

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО  
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИОЗ-02

ЧАСТЬ I — ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ № 17

ПЕРЕМЫЧКИ ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

Москва 1960 г.

3767

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**  
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО  
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ **ИИ-03-02**

ЧАСТЬ I — ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

**АЛЬБОМ N 17**

ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

*Разработан  
Государственным  
проектным институтом  
СГипрогорсельстрой  
с участием  
И.Ф. НИИЖБ, НИИОМС и  
Земли строительства  
Архитектуры СССР*

*Введенны:  
в действие приказом  
Госстроя СССР от  
14 мая 1957 г. N 101*

МОСКВА 1959 г.

3767

*кар. Галкина*

# Содержание альбома

Красиво	Целесообразно	Бурно
Поблиз	---	---
Исполнитель	Проектировщик	Копировальщик
Убрано	Убрано	
Поблиз	---	
П. инженер отдела	Инженер	
Список	Проект	
Поблиз	---	
П. инженер института	Инженер отдела	

Наименование элемента	Размеры в мм.	Марка	№ листов	№ стр.
Содержание альбома С-1-С-3.				
Пояснительная записка П-1, П-2				4-5
Перемычки для кирпичных стен				6
Несущие	1200 × 120 × 75	Б-12	33-1	7
"	1600 × 120 × 75	Б-16	33-2	8
"	2400 × 120 × 150	Б-24	33-3	9
"	2600 × 120 × 150	Б-26	33-3 <sup>а</sup>	10
Несущие	1400 × 120 × 220	БУ-14	33-4	11
	1600 × 120 × 220	БУ-16	33-5	12
	1600 × 300 × 180	БУ-16-1	33-6	13
	1800 × 120 × 220	БУ-18	33-7	14
	2600 × 250 × 220	БУ-26-1	33-8	15
	2800 × 180 × 300	БУ-28	33-9	16
	2800 × 250 × 220	БУ-28-1	33-10	17
	2800 × 250 × 220	БУ-28-2	33-11	18
Перемычки для шлакобетонных стен				19
Несущие	1600 × 90 × 90	Ш-16	34-1	20

Заполняется проектной организацией		Железобетонные шпалы		ШУ-03-02	
Организация		Объект		Марка	Лист
Должность	Подпись	Фамилия	Листа по проекту	Содержание альбома	
				С-1	

Наименов. элемент	Размеры в мм.	Марка	№ листа	№ стр.
несущие	2600×90×188	Ш-26	34-2	21
несущие	1400×90×188	ШУ-14	34-3	22
"	1800×90×188	ШУ-18	34-4	23
"	2400×90×290	ШУ-24	34-5	24
Подоконные плиты				25
	1100×150×45	БП4-11	35-1	26
	1300×150×45	БП4-13	35-2	27
	1500×150×45	БП4-15	35-3	28
	2100×150×45	БП4-21	35-4	29
	2300×150×45	БП4-23	35-5	30
	1100×250×45	БП5-11	35-6	31
	1300×250×45	БП5-13	35-7	32
	1500×250×45	БП5-15	35-8	33
	2100×250×45	БП5-21	35-9	34
	2300×250×45	БП5-23	35-10	35

Юр. инж. — — — — —  
 Копироваль — — — — —  
 Уборка — — — — —  
 Инженер — — — — —  
 Инженер — — — — —  
 Инженер — — — — —

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		УД-03-02	
Проектирующая организация		Объект №		Содержание альбома		
Должность	Подпись	Фамилия	Листа по проекту			
				-	612.	

Проб. Железобетон. Кан. Перстнева 91117

Номинал. размер	Размеры в мм	Марка	№ листов	№ стр.
	1100×350×45	Б76-11	35-11	36
	1300×350×45	Б76-13	35-12	37
	1500×350×45	Б76-15	35-13	38
	2100×350×45	Б76-21	35-14	39
	2300×350×45	Б76-23	35-15	40

Удостоверение

---

Государственный архив

Гос. архив

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		20-03-02	
Исполнитель		Объект		Содержание альбома		Марка
Инициалы	Фамилия	Листа по проекту		альбома		Лист
						С-3

Проб. Лепель, Кан. Перстенева А.И. /

## Пояснительная записка

4

Серия рабочих чертежей УУ-03-02 часть I железобетонных строительных изделий разработана на основе утвержденного Госстроем СССР 11 марта 1957г. наименования и является составной частью каталога УУ-03.

Рабочие чертежи серии УУ-03-02 комплектуются в нескольких альбомах, номера и содержание которых приводятся в номенклатуре железобетонных изделий каталога УУ-03.

Приведенные в настоящем альбоме №17 рабочие чертежи перемычек и подоконных плит предназначены для применения в новых типовых проектах 2-5этажных жилых домов и для организации изготовления этих изделий предприятиями строительной индустрии.

Перемычки разработаны на нагрузку, учитывающие конструктивные решения новых проектов жилых домов.

В альбоме приведены перемычки для жилых домов со стенами из кирпича и со стенами из шлакобетонных камней

Перемычки для домов со стенами из кирпича имеют марки В-

для несущих перемычек и ВУ-для несущих и изготавливаются:

а) несущие длиной 1200, 1600 мм сечением 120х175 мм, длиной 2400, 2600 мм. Сечением 120х150 мм; б) несущие длиной 1400 мм, 1600, 1800 мм, сечением 120х220 мм; длиной 1600 мм; сечением 300х180 мм, длиной 2600, 2800 мм сечением 250х220 мм и длиной 2800 мм сечением 180х300 мм. Перемычки ВУ 28-2 имеют анкера для крепления подоконных плит.

Перемычки для стен из шлакобетонных камней имеют марку Ш- для несущих и ШУ-для несущих и изготавливаются:

а) несущие - длиной 1600 мм, сечением 90х90 мм; длиной 2600 мм, сечением 90х188 мм; б) несущие - длиной 1400, 1800 мм; 90х188 мм, длиной 2400 мм. сечением 90х290 мм.

В зависимости от способа изготовления у дворовых граней широких перемычек (25 см) допускается устройство технологических скобов.

Подоконные плиты изготавливаются длиной 1100, 1300, 1500, 2100, 2300 мм, толщиной 45 мм, шириной 150, 230, 350 мм.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		УУ-03-02		
Железобетонный объект			Объект №		Пояснительная записка		Марка Лист	
Должность	Подпись	Фамилия	№ листа				-	п.1

Гос. Проект. Кол. Перестенкова а.17

Лицевые поверхности подоконных плит выполняются с мозаичным слоем и шлифуются.

Плиты разработаны по ГОСТу 6785-53.

С выпуском настоящего альбома исключаются из применения при проектировании жилых домов перемычки, приведенные в серии рабочих чертежей УУ-01-02. При строительстве, по выпущенным ранее проектам, рекомендуется заменять перемычки, принятые по каталогу УУ-01-02, соответствующими перемычками по настоящему альбому, как более экономичными по расходу стали.

Отпускная прочность бетона перемычек и подоконных плит устанавливается на основании действующих технических условий.

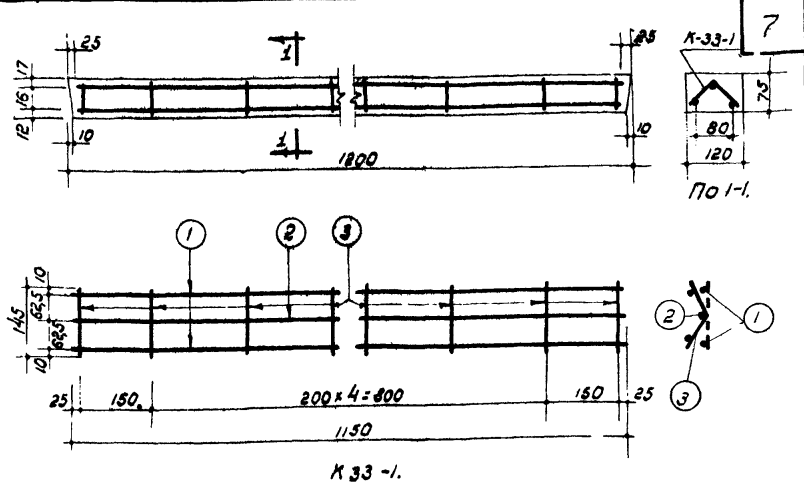
Уч. дел	Копироваль	Подпись	Уч. дел
Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел
Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел
Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел
Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел
Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел
Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел
Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел
Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел
Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел	Уч. дел

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация		Объект N		Марка	Лист
Объект		Или дата по проекту		-	П-2
Исполнитель	Подпись	Семькина			

# ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН



Красноб  
Бурьяно.  
Полуб  
П. инж. ин-та  
Колдураев  
паросова  
Ворониче  
Полуб  
инженер  
Истомин  
Израфова  
Цветаев  
Полуб  
отдела  
гл. инж. ин-та  
отдела



**Примечания:**

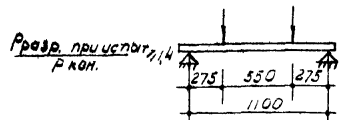
1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки  $M = 47$  кгм.
3. Арматура принята холоднокатаная ( $R_s = 4500$  кг/см<sup>2</sup>).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, доставки, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выделыванием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры				Выборка арматуры				
Марка	диаметр	длина	шт.	диаметр	длина	шт.	вес	
№	мм	мм		мм	мм		кг	
К 33-1	1	4	1150	2	2,30	3	2,17	0,12
	2	3	1150	1	1,15	4	2,30	0,23
	3	3	145	7	1,02	Итого: 0,35		

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 27
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,011
Вес стали	кг 0,35
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет	кг 32
Марка бетона	150

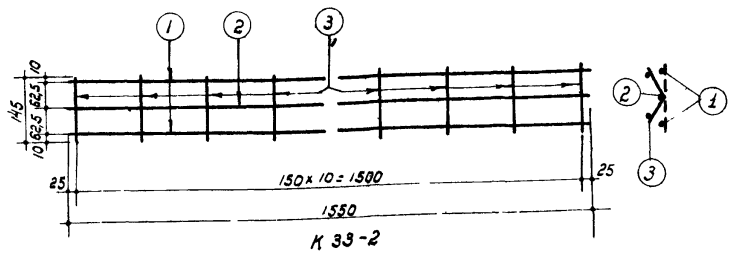
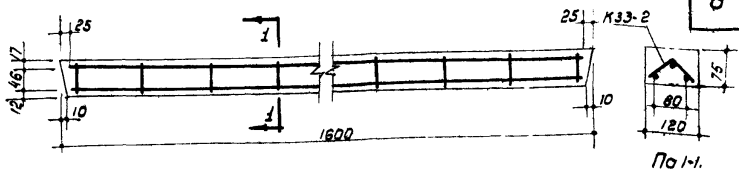
**Схема нагрузки при испытании**

Р контр. 142 кг. 142 кг. Р контр.



Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия.	УУ-03-02
организация	Объект	Марка Лист
Объект:	Нанесущая перемычка длиной 1800 мм для кирпичных стен.	Б12 33-1
полнота фамилия	Инициалы	
Место по проекту.		

Проект. Р. Яковлев Копир: Яковлев



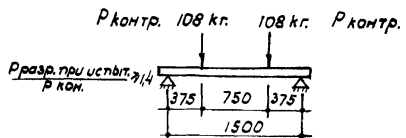
**Примечания:**

1. Перебьчка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перебьчки  $M = 47 \text{ кгм}$ .
3. Арматура принята холодно-тянутая ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перебьчки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Марка	№	шт.	ст.	φ мм	длина кол. мм	Общ. длина м	φ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	
										K-33-2
	2	3	1	1	1550	1	1,35	4	3,10	0,80
	3	3	1	1	145	11	1,60	Итого: 0,47		

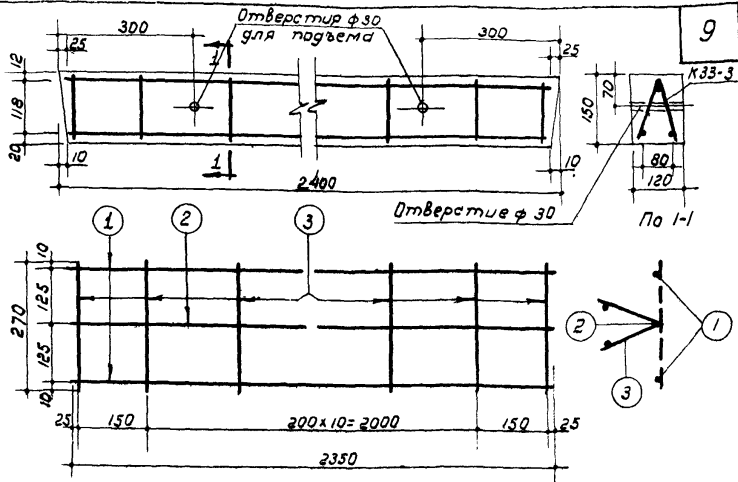
Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 35
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,014
Вес стали	кг. 0,47
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг. 54,33
Марка бетона	150

**Схема нагрузки при испытании.**



Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:	Объект	Несущая перебьчка длиной 1800 мм для кирпичных стен.	Марка	Лист	
Область	Формула в проекте		516	33-2	
		№ листа по проекту			

Проверил: *Гельф* копир: *Ниталов*



К 33-3.

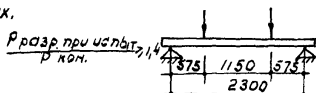
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки  $M = 155 \text{ кгм}$ .
3. Арматура принята холоднокатаная ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
Марка	мм ф	Длина	кол	Общ.	ф	Общ.	ф	Общ.	Общ.
Л	шт.	ст.	мм	шт.	мм	шт.	мм	шт.	кг.
К 33-3	1	5	2350	2	4,70	52253	4	5,86	9,57
	2	4	2350	1	2,35	52253	5	4,70	9,72
	3	4	210	13	3,51	5500			
									Итого: 1,29

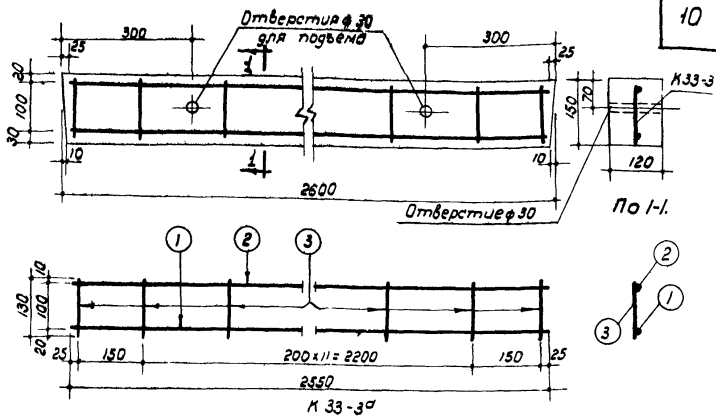
Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 107
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,043
Вес стали	кг. 1,29
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг. 30
Марка бетона.	150

Схема нагрузки при испытании  
 $R_{\text{контр.}} 193 \text{ кг.}$   $193 \text{ кг.}$   $R_{\text{контр.}}$



Заполняется проектной организацией.		Железобетонные изделия		ИУ-03-02	
Исполнитель		Объект		Марка Лист	
Вес		Несущая перемычка глиной		Б 24 33-3	
Исполнитель		2400 мм для кирпичных стен.			
Лист		делисто по проекту			

Провер: *Берез* копир: *Марта*



М 33-3<sup>а</sup>

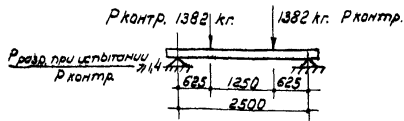
**Примечания:**

1. Перемычка разработана в соответствии с НИ ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки  $M = 864 \text{ кгм}$ .  $G = 2600 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята: при  $\phi$  в мм горячекатанная крученая из стали марки Ст.3 ( $R_d = 2100 \text{ кг/см}^2$ ); при  $\phi 10$  и  $\phi 22 \text{ мм}$  горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ( $R_d = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-35, ТУ 73-56 и У 122-56.
5. Изготовление, доставка, приемка, методы испытания, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Маркас	мм	φ	Длина	Общ.	Количество	φ	Общ. длина	Общ. вес	
№	шт.	шт.	мм	длина					шт.
М 33-3 <sup>а</sup>	1	22	2550	1	2,55	4000	2240	182	0,72
			2550	1	2,55				
	8	130	14	1,82	Уточно	3,89			

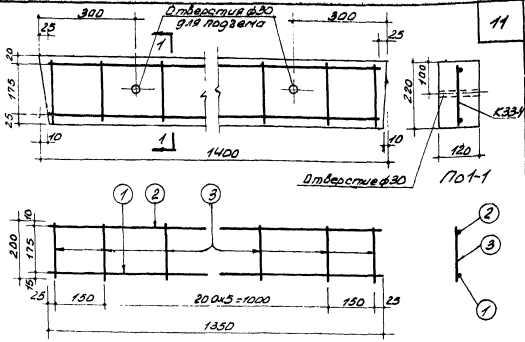
Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	117
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,047
Вес стали	кг	9,89
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	209
Марка бетона		150

**Схема нагрузки при испытании**



Заполняется проектной организацией.		Железобетонные изделия		УИ-03-02
Идентификация объекта	Объект	Несущая перемычка длиной 2600 мм. для кирпичных стен.		Марка Лист
Идентификатор	Положение			Б26 33-3 <sup>а</sup>
Идентификатор	Листа по плану			
Идентификатор				

Провер: Л. Ф. Л. копира: К. П. П. П.



К 33-4

**Примечания:**

1. Перемычка разработана в соответствии с НЧТУ 123-55
2. Несущая способность перемычки  $M = 530 \text{ кгм}$ ;  $Q = 1900 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята: при  $\phi 5 \text{ мм}$ , холоднокатаная ( $R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); при  $\phi 10 \text{ мм}$  горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ( $R_s = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и Ч 22-56
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизации, хранения и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выделыванием проставить отличительный знак Н (НЧЗ).
7. Размеры в миллиметрах

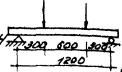
Спецификация армат				Выборка армат				
Корре	мм ф	Длина	Кол-во	Объем	ф	Объем	Объем	
№	шт	шт	шт	м	мм	м	кг	
2	1	1	1	1,35	10225	5	2,95	0,45
		2	1	1,35	5500	10	1,35	0,84
		3	8	1,60	12538	10	1,29	

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 92
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,037
Вес стали	кг 1,29
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг 35
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании

Рконтр. 1534 кг. 1534 Рконтр.

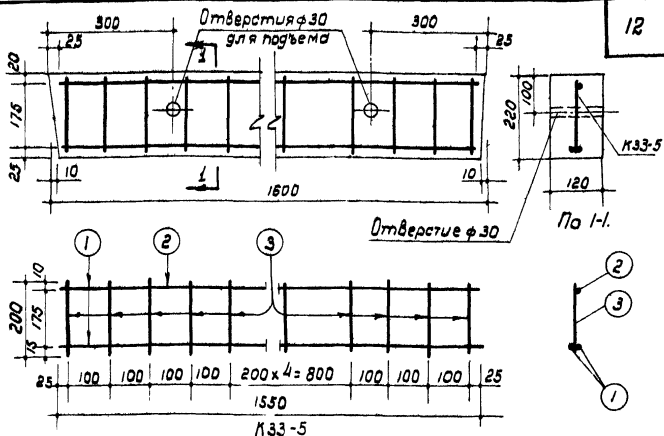
Разр. при испыт. Ркон. 117 300 600 300 1200



3767

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		Л/Л-03-02	
Организация	Объект	Несущая перемычка глиной 440 мм.		Марка	Лист
должность	Фамилия	для кирпичных стен		Б514	33-4

Провер. Малюгина Копия Колос 6/3 50 6/1-50



**Примечания:**

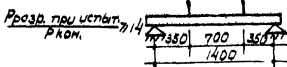
1. Перемычка разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки  $M = 982 \text{ кгм}$ ;  $G = 2700 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята при  $\phi 5 \text{ мм}$  холоднокатаная ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ) при  $\phi 10 \text{ мм}$  горячекатанная периодического профиля из стали марки 25Гс ( $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 78-56, ТУ 117-55 и У 122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной краской или выдавливанием проставить отличительный знак М (ниж).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры				Выборка арматуры				
Каркас	№ шт.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общ. длина, м	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	Общ. длина, м	Общ. вес, кг
К33-5	1	10	1550	2	3,10	7850	3,95	0,61
	2	5	1550	1	1,55	7850	3,10	1,91
	3	5	200	12	2,40	7850		
							Итого:	2,52

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 105
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,042
Вес стали	кг 2,52
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг 60
Марка бетона	150.

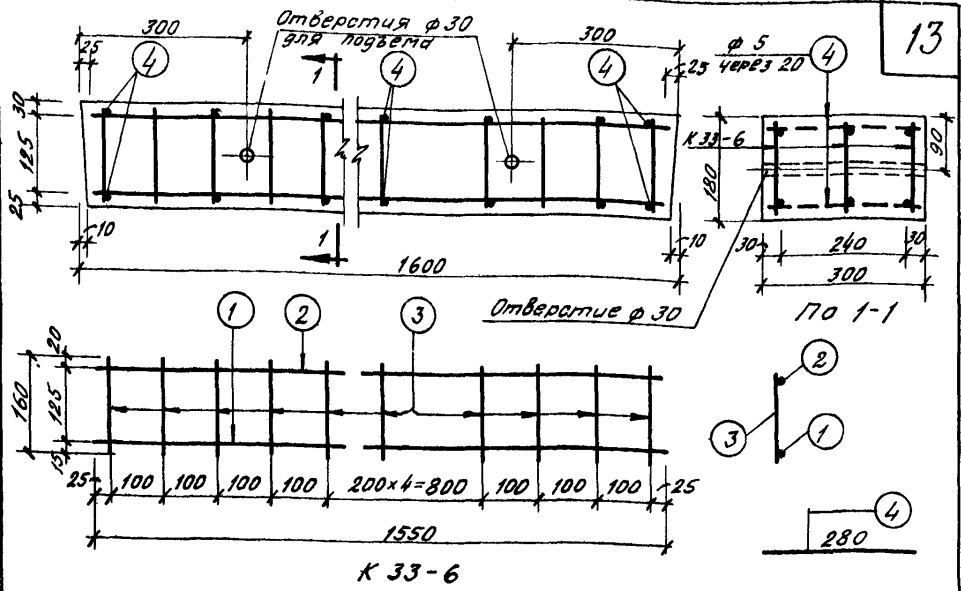
**Схема нагрузки при испытании**

Рконтр 2494кг. 2494кг. Рконтр.



отпу...	Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УИ-03-02	
	Организация		Объект		Марка Лист	
	Объект		Несущая перемычка		5416 33-5.	
	Фамилия Имя Отчество		длина 1600 мм.			
Подпись		для кирпичных стен.				
Место по проекту						

Проб: 21.Эраимич копир. Жартов...



К 33-6

**Примечания:**

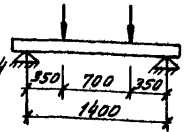
1. Перемычка разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки  $M = 1650 \text{ кжм}$ ;  $Q = 5850 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята: при  $\phi 5 \text{ мм}$  холоднокатаная ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); при  $\phi 12 \text{ мм}$  горячекатаная периодического профиля из стали марки 25 ГС ( $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и Ц 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(из).
7. Стержни ④ приварить к продольным стержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры				Выборка арматуры				
№	шт.	ст.	мм.	Общ. длина м.	Диаметр мм	φ	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К 33-6	1	6	12	1,55	217-55	5	15,45	2,38
	2	5	5	1,55	5500			
	3	5	160	12	217-55	6	12	4,65
Итого стерж.	4	5	280	18	5,04	Итого		6,51

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	215
Объем бетона	м³	0,086
Вес стали	кг	6,51
Расход стали на 1 м³ бет.	кг.	76
Марка бетона		150

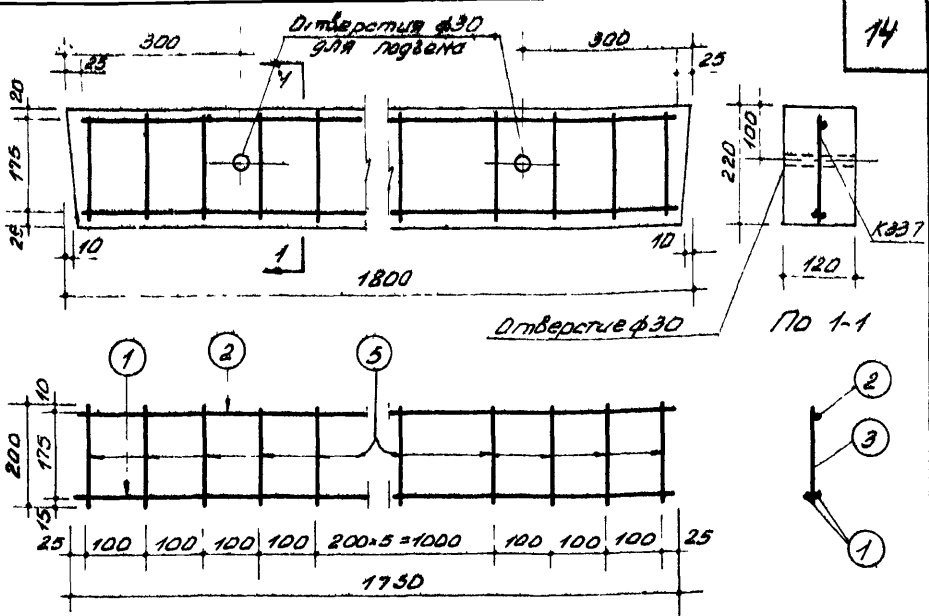
Схема нагрузки при испытании  
Р кантр. 4175 кг. 4175 кг Р кантр.

Рефер при испыт. 714 мм  
Р кан



3767

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ЦУ-03-02	
Проектирование:	Объект:	Незущая перемычка длин-ной 1600 мм. для кур-пичных стен.		Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту	БУ 16-1	33-6



**Примечания:**

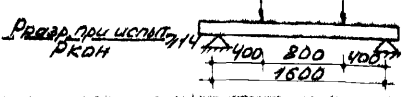
1. Перемычка разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки  $M=1210 \text{ кжм}$ ;  $Q=3300 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята: при ф6 мм, восьмичастная круглая из стали марки ст.3 ( $R_b=2100 \text{ кг/см}^2$ ); при ф12 мм, горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ( $R_b=3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55, и 122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемваемой краской или выдолбить в любом проставить отличительный знак Н(НИЗ).
7. Размеры в миллиметрах

К33-7

Каркас		Специальная арматура				Выборки арматуры				
№	шт.	ст.	мм	Длина мм	кол.	Общ. длина м	ф	Общ. длина м	Общ. вес кг.	
К33-7	1	1	6	1750	2	3,50	2300	6	4,35	0,97
	2	6	12	1750	1	1,75	2100	12	3,50	3,11
	3	6	200	13	2,60	4000	12		4,08	
Итого									4,08	

Характеристики изделия	
Вес изделия	кг. 117
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,047
Вес стали	кг. 4,08
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг. 87
Марка бетона	150

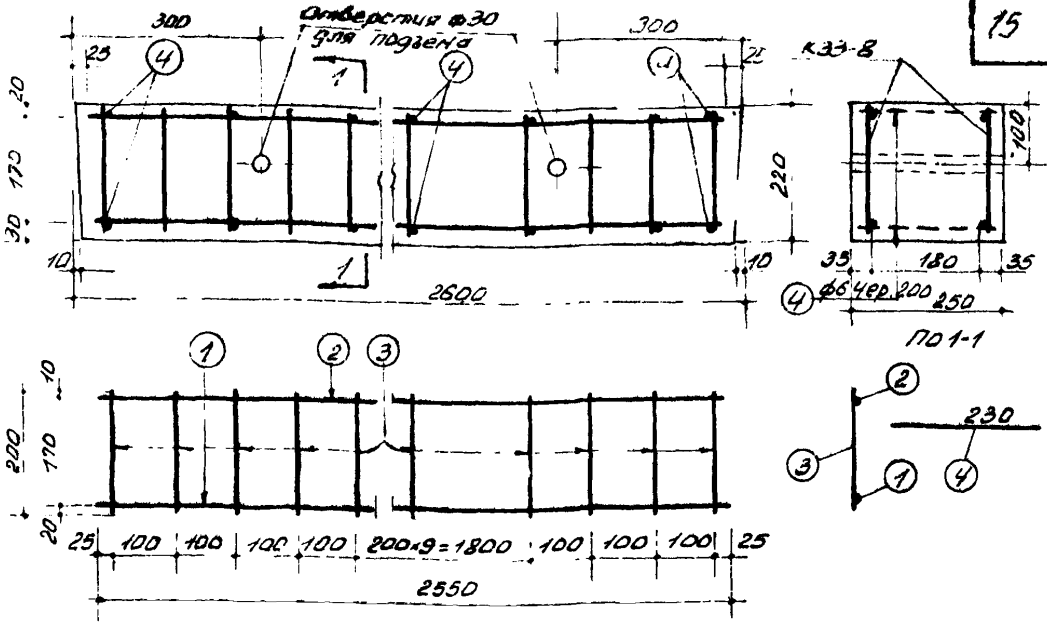
Схема нагрузки при испытании  
Рконтр. 2965 кгс 2965 кгс Рконтр.



3767

Заполняется проектной организацией			Железобетонное изделие		ШЛ-03-02	
организация:			Объект:		Марка Лист	
объект:			№ листа по проекту		5418 33-7	
Должность	Фамилия	Подпись	Несущая перемычка длиной 1800 мм для кирпичных стеч			





K33-8

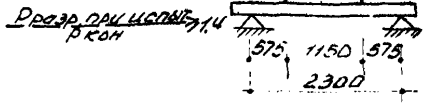
**Примечания**

1. Перемычка разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки  $M=2340 \text{ кгм}$ ;  $Q=5800 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята: при ф6мм. горячекатанная круглая из стали марки ст.3 ( $R_s=2100 \text{ кг/см}^2$ ); при ф16мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ( $R_s=3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и 4 122-56
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной опалубкой или выдвиганием проставить отличительный знак Н(низ).
7. Стержни поз. (4) приварить к продольным стержням каркаса.
8. Размеры в миллиметрах

Спецификация армат					Выборка арматуры			
Корр.	мм	ф	Длина	Кол	Общ	ф	Общ	Общ
н	шт	шт	мм	шт.	г/см <sup>3</sup>	мм	г/см <sup>3</sup>	вес
					М	М	М	кг.
K33-8	1	6	2550	1	2,55	6	18,34	4,07
	2	6	2550	1	2,55	6	18,34	4,07
	3	6	200	17	3,40	6	5,10	8,05
Отг. ст.	4	6	230	28	6,44	16	20,20	12,12

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	355
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,142
Вес стали	кг	12,12
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг	85
Марка бетона		150

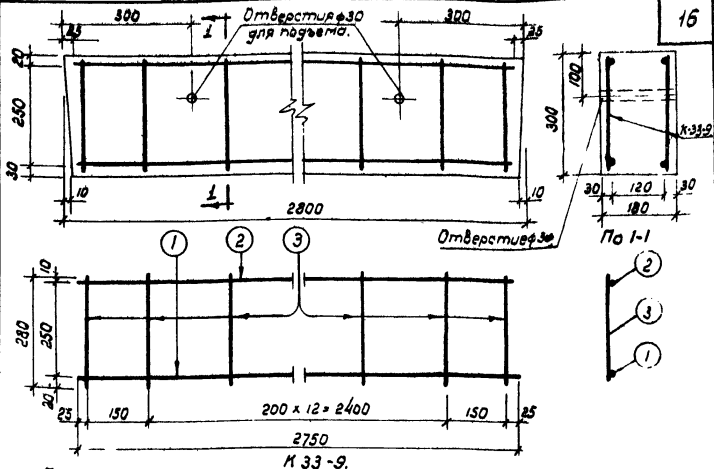
Схема нагрузки при испытании  
Рконтр. 3534кг 3534кг Рконтр.



3767

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ЛИ-03-02	
Организация:	Объект:	Несущая перемычка		Марка	Лист
должность	фамилия	длиной 2600 мм для кр-личных стеч		Б426-1	33-8
	Подпись	№ листа по проекту			

Провер. и Копир. Козан Б/З-61  
6/5-61



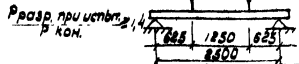
**Примечания:**

1. Перемычка разработана в соответствии с НИТУ 123-55
2. Несущая способность перемычки  $M = 2660 \text{ кгм}$ ;  $Q = 4570 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята; при  $\phi 5 \text{ мм}$  холоднотянутая ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); при  $\phi 14 \text{ мм}$  горячекатанная периодического профиля из стали марки 25гс ( $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55, и 122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак М (МЗ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Класс	М	Ф	Длина	Кол.	Общ.	И.У.С.Т.О	Ф	Общ.р	Общ.в.
п	шт.	от	мм	шт.	длина	п.п.п.	мм.	мм	кг.
К 33-9	1	14	2750	1	2,75	2750	5	13,90	2,14
	2	5	2750	1	2,75	2750	14	6,50	6,64
	3	5	280	15	4,20	280	Итого		8,78

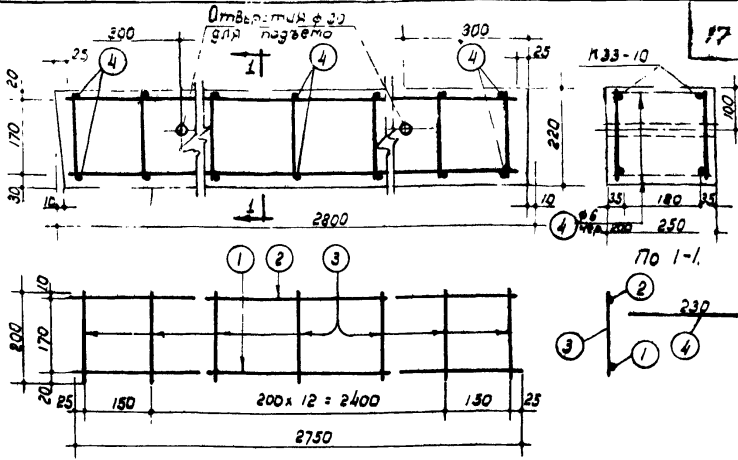
Характеристика изделия.	
Вес изделия.	кг 375
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,150
Вес стали	кг 8,78
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг 59
Марка бетона	150

**Схема нагрузки при испытании**  
 Р контр. 3675 кг. Р контр. 3675 кг.



Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия.		ИИ-03-02	
Владельца	Объект:	Несущая перемычка длиной 2800 мм для кирпичных стен.		Марка	лист
Исполнителя	Места по проекту.			БУ 28	33-9

Провер: Шрайнелм копир; Шрайнелм



К 33-10

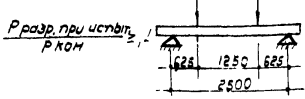
**Примечания:**

1. Перебычка разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Несущая способность перебычки  $M = 2600$  кгм;  $Q = 4650$  кг.
3. Арматура принята: при  $\phi$  6 мм горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 ( $R_a = 2100$  кг/см<sup>2</sup>) при  $\phi$  18 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 гс ( $R_a = 3400$  кг/см<sup>2</sup>).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; ТУ 117-55 и И-122-58.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, транспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перебычки несъемной краской или выгравливанием проставить отличительный знак И(низ).
7. Стержни поз. ④ приварить к продольным стержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры		Выборка арматуры						
Каркас	№	φ	Длина	Кар.	Объём	φ	Объём	Объём
№	шт.	ст.	мм	шт.	м	мм	длина	вес
К-33-10	1	18	2750	1	2,75	6	8,40	4,08
	2	6	2750	1	2,75	6	5,50	10,99
	3	6	200	15	3,00	18		
Итого	4	6	230	30	6,90			15,07

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 382
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,153
Вес стали	кг 15,07
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг 99
Марка бетона	150

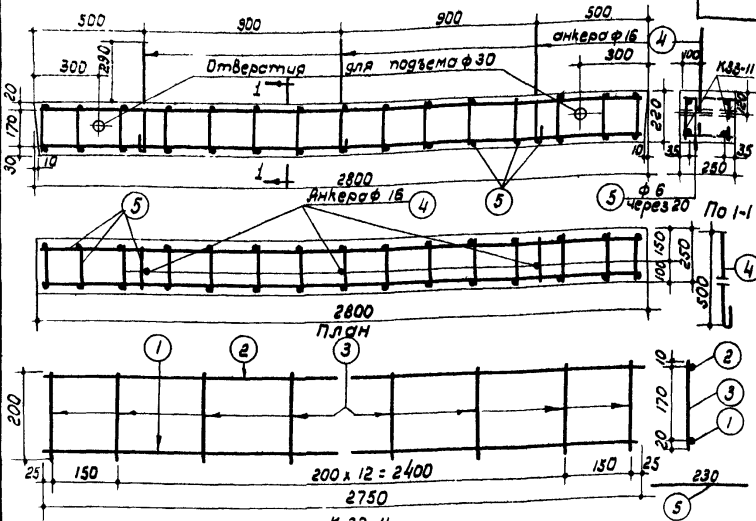
Схема нагрузки при испытании  
Рлоктр. 3970 кг. 3970 кг. Рлоктр.



Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация	Объект:	Несущая перебычка длиной 2800 мм для кирпичных стен.	Марка	Лист	33-10
Фамилия	№ листа по проекту.				

Проверил: Терехов, копир: Шаталов

Краснов  
Лобаревская  
Гр. инж. ин-го  
Колыров Вал  
Ворожича  
Испытатель  
Иванов  
Подпись  
Гл. констр.  
отдела



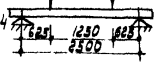
**Примечания:**

1. Перебычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перебычки  $M = 2600 \text{ кгм}$ ;  $Q = 4650 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята: при ф 6 и ф 16 мм горячекатанная круглая из стали марки Ст 3 ( $R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$ ); при ф 18 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ( $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; ТУ 117-55 и У 122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перебычки несываемой краской или выдолбиванием проставить отличительный знак Н (НУЗ).
7. Стержни паз. (5) приварить к продольным атержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах.
9. Усилие в анкере принять 1300 кг. при других усилках перебычку проверить расчетом.

Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
Класс	ди ф	Длина	Общая	ди ф	Общая	Общий	
Н	шт.	ст. мм	шт.	мм	длина м	вс кг	
К 33-11	1	18	2750	1	2,75	6	
	2	6	2750	1	2,75	1,86	
	3	6	200	15	3,00	2,94	
Отдельн	4	16	620	3	1,86	5,50	
стержни	5	6	230	32	7,36	10,99	
				Итого:			18,12

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 382
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,153
Вес стали	кг 18,12
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг 118
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании  
 $R_{\text{контр.}} 3970 \text{ кг}$ ;  $3970 \text{ кг}$   $R_{\text{контр.}}$

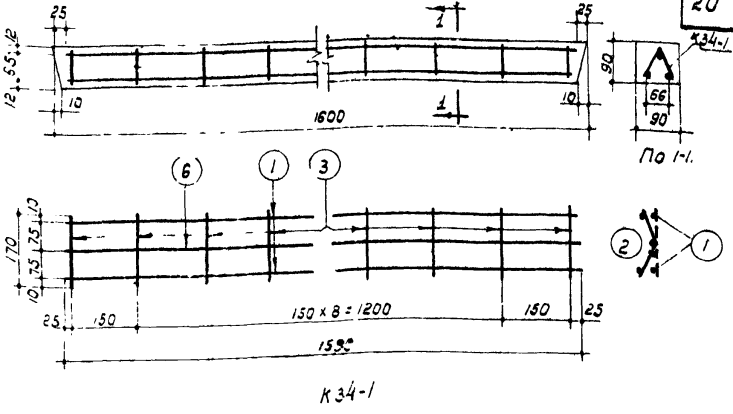


Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03-02
Организация	Объект	Несущая перебычка		Марка Пуст
Объем работ	Место работ	длиной 2800 мм.		БУ28-2 33-11
Фамилия	Подпись	для курьерных стоек.		

проверил: Лепель копир Матвеев

ПЕРЕМЫЧКИ  
ДЛЯ ШЛАКОБЕТОННЫХ  
СТЕН

Проектная организация:   
 Исполнитель:   
 Заказчик:   
 Проверил:   
 Согласовал:   
 Инженер:   
 Инженер:   
 Инженер:   
 Инженер:

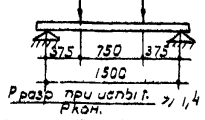


- Примечания:
1. Перемычка разработана в соответствии с НИ ТУ 123-25.
  2. Несущая способность перемычки  $N = 38 \text{ кг.м.}$
  3. Арматура принята холоднокатаная ( $R_a = 4300 \text{ кг/см}^2$ )
  4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55 и У122-56.
  5. Изготовление, допуски, приемка, методы испытаний, паспорт, защита, хранение и транспорт исполнение производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
  6. На нижней грани перемычки несъемваемой краской или вдавливанием проставить отчетливый знак Н(Низ).
  7. Размеры - в миллиметрах.

Марка	№ ст.	Диаметр, мм.	Кол. шт.	Общ. длина, м.	Общ. вес, кг.	Выборка арматуры	
						№ ст.	Диаметр, мм.
к34-1	1	4	1550	2	3,10	3	3,42
	2	3	1550	1	1,55	4	3,10
	3	3	170	11	1,87	Итого 0,50	

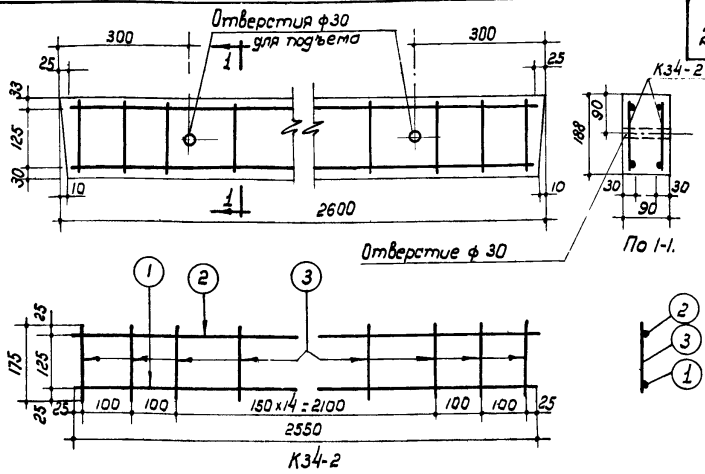
Показатель	Единица измерения	Значение
Вес изделия	кг.	32
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,013
Вес стали	кг.	0,50
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг.	38
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании



Заверяется проектной организацией		Разработанные изделия.		У1-03-02	
Организация:		Объект:		Марка	
Содержание:		Исполнитель:		Лист	
Фамилия:		Инициалы:		ш 16	
Подпись:		Инициалы:		34-1	
—		—		—	

Проект Утвержден копир: *Копия*



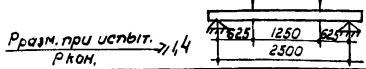
**Примечания:**

1. Перегородка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перегородки  $M = 308 \text{ кгм}$ .
3. Арматура принята: при  $\phi 4 \text{ мм}$  холоднокатаная ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); при  $\phi 5 \text{ мм}$  горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ( $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас вытальнить по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перегородки несъемной краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры - в миллиметрах.

Спецификация арматуры		Выборка арматуры								
Марка	мм	ф	Или марка	Общ. длина	ф	Общ. длина	Общ. вес			
№	шт.	ст.	мм	шт.	мм	м.	кг.			
K34-2	1		$\phi 6$ 2550	1	2,55	$\frac{2100}{550}$	4	11,76	1,15	
	2		$\phi 4$ 2550	1	2,55	$\frac{2100}{400}$	$\phi 5$ 5,10	1,13		
	3		$\phi 4$ 175	19	3,33				2,28	
<b>Итого:</b>										2,28

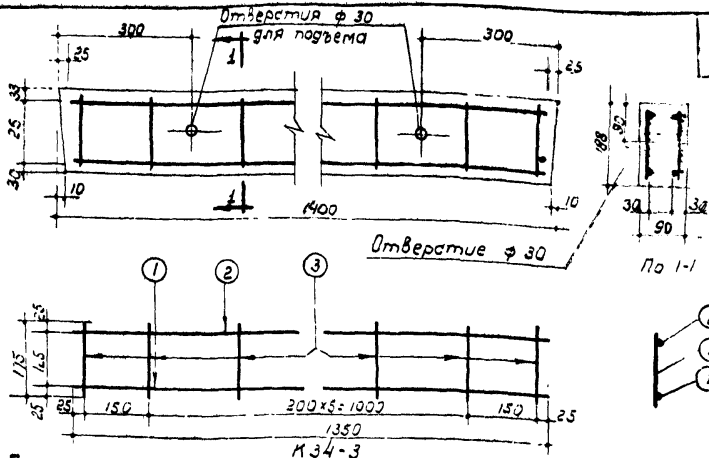
Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 110
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,044
Вес стали	кг. 2,28
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет	кг. 52
Марка бетона	150

**Схема нагрузки при испытании**  
 Рконтр. 394 кг. 394 кг. Рконтр.



Заполнитель проектной организации		Железобетонные изделия		УУ-03-02
Идентификация объекта		Несущая перегородка длиной 2600 мм для шлакобетонных стен.		Марка Лист Ш26 34-2
Исполнитель	Подпись	Место по проекту		

Провер. *Владимир* копир. *Мартинов*



## Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НИ ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки  $M = 306 \text{ кжм}$ ;  $B = 1430 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята: при  $\phi 4 \text{ мм}$  холоднокатанная ( $R_b = 4500 \text{ кг/см}^2$ ), при  $\phi 6 \text{ мм}$  горячекатанная периодического профиля из стали марки 25Гс ( $R_b = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 245-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выделыванием проставить отчетливый знак, Н(НИЗ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры										Выборка арматуры		
Корпус	№ шт.	мм ст.	мм	Длина мм	кол.	Общ. длина м	φ	Общ. длина м	Общ. вес кг	φ	Общ. длина м	Общ. вес кг
К34-3	1	8	6	1350	1	1,35	1000	4	5,50	0,35		
	2	2	4	1350	1	1,35	1000	6	2,70	0,60		
	3	4	175	8	1,40							
										Итого: 1,15.		

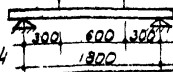
## Характеристика изделия.

Вес изделия	кг.	50
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,024
Вес стали	кг	1,15
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг.	48
Марка бетона.		150

## Схема нагрузки при испытании

$P_{\text{контр.}} = 898 \text{ кг}$        $898 \text{ кг}$        $P_{\text{контр.}}$

Разр при испит.  $\geq 1,4$   
Р.ком.



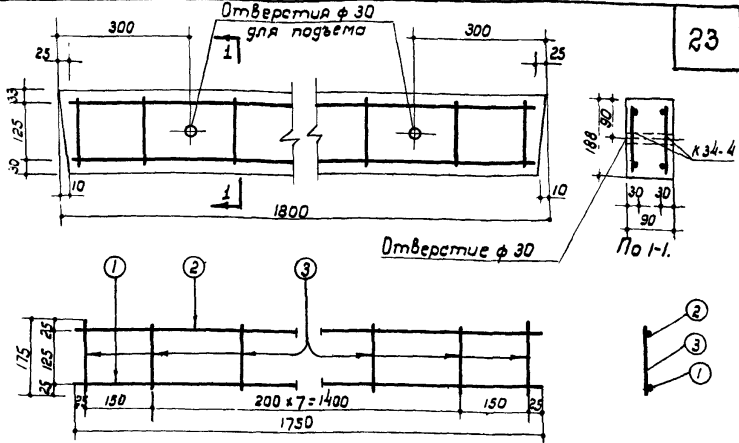
Заполняется проектной организацией.		Железобетонные изделия		ШУ-03 - 02
Объект:	Объект:	Несущая перемычка длиной 1400 мм для шлакобетонных стен.		Марка ШУ.14
Важность	Формула	Точность	Наличие по проекту	Лис. 34-3

Проверил: Лещев, копир: Лещев



Красноярская область  
 г. Красноярск  
 ул. им. ин-та  
 Колыванов  
 Воронина  
 Л.И.  
 Исследователь  
 Иванов  
 Логин  
 Главный  
 конструктор

23



К 34-4.

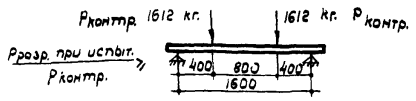
**Примечания:**

1. Перемычка разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки  $M = 636 \text{ кгм}$ ;  $Q = 2100 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята: при  $\phi 5 \text{ мм}$  холоднокатанная ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); при  $\phi 10 \text{ мм}$  горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ( $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнить по ТУ 117-55, ТУ 75-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 943-41.
6. На нижней грани перемычки несомкнутой кромкой или выжиганием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
Ларкас	мм ф	Длина	Кол-во	Общ. длина	мм	Общ. вес	Общ. л.г.
N	шт.	мм	шт.	мм	мм	кг	шт.
К 34-4	1	1750	1	1,75	5	7,00	1,08
	2	1750	1	1,75	10	3,50	2,16
	3	175	10	1,75			
					Итого: 3,24		

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 75
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,030
Вес стали	кг 3,24
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг 108
Марка бетона	150

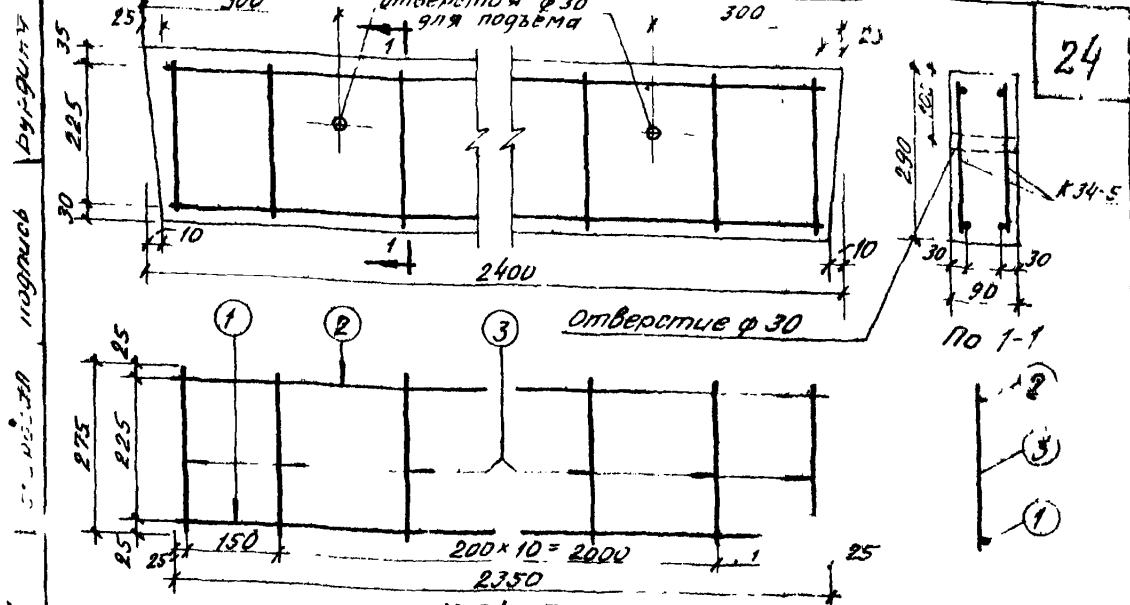
**Схема нагрузки при испытании.**



Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:		Объект:		Несущая перемычка		Марка
Узел:		Исполнитель:		длиной 1800 мм для шлакобетонных стен.		Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Инициалы по проекту			34-4

Провер: *Тель*      копир: *Тарбаев*

24



К 34-5

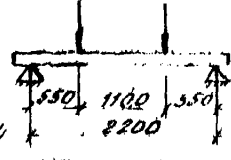
**Примечания:**

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность пере-мычки  $M = 1310 \text{ кжм}$ ;  $Q = 3100 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята: при  $\phi 5 \text{ мм}$  холоднокатанная ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); при  $\phi 10 \text{ мм}$  горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 Г ( $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, У 122-56 и ТУ 117-55.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, маркировку, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выжидывающим проставить индивидуальный знак Н (или).
7. Размеры в миллиметрах.

Классификация арматуры				Выборка арматуры			
Марка	Н	$\phi$	Длина	Общ. длина	$\phi$	Общ. длина	Общ. вес
шт	шт	мм	шт	мм	мм	мм	кг
К 34-5	1	10	2350	1	2,35	10	1,83
	2	5	2350	1	2,35	10	2,90
	3	5	275	13	3,58	Итого	4,73

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 155
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,062
Вес стали	кг 4,73
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг 77
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании  
Р контр. 2992 кг. 2092 кг. Р контр.

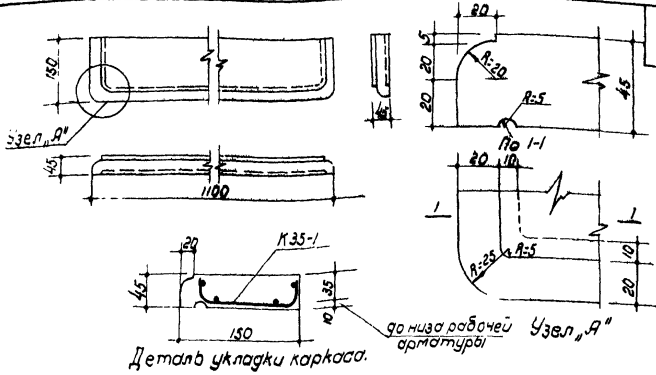


Разр при испит = 1,4  
Р кон.

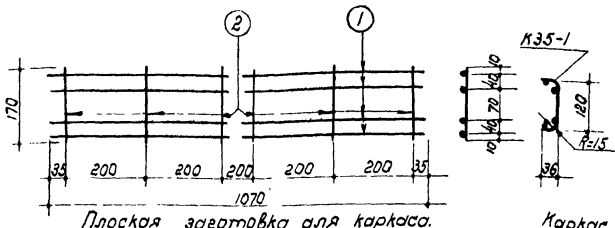
3767

Заполняется организацией			Железобетонные изделия		ИИ 03 03	
Организация:	Объект:		Несущая перемычка длиной 2400 мм для укрепления тонких стен		Марка:	ИИ 03 03
Подпись:	Подпись:	№ листа по проекту:	ИИ 24	34	4	

# ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

1. Подоконные плиты разработаны в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ( $R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-56, И 122-56 и ТУ-117-35.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытания, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

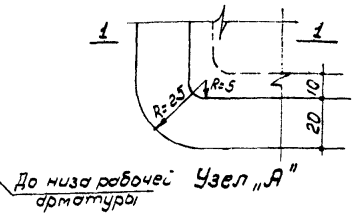
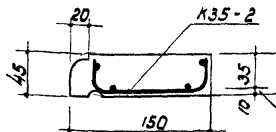
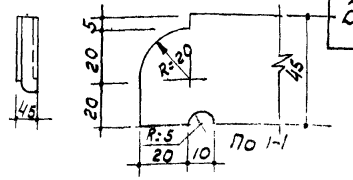
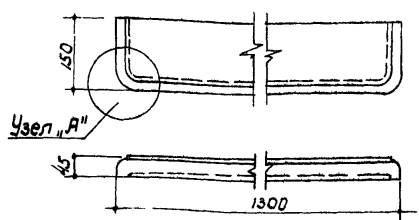
Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
№	Марка	Ф	Длина	Кол-во	Общ. длина	φ	Общ. длина	Общ. вес
Коробов	мм	мм	мм	шт	м	мм	м	кг
К 35-1	1	4	1070	4	4,28	4	3,30	0,53
	2	4	170	6	1,02			

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 18
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,007
Вес стали	кг. 0,53
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг. 75,8
Марка бетона	200

Начальник отдела  
 Инженер  
 Исполнитель  
 Проект  
 Коробова  
 Челищев  
 Исполнитель  
 Проект  
 Архитектор  
 Проект  
 Исполнитель  
 Проект  
 Исполнитель  
 Проект

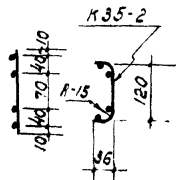
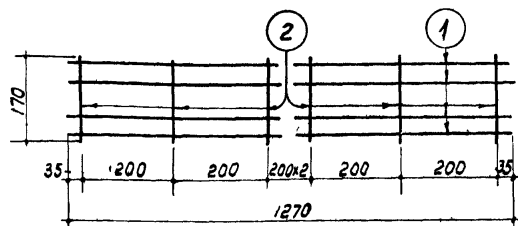
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация	Объект	Подоконная плита		Марка	Лист
Должность	Подпись	длиной 1100 мм.		БПЧ-11	35-1
		шириной 150 мм.			

Проверил: [Подпись] копир: [Подпись]



Деталь укладки каркаса.

До низа рабочей арматуры



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ( $R_d = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, И122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть вытравлены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

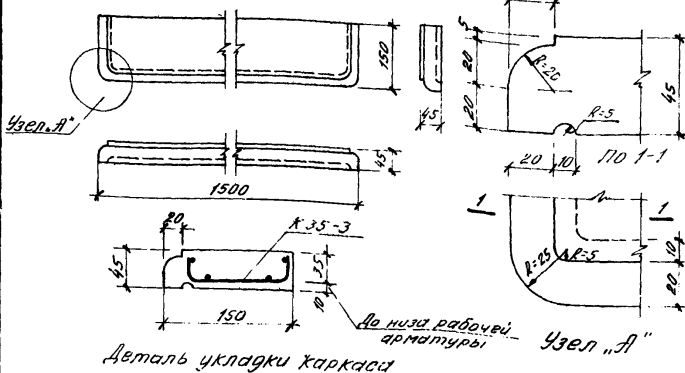
Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
№ арматуры	диаметр	длина	кол. шт.	общ. длина м	диаметр	общ. длина м	общ. вес кг
К-35-2	4	1270	4	5,08	4	6,27	0,62
	2	170	7	1,19			

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 21
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,0085
Вес стали	кг 0,62
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг 73,0
Марка бетона.	200

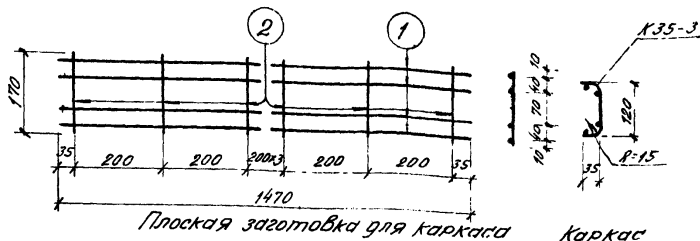
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация	Объект №	Подоконная плита длиной 1200 мм. шириной 150 мм.		Марка	Лист
Обл. ответственность	Проектировщик				

Проверил: А.Мелинг

копировать ЖБИ



Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса

Каркас

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТЧ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ( $R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, и 122-56 и ТУ-117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка армат		
№	Марка	Ф	Длина	Объем	Объем	Ф	Объем	Объем
К35-3	мм	мм	шт	м	м	мм	м	кг
1	4	1470	4	5,88	4	7,24	0,71	
2	4	170	8	1,36				
Итого								

Характеристика изделий	
Вес изделия	кг 25
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,01
Вес стали	кг 0,71
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг 71
Марка бетона	200

3767

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:			Объект №		Марка	
Объект:			Подоконная плита		Лист	
Должность	Фамилия	Подпись	длиной 1500 мм.		БП4-15	
			шириной 150 мм.		35-3	
			№ листа по проекту			

Краснов

Г. И. М. И. Ч. Т. О. М. Копировал:

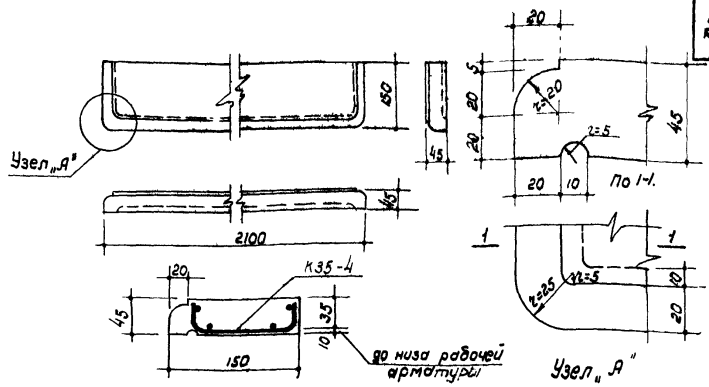
Челушево

1957

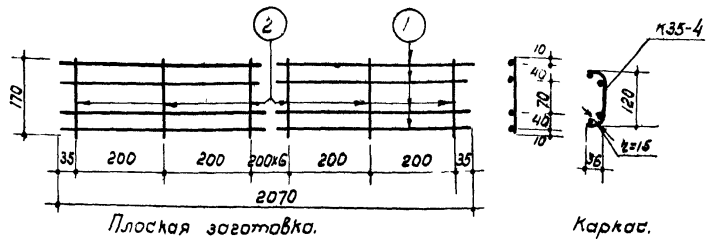
Исполнитель

Иванов

Гл. конструктор отдела



Деталь укладки каркаса.



## Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НКТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ( $R_a = 4500$  кг/см<sup>2</sup>).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, И 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
№	Диаметр, мм	Длина, мм	Общ. длина, м	Общ. вес, кг	φ, мм	Общ. длина, м	Общ. вес, кг
К35-4	5	2070	4,828		4	1,87	0,18
	4	170	11,187		5	8,28	1,27
					Итого		
					1,45		

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	35
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,014
Вес стали	кг	1,45
Расход стали на м <sup>3</sup> бетона	кг	104
Марка бетона.		200

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация	Объект №	Подоконная плита длиной 2100 мм шириной 150 мм.		Марка	Лист
должность	Фамилия			БП4-21	36-4
	№ листа по проекту				

Проверил:

И. Килиму

Копир: Жартаев

Воронина  
Красноярск  
Муравик.

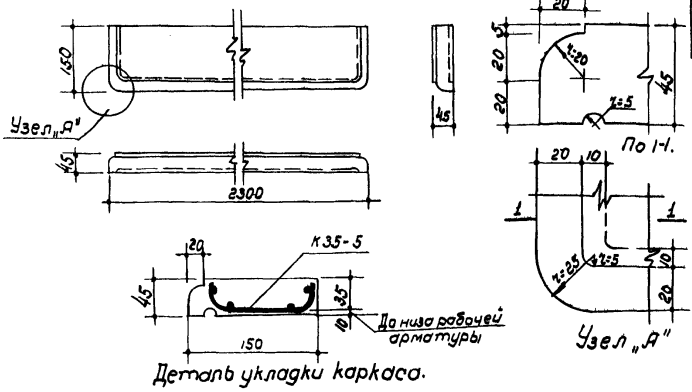
Проверил:  
Ин. инж. в. г. а  
Копировал

Державина  
Целищева

Архитектор  
Специалист

Архитектор  
Убанов

Начальник  
отдела  
т. конструктор  
отдела



Деталь укладки каркаса.

Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

- Примечания:
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
  2. Арматура принята холоднокатаная ( $R_s = 4800 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
  4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом. 6785-53.
  5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
  6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
№ каркаса	№ стержня	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. длина м	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг.
К 35-5	1	5,5	2270	2	4,54	4	6,58	0,64
	2	4	2270	2	4,54	5,5	4,54	0,85
	3	4	170	12	2,04			
						Итого		1,49

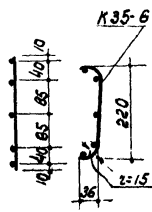
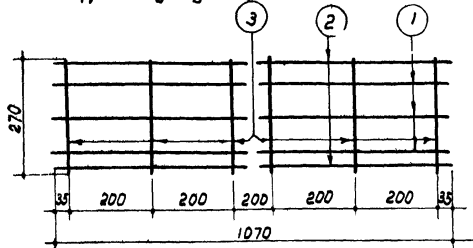
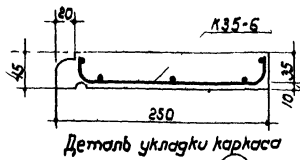
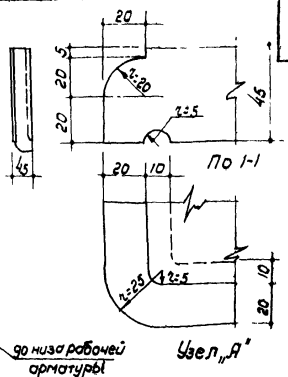
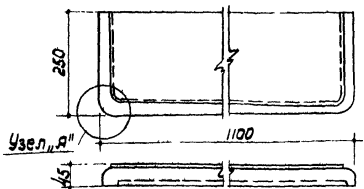
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	40
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,016
Вес стали	кг	1,49
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	93
Марка бетона		200

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:			Объект №		Марка	
Инициалы			№ листа чертежа		Лист	
Подпись					574-23	
					35-5	

Проверил: И. И. И.

Копировал: И. И. И.





Деталь укладки каркаса

Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас вытальнить по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть вытальнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

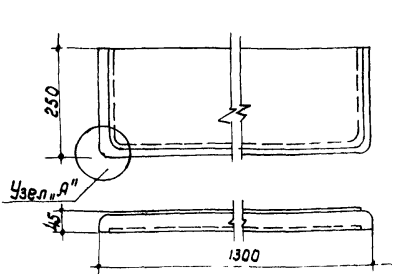
Спецификация арматуры				Выборка арматуры		
Марка арматуры	Ф	Длина, мм	Объем, м	Ф	Объем, м	Вес, кг
К35-6	1	5	1070	3	3,21	9,72
	2	4	1070	2	2,14	6,42
	3	4	270	6	1,62	4,90
				Итого: 0,86		

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 30
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,012
Вес стали	кг 0,86
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг 72
Марка бетона	200

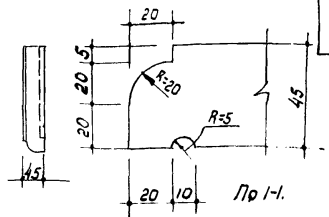
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
организация	объект	Подоконная плита длиной 1100 мм, шириной 250 мм.		Марка	Лист
ответственный	длина по проекту				

Провер: А.И.Илищ, копир: А.И.Илищ

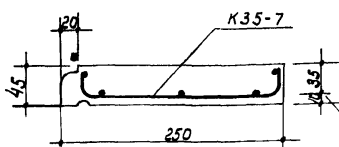
15.11.2000 ПОПЫШИН



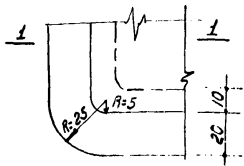
Узел "А"



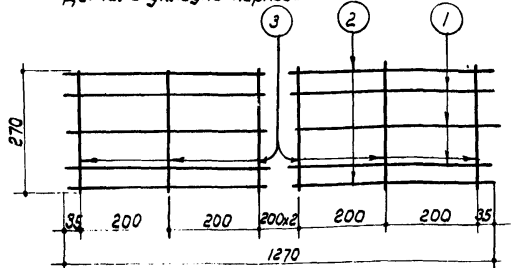
Пр I-I.



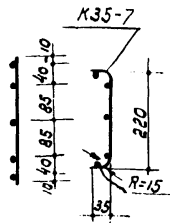
Деталь укладки каркаса



до низа рабочей арматуры



Плоская заготовка для каркаса



Каркас

- Примечания:**
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55
  2. Арматура принята: при ф4мм холоднокатаная ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ), при ф6мм горячекатаная круглая из стали марки Ст.3 ( $R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварной каркас выполнять по ТУ 473-56, И122-56 и ТУ 117-55.
  4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
  5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10мм.
  6. Размеры даны в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
№ каркаса	№ стержня	φ мм	Длина мм	Объем, л/м³	φ мм	Объем, л/м³	П/кв кг
K35-7	1	6	1270	3,38	4	4,3	0,44
	2	4	1270	2,54	6	3,81	0,85
K35-7	3	4	270	1,89	Итого		

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг. 37,5
Объем бетона	м³ 0,015
Вес стали	кг. 1,29
Расход стали на 1м³ бетона	кг. 86
Марка бетона	200

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация			Объект и № листа по проекту	Подоконная плита длиной 1300 мм. шириной 250 мм.	Марка	Лист
Объект	Фамилия	Подпись			БП5-13	35-7

Проверил *И. Колмуц* копир: *Наринель*

Копировано телушево проект № 06

1500x250

Материал

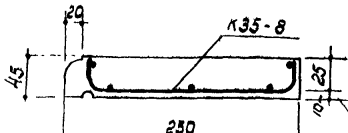
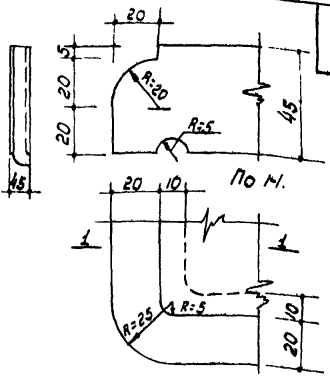
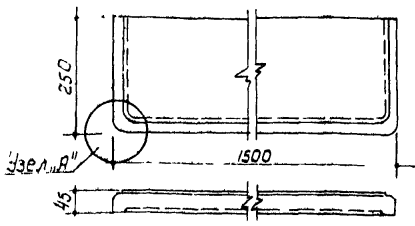
Челющева

№

Исполнителя

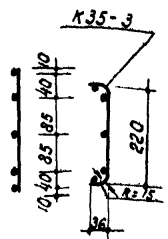
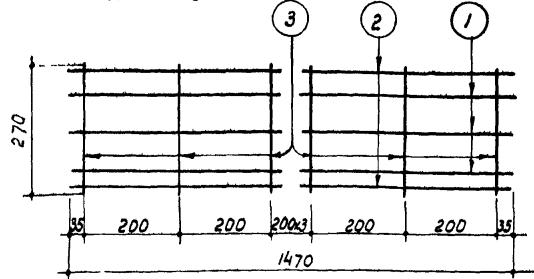
Иванов

Ст. тех. отдел



До низа рабочей арматуры

Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

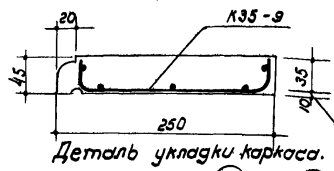
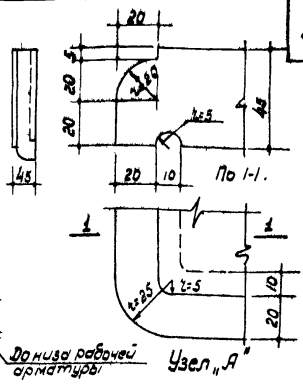
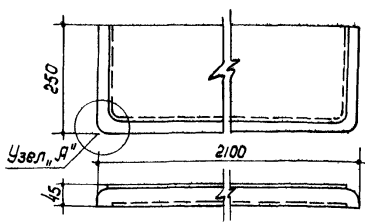
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф4мм холоднокатаная  $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ , при ф6мм горячекатаная круглая из стали марки Ст.3 ( $R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, и 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуск, приемка, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6783-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры даны в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
№	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общ. длина, м	φ	Общ. длина, м	Общ. вес, кг	
К35-8	1	6	1470	3	4,41	4	5,10	0,50
	2	4	1470	2	2,94	6	4,41	0,98
	3	4	270	8	2,16	Итого: 1,48		

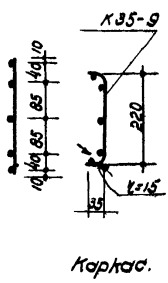
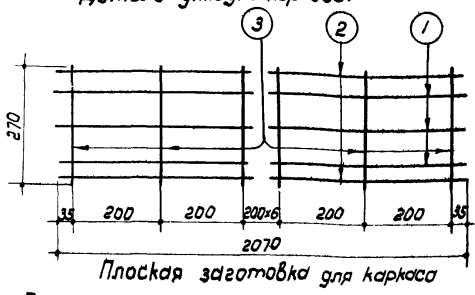
Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг. 42,5
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,017
Вес стали	кг. 1,48
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг. 87
Марка бетона	200

Исполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект №	Подоконная плита		Марка	Лист
Должность		ИИ листа по проекту	длиной 1500 мм.		Б15-13	35-8
Фамилия			шириной 250 мм.			

Проверил: А. Колесов копир: [подпись]



До низа рабочей арматуры



**Примечания.**

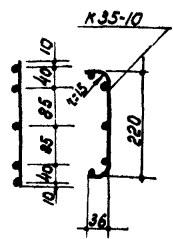
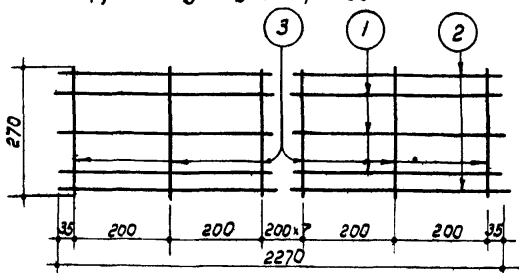
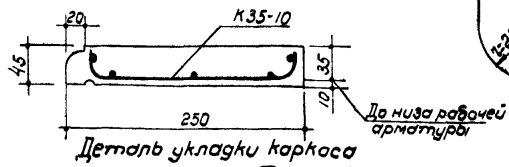
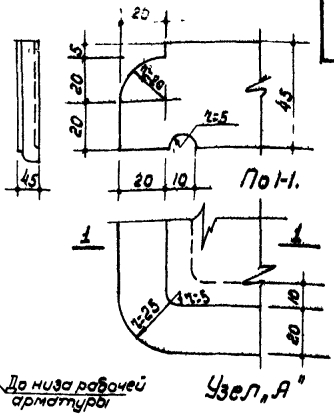
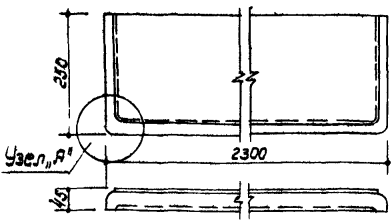
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Арматура принята: при  $\phi=4$  и  $\phi=5$  холодно-тянутая ( $R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ), при  $\phi=8$  горячекатаная круглая из стали м. Ст. 3 ( $R_s = 2100 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, и 182-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
Каркас	№ стержня	$\phi$ мм	Длина мм	Общ. длина м	штук	$\phi$ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К35-9	1	8	2070	3,621	3	4	2,97	0,29
	2	5	2070	2,414	2	5	4,14	0,64
	3	4	270	11,297	11	8	6,21	2,46
						Итого: 3,39		

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	58
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,023
Вес стали	кг	3,39
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	147
Марка бетона		200

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект №		Подоконная плита длиной 2100 мм шириной 250 мм.		Марка	Лист
Исполнитель		И.И.И.					
Гл. конструктор:	Инженер:	Проверил:	Копир:			Б75-21	35-9

Проверил: И.И.И. Копир: Ж.Ж.Ж.



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

**Примечания:**

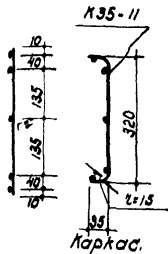
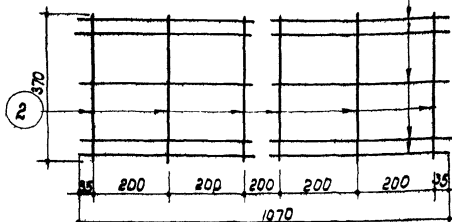
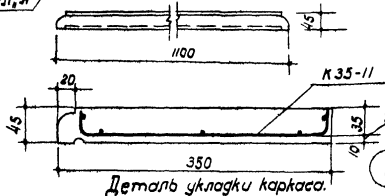
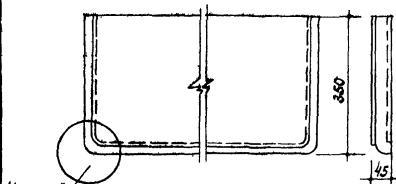
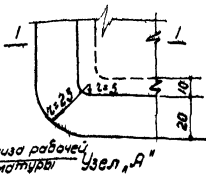
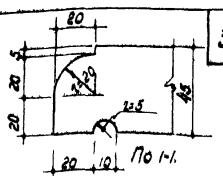
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55
2. Арматура принята: при ф 4 мм - холоднокатаная ( $R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); при ф 8 мм - горячекатаная круглая из стали марки Ст-3 ( $R_s = 2100 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сборный каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и Ч 122-56.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизации, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
5. Лицевые поверхности галочки быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размер в миллиметрах.

Марка бетона	Толщина плиты	ф	Длина	Кол.	Общ. длина	Выборка арматуры		
						ф	Общ. длина	Общ. вес
К.35-10	1	8	2270	3	6,81	4	7,78	0,76
	2	4	2270	2	4,54	8	6,81	2,69
	3	4	270	12	3,24	Итого: 3,45		

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	65
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,026
Вес стали	кг.	3,45
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	1,32
Марка бетона		200

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
организация		Объект №		Подоконная плита длиной 2300 мм, шириной 250 мм.		
должность	Фамилия	Подпись	к.р.истопроверк			

Провер: А.И.Ильин копир. Жарбаев



Плоская заготовка для каркаса.

Примечания.

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ( $R_d = 4500 \text{ kg/cm}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, и 122-56 и ТУ-117-55.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, транспортировку, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выпалены с мажачным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

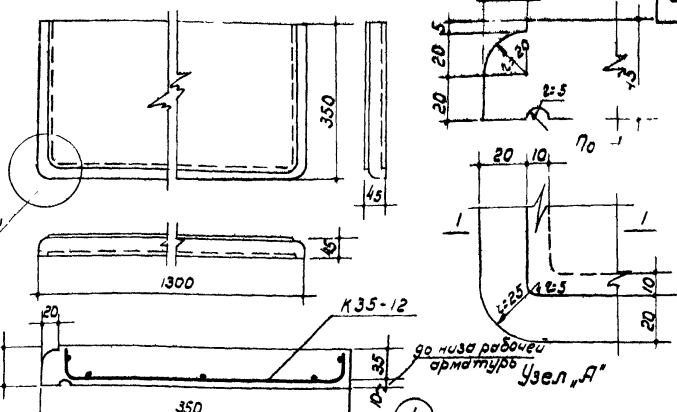
№ каркаса	№ арм. стержня	φ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общ. длина м.	Выборка арматуры			
						№ пробы	φ мм.	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К 35-11	1	4	1070	6	5,35	570	4	7,57	0,75
	2	4	370	6	2,22	3500			

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	43
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,017
Вес стали	кг.	0,75
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	44
Марка бетона		200

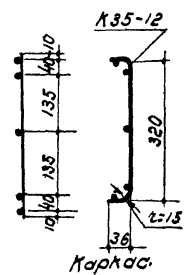
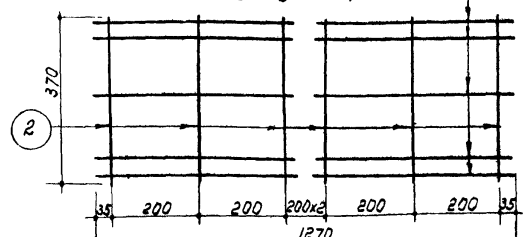
Заполняется проектной организацией			
Организация	Объект №	Железобетонные изделия	
Фамилия	И листа по проекту	Подоконная плита	НИ-03-02
		длиной 1100 мм	Марка
		шириной 350 мм.	Лист
			БПБ-11 35-11

Железобетонные изделия		НИ-03-02	
Подоконная плита	длиной 1100 мм	Марка	Лист
шириной 350 мм.		БПБ-11	35-11

Проверил: Т. Ерль, копир. Жарковский



Деталь укладки каркаса.



Каркас.

Плоская заготовка для каркаса.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТЧ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатанная ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; И-22-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуск, приемка, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выпалены с тончайшим отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация армат.				Выборка арматуры				
Марка арм. стержн.	Ф	Длина стержн., м	Общ. длина м	Объем м <sup>3</sup>	Ф	Общ. длина м	Общий вес кг	
К35-12	1	4	1270	5	6,35	4	8,94	0,87
	2	1	370	7	2,59			
				6727,53				
				35500				

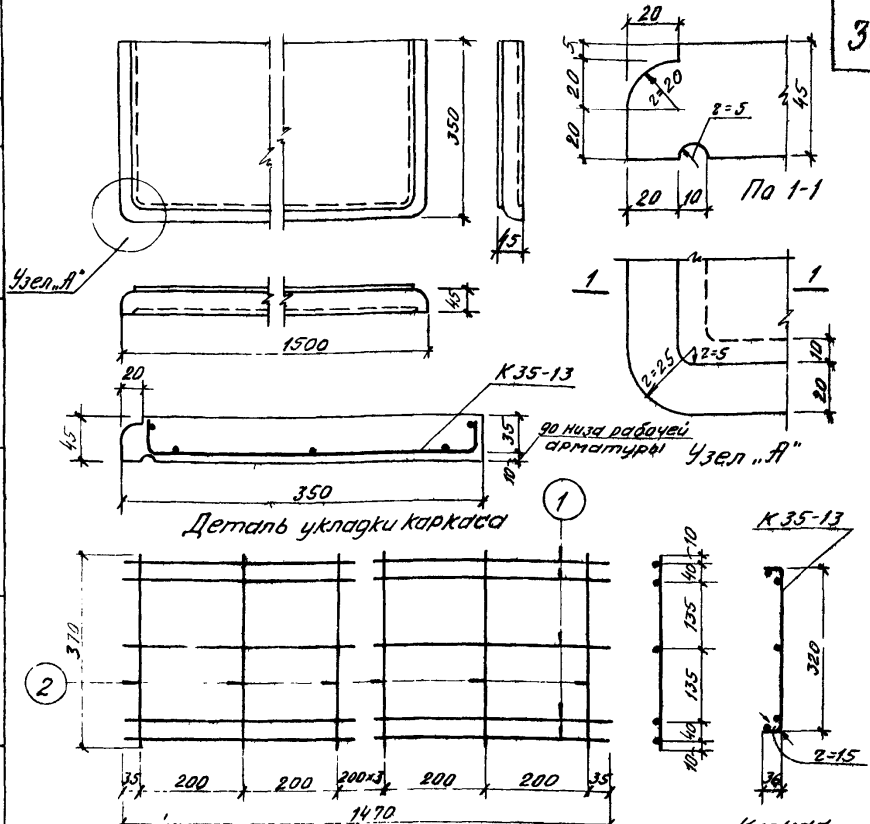
Характеристика изделия		изделия	
Вес изделия	кг	62	
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,021	
Вес стали	кг	0,87	
Расход стали 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	42	
Марка бетона		200	

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-3-02	
Организация объект		Объект №		Подоконная плита длиной 1300 мм, шириной 350 мм.		Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Инициалы			БП6-15	35-12

Проверил: [подпись] - копия [подпись]

И.И. Илл. ин-т  
Копировал  
Челышева  
Иванов  
И.И. конструктор  
Иванов

Исполнитель: Поу. 5-6  
 Проверено: Поу. 5-6  
 Проект: Поу. 5-6  
 Изготовлено: Поу. 5-6  
 Проверено: Поу. 5-6  
 Проект: Поу. 5-6  
 Исполнитель: Поу. 5-6



Плоская заготовка для каркаса.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная (к-450) и к-35-13.
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, У 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

№ арматуры	Диаметр мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина м	Выборка арматуры		
					№ партии	Диаметр мм	Объемный вес кг
1	4	1470	6	7,35			
2	4	370	8	2,36	6727-53	4	10,31
					5500		1,01

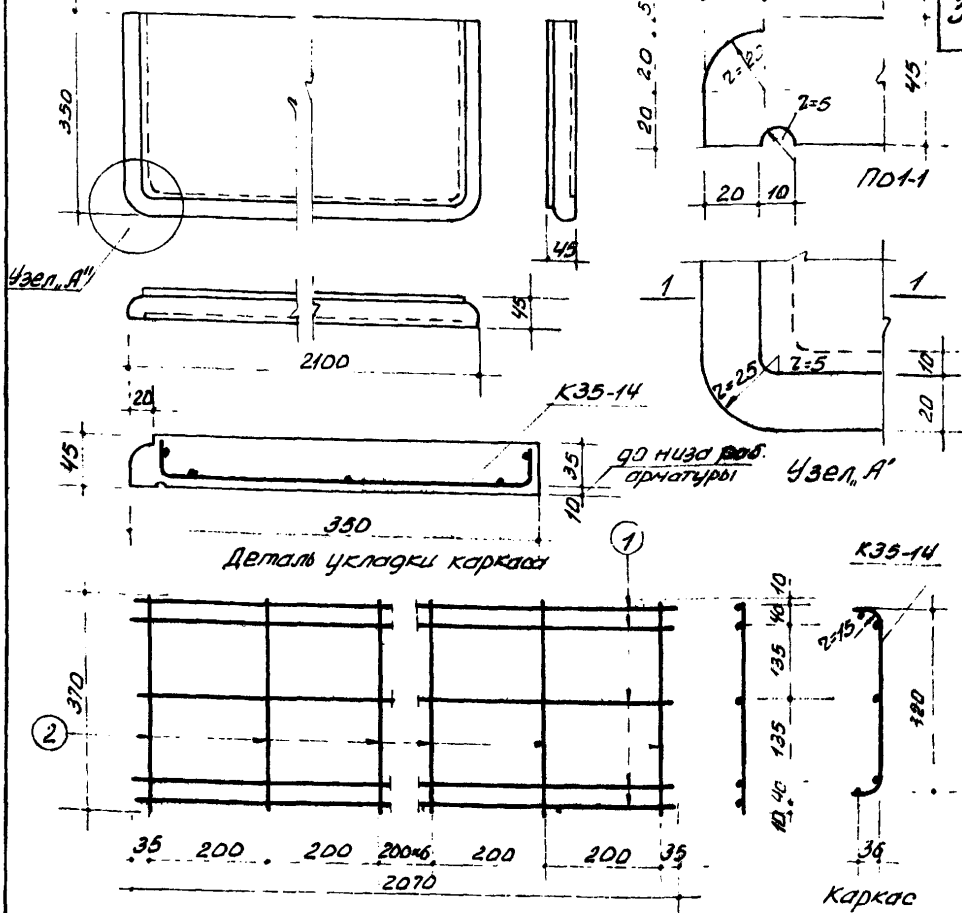
Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 60,0
Объем бетона	м³ 0,024
Вес стали	кг 1,01
Расход стали на 1 м³ бетона	кг 42
Марка бетона	200

3767

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация:		Объект №		Марка	
Задание		И листы по пр.		Лист	
Фамилия	Подпись			5176-15	35-13

Подоконная плита длиной 1500 мм. шириной 350 мм.





Плоская заготовка для каркаса

- Примечания:**
1. Подоконная планка разработана в соответствии с НЧ ТУ 123-55
  2. Арматура принята: при ф4 - холоднокатаная ( $R_s = 450 \text{ кг/см}^2$ ), при ф6 - горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 ( $R_s = 2100 \text{ кг/см}^2$ )
  3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-5 и Ц 123-56.
  4. Изготовил, допустил, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортиров, проч. вводить в соответствии с ГОСТом 6185-55.
  5. Лицевые поверхности должны быть вып.
  6. Мозаичным отделочн. слоем толщ. не менее 10 мм
  6. Размеры в миллиметрах

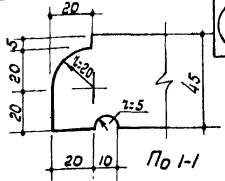
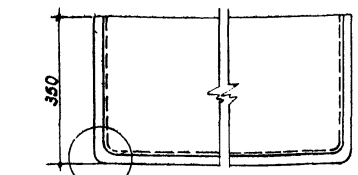
№ каркаса	Спецификация армат.				Выборка арматур					
	ф	Длина, мм	Кол. шт.	Общ. длина, м	ф	Общ. длина, мм	Общ. вес, кг.			
K-35-14	1	6	2070	5	10.35	213.5	5500	4	4.07	0.40
	2	4	370	11	4.07	213.5	2500	6	10.35	2.30
								11	20.70	2.70

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 82.5
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0.033
Вес стали	кг 2.70
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг 82
Марка бетона	800

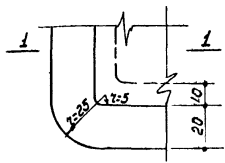
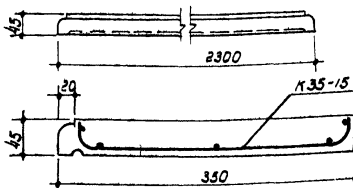
3767

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ЦЧ. 03-02	
Организация		Объект		Подоконная доска длиной 2100 мм. шириной 350 мм.		Марка	
Должность		Подпись				5116-21	

Провер. Кошмант  
Копир. Кабан 5.200

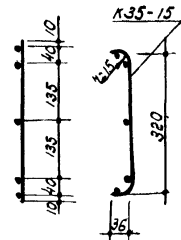
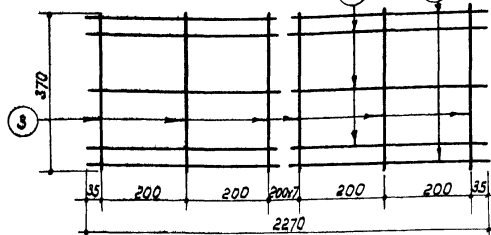


Потурвал



Деталь укладки каркаса

До низа рабочей арматуры



Плоская заготовка для каркаса

Каркас

**Примечания:**

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИУ 123-55.
2. Арматура принята: при  $\phi$  4 мм - 20-подмотаянутая ( $R_a=4500$  кг/см<sup>2</sup>), при  $\phi$  8 мм - горячекатанная крутая Ст.3 ( $R_a=2100$  кг/см<sup>2</sup>)
3. Старый каркас выполняется по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-55.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№	Марка	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общ. длина, м	№	Диаметр, мм	Общ. длина, м	Общ. вес, кг.
К35-15	1	8	2270	3	6,81	1	8	8,98	0,88
	2	4	2270	2	4,54	2	8	6,81	2,69
	3	4	370	12	4,44	Итого: 3,57			

Характеристика изделия:	
Вес изделия	кг. 90
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,036
Вес стали	кг. 3,57
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг. 99
Марка бетона	200

ИОАИОН.

студента

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия.	ИИ-03-02
Организация	Объект №	
Объект	Исполнитель	
Должность	Подпись	
	Подпись	

Подоконная плита длиной 2300 мм шириной 350 мм.	Марка	Лист
	Б76-23	35-15

Провер: *Сергей* копир. *Лартава*