

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 0

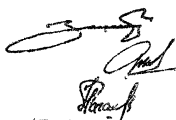
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА И ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЪЕМНИКОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников	
Выпуск 1	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник <i>двухбинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник <i>двухбинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом	г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом	г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник <i>двухбинтовой</i> с электроприводом	г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом	г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник <i>двухбинтовой</i> с электроприводом	г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом	г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник <i>двухбинтовой</i> с электроприводом	г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом	г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод <i>винтовых</i> подъемников	

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОКМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.
ФИЛОНЕНКО Г.И.
НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и
ВВЕДЕНА в ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ № 551, от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ № 328, от 28 мая 1984 г.

Выпуск 0

З. 820.2-44

Серия

Изд. № 01

Взам. инв. №

Листы и дата

Изд. № 01

Наименование	Обозначение	стр.
Пояснительная записка	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	4
Состав проекта	26.058.ПВ.000.000.ПВ	9
Техническая характеристика подъемников		
Модели В-83	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	10
Технико-экономические показатели	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	11
Описание датчика ДПМ 1	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	12
Подъемник однобашенный с ручным приводом		
г.п.05г.с. марки 05В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.010.000.ГЧ	13
Подъемник однобашенный с ручным приводом		
г.п.10г.с. марки 1В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.020.000.ГЧ	14
Подъемник однобашенный с ручным приводом		
г.п.25г.с. марки 25В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.030.000.ГЧ	15
Подъемник двухбашенный с ручным приводом		
г.п.2х25г.с. марки 5ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.040.000.ГЧ	16
Подъемник однобашенный с ручным приводом		
г.п.5г.с. марки 5В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.050.000.ГЧ	17
Подъемник двухбашенный с ручным приводом		
г.п.2х5г.с. марки 10ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.060.000.ГЧ	18
Подъемник однобашенный с ручным приводом		
г.п.10г.с. марки 10В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.070.000.ГЧ	19
Подъемник двухбашенный с ручным приводом		
г.п.2х10г.с. марки 20ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.080.000.ГЧ	20
Подъемник однобашенный с электроприводом		
г.п.10г.с. марки 13В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.090.000.ГЧ	21
Подъемник однобашенный с электроприводом		
г.п.25г.с. марки 253В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.100.000.ГЧ	22
Подъемник двухбашенный с электроприводом		
г.п.2х25г.с. марки 53ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.110.000.ГЧ	23
Подъемник однобашенный с электроприводом		
г.п.5г.с. марки 53В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.120.000.ГЧ	24
Подъемник двухбашенный с электроприводом		
г.п.2х5г.с. марки 103ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.130.000.ГЧ	25

Наименование	Обозначение	стр.
Подъемник однобашенный с электроприводом		
г.п.10г.с. марки 103В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.140.000.ГЧ	26
Подъемник двухбашенный с электроприводом		
г.п.2х10г.с. марки 203ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.150.000.ГЧ	27
Подъемник однобашенный с электроприводом		
г.п.20г.с. марки 203В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.160.000.ГЧ	28
Приспособление для регулировки		
грузового реле.	26.058.ПВ.001.000	29
Приспособление для регулировки		
грузового реле		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.001.000.СБ	30
Приспособление для регулировки		
грузового реле		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.001.000.ВС	31
Приспособление для регулировки		
грузового реле		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.001.000.ВП	32
Приспособление для регулировки		
грузового реле		
Инструкция	26.058.ПВ.001.000.ДИ	33
Станция	26.058.ПВ.001.100	34
Станция		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.001.100.СБ	35
Переходник	26.058.ПВ.001.200	36
Переходник		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.001.200.СБ	37
Переходник М95/М85	26.058.ПВ.001.001	38

З. 820.2-44				26.058.ПВ.000.000.ДС				
Изм	Лист	№ докум	Дроб	Дата	Подъемники винтовые грузоподъемности до 20тс модели В-83 С.С.Возманин	Лист	Лист	Листы
Разраб	Назаров	Минин	18.04.83	1		1	2	
Проб	Михандраев	18.04.83						
Взам	Назаров	18.04.83						
И.контр	Минин	18.04.83						
Удп	Филиппенко	18.04.83						

Копировал: Пужко

формат А3

1. Общая часть

Типовая проектная документация винтовых подъемников с ручным и электрическим приводом модели В-83 разработана на основании задания Главного технического управления Минвавтоза СССР от 11 марта 1982 г.

Винтовые подъемники с ручным и электрическим приводом грузоподъемностью до 20 т.с. предназначены для маневрирования затворами на гидротехнических сооружениях.

Типовая документация разработана на базе типовой проекта винтовых подъемников модели В-73.

При составлении рабочей документации был учтен многолетний опыт изготовления подъемников на Ташкентском ремонтно-экскаваторном, Псковском опытно-экспериментальном и др. заводах, а также опыт эксплуатации их на гидротехнических сооружениях.

Рабочая документация разработана с учетом требований ЕСКД и ГОСТов действующих на 01.03.1983 г.

Работа по составлению типовой проектной документации винтовых подъемников модели В-83 выполнена главным инженером проекта Нагоевым Р.И., старшими инженерами Искандеровым А.А., Сарнугаевым А., Мардановым С., с участием начальника отдела металлоконструкций Филоненко Г.И.

Все замечания по типовой документации просим направлять по адресу: 700011, г.Ташкент-11, ул. Набои, 44.

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Изм/лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Резерв	Нагоев	Р.И.	19.03.83	1	9
Проб.	Искандеров	А.А.	18.04.83		
Проб.	Нагоев	Р.И.	25.04.83		
Н.контр.	Мышкин	В.И.	27.04.83		
Улв.	Филоненко	Г.И.	27.04.83		

Подъемники винтовые
грузоподъемностью до 20 т.с.
модели В-83.

Пояснительная записка
Копировал: Пушка

Формат А4

институт Средавипроизводлокок.

2. Состав проекта

В состав проекта входит восемнадцать выпусков: Выпуск 0 - пояснительная записка, габаритные чертежи винтовых подъемников, рабочая документация приспособления для регулировки грузовых реле.

Выпуски 1-16 рабочая документация на винтовые подъемники с ручным и электрическим приводом грузоподъемностью от 0,5 т.с. до 20 т.с.

Выпуск 17 - рабочая документация электропривода винтовых подъемников.

В типовой проектной документации подъемников модели В-83 включены новые, облегченные конструкции кожухов грузовых винтов, упрощена конструкция корпуса грузовых реле, рукоятки редукторов и др., которые облегчают сборку и монтаж подъемников уменьшают их вес, а также улучшают условия их эксплуатации.

Каждый подъемник имеет марку, где цифры и буквы обозначают: цифры впереди - тяговое усилие подъемника, буквы „В“ или „ВД“ - одновинтовой с ручным приводом или двухвинтовой с ручным приводом; буквы „ЭВ“ или „ЭВД“ - одновинтовой с электроприводом или двухвинтовой с электроприводом.

В цифре чертежей подъемника 26 означает различительный индекс предприятия, выпустившего данный проект, 058 - порядковый номер проекта, „ПВ“ - подъемник винтовой. Последующие две цифры означают порядковый номер подъемника в типовой документации.

3.820.2-44

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Изм. Подп. Дата

Копировал: Пушка

Формат А4

Следующая цифра означает порядковый номер узла, входящего в сборочный чертеж соответствующего подъемника.

Первая цифра после точки означает порядковый номер подузла, входящего в узел с порядковым номером предшествующей цифры

Последние две цифры означают порядковый номер детали.

Перечень всех выпусков типовых проектной документации приведен в настоящей записке (смотри таблицу 1).

В каждый выпуск, на определенный вид подъемника, входят техническая документация необходимая для изготовления и эксплуатации подъемника.

3. Подъемники с ручным приводом

Типовая документация подъемников с ручным приводом, выполнена следующих грузоподъемностей: одновинтовые 0,5 т.с, 1 т.с, 2,5 т.с, 5 т.с, и 10 т.с, двухвинтовые 2×2,5 т.с., 2×5 т.с. и 2×10 т.с.

Тяговыми органами подъемников служат поступательно-движущиеся грузовые винты с трапециевидной резьбой, нижние концы которых соединены с затворами, а верхние концы ввинчены в грузовые гайки.

Вращением грузовых гаек производится подъем или опускание затвора. С целью уменьшения крутящего момента грузовые гайки установлены на упорных широкорезьбовых подшипниках.

Для увеличения скорости маневрирования грузовые винты запроектированы с двухзаходной трапециевидной резьбой. Упорные подшипники, грузовые гайки и связанные с ними зубчатые конические передачи размещены в литых чугунных

корпусах-грузовых частях

Грузовые гайки, подъемников грузоподъемностью 0,5 т.с. и 1 т.с. приводятся во вращение непосредственно рукояткой, соединенной с гайкой, в подъемнике - 2,5 т.с. рукояткой через одну пару зубчатой конической передачи, расположенной в корпусе грузовой части; подъемники 5 т.с. и 10 т.с. - приводятся во вращение рукояткой через две пары зубчатых конических передач, расположенных в корпусе грузовой части и в редукторе. Редуктора с одной зубчатой конической передачей крепятся к грузовым частям.

Двухвинтовые подъемники 2×2, 5 т.с., 2×5 т.с. и 2×10 т.с. состоят из двух грузовых частей. Грузовая гайка ведущей грузовой части приводится во вращение также, как и в подъемниках одновинтовых. Ведомая грузовая часть связана с грузовой гайкой ведущей грузовой части при помощи соединительного вала, имеющего по концам кулачковые муфты.

Конструкция муфты компенсирует возможную несоосность грузовых частей при монтаже подъемников.

Грузовые части подъемников приоблачиваются к монтажным плитам, которые в свою очередь на гидросооружении крепятся к раме закладных частей или колонкам в зависимости от конструкции.

Грузовые винты подъемников (за исключением подъемников 0,5 т.с. и 1 т.с.) сверху защищены от действия пыли, дождя и снега кожухами грузовых винтов.

На кожухе грузовых винтов устанавливаются указатели положения затвора УПР на 2,5 метра или на 5 метров.

Инструкция по монтажу и эксплуатации подъемников с ручным приводом, требования безопасности при их эксплуатации, приведены в каждом выпуске на подъемник. Подъемники снабжены техническими условиями на изготовление

4. Подъемники с электроприводом

Типовая документация подъемников с электроприводом выполняется следующих грузоподъемностей: одновинтовые 1 т.с., 2,5 т.с., 5 т.с., 10 т.с., и 20 т.с., двухвинтовые 2х2,5 т.с., 2х6 т.с., 2х10 т.с.

В подъемниках с электроприводом конструкция грузовых частей, грузовых винтов, соединительных валов такая же, что и в подъемниках с ручным приводом.

Тяговыми органами подъемников служат поступательно движущиеся грузовые винты.

Вращением грузовых гаек производится подъем и опускание затворов.

Для уменьшения крутящего момента грузовые гайки установлены на упорных шарикоподшипниках.

Для увеличения скорости маневрирования грузовые винты запроектированы с двухзаходной трапецидальной резьбой.

К грузовым частям подъемников приближаются редуктора.

Для подъемников грузоподъемностью 1 т.с., 2,5 т.с. и 2х2,5 т.с. редуктор выполнен в тугунном корпусе с одной червячной передачей.

На редуктор устанавливается электродвигатель.

Для подъемников грузоподъемностью 5 т.с., 10 т.с., 20 т.с., 2х5 т.с. и 2х10 т.с. редуктор выполнен с одной конической передачей и одной цилиндрической зубчатой передачей.

Сверху на редуктор устанавливается электродвигатель.

Характеристика электродвигателей для всех подъемников, помещена в таблице 2.

На случай отсутствия электроэнергии, подъемники

снабжены ручным аварийным приводом, которым можно пользоваться в исключительных случаях. Конструкция ручной блокировки подъемников описана в каждом выпуске.

В двухвинтовых подъемниках грузовые гайки грузовых частей приводятся во вращение также, как и в подъемниках с ручным приводом.

Для предохранения грузовых винтов от продольного изгиба при перегрузках применена электромеханическая защита винтов - грузовое реле.

Конструкция грузового реле разработана на основе авторского свидетельства № 0271764 орудовала себя на практике.

Чертежи грузового реле имеются в каждом выпуске, типовая документация приспособления для регулировки грузового реле на необходимое посадочное усилие затвора приведена в настоящем выпуске.

К грузовым частям подъемника крепятся верхние и нижние листы грузовых реле. При монтаже подъемников нижние листы грузовых реле привариваются к колонкам или тумбам на вилросооружении.

Грузовые винты подъемников сверху защищены от действия пыли, дождя и снега кожухами винтов.

К кожухам грузовых винтов крепится датчик положения затвора - ДПМ1 конструкции ПКТБ, Удобрпроборватоматика¹.

Пример крепления датчика показан в приложении к выпуску подъемников с электроприводом, краткое описание датчика приводится в настоящей записке.

З. 820.2-44

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист

5

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист

5

Конструкция подъемников позволяет крепление других видов датчиков:

В качестве стэнций управления электроприводом подъемников применены станции управления типа ЯАА 5401-74У1, серийное производство которых освоено на Рассказовском заводе низковольтной аппаратуры Министерства электротехнической промышленности СССР.

Подробные данные по электроприводу смотри в выпуске 17 данной типовой документации.

Инструкция по монтажу и эксплуатации подъемника с электроприводом, требования безопасности, приведены в каждом выпуске на подъемник.

Подъемники снабжены техническими условиями на изготовление.

5. Выбор подъемника

Выбор подъемника производится следующим порядком:

- 5.1. Определяется тип подъемника - одновинтовой или двухвинтовой, в зависимости от размеров затвора.
- 5.2. По расчетному для затвора тяговому усилию и типу определяется марка подъемника.
- 5.3. По посадочному усилию на затворе и на подъемнике.
- 5.4. По расчетной длине винта, но на сооружении и наибольшей допустимой длине H_0 на подъемнике. (H_0 - расстояние от подшвы подъемника до проушины грузового винта при опущенном затворе. Наибольшая длина грузового винта H_0 , для каждого подъемника рассчитывалась на продольный изгиб при сечении по внутреннему диаметру резьбы и гибкости стержня $k \leq 200$).

26 058.ПВ.000 000 ПЗ

Лист

7

Копировал: Пужко

формат А4

Все данные для выбора подъемника приведены на сборочных и габаритных чертежах подъемников. На габаритном чертеже выбранного подъемника заполняется таблица 2. Данные на заказ на затвор - которые служат привязкой подъемника к затвору и исходными данными для изготовления подъемника на заводе.

В случае, когда завод-изготовитель обеспечен выпусками типовой документации подъемников, то для заказа подъемника организация-заказчик может ограничиться передачей заводу только заполненных габаритных чертежей подъемника.

6. Технико-экономические показатели.

Для сравнения технико-экономических показателей винтовых подъемников взяты подъемники моделей В-66, В-73 и В-83 (смотри таблицу 3).

Подъемники сравниваются при одинаковой грузоподъемности, одинаковых H_0 и H_x грузовых винтов и при одинаковом диаметре трапецидальной резьбы

Для возможности сравнения стоимость подъемников модели В-66, В-73 приведена в ценах 1989 года.

из стоимости подъемников В-83, с ручным приводом, исключена стоимость указателей УПР, а в подъемниках с электроприводом стоимость датчиков ДПМ1.

В подъемниках моделей В-66 и В-73 из стоимости подъемников с ручным приводом исключена стоимость указателей УР и УПР, а в подъемниках с электроприводом исключена стоимость указателей УПЗ и ДПЗ.

Стоимость подъемников модели В-83 приведена по прейскуранту оптовых цен за № 24-18-60, введенного в действие от 1 января 1982 года.

3. В 20.2 - 44

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист

8

Копировал: Пужко

формат А4

Сравнение техника-экономических показателей подъемников моделей В-83, В-73 и В-66 показывает, что подъемники модели В-83 легче по весу и экономичнее.

В связи с многочисленными запросами в настоящей записке приводятся адреса некоторых заводов - изготовителей.

1. 700057, г. Ташкент, ул. Уста-Ширин 134, Ташкентский опытно-механический ремонтно-экскаваторный завод Минбодхоза Уз.ССР.
2. 180640, ГСП, г. Псков, ул. Конная 35, Псковский опытно-экспериментальный механический завод Минбодхоза РСФСР.
3. Кузбывшев, 61, ул. Лысвенская, 32, Кузбывшевский ремонтно-механический завод Минбодхоза РСФСР.
4. 33063, г. Запорожье, Тупиковый пер. 22, запорожский ремонтно-механический завод Минбодхоза УССР.
5. 370033 г. Баку, Московский пр-т 115, Бакинский экспериментальный ремонтно-механический завод, па. „Азмелиореммаш“.
6. 473035, г. Челябинград, промзона, опытно-экспериментальный завод „Реммелиостроймаш.“ Минбодхоза, Каз.ССР.

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист
5

Изм. № Подп. Дата

Копирован Пулков

формат А4

Изм. № Подп. Дата

Изм. № Подп. Дата

Копирован

формат А4

3 820.2-44

Лист

Состав типовой проектной документации.

Таблица 1

Наименование	№ № выпусков
Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников	0
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 т.с. марки 0,5 В	1
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1 т.с. марки 1В	2
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5 В	3
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 т.с. марки 5Вд	4
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 т.с. марки 10 Вд	6
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10В	7
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 т.с. марки 20 Вд	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1 т.с. марки 1ЭВ	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5 ЭВ	10
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 т.с. марки 5ЭВд	11
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 т.с. марки 5ЭВ	12
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 т.с. марки 10 ЭВд	13
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 10 ЭВ	14
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 т.с. марки 20 ЭВд	15
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 т.с. марки 20ЭВ	16
Электропривод винтовых подъемников	17

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Шифр докум. Подп. и дата Изм. шифр Шифр докум. Подп. и дата

3.820.2-44

Изм	Ил	Ст	№ докум.
Подп.	Дата		

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист

Копировал: Пушко

Формат А3

Техническая характеристика подъемников модели В-83.

Таблица 2

Марка подъемника	Усилие в тс.			Но в м. наиб.	Разьба винта вращающего	Электрический привод				Ручной привод			Наиб. теоретическая массаг подъемника в кг.
	тяговое Т	посадочное П	важмное Д			Марка электродвигателя	Мощность в кВт.	Число оборотов в мин.	Время подъема на 1м. в. мин.	Усилие на рукоятке в кс.	Число оборотов рукоятки на 1м. подъема	Время подъема на 1м. в мин	
0,5 В	0,5	0,5	0,6	2,35	Гр. 40x12 (Р8)	—	—	—	—	20.0	76.0	2.0	35
1 В	1.0	1,0	1,2	2,90	Гр. 50x16 (Р8)	—	—	—	—	20.0	68.0	2.5	68
2.5 В	2,5	2,5	3,0	3,65	Гр. 60x16 (Р8)	—	—	—	—	15.0	168.0	7.0	133
5 ВД	2x2,5	2x2,5	2x3,0	3,65	Гр. 60x16 (Р8)	—	—	—	—	12.0	435	18	325
5 В	5.0	5.0	6,0	4,2	Гр. 70x20 (Р10)	—	—	—	—	14.0	360	15	238
10 ВД	2x5.0	2x5.0	2x6.0	4,2	Гр. 70x20 (Р10)	—	—	—	—	23.0	455	19	504
10 В	10.0	10.2	12.0	4,9	Гр. 80x20 (Р10)	—	—	—	—	17.0	795	33	360
20 ВД	2x10.0	2x10.0	2x12.0	4,9	Гр. 80x20 (Р10)	—	—	—	—	38,0	990	41	724
1 3В	1.0	1.0	1,2	2,93	Гр. 50x16 (Р8)	ЧАС 7186У1 исполнение м 302	0.4	920	8	6.0	72.0	3.0	121
2.5 3В	2.5	2.5	3,0	3,65	Гр. 60x16 (Р8)	ЧАС 7186 У1 исполнение м 302	0.63	920	8	15.0	168	7.0	172
5 3ВД	2x2.5	2x2.5	2x3.0	3,65	Гр. 60x16 (Р8)	ЧАС 8086 У1 исполнение м 302	1,2	860	8	35,0	216	9.0	337
5 3В	5.0	5.0	6.0	4,2	Гр. 70x20 (Р10)	ЧАС 8086 У1 исполнение м 302	1,2	860	5	14.0	360	15	308
10 3ВД	2x5.0	2x5.0	2x6.0	4,2	Гр. 70x20 (Р10)	ЧАС 90L 6 У1 исполнение м 302	1,7	900	5	31,0	360	19	585
10 3В	10.0	10.0	12.0	4,9	Гр. 80x20 (Р10)	ЧАС 90L 6 У1 исполнение м 302	1,7	900	5	24,0	480	20	440
20 3ВД	2x10.0	2x10.0	2x12.0	4,9	Гр. 80x20 (Р10)	ЧАС 100L 6 У1 исполнение м 302	2,6	920	6	50,0	960	40	852
20 3В	20.0	20.0	22.0	5,5	Гр. 90x24 (Р12)	ЧАС 100 L 6 У1 исполнение м 302	2,6	920	6	50,0	795	33	598

3. 820. 2 - 44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
		Дата	

26.058 ПВ 000 000 ПЗ

Лист

Копировал: Пужко

Формат А3

Выпуск 0
Серия 3.820.2-44
Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Изм. №, год изд. / Подп. и дата / Изм. №, год изд. / Подп. и дата / Изм. №, год изд. / Подп. и дата

Технико-экономические показатели

Таблица 3

Привод	Марка подъемника	Тяговое усилие подъемника в тс.	Резьба винта грузового	Подъемник модели В-83		Подъемник модели В-73		Подъемник модели В-86	
				Наибольшая масса в кг.	Стоимость приобретения 1шт. подъемника в. руб.	Наибольшая масса в кг.	Стоимость приобретения 1шт. подъемника в. руб.	Наибольшая масса в кг.	Стоимость приобретения 1шт. подъемника в. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ручной	0,5 В	0,5	Тз. 40x12 (Р8)	35	32	35	47,25	35	47,25
	1 В	1,0	Тз. 50x16 (Р8)	68	52	68	91,80	68	91,80
	2,5 В	2,5	Тз. 60x16 (Р8)	133	96	141	182,74	205	265,68
	5 ВД	2x2,5	Тз. 60x16 (Р8)	325	295	341	441,94	536	694,66
	5 В	5	Тз. 70x20 (Р10)	238	190	250	295	260	336,96
	10 ВД	2x5	Тз. 70x20 (Р10)	504	454	528	575	506	655,78
	10 В	10	Тз. 80x20 (Р10)	360	264	379	438	385	498,96
	20 ВД	20	Тз. 80x20 (Р10)	724	537	761	695	652	845
электрический	1ЗВ	1	Тз. 50x16 (Р8)	121	200	126	206,89	132	216,74
	2,5ЗВ	2,5	Тз. 60x16 (Р8)	172	216	177	290,63	183	300,49
	5ЗВД	2x2,5	Тз. 60x16 (Р8)	337	440	347	569,77	427	701,13
	5ЗВ	5	Тз. 70x20 (Р10)	308	400	316	518,87	327	536,98
	10ЗВД	2x5	Тз. 70x20 (Р10)	585	620	600	1036,80	622	1074,82
	10ЗВ	10	Тз. 80x20 (Р10)	440	490	452	781,06	469	810,43
	20ЗВД	2x10	Тз. 80x20 (Р10)	852	752	876	1513,73	911	1574,21
	20ЗВ	20	Тз. 90x24 (Р12)	598	568	612	1057,54	—	—

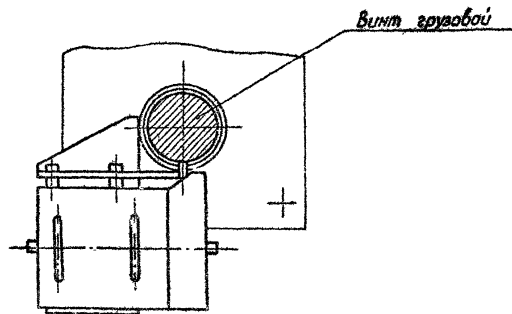
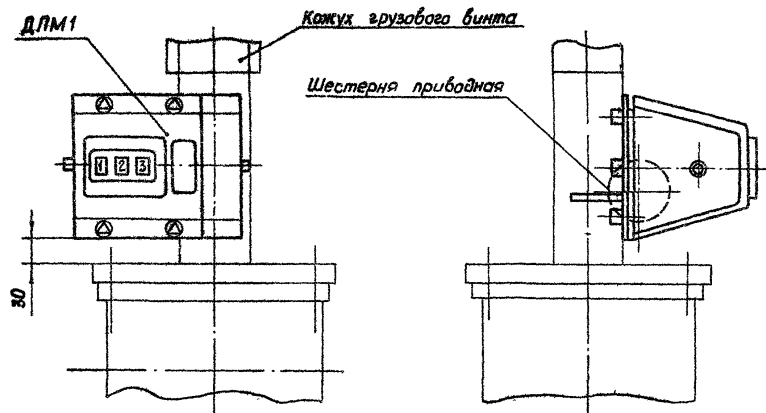
3.820.2-44

Изм. №	Год изд.	Подп.	Дата

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Копировал: Пужко

Формат А3



Датчик положения исполнительных механизмов ДПМ1 предназначен для измерения и контроля положения затвора на гидротехнических сооружениях.

Датчик используется в комплексе устройств телемеханики кодового преобразователя, а также в виде самостоятельного прибора для снятия показаний местного отсчета.

Диапазон измерения положения затвора от 0 до 400 см при необходимости измерение может выполняться до 1000 см.

Цифры на счетчике означают предел измерения верхнего положения затвора в см. Датчик приводится в действие вращением приводной шестерни, которая входит в зацепление с грузовым винтом подъемника. В зависимости от шага грузового винта, в датчике устанавливается соответствующая приводная шестерня. Поэтому при оформлении заказа на изготовление необходимо указать шаг грузового винта.

Допускаемый шаг трапециевидальной резьбы грузового винта подъемника: 8, 10, 12, 16, 20 и 24 мм.

Адрес изготовителя: Уз.ССР. г. Нариманов, ПКТБ
«Узводприборавтоматика».

3.820.2-44

26.058.7В 000.000 ПЗ

Копировал. Пужко

формат А3

ГЧ 000 010 000 98 090 92

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Лист №, серия, дата, наименование, подпись и дата, фамилия и инициалы, подпись и дата

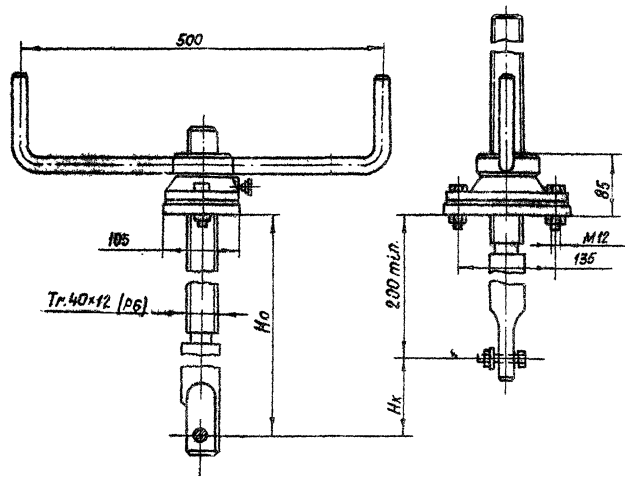


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба вручового винта	Усилие в т.с.		H0 в м. наиб.	Усилие на рукоятке при T в кс	Время подъема на 1 м в мин.
	тяговое T	пасажное П			
Tr.40x12 (P6)	0.5	0.5	2.35	2.0	2.0

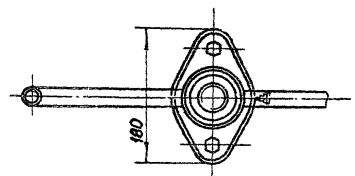
Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие пасажное потребное в т.с.	Пв	
Расстояние от подошвы подъемника до оси праушины опущенного затвора в м.	H0	
Полный ход затвора в м.	Hx	
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников



Hx в м	H0 в м.										
	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.35	2.5
Масса 1 шт в кг.											
0.4	13	15	18	20	23	25	28	30	33	35	
0.6	—	15	17	20	22	25	27	30	32	34	
0.8	—	—	16	19	21	24	26	29	31	33	
1.0	—	—	—	18	20	23	25	28	30	32	
1.2	—	—	—	—	20	22	25	27	30	31	
1.4	—	—	—	—	—	21	24	26	29	31	
1.6	—	—	—	—	—	—	23	25	28	30	
1.8	—	—	—	—	—	—	—	25	27	29	
2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	26	28	
2.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	

3.820.2-44

26.058.ПВ 010 000 ГЧ

Изм/Лист				№ докум		Подп		Дт		Лист		Масштаб	
Разраб				Марданов		[Signature]		14.03.98		A		см. табл.3 1:5	
Проф.				Искандеров		[Signature]		18.04.98		Лист		Листов 1	
Т.ко-тр				Грош		[Signature]		22.04.98					
ГЛ.инж.				Назаров		[Signature]		25.06.98					
Пр.контр.				Мышкин		[Signature]		27.04.98					
Упр.				Филоненко		[Signature]		12.11.98					
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.0.5 т.с. марки 0.5В Габаритный чертеж													

Копировал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.020.000 ГЧ

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Шифр № работ, Дата, Вид, шифр № Шифр № работ, Дата, Вид, шифр № Шифр № работ, Дата, Вид, шифр №

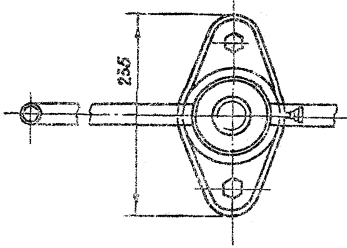
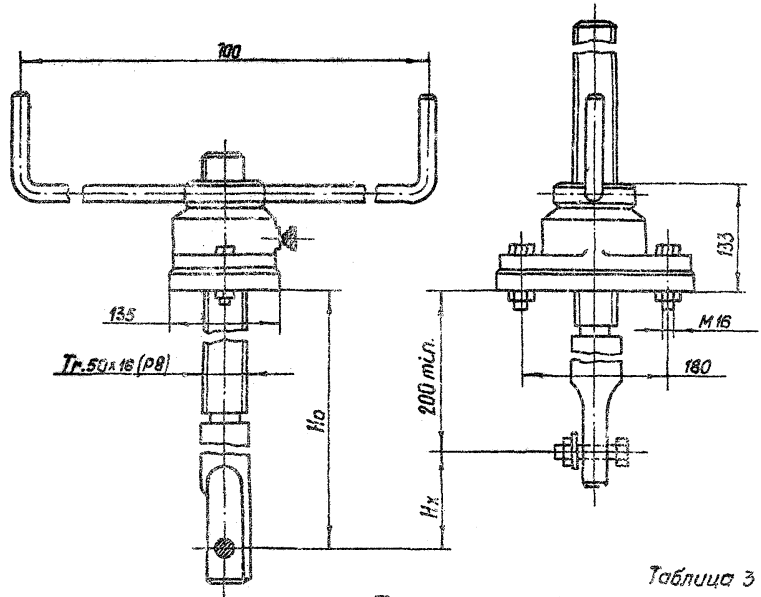


Таблица 1
Техническая характеристика подъемника

Резьба архивного винта	Исп. 26.058.ПВ.020.000-01 Подъем на шарикоподшипнике. Посадка и дожим на чугунной опоре		Исп. 26.058.ПВ.020.000 Подъем, посадка и дожим на шарикоподшипнике		№ в м наиб.	Усилие на рукоятке при T в кс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Усилие в т.с.		Усилие в т.с.				
	тяговое T	посадочное П	тяговое T	посадочное П			
Tr. 50x16 (P8)	1,0	0,6	1,0	1,0	2,9	2,0	2,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадки потребное в т.с.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Ho
Полный ход затвора в м.	Hx
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx в м	Ho, в м.										
	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	2,9
масса 1 шт. в кг											
0,8	31	35	38	42	46	50	54	58	62	66	68
1,0		33	37	41	45	49	53	57	61	65	67
1,2			36	40	44	48	52	56	60	64	66
1,4				39	43	47	51	55	59	63	65
1,6					41	45	49	53	57	61	63
1,8						44	48	52	56	60	62
2,0							46	50	54	58	60
2,2								49	53	57	59
2,4									52	56	58
2,6										54	57
2,7											56

3.820.2-44

26.058.ПВ.020.000 ГЧ

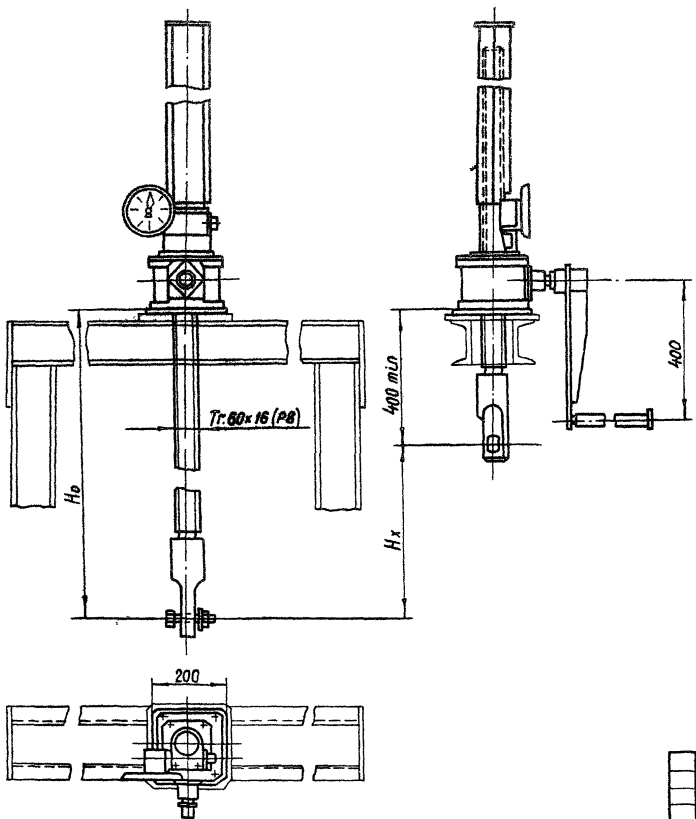
Изм/Лист	№ докум.	Равл.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом п.п. 1 т.с. марки 1В Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Усиление
Разраб.	Морданов	Л.С.	12.04.83		A	0,8 т.с.	1,6
Проб.	Михайлов	Л.С.	12.04.83				
Контр.	Греш	Л.С.	22.05.83				
Исп. с/пр.	Нарваз	Л.С.	25.06.83				
Исп. с/пр.	Нарваз	Л.С.	25.06.83				
Исп. с/пр.	Нарваз	Л.С.	25.06.83				
Исп. с/пр.	Нарваз	Л.С.	25.06.83				

Копировать: Писка

Формат А5

26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Серия 3.В20.2-44 Выпуск 0



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Hx: при Hx ≤ 2,5 м установить УПР 258, при 2,5 < Hx ≤ 5 м установить УПР 508

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба подъемной винты	Усилие в т.с. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на руко- ятке при Т в кгс	Время подъема затвора сек/м.в.мин.
	тягловое Т	посадочное П			
Tr: 60x16 (P8)	2,5	2,5	3,65	16	7,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	
Полный ход затвора в м	Hx	
Указатель положения затвора	—	УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	69	85	99	114	133
1,5		79	93	108	125
2,0			87	102	120
2,5				96	114
3,2					106

3.В20.2-44

26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5В габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Исходный	И.И.И.	14.04.88		A	кг.табл.3	1:10
Проб	Исполнитель	И.И.И.	19.04.88		Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	И.И.И.	22.04.88				
Д.контр.	Насека	И.И.И.	25.04.88				
Н.контр.	Мышкин	И.И.И.	26.04.88				
Утв.	Филиппенко	И.И.И.	27.04.88				

Калибрал: Пунжа

формат А3

Шифр подл. Подл. и дата Вып. инв. № Инв. № дораб. Подл. и дата

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Шифр подл. Подл. и дата. Шифр инв. Шифр отв. Подл. и дата. Шифр инв. Шифр отв. Подл. и дата.

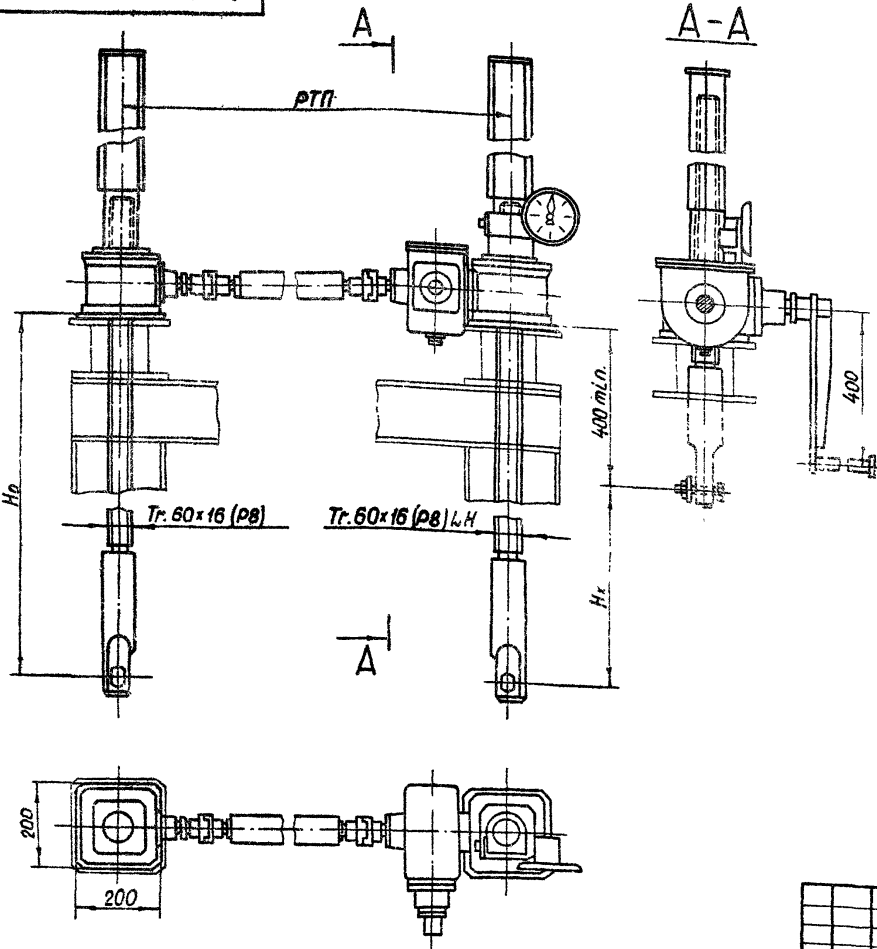


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс наиб		Но м наиб	Усилие на рукоятке при ТВ кс.	Время подъема на 1м в мин
	тяговое Т	посадочное П			
Tr. 60x16 (P8)	2x2.5	2x2.5	3.65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ го затбора

Усилие посадочное потребное в тс	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси посушины спущенного затбора	Нб
Полный ход затбора	Нх
Расстояние точек подвеса затбора в м	РТП
Указатель положения затбора	— УПР
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3м

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
Масса шт. без учета указателя положения затбора, кг					
1,0	193	223	253	285	325
1,5	—	214	246	276	318
2,0	—	—	237	269	309
2,5	—	—	—	262	302
3,5	—	—	—	—	292

3 820 2-44

26.058.ПВ.040 000 ГЧ

Указатель положения затбора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2.5 м установить УПР 258 при 2.5 < Нх < 6 м установить УПР 508.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			1983
Проб.	Исаченков			1983
Т. контр.	Грош			1983
Гл. инж.	Населев			1983
Инж. проекта	Мельников			1983
Упр.	Филоменко			1983

Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.х 2.5 м с марки 59Д Габаритный чертеж

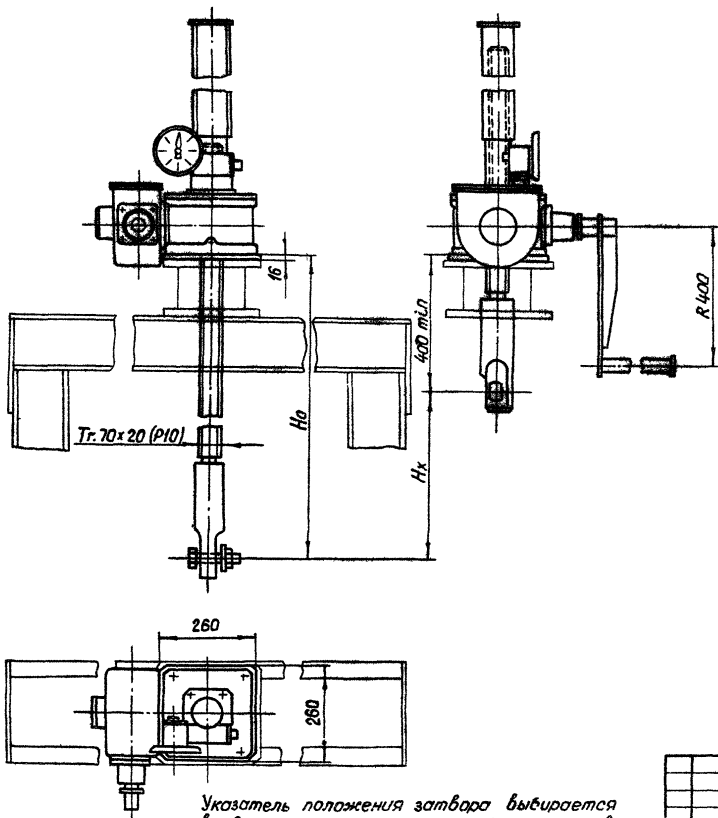
Лит. Масса 1'чсылад
А 10
Лист Листов 1

26.058.ПВ.050.000 ГЧ

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Шиб. № подл. / Подп. и дата / Изм. № / Шиб. № / Шиб. и дата / Взам. инв. № / Шиб. № / Шиб. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_x : при $H_x \leq 2,5$ установить УПР 2510, при $2,5 < H_x \leq 5$ м установить УПР 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта Тр. 70x +20 (P10)	Усилие в т.с. наиб.		Но б.м. наиб.	Усилие на рукоятке при Т в квт.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тяговое	посадочное			
	5	5	42	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное требуемое в тс.	Пв	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	
Полный ход затвора в м.	Нх	1650, 1850
Указатель положения затвора	—	УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

$H_x, м$	Но, м.					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса 1шт без учета указателя положения затвора, кг.						
1.5	151	171	190	210	229	238
2.0	—	164	184	203	223	232
2.5	—	—	176	195	215	224
3.0	—	—	—	188	208	217
3.5	—	—	—	—	201	210
3.8	—	—	—	—	—	203

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.000 ГЧ

Шиб. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Морданов	22.07.88	22.07.88
Проб.	Шоханов	22.07.88	22.07.88
Т. контрол.	Грош	22.07.88	22.07.88
И. контрол.	Насаров	22.07.88	22.07.88
И. контрол.	Мышкин	22.07.88	22.07.88
Утв.	Григоренко	22.07.88	22.07.88

Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.5 т.с. марки 58. габаритный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
A	см.табл.3	1:10
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужка

формат А3

26.058.ПВ.060.000 ГЧ

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Иск. №, мод. / Сер. и дата / Взам. инв. № / Инв. № докум. / Подп. и дата

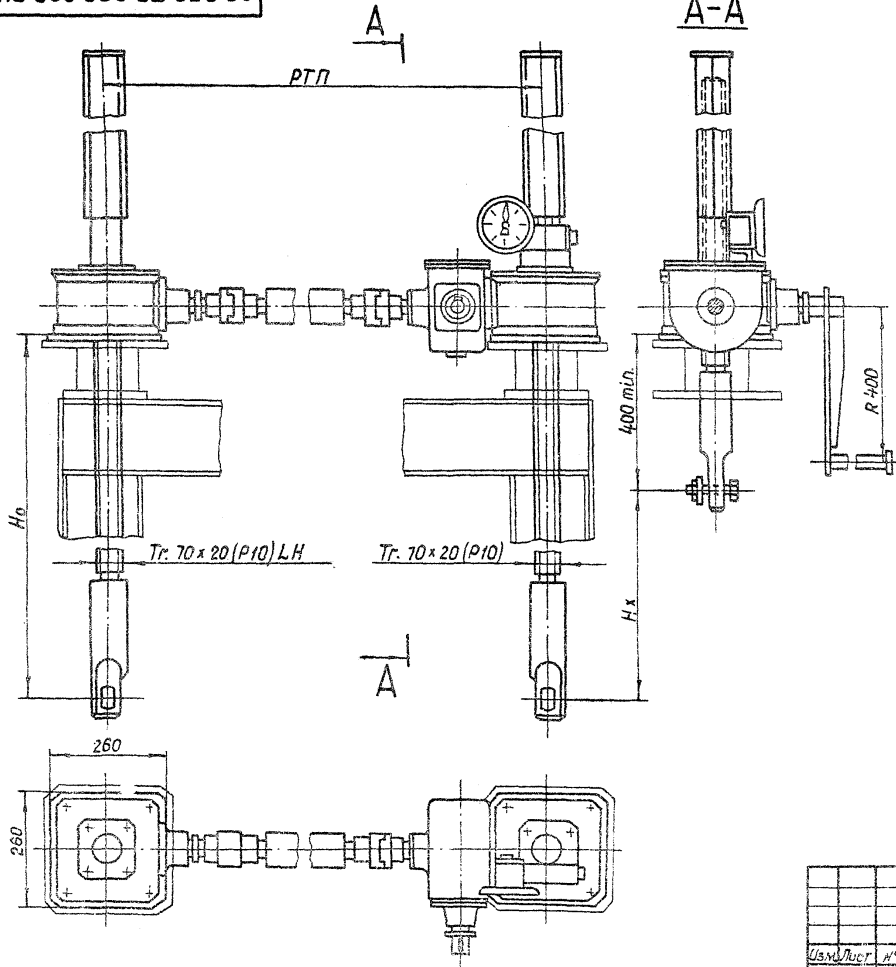


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Tr. 70 x 20 (P10)	2 x 5	2 x 5	4,2	23	19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси шарнира опущенного затвора	Н0
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РГП
Указатель положения затвора	УПР
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РГП = 4 м.

Нх, м	Но, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса 1шт. без учета указателя положения затвора кг.						
1,5	330	370	409	448	448	504
2,0		356	396	435	475	492
2,5			379	419	458	476
3,0				405	445	463
3,5					428	448
3,8						435

3.820.2-44

26.058.ПВ.060.000 ГЧ

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2,5 м установить УПР 2510, при 2,5 < Нх < 4,5 м установить УПР 5010.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 108Д Габаритный чертеж	Лист	Масса	Контракт
Разработ	Морданов		14.01.85		А		
Проект	Исханов		13.01.85		Ис. табл. 3		1-10
Т.контр.	Грош		12.01.85		Лист		Листов
Т.чт.пр.	Насиб		05.01.85				
Прокт.	Мельнич		12.01.85				
И.контр.	Мельнич		12.01.85				
Утв.	Филиппенко		17.01.85				

Копировал: Плужко

Формат А3

26.058.ПВ.090.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с. тяговое	Усилие посадочное	Но в м. наоб.	Электровв. час 11А6У исп м 302	Станция управления электроприв.	Усилие на рукоятке при 1 в.кас.	Время подъема затвора на 1 м в мин. электр.	Время затвора вручную
Тр.50х16(Р8)	Т	П					6	8
Тр.50х16(Р8)	1	1	2,93	1-920 об/мин №04 кВт	ЯАА 5401-2174 У1			3

Таблица 2

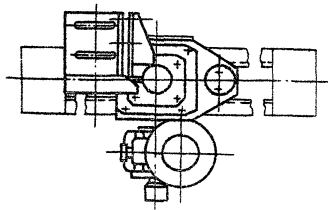
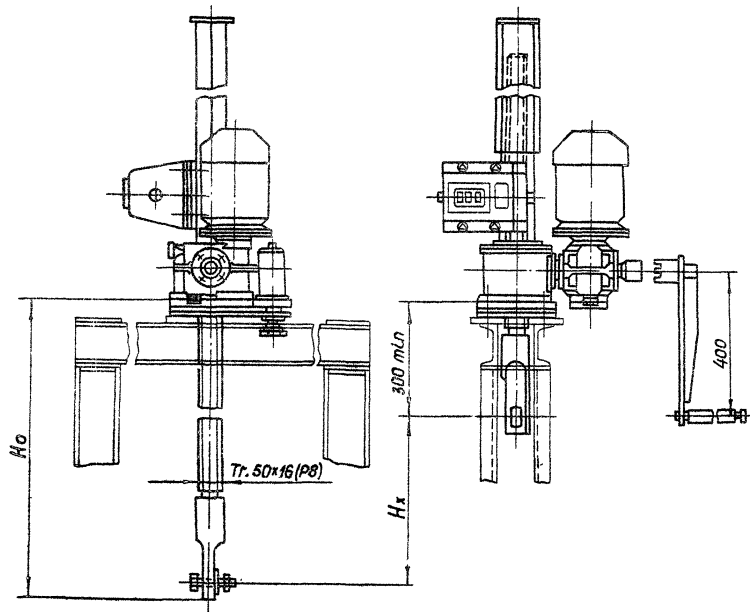
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Усилие регулировки грузового реле в т.с.	Р	
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м.	Н _о	
Полный ход затвора в м.	Н _х	
Датчик ДПМ1. Шаг ер винта	Р	
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Н _х , м	Н _о , м			
	1,5	2,0	2,5	2,93
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг			
1,0	92	102	112	121
1,5	—	98	108	116
2,0	—	—	104	112
2,5	—	—	—	107



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см табл 2).

3.ВЭО.2-44

26.058.ПВ.090.000 ГЧ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Сармушев	18.04.83		
Проб	Исканверов	18.04.83		
Т. контро	Грош	22.04.83		
М. инж. проекта	Насоев	25.04.83		
Н контро	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филипенко	27.04.83		

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 т.с. марки 13В
Габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А	см табл.3	1:10
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

формат А1

Выпуск 0

Серия 3.ВЭО.2-44

Изм. № подл. Подл. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата.

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс тяговое	Усилие посадочное	Но в м	Электр. привод ЧАС 1186 У1 исп. м 302	Станция управления электр. яала 5401-2474 У1	Усилие на рукоятке в кгс.	Время подъема 1 м. в мин.	Время подъема на 1 м. в мин. электр. брашную.
Т	П	П	ноиб.	л-920 об/мин				
Tr. 60x16 (P8)	2.5	2.5	3,65	л-920 об/мин	яала 5401-2474 У1	15	8	7

Таблица 2

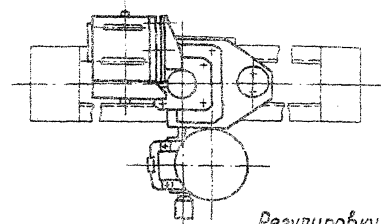
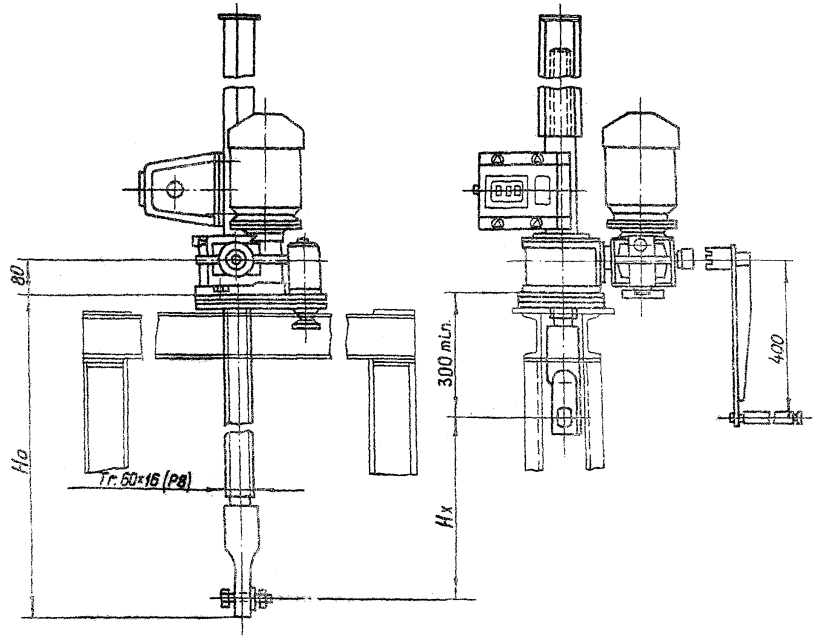
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в т.с.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м.				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса 1шт. без учета электростартеры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл. 2).

3.920.2-44

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Доб.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2538 Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масса
Разраб.	Воркушев	1	1984	08		Лит. 1	А	1
Проаб.	Шкандаров	1	1984	08				
И. контр.	Гросс	1	1984	08	Лист	Листов		
Ит. инж.	Назаров	1	1984	08				
Н. инж.	Мельников	1	1984	08				

Копировал: Пушка

Фармакт АВ

Выпуск 0

Серия Э. 920.2-44

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузовой винта	Усилие в тс.		Но в м. наиб.	Электропривод числ. вкл. м 302	Станция управления электропривода	Усилие на рукоятке при Т в кес.	Время подъема на 1 м. в мин. электропривод
	2x2,5	2x2,5					

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное необходимое в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Датчик ДПМ 1. Шаг вр. винта	Р
Теоретическая масса подъемников кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м.

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг.					
1.0	209	239	269	299	337
1,5	—	225	255	287	323
2.0	—	—	245	275	311
2.5	—	—	—	262	298
3.2	—	—	—	—	283

3. ВЕО. 2-44

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

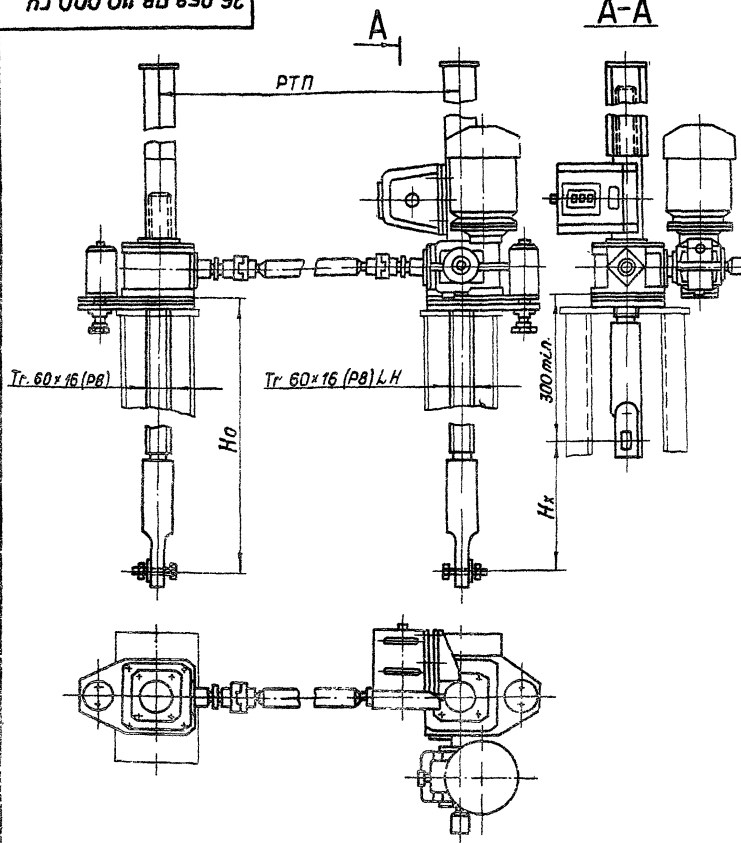
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 тс. Марки 538Д Табачинский чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргунев	А.С.	12.04.83		А	0,4 т	1:1
Проб.	Искандеров	В.С.	12.04.83				
Т. контр.	Гриш	В.С.	22.04.83				
Р. контр.	Носов	В.С.	22.04.83				
Н. контр.	Мышкин	В.С.	22.04.83				
Утв.	Филоненко	В.С.	22.04.83				

Копировал: Писка

Формат А3

Серия 3. ВЕО. 2-44

Изд. чертежа (подп. и дата) (изм. и дата) (подп. и дата)

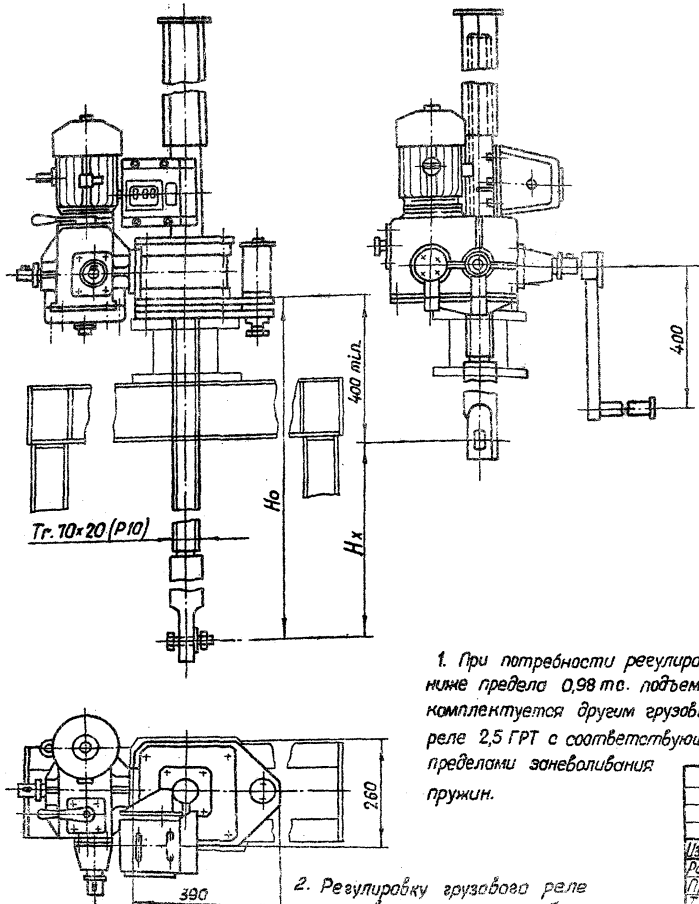


Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. табл. 2)

26.058.ПВ.120.000.92

Серия 3.820.2-44

Имя, отчество и фамилия конструктора, должность, подпись и дата



1. При необходимости регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами занебаланса пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. табл. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Разъем груза винта	Усилие в тс.		Но в м. наиб.	Электродр. час. в ваку. исп. м 302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Г в кс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	Т	П					электр.	ручную
Tr. 10x20 (P10)	5	5	4.2	П-860 об/мин N=1.2 кВт	ЯА.5401-2674 У1	14	5	15

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м.	Н0
Полный ход затвора в м.	Нх
Датчик ДПМ 1. Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Н0, м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса тшт. без учета электроаппаратуры в кг.						
1.5	221	241	260	280	299	308
2.0	—	233	253	272	292	301
2.5	—	—	245	264	284	293
3.0	—	—	—	257	277	286
3.5	—	—	—	—	270	279
3.8	—	—	—	—	—	272

3.820.2-44

26.058.ПВ.120.000.ГЧ

Имя, отчество	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. марки 53В	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Сарычев	12.04.83				Габаритный чертеж	А1	См. табл. 1
Проект. Александров	18.04.83			Лист		Листов 1	
Т. контрол. Грош	22.04.83						
И. контрол. Назаров	27.04.83						

26.058.ПВ.130.000 ГЧ

A

A-A

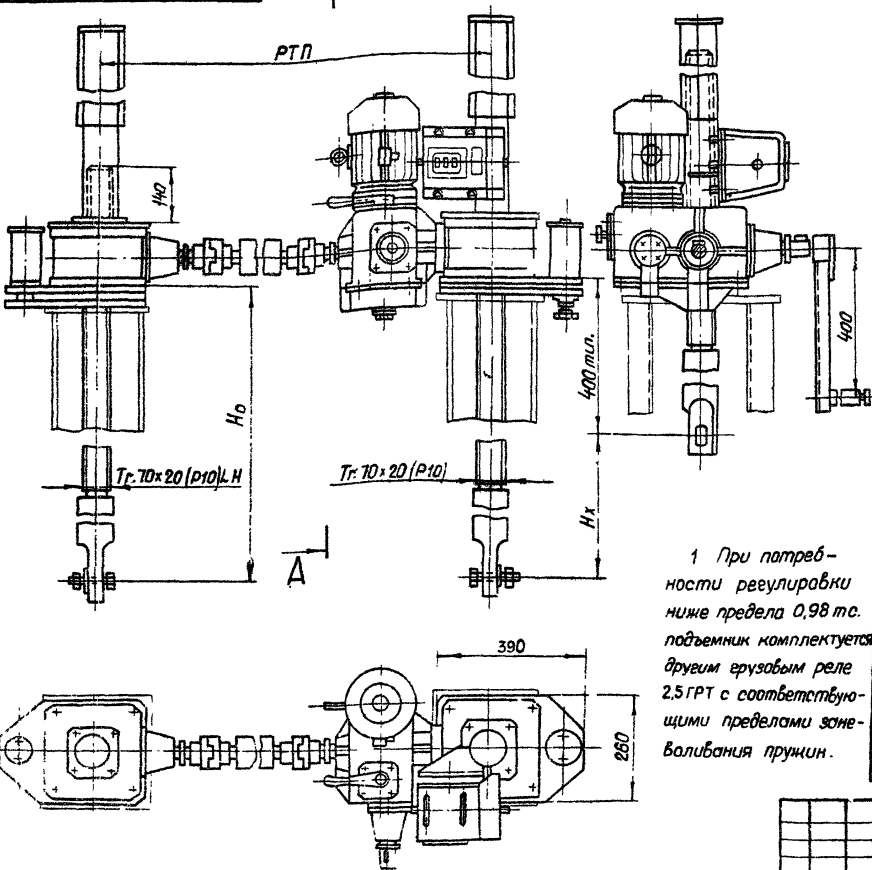


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба врубового винта	Усилие в тс. гтяговое	посадки П	Но в м. наиб.	Электровв. час. 00.631 исп. м 302	Станция управления электрора в кв.	Усилие на рукоятке при Т	Время подъема затвора на 1 м. в мин. электро. вручную
Тр. 10x20 (Р10)	2x5	2x5	4.2	П-роторный м-1.7кв.	ЯАА 3401- 2874 У1	31	5 19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Па
Усилие регулировки врубового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенной затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Датчик ДПМ 1. Шаг ер. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП-4 м.

Нх, в м	Нх в м.					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса шт. без учета электроаппаратуры, кг.						
1.5	411	451	490	529	569	585
2.0	—	435	475	514	554	571
2.5	—	—	464	500	539	557
3.0	—	—	—	484	524	542
3.5	—	—	—	—	508	528
3.8	—	—	—	—	—	516

1 При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим врубовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами zone-валивания пружин.

2. Регулировку врубового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл 2)

Серия 3. 820. 2 - 44

Исполнитель: Шибанов И.И. Проверил: Давыд. и др. Дата: 18.04.85

3 820.2-44
26.058.ПВ.130.000 ГЧ

Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ЭВД
Габаритный чертеж

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Созраб	Сорокин	И.Сорокин		18.04.85	A	См.табл.3	1:10
Проб	Шибанов	И.Шибанов		18.04.85			
Контр	Грош	И.Грош		22.04.85			
Исп.проб	Нисеев	И.Нисеев		25.04.85			
Исп.проб	Мышкин	И.Мышкин		22.04.85			
Исп.проб	Филаненко	И.Филаненко		27.04.85			

Лист 1 из 1

Г.1 000 041 8U 8909Z

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с.	Но в м	Электродвигатель ЧАС 90Л.8У1 исп.	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Г в кгс.	Время подъема в мин
Гр. 80×20 (Р10)	10	10	М=302	ЯАА-3401-2874-У1	24	Электр 6 Пружина 20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочные потребное в т.с.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в т.с	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но
Полный ход затвора в м	Нх
Датчик ДПМ: Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
Масса 1шт без учета электр.аппаратуры, кг.						
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

З. ВР. 2-44

26.058.ПВ.140.000 ГЧ

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.л 10 т.с. Марки 10ЭВ габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А	г.л. 10	1:10
Лист	Листов	

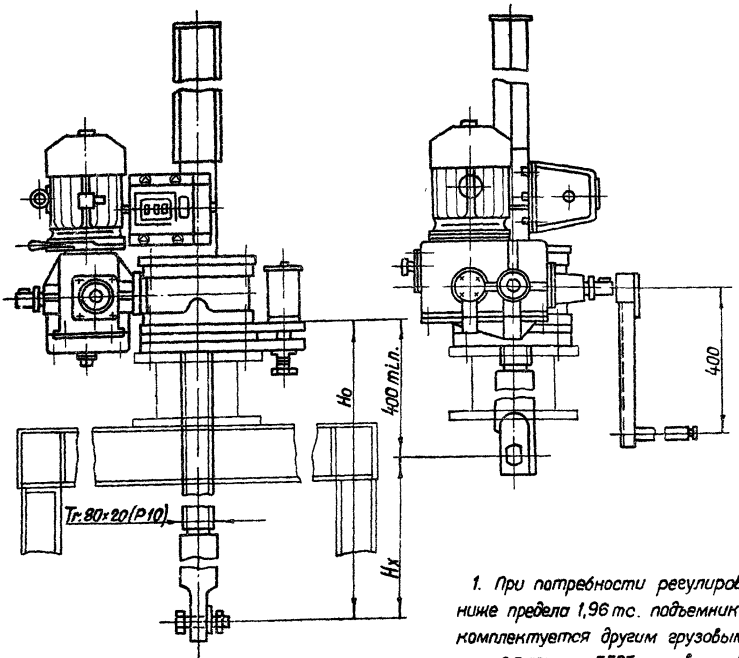
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Сорокина	1408.83		14.08.83
Проф	Искандеров	14.08.83		14.08.83
Т.КОНТ	Грош	22.08.83		22.08.83
Обс	Искандеров	25.08.83		25.08.83
И	Искандеров	29.08.83		29.08.83
		31.08.83		31.08.83

Копировал: Пужет

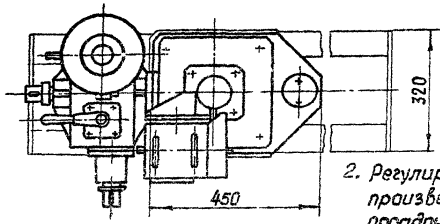
формат А3

Серия З.ВР.2-44 Выпуск 0

Шифр серии З.ВР.2-44 Выпуск 0 Шифр документа 26.058.ПВ.140.000 ГЧ Лист 1 из 1



1. При потребности регулировки ниже предела 1,96 т.с. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами зоневаливания пружин.



2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл.2)

26 058.ПВ.150.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винта	Усилие в т.с. требуемое Т	Номинальная мощность П	Но в.м. нащ.	Электродвигатель ЧАСКОД ВУИ	Станция управления электропривода	Усилие при T в кг.с.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	Время подъема электропривода
T-80x20 (ав)	2x10	2x10	4,9	П-920/100 N-26/10т	ЭАА 510-1 2874 У1	50	6	40

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

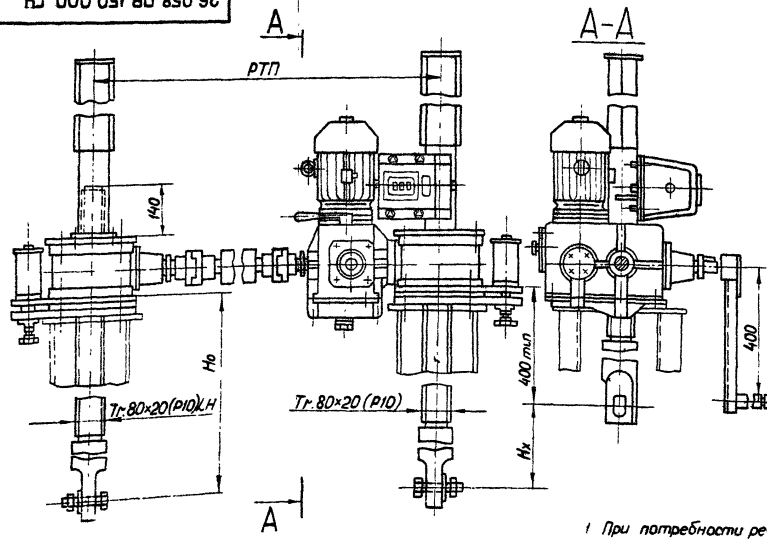
Усилие посадочное требуемое в т.с.	Пз
Усилие регулировки грузовой реле в т.с.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние между точками подвеса затвора	РТП
Датчик ДПМ-1. Шаг в. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

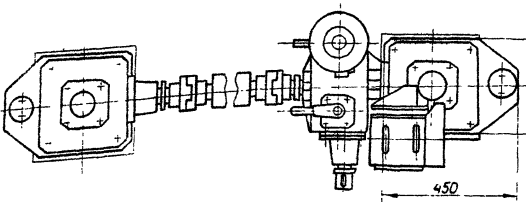
Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м

Нх, в м	Но в м.					
	25	30	35	40	45	49
Масса 1 шт без учета электроаппаратуры кг.						
20	611	611	711	761	811	852
25	—	645	694	744	794	834
30	—	—	677	727	777	817
35	—	—	—	719	759	789
40	—	—	—	—	741	781
45	—	—	—	—	—	762

З.820.2-44



1 При необходимости регулировки ниже предела 4,95 тс. подъемник комплектуется другим грузовойм реле 25 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами срабатывания пружин.



2. Регулировку грузовой реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл.2)

26.058.ПВ.150.000 ГЧ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x10 тс марки 20ЭВД Габаритный чертеж
Разраб.	Сарангуев	140483	140483	140483	
Проб.	Лекондров	140483	140483	140483	
Уконтр.	Говш	140483	140483	140483	
Исполн.	Насред	140483	140483	140483	
Н.контр.	Машкин	140483	140483	140483	
Утв.	Филоменко	140483	140483	140483	Лист: Масса Масштаб А Смет.бэ 1:10 Лист Листов 1

Калинов: Пыжко

Формат А3

Выпуск

Серия З.820.2-44

Изм. и дата / Лист и дата / Взам. инв. № / Инв. № докум. / Подп. и дата

26.058.ПВ.160.000.ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой тарбогапасадки	Усилие в т.с.		Но м.п.	Электродвигатель, кВт	Стенция, регулируемый электродвигатель	Усилие на рукоятке в кг	Время подъема затора на 1 м в мин
	T	П					
Tr:90x24 (P12)	20	20	5,5	1,320 кВт N=2,6 кВт	ЯАА Б401-2674 У1	50	5 33

Таблица 2

Данные на заказ по затору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Усилие регулировки грузовой реле в т.с.	P	
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затора в м.	Нз	
Полный ход затора в м	Нх	
Датчик ДПМ1. Шаг гр винта	P	
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

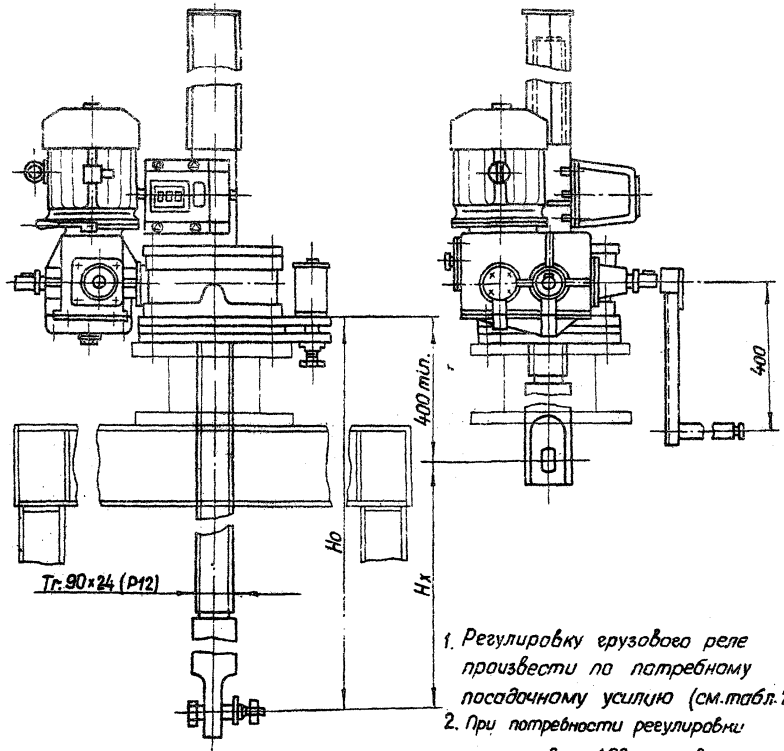
Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

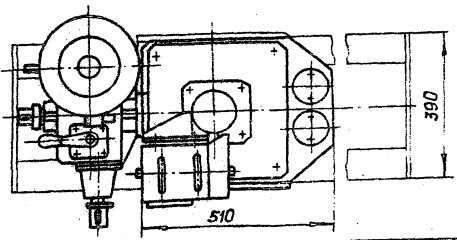
Нх, м	Но, м						
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг.							
2.0	413	444	475	506	537	568	598
2.5	—	434	455	486	527	558	588
3.0	—	—	452	486	517	548	578
3.5	—	—	—	476	507	538	567
4.0	—	—	—	—	492	527	558
4.5	—	—	—	—	—	517	548
5.1	—	—	—	—	—	—	538

3 ВЭО.2-44

26.058.ПВ.160.000.ГЧ



1. Регулировку грузовой реле произвести по потребному посадочному усилию (см.табл.2) -
2. При необходимости регулировки ниже предела 1,96 т.с. подъемник комплектуется другим грузовым реле -2,5ГРТ или 5ГРТ соответствующими пределами зоневаливания пружин.



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом Г.п. 20 т.с. Марки 20ЭВ Габаритный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соднигеев	26.058.ПВ.160.000.ГЧ	С	14.04.83		A	см.табл.3	1:10
Проб.	Ижондеев		С	18.04.83	Лист	Листав 1		
Т.контр.	Грош		С	22.04.83				
П.цех.	Назарев		С	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин		С	29.04.83				
Утв.	Филоненко		С	27.04.83				

Копировал: Пужко

формат А3

Выпуск 1

Серия 3 ВЭО.Р.44

Изм. № подл. Подп. и дата
Взнос. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

Выпуск 0
Серия 3.820.2-44

Шифр листа / Дата и время / Подп. и дата / Шифр докум. / Подп. и дата / Шифр докум. / Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-гулиц.	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М6.35.86.0125		ГОСТ 7798-70*		26 058.ПВ.001.000	4		4	
5	Гайка М6.66.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.001.000	4		4	
6	Гайка М24.86.0125				26.058.ПВ.001.000	8		8	
7	Шайба 6.01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.001.000	4		4	
8	Шайба 24.01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.001.000	8		8	
9									
10									
11	<u>Прочие изделия</u>								
12									
13	Манометр для жидкости								
14	60 кг/см ²								
15	Демпфер гидравлический		ГОСТ 8625-77		26.058.ПВ.001.000	1		1	
16	эмульсионностью 5т.с.								
17	(автомобильный)				26.058.ПВ.001.000	1		1	
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.000 ВП

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Варнушев	И.С.	18.04.83	
Проб	Александров	В.И.	18.04.83	
Проб	Александров	В.И.	18.04.83	
И.контр.	Мышкин	В.И.	18.04.83	
Утв.	Филоменко	В.И.	18.04.83	

Приспособление для регулировки грузового реле.
ведомость пакульных изделий.

Лист	Лист	Листов
А1		1

К-тираваз: Пужко
Формат А3

1. Доработка домкрата для применения в приспособлении (см. 26.058.ПВ.001.000 СБ).

- 1.1. В домкрате (поз.15) снизу по центру просверлить и нарезать резьбу $M16 \times 1.5$ для шпунтера (поз.7).
- 1.2. Совместно со станиной (поз.1) в домкрате просверлить 4 отв. $\phi 7$ под болты крепления домкрата к станине (см. черт. 26.058.ПВ.001.100 СБ), расположив их симметрично относительно станины

2. Подготовка стаканчика грузового реле (см.рис)

- 2.1. Снять крышку и ослабив контрящий болт, вывернуть диск регулировочный, нажимающий на шток микропереключателя.
- 2.2. Отвернув винты крепления кронштейна микропереключателя и крепления хомута электропровода, вытощить их из корпуса реле.

3. Регулировка грузового реле.

- 3.1. Набить стаканчик на резьбу переходника $M24 \times 1.5$ (поз.3) приспособления так, чтобы трубчатый болт был направлен вверх.
- 3.2. Надев на шток домкрата пяту (поз.4) и подкачивая насос домкрата, подвести пяту к опорной площадке трубчатого болта; создать давление по манометру, соответствующее требуемому усилию, при этом пружины грузового реле будут сжиматься, а между гайкой и днищем корпуса будет образовываться зазор.

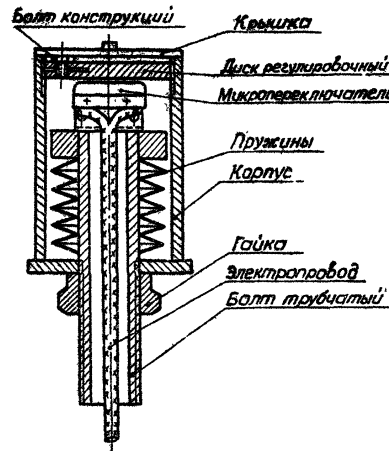
3.820.2-44
26.058.ПВ.001.000 ДИ

Приспособление для регулировки грузового реле.		Лист	Лист	Листов
Инструкция.		А	1	2

Копировала: Лужко

формат А4

- 3.3. Подвернуть гайку до плотного соприкосновения с днищем корпуса не прикладывая при этом больших усилий.
- 3.4. Медленно отвернуть запарную иглу на домкрате и опустить шток домкрата вниз.
- 3.5. Вывинтить стаканчик из приспособления и смонтировать на место микропереключатель.
- 3.6. Завернуть регулировочный диск до отчетливо слышного щелчка штифта микропереключателя (при этом электрическая цепь двигателя подъемника должна быть замкнута); в таком положении регулировочный диск зафиксировать болтом.
- 3.7. Надеть крышку; завернуть винты, зафиксировать и опломбировать.
- 3.8. На корпусе реле краской нанести величину усилия в тоннах, на которое занеболены пружины.



Примечания:

1. Одна тонна усилия при диаметре штока домкрата 35 мм. соответствует показанию манометра 10^4 кг/см^2
2. Пов. в тексте ссылка на СБ.

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.000 ДИ

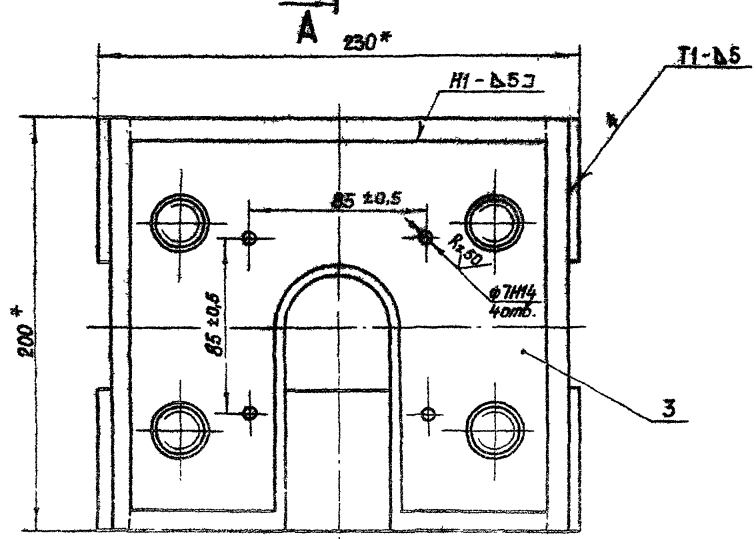
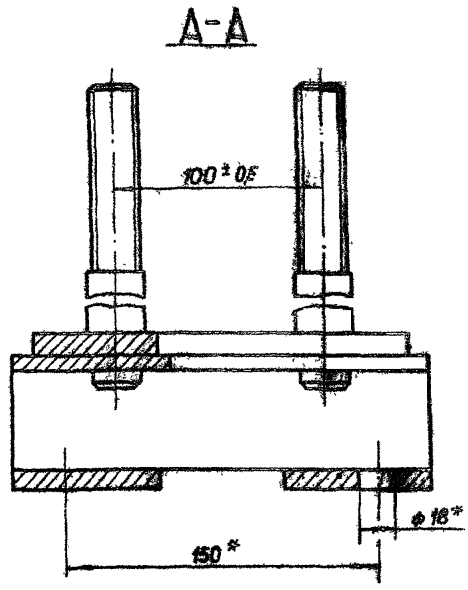
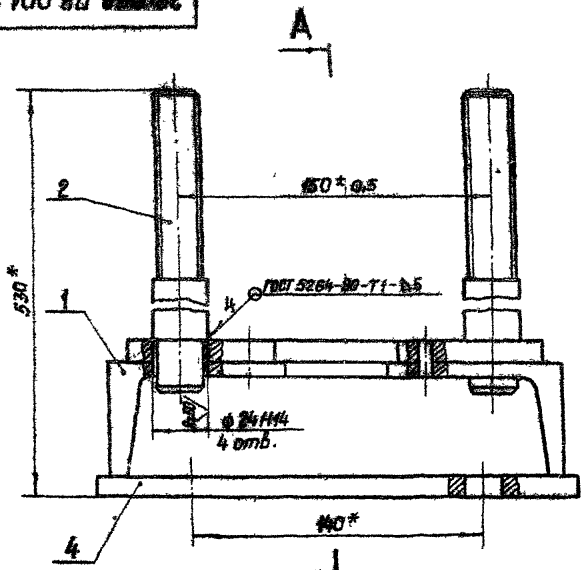
Копировала: Лужко

формат А4

26.058.ПВ.001.100 СБ

Выпуск 0

Серия



1* Размеры для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № экз.	Подп. и дата

3.В.20.2-44					26.058.ПВ.001.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Станина.	Лит.	Масса	Масштаб
Рисов.	Саргучаев			11.01.88		A	15.3	1:2
Проб.	Цуканделов			18.04.88	Сборочный чертеж.			
Т. контр.	Грош			22.01.88	Лист	Листов 1		
Ин. инж. проекта	Насаев			25.01.88				
Н. контр.	Мышкин			27.01.88				
Умб	Спиленко			27.01.88				

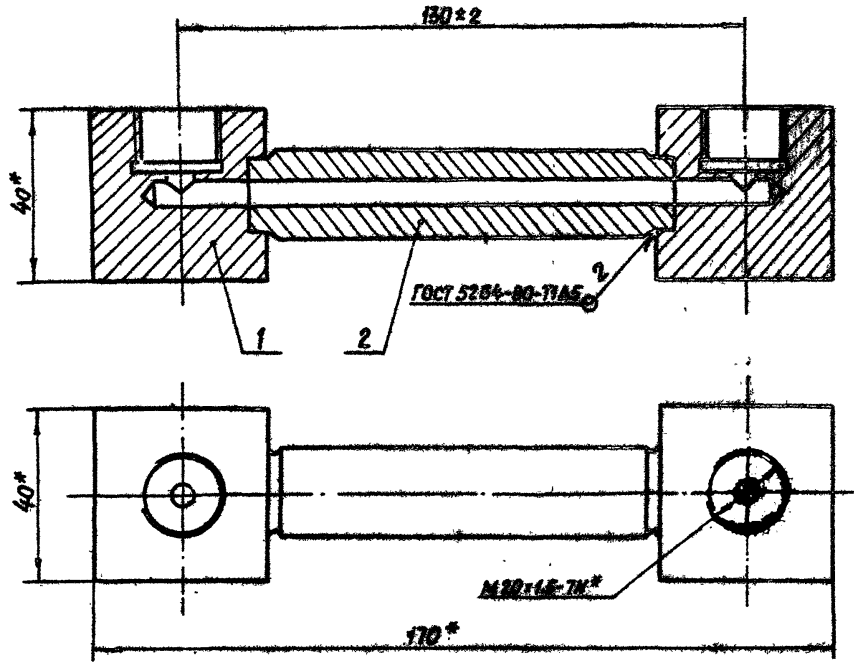
Копировал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.001.200 СБ

выпуск-0

Серия З.880.2-44



1.* Размеры для справок
 2. После сварки проверить швы на герметичность под давлением 600 кг/см²

Изд. № 001
 Подп. и дата
 Вып. инв. №
 Инв. № 001
 Подп. и дата

З.880.2-44
 26.058.ПВ.001.200 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокина	Сорокина	11.06.83
Проб.	Иванов	Иванов	11.06.83
Т. контр.	Грош	Грош	22.04.83
Гл. инж. проекта	Насов	Насов	25.04.83
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83
Утв.	Спиленко	Спиленко	27.04.83

Переходник
 Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
A	1:2	1:1
Лист	Листов 1	

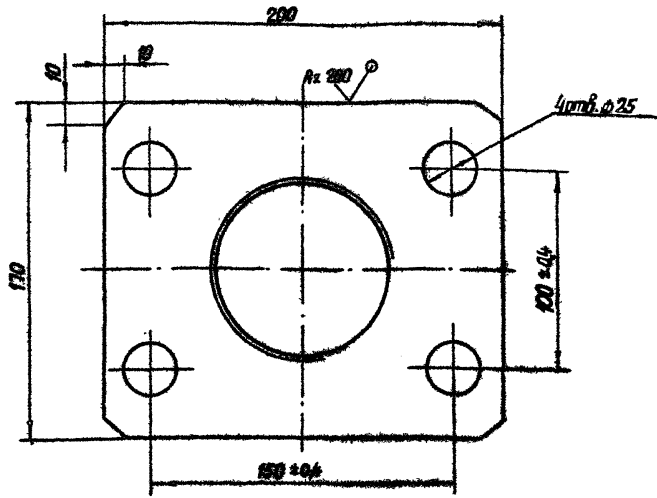
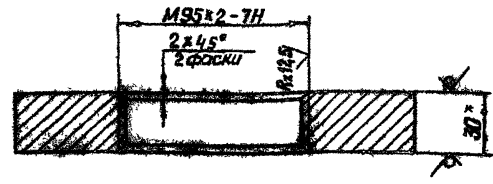
Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-УУ Выпуск 0

26.058.ПВ.001.003

Рз.80/√(✓)



1# размер для сборки

3.820.2-УУ
26.058.ПВ.001.003

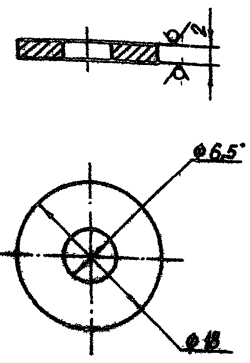
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучеев	14.04.83		
Проб.	Искендеров	18.04.83		
Т. контро.	Грош	22.04.83		
Ил. и тех. проекта	Насоев	25.04.83		
И. контро.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филаненко	21.04.83		

Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
			Лист	Листов
A	5,8	1:2	1	1
Лит.			Листов 1	
5-ПН-НО-30 ГОСТ 19903-74*				
ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79				

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.001.004

Рз.80/√(✓)



3.820.2-УУ
26.058.ПВ.001.004

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучеев	14.04.83		
Проб.	Искендеров	18.04.83		
Т. контро.	Грош	22.04.83		
Ил. и тех. проекта	Насоев	25.04.83		
И. контро.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филаненко	21.04.83		

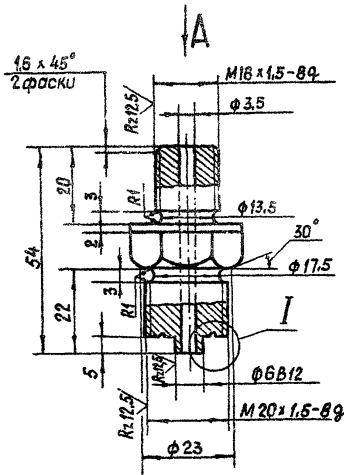
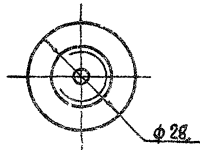
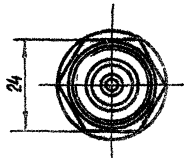
Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
			Лист	Листов
A	0,003	2:1	1	1
Лит.			Листов 1	
Медь ГОСТ 859-78				

Копировал: Пужко формат А4

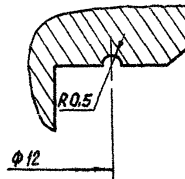
26.058.ПВ.001.005

Rz 25 \sqrt{M}

Вид А



I
M5:1



3.820.2-44
26.058.ПВ.001.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Провер	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Т. контро	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Н. контро	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Умб.	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85

Штуцер

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

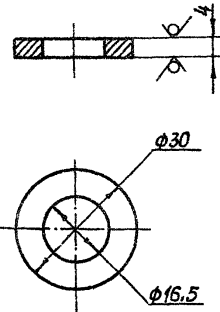
Лист	Масса	Масштаб
A	0,12	1:1
Лист	Листов	1

Копирабал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.001.006

Rz 50 \sqrt{M}



3.820.2-44
26.058.ПВ.001.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Провер	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Т. контро	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Н. контро	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Умб.	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85

Прокладка

Медь ГОСТ 859-78,

Лист	Масса	Масштаб
A	0,017	1:1
Лист	Листов	1

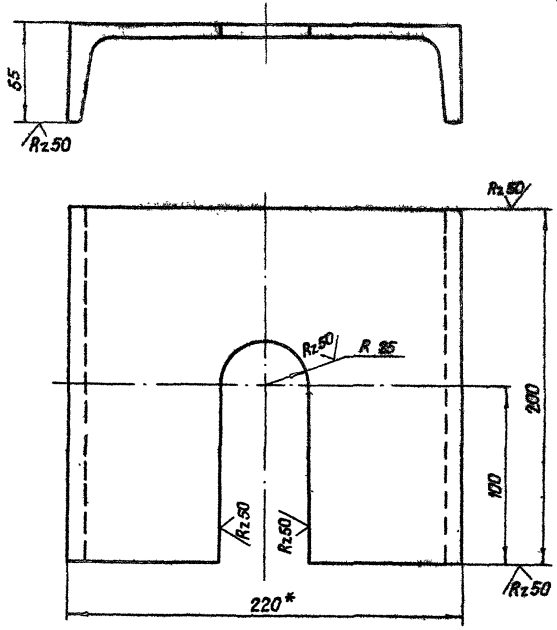
Копирабал: Пужко

Формат А4

Серия 3.820.2-44 выпуск 0

26.058.ПВ.001.101

(M)



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.101

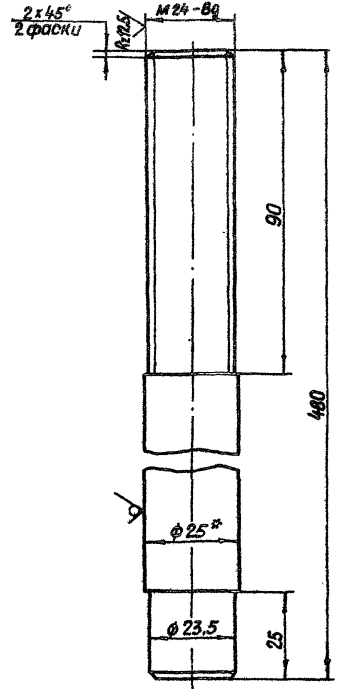
Изм. № лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	3,3	1:2
Разработ		Искандеров		18.04.83	Лист		Листов 1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Т. контр		Грош		22.04.83			
И. контр		Нозев		22.04.83			
И. контр		Мышкин		23.04.83			
Утв.		Филоменко		27.04.83			

Швеллер 22 ГОСТ 8240-72*
в ст.3 п.5-7 ГОСТ 535-79
Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.001.102

(M) R2.50



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.102

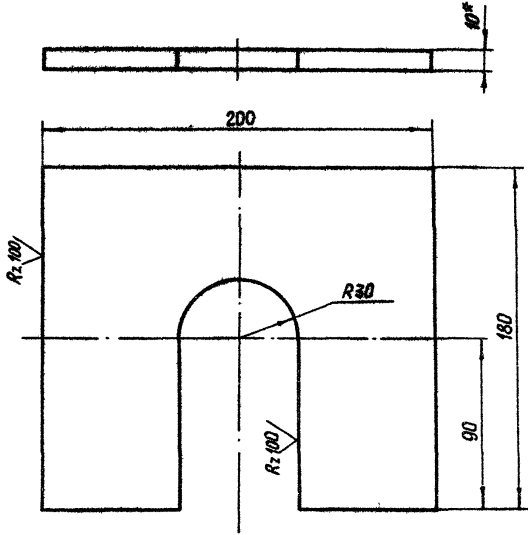
Изм. № лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	1,8	1:1
Разработ		Искандеров		18.04.83	Лист		Листов 1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Т. контр		Грош		22.04.83			
И. контр		Нозев		22.04.83			
И. контр		Мышкин		23.04.83			
Утв.		Филоменко		27.04.83			

Шпилька
Круг 25-в ГОСТ 2590-71*
в ст.5 п.1-2 ГОСТ 535-79
Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.001.103

(✓) А



* Размер для справок.

~~3.820.2-44~~
26.058.ПВ.001.103

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Сорнгуев	<i>А.Сорнгуев</i>	14.03.04
Проб		Искандеров	<i>С.Искандеров</i>	18.04.03
Г.контр		Гош	<i>С.Гош</i>	22.04.03
Н.контр		Новалев	<i>В.Новалев</i>	25.04.04
Утв		Мышкин	<i>В.Мышкин</i>	26.04.03
		Фриланенко	<i>В.Фриланенко</i>	21.04.03

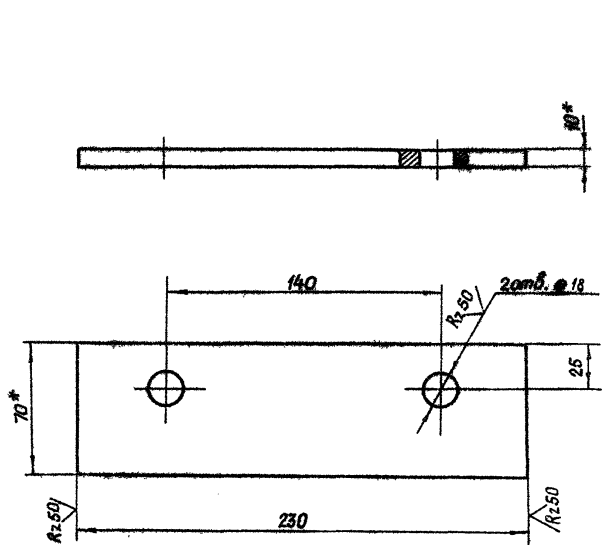
Лист 5-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*
В Ст.Зле 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужжа

формат А4

26.058.ПВ.001.104

(✓) А



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.104

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Сорнгуев	<i>А.Сорнгуев</i>	14.04.03
Проб		Искандеров	<i>С.Искандеров</i>	18.04.03
Г.контр		Гош	<i>С.Гош</i>	22.04.03
Н.контр		Новалев	<i>В.Новалев</i>	25.04.03
Утв		Мышкин	<i>В.Мышкин</i>	26.04.03
		Фриланенко	<i>В.Фриланенко</i>	21.04.03

Листов 5-10x10 ГОСТ 19903-74
8 Ст.Зле 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужжа

формат А4

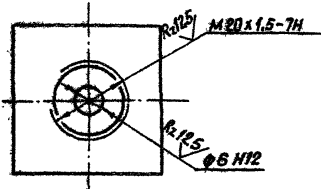
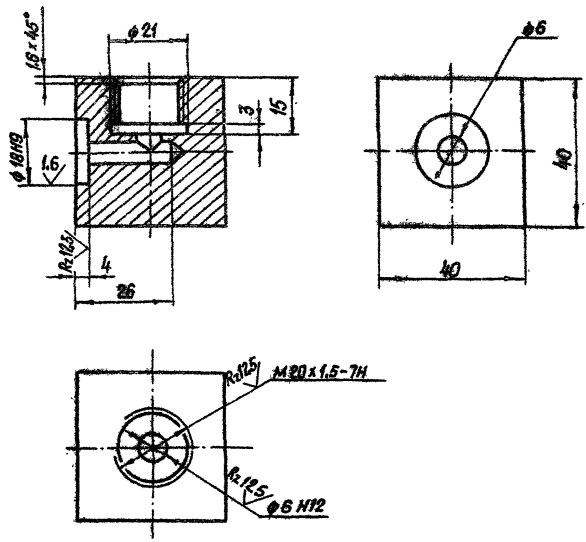
Изм. № лист / Подп и дата / Имя, № Фамил. / Подп и дата / Имя, № Фамил. / Подп и дата

Изм. № лист / Подп и дата / Имя, № Фамил. / Подп и дата / Имя, № Фамил. / Подп и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 0

26.058.ПВ.001.201

Rz 50 (✓) (✓)



Изм. №, дата, Подп. и дата, Лит. и дата, Вид, № докум., Изм. № докум., Подп. и дата

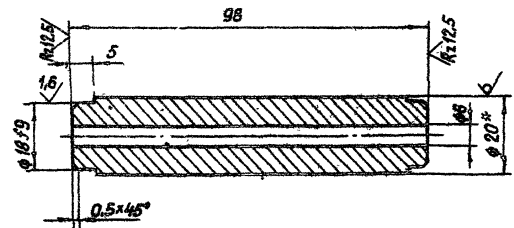
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разработ	Сарингуев	И.И.И.	11.04.83
Проб	Искандеров	И.И.И.	11.04.83
Т. контр.	Гроз	И.И.И.	22.04.83
Н. контр.	Мышкин	И.И.И.	22.04.83
Утв	Филоменко	И.И.И.	27.04.83

3.820.2-44			26.058.ПВ.001.201		
Лит	Масса	Масштаб	Квадрат		
A	0.45	1:1			
Лист	Листов 1		Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71*		

Копировал: Пужоко формат А4

26.058.ПВ.001.202

Rz 50 (✓) (✓)



* Размер для справок

Изм. №, дата, Подп. и дата, Лит. и дата, Вид, № докум., Изм. № докум., Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разработ	Сарингуев	И.И.И.	11.04.83
Проб	Искандеров	И.И.И.	11.04.83
Т. контр.	Гроз	И.И.И.	22.04.83
Н. контр.	Мышкин	И.И.И.	22.04.83
Утв	Филоменко	И.И.И.	27.04.83

3.820.2-44			26.058.ПВ.001.202		
Лит	Масса	Масштаб	Трубка		
A	0.2	1:1			
Лист	Листов 1		Круге 20-В ГОСТ 2590-71* 5 Ст. 5 сл. 1-2 ГОСТ 535-79		

Копировал: Пужоко формат А4