

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
И НАУСТРОЙКАМИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-12

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ С НЕПОЛНЫМ КАРКАСОМ И СТЕНАМИ ИЗ МЕСТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ВЫПУСК 4
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, РЕБРИСТЫЕ И СПЛОШНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10129

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА - 1968

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ,
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-12

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ С НЕПОЛНЫМ КАРКАСОМ И СТЕНАМИ ИЗ МЕСТНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**ВЫПУСК 4
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, РЕБРИСТЫЕ И СПЛОШНЫЕ
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ЗОНАЛЬНЫМ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ И ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ТИПОВОГО И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ г. КИЕВ
Киев ЗИИИЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 19.06.1969 г. ПРИКАЗ № 38
от 19.06.1969 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва - 1968

Киев ЗИИИЭП

СЕРИЯ ИИ-04-12. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ С НЕПОЛНЫМ КАРКАСОМ И СТЕНАМИ ИЗ МЕСТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ ФОРМ

- | | | | |
|-------------|--|------------|--|
| 1. Выпуск 0 | Уразагия по применению изделий для зданий в I-4 этажа | | |
| 2. Выпуск 3 | Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм | Выпуск 3-1 | Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300x300 мм |
| 3. Выпуск 4 | Железобетонные плиты перекрытий с круглыми пустотами, ребристые и сплошные | Выпуск 4-1 | Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами, ребристых и сплошных |
| 4. Выпуск 5 | Железобетонные диафрагмы жесткости толщиной 120 мм | Выпуск 5-1 | Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 120 мм |
| 5. Выпуск 8 | Монтажные узлы и детали для зданий в I-4 этажа | | |

И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.

ХИВЗНИИСП

ТК 1968г.	ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКОВ СЕРИИ	ИИ-04-1 Выпуск № 4
--------------	-------------------------	--------------------------

СОДЕРЖАНИЕ

Киевэпицентр

МАШТАБ	ДИНАМІКА	ДІЛЯНКА	МІСЦЕВІСТЬ	МІСЦЕ
РІС. 12	РІС. 13	РІС. 14	РІС. 15	РІС. 16
МАШТАБ	ДИНАМІКА	ДІЛЯНКА	МІСЦЕВІСТЬ	МІСЦЕ
РІС. 17	РІС. 18	РІС. 19	РІС. 20	РІС. 21

	Листы	Стр
Перечень выпусков серии		1
Содержание выпуска		2
Пояснительная записка		3-5
Номенклатура изделий	№ 1	6
Общий вид и армирование плиты ПТ33-12н	№ 2	7
Характеристика и схема расчета плиты ПТ33-12н	№ 3	8
Арматурные сетки С-27, С-8, С-5	№ 4	9
Арматурный каркас К-21, отдельные стержни ОС-26, ОС-27, подъемная петля П-1, спираль СП-1, пластина МП-1	№ 5	10
Общий вид и армирование плиты ПТ-63-12а	№ 6	11
Характеристика и схема расчета плиты ПТ63-12а	№ 7	12
Арматурные сетки С-28, С-29, отдельный стержень ОС-29, арматурные каркасы К-22, К-23	№ 8	13
Общий вид и армирование плиты ПР8-63-12н	№ 9	14
Характеристика и схема расчета плиты ПР8-63-12н	№ 10	15
Общий вид и армирование плиты ПР8-33-12н	№ 11	16
Характеристика и схема расчета плиты ПР8-33-12н	№ 12	17
Отдельный стержень ОС-28. Арматурные сетки С-31 и С-32	№ 13	18
Арматурные каркасы К-25, К-26; деталь МП-2	№ 14	19
Арматурный каркас К-7, отдельные стержни ОС-13, ОС-30, ОС-32.	№ 15	20
Подъемные гетли П-2 и П-3		
Общий вид и армирование плиты ПК 8-63-8н	№ 16	21
Характеристика и схема расчета плиты ПК 8-63-8н	№ 17	22
Общий вид и армирование плиты ПК 8-63-6н	№ 18	23
Характеристика и схема расчета плиты ПК 8-63-6н	№ 19	24
Арматурные сетки С-33, С-13; отдельные стержни ОС-33, ОС-54, ОС-35	№ 20	25
Арматурные сетки С-34, С-17; отдельные стержни ОС-36, ОС-37, ОС-38	№ 21	26
Арматурные каркасы К-27, К-28	№ 22	27
Арматурные каркасы К-29, К-30; закладная деталь МП-5	№ 23	28
Закладные детали МП-3 и МП-4	№ 24	29
Узлы 9, 11. Детали шпонок	№ 25	30
Узлы 12, 13, 14, 15	№ 26	31
Значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре и потерь предварительных напряжений	№ 27	32
Схема опирания и загрузки плит. Контрольные нагрузки.	№ 28	33

ТК 1968г.	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	ИИС 4-12	
		Выпуск 4	Лист

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия ИИ-04-12, Выпуск 4 содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытий с круглыми пустотами /запроектированных в соответствии с ГОСТ 9561-66/, ребристых и сплошных плит.

Серия ИИ-04-12, выпуск 4 является дополнением к серии ИИ-04-4, выпуски 1 и 2 и рассматривается совместно с ними. Все рядовые и связные многопустотные плиты перекрытий имеют пустоты, образуемые паясовыми из труб.

Ребристые плиты предназначены для укладки в местах, где могут быть отверстия для пропуска коммуникаций или диафрагмы жесткости, наличие и размеры отверстий в ребристых плитах обуславливаются заказом. Сплошные железобетонные плиты предназначены для установки у наружных осей /стен/ здания. Высота всех плит принята 22 см.

В номенклатуре плит на листе № 1 приведена расчетная нагрузка, без учета собственного веса, принятая в соответствии с нагрузками, данными в серии ИИ-04-4, а именно 800 кг/м², что соответствует полезной нормативной нагрузке на перекрытие 400 кг/м².

На рабочих чертежах в расчетных схемах расчетные нагрузки даны с учетом собственного веса.

Все плиты перекрытия запроектированы железобетонными предварительно-напряженными /бетон марки 200 и 300, рабочая арматура - стержневая, напрягаемая электротермическим способом, из стали класса А-IV и А-IIIВ/.

Стержневая арматура из горячекатанной стали /ГОСТ 5781-61/ класса А-IV периодического профиля с коэффициентом условий работы $m_a = 1,0$. Расчетное сопротивление растянутой арматуры $R_a = 5100$ кг/см².

Стержневая арматура из горячекатанной стали /ГОСТ 5781-61/ класса А-IIIВ периодического профиля, упрочненная вытяжкой с контролем напряжений и удлинений.

Величина напряжения 5500 кг/см².

Величина удлинений принимается:

для стали марки 25Г2С - 3,5%

для стали марки 35ГС - 4,5%

Расчетное сопротивление растянутой арматуры

$$R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$$

Длины натягиваемых стержней на рабочих чертежах условно указаны без выпусков для захвата и натяжения. Заготовку натягиваемой арматуры следует выполнять с учетом выпусков, длина которых должна определяться в зависимости от типа захватных приспособлений, принятых на заводе.

Максимальные значения контролируемого предварительного напряжения арматуры не должны превышать значений, вычисленных по формуле $\sigma_0 = R_a^* - \Delta \sigma_0$, где $\Delta \sigma_0$ - предельное отклонение предварительного напряжения.

ЦЕНТРАЛИЗОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. А.А. ШЕВЧУК	МЕЛ. ИНЖ. А.А. ШЕВЧУК	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12
ГЛАВ. ИНЖ. А.А. ШЕВЧУК	МЕЛ. ИНЖ. А.А. ШЕВЧУК	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12
ГЛАВ. ИНЖ. А.А. ШЕВЧУК	МЕЛ. ИНЖ. А.А. ШЕВЧУК	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12
ГЛАВ. ИНЖ. А.А. ШЕВЧУК	МЕЛ. ИНЖ. А.А. ШЕВЧУК	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12	ПРОЕКТИРОВЩИК ИИ-04-12

ТК 1968г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ-04-12 Выпуск лист 4
--------------	-----------------------	------------------------------

Предварительно напряженные плиты перекрытия со стержневой арматурой относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости, в которых допускается наличие трещин при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин от нормативной нагрузки должна быть не более 0,3 мм /СНиП П-В.1-62, п.4.16/.

Конструктивное армирование всех плит перекрытий принято из стали классов А-II, А-I и В-I, в виде сварных сеток и каркасов.

Изготовление сеток и каркасов вести в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали, а также их изготовление и установка должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-64 и СН 313-65.

Антикоррозийная защита закладных деталей должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" - СН-206-62 /2 редакция/.

Подъем всех плит перекрытий осуществляется за 4 петли. Для подъемных петель следует применять только горячекатаную арматурную сталь класса А-I марки В Ст.3, ВК Ст.3 и ВК Ст.Зпс.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре минус 40°C и ниже, не следует применять для подъемных петель сталь марки ВК Ст.Зпс.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода должна быть в зимних условиях не менее 100% проектной, а в летний период не менее 70%, причем завод - изготовитель в этом случае должен гарантировать достижение 100% прочности в 28 дневном возрасте.

Предельные допускаемые отклонения от размеров плит перекрытий приняты в соответствии со СНиП I-B.5.1-62 по классу точности I0-и и составляют :

- по длине ± 8 мм
- по ширине ± 5 мм
- по толщине ± 5 мм

Все открытые лицевые поверхности плит перекрытий должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке, класса шероховатости принят 2-м в соответствии с СНиП I-B.5.1-62 и СНиП I-A.4-62 /допускаемые колебания высоты неровности не более 2,5 мм/. Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015-67, СНиП I-B.5-62, СНиП I-B.5.1-62, ГОСТ 8829-66.

Контроль качества бетона производится в соответствии с ГОСТ 10180-67. К серийному изготовлению плит разрешается приступить после проведения контрольных испытаний. Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-66 по схемам испытаний, приведенным на листе № 28.

РАССКАЗЫВАЮЩИЙ: Г. В. ЧИСОЕ
 ПРОВЕРЯЮЩИЙ: Г. В. ЧИСОЕ
 КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ: Г. В. ЧИСОЕ
 РАБОТАЮЩИЙ: Г. В. ЧИСОЕ
 ПРОБЕРА: Г. В. ЧИСОЕ
 УМАРСКИЙ
 БРИГ. УМАРСКИЙ

Киев 3 НИИ ЦЭП

ТК 1968г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИСО4-12 Выпуск 4. Лист 4.
--------------	-----------------------	-------------------------------

Выходы пустот на торцах плит перекрытий следует сразу после формовки закрыть бетонными или газобетонными пробками длиной 60 мм.

Для обеспечения совместной работы смежных панелей и требования звукоизоляции перекрытий, швы между панелями должны быть тщательно заложены бетоном марки "150" или раствором марки "100".

Подъем панелей при транспортировке и монтаже должен осуществляться с помощью самобалансирующего траверса, обеспечивающего вертикальность положения подъемных строп под нагрузкой или "науком" с углом наклона сторон к горизонту не менее 60°.

Марки изделий имеют вид: ПТ 63-12ан, ПР8-63- 2н, ПК 3-63-8н и др.

Принятые обозначения в маркировке изделий

Буквенные: 1/ по ГОСТ 9561-66 принята маркировка панелей - ПТ - панель с круглыми пустотами на расчетную нагрузку /без собственного веса/ 800 кг/м².

2, по форме, принятой ИИ-04

ПК - плита перекрытия

ПР - плита ребристая санитарная, связевая

а - индекс, обозначающий, что плита связевая

и - индекс, обозначающий, что изделие разработано для зданий с неполным каркасом.

Цифровые: 1/ 1 группа /8/ - несущая способность в центнерах на 1 м² цифр

2 группа /33,63/ - длина в дециметрах цифр

3 группа /16,12 8 6/ - ширина в дециметрах. цифр

Маркировки узлов:

1/ При ссылке на серию ИИ-04-4, выпуск 1.



номер узла

номер листа, на котором расположен чертеж узла.

2/ При ссылке на серию ИИ-04-12, выпуск 4

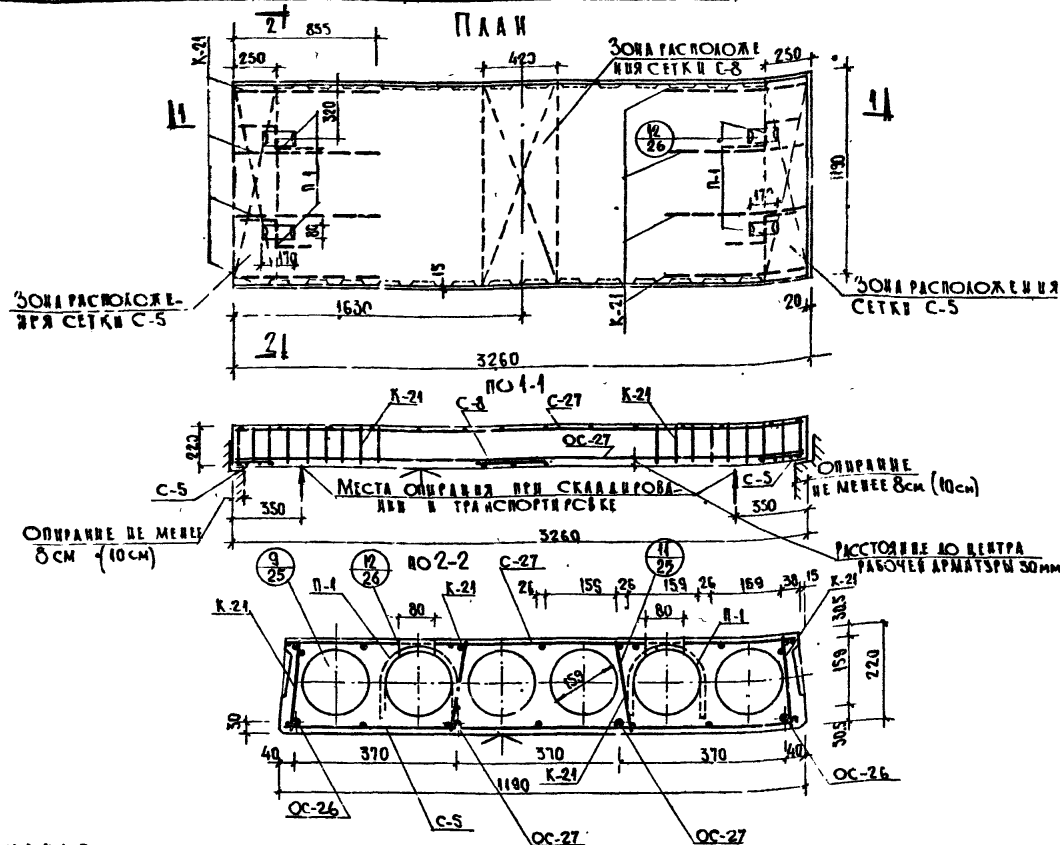


номер узла

номер листа, на котором расположен чертеж узла.

Киев ЗНИИСП

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ-04-12	
1968г.		Выпуск	Лист
		4	



ПРИМЕЧАНИЯ:

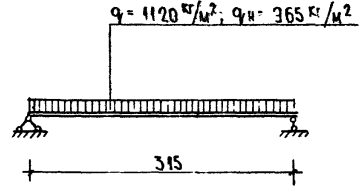
1. Изделие разработано в соответствии со СДП № 162.
2. Спецификацию металла, выработку и характеристики изделия см. лист 3.
3. Арматуры см. листы № 1, 5.
4. Схемы испытаний и данные для испытаний см. л. и 28.
5. Величину контролируемого предварительного напряжения см. таблицу на листе № 27.
6. Длина опирания плиты должна быть не менее 10 см со стороны стены и не менее 8 см со стороны ригеля.
7. Разбивку шпонок по продольным граням см. лист 25.
8. Расчетную схему см. лист № 5.

Класс 200/200

ТК 1968	ПАНТИМ ПЕРЕКРЫТИЙ	ЦП-04-12 выпуск 4 лист 2
	Общий вид и армирование пантыпт 33-121	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
№№ #п.	МАРКА ДЕТАЛЕЙ	КОЛ-Ч. ШТ.	ВЕС МЕТАЛЛА		ВСЕГО:
			НА ДЕТАЛЬ	РА ВСЕХ ДЕТ.	
1	С-27	1	2.12	2.12	15.88
2	С-8	1	0.69	0.69	
3	С-5	2	1.12	2.24	
4	К-21	8	0.20	1.60	
5	ОС-27	2	2.04	4.02	
6	Я-1	4	0.68	2.72	
7	ОС-26	2	1.29	2.58	

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Сечение мм	∅10	∅3	∅4	∅5	∅10	∅8
Длина м	4.40	66.97	9.39	12.32	6.52	6.52
Вес кг	2.72	3.68	0.93	1.90	4.02	2.58
Класс стали ГОСТ	А10К83 5781-61	ВТ 5727-53		А II В 5781-61		
Расчетное сопротивление стали R_s кг/см²	2100	3150		4500		

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Общий вид панты см. лист 2.
 2. Арматуру см. листы №№ 4, 5.
 3. Указания по отпускной прочности бетона см. пояснительную записку.

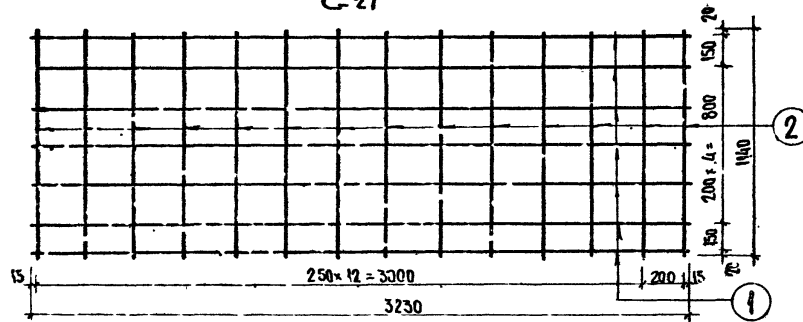
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			ПТ 33-12 И
ВЕС	Г		1.15
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³		0.46
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ		11.90
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ		15.88
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ ИЗДЕЛИЯ	КГ		34.52
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М² ИЗДЕЛИЯ	КГ		4.17
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	-		200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска напряжений не менее	КГ/СМ²		140

ТК 1968г.	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИЦ-04-12
	ХАРАКТЕРИСТИКА И СХЕМА РАСЧЕТА ПАНТЫ ПТ 33-12 И	ИЗЧЕРК: ЛИСТ 4 3

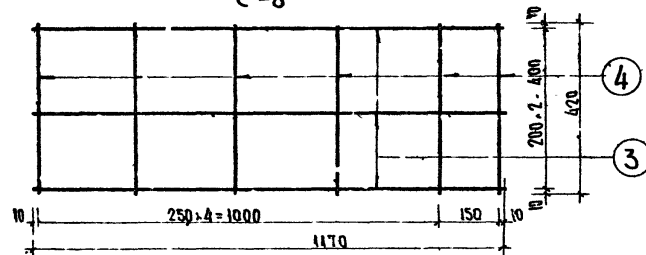
ОТВ. ПОДР. РАБОТ...
 ОТВ. ЗА КАЧЕСТВО РАБОТ...
 ОТВ. ЗА НАДЕЖНОСТЬ РАБОТ...
 ОТВ. ЗА ЭКОНОМИЮ РАБОТ...
 ОТВ. ЗА БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТ...
 ОТВ. ЗА ЭКОЛОГИЧНОСТЬ РАБОТ...
 ОТВ. ЗА ОХРАНУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ...
 ОТВ. ЗА СОХРАНЕНИЕ ВОССТАВЛЯЕМЫХ РАСУРСОВ...
 ОТВ. ЗА СОХРАНЕНИЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО НАСЛЕДИЯ...
 ОТВ. ЗА СОХРАНЕНИЕ ВОЙСЕНАКОВСКОГО НАСЛЕДИЯ...
 ОТВ. ЗА СОХРАНЕНИЕ ПАМЯТИ ПРЕДКОВ...
 ОТВ. ЗА СОХРАНЕНИЕ КУЛЬТУРЫ...

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

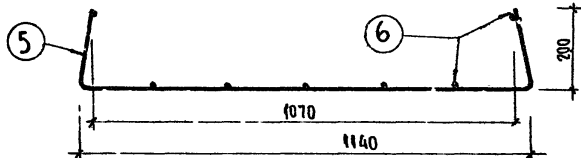
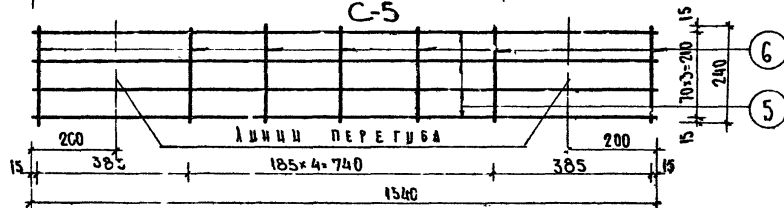
С-27



С-8



С-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ДЕТАЛЬ							
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС КГ
					ПОЗИЦИИ ММ	МАЛЕТ. М	
1	С-27	1	3ВТ	7	3230	22.61	1.24
		2	3ВТ	4	1140	15.96	0.88
2	С-8	3	4ВТ	3	1170	3.51	0.35
		4	4ВТ	6	420	2.52	0.25
3	С-5	5	5ВТ	4	1540	6.16	0.95
		6	4В	7	240	1.68	0.166

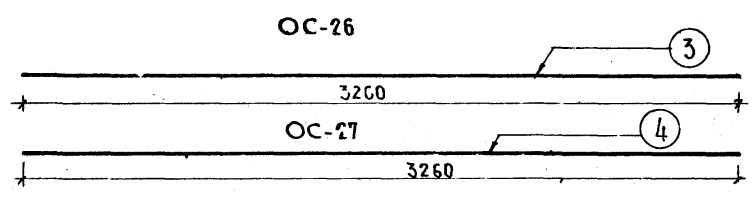
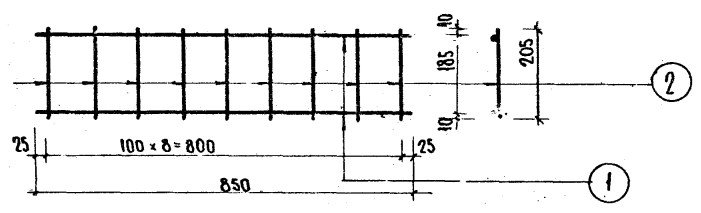
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ ММ	№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ $R_{ср}$ МПа
φ3, φ4, φ5	1, 2, 3, 4, 5, 6	ВТ ГОСТ 6797-53	3150

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку сеток производите в соответствии с ГОСТ 10922-64
- Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

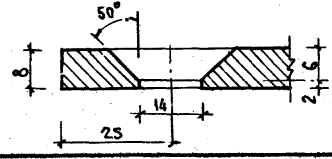
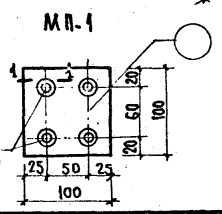
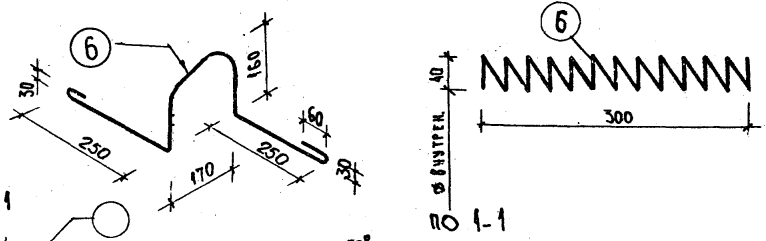
ТК 1968г.	ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИИ	ИИ-04-12	
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-27, С-8, С-5	ВПУСК 4	Лист 4

К-21



ПОДЪЕМНАЯ ПЕТАЯ П-1

СП-1



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОС	СЕЧЕНИЕ		КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА		ВЕС КГ	
			ММ	ММ		ПОС/ШИРИНА ММ	ДЕТ. М.	ПОС/ШИРИНА	ДЕТАЛИ
1	К-21	1	38Т	2	850	170	0,94	0,20	
		2	38Т	9	205	1,85	0,102		
2	ОС-26	3	8А ВБ	1	3260	3,26	1,29	1,29	
3	ОС-27	4	8А ВБ	1	3260	3,26	2,01	2,01	
4	П-1	5	10А I	1	1100	1,10	0,69	0,68	
5	СП-1	6	48Т	1	2520	2,52	0,25	0,25	

СЕЧЕНИЕ ММ	№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _к %
Ø4,83	1,2,5	ГСТ 6722-55	3150
Ø10	5	А В КСТ-3 ГСТ 5784-64	2100
Ø8,10	3,4	А В Г ГСТ 5784-64	4560

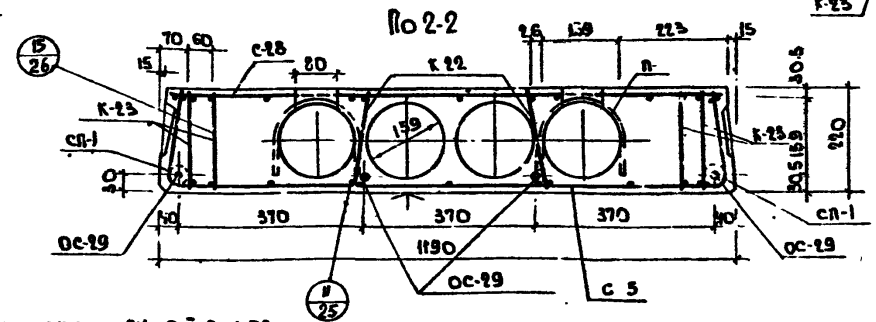
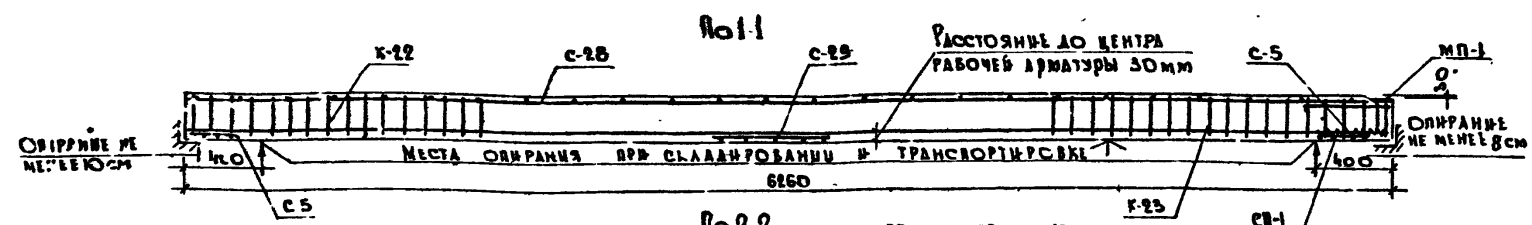
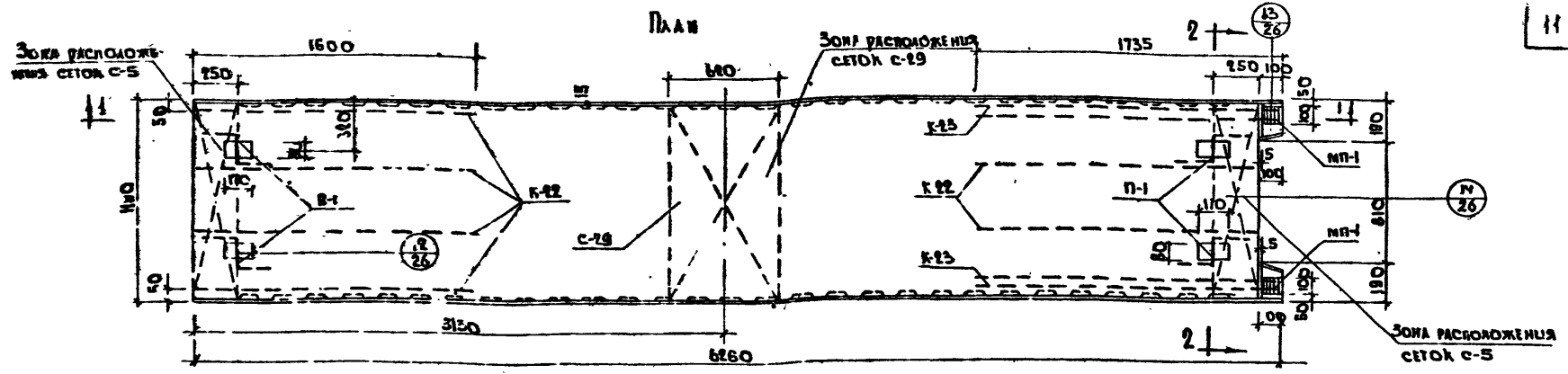
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. ЗАКАННАЯ ДЕТАЛЬ МП-1 ВХОДИТ В СОСТАВ КАРКАСА К-23.

НА ИМЯ КОМПЕТЕНТНОГО ЛИЦА
 ДИРЕКТОРА
 ИЛИ
 ЗАМЕСТИТЕЛЯ
 ДИРЕКТОРА
 ИЛИ
 ИНЖЕНЕРА
 ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА
 ИЛИ
 МАСТЕРА
 РАБОЧЕГО ПОСТА
 ИЛИ
 ПРОЦЕДУРА
 ИЛИ
 ПРОЦЕДУРА
 ИЛИ
 ПРОЦЕДУРА
 ИЛИ
 ПРОЦЕДУРА

ПЕЧАТЬ
 ИЛИ
 ПОДПИСЬ
 ИЛИ
 ПОДПИСЬ

ТК	ПЛАТЫ	ПЕРЕКРЫТИЙ	ИЛС/4-42
1968г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС К-21, ОЖИВЛЕННЫЕ СТЕЖИВЫ ОС-26, ОС-27, ПОДЪЕМНАЯ ПЕТАЯ П-1, СПИРЯЗЬ СП-1, ПЛАСТИНА МП-1.		ВЫП/И 4 1 ШТ 5



ПРИМЕЧАНИЯ:

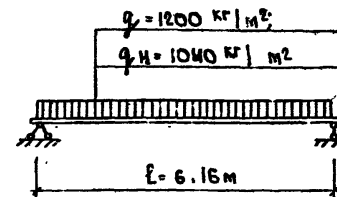
1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-В, I-62.
2. Спецификацию металла, сборки и характеристику изделия см. лист №7.
3. Арматуру см. листы №4, 5, 8.
4. Схему испытания и данные для испытания см. лист №28.
5. Величину контролируемого предварительного напряжения см таблицу на листе №27.
6. Деталь МП-1 входит в состав каркаса К-23.
7. Разбивку вволок по продольным граням см. лист №25.
8. Расчетную схему см. лист №7.

ИЗМЕНЕНИЯ

ТК 1968г	Плиты перекрытий	ИИ-04-12
	Общий вид и армирование плиты №63-12а.	
		Выпуск лист 4 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
№ п/п	Марка детали.	Кол. шт	ВЕС КГ		Итого
			НА ДЕТАЛЬ	НА ВСЕ ДЕТАЛИ	
1	С-28	1	3,99	3,99	63,76
2	С-29	1	0,83	0,83	
3	С-5	2	1,12	2,24	
4	К-22.	6	1,00	6,00	
5	К-23	2	3,98	7,96	
6	ос-29	4	9,88	39,52	
7	оп-1	2	0,25	0,50	
8	п-1	4	0,68	2,72	

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
Сечение, мм	φ3	φ4	φ5	φ10	φ10	φ16	показ
Длина, м	72,48	16,80	81,16	4,40	3,32	25,04	0,2
ВЕС, КГ	3,98	1,69	12,50	2,72	2,05	39,51	1,25
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	Б-1 6727-53		А-3 5781-61		А-1 5781-61	А-1 5781-61	Ст.3 103-57
Расчетное сопротивление стали, R_a кг/см²	3150	3150	3150	2100	2700	5100	2100

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	Г 2,76
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³ 403
ПРивЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	см 14,87
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ 63,76
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м³ БЕТОНА	КГ 57,80
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ	КГ 8,71
МАРКА БЕТОНА	— 200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее.	КГ/см² 140

Примечания.

- Общий вид плит см. лист №6.
- Арматуру смотри листы №4, 5, 8.
- Указания об отпускной прочности бетона см в пояснительной записке.

ТК 1968г	Плиты перекрытия.		ИИ-04-12
	ХАРАКТЕРИСТИКА И СХЕМА РАСЧЕТА ПЛИТЫ ПТ 63 - 12 ан.		
			Лист 7

КОНЦИПЕНТ

УМАНСКИ
СЕРВАНЬКО
БРИК
А. ВУК. ПР-ТА
РАЗБОРАЛ
ПРОБИНА
КРАСОВ
САПАК
ЛЕВЕНБЕРГ
БАКАЕВ
САХАРОВ
САХАРОВ
САХАРОВ
САХАРОВ

КиевЗНИИЭП

Р.К. АБ-1
П.М.И.А.С.
Р.К.О.Д.Е.Л.А.
П.М.И.Н.О.Д.

К.М.И.К.О.В.
С.А.К.
Д.Е.В.Е.Н.Б.Е.Р.Т.
В.К.А.Е.В.

П.М.И.Н.И.И.В.
У.М.А.Н.С.К.И.
Р.А.З.Р.А.Б.О.Т.А.
П.Р.О.В.Е.Р.Н.А.

Х.А.Р.И.Т.О.Н.О.В.
Б.Р.И.Н.

СВЕРИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	С-32	2	4.82	9.64	43.82
2	К-26	2	9.49	18.98	
3	К-7	4	0.43	1.72	
4	ОС-28	2	2.89	5.78	
5	СП-1	2	0.45	0.90	
6	СО-13	8	0.37	2.96	
7	П-2	4	0.56	2.24	
8	П-3	2	1.00	2.00	

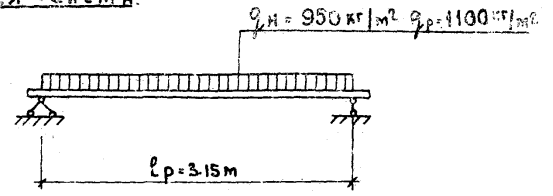
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.

СЕЧЕНИЕ, мм	Ф10	Ф10	Ф5	Ф4	Ф12	100x8	Ф12
Длина м	22.24	3.60	86.50	39.42	2.26	0.48	6.52
Вес кг	13.72	2.22	13.32	3.90	2.01	3.00	5.78
КЛАСС СТАЛИ	А-III	А-I	В-I		А-Т	СТ3	А-III
ГОСТ	5781-61	5781-61	6727-53		5781-61	103-57	5781-61
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R_s кг/см ²	2700	2100	3150		2100	2100	5100

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

Вес	Т	0,95
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,38
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩ. БЕТОНА	см	9,8
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	43,82
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м ³ БЕТОНА	кг	115,02
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	11,29
МАРКА БЕТОНА	—	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	кг/см ²	210

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

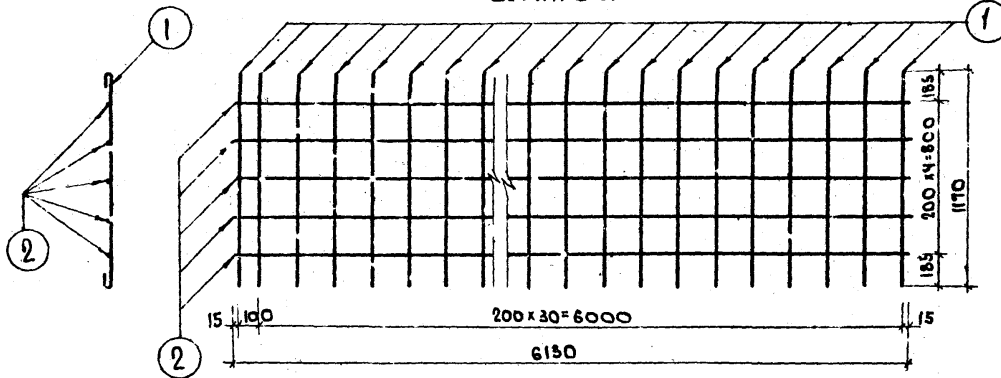


Примечания

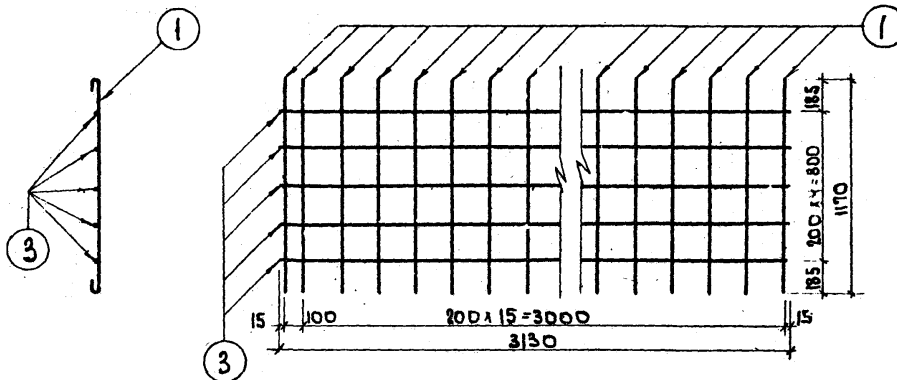
1. Общий вид плиты см. на листе №11
2. Арматуру см. листы №5, 13, 14, 15.
3. Указания по отпуску, прочности бетона см. в пояснительной записке.

ТК 1968г	Плиты перекрытий.	ИИ-04-12.
	ХАРАКТЕРИСТИКА И СХЕМА РАСЧЕТА ПЛИТЫ ЛР 8-33-12 н.	Выпущен 12

СЕТКА С-31



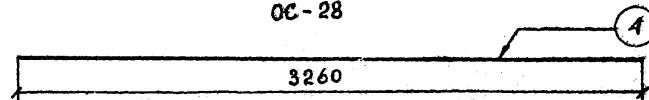
СЕТКА С-32



№ ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДИНА		ВЕС кг	
					ПОЗИЦИИ ММ.	НА ДЕТ. М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	С-31	1	φ58-T	32	1250	40.00	6.16	9.19
		2	φ48-T	5	6150	50.65	3.03	
2	С-32	1	φ58-T	17	1250	21.95	3.27	4.82
		3	φ48-T	5	3150	15.65	1.55	
3	ОС-28	4	φ12-A	1	3260	3.26	2.89	2.89

СЕЧЕНИЕ ММ	№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТ. СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПР. СТАЛИ, %
φ5; φ4	1, 2, 3	В-Т Гост 6127-53	3150
φ12	4	А-IV Гост 5781-61	5100

ОС-28



Примечания:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

КИЕВ ЗИМДІ

ТК 19661	Плиты перекрытий.	ИВ-04-М Выпуск 4	Лист 13
	ОСТАЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ОС-28. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-31 И С-32.		

Рук. АКБ: [Signature]
 Рук. ОКЛАД: [Signature]
 Рук. ОКЛАД: [Signature]

ГА. ИНЖ. АКТ-1 [Signature]
 ГА. ИНЖ. АКТ-2 [Signature]
 ГА. ИНЖ. АКТ-3 [Signature]

ГА. ИНЖ. ПР. ТА [Signature]
 СА. ИИ [Signature]
 СА. ИИ [Signature]

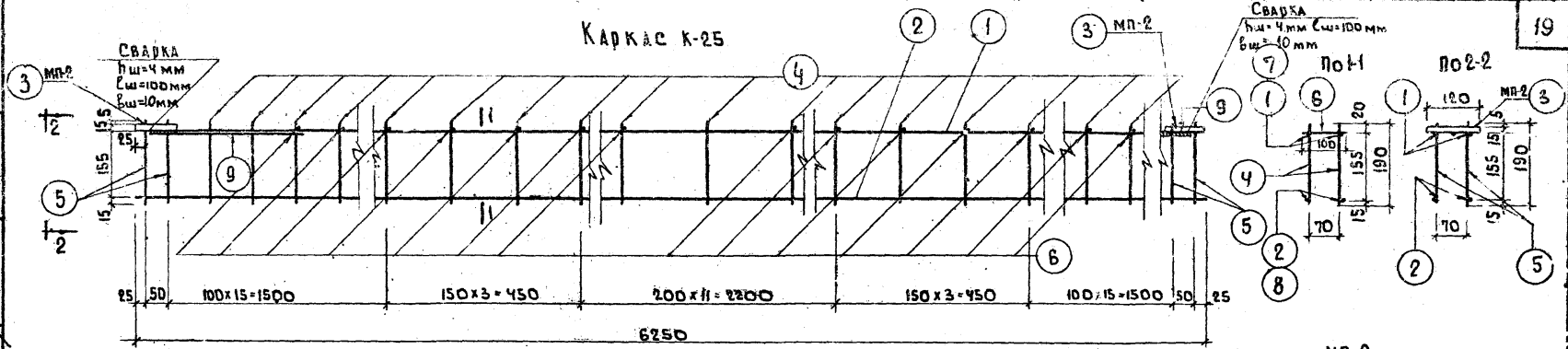
К. ЧАКОВ
 С. АТАК
 Д. ВЕНЕРГ
 Б. КАКОВ

А. ХАРИТОНОВ
 А. СЕРГОНОВ
 В. СЕРГОНОВ

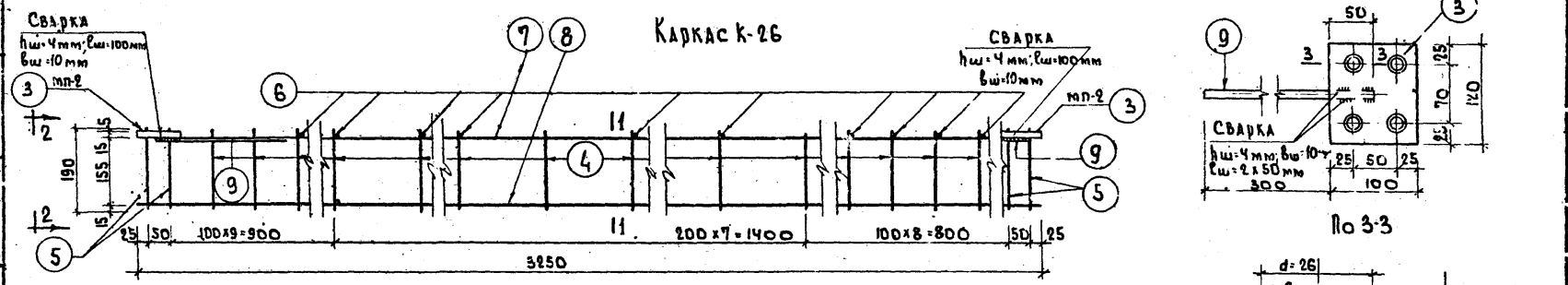
УМАНСКИЙ
 ХАРИТОНОВ
 БРЕН

КНЕВЗНИЦЭП

Каркас К-25



Каркас К-26



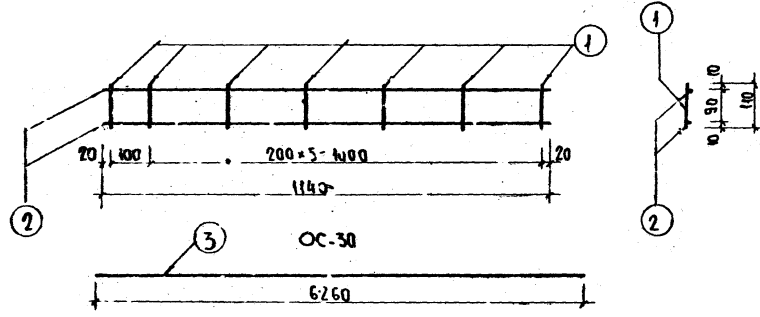
№ п/п	Марка детали	№ поз	Сечен. мм	Код шт	Длина		Вес. кг				
					Позиц. мм	На дрт. м.	Позиц.	Деталю			
1	К-25	1	φ10А-II	2	6250	12.50	7.71	15.77			
		2	φ5В-I	2	6250	12.50	1.93				
		3	-100x8	2	120	0.24	1.50				
		4	φ5В-I	92	190	17.48	2.69				
		5	φ10А-II	8	190	1.52	0.94				
		6	φ5В-I	37	100	3.70	0.57				
		9	φ10А-II	2	350	0.70	0.43				
		2	К-26	7	φ10А-II	2	3250		6.50	4.01	9.49
				8	φ5В-I	2	3250		6.50	1.00	
3	-100x8			2	120	0.24	1.50				
9	φ10А-II			2	350	0.70	0.43				
4	φ5В-I			46	190	8.74	1.35				
5	φ10А-II			8	190	1.52	0.94				
6	φ5В-I	17	100	1.70	0.26						

Сечение мм	№ позиции	Характерист. стали	Расчетное сопротивление стали R _{ст} Н/см ²
φ10	15.79	А-II Гост 5781-61	2700
φ5	24.68	3-I Гост 6797-53	3150
-100x8	3	Ст-3 Гост 103-97*	2100

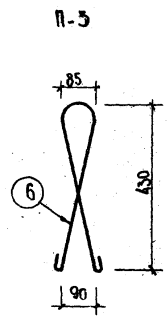
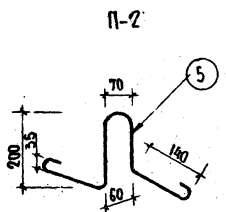
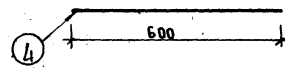
- Примечания:**
- Сварки каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
 - Испытание всех концов арматуры на растяжение обязательно.
 - В сечении 2-2 концы стержней поз. 5 обрезать после приварки мп-2 и зачистить заподлицо с верхним пластинкой поз. 3

ТК	Плиты перекрытий	ИИ-04-12
1968г.	Арматурные каркасы К-25, К-26; Деталь мп-2	Выпущ. 4 Лист 14

КАРКАС К-7



СО-13



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
№ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ ММ	УЗЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС КГ	
					ПОСЫЛ. ММ	НА ДЕТ. М	ПОСЫЛ. ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
1	К-7	1	Φ4B1	7	110	0.77	0.076	
		2	Φ5B1	2	1140	2.28	0.35	0.43
2	ОС-30	3	Φ20AII	1	6260	6.25	15.44	15.44
3	СО-13	4	Φ10AII	1	600	0.6	0.37	0.37
4	П-2	5	Φ10AII	1	900	0.90	0.56	0.56
5	П-3	6	Φ12AII	1	1130	1.13	1.00	1.00

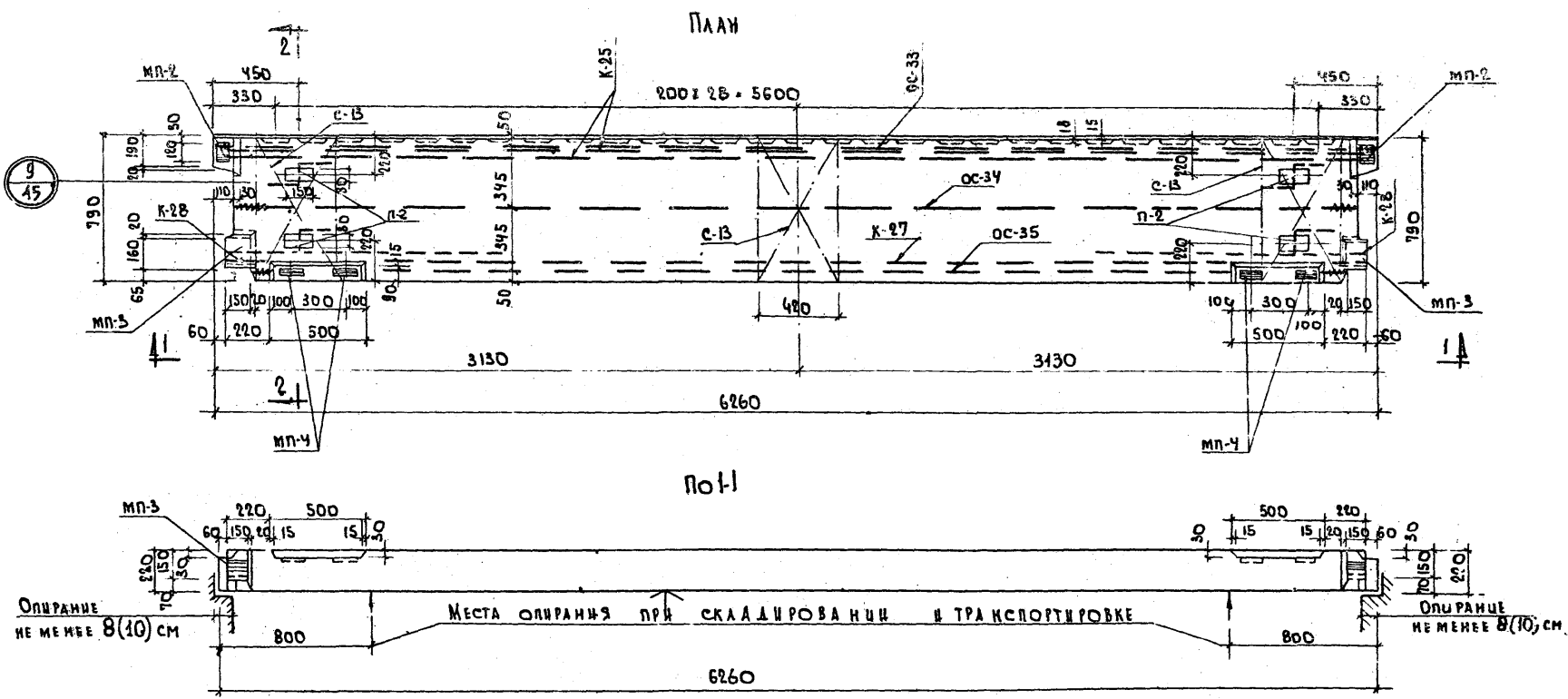
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ ММ	№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _к КГ/СМ ²
Φ4, Φ5	1,2	В ГОСТ 5727-55	3150
Φ10, Φ12	5,6	А1 ГОСТ 5781-61	2100
Φ10	4	АII ГОСТ 5781-61	2700
Φ20	3	АII ГОСТ 5781-61	5100

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64
 2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАССТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

ТК	ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ		ИЦО4-12
	АРМАТУРЫ И КАРКАС К-7	ОБЕДЬНЫЕ СЕРЖИИ	
1968.	СО-13; ОС-30. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ П-2 И П-3		ВЫПСК Лист 4 15

ЦЕНА
 КОМПОНЕНТЫ
 МАТЕРИАЛ
 РАБОТА
 ПРОИЗВОДСТВА
 ИТОГО

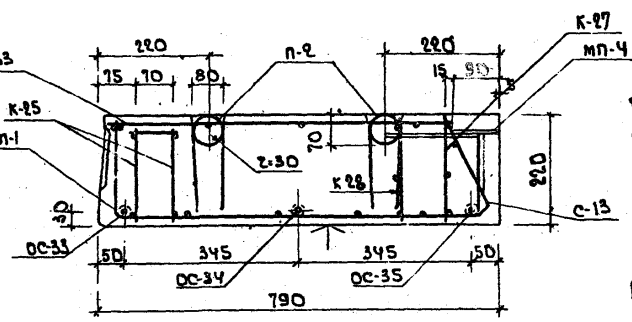
КЦВЗНИЦЭП	ДИЗ. ИИ-ТА	МЕДЕВЕВ	Р.КОНСТР. ВР	К.ИРИШЕР
	РУК. РАБТ	КУДИКОВ	О.ИИЖ. ПРТА	УМАРСКИЙ
	РАИЖ. РАБТ	САХАК	РАЗРАБОТКА	ХАРИТОНОВ
	РУК. РАБТ	ЛЕВЕНБЕРГ	ПРОВЕРКА	БРИН



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ИЗДЕЛИЕ РАЗРАБОТАНО В СООТВЕТСТВИИ СО СН И П Т-В. 1-62.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ МЕТАЛЛА, ВЫБОРКУ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ ЛИСТ № 17.
3. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ № 5, 14, 15, 20, 22, 24, СМ-1.
4. СХЕМУ ИСПЫТАНИЙ И ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ СМ. ЛИСТ № 28.
5. ВЕЛИЧИНУ КОНТРОЛИРУЕМОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ СМ. ТАБЛИЦУ НА ЛИСТЕ № 27.
6. ДЛИНА ОПОРЕНИЯ ПЛАТЫ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 10 СМ СО СТОРОНЫ СТЕНЫ И НЕ МЕНЕЕ 8 СМ СО СТОРОНЫ РИТЕЛЯ.

По 2-2



7. ДЕТАЛЬ МП-2 ВХОДИТ В СОСТАВ КАРКАСА К-25.
8. ПОД ТОРЦОМ ПЛАТЫ, ОПИРАЮЩИМСЯ НА СТЕНУ, УСТРОИТЬ ОПОРНУЮ ПОДУШКУ.
9. РАЗБИВКУ ШПОНОК ПО ПРОДОЛЬНОЙ ГРАНИ СМ. ЛИСТ 25.
10. РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ СМ. ЛИСТ № 17.

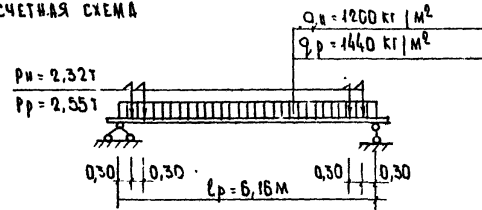
ТК 1968г	Платы перекрытий	ЦУ-04-12
	Общий вид и армирование плиты ПК В-63-Вн.	Выпуск 4 Лист 16

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
НОМ П/Я	МАРКА СТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		ИТОГО
			СТАЛИ	ВСЕХ СТАЛИ	
1	С-35	1	2.74	2.74	108.44
2	С-15	3	1.64	5.52	
3	К-45	1	15.77	15.77	
4	К-27	1	8.13	8.13	
5	К-28	2	3.01	6.02	
6	ГС-35	1	15.44	15.44	
7	ОС-34	1	18.02	18.02	
8	ОС-35	1	14.38	14.38	
9	МП-3	2	7.62	15.24	
10	МП-4	4	0.86	3.44	
11	П-2	4	0.56	2.24	
12	СН-1	5	0.25	1.50	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА												
СЕМЕНЕ ММ	Φ10	Φ6	Φ3	Φ4	Φ5	Φ10	Φ14	Φ20	Φ22	Φ28	Φ32	
ДЛИНА М	2.60	23.07	49.81	15.12	33.68	32.67	0.6	12.09	6.04	0.24	0.46	0.60
ВЕС КГ	2.22	11.80	2.74	1.50	5.19	20.13	0.72	29.22	18.02	1.50	12.60	2.24
КЛАСС СТАЛИ	А-1	В-1		А-1			А-IV		Ст-5			
ГОСТ	5781-61	5781-53		5781-61			5781-61		103-57*			
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. ТОВАРИЕ СТАЛИ R ₀ КГ/СМ ²	2100	3150		2700			5100		2100			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Г	2.35
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.94
ПРИБЕЛ. ТОЛШ. БЕТОНА	СМ	19.00
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	108.44
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	115.36
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² ПЛАТЫ	КГ	22.73
МАРКА БЕТОНА	—	200
СЫНУКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТРЫВА НА МЕТРЕ	КГ/СМ ²	140

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ПРИМЕЧАНИЯ:

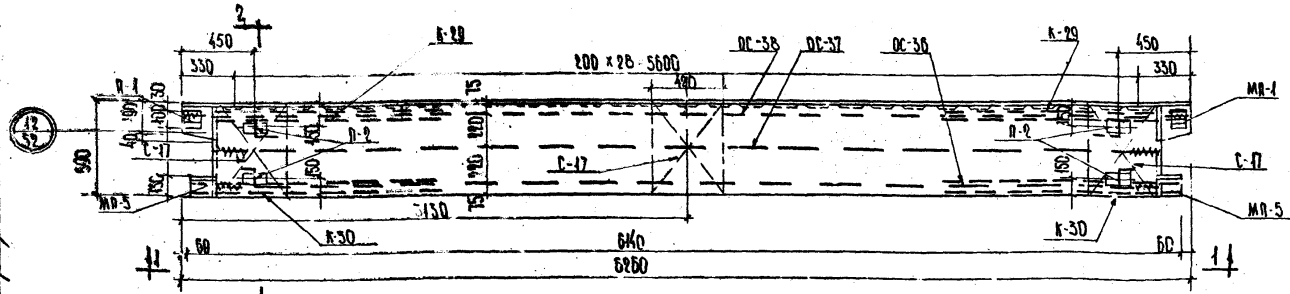
1. ОБЩИЙ ВИД ПЛЫТЫ СМ ЛИСТ №16
2. АРМИРУЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. №А ЛИСТАХ №5, 4, 15, 20, 22, 24.
3. УКАЗАНИЯ ПО ОТРИСНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА СМ. В ПОДСИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

ТК 1988г.	ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ИВ-04-12
	ХАРАКТЕРИСТИКА И СХЕМА РАСЧЕТА ПЛЫТЫ КВ-63-61	ВЫИСК 4 ЛИСТ 17

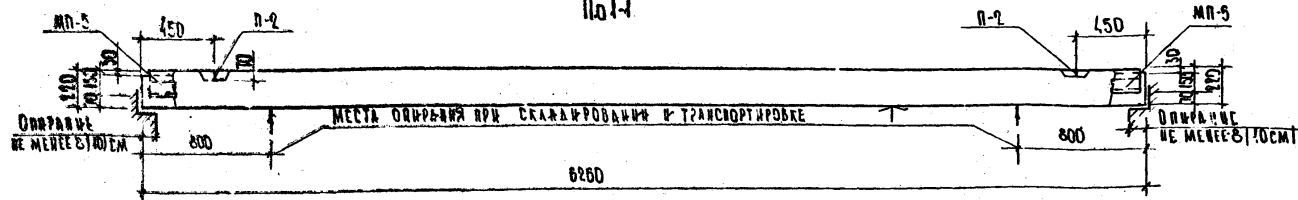
УСЛОВИЯ

КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
ПРОЕКТА
ИЗДАНИЕ
1988г.

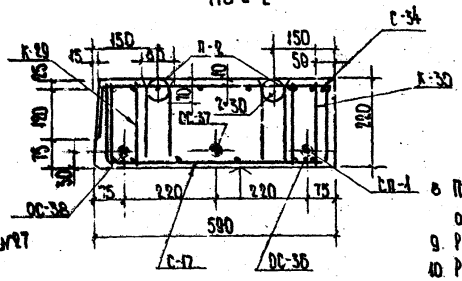
ПАР-I



ПО-I-I



ПО 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы разработаны в соответствии с СНиП II-V, 1-60.
2. Спецификацию металла, выборку и характеристику бетона см. листы 40.
3. Арматура см. листы 5, 15, 21, 23.
4. Схему испытаний и данные для испытаний см. листы 28.
5. Величину контрольного предварительного напряжения см. таблицу на листе 27.
6. Лапы опирания плиты должны быть не менее 8 см со стороны стены и не менее 6 см со стороны ригеля.
7. Деталь MН-I входит в состав каркаса K-29.

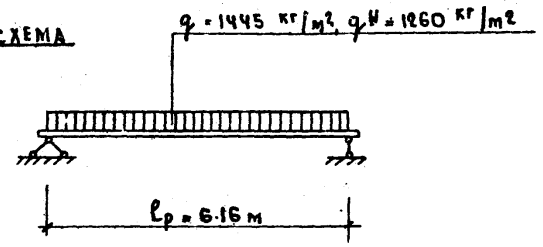
8. Под торцом плиты, опирающейся на стену, устроить опорную полку.
9. Разбивку шпонак по продольной грани см. лист 25.
10. Расчетную схему см. листы 19.

ОБЪЕДИНЕН

ТК 1968г.	Плиты перекрытия	#4-04-12
	Общая табл. и армирование плиты ДКВ-63-01	

СРЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
№ п/п	Марка детали	Колич. шт.	ВЕС КГ		Итого
			Детали	Всех деталей	
1	С-3	1	2.52	2.52	54.73
2	С-Г	3	3.53	10.59	
3	ОС-3Б	1	7.13	7.13	
4	ОС-3Г	1	9.23	9.23	
5	ОС-3В	1	7.62	7.62	
6	К-2Б	2	3.27	6.54	
7	К-3П	2	5.51	11.02	
8	П-2	4	0.56	2.24	
9	МП-5	2	2.67	5.34	
10	СП-1	6	0.25	1.50	

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА											
Сеченье мм	φ3	φ4	φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ20	φ22
Длина м	45.95	21.23	20.88	16.90	3.60	2.11	5.85	15.12	0.2	0.30	0.22
ВЕС КГ	2.53	3.03	3.29	3.74	2.22	14.75	9.23	9.33	1.25	4.53	0.82
Класс стали	В-Г		А-3		А-П		А-3	Ст3			
Гост	6197-55		5781-61		5781-61		5781-61	105-57*			
Расчетное сопротивление стали R _с кг/см ²	2150		2100		2100		2700	2100			

Характеристика изделия.		
ВЕС	Т	1.94
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.779
ПРИВ. ТОЛЩ. БЕТОНА	см	21.00
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	54.73
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² БЕТОНА	кг	70.71
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	15.29
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска напряжения не менее	кг/см ²	140

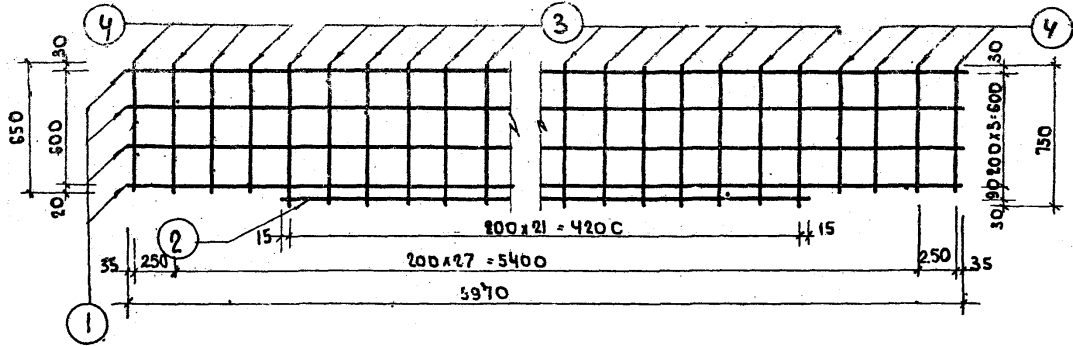
Примечания

1. Общий вид плит см. на листе №18
2. Арматура см. листы № 5, 15, 24, 23.
3. Указания об отпускной прочности бетона см. в пояснительной записке.

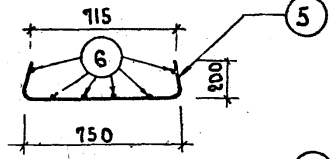
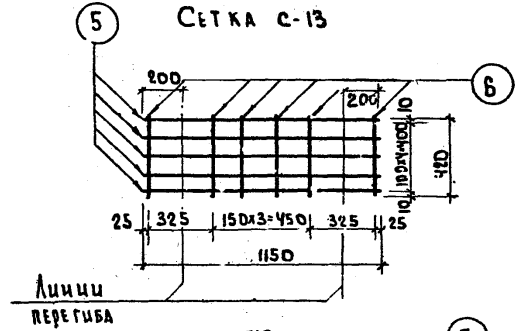
ГК 1968.	Плиты перекрытий	ИУ-04-12
	Характеристика и схема расчета плиты ПКВ-63-ВН.	Выпуск 4 Лист 19

Исполнитель: [Signature]
 Проверенный: [Signature]
 Дата: [Date]

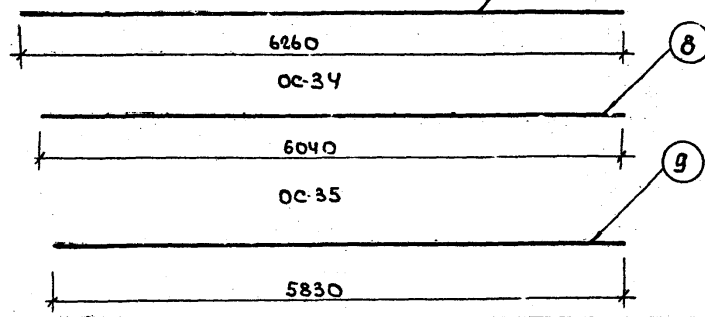
СЕТКА С-33



СЕТКА С-13



ОС-33



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ							
№ ДЕТАЛИ	МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС КГ.
					ПОЗИЦИИ ММ.	НА ДЕТАЛЬ М.	
1	С-33	1	φ3В-Т	4	5970	23.88	1.31
		2	φ3В-Т	1	4230	4.23	0.23
		3	φ3В-Т	22	750	16.50	0.91
		4	φ3В-Т	8	650	5.20	0.29
2	С-13	5	φ6А-Т	5	1150	5.75	1.28
		6	φ6А-Т	6	120	7.52	0.56
3	ОС-33	7	φ20АШ	1	6260	6.26	15.44
4	ОС-34	8	φ22АШ	1	3040	6.04	18.92
5	ОС-35	9	φ25АШ	1	5830	5.83	14.38

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Сеченье мм.	№ позиции	Характеристика стали	Расчетное сопротивление стали R_s кг/см ²
φ3	1, 2, 3, 4	A-1 Гост 6727-53	3150
φ6	5, 6	A-1 Гост 5781-51	2100
φ20, φ22	7, 8, 9	A-II Гост 5781-61	5100

Примечания.

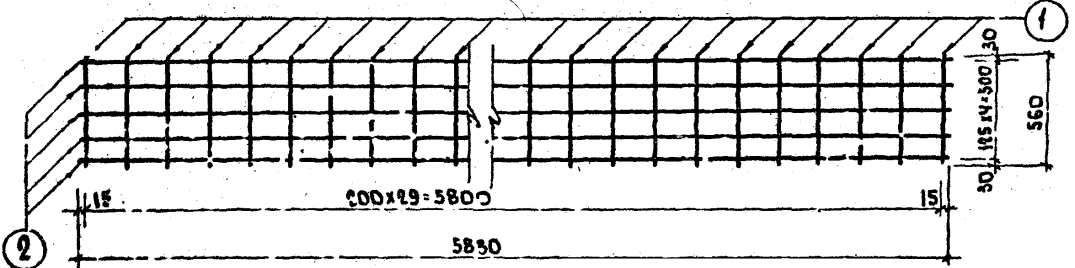
1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

ТК	Плиты перекрытий.	24-04-12
1968г	Арматурные сетки с 33, с-13, стальные стержни ОС-33, ОС-34, ОС-35.	Выпущ. 4 Лист 20

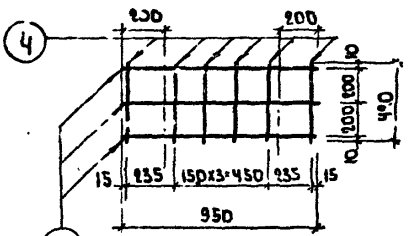
ЦЕНТАР ВЕНУ

ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. С.В. БЕДОВ
 Р.К. АКО-1
 ГЛАВ. ИНЖ. А.Н. ЧАК
 Р.К. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. А.А. РАМОНОВ
 ПРОВЕРКА
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. А.А. РАМОНОВ
 ПРОВЕРКА
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. А.А. РАМОНОВ
 ПРОВЕРКА
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. А.А. РАМОНОВ
 ПРОВЕРКА

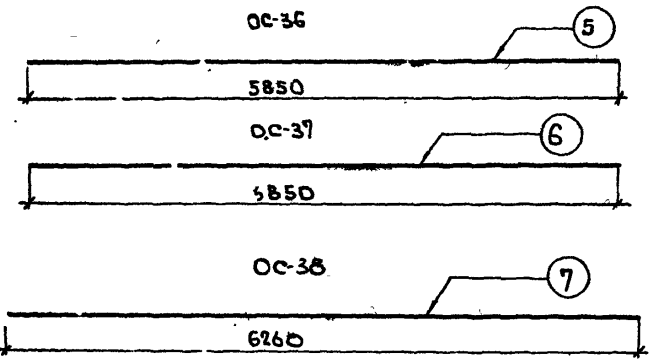
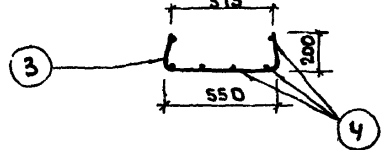
СЕТКА С-34



СЕТКА С-17



СЕТКА С-17 В СОГНУТОМ ВИДЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ							
№ ПОЗИЦИИ	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС ШТ.
					ПОЗИЦИИ НА ДЕТ. ММ	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	
1	С-34	1	φ38-І	30	560	16.80	0.92
		2	φ38-І	5	5830	23.15	
2	С-17	3	φ48-І	3	950	2.85	0.28
		4	φ48-І	6	420	2.52	
3	OC-36	5	φ14-ІІ	1	5850	5.85	7.13
4	OC-37	6	φ16-ІІ	1	5850	5.85	9.23
5	OC-38	7	φ14-ІІ	1	6260	6.26	7.62

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ ММ	№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ К _с КГ/СМ ²
φ3, φ4	1, 2, 3, 4	В-І ГОСТ 67 7-53	3150
φ14, φ16	5, 6, 7	А-ІІ ГОСТ 5181-61	5100

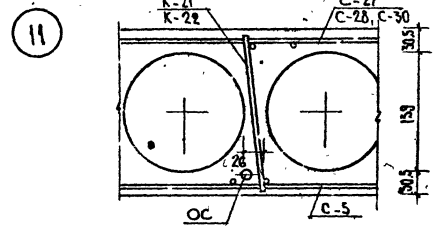
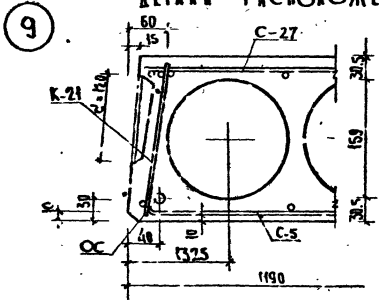
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

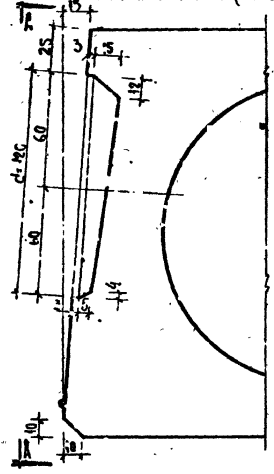
ЦЕННИК 0340

ТК 1968г	Панты перекрытий.	ИИ-04-12 выпуск лист 4 21
	Арматурные сетки С-34, С-17, отдельные стержни OC-36, OC-37, OC-38	

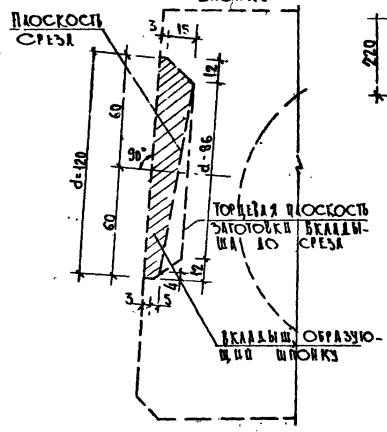
ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ И СРЕДНИХ РЕБРАХ



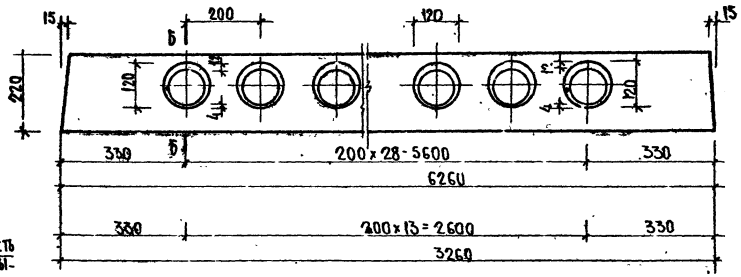
ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ БОКОВИНЫ ГРАНЕЙ ПЛАТЯБИ (АС В-Б)



ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ ВРАТАШ ОБРАЗУЮЩЕГО ШПОНКА



РАСПОЛОЖЕНИЕ ШПОНК В ПРОДОЛЬНОМ ГРАНЯХ ДАМЕЛЕЙ (НОА-А)



ПРИМЕЧАНИЕ

НА настоящем листе приведены чертежи для сборки изготовления плит перекрытий в осях с бортами, предусматривающими немедленную распалубку подъемом вверх.

КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТИРОВАЛ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
СОВЕТСКОГО
СОЮЗА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
СОВЕТСКОГО
СОЮЗА

ТК	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	И КОЛ-12
1968г.	УЗЛЫ 9, 11. ДЕТАЛИ ШПОНКА.	ВЫПУСК 4 Лист 25

№	Вид арматурной решетки	Марка бетона	Контр-проектируемые предварительные напряжения σ_0 кг/см ²	Потери предварительного напряжения в арматуре кг/см ²												
				До обжатия бетона			После обжатия бетона									
				Релаксация напряжения	Деформация усадки	Деформация ползучести	Усадка бетона					Ползучесть бетона				
							на 3 ^й день $\beta=0.4$	на 7 ^й день $\beta=0.4$	на 14 ^й день $\beta=0.4$	на 28 ^й день $\beta=0.609$	на 100 ^й день $\beta=1$	на 3 ^й день $\beta=0.40$	на 7 ^й день $\beta=0.40$	на 14 ^й день $\beta=0.40$	на 28 ^й день $\beta=0.609$	на 100 ^й день $\beta=1$
1		ВТ 63-12н	5170	270								66	66	66	100	164
2	Склад	ВТ 63-8н	5170	270	640	500	160	160	160	244	400	128	128	128	195	320
3	Классе АИ	ВТ 63-6н	5170	270	640							49	49	49	74	122
4	Б-10	ВТ 63-12н	5170	270	640							174	174	174	266	436
5		ВТ 63-12н	4460	180	1230							12	12	12	18	29
6	Старь класс ВТ-63	ВТ 53-12н	3950		1230							14	14	14	22	36

Примечания:

1. Контрольные нагрузки, прогибы и ширины раскрытия трещин, приведенные в настоящей таблице, определены в соответствии с ГОСТ 8829-66, СНиП II-VI-62 и инструкции по проектированию железобетонных конструкций ЦНИИПромзданий и ЦНИИЖБ Госстроя СССР, Москва, 1968г.
 2. В качестве контрольных нагрузок при испытании по прочности приняты нагрузки, соответствующие максимальному расчетному моменту.

3. Оценка жесткости и трещиностойкости проводилась по максимальному нормативному моменту.
 4. При определении контрольных величин по проверке жесткости и трещиностойкости величин прочностных характеристик бетона принимались по проектной марке бетона вне зависимости от технологии изготовления и сроков испытания (письмо ЦНИИЖБ №1-6382 от 8 октября 1968г.).

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И МАШИНОСТРОЕНИЯ ЦНИИЖБ

ТК	ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИО4-12
1968г.	Значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре и потери предварительных напряжений	Выпуск 4

ЦИТП ГОССТРОЯ СССР

Москва, Спартаковская ул. , 2-а, корпус В

Центральный институт типовых проектов просит, дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация - автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте не рациональные объёмно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п. и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица и наименование организации _____

Дата _____

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТП
г. Свердловск-62, ул. Генеральская, 3-а
Заказ 176 Тираж 300 Цена 1-02
Инв. № 10129 1971 г.