

СССР
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-12

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ
СТРОЕНИЯ ИЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОГО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ
НА АВТОМОБИЛЬНЫХ И ГОРОДСКИХ ДОРОГАХ

ВЫПУСК 18

РЕБРНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21,
24, 33 и 42 метра с габаритами по СНиП-И-Д. 5-72
„Автомобильные дороги“. Общая часть

ИНВ № 384/45

МОСКВА 1975 г.

С С С Р
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
СОЮЗДОРПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-12

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ
СТРОЕНИЯ ИЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОГО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ
НА АВТОМОБИЛЬНЫХ И ГОРОДСКИХ ДОРОГАХ

ВЫПУСК 18

РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12,15,18,21,24,33
И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СНИП II-Д. 5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ „СОЮЗДОРПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ИЮЛЯ 1976 Г.
(РАСПОРЯЖЕНИЕ МИНТРАНССТРОЯ СССР
№ А-674 ОТ 20 АПРЕЛЯ 1976 Г.)

МОСКВА 1975 г.

МИНИСТЕРСТВО СССР ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ГЛАВТРАНСПРОЕКТ ГПИ „СОЮЗДОРПРОЕКТ“ ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ИИИ г. МОСКВА	Главный инженер ГПИ „Союздорпроект“ РАССАДНИК ОТДЕЛА ИСХОДНЫХ ДАННЫХ ШВЕДЕНДИН ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	Смаков В.Р. Постовой Ю.В. Фадоров Ю.И.
--	---	--

№ СТРАНИЦЫ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТОВ	№ СТРАНИЦЫ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТОВ
3-5	Пояснения	4-8			
	Расчетные листы				
6	Основные данные для расчета. Расчет по выбору предельного состояния — по деформациям (пробным в балках)	7	81	Составные по длине пролетные створения, армированные полигональными пучками № 24 проволокой.	82
7	Расчет панелей	8	82	— пролетные створения длиной 24 м	83
8-12	Усилия в балках.	9-13	83	Составные по длине пролетные створения, армированные полигональными пучками № 48 проволокой.	84
	Расчет по первому предельному состоянию		84	— пролетные створения длиной 33 м	85
13-19	— на прочность по изгибающему моменту на стадии напряжения.	14-20		— пролетные створения длиной 42 м	
20-23	— на прочность по изгибающему моменту на стадии экстадирования.	21-24	85	Составные по длине пролетные створения, армированные полигональными пучками № 2×24 проволокой.	86
24-32	— на прочность по поперечной силе наклонных сечений.	25-33	86	— пролетные створения длиной 33 м	87
	Расчет по второму предельному состоянию — на трещинообразование. Расчет по первому предельному состоянию — на прочность по главным напряжениям и касательным напряжениям.	34-42		— пролетные створения длиной 42 м	
33-41			87-89	Сводные таблицы расхода материалов на железобетонные конструкции	88-90
	Компоновка балок пролетных створений. Поперечные разрезы.	43-46	90-92	— для пролетных створений длиной 12 м	91-93
42-46	Габариты с железобетонными барьерами ограждения.		93-95	— для пролетных створений длиной 15 м	94-96
	Асфальт железобетонного полотна с железобетонными барьерами ограждения на наклонных балках.	47,48	96-98	— для пролетных створений длиной 18 м	97-99
46,47			99-101	— для пролетных створений длиной 21 м	100-102
48-51	Габариты с железобетонными барьерами ограждения.	49-52	102-104	— для пролетных створений длиной 24 м	103-105
52-54	Схемы расположения монтажных элементов.	53-55	105-107	— для пролетных створений длиной 33 м	106-108
55,56	Таблицы монтажных элементов.	56,57			
57	Асфальт конструкции одежды железобетонного полотна	58	108-114	Однооперационные створения верхних панелей балок пролетных створений для барьеров армированных с использованием стали класса А-III	109-115
58,59	Основные характеристики балок пролетных створений.	59,60	115-121	То же с использованием стали класса А-III	116-122
	Сводные таблицы расхода материалов по габаритам на балки пролетных створений:		122-126	Однооперационные створения нижних панелей балок пролетных створений.	123-127
	Цельносерийные пролетные створения, армированные семипроволочными пучками, с наклонными пучками на шпоре.				
60,61	— пролетные створения длиной 12 м	61,62	127	Схемы расположения закладных асфальта для прикрепления элементов железобетонного полотна, в однооперационных створениях и панелях балок.	
62,63	— пролетные створения длиной 15 м	63,64		Закладные асфальта.	128
64,65	— пролетные створения длиной 18 м	65,66			
66,67	— пролетные створения длиной 21 м	67,68		Таблицы расхода материалов на однооперационные панели балок пролетных створений для барьеров армированных с использованием стали	
	Цельносерийные пролетные створения, армированные горизонтальными пучками, с наклонными пучками на шпоре.		128-130	класса А-III	129-131
68,69	— пролетные створения длиной 12 м	69,70	131-135	То же с использованием стали класса А-III	132-134
70,71	— пролетные створения длиной 15 м	71,72		Панелями габаритов Г-8 и Г-10 с заданным количеством балок	135-140
72,73	— пролетные створения длиной 18 м	73,74	134-139	Панелями габаритов с железобетонными барьерами ограждения	
74,75	— пролетные створения длиной 21 м	75,76	140-148	без однооперационных створений нижних панелей крайних балок.	141-149
76,78	— пролетные створения длиной 24 м	77,78	149,150	Опорные части для рамных с соединением до 6 балков.	150,151
	Цельносерийные пролетные створения, армированные полигональными пучками, с наклонными пучками на шпоре		151-154	Опорные части для рамных с соединением 7,8 и 9 балков.	152-155
78	— пролетные створения длиной 24 м	79			
79	— пролетные створения длиной 33 м высотой 1,5 м	80			
80	— пролетные створения длиной 33 м высотой 1,7 м	81			

ТК	Цельносерийные предварительно напряженные железобетонные пролетные створения однооперационных и городских мостов.	Серия
	Ресурсы пролетных створений длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СНиП А.5-72. Общая часть.	3503-12
1975	СОДЕРЖАНИЕ	Листы
		18 3

Корректировка типового проекта унифицированных пролетных строений серии 3.503-12

проведена вследствие изменения габаритов проезда автомобильно-дорожных мостов по СН и П II - Д. 5-72.

Конструкция балок оставлена без изменений, влекущих за собой изменения заводской технологии. Дополнительно разработан вариант армирования балок длиной 12, 15, 18 и 21 м с использованием семипроволочных прядей.

Для всех пролетных строений разработан вариант армирования балок ненапрягаемой арматурой с использованием стали класса А-III.

Работа выполнена по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1975 г. на основании технического задания, утвержденного Минтрансстроем СССР 18.04.75 г.

Проект разделен на три выпуска:

Выпуск 18

Ресничные пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СН и П II - Д. 5-72. Автомобильные дороги, общая часть.

Выпуск 19

Цельноперевозимые балки длиной 12, 15, 18, 21 и 24 м, армированные горизонтальными пучками и длиной 24 м и 33 м (высотой 1,5 и 1,7 м), армированные полигональными пучками, с натяжением пучков на упоры.

Выпуск 20

Составные балки длиной 24, 33 и 42 м, армированные полигональными пучками.

Конструкции предназначены для эксплуатации во всех районах СССР с сейсмичностью до 9 баллов включительно.

Перечень действующих типовых проектов серии 3.503-12 унифицированных сборных пролетных строений из предварительно напряженного железобетона для мостов и путепроводов на автомобильных и городских дорогах.

№ выпуска	Наименование выпуска	ИНВ и	год выпуска, организация вып. проект
8	Косые пролетные строения из цельноперевозимых балок длиной 15, 18, 21, 24 и 33 м	384 / 35	1970 г ГПИ Союздорпроект
11	Конструктивные решения по закреплению пролетных строений длиной от 12 до 42 м для применения в районах с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	384 / 38	1971 г ГПИ Союздорпроект Тбилисский филиал
12	Вариант проезжей части без оклеечной гидроизоляции, тротуары, деформационные швы	384 / 39	1972 г ГПИ Союздорпроект
15	Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	384 / 42	1974 г ГПИ Союздорпроект
16	Пролетное строение из пустотных плит длиной от 6 до 18 м, армированных стержневой арматурой классов А-III и А-V	384 / 43	1974 г ГПИ Союздорпроект
18	Ресничные пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СН и П II - Д. 5-72 "Автомобильные дороги" общая часть	384 / 45	1975 г ГПИ Союздорпроект
19	Цельноперевозимые балки длиной 12, 15, 18, 21 и 24 м армированные горизонтальными пучками и длиной 24 м и 33 м (высотой 1,5 и 1,7 м), армированные полигональными пучками, с натяжением пучков на упоры	384 / 46	1975 г ГПИ Союздорпроект
20	Составные балки длиной 24, 33 и 42 м, армированные полигональными пучками	384 / 47	1975 г ГПИ Союздорпроект

§ 1. Основные положения проектирования.

При корректировке соблюдены требования нормативных документов:

— СН и П II - Д. 7-62* с учетом изменений по постановлению Госстроя СССР от 20.07.71 г. № 2.

— СН и П II - Д. 5-72

— СН и П II - А. 6-72

— СН П II - 43-75

— Технические условия проектирования железнодорожных, автодорожных и городских мостов и труб СН 200-62.

— Указаний по проектированию железобетонных и бетонных конструкций железнодорожных, автодорожных и городских мостов и труб СН 365-67.

— Технические указания по проектированию, изготовлению и монтажу составных по длине мостовых железобетонных конструкций (ВСН 98-74).

— Указаний по проектированию и строительству железобетонных и бетонных конструкций автодорожных и городских мостов и труб, предназначенных для эксплуатации в условиях низких температур (северное исполнение) (ВСН 155-69).

— Технические указания по расчету местных напряжений в предварительно напряженных конструкциях мостов (ВСН 44-60).

— Технические указаний по применению стальных канатов в предварительно напряженных железобетонных конструкциях мостов ВСН 71-70 Минтрансстроя СССР.

— Рекомендаций по применению углеродистой стержневой полуспокойной арматурной стали классов А-I и А-II в железобетонных конструкциях автодорожных и городских мостов цинис Минтрансстроя 1973 г.

— Письмо Госстроя СССР № НК 2093-1 от 12.05.75 о применении сталей марки ВСт.ЗГПС2 по ГОСТ 380-71 и В18ГПС2 по ЧМТУ 1-47-67

— Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях СН 313-65.

— Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-69

— Инструкция по изготовлению предварительно напряженных конструкций железнодорожных, автодорожных и городских мостов с пролетами до 4 м ВСН 79-62 Минтрансстроя СССР.

— При применении пролетных строений на путепроводах через электрифицированные пути следует руководствоваться инструкцией по защите железобетонных конструкций от коррозии, вызываемой блуждающими токами (СН 65-67).

При назначении генеральных размеров мостов надлежит руководствоваться принятыми в проекте данными.

полная длина пролетного строения	м	12	15	18	21	24	33	42
расчетный пролет	м	11,4	14,4	17,4	20,4	23,4	32,2	41,2
расстояние между осями опор	м	12,05	15,05	18,05	21,05	24,05	33,05	42,05

временная расчетная нагрузка принята:

— Н-30 в сочетании с толпой на тротуарах 400 кг/м²
— НК-80 (при пропуске по мосту в пределах проезжей части, не заезжая на полосы безопасности)

§ 2. компоновка габаритов.

Размеры элементов поперечного профиля мостов в зависимости от категории дороги и числа полос движения проезжей части приняты по СН и П II - Д. 5-72. Предусмотрены также служебные проходы шириной 0,75 м, которые принимаются при отсутствии регулярного пешеходного движения (менее 200 пешеходов в сутки).

Основные характеристики габаритов, рассмотренных в настоящем типовом проекте

Габарит	ширина проушара	ширина проезжей части	ширина полосы безопасности	количество балок в поперечном сечении	расстояние	
					между балками	
м	м	м	м	шт.	м	
Г-7	0,75	1,0	4,5	1,25	4	2,44
Г-8	0,75	1,0	6,0	1,0	5/4 ^{*)}	2,10 / 2,50
Г-10	0,75	1,0	7,0	1,5	6/5 ^{*)}	2,10 / 2,50
Г-11,5	0,75	1,5	7,5	2,0	6	2,38
Г-9,5 + 5 + 9,5	0,75	1,5	7,5	2,0	11	2,44
Г-15,25 + 5 + 15,25	0,75	1,5	11,25	2,0	14	2,46
2 (Г-11,5)	0,75	1,5	2 (7,5)	2,0	12	2,33
2 (Г-15,25)	0,75	1,5	2 (11,25)	2,0	16	2,20

*) смотри листы 133-140.

Варианты компоновки габаритов из балок

тип барьерного ограждения	компоновка балок	цельноперевозимые балки						составные балки				
		армирование				армирование		армирование		армирование		
		горизонтальными пучками	пучками	пучками	пучками	полYGONALными пучками	полYGONALными пучками	пучками из 34 проволок	пучками из 48 проволок	пучками из 34 проволок	пучками из 48 проволок	
		12	15	18	21	24	33 h=1,5	33 h=1,7	24	33	33	42
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ НА НАКЛАДНЫХ БЛОКАХ	с нормальными свесами консолей плит	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	с уменьшенными свесами консолей плит	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-
	только проемы плит с уменьшенными свесами консолей плит	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
ГАБАРИТЫ С ПРОУШАМИ ДЛЯ СЛУЖЕБНОГО ПРОХОДА	с нормальными свесами консолей плит	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	с уменьшенными свесами консолей плит	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-
	только проемы плит с уменьшенными свесами консолей плит	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
ГАБАРИТЫ С ПРОУШАМИ ШИРИНОЙ 1,0 И 1,5 М	с нормальными свесами консолей плит	+	+	+	+	+	-	-	-	+	-	-
	с уменьшенными свесами консолей плит	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-
	только проемы плит с уменьшенными свесами консолей плит	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-

В проекте также даны варианты габаритов с тротуарами 1,0 и 1,5 м при металлическом барьерном ограждении без омоноличивания внешних торцов верхней плиты балок.

§ 3. МАТЕРИАЛЫ.

Для изготовления балок пролетных строений, их омоноличивания и валков опорных частей применяется бетон марок 350, 400, 450 и 500 Мрз 300 по ГОСТ 4795-68. Бетон гидротехнический. Технические требования.

Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими средней месячной температуре наиболее холодного месяца минус 15°С и выше, марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 200.

Условия приготовления бетона предусмотрены по группе А в соответствии с СН 365-67.

Бетон должен выполняться плотным и высококачественным при соблюдении требований СН и П II - 43-75, "мосты и трубы. правила организации и производства работ. приемка в эксплуатацию". При этом следует предусматривать: применение цемента с небольшой усадкой и расходом не более 450 кг/м³, применение чистых фракционированных крупных заполнителей, дозируемых раздельно не менее чем двумя фракциями, соблюдение мягкого режима пропаривания, тщательный уход за бетоном и контроль за изготовлением.

ТК	унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов	серия 3.503-12
	ресничные пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СН и П II - Д. 5-72. общая часть.	
1975	пояснения	выпуск 18 / лист 4

384/45-11

Изготовление балок пролетных строений должно производиться в соответствии с технологическими требованиями по составу бетона, его укладке, температурному режиму и отпуску натяжения. Технологические требования даны в выпусках 19 и 20.

В качестве напрягаемой арматуры приняты пучки из стальной круглой холоднокатаной углеродистой проволоки класса В-III диаметром 5 мм с нормативным сопротивлением $R_n = 17000 \text{ кг/см}^2$ по ГОСТ 7348-63 и СН и П II-V.4-62.

Для пролетных строений длиной 12, 15, 18 и 24 м дан вариант армирования семипроволочными стальными прядями диаметром 15 мм с нормативным сопротивлением $R_n = 16500 \text{ кг/см}^2$ по ГОСТ 13840-68 с дополнительными требованиями по пп. 2.4 и 5.5 ВСН 71-70 Минтрансстроя СССР.

Для ненапрягаемой рабочей и конструктивной арматуры, петель, закладных деталей, анкеров, для армирования защитного слоя одежды и мостового полотна и сборных элементов мостового полотна приняты следующие марки стали.

Расчетная температура		не ниже минус 30°С	не ниже минус 40°С	ниже минус 40°С
Наименование стали				
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*	Сварные и вязаные сетки и каркасы	В Ст 3 сп 2 В Ст 3 сп 3 В Ст 3 сп 2 В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 сп 2 В Ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
	только вязаные сетки и каркасы	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Г сп 2 по ЧМТУ 1-47-67	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Г сп 2 по ЧМТУ 1-47-67	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Г сп 2 по ЧМТУ 1-47-67 (для вертикальных стержней сетки ст. 18 Г ВСН 155-69)
	спроловочные петли	В Ст 3 сп 2 В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*		В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61*	Сварные сетки и каркасы, закладные детали	В Ст 5 сп 2 В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости	10 ГТ по ЧМТУ 1-89-67 и ЧМТУ 1-944-70
	только вязаные сетки и каркасы	В Ст 5 сп 2 В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	
	спроловочные петли	10 ГТ по ЧМТУ 1-89-67 и ЧМТУ 1-944-70		
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*	Сварные и вязаные сетки и каркасы и закладные детали	25 Г2С, 35 ГС по ГОСТ 5058-65**	25 Г2С по ГОСТ 5058-65**	—
	только вязаные сетки и каркасы		35 ГС по ГОСТ 5058-65**	25 Г2С по ГОСТ 5058-65**
прокатная полосовая сталь по ГОСТ 103-57* прокатная широкополосная универсальная сталь по ГОСТ 82-70 и прочая фасонная сталь		В Ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости и 16 С по ГОСТ 6713-53	10 Г2С 1 Д, ЮХНД, 15ХНД ¹⁾ по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73 с учетом требований п. 18 Г ВСН 155-69	
Анкера для пучков из 24 проволок	пробки	Ст 40Х по ГОСТ 4543-61 У8 по ГОСТ 1435-54* обе с закалкой до твердости НRC-55-60	Ст 40Х по ГОСТ 4543-61 по группам Б с закалкой до твердости НRC-55-60	
	колодки	Ст 45 по ГОСТ 1050-60** или В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	Ст 40Х по ГОСТ 4543-61 в нормализованном состоянии	
Анкера для пучков из 48 проволок	клинья	В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	Ст 40Х по ГОСТ 4543-61 по группам Б с закалкой до твердости НRC-28-30	
	обоймы	Ст 40Х и Ст 45Х по ГОСТ 4543-61 Ст 45 по ГОСТ 1050-60** с закалкой до твердости НRC-28-30	Ст 40Х по ГОСТ 4543-61 по группам Б с закалкой до твердости НRC-28-30	

* сталь марки 15ХНД по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73 применять в районах с расчетной температурой не ниже минус 50°С.

Расчетная температура (средняя температура наиболее холодных суток) определяется по СН и П II-A.6-72, строительная климатология и геофизика.

Основные положения проектирования.

§ 6. ДЛИТЕЛЬНОПЕРЕВОЗИМЫЕ БАЛКИ С НАТЯЖЕНИЕМ ПУЧКОВ НА УПОРЫ.

Конструкцию цельноперевозимых балок длиной 12, 15, 18, 21 и 24 м, армированных горизонтальными пучками и длиной 24 м и 33 м (высотой 1,5 и 1,7 м) армированных полигональными пучками см. типовой проект серии З.503-12 выпуск 19, инв. № 384/46. В этом же проекте для балок пролетных строений длиной 12, 15, 18 и 21 м дан вариант армирования семипроволочными прядями.

§ 7. СОСТАВНЫЕ БАЛКИ.

Конструкцию составных балок длиной 24 и 33 м, армированных пучками по 24 проволоки и длиной 33 и 42 м, армированных пучками по 48 проволок см. типовой проект серии З.503-12 выпуск 20 инв. № 384/47, для балок армированных пучками по 48 проволок дан вариант армирования парными пучками по 24 проволоки.

§ 8. ПЕРЕЧНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ БАЛОК ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ.

Соединение балок производится бетонированием выпусков арматуры. При расстоянии между балками более 210 см стыки дополнительно перекрываются арматурными сетками. В стыках устанавливается продольная арматура. Стержни продольной арматуры соединяются с выпусками и стержнями стыков сваркой или вязальной проволокой.

Бетонирование стыков следует производить при тщательном контроле. Для повышения качества сцепления бетона с бетоном боковых граней необходимо смазать опалубку боковых граней 50% раствором сульфитно-синтетической барды и тот час же после распалубки бетон этих граней следует обработать проволочными щетками непосредственно перед омоноличиванием стыков боковые грани плит смазать 4% раствором соляной кислоты.

При омоноличивании габаритов только из промежуточных балок производится бетонирование внешних торцов верхних плит балок. При омоноличивании предусматривается дополнительное армирование торцов поперечной и продольной арматурой.

§ 9. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОСТОВОГО ПОЛОТНА.

В настоящем выпуске предусмотрены закладные детали для прикрепления элементов мостового полотна по типовому проекту серии З.503-12 выпуск 15 инв. № 384/12 (для прикрепления тротуарных блоков, перил и ограждений) и по типовому проекту № 501-5 раздел 66 инв. № 384/11, откорректированному в 1971 году (для прикрепления деформационных швов), устанавливаемые в швах и торцах омоноличивания верхней плиты балок пролетных строений.

Все закладные детали должны иметь антикоррозионное покрытие в соответствии с СН 313-65.

§ 10. МАРКИРОВКА БАЛОК.

Пример маркировки балок

КР-12Г-5ук, КР-33П-12, ПР-42СБ-7
 ПР*-24Г-9, ПР-33СБ-62

Кр, Пг — крайние и промежуточные балки
 ПР* — промежуточная балка стоящая на месте крайней, отличается от промежуточной балки наличием закладных деталей для прикрепления

тротуаров, перил и ограждений мостового полотна.

12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 — длина пролетного строения в м.

Г — балки, армированные горизонтальными пучками или прядями.

П — балки, армированные полигональными пучками.

СБ — составные балки

5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 20, 26 — количество пучков или прядей напрягаемой арматуры.

62, 72, 82 — количество парных пучков напрягаемой арматуры.

§ 11. ОПОРНЫЕ ЧАСТИ.

В настоящем выпуске даны стандартные опорные части.

Для удобства пользования проектом включена конструкция закрепления опорных частей для районов с сейсмичностью 7, 8, 9 баллов, которая разработана Тбилиским филиалом ГПИ Союздорпроект в 1971 г (типовой проект серии З.503-12 выпуск 41 инв. № 384/38).

Разрешается применение резиновых опорных частей по рабочим чертежам резиновых, слоистых опорных частей автодорожных и городских мостов, разработанных Киевским филиалом ГПИ Союздорпроект в 1970 г.

§ 12. КОНСТРУКЦИЯ МОСТОВОГО ПОЛОТНА.

Конструкция одежды мостового полотна, тротуаров, ограждений и перил принята по типовому проекту серии З.503-12 выпуск 15 инв. № 384/12. Дополнительные требования к проезжей части для районов с расчетной температурой наиболее холодных суток ниже минус 40°С приведены в настоящем выпуске. Марки стали для армирования элементов мостового полотна и защитного слоя следует принимать по § 3 настоящего положения.

§ 13. ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВОВ.

Конструкция деформационных швов принята по типовому проекту № 502-5 раздел 66 инв. № 384/11 откорректированному в 1971 г. На листе 12 этого проекта указана область применения деформационных швов; в соответствии с этими указаниями конструкции швов должны применяться в каждом конкретном случае. В настоящем выпуске принята привиска следующих деформационных швов:

Для пролетных строений длиной 12, 15, 18, 21 и 24 м предусмотрены закладные детали для прикрепления деформационных швов, изготовленных герметиком или другим материалом (листы 15 и 19 типового проекта инв. № 384/11).

Для пролетных строений длиной 33 м и 42 м предусмотрены закладные детали для прикрепления деформационных швов со скользящим листом (лист 23 типового проекта инв. № 384/11).

§ 14. ПРОПУСК КОММУНИКАЦИЙ ПОД МОСТАМИ.

В случае наличия перспективы уширения мостов и путепроводов армирование верхней плиты крайних балок со стороны уширения производить сетками с индексом СПД-1, СПД-2 и т.д. (гл. выпуск 19 и 20).

§ 15. ПРОПУСК КОММУНИКАЦИЙ.

Пропуск коммуникаций предполагается между балками пролетных строений под плитой проезжей части. Для этого должны быть предусмотрены конструктивные заделанные в швы омоноличивания отверстия или закладные детали в ребрах балок. При нагрузках превышающих 100 кг на погонный метр моста балки должны быть проверены на дополнительные нагрузки. Для пропуска коммуникаций через устой, в шкафовых стенках должны быть предусмотрены трубы, отверстия или короба. Осветительные маячки рекомендуется устанавливать на выносных консолях ригелей опор.

§ 14. ЗАМЕНА СТЕРЖНЕЙ НАТЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ЭКВИВАЛЕНТНУЮ ПЛОЩАДИ. При отсутствии необходимости срочной замены арматуры в соответствии с настоящим проектом, разрешается замена стержней на эквивалентной площади с шагом не более 200 мм.

ТК	унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов.	лист	5
	ребристые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СН и П II-D.5-72 с общей частью	лист	5
1975	ПОЯСНЕНИЯ		

30115-8

РЕКОМЕНДАЦИИ

ПО КОНСТРУКЦИИ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И МАТЕРИАЛОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ЕЕ УСТРОЙСТВА НА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ АВТОДОРОЖНЫХ, ГОРОДСКИХ МОСТОВ И ЛУТЕПРОВОДОВ, СТРОЯЩИХСЯ В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ.

НА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ АВТОДОРОЖНЫХ, ГОРОДСКИХ МОСТОВ И ЛУТЕПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В УСЛОВИЯХ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР, РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРЕИМУЩЕСТВЕННО УСТРАИВАТЬ ТЕРМОПЛАСТИЧНУЮ БИТУМНУЮ ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ 3^х СЛОЕВ ГОРЯЧЕЙ БИТУМНОЙ МАСТИКИ ПО 2-3 ММ КАЖДЫЙ, АРМИРОВАННЫХ ДВУМЯ ПРОСЛОЙКАМИ ТКАНИ ИЛИ СЕТКИ.

В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ВСН 155-69, УКАЗАННУЮ ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ СЛЕДУЕТ УСТРАИВАТЬ С ПРИМЕНЕНИЕМ БИТУМНЫХ МАСТИК, ИЗГОТОВЛЕННЫХ НА НЕФТЯНОМ БИТУМЕ - ПЛАСТБИТ, СВОЙСТВА КОТОРОГО РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ТУ 38.1.01.58-75 МИННЕФТЕХИМПРОМА.

УКАЗАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ ПРИДАЕТСЯ НЕОБХОДИМАЯ ТЕПЛОМОРОЗОСТОЙКОСТЬ ЗА СЧЕТ ПЛАСТИФИКАЦИИ ПЛАСТБИТА ИНДУСТРИАЛЬНЫМ МАСЛОМ И ДОБАВОК К НЕМУ НАПОЛНИТЕЛЯ МИКРОДСБЕСА.

Ориентировочный состав указанной мастики в вес. ч.

битум нефтяной - пластбит по ТУ 38.1.01.58 - 75	— 80
масло индустриальное по ГОСТ 1707-51	— 20
микродсбест по ГОСТ 12871-67	— 25

ИЗГОТОВЛИВАТЬ БИТУМНУЮ МАСТИКУ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПЛАСТБИТА СЛЕДУЕТ В СООТВЕТСТВИИ С РАЗРАБОТАННЫМ ЦНИИСом в 1975 г.

Кратким руководством по изготовлению с применением пластбита битумной мастики для гидроизоляции пролетных строений железнодорожных мостов, строящихся в северной строительной-климатической зоне (северное исполнение).

ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ, УСТРАИВАЕМУЮ С ПРИМЕНЕНИЕМ УКАЗАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКИ, НЕОБХОДИМО АРМИРОВАТЬ: СТЕКЛОСЕТЧАТОЙ ТКАНЬЮ МАРКИ ССТЭ-6 /СЭ/ ПО ГОСТ 8481-61 ИЛИ РАВНОЦЕННЫМИ С НЕЙ ТКАНЯМИ СТЕКЛОСЕТКАМИ МАРОК СС-1 И СС-5 ПО МРТУ 6-И-99-68 И МАРКИ ЭТС-5 ПО ТУ 6-И-232-71. ДЛЯ ТОЙ ЖЕ ЦЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ПРИМЕНЕНЫ:

— нетканые стеклосетки - НПСС по ТУ 6-И-05-372 и НПСС-Т-Г по ТУ 6-И-15-561-75;

— пакочувная льно-джуто-кенафная ткань технического назначения по ГОСТ 5530-71, обработанная масляным антисептиком, удовлетворяющим требованиям ГОСТ 2770-74 на каменноугольное масло для пропитки древесины или ГОСТ 14200-69 на каменноугольное масло для креолина.

ОБРАБАТЫВАТЬ ПАКОВОЧНУЮ ТКАНЬ МАСЛЯНЫМ АНТИСЕПТИКОМ СЛЕДУЕТ СОГЛАСНО ПРИЛАГАЕМОЙ ИНСТРУКЦИИ.

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОПИТКЕ МАСЛЯНЫМ АНТИСЕПТИКОМ ПАКОВОЧНОЙ ТКАНИ ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ МОСТОВ.

1. Настоящая краткая инструкция, предназначена для антисептирования льно-джуто-кенафной ткани ГОСТ 5730-71.

Физико-механические свойства такой ткани должны быть следующими:

— Ширина см	— 106 ± 2
— Метрический номер пряжи	
по основе	— 2.5
по утку	— 2.3
— Число нитей на 10 см	
по основе	— 42 ± 1
по утку	— 43 ± 1
— Масса 1 кв. м. при нормальной влажности ткани, г	— 387
Допускаемое отклонение, %	— -5
— Рвзрывная нагрузка полоски ткани размером 50/200 мм, кг	
по основе	— 57
по утку	— 50
Допускаемое отклонение, %	— -5
— Влажность ткани, % не более	— 14

2. Масляный антисептик, применяемый для обработки указанной ткани, должен отвечать требованиям ГОСТ 2770-74 „Каменноугольное масло для пропитки древесины“ или ГОСТ 14200-69 на „Каменноугольное масло для креолина“

Физиологические показатели каменноугольного масла для пропитки древесины должны отвечать нижеприведенным нормам.

№ п.п.	Наименование показателей	Нормы	Методы анализа
1.	Плотность при 20°С, г/см ³	1.09 - 1.13	по ГОСТ 18995.1-73 и п. 3 ГОСТ 2770-74
2.	Содержание веществ, нерастворимых в толуоле, % не более	0.5	по пункту 5.2 ГОСТ 2770-74
3.	Содержание воды, % по объему не более	1.5	по пункту 3.5 ГОСТ 2770-74
4.	Фракционный состав, % по объему до 210°С не более	3	по пункту 3.3 ГОСТ 2770-74
	до 275°С	10 - 35	
	до 315°С	30 - 50	
	до 360°С не более	70	
5.	Содержание осадка в нагретом масле до 35°С	отсутствие	по пункту 3.4 ГОСТ 2770-74

Физико-химические показатели каменноугольного масла для креолина должны соответствовать приведенным ниже нормам:

№ п.п.	Наименование показателей	Нормы для марок			Методы испытаний
		А	Б	В	
1.	Содержание фенолов, %	1	5	18	по п. 2.4 ГОСТ 14200-69
2.	Содержание воды, %	2	2	2	по п. 2.5
3.	Фракционный состав, %				
	по объему отгона до 210°С	20	20	20	
	до 300°С	90	90	90	
4.	Содержание нафталина, %	18	20	20	по п. 2.5 ГОСТ 1703-51

3. Антисептирование пакочувной ткани на заводах МЖБК должно производиться путем пропитки ее в каменноугольном масле, подогретом до 50°С. Для этого куски /рулоны/ ткани длиной 80-120 м, раслакованных кип должны погружаться в емкость с указанным маслом, подогреваемым в жаровне с подолом песка. Уровень каменноугольного масла должен быть выше на 20-30 см куска ткани, положенной в емкость. Продолжительность пропитки куска ткани в указанном подогретом масле должна быть не менее 30 минут.

4. Куски пакочувной ткани, выдержанные соответствующим сроком в подогретом масле, должны быть извлечены из емкости и сразу же отжаты от избытка масла. Куски пропитанной пакочувной ткани должны отжиматься под нагрузкой около 1 тн. на 1 кв. м. для чего их следует помещать в прошивень с перфорированной сетчатой полкой из стального листа с размером ячеек 2-3 мм. Отжатое количество масла должно быть слито и повторно использовано.

5. Антисептированные куски ткани подлежат хранению в светлажах, размещая их горизонтально. При хранении и транспортировке ткани, нужно предохранять ее от загрязнения, увлажнения и непосредственного воздействия на нее солнечных лучей.

Инструкцию разработали:

Зам. руководителя лаборатории п.п. /Я.Н. Новиков /

Руководитель лаборатории п.п. /Л.В. Захаров /

Согласовано:

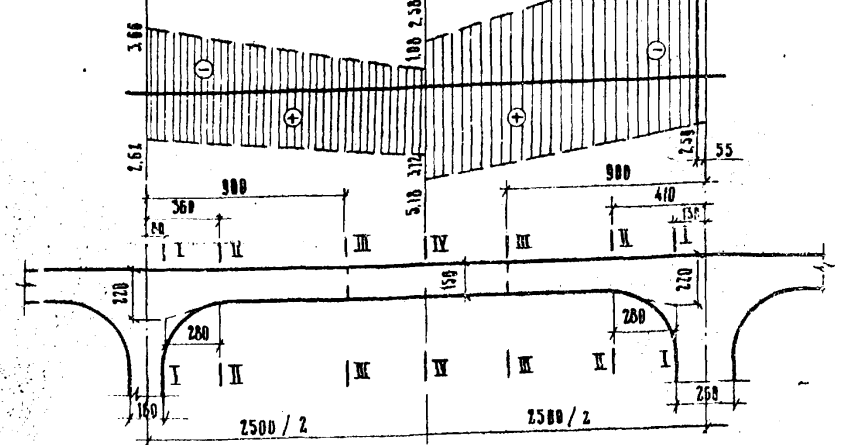
Руководителем отделения „ИС“ п.п. /К.С. Силин /

ТК 1975	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРЫСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО С И П II - Д. 5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	СЕРИЯ 3. 503-12
	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТРОЙСТВУ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ В СЕВЕРНОЙ КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ.	Выпуск 1/ ДКСМ

УСНАЯ В ПАИТАХ НА 1 П.М

ОГИБАЮЩАЯ ЭПИЮРА МОМЕНТОВ В ПАИТЕ
СРЕДНИЙ УЧАСТОК БАКИ КОНЦЕВЫЙ УЧАСТОК БАКИ

УЧАСТОК БАКИ	РАСЧЕТНЫЙ РЕЖИМ НАГРУЗКИ	НАИМЕНОВАНИЕ УСНА И СЕЧЕНИЯ		НОРМАТИВНЫЕ УСНА						РАСЧЕТНЫЕ УСНА						УСНА ДЛЯ РАСЧЕТА НА ТРЕКШНОСТЬ КОСЫ						
				КОЭФФИЦИЕНТ НАГРУЗКИ	ОТ ОБЩЕЙ ДЕФОРМАЦИИ БАКИ		ОТ МЕСТНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ		СУММАРНЫЕ		КОЭФФИЦИЕНТ НАГРУЗКИ	ОТ ОБЩЕЙ ДЕФОРМАЦИИ БАКИ		ОТ МЕСТНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ		СУММАРНЫЕ		ПОСР	ПОСР			
					Н-30	НК-80	Н-30	НК-80	ПОСР	ПОСР		Н-30	НК-80	Н-30	НК-80	ПОСР	ПОСР					
СРЕДНИЙ	2,50	М	СРЕДНЯЯ ПРОСАЖКА ПАИТЫ	плл	—	0,77	0,59	—	—	0,77	0,59	—	—	1,08	-0,43	—	—	1,08	-0,43	-0,65	0,31	
				плз	0,09	1,20	1,03	0,84	1,42	2,23	3,34	0,14	1,68	2,01	1,32	1,57	3,14	3,72	1,01	2,70		
		П, м	УГОДА	плл	—	—	—	2,41	-2,69	2,60	2,79	0,28	—	—	-3,38	-2,85	-3,66	-3,13	-2,04	-2,27		
				плз	—	1,61	2,38	—	—	1,61	2,38	—	—	—	—	2,25	2,62	—	—	2,25	2,62	1,47
П, м	И-И	—	—	3,15	5,42	—	—	3,15	5,42	—	—	—	—	4,43	5,97	—	—	4,43	5,97	2,59	4,33	
КОНЦЕВЫЙ	2,39	М	СРЕДНЯЯ ПРОСАЖКА ПАИТЫ	плл	—	—	—	1,85	-1,71	1,85	1,71	—	—	—	—	-2,58	-1,88	-2,58	-1,88	-1,43	-1,37	
				плз	—	—	—	3,70	3,42	3,70	3,42	—	—	—	—	5,18	3,77	5,18	3,77	2,85	2,74	
		П, м	УГОДА	плл	—	—	—	-5,92	5,48	-5,92	5,48	—	—	—	—	-8,29	-6,03	-8,29	-6,03	-4,56	-4,39	
				плз	—	—	—	1,85	1,71	1,85	1,71	—	—	—	—	2,59	1,88	2,59	1,88	1,43	1,37	
П, м	И-И	—	—	—	—	10,08	9,22	10,08	9,22	—	—	—	—	14,70	10,10	14,70	10,10	7,76	7,38			



№	НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗМЕРЕНИЕ	ПОЛУЧЕНО ПО РАСЧЕТУ	ДОПУСКАЕМЫЕ	
				МАРКА 350	МАРКА 400
1	НАИБОЛЬШЕЕ СКАЛЫВАЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ	КГ/СМ ²	7,1	7,2	7,7
2	НАИБОЛЬШЕЕ РАСКРЫТИЕ ТРЕЩИНЫ	СМ	0,008		0,02

РАСЧЕТ ПАИТЫ ПРЕЗЖЕЙ ЧАСТИ ПО ПЕРВОМУ ПРЕДЕЛЬНОМУ СОСТОЯНИЮ НА 1 П.М

Вариант армирования паиты с использованием стали класса А-II

Вариант армирования паиты с использованием стали класса А-III

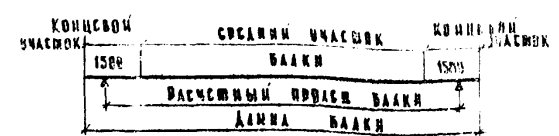
УЧАСТОК БАКИ	СЕЧЕНИЕ	РАСЧЕТНАЯ АРМИРОВКА	ПРОФИЛЬ	F _a	α _n	h ₀	R _a	R _a ¹⁾	χ	χ _{rel}	χ _{rel} ²⁾	M _{расч}	M _{расч}
СРЕДНИЙ	I-I	верхняя	ЮФ12АШ	11,31	2,7	19,3	2400	205	1,32	0,07	18,64	5,04	3,34
								184,5	1,47	0,08	18,56	5,03	
	II-II	верхняя	ЮФ12АШ	11,31	2,7	12,3	2400	205	1,32	0,11	11,64	3,15	2,39
								184,5	1,47	0,12	11,56	3,14	
III-III	верхняя	ЮФ10АШ	7,85	2,6	12,4	2400	205	0,92	0,08	11,94	2,25	1,33	
							184,5	1,02	0,08	11,89	2,24		
IV-IV	нижняя	ЮФ12АШ	15,39	2,8	12,2	2400	205	1,80	0,15	11,30	4,17	3,72	
							184,5	2,00	0,16	11,20	4,13		
КОНЦЕВЫЙ	I-I	верхняя	ЮФ16АШ	20,11	2,9	19,1	2400	205	2,35	0,12	17,92	8,63	7,60
								184,5	2,62	0,14	17,79	8,60	
	II-II	верхняя	ЮФ16АШ	20,11	2,9	12,1	2400	205	2,35	0,20	10,92	5,26	5,39
								184,5	2,62	0,22	10,79	5,22	
III-III	верхняя	ЮФ12АШ	11,31	2,7	12,3	2400	205	1,32	0,11	11,64	3,15	3,07	
							184,5	1,47	0,12	11,56	3,14		
IV-IV	нижняя	ЮФ16АШ	20,11	2,9	12,1	2400	205	2,35	0,20	10,92	5,26	5,18	
							184,5	2,62	0,22	10,79	5,22		

УЧАСТОК БАКИ	СЕЧЕНИЕ	РАСЧЕТНАЯ АРМИРОВКА	ПРОФИЛЬ	F _a	α _n	h ₀	R _a	R _a ¹⁾	χ	χ _{rel}	χ _{rel} ²⁾	M _{расч}	M _{расч}
СРЕДНИЙ	I-I	верхняя	ЮФ10АШ	7,85	2,6	19,4	3000	205	1,15	0,06	18,82	4,44	3,34
								184,5	1,23	0,07	18,76	4,43	
	II-II	верхняя	ЮФ10АШ	7,85	2,6	12,4	3000	205	1,15	0,09	11,82	2,79	2,39
								184,5	1,23	0,10	11,76	2,78	
III-III	верхняя	ЮФ10АШ	7,85	2,6	12,4	3000	205	1,15	0,08	11,82	2,79	1,33	
							184,5	1,23	0,10	11,76	2,78		
IV-IV	нижняя	ЮФ12АШ	11,31	2,7	12,3	3000	205	1,60	0,14	11,47	3,90	3,72	
							184,5	1,80	0,15	11,38	3,86		
КОНЦЕВЫЙ	I-I	верхняя	ЮФ16АШ	20,11	2,9	19,1	3000	205	2,9	0,15	17,63	10,63	7,60
								184,5	3,27	0,17	17,46	10,54	
	II-II	верхняя	ЮФ16АШ	20,11	2,9	12,1	3000	205	2,9	0,24	10,63	6,41	5,39
								184,5	3,27	0,27	10,46	6,31	
III-III	верхняя	ЮФ12АШ	11,31	2,7	12,3	3000	205	1,60	0,14	11,47	3,90	3,07	
							184,5	1,80	0,15	11,38	3,86		
IV-IV	нижняя	ЮФ16АШ	20,11	2,9	12,1	3000	205	2,9	0,24	10,63	6,41	5,18	
							184,5	3,27	0,27	10,46	6,31		

При проверке монтажных нагрузок по нормативному предельному состоянию изгибающих моментов в сечениях паиты должны быть не более M_{расч}

ПРИМЕЧАНИЯ

- Расчет паиты по первому предельному состоянию выполнен для марки бетона 400. В числителе дан расчет для предельных степеней эксплуатации в районах с расчетной температурой наиболее холодных суток не ниже минус 40°С, в знаменателе - в районах с расчетной температурой ниже минус 40°С.
- Все размеры в мм.



ТК	УИ	ФОНДИРОВАННЫЕ ПРСАВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РАВНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРЖНЫХ И ГОРЯСКИХ МЕСТОВ	СЕРИЯ 3.503-12
1975	Р	РАСЧЕТ ПАИТЫ ПРЕЗЖЕЙ ЧАСТИ	ВЫПУСК 18 АМЕС 8

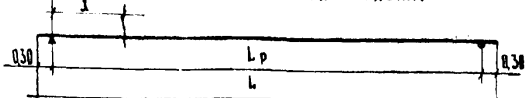
302/6-3

ДАННЫЕ	РАСЧЕТНЫЕ ГАБАРИТЫ, а - РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ БАЛКАМИ	ПОЛОЖЕНИЕ БАЛОК	СЧЕТЫ	НОРМАТИВНЫЕ УСЛВИЯ													РАСЧЕТНЫЕ УСЛВИЯ								СУМАРНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ УСЛВИЯ	
				ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА						ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА							ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА				ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА				СУМАРНЫЕ	
				СОБСТВЕННЫЙ ВЕС БАЛКИ	ОМОНОУЧИВАЮЩИЕ ПРОЕКТНОГО СТРОЕНИЯ	ТРОТУАРЫ, ПРОЕЖИЯ ЧАСТЬ		Н-30-МОДА		Н-80		А ДЛЯ РАСЧЕТА НА ВРЕМЕННОСТЬ			СОБСТВЕННЫЙ ВЕС БАЛКИ	ОМОНОУЧИВАЮЩИЕ ПРОЕКТНОГО СТРОЕНИЯ	ТРОТУАРЫ, ПРОЕЖИЯ ЧАСТЬ		Н-30-МОДА		Н-80		М	В		
М	Т	М	Т	М	Т	М	Т	М	Т	М	Т	М	Т	М	Т	М	Т	М	Т	М	Т	М	Т			

12

15

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА.



Примечания. 1. Расчет для балки, расположенной поперек проезжей части на краю, при жестком соединении с накатными поперечными балками, 2. Расчет для балки, расположенной на краю, при жестком соединении с металлической балкой. 3. Расчет для балки, расположенной в проеме. 4. Расчетные данные приведены для балок с уменьшенными свесами консолей и т.п. при установке их в любом положении.

ТК	УНИФ. ПРОДАВНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОДАВНЫЕ СТРОЕНИЯ АББОДОМОНА И ГОРОДСКИХ МОСТОВ		ССРЯ
1975	РАСЧЕТНЫЕ ПРОДАВНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 21, 24, 33 И 42 М С ГАБАРИТАМИ ПО СНиП-Д-5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ		3503-12
	УСЛВИЯ В БАЛКАХ ДЛИНОЙ 12 И 15 М		ВМСК 18 АМС 9

384/45-9

НАЧАЛЬНИК УПРЕДЛЕНА ЧАСТЬ ПРОЕКТА ПОСОБНИК Г. МОСКВА

КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДСОБНИК Г. МОСКВА

ВИД АРМИРОВАНИЯ	МАРКА БААКИ	Сечение	h	b	h _п	b _п	a _н	e _н ¹	F _н	b _{нк}	b _п	b _{сн}	N _н	0,9 M ^н _{св}	M _{расч} = N _н e _н ¹ 0,9 M ^н _{св}	ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОБЖАТИЯ	R _н ^о	R _п ^о	X _н	m ₂ ¹	M пред.	
																					h _н < X _н < 0,7h	m ₂ ¹ R _н ^о b x h (h - X _н /2) + R _п ^о (b _н - b) h _п (h - 0,5 h _п)
		M	M	M	M	M	M	M	CM ²	KГ/CM ²	KГ/CM ²	KГ/CM ²	T	TM	TM	KГ/CM ²	KГ/CM ²	KГ/CM ²	M		TM	
ПУЧКИ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА В-II	Кр-12Г-5	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	0,9	0,160	0,221	0,61	0,140	0,760	23,55	10500	1067	2505	185,4	20,7	120,2	320	161	133	0,599	0,87	183,0	
		360										183	149	0,577	0,87	206,9						
	Кр-12Г-5чк	СРЕДИНА ПРОЛЕТА										2494	185,6	19,6	121,5	320	161	133	0,588	0,87	206,1	
		360										183	149	0,593	0,87	184,6						
	Пр-12Г-5	СРЕДИНА ПРОЛЕТА										2493	185,6	20,0	121,1	320	161	133	0,572	0,87	206,5	
		360										183	149	0,574	0,87	183,3						
	Пр-12Г-5чк	СРЕДИНА ПРОЛЕТА										2468	186,2	17,8	123,7	320	161	133	0,551	0,88	205,9	
												360	183	149	0,552	0,88	182,5					
		X=2,7										СПРАВА	2468	186,2	15,4	126,1	320	161	133	0,552	0,88	204,8
												360	183	149	0,534	0,88	183,6					
		САЕВА										2468	148,7	12,9	97,9	320	161	133	0,552	0,88	205,8	
												360	183	149	0,502	0,89	186,1					
		X=1,1										СПРАВА	2468	148,7	10,4	100,4	320	161	133	0,490	0,89	208,4
												360	183	149	0,605	0,87	205,1					
		САЕВА										2468	74,3	6,2	43,6	320	161	133	0,598	0,87	231,1	
												360	183	149	0,604	0,87	205,0					
X=0,17	СПРАВА	2468	74,3	6,1	43,7	320	161	133	0,588	0,87	231,1											
	360	183	149	0,492	0,89	178,2																
СЕМИ-ПРОВОЛОЧНЫЕ ПРЯДИ	Кр-12Г-14	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	0,9	0,160	0,221	0,61	0,097	0,803	19,80	11100	1032	2505	147,9	20,7	98,1	320	161	133	0,467	0,90	199,0	
		360										183	149	0,481	0,89	177,1						
	Кр-12Г-14чк	СРЕДИНА ПРОЛЕТА										2494	148,1	19,6	99,3	320	161	133	0,485	0,89	177,5	
		360										183	149	0,457	0,90	197,9						
	Пр-12Г-14	СРЕДИНА ПРОЛЕТА										2493	148,1	20,0	98,9	320	161	133	0,461	0,90	192,3	
		360										183	149	0,463	0,90	176,2						
	Пр-12Г-14чк	СРЕДИНА ПРОЛЕТА										2468	148,6	17,8	101,5	320	161	133	0,446	0,90	174,4	
												360	183	149	0,440	0,90	195,8					
		X=3,4										СПРАВА	2468	148,6	16,3	101,8	320	161	133	0,446	0,90	174,4
												360	183	149	0,424	0,91	194,7					
		САЕВА										2468	127,5	14,9	81,5	320	161	133	0,453	0,90	175,1	
												360	183	149	0,433	0,90	195,0					
		X=2,7										СПРАВА	2468	127,5	12,9	81,5	320	161	133	0,430	0,90	172,7
													360	183	149	0,411	0,91	193,1				
		X=1,7										СПРАВА	2468	127,5	12,5	80,9	320	161	133	0,421	0,91	173,7
													360	183	149	0,402	0,91	192,8				
САЕВА	2468	85,0	9,1	56,1	320	161	133	0,425	0,91	180,5												
	360	183	149	0,412	0,91	201,4																
X=0,7	СПРАВА	2468	85,0	8,6	56,6	320	161	133	0,415	0,91	179,7											
		360	183	149	0,405	0,91	201,0															
САЕВА	2468	42,5	4,2	26,1	320	161	133	0,496	0,89	193,8												
	360	183	149	0,489	0,89	218,0																

СОСТАВИЛ
 ПРОВЕРИЛ
 РУКОВОДИТЕЛЬ
 БРИГАДЫ
 ГЛАВНЫЙ
 ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТА
 ОСАДОВ
 ГЛАВНЫЙ
 СПЕЦИАЛИСТ
 УДСКА
 ИСАЕНСКИЙ
 НАЧАЛЬНИК
 УДСКА
 ПОСТОВОЙ
 СССР
 МИНИСТЕРСТВО
 ГАБРИЛА ИСПОЛКОМ
 ГПР СОЮЗДОПРОЕКТА
 ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ
 Г. МОСКВА

ПРИМЕЧАНИЯ

- Сечение „X-слева“ соответствует:
 - при пучках из сталии класса В-II положению оси анкера
 - при семипроволочных прядях месту теоретической заданки пряди.
- Сечение „X-справа“ взято справа от оси анкера или места теоретической заданки на расстоянии равном высоте бааки.

3. В графе „Прочность бетона к моменту обжатия“ в числителе дана прочность для конструкций эксплуатируемых в нормальных климатических условиях в знаменателе - для северной климатической зоны.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов. Ребристые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СНиП Д.5-72. Общая часть.	СЕРИЯ 3.503-12
1975	Расчет по первому предельному состоянию на прочность в стадии создания предварительных напряжений. Цельноперевозимые бааки длиной 12 м.	ВЫПУСК 18 Лист 11

Вид армирования	Марка балки	Сечение	h	b	h _п	b _п	a _н	e _н	F _н	b _{нк}	b _п	b _{сн}	N _н	0,9M _{св}	M _{расч} = N _н R _н + 0,9M _{св}	Прочность бетона к моменту обжатия	R _н ^φ	R _{нр} ^φ	X _н	m _з	M пред																	
																					h _н < X < 0,7h	X > 0,7h																
																					$m_2 R_{нр}^φ b X_{н} (h - \frac{X_{н}}{2})_r$	$0,5 R_{нр}^φ b (h)^2 + R_{нр}^φ (b_n - b) h_n (h - 0,5 h_n)$																
																					кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	т	тм	тм	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	м	—	тм	тм					
Пучки из стали класса В-II	Кр-15Г-6	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	0.9	0.160	0.224	0.61	0.130	0.770	28.30	10500	983	2505	225.4	32.8	140.8	320	161	133	4.670	0.85	—	190.6																
																					—	213.6																
	Кр-15Г-6ук	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	0.160	0.224	0.130	0.770	28.30	10500	983	2494	225.7	34.0	142.8	320	161	133	4.650	0.85	0.650	0.86	—	190.6																
																					—	213.6																
	Пр-15Г-6	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	0.160	0.224	0.130	0.770	28.30	10500	983	2493	225.7	31.5	142.3	320	161	133	4.651	0.85	0.651	0.86	209.7	—																
																					—	190.6																
	Пр-15Г-6ук	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	0.160	0.224	0.130	0.770	28.30	10500	983	2468	226.4	28.1	146.2	320	161	133	4.635	0.86	0.635	0.86	—	190.6																
																					X=2.7	СПРАВА	0.160	0.224	0.130	0.770	28.30	2468	226.4	24.2	153.4	320	161	133	4.580	0.87	183.7	—
																						СЛЕВА	0.160	0.224	0.155	0.745	18.84	2468	150.7	47.1	95.2	320	161	133	4.605	0.87	185.4	—
																					X=0.95	СПРАВА	0.247	0.208	0.155	0.745	18.84	2468	150.7	42.6	99.7	320	161	133	4.512	0.89	189.0	—
																						СЛЕВА	0.260	0.197	0.230	0.670	9.42	2468	75.4	6.9	43.6	320	161	133	4.609	0.86	204.1	—
																					Семи-проводочные пряди	Кр-15Г-20	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	0.9	0.160	0.224	0.61	0.101	0.799	28.30	10100	950	2505	213.9	32.8	138.1	320	161
—	206.7																																					
Кр-15Г-20ук	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	0.160	0.224	0.101	0.799	28.30	10100	950	2494	214.5	34.0	140.2	320	161	133	4.592	0.87	0.592	0.88	184.5		—																
																				—		206.6																
Пр-15Г-20	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	0.160	0.224	0.101	0.799	28.30	10100	950	2493	21	34.5	139.7	320	161	133	4.596	0.87	0.596	0.87	184.8		—																
																				—		206.0																
Пр-15Г-20ук	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	0.160	0.224	0.101	0.799	28.30	10100	950	2468	215.0	28.1	143.7	320	161	133	4.569	0.87	0.569	0.87	182.9		—																
																				X=3.7		СПРАВА	0.160	0.224	0.101	0.799	28.30	2468	215.0	24.6	147.2	320	161	133	4.538	0.88	181.4	—
																						СЛЕВА	0.160	0.224	0.143	0.787	22.60	2468	171.7	24.6	113.5	320	161	133	4.544	0.88	181.6	—
																				X=2.7		СПРАВА	0.160	0.224	0.143	0.787	22.60	2468	171.7	42.1	118.0	320	161	133	4.498	0.89	178.7	—
																						СЛЕВА	0.160	0.224	0.143	0.787	22.60	2468	171.7	19.1	116.0	320	161	133	4.517	0.89	180.4	—
																				X=2.2		СПРАВА	0.193	0.214	0.132	0.768	17.00	2468	129.1	44.6	184.5	320	161	133	4.494	0.89	183.3	—
СЛЕВА	0.243	0.209	0.132	0.768	17.00	2468	129.1	13.0	86.1	320	161	133	4.465	0.90	183.6	—																						
X=1.0	СПРАВА	0.260	0.197	0.160	0.740	8.50	2468	64.6	7.3	40.5	320	161	133	4.455	0.90	188.8	—																					
	СЛЕВА	0.260	0.197	0.160	0.740	8.50	2468	64.6	7.3	40.5	320	161	133	4.448	0.90	212.0	—																					

Примечания

- Сечение „X-слева“ соответствует - при пучках из стали класса В-II положению оси анкера - при семипроводочных прядях месту теоретической заделки пряди.
- Сечение „X-справа“ взято справа от оси анкера или места теоретической заделки на расстоянии равном высоте балки.
- В графе „Прочность бетона к моменту обжатия“ в числителе дана прочность для конструкций эксплуатируемых в нормальных климатических условиях, в знаменателе - для северной климатической зоны.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И.В. КОЗЛОВ
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА
 И.В. КОЗЛОВ
 РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ
 СТАРША
 В.А. КОЗЛОВ
 СОСТАВЛЯ ПРОБЕРИЛ
 Б.И. КОЗЛОВ

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов Ребристые пролетные строения длиной 12,15,18,21,24,33 и 42 метра с габаритами по СИ и П II - Д. 5-72. Общая часть	Серия 3.503-12
1975	Расчет по первому предельному состоянию на прочность в стадии создания предварительно напряжений Цельноперевозные балки длиной 15 метров.	Выпуск 18 Лист 15

Вид армирования	Марка балки	Сечение	h	b	h _n	b _n	a _n	e _n	F _n	G _{нк}	G _п	G _{сн}	N _н	0.9 M ^н / G _{сн}	M / асч = N _н G _{сн} - 0.9 M ^н / G _{сн}	Прочность бетона к моменту обжатия	R _ф	R _{фп}	X _n	m ₂	M пред										
																					h _n < X _n < 0.7h	M ₂ R _н B X _n (h - X _n /2) + R _ф (b _n - b) h _n (h - 0.5h _n)									
—																															
М																															
м																															
кг/см ²																															
т																															
тм																															
пучки из стали класса В-II	Кр-18Г-6	середина пролета	1.2	0.160	0.273	0.605	0.097	1.103	28.30	10700	975	2433	233.9	54.4	203.4	300	150	125	0.740	0.88	291.2										
		315														158	131	0.729	0.88	305.0											
	Кр-18Г-6ук	середина пролета														0.160	0.273	0.097	1.103	28.30	2424	234.2	54.8	206.5	300	150	125	0.723	0.88	289.5	
		315																							158	131	0.745	0.88	303.5		
	Пр-18Г-6	середина пролета														0.160	0.273	0.097	1.103	28.30	2425	234.1	52.6	205.6	300	150	125	0.729	0.88	290.1	
		315																							158	131	0.740	0.88	302.9		
	Пр-18Г-6ук	середина пролета														0.160	0.273	0.097	1.103	28.30	2398	234.9	47.5	211.6	300	150	125	0.693	0.88	286.4	
																									315	158	131	0.616	0.89	300.6	
																									300	150	125	0.630	0.90	284.9	
																									315	158	131	0.615	0.90	294.3	
		X=3.8														справа	0.160	0.273	0.105	1.095	18.84	2398	234.9	39.0	220.1	300	150	125	0.597	0.90	277.8
																										315	158	131	0.583	0.90	290.0
слева			0.160	0.273	0.105	1.095	18.84	2398	156.0	25.0	145.8	300	150	125	0.528	0.91	269.4														
												315	158	131	0.516	0.91	281.3														
X=1.55	справа	0.160	0.273	0.105	1.095	18.84	2398	156.0	25.2	145.6	300	150	125	0.531	0.91	269.9															
											315	158	131	0.518	0.91	281.6															
	слева	0.237	0.254	0.130	1.070	9.42	2398	78.0	15.5	68.0	300	150	125	0.456	0.92	270.4															
											315	158	131	0.449	0.93	284.1															
X=0.05	справа	0.257	0.250	0.130	1.070	9.42	2398	78.0	11.9	71.6	300	150	125	0.445	0.93	264.6															
											315	158	131	0.440	0.93	276.8															

Примечания

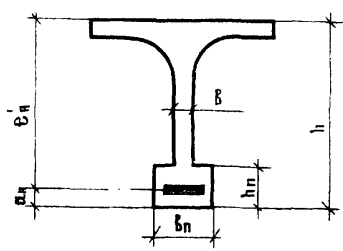
- Сечение "X-слева" соответствует:
 - при пучках из стали класса В-II положению оси анкера;
 - при семипроводочных пучках месту теоретической заделки пряди.
- Сечение "X-справа" взято справа от оси анкера или места теоретической заделки на расстоянии равном высоте балки.

3. В графе "Прочность бетона к моменту обжатия" в числителе дана прочность для конструкций эксплуатируемых в нормальных климатических условиях, в знаменателе - для северной климатической зоны.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов		серия 3.503-12
	Решетчатые пролетные строения длиной 12,15,18,21,24,33 и 42 метра с габаритами по Сн и Пн - Д.5-72. Общая часть.		
1975	Расчет по первому предельному состоянию на прочность в стадии создания предварительных напряжений		выпуск лист 18 16

Данна проєкта	Вид армидвання	Марка баалки	Сечение	h	b	h _n	b _n	a _n	e' _n	F _n	σ _{нк}	σ _n	σ _{сн}	N _n	0,9 M _{св} ^н	M _{расч} = N _n e' _n 0,9 M _{св} ^н	Прочность бетона к моменту образования	R _н ^ф	R _{пр} ^ф	X _n	m ₂	M пред								
																						h _n < X < 0,7 h	X > 0,7 h							
М	—	—	М	М	М	М	М	М	М	см ²	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	т	тм	тм	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	М	—	тм	тм							
24	24φ5BII	Кр-24СБ-9	СРЕДНЯЯ ПРОСТА	1,2	0,16	0,273	0,61	0,141	1,059	42,39	9600	169	1000	400,3	97,7	326,2	400	205	165	0,93	—	—	403,8							
			СРЕДНЯЯ ПРОСТА		0,16	0,273		0,141	1,059															169	400,3	94,3	329,6	0,92	—	403,9
		Пр-24СБ-9	X = 8,7		0,16	0,273		0,141	1,059															0	403,6	84,9	342,5	0,92	—	403,9
			X = 2,7		0,16	0,273		0,263	0,937															0	406,9	38,5	342,8	0,94	—	403,9
33	24φ5BII	Кр-33СБ-13	СРЕДНЯЯ ПРОСТА	1,5	0,16	0,324	0,60	0,173	1,327	51,23	9600	145	1000	766,2	205,3	560,9	450	230	185	1,25	—	—	506,2							
			X = 10,1		0,16	0,324		0,232	1,268															0	745,3	176,8	568,5	1,29	—	506,2
		X = 4,1	0,16		0,324	0,351		1,149	0															675,4	91,3	584,1	1,27	—	506,2	
		X = 2,6	0,16		0,324	0,417		1,083	421															608,5	60,9	547,6	1,35	—	506,2	
33	24φ5BII	Пр-33СБ-11	СРЕДНЯЯ ПРОСТА	1,5	0,16	0,324	0,60	0,150	1,350	51,81	9800	118	1000	679,9	199,5	480,4	400	205	165	1,25	—	—	511,4							
			X = 10,1		0,16	0,324		0,190	1,310															0	665,2	171,7	493,5	1,25	—	511,4
		X = 4,1	0,16		0,324	0,280		1,220	0															619,5	88,7	530,8	1,17	—	511,4	
		X = 2,6	0,16		0,324	0,335		1,165	421															566,9	59,2	507,7	1,18	—	511,4	
33	48φ5BII	Кр-33СБ-7	СРЕДНЯЯ ПРОСТА	1,5	0,18	0,320	0,60	0,190	1,310	55,94	9200	278	1000	585,1	206,5	560,1	450	230	185	1,23	—	—	708,3							
			X = 10,1		0,18	0,320		0,290	1,210															43	605,0	177,8	554,3	1,34	—	708,3
		X = 4,1	0,18		0,320	0,430		1,070	0															602,2	91,8	552,6	1,41	—	708,3	
		X = 2,45	0,18		0,320	0,516		0,984	421															576,2	58,0	509,0	1,51	—	708,3	
33	48φ5BII	Пр-33СБ-6	СРЕДНЯЯ ПРОСТА	1,5	0,18	0,320	0,60	0,207	1,293	56,52	10000	331	1000	546,6	200,6	506,2	400	205	165	1,38	—	—	631,6							
			X = 10,1		0,18	0,320		0,323	1,177															54	562,1	172,8	488,8	1,44	—	631,6
		X = 4,1	0,18		0,320	0,463		1,037	0															565,2	89,2	496,9	1,49	—	631,6	
		X = 2,45	0,18		0,320	0,554		0,946	421															541,4	56,3	455,9	1,60	—	631,6	
33	48φ5BII	Пр-33СБ-6	X = 1,1	0,36	0,278	0,586	0,914	421	576,7	27,3	499,3	1,32	—	617,9																
			X = 1,1	0,36	0,278	0,628	0,872	421	541,4	26,5	445,6	1,41	—	617,9																
		Кр-42СБ-8	СРЕДНЯЯ ПРОСТА	2,1	0,18	0,319	0,60	0,230	1,078	75,36	10000	424	1000	724,8	389,3	966,1	450	230	185	1,24	—	—	1215,6							
			X = 14,5		0,18	0,319		0,282	1,029															162	742,6	356,2	995,3	1,68	—	1215,6
X = 8,6	0,18	0,319	0,422		1,678	0		753,6	257,1															1007,4	1,74	—	1215,6			
X = 2,6	0,18	0,319	0,720		1,389	340		730,3	91,8															916,0	2,00	—	1215,6			
42	48φ5BII	Пр-42СБ-7	СРЕДНЯЯ ПРОСТА	2,1	0,18	0,319	0,60	0,250	1,050	65,94	10000	455	1000	688,4	379,7	893,8	400	205	165	1,74	—	—	1083,9							
			X = 14,5		0,18	0,319		0,310	1,799															170	656,2	347,5	827,1	1,78	—	1083,9
		X = 8,6	0,18		0,319	0,470		1,630	0															716,8	250,7	977,7	1,87	—	1083,9	
		X = 2,6	0,18		0,319	0,790		1,310	340															695,7	89,6	821,8	1,88	—	1083,9	
42	48φ5BII	Пр-42СБ-7	X = 1,7	0,36	0,271	0,705	1,315	340	730,3	61,6	898,7	1,76	—	1706,1																
			X = 1,7	0,36	0,278	0,855	1,245	340	695,7	68,2	805,9	1,91	—	1520,0																

Расчетная схема сечения

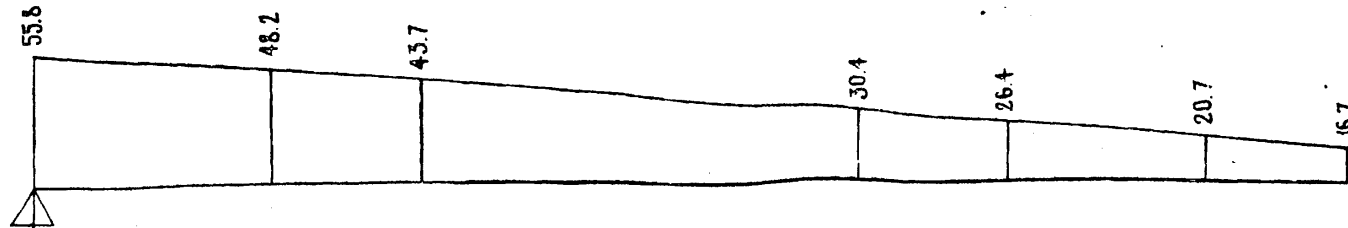


Примечание

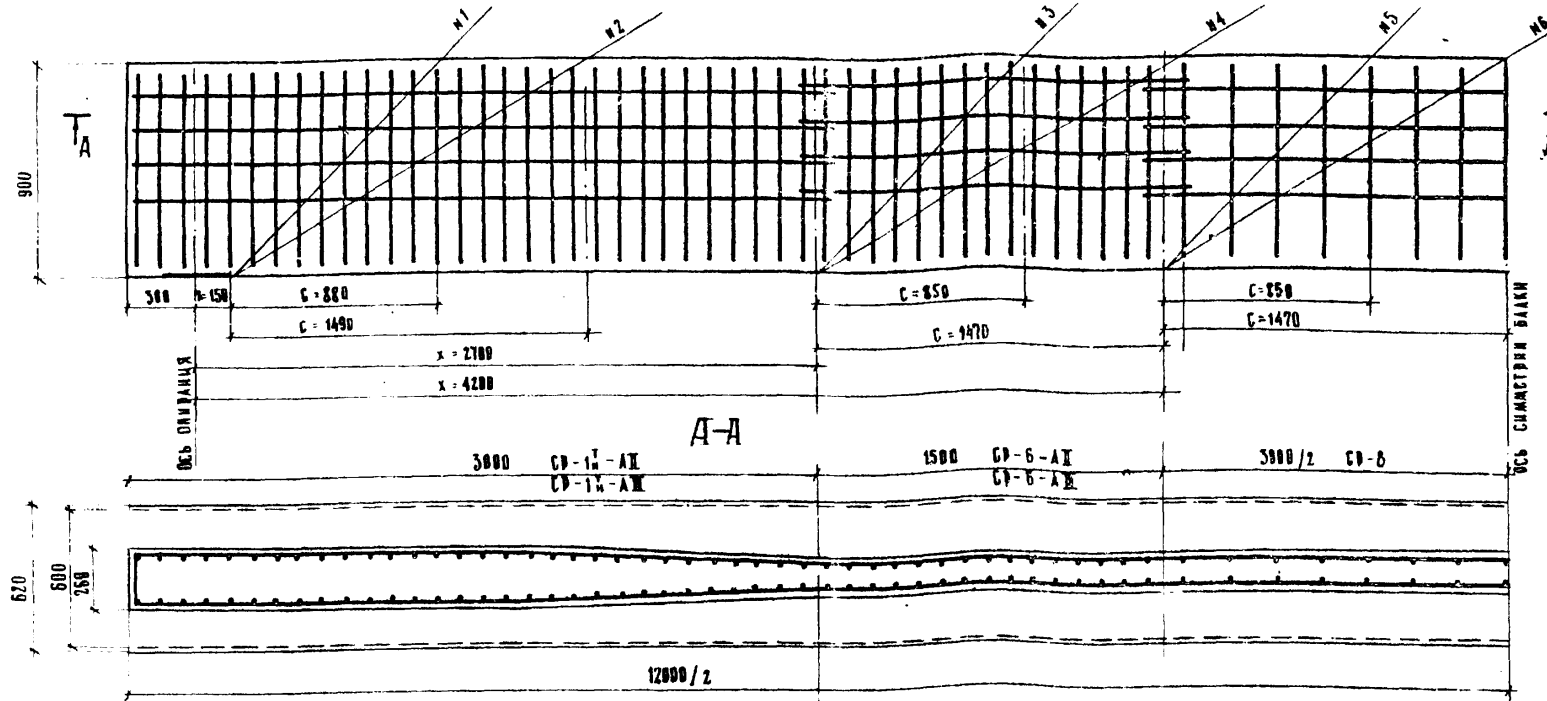
Расчетные сопротивления R_н^ф и R_{пр}^ф см. лист 7.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные прѐстные стѐржня автодорожных и городских мостов	СЕРИЯ 3.503-12
1975	Расчет по первому предельному состоянию на прочность в стали создания предварительно напряжений	выпуск 18 лист 20

ЭПЮРА Q РАСЧ. (Т)



АРМИРОВАНИЕ БЕТОНА

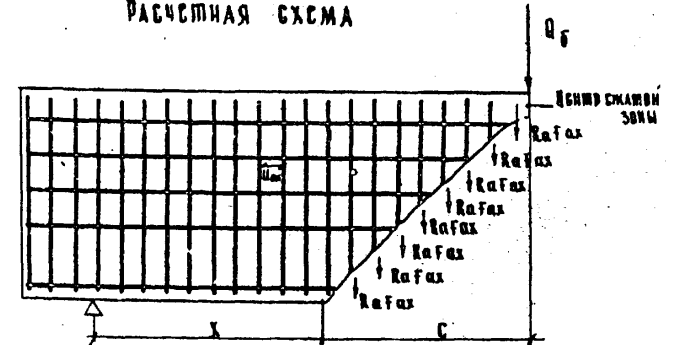


$$Q_{расч} = m \cdot n \cdot R_n \cdot \epsilon \cdot F_{но} \cdot \sin \alpha +$$

$$+ m_{пх} \cdot R_n \cdot \epsilon \cdot F_{пх} + \max R_n \cdot \epsilon \cdot F_{ax} + Q_б$$

Для простых стержней длиной 12 м,
армированных горизонтальными пучками
 $F_{но} = 0$ и $F_{пх} = 0$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТ НА ПРОЧНОСТЬ НАКЛАДНЫХ СЕЧЕНИЙ ПО ПОПЕРЕЧНОЙ СНАС.

№ ПИ	СНЧ	С	ПЛОЩАДЬ НАКЛАДНОЙ ЧАСТИ АРМАТУРЫ F_n	ВЫСОТА СМАЗОЙ ЗОНЫ БЕТОНА $x = \frac{R_n \cdot F_n}{R_n \cdot b}$	НАПРЯЖЕНИЯ В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ХОМУТЫ			b	f _т	Q _б = $\frac{0.15 R_n S b^2}{C}$	max $R_n \cdot \epsilon \cdot F_{ax}$	Q _{расч.}	Q _{расч.}
					ПРОФИЛЬ	ПЛОЩАДЬ F_{ax}	МАТ. ХОМУТЫ A_{ax}						
1	0.15	88	94	2.0 (2.1)	2Ø12 А II	2.26	10.0	8	26.0	67.0	38.8 (35.8)	14.6 (10.6)	48.2
2	0.15	149	18.8	3.8 (4.3)	2Ø12 А II	2.26	10.0	14	22.6	74.5	58.6 (22.2)	85.4 (82.9)	43.7
3	2.70	85	23.6	4.7 (5.4)	2Ø10 А II	1.57	10.0	9	16.0	76.0	27.1 (28.5)	58.5 (54.7)	30.4
4	2.70	147	23.6	4.7 (5.4)	2Ø10 А II	1.57	10.0	11	16.0	76.0	42.1 (16.3)	58.2 (57.1)	26.4
5	4.20	85	23.6	4.7 (5.4)	2Ø8 А I	1.00	20.0	4	16.0	76.0	51.4 (78.5)	61 (34.4)	20.7
6	4.20	147	23.6	4.7 (5.4)	2Ø8 А I	1.00	20.0	7	16.0	76.0	19.0 (17.1)	19.7 (27.8)	16.7

ДАНИЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

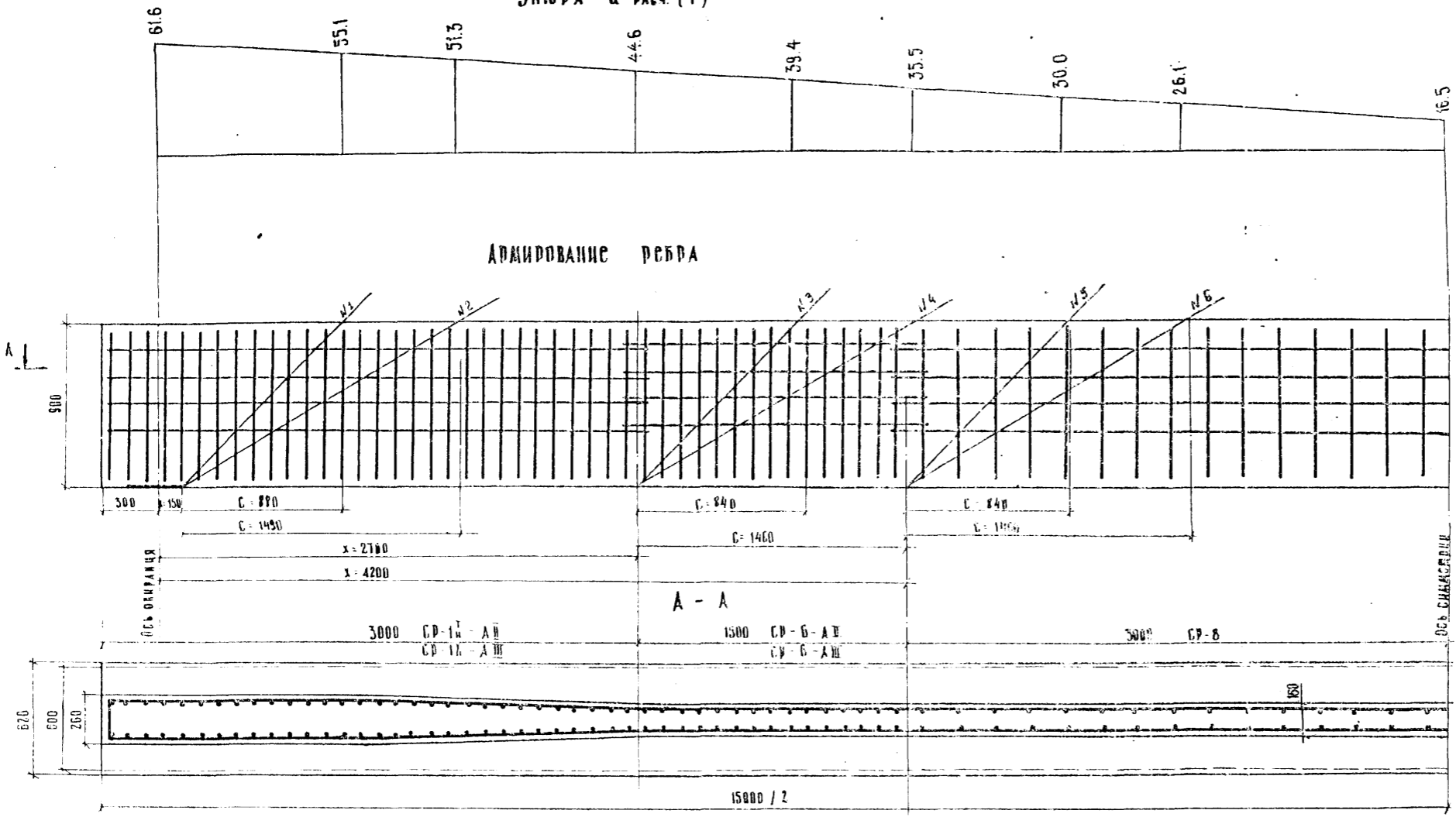
ХОМУТЫ				БЕТОН МАРКИ 400
R _a			m _{пх}	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-II	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III		0.8
кг / см ²	кг / см ²	кг / см ²		
1900	2400	3000		205 (184)

ПРИМЕЧАНИЯ

- В числителе даны значения для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II, в знаменателе для варианта армирования с использованием стали класса А-III
- В скобках даны значения для конструкции эксплуатационных в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°С.
- Все размеры в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЫЕ СТЕЖИЛИ АВТОМОБИЛЬНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ 3.503-12
1975	РАСЧЕТ НА ПРОЧНОСТЬ НАКЛАДНЫХ СЕЧЕНИЙ ПО ПОПЕРЕЧНОЙ СНАС БАЛОК ДЛИНОЙ 12 М.	ВЫПУСК 18 ЛИСА 25

ЭПОДА Q РАСЧ. (Т)

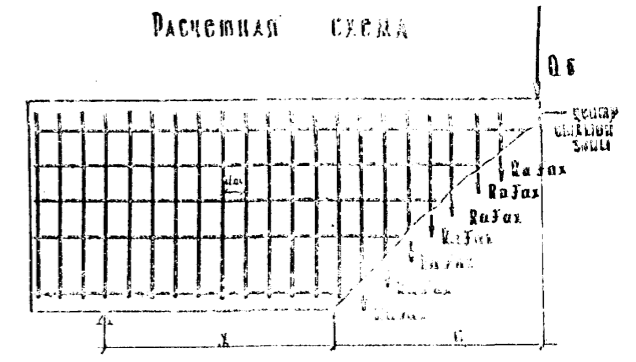


АРМИРОВАНИЕ РЕБРА

$$Q_{расч} = m_{по} R_n \sum F_{по} \sin \alpha + m_{нх} R_n \sum F_{нх} + m_{ах} R_n \sum F_{ах} + Q_б$$

Для пролетных ступеней длиной 15 м, армированных горизонтальными пучками $F_{по} = 0$ и $F_{нх} = 0$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ДАНИЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

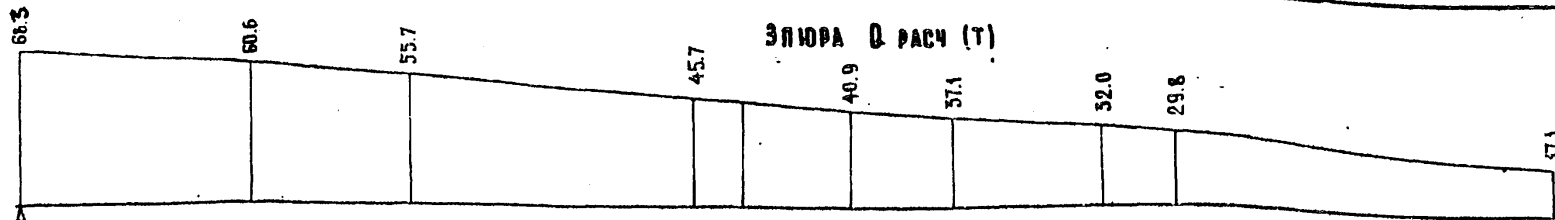
Расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе

№№ сечений	Сечение х	С	Площадь надреза бетоном армирующая F_u	Высота сжатой зоны бетона, $x = \frac{R_n \cdot \Gamma_n}{R_n \cdot \Gamma_n}$	Нормальные вертикальные хомуты			b	$f_{лo}$	$Q_б = \frac{0.15 R_n \Gamma_n^2}{C}$	$m_{ах} R_n \sum F_{ах}$	Q расч		
					Профиль	Площадь $\Gamma_{ах}$	Шаг хомутков $\Gamma_{ах}$							
1	0.15	88	9.4	2.0 (2.1)	2ø 12 A II	2.26	10.0	8	26.0	67.0	39.8 (35.8)	34.8	74.6 (80.6)	55.1
2	0.15	149	18.8	3.6 (4.3)	2ø 12 A II	2.26	10.0	14	22.6	67.0	20.0 (18.0)	60.7	80.1 (77.6)	51.3
3	2.70	84	28.3	5.9 (6.5)	2ø 10 A II	1.57	10.0	9	16.0	77.0	32.3 (29.1)	27.1	59.4 (56.2)	39.4
4	2.70	146	28.3	5.9 (6.5)	2ø 10 A II	1.57	10.0	14	16.0	77.0	18.6 (16.8)	42.1	60.7 (58.9)	35.5
5	4.20	84	28.3	5.9 (6.5)	2ø 8 A I	1.00	20.0	4	16.0	77.0	32.3 (29.1)	31	38.4 (35.2)	30.0
6	4.20	146	28.3	5.9 (6.5)	2ø 8 A I	1.00	20.0	7	16.0	77.0	18.6 (16.8)	10.6	29.2 (27.4)	26.1

Хомуты			m _{ах}	R _н
R _а				
Арматурная сталь класса А-I	Арматурная сталь класса А-II	Арматурная сталь класса А-III	0.8	205 (184)
кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²		
1900	2400	3000		

- Примечания
- В числителе даны значения для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II, в знаменателе — для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III
 - В скобках даны значения для конструкций, эксплуатируемых в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°С.
 - Все размеры в мм.

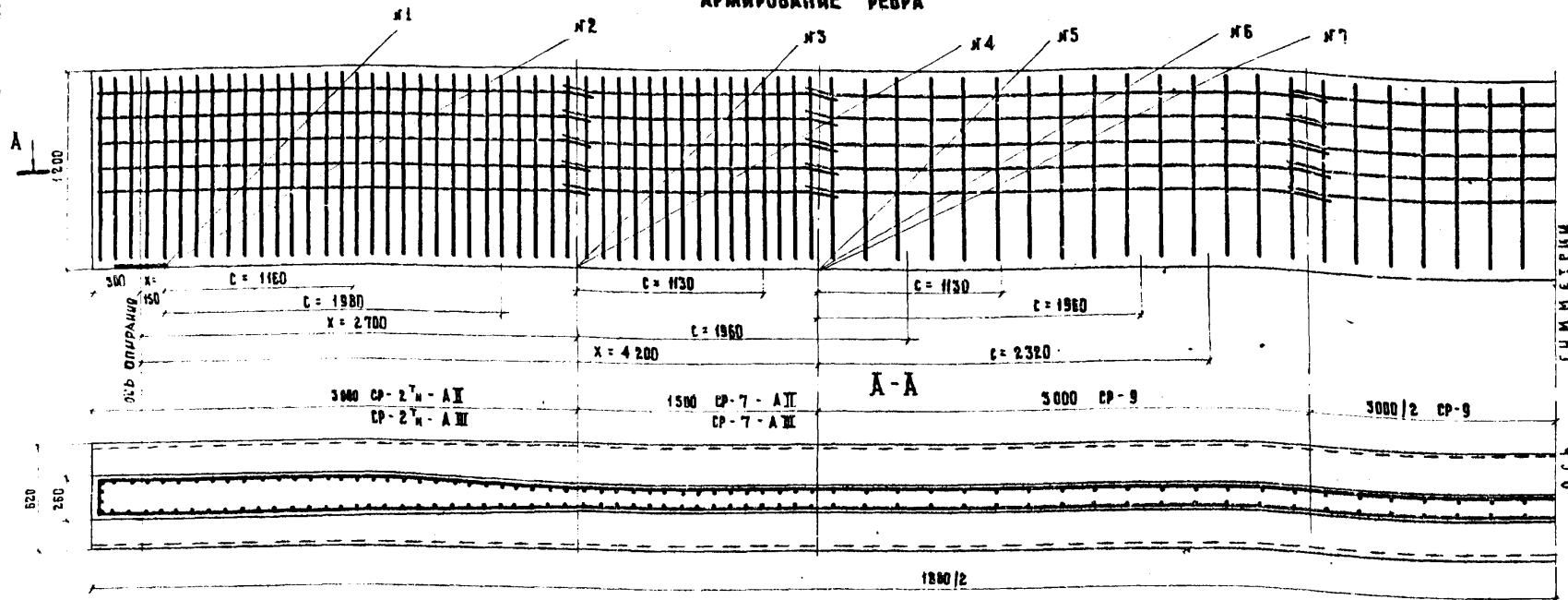
ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные ступени автодорожных и городских мостов. Ввертные пролетные ступени длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СИ и Л II-1.5-72. Общая часть	Содня 3.583-12
1975	Расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе балок длиной 15 м.	Лист 18 / 26



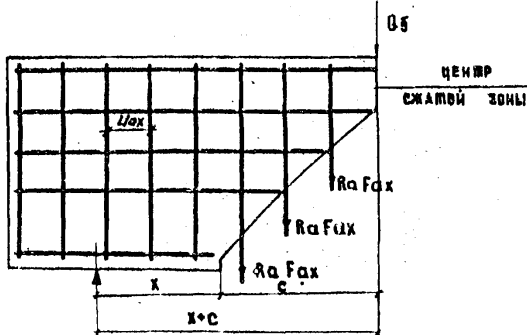
$$Q_{пред} = m_{но} R_n \sum F_{но} \sin \alpha + m_{нх} R_n \sum F_{нх} + \max R_a \sum F_{ах} + 0.6$$

для пролетных строений длиной 18 м, армированных горизонтальными пучками $F_{но} = 0$ и $F_{нх} = 0$

АРМИРОВАНИЕ РЕБРА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТ НА ПРОЧНОСТЬ НАКЛОННЫХ СЕЧЕНИЙ ПО ПОПЕРЕЧНОЙ СИЛЕ

№ СЕЧЕНИЯ	С	ПЛОЩАДЬ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ, F_n	ВЫСОТА СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА $x = \frac{R_n F_n}{R_n b_n}$	НАПРЯГАЕМЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ХОМУТЫ				b	h_0	$Q_{пред} = \frac{0.15 R_n b h_0^2}{c}$	$Q_{расч} = \max R_a \sum F_{ах}$	Q ПРЯД	Q РАСЧ	
				ПРОФИЛЬ	ПЛОЩАДЬ, $F_{ах}$	ШАГ ХОМУТОВ, $\mu_{ах}$	ЧИСЛО ХОМУТОВ, ПЕРЕСЕКАЮЩЕЕ НАКЛОННОЕ СЕЧЕНИЕ							
														мм
1	0.15	116	14.1	3.1 (3.5)	2φ12 A II	2.26	10	9	25.2	109	68.7 (61.8)	47.7	116.4 (109.5)	60.6
2	0.15	198	23.5	5.2 (5.8)	2φ12 A II	2.26	10	16	19.6	110	31.6 (28.7)	48.8	117.5 (110.6)	55.7
3	2.70	113	28.3	6.2 (7.0)	2φ10 A II	1.58	10	9	16.0	110	45.6 (41.0)	33.4	119.0 (74.4)	45.7
4	2.70	196	28.3	6.2 (7.0)	2φ10 A II	1.58	10	12	16.0	110	26.3 (23.6)	45.5	118.7 (75.1)	40.9
5	4.20	113	28.3	6.2 (7.0)	2φ8 A I	1.00	20	5	16.0	110	45.6 (41.0)	7.6	53.2 (48.6)	37.1
6	4.20	196	28.3	6.2 (7.0)	2φ8 A I	1.00	20	10	16.0	110	26.3 (23.6)	15.2	41.5 (38.8)	32.0
7	4.20	232	28.3	6.2 (7.0)	2φ8 A I	1.00	20	11	16.0	110	22.2 (20.0)	16.7	38.9 (36.7)	29.8

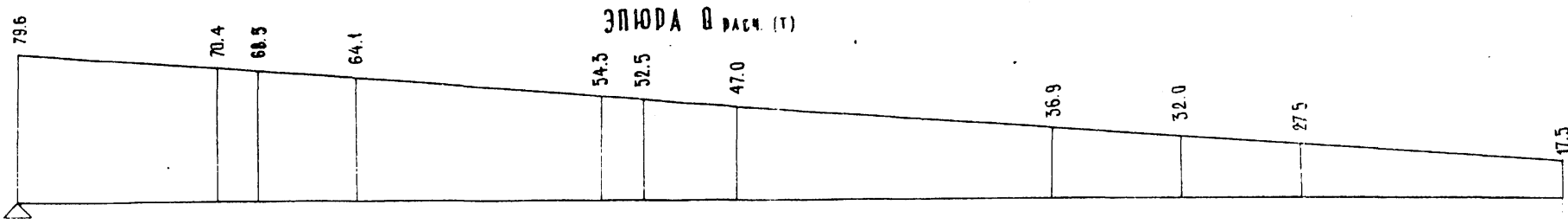
ДААННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

ХОМУТЫ			m _{ах}	R _и
R _a				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-II	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III	0.8	177.5 (159.7)
кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²		
1900	2400	3000		

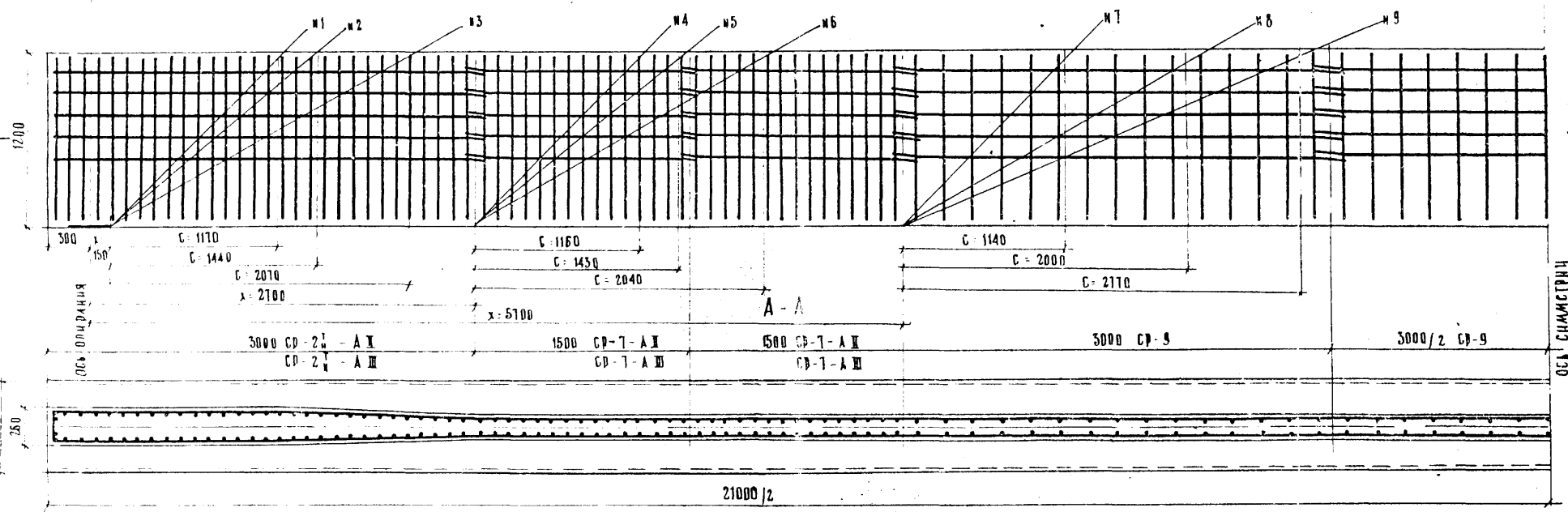
ПРИМЕЧАНИЯ

- В числителе даны значения для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II, в знаменателе - для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III.
- В скобках даны значения для конструкций, эксплуатируемых в Р-нах с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°С.
- Все размеры в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ 3.503-12
	РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12,15,18,21,24,33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СН И П II-Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	
1975	РАСЧЕТ НА ПРОЧНОСТЬ НАКЛОННЫХ СЕЧЕНИЙ ПО ПОПЕРЕЧНОЙ СИЛЕ БАЛОК ДЛИНОЙ 18 М.	ВЛПУСК 18 ЛИСТ 27



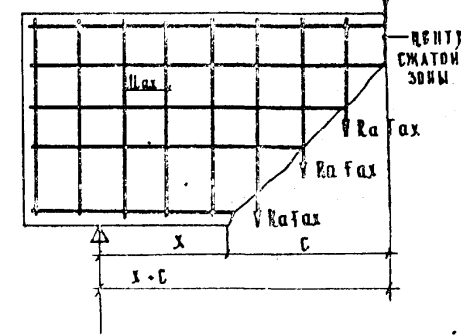
АРМИРОВАНИЕ БЕТОНА



$$Q_{расч} = m \cdot n \cdot R^H \cdot \sum F_{но} \cdot \sin \alpha + m \cdot n \cdot R^H \cdot \sum F_{нх} + \max R_a \cdot \sum F_{ох} + Q_6$$

Для краевых створов длиной 21 м, армированных горизонтальными пучками $F_{но} = 0$ и $F_{нх} = 0$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

Хомуты			max	R _ц
R _a				
Арматурная сталь класса А-I	Арматурная сталь класса А-II	Арматурная сталь класса А-III	0.8	205 (184)
кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²		
1900	2400	3000		

ПРИМЕЧАНИЯ

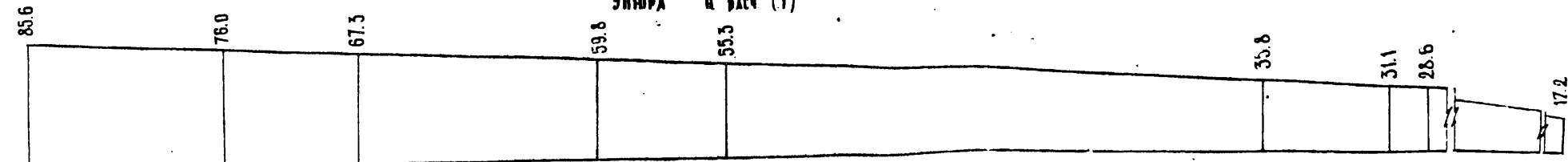
- В числителе даны значения для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II, в знаменателе - для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III
- В скобках даны значения для конструкций эксплуатационных в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°C
- Все размеры в мм.

РАСЧЕТ НА ПРОЧНОСТЬ НАКЛОННЫХ СЕЧЕНИЙ ПО ПОПЕРЕЧНОЙ СИЛЕ

№ п/п	Сечение х	С	Площадь напрягаемой арматуры, F _н	Высота сжатой зоны бетона, R _н F _н	Ненапрягаемые вертикальные хомуты			b	h ₀	Q _{расч} = $\frac{0.15 R_{нн} b b_0^2}{c}$	max R _a F _{ох}	Q _{прсч}	Q _{расч}	
					Профиль	Площадь F _{ох}	Шаг хомуты Ц _{ох}							
1	0.15	117	14.1	2.9 (3.2)	2Ø12 А II 2Ø12 А III	2.26	10.0 12.5	11 9	25.2	105.3	73.0 (65.8)	47.7 48.8	120.7 121.8 (115.5) (114.6)	70.4
2	0.15	144	14.1	2.9 (3.2)	2Ø12 А II 2Ø12 А III	2.26	10.0 12.5	14 11	23.4	105.3	55.2 (49.1)	60.7 59.6	115.9 114.8 (110.4) (109.3)	68.5
3	0.15	207	14.1	2.9 (3.2)	2Ø12 А II 2Ø12 А III	2.26	10.0 12.5	20 16	19.2	105.3	31.3 (26.2)	86.6 86.7	117.9 118.0 (114.8) (114.9)	64.1
4	2.70	116	23.6	4.3 (4.7)	2Ø10 А II 2Ø10 А III	1.57	10.0 12.5	11 9	16.0	107.4	49.1 (44.2)	55.2 55.9	82.5 83.0 (77.4) (78.1)	54.3
5	2.70	145	23.6	4.3 (4.7)	2Ø10 А II 2Ø10 А III	1.57	10.0 12.5	14 11	16.0	107.4	39.6 (35.7)	42.2 41.4	81.6 81.0 (77.9) (77.1)	52.5
6	2.70	204	23.6	4.3 (4.7)	2Ø10 А II 2Ø10 А III	1.57	10.0 12.5	20 16	16.0	107.4	28.1 (25.3)	60.3 60.2	88.4 88.5 (85.6) (85.5)	47.0
7	5.70	114	33.0	6.9 (7.6)	2Ø8 А I	1.00	20.0	6	16.0	109.1	51.4 (46.3)	9.2	60.6 (55.5)	36.9
8	5.70	200	33.0	6.9 (7.6)	2Ø8 А I	1.00	20.0	10	16.0	109.1	29.2 (26.3)	15.2	44.4 (41.5)	32.0
9	5.70	277	33.0	6.9 (7.6)	2Ø8 А I	1.00	20.0	14	16.0	109.1	21.1 (19.0)	21.4	42.5 (40.4)	27.5

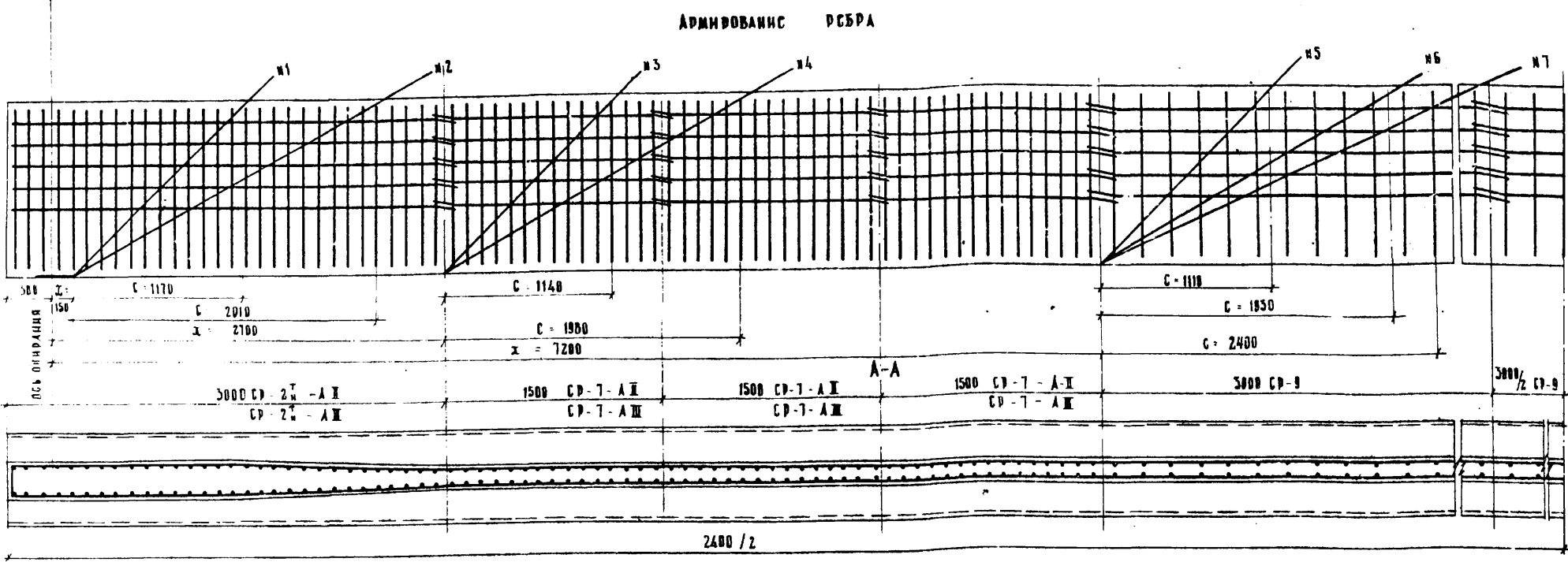
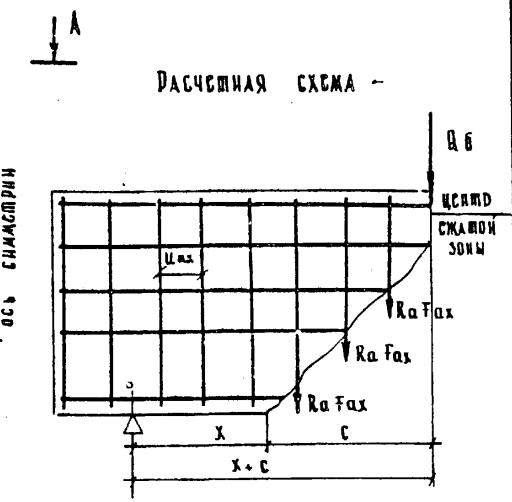
ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные прерывистые створения автодорожных и городских мостов	Серия 3.503-12
1915	Расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе балок длиной 21 м	Выпуск 18 Лист 28

Эпюра Q расч (Т)



$$Q_{расч} = m_{но} R_m \sum F_{но} S_{п.л} + m_{их} R_m \sum F_{их} + m_{ах} R_a \sum F_{ах} + Q_0$$

Для пролетных стержней длиной 24 м армированных горизонтальными пучками
 $F_{но} = 0$ и $F_{их} = 0$



Расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе

№№ сечений	С	Площадь напрягаемой арматуры $F_{п}$	Высота сжатой зоны бетона $X = \frac{R_m F_{п}}{R_b b}$	Ненапрягаемые вертикальные хомуты				b	h ₀	Q _б = $\frac{0.15 R_b b h_0^2}{C}$	Q _{ах} = $m_{ах} R_a \sum F_{ах}$	Q расч	Q расч
				Профиль	Площадь $F_{ах}$	Шаг хомутов $U_{ах}$	Число хомутов, пересекающих наклонное сечение						
1	0.15	117	2.7 (3.0)	2φ12А I 2φ12А III	2.26	10 12.5	11 9	25.2	98	64.9 (58.3)	47.7 48.8	112.6 (106.0) 113.7 (107.1)	76.0
2	0.15	201	3.6 (4.0)	2φ12А II 2φ12А III	2.26	10 12.5	20 16	19.6	98	29.4 (26.4)	66.8 66.8	116.2 (113.2) 116.2 (113.2)	67.3
3	2.70	114	5.4 (6.0)	2φ10А I 2φ10А III	1.58	10 12.5	11 9	16.0	104	46.7 (41.9)	33.4 34.1	80.1 (75.3) 80.8 (76.0)	59.8
4	2.70	198	5.4 (6.0)	2φ10А II 2φ10А III	1.58	10 12.5	20 16	16.0	104	26.9 (24.1)	60.7 60.7	87.6 (84.8) 87.6 (84.8)	55.3
5	7.20	111	8.1 (9.0)	φ8А I	1.00	20	5	16.0	106	49.8 (44.7)	7.6	57.4 (52.3)	35.8
6	7.20	193	8.1 (9.0)	φ8А I	1.00	20	10	16.0	106	28.6 (25.7)	15.2	43.8 (40.9)	31.1
7	7.2	240	8.1 (9.0)	φ8А I	1.00	20	12	16.0	106	25.9 (20.7)	18.2	41.2 (38.9)	28.6

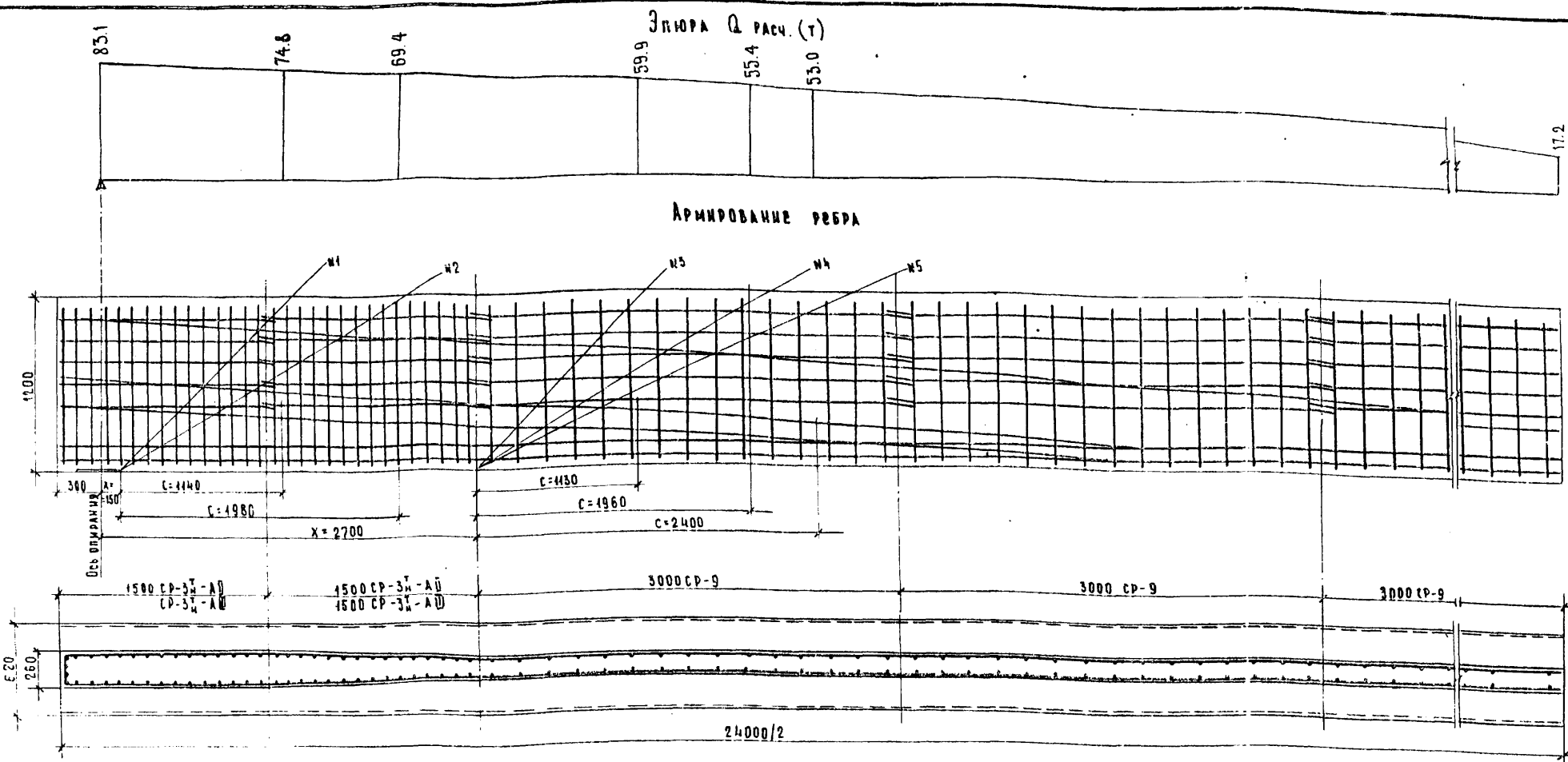
Данные для расчета

Хомуты			m _{ах}	R _а
Арматурная сталь класса А-I	Арматурная сталь класса А-II	Арматурная сталь класса А-III		
кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	—	кг/см ²
1900	2400	3000	0.8	205 (184)

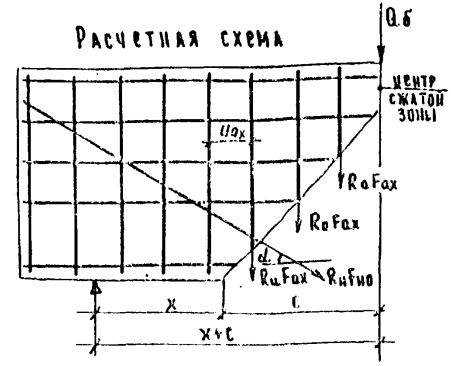
Примечания

- В числителе даны значения для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II, в знаменателе - для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III
- В скобках даны значения для конструкций, эксплуатируемых в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°C
- Все размеры в мм.

Инженер-проектировщик: [Signature]
 Главный инженер проекта: [Signature]
 Руководитель проекта: [Signature]
 Начальник отдела: [Signature]
 Руководитель структурного подразделения: [Signature]
 Москва



$$Q_{расч} = m_{но} R_n \sum F_{но} \sin \alpha + m_{нх} R_n \sum F_{нх} + m_{оа} R_a \sum F_{оа} + Q_б$$



Расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе

Данные для расчета.

№ сечения	сече-ние, х	с	Площадь напрягаемой арматуры F _н	Высота сжатой зоны бетона х _{сж} = $\frac{M_{расч}}{R_n F_n}$	Напрягаемые отогнутые пучки			Ненапрягаемые вертикальные хомуты				b	h ₀	Q _б = $\frac{q_{расч} l^2}{8}$	Q _{нв} = $m_{но} R_n \sum F_{но} \sin \alpha$	Q _{оа} = $m_{оа} R_a \sum F_{оа}$	Q _{расч}	Q _{расч}
					Площадь пучка F _{но}	Количество пучков пересечения наклонное сечение	$\sum \sin \alpha$	Профиль	Площадь F _{ах}	Шаг хомуты, см	Число хомутов пересечения наклонное сечение							
1	0.15	114	28.3	5.4(6.0)	4.71	2	0.127	2Ф12АII	2.26	10	11	25.5	86	50.9(45.7)	4.1	47.7	102.7(97.5)	74.8
2	0.15	118	28.3	5.4(6.0)	4.71	2	0.127	2Ф12АII	2.26	10	20	20.0	87	23.5(21.4)	4.1	86.8	114.4(109.5)	69.4
3	2.70	113	33.0	6.3(7.0)	4.71	3	0.176	2Ф8АI	1.00	20	5	16.0	92	36.9(33.1)	5.7	26	50.2(46.4)	59.9
4	2.70	196	33.0	6.3(7.0)	4.71	3	0.176	2Ф8АI	1.00	20	10	16.0	94	22.2(19.9)	5.7	15.2	43.1(40.6)	55.4
5	2.70	240	33.0	6.3(7.0)	4.71	3	0.176	2Ф8АI	1.00	20	12	16.0	95	18.5(16.6)	5.7	18.2	36.2(34.6)	53.0

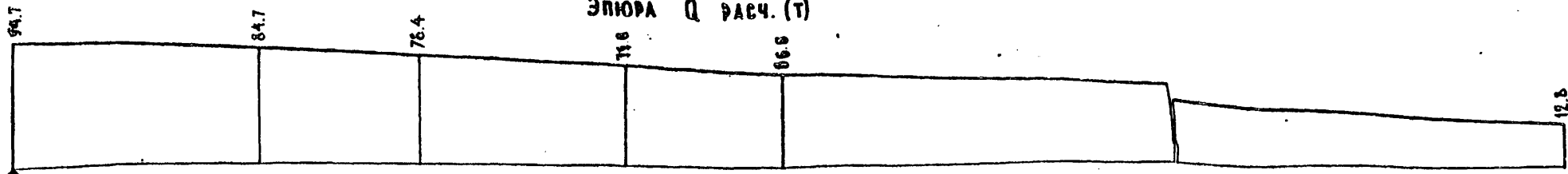
R _n	m _{но}	R _a			m _{оа}	R _и
		Арматурная сталь класса А-I	Арматурная сталь класса А-II	Арматурная сталь класса А-III		
9800	0.7	1900	2400	3000	0.8	205(184)

Примечания

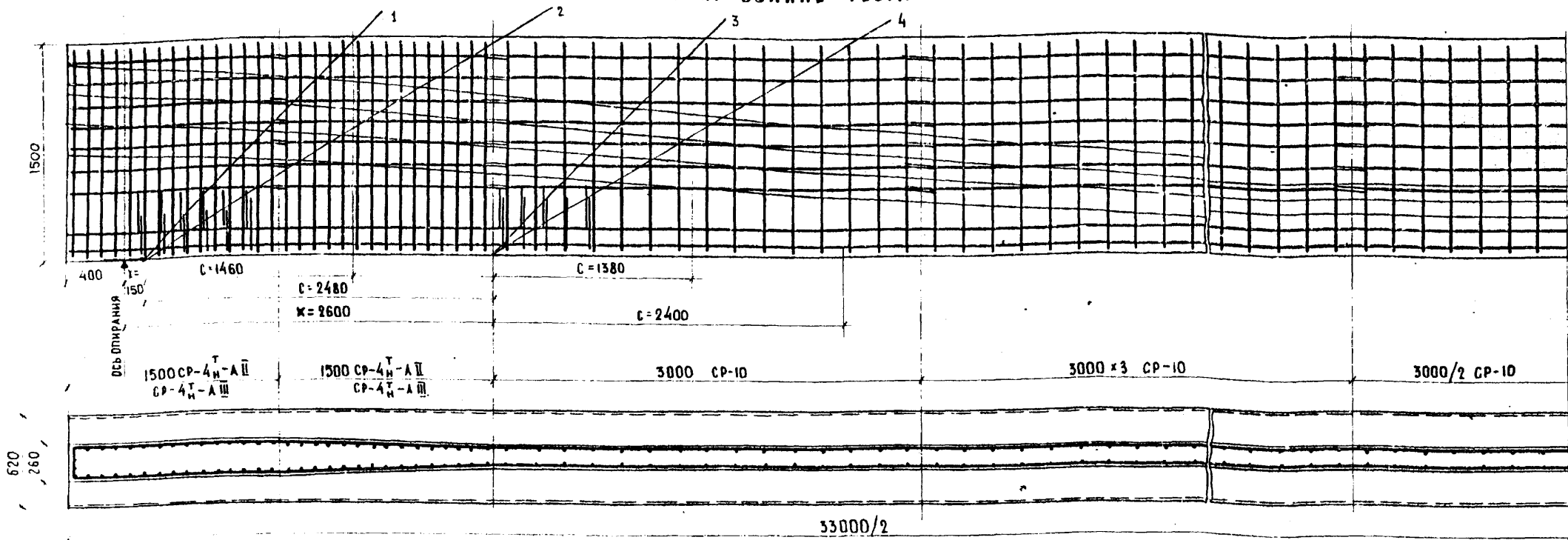
- В числителе даны значения для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II, в знаменателе - для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III.
- В скобках даны значения для конструкций эксплуатируемых в районах с расчетной температурой воздуха ниже 40°C.
- Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов	серия 3.503-12
1975	Ресбристые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СНиП ПД-1.5-72. Общая часть	выпуск 18 лист 30
	Расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе балок 24 м (пятиугольными пучками)	

Эпюра Q расч. (т)

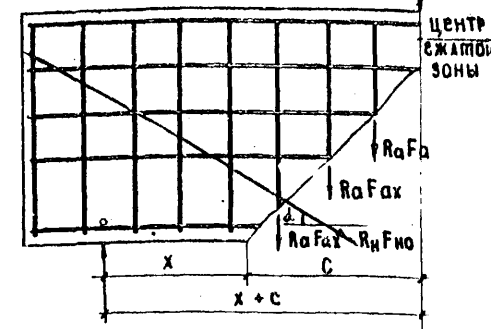


АРМИРОВАНИЕ РЕБРА



$$Q_{прсч} = m_{но} R^h \Sigma F_{но} \sin \alpha + m_{нах} R^h \Sigma F_{нах} + \max R_a \Sigma F_{ax} + Q_б$$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе

№	Сече-ние, X	С	Площадь напрягаемой арматуры, F _н	Высота сжатой зоны бетона, X = R _н F _н /R _{уб} β	НАПРЯГАЕМЫЕ ОТОГНУТЫЕ ПУЧКИ			НЕНАПРЯГАЕМЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ХОМУТЫ						b	h ₀	Q _б = $\frac{0.15 R_b h_0^2}{c}$	Q _{но} = m _{но} R ^h X Σ F _{но} sin α	Q _{нах} = max R _a Σ F _{ax}	Q _{пред}	Q _{расч}		
					Площадь пучка, F _{но}	Количество пучков, пересекающее наклонное сечение	Σ sin α	В РЕБРЕ			В НИЖНЕМ ПОЯСЕ											
								Профиль	Площадь F _{ax}	Шаг хомутов, И _{ax}	Число хомутов, пересекающее наклонное сечение	Профиль	Площадь F _{ax}								Шаг хомутов, И _{ax}	Число хомутов, пересекающее наклонное сечение
1	0,15	146	18,8	3,6 (4,0)	4,71	2	0,128	2Ф12 А II 2Ф12 А III	2,26	10 12,5	14 11	2Ф8 А I	1,0	15	3	22,5	106	53,2 (47,8)	4,2	65,4 64,2	122,8 (117,4) 121,6 (116,2)	84,7
2	0,15	248	28,3	5,4 (6,0)	4,71	4	0,239	2Ф12 А II 2Ф12 А III	2,26	10 12,5	24 19	2Ф8 А I	1,0	15	4	16,0	108	23,1 (20,8)	7,8	110,2 109,2	141,4 (137,8) 140,1 (137,6)	78,4
3	2,60	138	56,5	10,8 (12,0)	4,71	4	0,239	2Ф8 А I	1,00	20	6	2Ф8 А I	1,0	15	3	16,0	115	47,2 (42,3)	7,8	13,7	58,7 (53,8)	71,8
4	2,60	240	56,5	10,8 (12,0)	4,71	4	0,239	2Ф8 А I	1,00	20	12	2Ф8 А I	1,0	15	4	16,0	117	28,1 (25,2)	7,8	24,3	60,2 (57,3)	66,8

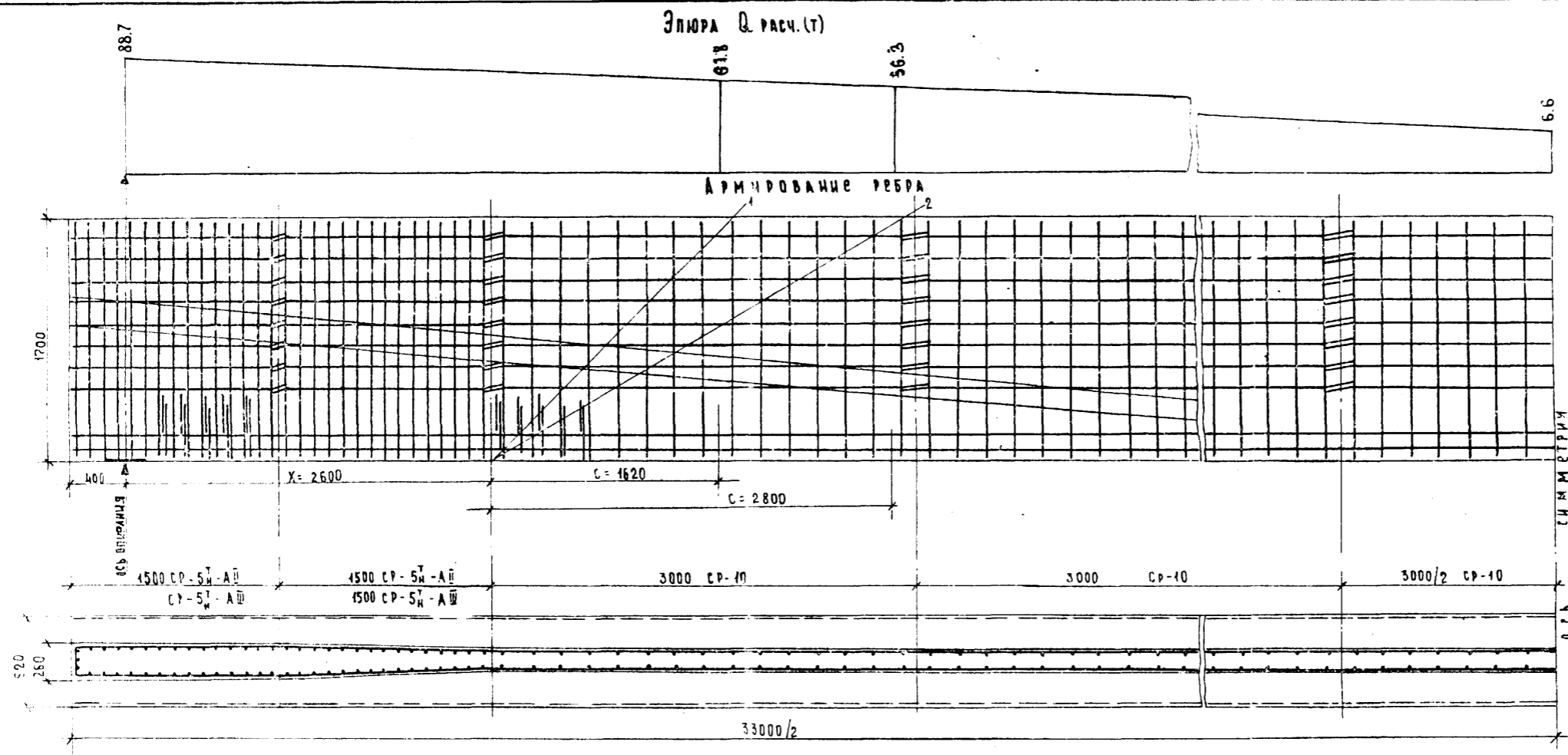
ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

R ^h	m _{но}	Не напрягаемые отогнутые пучки			m _{нах}	R _и
		R _a				
		Класса А I	Класса А II	Класса А III		
кг/см ²	—	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	—	кг/см ²
9800	0.7	1900	2400	3000	0.8	205 (184)

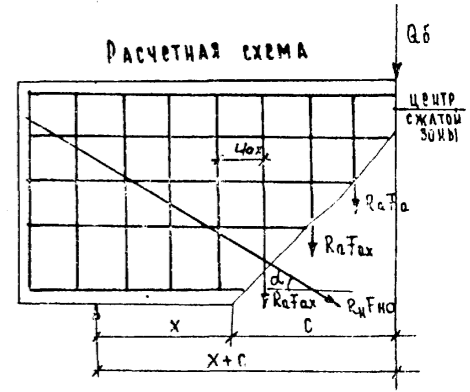
Примечания.

- 1 В числителе даны значения для варианта армирования балок с использованием стали класса А II, в знаменателе - для варианта армирования балок с использованием стали класса А III
- 2 В скобках даны значения для конструкций эксплуатируемых в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°С
- 3 Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов ребристые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СНИП II-д.5-72. Общая часть	серия 3.503-12
1975	расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе балок длиной 33 м (h=150 мм)	Выпуск 18 Лист 31



$$Q_{прел} = m_{no} R_n \Sigma F_{no} \sin \alpha + m_{nx} R_n \Sigma F_{nx} + m_{ax} R_a \Sigma F_{ax} + Q_б$$



РАСЧЕТ НА ПРОЧНОСТЬ НАКЛОННЫХ СЕЧЕНИЙ ПО ПОПЕРЕЧНОМУ СЛАЕ

№ СЕЧЕНИЯ	СРЕДНЕЕ X	b	ПЛОЩАДЬ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ, Fн	ВЫСОТА СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА, X = Rн Fн / Rн b η	НАПРЯГАЕМЫЕ ОТГНУТЫЕ ПУЧКИ			НЕ НАПРЯГАЕМЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ХОМУТЫ						η	h0	Qf = 0.15 Rн b η z / C	Qно = mно Rн x Σ Fно sin α	Qax = max Rа Σ Fаx	Qпрел	Qпрел		
					ПЛОЩАДЬ ПУЧКА, Fно	КОЛИЧЕСТВО ПУЧКОВ ПЕРЕСЕКАЮЩЕЕ НАКЛОННОЕ СЕЧЕНИЕ	Σ sin α	В РЕБРЕ		В НИЖИМ ПОЯСЕ												
								ПРОФИЛЬ	ПЛОЩАДЬ ХОМУТА, Fаx	ШАГ ХОМУТОВ, Cаx	ЧИСЛО ХОМУТОВ ПЕРЕСЕКАЮЩЕЕ НАКЛОННОЕ СЕЧЕНИЕ	ПРОФИЛЬ	ПЛОЩАДЬ Fаx								ШАГ ХОМУТОВ, Cаx	ЧИСЛО ХОМУТОВ ПЕРЕСЕКАЮЩЕЕ НАКЛОННОЕ СЕЧЕНИЕ
1	2.60	152	37.7	7.2(8.0)	4.71	2	0.175	2Ф8А1	1.0	20	8	2Ф8А1	1.0	15	3	15	146	64.7(58.1)	5.7	16.7	82.1(80.5)	61.8
2	2.60	280	37.7	7.2(8.0)	4.71	2	0.175	2Ф8А1	1.0	20	14	2Ф8А1	1.0	15	5	16	148	38.5(34.5)	5.7	28.9	73.1(69.1)	56.3

ДААННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

НАПРЯГАЕМЫЕ ОТГНУТЫЕ ПУЧКИ		НЕ НАПРЯГАЕМЫЕ ОТГНУТЫЕ ПУЧКИ			Rн	
Rн	mно	Rа				max
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				
		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	КЛАССА А-III		
кг/см²	-	кг/см²	кг/см²	кг/см²	кг/см²	
9800	0.7	1900	2400	3000	0.8	205(184)

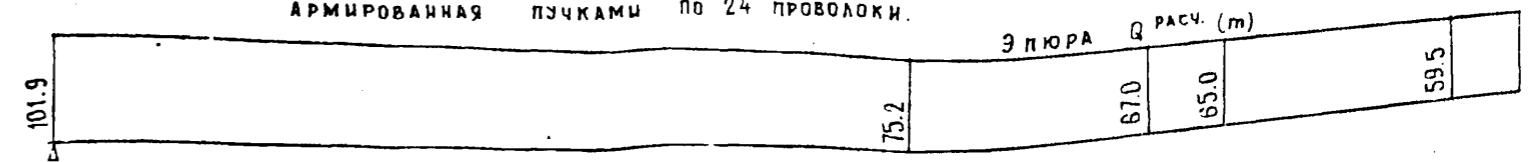
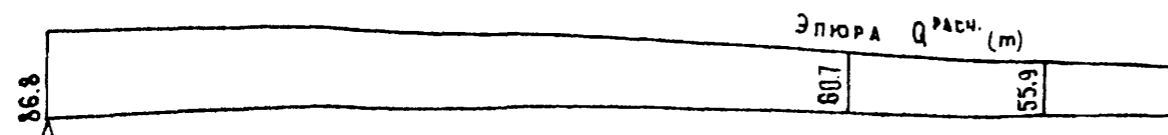
ПРИМЕЧАНИЯ

- В скобках даны значения для конструкций эксплуатируемых в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°С
- Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов	серия 3.503-12
1975	Расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе балок длиной 33 м (h=1.70 м)	выпуск 18 лист 32

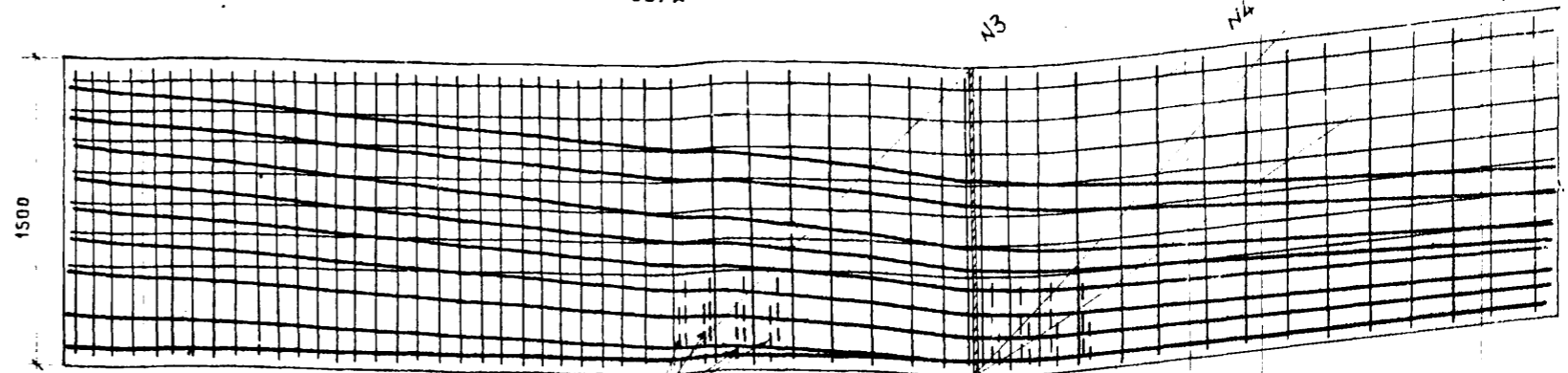
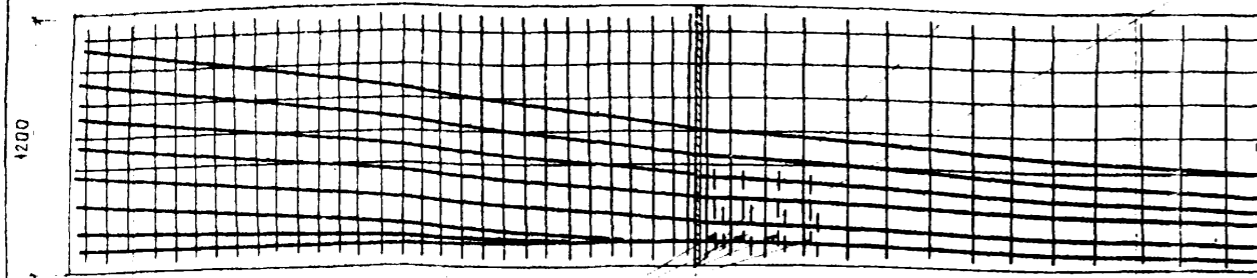
БАЛКА ДЛИНОЙ 24м,
АРМИРОВАННАЯ ПУЧКАМИ ПО 24 ПРОВОЛОКИ.

БАЛКА ДЛИНОЙ 33м,
АРМИРОВАННАЯ ПУЧКАМИ ПО 24 ПРОВОЛОКИ.



АРМИРОВАНИЕ РЕБРА

АРМИРОВАНИЕ РЕБРА



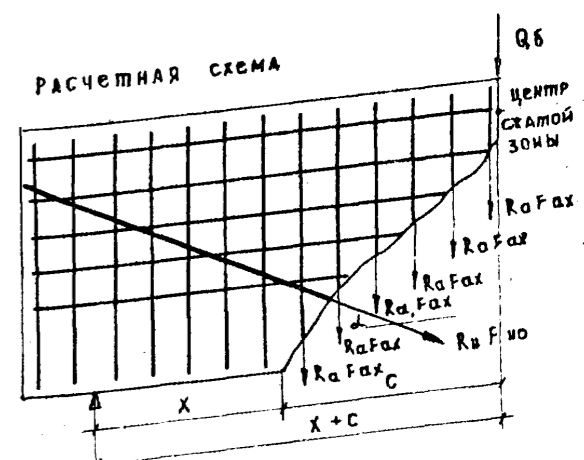
РАЗРЕЗ ПО РЕБРУ (АРМАТУРА НЕ ПОКАЗАНА)

РАЗРЕЗ ПО РЕБРУ (АРМАТУРА НЕ ПОКАЗАНА)

РАСЧЕТ НА ПРОЧНОСТЬ НАКЛОННЫХ СЕЧЕНИЙ ПО ПОПЕРЕЧНОЙ СИЛЕ

ДАН- НА ПРО- ЛЕТА	НН сече- ний	Сечение X	C	ПЛОЩАДЬ НАПРЯ- ГАЕМОЙ АРМА- ТУРЫ F _н	ВЫСОТА СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА X _р F _н R _н F _н R _н B _н	НАПРЯГАЕМЫЕ ОТГОНУТЫЕ ПУЧКИ			НЕ НАПРЯГАЕМЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ХОМУТЫ						R _н	Q _б = 0.15 R _н B _н h _н ² C	Q _н = m _н R _н F _н + S _л n _д	Q _{ах} = m _{ах} R _а F _{ах}	Q _{пред}	Q _{расч.}			
						ПЛОЩАДЬ ПУЧКА F _п	КОЛИЧЕСТВО ПУЧКОВ, ПЕРЕСЕ- КАЮЩИХ НАКЛОННОЕ СЕЧЕНИЕ n _д	ε _с S _л n _д	В РЕБРЕ			В НИЖНЕМ ПОЯСЕ											
									ПРОФИЛЬ	ПЛОЩАДЬ F _{ах}	ШАГ ХОМУ- ТОВ C _{ах}	ЧИСЛО ПЕРЕСЕ- КАЮЩИХ НАКЛОННОЕ СЕЧЕНИЕ n _{ах}	ПРОФИЛЬ	ПЛОЩАДЬ F _{ах}							ШАГ ХОМУ- ТОВ C _{ах}	ЧИСЛО ПЕРЕСЕ- КАЮЩИХ НАКЛОННОЕ СЕЧЕНИЕ n _{ах}	
М	—	М	СМ.	СМ ²	СМ.	СМ ²	ШТ.	—	ММ	СМ ²	СМ	ШТ.	ММ.	СМ ²	СМ	ШТ.	СМ.	СМ.	Т	Т	Т	Т	Т
24	1	2.7	112	40.0	7.8 (8.5)	4.71	5	0.184	2Ф8АІ	1.0	20	6	2Ф8АІ	1.0	15	2	16	112.0	55.0 (49.5)	5.9	12.1	73.0 (67.5)	60.7
	2	2.7	200	40.0	7.8 (8.5)	4.71	5	0.184	2Ф8АІ	1.0	20	10	2Ф8АІ	1.0	15	3	16	112.0	30.8 (27.7)	5.9	19.8	56.5 (53.4)	55.9
	3	2.6	140	48.5	9.3 (10.3)	4.71	7	0.171	2Ф8АІ	1.0	20	7	2Ф8АІ	1.0	15	2	16	138.3	67.2 (60.3)	5.5	15.7	86.4 (79.5)	72.5
	4	2.6	250	48.5	9.3 (10.3)	4.71	8	0.321	2Ф8АІ	1.0	20	13	2Ф8АІ	1.0	15	3	16	138.3	37.6 (33.7)	10.4	24.3	72.3 (68.4)	67.0
33	5	4.1	140	49.2	9.4 (10.5)	4.71	5	0.239	2Ф8АІ	1.0	20	7	2Ф8АІ	1.0	15	2	16	138.3	67.2 (60.3)	7.7	13.6	88.5 (81.6)	65.0
	6	4.1	250	49.9	9.5 (10.6)	4.71	5	0.239	2Ф8АІ	1.0	20	12	2Ф8АІ	1.0	15	4	16	138.3	37.6 (33.7)	7.7	24.2	69.5 (65.6)	59.5

$$Q_{пред} = m_{нo} R_{н} \epsilon_{с} F_{нo} S_{л} n_{д} + \min R_{а} \epsilon_{с} F_{ах} + \max R_{а} \epsilon_{с} F_{ах} + Q_{б}$$



ПРИМЕЧАНИЯ

- В скобках даны значения для конструкций, эксплуатируемых в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 40°С.
- Для балок длиной 24 и 33 м, армированных пучками по 24 проволоки F_{нх} = 0.
- Расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе балок длиной 33 и 42 м, армированных пучками по 48 проволок не производится, так как главные растягивающие напряжения во всех расчетных сечениях балок не превышают 0,3 R_{спл}, см. расчет на трещиностойкость.
- Все размеры в мм.

ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

Напрягаемые отогнутые пучки		Ненапрягаемые вертикальные хомуты из арматурной стали класса А-I		Бетон марки 400
R _н	m _{нo}	R _а	m _{ах}	R _н
кг/см ²	—	кг/см ²	—	кг/см ²
9800	0.7	1900	0.8	205 (184)

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	Серия 3.503-12
	Резьбистые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по Сн и П II - А.5-72. Общая часть	Вильнюс 18
1975	Расчет на прочность наклонных сечений по поперечной силе составных балок длиной 24, 33 и 42 м.	Лист 33

Table with columns for material properties, dimensions, and stress calculations. Includes sub-headers like 'Геометрические характеристики' and 'Свойства стали'. Rows are categorized by shaft diameter (e.g., 400, 250) and type (e.g., 'Средняя пролетная').

ПРИМЕЧАНИЯ
1. В расчете приняты следующие знаки: сжатие - плюс (+), растяжение - минус (-)

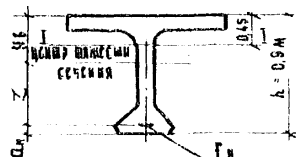
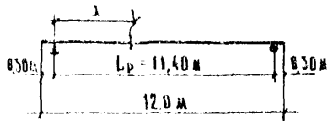


Table with 3 columns: ТК (code), description of standardized prestressing force diagrams and shaft types (Унифицированные предварительно напряженные железобетонные простейшие стальные автодорожных и городских дорожных железобетонные пролетные стальные конструкции длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по снп-д 5-72), and version information (Выпуск 18, Апрель 34).

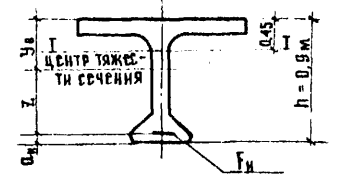
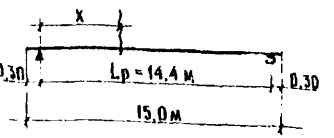
33/45-33

Main data table with columns for 'Геометрические характеристики', 'стадия создания предварительного напряжения', and 'стадия эксплуатации'. It contains multiple rows for different beam configurations, including span lengths and load conditions.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В расчете приняты следующие знаки: сжатие - плюс (+), растяжение - минус (-).

Table with 3 columns: ТК, description of the project (Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения...), and series number (серия 3.503-12).



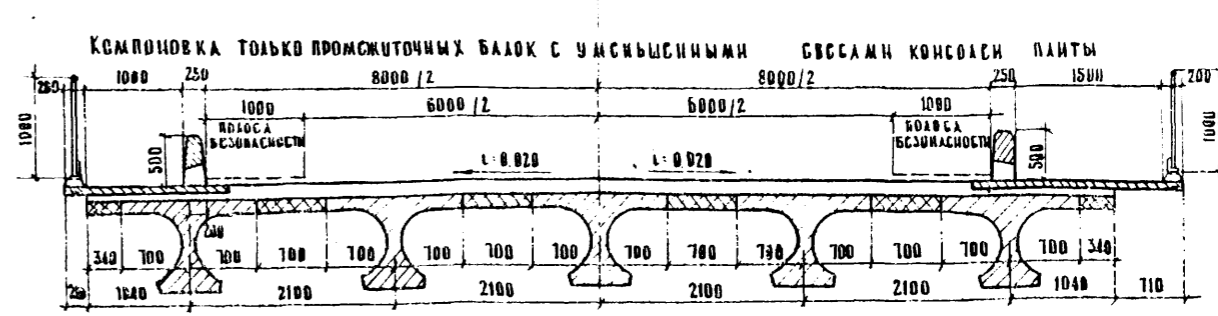
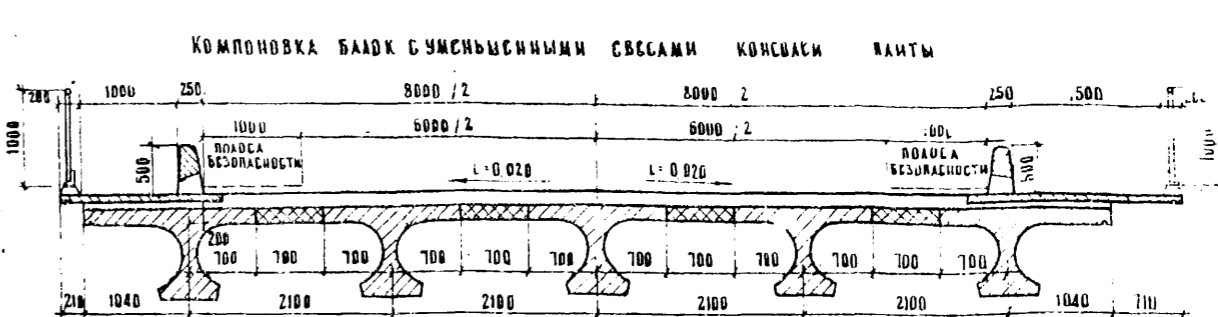
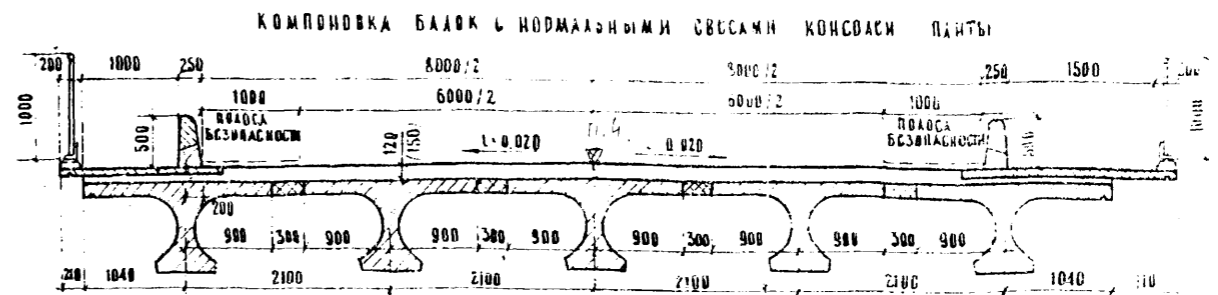
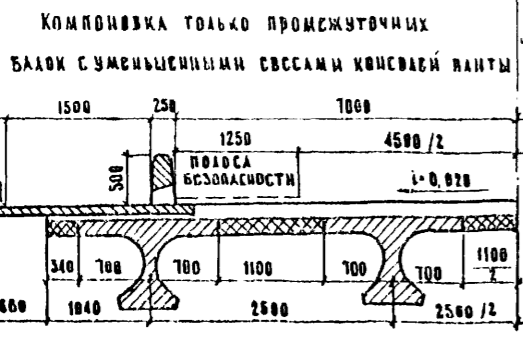
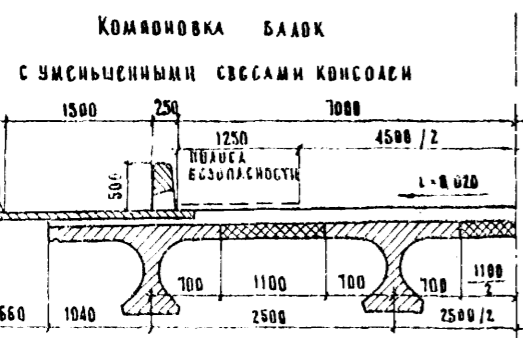
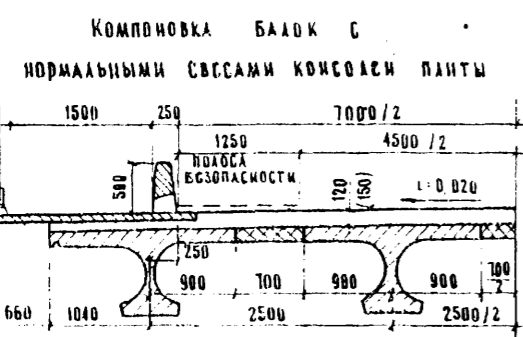
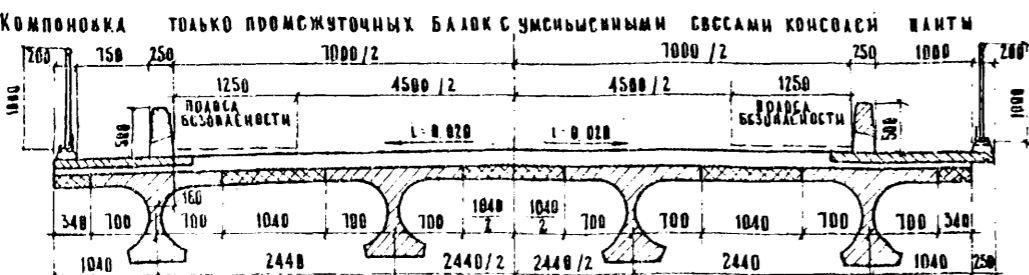
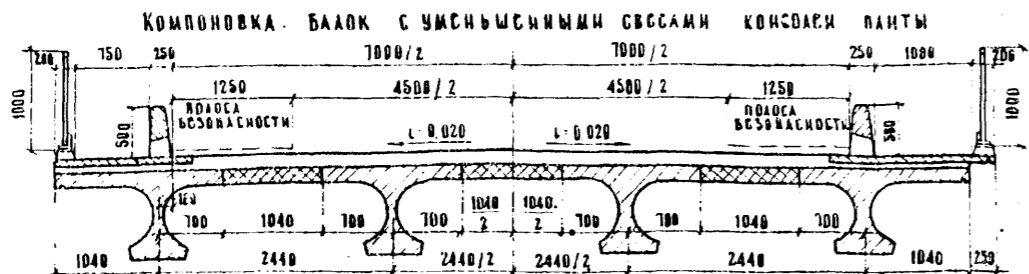
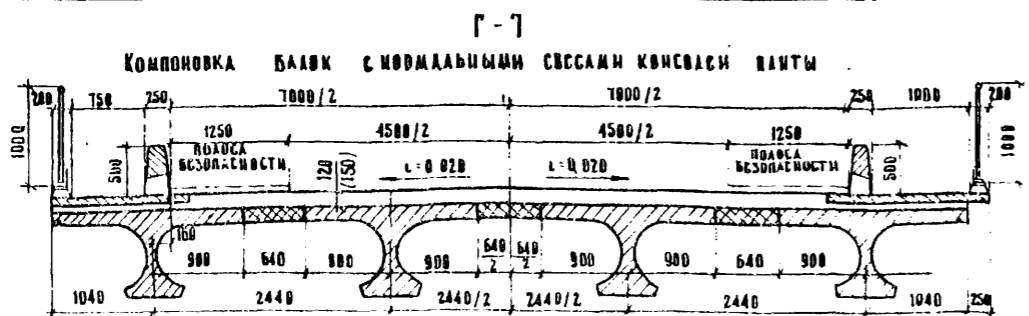
Vertical text on the left margin: СОСТАВИА, ПРОВЕРИЛ, ЧУПРИНА, ЗАДАНИЕ, ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ, ИДИСКИЙ, КОМПЛЕКТ, АПРОЕКТ, ПОДСКАЗКА, ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ, ИДИСКИЙ, КОМПЛЕКТ, АПРОЕКТ, ПОДСКАЗКА.

Длина пролета	Положение расчетной балки	Марка бетона	Расчетная ширина плиты	Сечение	Кол-во речков	F _н	D _н	Геометрические характеристики															Стадия создания предварительного напряжения								Стадия эксплуатации																																																																																				
								Для стадии создания предварительного напряжения							Для стадии эксплуатации								e _н	e _п	N _п	M _п	Прещиносообразность				e _п	N _п	M _п	Прещиносообразность				Для расчета главных сжимающих напряжений		Равенство напряжений по ширине сечения																																																																											
								F _{пр}	J _{цт}	У _в	W _в	W _н	Э	F _{пр}	J _{цт}	У _в	W _в	W _н	Э	σ _н	σ _п	τ					τ _м	σ _в ^I	σ _н ^I	σ _в ^{II}				σ _н ^{II}	σ _в ^{III}	σ _н ^{III}	σ _в ^{IV}	σ _н ^{IV}	σ _{ср}	σ _{ср}	σ _{ср}	σ _{ср}																																																																									
								М	—	кг/см ²	М	М	шт.	см ²	см	10 ³ см ²	10 ⁵ см ⁴	см	10 ⁵ см ³	10 ⁵ см ⁴	см	10 ³ см ²	10 ⁵ см ⁴	см	10 ³ см ³	10 ⁵ см ⁴	см	10 ³ см ²	10 ⁵ см ⁴	см	кг/см ²	кг/см ²	т	т.м	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²	кг/см ²																																																																					
24	Крайняя (С)	400	2.27	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	9	42.39	14.1	6.06	107.9	42.4	2.55	1.39	63.5	6.88	127.2	42.8	2.97	1.65	63.1	9.600	16.9	399.8	254.4	9.5	110.9	188.0	209	155.4	65.9	41.6	45.2	79.5	83.8	10.0	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																									
																																											9	42.39	14.1	5.85	105.0	43.7	2.40	1.38	62.2	7.96	139.2	38.0	3.66	1.70	67.9	9.600	16.9	399.8	249.1	8.2	112.9	190.2	210	150.8	65.9	43.4	46.4	70.9	78.0	2.8	—	—	—	—	—	—																																					
	ПРОМЕЖУПЛОЧНАЯ	400	2.46	СРЕДИНА ПРОЛЕТА	9	42.39	14.1	5.85	105.0	43.7	2.40	1.38	62.2	7.16	139.6	41.5	3.15	1.66	64.4	9.600	9.5	402.9	250.6	5.2	119.8	197.8	211	1677	71.1	45.8	33.3	98.8	72.3	24.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																							
																																													ОПОРА	9	42.39	39.9	6.54	110.6	44.9	2.46	1.47	35.2	7.85	130.4	41.6	3.15	1.66	38.5	9.600	572	382.7	154.7	10.0	159.6	153.6	212	1465	62.1	23.9	13.4	110.5	20.9	96.3	—	—	—	—	—	—																																		
																																																																																		ОПОРА	9	42.39	46.6	6.68	113.3	45.6	2.48	1.52	27.8	7.67	126.0	40.7	3.10	1.59	32.7	9.600	572	382.7	105.5	14.2	127.4	140.3	216	1406	59.5	19.5	12.7	107.3	12.7	107.3	27.3	12.9	37.7

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Расчетную схему см. лист № 41.
2. В расчете приняты следующие знаки: сжатие - плюс (+), растяжение - минус (-).

ТК
1975
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕЖНЫЕ СТРЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕЖНЫЕ СТРЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 М С ГАБАРИТАМИ ПО СН И П II Д. 5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.
РАСЧЕТ ПО ФОРМУЛАМ СОПРОТИВЛЕНИЯ УПРУГИХ МАТЕРИАЛОВ СОСТАВНЫХ БАЛОК ДЛИНОЙ 24, 33 И 42 М
384/15-42

ПРОЕКТ: 1975
ИЗДАНИЕ: 1
СОСТАВИТЕЛЬ: [Имя]
ПРОВЕРИТЕЛЬ: [Имя]
ИЗДАТЕЛЬСТВО: [Имя]



Варианты компоновки габаритов из балок

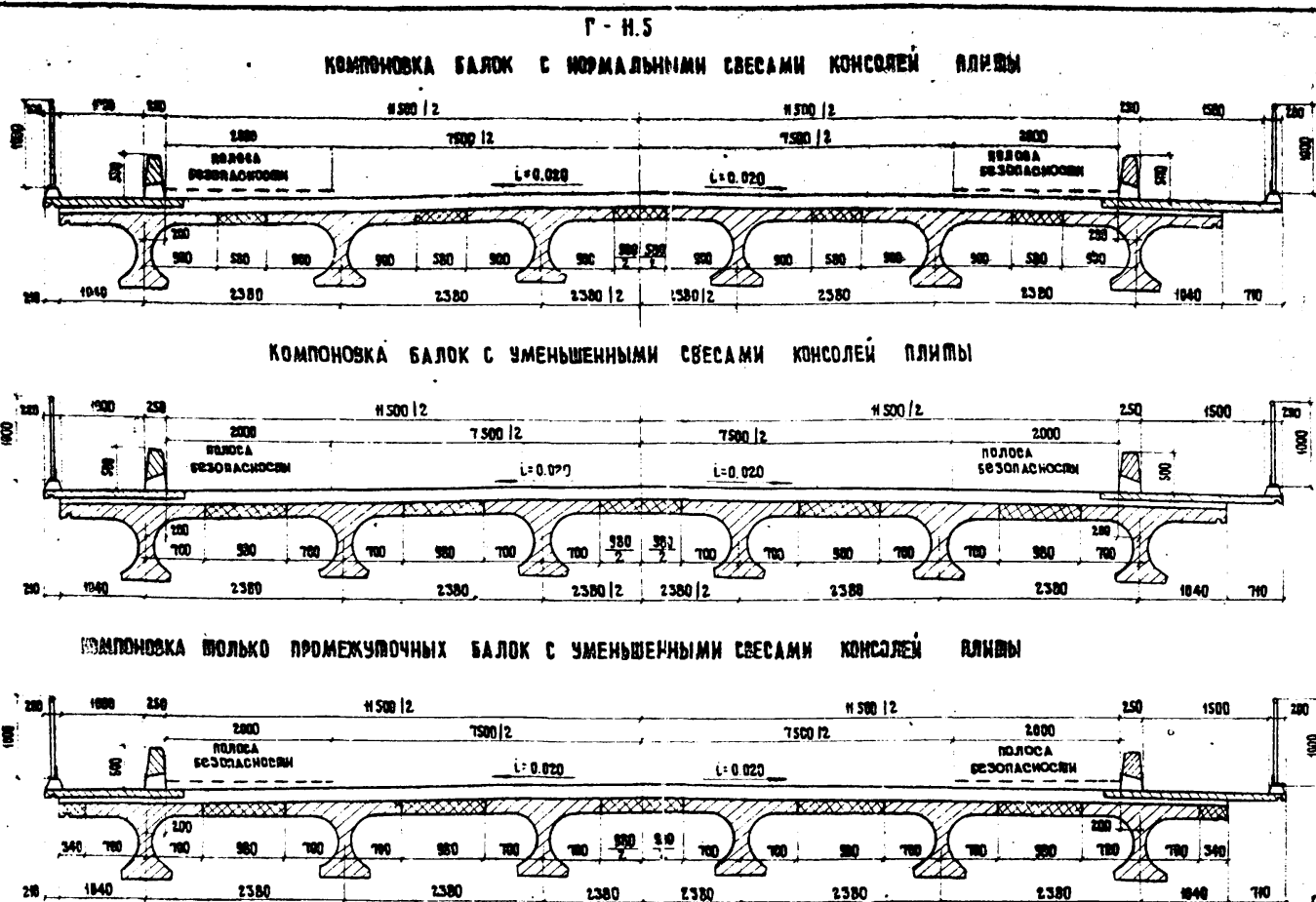
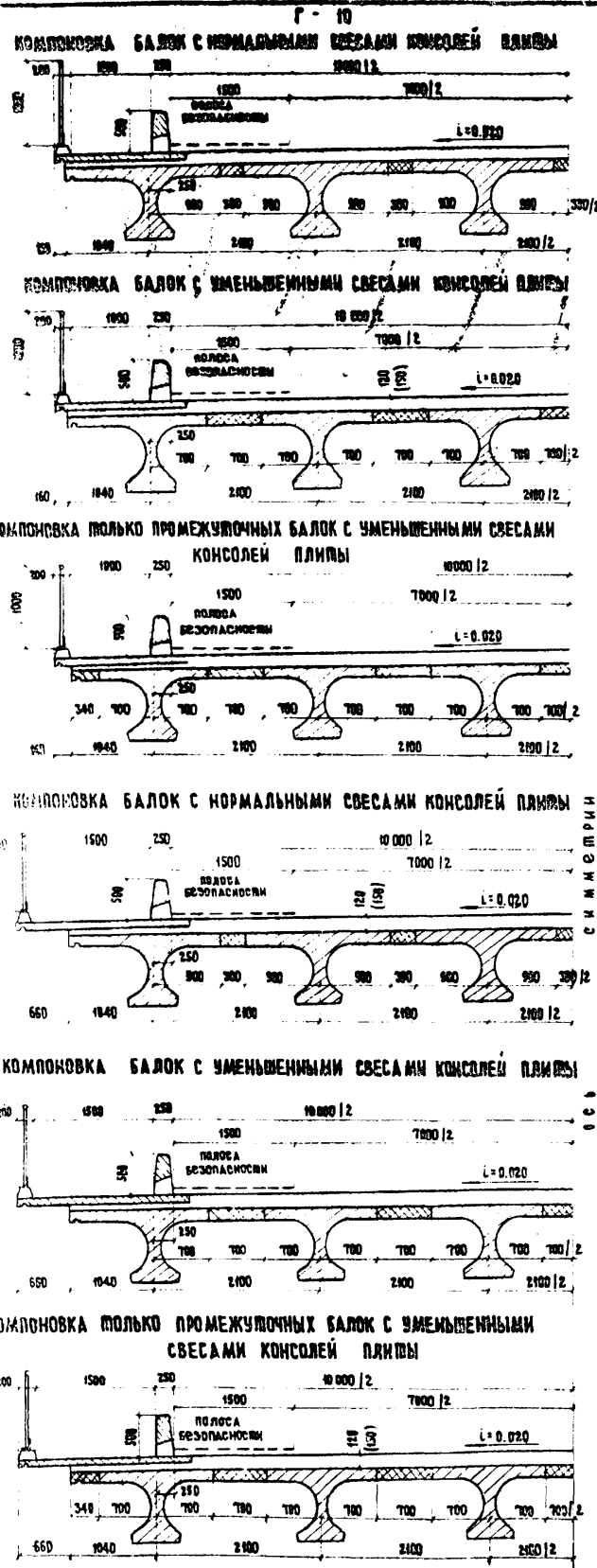
Тип балок пролетных строений	Цельноперевозимые балки								Составные балки			
	Армирование горизонтальными пучками или прядями				Армирование поперечными пучками				Армирование пучками №24 проволоки		Армирование пучками по 48 проволоки	
Компоновка балок	12	15	18	21	24	24	33	33	24	33	33	42
С нормальными свесами консоли плиты	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
С уменьшенными свесами консоли плиты	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
Только из промежуточных с уменьшенными свесами консоли плиты	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-

Примечания

1. Балки пролетных строений устанавливаются на подферменты, обеспечивающие поперечный уклон $i=0,020$
2. Деталь габаритов для мостового полотна с металлическим барьерным ограждением на накладных блоках см. лист 47.
3. Толщина одежды мостового полотна с асфальтобетонным покрытием - 150 мм, с цементобетонным - 120 мм (на чертеже размер дан в скобках). Деталь конструкции одежды мостового полотна см. лист 58.
4. Вариант габарита г-8 (уменьшенным количеством балок в поперечном сечении) для некоторых пролетов см. листы 135-140.
5. Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	серия 3503-12
1075	Рельсовые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СНиП II-А5-72. Общая часть.	выпуск 18 лист 43

294/15-13



ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ ГАБАРИТОВ ИЗ БАЛОК

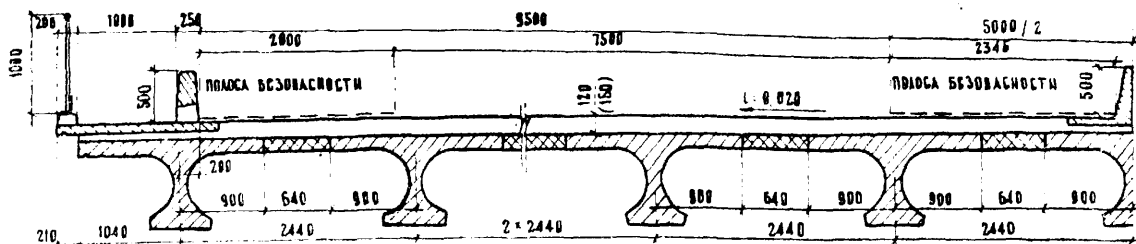
Тип БАЛОК ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЯ	ЦЕЛЬНОПЕРЕВОЗИМЫЕ БАЛКИ								СОСТАВНЫЕ БАЛКИ			
	АРМИРОВАННЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ПУЧКАМИ ИЛИ СЕМИПРОВОЛОЧНЫЕ ПРЯДИ				АРМИРОВАННЫЕ ПОЛИГОНАЛЬНЫМИ ПУЧКАМИ				АРМИРОВАННЫЕ ПУЧКАМИ ПО 29 ПРОВОЛОК		АРМИРОВАННЫЕ ПУЧКАМИ ПО 48 ПРОВОЛОК	
КОМПОНОВКА БАЛОК	12	15	18	21	24	24	33 (h=1.5)	33 (h=1.7)	24	33	33	42
С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
ТОЛЬКО ИЗ ПРОМЕЖУТОЧ- НЫХ С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Балки пролетных строений устанавливаются на подферментники, обеспечивающие поперечный уклон $L=0.020$
 2. Деталь габаритов для мостового полотна с металлическим барьерным ограждением на накладных балках см. лист 47.
 3. Толщина одежды мостового полотна с асфальтобетонным покрытием - 150 мм, с цементобетонным - 120 мм (на чертеже размер дан в скобках). Деталь конструкции одежды мостового полотна см. лист 58.
 4. Вариант габарита Г-10 (с уменьшенным количеством балок в поперечном сечении) для некоторых пролетов см. листы 135-140.
 5. Все размеры в мм.

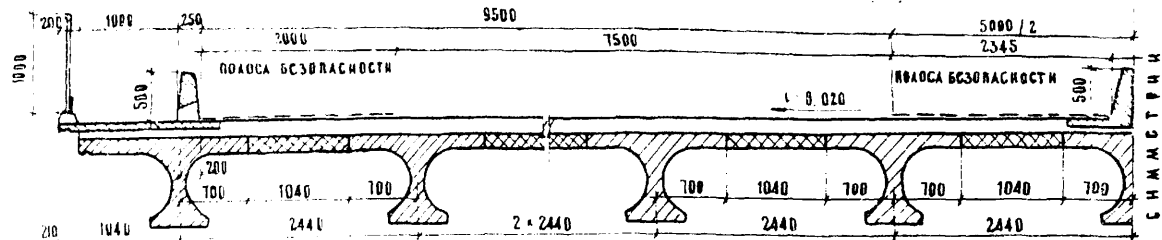
ТК 1975	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОПОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с ГАБАРИТАМИ ПО СН И ПД-Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	СЕРИЯ 3.503-12
	ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ. ГАБАРИТЫ Г-10+1.0*2, Г-10+1.5*2, Г-Н.5+1.0*2, Г-Н.5+1.5*2 С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ БАРИЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ.	ВЫПУСК 18

Г-9,5+5+9,5

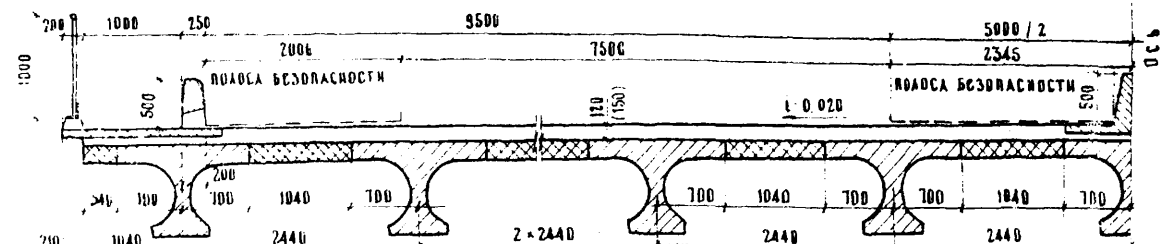
Компоновка балок с нормальными свесами консолей плиты



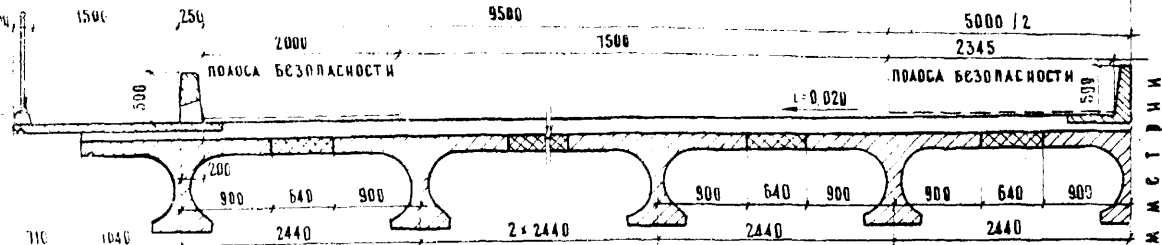
Компоновка балок с уменьшенными свесами консолей плиты



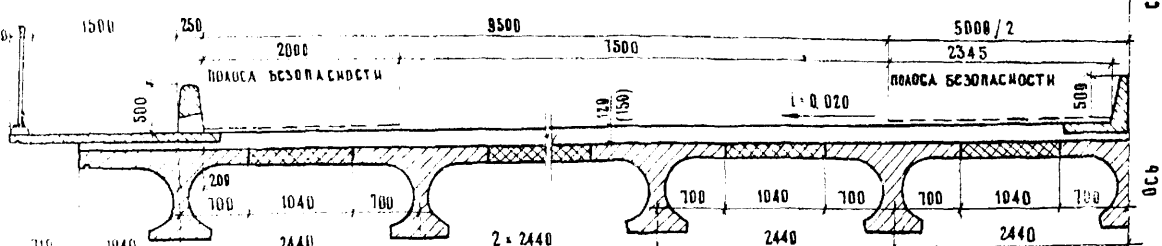
Компоновка только промежуточных балок с уменьшенными свесами консолей плиты



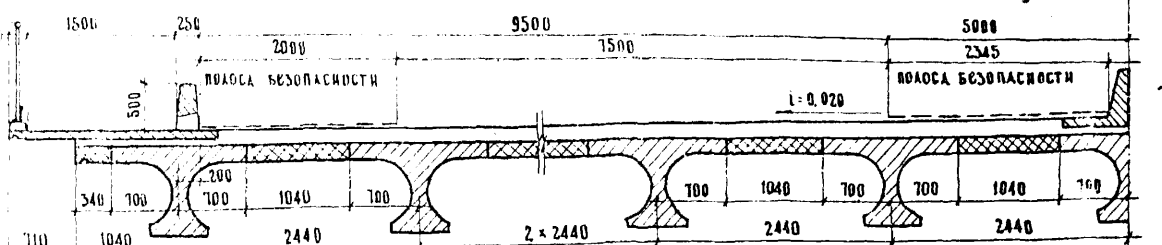
Компоновка балок с нормальными свесами консолей плиты



Компоновка балок с уменьшенными свесами консолей плиты



Компоновка только промежуточных балок с уменьшенными свесами консолей плиты



ПРИМЕЧАНИЯ

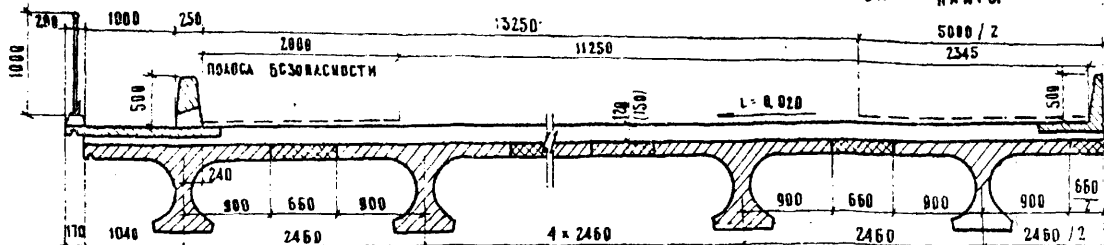
- 1 Балки прокатных строений устанавливаются на подфермы, имеющие поперечный уклон $l=0,020$
- 2 Дस्ताля компоновки балок для мостового полотна с металлическим ограждением на накладных балках см листы 47, 48
- 3 В сведениях даны размеры для асфальтобетонного покрытия. Дस्ताля конструктивных сведений мостового полотна см лист 58.
- 4 Все размеры в мм

5. Таблица компоновки габаритов из балок см. лист 44.

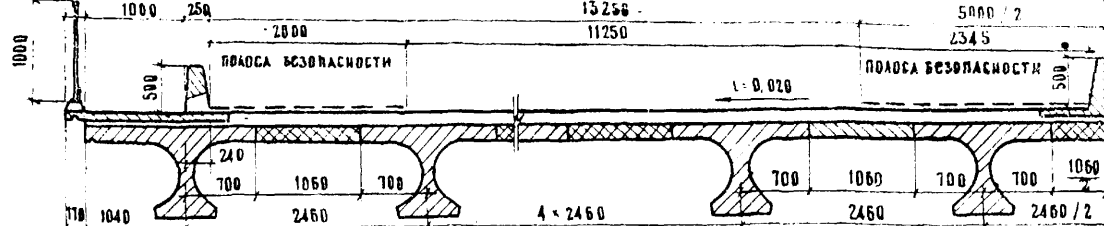
ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные прокатные строения автодорожных и городских мостов	Серия 3.503-12
1975	Рельсовые прокатные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по силе П-А5-72 общая часть.	Лист 18
	Поперечные разрезы габариты Г-9,5+5+9,5+1,0+2,0, Г-9,5+5+9,5+1,0+2, Г-13,25+5+13,25+1,0+2, Г-13,25+5+13,25+1,5+2 с железобетонным барьерным ограждением	Лист 45

Г-13,25+5+13,25

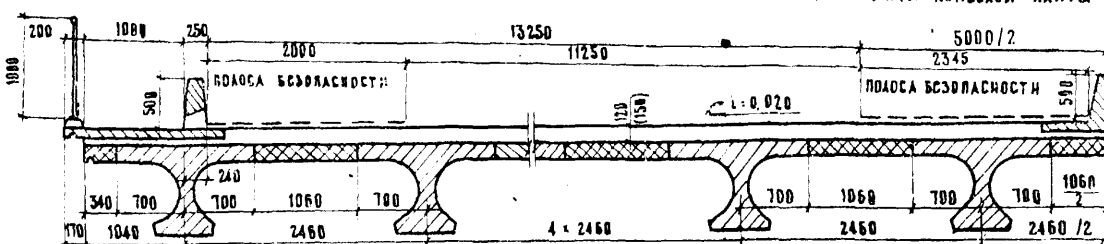
Компоновка балок с нормальными свесами консолей плиты



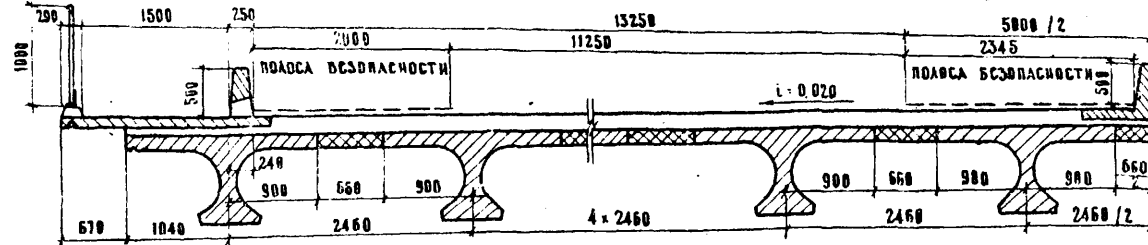
Компоновка балок с уменьшенными свесами консолей плиты



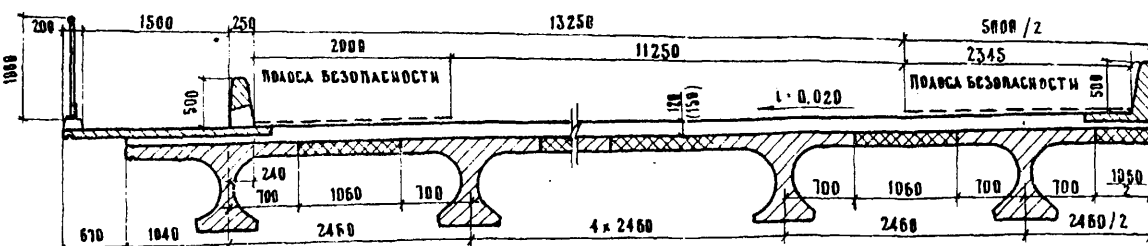
Компоновка только промежуточных балок с уменьшенными свесами консолей плиты



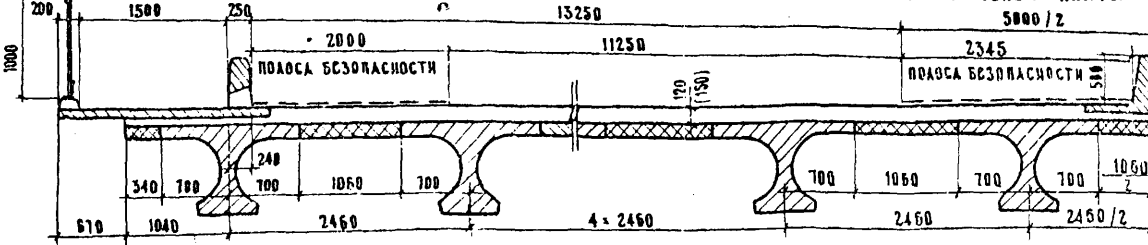
Компоновка балок с нормальными свесами консолей плиты



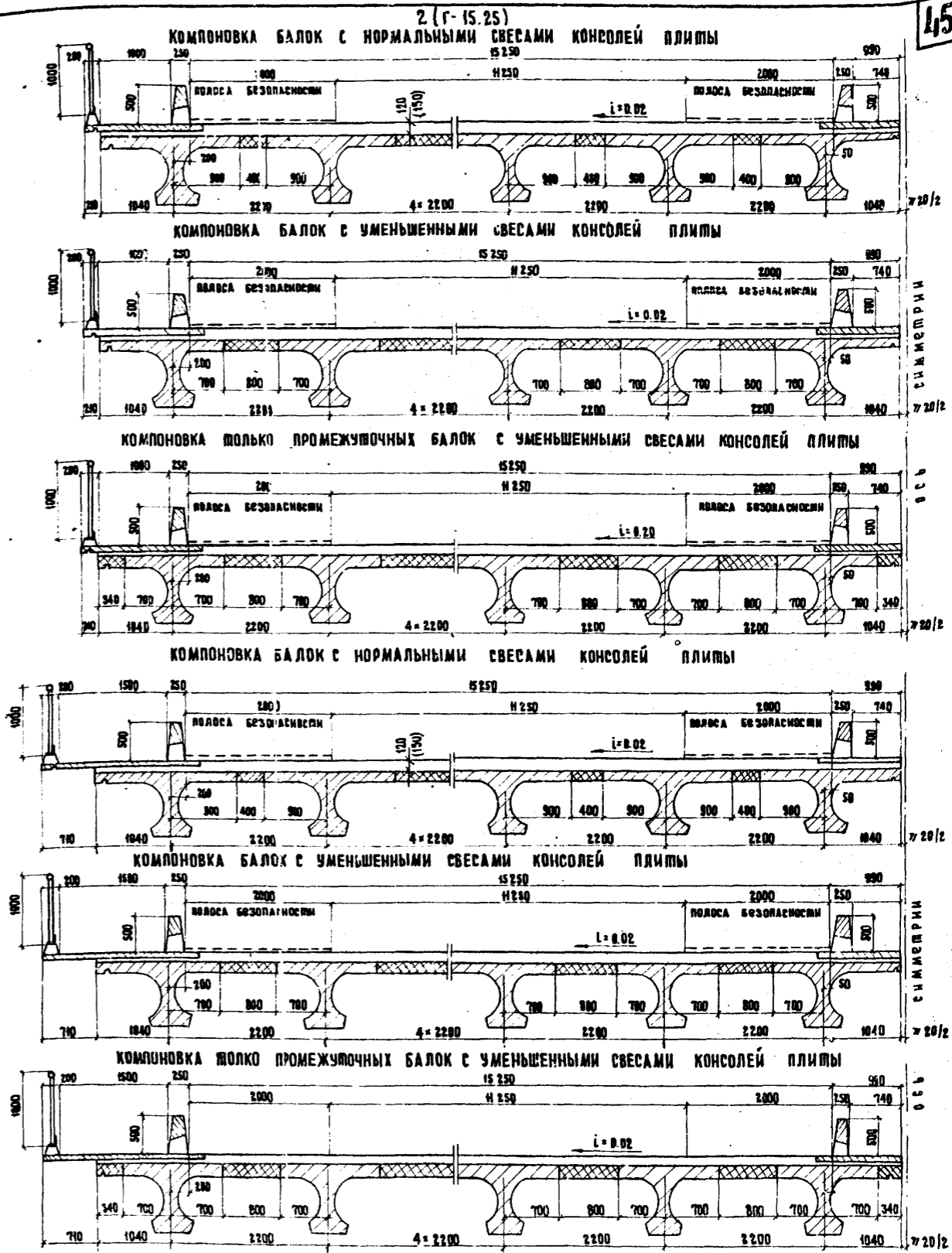
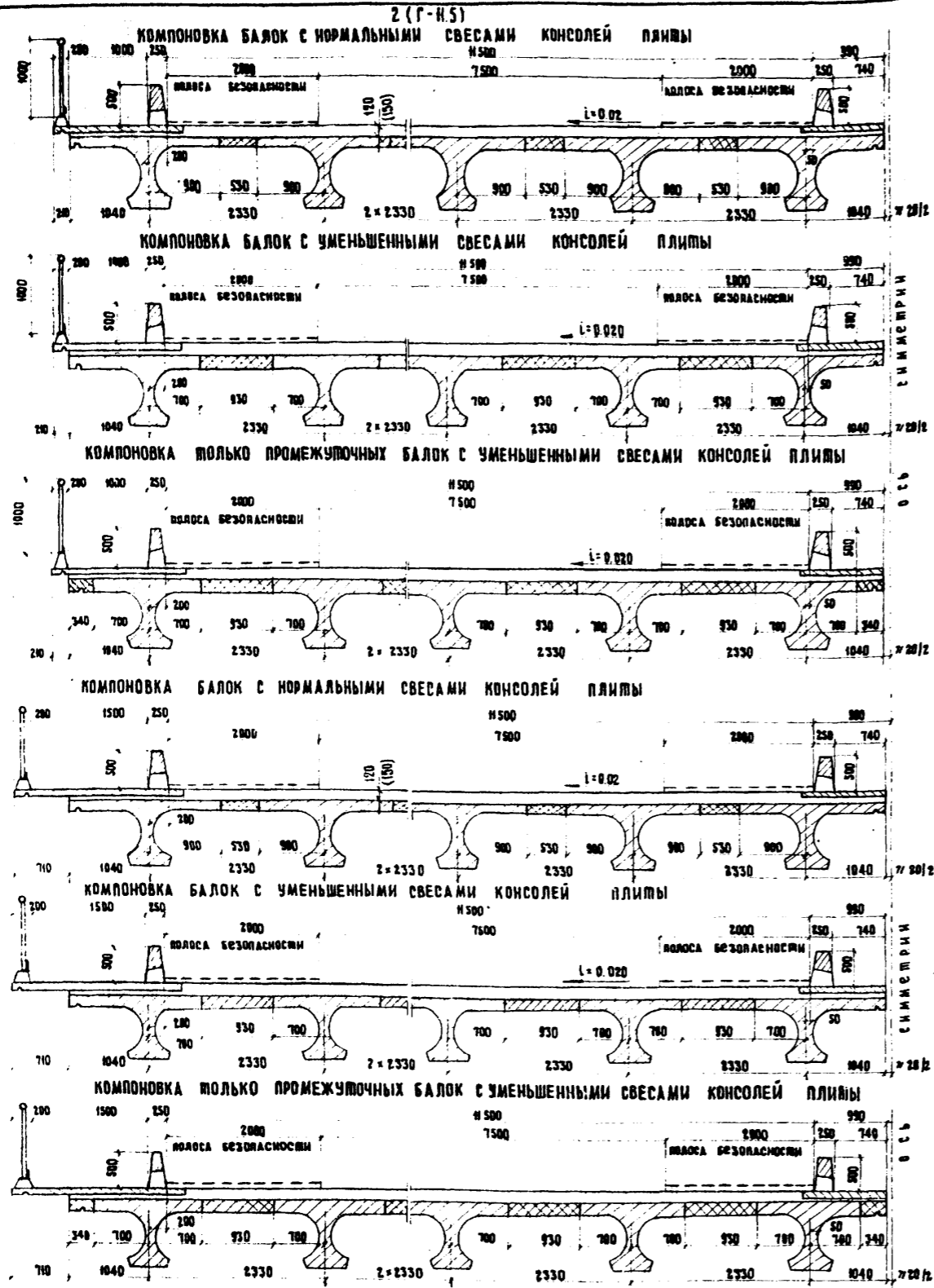
Компоновка балок с уменьшенными свесами консолей плиты



Компоновка только промежуточных балок с уменьшенными свесами консолей плиты



334/45-45

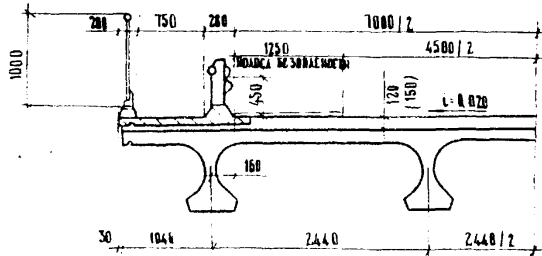


ПРИМЕЧАНИЯ

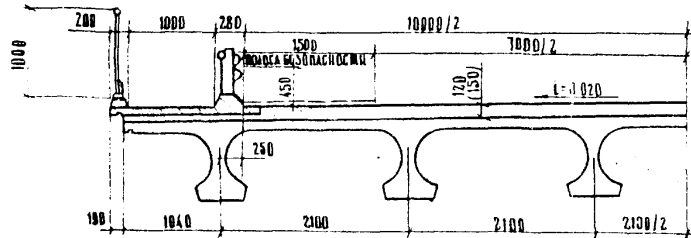
1. Балки пролетных строений устанавливаются на подфермы, имеющие поперечный уклон $i = 0.020$.
2. Деталь компоновки балок для мостового полотна с металлическим ограждением на накладных блоках см. лист 48.
3. В скобках даны размеры для асфальтобетонного покрытия. Деталь конструкции одежды мостового полотна см. лист 58.
4. Таблицы компоновки габаритов из балок см. лист 44.
5. Все размеры в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с ГАБАРИТАМИ ПО СН И П II - Д. 5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ	СЕРИЯ 3. 503-12
1975	ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ. ГАБАРИТЫ 2(Г-Н.5+1.0), 2(Г-Н.5+1.5), 2(Г-15.25+1.0), 2(Г-15.25+1.5) С ЖЕЛЕЗБЕТОННЫМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ	ВЫПУСК 18 ЛИСТ 46

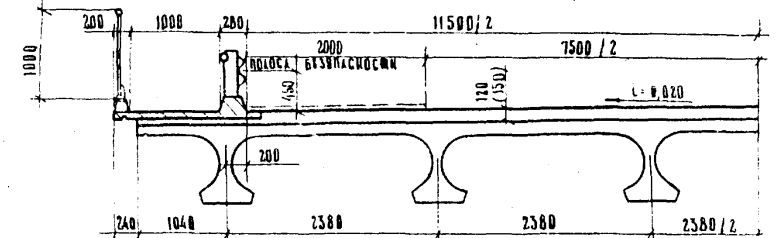
Г-7+0,75x2



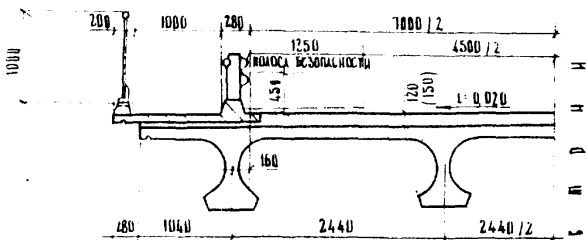
Г-10+1,0x2



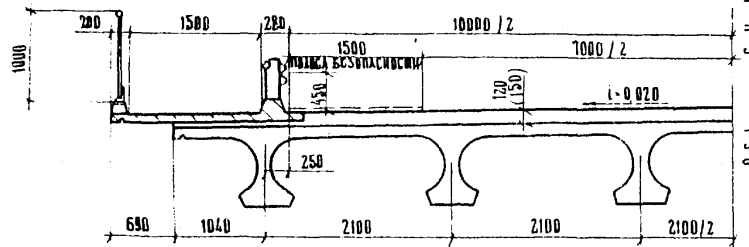
Г-11,5+1,0x2



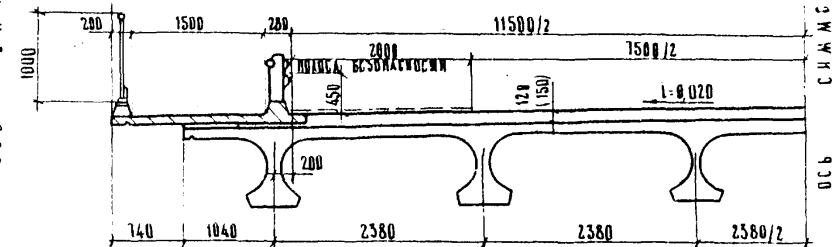
Г-7+1,0x2



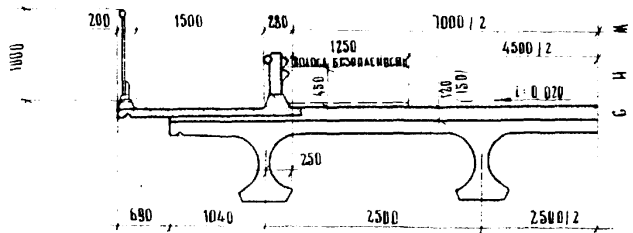
Г-10+1,5x2



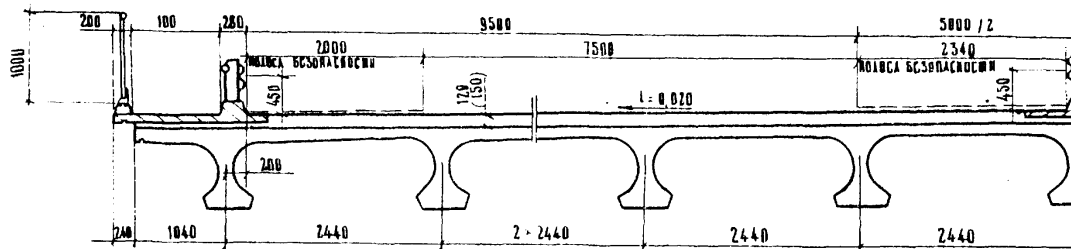
Г-11,5+1,5x2



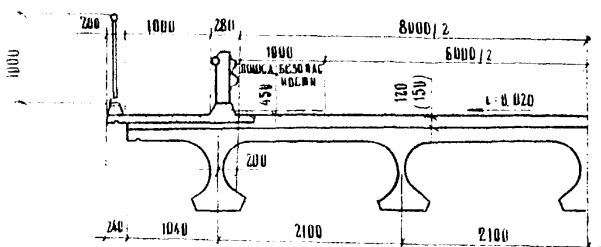
Г-7+1,5x2



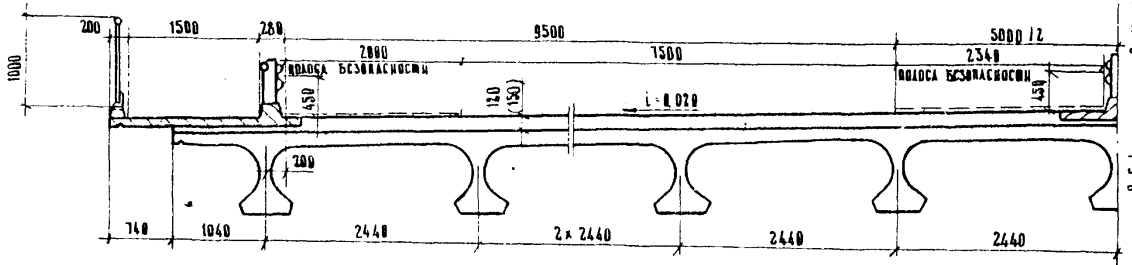
Г-9,5+5+9,5+1,0x2



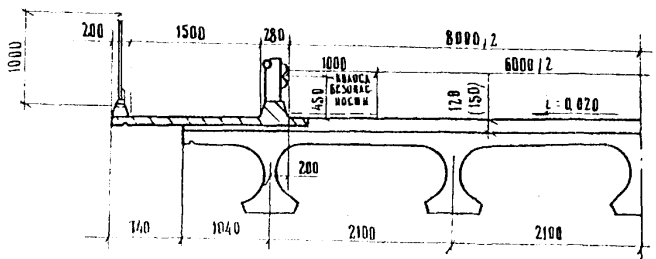
Г-8+1,0x2



Г-9,5+5+9,5+1,5x2



Г-8+1,5x2



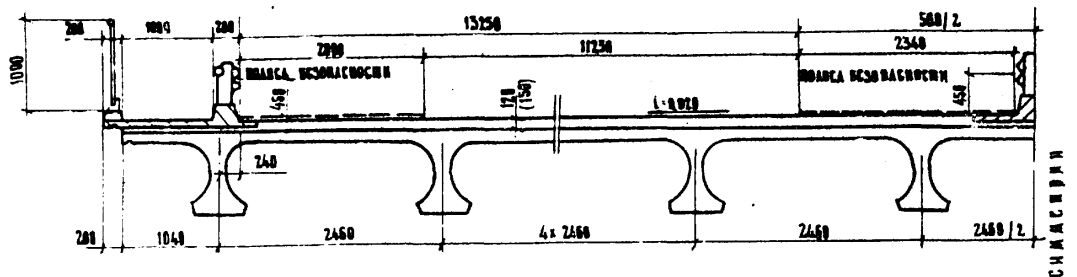
ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 Компонировку балок см листы 43-45.
- 2 В скважках для размер при асфальтобетонном покрытии
- 3 Все размеры в мм.

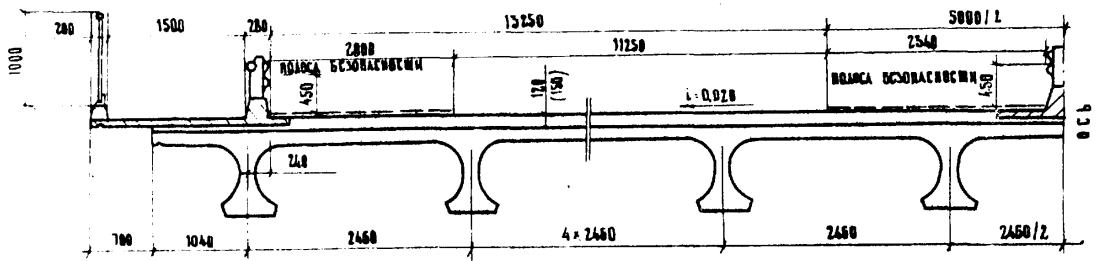
ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные прокатные стальные стрелы автомобильных и городских мостов. Ресничные пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по С И П II-А 5-72 общая часть.	ЕВРИЯ 3.503-12
1975	Поперечные разрезы габариты Г-7+0,75x2, Г-7+1,0x2, Г-7+1,5x2, Г-8+1,0x2, Г-8+1,5x2, Г-10+1,0x2, Г-10+1,5x2, Г-11,5+1,0x2, Г-11,5+1,5x2, Г-9,5+5+9,5+1,0x2 и Г-9,5+5+9,5+1,5x2 с металлическими отражателем на накладных балках.	Выпуск 18 Лист 117

2017.01.17

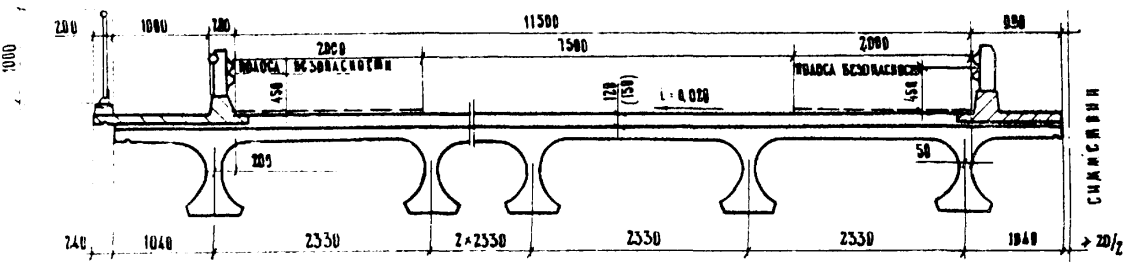
Г - 13,25·5 + 13,25 + 1,0 × 2



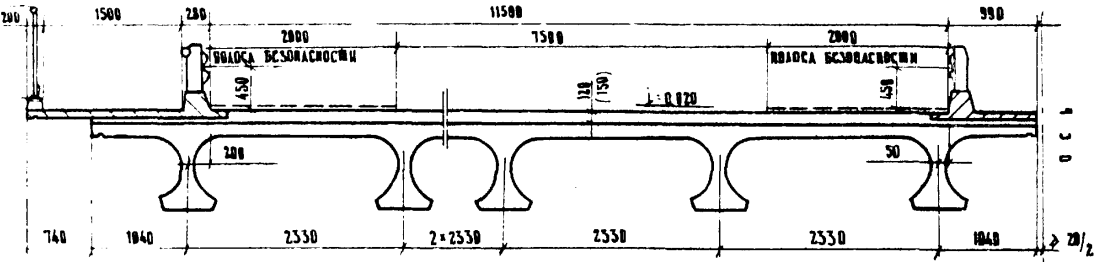
Г - 13,25·5 + 13,25 + 1,5 × 2



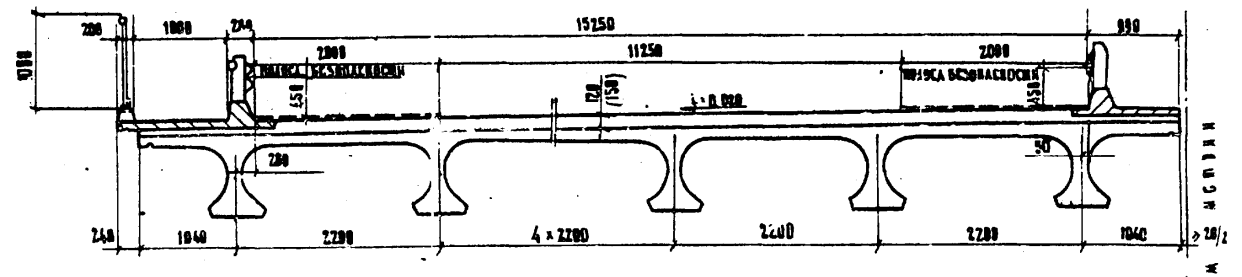
2(Г-11,5·1,0)



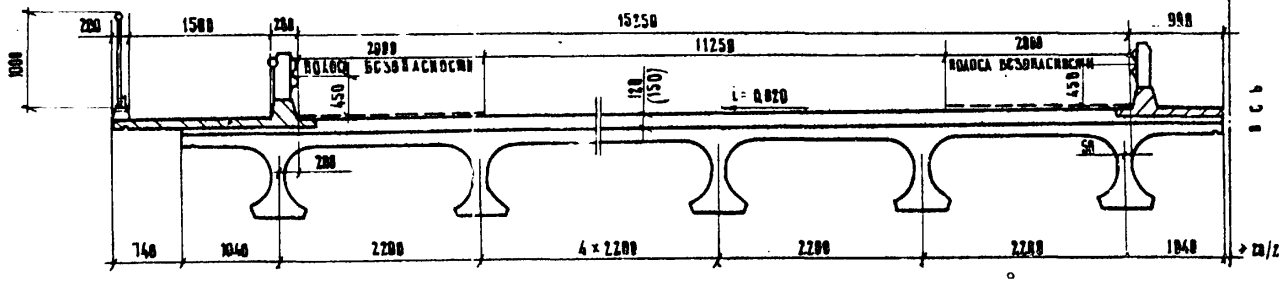
2(Г-11,5·1,5)



2(Г-15,25 + 1,0)



2(Г-15,25 + 1,5)



ВНАСЧАННУ

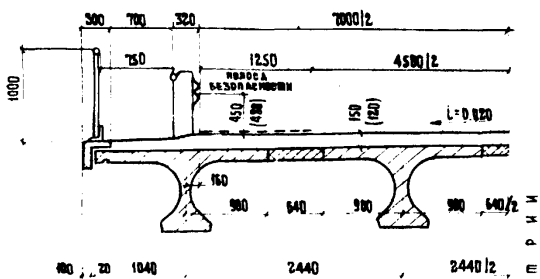
- 1 Комбировки балок см. листы 44-46.
- 2 В скобках дан размер для асфальтобетонного покрытия.
- 3 Все размеры в мм.

ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАН	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАН	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАН	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАН	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАН	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАН
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

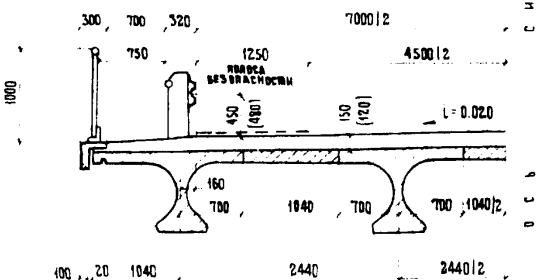
ТК	УСТОЙЧИВЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЦЕПНЫЕ СПОСОБНЫЕ АРМОДОРЖНЫЕ И ГОРОДСКИЕ ЛЕБЕДЬ	СЕРИЯ	3.503-12
1975	УСТОЙЧИВЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЦЕПНЫЕ СПОСОБНЫЕ АРМОДОРЖНЫЕ И ГОРОДСКИЕ ЛЕБЕДЬ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СИ И П I - А 5 - 72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	ЛИСТ	18
	УСТОЙЧИВЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЦЕПНЫЕ СПОСОБНЫЕ АРМОДОРЖНЫЕ И ГОРОДСКИЕ ЛЕБЕДЬ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СИ И П I - А 5 - 72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	ВЫДЕЛ	48

Г-7 × 0.75 × 2

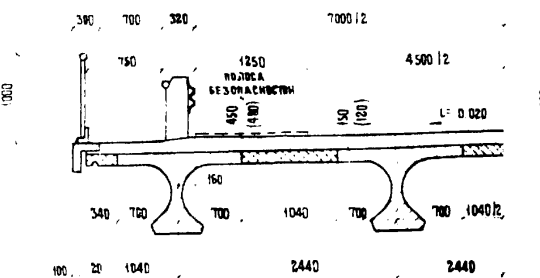
Компоновка балок с нормальными свесами консолей плиты



Компоновка балок с уменьшенными свесами консолей плиты

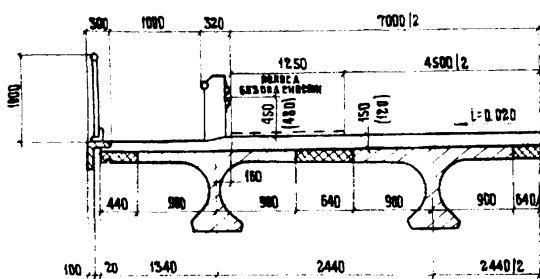


Компоновка промежуточных балок с уменьшенными свесами консолей плиты

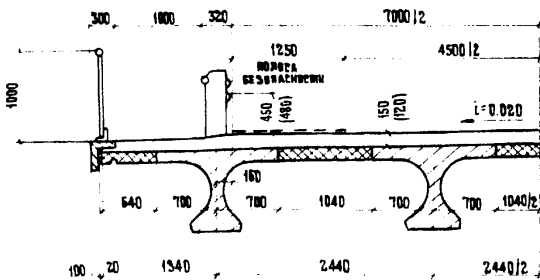


Г-7 × 1.0 × 2

Компоновка промежуточных балок с нормальными свесами консолей плиты

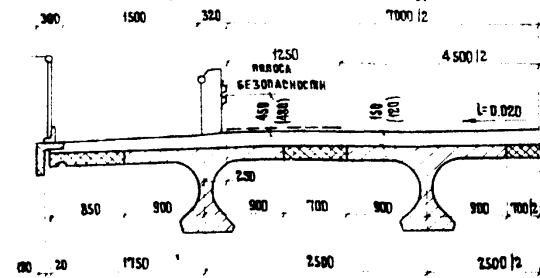


Компоновка промежуточных балок с уменьшенными свесами консолей плиты

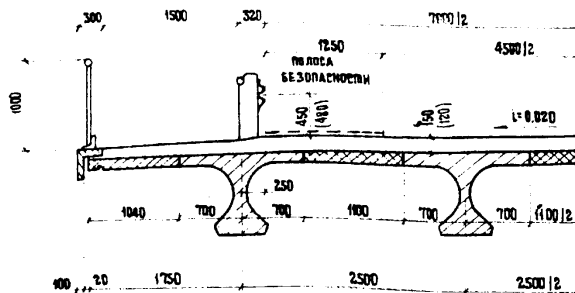


Г-7 × 1.5 × 2

Компоновка промежуточных балок с нормальными свесами консолей плиты

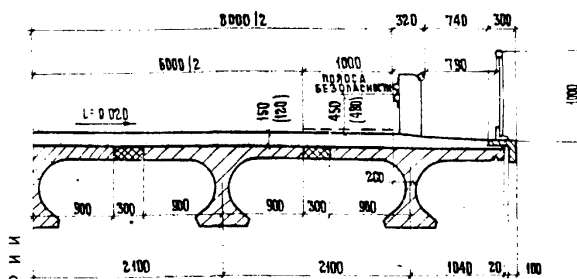


Компоновка промежуточных балок с уменьшенными свесами консолей плиты

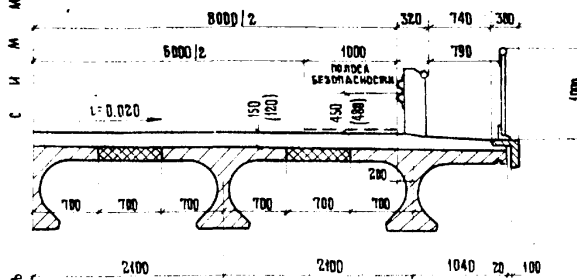


Г-8 × 0.75 × 2

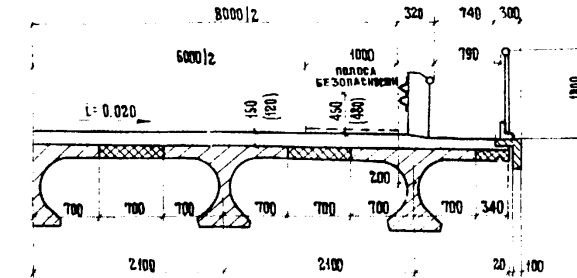
Компоновка балок с нормальными свесами консолей плиты



Компоновка балок с уменьшенными свесами консолей плиты

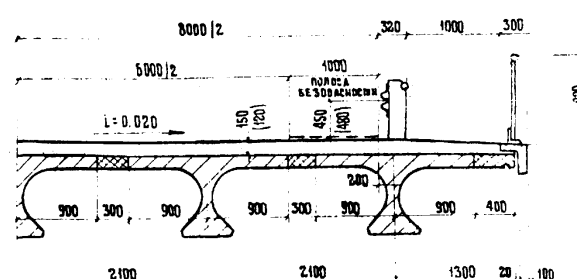


Компоновка промежуточных балок с уменьшенными свесами консолей плиты

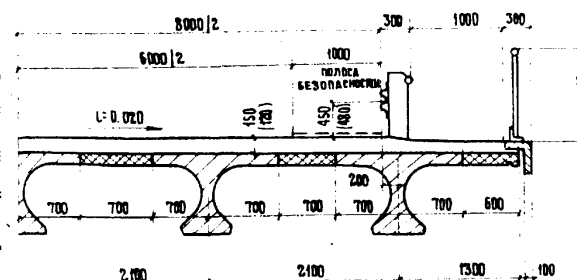


Г-8 × 1.0 × 2

Компоновка промежуточных балок с нормальными свесами консолей плиты

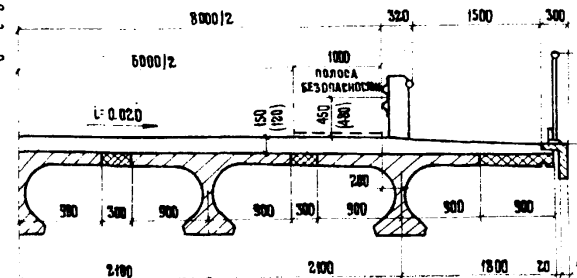


Компоновка промежуточных балок с уменьшенными свесами консолей плиты

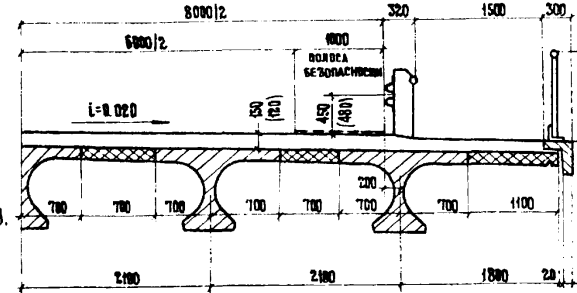


Г-8 × 1.5 × 2

Компоновка промежуточных балок с нормальными свесами консолей плиты



Компоновка промежуточных балок с уменьшенными свесами консолей плиты



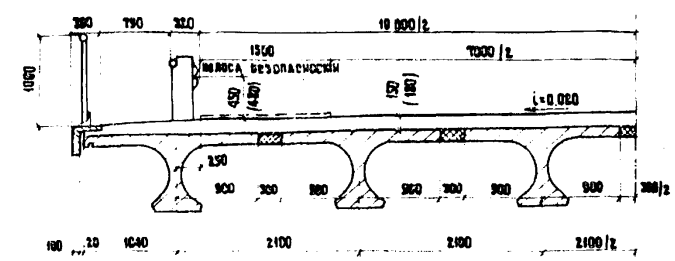
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Таблицы вариантов компоновки габаритов из балок см. лист 50.
2. Балки пролетных строений устанавливаются на подферменники, обеспечивающие поперечный уклон $L=0.020$.
3. В скобках даны размеры при цементобетонном покрытии. Деталь конструкции одежды мостового полотна см. лист 58.
4. Вариант габарита Г-8 с уменьшенным количеством балок в поперечном сечении для некоторых пролетов см. листы 135-140.
5. Вариант габаритов с прозорами шириной 1.0 и 1.5 м (без омоноличивания торцов верхней плиты балок) см. листы 141-149.
6. Все размеры в мм.

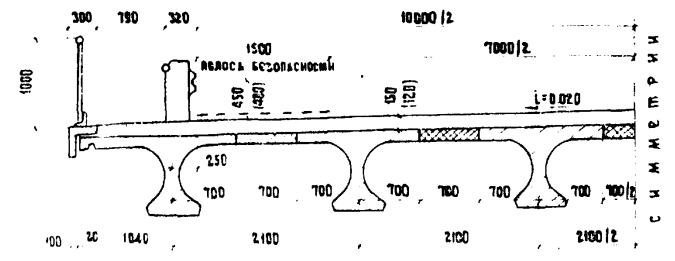
ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ
	РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 33 и 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СН И П II - В.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	3.503-12
1975	ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ. ГАБАРИТЫ Г-7 × 0.75 × 2, Г-7 × 1.0 × 2, Г-7 × 1.5 × 2, Г-8 × 0.75 × 2, Г-8 × 1.0 × 2, Г-8 × 1.5 × 2 С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ.	ВЫПУСК ЛИСТ
		18 49

Г-10 × 0.75 × 2

КОМПОНОВКА БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ

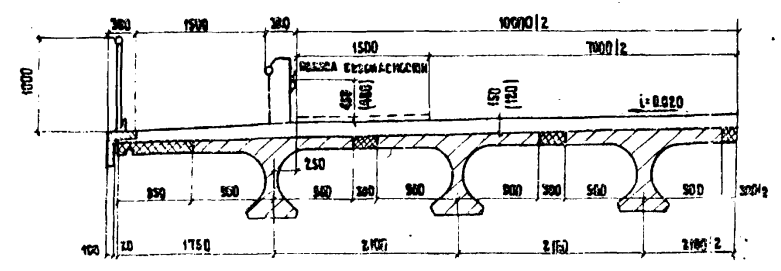


КОМПОНОВКА БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ

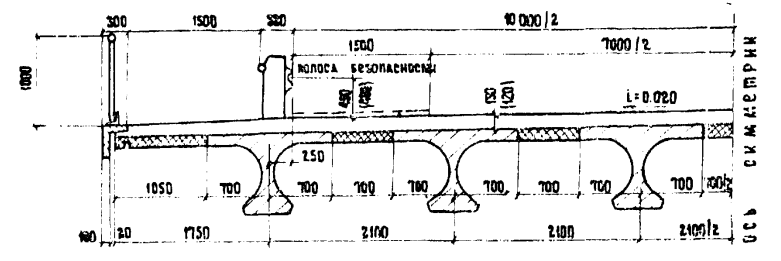


Г-10 × 1.5 × 2

КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ

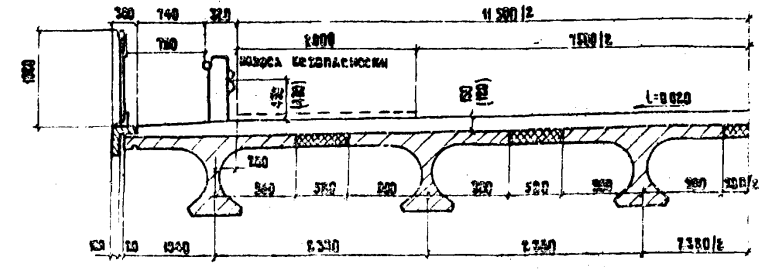


КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ

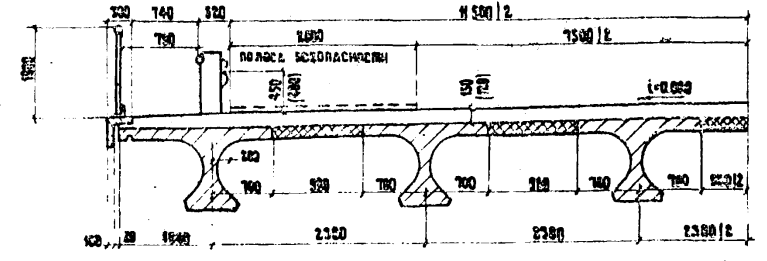


Г-11.5 × 0.75 × 2

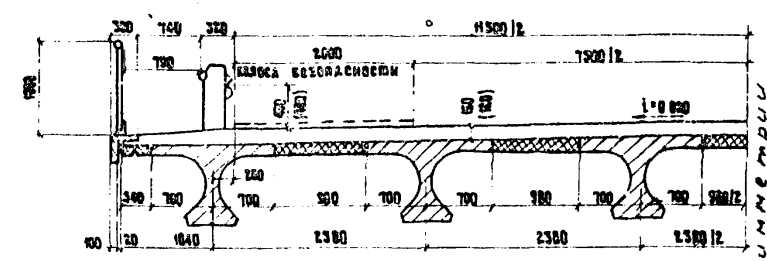
КОМПОНОВКА БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



КОМПОНОВКА БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ

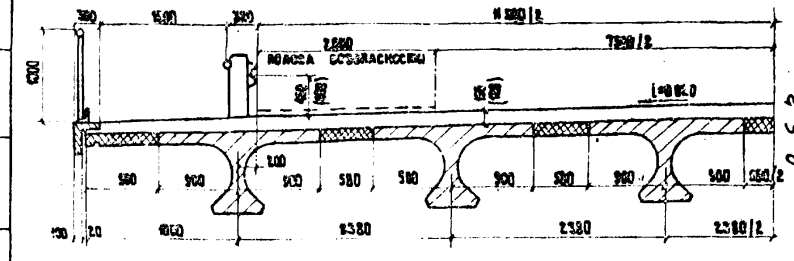


КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ

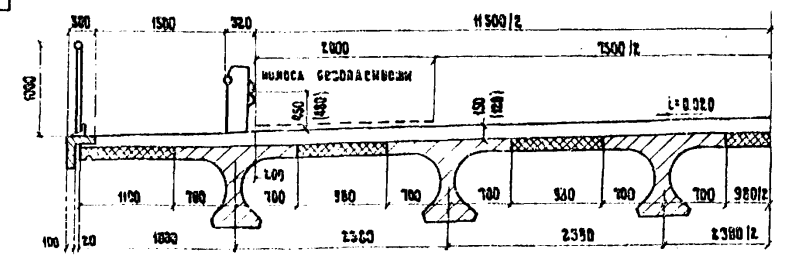


Г-11.5 × 1.5 × 2

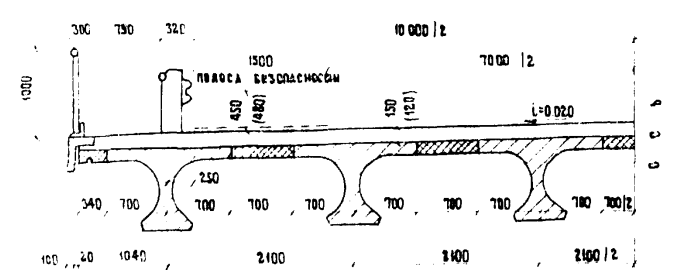
КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ

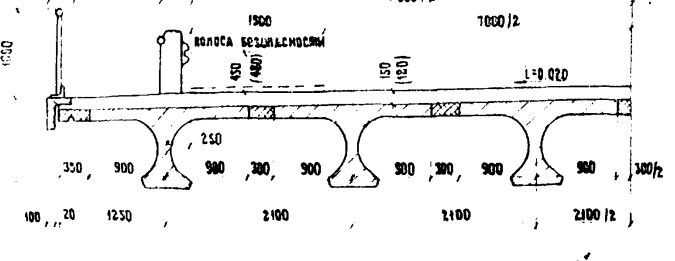


КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ

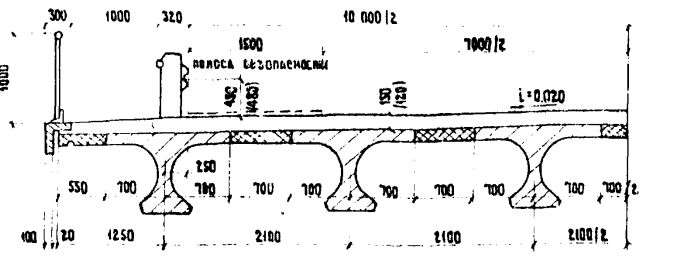


Г-10 × 1.0 × 2

КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ ГАБАРИТОВ ИЗ БАЛОК

ШИРИНА ПРОТЮЖАРА М	КОМПОНОВКА БАЛОК	ЦЕЛЬНОПЕРЕВОЗИМЫЕ БАЛКИ						СОСТАВНЫЕ БАЛКИ					
		АРМИРОВАНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ПУЧКАМИ ИЛИ СЕМИПРОДОЛЖНЫМИ ПРЯЖАМИ					АРМИРОВАНИЕ ПОЛИГОНАЛЬНЫМИ ПУЧКАМИ	АРМИРОВАНИЕ ПУЧКАМИ ПО 24 ПРОДОЛЖКАМ		АРМИРОВАНИЕ ПУЧКАМИ ПО 48 ПРОДОЛЖКАМ			
		12	15	18	21	24	24	33 h=1.5	33 h=1.7	24	33	33	42
0.75 (служебный проезд)	С нормальными свесами консолей плиты	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	С уменьшенными свесами консолей плиты	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
	Только промежуточные с уменьшенными свесами консолей плиты	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0; 1.5	Только промежуточные балок с нормальными свесами консолей плиты	+	-	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
	Только промежуточные балок с уменьшенными свесами консолей плиты	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ

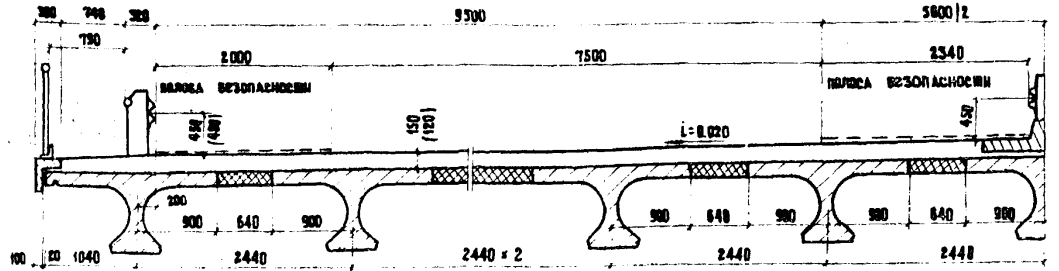
1. Балки пролетных свесов устраиваются на подферменники, обеспечивающие поперечный уклон $i = 0.020$.
2. В скобках даны размеры при цементнобетонном покрытии. Деталь конструкции щебня мостового покрытия см. лист 58.
3. Вариант габарита Г-10 (с уменьшенным количеством балок в поперечном сечении) для некоторых пролетов см. листы 135-140.
4. Вариант габаритов с протужарами шириной 1.0 и 1.5 (без омоноличивания торцов верхней плиты балок) см. листы 141-140.
5. Все размеры в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 М С ГАБАРИТАМИ ПО СИ И ПС-Д. 5-75. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	серия 3. 503-12
	ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ. ГАБАРИТЫ Г-10 × 0.75 × 2, Г-10 × 1.0 × 2, Г-10 × 1.5 × 2, Г-11.5 × 0.75 × 2 И Г-11.5 × 1.5 × 2 С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАРИЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ	выпуск 18

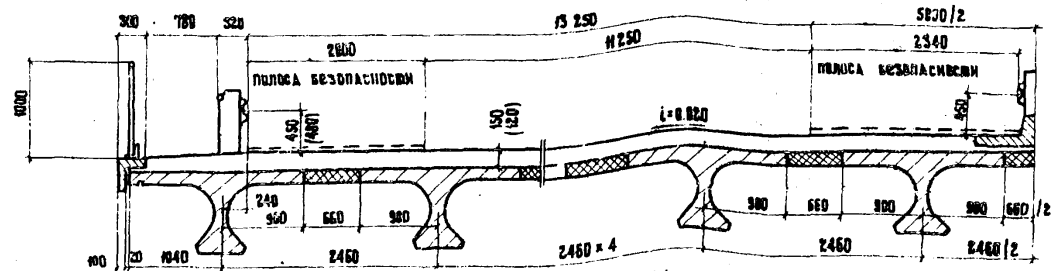
А.И.И. БЕВЕРИ 20.01.75

Составил: С.С. БОБОВА
 Проверил: В.В. БОРЦОВА
 Эксплуататор: В.В. БОБОВА
 Проектант: В.В. БОБОВА
 Инженер: В.В. БОБОВА
 Начальник: В.В. БОБОВА
 Главный инженер: В.В. БОБОВА
 Институт: В.В. БОБОВА

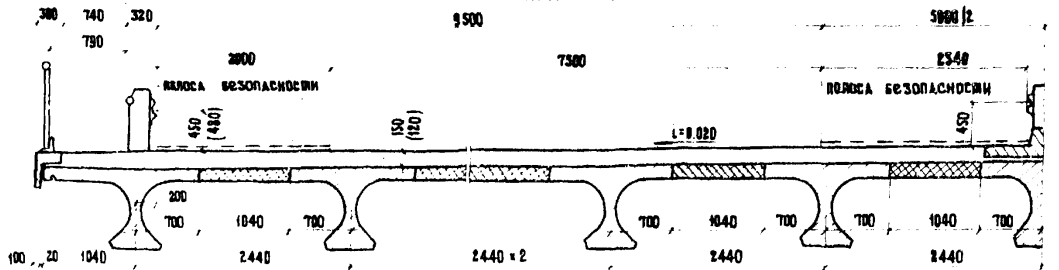
$\Gamma-9.5 \times 5 + 9.5 + 0.75 \times 2$ КОМПОНОВКА БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



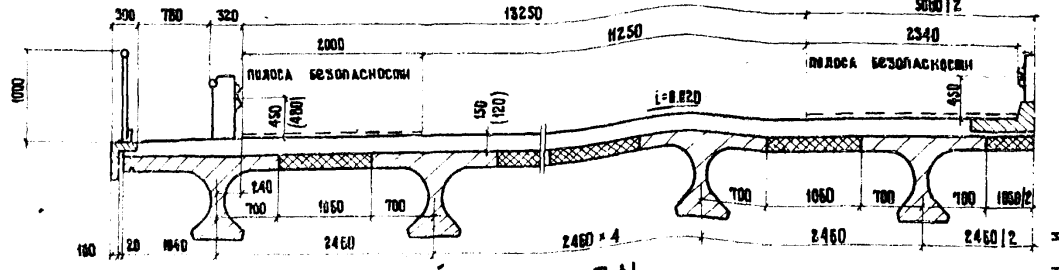
$\Gamma-13.25 \times 5 + 13.25 + 0.75 \times 2$ КОМПОНОВКА БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



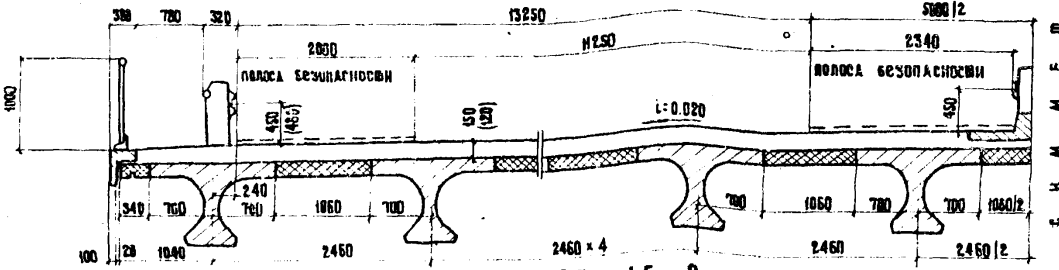
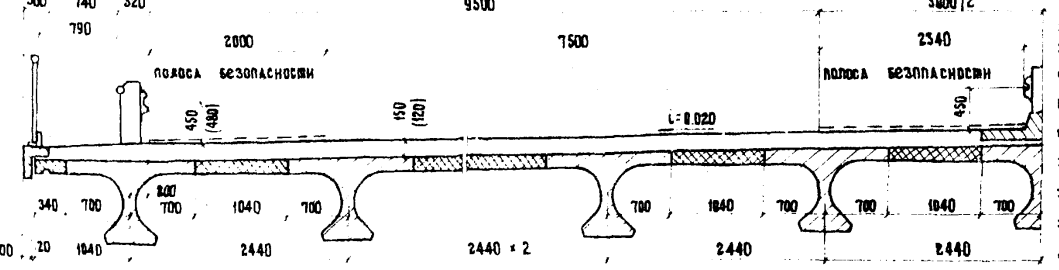
КОМПОНОВКА БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



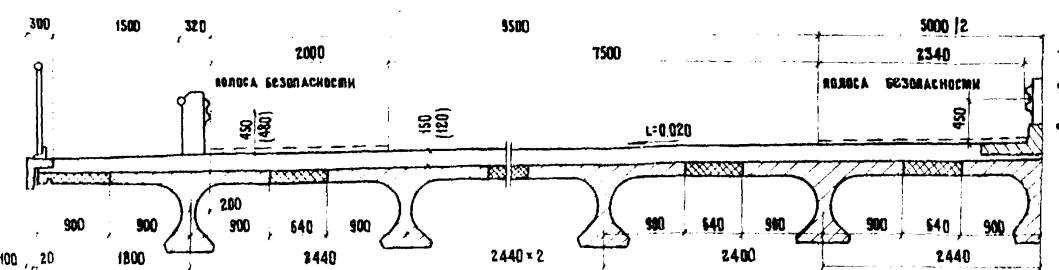
КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



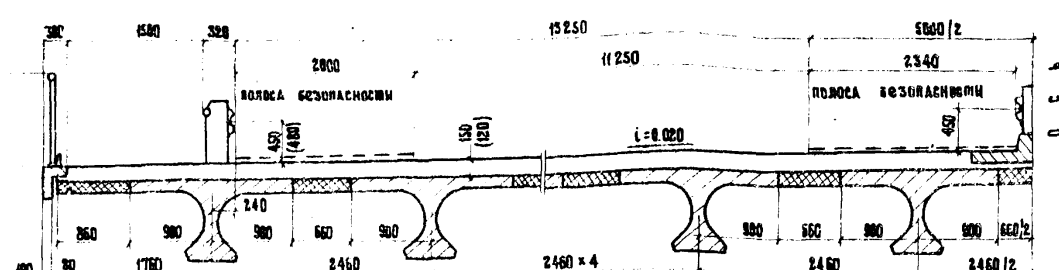
КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



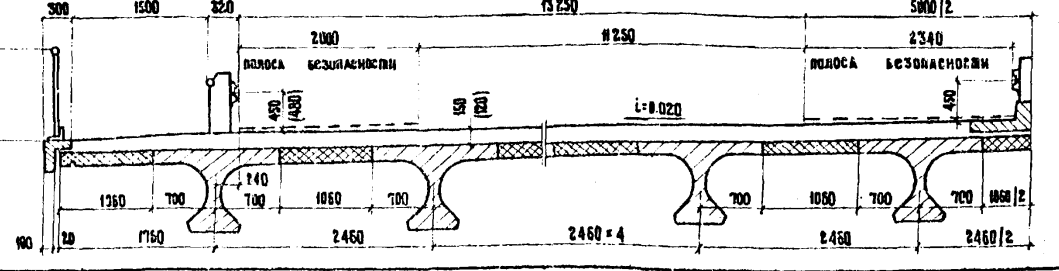
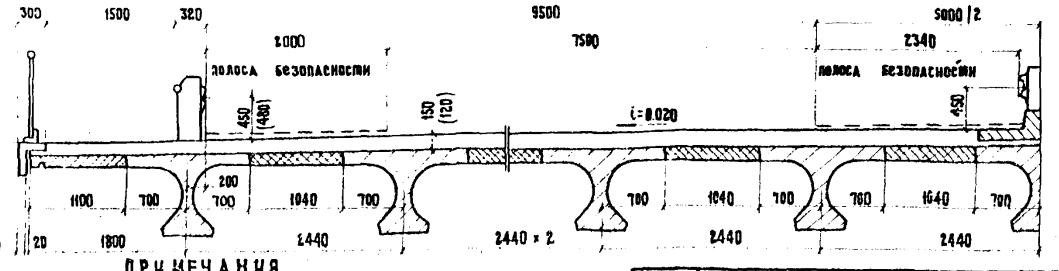
$\Gamma-9.5 \times 5 + 9.5 + 1.5 \times 2$ КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



$\Gamma-13.25 \times 5 + 13.25 + 1.5 \times 2$ КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Таблицу вариантов компоновки габаритов из балок см. лист 50.
2. Балки пролетных строений устанавливаются на подфермы, обеспечивающие поперечный уклон $L=0.020$.
3. В скобках даны размеры при цементобетонном покрытии. Высота конструкции одежды мостового полотна см. лист 58.
4. В вариантах размеров в скобках даны размеры с учетом округления размеров верхней части балок.

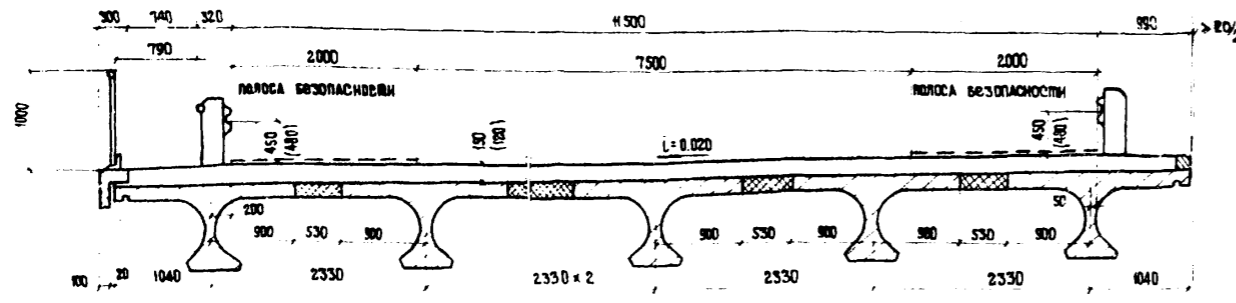
ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОПЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АЗИАТОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 М. С ГАБАРИТАМИ ПО СН И ПС Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ		Серия 3.503-12
	1975	ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ, ГАБАРИТЫ $\Gamma-9.5 \times 5 + 9.5 + 0.75 \times 2$, $\Gamma-9.5 \times 5 + 9.5 + 1.5 \times 2$, $\Gamma-13.25 \times 5 + 13.25 + 0.75 \times 2$, $\Gamma-13.25 \times 5 + 13.25 + 1.5 \times 2$ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ	Выпуск 18 Лист 51

Составил: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Инженер проекта: [Имя]
 Специальный инженер: [Имя]
 Руководитель проекта: [Имя]

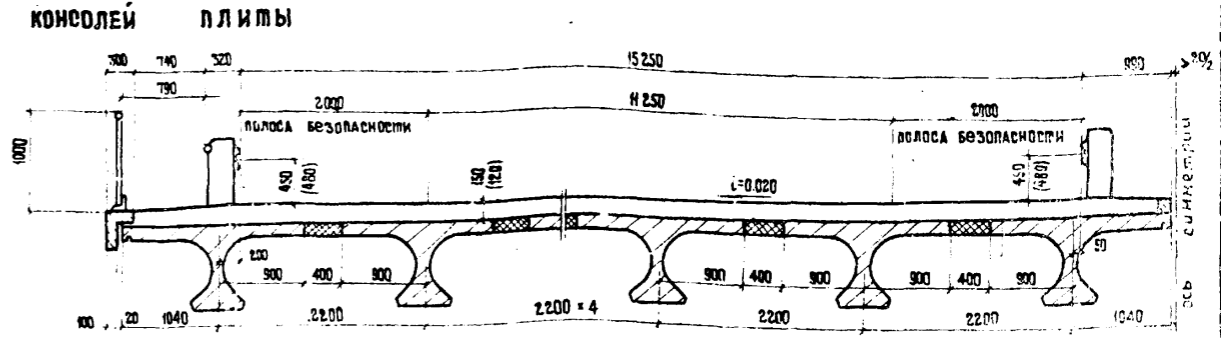
2016.05

2 (Г-Н.5 + 0.75)

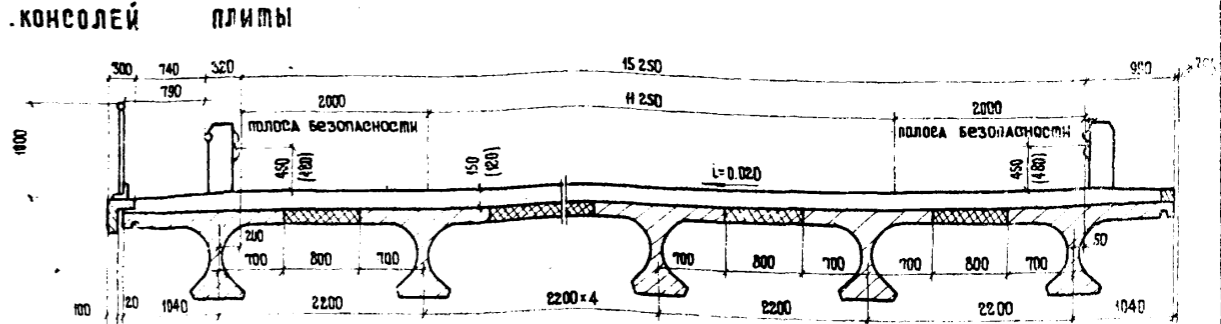
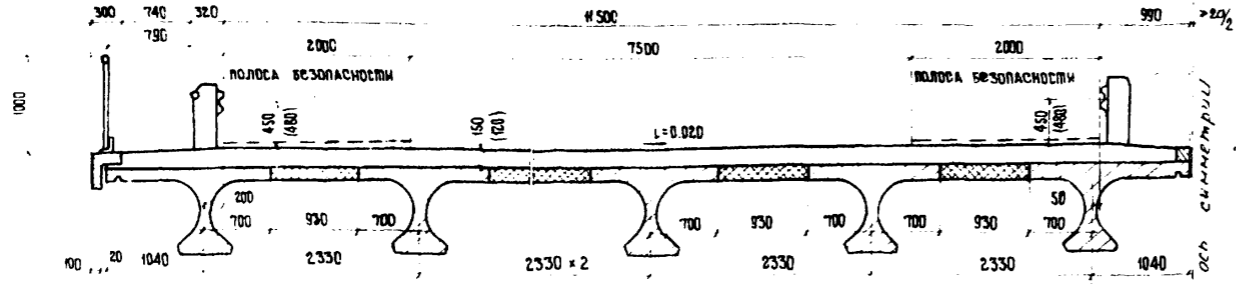
КОМПОНОВКА БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



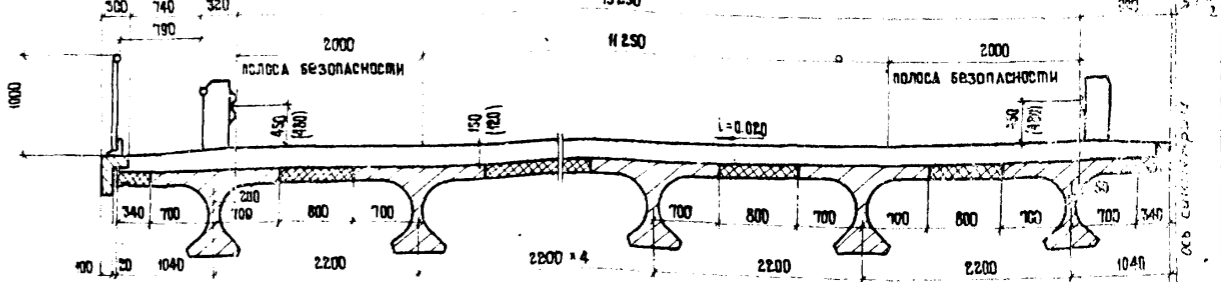
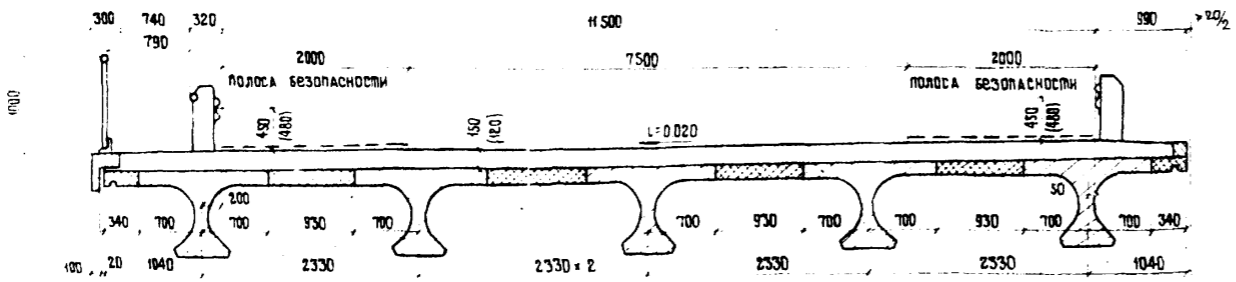
2 (Г-15.25 + 0.75)



КОМПОНОВКА БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ

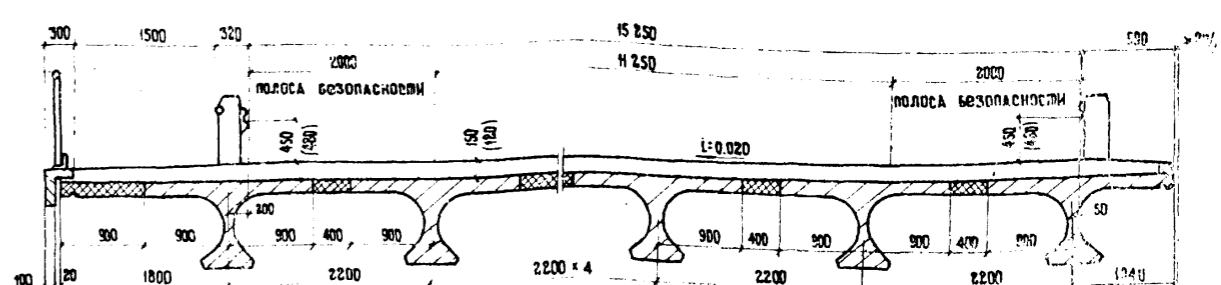
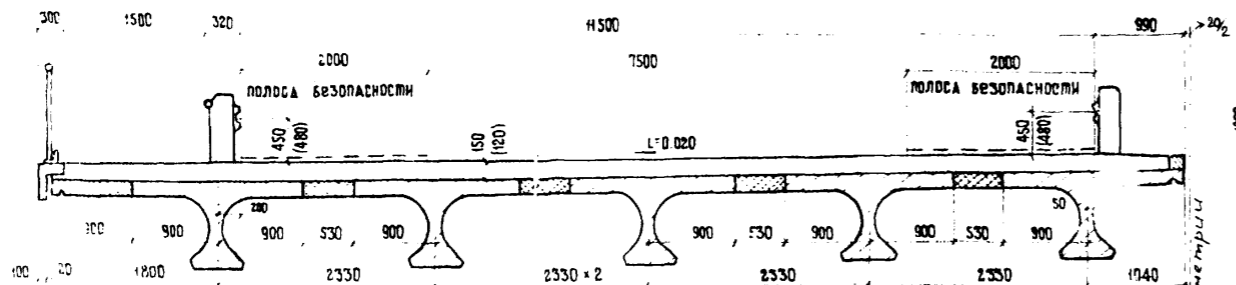


КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ

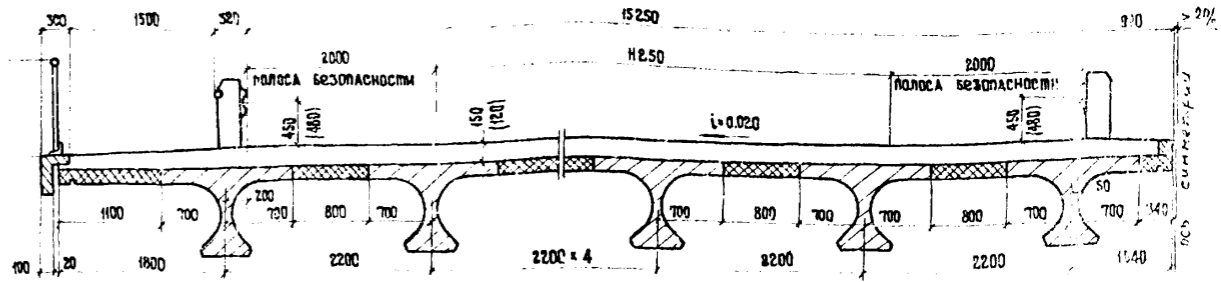
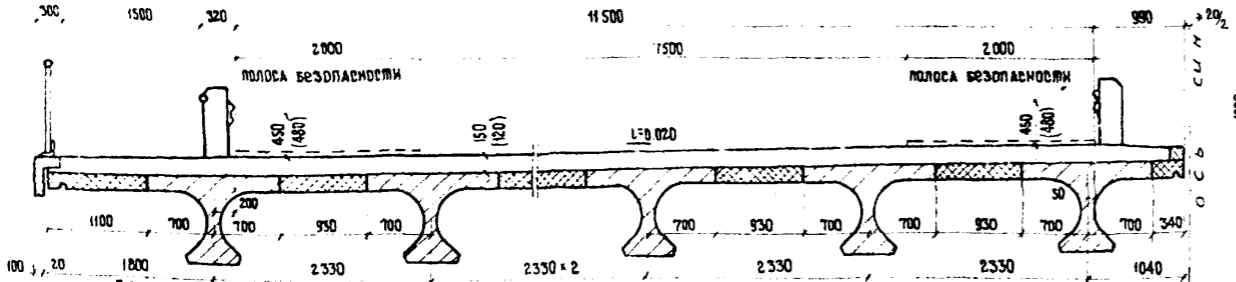


2 (Г-Н.5 + 1.5)

КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



КОМПОНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ



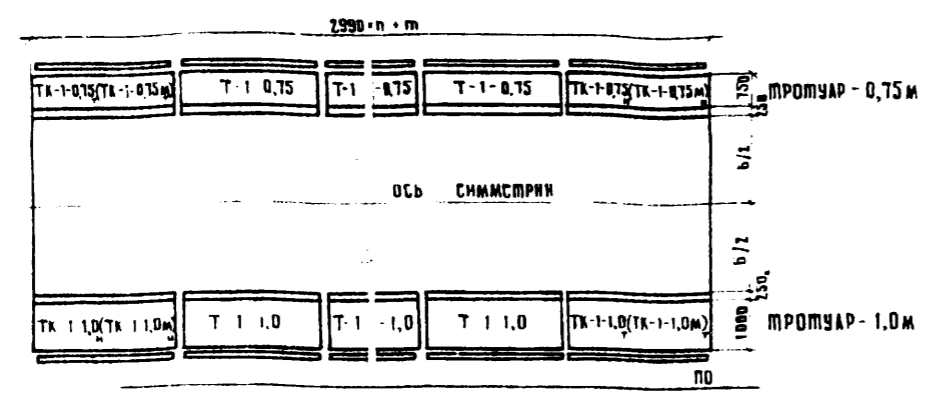
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Таблицу вариантов компоновки габаритов из балок см. лист 50.
2. Планку верхнего строения мостового полотна на опорах и на подферментках обеспечивающую поперечный уклон мостового полотна см. лист 58.
3. В скобках даны размеры при цементобетонной конструкции. Для балки конструкции железобетонной мостового полотна см. лист 58.
4. Варианты габаритов строениями шириной 1.0 и 1.5 м (без учета ширины лотка верхней плиты балок) см. все размеры в мм.

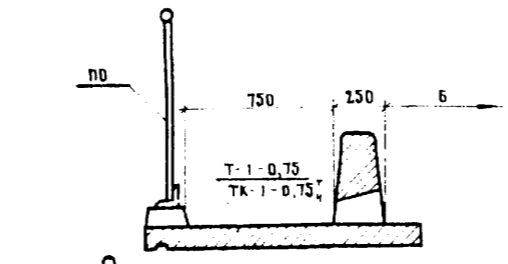
ТК 1975	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СН и П II-Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ	Лист 52
	ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ. ГАБАРИТЫ 2(Н.5+0.75), 2(Г-Н.5+1.5), 2(Г-15.25+0.75), 2(Г-15.25+1.5) с металлическим барьерным ограждением	

30/1-52

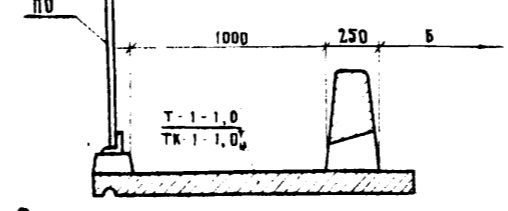
Г-7*0,75*2; Г-7*1,0*2; Г-8*1,0*2; Г-10*1,0*2



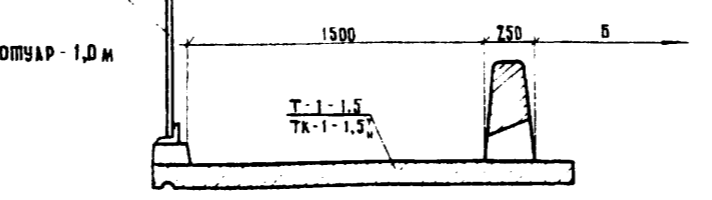
ПРОТУАР - 0,75 м



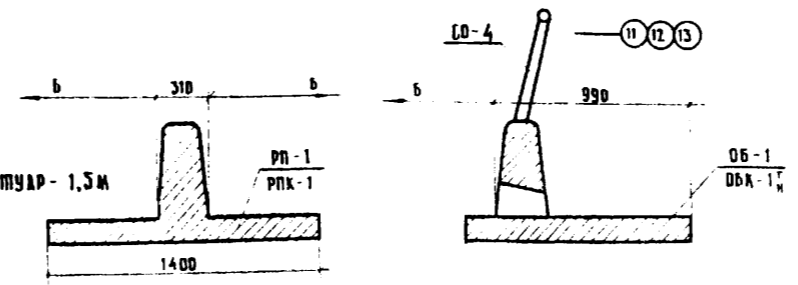
ПРОТУАР - 1,0 м



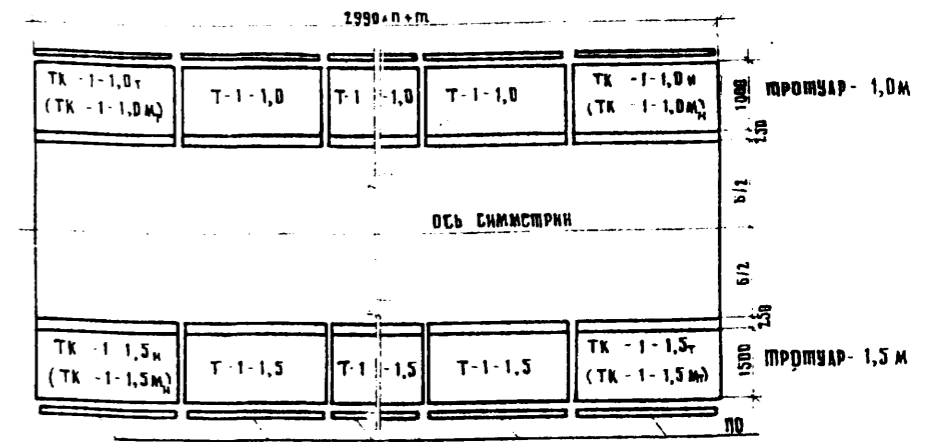
ПРОТУАР - 1,5 м



ПРОТУАР - 1,5 м

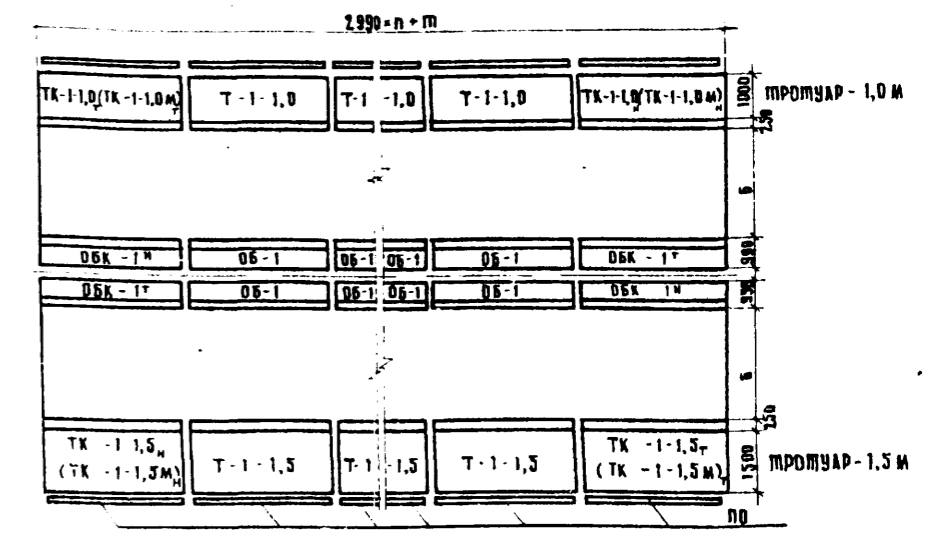
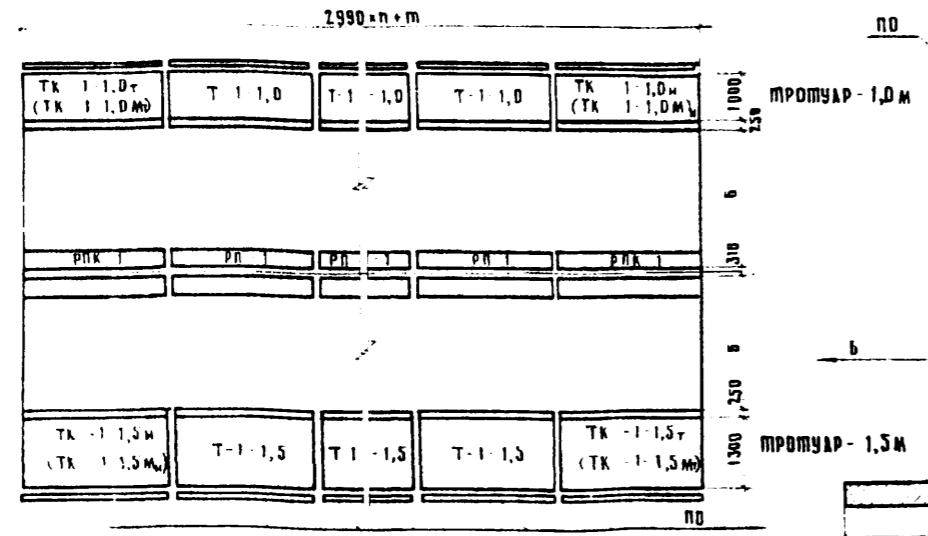


Г-11,5 + 1,0 * 2; Г-11,5 + 1,5 * 2



2(Г-11,5 + 1,0); 2(Г-11,5 + 1,5);
2(Г-15,25 + 1,0); 2(Г-15,25 + 1,5)

Г-9,5*5+9,5+1,0*2; Г-9,5*5+9,5+1,5*2
Г-13,25*5+13,25+1,0*2; Г-13,25*5+13,25+1,5*2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию бадков, ограждений и деталей крепления см. типовой проект серия 3.503-12 выпуск 15 проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах инв. № 384/42.
2. Таблицы монтажных заземлений см. лист 56.
3. Все размеры в мм.

ПАРАМЕТРЫ	ДАННЫЕ ПРОСТОГО СПРОСНЕНИЯ, м						
	12	15	18	21	24	33	42
II количество бадков	4	5	6	7	8	11	14
III сумма швов	40	50	60	70	80	110	140

ГАБАРИТ	М	Г-7	Г-8	Г-10	Г-11,5	Г-9,5*5+9,5	Г-13,25*5+13,25	2(Г-11,5)	2(Г-15,25)
б	мм	7000	8000	10000	11500	11845	15595	11500	15250

1. При отсутствии барьерных ограждений на раздельной полосе подходов и низких уровнях интенсивности движения, ограждения на раздельной полосе могут размещаться не устанавливаться кроме раздельных простых спроектированных.

2. Железные железобетонные ограждения не рекомендуется применять на тротуарах и при строительстве ванды более 100 метров.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	СЕРИЯ	3.503-12
1975	Схемы расположения монтажных элементов мостового полотна с железобетонными барьерными ограждениями	Лист	13/53

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ПОДЪЕЗДОВ
ИВАНСКИЙ
ФЕДОРОВ
СМАРОВА
СМАРОВА
ЦЫКИН
30.11.75

ПРОВЕРКА
СМАРОВА

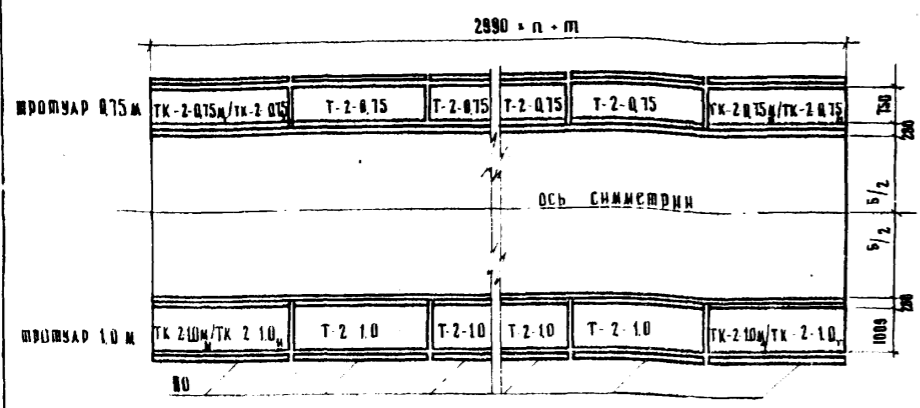
СОСТАВИЛ
ЦЫКИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
ФЕДОРОВ

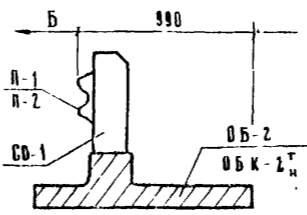
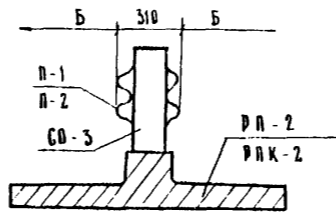
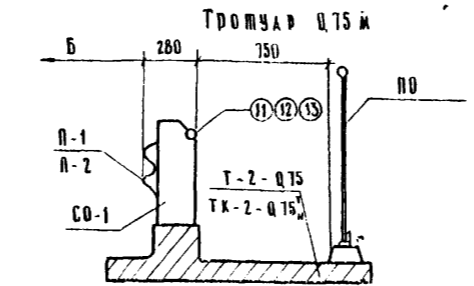
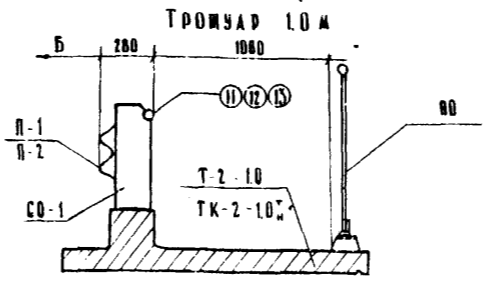
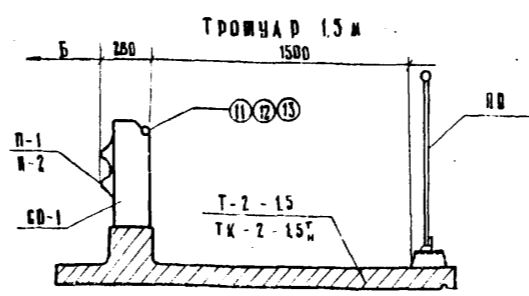
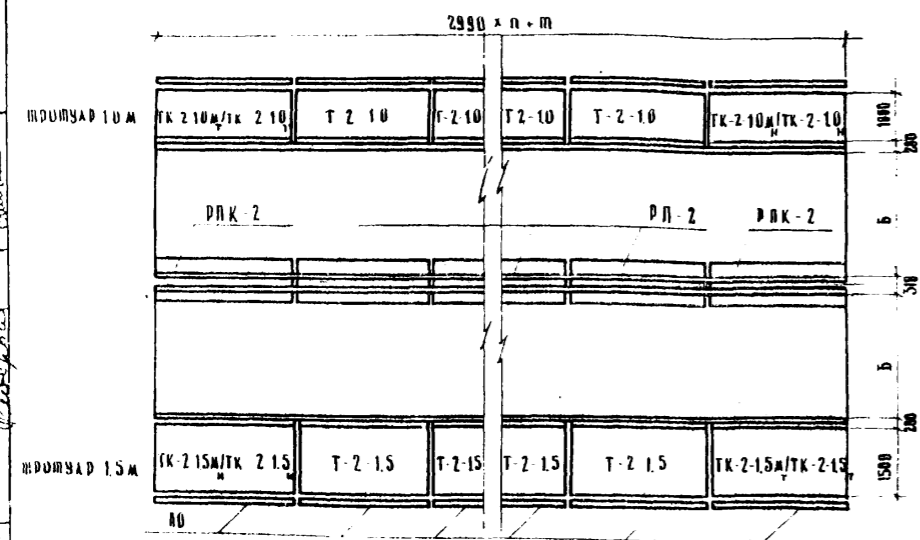
РИСОВАЛ
СМАРОВА

СООБЩЕНИЕ
ОБЪЕКТ
ПОДЪЕЗДОВ

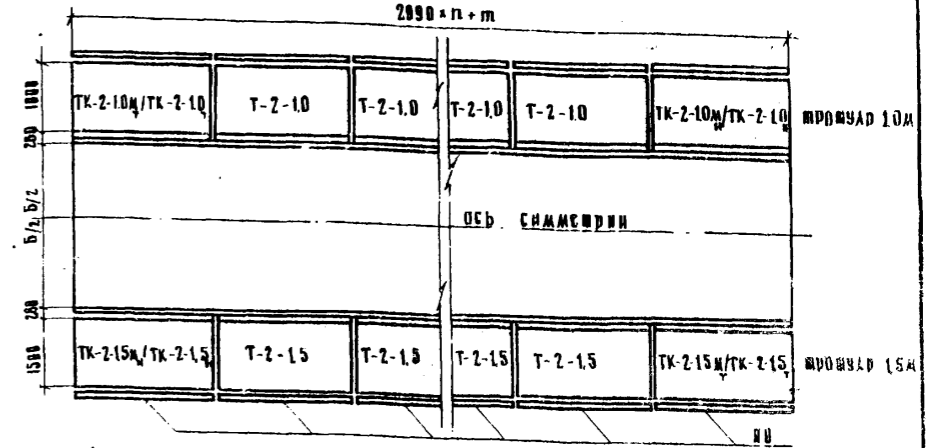
Г-7-0,75×2, Г-7-1,0×2, Г-8-1,0×2, Г-10-1,0×2



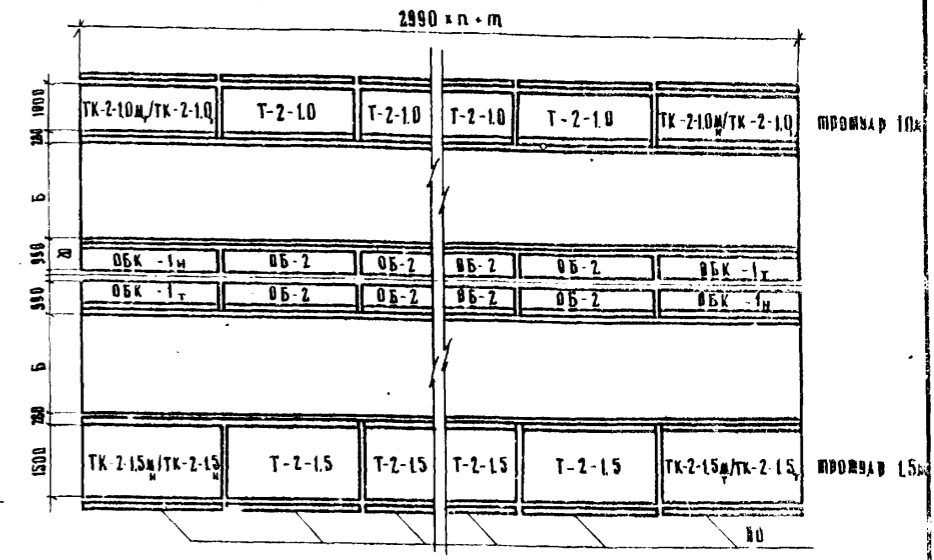
Г-9,5-5-9,5-1,0×2 Г-13,25-5-13,25-1,0×2
 Г-9,5-5-9,5-1,5×2 Г-13,25-5-13,25-1,5×2



Г-11,5-1,0×2
 Г-11,5-1,5×2



2(Г-11,5-1,0); 2(Г-11,5-1,5); 2(Г-15,25-1,0); 2(Г-15,25-1,5)



ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ БАКОВ ОГРАЖДЕНИЙ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЙ СМ. ТИПОВОЙ Листки серии 3503-12. Выпуск 15. Нижняя часть, прошары, водоотводные устройства, верха и ограждения мостов и туннелей на автомобильных дорогах. ИИИ 384/42.
2. ТАБЛИЦЫ МОНТАЖНЫХ ЭКСПЛИКАЦИЙ СМ. ЛИСТ 56.
3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

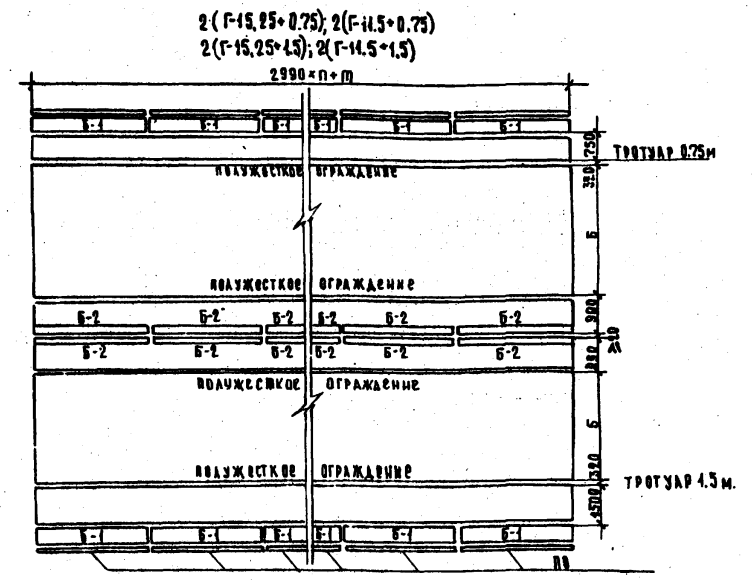
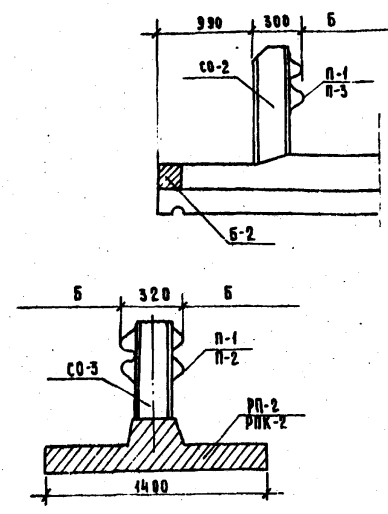
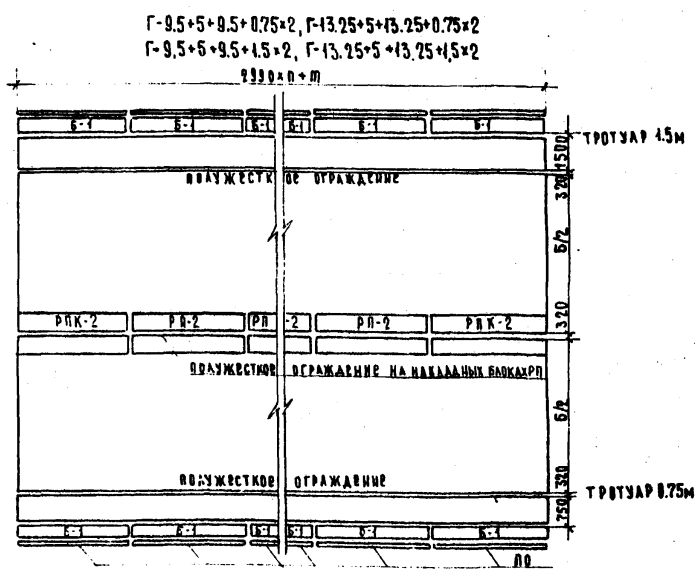
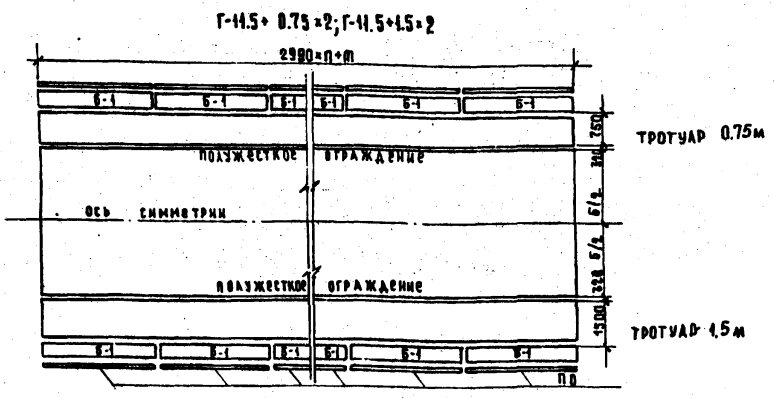
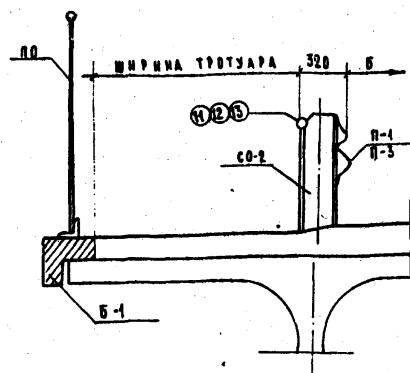
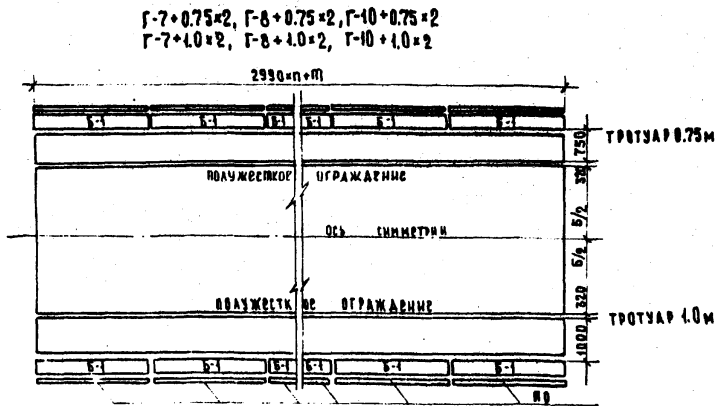
При отсутствии барьерных ограждений на раздельной полосе подходов и члзких уровнях интенсивности движения, ограждения на раздельной полосе моста разрешается не устраивать, кроме раздельных проезжих полос.

Параметры	Длина простого строения, м						
	12	15	18	21	24	33	42
П-высота баков	4	5	6	7	8	11	14
П-ширина баков	40	50	60	70	80	110	140

Габарит	М	Г-7	Г-8	Г-10	Г-11,5	Г-9,5-5-9,5-1,0	Г-13,25-5-13,25-1,0	2(Г-11,5)	2(Г-15,25)
Б	мм	7000	8000	10000	11500	11840	15590	11500	15250

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные простые строения автомобильных и городских мостов с барьерными ограждениями длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СНиП II-15-72. Общая часть	Серия 3503-12
1975	Схемы расположения монтажных элементов мостового полотна с металлическим барьерным ограждением на накладных баках	Лист 48

СОСТАВЛЯЮЩИЕ: ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОБЫ, КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ, ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ, ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ, ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ
 Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Утвержден: [Signature]



Проект № 384/42
 Состав: Проектант, Инженер, Строитель, Монтажник
 Руководитель проекта: [Имя]
 Проверено: [Имя]
 Утверждено: [Имя]

Примечания

1. Конструкцию «блочек», ограждений и детали креплений см. типовый проект серия 3.503-12 выпуск 45, проезжая часть, тротуары водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах инв. № 384/42.
2. Таблицы монтажных элементов см. лист 57.
3. Все размеры в мм.

При отсутствии барьерных ограждений на разветвляющей полосе подходов и низких уровнях интенсивности движения, ограждения на разветвляющей полосе моста разрешается не устраивать, кроме разветвляющих пролетных строений.

П А Р А М Е Т Р Ы	ДЛИНА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ, М						
	12	15	18	21	24	33	42
п-количество БЛОКОВ	4	5	6	7	8	11	14
л-сумма швов	40	50	60	70	80	110	140

ГАБАРИТ	М	Г-7	Г-8	Г-10	Г-11.5	Г-9.5+0.5 +15.25	2(Г-11.5)	2(Г-15.25)
Б	мм	2900	5000	19000	41500	41840	15590	41500

ТК	Унифицированные разветвляюще напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов Ребристые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по БИ и ИЧ-А.5-72. Общая часть	серия 3.503-12
	1975	Схема расположения монтажных элементов мостового пролета с металлическим барьерным ограждением

БАЛКИ ИЛИ БАВКИ ПРОВОДНОГО СЕРВИСА ТАБЛИЦА 1

Table with columns for Type of beam, Number of beams, Brand, and various cross-section dimensions (Г-7, Г-8, Г-10, Г-11.5, etc.). It lists different beam types like 'Цельнопроводные', 'Армированные', and 'С уменьшенным числом проводов'.

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. В скобках указан вес монтажных элементов при несимметричном покрытии проводов.
2. Для проводного сервиса длиной 24 м численность указана для про-
водных бавок для цельнопроводных балок, в скобках - для составных балок.
3. Различные размеры см. листы 43-48.
4. Варианты компоновки габаритов Г-8 и Г-10 с уменьшенным числом
балок см. листы 43-44.

БАУКИ МОСТОВОГО ВОЛОКНА ТАБЛИЦА 2

Table with columns for Dimensions, Brand, and various cross-section dimensions (Г-7, Г-8, Г-10, Г-11.5, Г-15, Г-15.25, etc.). It lists different beam types like 'Цельнопроводные', 'Армированные', and 'С уменьшенным числом проводов'.

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МОСТОВОГО ВОЛОКНА ТАБЛИЦА 3

Table with columns for Dimensions, Brand, and various cross-section dimensions (Г-7, Г-8, Г-10, Г-11.5, Г-15, Г-15.25, etc.). It lists different beam types like 'Цельнопроводные', 'Армированные', and 'С уменьшенным числом проводов'.

TK 1975
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРОВОДНИКОВЫЕ НАДЕЖНЫЕ МЕЛКОСЕРВИСНЫЕ ПРОВОДНЫЕ СЕРВИСЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ И ТРАНСПОРТНЫЕ МЕСЛОВ.
ДЕТАЛЬНЫЕ ПРОВОДНЫЕ СЕРВИСЫ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СИСТЕМЕ Г-7-12 ОБЫЧНОЙ ЧАСТИ.
ТАБЛИЦЫ МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ПРОВОДНЫХ СЕРВИСОВ С МОСТОВЫМ ВОЛОКНОМ С МЕЛКОСЕРВИСНЫМИ БАВЕРНЫМИ ПРОВОДНИКАМИ И МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ БАВЕРНЫМИ ПРОВОДНИКАМИ НА НАКАЛЫХ БАВКАХ.
СЕРИЯ 3503-02
Лист 48 56

БАЛКИ ИЛИ БЛОКИ ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ

ТАБЛИЦА 1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 1

Main table with columns for Type of beam, Component, Span, Brand, Weight, and Quantity of beams/blocks per span. It includes various beam types like 'БЛ пр-1-9' and 'БЛ пр-2-9'.

Table with columns for Type of beam, Component, Span, Brand, Weight, and Quantity of beams/blocks per span. It includes various beam types like 'БЛ пр-4-7' and 'БЛ пр-5-7'.

4) Для данных габаритов мостовое полотно принимается с металлическим барьерным ограждением на накладных блоках. Барьерная эмка габаритов с мостовым полотном с металлическим барьерным ограждением см. листы 141-149.

Блоки мостового полотна ТАБЛИЦА 2

Table with columns for Dimensions, Brand, Weight, and Quantity of blocks per span. It lists different block types and their quantities for various span lengths.

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МОСТОВОГО ПОЛОТНА ТАБЛИЦА 3

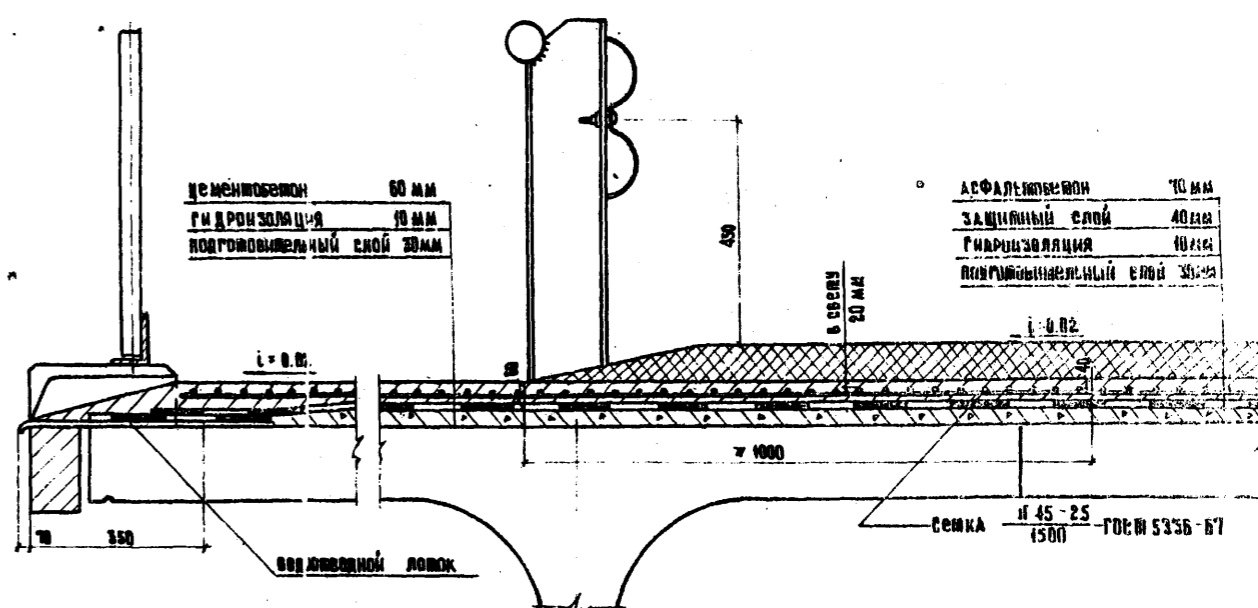
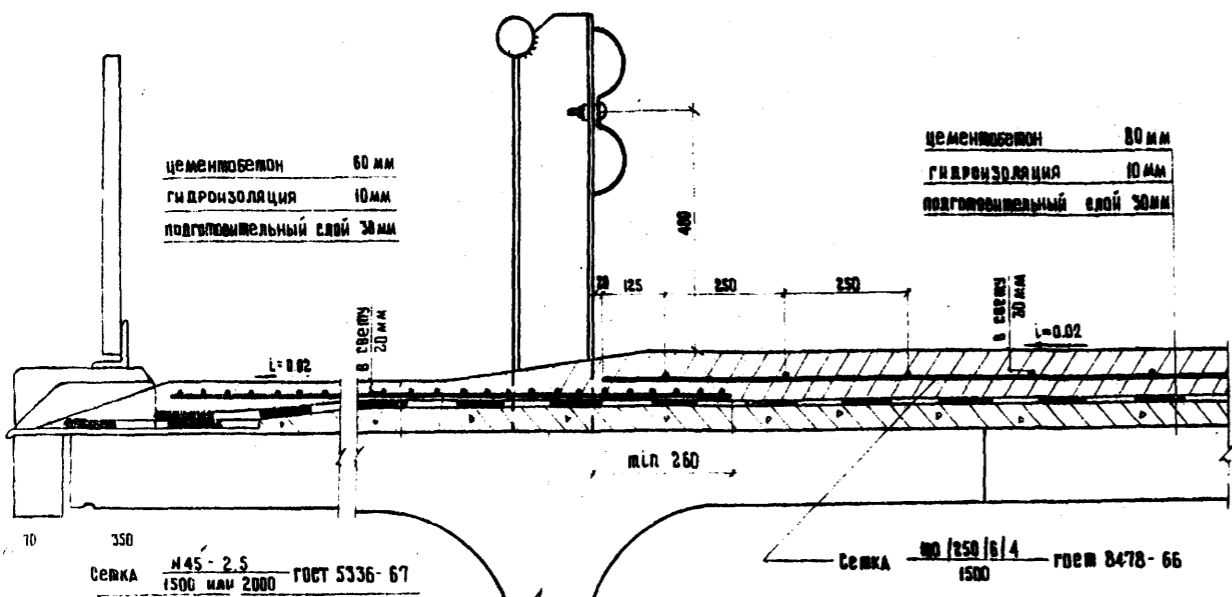
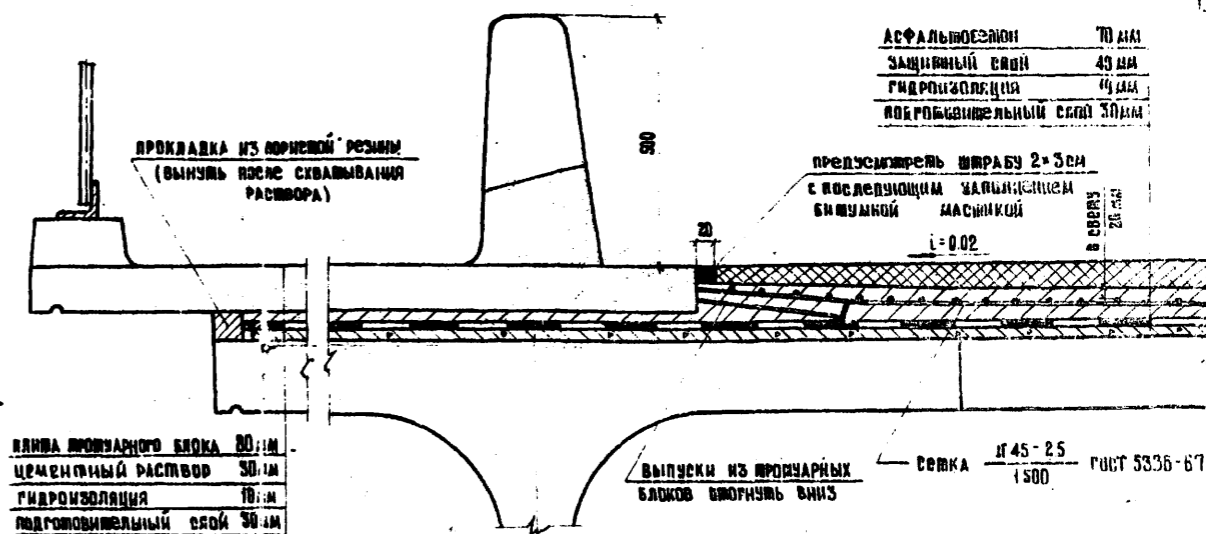
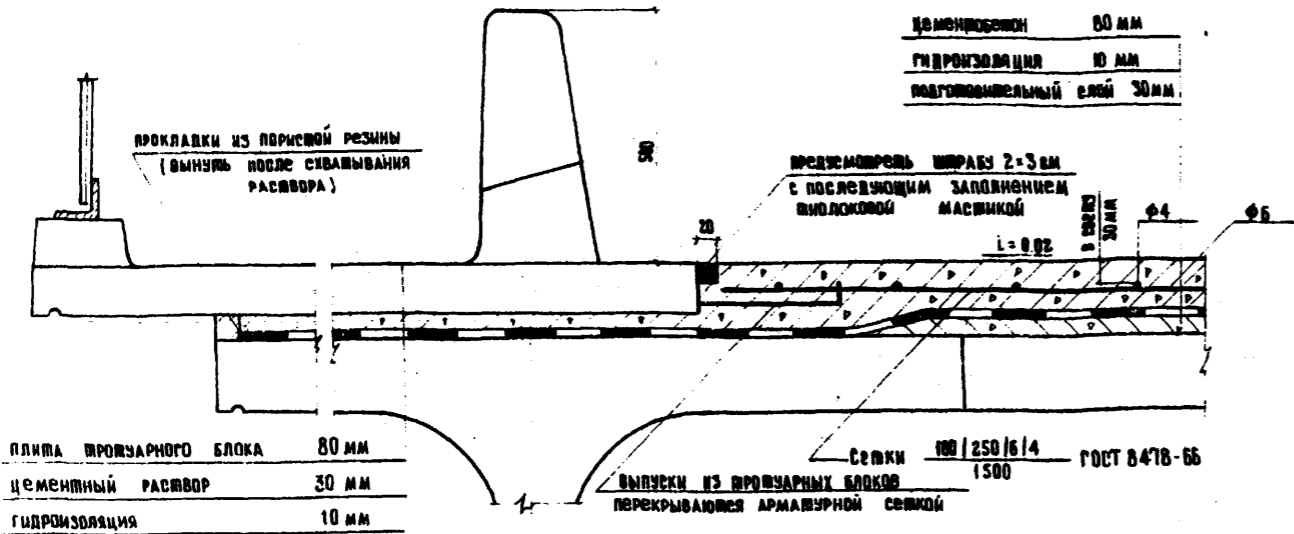
Table with columns for Dimensions, Name of element, Weight, and Quantity of elements per span. It lists various mounting elements like 'Панка В-1', 'Трза А 12', etc.

- 1. В знаменателе дана компоновка пролетных строений из крайних и промежуточных балок, в знаменателе - только из промежуточных балок.
2. Поперечные разрезы см. листы 49-52.
3. Схемы разбивки сборных блоков мостового полотна см. лист 55.
4. Барьерная компоновка габаритов Г-8 и Г-10 с уменьшенным числом балок см. листы 135-140.

TK
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ
РЕБРЯТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12,15,18,21,24,33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СН И ПД-1.Д-5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.
ТАБЛИЦЫ МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ С МОСТОВЫМ ПОЛОТНОМ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ
СЕРИЯ 3.503-12
ВЫПУСК ЛИСТ 18 57

ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ

АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ



ПРИМЕЧАНИЯ

I. Конструкцию проезжей части, проуларов, водопропускных устройств, бортов и ограждений мостов и путепроводов на автомобильных дорогах принять по типовому проекту серии 3.503-12. Выпуск 15 ИИВ. № 384/42, конструкцию деформационных швов - по проекту ИИВ. № 384/Н, скорректированному в 1971г. При этом необходимо применять следующие материалы:

Бетон железобетонных элементов мостового полотна марки 300 или 400 Мрз 300 по ГОСТ 4735-68, бетон гидротехнический. Технические требования, а для районов со среднемесячной температурой наиболее холодного месяца выше минус 15°С - Мрз 200.

Для армирования железобетонных блоков, цементобетонного покрытия и защитного слоя асфальтобетонного покрытия, для деталей ограждения и бортов в районах с расчетной температурой выше минус 40°С марки смалой принять по проекту, а в районах с расчетной температурой ниже минус 40°С применять следующие смалы:

класса А-I по ГОСТ 5781-61 марки ВСм 3с 2 по ГОСТ 380-71

класса А-II по ГОСТ 5781-61 марки ЮГТ по ЧМТУ1-89-67 и ЧМТУ1-944-70

пробивная широкополосная универсальная по ГОСТ 82-70, подготовленная по ГОСТ 103-57, и металлургические элементы мостового полотна из стали марок ЮГ2С13, ЮХСД, ЮХСНД по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73 с учетом проволочной по п.186 г. ВСН153-69. Смалы марки ЮХСНД по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73 применять для районов с расчетной температурой не ниже минус 50°С.

II. Одежда

1. Подготовительный слой под гидроизоляцию устраивается из бетона или цементного раствора толщиной 30мм марки 200 Мрз 30 для районов строительства со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца ниже 10°С до минус 20°С и Мрз 100 - от минус 20°С и ниже, а для арчуг.

районов строительства проездов по морозостойкости не представляются. Перед укладкой подготовительного слоя поверхность ливневой части выравнивают в соответствии с требованиями ВСН85-68.

2. Конструкцию гидроизоляции принять по типовому проекту серии 3.503-12. Выпуск 15 ИИВ. № 384/Н при этом для районов с расчетной температурой ниже минус 40°С следует руководствоваться рекомендациями данными на листе В.

3. Цементобетонное покрытие устраивается однослойным толщиной 80 мм марки 400 для дорог I-II категории и марки 350 для дорог III категории и ниже. Марка бетона по морозостойкости Мрз 300, а для районов со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца выше минус 15°С - Мрз 200. Покрытие армируется сварной сеткой по ГОСТ 8478-66 с продольной арматурой диаметром 4 мм и поперечной - 6 мм с расстоянием между стержнями 250 и 400 мм соответственно. Ширина сетки 1500 мм. Сетки укладываются с перекрытием 300 мм. На проуларе без применения сборных прозрачных блоков покрытие устраивается из цементобетона толщиной 80 мм и армируется смалой железной, одинарной сеткой № 45-2.5 по ГОСТ 5336-67.

4. При асфальтобетонном покрытии защитный слой на гидроизоляции устраивается из цементобетонного раствора или мелкозернистого бетона толщиной 40 мм марки 200 Мрз 100. Защитный слой армируется смалой сеткой № 45-2.5 по ГОСТ 5336-67. Ширина сетки 1500 мм. Сетки укладываются с перекрытием 300-300 мм. Асфальтобетонное покрытие устраивается однослойным толщиной 70 мм, нижний в верхний слой из мелкозернистого асфальтобетона в соответствии с требованиями ВСН93-68. Толщина нижнего слоя 35±40 мм, верхнего - 35±30 мм. На проуларе без применения сборных прозрачных блоков покрытие устраивается толщиной 80 мм из цементобетона марки 300 Мрз 300, а для районов со среднемесячной температурой наиболее холодного месяца выше минус 15°С - Мрз 200.

5. Открытые бетонные поверхности проуларов, предохранительные борты и бортовые поверхности элементов, по которым может стекать вода, рекомендуется покрывать льняным маслом или водонепроницаемыми пленкообразующими гидрофобными мастиками (ГКЖ-94, ГКЖ-10 ГКЖ-Н и т.п.)

III. Все размеры в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	Серия	3.503-12
1975	РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 27, 33 и 42 м с габаритами по СН и П II - 8.5-72. ОБЩАЯ ДЛИНА	Листов	18
	Конструкция одежды мостового полотна	Лист	58

классы бетона B18-B24

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ПРОЕКТА	БЕТОН	СТАЛЬ
ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	ПРОЕКТА	БЕТОН	СТАЛЬ
ПРИМЕНЕНИЕ	ПРОЕКТА	БЕТОН	СТАЛЬ
НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТА	БЕТОН	СТАЛЬ
МАТЕРИАЛ	ПРОЕКТА	БЕТОН	СТАЛЬ
ПРИМЕНЕНИЕ	ПРОЕКТА	БЕТОН	СТАЛЬ
МАТЕРИАЛ	ПРОЕКТА	БЕТОН	СТАЛЬ
ПРИМЕНЕНИЕ	ПРОЕКТА	БЕТОН	СТАЛЬ
МАТЕРИАЛ	ПРОЕКТА	БЕТОН	СТАЛЬ
ПРИМЕНЕНИЕ	ПРОЕКТА	БЕТОН	СТАЛЬ

Длина пролета	Марка бетона	Вес балки	Марка бетона	Стадия обжатия бетона		Расход материалов					Номера листов типового проекта	
				Контроль	Наименьшая прочность	Бетон		А арматурная		Полосовая	Выпуск 18	Выпуск 19
т	т	т	т	кг/см2	кг/см2	м2	кг	кг	кг			
12	400 к = 1.6 м	44.3	320 к = 1.2 м 360 к = 1.3 м	Кр-12Г-14		6.80	205.1	269.5	904.4/776.7 (907.1/779.4)	400.2(472.0)	4-60 61.62 88-90 109-155	4-60 69-91 103.104 106
				Пр-12Г-14		6.55	205.1	265.9	1040.7/884.4	497.2		
				Кр-12Г-14ук		6.55	205.1	265.9	1020.7/864.4	47.4		
				Пр-12Г-14ук		6.44	205.1	265.9	835.2/712.8 (837.9/720.5)	400.2(472.8)		
				Кр-12Г-14ук		5.83	205.1	258.4	908.1/765.1	497.2		
				Пр-12Г-14ук		5.83	205.1	258.4	880.1/745.1	47.4		
	400 к = 0.9 м	14.3	320 к = 0.85 м 360 к = 0.85 м	Кр-15Г-20		8.45	359.7	378.1	1030.3/868.5 (1033.9/872.1)	466.2(563.0)	4-60 63.64 91-93 109-155	4-7 17-25 69-89 92.93 103,104,106
				Пр-15Г-20		8.13	359.7	372.1	1199.4/999.4	576.6		
				Кр-15Г-20ук		8.13	359.7	372.1	1175.8/975.8	47.4		
				Пр-15Г-20ук		8.00	359.7	372.1	948.9/800.6 (952.5/804.2)	466.2(563.0)		
				Кр-15Г-20ук		7.23	359.7	359.6	1033.7/862.0	576.6		
				Пр-15Г-20ук		7.23	359.7	359.6	1010.1/838.4	47.4		
	350 к = 1.6 м	14.2	300 к = 1.4 м 315 к = 1.6 м	Кр-18Г-20		11.46	426.3	524.5	1249.0/1014.7 (1223.5/1019.2)	532.2(653.2)	4-60 65.66 94-96 109-155	4-7 26-34 69-89 94.95 103,104,106
				Пр-18Г-20		11.10	426.3	516.1	1420.9/1168.8	655.2		
				Кр-18Г-20ук		11.10	426.3	516.1	1393.7/1141.6	47.4		
				Пр-18Г-20ук		10.92	426.3	516.1	1125.4/937.8 (1129.9/942.3)	532.2(653.2)		
				Кр-18Г-20ук		10.02	426.3	498.6	1229.9/1013.3	655.2		
				Пр-18Г-20ук		10.02	426.3	498.6	1202.7/986.1	47.4		
	400 к = 2.3 м	14.3	330 к = 0.8 м 360 к = 2.2 м	Кр-21Г-26		13.32	641.0	491.2	1413.7/1166.5 (1419.1/1171.9)	598.2(743.4)	4-60 67.68 97-99 109-155	4-7 35-43 69-89 96.97 103,105,106
				Пр-21Г-26		12.89	641.0	480.4	1648.4/1343.8	734.2		
				Кр-21Г-26ук		12.89	641.0	480.4	1617.6/1313.0	47.4		
				Пр-21Г-26ук		12.68	641.0	480.4	1307.9/1080.6 (1313.3/1086.0)	598.2(743.4)		
				Кр-21Г-26ук		11.62	641.0	457.9	1432.2/1170.2	734.2		
				Пр-21Г-26ук		11.62	641.0	457.9	1404.4/1139.4	47.4		

Примечания

1. В числителе дан расход арматурной стали для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III, в знаменателе — для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III.

2. В скобках дан расход материалов для габаритов 2(Г-11.5) и 2(Г-15.25).

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов. Ребристые пролетные строения длиной 12,15,18,21,24,33 и 42 м с габаритами по СНИП Д.5-72. Общая часть.	Серия 3.503-12
1975	Основные характеристики балок длиной 12,15,18,21 метра, армированных семипролочными прядями.	Выпуск лист 18/59

КАККУ СЕРИЯ ВЕРСТ... СОСТАВИЛ КОМАРОВ... ПРОСМОТРЕЛ БОРИСОВ... РУКОВОДИТЕЛЬ ФРИГДА... И. О. КОМАНДИР П. КОШЕВ... И. О. АДВОКАТ... И. О. АДВОКАТ... И. О. АДВОКАТ...

Table with columns: ГАБАРИТ, ПРОУЛА, БАЛКИ ПРЯМОГО СРЕДНЯЯ, ДИЗАЙНИРОВАНИЕ БАЛОК ПРОЛЕТНОГО СРЕДНЯЯ, Итого на пролетное средние. It contains detailed material consumption data for various beam sizes and spans.

2. ВАРИАНТ КОМПОНОВКИ ГАБАРИТОВ Г-8 И Г-10 С УМЕНЬШЕННЫМ ЧИСЛОМ БАЛОК СМ. ЛИСТЫ 135-140.

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. В числителе дан расход стали для варианта армирования с использованием стали класса А-III, в знаменателе - для армирования с использованием стали класса А-II.
2. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА МОСТОВЕ ПОДОШВЕ СМ. ЛИСТ 93.

Table with 2 columns: ТК (1975) and description of reinforced concrete beams. Includes project number 3.503-12 and date 3.8.72.

Габариты		Балки пролетного сврояния											Омонимичивание балок пролетного сврояния				Итого на пролетное сврояние														
		Крайние					Промежуточные						Объем бетона				Сталь														
		Марка балок	Кол-во	Расход материалов				Марка балок	Кол-во	Расход материалов				Объем бетона марки 400	Сталь		Марки 350	Марки 400	Высокопрочная проволока класса ВХ	Арматурная		Высокопрочная	Анкера								
				Объем бетона марки 350	Сталь					Объем бетона марки 350	Сталь				Класс А-1	Класс А-II/A-III				Полосовая	Класс А-1			Класс А-II/A-III							
С НОРМАЛЬНЫМИ СРЕДНИМИ КООРДИНАТАМИ	Г-7	0.75	КР-18Г-6		2	22.9	0.85	1.05	2.44/2.03		1.07	0.02	Пр-18Г-6	2			22.2	0.85	1.03			2.79/2.28	0.10		0.03	5.1	0.32	0.76/0.86	0.03	45.1	5.1
		С УМЕНЬШЕННЫМИ СРЕДНИМИ КООРДИНАТАМИ	Г-7	0.75	КР-18Г-6ук	2	21.8	0.85	1.03	2.25/1.88	1.07	0.02	Пр-18Г-6ук	2	20.0	0.85	0.99	2.41/1.97	0.10	0.03	8.4	0.50	1.18/1.02	0.03	41.8	8.4	1.70	2.52	5.84/4.87	1.20	0.05
	ПРАЖИЗНЕННЫЕ УМЕНЬШЕННЫМИ СРЕДНИМИ КООРДИНАТАМИ			Г-7	0.75	КР-18Г-6жк	2	20.0	0.85	0.99	2.46/2.03	1.31	0.02	Пр-18Г-6жк	2	20.0	0.85	0.99	2.41/1.97	0.10	0.03	12.0	0.79	1.37/1.21	0.17	40.0	12.0	1.70	2.77	6.21/5.21	1.58

МАСШТАБ: 1:500
 КОМПАС: 45°
 КОМПАС: 90°
 КОМПАС: 135°
 КОМПАС: 180°
 КОМПАС: 225°
 КОМПАС: 270°
 КОМПАС: 315°

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. В числителе дан расход стали для варианта армирования балок с использованием стали класса А-1, а знаменателем для варианта армирования балок использованием стали класса А-II.

2. Расход материалов на Московское полотно см. лист 96.

3. Вариант компоновки габаритов Г-8 и Г-10 с уменьшенными средними осями 135 см.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СВРОЕНИЯ АВТОВОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСДОВ			СЕРИЯ
	РЕБРЬСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СВРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 М С ГАБАРИТАМИ ПО СН И П-Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.			
1975	СОВМЕСТНЫЕ ТАБЛИЦЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ПРОЛЕТНЫЕ СВРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 15 И (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ РУЧКИ)	МОСКОВСКОЕ ПОЛОТНО С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ ПРОЛЕТНОГО СВРОЕНИЯ	18	Лист 74

Каналы для ...

Составил ...

Проверка ...

Инженер ...

Министерство ...

Main data table with columns: БАЛКИ ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ (КРАЙНИЕ, ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ), ОМОНОЛИЧВАНИЕ БАЛОК, Итого на пролетное строение. Includes material consumption and reinforcement details for various beam types.

ПРИМЕЧАНИЯ
1. В числителе дан расход стали для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III...
2. Расход материалов на мостовое полотно см. листы 97, 98.
3. Взяты нормативные габариты Г-7 и Г-10 с уменьшенным числом балок см. листы 135-140.

Summary table with columns: ТК (Таблица Контракта), унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов, серия 3.503-12, выпуск 18, лист 75.

Копию сверил *Родуков*
Смирнов

ИЗДАТЕЛЬСТВО ДОСР
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТА
ТСК "СОБДИПРОЕКТИ"
ИДЕЯ РЕКОНСТРУКЦИИ СОБРАЖЕНИИ
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК
ОБДЕЛА
ПОСЛОВОЙ
Лозовый

ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ
ОБДЕЛА
ИВАНСКИИ
Иванский

ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
ДЕЛОВИ
Степанов

РЕКОНСТРУИРОВАНИЕ
БРИГАДЫ
САТОВА
Сатова

ПРОВЕРИЛ
КАУНАК
Каунак

СОСТАВИЛ
БОРЦОВА
Борцова

ГАБАРИТ	ВЫРИНА ПРОСЛАВОВ	БАЛКИ ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ																		Монолитизация балок пролетного строения				Итого на пролетное строение								
		КРАЙНИЕ										ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ								СТАЛЬ				ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ИНЪЕКЦИОННЫЙ РАСТВОР МАРКИ 400	СТАЛЬ						
		МАРКА БАЛОК	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								МАРКА БАЛОК	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								СТАЛЬ										
				ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ОБЪЕМ БЕТОНА ПРОЧНОГО МАРКИ 400	ИНЪЕКЦИОННЫЙ РАСТВОР МАРКИ 400	СТАЛЬ				ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400			ОБЪЕМ БЕТОНА ПРОЧНОГО МАРКИ 400	ИНЪЕКЦИОННЫЙ РАСТВОР МАРКИ 400	СТАЛЬ				МАРКИ 400	МАРКИ 400	МАРКИ 400	МАРКИ 400									
Г-7	0.75	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	2	28.6	0.2	0.6	1.70	1.53	3.35/2.79	0.33	0.15	7.0	0.43	1.00/0.85	0.03	65.2	1.2	3.40	3.52	7.21/6.06	2.07	0.30
	1.00	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	2	28.6	0.2	0.6	1.70	1.53	3.35/2.79	0.33	0.15	7.0	0.43	1.00/0.85	0.03	65.2	1.2	3.40	3.52	7.21/6.06	2.07	0.30
Г-8	1.00	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	3	42.9	0.3	0.9	2.55	2.29	5.02/4.19	0.50	0.23	4.4	0.24	0.01/0.01	0.03	71.0	1.5	4.25	4.09	7.89/6.62	2.24	0.38
Г-10	1.00	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	4	57.2	0.4	1.2	3.40	3.06	6.70/5.58	0.66	0.30	5.5	0.31	0.01/0.01	0.04	92.5	1.8	5.10	4.93	9.57/8.01	2.41	0.45
Г-Н.5	1.00	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	4	57.2	0.4	1.2	3.40	3.06	6.70/5.58	0.66	0.30	10.5	0.61	1.52/1.30	0.04	97.5	1.8	5.10	5.23	11.08/9.30	2.41	0.45
	1.50	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	4	57.2	0.4	1.2	3.40	3.06	6.70/5.58	0.66	0.30	10.5	0.61	1.52/1.30	0.04	97.5	1.8	5.10	5.23	11.08/9.30	2.41	0.45
Г-9.5+5+8.5	1.00	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	9	128.7	0.9	2.7	7.65	6.88	15.06/12.56	1.49	0.68	23.3	1.42	3.32/2.84	0.08	182.3	3.3	9.35	9.86	21.24/17.82	3.28	0.83
	1.50	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	9	128.7	0.9	2.7	7.65	6.88	15.06/12.56	1.49	0.68	23.3	1.42	3.32/2.84	0.08	182.3	3.3	9.35	9.86	21.24/17.82	3.28	0.83
Г-13.25+5+13.25	1.00	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	12	171.6	1.2	3.6	10.20	9.17	20.08/16.75	1.98	0.91	31.2	1.84	4.43/3.79	0.10	233.4	4.2	11.90	12.57	27.37/22.96	3.79	1.06
	1.50	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	12	171.6	1.2	3.6	10.20	9.17	20.08/16.75	1.98	0.91	31.2	1.84	4.43/3.79	0.10	233.4	4.2	11.90	12.57	27.37/22.96	3.79	1.06
2(Г-Н.5)	1.00	Кр-24СБ-9	4	58.4	0.4	1.2	3.40	3.12	5.76/4.86	4.22	0.30	Пр-24СБ-9	8	114.4	0.8	2.4	6.80	6.11	13.39/11.17	1.32	0.61	19.3	1.01	2.81/2.40	0.08	193.3	3.6	10.20	10.24	21.96/18.43	5.62	0.91
	1.50	Кр-24СБ-9	4	58.4	0.4	1.2	3.40	3.12	5.76/4.86	4.22	0.30	Пр-24СБ-9	8	114.4	0.8	2.4	6.80	6.11	13.39/11.17	1.32	0.61	19.3	1.01	2.81/2.40	0.08	193.3	3.6	10.20	10.24	21.96/18.43	5.62	0.91
2(Г-15.25)	1.00	Кр-24СБ-9	4	58.4	0.4	1.2	3.40	3.12	5.76/4.86	4.22	0.30	Пр-24СБ-9	12	171.6	1.2	3.6	10.20	9.17	20.08/16.75	1.98	0.91	20.5	1.13	3.11/2.66	0.11	252.1	4.8	13.60	13.42	28.95/24.71	6.31	1.21
	1.50	Кр-24СБ-9	4	58.4	0.4	1.2	3.40	3.12	5.76/4.86	4.22	0.30	Пр-24СБ-9	12	171.6	1.2	3.6	10.20	9.17	20.08/16.75	1.98	0.91	20.5	1.13	3.11/2.66	0.11	252.1	4.8	13.60	13.42	28.95/24.71	6.31	1.21
Г-7	0.75	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	2	28.6	0.2	0.6	1.70	1.53	3.35/2.79	0.33	0.15	7.0	0.43	1.00/0.85	0.03	65.2	1.2	3.40	3.52	7.21/6.06	2.07	0.30
	1.00	Кр-24СБ-9	2	28.6	0.2	0.6	1.70	1.53	3.43/2.87	1.97	0.15	Пр-24СБ-9	2	28.6	0.2	0.6	1.70	1.53	3.35/2.79	0.33	0.15	10.1	0.73	1.18/1.04	0.22	67.7	1.2	3.40	3.79	7.96/6.70	2.52	0.30
Г-8	0.75	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	3	42.9	0.3	0.9	2.55	2.29	5.02/4.19	0.50	0.23	4.4	0.24	0.01/0.01	0.03	71.0	1.5	4.25	4.09	7.89/6.62	2.24	0.38
	1.00	Кр-24СБ-9	2	28.6	0.2	0.6	1.70	1.53	3.43/2.87	1.97	0.15	Пр-24СБ-9	3	42.9	0.3	0.9	2.55	2.29	5.02/4.19	0.50	0.23	7.2	0.50	0.18/0.18	0.22	79.2	1.5	4.25	4.32	8.63/7.24	2.69	0.38
Г-10	0.75	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	4	57.2	0.4	1.2	3.40	3.06	6.70/5.58	0.66	0.30	5.5	0.31	0.01/0.01	0.04	92.5	1.8	5.10	4.93	9.57/8.01	2.41	0.45
	1.00	Кр-24СБ-9	2	28.6	0.2	0.6	1.70	1.53	3.43/2.87	1.97	0.15	Пр-24СБ-9	4	57.2	0.4	1.2	3.40	3.06	6.70/5.58	0.66	0.30	7.9	0.63	0.03/0.03	0.23	94.3	1.8	5.10	5.22	10.16/8.98	2.86	0.45
Г-Н.5	0.75	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	4	57.2	0.4	1.2	3.40	3.06	6.70/5.58	0.66	0.30	10.5	0.61	1.52/1.30	0.04	97.5	1.8	5.10	5.23	11.08/9.30	2.41	0.45
	1.50	Кр-24СБ-9	2	28.6	0.2	0.6	1.70	1.53	3.43/2.87	1.97	0.15	Пр-24СБ-9	4	57.2	0.4	1.2	3.40	3.06	6.70/5.58	0.66	0.30	16.9	1.16	1.85/1.65	0.23	103.3	1.8	5.10	5.75	11.98/10.08	2.86	0.45
Г-9.5+5+9.5	0.75	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	9	128.7	0.9	2.7	7.65	6.88	15.06/12.56	1.49	0.68	23.3	1.42	3.32/2.84	0.08	182.3	3.3	9.35	9.86	21.24/17.82	3.28	0.83
	1.50	Кр-24СБ-9	2	28.6	0.2	0.6	1.70	1.53	3.43/2.87	1.97	0.15	Пр-24СБ-9	9	128.7	0.9	2.7	7.65	6.88	15.06/12.56	1.49	0.68	29.5	1.97	3.64/3.18	0.27	187.9	3.3	9.35	10.38	22.15/18.59	3.73	0.83
Г-13.25+5+13.25	0.75	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.86/2.42	1.71	0.15	Пр-24СБ-9	12	171.6	1.2	3.6	10.20	9.17	20.08/16.75	1.98	0.91	31.2	1.84	4.43/3.79	0.10	233.4	4.2	11.90	12.57	27.37/22.96	3.79	1.06
	1.50	Кр-24СБ-9	2	28.6	0.2	0.6	1.70	1.53	3.43/2.87	1.97	0.15	Пр-24СБ-9	12	171.6	1.2	3.6	10.20	9.17	20.08/16.75	1.98	0.91	37.2	2.34	4.74/4.10	0.29	238.8	4.2	11.90	13.04	28.25/23.72	4.24	1.06
2(Г-Н.5)	0.75	Кр-24СБ-9	4	58.4	0.4	1.2	3.40	3.12	5.76/4.86	4.22	0.30	Пр-24СБ-9	8	114.4	0.8	2.4	6.80	6.11	13.39/11.17	1.32	0.61	19.3	1.01	2.81/2.40	0.08	193.3	3.6	10.20	10.24	21.96/18.43	5.62	0.91
	1.50	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.88/2.43	2.11	0.15	Пр-24СБ-9	8	114.4	0.8	2.4	6.80	6.11	13.39/11.17	1.32	0.61	25.6	1.56	3.08/2.73	0.27	199.0	3.6	10.20	10.76	22.78/19.20	5.67	0.91
2(Г-15.25)	0.75	Кр-24СБ-9	4	58.4	0.4	1.2	3.40	3.12	5.76/4.86	4.22	0.30	Пр-24СБ-9	12	171.6	1.2	3.6	10.20	9.17	20.08/16.75	1.98	0.91	20.5	1.13	3.11/2.66	0.11	252.1	4.8	13.60	13.42	28.95/24.71	6.31	1.21
	1.50	Кр-24СБ-9	2	29.2	0.2	0.6	1.70	1.56	2.88/2.43	2.11	0.15	Пр-24СБ-9	12	171.6	1.2	3.6	10.20	9.17	20.08/16.75	1.98	0.91	26.7	1.68	3.43/2.98	0.30	257.7	4.8	13.60	13.94	29.82/25.03	6.36	1.21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В числителе дан расход стали для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II, в знаменателе для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III.
- Расход материалов на проезжую часть см. листы 100-102.
- Вариант компоновки габаритов Г-8*0.75*2, Г-10*0.75*2 и Г-10*1.0*2 с уменьшенным числом балок см листы 135-140.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с ГАБАРИТАМИ ПО СН И П II - Д. 5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	серия 3. 503-12
1975	СВОДНЫЕ ТАБЛИЦЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ. ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ИЗ СОСТАВНЫХ БАЛОК ДЛИНОЙ 24 м	выпуск 18 лист 82

Листы сборн. чертеж

Исполнитель: ООО "Городские мосты" г. Москва
Генеральный директор: [подпись]
Инженер проекта: [подпись]
Специалист: [подпись]
Мастер: [подпись]
Сварщик: [подпись]

Габариты	Барьерное ограждение	Балки пролетного строения													Монолитивание балок пролетного строения					Итого на одно пролетное строение													
		Крайние						Промежуточные							Объем бетона			Инъекционный раствор		Сталь													
		Марка балок	Количество	Расход материалов				Марка балок	Количество	Расход материалов					Объем бетона марки 400	Сталь арматурная	Полосовая	Марки 450	Марки 400	Марки 400	Сталь												
				Объем бетона марки 450	Объем бетона марки 400	Инъекционный раствор марки 400	Сталь арматурная			Инжекторная проволока класса В-1	Арматурная	Инжекторная проволока класса В-1	Инжекторная проволока класса В-1	Инжекторная проволока класса В-1							Инжекторная проволока класса В-1	Инжекторная проволока класса В-1	Инжекторная проволока класса В-1	Инжекторная проволока класса В-1	Инжекторная проволока класса В-1	Инжекторная проволока класса В-1							
Г-7	0.75	Кр-33С6-7	2	46.1	0.4	1.4	3.65	2.54	3.54/2.81	2.18	0.26	Пр-33С6-6	2	45.0	0.4	1.2	3.11	2.49	4.19/3.27	0.48	0.22	9.5	0.59	1.35/1.14	0.03	46.1	55.3	2.6	6.74	5.62	9.08/7.22	2.69	0.48
	1.00	Кр-33С6-7	2	46.1	0.4	1.4	3.65	2.54	3.54/2.81	2.18	0.26	Пр-33С6-6	2	45.0	0.4	1.2	3.11	2.49	4.19/3.27	0.48	0.22	9.5	0.59	1.35/1.14	0.03	46.1	55.3	2.6	6.74	5.62	9.08/7.22	2.69	0.48
Г-8	1.00	Кр-33С6-7	2	46.1	0.4	1.4	3.65	2.54	3.54/2.81	2.18	0.26	Пр-33С6-6	3	67.5	0.6	1.8	4.67	3.73	6.28/4.91	0.72	0.33	6.0	0.34	-	-	46.1	74.5	3.2	8.30	6.61	9.82/7.72	2.90	0.59
Г-10	1.00	Кр-33С6-7	2	46.1	0.4	1.4	3.65	2.54	3.54/2.81	2.18	0.26	Пр-33С6-6	4	89.9	0.7	2.4	6.22	5.00	8.37/6.54	0.97	0.45	7.5	0.42	-	-	46.1	98.5	3.8	9.85	7.96	11.91/9.35	3.15	0.71
Г-11.5	1.00	Кр-33С6-7	2	46.1	0.4	1.4	3.65	2.54	3.54/2.81	2.18	0.26	Пр-33С6-6	4	89.9	0.7	2.4	6.22	5.00	8.37/6.54	0.97	0.45	14.4	0.84	2.07/1.75	0.04	46.1	105.4	3.8	9.85	8.38	13.98/11.10	3.19	0.71
	1.50	Кр-33С6-7	2	46.1	0.4	1.4	3.65	2.54	3.54/2.81	2.18	0.26	Пр-33С6-6	4	89.9	0.7	2.4	6.22	5.00	8.37/6.54	0.97	0.45	14.4	0.84	2.07/1.75	0.04	46.1	105.4	3.8	9.85	8.38	13.98/11.10	3.19	0.71
Г-15.25*5*9.5	1.00	Кр-33С6-7	2	46.1	0.4	1.4	3.65	2.54	3.54/2.81	2.18	0.26	Пр-33С6-6	9	202.4	1.6	5.3	14.00	11.18	18.83/14.71	2.17	1.00	31.7	1.95	4.50/3.81	0.08	46.1	236.2	6.7	17.63	15.67	26.87/21.33	4.43	1.26
	1.50	Кр-33С6-7	2	46.1	0.4	1.4	3.65	2.54	3.54/2.81	2.18	0.26	Пр-33С6-6	9	202.4	1.6	5.3	14.00	11.18	18.83/14.71	2.17	1.00	31.7	1.95	4.50/3.81	0.08	46.1	236.2	6.7	17.63	15.67	26.87/21.33	4.43	1.26
Г-15.25*5*15.25	1.00	Кр-33С6-7	2	46.1	0.4	1.4	3.65	2.54	3.54/2.81	2.18	0.26	Пр-33С6-6	12	269.8	2.2	7.1	18.66	14.91	25.10/19.62	2.89	1.33	42.5	2.53	6.02/5.09	0.10	46.1	315.1	8.5	22.29	19.98	34.66/27.52	5.17	1.59
	1.50	Кр-33С6-7	2	46.1	0.4	1.4	3.65	2.54	3.54/2.81	2.18	0.26	Пр-33С6-6	12	269.8	2.2	7.1	18.66	14.91	25.10/19.62	2.89	1.33	42.5	2.53	6.02/5.09	0.10	46.1	315.1	8.5	22.29	19.98	34.66/27.52	5.17	1.59
2(Г-11.5)	1.00	Кр-33С6-7	4	92.1	0.7	2.8	7.26	5.08	7.12/5.65	5.32	0.52	Пр-33С6-6	8	179.9	1.5	4.7	12.43	9.94	16.73/13.08	1.93	0.89	26.2	1.39	3.81/3.23	0.08	92.1	208.4	7.5	18.69	16.41	27.66/21.96	7.33	1.41
	1.50	Кр-33С6-7	4	92.1	0.7	2.8	7.26	5.08	7.12/5.65	5.32	0.52	Пр-33С6-6	8	179.9	1.5	4.7	12.43	9.94	16.73/13.08	1.93	0.89	26.2	1.39	3.81/3.23	0.08	92.1	208.4	7.5	18.69	16.41	27.66/21.96	7.33	1.41
2(Г-15.25)	1.00	Кр-33С6-7	4	92.1	0.7	2.8	7.26	5.08	7.12/5.65	5.32	0.52	Пр-33С6-6	12	269.8	2.2	7.1	18.66	14.91	25.10/19.62	2.89	1.33	27.7	1.56	4.19/3.55	-	92.1	300.6	9.9	25.92	21.55	36.41/28.82	8.21	1.85
	1.50	Кр-33С6-7	4	92.1	0.7	2.8	7.26	5.08	7.12/5.65	5.32	0.52	Пр-33С6-6	12	269.8	2.2	7.1	18.66	14.91	25.10/19.62	2.89	1.33	27.7	1.56	4.19/3.55	-	92.1	300.6	9.9	25.92	21.55	36.41/28.82	8.21	1.85

9) Для данных габаритов мостовое, должно приниматься с металлическим барьерным ограждением на накладных блоках. Вариант этих габаритов с мостовым покрытием с металлическим барьерным ограждением см. листы 141-149.

ПРИМЕЧАНИЯ

- В числителе дан расход стали для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III, в знаменателе для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II
- В расход стали по балкам включена сталь в монолитивании портов балок
- Расход материалов на мостовое покрытие см. листы 103-105.
- Вариант компоновки габаритов Г-8 и Г-10 с уменьшенным числом балок только для мостового полотна с накладными прочуврными блоками см. листы 135-140.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ		Серия
	РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПОС И П-II-1.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.		5.503-12
1975	СВОДНАЯ ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		Лист
	ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ИЗ СОСТАВНЫХ БАЛОК ДЛИНОЙ 33 М (ЛУЧКИ ПО 46 ПРОВОЛОК)		18 / 84

расчет объема железобетонных конструкций

НАЧАЛЬНИК ОУДА
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОУДЕЛА
 РУКОВОДИТЕЛЬ РАБОТЫ
 ПРОВЕРИЛ
 СОСТАВИЛ

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОУЗЛОВ	БАЛКИ ПРОЛЕЖНОГО СТРОЕНИЯ													ОМОНОЛИЧИВАНИЕ БАЛОК ПРОЛЕЖНОГО СТРОЕНИЯ					ИТОГО НА ОДНО ПРОМЕЖУТОЧНОЕ СТРОЕНИЕ																	
		КРАЙНИЕ						ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ												С Ш А Л Ь																	
		МАРКА БАЛОК	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАРКА БАЛОК	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ЖЕЛАЗИСТАЯ АРМАТУРА		ПОЛОСО СОВАЯ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 450	МАРКИ 400	ИНЪЕКЦИОННЫЙ РАСТВОР МАРКИ 400	С Ш А Л Ь															
				ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 450	ОБЪЕМ БЕТОНА ПОРЦОВ МАРКИ 400	ИНЪЕКЦИОННЫЙ РАСТВОР МАРКИ 400	ВЫСОКОПРОЧНАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-ІІ			А-ІІ	А-ІІ/А-ІІІ	ВОЛОСОВИДНАЯ А-ІІ	АНКЕРНЫЕ ВЯЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400		ОБЪЕМ БЕТОНА ПОРЦОВ МАРКИ 400	ИНЪЕКЦИОННЫЙ РАСТВОР МАРКИ 400					ВЫСОКОПРОЧНАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-ІІ	А-ІІ	А-ІІ/А-ІІІ	ПОЛОСО ВЯІ	АНКЕРНЫЕ ВЯЛИ	КЛАССА А-І	КЛАССА А-ІІ/А-ІІІ	ПОЛОСО СОВАЯ	МАРКИ 450	МАРКИ 400	ИНЪЕКЦИОННЫЙ РАСТВОР МАРКИ 400	ВЫСОКОПРОЧНАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-ІІ	А-І	А-ІІ/А-ІІІ	ПОЛОСО СОВАЯ	АНКЕРНЫЕ ВЯЛИ
М	М	ШТ.	М ³	М ³	М ³	М	М	М	М	М	ШТ.	М ³	М ³	М ³	М	М	М	М	М	М ³	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М
Г-7	0.75	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	2	45.0	0.4	1.2	3.11	2.50	4.18/3.26	0.30	0.57	9.5	0.59	1.35/1.14	0.03	46.1	55.3	2.6	6.74	5.65	9.06/7.20	2.30	1.23				
	1.00	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	2	45.0	0.4	1.2	3.11	2.50	4.18/3.26	0.30	0.57	9.5	0.59	1.35/1.14	0.03	46.1	55.3	2.6	6.74	5.65	9.06/7.20	2.30	1.23				
Г-8	1.00	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	3	67.5	0.6	1.8	4.67	3.75	6.26/4.89	0.45	0.86	6.0	0.34	—	—	46.1	74.5	3.2	8.30	6.65	9.79/7.69	2.42	1.52				
Г-10	1.00	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	4	89.9	0.7	2.4	6.22	5.00	8.35/6.52	0.60	1.14	7.5	0.42	—	—	46.1	98.5	3.8	9.85	7.98	11.88/9.32	2.57	1.80				
	1.50	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	4	89.9	0.7	2.4	6.22	5.00	8.35/6.52	0.60	1.14	14.4	0.84	2.07/1.75	0.04	46.1	105.4	3.8	9.85	8.40	13.95/11.07	2.61	1.80				
Г-11.5	1.00	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	4	89.9	0.7	2.4	6.22	5.00	8.35/6.52	0.60	1.14	14.4	0.84	2.07/1.75	0.04	46.1	105.4	3.8	9.85	8.40	13.95/11.07	2.61	1.80				
	1.50	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	4	89.9	0.7	2.4	6.22	5.00	8.35/6.52	0.60	1.14	14.4	0.84	2.07/1.75	0.04	46.1	105.4	3.8	9.85	8.40	13.95/11.07	2.61	1.80				
Г-9.5*5*9.5	1.00	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	9	202.4	1.6	5.3	14.00	11.26	18.78/14.67	1.34	2.57	31.7	1.95	4.50/3.81	0.08	46.1	236.2	6.7	17.63	15.77	26.81/21.28	3.39	3.23				
	1.50	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	9	202.4	1.6	5.3	14.00	11.26	18.78/14.67	1.34	2.57	31.7	1.95	4.50/3.81	0.08	46.1	236.2	6.7	17.63	15.77	26.81/21.28	3.39	3.23				
Г-9.5*5*9.5	1.00	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	12	269.8	2.2	7.1	18.66	15.01	25.04/19.56	1.79	3.42	42.5	2.53	6.02/5.09	0.10	46.1	314.9	8.5	22.29	20.10	34.59/27.45	3.86	4.08				
	1.50	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	12	269.8	2.2	7.1	18.66	15.01	25.04/19.56	1.79	3.42	42.5	2.53	6.02/5.09	0.10	46.1	314.9	8.5	22.29	20.10	34.59/27.45	3.86	4.08				
2(Г-11.5)	1.00	Кр-33СБ-72	4	92.1	0.7	2.8	7.26	5.12	7.09/5.63	4.90	1.32	Пр-33СБ-62	8	179.9	1.5	4.7	12.43	10.01	16.70/13.04	1.19	2.28	26.2	1.39	3.81/3.23	0.08	92.1	208.4	7.5	19.69	16.52	27.60/21.90	6.17	3.60				
	1.50	Кр-33СБ-72	4	92.1	0.7	2.8	7.26	5.12	7.09/5.63	4.90	1.32	Пр-33СБ-62	8	179.9	1.5	4.7	12.43	10.01	16.70/13.04	1.19	2.28	26.2	1.39	3.81/3.23	0.08	92.1	208.4	7.5	19.69	16.52	27.60/21.90	6.17	3.60				
2(Г-15.25)	1.00	Кр-33СБ-72	4	92.1	0.7	2.8	7.26	5.12	7.09/5.63	4.90	1.32	Пр-33СБ-62	12	269.8	2.2	7.1	18.66	15.01	25.04/19.56	1.79	3.42	27.7	1.56	4.19/3.55	—	92.1	300.4	9.9	25.92	21.69	36.32/28.74	6.69	4.74				
	1.50	Кр-33СБ-72	4	92.1	0.7	2.8	7.26	5.12	7.09/5.63	4.90	1.32	Пр-33СБ-62	12	269.8	2.2	7.1	18.66	15.01	25.04/19.56	1.79	3.42	27.7	1.56	4.19/3.55	—	92.1	300.4	9.9	25.92	21.69	36.32/28.74	6.69	4.74				
Г-7	0.75	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	2	45.0	0.4	1.2	3.11	2.50	4.18/3.26	0.30	0.57	9.5	0.59	1.35/1.14	0.03	46.1	55.3	2.6	6.74	5.65	9.06/7.20	2.30	1.23				
	1.00	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Г-8	0.75	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	3	67.5	0.6	1.8	4.67	3.75	6.26/4.89	0.45	0.86	6.0	0.34	—	—	46.1	74.5	3.2	8.30	6.65	9.79/7.69	2.42	1.52				
	1.00	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Г-10	0.75	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	4	89.9	0.7	2.4	6.22	5.00	8.35/6.52	0.60	1.14	7.5	0.42	—	—	46.1	98.5	3.8	9.85	7.98	11.88/9.32	2.57	1.80				
	1.00	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Г-11.5	0.75	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	4	89.9	0.7	2.4	6.22	5.00	8.35/6.52	0.60	1.14	14.4	0.84	2.07/1.75	0.04	46.1	105.4	3.8	9.85	8.40	13.95/11.07	2.61	1.80				
	1.50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Г-9.5*5*9.5	0.75	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	9	202.4	1.6	5.3	14.00	11.26	18.78/14.67	1.34	2.57	31.7	1.95	4.50/3.81	0.08	46.1	236.2	6.7	17.63	15.77	26.81/21.28	3.39	3.23				
	1.50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Г-15.25*5*15.25	0.75	Кр-33СБ-72	2	46.1	0.4	1.4	3.63	2.56	3.53/2.80	1.97	0.66	Пр-33СБ-62	12	269.8	2.2	7.1	18.66	15.01	25.04/19.56	1.79	3.42	42.5	2.53	6.02/5.09	0.10	46.1	314.9	8.5	22.29	20.10	34.59/27.45	3.86	4.08				
	1.50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
2(Г-11.5)	0.75	Кр-33СБ-72	4	92.1	0.7	2.8	7.26	5.12	7.09/5.63	4.90	1.32	Пр-33СБ-62	8	179.9	1.5	4.7	12.43	10.01	16.70/13.04	1.19	2.28	26.2	1.39	3.81/3.23	0.08	92.1	208.4	7.5	19.69	16.52	27.60/21.90	6.17	3.60				
	1.50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
2(Г-15.25)	0.75	Кр-33СБ-72	4	92.1	0.7	2.8	7.26	5.12	7.09/5.63	4.90	1.32	Пр-33СБ-62	12	269.8	2.2	7.1	18.66	15.01	25.04/19.56	1.79	3.42	27.7	1.56	4.19/3.55	—	92.1	300.4	9.9	25.92	21.69	36.32/28.74	6.69	4.74				
	1.50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		

*) ДЛЯ ДАННЫХ ГАБАРИТОВ МОСТОВОЕ ПОЛОЖНО ПРИНИМАЕТСЯ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ НА НАКЛАДНЫХ БЛОКАХ. ВАРИАНТ ЭТИХ ГАБАРИТОВ С МОСТОВЫМ ПОЛОЖИОМ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ СМ. ЛИСТЫ 141-149.

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. В числителе дан расход стали для варианта армирования балок с использованием стали класса А-ІІ, в знаменателе для варианта армирования балок с использованием стали класса А-ІІІ.
 2. В расход стали по балкам включена сталь в омоноличивании порцтов.
 3. Расход материалов на мостовое положение см. листы 103-105.
 4. Вариант компоновки габаритов Г-8 и Г-10 с уменьшенным числом балок только для мостового положения с накладными промежуточными блоками см. листы 135-140.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕЖНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕЖНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СН И П ІІ-Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ		СЕРИЯ 3.503-12	
	1975	СВОЯНАЯ ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ПРОЛЕЖНЫЕ СТРОЕНИЯ ИЗ СОСТАВНЫХ БАЛОК ДЛИНОЙ 33 М (ПУЧКИ ПО 2*24 ПРОВОДКИ)	БЛОКИ ПРОЛЕЖНОГО СТРОЕНИЯ	
			Лист 18	Лист 86

Калькуляция сборки Работы

Составная Проверка Борцова

Продолжение Бригады Сварочная

Главный инженер проекта Федоров

Минтрансстрой СССР Главного инженера проекта "СПИ" Созданного в 1971 году на основе проектных организаций г. Москва

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОГАЗАРОВ	БАЛКИ ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ																			ОМОНОЛИЧИВАНИЕ БАЛОК ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ				Итого на пролетные строения								
		Крайние											Промежуточные								Объем бетона	Инъекционный раствор	Сталь										
		МАРКА БАЛОК	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								МАРКА БАЛОК	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛА									Сталь										
				Объем бетона марки 450	Объем бетона омонол. торцов марки 400	Инъекционный раствор марки 400	Высокопрочная проволока класса В-1	Арматурная сталь класса А-1	Арматурная сталь класса А-1/А-III	Полосовая сталь	Анкеры и анкеры-панды			Объем бетона марки 400	Объем бетона омонол. торцов марки 400	Инъекционный раствор марки 400	Высокопрочная проволока класса В-1	Арматурная сталь класса А-1	Арматурная сталь класса А-1/А-III	Полосовая сталь			Анкеры и анкеры-панды	Арматурная сталь класса А-1	Арматурная сталь класса А-1/А-III	Полосовая сталь							
М	М	—	шт.	м³	м³	м³	т	т	т	т	т	—	шт.	м³	м³	м³	т	т	т	т	т	м³	м³	м³	м	м	м	м	м				
Г-7	0.75	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	2	66.5	0.5	1.8	4.68	3.22	6.52/6.40	0.33	0.70	12.1	0.75	1.71/1.44	0.03	79.6	67.9	3.8	9.77	7.26	15.93/11.64	3.06	1.49
Г-8	1.00	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	2	66.5	0.5	1.8	4.68	3.22	6.52/6.40	0.33	0.70	12.1	0.75	1.71/1.44	0.03	79.6	67.9	3.8	9.77	7.26	15.93/11.64	3.06	1.49
Г-10	1.00	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	3	99.7	0.7	2.8	6.84	4.84	9.77/8.10	0.50	1.05	7.6	0.43	—	—	108.5	67.9	4.6	12.05	8.56	15.47/12.90	3.20	1.84
Г-11.5	1.00	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	4	133.0	1.0	3.5	9.12	6.45	13.03/10.80	0.66	1.40	9.5	0.53	—	—	144.0	67.9	5.5	14.33	10.27	18.73/15.60	3.36	2.19
Г-11.5	1.50	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	4	133.0	1.0	3.5	9.12	6.45	13.03/10.80	0.66	1.40	18.3	1.08	2.61/2.20	0.04	152.8	67.9	5.5	14.33	10.80	21.34/17.80	3.40	2.19
Г-9,5+5+9,5	1.00	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	9	299.2	2.2	7.8	20.52	14.50	29.32/24.29	1.48	3.14	40.3	2.48	5.69/4.79	0.08	342.2	67.9	9.8	25.73	20.27	40.71/33.88	4.26	3.93
Г-13,25+5+13,25	1.00	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	12	398.9	2.9	10.4	27.35	19.33	39.09/32.39	1.97	4.18	54.1	3.22	7.59/6.40	0.10	454.4	67.9	12.4	32.56	25.84	62.34/43.59	4.77	4.97
Г-13,25+5+13,25	1.50	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	12	398.9	2.9	10.4	27.35	19.33	39.09/32.39	1.97	4.18	54.1	3.22	7.59/6.40	0.10	454.4	67.9	12.4	32.56	25.84	62.34/43.59	4.77	4.97
2 (Г-11.5)	1.00	Кр-42СБ-В ₂	4	135.9	1.0	3.9	10.42	6.58	1144/965	6.87	1.58	Пр-42СБ-7 ₂	8	265.9	1.9	6.9	18.24	12.89	26.06/21.59	1.32	2.79	33.4	1.77	4.81/4.06	0.08	302.2	135.9	10.8	28.66	21.24	42.31/35.30	8.27	4.37
2 (Г-11.5)	1.50	Кр-42СБ-В ₂	4	135.9	1.0	3.9	10.42	6.58	1144/965	6.87	1.58	Пр-42СБ-7 ₂	8	265.9	1.9	6.9	18.24	12.89	26.06/21.59	1.32	2.79	33.4	1.77	4.81/4.06	0.08	302.2	135.9	10.8	28.66	21.24	42.31/35.30	8.27	4.37
2 (Г-15,25)	1.00	Кр-42СБ-В ₂	4	135.9	1.0	3.9	10.42	6.58	1144/965	6.87	1.58	Пр-42СБ-7 ₂	12	398.9	2.9	10.4	27.35	19.33	39.09/32.39	1.97	4.18	35.3	1.99	5.28/4.46	—	438.1	135.9	14.3	37.77	27.90	55.81/46.50	8.84	5.76
2 (Г-15,25)	1.50	Кр-42СБ-В ₂	4	135.9	1.0	3.9	10.42	6.58	1144/965	6.87	1.58	Пр-42СБ-7 ₂	12	398.9	2.9	10.4	27.35	19.33	39.09/32.39	1.97	4.18	35.3	1.99	5.28/4.46	—	438.1	135.9	14.3	37.77	27.90	55.81/46.50	8.84	5.76
Г-7	0.75	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	2	66.5	0.5	1.8	4.68	3.22	6.52/6.40	0.33	0.70	12.1	0.75	1.71/1.44	0.03	79.6	67.9	3.8	9.77	7.26	15.93/11.64	3.06	1.49
Г-7	1.00	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Г-8	0.75	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	3	99.7	0.7	2.6	6.84	4.84	9.77/8.10	0.50	1.05	7.6	0.43	—	—	108.5	67.9	4.6	12.05	8.56	15.47/12.90	3.20	1.84
Г-8	1.00	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Г-10	0.75	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	4	133.0	1.0	3.5	9.12	6.45	13.03/10.80	0.66	1.40	9.5	0.53	—	—	144.0	67.9	5.5	14.33	10.27	18.73/15.60	3.36	2.19
Г-10	1.00	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Г-11.5	0.75	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	4	133.0	1.0	3.5	9.12	6.45	13.03/10.80	0.66	1.40	18.3	1.08	2.61/2.20	0.04	152.8	67.9	5.5	14.33	10.80	21.34/17.80	3.40	2.19
Г-11.5	1.50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Г-9,5+5+9,5	0.75	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	9	299.2	2.2	7.8	20.52	14.50	29.32/24.29	1.48	3.14	40.3	2.48	5.69/4.79	0.08	342.2	67.9	9.8	25.73	20.27	40.71/33.88	4.26	3.93
Г-9,5+5+9,5	1.50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Г-13,25+5+13,25	0.75	Кр-42СБ-В ₂	2	67.9	0.5	2.0	5.21	3.29	570/480	2.70	0.79	Пр-42СБ-7 ₂	12	398.9	2.9	10.4	27.35	19.33	39.09/32.39	1.97	4.18	54.1	3.22	7.59/6.40	0.10	454.4	67.9	12.4	32.56	25.84	62.34/43.59	4.77	4.97
Г-13,25+5+13,25	1.50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
2 (Г-11.5)	0.75	Кр-42СБ-В ₂	4	135.9	1.0	3.9	10.42	6.58	1144/965	6.87	1.58	Пр-42СБ-7 ₂	8	265.9	1.9	6.9	18.24	12.89	26.06/21.59	1.32	2.79	33.4	1.77	4.81/4.06	0.08	302.2	135.9	10.8	28.66	21.24	42.31/35.30	8.27	4.37
2 (Г-11.5)	1.50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
2 (Г-15,25)	0.75	Кр-42СБ-В ₂	4	135.9	1.0	3.9	10.42	6.58	1144/965	6.87	1.58	Пр-42СБ-7 ₂	12	398.9	2.9	10.4	27.35	19.33	39.09/32.39	1.97	4.18	35.3	1.99	5.28/4.46	—	438.1	135.9	14.3	37.77	27.90	55.81/46.50	8.84	5.76
2 (Г-15,25)	1.50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		

* Для данных габаритов мостовое полотно принимается с металлическим барьерным ограждением на накладных балках. Вариант компоновки этих габаритов с мостовым полотном с металлическим барьерным ограждением см. листы 141-149.

Примечания

- В числителе дан расход стали для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III, в знаменателе - для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II.
- В расход стали по балкам включена сталь в омоноличивании торцов концевых блоков.
- Расход материалов на мостовое полотно см. листы 106-108.
- Вариант компоновки габаритов Г-8 и Г-10 с уменьшенным числом балок только для мостового полотна с накладными пролунарными блоками см. листы 135-140.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	Серия	3.503-12
1975	Свободные таблицы расхода материалов пролетных строений из составных балок длиной 42м (пучки по 2х24 проволоки)	Балки пролетного строения	Выпуск 18 Лист 87

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	ТРОТУАРНЫЕ БАВКИ						ОГРАЖДАЮЩИЕ БАВКИ						ПРИКРЕПЛЕНИЕ ТРОТУАРНЫХ БАВКОВ	Перильные ограждения					Описание		Итого материалов на башо прелетной створки						
		МАРКА БАВКА	КОМ-ЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА БАВКА	КОМ-ЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ УГЛОВАЯ	РАСХОД СТАЛИ			РАСХОД СТАЛИ	Описание перильных трубчатых стальных беговых	БЕТОН МАРКИ 400	СТАЛЬ									
				БЕТОН МАРКИ 400	СТАЛЬ				БЕТОН МАРКИ 400	СТАЛЬ			КОЛЛЕ-СТРО БАВКОВ ПО		АРМА-ТУРНАЯ КЛАССА А-I				УГЛОВАЯ ПЕРИОД-ОВАЯ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СЕРИИ БС-10, БС-11, БС-12	УГЛОВАЯ РАВНО-БОКАЯ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВ-НЫЕ	БЕТОН МАРКИ 400	СТАЛЬ				
					А-И	А-II				А-И	А-II													СВЯЯ	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ПОЛО-СОВАЯ	КЛАССА А-I
М	М	ШТ.	М ³	Т	Т	Т	ШТ.	М ³	Т	Т	Т	Т	ШТ.	Т	Т	Т	Т	М ³	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П.М.			
Г-7	0.75	Т-1-0.75 ТК-1-0.75	4	2.5	0.26	0.20	0.06	—	—	—	—	—	0.05	8	0.61	0.24	0.7	—	—	0.04	3.0	1.13	0.41	0.13	0.29	0.18	22	
	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	4	2.8	0.33	0.24	0.08	—	—	—	—	—	0.05	8	0.61	0.24	0.7	—	—	0.04	5.6	1.27	0.41	0.15	0.29	0.18	22	
Г-8	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	4	2.8	0.33	0.24	0.08	—	—	—	—	—	0.05	8	0.61	0.24	0.7	—	—	0.04	5.6	1.27	0.41	0.15	0.29	0.18	22	
Г-10	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	4	2.8	0.33	0.24	0.08	—	—	—	—	—	0.05	8	0.61	0.24	0.7	—	—	0.04	5.6	1.27	0.41	0.15	0.29	0.18	22	
Г-11.5	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	4	2.8	0.33	0.24	0.08	—	—	—	—	—	0.05	8	0.61	0.24	0.7	—	—	0.04	5.6	1.27	0.41	0.15	0.29	0.18	22	
	1.5	Т-1-1.5 ТК-1-1.5	4	3.2	0.47	0.24	0.09	—	—	—	—	—	0.05	8	0.61	0.24	0.7	—	—	0.04	6.4	1.55	0.41	0.16	0.29	0.18	22	
Г-9.5+5+9.5	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	4	2.8	0.33	0.24	0.08	РП-1	2	4.4	0.14	0.12	0.04	0.05	8	0.61	0.24	0.7	—	—	0.04	8.3	1.53	0.67	0.17	0.29	0.18	22
	1.5	Т-1-1.5 ТК-1-1.5	4	3.2	0.47	0.24	0.09	РП-1	2	4.4	0.14	0.12	0.04	0.05	8	0.61	0.24	0.7	—	—	0.04	9.1	1.81	0.67	0.18	0.29	0.18	22
Г-13.25+5+13.25	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	4	2.8	0.33	0.24	0.08	РП-1	2	4.4	0.14	0.12	0.04	0.05	8	0.61	0.24	0.7	—	—	0.04	8.3	1.53	0.67	0.17	0.29	0.18	22
	1.5	Т-1-1.5 ТК-1-1.5	4	3.2	0.47	0.24	0.09	РП-1	2	4.4	0.14	0.12	0.04	0.05	8	0.61	0.24	0.7	—	—	0.04	9.1	1.81	0.67	0.18	0.29	0.18	22
2(Г-11.5)	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	4	2.8	0.33	0.24	0.08	РП-1	4	2.2	0.23	0.20	0.03	0.11	8	0.61	0.24	0.7	0.03	0.17	0.02	9.9	1.71	0.84	0.21	0.38	0.36	37
	1.5	Т-1-1.5 ТК-1-1.5	4	3.2	0.47	0.24	0.09	РП-1	4	2.2	0.23	0.20	0.03	0.11	8	0.61	0.24	0.7	0.03	0.17	0.02	10.7	1.99	0.84	0.22	0.38	0.36	37
2(Г-15.25)	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	4	2.8	0.33	0.24	0.08	РП-1	4	2.2	0.23	0.20	0.03	0.11	8	0.61	0.24	0.7	0.03	0.17	0.02	9.9	1.71	0.84	0.21	0.38	0.36	37
	1.5	Т-1-1.5 ТК-1-1.5	4	3.2	0.47	0.24	0.09	РП-1	4	2.2	0.23	0.20	0.03	0.11	8	0.61	0.24	0.7	0.03	0.17	0.02	10.7	1.99	0.84	0.22	0.38	0.36	37

Кольку сверки

Составил
Проверил
Руководитель бригады
Г. Инженер проекта
Г. Специалист отдела
Начальник отдела
Минтрансстрой СССР
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ "СОЮЗПРОЕКТ"
Отдел конструктивных сооружений

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	Покрытие проезжей части и тротуаров										Окраска перил, ограждений масляной краской	Окраска проезжей части краской			
		Подготовительный слой из бетона марки 200 Ø=3см	Окрасочная изоляция Ø=1см	Асфальтобетонное покрытие				Цементобетонное покрытие						Прокалка из резины	Покрытие тротуаров гидрофобным материалом типа ТК-94 (КЖ-10, КЖ-11, КЖ-12)	
				Бетон защитного слоя марки 200 на проезжей части Ø=4см	Арматурная сетка в защитном слое №45-25 по ГОСТ 5336-67 Ø=7см	Асфальтобетонное покрытие (автосклонное) Ø=7см	Прокалка из резины под тротуарами сеч. 7х7см	Бетон марки 350/400 Ø=8см	Арматурная сетка №25/25/6 по ГОСТ 8477-67 Ø=8см	Прокалка из резины под тротуарами сеч. 4х7см						
											М ³					Т
М	М	М ³	М ²	М ³	М ³	Т	М ³	П.М.	М ³	Т	П.М.	КГ	М ²	М ²	М ²	
Г-7	0.75	3.4	113	3.2	1.0	0.19	5.6	24	6.4	—	0.23	24	—	18	258	26
	1.0	3.4	113	3.2	1.0	0.19	5.6	24	6.4	—	0.23	24	4.6	24	246	26
Г-8	1.0	3.6	125	3.7	1.0	0.22	6.4	24	7.3	—	0.32	24	4.4	24	286	26
Г-10	1.0	4.5	150	4.6	1.1	0.27	8.1	24	9.2	—	0.47	24	4.2	24	340	26
Г-11.5	1.0	5.0	166	5.3	1.0	0.31	9.3	24	—	10.7	0.45	24	4.4	24	360	26
	1.5	5.0	166	5.3	1.0	0.31	9.3	24	—	10.7	0.45	24	3.8	36	370	26
Г-9.5+5+9.5	1.0	9.5	316	10.7	4.5	0.62	18.6	24	—	21.3	0.93	24	4.4	24	360	26
	1.5	9.5	316	10.7	4.5	0.62	18.6	24	—	21.3	0.93	24	3.8	36	670	26
Г-13.25+5+13.25	1.0	12.2	407	14.3	4.6	0.83	25.0	24	—	28.5	1.24	24	4.2	24	830	26
	1.5	12.2	407	14.3	4.6	0.83	25.0	24	—	28.5	1.24	24	3.5	36	845	26
2(Г-11.5)	1.0	9.9	328	10.7	4.9	0.62	18.6	48	—	21.3	0.93	48	4.4	42	705	33
	1.5	9.9	328	10.7	4.9	0.62	18.6	48	—	21.3	0.93	48	3.8	54	715	33
2(Г-15.25)	1.0	12.6	418	14.3	4.9	0.83	25.0	48	—	28.5	1.24	48	4.4	42	910	33
	1.5	12.6	418	14.3	4.9	0.83	25.0	48	—	28.5	1.24	48	3.8	54	915	33

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	Опорные части		
		КОМ-ЧЕСТВО КОМПАРК-ТОВ	РАСХОД СТАЛИ	
			ДЛЯ РАЙОНОВ С СЕВ. СМЯЧНОСТЬЮ ДОБАВАЛОСЬ	ДЛЯ РАЙОНОВ С СЕВ. СМЯЧНОСТЬЮ
М	М	ШТ.	Т	Т
Г-7	0.75	4	0.77	0.80
	1.0	4	0.77	0.80
Г-8	1.0	5	0.96	1.00
Г-10	1.0	6	1.15	1.20
Г-11.5	1.0	6	1.15	1.20
	1.5	6	1.15	1.20
Г-9.5+5+9.5	1.0	11	2.12	2.19
	1.5	11	2.12	2.19
Г-13.25+5+13.25	1.0	14	2.69	2.79
	1.5	14	2.69	2.79
2(Г-11.5)	1.0	12	2.31	2.39
	1.5	12	2.31	2.39
2(Г-15.25)	1.0	16	3.08	3.19
	1.5	16	3.08	3.19

- Примечания**
- Сводную таблицу расхода материалов по бавкам прелетной створки см. листы 61, 69.
 - В один комплект опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
 - Расход материалов на деформационные швы определять в каждом конкретном случае при привязке по нормалам (типовой проект инв. № 384/44).
 - В таблицах расхода материалов включены объемы работ для конструкции с отводом воды через тротуары. Расход материалов для конструкции с водоотводом через трубки должен определяться для каждого конкретного случая, с учетом рекомендаций по типовому проекту инв. № 384/42.

ТК Унифицированные предварительно напряженные железобетонные прелетные строения автодорожных и городских мостов
 Ребристые прелетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СН и ПД - 45-72. Общая часть
 1975 Сводные таблицы расхода материалов прелетных строений длиной 12 м
 Мостовое плотно с железобетонным барьерным ограждением проезжая часть, тротуары, ограждения, опорные части и окраска
 серия 3.503-12
 выпуск 18 лист 88
 384/45-88

КОЛЕСУ СВЕРХА

БОСМАНА
ПРОБЕРНА
ДУКОВИЦА
БРИТАМ
С.МАРОВА
ФЕДОРОВ
И.А.СКОДАНС
ОТКАЛА
НАЧАЛЬНИК
ОТКАЛА
МНИПАНС
С.ВОДОВ
Г.МАСКА

БОСМАНА
ПРОБЕРНА
ДУКОВИЦА
БРИТАМ
С.МАРОВА
ФЕДОРОВ
И.А.СКОДАНС
ОТКАЛА
НАЧАЛЬНИК
ОТКАЛА
МНИПАНС
С.ВОДОВ
Г.МАСКА

БОСМАНА
ПРОБЕРНА
ДУКОВИЦА
БРИТАМ
С.МАРОВА
ФЕДОРОВ
И.А.СКОДАНС
ОТКАЛА
НАЧАЛЬНИК
ОТКАЛА
МНИПАНС
С.ВОДОВ
Г.МАСКА

БОСМАНА
ПРОБЕРНА
ДУКОВИЦА
БРИТАМ
С.МАРОВА
ФЕДОРОВ
И.А.СКОДАНС
ОТКАЛА
НАЧАЛЬНИК
ОТКАЛА
МНИПАНС
С.ВОДОВ
Г.МАСКА

БОСМАНА
ПРОБЕРНА
ДУКОВИЦА
БРИТАМ
С.МАРОВА
ФЕДОРОВ
И.А.СКОДАНС
ОТКАЛА
НАЧАЛЬНИК
ОТКАЛА
МНИПАНС
С.ВОДОВ
Г.МАСКА

БОСМАНА
ПРОБЕРНА
ДУКОВИЦА
БРИТАМ
С.МАРОВА
ФЕДОРОВ
И.А.СКОДАНС
ОТКАЛА
НАЧАЛЬНИК
ОТКАЛА
МНИПАНС
С.ВОДОВ
Г.МАСКА

БОСМАНА
ПРОБЕРНА
ДУКОВИЦА
БРИТАМ
С.МАРОВА
ФЕДОРОВ
И.А.СКОДАНС
ОТКАЛА
НАЧАЛЬНИК
ОТКАЛА
МНИПАНС
С.ВОДОВ
Г.МАСКА

БОСМАНА
ПРОБЕРНА
ДУКОВИЦА
БРИТАМ
С.МАРОВА
ФЕДОРОВ
И.А.СКОДАНС
ОТКАЛА
НАЧАЛЬНИК
ОТКАЛА
МНИПАНС
С.ВОДОВ
Г.МАСКА

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОТЯГА	ПРОТЯЖЕНИЕ БАЛКИ							ОТРАЖАЮЩИЕ БАЛКИ				ПРИКРЕПЛЕНИЕ ПРОТЯЖЕНИЯ БАЛКИ	ПЕРИМЕТРИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ			БАРЬЕРНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ				ОБЪЕМ РАБОТ ПО ПЕРИМЕТРИЧЕСКОМУ ОГРАЖДЕНИЮ	ИТОГО МАТЕРИАЛ НА ОДНО ПРОСТЫНОЕ СТРОЕНИЕ														
		МАРКА БАЛКИ	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛА			МАРКА БАЛКИ	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛА			МАРКА БАЛКИ		КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД СТАЛИ			РАСХОД СТАЛИ				МАРКА	С Т А Л Ъ						МАРКА	СВАРНОЕ						
				БЕТОН	СТАЛЬ				БЕТОН	СТАЛЬ					АРМАТУРА КЛАССА А I	УГЛОВАЯ ИСРАВНО БОКАЯ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	СЛЕСИ ПРОФ. НАЛ	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ	БЕТОН			КЛАССА А I	КЛАССА А II	ПОДСОС. БАЯ	УГЛОВАЯ ИСРАВНО БОКАЯ	ИВСА-АСРМ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ			СПЕЦ. ПРОФ. НАЛ	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ	ИВСА-АСРМ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	СПЕЦ. ПРОФ. НАЛ	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ
					М ³	Т				Т	Т																									
Г-7	0,75	Т-2 0,75 ТК 2 0,75	4	1,9 1,9	0,22 0,22	0,12 0,15	0,09 0,10	—	—	—	—	—	—	0,05	8	0,61	0,24	0,17	0,11	0,17	0,40	0,01	0,02	3,8	1,05	0,25	0,19	0,29	0,11	0,36	0,40	0,01	35			
	1,0	Т-2 1,0 ТК 2 1,0	4	2,1 2,1	0,29 0,28	0,12 0,15	0,09 0,11	—	—	—	—	—	—	0,05	8	0,61	0,24	0,17	0,11	0,17	0,40	0,01	0,02	4,2	1,19	0,25	0,20	0,29	0,11	0,36	0,40	0,01	35			
Г-8	1,0	Т-2 1,0 ТК 2 1,0	4	2,1 2,1	0,29 0,29	0,12 0,15	0,09 0,11	—	—	—	—	—	—	0,05	8	0,61	0,24	0,17	0,11	0,17	0,40	0,01	0,02	4,2	1,19	0,25	0,20	0,29	0,11	0,36	0,40	0,01	35			
Г-10	1,0	Т-2 1,0 ТК 2 1,0	4	2,1 2,1	0,29 0,29	0,12 0,15	0,09 0,11	—	—	—	—	—	—	0,05	8	0,61	0,24	0,17	0,11	0,17	0,40	0,01	0,02	4,2	1,19	0,25	0,20	0,29	0,11	0,36	0,40	0,01	35			
Г-11,5	1,0	Т-2 1,0 ТК 2 1,0	4	2,1 2,1	0,29 0,29	0,12 0,15	0,09 0,11	—	—	—	—	—	—	0,05	8	0,61	0,24	0,17	0,11	0,17	0,40	0,01	0,02	4,2	1,19	0,25	0,20	0,29	0,11	0,36	0,40	0,01	35			
	1,5	Т-2 1,5 ТК 2 1,5	4	2,6 2,6	0,43 0,43	0,12 0,15	0,09 0,11	—	—	—	—	—	—	0,05	8	0,61	0,24	0,17	0,11	0,17	0,40	0,01	0,02	5,2	1,47	0,25	0,20	0,29	0,11	0,36	0,40	0,01	35			
Г-9,5·5·9,5	1,0	Т-2 1,0 ТК 2 1,0	4	2,1 2,1	0,29 0,29	0,12 0,15	0,09 0,11	РП-2 РПК-2	2 2	1,0 0,9	0,15 0,11	0,07 0,07	0,02 0,02	0,05	8	0,61	0,24	0,17	0,16	0,17	0,80	0,02	0,02	6,1	1,43	0,39	0,24	0,29	0,16	0,36	0,80	0,02	42			
	1,5	Т-2 1,5 ТК 2 1,5	4	2,6 2,6	0,43 0,43	0,12 0,15	0,09 0,11	РП-2 РПК-2	2 2	1,0 0,9	0,15 0,11	0,07 0,07	0,02 0,02	0,05	8	0,61	0,24	0,17	0,16	0,17	0,80	0,02	0,02	7,1	1,71	0,39	0,24	0,29	0,16	0,36	0,80	0,02	42			
Г-13,25·5·13,25	1,0	Т-2 1,0 ТК 2 1,0	4	2,1 2,1	0,29 0,29	0,12 0,15	0,09 0,11	РП-2 РПК-2	2 2	1,0 0,9	0,15 0,11	0,07 0,07	0,02 0,02	0,05	8	0,61	0,24	0,17	0,16	0,17	0,80	0,02	0,02	6,1	1,43	0,39	0,24	0,29	0,16	0,36	0,80	0,02	42			
	1,5	Т-2 1,5 ТК 2 1,5	4	2,6 2,6	0,43 0,43	0,12 0,15	0,09 0,11	РП-2 РПК-2	2 2	1,0 0,9	0,15 0,11	0,07 0,07	0,02 0,02	0,05	8	0,61	0,24	0,17	0,16	0,17	0,80	0,02	0,02	7,1	1,71	0,39	0,24	0,29	0,16	0,36	0,80	0,02	42			
2(Г-11,5)	1,0	Т-2 1,0 ТК 2 1,0	4	2,1 2,1	0,29 0,29	0,12 0,15	0,09 0,11	ОБ-2 ОБК-2	4 4	1,5 1,5	0,19 0,16	0,12 0,13	0,05 0,05	0,11	8	0,61	0,24	0,17	0,21	0,17	0,80	0,02	0,02	7,2	1,56	0,50	0,30	0,35	0,21	0,36	0,80	0,02	60			
	1,5	Т-2 1,5 ТК 2 1,5	4	2,6 2,6	0,43 0,43	0,12 0,15	0,09 0,11	ОБ-2 ОБК-2	4 4	1,5 1,5	0,19 0,16	0,12 0,13	0,05 0,05	0,11	8	0,61	0,24	0,17	0,21	0,17	0,80	0,02	0,02	8,2	1,84	0,50	0,30	0,35	0,21	0,36	0,80	0,02	60			
2(Г-15,25)	1,0	Т-2 1,0 ТК 2 1,0	4	2,1 2,1	0,29 0,29	0,12 0,15	0,09 0,11	ОБ-2 ОБК-2	4 4	1,5 1,5	0,19 0,16	0,12 0,13	0,05 0,05	0,11	8	0,61	0,24	0,17	0,21	0,17	0,80	0,02	0,02	7,2	1,56	0,50	0,30	0,35	0,21	0,36	0,80	0,02	60			
	1,5	Т-2 1,5 ТК 2 1,5	4	2,6 2,6	0,43 0,43	0,12 0,15	0,09 0,11	ОБ-2 ОБК-2	4 4	1,5 1,5	0,19 0,16	0,12 0,13	0,05 0,05	0,11	8	0,61	0,24	0,17	0,21	0,17	0,80	0,02	0,02	8,2	1,84	0,50	0,30	0,35	0,21	0,36	0,80	0,02	60			

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОТЯГА	ПРОСЖИМ ЧАСТИ И ПРОТЯЖАД											ОКРАСКА ПРАВОУГОЛЬНЫХ СТРОБИЛЬНЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ВИНТОВОМ КРАСКОМ	ОКРАСКА КРАСКИ ОТРАЖАЮЩИМ МАТЕРИАЛОМ				
		ПОДГОТОВКА И РАБОТЫ ПО ПЕРИМЕТРУ	ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ	АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОВЕРХНОСТЬ						ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОВЕРХНОСТЬ					ПРОКЛАДКА ИЗ РЕЗИНЫ	ПОВЕРХНОСТЬ ПРОВОДОВ		
				ПОДГОТОВКА И РАБОТЫ ПО ПЕРИМЕТРУ	ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ	БЕТОН НА ПРОСЖИМ ЧАСТИ 0-4СМ	ПОДПРОТЯЖАД МН 0-3СМ	АРМАТУРА НА ПРОСЖИМ ЧАСТИ 4-5 СМ	АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОВЕРХНОСТЬ 0-7СМ	ПРОКЛАДКА ИЗ РЕЗИНЫ ПОДПРОТЯЖАД МН 0-7СМ	БЕТОН МАРКИ 350/400	АРМАТУРА КЛАССА А I 100/250/6/4					ПРОКЛАДКА ИЗ РЕЗИНЫ ПОДПРОТЯЖАД МН 0-4 СМ	
																		М ³
Г-7	0,75	34	113	3,2	1,0	0,19	5,1	24,0	6,5	—	0,26	24,0	2,7	18	238	58		
	1,0	34	113	3,2	1,0	0,19	5,1	24,0	6,5	—	0,26	24,0	4,3	24	246	58		
Г-8	1,0	36	125	3,7	1,0	0,22	6,5	24,0	7,4	—	0,32	24,0	4,1	24	286	58		
Г-10	1,0	4,5	150	4,6	1,0	0,27	8,2	24,0	9,3	—	0,40	24,0	3,9	24	340	58		
Г-11,5	1,0	50	166	5,3	1,0	0,31	9,4	24,0	—	10,8	0,46	24,0	4,1	24	360	58		
	1,5	50	166	5,3	1,0	0,31	9,4	24,0	—	10,8	0,46	24,0	6,5	36	370	58		
Г-9,5·5·9,5	1,0	95	316	10,7	1,5	0,62	18,7	24,0	—	21,4	0,93	24,0	8,8	24	660	83		
	1,5	95	316	10,7	1,5	0,62	18,7	24,0	—	21,4	0,93	24,0	9,2	36	670	83		
Г-13,25·5·13,25	1,0	122	407	14,3	1,6	0,83	25,1	24,0	—	28,6	1,24	24,0	8,8	24	830	83		
	1,5	122	407	14,3	1,6	0,83	25,1	24,0	—	28,6	1,24	24,0	8,9	36	845	83		
2(Г-11,5)	1,0	99	328	10,7	1,9	0,62	18,7	48,0	—	21,4	0,93	48,0	6,8	42	705	84		
	1,5	99	328	10,7	1,9	0,62	18,7	48,0	—	21,4	0,93	48,0	9,2	54	715	84		
2(Г-15,25)	1,0	126	416	14,3	1,9	0,83	25,1	48,0	—	28,6	1,24	48,0	8,8	42	910	84		
	1,5	126	416	14,3	1,9	0,83	25,1	48,0	—	28,6	1,24	48,0	9,2	54	915	84		

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОТЯГА	ОПОРНЫЕ ЧАСТИ		
		КОЛИЧЕСТВО КОМПЛЕКТОВ	РАСХОД СТАЛИ	РАСХОД СТАЛИ
Г-7	0,75	4	0,77	0,80
	1,0	4	0,77	0,80
Г-8	1,0	5	0,96	1,00
Г-10	1,0	6	1,15	1,20
Г-11,5	1,0	6	1,15	1,20
	1,5	6	1,15	1,20
Г-9,5·5·9,5	1,0	11	2,12	2,19
	1,5	11	2,12	2,19
Г-13,25·5·13,25	1,0	14	2,69	2,79
	1,5	14	2,69	2,79
2(Г-11,5)	1,0	12	2,31	2,39
	1,5	12	2,31	2,39
2(Г-15,25)	1,0	16	3,08	3,19
	1,5	16	3,08	3,19

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Своиую таблицу расхода материалов по балкам простынного строения см. листы 61, 69
 2. В одной комплект опорных частей входящая подвижная и неподвижная опорные части.
 3. Расход материалов на деформационные швы определять в каждом конкретном случае при привязке по нормам (типовой проект № 384/II).
 4. В таблицах расхода материалов входящие объемы работ для конструкции с отводом воды с проезжей части через протяды. Расход материалов для конструкции с водоотводом через трубки должен определяться для каждого конкретного случая с учетом рекомендаций по типовому проекту № 384/II.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЫНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МЕСТОВ	СЕРИЯ 3.503-12
1975	СВОИНЫЕ ТАБЛИЦЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ПРОСТЫНОЕ СТРОЕНИЕ ДАННОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 М С ГАБАРИТАМИ КО С И П И - А 5 - 72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ	ВЫПУСК 18 ЛИСА 89

Качество бетона - Коллоид

СОСТАВНА ЧАСТИ

ПРОФИЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ГОЛОВА СТАРОК

ГОЛОВА СТАРОК

ГОЛОВА СТАРОК

ГОЛОВА СТАРОК

ГОЛОВА СТАРОК

ГОЛОВА СТАРОК

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОУЛА РОД	КВАНТИТЕТ ЧАСТИ	КАРНИЗНЫЕ БАКИ Б-1			ОГРАЖДЕНИЯ БАКИ							ВКРАСКА ПРОВОДА	УГРУЖДЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ						БЕЗЪЕМНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ						Итого материал на один квадратный метр						СВАРИТЬ НА ИТОГОВЫЙ										
			РАСХОД МАТЕРИАЛ			МАРКА БАКА	КВАНТИТЕТ	РАСХОД МАТЕРИАЛ				МАРКА БАКИ		РАСХОД СТАИ			РАСХОД СТАИ			РАСХОД СТАИ			РАСХОД СТАИ			МАРКА	МАРКА	АРМАТУРНАЯ		МАРКА	МАРКА		МАРКА	МАРКА								
			МАРКА	СМАЛЬ				МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ			АРМАТУРНАЯ		МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ			МАРКА	ОБЪЕМ						МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ
				А-I	А-II									А-I	А-II																											
Г-7	0,75	8	14	0,15	0,05	0,12	---	---	---	---	---	---	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,34	0,17	0,40	0,01	0,02	1,4	---	0,76	0,05	0,41	0,24	0,34	0,36	0,40	0,01	78									
	1,0	8	14	0,15	0,05	0,12	---	---	---	---	---	---	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,34	0,17	0,40	0,01	0,02	1,4	---	0,76	0,05	0,41	0,24	0,34	0,36	0,40	0,01	78									
Г-8	0,75	8	14	0,15	0,05	0,12	---	---	---	---	---	---	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,34	0,17	0,40	0,01	0,02	1,4	---	0,76	0,05	0,41	0,24	0,34	0,36	0,40	0,01	78									
	1,0	8	14	0,15	0,05	0,12	---	---	---	---	---	---	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,34	0,17	0,40	0,01	0,02	1,4	---	0,76	0,05	0,41	0,24	0,34	0,36	0,40	0,01	78									
Г-10	0,75	8	14	0,15	0,05	0,12	---	---	---	---	---	---	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,34	0,17	0,40	0,01	0,02	1,4	---	0,76	0,05	0,41	0,24	0,34	0,36	0,40	0,01	78									
	1,0	8	14	0,15	0,05	0,12	---	---	---	---	---	---	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,34	0,17	0,40	0,01	0,02	1,4	---	0,76	0,05	0,41	0,24	0,34	0,36	0,40	0,01	78									
Г-11,5	0,75	8	14	0,15	0,05	0,12	---	---	---	---	---	---	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,34	0,17	0,40	0,01	0,02	1,4	---	0,76	0,05	0,41	0,24	0,34	0,36	0,40	0,01	78									
	1,5	8	14	0,15	0,05	0,12	---	---	---	---	---	---	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,34	0,17	0,40	0,01	0,02	1,4	---	0,76	0,05	0,41	0,24	0,34	0,36	0,40	0,01	78									
Г-9,5-5-9,5	0,75	8	14	0,15	0,05	0,12	Р-2	2	400	1,0	0,11	0,01	0,02	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,40	0,17	0,80	0,02	0,02	1,4	1,9	1,00	0,19	0,45	0,24	0,40	0,36	0,80	0,02	75								
	1,5	8	14	0,15	0,05	0,12	Р-2	2	400	1,0	0,11	0,01	0,02	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,40	0,17	0,80	0,02	0,02	1,4	1,9	1,00	0,19	0,45	0,24	0,40	0,36	0,80	0,02	75								
Г-13,25-5-13,25	0,75	8	14	0,15	0,05	0,12	Р-2	2	400	1,0	0,11	0,01	0,02	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,40	0,17	0,80	0,02	0,02	1,4	1,9	1,00	0,19	0,45	0,24	0,40	0,36	0,80	0,02	75								
	1,5	8	14	0,15	0,05	0,12	Р-2	2	400	1,0	0,11	0,01	0,02	0,29	8	0,61	0,24	0,17	0,40	0,17	0,80	0,02	0,02	1,4	1,9	1,00	0,19	0,45	0,24	0,40	0,36	0,80	0,02	75								
2(Г-11,5)	0,75	8	14	0,15	0,05	0,12	Б-2	8	300	0,3	0,07	0,01	0,02	0,57	8	0,61	0,24	0,17	0,68	0,17	0,80	0,02	0,02	1,7	---	0,85	0,06	0,71	0,24	0,68	0,36	0,80	0,02	153								
	1,5	8	14	0,15	0,05	0,12	Б-2	8	300	0,3	0,07	0,01	0,02	0,57	8	0,61	0,24	0,17	0,68	0,17	0,80	0,02	0,02	1,7	---	0,85	0,06	0,71	0,24	0,68	0,36	0,80	0,02	153								
2(Г-13,25)	0,75	8	14	0,15	0,05	0,12	Б-2	8	300	0,3	0,07	0,01	0,02	0,57	8	0,61	0,24	0,17	0,68	0,17	0,80	0,02	0,02	1,7	---	0,85	0,06	0,71	0,24	0,68	0,36	0,80	0,02	153								
	1,5	8	14	0,15	0,05	0,12	Б-2	8	300	0,3	0,07	0,01	0,02	0,57	8	0,61	0,24	0,17	0,68	0,17	0,80	0,02	0,02	1,7	---	0,85	0,06	0,71	0,24	0,68	0,36	0,80	0,02	153								

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОУЛА	ВКРЫТИЕ КРОШЖИ ЧАСТИ И ПРОУЛА												ВКРАСКА ПРОВОДА	ВКРАСКА ПРОВОДА	ВКРАСКА ПРОВОДА
		Асфальтобетонное покрытие			Цементобетонное покрытие			ПРОКЛАДКА ИЗ РЕЗИНЫ	ОЦИНКОВАННОЕ ЖЕЛЕЗО	ПРОВОДНИК С ПОСРЕДСТВОМ КОТОРОГО ПРОВОДНИК КРАСКОЙ	ПРОВОДНИК С ПОСРЕДСТВОМ КОТОРОГО ПРОВОДНИК КРАСКОЙ					
		ОБЪЕМ	МАРКА	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	МАРКА									
Г-7	0,75	3,3	117	3,7	0,26	6,2	1,1	7,3	1,1	0,31	0,01	1,5	0,03	238	62	
	1,0	3,5	125	3,7	0,28	6,2	1,5	7,3	1,5	0,31	0,01	1,5	0,03	246	62	
Г-8	0,75	3,7	130	4,2	0,29	7,0	1,1	8,2	1,1	0,35	0,01	1,5	0,03	280	62	
	1,0	3,9	136	4,2	0,30	7,0	1,5	8,2	1,5	0,35	0,01	1,5	0,03	286	62	
Г-10	0,75	4,4	155	5,1	0,35	8,6	1,2	10,1	1,2	0,44	0,01	1,5	0,03	334	62	
	1,0	4,6	160	5,1	0,36	8,6	1,5	10,1	1,5	0,44	0,01	1,5	0,03	340	62	
Г-11,5	0,75	5,0	172	5,8	0,39	10,0	1,1	11,6	1,1	0,50	0,01	1,5	0,03	353	62	
	1,5	5,5	190	5,8	0,44	10,0	2,2	11,6	2,2	0,50	0,14	1,5	0,03	370	62	
Г-9,5-5-9,5	0,75	9,5	322	11,8	0,70	19,4	1,1	22,1	1,1	0,97	0,07	4,2	0,03	652	86	
	1,5	10,0	340	11,8	0,74	19,4	2,2	22,1	2,2	0,97	0,14	4,2	0,03	670	86	
Г-13,25-5-13,25	0,75	12,7	415	15,4	0,91	25,7	1,2	28,4	1,2	1,30	0,07	4,2	0,03	825	86	
	1,5	12,7	430	15,4	0,95	25,7	2,2	28,4	2,2	1,30	0,14	4,2	0,03	845	86	
2(Г-11,5)	0,75	9,7	336	11,7	0,77	20,0	1,9	23,6	1,9	1,00	0,14	1,6	0,03	695	92	
	1,5	10,3	350	11,7	0,80	20,0	3,8	23,6	3,8	1,00	0,21	1,6	0,03	713	92	
2(Г-13,25)	0,75	12,4	426	15,3	0,89	26,3	1,9	30,5	1,9	1,31	0,14	1,6	0,03	903	92	
	1,5	12,9	440	15,3	0,91	26,3	3,8	30,5	3,8	1,31	0,21	1,6	0,03	915	92	

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОУЛА	ОБОРУДОВАНИЕ ЧАСТИ			
		КВАНТИТЕТ КОМПОНЕНТОВ	РАСХОД СТАИ		РАСХОД СТАИ
			МАРКА	МАРКА	
Г-7	0,75	4	0,77	0,80	
	1,0	4	0,77	0,80	
Г-8	0,75	5	0,96	1,00	
	1,0	5	0,96	1,00	
Г-10	0,75	6	1,15	1,20	
	1,0	6	1,15	1,20	
Г-11,5	0,75	6	1,15	1,20	
	1,5	6	1,15	1,20	
Г-9,5-5-9,5	0,75	11	2,12	2,19	
	1,5	11	2,12	2,19	
Г-13,25-5-13,25	0,75	14	2,69	2,79	
	1,5	14	2,69	2,79	
2(Г-11,5)	0,75	12	2,31	2,38	
	1,5	12	2,31	2,38	
2(Г-13,25)	0,75	16	3,08	3,19	
	1,5	16	3,08	3,19	

- ### ПРИМЕЧАНИЯ
- Сводные таблицы расхода материала на баках различного строения см. листы 62, 70.
 - В один комплекс опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
 - Расход материала на деформационные швы определяется в каждом конкретном случае при привязке по нормалам (типовой проект инв. № 384/11).
 - В таблицах расхода материала включены объемы работ для конструкции с отводом воды с проезжей части через дренажи. Расход материала для конструкции с водоотводом через трубки должен корректироваться для каждого конкретного случая с учетом объема работ по устройству дренажной системы инв. № 384/12.

ТК Унифицированные предварительные напряженные железобетонные конструкции с арматурой и железными стержнями для дорожных и городских мостов

1975 Сводные таблицы расхода материала на баках различного строения см. листы 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 ж с габаритами по СНиП II-15-72. Общая часть.

Методические указания к использованию вальсовых ограждений проезжей части, дренажи, ограждения, опорные части и краски инв. № 384/12

Выпуск 18

ГАБАРИТ	ИЗМЕНЕНИЕ ПРОУЛОНОВ	ТРОТУАРНЫЕ БАЛКИ							ОТРАЖАЮЩИЕ БАЛКИ					ПРИКРЕПЛЕНИЕ ПРОУЛОНОВ К БАЛКАМ	ПЕРИМЕТРОВОЕ ОГРАЖДЕНИЕ				БАРЬЕРНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ				ВЫСОТА ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ	ИТОГОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОДНО ПРОСЕЖИЕ СТРОЕНИЯ											
		МАРКА БАЛКА	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА БАЛКА	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА БАЛКА	КОЛИЧЕСТВО		РАСХОД СТАЛИ			РАСХОД СТАЛИ			МАРКА БАЛКА	СТАЛЬ					МАРКА БАЛКА	СТАЛЬ							
				ВЕСИ	СТАЛЬ				ВЕСИ	СТАЛЬ					ВЕСИ	СТАЛЬ	ВЕСИ	СТАЛЬ	ВЕСИ	СТАЛЬ		ВЕСИ		СТАЛЬ	ВЕСИ	СТАЛЬ		ВЕСИ	СТАЛЬ	ВЕСИ	СТАЛЬ	ВЕСИ	СТАЛЬ	ВЕСИ	СТАЛЬ
					МАРКА 400	КЛАССА А-I				КЛАССА А-II	МАРКА 400																								
Г-7	0,75	Т 2 0,75 ТК-2 0,75	4	2,8 1,8	0,33 0,22	0,18 0,15	0,15 0,10	—	—	—	—	—	—	—	0,07	10	0,16	0,30	0,22	0,15	0,22	0,50	0,01	0,07	4,6	1,73	0,51	0,23	0,37	0,15	0,46	0,50	0,01	44	
Г-8	1,0	Т 2 1,0 ТК-2 1,0	4	3,1 2,1	0,43 0,29	0,18 0,15	0,15 0,11	—	—	—	—	—	—	—	0,07	10	0,16	0,30	0,22	0,15	0,22	0,50	0,01	0,07	5,2	1,48	0,51	0,24	0,37	0,15	0,46	0,50	0,01	44	
Г-10	1,0	Т 2 1,0 ТК-2 1,0	4	3,1 2,1	0,43 0,29	0,18 0,15	0,15 0,11	—	—	—	—	—	—	—	0,07	10	0,16	0,30	0,22	0,15	0,22	0,50	0,01	0,07	5,2	1,48	0,51	0,24	0,37	0,15	0,46	0,50	0,01	44	
Г-11,5	1,0	Т 2 1,0 ТК-2 1,0	4	3,1 2,1	0,43 0,29	0,18 0,15	0,15 0,11	—	—	—	—	—	—	—	0,07	10	0,16	0,30	0,22	0,15	0,22	0,50	0,01	0,07	5,2	1,48	0,51	0,24	0,37	0,15	0,46	0,50	0,01	44	
Г-9,5 · 5 · 9,5	1,0	Т 2 1,0 ТК-2 1,0	4	3,1 2,1	0,43 0,29	0,18 0,15	0,15 0,11	ПК-2 ПК-2	3 2	1,5 0,9	0,19 0,11	0,11 0,07	0,05 0,02	0,07	10	0,16	0,30	0,22	0,19	0,22	1,00	0,03	0,07	7,6	1,18	0,49	0,29	0,37	0,19	0,46	1,00	0,03	52		
Г-13,25 · 5 · 13,25	1,0	Т 2 1,0 ТК-2 1,0	4	3,1 2,1	0,43 0,29	0,18 0,15	0,15 0,11	ПК-2 ПК-2	3 2	1,5 0,9	0,19 0,11	0,11 0,07	0,05 0,02	0,07	10	0,16	0,30	0,22	0,19	0,22	1,00	0,03	0,07	7,6	1,18	0,49	0,29	0,37	0,19	0,46	1,00	0,03	52		
2 (Г-11,5)	1,0	Т 2 1,0 ТК-2 1,0	4	3,1 2,1	0,43 0,29	0,18 0,15	0,15 0,11	ПК-2 ПК-2	6 4	2,2 1,5	0,28 0,16	0,11 0,13	0,05 0,05	0,15	10	0,16	0,30	0,22	0,26	0,22	1,00	0,03	0,07	8,9	1,94	0,61	0,35	0,43	0,26	0,46	1,00	0,03	75		
2 (Г-13,25)	1,0	Т 2 1,0 ТК-2 1,0	4	3,1 2,1	0,43 0,29	0,18 0,15	0,15 0,11	ПК-2 ПК-2	6 4	2,2 1,5	0,28 0,16	0,11 0,13	0,05 0,05	0,15	10	0,16	0,30	0,22	0,26	0,22	1,00	0,03	0,07	8,9	1,94	0,61	0,35	0,43	0,26	0,46	1,00	0,03	75		

КОЛЕСА СЕРВИС

ГОСТИНИЦА

ПРОЕКТ

ПРОЕКТОР

ПРОЕКТИРОВЩИК

ПРОЕКТИРОВЩИК

ПРОЕКТИРОВЩИК

ПРОЕКТИРОВЩИК

ПРОЕКТИРОВЩИК

ПРИМЕЧАНИЯ

- СВОДНУЮ ТАБЛИЦУ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ПО БАЛКАМ ПРОСЕЖИЕ СТРОЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 69, 71.
- В ОДНИ КОМПЛЕКТ ВПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ВХОДЯТ ПОДВИЖНАЯ И НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ.
- РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ ОПРЕДЕЛЯТЬ В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ СЛУЧАЕ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПО НОРМАЛАМ (ТИПОВОЙ ПРОСЕКТИВ № 384/11)
- В ТАБЛИЦАХ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ВКЛЮЧЕНЫ ОБЪЕМЫ РАБОТ ДЛЯ КОНСТРУКЦИИ С ОТВОДАМИ ВОДЫ С ПРОСЕЖИЕ ЧАСТИ ЧЕРЕЗ ПРОУЛОН. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ КОНСТРУКЦИИ С ВОДОУВОДОМ ЧЕРЕЗ ТРУБКИ ДОЛЖЕН ОПРЕДЕЛЯТЬСЯ ДЛЯ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО СЛУЧАЯ С УЧЕТОМ РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ТИПОВОМУ ПРОСЕКТУ № 384/42.

ГАБАРИТ	ИЗМЕНЕНИЕ ПРОУЛОНОВ	ПОКРЫТИЕ ПРОСЕЖИЕ ЧАСТИ И ПРОУЛОНОВ												ОКРАСКА ПЕРИМЕТРИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ	ОКРАСКА ПЕРИМЕТРИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИМИ ВОЗМОЖНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ВИДОВ ГИМ-94 ГИМ-90 ГИМ-91
		ПОДГОТОВКА И ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПОД ПРОУЛОНЫ	ОКРАСКА ПЕРИМЕТРИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ	АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ				ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ				ПРОКЛАДКА ИЗ РЕЗИНЫ	ОКРАСКА ПЕРИМЕТРИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИМИ ВОЗМОЖНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ВИДОВ ГИМ-94 ГИМ-90 ГИМ-91		
				ВЕСИ	СТАЛЬ		ВЕСИ	СТАЛЬ		ПРОКЛАДКА ИЗ РЕЗИНЫ					
					МАРКА 400	КЛАССА А-I		МАРКА 400	КЛАССА А-I		МАРКА 400				
Г-7	0,75	4,2	139	4,0	1,2	0,25	7,1	30	8,0	0,36	30	2,7	23	288	86
Г-8	1,0	4,2	139	4,0	1,2	0,25	7,1	30	8,0	0,36	30	4,8	30	308	86
Г-10	1,0	4,7	155	4,6	1,3	0,28	8,1	30	9,2	0,42	30	4,6	30	358	86
Г-11,5	1,0	5,6	187	5,8	1,3	0,35	10,2	30	11,6	0,52	30	4,3	30	425	86
Г-9,5 · 5 · 9,5	1,0	6,3	208	6,7	1,3	0,41	11,8	30	13,4	0,60	30	4,6	30	450	86
Г-13,25 · 5 · 13,25	1,0	15,3	510	17,9	1,9	1,08	31,3	30	35,8	1,61	30	7,1	30	1050	92
2 (Г-11,5)	1,0	12,3	412	13,4	2,4	0,81	23,5	60	26,8	1,20	60	7,3	53	880	94
2 (Г-13,25)	1,0	15,7	525	17,9	2,4	1,08	31,3	60	35,8	1,61	60	7,3	53	1155	94

ГАБАРИТ	ИЗМЕНЕНИЕ ПРОУЛОНОВ	ОПОРНЫЕ ЧАСТИ		
		КОЛИЧЕСТВО КОМПЛЕКТОВ	РАСХОД СТАЛИ	
			ПОДСОСВАЯ	ДЛЯ РАЧОНОВ С СЕРИИЧ-НОСТЬЮ ДО 6 БАЛКОВ
М	М	Ш	Т	Т
Г-7	0,75	4	0,77	0,80
Г-8	1,0	4	0,77	0,80
Г-10	1,0	5	0,96	1,00
Г-11,5	1,0	6	1,15	1,20
Г-9,5 · 5 · 9,5	1,0	11	2,12	2,19
Г-13,25 · 5 · 13,25	1,0	14	2,69	2,79
2 (Г-11,5)	1,0	12	2,31	2,39
2 (Г-13,25)	1,0	16	3,08	3,19

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ. РЕЗИСТЫЕ ПРОСТЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 М С ГАБАРИТАМИ ПО СИ И Л Д - А. 5 - 72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ	СЕРИЯ 3.503-12
1975	СВОДНЫЕ ТАБЛИЦЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ПРОСТЫХ СТРОЕНИЙ ДЛИНОЙ 15 М	МОСТОВОЕ ПОДЪЕЗД С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ НА НАКАЛНЫХ БАЛКАХ ПРОСЕЖИЕ ЧАСТЬ ПРОУЛОНОВ ОГРАЖДЕНИЯ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ И ОКРАСКА

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	КАРНИЗНЫЕ БАКИ Б-1						ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ						ПРИКРЕПЛЕНИЕ БЛОКОВ	Перильное ограждение				Барьерное ограждение				ОБЪЕМЫ ПЕРИЧНОГО ПЕРИЛА	ИТОГО МАТЕРИАЛОВ НА ОДНО ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ													
		КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА БАКА	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						КОЛИЧЕСТВО БЛОКОВ	РАСХОД СТАЛИ				КОЛИЧЕСТВО БЛОКОВ		РАСХОД СТАЛИ	БЕТОН			СТАЛЬ									
			БЕТОН	СТАЛЬ			МАРКА	ОБЪЕМ			СТАЛЬ				СТАЛЬ ПЛОССОВАЯ	АРМАТУРА НА РАВНОБОКАЯ		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	ШВЕЛЕРЫ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	СПЕЦПРОФИЛЬ				БОЛТЫ С ГАЙКАМИ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	МАРКИ	МАРКИ	АРМАТУРНАЯ		ПЛОССОВАЯ	УГЛОВАЯ НЕРАВНОБОКАЯ	ШВЕЛЕРЫ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	СПЕЦПРОФИЛЬ	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ	СВАРНЫЕ ШВЫ НА МОНТАЖЕ
				МАРКИ 300	АРМАТУРНАЯ						МАРКА	КЛАССА	КЛАССА																ПЛОССОВАЯ	КЛАССА А-1							
М	М	ШТ.	М ³	Т	Т	Т	ШТ.	М ³	Т	Т	Т	Т	ШТ.	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	М ³	М ³	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	
Г-7	0.75	10	1.7	0.19	0.06	0.15	—	—	—	—	—	—	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.41	0.22	0.50	0.01	0.02	1.7	—	0.95	0.06	0.50	0.30	0.41	0.46	0.50	0.01	94				
	1.0	10	1.7	0.19	0.06	0.15	—	—	—	—	—	—	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.41	0.22	0.50	0.01	0.02	1.7	—	0.95	0.06	0.50	0.30	0.41	0.46	0.50	0.01	94				
Г-8	0.75	10	1.7	0.19	0.06	0.15	—	—	—	—	—	—	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.41	0.22	0.50	0.01	0.02	1.7	—	0.95	0.06	0.50	0.30	0.41	0.46	0.50	0.01	94				
	1.0	10	1.7	0.19	0.06	0.15	—	—	—	—	—	—	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.41	0.22	0.50	0.01	0.02	1.7	—	0.95	0.06	0.50	0.30	0.41	0.46	0.50	0.01	94				
Г-10	0.75	10	1.7	0.19	0.06	0.15	—	—	—	—	—	—	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.41	0.22	0.50	0.01	0.02	1.7	—	0.95	0.06	0.50	0.30	0.41	0.46	0.50	0.01	94				
	1.0	10	1.7	0.19	0.06	0.15	—	—	—	—	—	—	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.41	0.22	0.50	0.01	0.02	1.7	—	0.95	0.06	0.50	0.30	0.41	0.46	0.50	0.01	94				
Г-14.5	0.75	10	1.7	0.19	0.06	0.15	—	—	—	—	—	—	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.41	0.22	0.50	0.01	0.02	1.7	—	0.95	0.06	0.50	0.30	0.41	0.46	0.50	0.01	94				
	1.5	10	1.7	0.19	0.06	0.15	—	—	—	—	—	—	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.41	0.22	0.50	0.01	0.02	1.7	—	0.95	0.06	0.50	0.30	0.41	0.46	0.50	0.01	94				
Г-9.5+5+9.5	0.75	10	1.7	0.19	0.06	0.15	РП-2 РПК-2	3	400	1.5	0.19	0.11	0.03	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.47	0.22	1.00	0.03	0.02	1.7	2.4	4.25	0.34	0.55	0.30	0.47	0.46	1.00	0.03	103			
	1.5	10	1.7	0.19	0.06	0.15	РП-2 РПК-2	3	400	1.5	0.19	0.11	0.03	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.47	0.22	1.00	0.03	0.02	1.7	2.4	4.25	0.34	0.55	0.30	0.47	0.46	1.00	0.03	103			
Г-13.25+5+13.25	0.75	10	1.7	0.19	0.06	0.15	РП-2 РПК-2	3	400	1.5	0.19	0.11	0.03	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.47	0.22	1.00	0.03	0.02	1.7	2.4	4.25	0.34	0.55	0.30	0.47	0.46	1.00	0.03	103			
	1.5	10	1.7	0.19	0.06	0.15	РП-2 РПК-2	3	400	1.5	0.19	0.11	0.03	0.35	10	0.76	0.30	0.22	0.47	0.22	1.00	0.03	0.02	1.7	2.4	4.25	0.34	0.55	0.30	0.47	0.46	1.00	0.03	103			
2(Г-14.5)	0.75	10	1.7	0.19	0.06	0.15	Б-2	10	300	0.3	0.08	0.04	0.03	0.69	10	0.76	0.30	0.22	0.81	0.22	1.00	0.03	0.02	2.0	—	1.03	0.07	0.87	0.30	0.81	0.46	1.00	0.03	161			
	1.5	10	1.7	0.19	0.06	0.15	Б-2	10	300	0.3	0.08	0.04	0.03	0.69	10	0.76	0.30	0.22	0.81	0.22	1.00	0.03	0.02	2.0	—	1.03	0.07	0.87	0.30	0.81	0.46	1.00	0.03	161			
2(Г-15.25)	0.75	10	1.7	0.19	0.06	0.15	Б-2	10	300	0.3	0.08	0.04	0.03	0.69	10	0.76	0.30	0.22	0.81	0.22	1.00	0.03	0.02	2.0	—	1.03	0.07	0.87	0.30	0.81	0.46	1.00	0.03	161			
	1.5	10	1.7	0.19	0.06	0.15	Б-2	10	300	0.3	0.08	0.04	0.03	0.69	10	0.76	0.30	0.22	0.81	0.22	1.00	0.03	0.02	2.0	—	1.03	0.07	0.87	0.30	0.81	0.46	1.00	0.03	161			

МИНИСТЕРСТВО ССР
 ГАВТРАНСДОРПРОЕКТ
 ГПИ «СОУЗДОРПРОЕКТ»
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК
 ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
 г. МОСКВА
 Проверен П. Давыдов
 Руководитель бригады В. Давыдов
 Старова Л. Давыдов
 Циркина Л. Давыдов
 Составлена

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	ПОКРЫТИЕ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ И ТРОТУАРОВ												ОКРАСКА ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ	ОКРАСКА ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ		
		ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ СЛОЙ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200 δ=3см	ОКРАСочная гидроизоляция δ=1см	АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ				ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ				ПРОКЛАДКИ ИЗ РЕЗИНЫ	ОЦИНКОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕДОННЫЕ ЛОТКОВЫ			ОКРАСКА ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ ПЕРХОЛОРВИНИЛОВОЙ КРАСКОЙ	ОКРАСКА ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ
				БЕТОН ЗАЩИТНОГО СЛОЯ МАРКИ 200 НА ПР. ЧАСТИ δ=4 см	АРМАТУРНАЯ СЕТКА № 45-2.5 ГОСТ 5336-67	АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ (ДВУХСЛОЙНОЕ) δ=7 см	БЕТОН МАРКИ 350/400 НА ТРОТУАРАХ δ=6 см	БЕТОН МАРКИ 350/400 НА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ δ=8 см	АРМАТУРНАЯ СЕТКА НА ТРОТУАРАХ № 45-2.5 по ГОСТ 5336-67	НА ТРОТУАРАХ	НА ТРОТУАРАХ						
М	М	М ³	М ²	М ³	Т	М ³	М ³	М ³	М ³	М ³	М ³	Т	Т	КГ	Т	М ²	М ²
Г-7	0.75	4.1	146	4.6	0.33	7.7	4.3	9.0	4.3	0.40	0.09	2.0	0.03	298	77		
	1.0	4.4	155	4.6	0.35	7.7	4.9	5.0	1.9	0.40	0.09	2.0	0.03	308	77		
Г-8	0.75	4.6	163	5.2	0.37	8.7	4.4	10.2	1.4	0.46	0.09	2.0	0.03	350	77		
	1.0	4.8	170	5.2	0.39	8.7	4.9	10.2	1.9	0.46	0.09	2.0	0.03	358	77		
Г-10	0.75	5.5	193	6.4	0.44	10.8	4.5	12.6	1.5	0.57	0.09	2.0	0.03	417	77		
	1.0	5.7	200	6.4	0.45	10.8	4.9	12.6	1.9	0.57	0.09	2.0	0.03	425	77		
Г-14.5	0.75	6.2	215	7.2	0.49	12.4	—/1.4	—/14.4	—/1.4	0.65	0.09	2.0	0.03	442	77		
	1.5	7.0	238	7.2	0.55	12.4	—/2.8	—/14.4	—/2.8	0.65	0.18	2.0	0.03	463	77		
Г-9.5+5+9.5	0.75	4.8	403	14.7	0.88	24.0	—/1.4	—/27.7	—/1.4	1.25	0.09	4.7	0.03	815	108		
	1.5	12.5	425	14.7	0.93	24.0	—/2.8	—/27.7	—/2.8	1.25	0.18	4.7	0.03	835	108		
Г-13.25+5+13.25	0.75	15.2	515	19.2	1.14	32.0	—/1.5	—/36.8	—/1.5	1.35	0.09	4.7	0.03	1030	108		
	1.5	15.8	539	19.2	1.19	32.0	—/2.8	—/36.8	—/2.8	1.35	0.18	4.7	0.03	1060	108		
2(Г-14.5)	0.75	12.1	420	14.4	0.95	24.8	—/2.4	—/28.9	—/2.4	1.29	0.18	2.1	0.03	870	114		
	1.5	12.8	440	14.4	1.00	24.8	—/3.8	—/28.9	—/3.8	1.29	0.26	2.1	0.03	890	114		
2(Г-15.25)	0.75	15.5	535	19.0	1.21	32.6	—/2.4	—/37.8	—/2.4	1.49	0.18	2.1	0.03	1130	114		
	1.5	16.2	550	19.0	1.26	32.6	—/3.8	—/37.8	—/3.8	1.49	0.26	2.1	0.03	1140	114		

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	ОПОРНЫЕ ЧАСТИ			
		КОЛИЧЕСТВО КОМПЛЕКТОВ	ПЛОССОВАЯ		ОБЪЕМЫ ПЕРИЧНОГО ПЕРИЛА
			ДЛЯ РАБОТ С ОТВОДОМ ВОДЫ С ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ ЧЕРЕЗ ТРОТУАРЫ	ДЛЯ РАБОТ С ОТВОДОМ ВОДЫ С ВОДОТВОДОМ ЧЕРЕЗ ТРУБКИ	
М	М	ШТ.	Т	Т	
Г-7	0.75	4	0.77	0.80	
	1.0	4	0.77	0.80	
Г-8	0.75	5	0.96	1.00	
	1.0	5	0.96	1.00	
Г-10	0.75	6	1.15	1.20	
	1.0	6	1.15	1.20	
Г-14.5	0.75	6	1.15	1.20	
	1.5	6	1.15	1.20	
Г-9.5+5+9.5	0.75	11	2.12	2.19	
	1.5	11	2.12	2.19	
Г-13.25+5+13.25	0.75	14	2.69	2.79	
	1.5	14	2.69	2.79	
2(Г-14.5)	0.75	12	2.31	2.39	
	1.5	12	2.31	2.39	
2(Г-15.25)	0.75	16	3.08	3.19	
	1.5	16	3.08	3.19	

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. Сводную таблицу расхода материалов по бакам пролетного строения см. листы 64,72
 2. В один комплект опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
 3. Расход материалов на деформационные швы определять в каждом конкретном случае при привязке по нормалам (типовой проект инв. № 384/41)
 4. В таблицах расхода материалов включены объемы работ для конструкции с отводом воды с проезжей части через тротуары. Расход материалов для конструкции с водоотводом через трубки должен корректироваться для каждого конкретного случая с учетом рекомендаций по типовому проекту инв. № 384/42.

ТК Унифицированные предварительно напряженные пролетные строения автомобильных и городских мостов
 Ребристые пролетные строения длиной 12,15,18,21,24, 33 и 42 м с габаритами по СНиП Д-5-72. Общая часть
 Серия 3.503-12
 1975 Сводные таблицы расхода материалов пролетных строений длиной 15 м
 Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением
 Проезжая часть, тротуары, ограждения, опорные части и окраска
 Выпуск 18
 Лист 93

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	ТРОТУАРНЫЕ БАКИ							ОГРАЖДАЮЩИЕ БАКИ					ПРИКРЫТИЕ ТРОТУАРА И БАКОВ	ПЕРИМЕТРИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ				ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПОРУЧНИКИ	Итого материалов на одно пролетное строение																
		МАРКА БАКА	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАРКА БАКА	КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА БАКА		КОЛИЧЕСТВО	РАСХОД СТАЛИ				МАРКА БАКА	СТАЛЬ			МАРКА БАКА	КОЛИЧЕСТВО	СТАЛЬ			МАРКА БАКА	КОЛИЧЕСТВО						
				БЕТОН	СТАЛЬ					БЕТОН	СТАЛЬ					БЕТОН	УГЛОВАЯ	ТРУБЫ			БЕТОН	АРМАТУРНАЯ				БЕТОН	АРМАТУРНАЯ	ПОВОЛОКОВАЯ			БЕТОН	АРМАТУРНАЯ	ПОВОЛОКОВАЯ	БЕТОН	АРМАТУРНАЯ	ПОВОЛОКОВАЯ
					400	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II				ПОВОЛОКОВАЯ	400										КЛАССА А-I	КЛАССА А-II													
М	М	—	ШТ.	М ³	Т	Т	Т	—	ШТ.	М ³	Т	Т	Т	Т	ШТ.	Т	Т	Т	Т	Т	Т	М ³	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П.М.							
Г-7	0.75	Г-1 - 0.75 ТК-1 - 0.75	4	5.0 2.5	0.52 0.26	0.41 0.21	0.12 0.07	—	—	—	—	—	—	0.08	42	0.92	0.36	0.26	—	—	0.02	7.5	1.70	0.62	0.19	0.44	0.28	32								
	1.0	Г-1 - 1.0 ТК-1 - 1.0	4	5.5 2.8	0.66 0.33	0.41 0.21	0.13 0.08	—	—	—	—	—	—	0.08	42	0.92	0.36	0.26	—	—	0.02	8.3	1.91	0.62	0.21	0.44	0.28	32								
Г-8	1.0	Г-1 - 1.0 ТК-1 - 1.0	4	5.5 2.8	0.66 0.33	0.41 0.21	0.13 0.08	—	—	—	—	—	—	0.08	42	0.92	0.36	0.26	—	—	0.02	8.3	1.91	0.62	0.21	0.44	0.28	32								
Г-10	1.0	Г-1 - 1.0 ТК-1 - 1.0	4	5.5 2.8	0.66 0.33	0.41 0.21	0.13 0.08	—	—	—	—	—	—	0.08	42	0.92	0.36	0.26	—	—	0.02	8.3	1.91	0.62	0.21	0.44	0.28	32								
Г-11.5	1.0	Г-1 - 1.0 ТК-1 - 1.0	4	5.5 2.8	0.66 0.33	0.41 0.21	0.13 0.08	—	—	—	—	—	—	0.08	42	0.92	0.36	0.26	—	—	0.02	8.3	1.91	0.62	0.21	0.44	0.28	32								
	1.5	Г-1 - 1.5 ТК-1 - 1.5	4	6.4 3.2	0.93 0.47	0.41 0.21	0.13 0.09	—	—	—	—	—	—	0.08	42	0.92	0.36	0.26	—	—	0.02	9.6	2.32	0.62	0.22	0.44	0.28	32								
Г-9.5+5+9.5	1.0	Г-1 - 1.0 ТК-1 - 1.0	4	5.5 2.8	0.66 0.33	0.41 0.21	0.13 0.08	РП-1 РПК-1	4 2	2.8 1.3	0.27 0.12	0.24 0.14	0.02 0.01	0.08	42	0.92	0.36	0.26	—	—	0.02	12.4	2.30	1.00	0.24	0.44	0.28	32								
	1.5	Г-1 - 1.5 ТК-1 - 1.5	4	6.4 3.2	0.93 0.47	0.41 0.21	0.13 0.09	РП-1 РПК-1	4 2	2.8 1.3	0.27 0.12	0.24 0.14	0.02 0.01	0.08	42	0.92	0.36	0.26	—	—	0.02	13.7	2.74	1.00	0.25	0.44	0.28	32								
Г-13.25+5+13.25	1.0	Г-1 - 1.0 ТК-1 - 1.0	4	5.5 2.8	0.66 0.33	0.41 0.21	0.13 0.08	РП-1 РПК-1	4 2	2.8 1.3	0.27 0.12	0.24 0.14	0.02 0.01	0.08	42	0.92	0.36	0.26	—	—	0.02	12.4	2.30	1.00	0.24	0.44	0.28	32								
	1.5	Г-1 - 1.5 ТК-1 - 1.5	4	6.4 3.2	0.93 0.47	0.41 0.21	0.13 0.09	РП-1 РПК-1	4 2	2.8 1.3	0.27 0.12	0.24 0.14	0.02 0.01	0.08	42	0.92	0.36	0.26	—	—	0.02	13.7	2.74	1.00	0.25	0.44	0.28	32								
2(Г-11.5)	1.0	Г-1 - 1.0 ТК-1 - 1.0	4	5.5 2.8	0.66 0.33	0.41 0.21	0.13 0.08	ОБ-1 ОБК-1	8 4	4.4 2.1	0.46 0.21	0.40 0.23	0.06 0.03	0.16	42	0.92	0.36	0.26	0.04	0.26	0.02	14.8	2.58	1.25	0.30	0.56	0.54	55								
	1.5	Г-1 - 1.5 ТК-1 - 1.5	4	6.4 3.2	0.93 0.47	0.41 0.21	0.13 0.09	ОБ-1 ОБК-1	8 4	4.4 2.1	0.46 0.21	0.40 0.23	0.06 0.03	0.16	42	0.92	0.36	0.26	0.04	0.26	0.02	16.1	2.99	1.25	0.31	0.56	0.54	55								
2(Г-15.25)	1.0	Г-1 - 1.0 ТК-1 - 1.0	4	5.5 2.8	0.66 0.33	0.41 0.21	0.13 0.08	ОБ-1 ОБК-1	8 4	4.4 2.1	0.46 0.21	0.40 0.23	0.06 0.03	0.16	42	0.92	0.36	0.26	0.04	0.26	0.02	14.8	2.58	1.25	0.30	0.56	0.54	55								
	1.5	Г-1 - 1.5 ТК-1 - 1.5	4	6.4 3.2	0.93 0.47	0.41 0.21	0.13 0.09	ОБ-1 ОБК-1	8 4	4.4 2.1	0.46 0.21	0.40 0.23	0.06 0.03	0.16	42	0.92	0.36	0.26	0.04	0.26	0.02	16.1	2.99	1.25	0.31	0.56	0.54	55								

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	ПОКРЫТИЕ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ И ТРОТУАРОВ											Окраска перил, ограждений масляной краской				
		ПОДГОТОВКА ОСНОВНОЙ ЧАСТИ БЕТОНА	ОКРАШЕННАЯ АЦЦИЯ	Асфальтобетонное покрытие					Цементобетонное покрытие					Покрывание тротуаров гидрорезиновым материалом	Окраска перил, ограждений масляной краской		
				БЕТОН	Асфальт				БЕТОН	Асфальт						Покрывание тротуаров гидрорезиновым материалом	
					НА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ	ПОД ТРОТУАРАМИ	НА ЧС-2.5 по ГОСТ 5336-67	ПОД ТРОТУАРАМИ		БЕТОН	НА ЧС-2.5 по ГОСТ 5336-67	ПОД ТРОТУАРАМИ					Покрывание тротуаров гидрорезиновым материалом
М	М	М ³	М ²	М ³	М ³	Т	М ³	П.М.	М ³	Т	П.М.	КГ	М ²	М ²			
Г-7	0.75	5.0	167	4.8	1.5	0.28	8.3	36	9.5	0.41	36	—	27	380	39		
	1.0	5.0	167	4.8	1.5	0.28	8.3	36	9.5	0.41	36	2.6	36	402	39		
Г-8	1.0	5.6	187	5.5	1.5	0.32	9.6	36	10.9	0.48	36	2.3	36	473	39		
Г-10	1.0	6.8	224	6.9	1.5	0.41	12.2	36	13.8	0.60	36	2.0	36	565	39		
Г-11.5	1.0	7.5	250	8.0	1.6	0.47	14.0	36	—	16.0	0.70	36	2.3	36	593	39	
	1.5	7.5	250	8.0	1.5	0.47	14.0	36	—	16.0	0.70	36	6.0	54	698	39	
Г-9.5+5+9.5	1.0	14.3	475	16.0	2.3	0.94	28.0	36	—	32.0	1.39	36	2.3	36	1090	39	
	1.5	14.3	475	16.0	2.3	0.94	28.0	36	—	32.0	1.39	36	6.0	54	1100	39	
Г-13.25+5+13.25	1.0	18.4	610	21.4	2.3	1.25	37.5	36	—	42.8	1.86	36	2.0	36	1375	39	
	1.5	18.4	610	21.4	2.3	1.25	37.5	36	—	42.8	1.86	36	5.8	54	1395	39	
2(Г-11.5)	1.0	14.8	495	16.0	2.8	0.94	28.0	72	—	32.0	1.39	72	2.3	63	1160	49	
	1.5	14.8	495	16.0	2.8	0.94	28.0	72	—	32.0	1.39	72	6.0	81	1175	49	
2(Г-15.25)	1.0	18.9	630	21.4	2.8	1.25	37.5	72	—	42.8	1.86	72	2.3	63	1475	49	
	1.5	18.9	630	21.4	2.8	1.25	37.5	72	—	42.8	1.86	72	6.0	81	1525	49	

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	КОЛИЧЕСТВО КОМПЛЕКТОВ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
			БЕТОН	СТАЛЬ		
				МАРКА 400	АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II	ПОВОЛОКОВАЯ
М	М	ШТ.	М ³	Т	Т	
Г-7	0.75	4	0.2	0.05	1.16	1.20
	1.0	4	0.2	0.05	1.16	1.20
Г-8	1.0	5	0.2	0.06	1.45	1.49
Г-10	1.0	6	0.2	0.07	1.74	1.79
Г-11.5	1.0	6	0.2	0.07	1.74	1.79
	1.5	6	0.2	0.07	1.74	1.79
Г-9.5+5+9.5	1.0	11	0.4	0.12	3.18	3.28
	1.5	11	0.4	0.12	3.18	3.28
Г-13.25+5+13.25	1.0	14	0.5	0.16	4.05	4.18
	1.5	14	0.5	0.16	4.05	4.18
2(Г-11.5)	1.0	12	0.4	0.14	3.47	3.58
	1.6	12	0.4	0.14	3.47	3.58
2(Г-15.25)	1.0	16	0.5	0.18	4.63	4.78
	1.5	16	0.5	0.18	4.63	4.78

- ### ПРИМЕЧАНИЯ
- Сводную таблицу расхода материалов по бакам пролетного строения см. листы 65, 73.
 - В один комплект опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
 - Расход материалов на деформационные швы определять в каждом конкретном случае при привязке по нормам (типовой проект № 384/11).
 - В таблицах расхода материалов включены объемы работ для конструкции с отводом воды через тротуары. Расход материалов для конструкции с водоотводом через трубки должен определяться для каждого конкретного случая с учетом рекомендаций по типовому проекту № 384/42.

ТК Унифицированные предварительно напряженные пролетные строения автодорожных и городских мостов
 Ребристые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по С и П II - А. 5-72. Общая часть
 Серия 3.503-12
1975 Сводные таблицы расхода материалов пролетное строение длиной 18 м. Мостовое полотно с железобетонным барьерным ограждением. Проезжая часть, тротуары, ограждения, опорные части и окраска.
 Выпуск 18, лист 94

384/15-94

КОПИЮ СВЕРИ
 СОСТАВЛЯ
 ПРОВЕРИ
 РАСХОДАТЕЛЬ
 В.И.САДИ
 СТАРОВА
 ФЕДОРОВ
 ИВАНОВ
 НАЧАЛЬНИК
 ОТДЕЛА
 ПОСТОВОЙ
 МИНИСТЕРСТВО
 ГАВТРАНСПРОЕКТ
 ГПИ, СОЮЗДОРПРОЕКТ
 СТАРА ИСКУССТВЕННЫХ СОПРЖЕН
 Г. МОСКВА

Main table for material consumption of bridge structures, including columns for dimensions, materials (concrete, steel), and specific part types like 'Тротуарные бабки' and 'Ограждающие бабки'.

Vertical text on the left margin containing administrative information: 'МИНИСТЕРСТВО СССР', 'НАЧАЛЬНИК ЭТАПА', 'ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТ', 'ПРОВЕРКА', 'СОСТАВИЛ', 'БОРЦОВА', 'ЧУРЧЕНА', 'Ильин', 'Ильин', 'Ильин'.

Table for material consumption of 'Покрытие проезжей части и тротуаров' (road surface and sidewalks), detailing concrete and asphalt quantities for various span lengths.

Table for material consumption of 'Опорные части' (support parts), detailing concrete and steel quantities for various span lengths.

Примечания (Notes) section containing four numbered points regarding material consumption tables and construction standards.

Summary information at the bottom including 'ТК 1975', 'Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения...', and 'Серия 3503-12'.

Table with columns for Gабарит, Ширина тротуаров, Тротуарные бабки, Ограждающие блоки, Арматура, and Итого материалов на одно пролетное строение. It contains detailed material consumption data for various bridge spans and widths.

Копию сверил
Составил
Проверил
Руководитель бригады
Инженер проекта
Начальник отдела
Министр
Составил
Проверил
Руководитель бригады
Инженер проекта
Начальник отдела
Министр

Примечания

- 1. Сводную таблицу расхода материалов по блочкам пролетного строения см. листы 67,75.
2. В один комплект опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
3. Расход материалов на деформационные швы определять в каждом конкретном случае при привязке по нормалам (типовой проект инв. N 384/44).
4. В таблицах расхода материалов включены объемы работ для конструкции с отводом воды с проезжей части через тротуары. Расход материалов для конструкции с водоотводом через трубки должен определяться для каждого конкретного случая, с учетом рекомендаций по типовому проекту инв. N 384/42.

Table titled 'Покрытие проезжей части и тротуаров' showing material consumption for asphalt, concrete, and reinforcement for different bridge spans and widths.

Table titled 'Опорные части' showing material consumption for bridge supports, including concrete and steel requirements for different spans.

ТК Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов Ребристые пролетные строения длиной 12,15, 18, 24, 30 и 42 м с габаритами по СНИП II-A.5-72. Общая часть
1975 Сводные таблицы расхода материалов пролетного строения длиной 21 м
Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением на накладных балках проезжая часть, тротуары, ограждения, опорные части и окраска
серия 3.503-12
лист 18/98

Габарит	Ширина тротуара	Карнизные блоки Б-1						Ограждающие блоки						Прикрепление блоков	Перильное ограждение			Барьерное ограждение				Объем негнущейся перил	Итого материалов на одно пролетное строение													
		Кван-ти-тет	Расход материалов						Марка блока	Кван-ти-тет	Расход материалов						Колич-ество по	Расход стали			Расход стали				Бетон		С т а л ь									
			Марки 300	Сталь			Марка	Объем			Сталь				Арматура	Угловая		Трубы	Швел-леры	Трубы	Спец-профиль		Болаты	Трубы	Марки	Марки	А р м а т у р н а я		Угловая	Швел-леры	Трубы	Спец-профиль	Болаты	Сварные швы		
				Класса А-I	Класса А-II	Полюсо-вая					Марка	Объем	Класса А-I														Класса А-II	Полюсо-вая							Класса А-I	Класса А-II
Г-7	0.75	14	2.4	0.26	0.08	0.21	—	—	—	—	—	—	—	—	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.54	0.30	0.70	0.02	0.03	2.4	—	1.33	0.08	0.68	0.41	0.54	0.63	0.70	0.02	128	
	1.0	14	2.4	0.26	0.08	0.21	—	—	—	—	—	—	—	—	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.54	0.30	0.70	0.02	0.03	2.4	—	1.33	0.08	0.68	0.41	0.54	0.63	0.70	0.02	128	
Г-8	0.75	14	2.4	0.26	0.08	0.21	—	—	—	—	—	—	—	—	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.54	0.30	0.70	0.02	0.03	2.4	—	1.33	0.08	0.68	0.41	0.54	0.63	0.70	0.02	128	
	1.0	14	2.4	0.26	0.08	0.21	—	—	—	—	—	—	—	—	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.54	0.30	0.70	0.02	0.03	2.4	—	1.33	0.08	0.68	0.41	0.54	0.63	0.70	0.02	128	
Г-10	0.75	14	2.4	0.26	0.08	0.21	—	—	—	—	—	—	—	—	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.54	0.30	0.70	0.02	0.03	2.4	—	1.33	0.08	0.68	0.41	0.54	0.63	0.70	0.02	128	
	1.0	14	2.4	0.26	0.08	0.21	—	—	—	—	—	—	—	—	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.54	0.30	0.70	0.02	0.03	2.4	—	1.33	0.08	0.68	0.41	0.54	0.63	0.70	0.02	128	
Г-11.5	0.75	14	2.4	0.26	0.08	0.21	—	—	—	—	—	—	—	—	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.54	0.30	0.70	0.02	0.03	2.4	—	1.33	0.08	0.68	0.41	0.54	0.63	0.70	0.02	128	
	1.5	14	2.4	0.26	0.08	0.21	—	—	—	—	—	—	—	—	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.54	0.30	0.70	0.02	0.03	2.4	—	1.33	0.08	0.68	0.41	0.54	0.63	0.70	0.02	128	
Г-9.5+5+9.5	0.75	14	2.4	0.26	0.08	0.21	РПК-2	5	400	2.5	0.31	0.18	0.05	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.63	0.30	1.40	0.04	0.03	2.4	3.4	1.75	0.33	0.75	0.41	0.63	0.63	1.40	0.04	140		
	1.5	14	2.4	0.26	0.08	0.21	РПК-2	5	400	2.5	0.31	0.18	0.05	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.63	0.30	1.40	0.04	0.03	2.4	3.4	1.75	0.33	0.75	0.41	0.63	0.63	1.40	0.04	140		
Г-13.25+5+13.25	0.75	14	2.4	0.26	0.08	0.21	РПК-2	5	400	2.5	0.31	0.18	0.05	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.63	0.30	1.40	0.04	0.03	2.4	3.4	1.75	0.33	0.75	0.41	0.63	0.63	1.40	0.04	140		
	1.5	14	2.4	0.26	0.08	0.21	РПК-2	5	400	2.5	0.31	0.18	0.05	0.47	14	1.07	0.41	0.30	0.63	0.30	1.40	0.04	0.03	2.4	3.4	1.75	0.33	0.75	0.41	0.63	0.63	1.40	0.04	140		
2(Г-11.5)	0.75	14	2.4	0.26	0.08	0.21	Б-2	14	300	0.5	0.41	0.01	0.04	0.92	14	1.07	0.41	0.30	1.08	0.30	1.40	0.04	0.03	2.9	—	1.44	0.09	1.17	0.41	1.08	0.63	1.40	0.04	217		
	1.5	14	2.4	0.26	0.08	0.21	Б-2	14	300	0.5	0.41	0.01	0.04	0.92	14	1.07	0.41	0.30	1.08	0.30	1.40	0.04	0.03	2.9	—	1.44	0.09	1.17	0.41	1.08	0.63	1.40	0.04	217		
2(Г-15.25)	0.75	14	2.4	0.26	0.08	0.21	Б-2	14	300	0.5	0.41	0.01	0.04	0.92	14	1.07	0.41	0.30	1.08	0.30	1.40	0.04	0.03	2.9	—	1.44	0.09	1.17	0.41	1.08	0.63	1.40	0.04	217		
	1.5	14	2.4	0.26	0.08	0.21	Б-2	14	300	0.5	0.41	0.01	0.04	0.92	14	1.07	0.41	0.30	1.08	0.30	1.40	0.04	0.03	2.9	—	1.44	0.09	1.17	0.41	1.08	0.63	1.40	0.04	217		

Проверена
 Руководителем бригады
 Инженер проекта
 Технический специалист
 Начальник отдела
 Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 ГПИ «Союздорпроект»
 Москва

Габарит	Ширина тротуара	Покрывшие проезжей части тротуаров										Прокладки из резины	Щитованное железобетонное водосточных лотков	Окраска пролетных строений перхлорвиниловой краской	Окраска лерн и ограждений масляной краской
		Подготовительный слой из бетона марки 200 d=3см	Окрасочная гидроизоляция d=1см	Асфальтобетонное покрытие		Цементобетонное покрытие		Прокладки из резины	Щитованное железобетонное водосточных лотков	Окраска пролетных строений перхлорвиниловой краской	Окраска лерн и ограждений масляной краской				
				Бетон защитного слоя марки 200 на д. части d=4см	Арматурная сетка №45-25 по ГОСТ 5336-67	Асфальтобетонное покрытие (АДК-2) d=7см	Бетон марки 350/400 на проезжей части d=8см								
Г-7	0.75	5.8	204	6.4	0.46	10.7	1.9	12.6	1.9	0.53	0.12	2.9	0.04	445	407
	1.0	6.1	217	6.4	0.50	10.7	2.6	12.6	2.6	0.53	0.12	2.9	0.04	470	407
Г-8	0.75	6.5	223	7.3	0.52	12.2	1.9	14.4	1.9	0.60	0.12	2.9	0.04	543	407
	1.0	6.8	238	7.3	0.54	12.2	2.6	14.4	2.6	0.60	0.12	2.9	0.04	553	407
Г-10	0.75	7.7	270	9.0	0.62	15.2	2.1	17.7	2.1	0.73	0.12	2.9	0.04	648	407
	1.0	8.1	280	9.0	0.64	15.2	2.6	17.7	2.6	0.73	0.12	2.9	0.04	660	407
Г-11.5	0.75	8.8	301	10.2	0.69	17.4	1.9	20.2	1.9	0.85	0.12	2.9	0.04	680	407
	1.5	9.3	333	10.2	0.76	17.4	3.9	20.2	3.9	0.85	0.24	2.9	0.04	710	407
Г-9.5+5+9.5	0.75	16.5	565	20.7	1.28	33.8	1.9	38.8	1.9	1.64	0.12	5.6	0.04	1260	450
	1.5	17.5	595	20.7	1.35	33.8	3.9	38.8	3.9	1.64	0.24	5.6	0.04	1290	450
Г-13.25+5+13.25	0.75	21.4	720	27.0	1.66	44.8	2.1	51.5	2.1	2.17	0.12	5.6	0.04	1590	450
	1.5	22.2	753	27.0	1.72	44.8	3.9	51.5	3.9	2.17	0.24	5.6	0.04	1630	450
2(Г-11.5)	0.75	17.0	581	20.4	1.32	34.8	3.4	40.4	3.4	1.69	0.24	3.1	0.04	1340	458
	1.5	18.0	613	20.4	1.35	34.8	5.3	40.4	5.3	1.69	0.36	3.1	0.04	1370	458
2(Г-15.25)	0.75	21.7	736	26.7	1.67	46.0	3.4	53.0	3.4	2.22	0.24	3.1	0.04	1740	455
	1.5	22.6	770	26.7	1.75	46.0	5.3	53.0	5.3	2.22	0.36	3.1	0.04	1780	458

Габарит	Ширина тротуара	Количество бордюров	Расход материалов			
			Бетон марки 400	Сталь		
				Арматурная класс А-I	Полюсовая	
Г-7	0.75	4	0.2	0.05	4.16	4.20
	1.0	4	0.2	0.05	4.16	4.20
Г-8	0.75	5	0.2	0.06	4.45	4.49
	1.0	5	0.2	0.06	4.45	4.49
Г-10	0.75	6	0.2	0.07	4.74	4.79
	1.0	6	0.2	0.07	4.74	4.79
Г-11.5	0.75	6	0.2	0.07	4.74	4.79
	1.5	6	0.2	0.07	4.74	4.79
Г-9.5+5+9.5	0.75	11	0.4	0.12	3.18	3.28
	1.5	11	0.4	0.12	3.18	3.28
Г-13.25+5+13.25	0.75	14	0.5	0.16	4.05	4.18
	1.5	14	0.5	0.16	4.05	4.18
2(Г-11.5)	0.75	12	0.4	0.14	3.47	3.58
	1.5	12	0.4	0.14	3.47	3.58
2(Г-15.25)	0.75	16	0.5	0.18	4.63	4.78
	1.5	16	0.5	0.18	4.63	4.78

Примечания
 1. Сводную таблицу расхода материалов по бакам пролетного строения см. листы 68,76.
 2. В один комплект опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
 3. Расход материалов на деформационные швы определять в каждом конкретном случае при привязке по нормалам (типовой проект инв. № 384/И).
 4. В таблицах расхода материалов заключены объемы работ для конструкции с отводом воды с проезжей части через тротуары. Расход материалов для конструкции с водостоком через трубы должен корректироваться для каждого конкретного случая с учетом рекомендаций по типовому проекту инв. № 384/42.

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	ТРОТУАРНЫЕ БАЛКИ						ОГРАЖДАЮЩИЕ БАЛКИ					ПРИКРЕПЛЕНИЕ ТРОТУАРНЫХ БАЛОК	ДЕРЖАЮЩЕЕ ОГРАЖДЕНИЕ			ПЕРУНАЛЬНЫЙ БАРЬЕР			ОБЪЕМНЫЕ ВОЗУШНЫЕ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	ИТОГО МАТЕРИАЛОВ НА ОДНО ПРОЕКТНОЕ СТРОЕНИЕ							
		МАРКА БЛОКА	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА БЛОКА	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО БАЛОК ПО ШТ.	РАСХОД СТАЛИ		РАСХОД СТАЛИ	УГОЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ	УГОЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ		УГОЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ	СТАЛЬ						
				БЕТОН	СТАЛЬ				БЕТОН	СТАЛЬ					СТАЛЬ	УГОЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ						УГОЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ	УГОЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ	УГОЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ	УГОЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ	УГОЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ		
М	М	—	ШТ.	М ³	Т	Т	—	ШТ.	М ³	Т	Т	Т	Т	ШТ.	Т	Т	Т	Т	Т	Т	М ³	Т	Т	Т	Т	Т	М.М.	
Г-7	0.75	Т-1-0.75 ТК-1-0.75	42	2.5	0.18	0.50	0.18	—	—	—	—	—	—	0.41	16	4.22	0.47	0.34	—	—	0.02	10.0	2.26	0.84	0.25	0.58	0.36	43
	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	42	3.2	0.26	0.64	0.26	—	—	—	—	—	—	0.44	16	4.22	0.47	0.34	—	—	0.02	11.0	2.34	0.82	0.27	0.58	0.36	43
Г-8	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	42	3.2	0.26	0.64	0.26	—	—	—	—	—	—	0.44	16	4.22	0.47	0.34	—	—	0.02	11.0	2.34	0.82	0.27	0.58	0.36	43
Г-10	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	42	3.2	0.26	0.64	0.26	—	—	—	—	—	—	0.44	16	4.22	0.47	0.34	—	—	0.02	11.0	2.34	0.82	0.27	0.58	0.36	43
Г-14.5	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	42	3.2	0.26	0.64	0.26	—	—	—	—	—	—	0.44	16	4.22	0.47	0.34	—	—	0.02	11.0	2.34	0.82	0.27	0.58	0.36	43
	1.5	Т-1-1.5 ТК-1-1.5	42	3.2	0.26	0.64	0.26	—	—	—	—	—	—	0.44	16	4.22	0.47	0.34	—	—	0.02	11.0	2.34	0.82	0.27	0.58	0.36	43
Г-9.5+5+9.5	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	42	3.2	0.26	0.64	0.26	РП-1	6	4.2	0.40	0.35	0.02	0.44	16	4.22	0.47	0.34	—	—	0.02	12.8	3.08	0.82	0.28	0.58	0.36	43
	1.5	Т-1-1.5 ТК-1-1.5	42	3.2	0.26	0.64	0.26	РП-1	6	4.2	0.40	0.35	0.02	0.44	16	4.22	0.47	0.34	—	—	0.02	16.5	3.06	1.31	0.32	0.58	0.36	43
Г-13.25+5+13.25	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	42	3.2	0.26	0.64	0.26	РП-1	6	4.2	0.40	0.35	0.02	0.44	16	4.22	0.47	0.34	—	—	0.02	18.3	3.60	1.34	0.34	0.58	0.36	43
	1.5	Т-1-1.5 ТК-1-1.5	42	3.2	0.26	0.64	0.26	РП-1	6	4.2	0.40	0.35	0.02	0.44	16	4.22	0.47	0.34	—	—	0.02	16.5	3.06	1.31	0.32	0.58	0.36	43
2(Г-14.5)	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	42	3.2	0.26	0.64	0.26	РП-1	6	4.2	0.40	0.35	0.02	0.44	16	4.22	0.47	0.34	0.05	0.34	0.03	19.7	3.44	1.64	0.38	0.73	0.71	74
	1.5	Т-1-1.5 ТК-1-1.5	42	3.2	0.26	0.64	0.26	РП-1	6	4.2	0.40	0.35	0.02	0.44	16	4.22	0.47	0.34	0.05	0.34	0.03	24.5	3.98	1.64	0.39	0.73	0.71	74
2(Г-15.25)	1.0	Т-1-1.0 ТК-1-1.0	42	3.2	0.26	0.64	0.26	РП-1	6	4.2	0.40	0.35	0.02	0.44	16	4.22	0.47	0.34	0.05	0.34	0.03	19.7	3.44	1.64	0.38	0.73	0.71	74
	1.5	Т-1-1.5 ТК-1-1.5	42	3.2	0.26	0.64	0.26	РП-1	6	4.2	0.40	0.35	0.02	0.44	16	4.22	0.47	0.34	0.05	0.34	0.03	21.5	3.98	1.64	0.39	0.73	0.71	74

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	ПОКРЫТИЕ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ И ТРОТУАРОВ										ОКРАСКА ПРОЕКТНОГО СТРОЕНИЯ	ОКРАСКА ОГРАЖДЕНИЯ			
		ПЛАТФОРМЫ	ОКРАШЕНА	АСФАЛТБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ		ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ		ПРОКАЛКА	ПРОКЛАДКИ	ПРОКЛАДКИ	ПРОКЛАДКИ					
М	М	М ²	М ²	М ³	М ³	Т	М ³	М.М.	М ³	Т	М.М.	КГ	М ²	М ²		
Г-7	0.75	6.7	222	6.4	2.0	0.37	11.4	48	12.7	—	0.55	48.0	—	36	540	52
	1.0	6.7	222	6.4	2.0	0.37	11.4	48	12.7	—	0.55	48.0	3.7	48	535	52
Г-8	1.0	7.5	249	7.3	2.0	0.43	12.8	48	14.6	—	0.64	48.0	3.3	48	635	52
Г-10	1.0	9.0	299	9.2	2.1	0.35	16.2	48	18.4	—	0.80	48.0	2.8	48	760	52
Г-14.5	1.0	10.0	332	10.7	2.0	0.63	18.7	48	—/24.4	0.93	48.0	3.3	48	790	52	
	1.5	10.0	332	10.7	2.0	0.63	18.7	48	—/24.4	0.93	48.0	0.5	72	810	52	
Г-9.5+5+9.5	1.0	13.0	635	24.3	3.0	1.25	37.4	48	—/42.8	1.85	48.0	3.3	48	1460	52	
	1.5	13.0	635	24.3	3.0	1.25	37.4	48	—/42.8	1.85	48.0	8.5	72	1480	52	
Г-13.25+5+13.25	1.0	24.4	815	28.5	3.1	1.67	50.0	48	—/57.4	2.88	48.0	2.9	48	1840	52	
	1.5	24.4	815	28.5	3.1	1.67	50.0	48	—/57.4	2.88	48.0	8.1	72	1860	52	
2(Г-14.5)	1.0	19.9	658	24.3	3.8	1.25	37.4	96	—/42.8	1.85	96.0	3.3	84	1530	65	
	1.5	19.9	658	24.3	3.8	1.25	37.4	96	—/42.8	1.85	96.0	8.5	108	1570	65	
2(Г-15.25)	1.0	25.2	836	28.5	3.8	1.67	50.0	96	—/57.4	2.88	96.0	3.3	84	2100	65	
	1.5	25.2	836	28.5	3.8	1.67	50.0	96	—/57.4	2.88	96.0	8.5	108	2400	65	

ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРОВ	ОПОРНЫЕ ЧАСТИ			
		КОЛИЧЕСТВО ШТ.	БЕТОН	СТАЛЬ	
М	М	ШТ.	М ³	Т	Т
Г-7	0.75	4	0.2	1.46	1.20
	1.0	4	0.2	1.46	1.20
Г-8	1.0	5	0.2	1.45	1.48
Г-10	1.0	6	0.2	1.07	1.79
Г-14.5	1.0	6	0.2	0.07	1.74
	1.5	8	0.2	0.07	1.74
Г-9.5+5+9.5	1.0	11	0.4	0.12	3.18
	1.5	11	0.4	0.12	3.18
Г-13.25+5+13.25	1.0	14	0.5	0.16	4.05
	1.5	14	0.5	0.16	4.05
2(Г-14.5)	1.0	12	0.4	0.14	5.47
	1.5	12	0.4	0.14	5.47
2(Г-15.25)	1.0	16	0.5	0.18	4.78
	1.5	16	0.5	0.18	4.78

- ПРИМЕЧАНИЯ
- Сводную таблицу расхода материалов по балкам проектного строения см. листы 77, 79, 82.
 - В один комплект опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
 - Расход материалов на деформационные швы определять в каждом конкретном случае при привязке по нормалам (типовой проект инв. № 384/4).
 - В таблицах расхода материалов указаны объемы работ для конструкции с отводом воды через тротуары. Расход материалов для конструкции с водоотводом через трубки должен определяться для каждого конкретного случая с учетом рекомендаций по типовому проекту инв. № 384/42.
 - При компоновке проектных строений из составных блоков взамен тротуарных балок ТК-1-0.75М, ТК-1-1.0М и ТК-1-1.5М.

ТК УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПРОЕКТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ
 РЕБЕРНЫЕ ПРОЕКТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с ГАБАРИТАМИ ПО СНИИП-Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
 1975 СВОДНЫЕ ТАБЛИЦЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛЫ
 МОСТОВОЕ ПОЛОТНО С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ
 ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ОГРАЖДЕНИЯ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ И ОКРАСКА
 Серия 3.503-12
 Выпуск АИСТ 18
 100

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОТЮА-РОВ	ПРОТЮАРНЫЕ БЛОКИ						ОГРАЖДЮЩИЕ БЛОКИ						ПРИКРЕП-ЛЕНИЕ ПРОТЮА-РНЫХ БЛОКОВ	ПЕРИЛЬНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ			БАРЬЕРНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ				ОБЪЕДИ-НЕНИЕ ПОРУЧНЕЙ ПЕРИЛ	ИТОГО МАТЕРИАЛОВ НА ОДНО ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ											
		МАРКА БЛОКА	КОЛИЧЕ-СТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА БЛОКА	КОЛИЧЕ-СТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ	РАСХОД СТАЛИ			РАСХОД СТАЛИ				БЕТОН МАРКИ 400	СТАЛЬ					СВАРНЫЕ ШВЫ НА МОНТА-ЖЕ								
				БЕТОН МАРКИ 400	СТАЛЬ				БЕТОН МАРКИ 400	СТАЛЬ			СТАЛЬ		КОАН-ЧЕСТВО БЛОКОВ	АРМАТУР-НАЯ КЛАССА А-I	УГЛОВАЯ НЕРАВНО-БОКАЯ	ТРУБЫ СТАЛЬ-НЫЕ БЕСШОВ-НЫЕ	ШВЕЛ-ЛЕРЫ		ТРУБЫ СТАЛЬ-НЫЕ БЕСШОВ-НЫЕ		СПЕЦ-ПРОФИЛЬ	БОЛТЫ С ГАЙКА-МИ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВ-НЫЕ		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ПОЛОСО-ВАЯ	УГЛОВАЯ НЕРАВНО-БОКАЯ	ШВЕЛ-ЛЕРЫ	СТАЛЬ-НЫЕ БЕСШОВ-НЫЕ	СПЕЦ-ПРОФИЛЬ	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ
					КЛАССА А-I	КЛАССА А-II				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II																							
М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М		
Г-7	0.75	Т-2-0.75	12	5.6	0.66	0.37	0.25						0.11	16	1.22	0.47	0.34	0.21	0.34	0.80	0.02	0.03	7.4	2.10	0.50	0.37	0.58	0.21	0.71	0.80	0.02	70		
	1.0	Т-2-1.0	12	6.3	0.87	0.37	0.26						0.11	16	1.22	0.47	0.34	0.21	0.34	0.80	0.02	0.03	8.4	2.38	0.50	0.37	0.58	0.21	0.71	0.80	0.02	70		
Г-8	1.0	Т-2-1.0	12	6.3	0.87	0.37	0.26						0.11	16	1.22	0.47	0.34	0.21	0.34	0.80	0.02	0.03	8.4	2.38	0.50	0.37	0.58	0.21	0.71	0.80	0.02	70		
	1.0	Т-2-1.0	12	6.3	0.87	0.37	0.26						0.11	16	1.22	0.47	0.34	0.21	0.34	0.80	0.02	0.03	8.4	2.38	0.50	0.37	0.58	0.21	0.71	0.80	0.02	70		
Г-15	1.0	Т-2-1.0	12	6.3	0.87	0.37	0.26						0.11	16	1.22	0.47	0.34	0.21	0.34	0.80	0.02	0.03	8.4	2.38	0.50	0.37	0.58	0.21	0.71	0.80	0.02	70		
	1.5	Т-2-1.5	12	7.7	1.28	0.37	0.26						0.11	16	1.22	0.47	0.34	0.21	0.34	0.80	0.02	0.03	10.3	2.93	0.50	0.37	0.58	0.21	0.71	0.80	0.02	70		
Г-9.5*5*9.5	1.0	Т-2-1.0	12	6.3	0.87	0.37	0.26	РПК-2	6	3.0	0.37	0.21	0.06	0.02	0.11	16	1.22	0.47	0.34	0.31	0.34	1.60	0.04	0.03	12.3	2.86	0.78	0.45	0.58	0.31	0.71	1.60	0.04	83
	1.5	Т-2-1.5	12	7.7	1.28	0.37	0.26	РПК-2	6	3.0	0.37	0.21	0.06	0.02	0.11	15	1.22	0.47	0.34	0.31	0.34	1.60	0.04	0.03	14.2	3.41	0.78	0.45	0.58	0.31	0.71	1.60	0.04	83
Г-13.25*5*13.25	1.0	Т-2-1.0	12	6.3	0.87	0.37	0.26	РПК-2	6	3.0	0.37	0.21	0.06	0.02	0.11	16	1.22	0.47	0.34	0.31	0.34	1.60	0.04	0.03	12.3	2.86	0.78	0.45	0.58	0.31	0.71	1.60	0.04	83
	1.5	Т-2-1.5	12	7.7	1.28	0.37	0.26	РПК-2	6	3.0	0.37	0.21	0.06	0.02	0.11	16	1.22	0.47	0.34	0.31	0.34	1.60	0.04	0.03	14.2	3.41	0.78	0.45	0.58	0.31	0.71	1.60	0.04	83
2(Г-15)	1.0	Т-2-1.0	12	6.3	0.87	0.37	0.26	ОБ-2	12	4.4	0.57	0.34	0.13	0.05	0.21	16	1.22	0.47	0.34	0.41	0.34	1.60	0.04	0.03	14.3	3.13	0.97	0.55	0.68	0.41	0.71	1.60	0.04	120
	1.5	Т-2-1.5	12	7.7	1.28	0.37	0.26	ОБ-2	12	4.4	0.57	0.34	0.13	0.05	0.21	16	1.22	0.47	0.34	0.41	0.34	1.60	0.04	0.03	16.2	3.68	0.97	0.55	0.68	0.41	0.71	1.60	0.04	120
2(Г-15.25)	1.0	Т-2-1.0	12	6.3	0.87	0.37	0.26	ОБ-2	12	4.4	0.57	0.34	0.13	0.05	0.21	16	1.22	0.47	0.34	0.41	0.34	1.60	0.04	0.03	14.3	3.13	0.97	0.55	0.68	0.41	0.71	1.60	0.04	120
	1.5	Т-2-1.5	12	7.7	1.28	0.37	0.26	ОБ-2	12	4.4	0.57	0.34	0.13	0.05	0.21	16	1.22	0.47	0.34	0.41	0.34	1.60	0.04	0.03	16.2	3.68	0.97	0.55	0.68	0.41	0.71	1.60	0.04	120

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОТЮА-РОВ	ПОКРЫТИЕ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ И ПРОТЮАРОВ											ОКРАСКА ПРОЛЕЖНЫХ СТРОЕНИЙ ПЕРИЛ, ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ, МАССАЖНОЙ КРАСКОЙ	ОКРАСКА ПЕРИЛ, ОГРАЖДЮЩИХ МАССАЖНОЙ КРАСКОЙ	
		ПОДГОТОВИ-ТЕЛЬНЫЙ СЛОЙ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200	ОКЛЕЕННАЯ ТИДРОИЗО-ЛЯЦИЯ	АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ			ПРОКЛАДКИ ИЗ РЕЗИНЫ ПОД ПРОТЮА-РАМИ	ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ		ПРОКЛАДКИ ИЗ РЕЗИНЫ	ПОКРЫТИЕ ПРОТЮАРОВ ГИДРОФОБ-НЫМ МАТЕРИА-ЛОМ ТИПА ГКЖ-94	ОКРАСКА ПРОЛЕЖНЫХ СТРОЕНИЙ ПЕРИЛ, ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ, МАССАЖНОЙ КРАСКОЙ			
				БЕТОН ЗАЩИТНОГО СЛОЯ МАРКИ 200	АРМАТУРНАЯ СЕТКА	АСФАЛЬТО-БЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ (ВЗУХСАЙ-НОЕ) Д=7см		БЕТОН МАРКИ 550/400	АРМАТУРНАЯ СЕТКА ПО ГОСТ 8478-87						ПРОКЛАДКИ ИЗ РЕЗИНЫ
М	М	М ³	М ²	М ³	М ³	М	М ³	М	М ²	М ²	КГ	М ²	М ²	М ²	
Г-7	0.75	6.7	222	6.5	2.0	0.37	11.2	48	12.8	0.55	48	2.8	56	115	
	1.0	6.7	222	6.5	2.0	0.37	11.2	48	12.8	0.55	48	6.5	48	535	
Г-8	1.0	7.5	249	7.4	2.0	0.43	12.9	48	14.7	0.64	48	6.1	48	635	
	1.0	9.0	249	9.3	2.1	0.55	16.3	48	18.5	0.80	48	5.6	48	760	
Г-15	1.0	10.0	332	10.8	2.0	0.63	18.8	48	21.5	0.93	48	6.1	48	790	
	1.5	10.0	332	10.8	2.0	0.63	18.8	48	21.5	0.93	48	11.3	72	810	
Г-9.5*5*9.5	1.0	19.0	635	21.4	3.0	1.25	37.4	48	42.9	1.85	48	8.9	48	1460	
	1.5	19.0	635	21.4	3.0	1.25	37.4	48	42.9	1.85	48	14.1	72	1480	
Г-13.25*5*13.25	1.0	24.4	815	28.6	3.0	1.67	50.0	48	57.5	2.48	48	8.5	48	1840	
	1.5	24.4	815	28.6	3.0	1.67	50.0	48	57.5	2.48	48	13.7	72	1860	
2(Г-15)	1.0	19.9	658	21.4	3.8	1.25	37.4	96	42.9	1.85	96	8.9	84	1550	
	1.5	19.9	658	21.4	3.8	1.25	37.4	96	42.9	1.85	96	14.1	108	1570	
2(Г-15.25)	1.0	25.2	836	28.6	3.8	1.67	50.0	96	57.5	2.48	96	8.9	84	2100	
	1.5	25.2	836	28.6	3.8	1.67	50.0	96	57.5	2.48	96	14.1	108	2400	

ГАБАРИТ	ШИРИНА ПРОТЮА-РОВ	КОЛИЧЕ-СТВО КОМПЛЕК-ТОВ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
			БЕТОН МАРКИ 400	СТАЛЬ		
				АРМАТУР-НАЯ КЛАССА А-II	ПОЛОСОВАЯ	
М	М	шт.	М ³	Т	Т	
Г-7	0.75	4	0.2	0.05	1.16	1.20
	1.0	4	0.2	0.05	1.16	1.20
Г-8	1.0	5	0.2	0.6	1.45	1.49
Г-10	1.0	6	0.2	0.7	1.74	1.79
Г-15	1.0	6	0.2	0.7	1.74	1.79
	1.5	6	0.2	0.7	1.74	1.79
Г-9.5*5*9.5	1.0	11	0.4	0.12	3.18	3.28
	1.5	11	0.4	0.12	3.18	3.28
Г-13.25*5*13.25	1.0	14	0.5	0.16	4.05	4.18
	1.5	14	0.5	0.16	4.05	4.18
2(Г-15)	1.0	12	0.4	0.14	3.47	3.58
	1.5	12	0.4	0.14	3.47	3.58
2(Г-15.25)	1.0	16	0.5	0.18	4.63	4.78
	1.5	16	0.5	0.18	4.63	4.78

- ПРИМЕЧАНИЯ
- Сводную таблицу расхода материалов по балкам пролетного строения см. листы 77, 79, 82.
 - В один комплект опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
 - Расход материалов на деформационные швы определять в каждом конкретном случае при привязке по нормам (типовой проект ИНВ. №384/Н).
 - В таблицах расхода материалов включены объемы работ для конструкции с отводом воды с проезжей части через тротуары. Расход материалов для конструкции с водоотводом через трубки должен определяться для каждого конкретного случая с учетом рекомендаций по типовому проекту ИНВ. №384/42.
 - При компоновке пролетных строений из составных балок взаим тротуарных блоков ТК-2-0.75 м, ТК-2-1.0 м и ТК-2-1.5 м применяются блоки марок ТК-2-0.75 м, ТК-2-1.0 м и ТК-2-1.5 м.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 13, 21, 24, 33 И 42 М С ГАБАРИТАМИ ПО ВНИ П II - Д. 5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	СЕРИЯ 3.503-12
1975	СВОДНЫЕ ТАБЛИЦЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ ДЛИНОЙ 24 М.	МОСКОВСКОЕ ПОЛОТНО С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ НА НАКЛАДНЫХ БАЛКАХ. ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ПРОТЮАРЫ, ОГРАЖДЕНИЯ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ И ОКРАСКА.

Габарит	Ширина тротуара	Количество	Карнизные бабки Б-1						Ограждающие бабки					Прикрепление бабков	Первичное ограждение				Барьерное ограждение				Объем негашеного поручня	Итого материалов на одно проектное строение												
			Расход материалов						Марка бабка	Количество	Расход материалов				Количество бабков по	Расход стали				Швеллеры	Трубы стальные бесшовные	Спец. ст. Фибр.		Обратки с ламками	Бетон			Сталь					Сварные швы на монтаже			
			Марки 300	Сталь			Поло-собая	Марка			Объем	Арматурная				Поло-собая	А-1	А-2	А-3						А-4	А-5	А-6	А-7	А-8	А-9	А-10	А-11		А-12		
				А-1	А-2	А-3						А-4	А-5																						А-6	А-7
Г-7	0.75	46	2.8	0.30	0.09	0.24	—	—	—	—	—	—	—	0.53	16	1.22	0.47	0.34	0.61	0.34	0.80	0.02	0.03	2.8	—	1.52	0.09	0.77	0.47	0.61	0.71	0.80	0.02	144		
Г-8	0.75	16	2.8	0.30	0.09	0.24	—	—	—	—	—	—	—	0.53	16	1.22	0.47	0.34	0.61	0.34	0.80	0.02	0.03	2.8	—	1.52	0.09	0.77	0.47	0.61	0.71	0.80	0.02	144		
Г-10	0.75	16	2.8	0.30	0.09	0.24	—	—	—	—	—	—	—	0.53	16	1.22	0.47	0.34	0.61	0.34	0.80	0.02	0.03	2.8	—	1.52	0.09	0.77	0.47	0.61	0.71	0.80	0.02	144		
Г-11.5	0.75	16	2.8	0.30	0.09	0.24	—	—	—	—	—	—	—	0.53	16	1.22	0.47	0.34	0.61	0.34	0.80	0.02	0.03	2.8	—	1.52	0.09	0.77	0.47	0.61	0.71	0.80	0.02	144		
Г-9.5+5+9.5	0.75	16	2.8	0.30	0.09	0.24	РП-2	6	400	3.0	0.37	0.21	0.06	0.53	46	1.22	0.47	0.34	0.71	0.34	1.60	0.04	0.03	2.8	3.9	2.00	0.37	0.85	0.47	0.71	0.71	1.60	0.04	158		
Г-13.25+5+13.25	0.75	16	2.8	0.30	0.09	0.24	РП-2	6	400	3.0	0.37	0.21	0.06	0.53	16	1.22	0.47	0.34	0.71	0.34	1.60	0.04	0.03	2.8	3.9	2.00	0.37	0.85	0.47	0.71	0.71	1.60	0.04	158		
2(Г-11.5)	0.75	16	2.8	0.30	0.09	0.24	Б-2	16	300	0.5	0.15	0.04	0.04	1.03	16	1.22	0.47	0.34	1.21	0.34	1.60	0.04	0.03	3.5	—	1.65	0.10	1.31	0.47	1.21	0.71	1.60	0.04	245		
2(Г-15.25)	0.75	16	2.8	0.30	0.09	0.24	Б-2	16	300	0.5	0.15	0.04	0.04	1.03	16	1.22	0.47	0.34	1.21	0.34	1.60	0.04	0.03	3.5	—	1.65	0.10	1.31	0.47	1.21	0.71	1.60	0.04	245		

Габарит	Ширина тротуара	Покрывает проезжей части и тротуаров											Прокладки из резины	Оцинкованные железобетонные водосточные лотки	Окраска проезжих частей и ограждений масляной краской	Окраска перил и ограждений масляной краской
		Подготовка оснований из бетона марки 200 б=3см	Окрасочная гидроизоляция б=1см	Асфальтобетонное покрытие				Цементобетонное покрытие				Арматурная сетка				
				Бетон за-щитного слоя марки 200 б=4см	Арматурная сетка А-5-2.5	Асфальтобетонное покрытие (авт. дорож.) б=7см	Бетон марки 350/400 на тротуарах б=6см	Бетон марки 350/400 на проезжей части б=8см	Арматурная сетка 100/250/6/4	на тротуарах б=6см	на проезжей части 100/250/6/4					
Г-7	0.75	6.6	234	7.4	0.52	12.4	2.1	14.5	2.1	0.62	0.14	3.4	0.05	510	122	
Г-8	0.75	7.4	261	8.4	0.58	14.0	2.2	16.4	2.2	0.70	0.14	3.4	0.05	620	122	
Г-10	0.75	8.8	309	10.2	0.70	17.6	2.4	20.2	2.4	0.86	0.14	3.4	0.05	740	122	
Г-11.5	0.75	10.0	345	11.6	0.78	20.0	2.2	23.1	2.2	0.99	0.14	3.4	0.05	860	122	
Г-9.5+5+9.5	0.75	18.8	646	23.6	1.40	38.8	2.2	44.2	2.2	1.94	0.14	6.2	0.05	1440	171	
Г-13.25+5+13.25	0.75	24.4	825	30.8	1.82	51.3	2.3	58.8	2.3	2.60	0.14	6.2	0.05	1820	171	
2(Г-11.5)	0.75	19.4	665	23.2	1.55	39.9	3.9	46.2	3.9	4.97	0.28	3.6	0.05	1530	180	
2(Г-15.25)	0.75	24.8	850	30.4	1.97	52.5	3.9	60.5	3.9	2.61	0.28	3.6	0.05	1990	180	

Габарит	Ширина тротуара	Количество	Расход материалов					
			Бетон марки 400	Сталь			Сварные швы	
				Арматурная	Поло-собая	Швеллеры		
Г-7	0.75	4	0.2	0.05	1.16	1.20		
Г-8	0.75	5	0.2	0.06	1.45	1.49		
Г-10	0.75	6	0.2	0.07	1.74	1.79		
Г-11.5	0.75	6	0.2	0.07	1.74	1.79		
Г-9.5+5+9.5	0.75	11	0.4	0.12	3.18	3.28		
Г-13.25+5+13.25	0.75	14	0.5	0.16	4.05	4.18		
2(Г-11.5)	0.75	12	0.4	0.14	3.47	3.58		
2(Г-15.25)	0.75	16	0.5	0.18	4.63	4.78		

ПРИМЕЧАНИЯ

- Сводную таблицу расхода материалов по бабкам проектного строения см. таблицы 79, 82.
- В один комплект опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
- Расход материалов на деформационные швы определять в каждом конкретном случае при привязке по нормалам (типовой проект инв. №384/41).
- В таблицах расхода материалов включены объемы работ для конструкции с вводом воды с проезжей части через тротуары. Расход материалов для конструкции с водосточником через трубы должен корректироваться для каждого конкретного случая с учетом рекомендаций по типовому проекту инв. №384/42.

ТК Унифицированные предварительно напряженные железобетонные проектные строения автодорожных и городских мостов Ребристые проектные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СН и П Д-А.5-72. Общая часть. 3503-12

1975 Сводные таблицы расхода материалов на проектные строения длиной 24 м Мостовое водство с металлическим барьерным ограждением проезжая часть, тротуары, ограждения, опорные части и окраска 18 102

Габарит	Ширина промуаров	Тротуарные бортики						Ограждающие бортики						Прикрепленные бортики	Первичное ограждение					Объемные поручни	Итого материалов на одно пролетное строение									
		Марка блока	Количество	Расход материалов			Марка блока	Количество	Расход материалов			Количество бортов	Расход стали			Количество бортов	Бетон марки 400	Сталь				Сварные швы на монтаж								
				Бетон марки 400	Сталь				Бетон марки 400	Сталь			Угловая		Угловая			Трубы	Угловая		Трубы		Арматурная класс А-I	Арматурная класс А-II	Полосовая	Класс А-I	Класс А-II	Полосовая	Угловая	Трубы бесшовные
					Арматурная класс А-I	Арматурная класс А-II				Полосовая																				
М	М	шт.	м³	т	т	т	шт.	м³	т	т	т	т	шт.	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т				
Г-7	0,75	Т-1-0,75 ТК-1-0,75 м	18 4	11,2 2,5	1,16 0,25	0,90 0,24	0,27 0,05/0,08	—	—	—	—	—	0,13 0,01	22	1,68	0,65	0,47	—	—	0,03	13,7	3,09	1,14	0,33	0,86	0,50	58			
	1,0	Т-1-1,0 ТК-1-1,0 м	18 4	12,3 2,7	1,48 0,28	0,91 0,24	0,29 0,06/0,09	—	—	—	—	—	0,13 0,01	22	1,68	0,65	0,47	—	—	0,03	15,0	3,44	1,15	0,36	0,87	0,50	58			
Г-8	1,0	Т-1-1,0 ТК-1-1,0 м	18 4	12,3 2,7	1,48 0,28	0,91 0,24	0,29 0,06/0,09	—	—	—	—	—	0,13 0,01	22	1,68	0,65	0,47	—	—	0,03	15,0	3,44	1,15	0,36	0,87	0,50	58			
Г-10	1,0	Т-1-1,0 ТК-1-1,0 м	18 4	12,3 2,7	1,48 0,28	0,91 0,24	0,29 0,06/0,09	—	—	—	—	—	0,13 0,01	22	1,68	0,65	0,47	—	—	0,03	15,0	3,44	1,15	0,36	0,87	0,50	58			
Г-11,5	1,0	Т-1-1,0 ТК-1-1,0 м	18 4	12,3 2,7	1,48 0,28	0,91 0,24	0,29 0,06/0,09	—	—	—	—	—	0,13 0,01	22	1,68	0,65	0,47	—	—	0,03	15,0	3,44	1,15	0,36	0,87	0,50	58			
Г-9,5+5+9,5	1,0	Т-1-1,0 ТК-1-1,0 м	18 4	12,3 2,7	1,48 0,28	0,91 0,24	0,29 0,06/0,09	РП-1 РПК-1	9 2	6,3 1,3	0,60 0,12	0,53 0,14	0,03 0,01	0,13 0,01	22	1,68	0,65	0,47	—	—	0,03	22,6	4,16	1,82	0,40	0,87	0,50	58		
	1,5	Т-1-1,5 ТК-1-1,5 м	18 4	14,4 3,2	2,09 0,45	0,91 0,25	0,29 0,06/0,12	РП-1 РПК-1	9 2	6,3 1,3	0,60 0,12	0,53 0,14	0,03 0,01	0,13 0,01	22	1,68	0,85	0,47	—	—	0,03	25,2	4,94	1,83	0,40	0,90	0,50	58		
Г-13,25+5+13,25	1,0	Т-1-1,0 ТК-1-1,0 м	18 4	12,3 2,7	1,48 0,28	0,91 0,24	0,29 0,06/0,09	РП-1 РПК-1	9 2	6,3 1,3	0,60 0,12	0,53 0,14	0,03 0,01	0,13 0,01	22	1,68	0,65	0,47	—	—	0,03	22,6	4,16	1,82	0,40	0,87	0,50	58		
	1,5	Т-1-1,5 ТК-1-1,5 м	18 4	14,4 3,2	2,09 0,45	0,91 0,25	0,29 0,06/0,12	РП-1 РПК-1	9 2	6,3 1,3	0,60 0,12	0,53 0,14	0,03 0,01	0,13 0,01	22	1,68	0,65	0,47	—	—	0,03	25,2	4,94	1,83	0,40	0,90	0,50	58		
2(Г-11,5)	1,0	Т-1-1,0 ТК-1-1,0 м	18 4	12,3 2,7	1,48 0,28	0,91 0,24	0,29 0,06/0,09	ОБ-1 ОБК-1	18 4	9,9 2,1	1,03 0,21	0,89 0,23	0,12 0,03	0,26 0,02	22	1,68	0,65	0,47	0,06	0,47	0,04	27,0	4,68	2,27	0,52	1,06	0,98	100		
	1,5	Т-1-1,5 ТК-1-1,5 м	18 4	14,4 3,2	2,09 0,45	0,91 0,25	0,29 0,06/0,12	ОБ-1 ОБК-1	18 4	9,9 2,1	1,03 0,21	0,89 0,23	0,12 0,03	0,26 0,02	22	1,68	0,65	0,47	0,06	0,47	0,04	29,6	5,46	2,28	0,52	1,09	0,98	100		
2(Г-15,25)	1,0	Т-1-1,0 ТК-1-1,0 м	18 4	12,3 2,7	1,48 0,28	0,91 0,24	0,29 0,06/0,09	ОБ-1 ОБК-1	18 4	9,9 2,1	1,03 0,21	0,89 0,23	0,12 0,03	0,26 0,02	22	1,68	0,65	0,47	0,06	0,47	0,04	27,0	4,68	2,27	0,52	1,06	0,98	100		
	1,5	Т-1-1,5 ТК-1-1,5 м	18 4	14,4 3,2	2,09 0,45	0,91 0,25	0,29 0,06/0,12	ОБ-1 ОБК-1	18 4	9,9 2,1	1,03 0,21	0,89 0,23	0,12 0,03	0,26 0,02	22	1,68	0,65	0,47	0,06	0,47	0,04	29,6	5,46	2,28	0,52	1,09	0,98	100		

СОСТАВКА
ЧИПРИНА
ПРОВЕРКА
БОРЦОВА
ОКРЕДИТ
БРИГАДЫ
СЛАДОВА
ФЕДОРОВ
ИВЯЧСКИИ
ПОСТОВОЙ
НАЧАЛЬНИК
ОМЛАДА
ИВЯЧСКИИ
ПОСТОВОЙ
Минтрансстрой СССР
ГЛАВПРОЕКТ
ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ
Москва

ПРИМЕЧАНИЯ

- Сводную таблицу расхода материалов по бакам пролетного строения см. листы 80,81,83,84,86
- В один комплект опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
- Расход материалов на деформационные швы определять в каждом конкретном случае при привязке по нормалам (типовой проект инв. № 384/41)
- В таблицах расхода материалов включены объемы работ для конструкции с отводом воды через тротуары. Расход материалов для конструкции с водоотводом через трубки должен определяться для каждого конкретного случая с учетом рекомендаций по типовому проекту инв. № 384/42.

Габарит	Ширина тротуара	Покрывание проезжей части и тротуаров											Окраска пролетного строения	Окраска перил, ограждений масляной краской			
		Подготовительный слой из бетона марки 200 δ=3см	Окамененая гидрозольная прокладка δ=1см	Асфальтобетонное покрытие				Цементобетонное покрытие				Прокладки из резины			Покрывание тротуаров гидрорезиновым материалом типа ГРЖ-94 ГРЖ-10 ГРЖ-11 и др.		
				Бетон защитного слоя марки 200 на проезжей части δ=4см	Арматурная сетка в защитном слое №45-2,5 по ГОСТ 5336-67	Асфальтобетонное покрытие δ=10см	Прокладки из резины под тротуарными рамками δ=7х7см	Бетон марки 350/400 δ=8см	Арматурная сетка по ГОСТ 8478-67	Прокладки из резины под тротуарными рамками δ=4х7см							
М	М	м³	м²	м³	м³	т	м³	п.м.	м³	т	п.м.	кг	м²	м²	м²		
Г-7	0,75	9,2	306	8,7	2,7	0,50	15,1	66	17,4	0,74	66	—	50	815	850	71	
	1,0	9,2	306	8,7	2,7	0,50	15,1	66	17,4	0,74	66	3,2	66	830	870	71	
Г-8	1,0	10,3	342	10,0	2,8	0,57	17,6	66	20,1	0,86	66	4,6	66	985	1040	71	
Г-10	1,0	12,4	412	12,1	2,8	0,73	22,2	66	25,4	1,09	66	3,9	66	1200	1230	71	
	1,5	13,7	458	14,7	2,8	0,84	25,7	66	—	29,3	1,25	66	4,6	66	1240	1270	71
Г-11,5	1,0	13,7	458	14,7	2,8	0,84	25,7	66	—	29,3	1,25	66	12,1	99	1285	1310	71
	1,5	13,7	458	14,7	2,8	0,84	25,7	66	—	29,3	1,25	66	12,1	99	1285	1310	71
Г-9,5+5+9,5	1,0	26,2	870	29,3	4,1	1,68	51,4	66	—	38,6	2,50	66	4,6	66	2290	2340	71
	1,5	26,2	870	29,3	4,1	1,68	51,4	66	—	38,6	2,50	66	12,1	99	2350	2400	71
Г-13,25+5+13,25	1,0	33,6	1120	39,2	4,2	2,25	68,5	66	—	78,5	3,34	66	4,0	66	2900	2970	71
	1,5	33,6	1120	39,2	4,2	2,25	68,5	66	—	78,5	3,34	66	11,5	99	2960	3020	71
2(Г-11,5)	1,0	27,1	905	29,3	5,2	1,68	51,4	132	—	58,6	2,50	132	4,6	115	2450	2510	90
	1,5	27,1	905	29,3	5,2	1,68	51,4	132	—	58,6	2,50	132	12,1	148	2500	2560	90
2(Г-15,25)	1,0	34,6	1155	39,2	5,2	2,25	68,5	132	—	78,5	3,34	132	4,6	115	3200	3280	90
	1,5	34,6	1155	39,2	5,2	2,25	68,5	132	—	78,5	3,34	132	12,1	148	3280	3480	90

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	серия 3.503-12
	Решетчатые пролетные строения длиной 12,15,18,21,24,33 и 42 м. с габаритами по СНиП II-A.5-72. Общая часть.	
1975	Сводные таблицы расхода материалов пролетных строений длиной 33 м.	выпуск лист 18 103
	Мостовое полотно с железобетонным гарберным ограждением проезжей части, тротуары, ограждения, опорные части и окраска.	

Габарит	Ширина пропулов	Кол-во шп.	Карнизные блоки Б-1						Ограждающие блоки							Прикрепление блоков		Перильное ограждение					Барьерное ограждение				Объемные поручни		Итого материалов на одно пролетное строение										
			Расход материалов						Расход материалов							Сталь		Расход стали					Бетон		Сталь														
			Бетон			Сталь			Бетон		Сталь					Арматура на класс А-I	Угловый блок	Трубы стальные бесшовные		Швелсы	Трубы стальные бесшовные		Спец. профили	Болты с гайками	Трубы стальные	Марка 300	Марка 400	Арматурная		Угловый блок		Швелсы		Трубы стальные бесшовные		Спец. профили	Болты с гайками		Сварные швы на монтаже
			Марка	Объем	класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс А-IV	Марка	Объем	класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс А-IV	шт.	м	м	м	м	м	м	м	м	шт.	шт.	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м		
Г-7	0,75	22	3,8	0,40	0,12	0,33							0,70	22	1,68	0,65	0,47	0,81	0,47	1,10	0,03	0,04	3,8		2,08	0,12	1,03	0,65	0,81	0,98	1,10	0,03	194						
Г-8	0,75	22	3,8	0,40	0,12	0,33							0,70	22	1,68	0,65	0,47	0,81	0,47	1,10	0,03	0,04	3,8		2,08	0,12	1,03	0,65	0,81	0,98	1,10	0,03	194						
Г-10	0,75	22	3,8	0,40	0,12	0,33							0,70	22	1,68	0,65	0,47	0,81	0,47	1,10	0,03	0,04	3,8		2,08	0,12	1,03	0,55	0,81	0,98	1,10	0,03	194						
Г-11,5	0,75	22	3,8	0,40	0,12	0,33							0,70	22	1,68	0,65	0,47	0,81	0,47	1,10	0,03	0,04	3,8		2,08	0,12	1,03	0,65	0,81	0,98	1,10	0,03	194						
Г-9,5+5+9,5	0,75	22	3,8	0,40	0,12	0,33	РП-2	9	400	4,5	0,9	0,56	0,32	0,09	0,70	22	1,68	0,65	0,47	0,95	0,47	2,19	0,06	0,04	3,8	5,4	2,75	0,51	1,14	0,65	0,95	0,98	2,19	0,06	213				
Г-13,25+5+13,25	0,75	22	3,8	0,40	0,12	0,33	РП-2	9	400	4,5	0,9	0,56	0,32	0,09	0,70	22	1,68	0,65	0,47	0,95	0,47	2,19	0,06	0,04	3,8	5,4	2,75	0,51	1,14	0,65	0,95	0,98	2,19	0,06	213				
2(Г-11,5)	0,75	22	3,8	0,40	0,12	0,33	Б-2	22	300	0,7	0,18	0,02	0,05	1,37	22	1,68	0,65	0,47	1,61	0,47	2,20	0,06	0,04	4,5		2,26	0,14	1,75	0,65	1,61	0,98	2,20	0,06	329					
2(Г-15,25)	0,75	22	3,8	0,40	0,12	0,33	Б-2	22	300	0,7	0,18	0,02	0,05	1,37	22	1,68	0,65	0,47	1,61	0,47	2,20	0,06	0,04	4,5		2,26	0,14	1,75	0,65	1,61	0,98	2,20	0,06	329					

Составляющая
Проверка
Руководитель
Проект
С. А. С. Ш. С. Ш. С. Ш. С. Ш.
С. А. С. Ш. С. Ш. С. Ш. С. Ш.
С. А. С. Ш. С. Ш. С. Ш. С. Ш.

Габарит	Ширина пропулов	Покрытие проезжей части и тротуаров													Прокладки из резины	Оцинкованное железное водопроводных котков	Окраска пролетных строений перхорвинной краской h=15м/н-17м	Окраска перил и ограждений масляной краской
		Асфальтобетонное покрытие							Цементобетонное покрытие									
		Подготовительные слои из бетона		Окисленная гидронизация		Асфальтобетонное покрытие			Цементобетонное покрытие		Арматурная сетка		Прокладки из резины					
		Марка 200	δ=3см	δ=1см	δ=4см	Марка 350/400	δ=8см	Марка 350/400	δ=6см	на проезжей части	на тротуарах	на тротуарах	на тротуарах	δ=6см				
Г-7	0,75	9,1	32,0	10,1	0,74	16,8	2,9	19,9	2,9	0,83	0,19	4,8	0,06	815	850	167		
Г-8	0,75	10,0	35,8	11,4	0,80	19,2	3,0	22,5	3,0	0,94	0,19	4,8	0,06	970	1020	167		
Г-10	0,75	12,1	42,8	14,1	0,96	24,0	3,2	27,8	3,2	1,16	0,19	4,8	0,06	1160	1210	167		
Г-11,5	0,75	13,6	47,5	15,9	1,08	27,4	3,0	31,8	3,0	1,33	0,19	4,8	0,06	1270	1270	167		
Г-9,5+5+9,5	0,75	25,8	88,5	32,5	2,02	53,0	3,0	60,8	3,0	2,59	0,19	7,6	0,06	2240	2340	233		
Г-13,25+5+13,25	0,75	33,5	113,5	42,4	2,60	70,5	3,2	80,8	3,2	3,45	0,19	7,6	0,06	2840	2970	233		
2(Г-11,5)	0,75	26,7	91,0	31,9	2,10	54,9	5,3	63,5	5,3	2,67	0,39	5,0	0,06	2390	2510	247		
2(Г-15,25)	0,75	34,1	116,5	41,8	2,67	72,0	5,3	83,3	5,3	3,52	0,39	5,0	0,06	3170	3280	247		

Габарит	Ширина пропулов	Опорные части				
		Расход материалов				
		Бетон			Сталь	
		Марка 400	Арматура на класс А-I	класс А-III	класс А-II	класс А-IV
Г-7	0,75	4	0,2	0,05	1,16	1,20
Г-8	0,75	5	0,2	0,06	1,45	1,49
Г-10	0,75	6	0,2	0,07	1,74	1,79
Г-11,5	0,75	6	0,2	0,7	1,74	1,79
Г-9,5+5+9,5	0,75	11	0,4	0,12	3,18	3,28
Г-13,25+5+13,25	0,75	14	0,5	0,16	4,05	4,18
2(Г-11,5)	0,75	12	0,4	0,14	3,47	3,58
2(Г-15,25)	0,75	16	0,5	0,18	4,63	4,78

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. Сводную таблицу расхода материалов по блокам пролетного строения см. листы 80, 81, 83, 84, 86.
 2. В одной комплект опорных частей входят подвижная и неподвижная опорные части.
 3. Расход материалов на деформационные швы определять на каждом конкретном случае при привозе, по нормалам (типовой проект инв. N 384/11).
 4. В таблицах расхода материалов включены объемы работ для конструкции с опводом воды с проезжей части через пропуловы. Расход материалов для конструкции с водопроводом через трубки должен корректироваться для каждого конкретного случая с учетом рекомендаций по типовому проекту инв. N 384/42.

*) Для данных габаритов мостовое полотно принимается с металлоалюминиевым барьерным ограждением на накардных блоках. Вариант этих габаритов с мостовым полотном с металлоалюминиевым барьерным ограждением см. листы ИТ-19.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов.	серия 3.503-12	
	Резиновые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СН и П-Д.5-72. Общая часть.	выпуск 18	ансл 105
1975	Сводные таблицы расхода материалов пролетных строений длиной 35 м	Мостовое полотно с металлоалюминиевым барьерным ограждением проезжая часть, пропуловы, ограждения, опорные части и окраска	

Main table with columns: Габарит, Карнизные бабки Б-1, Ограждающие бабки, Барьерное ограждение, Итого материалы на один пролетный элемент.

Примечание

- 1. Своими табачными расходами материалов по бабкам пролетного элемента...
2. В уникомпакти опорных частях...
3. Расход материалов на деформационные швы...
4. В таблицах расхода материалов включены...

Table with columns: Габарит, Ширина промуаров, Подготовка, Асфальтобетонное покрытие, Цементобетонное покрытие, Прокладки из резины, Щитково-железные выводящие лотки.

Table with columns: Габарит, Ширина промуаров, Расход материалов, Бетон, Сталь.

*) Для данных габаритов мостовое изделие принимается с металлическим барьерным ограждением на закаленных бабках...

Table with columns: ТК, Унифицированные предварительно напряженные железобетонные... 1975, Своими табачными расходами материалов пролетных элементов.

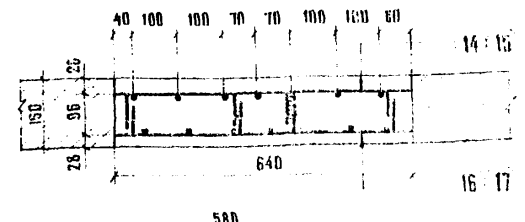
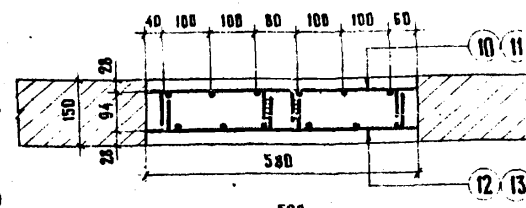
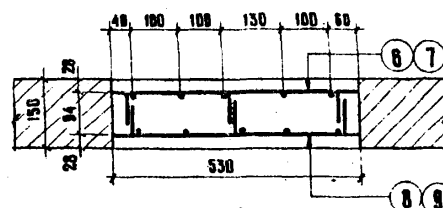
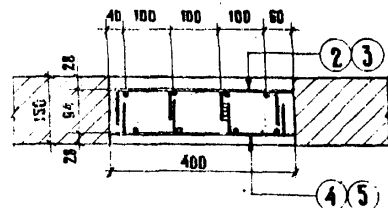
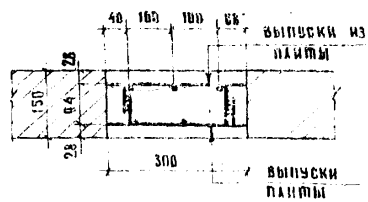
B-300

B-400

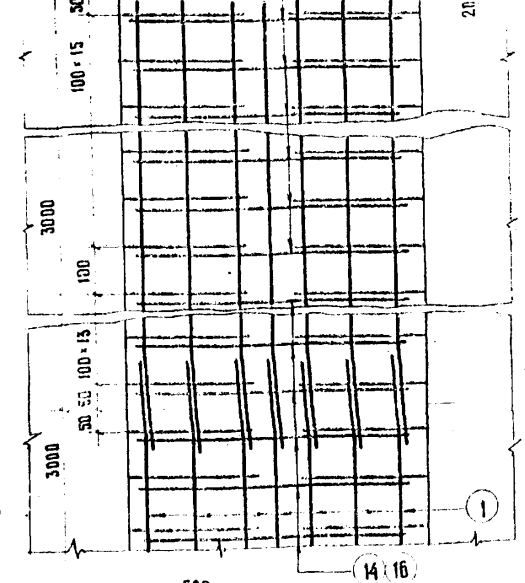
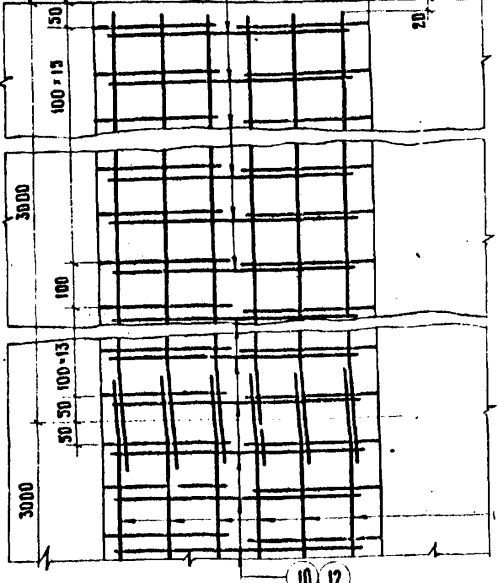
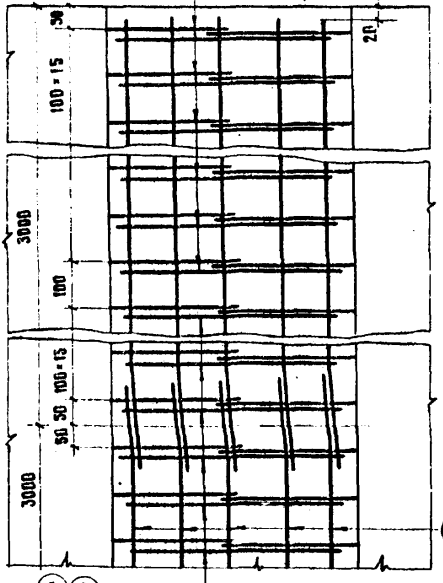
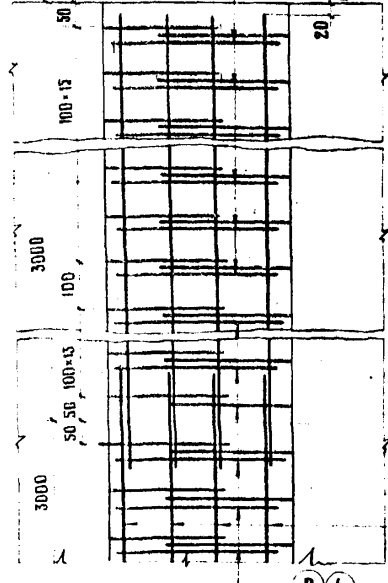
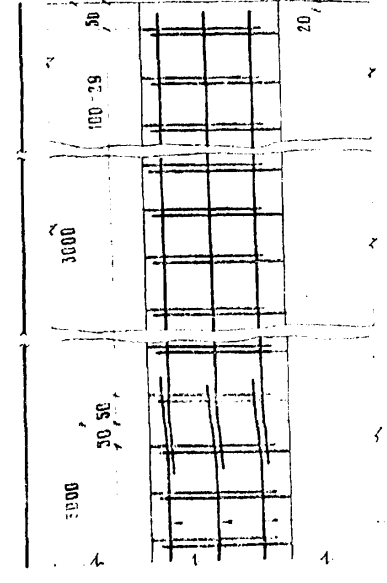
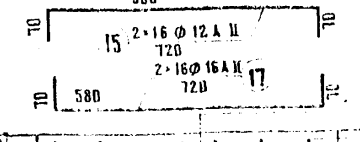
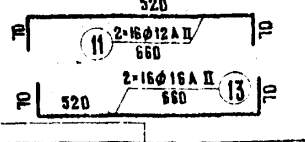
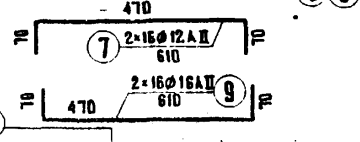
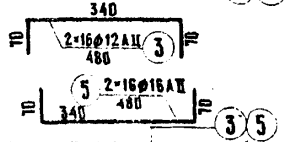
B-530

B-580

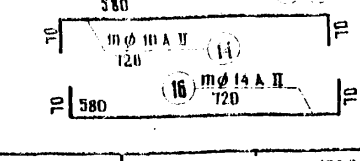
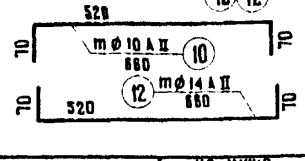
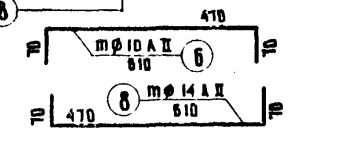
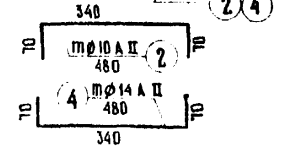
B-640



верхние стержни
нижние стержни



верхние стержни
нижние стержни



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН СТЫК, шт.

Пролет, м	Наименование	B - ширина стыка, мм				
		300	400	530	580	640
12	n	24	32	40	48	56
	m	30	38	48	58	68
15	n	30	40	50	60	70
	m	36	48	60	72	84
18	n	36	48	60	72	84
	m	42	56	70	84	98
21	n	42	56	70	84	98
	m	48	64	80	96	112
24	n	48	64	80	96	112
	m	56	72	88	104	120
33	n	66	88	110	132	154
	m	84	112	140	168	196
42	n	84	112	140	168	196
	m	98	132	168	208	248

Бетон марки 400
Мрз-300 по ГОСТ 4795-68,
"бетон гидротехнический".
Технические превозания*

* для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

Поверхности оштукатуриваемых боковых граней плиты должны быть шероховатыми, тщательно очищены и, непосредственно перед омоноличиванием балок, обмазаны 4% раствором соляной кислоты.

Расчетная температура	не ниже минус 30°С		не ниже минус 40°С		ниже минус 40°С	
	Сетки	сварные	сварные	вязаные	сварные	вязаные
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*	В Ст 3 сп 2 Ст 3 сп 3 В Ст 3 сп 2 В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18Г сп 2 по ЧМТУ 1-47-67	В Ст 3 сп 2 Ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 сп 2 В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18Г сп 2 по ЧМТУ 1-47-67	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18Г сп 2 по ЧМТУ 1-47-67	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18Г сп 2 по ЧМТУ 1-47-67
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61*	В Ст 5 сп 2 В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости	В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости	В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости	В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости	10ГТ по ЧМТУ 1-89-67 и ЧМТУ 1-944-70	

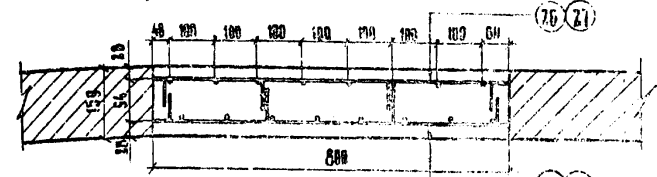
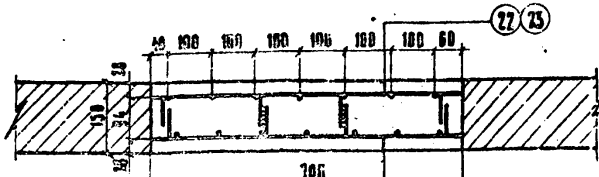
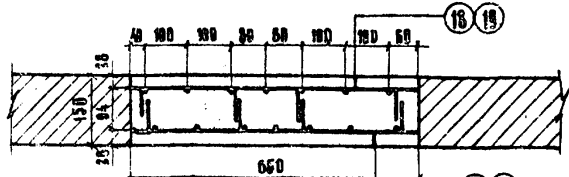
- ПРИМЕЧАНИЯ
1. Схему расположения закладных деталей см. лист 128
 2. Продольная и поперечная арматура соединяется с выпусками плиты сваркой или вязальной проволокой.
 3. Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
 4. Спецификацию арматуры и расход материалов на поперечное соединение балок см. листы 115, 129-131.
 5. Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов	серия 3.503-12
1975	Ревристые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СНИП II-3 5-72. Общая часть	выпуск листы 18 109
	Поперечное соединение балок пролетных строений для варианта армирования с использованием стали класса А-II B=300, 400, 530, 580 и 640 мм.	

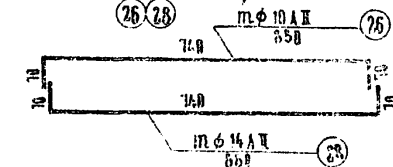
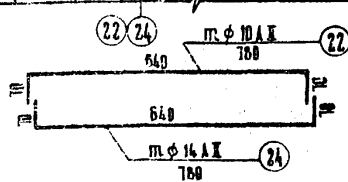
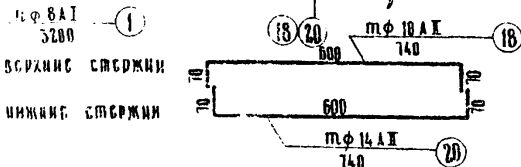
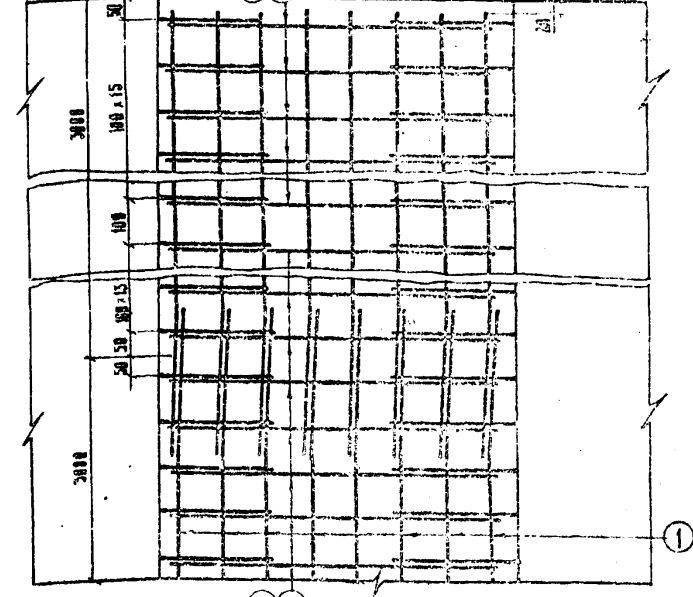
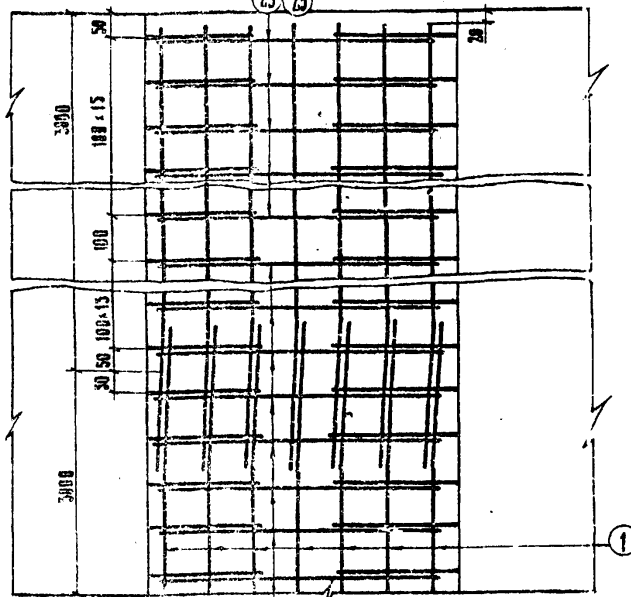
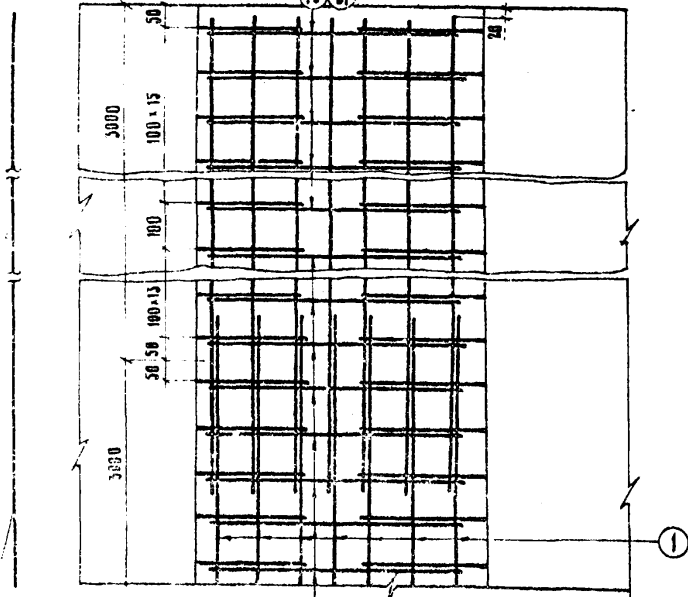
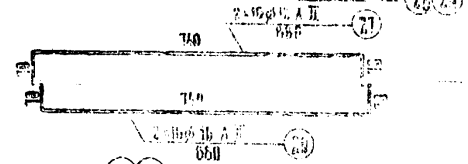
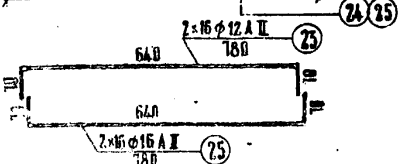
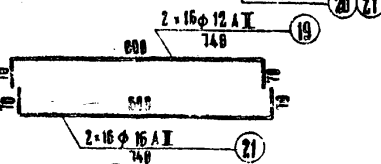
Б-660

Б-700

Б-800



ВЕРХНИЕ СТЕРЖНИ
НИЖНИЕ СТЕРЖНИ



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНИ НА ОДИН СТЫК

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Б - ПЛОЩАДЬ СТЫКА, мм		
		660	700	800
12	п	56	56	64
	т	88	88	88
15	п	78	70	80
	т	118	118	118
18	п	84	84	96
	т	148	148	148
21	п	98	98	112
	т	178	178	178
24	п	112	112	128
	т	208	208	208
35	п	154	154	176
	т	298	298	298
42	п	196	196	224
	т	388	388	388

Бетон марки: 400
Мрз 300 по ГОСТ 4795-68.
Бетон гидротехнический.
Технические требования.
*) для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПОВЕРХНОСТИ ОБЪЕДИНЯЕМЫХ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ПЛЫТ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ШРОХОВАТЫМИ, ПИЩАТЕЛЬНО ОЧИЩЕННЫМИ И ИСПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД ОЖИДАНИЕМ НАДЕЖНОГО РАБОТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСЧИСЛЕННЫМИ СЛОЙНЫМИ КИСЛОТЫ.

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Схему расположения закаленных деталей см. лист 128.
 - Продольная и поперечная арматура соединяется с выпусками плит сваркой или вязальной проволокой.
 - Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
 - Спецификацию арматуры и расход материала на поперечное сечение плиты см. листы 144, 129-131.
 - Все размеры в мм.

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА МАТЕРИАЛА	НЕ НИЖЕ МИНУС 30°С		НЕ НИЖЕ МИНУС 40°С		НИЖЕ МИНУС 40°С	
	СВАРНЫЕ СТЫКИ	СВАРНЫЕ	СВАРНЫЕ	ВЯЗАНЫЕ	СВАРНЫЕ	ВЯЗАНЫЕ
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*	ВСТ 5 сн 2 СТ 3 сн 3 ВСТ 3 сн 2 ВСТ 3 сн 3 ГОСТ 380-71* ВСТ 3 сн 2 по ГОСТ 380-71* ВСТ 3 сн 3 по ГОСТ 380-71* ВСТ 3 сн 2 по ГОСТ 380-71*	ВСТ 5 сн 2 СТ 3 сн 3	ВСТ 5 сн 2 СТ 3 сн 3 по ГОСТ 380-71*	ВСТ 5 сн 2 ВСТ 3 сн 2 по ГОСТ 380-71*	ВСТ 3 сн 2 по ГОСТ 380-71*	ВСТ 3 сн 2 ГОСТ 380-71* ВСТ 3 сн 2 по ГОСТ 380-71* ВСТ 3 сн 3 по ГОСТ 380-71*
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*	ВСТ 5 сн 2 ВСТ 5 сн 2 по ГОСТ 380-71* ВСТ 5 сн 2 с ГАРАНТИЕЙ СВАРВАЕМОСТИ	ВСТ 5 сн 2 ВСТ 5 сн 2 по ГОСТ 380-71*	ВСТ 5 сн 2 по ГОСТ 380-71* ВСТ 5 сн 2 по ГОСТ 380-71*	ВСТ 5 сн 2 по ГОСТ 380-71*	по ГОСТ 380-71* ГОСТ 1-89-67 ГОСТ 1-89-67	по ГОСТ 380-71* ГОСТ 1-89-67 ГОСТ 1-89-67

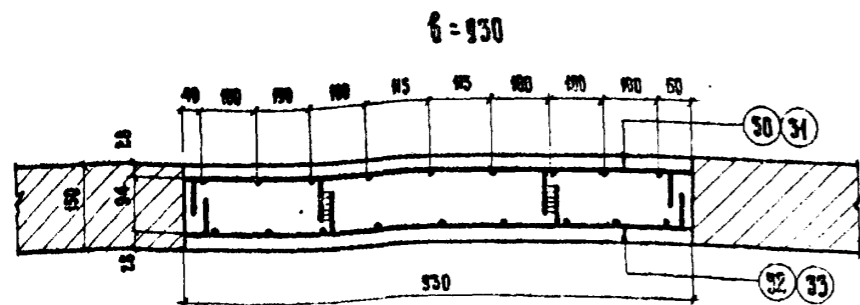
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ПРОСТЫЕ СТОСЫ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ И ПРОСТЫЕ ПРОСТЫЕ СТОСЫ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 35 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СНИП II-A 5-74. ОБЪЕМ ЧАСТИ.

ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ПЛАТ ПРИ ЭТОМ СТОСЫ ДЛЯ ВАРНАНТА АРМИРОВАННОЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАЛИ КЛАССА А-II, Б-660, 100 И 600 мм.

ГОСТ 1975.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗНОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ СИСТЕМ И МАТЕРИАЛОВ (ГНИИЖБ)

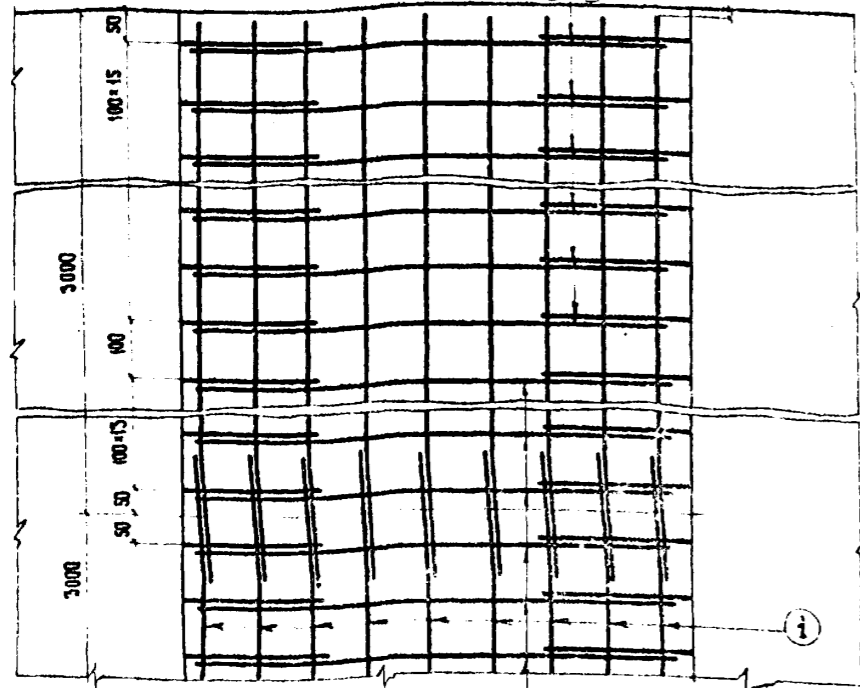
380/15-110



ВЕРХНИЕ СВЕРЖНИ
НИЖНИЕ СВЕРЖНИ

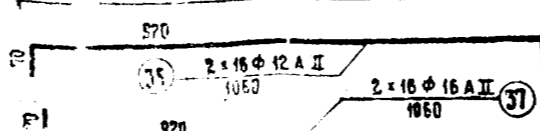
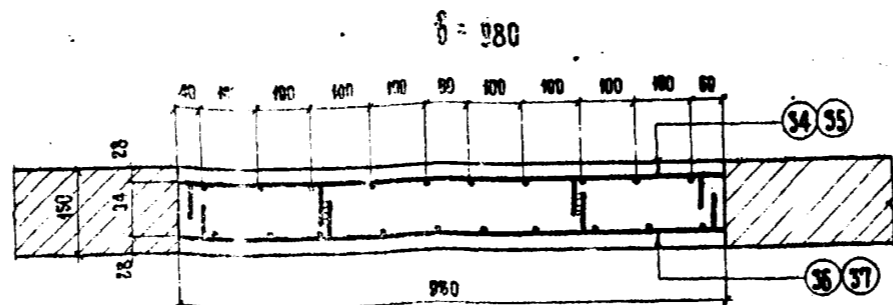


(31/33)

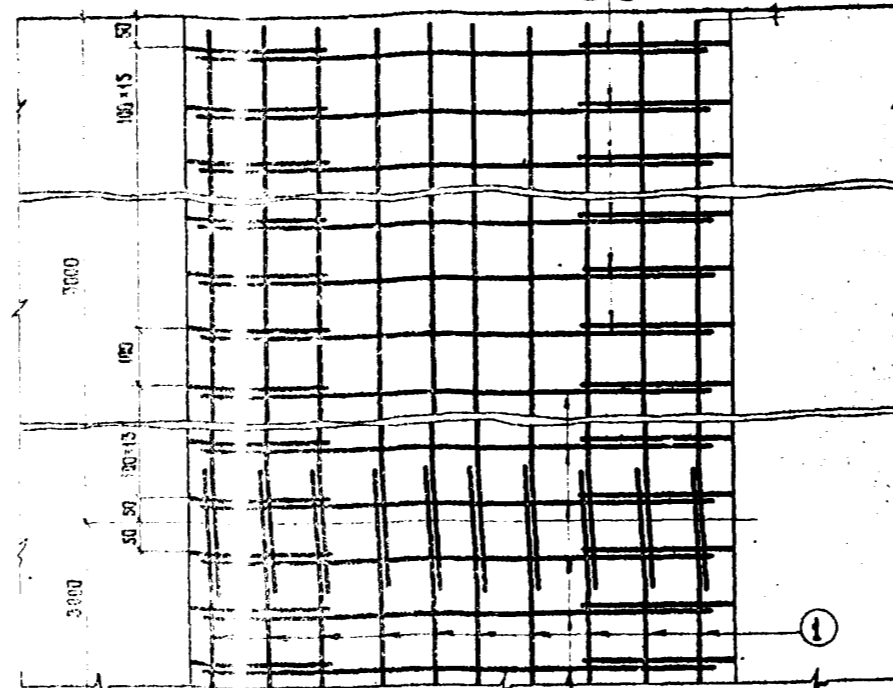


(33/32)

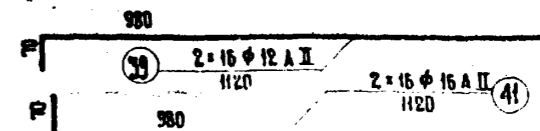
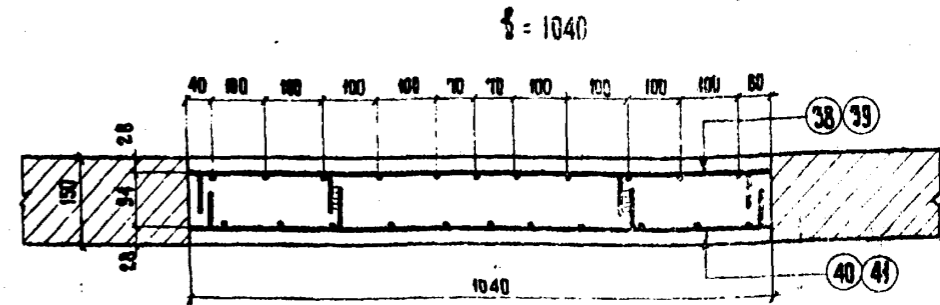
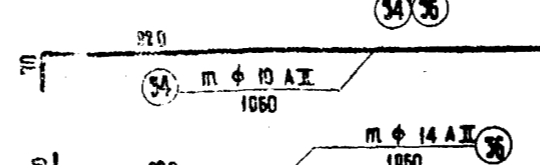
П Ф В А И
32 00
ВЕРХНИЕ СВЕРЖНИ
НИЖНИЕ СВЕРЖНИ



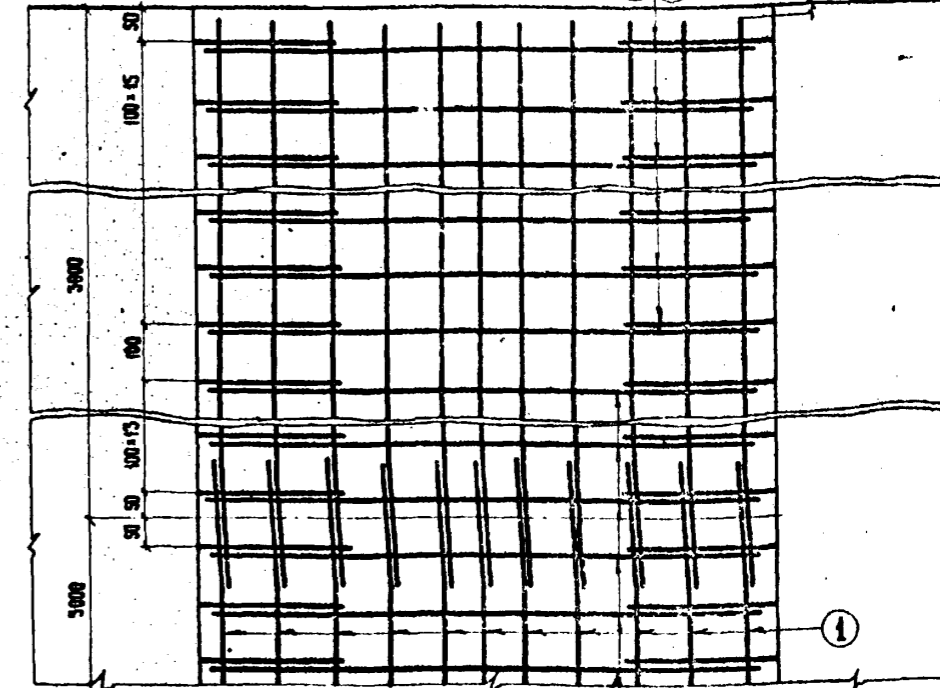
(35/37)



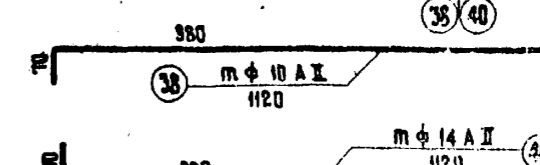
(34/36)



(39/41)



(38/40)



КОЛИЧЕСТВО СВЕРЖНЕЙ НА ОДИН СТЫК, шт.

ПРОЛЕТ, М	НАИМЕНОВАНИЕ	ширина стыка, мм		
		930	980	1040
12	п	72	80	87
	т	88	88	88
15	п	94	100	110
	т	118	118	118
18	п	108	120	132
	т	146	148	148
21	п	126	140	154
	т	178	178	178
24	п	144	160	176
	т	208	208	208
33	п	198	220	242
	т	298	298	298
42	п	252	280	308
	т	388	388	388

БЕТОН МАРКИ 400
МРЗ 200 по ГОСТ 4795-68
БЕТОН ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*) для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°, влажность должна быть не менее МРЗ 200.

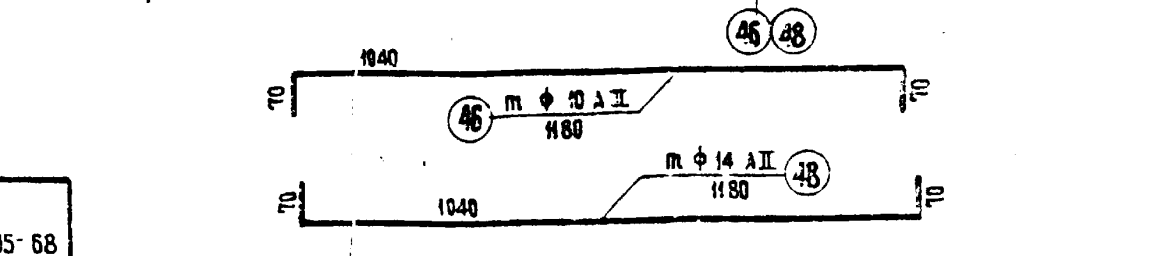
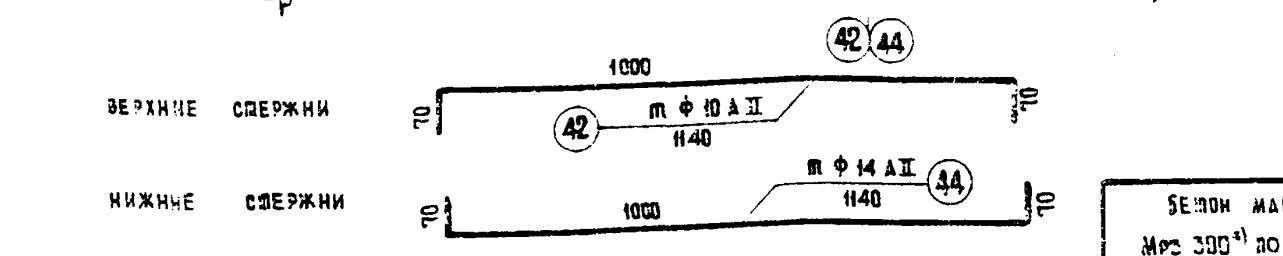
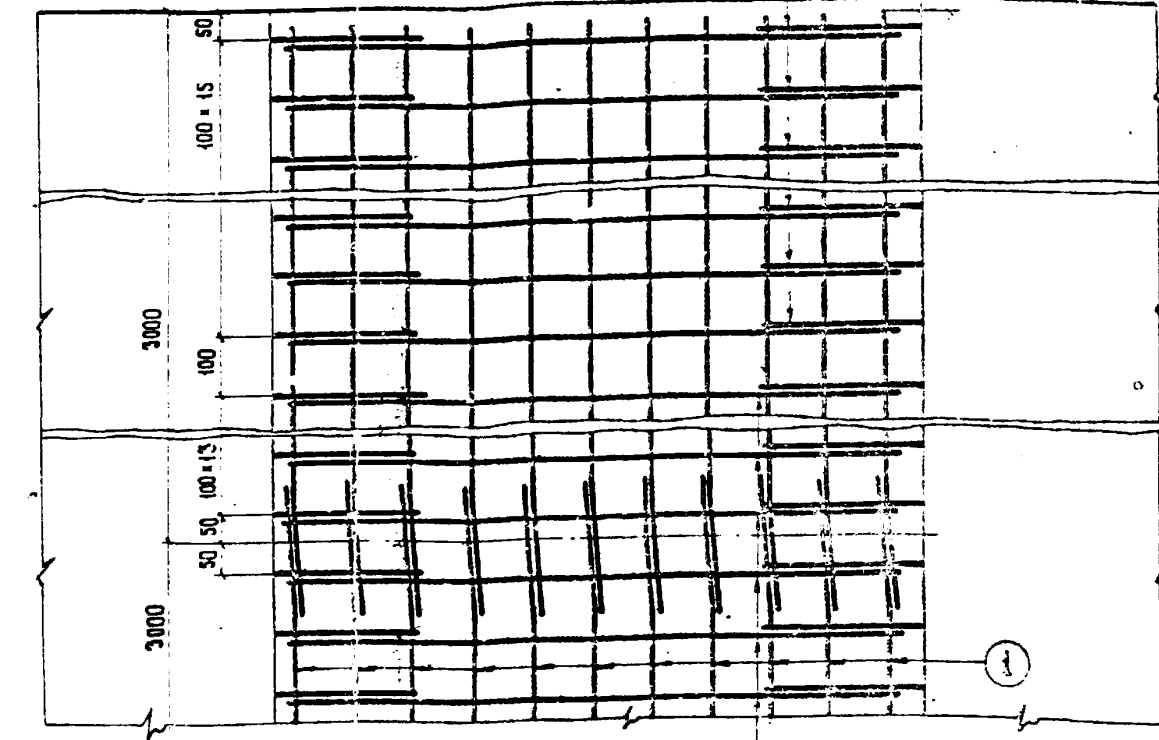
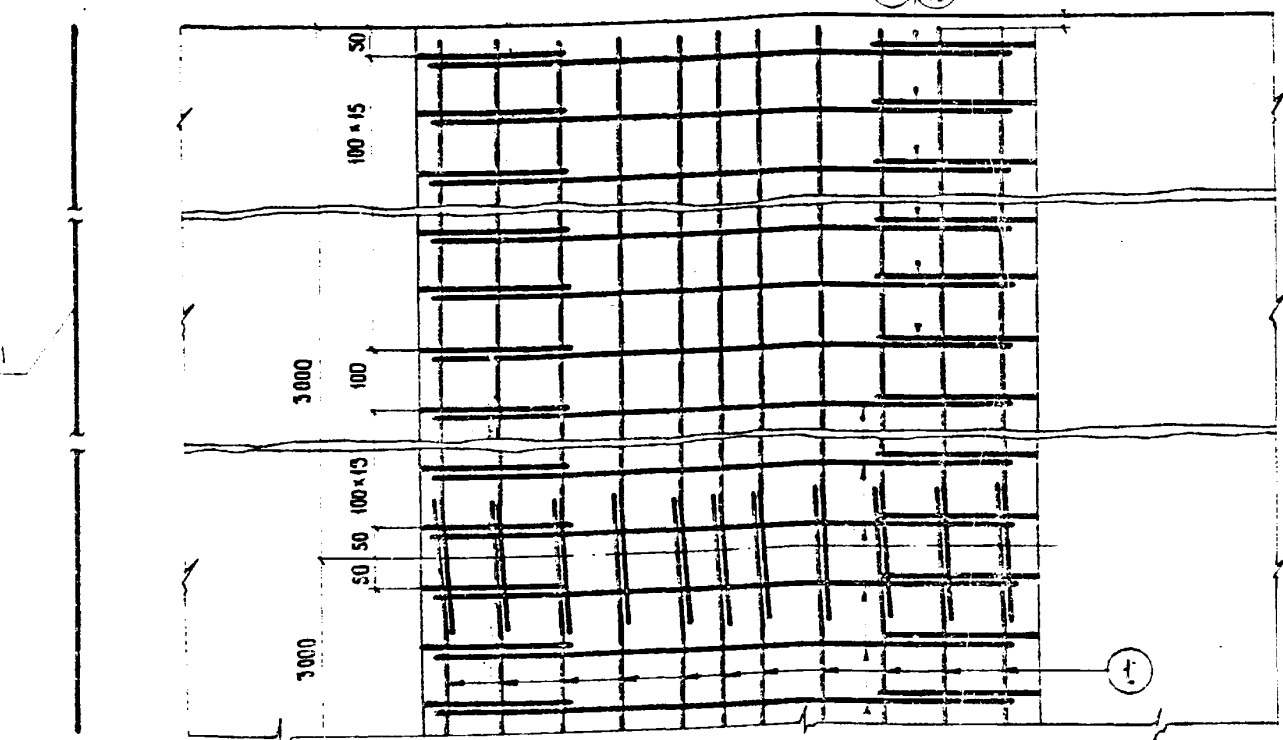
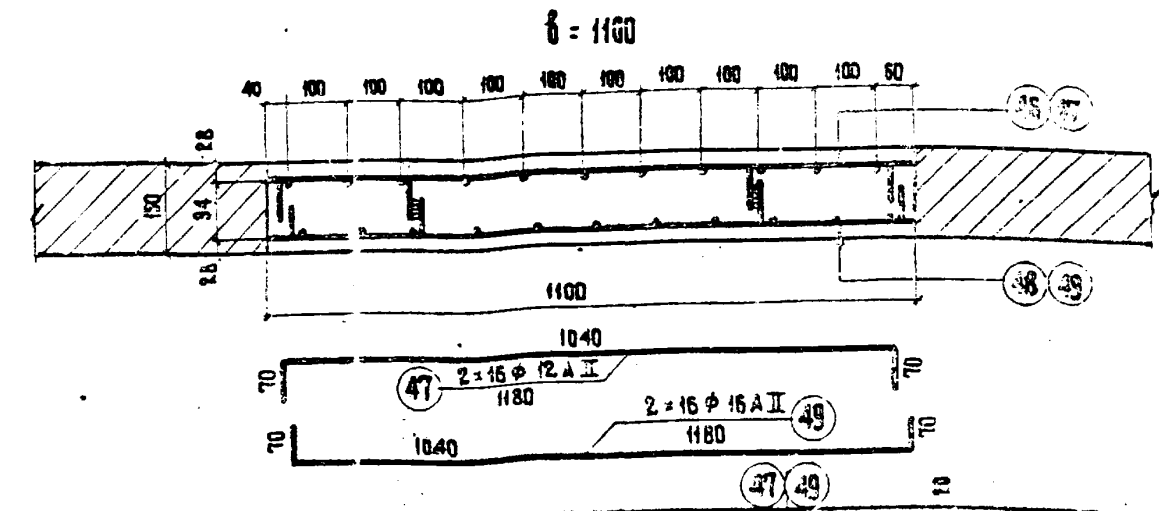
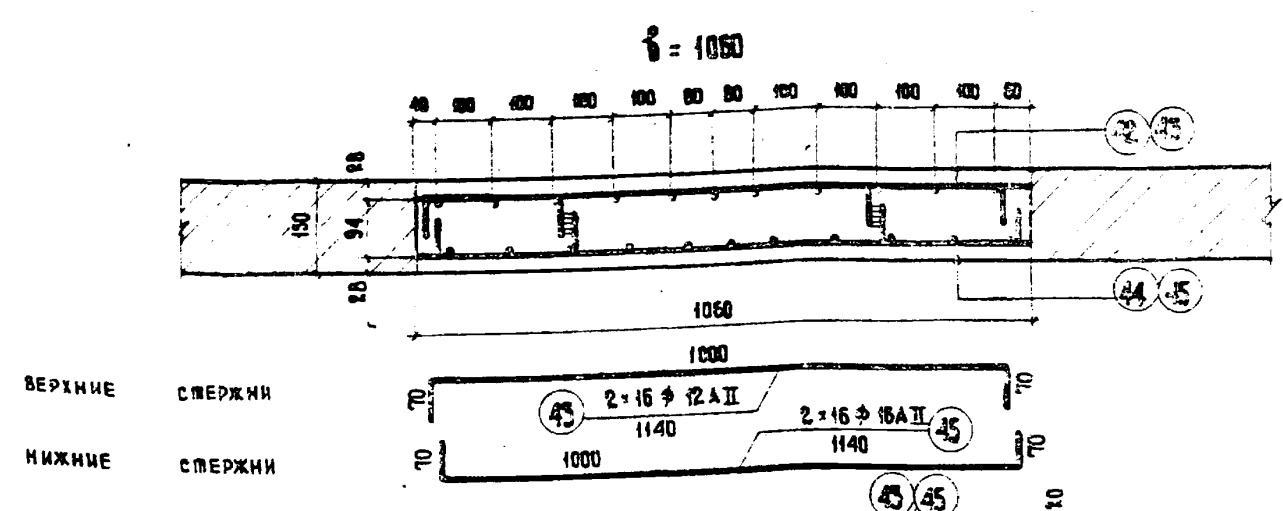
Поверхности бетонных боковых граней плиты должны быть шероховатыми, тщательно очищены и непосредственно перед замоноличиванием промазаны 4%- раствором соляной кислоты.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Места расположения закладных деталей см. листы 128.
2. Продольная и поперечная арматура соединяется с выпусками плиты сваркой или вязальной проволокой.
3. Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
4. Спецификацию арматуры и расход материалов на поперечное соединение балок см. листы 114, 115, 129-131.
5. Все размеры в мм.

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА МАТЕРИАЛА	НЕ НИЖЕ МИНУС 35° С		НЕ НИЖЕ МИНУС 40° С		НИЖЕ МИНУС 40° С	
	СВАРНЫЕ	СВАРНЫЕ	СВАРНЫЕ	ВЯЗАННЫЕ	СВАРНЫЕ	ВЯЗАННЫЕ
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*	В Сл 3 сп 2 В Сл 3 сп 3 В Сл 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Гпс 2 по ЧМТУ 1-47-67	В Сл 3 сп 2 Сл 3 сп 3 по ГОСТ 380-71*	В Сл 3 сп 2 В Сл 3 Гпс 2 по ГОСТ 380-71*	В Сл 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В Сл 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Гпс 2 по ЧМТУ 1-47-67	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*	В Сл 5 сп 2 В Сл 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ	В Сл 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ	В Сл 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	10 ГТ по ЧМТУ 1-89-67 и ЧМТУ 1-944-70		

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТО-ПРОЛЕТНЫЕ СТРЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СН И П II-Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	СЕРИЯ 3.503-12
1976	ПОПЕРЕЧНОЕ СРЕДНЕЕ БАЛОК ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ДЛЯ ВАРИАНТА АРМИРОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАЛИ КЛАССА А-II b=930, 980 и 1040 мм	ВЫПУСК 18 ЛИСТ 111



БЕТОН МАРКИ 400
 Мрз 300^а по ГОСТ 4795-68
 БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ *

* Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше 15°, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

Поверхности обетонируемых боковых граней плиты должны быть шероховатыми, тщательно очищены и, непосредственно перед омоноличиванием балок, обмазаны 4% раствором соляной кислоты.

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Схема расположения закладных деталей см. лист 128.
2. Продольная и поперечная арматура соединяется с выпусками плиты сваркой или вязальной проволокой.
3. Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
4. Спецификацию арматуры и расход материалов на поперечное соединение балок см. листы 115, 129-131.
5. Все размеры в мм.

Количество стержней на один стык, шт.

Пролет, м	Наименование	Ширина стыка, мм	
		1060	1100
12	л	88	88
	т	88	88
15	л	110	110
	т	118	118
18	л	132	132
	т	148	148
21	л	154	154
	т	178	178
24	л	176	176
	т	208	208
33	л	242	242
	т	298	298
42	л	308	308
	т	388	388

Материал	Расчетная температура		Ниже минус 40°С	
	Сварные	Вязанные	Сварные	Вязанные
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*	В ст 3 сп 2 В ст 3 сп 3 В ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В ст 3 сп 2 по ЧМТУ 1-47-67	С ст 3 сп 2 С ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71*	В ст 3 сп 2 В ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В ст 3 сп 2 по ЧМТУ 1-47-67
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61*	В ст 5 сп 2 В ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости	В ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости	В ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	10 ГТ по ЧМТУ 1-39-67 и ЧМТУ 1-344-70

СОСТАВИЛ: КАУМАНГ
 ПРОВЕРИЛ: БОРИЦОВА
 РУКОВОДИТЕЛЬ БРГАДЫ: СТАРОВА
 ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА: ФЕДОРОВ
 ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА: ИВАНСКИЙ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА: ПОСЛОВИЙ
 МИНИСТЕРСТВО ЦСУ ССР
 ГЛАВПРОЕКТОРСТВО
 ГПИ, СОЮЗПРОЕКТОР
 ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СТРОИТЕЛИ
 Т. МОСКВА

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕВЗАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ 3.503-12
	РЕЗРИСНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СН И П II-Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ	
1976	ПОПЕРЕЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ БАЛОК ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ДЛЯ ВАРИАНТА АРМИРОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАЛИ КЛАССА А II l = 1060 И 1100 ММ	ВЫПУСК 18 ЛИСТ 112

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И РАСХОД БЕТОНА НА ОДИН СТЫК

ШИРИНА СТЫКА, ММ	1040						1060						1100					
	НАИМЕНОВАНИЕ						ВЕСОН	НАИМЕНОВАНИЕ						ВЕСОН				
	ДЛИНА ПРОЛЕТА, М	Д/Т СМЕРЖ-НЕЙ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СМЕРЖ-НИ	ПРИМЧ-СМНО	ОБЩАЯ ДЛИНА		Д/Т СМЕРЖ-НЕЙ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СМЕРЖ-НИ	ПРИМЧ-СМНО	ОБЩАЯ ДЛИНА	Д/Т СМЕРЖ-НЕЙ		ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СМЕРЖ-НИ	ПРИМЧ-СМНО	ОБЩАЯ ДЛИНА
	ММ	ММ	ММ	М	М	М ³	ММ	ММ	ММ	М	М	М ³	ММ	ММ	ММ	М	М	М ³
12	1	Φ 8 А I	3200	88	281.6	1.87	1	Φ 8 А I	3200	88	281.6	1.91	1	Φ 8 А I	3200	88	281.6	1.98
	22	Φ 10 А II	1120	88	98.6		22	Φ 10 А II	1140	88	100.3		25	Φ 10 А II	1180	88	102.9	
	23	Φ 12 А II	1120	32	35.8		23	Φ 12 А II	1140	32	36.4		27	Φ 12 А II	1180	32	37.8	
	24	Φ 14 А II	1120	88	98.6		24	Φ 14 А II	1140	88	100.3		28	Φ 14 А II	1180	88	102.9	
	25	Φ 16 А II	1120	32	35.8		25	Φ 16 А II	1140	32	36.4		29	Φ 16 А II	1180	32	37.8	
15	1	Φ 8 А I	3200	110	352.0	2.34	1	Φ 8 А I	3200	110	352.0	2.38	1	Φ 8 А I	3200	110	352.0	2.48
	22	Φ 10 А II	1120	118	132.2		22	Φ 10 А II	1140	118	134.5		26	Φ 10 А II	1180	118	138.3	
	23	Φ 12 А II	1120	32	35.8		23	Φ 12 А II	1140	32	36.4		27	Φ 12 А II	1180	32	37.8	
	24	Φ 14 А II	1120	118	132.2		24	Φ 14 А II	1140	118	134.5		28	Φ 14 А II	1180	118	138.3	
	25	Φ 16 А II	1120	32	35.8		25	Φ 16 А II	1140	32	36.4		29	Φ 16 А II	1180	32	37.8	
18	1	Φ 8 А I	3200	132	422.4	2.81	1	Φ 8 А I	3200	132	422.4	2.86	1	Φ 8 А I	3200	132	422.4	2.97
	22	Φ 10 А II	1120	148	163.8		22	Φ 10 А II	1140	148	168.7		26	Φ 10 А II	1180	148	174.6	
	23	Φ 12 А II	1120	32	35.8		23	Φ 12 А II	1140	32	36.4		27	Φ 12 А II	1180	32	37.8	
	24	Φ 14 А II	1120	148	163.8		24	Φ 14 А II	1140	148	168.7		28	Φ 14 А II	1180	148	174.6	
	25	Φ 16 А II	1120	32	35.8		25	Φ 16 А II	1140	32	36.4		29	Φ 16 А II	1180	32	37.8	
21	1	Φ 8 А I	3200	154	492.8	3.28	1	Φ 8 А I	3200	154	492.8	3.34	1	Φ 8 А I	3200	154	492.8	3.46
	22	Φ 10 А II	1120	178	199.4		22	Φ 10 А II	1140	178	202.9		26	Φ 10 А II	1180	178	210.0	
	23	Φ 12 А II	1120	32	35.8		23	Φ 12 А II	1140	32	36.4		27	Φ 12 А II	1180	32	37.8	
	24	Φ 14 А II	1120	178	199.4		24	Φ 14 А II	1140	178	202.9		28	Φ 14 А II	1180	178	210.0	
	25	Φ 16 А II	1120	32	35.8		25	Φ 16 А II	1140	32	36.4		29	Φ 16 А II	1180	32	37.8	
24	1	Φ 8 А I	3200	176	563.2	3.74	1	Φ 8 А I	3200	176	563.2	3.82	1	Φ 8 А I	3200	176	563.2	3.95
	22	Φ 10 А II	1120	208	237.1		22	Φ 10 А II	1140	208	237.1		26	Φ 10 А II	1180	208	245.4	
	23	Φ 12 А II	1120	32	35.8		23	Φ 12 А II	1140	32	36.4		27	Φ 12 А II	1180	32	37.8	
	24	Φ 14 А II	1120	208	237.1		24	Φ 14 А II	1140	208	237.1		28	Φ 14 А II	1180	208	245.4	
	25	Φ 16 А II	1120	32	35.8		25	Φ 16 А II	1140	32	36.4		29	Φ 16 А II	1180	32	37.8	

ПРИМЕЧАНИЕ
 КОНСТРУКЦИЮ СТЫКА СМ. ЛИСЫ 111, 112.

ИНИЦИАЛЫ
 НАЧАЛЬНИК
 ШВЕЦА
 ПРОМОТВОР
 Г. МОСКВА

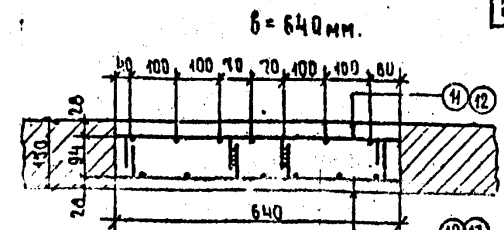
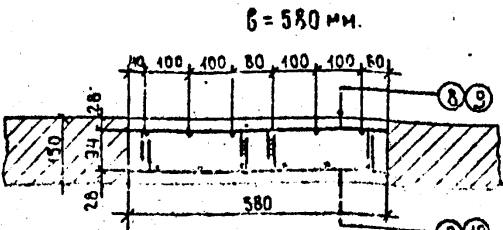
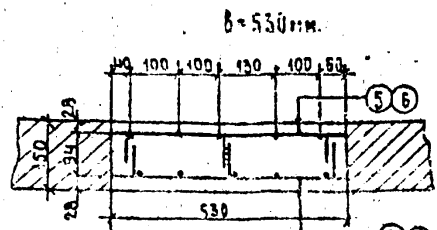
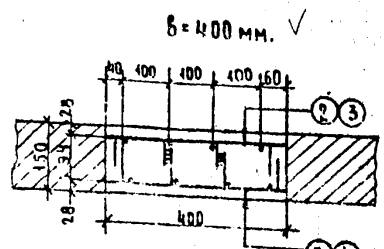
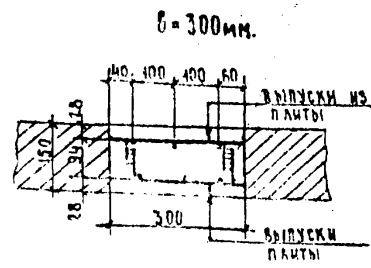
Г. ИНЖЕНЕР
 ПРОВКА
 ФЕДОРОВ

РАСЧЕТЧИК
 БИГАЛА
 СИДОРОВА

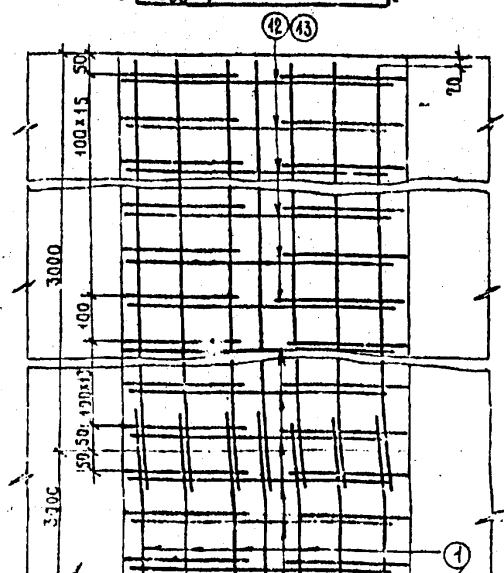
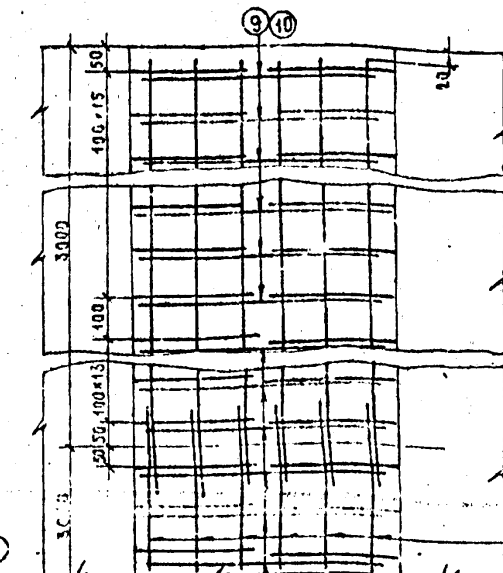
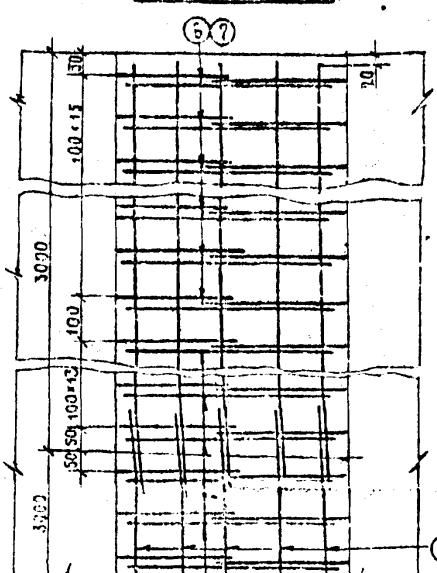
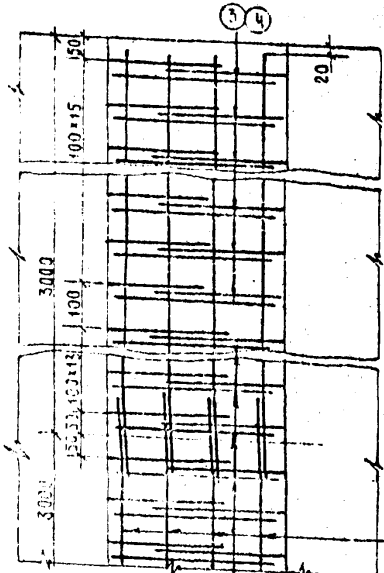
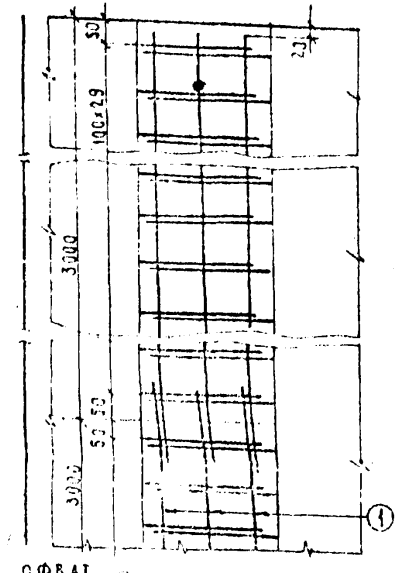
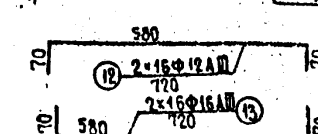
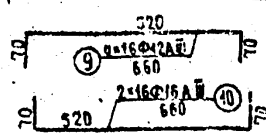
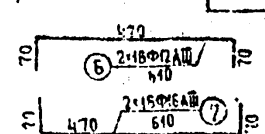
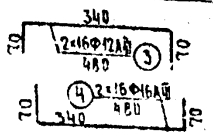
ПРОВЕРИЛ
 БОРИЦОВА

СОСТАВИЛ
 КАТНАНГ

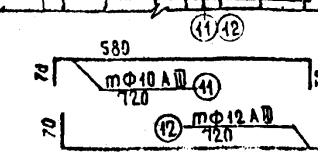
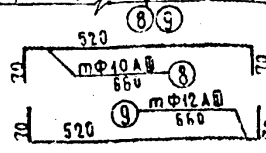
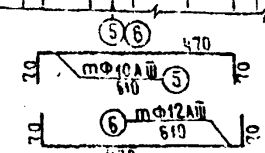
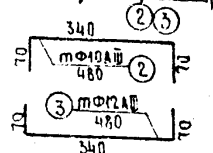
Т К	ИНИЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СВЯЗИ АЗВУРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСЛОВ	СЕРИЯ 3.503-12
	РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СВЯЗИ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО С И П II-П.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	
1975	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И РАСХОД БЕТОНА НА ОДИН СТЫК ДЛЯ ВАРИАНТА АРМИРОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СВАЛИ КЛАССА А-II	ВЫПУСК 18
	8-1040, 1060 И 1100 ММ.	Лист 115



Верхние стержни
Нижние стержни



Верхние стержни
Нижние стержни



Количество стержней на один стык

Пролет, м	Наименование	b - ширина стержня, мм				
		300	400	530	580	640
12	п	24	32	40	48	56
	м	—	88	88	88	88
15	п	30	40	50	60	70
	м	—	118	118	118	118
18	п	36	48	60	72	84
	м	—	148	148	148	148
21	п	42	56	70	84	98
	м	—	178	178	178	178
24	п	48	64	80	96	112
	м	—	208	208	208	208
33	п	66	88	110	132	154
	м	—	278	278	278	278
42	п	84	112	140	168	196
	м	—	388	388	388	388

Бетон марки 400
Мрз 300* по ГОСТ 4795-68
Бетон гидротехнический
Технические требования

*Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15° морозостойкость должна быть не ниже Мрз 200.

Поверхности обетонированных боковых граней плиты должны быть шероховатыми тшательнo ошпцеными, непосредственно перед опломачиванием баок, обмазаны 4% раствором соляной кислоты

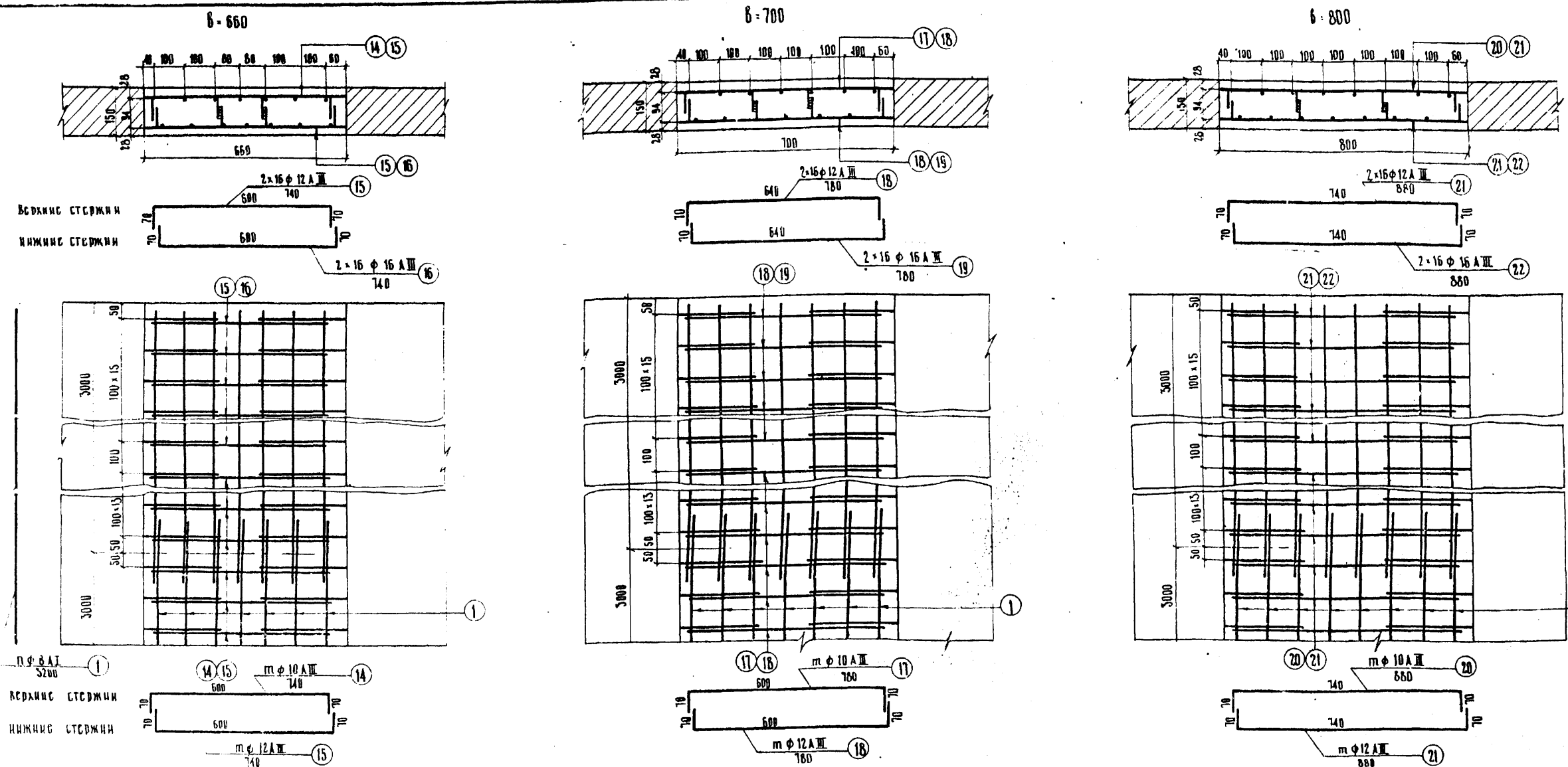
Расчетная температура	не ниже минус 30°C		не ниже минус 40°C		ниже минус 40°C	
	материал	арматурные стержни	сварные	сварные	вязаные	сварные
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*	ВСт3сп2, ВСт3пс2 по ГОСТ 5781-61*	ВСт3сп2, ВСт3пс2 по ЧМТУ 1-47-67	ВСт3сп2 по ГОСТ 380-74*	ВСт3сп2 по ГОСТ 380-74*	ВСт3пс2 по ГОСТ 330-74*	ВСт3пс2 по ЧМТУ 1-47-67
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5058-65**	25Г2С по ГОСТ 5058-65**	35ГС по ГОСТ 5058-65**	35ГС по ГОСТ 5058-65**	—	25Г2С по ГОСТ 5058-65**

Примечания

- Схему расположения закладных деталей см. лист 128.
- Продольная поперечная арматура соединяется с выпусками плиты сваркой или вязальной проволокой.
- Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
- Спецификацию арматуры и расход материалов на поперечное соединение балок см. листы 120-122, 132-134.
- Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов	серия
1973	Рельефные пролетные строения длиной 12, 15, 18, 24, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СНиП Д.5-72. Общая часть.	3.503-12
	Поперечное соединение плиты балок пролетных строений для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III b = 300, 400, 530, 580 и 640 мм.	выпуск лист 18 116

Калькуляция расхода



Количество стержней на один стык

Продолж. м	Наименование	b - ширина стыка, мм		
		660	700	800
12	п	56	56	64
	т	88	88	88
15	п	76	70	80
	т	116	116	118
18	п	84	84	96
	т	148	148	148
21	п	98	98	112
	т	178	178	178
24	п	112	112	128
	т	208	208	208
33	п	154	154	176
	т	298	298	298
42	п	196	196	224
	т	388	388	388

Бетон марки 400
Мрз 300 по ГОСТ 4195-68.
Бетон гидротехнический
технические требования

*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднесуточной температуре, наиболее холодного месяца выше минус 15°, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

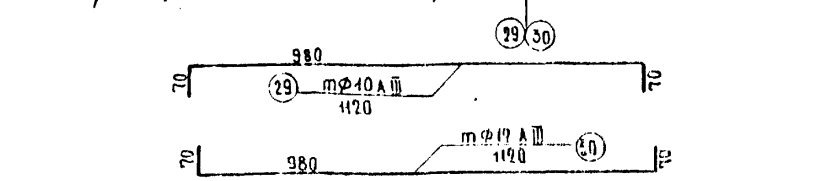
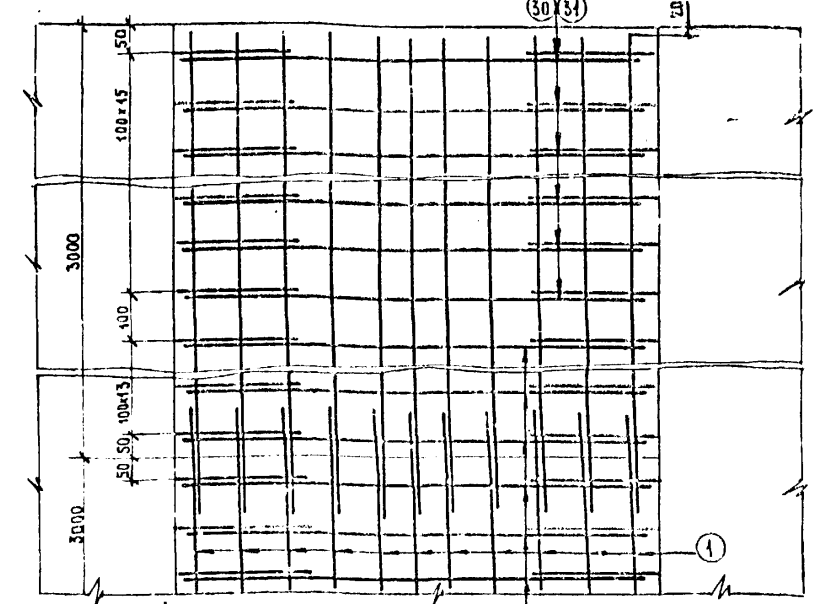
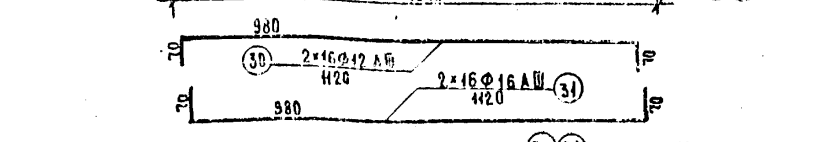
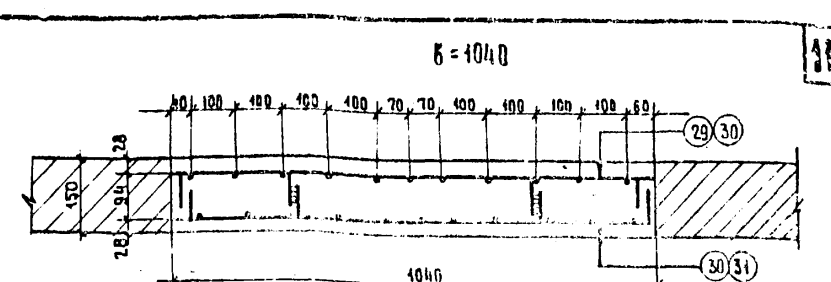
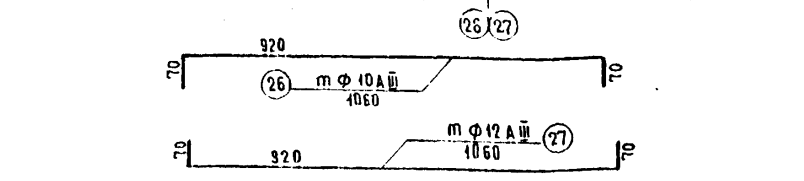
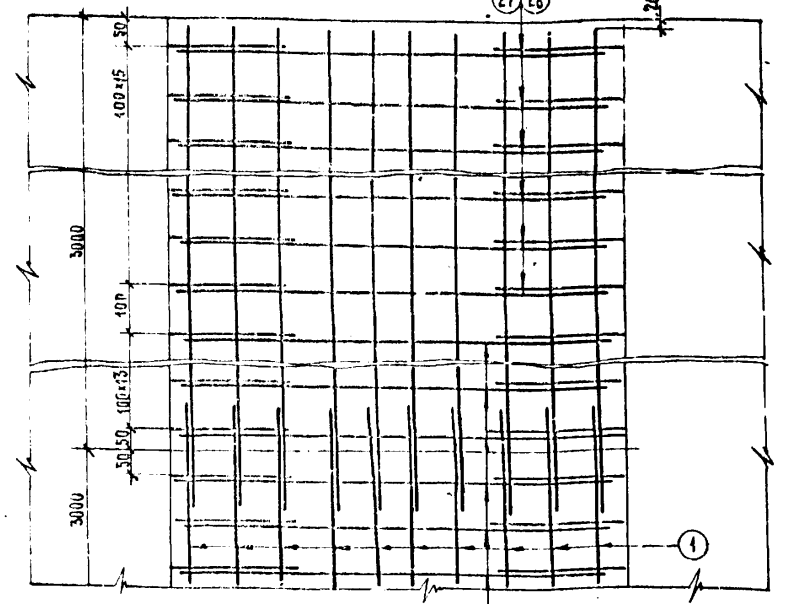
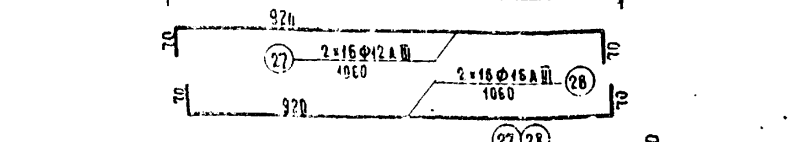
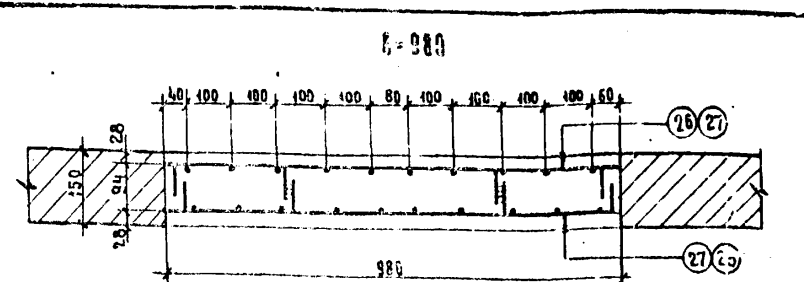
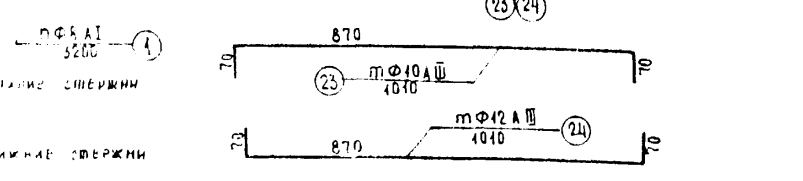
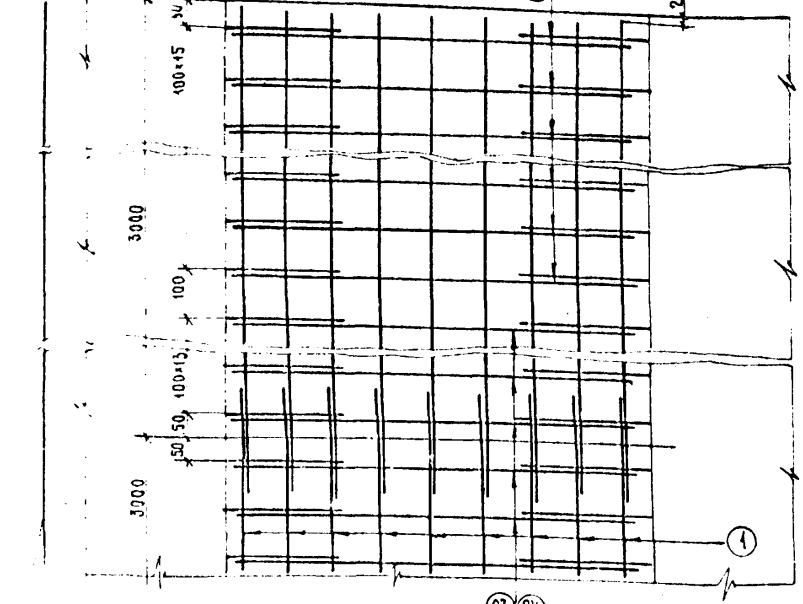
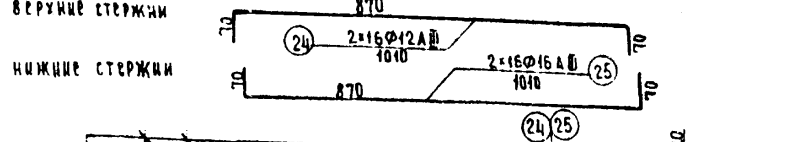
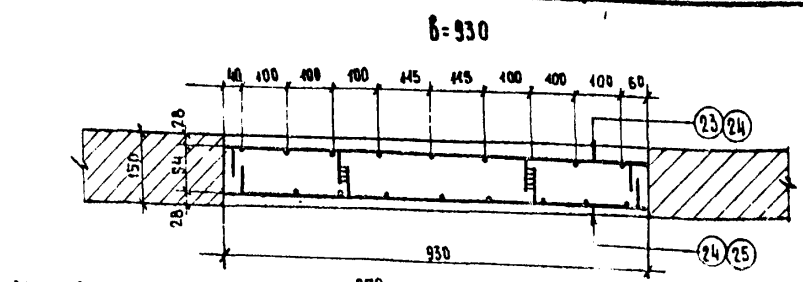
Поверхности бетонных боковых граней плит должны быть шероховатыми, тщательно очищены и, искусственно перед омоноличиванием балок, обмазаны 4% раствором соляной кислоты.

Расчетная температура	не ниже минус 30°С		не ниже минус 40°С		ниже минус 40°С	
	Материал	Арматурные стержни	Сварные	Сварные	Сварные	Вязальные
Арматурная сталь класса А-І по ГОСТ 5781-61*	ВСт 3сп 2, ВСт 3пс 2, Ст 3сп 5, ВСт 3Гпс 2 по ГОСТ 380-71* в 18 Г пс 2 по ЧМТУ 1-41-67	ВСт 3сп 2, ВСт 3пс 3 по ГОСТ 380-71*	ВСт 3сп 2, ВСт 3Гпс 2 по ЧМТУ 1-41-67	ВСт 3 пс 2, ВСт 3 Г пс 2 по ГОСТ 380-71* в 18 Г пс 2 по ЧМТУ 1-41-67	—	ВСт 3сп 2, ВСт 3пс 2 по ГОСТ 380-71* в 18 Г пс 2 по ЧМТУ 1-41-67
Арматурная сталь класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-61*	25 Г 2С, 35 ГС по ГОСТ 5058-65**	25 Г 2С	—	35 ГС	—	25 Г 2С по ГОСТ 5058-65**

- Примечания:
- Схему расположения закладных асталей см лист 128.
 - Продольная и поперечная арматура соединяются с выпусками плиты сваркой или вязальной проволокой.
 - Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
 - Спецификацию арматуры и расхода материалов на поперечное соединение балок см листы 121, 132-134.
 - Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные стропильные автодорожных и городских мостов. Вероятные пролетные стропильные длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СНиП II-15-72. Общая часть.	серия 3503-12
	Поперечные соединительные плиты балок пролетных стропильных для варианта армирования с использованием стали класса А-ІІІ b=660, 700 и 800 мм.	выпуск 18 лист 147

КАККУ ЛВОНА ЕМРИС
 СОСТАВЛЯ
 ПРОВЕРИЛ
 РАКОВОУТРА
 ЛАВРИН
 ТАВРИН
 НАЧАЛЬНИК
 МАСТРА
 ПИЛ
 ПОС
 ПОС
 ПОС
 ПОС
 ПОС



Количество стержней на один стык

Пролет, м	Наименование	В-ширина стыка, мм		
		930	980	1040
12	п	72	80	88
	т	88	88	88
15	п	90	100	110
	т	118	118	118
18	п	108	120	132
	т	148	148	148
21	п	126	140	154
	т	178	178	178
24	п	144	160	175
	т	208	208	208
33	п	198	220	242
	т	298	298	298
42	п	252	280	308
	т	388	388	388

Бетон марки 400
 Мрз 300^м по ГОСТ 4795-68
 Бетон гидротехнический
 Технические требования

^м для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200

Поверхности бетонизируемых боковых граней плиты должны быть шероховатыми, тщательно очищены и непосредственно перед омоноличиванием балок обмазаны 4% раствором соляной кислоты.

Расчетная температура арматурные стержни	не ниже минус 30°С		не ниже минус 40°С	
	сварные	вязаные	сварные	вязаные
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*	ВСт3сп2, ВСт3пс2, Ст3сп3, ВСт3пс3 по ГОСТ 380-71*, В18пс2 по ЧМТУ 1-47-67	ВСт3пс2, ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71*, В18пс2 по ЧМТУ 1-47-67	ВСт3пс2, ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71*, В18пс2 по ЧМТУ 1-47-67	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71*, В18пс2 по ЧМТУ 1-47-67
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5058-65**	25Г2С по ГОСТ 5058-65**	35ГС по ГОСТ 5058-65**	25Г2С по ГОСТ 5058-65**

- Примечания
1. Схему расположения закладных деталей см. лист 128.
 2. Продольная и поперечная арматура соединяется с выпусками плиты сваркой или вязальной проволокой.
 3. Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
 4. Спецификацию арматуры и расход материалов на поперечное соединение балок см. листы 121, 122, 152-153.
 5. Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов	серия 3.503-12
	Резьбистые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 24, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СИ и ПИ Д. 5-72. Общая часть.	
1975	Поперечное соединение плиты балок пролетных строений для варианта армирования с использованием стали класса А-III. b=930, 980, 1040 мм.	Выпуск лист 18, 118

384/15-11

Кальку сборка вкратце

КАЛЕНДАРЬ РАБОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОВЕРКА	СОСТАВЛЕНИЕ
	МАШИНИСТ	РАБОТНИК	РАБОТНИК	РАБОТНИК	РАБОТНИК
КАЛЕНДАРЬ РАБОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОВЕРКА	СОСТАВЛЕНИЕ
	МАШИНИСТ	РАБОТНИК	РАБОТНИК	РАБОТНИК	РАБОТНИК
КАЛЕНДАРЬ РАБОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОВЕРКА	СОСТАВЛЕНИЕ
	МАШИНИСТ	РАБОТНИК	РАБОТНИК	РАБОТНИК	РАБОТНИК

① $\phi 6 \text{ A I}$
3200

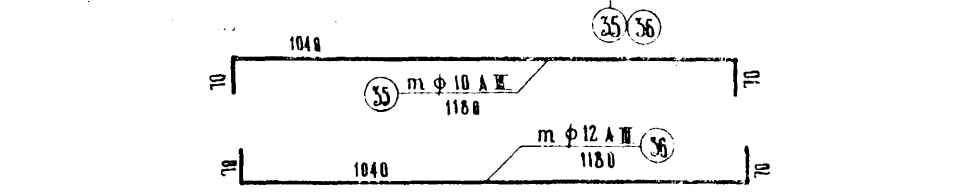
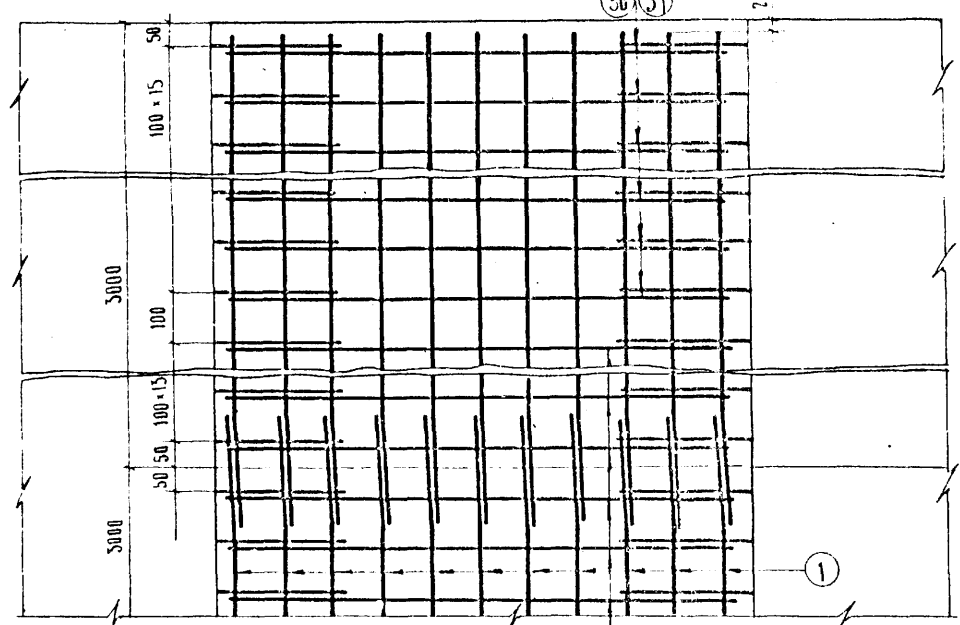
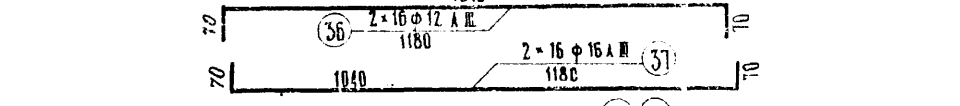
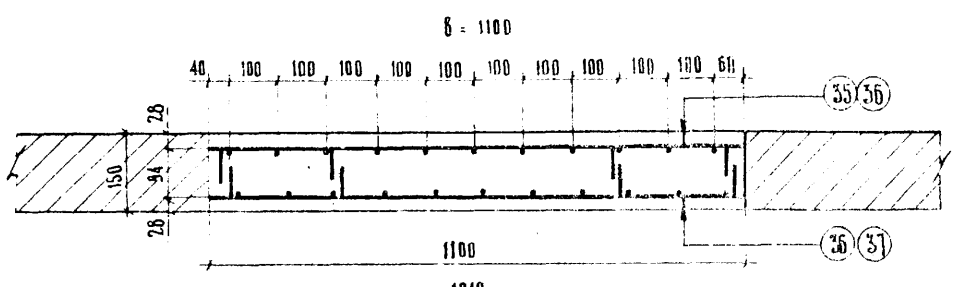
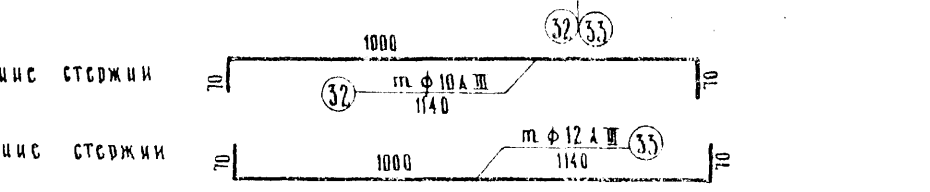
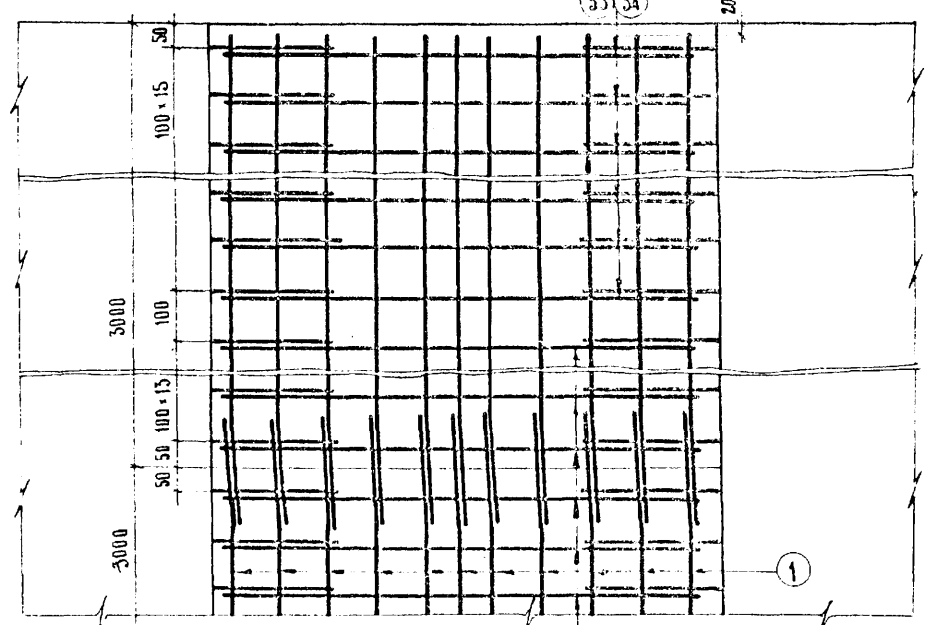
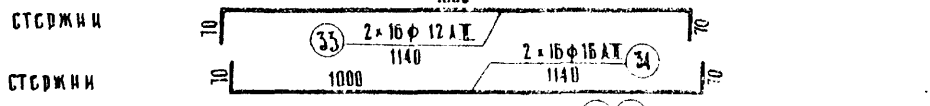
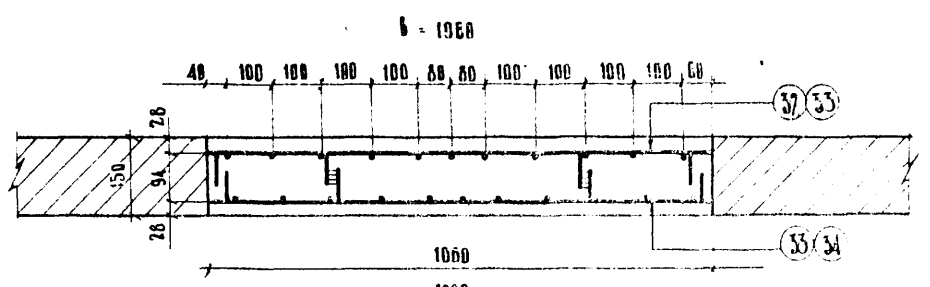
Количество стержней на один стык

Пролет, м	Наименование	Ширина стыка, мм	
		1060	1100
12	И	88	88
	М	86	88
15	И	110	110
	М	118	118
18	И	152	152
	М	148	148
21	И	154	154
	М	178	178
24	И	176	176
	М	208	208
33	И	242	242
	М	298	298
42	И	308	308
	М	388	388

Бетон марки 400
Мрз 300¹⁾ по ГОСТ 4165-68
"Бетон гидротехническим
Технические требования"

¹⁾ для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200

Поверхности обетонруемых боковых граней плиты должны быть шероховатыми, тщательно очищены и непосредственно перед омоноличиванием блоков, обмазаны 4% раствором соляной кислоты



Расчетная температура	не ниже минус 30°C		не ниже минус 40°C		ниже минус 40°C	
	сварные	вязанные	сварные	вязанные	сварные	вязанные
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*	ВСт 3сп 2, ВСт 3пс 2, Ст 3сп 3, ВСт 3пс 2 по ГОСТ 380-71*, В 18 Гпс 2 по ЧМТУ 1-47-67	В Ст 3сп 2, Ст 3сп 3 по ГОСТ 380-71*	ВСт 3сп 2, ВСт 3пс 2 по ГОСТ 380-71*, В 18 Гпс 2 по ЧМТУ 1-47-67	—	—	80сЗсп2, В18Гпс2 по ГОСТ 380-71*, В 18 Гпс 2 по ЧМТУ 1-47-67
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*	25 Г 2С, 35 ГС по ГОСТ 5058-65*	25 Г 2С по ГОСТ 5058-65*	35 ГС по ГОСТ 5058-65*	—	—	25 Г 2С по ГОСТ 5058-65*

- Примечания
1. Схему расположения закладных деталей см лист 128.
 2. Продольная и поперечная арматура соединяется с выпусками плиты сваркой или вязальной проволокой.
 3. Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
 4. Спецификацию арматуры и расхода материала на поперечное соединение блоков см листы 122, 132-134.
 5. Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные простые стросния автомобильных и городских мостов	Серия 3.503-12
1975	Дребнестые простые стросния длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СИ и П-А.5-72. Общая часть. Поперечное соединение плиты бллок простых стросний для варианта армирования с шероховатой сталью класса А III $b = 1060$ и 1100 мм.	Лист 119

КАККУ СЕРВИС & РЕПАЙР - РИЧИС

ГОРБАНА
СПЕЦИА

ПОБЕДИНА
КОММУС

МАССАГА
САРП

МАССАГА
САРП

МАССАГА
САРП

МАССАГА
САРП

МАССАГА
САРП

ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	ИМЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ																													
	300					400					530					580					640									
	ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	БЕТОН	ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	БЕТОН	ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	БЕТОН	ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	БЕТОН	ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	БЕТОН
12	1	φ8АІ	3200	24	76,8		0,54	1	φ8АІ	3200	32		102,4	0,72	1	φ8АІ	3200		40	128,0	0,95	1	φ8АІ		3200	48	153,6	1,04	1	
15	1	φ8АІ	3200	30	96,0	0,68	1	φ8АІ	3200	40	128,0	0,90	1	φ8АІ	3200	50	160,0	1,19	1	φ8АІ	3200	60	192,0	1,30	1	φ8АІ	3200	70	224,0	1,44
18	1	φ8АІ	3200	36	115,2	0,81	1	φ8АІ	3200	48	153,6	1,08	1	φ8АІ	3200	60	192,0	1,43	1	φ8АІ	3200	72	230,4	1,56	1	φ8АІ	3200	84	268,8	1,73
21	1	φ8АІ	3200	42	134,4	0,95	1	φ8АІ	3200	56	179,2	1,26	1	φ8АІ	3200	70	224,0	1,67	1	φ8АІ	3200	84	268,8	1,83	1	φ8АІ	3200	98	313,6	2,02
24	1	φ8АІ	3200	48	153,6	1,08	1	φ8АІ	3200	64	204,8	1,44	1	φ8АІ	3200	80	256,0	1,91	1	φ8АІ	3200	96	307,2	2,09	1	φ8АІ	3200	112	358,4	2,30
33	1	φ8АІ	3200	66	211,2	1,49	1	φ8АІ	3200	88	281,6	1,98	1	φ8АІ	3200	110	352,0	2,62	1	φ8АІ	3200	132	422,4	2,87	1	φ8АІ	3200	154	492,8	3,17
42	1	φ8АІ	3200	84	268,8	1,89	1	φ8АІ	3200	112	358,4	2,52	1	φ8АІ	3200	140	448,0	3,34	1	φ8АІ	3200	168	537,6	3,65	1	φ8АІ	3200	196	627,2	4,03

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ СТЫКОВ ЛАНТЫ ВАЛОК СМ. АНЕТ 116

2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ НА ЗАКАЗНЫЕ ЛСТАЛИ В СТЫКАХ СМ. АНЕТ 128

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕВЫШАЮЩИЕ НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТАТЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРБАСКИХ МОСТОВ. ВЪБЫТЫЕ ПРОСТАТЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИННОМ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СИ И В ІІ-А 5-72 ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	СЕРИЯ 3503-12
1975	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И РАСХОД БЕТОНА НА ОДН СТЫК ДЛ ЯЗАНТА АРМИРОВАНИЯ ВАЛОК С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАЛИ КЛАССА А-ІІІ 6 = 300, 400, 530, 580 И 640 ММ.	ВЫВЕК 18 АНЕТ 120

384/45-12

ШИРИНА СТЫКА, ММ		660					700					800					930					960										
ЛИЦА ПРОСТА, М	НМ СТОРЖ-НЕСИ	ПРОФИЛЬ	ЛИЦНА СТОРЖИЯ	КОЛИЧ-СТВО	ОБЩАЯ ЛИЦНА	БЕТОН	НМ СТОРЖ-НЕСИ	ПРОФИЛЬ	ЛИЦНА СТОРЖИЯ	КОЛИЧ-СТВО	ОБЩАЯ ЛИЦНА	БЕТОН	НМ СТОРЖ-НЕСИ	ПРОФИЛЬ	ЛИЦНА СТОРЖИЯ	КОЛИЧ-СТВО	ОБЩАЯ ЛИЦНА	БЕТОН	НМ СТОРЖ-НЕСИ	ПРОФИЛЬ	ЛИЦНА СТОРЖИЯ	КОЛИЧ-СТВО	ОБЩАЯ ЛИЦНА	БЕТОН	НМ СТОРЖ-НЕСИ	ПРОФИЛЬ	ЛИЦНА СТОРЖИЯ	КОЛИЧ-СТВО	ОБЩАЯ ЛИЦНА	БЕТОН		
		ММ	ММ	ШТ	М	М ³	ММ	ММ	ММ	М	М ³	ММ	ММ	ММ	М	М ³	ММ	ММ	ММ	М	М ³	ММ	ММ	ММ	М	М ³	ММ	ММ	ММ	М	М ³	
12	1	φ 8 A I	3200	56	179,2	1,19	1	φ 8 A I	3200	56	179,2	1,26	1	φ 8 A I	3200	64	204,8	1,44	1	φ 8 A I	3200	72	230,4	1,68	1	φ 8 A I	3200	80	256,0	1,76		
	14	φ 10 A III	740	88	65,1		17	φ 10 A III	780	88	68,6		20	φ 10 A III	880	88	77,4		23	φ 10 A III	1010	88	88,9		26	φ 10 A III	1060	88	93,3			
	15	φ 12 A III	740	120	88,8		18	φ 12 A III	780	120	93,6		21	φ 12 A III	880	120	105,6		24	φ 12 A III	1010	120	121,2		27	φ 12 A III	1060	120	127,2			
	16	φ 16 A III	740	32	23,7		19	φ 16 A III	780	32	25,0		22	φ 16 A III	880	32	28,2		25	φ 16 A III	1010	32	32,3		28	φ 16 A III	1060	32	33,9			
15	1	φ 8 A I	3200	70	224,0	1,48	1	φ 8 A I	3200	70	224,0	1,58	1	φ 8 A I	3200	80	256,0	1,80	1	φ 8 A I	3200	90	288,0	2,09	1	φ 8 A I	3200	100	320,0	2,20		
	14	φ 10 A III	740	118	87,3		17	φ 10 A III	780	118	92,0		20	φ 10 A III	880	118	103,6		23	φ 10 A III	1010	118	119,2		26	φ 10 A III	1060	118	125,1			
	15	φ 12 A III	740	150	111,0		18	φ 12 A III	780	150	117,0		21	φ 12 A III	880	150	132,0		24	φ 12 A III	1010	150	151,5		27	φ 12 A III	1060	150	159,0			
	16	φ 16 A III	740	32	23,7		19	φ 16 A III	780	32	25,0		22	φ 16 A III	880	32	28,2		25	φ 16 A III	1010	32	32,3		28	φ 16 A III	1060	32	33,9			
18	1	φ 8 A I	3200	84	268,8	1,78	1	φ 8 A I	3200	84	268,8	1,89	1	φ 8 A I	3200	96	307,2	2,16	1	φ 8 A I	3200	108	345,6	2,51	1	φ 8 A I	3200	120	384,0	2,64		
	14	φ 10 A III	740	148	109,5		17	φ 10 A III	780	148	115,4		20	φ 10 A III	880	148	130,2		23	φ 10 A III	1010	148	149,5		26	φ 10 A III	1060	148	156,9			
	15	φ 12 A III	740	180	133,2		18	φ 12 A III	780	180	140,4		21	φ 12 A III	880	180	158,4		24	φ 12 A III	1010	180	181,6		27	φ 12 A III	1060	180	190,6			
	16	φ 16 A III	740	32	23,7		19	φ 16 A III	780	32	25,0		22	φ 16 A III	880	32	28,2		25	φ 16 A III	1010	32	32,3		28	φ 16 A III	1060	32	33,9			
21	1	φ 8 A I	3200	98	313,6	2,08	1	φ 8 A I	3200	98	313,6	2,21	1	φ 8 A I	3200	112	358,4	2,52	1	φ 8 A I	3200	126	403,2	2,93	1	φ 8 A I	3200	140	448,0	3,08		
	14	φ 10 A III	740	178	131,7		17	φ 10 A III	780	178	138,6		20	φ 10 A III	880	178	156,6		23	φ 10 A III	1010	178	179,8		26	φ 10 A III	1060	178	188,7			
	15	φ 12 A III	740	210	155,4		18	φ 12 A III	780	210	163,8		21	φ 12 A III	880	210	184,8		24	φ 12 A III	1010	210	212,1		27	φ 12 A III	1060	210	222,6			
	16	φ 16 A III	740	32	23,7		19	φ 16 A III	780	32	25,0		22	φ 16 A III	880	32	28,2		25	φ 16 A III	1010	32	32,3		28	φ 16 A III	1060	32	33,9			
24	1	φ 8 A I	3200	112	358,4	2,38	1	φ 8 A I	3200	112	358,4	2,52	1	φ 8 A I	3200	128	409,6	2,88	1	φ 8 A I	3200	144	460,8	3,35	1	φ 8 A I	3200	160	512,0	3,52		
	14	φ 10 A III	740	206	153,9		17	φ 10 A III	780	206	162,2		20	φ 10 A III	880	206	183,0		23	φ 10 A III	1010	206	210,0		26	φ 10 A III	1060	206	220,5			
	15	φ 12 A III	740	240	177,6		18	φ 12 A III	780	240	187,2		21	φ 12 A III	880	240	211,2		24	φ 12 A III	1010	240	242,4		27	φ 12 A III	1060	240	254,4			
	16	φ 16 A III	740	32	23,7		19	φ 16 A III	780	32	25,0		22	φ 16 A III	880	32	28,2		25	φ 16 A III	1010	32	32,3		28	φ 16 A III	1060	32	33,9			
33	1	φ 8 A I	3200	154	492,8	3,27	1	φ 8 A I	3200	154	492,8	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
	14	φ 10 A III	740	298	220,5		17	φ 10 A III	780	298	232,4		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	15	φ 12 A III	740	330	244,2		18	φ 12 A III	780	330	251,4		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	16	φ 16 A III	740	32	23,7		19	φ 16 A III	780	32	25,0		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
42	1	φ 8 A I	3200	196	627,2	4,16	1	φ 8 A I	3200	196	627,2	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
	14	φ 10 A III	740	388	287,1		17	φ 10 A III	780	388	302,6		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	15	φ 12 A III	740	420	310,8		18	φ 12 A III	780	420	327,6		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	16	φ 16 A III	740	32	23,7		19	φ 16 A III	780	32	25,0		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Разрешено
 Классификация
 Составляющая
 Проверка
 Руководитель
 Главный инженер
 Главный специалист
 Начальник отдела
 Инженер проекта
 Старший проектировщик
 Проектный инженер
 Руководитель проекта
 Проектировщик

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. КОНСТРУКЦИЮ ТЫКОВ-ПАНТЫ БАЛОК СМ. ЛИСТЫ 117, 118.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ НА ЗАКАЗНЫХ АСТАЛИ В СТЫКАХ СМ. ЛИСТ 128.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЯННЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	ССОДЯ
	РЕБРЯТЫЕ ПРОСТЯННЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СИ И П-Д-5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	3.503-12
1975	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И РАСХОД БЕТОНА НА ОДИН СТЫК ДЛЯ ВАРИАНТА АРМИРОВАНИЯ БАЛОК С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАЛИ КЛАССА А-III, 6-660, 700, 800, 930 И 980 ММ	ВЫПУСК 18 ЛИСТ 121

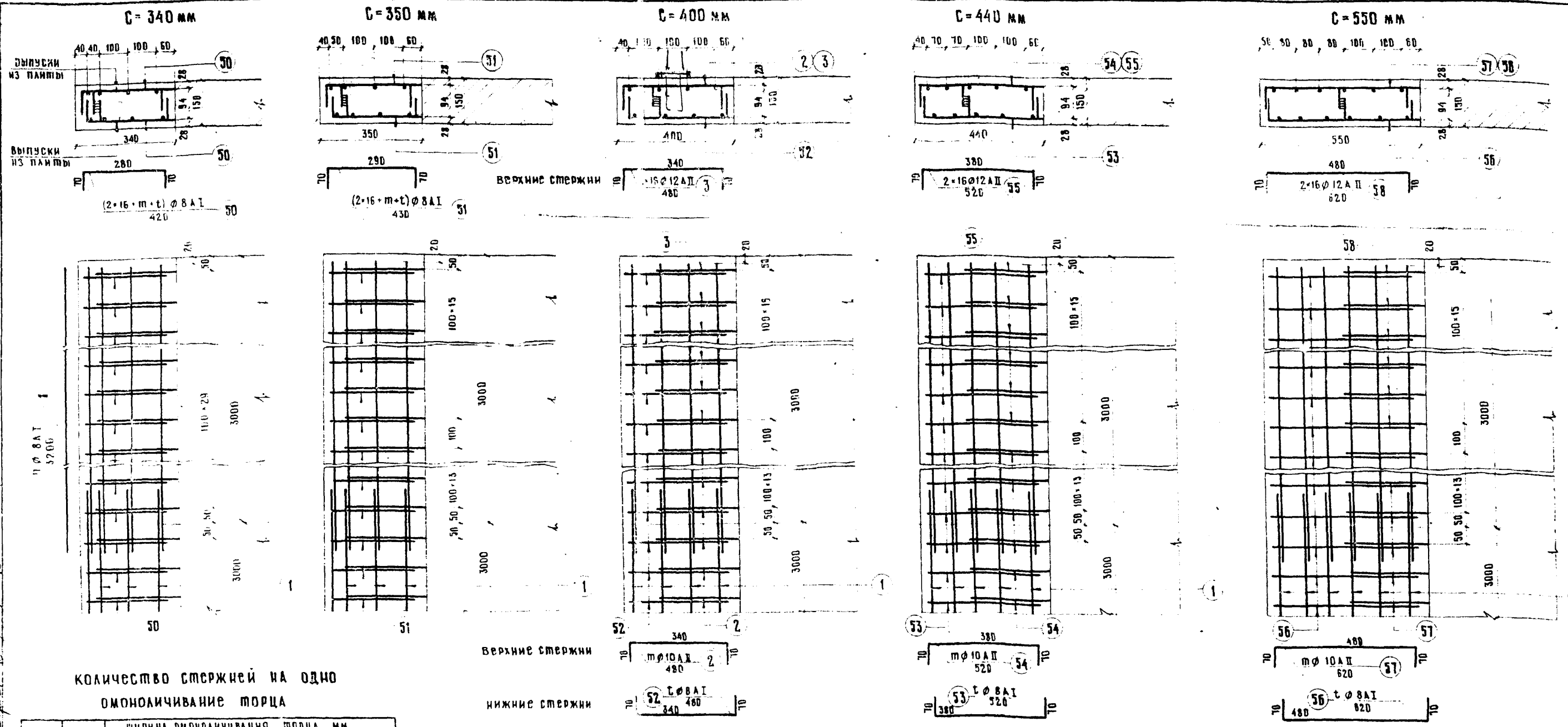
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
 ГПИ «СОЮЗПРОЕКТ»
 МОСКВА
 ОТДЕЛ ПРОЕКТА ПОСТРОЕНИЯ
 СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ИВАНСКИЙ
 ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ФЕДЯЛОВ
 БРИГАДА СТАРША КОМАРОВ
 ПРОВЕРКА КОМАРОВ
 СОСТАВКА СЕРГЕЕВА
 ИМЯ АВТОРА ПРОЕКТА

ШИРИНА СТЫКА, мм	4040						4060						4100									
	ДАТТА ПРОЛЕТА, м	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТЕРЖНЕЙ	ПРО-ФИЛАБ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ, мм	КОЛИ-ЧЕСТВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	БЕТОН, м³	№№ СТЕРЖНЕЙ	ПРО-ФИЛАБ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ, мм	КОЛИ-ЧЕСТВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	БЕТОН, м³	№№ СТЕРЖНЕЙ	ПРО-ФИЛАБ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ, мм	КОЛИ-ЧЕСТВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	БЕТОН, м³		
																					мм	мм
12			1	Ф8АІ	3200	88	284.6	1.87	1	Ф8АІ	3200	88	284.6	1.91	1	Ф8АІ	3200	88	284.6	1.98		
			29	Ф10АІІ	1120	88	98.6		32	Ф10АІІ	1140	88	103.3		35	Ф10АІІ	1180	88	103.8			
			30	Ф12АІІ	1120	120	134.4		33	Ф12АІІ	1140	120	136.8		36	Ф12АІІ	1180	120	141.6			
			31	Ф16АІІ	1120	32	35.8		34	Ф16АІІ	1140	32	36.5		37	Ф16АІІ	1180	32	37.8			
15			1	Ф8АІ	3200	110	352.0	2.34	1	Ф8АІ	3200	110	352.0	2.38	1	Ф8АІ	3200	110	352.0	2.48		
			29	Ф10АІІ	1120	118	132.2		32	Ф10АІІ	1140	118	131.5		35	Ф10АІІ	1180	118	139.2			
			30	Ф12АІІ	1120	150	168.0		33	Ф12АІІ	1140	150	171.0		36	Ф12АІІ	1180	150	177.0			
			34	Ф16АІІ	1120	32	35.8		34	Ф16АІІ	1140	32	36.5		37	Ф16АІІ	1180	32	37.8			
18			1	Ф8АІ	3200	132	422.4	2.81	1	Ф8АІ	3200	132	422.4	2.86	1	Ф8АІ	3200	132	422.4	2.97		
			29	Ф10АІІ	1120	148	165.2		32	Ф10АІІ	1140	148	166.7		35	Ф10АІІ	1180	148	174.6			
			30	Ф12АІІ	1120	180	214.6		33	Ф12АІІ	1140	180	205.2		36	Ф12АІІ	1180	180	212.4			
			34	Ф16АІІ	1120	32	35.8		34	Ф16АІІ	1140	32	36.5		37	Ф16АІІ	1180	32	37.8			
21			1	Ф8АІ	3200	154	492.8	3.28	1	Ф8АІ	3200	154	492.8	3.34	1	Ф8АІ	3200	154	492.8	3.46		
			29	Ф10АІІ	1120	178	197.4		32	Ф10АІІ	1140	178	202.9		35	Ф10АІІ	1180	178	210.0			
			30	Ф12АІІ	1120	210	235.2		33	Ф12АІІ	1140	210	239.4		36	Ф12АІІ	1180	210	247.8			
			34	Ф16АІІ	1120	32	35.8		34	Ф16АІІ	1140	32	36.5		37	Ф16АІІ	1180	32	37.8			
24			1	Ф8АІ	3200	176	563.2	3.74	1	Ф8АІ	3200	176	563.2	3.82	1	Ф8АІ	3200	176	563.2	3.96		
			29	Ф10АІІ	1120	208	233.0		32	Ф10АІІ	1140	208	227.1		35	Ф10АІІ	1180	208	245.4			
			30	Ф12АІІ	1120	240	268.8		33	Ф12АІІ	1140	240	273.6		36	Ф12АІІ	1180	240	283.2			
			34	Ф16АІІ	1120	32	35.8		34	Ф16АІІ	1140	32	36.5		37	Ф16АІІ	1180	32	37.8			

Примечания

1. Конструкцию стыков плиты балок см. листы 118, 119.
2. Спецификацию стали на закладные детали в стыках. см. лист 128.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов Ребристые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СНИП В-Д-72. Общая часть	серия 3.503-12
1975	Спецификация арматуры и расхода бетона на один стык для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III. Б-1040, 1060 и 1100 мм.	выпуск 18 лист 122



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ НА ОДНО ОМОНОАЧИВАНИЕ ТОРЦА

ПРОСТ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	ШИРИНА ОМОНОАЧИВАНИЯ					ТОРЦА, мм
		340	350	400	440	550	
12	п	32	32	32	40	48	
	т/т	88/120	88/120	88/120	88/120	88/120	
15	п	40	40	40	50	60	
	т/т	118/150	118/150	118/150	118/150	118/150	
18	п	48	48	48	60	72	
	т/т	148/180	148/180	148/180	148/180	148/180	
21	п	56	56	56	70	84	
	т/т	178/210	178/210	178/210	178/210	178/210	
24	п		64	64	80		
	т/т		208/240	208/240	208/240		

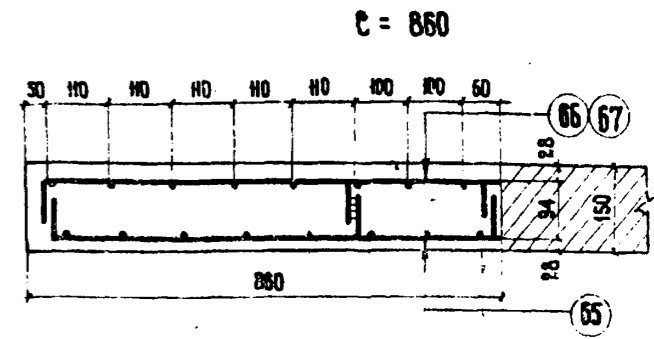
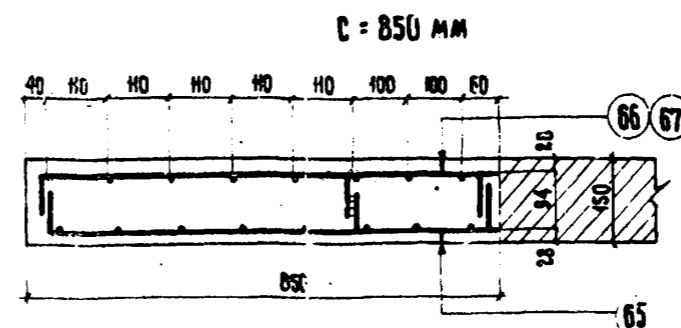
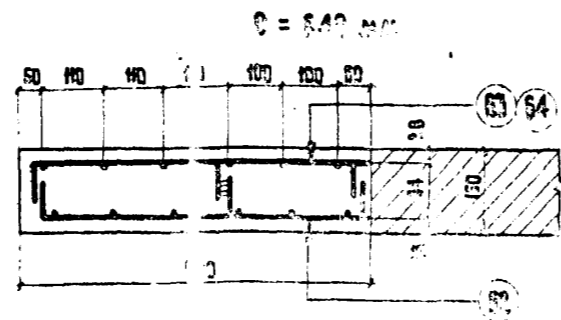
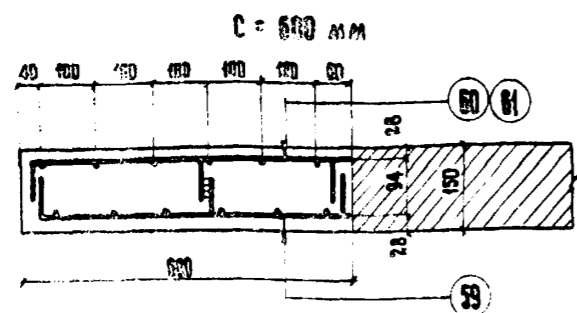
Расчетная температура	не ниже минус 30°С		не ниже минус 40°С		ниже минус 40°С	
	Сетки	Материал	Сварные и вязаные	сварные и вязаные	только вязаные	сварные и вязаные
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*	В ст 3 сп 2, В ст 3 сп 3, В ст 3 сп 2 по ВСТ 380-71*	по ГОСТ 5781-61*	В ст 3 сп 2, В ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71*	В ст 3 сп 2, В ст 3 сп 2 по ВСТ 380-71*, В ст 3 сп 2 по ВСТ 380-71*, ЧМТУ 1-47-67	В ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В ст 3 сп 2 по ВСТ 380-71*, В ст 3 сп 2 по ВСТ 380-71*, ЧМТУ 1-47-67
	В ст 5 сп 2, В ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости для сварных сеток		В ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости для сварных сеток	В ст 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	10ГТ по ЧМТУ 1-89-67 и ЧМТУ 1-944-70	
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61*	В ст 3 сп 2, В ст 3 сп 2 по ВСТ 380-71*	по ГОСТ 5781-61*	В ст 3 сп 2, В ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71*	В ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В ст 3 сп 2 по ВСТ 380-71*, В ст 3 сп 2 по ВСТ 380-71*, ЧМТУ 1-47-67	
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5058-65**		25Г2С по ГОСТ 5058-65**	35ГС по ГОСТ 5058-65**	25Г2С по ГОСТ 5058-65**	

- Примечания**
- Схему расположения закладных деталей см лист 128.
 - На чертеже даны конструкции армирования торцов для варианта армирования и использованием стали класса А-II; для варианта армирования с использованием стали класса А-III, стержни из стали класса А-II заменить на стержни из стали класса А-III того же диаметра.
 - Продольная и поперечная арматура соединяется с выпусками плиты сваркой или вязальной проволокой.
 - Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
 - Спецификацию арматуры и расход материалов на поперечное соединение балок см. листы 126, 129-134.
 - Все размеры в мм.

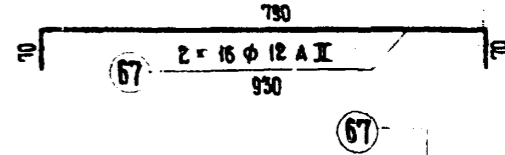
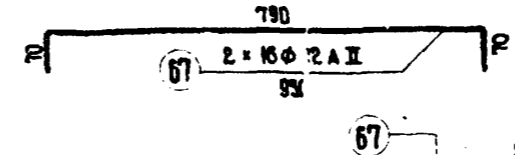
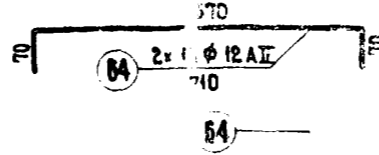
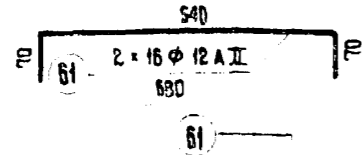
Бетон марки 400
 Мрз 300^н по ГОСТ 4795-68
 Бетон гидротехнический.
 Технические требования:
 * для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15° морозостойкость должна быть не менее Мрз 200

Поверхности обетонируемых боковых граней плиты должны быть шероховатыми, тщательно очищены и, непосредственно перед омоноличиванием балок, обмазаны 4% раствором соляной кислоты.

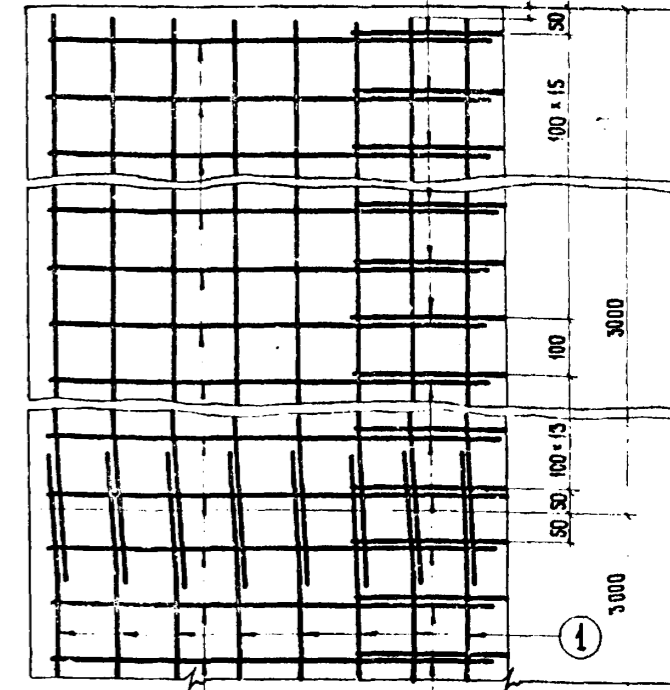
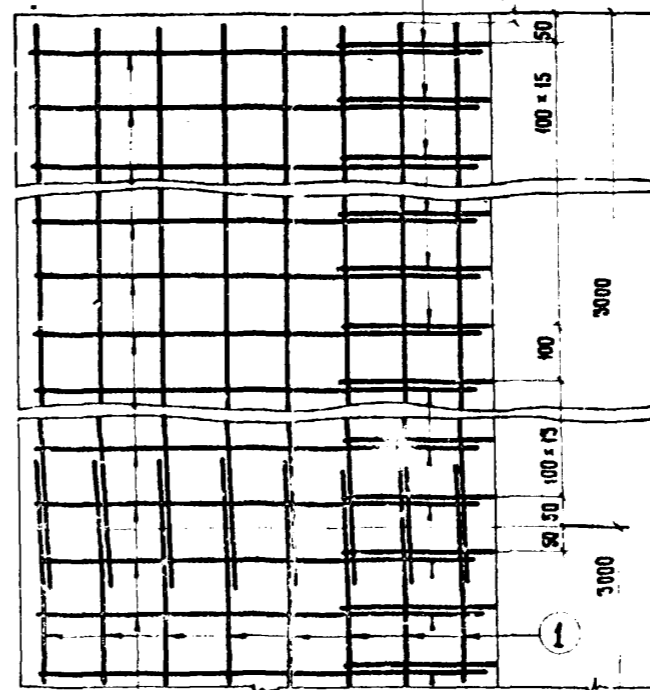
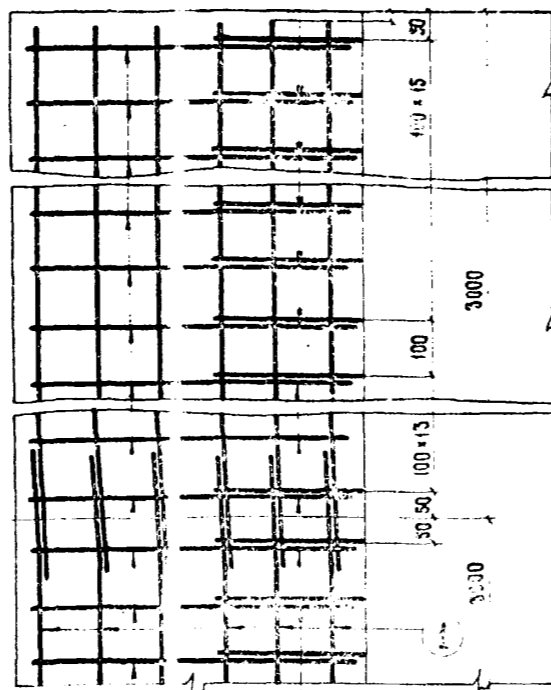
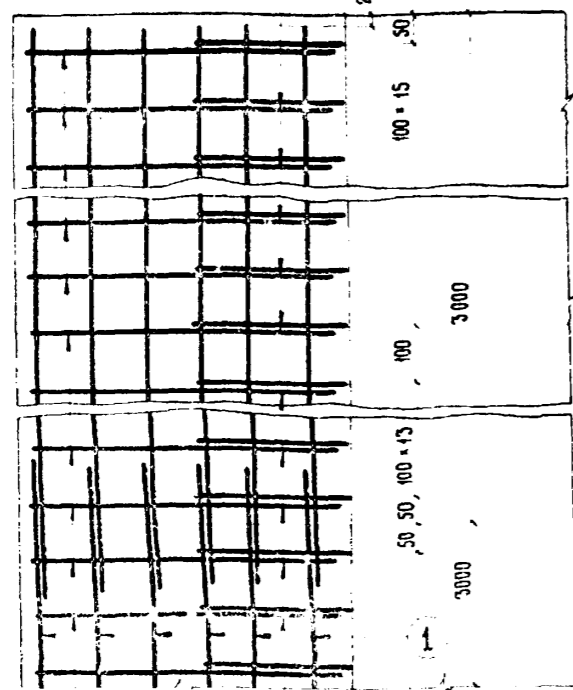
ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные стропыя автодорожных и городских мостов Ребристые пролетные строения длиной 12,15,18,21,24,33 и 42 метра с габаритами по СНи П II-D.5-72. Общая часть.	серия 3.503-12
1875	Омоноличивание торцов плиты балок пролетных стропыя С-340, 350, 400, 440, 550 мм	выпуск лист 18 123



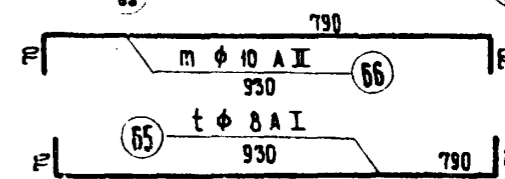
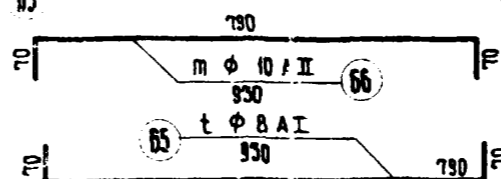
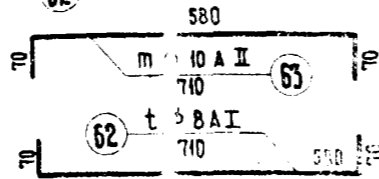
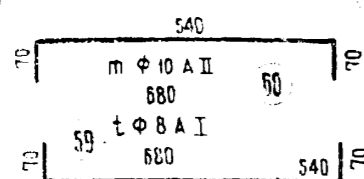
ВЕРХНИЕ СЕРЖНИ



п ф 8 А I
3200



ВЕРХНИЕ СЕРЖНИ



НИЖНИЕ СЕРЖНИ

КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ НА ОДНО ОМОНОЛИЧИВАНИЕ ТОРЦА

ПРОЛЕТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ШИРИНА ОМОНОЛИЧИВАНИЯ ТОРЦА, ММ			
		600	640	850	860
12	п	48	48	64	64
	м t	88 / 120	88 / 120	88 / 120	88 / 120
15	п	60	60	80	80
	м t	118 / 150	118 / 150	118 / 150	118 / 150
18	п	72	72	96	96
	м t	148 / 180	148 / 180	148 / 180	148 / 180
21	п	84	84	112	112
	м t	178 / 210	178 / 210	178 / 210	178 / 210
24	п	—	—	128	128
	м t	—	—	208 / 240	208 / 240

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	МАТЕРИАЛ СЕТКИ	НЕ НИЖЕ МИНУС 30°С			НЕ НИЖЕ МИНУС 40°С	
		ЗАРЯНЫЕ И ВЯЗАНИЕ	СВАРНЫЕ И ВЯЗАНИЕ	ТОЛЬКО ВЯЗАНИЕ	СВАРНЫЕ И ВЯЗАНИЕ	ТОЛЬКО ВЯЗАНИЕ
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*	ВС 3 сп 2, 3 сп 3 по ГОСТ 380-71* ВС 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Г сп 2 по ЧМТУ 1-47-67	ВС 3 сп 2, 3 сп 3 по ГОСТ 380-71*	ВС 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	ВС 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	ВС 3 сп 2 по ГОСТ 380-71* В 18 Г сп 2 по ЧМТУ 1-47-67	
						ВС 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61*	В м 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* В м 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости для сварных сеток	В м 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В м 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	В м 5 сп 2 по ГОСТ 380-71*	10 ГТ по ЧМТУ 1-89-67 и ЧМТУ 1-944-70	
						10 ГТ
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*	25 Г 2 С, 35 Г С по ГОСТ 5058-65*	25 Г 2 С по ГОСТ 5058-65*	35 Г С по ГОСТ 5058-65*	—	25 Г 2 С по ГОСТ 5058-65*	
						—

БЕТОН МАРКИ 400 МРЗ 300¹ по ГОСТ 4795-68
БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

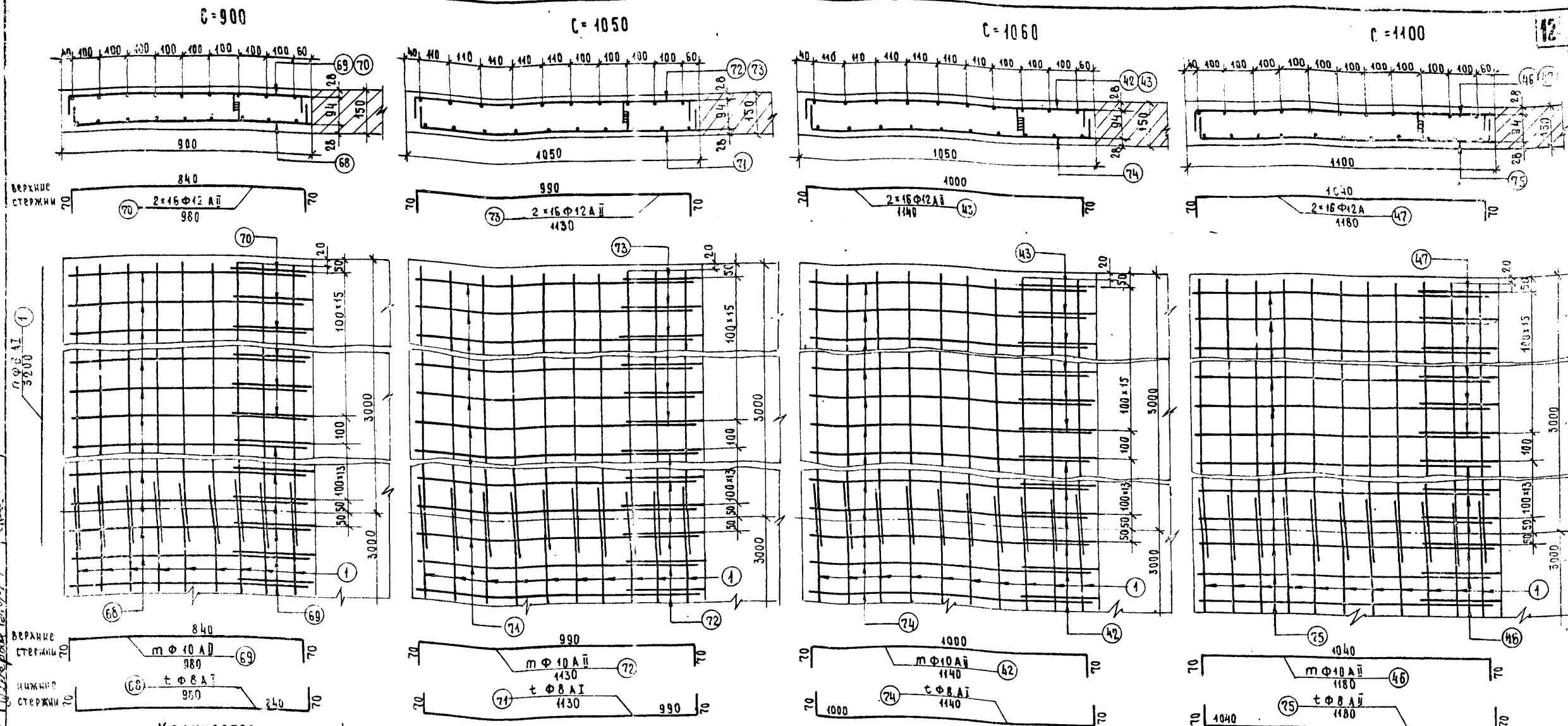
Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°, морозостойкость должна быть не менее МРЗ 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Схему расположения закладных деталей см. лист 128.
- На чертеже даны конструкции армирования торцов плиты балок для варианта армирования с использованием стали класса А-II; для варианта армирования с использованием стали класса А-III, сержки из стали класса А-II загибаются на сержки из стали класса А-III того же диаметра.
- Продольная и поперечная арматура соединяется с выпусками плиты сваркой или вязальной проволокой.
- Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
- Спецификацию арматуры и расход материалов на поперечное объединение балок см. листы 127, 129-134.
- Все размеры в мм.

Поверхности обетониваемых боковых граней плиты должны быть шероховатыми, тщательно очищены и, непосредственно перед омоноличиванием балок, обмазаны 4% раствором соляной кислоты.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СН И П II - Д. 5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	СЕРИЯ 3. 503-12
1975	ОМОНОЛИЧИВАНИЕ ТОРЦОВ ПЛИТЫ БАЛОК ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ С = 600, 640, 850 И 860 ММ.	ВЫПУСК 18 ЛИСТ 124



Количество стержней на одно омоноличивание торца

Пролет м	Наименование	Ширина омоноличивания торца, мм			
		C=900	C=1050	C=1060	C=1100
12	n	72	80	80	88
	m/t	88/120	68/120	88/120	88/120
15	n	90	100	100	110
	m/t	118/150	118/150	118/150	118/150
18	n	108	120	120	132
	m/t	148/180	148/180	148/180	148/180
21	n	126	140	140	154
	m/t	178/210	178/210	178/210	178/210
24	n	144	—	—	—
	m/t	208/240	—	—	—

Поверхности обгоняемых боковых граней плиты должны быть шероховатыми, тщательно очищенными, непосредственно перед омоноличиванием балок, обмазаны 4% раствором соляной кислоты.

Расчетная температура	не ниже минус 30°C			не ниже минус 40°C	
	сетки	сварные и вязаные	сварные и вязаные	только вязаные	сварные и вязаные
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*	ВСт3сп2 С-3сп3 ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71*	ВСт3сп2 С-3сп3 ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71*	ВСт3сп2 С-3сп3 ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71*	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71*	ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61*	ВСт5сп2 С-5сп3 ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71*	ВСт5сп2 С-5сп3 ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71*	ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71*	10ГТ по ЧМТУ1-89-67	ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5058-65**	25Г2С по ГОСТ 5058-65**	35ГС по ГОСТ 5058-65**	ЧМТУ1-944-70	25Г2С по ГОСТ 5058-65**

Бетон марки 400 Мрз 300* по ГОСТ 4795-68. Бетон гидротехнический. Технические требования

*) Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими средне-месячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

- Примечания**
1. Схему расположения закладных деталей см. лист 128.
 2. На чертеже даны конструкции армирования торцов плит балок для вариантов армирования с использованием стали класса А-I, для варианта армирования с использованием стали класса А-II, стержни из стали класса А-II заменить на стержни из стали класса А-III того же диаметра.
 3. Продольная и поперечная арматура соединяется с выпусками плиты балок сваркой или вязальной проволокой.
 4. Бетонирование стыка должно производиться при тщательном контроле качества работ.
 5. Спецификация арматуры и расхода материалов на поперечное соединение балок см. листы 127, 129-131.
 6. Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов	Серия 3.503-12
	Рёбристые пролетные строения длиной 12,15,18,21,24,33 и 42 м с габаритами по СН и ПУ-Д.5-72. Общая часть.	Выпуск 18
1975	Омоноличивание торцов плиты балок пролетных строений C=900, 1050, 1060 и 1100 мм.	Лист 125

Table with columns for span (340, 350, 400, 440, 530), diameter, reinforcement profile, length, quantity, and concrete volume.

ПРИМЕЧАНИЯ
1. Конструкцию моноличивания торцов см. лист 123.
2. Для варианта армирования торцов с использованием стали класса А-III заменить стержни из стали класса А-II на стержни из стали класса А-III того же диаметра.

ШИРИНА ОМОНОЛИЧИВАНИЯ ТОРЦА, ММ		600					640					850					860					900								
НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛИНА ПРОЛЕТА, М	№ СТЕРЖИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	БЕТОН	№ СТЕРЖИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	БЕТОН	№ СТЕРЖИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	БЕТОН	№ СТЕРЖИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	БЕТОН					
																										ММ	ММ	ШП.	М	М ³
12	1	Ф 8 А I	3200	48	153.6	1.08	1	Ф 8 А I	3200	48	153.6	1.10	1	Ф 8 А I	3200	64	204.8	1.53	1	Ф 8 А I	3200	64	204.8	1.55	1	Ф 8 А I	3200	72	230.4	1.62
	59	Ф 8 А I	680	120	81.6		62	Ф 8 А I	710	120	85.2		65	Ф 8 А I	930	120	111.6		68	Ф 8 А I	980	120	117.6							
	60	Ф 10 А II	680	88	59.8		63	Ф 10 А II	710	88	62.8		66	Ф 10 А II	930	88	81.8		69	Ф 10 А II	980	88	86.8							
	61	Ф 12 А II	680	32	21.8		64	Ф 12 А II	710	32	22.7		67	Ф 12 А II	930	32	29.8		70	Ф 12 А II	980	32	31.4							
15	1	Ф 8 А I	3200	60	192.0	1.35	1	Ф 8 А I	3200	60	192.0	1.44	1	Ф 8 А I	3200	80	256.0	1.94	1	Ф 8 А I	3200	80	256.0	1.94	1	Ф 8 А I	3200	90	288.0	2.03
	59	Ф 8 А I	680	150	102.0		62	Ф 8 А I	710	150	106.6		65	Ф 8 А I	930	150	139.5		68	Ф 8 А I	980	150	147.0							
	60	Ф 10 А II	680	118	80.2		63	Ф 10 А II	710	118	83.9		66	Ф 10 А II	930	118	109.7		69	Ф 10 А II	980	118	115.6							
	61	Ф 12 А II	680	32	21.8		64	Ф 12 А II	710	32	22.7		67	Ф 12 А II	930	32	29.8		70	Ф 12 А II	980	32	31.4							
18	1	Ф 8 А I	3200	72	230.4	1.62	1	Ф 8 А I	3200	72	230.4	1.73	1	Ф 8 А I	3200	96	307.2	2.30	1	Ф 8 А I	3200	96	307.2	2.32	1	Ф 8 А I	3200	108	345.6	2.43
	59	Ф 8 А I	680	180	122.4		62	Ф 8 А I	710	180	127.7		65	Ф 8 А I	930	180	167.4		68	Ф 8 А I	980	180	176.4							
	60	Ф 10 А II	680	148	100.6		63	Ф 10 А II	710	148	105.0		66	Ф 10 А II	930	148	137.6		69	Ф 10 А II	980	148	145.0							
	61	Ф 12 А II	680	32	21.8		64	Ф 12 А II	710	32	22.7		67	Ф 12 А II	930	32	29.8		70	Ф 12 А II	980	32	31.4							
21	1	Ф 8 А I	3200	84	268.8	1.89	1	Ф 8 А I	3200	84	268.8	2.02	1	Ф 8 А I	3200	112	358.4	2.68	1	Ф 8 А I	3200	112	358.4	2.71	1	Ф 8 А I	3200	126	403.2	2.84
	59	Ф 8 А I	680	210	142.8		62	Ф 8 А I	710	210	149.1		65	Ф 8 А I	930	210	195.3		68	Ф 8 А I	980	210	205.8							
	60	Ф 10 А II	680	178	121.0		63	Ф 10 А II	710	178	126.4		66	Ф 10 А II	930	178	165.5		69	Ф 10 А II	980	178	174.2							
	61	Ф 12 А II	680	32	21.8		64	Ф 12 А II	710	32	22.7		67	Ф 12 А II	930	32	29.8		70	Ф 12 А II	980	32	31.4							
24	1	Ф 8 А I	3200	128	409.6	3.06	1	Ф 8 А I	3200	128	409.6	3.10	1	Ф 8 А I	3200	144	460.8	3.10	1	Ф 8 А I	3200	144	460.8	3.10	1	Ф 8 А I	3200	144	460.8	3.24
	59	Ф 8 А I	680	240	223.2		62	Ф 8 А I	710	240	223.2		65	Ф 8 А I	930	240	223.2		68	Ф 8 А I	980	240	235.2							
	60	Ф 10 А II	680	208	193.4		63	Ф 10 А II	710	208	193.4		66	Ф 10 А II	930	208	193.4		69	Ф 10 А II	980	208	203.8							
	61	Ф 12 А II	680	32	29.8		64	Ф 12 А II	710	32	29.8		67	Ф 12 А II	930	32	29.8		70	Ф 12 А II	980	32	31.4							

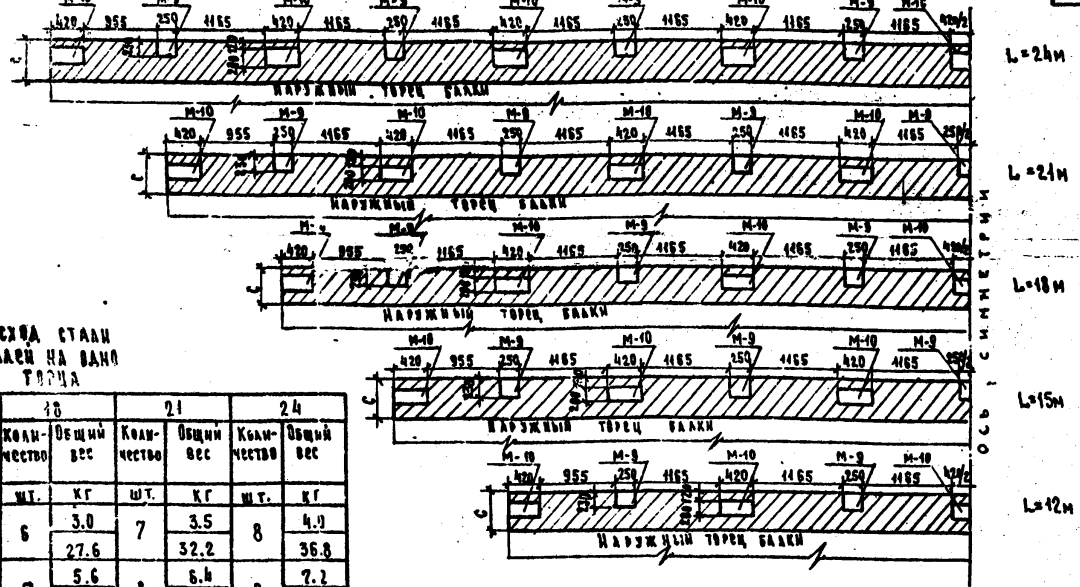
ШИРИНА ОМОНОЛИЧИВАНИЯ ТОРЦА, ММ		1050					1060					1100												
НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛИНА ПРОЛЕТА, М	№ СТЕРЖИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	БЕТОН	№ СТЕРЖИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	БЕТОН	№ СТЕРЖИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	БЕТОН					
																				ММ	ММ	ШП.	М	М ³
12	1	Ф 8 А I	3200	80	256.0	1.89	1	Ф 8 А I	3200	80	256.0	1.91	1	Ф 8 А I	3200	88	281.6	1.98	1	Ф 8 А I	3200	88	281.6	1.98
	71	Ф 8 А I	1130	120	135.6		74	Ф 8 А I	1140	120	136.8		75	Ф 8 А I	1180	120	141.6		76	Ф 8 А I	1220	120	146.4	
	72	Ф 10 А II	1130	88	99.4		42	Ф 10 А II	1140	88	100.8		43	Ф 10 А II	1180	88	103.8		44	Ф 10 А II	1220	88	107.2	
	73	Ф 12 А II	1130	32	36.2		43	Ф 12 А II	1140	32	36.5		44	Ф 12 А II	1180	32	37.8		45	Ф 12 А II	1220	32	39.0	
15	1	Ф 8 А I	3200	100	320.0	2.36	1	Ф 8 А I	3200	100	320.0	2.39	1	Ф 8 А I	3200	110	352.0	2.48	1	Ф 8 А I	3200	110	352.0	2.48
	74	Ф 8 А I	1130	150	169.5		74	Ф 8 А I	1140	150	171.0		75	Ф 8 А I	1180	150	177.0		76	Ф 8 А I	1220	150	183.0	
	72	Ф 10 А II	1130	118	133.5		42	Ф 10 А II	1140	118	134.5		46	Ф 10 А II	1180	118	139.2		47	Ф 10 А II	1220	118	144.6	
	73	Ф 12 А II	1130	32	36.2		43	Ф 12 А II	1140	32	36.5		47	Ф 10 А II	1180	32	37.8		48	Ф 10 А II	1220	32	39.0	
18	1	Ф 8 А I	3200	120	384.0	2.84	1	Ф 8 А I	3200	120	384.0	2.86	1	Ф 8 А I	3200	132	422.4	2.97	1	Ф 8 А I	3200	132	422.4	2.97
	71	Ф 8 А I	1130	180	203.4		74	Ф 8 А I	1140	180	205.2		75	Ф 8 А I	1180	180	212.4		76	Ф 8 А I	1220	180	219.6	
	72	Ф 10 А II	1130	148	167.2		42	Ф 10 А II	1140	148	168.7		46	Ф 10 А II	1180	148	174.6		47	Ф 10 А II	1220	148	180.6	
	73	Ф 12 А II	1130	32	36.2		43	Ф 12 А II	1140	32	36.5		47	Ф 12 А II	1180	32	37.8		48	Ф 12 А II	1220	32	39.0	
21	1	Ф 8 А I	3200	140	448.0	3.31	1	Ф 8 А I	3200	140	448.0	3.34	1	Ф 8 А I	3200	154	492.8	3.47	1	Ф 8 А I	3200	154	492.8	3.47
	71	Ф 8 А I	1130	210	237.3		74	Ф 8 А I	1140	210	239.4		75	Ф 8 А I	1180	210	247.8		76	Ф 8 А I	1220	210	256.2	
	72	Ф 10 А II	1130	178	201.1		42	Ф 10 А II	1140	178	202.9		46	Ф 10 А II	1180	178	210.0		47	Ф 10 А II	1220	178	217.8	
	73	Ф 12 А II	1130	32	36.2		43	Ф 12 А II	1140	32	36.5		47	Ф 12 А II	1180	32	37.8		48	Ф 12 А II	1220	32	39.0	
24	1	Ф 8 А I	3200	160	512.0	3.78	1	Ф 8 А I	3200	160	512.0	3.81	1	Ф 8 А I	3200	176	563.2	3.96	1	Ф 8 А I	3200	176	563.2	3.96
	71	Ф 8 А I	1130	240	266.4		74	Ф 8 А I	1140	240	268.8		75	Ф 8 А I	1180	240	276.0		76	Ф 8 А I	1220	240	283.2	
	72	Ф 10 А II	1130	198	221.4		42	Ф 10 А II	1140	198	223.8		46	Ф 10 А II	1180	198	231.6		47	Ф 10 А II	1220	198	239.4	
	73	Ф 12 А II	1130	32	36.2		43	Ф 12 А II	1140	32	36.5		47	Ф 12 А II	1180	32	37.8		48	Ф 12 А II	1220	32	39.0	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию омоноличивания торцов см. листы 124, 125.
2. Для варианта армирования торцов с использованием стали класса А-III заменить стержни из стали класса А-II на стержни из стали класса А-III того же диаметра.

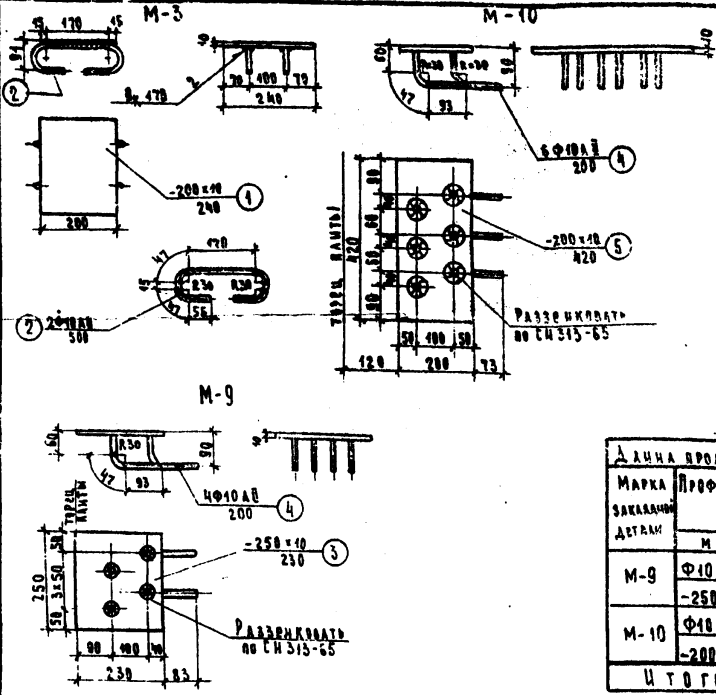
Т К	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ
	РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СНиП II - П. 5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	3. 503-12
1975	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И РАСХОД БЕТОНА НА ОДНО ОМОНОЛИЧИВАНИЕ ТОРЦА С 600, 640, 850, 860, 900, 1050, 1060 и 1100 ММ	Выпуск 18 Лист 127

II Схема расположения закаладных деталей при опирании торцов балок для габаритов с металлическим барьерным ограждением



Выборка и расход стали закаладных деталей на балку опирания торца

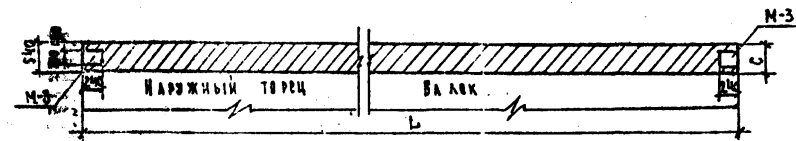
Марка закаладной детали	Профиль	Вес на одну марку	12		15		21		24	
			Кол-во	Общий вес	Кол-во	Общий вес	Кол-во	Общий вес	Кол-во	Общий вес
M-9	Ф10 А II	0,5	4	2,0	6	2,5	3,0	7	3,5	4,9
	-250x4	4,6		18,4	8	23,8	6	27,6	8	36,8
M-10	Ф10 А II	0,8	5	4,0	8	6,4	7	5,6	8	6,4
	-200x10	6,6		33,0	8	39,6	7	46,2	9	59,4
Итого				57,4		69,9		82,4		84,9



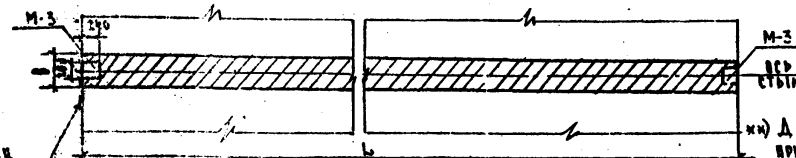
Спецификация и расход стали на одну закаладную деталь

Марка	Разм. кмм	Сечение	Длина	Кол-во	Общая длина	Вес		
						шт.	кг	Общий вес
M-3	1	-200x10	240	1	0,24	15,700	3,8	
	2	Ф10 А II	500	2	1,00	0,647	0,7	
Итого								4,5
M-9	3	-250x10	230	1	0,23	19,625	4,6	
	4	Ф10 А II	200	4	0,80	0,647	0,5	
Итого								5,1
M-10	5	-200x10	420	1	0,42	15,700	6,6	
	6	Ф10 А II	200	6	1,20	0,647	0,8	
Итого								7,4

III Схема расположения закаладных деталей при опирании торцов балок для габаритов с железобетонным и металлическим барьерным ограждением на каменных столбах



IV Схема расположения закаладных деталей при опирании стоек балки



Выборка и расход стали закаладных деталей на балку опирания торца на стойку

Наименование	Профиль	Вес	Кол-во	Общий вес
M-3	-200x10	3,8	2	7,6
	Ф10 А II	0,7	2	1,4
Итого				9,0

*) Для пролетных стоек длиной 33 и 42 м при расстояниях между балками а=2,1 и 2,2 м (6=300 и 400 мм) закаладная деталь М-3 не ставится.

Примечания

- На чертеже даны схемы расположения закаладных деталей для варианта элементов мостового полотна и расхода стали на закаладные детали для варианта армирования и использования стали класса А-III для варианта армирования с использованием стали класса А-II анкера из стали класса А-II заменить на стержни из стали класса А-III того же диаметра
- Все размеры в мм.

*) Сталь марки А5ХСД по ГОСТ 19281-75 и ГОСТ 19282-75 применять в районах с расчетной температурой минимума холодных суток не ниже минус 50°С.

ТК 4975	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов	Серия 3.503-12
	Схема расположения закаладных деталей при опирании торцов и стоек балки пролетных строений	

КОМПОНОВКА БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ**КОМПОНОВКА БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ****КОМПОНОВКА ТОЛЬКО ИЗ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ**

ГАБАРИТ	КОМПОНОВКА БАЛОК С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ						
	Г-10-2	Г-8-10-2	Г-8-10-2	Г-10-10-2	Г-10-10-2	Г-10-10-2	Г-10-10-2
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ БАЛКАМИ, м	2.44	2.10	2.10	2.38	2.44	2.46	2.20
ШИРИНА СТЫКОВ, мм	640	300	300	580	640	680	400
КОЛИЧЕСТВО СТЫКОВ	3	4	5	5	10	13	14
ГАБАРИТ	ВЫБОРКА СВАЛИ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНО ПРОЛЕЖНОЕ СПРОЕНИЕ, кг						
	Φ 8 А II	212	121	152	303	707	920
	Φ 10 А II	121	5	6	185	405	538
	Φ 12 А II	61	—	—	94	204	274
Φ 14 А II	230	—	—	351	768	1021	
Φ 16 А II	109	—	—	168	364	486	
-200 × 10	23	30	38	38	76	98	
ИТОГО	А II	212	121	152	303	707	920
	А I	521	5	6	798	1759	2319
	на арматуре	23	30	38	38	76	98
	на железобетонной	23	30	38	38	76	98
бетон, м³	3.6	2.2	2.7	5.2	11.5	15.5	9.5

ГАБАРИТ	КОМПОНОВКА БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ						
	Г-8-10-2	Г-8-10-2	Г-8-10-2	Г-10-10-2	Г-10-10-2	Г-10-10-2	Г-10-10-2
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ БАЛКАМИ, м	2.44	2.10	2.10	2.38	2.44	2.46	2.20
ШИРИНА СТЫКОВ, мм	640	300	300	580	640	680	400
КОЛИЧЕСТВО СТЫКОВ	3	4	5	5	10	13	14
ГАБАРИТ	ВЫБОРКА СВАЛИ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНО ПРОЛЕЖНОЕ СПРОЕНИЕ, кг						
	Φ 8 А II	424	242	303	606	1415	1840
	Φ 10 А II	281	5	6	430	935	1249
	Φ 12 А II	61	—	—	94	204	274
Φ 14 А II	544	—	—	850	1810	2420	
Φ 16 А II	109	—	—	168	364	486	
-200 × 10	23	30	38	38	76	98	
ИТОГО	А II	424	242	303	606	1415	1840
	А I	995	5	6	1522	3515	4429
	на арматуре	23	30	38	38	76	98
	на железобетонной	23	30	38	38	76	98
бетон, м³	7.0	4.4	5.5	10.5	23.3	31.2	20.5

ГАБАРИТ	КОМПОНОВКА ТОЛЬКО ИЗ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ						
	Г-10-2	Г-10-2	Г-10-2	Г-10-2	Г-10-2	Г-10-2	Г-10-2
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ БАЛКАМИ, м	2.44	2.10	2.10	2.38	2.44	2.46	2.20
ШИРИНА СТЫКОВ, мм	1040	700	700	980	1040	1080	800
КОЛИЧЕСТВО СТЫКОВ	3	4	5	5	10	13	14
ГАБАРИТ	ВЫБОРКА СВАЛИ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНО ПРОЛЕЖНОЕ СПРОЕНИЕ, кг						
	Φ 8 А II	334	283	354	505	1110	1443
	Φ 10 А II	186	175	219	294	670	822
	Φ 12 А II	95	89	111	151	318	420
Φ 14 А II	358	353	416	565	1192	1579	
Φ 16 А II	170	158	198	269	566	747	
-200 × 10	23	30	38	38	76	98	
ИТОГО	А II	334	283	354	505	1110	1443
	А I	809	755	944	1279	2696	3568
	на арматуре	23	30	38	38	76	98
	на железобетонной	23	30	38	38	76	98
бетон, м³	5.7	3.1	6.3	8.8	18.7	24.8	16.8

ГАБАРИТ	КОМПОНОВКА ТОЛЬКО ИЗ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ БАЛОК С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ						
	Г-10-2	Г-10-2	Г-10-2	Г-10-2	Г-10-2	Г-10-2	Г-10-2
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ БАЛКАМИ, м	2.44	2.10	2.10	2.38	2.44	2.46	2.20
ШИРИНА СТЫКОВ, мм	1040	700	700	980	1040	1080	800
КОЛИЧЕСТВО СТЫКОВ	3	4	5	5	10	13	14
ГАБАРИТ	ВЫБОРКА СВАЛИ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНО ПРОЛЕЖНОЕ СПРОЕНИЕ, кг						
	Φ 8 А II	495	444	515	666	1271	1606
	Φ 10 А II	189	178	222	297	623	825
	Φ 12 А II	95	89	111	151	318	420
Φ 14 А II	358	353	416	565	1192	1579	
Φ 16 А II	170	158	198	269	566	747	
-200 × 10	23	30	38	38	76	98	
ИТОГО	А II	495	444	515	666	1271	1606
	А I	812	758	947	1282	2699	3571
	на арматуре	23	30	38	38	76	98
	на железобетонной	23	30	38	38	76	98
бетон, м³	6.9	6.3	7.5	10.0	19.9	26.0	19.3

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЮ СВАЛИ И РАСХОД БЕТОНА НА ЕДИНИЦЫ ОМОНОЛИЧИВАНИЯ СМ. ЛИСТЫ 109-115, 123-128.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕЖНЫЕ СПРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ		СЕРИЯ 3.503-12
	РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕЖНЫЕ СПРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СН И П II-Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.		
1975	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОМОНОЛИЧИВАНИЕ БАЛОК ПРОЛЕЖНЫХ СПРОЕНИЙ ДЛЯ ВАРИАНТА АРМИРОВАНИЯ С НЕИСПОЛЗОВАНИЕМ СВАЛИ КЛАССА А-II	МОСТОЗДА ПОДОБНО С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ И МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ НА НАКЛАДНЫХ БЛОКАХ	ВЫПУСК 18 ЛИСТ 129

Компоновка балок с уменьшенными свесами плиты

Компоновка только промежуточных балок с уменьшенными свесами плиты

Габарит	Выборка стали и расход материалов на одно пролетное строение, кг											
	Г-7+0,75*2	Г-7+1,0*2	Г-8+0,75*2	Г-8+1,0*2	Г-10+0,75*2	Г-10+1,0*2	Г-11,5+0,75*2	Г-11,5+1,5*2	Г-9,5+5+9,5+0,75*2	Г-9,5+5+9,5+1,5*2	Г-13,25+5+13,25+0,75*2	Г-13,25+5+13,25+1,5*2
Решетчатые балки, м	2,44	2,44	2,10	2,10	2,38	2,44	2,44	2,44	2,44	2,33	2,29	
Ширина стоек, мм	1040	1000	1000	980	1040	1060	930	800				
Контрфорсы, шт	3	4	5	5	10	13	10	14				
Материал	Выборка стали и расход материалов на одно пролетное строение, кг											
	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
φ 8 А I	334	283	354	505	1110	1445	910	1132				
φ 10 А II	186	175	219	284	620	822	561	676				
φ 12 А II	95	89	111	151	318	420	287	350				
φ 14 А II	358	333	416	565	1192	1579	1075	1312				
φ 16 А II	170	158	198	269	566	747	511	622				
-200*10	23	30	38	38	76	98	76	106				
Арматура А I	334	283	354	505	1110	1445	910	1132				
на А II	809	755	944	1279	2696	3568	2434	2960				
Подобная	23	30	38	38	76	98	76	106				
Бетон, м ³	5,7	5,1	6,3	8,8	18,7	24,8	16,8	20,2				
φ 8 А I	417	354	443	632	1390	1808	1139	1415				
φ 10 А II	249	232	290	393	829	1095	748	914				
φ 12 А II	95	89	111	151	318	420	287	350				
φ 14 А II	480	445	536	757	1600	2115	1442	1759				
φ 16 А II	170	158	198	269	566	747	511	622				
-200*10	23	30	38	38	76	98	76	106				
Арматура А I	417	354	443	632	1390	1808	1139	1415				
на А II	994	924	1155	1570	3313	4377	2988	3645				
Подобная	23	30	38	38	76	98	76	106				
Бетон, м ³	7,0	6,3	7,9	11,0	23,4	30,9	20,9	25,2				
φ 8 А I	500	425	530	758	1668	2169	1364	1700				
φ 10 А II	311	290	362	491	1035	1389	935	1142				
φ 12 А II	95	89	111	151	318	420	287	350				
φ 14 А II	604	559	698	950	2005	2650	1812	2205				
φ 16 А II	170	158	198	269	566	747	511	622				
-200*10	23	30	38	38	76	98	76	106				
Арматура А I	500	425	530	758	1668	2169	1364	1700				
на А II	1180	1096	1369	1861	3924	5186	3543	4319				
Подобная	23	30	38	38	76	98	76	106				
Бетон, м ³	8,4	7,6	9,5	13,2	28,1	37,2	25,1	30,2				
φ 8 А I	585	496	619	885	1948	2530	1590	1985				
φ 10 А II	373	347	434	589	1242	1645	1120	1370				
φ 12 А II	95	89	111	151	318	420	287	350				
φ 14 А II	724	672	838	1141	2415	3190	2175	2650				
φ 16 А II	170	158	198	269	566	747	511	622				
-200*10	23	30	38	38	76	98	76	106				
Арматура А I	585	496	619	885	1948	2530	1590	1985				
на А II	1362	1266	1581	2150	4541	6002	4053	4992				
Подобная	23	30	38	38	76	98	76	106				
Бетон, м ³	9,9	8,8	11,1	15,4	32,8	43,4	29,4	35,4				
φ 8 А I	667	* 366	* 457	* 708	* 1010	* 2220	* 1820	* 2265				
φ 10 А II	435	* 406	* 507	* 687	* 1450	* 1920	* 1310	* 1598				
φ 12 А II	95	* 89	* 111	* 151	* 318	* 420	* 287	* 350				
φ 14 А II	846	* 785	* 982	* 1335	* 2820	* 3730	* 2540	* 3100				
φ 16 А II	170	* 158	* 198	* 269	* 566	* 747	* 511	* 622				
-200*10	23	* 30	* 38	* 38	* 76	* 98	* 76	* 106				
Арматура А I	667	* 566	* 708	* 1010	* 2220	* 2890	* 1820	* 2265				
на А II	1546	* 1438	* 1798	* 2442	* 5154	* 6817	* 4648	* 5670				
Подобная	23	* 30	* 38	* 38	* 76	* 98	* 76	* 106				
Бетон, м ³	12,2	* 10,0	* 12,5	* 17,5	* 37,3	* 49,4	* 33,3	* 40,1				

Габарит	Выборка стали и расход материалов на одно пролетное строение, кг											
	Г-7+0,75*2	Г-7+1,0*2	Г-8+0,75*2	Г-8+1,0*2	Г-10+0,75*2	Г-10+1,0*2	Г-11,5+0,75*2	Г-11,5+1,5*2	Г-9,5+5+9,5+0,75*2	Г-9,5+5+9,5+1,5*2	Г-13,25+5+13,25+0,75*2	Г-13,25+5+13,25+1,5*2
Решетчатые балки, м	2,44	2,44	2,10	2,10	2,38	2,44	2,44	2,44	2,44	2,33	2,29	
Ширина стоек, мм	1040	1000	1000	980	1040	1060	930	800				
Контрфорсы, шт	3	4	5	5	10	13	10	14				
Материал	Выборка стали и расход материалов на одно пролетное строение, кг											
	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
φ 8 А I	495	523	444	469	515	534	666	840	1271	1445	1606	1756
φ 10 А II	198	275	187	261	231	298	306	433	632	759	834	957
φ 12 А II	95	136	89	128	111	147	151	219	318	386	420	485
φ 14 А II	358	358	333	333	416	416	565	565	1192	1192	1579	1579
φ 16 А II	170	170	158	158	198	198	269	269	566	566	747	747
-200*10	89	89	96	96	104	104	104	104	142	142	164	164
Арматура А I	495	523	444	469	515	534	666	840	1271	1445	1606	1756
на А II	821	932	767	880	956	1059	1291	1486	2708	2903	3580	3768
Подобная	125	125	132	132	140	140	178	178	200	200	281	281
Бетон, м ³	6,9	8,0	6,3	7,3	7,5	8,3	10,0	12,8	19,9	22,7	26,0	28,6
φ 8 А I	618	653	555	586	644	669	833	1050	1591	1808	2009	2196
φ 10 А II	264	366	247	345	305	395	408	579	844	1015	1110	1275
φ 12 А II	95	136	89	128	111	147	151	219	318	386	420	485
φ 14 А II	480	480	445	445	556	556	757	757	1600	1600	2115	2115
φ 16 А II	170	170	158	158	198	198	269	269	566	566	747	747
-200*10	102	102	109	109	117	117	117	117	155	155	177	177
-250*10	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Арматура А I	618	653	555	586	644	669	833	1050	1591	1808	2009	2196
на А II	1009	1152	939	1076	1170	1296	1585	1824	3328	3567	4392	4622
Подобная	147	147	154	154	162	162	162	162	200	200	222	222
Бетон, м ³	8,5	9,9	7,8	9,0	9,4	10,4	12,5	16,0	24,9	28,4	32,4	35,8
φ 8 А I	741	783	666	704	771	800	999	1260	1909	2170	2410	2634
φ 10 А II	378	457	307	431	379	492	508	723	1052	1267	1386	1594
φ 12 А II	95	136	89	128	111	147	151	219	318	386	420	485
φ 14 А II	604	604	559	559	698	698	950	950	2005	2005	2650	2650
φ 16 А II	170	170	158	158	198	198	269	269	566	566	747	747
-200*10	116	116	123	123	131	131	131	131	169	169	191	191
-250*10	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
Арматура А I	741	783	666	704	771	800	999	1260	1909	2170	2410	2634
на А II	1197	1367	1113	1276	1386	1535	1878	2161	3941	4224	5203	5476
Подобная	171	171	178	178	186	186	186	186	224	224	246	246
Бетон, м ³	10,2	12,0	9,4	10,8	11,3	12,5	15,0	19,2	29,9	34,1	39,0	43,0
φ 8 А I	867	915	778	822	901	934	1167	1470	2230	2533	2812	3074
φ 10 А II	392	548	366	516	453	589	608	867	1261	1520	1664	1915
φ 12 А II	95	136	89	128	111	147	151	219	318	386	420	485
φ 14 А II	724	724	672	672	838	838	1141	1141	2415	2415	3190	3190
φ 16 А II	170	170	158	158	198	198	269	269	566	566	747	747
-200*10	129	129	136	136	144	144	144	144	182	182	204	204
-250*10	64	64	64	64</								

Компьютерная таблица с нормальными сечениями консолей
и балок

Компьютерная таблица с уменьшенными сечениями
консолей и балок

Компьютерная таблица из промежуточных
с уменьшенными сечениями консолей и балок

Габарит	F-7+0.75+2 F-7+1.0+2		F-8+1.0+2		F-10+1.0+2		F-11.5+1.0+2		F-11.5+1.5+2		F-13+1.5+2		F-13+2.0+2		2(F-11.5+1.0) 2(F-11.5+1.5)		2(F-10.25+1.0) 2(F-10.25+1.5)									
	Расстояние между балками, м	2.44	2.10	2.10	2.38	2.44	2.46	2.33	2.20	Ширина стоек, мм	640	300	300	580	640	660	530	400	Количество стоек, шт	3	4	5	5	10	13	10
Материал	Выборка стали и расхода материалов на одно пролетное строение, кг																									
	Сталь	...																								
Бетон, м³	...																									
	Арматура	...																								

Габарит	F-7+0.75+2 F-7+1.0+2		F-8+1.0+2		F-10+1.0+2		F-11.5+1.5+2		F-13+1.5+2		F-13+2.0+2		2(F-11.5+1.0) 2(F-11.5+1.5)		2(F-10.25+1.0) 2(F-10.25+1.5)											
	Расстояние между балками, м	2.44	2.10	2.10	2.38	2.44	2.46	2.33	2.20	Ширина стоек, мм	640	300	300	80	640	660	530	400	Количество стоек, шт	3	4	5	5	10	13	10
Материал	Выборка стали и расхода материалов на одно пролетное строение, кг																									
	Сталь	...																								
Бетон, м³	...																									
	Арматура	...																								

Габарит	F-7+0.75+2 F-7+1.0+2		F-8+1.0+2		F-10+1.0+2		F-11.5+1.0+2		F-11.5+1.5+2		F-13+1.5+2		F-13+2.0+2		2(F-11.5+1.0) 2(F-11.5+1.5)		2(F-10.25+1.0) 2(F-10.25+1.5)									
	Расстояние между балками, м	2.44	2.10	2.10	2.38	2.44	2.46	2.33	2.20	Ширина стоек, мм	400	700	700	980	1040	1060	930	800	Количество стоек, шт	3	4	5	5	10	13	10
Материал	Выборка стали и расхода материалов на одно пролетное строение, кг																									
	Сталь	...																								
Бетон, м³	...																									
	Арматура	...																								

Габарит	F-7+0.75+2 F-7+1.0+2		F-8+1.0+2		F-10+1.0+2		F-11.5+1.0+2		F-11.5+1.5+2		F-13+1.5+2		F-13+2.0+2		2(F-11.5+1.0) 2(F-11.5+1.5)		2(F-10.25+1.0) 2(F-10.25+1.5)									
	Расстояние между балками, м	2.44	2.10	2.10	2.38	2.44	2.46	2.33	2.20	Ширина стоек, мм	1000	700	700	1000	1060	1060	930	800	Количество стоек, шт	3	4	5	5	10	13	10
Материал	Выборка стали и расхода материалов на одно пролетное строение, кг																									
	Сталь	...																								
Бетон, м³	...																									
	Арматура	...																								

ПРИМЕЧАНИЕ
Спецификацию стали и расхода бетона
на единицу выходящих сн. листы 116-128.

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ Союздизспроект
Федеральный институт
автомобильных дорог
Москва

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов	Серия 3.503-12
1875	Расход материалов на изготовление балок пролетных строений для мостового полотна с железобетонным и металлическим барьерным ограждением на накладных балках.	Выпуск 18/132

Компоновка балок с уменьшенными свесами панты

Компоновка балок промшучных балок с уменьшенными свесами панты

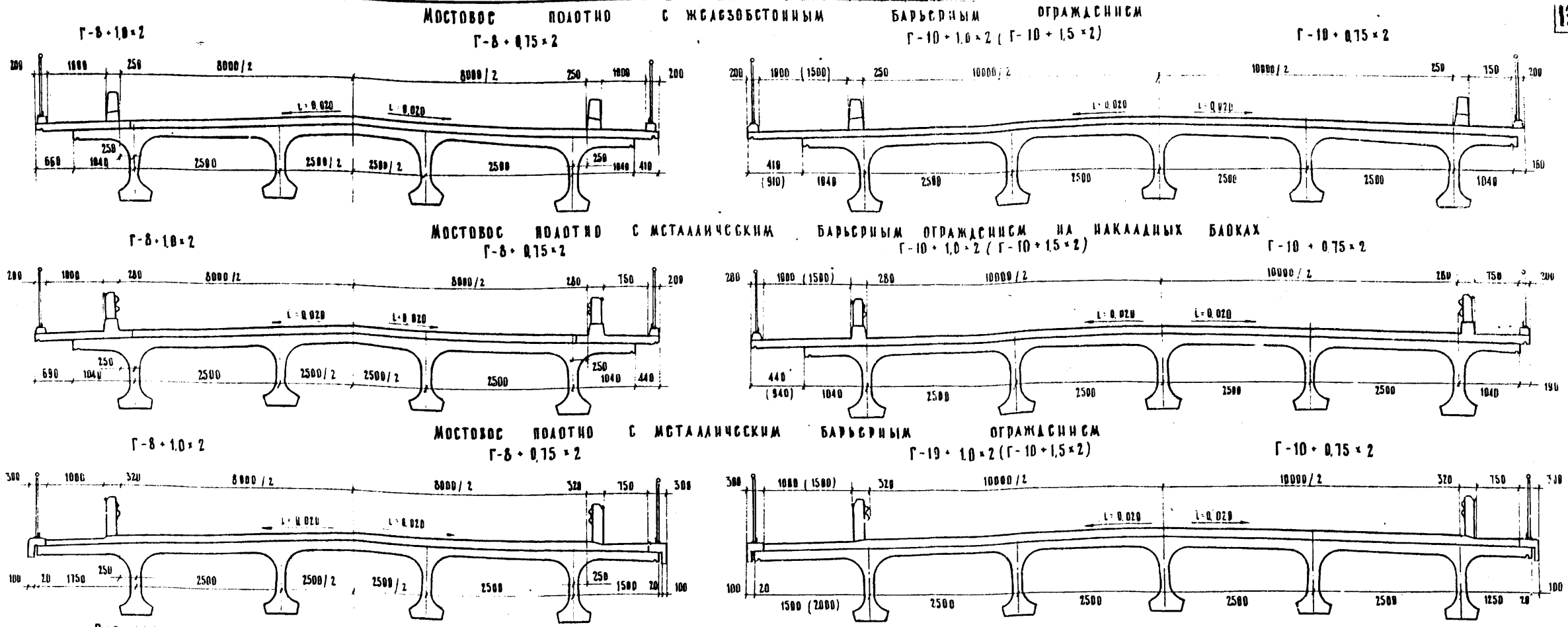
Габарит	Расстояние между балками, м																				
	Г-7+0,75+2	Г-7+1,0+2	Г-8+0,75+2	Г-8+1,0+2	Г-10+0,75+2	Г-10+1,0+2	Г-11,5+0,75+2	Г-11,5+1,5+2	Г-13,5+0,75+2	Г-13,5+1,5+2	Г-15,5+0,75+2	Г-15,5+1,5+2	Г-17,5+0,75+2	Г-17,5+1,5+2							
Расстояние между балками, м	2,44	—	2,10	—	2,10	—	2,38	—	2,44	—	2,46	—	2,33	—	2,20	—					
Ширина стыков, мм	1040	—	700	—	700	—	980	—	1040	—	1060	—	930	—	800	—					
Количество стыков, шт	3	—	4	—	5	—	5	—	10	—	15	—	10	—	14	—					
Материал	Выборка стали и расход материалов на одно строение, кг																				
	Профиль	А-1	А-2	А-3	А-4	А-5	А-6	А-7	А-8	А-9	А-10	А-11	А-12	А-13	А-14	А-15					
12	Сталь	334	—	283	—	354	—	505	—	1110	—	1445	—	910	—	1132	—				
	Бетон, м ³	5,7	—	5,1	—	6,3	—	8,8	—	18,7	—	24,8	—	16,8	—	20,2	—				
	15	Сталь	417	—	354	—	443	—	632	—	1390	—	1808	—	1139	—	1415	—			
		Бетон, м ³	7,0	—	6,3	—	7,9	—	11,0	—	23,4	—	30,9	—	20,9	—	25,7	—			
		18	Сталь	500	—	425	—	530	—	758	—	1668	—	2169	—	1364	—	1700	—		
			Бетон, м ³	8,4	—	7,6	—	9,5	—	13,2	—	28,1	—	37,2	—	25,1	—	30,2	—		
			21	Сталь	585	—	496	—	619	—	885	—	1948	—	2530	—	1590	—	1985	—	
				Бетон, м ³	9,9	—	8,8	—	11,1	—	15,4	—	32,8	—	43,4	—	29,4	—	35,4	—	
				24	Сталь	667	—	566	—	708	—	1010	—	2270	—	2890	—	1820	—	2265	—
					Бетон, м ³	11,2	—	10,0	—	12,5	—	17,5	—	37,3	—	49,4	—	33,3	—	40,1	—

Габарит	Расстояние между балками, м																			
	Г-7+0,75+2	Г-7+1,0+2	Г-8+0,75+2	Г-8+1,0+2	Г-10+0,75+2	Г-10+1,0+2	Г-11,5+0,75+2	Г-11,5+1,5+2	Г-13,5+0,75+2	Г-13,5+1,5+2	Г-15,5+0,75+2	Г-15,5+1,5+2	Г-17,5+0,75+2	Г-17,5+1,5+2						
Расстояние между балками, м	2,44	2,44	2,10	2,10	2,10	2,10	2,38	2,38	2,44	2,44	2,46	2,46	2,33	2,33	2,20	2,20				
Ширина стыков, мм	1040	1040	700	700	700	700	980	980	1040	1040	1060	1060	930	930	800	800				
Количество стыков, шт	3	3	4	4	4	4	5	5	10	10	15	15	10	10	14	14				
Материал	Выборка стали и расход материалов на одно строение, кг																			
	Профиль	А-1	А-2	А-3	А-4	А-5	А-6	А-7	А-8	А-9	А-10	А-11	А-12	А-13	А-14	А-15				
17	Сталь	495	523	444	469	515	534	666	840	1271	1445	1606	1756	1232	1407	1455	1630			
	Бетон, м ³	6,9	8,0	6,3	7,3	7,5	8,3	10,0	12,8	19,9	22,7	26,0	28,6	19,3	22,0	22,7	25,4			
	15	Сталь	618	653	555	586	644	669	833	1050	1591	1808	2009	2196	1541	1760	1817	2036		
		Бетон, м ³	8,5	9,9	7,8	9,0	9,4	10,4	12,5	16,0	24,9	28,4	32,4	35,8	24,0	27,5	28,3	31,8		
		18	Сталь	741	783	666	704	771	800	999	1260	1909	2170	2410	2634	1846	2106	2182	2442	
			Бетон, м ³	10,2	12,0	9,4	10,8	11,3	12,5	15,0	19,2	29,9	34,1	39,0	43,0	28,7	32,9	33,8	38,0	
			21	Сталь	867	915	778	822	901	934	1167	1410	2230	2533	2812	3074	2153	2456	2548	2851
				Бетон, м ³	12,1	14,1	11,0	12,8	13,3	14,7	17,6	22,6	35,0	39,9	45,6	50,2	33,6	38,4	39,6	44,4

Примечание
 Спецификацию стали и расход бетона на единицу омоноличивания см. листы 116-128

Для данных габаритов мостовое покрытие принимается с металлическим барьерным ограждением на накладных балках.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные простые строения автомобильных и городских мостов	Серия 3.503-12.
1975	Расход материалов на омоноличивание балок простых строений для варианта армирования с использованием стали класса А-III.	Выпуск 18 Лист 134



Варианты компоновки габаритов из блочек

Тип барьерного ограждения	Компоновка блочек	Цельноперевозные блочки						Составные блочки					
		Армирование горизонтальными						Армирование поперечными					
		Прядями		Пучками		Пучками		Пучками по 24 проволоки		Пучками по 48 проволоки			
		12 м	15 м	18 м	21 м	24 м	24	33 h=15	33 h=17	24	33	33	42
Железобетонное и металлическое на накладных блоках	С нормальными свесами консолей плиты	Всё	Всё	Всё	Всё	$\Gamma-8 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 1.0 \times 2$	$\Gamma-8 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 1.0 \times 2$	—	$\Gamma-10 \cdot 0.75 \times 2$	$\Gamma-8 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 1.0 \times 2$	—	Всё габариты	Всё габариты
	С уменьшенными свесами консолей плиты	Всё	Всё	Всё	Всё	$\Gamma-8 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 1.0 \times 2$	—	—	—	—	—	—	—
	Только промежуточных с уменьшенными свесами консолей плиты	Всё	Всё	Всё	Всё	—	—	—	—	—	—	—	—
Металлическое	Только промежуточных с нормальными свесами консолей плиты	Всё	Всё	Всё	$\Gamma-8 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 1.0 \times 2$	$\Gamma-10 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 1.0 \times 2$	—	—	—	$\Gamma-8 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 1.0 \times 2$	—	—	—
	Только промежуточных с уменьшенными свесами консолей плиты	Всё	Всё	Всё	$\Gamma-8 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 0.75 \times 2$ $\Gamma-10 \cdot 1.0 \times 2$	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания

- 1 Данная расстановка блочек дана для случая, когда мосты и путепроводы имеют только эти пролеты и в сочетании с любыми пролетами, если к фасаду сооружения не предъявлены повышенные архитектурные требования.
- 2 Блочки пролетных стропения устанавливаются на подферменники, обеспечивающие поперечный уклон $\lambda = 0.020$.
- 3 Подожните закладных детали для крепления продольных блочков и стоек металлического барьерного ограждения в крайних блочках уложить при привязке пролетных стропения.
- 4 Расход материалов на пролетные стропения см листы 136-140.
- 5 Все размеры в мм.

Составил: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Руководитель бригады: [Signature]
 Руководитель участка: [Signature]
 Начальник участка: [Signature]
 Инженер проекта: [Signature]
 Руководитель проекта: [Signature]
 Министр путей сообщения СССР: [Signature]

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные стропения автодорожных и городских мостов. Ребристые пролетные стропения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 м с габаритами по СНиП А.5-12. Общая часть.	Серия 3503-12
1975	Поперечные разрезы. Варианты габаритов $\Gamma-8$ и $\Gamma-10$ с уменьшенным количеством блочек	Выпуск 18 Лист 135

304/15-135

ДАНКА ПРОЛЕТА	ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ БАЛОК	ГАБАРИТЫ	ШИРИНА ПРОЛЕТА М	БАЛКИ ПРОЛЕТА													ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ								ОБОИЛИЧИВАНИЕ БАЛОК ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ				ИТОГО ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ							
				К Р А Й Н Я Е													П Р О М Е Ж У Т О Ч Н Ы Е								РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				НА			
				РАСХОД МАТЕРИАЛОВ													РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СПАЛЬ							
				МАРКА БАЛОК	КОЛИ- ЧЕСТВО	ОБЪЕМ БЕЛОНА		СПАЛЬ					МАРКА БАЛОК	КОЛИ- ЧЕСТВО	ОБЪЕМ БЕЛОНА		СПАЛЬ					ОБЪЕМ БЕЛОНА		СПАЛЬ												
МАРКИ 350 400	МАРКИ 350 400	СЕМИПРОВОЛОЧНЫЕ ПРЯДИ	АРМАТУРНАЯ		ПОЛОСО- ВАЯ	МАРКА БАЛОК	КОЛИ- ЧЕСТВО	МАРКА 350	МАРКА 400	СЕМИПРОВОЛОЧНЫЕ ПРЯДИ	АРМАТУРНАЯ		ПОЛОСО- ВАЯ	МАРКИ 350	МАРКИ 400	СЕМИПРОВОЛОЧНЫЕ ПРЯДИ	АРМАТУРНАЯ		ПОЛОСО- ВАЯ																	
М ³	М ³	Т	КЛАССА А-1	КЛАССА А-II	КЛАССА А-III	М	шт	М ³	М ³	Т	КЛАССА А-1	КЛАССА А-II	КЛАССА А-III	М ³	М ³	Т	КЛАССА А-1	КЛАССА А-II	КЛАССА А-III																	
М	М	М	М	М	М	М	шт	М ³	М ³	Т	Т	Т	Т	М ³	М ³	Т	Т	Т	Т	Т																
12	С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	Г-8	0.75	Кр-12Г-14	2	13.6	0.41	0.54	1.81	1.55	0.80	Пр-12Г-14	2	13.1	0.41	0.53	2.04	1.73	0.10	3.9	0.21	0.57	0.50	0.05	30.5	0.82	1.28	4.42	3.78	0.93						
			1.0	Кр-12Г-14	2	13.6	0.41	0.54	1.81	1.55	0.80	Пр-12Г-14	2	13.1	0.41	0.53	2.04	1.73	0.10	3.9	0.21	0.57	0.50	0.05	30.5	0.82	1.28	4.42	3.78	0.93						
	С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	Г-10	0.75	Кр-12Г-14	2	13.6	0.41	0.54	1.81	1.55	0.80	Пр-12Г-14	3	19.7	0.62	0.80	3.06	2.59	0.14	5.0	0.28	0.76	0.67	0.05	38.3	1.03	1.62	5.63	4.81	0.97						
			1.0	Кр-12Г-14	2	13.6	0.41	0.54	1.81	1.55	0.80	Пр-12Г-14	3	19.7	0.62	0.80	3.06	2.59	0.14	5.0	0.28	0.76	0.67	0.05	38.3	1.03	1.62	5.63	4.81	0.97						
	ТОЛЬКО ПРОМЕЖУ- ТОЧНЫХ С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	Г-8	0.75	Кр-12Г-14ук	2	12.9	0.41	0.53	1.67	1.44	0.80	Пр-12Г-14ук	2	11.7	0.41	0.52	1.76	1.49	0.10	6.0	0.33	0.85	0.75	0.05	30.6	0.82	1.38	4.23	3.68	0.93						
			1.0	Кр-12Г-14ук	2	12.9	0.41	0.53	1.67	1.44	0.80	Пр-12Г-14ук	2	11.7	0.41	0.52	1.76	1.49	0.10	6.0	0.33	0.85	0.75	0.05	30.6	0.82	1.38	4.23	3.68	0.93						
		Г-10	0.75	Кр-12Г-14ук	2	12.9	0.41	0.53	1.67	1.44	0.80	Пр-12Г-14ук	3	17.5	0.62	0.77	2.64	2.24	0.14	7.9	0.44	1.14	1.00	0.05	38.3	1.03	1.74	5.45	4.68	0.97						
			1.0	Кр-12Г-14ук	2	12.9	0.41	0.53	1.67	1.44	0.80	Пр-12Г-14ук	3	17.5	0.62	0.77	2.64	2.24	0.14	7.9	0.44	1.14	1.00	0.05	38.3	1.03	1.74	5.45	4.68	0.97						
		Г-8	0.75	Пр ^к -12Г-14ук	2	11.7	0.41	0.52	1.80	1.53	1.00	Пр-12Г-14ук	2	11.7	0.41	0.52	1.76	1.49	0.10	7.2	0.50	0.85	0.75	0.04	30.6	0.82	1.54	4.41	3.77	1.14						
			1.0	Пр ^к -12Г-14ук	2	11.7	0.41	0.52	1.80	1.53	1.00	Пр-12Г-14ук	2	11.7	0.41	0.52	1.76	1.49	0.10	7.2	0.50	0.85	0.75	0.04	30.6	0.82	1.54	4.41	3.77	1.14						
	Г-10	0.75	Пр ^к -12Г-14ук	2	11.7	0.41	0.52	1.80	1.53	1.00	Пр-12Г-14ук	3	17.5	0.62	0.77	2.64	2.24	0.14	9.1	0.60	1.14	1.00	0.05	38.3	1.03	1.85	5.58	4.77	1.19							
		1.0	Пр ^к -12Г-14ук	2	11.7	0.41	0.52	1.80	1.53	1.00	Пр-12Г-14ук	3	17.5	0.62	0.77	2.64	2.24	0.14	9.1	0.60	1.14	1.00	0.05	38.3	1.03	1.85	5.58	4.77	1.19							
15	С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	Г-8	0.75	Кр-15Г-20	2	16.9	0.72	0.75	2.06	1.74	0.93	Пр-15Г-20	2	16.3	0.72	0.74	2.35	1.95	0.10	4.8	0.27	0.69	0.61	0.03	38.0	1.44	1.76	5.10	4.30	1.06						
			1.0	Кр-15Г-20	2	16.9	0.72	0.75	2.06	1.74	0.93	Пр-15Г-20	2	16.3	0.72	0.74	2.35	1.95	0.10	4.8	0.27	0.69	0.61	0.03	38.0	1.44	1.76	5.10	4.30	1.06						
	С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	Г-10	0.75	Кр-15Г-20	2	16.9	0.72	0.75	2.06	1.74	0.93	Пр-15Г-20	3	24.4	1.08	1.11	3.53	2.93	0.14	6.3	0.35	0.93	0.81	0.03	47.6	1.80	2.21	6.52	5.48	1.10						
			1.0	Кр-15Г-20	2	16.9	0.72	0.75	2.06	1.74	0.93	Пр-15Г-20	3	24.4	1.08	1.11	3.53	2.93	0.14	6.3	0.35	0.93	0.81	0.03	47.6	1.80	2.21	6.52	5.48	1.10						
	ТОЛЬКО ПРОМЕЖУ- ТОЧНЫХ С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	Г-8	0.75	Кр-15Г-20ук	2	16.0	0.72	0.74	1.90	1.60	0.93	Пр-15Г-20ук	2	14.5	0.72	0.71	2.02	1.68	0.10	7.5	0.42	1.05	0.91	0.03	38.0	1.44	1.87	4.97	4.19	1.06						
			1.0	Кр-15Г-20ук	2	16.0	0.72	0.74	1.90	1.60	0.93	Пр-15Г-20ук	2	14.5	0.72	0.71	2.02	1.68	0.10	7.5	0.42	1.05	0.91	0.03	38.0	1.44	1.87	4.97	4.19	1.06						
		Г-10	0.75	Кр-15Г-20ук	2	16.0	0.72	0.74	1.90	1.60	0.93	Пр-15Г-20ук	3	21.7	1.08	1.07	3.03	2.52	0.14	9.9	0.56	1.40	1.21	0.03	47.6	1.80	2.37	6.33	5.33	1.10						
			1.0	Кр-15Г-20ук	2	16.0	0.72	0.74	1.90	1.60	0.93	Пр-15Г-20ук	3	21.7	1.08	1.07	3.03	2.52	0.14	9.9	0.56	1.40	1.21	0.03	47.6	1.80	2.37	6.33	5.33	1.10						
		Г-8	0.75	Пр ^к -15Г-20ук	2	14.5	0.72	0.71	2.07	1.73	1.15	Пр-15Г-20ук	2	14.5	0.72	0.71	2.02	1.68	0.10	9.0	0.62	1.05	0.91	0.04	38.0	1.44	2.04	5.14	4.32	1.29						
			1.0	Пр ^к -15Г-20ук	2	14.5	0.72	0.71	2.07	1.73	1.15	Пр-15Г-20ук	2	14.5	0.72	0.71	2.02	1.68	0.10	9.0	0.62	1.05	0.91	0.04	38.0	1.44	2.04	5.14	4.32	1.29						
	Г-10	0.75	Пр ^к -15Г-20ук	2	14.5	0.72	0.71	2.07	1.73	1.15	Пр-15Г-20ук	3	21.7	1.08	1.07	3.03	2.52	0.14	11.4	0.76	1.40	1.21	0.05	47.6	1.80	2.54	6.50	5.46	1.34							
		1.0	Пр ^к -15Г-20ук	2	14.5	0.72	0.71	2.07	1.73	1.15	Пр-15Г-20ук	3	21.7	1.08	1.07	3.03	2.52	0.14	11.4	0.76	1.40	1.21	0.05	47.6	1.80	2.54	6.50	5.46	1.34							
21	С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	Г-8	0.75	Кр-18Г-20	2	22.9	—	0.85	1.05	2.44	2.03	1.07	Пр-18Г-20	2	22.2	—	0.86	1.03	2.79	2.28	0.10	5.7	0.32	0.82	0.71	0.03	45.1	5.7	1.71	2.40	6.05	5.02	1.20			
			1.0	Кр-18Г-20	2	22.9	—	0.85	1.05	2.44	2.03	1.07	Пр-18Г-20	2	22.2	—	0.86	1.03	2.79	2.28	0.10	5.7	0.32	0.82	0.71	0.03	45.1	5.7	1.71	2.40	6.05	5.02	1.20			
	С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	Г-10	0.75	Кр-18Г-20	2	22.9	—	0.85	1.05	2.44	2.03	1.07	Пр-18Г-20	3	33.3	—	1.28	1.55	4.18	3.43	0.14	7.6	0.43	1.10	0.95	0.03	56.2	7.6	2.13	3.03	7.72	6.41	1.24			
			1.0	Кр-18Г-20	2	22.9	—	0.85	1.05	2.44	2.03	1.07	Пр-18Г-20	3	33.3	—	1.28	1.55	4.18	3.43	0.14	7.6	0.43	1.10	0.95	0.03	56.2	7.6	2.13	3.03	7.72	6.41	1.24			
	ТОЛЬКО ПРОМЕЖУ- ТОЧНЫХ С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ ПЛИТЫ	Г-8	0.75	Кр-18Г-20ук	2	21.8	—	0.85	1.03	2.25	1.88	1.07	Пр-18Г-20ук	2	20.0	—	0.86	1.00	2.41	1.97	0.10	9.0	0.50	1.24	1.07	0.03	41.8	9.0	1.71	2.53	5.90	4.92	1.20			
			1.0	Кр-18Г-20ук	2	21.8	—	0.85	1.03	2.25	1.88	1.07	Пр-18Г-20ук	2	20.0	—	0.86	1.00	2.41	1.97	0.10	9.0	0.50	1.24	1.07	0.03	41.8	9.0	1.71	2.53	5.90	4.92	1.20			
		Г-10	0.75	Кр-18Г-20ук	2	21.8	—	0.85	1.03	2.25	1.88	1.07	Пр-18Г-20ук	3	30.1	—	1.28	1.50	3.61	2.96	0.14	11.9	0.67	1.65	1.53	0.03	51.9	11.9	2.13	3.20	7.51	6.37	1.24			
			1.0	Кр-18Г-20ук	2	21.8	—	0.85	1.03	2.25	1.88	1.07	Пр-18Г-20ук	3	30.1	—	1.28	1.50	3.61	2.96	0.14	11.9	0.67	1.65	1.53	0.03	51.9	11.9	2.13	3.20	7.51	6.37	1.24			
		Г-8	0.75	Пр ^к -18Г-20ук	2	20.0	—	0.85	1.00	2.46	2.03	1.31	Пр-18Г-20ук	2	20.0	—	0.86	1.00	2.41	1.97	0.10	10.8	0.74	1.24	1.07	0.04	40.0	10.8	1.71	2.74	6.11	5.07	1.45			
			1.0	Пр ^к -18Г-20ук	2	20.0	—	0.85	1.00	2.46	2.03	1.31	Пр-18Г-20ук	2	20.0	—	0.86	1.00	2.41	1.97	0.10	10.8	0.74	1.24	1.07	0.04	40.0	10.8	1.71	2.74	6.11	5.07	1.45			
	Г-10	0.75	Пр ^к -18Г-20ук	2	20.0	—	0.85	1.00	2.46	2.03	1.31	Пр-18Г-20ук	3	30.1	—	1.28	1.50	3.61	2.96	0.14	13.7	0.91	1.65	1.53	0.05	50.1	13.7									

Составил: М. А. П. В. (signature)

СОСТАВИЛ
БОРЦОВА

ПРОВЕРИЛ
ПСАРЕВА

РУКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ
СТАРОВА

ГА ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
ФЕДОРОВ

ГА СПЕЦИАЛИСТ
ОТДЕЛА
ИВАНСКИЙ

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ПОСЛОВОЙ

МИНИСТЕРСТВО ССР
ГЛАВПРОЕКТ
ОЛН. СОЮЗПРОЕКТО
ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Длина пролета	Компоновка только промежуточных балок	Габариты пролета	Ширина пролета	БАЛКИ ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ													ОМОЛОЖИВАНИЕ БАЛОК ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ			Итого на пролетное строение													
				КРАЙНИЕ								ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ					РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			ОБЪЕМ БЕТОНА		СТАЛЬ											
				Марка балок	Количество	Расход материалов					Марка балок	Количество	Расход материалов					Объем бетона	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество					
						Объем бетона		С в а л ь					Объем бетона		С т а л ь														Класс А-I	Класс А-II	Класс А-III		
350	400	Семипр. волочные пряди	Арматурная		Полосовая	350	400	Семипр. волочные пряди	Арматурная		Полосовая	400	Класс А-I	Класс А-II	Класс А-III	350	400	Семипр. волочные пряди	Арматурная		Полосовая												
м	шт.	м ³	м ³	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т		т	т	т	т								
12	с нормальными свесами консолей плиты	Г-8	0.75	Пр ^к -12Г-14	2	-	13.1	0.41	0.53	2.08	1.77	1.10	Пр-12Г-14	2	-	13.1	0.41	0.53	2.04	1.73	0.10	6.0	0.40	0.69	0.63	0.13	-	32.2	0.82	1.46	4.81	4.13	1.23
			1.0	Пр ^к -12Г-14	2	-	13.1	0.41	0.53	2.08	1.77	1.10	Пр-12Г-14	2	-	13.1	0.41	0.53	2.04	1.73	0.10	6.9	0.47	0.73	0.67	0.13	-	33.1	0.82	1.53	4.85	4.17	1.23
		Г-10	0.75	Пр ^к -12Г-14	2	-	13.1	0.41	0.53	2.08	1.77	1.00	Пр-12Г-14	3	-	19.7	0.62	0.80	3.06	2.59	0.14	6.3	0.45	0.77	0.68	0.13	-	39.1	1.03	1.78	5.91	5.04	1.27
	с уменьшенными свесами консолей плиты	Г-8	0.75	Пр ^к -12Г-14ук	2	-	11.7	0.41	0.52	1.80	1.53	1.10	Пр-12Г-14ук	2	-	11.7	0.41	0.52	1.76	1.49	0.10	8.8	0.58	1.01	0.91	0.13	-	32.2	0.82	1.62	4.57	3.93	1.23
			1.0	Пр ^к -12Г-14ук	2	-	11.7	0.41	0.52	1.80	1.53	1.10	Пр-12Г-14ук	2	-	11.7	0.41	0.52	1.76	1.49	0.10	9.7	0.65	1.05	0.95	0.13	-	33.1	0.82	1.69	4.61	3.97	1.23
		Г-10	0.75	Пр ^к -12Г-14ук	2	-	11.7	0.41	0.52	1.80	1.53	1.00	Пр-12Г-14ук	3	-	17.5	0.62	0.77	2.64	2.24	0.14	9.9	0.63	1.25	1.12	0.13	-	39.1	1.03	1.92	5.69	4.89	1.27
15	с нормальными свесами консолей плиты	Г-8	0.75	Пр ^к -15Г-20	2	-	16.3	0.72	0.74	2.40	2.00	1.16	Пр-15Г-20	2	-	16.3	0.72	0.74	2.35	1.95	0.10	7.4	0.50	0.85	0.76	0.15	-	40.0	1.44	1.98	5.60	4.71	1.41
			1.0	Пр ^к -15Г-20	2	-	16.3	0.72	0.74	2.40	2.00	1.16	Пр-15Г-20	2	-	16.3	0.72	0.74	2.35	1.95	0.10	8.6	0.58	0.90	0.81	0.15	-	41.2	1.44	2.06	5.65	4.76	1.41
		Г-10	0.75	Пр ^к -15Г-20	2	-	16.3	0.72	0.74	2.40	2.00	1.16	Пр-15Г-20	3	-	24.4	1.08	1.11	3.53	2.93	0.14	7.9	0.56	0.94	0.82	0.16	-	48.6	1.80	2.41	6.87	5.75	1.46
	с уменьшенными свесами консолей плиты	Г-8	0.75	Пр ^к -15Г-20ук	2	-	14.5	0.72	0.71	2.07	1.73	1.16	Пр-15Г-20ук	2	-	14.5	0.72	0.71	2.02	1.68	0.10	11.0	0.72	1.24	1.10	0.15	-	40.0	1.44	2.14	5.33	4.51	1.41
			1.0	Пр ^к -15Г-20ук	2	-	14.5	0.72	0.71	2.07	1.73	1.16	Пр-15Г-20ук	2	-	14.5	0.72	0.71	2.02	1.68	0.10	12.2	0.81	1.29	1.16	0.15	-	41.2	1.44	2.23	5.38	4.57	1.41
		Г-10	0.75	Пр ^к -15Г-20ук	2	-	14.5	0.72	0.71	2.07	1.73	1.16	Пр-15Г-20ук	3	-	21.7	1.08	1.07	3.03	2.52	0.14	12.4	0.78	1.54	1.35	0.16	-	48.6	1.80	2.56	5.64	5.60	1.46
18	с нормальными свесами консолей плиты	Г-8	0.75	Пр ^к -18Г-20	2	22.2	-	0.85	1.03	2.84	2.34	1.31	Пр-18Г-20	2	22.2	-	0.86	1.03	2.79	2.28	0.10	8.9	0.60	1.00	0.89	0.17	44.4	8.9	1.71	2.66	6.63	5.51	1.58
			1.0	Пр ^к -18Г-20	2	22.2	-	0.85	1.03	2.84	2.34	1.31	Пр-18Г-20	2	22.2	-	0.86	1.03	2.79	2.28	0.10	10.3	0.70	1.05	0.95	0.17	44.4	10.3	1.71	2.76	6.69	5.57	1.58
		Г-10	0.75	Пр ^к -18Г-20	2	22.2	-	0.85	1.03	2.84	2.34	1.31	Пр-18Г-20	3	33.3	-	1.28	1.54	4.18	3.43	0.14	9.5	0.67	1.11	0.97	0.18	55.5	9.5	2.13	3.24	8.13	6.74	1.63
	с уменьшенными свесами консолей плиты	Г-8	0.75	Пр ^к -18Г-20ук	2	20.0	-	0.85	1.00	2.46	2.03	1.31	Пр-18Г-20ук	2	20.0	-	0.86	1.00	2.41	1.97	0.10	13.3	0.87	1.47	1.30	0.17	40.0	13.3	1.71	2.87	6.34	5.30	1.58
			1.0	Пр ^к -18Г-20ук	2	20.0	-	0.85	1.00	2.46	2.03	1.31	Пр-18Г-20ук	2	20.0	-	0.86	1.00	2.41	1.97	0.10	14.7	0.97	1.53	1.36	0.17	40.0	14.6	1.71	2.97	6.40	5.36	1.58
		Г-10	0.75	Пр ^к -18Г-20ук	2	20.0	-	0.85	1.00	2.46	2.03	1.31	Пр-18Г-20ук	3	30.1	-	1.28	1.50	3.61	2.96	0.14	14.9	0.94	1.82	1.70	0.18	50.1	14.9	2.13	3.44	7.89	6.69	1.63
21	с нормальными свесами консолей плиты	Г-8	0.75	Пр ^к -21Г-26	2	-	25.8	1.28	0.95	3.30	2.69	1.47	Пр-21Г-26	2	-	25.8	1.29	0.95	3.24	2.63	0.10	10.4	0.70	1.16	1.03	0.20	-	62.0	2.57	2.60	7.70	6.35	1.77
			1.0	Пр ^к -21Г-26	2	-	25.8	1.28	0.95	3.30	2.69	1.47	Пр-21Г-26	3	-	38.7	1.93	1.43	4.85	3.94	0.14	11.0	0.78	1.29	1.11	0.20	-	75.5	3.21	3.16	9.44	7.74	1.81
		Г-10	0.75	Пр ^к -21Г-26	2	-	25.8	1.28	0.95	3.30	2.69	1.47	Пр-21Г-26	3	-	38.7	1.93	1.43	4.85	3.94	0.14	12.6	0.82	1.48	1.30	0.20	-	77.1	3.21	3.20	9.63	7.93	1.81
	с уменьшенными свесами консолей плиты	Г-8	0.75	Пр ^к -21Г-26ук	2	-	23.2	1.28	0.91	2.86	2.34	1.47	Пр-21Г-26ук	2	-	23.2	1.29	0.91	2.81	2.28	0.10	15.6	1.02	1.70	1.50	0.20	-	62.0	2.57	2.84	7.37	6.12	1.77
			1.0	Пр ^к -21Г-26ук	2	-	23.2	1.28	0.91	2.86	2.34	1.47	Пр-21Г-26ук	3	-	34.9	1.93	1.36	4.21	3.42	0.14	17.4	1.10	2.10	1.83	0.20	-	75.5	3.21	3.37	9.17	7.59	1.81
		Г-10	0.75	Пр ^к -21Г-26ук	2	-	23.2	1.28	0.91	2.86	2.34	1.47	Пр-21Г-26ук	3	-	34.9	1.93	1.36	4.21	3.42	0.14	19.0	1.21	2.18	1.91	0.20	-	77.1	3.21	3.48	9.25	7.57	1.81

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В числителе дан расход стали для варианта армирования с использованием стали класса А-II, в знаменателе - для варианта армирования с использованием стали класса А-III.

2. Расход материалов на железобетонное см. листы 90, 93, 96, 99.

3. Расход материалов на опорные части см. лист 138.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ	3.503-12
1975	СВОДНЫЕ ТАБЛИЦЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18 и 21 м (СЕМИПРОВОЛОЧНЫЕ ПРЯДИ)	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением балки пролетного строения (варианты габаритов Г-8 и Г-10)	лист 137

ДАН- НА ПР- ОСТА	ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ БАЛОК	ТАБА- РИТ	ШИ- РИ- НА ПРО- ПУА- РОВ	БАЛКИ ПР- ОСТЯНОГО СТРОЕНИЯ												ОСНОВАНЧИВАННО БАЛОК ПР- ОСТЯНОГО СТРОЕНИЯ				Итого НА ПР- ОСТЯНОГО СТРОЕНИЯ														
				КРАЙНИЕ						ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ						РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				ОБЪЕМ БЕТОНА		ВСЕ СТАЛИ												
				МАРКА БАЛОК	КОЛ- ЧИСЛО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАРКА БАЛОК	КОЛ- ЧИСЛО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				ОБЪЕМ БЕТОНА	ОБЪЕМ СТАЛИ	МАРКИ	МАРКИ	ВЫСОКО ПР- ОЧНОСТЬ КЛАССА В-1	АРМАТУРНАЯ		ПОЛО- БОЕВАЯ	АНКЕРА										
						350		400				350		400							400				400		КЛАССА А-1							
М ³	М ³	М ³	М ³	Т	Т	М ³	М ³	М ³	М ³	Т	Т	М ³	М ³	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т								
12	С НОРМАЛЬНЫМИ СБЕСАМИ КОНСОЛЕИ ПАНТЫ	Г-8	0,75	Кр-12Г-5	2	—	13,6	0,49	0,54	1,81/155	0,80	0,02	Пр-12Г-5	2	—	13,1	0,49	0,53	2,04/173	0,10	0,02	3,9	0,21	0,57/0,50	0,03	—	38,6	0,98	1,28	4,52/3,78	0,93	0,04		
			1,0	Кр-12Г-5	2	—	13,6	0,49	0,54	1,81/155	0,80	0,02	Пр-12Г-5	2	—	13,1	0,49	0,53	2,04/173	0,10	0,02	3,9	0,21	0,57/0,50	0,03	—	38,6	0,98	1,28	4,48/3,78	0,93	0,04		
		Г-10	0,75	Кр-12Г-5	2	—	13,6	0,49	0,54	1,81/155	0,80	0,02	Пр-12Г-5	3	—	19,7	0,73	0,80	3,06/2,59	0,14	0,03	5,0	0,26	0,76/0,67	0,03	—	38,3	1,22	1,62	5,63/4,61	0,97	0,05		
			1,0	Кр-12Г-5	2	—	13,6	0,49	0,54	1,81/155	0,80	0,02	Пр-12Г-5	3	—	19,7	0,73	0,80	3,06/2,59	0,14	0,03	5,0	0,26	0,76/0,67	0,03	—	38,3	1,22	1,62	5,63/4,61	0,97	0,05		
	С УМЕНЬШЕННЫМИ СБЕСАМИ КОНСОЛЕИ ПАНТЫ	Г-8	0,75	Кр-12Г-5ук	2	—	12,9	0,49	0,53	1,87/144	0,80	0,02	Пр-12Г-5ук	2	—	11,7	0,49	0,52	1,76/149	0,10	0,02	6,0	0,33	0,85/0,75	0,03	—	38,6	0,98	1,38	4,28/3,68	0,93	0,04		
			1,0	Кр-12Г-5ук	2	—	12,9	0,49	0,53	1,87/144	0,80	0,02	Пр-12Г-5ук	2	—	11,7	0,49	0,52	1,76/149	0,10	0,02	6,0	0,33	0,85/0,75	0,03	—	38,6	0,98	1,38	4,28/3,68	0,93	0,04		
		Г-10	0,75	Кр-12Г-5ук	2	—	12,9	0,49	0,53	1,87/144	0,80	0,02	Пр-12Г-5ук	3	—	17,5	0,73	0,77	2,64/2,24	0,14	0,03	7,9	0,44	1,14/1,00	0,03	—	38,3	1,22	1,74	5,15/4,68	0,97	0,05		
			1,0	Кр-12Г-5ук	2	—	12,9	0,49	0,53	1,87/144	0,80	0,02	Пр-12Г-5ук	3	—	17,5	0,73	0,77	2,64/2,24	0,14	0,03	7,9	0,44	1,14/1,00	0,03	—	38,3	1,22	1,74	5,15/4,68	0,97	0,05		
	ПОДЪЕЗДЫ ПРОМЕ- ЖУТОЧНЫХ С УМЕНЬШЕННЫМИ СБЕСАМИ КОНСОЛЕИ ПАНТЫ	Г-8	0,75	Пр ^к -12Г-5ук	2	—	11,7	0,49	0,52	1,80/153	1,00	0,02	Пр-12Г-5ук	2	—	11,7	0,49	0,52	1,76/149	0,10	0,02	7,2	0,50	0,85/0,75	0,04	—	30,6	0,98	1,54	4,41/3,71	1,14	0,04		
			1,0	Пр ^к -12Г-5ук	2	—	11,7	0,49	0,52	1,80/153	1,00	0,02	Пр-12Г-5ук	2	—	11,7	0,49	0,52	1,76/149	0,10	0,02	7,2	0,50	0,85/0,75	0,04	—	30,6	0,98	1,54	4,41/3,71	1,14	0,04		
		Г-10	0,75	Пр ^к -12Г-5ук	2	—	11,7	0,49	0,52	1,80/153	1,00	0,02	Пр-12Г-5ук	3	—	17,5	0,73	0,77	2,64/2,24	0,14	0,03	9,1	0,60	1,14/1,00	0,05	—	38,3	1,22	1,89	5,56/4,71	1,19	0,05		
			1,0	Пр ^к -12Г-5ук	2	—	11,7	0,49	0,52	1,80/153	1,00	0,02	Пр-12Г-5ук	3	—	17,5	0,73	0,77	2,64/2,24	0,14	0,03	9,1	0,60	1,14/1,00	0,05	—	38,3	1,22	1,89	5,56/4,71	1,19	0,05		
15	С НОРМАЛЬНЫМИ СБЕСАМИ КОНСОЛЕИ ПАНТЫ	Г-8	0,75	Кр-15Г-6	2	—	16,9	0,72	0,75	2,06/174	0,93	0,02	Пр-15Г-6	2	—	16,3	0,72	0,74	2,35/193	0,10	0,03	4,8	0,27	0,69/0,61	0,03	—	38,0	1,44	1,76	5,10/4,30	1,06	0,05		
			1,0	Кр-15Г-6	2	—	16,9	0,72	0,75	2,06/174	0,93	0,02	Пр-15Г-6	2	—	16,3	0,72	0,74	2,35/193	0,10	0,03	4,8	0,27	0,69/0,61	0,03	—	38,0	1,44	1,76	5,10/4,30	1,06	0,05		
		Г-10	0,75	Кр-15Г-6	2	—	16,9	0,72	0,75	2,06/174	0,93	0,02	Пр-15Г-6	3	—	24,4	1,08	1,11	3,53/293	0,14	0,04	6,3	0,35	0,83/0,81	0,03	—	47,6	1,80	2,21	6,52/5,48	1,10	0,06		
			1,0	Кр-15Г-6	2	—	16,9	0,72	0,75	2,06/174	0,93	0,02	Пр-15Г-6	3	—	24,4	1,08	1,11	3,53/293	0,14	0,04	6,3	0,35	0,83/0,81	0,03	—	47,6	1,80	2,21	6,52/5,48	1,10	0,06		
	С УМЕНЬШЕННЫМИ СБЕСАМИ КОНСОЛЕИ ПАНТЫ	Г-8	0,75	Кр-15Г-6ук	2	—	16,0	0,72	0,74	1,98/160	0,93	0,02	Пр-15Г-6ук	2	—	14,5	0,72	0,71	2,02/168	0,10	0,03	7,5	0,42	1,05/0,91	0,03	—	38,0	1,44	1,87	4,97/4,19	1,06	0,05		
			1,0	Кр-15Г-6ук	2	—	16,0	0,72	0,74	1,98/160	0,93	0,02	Пр-15Г-6ук	2	—	14,5	0,72	0,71	2,02/168	0,10	0,03	7,5	0,42	1,05/0,91	0,03	—	38,0	1,44	1,87	4,97/4,19	1,06	0,05		
		Г-10	0,75	Кр-15Г-6ук	2	—	16,0	0,72	0,74	1,98/160	0,93	0,02	Пр-15Г-6ук	3	—	21,7	1,08	1,07	3,03/2,52	0,14	0,04	9,9	0,56	1,10/1,21	0,03	—	47,6	1,80	2,37	6,33/5,33	1,10	0,06		
			1,0	Кр-15Г-6ук	2	—	16,0	0,72	0,74	1,98/160	0,93	0,02	Пр-15Г-6ук	3	—	21,7	1,08	1,07	3,03/2,52	0,14	0,04	9,9	0,56	1,10/1,21	0,03	—	47,6	1,80	2,37	6,33/5,33	1,10	0,06		
	ПОДЪЕЗДЫ ПРОМЕ- ЖУТОЧНЫХ С УМЕНЬШЕННЫМИ СБЕСАМИ КОНСОЛЕИ ПАНТЫ	Г-8	0,75	Пр ^к -15Г-6ук	2	—	14,5	0,72	0,71	2,07/173	1,15	0,02	Пр-15Г-6ук	2	—	14,5	0,72	0,71	2,02/168	0,10	0,03	9,0	0,62	1,05/0,91	0,04	—	38,0	1,44	2,04	5,14/4,32	1,29	0,05		
			1,0	Пр ^к -15Г-6ук	2	—	14,5	0,72	0,71	2,07/173	1,15	0,02	Пр-15Г-6ук	2	—	14,5	0,72	0,71	2,02/168	0,10	0,03	9,0	0,62	1,05/0,91	0,04	—	38,0	1,44	2,04	5,14/4,32	1,29	0,05		
		Г-10	0,75	Пр ^к -15Г-6ук	2	—	14,5	0,72	0,71	2,07/173	1,15	0,02	Пр-15Г-6ук	3	—	21,7	1,08	1,07	3,03/2,52	0,14	0,04	11,4	0,76	1,10/1,21	0,05	—	47,6	1,80	2,54	6,50/5,46	1,34	0,06		
			1,0	Пр ^к -15Г-6ук	2	—	14,5	0,72	0,71	2,07/173	1,15	0,02	Пр-15Г-6ук	3	—	21,7	1,08	1,07	3,03/2,52	0,14	0,04	11,4	0,76	1,10/1,21	0,05	—	47,6	1,80	2,54	6,50/5,46	1,34	0,06		
18	С НОРМАЛЬНЫМИ СБЕСАМИ КОНСОЛЕИ ПАНТЫ	Г-8	0,75	Кр-18Г-6	2	—	22,9	—	0,85	1,05	2,44/203	1,07	0,02	Пр-18Г-6	2	—	22,2	—	0,85	1,03	2,79/2,26	0,10	0,03	5,7	0,32	0,82/0,71	0,03	45,1	5,7	1,70	2,40	6,03/5,02	1,20	0,05
			1,0	Кр-18Г-6	2	—	22,9	—	0,85	1,05	2,44/203	1,07	0,02	Пр-18Г-6	2	—	22,2	—	0,85	1,03	2,79/2,26	0,10	0,03	5,7	0,32	0,82/0,71	0,03	45,1	5,7	1,70	2,40	6,03/5,02	1,20	0,05
		Г-10	0,75	Кр-18Г-6	2	—	22,9	—	0,85	1,05	2,44/203	1,07	0,02	Пр-18Г-6	3	—	33,3	—	1,28	1,54	4,18/3,43	0,14	0,04	7,6	0,43	1,10/0,93	0,03	56,2	7,6	2,13	3,03	7,72/6,41	1,24	0,06
			1,0	Кр-18Г-6	2	—	22,9	—	0,85	1,05	2,44/203	1,07	0,02	Пр-18Г-6	3	—	33,3	—	1,28	1,54	4,18/3,43	0,14	0,04	7,6	0,43	1,10/0,93	0,03	56,2	7,6	2,13	3,03	7,72/6,41	1,24	0,06
	С УМЕНЬШЕННЫМИ СБЕСАМИ КОНСОЛЕИ ПАНТЫ	Г-8	0,75	Кр-18Г-6ук	2	—	21,8	—	0,85	1,03	2,25/188	1,07	0,02	Пр-18Г-6ук	2	—	20,0	—	0,85	0,99	2,41/1,97	0,10	0,03	9,0	0,50	1,24/1,07	0,03	41,8	9,0	1,70	2,53	5,90/4,92	1,20	0,05
			1,0	Кр-18Г-6ук	2	—	21,8	—	0,85	1,03	2,25/188	1,07	0,02	Пр-18Г-6ук	2	—	20,0	—	0,85	0,99	2,41/1,97	0,10	0,03	9,0	0,50	1,24/1,07	0,03	41,8	9,0	1,70	2,53	5,90/4,92	1,20	0,05
		Г-10	0,75	Кр-18Г-6ук	2	—	21,8	—	0,85	1,03	2,25/188	1,07	0,02	Пр-18Г-6ук	3	—	30,1	—	1,28	1,49	3,61/2,96	0,14	0,04	11,9	0,67	1,65/1,53	0,03	51,9	11,9	2,13	3,20	7,51/6,37	1,24	0,06
			1,0	Кр-18Г-6ук	2	—	21,8	—	0,85	1,03	2,25/188	1,07	0,02	Пр-18Г-6ук	3	—	30,1	—	1,28	1,49	3,61/2,96	0,14	0,04	11,9	0,67	1,65/1,53	0,03	51,9	11,9	2,13	3,20	7,51/6,37	1,24	0,06
	ПОДЪЕЗДЫ ПРОМЕ- ЖУТОЧНЫХ С УМЕНЬШЕННЫМИ СБЕСАМИ КОНСОЛЕИ ПАНТЫ	Г-8	0,75	Пр ^к -18Г-6ук	2	—	20,0	—	0,85	0,99	2,46/203	1,31	0,02	Пр-18Г-6ук	2	—	20,0	—	0,85	0,99	2,41/1,97	0,10	0,03	10,8	0,74	1,24/1,07	0,04	40,0	10,8	1,70	2,74	6,11/5,07	1,45	0,05
			1,0	Пр ^к -18Г-6ук	2	—	20,0	—	0,85	0,99	2,46/203	1,31	0,02	Пр-18Г-6ук	2	—	20,0	—	0,85	0,99	2,41/1,97	0,10	0,03	10,8	0,74	1,24/1,07	0,04</							

Длина пролета	Тип армирования или компоновка балок	Габарит	Минимальная пролетная арматура	Балки простого строения													Одноопорные балки простого строения					Итого на различные строения											
				Крайние							Промежуточные						Расход материалов					Объем бетона		Сталь									
				Марка балок	Расход материалов						Марка балок	Расход материалов						Объем бетона	Сталь			Марки	400	450	Высокая прочная	Арматурная		Низколегированная	Анкера				
					Марки	Объем бетона	Сталь					Объем бетона	Сталь						Марки	400	450					А-I	А-II/A-III						
			400	450	Высокая прочная	А-I	А-II/A-III	Походная	Анкера				400	450	Высокая прочная	А-I	А-II/A-III	Походная							400	450	Т	Т					
			м ³	м ³	т	т	т	т	т				м ³	м ³	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т						
21	Компоновка балок с продольными свесами, концами плиты	Г 8	Г 8	2	КР 21Г-1	2	26,6	—	1,15	0,97	283/233	1,20	0,03	Пр-21Г-1	2	25,8	1,15	0,95	324/263	0,10	0,03	6,6	0,37	0,95/0,82	0,03	59,0	—	2,30	2,29	702/5,78	1,33	0,06	
					КР 21Г-7	2	26,6	—	1,15	0,97	283/233	1,20	0,03	Пр-21Г-7	2	25,8	1,15	0,95	324/263	0,10	0,03	6,6	0,37	0,95/0,82	0,03	59,0	—	2,30	2,29	702/5,78	1,33	0,06	
					КР 21Г-7	2	26,6	—	1,15	0,97	283/233	1,20	0,03	Пр-21Г-7	3	36,7	1,73	1,43	4,85/3,94	0,14	0,04	8,8	0,50	1,27/1,09	0,03	74,1	—	2,88	2,90	8,35/7,36	1,37	0,07	
					КР 21Г-7	2	26,6	—	1,15	0,97	283/233	1,20	0,03	Пр-21Г-7	3	36,7	1,73	1,43	4,85/3,94	0,14	0,04	8,8	0,50	1,27/1,09	0,03	74,1	—	2,88	2,90	8,35/7,36	1,37	0,07	
					КР 21Г-7ук	2	25,4	—	1,15	0,95	262/216	1,20	0,03	Пр-21Г-7ук	2	23,2	1,15	0,91	281/228	0,10	0,03	10,4	0,59	1,44/1,23	0,03	59,0	—	2,30	2,45	6,87/5,67	1,33	0,06	
					КР 21Г-7ук	2	25,4	—	1,15	0,95	262/216	1,20	0,03	Пр-21Г-7ук	2	23,2	1,15	0,91	281/228	0,10	0,03	10,4	0,59	1,44/1,23	0,03	59,0	—	2,30	2,45	6,87/5,67	1,33	0,06	
	Компоновка балок с продольными свесами, концами плиты	Г 10	Г 8	Г 8	2	КР 21Г-7ук	2	25,4	—	1,15	0,95	262/216	1,20	0,03	Пр-21Г-7ук	3	34,9	1,73	1,36	4,21/3,42	0,14	0,04	13,8	0,78	1,91/1,64	0,03	74,1	—	2,88	3,09	8,74/7,22	1,37	0,07
						КР 21Г-7ук	2	25,4	—	1,15	0,95	262/216	1,20	0,03	Пр-21Г-7ук	3	34,9	1,73	1,36	4,21/3,42	0,14	0,04	13,8	0,78	1,91/1,64	0,03	74,1	—	2,88	3,09	8,74/7,22	1,37	0,07
						КР 21Г-7ук	2	25,4	—	1,15	0,95	262/216	1,20	0,03	Пр-21Г-7ук	3	34,9	1,73	1,36	4,21/3,42	0,14	0,04	13,8	0,78	1,91/1,64	0,03	74,1	—	2,88	3,09	8,74/7,22	1,37	0,07
						КР 21Г-7ук	2	25,4	—	1,15	0,95	262/216	1,20	0,03	Пр-21Г-7ук	3	34,9	1,73	1,36	4,21/3,42	0,14	0,04	13,8	0,78	1,91/1,64	0,03	74,1	—	2,88	3,09	8,74/7,22	1,37	0,07
						КР 21Г-7ук	2	23,2	—	1,15	0,91	286/234	1,47	0,03	Пр-21Г-7ук	2	23,2	1,15	0,91	281/228	0,10	0,03	12,6	0,87	1,44/1,23	0,04	59,0	—	2,30	2,69	7,11/5,85	1,61	0,06
						КР 21Г-7ук	2	23,2	—	1,15	0,91	286/234	1,47	0,03	Пр-21Г-7ук	2	23,2	1,15	0,91	281/228	0,10	0,03	12,6	0,87	1,44/1,23	0,04	59,0	—	2,30	2,69	7,11/5,85	1,61	0,06
24	Компоновка балок с продольными свесами, концами плиты	Г 8	Г 8	2	КР 24Г-9	2	30,4	—	1,68	1,11	321/243	1,37	0,04	Пр-24Г-9	2	29,4	1,68	1,08	3,68/2,96	0,14	0,04	7,6	0,43	1,08/0,92	0,03	67,4	—	3,36	2,62	7,97/6,31	1,54	0,06	
					КР 24Г-9	2	30,4	—	1,68	1,11	321/243	1,37	0,04	Пр-24Г-9	3	44,1	2,52	1,62	5,51/4,44	0,21	0,06	10,2	0,57	1,44/1,23	0,03	84,7	—	4,20	3,30	10,16/8,10	1,61	0,10	
					КР 24Г-9	2	30,4	—	1,68	1,11	321/243	1,37	0,04	Пр-24Г-9	3	44,1	2,52	1,62	5,51/4,44	0,21	0,06	10,2	0,57	1,44/1,23	0,03	84,7	—	4,20	3,30	10,16/8,10	1,61	0,10	
					КР 24Г-9ук	2	29,0	—	1,68	1,08	2,97/2,44	1,37	0,04	Пр-24Г-9ук	2	26,6	1,68	1,03	3,9/2,58	0,14	0,04	11,8	0,67	1,64/1,40	0,03	67,4	—	3,36	2,78	7,80/6,42	1,54	0,06	
					КР 24Г-9ук	2	29,0	—	1,68	1,08	2,97/2,44	1,37	0,04	Пр-24Г-9ук	3	39,9	2,52	1,54	4,79/3,87	0,21	0,06	15,8	0,89	2,18/1,86	0,03	84,7	—	4,20	3,51	9,94/8,17	1,61	0,10	
					КР 24Г-9ук	2	29,0	—	1,68	1,08	2,97/2,44	1,37	0,04	Пр-24Г-9ук	3	39,9	2,52	1,54	4,79/3,87	0,21	0,06	15,8	0,89	2,18/1,86	0,03	84,7	—	4,20	3,51	9,94/8,17	1,61	0,10	
	Компоновка балок с продольными свесами, концами плиты	Г 10	Г 8	Г 8	2	КР 24 П-10	2	30,4	—	1,87	1,28	2,83/2,30	1,37	0,15	Пр-24 П-9	2	29,4	1,69	1,25	3,29/2,63	0,14	0,14	7,6	0,43	1,08/0,92	0,03	67,4	—	3,56	2,96	7,20/5,83	1,54	0,29
						КР 24 П-10	2	30,4	—	1,87	1,28	2,83/2,30	1,37	0,15	Пр-24 П-9	3	44,1	2,53	1,87	4,94/3,95	0,21	0,21	10,2	0,57	1,44/1,23	0,03	84,7	—	4,40	3,72	9,27/7,48	1,61	0,36
						КР 24 П-10	2	30,4	—	1,87	1,28	2,83/2,30	1,37	0,15	Пр-24 П-9	3	44,1	2,53	1,87	4,94/3,95	0,21	0,21	10,2	0,57	1,44/1,23	0,03	84,7	—	4,40	3,72	9,27/7,48	1,61	0,36
						КР 24 П-10	2	30,4	—	1,87	1,28	2,83/2,30	1,37	0,15	Пр-24 П-9	3	44,1	2,53	1,87	4,94/3,95	0,21	0,21	10,2	0,57	1,44/1,23	0,03	84,7	—	4,40	3,72	9,27/7,48	1,61	0,36
						КР 33 П-12	2	48,8	—	3,05	2,12	3,77/3,01	1,75	0,16	Пр-33 П-10	3	70,8	3,81	3,11	6,61/5,20	0,28	0,15	13,9	0,78	1,95/1,65	0,03	133,5	—	6,86	6,01	12,33/9,66	2,06	0,29
						КР 24 СБ-9	2	30,0	—	1,70	1,56	2,86/2,42	1,71	0,15	Пр-24 СБ-9	2	29,4	1,70	1,53	3,35/2,79	0,33	0,15	7,6	0,43	1,08/0,92	0,03	67,0	—	3,40	3,52	7,29/6,13	2,07	0,30
33	Компоновка балок с продольными свесами, концами плиты	Г 8	Г 8	2	КР 33 СБ-7	2	1,8	46,1	3,63	2,54	3,54/2,81	2,18	0,26	Пр-33 СБ-6	2	46,6	3,11	2,49	4,19/3,27	0,48	0,22	10,4	0,59	1,46/1,24	0,03	58,8	46,1	6,74	5,62	9,19/7,32	2,69	0,48	
					КР 33 СБ-7	2	1,8	46,1	3,63	2,54	3,54/2,81	2,18	0,26	Пр-33 СБ-6	2	46,6	3,11	2,49	4,19/3,27	0,48	0,22	10,4	0,59	1,46/1,24	0,03	58,8	46,1	6,74	5,62	9,19/7,32	2,69	0,48	
					КР 33 СБ-7	2	1,8	46,1	3,63	2,54	3,54/2,81	2,18	0,26	Пр-33 СБ-6	3	69,9	4,67	3,73	6,28/4,91	0,72	0,33	13,9	0,78	1,95/1,65	0,03	85,6	46,1	8,30	7,05	11,77/9,37	2,93	0,59	
					КР 33 СБ-7	2	1,8	46,1	3,63	2,54	3,54/2,81	2,18	0,26	Пр-33 СБ-6	3	69,9	4,67	3,73	6,28/4,91	0,72	0,33	13,9	0,78	1,95/1,65	0,03	85,6	46,1	8,30	7,05	11,77/9,37	2,93	0,59	
					КР 33 СБ-7	2	1,8	46,1	3,63	2,54	3,54/2,81	2,18	0,26	Пр-33 СБ-6	3	69,9	4,67	3,73	6,28/4,91	0,72	0,33	13,9	0,78	1,95/1,65	0,03	85,6	46,1	8,30	7,05	11,77/9,37	2,93	0,59	
					КР 33 СБ-7	2	1,8	46,1	3,63	2,54	3,54/2,81	2,18	0,26	Пр-33 СБ-6	3	69,9	4,67	3,73	6,28/4,91	0,72	0,33	13,9	0,78	1,95/1,65	0,03	85,6	46,1	8,30	7,05	11,77/9,37	2,93	0,59	
42	Компоновка балок с продольными свесами, концами плиты	Г 8	Г 8	2	КР 42 СБ-8	2	2,5	67,9	5,21	3,29	5,70/4,80	2,70	0,79	Пр-42 СБ-7	2	68,8	4,56	3,22	6,52/5,40	0,53	0,70	13,2	0,75	1,85/1,56	0,03	84,5	67,9	9,77	7,23	14,09/11,76	3,55	1,49	
					КР 42 СБ-8	2	2,5	67,9	5,21	3,29	5,70/4,80	2,70	0,79	Пр-42 СБ-7	2	68,8	4,56	3,22	6,52/5,40	0,53	0,70	13,2	0,75	1,85/1,56	0,03	84,5	67,9	9,77	7,23	14,09/11,76	3,55	1,49	
					КР 42 СБ-8	2	2,5	67,9	5,21	3,29	5,70/4,80	2,70	0,79	Пр-42 СБ-7	3	103,0	6,84	4,81	9,79/8,12	0,84	0,39	17,7	0,99	2,46/2,08	0,03	123,2	67,9	12,05	9,07	17,96/15,01	3,83	0,69	
					КР 42 СБ-8	2	2,5	67,9	5,21	3,29	5,70/4,80	2,70	0,79	Пр-42 СБ-7	3	103,0	6,84	4,81	9,79/8,12	0,84	0,39	17,7	0,99	2,46/2,08	0,03	123,2	67,9	12,05	9,07	17,96/15,01	3,83	0,69	
					КР 42 СБ-7 ₂	2	1,8	46,1	3,63	2,56	3,53/2,80	1,97	0,66	Пр-33 СБ-6 ₂	2	46,6	3,11	2,50	4,18/3,26	0,30	0,37	10,4	0,59	1,46/1,24	0,03	58,8	46,1	6,74	5,65	9,17/7,30	2,30	1,23	
					КР 42 СБ-7 ₂	2	1,8	46,1	3,63	2,56	3,53/2,80	1,97	0,66	Пр-33 СБ-6 ₂	3	69,9	4,67	3,75	6,26/4,89	0,45	0,86	13,9	0,78	1,95/1,65	0,03	85,6	46,1	8,30	7,09	11,74/9,34	2,45	1,52	

Main data table with columns for 'БААКИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО СЛУЖЕНИЯ' (Long-term service beams), 'ОДНОИВАНЧВАННИ БААК ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО СЛУЖЕНИЯ' (Single-span beams), and 'ИЗГОТОВАВАНИ НА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНО СЛУЖЕНИЕ' (Manufactured for long-term service). Rows include beam types like 'БААКИ С НОРМАЛНИМ ИЛИ СВЕСАМИ ПАЙТЫ' and 'БААКИ С УМЕНШЕННЫМ ИЛИ СВЕСАМИ КОНСОЛНИ ПАЙТЫ' across various grades and spans.

ПРИМЕЧАНИЯ

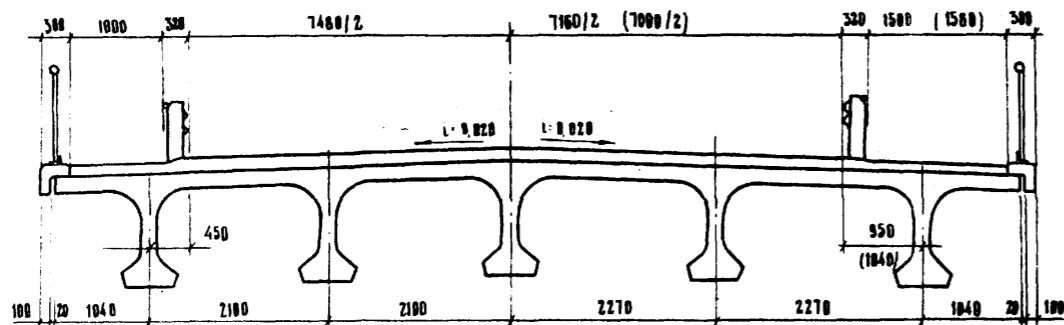
- 1. В ЧИСЛАХ САС ДАН РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРНАНТА АРМИРОВАНИЯ БААК С ИСПОЛЗОВАНИЕМ СТАЛИ КЛАССА А-II, В ЗНАЧЕНИЯХ САС ДАН ВАРИАНТА АРМИРОВАНИЯ БААК С ИСПОЛЗОВАНИЕМ СТАЛИ КЛАССА А-III.
2. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА МОСТОВОС ПОДЛОЖНО СМ ДИСТЫ 90,93,96,99,102.
3. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОБОРОТНЫЕ ЧАСТИ СМ ДИСТ 138.

Summary table with columns: ТК (Технический код), Description of the object (УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫЕ БААКИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО СЛУЖЕНИЯ), and СЕРИЯ (Series number 3 503-12).

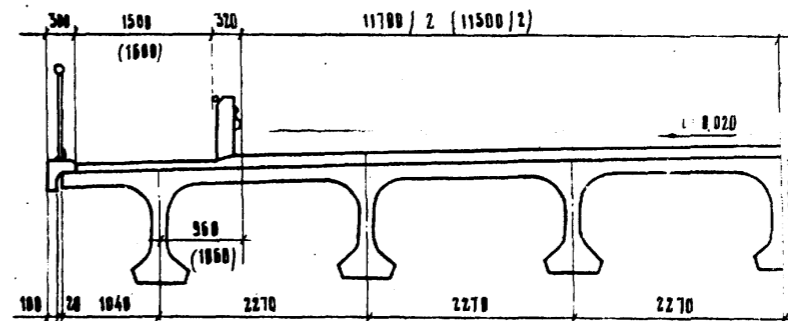
384/45-140

Г-7+1,0+2

Г-7+1,5+2

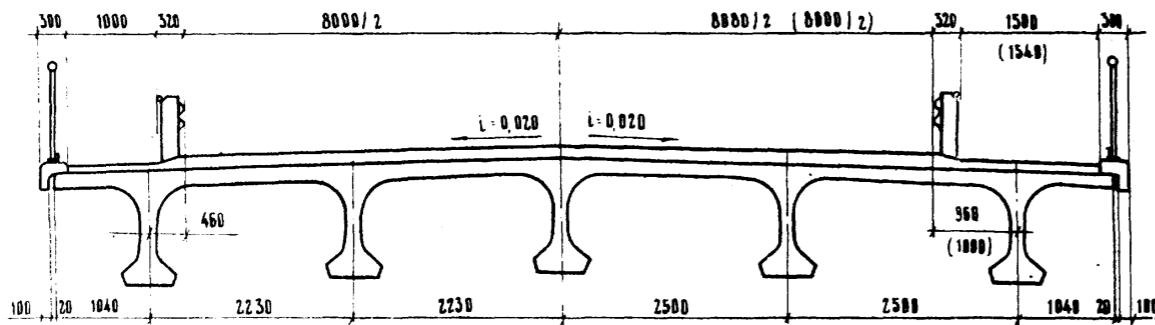


Г-11,5+1,5+2



Г-8+1,0+2

Г-8+1,5+2



ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ ГАБАРИТОВ ИЗ БАЛОК

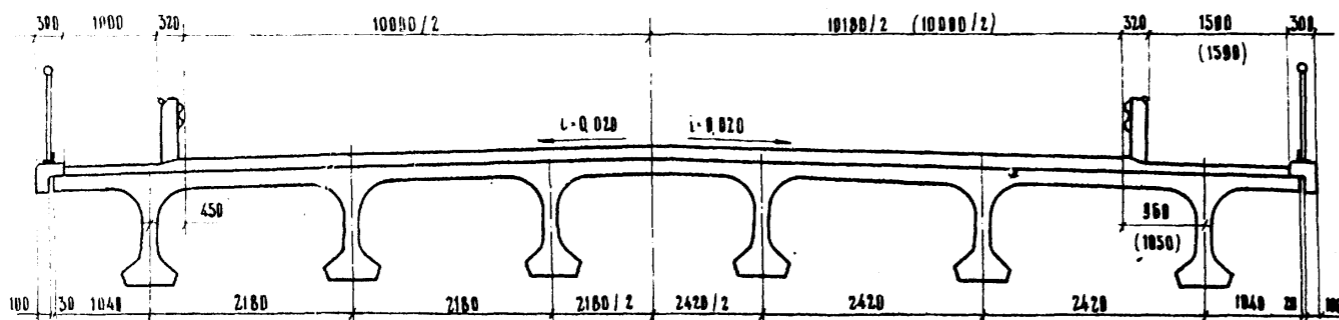
ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ БАЛОК	ЦЕЛЬНОСВЯЗАННЫЕ БАЛКИ					СОСТАВНЫЕ БАЛКИ						
	АРМИРОВАНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ПУЧКАМИ					АРМИРОВАНИЕ ПОДГОНАЛЬНЫМИ ПУЧКАМИ			АРМИРОВАНИЕ ПУЧКАМИ ПО 24 ПРОСВЕДАМ		АРМИРОВАНИЕ ПУЧКАМИ ПО 48 ПРОСВЕДАМ	
	12	15	18	21	24	24	33	42	33	42	33	42
С НОРМАЛЬНЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ НАЛИМ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЕСАМИ КОНСОЛЕЙ НАЛИМ	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ

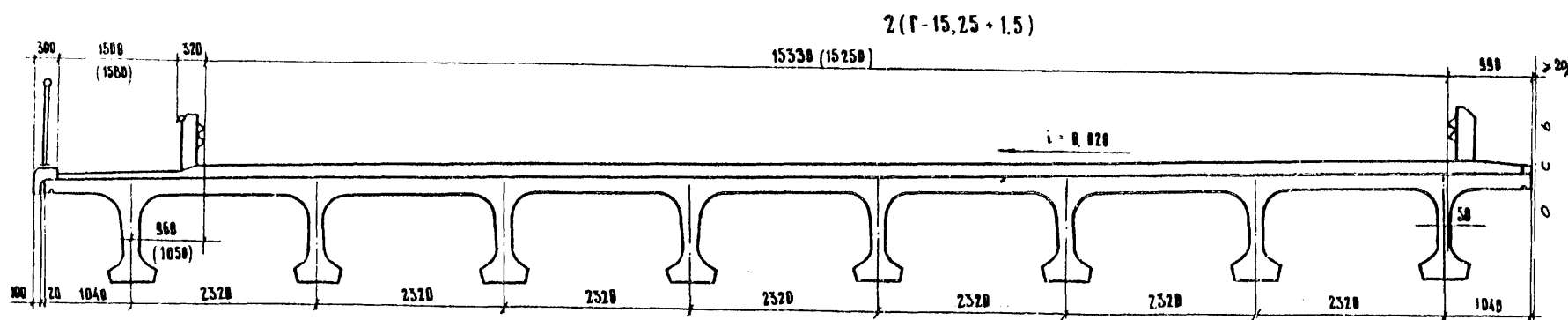
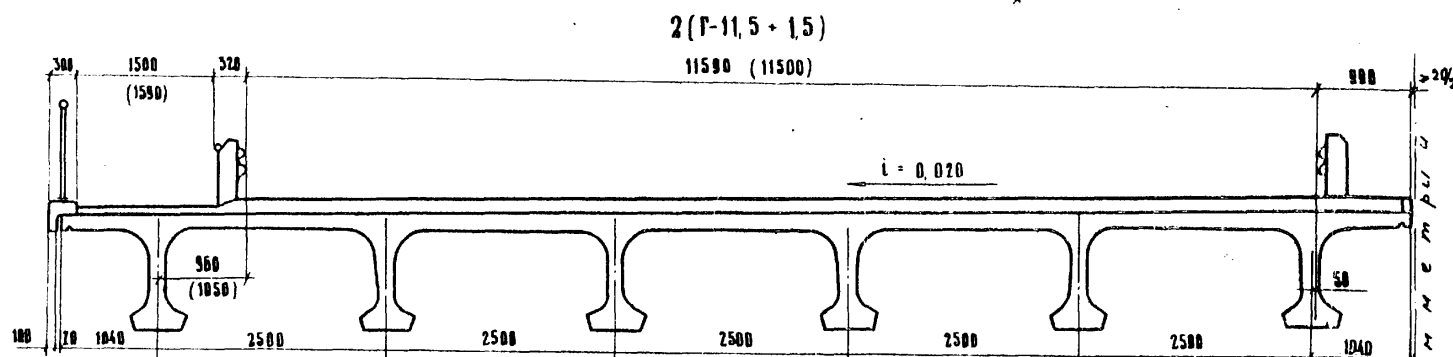
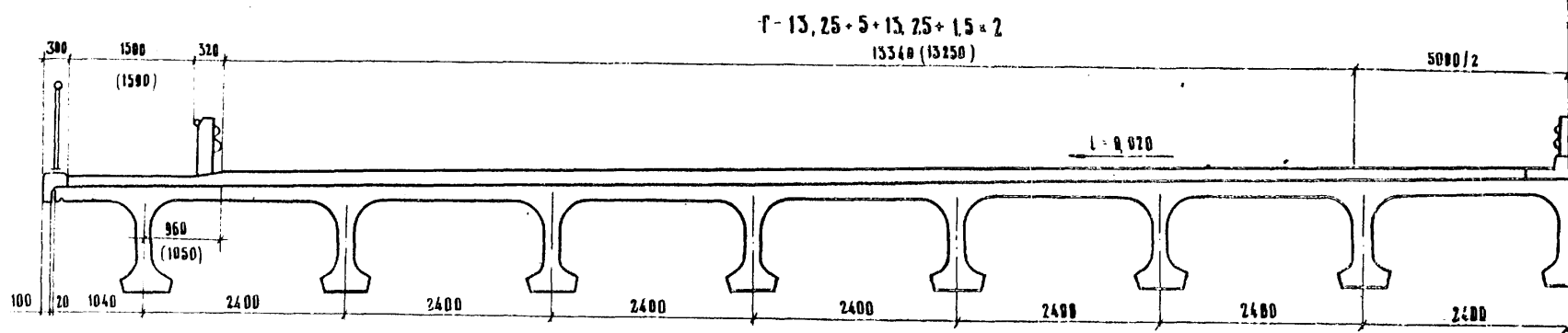
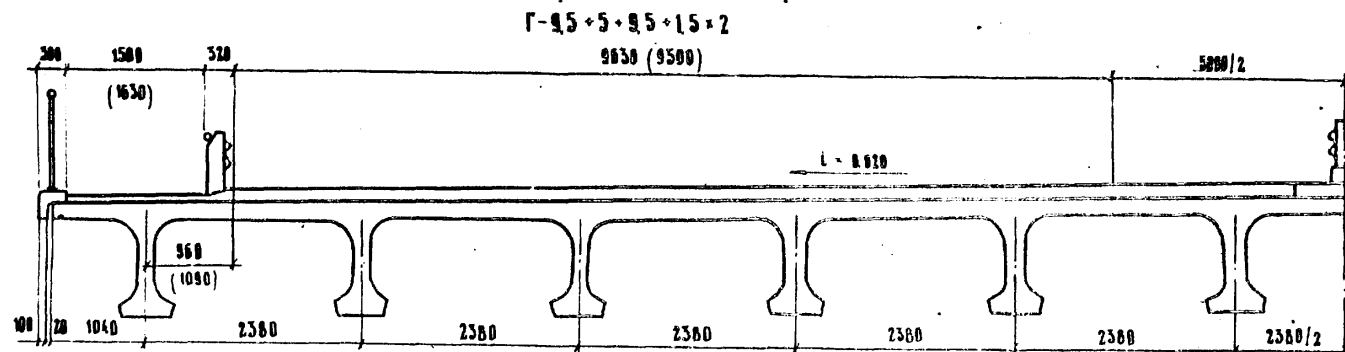
- 1 Балки пролетного строения устанавливаются на подферментки, имеющие поперечный уклон 1:0,020.
- 2 Ограждение в размерах габаритов пролетной части и проходов для пешеходов из условия расстановки балок и размещения закладных деталей для крепления свесов металлического барьерного ограждения. Положение закладных деталей в крайних балках или стыках между балками уточняется при вывозке типовых пролетов. Размеры в скобках даны для пролетных строений с компоновкой из балок с уменьшенными свесами консолей налим.
- 3 Расход металла на пролетные строения см листы 143-149.
- 4 Все размеры в мм.

Г-10+1,0+2

Г-10+1,5+2



ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРЯТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДАННОЙ 12, 15, 18, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СНИИП-Д.5-72 ОБЩАЯ ЧАСТЬ	ВЕДНЯ 3.503-12
1975	ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ ВАРИАНТЫ ГАБАРИТОВ Г-7+1,0+2; Г-7+1,5+2; Г-8+1,0+2; Г-8+1,5+2; Г-10+1,0+2; Г-10+1,5+2; Г-11,5+1,5+2 С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАРЬЕРНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ	ВЫВОД 18



ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ ГАБАРИТОВ № БАЛК

ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ БАЛК	ЦЕЛЬНОПЕРЕВЯЗНЫЕ БАЛКИ						СВЯЗНЫЕ БАЛКИ					
	АРМИРОВАНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ПУЧКАМИ						АРМИРОВАНИЕ ПОДЪИМНЫМИ ПУЧКАМИ		АРМИРОВАНИЕ ПУЧКАМИ № 24 ПРОВОДКИ		АРМИРОВАНИЕ ПУЧКАМИ № 48 ПРОВОДКИ	
	12	15	18	21	24	24	33 15	33 15	26	33	33	42
С НОРМАЛЬНЫМИ СВЯЗЯМИ КОНСОЛЕЙ ПАННИ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
С УМЕНЬШЕННЫМИ СВЯЗЯМИ КОНСОЛЕЙ ПАННИ	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Балки пролетного строения устанавливаются на подфурники, имеющие поперечный уклон $l = 0,020$
- 2 Опорные в размерах габаритов пролетной части и пролетов должны из условия расстановки балок и размещения закладных делаться для крепления стоек металлического барьерного ограждения. Поверхности закладных делались в крайних балках или стыках между балками уточняется при приеме экс-пиковых пролетов.
- 3 Размеры в скобках даны для пролетных строений с компоновкой из балок с уменьшенными связями консолей панни.
- 4 Расход материалов на пролетные строения см листы 143-149.
- 4 Все размеры в мм.

СОСТАВЛЕНА
ПРОВЕРЕНА
УДОЛОВОЖЕНА
УТВЕРЖДЕНА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
ФЕДЕРАЦИЯ
НАЧАЛЬНИК
ОБЛАСТИ
ДИРЕКТОР
ОБЛАСТИ
ДИРЕКТОР
ОБЛАСТИ

ТК	Предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов с ребристыми пролетными строениями длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СНиП II-А.5-72. Общая часть.	Серия 3503-12
	Поисковые размеры вариантов габаритов Г-9,5+5+9,5+1,5+2; Г-13,25+5+13,25+1,5+2; 2(Г-11,5+1,5); 2(Г-15,25+1,5) с металлическим барьерным ограждением.	Лист 18

Министерство ССР
ГЛАВГРАНСПРОЕКТИ
ГЕН. СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
ВЛАДА ИСХОДАТОРНЫХ СООБРАЖЕНИЙ
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ПОСТОВОЙ
СЛУЖБЫ

ГЛАВНЫЙ
СПЕЦИАЛИСТ
ОТДЕЛА
ИЗЫСКИ

УПРАВЛЯЮЩАЯ
БРИГАДЫ
СТАВРОВА
Сергей Васильевич

ПРОВЕРКА
Борцова
Николай Павлович

СОСТАВКА
Сергеева
Вера Владимировна

Министерство ССР
ГЛАВГРАНСПРОЕКТИ
ГЕН. СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
ВЛАДА ИСХОДАТОРНЫХ СООБРАЖЕНИЙ
Г. МОСКВА

Пролеты	Варианты компо- вок балок	Габарит	Ширина пролета	Балки пролетного строения										Однозначивание балок пролетного строения					Итого на пролетное строение							
				Крайние					Промежуточные					Пролетное строение					Сталь							
				Марка балок	Количество	Расход материалов			Марка балок	Количество	Расход материалов			Объем бетона на марки 400	Сталь			Объем бетона на марки 400	Сталь	Поло- сова	Объем бетона марки 400	Сталь				
						Объем бетона марки 400	Семипроволочные пряди	Поло-сова			Объем бетона марки 400	Семипроволочные пряди	Поло-сова		Арматурная	Поло-сова	Поло-сова					Поло-сова	Поло-сова			
						С т а л ь				С т а л ь				К л а с с а А-I		К л а с с а А-II/A-III						К л а с с а А-I		К л а с с а А-II/A-III		Поло-сова
		м³	т	т			м³	т	т	м³	т	т	м³	т	т	м³	т	м³	т	т	т	т				
12	С нормальными свесами консолей плиты	Г-7	1.0	КР-12Г-14	2	13.6	0.41	0.54	1.81/1.55	0.80	ПР-12Г-14	3	19.7	0.62	0.80	3.06/2.59	0.14	2.2	0.12	0.01/0.01	0.03	35.5	1.03	1.46	4.88/4.15	0.91
			1.0	КР-12Г-14	3	13.6	0.41	0.54	1.81/1.55	0.80	ПР-12Г-14	3	19.7	0.62	0.80	3.06/2.59	0.14	3.1	0.16	0.50/0.44	0.03	36.4	1.03	1.50	5.37/4.58	0.91
			1.0	КР-12Г-14	2	13.6	0.41	0.54	1.81/1.55	0.80	ПР-12Г-14	4	26.2	0.82	1.06	4.08/3.46	0.19	3.4	0.20	0.58/0.49	0.04	43.2	1.23	1.80	6.47/5.50	1.03
			1.5	КР-12Г-14	2	13.6	0.41	0.54	1.81/1.55	0.80	ПР-12Г-14	5	32.8	1.03	1.33	5.10/4.32	0.24	5.1	0.30	0.82/0.73	0.05	51.5	1.44	2.11	7.73/6.60	1.09
			1.5	КР-12Г-14	2	13.6	0.41	0.54	1.81/1.55	0.80	ПР-12Г-14	10	65.5	2.05	2.65	10.21/8.64	0.48	11.5	0.67	1.76/1.55	0.09	90.6	2.46	3.86	15.78/11.74	1.37
			1.5	КР-12Г-14	2	13.6	0.41	0.54	1.81/1.55	0.80	ПР-12Г-14	13	85.2	2.67	3.44	13.27/11.24	0.62	15.1	0.85	2.31/2.04	0.11	113.9	3.08	4.83	17.39/14.83	1.53
			1.5	КР-12Г-14	4	27.2	0.82	1.08	3.63/3.12	1.89	ПР-12Г-14	8	52.4	1.64	2.12	8.17/6.82	0.38	12.6	0.71	1.89/1.67	0.08	92.2	2.46	3.91	13.69/11.71	2.35
			1.5	КР-12Г-14	4	27.2	0.82	1.08	3.63/3.12	1.89	ПР-12Г-14	12	78.6	2.46	3.18	12.25/10.37	0.57	13.2	0.71	2.04/1.82	0.11	119.0	3.28	4.91	17.92/15.31	2.57
			1.0	КР-12Г-14УК	2	12.9	0.41	0.53	1.67/1.44	0.80	ПР-12Г-14УК	3	17.5	0.62	0.77	2.64/2.24	0.14	5.1	0.28	0.76/0.67	0.03	35.5	1.03	1.58	5.07/4.25	0.91
			1.0	КР-12Г-14УК	2	12.9	0.41	0.53	1.67/1.44	0.80	ПР-12Г-14УК	3	17.5	0.62	0.77	2.64/2.24	0.14	6.0	0.32	0.88/0.78	0.03	36.4	1.03	1.62	5.19/4.46	0.97
			1.0	КР-12Г-14УК	2	12.9	0.41	0.53	1.67/1.44	0.80	ПР-12Г-14УК	4	23.3	0.82	1.03	3.52/2.98	0.19	7.0	0.40	1.03/0.91	0.04	43.2	1.23	1.96	6.22/5.33	1.03
			1.5	КР-12Г-14УК	2	12.9	0.41	0.53	1.67/1.44	0.80	ПР-12Г-14УК	5	29.2	1.03	1.29	4.40/3.73	0.24	9.4	0.53	1.38/1.22	0.05	51.5	1.44	2.35	7.45/6.39	1.09
			1.5	КР-12Г-14УК	2	12.9	0.41	0.53	1.67/1.44	0.80	ПР-12Г-14УК	10	58.3	2.05	2.57	8.80/7.45	0.48	19.4	1.11	2.82/2.48	0.09	90.6	2.46	4.21	13.29/11.37	1.37
			1.5	КР-12Г-14УК	2	12.9	0.41	0.53	1.67/1.44	0.80	ПР-12Г-14УК	13	75.8	2.67	3.35	11.44/9.69	0.62	26.2	1.42	3.65/3.23	0.11	113.9	3.08	5.30	16.76/14.36	1.53
			1.5	КР-12Г-14УК	4	25.8	0.82	1.06	3.35/2.88	1.89	ПР-12Г-14УК	8	46.6	1.84	2.08	7.04/5.98	0.38	19.8	1.11	2.85/2.51	0.08	92.2	2.46	4.23	15.24/13.35	2.35
1.5	КР-12Г-14УК	4	25.8	0.82	1.06	3.35/2.88	1.89	ПР-12Г-14УК	12	70.0	2.46	3.09	10.66/8.94	0.57	23.2	1.27	3.40/3.01	0.11	119.0	3.28	5.42	17.31/14.83	2.57			
1.0	КР-15Г-20	2	16.9	0.72	0.75	2.06/1.74	0.93	ПР-15Г-20	3	24.4	1.08	1.11	3.53/2.93	0.14	2.7	0.15	0.01/0.01	0.03	44.0	1.80	2.01	5.60/4.68	1.10			
1.0	КР-15Г-20	2	16.9	0.72	0.75	2.06/1.74	0.93	ПР-15Г-20	3	24.4	1.08	1.11	3.53/2.93	0.14	3.9	0.20	0.61/0.54	0.03	45.2	1.80	2.06	6.20/5.21	1.10			
1.0	КР-15Г-20	2	16.9	0.72	0.75	2.06/1.74	0.93	ПР-15Г-20	4	32.5	1.44	1.48	4.70/3.90	0.19	4.3	0.25	0.70/0.59	0.04	53.7	2.16	2.48	7.46/6.23	1.18			
1.5	КР-15Г-20	2	16.9	0.72	0.75	2.06/1.74	0.93	ПР-15Г-20	5	40.7	1.80	1.85	5.88/4.88	0.24	6.4	0.38	1.01/0.88	0.05	64.0	2.52	2.98	8.95/7.50	1.22			
1.5	КР-15Г-20	2	16.9	0.72	0.75	2.06/1.74	0.93	ПР-15Г-20	10	81.3	3.60	3.69	11.76/9.76	0.48	14.4	0.84	2.16/1.88	0.09	112.6	4.32	5.28	15.98/13.58	1.50			
1.5	КР-15Г-20	2	16.9	0.72	0.75	2.06/1.74	0.93	ПР-15Г-20	13	105.7	4.68	4.80	15.23/12.69	0.62	19.0	1.06	2.84/2.48	0.11	141.6	5.40	6.61	20.19/16.91	1.66			
1.5	КР-15Г-20	4	33.8	1.44	1.51	4.14/3.49	2.25	ПР-15Г-20	8	65.0	2.88	2.95	9.41/7.81	0.38	15.8	0.88	2.32/2.02	0.08	114.6	4.32	5.34	15.87/13.32	2.71			
1.5	КР-15Г-20	4	33.8	1.44	1.51	4.14/3.49	2.25	ПР-15Г-20	12	97.6	4.32	4.43	14.11/11.71	0.57	16.5	0.88	2.50/2.20	0.11	147.9	5.76	6.82	20.75/17.48	2.93			
1.0	КР-15Г-20УК	2	16.0	0.72	0.74	1.90/1.60	0.93	ПР-15Г-20УК	3	21.7	1.08	1.07	3.03/2.52	0.14	6.3	0.35	0.93/0.81	0.03	44.0	1.80	2.16	5.86/4.93	1.10			
1.0	КР-15Г-20УК	2	16.0	0.72	0.74	1.90/1.60	0.93	ПР-15Г-20УК	3	21.7	1.08	1.07	3.03/2.52	0.14	7.5	0.40	1.08/0.94	0.03	45.2	1.80	2.21	6.01/5.08	1.10			
1.0	КР-15Г-20УК	2	16.0	0.72	0.74	1.90/1.60	0.93	ПР-15Г-20УК	4	28.9	1.44	1.43	4.04/3.36	0.19	8.8	0.50	1.27/1.11	0.04	53.7	2.16	2.67	7.21/6.07	1.18			
1.5	КР-15Г-20УК	2	16.0	0.72	0.74	1.90/1.60	0.93	ПР-15Г-20УК	5	36.2	1.80	1.79	5.05/4.19	0.24	11.8	0.68	1.70/1.48	0.05	64.0	2.52	3.21	8.65/7.27	1.22			
1.5	КР-15Г-20УК	2	16.0	0.72	0.74	1.90/1.60	0.93	ПР-15Г-20УК	10	72.3	3.60	3.57	10.10/8.38	0.48	24.3	1.39	3.45/3.01	0.09	112.8	4.32	5.70	15.45/12.99	1.50			
1.5	КР-15Г-20УК	2	16.0	0.72	0.74	1.90/1.60	0.93	ПР-15Г-20УК	13	94.0	4.68	4.64	13.13/10.90	0.62	31.6	1.90	4.49/3.91	0.11	141.6	5.40	7.28	19.52/16.41	1.66			
1.5	КР-15Г-20УК	4	32.0	1.44	1.48	3.81/3.20	2.25	ПР-15Г-20УК	8	57.8	2.88	2.85	8.08/6.71	0.38	24.8	1.39	3.50/3.05	0.08	114.6	4.32	5.72	15.39/12.96	2.71			
1.5	КР-15Г-20УК	4	32.0	1.44	1.48	3.81/3.20	2.25	ПР-15Г-20УК	12	86.8	4.32	4.28	12.12/10.06	0.57	29.1	1.60	4.15/3.61	0.11	147.9	5.76	7.36	20.08/16.87	2.93			

- П р и м е ч а н и я
- 1. В числителе дан расход стали для варианта армирования с использованием стали класса А-II, в знаменателе - для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III.
 - 2. Расход материалов на проезжую часть см. листы 118.

Т К	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов Ребристые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СПИ ПД-5-72. Общая часть.	Серия 3-503-12
1975	Свободные таблицы расхода материалов пролетные строения длиной 12 и 15 м (семипроволочные пряди)	Выпуск 18
	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением Балки пролетного строения (варианты габаритов)	Лист 113

381/45-113

БАЛКИ ПРОСТЫГО СТРОЕНИЯ

ОМОНОЧИВАНИЕ БАЛОК ПРОСТЫГО СТРОЕНИЯ

Итого на простыног строения

Main data table with columns for 'Крайние' (Ends), 'Промежуточные' (Intermediate), and 'Итого' (Total) sections. It details material consumption for steel and reinforcement across various beam types and spans.

Калькуляция объема: Колхоз № 10, Сосновка, Прообра, Борозна, Рукондичев, Габрилин, Начальник, Т. Юсуба

Примечания 1. В числителе дан расход стали для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III. В знаменателе для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II.

Summary table with columns: ТК (1975), Сводные таблицы расхода материалов, Методом подобно с металлургическим барьерным ограждением, Серия 3.503-12, Витрост 18, Аншт 145.

Инженер-проектировщик: Г. И. Сидорова, Л. П. Соколов, Г. П. Федорова, И. В. Иванчик, Л. П. Пастухов, Т. Ю. Юрков, Т. Ю. Юрков

Main data table with columns for 'ПРОЛЕТЫ', 'БАЛКИ ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ', 'ОМОНОЛИЧИВАНИЕ БАЛОК ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ', and 'ИТОГ НА ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ'. It includes sub-headers for 'КРАЙНИЕ' and 'ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ' beams, and 'РАСХОД МАТЕРИАЛОВ' (Material Consumption) for concrete and steel.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В числителе дан расход стали для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II, в знаменателе для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III.
2. Расход материалов на мостовое полотно см. листы 148, 149.

Summary table with columns: ТК, Сводные таблицы расхода материалов пролетных строений длиной 21, 24 и 33 м, Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением балок пролетного строения (варианты габаритов), Серия 3.503-12, Выпуск 18, Лист 146.

Клику Сергея Сергеевича
Составля
Качинин
Проберна
Борцова
Руководитель
Бригады
Смарова
Спецнаком
Отдела
Иванский
Пословин
Начальник
Отдела
С. Москва

Table with columns for 'БАКИ ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ' (Substructure Beams), 'Однозначивание балок' (Beam Designation), and 'Итого на однопролетные строения' (Total for single-span structures). Rows are categorized by span length (24, 33, 33, 42, 42) and include material consumption data for concrete, steel, and reinforcement.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В числителе дан расход стали для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II, в знаменателе для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III.
2. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА МОСТОВОЕ ПОЛОЖНО СМ. ЛИСТЫ 148, 149.

ТК 1915
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ
Решетчатые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СНиП-I, А, 5-72. Общая часть
Свободные таблицы расхода материалов пролетных строений из составных балок длиной 24, 33, 42 метра
Мостовое положение с металлическим барьерным ограждением балки пролетного строения (варианты габаритов)

Серия 3503-42
Выпуск 18
Лист 147

ПРО- АКТ	ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУА- РОВ	ПОКРЫТИЕ ПРoeЗЖЕЙ ЧАСТИ И ТРОТУАРОВ										ОКРАСКА ПРоеЗЖЕЙ ЧАСТИ		ОКРАСКА		
			ПОДТОБРО- ТЕЛНИЙ СЛОЙ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200 Ø=5см.		ОЖИГЕННАЯ ГИДРО- ИЗОЛЯЦИЯ Ø=1см.		АСФАЛТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ		ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ				ВРЕЖАЮЩИЕ РЕЗИНЫ	ОЦИНКОВАН- НОЕ ЖЕЛЕЗО- ВОДОВОД- НЫХ ЛУКОВ	ПРоеЗЖЕЙ ЧАСТИ И ТРОТУА- РОВ	ПЕШЕХОДНОЙ ПОДЪЕЗДА	МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ
			БЕТОН ЗА- ЩИТНОГО СЛОЯ МАРКИ 200 НА ПРоеЗЖЕЙ ЧАСТИ Ø=5см.	АРМАТУРНАЯ СЕТКА М 45-25 ПОГОСТ 5336-67	АСФАЛТО- БЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ (АВТОСАНИ НОР) Ø=7см.	БЕТОН МАРКИ 350/400 НА ТРОТУА- Р	БЕТОН МАРКИ 350/400		АРМАТУРНАЯ СЕТКА								
М	М	М	М³	М²	М³	Т	М³	М³	М³	М³	Т	Т	КГ	Т	М²	М²	
12	Г-7	4.0	3.7	130	3.0	0.28	6.6	1.5 / -	7.7 / -	1.5 / -	0.34	0.07	1.5	0.03	280	62	
	Г-8	4.0	3.9	136	4.2	0.38	7.0	1.5 / -	8.7 / -	1.5 / -	0.35	0.07	1.5	0.03	286	62	
	Г-10	4.0	4.6	160	5.1	0.36	8.8	1.5 / -	10.4 / -	1.5 / -	0.44	0.07	1.5	0.03	340	62	
	Г-14.5	4.5	5.5	193	5.9	0.43	10.2	- / 2.2	- / 11.8	- / 2.2	0.51	0.14	1.5	0.03	400	62	
	Г-9.5+5+9.5	4.5	10.1	343	11.9	0.75	19.6	- / 2.2	- / 22.4	- / 2.2	0.96	0.14	4.2	0.03	800	86	
	Г-13.25+5+13.25	4.5	12.7	433	15.5	0.95	25.8	- / 2.2	- / 29.6	- / 2.2	1.29	0.14	4.2	0.03	990	86	
	2(Г-11.5)	4.5	10.3	353	11.7	0.80	20.2	- / 3.0	- / 23.5	- / 3.0	1.01	0.19	1.6	0.03	720	92	
	2(Г-15.25)	4.5	13.0	440	15.3	1.01	26.5	- / 3.0	- / 30.4	- / 3.0	1.33	0.19	1.6	0.03	920	92	
	Г-7	4.0	4.6	163	4.9	0.37	8.3	1.9 / -	9.6 / -	1.9 / -	0.44	0.09	2.0	0.03	350	77	
15	Г-8	4.0	4.8	170	5.2	0.39	8.7	1.9 / -	10.2 / -	1.9 / -	0.46	0.09	2.0	0.03	358	77	
	Г-10	4.0	5.7	200	6.4	0.45	10.8	1.9 / -	12.6 / -	1.9 / -	0.57	0.09	2.0	0.03	425	77	
	Г-14.5	4.5	6.9	241	7.4	0.56	12.7	- / 2.7	- / 14.7	- / 2.7	0.66	0.17	2.0	0.03	500	77	
	Г-9.5+5+9.5	4.5	12.6	429	14.9	0.97	24.4	- / 2.7	- / 28.1	- / 2.7	1.27	0.17	4.7	0.03	1000	108	
	Г-13.25+5+13.25	4.5	15.9	540	19.4	1.24	32.2	- / 2.7	- / 37.0	- / 2.7	1.67	0.17	4.7	0.03	1240	108	
	2(Г-11.5)	4.5	12.9	440	14.6	1.04	25.2	- / 3.8	- / 29.1	- / 3.8	1.31	0.24	2.1	0.03	900	114	
	2(Г-15.25)	4.5	16.2	550	19.1	1.31	33.4	- / 3.8	- / 38.1	- / 3.8	1.72	0.24	2.1	0.03	1150	114	
	Г-7	4.0	5.5	195	5.8	0.48	10	2.2 / -	11.5 / -	2.2 / -	0.50	0.11	2.5	0.04	464	94	
	Г-8	4.0	5.8	206	6.2	0.45	10.5	2.2 / -	12.3 / -	2.2 / -	0.53	0.11	2.5	0.04	473	94	
16	Г-10	4.0	6.9	241	7.7	0.54	13.0	2.2 / -	15.2 / -	2.2 / -	0.65	0.11	2.5	0.04	565	94	
	Г-14.5	4.5	8.3	289	8.9	0.65	15.3	- / 3.5	- / 17.6	- / 3.5	0.77	0.21	2.5	0.04	660	94	
	Г-9.5+5+9.5	4.5	15.1	515	17.9	1.12	29.3	- / 3.5	- / 33.7	- / 3.5	1.46	0.21	5.2	0.04	1200	131	
	Г-13.25+5+13.25	4.5	19.1	650	23.2	1.43	38.7	- / 3.5	- / 44.4	- / 3.5	1.93	0.21	5.2	0.04	1490	131	
	2(Г-11.5)	4.5	15.4	530	17.6	1.21	30.2	- / 4.5	- / 34.5	- / 4.5	1.52	0.28	2.6	0.04	1190	141	
	2(Г-15.25)	4.5	19.5	660	23.0	1.52	39.8	- / 4.5	- / 45.7	- / 4.5	1.98	0.28	2.6	0.04	1540	141	
	Г-7	4.0	6.4	228	6.8	0.48	11.6	2.6 / -	13.5 / -	2.6 / -	0.57	0.12	2.9	0.04	542	107	
	Г-8	4.0	6.8	238	7.3	0.54	12.2	2.6 / -	14.4 / -	2.6 / -	0.60	0.12	2.9	0.04	553	107	
	Г-10	4.0	8.1	280	9.0	0.64	15.2	2.6 / -	17.7 / -	2.6 / -	0.73	0.12	2.9	0.04	660	107	
21	Г-14.5	4.5	9.7	337	10.3	0.73	17.8	- / 3.8	- / 20.6	- / 3.8	0.87	0.24	2.9	0.04	770	107	
	Г-9.5+5+9.5	4.5	17.6	600	20.9	1.26	34.2	- / 3.8	- / 39.3	- / 3.8	1.67	0.24	5.6	0.04	1400	150	
	Г-13.25+5+13.25	4.5	22.2	760	27.1	1.62	45.1	- / 3.8	- / 51.8	- / 3.8	2.20	0.24	5.6	0.04	1750	150	
	2(Г-11.5)	4.5	18.0	618	20.5	1.36	35.3	- / 5.3	- / 40.7	- / 5.3	1.73	0.33	3.1	0.04	1360	158	
	2(Г-15.25)	4.5	22.7	770	26.8	1.72	46.2	- / 5.3	- / 53.3	- / 5.3	2.25	0.33	3.1	0.04	1800	158	
	Г-7	4.0	7.3	260	7.8	0.57	13.2	3.0 / -	15.4 / -	3.0 / -	0.67	0.14	3.4	0.05	630	122	
	Г-8	4.0	7.8	273	8.4	0.60	14.0	3.0 / -	16.4 / -	3.0 / -	0.70	0.14	3.4	0.05	635	122	
	Г-10	4.0	9.2	320	10.2	0.72	17.6	3.0 / -	20.2 / -	3.0 / -	0.86	0.14	3.4	0.05	760	122	
	Г-14.5	4.5	11.1	385	11.8	0.86	20.4	- / 4.4	- / 23.5	- / 4.4	1.02	0.28	3.4	0.05	890	122	
24	Г-9.5+5+9.5	4.5	20.1	686	23.9	1.49	33.1	- / 4.4	- / 44.9	- / 4.4	1.95	0.28	5.2	0.05	1600	171	
	Г-13.25+5+13.25	4.5	25.4	865	31.0	1.91	51.5	- / 4.4	- / 59.2	- / 4.4	2.57	0.28	6.2	0.05	1990	171	
	2(Г-11.5)	4.5	20.6	705	23.4	1.60	40.3	- / 6.0	- / 46.6	- / 6.0	2.02	0.38	3.6	0.05	1590	180	
	2(Г-15.25)	4.5	26.0	880	30.6	2.03	53.0	- / 6.0	- / 61.0	- / 6.0	2.64	0.38	3.6	0.05	2060	180	

АДМИ- ПРОЕКТА	ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУА- РОВ	ОБОИНЫЕ ЧАСТИ					
			КРАСНО- БРЫ КОМПАР- КОВ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
				БЕТОН МАРКИ 400	СТАЛЬ		ПЕШЕХОД	
М	М	М	М³	Т	Т	Т	Т	
12	Г-7	4.0	5	-	-	0.96	1.00	
	Г-8	4.0	5	-	-	0.96	1.00	
	Г-10	4.0	6	-	-	1.15	1.20	
	Г-14.5	4.5	7	-	-	1.35	1.39	
	Г-9.5+5+9.5	4.5	12	-	-	2.31	2.39	
	Г-13.25+5+13.25	4.5	15	-	-	2.90	2.99	
	2(Г-11.5)	4.5	12	-	-	2.31	2.39	
	2(Г-15.25)	4.5	16	-	-	3.08	3.19	
	Г-7	4.0	5	0.2	0.06	1.45	1.49	
15	Г-8	4.0	5	0.2	0.06	1.45	1.49	
	Г-10	4.0	6	0.2	0.07	1.74	1.79	
	Г-14.5	4.5	7	0.2	0.08	2.03	2.09	
	Г-9.5+5+9.5	4.5	12	0.4	0.14	3.47	3.58	
	Г-13.25+5+13.25	4.5	15	0.5	0.17	4.34	4.48	
	2(Г-11.5)	4.5	12	0.4	0.14	3.47	3.58	
	2(Г-15.25)	4.5	16	0.5	0.18	4.63	4.78	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. СВОИМ ТАБЛИЦУ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ПО БАКАМ ПРоеЗЖЕЙ ЧАСТИ СМ. ЛИСТЫ 143-147.
- 2. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАКИ, ПЕРИМЕТР И БАРЬЕРНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ СМ. ЛИСТЫ 90,93,96,99,102.
- 3. В ОДНОМ КОМПЛЕКТЕ ОБОИНЫХ ЧАСТЕЙ ВХОДЯТ ПОДВИЖНАЯ И НЕПОДВИЖНАЯ ОБОИНЫЕ ЧАСТИ.
- 4. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ СЛУЧАЕ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПО НОРМАЛАМ (ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ИВН. № 384/14).
- 5. В ТАБЛИЦАХ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ВКЛЮЧЕНЫ ОБЪЕМЫ РАБОТ ДЛЯ КОНСТРУКЦИИ С ОТВОДОМ ВОДЫ С ПРоеЗЖЕЙ ЧАСТИ ЧЕРЕЗ ТРОТУАРЫ. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ КОНСТРУКЦИИ С ВОДОВОДОМ ЧЕРЕЗ ТРУБКИ ДОЛЖЕН КОРРЕКТИРОВАТЬСЯ ДЛЯ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО СЛУЧАЯ С УЧЕТОМ РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ТИПОВОМУ ПРОЕКТУ ИВН. № 384/42

САМАРКА
ПРОЕКТ
РАБОТА
ПОСЛЕД
ПРИКАЗНИК
ОБЩА
ОСТАВ
ОСТАВ
ОСТАВ
ОСТАВ
ОСТАВ

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРоеЗЖЕЙ ЧАСТИ СТРОЕНИЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРЯТЫЕ ПРоеЗЖЕЙ ЧАСТИ ДЛИНОЙ 12,15,18,21,24,33 И 42 М ГАБАРИТАМИ ПОС/ИПВ-2,5-72 ОБЩАЯ ЧАСТЬ.	СЕРИЯ 3.503-12
1975	ОБЪЕМНЫЕ ТАБЛИЦЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ПРоеЗЖЕЙ ЧАСТЕЙ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12,15,18,21 И 24 М.	ВЫПУСК ЛИСТ 13-148

ПРОЕКТ	ГАБАРИТ	КАРНИЗНЫЕ БАШКИ Б-1							ОГРАЖДАЮЩИЕ БАШКИ							ПРИКРЕПЛЕНИЕ			НЕРВЯНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ		БАРЬЕРНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ					ОБРЕДНЕННЫЕ ВОРУЧКИ		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ НА ОДНО ПРОСЛЕДИЕ СТРОЕНИЯ															
		ШИРИНА ТРОТУАРА	КОЭФ. ЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАРКА БАШКА	КОЭФ. ЧЕСТВО	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАРКА СОД.-СОБОВАЯ	КОЭФ. ЧЕСТВО БАШЕК	РАСХОД СТАЛИ			МАРКА ПО	РАСХОД СТАЛИ			МАРКА СТАЛИ КЛАС. А-1	МАРКА СТАЛИ УГЛЮБЛЕН. БОКОВАЯ	МАРКА ТРУБЫ СТАЛИ БЕСШОВ.-БЕШИО.-НЫЕ	МАРКА ШОРА.-ЛЕФЫ	МАРКА ТРУБЫ СТАЛИ БЕСШОВ.-НЫЕ	МАРКА СПЕД.-ПРО.-ФИЛЬ	МАРКА БОЛТЫ С ГАЙКАМИ	МАРКА ГРУБИ СТАЛИ БЕСШОВ.-НЫЕ	БЕТОН		СТАЛЬ						МАРКА ШТОКА	МАРКА ШВЕД.-ЛЕРВА	МАРКА СПЕЦ.-ПРО.-ФИЛЬ	МАРКА БОЛТЫ С ГАЙКАМИ	МАРКА ШВЕД.-ЛЕРВА
				БЕТОН	СТАЛЬ	МАРКА	ОБЪЕМ			МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ			МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА		ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ									МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ					
33	Г-7	1.0	22	3.8	0.40	0.42	0.33	—	—	—	—	—	—	—	0.70	22	1.68	0.65	0.47	0.81	0.47	4.10	0.03	0.04	3.8	—	2.08	0.42	1.03	0.65	0.81	0.98	4.40	0.03	494								
	Г-8	1.0	22	3.8	0.40	0.42	0.33	—	—	—	—	—	—	—	0.70	22	1.68	0.65	0.47	0.81	0.47	4.10	0.03	0.04	3.8	—	2.08	0.42	1.03	0.65	0.81	0.98	4.40	0.03	494								
	Г-10	1.0	22	3.8	0.40	0.42	0.33	—	—	—	—	—	—	—	0.70	22	1.68	0.65	0.47	0.81	0.47	4.10	0.03	0.04	3.8	—	2.08	0.42	1.03	0.65	0.81	0.98	4.40	0.03	494								
	Г-14.5	1.5	22	3.8	0.40	0.42	0.33	—	—	—	—	—	—	—	0.70	22	1.63	0.65	0.47	0.81	0.47	4.10	0.03	0.04	3.8	—	2.08	0.42	1.03	0.65	0.81	0.98	4.40	0.03	494								
	Г-9.5+5+9.5	1.5	22	3.8	0.40	0.42	0.33	РП-2	2	400	0.5	0.56	0.32	0.09	0.70	22	1.68	0.65	0.47	0.95	0.47	2.19	0.06	0.04	3.8	5.4	2.75	0.51	1.44	0.65	0.95	0.98	2.19	0.06	243								
	Г-13.25+5+13.25	1.5	22	3.8	0.40	0.42	0.33	РП-2	2	400	0.5	0.56	0.32	0.09	0.70	22	1.68	0.65	0.47	0.95	0.47	2.19	0.06	0.04	3.8	5.4	2.75	0.51	1.44	0.65	0.95	0.98	2.19	0.06	243								
	2(Г-14.5)	1.5	22	3.8	0.40	0.42	0.33	Б-2	22	300	0.7	0.48	0.32	0.05	1.37	22	1.68	0.65	0.47	1.61	0.47	2.20	0.06	0.04	4.5	—	2.26	0.44	1.75	0.65	1.61	0.98	2.20	0.06	329								
	2(Г-15.25)	1.5	22	3.8	0.40	0.42	0.33	Б-2	22	300	0.7	0.48	0.32	0.05	1.37	22	1.68	0.65	0.47	1.61	0.47	2.20	0.06	0.04	4.5	—	2.26	0.44	1.75	0.65	1.61	0.98	2.20	0.06	329								
42	Г-7	1.0	28	4.8	0.52	0.45	0.42	—	—	—	—	—	—	—	0.88	28	2.14	0.83	0.60	1.01	0.60	4.40	0.04	0.05	4.8	—	2.66	0.45	1.30	0.83	1.01	1.25	1.40	0.04	244								
	Г-8	1.0	28	4.8	0.52	0.45	0.42	—	—	—	—	—	—	—	0.88	28	2.14	0.83	0.60	1.01	0.60	4.40	0.04	0.05	4.8	—	2.66	0.45	1.30	0.83	1.01	1.25	1.40	0.04	244								
	Г-10	1.0	28	4.8	0.52	0.45	0.42	—	—	—	—	—	—	—	0.88	28	2.14	0.83	0.60	1.01	0.60	4.40	0.04	0.05	4.8	—	2.66	0.45	1.30	0.83	1.01	1.25	1.40	0.04	244								
	Г-14.5	1.5	28	4.8	0.52	0.45	0.42	—	—	—	—	—	—	—	0.88	28	2.14	0.83	0.60	1.01	0.60	4.40	0.04	0.05	4.8	—	2.66	0.45	1.30	0.83	1.01	1.25	1.40	0.04	244								
	Г-9.5+5+9.5	1.5	28	4.8	0.52	0.45	0.42	РП-2	12	400	0.9	0.74	0.42	0.11	0.88	28	2.14	0.83	0.60	1.49	0.60	2.79	0.07	0.05	4.8	6.9	3.51	0.54	1.43	0.83	1.49	1.25	2.79	0.07	268								
	Г-13.25+5+13.25	1.5	28	4.8	0.52	0.45	0.42	РП-2	12	400	0.9	0.74	0.42	0.11	0.88	28	2.14	0.83	0.60	1.49	0.60	2.79	0.07	0.05	4.8	6.9	3.51	0.54	1.43	0.83	1.49	1.25	2.79	0.07	268								
	2(Г-14.5)	1.5	28	4.8	0.52	0.45	0.42	Б-2	28	300	0.9	0.22	0.02	0.07	1.72	28	2.14	0.83	0.60	2.02	0.60	2.79	0.07	0.05	5.7	—	2.88	0.47	2.21	0.83	2.02	1.25	2.79	0.07	443								
	2(Г-15.25)	1.5	28	4.8	0.52	0.45	0.42	Б-2	28	300	0.9	0.22	0.02	0.07	1.72	28	2.14	0.83	0.60	2.02	0.60	2.79	0.07	0.05	5.7	—	2.88	0.47	2.21	0.83	2.02	1.25	2.79	0.07	443								

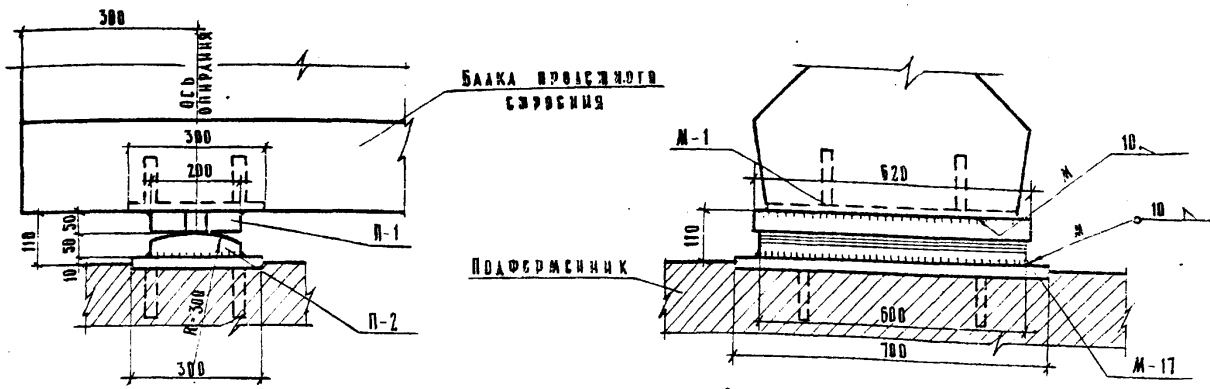
ПРОЕКТ	ГАБАРИТ	ПОКРЫТИЕ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ И ТРОТУАРОВ											ПРОВЯЛЫ	КОЭФ. ЧЕСТВО	МАРКА ПО	МАРКА ТРУБЫ СТАЛИ БЕСШОВ.-НЫЕ	МАРКА ШОРА.-ЛЕФЫ	МАРКА ТРУБЫ СТАЛИ БЕСШОВ.-НЫЕ	МАРКА СПЕД.-ПРО.-ФИЛЬ	МАРКА БОЛТЫ С ГАЙКАМИ	МАРКА ГРУБИ СТАЛИ БЕСШОВ.-НЫЕ
		ШИРИНА ТРОТУАРА	КОЭФ. ЧЕСТВО	АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ			ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ			ПРОКЛАДКИ ИЗ РЕЗИНЫ	УКРАСКА ПЛОСКИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ	УКРАСКА ПЕРИМЕТРА И ОГРАЖДЕНИЯ									
				БЕТОН	АСФАЛЬТ	А-1	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА												
33	Г-7	1.0	10.0	360	10.7	0.77	18.2	4.1/	21.2/	4.1/	0.91	0.19	4.8	0.06	1070	167					
	Г-8	1.0	10.5	380	11.4	0.81	19.4	4.1/	22.6/	4.1/	0.96	0.19	4.8	0.06	1090	167					
	Г-10	1.0	12.5	440	14.0	0.96	24.1	4.1/	27.9/	4.1/	1.19	0.19	4.8	0.06	1295	167					
	Г-14.5	1.5	15.2	530	16.3	1.16	27.9	—/6.1	—/32.3	—/6.1	1.38	0.38	4.8	0.06	1860	167					
	Г-9.5+5+9.5	1.5	27.6	950	32.8	2.00	53.7	—/6.1	—/61.8	—/6.1	2.63	0.33	7.6	0.06	2660	233					
	Г-13.25+5+13.25	1.5	34.9	1190	42.6	2.57	70.8	—/6.1	—/81.4	—/6.1	3.47	0.38	7.6	0.06	3340	233					
	2(Г-14.5)	1.5	28.2	970	32.2	2.46	55.2	—/8.3	—/64.1	—/8.3	2.73	0.52	5.0	0.06	2680	247					
	2(Г-15.25)	1.5	35.6	1210	42.1	2.72	72.6	—/8.3	—/83.8	—/8.3	3.57	0.52	5.0	0.06	3510	247					
42	Г-7	1.0	12.8	460	13.6	1.00	23.2	5.2/	26.9/	5.2/	1.17	0.24	6.1	0.08	1510	211					
	Г-8	1.0	13.4	480	14.5	1.05	24.7	5.2/	28.7/	5.2/	1.25	0.24	6.1	0.08	1540	211					
	Г-10	1.0	15.9	560	17.8	1.25	30.6	5.2/	35.4/	5.2/	1.54	0.24	6.1	0.08	1830	211					
	Г-14.5	1.5	19.3	680	20.7	1.51	35.5	—/7.7	—/44.1	—/7.7	1.79	0.48	6.1	0.08	2140	211					
	Г-9.5+5+9.5	1.5	35.2	1200	41.7	2.61	68.5	—/7.7	—/78.6	—/7.7	3.42	0.48	9.0	0.08	3770	296					
	Г-13.25+5+13.25	1.5	44.5	1520	54.2	3.53	90.3	—/7.7	—/103.6	—/7.7	4.51	0.48	9.0	0.08	4590	296					
	2(Г-14.5)	1.5	35.9	1230	40.9	2.81	70.6	—/10.5	—/81.5	—/10.5	3.55	0.66	6.4	0.08	3800	312					
	2(Г-15.25)	1.5	45.4	1540	53.5	3.54	92.6	—/10.5	—/106.6	—/10.5	4.64	0.65	6.4	0.08	4940	312					

ПРОЕКТ	ГАБАРИТ	ШИРИНА ТРОТУАРА	ОПОРНЫЕ ЧАСТИ									
			РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		СТАЛЬ							
			БЕТОН	СТАЛЬ	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ	МАРКА	ОБЪЕМ
33	Г-7	1.0	5	0.2	0.06	4.45	4.49					
	Г-8	1.0	5	0.2	0.06	4.45	4.49					
	Г-10	1.0	6	0.2	0.07	4.74	4.79					
	Г-14.5	1.5	7	0.2	0.06	2.03	2.03					
	Г-9.5+5+9.5	1.5	12	0.4	0.14	3.47	3.58					
	Г-13.25+5+13.25	1.5	15	0.5	0.17	4.34	4.48					
	2(Г-14.5)	1.5	12	0.4	0.14	3.47	3.58					
2(Г-15.25)	1.5	16	0.5	0.18	4.63	4.78						

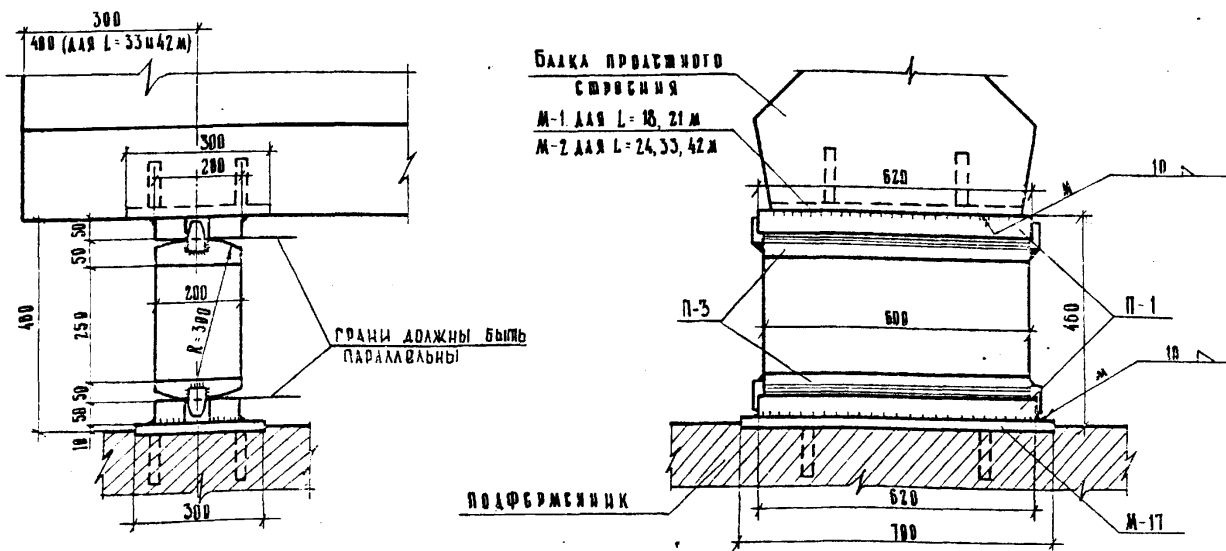
УНИЦИТИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗобЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ
 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЯ ДАННОЙ 12,15,18,21,24,33 И 42 М. (ГАБАРИТАМИ ПО СН И ПУ-Д.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ)
 ТК
 1975
 Сводные таблицы расхода материалов пролетных строений
 Мостового объекта с железобетонным барьерным ограждением (вариант габаритов)
 Проезжая часть, тротуары, ограждения, опорные части и окраска
 серия 3.503-12
 выпуск лист 18/149

324/15-49

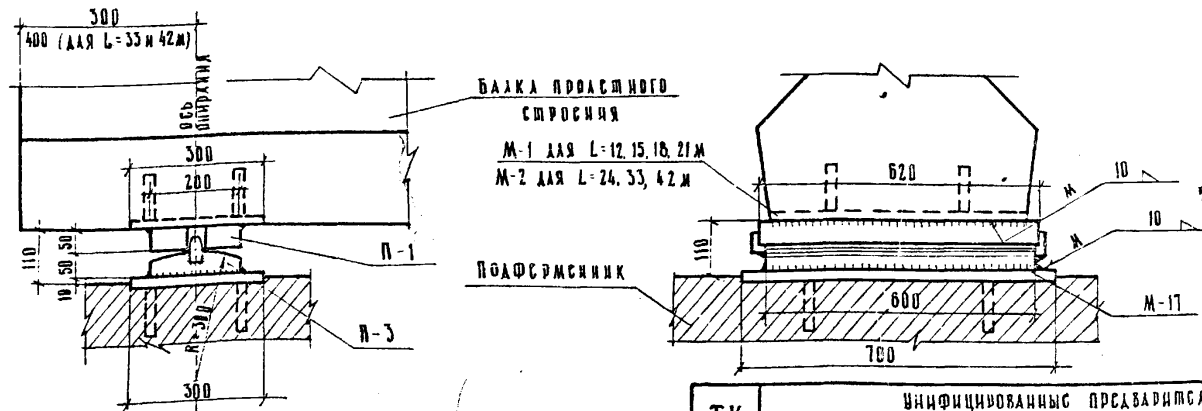
ПОДВИЖНАЯ ОПОРНАЯ ЧАСТЬ ПОД ПРОСТЫЕ СТРОСНЯ L = 12 м, 15 м



ПОДВИЖНАЯ ОПОРНАЯ ЧАСТЬ ПОД ПРОСТЫЕ СТРОСНЯ ДЛИНОЙ L = 18 м, 21 м, 24 м, 33 м, 42 м



Неподвижная опорная часть



РАСХОД СТАЛИ

НА ОДНУ БАКУ ПРОСТОГО СТРОСНЯ L = 12 и 15 м

Тип опорных частей	Наименование заготовки	Профиль	Вес заготовки		Количество	Общий вес
			мм	кг		
Подвижная	Подушки	P-1	- 200 x 50	48,7	1	48,7
		P-2	- 200 x 50	47,1	1	47,1
			Итого	Продовольная		95,8
Неподвижная	Подушки	P-1	- 200 x 50	48,7	1	48,7
		P-3	- 200 x 50	47,1	1	47,1
			- 40 x 16	0,6	1	0,6
			Итого	Продовольная		96,4
			Итого	Продовольная		192,2
Монтажные сварные швы K=10			Всего			5,5 т.м

РАСХОД СТАЛИ

НА ОДНУ БАКУ ПРОСТОГО СТРОСНЯ L = 18, 21, 24, 33 и 42 м

Тип опорных частей	Наименование заготовки	Профиль	Вес заготовки		Количество	Общий вес
			мм	кг		
Подвижная	Подушки	P-1	- 200 x 50	48,7	2	97,4
		P-3	- 200 x 50	47,1	2	94,2
			- 40 x 16	0,6	2	1,2
	Арматура бака	СЗ	φ 10 А I	1,8	5	8,0
	Откальные стропы	φ 16 А II	0,3	4	3,2	
			Итого	204,0		
			В том числе	Арматурная класса А-III		11,2
					Продовольная	192,8
Неподвижная	Подушки	P-1	- 200 x 50	48,7	1	48,7
		P-3	- 200 x 50	47,1	1	47,1
			- 40 x 16	0,6	1	0,6
			Итого	96,4		
			Итого	300,4		
Монтажные сварные швы K=10			Всего			5,5 т.м
					Арматурная класса А-III	11,2
					Продовольная	289,2

Сталь марки 400 Жрз 300 ¹⁾ ГОСТ 4785-68 Сталь гидротехническая, технические требования	Объем бетона, м ³ 0,93
---	---

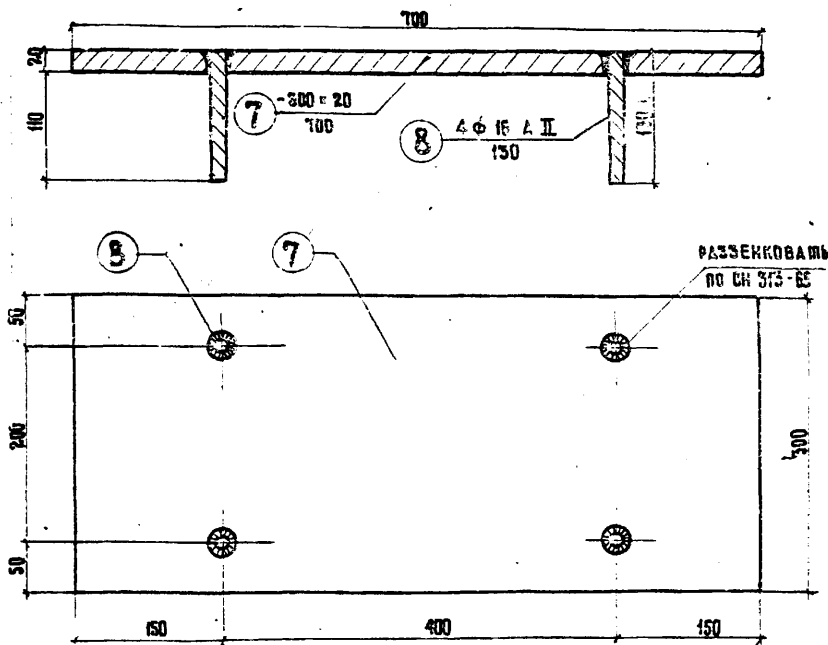
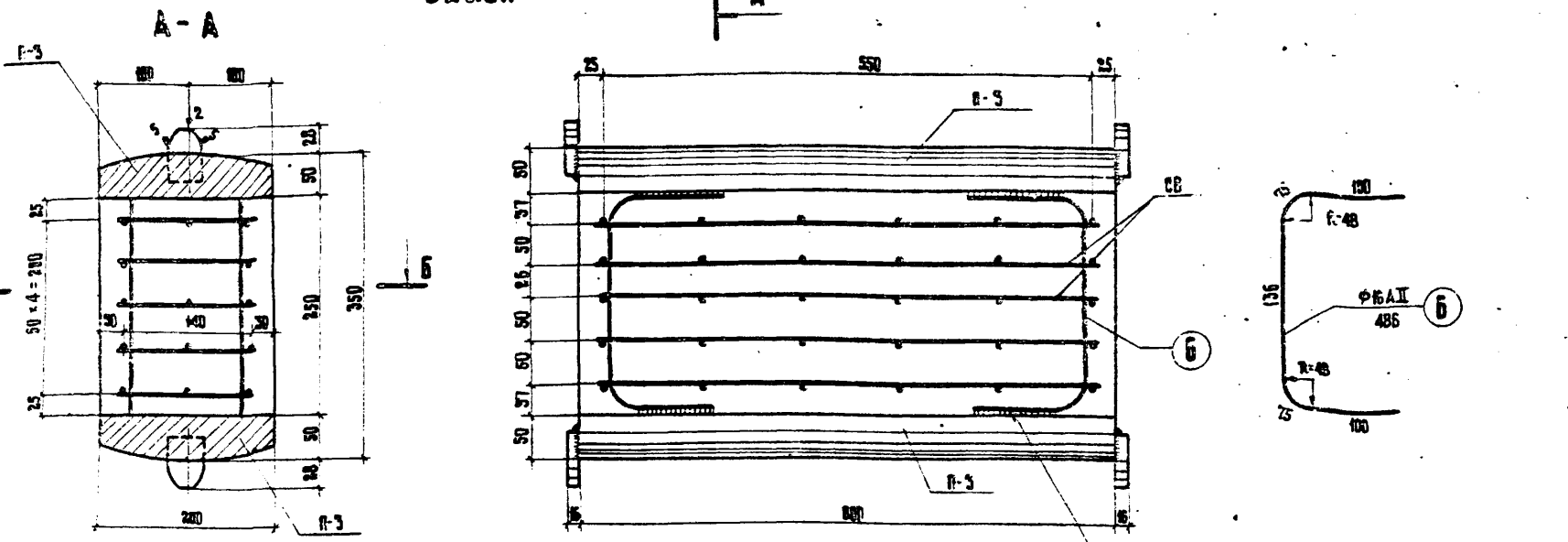
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Подушки P-1, P-2, P-3 приваривать к закаленным листам после установки баков в проектное положение.
2. Сварку производить электродом Э42.
3. Расход стали на закаленную сталь M-17 учитывать в подферменниках, расход стали на M-1, M-2 учитывать при проектировании баков простого стропня.
4. Сталь опорных частей см лист 151.
5. Закаленные стали для приварки опорных частей см лист 151.
6. Все размеры в мм.

1) для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температурой наиболее холодного месяца выше минус 15°С. Морозостойкость адмита быть не менее Мрз 200.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные простынные стропы автомобильных и горючих ж/с/в	Стр. 3.503-12
1975	Общий вид опорных частей (для районов с сейсмичностью до 6 баллов)	Выпуск лист 18 150

БАЛОК



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛИ ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	ММ ВОЗНИЦИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
		ММ	ММ			
ПОСЫШКИ	П-1	1	200 x 50	620	1	0.62
	П-2; П-3	2	200 x 50	600	1	0.60
		3	40 x 16	58	2	0.12
СЕТКА БАЛКА СВ	4	φ 10 А II	560	3	1.68	
	5	φ 10 А II	160	6	0.96	
И Ш О Г О					2.64	
ЗДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ	6	φ 16 А II	486	1	0.49	
М-17	7	-300 x 20	700	1	0.70	
	8	φ 16 А II	130	4	0.52	

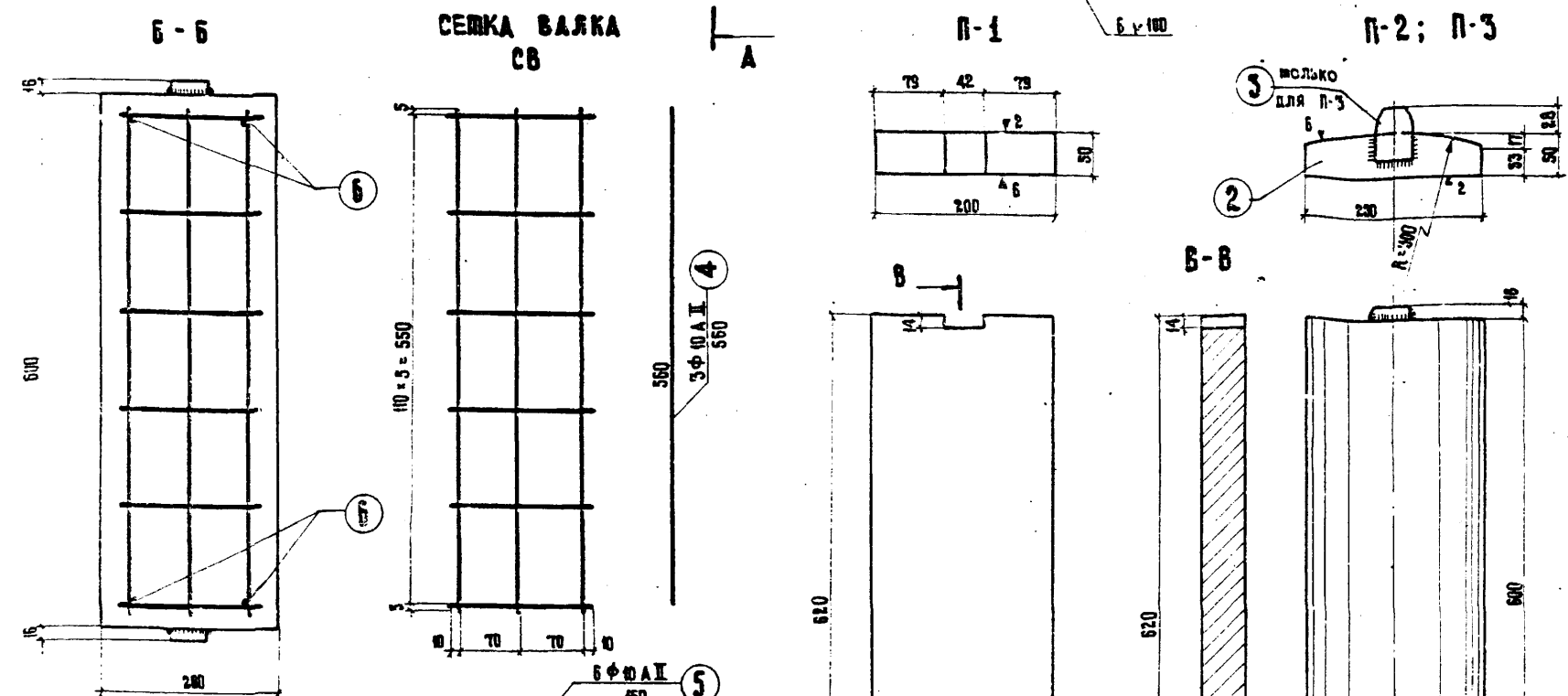
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДЕТАЛИ ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	ВЕС	ОБЩИЙ ВЕС	СВАРНЫЕ ШВЫ	
			1 П. М. КГ			КГ
ПОСЫШКИ	П-1	200 x 50	0.62	78.5	48.7	—
	П-2	200 x 50	0.60	78.5	47.1	—
		200 x 50	0.60	78.5	47.1	—
П-3	40 x 16	0.12	5.02	0.6	0.2	
	40 x 16	0.12	5.02	0.6	0.2	
СЕТКА БАЛКА СВ	φ 10 А II	2.64	0.617	1.6	—	
ЗДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ	φ 16 А II	0.49	1.58	0.8	0.2	
	φ 16 А II	0.52	1.58	0.8	0.4	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕТКИ БАЛКА СВАРНЫЕ.
2. НА ЧЕРТЕЖЕ ДАНА КОНСТРУКЦИЯ ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАЛИ КЛАССА А-II, ДЛЯ ВАРИАНТА АРМИРОВАНИЯ БАЛОК С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАЛИ КЛАССА А-III ЗАМЕНИТЬ СЕРЖНИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-II НА СЕРЖНИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ТОГО ЖЕ ДИАМЕТРА.
3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

СЕТКА БАЛКА СВ



МАТЕРИАЛ	РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	НЕ НИЖЕ МИНУС 30 °С	НЕ НИЖЕ МИНУС 40 °С	НИЖЕ МИНУС 40 °С
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61*		В СМ 5 СБ 2 В СМ 5 РС 2 ПО ГОСТ 380-71* С ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ	В СМ 5 СП 2 ПО ГОСТ 380-71* С ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ	10 ГТ ПО ЧМТУ 1-89-67 И ЧМТУ 1-944-70
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		25 Г2С 35 ГС ПО ГОСТ 5058-65*	25 Г2С ПО ГОСТ 5058-65*	—
ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 103-57* И КРУГЛАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 2590-71*		В СМ 5 СП 5 ПО ГОСТ 380-71* С ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ, М 15С ГОСТ 6713-53	В СМ 5 СП 5 ПО ГОСТ 380-71* С ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ, М 15С ПО ГОСТ 6713-53	10 Г2С I II 10 ХСН II 15 ХСН II ПО ГОСТ 19281-73 С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ П 18С ВСН 155-68

*) Сталь марки 15 ХСН II по ГОСТ 19281-73 применять в районах с расчетной температурой не ниже минус 30 °С.

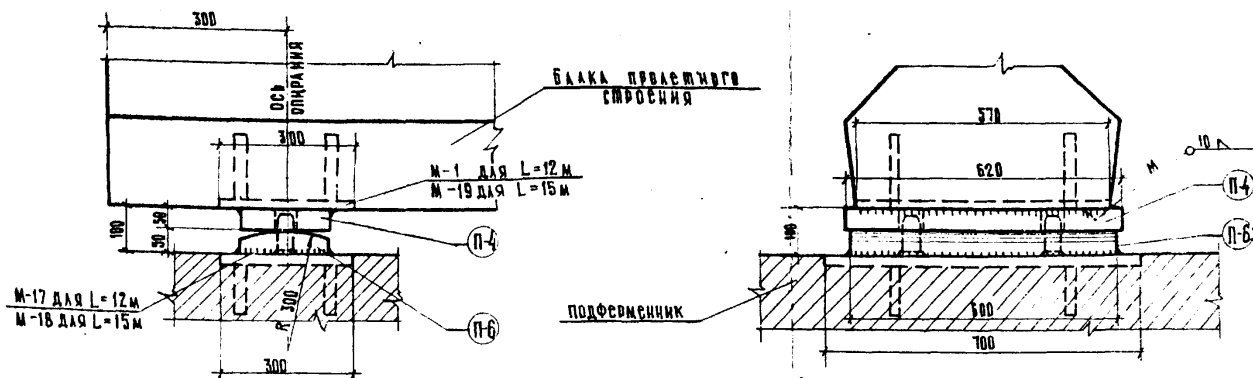
ТК УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ РЕБРИСТЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 16, 21, 24, 33 И 42 МЕТРА С ГАБАРИТАМИ ПО СН И П II-П.5-72. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1975 ДЕТАЛИ ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ (ДЛЯ РАЙОНОВ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ КО 6 БАЛЛОВ)

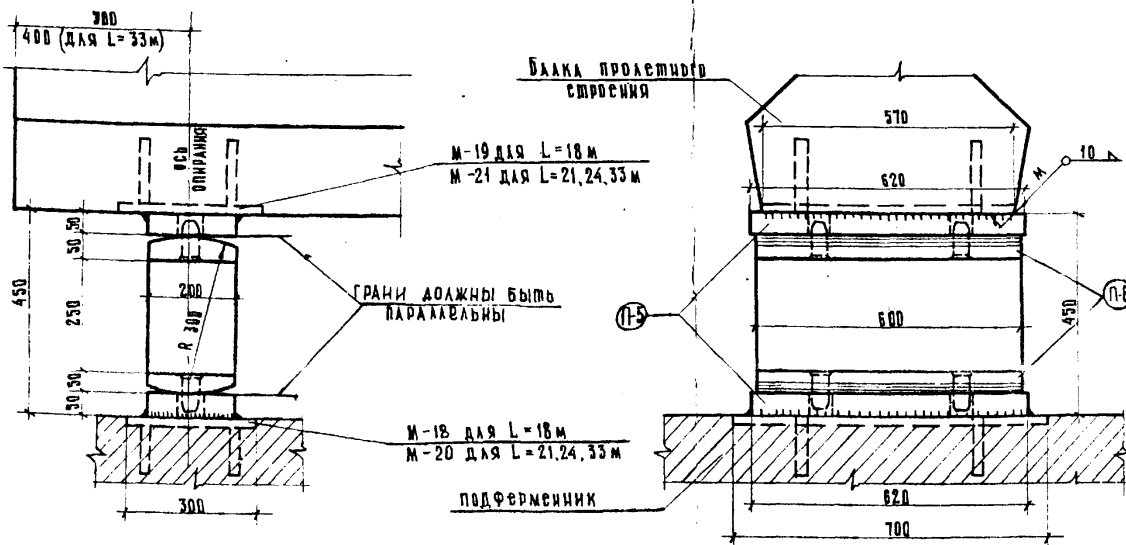
СЕРИЯ 3.503-12
ВЫПУСК 18 ЛИСТ 151

СОСТАВИЛ
 ПРОВЕРИЛ
 РАССМОТРЕЛ
 УТВЕРДИЛ
 НАЧАЛЬНИК
 ОТДЕЛА
 ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ГАИ, СИБИРСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ГАИ, СИБИРСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ГАИ, СИБИРСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ГАИ, СИБИРСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ГАИ, СИБИРСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ПОДВИЖНАЯ ОПОРНАЯ ЧАСТЬ ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ L=12 м, 15 м.



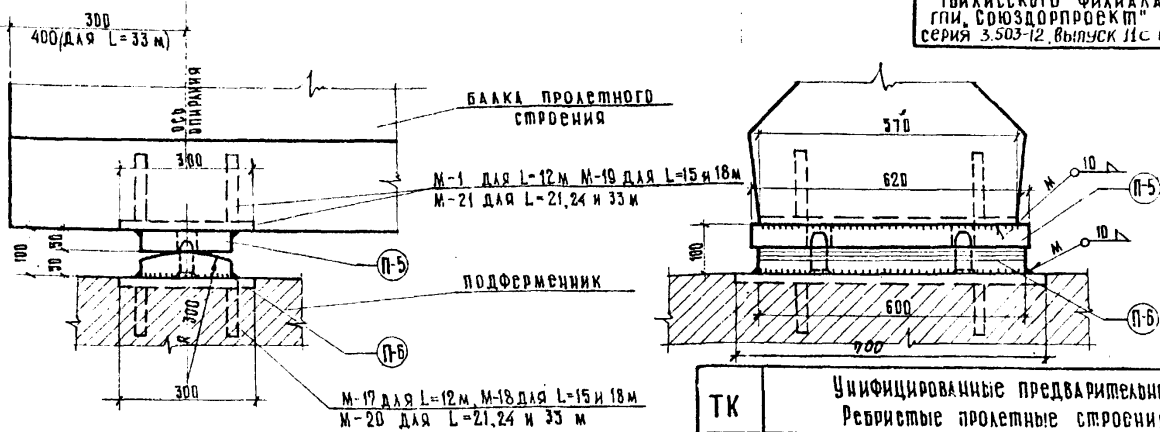
ПОДВИЖНАЯ ОПОРНАЯ ЧАСТЬ ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ L=18 м, 21 м, 24 м, 33 м.



Бетон марки 400
Мрз 300*
по ГОСТ 4795-68
Бетон гидротехнический
Технические требования:
* Для районов строительства с климатическими условиями (сплошь или частично) с отрицательной температурой наиболее холодного месяца выше минус 15° морозостойкость должна быть не менее Мрз 200

Конструктивные решения по закреплению пролетных стропил приняты по типовому проекту Тбилисского филиала ГПИ, Союздорпроект серия 3.503-12, выпуск 11с инв. N334/38

НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРНАЯ ЧАСТЬ



РАСХОД СТАЛИ НА 1 БАЛКУ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ L=12 и 15 м

Тип опорных частей	Наименование элемента	Профиль	Вес элемента	Количество	Общий вес	
					шт.	кг
ПОДВИЖНАЯ	Подушки П-4	- 210 x 50	48,7	1		48,7
	Подушки П-6	- 210 x 50	47,1	1		47,1
	Итого		3,7			99,5
в том числе					ПЛОСКОВАЯ СТАЛЬ	95,8
					КРУГАЯ СТАЛЬ	3,7
НЕПОДВИЖНАЯ	Подушки П-5	- 210 x 50	48,7	1		48,7
	Подушки П-6	- 210 x 50	47,1	1		47,1
	Итого		3,7			99,5
в том числе					ПЛОСКОВАЯ СТАЛЬ	95,8
					КРУГАЯ СТАЛЬ	3,7
Всего						199,0
в том числе					ПЛОСКОВАЯ СТАЛЬ	191,6
					КРУГАЯ СТАЛЬ	7,4
Монтажные сварные швы K=10						Всего - 5,5 п.м.

РАСХОД СТАЛИ НА 1 БАЛКУ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ L=18, 21, 24, 33 м

Тип опорных частей	Наименование элемента	Профиль	Вес элемента	Количество	Общий вес	
					шт.	кг
ПОДВИЖНАЯ	Подушки П-5	- 200 x 50	48,7	2		97,4
	Подушки П-6	- 200 x 50	47,1	2		94,2
	Итого		3,7			7,4
НЕПОДВИЖНАЯ	Автомобильная балка с вальцованными стропилами	φ 10 П	1,5	5		8,0
		φ 16 А II	1,8	4		3,2
	Итого					210,2
в том числе					АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II	11,2
					ПЛОСКОВАЯ	191,6
					КРУГАЯ	7,4
ПОДВИЖНАЯ	Подушки П-5	- 200 x 50	48,7	1		48,7
	Подушки П-6	- 200 x 50	47,1	1		47,1
	Итого		3,7			3,7
в том числе					ПЛОСКОВАЯ	95,8
					КРУГАЯ	3,7
Всего						309,7
в том числе					АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II	11,2
					ПЛОСКОВАЯ	287,4
					КРУГАЯ	11,1
Монтажные сварные швы K=10						Всего - 5,5 п.м.

Примечания

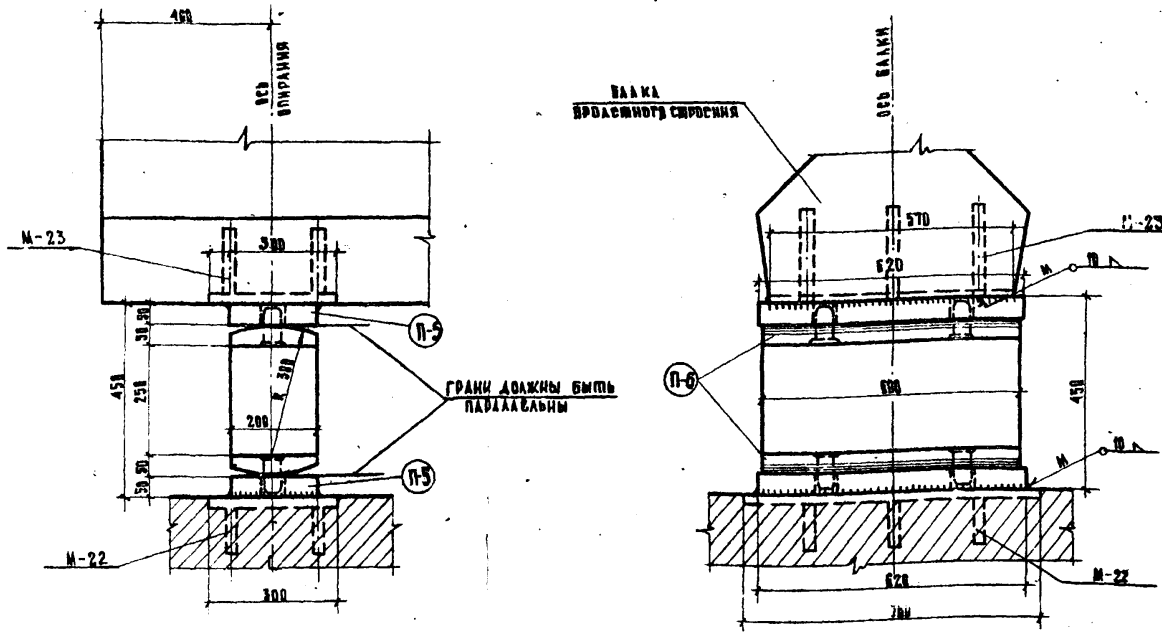
1. Подушки П-4, П-5, П-6 приварить к закладным листам после установки балок в проектное положение.
2. Сварку производить электродами В42А.
3. Расход стали на закладные детали М-17, М-18, М-20 учитывается в подферменниках; расход стали на закладные детали М-1, М-19, М-21 учитывается при проектировании балки пролетного строения.
4. Детали опорных частей см. на листе 154.
5. Закладные детали для приварки опорных частей см. на листе 155.
6. Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	серия 3.503-12
1975	Ребристые пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СН ПП-Д.5-72. Общая часть.	выпуск 18 лист 152
Общий вид опорных частей под пролетные строения длиной 12, 15, 18, 21, 24 и 33 м (для районов с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов)		

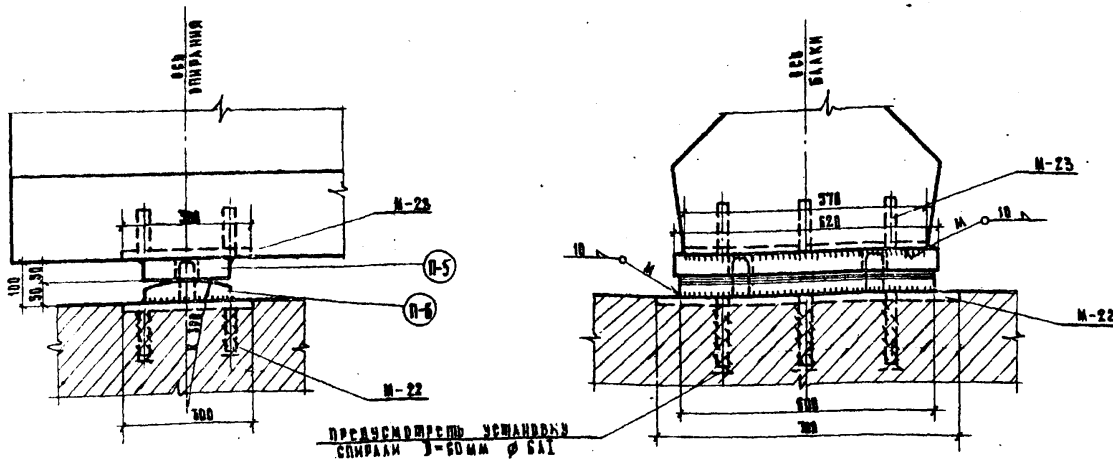
класс сверху Расход бетона
 составила
 проверила
 руководителем
 бригады
 главный инженер
 отдела
 начальник
 отдела
 инженер
 ППИ, Союздорпроект
 отдел инженерных сооружений
 г. Москва

Подвижная опорная часть

РАСХОД СТАЛИ НА 1 БАЛКУ



Неподвижная опорная часть



Тип опорных частей	Наименование заземля	Профиль	Вес на один элемент	Количество элементов	Общий вес	
		мм	кг	шт.	кг	
Подвижная	Подушки	П-5	— 200 × 50	48,7	2	97,4
		П-6	— 200 × 50	47,1	2	94,2
			Ø 56	3,7		7,4
	Арматура ваака	ØВ	Ø 10 А II	1,6	5	8,0
		ØВ	Ø 16 А II	0,8	4	3,2
Итого					210,2	
в том числе			Арматурная класса А-II			11,2
			Полосовая			191,6
			Круглая			7,4
Неподвижная	Подушки	П-5	— 200 × 50	48,7	1	48,7
		П-6	— 200 × 50	47,1	1	47,1
			Ø 56	3,7		3,7
	Итого					99,5
	в том числе			Полосовая		
			Круглая			3,7
Всего					309,7	
в том числе			Арматурная класса А-II			11,2
			Полосовая			287,4
			Круглая			11,1
Монтажные сварные швы К-10 — 5,5 в.м.						

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Подушки П-5 и П-6 приварить к закладным анкерам после установки ваака в проектное положение.
2. Сварку производить электродом Э42 А.
3. Расход стали на закладные детали М-22 и стержни учитываются в подфасонниках; расход стали на закладные детали М-23 учитываются при проектировании ваака проектного строения.
4. Детали опорных частей см. на листе 154.
5. Закладные детали для приварки опорных частей см. на листе 155.
6. Все размеры в мм.

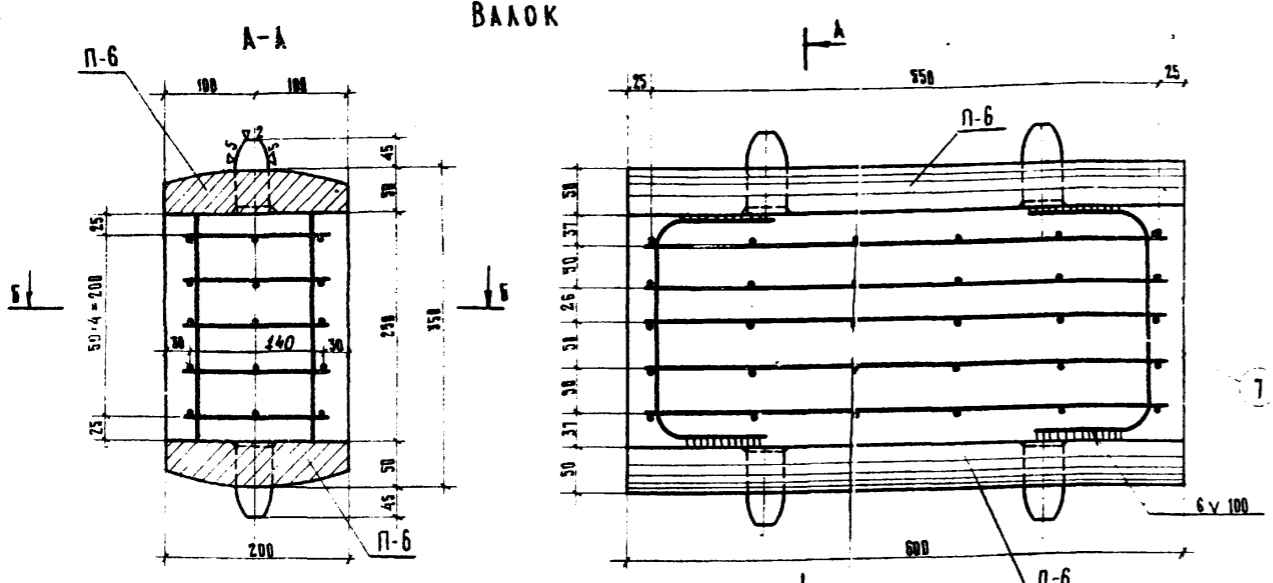
Бетон марки 400, №3 300 по ГОСТ 4795-88. Бетон гидротехнический. Технические требования. Объем бетона, м³: 0,05

Конструктивные решения по закреплению пролетных стержней приняты по типовому проекту ТБМДСКОГО ФИЛИАЛА ГИИ, СОЮЗПРОЕКТ серия 3.503-12, выпуск № 1 от 1984/88

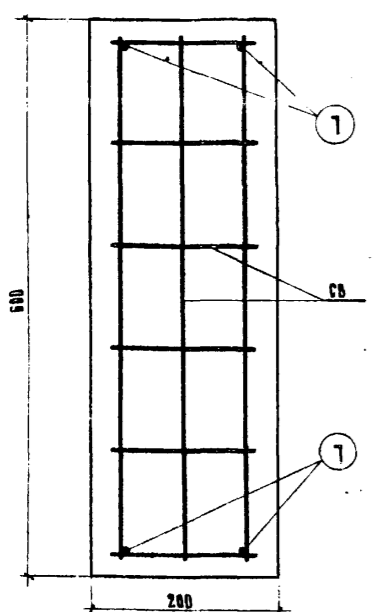
ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные стержни автомобильных и городских мостов. Ребристые пролетные стержни длиной 12, 15, 18, 21, 24, 33 и 42 метра с габаритами по СНиП II-9.5-72. Общая часть.	Серия 3.503-12
1975	Общий вид опорных частей под пролетные стержни длиной 42 м. (для районов с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов)	Выпуск 18, лист 153

Главный инженер проекта Г.И. Соколов-Добролюбов
 Руководитель авторского коллектива Т.И. Моисеева
 Главноначальствующий инженер в области специальных строительных проектов П.И. Зинченко
 Руководитель проекта В.И. Воронин
 Автор проекта И.И. Федоров
 Технический руководитель Г.И. Соколов-Добролюбов
 Руководитель рабочей группы М.И. Зинченко
 Автор проекта М.И. Зинченко
 Технический руководитель М.И. Зинченко
 Автор проекта М.И. Зинченко

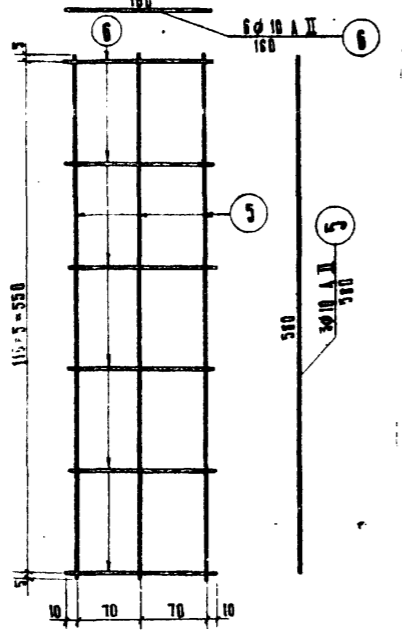
БАЛОК



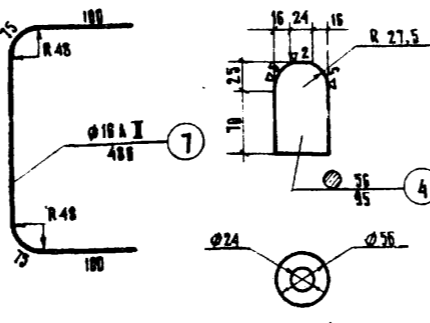
Б-Б



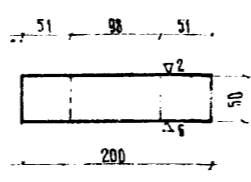
СЕТКА БАЛКА - СВ



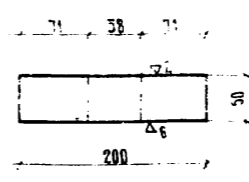
ШТЫРЬ



П-4

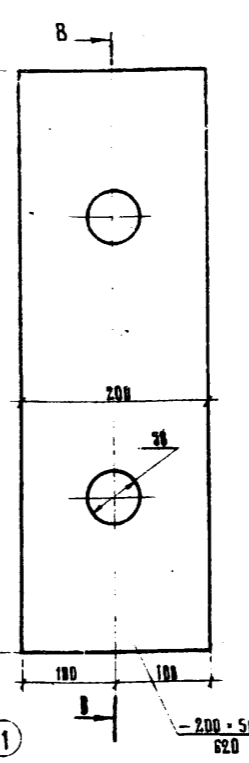
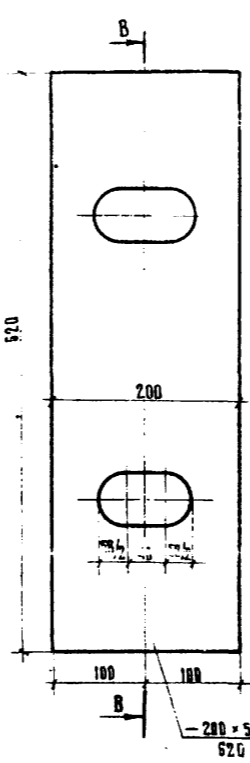
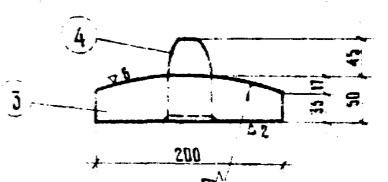


П-5

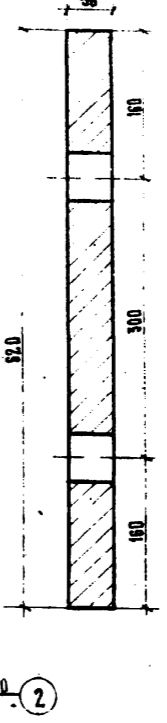


ПОДУШКИ

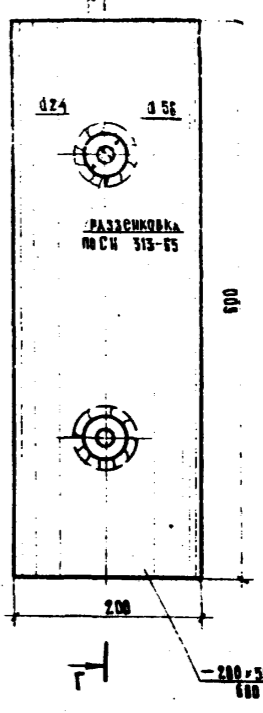
П-6



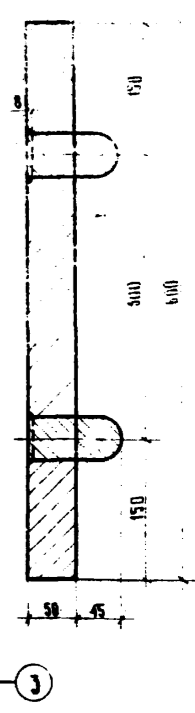
В-В



ПЛАН



Г-Г



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛИ ВПОРНЫХ ЧАСТЕЙ

Наименование	№ позиции	Профиль	Длина	Количество шт.	Общая длина м	
		мм	мм			
ПОДУШКА	П-4	-200*50	620	1	0,62	
	П-5	-200*50	620	1	0,62	
	П-6	3	-200*50	600	1	0,60
		4	⊙ 56	95	2	0,19
СЕТКА БАЛКА - СВ	5	⊙ 10 A II	550	3	1,68	
	6	⊙ 10 A II	160	6	0,96	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЫРЖИ	Итого				2,64	
	7	⊙ 16 A II	486	1	0,49	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДЕТАЛИ ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ

Наименование	Профиль мм	Общая длина	Вес 1 п.м. кг	Общий вес кг	Сварные швы п.м.	
		м				
ПОДУШКА	П-4	-200*50	0,62	78,5	48,7	—
		-200*50	0,62	78,5	48,7	—
	П-6	-200*50	0,80	78,5	47,1	0,40
		⊙ 56	0,19	19,33	3,7	
СЕТКА БАЛКА - СВ	⊙ 10 A II	2,64	0,617	1,6	—	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЫРЖИ	⊙ 16 A II	0,49	1,58	0,8	0,28	

ПРИМЕЧАНИЯ

- Сетки балка сварные.
- На чертеже дана конструкция балка с использованием стали класса А-II, а для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III заменить стержни из стали класса А-II на стержни из того же диаметра.
- Все размеры в мм.

расчетная температура материала	не ниже минус 30°С	не ниже минус 40°С	ниже минус 40°С
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61*	ВСТ 5 сп 2 ВСТ 5 пс 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости	ВСТ 5 сп 2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости	10 ГТ по ЧМТУ 1-89-61 и ЧМТУ 1-944-10
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*	25 Г2С 35 ГС по ГОСТ 5058-65**	25 Г2С по ГОСТ 5058-65**	—
Полосовая сталь по ГОСТ 103-57* и круглая сталь по ГОСТ 2590-71	ВСТ 3 сп 3 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости М16С по ГОСТ 6713-53	ВСТ 3 сп 3 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости М16С по ГОСТ 6713-53	10 Г2С 1А 10ХСНД 4) по ГОСТ 19281-75 с учетом требований п.187 в СН 153-59

* сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 19281-75 применять в районах с расчетной температурой не ниже минус 50°С.

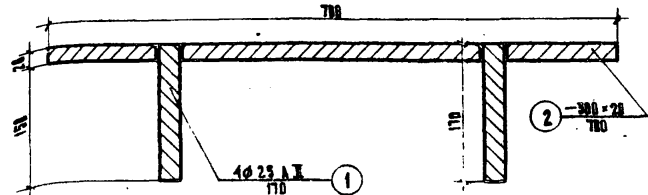
ГК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов Ребристые пролетные строения длиной 12,15,18,21,24,33 и 42 метра с габаритами по СНиП II-Д.5-72. Общая часть.	серия 3.503-12
975	Детали опорных частей (для районов с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов)	выпуск листов 18 154

Закаленные детали, устанавливаемые в подферменных под пролетные строения длиной

L = 15 и 18 м

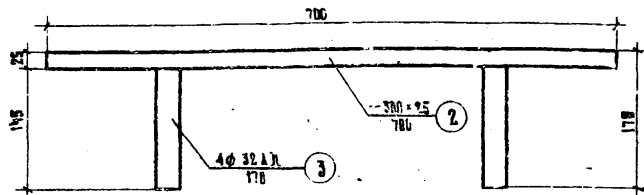
M - 18

A-A



L = 21, 24, 33 м

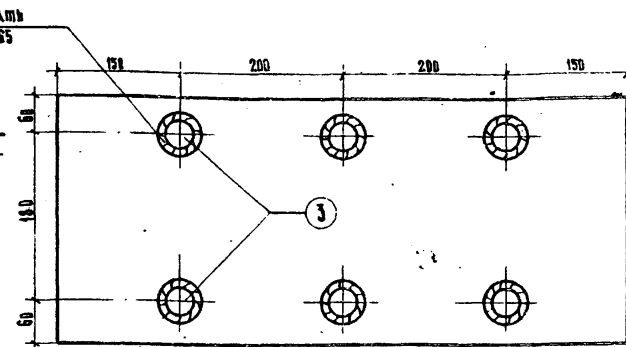
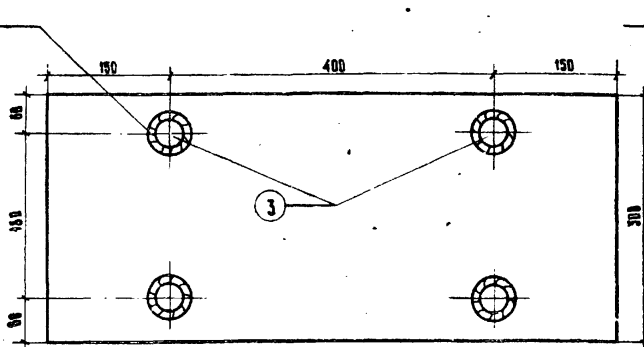
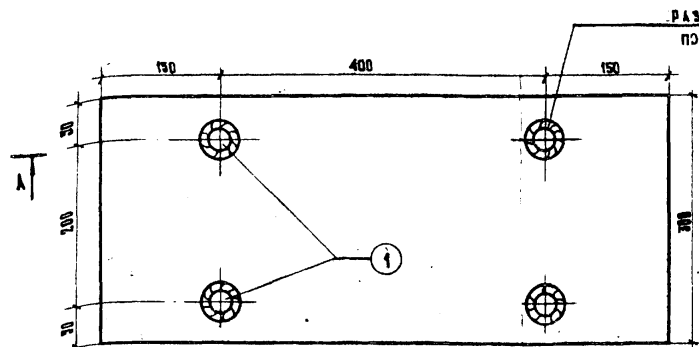
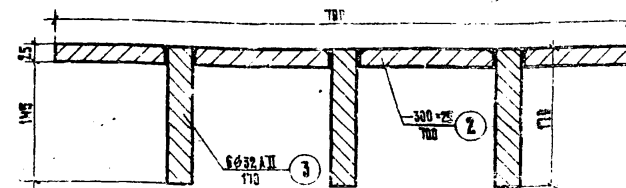
M - 20



L = 42 м

M - 22

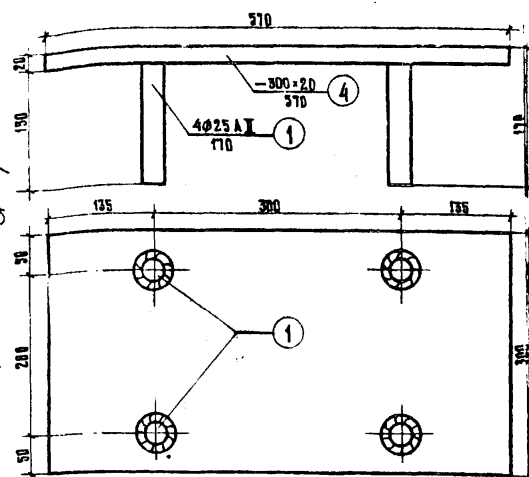
B-B



Закаленные детали, устанавливаемые в пролетных строениях длиной

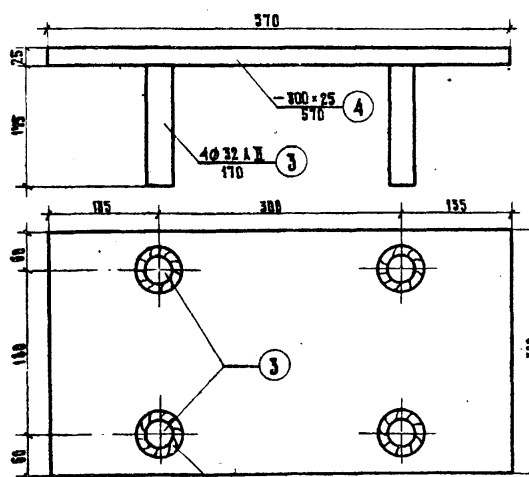
L = 15 и 18 м

M - 19



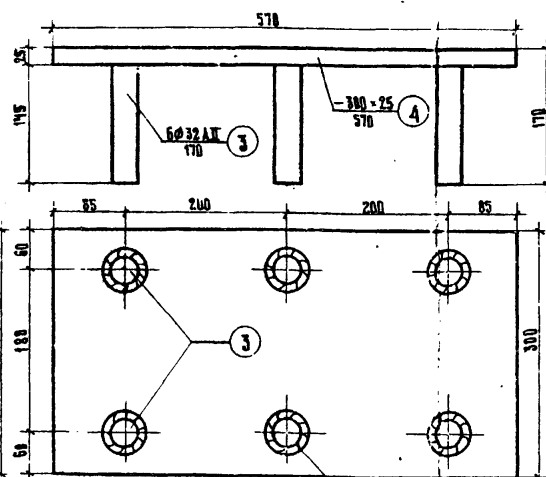
L = 21, 24 и 33 м

M - 21



L = 42 м

M - 23



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКАЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ

Table with 6 columns: Марка, № позиции, Профиль, Длина, Кол-во стержней, Общая длина. Lists steel specifications for various beam models.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКАЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ

Table with 6 columns: Марка, Профиль, Общая длина, Вес (подг. м), Общий вес, Сварные швы. Provides weight and welding data for steel reinforcement.

ПРИМЕЧАНИЯ

1) СТАЛЬ МАРКИ (ИХСНД) ПО ГОСТ 49282-75 ПРИМЕНЯТЬ В РАВНОВ. С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НЕ НИЖЕ МИНУС 50°С.

2) На чертеже дана конструкция закаленных деталей для варианта армирования балок с использованием стали класса А-II, для варианта армирования балок с использованием стали класса А-III заменить стержни на стали класса А-II на стержни из стали класса А-III того же диаметра.

3) Все размеры в мм.

Table with 4 columns: Материал, Расчетная температура, and other material specifications for different steel grades.

Table with 2 columns: ТК (Technical Condition) and Description of the product: Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов.