







При температуре  $-40^{\circ}$  и ниже сталь марки Ст.Эпс2 применять не следует.

Сварная арматура, монтажные петли и закладные детали должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

Закладные детали М1, М1а, М1б, М2, М2а, М3, М5, М5а, М5б, М5в фиксируются на наружной опалубке установки для формирования блоков.

Закладные детали М4 и М6, находящиеся в стенке блока шахты лифта с дверным проемом, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока приваркой сварочными клещами.

Точность установки этих закладных деталей  
в плоскости блока шахты  $\pm 2$  мм  
из плоскости блока шахты 0,-2 мм

Остальные закладные детали М4 фиксируются анкерными стержнями на продольных стержнях каркасов КЛ3, КЛ4, КЛ5 приваркой сварочными клещами.

Точность установки этих закладных деталей.

в плоскости блока шахты  $\pm 5$  мм  
из плоскости блока шахты 0,- 3 мм.

Пространственный арматурный блок с установленными на нем закладными деталями доформования блока шахты должен быть подвешен к верхней части стальной формы.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в зависимости от климатического района строительства, времени года, условий и сроков монтажа и загрузения изделий.

В летний период разрешается отпуск изделий с завода-изготовителя с прочностью бетона не менее 70% от проектной марки по прочности на сжатие.

При отпускной прочности менее 100% завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном в возрасте 28 дней проектной прочности.

Заводы-изготовители должны отпускать блоки шахт лифтов с максимальной заводской готовностью.

После формирования блоков открытые поверхности закладных деталей, монтажных петель, ниш и отверстий должны быть очищены от на-

плывов бетона, а закладные детали должны быть дополнительно защищены от коррозии цементно-кожеиновой обмазкой.

Изделия должны храниться на складах и транспортироваться в рабочем положении с опиранием на деревянные подкладки.

Отклонения от проектных размеров блоков, плит перекрытий над шахтами лифтов и тумб не должны превышать величин, указанных в таблице 4 и п.1.14 ГОСТ 17538-72<sup>х</sup>, за исключением допуска по высоте блоков, который должен быть в пределах 0,+ 10 мм.

Внешний вид, качество поверхностей, допускаемые размеры дефектов изделий должны приниматься по техническим требованиям ГОСТа 17538-72<sup>х</sup>.

#### Маркировка

В альбоме принята буквенно-цифровая система маркировки изделий: например, ШЛ 32-28, ПЛ 32-18.19.2, Т32. Буквы ШЛ, ПЛ, Т - соответственно обозначают блок для шахты лифта, плита перекрытия над шахтой лифта, тумба под буфер кабины.

Цифра 32 обозначает - грузоподъемность лифта в десятках кгс.

Цифра 28 обозначает - высоту блока в дециметрах.

Цифры 18.19.2 обозначают - размеры плиты по ширине, длине и высоте в дециметрах.

Блок ШЛ32-28 и плита ПЛ32-18.19.2 предусмотрены для случаев выполнения машинных помещений по вариантам I и Iа. Блок ШЛ 32-28А и плита ПЛ 32-18.19.2А предусмотрены для случаев выполнения машинных помещений по вариантам II и IIа. Варианты машинных помещений см. лист 2, АТ-5.10-71А.

Паспортизация, хранение, транспортирование и монтаж элементов шахт должны выполняться в соответствии с ГОСТ 13015-75.

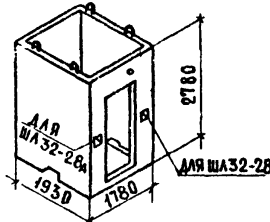
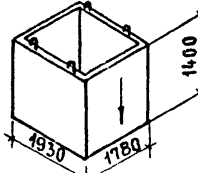
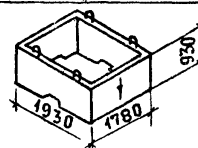
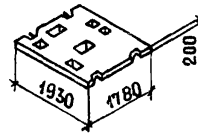
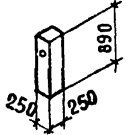
ТК  
1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1.189-6  
Выпуск 3 Лист 2П



ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА С КАБИНОЙ РАЗМЕРАМИ 980×1120×2100 мм (по ГОСТУ 5746-67\*) ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 320 КГС, СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ 0,71 м / сек, с ПРОТИВОВОЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ, С ВЕРХНИМ МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	ЭСКИЗ	МАССА КГ	ОБЪЕМ БЕТ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ	МАРКА БЕТОНА	И И РАБ. ЧЕРТ	ПРИМЕЧАНИЯ
СРЕДНИЕ БЛОКИ	ШЛ 32-28 ШЛ 32-28А		4650	1.856	112.33	200	1-7	<p>БЛОК ШЛ32-28 И ПЛИТА ПЛ32-18.19.2 ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДЛЯ СЛУЧАЕВ ВЫПОЛНЕНИЯ МАШИНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПО ВАРИАНТАМ I и I<sup>а</sup></p> <p>БЛОК ШЛ32-28А И ПЛИТА ПЛ32-18.19.2А ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДЛЯ СЛУЧАЕВ ВЫПОЛНЕНИЯ МАШИНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПО ВАРИАНТАМ II и II<sup>а</sup> УКАЗАННЫЕ ВАРИАНТЫ МАШИНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ СМ. ЛИСТ 2, АТ-5.10-71А.</p> <p>СТЕНКИ БЛОКОВ ШЛ32-14 И ШЛ32-9, ПОМЕЧЕННЫЕ СТРЕЛКАМИ, СТАВЯТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ ШАХТЫ ЛИФТА СО СТОРОНЫ ВХОДА В ЛИФТ.</p>
НИЖНИЙ БЛОК	ШЛ 32-14		2550	1.021	56.79	200	8-11	
ВЕРХНИЙ БЛОК	ШЛ32-9		1680	0.67	44.34	200	12-15	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ НАД ШАХТАМИ ЛИФТОВ	ПЛ 32-18.19.2 ПЛ 32-18.19.2А		1650	0.657	36.10	200	16.17	
ТУМБА ПОД БУФЕР КАБИНЫ	Т 32		140	0.056	4.57	200	18	

НАЧ. СТАДИИ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ОП.  
 ИНЖЕНЕР  
 АДВОКАТ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОЕКТА  
 № 1  
 РАССМЕТРЕН

ЖИЛИЩА  
 ПЕННИ

ТК  
1976

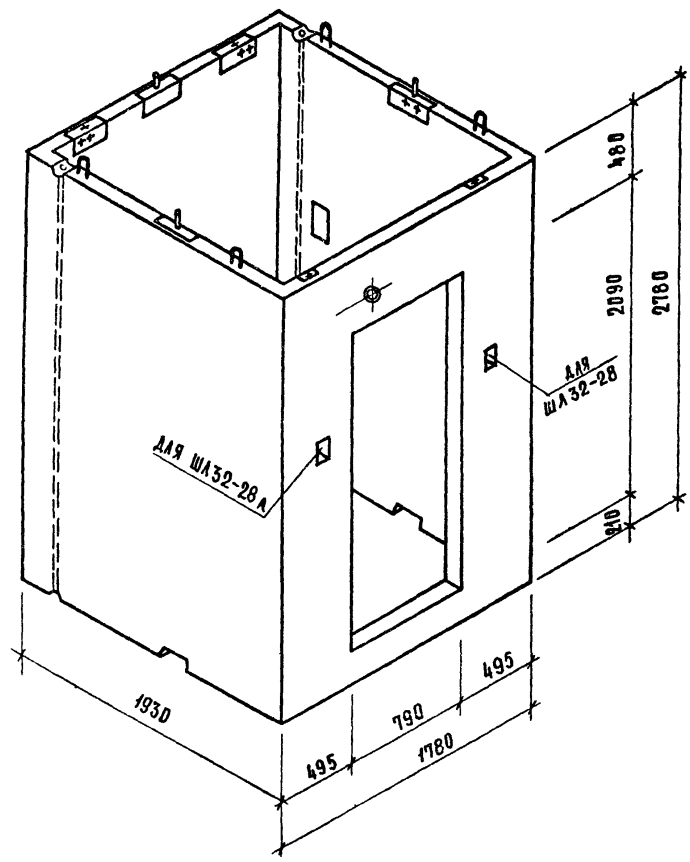
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

СЕРИЯ  
 1.189-6  
 ВЫПУСК  
 3  
 ЛИСТ  
 4п

ИНВЕНТ.  
№  
ВЗАМЕН

РОССИЙСКИЙ  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И АРХИТЕКТУРЫ

ЖИЛИЩА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	КГ	4650
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.856
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 74.79
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 37.54
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ 40.30
	С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ	КГ 60.50
МАРКА БЕТОНА		200

Блок ШЛ32-28 предусмотрен для случая выполнения машинных помещений по вариантам I и I<sup>а</sup>; а блок ШЛ32-28А - для случая выполнения машинных помещений по вариантам II и II<sup>а</sup>. Указанные варианты машинных помещений см. лист 2, АТ-5. 10-71А.

План, вид со стороны дверного проема и разрезы блока см. листы 2, 3, 4.

ТК  
1976

Блоки ШЛ32-28, ШЛ32-28А. Общий вид

СЕРИЯ  
1.189-6  
ВЫПУСК ЛИСТ  
3 1

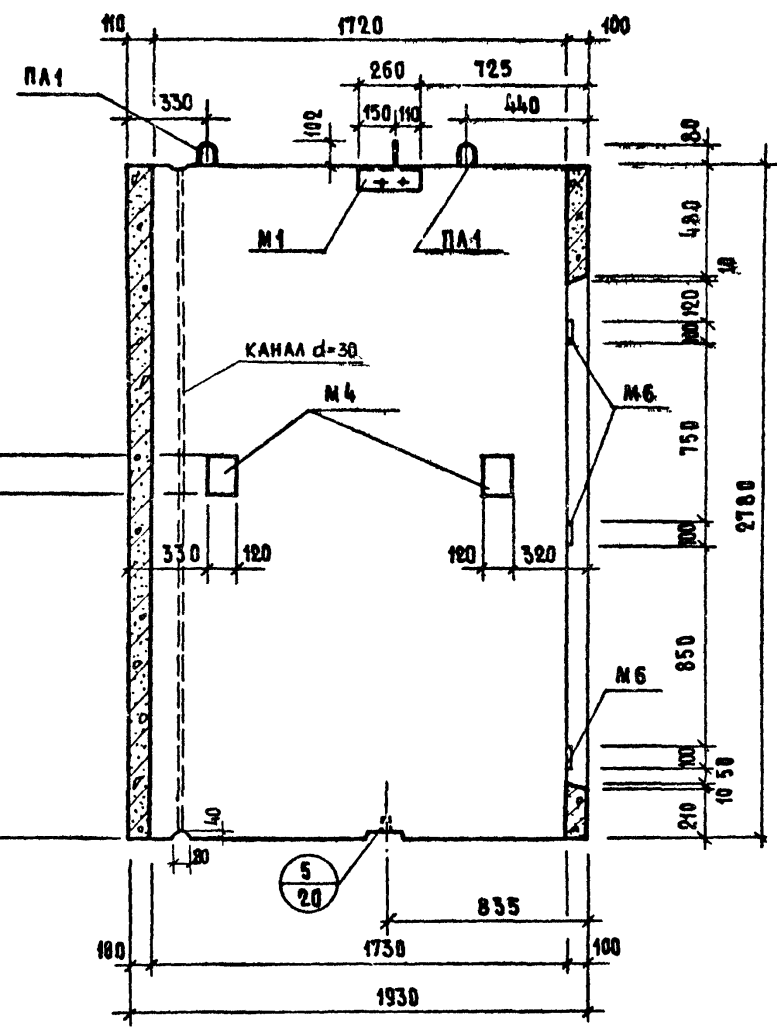
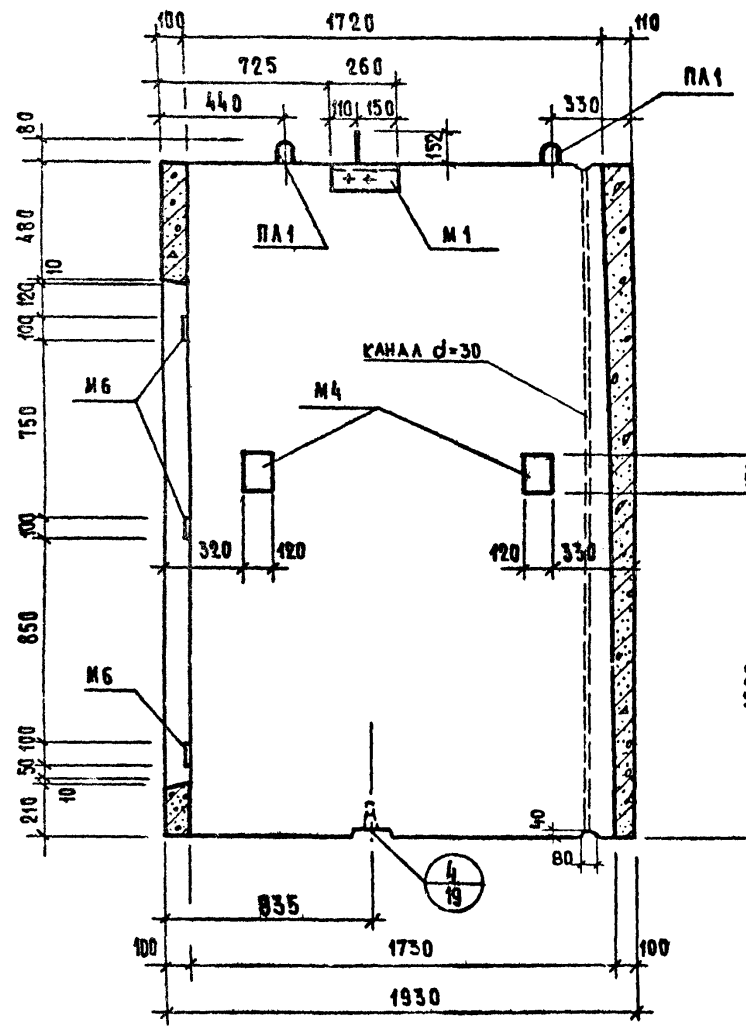






Г-Г

А-А



ЦНИИСПИ  
ЖИЛША  
ИНЖЕНЕР  
И. АРЕМЕНДИ

ТК  
1976

БЛОКИ ШЛ 32-28, ШЛ 32-28А. РАЗРЕЗЫ Г-Г, А-А

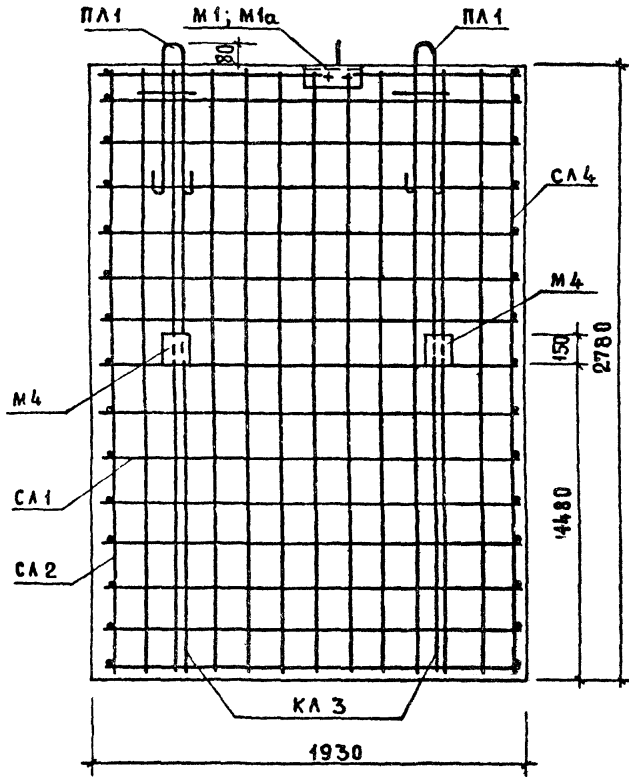
СЕРИЯ 1.189-6	
ВЫПУСК 3	ЛИСТ 4



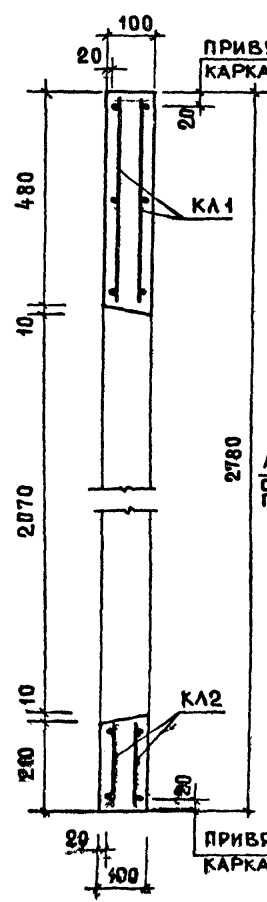


ИЛЮСТРАЦИЯ  
№ 33АМЕН

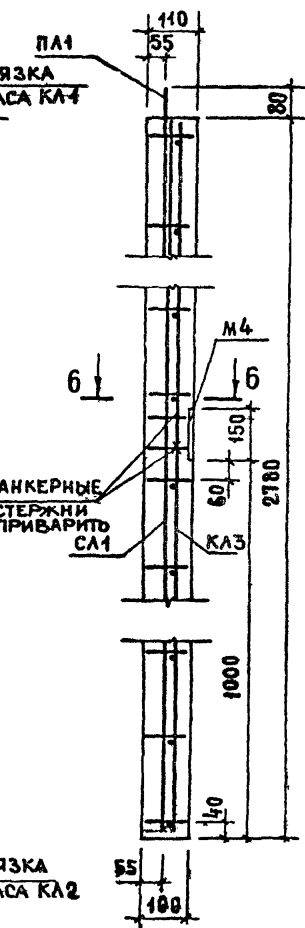
3-3



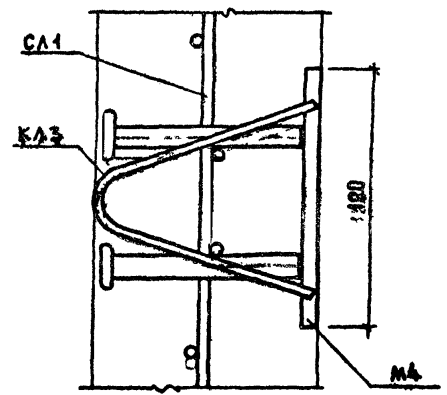
4-4



5-5



6-6



АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М4 ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ КА3.  
МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕЧЕНИЙ СМ. ЛИСТ 5.

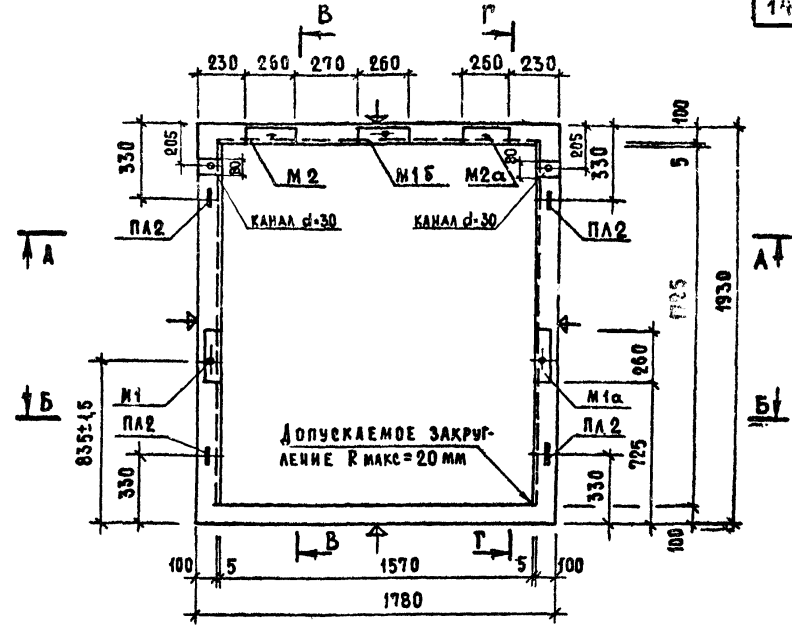
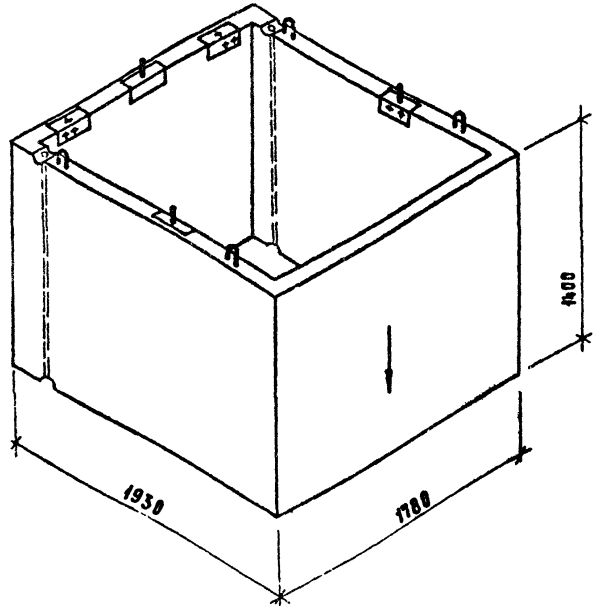
ИЛЮСТРАЦИЯ  
№ 33АМЕН

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС  
ПЛАНИРОВАНИЕ  
ПЛАНИРОВАНИЕ  
СТ. ИНЖЕНЕР  
И. РОДАНОВА

ТК  
1976

Б л о к и ШЛ32-28, ШЛ32-28А. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ  
1.189-6  
ВЫПУСК ЛИСТ  
3 7



С.А. КОЗЛОВ  
И.А. КОЗЛОВ  
П.А. КОЗЛОВ  
А.А. КОЗЛОВ  
И.А. КОЗЛОВ  
П.А. КОЗЛОВ  
А.А. КОЗЛОВ

ЖИЛИЩА

Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки бака со стороны входа в лифт.  
РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б, В-В, Г-Г см. лист 9  
Внутренние углы бака могут выполняться с закруглением R макс=20 мм.  
Плоскости, обозначенные знаком ⊕, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.  
РАЗРЕЗ 1-1 см. лист 10.

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

МАССА	КГ	2550
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.021
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 32.68
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 24.11
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ 32.00
	С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ	КГ 55.50
МАРКА БЕТОНА		200

ТК  
1976

**БАК ШЛ 32-14. ОБЩИЙ ВИД И ПЛАН**

СЕРИЯ.  
1.189-6  
ВЫПУСК ЛИСТ  
3 В

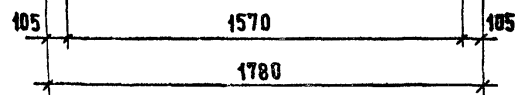
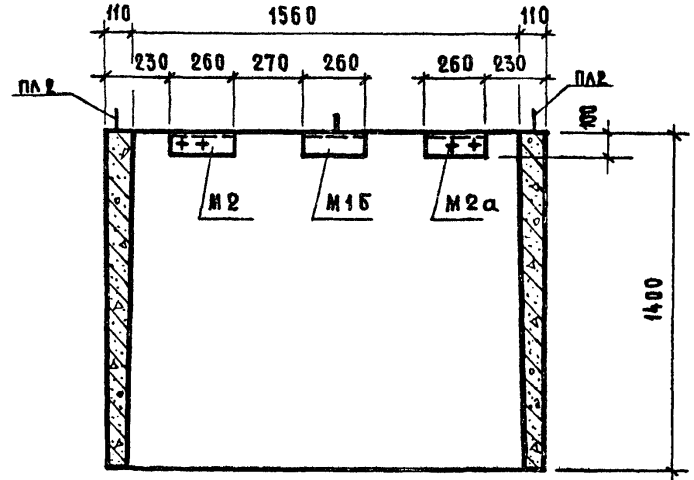
ИДЕНТ. № ВЗАМЕН

ТА. ИНЖ. ОТД. РОСНИСКИИ П. ЛУКИН А. КРЕМЛЕНКО  
ТА. ИНЖ. ПР. ИНЖЕНЕР Р. П. С.

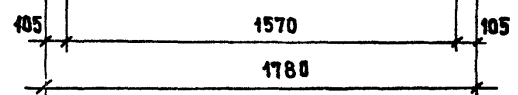
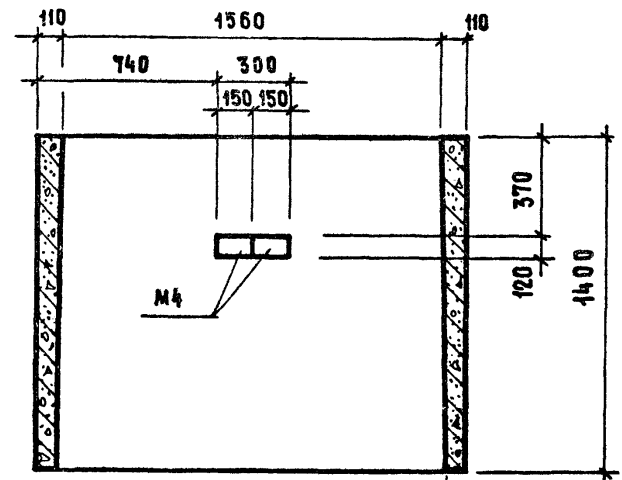
ЖИЛИЩА

ИЗДАНИЕ

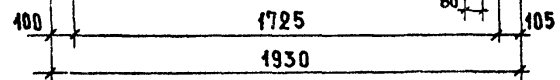
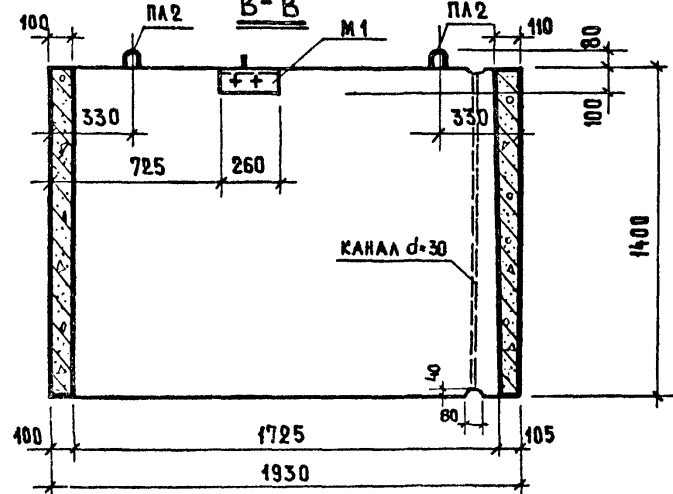
А - А



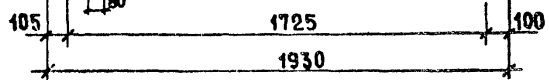
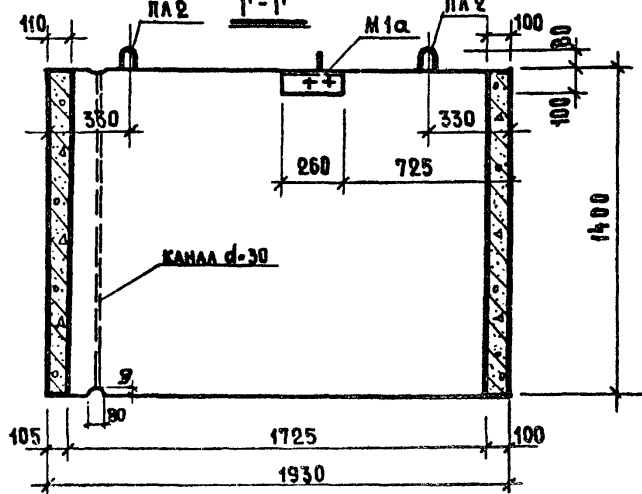
Б - Б



В - В



Г - Г

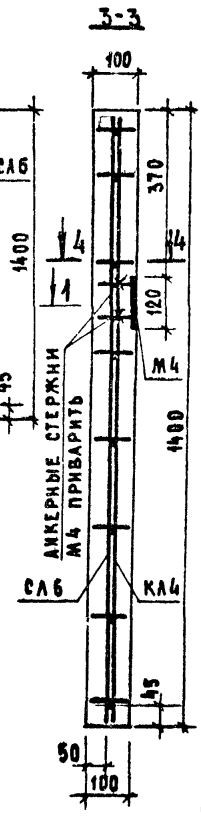
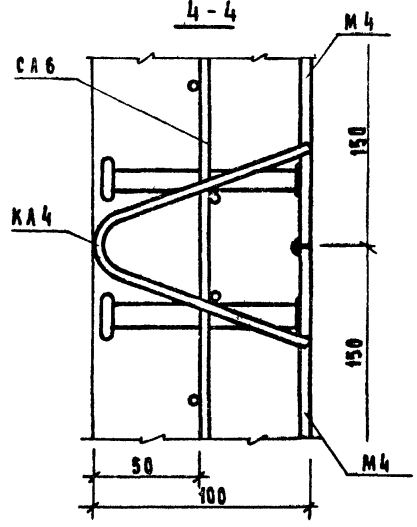
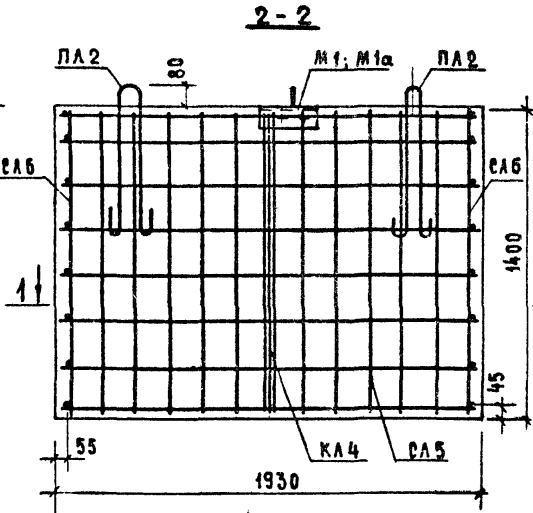
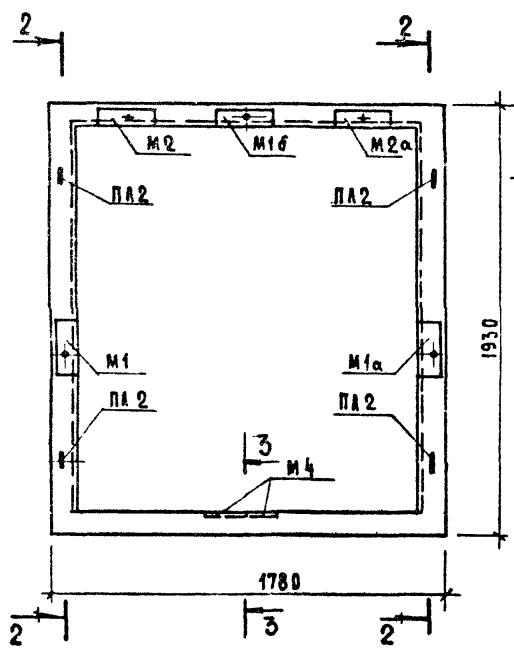


ТК  
1976

БЛОК ШЛ32-14. РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б, В-В, Г-Г

СЕРИЯ 1.189-6	
ВЫПУСК 3	ЛИСТ 9

ИВРЕМТ № ВЗАМЕН  
 ГА. ИЛИОТА. И РОС. ИСККИ  
 П. А. ИЖИЩЕР П. А. ИЖИЩЕР  
 П. А. ИЖИЩЕР П. А. ИЖИЩЕР  
 П. А. ИЖИЩЕР П. А. ИЖИЩЕР



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛ. ШТ.	РАСХОД СТАЛИ, КГ		И
		ИЗДЕЛИЕ	ОБЩИЙ	АРИСТА
СЛ5	2	6.26	12.52	26
СЛ6	2	5.46	10.92	27
КЛ4	4	0.71	2.84	28
М1	1	4.92	4.92	30
М1а	1	4.74	4.74	30
М1б	1	4.61	4.61	30
М2	1	3.53	3.53	31
М2а	1	3.53	3.53	31
М4	2	1.39	2.78	33
ПЛ2	4	1.60	6.40	29
ИТОГО:			56.79	

АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М4 ПРИВАРТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ КЛ4.  
 СЕЧЕНИЕ 1-1 СМ. ЛИСТ 11.

ИЖИЩА

ТК  
 1976

БЛОК ШЛ32-14. АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ  
 1189-6  
 ВЫПУСК ЛИСТ  
 3 10



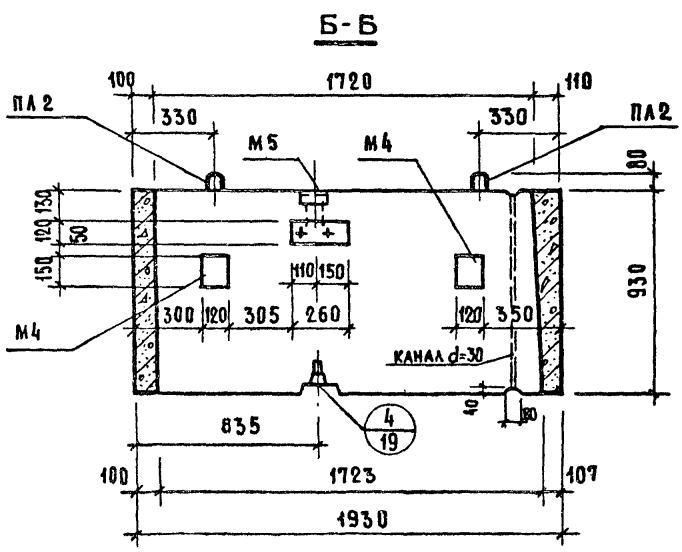
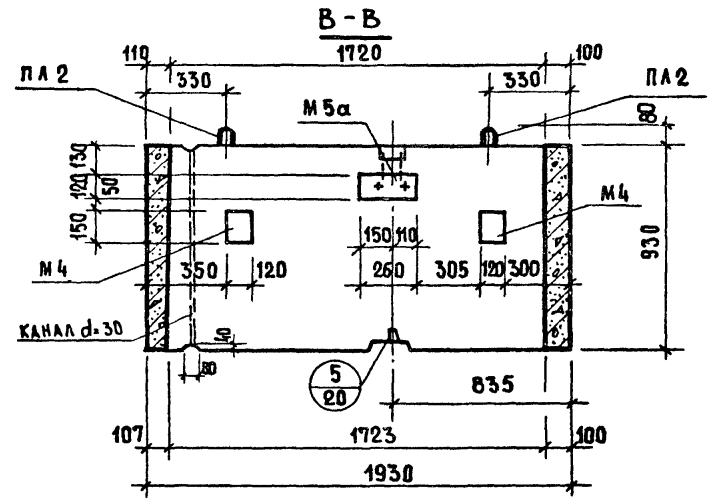
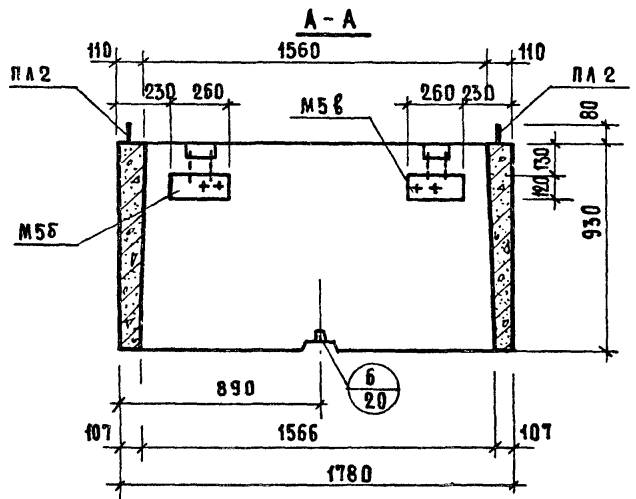




СОТЛАСОВАНО  
ДАТА  
ИНВЕНТ.  
№  
ВЗАМЕН

НАУСТА. П. П. ДАКОВИЧ  
П. К. Ж. О. П. РОСНИСКИЙ  
П. А. И. Ж. Д. Р. П. А. Ч. И. К. И. А. П. А. Р. Е. Н. О.  
ЖИЛИЩА  
ИЩЕПЕР  
ИЩЕПЕР  
ИЩЕПЕР

ЖИЛИЩА  
ИЩЕПЕР

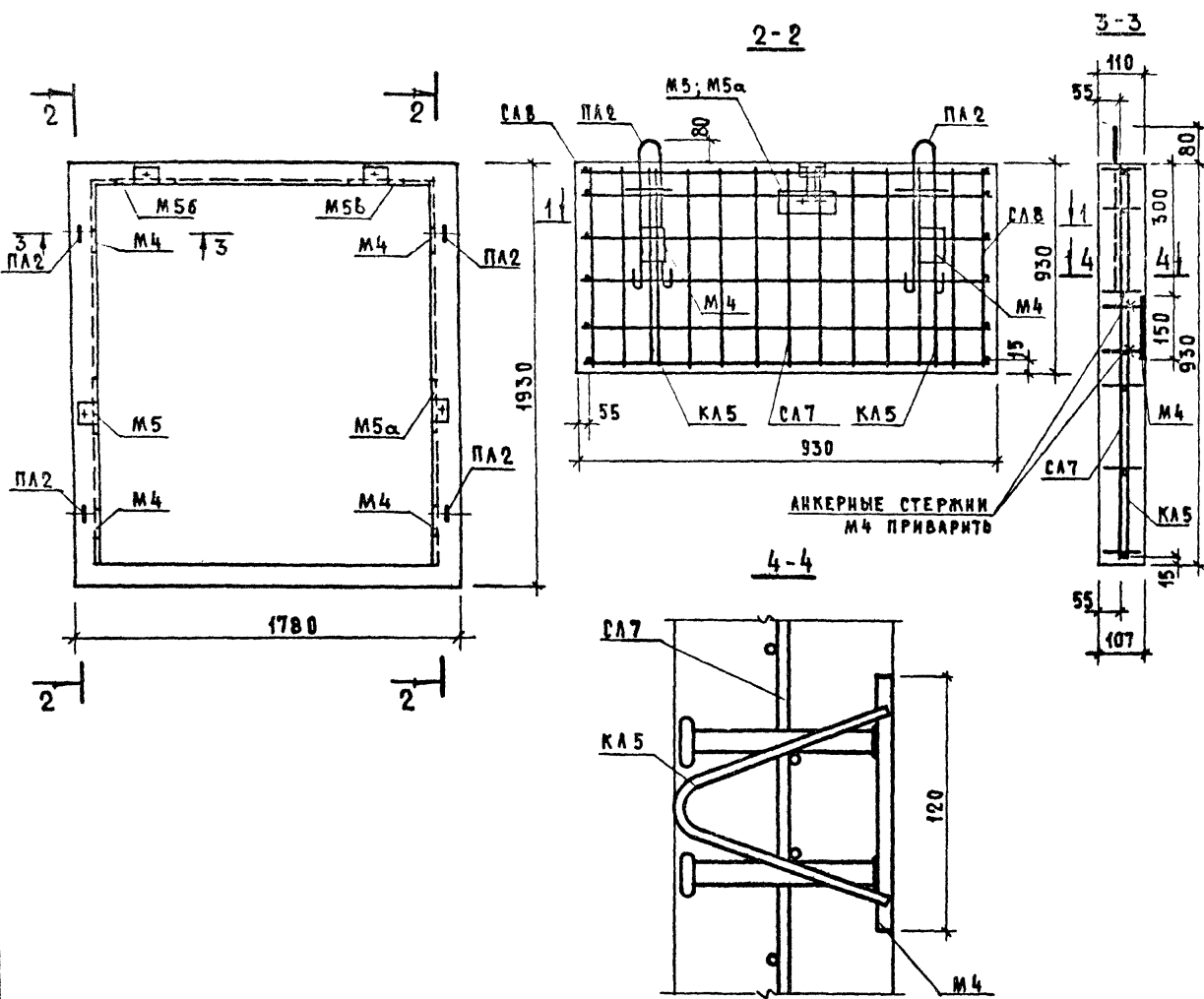


ТК  
1976

БЛОК ШЛ 32-9. РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б, В-В

СЕРИЯ  
1.189-6  
ВЫПУСК ЛИСТ  
3 13

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
 ЦЕНТРАЛЬНОГО  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО  
 ИНСТИТУТА  
 СТРОИТЕЛЬСТВА  
 И АРХИТЕКТУРЫ  
 МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛ. ШТ.	РАСХОД СТАЛИ, КГ		М АМСТА
		1 ИЗДЕЛИЕ	ОБЩИЙ	
CA 7	2	4.40	8.80	27
CA 8	2	3.83	7.66	27
KA 5	6	0.50	3.00	28
M 5	4	3.23	3.23	32
M 5a	4	3.23	3.23	32
M 5b	4	3.23	3.23	32
M 4	4	1.39	5.56	33
PA 2	4	1.60	6.40	29
ИТОГО:			44.34	

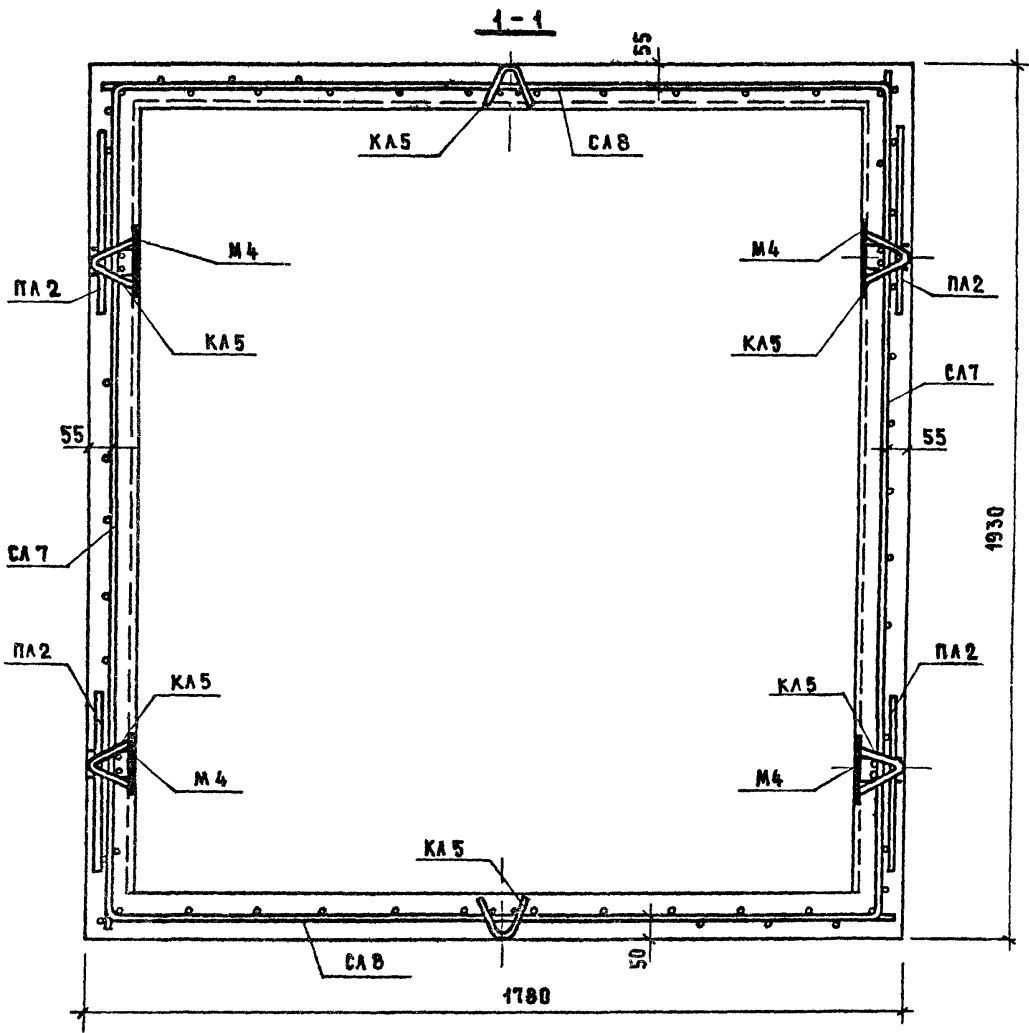
АНКЕРНЫЕ СЕРЖИИ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СЕРЖИЯМ КАРКАСОВ KA4. СЕЧЕНИЕ 1-1 см. ЛИСТ 15

ТК  
 1976

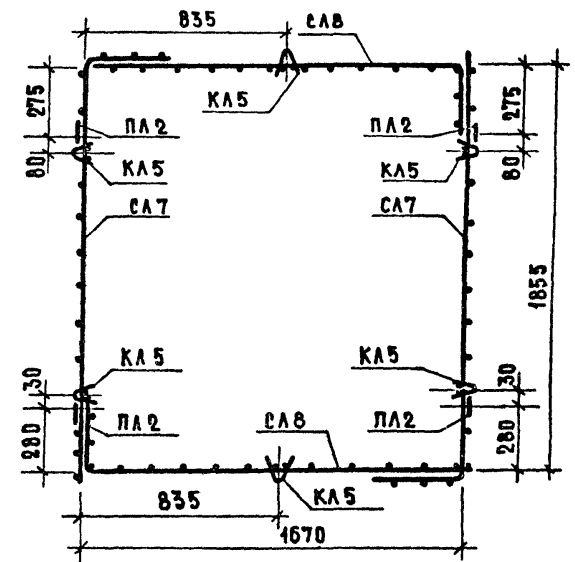
Б л о к ШЛ 32-9. А Р М И Р О В А Н И Е.

СЕРИЯ  
 1.189-6  
 ВЫПУСК  
 3  
 ЛИСТ  
 14

СОГЛАСОВАНО	ДАТА	
	ИНВЕНТ. №	
	ВЗЯМЯ	
	ВЗЯМЯ	
И.С.А. ШИШОВ	И.С.А. ШИШОВ	ДИЗАЙНЕР
	И.С.А. ШИШОВ	ДИЗАЙНЕР
	И.С.А. ШИШОВ	ДИЗАЙНЕР
	И.С.А. ШИШОВ	ДИЗАЙНЕР
ЖУЛИЩА	ЖУЛИЩА	ДИЗАЙНЕР
	ЖУЛИЩА	ДИЗАЙНЕР
	ЖУЛИЩА	ДИЗАЙНЕР
	ЖУЛИЩА	ДИЗАЙНЕР
ТК	ТК	
	1976	



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СБОРКИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА



Место расположения разреза 1-1 см. лист 14.  
 На разрезе 1-1 привязка пространственного арматурного блока условно показана по верху блока шахты, а так же условно нанесены монтажные петли.  
 На монтажной схеме закладные детали условно не показаны.

Блок ШЛ32-9. АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ  
1-189-6  
ВЫПУСК  
5 ЛИСТ  
15









У.И.Д.Л.У.В.Д.Н.У.

ИРБЕРТ №

ВЗАМЕЛ

РОСАРЕКЪ

НАУКНИ

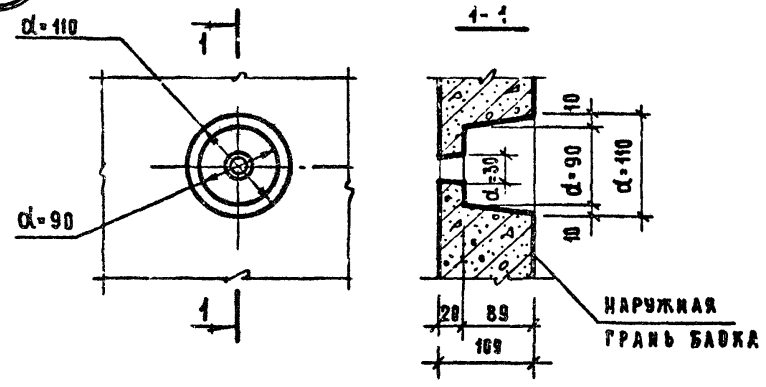
И.КРЕАЕНО

ЖИАНЩА

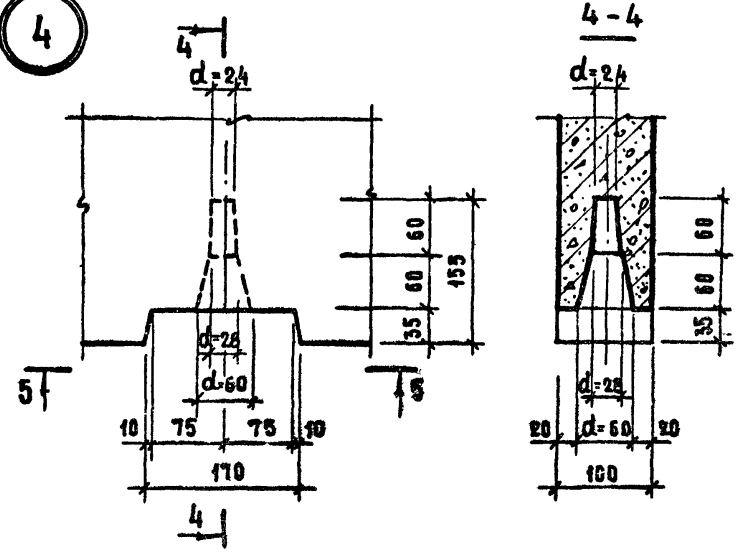
ТК

1976

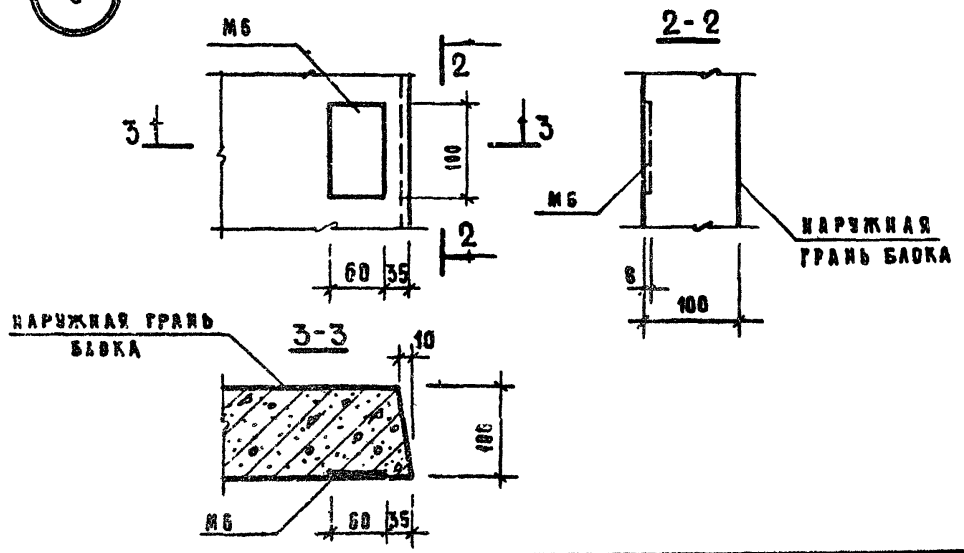
2



4



3



МАРКIROВКУ ДЕТАЛЕЙ  
СМ. ЛИСТ 2,3,4

ДЕТАЛИ 2, 3, 4

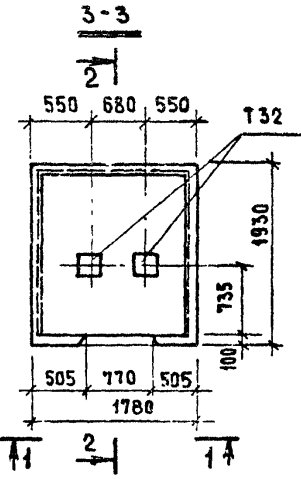
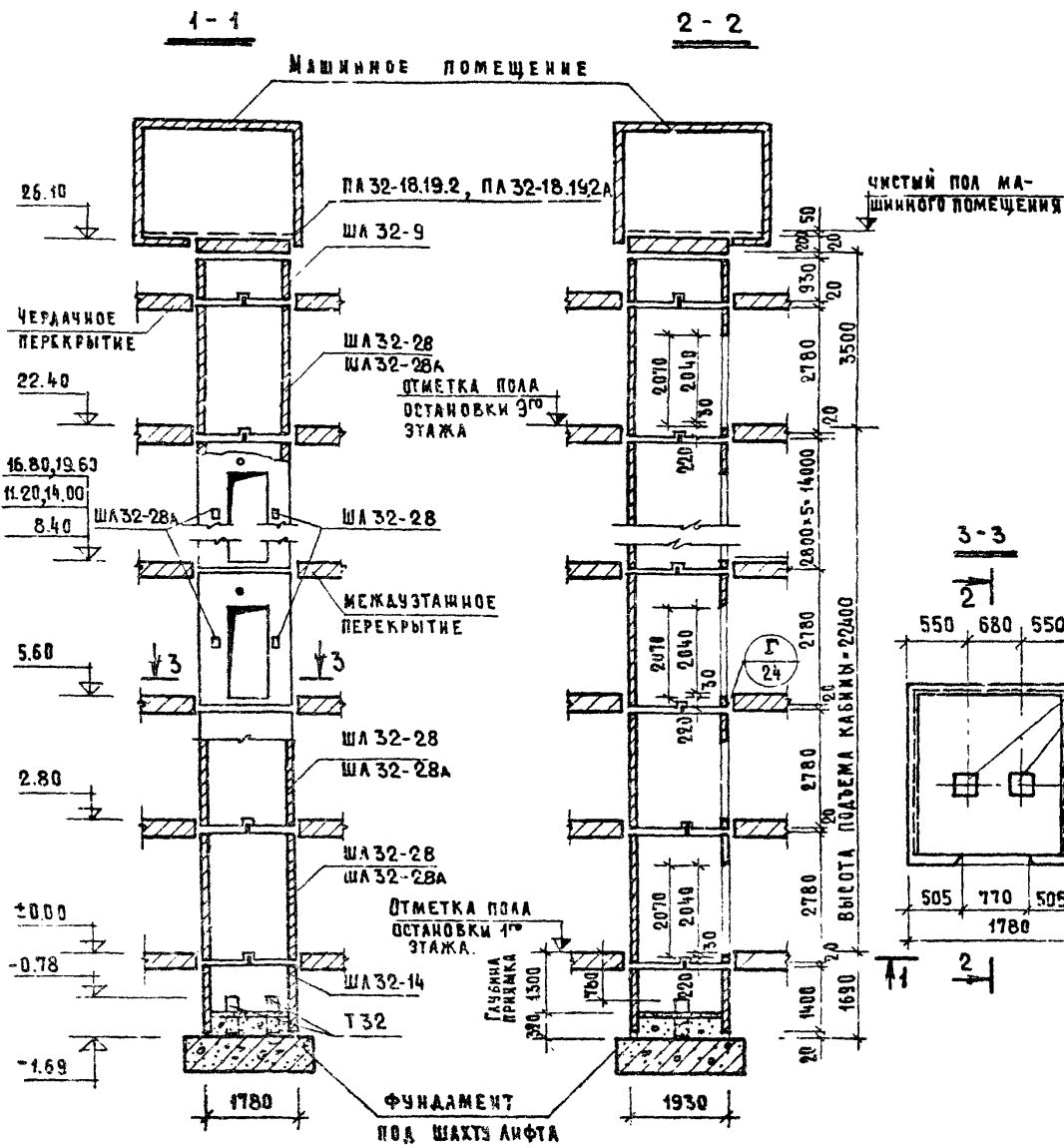
СЕРИЯ	1.199-6
ВЫПУСК	ЛИСТ
3	19



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕ-  
ТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ЛИФТА**

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА	КОЛ. ШТУК НА ШАХТУ
СРЕДНИЙ БЛОК	ША32-28(ША32-28А)	9
НИЖНИЙ БЛОК	ША32-14	1
ВЕРХНИЙ БЛОК	ША32-9	1
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА	ПА32-18.19.2 (ПА32-18.19.2А)	1
ТУМБА ПОД БУФЕР КАБИНЫ	Т32	2

ИНВЕНТ. № ВЗЛМ. П  
ЖИЛНИЦА  
1976



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ОТ ШАХТЫ  
ЛИФТА НА УРОВНЕ ВЕРХНЕЙ ПОВЕРХ-  
НОСТИ ФУНДАМЕНТА Р=70 ТОНН

В БЛОКЕ ША32-28 ОТВЕРСТИЕ ПОД  
ВЫЗЫВНОЙ АППАРАТ ДЕЛАТЬ СПРАВА ОТ  
ВХОДА В ДВЕРНОЙ ПРОЕМ ШАХТЫ И  
СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ПЛИТУ  
ПА32-18.19.2 ДЛЯ СЛУЧАЕВ РАСПОЛОЖЕ-  
НИЯ ПЛАЦОВ МАШИНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ  
ПО ВАРИАНТАМ I и Iа.

В БЛОКЕ ША32-28А ОТВЕРСТИЕ ПОД  
ВЫЗЫВНОЙ АППАРАТ ДЕЛАТЬ СЛЕВА ОТ ВХО-  
ДА В ДВЕРНОЙ ПРОЕМ ШАХТЫ И СЛЕДУ-  
ЕТ ПРИМЕНЯТЬ ПЛИТУ ПА32-18.19.2А ДЛЯ  
СЛУЧАЕВ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАЦОВ МАШИ-  
НЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПО ВАРИАНТАМ II и IIа.  
УКАЗАННЫЕ ВАРИАНТЫ МАШИНЫХ  
ПОМЕЩЕНИЙ СМ. ЛИСТ 2, АТ-5. 10-71А.

ШАХТА ЛИФТА В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ  
НАД ШАХТОЙ КРЕПИТСЯ К ПРИМЫКАЮЩИМ  
КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ.

ТК  
1976

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА ШАХТЫ ЛИФТА 9-ЭТАЖНОГО ЖИЛОГО  
ЗДАНИЯ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА.**

СЕРИЯ  
1.189-5  
ВЫПУСК ЛИСТ  
3 21



№ БЗАРЕН

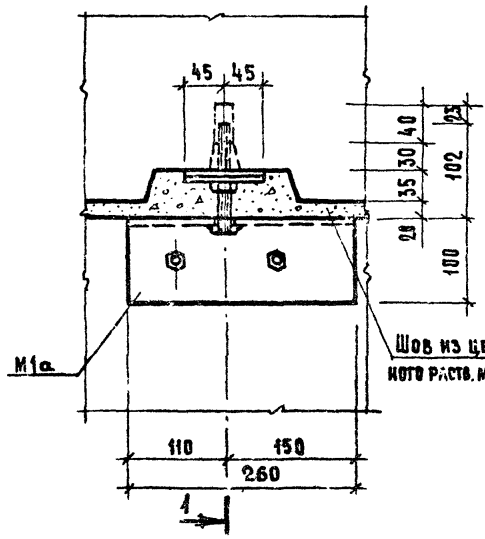
ИЗДАНИЕ  
ТА. И. М. ОТ  
ТА. И. М. ПР  
ИЗМЕН

ЖИЛИЩА

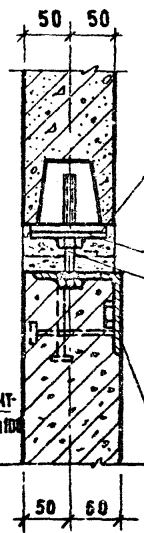
ТК  
1976

Б

1-1



1-1



ШАЙБА ПЛАСТМАСОВАЯ РАЗМ. 90x90x10

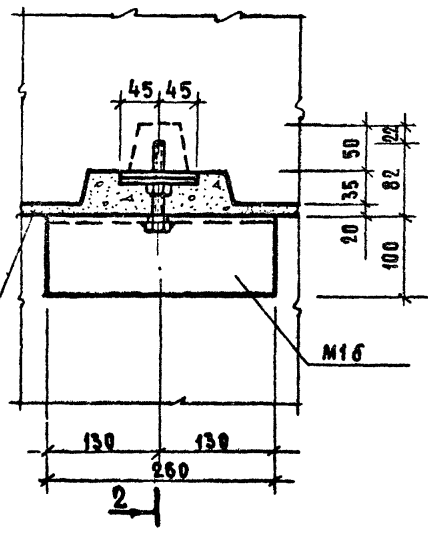
ШАЙБА МЕТАЛЛИЧ. РАЗМ. 90x90x10 БОЛТ ФИКСАТОР

ШОВ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВ. МАРКИ 100

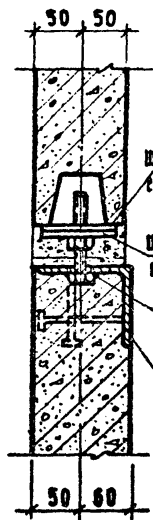
M1a

В

2-2



2-2



ШАЙБА ПЛАСТМАСОВАЯ РАЗМ. 90x90x10

ШАЙБА МЕТАЛЛИЧ. РАЗМ. 90x90x10 БОЛТ ФИКСАТОР

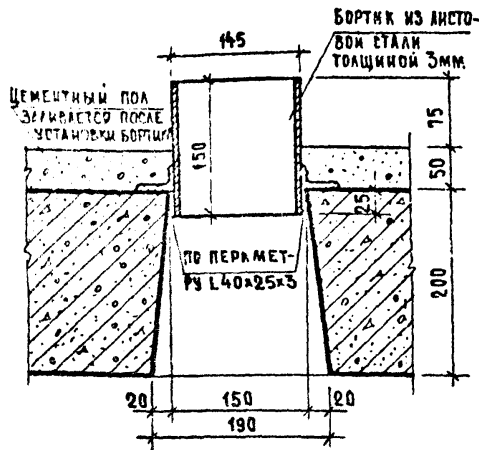
M1b

МАРКИРОВКУ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 22.

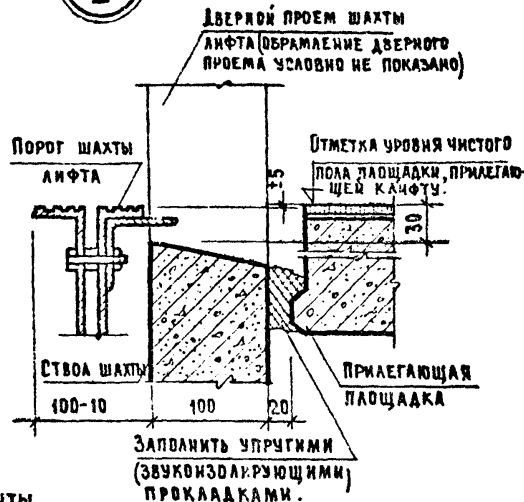
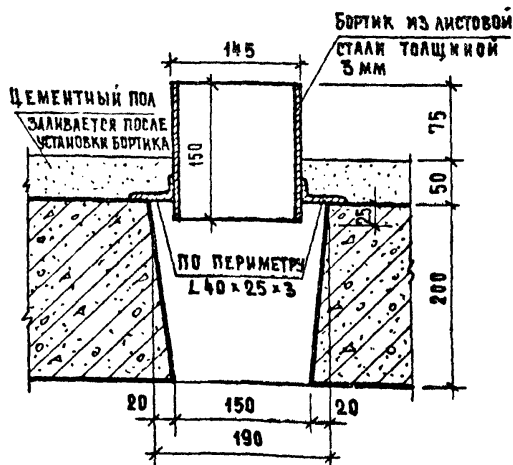
ДЕТАЛИ Б И В

СЕРИЯ 4.189-6  
ВЫПУСК ЛИСТ 3 23

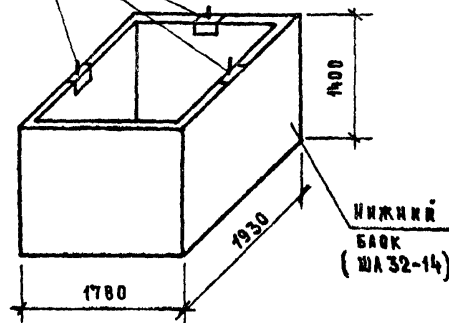
**ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОТВЕРСТИЯ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ32-1В.19.2**



**ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОТВЕРСТИЯ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ32-1В.19.2А**



При монтаже отклонения закладных деталей от горизонтальной плоскости не более 4:1000



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ШАХТЕ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА 320/071 С ЗАДНИМ ПРОТИВОВЕСОМ, СООРУЖАЕМЫХ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ БЛОКОВ.**

При возведении шахты лифта должны быть соблюдены следующие требования:

1. Нижний блок (шл 32-14) должен быть установлен так, чтобы базовые поверхности его были горизонтальны. Контроль в двух взаимноперпендикулярных плоскостях по уровню. Допускаемые отклонения от горизонтали 4:1000 (см. чертеж нижнего блока на данном листе).

2. Дверь шахты должна быть установлена так, чтобы от кромки порога до стены размер не превышал 100-10 мм (см. на данном листе деталь Г)

3. Средний блок (шл 32-20 или шл 32-28А) должен быть установлен так, чтобы:

а) Порог двери шахты был установлен горизонтально (проверка в двух направлениях по порогу двери шахты)

б) Вертикальная ось двери шахты должна быть установлена по оси проема блоков. Допускаемое отклонение  $\pm 5$  мм.

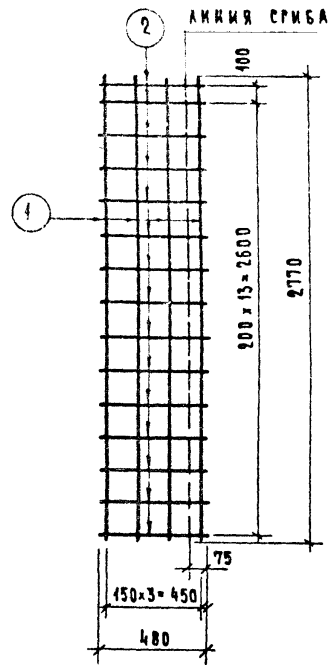
в) После установки всех типовых блоков внутренние кромки порогов дверей шахты должны лежать в одной вертикальной плоскости. Допускаемое отклонение кромок порогов (из плоскости) не более 3 мм

г) Отклонение по высоте порога двери шахты от плоскости чистого пола прилегающей площадки не более  $\pm 5$  мм. (см. на данном листе чертеж деталь И)

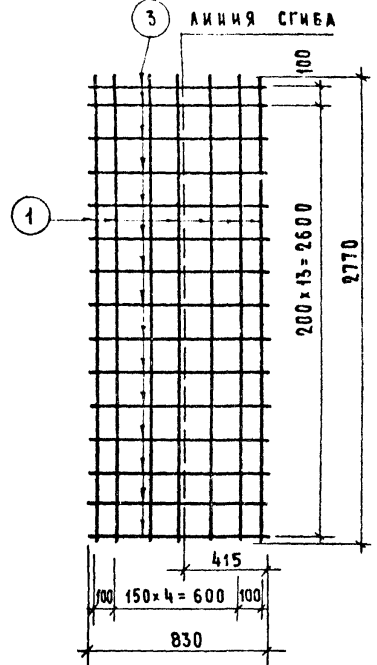
№ 3340/ЕМ  
И. РОСКОСКИИ  
П. ЛАККА  
А. КРЕДИЧКО  
П. ЛАККА  
И. РОСКОСКИИ  
П. ЛАККА  
А. КРЕДИЧКО  
Ж. И. Ш. А.  
Т. К.  
1976



СА 3

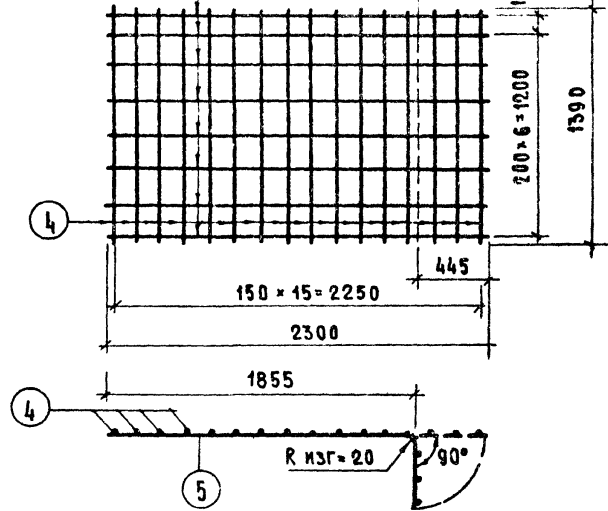


СА 4



5

СА 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМ. ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ	
								ДЛИНА, М	МАССА, КГ
СА 3	1	5	В I	2770	4	5	В I	18.28	2.82
	2	5	В I	480	15				
								ИТОГО	2.82
СА 4	1	5	В I	2770	7	5	В I	31.84	4.90
	3	5	В I	830	15				
								ИТОГО	4.90
СА 5	4	5	В I	1390	16	5	В I	40.64	6.26
	5	5	В I	2300	8				
								ИТОГО	6.26

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
И. И. И. П. П.  
И. И. И. П. П.

ЖИЛИЩА

1976

ТК  
1976

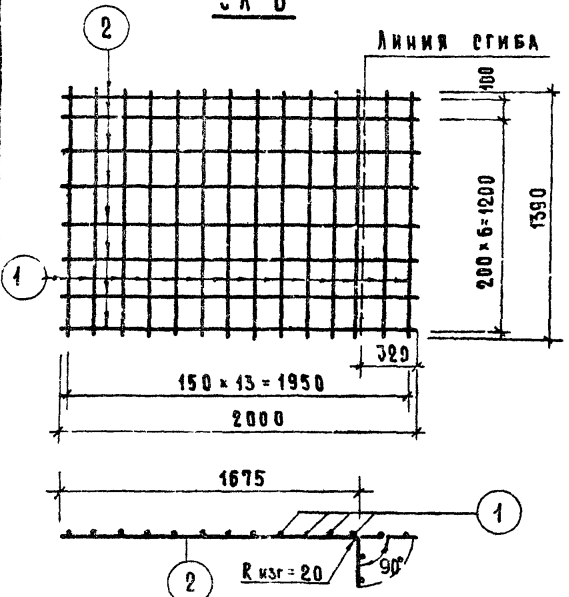
СЕТКИ СА 3, СА 4, СА 5.

СЕРИЯ 1.189-6  
ВЫПУСК 3 ЛИСТ 26

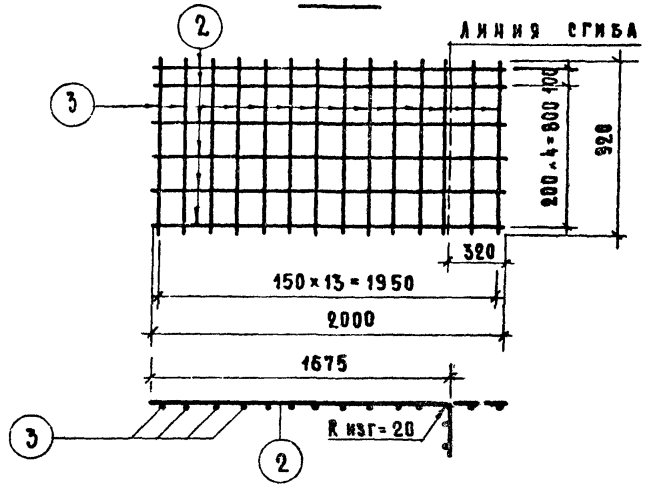


№ ВЗАМЕН  
 ЖИЛИЩА  
 № 76

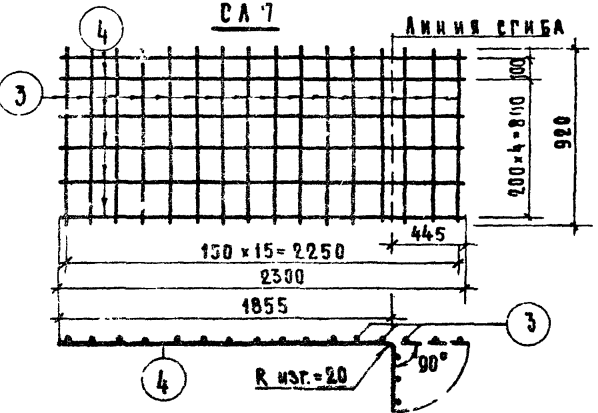
СА 6



СА 8



СА 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМ. ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ	
								ДЛИНА, М	МАССА, КГ
СА 6	1	5	В I	1390	14	5	В I	35.46	5.46
	2	5	В I	2000	8				
ИТОГО									5.46
СА 7	3	5	В I	920	16	5	В I	28.52	4.40
	4	5	В I	2300	6				
ИТОГО									4.40
СА 8	3	5	В I	920	14	5	В I	24.88	3.83
	2	5	В I	2000	6				
ИТОГО									3.83

ТК  
 № 76

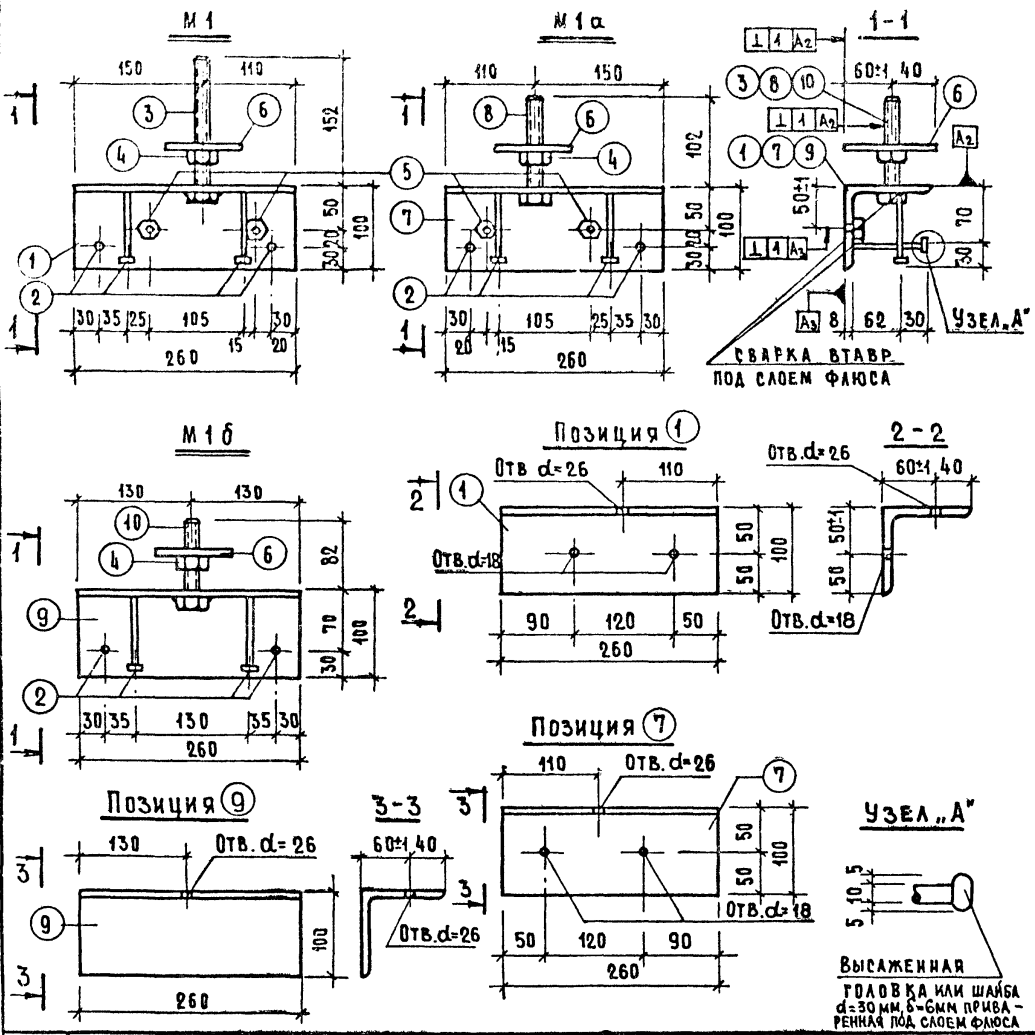
СЕТКИ СА 6, СА 7, СА 8.

СЕРИЯ  
 4.189-6  
 ВЫПУСК АНСТ  
 3 27



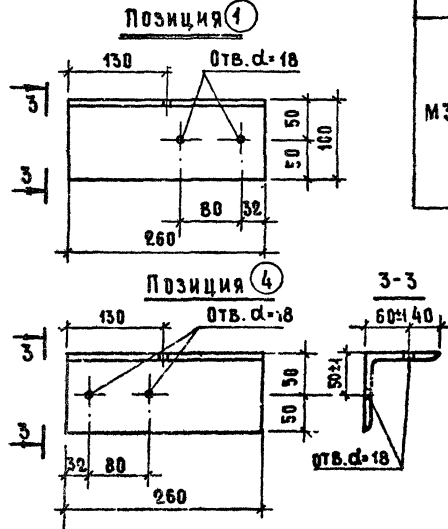
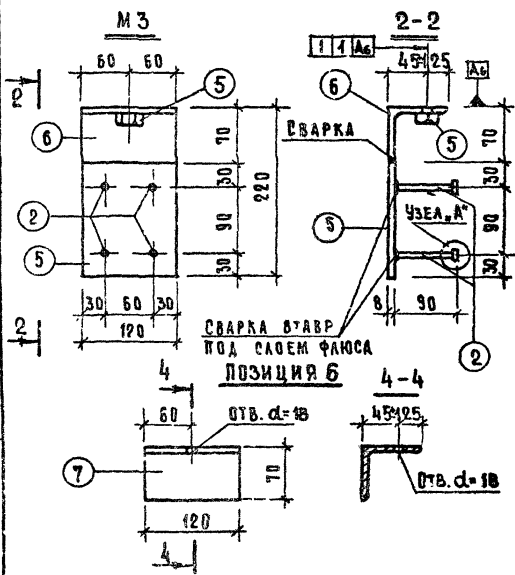
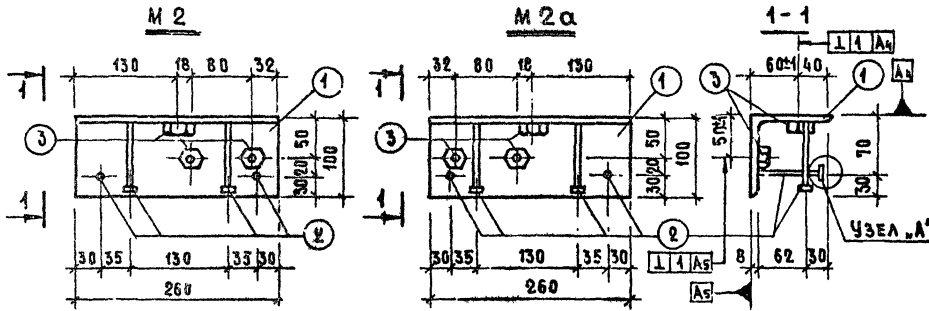


ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № БСАМЕР  
 ДИЗАЙНЕР ЖИЛИЩА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК ПЛАКОВИЧ  
 ПРОВЕРИТЕЛЬ Д. КРЕДИЧЕНКО  
 ДИРЕКТОР  
 ТК  
 1976



СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА		36		
АРМАТ. ИЗДЕЛ.	МАРКА ПОЗ.	ПРОФИЛЬ И ДИАМ. ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ			
						ПРОФИЛЬ И ДИАМ. ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	МАССА КГ
М1	1	L100×8	Ст.3	260	1	L100×8	Ст.3	0.26	3.17
	2	φ10	A II	105	4	φ10	A II	0.42	0.26
	3	БОЛТ М 24×160 (ГОСТ 7798-70)*			1	БОЛТ М 24×160 (ГОСТ 7798-70)			0.67
	4	ГАЙКА 2 М 24 (ГОСТ 5915-70)*			1	ГАЙКА 2 М 24 (ГОСТ 5915-70)			0.11
	5	ГАЙКА 2 М 12 (ГОСТ 5915-70)*			2	ГАЙКА 2 М 12 (ГОСТ 5915-70)			0.07
	6	ШАЙБА 24 КВАДРАТНАЯ РАЗМ. 90×70×10			1	ШАЙБА 24 КВАДРАТНАЯ РАЗМ. 90×90×10			0.64
ИТОГО								4.92	
М1а	7	L100×8	Ст.3	260	1	L100×8	Ст.3	0.26	3.17
	2	φ10	A II	105	4	φ10	A II	0.42	0.26
	8	БОЛТ М 24×110 (ГОСТ 7798-70)*			1	БОЛТ М 24×110 (ГОСТ 7798-70)			0.49
	4	ГАЙКА 2 М 24 (ГОСТ 5915-70)*			1	ГАЙКА 2 М 24 (ГОСТ 5915-70)			0.11
	5	ГАЙКА 2 М 12 (ГОСТ 5915-70)*			2	ГАЙКА 2 М 12 (ГОСТ 5915-70)			0.07
	6	ШАЙБА 24 КВАДРАТНАЯ РАЗМ. 90×90×10			1	ШАЙБА 24 КВАДРАТНАЯ РАЗМ. 90×90×10			0.64
ИТОГО								4.74	
М1б	9	L100×8	Ст.3	260	1	L100×8	Ст.3	0.26	3.17
	2	φ10	A II	105	4	φ10	A II	0.42	0.26
	10	БОЛТ 24×90 (ГОСТ 7798-70)*			1	БОЛТ 24×90 (ГОСТ 7798-70)			0.43
	4	ГАЙКА 2 М 24 (ГОСТ 5915-70)*			1	ГАЙКА 2 М 24 (ГОСТ 5915-70)			0.11
	6	ШАЙБА 24 КВАДРАТНАЯ РАЗМ. 90×90×10			1	ШАЙБА 24 КВАДРАТНАЯ РАЗМ. 90×90×10			0.64
	ИТОГО								4.61

1 В СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛИНА СТЕРЖНЕЙ ПОЗИЦИИ 2 ДАНА С УЧЕТОМ ПРИВАРКИ ИХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.  
 2 РЕЗЬБУ БОЛТОВ ПОЗИЦИЙ 3, 8 И 10 ПРОДЛИТЬ НА ВСЮ ДЛИНУ БОЛТОВ.  
 3 ГАЙКИ ПОЗИЦИИ 5 И ГОЛОВКИ БОЛТОВ ПОЗИЦИИ 3, 8 И 10 ПРИВАРИТЬ К УГОЛКАМ ПОЗИЦИИ 1, 7 И 9.  
 4 СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П.5 НА ЛИСТЕ 32.



СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА		37	
АРМАТ. КОД ИЗДЕЛ.	МАР. КА ПОЗ.	ПРОФ. ДИМ. ММ	КЛАСС СТАЛ	ДИМ. ММ	КОЛ ШТ.	ПРОФ. ДИМ. ММ	КЛАСС СТАЛ	ОБЩАЯ ДИМ. МАССА, КГ	
M2	1	L100x8	СТ.3	260	1	L100x8	СТ.3	0.26	3.17
	2	φ10	A II	105	4	φ10	A II	0.42	0.26
	3	ГАЙКА 2М12 (ГОСТ 5915-70)			3	ГАЙКА 2М12 (ГОСТ 5915-70)			0.10
								ИТОГО	3.53
M2a	4	L100x8	СТ.3	260	1	L100x8	СТ.3	0.26	3.17
	2	φ10	A II	105	4	φ10	A II	0.42	0.26
	3	ГАЙКА 2М12 (ГОСТ 5915-70)			3	ГАЙКА 2М12 (ГОСТ 5915-70)			0.10
								ИТОГО	3.53
M3	5	-120x8	СТ.3	150	1	-120x8	СТ.3	0.15	1.13
	6	L70x6	СТ.3	120	1	L70x6	СТ.3	0.12	0.72
	2	φ10	A II	105	4	φ10	A II	0.42	0.26
	5	ГАЙКА 2М16 (ГОСТ 5915-70)			1	ГАЙКА 2М16 (ГОСТ 5915-70)			0.04
									ИТОГО

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛИНА СТЕРЖНЕЙ ПОЗИЦИИ 2 ДАНА С УЧЕТОМ ПРИВАРКИ ИХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.

2. УЗЕЛ „А“ СМ. ЛИСТ 30.

3. ГАЙКИ ПОЗИЦИИ 3 ПРИВАРИТЬ К УГОЛКАМ.

4. ПРИ ПРИВАРКЕ ГЛЕК (ПОЗ.3,5) К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ДОЛЖНА СОБЛЮДАТЬСЯ ИХ СОСОБНОСТЬ ПО ОТНОШЕНИЮ К ОТВЕРСТИЯМ С ДОПУСКОМ НЕ ПРЕВЫШАЮЩИМ ±1ММ. ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ГЛЕК НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ РЕЗЬБУ ЧИСТОБЫМ МЕТЧИКОМ

ЖИЛИЩА  
РАЙОНЕР  
И. АСКИН  
А. СРЕДИНС

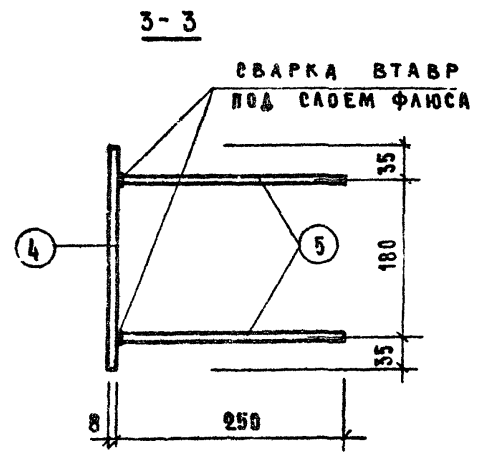
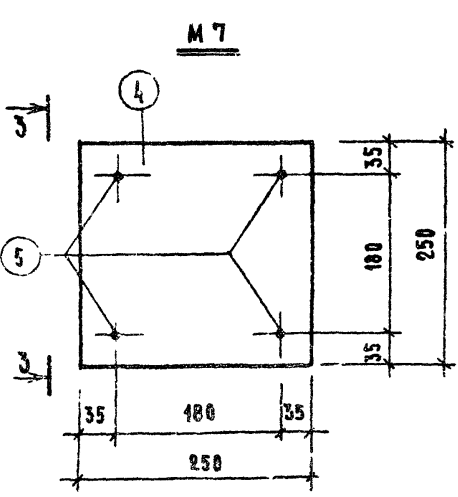
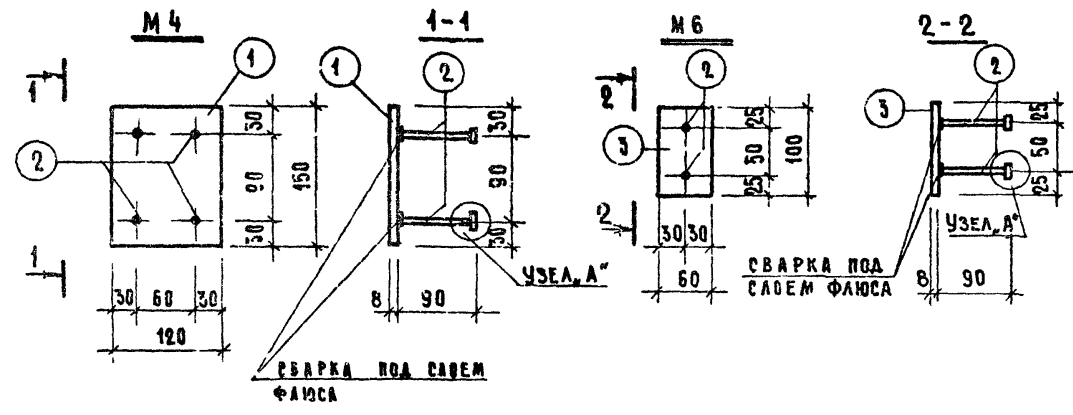
ГК  
1976

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, М2, М2а, М3.

СЕРИЯ  
1.489-6  
ВЫПУСК ЛИСТ  
3 | 31



ИНВЕНТ. № ВСАМЕМ.  
 ИНЖЕНЕР ЖИЛИЦА  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ГА. КОЧЕРЖИ  
 И. КУКРИ  
 И. КРЕДИЧКО



СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА				
АРМАТ. ИЗДЕЛ.	МАРКА ПОС.	ПРОФИЛ И ДИАМ. ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ПРОФИЛ И ДИАМ. ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ	
							ДЛИНА	МАССА	КГ
М4	1	-120x8	СТ.3	150	1	-120x8	СТ.3	0.15	1.13
	2	φ10	A II	105	4	φ10	A II	0.42	0.26
								ИТОГО	1.59
М6	3	-60x8	СТ.3	100	1	-60x8	СТ.3	0.10	0.38
	2	φ10	A II	105	2	φ10	A II	0.21	0.13
								ИТОГО	0.51
М7	4	-250x8	СТ.3	250	1	-250x8	СТ.3	0.25	3.92
	5	φ10	A II	265	4	φ10	A II	1.06	0.65
								ИТОГО	4.57

В СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛИНА СТЕРЖНЕЙ ПОЗИЦИИ 2 И 5 ДАНА С УЧЕТОМ ПРИВАРКИ ИХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.

УЗЕЛ „А“ СМ. ЛИСТ 30

ТК  
 1976

ЗАКАЗАННЫЕ ДЕТАЛИ М4, М6, М7.

СЕРИЯ  
 1.189-6  
 ВЫПУСК ЛИСТ  
 3 33

