

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.508.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ
ПРОЛЕТАМИ 63 - 126 м С ГАБАРИТАМИ
ПРОХОДА 15 - 4.5 м

ВЫПУСК 0-3
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
С ДОЩАТЫМ НАСТИЛОМ ПЕШЕХОДНОЙ ЧАСТИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНА ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Киреенко* В.И. КИРЕЕНКО

УТВЕРЖДЕНА
ГОССТРОЕМ СССР
ПИСЬМО ОТ 15.11.88г. №6/б-2354
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 10 МАРТА 1990г.
УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЕЙ

Выпуск 0-3

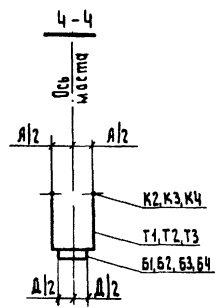
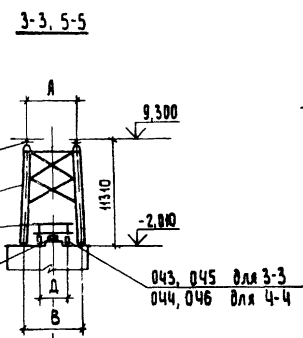
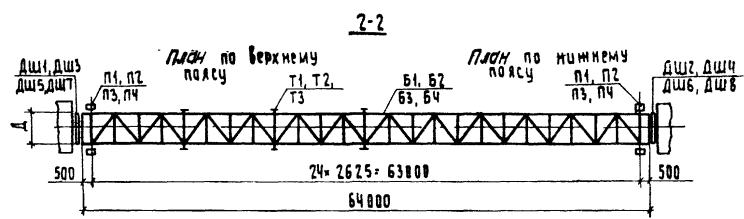
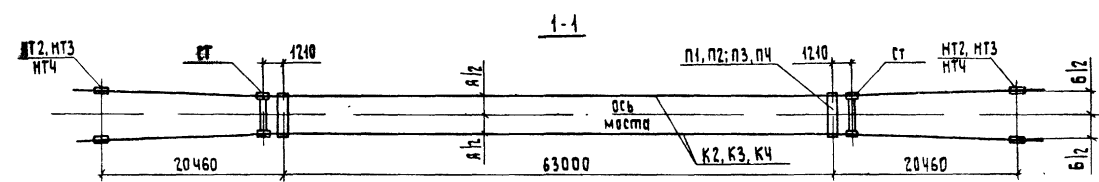
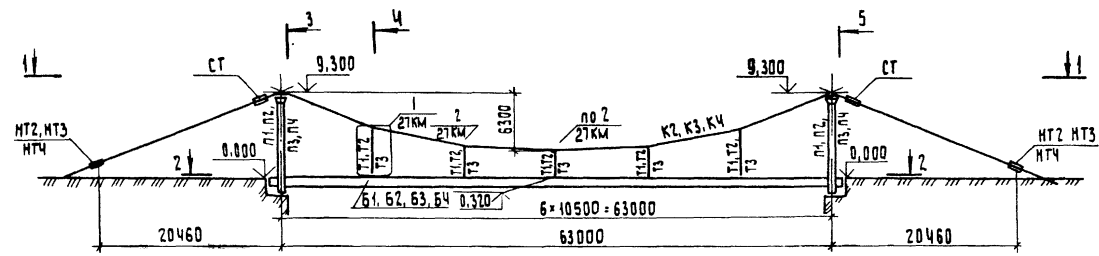
Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.508.2-2.0-3-01КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=83,0м	3	3.508.2-2.0-3-26КМ	Узел 17	36
-02КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84,0м	4	-27КМ	Узлы 1 и 2	37
-03КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=105,0м	5	-28КМ	Деформационные швы ДШ1-ДШ8	40
-04КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б1	6	-29КМ	Техническая спецификация стали L=83,0м Г-4,5м	41
-05КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б2	7	-30КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=83,0м Г-4,5м	45
-06КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б3	8	-31КМ	Техническая спецификация стали L=83,0м Г-3,0м	46
-07КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б4	9	-32КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=83,0м Г-3,0м	50
-08КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б5	10	-33КМ	Техническая спецификация стали L=83,0м Г-2,25м	51
-09КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б6	11	-34КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=83,0м Г-2,25м	55
-10КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б7	12	-35КМ	Техническая спецификация стали L=83,0м Г-1,5м	56
-11КМ	Общий вид металлоконструкций главного балки Б8	13	-36КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=83,0м Г-1,5м	60
-12КМ	Узлы 3-8	14	-37КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-4,5м	61
-13КМ	Узлы 9-11	16	-38КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-4,5м	65
-14КМ	Узлы 12-14	17	-39КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-3,0м	66
-15КМ	Монтажные стыки главных балок	19	-40КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-3,0м	70
-16КМ	Опорные части 041-049	20	-41КМ	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-4,5м	71
-17КМ	Пилон П1	22	-42КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-4,5м	75
-18КМ	Пилон П2	23	-43КМ	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-3,0м	76
-19КМ	Пилон П3	24	-44КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-3,0м	80
-20КМ	Пилон П4	25			
-21КМ	Пилон П5	26			
-22КМ	Пилон П6	27			
-23КМ	Пилон П7	28			
-24КМ	Пилон П8	31			
-25КМ	Оголовки пилонов ПП1-ПП8	33			

Имя, фамилия, должность и дата. Выходной лист

10299/5

3.508.2-2.0-3	
Содержание	Итого листов
Учредитель	Итого листов
Проектировщик	Итого листов
Проверщик	Итого листов
Контроль	Итого листов

Выпуск 0-3



1. За отметку 0,000 принята отметка по всей пешеходной части моста у торца пролетного строения.
 2. Схемы расположения перильного ограждения и фонарных мачт смотри докум. 35 км выпуск 0-0.

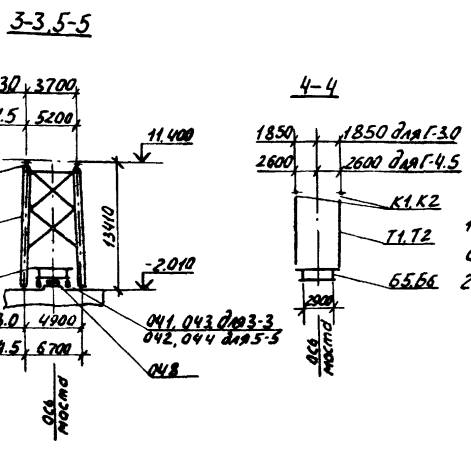
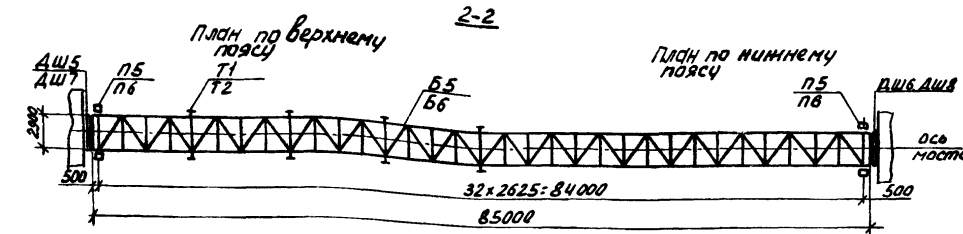
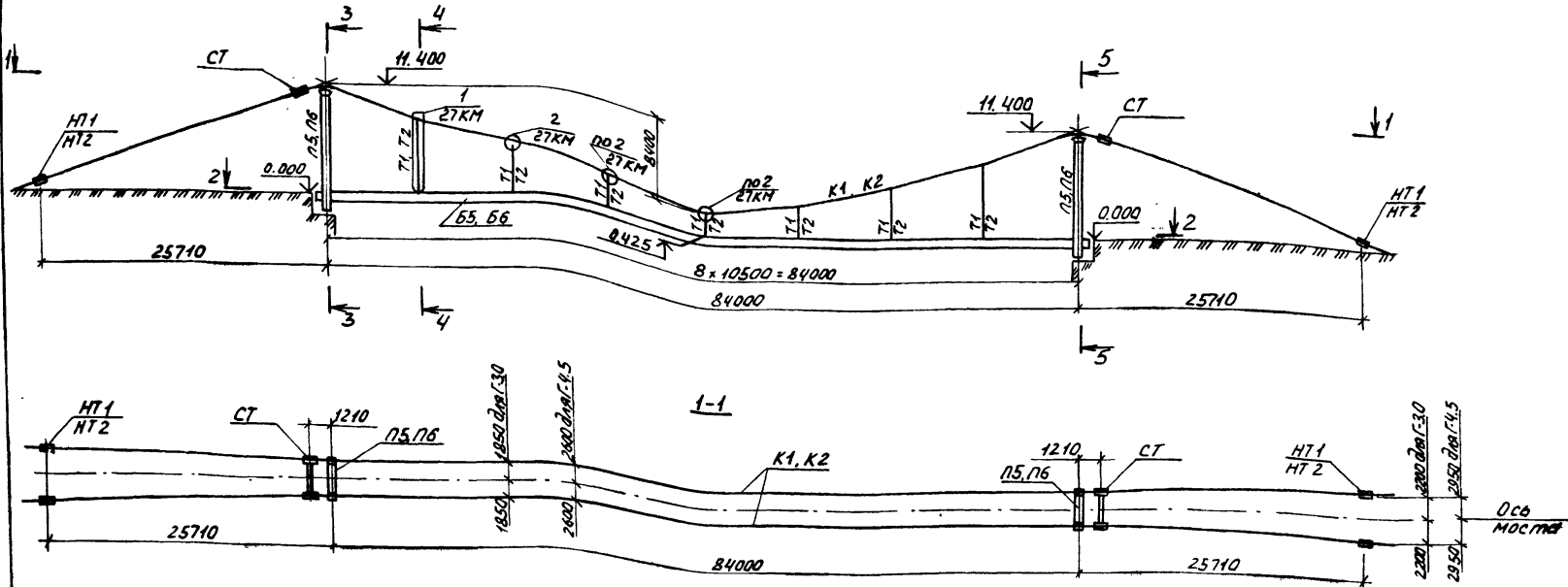
Габарит Г, м	А, мм	Б, мм	В, мм	Д, мм
4,5	5200	5780	6400	2900
3,0	3700	4280	4900	2900
2,25	3000	3580	4200	2200
1,5	2700	3280	3900	2200

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Группа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, кНм	Н, кН	Р, кН			
Б1	сложное							
Т1	φ48			181			09Г2С-6	
К2	канат 62			1360				смотри выпуск 0-0
НГ2	сложное			1360				—
СТ	"			18				—
043	"				203		15ХСНД	
044	"				203		"	
047	"		44		176		"	
ДШ7 ДШ8	"						"	
Б2	сложное							
П2	"							
Т2	φ42			135			09Г2С-6	
К3	канат φ52			995				смотри выпуск 0-0
НГ3	"			995				—
СТ	"			13				—
045	"				141		15ХСНД	
046	"				141		"	
047	"		40		160		"	
ДШ3 ДШ4	"						"	
Б3	сложное							
П3	"							
Т3	φ36			105			09Г2С-6	
К3	канат φ52			770				смотри выпуск 0-0
НГ3	сложное			770				—
СТ	"			10				—
045	"				107		15ХСНД	
046	"				107		"	
047	"		39		156		"	
ДШ3 ДШ4	"						"	
Б4	сложное							
П4	"							
Т3	φ36			78			09Г2С-6	
К4	канат φ42			590				смотри выпуск 0-0
НГ4	сложное			590				—
СТ	"			8				—
045	"				75		15ХСНД	
046	"				75		"	
047	"		35		139		"	
ДШ3 ДШ4	"						"	

10299/5

Прибыль	Имя от.	Листов	3.508.2-2.0-3-01 км	Статус	Лист	Листов
	М. контр. Куренко	Л. контр. Куренко				



1. Схемы расположения перил и фронтальных мачт смотри документ 35 км выпуск 0-0
 2. За отметку 0.000 принята отметка по оси пешеходной части моста у торца пролетного строения.

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Группа	Марка металла	Примечание
	эскиз	поз. состав	М, кН	Н, кН	R, кН			
B5	СЛОМНОЕ							
B6	" "							
T1	•	φ 48	182				09Г2С-6	
K1	φ	канат φ72	1800					См. акты вытеск-0
HT1	СЛОМНОЕ		1800					" "
CT	" "		24					" "
041	" "			247			15ХСНД	
042	" "			247			" "	
048	" "		67	268			" "	
AWS	" "							
B5	СЛОМНОЕ							
B6	" "							
T2	•	φ 42	135				09Г2С-6	
K2	φ	канат φ62	1340					См. акты вытеск-0
HT2	СЛОМНОЕ		1340					" "
CT	" "		18					" "
043	" "			171			15ХСНД	
044	" "			171			" "	
048	" "		5.9	235			" "	
AWS	" "							

10299/5
 Привязан

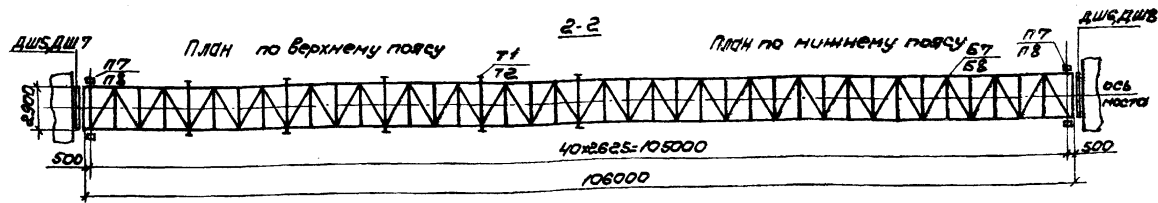
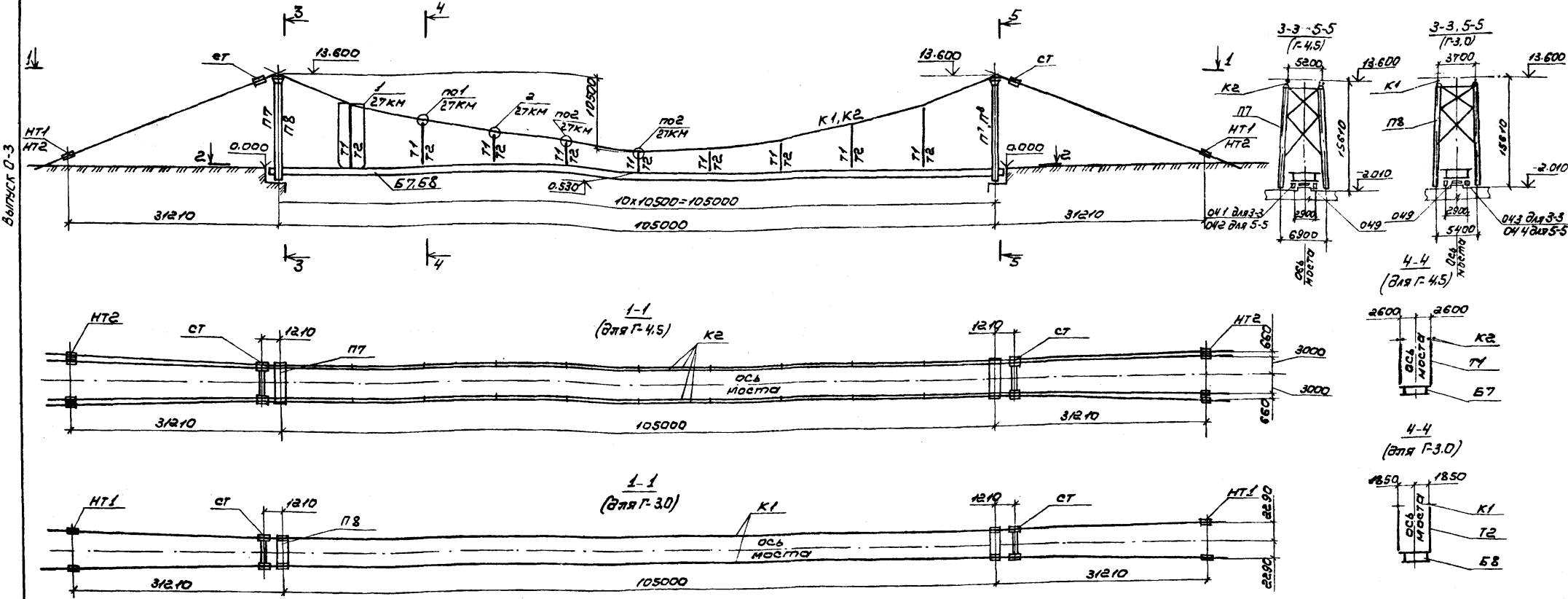
3.508.2-2.0-3-02 КМ

Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84.0м

Стр. 1 Лист 1

Укр. ин. проект. структура

Инв. и



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Условия			Задана	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	И, кН	Н, кН			
Б7								
П7								
Т1				140			09ГЭС-Б	
К1			канат ф72	1770				статич. выпятой-0
НТ1				1770				--II--
СТ				23				--II--
043					202		15ХСНА	
044					202			
049				84	335			
045								

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Условия			Задана	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	И, кН	Н, кН			
Б7								
П7								
Т1			φ48	191			09ГЭС-Б	
К2			канат ф62	1200				статич. выпятой-0
НТ2				1200				--II--
СТ				53				--II--
041					295		15ХСНА	
042					295			
049				85	337			

10299/5

Привязан	
И.И. №9	

3.508.2-2.0-3-03KM

Схемы расположения элементов предметной структуры. Проект 4-105,ИМ

Студия Лест Ливер Р

Укринпроектинженерная Конструкция

Имя, фамилия, подпись и дата выдачи чертежа

Выпуск 0-3

Фасад Б1

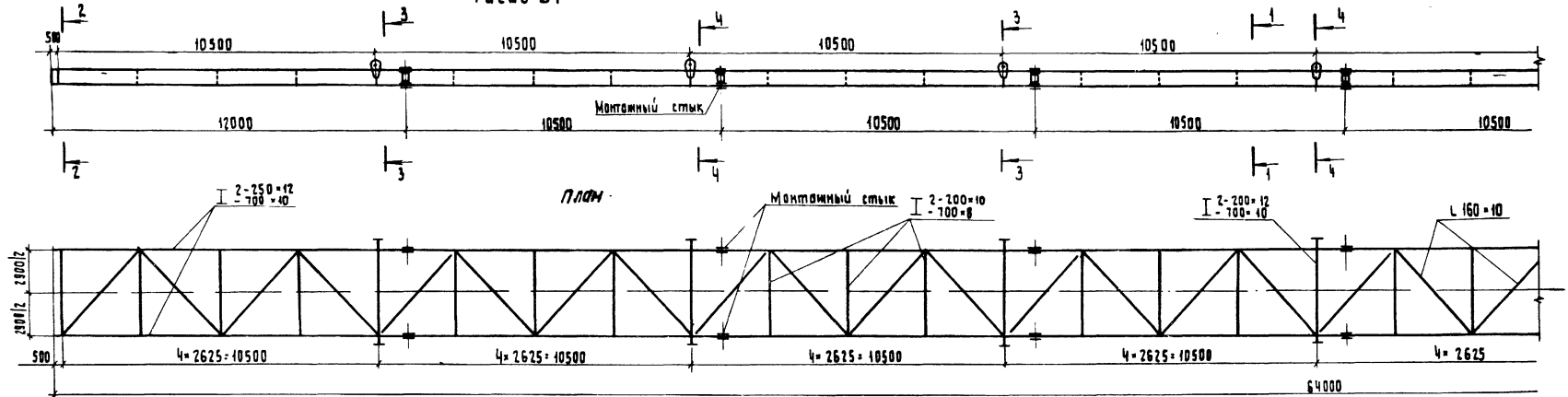
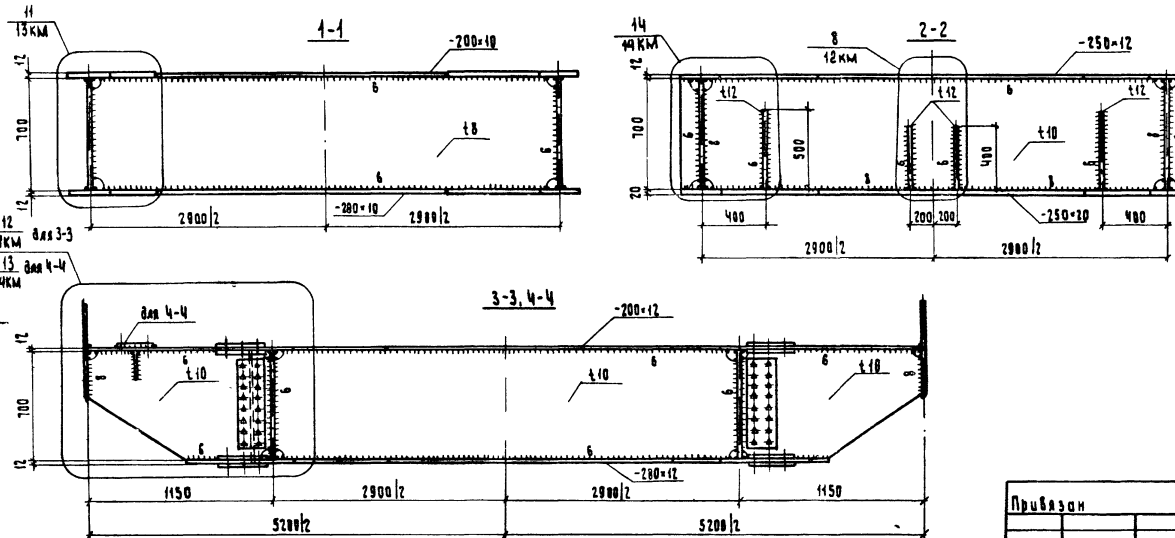
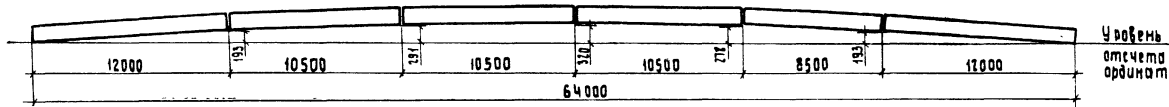


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки.

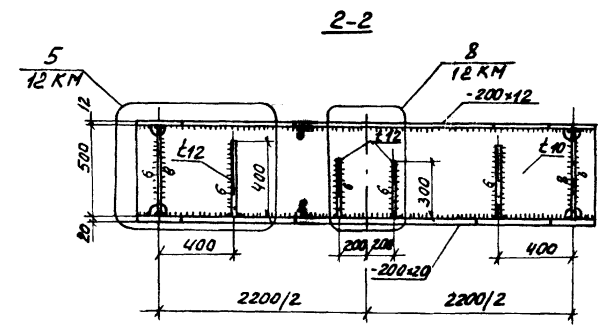
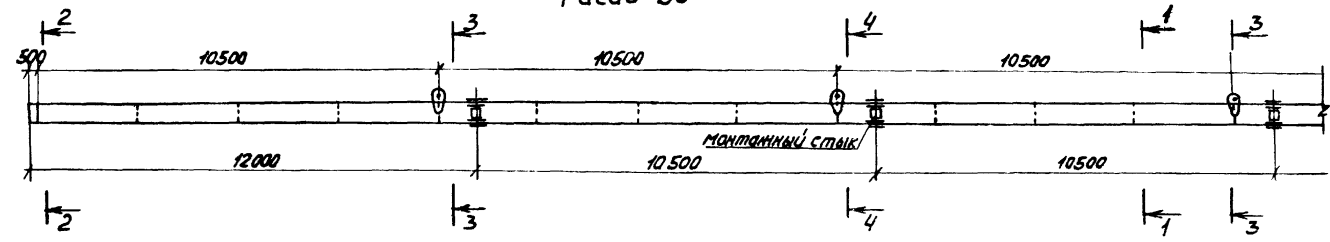


1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип II, смотри докум. 15КМ

10299/5

Привязан	Инч. отв. Дыков		3.508.2-2.0-3-04КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б1	Стр. 1	Лист 1	Листов
	И.контр. Киренко						
	Я.контр. Киренко						
	Я.инж. Киренко						
	Рук. гр. Рулякова						
	Проверил Соколов						
	Исполнил Прущак						

Фасад Б3



План

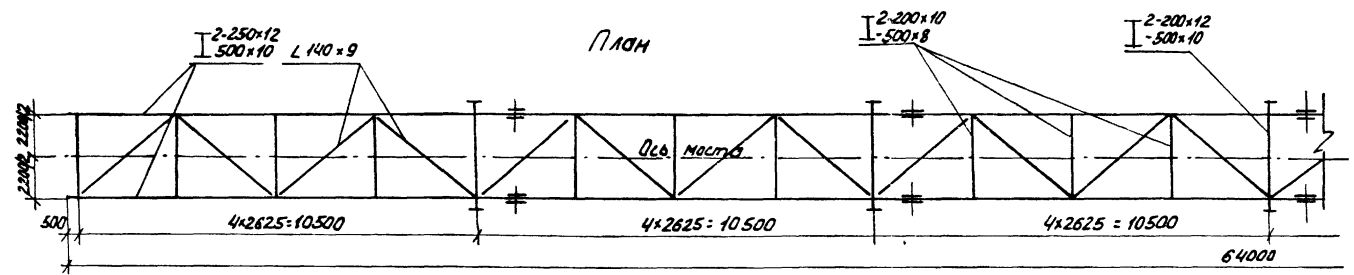
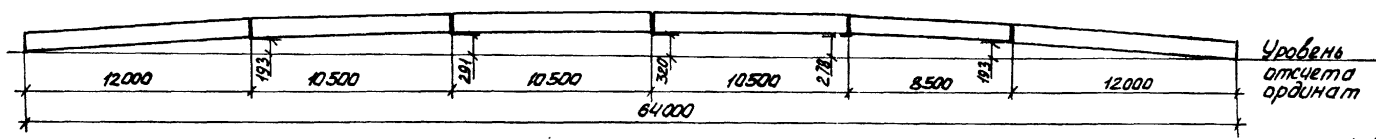
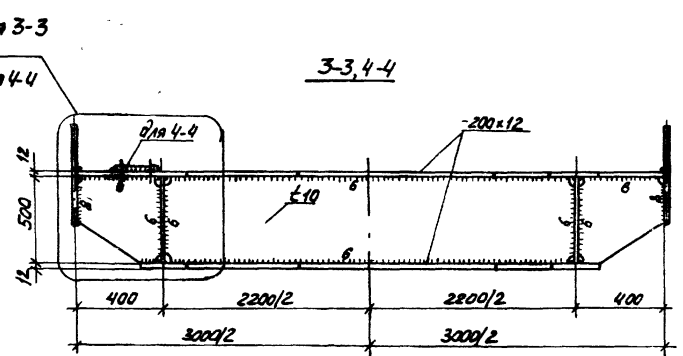
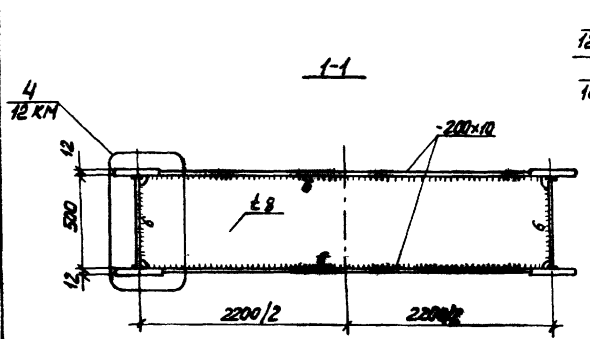


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкции сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки тип II, смотри докум. 15КМ.



3
12 КМ для 3-3
6
12 КМ для 4-4

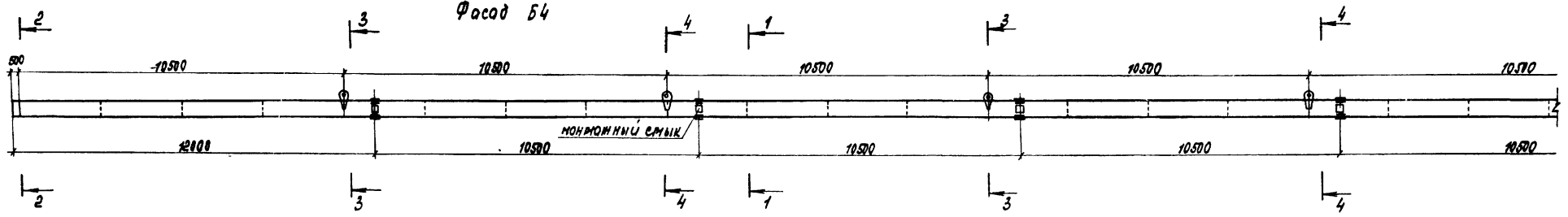
10299/5

Привязан	Иванова	Лисов	12/1	3.508.2-2.0-3-08КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б3	Стальной лист	Листов
	Иванова	Киреев	12/1				
	Иванова	Киреев	12/1				
	Иванова	Киреев	12/1				
	Иванова	Киреев	12/1				
	Иванова	Киреев	12/1				
	Иванова	Киреев	12/1				
	Иванова	Киреев	12/1				
	Иванова	Киреев	12/1				
	Иванова	Киреев	12/1				

Выпуск 0-3

Иванова Лисов Киреев

Фасад Б4



План

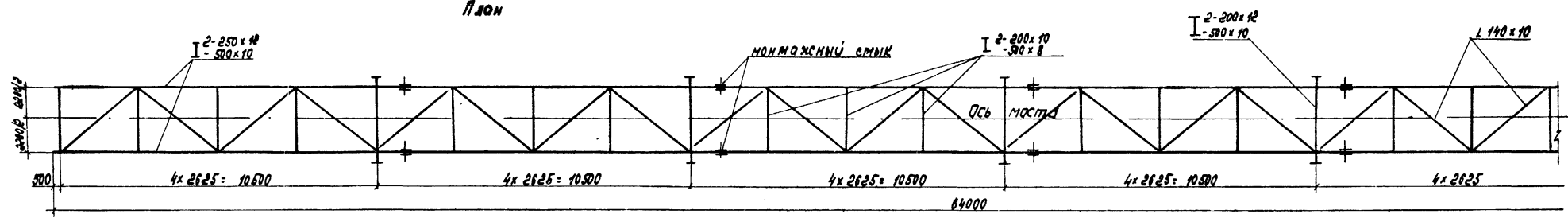
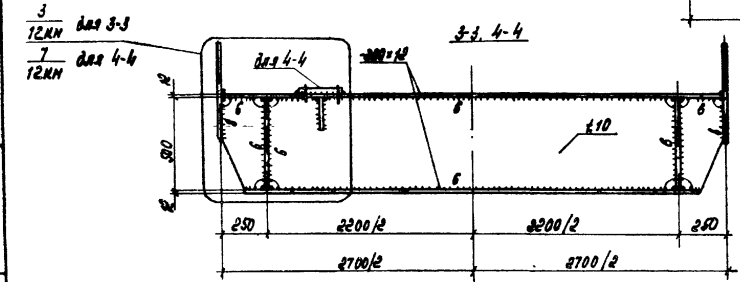
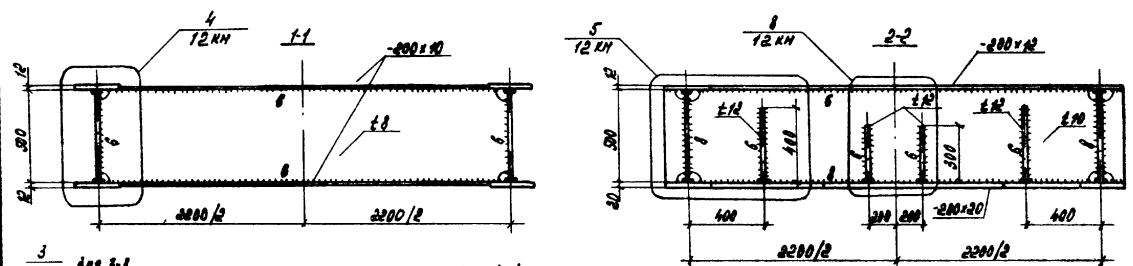
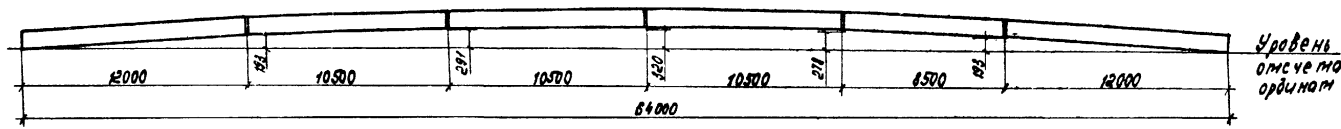


Схема строительного подъема и расположения номможных стыков балки



- 1. Материал конструкции - сталь марки А3 по ГОСТ 6113-75.
- 2. Все номможные стыки главной балки - тип А, смотри datum 15KM

10299/5

Исполнитель	Лисев	15.01.75	3.508.2-2.0-3-07KM	Общий вид металлоконструкции главной балки Б4	Специал. лист	Лист 1
Проверил	И. Ковалев	16.01.75				
Утвердил	И. Ковалев	17.01.75				
Проектировщик	И. Ковалев	18.01.75				

ВЫПУСК 0-3

Инв. № тех. докум. и дата вв. в экз.

Выпуск 0-3

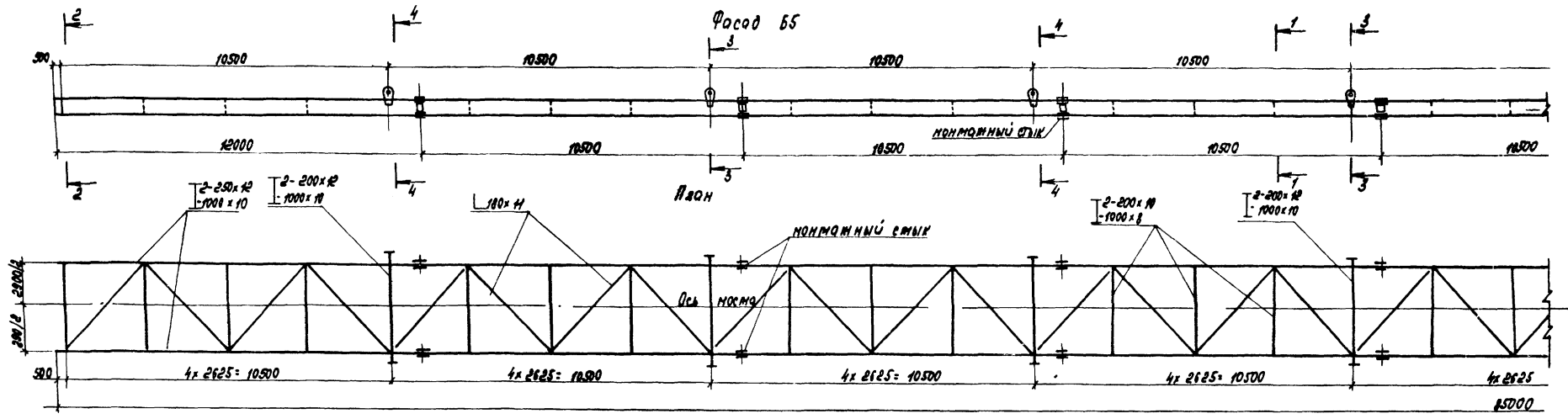
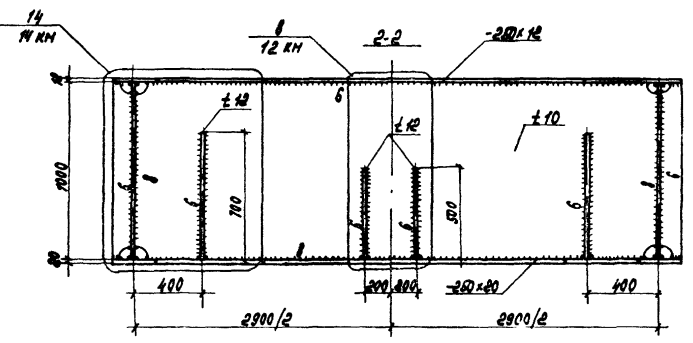
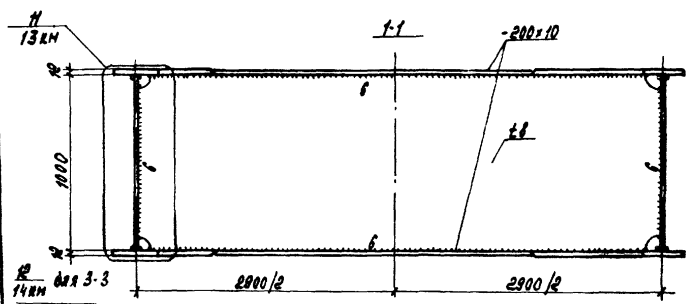
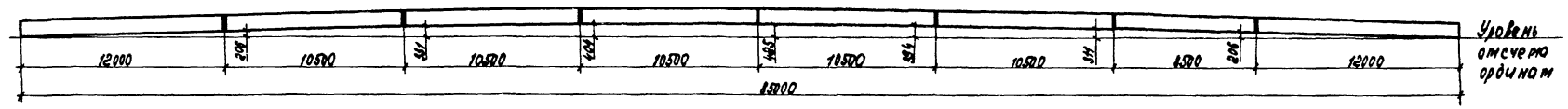
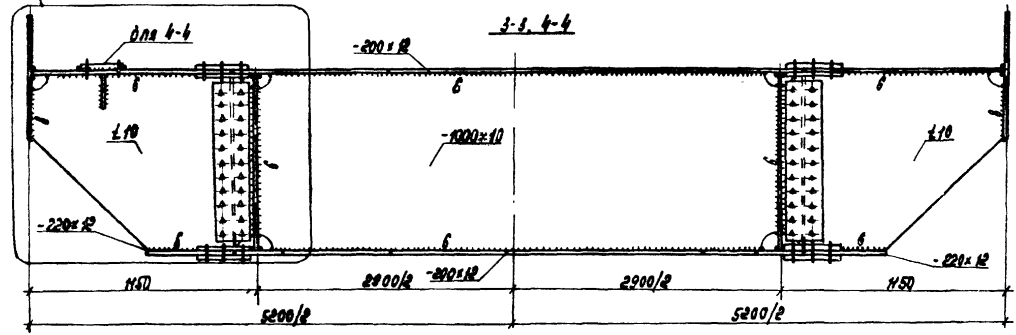


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций сталь марки 15ХСНА по ГОСТ 6143-75
2. Все монтажные стыки главной балки - типа I. смотри док.м. 15КМ



10299/5

Исполн. Лисов	Провер. [Signature]	3.508.2-2.0-3-08КМ	Кодовый лист	Листов
И.контр. Кирьянко	И.контр. Кирьянко	Общий вид металлоконструкций главной балки Б5	1	7
И.инж. Аверьянко	И.инж. Аверьянко			
И.инж. Рубякко	И.инж. Рубякко	И.инж. Сидорова	1	7
И.инж. Сидорова	И.инж. Сидорова			
И.инж. Шумяк	И.инж. Шумяк	И.инж. Шумяк	1	7

И.инж. Шумяк

Выпуск 0-3

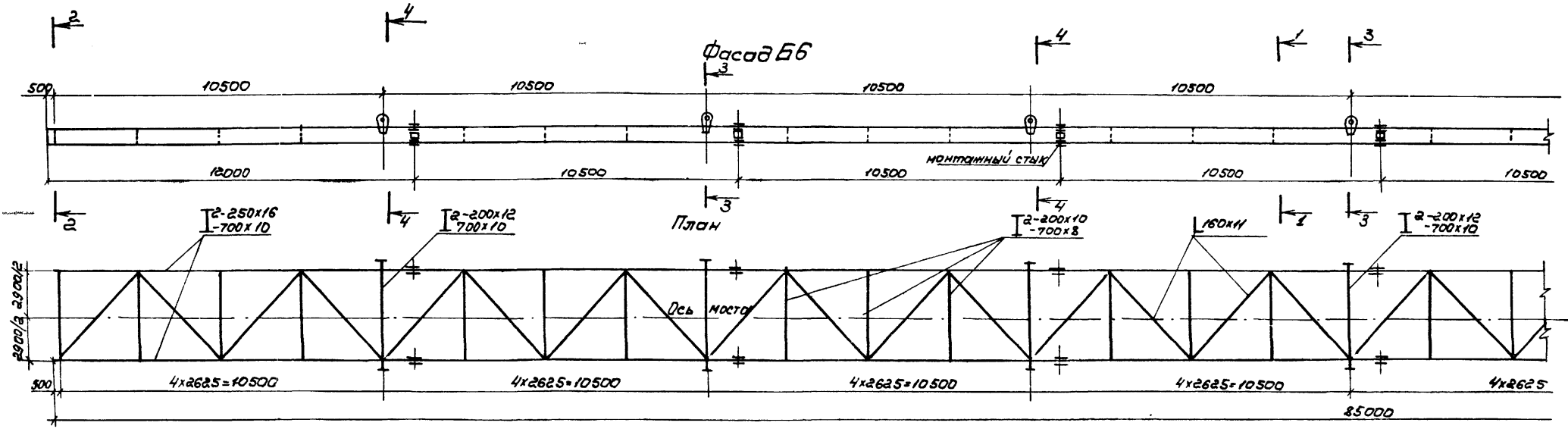
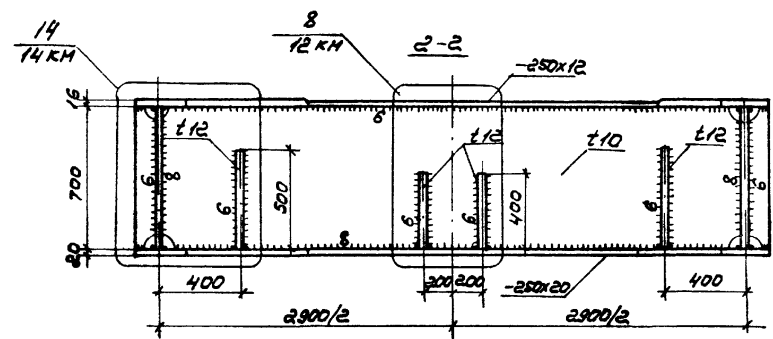
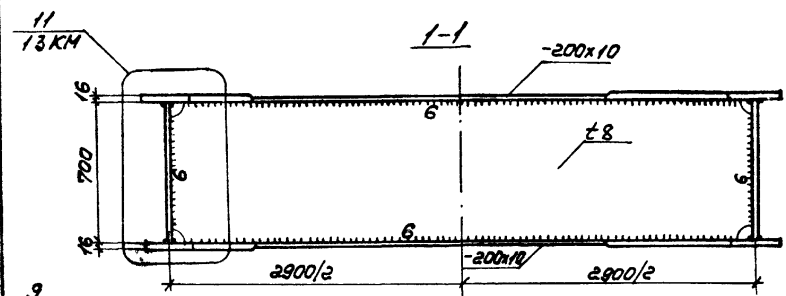
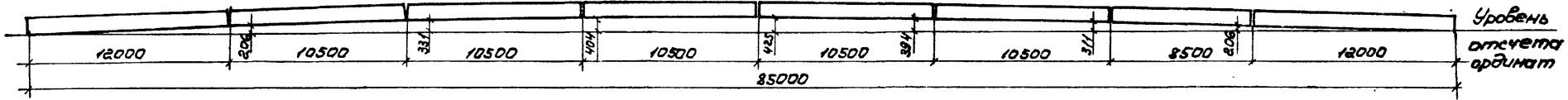
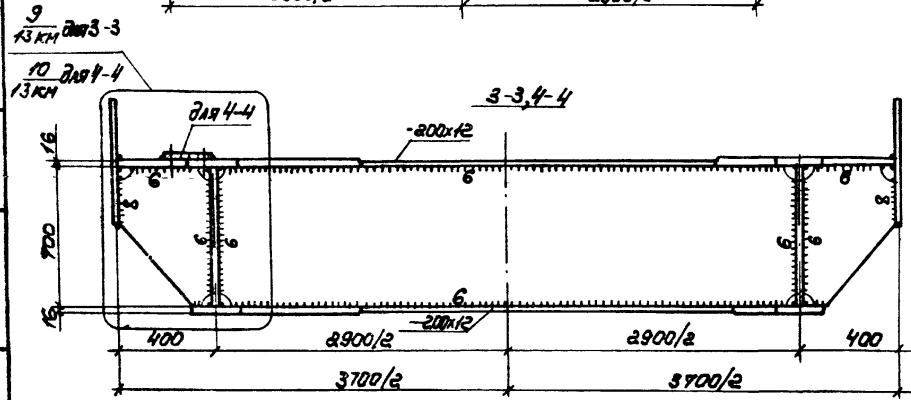


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балок



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75
2. Все монтажные стыки главной балки - тип II, смотри докум. 15КМ



Шкала: 1:200

Привязан	Монтаж	Лысов		3.508.2-2.0-3-09КМ	Этапы	Лист	Листов
	И.контр.	Курченко	В.В.			Р	7
	И.констр.	Курченко	В.В.	Общий вид металлоконструкций главной балки ББ	Украинский проект		
	Г.инж.	Курченко	В.В.		конструкция		
	Рук.гидр.	Рудякова	В.И.				
	Проектант	Сколов	А.А.				
Шк. №	В.инж.	Пруцкая	В.В.				

10299/5

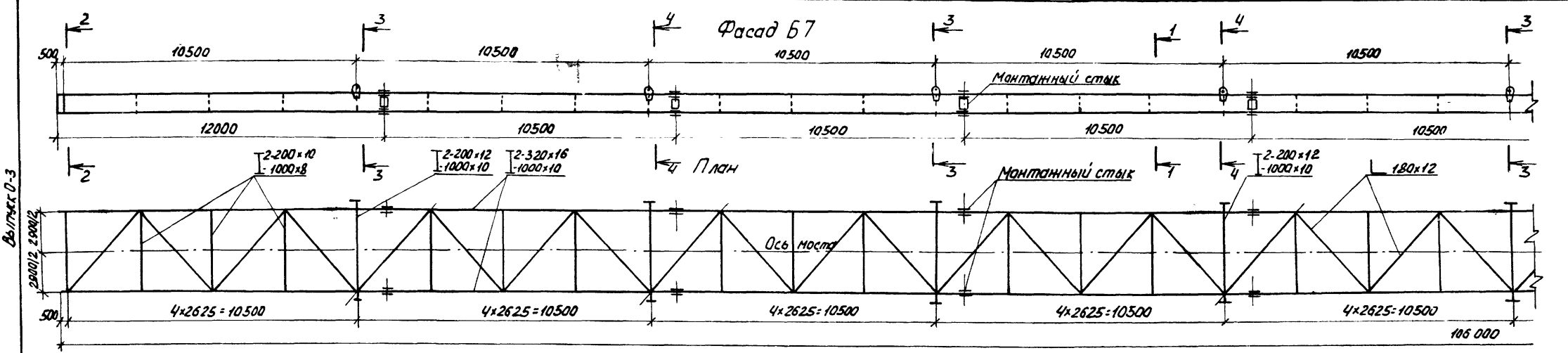
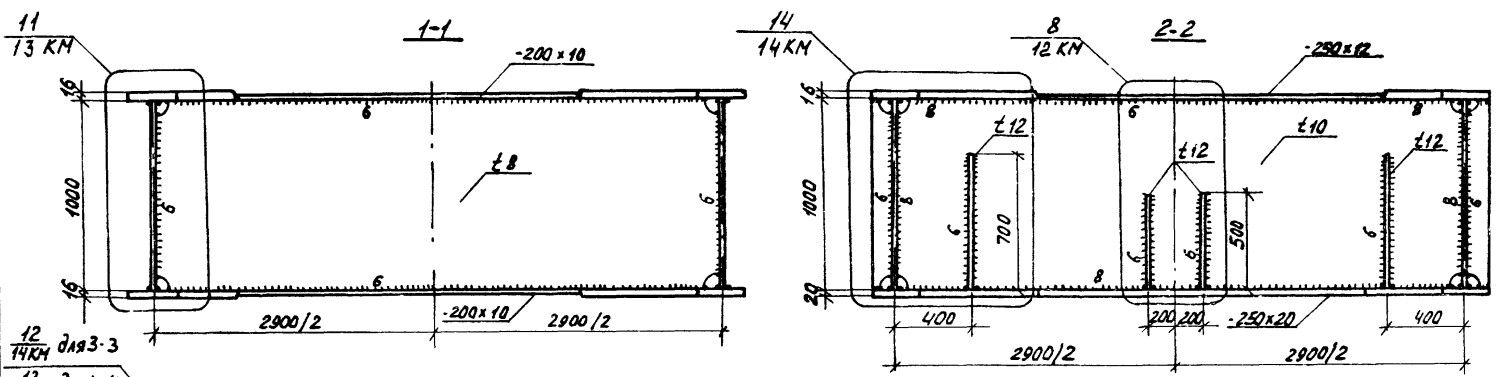
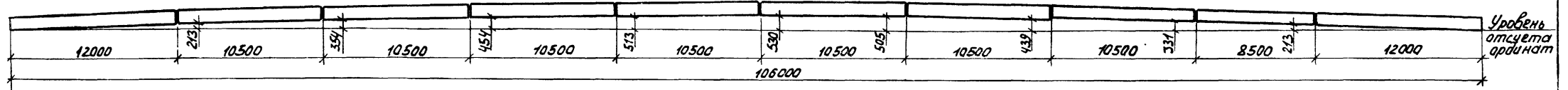
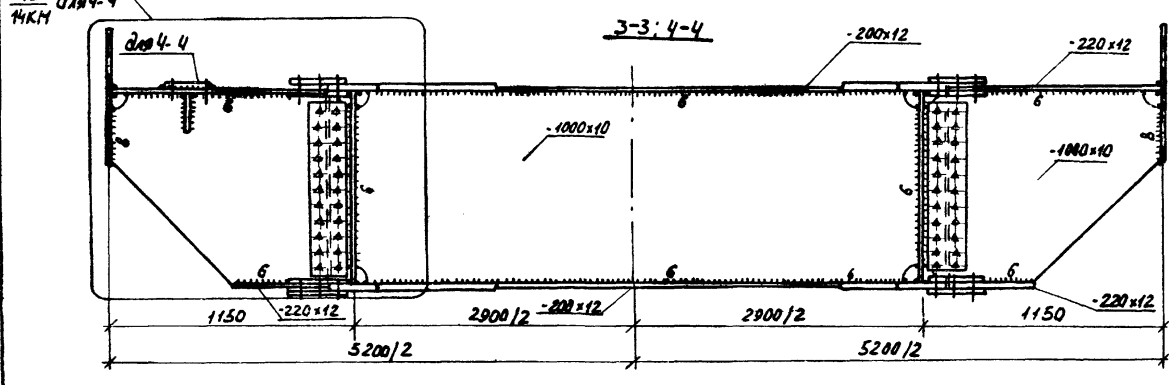


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75
2. Все монтажные стыки главной балки - тип I, смотри докум. 15КМ



Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв.

Привязан:		Начальник Лысов	15.11	3.508.2-2.0-3-10КМ Общий вид металлоконструкций главной балки 67	Стр. 1 из 1 Укр.проектная конструкция
		Н.с.инж. Курченко	15.11		
		И.с.инж. Курченко	15.11		
		Рек.инж. Рудякова	15.11		
		Проектировщик Сакалова	15.11		
Инв.		Исполнитель Прищипаев	15.11		

10299/5

Выпуск 03

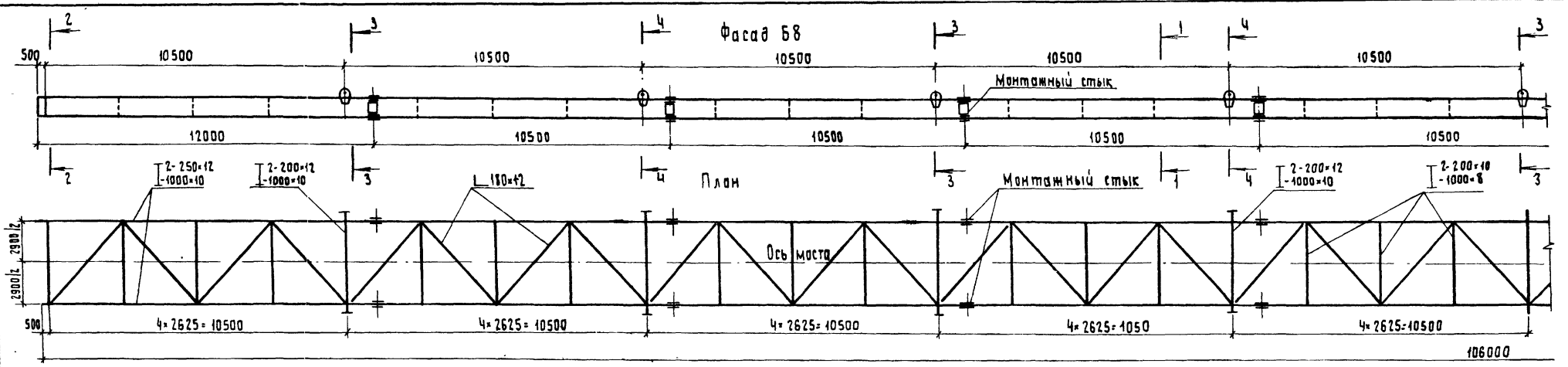
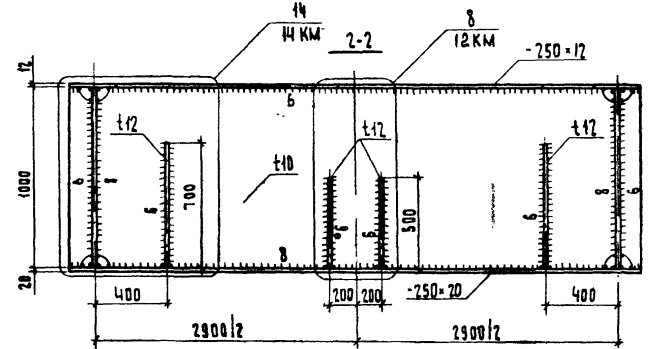
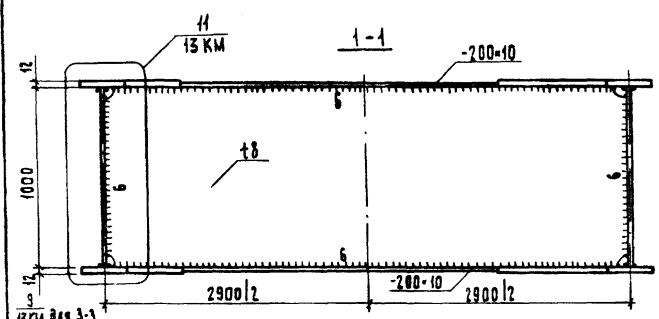
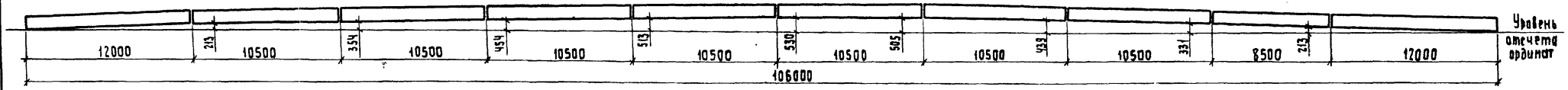
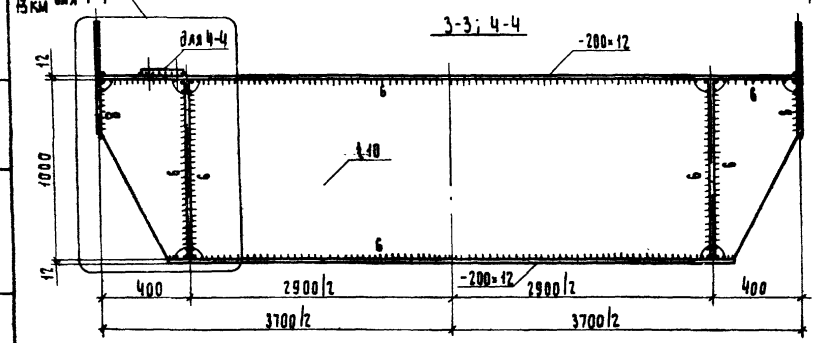


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



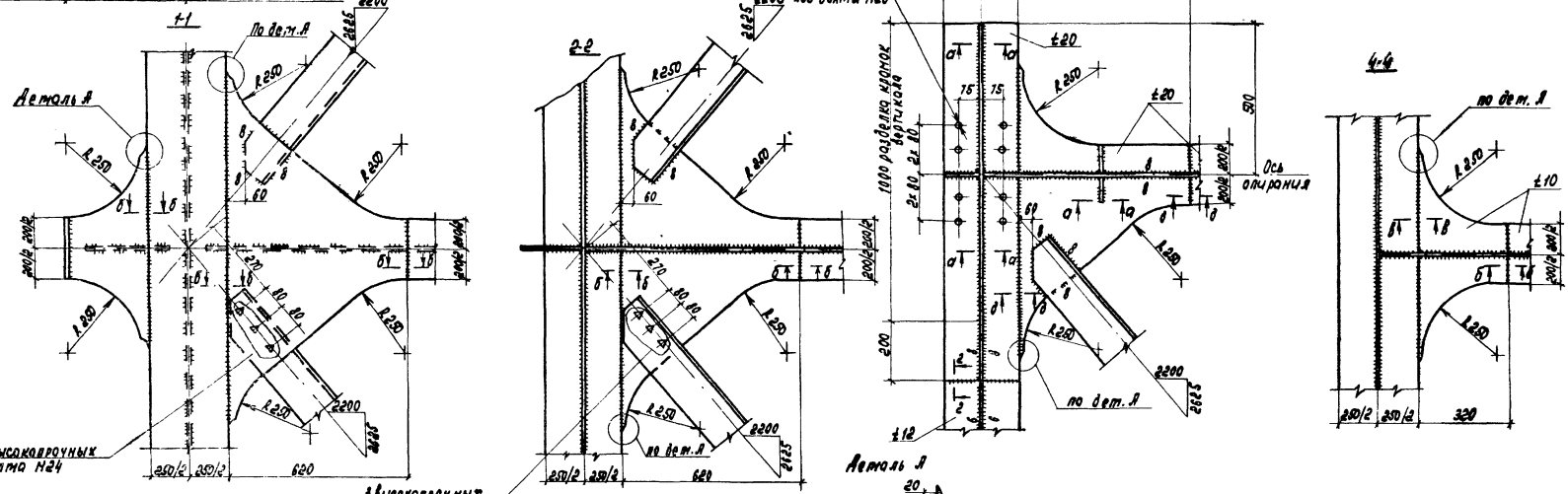
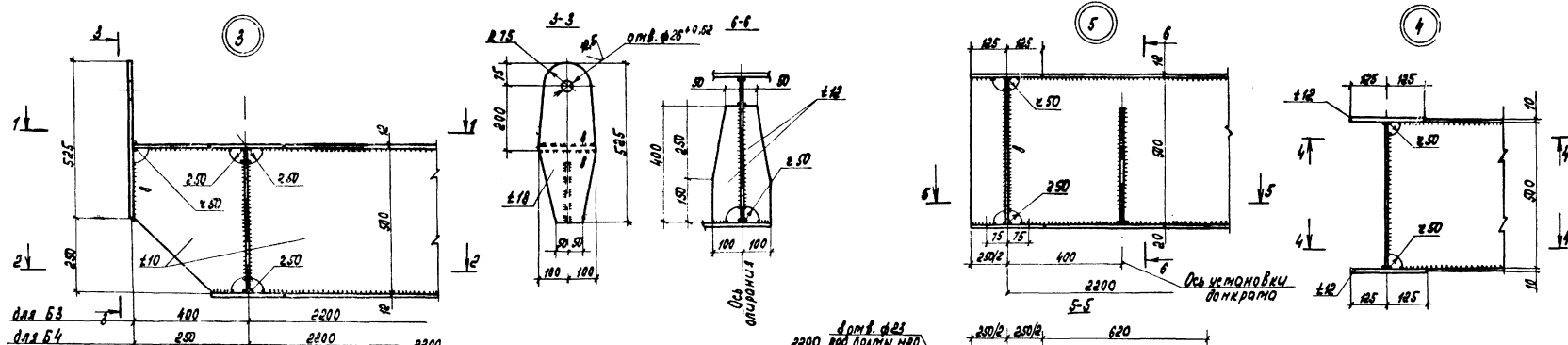
1. Материал конструкций - сталь марки 15ХНД по ГОСТ 6743-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип I, смотри докум. 15 KM



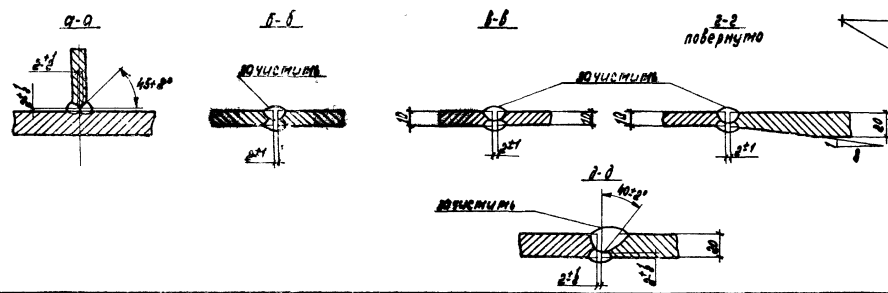
ЦВБ, в полном соответствии с требованиями СНиП 01-08-84

Привязан	И. конст. Куренко	Л. конст. Куренко	Р. конст. Куренко	Р. конст. Куренко	Проект. Саколова	Исполн. Третьяк	3.508.2-2.03-11 KM	Общий вид металлоконструкций главной балки 68	Стр. 1 из 1	Учреждение проектирования и изготовления
----------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	------------------	-----------------	--------------------	---	-------------	--

10299/5

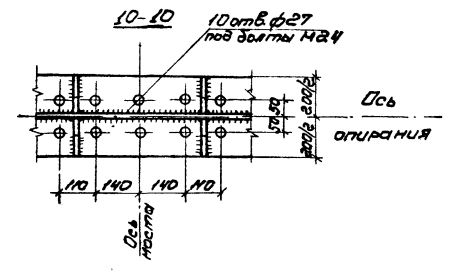
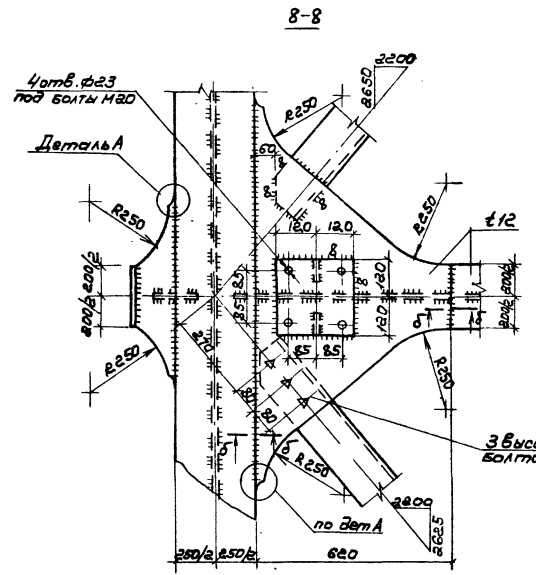
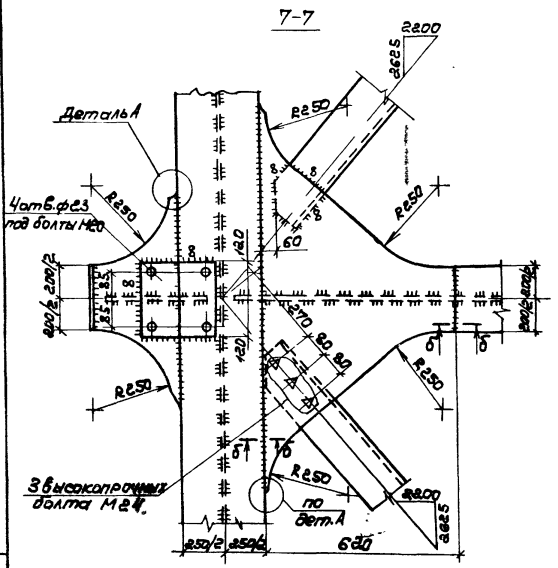
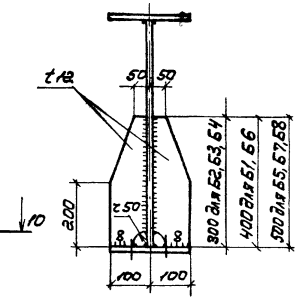
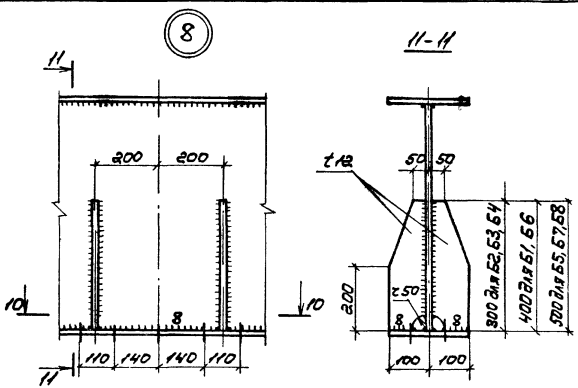
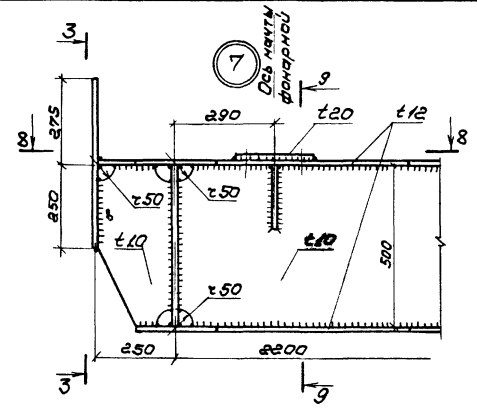
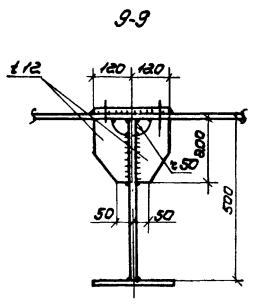
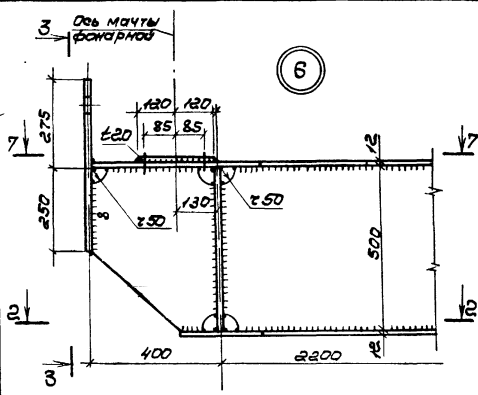


1. Все сварные швы $R_{св} = 8 \text{ мм}$, кроме оголовных.
2. Отверстия под высокопрочные болты в фасонках пробольных связей $\phi 20$.
3. Маркировка узлов приведено на докум. 6 км, 7 км



		10299/5	
		3.508.2-2.0-3-12 KM	
Привезен	Масштаб	Состав	Детали
	1:10	1	
И.М.К.		Инженер-конструктор	г. Киев

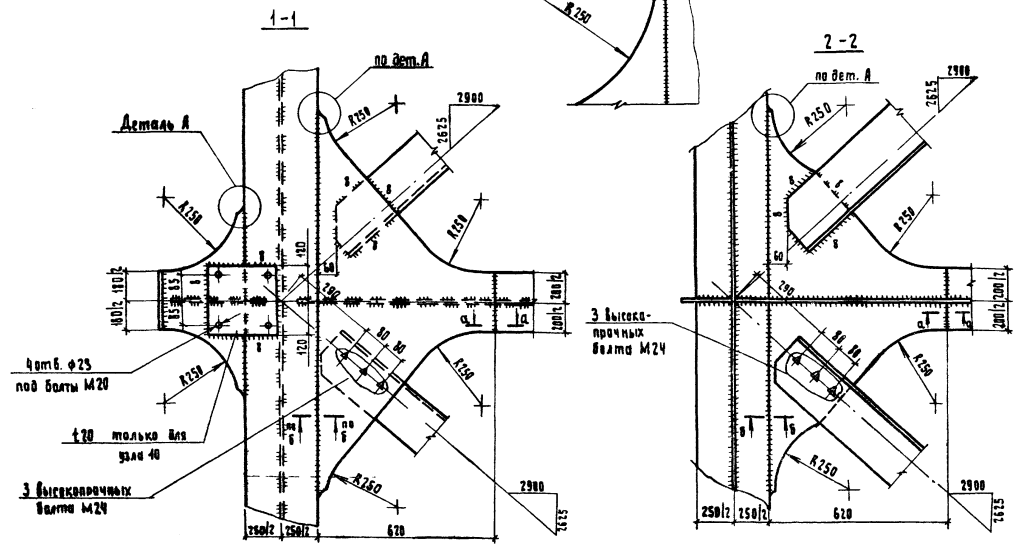
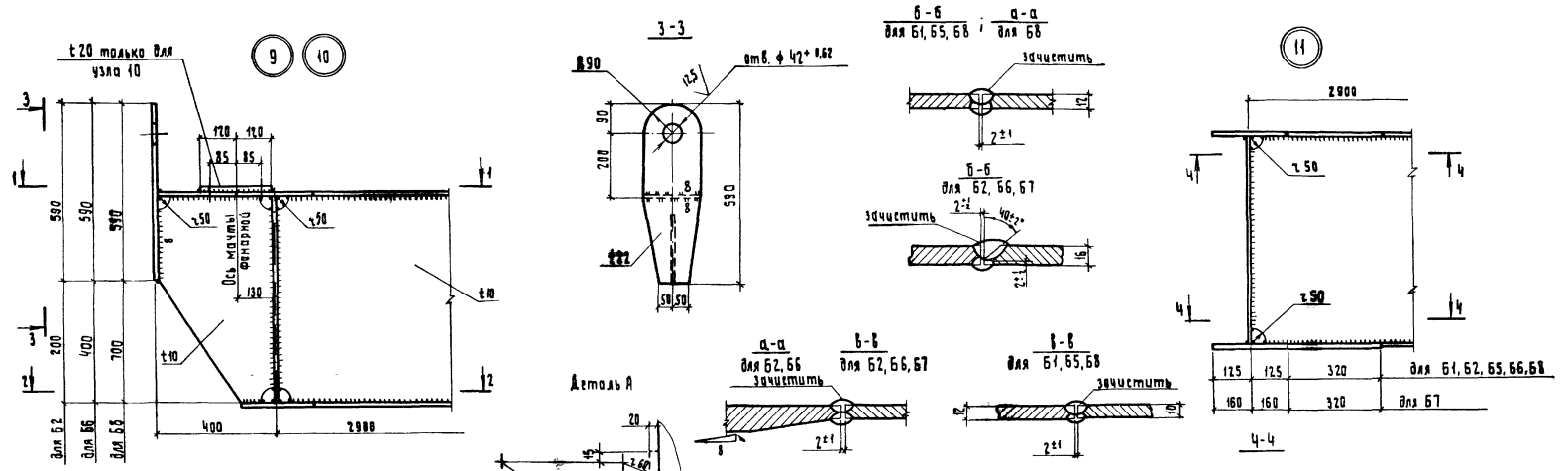
высота 0-3



Умк. 10299/5

10299/5
3.508.2-2.0-3-12/11
2

высот-3



1. Все сварные швы $K_2=6mm$, кроме оговоренных.
2. Отверстия под высокопрочные болты в фрезенке провольных связей $\phi 30$.
3. Маркировка узлов приведена на докум. 4КМ, 5КМ, 8КМ-11КМ.

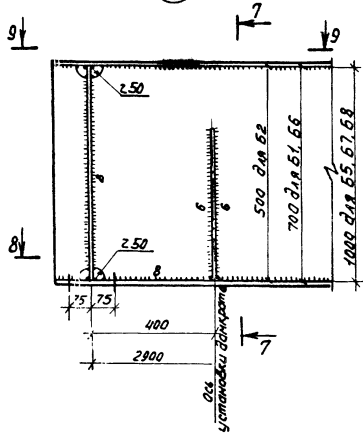
10229/5

УТВ. И ПОДП. ПРОЕКТАНТА И ВНЕШ. ЭКСП. ИЛИ И.И.И.

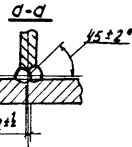
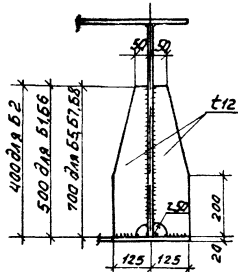
Привязан	И.И.И.	3.508.2-2.0-3-13КМ	Листов	1
И.И.И.	И.И.И.	Узлы 9-11	Укринпроектсталь	Конструкция

вариант 0-3

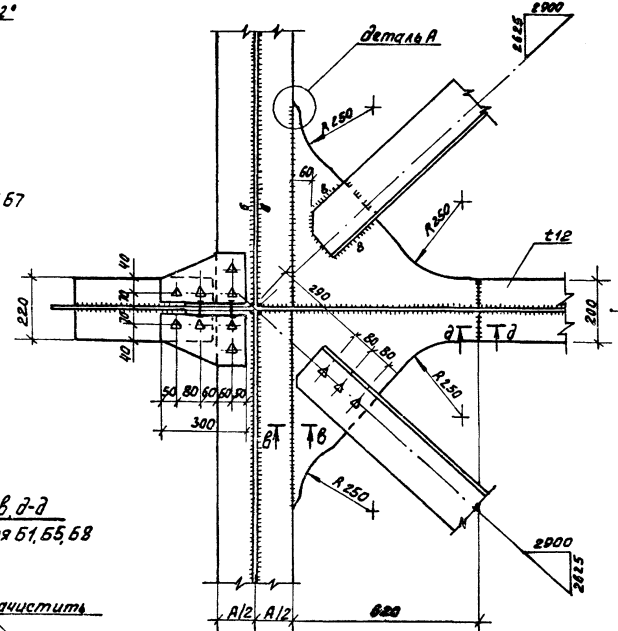
14



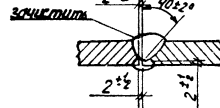
7-7



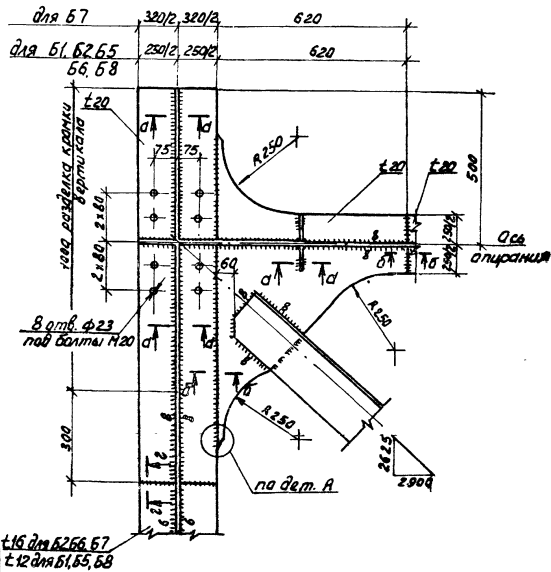
2-2



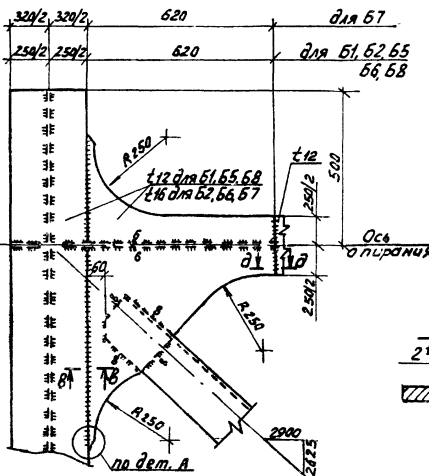
б-б ; в-в для 62, 65, 67



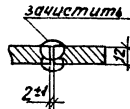
8-8



9-9



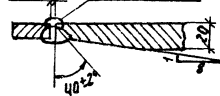
в-в, г-г для 61, 65, 68



д-д для 62, 66, 67



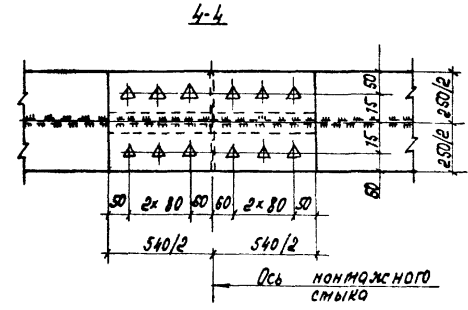
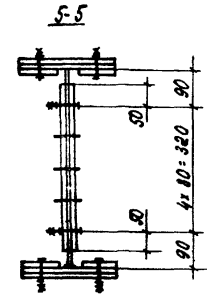
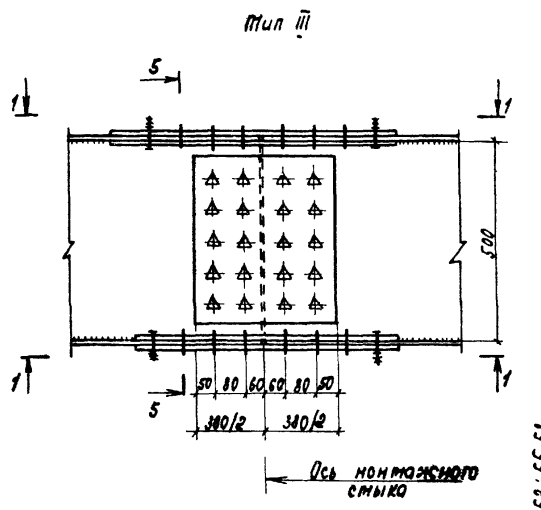
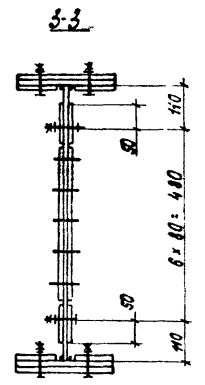
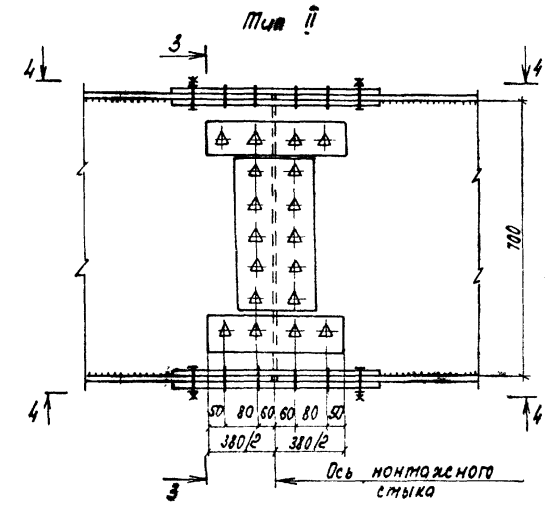
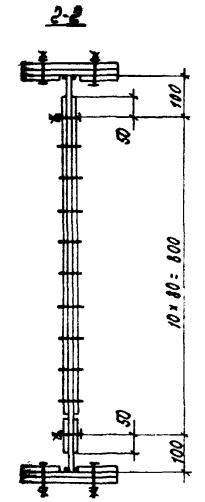
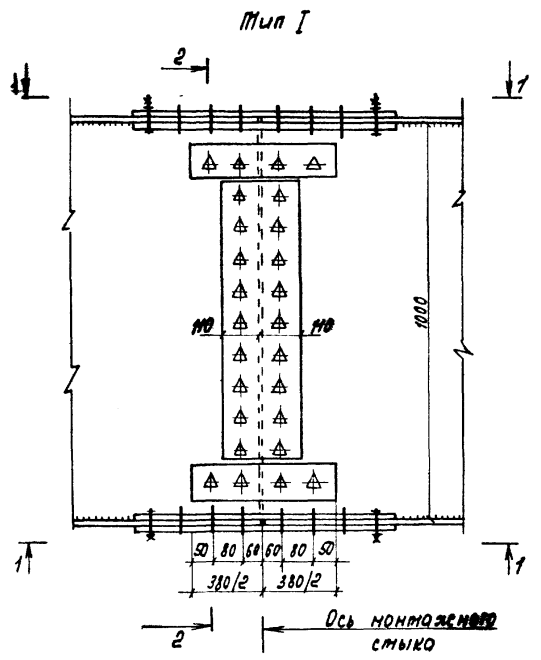
2-2 повернуть зачистить



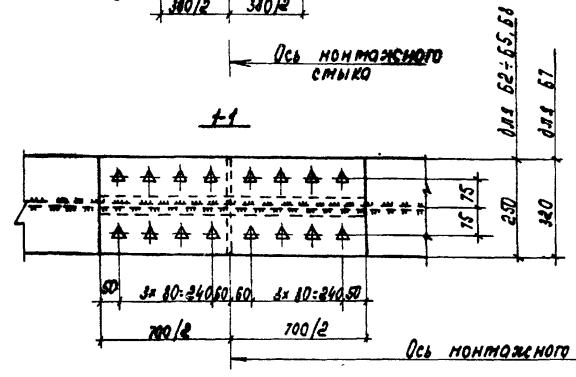
t15 для 62, 66, 67
t12 для 61, 65, 68

10299/5

Выпуск 0-3



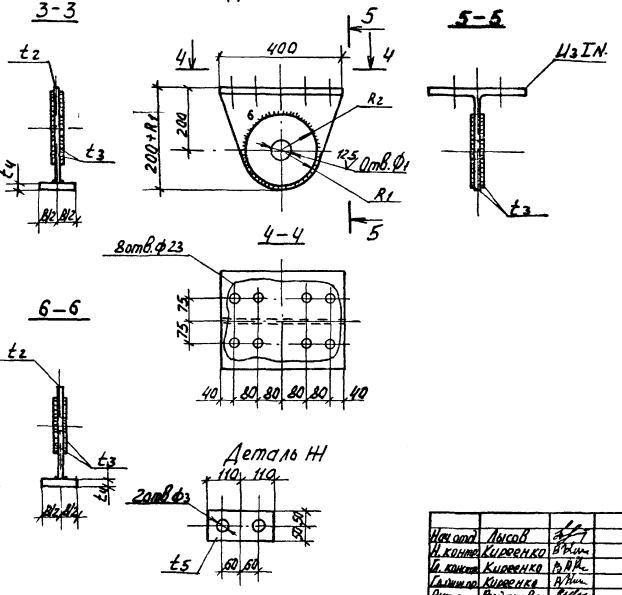
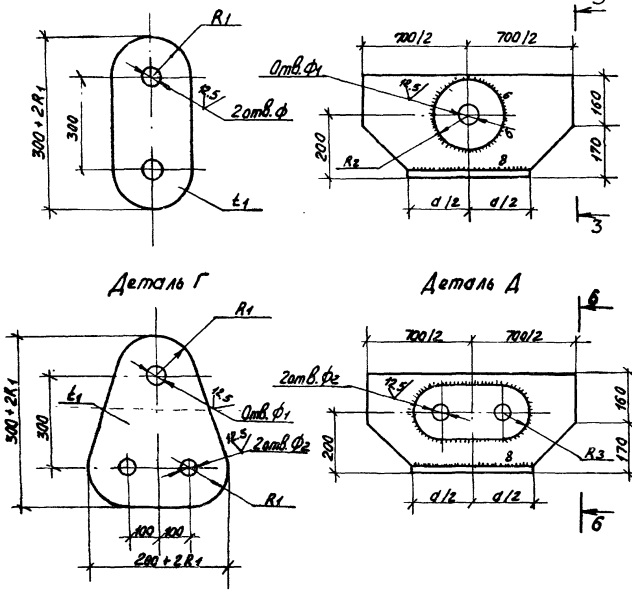
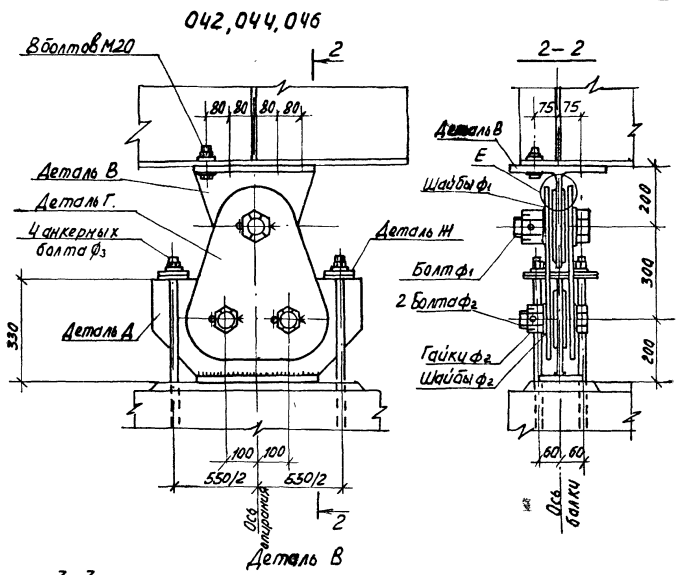
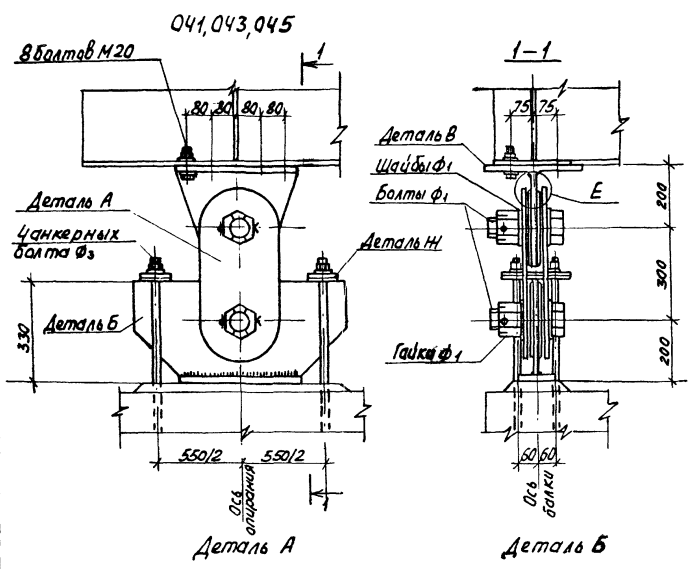
1. Все стыковые накладки ±10 из стали марки 16# для марки Б4 и 15ХСНД для марок Б1-Б3, Б5-Б8.
2. Все отверстия под высокопрочные болты ф28.
3. Монтажные стыки запроектированы из условия дробирующей обработки контактных поверхностей накладок с нанесением клеферриционного покрытия и обработкой стальными щетками без консервации контактных поверхностей болки.



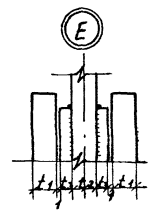
Инв. №		Листов		3.508.2-2.0-3-15км	
Инв. №		Листов		Монтажные стыки главных балок	
Инв. №		Листов		Укрывающая конструкция	
Исполн.	Лисов	Провер.	Рудякова	Инж. №	10299/5
Н. конт.	Курочкин	Пр. констр.	Курочкин		
Ул. инж.	Курочкин				
Уч. пр.	Рудякова				
Провер.	Рудякова				
Исполн.	Соловова				

Инв. №, дата, Листов и всего Листов

Высота 0-3



Пролет	Габарит	Марка	Кол.	Примеч.
630	4.5	043	2	
		044	2	
	3.0	045	2	
		046	2	
	2.25	045	2	
		046	2	
840	4.5	041	2	
		042	2	
	3.0	043	2	
		044	2	
1050	4.5	041	2	
		042	2	
	3.0	043	2	
		044	2	



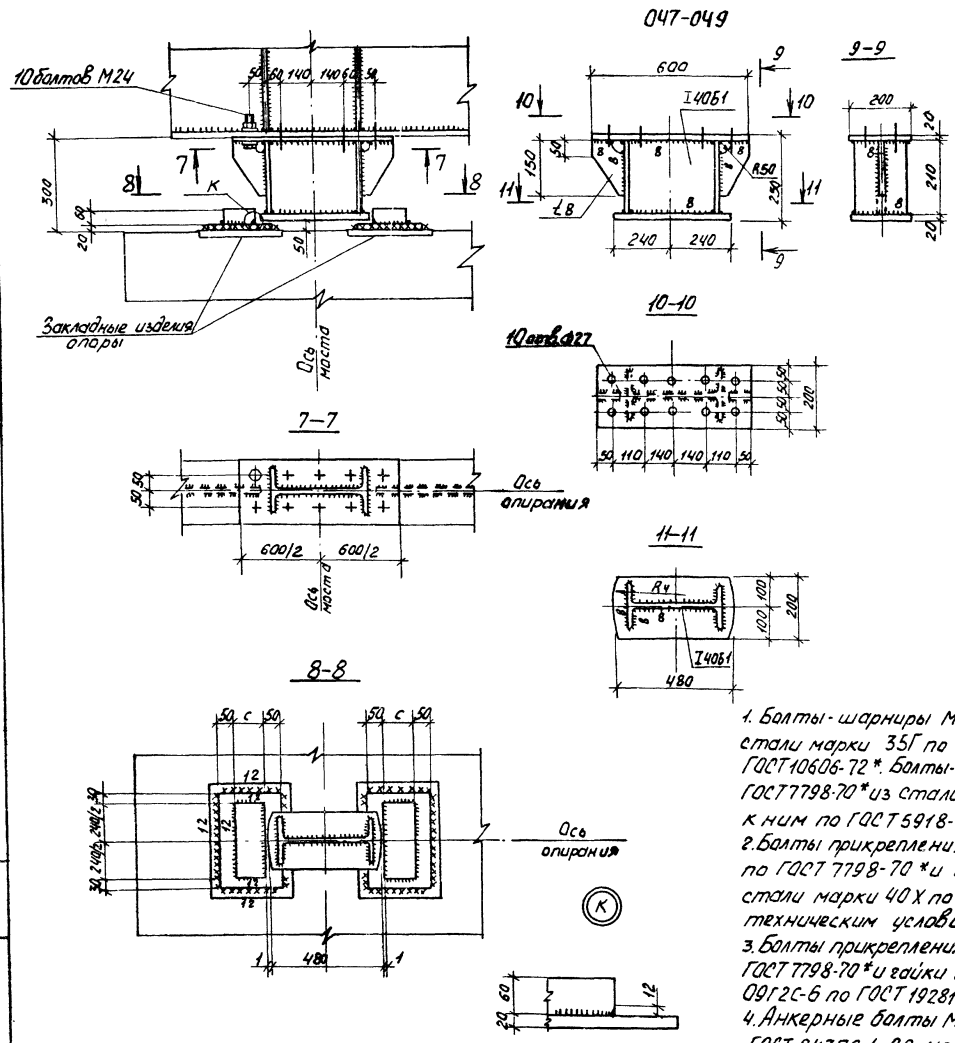
10259/5

Исполн	Листов	3/3	3.50В.2-2.0-3-16 КМ	Листов 2
И.Клименко	Лист	1		
И.Клименко	Лист	2	Опорные части 041-049	Листов 2
И.Клименко	Лист	3		
И.Клименко	Лист	4	Укрепляющие конструкции	Листов 2
И.Клименко	Лист	5		

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Узел крепления 047, 048, 049 к главной балке

Выпуск 0-3



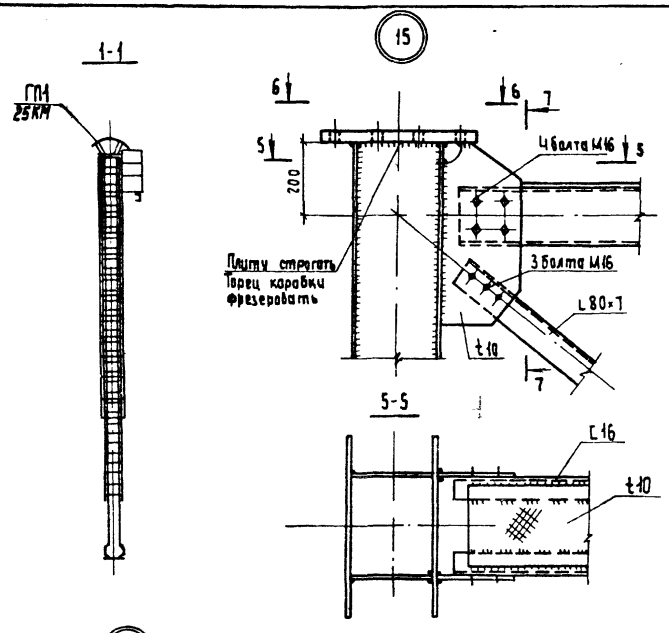
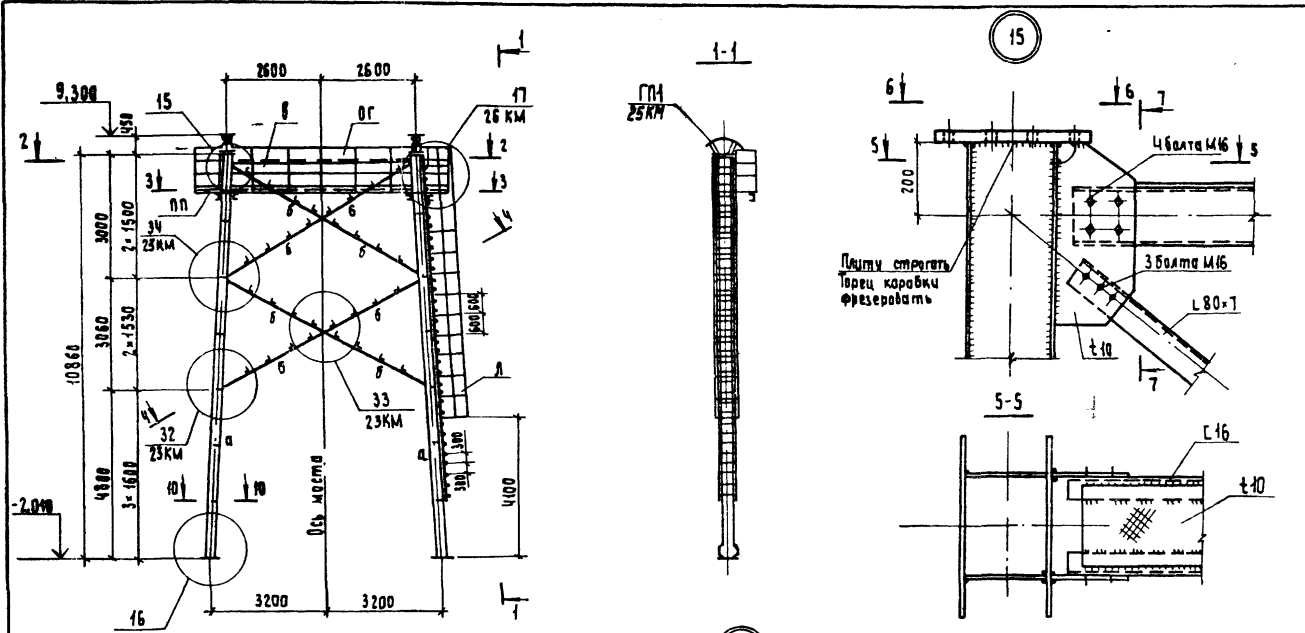
	041	042	043	044	045	046	047	048	049
IN	10061	10061	7061	7061	5562	5562	—	—	—
φ ₁	56	56	48	48	36	36	—	—	—
φ ₂	—	48	—	42	—	30	—	—	—
φ ₃	24	24	20	20	20	20	—	—	—
R ₁	120	120	100	100	80	80	—	—	—
R ₂	110	110	90	90	70	70	—	—	—
R ₃	—	90	—	80	—	60	—	—	—
t ₁	14	14	12	12	10	10	—	—	—
t ₂	16	16	12	12	10	10	—	—	—
t ₃	6	6	6	6	6	6	—	—	—
t ₄	22	22	20	20	20	20	—	—	—
t ₅	25	25	22	22	22	22	—	—	—
a	350	350	300	300	300	300	—	—	—
b	120	120	100	100	100	100	—	—	—
c	—	—	—	—	—	—	100	100	120
R ₄	—	—	—	—	—	—	500	750	750

- Болты-шарниры М56 по ГОСТ 10602-72 * из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71; гайки к ним по ГОСТ 10606-72*. Болты-шарниры М30, М36, М42, М48 ГОСТ 7798-70 * из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71; гайки к ним по ГОСТ 5918-73*
- Болты крепления 047-049 к главной балке М24 по ГОСТ 7798-70 * и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
- Болты крепления 041-046 к главной балке М20 по ГОСТ 7798-70 * и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
- Анкерные болты М24 и М20 по ГОСТ 24379.0-80 и ГОСТ 24379.1-80 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям

Проект	Марка	Кол.	Примеч.
63.0	047	2	
84.0	048	2	
103.0	049	2	

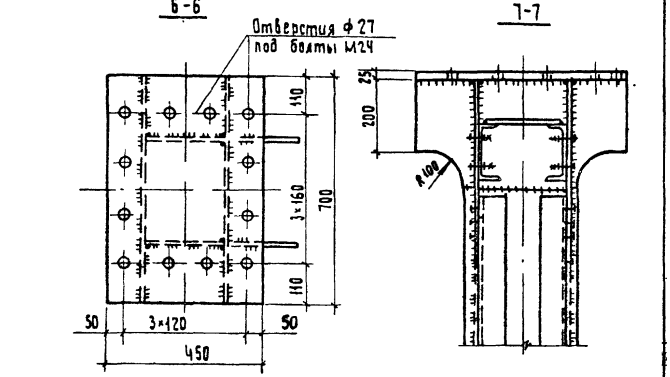
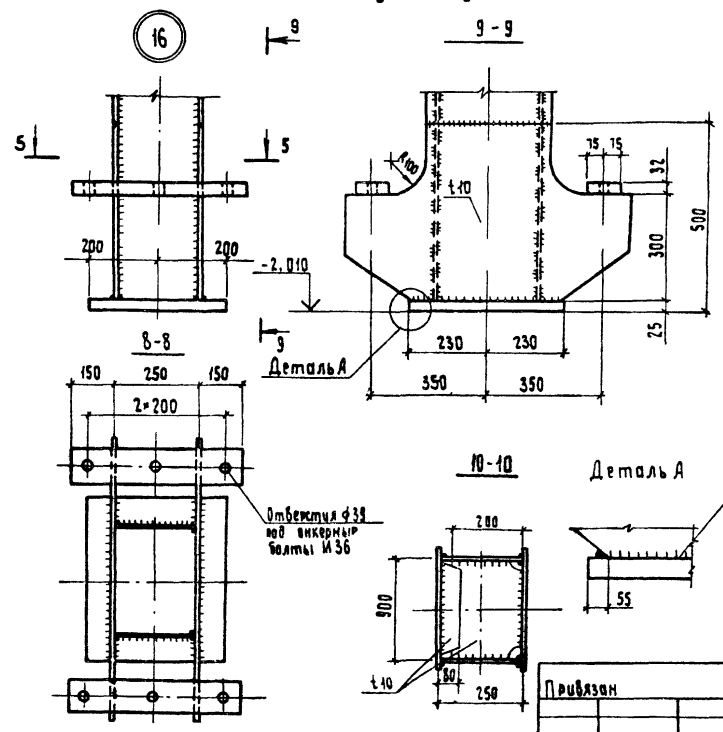
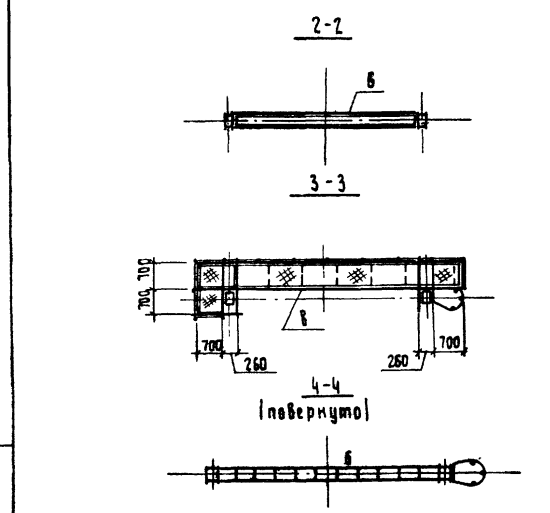
Доп. проект. Изменения и дополнения (См. лист 2)

Выпуск 0-3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Группа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, кН	Н, кН			
а		1	t 10	24	1010	20	15КХМД	—
		2	t 10					
б		1	L 80*7	по гибкости			16Д	—
		2	L 50*5					
в		1	C 16	по гибкости			—	—
		2	-t 10					
гп		Слабый						
		1	Риф. t 5				ВерЗсп2	см. прим. 25 кН
		2	C 16					
3	- 60*6							
д		1	L 63*5	ВерЗсп2			—	
		2	+ φ 20	ВерЗсп2				
		3	+ φ 14	—				
е		1	+ φ 20	ВерЗсп2			—	
		2	+ φ 14	—				



- Торцы фрезеровать плиту стругать
1. Все сварные швы Кс=6мм, кроме оговоренных.
 2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 49284-73.
 3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
 4. Усилие прикрепления решетки пилона-60кН.

И.к. ст.	Лисев	В.И.					
В.конт.	Киреевко	В.И.					
Г.конт.	Киреевко	В.И.					
Л.инж.	Киреевко	В.И.					
Рис. групп.	Рудякова	В.И.					
Проверил	Данилов	В.И.					
Исполнил	Гришина	В.И.					

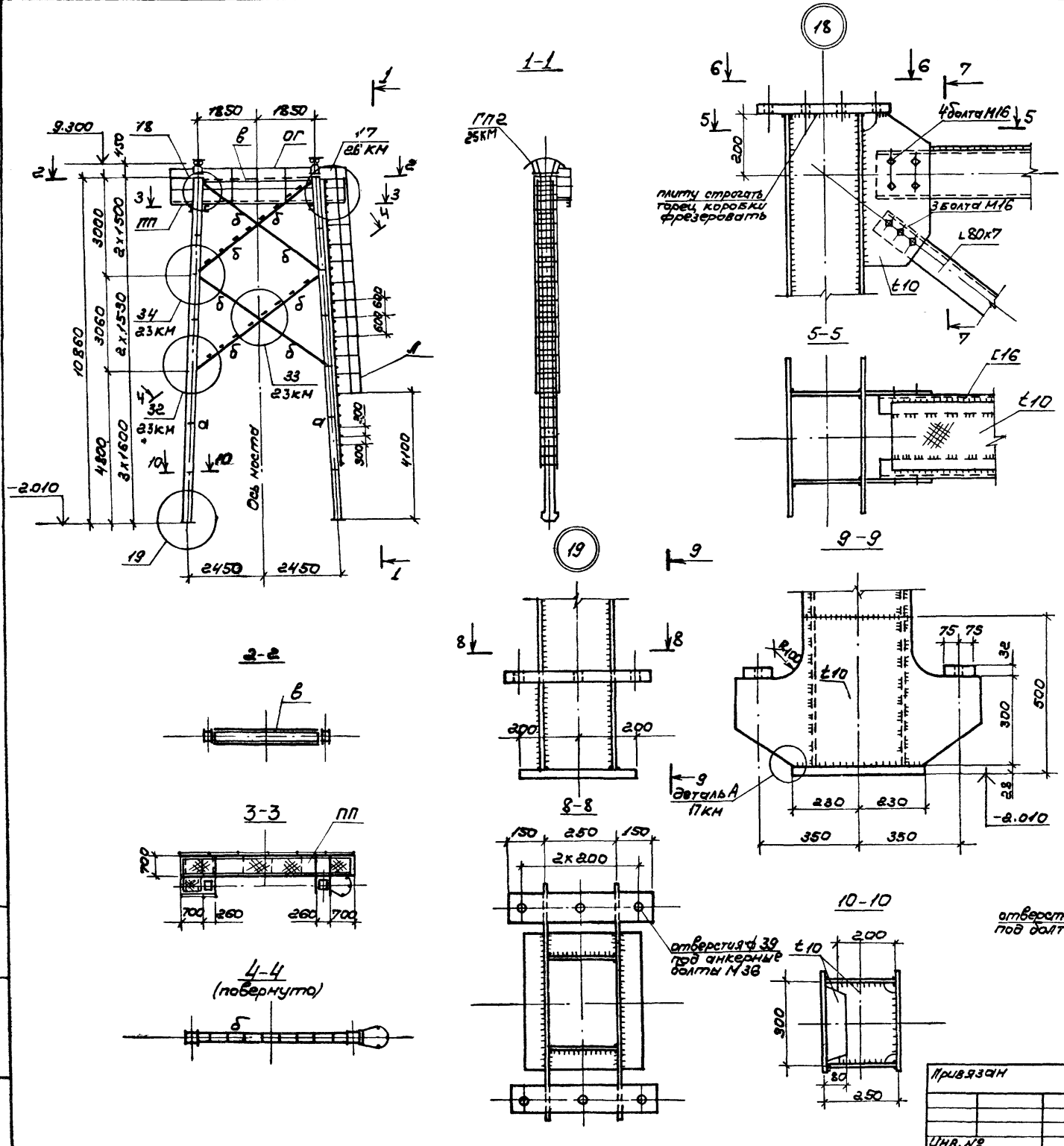
3.508.2-2.0-3-17: КМ

План П1

Стальной лист	Листов	1
Укрупн. проекция	аль-конструкция	

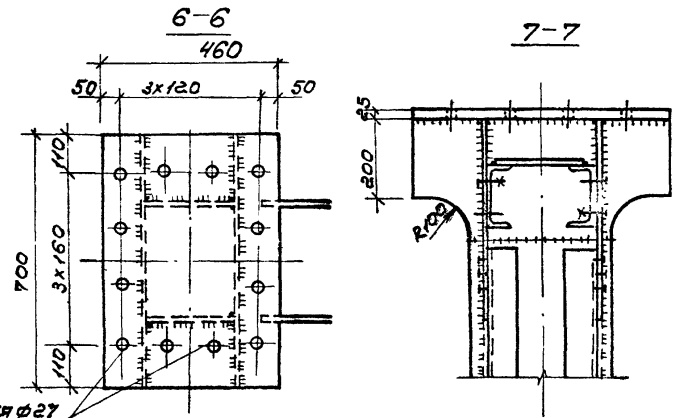
И.к. ст. Лисев В.И. В.конт. Киреевко В.И. Г.конт. Киреевко В.И. Л.инж. Киреевко В.И. Рис. групп. Рудякова В.И. Проверил Данилов В.И. Исполнил Гришина В.И.

Выпуск Q-3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		УСИЛИЯ			Марка металла	Примечание
	эскиз	Поз.	состав	Н, кН	М, кН		
а		1	t 10				16Д
		2	t 10	24	740	18	—
б		1	L 80x7	по гибкости			16Д
		2	L 50x5				—
в		1	L 16	по гибкости			—
		2	-t 10				—
П2	Сложный						см. док. № 25 кМ
		1	Ruф t 5				Вер3пс2
пп		2	L 16				16Д
		3	-60x6				Вер3пс5
		1	L 63x5				Вер3пс2
п		2	• ф 20				Вер3кп2
		3	• ф 14				—
		1	• ф 20				Вер3кп2
ог		1	• ф 20				Вер3кп2
		2	• ф 14				—



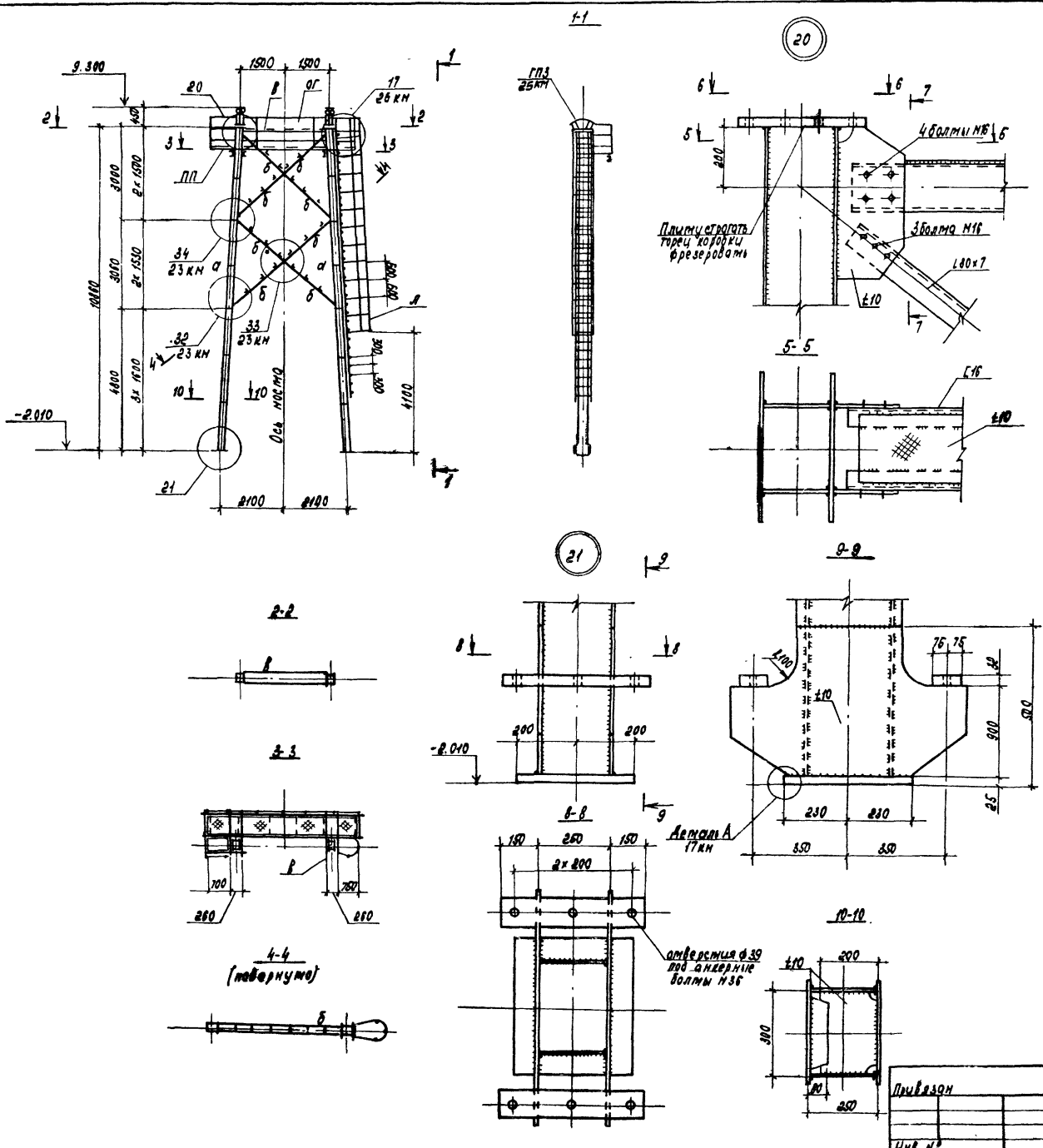
1. Все сварные швы $K_f = 6$ мм, кроме оговоренных
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2Б-6 по ГОСТ 19287-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по операциональным техническим условиям.
4. Усилия покретления связей пилона - 60 кН

10299/5

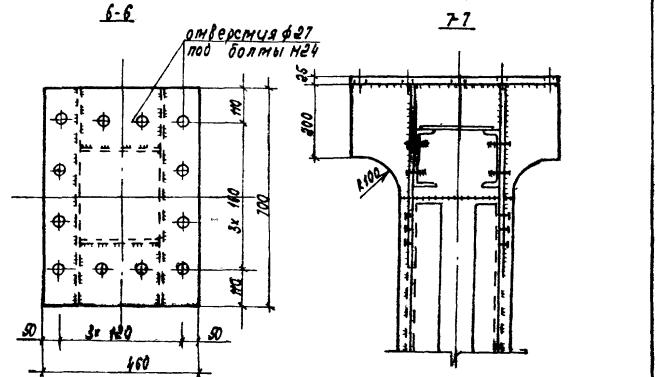
Прив. э. э. м.	Начальник	Лысов	3.508.2-2.0-3-18 кМ	Стальной	Лист	Лысов
	Инженер	Киреев				
Инв. №	Инженер	Киреев	Пилон П2	Р	1	Укрупнительная конструкция
	Инженер	Киреев				
	Инженер	Киреев				
	Инженер	Киреев				
	Инженер	Киреев				
	Инженер	Киреев				

Инв. №, Листы и детали. Взам. инв. №

Выпуск 0-3



Ведомость элементов							Группа	Нормы металло	Примечание
Марка	Сечение		Условия						
	всех	пос.	состав	н, мм	н, кг	θ, мм			
а	1 2 1 2 300 250	1	±10	24	570	18		нА	
		2	±10						
б	1 2 1 1	1	L 80×7	по гибкости				нА	
		2	L 50×5						
в	1 2 1 1	1	L 16	по гибкости				н-	
		2	±10						
г	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				н-	
		2	±10						
д	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				нА	
		2	±10						
е	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				нА	
		2	±10						
ж	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				нА	
		2	±10						
з	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				нА	
		2	±10						
и	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				нА	
		2	±10						
к	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				нА	
		2	±10						
л	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				нА	
		2	±10						
м	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				нА	
		2	±10						
н	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				нА	
		2	±10						
о	1 2 1 2	1	Л 16	по гибкости				нА	
		2	±10						

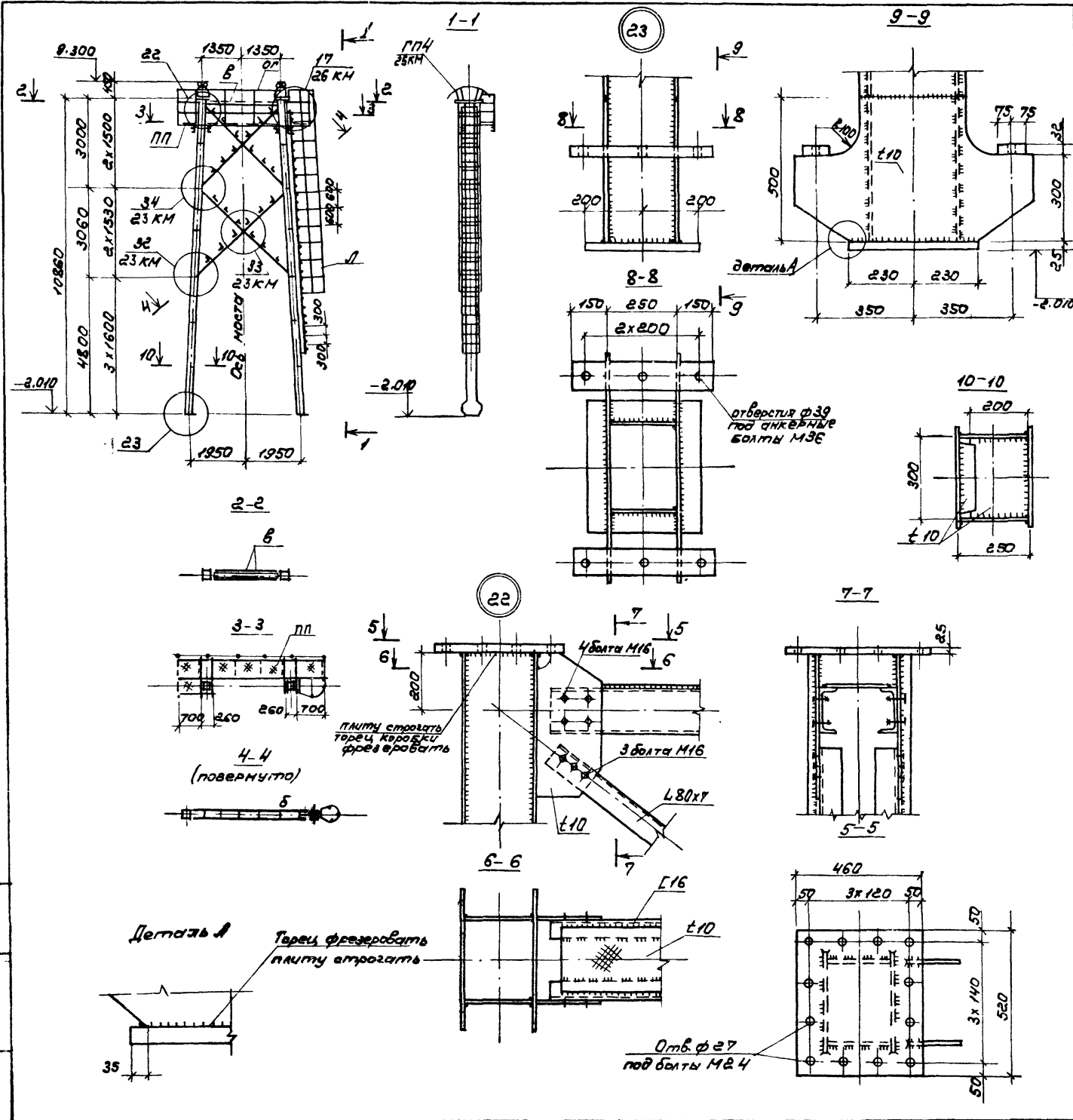


1. Все сварные швы кр-бмн, кромки оговоренные.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 60к по ГОСТ 4533-74 по специальным техническим условиям.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 60к по ГОСТ 4533-74 по специальным техническим условиям.
4. Усилие прикрепления решетки пилона-60кн.

Исполн.	Лиса	10/29/75	3.508.2-2.0-3-19 КМ	Пилон 13	Исполн.	Лиса
Провер.	Лиса					
Норм. №						

Исполн. Лиса, Проверка Лиса

Выпуск 0-3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	Н, кН	Н, кН	Q, кН		
а		1	t 10	24	440	17	16D
		2	t 10				"
б		1	L 80x7	по гибкости			16D
		2	L 50x5				"
в		1	L 16	по гибкости			"
		2	-t 10				"
ПЧ	СЛОЖНЫ!						сл. вак. М. 25кН
ПЧ		1	Руф. т 5				вет 3 пс 2
		2	L 16				16A
И		3	-60x6				вет 3 пс 5
		1	L 63x6				вет 3 пс 2
		2	+ φ 20				вет 3 пс 2
ОГ		1	+ φ 20				вет 3 пс 2
		2	+ φ 14				"

1. Все сварные швы К_ц = 6 мм, кроме оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
4. Усилие прикрепления связей пилона - 60 кН

Приб. зан

10299/5 УИВ. №

3.508.2-2.0-3-20 км

Пилон ПЧ

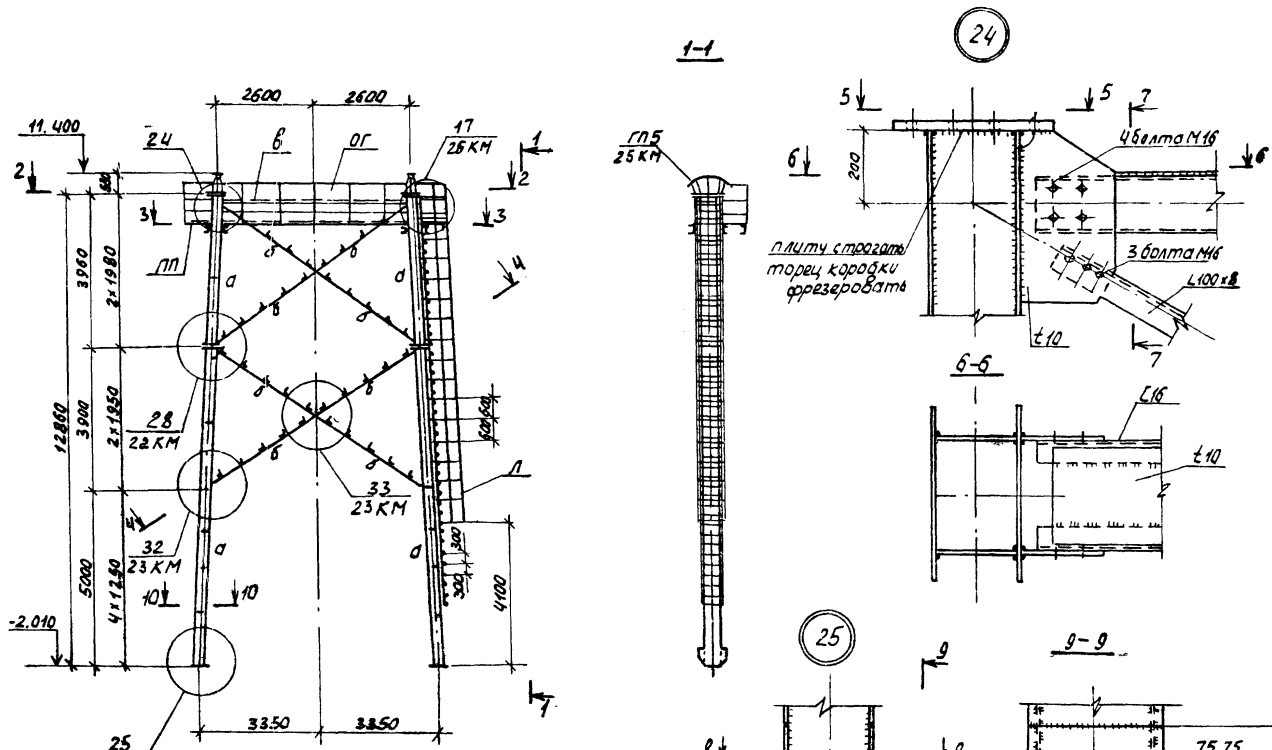
Исполн. Лисов	В.М.	Инж.	
Контр. Курченко	В.М.	Инж.	
Контр. Курченко	В.М.	Инж.	
Контр. Курченко	В.М.	Инж.	
Контр. Курченко	В.М.	Инж.	
Контр. Курченко	В.М.	Инж.	
Контр. Курченко	В.М.	Инж.	
Контр. Курченко	В.М.	Инж.	

Стальной лист металл

Усилил проектист
Контр. Курченко

ИИВ. № 10299/5. Подпись и дата взыскания

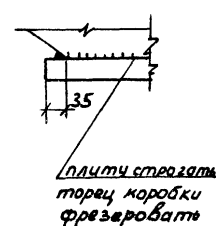
Выпуск 0-3



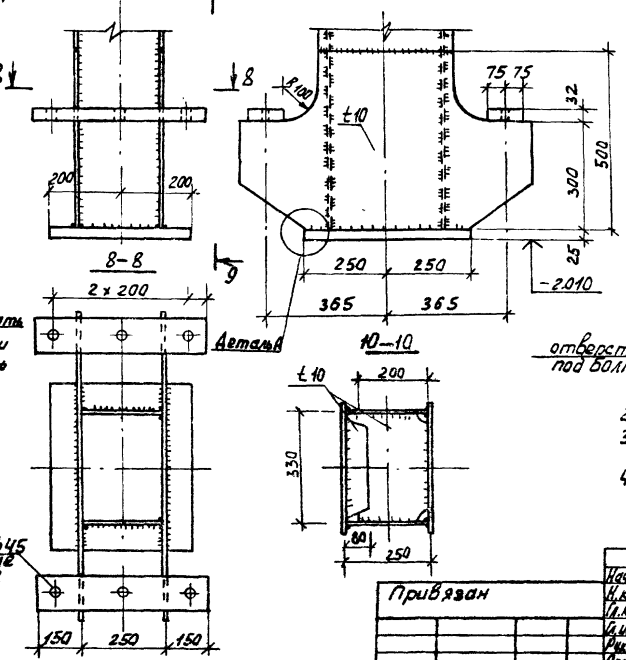
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	состав	М, кН	N, кН		
0		1	∟ 10	24	1330	27	15 кСА
		2	∟ 10				---
5		1	L 100x8	по гибкости			16 Д
		2	L 50x5	---			---
8		1	∟ 16	по гибкости			---
		2	- ∟ 10	---			---
П5		1	Слоновый	---			см. док.м. 25 КМ
		2	∟ 5	---			ВТЗпс 2
		3	∟ 16	---			16 Д
		4	- 60x6	---			ВТЗсл 5
		5	L 63x5	---			ВТЗпс 2
1		1	+ φ 20	---			ВТЗкп 2
		2	+ φ 14	---			---
		3	+ φ 14	---			---
0Г		1	+ φ 20	---			ВТЗкп 2
		2	+ φ 14	---			---

Деталь А*



отверстия φ 45 под анкерные болты М 42

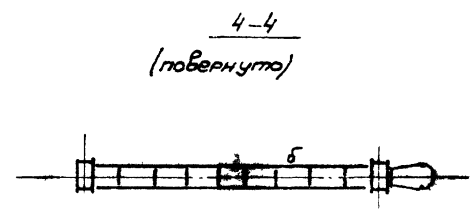
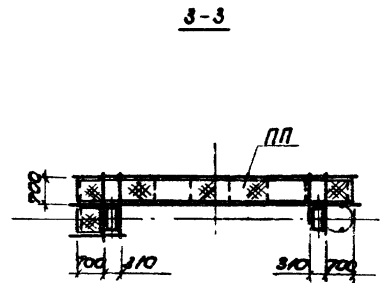
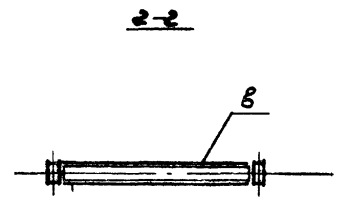
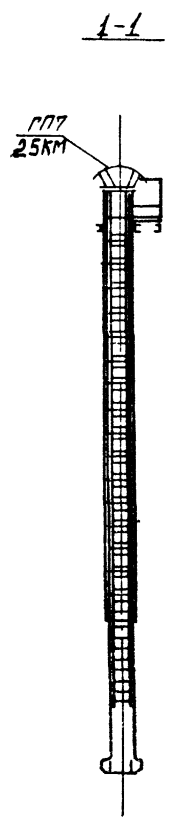
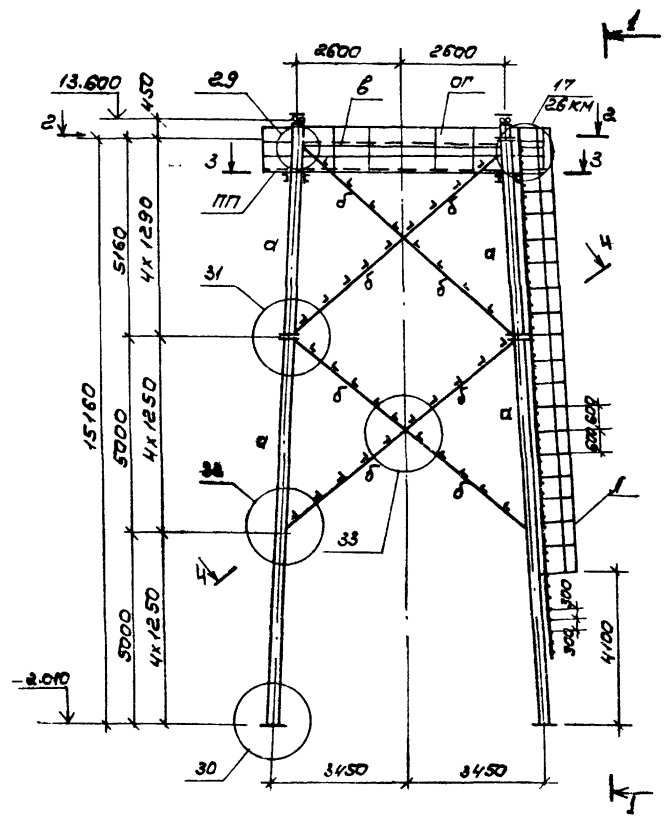


- отверстия φ 27 под болты М 24
1. Все сварные швы к_т = 6 мм кроме оговоренных
 2. Болты М 16 ГОСТ 7798-70 * из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19284-73.
 3. Болты М 24 по ГОСТ 7798-70 * из стали 40Х по ГОСТ 4543-74 по специальным техническим условиям.
 4. Усилия прикрепления решетки пилон - 60 кН.

10.12.99/5

Привязан	Исполн	Лысов	В.И.	3.508.2-2.0-3-21 КМ	Лист 1
	Проверен	Курванко	В.И.		
	Исполн	Курванко	В.И.	Пилон П5	Укрепляющая конструкция
	Проверен	Лысов	В.И.		
	Исполн	Лысов	В.И.		
	Проверен	Курванко	В.И.		

Выпуск 8-3



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Ушилия			Марка металла	Примечания
	эскиз	поз	состав	М,кНМ	Н,кН		
а		1	т 10	38	1780	35	15ХСНД
		2	т 10				—
б		1	L125x10	по гудкоетки			16Д
		2	L50x5				—
в		1	т 16	по гудкоетки			—
		2	-т 10				—
г	Сложный						см. эскиз 25 кН
п		1	Рзф. т5				Вер3пс2
		2	т 16				16Д
		3	-60x6				Вер3пс5
с		1	L63x5				Вер3пс2
		2	+φ20				Вер3кп2
		3	+φ14				—
о		1	+φ20				Вер3кп2
		2	+φ14				—

1. Все сварные швы $K_f = 6$ мм, кроме ослепленных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 08Г2С-В по ГОСТ 19087-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
4. Усиле прикрепления связей пилона - 60 кН.

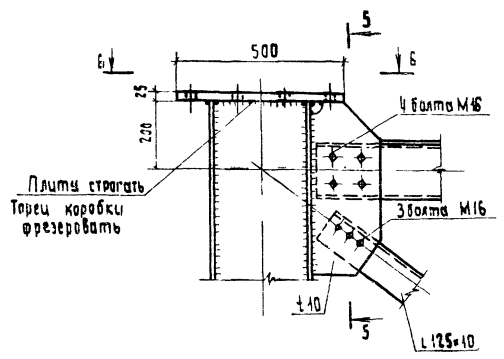
10299/5

Привязан	Исполн. Маслов	Провер. Киреевко	Инж. Маслов	3.508.2-2.0-3-25 кН	Старший инженер-конструктор
	Исполн. Киреевко	Провер. Киреевко	Инж. Маслов	Пилон П7	
	Исполн. Киреевко	Провер. Киреевко	Инж. Маслов		
	Исполн. Киреевко	Провер. Киреевко	Инж. Маслов		
	Исполн. Киреевко	Провер. Киреевко	Инж. Маслов		
	Исполн. Киреевко	Провер. Киреевко	Инж. Маслов		

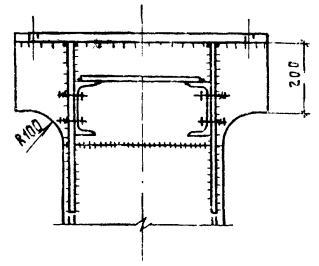
Учб. № 10299/5, 10299/5, 10299/5, 10299/5, 10299/5

Выпуск 0-3

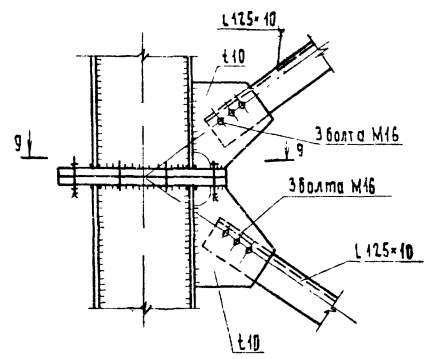
29



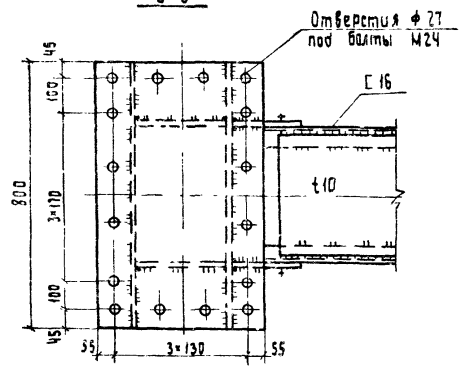
5-5



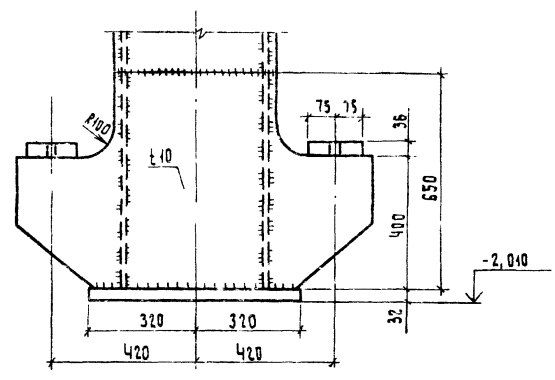
31



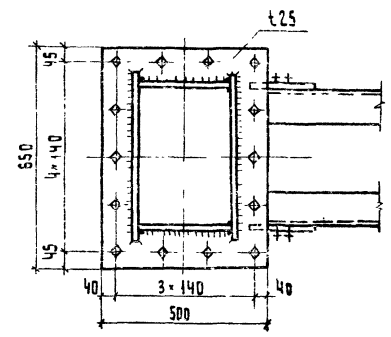
6-6



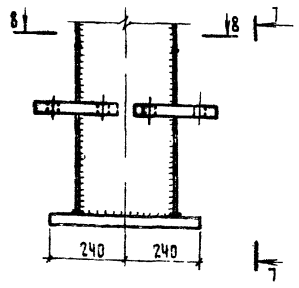
7-7



9-9

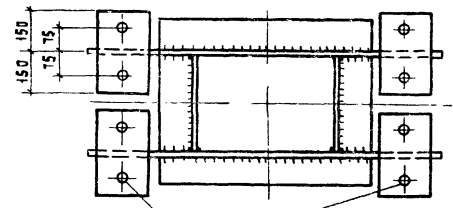


30



8-8

(повернута)

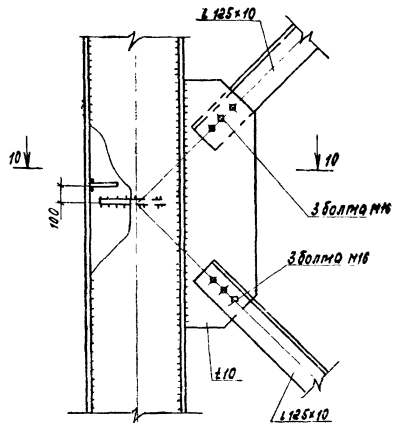


Сделано по эск. Лавренко и Ватса (взлом чехов)

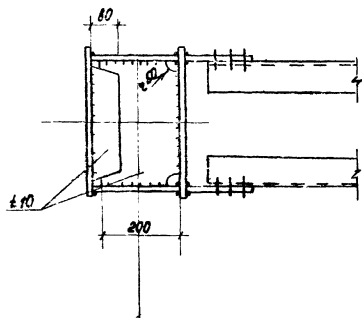
10289/5

Вопрос 0-3

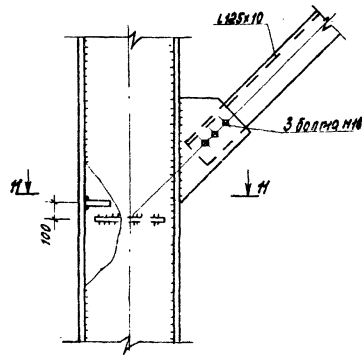
34



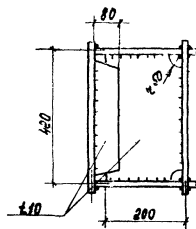
10-10



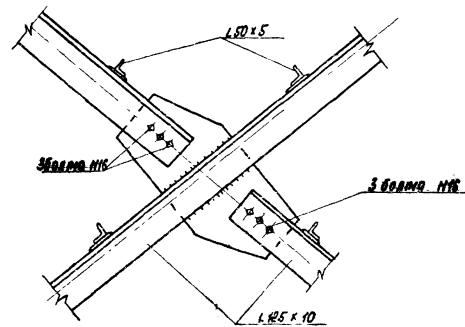
32



11-11



33



10-98/2

3.508.2-20-3-23 KM

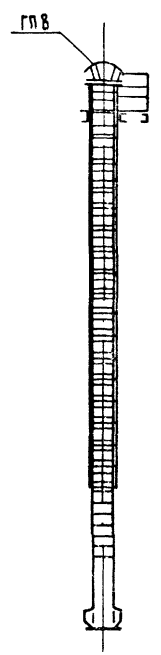
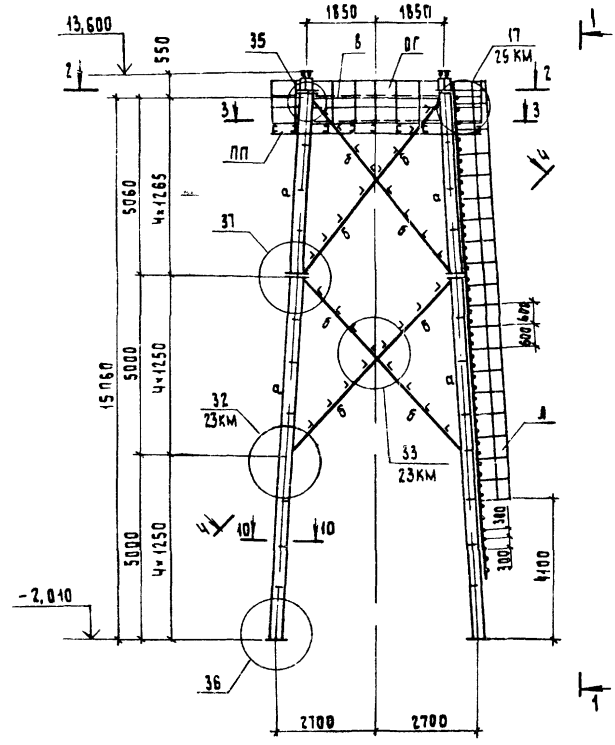
3

Вопрос 0-3

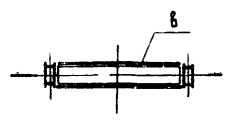
Выпуск 0-3

Ведомость элементов

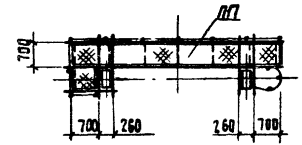
Марка	Сечение		Усилия			Фунт.	Марка металла	Примечание
	эскиз	Поз.	состав	М, кН	N, кН			
а		1	t 10	26	1310	33	15ХСМД	
		2	t 10					
б		1	L 100-8	по гибкости			16Д	
		2	L 50-5					
в		1	[16	по гибкости			16Д	
		2	-t 10					
ПВ	Слабый						15ХСМД	см. примеч.
П8		1	Риш. t 5				Вст 3пс1	
		2	[16				16Д	
Л		1	L 63-5				Вст 3пс2	
		2	+ φ 20				Вст 3кп2	
		3	+ φ 14					
ДГ		1	+ φ 20				Вст 3кп2	
		2	+ φ 14					



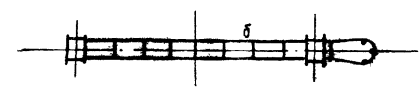
2-2



3-3



4-4
(повернуто)

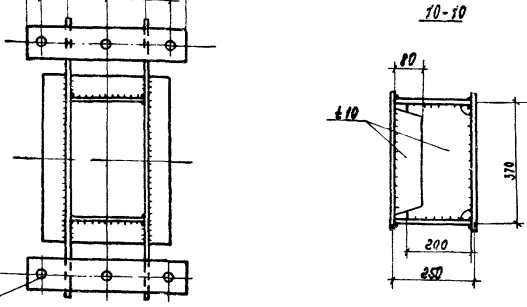
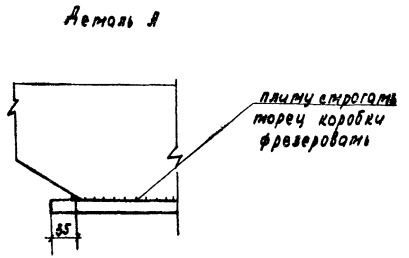
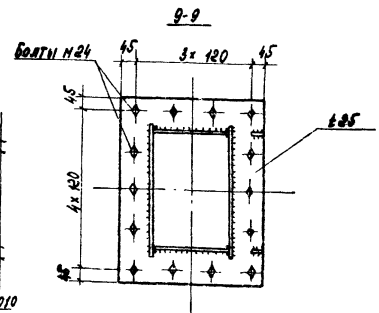
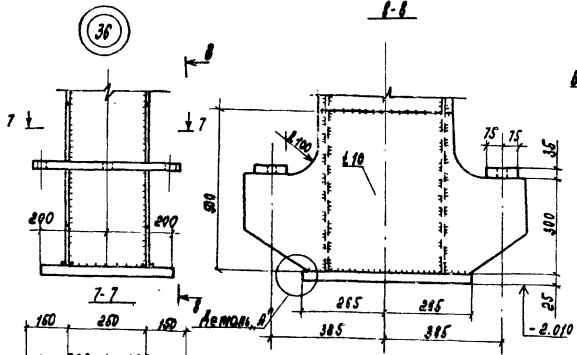
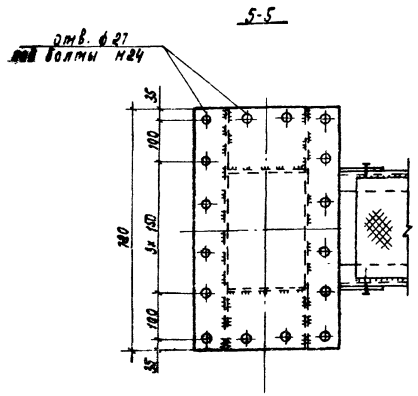
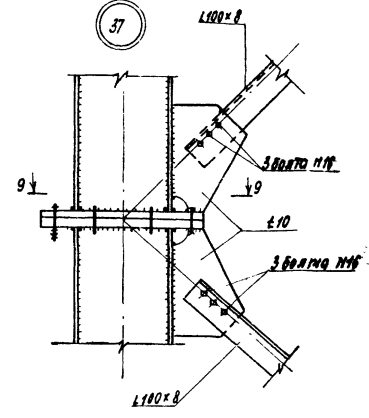
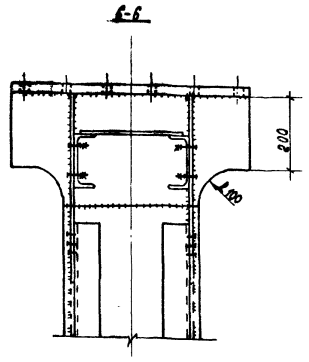
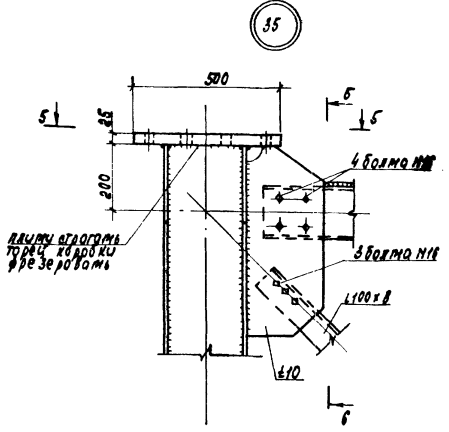


Чертеж подготовлен в соответствии с

10199/5

Привязан			Инч. п.т. Киренко Н. конст. Киренко П. инж. ло. Киренко Р.с. г.м.с. Рубякба Проверил: А.Д.Игач К.зав. инж. И.И.Ишино	3.508.2-2.0-3-24КМ Пилом П8.			Стадия Проект	Лист 1	Листов 2
			Укритий проектанталь- конструкция						

Выпуск 0-3



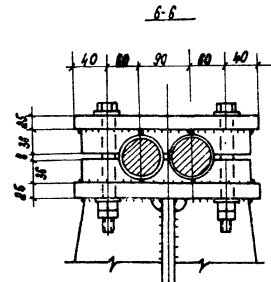
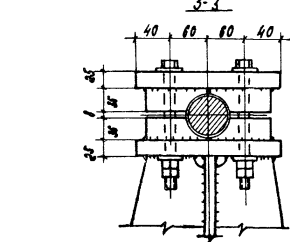
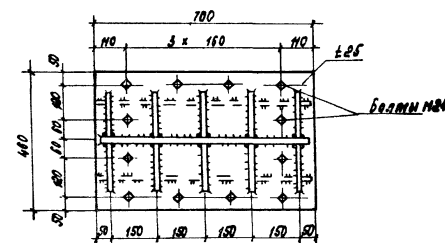
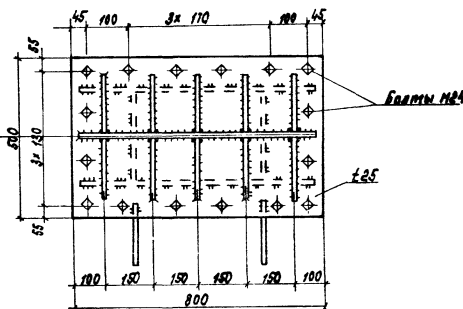
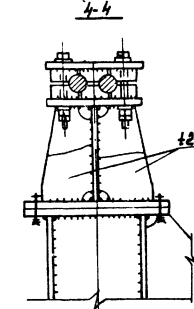
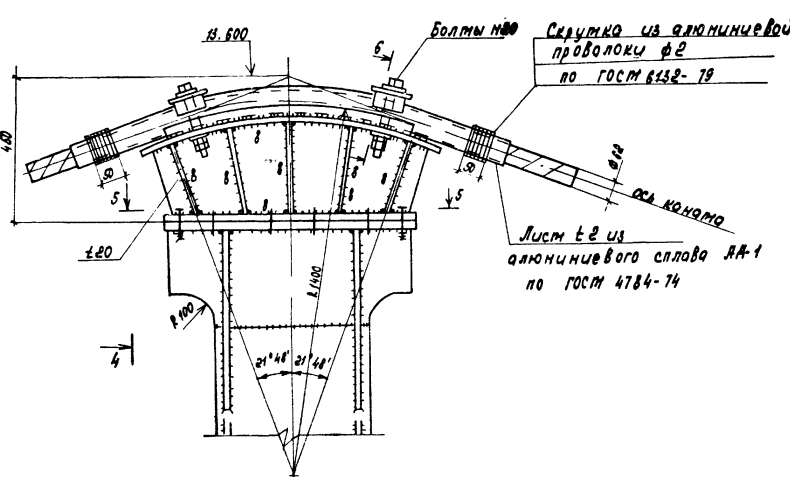
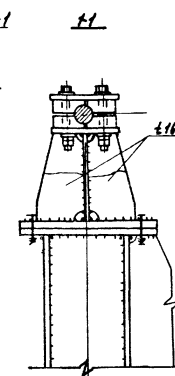
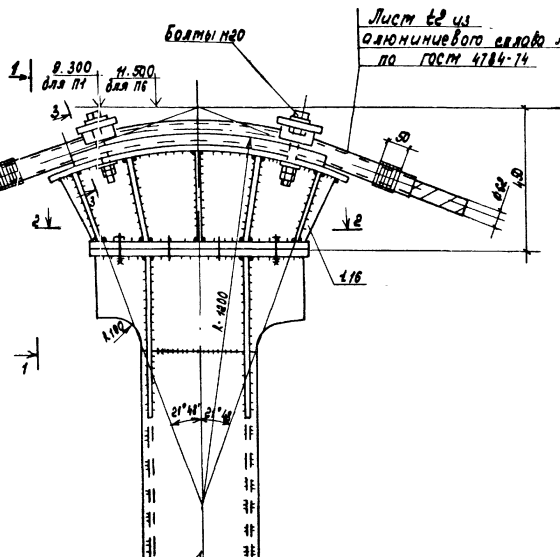
Инж. А.И. Мещеряков

ГП1; ГП6

ГП7

Вопрос 0-3

Скрутка из алюминиевой проволоки φ2 по ГОСТ 6132-79



3.508.2-2.0-3-25KM

10299/6

ГП - ГП6

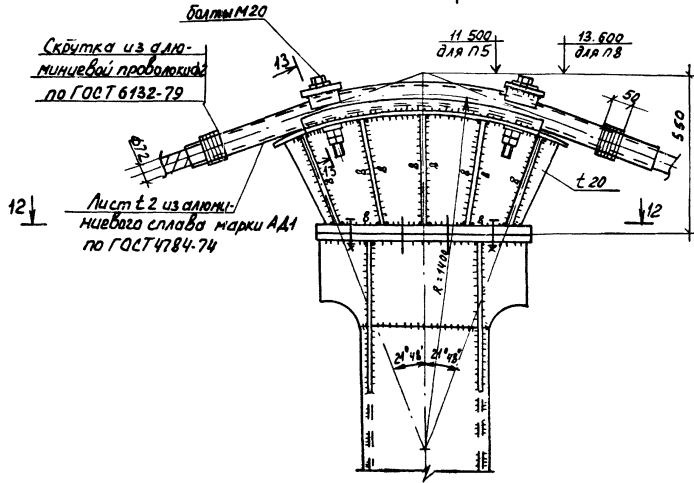
Изм. №1	Лисов	18.11.79		3.508.2-2.0-3-25KM ГП - ГП6	Исполн	Лисов	18.11.79	Проверено: Лисов Проверено: Лисов Проверено: Лисов Проверено: Лисов Проверено: Лисов Проверено: Лисов	Исполн	Лисов	18.11.79	Проверено: Лисов Проверено: Лисов Проверено: Лисов Проверено: Лисов Проверено: Лисов Проверено: Лисов
Исполн	Лисов	18.11.79	Исполн		Лисов	18.11.79						
Исполн	Лисов	18.11.79	Исполн		Лисов	18.11.79						
Исполн	Лисов	18.11.79	Исполн		Лисов	18.11.79						
Исполн	Лисов	18.11.79	Исполн		Лисов	18.11.79						
Исполн	Лисов	18.11.79	Исполн		Лисов	18.11.79						

№ 1. К. Алма. Подпись и дата. 18.11.79. Л.

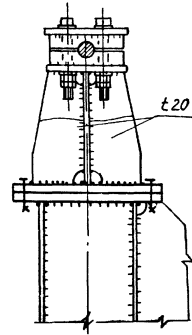
Высота 0-3

ИЗДАНИЕ 1. 1989 г. Изменения в чертеж отсутствуют.

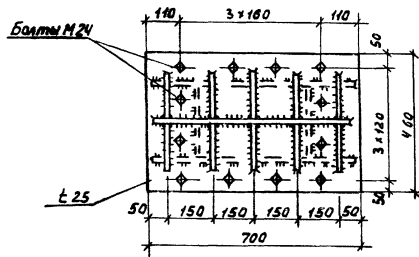
ГЛ5; ГЛ8



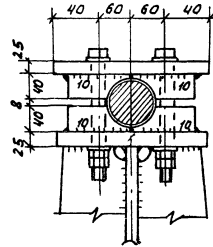
11-11



12-12



13-13

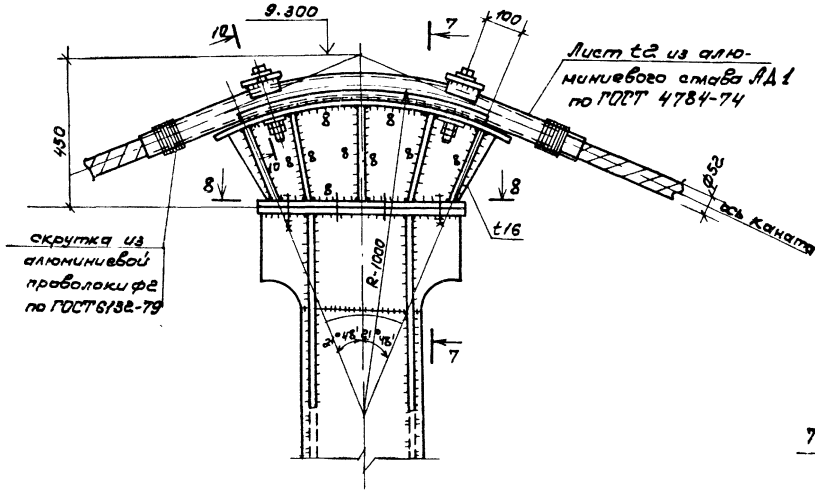


10299/5

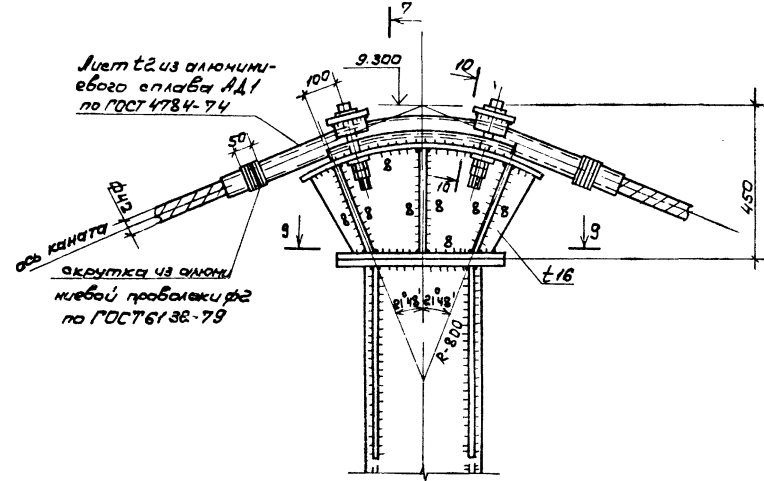
3.508.2-2.03-25KM

2

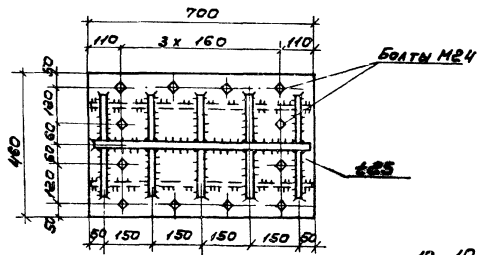
ГП2; ГП3



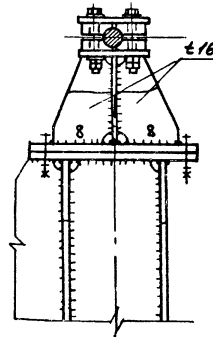
ГП4



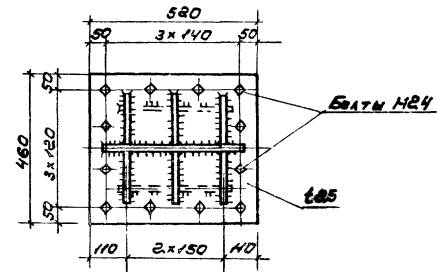
8-8



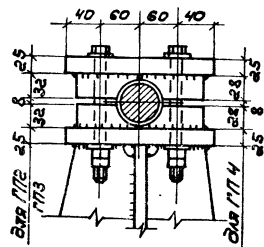
7-7



9-9

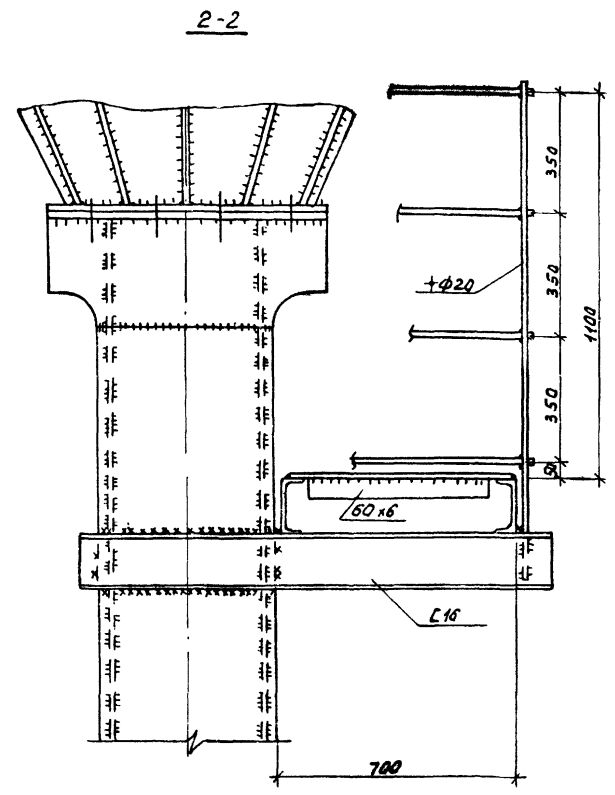
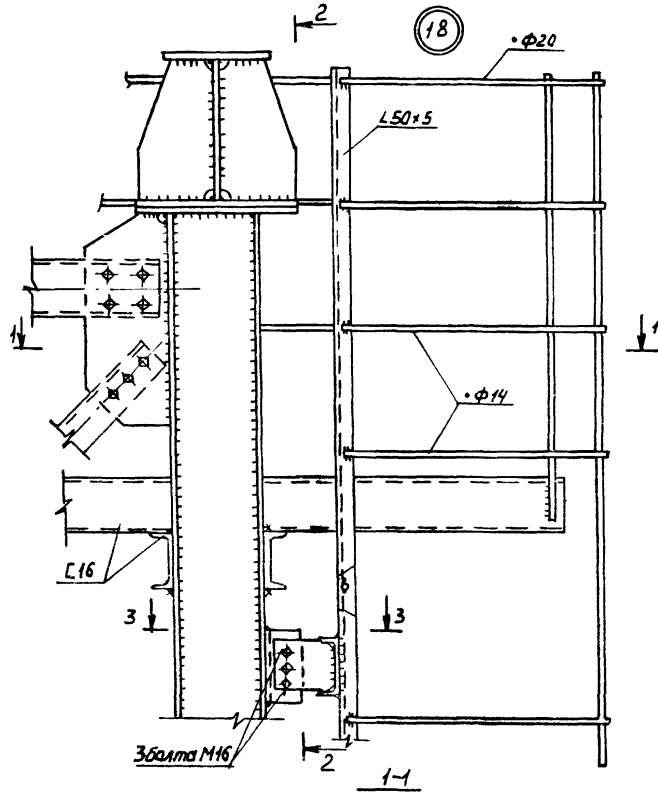


10-10

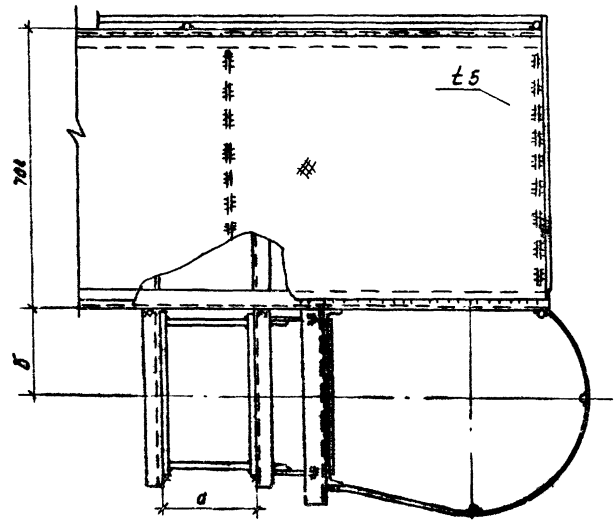


10299/5

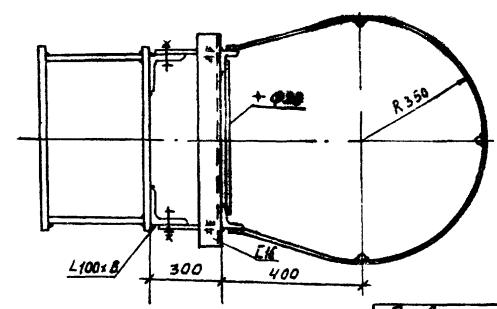
Вариант 0-3



L, м	Г, м	Размеры, мм	
		а	б
63.0	4.5	260	210
	3.0	260	200
	2.25	260	200
	1.5	260	200
84.0	3.0	260	200
	4.5	260	220
105.0	3.0	260	240
	4.5	310	260



3-3



Все сварные швы Кф=6мм

Условные обозначения: (С) - сталь, (Л) - лист, (К) - канал, (Ф) - фланец, (Б) - болт, (Г) - гайка, (П) - пластина, (Р) - рабица, (С) - сетка, (Т) - труба, (У) - уголок, (Ц) - цанга, (Ш) - шпатель, (Щ) - щит, (Э) - электрод, (Ю) - юбка, (Я) - якорь.

Привязан	Начальник Лысов	18/81	3.503 2-2.0-3-26KM	Стальной лист А3-60
	Начальник Курченко	18/81		
	Начальник Курченко	18/81		
	Начальник Курченко	18/81		
	Начальник Курченко	18/81		
	Начальник Курченко	18/81		
Узел 17	Узел 17	Узел 17	Узел 17	Узел 17
Узел 17	Узел 17	Узел 17	Узел 17	Узел 17

10299/5

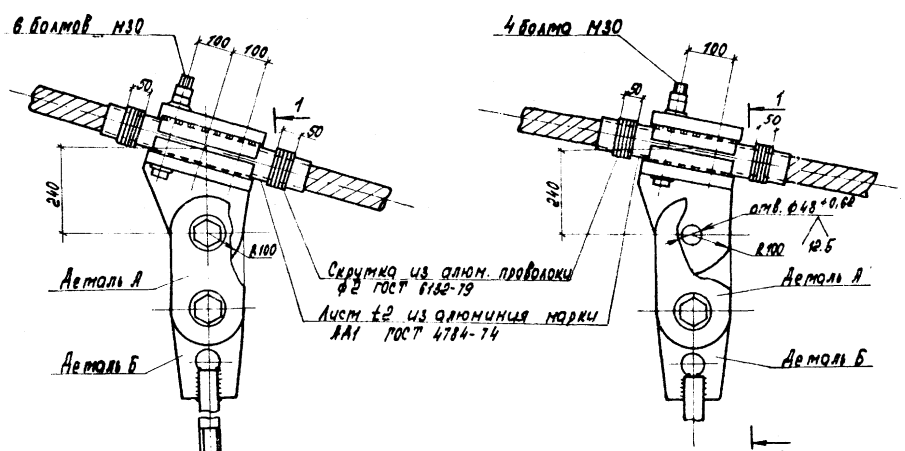
Выпуск 0-3

1 для P-4.5

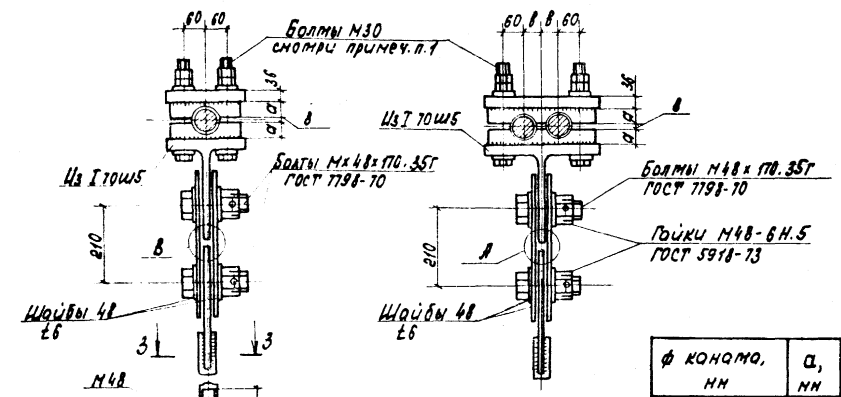
2 для P-4.5

2-1 для L=63.0м и L=84.0м

2-2 для L=105.0м



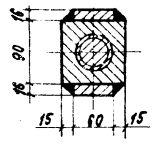
Скрутка из алюм. проволоки
φ 2 ГОСТ 6162-79
Листы из алюминия марки
АА1 ГОСТ 4784-74



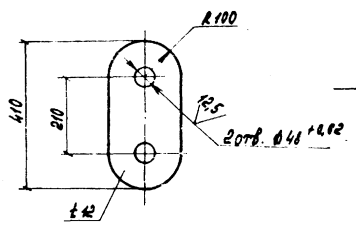
φ концы, мм	α, мм	β, мм
42	25	
52	32	
62	36	45
72	40	

1. Болты стержнев канатов М30 и М24 по ГОСТ 7798-70^а из стали марки 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73 затянуть с усилием 70 кН и 50 кН соответственно каждый.
2. Отверстия под болты стержнев канатов сверлить в пакете после приварки накладок с фасонными вырезами.
3. Неоговоренные швы принимать по сечению элементов.
4. Маркировка узлов приведена на докум. 1 км - 3 км.

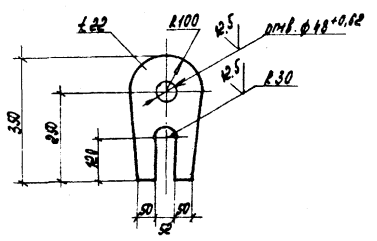
2-2



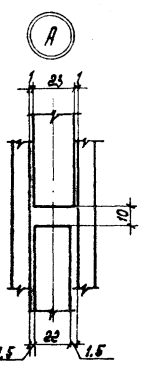
Атомал А



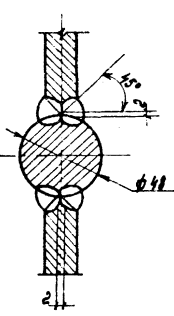
Атомал Б



Атомал Б



3-3



болты М48x170.35Т
ГОСТ 7798-70^а

шайбы 48
± 6

гайки М48-ВН.5
ГОСТ 5918-73

10299/5

Привязан	

3508.2-2.0-3-27км

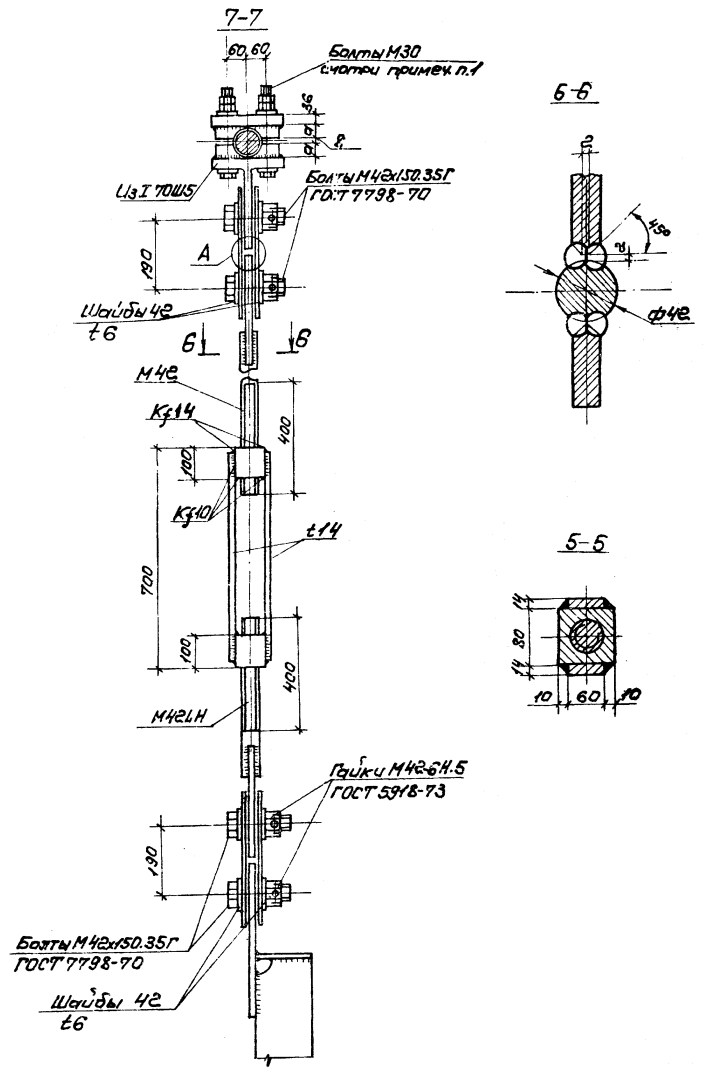
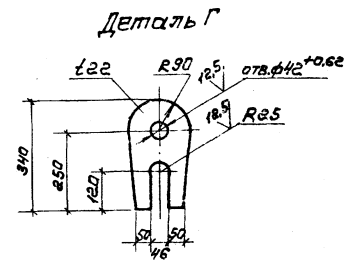
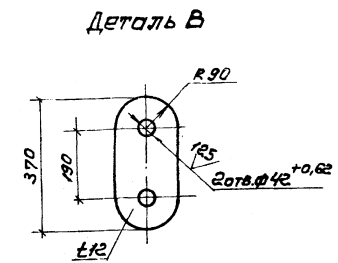
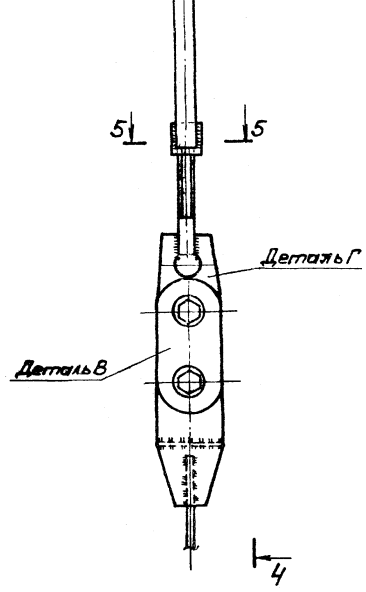
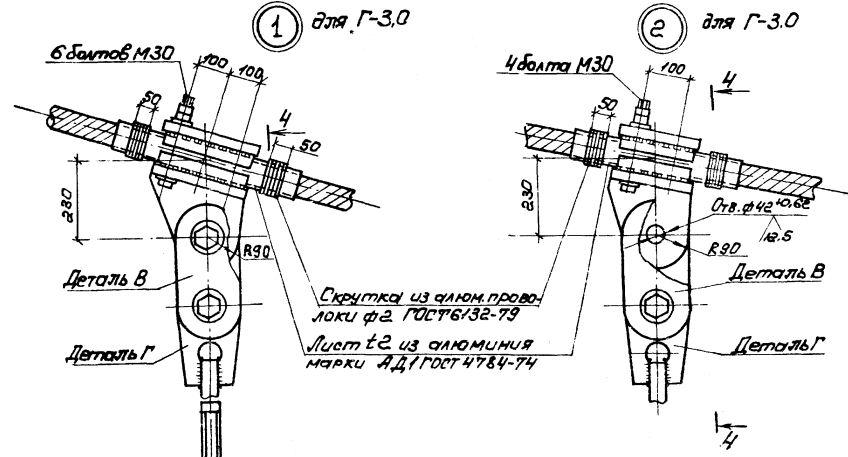
Узлы 1 и 2

Исполн.	Лисов	
И. конст.	Кудрявко	
Пр. конст.	Кудрявко	
И. инж.	Кудрявко	
И. техн.	Кудрявко	
Пробрана	Кудрявко	
Исполн.	Горюхины	

Стр.	Лист	Листов

Узлы № 10299/5, 10299/6 и 10299/7

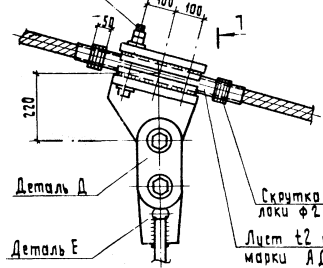
Выпуск 0-3



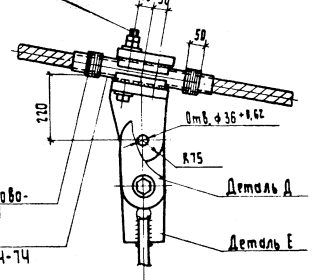
ИЗДАНИЕ 1989 г. Изменения и дополнения отсутствуют

Выпуск 0-3

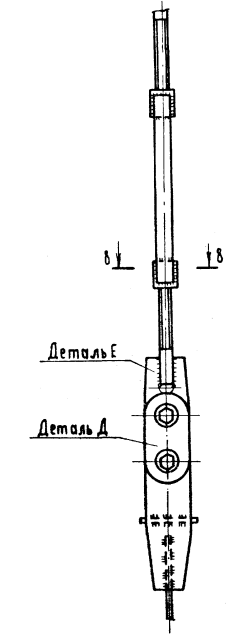
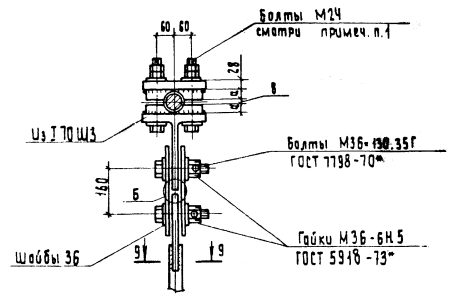
1 для Г-2,25 и Г-1,5
6 болтов М24



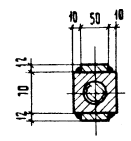
2 для Г-2,25 и Г-4,5
4 болта М24



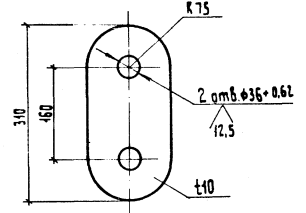
7-7



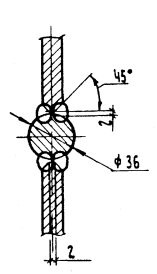
8-8



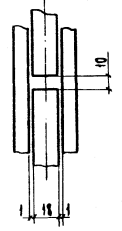
Деталь Д



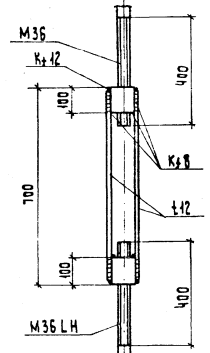
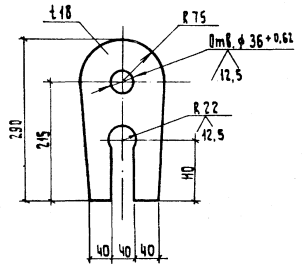
9-9



Б



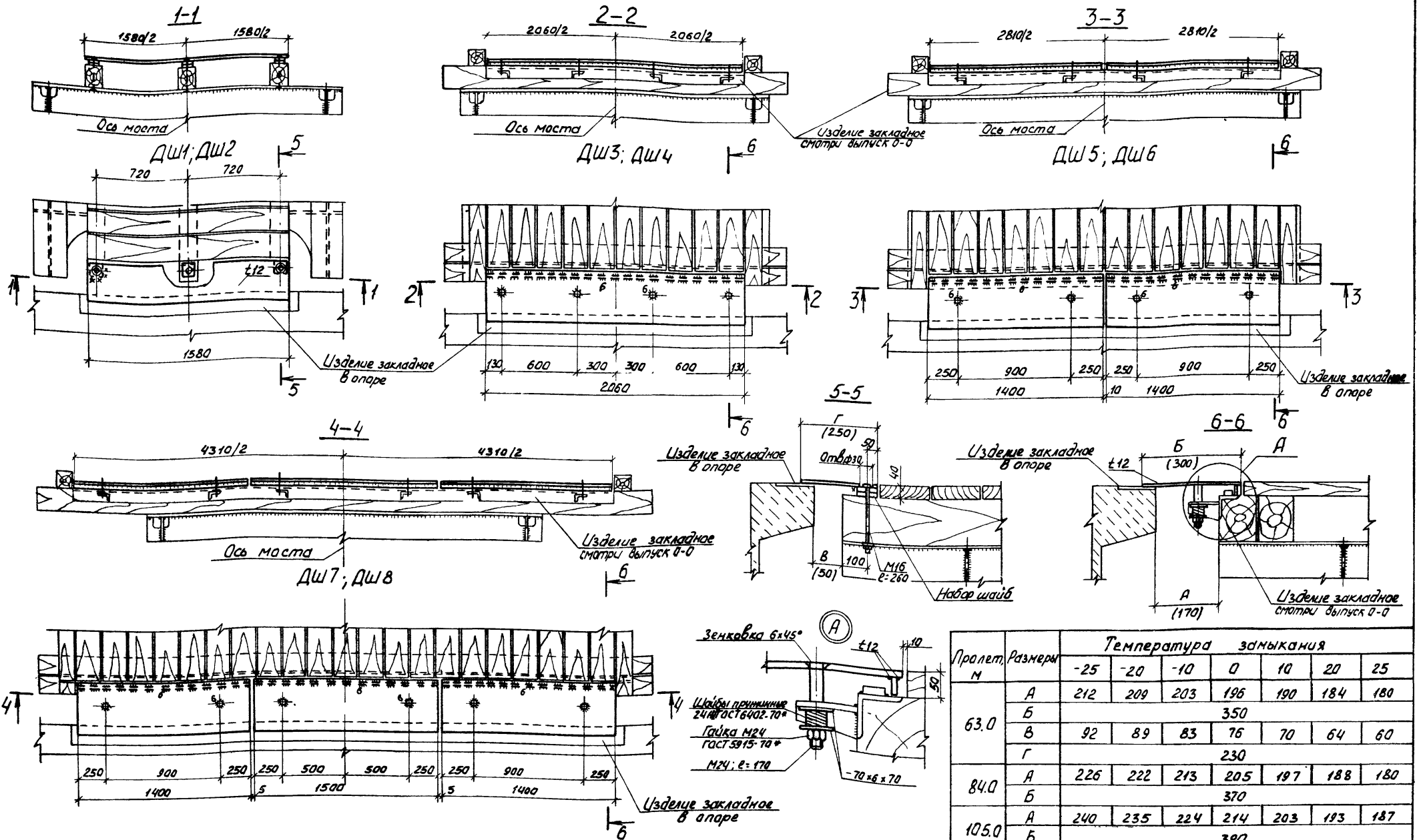
Деталь Е



Гайки М36-6Н.5
ГОСТ 5918-73*

Болты М36-130.35Г
ГОСТ 7796-70*

ИЗДАНИЕ



1. Схемы расположения деформационных швов смотри докум. 1КМ - 3КМ.
 2. Размеры в скобках для ДШ2, ДШ4, ДШ6 и ДШ8.

Пролет, м	Размеры	Температура замыкания						
		-25	-20	-10	0	10	20	25
63.0	А	212	209	203	196	190	184	180
	Б	350						
	В	92	89	83	76	70	64	60
	Г	230						
84.0	А	226	222	213	205	197	188	180
	Б	370						
105.0	А	240	235	224	214	203	193	187
	Б	390						

Привязан	Нач. отп. Лысов	10299/5	3.508.2-2.0-3-28 КМ
	И.контр. Куряченко		
	И.контр. Куряченко		Деформационные швы ДШ1 - ДШ8
	И.контр. Куряченко		
	Рис. гит. Рудякова		Студия Авет Листов
	Провер. Рудякова		
И.н.в. №	Исполн. Куряченко		Укр.нипроектстальконструкция

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в 4		
				марка металла	вид профиля	технич. характ.			главные балки	пиланы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	формационные швы	опорные части		силовые тележки и мамы-рельсы	I	II	III		IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными полками по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702																		
		I 70Б1	2		2829	2620											0,02	0,02						
		I 50Ш3	3		2856	2620											0,11	0,11						
		I 70Ш5	4		2866	2620													0,06					
	Итого	5																0,37						
Всего профиля			6	2504														0,37	0,06					
Всего профиля	ВСтЗ Гне 5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7																0,37	0,06				
	Итого	8																						
Всего профиля			9	4236	3942	0810																		
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	C 30	10																					
		Итого	11	2504	2631	2650																		
	ВСтЗ сп 5 по ГОСТ 380-71	C 8	12																					
		Итого	13	4446	2613	0810																		
	16Д по ГОСТ 6713-75	C 16	14								0,99													
Итого		15	2443	2618	0702					0,99														
Всего профиля			16							0,99														
Углы стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80*7	17			0810																		
		L 100*8	18			0704																		
		L 160*10	19			0702				4,62														
	ВСтЗ сп 2 по ГОСТ 380-71	Итого	20	2443						4,62	0,99													
		L 63*5	21								0,18													
		L 50*5	22								0,07													
		Итого	23	1226		0810					0,25													
Всего профиля			24		2120				1,24															
Углы стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗ сп 5 по ГОСТ 380-71	L 100*63*8	25																					
		Итого	26																					
Всего профиля			27	4446	2242	0810																		

Шифр, наименование и дата вкл. в эксплуатацию

10299/5

3.508.2 - 2.0 - 3 - 29 KM

Мехническая спецификация стола L = 63,0 м, Г = 4,5 м.

Исполнитель: Сиволоп

Судья: Луцк Луцков

Укрепленная конструкция

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n шт	Код			Каличество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	поввески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые теленки и манорельсы	I		II	III	IV		
																		20		21	22	23		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили гнутые замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-74	a 120 x 80 x 4	28			2822										1.54		1.54						
	Утого	a 100 x 60 x 4	29													0.1		0.1						
	Утого		30													1.64		1.64						
Всего профиля			31	1446	7872											1.64		1.64						
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 591-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	a 90 x 90	32									0.13						0.13						
	Утого		33									0.13						0.13						
Всего профиля			34	2504	1211							0.13						0.13						
Трубы стальные электросварные прямашовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168 x 6	35												0.06			0.06						
	Утого	φ 89 x 6	36												0.07			0.07						
	Утого	φ 20 x 2.8	37										0.01					0.01						
Всего профиля			39	3304	9430	2500							0.01	0.13				0.14						
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 6	40														0.03	0.03						
		t 8	41						2.3				0.02	0.01			0.01	2.34						
		t 10	42						11.0	4.39								15.39						
		t 12	43						11.3			0.31			0.28	0.2	0.4	12.49						
		t 14	44														0.46	0.46						
	Утого	45	2504						24.6	4.39		0.31	0.02	0.01	0.28	0.24	0.86	30.11						
	t 16	46								0.65		0.11	0.02					0.78						
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t 20	47							0.64				1.31	0.02		0.13	2.1						
		t 22	48							0.21			0.24			0.03		0.48						
		t 25	49								1.05			0.03				1.08						
		t 30	50											1.63				1.63						
		t 32	51								0.17							0.17						
		t 36	52								0.3		0.45					0.75						
	Утого	54	2504						0.85	2.17		0.8	1.2	4.19	0.02	0.16	8.19							
	16 Д по ГОСТ 6713-75	t 10	55								0.6							0.6						
t 60		56														0.05	0.05							
Утого		57	2443							0.6						0.05	0.65							

Изм. в соответствии с ГОСТ 19903-74*

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т									Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется	
				марка металла	вуда профиля	технич. характ.			главные балки	пиланы	каматы и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы		И	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-71	t 6	58								0,04								0,04						
		59								0,07								0,07						
	Итого		60	1446						0,11								0,11						
	ВСт3 лс6 по ГОСТ 380-71	t 8	61												0,01				0,01					
			62	1230											0,01				0,01					
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	t 4	63												0,02				0,02					
64														0,02				0,02						
Всего профиля		65		7110					25,45	7,27		1,11	4,21	0,06	0,28	0,45	0,86	39,69						
Листы стальные с ромбическим и чебревичным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3 лс2 по ГОСТ 380-71	t 5	66							0,49							0,19	0,69						
			67								0,49							0,19	0,69					
Всего профиля		68	1226	7152						0,49							0,19	0,69						
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71	φ 14	69							0,38							0,05	0,43						
		φ 20	70							0,24								0,24						
		φ 25	71															0,14	3,04					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	φ 48	72	1124						0,62					2,90			0,19	3,71					
		φ 48	73										0,37		2,90				0,37					
Всего профиля		74	2314							0,62		0,37		2,90			0,19	4,08						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82	φ 62-В-Н-ОН	76									5,21							5,21						
		77									5,21							5,21						
Всего профиля		78									5,21							5,21						
Втулки литые	Сталь 35А по ГОСТ 977-75	t 8	79							0,18								0,18						
			80								0,18								0,18					
Всего профиля		81								0,18								0,18						

Искр. и подв. нагрузки и форма прив. швелл

10299/5
3.508.2 - 2.0 - 3 - 29 км

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ							
				марка металла	Вид профиля	Технич. характер.			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	поввески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV									
																							10		11	12	13	14	15	16	17
	Сплав марки ЦАМ9-15 ГОСТ 21437-75		82									0,05										0,05									
	Итого		83									0,05										0,05									
Всего профиля			84									0,05										0,05									
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76			85							0,01												0,01									
	Итого		86							0,01												0,01									
Всего профиля			87							0,01												0,01									
Всего масса металла			88							30,07	10,62	5,44	1,98	4,80	6,93	0,28	0,58	6,15				66,85									
в том числе по маркам	15ХСНД		89							24,6	4,39		0,81	0,45	0,01	0,28	0,58	6,15				66,85									
	15ХСНД-2		90							0,85	2,17		0,8	4,19	0,02	0,16	0,37	0,86				31,77									
	Ф62-В-Н-ОН		91									5,24					0,16					8,19									
	16А		92							4,62	2,58			0,15	0,93		0,05					5,24									
	09Г2С-6		93										0,37									0,37									
	ВСт3сп5		94									0,11			2,92			0,24				0,37									
	Ст 20		95												0,01	0,13						0,14									
	ВСт3пс2		96									0,74							0,19			0,93									
	ВСт3кп2		97									0,62				2,9			0,19			3,71									
	ВСт3Гпс5		98																4,67			4,67									
СТ8-2		99																0,02			0,02										
35Л		100										0,18						0,02			0,02										
Листы из алюминия ЦАМ-9-15А			101							0,01								0,18			0,18										
			102									0,05						0,05			0,05										

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Свободная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М64-260	10602-72*	40ХН2ММ	32	9,09	288	
2	Гайка М64	10605-72*		64	1,99	128	
3	Шайба 64			64	0,9	60	
4	Болт М48-170	7798-70*	35Г	46	3,5	161	
5	Гайка М48	5918-73*		46	1,2	56	
6	Шайба 48			92	0,6	56	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
7	Болт М42-150	7798-70*	35Г	4	2,5	10	
8	Гайка М42	5918-73*		4	0,83	3,3	
9	Шайба 42			8	0,38	3	
10	Болт М24-100	7798-70*	35Г	8	0,5	4	
11	Гайка М24	5915-70*		16	0,11	1,8	
12	Шайба 24	11374-78		16	0,03	0,5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М24-85	22353-77	Ст 40Х	780	0,456	356	термооб
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	780	0,171	134	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5пс2	1560	0,076	119	
	Всего					609	
				в том числе	Ст 40Х	490	
				ВСт5пс2	119		

10299/5

3.508.2-2.0-3-29 КМ

Выпуск 0-3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	позиции по прейскуранту	МН справ	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	количество штук
				всего стали по-высшей и по-высшей прочност	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортовая сталь	Среднесортовая сталь	Мелкосортовая сталь	Толстолистовая сталь > 4 мм	Универсальная сталь	табачные ст	Гнутые и рифленые профили	трубы	прочие			
																5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
главные балки		1		26,22	-	-	4,76	-	-	26,22	-	-	-	-	-	31,29		
плосны		2		6,76	1,02	-	1,28	0,25	0,40	7,49	-	-	-	-	0,51	11,06		
канаты и стаканы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,56	5,62		
подвески		4		2,04	-	0,39	0,52	-	-	1,15	-	-	-	-	-	2,08		
траверсы и натяжные приспособления		5		4,78	0,39	0,07	0,16	-	-	4,34	-	-	-	-	-	5,01		
перила и фонари		6		0,03	-	-	2,27	3,0	-	0,07	-	-	1,69	0,14	-	7,24		
деформационные швы		7		0,29	-	-	-	-	-	0,29	-	-	-	-	-	0,29		
опорные части		8		0,55	-	0,14	-	-	-	0,47	-	-	-	-	-	0,62		
смотровые тележки и монореельсы		9		0,89	5,06	-	-	0,15	0,06	0,89	-	-	-	-	0,16	6,38		
Итого		10		41,56	6,47	0,60	8,99	3,40	0,46	40,92	-	-	1,69	0,14	62,3	69,59		

В графах 5-16 масса металла дана учетом 3% уточнения в детализированных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Шифр, №, дата, подпись и дата

Привязан

10299/5

3.508.2-2.0-3-30 КМ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Л=63,0м Г=4,5м

Страницы: 1 из 1

Уточнил: [подпись]

Выпуск 0-3

46

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т									Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вч	
				Марка металла	Вид профиля	технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моморельсы		I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Двутавры стальные горячекатаные с параллель- ными грани- ми полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 4061	1		2819	0702												0,02	0,02					
		I 5562	2		2826	0704												0,08	0,08					
		I 50Ш3	3		2856	1620							0,06											
		I 70Ш5	4		2866	2620							0,37											
	Итого	5										0,37	0,06				0,1							
Всего профиля			6	2504								0,37	0,06				0,1							
	ВСт3 Глс 5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														4,67	4,67						
	Итого	8															4,67	4,67						
Всего профиля			9	1236	3912	0810											4,67	4,67						
Сталь горячеката- ная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 24	10										0,29											
		Итого	11	2504	2627	0810								0,29										
	ВСт3 сп 5 по ГОСТ 380-71	С 8	12															0,2	0,2					
		Итого	13															0,2	0,2					
	Итого 16Д ГОСТ 6713-75	С 16	14								0,81													
Итого		15	2443	2613	0810					0,81														
Всего профиля			16							0,81							0,2	1,3						
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80*7	17			0810																		
		L 100*8	18			0704																		
		L 160*10	19			0702				4,62														
	Итого	20	2443						4,62	0,91			0,10	0,93										
	ВСт3 сп 2 по ГОСТ 380-71	L 63*5	21								0,18													
L 50*5		22								0,07														
Итого		23	1226			0810				0,25														
Всего профиля			24		2120			4,62	1,16			0,10	0,93											
Уголки стальные горячекатаные неравнополоч- ные по ГОСТ 8510-86	ВСт3 сп 5 по ГОСТ 380-71	L 100*63*8	25															1,27	1,27					
		Итого	26																1,27	1,27				
Всего профиля			27	1446	2242	0810												1,27	1,27					

10299/5

3.508.2-2.0-3-31 КМ

Техническая специ-
фикация стали
У = 63,0М Г-3,0МЛист 1 из 4
УкрНИИпротексталь-
конструкция

Привязан	Нач. отд. Лисов	
	Н. контр. Киренко	
	Л. контр. Киренко	
	Л. инж. Киренко	
	Рук. груп. Рудякова	
Проберд. Дюган		
И.В.М.	Исполн. Сивакоп	

выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, г										Общая масса, г	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВУ
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перило и фанари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и манорельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили замкнутые сварные по ТУ36-2287-80	ВСтЗ сп5 по ГОСТ 380-74	а 120x80x4	28			28 22								1,54				1,54						
		а 100x60x4	29												0,10				0,1					
		Итого	30												1,64				1,64					
Всего профиля			31	1446	7872									1,64				1,64						
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2581-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	а 80x80	32									0,1						0,1						
		Итого	33										0,1						0,1					
Всего профиля			34	2504	1211							0,1						0,1						
Трубы стальные электросварные прямшовые по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x6	35														0,06	0,06						
		φ 89x6	36														0,07	0,07						
		φ 20x2,8	37											0,01				0,01						
		Итого	38											0,01	0,13				0,14					
Всего профиля			39	3304	9430	2500							0,01	0,13				0,14						
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 6	40														0,02	0,03						
		t 8	41							1,64				0,02				1,66						
		t 10	42							7,75							0,15	7,9						
		t 12	43							0,47			0,26			0,19		0,4	4,32					
		t 14	44										0,09					0,46	0,55					
	Итого	45	2504							9,86		0,35	0,02	0,01	0,19	0,17	0,86	11,46						
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t 16	46							14,74				0,53					15,27					
		t 20	47							0,64					0,02		0,13	0,79						
		t 22	48							0,19			0,22			0,03		0,44						
		t 25	49											0,72				0,72						
t 32		50										0,25					0,25							
t 36		51										0,16					0,16							
Итого	53	2504							15,57			0,63	2,04	0,02	0,16		18,42							
16 Д по ГОСТ 6713-75	t 10	54									4,9						4,9							
	t 16	55									0,74						0,74							
	t 25	56									0,74						0,74							
	t 28	57									0,17						0,17							
	t 32	58									0,42						0,42							
	t 60	59														0,05	0,05							
Итого	60	2443									6,97					0,05	7,02							

Диагностика, контроль и ремонт шин

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в шт
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и манорельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	т 6	61							0,03								0,03						
		т 10	62							0,07								0,07						
	Итого		63	1446					0,1								0,1							
	ВСт3сп6 по ГОСТ 380-71	т 8	64												0,01			0,01						
		Итого		65	1230										0,01			0,01						
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	т 4	66												0,02			0,02						
Итого			67											0,02			0,02							
Всего профиля			68		7110				25,43	7,07		0,98	2,06	0,06	0,19	0,36	0,86	37,03						
Листы стальные с рифленым и черевичным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71	т 5	69							0,39							0,11	0,5						
			Итого	70						0,39								0,11	0,5					
Всего профиля			71	1226	7152				0,39								0,11	0,5						
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71	+ φ 14	72							0,36							0,04	0,4						
		+ φ 20	73							0,24								0,24						
		+ φ 25	74												2,90			0,09	2,99					
		Итого	75	1124						0,6					2,90			0,13	3,63					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	+ 42	76										0,28						0,28					
Итого		77	2314									0,28						0,28						
Всего профиля			78		1111				0,6			0,28		2,90			0,13	3,91						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ14-4-1216-82		φ52-В-Н-ОН	79								3,68								3,68					
			Итого	80								3,68								3,68				
Всего профиля			81								3,68							3,68						
Втулки литые	Сталь 35Л ГОСТ 977-75		82								0,15							0,15						
		Итого	83								0,15								0,15					
Всего профиля			84							0,15								0,15						

Итого в плане: Подпись и дата:

3.508.2 - 2.0 - 3 - 31 КМ

10299/5

Выпуск 0-3

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкций, т										19	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				24
				5	6	7			10	11	12	13	14	15	16	17	18	Общая масса, т						
																		20		21	22	23		
	Сплав марки ЦАМ-9-1,5л ГОСТ 21437-75		85								0,04							0,04						
	Итого		86								0,04							0,04						
Всего профиля			87								0,04							0,04						
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76		t2	88								0,01							0,01						
	Итого		89								0,01							0,01						
Всего профиля			90								0,01							0,01						
в том числе по маркам	15XСНД		92						30,05	10,04	3,87	1,73	2,52	6,93	0,19	0,48	5,97	61,78						
	15ХСНД-2		93						9,86			0,82	0,37	0,01	0,19	0,27	0,86	12,38						
	ф 52-ВН-0Ж		94						15,57			0,63	2,04	0,02		0,16		18,42						
	16Д		95								3,68							3,68						
	П9Г2С-6		96						4,62	8,69			0,1	0,93		0,05		14,39						
	ВСт3сп5		97									0,28						0,28						
	ГТ-20		98								0,1				2,92		0,2	3,22						
	ВСт3пс2		99											0,01	0,13			0,14						
	ВСт3кп2		100							0,64							0,11	0,75						
	ВСт3Гпс3		101							0,6					2,90		0,13	3,63						
	Ста-2		102														4,67	4,67						
	35А		103												0,02			0,02						
	Листы из алюминия ЦАМ-9-1,5л		104									0,15						0,15						
				105								0,04						0,04						

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

УЧЕТ И ПОДАЧА ПОСТАВКИ И ВНЕШ. ЗАКАЗ. ИТ. 6.5.

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М 48x260	7798-70*	40XН2МА	32	4,82	154	
2	Гайка М48	5915-73*		64	1	64	
3	Шайба 48			64	0,6	40	
4	Болт М42x150	7798-70*	35Г	40	2,32	93	
5	Гайка М42	5918-73*		40	0,8	32	
6	Шайба 42			80	0,6	48	
7	Болт М36x150	7798-70*	35Г	6	1,65	10	
8	Гайка М36	5918-73*		6	0,5	3	
9	Шайба 36	И374-78		12	0,25	3	

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Количество шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
10	болт М30x150	7798-70*	35Г	4	1	4	
11	Гайка М30	5918-73*		4	0,3	1,2	
12	Шайба 30	И374-78		8	0,07	0,6	
13	Болт М24x100	7798-70*	35Г	8	0,5	4	
14	Гайка М24	5915-70		16	0,11	1,8	
15	Шайба 24	И374-78		16	0,03	0,5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	болт М24x85	22353-77	Ст40Х	580	0,458	265	термооб
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	580	0,171	100	---
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1160	0,076	89	---
	Всего					454	
	в том числе		Ст40Х			365	
			ВСт5 сп 2			89	

10299/5

3.508.2-2.0-3-31 КМ

Лист 4

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискурания	Позиции по преискуранию	№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	количество штук
				Всего стали повышенной и обычной прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крутильная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Материалов сталь > 4 мм	Универсальная сталь	Полки стальной	Стале 2-4 мм	Ступица и гнутые профили	трубы	прочие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
главные балки		1		26,19	-	-	4,76	-	-	26,19	-	-	-	-	-	-	31,26	
пилыны		2			0,83	-	1,19	0,25	0,37	7,28	-	-	-	-	0,49	10,51		
канаты и стаканы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,94	3,98		
подвески		4		1,78	-	0,38	0,39	-	-	1,01	-	-	-	-	-	1,80		
траверсы и натяжные приспособления		5		2,48	0,30	0,06	0,10	-	-	2,12	-	-	-	0,01	-	2,62		
перила и фонари		6		0,03	-	-	5,25	-	-	0,06	-	-	1,69	0,13	-	7,20		
деформационные швы		7		0,20	-	-	-	-	-	0,20	-	-	-	-	-	0,20		
опорные части		8		0,44	-	0,1	-	-	-	0,39	-	-	-	-	-	0,49		
смотровые тележки и монорельсы		9		0,89	0,21	4,81	-	0,09	0,04	0,89	-	-	-	-	-	6,10		
Итого		10		32,01	1,34	5,35	11,69	0,34	0,41	38,14	-	-	1,69	0,14	4,43	64,16		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей

Привязан		Нач. отд. Лысов	Взам.	3.508.2 - 2.0 - 3 - 52 KM	Страниц	Лист	Листов
		Н.конт. Киреевко	Взам.		Р	1	
		Г.л.конт. Киреевко	Взам.	Ведомость металло-	Стр. инв. проект. сталь		
		Г.д.инж. Киреевко	Взам.	конструкций по видам	конструкция		
		Рук. отд. Рудякова	Взам.	профилей L=63,0H T=30H			
		Проверка Кривач	Взам.				
		Исполнение Кривач	Взам.				
Инд. №							

10299/5

Выпуск 0-3

Имя, И. Ф. Подпись и дата. В. В. Д. Д.

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт.	Алима, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заволяется изготовителем)				Заполняется бл																				
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные болки	пилоны	копаты и стоканы	поввески	траверсы и монтажные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части		смотровые тележки и полнорельсы	I	II	III		IV																			
																								5	6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702																																				
		I 55Б2	2		2126	0704																																				
		I 50Ш3	3		2158	2620																																				
		I 70Ш3	4		2864	2620																																				
	Итого		5																																							
Всего профиля	ВСМЗПСБ по ГОСТ 380-71	I 24Н	7	2504																																						
		Итого	8																																							
		Итого	9	1236	3918	0810																																				
Сталь горячекатаная. Швеллеры по ГОСТ 8240-78	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	С 27	10																																							
		Итого	11	2504	2627	0810																																				
	ВСМЗСПБ по ГОСТ 380-71	С 8	12																																							
		Итого	13	2443	2678	0702																																				
	Итого	15	1446	2613	0810																																					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16А по ГОСТ 6713-75	Л 80x7	17			0810																																				
		Л 100x8	18			0704																																				
		Л 140x9	19			2650																																				
	Итого	20	2443																																							
	Итого	23	1226		0810																																					
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСМЗСПБ по ГОСТ 380-71	Л 63x5	21																																							
		Л 50x5	22																																							
	Итого	23	1226		0810																																					
	Итого	24		2120																																						
	Итого	27	1446	2242	0810																																					

10299/5

При вязан

Имя, И. Ф.	И. Ф. Подпись	Дата
И. Ф. Подпись	И. Ф. Подпись	И. Ф. Подпись

3.508.2-2.0-3-33 км

техническая спецификация стали.

L = 63.0 м Г-2.25 м.

И. Ф. Подпись

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-за готовности метал)				Заполняется ВЦ												
				марки металла	вида профиля	технич. хар-акт.			главные балки	плиты	канаты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перило и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV														
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Профили замкнутые сварные по ТУ 38-2287-80	ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71	120x80x4	28												1.54			1.54																		
		100x80x4	29													0.10			0.1																	
	Итого	30													1.64			1.64																		
Всего профиля			31	1446	7872										1.64			1.64																		
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2581-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	70x70	32															0.08																		
			33																0.08																	
Всего профиля			34	2504	1244													0.08																		
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x6	35																0.06																	
		φ 89x6	36																	0.07																
	φ 20x2,8	37												0.01																						
	Итого	38												0.01					0.14																	
Всего профиля			39	3304	9430	2500								0.01				0.14																		
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	±6	40																	0.02																
		±8	41											1.24							0.02	0.01														
		±10	42											9.99								0.15				0.15										
		±12	43											7.46								0.07			0.14			0.4								
		±14	44																								0.46									
	Итого	45	2504											18.69							0.22	0.02	0.01	0.14	0.17	0.86	20.11									
	15ХСНА-2 по ГОСТ 6713-75	±16	46																																	
		±18	47												0.15							0.13														
		±20	48												0.53																					
		±22	49																				0.02			0.13										
		±25	50																							0.03										
		±28	51																																	
		±32	52																																	
	Итого	54	2504												0.68						0.5	2.04	0.02		0.16		3.4									
	10ХСНА по ГОСТ 6713-75	НА по ГОСТ 6713-75	±10	55																																
±12																																				
±16			56																																	
±25			57																																	
±32			58																																	
±60			59																																	
Итого	60	2443												6.9											0.05		0.05									

Итого по профилям и сортам

10299/5

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n n/n	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц	
				марка металла	вуда профиля	Технич. характ.			главные балки	планы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и напряженные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорейсы	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
	ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-71	±6	60							0,02								0,02							
		±10	61							0,07									0,07						
	Итого		62	1446						0,09								0,09							
	ВСт3 пс6 по ГОСТ 380-71	±6	63										0,01					0,01							
	Итого		64	1230										0,01				0,01							
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	±4	65											0,02					0,02						
Итого			66											0,02				0,02							
Всего профиля			67		7110				19,37	6,99		0,72	2,06	0,06	0,14	0,38	0,86	30,58							
Листы стальные с ромбическим и чедевичным рисунком ГОСТ 8368-77	ВСт3 пс2 по ГОСТ 380-71	±5	68							0,34							0,11	0,45							
		Итого		69							0,34							0,11	0,45						
	Всего профиля		70	1226	7152					0,34							0,11	0,45							
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3 кл 2 по ГОСТ 380-71	+φ14	71							0,34							0,03	0,37							
		+φ20	72							0,2								0,2							
		+φ25	73												2,90			0,09	2,39						
	Итого		74	1124						0,54					2,90			0,12	3,56						
	09Г2С-6 по ГОСТ 19284-73	+φ36	75									0,22							0,22						
Итого			76	2314								0,22						0,22							
Всего профиля			77		1111					0,54		0,22		2,90			0,12	3,78							
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 44-4-1216-82		φ52-В-Н-О-Ш	78								3,68							3,68							
		Итого		79								3,68							3,68						
Всего профиля			80															3,68							
Втулки литые	Сталь 35А по ГОСТ 977-75		81								0,15							0,15							
		Итого		82								0,15							0,15						
Всего профиля			83															0,15							

ШРБ.К.ПОВЕЛЕНИЕ И ВОЗВРАТ ШРБ.К.

3.508.2-2.0-3-33 ПМ

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n	m	Код			Качество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-готовителем)				Заполняется вц	
					марки металла	вида профиля	Технич. характ.			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части		смотровые тележки и манорельсы	I	II	III		IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Слав. марки ЦАМ9-1,5Л ГОСТ 21437-75 Утого		83															0,04						
Всего профиля			84															0,04						
Листы алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76		t2	86							0,01								0,04						
Утого			87							0,01								0,01						
Всего профиля			88							0,01								0,01						
Всего масса металла			89						22,54	9,44	3,87	1,31	2,5	6,93	0,14	0,48	5,94	53,15						
в том числе по маркам	15ХСНД		90						18,69			0,59	0,37	0,01	0,14	0,27	0,86	20,93						
	15ХСНД-2		91						0,68			0,5	2,04	0,02		0,16		3,4						
	Ф 52-8-Н-ОЖ		92								3,68							3,68						
	16Д		93						3,17	8,23			0,08	0,93		0,05		12,46						
	09Г2С-6		94									0,22						0,22						
	ВСт3сп5		95								0,09							0,09						
	Ст 20		96												2,92			0,18	3,19					
	ВСт3пс2		97								0,57			0,01	0,13				0,14					
	ВСт3кп2		98							0,54						2,90			0,11	0,68				
	ВСт3Гпс5		99																0,12	3,56				
	Ст0-2		100																4,67	4,67				
35 л			101								0,15							0,15						
Листы из алюминия ЦАМ-9-1,5Л			102							0,01								0,01						
			103								0,04							0,04						

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М 48-260	7798-70*	ЧКХМ2М1	32	4,82	154	
2	Гайка М 48	5918-73*		64	1,0	64	
3	Шайба 48			64	0,6	40	
4	Болт М 36-150	7798-70*	35Г	46	1,65	76	
5	Гайка М 36	5918-73*		46	0,5	23	
6	Шайба 36	11371-78		92	0,25	23	

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг		Примечание
					Лист	Всего	
7	Болт М 30-150	7798-70*	35Г	4	1	4	
8	Гайка М 30	5915-70*		4	0,3	1,2	
9	Шайба 30	11371-78		8	0,07	0,6	
10	Болт М 24-100	7798-70*	35Г	8	0,5	4	
11	Гайка М 24	5915-70		16	0,11	1,8	
12	Шайба 24	11371-78		16	0,03	0,5	

Свободная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
1	Болт М 24-85	22353-77	Ст 40Х	580	0,456	265	Термомбр
2	Гайка М 24	22354-77	Ст 40Х	580	0,171	100	"
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1160	0,076	89	"
Всего						454	
в том числе				Ст 40Х	365		
				ВСт 5 сп 2	89		

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Выпуск 0-3

Наименование конструкций по номенклатуре преискурант	позиции по преискуранту	№ строэ	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей												Всего	количество штук
				всего стали про- вышенной и выно- кой прочности	стали и швеллеры	широкополоч- ные двутавры	крупносортная сталь	среднелегкая сталь	Мелкосортная сталь	толстолистовая сталь 4чпк	Унивесалевая сталь	тонколистовая сталь 2чпк	гнутое и гнутосварные профили	трубы	прочие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
главные балки		1	-	19,95	-	-	3,27	-	-	19,95	-	-	-	-	-	23,45	
пилонь		2	-	-	-	0,74	0,85	0,21	0,35	7,20	-	-	-	-	0,35	9,80	
канаты и стаканы		3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,94	3,98	
подвески		4	-	1,35	-	0,30	0,31	-	-	0,74	-	-	-	-	-	1,36	
траверсы и натяжные приспособления		5	-	2,48	0,3	0,06	0,08	-	-	2,12	-	-	-	0,01	-	2,60	
перила и фонари		6	-	0,03	-	-	2,27	2,99	-	0,06	-	-	1,69	0,13	-	7,21	
деформационные швы		7	-	0,14	-	-	-	-	-	0,14	-	-	-	-	-	0,14	
опорные части		8	-	0,44	-	0,1	-	-	-	0,39	-	-	-	-	-	0,50	
смотровые тележки и монорельсы		9	-	0,88	5,00	-	-	0,09	0,03	0,89	-	-	-	-	0,11	6,18	
Итого		10	-	25,27	5,30	1,20	6,78	3,29	0,38	31,49	-	-	1,69	0,14	4,40	55,22	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализованных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Лист № 1 из 1. Подп. и дата: 10.09.5

Наз. отв.	Мисов		3.508.2-2.0-3-34 КМ	Лист 1
Н.контр.	Киреев	13/4		1
С.контр.	Киреев	13/4		1
Контр. пр.	Киреев	13/4		1
Инж. групп.	Киреев	13/4		1
Инженер	Киреев	13/4		1
Машинист	Киреев	13/4		1

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=83,0м, F=225м

10.09/5

Выпуск 0-3

Вид профиля и гост ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется
				марки металла	вида профиля	теплич. жарост.			главные балки	пилоны	колонны и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорейсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по гост 26020-83	15ХСНА по гост 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702																		
		I 55Б2	2		2826	0704											0.02		0.02					
		I 50Ш3	3		2856	2620											0.08		0.08					
		I 70Ш3	4		2864	2620								0.06					0.06					
	Итого	5											0.29					0.29						
	Всего профиля			6	2504														0.45					
Балки двутавровые по гост 19425-74	ВСтЗГнеБ по гост 380-74	I 24.4	7																					
		Итого	8																0.45					
	Итого	8																0.45						
Всего профиля			9	1236	3912	0810												0.45						
Сталь горячекатаная швеллеры по гост 8240-72	15ХСНА по гост 6713-75	Г 24	10																					
		Итого	11	2504	2627	0810													0.24					
	16А по гост 6713-75	Г 16	12								0.60													
		Итого	13	2443	2618	0702					0.60													
	ВСтЗспБ по гост 380-74	Г 8	14																					
		Итого	15	1446	2613	0810													0.18		0.18			
Всего профиля			16							0.60								0.18		0.18				
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по гост 8509-86	16А по гост 6713-75	Л 80x7	17			0810					0.50													
		Л 100x8	18			0704					0.07													
		Л 140x10	19			2650				3.51							0.93							
	Итого	20	2443						3.51										0.08		0.93			
	ВСтЗспБ по гост 380-74	Л 63x5	21																					
		Л 50x5	22																					
Итого	23	1826			0810																			
Всего профиля			24		2120				3.51	0.79								0.08		0.93				
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по гост 8510-86	ВСтЗспБ по гост 380-74	Л 100x63x8	25																					
		Итого	26																					
Всего профиля			27	1446	2642	0810																		

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12

10299/5

Привязан		Исполн. Киреевко	Проверено	М.И. Киреевко
Изм. №		Исполн. Киреевко	Проверено	М.И. Киреевко
Исполн. Киреевко		Проверено	М.И. Киреевко	М.И. Киреевко

3.508.2-2.0-3-35 мм

Техническая спецификация

стали

L=63,0M r=4,5M

Стр.	Лист	Листов
1	1	1

Исполнитель: Киреевко

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из готовите лем)				Заполняется
				марки металла	вида профиля	технич. характер.			главные балки	пилыны	козаны и стоконы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорейсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили гнутые закрытые сварные по ТУ 86-2287-80	ВСтЗспБ по ГОСТ 380-74	□ 120 x 80 x 4	28			2822								1.54				1.54						
		□ 100 x 60 x 4	29												0.10				0.1					
	Итого		30											1.64				1.64						
Всего профиля			31	1446	7872									1.64				1.64						
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2584-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 70 x 70	32									0.08						0.08						
		Итого	33									0.08						0.08						
Всего профиля			34	2504	1241							0.08						0.08						
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10706-80	φ 168 x 6	35											0.06				0.06						
		φ 89 x 6	36												0.07				0.07					
		φ 20 x 2.8	37											0.01					0.01					
Итого		38											0.04	0.13			0.14							
Всего профиля			39	3304	9430	2500							0.04	0.13				0.14						
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	± 8	40											0.02	0.01			0.03						
		± 10	41									0.15					0.15	0.3						
		± 12	42									0.07	0.14				0.09	0.4	0.7					
		± 14	43															0.46	0.46					
	Итого	44	2504											0.22	0.16	0.01	0.09	0.15	0.88	1.49				
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	± 16	45												0.33				0.33					
		± 18	46											0.13					0.13					
		± 20	47												0.55	0.02		0.13	0.7					
		± 22	48															0.03	0.03					
		± 25	49											0.19	0.08				0.22					
		± 30	50											0.12	0.73				0.85					
	Итого	51	2504											0.44	1.64	0.02		0.16	2.26					
	16 А по ГОСТ 6713-76	± 8	52										1.24						1.24					
		± 10	53										9.93	4.85					14.78					
		± 12	54										7.35						7.35					
		± 16	55											0.36					0.36					
± 18		56											0.15					0.15						
± 20		57											0.53					0.53						
± 25		58												0.79				0.79						
± 28		59												0.19				0.19						
Итого	62	2443	*										19.2	6.38				25.61						

Шифр, №, дата, подпись и фото. Кварт. или №

10299/5

Выпуск 0-3

Итого по металлу и остальным

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алюм. мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				заполняется 64
				марки металла	вида профиля	технич. характ			главные балки	пиламы	канаты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
																							5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71	±6	63							0.02						0.02		0.04						
		±10	64							0.07								0.07						
	Итого		65	1446						0.09						0.02		0.11						
	ВСтЗпс-6 по ГОСТ 380-71	±6	66												0.01			0.01						
		Итого		67	1230										0.01			0.01						
СТО-2 по ГОСТ 380-71		±4	68												0.02			0.02						
		Итого		69											0.02			0.02						
Всего профиля			70		110				19.2	6.45		0.66	1.40	0.06	0.09	0.38	0.86	29.5						
Листы стальные с ромбическим и чеболическим рифлением по ГОСТ 8561-82	ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	±5	71							0.30							0.11	0.41						
		Итого		72							0.3							0.11	0.41					
		Всего профиля		73	1228	1452					0.3							0.11	0.41					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71	± φ14	74							0.32							0.03	0.35						
		± φ20	75							0.18								0.18						
		± φ25	76												2.90			0.09	2.99					
	Итого		77	1124							0.50				2.90			0.12	3.52					
		09ГЭС-6 по ГОСТ 19281-73	± φ36	78									0.22						0.22					
Всего профиля			79	2314						0.50		0.22		2.90			0.12	3.74						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1016-82	ТУ 14-4-1016-82	φ42-8-10М	81								2.37							2.37						
		Итого		82							2.37							2.37						
		Всего профиля		83							2.37							2.37						
Втулки литые	35.0 по ГОСТ 977-75		84							0.13								0.13						
		Итого		85							0.13							0.13						
Всего профиля			86							0.13							0.13							

10299/5
3.508.2-2.0-3-35 AM
3

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется 84
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные болки	пикомы	канаты и стоканы	подвески	тросы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и ноу-рейсы	I		II	III	IV		
																							10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марки ЦАМ-9-15л по ГОСТ 437-75		87															0.03						
	Итого		88															0.03						
Всего профиля			89															0.03						
Листы из алюминия и алюминиде вых сплавов по ГОСТ 4163-76			90						0.01									0.01						
Итого			91						0.01									0.01						
Всего профиля			92						0.01									0.01						
Всего масса			93						22.71	8.65	2.53	1.25	2.19	6.93	0.09	0.48	5.94	50.77						
В том числе по маркам	15ХСНА		94									0.59	0.46	0.01	0.09	0.25	0.86	2.26						
	15ХСНА-2		95									0.44	1.64	0.02		0.16		2.26						
	16А		96						22.71	7.53			0.08	0.93		0.05		31.3						
	08Г2С-6		97									0.22						0.22						
	ВСт3сп5		98								0.09				2.92		0.02	0.18	3.3					
	Ф42-В-Н-ОМ		99									2.37							2.37					
	ВСт3пс2		100									0.52						0.11	0.63					
	ВСт3кп2		101									0.5				2.90		0.12	3.52					
	ВСт3Гпс5		102															4.67	4.67					
	Ст 20		103											0.01	0.13				0.14					
35л		104										0.13						0.13						
Ст 0-2		105													0.02			0.02						
ЦАМ-9-15л		106										0.03						0.03						

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Количество, шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М42 x 220	7798-70	Чокменья	32	2.91	93	
2	Гайка М42	5918-73	-	64	0.63	40	
3	Шайба 42	-	-	64	0.4	24	
4	Болт М36 x 150	7798-70	35Г	46	1.65	76	
5	Гайка М36	5918-73	-	46	0.5	23	
6	Шайба 36	1871-78	-	92	0.26	23	

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Количество, шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
7	Болт М30 x 150	7798-70	35Г	4	1	4	
8	Гайка М30	5918-73	-	4	0.3	1.2	
9	Шайба 30	1871-78	-	8	0.07	0.6	
10	Болт М24 x 100	7798-70	35Г	8	0.5	4	
11	Гайка М24	5915-70	-	16	0.11	1.8	
12	Шайба 24	1871-78	-	16	0.08	0.5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М24 x 85	22353-77	Ст 40х	580	0.455	265	Торный
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40х	580	0.177	100	-
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1160	0.076	89	-
	Всего					454	
			В том числе	Ст40х		365	
			ВСт5сп2			89	

Шифр материала, болты и гайки без шайбы

Выпуск 0-3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта	позиции по преискуранту	№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	количество штук
				всего стали по вышнему, высокопрочности	Балки и швеллеры	широкополочные двутавры	многополосная сталь	среднеполосная сталь	мелкосортная сталь	толстолистовая сталь $\delta \geq 4mm$	Универсальная сталь	тонколистовая сталь $\delta < 4mm$	гнутое и гнуто-сварные профили	трубы	прочие			
																5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
главные балки		1		-	-	-	3,62	-	-	19,78	-	-	-	-	-	23,64		
пилоны		2		-	0,62	-	0,82	0,52	-	6,65	-	-	-	-	0,31	9,01		
канаты и стаканы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,58	2,61		
подвески		4		1,29	-	0,30	0,31	-	-	0,68	-	-	-	-	-	1,30		
траверсы и натяжные приспособления		5		2,17	0,25	0,07	0,09	-	-	1,86	-	-	-	0,01	-	2,30		
перила и фонари		6		0,03	-	-	2,27	2,99	-	0,07	-	-	1,69	0,14	-	7,23		
деформационные швы		7		0,10	-	-	-	-	-	0,10	-	-	-	-	-	0,10		
опорные части		8		0,43	-	0,11	-	-	-	0,40	-	-	-	-	-	0,52		
смотровые тележки и монорельсы		9		0,89	5,00	-	-	0,13	-	0,89	-	-	-	-	0,12	6,20		
Итого		10		4,92	5,87	0,48	7,11	3,64	-	30,43	-	-	1,69	0,15	3,01	52,91		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Шифр № табл. Подписи и даты. Взагл. инж. №

102.89/5

Нач. отд.	Лысов	1977	3.508.2-2.0-3-35 км	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Учтены прокатные конструкции	
М. констр.	Киряченко	1977				
Сл. констр.	Киряченко	1977				
Сл. инж. пр.	Киряченко	1977				
Рук. групп.	Рудякова	1977				
Проверил	Валсеч	1977	4-63,0 м Г-1,5 м	Стация	Лист	Листов
Исполнил	Томичев	1977				

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шп.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кбарталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц															
				марка металла	воба профиля	технич. характ.			главные балки	пиланы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и манорельсы	I		II	III	IV																	
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15Х СнД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702											0,07	0,07																					
			2		2835	2620												0,20	0,20																				
			3		2856	2620			0,06																														
			4		2866	2620																																	
	Итого			5									0,5		0,06			0,22	0,28																				
	Всего профиля			6	2504									0,5	0,06			0,22	0,78																				
Всего профиля	ВСт3 Гне5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7															6,28	6,28																				
			8																	6,28	6,28																		
	Итого			9	1236	3912	0810												6,28	6,28																			
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15Х СнД по ГОСТ 6713-75	С 40	10										0,58																										
			11	2504	2634	2650									0,58																								
	ВСт3 сп 5 по ГОСТ 380-71	С 8	12																0,24	0,24																			
			13	1446	2613	0810														0,24	0,24																		
	Итого	16Д	С 16	14										1,05																									
				15	2443	2618	0702									1,05					0,24	0,24																	
Итого			16																0,24	1,87																			
Всего профиля			16				0810												0,15	1,87																			
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16 Д по ГОСТ 6713-75	L 80*7	17																																				
			18										7,62																										
			19																																				
	Итого	L 100*8	L 180*11	20		2443																																	
				21																																			
	Итого	ВСт3 пс 2 по ГОСТ 380-71	L 63*5	22																																			
				22																																			
Итого	L 50*5		23	1226			0810																																
			23	1226			0810																																
Всего профиля			24			2120																																	
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3 сп 5 по ГОСТ 380-71	L 100*63*8	25																																				
			26																																				
	Итого			27	1446	2242	0810																																

Копия передана в отдел технического контроля

Привязан

Изм. от: Лысов
И. Контр. Киреевко
Г. А. Киреевко
С. И. Киреевко
В. К. Киреевко
Пробир. Д. И. Игнатьев
И. И. Игнатьев

10259/5
3.508.2-2.0-3-37 КМ

Техническая спецификация стали
L=84,0м Г-4,5м

Кварталы: I, II, III, IV
Укрупненный проекталь-конструкция

Выпуск 0-3

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	пилы	краны и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили гнутые замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСтЗ сп5 по ГОСТ 380-71	а 120×80×4	28			28,22								2,14				2,14						
	ГОСТ 380-71	а 100×60×4	29											0,13				0,13						
	Итого		30	1446	7872									2,27				2,27						
Всего профили			31											2,27				2,27						
Сталь горячекатаная, квадратная, по ГОСТ 2591-71	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	а 90×90	32									0,18						0,18						
	Итого		33									0,18						0,18						
Всего профили			34	2504	1211							0,18						0,18						
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст-20 по ГОСТ 10705-80	φ 168×6	35											0,12				0,12						
	ГОСТ 10705-80	φ 89×6	36											0,13				0,13						
	ГОСТ 10704-76	φ 20×2,8	37										0,01					0,01						
	Итого		38										0,01	0,25				0,26						
Всего профили			39	3304	9430	2500							0,01	0,25				0,26						
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	±6	40													0,04		0,04						
		±8	41						4,37					0,02	0,03		0,02	4,44						
		±10	42						20,2	5,14								25,34						
		±12	43						15,13			0,44				0,29		0,58	16,44					
		±14	44														0,17	0,68	0,84					
	Итого		45	2504					39,7	5,14		0,44	0,02	0,03	0,29	0,23	1,26	47,11						
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	±16	46										0,15	0,02			0,11	0,28						
		±20	47							0,66	0,96				1,35	0,04		0,13	3,14					
		±22	48							0,34				0,34			0,03	0,71						
		±25	49								1,05				0,03		0,04	1,12						
		±32	50								0,16							0,16						
		±36	51										0,21					0,21						
±40		52								0,36			0,42	24			3,18							
Итого		54	2504					1,0	2,53		1,42	5,33	0,04		0,31	10,33								
Итого																								
16Д по ГОСТ 6713-75	±10	55								0,8							0,8							
	±60	56														0,05	0,05							
Итого		57	2443						0,8						0,05	0,05	0,85							

10299/5

3.508 2-2.0-3-37 КМ

Лист

2

выпуск 0-3

Днев. и подл. Подпись и дата: 18.03.2018 г.

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ЦУ
				марки металла	ввода профиля	Технич. характ.			главные балки	пилоньы	Канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и манорельсы	I		II	III	IV		
																							5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-71	t6	58							0.04								0.04						
		t10	59							0.09								0.09						
	Итого		60	1446						0.13								0.13						
	ВСт3 сп6 по ГОСТ 380-71	t6	61											0.01				0.01						
	Итого		62	1230										0.01				0.01						
	Ст 0-2 ГОСТ 380-71	t4	63											0.03				0.03						
	Итого		64											0.03				0.03						
Всего профиля			65		7110					40.7	8.6		1.56	5.35	0.11	0.29	0.59	1.26	58.46					
Листы стальные с ромбическим и чевиным рисунком ГОСТ 8568-77	ВСт3 сп2 по ГОСТ 380-71	t5	66								0.49							0.19	0.68					
	Итого		67								0.49							0.19	0.68					
Всего профиля			68	1226	7152						0.49							0.19	0.68					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71	φ14	69							0.4								0.05	0.45					
		φ20	70							0.34									0.34					
		φ25	71												3.85			0.14	3.99					
	Итого		72	1124						0.74					3.85			0.19	4.78					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	φ48	73									0.65							0.65					
	Итого		74	2314								0.65							0.65					
Всего профиля			75		1111					0.74					3.85			0.19	5.43					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		φ12-В-Н-ОН	76										9.12						9.12					
	Итого		77										9.12						9.12					
Всего профиля			78										9.12						9.12					
Втулки литые	Сталь 35А ГОСТ 917-75		79										0.25						0.25					
	Итого		80										0.25						0.25					
Всего профиля			81										0.25						0.25					

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Код	Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т												Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется т/г
						главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I	II	III		IV				
																				марки металла	Вид профиля	технич. характ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Сплав марки ЦАМ-9-1.5Л ГОСТ 21437-75			82														0,07					
	Итого			83														0,07					
Всего профиля				84														0,07					
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	АД-1 по ГОСТ 4784-74	12		85						0,01								0,01					
ГОСТ 21631-76	Итого			86						0,01								0,01					
Всего профиля				87						0,01								0,01					
Всего масса металла				88					48,32	12,76	9,44	2,89	6,15	9,40	0,29	0,81	8,16	98,22					
в том числе по маркам	15ХСНД			89					39,7	5,14		1,12	0,66	0,04	0,29	0,45	1,25	48,65					
	15ХСНД-2			90					1,0			1,12	5,33	0,04		0,31		7,8					
	φ 72-В-Н-ОН			91							9,12							9,12					
	16Д			92					7,62	3,36			0,15	1,24		0,05		12,42					
	09Г2С-6			93						2,53		0,65						3,18					
	ВСт3 сп5			94						0,13								0,24	4,32				
	Ст 20			95										0,01	0,25			0,26					
	ВСт3 пс2			96						0,85								0,15	1,0				
	ВСт3 кп2			97						0,74					3,85			0,19	4,78				
	ВСт3 Гпс 5			98														6,28	6,28				
Ст 0-2			99											0,03				0,03					
35Л			100								0,25							0,25					
Листы из алюминия			101						0,01									0,01					
ЦАМ-9-1.5Л			102								0,07							0,07					

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М 72-340	10602-72*	40ХН2МА	32	13,8	440	
2	Гайка М72	10605-72		64	2,7	172	
3	Шайба 72			64	1,5	96	
4	Болт М56-170	10602-72*	35Г	6	5	30	
5	Гайка М56	10606-72*		6	1,5	9	
6	Шайба 56			12	0,9	11	

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
7	Болт М48-170	7798-70	35Г	60	3,5	210	
8	Гайка М48	5918-73*		60	1,2	72	
9	Шайба 48			120	0,6	72	
10	Болт М24-100	7798-70	35Г	8	0,5	4	
11	Гайка М24	5915-73*		16	0,11	1,8	
12	Шайба 24	11371-73		16	0,03	0,5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во, шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М24-85	22353-77	Ст 40Х	1420	0,456	648	Термооб
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	1420	0,171	243	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	2840	0,076	216	
Всего						1107	
в том числе					Ст40Х	831	
					ВСт5 сп2	216	

3.508.2-2.0-3-37 КМ лист 4

Выпуск 0-3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	позиции по прейскуранту	М.Н. строк	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	количество штук	
				по видам профилей														
				всего стали любой толщины	балки и швеллеры	широкополочные двутавры	круглосортовая сталь	среднесортная сталь	мелкосортная сталь	толстолистовая сталь > 4мм	универсальная сталь	тонколистовая сталь < 4мм	стальные и чугунные профили	трубы	прочие			
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
главные балки		1		41,92	—	—	7,85	—	—	—	41,92	—	—	—	—	—	50,27	
пилоны		2		8,64	1,08	—	1,93	0,35	0,41	8,86	—	—	—	—	—	0,51	13,27	
канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,65	9,75	
подвески		4		2,99	—	0,52	0,86	—	—	1,61	—	—	—	—	—	—	3,02	
траверсы и натяжные приспособления		5		6,17	0,60	0,06	0,16	—	—	5,51	—	—	—	—	—	—	6,39	
перила и фонари		6		1,35	—	—	3,00	3,97	—	0,12	—	—	2,34	0,26	—	—	9,79	
деформационные швы		7		0,3	—	—	—	—	—	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	
опорные части		8		0,84	—	0,23	—	—	—	0,61	—	—	—	—	—	—	0,85	
смотровые тележки и монорельсы		9		1,29	6,72	—	—	0,15	0,05	1,29	—	—	—	—	0,16	—	8,45	
Итого		10		63,50	8,40	0,81	13,80	4,47	0,46	60,22	—	—	2,34	0,26	10,32	102,09		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализованных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

И.И. М. Гаврилов Подпись и печать

10299/5

И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов
нач. отд.	зам. нач. отд.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.	инж. констр.
И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов	И.И. М. Гаврилов

3.508.2-2.0-3-38км

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0 м Г-4,3 м

И.И. М. Гаврилов

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в ц	
				марка металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и катящие приспособл.	перила и фонари	деформационные швы	сварные части	смотровые тележки и манорельсы	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 4061	1		2819	0702										0,02		0,02							
		I 7061	2		2829	2620											0,11		0,11						
		I 50Ш3	3		2856	2620								0,06					0,06						
		I 70Ш5	4		2866	2620							0,5						0,5						
	Итого		5									0,5	0,06			0,13		0,69							
	Всего профиля			6	2504								0,5	0,06			0,13		0,69						
	ВСт3 Гпс 5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														6,28	6,28							
		Итого	8															6,28	6,28						
	Всего профиля		9	1236	3912	0840											6,28	6,28							
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 30	10										0,37					0,37							
		Итого	11	2504	2631	2650								0,37				0,37							
	ВСт3 сп 5 по ГОСТ 380-71	С 8	12															0,2	0,2						
		Итого	13	2443	2613	0810												0,2	0,2						
	Всего профиля	16Д по ГОСТ 6713-75	С 16	14							0,88								0,88						
Итого			15	1446	2618	0702				0,88								0,88							
Углки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80*7	17			0840								0,1				0,1							
		L 100*8	18			0704				1,37					1,24			2,61							
		L 160*10	19			0702			6,74									6,74							
	Итого	20	2443					6,74	1,37					0,1	1,24			9,45							
	ВСт3 пс 2 по ГОСТ 380-71	L 63*5	21																0,22						
		L 50*5	22																0,07						
Всего профиля	Итого	23	1226		0840												0,29								
Углки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3 сп 5 по ГОСТ 380-71	L 100*63*8	25						6,74	1,66				0,1	1,24			9,74							
		Итого	26												1,68			1,68							
Всего профиля			27	1446	2242	0840								1,68			1,68								

Шифр по классификации и обозначению изделий

10299/5

Привязан	Нач. отв.	Лысов		3.508.2-2.0-3-39 КМ
	Н. контр.	Киренко		
Ш.И.В.И.	Гл. констр.	Киренко		Техническая спецификация стали L=84,0 м Г-3,0 м
	Зам. гл. констр.	Киренко		
	Рис. техн.	Чуякова		Страна лист листов Р 1 4
	Проверка	Душеч		
	Исполнит.	Суболян		

выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц	
				Марка металла	Вид профиля	Технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	верформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV			
																		20		21	22	23			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Профили замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСтЗ сп5 по ГОСТ 380-71	□ 120×80×4	28			2822									2.14			2.14							
		□ 100×60×4	29												0.13			0.13							
		Итого	30												2.27			2.27							
Всего профиля	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 80×80	32	1446	7872							0.14						0.14							
		Итого	33										0.14						0.14						
Всего профиля			34	2504	1211							0.14						0.14							
Трубы стальные электросварные прямоточные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168×6	35												0.12			0.12							
		φ 89×6	36												0.13			0.13							
		φ 20×2,8	37											0.01				0.01							
		Итого	38											0.01	0.25			0.26							
Всего профиля			39	3304	9430	2500							0.01	0.25			0.26								
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 6	40														0.03	0.03							
		t 8	41						3.06				0.02	0.03			0.01	3.12							
		t 10	42						19.07	5.27								24.34							
		t 12	43						0.61						0.19	0.2	0.58	1.94							
		t 14	44										0.36	0.13			0.67	0.81							
	Итого	45	2504						22.74	5.27		0.49	0.02	0.03	0.19	0.24	1.26	30.24							
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t 16	46							13.73	0.2			0.02				13.95							
		t 20	47							0.66				1.31	0.04		0.13	2.14							
		t 22	48							0.26							0.03	0.6							
		t 25	49								1.03			0.03				1.06							
		t 30	50											1.63				1.63							
		t 32	51								0.16							0.16							
		t 36	52								0.3		0.59					0.89							
	t 40	53											1.2				1.2								
	Итого	54	2504						14.65	1.69		0.9	4.19	0.04		0.16	21.63								
16Д по ГОСТ 6713-75	t 10	55								0.12							0.12								
	t 60	56														0.05	0.05								
	Итого	57	2443													0.05	0.17								

Имя и фамилия, должность и дата выдачи

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	м п/м	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-готовителем)				Заполняется в/с		
				Марка металла	Вид профиля	технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	повески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые теленки и мопельсы	I		II	III	IV				
																							5		6	7
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	£ 6	58							0,03										0,03						
	£ 10	59								0,1										0,1						
	Итого		60	1446						0,13										0,13						
	ВСт3 сп 6 по ГОСТ 380-71	£ 6	61												0,04					0,04						
	Итого		62	1230											0,04					0,04						
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	£ 4	63												0,03					0,03						
	Итого		64												0,03					0,03						
Всего профиля			65		7110					37,39	7,81		1,39	4,21	0,11	0,19	0,45	1,26	52,81							
Листы стальные с ромбическим и чевишским профилями по ГОСТ 8568-77	ВСт3 сп 2 по ГОСТ 380-71	£ 5	66								0,4								0,13	0,53						
	Итого		67								0,4								0,13	0,53						
Всего профиля			68	1226	7152						0,4								0,13	0,53						
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3 сп 2 по ГОСТ 380-71	+ ф 14	69							0,38									0,04	0,42						
		+ ф 20	70							0,32										0,32						
		+ ф 25	71												3,85				0,11	3,96						
	Итого		72	1124						0,7					3,85				0,15	4,70						
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	+ ф 42	73										0,49							0,49						
	Итого		74	2314									0,49							0,49						
Всего профиля			75		1111						0,7		0,49		3,85				0,15	5,19						
Канаты стальные цинкованные спирали с закрытой конструкцией по ТУ 14-4-1216-82		ф 62-В-Н-АН	76										6,77							6,77						
	Итого		77										6,77							6,77						
Всего профиля			78										6,77							6,77						
Втулки литые	Сталь 35 А по ГОСТ 977-75		79										0,18							0,18						
	Итого		80										0,18							0,18						
Всего профиля			81										0,18							0,18						

10299/6

3.508.2-2.0-3-39 KM

ЦВЕ. и ГОСТ. ПОВЕРКА и ПАС. ВООРУЖЕНИЯ

выпуск 03

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кватралам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц
				марка металла	вид профиля	технич. характ.			главные балки	пшаны	канаты и стаканы	поввески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марки ЦАМ-9-1.5 л ГОСТ 21437-75		82								0,05							0,05						
	Итого		83								0,05							0,05						
Всего профиля			84								0,05							0,05						
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76		t2	85							0,01								0,01						
Итого			86							0,01								0,01						
Всего профиля			87							0,01								0,01						
Всего масса металла			88						44,43	11,46	7,00	2,52	4,75	9,40	0,19	0,58	8,02	88,05						
в том числе по маркам	15ХСНД		89						22,74	5,27		1,13	0,45	0,04	0,19	0,37	1,25	31,44						
	15ХСНД-2		90						14,65	1,69		0,9	4,19	0,04		0,16		21,63						
	Ф62-В-Н-ОН		91								6,77							6,77						
	16Д		92						6,74	2,97			0,1	1,24		0,05		11,1						
	09Г2С-6		93									0,49						0,49						
	ВСт3сп5 Ст20		94							0,13					3,95		0,2	4,28						
	ВСт3пс2		96							0,69				0,01	0,25			0,26						
	ВСт3кп2		97							0,7					3,85		0,11	0,8						
	ВСт3Гпс5		98														0,14	4,69						
	Ст0-2		99														6,28	6,28						
	35 л		100									0,18			0,03			0,03						
	Листы из алюминия ЦАМ-9-1.5 л		101							0,01								0,18						
		102									0,05						0,05							

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М64×280	10602-72*	40ХН2МЯ	32	9,09	288	
2	Гайка М64	10605-72*		64	1,99	128	
3	Шайба 64			64	0,9	60	
4	Болт М48×150	7798-70*	35Г	6	3,33	20	
5	Гайка М48	5918-73*		6	1	6	
6	Шайба 48			12	0,5	6	
7	Болт М42×150	7798-70*	35Г	60	2,32	140	
8	Гайка М42	5918-73*		60	0,8	48	
9	Шайба 42			120	0,4	48	

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-ство, шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
10	Болт М24×100	7798-70*	35Г	8	0,5	4	
11	Гайка М24	5915-73*		16	0,11	1,8	
12	Шайба 24	11374-78		16	0,03	0,5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. во шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М24×85	22353-77	Ст40Х	672	0,456	307	Термооб.
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	672	0,171	115	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1344	0,076	103	
Всего						525	
				в том числе	Ст40Х	422	
				ВСт5 сп2		103	

ПРАВ. РАБОД. ПОДПИСЬ И ЗАТ. ВЗН. ИМ. К.

10299/5

3.508.2-2-0-3-39 КМ 4

Лист

Выпуск 0-3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре предприятия	позиции по проекту	ММ строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	количество штук
				Всего стали по швеллеру и высокому прокату	Балки и швеллеры	широкополосные двутавры	Крупнолистовая сталь	среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	полосовая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	сталь 0,4чп	сталь 0,4чп	сталь 0,4чп	сталь 0,4чп		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
главные балки		1		38,51	—	—	6,94	—	—	38,51	—	—	—	—	—	45,90		
пилыны		2		7,17	0,91	—	1,71	0,33	0,39	8,04	—	—	—	—	0,5	12,00		
канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,16	7,23		
подвески		4		2,60	—	0,60	0,65	—	—	1,43	—	—	—	—	—	2,71		
траверсы и натяжные приспособления		5		0,44	0,38	0,06	0,10	—	—	4,34	—	—	—	—	—	4,93		
перила и фонари		6		0,07	—	—	3,01	3,97	—	0,11	—	—	2,34	0,26	—	9,79		
деформационные швы		7		0,20	—	—	—	—	—	0,20	—	—	—	—	—	0,20		
опорные части		8		0,55	—	0,13	—	—	—	0,46	—	—	—	—	—	0,60		
смотровые тележки и манорельсы		9		1,29	6,67	—	—	0,10	0,04	1,29	—	—	—	—	0,11	8,29		
Итого		10		50,83	7,96	0,79	12,41	4,40	0,43	54,38	—	—	2,34	0,26	7,71	91,65		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализовочных чертежах.
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Лист 1 из 1 (общий)

10299/5

Привязан	Нач. отд.	Лысов	В.С.	3.508.2-2.0-3-40 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-3,0м	Страницы 1/1
	Н.контр.	Идренко	В.С.			
	С.контр.	Идренко	В.С.			
	Э.контр.	Идренко	В.С.			
	Р.контр.	Идренко	В.С.			
Инв. №	Проект.	Идренко	В.С.	Исполн.	Идренко	В.С.

Выпуск 0-3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по квартирам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЧ																							
				марки металла	вуда профиля	технич. характ.			главные балки	пиламы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фанари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV																									
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702												0,02	0,02																												
		I 100Б1	2		2835	2620													0,20	0,20																											
		I 50Ш4	3		2857	2620									0,07					0,07																											
		I 70Ш5	4		2866	2620									0,68					0,68																											
	Итого	5												0,68	0,07				0,22																												
	Всего профиля	6	2504											0,68	0,07				0,22																												
		ВСт3 Г сп 5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7																	7,89																										
Итого			8																		7,89																										
Всего профиля		9	1236	3912	0810															7,89																											
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	C 30	10																																												
		Итого	11	2504	2631	2650																																									
	ВСт3 сп 5 по ГОСТ 380-71	C 8	12																																												
	Итого	13	1446	2613	0810																																										
	16 Д по ГОСТ 6713-75	C 16	14																																												
Всего профиля	15	2443	2618	0702																																											
Углки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16 Д по ГОСТ 6713-75	L 80x7	17			0810																																									
		L 100x8	18			0704																																									
		L 125x10	19			2560																																									
		L 180x12	20			0702					10,33																																				
	Итого	21	2443								10,33	2,40																																			
	ВСт3 сп 2 по ГОСТ 380-71	L 63x5	22									0,26																																			
Итого	23										0,14																																				
Всего профиля	24	1226				0810					0,40																																				
Углки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3 сп 5 по ГОСТ 380-71	L 100x63x8	26																																												
		Итого	27																																												
	Итого	28	1446	2242	0810																																										

10229/5

Приблизан	Нач. отд.	Лысов		
	И. контр.	Киреевко		
	гл. констр.	Киреевко		
	Сук. грин.	Рудякова		
И.м.в.н	Проверн.	Левач		
	Исп. инж.	Субаев		
3.508.2-2.0-3-41 КМ			Техническая спецификация стали L=105,0м Г-45М	Италия Ауст Листов 5 1 4 Укринпроектсталь-конструкция

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц
				марки металла	вуда профиля	технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV		
																		20		21	22	23		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили гнутые замкнутые сварные по тУ 36-2287-80	Ст 3 сп 5 по ГОСТ 380-71	□ 120×80×4	29			282,2									2,67			2,67						
		□ 100×60×4	30												0,16			0,16						
		Итого	31	1446	1872										2,83			2,83						
Всего профиля			32											2,83			2,83							
Сталь горячекатаная по ГОСТ 2591-71	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 90×90	33									0,24						0,24						
		Итого	34										0,24					0,24						
Всего профиля			35	2504	1214							0,24					0,24							
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168×6	36												0,12			0,12						
		φ 89×6	37												0,13			0,13						
		φ 20×2,8	38										0,01					0,01						
Итого		39										0,01		0,25			0,26							
Всего профиля			40	3304	9430	2500							0,01	0,25			0,26							
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 6	41														0,04	0,04						
		t 8	42							5,47				0,02	0,03		0,02	5,54						
		t 10	43							25,15	7,89							33,04						
		t 12	44							1,25			0,56			0,3		0,72	2,83					
		t 14	45														0,17	0,84	1,01					
	Итого	46	2504							31,87	7,89		0,56	0,02	0,03	0,3	0,23	1,56	42,46					
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t 16	47							27,14			0,19	0,03			0,11		27,47					
		t 20	48							0,71	0,89			2,62	0,04		0,13		4,34					
		t 22	49							0,44			0,44				0,03		0,91					
		t 25	50								1,62				0,03		0,04		1,69					
		t 30	51												3,26				3,26					
		t 32	52								0,31								0,31					
	t 36	53								0,89		1,16						2,05						
	t 40	54												2,4				2,4						
	Итого	55	2504							28,29	3,71		1,79	8,34	0,04		0,31	42,48						
16Д по ГОСТ 6713-75	t 10	56								1,1								1,1						
	t 60	57														0,06		0,06						
	Итого	58	2443							1,1						0,06		1,16						
	Итого			58	2443					1,1						0,06		1,16						

10299/5

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/ч																	
				Марка металла	Вид профиля	Технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV																			
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	21	22	23		
	ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-71	t6	59																																						
			60																																						
	Итого		61	1446																																					
	ВСт3 сп6 по ГОСТ 380-71		62																																						
	Итого		63	1230																																					
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	t4	64																																						
	Итого		65																																						
Всего профиля			66		7110					60.16	12.84		2.35	8.36	0.11	0.30	0.60	1.56																							
Листы стальные с рифленым и чечевичным профилем	ВСт3 сп2 по ГОСТ 380-71	t5	67																																						
	Итого		68																																						
Всего профиля			69	1226	7152																																				
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71	φ 14	70																																						
			71																																						
			72																																						
			Итого	73	1124																																				
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	φ 48	74										1.04																												
			Итого	75	2314																																				
Всего профиля			76		1111																																				
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		φ 62-8-Н-ОН	77																																						
			Итого	78																																					
Всего профиля			79																																						
Втулки литые	Сталь 35л по ГОСТ 977-75		80																																						
			Итого	81																																					
Всего профиля			82																																						

УК «Кавказ» Лобовый и Авто. Взам. Инв. №

10299/5
3.508.2-2.0-3.-41 км
Лист 3

Вылет 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n п/п	Код			Кол-во шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц		
				марки металла	вида профиля	Технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособл.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-дельсы	I		II	III	IV				
																							5		6	7
	Сплав марки ЦАМ9-1,5л ГОСТ 21437-75		83									0.1								0.1						
	Штого		84									0.1								0.1						
Всего профиля			85									0.1								0.1						
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76	АД-1 ГОСТ 4784-74	t2	86								0.01									0.01						
	Штого		87								0.01									0.01						
Всего профиля			88								0.01									0.01						
Всего масса металла			89						70.49	17.99	17.19	4.31	9.33	11.64	0.30	0.82	10.03	142.10								
в том числе по маркам	15ХСНД		90						31.87	7.89		1.48	0.83	0.04	0.30	0.45	1.56	44.42								
	15ХСНД-2		91						28.29	3.71		1.79	8.34	0.04		0.31		42.48								
	Ф62-В-Н-ОН		92								16.73							16.73								
	16Д		93						10.33	4.64			0.15	1.55		0.06		16.73								
	09Г2С-6		94									1.04						1.04								
	ВСт3сп5		95								0.14				4.93		0.24	5.31								
	Ст20		96											0.01	0.25			0.26								
	ВСт3сп2		97								0.76						0.15	0.91								
	ВСт3сп2		98								0.84				4.8		0.19	5.83								
	ВСт3Гпе5		99														7.89	7.89								
	Ст0-2		100												0.03			0.03								
	35л		101									0.36						0.36								
Листы из алюминия ЦАМ9-1,5л		102									0.01						0.01									
		103									0.1						0.1									

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М64x240	10602-72*	40ХН2МА	64	9.09	576	
2	Гайка М64	10605-72		128	1.99	256	
3	Шайба 64			128	0.90	120	
4	Болт М56x170	10602-72*	35Г	6	5	30	
5	Гайка М56	10605-72		6	1.5	9	
6	Шайба 56			12	0.9	11	

п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
7	Болт М48x170	7798-70	35Г	76	3.5	266	
8	Гайки М48	5918-73		76	1.2	92	
9	Шайба 48			152	0.6	92	
10	Болт М30x110	7798-70	35Г	8	0.88	7.00	
11	Гайка М30	5915-73*		16	0.3	4.80	
12	Шайба 30	11374-78		16	0.07	1.12	

п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М24x85	22353-77	Ст40Х	1836	0.456	838	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	1836	0.171	314	
3	Шайба 24	22355-77	8Г5сп2	3672	0.076	279	
	Всего					1431	
				в том числе	Ст40Х	1152	
					8Г5сп2	279	

Центр подл. монтажа и авто. сварки швов

10299/5

3.508.2-2.0-3.-41 ММ

Лист 0-3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре предприятия	Позиция по проекту	№ строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	количество штук
				всего стали, по вышешной и выш. кол. прочности	балки и швеллеры	широкополочные двутавры	круглая сталь	среднекороткая сталь	малокороткая сталь	толстолистовая сталь > 4 мм	унIVERSальная сталь	тонколистовая сталь < 4 мм	гнутое и гнутосварные профили	трубы	прочие			
																5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
главные балки		1		61.97	-	-	10.64	-	-	61.97	-	-	-	-	-	73.33		
пилоны		2		11.95	1.17	-	2.88	0.39	0.48	13.23	-	-	-	-	0.31	18.71		
канаты и стаканы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.61	17.78		
подвески		4		4.44	0.70	1.32	-	-	-	2.42	-	-	-	-	-	4.48		
траверсы и натяжные приспособления		5		9.44	0.76	0.08	0.16	-	-	8.61	-	-	-	-	-	9.71		
перила и фонари		6		0.09	-	-	3.76	4.95	-	0.12	-	-	2.92	0.26	-	12.12		
деформационные швы		7		0.31	-	-	-	-	-	0.31	-	-	-	-	-	0.32		
опорные части		8		0.79	-	0.23	-	-	-	0.62	-	-	-	-	-	0.86		
смотровые тележки и монорельсы		9		1.61	8.38	-	-	0.75	0.06	1.61	-	-	-	-	0.16	10.47		
Итого		10		90.6	11.01	1.63	17.44	5.49	0.54	88.89	-	-	2.92	0.26	18.14	147.78		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Итого, в том числе и в том числе

Приказ		Нач. отд. Львов	Л.В.	3.508.2-2.0-3-42KM	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Лист 1
		Н.контр. Курвенов	Л.В.			
		С.контр. Курвенов	Л.В.			
		Л.инж. Курвенов	Л.В.			
		Р.к. Гринь	Л.В.			
		Траверсы	Л.В.			
Итого	10299/5	исполнил С.В.Вал	Л.В.	L=105,0M Г-4,5M	Упр.проектстальконструкция	1

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется БУ											
				марка металла	вид профиля	весовый норматив			главные балки	пилон	колонны и столбы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перилы и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорейсы	I		II	III	IV													
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Автомобильные стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 6020-83	15ХСНА по ГОСТ 6113-75	I 40Б1	1		2819	0702											0.02	0.02																	
		I 70Б1	2		2829	2620											0.11	0.11																	
		I 50Ш3	3		2856	2620								0.06					0.06																
		I 70Ш5	4		2856	2620							0.68						0.68																
	Итого		5										0.68	0.06			0.13	0.87																	
Всего профиля			6	2504									0.68	0.06			0.13	0.87																	
	ВСтЗпс5 по ГОСТ 380-71	I 24Н	7														7.89	7.89																	
		Итого	8														7.89	7.89																	
		Всего профиля	9	1236	3912	0810												7.89	7.89																
Сталь горячекатаная, швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	[40	10											0.58				0.58																	
		Итого	11	2504	2634	2650									0.58				0.58																
	ВСтЗпс5 по ГОСТ 380-71	[8	12															0.2	0.2																
		Итого	13	1446	2613	0810												0.2	0.2																
		16А по ГОСТ 6713-75	[16	14									1.06						1.06																
Итого	15	2443	2618	0702							1.06						1.06																		
Всего профиля			16											1.06			0.2	1.84																	
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16А по ГОСТ 6713-75	L 80x7	17			0810												0.1																	
		L 100x8	18			0704											1.55		3.13																
		L 160x12	19			0704							10.33						10.33																
	Итого	20	2443									10.33	1.58			0.10	1.55	18.56																	
	ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	L 63x5	21												0.26			0.26																	
		L 50x5	22												0.14			0.14																	
Итого	23	1226				0810								0.4			0.4																		
Всего профиля			24															0.1																	
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗпс5 по ГОСТ 380-71	L 100x63x8	25			2120								0.10	1.55			2.1																	
		Итого	26															2.1																	
Всего профиля			27	1446	2242	0810											2.1																		

Изм. № 1 от 10.01.87 г. в связи с изменением ГОСТ

10299/5

Привязка	Инж. А. С. Кисов И. Кондратьев П. И. Игнатьев Р. Г. Рубякова Проверка: [подпись] Испыт.: [подпись]	3.508.2-2.0-3-43 АМ Техническая спецификация стали L=105,0м Г=3,0м	Страницы: 1, 4 Листов: 1, 4 Утвержденная конструкция
Инв. №:			

Выпуск 0-3

Шифр проекта, подполоса и дата разработки

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№: п/п	Код			количество, шт.	Алима, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				заполняется б/с	
				марка металла	вид профиля	тежн. ток.жм.			главные балки	пилы	колонны и стоканы	подвески	траверсы и коматные пр.сложен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые мележки и моно-рельсы	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Профили сварные по ТУ 36-2287-80	ВМЗСП5 по ГОСТ 380-74	□ 120x80x4	2.8			2822									2.67			2.67							
		□ 100x80x4	2.9												0.16			0.16							
	Итого		30												2.83			2.83							
Всего профиля	Итого		31	1446		7872									2.83			2.83							
		Сталь горячекатаная по ГОСТ 2591-74	32										0.18						0.18						
Трубы стальные электросварные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x6	35													0.12			0.12						
		φ 89x6	36													0.13			0.13						
		φ 20x2,8	37														0.01			0.01					
		Итого		38													0.01	0.25		0.26					
Всего профиля		39	3304	9430	2800										0.01	0.25		0.26							
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19908-74	15ХСНА по ГОСТ 8713-75	± 6	40														0.03		0.03						
		± 8	41						5.47					0.02	0.03		0.01		5.53						
		± 10	42						22.95	6.97									29.92						
		± 12	43						18.68				0.46			0.2	0.2	0.72	20.86						
		± 14	44										0.17					0.84	1.01						
		Итого	45	2504					47.1	6.97			0.63	0.02	0.03	0.2	0.24	1.56	56.75						
	15ХСНА-2 по ГОСТ 8713-75	± 16	46																0.02						
		± 20	47							0.66	0.96								3.14						
		± 22	48							0.34			0.4					0.03	0.77						
		± 25	49								1.51			0.05					1.54						
		± 36	50								0.20		0.29						0.49						
		± 40	51								0.34		0.58	2.4					3.32						
		± 50	52											1.53					1.53						
		Итого	53	2504						1.0	3.01		1.27	3.33	0.04		0.16		10.81						
	16 А по ГОСТ 8713-75	± 10	54																1.1						
± 60		55																0.08	0.06						
Итого		56	2443															1.16							

Выпуск 0-3

Имя, отчество, подпись и дата. Долж. инст. №

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из готовых металлов)				Заполняется в/ц
				марки металла	вида профиля	между жаром.			главные балки	пилонь	канаты и стаканы	подвески	тросы и натяжные приспособлен	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
																							5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71	±6	57							0.04								0.04						
		±10	58							0.10								0.1						
	Итого		59	1446						0.14								0.14						
	ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71	±6	60											0.01				0.01						
	Итого		61	1230										0.01				0.01						
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	±4	62											0.03				0.03						
	Итого		63											0.08				0.03						
Всего профиля			64		1110				48.1	11.22		1.9	5.35	0.11	0.2	0.46	1.56	18.9						
Листы стальные с ролбическим и чечевичным рифлением	ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	±5	65							0.34							0.11	0.45						
	Итого		66							0.34							0.11	0.45						
Всего профиля			67	1226	1152					0.34							0.11	0.45						
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71	± φ14	68							0.46							0.04	0.50						
		± φ20	69							0.38								0.38						
		± φ25	70											4.80			0.1	4.9						
	Итого		71	1124						0.84				4.80			0.14	5.78						
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	± φ48	72									0.65						0.65						
	Итого		73	2314								0.65						0.65						
Всего профиля			74		111					0.84		0.65		4.80			0.14	8.43						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		φ72-8-Н-011									11.26							11.26						
	Итого		75								11.26							11.26						
Всего профиля			76								11.26							11.26						
Втулки литейные	Сталь 35Л по ГОСТ 977-75		77							0.25								0.25						
	Итого		78							0.25								0.25						
Всего профиля			79							0.25								0.25						

10299/5
3.508.2-2.0-3-43 KM
3

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по сварочным работам / заполняется изготовителем				Заводские шт.
				марка металла	вид профиля	материал сварочн.			главные балки	пояс	краны и ступени	подвески	траверсы и монтажные приспособления	перилы и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые мелочи и моно-рельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марку ЦАМ9-1.5 л ГОСТ 21437-75		80															0.07						
	Итого		81															0.07						
Всего профиля			82															0.07						
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76	АА-1 по ГОСТ 4784-74	±2	83							0.01								0.01						
Итого			84							0.01								0.01						
Всего профиля			85							0.01								0.01						
Всего масса металла			86						58.43	15.45	11.58	3.41	6.10	11.64	0.20	0.59	9.9	117.30						
в том числе по маркам	15ХСНА		87						47.10	6.37		1.49	0.66	0.04	0.20	0.37	1.56	58.39						
	15ХСНА-2		88						1.00	3.01		1.27	5.33	0.04		0.16		10.81						
	Ф72-В-Н-ОМ		89								11.26							11.26						
	16А		90						10.33	3.74				0.1	1.55		0.06	15.78						
	09Г2С-Б		91										0.65					0.65						
	ВСт3сп5		92								0.14				4.93		0.2	5.27						
	Ст 20		93											0.01	0.25			0.26						
	ВСт3пс2		94								0.74							0.74						
	ВСт3кп2		95								0.84							0.74	5.78					
	ВСт3псБ		96															7.89	1.89					
Ст0-2		97													0.03			0.03						
35 л листы из алюминия ЦАМ9-1.5 л			98								0.25							0.25						
			99							0.81								0.01						
			100								0.07							0.07						

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
				1 шт.	Всего	
1	Болт М72 x 340	10602-72	40ХНМЛ	32	13.8	440
2	Гайка М72	10605-72		64	2.7	172
3	Шайба 72			64	1.5	96
4	Болт М48 x 150	7198-70	35Г	6	3.33	20
5	Гайка М48	5918-73		6	1.00	6
6	Шайба 48			12	0.50	6

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг	Примечание
				1 шт.	Всего	
7	Болт М42 x 150	7198-70	35Г	16	2.52	177
8	Гайка М42	5918-73		16	0.8	51
9	Шайба 42			162	0.4	81
10	Болт М24 x 100	7198-70	35Г	8	2.5	4
11	Гайка М24	5915-73		16	0.44	1.8
12	Шайба 24	10814-78		18	0.93	0.5

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг	Примечание
				1 шт.	Всего	
1	Болт М24 x 85	22353-77	Ст 40Х	1152	0.455	526
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	1152	0.171	197
3	Шайба 24	22355-77	ВСт3сп2	2304	0.076	176
				Всего		899
				в том числе Ст 40Х		723
				ВСт3 сп2		176

Итого по металлу

10299/5

3.508.2-2.0-3-43 км

Лист 4

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	ММ строк	Код конструкций	масса конструкций, Т													всего	Количество шт
				по видам профилей														
				всего стали по-вышеуказанной прейскуранта	балки и швеллеры	широкополосные двутавры	круглая сталь	среднесортная сталь	металлоарматура	толщина > 5 мм	углеродистая сталь	толщина > 2 мм	толщина > 2 мм	сталь и чугун сборные детали	трубы	Прочие		
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Главные балки		1		49.54	—	—	10.64	—	—	49.54	—	—	—	—	—	—	60.78	
Пилоны		2		10.28	1.11	—	2.05	0.39	0.48	11.56	—	—	—	—	0.35	16.10		
Канаты и тросы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11.86	11.98		
Подвески		4		3.52	—	0.70	0.86	—	—	1.96	—	—	—	—	—	3.56		
Траверсы натяжные приспособления		5		6.18	0.60	0.07	0.11	—	—	5.51	—	—	—	—	—	6.35		
Перила и фонари		6		0.09	—	—	3.76	4.95	—	0.12	—	—	2.92	0.26	—	12.13		
Деформационные швы		7		0.21	—	—	—	—	—	0.21	—	—	—	—	—	0.21		
Опорные части		8		0.55	—	0.14	—	—	—	0.48	—	—	—	—	—	0.63		
Смотровые тележки и манорельсы		9		1.61	8.33	—	—	0.15	0.06	1.61	—	—	—	—	0.16	10.41		
Итого		10		71.98	10.04	0.91	17.42	5.49	0.54	70.99	—	—	2.92	0.26	12.37	122.15		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах. В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Нач. отд.	Лысов																		
Н.контр.	Курченко																		
В.инженер	Курченко																		
В.инженер	Курченко																		
Инж.пр.	Рудавский																		
Инж.пр.	Лысов																		
Инж.пр.	Сиволов																		
3.508.2-2.0-3-44 КМ																			
Ведомость металлоконструкций по видам профилей																			
L=105.0M Г-3.0M																			
Исх.проектная конструкция.																			

101.29/5