

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-36.94

СТАНЦИЯ МОЙКИ АВТОТРАНСПОРТА С ЗАМКНУТЫМ  
ВОДОБОРОТНЫМ ЦИКЛОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
2,5-3,0 м<sup>3</sup>/час

АЛЬБОМ 4

АС.И - Строительные изделия стр. 1-11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-3-36.94  
СТАНЦИЯ МОЙКИ АВТОТРАНСПОРТА С ЗАМКНУТЫМ  
ВОДОБОРОТНЫМ ЦИКЛОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
2,5-3,0 м3/час  
АЛЬБОМ 4

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	-	Общая пояснительная записка
Альбом 2	ТХ1	-	Технология производства (мойка машин)
	ТХ2	-	Технология производства (очистные сооружения)
	АС	-	Архитектурно-строительные решения
	ОВ	-	Отопление и вентиляция
	ВК	-	Внутренние водопровод и канализация
	ЭО	-	Внутреннее электрическое освещение
	ЭМ	-	Силовое электрооборудование
	АЭМ	-	Автоматизация силового электрооборудования
	АТХ2	-	Автоматизация технологии производства
	АОВ	-	Автоматизация отопления и вентиляции
	СС	-	Системы связи
Альбом 3	КМ	-	Конструкции металлические
Альбом 4	АСИ	-	Строительные изделия
Альбом 5			Задания заводу изготовителю
Альбом 6	СО	-	Спецификации оборудования
Альбом 7	ВМ	-	Ведомости потребности в материалах
Альбом 8	С	-	Сметы

Разработчик  
Акционерный Обществ "Озон"

Генеральный директор *В.А. Константинов* П.И. Лихтер

Главный инженер *В.А. Константинов* В.А. Константинов

Главный инженер проекта *Е.И. Писаренко* Е.И. Писаренко

Утвержден  
Комитетом РФ по химической и нефтехимической промышленности  
письмом от 14.10.94 № 50/8-17-107

Введен в действие АО "Озон"  
приказом от 28.10.94г № 155-К

© ГП ЦПД, 1995

АЛЬБОМ 4

Т.П.503-3-36.94

Содержание альбома			
Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
	Содержание альбома	2	
Т.П.503-3-36.94-АСИ-ТУ	Технические условия	2	
АСИ-ЖР1	Жалюзийная решетка ЖР1	3	
АСИ-ЖР2	Жалюзийная решетка ЖР2	3	
АСИ-Д1; Д2	Нащельник Д1; Д2	4	
АСИ-Д3; Д4	Нащельник Д3; Д4	4	
АСИ-Д5; Д6	Нащельник Д5; Д6	5	
АСИ-Д7; Д8	Нащельник Д7; Д8	5	
АСИ-С1	Сетка арматурная С1	6	
АСИ-С2	Сетка арматурная С2	6	
АСИ-С3	Сетка арматурная С3	7	
АСИ-С4	Сетка арматурная С4	7	
АСИ-С5	Сетка арматурная С5	8	
АСИ-С6	Сетка арматурная С6	8	
АСИ-С7	Сетка арматурная С7	9	
АСИ-А1	Анкер А1	9	
АСИ-Мн1	Изделие закладное Мн1	10	
АСИ-Мн2	Изделие закладное Мн2	11	

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Изм.	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата
Нач. АСО	Ермолович			
Гл. спец.	Возняк			
Нач. сект.	Крутько			
Н. контр.	Возняк			

Т.П.503-3-36.94-АСИ-ТУ

Содержание альбома

Стадия Лист Листов

Р 1 1

OZONE OZON

Формат А4

АЛЬБОМ 4

Т.П.503-3-36.94

## Требования к арматурным и закладным изделиям.

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи контактно-точечной сварки.
2. Размеры сеток даны по осям и торцам стержней.
3. Сварку арматурных сеток производить во всех точках пересечения стержней.
4. Сварку арматурных и закладных изделий выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".
5. Для арматурных сеток - тип сварного шва М098-85-К1-Кт.

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Изм.	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата
Нач. АСО	Ермолович			
Гл. спец.	Возняк			
Нач. сект.	Крутько			
Н. контр.	Возняк			

Т.П.503-3-36.94-АСИ-ТУ

Технические условия

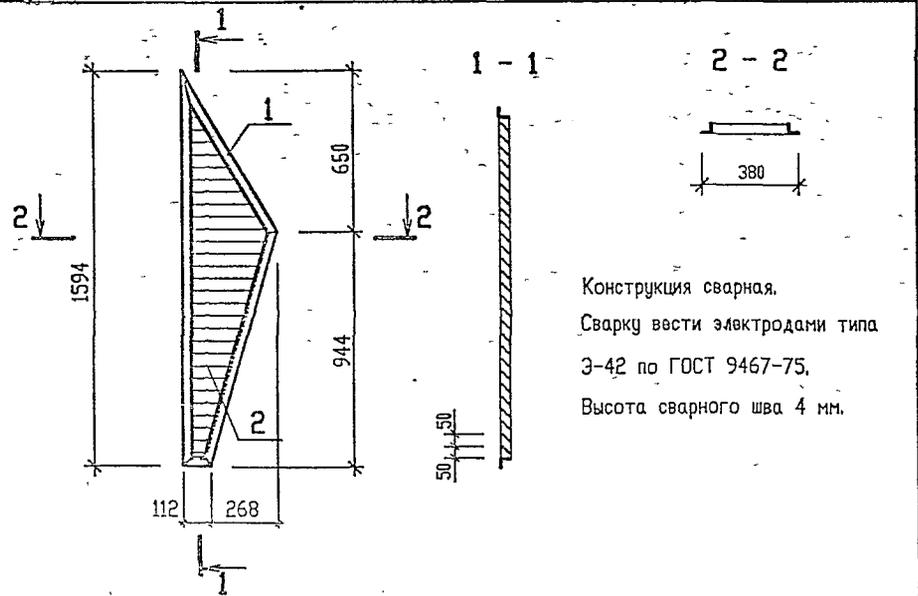
Стадия Лист Листов

Р 1 1

OZONE OZON

Формат А4

Ц00254-04-3



Конструкция сварная.  
Сварку вести электродами типа  
Э-42 по ГОСТ 9467-75.  
Высота сварного шва 4 мм.

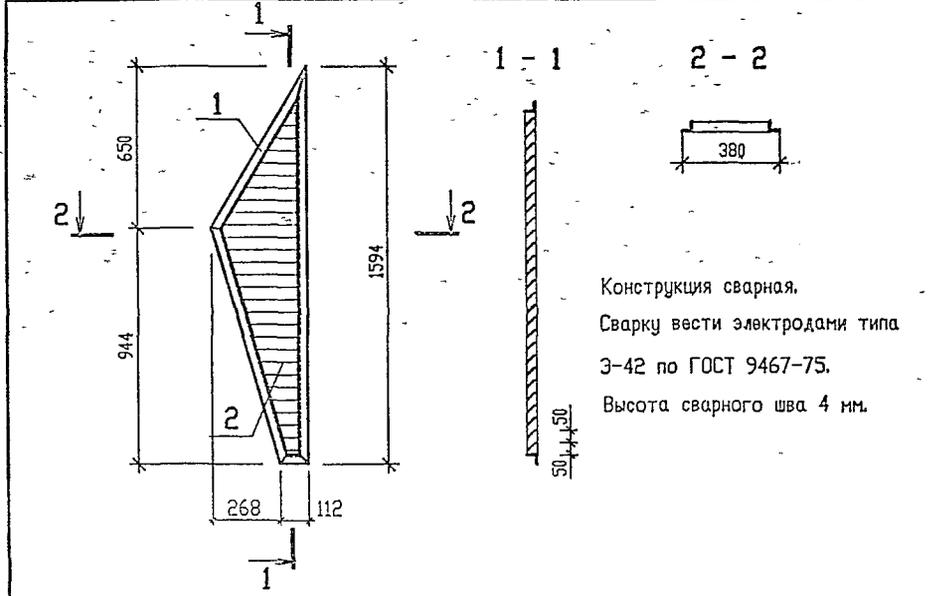
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Уголок 40x40x3 ГОСТ 19771-74 с 245 ГОСТ 27772-88ж	3,45	1,77	М
2		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 с 245 ГОСТ 27772-88ж	4,2	6,59	М ширина 50 мм

Привязан			
Инв. N			

Т.П.503-3-36,94-АС.И-ЖР1

Изм.	Кол.	Лист № док.	Подп.	Дата	Жалюзийная решетка ЖР1	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	33,8	1 : 20
						Лист	Листов 1	
						<b>OZONE OZON</b>		

У-из. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №



Конструкция сварная.  
Сварку вести электродами типа  
Э-42 по ГОСТ 9467-75.  
Высота сварного шва 4 мм.

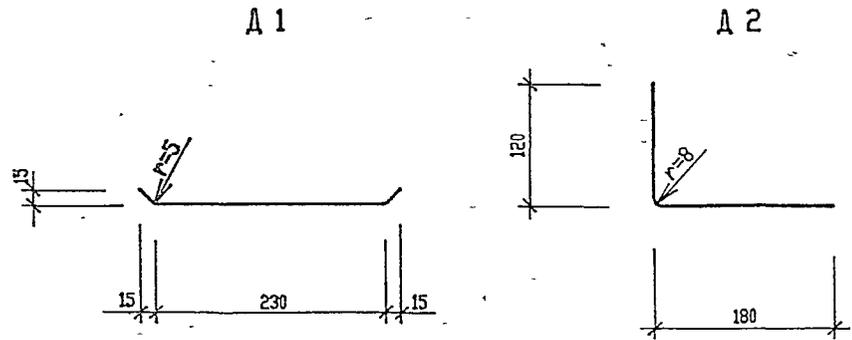
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Уголок 40x40x3 ГОСТ 19771-74 с 245 ГОСТ 27772-88ж	3,45	1,77	М
2		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 с 245 ГОСТ 27772-88ж	4,2	6,59	М ширина 50 мм

Привязан			
Инв. N			

Т.П.503-3-36,94-АС.И-ЖР2

Изм.	Кол.	Лист № док.	Подп.	Дата	Жалюзийная решетка ЖР2	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	33,8	1 : 20
						Лист	Листов 1	
						<b>OZONE OZON</b>		

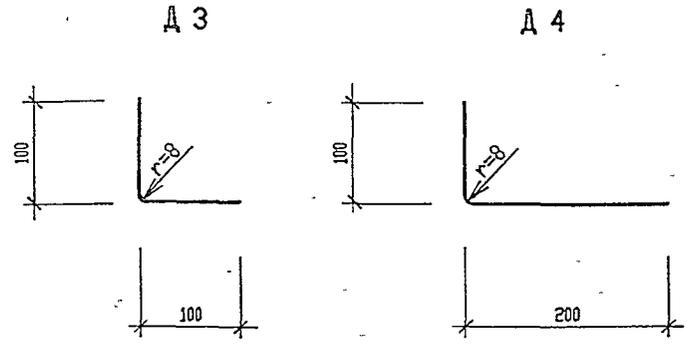
У-из. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, м/кг
503-3-36.94-АС.И-Д1;Д2	А 1	0,8	2,10
503-3-36.94-АС.И-Д1;Д2	А 2	0,8	1,90

Изм. №	подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №
Изм. Коэффициент	Лист № док.	Подп.	Дата	Привязан
Нач. АСО	Ермолович			
Гл. спец.	Палий			Инва. N
Вед. арх.	Ступин			
Арх.	Гергец			
Проверил	Ступин			
Н. контр.	Палий			
Т.П.503-3-36,94-АС.И-Д1; Д2				
Нашельник А 1; А 2		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	см. табл.	1 : 10
		Лист	Листов 1	
ОЦ БТ-ПН-НО-0,8x1000 ГОСТ 19904-90		OZONE ОЗОН		
ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80				

Формат А4

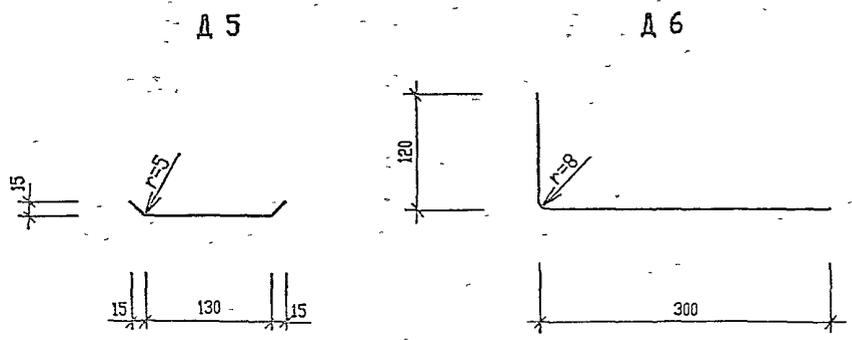


Обозначение	Марка	а, мм	Масса, м/кг
503-3-36.94-АС.И-Д3;Д4	А 3	0,8	1,25
503-3-36.94-АС.И-Д3;Д4	А 4	0,8	1,90

Изм. №	подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №
Изм. Коэффициент	Лист № док.	Подп.	Дата	Привязан
Нач. АСО	Ермолович			
Гл. спец.	Палий			Инва. N
Вед. арх.	Ступин			
Арх.	Гергец			
Проверил	Ступин			
Н. контр.	Палий			
Т.П.503-3-36,94-АС.И-Д3; Д4				
Нашельник А 3; А 4		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	см. табл.	1 : 10
		Лист	Листов 1	
ОЦ БТ-ПН-НО-0,8x1000 ГОСТ 19904-90		OZONE ОЗОН		
ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80				

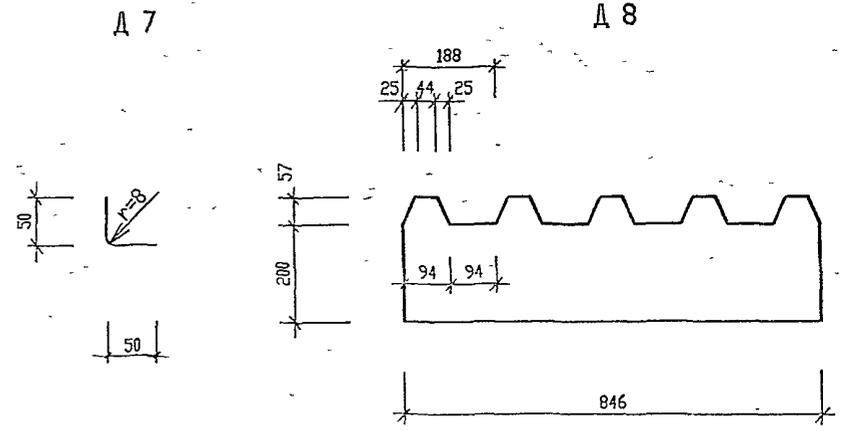
1300254-04 5

Формат А4



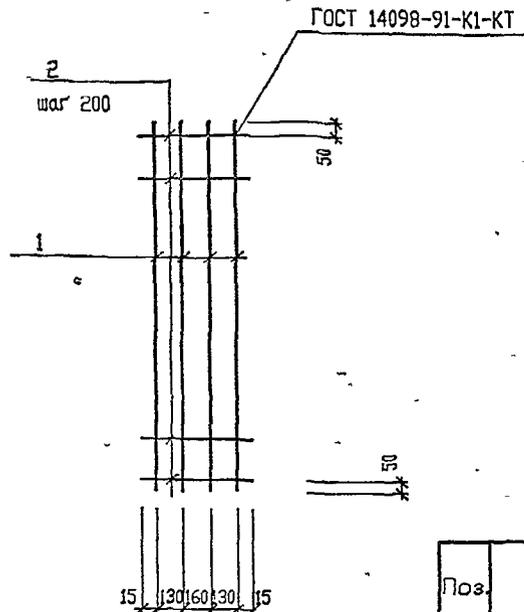
Обозначение	Марка	а,мм	Масса, м/кг
503-3-36.94-АС.И-Д5,Д6	Д 5	0,8	1,20
503-3-36.94-АС.И-Д5,Д6	Д 6	0,8	2,70

Изм. №	ЭДМ	Подпись	и	Дата	Взам. инв. №	Привязан		
Т.П.503-3-36.94-АС.И-Д5; Д6								
Изм.	Кол.	Лист №	дс.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.АСО	Ермолович					Р	см. табл.	1 : 10
Гл. спец.	Палий					Лист	Листов	1
Вед. арх.	Ступин					БТ-ПН-НО-0,8x1000 ГОСТ 19904-90		
Арх.	Гергец					ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
Проверил	Ступин					ОЗОН		
И. контр.	Палий					Формат А4		



Обозначение	Марка	а,мм	Масса, м/кг
503-3-36.94-АС.И-Д7,Д8	Д 7	0,8	0,63
503-3-36.94-АС.И-Д7,Д8	Д 8	0,8	1,38

Изм. №	ЭДМ	Подпись	и	Дата	Взам. инв. №	Привязан		
Т.П.503-3-36.94-АС.И-Д7; Д8								
Изм.	Кол.	Лист №	дс.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.АСО	Ермолович					Р	см. табл.	1 : 10
Гл. спец.	Палий					Лист	Листов	1
Вед. арх.	Ступин					БТ-ПН-НО-0,8x1000 ГОСТ 19904-90		
Арх.	Гергец					ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
Проверил	Ступин					ОЗОН		
И. контр.	Палий					Формат А4		



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг
1	Ø10-АIII, l= 4100	4	2,54
2	Ø 6-АI, l=450	21	0,099

1. Арматура по ГОСТ 5781-82\* \*
2. Предельные отклонения от размеров стержней и выпусков - 2мм.

Привязан			
Инв. N			

Т.П. 503-3-36,94-АС.И-С1

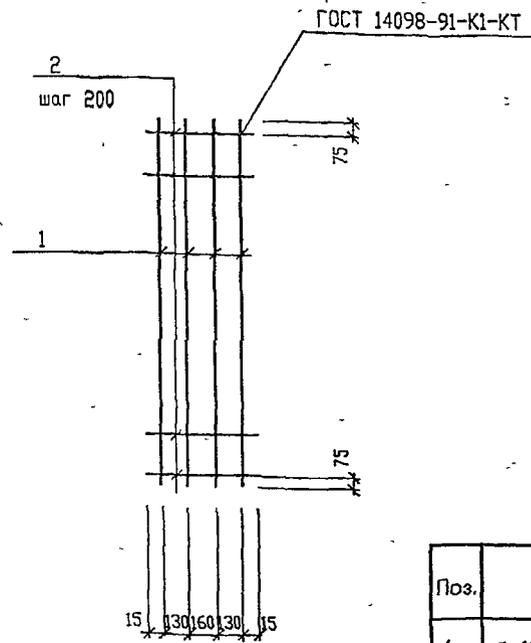
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Сетка арматурная С1.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,24	Б.М.
Лист	Листов 1	

ОZONE ОЗОН

Формат А4



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг
1	Ø 10-АIII, l= 4950	4	3,07
2	Ø 6-АI, l=450	25	0,099

1. Арматура по ГОСТ 5781-82\*
2. Предельные отклонения от размеров стержней и выпусков - 2мм.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. N			

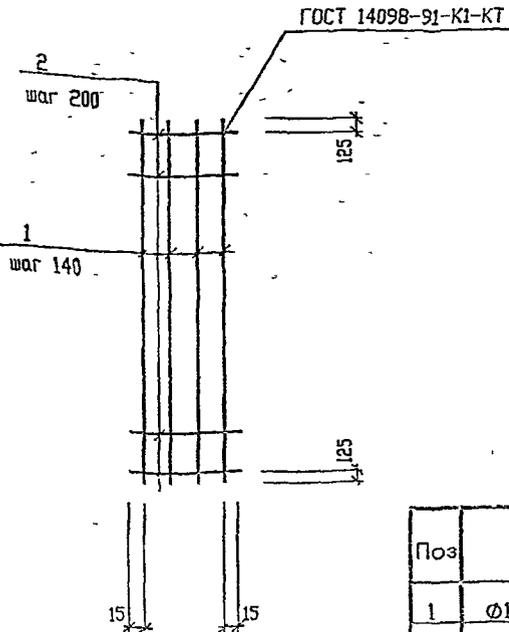
Т.П. 503-3-36,94-АС.И-С2

Сетка арматурная С2.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	14,76	Б.М.
Лист	Листов 1	

ОZONE ОЗОН

Ц.00154-04 7 Формат А4



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз	Наименование	Кол	Масса, ед. кг
1	Ø10-АIII, l= 850	4	0,527
2	Ø6-АI, l=450	4	0,099

1. Арматура по ГОСТ 5781-82\*
2. Предельные отклонения от размеров стержней и выпусков - 2мм

Изм. № | Подпись | Дата | Взам. инв. №

Привязан			

Т.П. 503-3-36.94-АС.И-С3

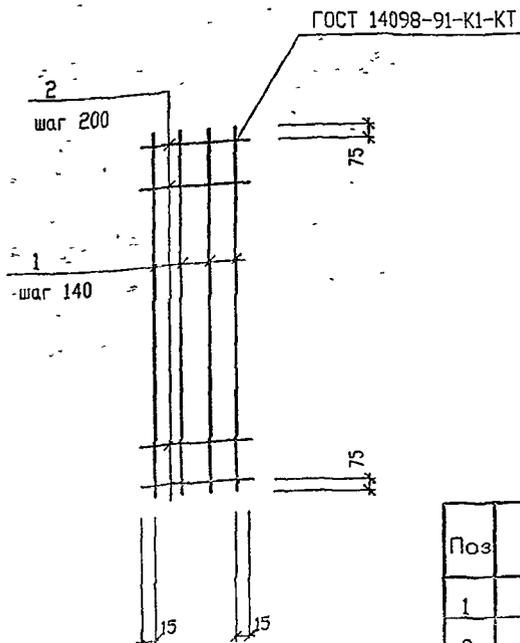
Изм. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №

Сетка арматурная С3.

Стадия	Масса	Наспгаб
Р	25	БМ.
Лист	Листов 1	



Формат А1



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз	Наименование	Кол	Масса, ед. кг
1	Ø10-АIII, l= 1150	4	0,713
2	Ø6-АI, l=450	6	0,099

1. Арматура по ГОСТ 5781-82\*
2. Предельные отклонения от размеров стержней и выпусков - 2мм.

Изм. № | Подпись | Дата | Взам. инв. №

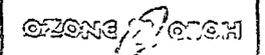
Привязан			

Т.П. 503-3-36.94-АС.И-С4

Изм. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №

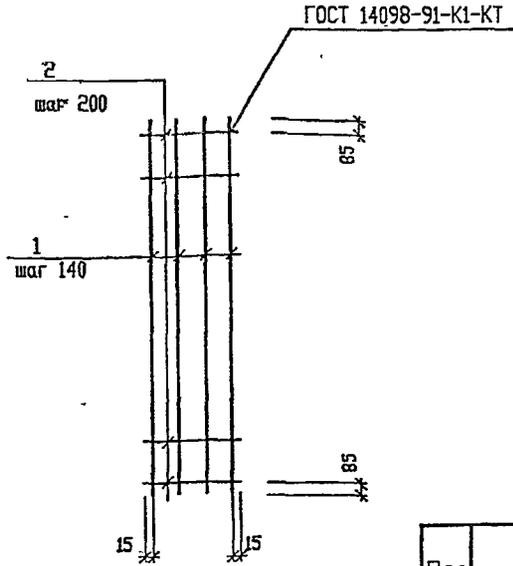
Сетка арматурная С4.

Стадия	Масса	Наспгаб
Р	345	БМ.
Лист	Листов 1	



Формат А4

57.00.057-04 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг
1	Ø10-АIII, l= 1570	4	0,97
2	Ø6-АI, l=450	8	0,099

1. Арматура по ГОСТ 5781-82\*
2. Предельные отклонения от размеров стержней и выпусков - 2мм.

Привязан			
Инв. N			

Т.П. 503-3-36.94-АС.И-С5

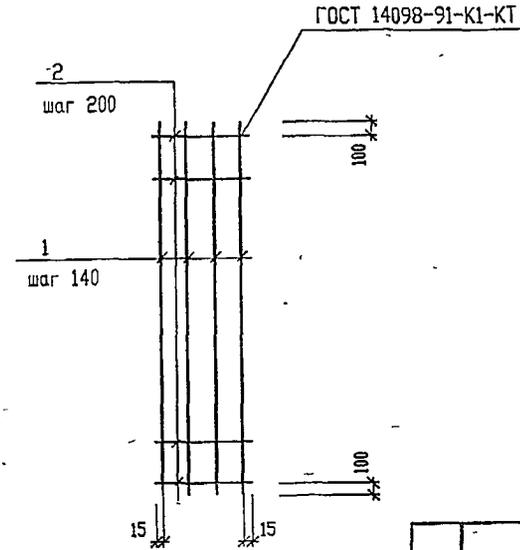
Изм.	Кодч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач.АСО	Ермолович				
Гл. спец.	Возняк				
Нач. сект.	Крутько				
Вед. инж.	Филатова				
Провер.	Крутько				
И контр.	Возняк				

Сетка арматурная С5.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,7	Б.М.
Лист	Листов 1	



Формат А4



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг
1	Ø10-АIII, l= 2600	4	1,61
2	Ø6-АI, l=450	13	0,099

1. Арматура по ГОСТ 5781-82\*
2. Предельные отклонения от размеров стержней и выпусков - 2мм.

Привязан			
Инв. N			

Т.П. 503-3-36.94-АС.И-С6

Изм.	Кодч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач.АСО	Ермолович				
Гл. спец.	Возняк				
Нач. сект.	Крутько				
Вед. инж.	Филатова				
Провер.	Крутько				
И контр.	Возняк				

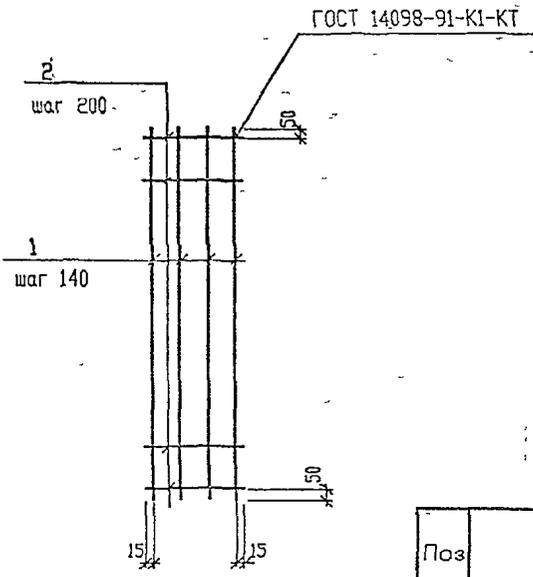
Сетка арматурная С6.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,73	Б.М.
Лист	Листов 1	



Формат А4

400254-04 9

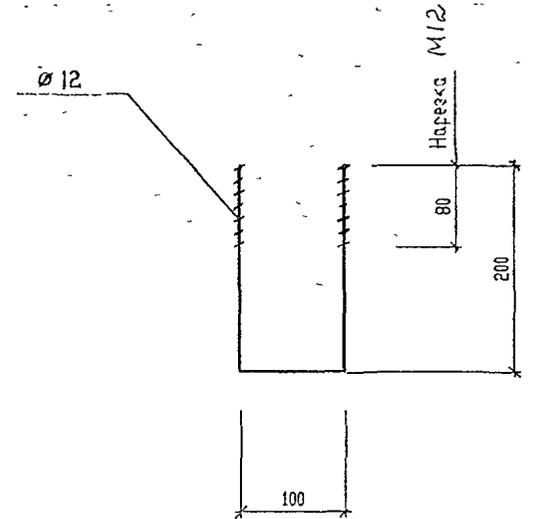


СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз	Наименование	Кол	Масса, ед. кг
1	Ø10-АIII, l= 3500	4	2,17
2	Ø6-АI, l= 450	18	0,099

1. Арматура по ГОСТ 5781-82\*
2. Предельные отклонения от размеров стержней и выпусков - 2мм.

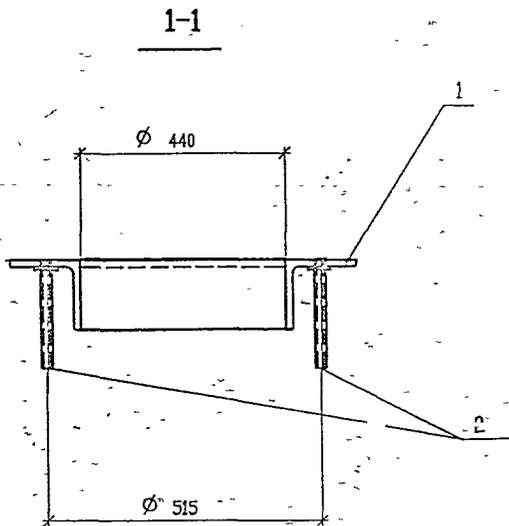
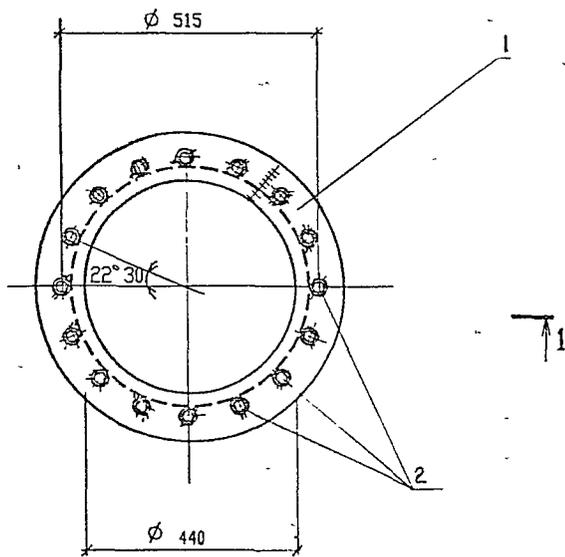
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан		
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. N		
Т.П. 503-3-36.94-АС.И-С7						
Изм.	Контр.	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса
Нач.АСО	Ермолович				Р	10,5
Гл. спец.	Возник				Лист	Листов 1
Нач. сект.	Крутько				ОZОНЕ ОZОН	
Вед. инж.	Филатова				Сетка арматурная С7.	
Провер.	Крутько				Формат: А4	
И. контр.	Возник					



Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан		
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. N		
Т.П. 503-3-36.94-АС.И-А1						
Изм.	Контр.	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса
Нач.АСО	Ермолович				Р	0,45
Гл. спец.	Возник				Лист	Листов 1
Нач. сект.	Крутько				ОZОНЕ ОZОН	
Вед. инж.	Филатова				Анкер А1.	
Провер.	Крутько				Ø 12 А-I; ГОСТ 5781-82*	
И. контр.	Возник				Формат: А4	

Т.П.503-3-36.94 АЛББОМ 4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



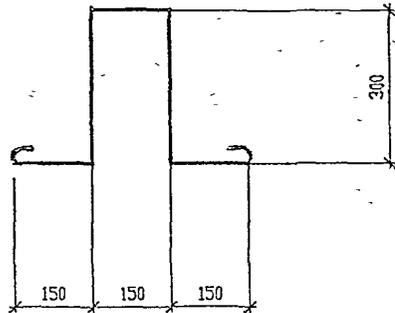
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примеч.
		Детали			
1		Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 2772-88	1	5.24	
2		Труба 22x1.8x110 ГОСТ 10704-91 В-Ст3сп ГОСТ 10705-80	16	0.17	

Привязан			
Инв.№			

Т.П. 503-3-36.94-АС.И-МН1					
Изм.	Кодч	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач АСО	Ермолович				
Гл спец	Возник				
Нач сект	Кретько				
Вед инж	Филатова				
Провер	Кретько				
И контр	Возник				
			Изделие закладное Мн1		
		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	7.96	1:10	
		Лист	Листов 1		
OZONE 					

Ц.00.254-04 11 Формат А3

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 4



Инв. №	подл.	Подпись	и	Дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол-во	Лист №	из	Подп.	Дата
Нач.АСО	Ермолович				
Гл. инж.	Розник				
Нач. отд.	Крутько				
Вед. инж.	Филатов				
Проект.	Крутько				
Исполн.	Воронин				

Т.П. 503-3-36.94-АС.И-Мн2

Изделие закладное Мн2.

16 А-1, ГОЛ.1 5781-82, 1-1550

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

1	2,97	1:10
---	------	------

Лист	Листов
	1

OZONE OZON

Формат А4

Привязан			
Инв.№			

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 4

Инв. №	подл.	Подпись	и	Дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол-во	Лист №	из	Подп.	Дата

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

--	--	--

Лист	Листов

OZONE OZON

Формат А4

Привязан			
Инв.№			

11.00.254-04 (12)