

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.508.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ
ПРОЛЕТАМИ 63 - 126 м С ГАБАРИТАМИ
ПРОХОДА 1,5 - 4,5 м

ВЫПУСК 1-1
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕШЕХОДНОЙ
ЧАСТИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.И. Киреенко* В.И. КИРЕЕНКО

УТВЕРЖДЕНА
ГОССТРОЕМ СССР
ПИСЬМО ОТ 15.11.88 г. № Б/В-2554
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 10 МАРТА 1990 г.
УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЕЙ

Выпуск 1-1

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3-508.2-2.1-1 - ПЗ	Пояснительная записка	3	3-508.2-2.1-1-25	Изделие закладное МН1; МН2	17
-01	Номенклатура железобетонных плит	4	-26	Изделие закладное МН3; МН7	17
-02	Плита П1	5	-27	Сетка С5	18
-03	Плита П2	6	-28	Сетка С6	18
-04	Плита П3	7	-29	Сетка С7	18
-05	Плита П4	8	-30	Сетка С8	18
-06	Плита П5	9	-31	Изделие закладное МН4	19
-07	Плита П6	10	-32	Изделие закладное МН5	19
-08	Плита П7	11	-33	Изделие закладное МН6	19
-09	Плита П8	12	-34	Сетка С19	19
-10	Плита П9	13	-35	Ведомость расхода стали на плиты П1-П9	20
-11	Сетка С1	14			
-12	Сетка С2	14			
-13	Сетка С3	14			
-14	Сетка С4	14			
-15	Сетка С5	15			
-16	Сетка С6	15			
-17	Сетка С7	15			
-18	Сетка С8	15			
-19	Сетка С9	16			
-20	Сетка С10	16			
-21	Сетка С11	16			
-22	Сетка С12	16			
-23	Сетка С13	17			
-24	Сетка С14	17			

Итого листов 24

Начальник	Лисов	И.И.
Инженер	Курченко	В.И.
Инженер	Курченко	В.И.
Инженер	Курченко	В.И.
Инженер	Курченко	В.И.
Инженер	Курченко	В.И.
Инженер	Курченко	В.И.
Инженер	Курченко	В.И.

102996

3-508.2-2.1-1

Содержание

Итого листов	Листов
24	1

Инженер-проектировщик
конструкция

Общие сведения

1.1. Выпуск 1-1, Железобетонные плиты пешеходной части является составной частью комплексного проекта типовых конструкций серии „Стальные пролетные строения высших пешеходных мостов проекта 63 - 126 м.“

1.2. Рабочие чертежи настоящего выпуска предусматривают изготовление плит пешеходной части индивидуальными методами на заводах железобетонных конструкций.

2. Нормативные документы

2.1. СНиП 2.05.03-84 „Мосты и трубы“
2.2. СНиП III-43-75 „Мосты и трубы. Правила производства и приемки работ с учетом изменений и дополнений, введенных с 1 июля 1981г постановлением Госстроя СССР от 31 декабря 1980г за № 219.
2.3. СНиП 2.03.11-86 „Защита строительных конструкций от коррозии.“

3. Материалы

3.1. Для изготовления блоков железобетонной плиты пешеходной части применяется конструктивный тяжелый бетон соответствующий ГОСТ 25192-82 класса B22,5 по прочности на сжатие.

3.2. Проектная марка бетона по морозостойкости должна быть F200.

3.3. В качестве арматуры применяется сталь следующих марок: арматурная сталь периодического профиля класса А-II из стали ВСт 3сп2 и гладкая класса А-I из стали ВСт 3сп2 по ГОСТ 380-71.

3.4. Закладные детали из стали марки ВСт 3сп2 по ГОСТ 380-71.

4.1. Плиты пешеходной части

4.1. Для всей серии пролетных строений монтажные блоки плиты пешеходной части унифицированы: имеют одинаковые размеры вдоль моста: 2605 мм для всех промежуточных плит и 1800 мм для крайних. Размеры поперек моста соответствуют ширине габарита. Плиты имеют переменную высоту для создания двускатного профиля пешеходной части. Предусмотрены прошивы для крепления перил и монтаж фронтовых и отверстия для высокопрочных болтов объединены с главными балками.

Поперечные кромки сборных блоков имеют вырезы для создания при замоналичивании на монтаже шва, скрывающего стержневые плиты.

4.2. Рекомендуется бетонировать плиты в металлической опалубке в перевернутом положении. Приращение принято сборными сетками. В плитах предусмотрены закладные детали для приварки элементов перил и стержневые болты крепления мачит фронтовых для отпалови блоков при погрузке и разгрузке предусмотрены монтажные петли.

4.3. Отклонения размеров изготовленных монтажных блоков, сборных закладных сеток и закладных деталей от проектных размеров не должны превышать допусков, установленных ГОСТ 10922-75, таблицей 20, изменений и дополнений в главы СНиП III-43-75. Допуски отклонений от проектных размеров привязки отверстий для высокопрочных болтов указаны на чертежах.

5. Методы контроля

5.1. Контроль качества материалов, применяемых для изготовления бетона, производится методами, установленными ГОСТ 4798-69, „Бетон гидротехнический. Методы испытания материалов для его приготовления.“

5.2. Контроль качества бетона выполняется согласно ГОСТ 12730Б-78; ГОСТ 10800-76; ГОСТ 10180-78; ГОСТ 12730А-78 и ГОСТ 18105-0.80.

5.3. Методы контроля сварной арматуры и закладных деталей должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

5.4. Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости блоков осуществляется по ГОСТ 8829-77.

5.5. Расположение арматуры и толщина защитного слоя должны контролироваться неразрушающими методами по ГОСТ 13015.0-83.

5.6. Размеры блоков проверяются с помощью измерительных металлических линейк, изготовленных по ГОСТ 427-75 или измерительных металлических рулеток 2-го класса типа РС по ГОСТ 7502-80 „Рулетки измерительные металлические.“

6. Техника безопасности

6.1. При изготовлении блоков железобетонной плиты проезжей части и проходов необходимо руководствоваться „Правилами техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и труб“, утвержденными Минтрансстроем 17.12.88 в соответствии с приказом рабочим

железнодорожного транспорта 18.12.1988г. главой СНиП III-4-80, техника безопасности в строительстве, а также соответствующими стандартами ССБТ.

6.2. На основании выше указанных документов на площадке производства должна составляться инструкция по технике безопасности, учитывающая конкретную конструкцию блоков и конкретные условия их изготовления.

6.3. Требования по технике безопасности должны разрабатываться при составлении проекта технологического процесса изготовления блоков с учетом конкретных условий завода-изготовителя: для закрытых помещений или площадки на открытом воздухе, климатического района расположения завода, способа подачи бетонной смеси и т.п.

Выпуск 1-1

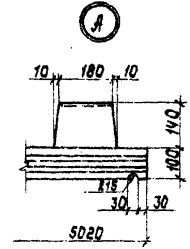
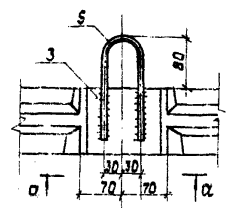
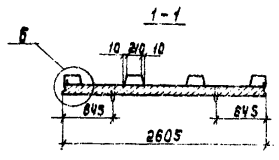
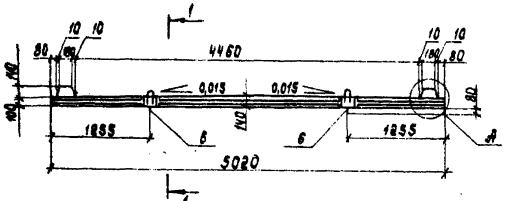
ИЗДАНИЕ ЗАКОННО

1029916

Исполн.	Мисол	4-7	3.508.2-2.1-1-1/3
Провер.	Левченко	8.11.88	
Утверд.	Левченко	8.11.88	
Дата	8.11.88		
Исполн.	Мисол	4-7	Пояснительная записка
Провер.	Левченко	8.11.88	
Исполн.	Мисол	4-7	Удостоверенная печать
Провер.	Левченко	8.11.88	

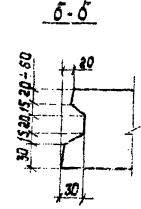
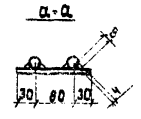
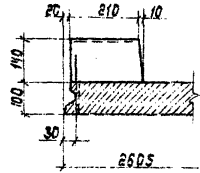
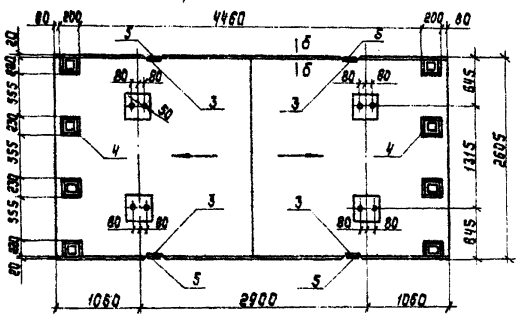
Высота 1-1

Деталь приварки монтажной петли



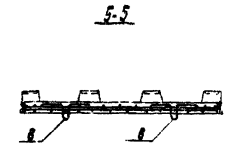
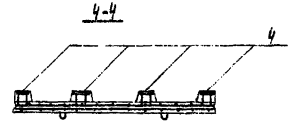
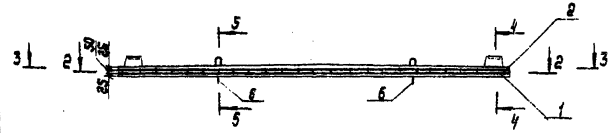
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
6	



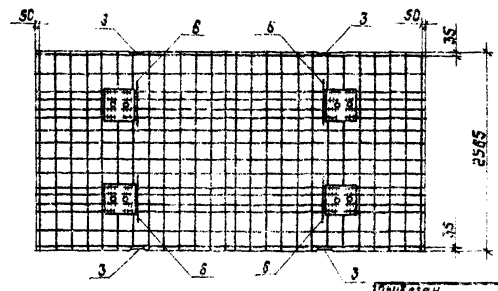
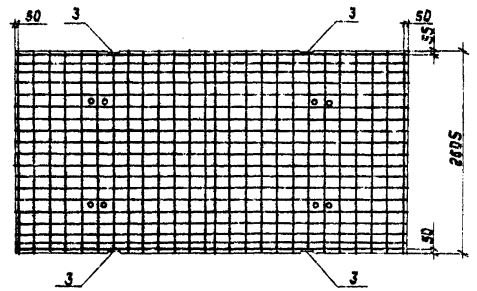
Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона, м ³	Масса плиты, т
П1	B22,5	1,60	4,00

Поз.	Наименование	Поз.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	3.508.2-2.1-1-11
2	Сетка С2	1	3.508.2-2.1-1-12
3	Узелние закладные МН1	4	3.508.2-2.1-1-25
4	Узелние закладные МН2	8	3.508.2-2.1-1-25
5	Монтажная петля		3.508.2-2.1-1-02
	φ16 А-Т, l=360, 0,57м	4	
6	Монтажная петля		3.508.2-2.1-1-02
	φ16 А-Т, l=180, 1,86м	4	



2-2

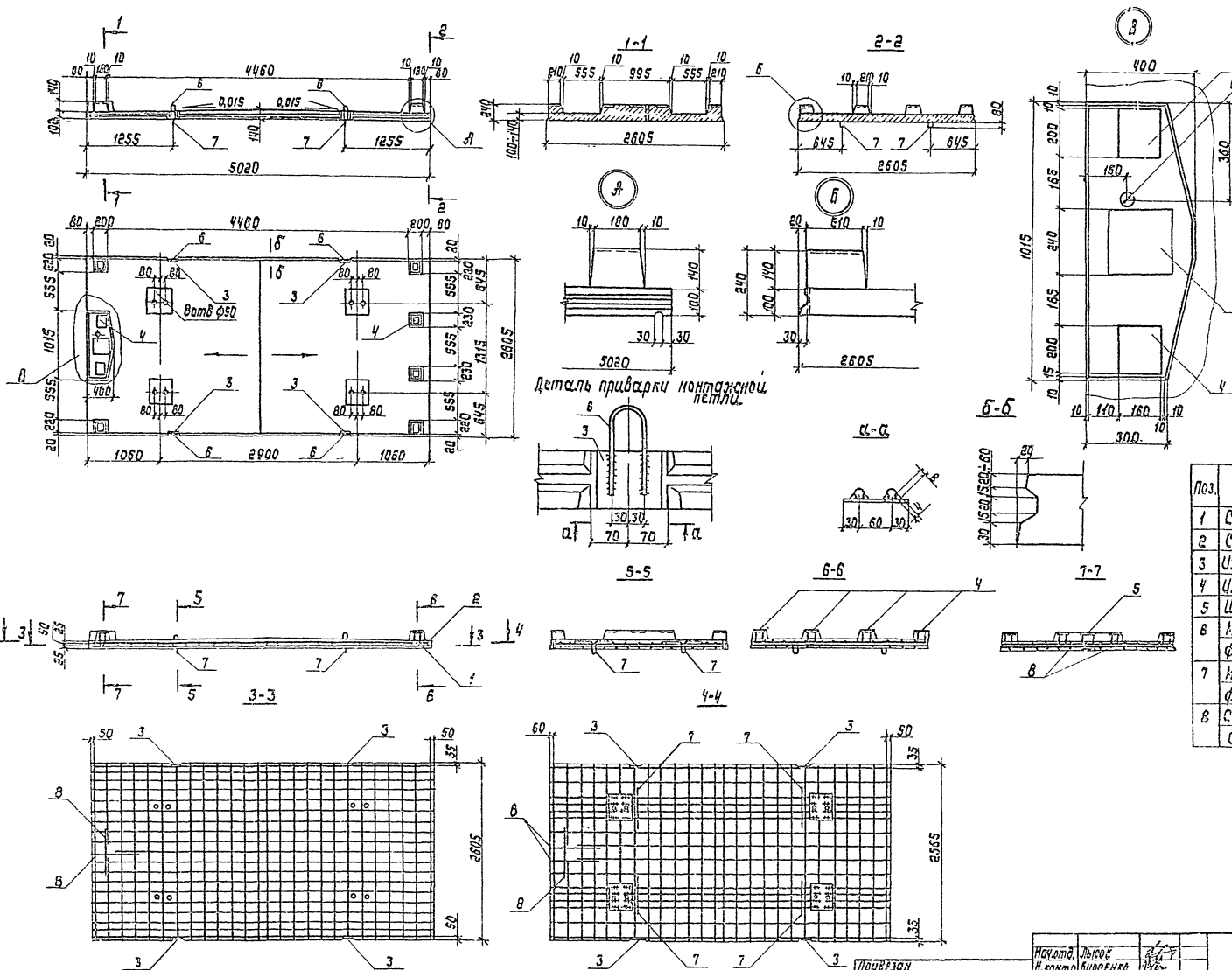
3-3



ИЗДАНИЕ 1988 г. ВСТАВКА

Исполн. Лавров	Проверен	3.508.2-2.1-1-02	10299/3
Лавров	Лавров		
Лавров	Лавров	плита П1	Учреждение конструкция
Лавров	Лавров		

Выпуск 1-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	

Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона	Масса плиты
П4	B22,5	1,64	4,10

Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Сетка С7	1	3.508.2-2.1-1-19
2	Сетка С8	1	3.508.2-2.1-1-20
3	Изделие закладное МН1	4	3.508.2-2.1-1-25
4	Изделие закладное МН2	8	3.508.2-2.1-1-25
5	Изделие закладное МН3	1	3.508.2-2.1-1-25
6	Монтажная петля φ16 А-1, L=360; 0,87кЛ	4	3.508.2-2.1-1-05
7	Монтажная петля φ16 А-1, L=180; 1,26кЛ	4	3.508.2-2.1-1-05
8	Стержень φ10 А-1, L=760 0,47кЛ	5	3.508.2-2.1-1-05

10299/6

Исполн	Лыков	2	3.508.2-2.1-1-05
Проверен	Александров	1	
Инж.р	Иванов	1	
	Петров	1	
	Сидоров	1	
			Плита П4
			Упр.проектная конструктория

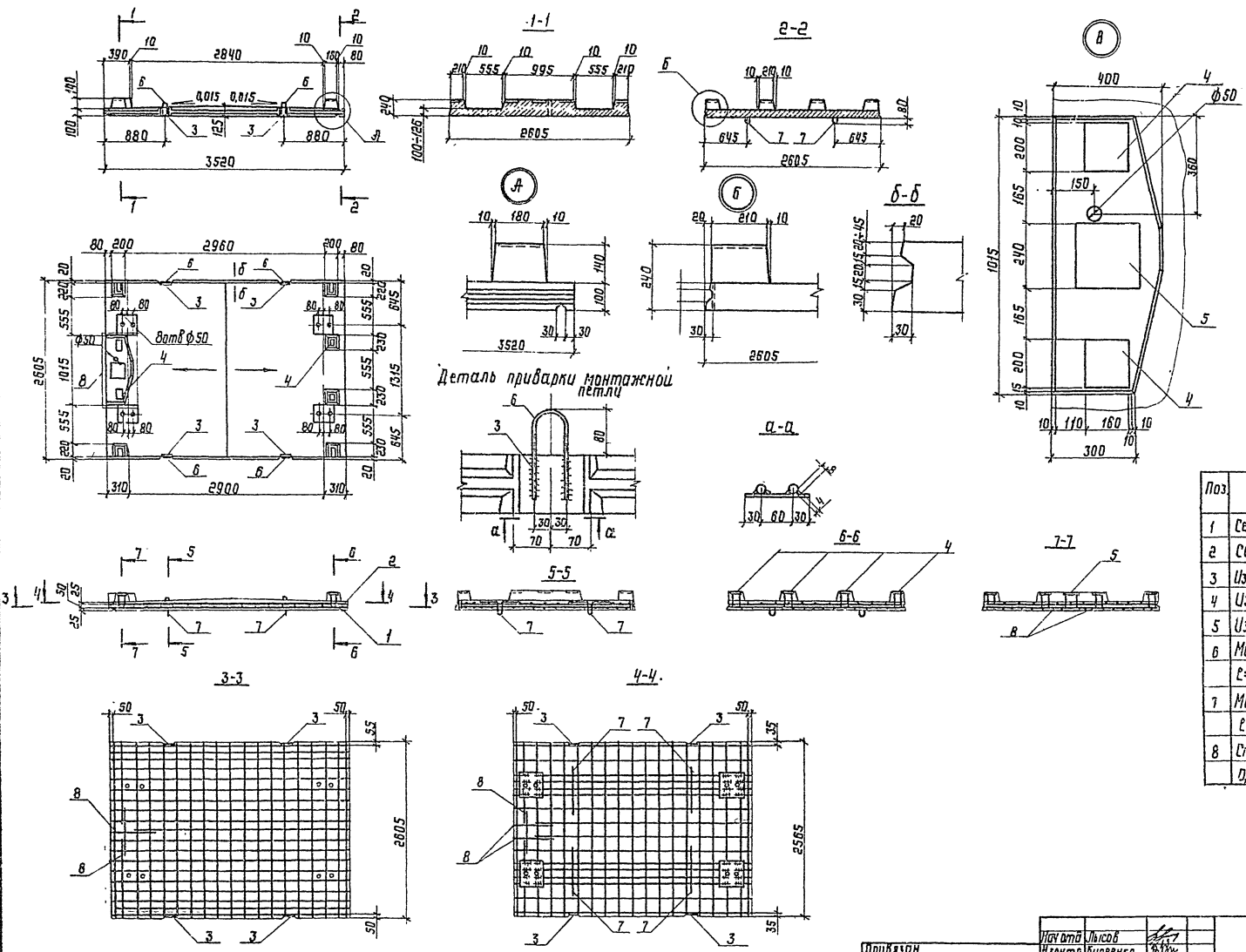
Выпуск 1-1

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	

Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса плиты, кг
П5	В 22,5	1,13	2,83

Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа
1	Сетка С9	1	3.508.2-2.1-1-21
2	Сетка С10	1	3.508.2-2.1-1-22
3	Изделие закладное МН1	4	3.508.2-2.1-1-25
4	Изделие закладное МН2	8	3.508.2-2.1-1-25
5	Изделие закладное МН3	1	3.508.2-2.1-1-26
6	Монтажная петля ф12А1		3.508.2-2.1-1-06
	ℓ=360; D, 32 кг	4	
7	Монтажная петля ф12А1		3.508.2-2.1-1-06
	ℓ=1090; Q, 97 кг	4	
8	Стержень ф10А11, ℓ=750	5	3.508.2-2.1-1-06
	D, 47 кг		



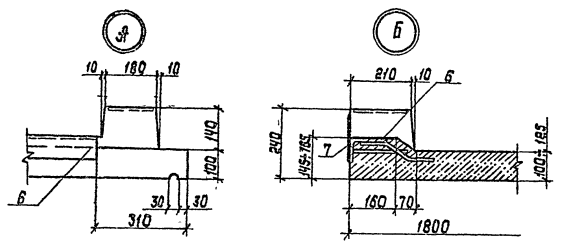
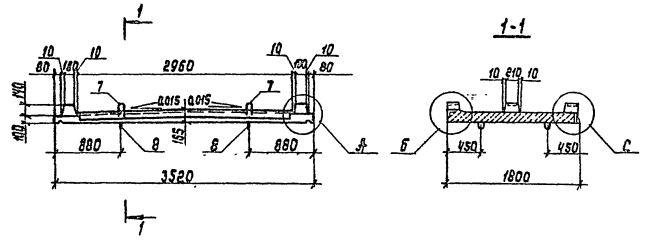
Деталь приварки монтажной петли

10209/3

Привязан	Иванов Илья	10/20	3.508.2-2.1-1-06
	Иванова Ирина	10/20	
	Иванов Илья	10/20	
	Иванова Ирина	10/20	
	Иванов Илья	10/20	
Инв. №	Иванов Илья	10/20	Плита П5
	Иванова Ирина	10/20	
	Иванов Илья	10/20	Стандарт
	Иванова Ирина	10/20	Упр. инж. проект. и строит. констр. инж.

Шкала: 1:1

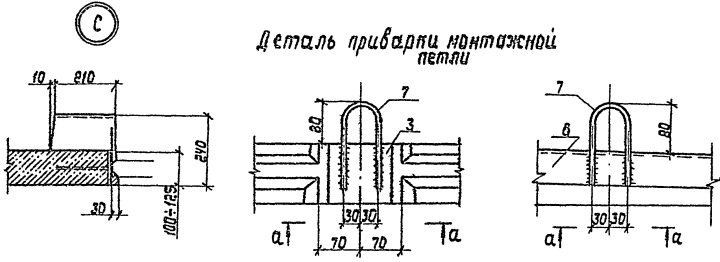
Выпуск 1-1



Ведомость деталей

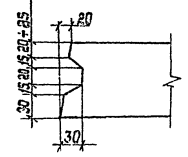
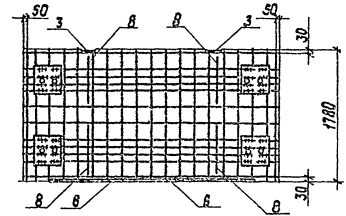
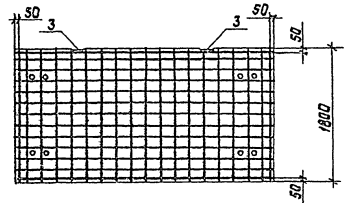
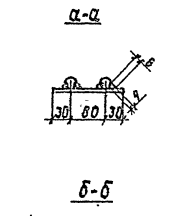
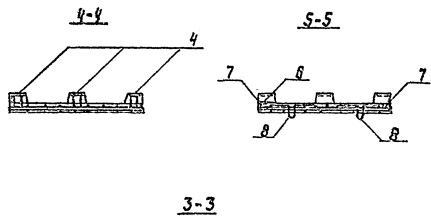
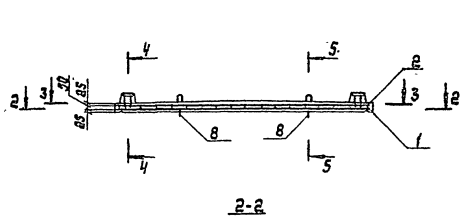
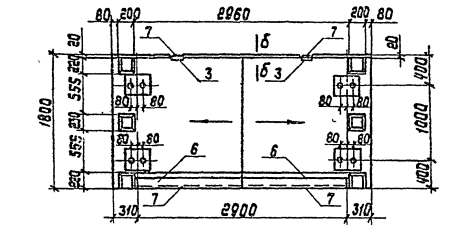
Поз	Эскиз
7	
8	

Деталь привертки монтажной петли



Марка плиты	Класс бетона	Объем бетонной плиты	Масса плиты
П8	B22,5	0,84	2,10

Поз	Наименование	кол	Обозначение документа
1	Сетка С15	1	3.508.2-2.1-1-27
2	Сетка С16	1	3.508.2-2.1-1-28
3	Цеделье закладное МН1	2	3.508.2-2.1-1-25
4	Цеделье закладное МН2	6	3.508.2-2.1-1-25
6	Цеделье закладное МН5	2	3.508.2-2.1-1-32
7	Монтажная петля Ф12 А.С., L=360; 0,32 кг	4	3.508.2-2.1-1-09
8	Монтажная петля Ф16 А.С., L=1090; 0,97 кг	4	3.508.2-2.1-1-09



УТВЕРЖДАЮ: Начальник отдела В.А.И.И.И.

Исполн	Провер	Инж. №	Исполн	Провер	Инж. №	Исполн	Провер	Инж. №

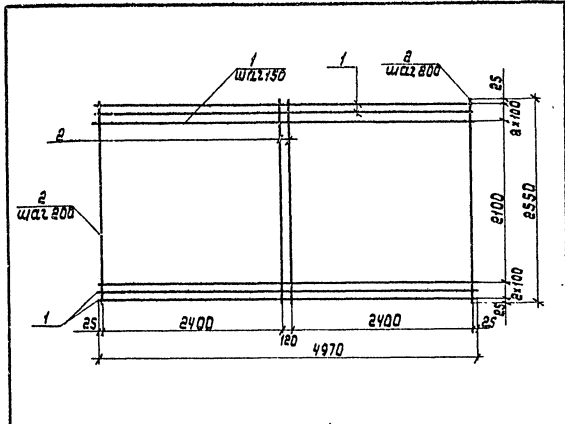
10299/3

3.508.2-2.1-1-09

Плита П8

Студия Дист. Утвержд. В. Чирнишпроектная-инженерная

Выпуск 1-1

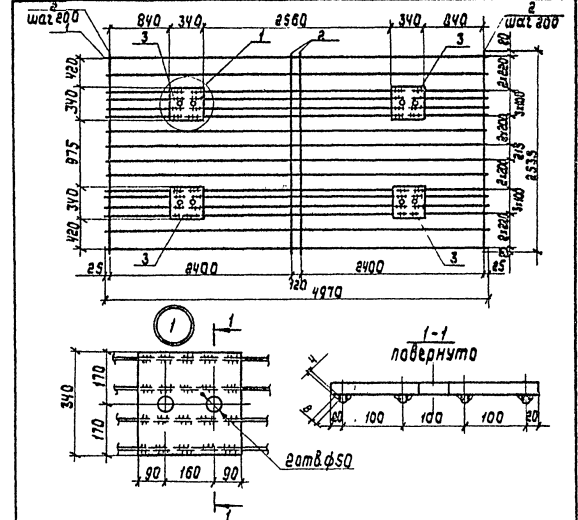


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С1	1	φ 12 А-II, l=4970	19	4,4	98,6
	2	φ 8 А-I, l=2550	26	0,57	

3.508.2-2.1-1-11

Исполнитель	М.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.

Сетка С1. Угнрнцпроектстале конструкция



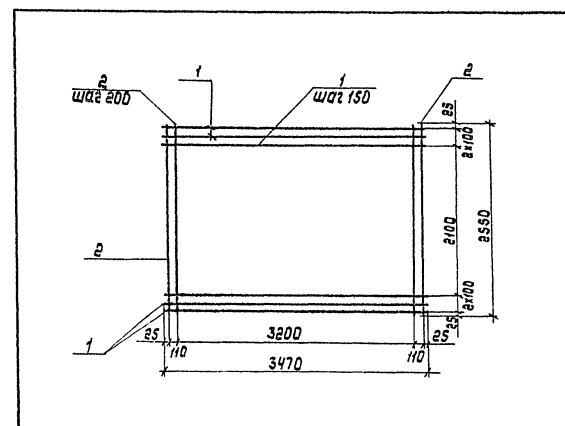
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С2	1	φ 8 А-I, l=4970	16	1,10	105,0
	2	φ 8 А-I, l=2535	26	0,57	
	3	-340x340x20 Вст 3 пс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

3.508.2-2.1-1-12

Исполнитель	М.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.

Сетка С2. Угнрнцпроектстале конструкция

Выпуск 1-1

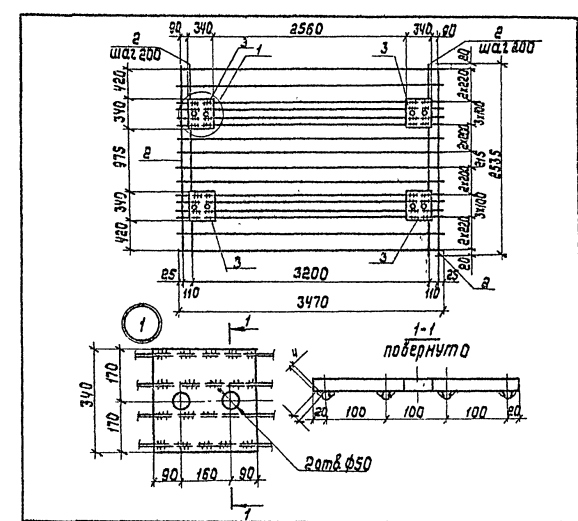


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С3	1	φ 10 А-II, l=3470	19	2,14	51,5
	2	φ 8 А-I, l=2550	19	0,57	

3.508.2-2.1-1-13

Исполнитель	М.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.

Сетка С3. Угнрнцпроектстале конструкция



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С4	1	φ 8 А-I, l=3470	16	0,77	95,8
	2	φ 8 А-I, l=2535	19	0,57	
	3	-340x340x20 Вст 3 пс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

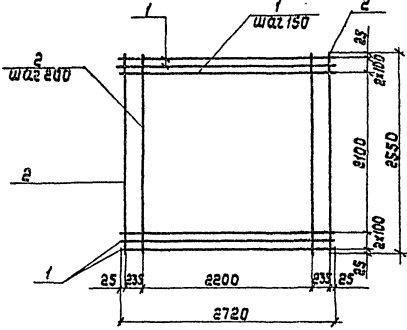
10299/3

3.508.2-2.1-1-14

Исполнитель	М.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.

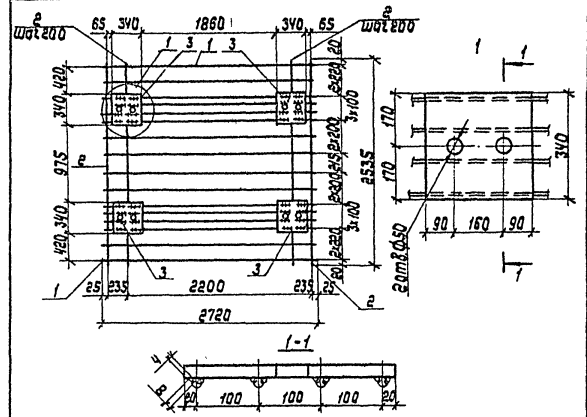
Сетка С4. Угнрнцпроектстале конструкция

Выпуск 1-1



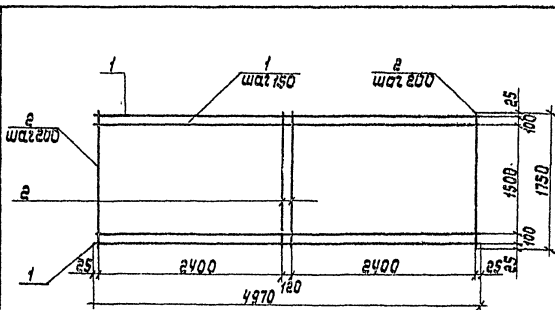
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С5	1	φ 10А-II, l=2720	19	1,68	39,9
	2	φ 6А-I, l=2550	14	0,57	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, ВЗНУШКА №		3.508.2-2.1-1-15	
Имя, Фамилия, Подпись	Лист	Имя, Фамилия, Подпись	Лист
Сетка С5	Р	УкрНИИпроектсталь-конструкция	



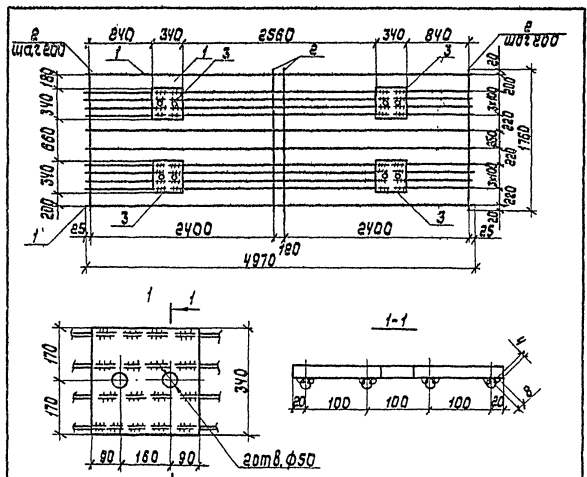
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С6	1	φ 6А-I, l=2720	16	0,61	90,3
	2	φ 6А-I, l=2535	14	0,57	
	3	-340x340x20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, ВЗНУШКА №		3.508.2-2.1-1-16	
Имя, Фамилия, Подпись	Лист	Имя, Фамилия, Подпись	Лист
Сетка С6	Р	УкрНИИпроектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С13	1	φ 12А-II, l=4970	13	4,40	58,2
	2	φ 8А-I, l=1750	26	0,39	

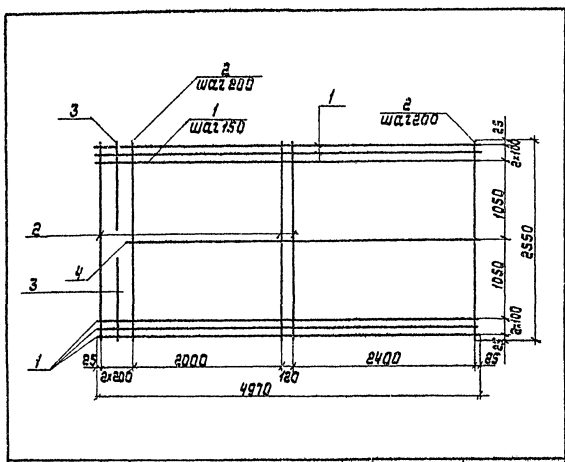
Имя, Фамилия, Подпись и дата, ВЗНУШКА №		3.508.2-2.1-1-17	
Имя, Фамилия, Подпись	Лист	Имя, Фамилия, Подпись	Лист
Сетка С13	Р	УкрНИИпроектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С14	1	φ 6А-I, l=4970	12	1,10	95,7
	2	φ 6А-I, l=1750	26	0,38	
	3	-340x340x20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, ВЗНУШКА №		3.508.2-2.1-1-18	
Имя, Фамилия, Подпись	Лист	Имя, Фамилия, Подпись	Лист
Сетка С14	Р	УкрНИИпроектсталь-конструкция	

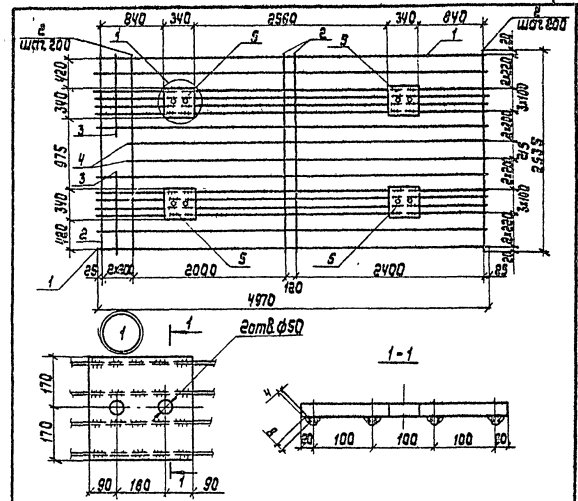
Выпуск 1-1



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С7	1	∅ 12А-ІІ, L= 4970	18	4,40	96,6
	2	∅ 6А-І, L= 2550	25	0,57	
	3	∅ 6А-І, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 10А-ІІ, L= 4650	1	2,87	

Имя, фамилия, Подпись и дата

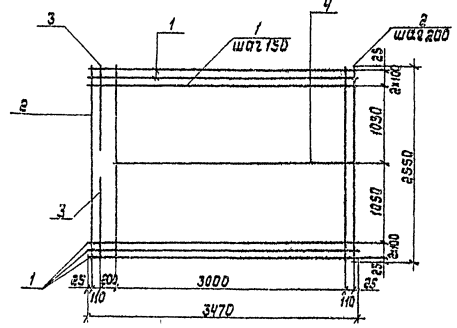
Имя, фамилия	Подпись	Дата	3.508.2-2.1-1-19
Имя, фамилия	Подпись	Дата	Сетка С7
Имя, фамилия	Подпись	Дата	УкрНИИпроектсталь-конструкция



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С8	1	∅ 6А-І, L= 4970	14	1,10	104,7
	2	∅ 6А-І, L= 2535	25	0,57	
	3	∅ 6А-І, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 6А-І, L= 4650	2	1,03	
	5	- 340 x 340 x 20 вст 3 по ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, фамилия, Подпись и дата

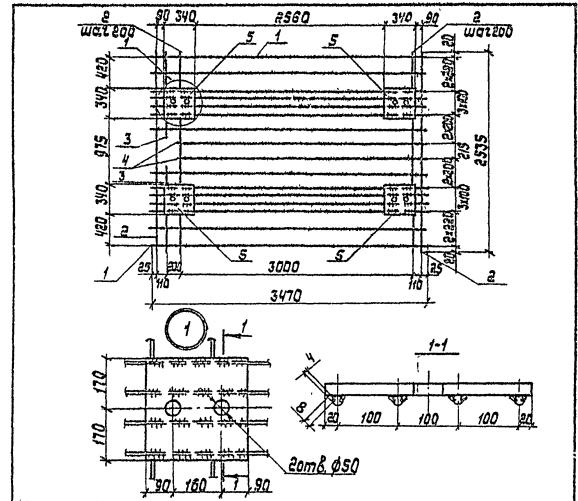
Имя, фамилия	Подпись	Дата	3.508.2-2.1-1-20
Имя, фамилия	Подпись	Дата	Сетка С8
Имя, фамилия	Подпись	Дата	УкрНИИпроектсталь-конструкция



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С9	1	∅ 10А-ІІ, L= 3470	18	2,14	51,2
	2	∅ 6А-І, L= 2530	18	0,57	
	3	∅ 6А-І, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 10А-ІІ, L= 3150	1	1,94	

Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя, фамилия	Подпись	Дата	3.508.2-2.1-1-21
Имя, фамилия	Подпись	Дата	Сетка С9
Имя, фамилия	Подпись	Дата	УкрНИИпроектсталь-конструкция

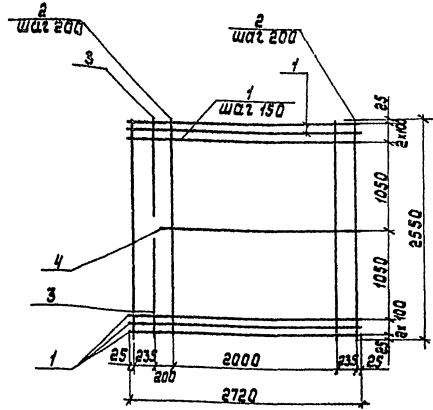


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С10	1	∅ 6А-І, L= 3470	14	0,77	95,4
	2	∅ 6А-І, L= 2535	18	0,56	
	3	∅ 6А-І, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 6А-І, L= 3150	2	0,70	
	5	- 340 x 340 x 20 вст 3 по ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя, фамилия	Подпись	Дата	3.508.2-2.1-1-22
Имя, фамилия	Подпись	Дата	Сетка С10
Имя, фамилия	Подпись	Дата	УкрНИИпроектсталь-конструкция

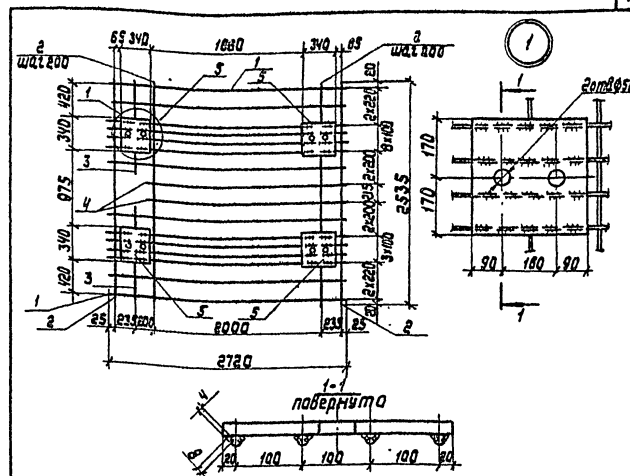
Выпуск 1-1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С11	1	∅ 10 А-II, l=2720	18	1,68	39,6
	2	∅ 6 А-I, l=2550	13	0,57	
	3	∅ 6 А-I, l=1120	2	0,25	
	4	∅ 10 А-II, l=2410	1	1,49	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия

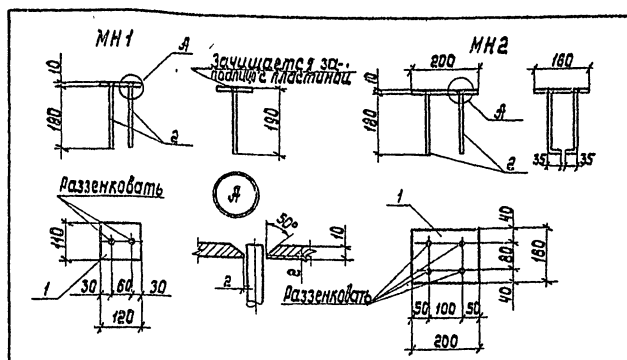
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	3.508.2-2.1-1-23	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Сетка С11	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия		Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С12	1	∅ 6 А-I, l=2720	14	0,61	90,1
	2	∅ 6 А-I, l=2525	13	0,57	
	3	∅ 6 А-I, l=1120	2	0,25	
	4	∅ 6 А-I, l=2410	2	0,54	
	5	-340 x 340 x 20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия

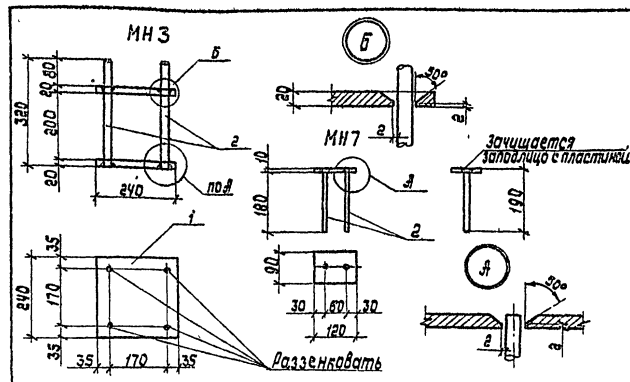
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	3.508.2-2.1-1-24	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Сетка С12	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия		Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН1	1	-120x110x10 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	1	1,040	1,4
	2	∅ 12 А-II ГОСТ 5781-82; l=190	2	0,169	
МН2	1	-200x160x10 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	1	2,510	3,1
	2	∅ 10 А-II ГОСТ 5781-82; l=230	4	0,142	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия

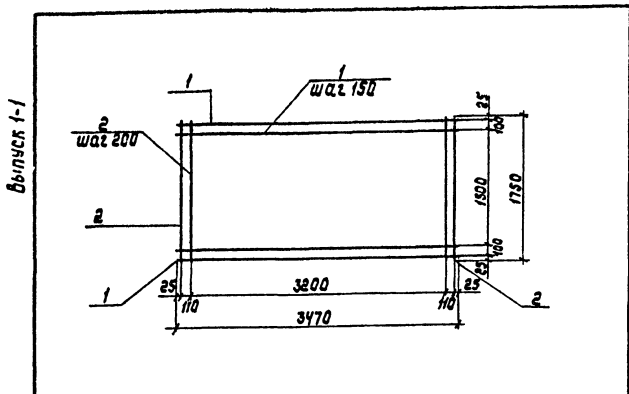
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	3.508.2-2.1-1-25	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Цзделя закладные МН1, МН2	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия		Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН3	1	-240x240x20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	2	9,04	21,2
	2	Якорный болт М20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*, l=320	4	0,79	
МН7	1	-120x90x10 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	1	0,85	1,2
	2	∅ 12 А-II ГОСТ 5781-82 l=190	2	0,169	

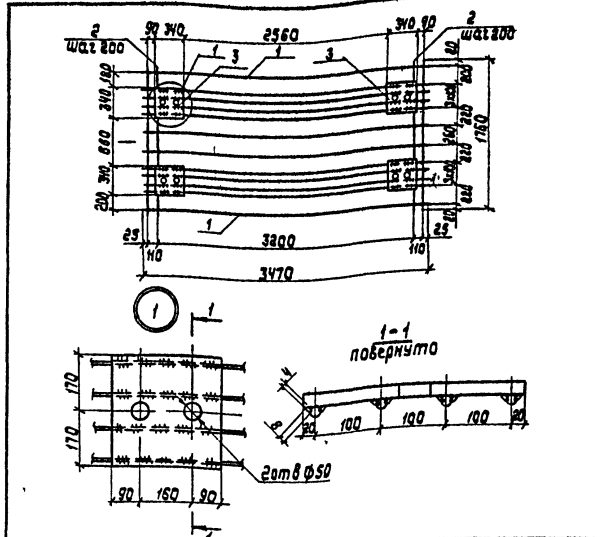
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	3.508.2-2.1-1-26	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Цзделя закладные МН3, МН7	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия		Имя, Фамилия, Подпись и дата, Стадия



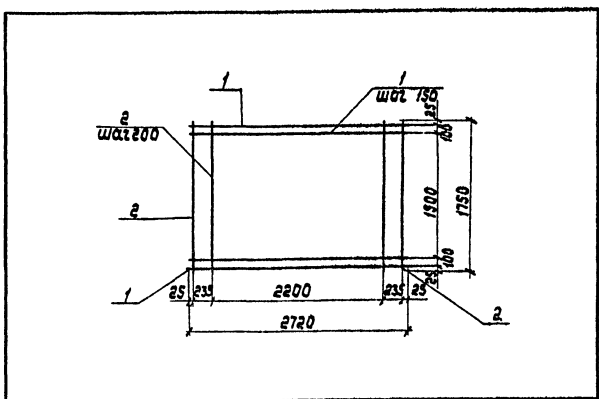
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С 9	1	∅ 10 А-П, L=3470	13	2,14	35,2
	2	∅ 6 А-З, L=1750	19	0,39	

Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-27		Сетка С15	
Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-27		Сетка С15	
Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-27		Сетка С15	



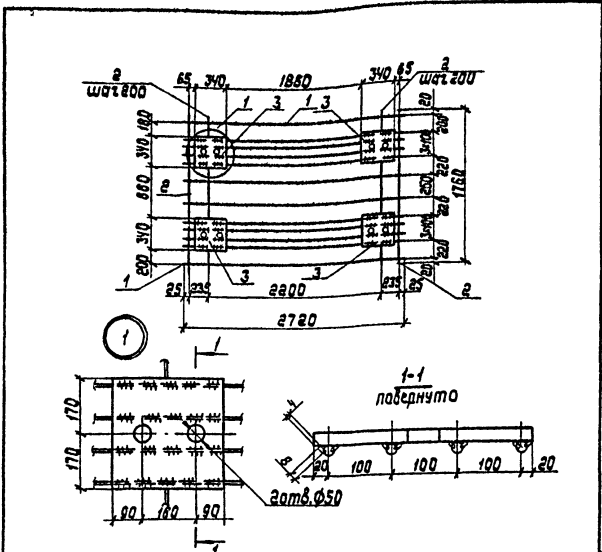
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С16	1	∅ 6 А-З, L=3470	12	0,77	89,1
	2	∅ 6 А-З, L=1750	19	0,39	
	3	- 340x340x20 Вст 3 по 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-28		Сетка С16	
Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-28		Сетка С16	
Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-28		Сетка С16	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С17	1	∅ 10 А-П, L=2720	13	1,68	27,3
	2	∅ 6 А-З, L=1750	14	0,39	

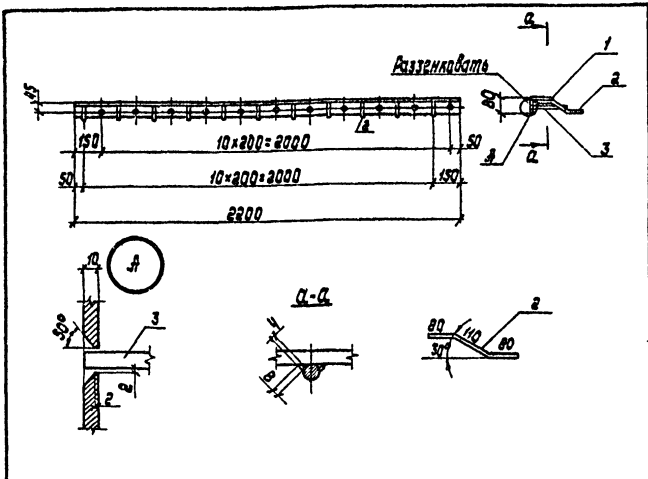
Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-29		Сетка С17	
Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-29		Сетка С17	
Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-29		Сетка С17	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С18	1	∅ 6 А-З, L=2720	12	0,61	85,2
	2	∅ 6 А-З, L=1750	14	0,39	
	3	- 340x340x20 Вст 3 по 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

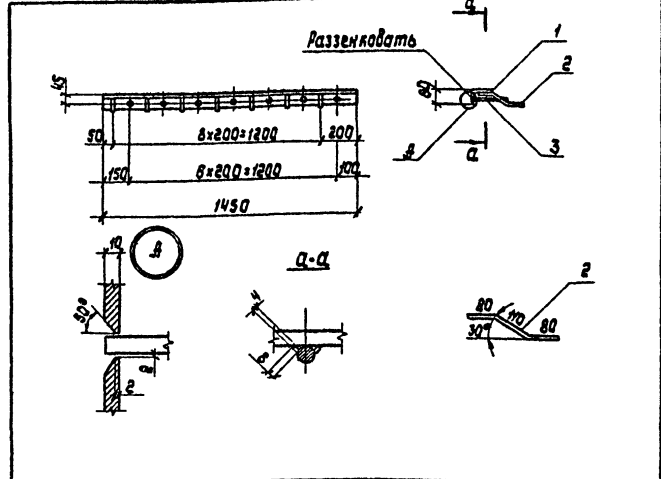
Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
10299/3		3.508.2-2.1-1-30	
Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-30		Сетка С18	
Имя и фамилия исполнителя		Имя и фамилия проверяющего	
Имя и фамилия разработчика	И.И.И.	Имя и фамилия проверяющего	И.И.И.
3.508.2-2.1-1-30		Сетка С18	

Выпуск 1-1



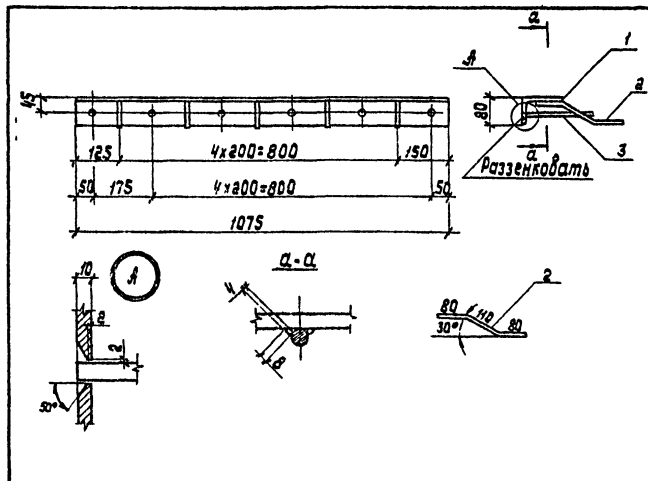
Марка	Поз	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
МНЧ	1	L 125x80x10 Ст 3пс 2 ГОСТ 380-77, l=2200	1	34,1	38,6
	2	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=270	11	0,24	
	3	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=190	11	0,17	

Имя, должность, Подпись и печать исполнителя		3.508.2-2.1-1-31		Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	
Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Узел закладное МНЧ	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя
Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя			Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя



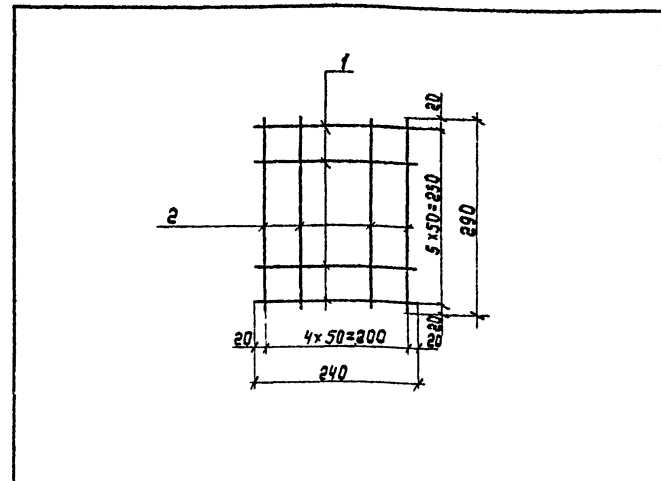
Марка	Поз	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
МН5	1	L 125x80x10 Ст 3пс 2 ГОСТ 380-77, l=1450	1	22,48	25,4
	2	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=270	7	0,24	
	3	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=190	7	0,17	

Имя, должность, Подпись и печать исполнителя		3.508.2-2.1-1-32		Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	
Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Узел закладное МН5	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя
Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя			Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя



Марка	Поз	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
МН6	1	L 125x80x10 Ст 3пс 2 ГОСТ 380-77, l=1075	1	16,68	18,9
	2	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=270	5	0,24	
	3	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=190	6	0,17	

Имя, должность, Подпись и печать исполнителя		3.508.2-2.1-1-33		Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	
Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Узел закладное МН6	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя
Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя			Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя



Марка	Поз	Наименование	кол.	Масса, ед кг	Общая масса, кг
С19	1	Ø10А-II, l=240	6	0,15	1,8
	2	Ø10А-II, l=290	5	0,18	

Имя, должность, Подпись и печать исполнителя		3.508.2-2.1-1-34		Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	
Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Сетка С19	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя
Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя			Имя, должность, Подпись и печать исполнителя	Имя, должность, Подпись и печать исполнителя

10295/3

Ведомость расхода стали на плиты

Выпуск 1-1

Марка плиты	Изделия арматурные									Изделия закладные									Общий расход		
	Арматура класса									Арматура класса											
	А-I					А-II				Всего	А-II			ВСт 3 пс 2			ВСт 3сп 2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*			ГОСТ 380-71*				
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10		Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого			
П1	47,1	—	—	9,7	56,8	—	84,0	84,0	140,6		4,5	1,4	5,9	24,3	—	24,3	—	—	—	30,2	171,0
П2	34,1	—	5,2	—	39,3	41,0	—	41,0	80,3	4,5	1,4	5,9	24,3	—	24,3	—	—	—	30,2	110,5	
П3	25,7	—	5,2	—	30,9	32,0	—	32,0	62,9	4,5	1,4	5,9	24,3	—	24,3	—	—	—	30,2	93,1	
П4	45,9	—	—	9,7	55,6	2,9	74,2	82,1	137,7	4,5	1,4	5,9	24,3	18,1	42,4	—	—	3,2	3,2	51,5	189,7
П5	33,7	—	5,2	—	38,9	42,8	—	42,8	81,7	4,5	1,4	5,9	24,3	18,1	42,4	—	—	3,2	3,2	51,5	133,2
П6	26,0	—	5,2	—	31,2	34,0	—	34,0	65,2	4,5	1,4	5,9	24,3	18,1	42,4	—	—	3,2	3,2	51,5	116,7
П7	33,2	—	5,2	—	38,4	—	57,2	57,2	95,6	3,4	9,8	13,2	17,2	—	17,2	68,2	68,2	—	—	98,6	194,2
П8	24,0	—	5,2	—	29,2	28,0	—	28,0	57,2	3,4	3,7	7,1	17,2	—	17,2	45,0	45,0	—	—	69,3	126,5
П9	18,1	3,6	—	—	21,7	22,0	—	22,0	43,7	3,4	3,0	6,4	17,2	—	17,2	33,5	33,5	—	—	57,1	100,8

Марка применяемой стали

Арматурная сталь-прокат	ГОСТ	Температура, t °C	
		до -30 °C	ниже -30 °C до -40 °C
А-I	5781-82	ВСт 3 пс 2	
А-II		ВСт 5 пс 2	ВСт 5 сп 2
Листовой прокат	380-71*	ВСт 3 пс 2	ВСт 3 сп 5
Крученая сталь	380-71*	ВСт 3 сп 2	

ИЗМ. ИЛИ ДОП. КОМПЛЕКТ ИЛИ ЧАСТИ

Исполн.	Лысов	С
Провер.	Курченко	А
Утверд.	Курченко	А
Инженер	Курченко	А
Проектант	Курченко	А
Провер.	Курченко	А
Инженер	Курченко	А
Проектант	Курченко	А

3.508.2-2.1-1-35

Ведомость расхода
стали на плиты
П1-П9

Итого	Лист	Листов
2	1	1

Утверд. Проектант-конструкция