

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕНИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 18-64
БАЛКОННЫЕ И КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ.
СТУПЕНИ БАЛКОНОВ.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 18-84
БАЛКОННЫЕ И НАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ.
СТУПЕНИ БАЛКОНОВ.**

**ПРЕДСТАВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР**

**РАЗРАБОТАНЫ
Б. Горстройпроектон
с участием ИИИЖБ Госстроя СССР**

**УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1964г
приказом Государственного Комитета по
гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР
от 27 марта 1964г №61**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва - 1964г

	МАРКА	Лист	Стр.
Содержание		С4, С2	2, 3
Реконструкторная записка		Н4-Н4	4-7

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 3190мм

Для стен из крупных блоков	ПБ32-4 ПБ32-5 ПБ32-6	1	8
Спецификация арматурных элементов и выборка стали		2	9
Для кирпичных стен	ПБ32-5 ^а ПБ32-5 ^б ПБ32-6 ^а ПБ32-6 ^б	3	10
Спецификация арматурных элементов и выборка стали	ПБ32-5 ^а ПБ32-5 ^б ПБ32-6 ^а ПБ32-6 ^б	4	11
Арматурные элементы	ПБ32-4 ПБ32-5 ПБ32-6	6, 9, 10 7, 9, 10 8, 9, 10	13, 16, 17 14, 16, 17 15, 16, 17
	ПБ32-5 ^а ПБ32-5 ^б ПБ32-6 ^а ПБ32-6 ^б	7, 10 7, 10 8, 10 8, 10	14, 17 14, 17 15, 17 15, 17

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 2780мм

Для стен из крупных блоков	ПБ28-4 ПБ28-5 ПБ28-6	11	18
Спецификация арматурных элементов. Выборка стали		12	19
Для кирпичных стен	ПБ28-5 ^а ПБ28-5 ^б ПБ28-6 ^а ПБ28-6 ^б	13	20

ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ ОТДЕЛ И.И. МАКУСЬКО
 П.С. БОГАТОВ
 И.С. ЕРМАКОВ
 И.В.С. МАКУСЬКО

Железобетонные
 и Д.С.А.И.
 СЕРИЯ
 ИИ - 85 - 82

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Листы	Листы
12-64	С1

МАРКА АНСТ СТР.

СИМФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА ФРАМ

НБ 28-5 ^н		
НБ 28-5 ^б	14	21
НБ 28-6 ^н		
НБ 28-6 ^б	15	22

Арматурные элементы

НБ 28-4	16,79,20	23,25,27
НБ 28-5	17,19,20	24,26,27
НБ 28-6	18,19,20	25,26,27
НБ 28-5 ^н	17,20	24,27
НБ 28-5 ^б	17,20	24,27
НБ 28-6 ^н	18,20	25,27
НБ 28-6 ^б	18,20	25,27

СХЕМА И НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ

21	28
----	----

СТУПЕНИ БАЛКОНОВ

СБ 6	
СБ 12	31 29

КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ

КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 2390 мм	КР 24-10	32,33	38,31
	КР 24-9	32,34	38,32
	КР 24-7	32,35	38,33
1190 -	КР 12-10	35,37	39,35
	КР 12-9	35,38	39,36
	КР 12-7	35,39	39,37
990 -	КР 10-10	40,41	38,39
	КР 10-9	40,42	38,40
	КР 10-7	40,43	38,41
УГЛЫБЫЕ	КУ 10А	44,45	42,43
	КУ 9А	44,46	42,44
	КУ 7А	44,47	42,45
	КУ 10Н	48,49	46,47
	КУ 9Н	48,50	46,48
	КУ 7Н	48,51	46,49

МАССА С/М
М. ПАРОВО
А. Д. АСЬ
И. ЕРМАКОВ
И. БОГАРОВ
И. МАТВЕЕВ
И. МАТВЕЕВ

ИЗДАНИЕ
СЕРИЯ
ИМ-63-82

СОДЕРЖАНИЕ

МАССА	АНСТ
18-64	СР

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в альбом № 18-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 61 от 27 марта 1964г.

В альбом включены рабочие чертежи балконных и карнизных плит и ступеней балконов, разработанные в соответствии со СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Рабочие чертежи балконных и карнизных плит, включенные в альбомы № 18 и 34 каталога ИИ-03 1960г с выходом настоящего альбома отменяются. При строительстве по ранее утвержденным действующим проектам балконные плиты, принятые по альбому № 18, рекомендуется заменять на балконные плиты по настоящему альбому.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например: ПБ32-5 обозначает - плита балкона длиной 320 см для стен из крупных блоков толщиной 50 см, а КР24-10 - карнизная плита рядовая длиной 239 см и шириной 100 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Балконные плиты

Балконные плиты длиной 320 и 280 см приняты

Железобетонные
изделия
с т р у к
ИИ - 03 - 64

Подписанная записка

Альбом ИИ-03
48-64 64

унифицированного сечения и конструкции для домов со стенами из крупных легкобетонных блоков и кирпича. Балконные плиты для блочных стен обозначены марками ЛБ 32-5 и т.д. Для балконных плит применяемых при кирпичных стенах к марке ЛБ 32-5 добавляется индекс "а" или "б" в зависимости от длины закладных деталей (см. ниже).

Балконные плиты рассчитаны на нормативную полезную нагрузку 400 кг/м² и дополнительную нагрузку 100 кг/ п.м. от веса цветочниц, подвешиваемых по наружному контуру балконов.

В расчете учитывалось расположение балконных плит длиной 320 см над проемом шириной 220 см и балконных плит длиной 280 см над проемом шириной 140 см (в четвертях манутри).

Балконные плиты рассчитаны из условия зацементования в стены концов опорных ребер и закрепления их к нижележащим перемычкам анкерами, привариваемыми к закладным деталям.

При стенах из крупных легкобетонных блоков эти закладные детали приняты длиной 120мм, при кирпичных стенах - 250 и 450 мм, с учетом возможности несимметричного расположения плит относительно перемычек.

В балконных плитах применяемых в зданиях со стенами из крупных легкобетонных блоков у торцов опорных ребер предусмотрены дополнительные закладные детали, предназначенные для связи со смежными перемычками и поясными блоками.

Балконные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки " 200".

Карнизные плиты

Карнизные плиты унифицированы для зданий с кирпичными и крупноблочными стенами и предназначены для стропильных, а также совмещенных вентилируемых и невентилируемых крыш.

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-83-82

ПОДСИТЕЛНАЯ ЗАПИСЬ

ДАТЫМ ЛИС
1864 ЛЗ

Карнизные плиты длиной 2390 мм рассчитаны на временную расчетную нагрузку от двух блоков подвесной люльки по 500 кг на один блок. Расстояние между блоками люльки должно быть не менее 120 см. Плиты длиной 119 и 99 см рассчитаны на временную расчетную нагрузку 500 кг от одного блока.

В карнизных плитах предусмотрены закладные детали для приварки к анкерам и деревянные антидемпированные пробки для костылей кровли.

Карнизные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200". Армирование выполняется сварными сетками.

х ' х

х

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-1, марок ВСТ-3 или ВКСТ-3, для закладных деталей - полосу и угловую сталь группы марок Ст.3.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Сборка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозийная защита закладных деталей в балконных и карнизных плитах должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях", СН 206-62, 2-е издание.

В соответствии с этим, закладные детали балконных и карнизных плит должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом районов строительства.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-85-02

ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

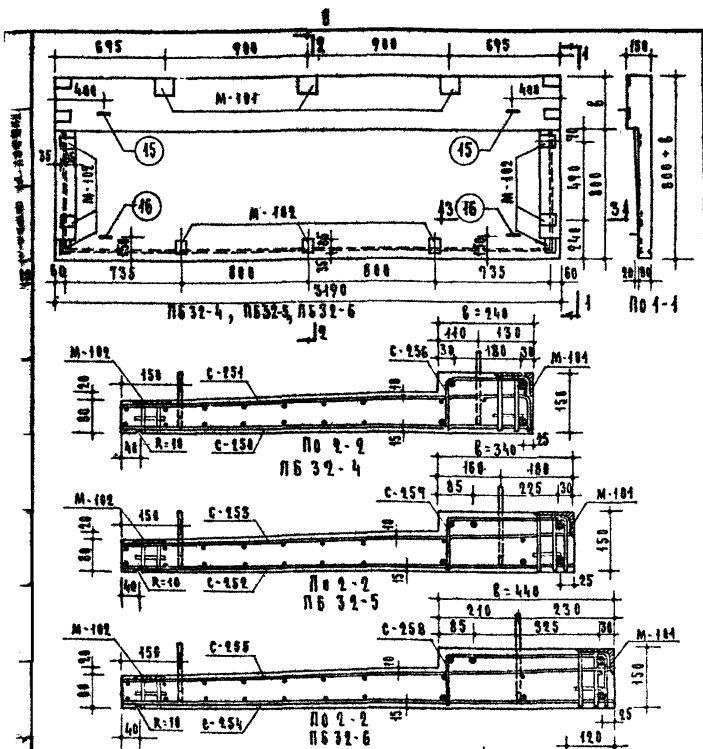
Серия Лист
18-64 03

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62; проверку прочности - по ГОСТ 8829-58; монтаж по СНиП III-B.8-62.

ЖЕЛЕЗНОБИТУМНОЕ
ИЗДАНИЕ
С В Р И Д
ИИ - 83 - 82

Ярославская Записка

Альбом Инст
12-64 И 4



- Примечания:**
1. Все поперечные стержни сеток С-256, С-257 и С-258 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-250, С-252 и С-254 контактной точечной сваркой.
 2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листе 2.
 3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 6, 7, 8, 9 и 10.

Характеристика изделий		ПБ 32-4	ПБ 32-5	ПБ 32-6
Вес	кг	863	980	1109
Объем бетона	м ³	0,345	0,392	0,44
Вес стали	кг	46,10	54,63	64,33
Расход стали на 1 м ² бетона	кг	133,70	139,15	146,40
Марка бетона		200		

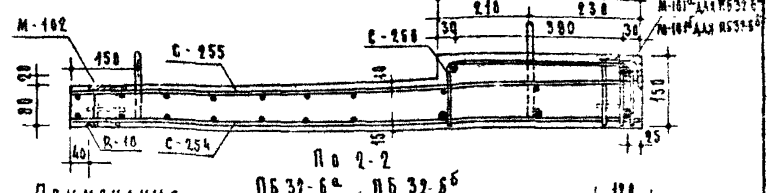
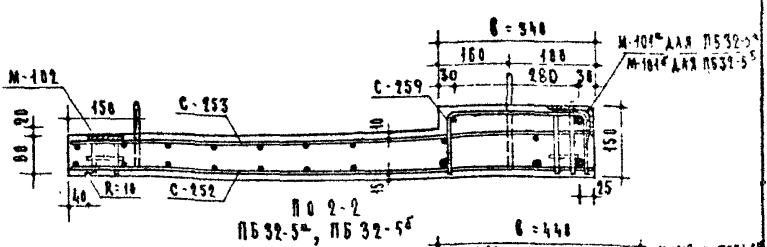
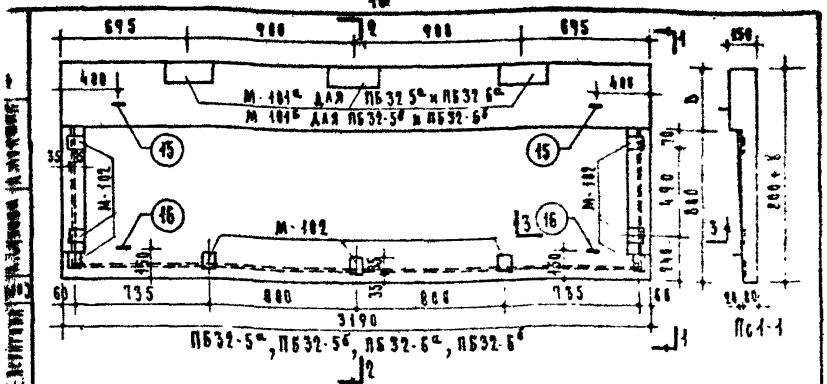
Железобетонные
изделия
серия
КИ-03-02

**БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ**

МАРКА
ПБ 32-4
ПБ 32-5
ПБ 32-6

АЛББОМ
48-64

ЛСТ
1



- Примечания**
- Все поперечные сечения сеток С-259 и С-260 соответственно сварить с продольными сержнями сеток С-252 и С-254 контактной точечной сваркой.
 - Спецификации арматурных элементов и выборку стали см. на листах 4, 5.
 - Арматурные элементы и заводские детали см. на листах 7, 8 и 10.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ		ПБ32-5 ^а	ПБ32-5 ^б	ПБ32-6 ^а	ПБ32-6 ^б
ВЕС	кг	980		115	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,392		0,440	
ВЕС СТАЛИ	кг	53,10	59,72	52,94	59,48
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	135,00	152,20	128,2	135,0
МАРКА БЕТОНА		200			

Железобетонные изделия
Серия ИИ-03-02

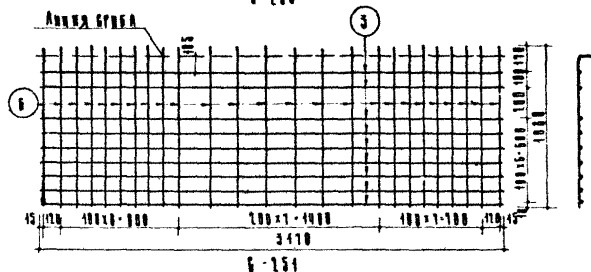
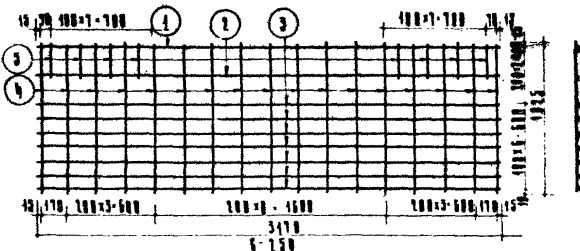
БАЛКОННЫЕ ПЛІТЫ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

МАРКА ПБ32-5^а, ПБ32-5^б, ПБ32-6^а, ПБ32-6^б
КЛЕТКА К10 Б4
Лист 3

И. М. ШКОЛЬНИКОВ (Инженер), И. М. ШКОЛЬНИКОВ (Инженер), И. М. ШКОЛЬНИКОВ (Инженер), И. М. ШКОЛЬНИКОВ (Инженер), И. М. ШКОЛЬНИКОВ (Инженер), И. М. ШКОЛЬНИКОВ (Инженер)

СВЕТЛОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЪЕКТНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ					О-ИЩЕДРОКА СТААН				
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	КОЛ. ШТ	ЦЕНА ШТ	ИТОГО ШТ	МАТЕРИАЛ	КОЛ. ШТ	ЦЕНА ШТ	ИТОГО ШТ	ОСТАТОК ШТ
ДУШЕ-С	С-200	1	12.00	12.00	КАССАМ	1000	0.34	3.38	32.94
	С-200	4	12.00	48.00	ПОСТ 2701-01	1000	0.34	3.38	
					В.Л. - 4000007/10М	1000	30.85	31.23	
	С-200	4	2.31	9.24	КАССАМ	1000	0.34	3.38	
					ПОСТ 2701-01	1000	0.34	3.38	
					В.Л. - 4000007/10М	1000	30.85	31.23	
	М-100	3	2.92	8.76	КАССАМ	1000	0.34	3.38	
					ПОСТ 2701-01	1000	0.34	3.38	
				В.Л. - 4000007/10М	1000	30.85	31.23		
М-100	3	3.30	9.90	КАССАМ	1000	0.34	3.38		
				ПОСТ 2701-01	1000	0.34	3.38		
				В.Л. - 4000007/10М	1000	30.85	31.23		
ОСТАТ	2	0.90	0.90	КАССАМ	1000	0.34	3.38		
				ПОСТ 2701-01	1000	0.34	3.38		
				В.Л. - 4000007/10М	1000	30.85	31.23		
ИТОГО			32.94	КАССАМ	1000	0.34	3.38	ОСТАТ	

ДУШЕ-С	С-200	1	12.00	12.00	КАССАМ	1000	0.34	3.38	32.98
	С-200	4	12.00	48.00	ПОСТ 2701-01	1000	0.34	3.38	
					В.Л. - 4000007/10М	1000	30.85	31.23	
	С-200	4	2.31	9.24	КАССАМ	1000	0.34	3.38	
					ПОСТ 2701-01	1000	0.34	3.38	
					В.Л. - 4000007/10М	1000	30.85	31.23	
	М-100	3	3.30	9.90	КАССАМ	1000	0.34	3.38	
					ПОСТ 2701-01	1000	0.34	3.38	
				В.Л. - 4000007/10М	1000	30.85	31.23		
М-100	3	3.30	9.90	КАССАМ	1000	0.34	3.38		
				ПОСТ 2701-01	1000	0.34	3.38		
				В.Л. - 4000007/10М	1000	30.85	31.23		
ОСТАТ	2	0.90	0.90	КАССАМ	1000	0.34	3.38		
				ПОСТ 2701-01	1000	0.34	3.38		
				В.Л. - 4000007/10М	1000	30.85	31.23		
ИТОГО			32.98	КАССАМ	1000	0.34	3.38	ОСТАТ	

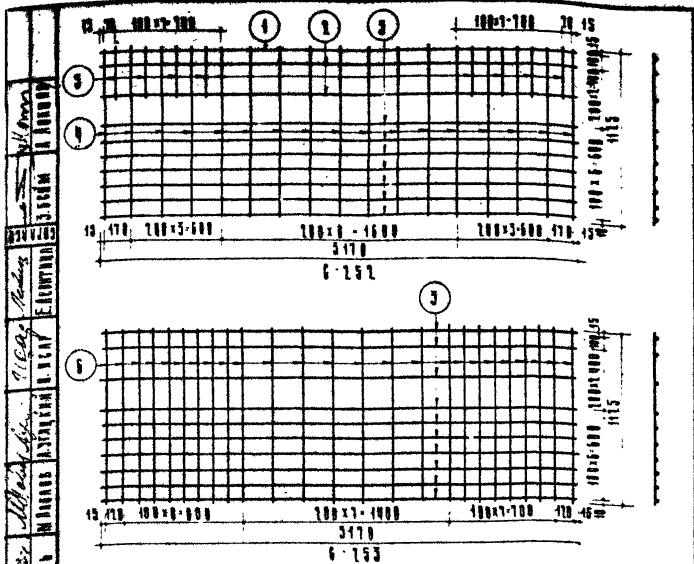


БЕЗОБЪЕДИНЕНА СТРАЖА							
МАРКА	НН НОЗ	Ф ММ	К-ТО ИТ	ДЛЯКА СТРЖА ММ	ВЪЗДА ДЛЯКА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКА КГ
Б-250	1	10AIII	1	3170	3.17	3.83	12.11
	2	10AII	1	3170	3.17	4.96	
	3	8BI	7	3170	27.19	3.47	
	4	8BI	17	1025	17.43	2.60	
	5	8BI	8	250	4.84	0.70	
Б-254	6	8AIII	25	1000	27.00	10.67	15.06
	3	8BI	9	3170	28.33	4.39	

ЖЕЛЪЗНОБЕТОННИ
ИЗДЕЛИЯ
БЕЗЪДИ
НН-85-87

БЯКОННАЯ ПАНТА
АРМАТУРНИ СЪСТАВЪ

МАРКА
НОЗ-4
18-84
Б



РАСЧЕТНАЯ СЕТКА							
МАРКА	ММ	Ф	К 50	ДЛИНА	ОБЩАЯ	ВЕС	КОЛ
	ВЕС	ММ	МТ	СЕТКИ	ДЛИНА	КГ	МАРКИ
				ММ	М		КГ
Г-152	1	10AII	4	3170	3.17	3.83	14.98
	2	10AII	2	3170	6.34	3.91	
	3	5BII	7	3170	12.19	3.92	
	4	5BII	17	1125	19.43	2.94	
	5	5BII	8	330	2.64	0.98	
Г-153	6	8AII	25	1125	12.45	11.10	15.90
	3	5BII	10	3170	34.70	4.88	

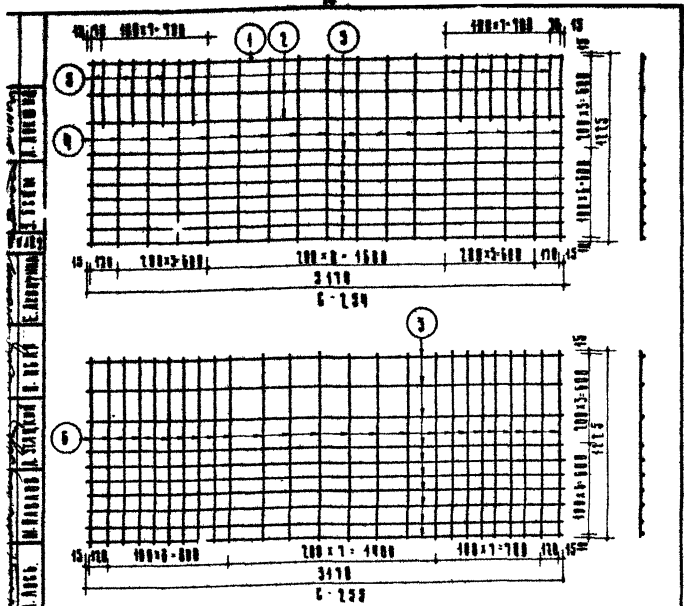
ЖЕЗС06060ННН
КНДЕР
КНДР
20-СН-02

БАЛКОННЫЕ НАПТЫ
АРМАТЗНЫЕ ЗАСЕМТЫ

МАРКА
НБ 31-50
НБ 31-50
НБ 31-50

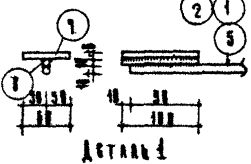
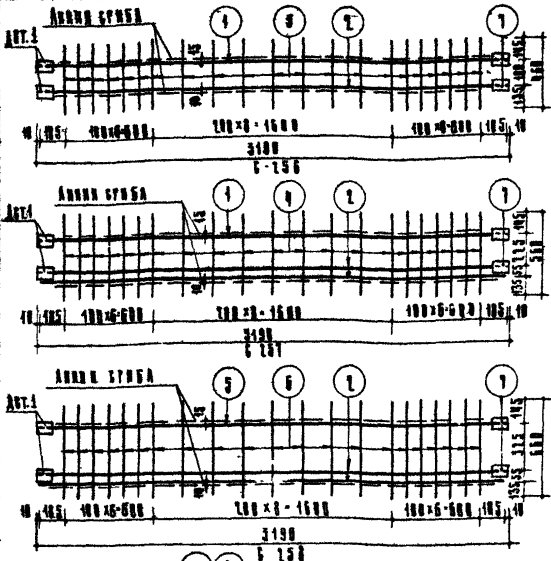
АРЬБОМ
10-60

АНП
?



РАСЧЕТНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ							
МАРКА	№	Ø	К-Т	ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ	КОЛИЧ. ДАННЫХ М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКА КГ
С-234	1	12АII	1	3170	3.17	1.01	12.88
	2	10АI	1	3170	6.54	3.91	
	3	50I	7	3170	12.19	3.42	
	4	50I	17	1225	10.85	3.71	
	5	50I	8	430	3.44	0.53	
С-233	6	10АII	75	1225	30.65	12.12	17.0
	3	50I	10	3170	31.70	4.60	

КОМПЛЕКТОВАНИЕ ВЗВЕШЕНА СЕРИЯ ВВ-03-12	БАЛКОННЫЕ И ЛУЧЕВЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА В52-С В52-С2 В52-С3	АЛЮМИН 10-64	АРС 8
---	---	------------------------------------	-----------------	----------



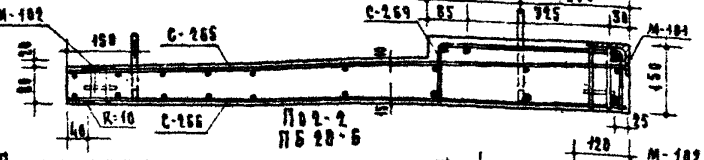
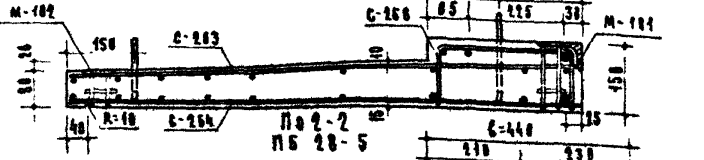
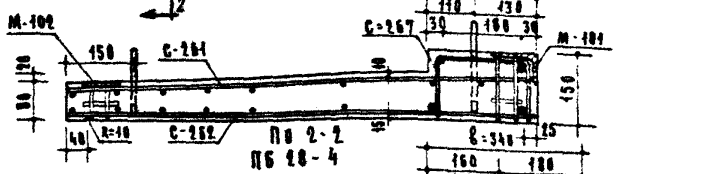
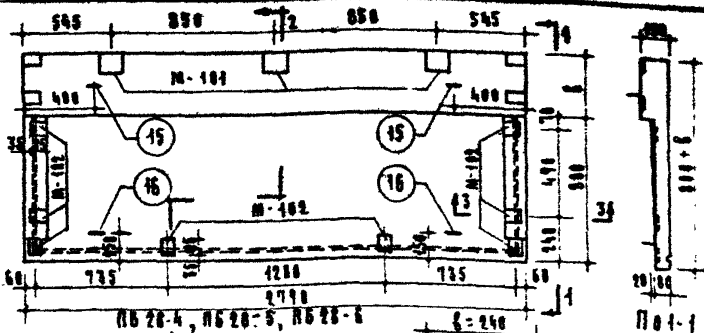
Указание по антикоррозийной защите закладных элементов см. в дополнительном заказе

СРЕДННЯЯ ЦЕНА							
МАРКА	№3	СРЕСН. ЦЕНА РУБ	КОЛ-ВО МТ	ДЛИНА МТ	ПЛОЩАДЬ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКА КГ
B 250	1	1700	1	3170	317	3.93	8.65
	2	1700	1	3170	317	3.98	
	3	500	14	400	5.60	1.40	
	4	500	4	100	0.40	1.15	
B 251	1	1700	4	3170	317	3.83	10.93
	2	1700	2	3170	6.34	3.94	
	3	500	14	550	11.76	1.91	
	4	500	4	100	0.40	1.15	
B 250	1	1700	4	3170	317	3.94	10.15
	2	500	14	400	5.60	1.40	
	3	500	4	100	0.40	1.15	
	4	1700	4	100	0.40	0.15	

КАТЕГОРИЯ
УДАРА
СВЯЗЬ
ИИ-02-02

БЕЛОРУССКИЕ НАТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЗАСМЕТЫ

МАРКА (АЛЮМИ) АКТ
0531-4
0532-5 10-64 9
0531-6



Примечания:

1. Все поперечные стержни сеток С-267, С-266 и С-269 соответственно сваряты с продольными стержнями сеток С-262, С-265 и С-266 контактной точечной сваркой.
2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листе 12.
3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 16, 17, 18, 19 и 20.

Характеристика изделий		ПБ 28-4	ПБ 28-5	ПБ 28-6
Всё	м³	796	858	460
Объём бетона	м³	0.303	0.342	0.384
Всё стали	кг	37.49	42.28	43.58
Входоу стали на 1 м³ бетона	кг	123.6	123.4	115.3
Марка бетона		200		

И. И. Косов, Н. В. Васильев, Н. Ермаков, А. Д. Сос, М. Павлов, В. Степанов, М. Яковлев, В. Золотых

В. Д. Сос

Железобетонные изделия	Серия	ИИ-83-82
------------------------	-------	----------

Балконные плиты для стен из крупных блоков

Марка	ПБ 28-4	ПБ 28-5	ПБ 28-6
Альбом	ИИ-83-82		
Лист	14		

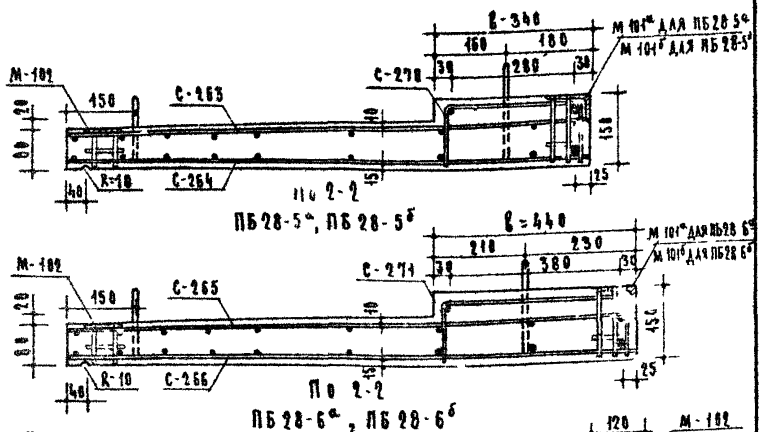
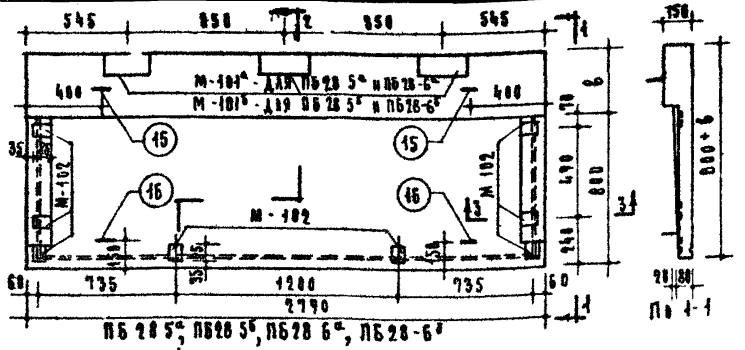
МАРКА ПАНТЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАНТУ					Выборка стали на панту				
	МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОД ШТ.	ВЕС 1 м.т. кг.	КОЛИЧЕСТВО кг	КН ЛИНТОВ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	СРЕДН. ММ	ДЛИНА М	ВЕС кг.	КОЛИЧЕСТВО кг
НБ 20-4	С-201	1	13.65	13.65	16	КЛАСС А II ГОСТ 5701-61 R _т = 4000 кг/см ²	10А II	3.98	2.49	37.49
	С-202	1	8.94	8.94	16		8А II	25.92	10.24	
	С-207	1	5.67	5.67	19	КЛАСС А I ГОСТ 5701-61 R _т = 2400 кг/см ²	10А I	11.42	2.03	
	М-101	3	1.64	4.93	20		10А I ВСТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.30	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 8727-53 R _т = 5500 кг/см ²	5 В I	64.34	2.26	
	СТАЛЬ 3	2	0.49	0.98	20		ГОСТ 103-57	-60x6	1.88	
	СТАЛЬ 2	2	0.46	0.90	20	ГОСТ 8510-57	1000x3x6	0.36	3.54	
	Итого						ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 шт.	
НБ 20-5	С-203	1	14.50	14.50	17	КЛАСС А II ГОСТ 5701-61 R _т = 4000 кг/см ²	10А II	3.98	2.49	42.20
	С-204	1	10.20	10.20	17		8А II	27.00	10.66	
	С-208	1	7.59	7.59	19	КЛАСС А I ГОСТ 5701-61 R _т = 2400 кг/см ²	10А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.61	4.83	20		10А I ВСТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.30	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 8727-53 R _т = 5500 кг/см ²	5 В I	65.70	10.42	
	СТАЛЬ 3	2	0.49	0.98	20		ГОСТ 103-57	-60x6	1.88	
	СТАЛЬ 2	2	0.46	0.90	20	ГОСТ 8510-54	1000x3x6	0.36	3.54	
	Итого						ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 шт.	
НБ 20-6	С-205	1	15.44	15.44	18	КЛАСС А II ГОСТ 5701-61 R _т = 4000 кг/см ²	10А II	3.98	2.49	43.55
	С-206	1	10.49	10.49	18		8А II	29.40	11.60	
	С-209	1	7.79	7.79	19	КЛАСС А I ГОСТ 5701-61 R _т = 2400 кг/см ²	10А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.61	4.83	20		10А I ВСТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.30	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 8727-53 R _т = 5500 кг/см ²	5 В I	68.50	10.53	
	СТАЛЬ 3	2	0.49	0.98	20		ГОСТ 103-57	-60x6	1.88	
	СТАЛЬ 2	2	0.46	0.90	20	ГОСТ 8510-57	1000x3x6	0.36	3.54	
	Итого						ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 шт.	

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ИЗДАНИЕ
СЗР И
ИИ-68-82

БАЛКИ И ПАНТЫ ПРИ СТЕЖАХ ИЗ КРУПНЫХ БАДКОВ
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА
НБ 20-4
НБ 20-5
НБ 20-6
АА60М
АУСТ
18-64
12

МАРКА ПАНТЫ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ИЗДАНИЕ
ИИ-68-82



- Примечания:**
1. Все поперечные стержни секций С-270 и В-271 соответственно сварить с продольными стержнями секций С-264 и С-266 контактной точечной сваркой.
 2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см на листах 14, 15
 3. Арматурные элементы и закладные детали см на листах 17, 18 и 20.

Характеристика изделия		ПБ 28-5 ^а	ПБ 28-5 ^б	ПБ 28-6 ^а	ПБ 28-6 ^б
Вес	кг	855		960	
Объем бетона	м ³	0,342		0,384	
Вес стали	кг	43,84	50,38	45,2	51,76
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	128,3	147,1	117,8	134,8
Марка бетона		200			

Железобетонные изделия
Серия ИИ-83-02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

МАРКА ПБ 28-5^а ПБ 28-5^б ПБ 28-6^а ПБ 28-6^б
АВТОМ ЛИСА 18-64 13

ИЗДАНИЕ 1987 г. ИЛЛЮСТРАЦИИ И ТАБЛИЦЫ
ИЗДАНИЕ 1987 г. ИЛЛЮСТРАЦИИ И ТАБЛИЦЫ
ИЗДАНИЕ 1987 г. ИЛЛЮСТРАЦИИ И ТАБЛИЦЫ
ИЗДАНИЕ 1987 г. ИЛЛЮСТРАЦИИ И ТАБЛИЦЫ

МАРКА НАНТЫ	СВЕДЕНИЯ ОБ АРМАТУРНЫХ ЗАРМОНТАХ НА 1 М ²					ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 М ²				
	МАРКА АРМАТУР ЗАРМОНТ	КОЛ. М ²	ВЕС 1 М ² КГ.	КОЛИЧ. ВЕС КГ	КОЛ. АНКЕРОВ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	СРЕДН. ММ	АНКЕР М	ВЕС КГ	КОЛИЧ. ВЕС КГ
НБ 20-5	С-263	1	14.50	14.50	17	КАРС А И РОСТ 5701-61 R _т - 4000 кг/см ²	10А И	5.03	3.79	43.04
	С-264	1	10.40	10.40	17		8А И	27.00	10.66	
	С-270	1	4.70	4.70	2.0	КАРС А I РОСТ 5701-61 R _т - 2400 кг/см ²	10А I	13.05	0.53	
	М-1014	3	3.12	9.36	2.0		10А I ВСТ 3	3.06	1.08	
	М-102	0	0.30	3.00	2.0	КАРС В I РОСТ 5701-53 R _т - 5500 кг/см ²	5 В I	66.04	10.19	
	РЕСТА 1	2	0.49	0.98	2.0	СТАЛ 3 РОСТ 103-57	-60x6	0.60	1.94	
	РЕСТА 2	2	0.46	0.90	2.0	РОСТ 8510-57	100x50	0.15	1.41	
	ИТОГ			43.04		РОСТ 5015-62	РАЙКА М-14	6 МТ.		
НБ 20-5	С-263	1	14.50	14.50	17	КАРС А И РОСТ 5701-61 R _т - 4000 кг/см ²	10А И	6.00	3.76	50.38
	С-264	1	10.40	10.40	17		8А И	27.00	10.66	
	С-270	1	4.70	4.70	2.0	КАРС А I РОСТ 5701-61 R _т - 2400 кг/см ²	10А I	13.05	0.53	
	М-1014	3	5.30	15.90	2.0		10А I ВСТ 3	3.06	1.08	
	М-102	0	0.30	3.00	2.0	КАРС В I РОСТ 5701-53 R _т - 5500 кг/см ²	5 В I	66.04	10.19	
	РЕСТА 1	2	0.49	0.98	2.0	СТАЛ 3 РОСТ 103-57	-60x6	0.60	1.94	
	РЕСТА 2	2	0.46	0.90	2.0	РОСТ 8510-57	100x50	1.35	13.02	
	ИТОГ			50.38		РОСТ 5015-62	РАЙКА М-14	6 МТ.		

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Бетон	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ С ПЕРИМЕТРАМИ ИЛИ С ПЕРИМЕТРАМИ	МАРКА НБ 20-5	АЛЬБОМ 10-64	Лист 14
МУ-83-84			НБ-20-5	10-64	14

41-7318

З. БИИН ААДЖИН

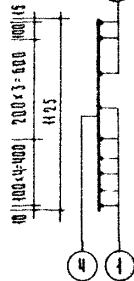
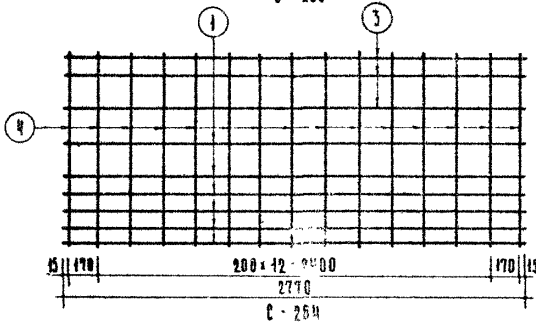
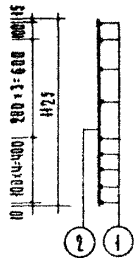
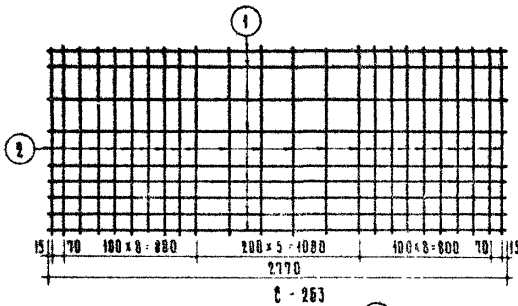
У. АСО

М. ПАЛДЫН А. ТУЯЦКИЙ, Б. БУКОВА, Е. СЕДУНГА

А. ЛОБЪ, И. ПАЛДЫН, А. ТУЯЦКИЙ, Б. БУКОВА, Е. СЕДУНГА

И. НАРКУС, И. БОЧАРОВ, И. ЕРМАКОВ

И. НАРКУС, И. БОЧАРОВ, И. ЕРМАКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Марка	№ поз.	Ф мм	К-во шт	Длина стержня мм	Общ. длина м	Вес кг	Вес марки кг
С - 263	1	5ВІ	9	2770	24.93	3.84	14.50
	2	8АІІ	24	1125	27.00	10.65	
С - 264	3	10АІ	3	2770	8.31	5.12	10.28
	4	5ВІ	6	2770	16.62	2.56	
	4	5ВІ	15	1125	16.87	2.60	

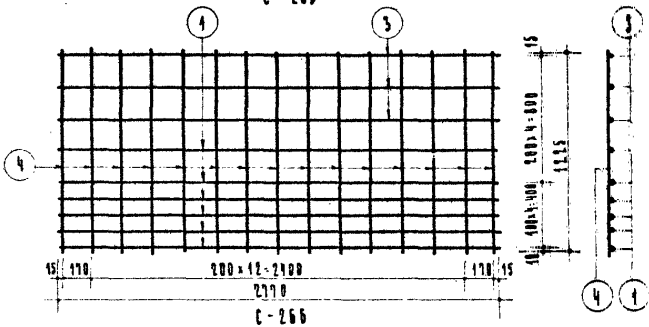
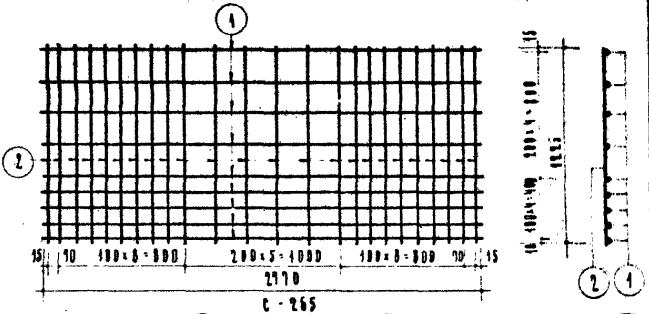
Железобетонные
изделия
серия
ИМ - 03 - 02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
ПБ-28-5
ПБ-28-5
ПБ-28-5

АЛББОМ
18-64

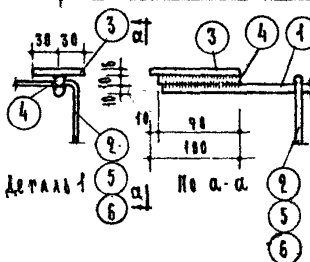
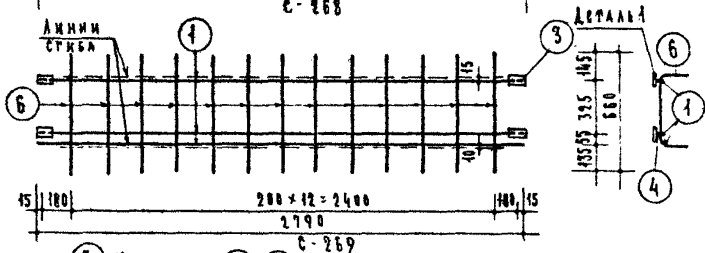
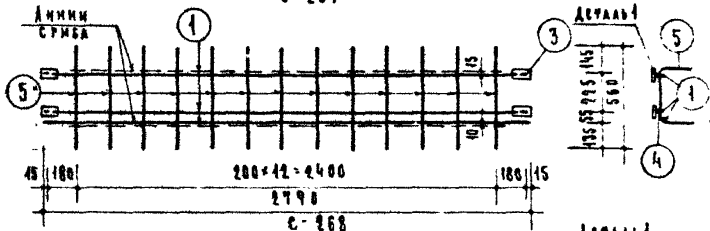
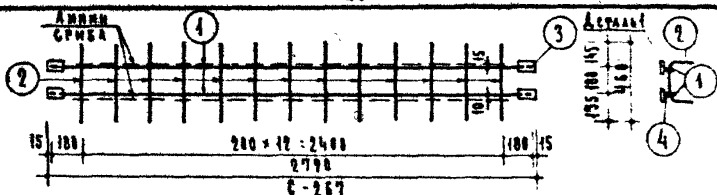
ЛИСТ
17



СПЕЦИФИКАЦИЯ СРААН

МАРКА	ММ ПОЗ.	Ф ММ	К-80 ММ	ДЛИНА СРЕДН ММ	ВЩ. ДЛИНА М	ВСС КР	ВСС МАРКН КР
С-265	1	50 I	9	2770	24.93	5.84	15.44
	2	8 А II	24	1225	29.40	11.60	
С-280	3	10 А I	3	2770	8.31	5.12	10.49
	4	50 I	15	1225	18.37	2.81	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	БЛОКНЫЕ РАБТЫ. АРМАТУРНЫЕ ЗАБЕЖРЫ	МАРКА	АЛБОМ	ЛСК
		НБ-22-6 НБ-25-6 НБ-28-6	16-64	18



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	ИН НОЗ.	Ø ММ	КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА СТЕРЖИ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКИ КГ
С-267	1	10А2	2	2760	5.52	3.40	5.67
	2	5В2	13	460	5.98	0.92	
	3	60x6	4	180	0.40	1.13	
	4	10А1	4	90	0.36	0.22	
С-268	1	10А1	3	2760	8.28	5.42	7.59
	5	5В2	13	560	7.28	1.12	
	3	60x6	4	180	0.40	1.13	
	4	10А1	4	90	0.36	0.22	
С-269	1	10А2	3	2760	8.28	5.42	7.99
	6	5В2	13	660	8.98	1.32	
	3	60x6	4	180	0.40	1.13	
	4	10А1	4	90	0.36	0.22	

Примечание
Указания по антикоррозионной
защите закладных элементов
см. в пояснительной записке.

Железобетонные
изделия
Серия
ИИ-83-82

Балконные плиты
Арматурные элементы

Марка
Б5-28-4
Б6-28-5
Б6-28-6

Альбом
ИИ-84

Лист
49

ИИ-7318

СТАВА
МАРКУС И. И. БУЧАРОВ
Н. Е. ЕМУРОВА
А. ЛОСЬ
И. ПАВЛОВ
А. УРАДНИК
К. ВОСНОВА
Е. ЧИРИКОВА
З. Б. С. И. И. ВОСНОВА

Участки зажима

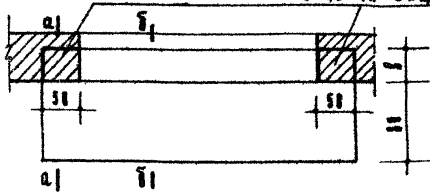
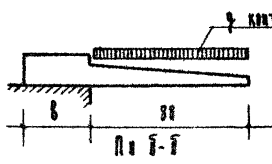
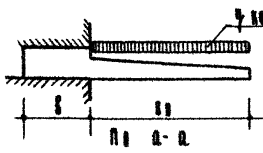


Схема сварки палты



q КОНТ. РАЗР. - контрольная разрушающая равномерно распределенная нагрузка

q КОНТ. РАЗР. = 1400 кг/м²

- 1 Испытание палты производить в соответствии с ГОСТ 8823 - 58
- 2 Крайние участки сварного ребра на расстоянии 50 см. должны быть зашпательны
- 3 b - ширина ребра, равная, соответственно 24, 34, 44 см, в зависимости от толщины наружной стены.

А. АЛЕКСИЧ

А. АЛЕКСИЧ

А. АЛЕКСИЧ

А. АЛЕКСИЧ

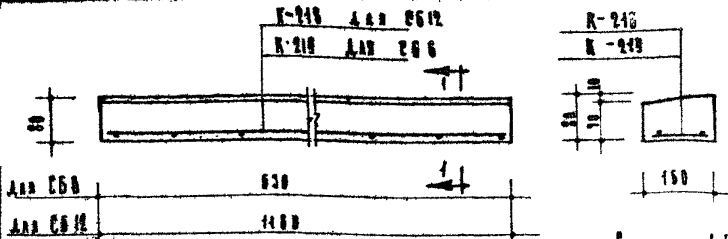
18-64

Железобетонные
изделия
серия
ИИ-85-82

Балочные палты
Схема и нагрузка при
испытании

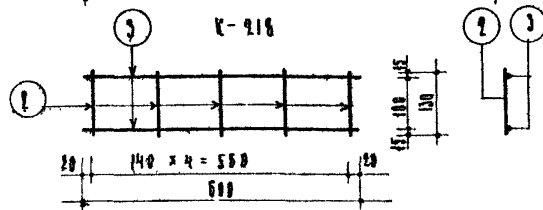
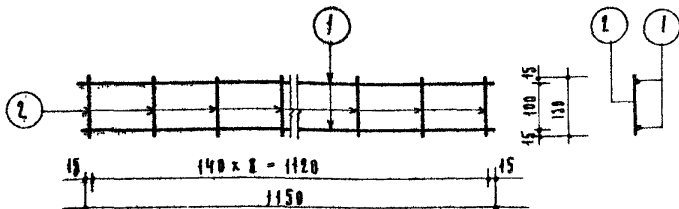
МАРКА
ПВ 32-4, ПБ 32-5
ПБ 32-6
ПВ 32-5а, ПБ 32-5б
ПБ 32-6а, ПБ 32-6б

Альбом Акт.
18-64 21



Служень балкона

Сечение 1-1



К-219

Примечание.

1. Сварку каркаса производить по ТУ-73-55

2. Сварке подлежат все места пересечения стержней

Спецификация стали							
Арматурные заготовки	У/М	мм	Ф	на изгиб		вс стали	
				шт	длина м	на 1 шт	вс
К-218	1	481	2	1150	2,30	0,23	
	2	481	9	150	1,17	0,12	0,35
К-219	3	481	9	600	1,20	0,12	0,18
	2	481	5	150	0,65	0,06	

Выборка стали		ДАН СББ	ДАН СББ
Диаметр арматуры	мм	481	481
Длина	м	3,49	1,85
Вес	кг	0,35	0,18
Нормативное сопротивление арматуры R^a кг/см ²		5500	5500
И роста арматуры		6727-53	6727-53

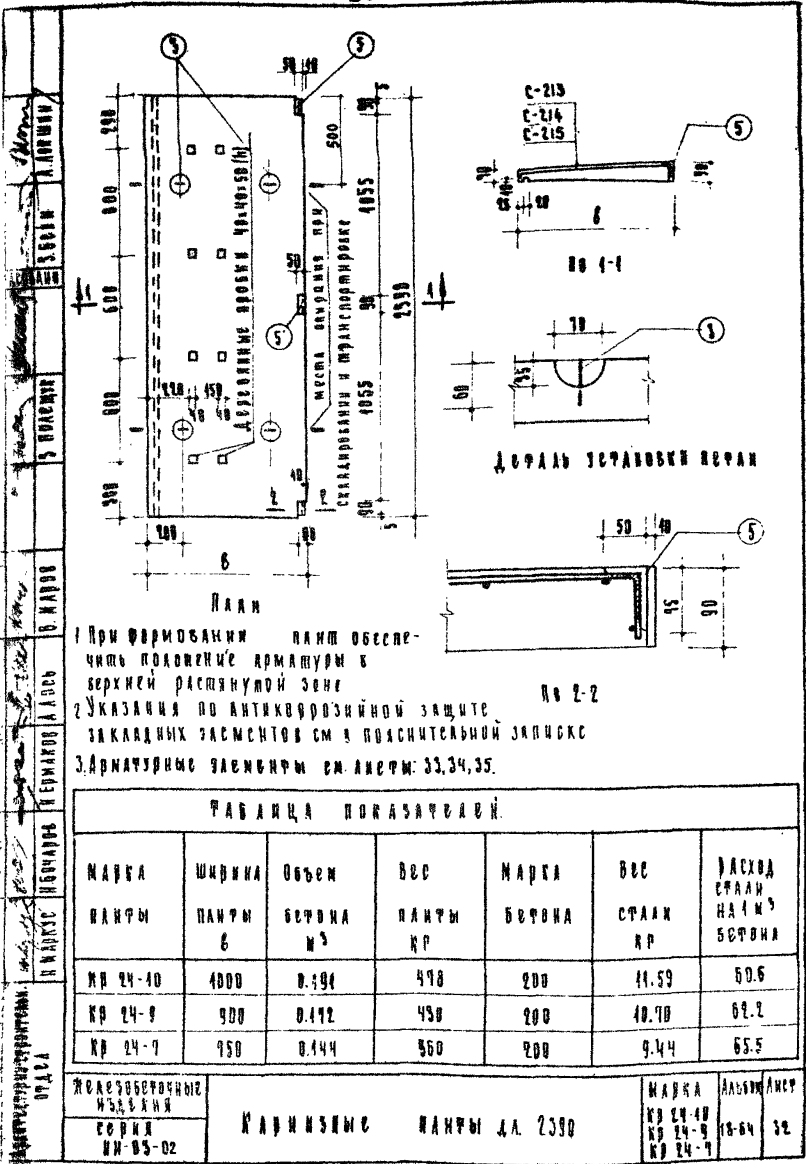
Характеристика изданий	СББ	СББ
Вес	кг	2,0
Объем бетона	м ³	0,014
Вес стали	кг	0,35
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	25
Марка бетона	МПа	200

ИЗРАБОТКА
ИЗДАНА
СЕРИЯ
ИИ-02-02

Служень балкона

МАРКА
СББ
СББ

АЛЬБОМ АИСТ
18-64 31



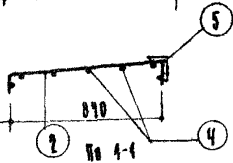
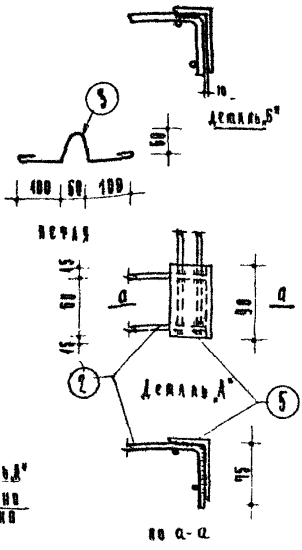
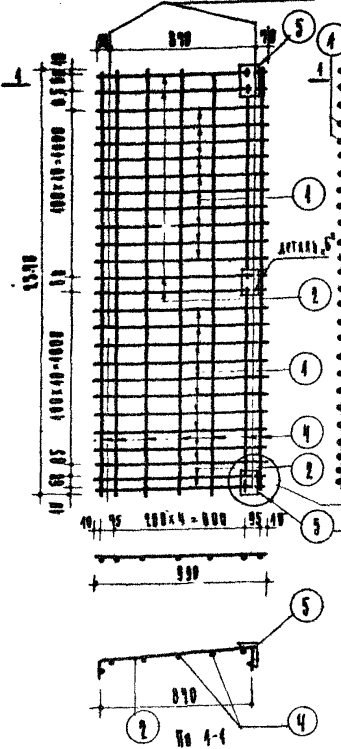
- 1 При формировании плит обеспечить положение арматур в верхней растянутой зоне
- 2 Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см в пояснительной записке
- 3 Арматурные элементы см. акеты: 33,34,35.

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА	ШИРИНА	Объем	ВЕС	МАРКА	ВЕС	УСХОД
ПАНЧЫ	ПАНЧЫ	БЕТОНА	ПАНЧЫ	БЕТОНА	СТАЛК	СТАЛК НА 1 м ³ БЕТОНА
КР 24-10	4000	0.394	498	200	11.59	50.6
КР 24-9	900	0.142	430	200	10.70	52.2
КР 24-7	750	0.144	350	200	9.44	53.5

Железобетонные изделия серия ИИ-85-02	КАРНИЗНЫЕ ПАНЧЫ ДА 2380	МАРКА	АЛЮМИН	АНСР
		КР 24-10 КР 24-9 КР 24-7	18-64	32

АРМУРА СЕРЬА



Примечания:

- 1 Вязальный чертёж см. лист 32
- 2 Сварки серы производить при помощи точечной электросварки
- 3 Сварки подложить все места пересечения стержней
- 4 Позицию 5 приварить к средине стержней
- 5 Сварки стержней производить при 3-4, после сгиба стержня.

СПЕЦИФИЧЕСКИЕ СТАЛК.

АРМАТУРНЫЕ ЗАЕМКИ	ММ	ММ	Φ	НА 1 СЕРИИ			ВЕС СТАЛК		
				КВА. МР	ДЛИНА СЕРИИ М	ВЕС ДЛИНА М	НА 1 М	ВЕС М	
С-214	1	1	50-1	20	390	19.80	2.06	0.94	
		2	10А-1	6	390	5.94	2.67		
		4	98-1	7	2970	46.59	4.64		
		5	50-2	5	90	0.21	4.54		
Итого	4	3	ВА-1	4	500	85	0.79	0.79	1090

ВЫБОРКА СТАЛК

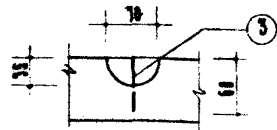
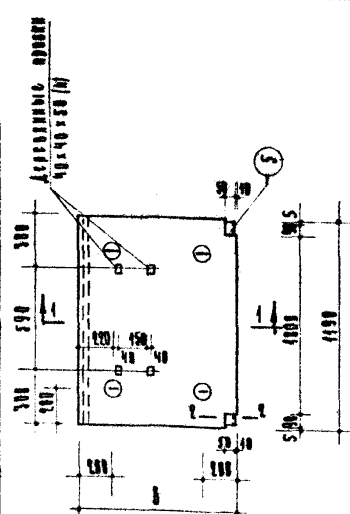
ДЛИНА	АРМАТУРНЫЕ ЗАЕМКИ	М	Φ	150-1	10А-1	98-1	50-1
ДЛИНА	М	1658	4858	200	5.94	0.21	4.54
ВЕС	М	164	506	0.93	3.67	4.54	
НОРМАТИВНОЕ СРЕДНЕЕ ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ	М	5500	2400				
И РАСЧЕТ АРМАТУРЫ		0921-53	5981-84	0508-84			

РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ
СЕРИИ
88-03-02

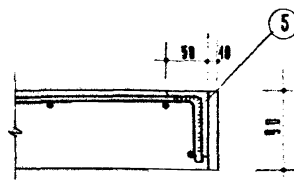
НАРУЖНЫЕ ПАНЕЛИ.
АРМАТУРНЫЕ ЗАЕМКИ

МАРКА
КВ 24-9
18-64
34

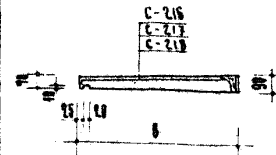
Проект № 10-10-10-10
 Инженер В. И. Иванов
 Конструктор В. П. Петров
 Проверенный Г. С. Сидоров
 Утвержденный И. К. Козлов
 Дата 15.05.64



Деталь установки окна



NO 2-2



NO 4-4

1. Указания по антикоррозийной защите закаленных элементов см. в пояснительной записке.

2. Арматурные закладные см. листы 37, 38, 39

3. При формировании литья обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.

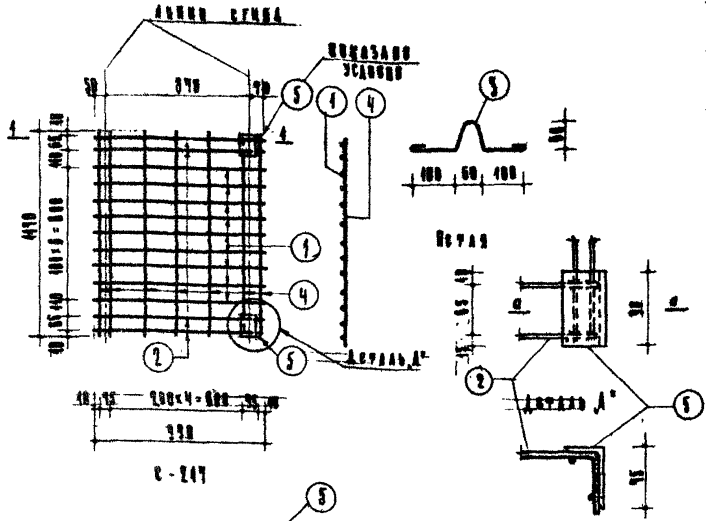
Таблица показателей

Марка панцы	Ширина панцы в	Объем бетона м ³	Вес панцы кг	Марка бетона	Вес стали кг	Расход ст. ст. на 1 м ³ бетона
КВ 12-10	1000	0.096	240	200	6.96	72.50
КВ 12-9	900	0.086	215	200	6.44	75.00
КВ 12-7	750	0.072	180	200	5.74	75.60

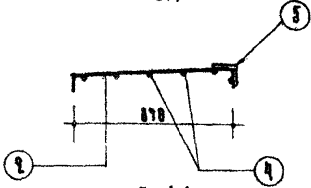
Железобетонные изделия
 серия ИИ-02-02

Карнизные панцы дл. 1100.

Марка КВ 12-10 КВ 12-9 КВ 12-7	Арматура 18-64	АКСУ 36
--------------------------------------	----------------	---------



C-217



№ 1-1

Примечания:

1. Индивидуальный чертёж см. лист 36
2. Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки
3. Сварку подвешать все места вертикальной стержней
4. Под.5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами типа Э-42, уголгиба сетки.

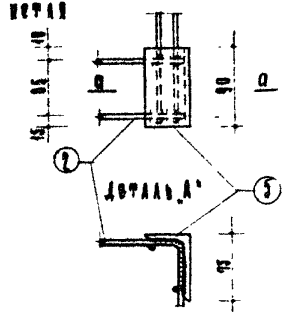
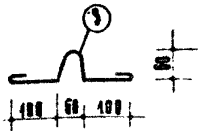
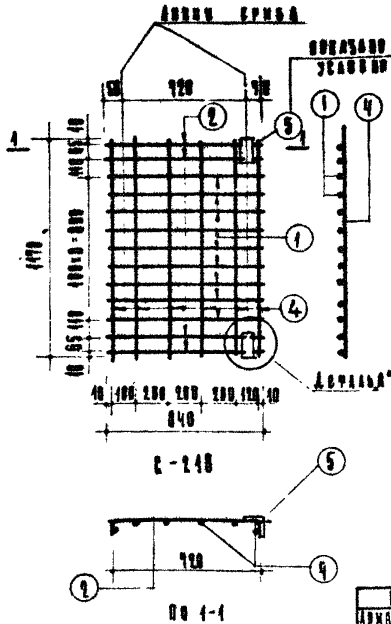
СРЕДНОФИЗКАЛЬНИ СЪЛАН								
МАТЕРИАЛНИ ЗАКОДИ	МН	Ф	НА 1 ЗАКОД	ВЕС СЪЛАН		ВЕСИТЕ	ВЕСИТЕ	
				МН	М			
C-217	1	1	302	2	990	0.91	1.59	
		2	1041	4	990	3.96	2.44	
		4	701	4	1170	3.19	0.81	5.65
		5	СЪЛАН	2	90	0.48	1.03	
ИТОГО	4	3	1041	1	300	0.5	2.100	0.79
ИТОГО							6.44	

ВЪВЕДЕНА СЪЛАН						
ДИАМЕТР АРМАТУРИ	МН	Ф	НА 1 ЗАКОД	ВЕС СЪЛАН	ВЕСИТЕ	
ДИАМЕТР	М	849	841	200	356	0.48
ВЕС	КГ	0.01	1.57	0.15	2.44	1.05
НОМЕНТИРАНЕ СЪВЪРШЕНО		5500	2400			
КАТЕГОРИЯ АРМАТУРИ		II	II			
И РОСТА АРМАТУРИ		0724-35	5101-01	054007		

ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗДАНО
СЪЛАН
МН-03-82

КАРИЗНИС
АРМАТУРНИС
БАЙФЫ.
ЗЕМЕНТИ

МАКРА
КР. 12-9
КАНСОН
18-64
АНСТ
38



ПРИМЕЧАНИЯ:

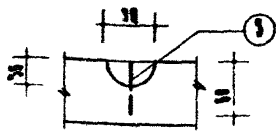
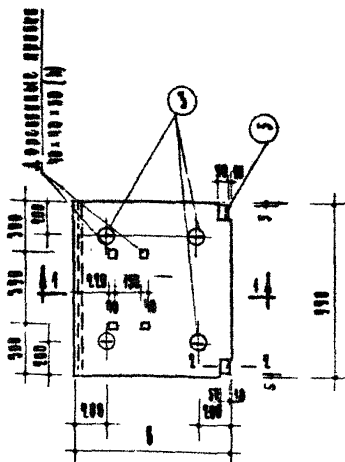
1. Двухлучевые чертежи см. лист 36
2. Сварки сеток производить при помощи электроточечной сварки
3. Сварки подложить вес, места пересечения сетки
4. Позицию 5 приварить в сетки при закреплении сетки электродом типа Э-42, после сгиба сетки

ХАРАКТЕРИСТИКИ СЛАБ								
АРМАТУРА	КОЛ-ВО	ДЛИНА	ПЛОЩАДЬ	МАССА	КОЛ-ВО	МАССА	ВЕС СЛАБА	
№	шт	мм	кв. см	кг	шт	кг	кв. м	
С-218	1	36	1	9	840	756	446	
	2	40	1	4	840	336	207	
	4	40	1	6	1170	702	495	
	5	50	1	2	90	180	105	
ПОСЛАБОВ	4	3	36	1	500	85	498	079
Итого							571	

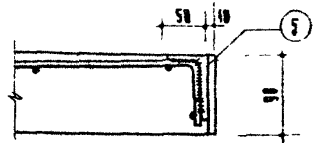
ХАРАКТЕРИСТИКИ СЛАБ						
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	КОЛ-ВО	ДЛИНА	ПЛОЩАДЬ	МАССА	КОЛ-ВО	МАССА
мм	шт	мм	кв. см	кг	шт	кг
36	1	840	1080	756	1	756
40	1	840	336	207	1	207
40	1	1170	702	495	1	495
50	1	90	180	105	1	105
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТ. К _{сн} К _к /см ²	5500	5500	2100	2100		
И РОСТА АРМАТУРЫ	201	201	201	201	61	12261

Железобетонные изделия	Канальные арматурные стержни	марки	марка	альбом	лист
Сварка ИИ-05-02					

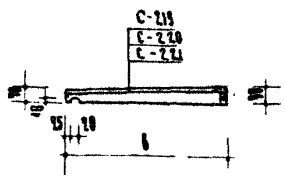
1. С. 10
 2. С. 10
 3. С. 10
 4. С. 10
 5. С. 10
 6. С. 10
 7. С. 10
 8. С. 10
 9. С. 10
 10. С. 10
 11. С. 10
 12. С. 10
 13. С. 10
 14. С. 10
 15. С. 10
 16. С. 10
 17. С. 10
 18. С. 10
 19. С. 10
 20. С. 10
 21. С. 10
 22. С. 10
 23. С. 10
 24. С. 10
 25. С. 10
 26. С. 10
 27. С. 10
 28. С. 10
 29. С. 10
 30. С. 10
 31. С. 10
 32. С. 10
 33. С. 10
 34. С. 10
 35. С. 10
 36. С. 10
 37. С. 10
 38. С. 10
 39. С. 10
 40. С. 10
 41. С. 10
 42. С. 10
 43. С. 10
 44. С. 10
 45. С. 10
 46. С. 10
 47. С. 10
 48. С. 10
 49. С. 10
 50. С. 10
 51. С. 10
 52. С. 10
 53. С. 10
 54. С. 10
 55. С. 10
 56. С. 10
 57. С. 10
 58. С. 10
 59. С. 10
 60. С. 10
 61. С. 10
 62. С. 10
 63. С. 10
 64. С. 10
 65. С. 10
 66. С. 10
 67. С. 10
 68. С. 10
 69. С. 10
 70. С. 10
 71. С. 10
 72. С. 10
 73. С. 10
 74. С. 10
 75. С. 10
 76. С. 10
 77. С. 10
 78. С. 10
 79. С. 10
 80. С. 10
 81. С. 10
 82. С. 10
 83. С. 10
 84. С. 10
 85. С. 10
 86. С. 10
 87. С. 10
 88. С. 10
 89. С. 10
 90. С. 10
 91. С. 10
 92. С. 10
 93. С. 10
 94. С. 10
 95. С. 10
 96. С. 10
 97. С. 10
 98. С. 10
 99. С. 10
 100. С. 10



Деталь соединения стержней



№ 2-2



№ 1-1

1 Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см в пояснительной записке.
2 Арматурные заготовки см. листы 41, 42 и 43.

3 При формировании плит обеспечить положение арматуры в верхней расчетной зоне

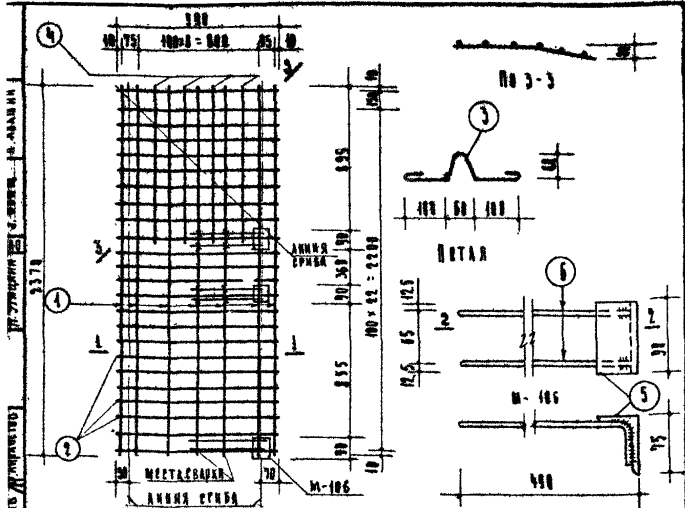
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

МАРКА БАТЫ	ШИРИНА Б	ВЕСЫ БОЧОНА Н ³	ВЕС КАНЫ КГ	МАРКА БОЧОНА	ВЕС СТАЛ КГ	НАСЫЩ СТАЛ НА 1 М ³ БОЧОНА
КР 10-10	1000	0.879	198	200	6.97	82.00
КР 10-9	900	0.871	170	200	6.04	84.60
КР 10-7	750	0.859	149	200	5.97	91.00

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СОВЕТ
ИИ-03-82

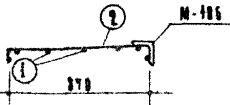
КАРНИЗНЫЕ БАТЫ Д.А. 990

МАРКА
КР 10-10
КР 10-9
КР 10-7
АЛЮМИНИЙ
10-64
40



г- 123

№ 2-2



№ 4-4

Примечания:

- 1 Виллаубочные чертежи см. лист 44
- 2 Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки
- 3 Сварке подлежат все места пересечения стержней
- 4 Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42.
- 5 Закладную арматуру М-106 приварить к сетке, г-123 электроточечной сваркой после срыва сетки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРА ЗАБОРТА	КЛ. МЛ.	ИИ	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ КР	
				КОЛ. СТР.	ДЛИНА ММ.		
г-123	1	1	4B I	7	2370	16.59	16.4
		2	5B I	24	990	23.76	3.67
		4	5B I	4	960	3.84	0.39
М-106	3	5	5B I	1	90	0.09	0.51
		6	10A-I	2	350	1.18	0.63
ИТАЯФВ	4	3	8A-I	1	500	0.5	0.04
Итого							10.26

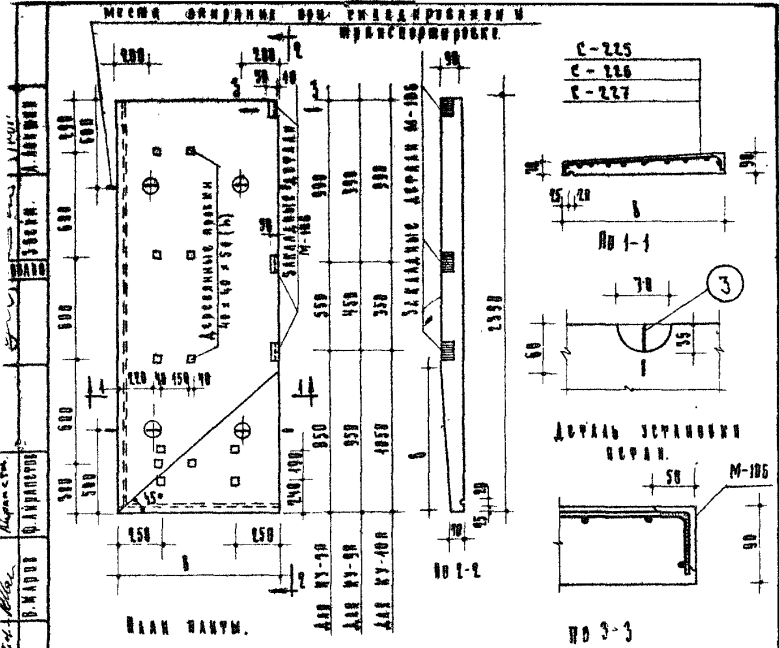
Выборка стали					
Диаметр арматуры мм	5B I	4B I	10A I	8A I	10A I
Длина м	27.64	16.59	3.40	2.0	0.27
Вес кг	4.26	1.34	2.04	0.19	1.53
Нормативное сопротивление арматуры кг/см ²	5500		2400		
№ ГОСТ арматуры	6727-53		5181-61		2510-51

Железобетонные изделия
Страна
ИИ-83-82

Каркасные элементы
Арматурные элементы

Марка бетона
Класс
10-64
Лист
46

МОНТАЖ ОЖИВЛЕННЫХ ВОД. ЭЛЕМЕНТОВ И
УРАВНОВЕШЕННЫЕ



1. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной записке

2. Арматурные элементы см. листы 49, 50, 51
3. При формировании панли обсыпать площадку арматуры в верхний слой

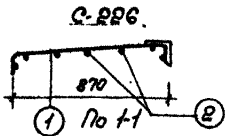
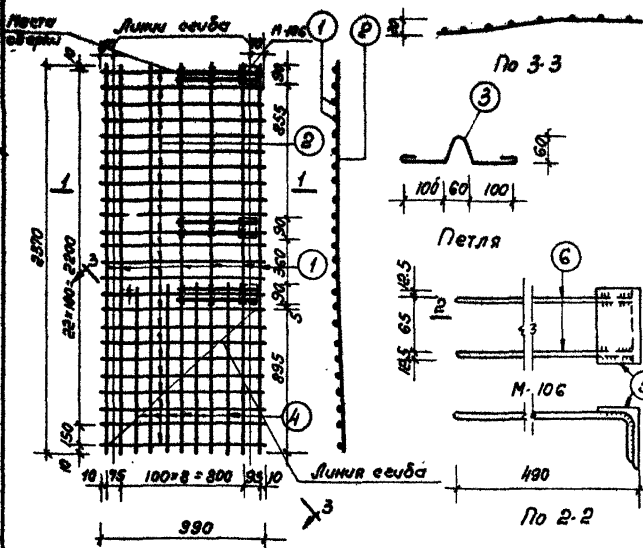
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЬ

МАРКА ПАНТЫ	ШИРИНА ПАНТЫ В	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС ПАНТЫ КГ	МАРКА БЕТОНА КГ/СМ ³	ВЕС СТАЛИ КГ	УСКОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ
КУ 10 Н	1000	0.490	470	200	10.82	57.30
КУ 9 Н	900	0.472	450	200	10.26	59.00
КУ 7 Н	750	0.444	360	200	9.25	64.30

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
СОВИИ
ИИ-85-02

КАРТИННЫЕ ПАНТЫ
УРАВНОВЕШ

МАРКА	ДЛИНА	ДУБЛ
КУ 10 Н	10-64	48
КУ 9 Н		
КУ 7 Н		



Примечания:

1. Опалубочные чертежи см. лист 48.
2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42.
5. Закладную деталь М-106 приварить к сетке С-226 электроточечной сваркой после сеуба сетки.

Спецификация стали							
Арматура для ленты	№ ст.	М	φ мм	На 1 элемент		Вес стали	
				шт.	мм	шт.	кг
С-226	1	40-Т	7	2370	16,59	1,64	5,90
	2	50-Т	24	990	23,76	3,67	
М-106	3	175-30-Т	1	960	0,09	0,51	3,57
	6	10-Т	2	550	1,1	0,68	
Петля	4	8-Т	1	500	0,5	0,19	0,70
Итого							10,26

Выборка стали						
Диаметр арматуры	58-Т	40-Т	10-Т	8-Т	175-30-Т	25-Т
Длина	м	27,60	16,59	3,3	2,0	0,27
Вес	кг	426	1,64	2,04	0,19	1,53
Нормативное сопротивление арматуры R _с	кг/см ²	5500	2400			
Нормы арматуры		6787-53	5781-61	850-57		

Железобетонный изделие	Серия ич-03-02	Карнизные и плитные арматурные элементы.	Марка	А406	Лист
				НУ-9П	18-61

