

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 2 ЧАСТЬ 2

ТХ Технология производства

25035-03

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М

ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 2 ЧАСТЬ 2
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2 ТХ Технология производства
части 1,2
АЛЬБОМ 3 ЭМ Силовое электрооборудование
ЭМТ Управление электроприводами
АЛЬБОМ 4 СО Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 5 С Сметы
АЛЬБОМ 6 Общие виды оборудования единичного производства
ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ
409-13-025.90 Арматурный цех со складом металла предприятия
КПД мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год
АЛЬБОМ 6 Общие виды оборудования единичного производства
части 1,2
409-13-027.90 Арматурный цех со складом металла предприятия
КПД мощностью 270 тыс. кв. м общей площади в год
АЛЬБОМ 6 Общие виды оборудования единичного производства

РАЗРАБОТАНЫ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Гл. инженер института

Гл. инженер проекта

С.К. Казарин

М.А. Готлиб

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Приказ от 1 апреля 1991 г. №36

[illegible]

25035-03 3 формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ТХ

Лист	Наименование	Примечание	Лист	Наименование	Примечание
49	Общие данные (начало)		66	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 300 мм ш. 7728 5/6 (L=7.2м)	
50	Общие данные (окончание)		67	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш. 7728 5/6 (L=4.0м)	
51	Сводный план фундаментов в пролете Г-И в осях 1... 27		68	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш. 7728 5/6	
52	Сводный план фундаментов в пролете Г-И в осях 27... 37 - Разрез 2-2		69	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления каркасов шириной 431 мм ш. 3549/29	
53	Сводный план фундаментов в пролете А-Г в осях 19... 37		70	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления гнутых каркасов ш. 3549/29 (начало)	
54	Сводный план фундаментов в пролете И-М в осях 19... 37		71	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования гнутых каркасов ш. 3549/29 (окончание)	
55	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (начало)		72	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286 Б	
56	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (продолжение)		73	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286 Б (продолжение)	
57	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (продолжение)		74	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286 Б (окончание)	
58	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (окончание)		75	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-568 (начало)	
59	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления стержневой арматуры ш. 3549/29		76	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-568 (продолжение)	
60	Задание на проектирование фундаментов под СМЖ-322 Б и МСО-201		77	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-568 (окончание)	
61	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 380 мм ш. 7975/11 (начало)		78	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для сварки арматурных каркасов линейных элементов ш. 3549/13	
62	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 380 мм ш. 7975/11 (окончание)		79	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки объемных каркасов сантехкабин ш. 3549/11 (начало)	
63	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 380 мм ш. 3549/13		80	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки объемных каркасов сантехкабин ш. 3549/11 (окончание)	
64	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 2630 мм ш. 7974 (начало)		81	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки объемных каркасов сантехкабин ш. 3549/12 (начало)	
65	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 2630 мм ш. 7974 (окончание)		82	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки объемных каркасов сантехкабин ш. 3549/12 (окончание)	

Рабочие чертежи основного комплекта марки ТХ выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривают решения, обеспечивающие безопасность при соблюдении установленных правил.
Гл. инженер проекта М.А. Гатлиб

Инв. №		Привязан	
Г.И.П.	Гатлиб		
Нач. отд. Варахов	Варахов		
Л.Т.В.И.	Заневская		
Зав. гр.	Лобкинов		
Проверил	Заневский		
Н.контр.	Абраменко		
		409-13-028. 90-ТХ	
		Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 360 тыс. кв.м. общей площади в год	
		Стадия	Лист
		РП	49
		Общие данные (начало)	
		Гипростромаш Москва	

Ведомость освлячных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылачные документы		
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия	
ОНТП-07-85	Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий сборного железобетона	
Прилагаемые документы		
СО	Спецификация оборудования	альбом 4
	Общие виды оборудования единичного	альбом 6
	То же	409-13-025.90 альбом 5, лист 2
	То же	409-13-021.90 альбом 6

- Условные обозначения
- ЭШ - электрошкаф
 - ША - шкаф аппаратный
 - ШУ - шкаф управления
 - ШП - шкаф - пульт
 - ПУ - пульт управления
 - Δ - подвод сжатого воздуха
 - - подвод воды
 - ⊙ - отвод воды
 - ⦿ - места рабочего
 - h - высота расположения точек подвода над уровнем пола
 - h₁ - глубина приямков

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

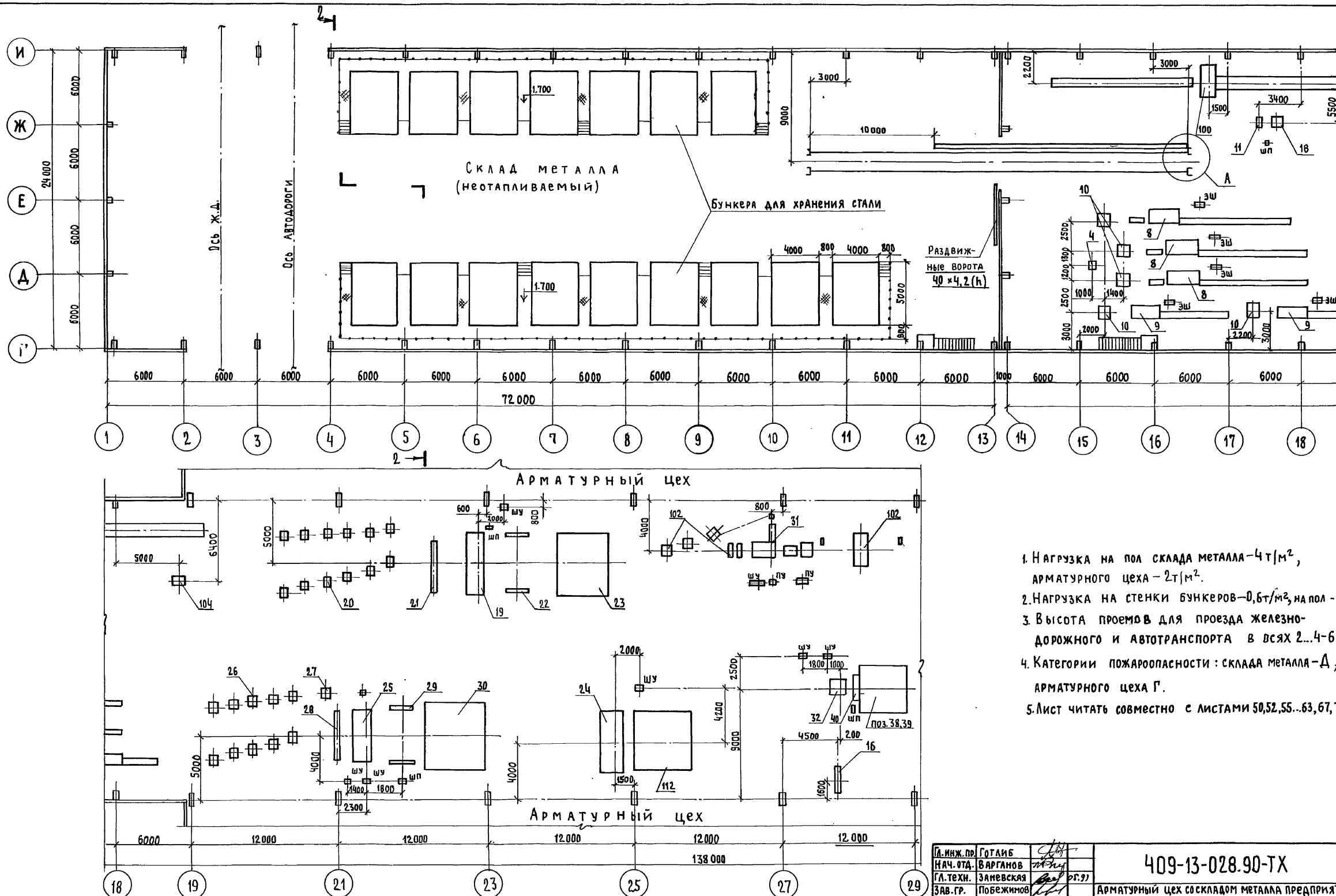
Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭМТ	Управление электроприводами	

Приказ		
Изм. №		
ГНП	Голубов	СД
Нач. отд.	Варганов	МЗ
Л. техн.	Золотская	СД
Зав. пр.	Лавочкин	СД
Проект	Золотская	СД
Н. контр.	Авраменко	СД
409-13-028.90-ТХ		
Арматурный цех со складом металла предприятия КИУ мощностью 360 тыс. кв. м общей площади 5 га		
Станд.	Лист	Листов
РП	50	
Общие данные (окончание)		Гипростроймаш Москва

Альбом 2, часть 2

Подпись и дата

Альбом 2 ЧАСТЬ 2



1. Нагрузка на пол склада металла 4 т/м^2 , арматурного цеха 2 т/м^2 .
2. Нагрузка на стенки бункеров $0,6 \text{ т/м}^2$, на пол 6 т/м^2 .
3. Высота проемов для проезда железнодорожного и автотранспорта в осях 2...4-6 м.
4. Категории пожароопасности: склада металла - А, арматурного цеха - Г.
5. Лист читать совместно с листами 50, 52, 55...63, 67, 70.

Л. инж. пр. Готанб
 Нач. отд. Варганов
 Гл. техн. Заневская
 Зав. гр. Побежинов
 Техник К. Воеводина
 Проверил Заневская
 Н. контр. Авраменко

409-13-028.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПД
 мощностью 350 тыс. кв.м общей площади в год

Стадия Лист Листов

РП 51

Сводный план фундаментов
 в пролете Г-И в осях 1...27

ГИПРОСТРОИМАШ
 МОСКВА

Привязан:

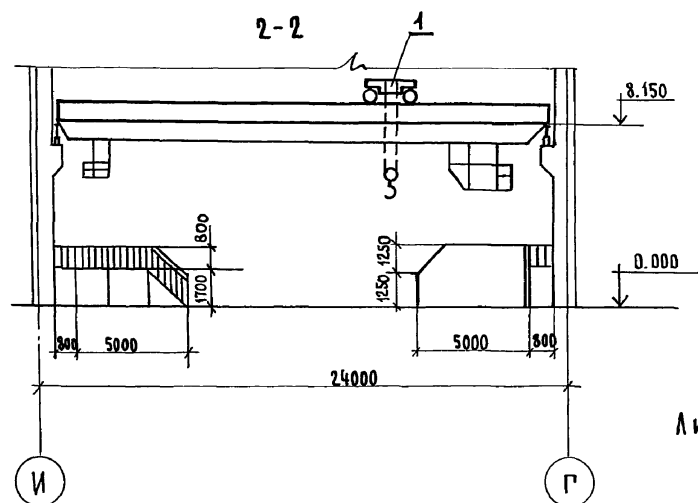
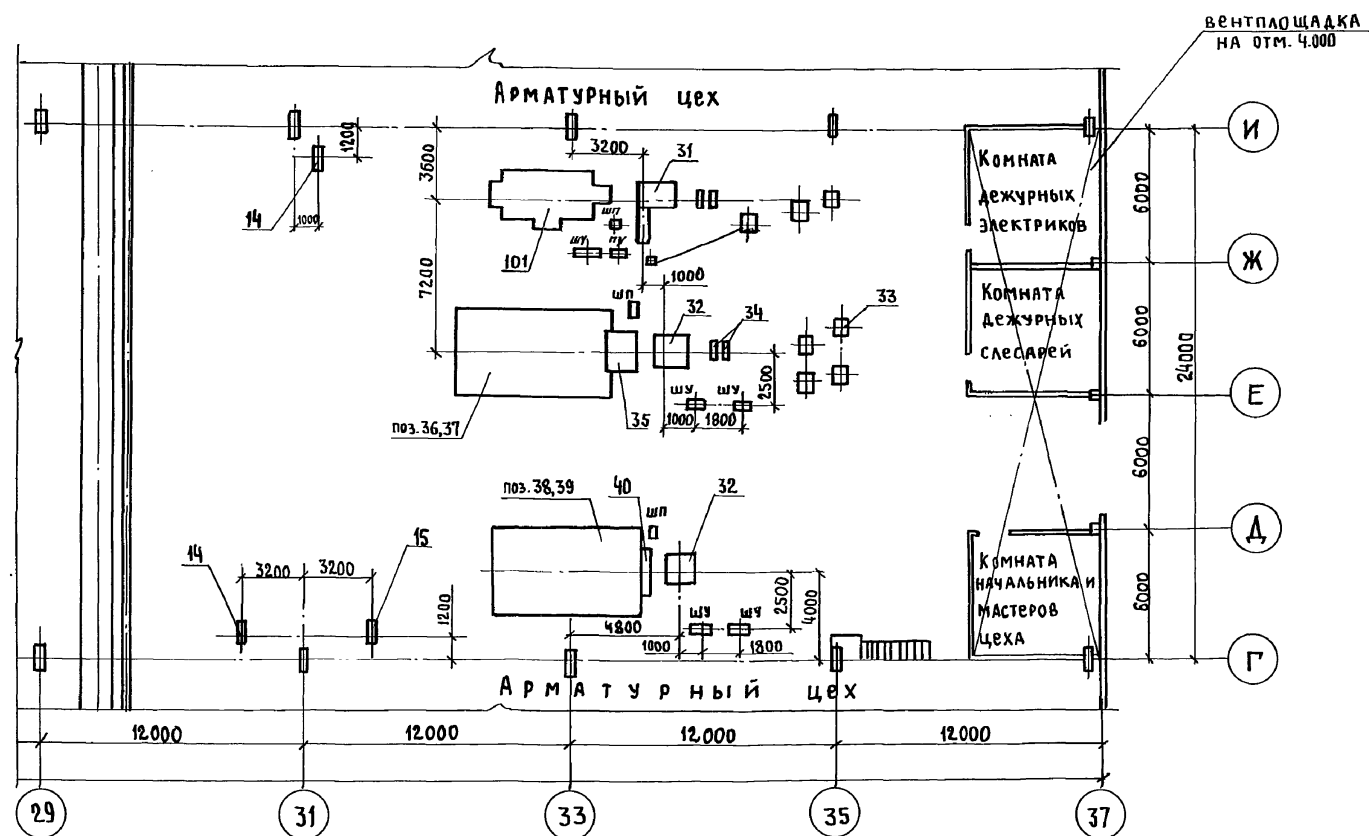
Инв. №

25035-03 6

Формат А2

ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

Количество рабочих по группам производственного процесса							
Общее				Наибольшее в смену			
1б	2а	2г	Итого	1б	2а	2г	Итого
107	9	3	119	42	3	1	46

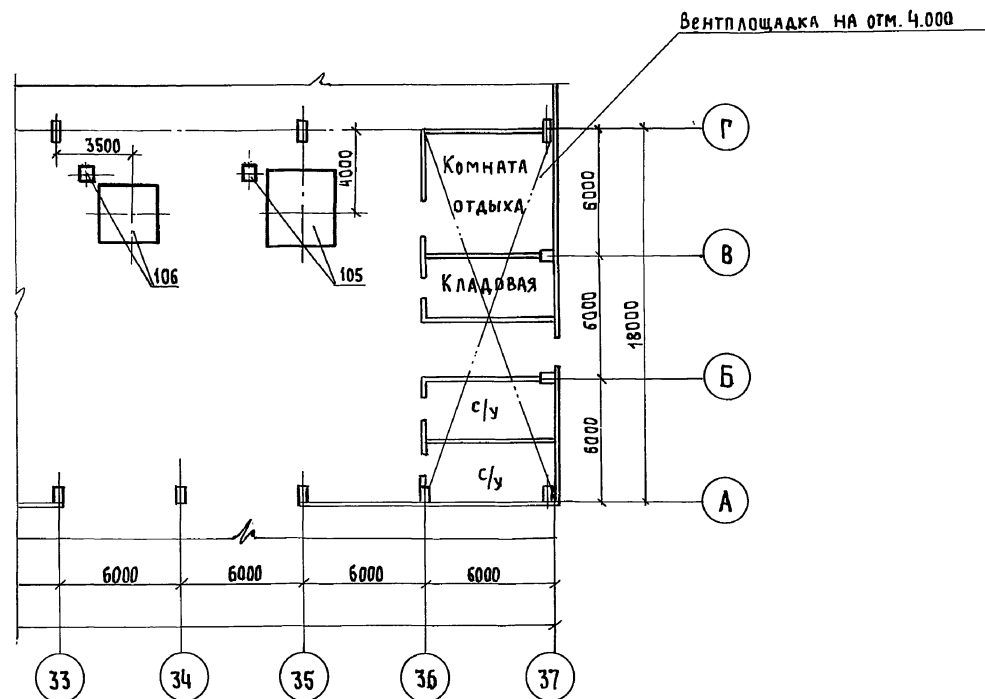
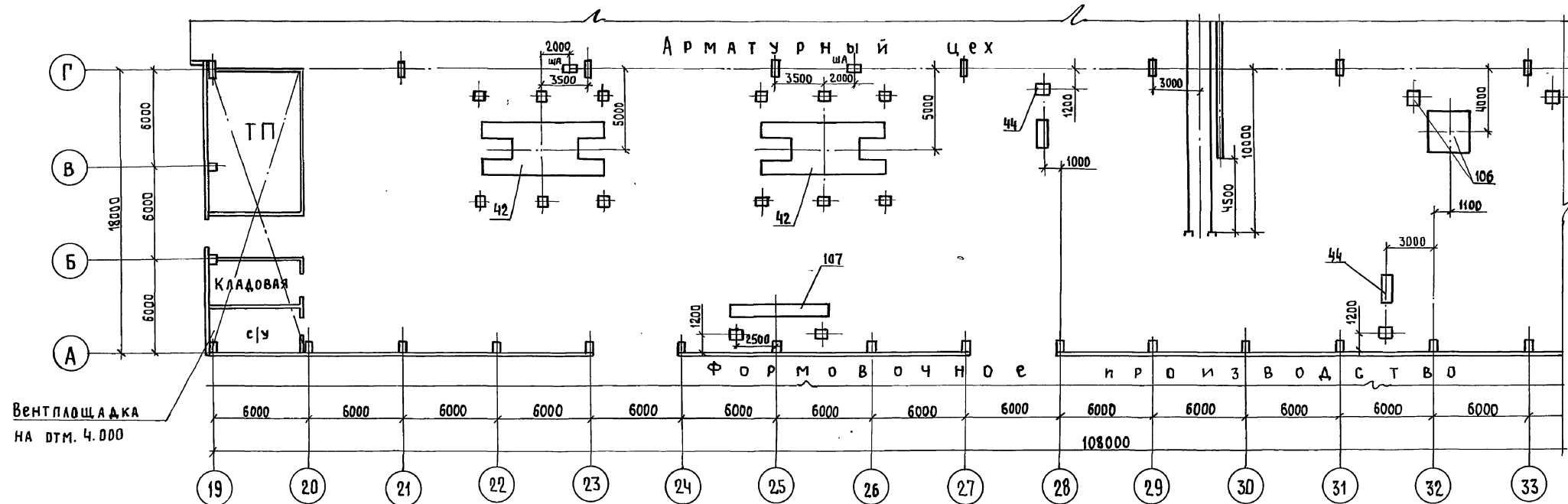


№№ поз.	Обозначение	№ листа
8, 10, А	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (НАЧАЛО)	55
9, 10	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	56
4, 14, 15, 16	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	57
44, 104	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)	58
100	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ЛИНИИ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ш. 3549/23	59
11, 18	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД СМЖ-322Б И МСО-201.	60
19, 20... 23	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ ДО 3800 мм ш. 7975/1	61, 62
24, 112	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ ДО 3800 мм ш. 3549/113	63
25, 26... 30	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ ДО 2650 мм ш. 7974	64, 65
32, 33... 37	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ ДО 800 мм ш. 7728Б/5	66
32, 38... 40. 110	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ ДО 800 мм ш. 7728Б/6 L=4,0 м	67
32, 38... 40 110	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ ДО 800 мм ш. 7728Б/6 L=7,2 м	68
31, 101	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСОВ ШИРИНОЙ 450 мм ш. 3549/28	69
31, 102	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСОВ ШИРИНОЙ 450 мм ш. 3549/29.	70, 71
42	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ПОД УСТАНОВКУ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СМЖ-286	72, 73, 74
43	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ПОД УСТАНОВКУ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СМЖ-568.	75, 76, 77
107	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ЛИНЕЙНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ш. 3549/3	78
105	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ПОД УСТАНОВКУ ДЛЯ СВАРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ САНТЕХКАБИН ш. 3549/1	79, 80
106	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ДЛЯ УСТАНОВКИ ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ САНТЕХКАБИН И ШАХТ ЛИФТОВ ш. 3549/2.	81, 82

Лист читать совместно с листами 50,51,57,66,68,69

П.И.ИЖ.ПР	ГОТАИБ		409-13-028.90-ТХ	Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 360 тыс. кв.м общей площадью в год	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА.	ВАРГАНОВ						
П.ТЕХНОЛ.	ЗАНЕВСКАЯ	05.91					
ЗАВ. ГР.	ПОБЕЖИМОВ						
ТЕХНИК	ВОВЕДИНА						
ПРОВЕРИЛ	ЗАНЕВСКАЯ						
Н. КОНТР.	АВРАМЕНКО						
			СВОДНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ В ПРОЕКТЕ Г-И В ОСЯХ 29...37 РАЗРЕЗ 2-2	ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА			

25035-03 7 ФОРМАТ А₂



1. Нагрузка на пол цеха 2т/м^2
2. Размеры проемов по оси А $6 \times 4,6\text{м}$ (h)
3. Категория пожарной опасности Г
4. Лист читать совместно с листами 50, 58, 72, 78, 79, 81.

Гл. инж. пр.	Готалиб	
Нач. отд.	Варганов	
Гл. техн.	Заневская	ос. 3/1
Зав. гр.	Повежинов	
Техник	Боеводина	
Проверил	Заневская	
Н. контр.	Авраменко	

Привязан

Инв. №

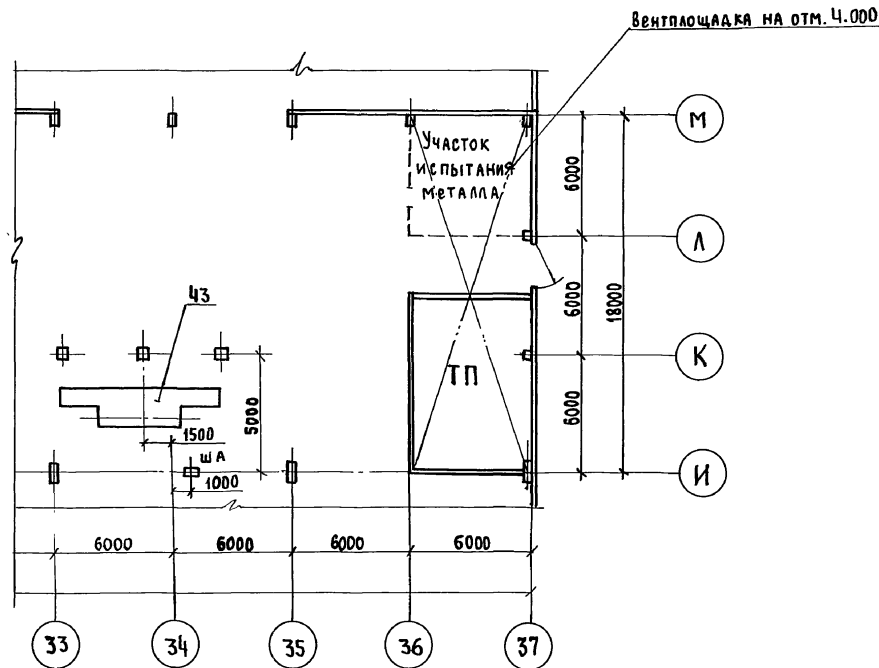
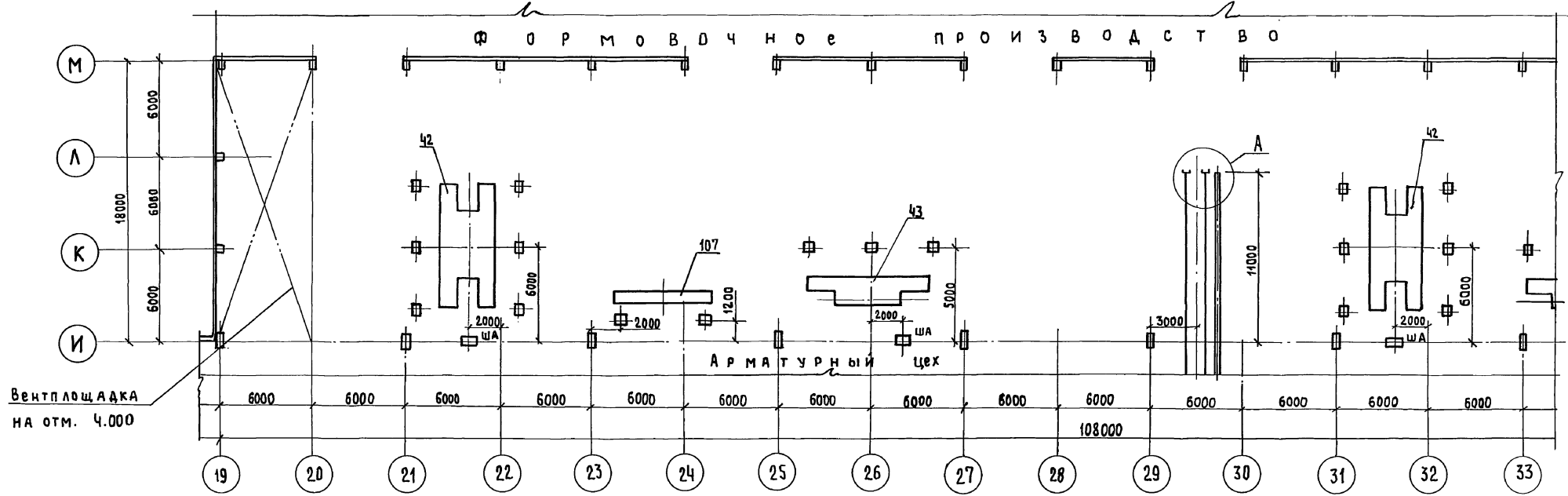
409-13-028.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА
мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год

Стация	Лист	Листов
РП	53	

Сводный план фундаментов
в проекте А-Г в осях 19.37Гипростроммаш
Москва

АБСОЛЮТ. ЧАСТЬ 2



- 1. Нагрузка на пол цеха 2т/м²
- 2. Размеры проемов по оси М 6х4,6 м (h)
- 3. Категория пожарной опасности Г
- 4. Лист читать совместно с листами 50,72,75,78.

Гл. инж. пр.	Готалиб			
Нач. ота.	Варганов			
Гл. техн.	Заневская			
Зав. гр.	Побежинов			
Техник	Боеводина			
Проверка	Заневская			
Н. контр.	Авраменко			

409-13-028.90-ТХ	
Арматурный цех со складом металла предприятия КД	
мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год	
СТАДИЯ	ЛИСТ
РН	54

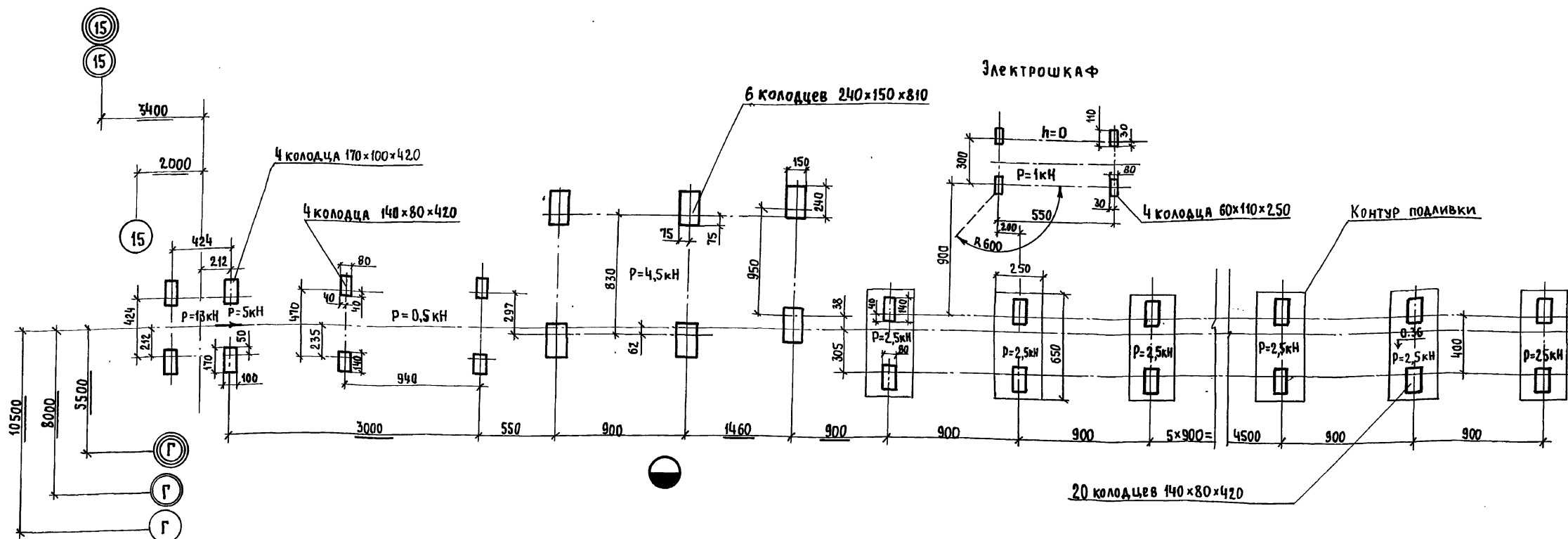
Сводный план фундаментов	
в пролете И-М в осях 19...37	

ГИПРОСТРОММАШ	
Москва	

ПРИВЯЗАН

Инв. №

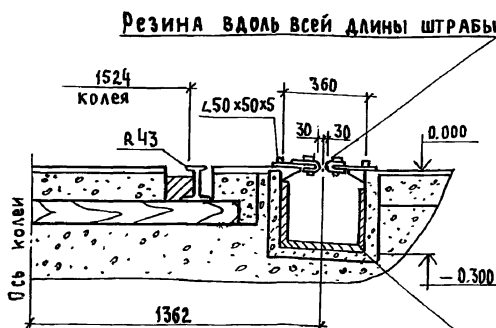
РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ АВТОМАТА ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОГО ИБ122А (поз.8) И УСТРОЙСТВА
РАЗМОТОЧНОГО РУ31А (поз.10)



A

ЗАДАНИЕ НА ШТРАБУ ДЛЯ КАБЕЛЯ ТЕЛЕЖКИ САМОХОДНОЙ ПОЗ.5

1-1



Деревянный короб из досок $\delta=40$ мм по всей длине штрабы
Доски должны быть пропитаны негорючим веществом

Лист читать совместно с листами 50,51

ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ГОТАИБ
НАЧ. ОТД.	ВАРГАНОВ
ГЛАВ. ТЕХНОЛ.	ЗАВЕРСКАЯ
ЗАВ. Г.Р.	ПОБЕЖИМОВ
ТЕХНИК	БОЕВОДИНА
ПРОВЕРИЛ	ЗАВЕРСКАЯ
И. КОНТР.	АВРАМЕНКО

Привязан

Инв. №

409-13-028.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПД
мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год

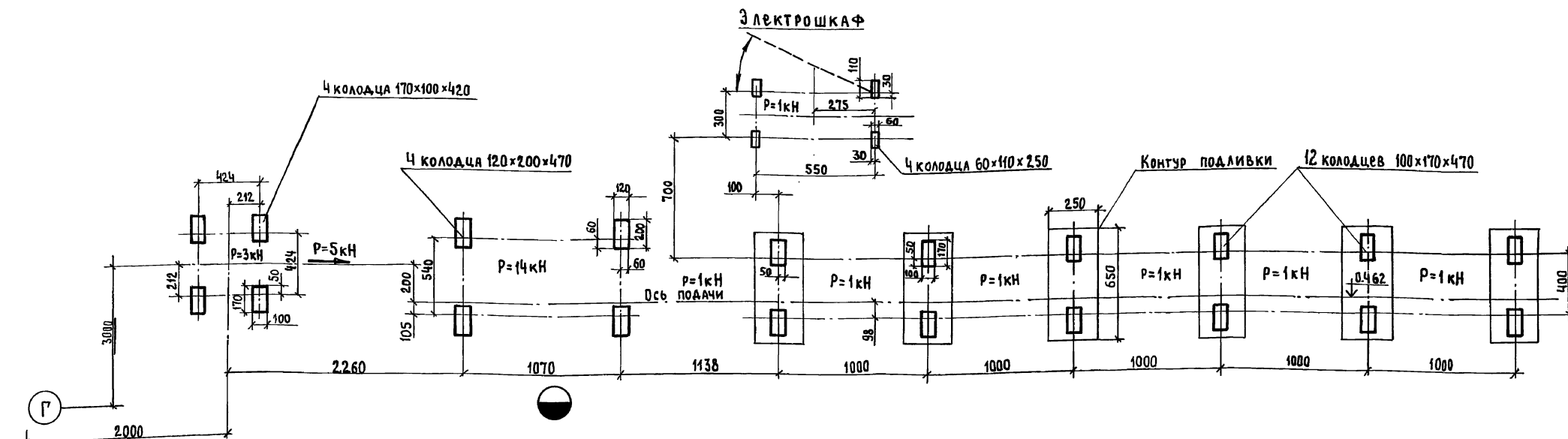
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 55

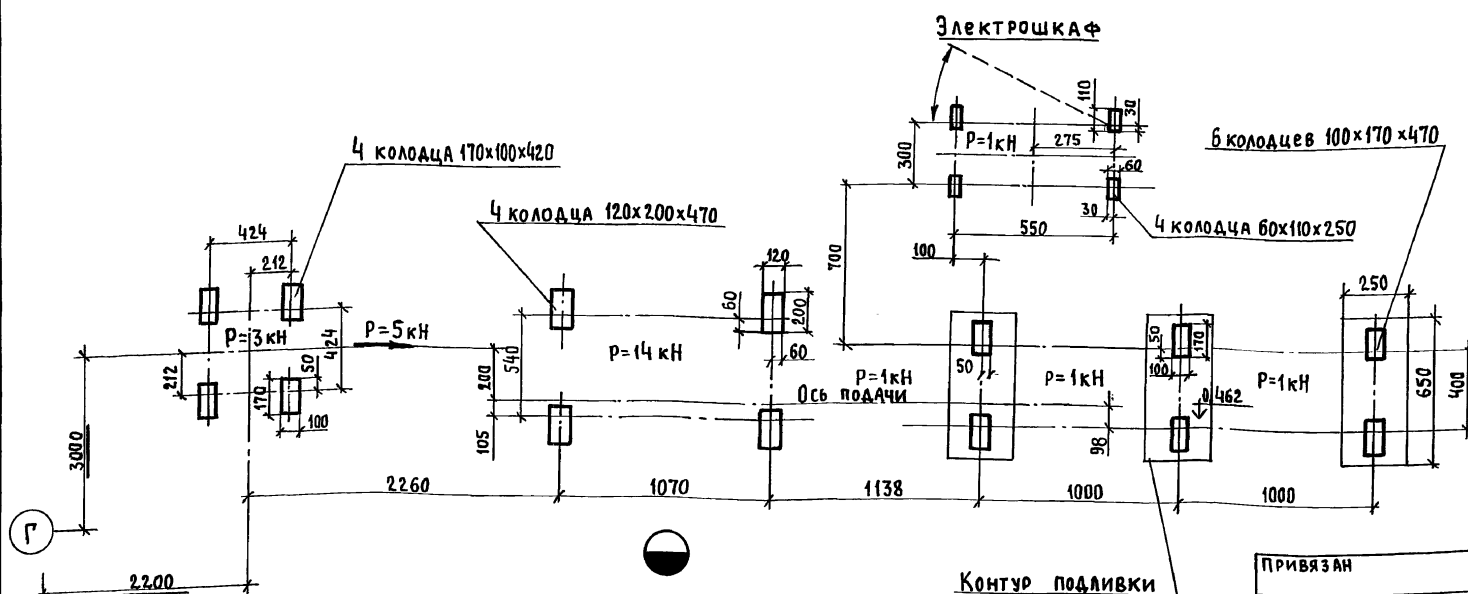
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ
(начало)

ГИПРОСТРОММАШ
МОСКВА

РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОГО АВТОМАТА ИБ119 (ПОЗ.9) И УСТРОЙСТВА
РАЗМОТОЧНОГО РУ31А (ПОЗ.10)



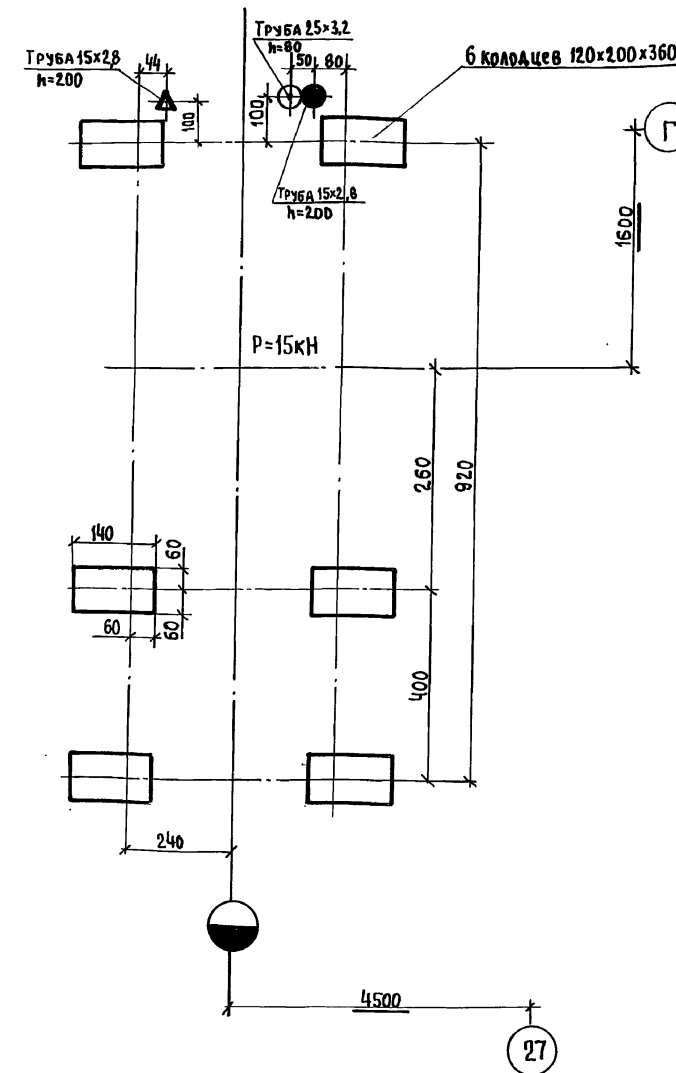
РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОГО АВТОМАТА ИБ119 (ПОЗ.9)
И УСТРОЙСТВА РАЗМОТОЧНОГО РУ31А (ПОЗ.10) М 1:20



Лист читать совместно с листами 50,51

Л. инж. пр.	ГОТОВ	В. А. ВАРГАНОВ	01.91
НАЧ. ОТД.	В. А. ВАРГАНОВ	В. А. ВАРГАНОВ	01.91
КА. ТЕХНО.	В. А. ВАРГАНОВ	В. А. ВАРГАНОВ	01.91
З. АВ. ГР.	В. А. ВАРГАНОВ	В. А. ВАРГАНОВ	01.91
ТЕХНИК	В. А. ВАРГАНОВ	В. А. ВАРГАНОВ	01.91
ПРОВЕР.	В. А. ВАРГАНОВ	В. А. ВАРГАНОВ	01.91
И. КОНТР.	В. А. ВАРГАНОВ	В. А. ВАРГАНОВ	01.91
409-13-028.90-ТХ			
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПА			
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС. КВАТ. ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД			
СТАВКА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП		56	
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ГИПРОСТРОММАШ	
ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ		МОСКВА	
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)			

РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ
МАШИНЫ МТ-2103-1 (поз.16)

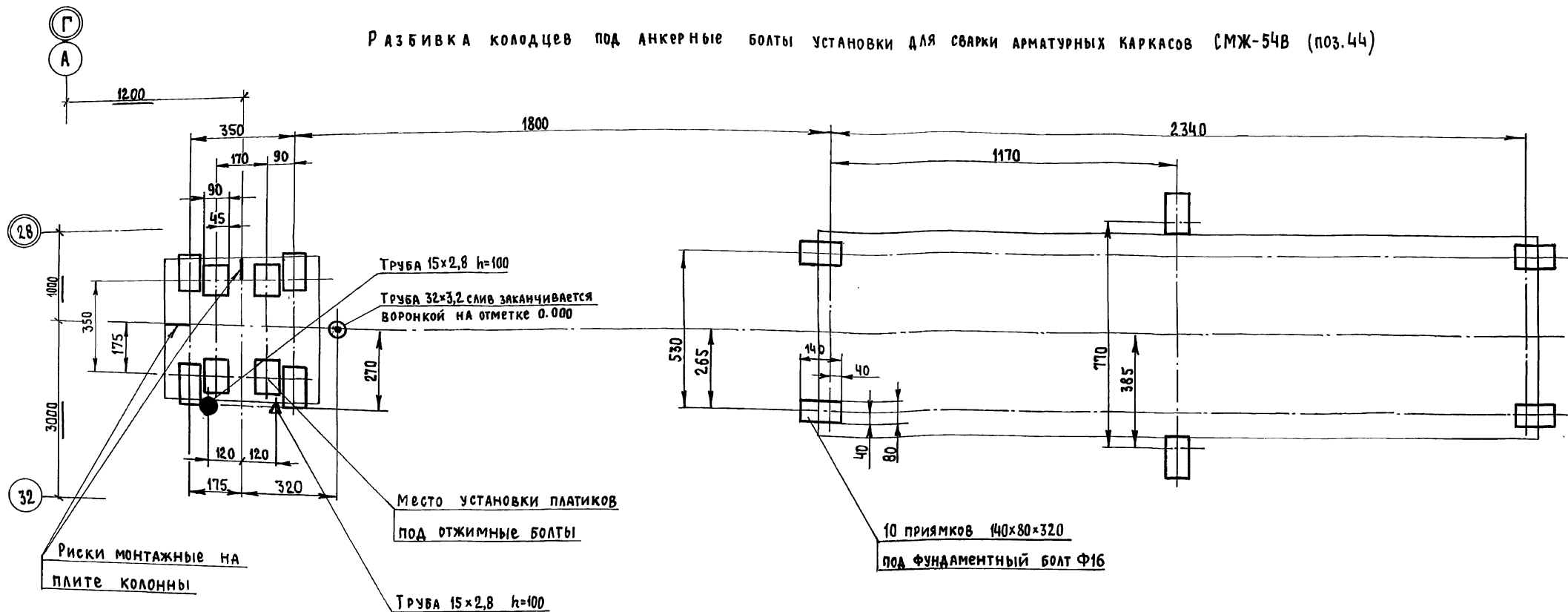


Technical drawing of a circular foundation with four rectangular piles. The drawing shows a circular pile cap with a diameter of 9000 mm. Four rectangular piles are arranged in a square pattern within the cap. The piles have dimensions 120 mm x 200 mm x 500 mm. The cap has a central square area with dimensions 4000 mm x 4000 mm. The piles are located at a distance of 2000 mm from the center. The drawing includes various dimensions and labels: 700, 1300, 4000, 2000, 4000, 60, 120, 200, 500, 9000, 1300, 700, 1000, 6700, 15, 120x200x500, 13кН, 12кН, 3кН, 0.300, h=0, and a circled 'Г'.

1. Трубы по ГОСТ 3262-75
2. Лист читать совместно с листами 50, 51, 52.

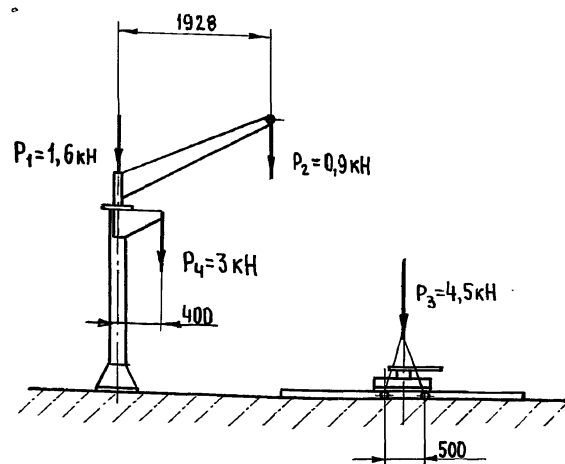
Инж.пр	ГОТАИВ	21	409-13-028.90-ТХ	АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КОРПОРАЦИИ МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС. КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	ВЯРГАНОВ	21					
ГЛ.ТЕХН.	ЗАНЕВСКАЯ	21					
ЗАВ.ГР.	ПОЖЕЖИМОВ	21					
ТЕХНИК	ВОЗВОДИНА	21					
ПРОВЕРИЛ	ЗАНЕВСКАЯ	21					
Н.КОНТР.	АВРАМЕНКО	21	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА			

РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СМЖ-54В (ПОЗ.44)

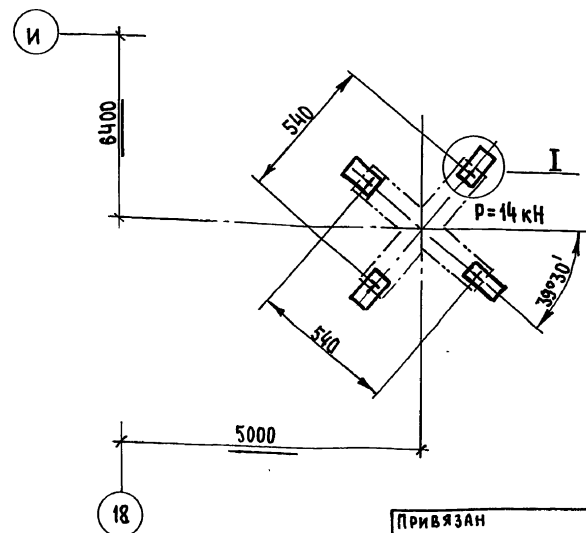


РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ ВЕРТУШКИ СТАНКА ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ Ш.3549/31 (ПОЗ.104)

I (1:2,5)



1. Трубы по ГОСТ 3262-75
2. Лист читать совместно с листами 50, 51, 53



4 прямка 140x80x630 под фундаментный болт Ф16мм

И.И.И.И.И.	ГОТАИВ	И.И.И.
НАЧ. ОТА	ВАРГАНОВ	И.И.И.
ГЛ. ТЕХНОЛ.	ЗАНЕВСКАЯ	И.И.И.
ГЛ. КОНСТ.	МЯКИНИН	И.И.И.
ЗАВ. ГР.	КОСОВОКОВ	И.И.И.
Н. КОНТР.	СОКОЛОВ	И.И.И.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

409-13-028.90-ТХ

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ со складом металла предприятия КПА мощностью 360 тыс. кв.м общей площади в год

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

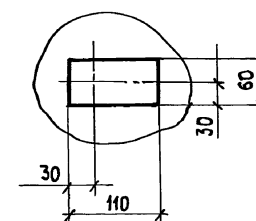
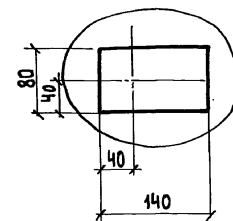
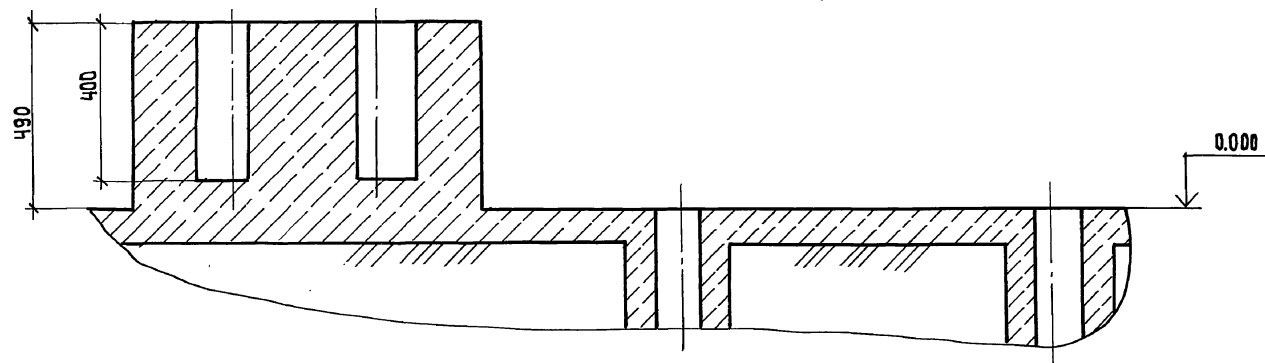
Гипростроммаш Москва

25035-03 13 ФОРМАТ А2

А (1:10)

Б (1:5)

В (1:5)



Станок для резки
СМЖ-3226

3400

18

4 колодца глубиной 400мм
под болты фундаментные М16х300

Б

Машина стыковой сварки
МСО-201

1450

Б

Р=7,2 кН

Труба 8х2,2 h=170

Труба 6х2,0 h=90

85, 25

125

Р=11 кН

4 колодца глубиной 400мм

под болты фундаментные М16х300

173

190

Труба 32х3,2 h=140

В

4 колодца глубиной 400мм
под болты фундаментные 12х300

ШКАФ-ПУЛЬТ

А

1. Трубы по ГОСТ 3262-75

2. Лист читать совместно с листами 50, 51

ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГОТАИБ	
НАЧ. ОТД.	БАРГАНОВ	
ГЛ. ТЕХН.	ЗАНОВСКАЯ	07.91
ЗАВ. ГР.	ПОБЕЖИМОВ	
ТЕХНИК	Воеводина	
ПРОВЕРИЛ	ЗАНОВСКАЯ	
И. КОНТР.	АВРАМЕНКО	

409-13-028.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА
мощностью 360 тыс. кв.м общей площади в год

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

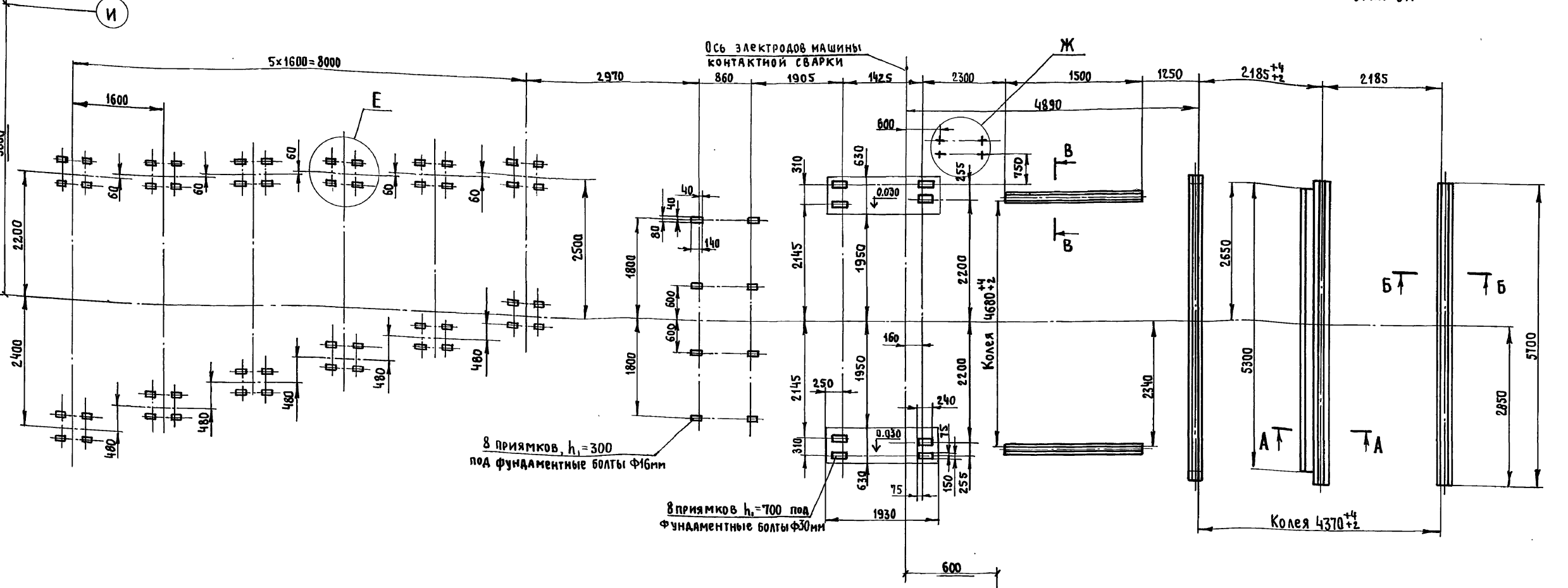
РП 60

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ФУНДАМЕНТОВ ПОД СМЖ-3226
и МСО-201

ГИПРОСТРОММАШ
Москва

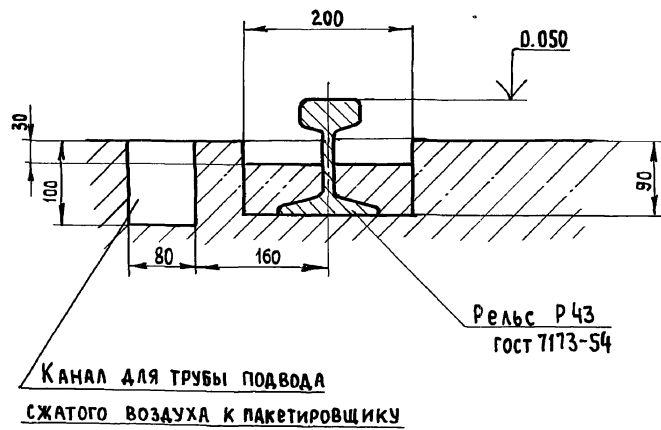
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

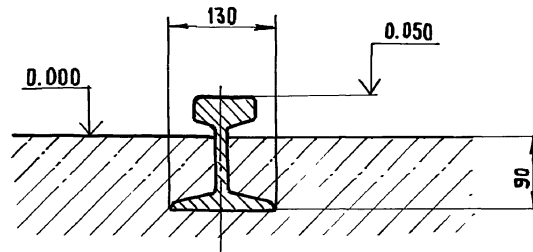


- | | | | | | | |
|----------|--|-----------|-------|---|------|--------|
| 23 | А. ИЖ. ПО | ГОТАНС | 03.31 | 409-13-028.90-ТХ | | |
| | НАЧ. ОТА | ВАРГАНОВ | 03.31 | | | |
| | А. ТЕХНО | ЗАВЕСКАЯ | 03.31 | | | |
| | А. КОНСТ | ЖУРАВЛЕВ | 03.31 | | | |
| | ЗАВ. ГР. | ПОГРЕБНОЙ | 03.31 | | | |
| ПРИВЯЗАН | Н. КОНТР. | РОГИНСКИЙ | 03.31 | АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КР. МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС. КВ. М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ 8 ГОД. | | |
| | | | | СТАДИА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | | РП | 64 | |
| ИНВ. № | ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ 80-3800 ММ Ш. 19-75/1 (НАЧАЛО) | | | ГИПРОСТРОММАШ
МОСКВА | | |
| | | | | 25035-03 16 ФОРМАТ А4 | | |

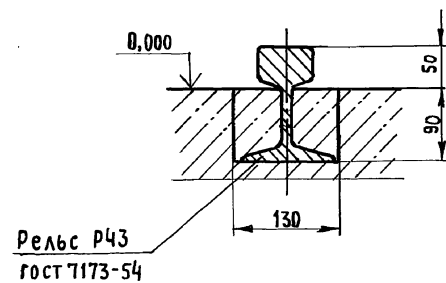
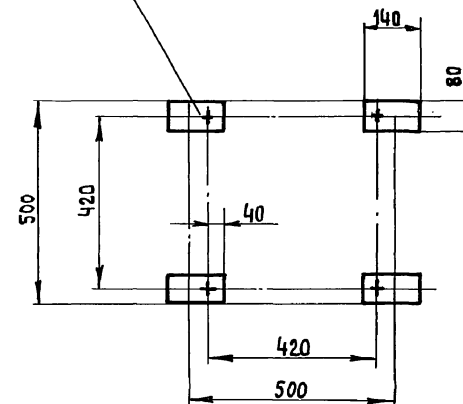
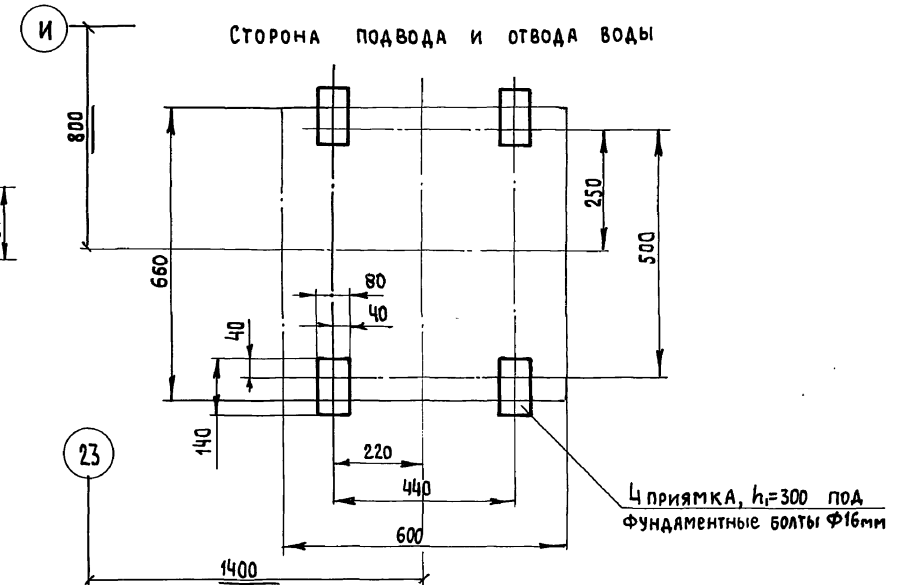
А-А (1:5)



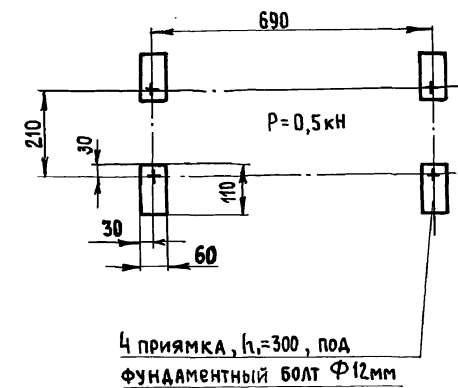
Б-Б (1:5)



В-В (1:5)

48 прямков, $h_1=350$ под
фундаментные болты $\Phi 16$ ммРАЗБИВКА ПРЯМКОВ ПОД БОЛТЫ
ФУНДАМЕНТНЫЕ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ
(1:10)

Е (1:10)

РАЗБИВКА ПРЯМКОВ ПОД БОЛТЫ
ФУНДАМЕНТНЫЕ ШКАФ-ПУЛЬТА СМЖ-61Г.03
Ж (1:10)

Лист читать совместно с листами 51,61

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Гл. инж. пр.	ГОТЛИБ	03.91
НАЧ. ОТД.	ВАРЯНОВ	03.91
Гл. технол.	ЗАНЕВСКАЯ	03.91
Гл. констр.	ЖУРАВЛЕВ	03.91
ЗАВ. ГР.	ПОГРЕВНОЙ	03.91
Н. КОНТР.	РОГИНСКИЙ	03.91

409-13-028.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПО,
мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год

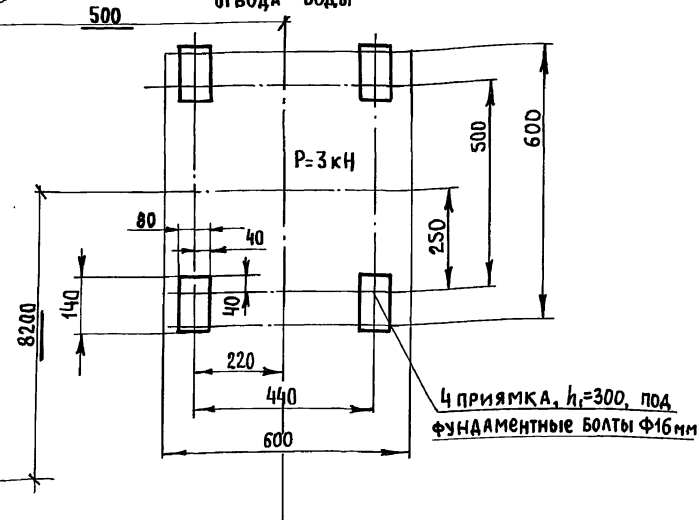
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	62	

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ ДО
3800 мм ш. 1975/1 (ОКОНЧАНИЕ)ГИПРОСТРОММАШ
МОСКВА

25035-03 17 ФОРМАТ А2

M 1:10

25



1. За условную отм. „0” принят уровень чистого пола
2. Рельсы Р43 предусмотреть в строительной части проекта
3. Лист читать совместно с листами 50,51

⑤

СТОЛ

0.000

1000

МАШИНА КОНТАКТНОЙ СВАРКИ МТМ-160

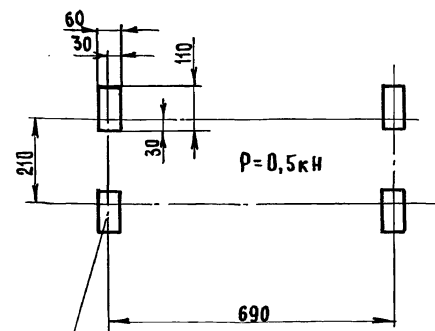
$P = 75 \text{ кН}$

$P = 9 \text{ кН}$

975

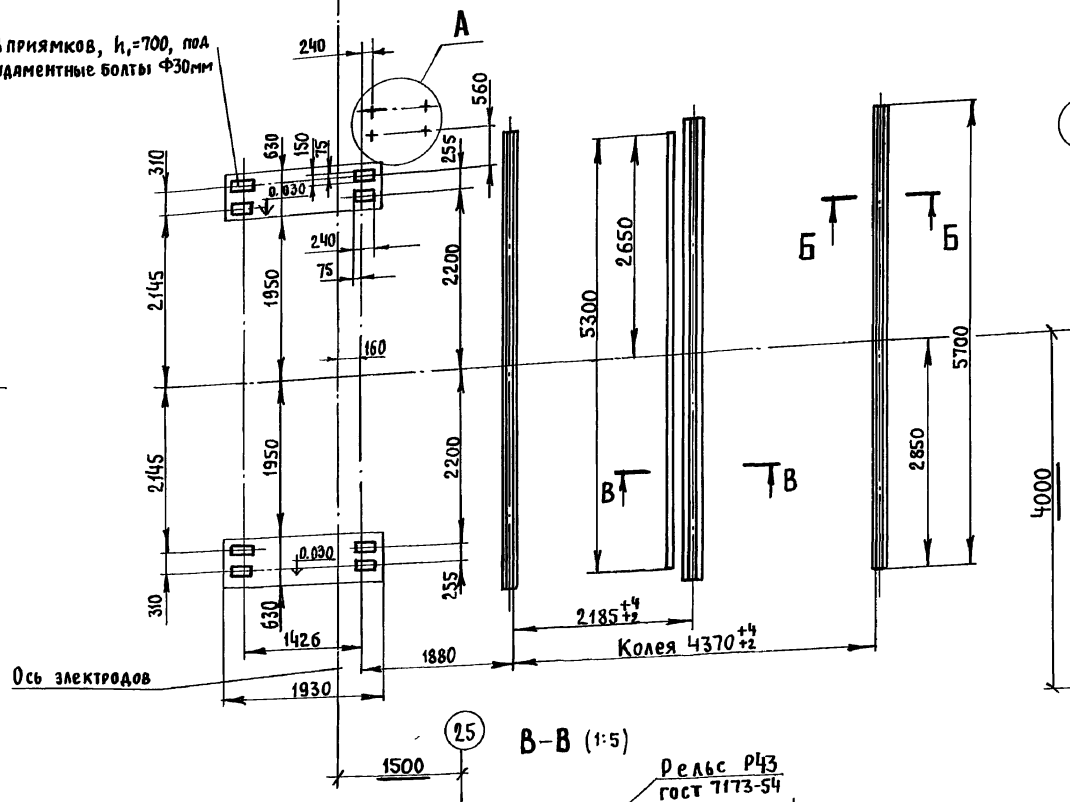
Пакетировщик сеток

А (1:10)
РАЗБИВКА ПРЯМКОВ ПОД БОЛТЫ
ФУНДАМЕНТНЫЕ ШКАФ-ПУЛЬТА



4 прямка, $h_1 = 300$, под
фундаментные болты $\Phi 12 \text{ мм}$

8 прямков, $h_1=700$, под
фундаментные болты $\Phi 30$ мм

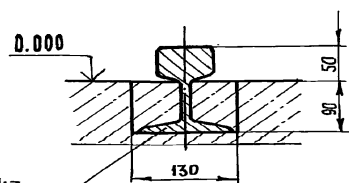


Ось электродов

B-B (1:5)

Рельс Р43
ГОСТ 7173-54

Б-Б (1:5)

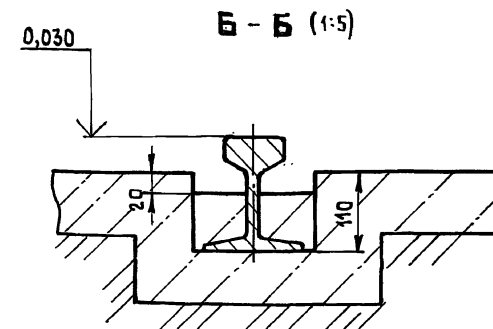
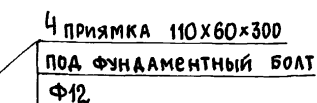
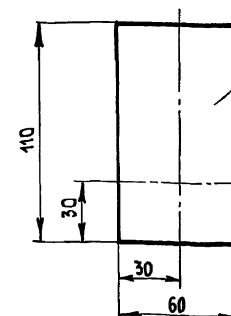
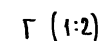
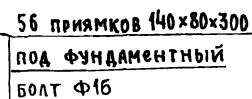
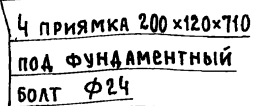
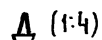
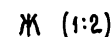
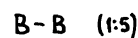


Рельс Р43
ГОСТ 7173-54

КАНАЛ ДЛ Я ТРУБЫ ПОДВОДА
СЖАТОГО ВОЗДУХА К
ПАКЕТИРОВЩИКУ

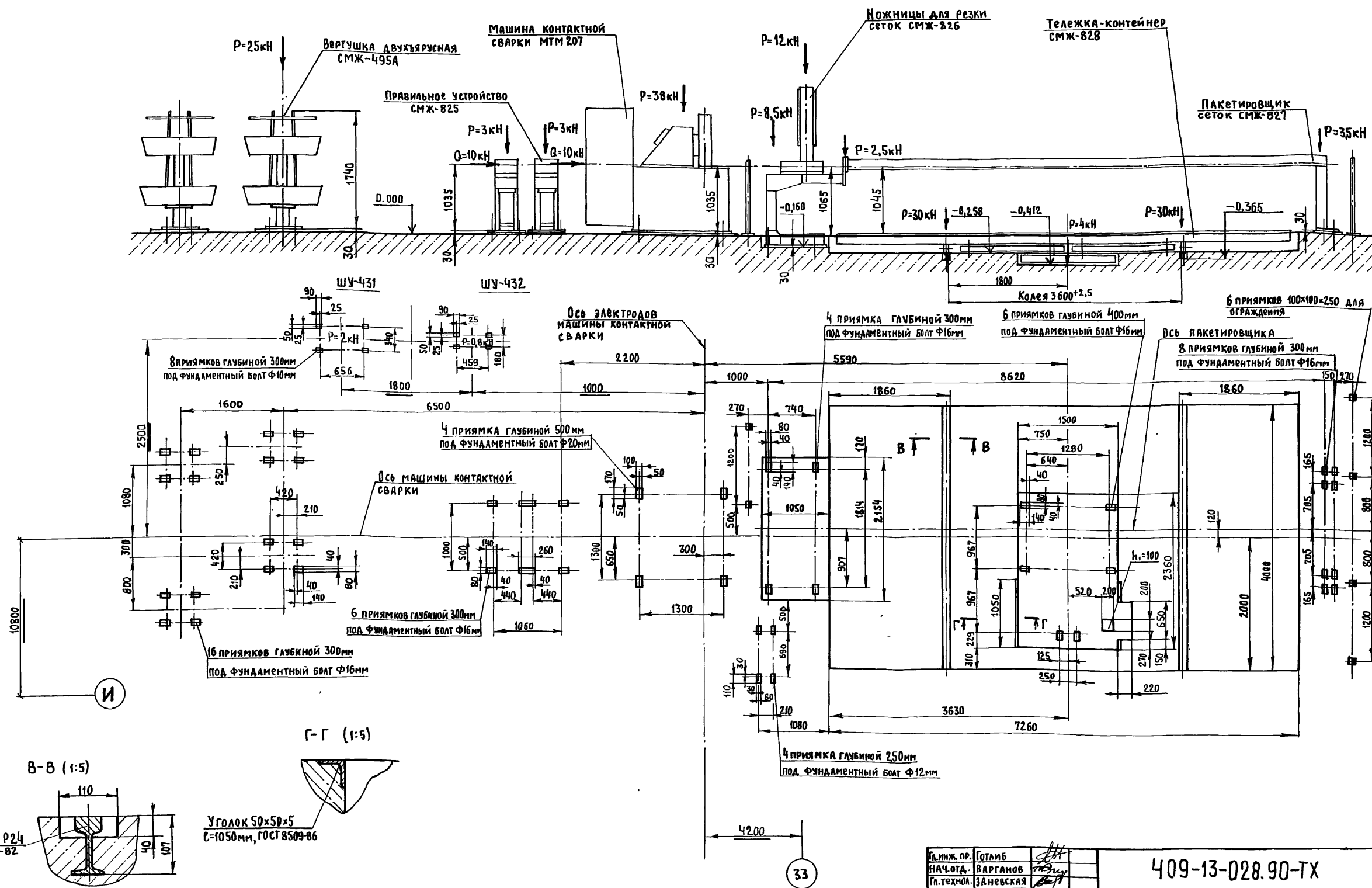
ГЛ. ИМЖ. ПРО	ГОТАИБ		409-13-028.90-ГХ		
НАЧ. ОТА	ВАРЯНОВ				
ГЛ. ТЕХНО	ЗАНЕВСКАЯ				
ГЛ. КОНСТ	ЖУРАВЛЕВ	03.91			
ЗАВ. ГР.	ПОГРЕБНОЕ	03.9			
Н. КОНТР.	РОГИНСКИЙ	03.91	АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКОЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 360 тыс. кв. м ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РП	63	
			ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ ДО 3800 мм ш. 3549/13.		
			ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА		

ФОРМАТ А2



Лист читать совместно с листом 64

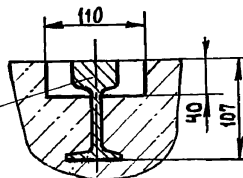
Г.И.М.Ж.ПР.	ГОТАИБ	<div>05.3/</div>	409-13-028.90-ТХ		
НАЧ.ОТД.	ВАРГАНОВ		Арматурный цех со складом металла предприятия КПО мощностью 360тыс. кв.м общей площадью в год		
П.ТЕХНОЛ.	ЗАЧЕВСКАЯ				
П.КОНСТР.	МЯКИНИН				
ЗАВ.ГР.	КОСОВОКОВ				
Н.КОНТР.	СОКОЛОВ		СТАНДА	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ
			РП	65	
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ Фундаментов комплекса благоустройства для изготовления сеток шириной до 2650мм ш.7974 (окончание)			Гипростроммаш Москва		



В-В (1:5)

Г-Г (1:5)

Рельс Р24
ГОСТ 6368-82



Уголок 50x50x5
L=1050mm, ГОСТ 8509-86

1. За условную отм. „0“ принят уровень чистого пола
2. Рельсы Р24 предусмотреть в строительной части проекта.
3. Лист читать совместно с листами 50, 52

Привязан

Инв. №

Д. инж. пр.	Готамб		409-13-028.90-ГХ	Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 360 тыс. кв.м общей площади в год	
Нач. отд.	Варганов				
П. техн.	Заневская				
Гл. констр.	Журавлев	03.91			
Зав. гр.	Погребной	03.91			
Н. контр.	Рогинский	03.91			
			СТАДИЯ	Лист	Листов
			РП	66	
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ Фундаментов в комплексе оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш. 11285/5				Гипростроммаш Москва	

АЛБЕОМ 2 ЧАСТЬ 2

МАШИНА КОНТАКТНОЙ
СВАРКИ МТМ-207

Механизм досыпки
сеток СМЖ-829

Пакетировщик сеток
СМЖ-827

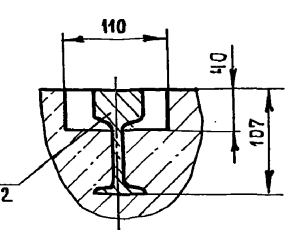
Тележка-контейнер
СМЖ-828

Тележка-контейнер
СМЖ-828

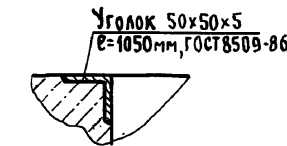
Р=60 кН (нагрузка на рельсовые пути)

Рельс Р24
ГОСТ 6368-82

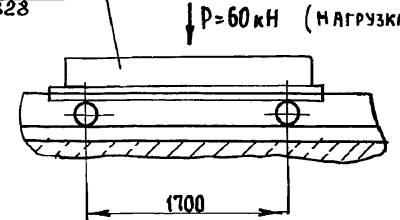
В-В (1:5)



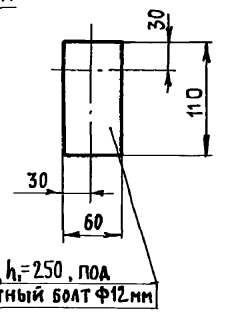
А-А (1:5)



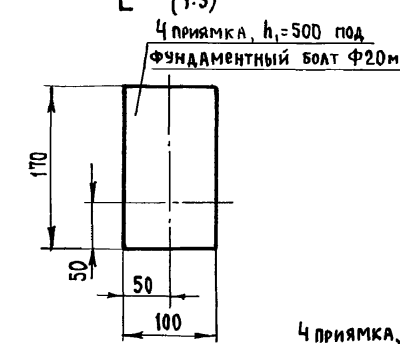
Г-Г



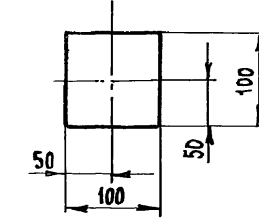
Ж (1:5)



Е (1:5)



И (1:5)



Ось продольной
арматуры

ШУ-431

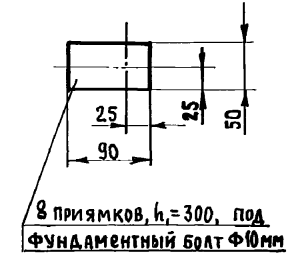
ШУ-432

6 прямиков, h=400, под
фундаментный болт Ф16мм

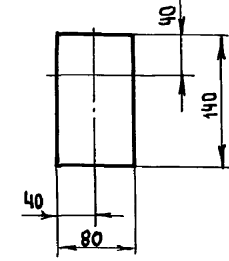
6 прямиков, h=250
под ограждения

16 прямиков, h=400 под
фундаментный болт Ф16мм

Б (1:5)



А (1:5)



Ось электродов машины
контактной сварки

Ось пакетировщика

Ось сварочной машины

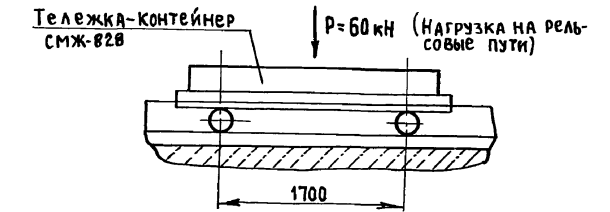
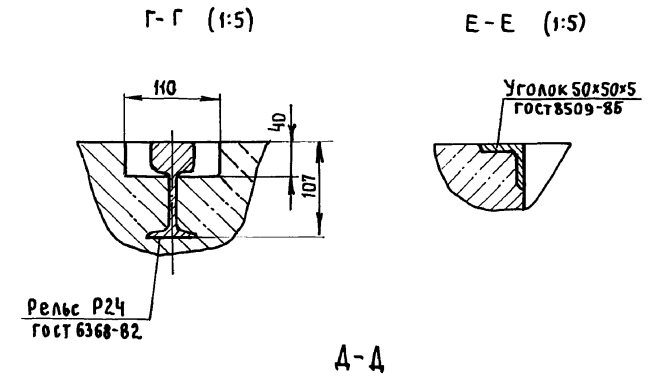
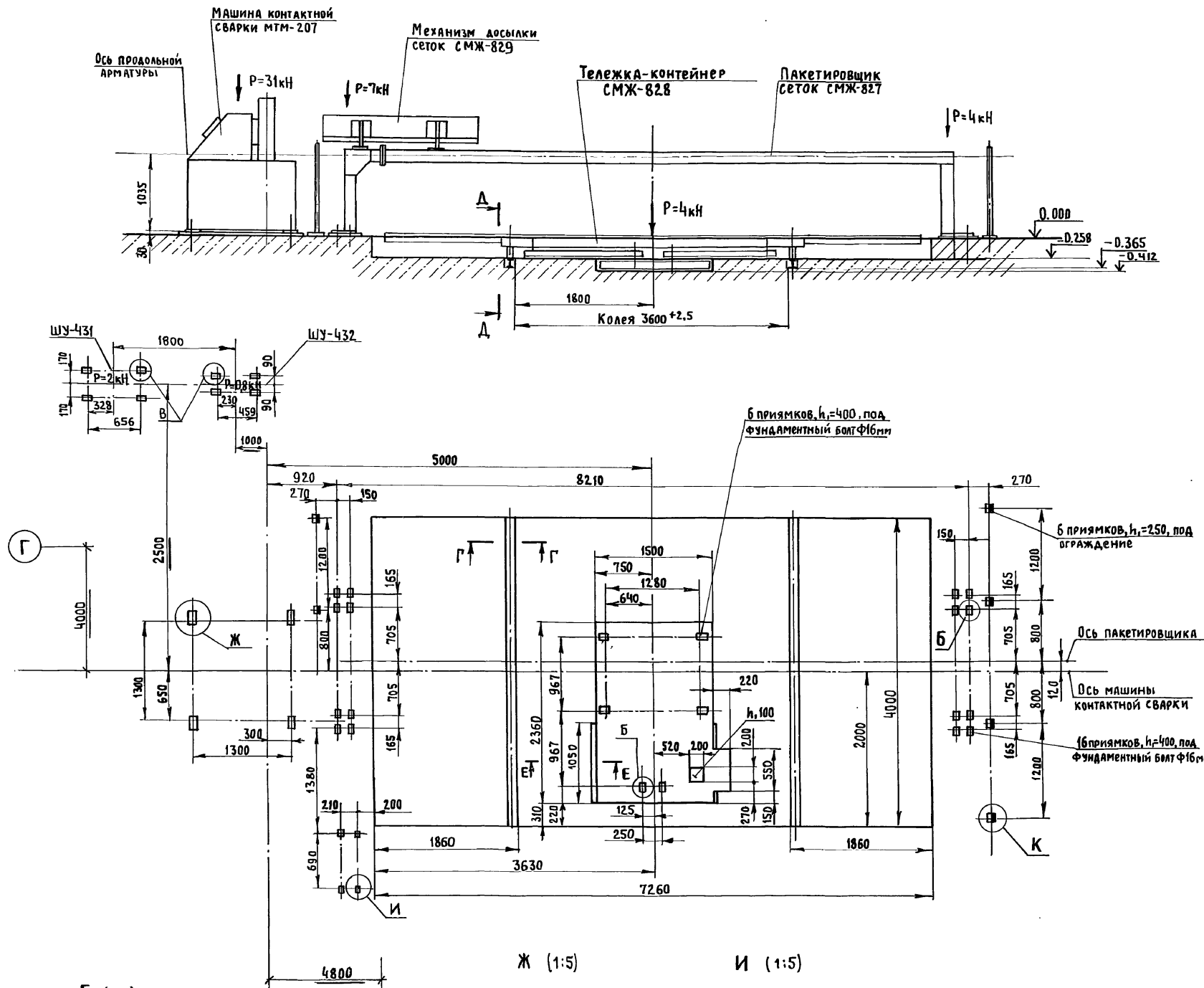
27

3. А условную отметку „0” принят уровень чистого пола
2. Рельсы Р24 предусмотреть в строительной части проекта
3. Лист читать совместно с листами 50, 51.

С.И.Н.Ж.П.	ГОТ.И.Б.	409-13-028.90-ТХ	Арматурный цех	Соскладом металла	предприятия КПА
НАЧ. ОТА	ВАРГАНОВ	05.91	МОЩНОСТЬЮ 360 тыс. кв.м	общей площади	в ГОА
ГЛ. ТЕХНОЛ.	ЗАНЕВСКАЯ	05.91	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.	ЖУРАВЛЕВ	05.91	РП	67	
ЗАВ. ГР.	ПОГРЕБНОЙ	05.91	ГИПРОСТРОММАШ		
Н. КОНТ.	РОГИНСКИЙ	05.91	Москва		

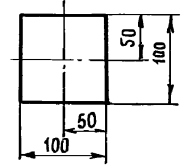
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ ДО
800мм ш. 77286/6 (с=4м)

25035-03 22 ФОРМАТ А2



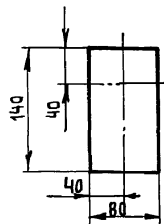
В (1:5)

К (1:5)

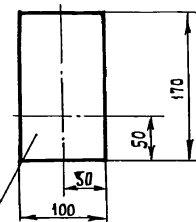


1. За условную отм. „0” принят уровень чистого пола.
2. Рельсы Р24 предусмотреть в строительной части.
3. Лист читать совместно с листами 50,52

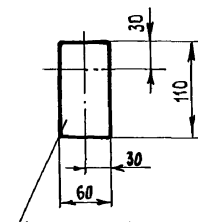
Б (1:5)



Ж (1:5)



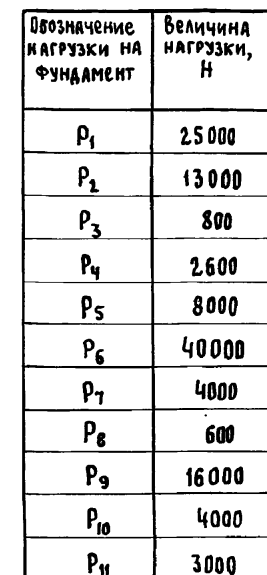
И (1:5)



4 прямых, $h=500$, под фундаментный болт $\Phi 20$ мм

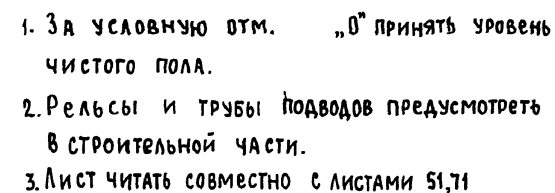
4 прямых, $h=250$, под фундаментный болт $\Phi 12$ мм

ГЛАВ. ПРОЕКТ	ГОТОВИЛ	ЧЕХОВ	409-13-028.90-ТХ
НАЧ. ОТД.	ВАРГАНОВ	ЧЕХОВ	
ГЛАВ. ТЕХНОЛ.	ЗАХАРОВА	ЧЕХОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЖУРАВЛЕВ	ЧЕХОВ	
ЗАВ. ГР.	ПОГРЕБНОЙ	ЧЕХОВ	
Н. КОНТ.	РОДИНСКИЙ	ЧЕХОВ	
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ			АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПО, МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС. КВ. М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД
ФУНДАМЕНТЫ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК ШИРИНОЙ 40			РП 68
800 мм ш. 77285/6 $\rho_c=7,2$ мм			ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА



1. За условную отм. "0" принят уровень чистого пола
2. Рельсы Р24 предусмотреть в строительной части проекта
3. Лист читать совместно с листами 50, 52

Гл. инж. пр.	Готайб	ГТ	409-13-028.90-ТХ		
Науч. сот.	Варганов	ВВ			
Гл. технол.	Заневская	ЗЗ			
Гл. констр.	Журавлев	ЖЗ			
Зав. гр.	Погребной	ПЗ			
Н. контр.	Авраменко	АВ	Арматурный цех со складом металла предприятия КП, мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РП	69	
			ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСОВ ШИРИНОЙ 450 мм ш. 3549/28		ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА



Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, кН
P_1	2,5
P_2	3,0
P_3	5
P_4	4,0
P_5	3
P_6	0,5
P_7	2,3
P_8	3,6
P_9	2,9
P_{10}	2,9
P_{11}	3,2
P_{12}	3
P_{13}	0,6
P_{14}	0,8
P_{15}	1

ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГОТАИБ		409-13-028.90-TX АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 360ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД	
НАЧ. ОТА	ВАРГАНОВ			
гл. технол	ЗАНЕВСКОЯ	05.91		
ПЛ. КОМПСТ	МАРЗИНОВА			
ЗАВ. ГР.	МАКСИН			
Н. КОНТР.	ЮШКИН			
			ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГЛУТЫХ КАРКАСОВ № 3549/29 (НАЧАЛО)	СТАДИЯ Лист Листо в рп 70
				ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and tolerances. The part is shown in a side view, with a hatched area indicating a cross-section. The overall length is 1500. The width of the base is 300. The height of the base is 110. The height of the vertical support is 300. The height of the horizontal arm is 110. The distance from the left edge to the start of the horizontal arm is 1500. The distance from the end of the horizontal arm to the right edge is 0.000. The drawing includes a scale bar and a title block.

4 прямка 110x60x300

54 ПРЯМКА 140x80x300

4 ПРЯМКА 170x100x400

0.000

Релъс 24

ГОСТ 6368-82

107

40

110

40

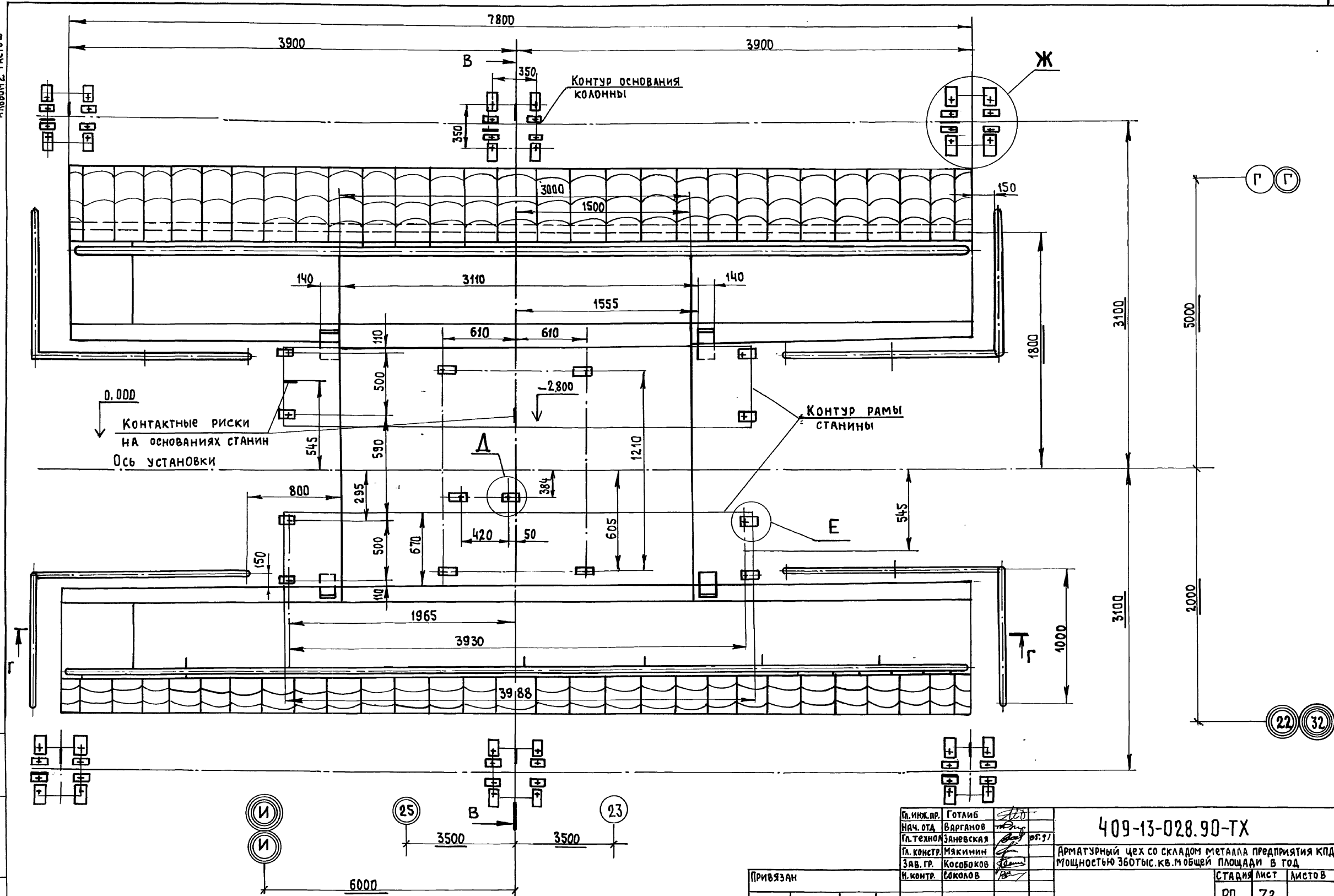
250

40

2 прямка 330x80x300

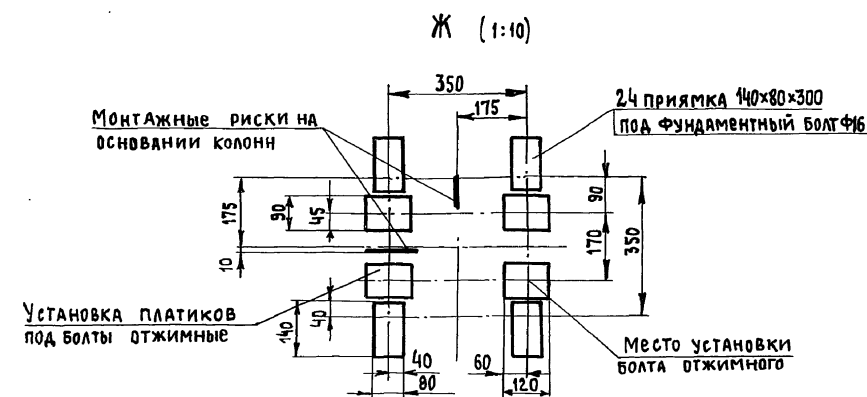
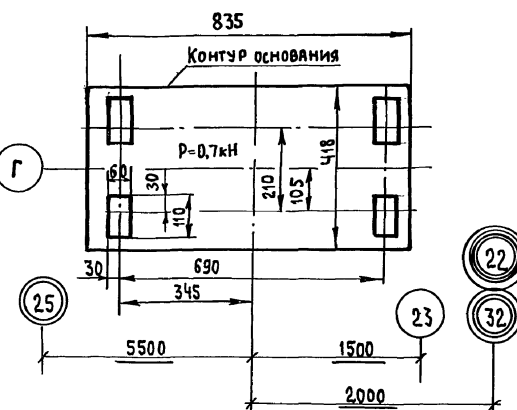
П.И.М.Н.П.	ГОТЛИБ		409-13-028.90-ТХ	АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКАДКОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КД МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС. КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД	СТАДИЯ ЛИСТ	РП	71	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА	ВАРГАНОВ							
П.И.М.Н.П.	ЗАНЕВСКАЯ	05.91						
П.И.М.Н.П.	ЗАРЫНОВ							
З.В.Г.Р.П.	МАКСИМ							
П.И.М.Н.П.	ЮШКИН							
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБНЫХ КАРКАСОВ. Ш.3549/29 (ОКОНЧАНИЕ)			ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА					

25035-03	26	ФОРМАТ A ₂
----------	----	-----------------------



Лист читать совместно с листами 53,54,73,74

Пл. инж. пр.	Готалиб	409-13-028.90-ТХ	Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год	СТАРШИЙ лист	листов
нач. отд.	Варганов				
Пл. технол.	Заневская				
Пл. констр.	Мякинин				
Зав. гр.	Кособочков				
Н. контр.	Соколов				
				РП	72
		ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ПОД УСТАНОВКУ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СМЖ-2866 (НАЧАЛО)		Гипростроммаш Москва	



1. Прямок гидроизолировать от грунтовых вод
2. Лист читать совместно с листами 72,74

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	--------------	--------------

ПРИВЯЗАН		ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ГОТЛИБ <i>Готлиб</i> НАЧ. ОТД. ВАРГАНОВ <i>Варганов</i> ГЛАВ. ТЕХНОЛ. ЗАНЕВСКАЯ <i>Заневская</i> ГЛАВ. КОНСТР. МЯКИНИН <i>Мякинин</i> ЗАВ. ГР. КОСОБОВ <i>Кособов</i> Н. КОНТР. СОКОЛОВ <i>Соколов</i>		409-13-028.90-ТХ Арматурный цех со складом металла предприятия КПО мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год		СТАДИЯ ЛИСТ РП 73 ЛИСТОВ	
Изм. №				ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ПОД УСТАНОВКУ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ (МЖ-286Б (продолжение)		ГИПРОСТРОММАШ Москва	

А1550М12 ЧАСТЬ 2

СХЕМА НАГРУЗКИ НА СТАНИНУ

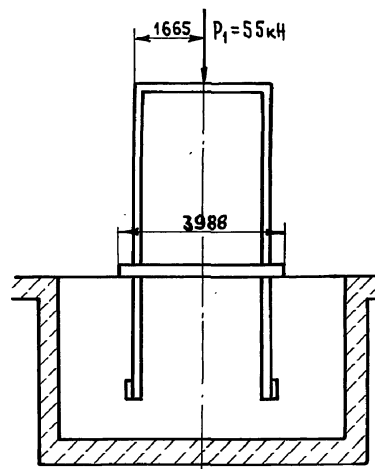
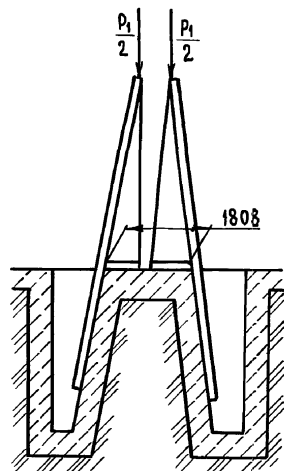
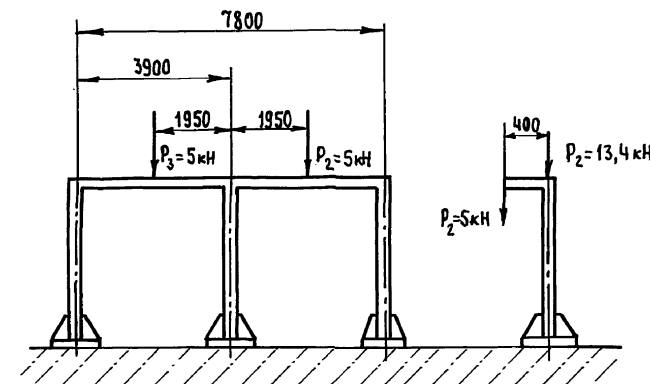
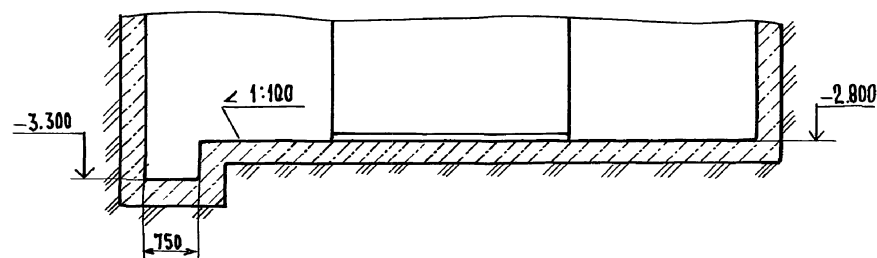


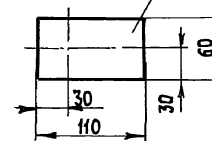
СХЕМА НАГРУЗКИ НА МОНОРЕАЛЬС



Г-Г (1:50)

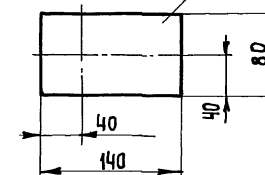


Д (1:4)



6 прямых 110x60x300 под фунда-
ментный болт Ф12

Е (1:4)



8 прямых 140x80x300 под фунда-
ментный болт Ф16

Лист читать совместно с листами 72,73

Привязан

Инв. №

Л. И. М. Ж. П. Р. Г. О. Л. И. Б.	Л. И. М. Ж. П. Р. Г. О. Л. И. Б.
НАЧ. ОТА. ВАРГАНОВ	НАЧ. ОТА. ВАРГАНОВ
Л. ТЕХНОЛ. ЗАНЕВСКАЯ	Л. ТЕХНОЛ. ЗАНЕВСКАЯ
Л. КОНСТ. МАКИНИН	Л. КОНСТ. МАКИНИН
ЗАВ. ГР. КОСОБОКОВ	ЗАВ. ГР. КОСОБОКОВ
Н. КОНТР. СОКОЛОВ	Н. КОНТР. СОКОЛОВ

409-13-028.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА
мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год

СТАДИЯ	Лист	Листов
РП	74	

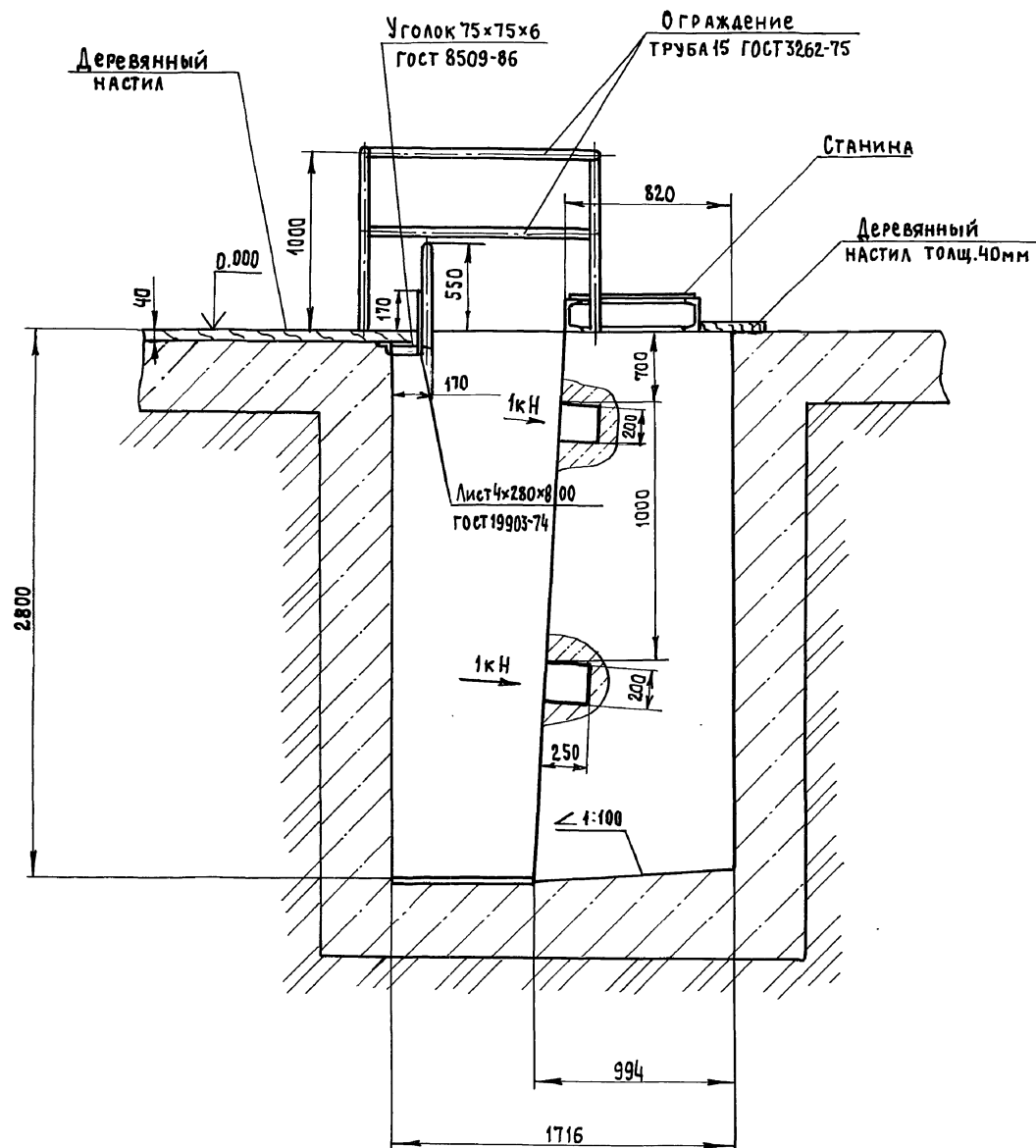
Задание на проектирование фундамента
под установку для сварки арматурных
каркасов СМЖ-286Б (окончание)

Гипростроммаш
Москва

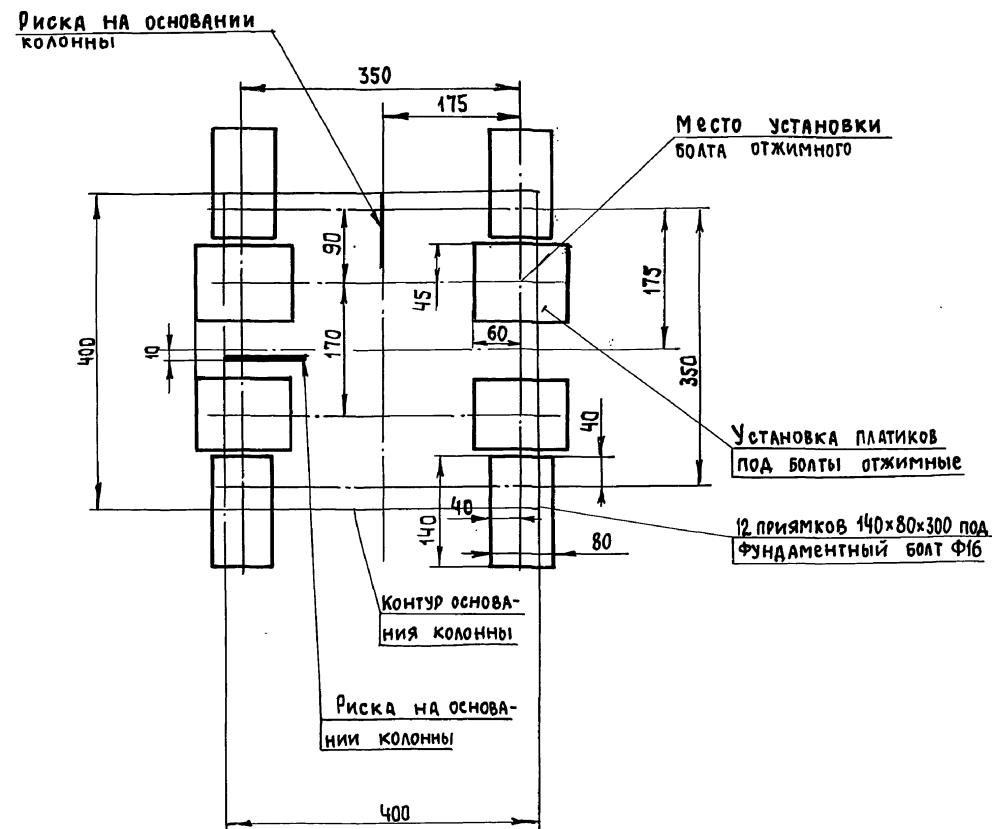


25035-03 30 ФОРМАТ А2

B - B



Ж (1:5)



1. Прямок гидроизолировать от грунтовых вод
2. Лист читать совместно с листами 75,77

Ин.им.пр	Готлиб	Лист	4 09-13-028.90-ГХ	Арматурный цех со складом металла предприятия КП. Мощностью 360 тыс. кв.м общей площади в год.	Лист	Листов
нач. отд.	Варганов	05.91				
Ин.техн.	Заневская					
Ин.констр.	Мякинин					
Зав. гр.	Кособоков					
И.контр.	Соколов				РП	76
Задание на проектирование			Задание на проектирование		Гипростроммаш	
устройства для установки			устройства для установки		Москва	
арматурных каркасов сгж-568			арматурных каркасов сгж-568			
(продолжение)			(продолжение)			

Схема нагрузки на станину

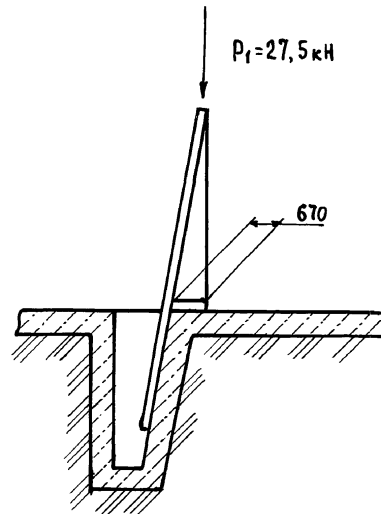
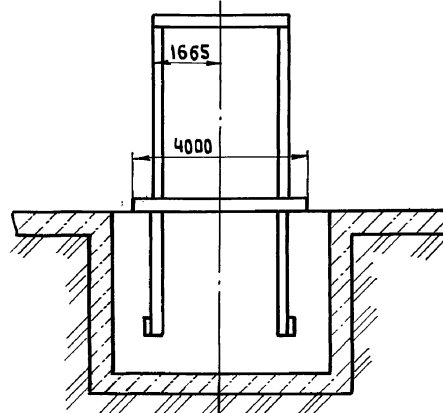
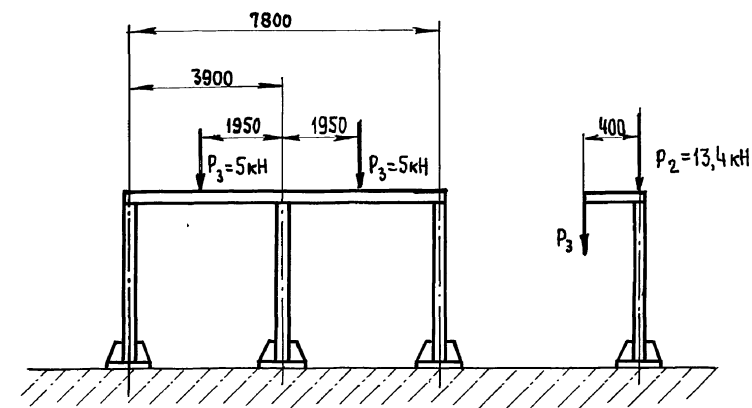
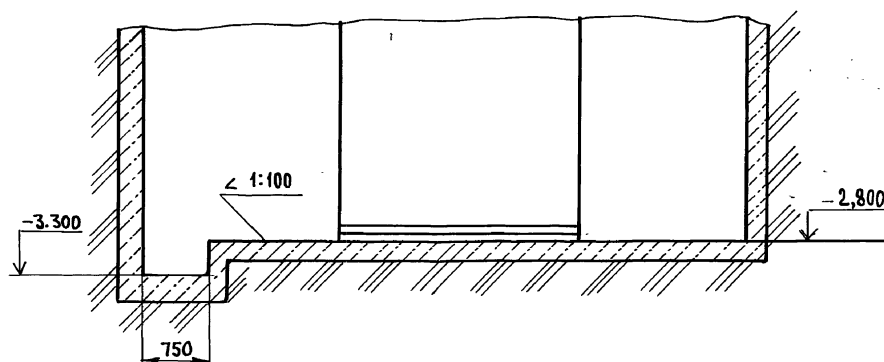
 $P_1 = 27,5 \text{ кН}$ 

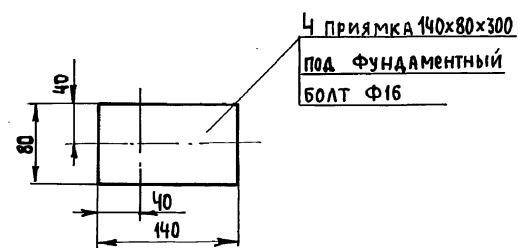
Схема нагрузки на монорельс



Г-Г (1:50)

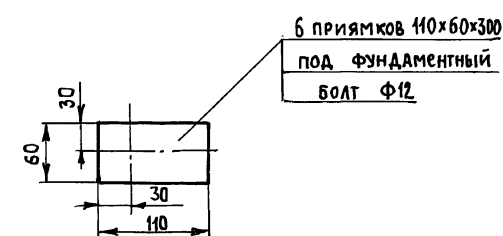


Е (1:4)



4 прямка 140x80x300
под фундаментный
болт Ф16

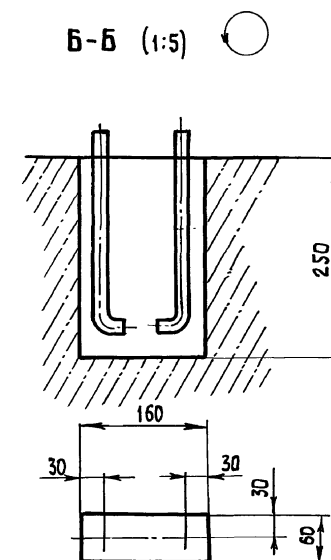
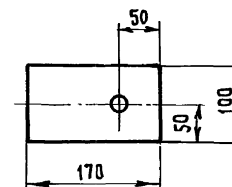
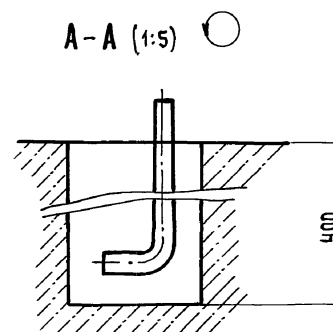
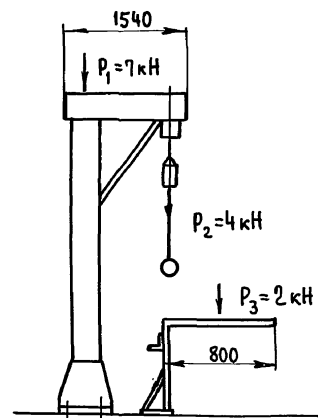
Д (1:4)



6 прямков 110x60x300
под фундаментный
болт Ф12

Лист читать совместно с листами 75,76

Инв. № подл.				Подп. и дата				Взам. инв. №			
Привязан				Инв. №				409-13-028.90-ТХ			
Л. инж. пр. Готлиб				Нач. от. Вартанов				Арматурный цех со складом металла предприятия КПА			
Л. техн. Заневская				Л. констр. Рязинин				мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год			
Зав. гр. Кособов				Н. контр. Соколов				Гипростромаш			
РП				77				Москва			
Задание на проектирование				Сварки арматурных каркасов				25035-03 32			
Формат А2											



Technical drawing of a bridge structure showing two spans. The top span has a total length of 4550 and a central load $P_1 = 7 \text{ kH}$. The bottom span has a total length of 5280 and two loads $P_2 = 2 \text{ kH}$ and $P_3 = 2 \text{ kH}$. Dimensions for heights, widths, and segment lengths are provided.

Гл. инж. пр.	ГОТАИБ	<i>Готаиб</i>	
НАЧ. ОТА	ВАРГАНОВ	<i>Варганов</i>	
Гл. технол.	Заневская	<i>Заневская</i>	08
Гл. констр.	МАРЗИНОВ	<i>Марзинов</i>	
Н. КОНТР	ЮШКИН	<i>Юшкин</i>	

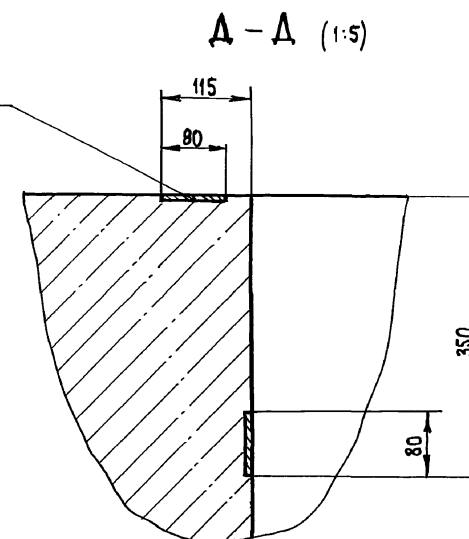
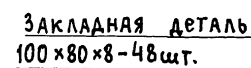
Арматурный цех со складом металла предприятия КЛД
мощностью 360 тыс. кв. м общей площадью в год

PN 78

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ЛИНЕЙНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ш. 3549/3

25035-03 33 ФОРМАТ А2

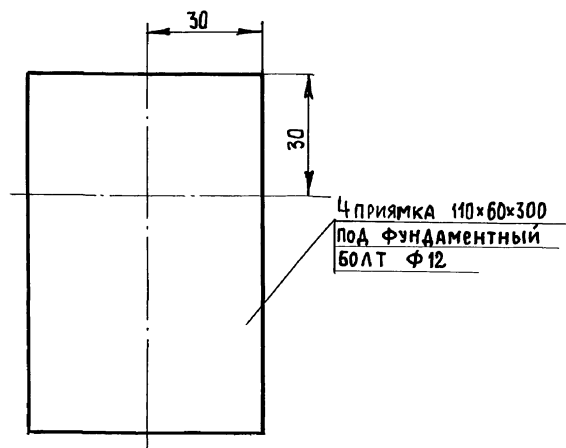
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			



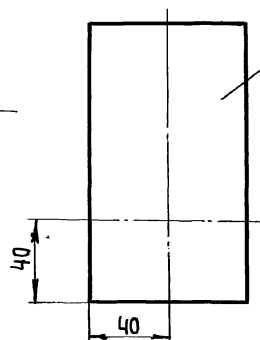
2. Лист читать совместно с листами 53,80.

B (1:1)

Б (1:2)

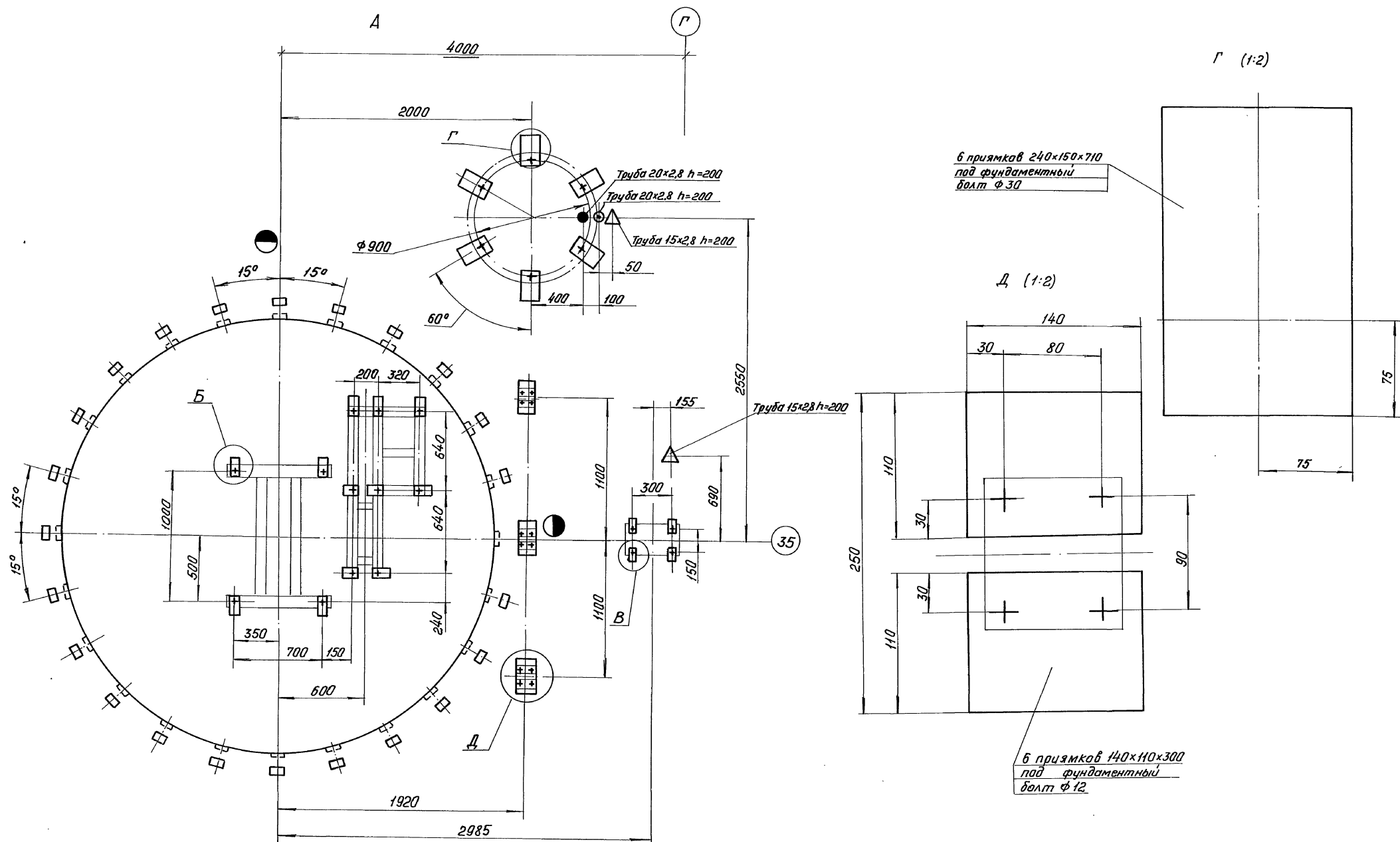


12 прямков 140x80x500
ПОД ФУНДАМЕНТНЫЙ
БОЛТ $\Phi 16$



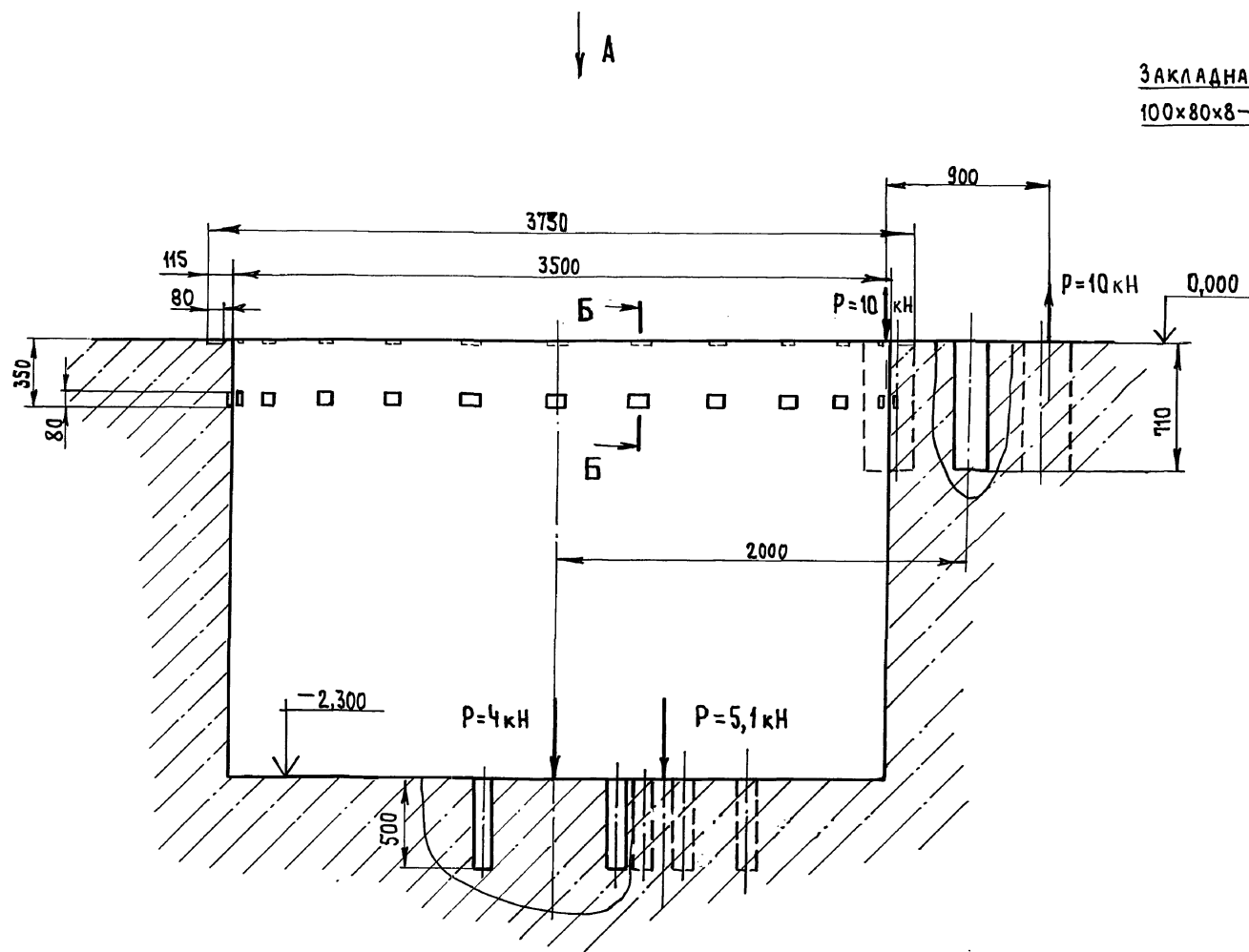
Л.И.И.Ж.ПР.	ГОТАИБ	<i>Готаиб</i>	409-13-028.90-ТХ Арматурный цех со складом металла предприятия КПО мощностью 360 тыс.кв.м общей площадью в год	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	ВАРГАНОВ	<i>Варганов</i>		РП	79	ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА
Л.Т.ХИОЛ	ЗАНЕВСКАЯ	<i>Заневская</i>				
Л.КОНСТР.	МАРИНОВ	<i>Марин</i>				
З.АВ.ГР.	МАКСИМ	<i>Максим</i>				
Н.КОНТР.	ЮШКИН	<i>Юшкин</i>	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ПОД УСТАНОВКУ ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ САНТЕХКАБИН ш.3549/1 (НАЧАЛО)			

25035-03 34 ФОРМАТ А₂



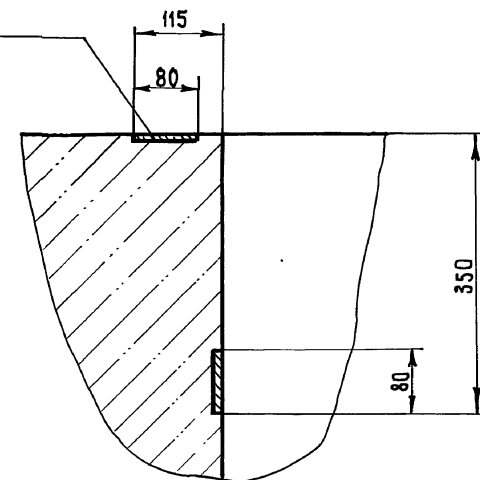
1. Труды по ГОСТ 3252-75.
2. Трубопровод слива воды должен иметь приемную воронку, расположенную на отм. „0“.
3. Лист читать совместно с листами 50, 53, 59.

				Гл. инж. пр.	Гаталиб	ИИ	409-13-028.90 - TX											
				Нач. отд.	Варенанов	МЗ	Арматурный цех со складом металла предприятия КНД мощностью 360 тыс. кв. м общей площадью в год											
				Гл. техна.	Зачевская	ИИ												
				Гл. констр.	Маззинов	ИИ												
				Зав. гр.	Максим	ИИ												
Привязан				Н. констр.	Кушкин	ИИ	<table><tr><td colspan="2">Страница</td><td colspan="2">Лист</td></tr><tr><td colspan="2">РП</td><td colspan="2">80</td></tr></table>				Страница		Лист		РП		80	
Страница		Лист																
РП		80																
								Задание на проектирование фунда- ментов под установку оборудования в цехе, котельной, сантехкабин и др. (окончание)										
ИИ 8. 90				Гипростроинмаш Москва														



Б - Б (1:5)

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
100x80x8-24 шт.



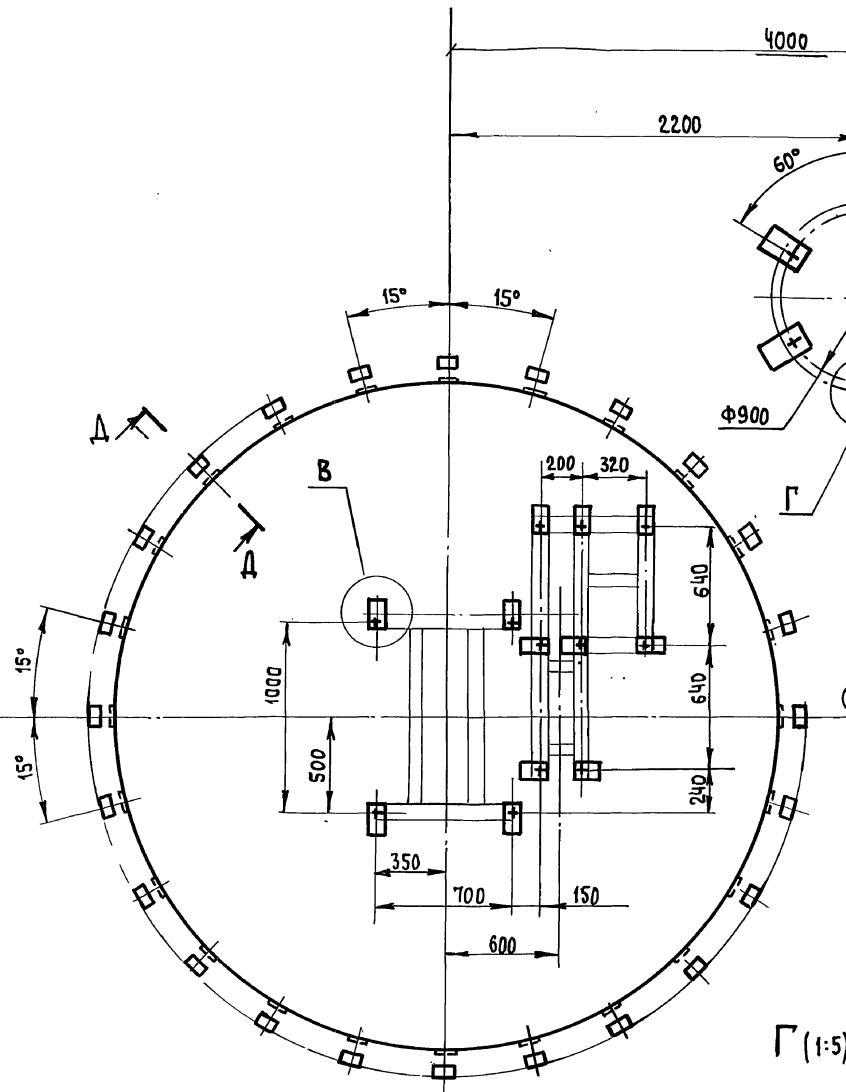
- 1.3А условную отм. „0” принят
уровень пола
2. Лист читать совместно с листами 53,82

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Л. инж. пр.	ГОТЛИБ		409-13-028.90-ТХ		
НАЧ. ОТД.	ВАРГАНОВ				
ГЛ. ТЕХНОЛ.	ЗАНЕВСКАЯ	05.31			
ГЛ. КОНСТР.	МАРЗИНОВ				
ЗАВ. ГР.	МАКСИМ		Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год		
Н. КОНТР.	ЮШКИН				
ПРИВЯЗАН			СТАДЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РП	81	
ИНВ. №			ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ПОД УСТАНОВКИ ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ, САНТЕХКАВИН И ШАХТ ЛИФТОВ Ш 3549/2 (НАЧАЛО)		
			ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА		

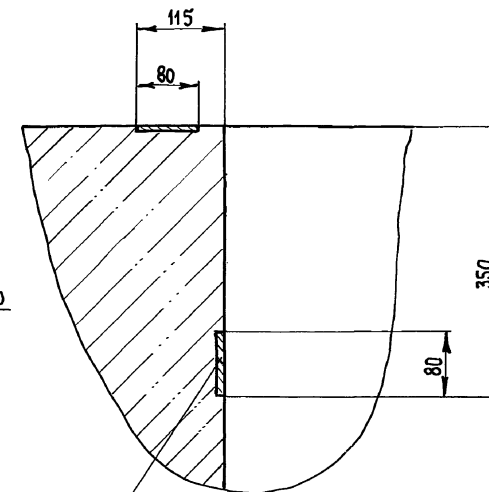
33

32



Г
Г

А-А (1:5)



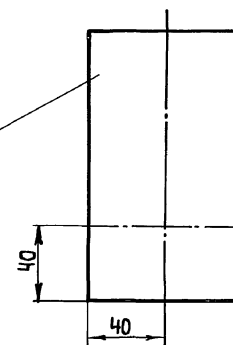
ТРУБА 20x2,8 h=200

ТРУБА 20x2,8 h=200

ТРУБА 15x2,8 h=200

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
100x80x8-24шт

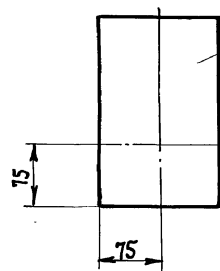
В (1:2)



12 ПРЯМКОВ 140x80x500
ПОД ФУНДАМЕНТНЫЙ
БОЛТ Ф16

6 ПРЯМКОВ 240x150x710
ПОД ФУНДАМЕНТНЫЙ
БОЛТ Ф30

Г (1:5)



1. ТРУБЫ по ГОСТ 3262-75
2. Трубопровод слива воды должен иметь приемную воронку расположенную на отм. "0"
3. Лист читать совместно с листами 50, 53, 81

ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГОТОВ	СЛ. 37
НАЧ. ОТД.	ВАРГАНОВ	
ГЛАВ. ТЕХНИК	ЗАВЕСКАЯ	
ГЛАВ. КОНСТ.	МАРЗИНОВ	
ЗАВ. ГР.	МАКСИМ	
Н. КОНТР.	ЮШКИН	

409-13-028.90-ТХ

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СОСКОЛДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПА
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС. КВ. М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РП 82

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА
ПОД УСТАНОВКУ ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ
КАРКАСОВ САНТЕХКАБИН И ШАХТ
ЛИФТОВ ш3549/2 (ОКОНЧАНИЕ)

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

25035-03 37 ФОРМАТ₂

корпуса

ИВ. № подл. Подп. и дата ВЗН. ИВ. №