

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

801-2-67.13.86  
801-2-68.13.86

КОРОВНИК НА 180 (100) СУХОСТОЙНЫХ

КОРОВ

ДЛЯ РАЙОНОВ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

АЛЬБОМ II

ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ИФ 1406/02

цена 0-34



Тилобай проект 801-2-67.13.86 Альбом II

Корр.	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. лист.	№ стр.	Примечание
1	12		Титульный лист	1	1	
2	12	КЖИ	Содержание альбома	1	2	
3	12	КЖИ-СК 1, СК 2	Слобы СК 1, СК 2	1	3	
4	12	КЖИ-ЯН 1	Янкер ЯН 1	1	3	
5	12	КЖИ-МН 1	Монтажная деталь	1	4	
6	12	КЖИ-МД 1, МД 2, НС 1	Монтажные крюки МД 1, МД 2 Насадка НС 1	1	4	
7	12	КЖИ-С 1	Сетка арматурная С 1	1	5	
8	12	КЖИ-ЗД 1	Изделие закладное ЗД 1	1	5	
9	12	КЖИ-МД 1	Ригель МД 1	1	6	
10	12	КЖИ-МД 2, МД 3	Стойки МД 2, МД 3	1	6	
11	12	КЖИ-ЧПР-2А III - НС-1, ЧПР-3А III - НС-1	Прогоны ЧПР-2А III - НС-1, ЧПР-3А III - НС-1	1	7	
12	12	КЖИ-РПС 18.5Н-А-1, РПС 18.5Н-А-2 РПС 18.6Н-А-1, РПС 18.6Н-А-2	Полурамы РПС 18.5Н-А-1, РПС 18.5Н-А-2, РПС 18.6Н-А-1, РПС 18.6Н-А-2	1	7	

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи железобетонных конструкций, металлических изделий, арматурных и закладных изделий коровника на 180 (100) сухостойных коров и нетелей беспривязного содержания.

2. Опалубочные чертежи железобетонных конструкций разработаны согласно указаниям соответствующих серий.

3. Арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки всех пересечений стержней в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68.

4. Для изготовления закладных изделий применять углеродистую сталь класса С38/23.

5. Сварку в закладных изделиях производить в соответствии с ГОСТ 19297-73 и СН 393-78.

6. Защиту поверхностей закладных изделий от коррозии производить согласно требованиям СНиП II-28-73\*. Конкретные указания по антикоррозийной защите должны быть приведены при привязке проекта.

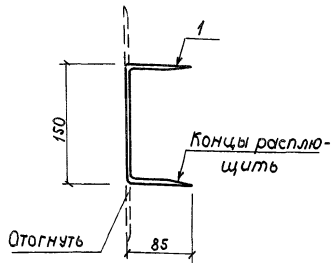
7. Материал для стальных конструкций применят по ГОСТ 380-71\* марки В ст 3 кл 2.

8. Соединение элементов стальных конструкций осуществлять на сварке в соответствии с ГОСТ 3264-69. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

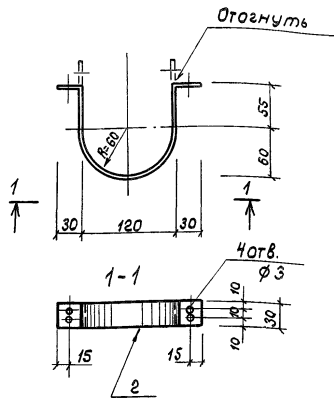
		Привязан			
				КЖИ-ДО	
ГИП	Ерремюв				
Начальн.	Левочкин				
Гл. спец.	Мочалов				
Рук. гр.	Кузьменко	8.85			
Н. контр.	Кузьменко	8.85			
Ст. инж.	Береженцова	8.85			
Содержание альбома строительных изделий			Студия	Лист	Листов
			РП	1	1
			СибЗНИИЭПсельстрой г.Новосибирск		

ИЛОВАРИ проект ВУИ-261388, листов 11

Скоба СК1



Скоба СК2



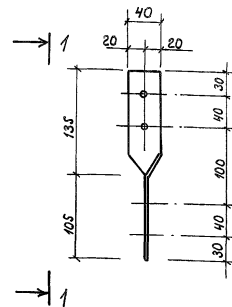
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. (масса 1 поз.)
			КЖИ-СК1	Скоба СК1	1	0,28 кг
				<u>детали</u>		
		1		φ12 А1 ГОСТ 5781-82 e=320	1	0,28 кг
			КЖИ-СК2	Скоба СК2	1	0,48 кг
				<u>детали</u>		
		2		-30x5 ГОСТ 103-76* e=380	1	0,48 кг

КЖИ-СК1, СК2

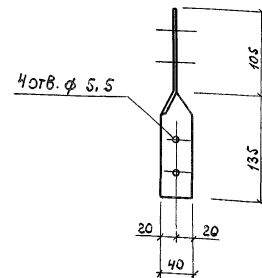
Нач. АСЛ Девочкин  
 Гл. спец. Мочалов  
 Рук. зр. Кузьменко  
 Н. контр. Кузьменко  
 Ст. инж. Березенцев

Скобы  
 СК1, СК2

Студия	Масса	Масштаб
р	0,28 кг 0,48 кг	1:5
Лист 1	Листов 1	
СибЗНИИЭСельстрой г. Новосибирск		



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. (масса 1 поз.)
			КЖИ-АН1	Анкер АН1	1	0,35 кг
				<u>детали</u>		
		1		-4x40 ГОСТ 103-76* e=250	1	0,35 кг

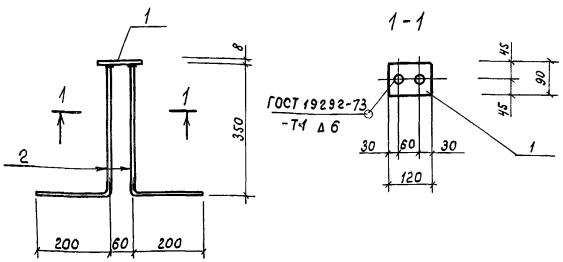
КЖИ-АН1

Шиб. к. е. год. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. АСЛ Девочкин  
 Гл. спец. Мочалов  
 Рук. зр. Кузьменко  
 Н. контр. Кузьменко  
 Ст. инж. Березенцев

Анкер АН1

Студия	Масса	Масштаб
рп	0,35 кг	1:5
Лист 1	Листов 1	
СибЗНИИЭСельстрой г. Новосибирск		



ГОСТ 19292-73  
-Т4 Δ 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса 1 поз.)
		МН1	КЖИ-МН1	Монтажная деталь МН1	1	1,16 кг
				<u>Детали</u>		
		1		-90x8 ГОСТ 103-76* e=120	1	0,72 кг
		2		φ8A1 ГОСТ 5781-82 e=550	2	0,22 кг

Соединение элементов осуществлять на сварке. Сварку производить электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-75.

КЖИ-МН1

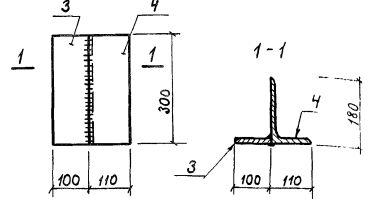
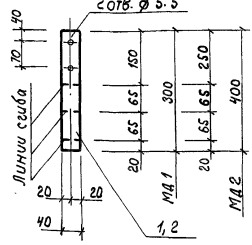
Нач. АСД Лавочкин  
Л. спец. Мочалов  
Рук. гр. Кузьменко  
Н. контр. Кузьменко  
Ст. инж. Березенцева

Монтажная деталь  
МН1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	1,16 кг	1:10
Лист 1 Листов 1		
СибЗНИИЭСстрой г. Новосибирск		

Монтажные детали МД1, МД2

Насадка НС1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса 1 поз.)
			КЖИ-МД1	Монтажный крюк МД1	1	0,54 кг
				<u>Детали</u>		
		1		-40x5 ГОСТ 103-76* e=300	1	0,54 кг
			КЖИ-МД2	Монтажный крюк МД2	1	0,72 кг
				<u>Детали</u>		
		2		-40x5 ГОСТ 103-76* e=400	1	0,72 кг
			КЖИ-НС1	Насадка НС1	1	9,13 кг
				<u>Детали</u>		
		3		-100x10 ГОСТ 103-76* e=300	1	2,47 кг
		4		L 180x110x10 ГОСТ 8510-72* e=300	1	6,66 кг

КЖИ-МД1, МД2, НС1

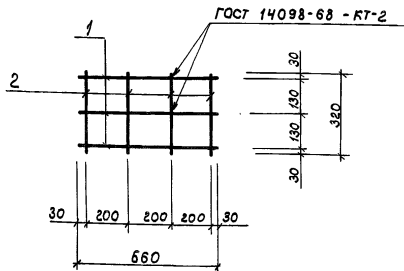
Нач. АСД Лавочкин  
Л. спец. Мочалов  
Рук. гр. Кузьменко  
Н. контр. Кузьменко  
Ст. инж. Березенцева

Монтажные крюки  
МД1, МД2  
Насадка НС1.

Сталь	Масса	Масштаб
Р7	0,54 кг 0,72 кг 9,13 кг	1:10
Лист 1 Листов 1		
СибЗНИИЭСстрой г. Новосибирск		

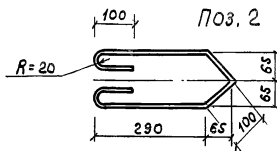
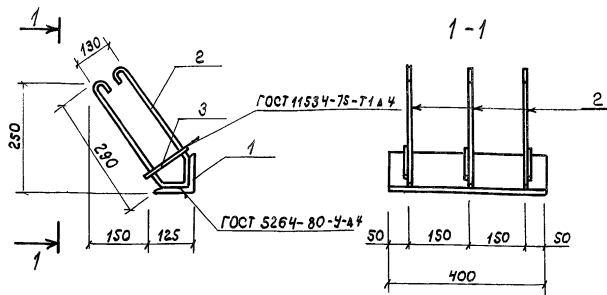
Шифр проекта: 1104001

ИСПОЛНИ ПРОЕКТ ОБЪЕДИНЕННЫМИ



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КЖИ-С1	Сетка	1	0,73 кг
			<u>Детали</u>		
	1	ФБАІ ГОСТ 5781-82 $\ell=660$		3	0,15 кг
	2	ФБАІ ГОСТ 5781-82 $\ell=320$		4	0,07 кг

КЖИ-С1			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. расч.	Девочкин	<i>Д.С.</i>	рп	0,73 кг	1:20
Гл. спец.	Мочалов	<i>М.</i>			
Рис. гр.	Кузьменко	<i>К.</i>	Лист 1 из листов 1		
Н. контр.	Кузьменко	<i>К.</i>	СибЗНИИЭСельстрой		
Ст. инж.	Березенцев	<i>Б.</i>	г. Новосибирск		

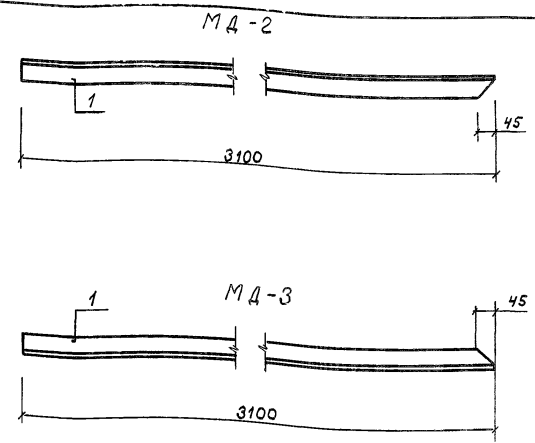
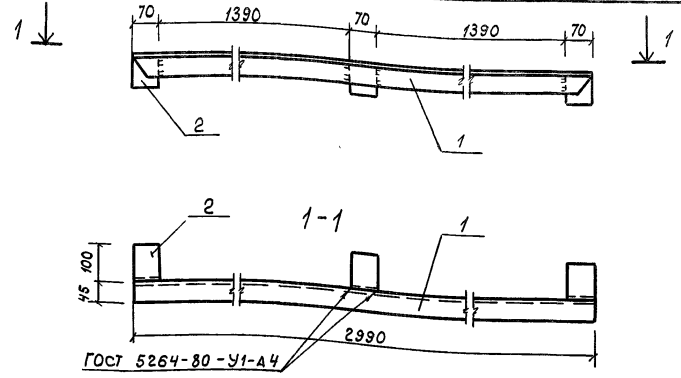


ИСПОЛНИ ПРОЕКТ ОБЪЕДИНЕННЫМИ

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КЖИ-ЗД1	Узделие закладное		
			<u>Детали</u>		
	1	L 125 * B ГОСТ 8509-72 * В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 * $\ell=400$		1	6,20 кг
	2	ФБАІ ГОСТ 5781-82 $\ell=1100$		3	0,25 кг
	3	ФБАІ ГОСТ 5781-82 $\ell=180$		3	0,04 кг

КЖИ-ЗД1			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. расч.	Девочкин	<i>Д.С.</i>	рп	7,07 кг	1:10
Гл. спец.	Мочалов	<i>М.</i>			
Рис. гр.	Кузьменко	<i>К.</i>	Лист 1 из листов 1		
Н. контр.	Кузьменко	<i>К.</i>	СибЗНИИЭСельстрой		
Ст. инж.	Березенцев	<i>Б.</i>	г. Новосибирск		

ИЛЛОДИ ПРОЕКТ ВУЛ-2-ЫЛАВ Л.И.В.ДМ Д



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖИ-МД1	Ригель МД1	1	12,20кг
				детали		
	1			Л45x5 ГОСТ 8509-72* ГОСТ 380-71* Вет 3 кл 2 e=2990	1	10,10кг
	2			Л100x63 ГОСТ 8510-72* Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71* e=70	3	0,70кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖИ-МД2	Стойка МД2	1	10,50кг
				детали		
	1			Л45x5 ГОСТ 8509-72* Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71* e=3100	1	10,5 кг
			КЖИ-МД3	Стойка МД3	1	10,50кг
				Зеркально МД2		

КЖИ-МД1			Студия	Масса	Масштаб
Нач.АСЛ	Девочкин		РП	12,2кг	1:10
Гл.спец.	Мочалов		Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.	Кузьменко	8.85	СибЗНИИЭСельстрой		
Н.КОНТР.	Кузьменко	8.85	г.Новосибирск		
Ст.инж.	Березенцев	8.85			

ИЛ.И.В.ДМ ПРОЕКТ ВУЛ-2-ЫЛАВ Л.И.В.ДМ Д

КЖИ-МД2-МД3			Студия	Масса	Масштаб
Нач.АСЛ	Девочкин		РП	10,5кг	1:10
Гл.спец.	Мочалов		Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.	Кузьменко	8.85	СибЗНИИЭСельстрой		
Н.КОНТР.	Кузьменко	8.85	г.Новосибирск		
Ст.инж.	Березенцев	8.85			

