

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-36.94

СТАНЦИЯ МОЙКИ АВТОТРАНСПОРТА С ЗАМКНУТЫМ
ВОДОБОРОТНЫМ ЦИКЛОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
2,5-3,0 м³/час

АЛЬБОМ 3

КМ - Конструкции металлические стр 1 - 43

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-36.94

СТАНЦИЯ МОЙКИ АВТотРАНСПОРТА С ЗАМКНУТЫМ
ВОДОБОРОТНЫМ ЦИКЛОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
2,5-3,0 м³/час


АЛЬБОМ 3


ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	-	Общая пояснительная записка
Альбом 2	ТХ1	-	Технология производства (мойка машин)
	ТХ2	-	Технология производства (очистные сооружения)
	АС	-	Архитектурно-строительные решения
	ОВ	-	Отопление и вентиляция
	ВК	-	Внутренние водопровод и канализация
	ЭО	-	Внутреннее электрическое освещение
	ЭМ	-	Силовое электрооборудование
	АЭМ	-	Автоматизация силового электрооборудования
	АТХ2	-	Автоматизация технологии производства
	АОВ	-	Автоматизация отопления и вентиляции
	СС	-	Системы связи
Альбом 3	КМ	-	Конструкции металлические
Альбом 4	АСИ	-	Строительные изделия
Альбом 5		-	Задания заводу изготовителю
Альбом 6	СО	-	Спецификации оборудования
Альбом 7	ВМ	-	Ведомости потребности в материалах
Альбом 8	С	-	Сметы

Разработан
Акционерным обществом "Озон"

Генеральный директор  В.А.Константинов

Главный инженер  В.А.Константинов

Главный инженер проекта  Е.М.Лисаранко

Утвержден
Комитетом РФ по химической и нефтехимической промышленности
письмом от 12.10.94 N 02/1-11-101

Введен в действие АО "Озон"
приказом от 28.10.94г N 155-1.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (окончение)	
4	Ведомость металлоконструкции по бигам профилей	
5	Схема расположения стоек и связей. Узел 3.	
6	Сечения 3 - 3 ... 7 - 7 к листу 5. Узел 4.	
7	Узлы 1, 2, 5, 6 к листам 5, 6	
8	Схема расположения балок покрытия	
9	Схема расположения нижнего профнастила покрытия	
10	Схема расположения несущего профнастила покрытия	
11	Узлы 1 ... 4 к листу 8, узел 5 к листу 10	
12	Стакан Ст1	
13	Стаканы Ст2, Ст3	
14	Схемы расположения монорейсов на отм. +5.100	
15	Узлы 1 ... 3 к листу 14	
16	Схемы расположения балок и шитов на отм. +2.600	
17	Узлы 1, 4 к листу 16	
18	Узлы 2, 3 к листу 16	
19	Схема расположения лестницы на отм. +2.600	
20	Узлы 1 ... 4 к листу 19	
21	Схема расположения балок для опирания оборудования	
22	Схемы расположения подбесок и шитов резервуара Рн1	
23	Схемы расположения элементов факберка по осям А, В	
24	Схемы расположения элементов факберка по осям 1, 7	
25	Узлы 1 ... 4 к листам 23, 24	
26	Узлы 5 ... 9 к листам 23, 24	
27	Ривели РР1, РН1 ... РН3	
28	Ривели РН4, РР2, РС1, РР1	
29	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В	
30	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 7	
31	Схема расположения элементов карниза	

Лист	Наименование	Примечание
32	Развертки карнизных элементов по осям А, 1, 7	
33	Узлы 1 ... 3 к листу 31	
34	Металлические рамки Мр1 ... Мр3, Мр1а, Мр1б	
35	Схема расположения элементов факберка по осям Б, Б/1, 4 б осях 1 - 2	
36	Узлы 1 ... 6 к листу 35	
37	Схемы расположения элементов факберка б осях 2 - 3	
38	Узлы 1 ... 6 к листу 37, узел 7 к листу 39	
39	Схемы расположения стеновых панелей по оси Б, б осях 1 - 2 и 2 - 3	
40	Схемы расположения стеновых панелей и профилированного настила по осям Б/1, 4	
41	Стеновые панели ПТС1 ... ПТС18, ПТС29	
42	Стеновые панели ПТС19 ... ПТС28	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Шифр 172.КМ 5	Панели стеновые трехслойные с обшивками из стальных профилированных листов толщиной 0.7 мм и минераловатным утеплителем для проиаводственных зданий.	

НАГРУЗКИ, кПа

N п/п	Наименование	Нормат. нагрузки	Коэф. надёжн.	Расчетн. нагрузки
1.	ПОКРЫТИЕ			
1.1	2 ряда профилированного настила	0.112	1.05	0.12
1.2	Утеплитель - минераловатные плиты $\gamma=250 \text{ кг/м}^3$ -100мм	0.25	1.2	0.3
2.	Временная на перекрытие с отм. 2.600 в местах свободных от оборудования	2.0	1.3	2.6
3.	ВЕТРОВАЯ по I району	0.23	1.4	0.32
4.	СНЕГОВАЯ по III району	1.0	1.4	1.4

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Чертежи марки "КМ" разработаны в соответствии с:
 - технологическими заданиями
 - чертежами комплекта "АС"
 - СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа, соответствующий абсолютной отметке
- Настоящие рабочие чертежи разработаны на стадии "КМ" и являются основанием для разработки детализованных чертежей марки "КМД"
- Материалы для ручной и механизированной сварки принимать в соответствии с таблицей 55 СНиП II-23-81.
- Соединения выполнять на болтах нормальной точности класса 5.8 по ГОСТ 15591-70.
- В узлах и деталях металлоконструкций даны решения соединения элементов. Размеры сварных швов определяются при разработке чертежей "КМД" по опорным усилиям, указанным в таблице "Ведомость элементов". Минимальное усилие для расчета соединения элементов - 30.0 кН.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ". Монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП 3.0301-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Стальные конструкции, за исключением стеновых панелей, сгрунтовать в заводских условиях двумя слоями грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-88), при этом степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (сокаины, ржавчины) перед нанесением защитных покрытий должна быть третьей (согласно ГОСТ 9.402-80). Последующую антикоррозионную защиту см. комплект "АС".

Технические решения, принятые в настоящем проекте (комплекте рабочих чертежей), соответствуют требованиям экологических, санитарно - гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

1994г.

Главный инженер проекта Писаренко Е.И.

				Привязан		
				Листов		
Ивв. N				Т.П.503-3-36.94-КМ		
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата		
ГИП	Писаренко	1	Е.И.	02/94	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	
Нач. АСО	Срмалович				Р	1 42
Г.л. спец.	Возняк					
Нач. сокт.	Крутько					
Проверил	Крутько				Общие данные	
Н. контр.	Возняк				OZONE	

Техническая спецификация металла (начало)

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N N по порядку	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса (т.)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется ВЦ													
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Стойки	Связи	Балки открытые	Перекрытия	Опоры под оборудование	Мониторы	Факверк	Стеновые панели	Лестница с площадкой	Ограждения лестницы и площадки	I		II	III	IV															
																								Код элемента конструкции.														
											526111	526160	526153	526182	526313	526235	526112	526211	526241	526244																		
Сталь горячекатанная, Балки сдвугранные по ГОСТ 8239-89	C 255 ГОСТ 27772-88	Г 16	1		2404									0,24							0,24																	
	Итого		2	1145											0,24							0,24																
Швеллеры стальные знутые равнополочные по ГОСТ 8278-83	C 235 ГОСТ 27772-88	ГнС100x50x3	3		7429												0,05				0,05																	
		ГнС120x60x4	4		7431					0,65	0,76	0,37	0,12		2,25				0,10		4,15																	
		ГнС160x80x4	5		7434							0,06									0,16																	
		ГнС200x80x4	6		7438								0,39	0,13							0,52																	
		ГнС200x100x6	7		7438								1,45								1,45																	
Угелки стальные знутые равнополочные по ГОСТ 19771-74	C 235 ГОСТ 27772-88	ГнL40x40x3	9		7510								0,01				0,78			0,79																		
		ГнL100x100x6	10		7510											0,31				0,31																		
Профили знутые квадратные по ТУ 36-2287-80	C 235 ГОСТ 27772-88	Гн□120x120x4	12		7872				2,17						0,13		0,05			2,35																		
	Итого	13	1145						2,17						0,13		0,05			2,35																		
Угелки стальные зорячекатанные равнополочные по ГОСТ 8509-86	C 235 ГОСТ 27772-88	L45x45x4	14		2120										0,24			0,07		0,31																		
		L70x70x5	15		2120							0,07		0,08	0,19					0,34																		
		L80x80x6	16		2120								0,01		0,16					0,17																		
		L100x100x7	17		2120									0,02						0,02																		
	Итого	18	1145										0,07	0,01	0,10	0,59		0,07		0,84																		
Прокат листов зорячекатанный по ГОСТ 19903-74	C 235 ГОСТ 27772-88	t2	19		7115											1,32			1,32																			
		t4	20		7115							0,50			0,01			0,05		0,56																		
		t6	21		7115					0,07				0,01				0,03		0,11																		
		t8	22		7115					0,07	0,34	0,08	0,32							0,81																		
		t10	23		7115									0,02						0,02																		
		t16	24		7115					0,19						0,08		0,01		0,28																		
	Итого	25	1145							0,19	0,14	0,70	0,08	0,33	0,02	0,09	1,32	0,04	0,05	3,10																		

Име. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Привязан	Нач. АСУ	Ермолович			
	Гл. спец	Возник			
	Нач. сокт.	Крутько			
	Инженер	Возник			
	Проверил	Крутько			
Име. N	Н. контр.	Возник			
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час			Стация	Лист	Листов
Техническая спецификация металла (начало).			P	2	
OZON			OZON		

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N N по порядку	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т												Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется ВЦ
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Стойки	Связи	Балки покрытий	Перекрытия	Опоры под оборудование	Изоляторы	Фехверк	Стеновые панели	Лестница с площадкой	Отражающие экраны и площадки	I	II		III	IV			
																								Код элемента конструкции		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
Узелки стальные — горячекатаные — неравнополочные по ГОСТ 8510-86	С 235	L63x40x5	26		2237										0,37					0,37						
	ГОСТ 27772-88	L125x80x8	27		2244							0,03	0,08							0,11						
	Итого		28	1145								0,03	0,08		0,37					0,48						
Листы стальные с чебеицим рифлением по ГОСТ 8568-77	С 235	t5	29		7152							1,25								1,25						
	Итого		30	1145								1,25								1,25						
Листы стальные просечно-бытяжные по ТУ 36.26.11-5-89	С 235	ПВ 508	31		7156												0,08			0,08						
	Итого		32	1145													0,08			0,08						
Профили стальные листовые внутые с трапециевидными зафрами для строительства по ГОСТ 24045-86	С 235	H57-750-0,8	33		0802						4,66	0,30			0,62					5,58						
	Итого		34	1145							4,66	0,30			0,62					5,58						
Листы стальные профилированные по ТУ 36-1928-76	С 235	C15-1000-0,7	35		0124												2,93			2,93						
	ГОСТ 27772-88	C15-800-0,7	36		0124												2,41			2,41						
	Итого		37	1145													5,34			5,34						
Сталь круглая по ГОСТ 2590-88	С 235	Ø8	38		1111								0,02							0,02						
	Итого		39	1145									0,02							0,02						
Всего масса металла			40						2,36	0,79	7,84	2,43	0,69	0,36	3,74	8,11	0,27	0,12	26,58							
В том числе по маркам	С 235		41						2,36	0,79	7,84	2,43	0,69	0,12	3,74	8,11	0,27	0,12	26,34							
	С 255		42											0,24					0,24							
Развернутая площадь металлоконструкций, подлежащих окраске 886,7 м²																										
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I																									
	II																									
	III																									
	IV																									

Т.П.503-3-36.94-КМ

Изм.	Конт.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. АСО	Ермолович				
Гл. спец.	Возник				
Нач. сект.	Крутько				
Инженер	Возник				
Проверил	Крутько				
И.контр.	Возник				

Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час

Техническая спецификация металла (окончание)

Сталь Лист Листов
Р 3

СЗОН

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта N 01-09	Позиция по Прейскуранту N 01-09	N N п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т															Серийных конструкций
				по видам профилей стали															
				Всего стали по- выделной и вы- сокой прочности	Столбы и элементы	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	Столбы сортная	
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18						
Столбы		1	526111			0,20							2,24			2,44	2,46		
Свая		2	526160			0,14							0,67			0,81	0,82		
Балки покрытия		3	526153			5,74							2,34			8,08	8,16		
Перекрытие		4	526182			1,71							0,79			2,50	2,53		
Опоры под оборудование		5	526313			0,43		0,02					0,26			0,71	0,72		
Монорельсы		6	526235		0,25	0,12										0,37	0,38		
Фажберк		7	526112			0,85	0,25						2,77			3,87	3,91		
Стеновые панели		8	526211			6,14						1,36	0,86			8,36	8,44		
Лестницы с площадками		9	526241			0,13							0,16			0,29	0,30		
Ограждение лестниц и площадок		10	526244			0,05	0,08									0,13	0,13		
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД		11			0,25	15,51	0,33	0,02				1,36	10,09			27,56	27,85		
Итого с учетом отходов 3,7%		12			0,26	16,08	0,34	0,02				1,41	10,46			28,57			
Прибеденная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		13			0,26	16,08	0,34	0,02				1,41	11,96			30,07			
Разница прибеденной и натуральной массы		14														1,50			
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		15			МПа 225 - 245	кгс/мм ² 23 - 25										28,57			
Прибеденная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 27772-88 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		16														28,57			
Всего прибеденная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		17														30,07			

Имя, № подл. Подпись и дата (подп. инв. №)

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм	Коллж	Лист	№ док	Подп	Дата
Нач. АСО	Ермолович				
Нач. сект	Возняк				
Инженер	Возняк				
Проверил	Крутько				
Имя N	Н. контр.	Возняк			

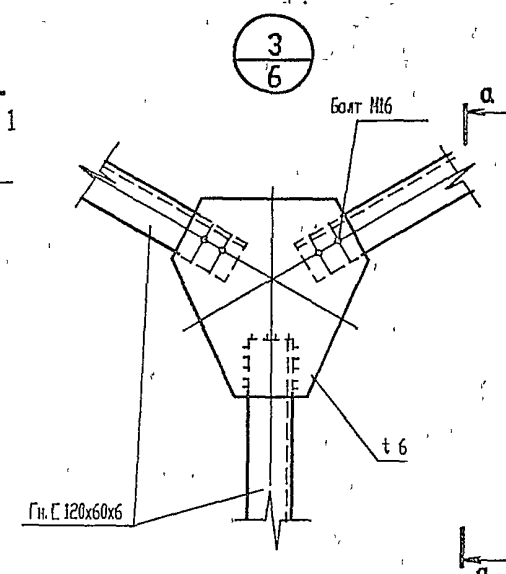
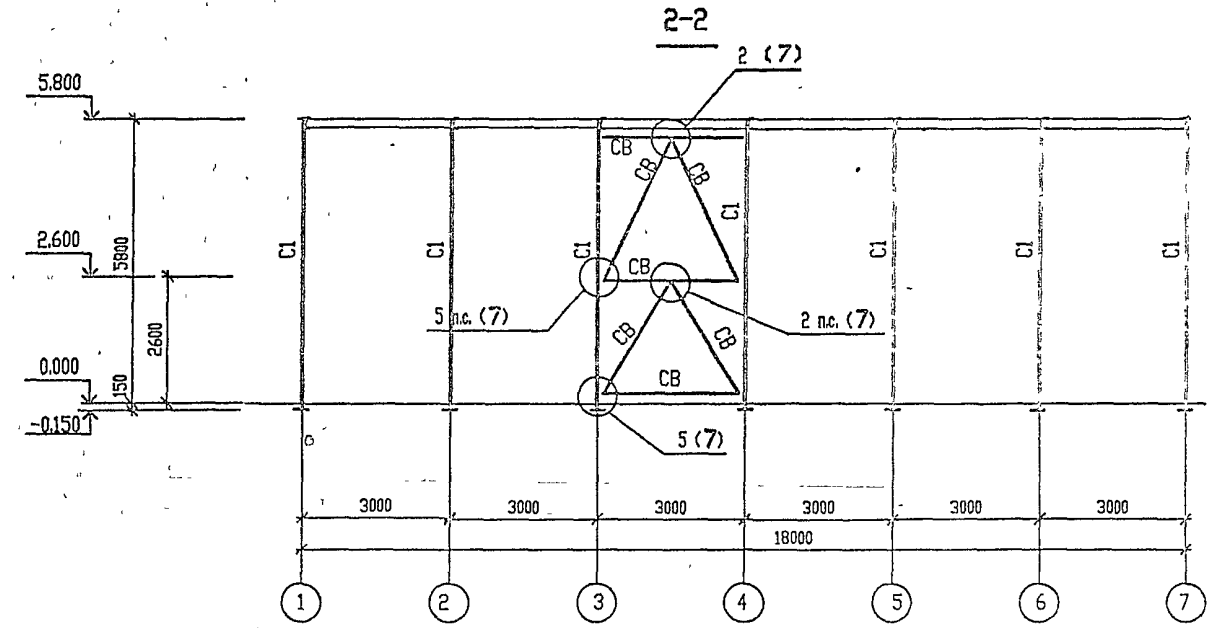
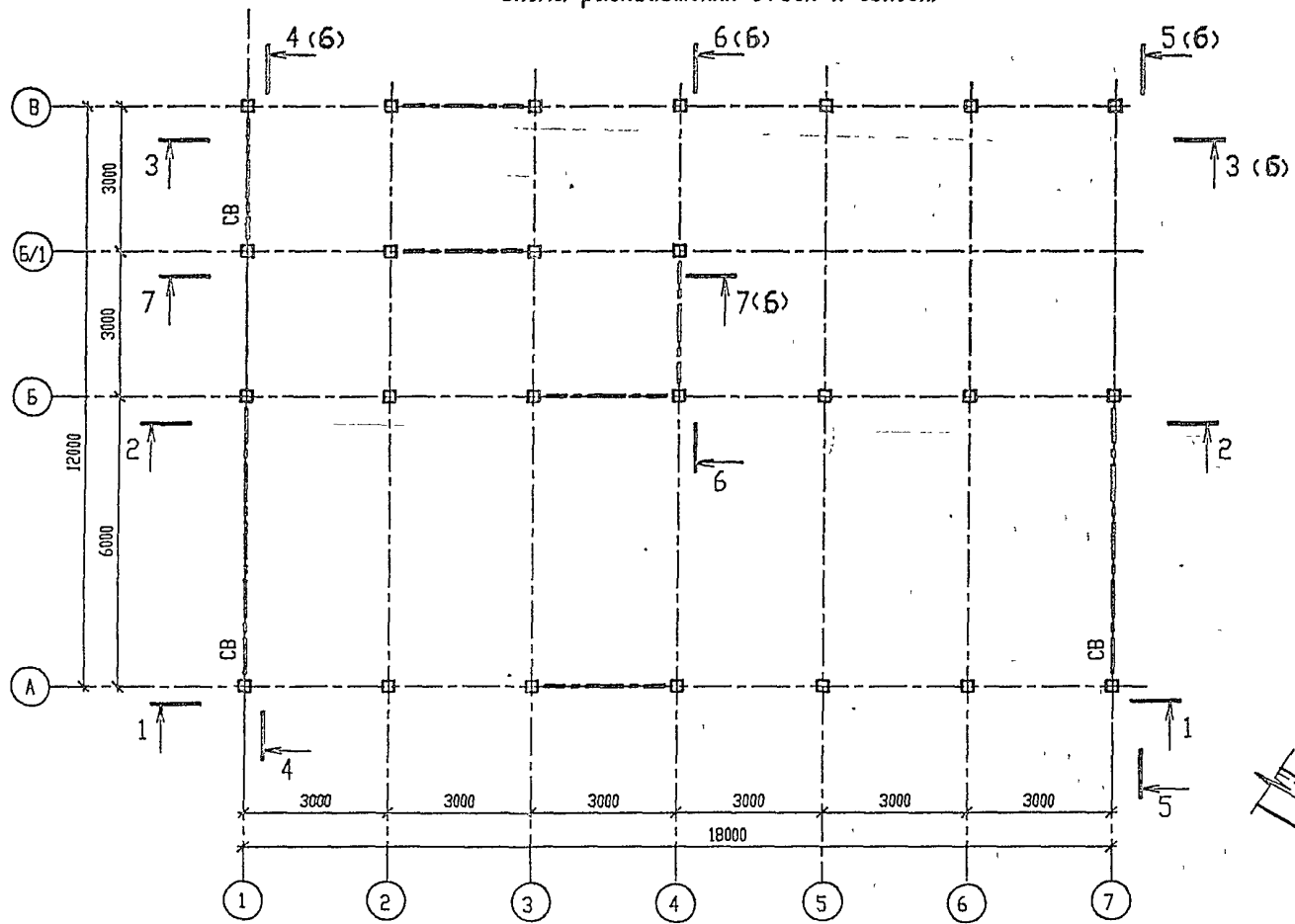
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Стр. 2 Лист 4

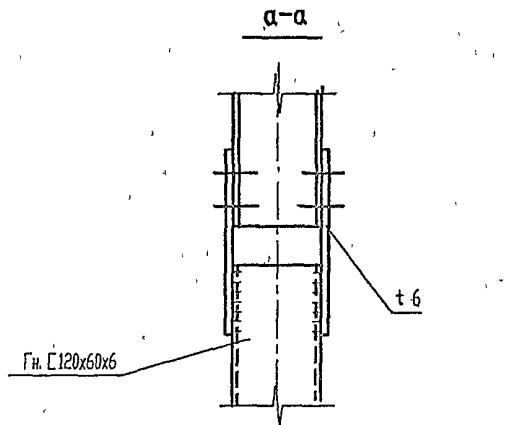
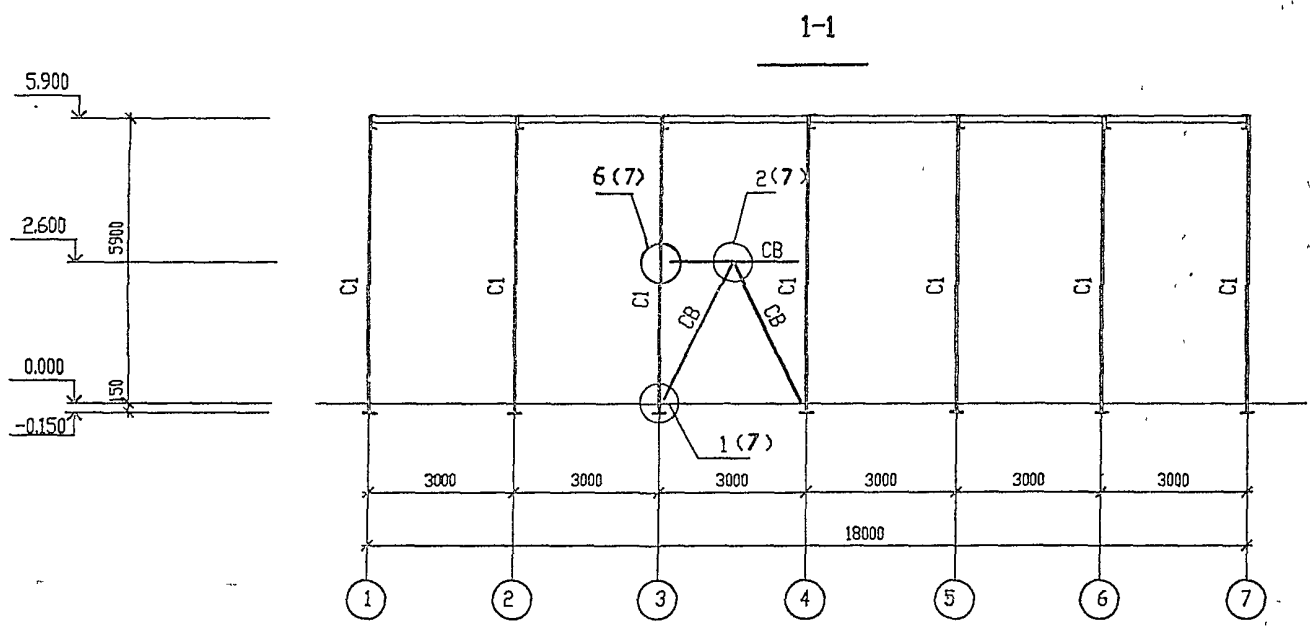
ОЗОНА

Схема расположения стоек и связей.



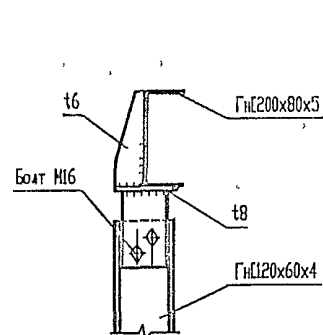
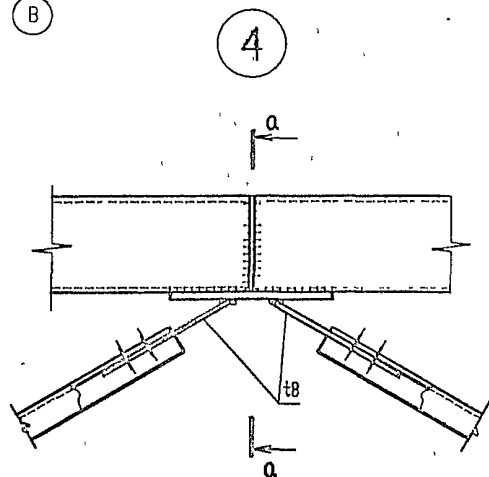
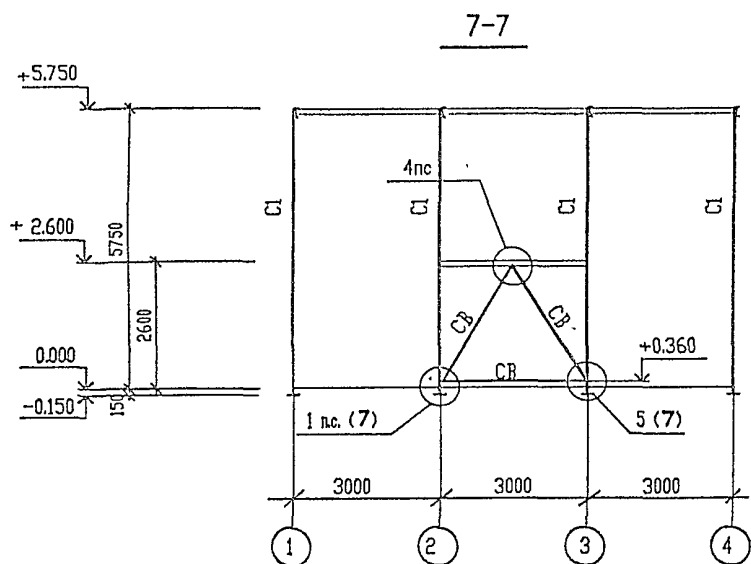
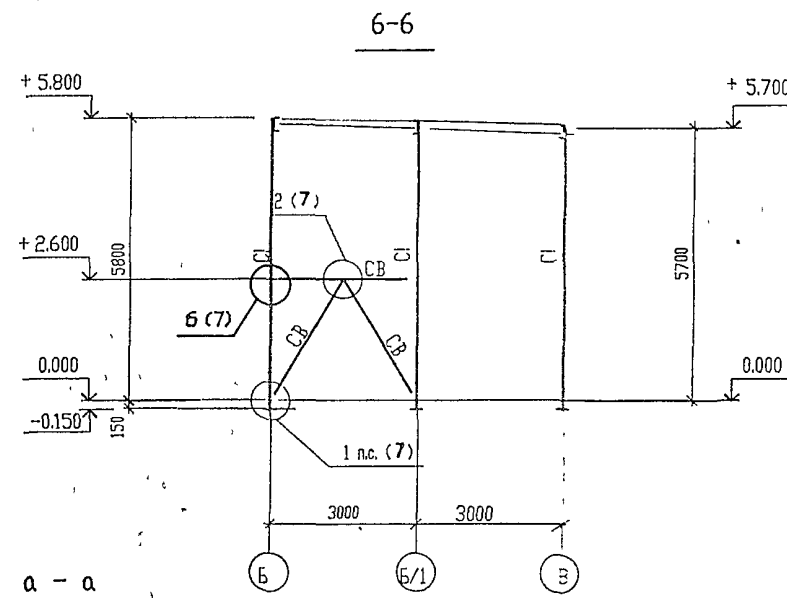
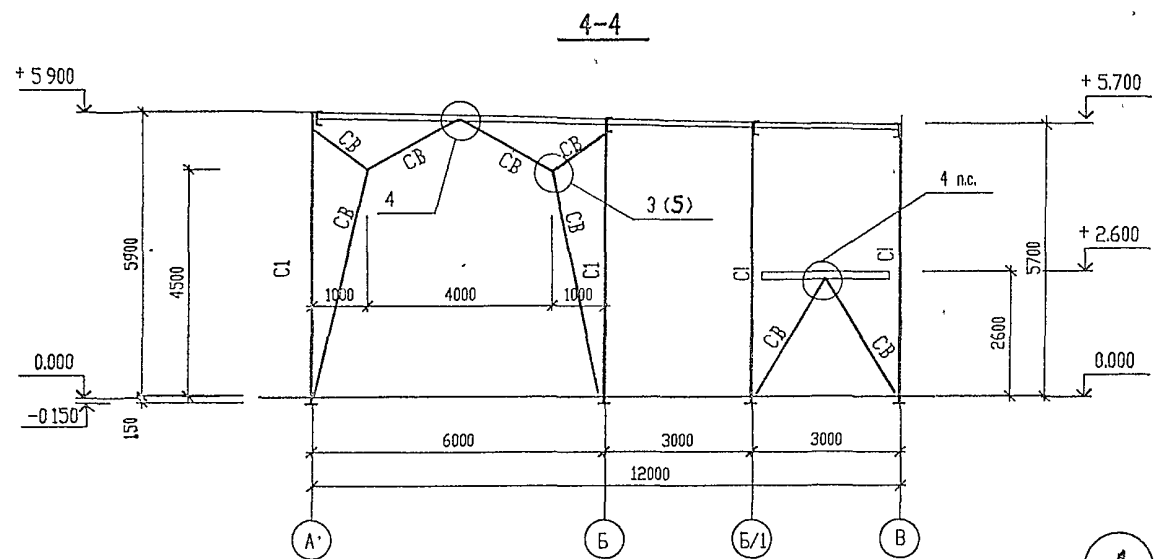
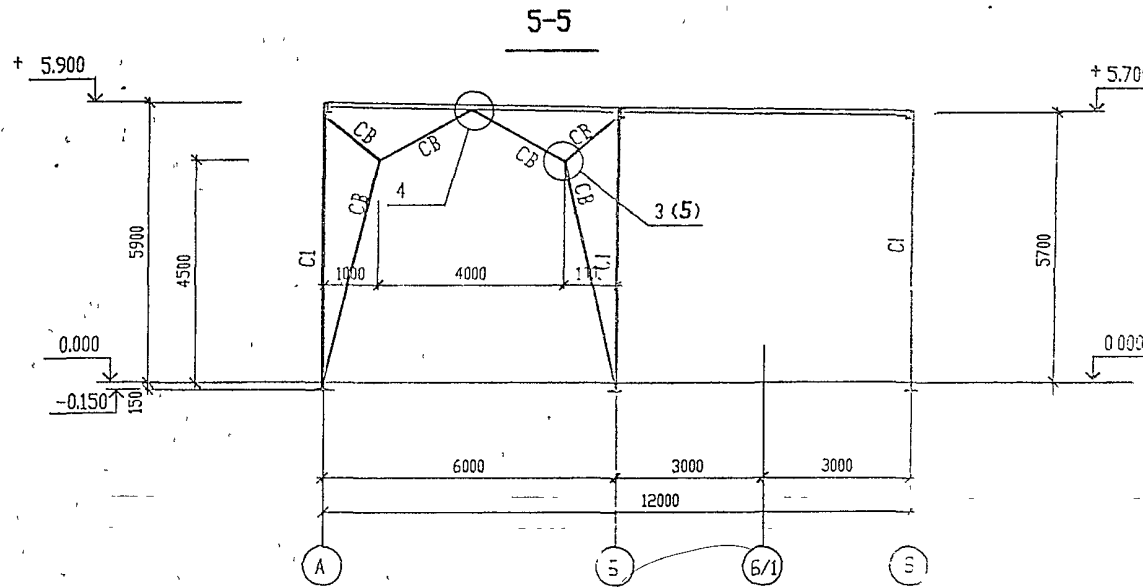
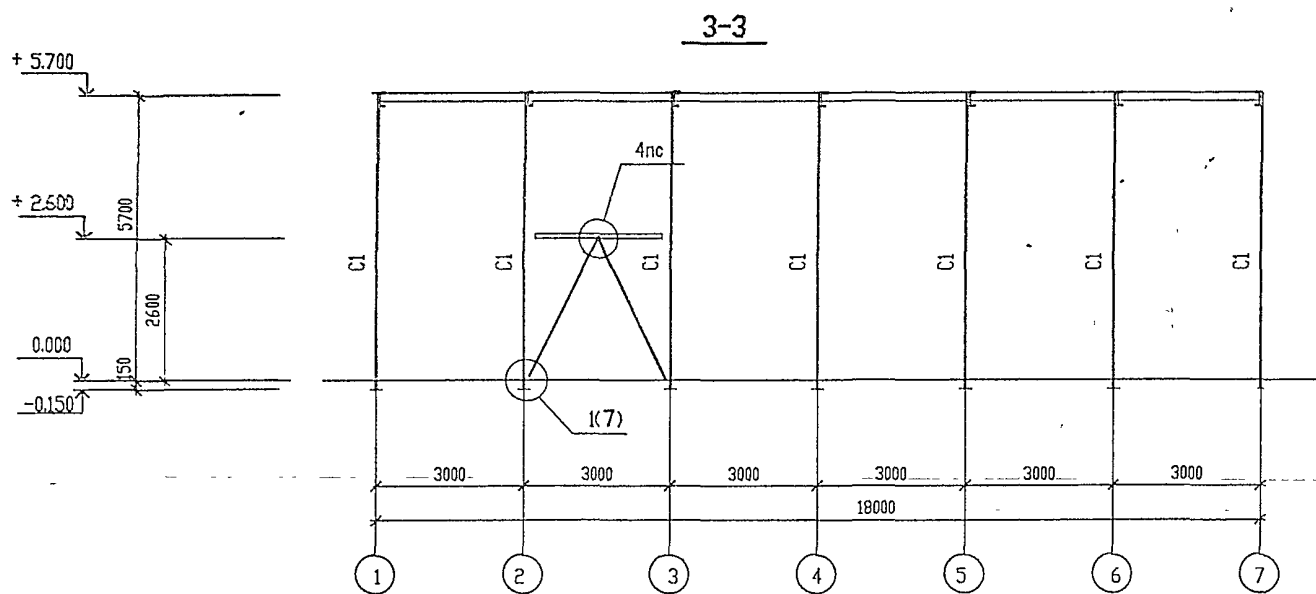
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M кНм	N кН			
C1			Гн П 120x120x4		48,0	3	C 235	
CB			Гн С 120x60x4	по гибкости		4	C 235	



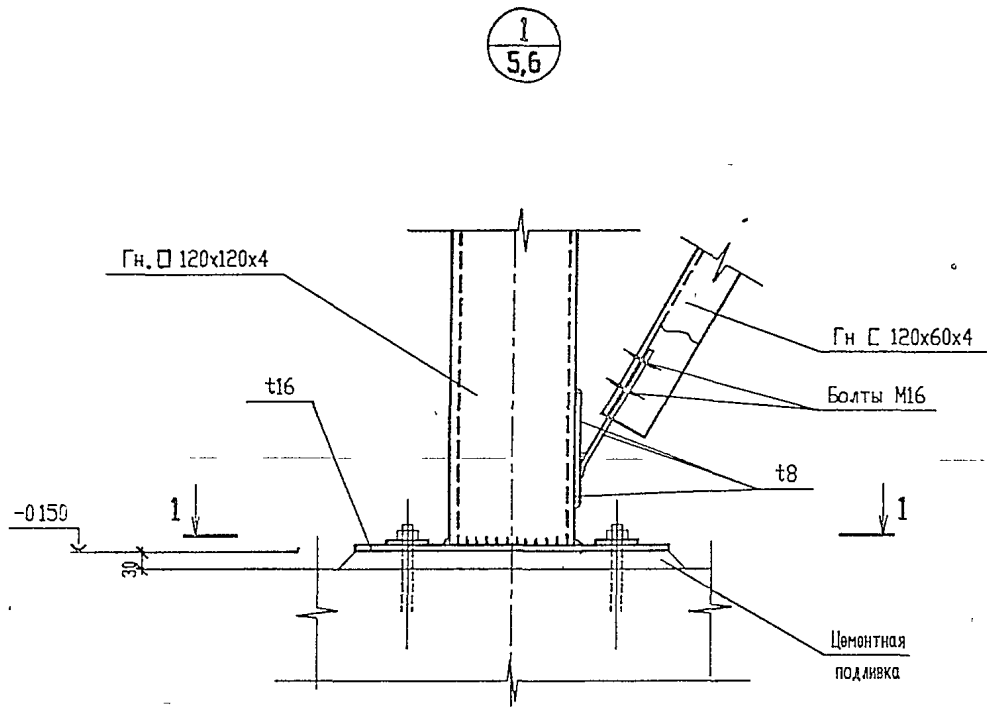
Т.П.503-3-36.94-КМ

Изм.	Колуч	Лист № док.	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стадия	Лист	Листов
Привязан	Нач. АСО	Ермолович						
	Г.л. спец.	Возник						
	Нач. сект.	Крутько						
	Вед. инж.	Филатова						
	Проверил	Крутько			Схема расположения стоек и связей, Узел 3.	OZONE OZON		
Инв.№	Н. контр.	Возник						

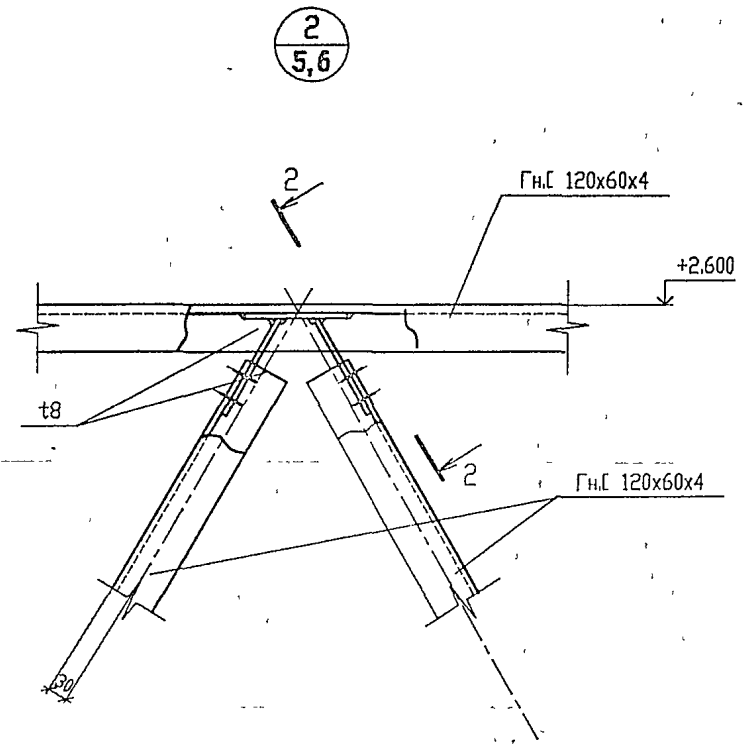


Изм. № подл. Изменения и дата Взам. инв. №

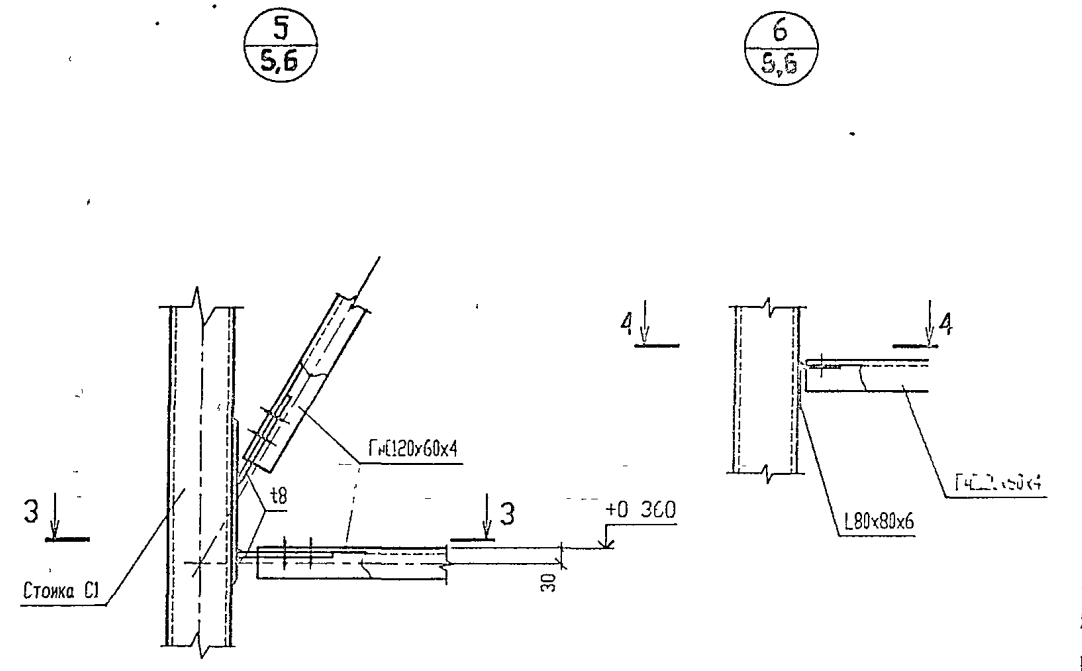
Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Колуч	Лист № док	Подп.	Дата	
Нач. АСО	Срмолович				Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час
Гл спец	Возник				
Нач сект	Крутько				
Вед инж	Филдтова				
Проверил	Крутько				Сечения 3-3...7-7 к листу 5. Узел 4.
Инв.Н	Н. КОНТР	Возник			
Привязан:					Стандарт Инст Листов Р Е



1 - 1

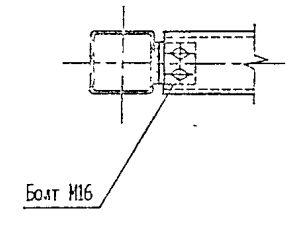
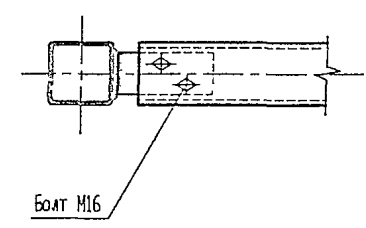
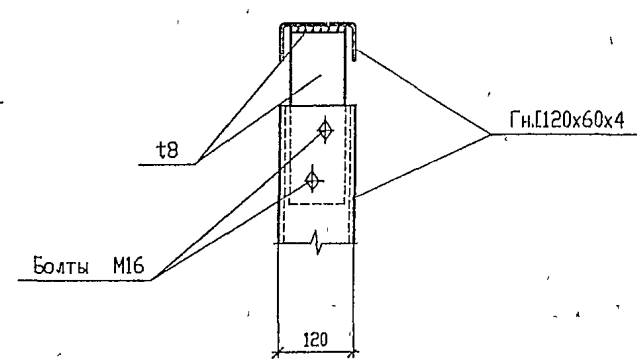
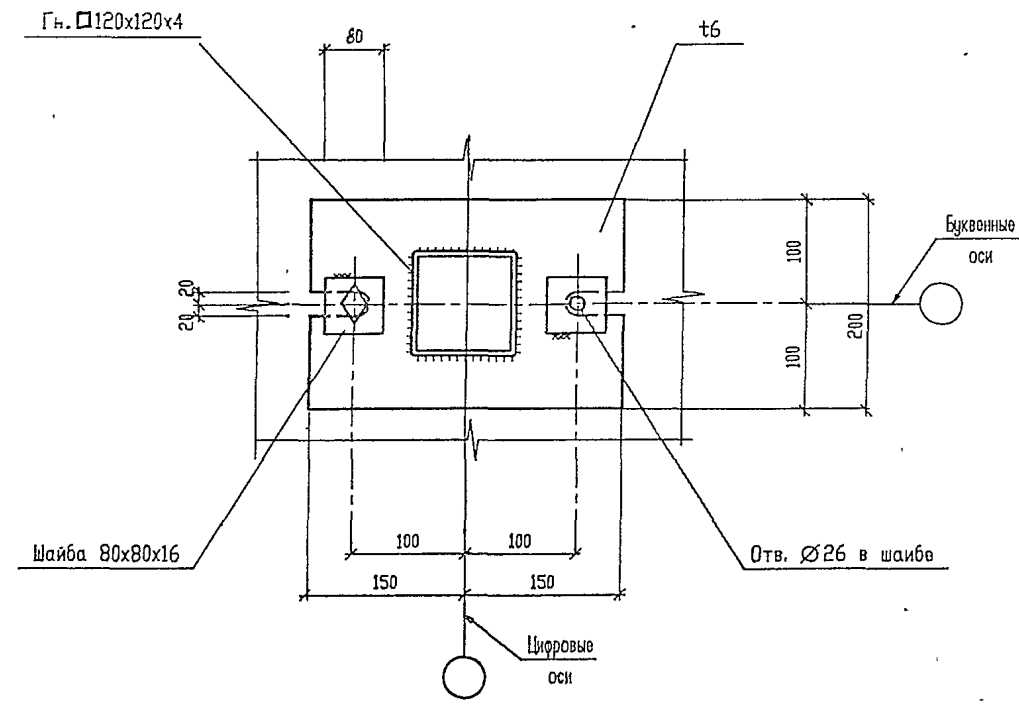


2 - 2



3 - 3

4 - 4

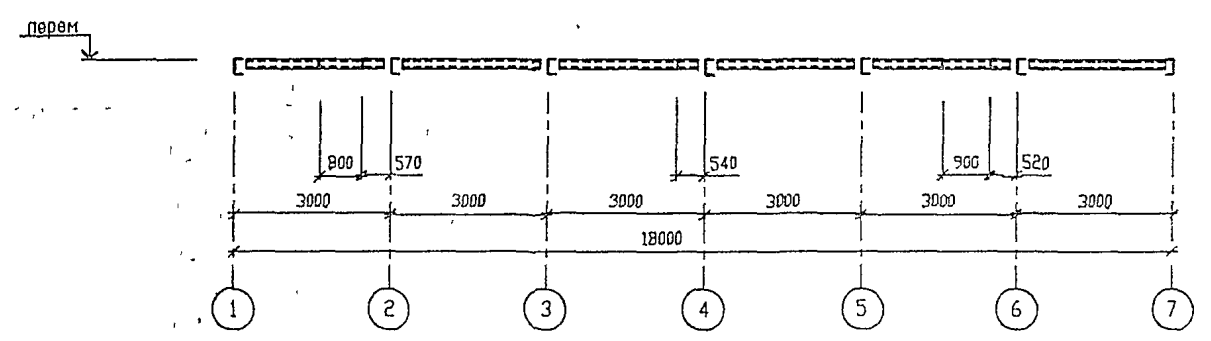
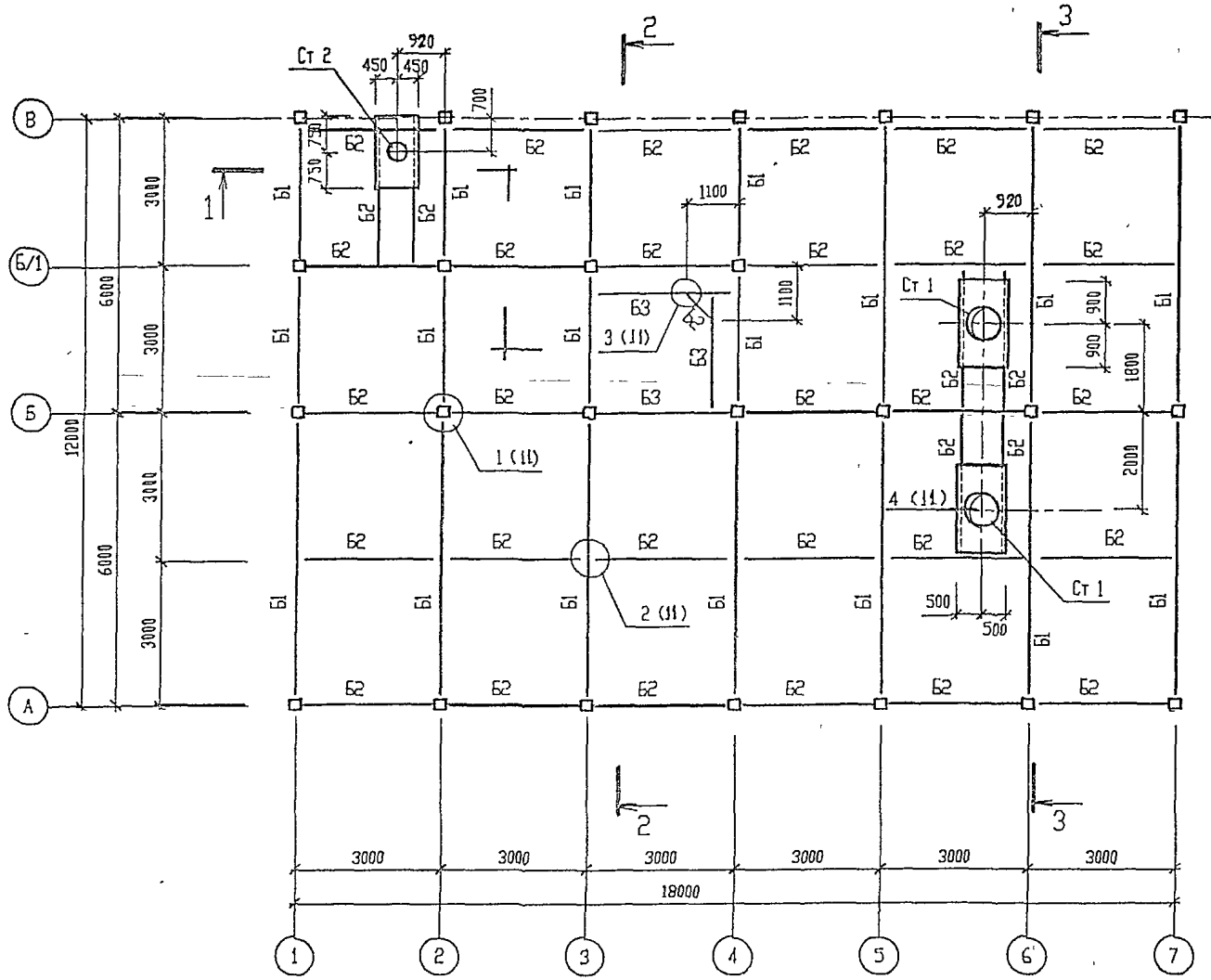


Т.П.503-3-36.94-КМ			
Изм.	Колуч	Лист № док	Подп. Дата
Нач. АСО	Ермолович		
Гл. спец.	Возняк		
Нач. сект.	Крутько		
Инженер	Возняк		
Проверил	Крутько		
Н. контр.	Возняк		
Привязан	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час		Стадия Лист Листов
		Узлы 1, 2, 5, 6. к листам 5, 6.	Р 7
Инв. N°	ОZON		ОZON

Инв. N° подл. Подпись и дата. Возм. инв. N°

Схема расположения балок покрытия

1-1

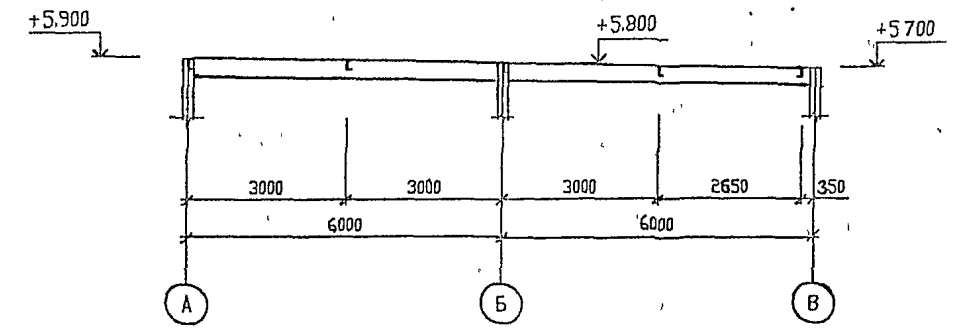
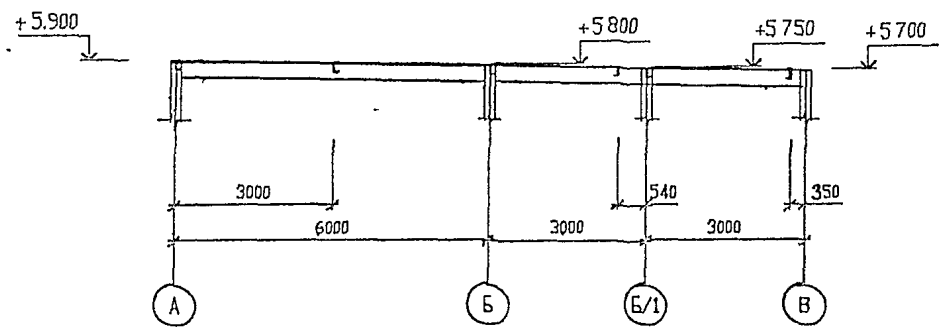


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M кНм	N кН	Q кН			
B1			ГнС200x100x6			130	2	C235	
B2			ГнС120x60x4			80	2	C235	
B3			ГнС160x80x4			130	2	C235	
Ст 1	Сечение сложное		см лист 12						
Ст 2	Сечение сложное		см лист 13						

2-2

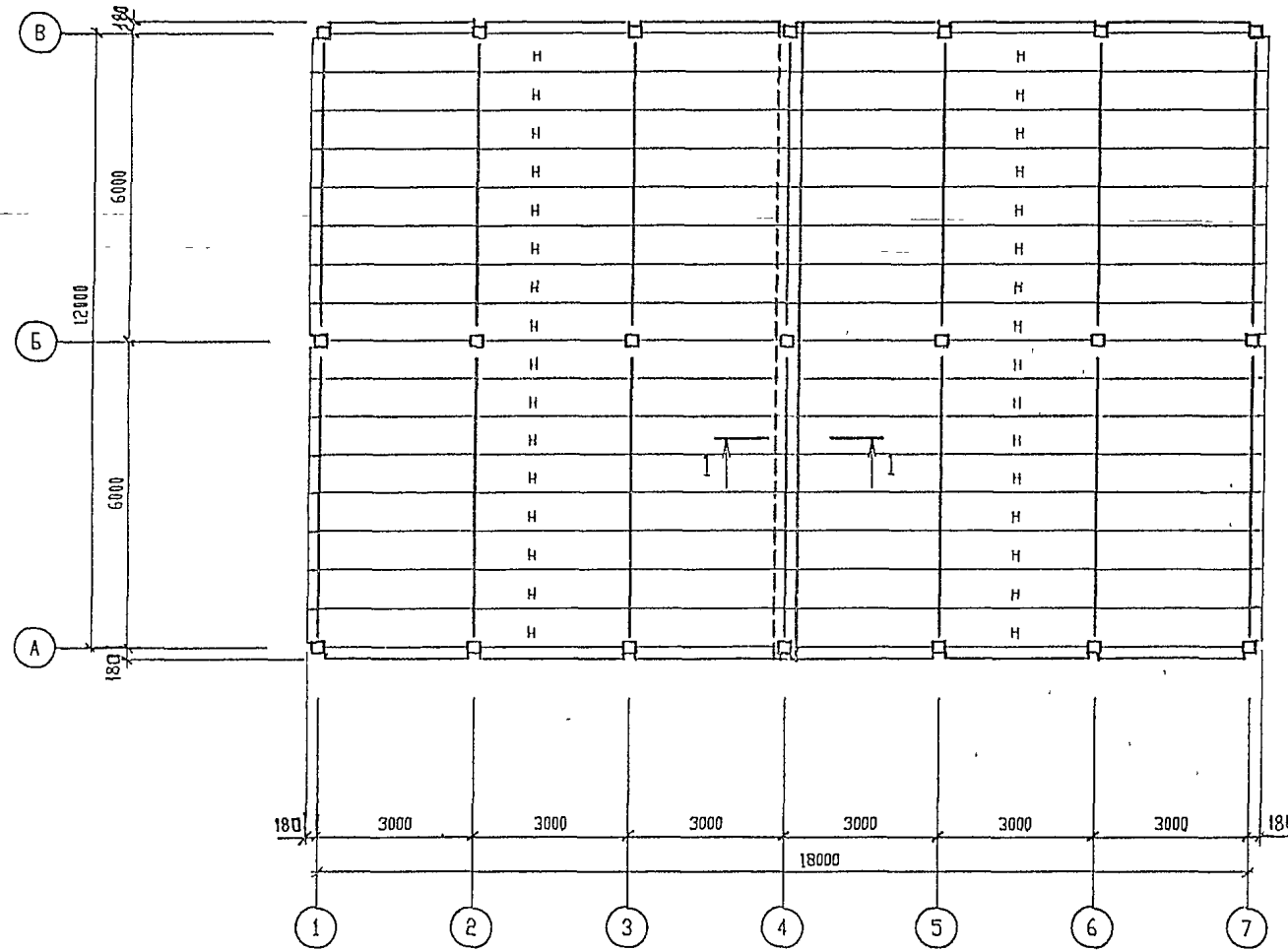
3-3



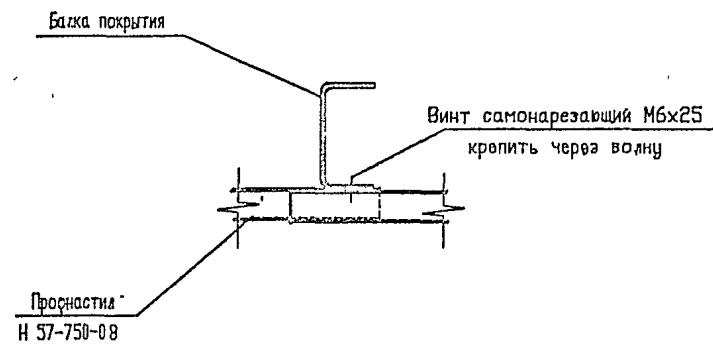
Лист № подл. Подпись и дата Элект. лев. №

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм	Колуч	Лист № док	Подп	Дата	
Нач. АСО	Ермолович	381/9			Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час
Гл спец	Возник				
Нач сект	Крутько				Схема расположения балок покрытия
Зед инж	Моисеева				
Проверил	Крутько				ОЗОН
Инт.Н	Возник				

Схема расположения нижнего профнастила покрытия.



1 - 1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

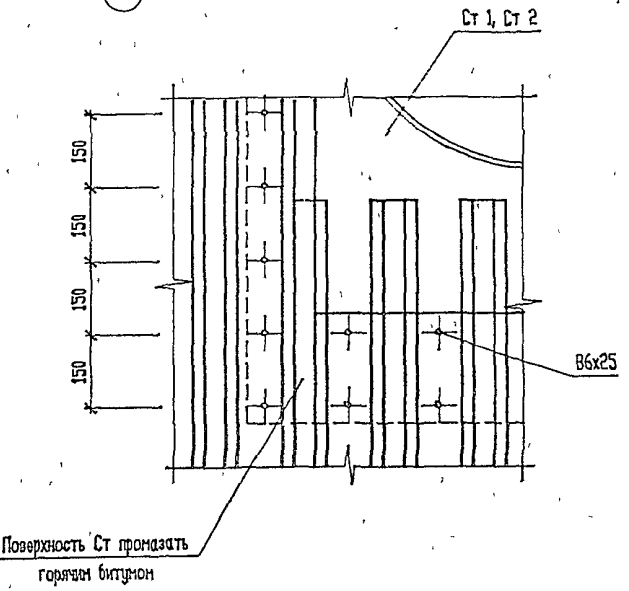
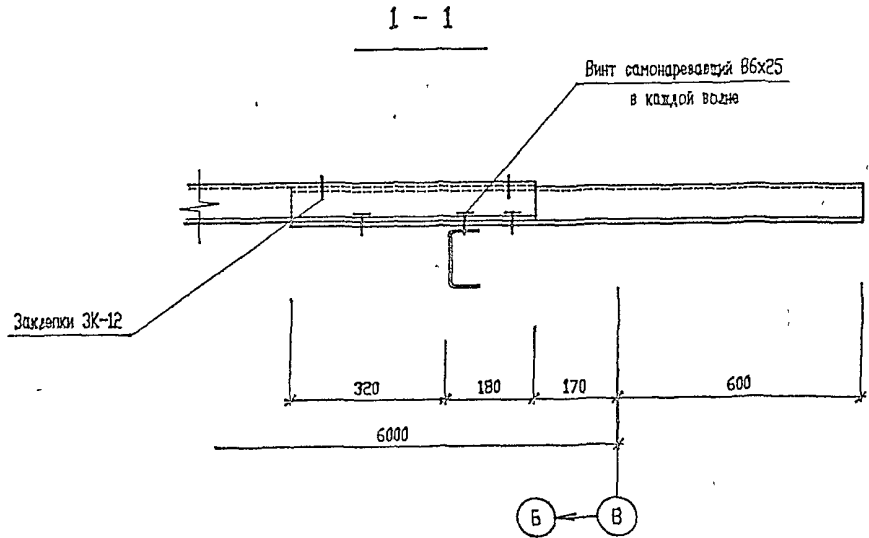
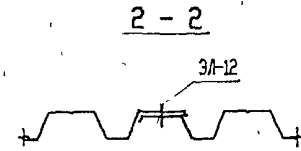
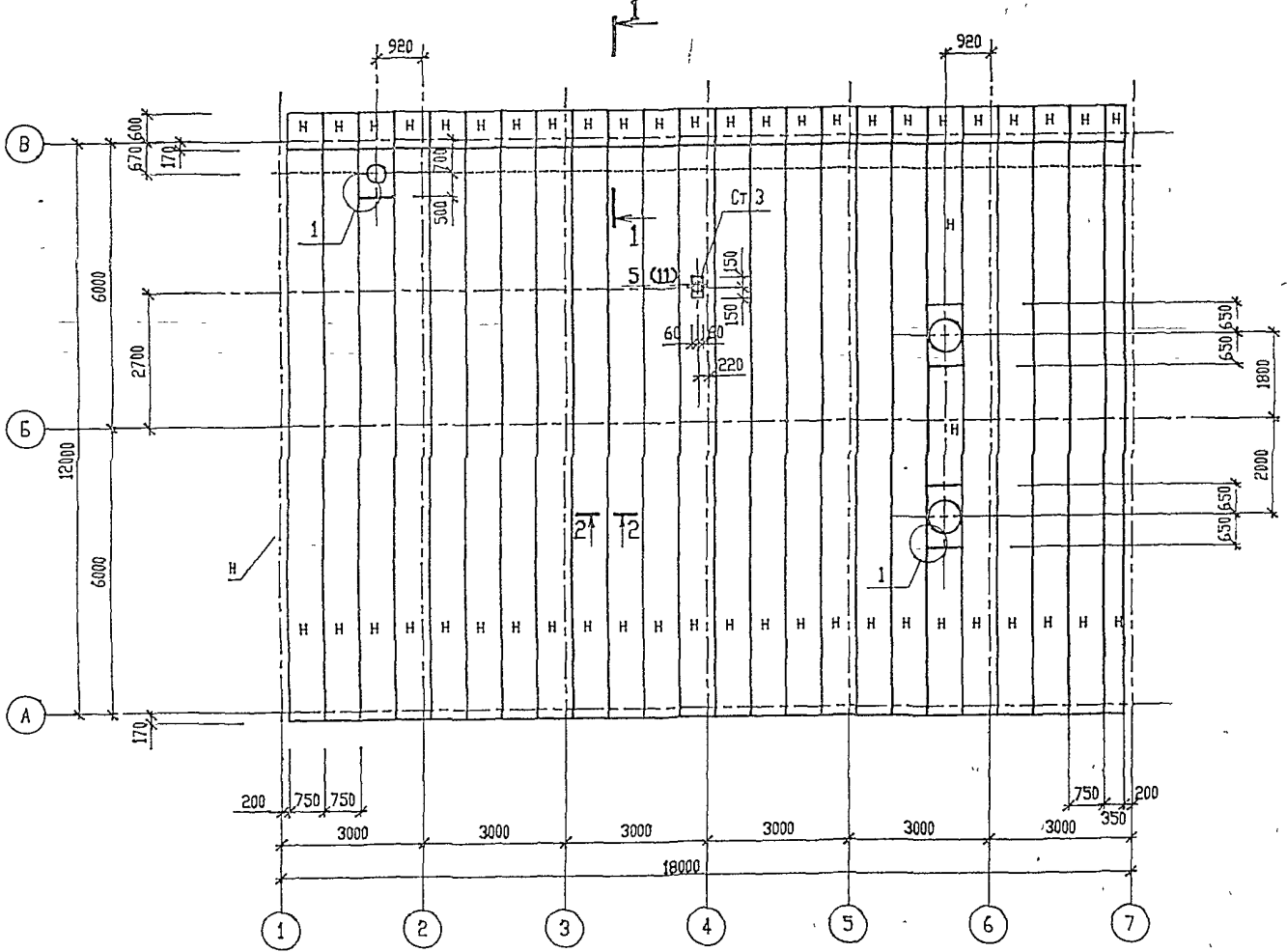
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кН	N кН	Q кН			
н	Профнастил		Н57-750-08				3	С235	
	ГОСТ 24045-86								

- Профнастил крепить к несущим балкам самонарезающими винтами В6-25 /ТУ67-269-79/ через волну
- Профлисты крепить между собой комбинированными заклочками ЗК-12 /ТУ36-2099-85/ с шагом 500мм.
- Профнастил в местах колонн, подвесок и отверстий вырезать по месту.

Имя, №, дата, подпись и дата, ведом. №, №

						Т.П.503-3-36.94-КМ		
Имя	Комп.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Приязан	Нач. АСО	Ермолович				Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час		
	Гл. спец.	Возник				Р	9	
	Нач. сект.	Крутько				Схема расположения нижнего профнастила покрытия.		
	Вед. инж.	Моисеева				OZON		
	Проверил	Крутько						
Имя, №	Н. контр.	Возник						

Схема расположения несущего профнастила покрытия.



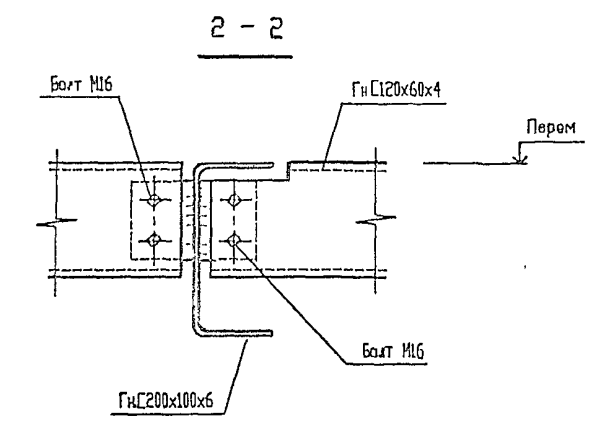
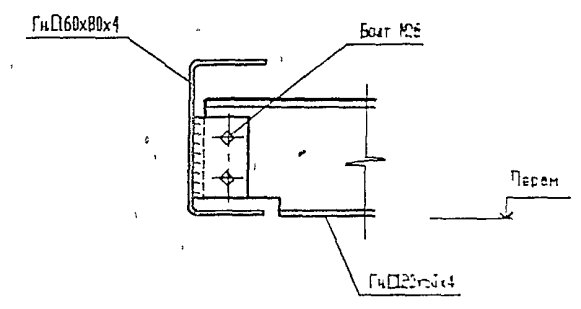
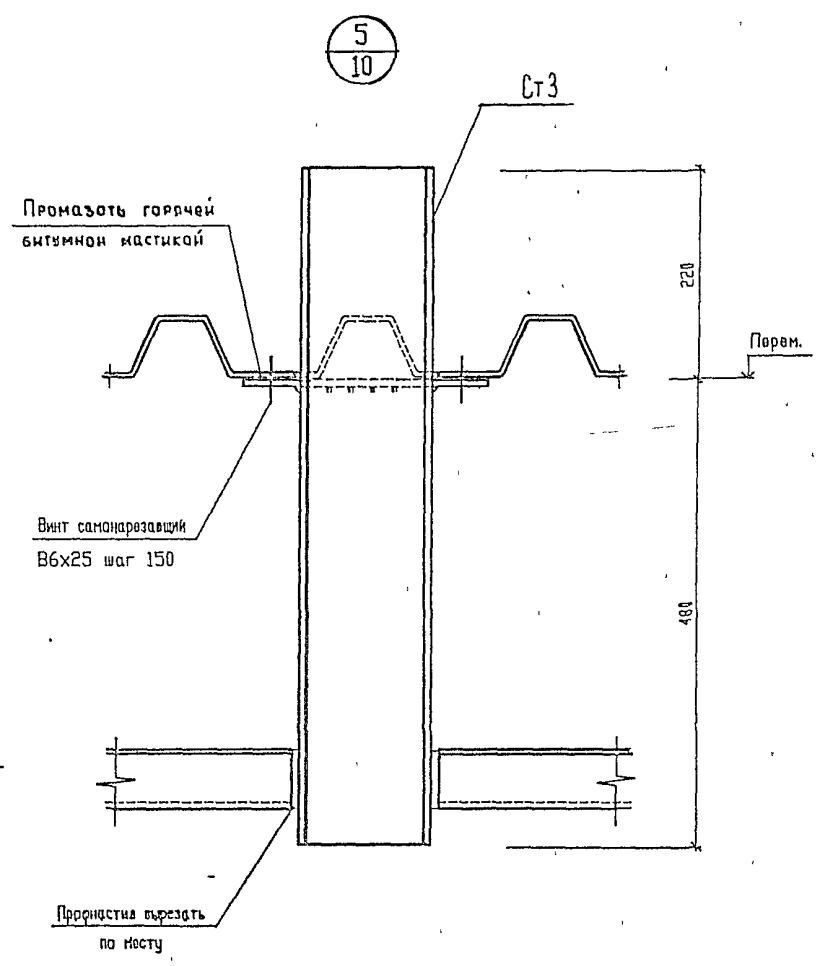
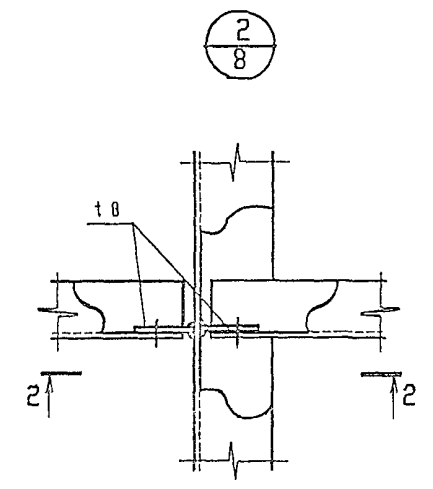
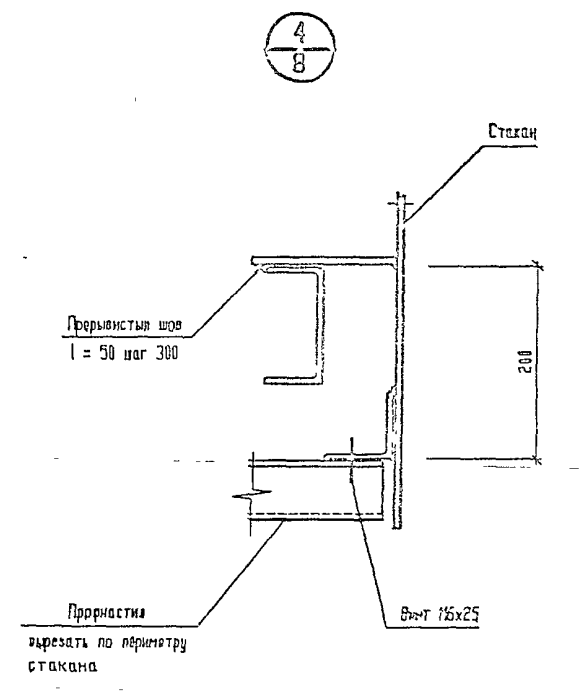
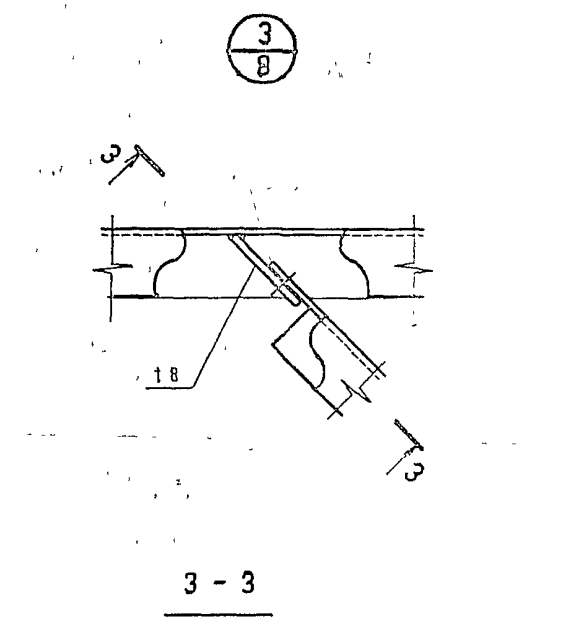
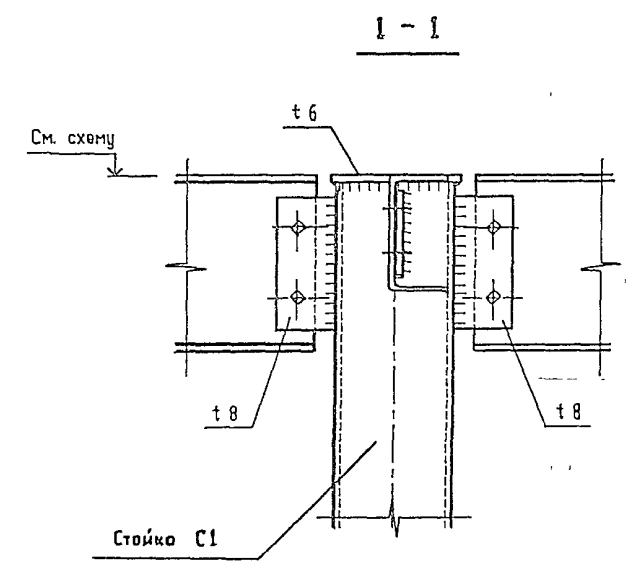
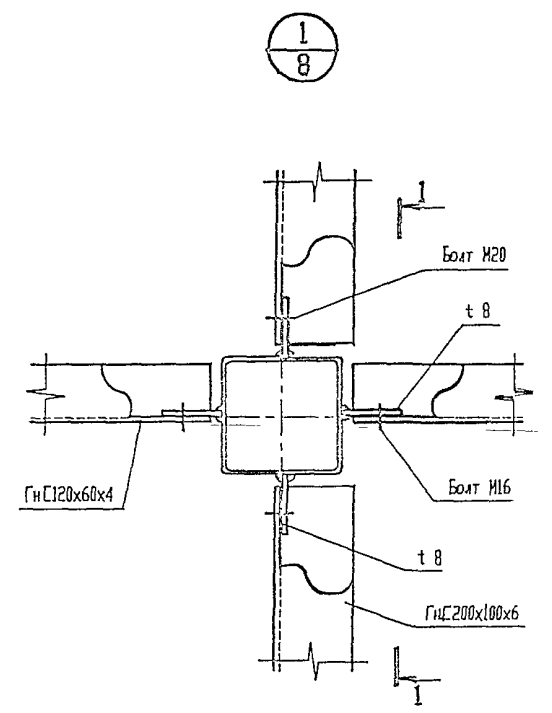
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	N тс			
Н	Профнастил		Н57-750-0.8			4	С235	
Ст 3	Сечение сложное		см. лист 13			4	С235	

1. Профлист крепится самонарезающими винтами В6/25 по ТУ 67-269-78 с уплотняющими шайбами ШУ-6 по ТУ 36-2130-78. В каждой волне профлист крепится в каждой волне, на промежуточных прогонах — через волну. Между собой профлисты соединяются комбинированными защелками 3А-12 по ТУ 36-2088-85 с шагом 500 мм.

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

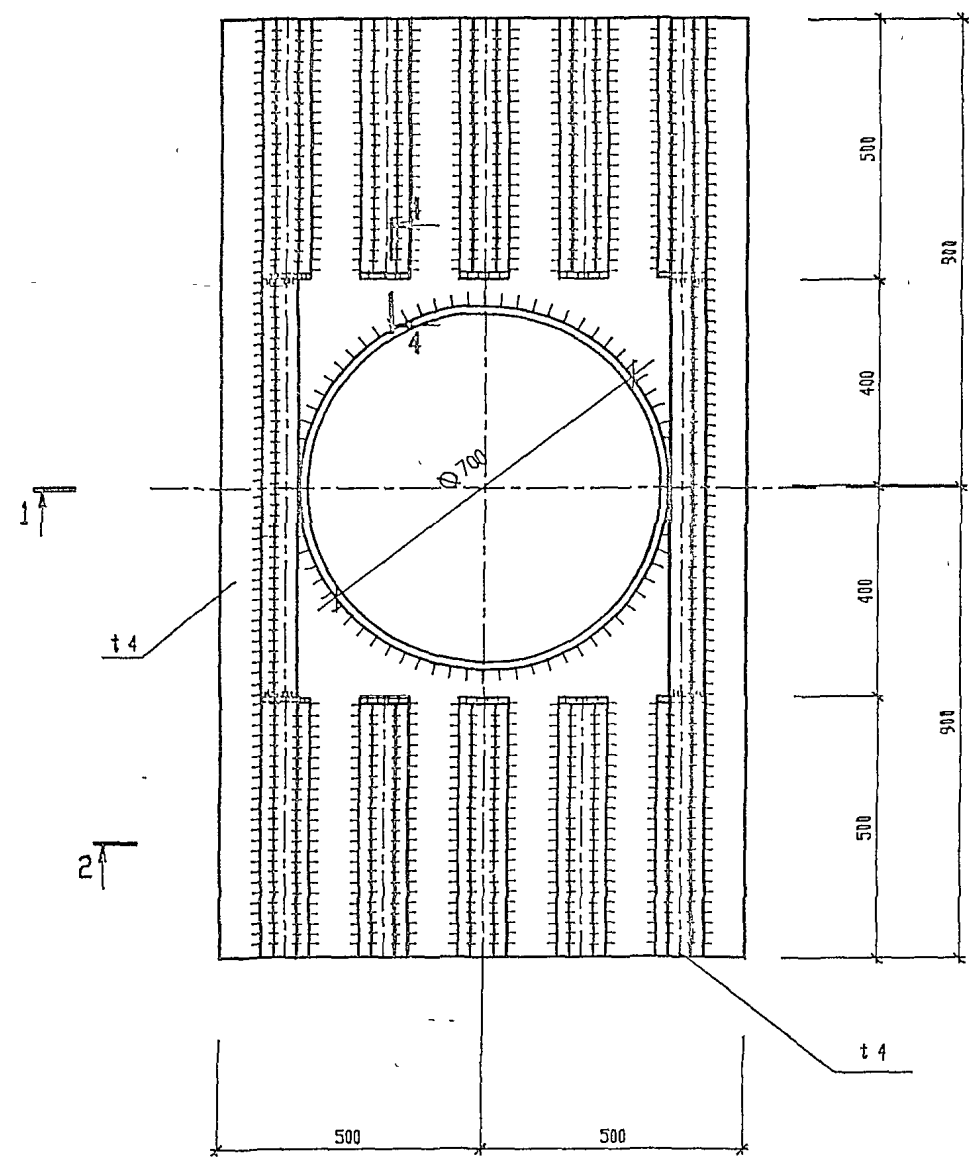
					Т.П.503-3-36.94-КМ		
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата			
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов
Имя	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	Имя	Лист	Листов



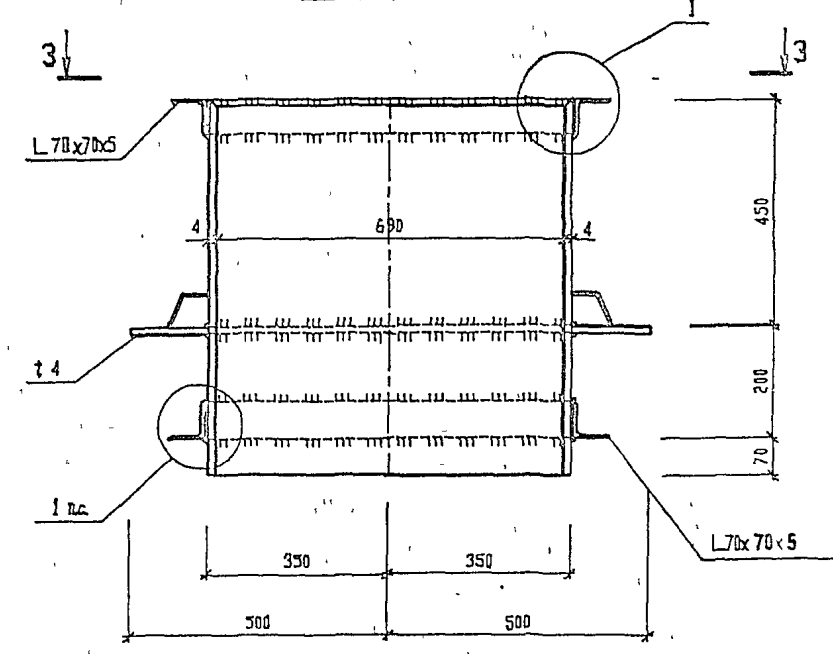
					Т.П.503-3-36.94-КМ				
Изм.	Вед.	Лист	Ч. док.	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водоборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стация	Лист	Листов
Нач	АСО	Ермолович					Р	11	
Гл. спец	Возняк						ОZONE		
Нач. сект	Крутько								
Вед. инж	Морсера					Узел 1 к листу 8, узел 5 к листу 10.			
Инж. конст	Возняк								

Име. № подл. Подпись и дата. Элем. инв. №

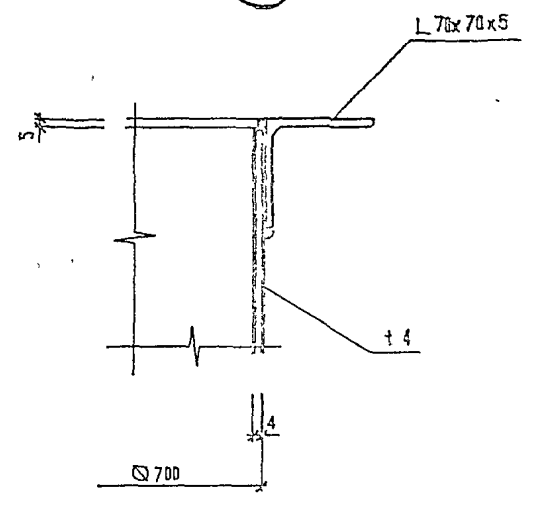
Ст 1



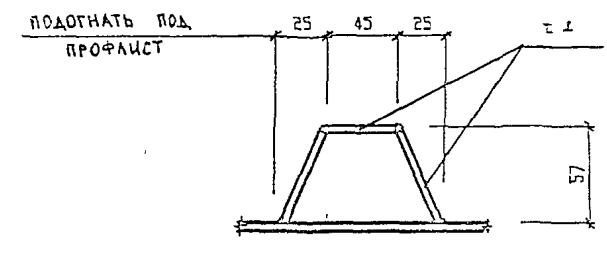
1-1



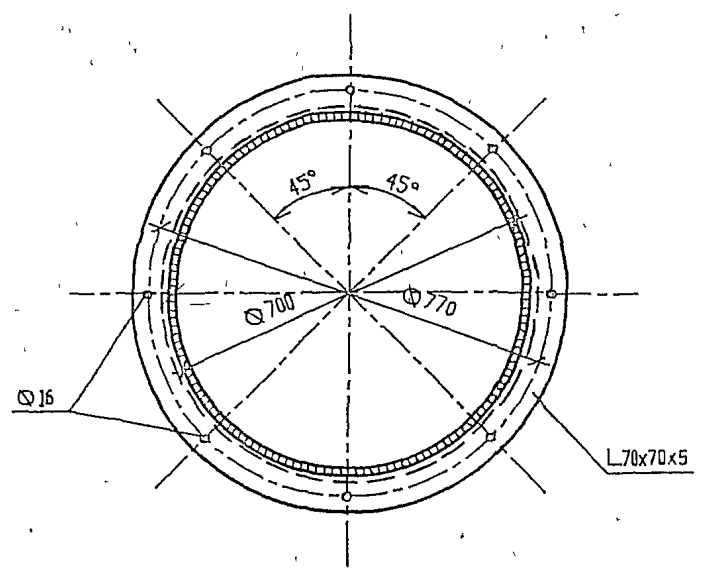
1



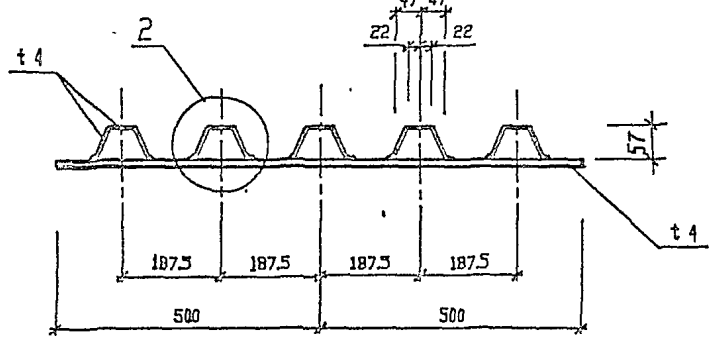
2



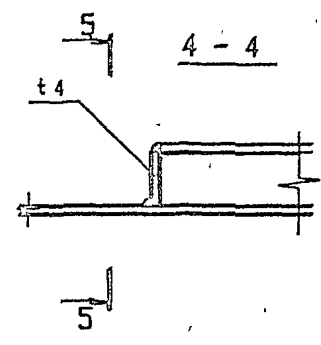
3-3



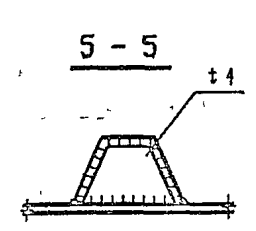
2-2



4-4



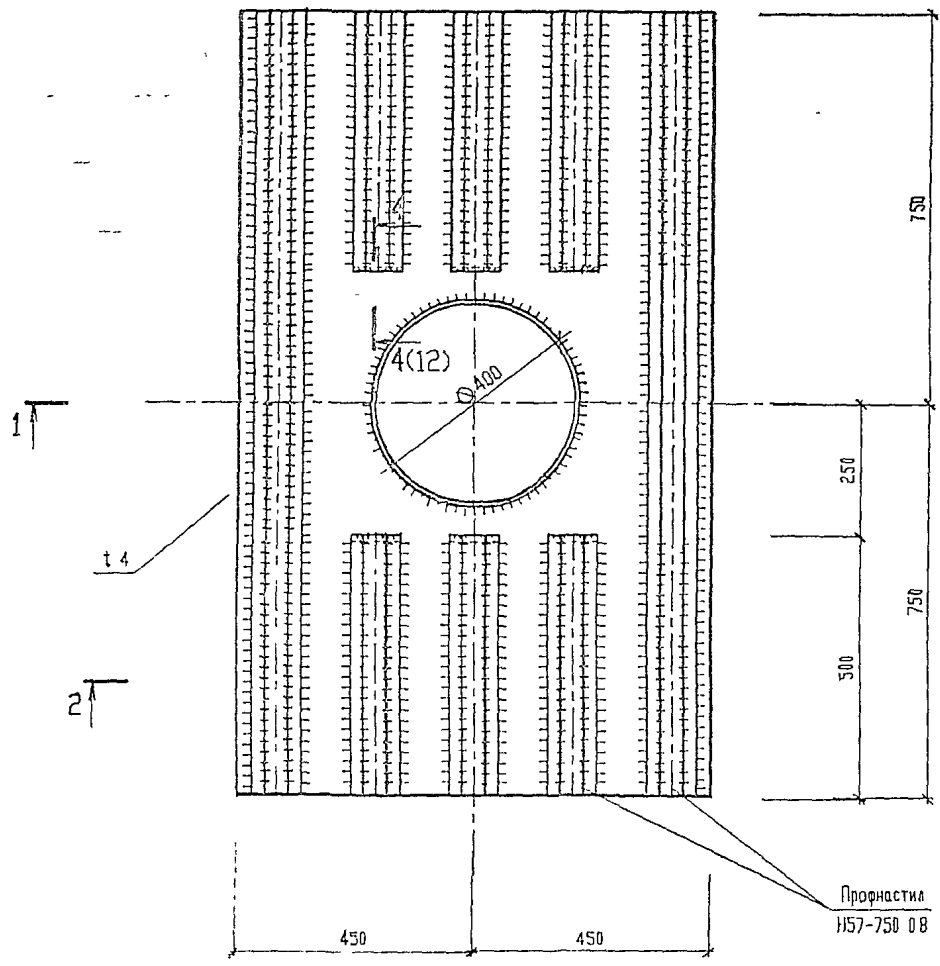
5-5



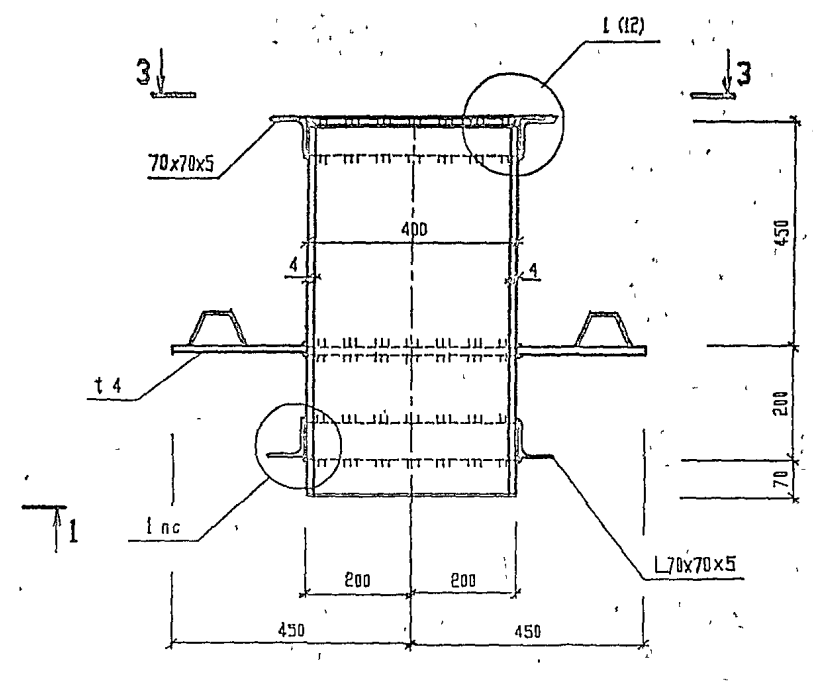
					Т.П.503-3-36.94-КМ		
Изм.	Контр.	Лист № док.	Подп.	Дата			
Нач. АСО	Ермолович				Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час		
Гл. спец.	Возняк						
Нач. сект.	Крутько				Р	12	
Вед. инж.	Моисеева				ОЗОНЕ ОБОН		
Проверил	Крутько						
Инж.Н	Н. кентр.	Возняк			Станок СТ.1		

Изм. № подл. Подпись и дата Водч. инж. №

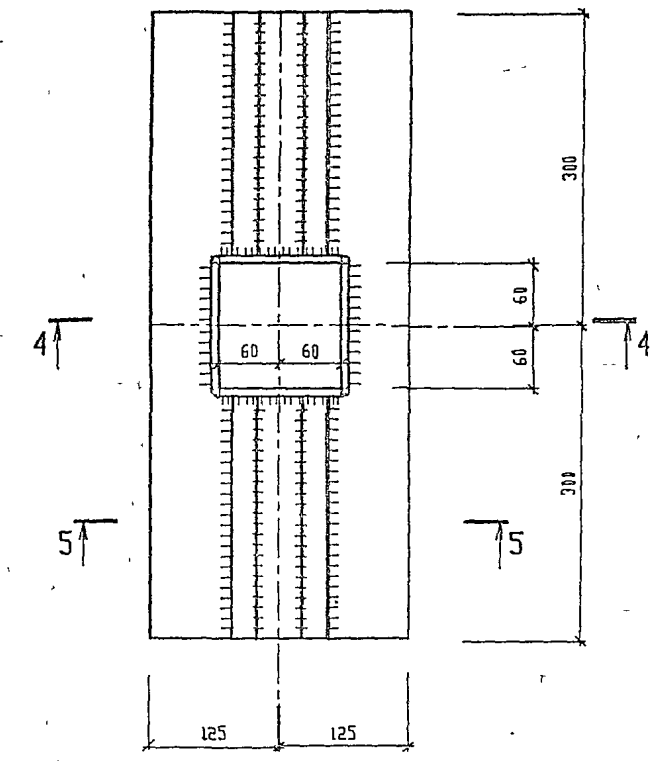
Ст 2



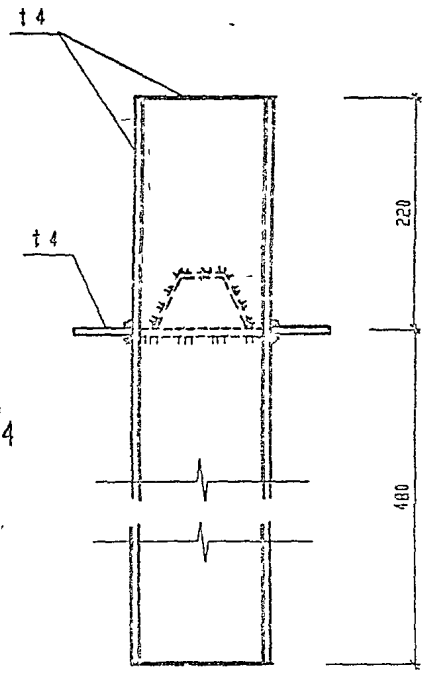
1-1



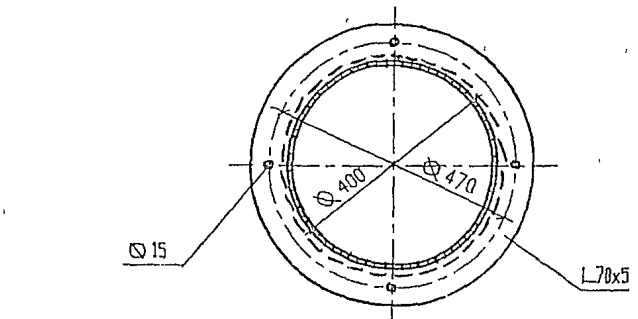
Ст 3



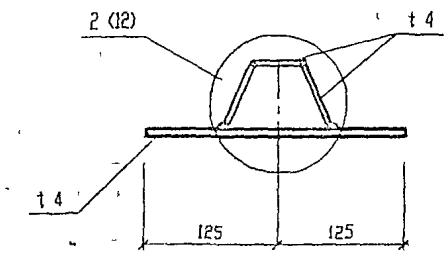
4-4



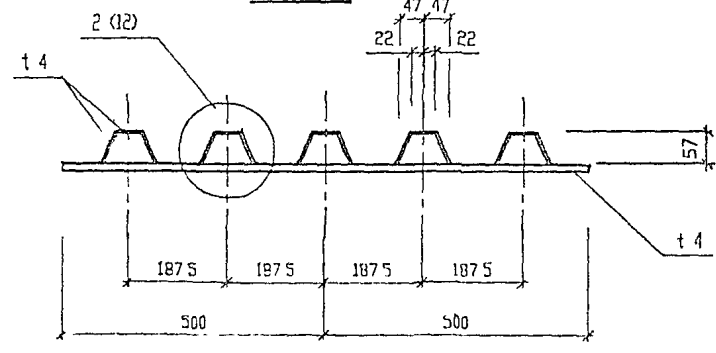
3-3



5-5



2-2



Име. № подл. Подпись и дата. Элект. инв. №

						Т.П.503-3-36.94-КМ			
Изм	Кол-во	Лист №	из	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 25-30 м3/час	Стр.	Лист	Листов
Привязан							Р	13	
							Стаканы Ст2, Ст3.		
							OZON OZON		

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

Схема расположения монорельса на отм. 5.100.
Q=0,5т

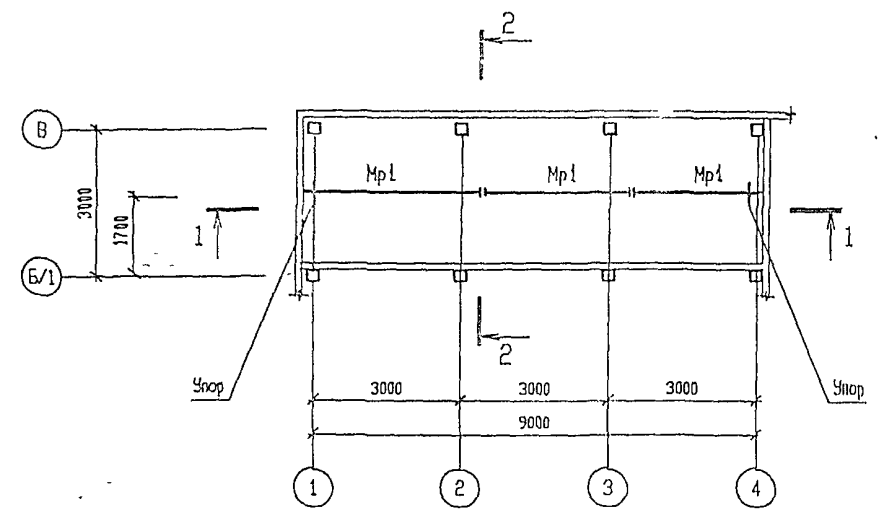
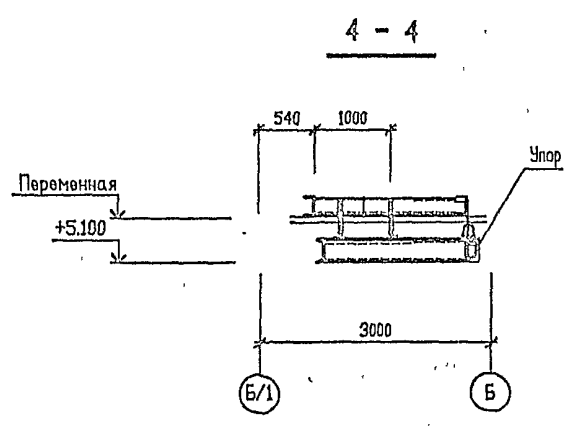
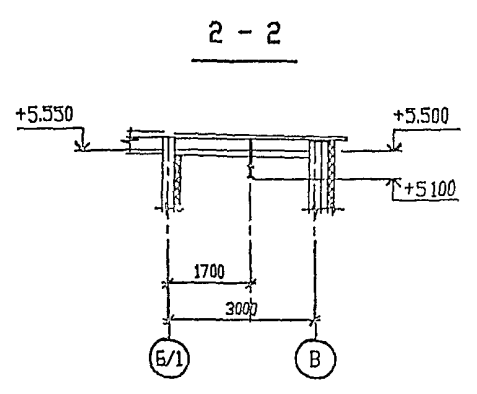
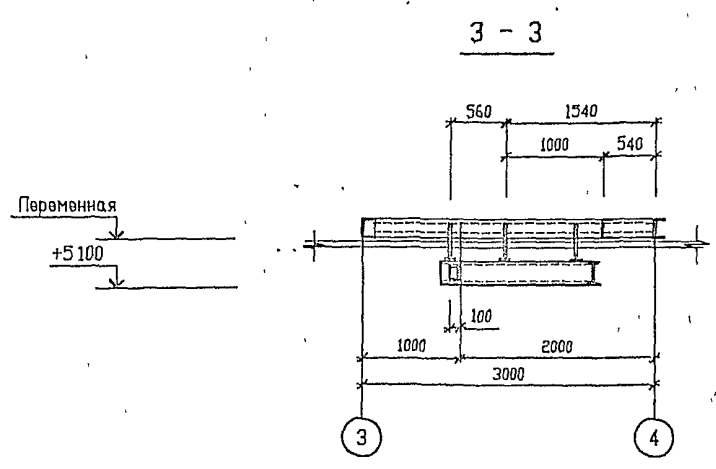
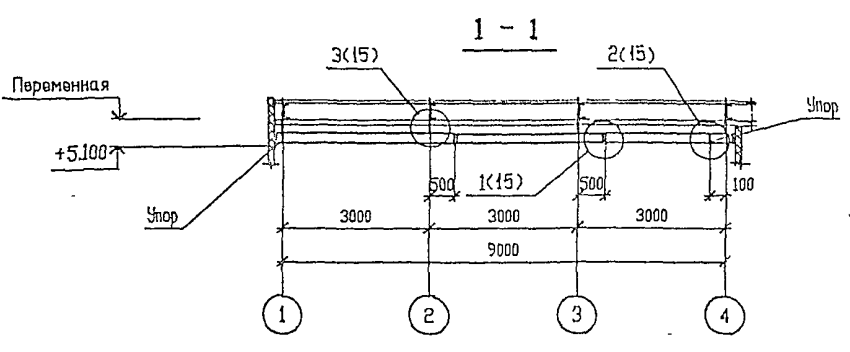
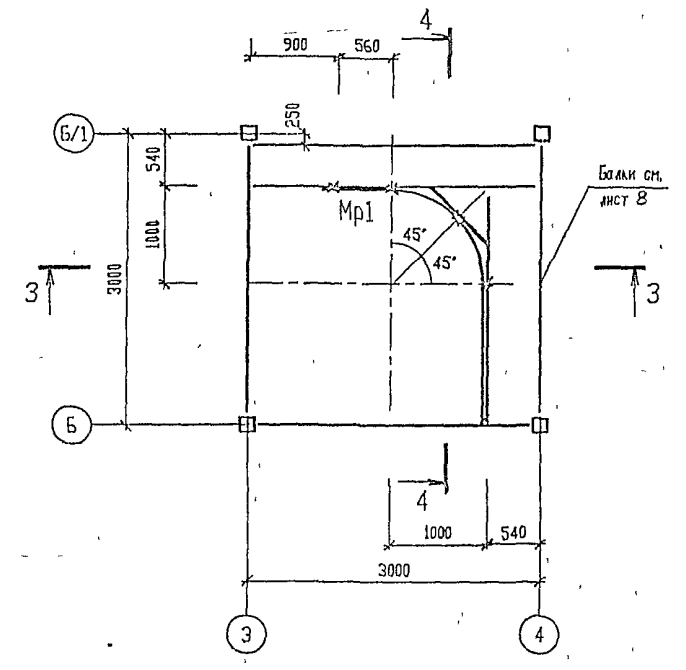


Схема расположения монорельса
на отм. +5.100 Q=1,0т



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН	Q кН			
Мр1	I		I 16			14,0	2	С255	

На схемах расположения монорельсов знаком X показаны места подвески монорельсов.

Т.П.503-3-36.94-КМ				
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подп.	Дата
Нач. АСО	Возник	Ермолович		
Гл. спец.	Возник			
Нач. сект.	Крутько			
Инженер	Возник			
Проверил	Крутько			
Н. контр.	Возник			
Привязан	Станция метро светотранспорта с замкнутым водосборным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час			Стация
	Схемы расположения монорельсов на отм. +5,100			Лист
				Листов
				Р 14
				OZONE

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

Схема расположения балок на отм. +2.600

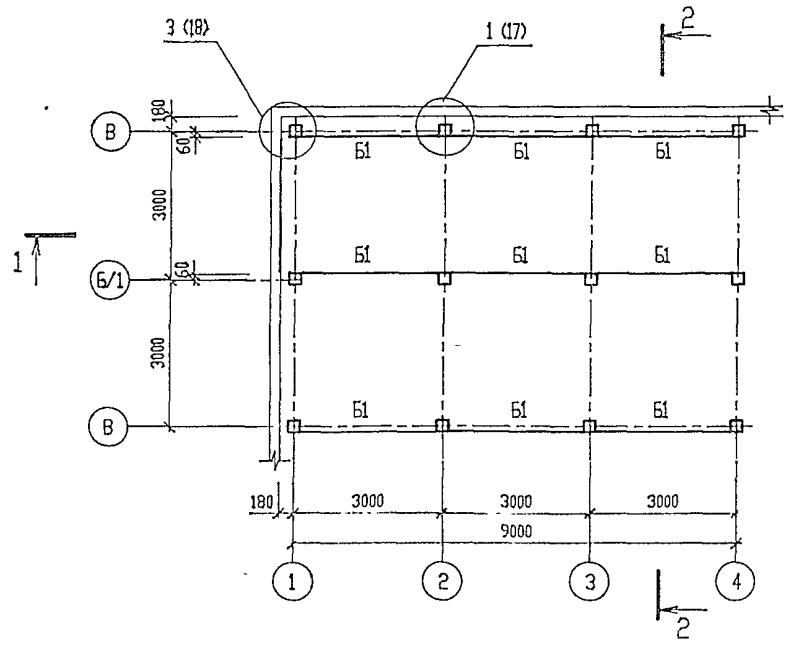
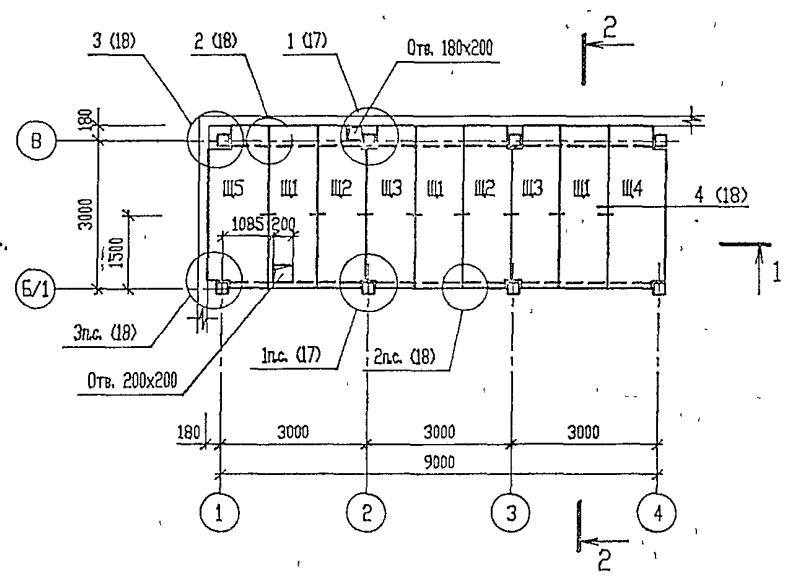


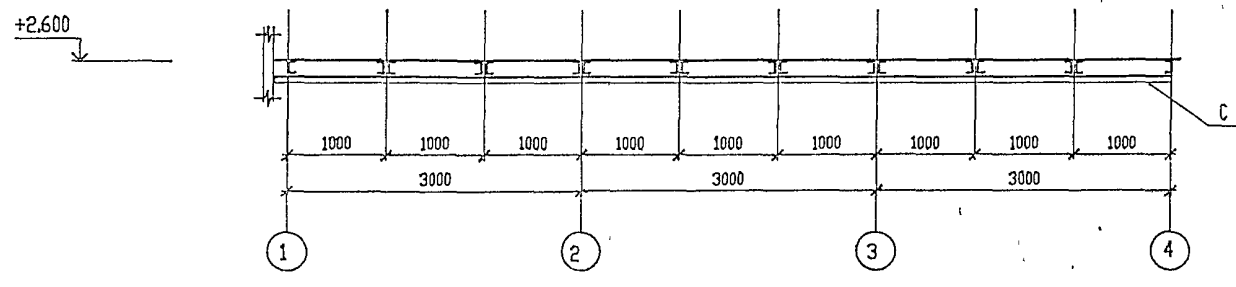
Схема расположения щитов на отм. +2.600.



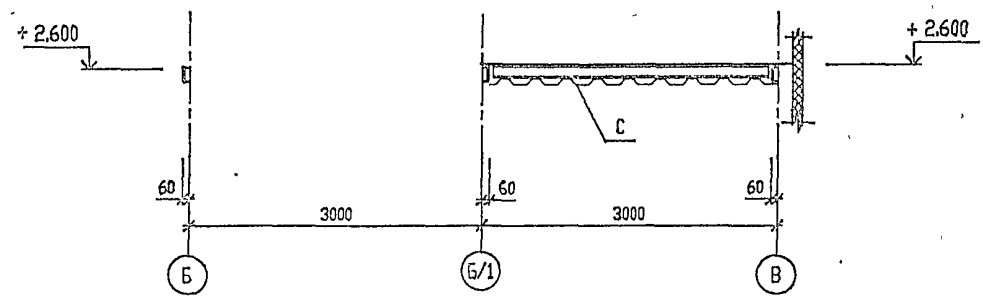
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М кН	N кН	Q кН			
Б1					9.0	3	C235	
Щ1		1			4.2	3	C235	
Щ2		2						
Щ3								
Щ4		1			4.2			
Щ4		2						
Щ5		1			4.2			
Щ5		2						
С	профнастил		C15-1000-0.7 ТУ36-1928-76			4	C235	

1 - 1



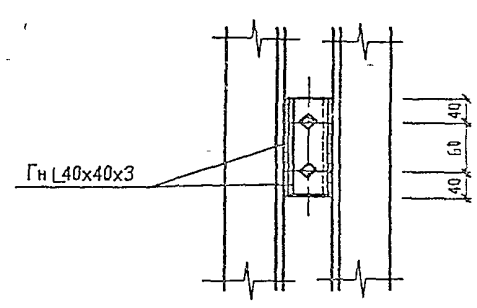
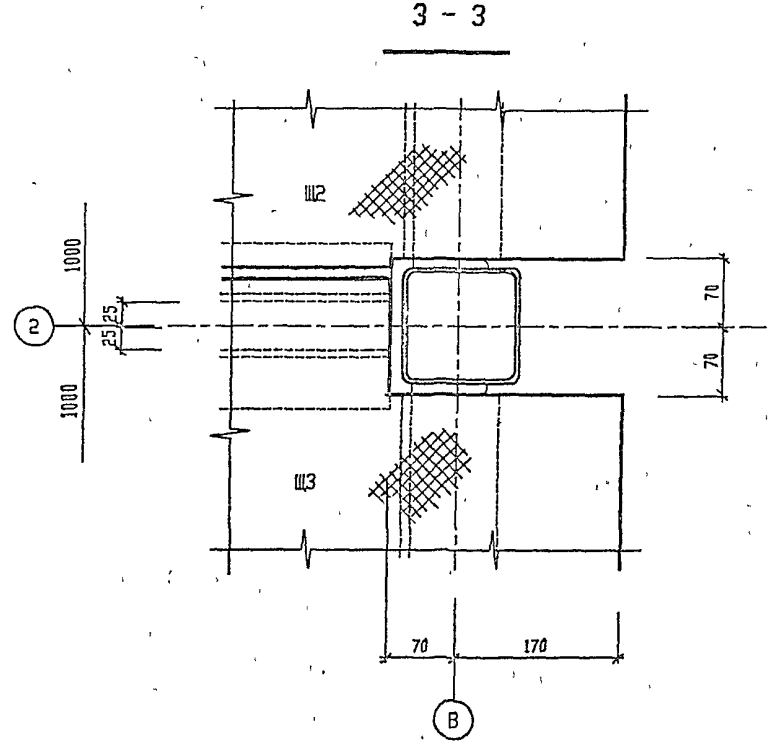
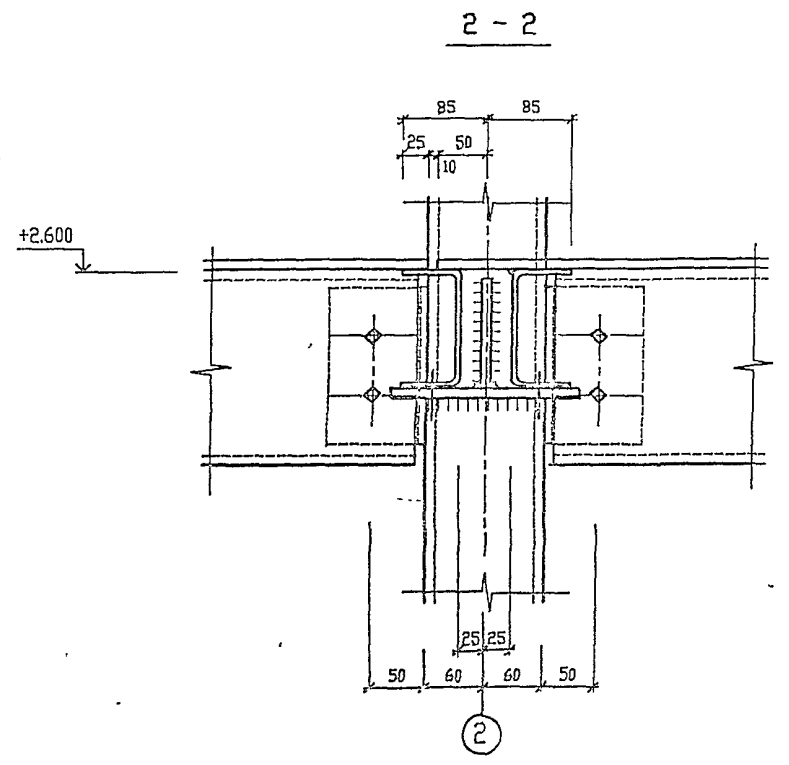
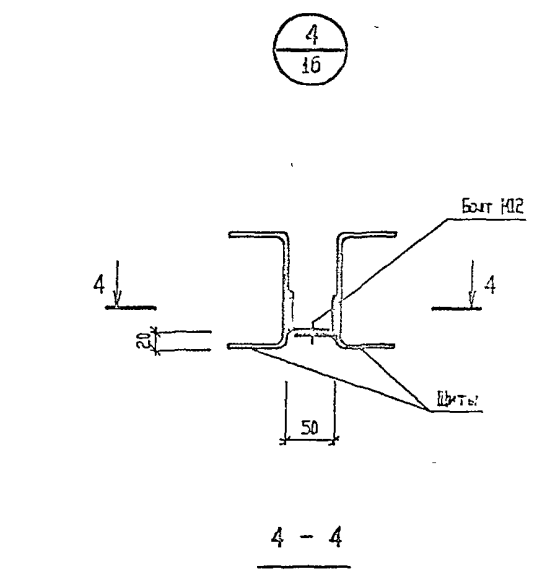
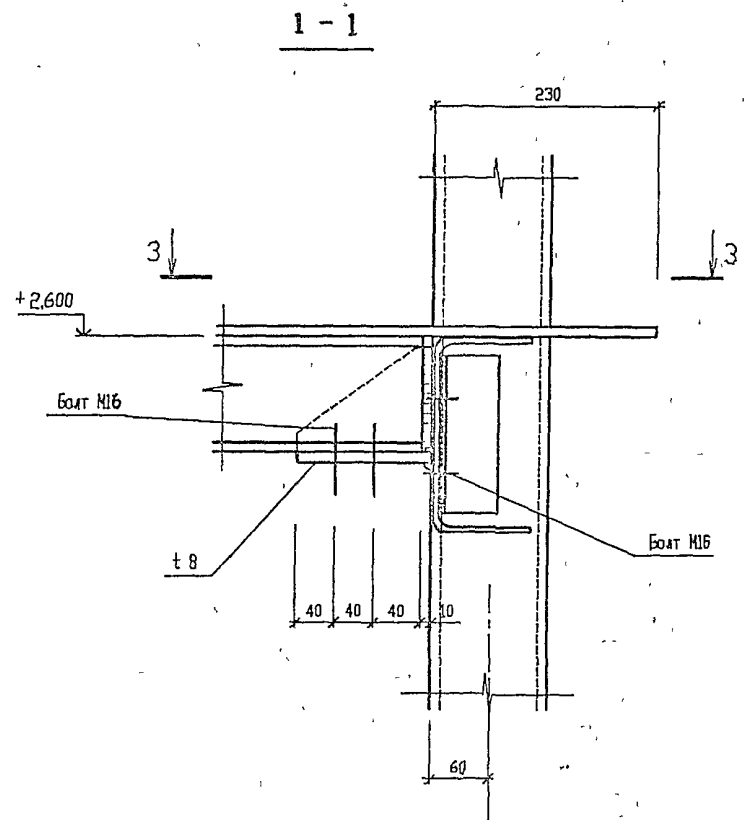
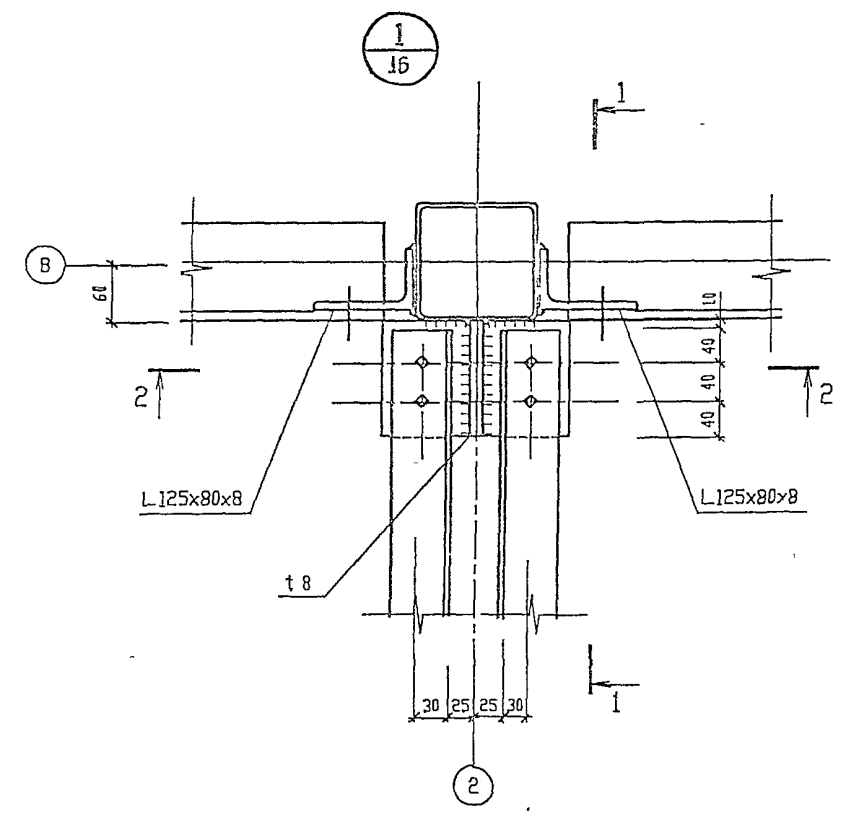
2 - 2



Профнастил крепить к балкам щитов самонарезающимися винтами В5-25 по ТУ 67-269-79 через волну не более чем через 2 щита.

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Испол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. АСО	Ермолович				
Гл. спец.	Возник				
Нач. сект.	Крутько				
Зед. инж.	Моксарова				
Проверил	Крутько				
Н. контр.	Возник				
Привязан	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час			Стадия	Лист
				Р	16
				Схемы расположения балок и щитов на отм. +2.600.	

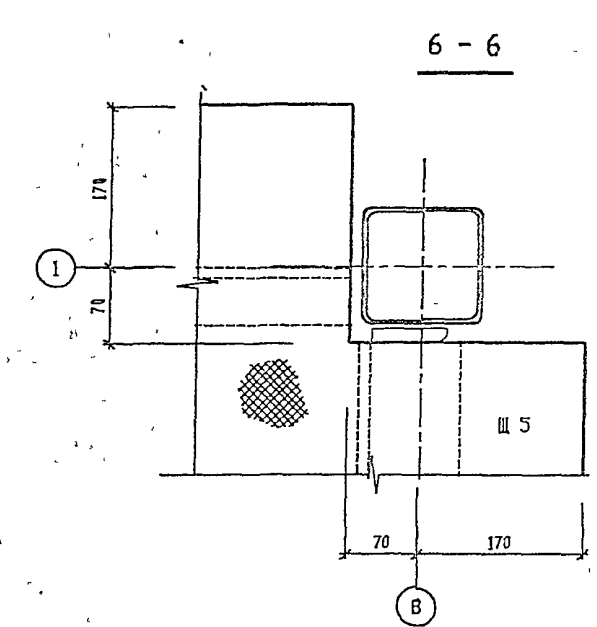
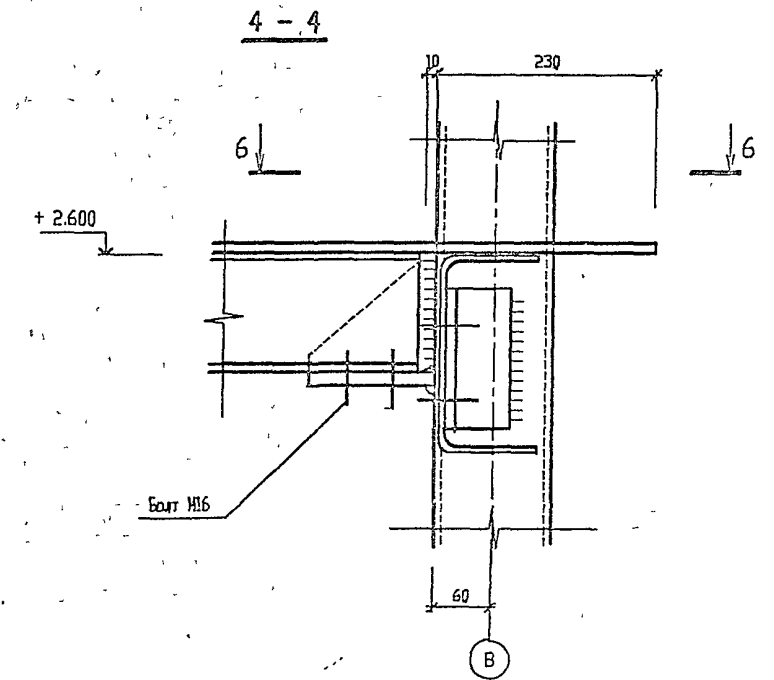
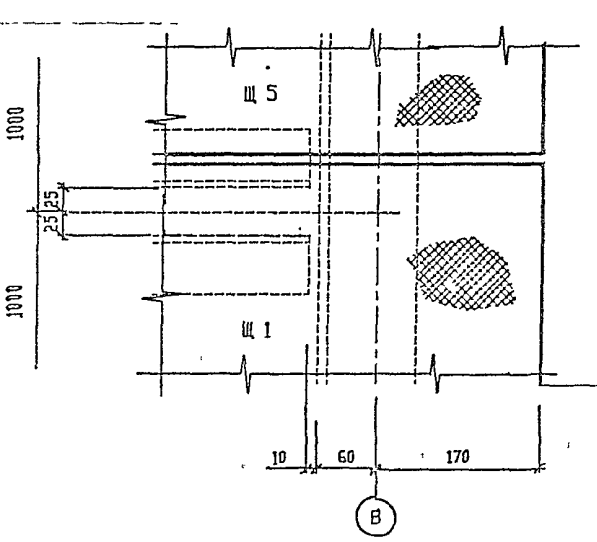
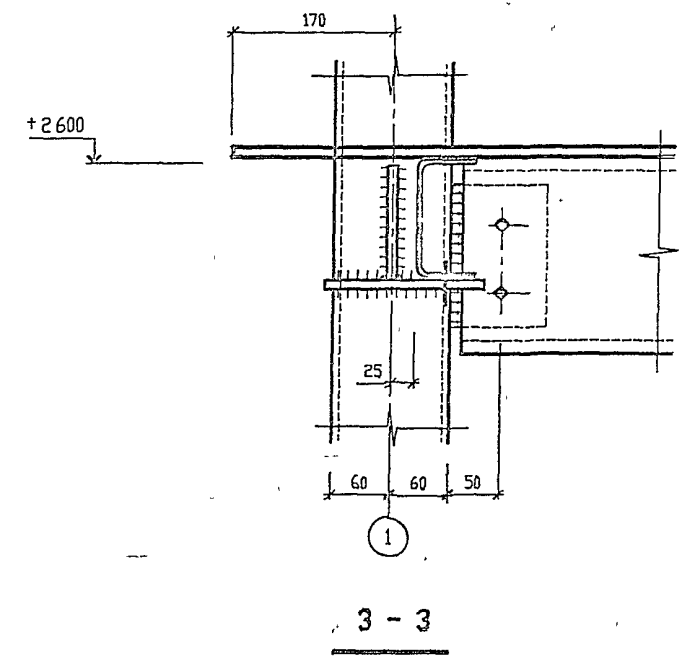
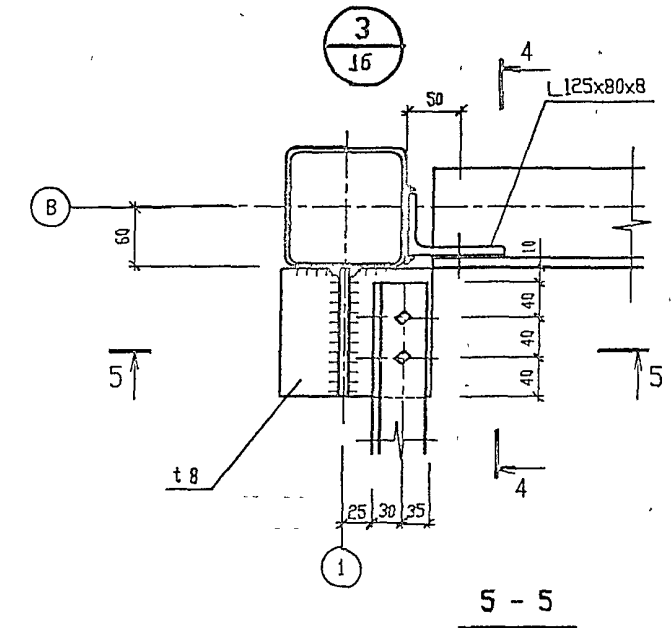
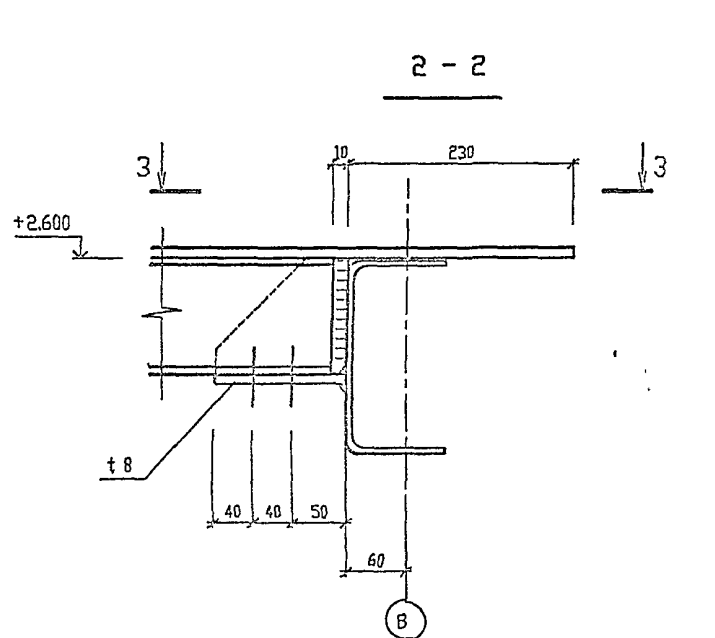
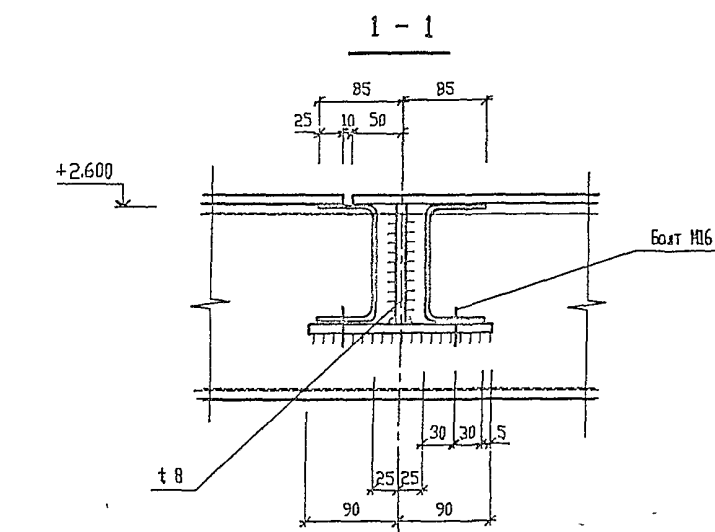
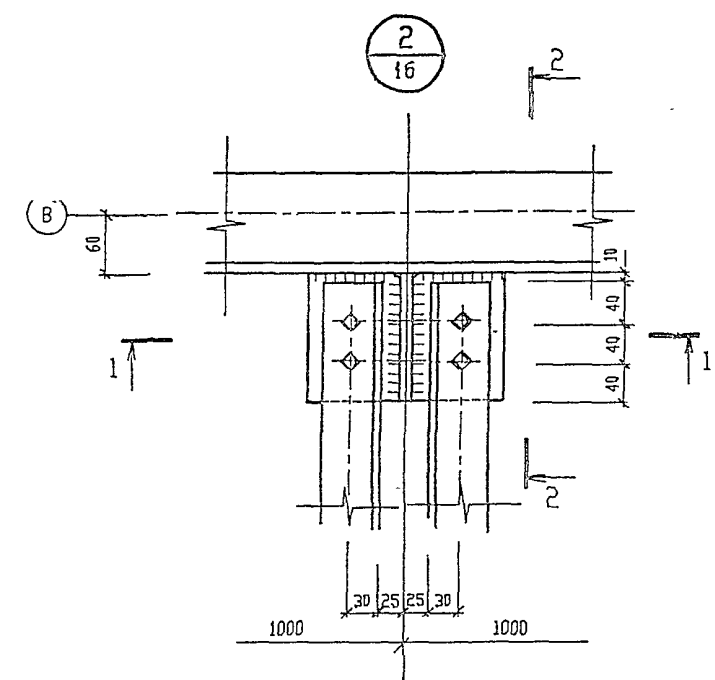




Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

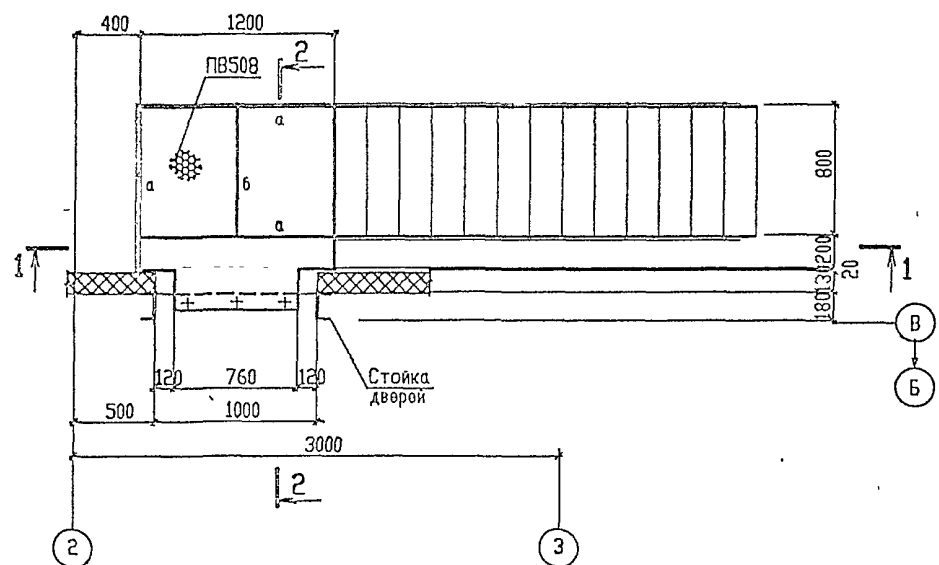
Т.П.503-3-36.94-КМ						
Изм	Кол	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Нач	АСО	Ермолович				Станция мойки автотранспорта с замкнутым водосборным циклом герметичностью 2,5-3,0 м3/час
Гл	спец	Возник				
Нач	свкт.	Крутько				Узел 1, 4 к листу 16.
Зед	инж	Моисеева				
Проверил		Крутько				ОЗОН
Изм. N		Н. контр	Возник			

Т.П.503-3-36.94 АЛБОМ 3

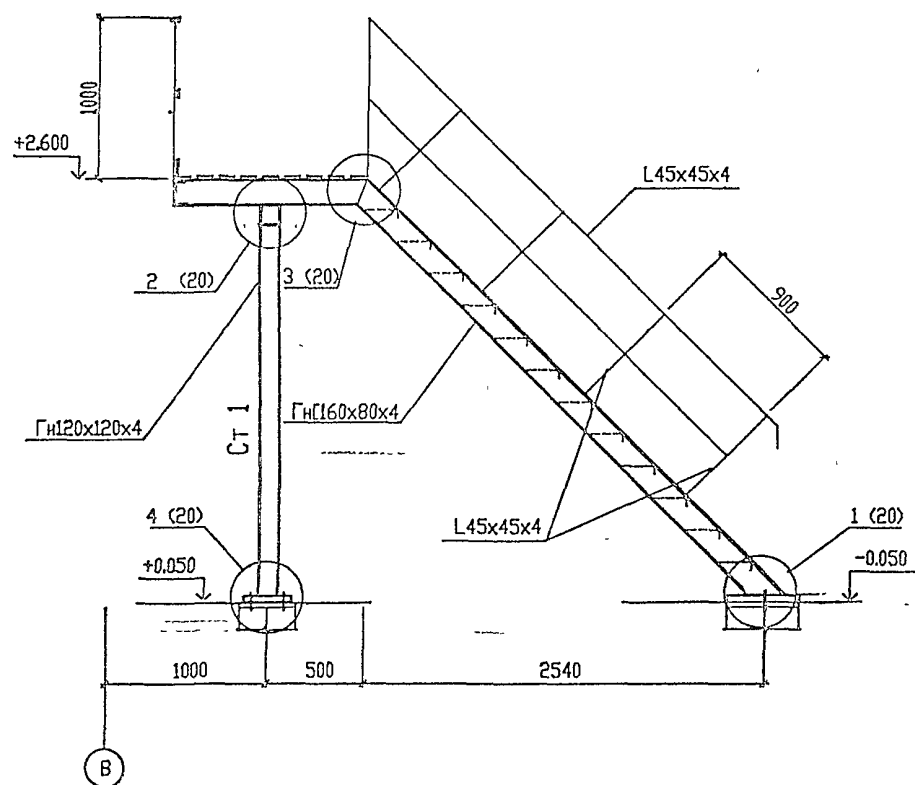


Т.П.503-3-36.94-КМ						
Изм	Контр	Лист	№ док	Подп	Дата	
Приязан		Нач. АСО	Ермолович			
		Гл. спец	Возник			
		Нач сект	Крутько			
		Зед инж	Моисова			
		Проверил	Крутько			
Изм N		И контр	Возник			
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час				Стация	Лист	Листов
Узлы 2, 3 к листу 16.				Р	18	0
				OZONE OZON		

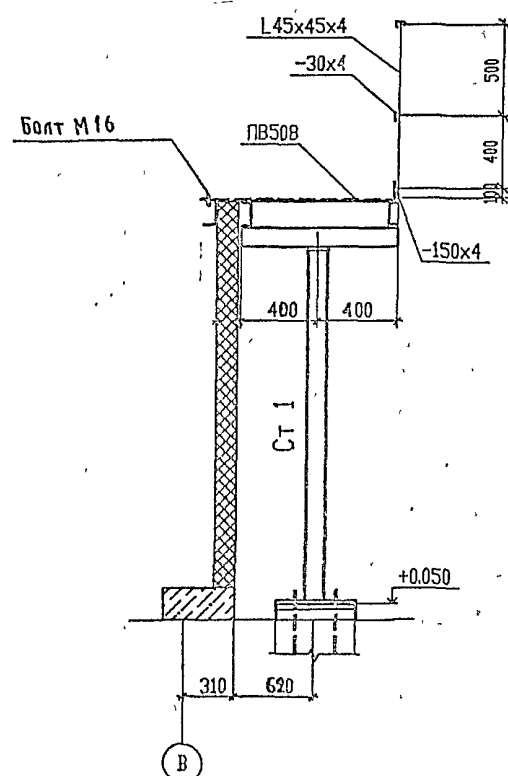
План лестницы на отн. +2.600



1 - 1




2 - 2

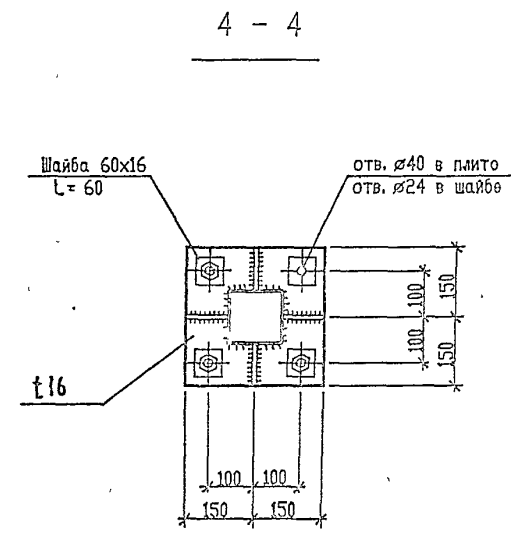
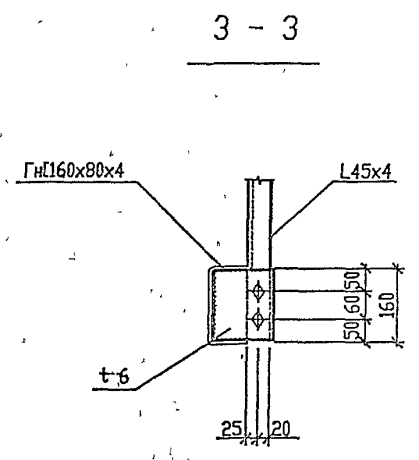
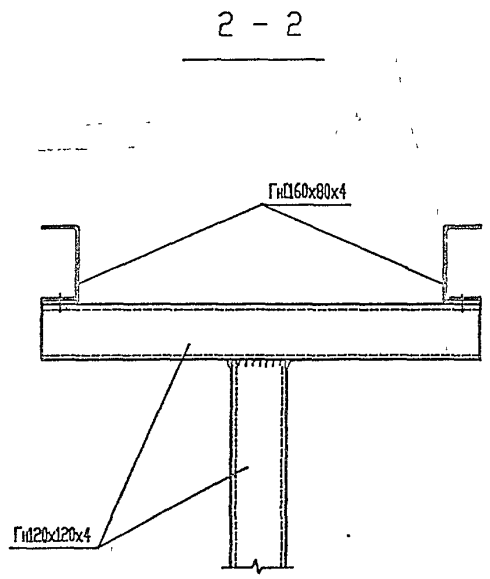
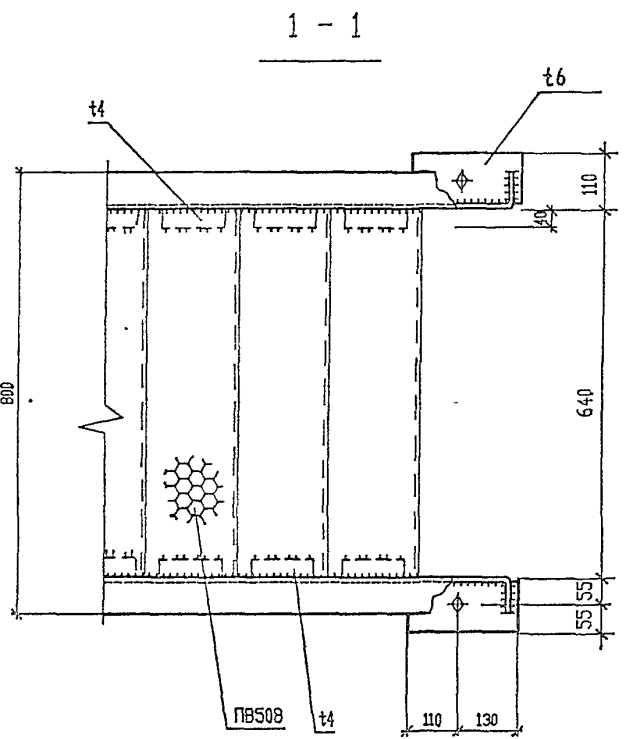
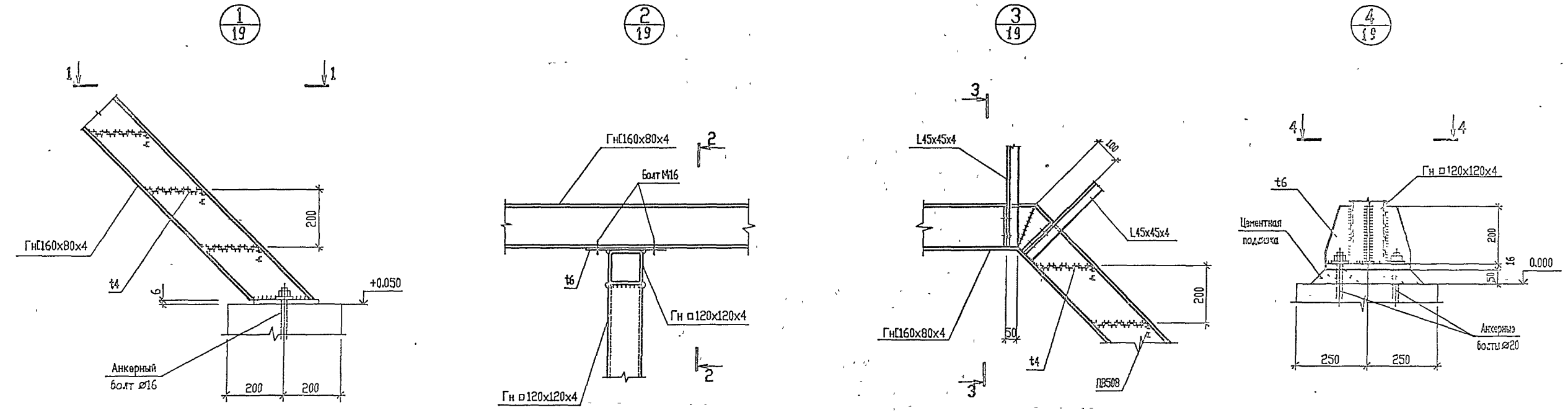


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
а	[Гн160x80x4	Конструктивно			4	C235	
б	□		Гн120x120x4	Конструктивно			4	C235	
Ст1	□		Гн120x120x4	Конструктивно			4	C235	

Изм.	№	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ				
Изм.	Количество	Лист № док.	Подп.	Дата
Привязан				
Инв.№				
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час			Стадия	Лист
Инженер Возник			Р	19
Проверил Крутько			Листов	
Н. контр Возник			Схема расположения лестницы на отметке +2.600	
				

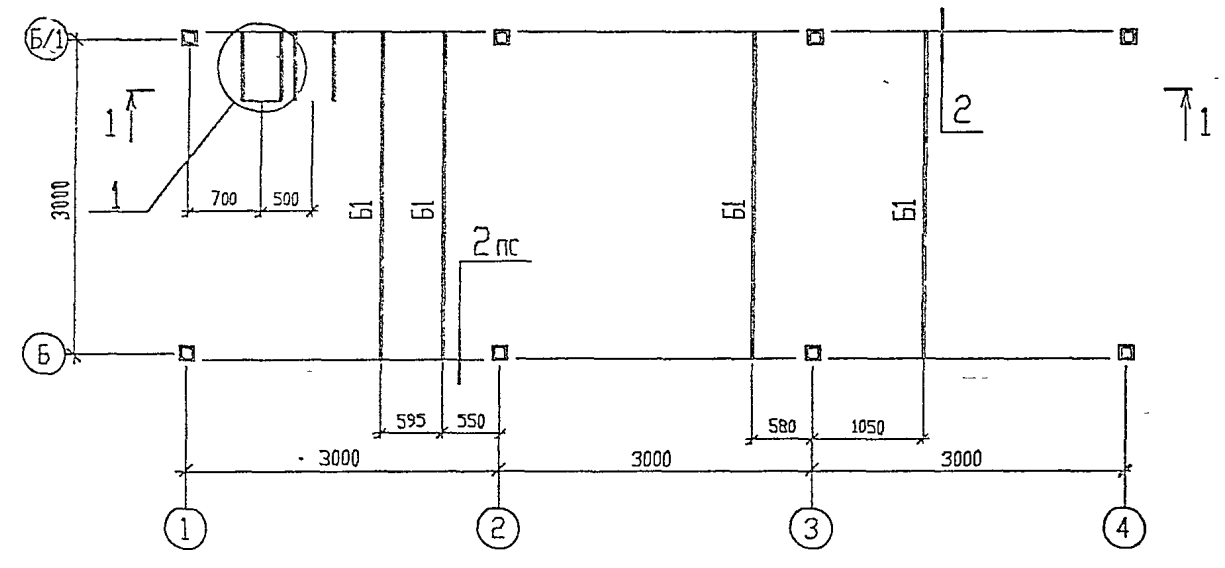


Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

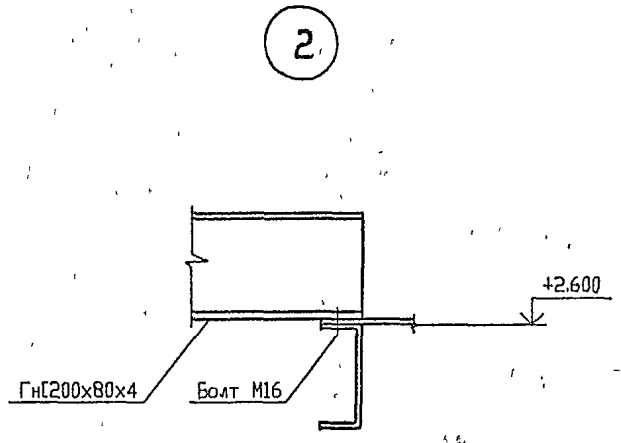
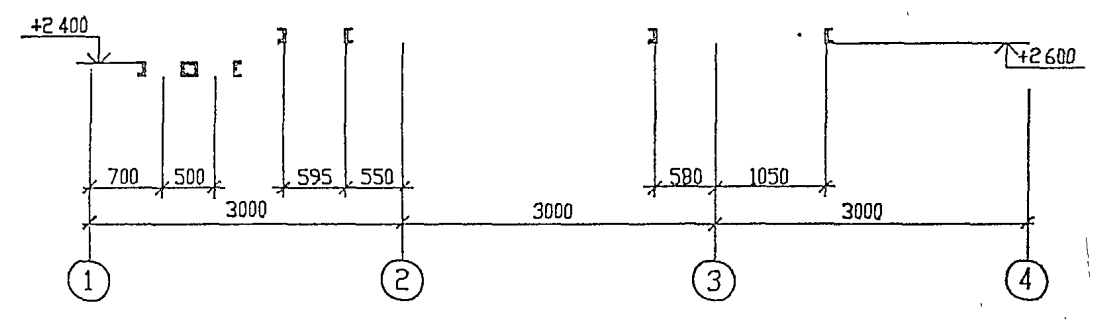
					Т.П.503-3-36.94-КМ				
Привязан	Изм.	Кол-во	Лист № док.	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стация	Лист	Листов
	Нач. АСО	Ермолович	Возник	<i>[Signature]</i>			Р	20	
	Нач. сект.	Крутько	Возник	<i>[Signature]</i>		Узлы 1..4 к листу 19	OZONE OZON		
	Проверил	Крутько	Возник	<i>[Signature]</i>					
Инв. №	Н. контр.	Возник	<i>[Signature]</i>						

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

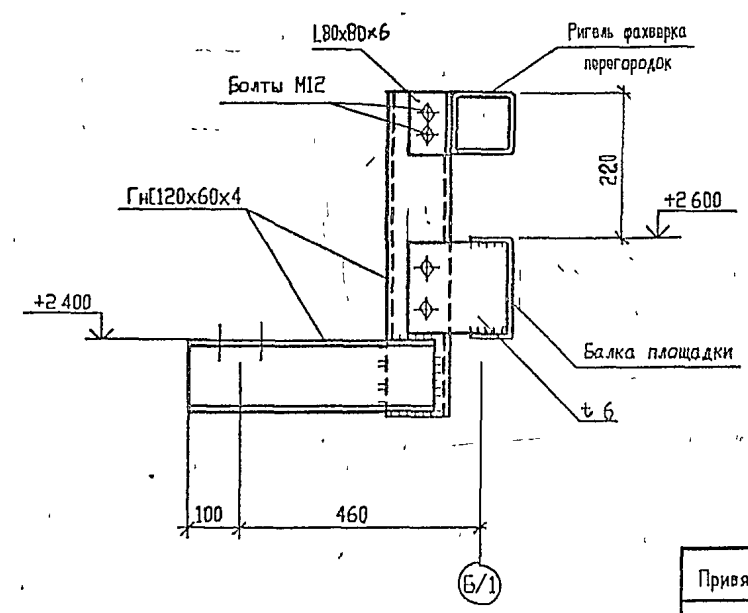
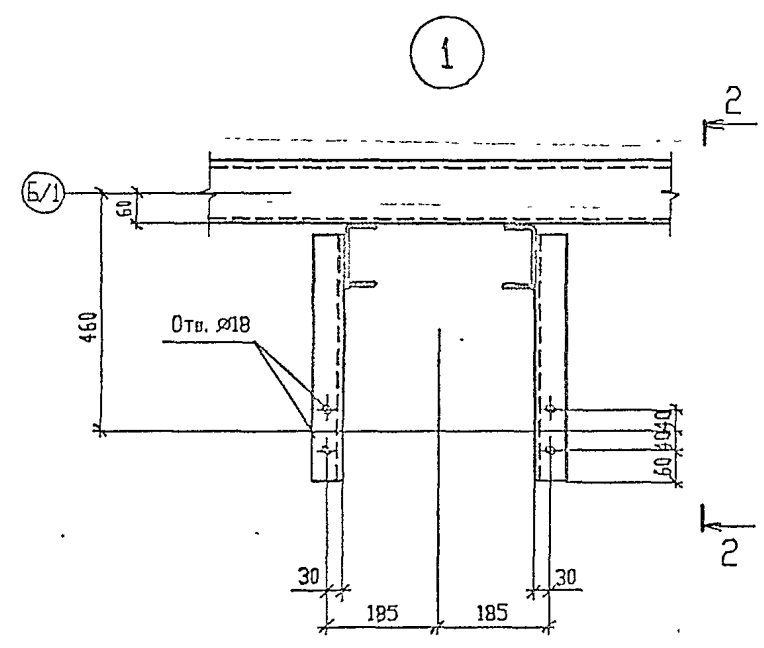
Схема расположения балок для опирания оборудования



1 - 1



2 - 2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН	Q кН			
Б1	[Гн 200x80x4			9,0	3	С235	

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм	Кол	Лист	№ док	Подп	Дата
Привязан	Нач. АСО	Ермолович			
	Гл спон.	Возняк			
	Нач сект.	Кругляко			
	Инженер	Возняк			
	Проверил	Кругляко			
Име N	Н контр	Возняк			
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительностью 2,5-3,0 м3/час					
			Стация	Лист	Систов
			р	21	
OZONE OZONE					

Схема расположения подвесок

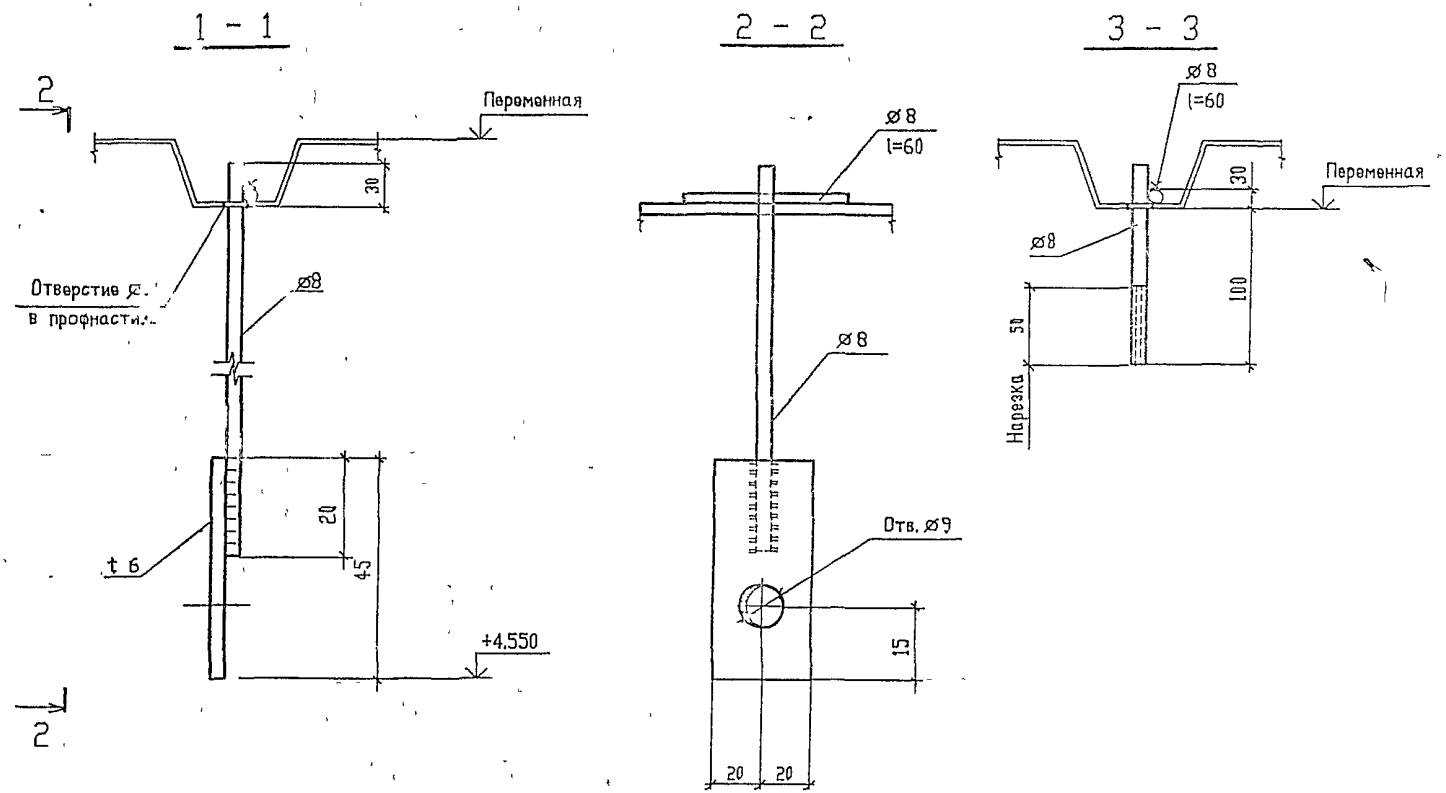
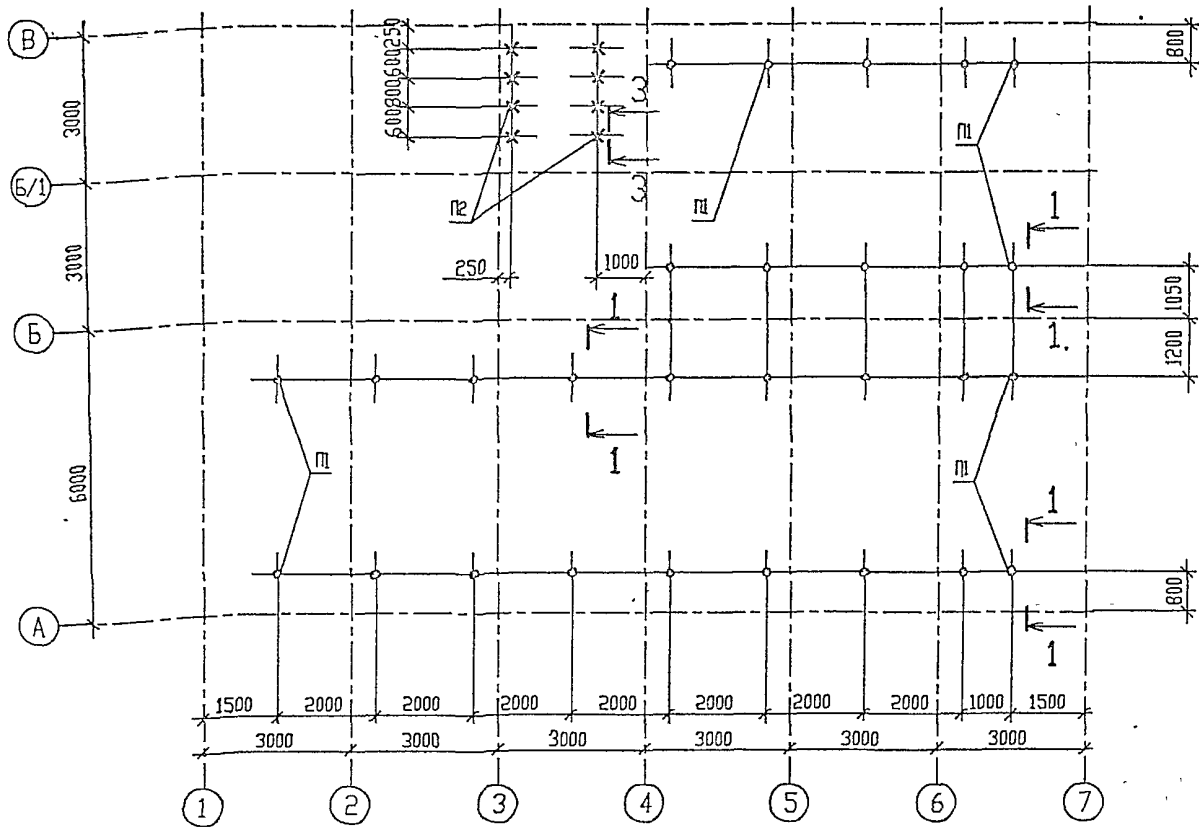
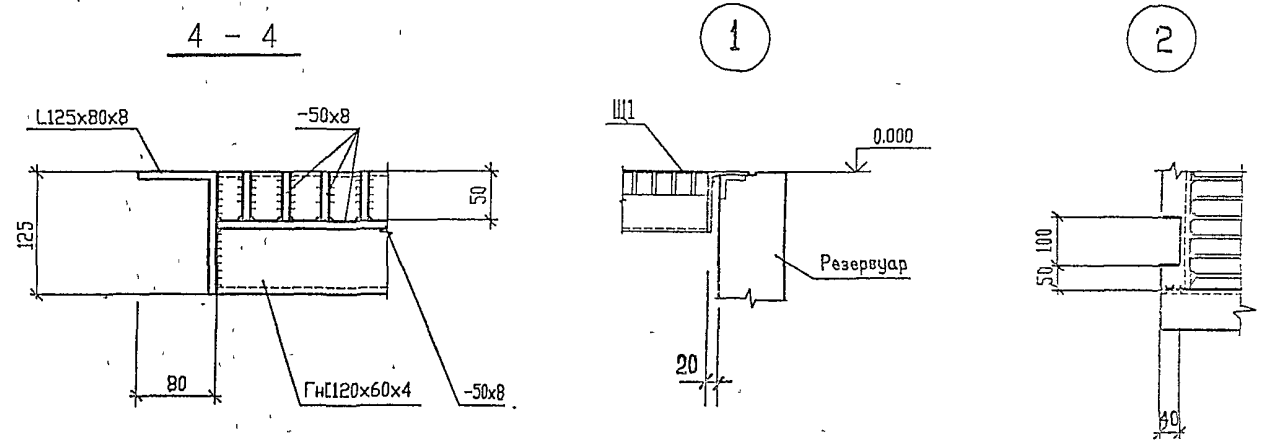
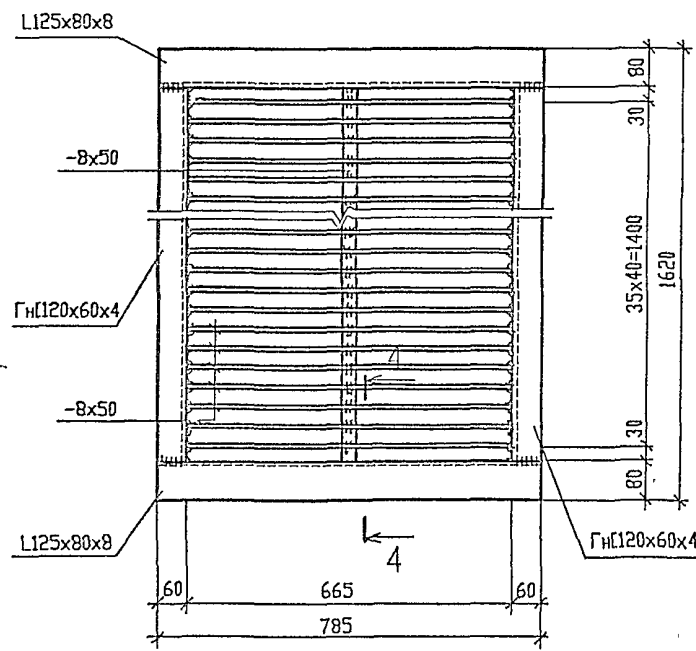
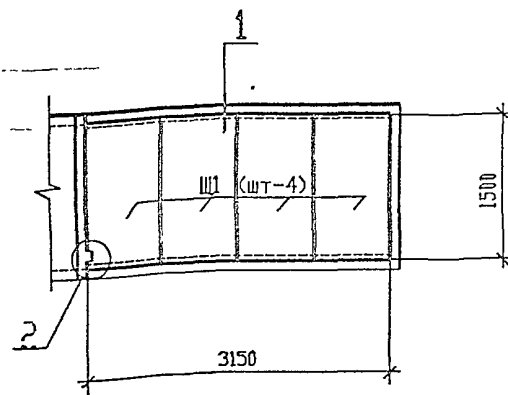


Схема раскладки щитов резервуара Рм 1



					Т.П.503-3-36.94-КМ			
Изм.	Кол-во	Лист № док	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час схемы расположения подвесок и щитов резервуара Рм1.	Стадия	Лист	Листов
Нач. АСО	Ермолович	9				Р	22	
Гл. спец.	Возник							
Нач. сект.	Крутько							
Инженер	Возник							
Проверил	Крутько							
Инв. N	Н. контр.	Возник						

№ № подл. Подпись и дата Взам. № №

Схема расположения элементов фахверка по оси А.

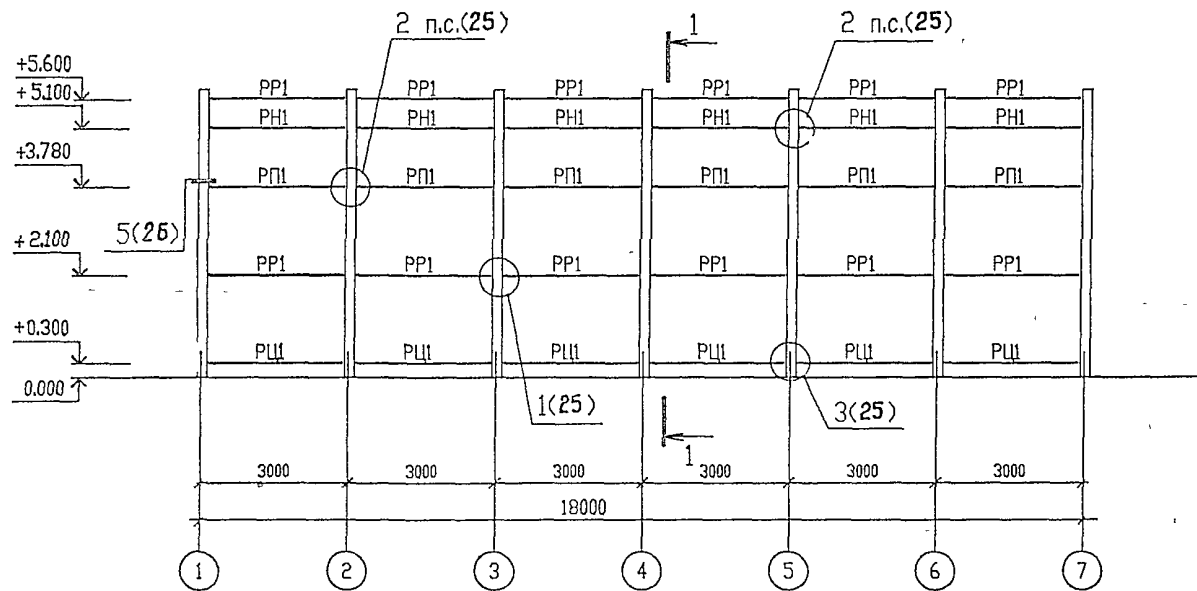
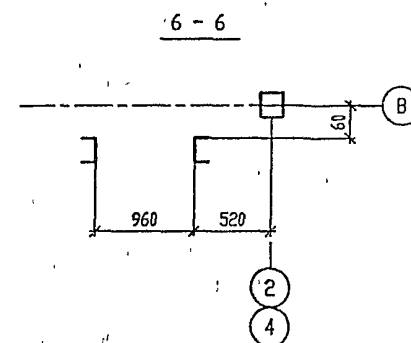
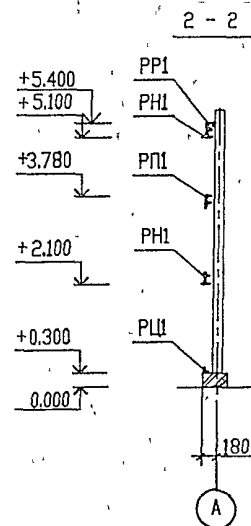
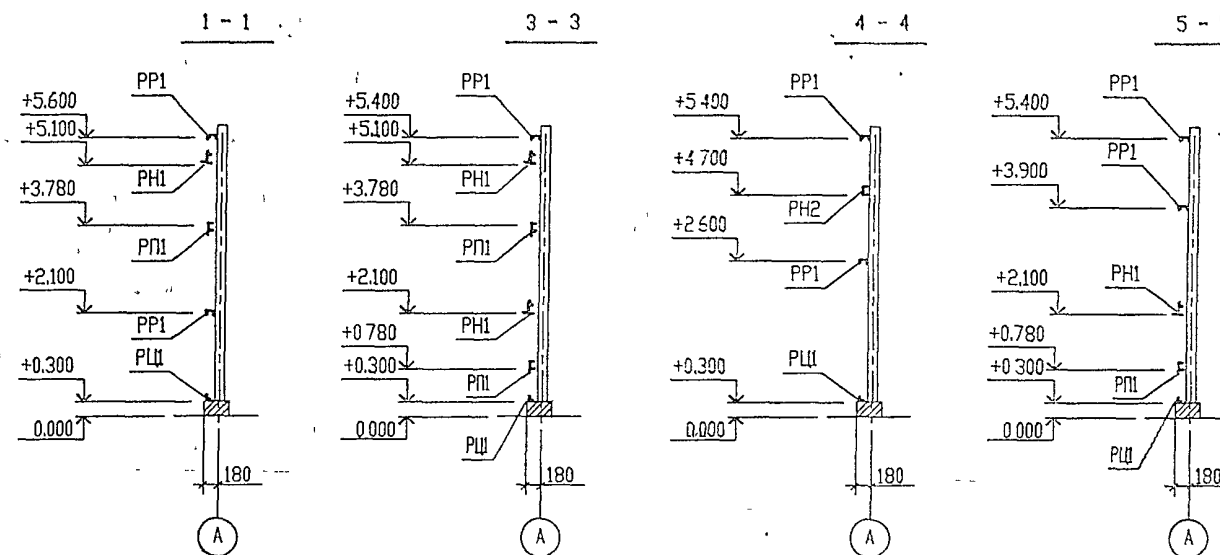
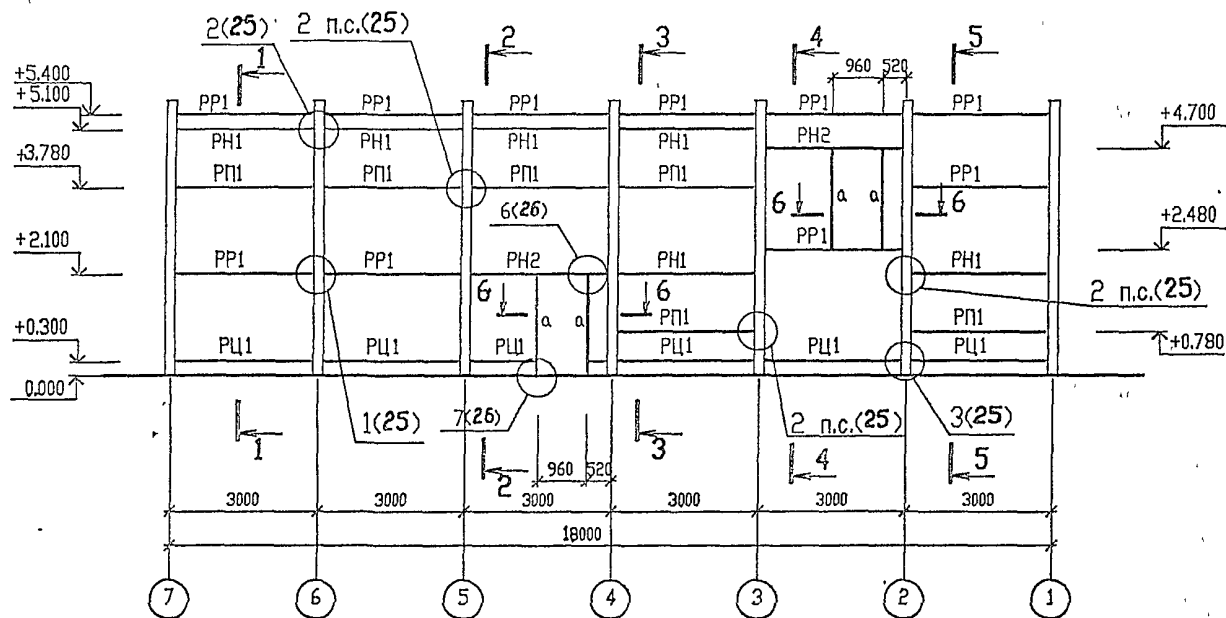


Схема расположения элементов фахверка по оси В.



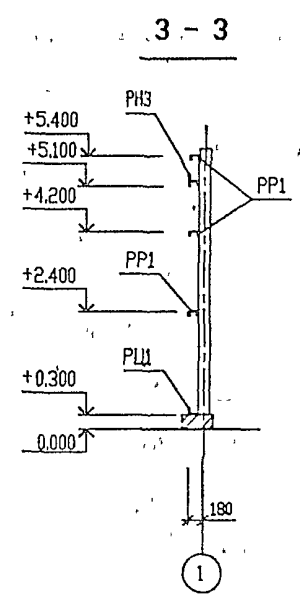
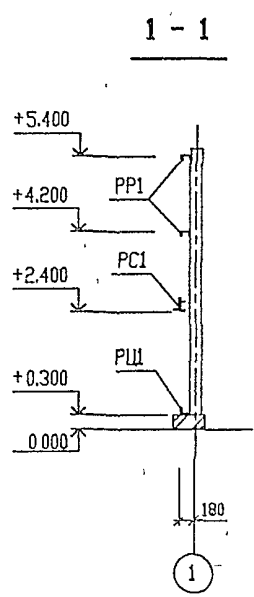
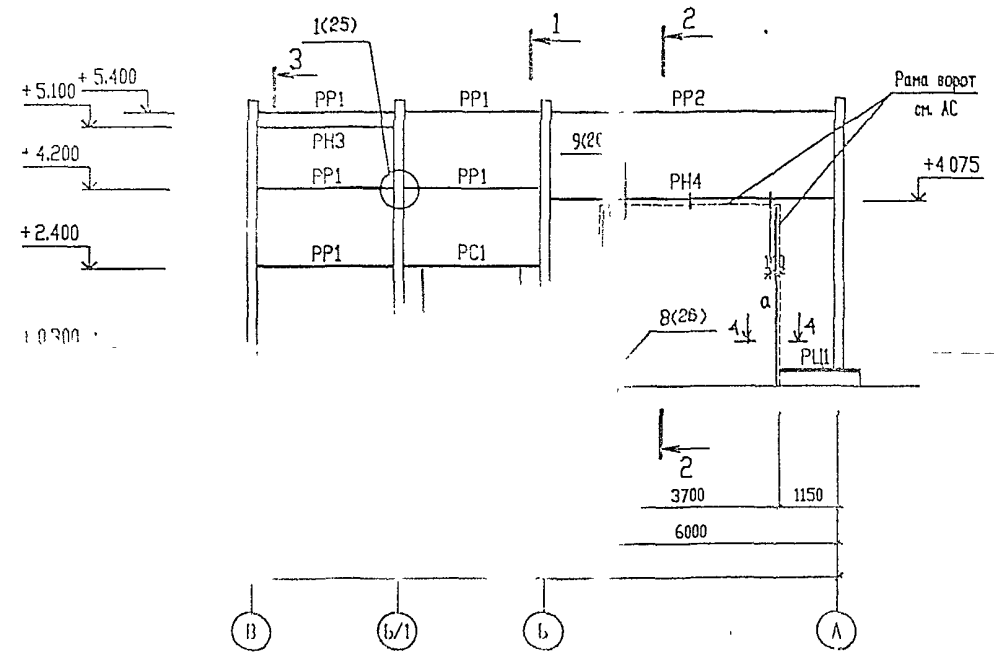
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M тс м	N тс			
PP1	Сечение сложное		Конструктивно	4	C235			
PH1	см. лист 27							
PH2	см. лист 27							
PП1	см. лист 28							
PЦ1	L		L70x70x5					
a	[Гн120x60x4					

Т.Л.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. АСО	Ермолович				
Гл. спец.	Возник				
Нач. сект.	Крутько				
Вед. инж.	Моисеева				
Проверил	Крутько				
Инж. контр.	Возник				
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительностью 2,5-3,0 м3/час					
Стадия	Лист	Листов			
P	23				
Схемы расположения элементов фахверка по осям А, В.					
OZONE GEON					

АЛЬБОМ 3
3-36.94

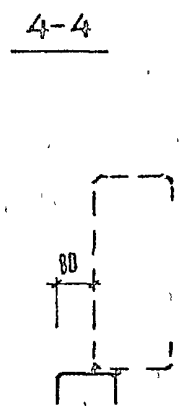
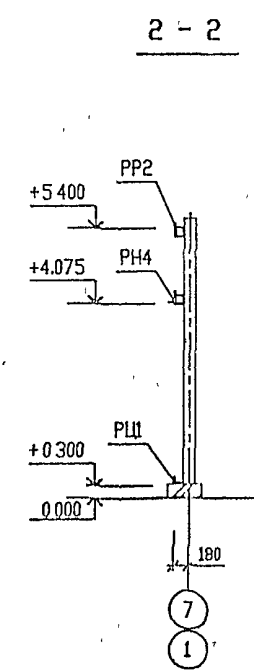
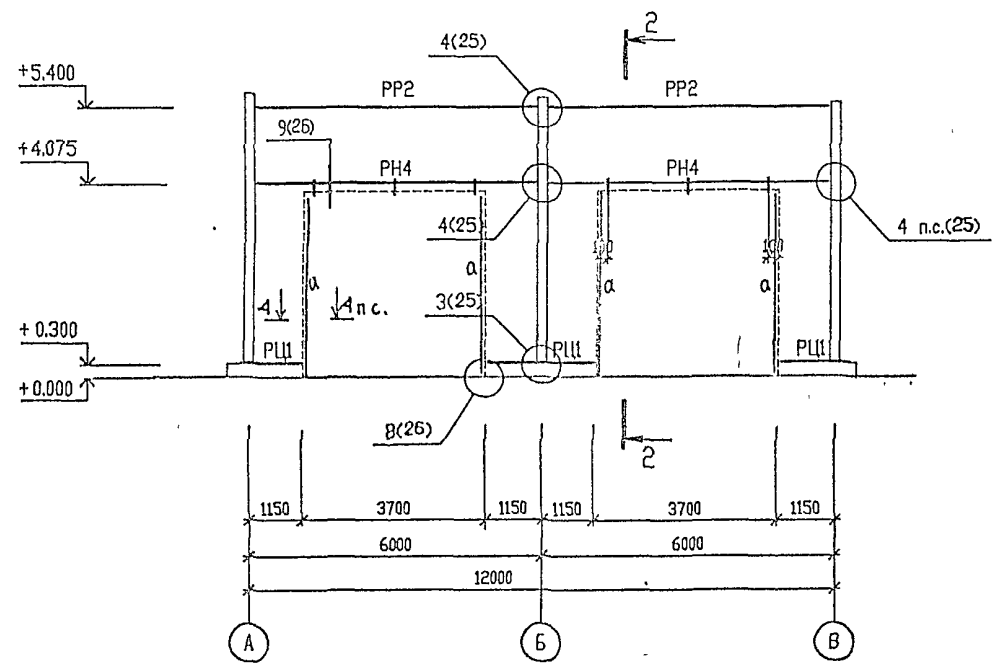
Схема расположения элементов фахверка по оси 1.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс м	N тс	Q тс			
РЦI	L		L 70x5	Конструктивно			4	C235	
PP1	Сечение сложное см. лист 27			Конструктивно			4	C235	
PP2	см. лист 28								
PC1	см. лист 28								
PH3	см. лист 27								
PH4	см. лист 28								
a	Г		ГН С120x60x4	Конструктивно			4	C235	

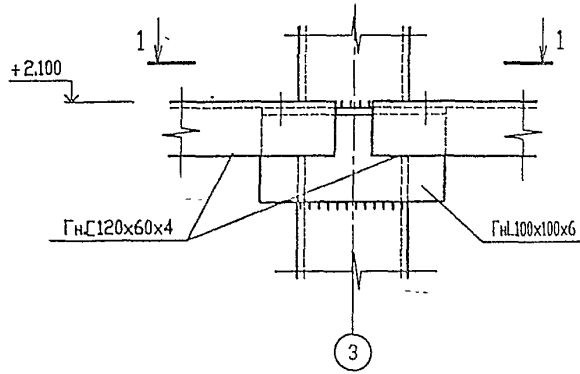
Схема расположения элементов фахверка по оси 7.



Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. АСО		Ермолович			Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час
Гл. спец.		Возняк			
Нач. сект.		Крутько			Схемы расположения элементов фахверка по осям 1,7.
Вед. инж.		Моисеева			
Проверил		Крутько			
Инж. Н. контр.		Возняк			
Привязан			Стадия	Лист	Листов
			P	24	

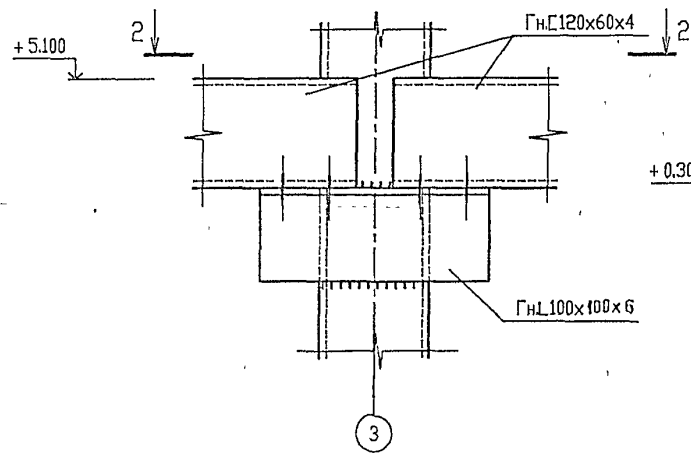


1
23



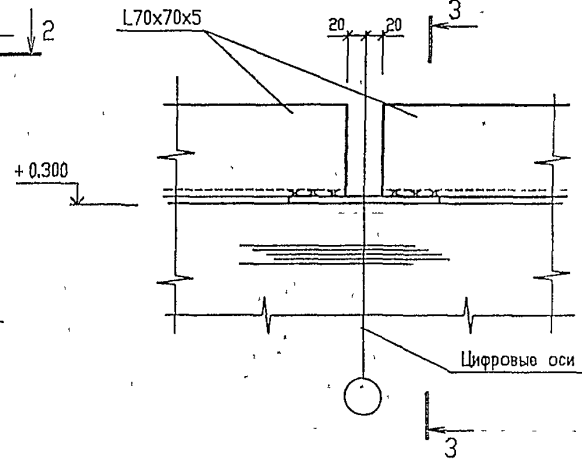
1 - 1

2
23



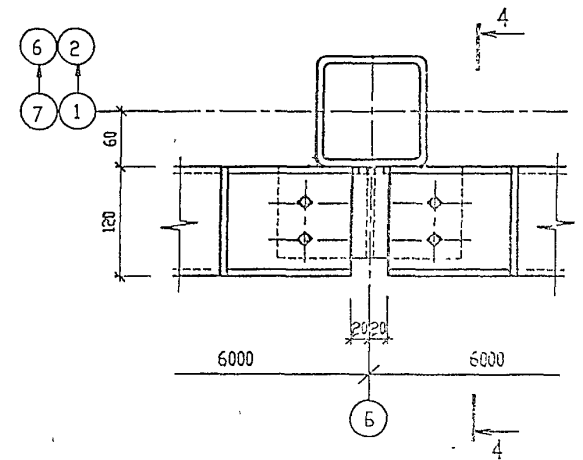
2 - 2

3
23

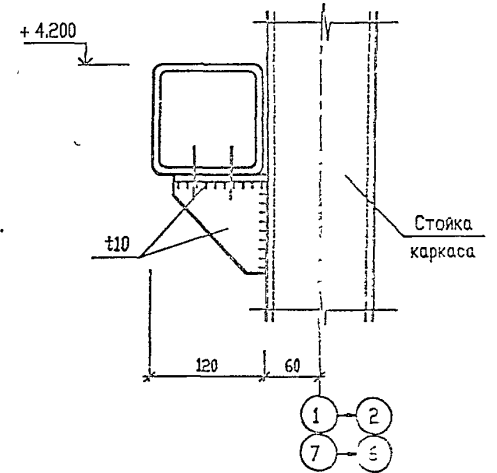
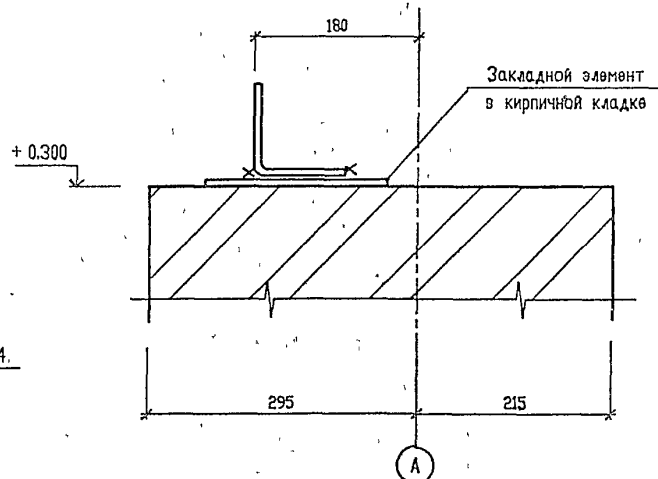
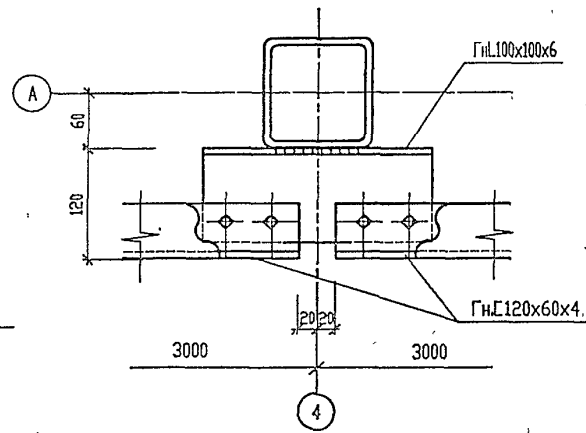
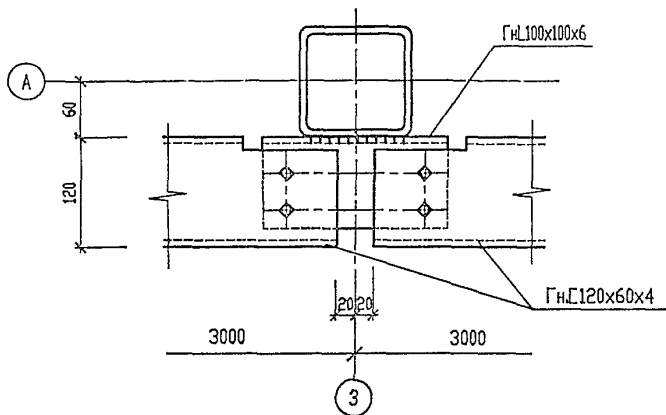


3 - 3

4
24



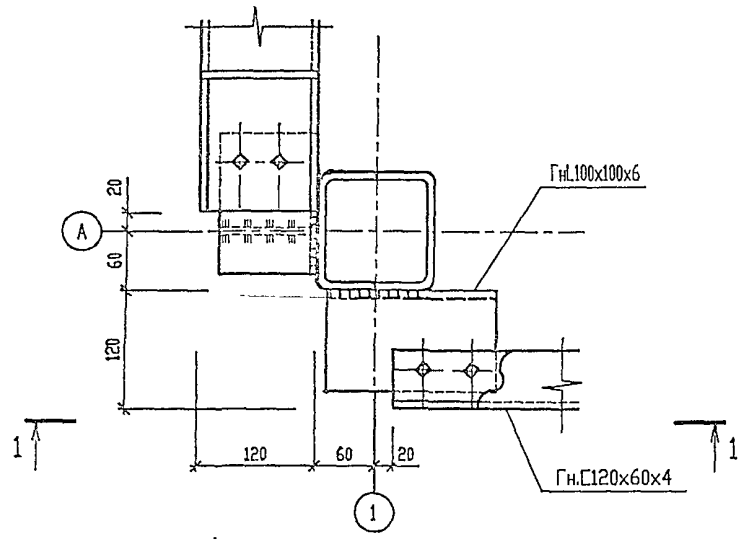
4 - 4



Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

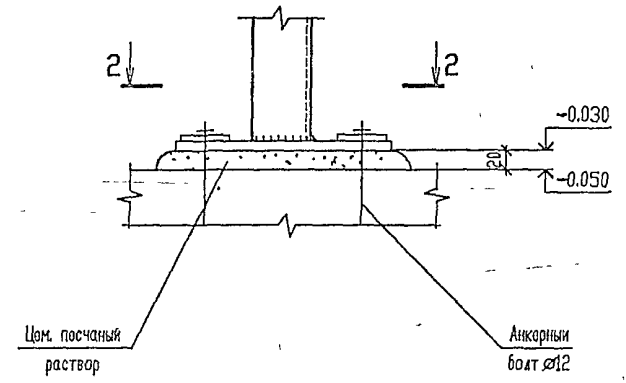
Т.П.503-3-36.94-КМ									
Ивл. №	Колл.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стенда	Лист	Листов
Привязан	Нач. АСО	Ермолович					Р	25	
	Гл. спец.	Возняк							
	Нач. сект.	Крутько							
	Вед. инж.	Моисеева							
Ивл. №	Н. контр.	Возняк				Узлы 1.4 к листам 23, 24.	OZON		

5/23



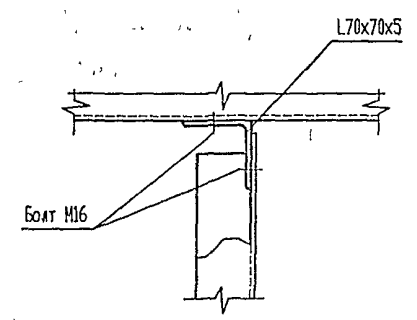
1 - 1

6/24

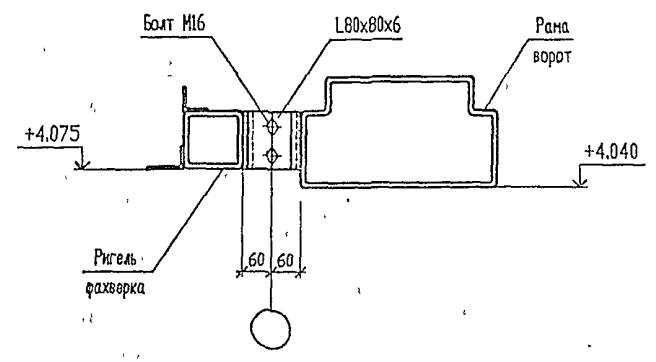


2 - 2

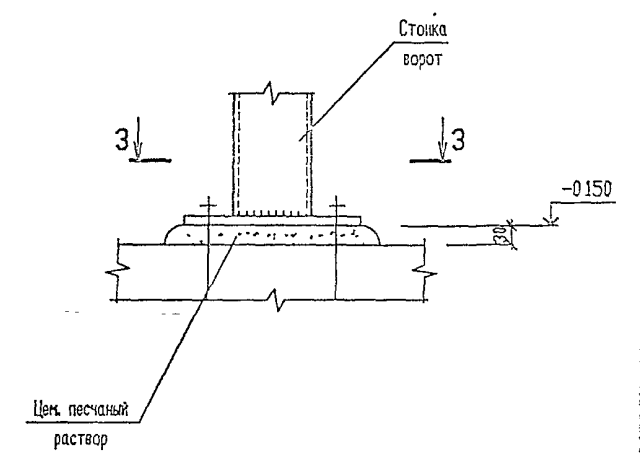
7/24



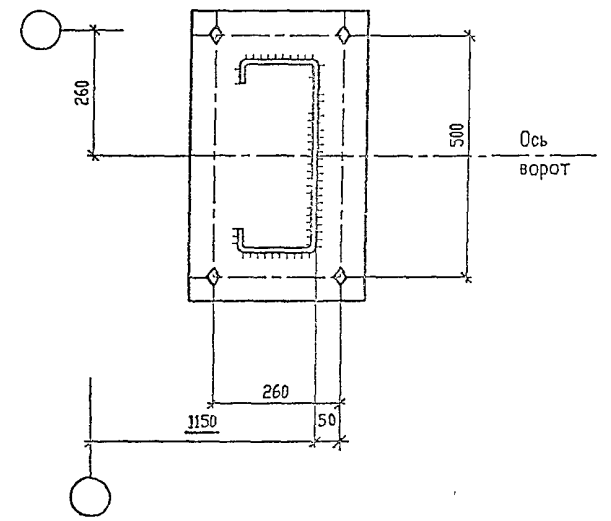
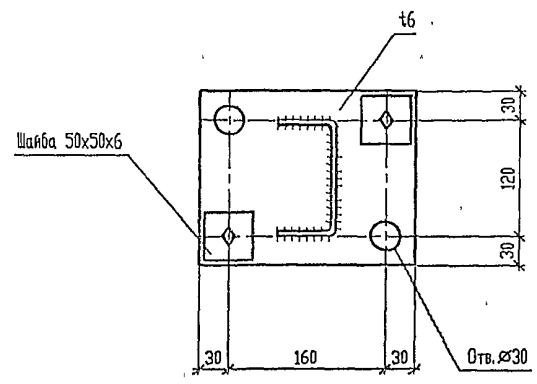
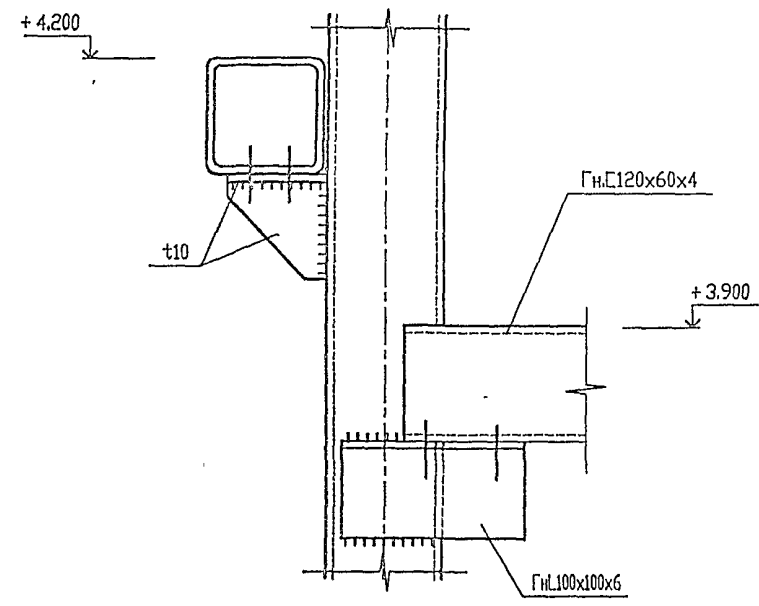
9/24



8/24



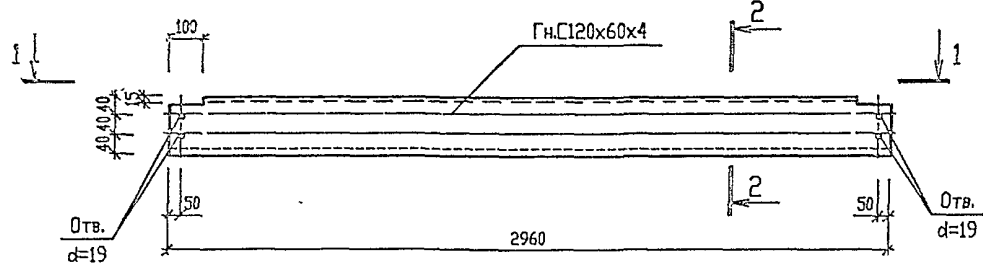
3 - 3



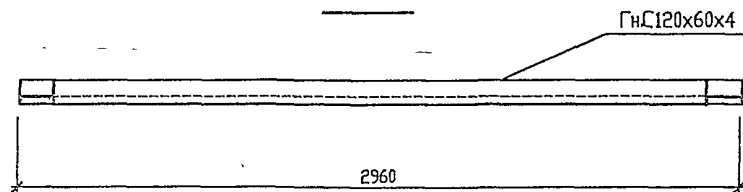
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					Т.П.503-3-36.94-КМ			
Изм.	Колуч	Лист № дж	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стация	Лист	Листов
Привязан	Нач. АСО	Г.рмолонич				Р	26	
	Г.л. спец	Возник						
	Нач. сект.	Крутько						
	Инженер	Возник						
	Проверил	Крутько			Узлы 5..9 к листам 23, 24.	OZONE		
	Н. контр.	Возник						

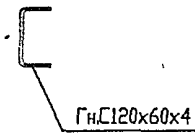
Ригель рядовой РР1



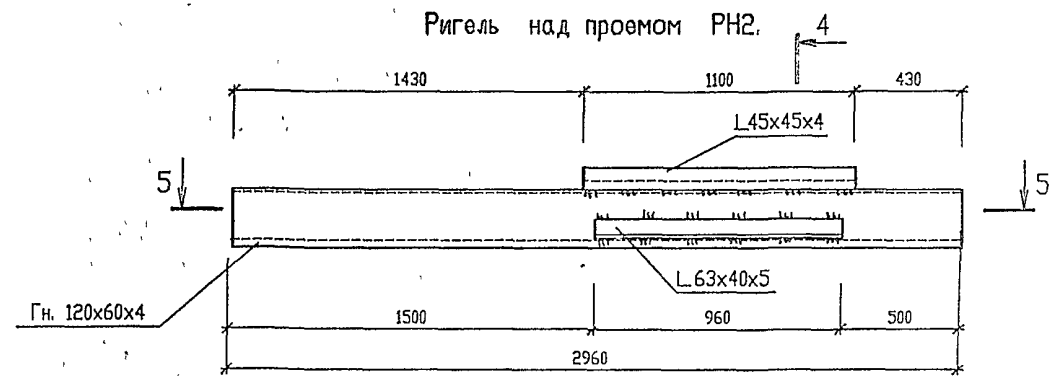
1 - 1



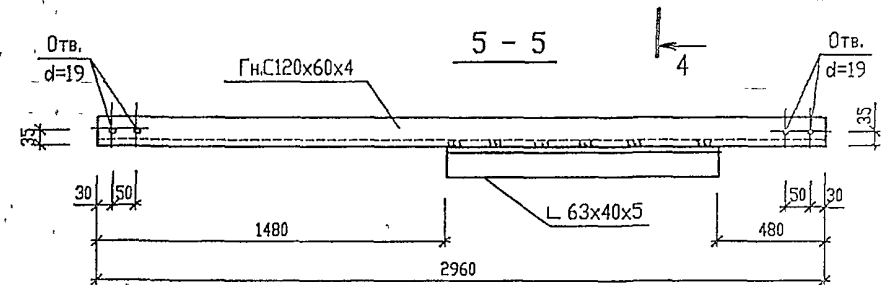
2 - 2



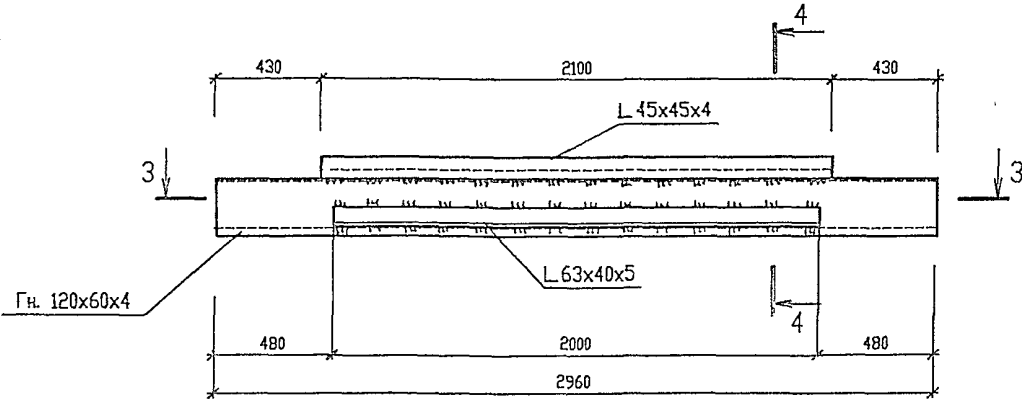
Ригель над проемом РН2.



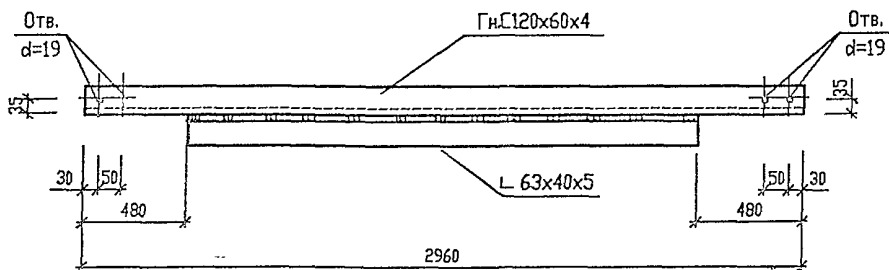
5 - 5



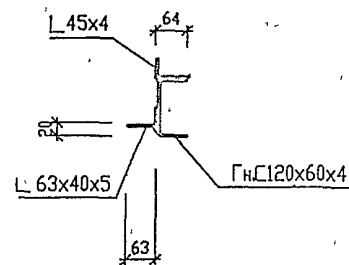
Ригель надоконный РН1.



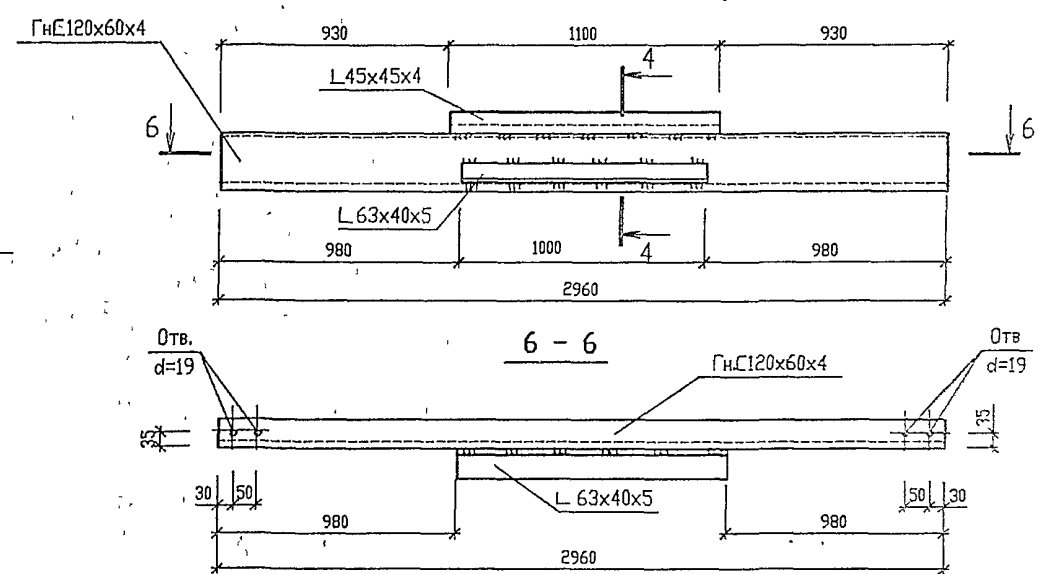
3 - 3



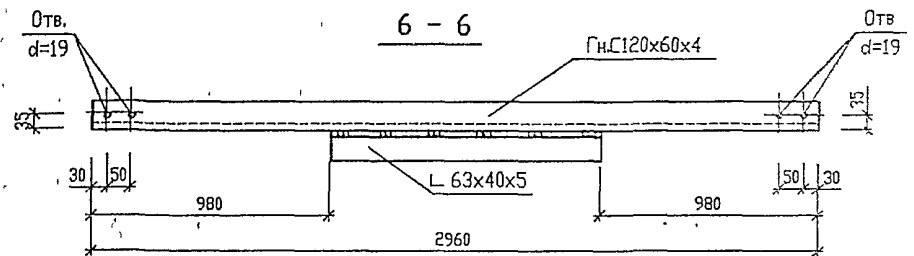
4 - 4



Ригель над проемом РН3



6 - 6

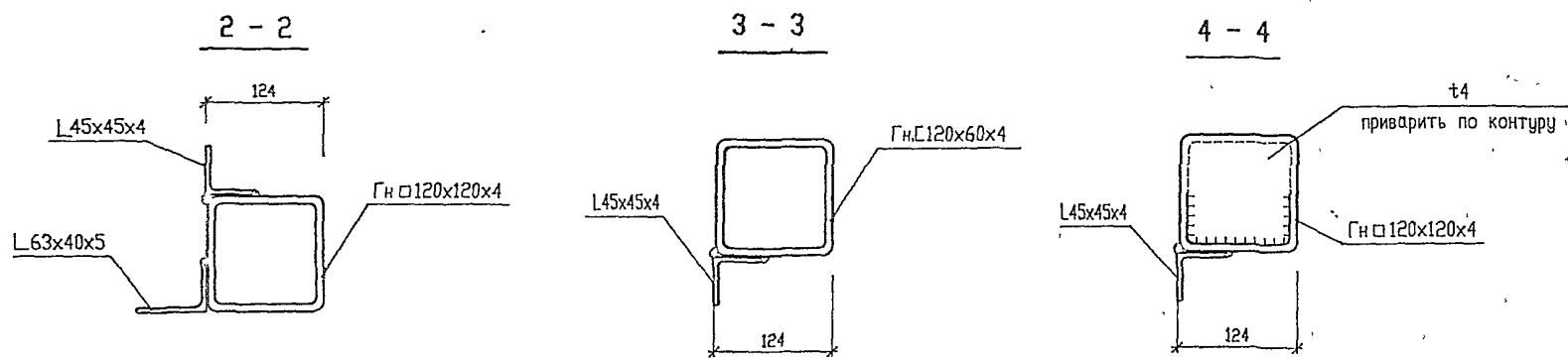
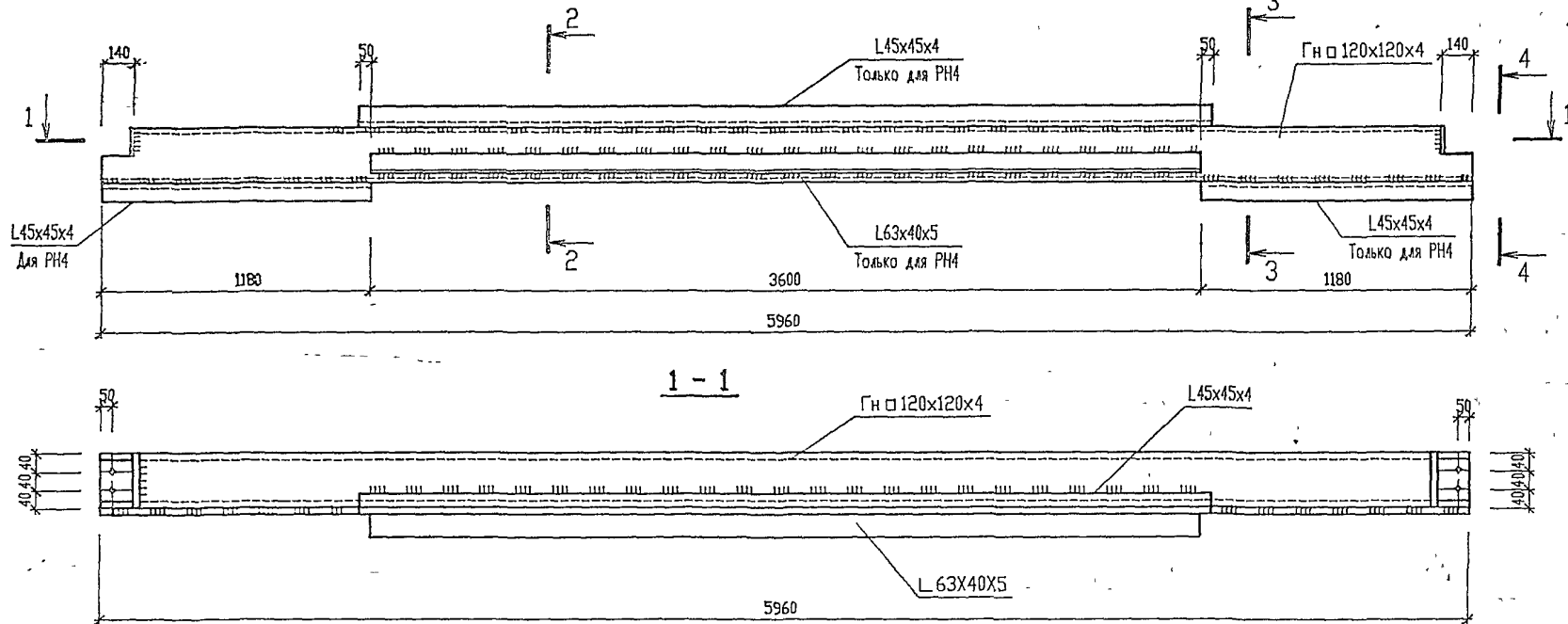


Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

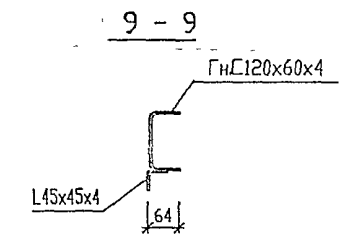
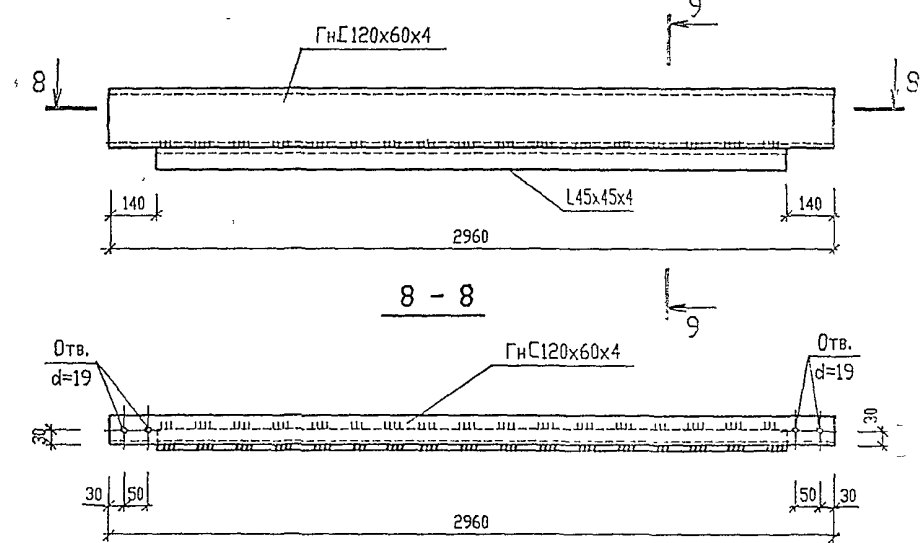
Т.П.503-3-36.94-КМ				
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Привязан	Нач. АСО	Ермолович	<i>[Signature]</i>	
	Гл. спец.	Возник	<i>[Signature]</i>	
	Нач. сект.	Крчутько	<i>[Signature]</i>	
	Вод. инж.	Моисеева	<i>[Signature]</i>	
	Проверил	Крчутько	<i>[Signature]</i>	
Инв. N	Н. контр.	Возник	<i>[Signature]</i>	
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час			Стадия	Лист
Ригели РР1, РН1...РН3.			P	27
			OZONE	

Т.П.503-3-36.94 АЛББОМ 3

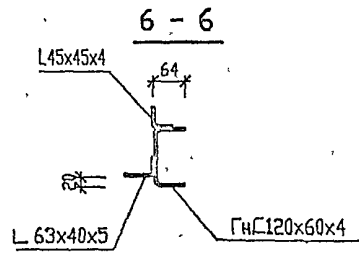
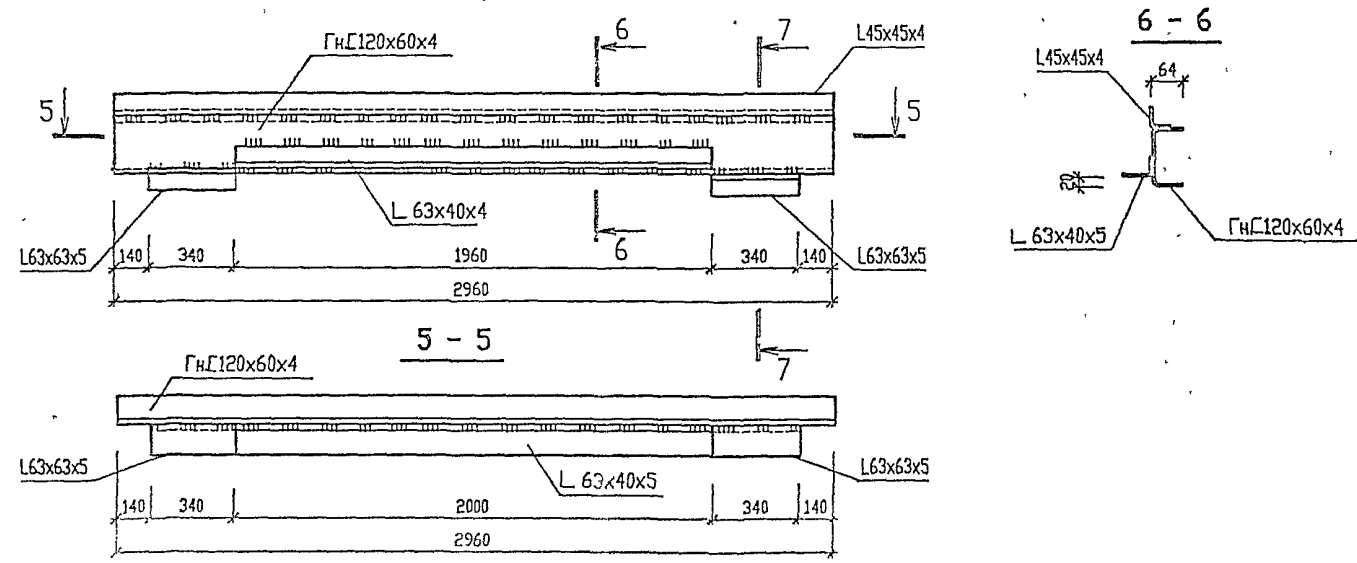
Ригель над проемом РН4, РР2.



Ригель подоконный РР1.



Ригель над проемом РС1.



Т.П.503-3-36.94-КМ						
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата	
Привязан	Нач. АСО	Ермолович				
	Гл. спец	Возник				
	Нач. сект.	Крутько				
	Вед. инж.	Моисова				
	Провори	Крутько				
Инв. N	Н. контр	Возник				
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час				Стадия	Лист	Листов
Ригели РН4, РР2, РС1, РР1.				Р	28	

Схема расположения стеновых панелей по оси А.

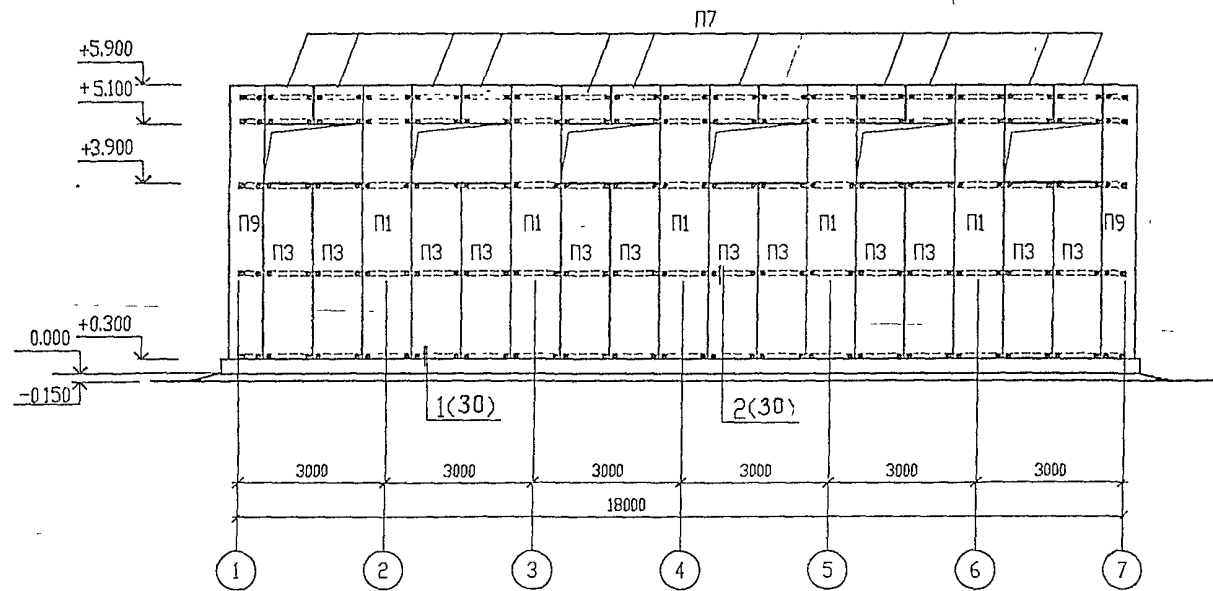
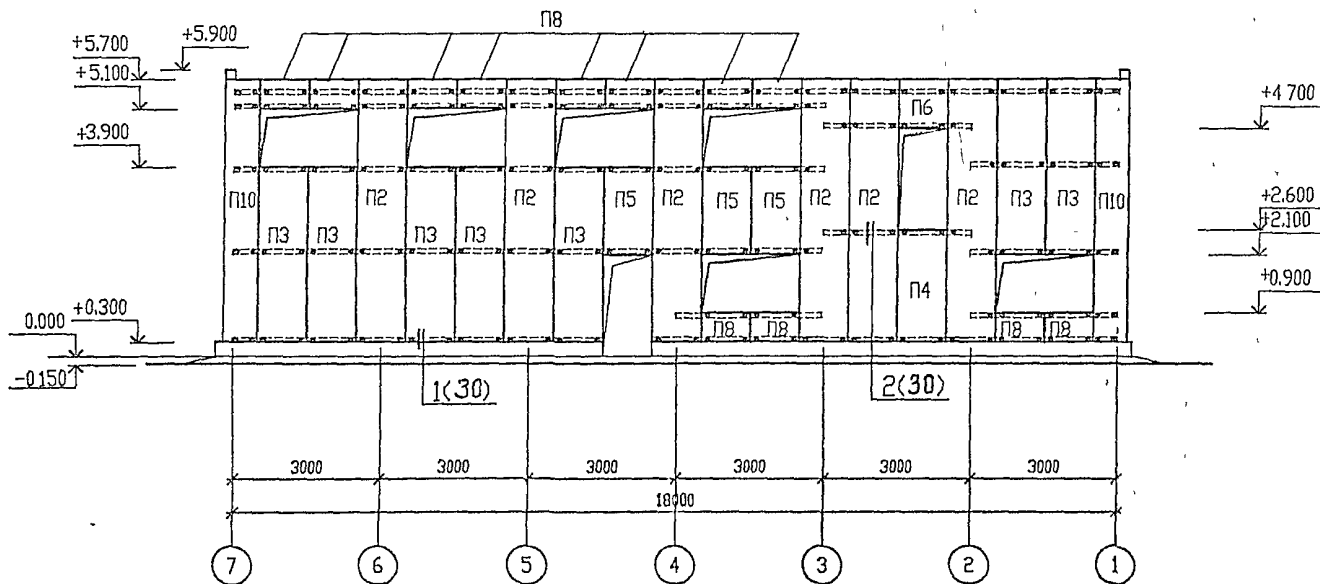


Схема расположения стеновых панелей по оси В.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Соченио			Спорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	Ч кНм	N кН	Q кН			
П1	ПТС1			лист 41			4	С235	
П2	ПТС538.1000.130-С0,7			172 кМ5					
П3	ПТС358.1000.130-С0,7								
П4	ПТС2			лист 41					
П5	ПТС3								
П6	ПТС4								
П7	ПТС5								
П8	ПТС6								
П9	ПТС7								
П10	ПТС8								

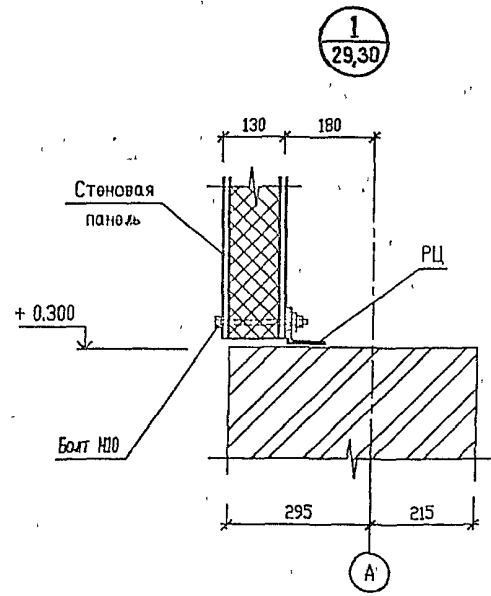
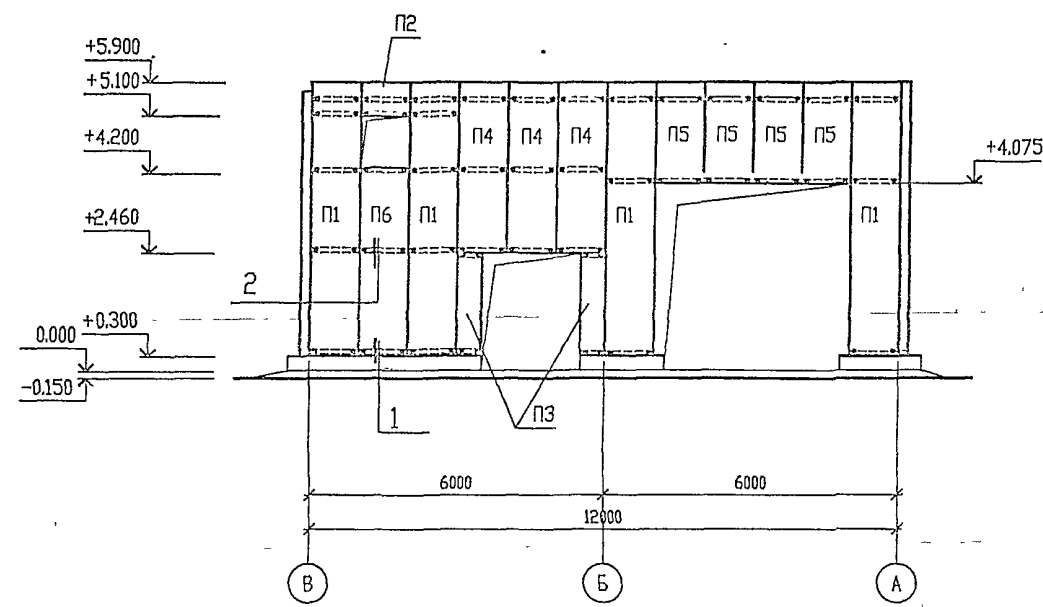
И-в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					Т.П.503-3-36.94-КМ			
Изм	Кол	Лист № док	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом	Стандарт	Лист	Листов
Привязан		Нач. АСО Ермолович			производительность 2,5-3,0 м3/час	Р	29	
		Гл. спец. Возник						
		Нач. сект. Крутько						
		Вед. инж. Моисеева						
		Провсрил Крутько			Схема расположения стеновых панелей по осям А, В.			
И-в. №		И. контр. Возник						

400254-03 21 503-3-36.94-КМ

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

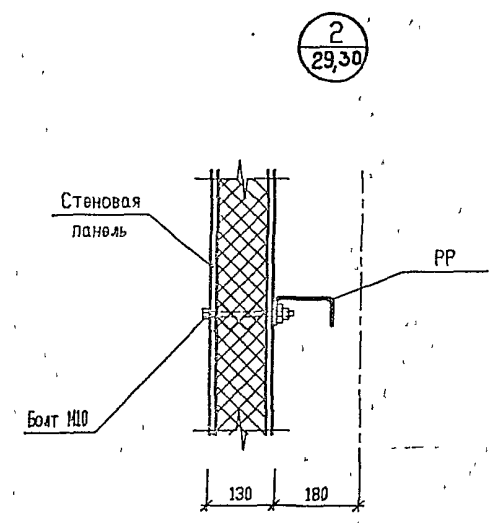
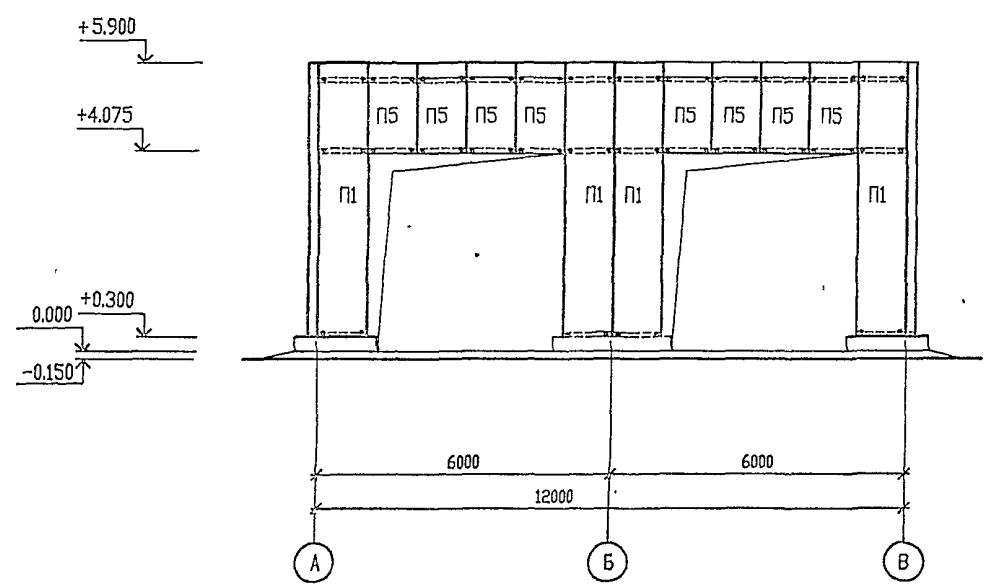
Схема расположения стеновых панелей по оси 1.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН	Q кН			
П1	ПТС1								
П2	ПТС5						4	С235	
П3	ПТС9								
П4	ПТС10								
П5	ПТС11								
П6	ПТС12								

Схема расположения стеновых панелей по оси 7.

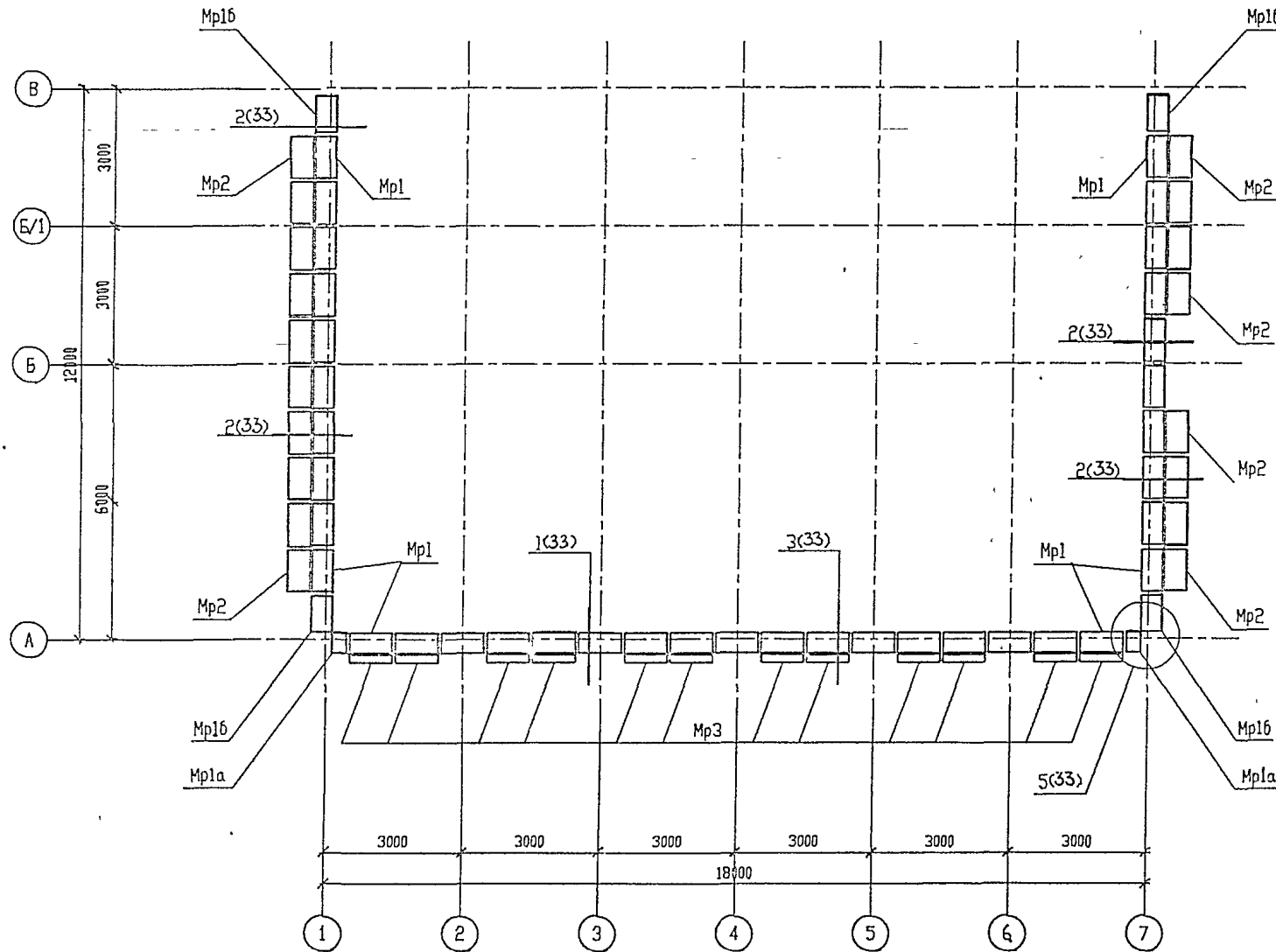


Лог. паспорту
Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Угол	Ист. № док.	Подп.	Дата	
	Нач. АСО	Ермолович	<i>[Signature]</i>		
	Гл. спец.	Вознек	<i>[Signature]</i>		
	Нач. св-т	Крутько	<i>[Signature]</i>		
	Вед. инж.	Молдеева	<i>[Signature]</i>		
	Проверил	Крутько	<i>[Signature]</i>		
	И.в.в. контр.	Вознек	<i>[Signature]</i>		
Привязан					Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час
					Схемы расположения стеновых панелей по осям '1', '7'.
					Стрелка Лист Листов Р 30
					ОЗСНЕ <i>[Signature]</i> ОВОМ

1400257-03 32 2004-12

Схема расположения элементов карниза



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Количество констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН	Q кН			
Мр1									
Мр1а									
Мр1б									
Мр2									
Мр3									
Н	Профнастил 457-750-0,8			ГОСТ 24045-86			4	С235	
С	Профнастил С15-1000-0,7			ТУ 36-1926-76			4	С235	

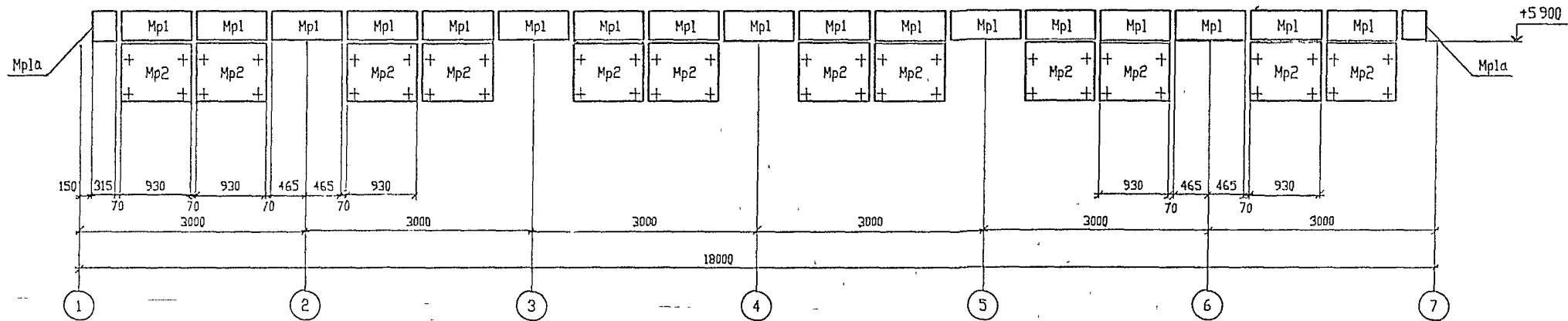
1. Развертки элементов карниза см. лист 32.
2. Элементы Мр1, Мр3 крепить совместно с креплением панелей стен.

Име. №, дата, Подпись, и дата Взам. инв. №

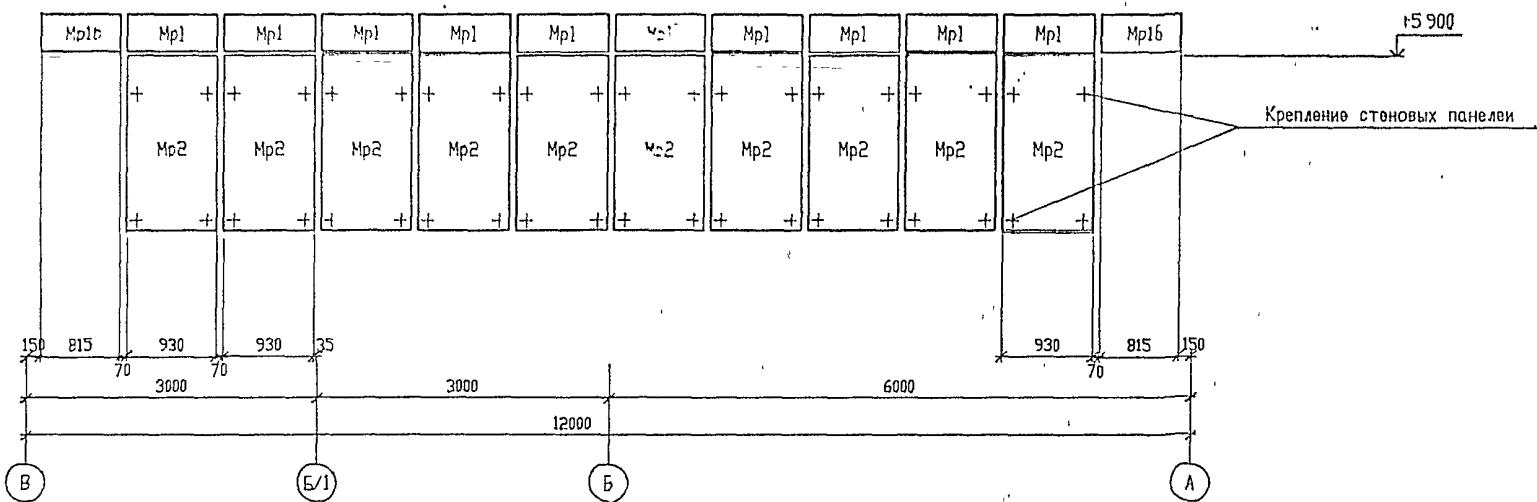
Т.П.503-3-36.94-КМ							
Изм.	Качен	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Нач. АСО	Грмолович						
Гл. спец.	Возник						
Нач. сект.	Крутько						
Инженер	Возник						
Проверил	Крутько						
Н.контр.	Возник						
Привязан	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час				Стация	Лист	Листов
					Р	31	
Схема расположения элементов карниза						OZONE OZON	

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

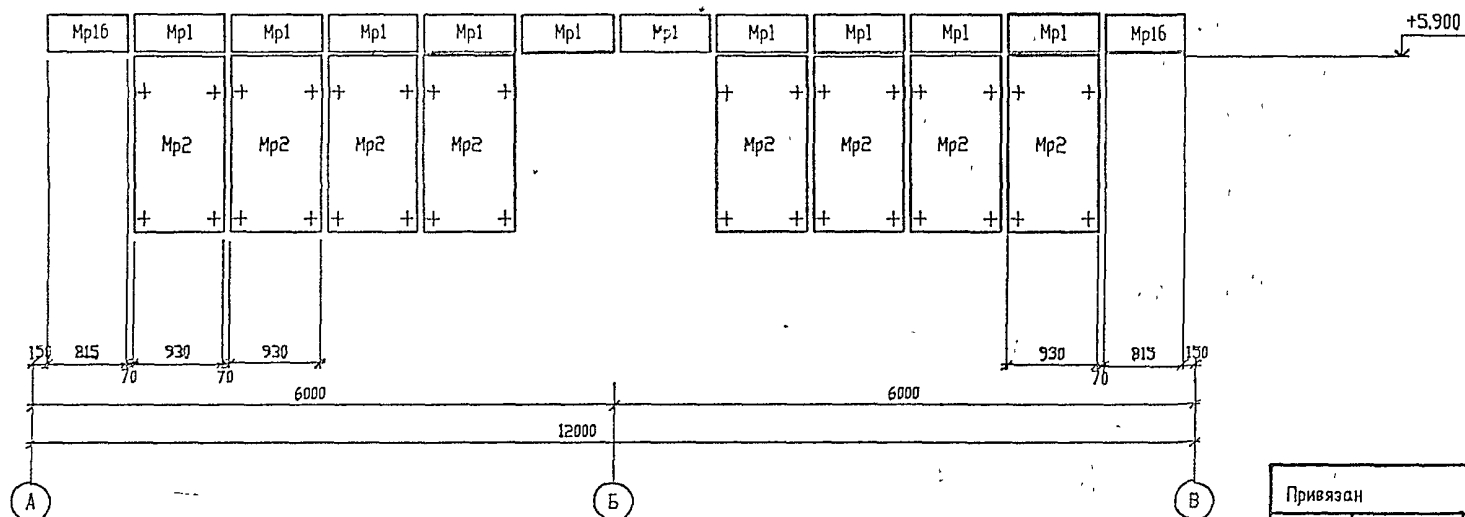
Развертка карнизных элементов по оси А



Развертка карнизных элементов по оси 1



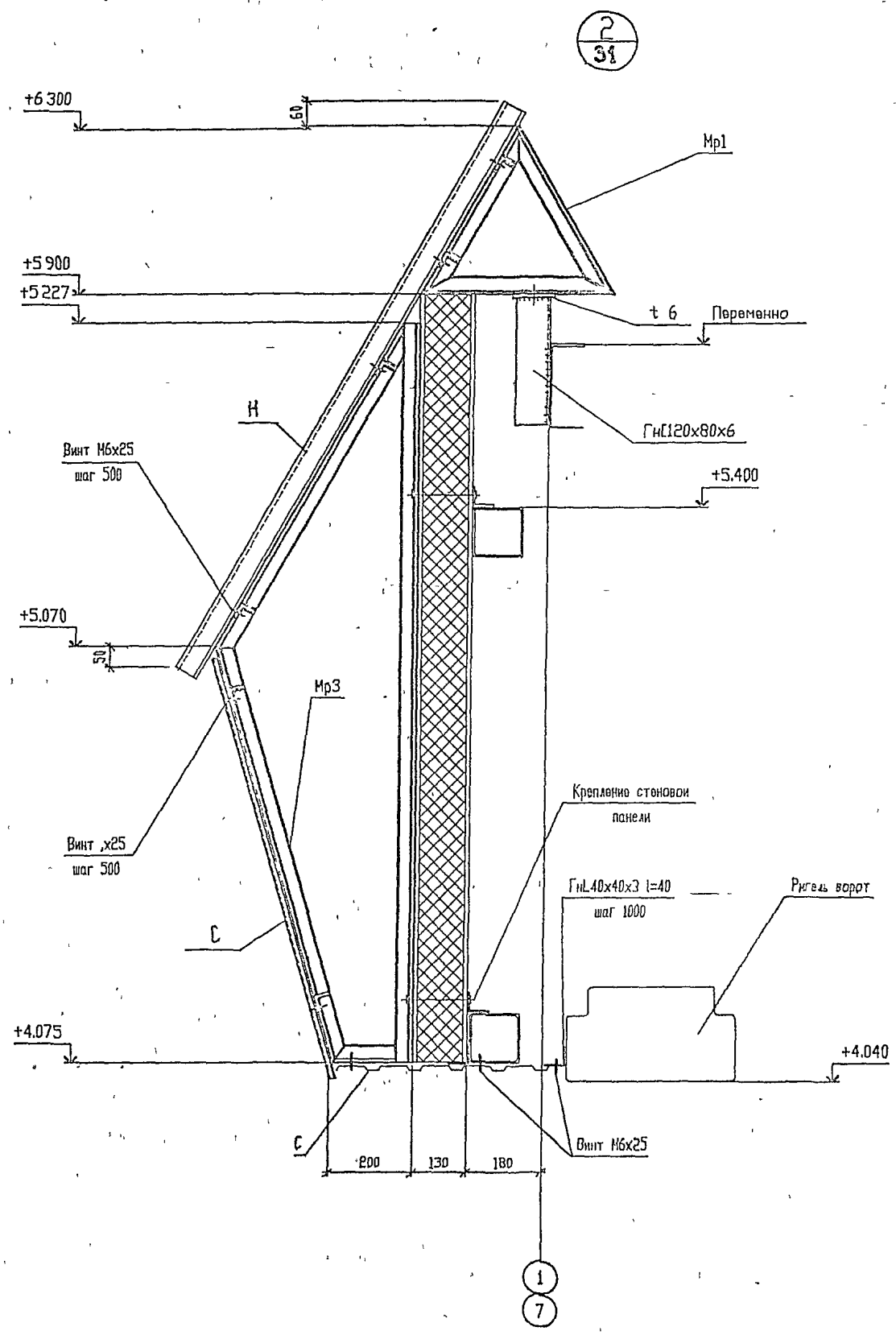
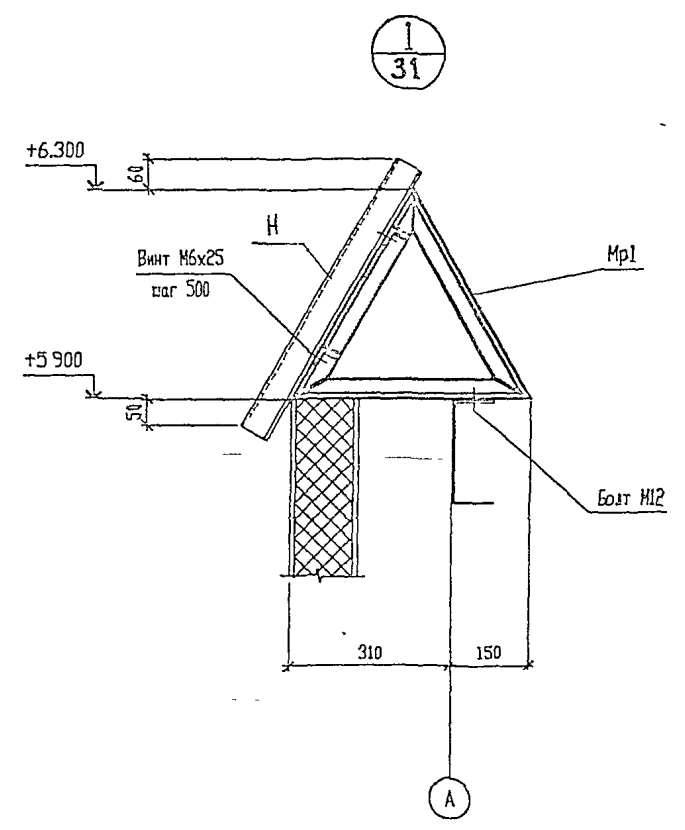
Развертка карнизных элементов по оси 7



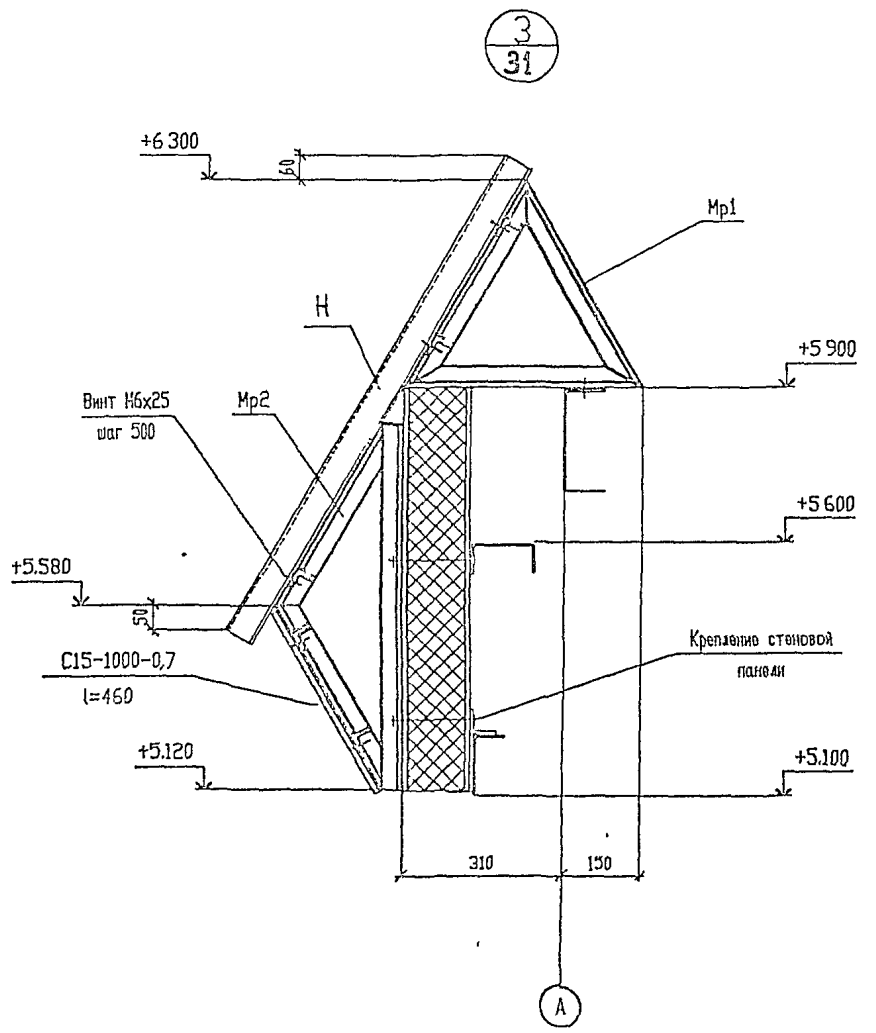
Т.П.503-3-36.94-КМ						
Изм.	Колуч	Лист № док	Подп	Дата		
	Нач. АСО	Ермолович	<i>[Signature]</i>		Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом	
	Гл. спец	Возник	<i>[Signature]</i>		производительность 2,5-3,0 м3/час	
	Нач. сект	Крутько	<i>[Signature]</i>		Развертки карнизных элементов по осям А, 1, 7	
	Инженер	Возник	<i>[Signature]</i>			
	Проверил	Крутько	<i>[Signature]</i>			
	И. контр.	Возник	<i>[Signature]</i>			
				Стация	Лист	Листов
				Р	32	
				ezone <i>[Logo]</i> ezone		

Учре. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94 АЛБМ 3

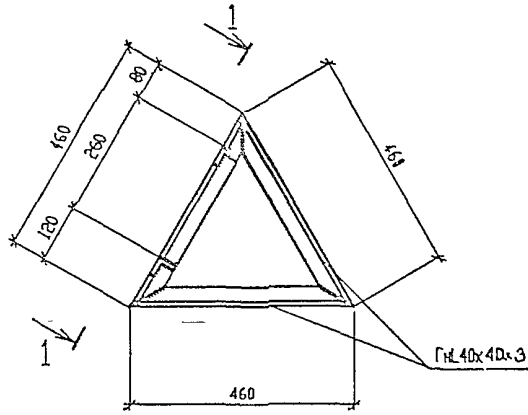


Профнастил крепить винтами В6х25 по ТУ 67-269-79

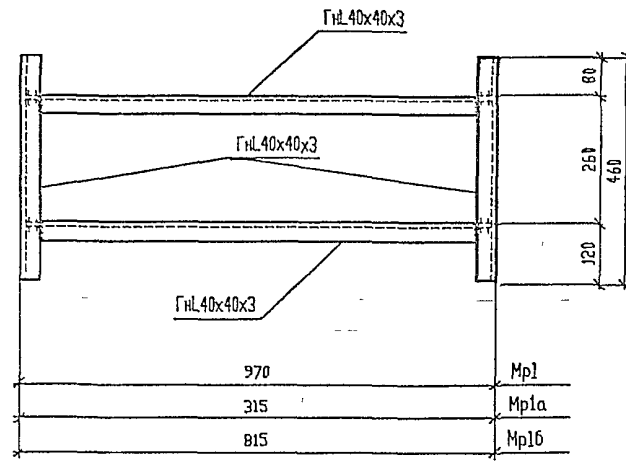


Т.П.503-3-36.94-КМ						
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата	
Нач. АСО	Ермолович					
Гл. спец.	Вознек					
Нач. сект.	Крутько					
Инженер	Вознек					
Проворил	Крутько					
И. контр.	Вознек					
Привязан						
Инв. N						
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м ³ /ч				Стадия	Лист	Листов
Узел 13 к листу 31.				P	33	
				OZONE OZON		

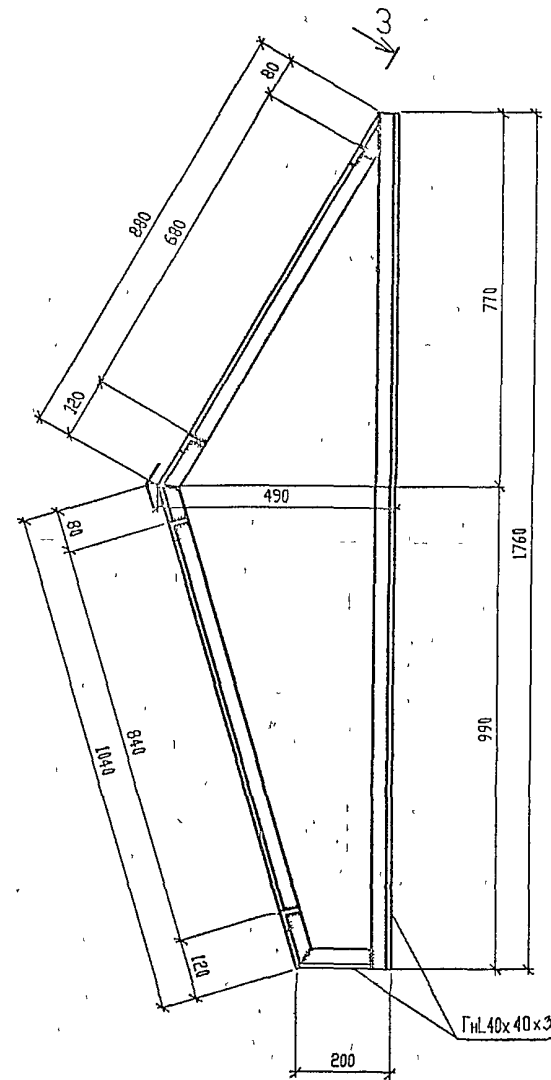
Мр1, Мр1а, Мр1б



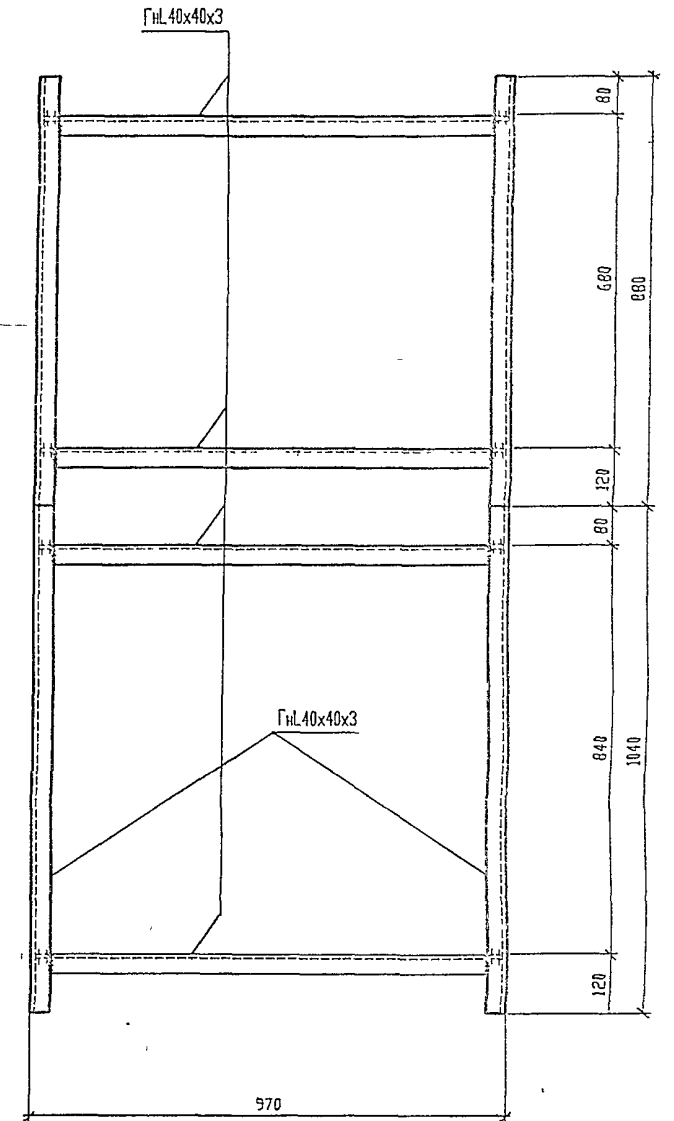
1 - 1



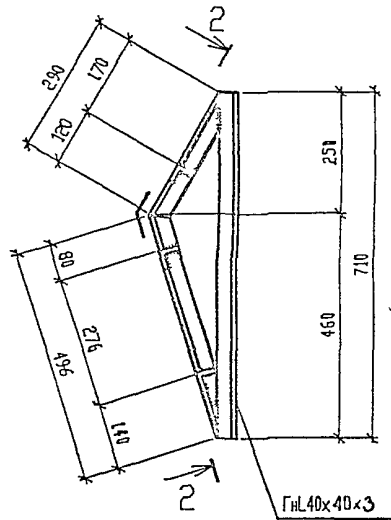
Мр3



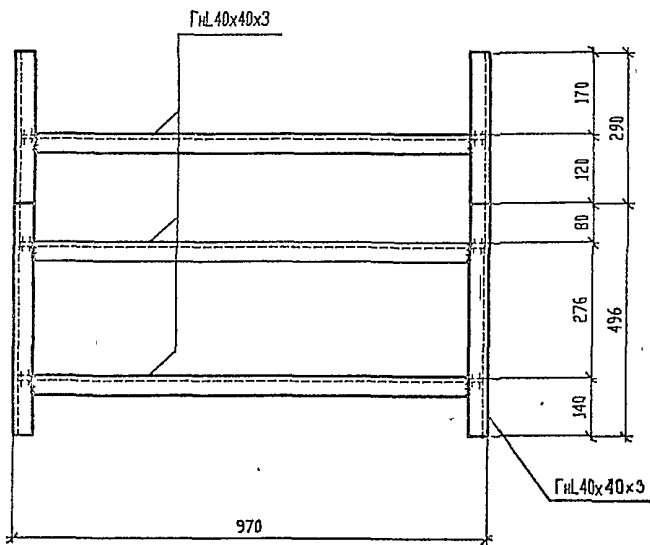
3 - 3



Мр2



2 - 2



Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм	Контр	Лист	№ док	Подп	Дата
Нач. АСО	Ермолович	34			
Гл. спец	Возник				
Нач. сект	Крутько				
Инженер	Возник				
Проверил	Крутько				
Инт. Н.	Возник				
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водороботным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час					
Стадия	Лист	Листов			
Р	34				
Металлические рамы Мр1, Мр3, Мр1а, Мр1б					
OZON OZON					

Т.П.503-3-36.94 АЛБОМ 3

Схема расположения элементов фахверка по оси Б.

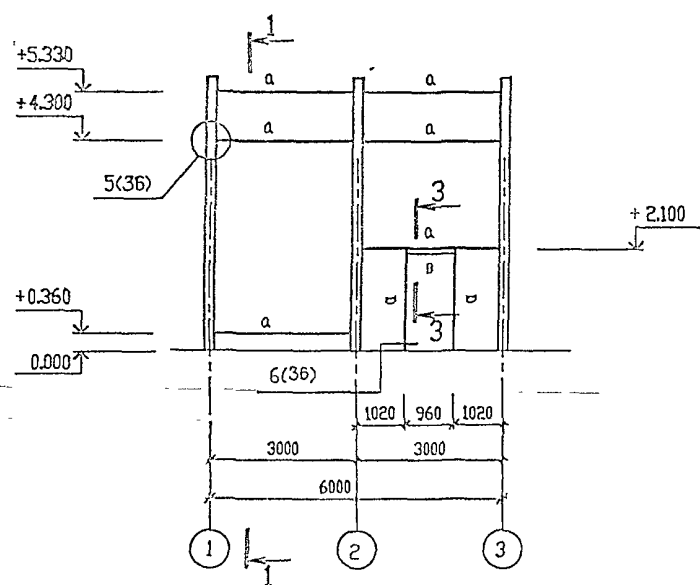
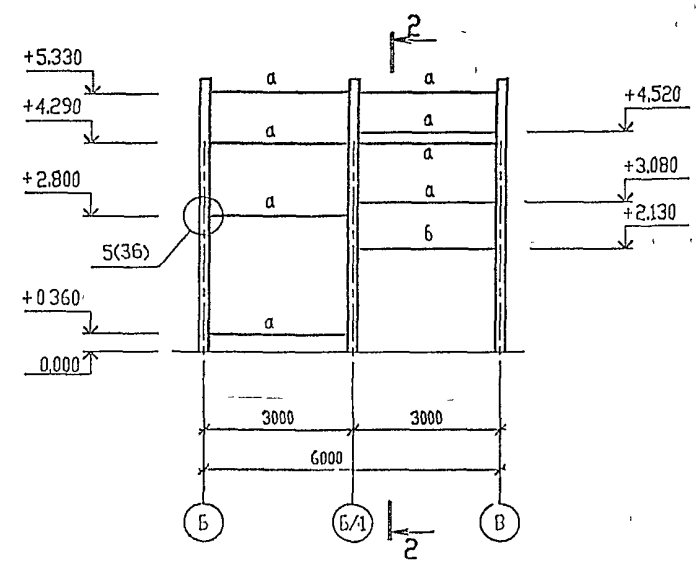
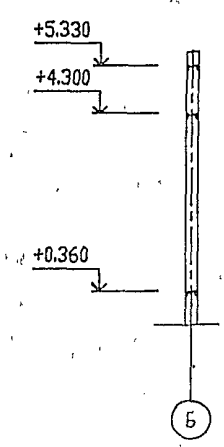


Схема расположения элементов фахверка по оси 4.



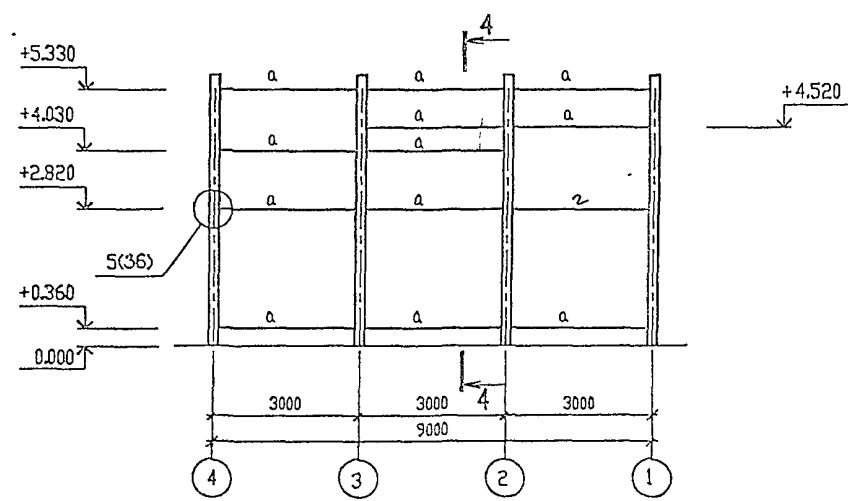
1 - 1



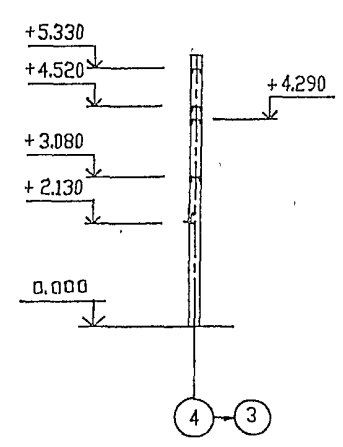
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНМ	N кН	Q кН			
a	[ГнL120x60x4				Конструктивно	4	С235
б	[1	ГнL120x60x4						
		2	ГнL63x40x5						
		3	ГнL45x45x4						
в]		L63x40x5						
z	□		ГнD120x120x4						

Схема расположения элементов фахверка по оси Б/1.



2 - 2



4 - 4

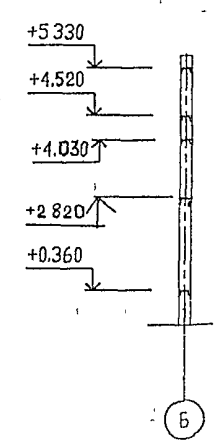
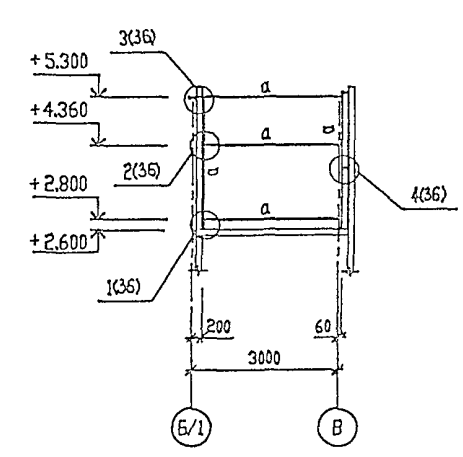
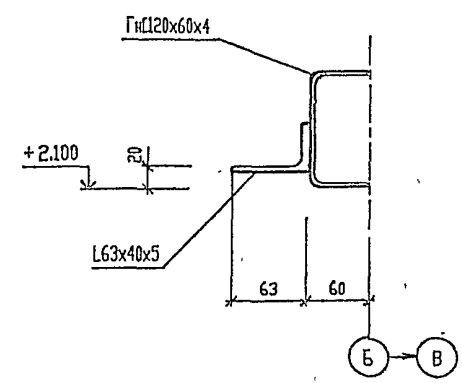


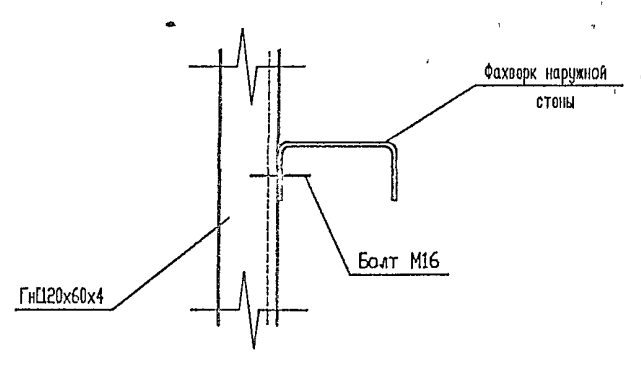
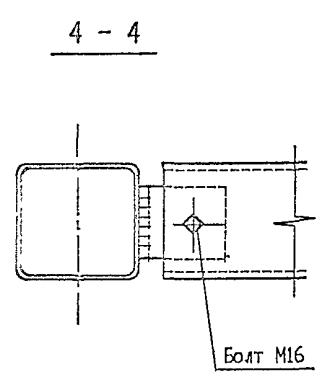
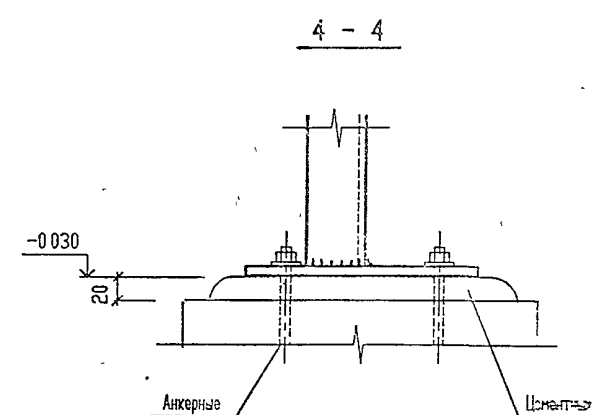
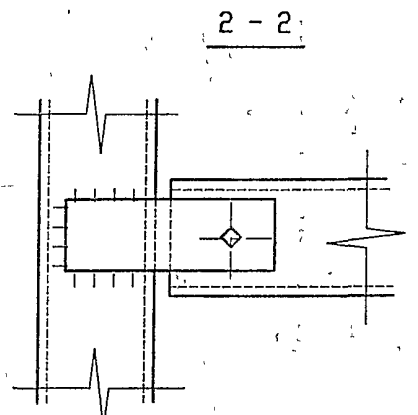
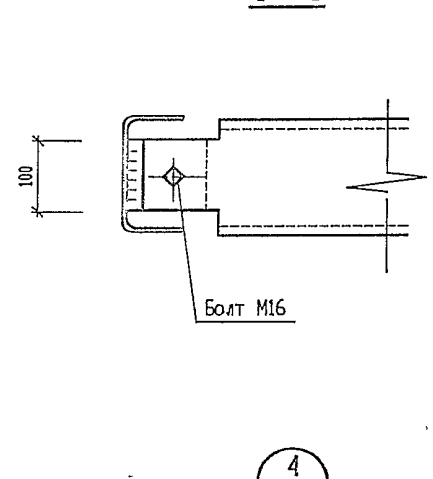
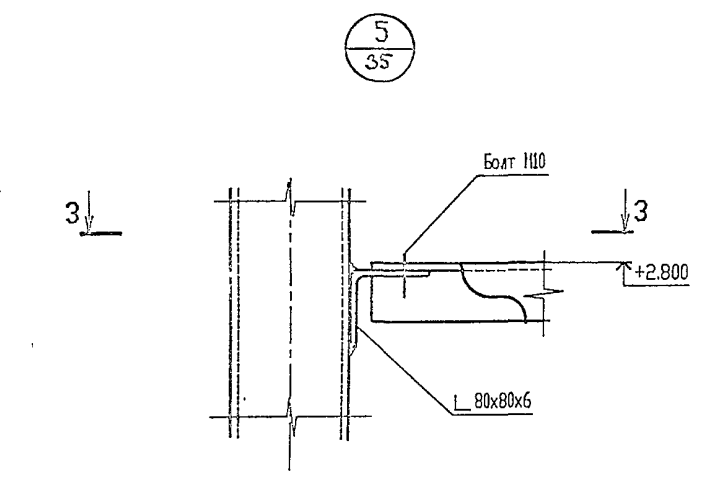
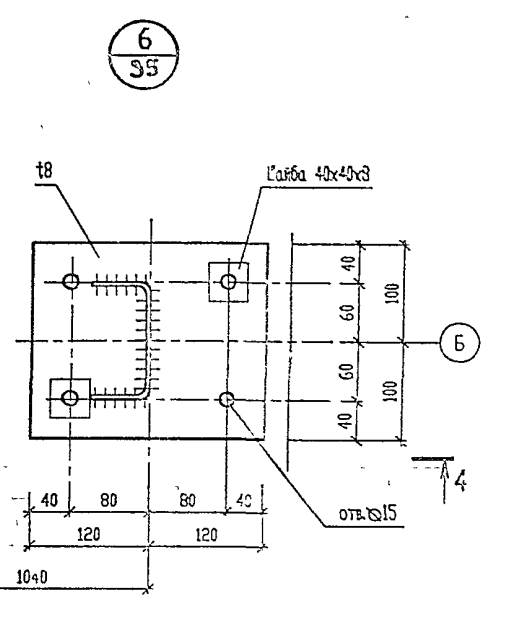
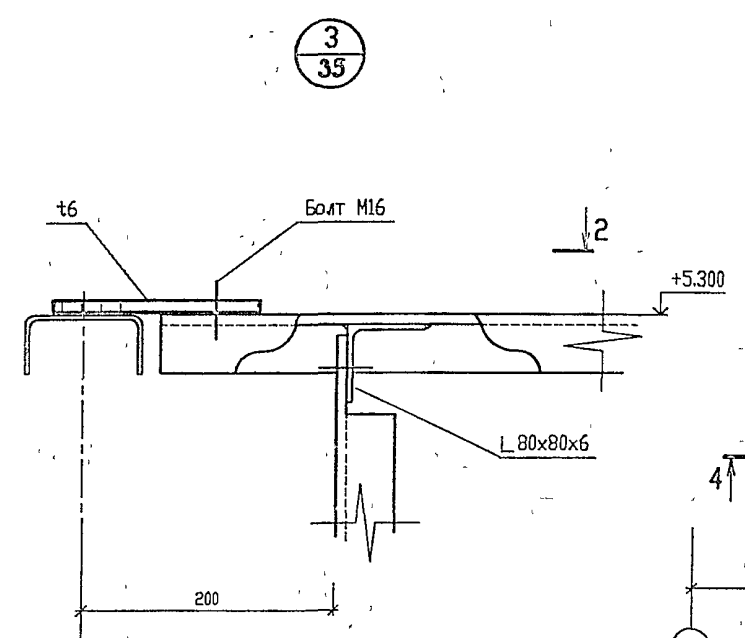
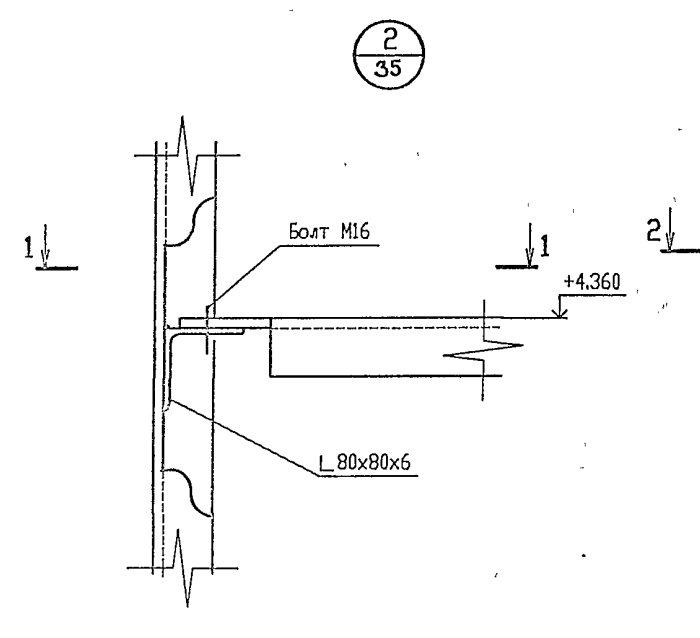
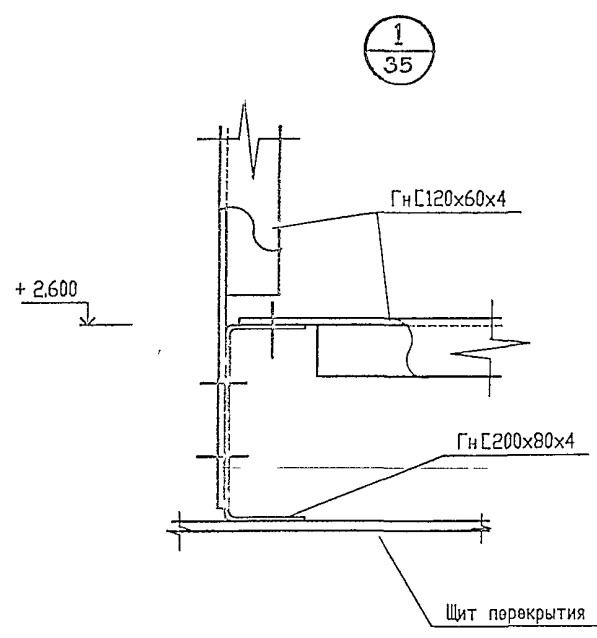
Схема расположения элементов фахверка в осях 1 - 2.



3 - 3



Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм	Кол	Лист	№ док	Подп	Дата
Привязан	Нач. АСО	Ермолович			
	Гл. спец	Возник			
	Нач сект	Крутько			
	Вед. инж.	Моисеева			
	Проверил	Крутько			
Изм. N	Н. контр.	Возник			
Станция м.п.к. автотранспорта с замкнутым замкнутым циклом производительность 2,5-3,0 м3/час			Стация	Лист	Листов
			P	35	
Схемы расположения элементов фахверка по осям Б, Б/1, 4, в осях 1-2			OZONE OZON		



Инв. № подл. Подпись и дата. Электрон. инв. №

					Т.П.503-3-36.94-КМ			
Изм.	Контр.	Лист № док.	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительностью 2,5-3,0 м ³ /час	Этадия	Лист	Листов
Привязан		Нач. АСО Ермолович				Р	35	
		Гл. спец. Возник						
		Нач. сект. Кретько						
		Вед. инж. Моисеева			Узлы 1 ... 6 к листу 35.	OZONE		
		Проверил Кретько						
		И контр. Возник						

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

Схема расположения элементов фахверка в осях 2 - 3, Б/1 - В.

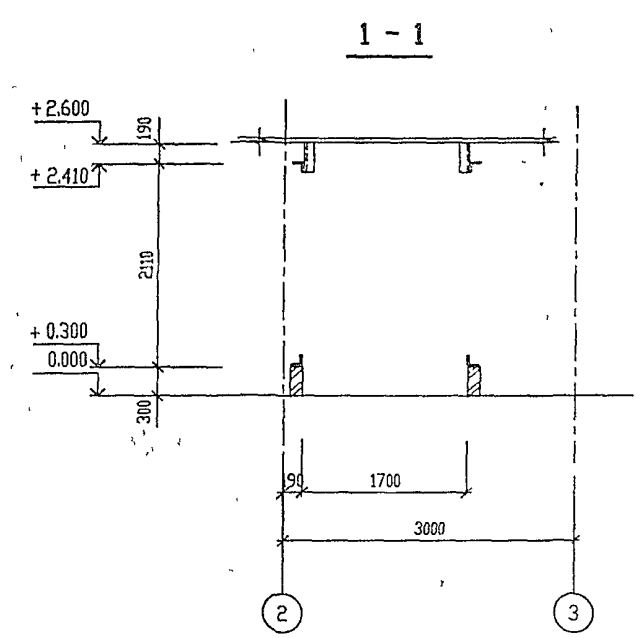
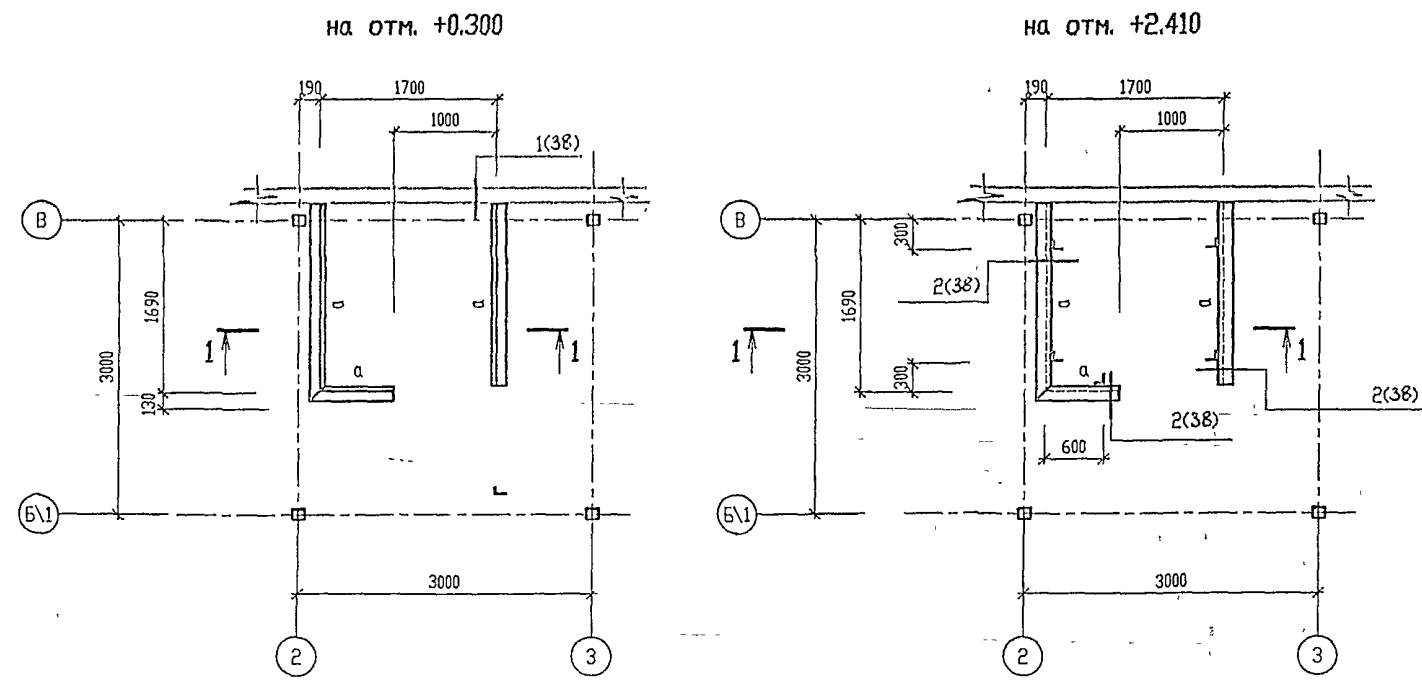
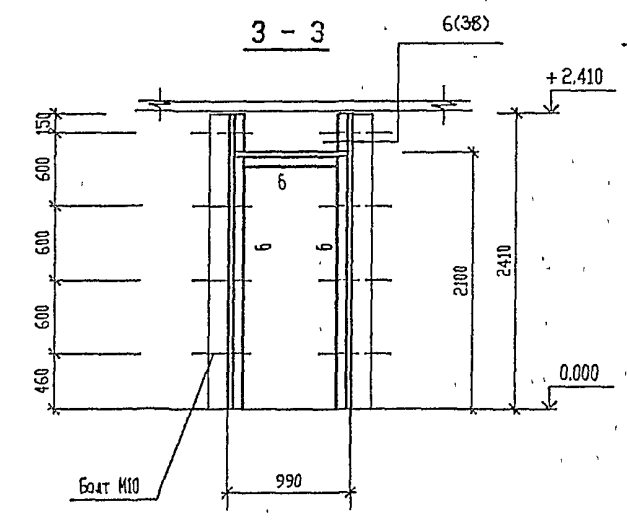
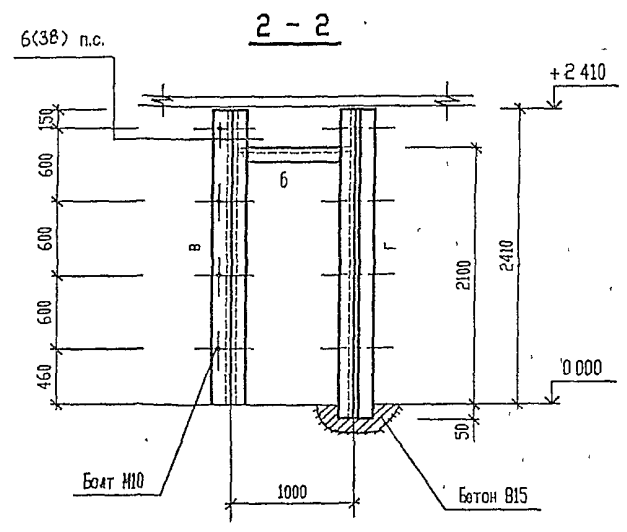
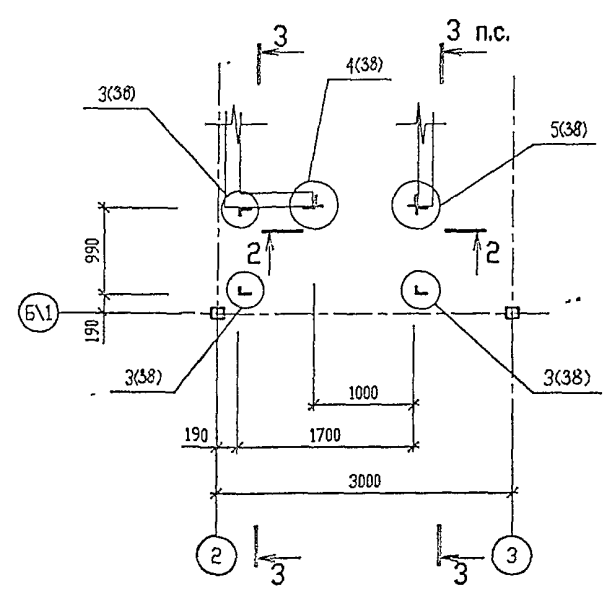


Схема расположения рам дверей в осях 2 - 3, Б/1 - В.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кН	N кН	Q кН			
а			L 80x80x6	Конструктивно	4	С235			
б			L 63x40x5						
в			2L 63x40x5						
г			2L 63x40x5						

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Кол-во	Лист № док.	Подп.	Дата	
Привязан		Нач. АСО Ермолович			Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительностью 2,5-3,0 м3/час
		Гл спец Возник			Р 37
		Нач сект. Крутько			Схемы расположения элементов фахверка в осях 2 - 3.
		Вод инж Моисеева			
		Проверил Крутько			
Инд N		Н. контр. Возник			ОЗОНЕ

Альбом 3

Т.П.503-3-36.94

Схема расположения стеновых панелей по оси Б.

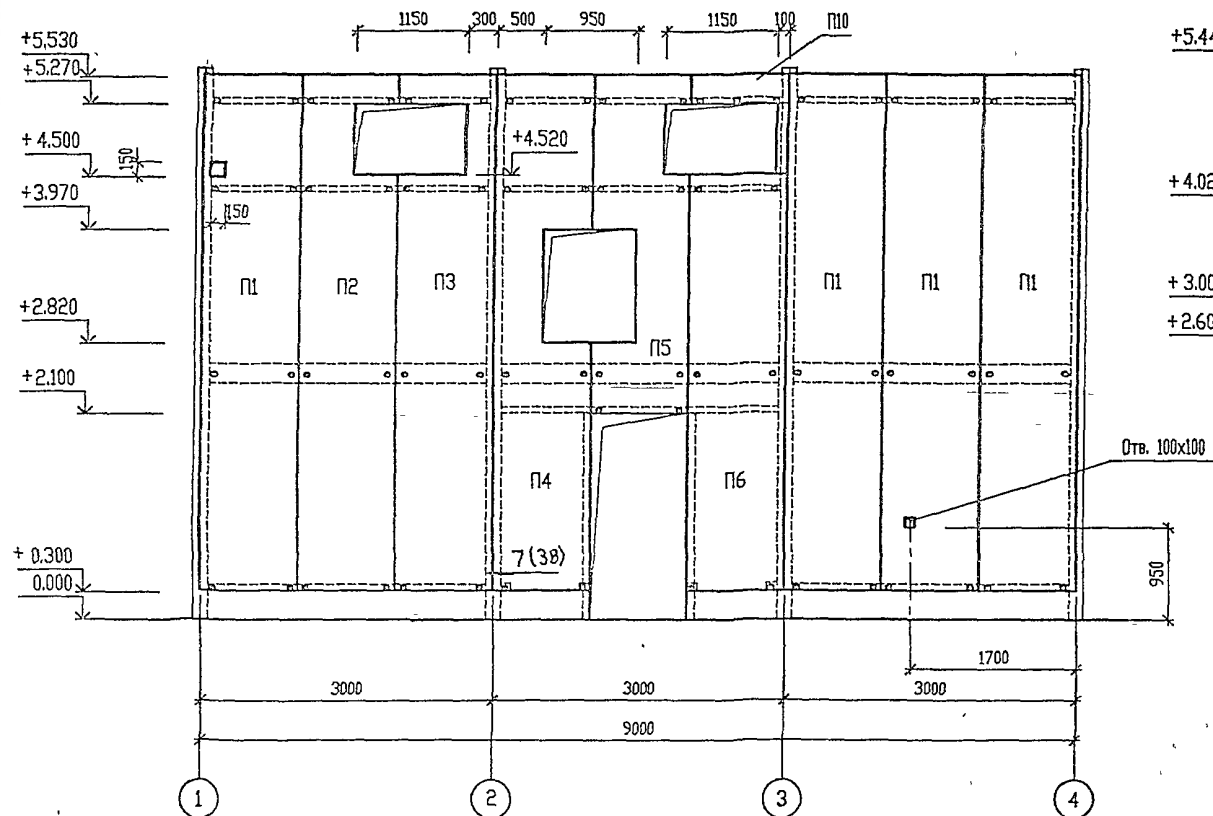


Схема расположения стеновых панелей в осях 1-2.

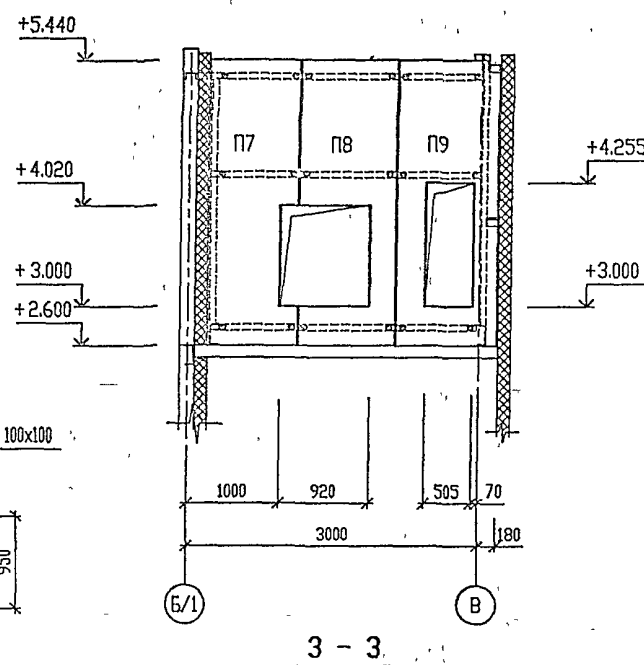
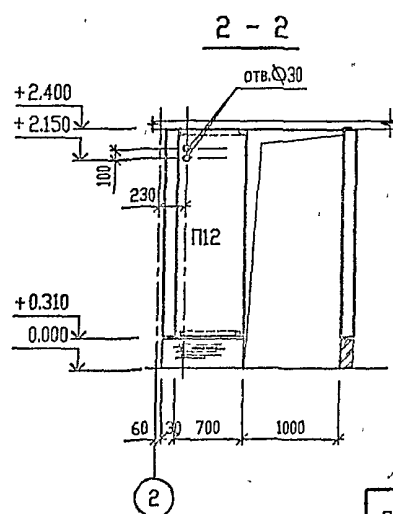
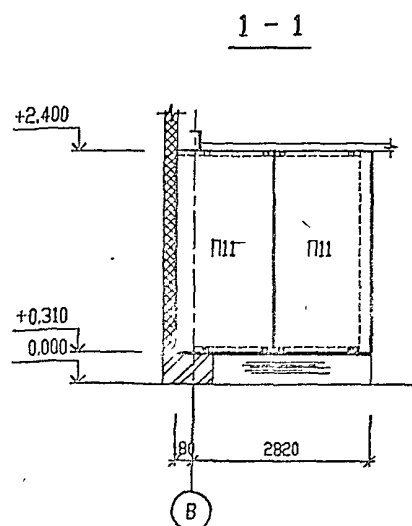
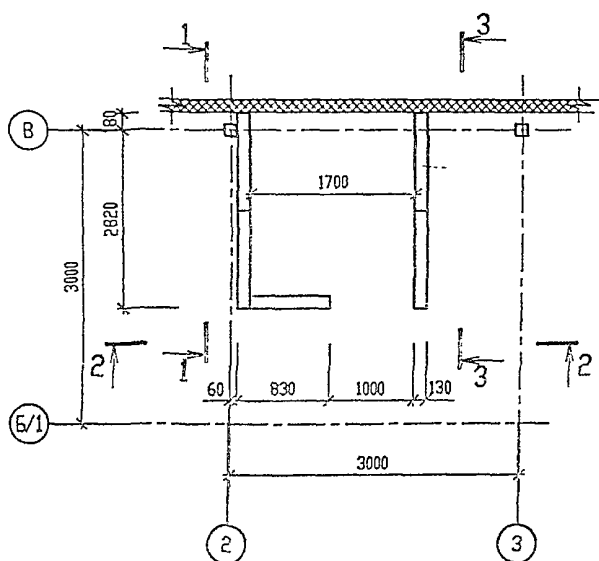


Схема расположения стеновых панелей в осях 2-3.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН	Q кН			
П1	ПТС13						4	С235	
П2	ПТС19								лист 41
П3	ПТС20								
П4	ПТС21								
П5	ПТС22								лист 42
П6	ПТС16								лист 41
П7	ПТС23								лист 42
П8	ПТС24								
П9	ПТС25								
П10	ПТС17								
П11	ПТС29								лист 41
П12	ПТС15								

Отверстия в стенах, кроме предусмотренных в панелях, вырезать по месту.

Т.П.503-3-36.94-КМ

Изм.	Кол.	Лист № док	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стадия	Лист	Листов	
Привязан					Схемы расположения стеновых панелей по оси Б, в осях 1-2 и 2-3.	5	39		
Изм.						ОZONE ЭВОЛЮ			
Изм.									
Изм.									

Схема расположения стеновых панелей и профилированного настила по оси Б/1.

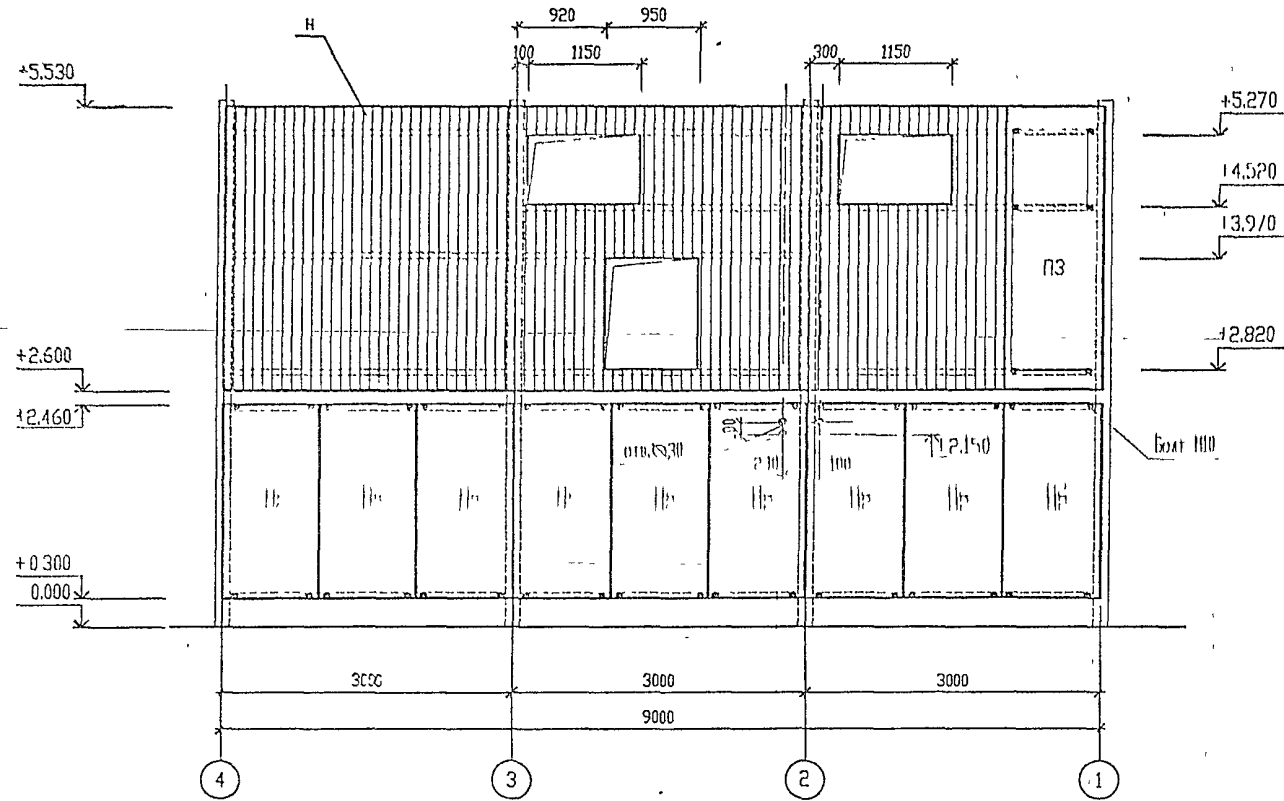
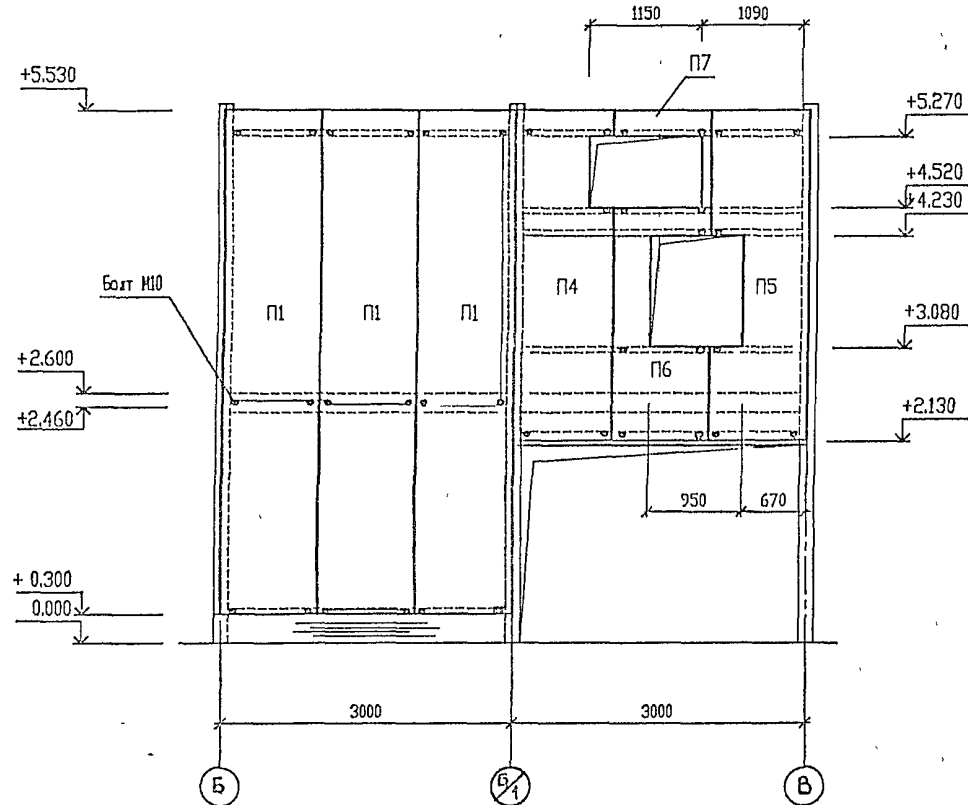


Схема расположения стеновых панелей по оси 4.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

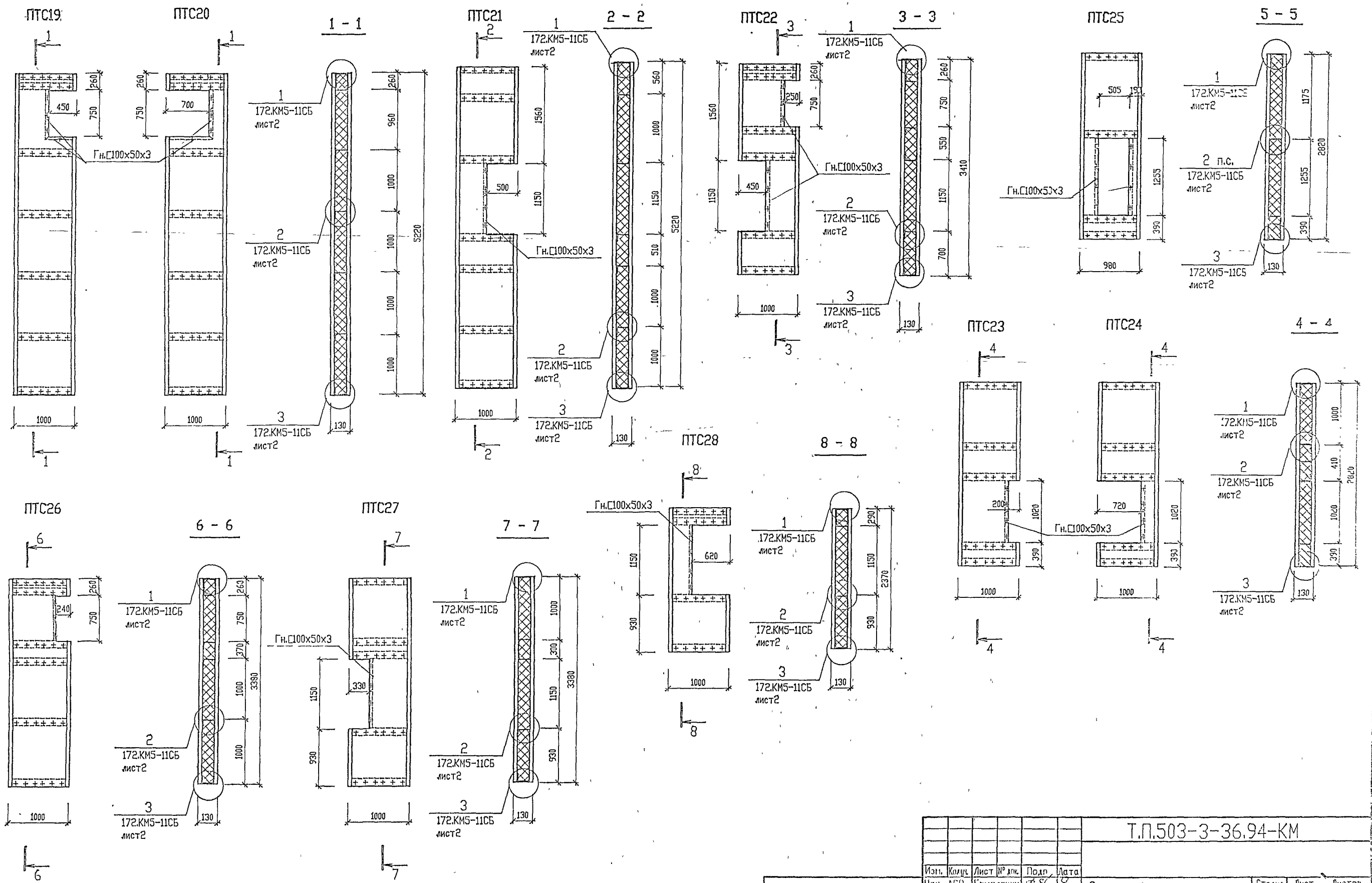
Марка	Сочинение			Опорные усилия			Группа конструк.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кН/м	N кН	Q кН			
Панели стеновые									
П1	ПТС13						4	С235	
П2	ПТС14					лист 41			
П3	ПТС18								
П4	ПТС26					лист 42			
П5	ПТС27								
П6	ПТС28								
П7	ПТС17					лист 41			
П	ПТС17								

1. Профнастил Н крепить самонарезающими винтами В6х25 через волну
2. Отверстия в стенах, кроме предусмотренных в панелях, вырезать по месту.

Т.П.503-3-36.94-КМ

Изм.	Кол.	Лист № до	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стадия	Лист	Листов
Привязан								
Нач. АСО		Срмодович			Схемы расположения стеновых панелей и профилированного настила по осям 'Б/1', '4'.	OZONE OZON		
Гл. спец.		Возняк						
Нач. сект.		Крутько						
Вед. инж.		Моисеева						
Проверил		Крутько						
Инв.Н		Возняк						

Имя, №, Подпись и дата, Взам. инв. №, Нач. СТО, Чадлышев



Имя, № подразделения и дата Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Комп.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Привязан	Нач. АСО	Григорюк	Возник		
	И.л. ст. инж.	Возник			
	Нач. сек. инж.	Крутько			
	Зод. инж.	Поисорова			
	Проверил	Крутько			
Имя. N	Н. контр.	Возник			

Стенная мойка автотранспорта с замкнутым гидрооборотным циклом при производительности 2,5-3,0 м³/час

Стеновые панели ПТС19.. ПТС28

Страна Лист Листов
Р 42

400154-03 ОСАЭН 27 ОСАЭН РСМД А2