

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З. 508.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ
ПРОЛЕТАМИ 63 - 126 м С ГАБАРИТАМИ
ПРОХОДА 1,5 - 4,5 м

ВЫПУСК 0-1
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЕШЕХОДНОЙ ЧАСТЬЮ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНА ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Киреенко* В.И. КИРЕЕНКО

УТВЕРЖДЕНА
ГОССТРОЕМ СССР
ПИСЬМО ОТ 15 11 88 г. № 6/6-2354
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 10 МАРТА 1990 г.
УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЕЙ

Выпуск 0-1

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.508.2-2.0-1-01 КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=63,0м	3	3.508.2-2.0-1-26 КМ	Пилон П8	32
-02 КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84,0м	4	-27 КМ	Оголовки пилонов ГП1 - ГП8	35
-03 КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=105,0м	5	-28 КМ	Узел 18	37
-04 КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=126,0м	6	-29 КМ	Узлы 1-4	38
-05 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б1	7	-30 КМ	Деформационные швы ДШ1-ДШ6	41
-06 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б2.	8	-31 КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-4,5м	42
-07 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б3.	9	-32 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-4,5м	46
-08 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б4	10	-33 КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-3,0м	47
-09 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б5.	11	-34 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-3,0м	51
-10 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б6	12	-35 КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-2,25м	52
-11 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б7.	13	-36 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-2,25м	53
-12 КМ	Разрезы 3-3; 4-4; 5-5	14	-37 КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-4,5м	57
-13 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б8	15	-38 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-4,5м	61
-14 КМ	Узлы 9-12	17	-39 КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-3,0	62
-15 КМ	Узлы 5-8	18	-40 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-3,0	66
-16 КМ	Узел 13	19	-41 КМ	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-4,5м	67
-17 КМ	Монтажные стыки главных балок	20	-42 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-4,5м	71
-18 КМ	Опорные части 041-0412	21	-43 КМ	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-3,0м	72
-19 КМ	Пилон П1	23	-44 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-3,0м	76
-20 КМ	Пилон П2	24	-45 КМ	Техническая спецификация стали L=126,0м Г-4,5м	77
-21 КМ	Пилон П3	25	-46 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-4,5м	81
-22 КМ	Пилон П4	26			
-23 КМ	Пилон П5	27			
-24 КМ	Пилон П6	28			
-25 КМ	Пилон П7	30			

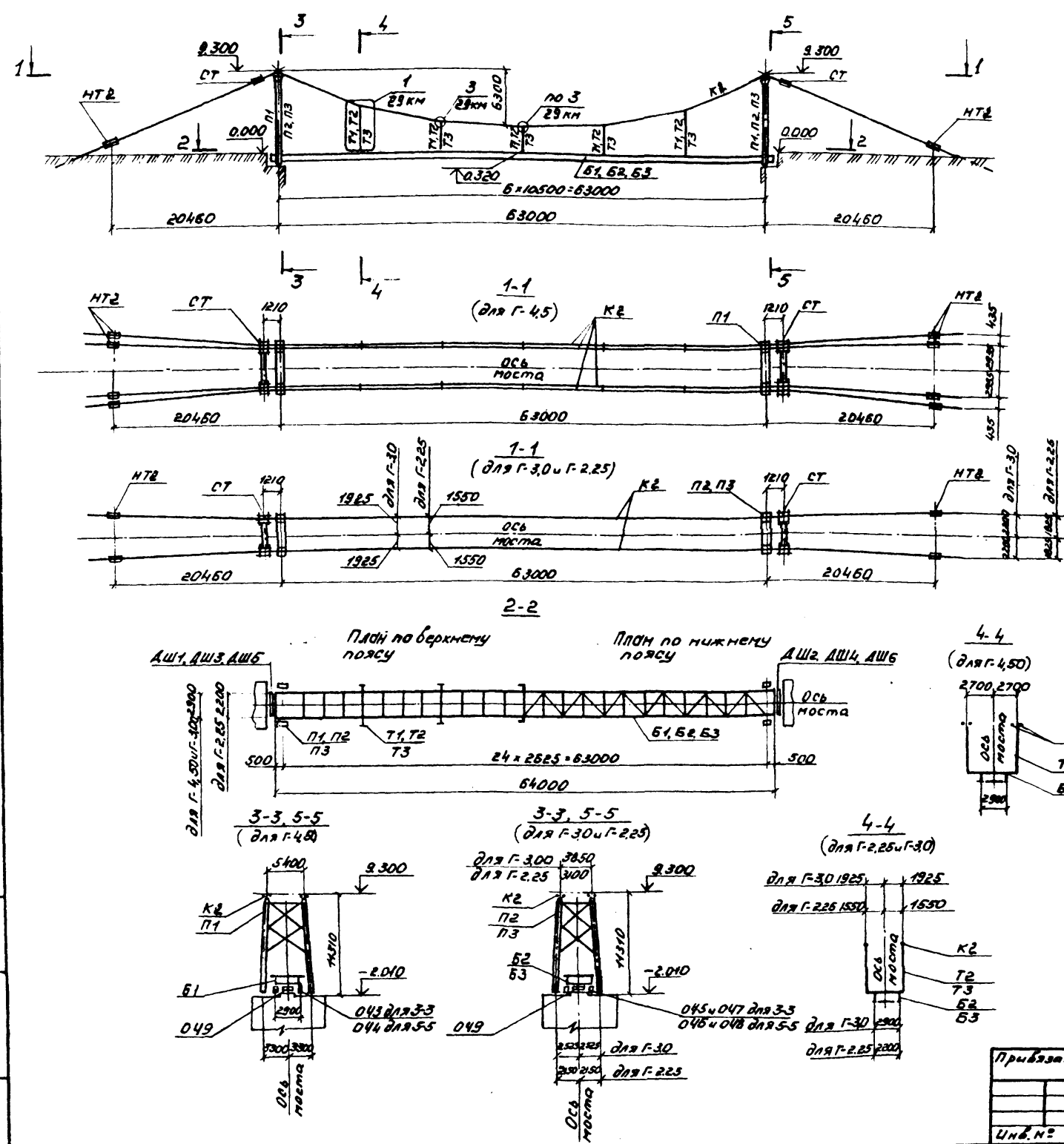
10209/2

Исполн.	Лысов	4/80	3.508.2-2.0-1
И.контр.	Курченко	13/79	
В.контр.	Курченко	13/79	
В.инж.пр.	Курченко	13/79	
Ин.гр.	Курченко	13/79	
Проект.	Кузнецов	13/79	Содержание
Исполн.	Кузнецов	13/79	

Исполн.	Лысов	4/80	Исполн.	Лысов	4/80
И.контр.	Курченко	13/79	И.контр.	Курченко	13/79
В.контр.	Курченко	13/79	В.контр.	Курченко	13/79
В.инж.пр.	Курченко	13/79	В.инж.пр.	Курченко	13/79
Ин.гр.	Курченко	13/79	Ин.гр.	Курченко	13/79

Исполн. Лысов 4/80

Выпуск 0-1



Ведомость элементов

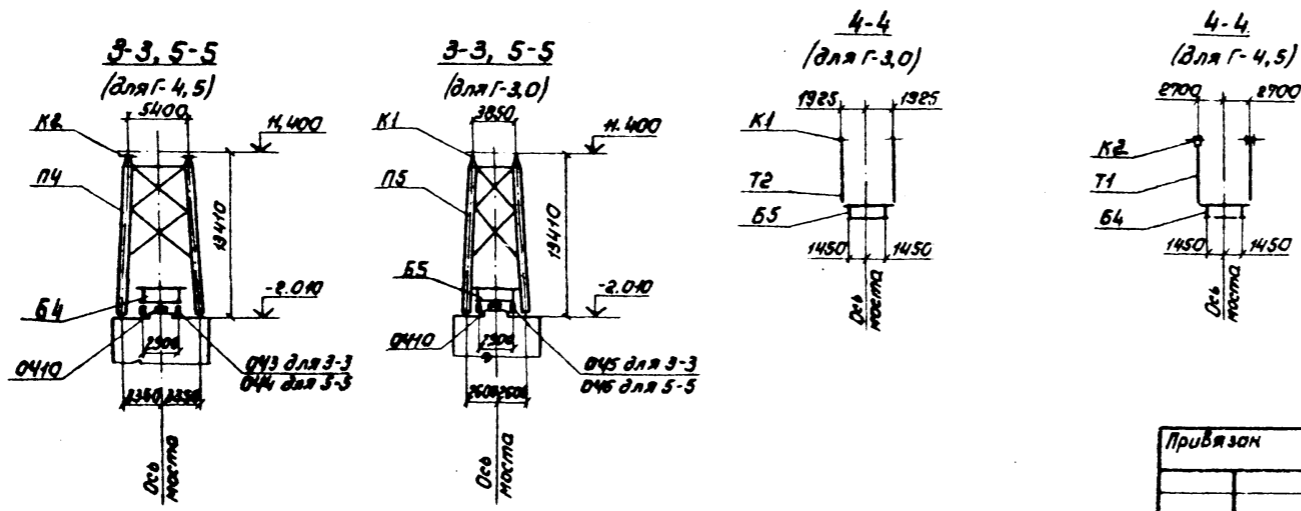
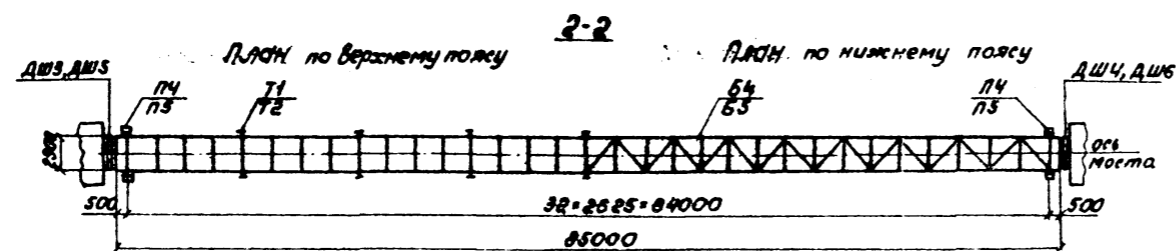
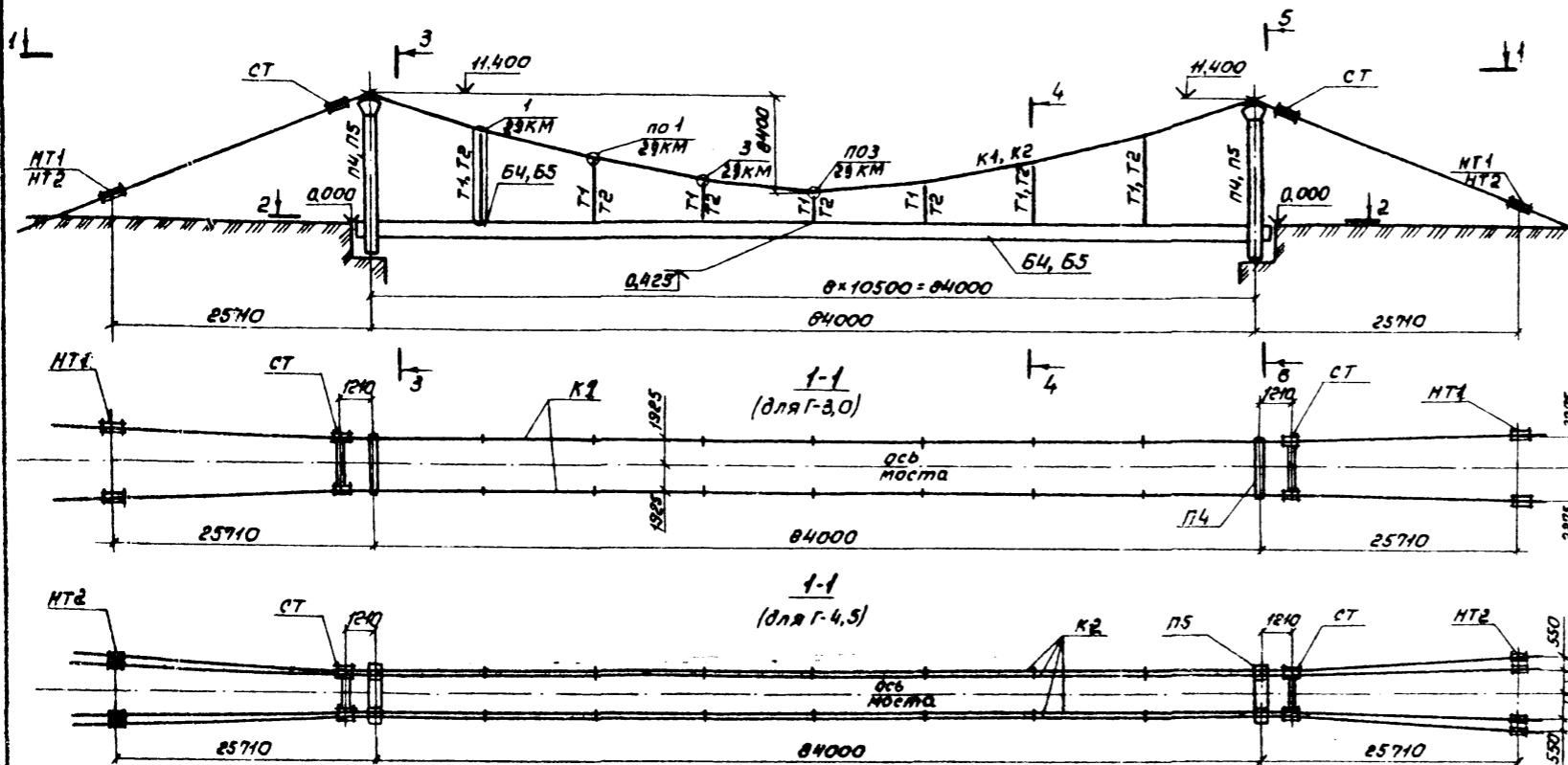
Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Светов	Н, кН	Н, кН	Q, кН	
Г-450	Б1	СЛОЖНОЕ					
	П1	" "					
	Т1	•		+ φ 56	300		09ГЭС-Б
	К2	φ		канат φ 62	1145		СМОТРИ ВЫПУСК 0-0
	СТ	СЛОЖНОЕ					" "
	НТ2	" "			1145		" "
	043	" "			201		15ХСМД
	044	" "			201		" "
	049	" "			40	151	" "
	АШ5	" "					" "
Г-300	Б2	СЛОЖНОЕ					
	П2	" "					
	Т2	•		+ φ 48	210		09ГЭС-Б
	К2	φ		канат φ 62	1500		СМОТРИ ВЫПУСК 0-0
	СТ	СЛОЖНОЕ					" "
	НТ2	" "			1500		" "
	045	" "			135		15ХСМД
	046	" "			135		" "
	049	" "			40	158	" "
	АШ3	" "					" "
Г-225	Б3	СЛОЖНОЕ					
	П3	" "					
	Т3	•		+ φ 42	163		09ГЭС-Б
	К2	φ		канат φ 62	1255		СМОТРИ ВЫПУСК 0-0
	СТ	" "					" "
	НТ2	" "			1255		" "
	047	" "			103		15ХСМД
	048	" "			103		" "
	049	" "			40	158	" "
	АШ1	" "					" "

1. Схемы расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум. 6.
2. Схемы расположения перил и фонарных мачт смотри выпуск 0-0; докум. ВКМ.
3. За отметку 0.000 принята отметка на пешеходной части по оси моста у торца пролетного строения

10289/2

Привязан			3.508.2-2.0-1-01КМ		
И.Н.М.:	Лисаб	В.И.	Схемы расположения	Лист	Листов
И.К.М.:	Курченко	В.И.	элементов пролетного	Р	7
Г.А.К.:	Курченко	В.И.	строения	Украинпроект	
В.В.:	Рудякова	В.И.	Пролет L=630м	конструкция	
Проектант	Рудякова	В.И.			
И.Н.М.:	Курченко	В.И.			

Выпуск 0-1



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Примечания
	Эскиз	Пов. состав	М, кН	N, кН	Q, кН	
Г-4.5	Б4	сложное				
	П4	"				
	Т1	•	+ φ 56	300		09ГЭС-Б
	К2	⊕	канат φ 62	1500		смотри выпуск 0-0
	НТ2	сложное		1500		"
	СТ	"				"
	ОЧ3	"		250		15ХСНД
	ОЧ4	"		250		"
	ОЧ10	"		59	235	"
	ДШ5	"				"
Г-3.0	Б5	сложное				
	П5	"				
	Т2	•	+ φ 48	210		09ГЭС-С
	К1	⊕	канат φ 72	2000		смотри выпуск 0-0
	НТ1	сложное		2000		"
	СТ	"				"
	ОЧ5	"		167		15ХСНД
	ОЧ6	"		167		"
	ОЧ10	"		53	210	"
	ДШ3	"				"
ДШ4	"				"	

1. Схемы расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум. 6
2. Схемы расположения перил и фонарных мачт смотри выпуск 0-0, докум. 8КМ
3. За отметку 0.000 принята отметка на пешеходной части по оси моста у торца пролетного строения.

10299/2

3.508.2-2.0-1-02КМ

Исполн.	Львов			
Нач. отд.	Киреевко			
Инж. проект.	Киреевко			
Инж. конструкт.	Киреевко			
Инж. электр.	Рудякова			
Инж. механик.	Рудякова			
Инж. смет.	Литвин			

Привязан

Шиф. №

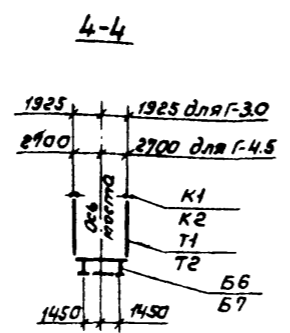
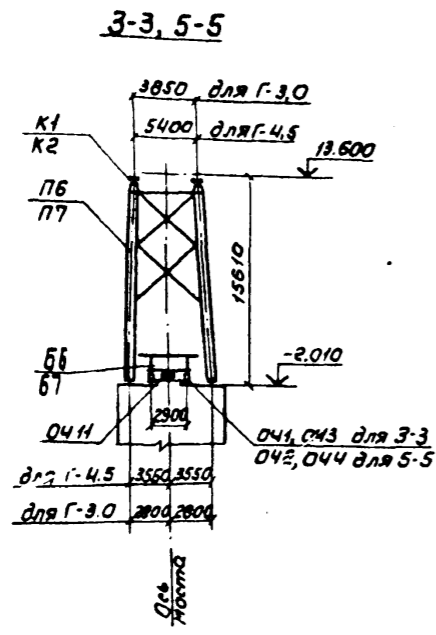
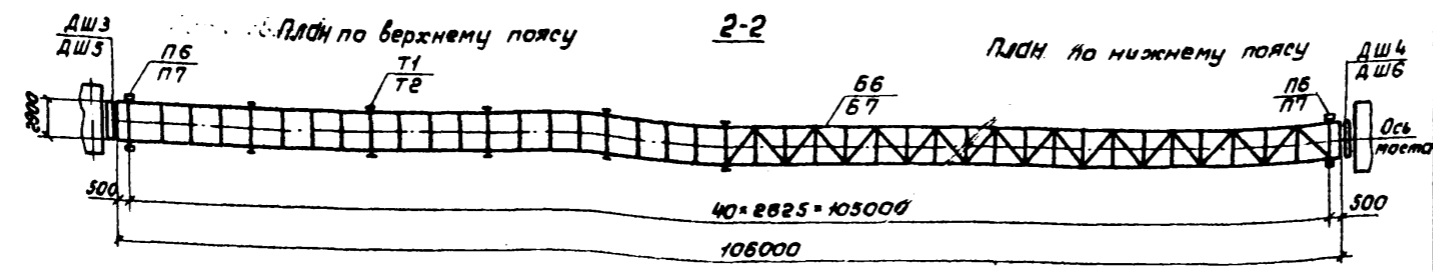
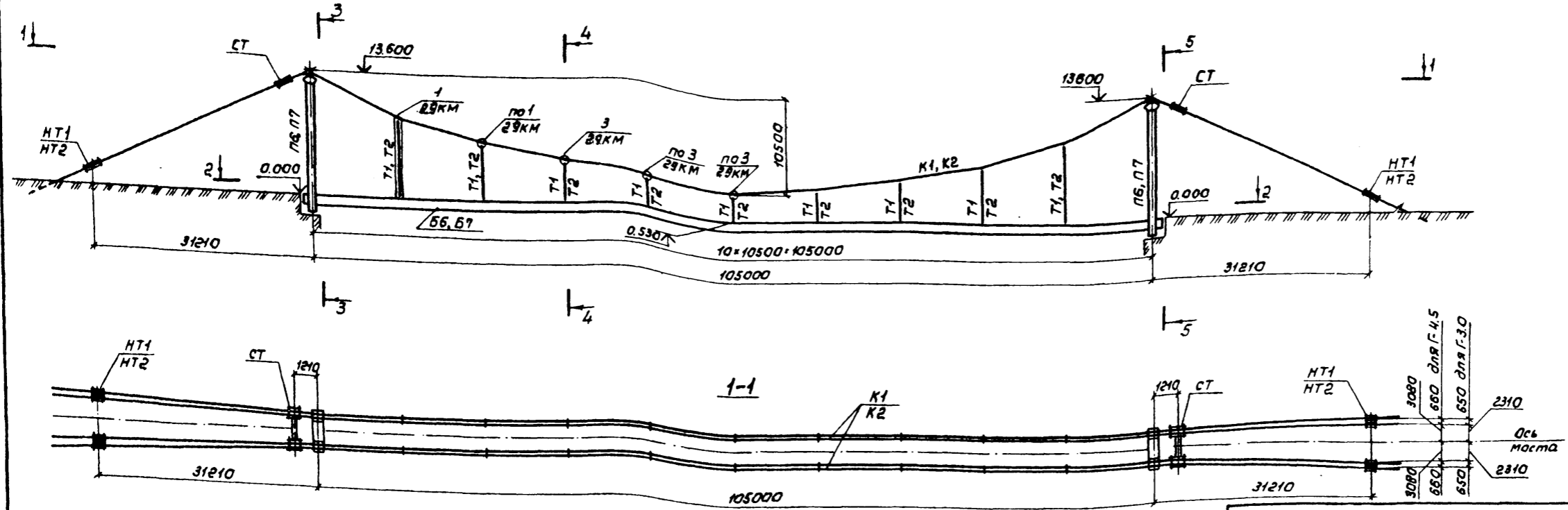
Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84.0м

Страницы: 1 из 1

Лист: 1

Украинпроектстальконструкция

Выпуск 0-1



1. Схемы расположения сварных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум. Б.
 2. Схемы расположения перил и фонарных мачт смотри выпуск 0-0, докум. В.КМ.
 3. За отметку 0.000 принята отметка на пешеходной части по оси моста у торца пролетного строения.

Марка	Сечение		Условия			Группа	Марка металла	Примечание
	Эквив	Поз.	Состав	М, кН·м	N, кН			
Б6	сложное							
П6	"							
Т1	•		φ56		300		09Г2С-6	
К1	⊕		канат φ72		1945			сметы выпуска 0-0
НТ1	сложное				1945			
СТ	"							
ОЧ1	"				295		15ХМД	
ОЧ2	"				295		"	
ОЧ11	"				74	294	"	
ДШ5	"							
ДШ6	"							
Б7	сложное							
П7	"							
Т2	•		φ48		215		09Г2С-6	
К2	⊕		канат φ62		1390			сметы выпуска 0-0
НТ2	сложное				1390			
СТ	"							
ОЧ3	"				198		15ХМД	
ОЧ4	"				198		"	
ОЧ11	"				72	289	"	
ДШ3	"							
ДШ4	"							

10299/2

Привязан

Имб. №

Исполн. Лысов
 Д.контр. Куренко
 Г.камер. Куренко
 Г.инж. Куренко
 Рук. зм. Рудякова
 Проверил Рудякова
 М.глав. Литвин

3.508.2-2.0-1-03KM

Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=105.0м

Стадия Лист Листов
 Р 1

УкрНИИпроектстальконструкция

Выпуск 0-1

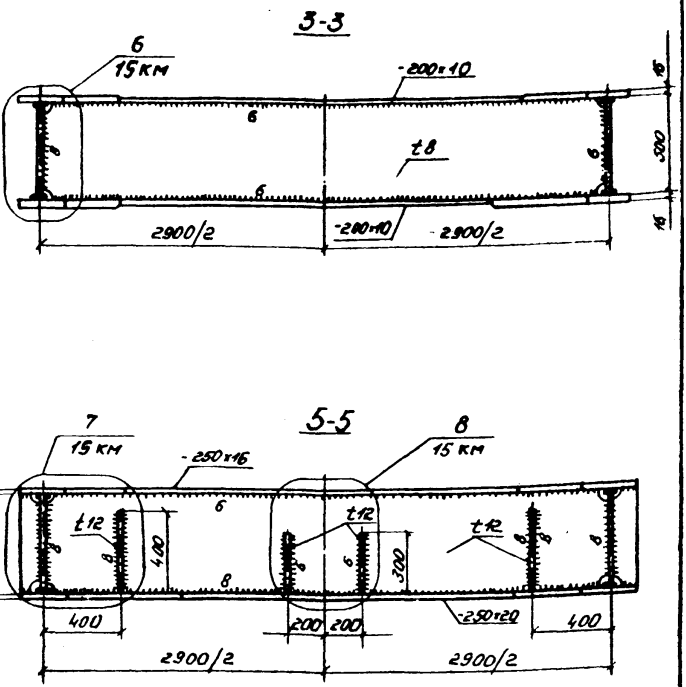
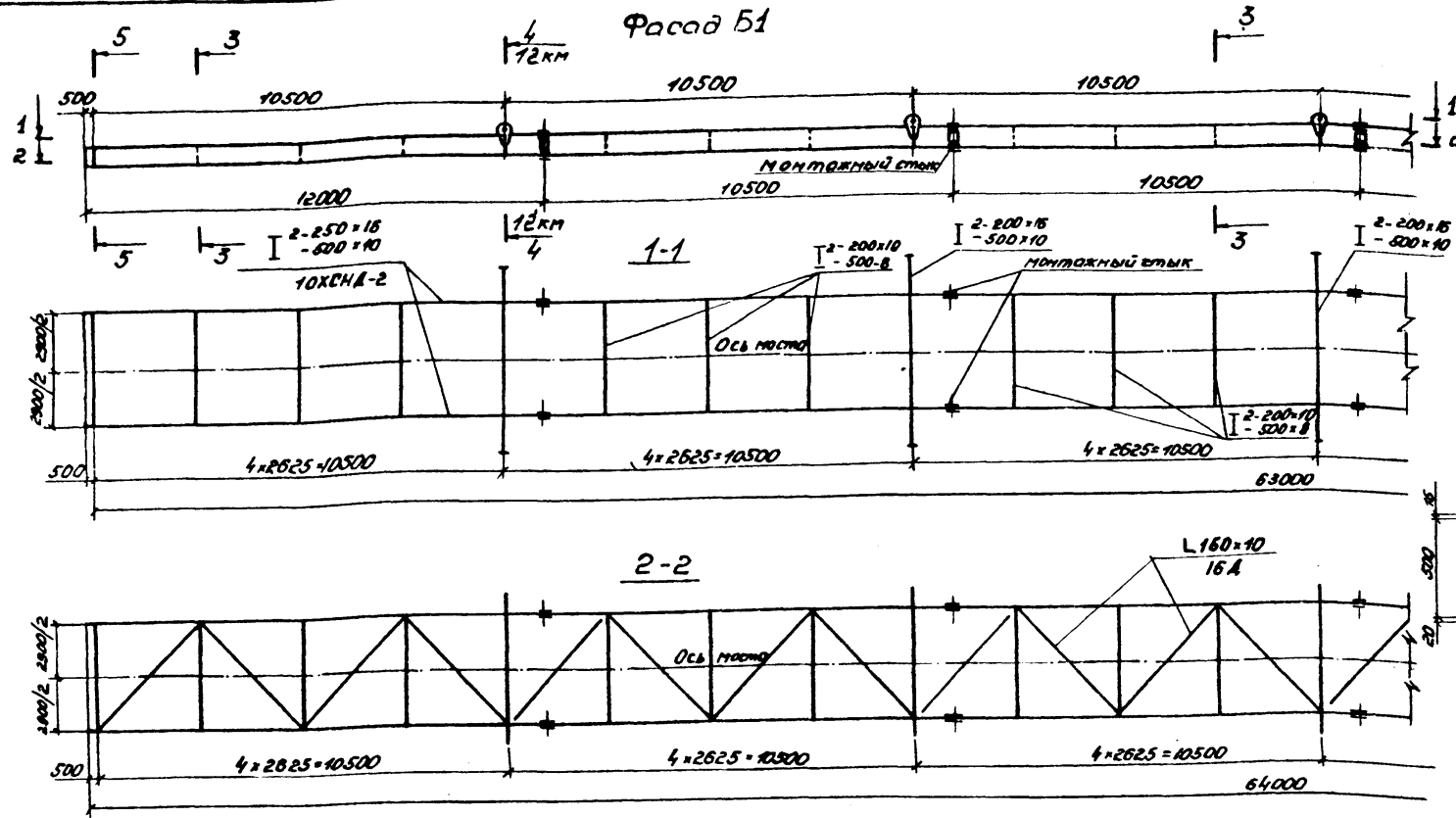
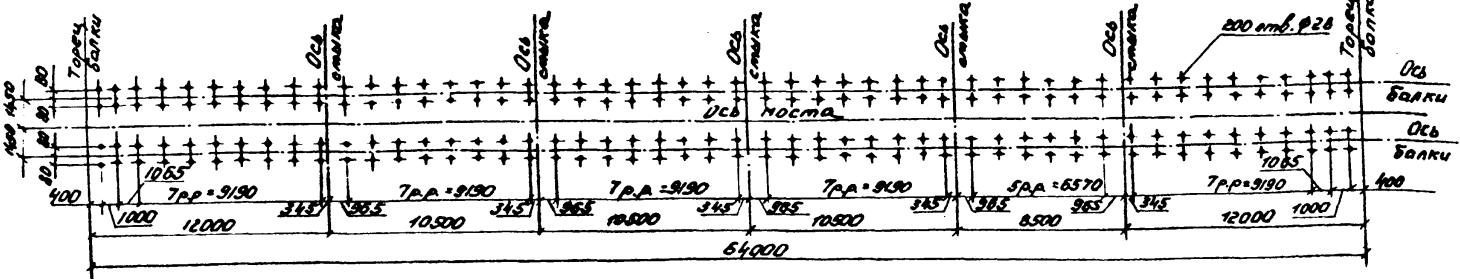
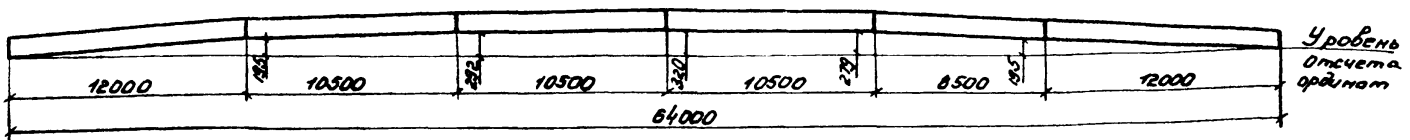


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0 докум 6.
3. Все монтажные стыки главной балки - тип III, смотри докум 17.КМ

Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



10299/2

Привязан			
Инд. №			

Имя отд.	Лисов	10/7				3.508.2-2.0-1-05KM	Общий вид металло-конструкций главной балки Б1	Страна	Лист	Листов
И.п.отт.	Курченко	10/10						Р	1	
Г.а.конт.	Курченко	10/10								
В.д.м.к.	Курченко	10/10								
В.к.з.м.	Рудякова	10/10								
Проверил	Рудякова	10/10						Укр. инж.проект.талъ конструкция		
С.г.п.м.	Соколова	10/10								

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. 10/10/10

Фасад Б2

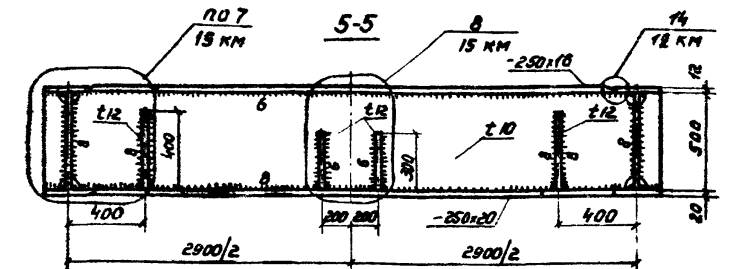
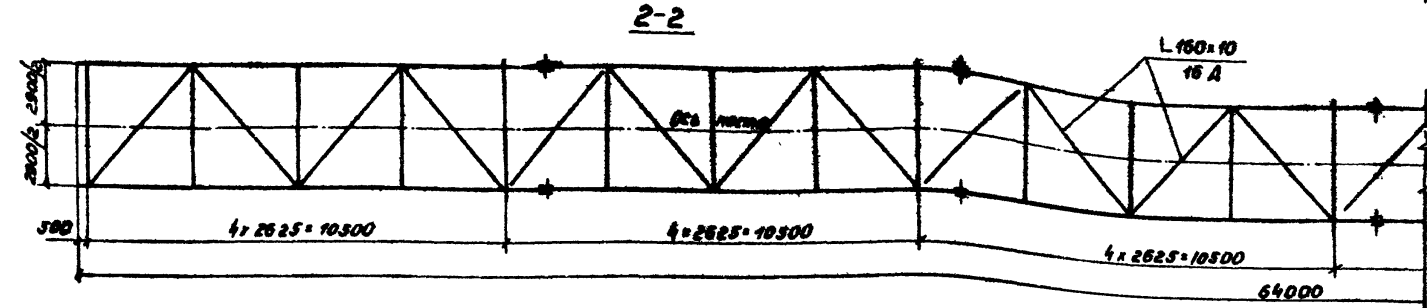
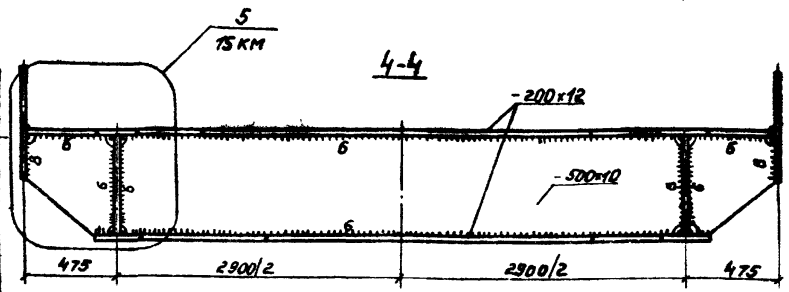
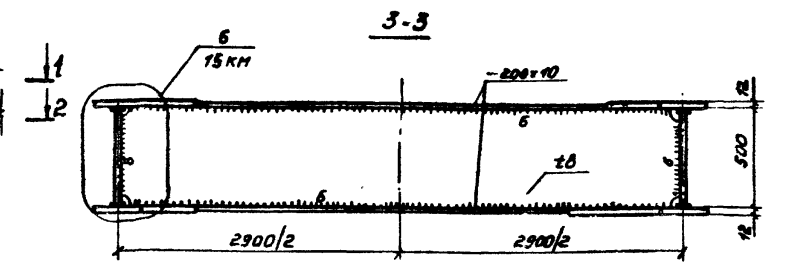
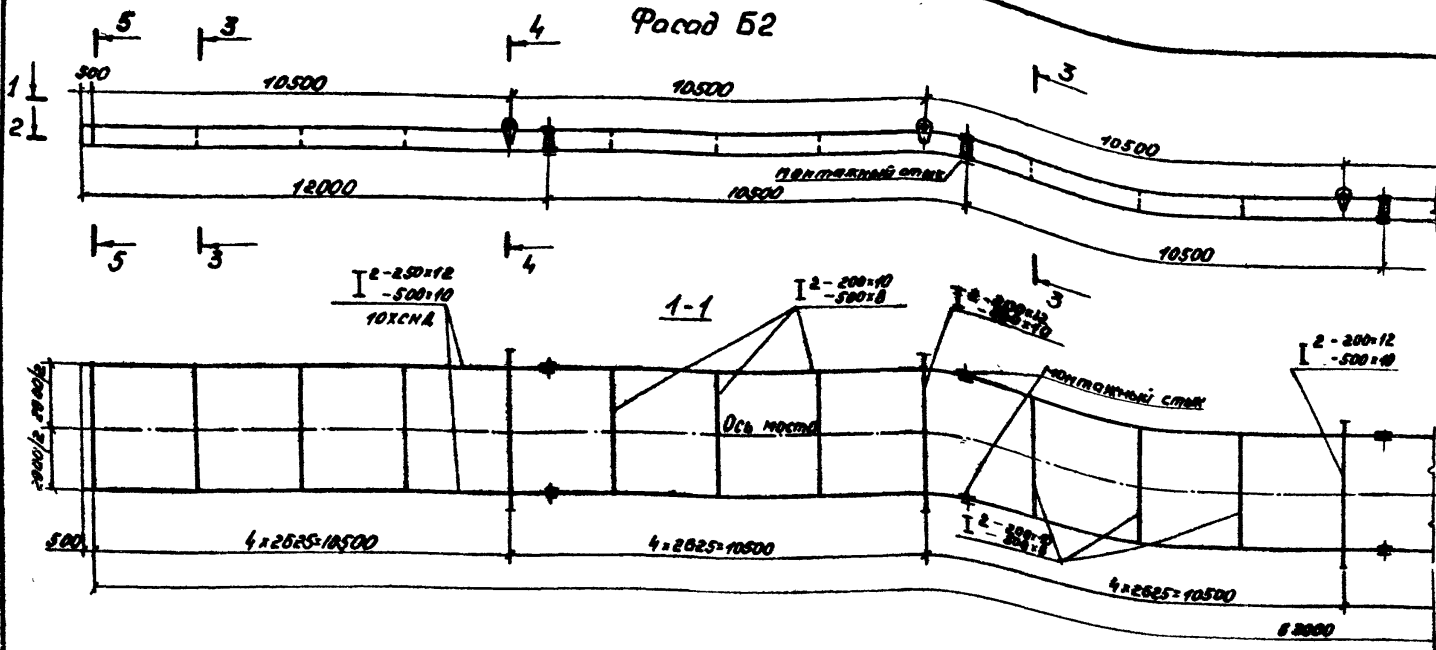
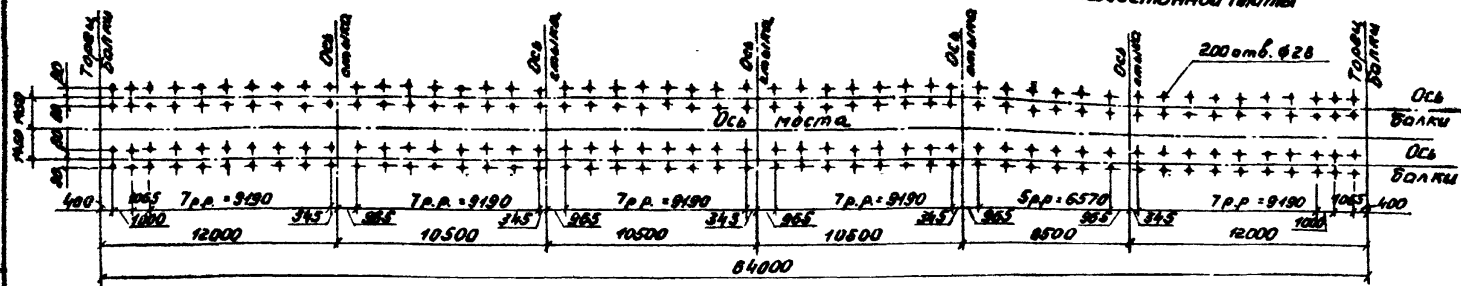
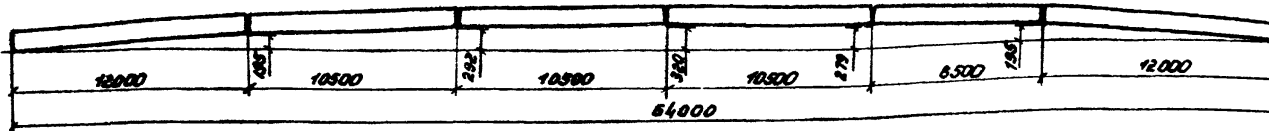


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум. б.
3. Все монтажные стыки главной балки - тип III, смотри докум. 17KM

Схема отрицательного подъема и расположения монтажных стыков балки



Уровень
отсчета
ординат

10299/2

Привязан	
Имя:	

Исполн.	Лысов								
И.контр.	Курченко								
Г.проект.	Курченко								
Г.исполн.	Курченко								
Рук.зав.	Рудякова								
Пробир.	Рудякова								
Испытат.	Соколова								

3.508.2-2.0-1-06KM

Общий вид металлоконструкций главной балки

Б2

Ведущий	Лист	Листов
Р	1	1

Исключено: проектная конструкция

Выпуск 0-1

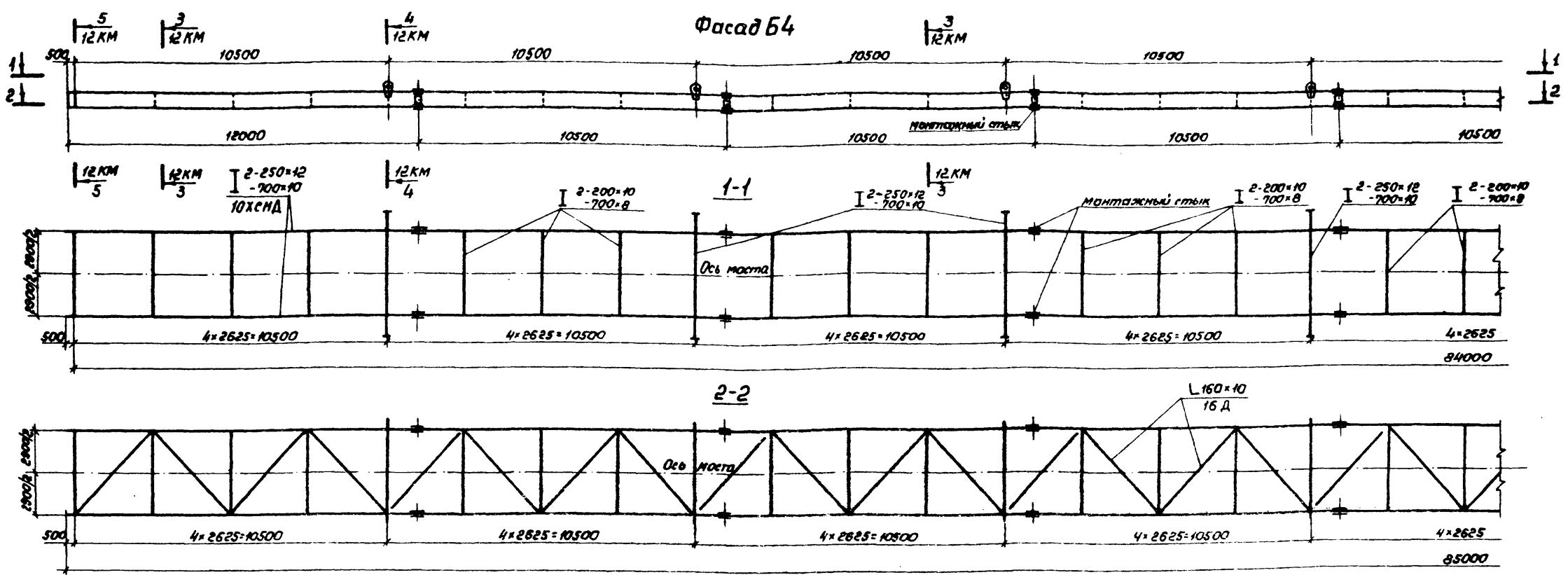


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты

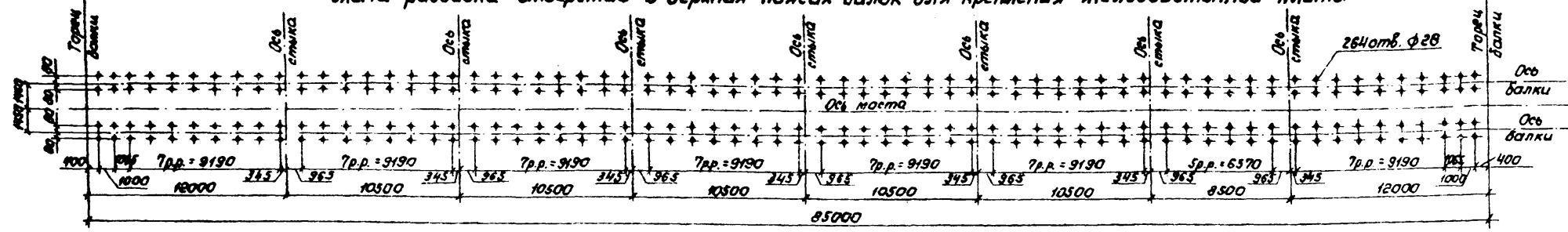
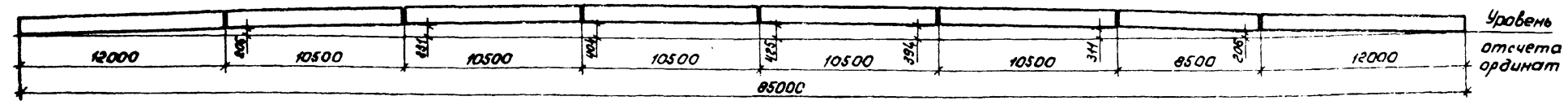


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХНД по ГОСТ 6713-75.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, док. б.
3. Все монтажные стыки главной балки - тип II, см. отч. док. 1-7 км.

Привязан	Нач. отд.	Лысов		3.508.2-2.0-1-08 км	Общий вид металлоконструкции главной балки Б4	Статус	Лист	Листов
	И. контр.	Киреевко	13/80			Р	1	
	Гл. констр.	Киреевко	13/80					
	Гл. инж. пр.	Киреевко	13/80					
	Инж. зр. пр.	Рудякова	13/80					
	Проверил	Рудякова	13/80					
	Утвердил	Соловова	13/80					
Учв. №								

10299/2

Выпуск 0-1

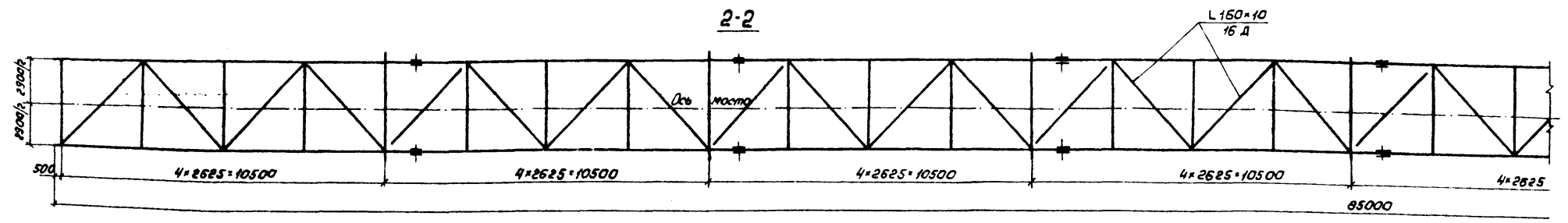
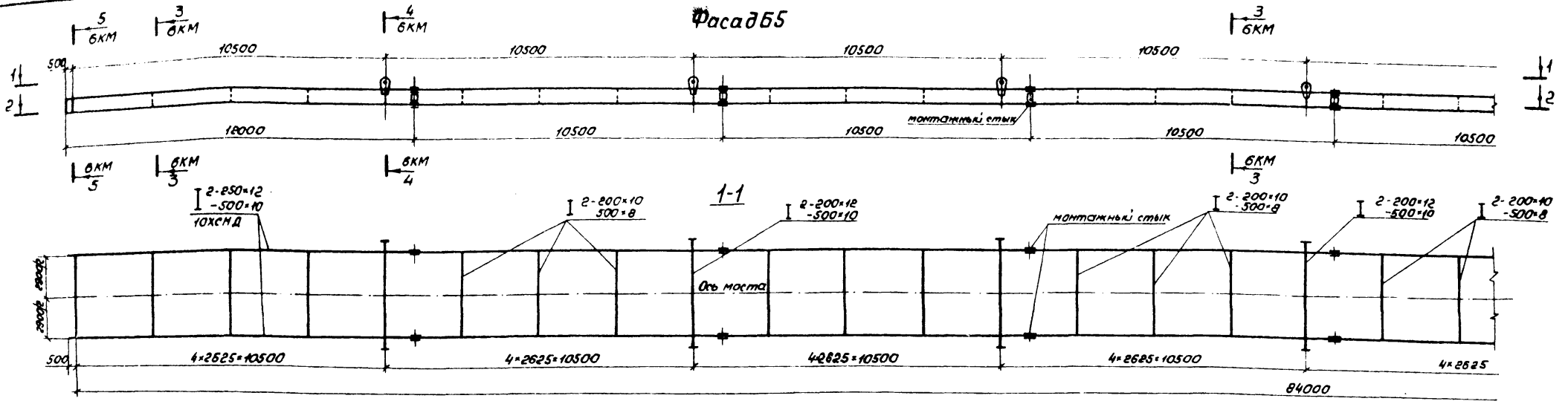


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты

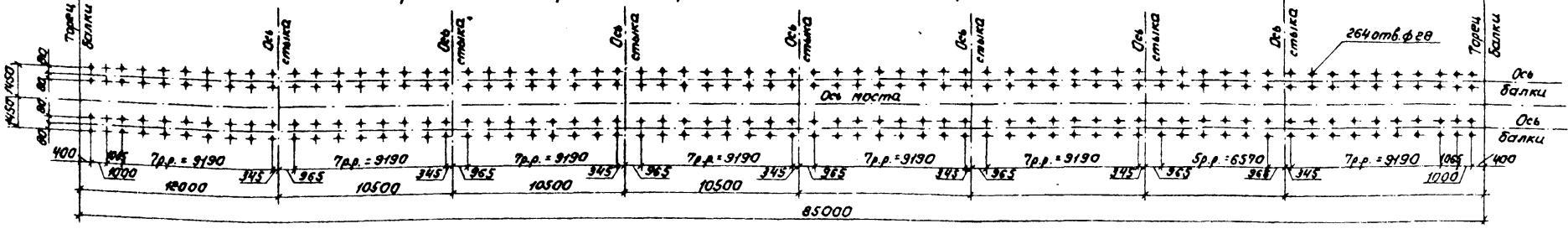
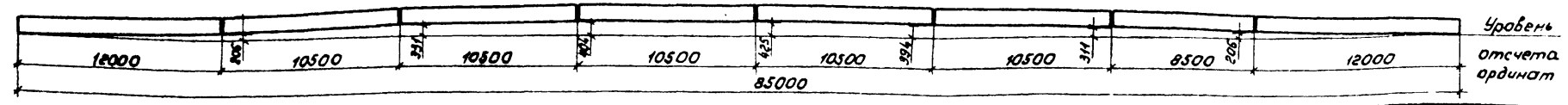


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум 6
3. Все монтажные стыки главной балки типа 17КМ

Привязка	Мач. отд.	Львов	
	И. контр.	Киреенко	
	Гл. констр.	Киреенко	
	Гл. инж. пр.	Киреенко	
	Рук. зрч.	Рудякова	
	Проверш.	Рудякова	
	Исполнц.	Солодова	

10299/2

3.508.2-2.0-1-09 KM

Общий вид металлоконструкций главной балки 65	Станд.	Лист	Листов
	Р		1

УкрНИИпроектстальконструкция

Выпуск 0-1

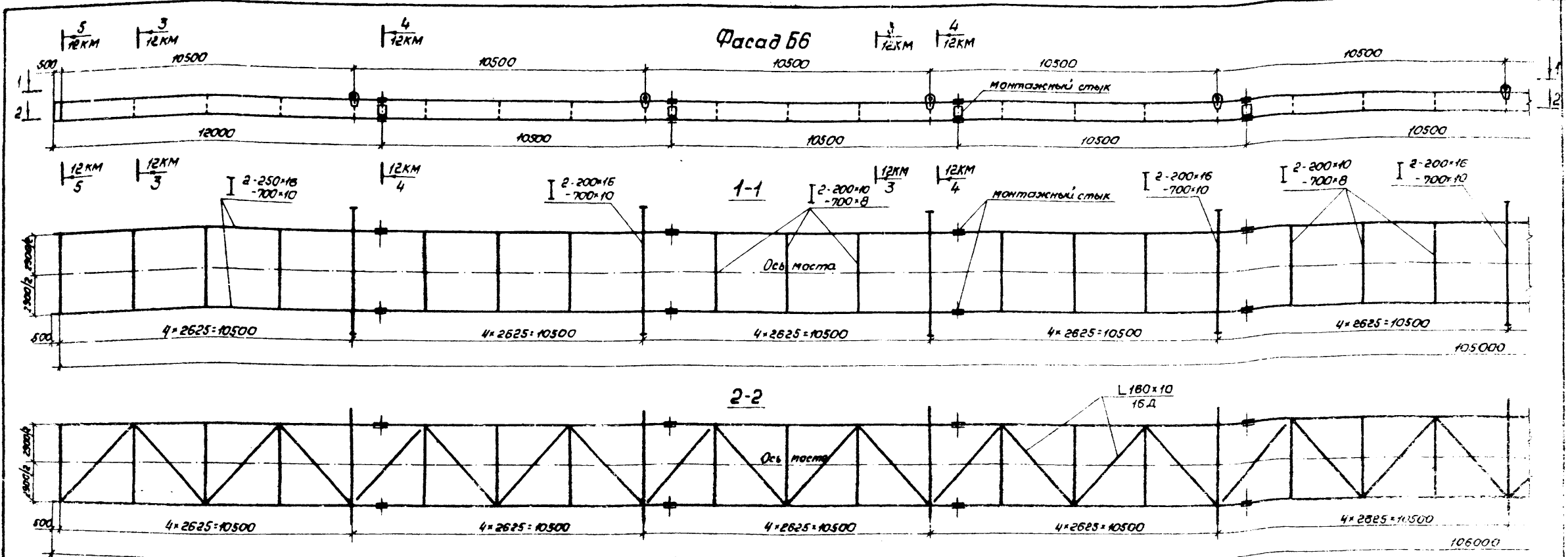


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты

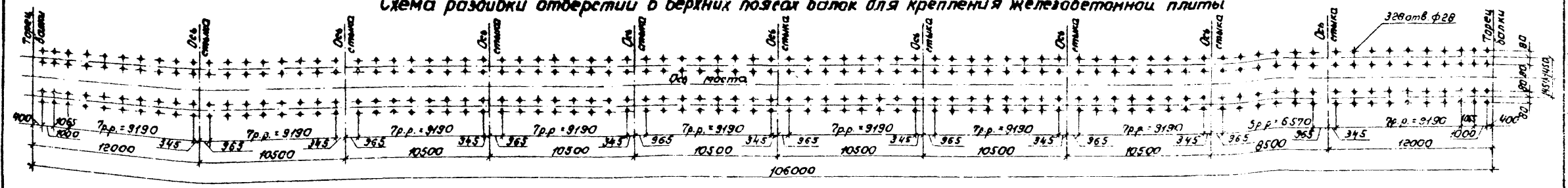
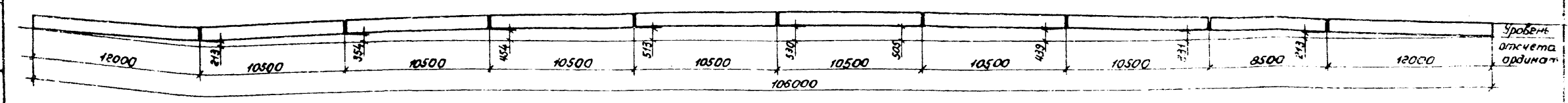


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки

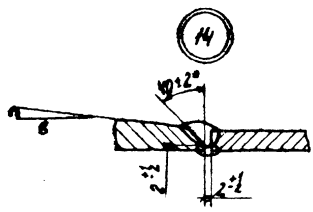
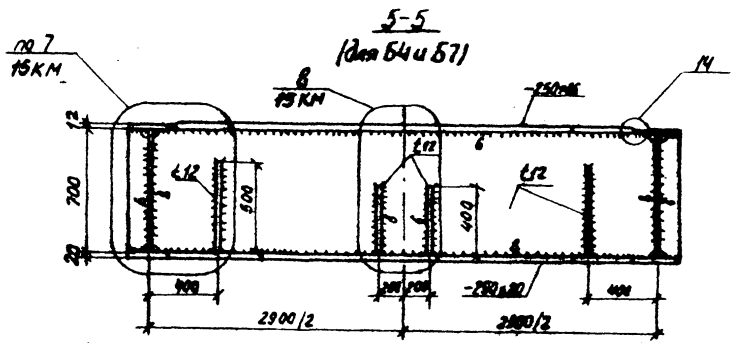
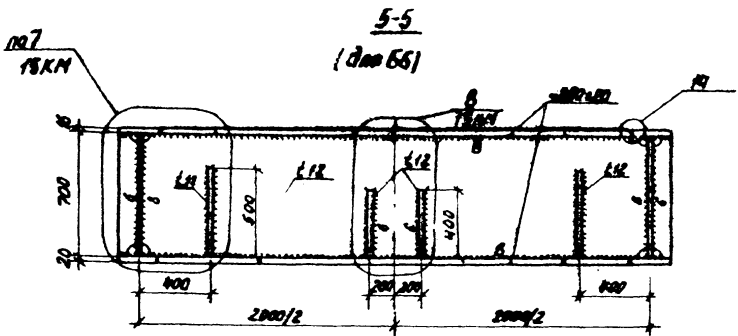
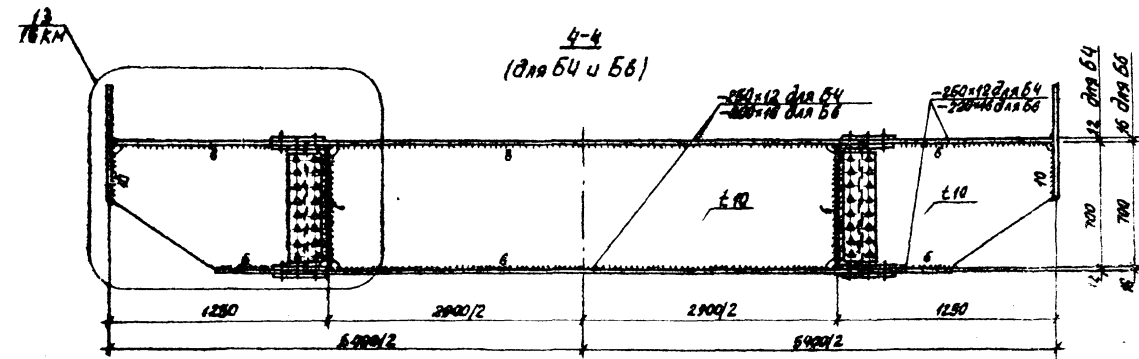
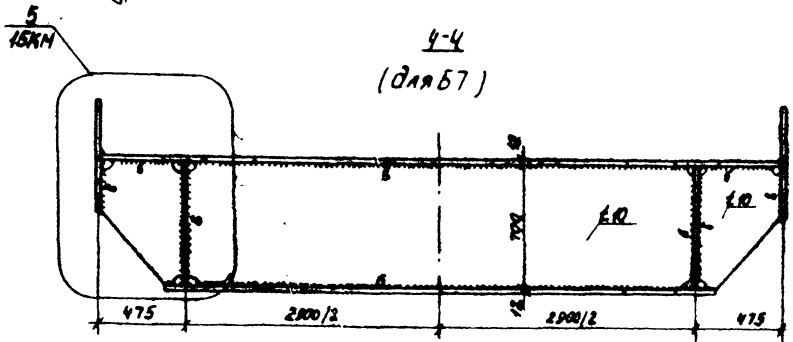
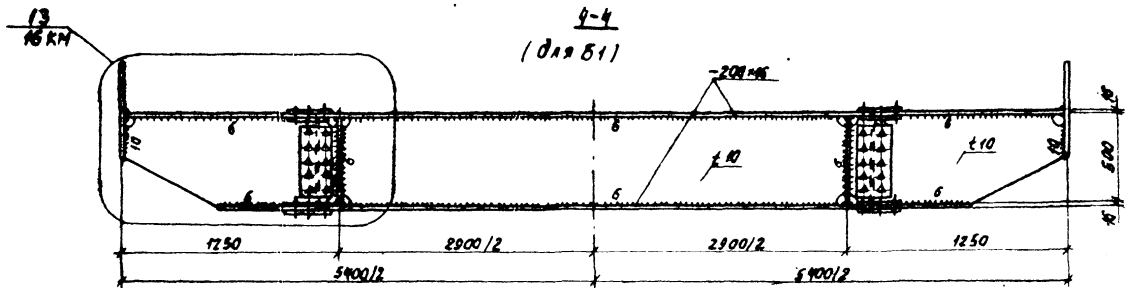
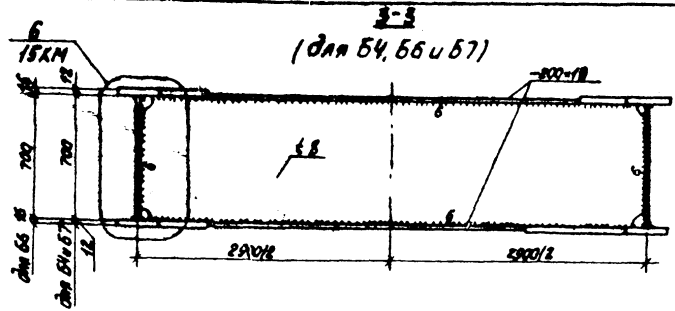


1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, док. 6
3. Все монтажные стыки главной балки - тип I, смотри док. 1, 7, 8

Привязки	Исполн.	Лысов	4/82	3.508.2-2.0-1-10KM	Студия Лист Листов	Р 7
	И. контр.	Киреевко	В.И.			
	П. контр.	Киреевко	В.И.	Общий вид металлоконструкций главной балки	Укрупненная проектная конструкция	56
	П. инж. пр.	Киреевко	В.И.			
	Инж. групп.	Будякова	С.С.			
	Проверил	Будякова	С.С.			
	Утвердил	Сokolova	В.И.			

10129/2

Выпуск 0-1



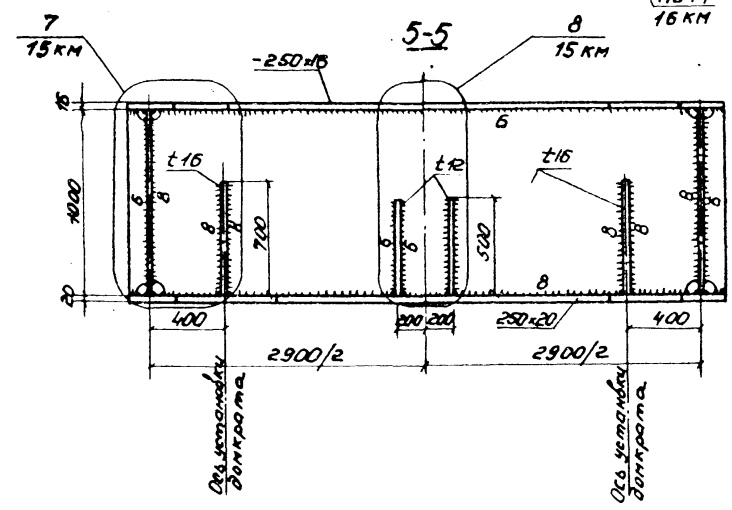
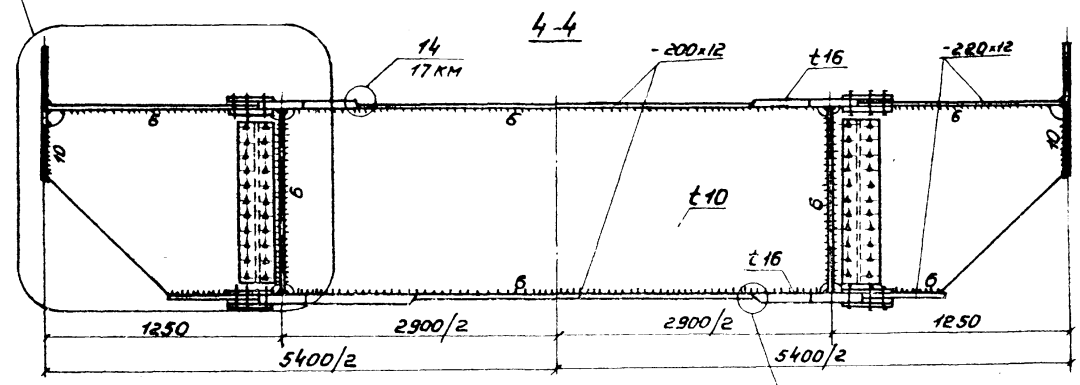
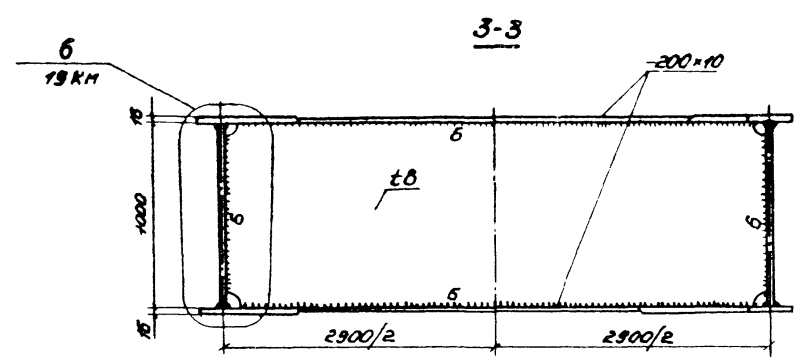
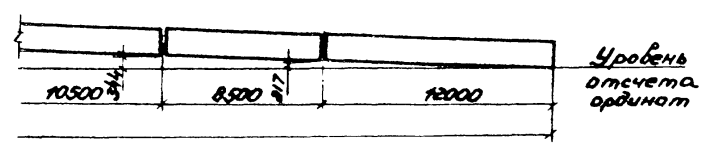
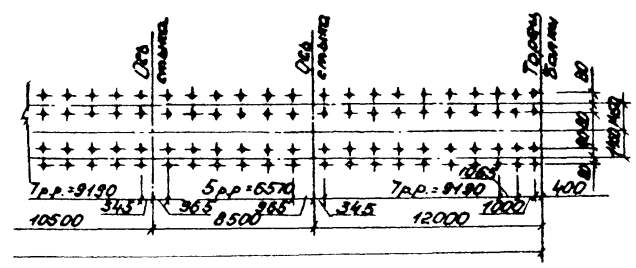
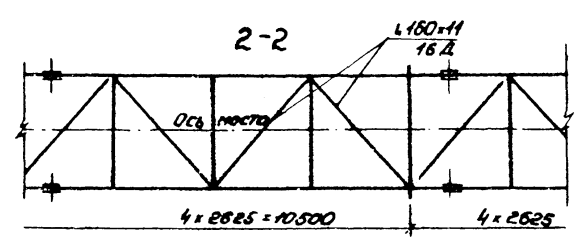
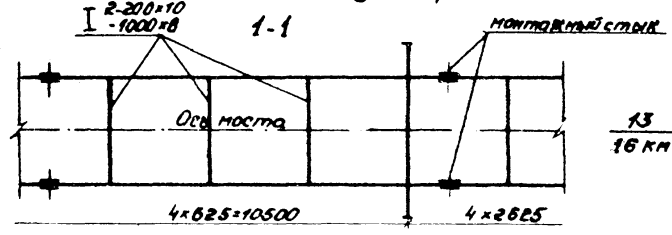
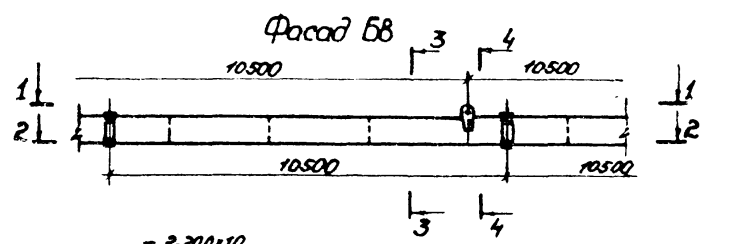
Разрезы обозначены на докум. 5KM, 8KM, 10KM, 11KM.

УТВЕРЖДЕНО: [Signature]

Привязан	И.И. Лысов	3.508.2-2.0-1-12KM	Лист 1
	И.И. Курочкин	Разрезы	Укрупнительная конструкция
	И.И. Курочкин	3-3; 4-4; 5-5	
	И.И. Курочкин		
	И.И. Курочкин		
	И.И. Курочкин		
	И.И. Курочкин		
	И.И. Курочкин		
	И.И. Курочкин		

10299/2

Выпуск 0-1

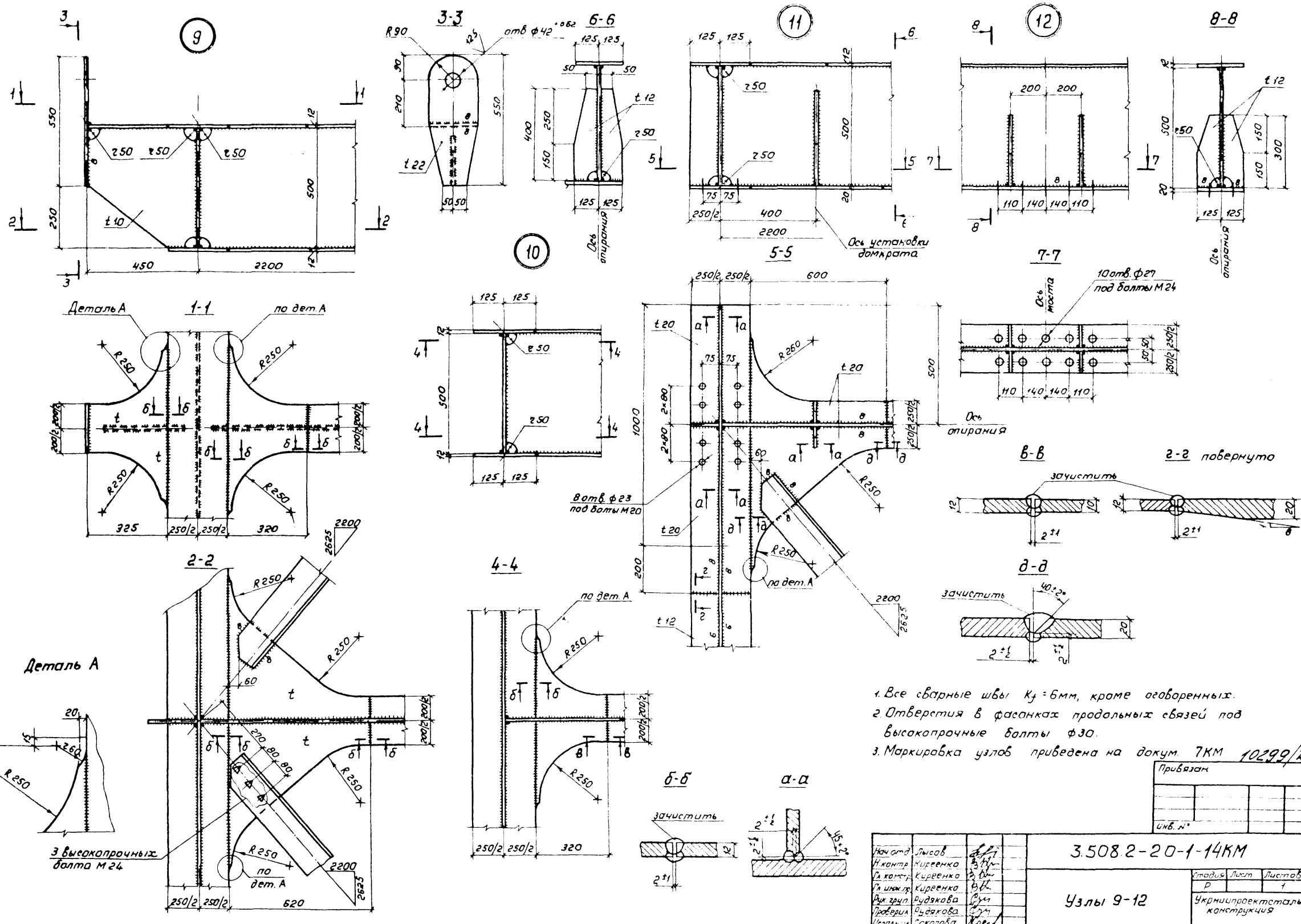


10299/2

3.508.2-20-1-13KM

Лист 2

Выпуск 0-1



1. Все сварные швы $K_f = 6\text{мм}$, кроме оговоренных.
2. Отверстия в фасонках продольных связей под высокопрочные болты $\phi 30$.
3. Маркировка узлов приведена на докум. 7КМ 10299/2

Привязка			
Изм. №			

3.508.2-20-1-14KM

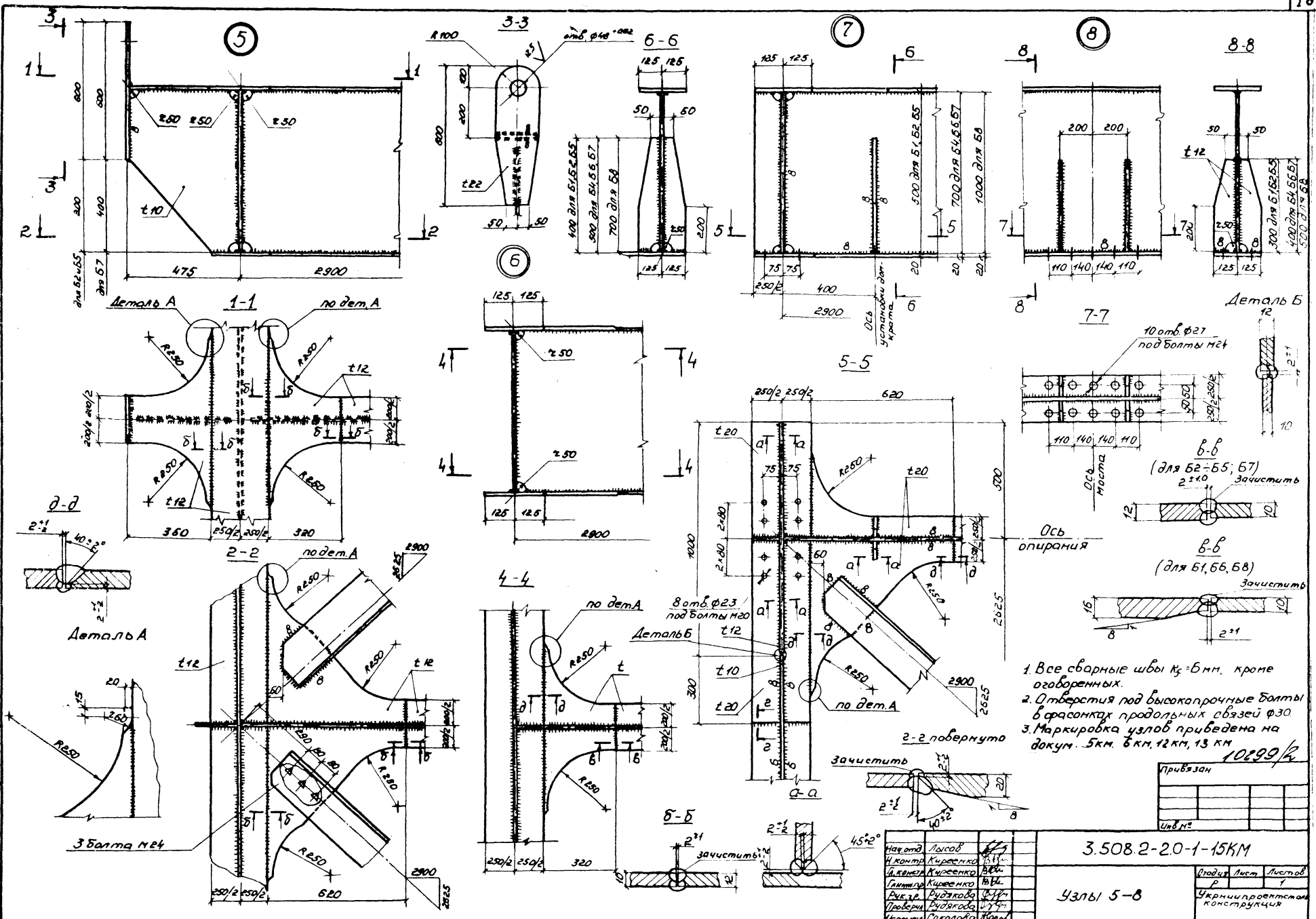
Узлы 9-12

Исполн.	Лысов	В.И.
Н. контр.	Киреевко	В.И.
И. контр.	Киреевко	В.И.
И. инж.	Киреевко	В.И.
Инж. групп.	Вудякова	В.И.
Проверил.	Вудякова	В.И.
Утвердил.	Секалова	В.И.

Стр.	Лист	Листов
1	1	1

Укринпроектсталь-конструкция

Выпуск 0-1



1. Все сварные швы к-б мм, кроме оголовочных.
2. Отверстия под высокопрочные болты в расанках продольных связей ф30
3. Маркировка узлов приведена на докum. 5 км, 6 км, 12 км, 13 км

10.099/2

Приказан		
Исполн		

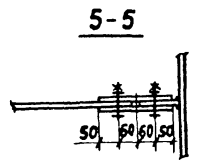
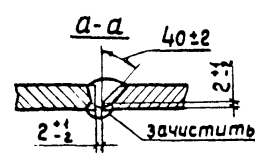
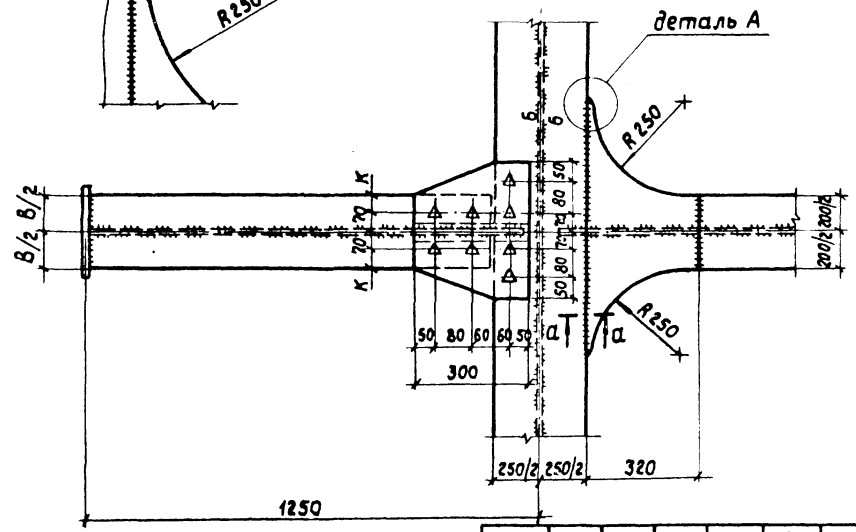
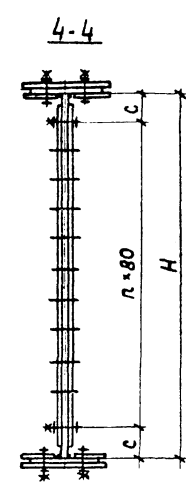
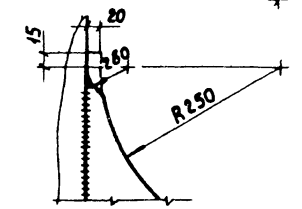
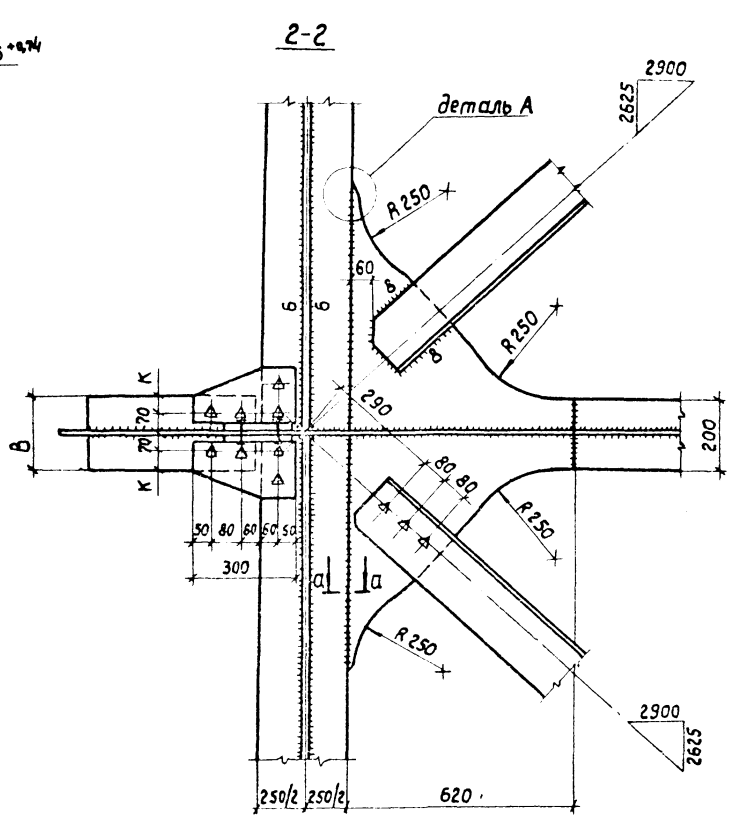
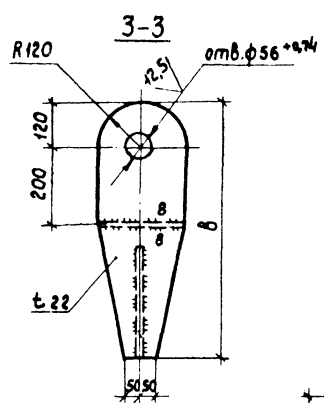
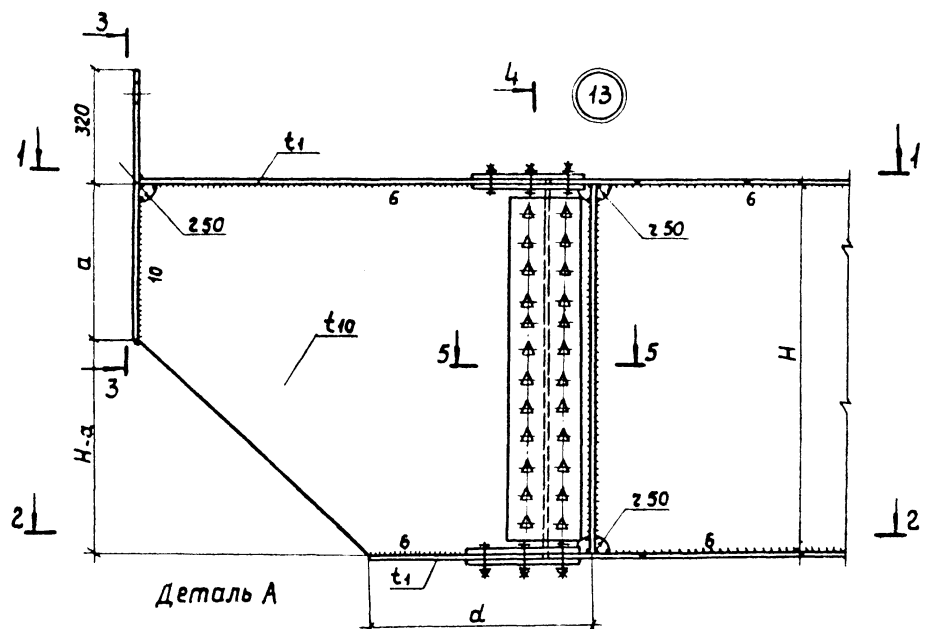
3.508.2-20-1-15км

Узлы 5-8

Исполн	Лысов	10.099/2
Исполн	Курсенко	10.099/2
Исполн	Курсенко	10.099/2
Исполн	Курсенко	10.099/2
Исполн	Курсенко	10.099/2
Исполн	Курсенко	10.099/2
Исполн	Курсенко	10.099/2
Исполн	Курсенко	10.099/2
Исполн	Курсенко	10.099/2
Исполн	Курсенко	10.099/2

Лист	Листов
Углубленная конструкция	

Выпуск 0-1



Марка	H, мм	B, мм	t ₁ , мм	a, мм	β, мм	c, мм	d, мм	n, шт.	κ, мм
Б1	500	220	16	300	620	90	700	4	40
Б4	700	250	12	400	720	110	650	6	55
Б6	700	220	16	400	720	110	650	6	40
Б8	1000	220	12	400	720	100	600	10	40

1. Все высокопрочные болты М24 по ГОСТ 22353-77.
2. Все монтажные стыки запроектированы из условия дробеструйной обработки поверхностей накладок и прокладок с нанесением клеефрикционного покрытия и обработки стальными щетками без консервации контактных поверхностей балки.
3. Все стыковые накладки t=8мм из стали марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
4. В стыковке поясов продольных и поперечных балок марки БВ для выравнивания соединяемых плоскостей ставятся прокладки толщиной 4мм.
5. Отверстия под высокопрочные болты в фасонках продольных связей ф30, остальные отверстия ф28.
6. Маркировка узлов приведена на докум. 12КМ, 13КМ.

Нач. отд.	Лысов				3. 508.2 - 2.0 - 1 - 16КМ
Н. контр.	Хиренко				
Л. контр.	Хиренко				
Л. контр.	Хиренко				
Дир. групп.	Рудякова				
Проверил	Рудякова				
Специалист	Соболева				

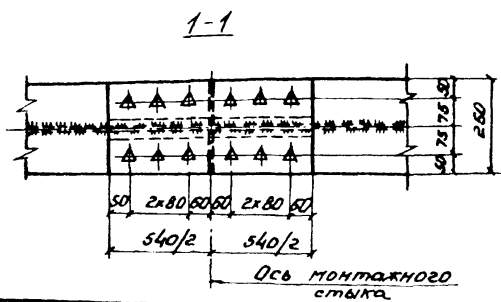
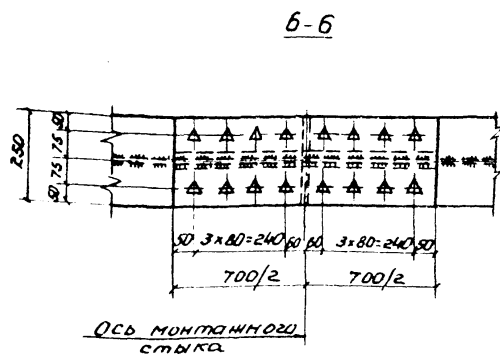
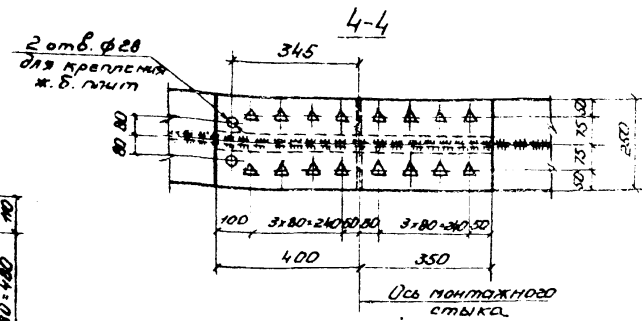
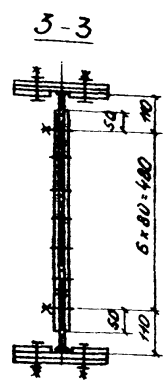
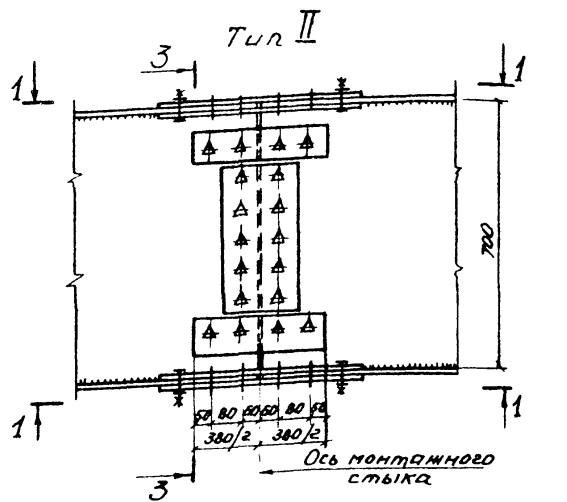
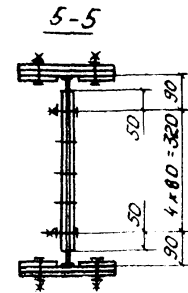
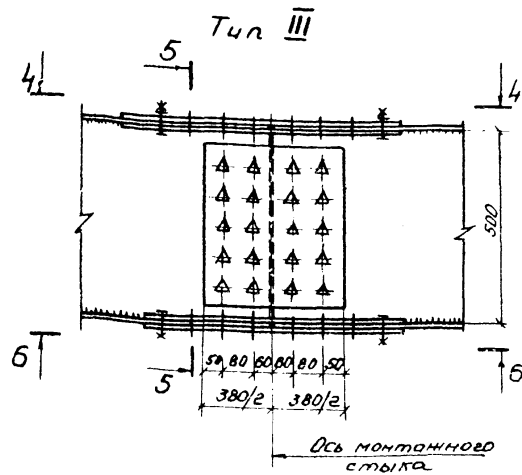
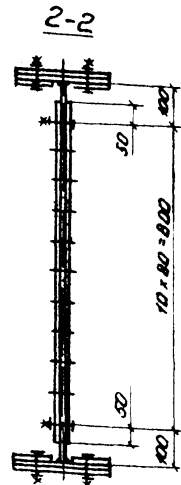
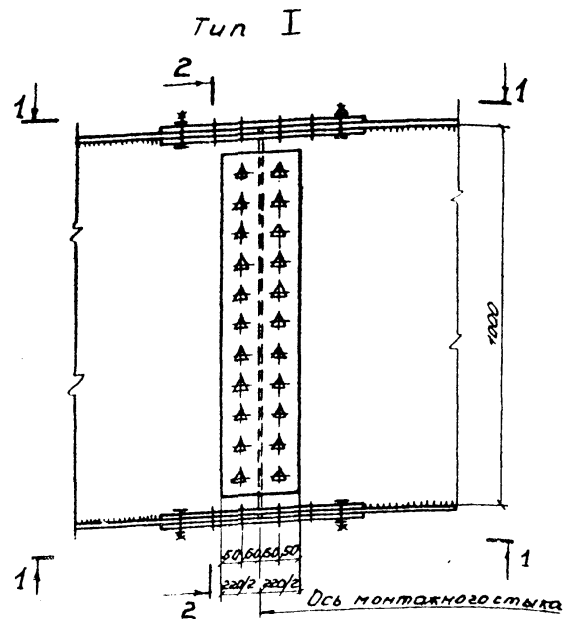
Узел 13

Лист	Листов
Р	1
Укрпроектсталь-конструкция	

10299/2

Ш.№, табл. Подпись и дата (виза) инж.м.

Выпуск 0-1

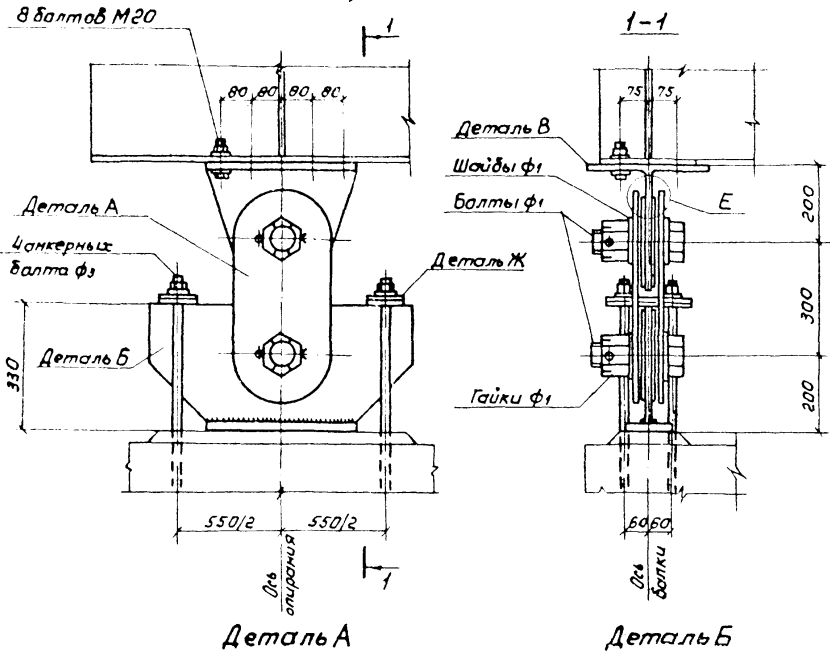


1. Все стыковые накладки $t=10$ мм из стали марки 15ХСНД для марок Б3, Б5, Б7 и 10ХСНД для марок Б1, Б2, Б4, Б5, Б8.
2. Все отверстия под высокопрочные болты ф28.
3. Монтажные стыки запроектированы из условия дробеструйной обработки контактных поверхностей накладок и прокладок с нанесением клеефрикционного покрытия и обработкой стальными щетками без консервации контактных поверхностей болты.

Приказ	Начальник	Лисов		10299/2	3.508.2-2.0-1-17KM	Монтажные стыки главных балок	Страна	Лист	Листов
	Инж. №	Лисов	Лисов				Р	1	Утвердил проект

высота 0-1

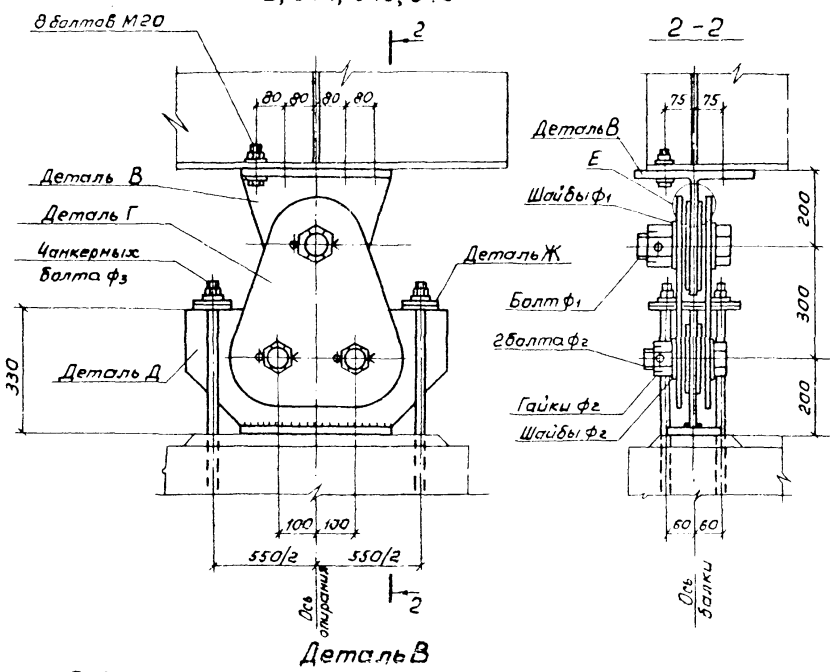
041, 043, 045, 047



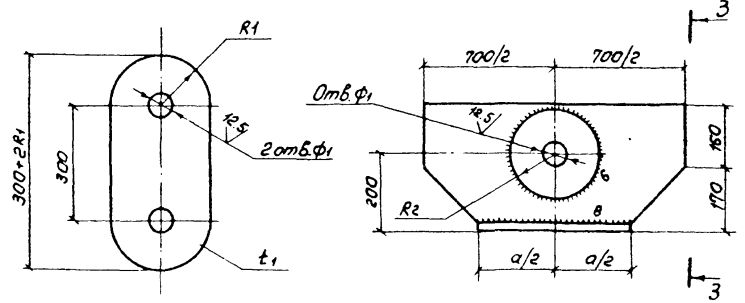
Деталь А

Деталь Б

042, 044, 046, 048

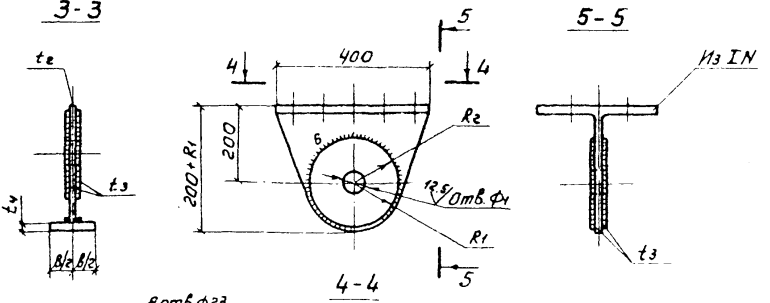


Деталь В



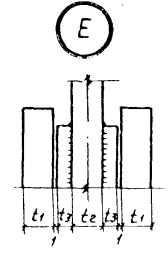
Деталь Г

Деталь Д



Деталь Ж

Пролет	Габарит	Марка	Кол.	Примеч
630	Г-4,5	043	2	
		044	2	
	Г-3,0	045	2	
		046	2	
84,0	Г-4,5	043	2	
		044	2	
	Г-3,0	045	2	
		046	2	
105,0	Г-4,5	041	2	
		042	2	
	Г-3,0	043	2	
		044	2	
126,0	Г-4,5	041	2	
		042	2	



10299/2

Привязка

Ил. №

Начальн	Львов	
Н.контр	Киреевко	В.Н.
Р.контр	Киреевко	В.Н.
Д.контр	Киреевко	В.Н.
Р.к.групп	Рудякова	С.И.
Проверил	Рудякова	С.И.
Исполнил	Тарашанский	С.И.

3 508 2-2 0-1-18 KM

Дополнительные части 041 -- 0412

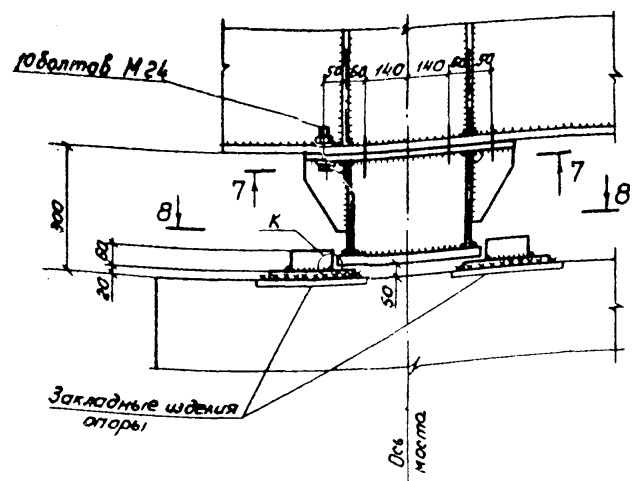
Стандарт	Лист	Листов
Р	Т	2

Укринпроектсталь-конструкция

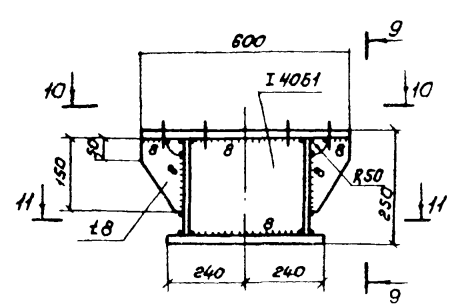
Шифр по табл. Подписи и даты. Визы и даты

Узел крепления 049, 0410, 0411 и 0412 к главной балке

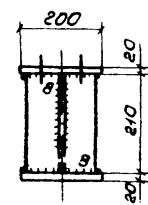
Выпуск 0-1



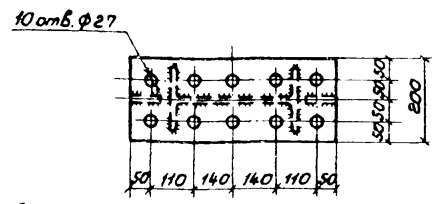
049, 0410, 0411, 0412



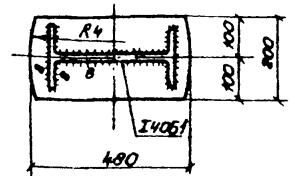
9-9



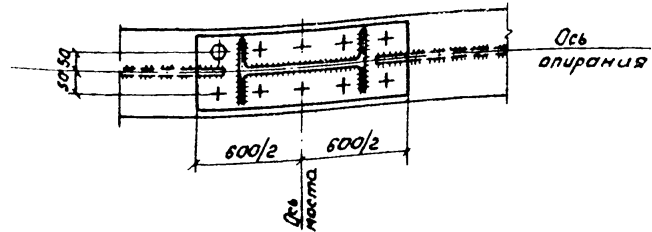
10-10



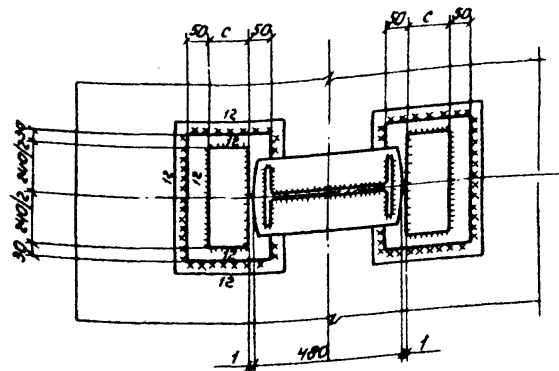
11-11



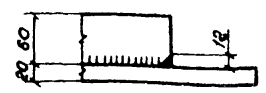
7-7



8-8



Ось опоры



	041	042	043	044	045	046	047	048	049	0410	0411	0412
IN	100Б1	100Б1	100Б1	100Б1	70Б1	70Б1	55Б2	55Б2	—	—	—	—
Φ ₁	64	64	56	56	48	48	36	36	—	—	—	—
Φ ₂	—	56	—	48	—	42	—	30	—	—	—	—
Φ ₃	24	24	24	24	20	20	20	20	—	—	—	—
R ₁	130	130	120	120	100	100	80	80	—	—	—	—
R ₂	120	120	110	110	90	90	70	70	—	—	—	—
R ₃	—	100	—	90	—	80	—	60	—	—	—	—
t ₁	16	16	14	14	12	12	10	10	—	—	—	—
t ₂	16	16	16	16	12	12	10	10	—	—	—	—
t ₃	8	8	6	6	6	6	6	6	—	—	—	—
t ₄	22	22	22	22	20	20	20	20	—	—	—	—
t ₅	25	25	25	25	22	22	22	22	—	—	—	—
a	400	400	350	350	300	300	300	300	—	—	—	—
b	120	120	120	120	100	100	100	100	—	—	—	—
c	—	—	—	—	—	—	—	—	100	100	120	150
R ₄	—	—	—	—	—	—	—	—	500	750	750	1000

- Болты - шарниры М56 и М64 по ГОСТ 10602-72* из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71; гайки к ним по ГОСТ 10606-72*. Болты-шарниры М30, М36, М42, М48 ГОСТ 7798-70* из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71, гайки к ним по ГОСТ 5918-73*.
- Болты крепления 049-0412 к главной балке М24 по ГОСТ 7798-70* и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
- Болты крепления 041-048 к главной балке М20 по ГОСТ 7798-70* и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
- Якорные болты М24 и М20 по ГОСТ 24379.0-80 и ГОСТ 24379.1-80 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.

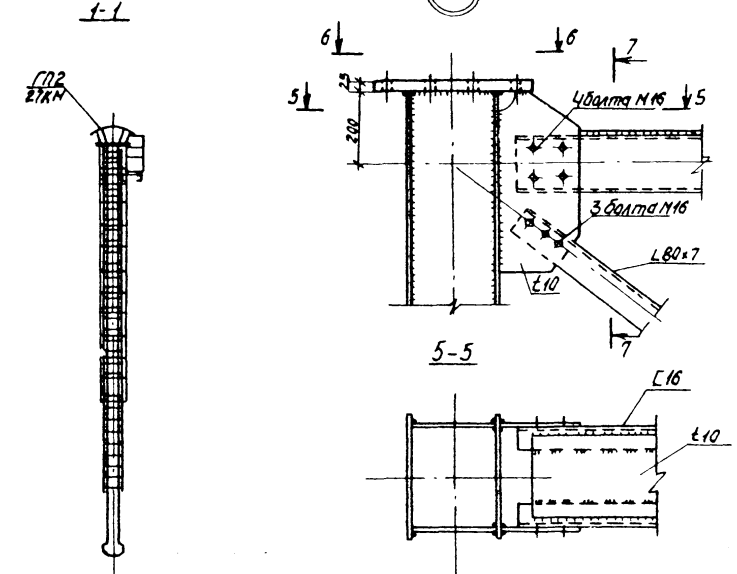
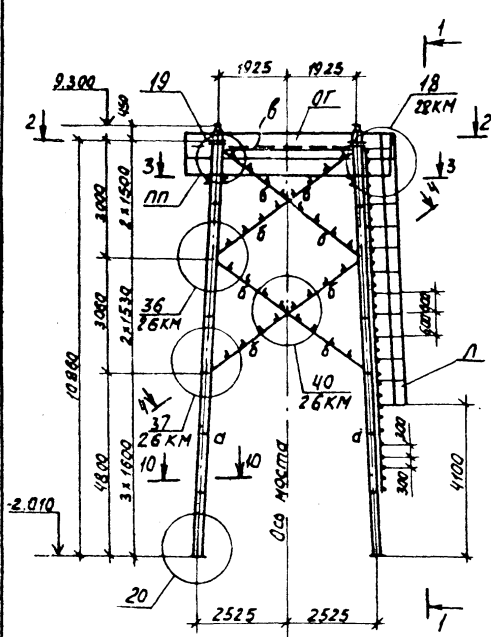
Пролет	Марка	Кол.	Примеч.
63.0	049	2	
84.0	0410	2	
105.0	0411	2	
126.0	0412	2	

3.508.2-2.0-1-18КМ

10299/2

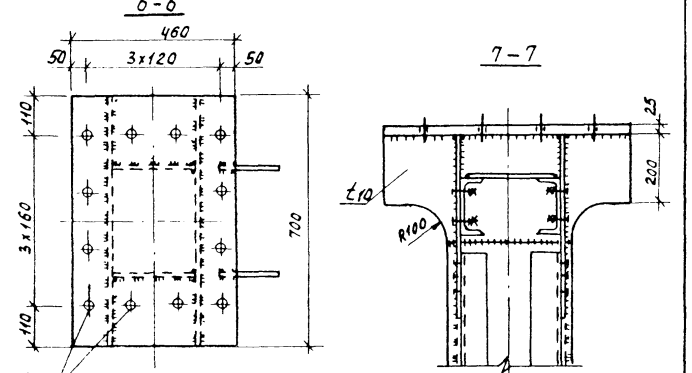
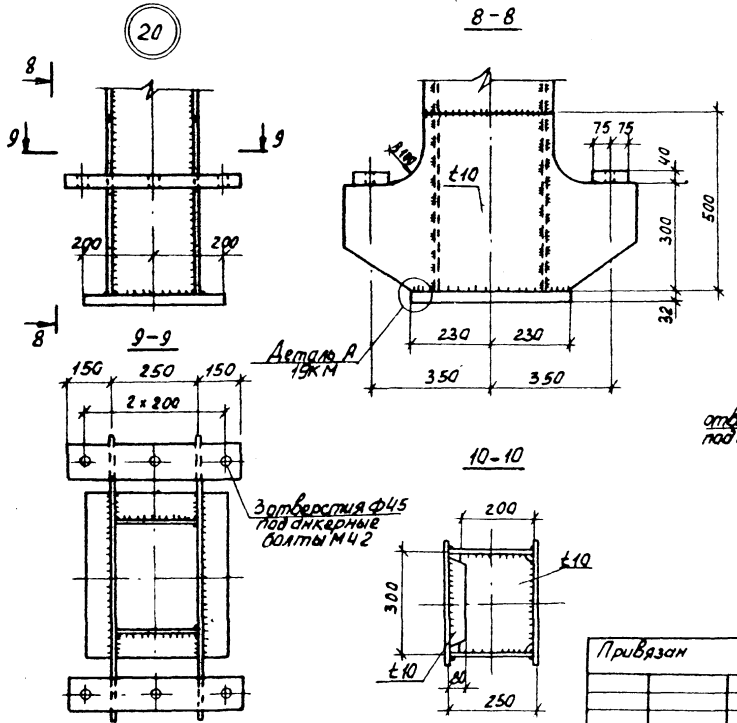
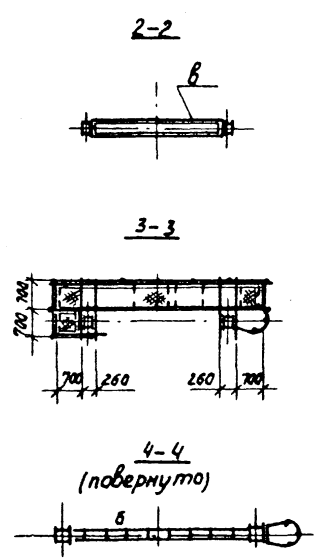
Лист 2

ВЫПУСК 0-1



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание
	в эскизе	поз.	М.кН	Н.кН	Q.кН		
д		1	± 10	36	1134	17	16 Д
		2	± 10				—
б		1	L 80x7	по гибкости			16 Д
		2	L 50x5				—
в		1	L 16	по гибкости			—
		2	± 10				—
п2		1	риф. ± 5				15 КСНА см. эскиз 27 км
		2	L 16				вет 3 кл 2
		3	-60x6				вет 3 кл 5
п		1	L 63x5				вет 3 кл 2
		2	+ φ 20				вет 3 кл 2
		3	+ φ 14				вет 3 кл 2
ог		1	+ φ 20				вет 3 кл 2
		2	+ φ 14				—



отверстия φ 27 под болты М 24

1. Все сварные швы $k_f = 6$ мм, кроме оголованных
2. Болты М 16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73
3. Болты М 24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
4. Усилия прикрепления связей пилон - 60 кН

3.508.2-2.0-1-20 км

Пилон П2

Сталь Лист Листов
Кроншпроектная конструкция

Привязан

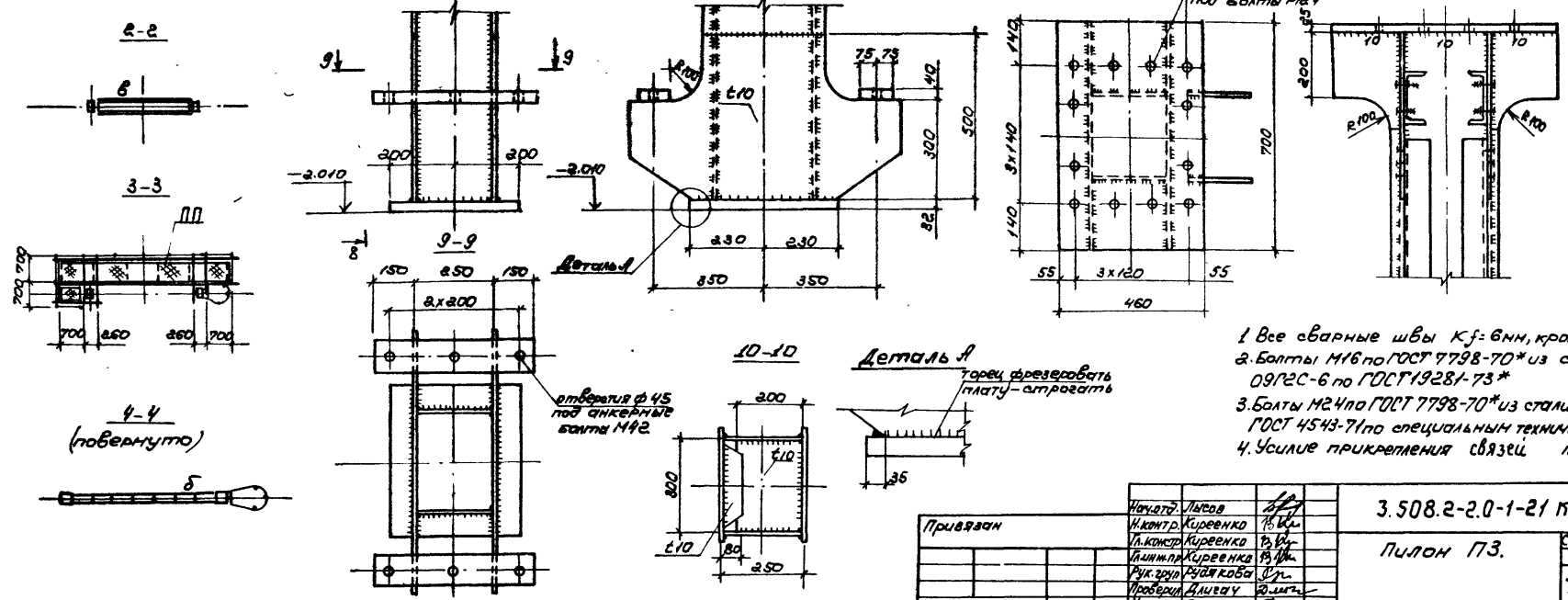
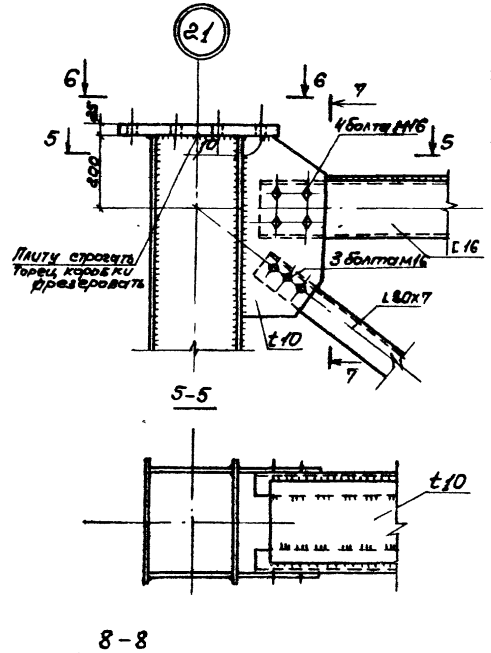
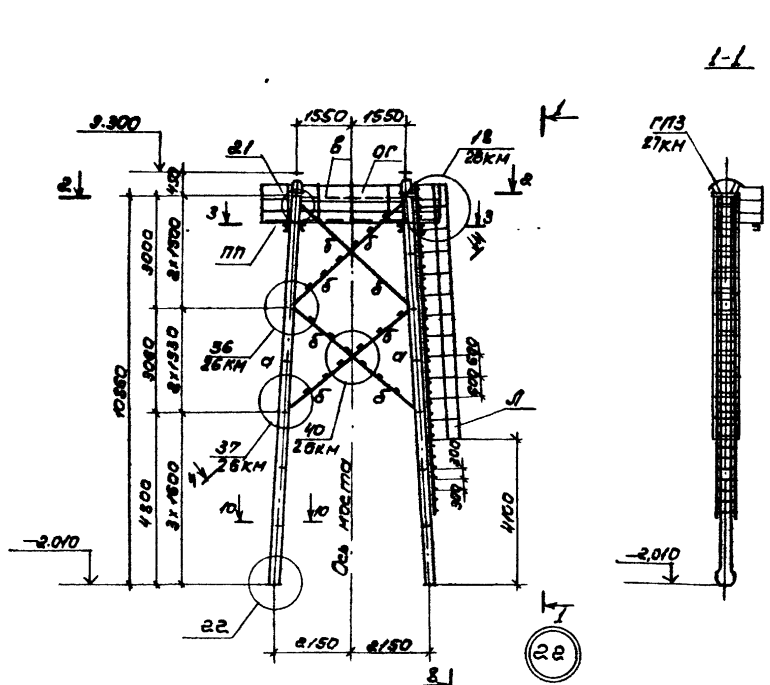
Начальн. Лисов	
Инженер Киреевко	
Инженер Киреевко	
Инженер Киреевко	
Инженер Киреевко	
Инженер Киреевко	
Инженер Киреевко	
Инженер Киреевко	

Шифр листа: Подпись и дата: Ассект. инж. А.

Выпуск 0-1

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Прим.	Марка металла	Примечание
	Экз	Уз	М, кН	N, кН	Углов. Q, кН			
а	1	1	±10	31	877	16	16D	—
		2	±10					
б	1	1	L 80x7	по гибкости		—	16D	—
		2	L 50x5					
в	1	1	±16	по гибкости		—	—	—
		2	±10					
г	1	СЛОМНЫЙ					15X140	см. обложку 16М
		1	Руп. ±5	ВерзлеВ				
		2	±16	ВерзлеВ				
д	1	1	L 63x5	ВерзлеВ			—	—
		2	±φ20	ВерзлеВ				
		3	±φ14	—				
е	1	1	±φ20	—			—	—
		2	±φ14	—				

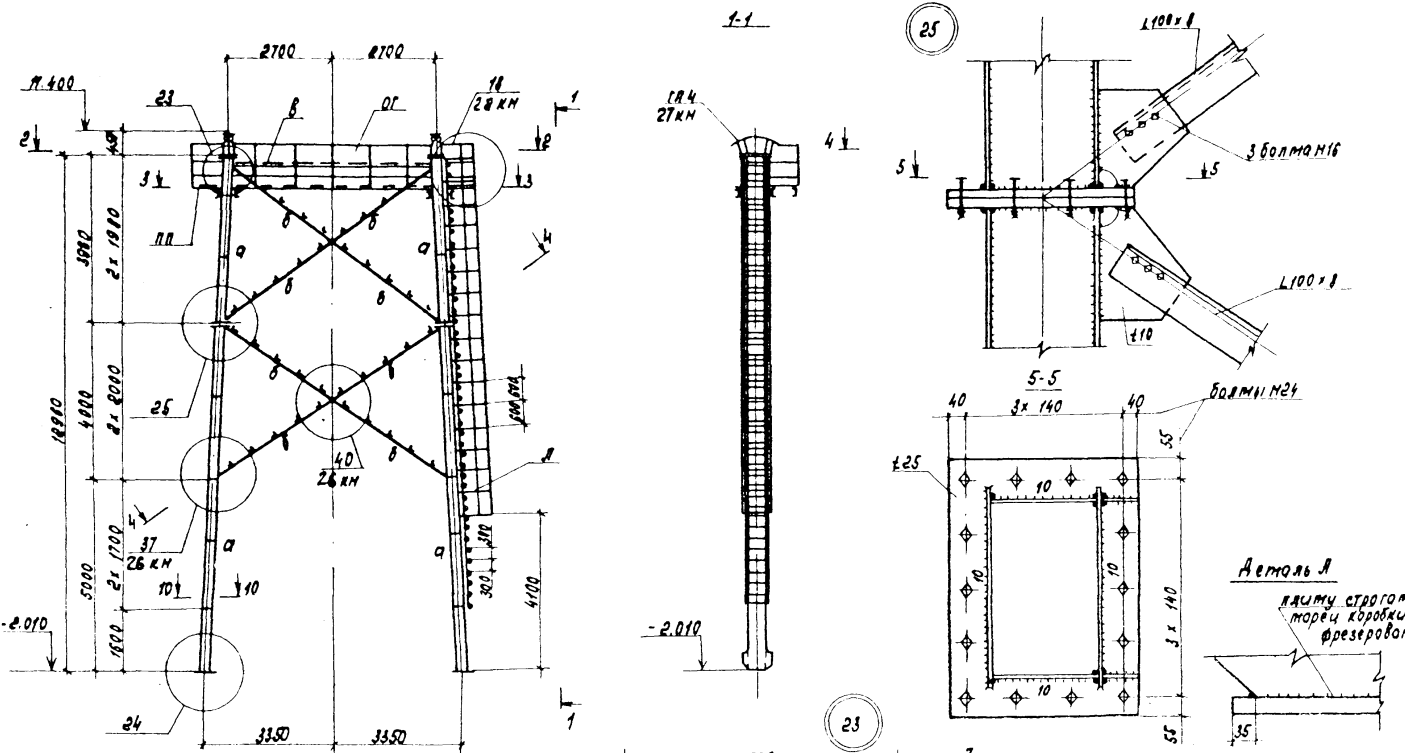


1. Все сварные швы К_г = 6мм, кроме оговоренных
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73*
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям 10299/2
4. Усилия прикрепления связей пилон-60кН

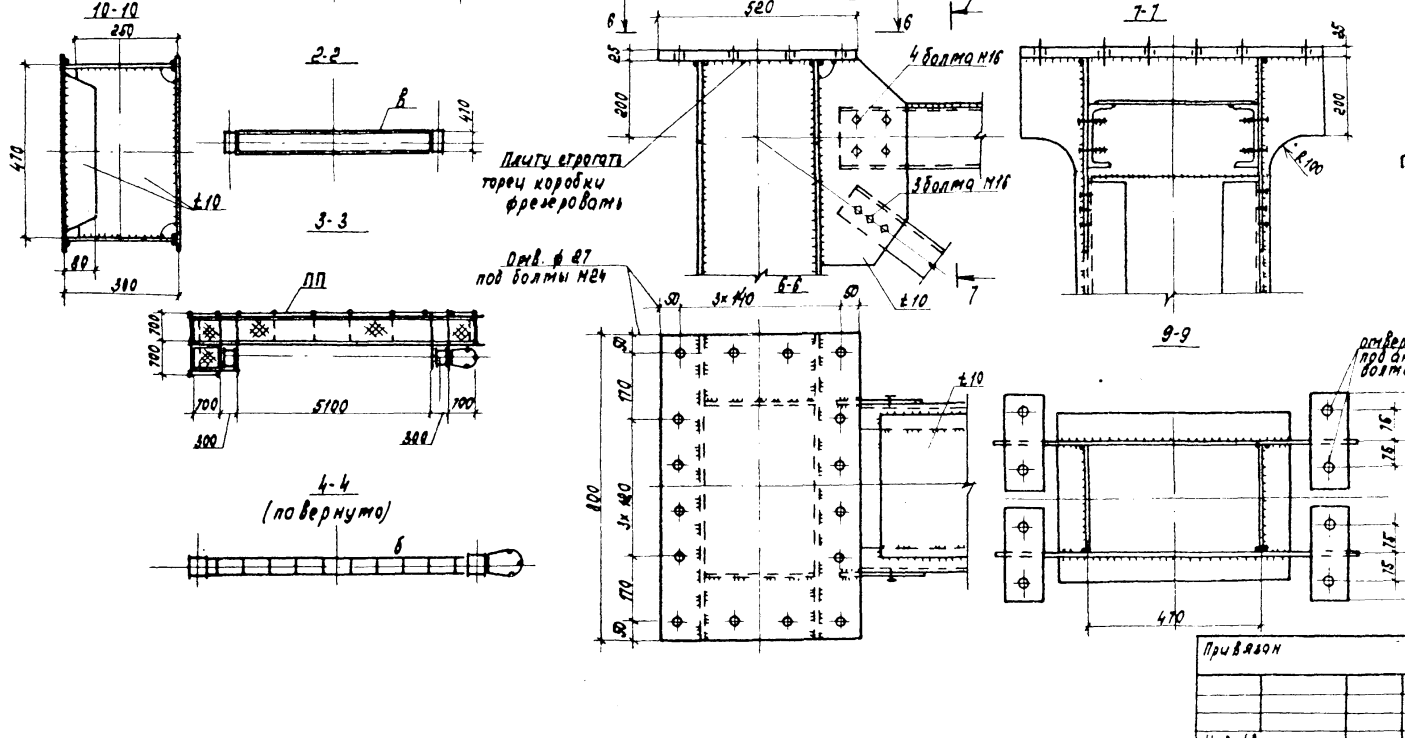
Привязан	Исполн.	Лавров	Л	3.508.2-2.0-1-21 мм	Пилон ПЗ.	Стадия	Лист	Листов
	Провер.	И.КОНТ.Д. Курвенко	К					
	Изм.	И.КОНТ.Д. Курвенко	К					
Изм.	И.КОНТ.Д. Курвенко	К						
Изм.	И.КОНТ.Д. Курвенко	К						
Изм.	И.КОНТ.Д. Курвенко	К						
Изм.	И.КОНТ.Д. Курвенко	К						
Изм.	И.КОНТ.Д. Курвенко	К						
Изм.	И.КОНТ.Д. Курвенко	К						
Изм.	И.КОНТ.Д. Курвенко	К						
Изм.	И.КОНТ.Д. Курвенко	К						

Шкала: 1:1

Выпуск 0-1



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Усилия			Группа	Марка металла	Примечания
	вс. шт.	поз.	состав	н, кН	н, кН	в, кН			
а	2	1	£ 10	100	2310	28		15ХСНД	
		2	£ 10					15ХСНД	
б	2	1	L 100x8	по гибкости				16А	
		2	L 50x5					-	
в	2	1	£ 16	по гибкости				-	
		2	- £ 10					-	
г	2	Сварной							
		1	Ry φ 65	вст. в п. 2				15ХСНД	см. докум. 15М
п	2	1	£ 16					16А	
		2	- 60x6					вст. в п. 5	
		3	L 63x5					вст. в п. 2	
л	2	1	φ 20					вст. в п. 2	
		2	φ 14					-	
		3	-					-	
о	2	1	+ φ 20					-	
		2	+ φ 14					-	



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Усилия			Группа	Марка металла	Примечания
	вс. шт.	поз.	состав	н, кН	н, кН	в, кН			
а	2	1	£ 10	100	2310	28		15ХСНД	
		2	£ 10					15ХСНД	
б	2	1	L 100x8	по гибкости				16А	
		2	L 50x5					-	
в	2	1	£ 16	по гибкости				-	
		2	- £ 10					-	
г	2	Сварной							
		1	Ry φ 65	вст. в п. 2				15ХСНД	см. докум. 15М
п	2	1	£ 16					16А	
		2	- 60x6					вст. в п. 5	
		3	L 63x5					вст. в п. 2	
л	2	1	φ 20					вст. в п. 2	
		2	φ 14					-	
		3	-					-	
о	2	1	+ φ 20					-	
		2	+ φ 14					-	

1. Все сварные швы Кр-6 мм, кроме оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09ГЭС-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-74 по специальным техническим условиям.
4. Усилия крепления связей пилона - 60 кН

102.99/2

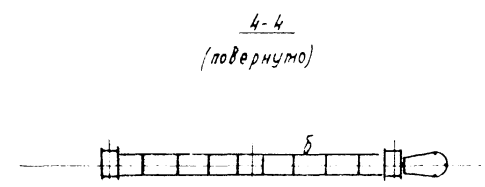
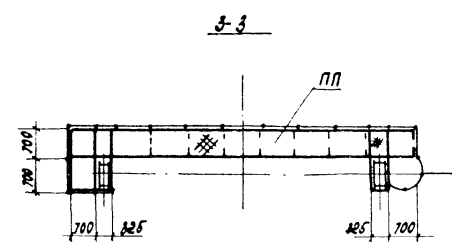
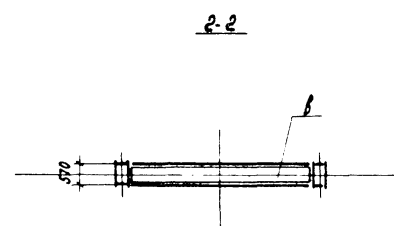
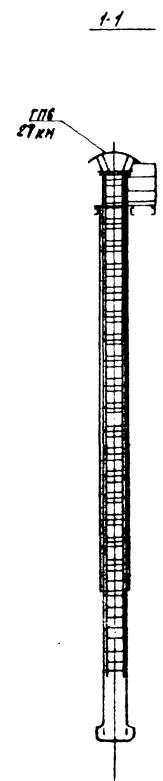
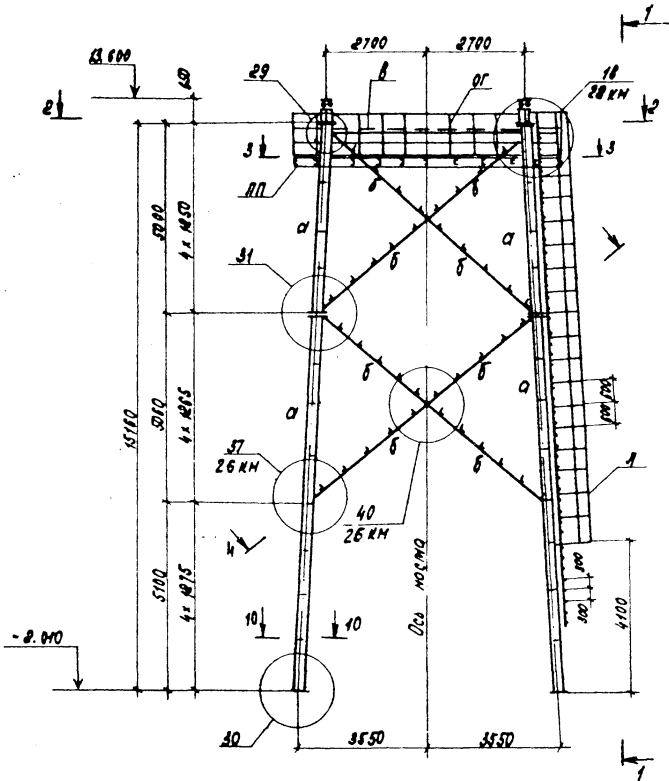
И.И.И.И.	Лысов	Лысов	Лысов	Лысов	Лысов	Лысов	Лысов	Лысов	Лысов
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

3 508.2-2.0-1-22 км

Пилон П4

Сталь Лист Листов
р 1
Усилия крепления стальной конструкции

Выпуск 0-1



4-4
(повернуто)

Усилие прикрепления связей пилона-58 кН

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Ушилья			Марка металла	Примечания
	эскиз	поз.	количество	н, кН	Q, кН		
а		1	± 12	180	2800	37	15ХСНА
		2	± 12				-II-
б		1	L 125x10	по гибкости			16А
		2	L 50x5	по гибкости			-II-
в		1	L 16	по гибкости			-II-
		2	± 10	по гибкости			-II-
пб		Сложный					15ХСНА
		1	Р.ф. ± 5				вет.3 пс.2
пв		2	L 16				16А
		3	-60x6				вет.3 пс.5
		1	L 63x5				вет.3 пс.2
г		2	+ φ 20				вет.3 пс.2
		3	+ φ 14				-II-
		1	+ φ 20				-II-
д		2	+ φ 14				-II-

10299/2

3.508.2-2.0-1-24 км

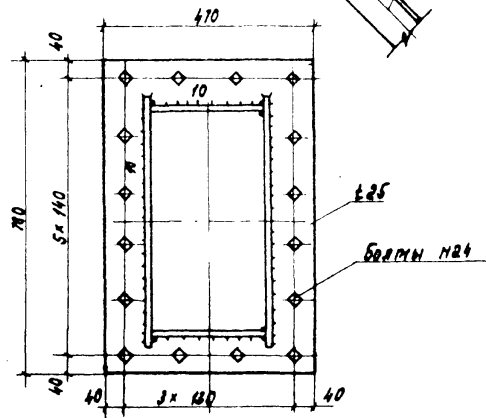
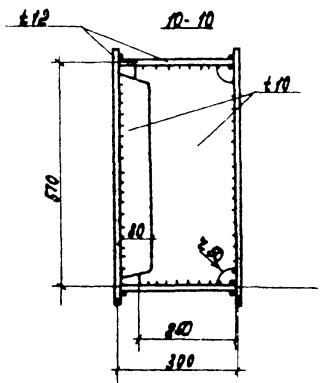
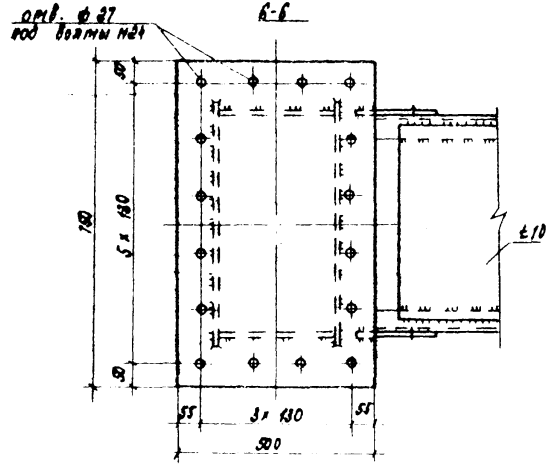
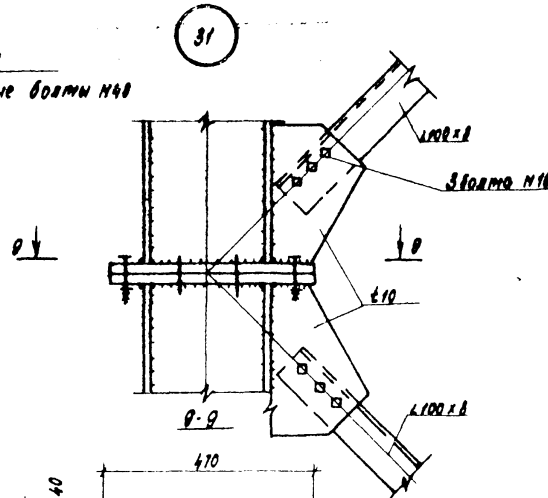
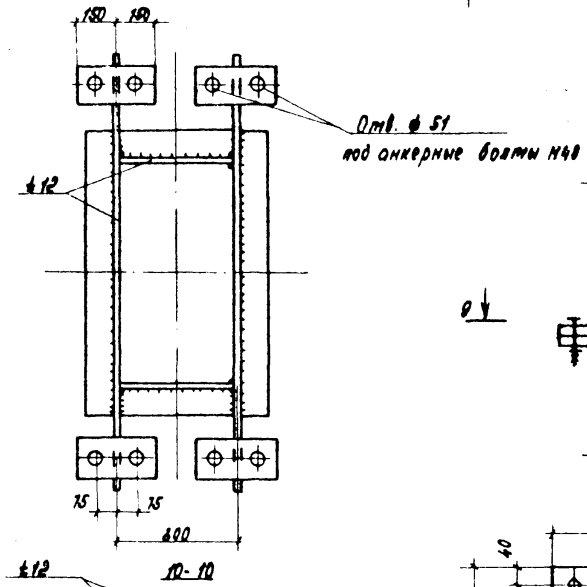
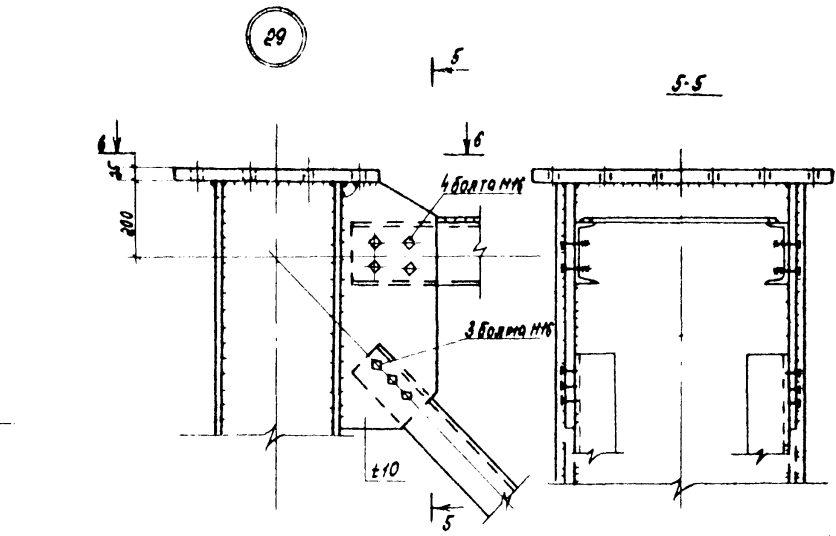
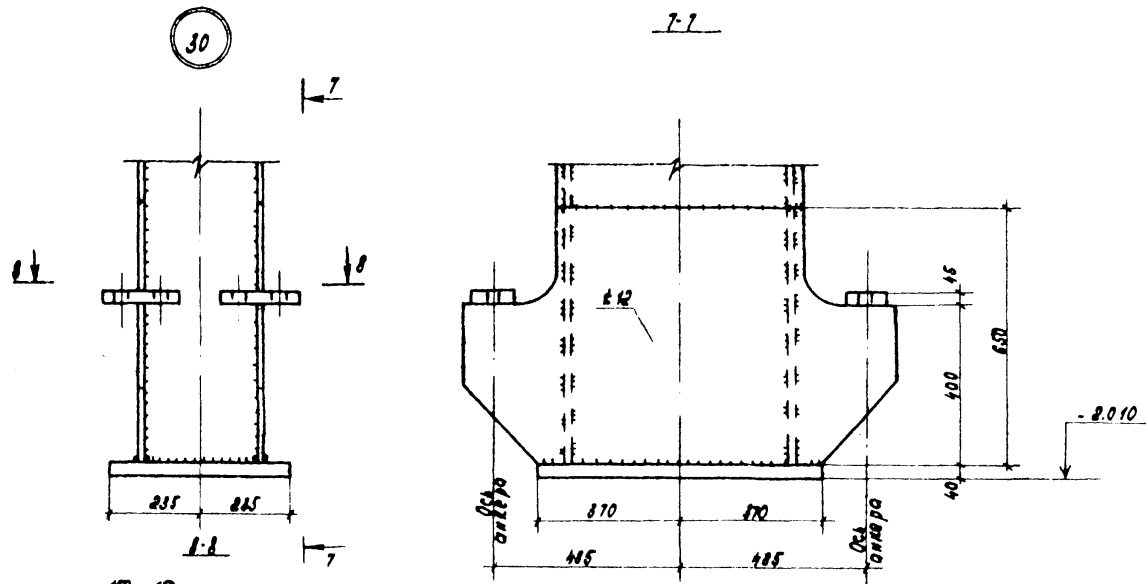
Прив. в. кн.	Инв. кн.	Лист	Листов
Инв. н.з.	Инв. н.з.	Лист	Листов

Пилом пб

Укрепление и монтаж конструкции

Инв. н.з. 10299/2

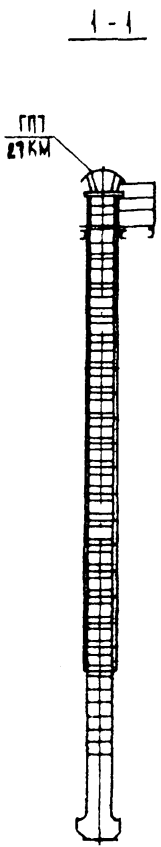
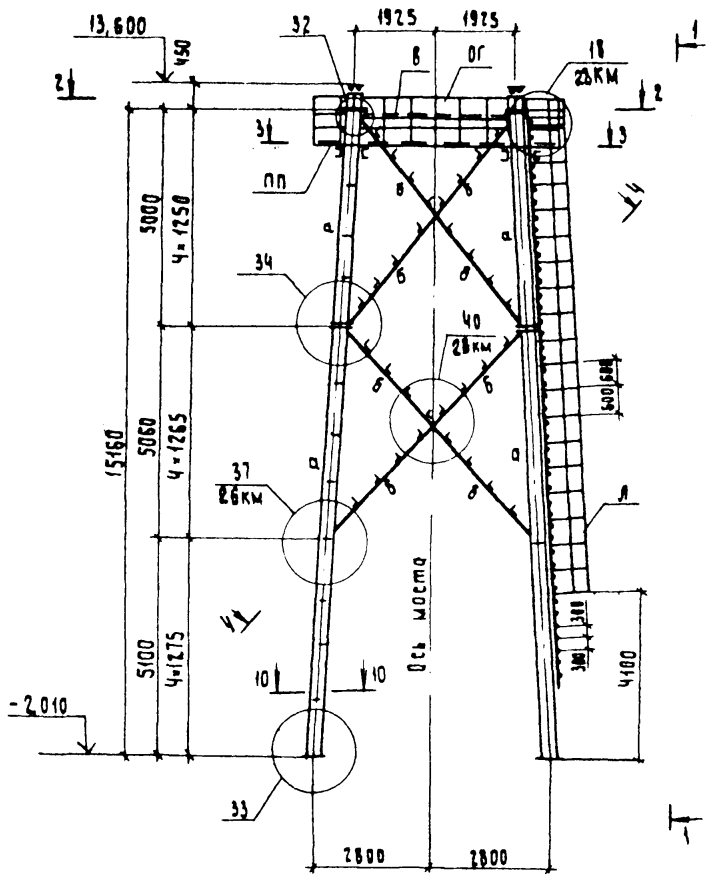
ВЫИСК 0-1



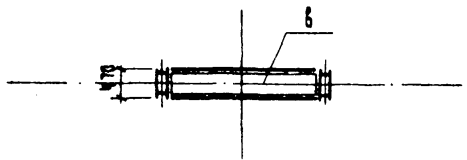
1. Все сварные швы К_р-в, кроме оговоренных
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-74 по специальным техническим условиям
4. Усилие в прикреплении пилона - 60 кН.

Шкала: 1:100. Вид: фронтальный. Сечение: 7-7.

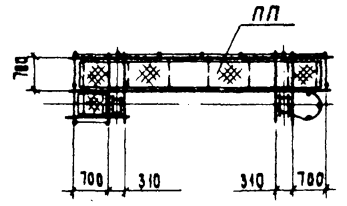
Выпуск 0-1



2-2

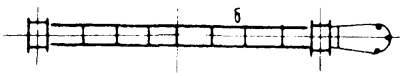


3-3



Марка		Сечение		Усилия			группа	Марка металла	Примечание
		Эскиз	Поз.	размер	М, кНм	N, кН			
а		1	t 10	14	1940	30		15ХСНД	
		2	t 10						
б		1	L 100x8	по гибкости					
		2	L 50x5						
в		1	C 16	по гибкости					
		2	- t 10						
гп7	Сложный							см. док. 27 КМ	
п7		1	Диал. t 5					Верз не 2	
		2	C 16					16Д	
		3	- 60x6					Верз не 5	
1		1	L 63x5					Верз не 2	
		2	+ φ 20					Верз не 2	
		3	+ φ 14						
ог		1	+ φ 20						
		2	+ φ 14						

4-4
(повернута)



Усилия прикрепления связей пилона - 60 кН.

Инв. № таб. 10299/2

Привязан

Инв. №

И.контр.	Лысов	Киреевко
Г.инж.пр.	Киреевко	Киреевко
Рук. гр.пр.	Чудякова	Длигов
Проверил	Длигов	Гришино
Исполнил	Гришино	

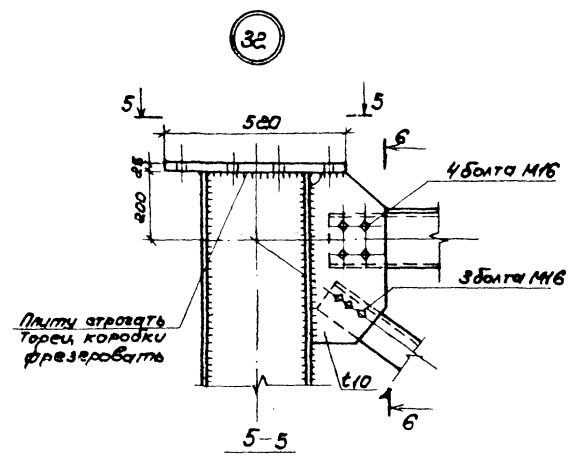
3.508.2-2.0-3-25 КМ

Пилом П7.

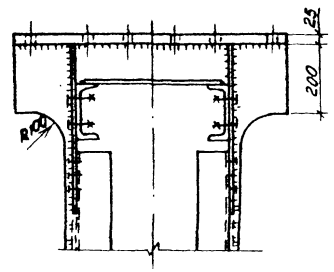
Лист	1	Листов	2
Усилия прикрепления связей пилона - 60 кН.			

10299/2

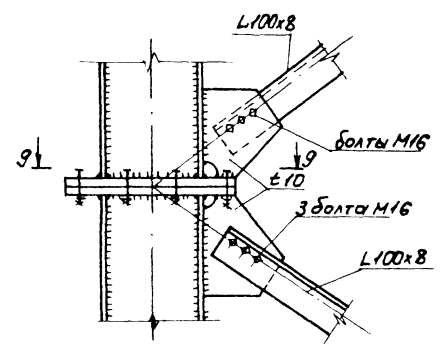
выпуск 0-1



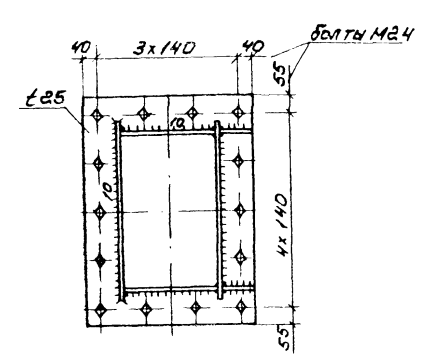
6-6



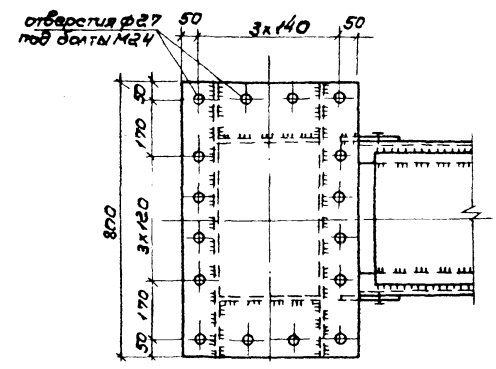
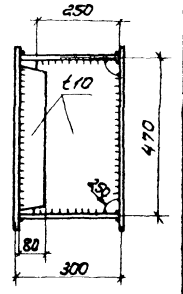
34



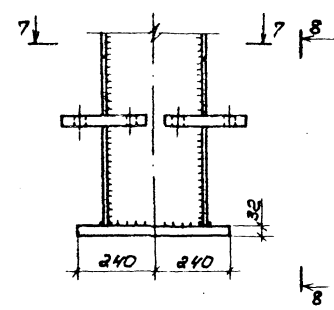
9-9



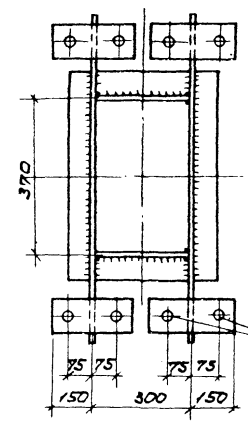
10-10



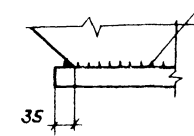
33



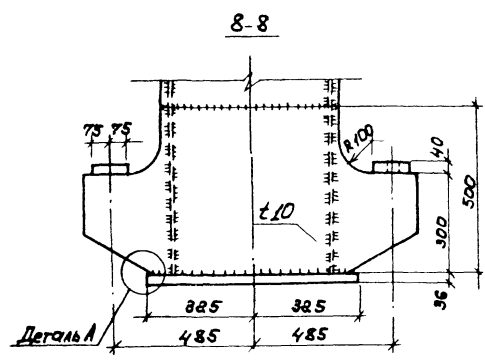
7-7



Деталь А



Торец фрезеровать плиту отработать



8-8

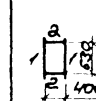
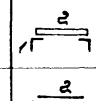
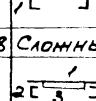
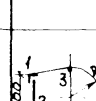
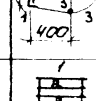
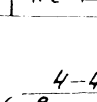
отверстия ф45 под анкерные болты М42

- 1. все сварные швы К1-6, кроме оговоренных.
- 2. болты М16 по ГОСТ 7798-70 из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
- 3. болты М24 по ГОСТ 7798-70 из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям

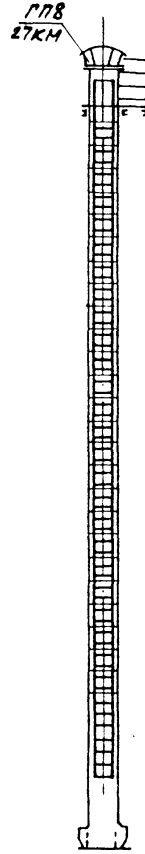
10299/2

Выпуск 0-1

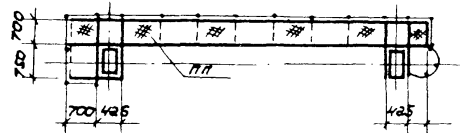
Ведомость элементов

Марка	сечение			углия			Результат	Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	М,кНМ	Н,кН	Q,кН			
а		1	т 12	156	3620	44		15ХСНД	
		2	т 12						
б		1	L125x10	по видкости				16D	
		2	L50x5						
в		1	L16	по видкости					
		2	т 10						
п8		СЛОМНЫЙ						15ХСНД	см. док. 27 км
пп		1	Риф. т 5					вет3пт2	
		2	L16					16Д	
		3	-60x6					вет3ен5	
л		1	L63x5					вет3пт2	
		2	+ φ20					вет3кп2	
		3	+ φ14						
ог		1	+ φ20						
		2	+ φ14						

1-1

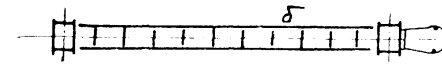


3-3

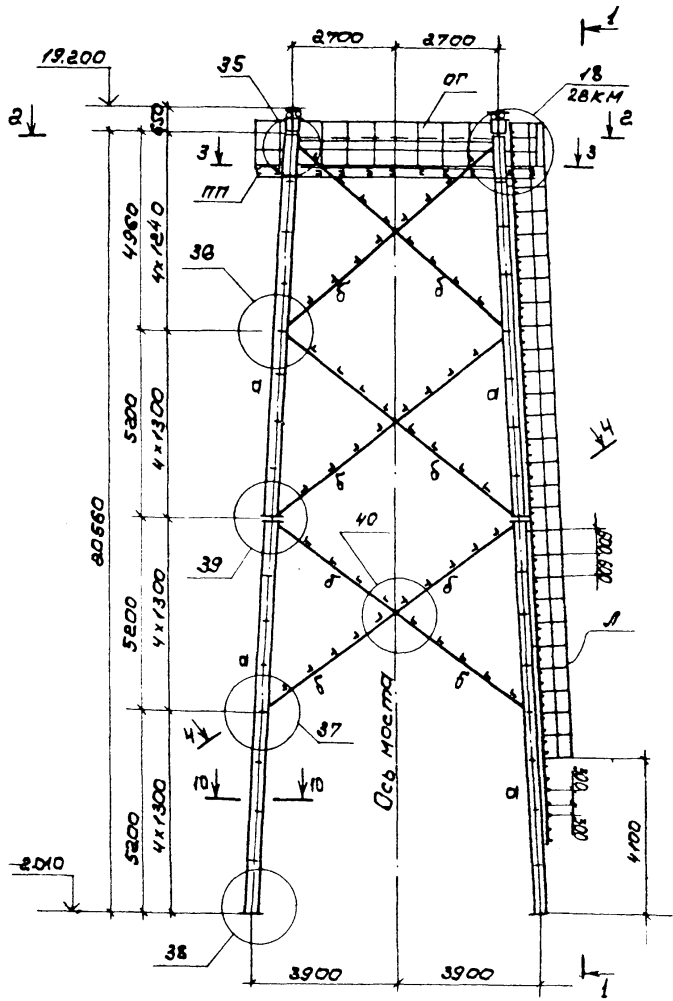
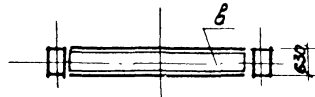


Углия прикрепления связей пилоно-60кН

4-4 (повернута)



В-2



Унв. № 2 подл. подписи, дата, ВЗРМ, ШЛНД

Привязан

Исполн.	Лысов	
Исполн.	Курченко	
Исполн.	Курченко	
Исполн.	Курченко	
Исполн.	Рудякова	
Исполн.	Далега	
Исполн.	Сопина	

3.508.2-2.0-1-26 км

Пилон 178

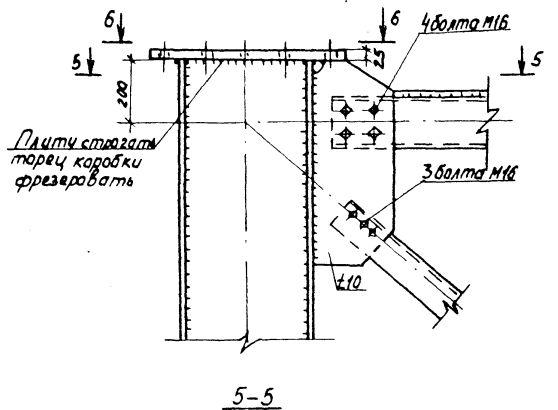
Стадия	Лист	Лисгов
Р	1	3
Указание: проектная конструкция		

10.199/2

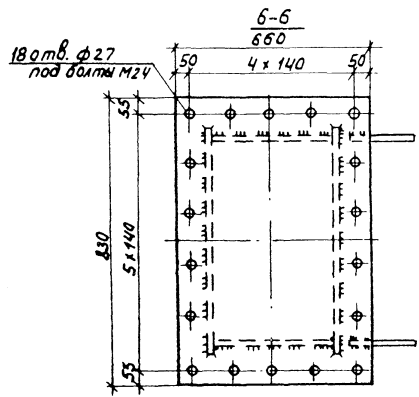
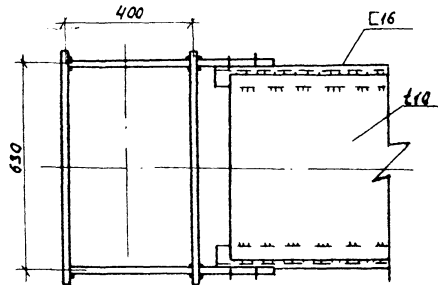
Унв. №

вынос 0-1

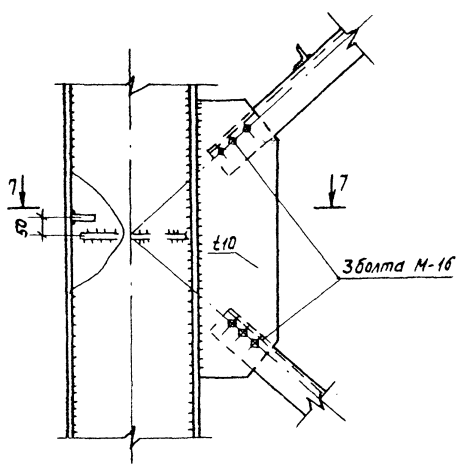
35



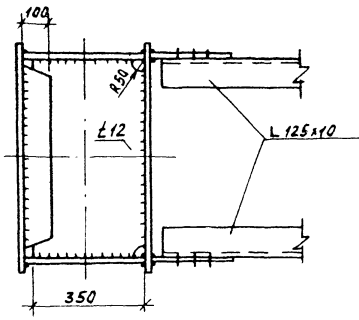
5-5



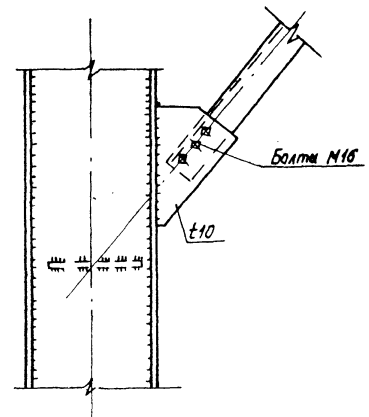
36



7-7



37



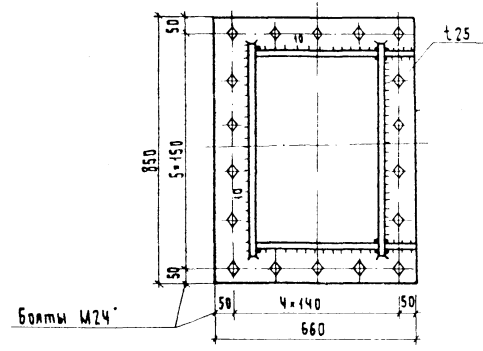
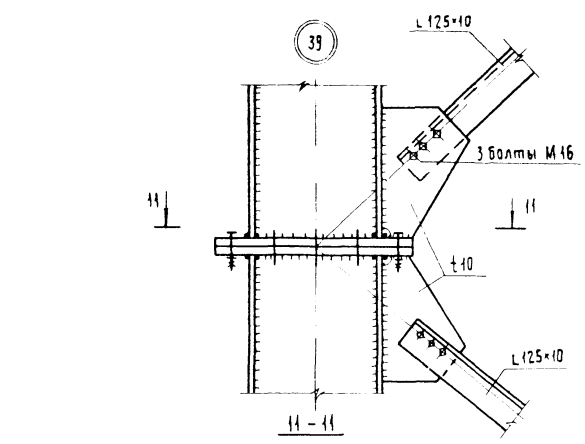
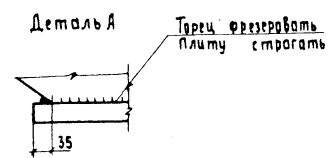
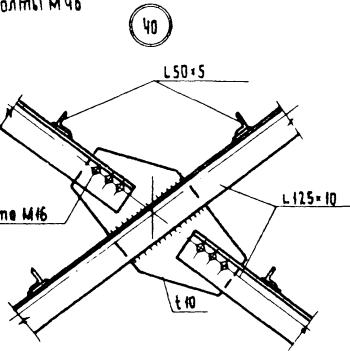
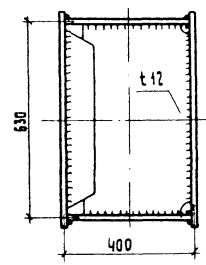
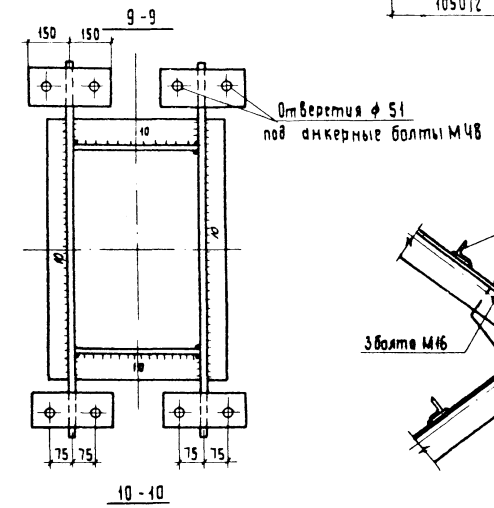
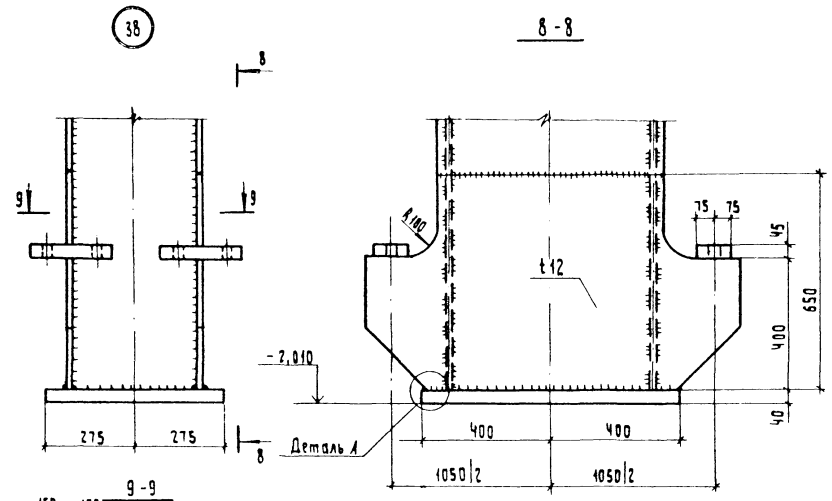
Ш.В.К. завод "Средисис" и завод "Восток"

10299/2

3.508.2-2.0-1-26 КМ

2

Выпуск 0-1



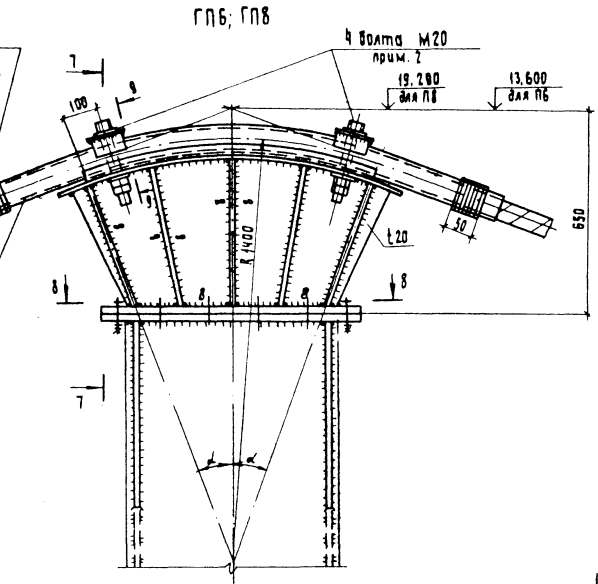
1. Все сварные швы $K_f = 6\text{мм}$, кроме оговоренных.
2. Болты М16 ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техни-ческим условиям.

10199/2

Выпуск 0-1

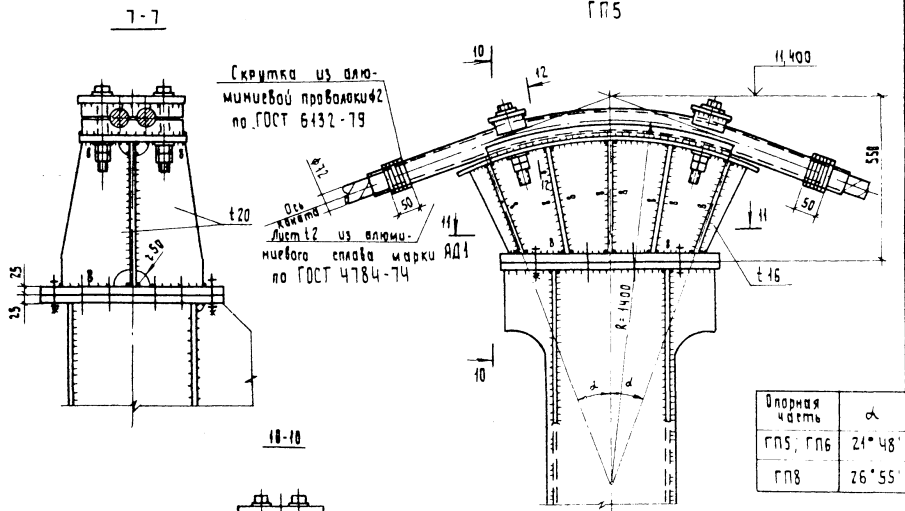
Скрутка из алюми-
ниевой проволоки $\phi 2$
по ГОСТ 6132-79

Ось каната
Лист $t 2$ из
алюмин. сплава АД1
по ГОСТ 4784-74

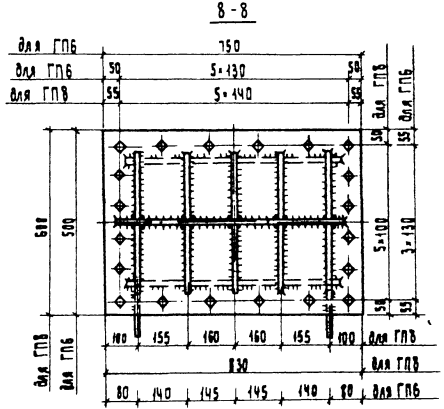


Скрутка из алюми-
ниевой проволоки $\phi 2$
по ГОСТ 6132-79

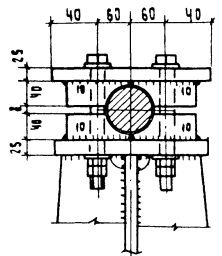
Ось каната
Лист $t 2$ из алюми-
нивого сплава марки АД1
по ГОСТ 4784-74



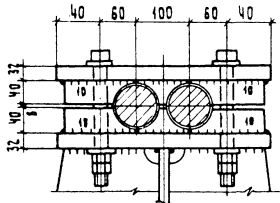
Опорная часть	α
ГП5, ГП6	$21^{\circ} 48'$
ГП8	$26^{\circ} 55'$



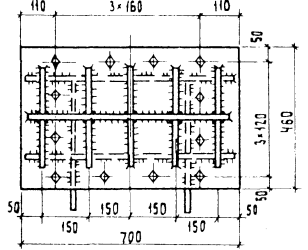
12-12



9-9



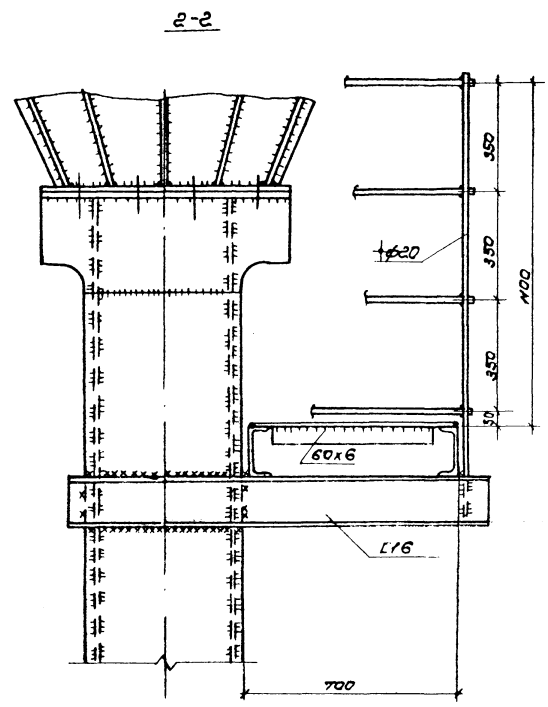
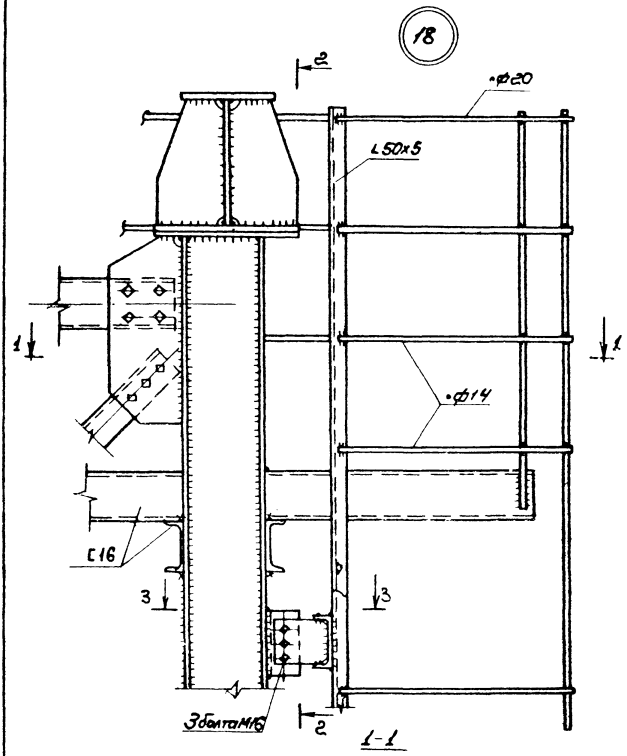
11-11



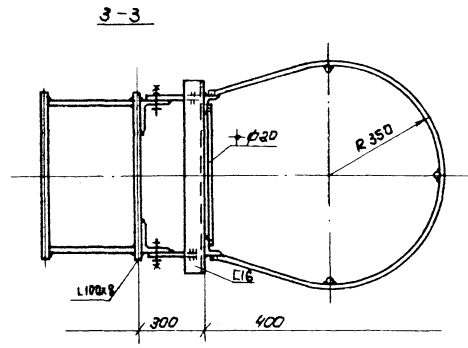
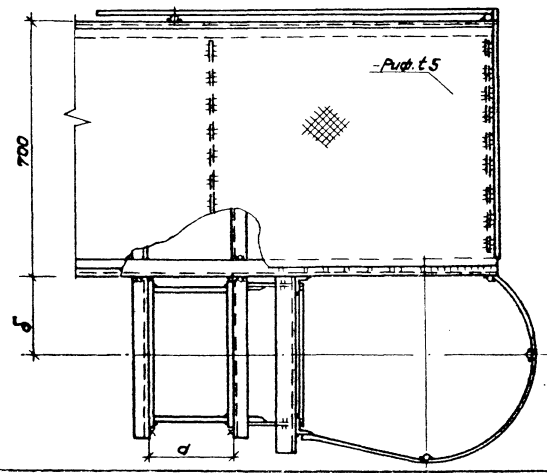
1. Все сварные швы $K_f = 6$ мм, кроме оговоренных.
2. Болты стальной канатов М20 по ГОСТ 7798-70* из стали марки 09Г2С-6, ГОСТ 19281-73, затянуть усилием 20 кН.
3. Отверстия под болты стальной канатов сверлить после приварки листов с вырезами.
4. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям

10299/2

Выпуск 0-1



L, м	Г, м	размеры, мм	
		а	б
63.0	4.5	260	270
	3.0	260	200
	2.25	260	200
84.0	4.5	370	280
	3.0	260	230
105.0	4.5	370	330
	3.0	370	280
126.0	4.5	470	360



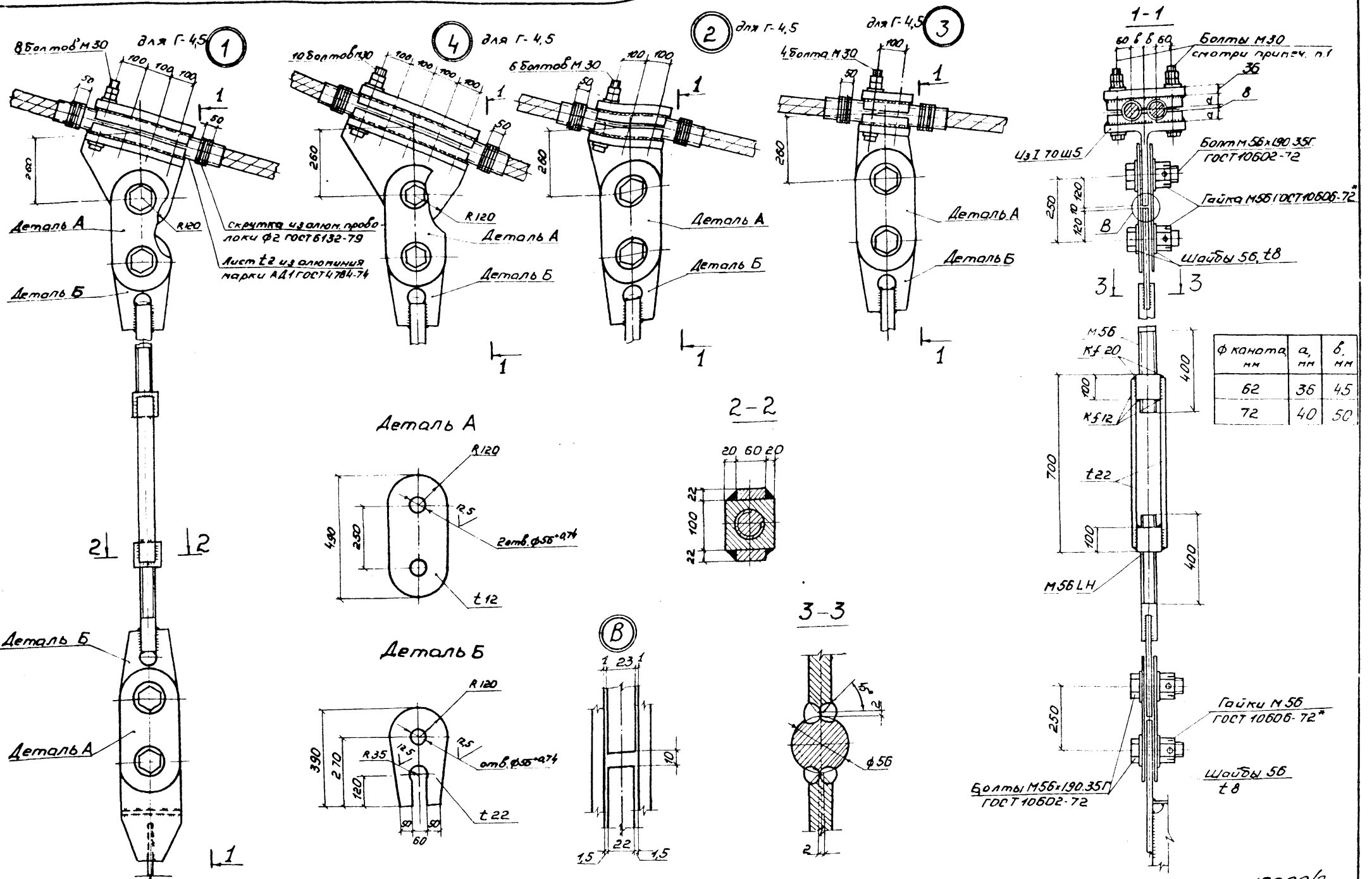
Все сварные швы КТ=6мм

Приказ	
№	
Дата	
Исполнитель	
Проверенный	
Утвержденный	

10299/2
3.508.2-2.0-3-28
Узел 18
Страна: Азерб. Азерб. Азерб. Азерб.
Управление проектами
компаний

УТВ. № 10299/2 от 10.08.2010 г. 10299/2

СВ/МСТ 0-1



Ф каната мм	а, мм	б, мм
62	36	45
72	40	50

1. Болты сжимов канатов М30 ГОСТ 7798-70* из стали марки 40Х по ГОСТ 4543 по специальным техническим условиям затянуть с усилием 90 кН каждый

2. Отверстия под болты сжимов канатов сверлить

3. Неогороженные швы принимать по сечению элементов.

4. Маркировка узлов приведена на докум. 1 км-4 км

5. В пакете после приварки накладок с фасонными вырезами.

привязам	И.контр.	Логин	С				3.508.2-2.0-1-29 КМ			
	Л.компр.	Курченко	С				Узлы 1-4	Студия	Лист	Листов
	Л.инж.	Курченко	С			2		1	3	
	Рук.пр.	Рудякова	С			Укринпроектстак. конструкции				
И.н.в. н:	Прокрп.	Рудякова	С							
	И.н.в. н:	Ципати	Тарашанский	С						

10299/2

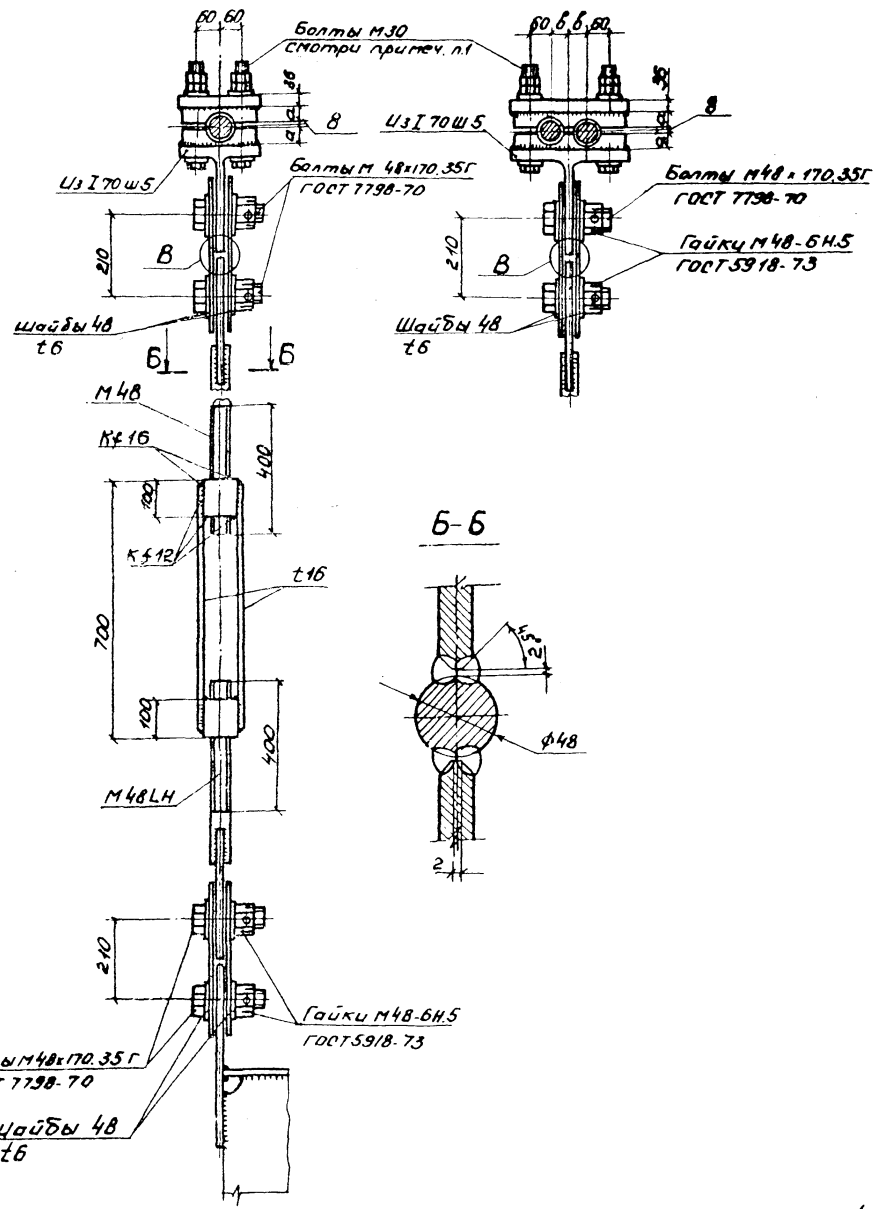
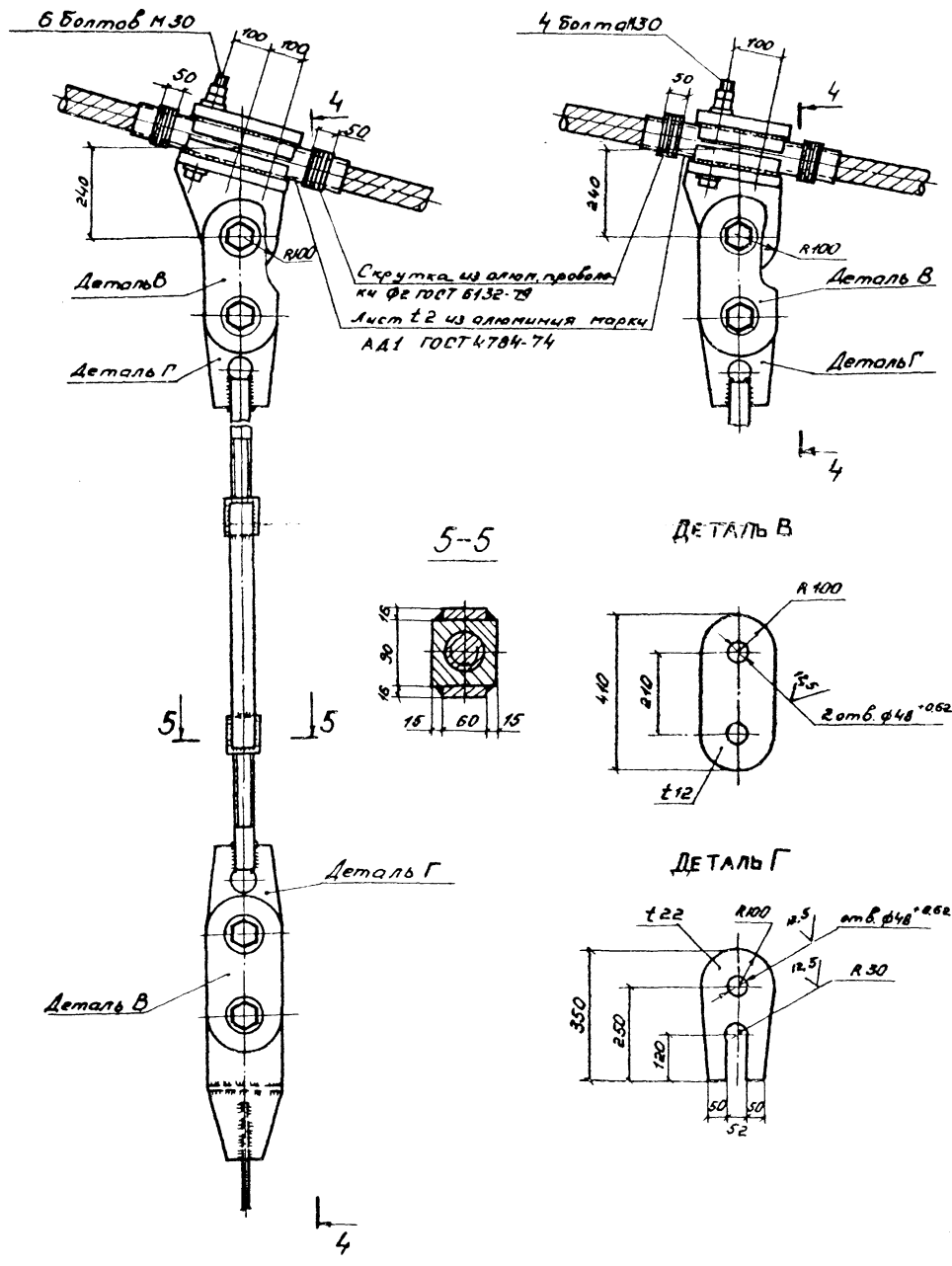
ВЫПУСК 0-1

1 для Г-30

3 для Г-30

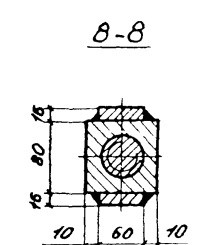
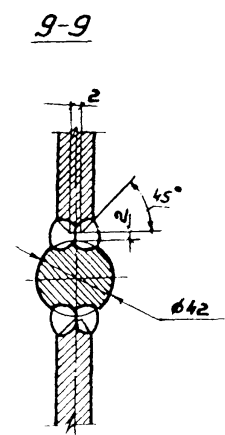
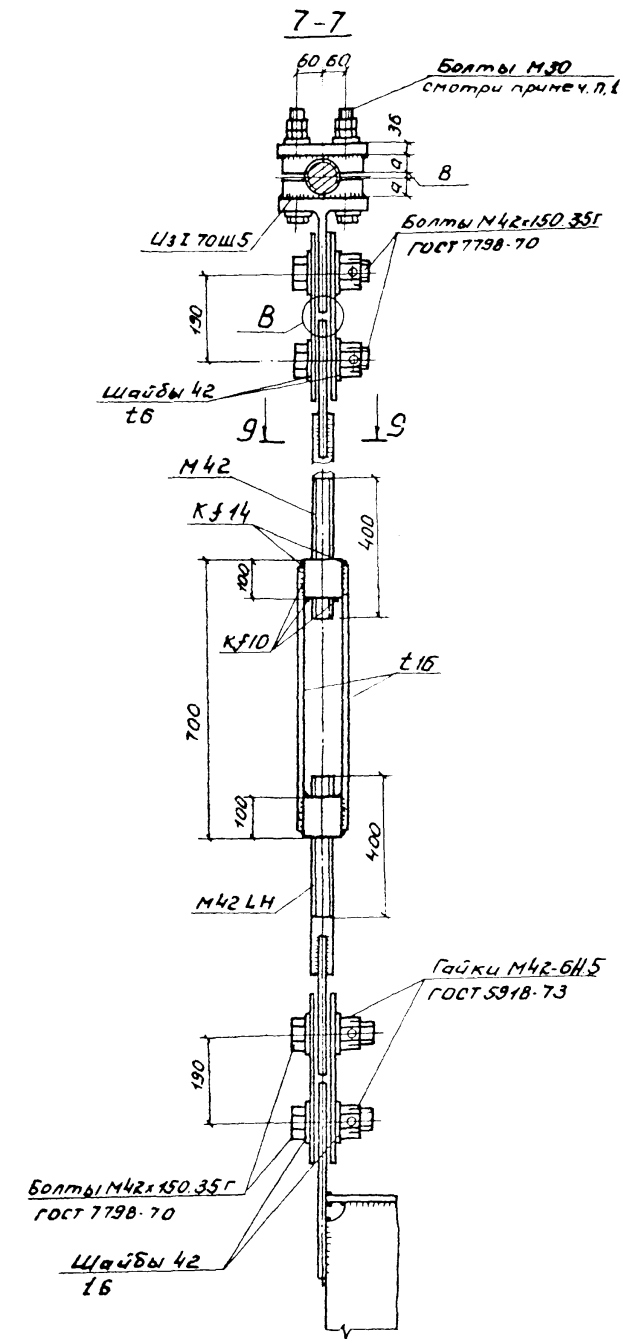
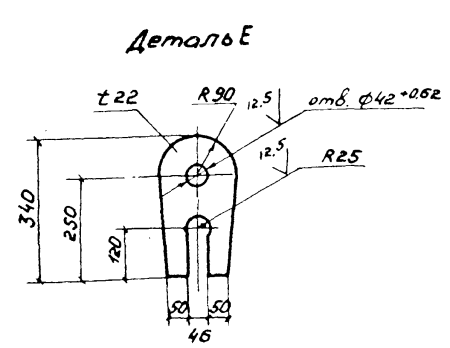
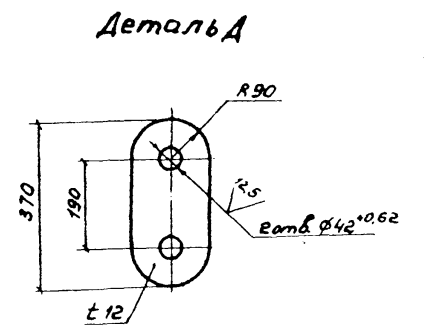
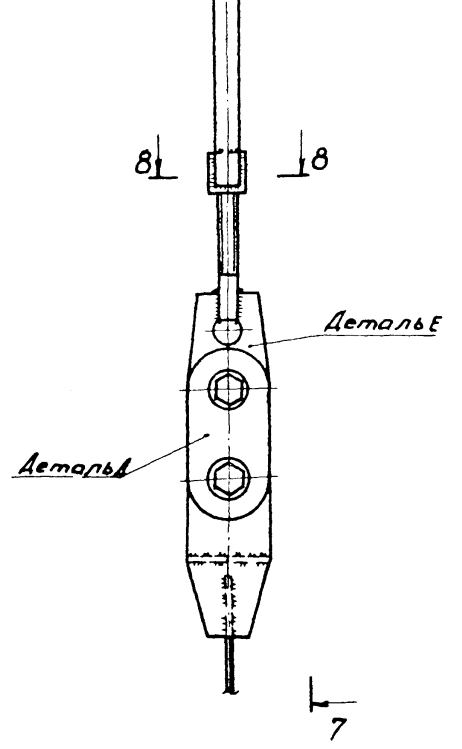
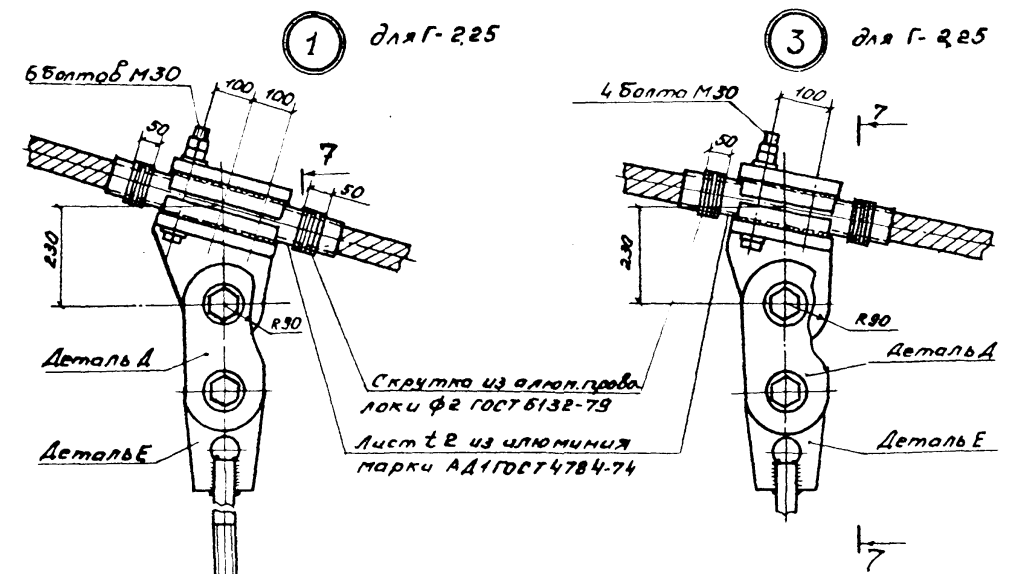
4-4 для L=630 и L=840 мм

4-4 для L=1050 мм



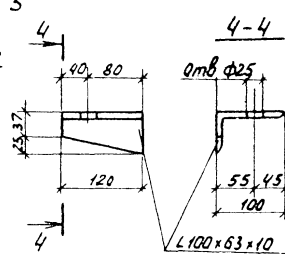
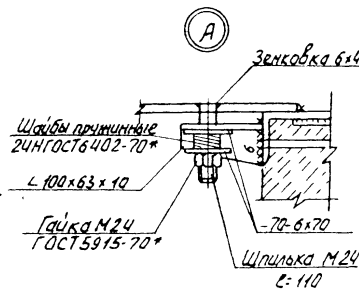
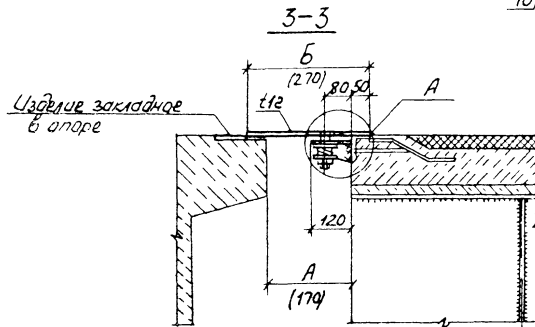
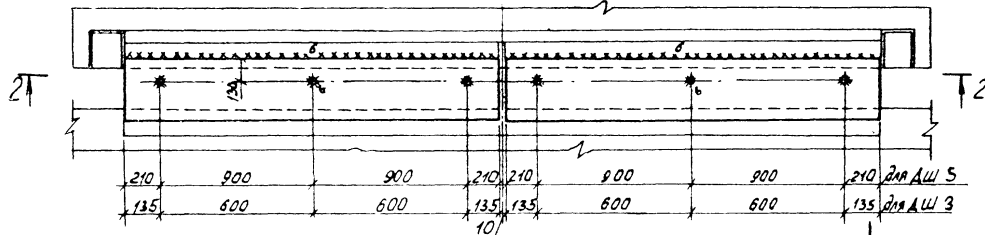
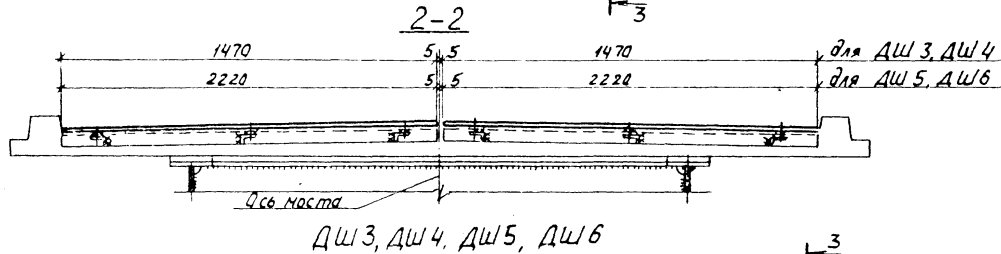
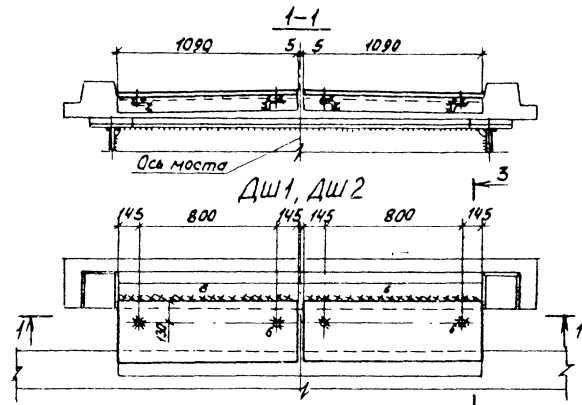
Лист № 2 (из 2) / Подпись и дата / В масштабе

Выпуск 0-1



Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. №

Выпус 0-1



Пролет, м	Размеры	Температура замыкания						
		-25	-20	-10	0	10	20	25
63,0	А	212	209	203	196	190	184	180
	Б	320						
84,0	А	226	222	213	205	197	188	184
	Б	335						
105,0	А	240	235	224	214	203	193	187
	Б	350						
126,0	А	254	248	235	223	210	197	191
	Б	365						

1. Схемы расположения деформационных швов смотри докум. 1КМ-4КМ.

2. Размеры в скобках для ДШ2, ДШ4 и ДШ6

10099/2

Привязан	Исполн.	Лысов		3.508.2-2 0-1-30КМ	Деформационные швы ДШ1-ДШ6	Стандарт	Лист	Листов
	И. контр.	Куренко	В.И.			р	1	1
	И. констр.	Куренко	В.И.			Укрития проектная конструкция		
	И. изм.пр.	Куренко	В.И.					
	И.к.пр.пр.	Куренко	В.И.					
И.пр.	Куренко	В.И.						
И.пр.	Куренко	В.И.						
И.пр.	Куренко	В.И.						
И.пр.	Куренко	В.И.						
И.пр.	Куренко	В.И.						

Выпуск 0-1

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкции, т										19	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				24			
				5	6	7			10	11	12	13	14	15	16	17	18	20		21	22	23					
																							марки металла		вида профиля	технич. характер.	главные болты
Двутавры	15ксна	I 40Б1	1	2819	0702																						
стальные горячекатаные	ГОСТ 6713-75	I 100Б1	2	2835	2820													0.02	0.02								
с параллельным		I 80Ш4	3	2857	2820													0.20	0.20								
гранями пояса по ГОСТ 26020-83		I 78Ш5	4	2864	2820									0.07													
Итого			5											0.54	0.07				0.54	0.07							
Всего профиля			6	2504															0.22	0.83							
Болты двутавровые	ВСт3Гпс5	I 24М	7										0.07					0.22	0.83								
по ГОСТ 19425-74	ГОСТ 380-71																	0.22	0.83								
Итого			8																	4.67	4.67						
Всего профиля			9	1236	3912	0810														4.67	4.67						
Сталь горячекатаная швеллеры	15ксна	С 30	10																								
по ГОСТ 8240-72	ГОСТ 6713-75	Итого	11	2504	2827	0810								0.74													
18А		С 18	12																								
по ГОСТ 6713-75		Итого	13	2443	2813	0810																					
ВСт3сл5		С 8	14												0.90												
ГОСТ 380-71	Итого	15	1446	2613	0810																						
Всего профиля			16																								
Уголки	16А	Л 160x10	17																								
стальные горячекатаные	ГОСТ 6713-75	Л 100x8	18																								
равнополочные		Л 80x7	19																								
по ГОСТ 8509-86		Итого	20	2443	2120																						
ВСт3сл2	ГОСТ 380-71	Л 63x5	21																								
Л 50x5		22																									
Итого			23	1228	2120	0810																					
Всего профиля			24																								
Уголки стальные горячекатаные	ВСт3сл5	Л 100x8x8	25																								
ГОСТ 380-71																											
ГОСТ 8510-86			Итого	26																							
Всего профиля			27	1446	2242	0810																					

Исполн. П.М.С. Проверка И.В.С.

10299/2

3.508.2-2.0-1-31 КМ

техническая спецификация стали

Л = 63.0 м Г-4.5 м.

Мат. акт.	Лисав	В.И.
Н. констр.	Киреевко	В.И.
Н. констр.	Киреевко	В.И.
Т. инсп.	Киреевко	В.И.
Рук. ср.	Вудякова	С.В.
Проверка	Алигау	С.В.
Исполнил	Сухина	С.В.

Учреждение проектная-конструкция

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначе- ние и раз- мер про- филя, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	А длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изгото- вителем)				Заполняется б/г
				налки металла	вида профиля	технич. характер.			главные болты	пилонны	краны и эстакады	подвески	травер- сы и натяже- ные при- способлен.	перила и франжи	деформи- руемые швы	опорные части	смотро- вые тележки и моно- реельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили стальные минимум сварные по ТУ 36-2287-80	ВСтЗпБ 5 ГОСТ 380-Н*	□ 100x80x4	28			2122											1.55	1.55						
		□ 100x40x4	29														0.10	0.10						
Итого			30														1.65	1.65						
Всего профиля			31	1448	7872												1.65	1.65						
Сталь горячекатаная квадратная ГОСТ 2591-74*	15ХСНА ГОСТ 6713-75	□ 100x100	32									0.16						0.16						
	Итого		33									0.16						0.16						
Всего профиля			34	2504	1211							0.16						0.16						
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-76	Ст 20 ГОСТ	φ 168x6	35											0.06				0.06						
		φ 89x6	36												0.07			0.07						
Итого		φ 20x2.8	37											0.01				0.01						
	Итого		38											0.01	0.13			0.14						
Всего профиля			39	3304	9430	2500								0.01	0.13			0.14						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 2903-74*	15ХСНА ГОСТ 6713-75	± 8	40						1.64					0.02		0.05		1.72						
		± 10	41						2.47	4.64								7.11						
		± 12	42						0.55			0.44			0.27		0.40	1.66						
	Итого		± 14	43						4.66	4.64		0.44	0.02		0.27	0.16	0.46	6.62					
			± 16	45						5.69	0.73			0.03		0.14			6.56					
		15ХСНА-2 ГОСТ 6713-75	± 20	46						0.55				2.62	0.02		0.12		3.31					
			± 22	47						0.26			0.46			0.03	0.03		0.75					
			± 25	48								0.78			0.03		0.03		0.84					
		± 30	49										3.25				3.25							
		± 32	50								0.20							0.20						
	± 36	51								0.40		0.42					0.82							
	± 40	52								0.20			2.40				2.60							
Итого			53	2504					6.50	2.31		0.88	8.33	0.02		0.29	18.33							
10ХСНА ГОСТ 6713-75	± 10	54							5.65								5.65							
Итого			55	2502					5.65								5.65							
10ХСНА-2 ГОСТ 6713-75	± 16	56							7.88								7.88							
Итого			57	2502					7.88								7.88							
ВСтЗпБ 6 ГОСТ 380-Н*	± 6	58												0.01			0.01							
	± 8	59												0.02			0.02							
Итого			60											0.03			0.03							

УТВ. № 108. Директор завода "Лан. ин. Л."

10299/2

3.508.2-2.0-1-31KM

Лист
2

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Автом, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется БЦ
				марка металла	вид профиля	размер, мм			главные болки	пилы	канаты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и люки	I		II	III	IV		
																							10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	16А	±10	58							0.58								0.58						
	ГОСТ 6713-75	±80	59													0.05		0.05						
	Итого		60	2443						0.58						0.05		0.63						
	ВСтЗ сп5	±6	61												0.36			0.36						
	ГОСТ 380-71	±8	62							0.04								0.04						
		±10	63							0.07								0.07						
	Итого		64	1230						0.11							0.36	0.47						
	Ст0-ВГСТВМ	±4	65														0.02	0.02						
	Итого		66														0.02	0.02						
Всего профиля			67		1110					24.69	7.64	1.32	8.35	0.43	0.27	0.56	0.86	44.12						
Листы стальные с ромбическим и чевициным рифлением	ВСтЗ пс2	±4	68														0.19	0.19						
ГОСТ 8588-77	ГОСТ 380-71	±5	69							0.50								0.50						
Итого			70							0.50							0.19	0.69						
Всего профиля			71	1226	1162					0.50							0.19	0.69						
Сталь горячекатаная круглая	ВСтЗ кл2	+ φ14	72							0.38								0.38						
ГОСТ 330-71	ГОСТ 330-71	+ φ20	73							0.24								0.24						
ГОСТ 8530-71	ГОСТ 8530-71	+ φ25	74												2.90		0.14	3.04						
Итого			75	1224						0.62					2.90		0.20	3.72						
	09Г2С-Б	+ φ56	76									0.49						0.49						
ГОСТ 19281-73	ГОСТ 19281-73		77	2314								0.49						0.49						
Итого			77	2314								0.49						0.49						
Всего профиля			78		1111					0.62					2.90		0.20	4.21						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрутки конструкции		φ62-Б-Н-ОМ	79									10.41						10.41						
ГОСТ 7914-4-1216-82	Итого		80									10.41						10.41						
Всего профиля			81									10.41						10.41						
Втулки литые	Сталь 35А	+ φ	82									0.36						0.36						
ГОСТ 977-75	Итого		83									0.36						0.36						
Всего профиля			84									0.36						0.36						
	Сплав марки ЦМН9-1,5Л		85									0.09						0.09						
ГОСТ 8148-75	Итого		86									0.09						0.09						
Всего профиля			87									0.09						0.09						

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-готовителем)				Всего	
				марка металла	вид профиля	тежик. жароуст.			главные болты	дилоны	козлы и стоканы	повески	травверсы и натяжные приспособлен	перилы и фаноры	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и моно-рейсы	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Листы из нержавеющей стали	ВА-1 ГОСТ 4784-74	42	88							0.02								0.02							
Листы из нержавеющей стали	Н.ж.го		89							0.02								0.02							
Всего профиля			90							0.02								0.02							
Всего масса металла			91						27.00	11.01	10.86	2.51	9.32	6.38	0.29	0.70	6.16	74.31							
в том числе по маркам	15 ХСНА		92						4.66	4.84		1.14	0.83		0.27	0.44	0.85	12.84							
	15 ХСНА-2		93						6.50	2.31		0.88	8.33	0.02		0.29		18.33							
	10 ХСНА		94						5.65									5.65							
	10 ХСНА-2		95						7.88									7.88							
	16А		96						2.31	2.56			0.15			0.05		5.07							
	09Г2С-В		97									6.49						0.49							
	ВСт3пс5		98									0.11				3.28	0.02	0.24	3.65						
	ВСт3пс2		99									0.75						0.19	0.94						
	ВСт3пс2		100									0.62				2.90		0.20	3.72						
	ВСт3пс5		101															4.67	4.67						
	Ст 0-2		102													0.02			0.02						
	Ст 20		103											0.01	0.13				0.14						
35Л		104										0.35						0.35							
В-Н-ОМ		105										10.41						10.41							
Ц.Я.Н.9-1.5Л		106										0.09						0.09							
ВСт3пс6		107														0.03		0.03							
ЛД-1		108										0.02						0.02							

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Свободная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					шт.	Всего	
1	Болт М64 x 280	10602-76*	КОМНАМ	64	9.08	582	
2	Гайка М64	10805-76*		128	1.99	255	
3	Шайба М64	-		128	0.9	116	
4	Болт М55 x 190	10602-76*	35Г	46	5.1	235	
5	Гайка М55	10805-76*		46	1.51	70	
6	Шайба 56	-		92	0.8	74	
7	Болт М48 x 170	1198-70*	35Г	4	3.5	14	
8	Гайка М48	5318-73		4	1.2	5	
9	Шайба 48	-		8	0.5	4	
10	Болт М30 x 110	1198-70*	35Г	8	0.9	7	
11	Гайка М30	5315-70*		16	0.23	4	
12	Шайба 30	11371-78		16	0.07	2	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					шт.	Всего	
1	Болт М24 x 85	22353-77	Ст 40Х	810	0.456	370	Термооб
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	1620	0.171	277	"
3	Шайба 24	22355-77	ВСт3пс2	1620	0.076	124	"
				Всего			
				в том числе	Ст 40Х	647	
					ВСт3пс2	124	

3.508.2-2.0-1-31 КМ

10299/2

4

Выпуск 0-1

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																			
Наименование конструкций по номенклатуре предприятия	Позиция по проекту	№ строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей														Всего	Количество штук
				Береза	Дуб	Сосна	Ель	Лиственница	Кедр	Пихта	Смесь	Сталь	Алюминий	Бронза	Медь	Цинк			
																	5		
Главные балки	1			25,43	-	-	2,38	-	-	25,43	-	-	-	-	-	-	28,09		
Пилоны	2			7,16	0,93	-	1,37	0,25	0,39	7,87	-	-	-	-	-	0,51	11,43		
Канаты и стаканы	3			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,09	11,20		
Подвески	4			2,59	-	0,56	0,67	-	-	1,36	-	-	-	-	-	-	2,62		
Траверсы и натяжные приспособления	5			9,43	0,76	0,07	0,15	-	-	8,60	-	-	-	0,01	-	-	9,70		
Перила и фонари	6			0,02	-	-	1,31	2,99	-	0,42	-	-	-	1,70	0,13	-	6,62		
Деформационные швы	7			0,28	-	-	0,02	-	-	0,28	-	-	-	-	-	-	0,30		
Опорные части	8			0,80	-	0,23	-	-	-	0,58	-	-	-	-	-	-	0,82		
Смотровые тележки и монорельсы	9			0,89	5,06	-	-	0,14	0,06	0,89	-	-	-	-	-	0,20	6,41		
Итого	10			46,60	6,75	0,86	5,90	3,38	0,45	45,45	-	-	1,70	0,14	11,80	77,19			

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах. В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Инв. № 10199/2

Пробязан:	И. Лисица	И. Кувренко	И. Кувренко	И. Кувренко	И. Кувренко	И. Кувренко	И. Кувренко	И. Кувренко	И. Кувренко
И. №	10199/2	3.508.2-2.0-1-32 км	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м	Г-4,5м.	И. Лисица	И. Кувренко	И. Кувренко	И. Кувренко	И. Кувренко

36 луск 01

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				78 Заполняется										
				Марки металла	Виды профиля	Технич. характеристики			главные балки	пилонь	канаты и стоканы	лобески	траверсы и натяжные приспособлен	перемычки и фанари	деформационные	отарные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV												
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17
Двутавры	15ХСНД	I 40Б1	1		2819	0702											0.02	0.02																
стальные сварные		I 70Б1	2		2829	2620											0.11	0.11																
катаные спаренные	ГОСТ 6713-75	I 50Ш3	3		2856	2620								0.06																				
крановые траверсы по ГОСТ 26020-23	Утого	I 70Ш5	4		2864	2620						0.54																						
Всего профиля			6	2504								0.54	0.06				0.13																	
Балки двутавровые	ВСтЗпс5	I 24М	7																		4.67	4.67												
по ГОСТ 19425-74	Утого		8																		4.67	4.67												
Всего профиля			9	1236	3912	0810															4.67	4.67												
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД	I 30	10											0.37																				
	ГОСТ 6713-75		11	2504	2627	0810								0.37																				
	16Д	I 16	12								0.81																							
	ГОСТ 6713-75		13	2443	2618	0702					0.81																							
	Утого	ВСтЗпс5	I 8	14																		0.20	0.20											
Всего профиля			16	1446	2613	0810								0.37							0.20	0.20												
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8510-86	16Д	L 80x7	17			0810																												
	ГОСТ 6713-75	L 100x8	18			0704																												
		L 160x10	19			0702						2.31																						
	Утого		20	2443	2120							2.31	0.91				0.11																	
	ВСтЗпс5	L 63x5	21																															
	ГОСТ 380-71	L 50x5	22																															
Всего профиля			24									2.31	1.16																					
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗпс5	L 160x63x8	25														1.27	0.02																
	ГОСТ 380-71																																	
	Утого		26																															
Всего профиля			27	1446	2242	0810											1.27	0.02																

См. № 10299/2

10299/2

3.508.2-2.0-1-33КМ

Техническая спецификация стали L=63.0м Г-3.0м

Стадия Лист Листов
Б 1 4

Укрупненная проектная конструкция

Привязан

Исполн.	Сопина	Сопина
Провер.	Далецкий	Далецкий
Рук.пр.	Рудякова	Рудякова
Инж.	Киреевко	Киреевко
Лектор	Киреевко	Киреевко
Нач.от.	Киреевко	Киреевко

УИВ.№

Выпуск 0-1

1	2	3	4	5			8	9	6										19	7				24								
				5	6	7			Масса металла по элементам конструкций, т											19	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)											
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	20			21	22	23									
Профили замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСтЗсп5	а120х80х4	28			2822										1.55			1.55													
	ГОСТ 380-71	а100х60х4	29													0.10			0.10													
Итого			30													1.65			1.65													
Итого профиля			31	1446	7872											1.65			1.65													
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД	а 90х90	32									0.13							0.13													
	ГОСТ 6713-75																															
Итого			33									0.13							0.13													
Итого профиля			34	2504	1211							0.13							0.13													
Трубы стальные электросварные прямоточные по ГОСТ 10704-76	СТ 20	ф168х6	35													0.06			0.06													
	ГОСТ	ф 89х6	36													0.07			0.07													
	ГОСТ 10704-76	ф 20х2.8	37										0.01						0.01													
Итого			38										0.01	0.13					0.14													
Итого профиля			39	3804	9430	2500							0.01	0.13					0.14													
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД	т8	40							1.64							0.03		1.67													
		т10	41							1.99									1.99													
		т12	42							4.00		0.31				0.18	0.20	0.40	5.09													
		т14	43															0.46	0.46													
		Итого	44	2504							7.63		0.31			0.18	0.23	0.86	9.21													
	15ХСНД-2	т16	45							0.31		0.10	0.01						0.42													
		т20	46							0.55			1.31	0.02			0.12		2.00													
		т22	47							0.21		0.24					0.03		0.48													
		т25	48										0.01						0.01													
		т30	49											1.62					1.62													
	Итого	50											0.42					0.42														
	10ХСНД	т10	51								0.20			1.20					1.40													
		т12	52	2504						1.07	0.20		0.76	4.15	0.02		0.15		6.35													
		т10	53							5.65									5.65													
		т12	54							6.10									6.10													
Итого		55	2502						11.75									11.75														
16Д	т10	56								4.87								4.87														
	т16	57								0.73								0.73														
	т25	58								0.73								0.73														
	т32	59								0.18								0.18														
	т36	60								0.28								0.28														
Итого	61															0.05	0.05															
Итого	62	2443								6.79						0.05	0.05	6.84														

И.В. № 002, Подпись и печать бухгалтера

Выпуск 0-1

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкции, т										19	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется				
				5	6	7			10	11	12	13	14	15	16	17	18	20		21	22	23	24					
																									марка металла	вида профиля	технич. характер.	главные балки
	ВСт3сп5 ГОСТ380-71	±6 ±10	63 64							0.03 0.1				0.36				0.39 0.07										
	Итого		65	1446						0.10				0.36				0.46										
	ВСт3 пс 6 ГОСТ380-71	±6 ±8	66 67											0.01 0.02				0.01 0.01										
	Итого		68	1230										0.03				0.03										
	Ст 0-2 ГОСТ380-71	±4	69											0.02				0.02										
	Итого		70											0.02				0.02										
Всего профиля			71		7110					20.45	7.09	-	1.07	4.15	0.43	0.18	0.43	0.86	34.66									
Листы стальные с ромбическим и чеволичным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3 пс 2 ГОСТ380-71	±5	72								0.39							0.10	0.49									
	Итого		73								0.39							0.10	0.49									
Всего профиля			74	1226	7152						0.39							0.10	0.49									
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	РСт3 кл2	+ ф14 + ф20 + ф25	75 76 77								0.35 0.22							0.04	0.39 0.22									
	Итого		78	1224							0.57				2.90 2.90			0.10 0.14	3.00 3.61									
	О9Г2С-6 ГОСТ18284-73	+ ф 48	79															0.28	0.28									
	Итого		80	2314														0.28	0.28									
Всего профиля			81		1111						0.57				2.90			0.14	3.89									
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1246-82		φ62,8-1-0Ж	82											5.20					5.20									
	Итого		83											5.20					5.20									
Всего профиля			84											5.20					5.20									
Втулки литые	Сталь 35Л ГОСТ 977.73		85											0.18					0.18									
	Итого		86											0.18					0.18									
Всего профиля			87											0.18					0.18									

Имя, фамилия, должность и дата изготовления

Выпуск 0-1

Вид? профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обзначе- ние и раз- мер про- филя, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется из- готовителем)				Заполняется ВЛ
				марки металла	вида профиля	технич. защит-ка			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	травер- сы и напильные приспо- соблен.	перила и фонари	деформа- ционные швы	опорные части	слотро- вые теменки и моно- рейсы	I		II	III	IV		
																		20		21	22	23		
	Сталь марки ЦАМГ-151 ГОСТ 2137-75		88							0,05								0,05						
	Итого		89							0,05								0,05						
Всего профиля			90							0,05								0,05						
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76			91						0,01									0,01						
Итого			92						0,01									0,01						
Всего профиля всего масса металла			94						22,76	10,03	5,43	2,02	4,70	6,38	0,20	0,56	5,97	58,05						
В том числе по маркам	15ХСНД		95						7,63			0,98	0,43		0,18	0,36	0,86	10,44						
	15ХСНД-2		96						1,07	0,20		0,76	4,15	0,02		0,15		6,35						
	10ХСНД		97						11,75									11,75						
	16Д		98						2,31	8,51			0,11			0,05		10,98						
	09Г2С-6		99									0,28						0,28						
	ВСт3сп5		100							0,10				3,28	0,02		0,20	3,60						
	ВСт3пс6		101											0,02				0,02						
	ВСт3пс2		102							0,64							0,10	0,74						
	ВСт3кп2		103							0,57					2,90		0,14	3,51						
	ВСт3Гпс5		104														4,67	4,67						
	СТ 0-2		105												0,02			0,02						
	СТ 20		106											0,01	0,13			0,14						
35Л канаты в-н-02ж сплав ЦАМГ-151		107									0,18						0,18							
		108									5,20						5,20							
		109									0,05						0,05							

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Свободная ведомость болтов-шарниров гаек и шайб

Свободная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол, шт	Масса, кг		Приме- чание
					1шт	Всего	
1	Болт М64х80	10602-72	40ХН2МН	32	9,09	291	
2	Гайка М64	10605-72		64	1,99	128	
3	Шайба 64	-		64	0,9	58	
4	Болт М48х170	7798-70*	35Г	46	3,5	161	
5	Гайка М48	5918-73*		46	1,2	56	
6	Шайба 48	-		92	0,5	46	
7	Болт М42х150	7798-70*	35Г	4	2,32	10	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол, шт	Масса, кг		Приме- чание
					1шт	Всего	
8	Гайка М42	5918-73*		4	0,8	3,2	
9	Шайба 42			8	0,4	3,2	
10	Болт М24х100	9798-70*	35Г	8	0,5	4	
11	Гайка М24	5915-70*		16	0,11	1,8	
12	Шайба 24	11371-68		16	0,03	0,5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол, шт	Масса, кг		Приме- чание
					1шт	Всего	
1	Болт М24х85	22353-77	Ст40Х	550	0,456	251	Термооб
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	1100	0,171	189	"
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1100	0,076	84	"
Всего							
				В том числе	40Х	440	
				ВСт5сп2	84		

Шпв, спл, гайки, шайбы и болты 13 шт

10299/2 3 508.2-2.0-1-33 км 4

Выпуск 01

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по монтажной предрисунке	Позиции по предрисунку	Ил. строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей														Всего	Количество штук
				Канаты и стальные тросы	Стальные балки и швеллеры	Швеллеры и стальные уголки	Стальные трубы	Стальные пластины	Стальные уголки	Стальные пластины	Стальные пластины	Стальные пластины	Стальные пластины	Стальные пластины	Стальные пластины	Стальные пластины	Стальные пластины		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Главные балки		1		21,06	-	-	2,38	-	-	21,06	-	-	-	-	-	-	23,87		
Пилы		2		0,21	0,83	-	1,19	0,23	0,36	7,30	-	-	-	-	0,40	-	10,41		
Канаты и стальные тросы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,54	5,60		
Подвески		4		2,08	-	0,58	0,42	-	-	1,10	-	-	-	-	-	-	2,10		
Траверсы и натяжные приспособления		5		4,72	0,38	0,08	0,11	-	-	4,27	-	-	-	0,01	-	-	4,88		
Перила и фонари		6		0,02	-	-	1,31	2,89	-	0,43	-	-	1,70	0,13	-	-	6,63		
Деформационные швы		7		0,19	-	-	0,02	-	-	0,19	-	-	-	-	-	-	0,21		
Опорные части		8		0,53	-	0,13	-	-	-	0,44	-	-	-	-	-	-	0,57		
Стропильные фермы и манорельсы		9		0,89	5,02	-	-	0,10	0,04	0,89	-	-	-	-	0,10	-	6,21		
Итого		10		29,7	6,23	0,75	5,43	3,32	0,40	35,63	-	-	1,70	0,14	6,04	60,29			

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталиробочных чертежах.
В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Инв. № 10298/2

10298/2

Привязан:

Исполн.	Провер.	Дет.
Исполн.	Провер.	Дет.
Исполн.	Провер.	Дет.
Исполн.	Провер.	Дет.
Исполн.	Провер.	Дет.
Исполн.	Провер.	Дет.

3.508.2-2.0-1-34 KM

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г=3,0м

Итого:

Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется из-заботителем)				Заполняется ВЛ				
				Марка металла	Вид профиля	технич. характерист.			главные балки	пилонь	канаты и стальные тросы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	контрольные темени и моно-рельсы	I		II	III	IV						
																							5		6	7	10	11
Двутавры стальные горячекатаные с неравнополочными гранями полок ГОСТ 26020-83	15ХСНД ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1	2819	0702												0.02	0.02										
		I 55Б2	2	2826	0704													0.08	0.08									
		I 50 Ш3	3	2856	2620					0.06										0.06								
		I 70 Ш5	4	2864	2620					0.54										0.54								
	Итого	5							0.54	0.06							0.10	0.70										
	Всего профиля	6	2504						0.54	0.06							0.10	0.70										
Балки двутавровые по ГОСТ 19425-74	ВСт3Гп5 ГОСТ 380-71	I 24М	7														4.67	4.67										
		Итого	8														4.67	4.67										
	Всего профиля	9	1236	3912	0810												4.67	4.67										
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД ГОСТ 6713-75	С 30	10										0.37					0.37										
		Итого	11	2504	2627	0810								0.37					0.37									
	16Д ГОСТ 6713-75	12					0.72												0.72									
	Итого	13	2443	2618	0702		0.72												0.72									
	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71	14															0.18	0.18										
	Итого	15	1446	2613	0810												0.18	0.18										
Всего профиля	16								0.72				0.37				0.18	1.27										
Углы стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д ГОСТ 6713-75	L 80x7	17		0810					0.54			0.08						0.62									
		L 100x8	18		0704					0.07									0.07									
		L 140x9	19		2650					1.59										1.59								
	Итого	20	2443	2120					1.59	0.61			0.08						2.28									
	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	L 68x5	21							0.18									0.18									
	Итого	22								0.06									0.06									
Всего профиля	23	1226	2120	0810					0.24									0.24										
Углы стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-80	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71	L 100x63x8	25											1.27	0.01				1.28									
		Итого	26												1.27	0.01				1.28								
	Всего профиля	27	1446	2242	0810										1.27	0.01			1.28									

Изм. № 1/86 от 12.05.86 и дата введения

Привязки	
Изм. №	

10299/2

3.508.2-2.0-1-35KM

техническая спецификация етапу № 63.04 Г-2,25Н.

Исполн.	Лисов	См.
Провер.	Куренко	См.
Утверд.	Куренко	См.
Выпущ.	Куренко	См.
Исполн.	Лисов	См.

Стр. 1 из 4

Удостоверенная конструкция

Вид профиля и ГОСТ, т.ч.	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Ширина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-готовителем)				Заполняется ВЛ	
				Марка металла	Видо профиля	Технич. характер			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и катящиеся приподъемники	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые стеленки и монорейсы	I		II	III	IV			
																							5		6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Профили замкнутые сварные по 1336-2287-80	ВСтЗ сп5 ГОСТ 380-71	□ 120x80x4	28			2822								1.55				1.55							
		□ 100x60x4	29											0.10				0.10							
	Итого		30											1.65				1.65							
Всего профиля			31	1446	7872							0.10						0.10							
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71	15ХСНД ГОСТ 7613-75	□ 80x80	32																						
	Итого		33									0.10						0.10							
Всего профиля			34	2504	1211							0.10						0.10							
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10705-80	Ст 20	φ 89x6	35											0.06				0.06							
		φ 89x6	36											0.07				0.07							
		р 20x2.8	37										0.01					0.01							
	Итого		38										0.01	0.13				0.14							
Всего профиля			39	3304	8430	2500							0.01	0.13				0.14							
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74	15ХСНД ГОСТ 6787-75	± 8	40									1.19				0.02		1.21							
		± 10	41										7.27			0.14		7.43							
		± 12	42										9.68	0.25		0.14		10.47							
		± 14	43										0.02					0.46							
		Итого	44	2504									0.02	0.02		0.14	0.16	0.86	19.59						
		± 16	45										18.14												
		± 20	46										0.46		0.02				0.02						
		± 22	47										0.46		1.31	0.02		0.12	1.91						
		± 25	48										0.17		0.22			0.03	0.42						
		± 30	49												0.03				0.03						
		± 36	50												1.62				1.62						
		± 40	51												0.32				0.32						
		Итого	52	2504										0.20	1.20				1.40						
		± 10	53										0.63	0.20	0.54	4.18	0.02	0.15	5.72						
		16Д ГОСТ 6787-75	± 16	54										4.83					4.83						
± 25	55											0.73					0.73								
± 32	56											0.73					0.73								
± 36	57											0.18					0.18								
± 60	58											0.47					0.47								
Итого	59	2443									6.94					0.05	6.99								

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется из- готовителем)				Заполняется ВЛ
				Марка металла	Вид профиля	Печник, защита			главные балки	плиты	канаты и стаканы	подвески	травер- сы и напря- женные прото- болты	перила и панели	деформа- ционные швы	опорные части	смотро- вые элементы и монта- жеры	I		II	III	IV		
																							10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	ВСт3сп5 ГОСТ380-71	± 6 ± 10	60 61						0.03 0.07					0.36			0.39 0.07							
	Итого		62	1448					0.10					0.36			0.46 0.01							
	ВСт3пс6 ГОСТ380-71	± 6 ± 8	63 64											0.01 0.02			0.02 0.03							
	Итого		65	1230										0.02 0.02			0.02 0.02							
	Ст 0-2 ГОСТ380-71	± 4	66											0.02			0.02							
	Итого		67						18.77	7.24	0.81	4.20	0.43	0.14	0.36	0.86	32.81							
Всего профили			68		7110																			
Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3пс2 ГОСТ380-71	± 5	69						0.34								0.09	0.43						
	Итого		70						0.34								0.09	0.43						
Всего профили			71	1226	7152				0.34								0.09	0.37						
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	+ φ14 + φ20 + φ25	72 73 74						0.21								0.09	2.39						
	Итого		75	1224					0.55					2.90			0.12	3.57						
	Ст 192С-6 ГОСТ19284-75	+ φ 42	76								0.28							0.28						
	Итого		77	2314							0.28			2.90			0.12	3.85						
Всего профили			78		1111				0.55		0.28			2.90			0.12	5.20						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой кон- струкции по ТУ 14.426-82		062-ВН-011	79								5.20													
	Итого		80								5.20							5.20						
Всего профили			81								5.20							0.18						
Втулки литые	35Л ГОСТ 9773		82								0.18							0.18						
	Итого		83								0.18							0.18						
Всего профили			84								0.18							0.18						

10299/2

3.508.2-2.0-1-35 KM

3

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Диаметр, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ИВ					
				Марка металла	Вид профиля	Техническ. обозначение			главные балки	пилоны	канаты и стержни	подвески	траверсы и натяжные приспособлен	перемычки и фангалы	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и моно-рельсы	I		II	III	IV							
																							5		6	7	10	11	12
	Блаб марка ЦАМЭ-15А ГОСТ 1634-75		85									0.05								0.05									
	Утого		86									0.05								0.05									
Всего профилей			87									0.05								0.05									
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 1634-76	Утого		88								0.01									0.01									
Всего профилей всего			90								0.01									0.01									
всего масса металла			91						20.36	9.71	5.43	1.73	4.72	6.38	0.15	0.46	5.92			54.86									
В том числе по маркам	15ХСНД		92						18.14				0.91	0.45		0.14	0.26			0.86									
	15ХСНД-е		93						0.63	0.20			0.54	4.18	0.02		0.15												
	16Д		94						1.59	8.27				0.08			0.05												
	03ПЭС-6		95										0.28								0.28								
	ВСтЗсп5		96							0.10						3.28	0.01		0.18		3.57								
	ВСтЗпс6		97													0.03					0.03								
	ВСтЗпс2		98							0.58									0.09		0.67								
	ВСтЗкл2		99							0.55									0.12		3.57								
	ВСтЗпс5		100																4.67		4.67								
	Ст 0-2		101																		0.02								
Ст 20		102												0.01		0.13				0.14									
35Л		103																		0.18									
канаты В-Н-ОЖС ст 1638 ЦАМЭ-15А		104																		5.20									
		105																		0.05									

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М64x280	10608-75*	40ХНЖ	32	9.09	291	
2	Гайка М64	10608-75*		64	1.99	128	
3	Шайба 64			64	0.9	58	
4	Болт М42x150	7798-70*	35Г	40	2.32	93	
5	Гайка М42	5918-75*		40	0.8	32	
6	Шайба 42			80	0.4	32	
7	Болт М36x150	7798-70*	35Г	6	1.1	7	
8	Гайка М36	5918-75*		6	0.5	3	

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
9	Шайба 36	11371-78		12	0.11	1.4	
10	Болт М30x100	7798-70*	35Г	4	0.72	3	
11	Гайка М30	5918-70*		4	0.23	1	
12	Шайба 30	11371-78		8	0.07	0.6	
13	Болт М24x100	7798-70*	35Г	8	0.5	4	
14	Гайка М24	5918-70*		16	0.11	1.8	
15	Шайба 24	11371-78		16	0.03	0.5	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М24x85	22353-77	Ст40Х	550	0.456	251	Термооб.
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	1100	0.171	189	"
3	Шайба 24	22355-77	ВСтЗсп2	1100	0.076	84	"
	Всего						
							В том числе 40Х ВСтЗсп2
							440 84

10299/2
 3.508.2-2.0-1-35KM
 4

Зачисл. 0-1

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по наименованию прейскуранта	Позиции по прейскуранту	Код конструкции	Масса конструкций, т														Всего	Количество штук
			по видам профилей															
			Дуго-образная и выгнутая швеллеры	Швеллеры	Швеллеры с двутаврами	Профилированные стальные	Финишная сталь	Металлокартэ сталь	Ленточная сталь 67-4 мм	Угловые стальные	Тонколистовая сталь 56-4 мм	Плоские и криволинейные профили	Трубы	Прочие				
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Главные балки		1		19,33	—	—	1,64	—	—	19,33	—	—	—	—	—	—	21,18	
Пилоны		2		0,21	0,74	—	0,88	0,22	0,35	7,46	—	—	—	—	—	0,35	10,09	
Лангеты и станы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,54	5,60	
Подвески		4		1,78	—	0,55	0,39	—	—	0,23	—	—	—	—	—	—	1,80	
Траверсы и натяжные приспособления		5		4,77	0,38	0,06	0,08	—	—	4,33	—	—	—	—	0,01	—	4,91	
Перила и фонари		6		0,02	—	—	1,31	2,99	—	0,44	—	—	—	1,70	0,13	—	8,66	
Деформационные швы		7		0,14	—	—	0,01	—	—	0,14	—	—	—	—	—	—	0,18	
Опорные части		8		0,42	—	0,10	—	—	—	0,37	—	—	—	—	—	—	0,48	
Смотровые тележки и манорельсы		9		0,89	5,00	—	—	0,09	0,03	0,89	—	—	—	—	—	0,09	6,16	
Итого		10		27,56	8,12	0,72	4,31	3,30	0,38	33,79	—	—	—	1,70	0,14	5,98	57,04	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализованных чертежах.
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

7-1585
2/28

10189/2

Привязан	Исполн. Лисов	Инж. Лисов	3.508.2-2.0-1 - 36 км	Исполн.	Лисов
	Инж. Лисов	Инж. Лисов	Ведомость металло-	Исполн.	Лисов
	Инж. Лисов	Инж. Лисов	конструкций по видам	Исполн.	Лисов
	Инж. Лисов	Инж. Лисов	профилей	Исполн.	Лисов
Инв.	Инж. Лисов	Инж. Лисов	Г-63.0М Г-2,25М.	Исполн.	Лисов
	Инж. Лисов	Инж. Лисов	Учрени и проектная	Исполн.	Лисов
	Инж. Лисов	Инж. Лисов	конструкция	Исполн.	Лисов

Исполнитель: Лисов

Рис. 2.1

Вид профиля и ГОСТ, т/ч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ			
				марка металла	вида профиля	технич. харак-жа			главные балки	пилонь	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смазочные тележки и монорельсы	I		II	III	IV					
																							5		6	7	10
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными полками по ГОСТ 8509-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702												0.02	0.02								
			2		2835	2620													0.20	0.20							
			3		2857	2620					0.07									0.07	0.07						
			4		2864	2620					0.80									0.80	0.80						
			5								0.80	0.07								0.22	1.09						
Всего профиля			6	2504													0.80	0.07									
Болты двутавровые по ГОСТ 13425-74	ВСт3Гпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7																6.28	6.28							
			8																	6.28	6.28						
Всего профиля			9	1236	3912	0810													6.28	6.28							
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8247-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	F 30	10											0.74					0.74	0.74							
			11	2504	2627	0810									0.74					0.74	0.74						
			12								1.05										1.05	1.05					
			13	2443	2618	0702					1.05										1.05	1.05					
			14																		0.24	0.24					
Всего профиля			15	1446	2613	0810												0.24	0.24								
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 160x10	17			2650						3.08								3.08	3.08						
			18			0704							1.51								1.51	1.51					
			19			0810															0.15	0.15					
			20	2443	2120						3.08	1.51				0.15					4.74	4.74					
			21									0.22									0.22	0.22					
Всего профиля	L 50x5 по ГОСТ 380-71	L 50x5	22																0.14	0.14							
			23	1226	2120	0810														0.36	0.36						
			24								3.08	1.87				0.15				5.10	5.10						
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	L 100x63x8	25												1.69	0.01			1.70	1.70							
			26													1.69	0.01			1.70	1.70						
Всего профиля			27	1446	2242	0810									1.69	0.01			1.70	1.70							

И.Б.М.Лаб. Любитель и артист (Землинов)

10299/2

Привязан	Исполн. Сиволод	3.508.2-2.0-1-37КМ	Станд. лист Исполн
	Нач.отд. Лысов		Р 1 4
	Инж. Киреевко		Техническая спецификация стали
	Инж. Киреевко		L=84,0M F=4,5M
	Инж. Киреевко		Укруп. проект. конструкция
	Инж. Рудякова		
	Инж. Дроздов		
И.В.Н.Я			

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Затрачивается бл.							
				Марка металла	Вид профиля	Технич. характер.			Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Полбежки	Транверсы и настижные присоединения	Перила и фонари	Деформационные швы	Смотровые площадки и монтажные	I	II		III	IV										
																						10	11		12	13	14	15	16	17	18
Профили угловые замкнутые по ГОСТ 8802-80	ВСтЗсп 5 по ГОСТ 8802-71	□120x80x4	28			2222								2.14				2.14													
		□100x60x4	29											0.13				0.13													
		Итого	30	1446	7872										2.27				2.27												
Всего профиля			31															2.24													
Сталь горячекатанная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15XСНД по ГОСТ 6713-75	□ 100x100	32									0.23						0.23													
		Итого	33										0.23					0.23													
		Всего профиля	34	2504	1211														0.12												
Трубы стальные электросварные прямые по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x8	35															0.12													
		φ 89x8	36										0.01					0.14													
		φ 20x2,8	37										0.01		0.26			0.27													
Всего профилей	38												0.01	0.26			0.27														
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 15903-74*	15XСНД по ГОСТ 6713-75	t8	40								3.06			0.02				0.06													
		t10	41								4.18	6.87																			
		t12	42								6.16			0.62					0.27		0.58										
		t14	43								13.4	6.87		0.62	0.02				0.27	0.82	1.86										
		Итого	44	2504											0.03				0.11		1.19										
		t16	45								0.42				2.63	0.04			0.10		3.19										
		t20	46								0.42				0.65				0.03		1.1										
		t22	47										1.88			0.03			0.04		1.45										
		t25	48													3.25					3.25										
		t30	49													0.22					0.22										
		t32	50													0.54					1.29										
		t36	51													0.75					2.61										
		t40	52													2.40					2.61										
		Итого	53	2504								1.09	3.15		1.40	8.34	0.04			0.88	14.3										
		t10	54									9.89									9.99										
		t12	55									8.15									8.13										
Итого	56	2502								18.14									18.14												
t20	57									0.20									0.20												
Итого	58	2502								0.20									0.20												

Выпуск 2-1

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкции, т										19	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				24			
				5	6	7			10	11	12	13	14	15	16	17	18	20		21	22	23					
																							Марки металла		Вид профиля	Технич. характер	главные балки
	16Д по ГОСТ 6713-75	t10	59							0.78								0.78									
		t60	60															0.05									
	Утого		61	2443						0.78								0.05									
	8Ст3сп5 по ГОСТ380-71	t6	62							0.04					0.48												
	Утого	t10	63							0.09																	
	Утого		64	1476						0.13																	
	8Ст3лс6 по ГОСТ380-71	t6	65												0.48												
	Утого	t8	66												0.12												
	Утого		67	1230											0.03												
	Ст0-2 по ГОСТ380-71	t4	68												0.15												
	Утого		69												0.04												
Всего профиля			70		7110					32.83	10.93		2.02	8.36	0.71	0.27	0.55	1.26									
Ленты стальные с ромбическим и чевиричным рифлением по ГОСТ8568-77	8Ст3лс2 по ГОСТ380-71	t5	71								0.49							0.19									
Утого			72								0.49							0.19									
Всего профиля			73	1226	7152						0.49							0.19									
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ2.590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ380-71	+ ф14	74								0.40							0.05									
		+ ф20	75								0.34																
		+ ф25	76																								
Утого			77	1224											3.85			0.14									
	09Г2С-6 по ГОСТ19284-73	+ ф56	78								0.74				3.85				0.19								
Утого			79	2314											0.88				0.88								
Всего профиля			80		1111						0.74				0.88			0.19									
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ14.4.1216-82		662-В-Н.ОН	81									13.54															
Утого			82									13.54															
Всего профиля			83									13.54															
Втулки литые	Сталь 35Л по ГОСТ1977-75		84									0.36															
Утого			85									0.36															
Всего профиля			86									0.36															

Цена и проф. Лопатка и др. вкл. в шт.

3.508.2 - 2.0-1 - 37 КМ
10299/4
3

Выпуск 0-1

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкции, т										19	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				24			
				5	6	7			10	11	12	13	14	15	16	17	18	20		21	22	23					
																							главные балки		пилон	канаты и стаканы	подвески
	сплав марки ЦАМН-15А по ГОСТ 437-75		87								0.09								0.09								
	Итого		88								0.09								0.09								
Всего профиля			89								0.09								0.09								
Листы из алюминиевых сплавов по ГОСТ 4784-74	АД-1	±2	90							0.02									0.02								
	Итого		91							0.02									0.02								
Всего профиля			92																0.02								
Всего масса металла			93						35.91	15.10	13.99	3.93	9.33	8.78	0.28	0.77	8.16	96.25									
В том числе по маркам	15ХСНД		94						13.4	6.87		1.65	0.83		0.27	0.44	1.26	24.72									
	15ХСНД-2		95						1.09	3.15		1.40	8.34	0.04		0.28		14.30									
	10ХСНД		96						18.14									18.14									
	10ХСНД-2		97						0.20									0.20									
	16Д		98						3.08	3.34			0.15			0.05		6.62									
	09Г2С-6		99									0.88						0.88									
	ВСт3сп5		100								0.13				4.44	0.01		0.24	4.82								
	ВСт3пс2		101								0.85							0.19	1.04								
	ВСт3кп2		102								0.74				3.85			0.19	4.78								
	ВСт3пс5		103															6.28	6.28								
Ст 0-2		104												0.04				0.04									
Ст 20		105											0.01	0.26				0.27									
35Л		106									0.36							0.36									
Ф62-В-140-Н		107									13.54							13.54									
ЦАМН-15А		108									0.09							0.09									
ВСт3пс6		109															0.15	0.15									

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М64х280	10602-76*	УХЛНМА	64	9.09	582	
2	Гайка М64	10605-76*		128	1.99	255	
3	Шайба 64			128	0.90	116	
4	Болт М56-190	10602-76*	35Г	62	5.10	317	
5	Гайка М56	10605-76*		62	1.51	94	
6	Шайба 56			124	0.80	100	
7	Болт М48х170	7798-70*	35Г	4	3.50	14	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
8	Гайка М48	5914-78*		4	1.20	4.8	
9	Шайба 48			8	0.5	4.0	
10	Болт М30х110	7798-70*	35Г	8	0.90	7.2	
11	Гайка М30	5915-70*		16	0.23	3.7	
12	Шайба 30	11371-78*		16	0.07	1.2	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М24х85	22353-77	Ст 40Х	1050	0.456	479	Всего
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	2100	0.171	359	"
3	Шайба 24	22355-77	ВСт3пс2	2100	0.076	160	"
	Всего						
							В том числе 40Х
							ВСт3пс2

3.508.2-2 0-1 - 37КМ

10299/2

лст 4

Выпуск 0-1

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре предприятия	Позиция по проекту	№ № строк	Код конструкции	Масса конструкций, т													всего	Количество штук
				по видам профилей														
				Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Главные балки		1		33,81	—	—	3,17	—	—	33,81	—	—	—	—	—	—	37,35	
Пилоны		2		10,32	1,08	—	1,93	0,35	0,41	11,26	—	—	—	—	—	0,50	15,69	
Канаты и стальные		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,32	14,46	
Подвески		4		4,05	—	0,82	1,14	—	—	2,08	—	—	—	—	—	—	4,08	
Траверсы и натяжные приспособления		5		9,45	0,76	0,07	0,15	—	—	8,61	—	—	—	0,01	—	—	9,70	
Перила и фонари		6		0,04	—	—	1,74	3,97	—	0,73	—	—	—	2,34	0,27	—	9,14	
Деформационные швы		7		0,28	—	—	0,01	—	—	0,28	—	—	—	—	—	—	0,29	
Опорные части		8		0,74	—	0,23	—	—	—	0,57	—	—	—	—	—	—	0,81	
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,30	6,72	—	—	0,14	0,05	1,30	—	—	—	—	0,20	—	8,49	
Итого		10		59,99	8,56	1,12	8,14	4,46	0,46	58,64	—	—	2,34	0,28	15,02	10,001		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализованных чертежах
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Итого металла по листам и стержням

10299/2

Привязан:	Исполнитель: [подпись]	3.508.2-2.0-1-38 КМ
	Проверено: [подпись]	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.
	Утверждено: [подпись]	Лист 1 из 1
Шифр:	Исполнитель: [подпись]	Удостоверенный проектировщик
	Исполнитель: [подпись]	г. 84,0 м г. 4,5 м

Выпуск О-1

Изм. № инв. Инвизионный журнал

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Алима, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Итого				
				марки металла	Вид профиля	между гараж.			главные балки	пилонь	канаты и стержни	повески	траверсы и монтажные приспособлен.	перилы и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые лестницы и монорейсы	I		II	III	IV						
																							5		6	7	10	11
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 8020-83	15ХСНА ГОСТ 8113-75	I 40 Б1	1		2819	0702																						
		I 70 Б1	2		2629	2620												0.02				0.02						
		I 50 ШВ	3		2856	2620								0.06				0.41				0.41						
		I 70 ШС	4		2884	2620																						
		Итого	5												0.80				0.80				0.80					
Всего профиля			6	2504																								
Балки двутавровые по ГОСТ 18425-74	ВСтЗ ГпсБ ГОСТ 380-71	24М	7																0.13			0.13						
			Итого	8																			6.28				6.28	
Всего профиля			9	1236	3912	0810																6.28				6.28		
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНА ГОСТ 8113-75	Г 40	10																									
			Итого	11	2504	2634	2650																					
			ВСтЗ псБ ГОСТ 380-71	Г 8	12								0.87				0.58											0.58
					Итого	13	2443	2618	0702					0.87														
			Всего профиля	ВСтЗ псБ ГОСТ 380-71	Г 8	14																						
Итого	15	1446				2618	0810																			0.20		
Итого	16																										0.20	
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8059-86	16А ГОСТ 8113-75	L 80x7	17			0810					0.87				0.58							0.20				1.65		
			L 100x8	18			0704					1.37				0.11											0.41	
			L 160x10	19			2650						3.08														1.37	
			Итого	20	2443	2120							3.08															3.08
			ВСтЗ псБ ГОСТ 380-71	L 63x5	21								1.37				0.11											
L 50x5	22										0.22															0.22		
Итого	23	1228			2120	0810					0.07																0.07	
Всего профиля			24																		0.20				0.29			
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8570-86	ВСтЗ псБ ГОСТ 380-71	L 100x63x8	25								1.68				0.11			1.69	0.02			1.71				4.85		
			Итого	26																							1.71	
Всего профиля			27	1446	2248	0810												1.69	0.02			1.71				1.71		

10299/2

Привезан	Изм. №	Мат. отд	Лисов	Взв	3.508.2-2. О-1-39 КМ	техническая спецификация стали L=84.0м Г-3.0м	Искрипроектстале-конструкция			
	Искрипроектстале-конструкция	М. конст. Курьянко	Курьянко	Взв				Сталь	Лист	Углов
		И. п. Курьянко	Курьянко	Взв				Р	Т	Ч

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			кол-во, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по элементам (заполняется изготовителем)				Заполняется ИЦ
				марка металла	вид профиля	технич. характ.			главные болки	пилонны	колонны и стоек	подвески	перемычки и монтажные приспособления	перилы и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и монтажные	I		II	III	IV		
																							5	
Профили замкнутого сечения по ТУ 36-2286-80	ВСтЗелБ ГОСТ 380-71	□120×80×4	28														2.14	2.14						
			29														0.13	0.13						
			30															2.27	2.27					
Итого			31	1446	1872											2.27	2.27							
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-74	18ХСНД ГОСТ 6713-75	□90×90	32										0.18					0.18						
														0.18				0.18						
			33											0.18				0.18						
Итого			34	2504	1872							0.18				0.18								
Трубы стальные электросварные прямоточные по ГОСТ 10705-80	Ст20 ГОСТ 10705-80	φ 188×6	35														0.12	0.12						
			36														0.14	0.14						
			37														0.01	0.01						
Итого			38												0.01	0.27								
Итого			39	3304	2430	2670										0.01	0.27							
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74	15ХСНД ГОСТ 6718-75	±8	40														0.02	2.19			0.02	2.24		
			41															5.83	2.61			0.51	8.51	
			42												0.43			0.18	5.40			0.20	6.79	
			43																0.68	0.68			0.68	0.68
	Итого			44	2504									0.43	0.02	0.18	0.23	10.27	5.83	0.18	1.26	18.22		
	15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75	±16	45															0.02	0.81			0.02	1.30	
			46																0.86	0.86			0.86	0.86
			47																0.29	0.86			0.93	0.66
			48																1.13	0.25			0.03	1.16
			49																0.82	0.82			0.82	0.82
			50																0.23	0.23			0.23	0.23
			51																0.34	0.34			0.46	3.20
			52																0.30	0.30			0.30	0.30
	Итого			54	2504									0.23	0.02	0.18	0.16	0.96	2.81	1.18	5.33	10.47		
	10ХСНД ГОСТ 6718-75	±10	55																7.30				7.30	
			56																8.08				8.08	
	Итого			57	2502														15.38				15.38	
10ХСНД-2 ГОСТ 6718-75	±80	58																0.21				0.21		
		59																0.21				0.21		
16 А ГОСТ 6718-75	±10	60																0.72				0.72		
		61																0.05				0.05		
		62																0.05				0.05		
Итого			62	2443													0.72			0.05	0.77			

Итого по плану и факт

10299/2
3.508.2-2.0-1-39KM
2

Выпуск 0-1

Итого в металле

Вид профиля и гост, ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				заполняется ИЦ	
				наим. металла	вид профиля	тяжину. жароустойчив.			главные болты	плиты	канаты и стоканы	подвески	траверсы и монтажные приспособления	перилы и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и монорейсы	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
ВСтЗ спБ гост 380-71	Б6	Б6	65							0.02					0.40				0.51						
			64							0.09															
	Итого :			65	1416					0.10					0.40				0.60						
	ВСтЗ псБ гост 380-71	Б6	Б6	66											0.30				0.30						
				67													0.03			0.03					
Итого :			68	1020										0.15				0.15							
Ст. 0-2 гост 380-71	Б4	Б4	69												0.04				0.04						
			70													0.04			0.04						
Итого :			70												0.04			0.04							
Всего профиля			71		710				26.07	3.40			4.01	5.85	0.71	0.18	0.44	1.20	45.04						
Листы стальные с ромбическим утолщением рифлением гост 1568-77	ВСтЗпсБ гост 380-71	Б5	72															0.13	0.53						
			73																0.13	0.53					
Итого			73							0.40								0.13	0.53						
Всего профиля			74	1020	710					0.40								0.13	0.53						
Сталь горячекатаная круглая по гост 2590-71	ВСтЗпсБ гост 380-71	♦ φ14	75															0.09	0.52						
			76																0.30	0.30					
	♦ φ25	77																3.85	3.85						
		78	1004							0.00								3.85	3.85	0.15	4.00				
	Итого :			78	1004						0.00								3.85	3.85	0.15	4.00			
♦ φ40	79																	0.52	0.52						
	80	2574																0.52	0.52						
Итого			80	2574														0.52	0.52						
Всего профиля			81		714					0.00								0.15	5.22						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 16-4-1016-88	φ 72-8-Н-01	82												9.10					9.10						
			83																	9.10					
Итого			83																9.10						
Всего профиля			84																9.10						
Втулки литые	Сталь 35Л гост 077-75	85																	0.25	0.25					
			86																	0.25	0.25				
Итого			86																0.25	0.25					
Итого			87																0.25	0.25					

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, г/м	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Аналог, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по категориям (заполняется изготовителем)				Заполняется в/с
				марки металла	вида профиля	технического характера			главные болты	платины	колоты и стокони	ковьески	траверсы и потяжные приспособлен.	перило и фанори	деформационные швы	опорные части	статровые тележки и моно-репсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марки ЦАМН-1,5А ГОСТ 1437-76		88								0.07							0.07						
	Итого		89								0.07							0.07						
Всего профилей			90								0.07							0.07						
Листы из алюминия и алюминирован стальной			91							0.01								0.01						
Итого			92							0.01								0.01						
Всего профилей			93							0.01								0.01						
Всего масса металла			94						29.89	13.22	2.42	3.11	8.11	8.78	0.20	0.57	8.02	79.32						
В том числе по маркам	15ХСНА	95							10.27	5.83		1.41	0.66	0.04	0.18	0.36	1.26	20.01						
	15ХСНА-2	96							0.95	2.81		1.18	5.83			0.16		70.43						
	10ХСНА	97							15.38									15.38						
	10ХСНА-2	98							0.21									0.21						
	16А	99							3.03	2.95			0.11			0.05		6.20						
	ВСтЗС-6	100										0.52						0.52						
	ВСтЗсп5	101								0.12					4.44	0.02		0.20	4.78					
	ВСтЗпс6	102														0.15		0.15						
	ВСтЗпс2	103															0.13	0.82						
	ВСтЗпс2	104															0.15	4.80						
ВСтЗГпс5	105																6.28	6.28						
Ст0-2	106												0.01	0.04			0.05							
Ст0	107																0.26	0.26						
А-Н-0-Н	108										9.10							9.10						
35Л	109										0.25							0.25						
ЦАМН-1,5А	110										0.07							0.07						

Сводная ведомость болтов- шарниров, гаек, шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М12х340	10660-76	40ХНМЛ	32	13.8	442	
2	Гайка М12	10885-72		64	2.7	173	
3	Шайба 12			64	1.5	96	
4	Болт М11х170	7791-70	35Г	62	3.5	217	
5	Гайка М11	5918-73		62	1.2	74.4	
6	Шайба 11			124	0.5	62	
7	Болт М12х150	7791-70	35Г	4	2.32	10	

Сводная ведомость болтов- шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
8	Гайка М12	5918-73		4	0.8	3.2	
9	Шайба 12			8	0.4	3.2	
10	Болт М12х100	7791-70	35Г	8	0.5	4	
11	Гайка М12	5918-70		16	0.11	1.8	
12	Шайба 12	11371-78		16	0.03	0.5	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек, шайб.

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М24х85	22353-17	Ст40Х	770	0.456	352	Термообт.
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	1540	0.171	264	-"-
3	Шайба 24	22355-77	ВСтЗсп2	1540	0.076	117	-"-
					В том числе	640х	616
					ВСтЗсп2	117	

Шп. № 404. Разрешаю и доп. Аванш. № 1

Выпуск 0-1

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта	Позиции по преискуранту	№ № строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество штук
				Веса стали по выводу и деталировке	по видам профилей													
					Идеальные швеллеры	Швеллеры с выточкой	Арматурная сталь	Среднетонная сталь	Мелкосерийная сталь	Полосовая сталь	Сталь 8-11мм	Углеродистая сталь	Полужелезные стальные чунки	Ступы, стальные стержни	Трубы	Прочие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Главные балки		1		27,61	-	-	3,17	-	-	27,61	-	-	-	-	-	-	31,09	
Пилоны		2		8,90	0,89	-	1,71	0,33	0,49	9,76	-	-	-	-	-	0,41	13,73	
Канаты и стержни		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,63	9,73	
Подвески		4		3,20	-	0,82	0,72	-	-	1,66	-	-	-	-	-	-	3,23	
Траверы и натяжные приспособления		5		6,17	0,60	0,06	0,11	-	-	5,51	-	-	-	-	0,01	-	6,35	
Перила и фонари		6		0,04	-	-	1,74	3,97	-	0,73	-	-	-	2,34	0,27	-	9,14	
Деформационные швы		7		0,19	-	-	0,02	-	-	0,19	-	-	-	-	-	-	0,21	
Опорные части		8		0,54	-	0,13	-	-	-	0,45	-	-	-	-	-	-	0,59	
Стартовые тележки и монорельсы		9		1,30	6,67	-	-	0,11	0,04	1,30	-	-	-	-	-	0,13	8,33	
Итого		10		47,95	8,16	1,01	7,47	4,41	0,53	47,24	-	-	-	2,34	0,28	10,17	82,40	

В графах 5-16 масса металла дана в чертежах с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах.
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Итого: 82,40 т

10199/2

3508.2-2.0-1-40KM

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-3,0м

Итого: 82,40 т

Итого: 82,40 т

выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ					
				марка металла	вуда профиля	техн. характ.			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и моно-рельсы	I		II	III	IV							
																							10		11	12	13	14	15
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702												0.02	0.02										
		I 100Б1	2		2835	2620												0.20	0.20										
		I 50Ш4	3		2857	2620								0.06						0.06									
		I 70Ш5	4		2864	2620							0.98							0.98									
		Итого	5										0.98	0.06				0.22	1.26										
Всего профиля			6	2504								0.98	0.06				0.22	1.26											
Балки двутавровые по ГОСТ 19425-74	ВСтЗпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7															7.89	7.89										
		Итого	8																7.89	7.89									
Всего профиля			9	1236	3912	0810												7.89	7.89										
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	Г 40	10											1.15					1.15										
		Итого	11	2504	2634	2650									1.15					1.15									
		Г 16	12								1.12									1.12									
		Итого	13	2443	2618	0702					1.12										1.12								
		Г 8	14																	0.24	0.24								
Итого	15	1446	2613	0810															0.24	0.24									
Всего профиля			16							1.12				1.15				0.24	2.51										
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8503-86	16А по ГОСТ 6713-75	Л 160x10	17		2650						3.85									3.85									
		Л 125x10	18		2560						2.29									2.29									
		Л 100x8	19		0704						0.09									0.09									
		Л 80x7	20		0810										0.15					0.15									
		Итого	21	2443	2120						3.85	2.38			0.15					6.38									
Всего профиля			22							0.26									0.26										
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	Л 63x5	22																0.15	0.15									
		Л 50x5	23																	0.15	0.15								
		Итого	24	1226	2120	0810														0.41	0.41								
Всего профиля			25							3.85	2.79			0.15				6.79											
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗпс5 по ГОСТ 380-71	Л 100x63x8	26															2.10	0.01	2.11									
		Итого	27																2.10	0.01	2.11								
Всего профиля			28	1446	2242	0810												2.10	0.01	2.11									

10299/2

3.508.2-2. 0-1-41 км

Привязан

Техническая спецификация стали

УкрНИИпроектстали

Л 6105, 0М Г-4, 5М

Страна: Украина

Исполн: Солина

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется																
				марки металла	вида профиля	технической записка			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV																		
																							10		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
профили гнутые замкнутые по ТУ36-2287-80	ВС-3оп5 по ГОСТ380-71	□120x80x4	29			2822													2.67																					
		□100x60x4	30																	0.16																				
		Итого	31																	2.83																				
Всего профиля			32	1446	7872																																			
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ2591-71*	15ХСНД по ГОСТ6713-75	□100x100	33										0.29																											
		Итого	34											0.29																										
Всего профиля			35	2504	1211								0.29																											
Трубы стальные электро-сварные прямые по ГОСТ10704-76	Ст 20 по ГОСТ10705-80	φ168x8	36																	0.12																				
		φ89x9	37																		0.14																			
		φ20x2.8	38																			0.01																		
		Итого	39																			0.27																		
Всего профиля			40	3304	9430	2500														0.01	0.26																			
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ19908-79	15ХСНД по ГОСТ6713-75	£8	41																																					
		£10	42											3.83																										
		£12	43											17.87	0.21																									
		£14	44											0.38	11.18							0.79					0.27													
	Итого	45	2504											22.08	11.39						0.79	0.02				0.27	0.06	1.56												
	15ХСНД-2 по ГОСТ6713-75	£16	46																																					
		£20	47												21.88																									
		£22	48												0.93	1.05																								
		£25	49												0.54																									
		£32	50																																					
		£36	51																																					
		£40	52																																					
		£45	53																																					
		£50	54																																					
Итого	55	2504												23.35	5.05					2.47	10.60	0.04			0.51															

Итого по профилям и сортам

10299/2
3.508 2-2. Q-1-41KM
Итого 2

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ														
				марка металла	вид профиля	технические обозначения			главные балки	пилонны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные чаекты	смотровые выемки и монорейсы	I		II	III	IV																
																							10		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
			87								0.14										0.14																	
	СПЛАН МАРКА ЦАМ-9-15 по ГОСТ 1437-75																																					
	Итого		88																																			
Всего профиля			89																																			
Листы из алюминия и алюминевых сплавов по ГОСТ 2631-77	АД-1 по ГОСТ 4784-74	t2	90								0.02																											
	Итого		91								0.02																											
Всего профиля			92								0.02																											
Всего масса металла			93								49.28	22.85	23.73	5.94	11.99	10.72	0.28	0.85	10.03																			
В том числе по маркам		15ХСНД	94								22.08	11.39		2.06	1.23		0.27	0.28	1.56																			
		15ХСНД-2	95								23.35	5.05		2.47	10.60	0.04		0.51																				
		16Д	96								3.85	4.65			0.15			0.06																				
		29Г2С-6	97												1.41																							
		ВсГЗпс6	98															0.05																				
		ВСтЗсп5	99															0.05																				
		ВСтЗпс2	100																																			
		ВГЗкп2	101																																			
		ВСтЗГпс5	102																																			
		Ст 0-2	103																																			
		Ст 20	104																																			
		35А	105																																			
		канаты Ф72-В-Н-0-Н	106																																			
	ЦАМ-15А	107																																				

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг шт	Примечание
1	Болт М 72x 340	10602-72*	40ХН2МН	64	13.8	884
2	Гайка М 72	10605-72		128	2.7	346
3	Шайба 72			128	1.5	192
4	Болт М 64x 170	10602-72*	35Г	6	7.0	42
5	Гайки М 64	10606-72*		6	2.1	13
6	Шайба 64			12	0.9	11

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг шт	Примечание
7	Болт М 56x 190	10602-72*	35Г	76	5.1	388
8	Гайка М 56	10606-72*		76	1.51	115
9	Шайба 56			152	0.8	122
10	Болт М 30x 110	1798-70*	355	8	0.9	7.2
11	Гайка М 30	5915-70*		16	0.23	3.7
12	Шайба 30	1374-78		16	0.07	1.2

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг шт	Примечание
1	Болт М 24x 80	22353-77	Ст 40Х	1350	0.456	616 Термоб
2	Гайка М 24	22354-77	Ст 40Х	2700	0.171	462 "
3	Шайба 24	22355-77	ВСтЗсп2	2700	0.076	206 "
				Всего		
				В том числе 40x	1078	
				ВСтЗсп2	206	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта	Позиции по преискуранту	ИИ строк	Код конструкции	Масса конструкции, т по видам профилей													Итого	Количество штук
				Две ступи по высшей и выс шей прочности	Балки и швеллеры	Широкополоч- ные двутавры	Криволинейная сталь	Среднестойкая сталь	Мелкостойкая сталь	Легкопластичная сталь > 4 мм	Универсаль- ная сталь	Линейностабиль- ная сталь < 4 мм	Полосы и вытяжные профили	Трубы	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Главные балки	1			46,75			3,97			46,75						51,27		
Пилоны	2			16,93	1,15		2,87	0,39	0,46	18,26						23,74		
Колонны и стаканы	3									3,36						6,18		
Подвески	4			6,12		1,01	1,75							0,01		10,46		
Траверсы и натяжные приспособления	5			12,18	1,18	0,06	0,15			10,94					0,27	14,14		
Перила и фонари	6			0,04			2,16	4,94		0,75						11,14		
Деформационные швы	7			0,28			0,01			0,28						0,29		
Опорные части	8			0,81		0,23				0,65						0,89		
Опорные части	8			0,81				0,14	0,05	1,81					0,15	10,42		
Статровые тележки и манорельсы	9			1,61	0,37											2,31		
Итого	10			84,76	10,70	1,30	10,91	5,47	0,51	82,54			2,31	0,28	24,28	140,31		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализованных чертежах. В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Выпуск 0-1

Л. С. ...

Привязан:

3.508.2-2.0-1 - 4ЭМ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-4м

10202/6

Выпуск 0-1

Имя и отчество исполнителя

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Ков			Качество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кватрам (заполняется изготовителем)				Заполняется
				длины металла	веса профиля	технич. зарплата			главные балки	полки	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными краями полки по ГОСТ 8200-83	15ХСНД	I40Б1	1		2819	0702										0.02		0.02						
		I100Б1	2		2835	2620										0.20		0.20						
		I50Ш4	3		2857	2620								0.07				0.07						
		I70Ш5	4		2864	2620								0.98				0.98						
	Итого	5											0.98	0.07		0.22		1.27						
Всего профиля			6	2504									0.98	0.07		0.22		1.27						
Балки двутавровые по ГОСТ 19425-74	ВСт3Гпс5	24М	7														7.89	7.89						
			8																7.89	7.89				
Всего профиля			9	1236	3912	0810												7.89	7.89					
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД	Г30	10											0.74				0.74						
			Итого	11	2504	2627	0810								0.74				0.74					
			16Д	12									0.91						0.91					
			Итого	13	2443	2618	0702						0.91							0.91				
	ВСт3сп5	14																0.20	0.20					
Всего профиля			15	1446	2613	0810												0.20	0.20					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д	L80x7	17			0810								0.74				0.74						
			L100x8	18			0704					1.30			0.15				0.15					
			L160x10	19			2650					4.22								4.22				
			Итого	20	2443	2120						4.22	1.30			0.15				5.67				
	ВСт3пс2	21									0.25							0.25						
Всего профиля	ВСт3пс2	L50x5	22															0.15						
			Итого	23	1226	2120	0810					0.40							0.40					
			Всего профиля	24								4.22	1.70			0.15				6.07				
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5	L100-63x8	25												2.10	0.01		2.11						
			Итого	26													2.10	0.01		2.11				
Всего профиля			27	1446	2242	0810									2.10	0.01		2.11						

10299/2

3 508 2-2 0-1-43КМ

Привязка	Исполн. Мисов	Экз. 1/2
	Инж. Курченко	Экз. 1/2
Имя, №	Инж. Курченко	Экз. 1/2
	Инж. Курченко	Экз. 1/2
Имя, №	Инж. Рубякова	Экз. 1/2
	Инж. Козленко	Экз. 1/2
Имя, №	Инж. Куцак	Экз. 1/2
	Инж. Куцак	Экз. 1/2

Техническая спецификация на сталь L-105,0М Г-3,0М

Стадия	Лист	Итого
Р	1	4

Украинпроектстальконструкция

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потерь в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заложено шт
				марка металла	визуальный профиль	технические характеристики			главные балки	полки	канаты и стержни	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	плоские части	внутренние тележки и монорейсы	I		II	III	IV		
																		19		20	21	22	23	
				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	80У3сп5 ГОСТ380-71	0120x80x4	28			2822								2.67				2.67						
		0100x60x4	29											0.16				0.16						
	Итого		30											2.83				2.83						
Всего профиля			31	1446	7872													0.23						
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ2591.7*	15ХСНД ГОСТ6713-75	090x90	32									0.23						0.23						
	Итого		33									0.23						0.23						
Всего профиля			34	2504	1211							0.23						0.23						
Трубы стальные электросварные прямобочные по ГОСТ10704-76	Ст20 ГОСТ	ф168x6	35												0.12			0.12						
		ф89x6	36												0.14			0.14						
		ф20x2,8	37										0.01					0.01						
	Итого		38										0.01	0.26				0.27						
Всего профиля			39	3304	9430	2500							0.01	0.26				0.27						
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ19903-74*	15ХСНД ГОСТ6713-75	±8	40						3.83					0.02		0.06		3.91						
		±10	41						16.20	8.27								24.47						
		±12	42						17.33			0.56			0.18		0.72	18.79						
		±14	43													0.16	0.84	1.00						
	Итого		44	2504					37.36	8.27		0.56	0.02	0.18	0.22	1.56	48.17							
	15ХСНД-Р ГОСТ6713-75	±16	45							0.31	0.84		0.18	0.03		0.11		1.47						
		±20	46							0.55				2.63	0.04		0.10	3.32						
		±22	47							0.37			0.43			0.03		0.83						
		±25	48											0.03		0.04		1.64						
		±30	49								1.57				3.25			3.25						
±35		50															1.68							
Итого		52	2504						0.83	0.24		0.75	2.40			2.64								
16Д ГОСТ6713-75	±10	53						1.23	3.58		1.36	2.34	0.04		0.28		14.83							
	±60	54													0.06		0.06							
Итого		55	2443												0.06		0.95							

Имя, номер, должность и дата выдачи

Вылущ. 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Каличество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т									Общая масса, т	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется из-заготовителем)				Заполняется ШЛ								
				марки металла	вид профиля	технич.-адм.разм. код			главные балки	титаны	канаты и стержни	подвески	перемычки и настилы при стисковании	перила и фланцы	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы		I	II	III	IV									
																								5	6	7	10	11	12	13	14
	ВСт3сп5 по ГОСТ380-71	±6	56							0.04						0.60				0.64											
			57						0.10											0.10											
			58	1446						0.14								0.60			0.74										
			59															0.02			0.02										
			60															0.03			0.03										
			61	1230														0.05			0.05										
			62															0.04			0.04										
Всего профилей			64		7110				38.59	12.88		1.92	8.36	0.78	0.18	0.56	1.56	64.78													
Листы стальные с ромбическим и четырехным рифлением по ГОСТ 8568-77	ВСт3пс2 по ГОСТ380-71	±5	65							0.40								0.13	0.53												
			66								0.40								0.13	0.53											
Всего профилей			67	1226	7152					0.40								0.13	0.53												
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ380-71	+ φ14	68							0.42									0.04	0.46											
			69								0.34									0.04	0.34										
			70														4.80			0.11	4.91										
			71	1224								0.76					4.80			0.15	5.71										
			72											0.88							0.88										
Всего профилей	ВСт3кп2 по ГОСТ380-71	+ φ48	73	2314								0.88							0.88												
			74			1111						0.76		0.88		4.80			0.15	6.59											
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ44-1.16-82	φ62-В-Н-ОН		75								16.71								16.71												
Всего профилей			76									16.71								16.71											
Всего профилей			77								16.71								16.71												
Втулки литые	Сталь 35А ГОСТ 978-75		78								0.36								0.36												
			79									0.36								0.36											
Всего профилей			80								0.36							0.36													

Шифр изделия и дата изготовления

3 508.2-2.0-1-43KM

3

10299/

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№ № строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей												Всего	Количество штук
				Всего стали по номенклатуре прейскуранта	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Криволинейная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь > 4мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь < 4мм	Гнутые и ступенчатые профили	Трубы	Прочие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные балки		1		39,75	—	—	4,35	—	—	39,75	—	—	—	—	—	—	44,54
Пиланы		2		12,21	0,94	—	1,75	0,35	0,43	13,27	—	—	—	—	0,41	17,32	
Канаты и стальные		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,58	17,76	
Подвески		4		4,13	—	1,01	1,14	—	—	1,98	—	—	—	—	—	4,17	
Траверсы и натяжные приспособления		5		9,45	0,76	0,07	0,15	—	—	8,61	—	—	—	0,01	—	9,70	
Перила и фонари		6		0,04	—	—	2,16	4,94	—	0,75	—	—	2,91	0,27	—	11,14	
Деформационные швы		7		0,19	—	—	0,01	—	—	0,19	—	—	—	—	—	0,20	
Опорные части		8		0,74	—	0,23	—	—	—	0,58	—	—	—	—	—	0,81	
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,60	8,33	—	—	0,11	0,04	1,60	—	—	—	—	0,13	10,31	
Итого		10		68,11	10,03	1,31	9,56	5,40	0,47	66,73	—	—	2,91	0,28	18,12	115,95	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах.
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

И.И. Метелко, И.И. Метелко, И.И. Метелко

Проектант	Исполнитель	3.508.2-2.0-1-44 ММ	10299/2
Исполнитель	Исполнитель	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Статус лист
Исполнитель	Исполнитель	L=105,0м Г=3,0м	Итого
Исполнитель	Исполнитель		Украинпроектсталь
Исполнитель	Исполнитель		конструкция

Зыгуча О-1

Ш.б. № 3 под. Мельник и др. Угол. ш. № 17

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по элементам (допаявмега изготовителем)				Золотые металлы		
				марки металла	вид профиля	пр.ж. толк.м.			главные болты	пилонь	кошки и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	вероятные швы	опорные части		смотровые лестницы и монорейсы	I	II	III		IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Автомобри стальные горячекатаные с параллельными гранями по ГОСТ 26680-83	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702																		
		I 100Б1	2		2835	2620											0.02	0.02						
		I 50Ш4	3		2857	2620											0.20	0.20						
		I 70Ш5	4		2864	2620								0.07				0.07						
		Итого	5											0.90				0.90						
Всего профиля	ВСМЗПС5 по ГОСТ 380-71	I 24М	6	2504													0.22	1.18						
			7														0.22	1.19						
		Итого	8															9.42	9.42					
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	Г 40	9	1236	3842	0810											9.42	9.42						
		Итого	10															9.42	9.42					
		16А по ГОСТ 6713-75	11	2604	2634	2650													1.15	1.15				
		Итого	12																	1.15	1.15			
		ВСМЗПС5 по ГОСТ 380-71	13	2443	2618	0702															1.18	1.18		
Всего профиля	16А по ГОСТ 6713-75	Г 8	14																	1.18	1.18			
		Итого	15	1446	2613	0810															1.18	1.18		
		Итого	16																		0.24	0.24		
		Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	17																		0.24	0.24		
		Итого	18																		0.24	0.24		
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	16А по ГОСТ 6713-75	Л 80x7	17			0810																		
		Л 100x8	18			0704																		
		Л 125x10	19			2560																		
		Л 150x11	20			0704																		
		Итого	21																					
Всего профиля	ВСМЗПС5 по ГОСТ 380-71	Л 63x5	22			0810																		
		Л 50x5	23			0704																		
		Итого	24	1226		0810																		
		Итого	25			2120																		
		Итого	26																					
Всего профиля	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	Л 100x63x8	27																					
		Итого	28	1446	2242	0810																		

10299/2

Привязан	Масштаб	Листов	3.508.2-2.0-1-45KM
И.б. № 17	Нач. отв. И. Киреев	Листов 4	Техническая спецификация стали Л=1250.Г-45М
	Н. конст. И. Киреев	Листов 4	Стр. 1 4
	Г. инж. И. Киреев	Листов 4	Укр. инж. проект. инж. конструкция
	Инж. Г. Рыбаков	Листов 4	
	Проверил И. Гуча	Листов 4	
	Исполнил С. Вино	Листов 4	

Ид. проф. и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется БУ														
				Марки металла	Вид профиля	Между дорожк.			главные болки	плиты	канаты и стожки	подвески	траверсы и натяжные при способлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV																
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	21	22
Профили инвентарные зам- инвентарные по ТУЗВ-2287-80	ВСтЗсп5 по ГОСТ380-71	□ 120x80x4	29			2822									3.20						3.20																	
		□ 100x60x4	30													0.19						0.19																
	Итого	31													3.39						3.39																	
Всего профильная			32	1446	1872										3.39						3.39																	
Сталь горяче- катаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	□ 100x100	33									0.35									0.35																	
		Итого	34										0.35									0.35																
Всего профиля			35	2504	1871							0.35									0.35																	
Трубы аля- ные электро- сварные прямо- шовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x8	36												0.18						0.18																	
		φ 89x9	37													0.20						0.20																
		φ 20x2.8	38												0.01							0.01																
		Итого	39												0.01	0.38						0.39																
Всего профиля			40	3304	9430	2500								0.01	0.38					0.39																		
Сталь лигатурная горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	±8	41									6.56			0.02				0.06		6.64																	
		±10	42									8.04										8.04																
		±12	43									1.92	18.88			0.97			0.27		0.40	22.44																
		±14	44																	1.01		1.01																
	Итого	45	2504									16.52	18.88		0.97	0.02		0.27	0.06	1.41	38.13																	
	15ХСНА-2 по ГОСТ 6713-75	±16	46									10.21				0.03			0.31		10.55																	
		±20	47									0.42	1.05						0.12		4.34																	
		±22	48									0.66				1.01			0.04		1.71																	
		±25	49										1.45						0.04		1.52																	
		±32	50										0.86								0.86																	
		±36	51													0.47					0.47																	
		±40	52											1.20		1.02	4.78				7.00																	
		±45	53										0.30								0.30																	
	±50	54	2504													3.07				3.07																		
	Итого	55										11.29	4.86		2.50	10.60	0.06		0.51	29.82																		
10ХСНА по ГОСТ 6713-75	±10	56										21.12								21.12																		
	Итого	57	2502									21.12								21.12																		
	±16	58										15.79								15.79																		
10ХСНА-2 по ГОСТ 6713-75	±20	59										0.21								0.21																		
	Итого	60	2502									16.0								16.0																		

Всего 2-1

Итого 10299/2

10299/2
3.508.2-2.0-1-45KM
2

Всего 0-1

См. № 14 пр. 14

Вид профиля и ГОСТ, т	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт.	Алч. мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по нормам (зачисляется из готового металла)				Зачисляется в т		
				марки металла	вид профиля	технич. характ.			главные болты	пилонны	канаты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рейсы	I		II	III	IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
16А по ГОСТ 8713-75	16А по ГОСТ 8713-75	±10	61							1.14								1.14								
		±60	62														0.07		0.07							
	Итого		63	2443						1.14						0.07		1.21								
	ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71	±6	64							0.04					0.72				0.76							
		±10	65							0.13									0.13							
	Итого		66	1446						0.17					0.72				0.89							
	ВСтЗ пс 6 по ГОСТ 380-71	±6	67												0.02				0.02							
±8		68												0.04				0.04								
Итого		69	1830											0.06				0.06								
Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	±4	70												0.05				0.05								
		71												0.05				0.05								
Всего профиля			72		7110				64.93	25.05			2.47	70.62	0.89	0.27	0.64	1.41	107.21							
Листы стальные с ромбическим и чашечным рисунком по ГОСТ 8568-77	ВСтЗпсв по ГОСТ 380-71	±5	73							0.36							0.19	0.55								
		Итого	74							0.36								0.19	0.55							
Всего профиля			75	1226	7152					0.36							0.19	0.55								
Сталь горячекатанная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71	± φ14	76							0.58							0.05	0.61								
		± φ20	77							0.44									0.44							
	Итого	± φ25	78												5.74			0.14	5.88							
		± φ58	80		1224					1.00					5.74			0.19	6.93							
Итого		81	2314											3.05			0.19	3.05								
Всего профиля			82		7111					1.00				3.05			0.19	9.98								
Канаты стальные оцинкованные с закрытой конструкцией по ТУ 14-4-1216-82	φ78-В-Н-ОМ		83								26.98							26.98								
		Итого	84									26.98							26.98							
Всего профиля			85								26.98							26.98								
Втулки литые	Сталь 35М по ГОСТ 977-75		86							0.50								0.50								
		Итого	87								0.50								0.50							
Всего профиля			88							0.50								0.50								

10299/6

3.508.2-2.0-1-45АМ

Лист 3

Выпуск-1

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заложено в БИ
				марки металла	вида профиля	технич. параметр.			главные болты	пилы	канаты и стаканы	навески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные востки	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	сплав марки ЦАМ-9-1,5 по ГОСТ 21437-76		89															0.14						
	Итого		90															0.14						
Всего профиля			91															0.14						
Листы из алюминиевых сплавов по ГОСТ 21631-76	АД-1 по ГОСТ 4784-74	±2	92						0.03									0.03						
	Итого		93						0.03									0.03						
Всего профиля всего			94						0.03									0.03						
В том числе по маркам			95						69.99	31.91	27.62	7.77	12.00	12.92	0.29	0.86	11.45	174.81						
	15ХСНА		96						16.52	18.88		2.22	1.24		0.27	0.28	1.41	40.82						
	15ХСНА-2		97						11.29	4.86		2.50	10.60	0.06		0.61		29.62						
	10ХСНА		98						21.12									21.12						
	10ХСНА-2		99						16.00									16.00						
	16А		100						5.06	6.04						0.07		11.32						
	09ГДС-6		101									4.05						3.05						
	ВСт3сп5		102							0.17				6.63	0.02		0.24	7.06						
	ВСт3пс 2пс		103							0.93				0.06			0.19	1.18						
	ВСт3пс 2		104							1.00				5.74			0.19	6.93						
	ВСт3пс 5		105														9.42	9.42						
	Ст. 9-2		106											0.05				0.05						
	Ст. 20		107											0.38				0.39						
	35Д		108							0.50				0.01				0.60						
	Канаты А-Н-Д-М		109							26.98								26.98						
	ЦАМВ-1,5А		110							0.14								0.14						
	ВСт3пс 6		111											0.06				0.06						

Сводная ведомость монтажных болтов, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных болтов, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

Итого в металле и шайбах

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
					1 шт.	Всего
1	Болт М12 x 340	10602-72	10ХСНА	64	12.8	814
2	Гайка М12	10605-72		128	2.7	346
3	Шайба 72			128	1.5	192
4	Болт М64 x 170	10102-72	35Г	6	7.0	42
5	Гайка М64	10606-72		6	2.1	13
6	Шайба 64			12	0.9	11

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
					1 шт.	Всего
7	Болт М56 x 190	10602-72	35Г	92	5.1	470
8	Гайка М56	10606-72		92	1.51	139
9	Шайба 56			184	0.8	148
10	Болт М30 x 110	7798-70	35Г	16	0.9	15
11	Гайка М30	5916-70		16	0.23	3.7
12	Шайба 30	1374-78		16	0.07	1.2

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
					1 шт.	Всего
1	Болт М24 x 80	22353-77	Ст 40Х	1914	0.458	875
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	3828	0.171	655
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	3828	0.076	291
Всего						
					В том числе 40Х	1528
					ВСт5 сп2	

3.508.2-2.0-1-45KM

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта	Позиции по преискуранту	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество штук
			Лесер стали по ГОСТ 8013-57 и по ГОСТ 8013-57	Болты и шпильки	Шпильки по ГОСТ 8013-57	Крепежные детали	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Полусортная сталь > 4 мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь < 4 мм	Крупнолистовая сталь > 4 мм	Трубы	Прочие			
															5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные болты		1		88,88	—	—	5,21	—	—	66,88	—	—	—	—	—	72,81	
Пилонны		2		24,45	1,22	—	4,42	0,45	0,58	25,80	—	—	—	—	0,37	33,17	
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,30	28,58	
Подвески		4		8,00	—	0,93	3,50	—	—	3,57	—	—	—	—	—	8,08	
Траверсы и натяжные приспособления		5		12,20	1,18	0,07	0,15	—	—	10,94	—	—	—	0,01	—	12,47	
Перила и фонари		6		0,06	—	—	2,60	5,90	—	0,92	—	—	3,49	0,39	—	13,43	
Деформационные швы		7		0,28	—	—	0,02	—	—	0,28	—	—	—	—	—	0,30	
Опорные части		8		0,81	—	0,23	—	—	—	0,66	—	—	—	—	—	0,90	
Смотровые тележки и манорельсы		9		1,45	9,95	—	—	0,14	0,05	1,45	—	—	—	—	0,20	11,91	
Итого		10		144,13	12,35	1,23	15,90	6,49	0,63	110,50	—	—	3,49	0,40	28,67	181,65	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Привязан:	Нач. отд. Цыгов	3.508.2-2.0-1-46KM	Итого	Итого	Итого
	М. Кондратьев		Металл	Металл	Металл
	М. Кондратьев		Конструкция	Конструкция	Конструкция
	М. Кондратьев		Проверка	Проверка	Проверка
	М. Кондратьев		Изготовление	Изготовление	Изготовление
	М. Кондратьев		Монтаж	Монтаж	Монтаж
	М. Кондратьев		Эксплуатация	Эксплуатация	Эксплуатация
Циф. №	Итого		Металл	Металл	Металл

10259/2