

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 4

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×2.5 тс.
МАРКИ 5ВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 4

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×2,5 тс. МАРКИ 5 ВД

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА

ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОМК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Зингорич Ф.Я.

Филоненко Г.И.

Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ

„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ПРОТОКОЛ №551 ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.

ПРИКАЗ №328 ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

Выпуск 4

Серия 3.880.2-4У

Исходный чертеж (Лист 1) и сборка

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД	26.058. ПБ. 040.000	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 040.000 СБ	6
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Габаритный чертеж	26.058. ПБ. 040.000 ГЧ	8
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Ведомость спецификаций	26.058. ПБ. 040.000 ВС	9
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Ведомость покупных изделий	26.058. ПБ. 040.000 ВЛ	10
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатации.	26.058. ПБ. 040.000 ИВ	13
Узел грузовой части	26.058. ПБ. 041.000	16
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 041.000 СБ	17
Узел грузовой гайки	26.058. ПБ. 041.100	18
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 041.100 СБ	18
Редуктор РР1-1.	26.058. ПБ. 042.000	19
Редуктор РР1-1. Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 042.000 СБ	20
Узел вал-шестерни 1ВШ.	26.058. ПБ. 042.100	21
Узел вал-шестерни 1ВШ		
Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 042.100 СБ	22
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058. ПБ. 042.200	23
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 042.200 СБ	24
Кожух винта 60.	26.058. ПБ. 043.000	25
Кожух винта 60. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 043.000 СБ	26

Наименование	Обозначение	Стр.
Рукоятка Р4	26.058. ПБ. 044.000	27
Рукоятка Р4. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 044.000 СБ	28
Вал соединительный	26.058. ПБ. 045.000	29
Вал соединительный. Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 045.000 СБ	30
Узел грузовой части	26.058. ПБ. 031.000	31
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 031.000 СБ	32
Узел грузовой гайки	26.058. ПБ. 031.100	33
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 031.100 СБ	33
Указатель положения затвора УПР-258	26.052. ПБ. 032.000	34
Указатель положения затвора УПР-258		
Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 032.000 СБ	35
Указатель положения затвора УПР-508	26.058. ПБ. 033.000	37
Указатель положения затвора УПР-508		
Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 033.000 СБ	38
Кожух винта 60	26.058. ПБ. 034.000	40
Кожух винта 60. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 034.000 СБ	41
Кожух	26.058. ПБ. 034.100	42
Кожух. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 034.100 СБ	42
Кожух составной	26.058. ПБ. 034.200	43
Кожух составной. Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 034.200 СБ	43
Желоб составной	26.058. ПБ. 034.210	44
Желоб составной. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 034.210 СБ	44
Узел вал-шестерни	26.058. ПБ. 036.000	45
Узел вал-шестерни. Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 036.000 СБ	46
Подшипник	26.058. ПБ. 040.001	47
Сухарь	26.058. ПБ. 040.002	47
Корпус редуктора	26.058. ПБ. 042.001	48

3.880.2-4У
26.058. ПБ. 040.000 ВС

Исполнитель	Проверен	Лист	Листов
М.П. 29.04.88	М.П. 29.04.88	1	1

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД
СОБЕРЖИТЕЛЬ

М.П. 29.04.88

Корректор: П.В.С.

Наименование	Обозначение	Стр
Труба	26. 058. ПБ. 035. 004	85
Кольцо	26. 058. ПБ. 035. 005	86
Косынка	26. 058. ПБ. 035. 006	86
Вал-шестерня	26. 058. ПБ. 036. 002	87
Втулка	26. 058. ПБ. 036. 003	88
Кольцо опорное	26. 058. ПБ. 036. 004	88
Корпус подшипника	26. 058. ПБ. 036. 001	(89)

Перечень

ГОСТ об, примененных в проекте.

- | | |
|------------------|-----------------|
| ГОСТ 380 - 71* | ГОСТ 6308 - 71* |
| ГОСТ 481 - 80 | ГОСТ 6402 - 70* |
| ГОСТ 535 - 78 | ГОСТ 6874 - 75 |
| ГОСТ 977 - 75* | ГОСТ 7338 - 77* |
| ГОСТ 1060 - 74** | ГОСТ 7798 - 70* |
| ГОСТ 1412 - 79* | ГОСТ 8338 - 75 |
| ГОСТ 1476 - 75* | ГОСТ 8479 - 70* |
| ГОСТ 1482 - 75* | ГОСТ 8731 - 74* |
| ГОСТ 1491 - 80 | ГОСТ 8732 - 78 |
| ГОСТ 1585 - 79 | ГОСТ 8733 - 74* |
| ГОСТ 1648 - 81 | ГОСТ 8734 - 75* |
| ГОСТ 2590 - 74* | ГОСТ 8752 - 79 |
| ГОСТ 2685 - 75* | ГОСТ 8790 - 79 |
| ГОСТ 2930 - 62** | ГОСТ 9347 - 74* |
| ГОСТ 3128 - 79* | ГОСТ 9833 - 73* |
| ГОСТ 3129 - 70* | ГОСТ 10229 - 80 |
| ГОСТ 3543 - 71* | ГОСТ 11371 - 78 |
| ГОСТ 5284 - 80 | ГОСТ 11872 - 80 |
| ГОСТ 5915 - 70* | ГОСТ 13754 - 81 |
| ГОСТ 5971 - 78 | ГОСТ 13941 - 80 |

- ГОСТ 14637 - 79
- ГОСТ 14959 - 79
- ГОСТ 15409 - 70*
- ГОСТ 15523 - 70*
- ГОСТ 17473 - 80
- ГОСТ 17475 - 80
- ГОСТ 18335 - 73*
- ГОСТ 19036 - 81
- ГОСТ 19853 - 74
- ГОСТ 19903 - 74*
- ГОСТ 21631 - 76*
- ГОСТ 22034 - 76*
- ГОСТ 23360 - 78

Выпуск 4

Серия 3 820 2-44

Шифр № докум. Подл. и дата. Взам инв. № Шифр № докум. Подл. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.040.000.05	Сборочный чертеж		
А3			26.058.ПВ.040.000.Г4	Газаритный чертеж		
А3			26.058.ПВ.040.000.Бс	Ведомость спецификаций		
А4			26.058.ПВ.040.000.ВП	Ведомость покупных изделий		
А4			26.058.ПВ.040.000.ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.041.000	Узел грузовой части	1	
А4	2		26.058.ПВ.042.000	Редуктор РР1-1	1	
А4	3		26.058.ПВ.043.000	Кожух винта 60	1	
А4	4		26.058.ПВ.044.000	Рукоятка р4	1	
А4	5		26.058.ПВ.045.000	Вал соединительный	1	
А4	6		26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	1	
А4	7		26.058.ПВ.032.000	Указатель положения затвора УПР-258	1	См п 106
А4	8		26.058.ПВ.033.000	Указатель положения затвора УПР-508	1	См п 106
А4	9		26.058.ПВ.034.000	Кожух винта 60	1	
А4	10		26.058.ПВ.035.000	Узел Вал-шестерни	1	

3 820 2-44

26 058 ПВ 040 000

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата
Р	1	Мирзобаб	Мирзобаб	10.08.83
П	1	Мирзобаб	Мирзобаб	10.08.83
Н	1	Насед	Насед	25.04.83
И	1	МЫШКИН	МЫШКИН	25.04.83
В	1	Филзенко	Филзенко	27.04.83

Подъемник двухвинтовой
с ручным приводом
ГП 2х75 мс марки СВД

Лист	№ докум	Подл	Дата
1	1	1	2

Копировал Пужко

Формат 1/4

15

Шифр № докум. Подл. и дата. Взам инв. № Шифр № докум. Подл. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	11		26.058.ПВ.040.001	Полумуфта	4	
А4	12		26.058.ПВ.040.002	Сухарь	2	
А3	13		26.058.ПВ.030.001	Винт грузовой	1	
А3	14		26.058.ПВ.030.001.01	Винт грузовой	1	
А4	15		26.058.ПВ.030.002	Лист монтажный	2	
А4	16		26.058.ПВ.030.003	Балт	2	
А4	17		26.058.ПВ.030.004	Прокладка	4	Наил клт
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 1798-70*		
	18			M8x25.65.0125	4	
	19			M10x20.66.0125	8	
	20			M12x35.66.0125	8	
				Шпильки ГОСТ 22034-76		
	21			M8-89x25.66.0125	4	
	22			M8-89x35.66.0125	4	
	23			Винт M8x14.66.0.25		
				ГОСТ 1482-75*		
	24			Винт B.M3-8x10.66.0.25		
				ГОСТ 1491-80		
	25			Гайка M8 6 0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	26			Гайка M20 6 0125 ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
	27			8 65Г 0125	8	
	28			10 65Г 0125	8	
	29			12 65Г 0125	8	
	30			Шайба 10мм ГОСТ 11371-78	2	
	31			Шайба 20мм ГОСТ 11371-78	2	
	32			Шайбочка 3-10-8 ГОСТ 8190-70	2	
				3 820 2-44		
				26.058.ПВ.040.000		

Изм Лист № докум Подл Дата

26.058.ПВ.040.000.СБ

Таблица 1

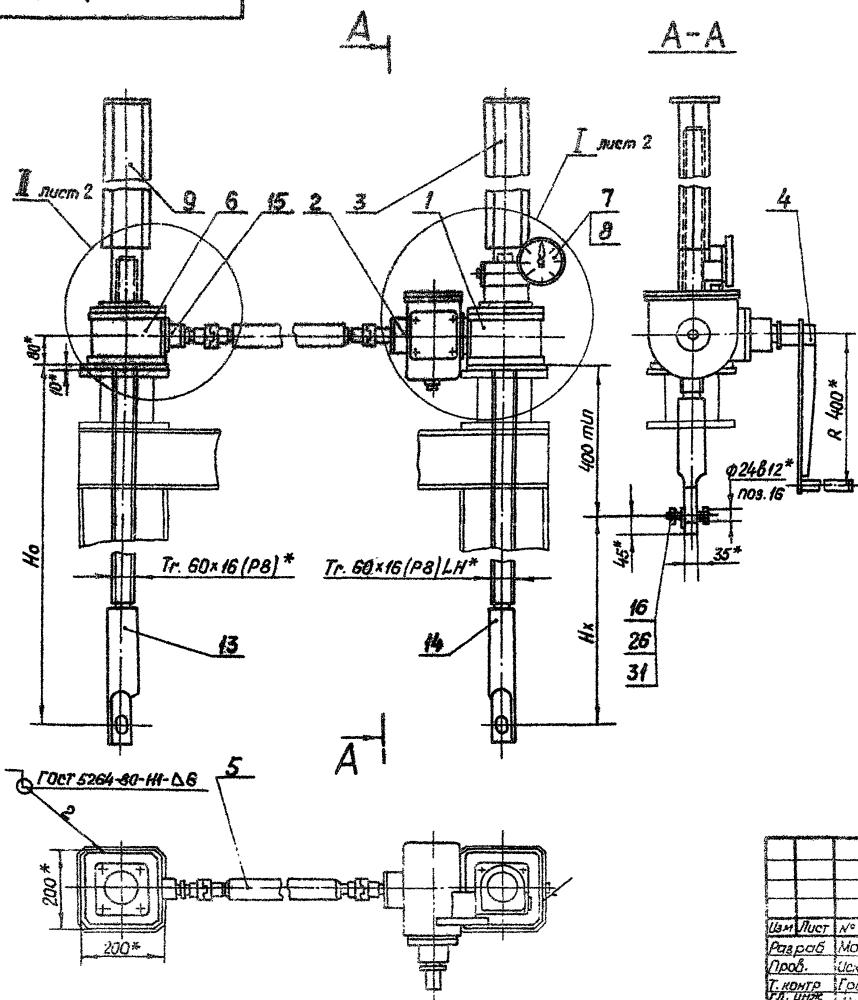
Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винта	Усилие в тс. на ш.б.			Н _х , м	Усилие на рукоятке при 75 кгс	Время подъема груза на 1 м. в мин.
	Максимальное	Посредственное	Минимальное			
Tr 60x16 (P8)	2x2,5	2x2,5	2x3,0	3,65	12	18

Выпуск 4

Серия 3.880.2-44

Лист 4. Деталь. Взаим. связи. Шкала. Вид. Попр. и Б.з.г.г.



Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_x : при $H_x \leq 2,5$ м. установить УПР-258 поз.7 при $2,5 < H_x < 5$ м установить УПР-508 поз.8.
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 17. Степень точности передачи 8 СТ с эв 186-75.
3. На разрезе А-А винт грузовой поз. 14 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.880.2-44				
				26.058.ПВ.040.000.СБ				
Изм	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.л. 2x2,5 т.с. марки 58Д. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Морозов	Иванов	Иванов	14.04.65		А	см.табл.2	1:10
Проб.	Иванов	Иванов	Иванов	19.04.65		Лист 1	Листов 2	
Т. контр	Госи	Иванов	Иванов	22.04.65				
Т. контр	Николаев	Иванов	Иванов	25.04.65				
В. контр	Милослав	Иванов	Иванов	28.04.65				
Утв.	Филиппенко	Иванов	Иванов	27.04.65				

Копировал: Пушка

Формат А3

26 058. ПБ. 040. 000 СБ

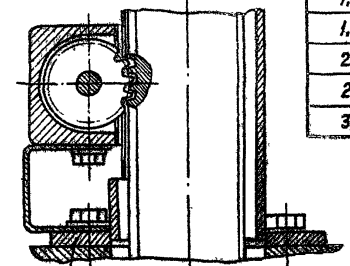
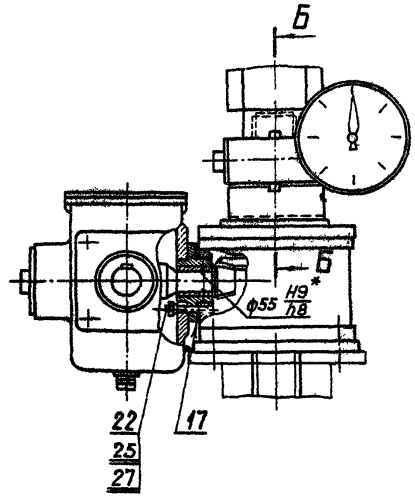
Таблица 2

Теоретическая масса подъемников при РТП-3 м

Hx, м	Нo, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
Масса лит. без учета указателя положения затора, кг.					
1,0	193	223	253	285	325
1,5	—	214	245	275	315
2,0	—	—	237	269	309
2,5	—	—	—	262	302
3,2	—	—	—	—	292

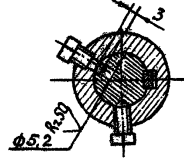
I лист
M1:5

Б-Б
M1:2

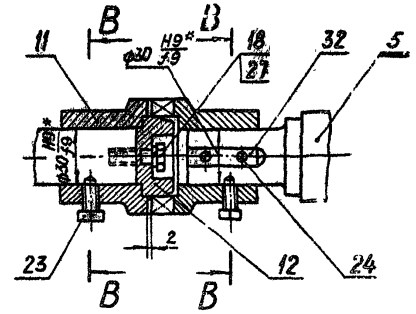


19
30

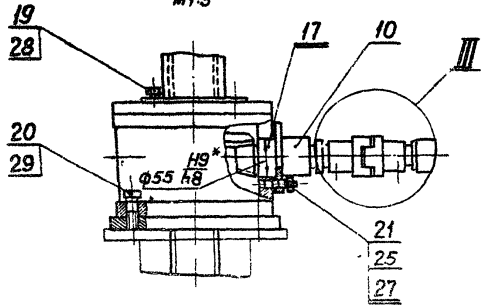
B-B
M1:2



II
M1:2



II лист
M1:5



				3.820.2-44				
				26 058. ПБ. 040. 000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом ГП 2x5тс марки 5ВД Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Мощность
		Морданов		180423		A		
		Цукандеров		180423		Лист 2	Листов 2	
		Грощ		180423				
		Игнатьев		180423				
		Мельников		180423				
		Мельничко		180423				

Копировать Пичеко

Формат А3

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Выполнил, №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Выпуск 4

С.З.Р.И.В. 3.880.2-44

Шиб. и. модиф. Подп. и. дата

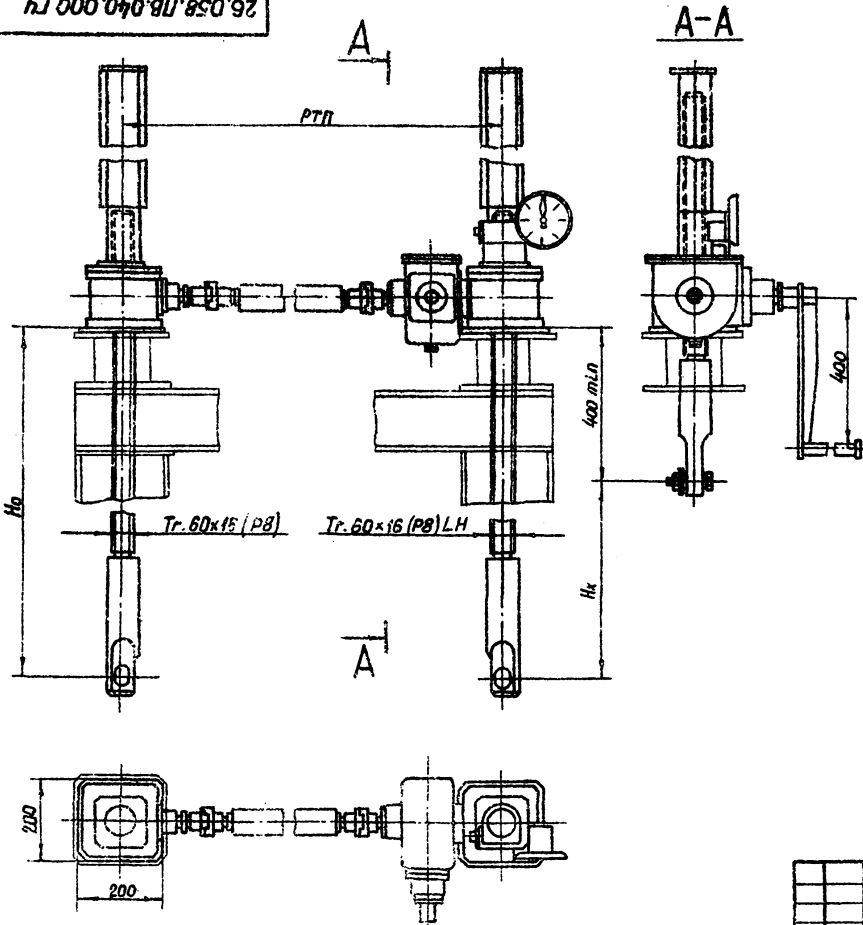


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба сcrew винта	Усилие в т.с. наиб.		Но, м наиб.	Усилие на руко- ятке при 16 кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Тяговое Г	Посадочное П			
Tr. 60x16 (P8)	2x2.5	2x2.5	3,65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Н0
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Указатель положения затвора	УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м

Нх, м	Но, м				
	1.5	2.0	2.5	3.0	3,65
	Масса 1 шт, без учета указателя положения затвора, кг				
1.0	193	223	253	285	325
1.5		214	246	276	316
2.0			237	269	309
2.5				282	302
3,2					292

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх; при Нх ≤ 2,5 м установить УПР-258, при 2,5-4 м, < 6 м. установить УПР-508.

3.880.2-44

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Изм/Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Александров		1978
Проф.			
Т. контр.	Голиц		25.08.78
Н. контр.	Насаев		25.08.78
И. контр.	Мышкин		25.08.78
Упр.	Скрипниченко		25.08.78

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п 2x2.5 т.с. марки 53Д
Габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
A	См. табл. 3	1:10
Лист		Листов 1

Копировал: Пужко

формат А3

Выпуск 4

Серия 3.820.2-УЧ

Шифр № докум. Подп. и дата Шифр код. № Шифр код. № Шифр код. №

Инв. №	Обозначение	Наименование	Коды классиф.		Примечание
			Обозначение	Код.	
1	26.058.ПВ.040.000	Подъемник звукбичтовой с ручным приводом			
2		г.п. 2х2,5 т.с. марки 588			
3	26.058.ПВ.041.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.040.000		
4	26.058.ПВ.042.000	Редуктор РР1-1	26.058.ПВ.040.000		
5	26.058.ПВ.043.000	Кожух бинта 60	26.058.ПВ.040.000		
6	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р2	26.058.ПВ.040.000		
7	26.058.ПВ.045.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.040.000		
8	26.058.ПВ.041.100	Узел грузовой вайки	26.058.ПВ.041.000	1	
9	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 18М	26.058.ПВ.042.000	1	
10	26.058.ПВ.042.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.042.000	1	
11	26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.030.000		
12	26.058.ПВ.032.000	Указатель положения затвора УПР-258	26.058.ПВ.030.000		См.п.1 СБ
13	26.058.ПВ.033.000	Указатель положения затвора УПР-508	26.058.ПВ.030.000		См.п.1 СБ
14	26.058.ПВ.034.000	Кожух бинта 60	26.058.ПВ.030.000		
15	26.058.ПВ.036.000	Узел вал-шестерни	26.058.ПВ.030.000		
16	26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой вайки	26.058.ПВ.031.000	1	
17	26.058.ПВ.034.100	Кожух	26.058.ПВ.034.000		
18	26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	26.058.ПВ.034.000		
19	26.058.ПВ.034.210	Желоб составной	26.058.ПВ.034.200		
20					
21					
22					
23					
24					
25					

3.820.2-УЧ
26.058.ПВ.040.000 8С

Изд. лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разработ.	Морозов	В.А.	1978		
Проб.	Иванов	В.А.	1978		
Инженер	Новосел	В.А.	1978		
Н.контр.	Мельник	В.А.	1978		
Учт.	Иванов	В.А.	1978		

Подъемник звукбичтовой с ручным приводом г.п. 2х 2,5 т.с. марки 588

Ведомость спецификации

Копировал: П.А.С.

Серия 3.882.44

Выпуск 4

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делия	в комп-лекты	на ре-зульт.	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 3116		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.041.000	4			4	
5										
6										
7	Подшипник 101		ГОСТ 8338-75		26.058.ПВ.032.000	4			4	
8										
9	<u>Крепежные изделия</u>									
10										
11	Болт М6х12.68.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.042.000	8			8	
12	М8х12.68.0125				26.058.ПВ.032.000	2			2	
13	М8х25.68.0125				26.058.ПВ.040.000	4			4	
14	М10х20.68.0125				26.058.ПВ.040.000	8			8	
15	М12х35.68.0125				26.058.ПВ.042.000	8			8	
16	М12х50.68.0125				26.058.ПВ.041.000	8			8	
17										
18										
19	Винт М6х10.68.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.035.000	2			2	
20	М10х16.68.0126				26.058.ПВ.042.000	4			4	
21	М10х20.68.0125				26.058.ПВ.042.000	2			2	
22	М8х4.68.0125		ГОСТ 1482-75*		26.058.ПВ.040.000	8			8	
23	ВМ3-89х10.68.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.040.000	6			6	
24										
25										

3.882.2-44
26.058.ПВ.040.001.ВП

Цвм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.л.2+2,5 т.с. марки 38А ведомость покупных изделий.	Лист	Листов
Разраб.	Морданов	190482	190482	190482		А	1
Проб.	Мельников	190482	190482	190482			
гл.инж.	Ноздеев	190482	190482	190482			
ин.контр.	Мельников	190482	190482	190482			

Утв. Филиппенко

Копировал: Пужко

Формат А3

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Данная таблица является частью

таблицы, содержащейся в документе

№ строки	Наименование	код ОКП	Обозначение документа на подставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						по из-делам	б комп-лекты	по ре-зульт	всего	
1	Вент. Б. М4-80x18.64.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.178.042.000	2			2	
2	Вент. Б1. М5-80x18.64.0125		ГОСТ 17415-80		26.058.178.032.000	8			8	
3	М4-80x18.64.0125				26.058.178.032.000	8			8	
4	М5-80x18.64.0125				26.058.178.032.000	7			7	
5										
6										
7	Гайка М8. В. 0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.178.040.000	4			4	
8	М12. В. 0125				26.058.178.041.000	8			8	
9	М20. В. 0125				26.058.178.040.000	1			1	
10										
11	Защелка 8x26-001		ГОСТ 10299-80		26.058.178.042.200	4			4	
12										
13	Шайба 5 65Г. 0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.178.032.000	8			8	
14	8 65Г. 0125				26.058.178.040.000	8			8	
15	10 65Г. 0125				26.058.178.040.000	8			8	
16	12 65Г. 0125				26.058.178.040.000	20			20	
17										
18										
19										
20										
21	Шайба 8. 01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.178.032.000	2			2	
22	Шайба 10. 01.019				26.058.178.040.000	2			2	
23	Шайба 20. 01.019				26.058.178.040.000	2			2	
24	Шайба 10-001		ГОСТ 11872-80		26.058.178.032.000	2			2	
25	Шпилька М8-80x25.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.178.040.000	4			4	
26	М12-80x35.66.0125				26.058.178.040.000	4			4	
27	Штуцер 5x6x16		ГОСТ 3128-70*		26.058.178.041.000	16			16	
28	8x6x18				26.058.178.042.200	2			2	
29	Штуцер 2x20		ГОСТ 3129-70*		26.058.178.032.000	2			2	
30										

3.820.2-44

26.058.178.040.000.87

Иван Шурин, в докум. в табл. 1901

Лист 2

Серия 3.880.2.44 Выпуск 4

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделия	б комплект	на ревуир.	всего	
1	Шпонка 10x8x45		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.042.000	2			2	
2	Шпонка 3-10x8x36		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.040.090	3			3	
3										
4										
5	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.042.000	1			1	
6										
7										
8	<u>Прочие изделия</u>									
9										
10	Маслёнка 1.2.ЦБ		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.042.000	4			4	
11	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.042.100	1			1	
12	Кольцо 072-080-46-2-4		ГОСТ 9833-73*		26.058.ПВ.044.000	2			2	
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.880.2.44	Илс
					26.058.ПВ.040.000.ВЛ	3
Копировать					Пуск	Формат А3

грузовых частей, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

2.10. В грузовые части в масляные баки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий инерал и закрыть крышки.

2.11. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на парог.

2.12. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на парог показание указателя нулевое.

2.13. При работе подъемника проверить соответствие показаний указателя с фактическим положением затвора.

2.14. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с попутным винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях

и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежее солидаля. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.

3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на парог.

4. Правила безопасности.

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.

4.3. На сооружении должна быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

4.4. Сооружение на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (лесток, лопата и др).

4.5. На служебном мастике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы, легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в маслоемкой таре.

4.6. Перед маневрированием затвора убедиться в отсутствии людей или скота могущих подвергнуться загрождению.

4.7. Запрещается производить маневрирование затворами неисправным подъемником

4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения.

4.10. В случае производства работ в нижнем объеме при закрытых затворах - на приводной вал вывесить плакат: "Производится ремонт-работать подъемником нельзя."

Изд. № 10000
Лист № 5
Взам. инв. №
Инд. № 058
Лист № 5

Изд. № 10000	Лист № 5	Взам. инв. №	Инд. № 058	Лист № 5
--------------	----------	--------------	------------	----------

Изд. № 10000
Лист № 5
Взам. инв. №
Инд. № 058
Лист № 5

Изд. № 10000	Лист № 5	Взам. инв. №	Инд. № 058	Лист № 5
--------------	----------	--------------	------------	----------

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Шифр докум. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.041.000 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	26.058.ПВ.041.100	Узел грузовой гайки	1	
			<u>Детали</u>		
A3	2	26.058.ПВ.031.001	Корпус	1	
A4	3	26.058.ПВ.031.002	Крышка корпуса	1	
A4	4	26.058.ПВ.031.003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол.
A4	5	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12х50.66.0125 Гост 7798-70*	4	
	8		Гайка М12.6.0125 Гост 5945-70*	4	
	9		Шайба 12.65Г.0125 Гост 5402-70*	4	
	10		Подшипник 8115 Гост 6874-75	2	

3.820.2-44
26.058.ПВ.041.000

Изм. № док. Подп. Дата	Лист	Листов
1	1	2

Узел грузовой части

Изд. № док. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата

Изд. № док. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата

Изд. № док. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата

Копировал: Пушко формат А4

Шифр докум. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Кольцо 012-80-46-2-4 Гост 9833-73*	1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.041.000

Изм. № док. Подп. Дата	Лист	Листов
1	1	2

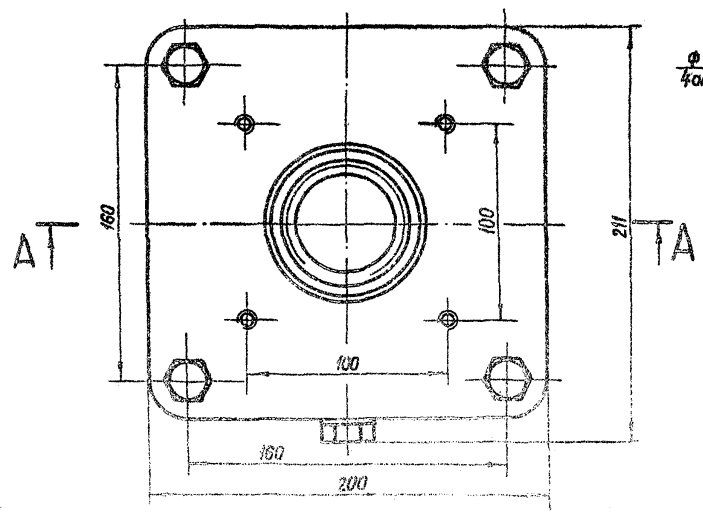
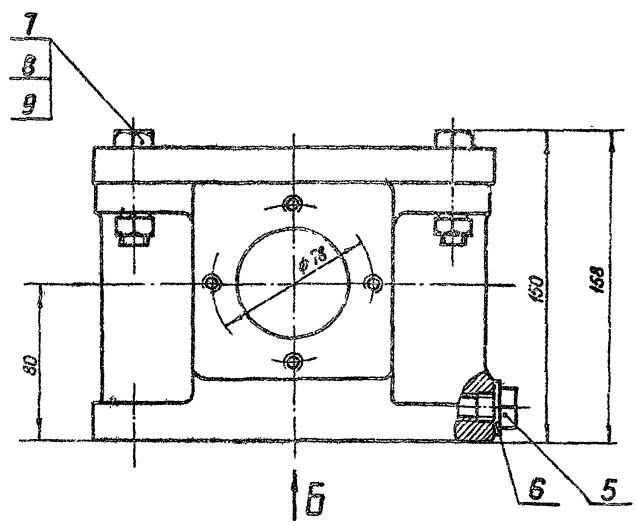
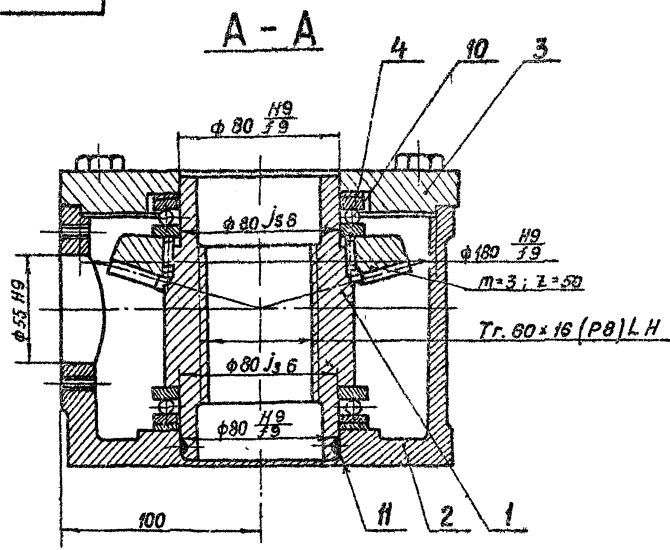
Копировал: Пушко формат А4

26.058.ПВ.041.000.СБ

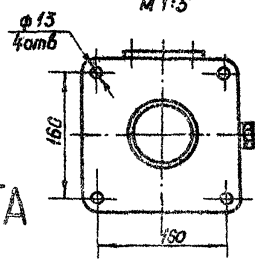
Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Вариант 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Вид Б
М 1:5



Все размеры справочные.

			3.820.2-44		
			26.058.ПВ.041.000.СБ		
Исполн.	М. докум.	Подп.	Дата	Узел	Лист
Разработ.	Испытано	Проверено	1958	Узел привода части	1
Т. констр.	Испытано	Проверено	1958	Сборочный чертеж	1
Проектант	Испытано	Проверено	1958		
Монтаж	Испытано	Проверено	1958		
Контроль	Испытано	Проверено	1958		

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.041.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	26.058.ПВ.031.101-01	Гайка грузовая	1		
А4	2	26.058.ПВ.031.102.	Колесо зубчатое коническое	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт 6тбх16 Гост 3128-70*	8		

ВЭО. 2-44

26.058.ПВ.041.100

Узел

грузовой гайки

Лист Лист Листов

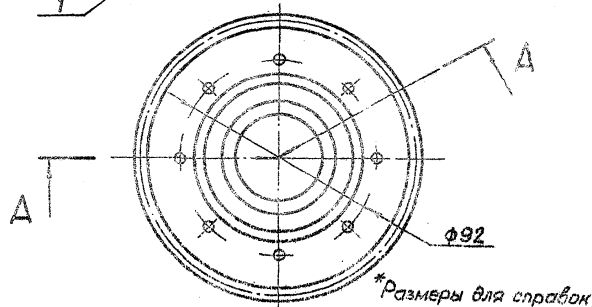
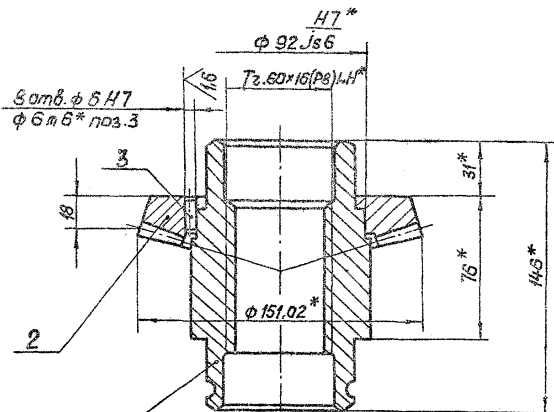
А1 1 1

Копиробан: Лушка

формат А4

26.058.ПВ.041.100 СБ

A-A

26.058.ПВ.041.100
3. ВЭО. 2-44

№ документа	Подп.	Дата
Сборочный чертеж		
Локальные ГОСТы		
Нормы		
Материалы		
Машинки		
Габариты		

Узел
грузовой гайки.
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
А1	0,18	1:1
Лист	Листов	1

Копиробан:

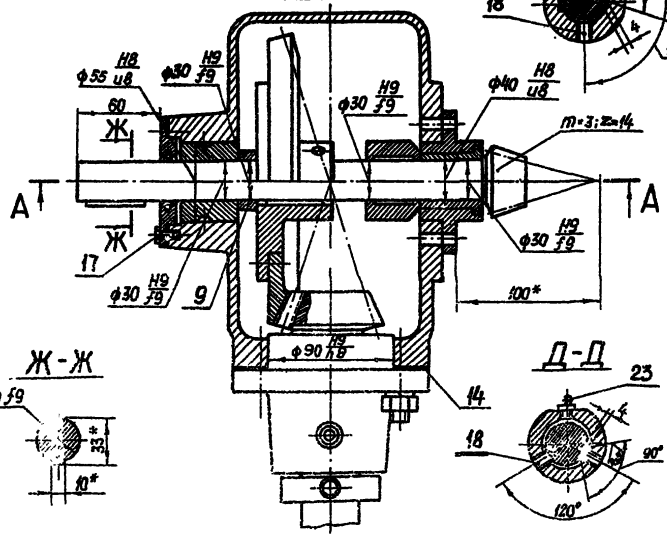
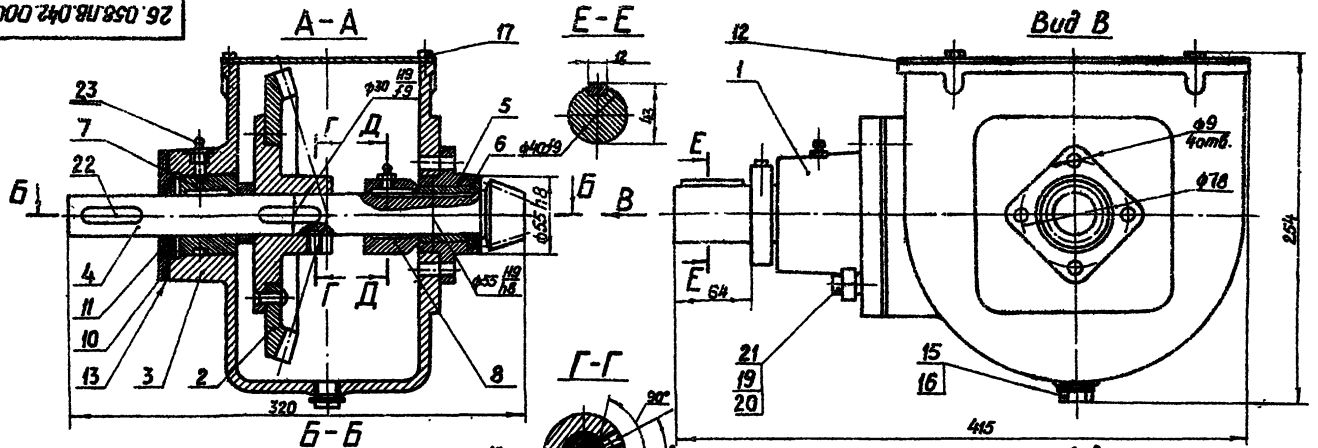
Страницы 44

26.058.ПВ.042.000.СБ

Выпуск 4

Черт. 3.820.2-44

Шкала: 1:1
Лист: 1 из 1
Деталь: редуктор
Материал: сталь
Изготовитель: КИП, г.Фрунзе
Лист: 1 из 1



Технические требования

1. Все размеры справочные.
2. Винты поз.12 на ступице конического зубчатого колеса поз.2 установить после проверки бакового зазора и пятна контакта.
3. Регулировку зацепления конической пары обеспечить подвальной деп. поз.9 и установкой необходимого кол. протладок поз.14. Степень точности передачи: 8 ст.СЭВ 186-75.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $U = 3,23$.
2. Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора $M_{кр} = 15,5 \text{ кгм}$.

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.000.СБ

Исполн.	М.И.Иванов	Провер.	В.И.Иванов
Рисовал	М.И.Иванов	Сверил	В.И.Иванов
Проект	М.И.Иванов	Сверил	В.И.Иванов
Т. контрол.	Г.И.Иванов	Сверил	В.И.Иванов
И. контрол.	М.И.Иванов	Сверил	В.И.Иванов
Н. контрол.	М.И.Иванов	Сверил	В.И.Иванов
Утв.	М.И.Иванов	Сверил	В.И.Иванов

Редуктор РР1-1

Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	21.7	1:2.5
Лист	Листов 1	

Копировал: Пилис

формат А3

Выпуск 4
Серия 3.020.2-44

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	26.058.ПВ.042.100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
А3	1 26.058.ПВ.042.101	Вал-шестерня	1	
А4	2 26.058.ПВ.042.102	Корпус подшипника	1	
А4	3 26.058.ПВ.042.103	Втулка	1	
А4	4 26.058.ПВ.042.104	Кольцо стопорное	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
5		Виты М10×20.66-0125 ГОСТ 4478-75*	2	
6		Виты В М4-39×10.66-0125 ГОСТ 1921-80	2	
7		Шпонка 12×8×45 ГОСТ 6190-79	1	
8		Манжета 1-40×60-1 ГОСТ 6752-79	1	
9		Масленка 1.2.Ц.6 ГОСТ 13853-74	1	

26.058.ПВ.042.100

3.020.2-44

Вал-шестерня

1514

Кол. Деталей Примечание

Серия 3.020.2-44

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
<u>Детали</u>				
<u>Стандартные изделия</u>				

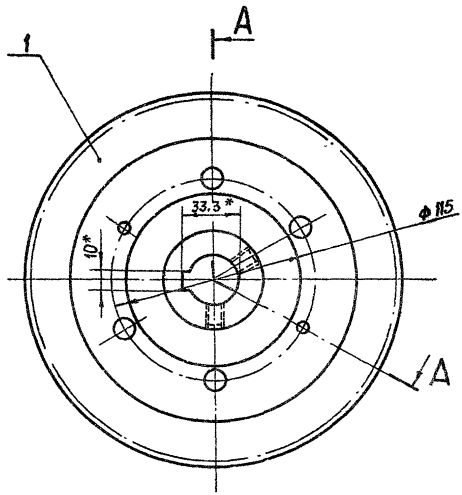
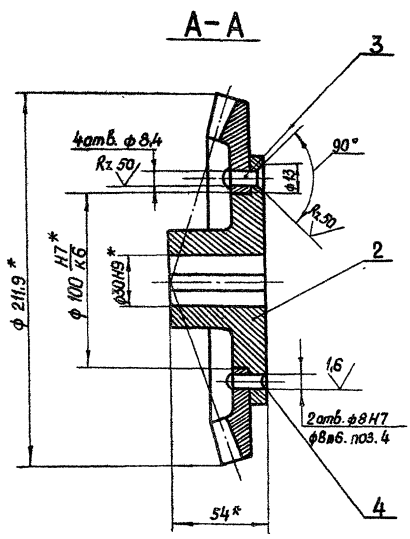
3.020.2-44

26.058.ПВ.042.200СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата



* Размеры для справок.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.200СБ				
Изм.	Лист	№ в акв.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Ильин	Ильин	14.04.85		A	4,6	1:2
Проб.	Искандаров	Ильин	Ильин	19.04.85		Лист 1 из 1		
Т. контр.	Грош	Ильин	Ильин	22.04.85				
Тех. экз.	Насонов	Ильин	Ильин	23.04.85				
Н. контр.	Мельник	Ильин	Ильин	29.04.85				
Утв.	Филоменко	Ильин	Ильин	27.04.85				

Копировал. Пуржко

Формат А3

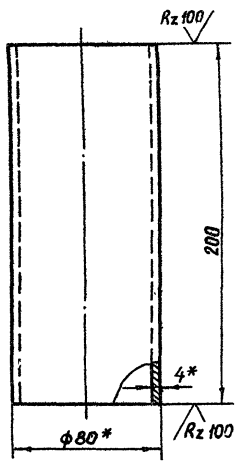
Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Имя и фамилия разработчика Имя и фамилия исполнителя Имя и фамилия проверяющего Имя и фамилия утверждающего

26.058.ПВ.043.001

✓(✓)



Размеры для справок

3.820.2-44				26.058.ПВ.043.001			
Имя	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Иванов	Иванов	Иванов	14.08.83	A	1,5	1:2	
Петров	Петров	Петров	18.08.83	Лист Листов 1			
Сидоров	Сидоров	Сидоров	22.08.83	Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*			
Трофимов	Трофимов	Трофимов	25.08.83	БГО ГОСТ 8733-74*			
Ульянов	Ульянов	Ульянов	27.08.83	Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*			
Федотов	Федотов	Федотов	29.08.83	БГО ГОСТ 8733-74*			
Харин	Харин	Харин	31.08.83	Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*			
Цыганов	Цыганов	Цыганов	02.09.83	БГО ГОСТ 8733-74*			
Чайков	Чайков	Чайков	04.09.83	Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*			
Шаров	Шаров	Шаров	06.09.83	БГО ГОСТ 8733-74*			
Щербаков	Щербаков	Щербаков	08.09.83	Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*			
Экимова	Экимова	Экимова	10.09.83	БГО ГОСТ 8733-74*			
Юсупов	Юсупов	Юсупов	12.09.83	Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*			
Якушев	Якушев	Якушев	14.09.83	БГО ГОСТ 8733-74*			

Формат	Время	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3			26.058.ПВ.043.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.034.100	Кожух		
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.043.001	Труба	1	
A4	3		26.058.ПВ.034.001	Фланец	1	
A4	4		26.058.ПВ.034.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19003-79 4-й класс точности по ГОСТ 18523-78*		
				φ 122	1	0,1 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				26.058.ПВ.043.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	5		26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	1	

Имя и фамилия разработчика Имя и фамилия исполнителя Имя и фамилия проверяющего Имя и фамилия утверждающего

3.820.2-44				26.058.ПВ.043.000			
Имя	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Иванов	Иванов	Иванов	14.08.83	A	1,5	1:2	
Петров	Петров	Петров	18.08.83	Лист Листов 1			
Сидоров	Сидоров	Сидоров	22.08.83	Кожух			
Трофимов	Трофимов	Трофимов	25.08.83	винта 60 (левый)			
Ульянов	Ульянов	Ульянов	27.08.83	Лист Листов 1			
Федотов	Федотов	Федотов	29.08.83	Кожух			
Харин	Харин	Харин	31.08.83	винта 60 (левый)			
Цыганов	Цыганов	Цыганов	02.09.83	Лист Листов 1			
Чайков	Чайков	Чайков	04.09.83	Кожух			
Шаров	Шаров	Шаров	06.09.83	винта 60 (левый)			
Щербаков	Щербаков	Щербаков	08.09.83	Лист Листов 1			
Экимова	Экимова	Экимова	10.09.83	Кожух			
Юсупов	Юсупов	Юсупов	12.09.83	винта 60 (левый)			
Якушев	Якушев	Якушев	14.09.83	Лист Листов 1			

26.058.ПВ.043.000 СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Исполн. и дата
 Провер. и дата
 Взам. инв. №
 Изм. № в доп.
 Подп. и дата

Рис. 1

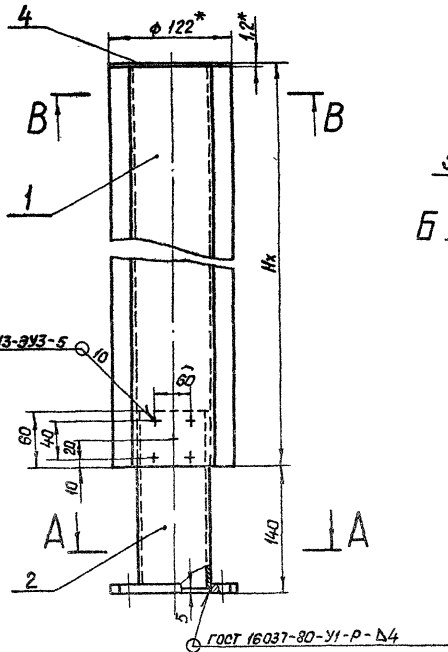
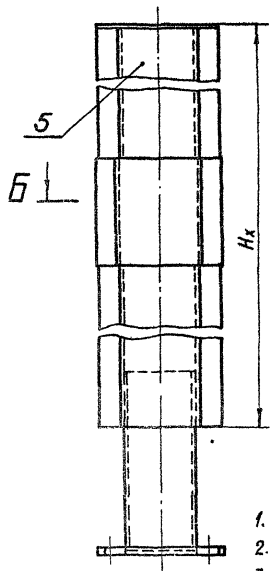
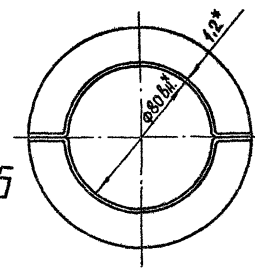


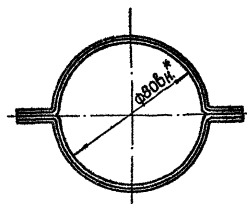
Рис. 2



B-B
M1:2



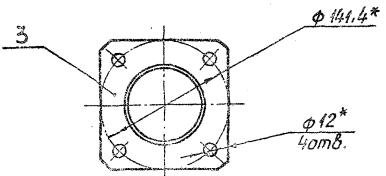
Б-Б
M1:2



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.043.000	1
26.058.ПВ.043.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.043.000-01, рис.2 применяется при $H_x > 2,5 м$.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.043.000- $H_x \cdot 3,12 + 241$ кг, где H_x в м
 - б) для исп. 26.058.ПВ.043.000-01- $H_x \cdot 3,12 + 2,71$ кг, где H_x в м
- 4.* Размеры для справок.

A-A



3.820.2-44
 26.058.ПВ.043.000 СБ

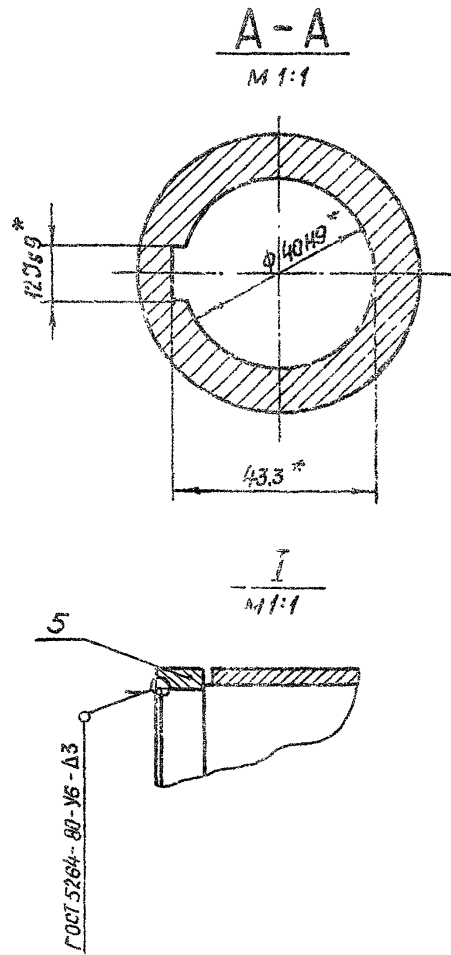
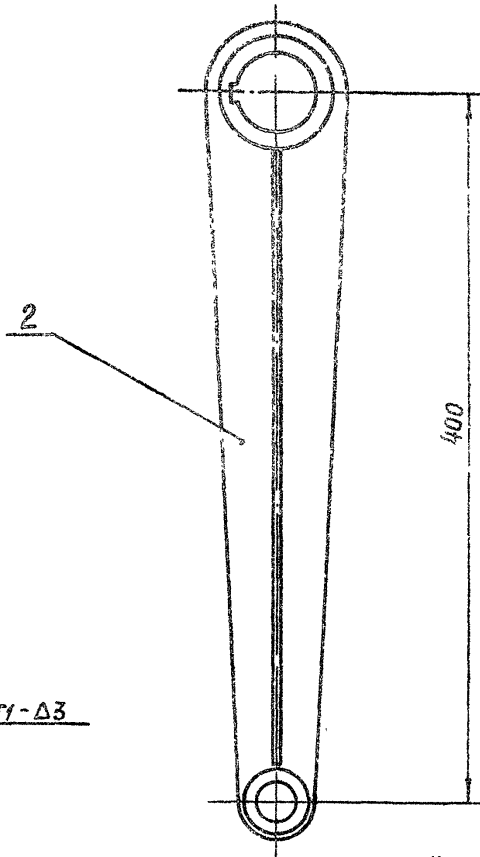
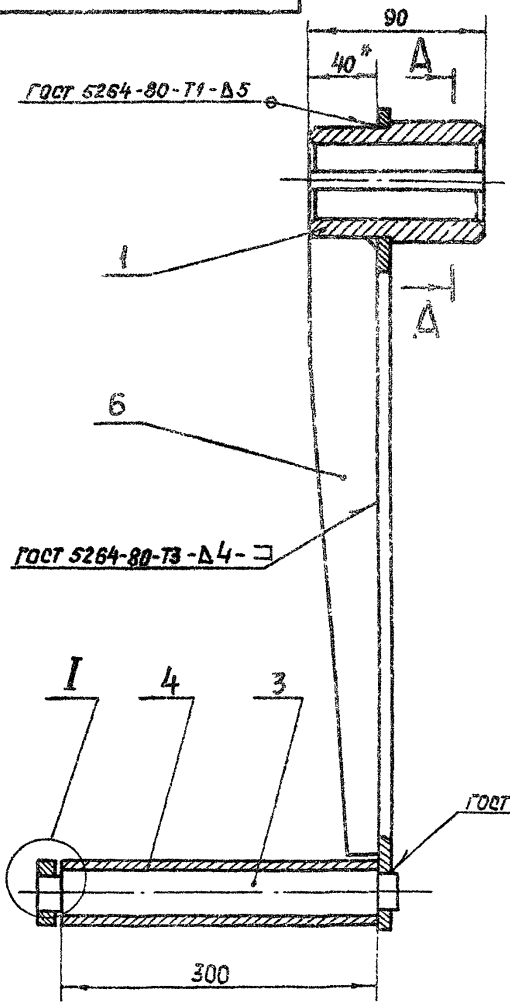
				3.820.2-44 26.058.ПВ.043.000 СБ		
Исполн.	№ док.	Подп.	Дата	Кожух винта са (левы) Оборачный чертёж		
Разраб.	Морданов	Иванов	18.01.82			
Проб.	Механдеров	Иванов	22.01.82	Лит.	Масса	Масштаб
Г. контр.	Греш	Иванов	22.01.82	A	См.п.3	1:4
И.контр.	Игесев	Иванов	22.01.82	Лист 1 из 1		
Н.контр.	Мельник	Иванов	22.01.82			
Утв.	Филиппенко	Иванов	22.01.82			

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Инв. № подл. и дата изм. или № инв. № докум. Подл. и дата

26.058.ПВ.044.000 СБ



* Размеры для справок

2. Стальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

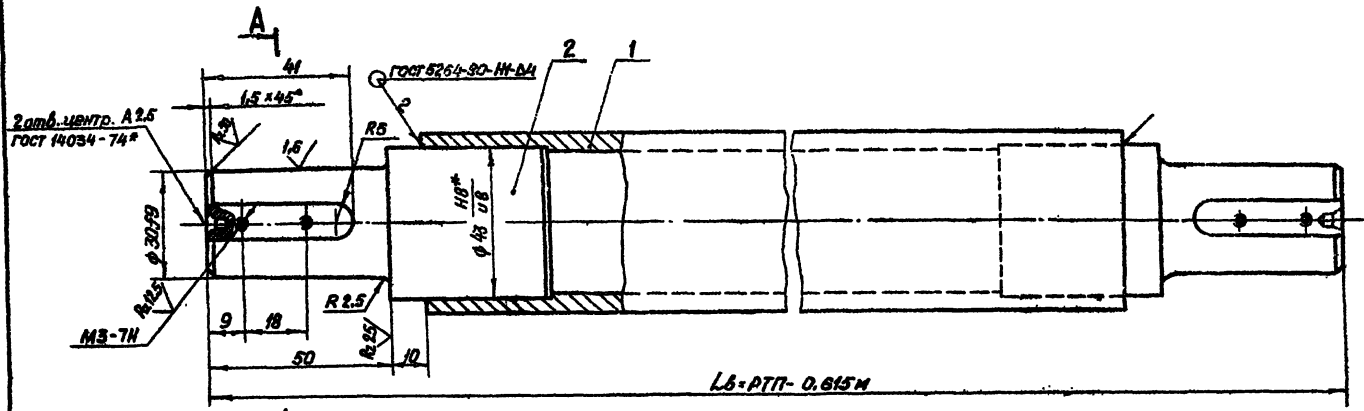
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.044.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Рукоятка р4 Сборочный чертеж		
Разраб	Сарнгуев	С	14.04.83			
Проб	Уркандаров	У	18.04.83			
Т. контро	Грош	Г	22.04.83			
Инв. № проекта	Насоев	Н	25.04.83			
И.контр.	Мышкин	М	25.04.83	Лит.	Масса	Мас.клад
Инв.	Сидоренко	С	27.04.83	A	5,9	1,25
				Лист	Листов 1	

Коп. робал. - ужка

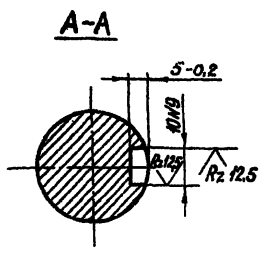
формат 13

26.058.ПВ.045.000 СБ

Выпуск 4
Серия 3.920.2-44



A-A



1. Масса соединительного вала $Q_{св} = \Phi(РТП - 0,615) + 1,6$, где РТП в м, $Q_{св}$ в кг.
2. Смещение и перекос шлицевого паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлицевого паза.
- 3* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.920.2-44		
				26.058.ПВ.045.000 СБ		
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Имя	Лист	Масштаб
Разработ.	Морозов			Имя		
Провер.	Морозов			Имя		
Н.чирок	Горш			Имя		
Н.чирок	Носов			Имя		
Н.чирок	Мещеряков			Имя		
Имя	Суров			Имя		
				Вал соединительный		Лист
				Сборочный чертеж		Масса
						Масштаб
				Лист		Листов 1

Шифр № маш. и дата
Лист и дата
Всем шифрам Шиф. № маш. Лист и дата

Выпуск 4

Серия 3.058.031.000

Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.031.000 СБ	Оборачивный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой гойки	1	
				<u>Детали</u>		
A5	2		26.058.ПВ.031.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.031.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.031.003	Кольцо регулировочное	8	Нолб.кат.
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М12х50.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	4	
				Гойка М12.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайба 12.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	4	
				Подшипник 8116		
				ГОСТ 6874-75	2	

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Сорокин	В.Сорокин	18.04.88
2	Исхачев	В.Исхачев	25.04.88
3	Мещанин	В.Мещанин	25.04.88
4	Филиппенко	В.Филиппенко	27.04.88

26.058.ПВ.031.000

Узел
грузовой части

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Копировал: Пужко формат А4

Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Кольцо 072-080-46-2-4 ГОСТ 9833-73*	1	

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

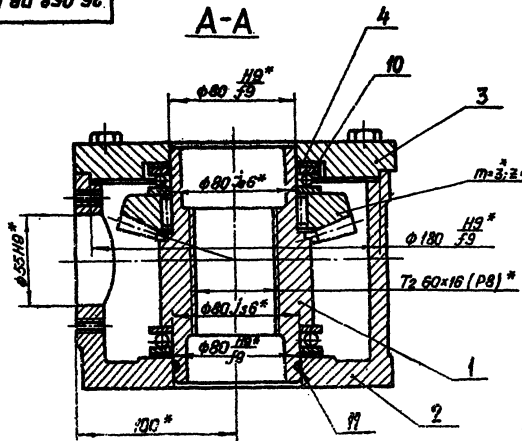
3.058.031.000
26.058.ПВ.031.000

Лист
2

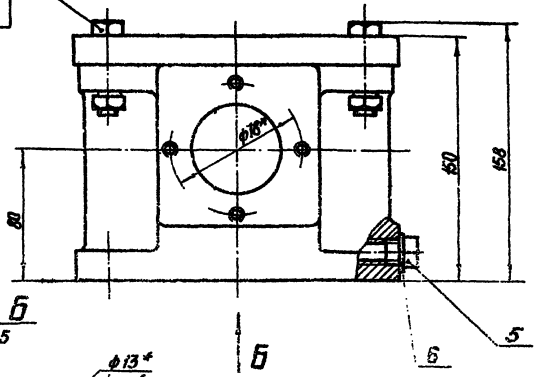
Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.031.000 СБ

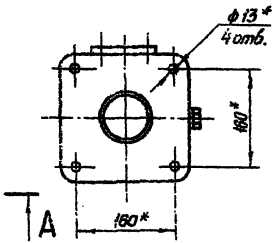
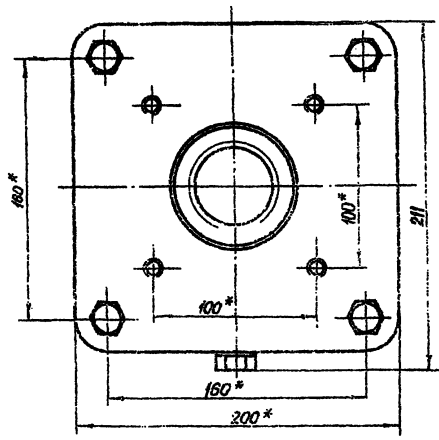
A-A



7
8
9



Вид Б
М 1:5



1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.031.000 СБ	
				Узел грузовой части.			
				Сборочный чертеж.			
Имя Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Рисов.		Составлен		Провер.		Масштаб	
Проб.		Механиков		Инженер		Лист	
Т. контр.		Прош.		Инженер		Листов	
Н. контрол.		Маслов		Инженер		Лист	
И. контрол.		Мельников		Инженер		Лист	
Т.б.		Коробейников		Инженер		Лист	
Лит.	Масса	Материал		Лист		Листов	
A	21,5	Ст 3		1		1	

Копировал: Вязко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Имя Лист № докум. Подп. Дата
Имя Лист № докум. Подп. Дата

Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

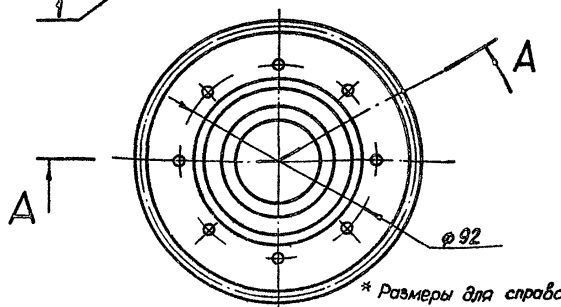
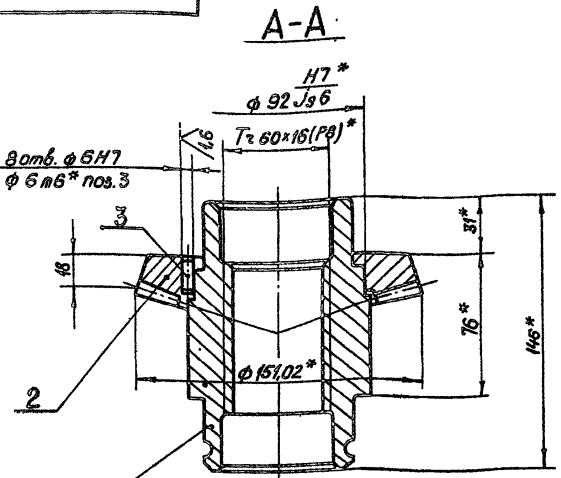
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		26.058.ПВ.031.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	26.058.ПВ.ПВ.031.101	Гайка гребенчатая	1	
А4	2	26.058.ПВ.ПВ.031.102	Колесо зубчатое коническое	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт 6т6×16 Гост 3128-70*	8	

Узнаем инв. №, инв. №, дата
Узнаем инв. №, инв. №, дата
Узнаем инв. №, инв. №, дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
1	26.058.ПВ.031.100	Саргулесов	14.04.83			
2		Иванов	18.04.83			
3		Иванов	18.04.83			
4		Иванов	22.04.83			
5		Иванов	29.04.83			
6		Иванов	07.05.83			

Узел
гребенчатой гайки

26.058.ПВ.031.100 СБ



* Размеры для справок.

Узнаем инв. №, инв. №, дата
Узнаем инв. №, инв. №, дата
Узнаем инв. №, инв. №, дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.100 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Узел	Лит.	Масса	Наситав
Равра	Саргулесов	14.04.83			гребенчатой гайки	A	5.18	1:2
Проб	Иванов	18.04.83			Сборочный чертеж	Лист		Листов 1
Т контро	Грош	22.04.83						
РА ИТР	Иванов	29.04.83						
Н контро	Мицкин	07.05.83						
Утв	Филаненко	07.05.83						

Копировал: Пужко

Выпуск 4

Серия Э. ВЕД. Е. 44

Всех листов № 1-20

Лист и дата

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.032.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.032.001	Шестерня приводная	1	
A3	2	26.058.ПВ.032.002	Краниейн	1	
A4	3	26.058.ПВ.032.003	Циферблат 2.5м	1	
A4	4	26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4	5	26.058.ПВ.032.005	Колесо червячное	1	
A4	6	26.058.ПВ.032.006	Карпус приводной шестерни	1	
A4	7	26.058.ПВ.032.007	Карпус червячной пары	1	
A4	8	26.058.ПВ.032.008	Карпус циферблата	1	
A4	9	26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10	26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11	26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12	26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13	26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14	26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15	26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16	26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17	26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18	26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19	26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20	26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.000

Указатель
положения затвора
УПР-258

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21	26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	24		Болт М8 х 12 6Ф.0125 гост 7798-70*	2	
	25		Винт В1 М4-89 х 16.66.0125 гост 17475-80	8	
	26		Винт В1 М5-89 х 14.66.0125 гост 17475-80	7	
	27		Винт В1 М5-89 х 10.66.0125 гост 17473-80	6	
	28		Шайба 5. 65Г.0125 гост 6402-70*	6	
	29		Шайба 3.02.019 гост 11371-78	2	
	30		Шайба 10.02.019 гост 11872-80	2	
	31		Штифт 2х20 гост 3129-70*	2	
	32		Подшипник 101 гост 8338-75	4	
	33		Кольцо А28 65Г. К.Д. 15.Зр. гост 13941-80	4	

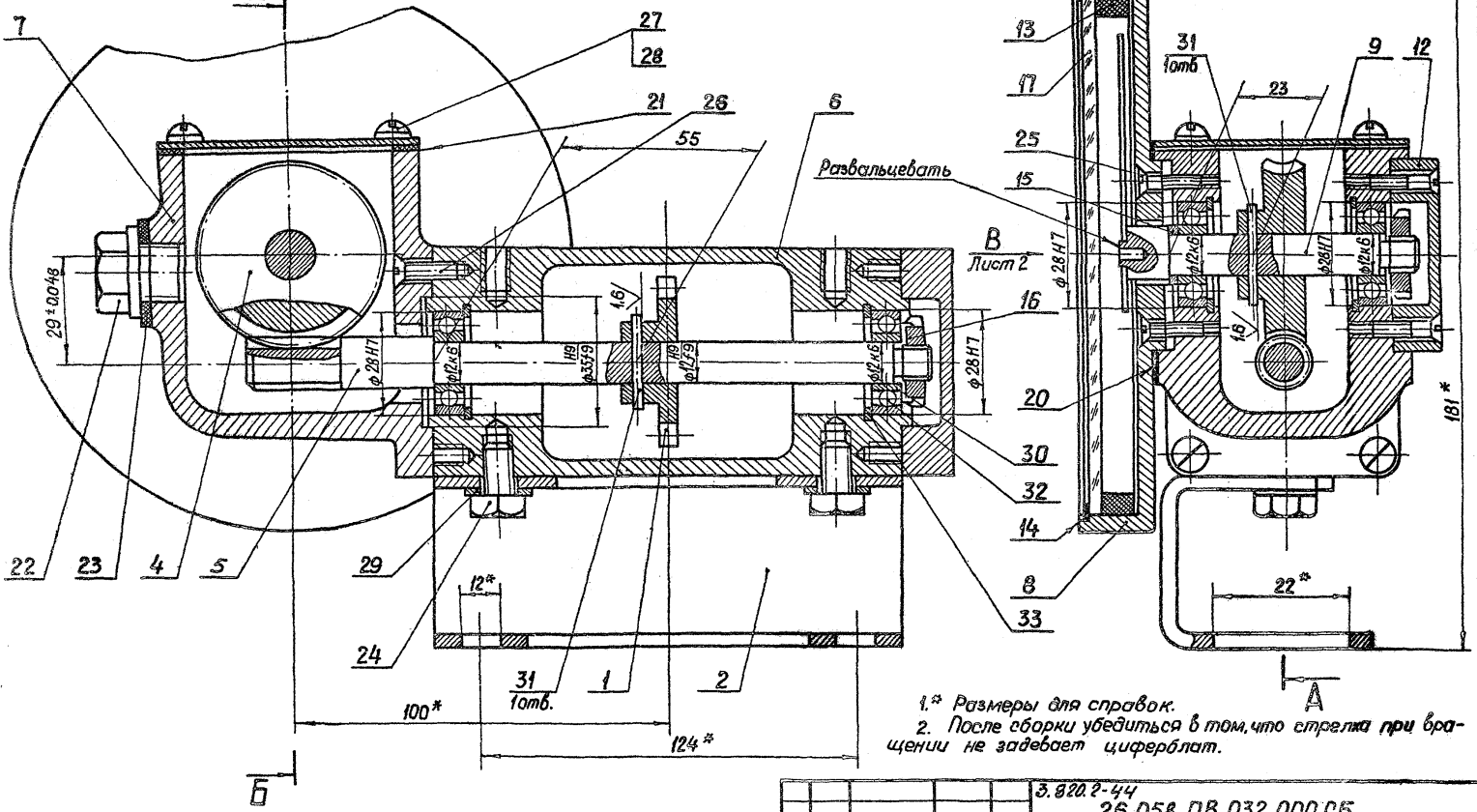
3.820.2-44
26.058.ПВ.032.000

Лист	Лист	Листов
А	1	2

26.058.ПВ.032.000.05

A-A Лист 2

Б-Б А



1.* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по
 общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44			26.058.ПВ.032.000.05		
				Указатель					
				положения затвора					
				УПР-258					
				Сборочный чертеж					
				Лит.	Масса	Максимум			
				A	3,24	1:1			
				Лист 1		Листов 2			

Копировал: Луэко

Формат А3

Выпуск 4

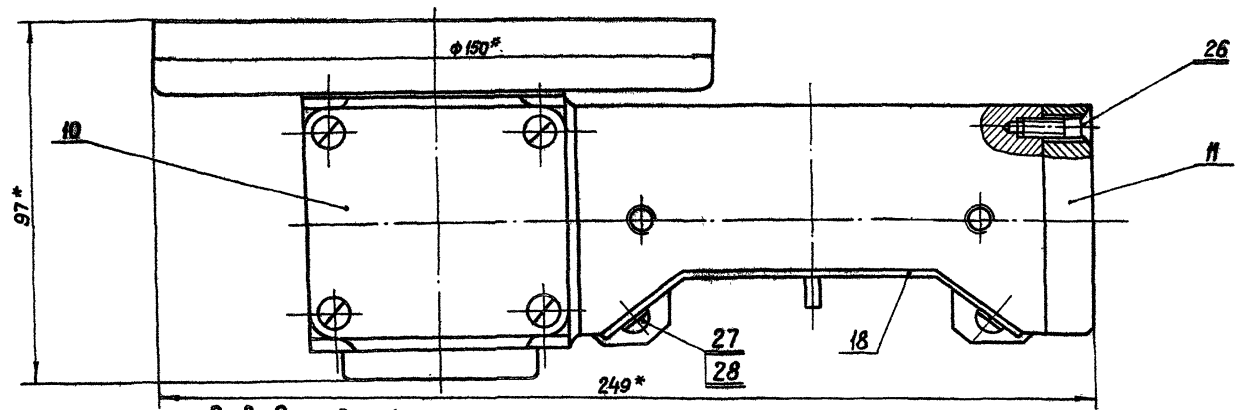
Серия 3.820.2-44

Изм. и встав. Лист 1 и 2. Измен. в детали. Подп. и дата.

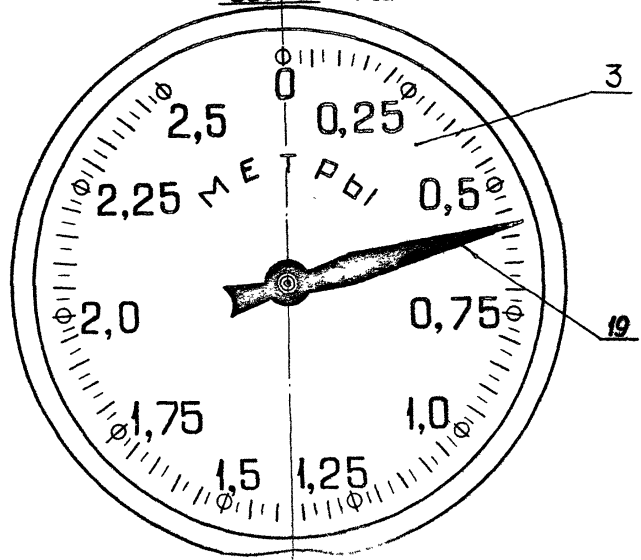
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т. контр.	Грош	22.04.83		
Ин. контр.	Насеев	25.04.83		
И. контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филоненко	12.04.83		

26.058.ПВ.032.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.032.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-258 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Иванов	19.04.83		A		1:1
Проб.	Шекондиров	Иванов	19.04.83		Лист 2	Листов	
Т. контр.	Трош	Иванов	22.04.83				
Н. контр.	Назаров	Иванов	25.04.83				
Утв.	Мышкин	Иванов	29.04.83				
	Филиппов	Иванов	27.04.83				

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		26.058.ПВ.033.000.06	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.033.001	Циферблат 5,0М	1	
A4	2	26.058.ПВ.033.002	Червяк	1	
A4	3	26.058.ПВ.033.003	Колеса червячное	1	
A4	4	26.058.ПВ.032.001	Шестерня приводная	1	
A4	5	26.058.ПВ.032.002	Корнштейн	1	
A4	6	26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A4	7	26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8	26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9	26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10	26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11	26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12	26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13	26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14	26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15	26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16	26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17	26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18	26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19	26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20	26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.000

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Резерв	Марианов	18.04.83	
Проб	Искандеров	25.04.83	
Искандеров	Накаев	25.04.83	
К. Калитин	Мышкин	25.04.83	
Филипенко		27.04.83	

Указатель
положения затвора
УПР-508

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Копировал: Пужко формат А4

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21	26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	24		Болт М8х12.66.0125 гост 7798-70*	2	
	25		Винт В1.М4-89х16.66.0125 гост 17475-80	8	
	26		Винт В1.М5-89х14.66.0125 гост 17475-80	7	
	27		Винт В1.М5-89х10.66.0125 гост 17473-80	6	
	28		Шайба 5. 65Г.0125 гост 6402-70*	6	
	29		Шайба В.01.019 гост 11374-78	2	
	30		Шайба 10.01.019 гост 11872-80	2	
	31		Штифт 2х20 гост 3129-70	2	
	32		Подшипник 101 гост 8338-75	4	
	33		Кольцо А28 65Г. к.д.15.хр. гост 13941-80	4	

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.000

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
-----------	---------	-------	------

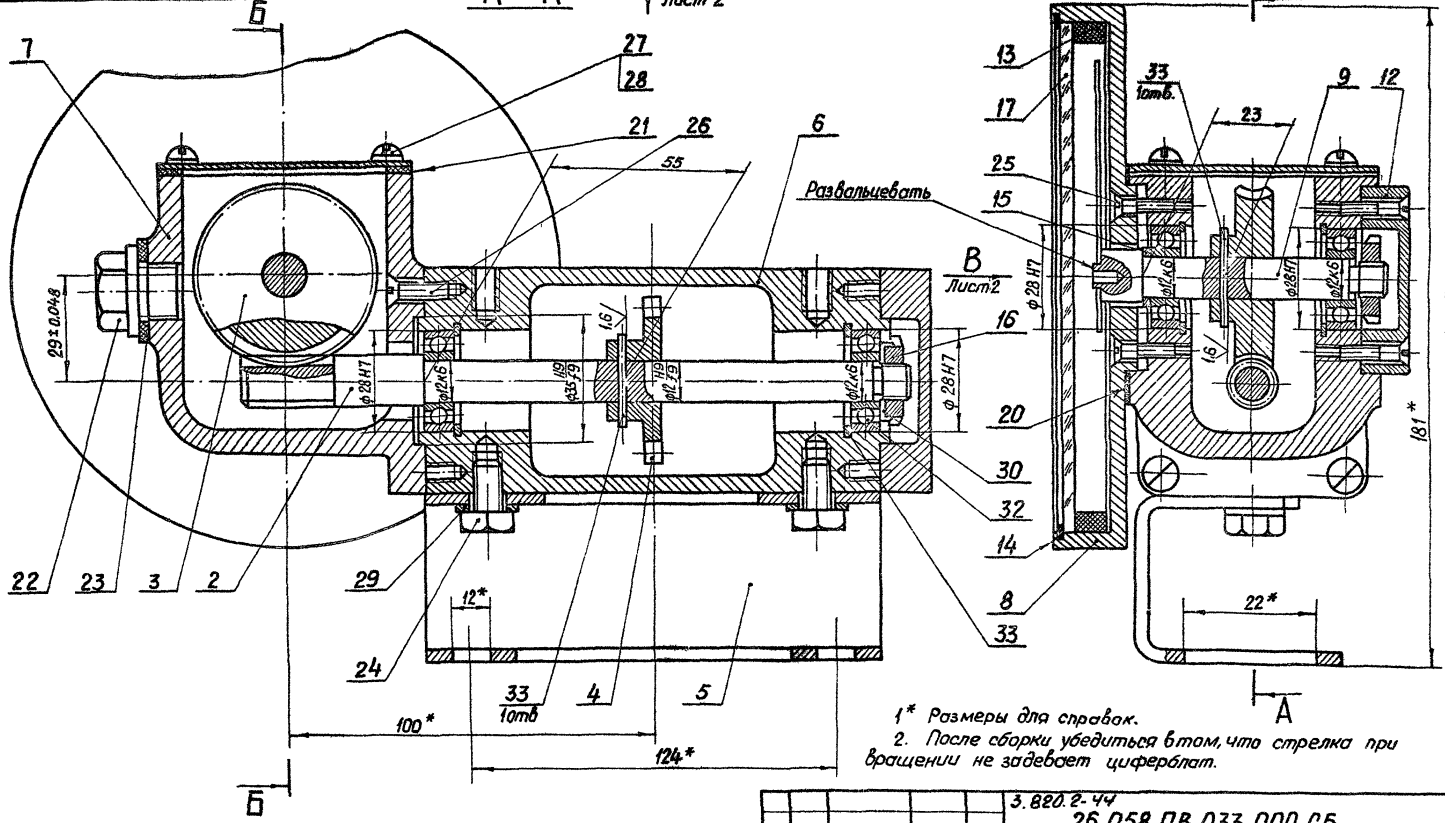
Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.033.000.СБ

A-A Лист 2

Б-Б А

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



1* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.033.000.СБ		
				Указатель		
				положения затвора		
				УПР-508		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Морданов			14.04.83	А	3.24
Проб.	Искандеров			18.04.83	Лист 1	Листов 2
Т.контр.	Грош			22.04.83		
Пр.чирк.	Ногов			25.04.83		
Н.контр.	Мышкин			28.04.83		
Утв.	Филоментки			29.04.83		

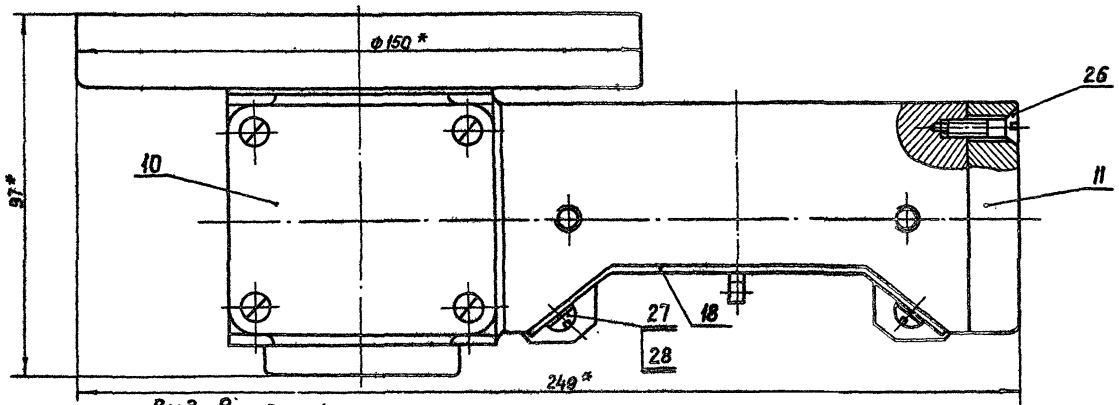
Копировал: [Signature]

формат А3

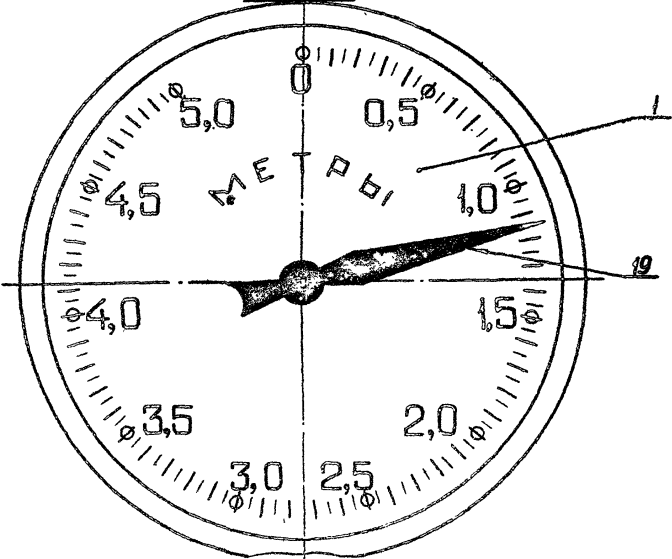
Ш.5. № 101/101 Лист 1 из 1 Дата 26.05.83

26.058.ПВ.033.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.033.000 СБ		
				Указатель положения затвора УПР - 508		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
					А	
				Лист 2 Листов		
				Масштаб 1:1		

Копировал: Пушко

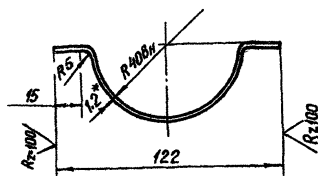
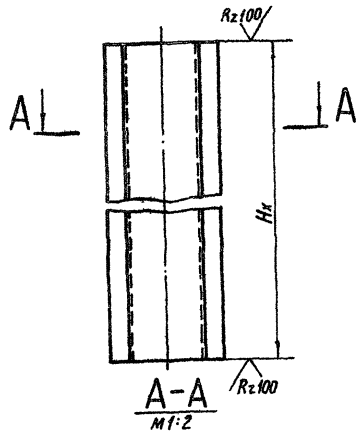
формат А3

Выпуск 4 Серия 3.820.2-44

Всесоюзный центральный институт машиностроения

26.058.ПВ.034.101

√(M)



1. Длина желоба назначается в зависимости от Hx в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,56 кг.
- 3.* Размер для справок.

з.820.2-44
26.058.ПВ.034.101

ЖЕЛОБ

Лит. Масса Машироб

A С.м.п.2 1.4

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74*
4-й-НВСтЗне ГОСТ 46523-70*

Копиравал: Пужко

Формат А4

Исполн.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ	Морданов			18.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
И.контр.	Насиев			22.04.83
Утв.	Мышкин			22.04.83
	Филаненко			27.04.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.034.000.06	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.034.100	Кожух	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		26.058.ПВ.034.001	Фланец	1	
А4	3		26.058.ПВ.034.002	Диафрагма	1	
А4	4		26.058.ПВ.034.003	Труба	1	
Б4	5		26.058.ПВ.034.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74* 4-й-НВСтЗне ГОСТ 46523-70*		
				φ 122	1	0,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			26.058.ПВ.034.000-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	5		26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	1	

Переменные данные для исполнений
26.058.ПВ.034.000-01

Исполн.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ	Морданов			18.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Насиев			22.04.83
И.контр.	Мышкин			22.04.83
Утв.	Филаненко			27.04.83

з.820.2-44
26.058.ПВ.034.000

Кожух
винта 60

Лит Лист Листов

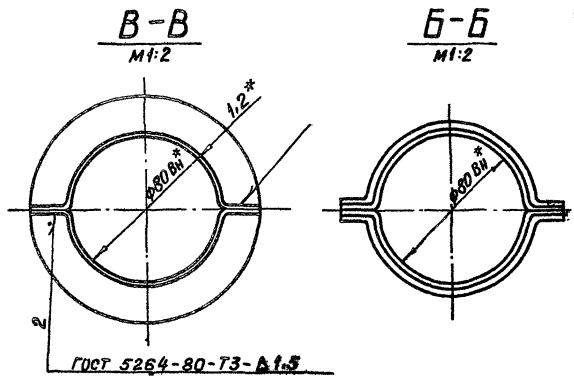
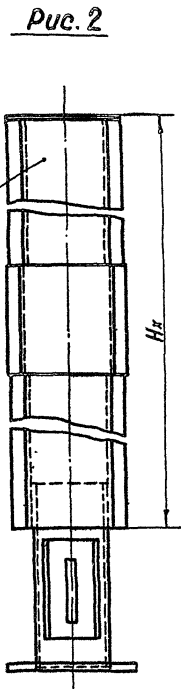
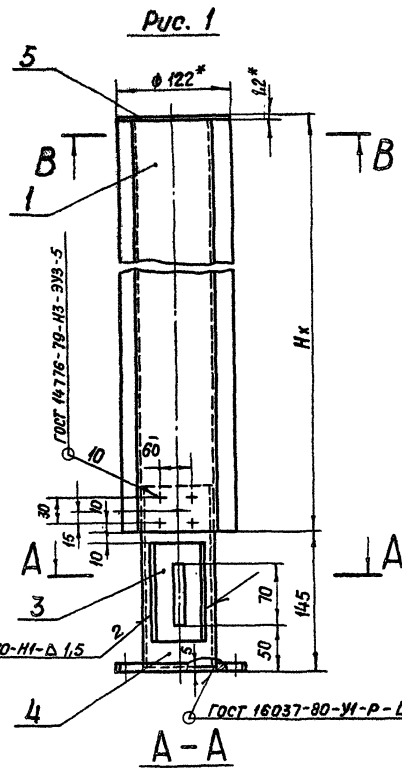
A 1 1

Копиравал: Пужко

Формат А4

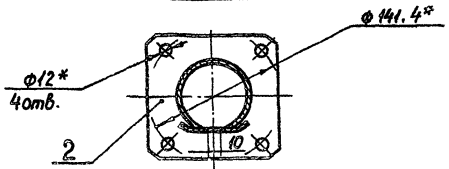
26.058.ПВ.034.000 СБ

Серия Э.Э.Э.Э.Э.Э. Выпуск 4



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.034.000	1
26.058.ПВ.034.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.034.000-01, рис. 2, применяется при $H_k \geq 725$ мм.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_k в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.034.000 - $H_k \cdot 3,12 + 2,28$ кг, где H_k в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.034.000-01 - $H_k \cdot 3,12 + 2,58$ кг, где H_k в м.
- 4.* Размеры для справок.

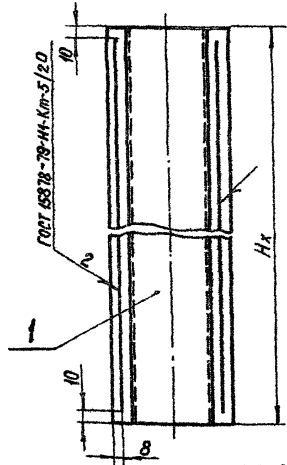


				Э.Э.Э.Э.Э.Э.		
				26.058.ПВ.034.000.СБ		
				Кожух		
				винта 60.		
				Сборочный чертеж.		
				Лит.	Масса	Масштаб
				А	см.п.3	1:4
				Лист	Листов	
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
	Розьаб	Марданов	В.И.	14.04.83		
	Проб.	Искандеров	С.И.	18.04.83		
Г. контр.		Грош		22.04.83		
НН. инж.		Насоев		25.04.83		
Проб. инж.		Мамедов		29.04.83		
Н. контр.		Мышкин		29.04.83		
Утв.		Филоменко		29.04.83		

Копировал: Пужска

формат А3

26.058.ПВ.034.100.СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от h_k в м.
2. Масса 1 пог.м кожуха равна 3,12 кг.
- 3* Размер для справок.

з.020.2-44
26.058.ПВ.034.100 СБ

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов				A	См.л 2	1:4
Проб.	Искандеров				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Говш						
И.контр.	Назаров						
И.контр.	Мышкин						
Утв.	Филаненко						

Копировал: Пужска формат А4

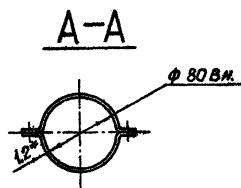
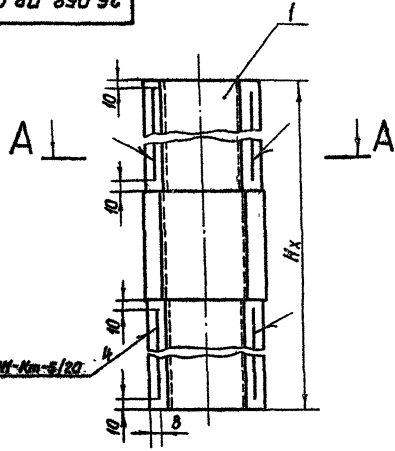
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.034.100 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.034.101	Желоб.	2	

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов				A	См.л 2	1:4
Проб.	Искандеров				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Говш						
И.контр.	Назаров						
И.контр.	Мышкин						
Утв.	Филаненко						

Копировал: Пужска формат А4

Выпуск 3.820.2-44

26.058.ПВ.034.200 СБ



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2,5$ м
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x 6 м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,12 \cdot 0,3$ кг.
- 4.* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух составной Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.	Марданов	180183		18.01.83		A	См. л 3
Проб.	Искандеров	180183		18.01.83	Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	180183		18.01.83			
Н. контр.	Насоев	180183		18.01.83			
Утв.	Мышкин	180183		18.01.83			
Итв.	Филоменко	180183		18.01.83			

Копировал: Пужко формат А4

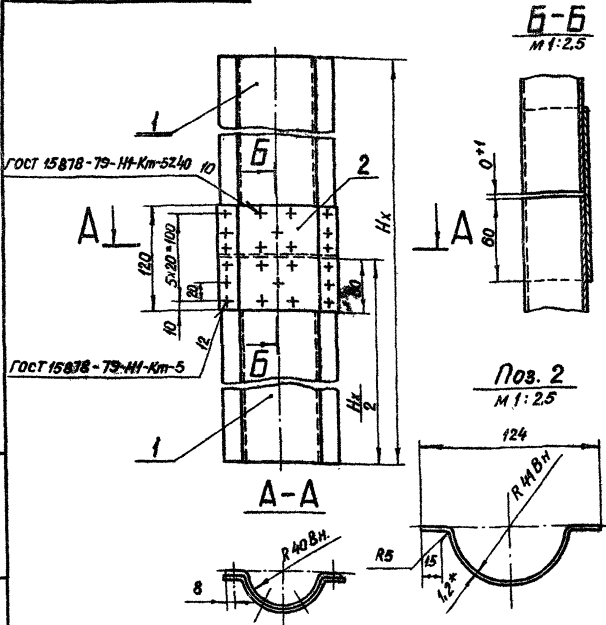
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.034.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.034.210	Желоб составной	2	

Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух составной	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов	180183		18.01.83		A	1	1
Проб.	Искандеров	180183		18.01.83				
Н. контр.	Насоев	180183		18.01.83				
Утв.	Мышкин	180183		18.01.83				
Итв.	Филоменко	180183		18.01.83				

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.034.210 СБ

Поз. 2
М 1:2.5

- 1.* Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1,56 + 0,15$ кг.

З.820.2-44

26.058.ПВ.034.210 СБ

Цифр. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Мардамов		20.04.83
Проб.	Искандеров		20.04.83
Т.контр.	Грош		25.04.83
Н.контр.	Насиб		25.04.83
Утв.			27.04.83

желоб составной
Оборачный чертеж

Лит.	Масштаб	Масштаб
A	См. п. 4	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: Пуужко

формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.034.210 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.034.101	Желоб	2	
Б4	2		26.058.ПВ.034.211	Накладка		
				Лист 6-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19005-74 4-П-НВ Ст.3 по ГОСТ 16523-70 120x170	1	0,15 кг

З.820.2-44

26.058.ПВ.034.210

Цифр. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Мардамов		20.04.83
Проб.	Искандеров		20.04.83
Т.контр.	Насиб		25.04.83
Н.контр.	Мельник		25.04.83
Утв.	Сидоненко		27.04.83

желоб составной

Лит.	Лист	Листов
A	1	1

Копировал: Эл. Пуужко

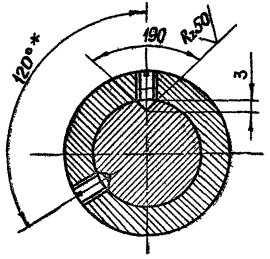
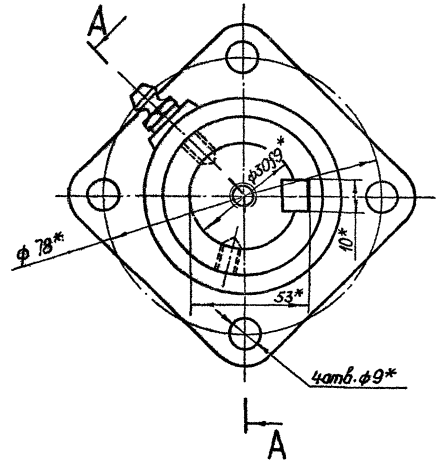
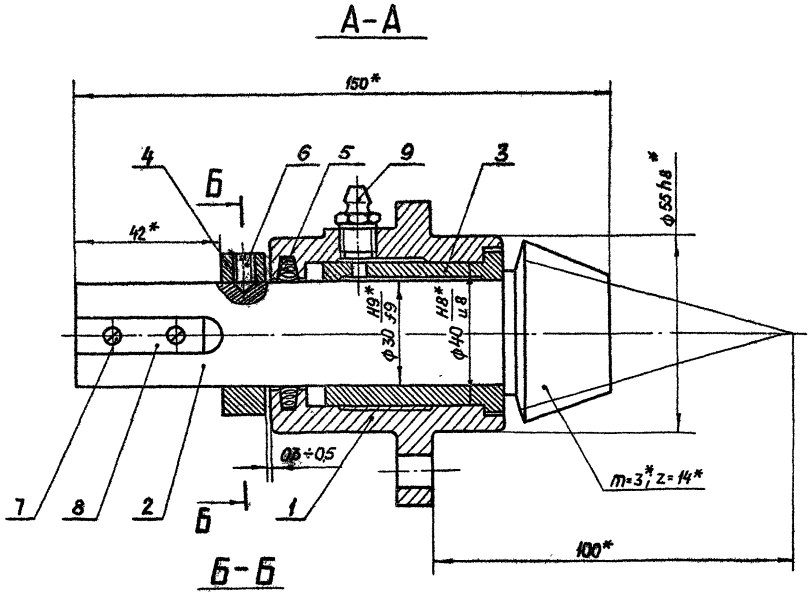
Формат А4

26.058.ПВ.036.000СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Лист № пролн и дата
Имя, № пролн
Взам.инв.№
Инд. № инв. № пролн и дата



- 1.* Размеры и параметры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

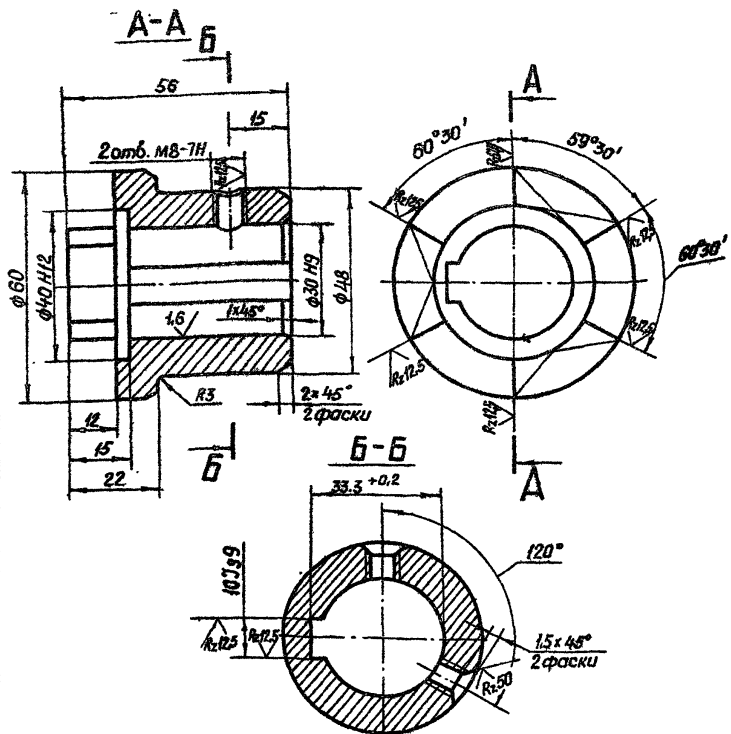
				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.036.000СБ			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел вал-шестерни Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов	Лит	18.04.83		A	2,3	1:1
Проб.	Цекандеров	Лит	18.04.83		Лист	Листов 1	
КОНТР.	Грош	Лит	22.04.83				
ВЛ. ИНЖ.	Натоев	Лит	25.04.83				
И.КОНТР.	МЫШКИН	Лит					
Утв.	ФИЛИПЕНКО	Лит					

Пужко

формат А3

26.058.ПВ.040.001

Rz 25/ (✓)



Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.

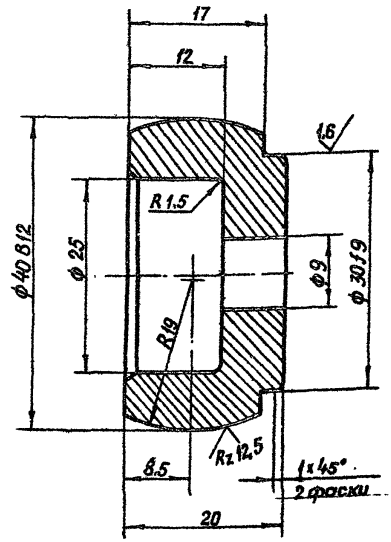
3.820.2-44
26.058.ПВ.040.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Искандеров	18.04.88		18.04.88			
Проб.	Грош	22.04.88		22.04.88	Лист	Листов	1
И. контр.	Назаров	25.04.88		25.04.88			
Н. контр.	Мышкин	29.04.88		29.04.88			
Умб.	Филаненко	27.04.88		27.04.88			

Копировал: Пужко
Формат А4

26.058.ПВ.040.002

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.040.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Искандеров	18.04.88		18.04.88			
Проб.	Грош	22.04.88		22.04.88	Лист	Листов	1
И. контр.	Назаров	25.04.88		25.04.88			
Н. контр.	Мышкин	29.04.88		29.04.88			
Умб.	Филаненко	27.04.88		27.04.88			

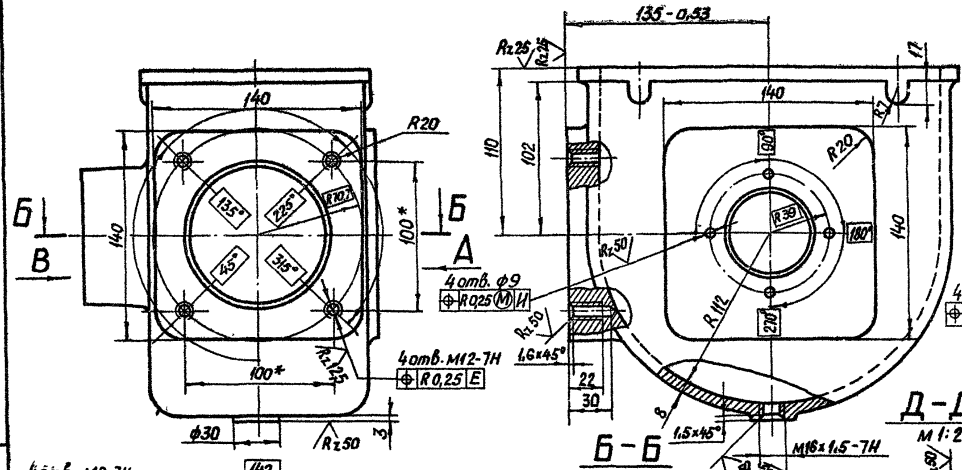
Копировал: Пужко
Формат А4

26.058.ПВ.042.001

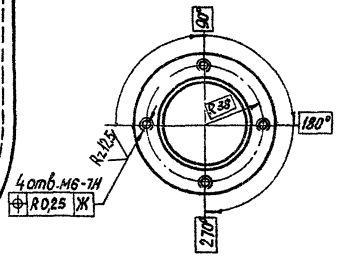
Вид А



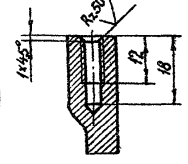
Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



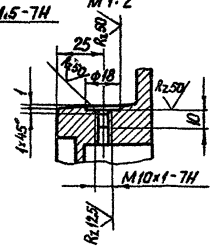
Вид В



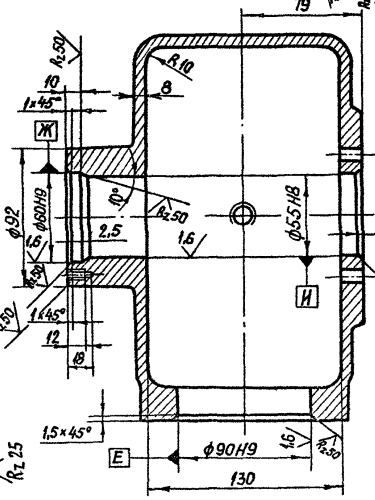
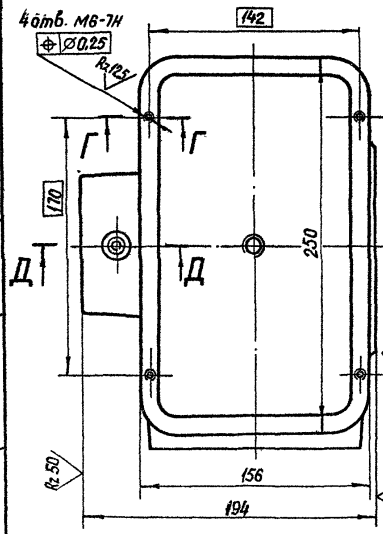
Г-Г



Д-Д



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



3.820.2-44

26.058.ПВ.042.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Морданов		12.04.83
	Проб.	Искандеров		18.04.83
	Г.контр.	Грош		22.04.83
	Гл. инж. проекта	Насред		25.04.83
	И.контр.	Мышкин		28.04.83
	Утв.	Филиппенко		21.04.83

Корпус редуктора

Лит.	Масса	Масштаб
A	7.2	1:2.5
Лист	Листов 1	

Отливка СЧ 20 гост 1412-79*

Копирова: Пушко

формат А3

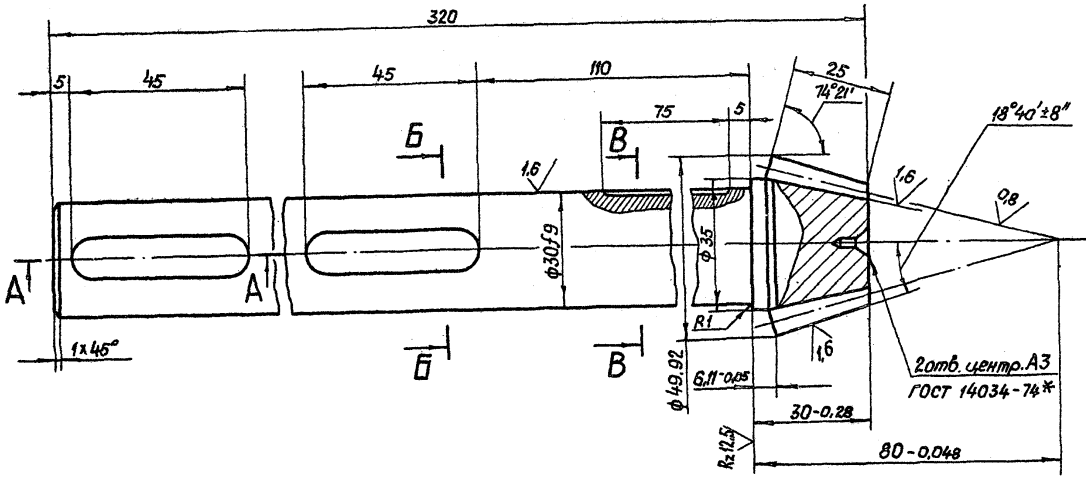
Утв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.002

Rz 25/ (✓)

Выпуск 4

Серия З.820.2-44

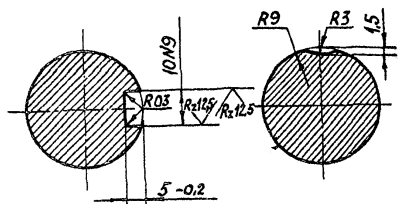
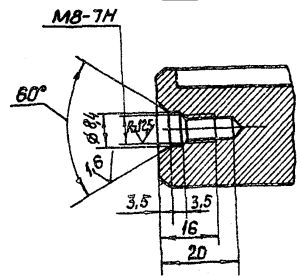


Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	14
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-59
Коэффициент смещения	X_{β}	+0.369
Коэффициент изменения толщины зуба	X_{γ}	+0.0385
Угол делительного конуса	δ	$16^{\circ}39'$
Степень точности		8-8СТ с38 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{S}_x	4,872 $\pm 0,012$
Высота до хорды	h_x	3,221
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2,518
Внешнее конусное расстояние	R_a	77,88
Среднее конусное расстояние	R_m	65,38
Средний делительный диаметр	d_m	35,25
Угол конуса впадин	δ_f	$13^{\circ}49'$
Внешняя высота зуба	h_e	6,6
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.031.002

A-A

B-B

B-B



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

З.820.2-44
26.058.ПВ.042.002

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Вал - шестерня Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*	Лит.	Масса	Масштаб
						A	1,7	1:1
						Лист		Листов 1

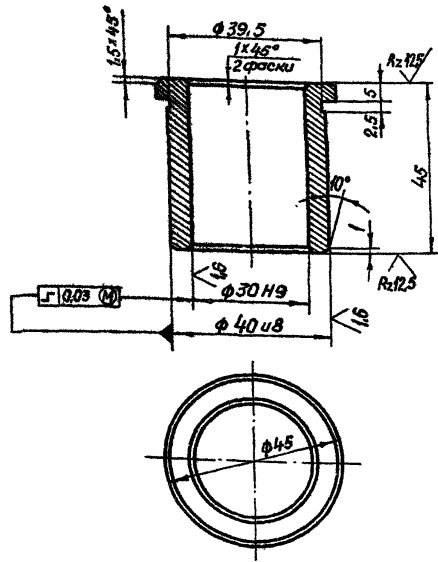
Копировал: Пужко

формат А3

И.С. Пужко, Л.В. Давыд, В.С. Давыд, М.И.С. Давыд, Л.В. Давыд, Л.В. Давыд

26.058.ПВ.042.004

Rz25/✓



26.058.ПВ.042.004

Втулка

Отливка АЧ-3 гост 1535-79

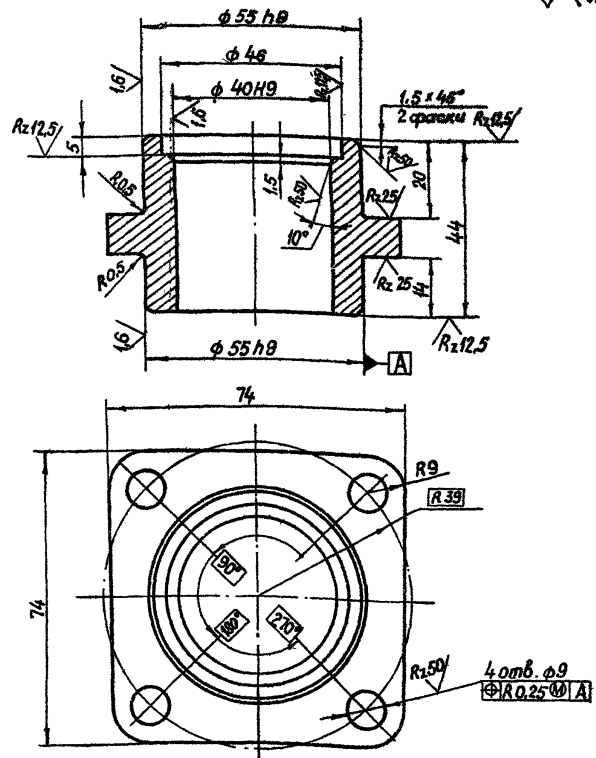
Копировал Пучков

формат А4

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Марданов	14.04.83		14.04.83	A	0,2	1:1
Проб	Искандеров	18.04.83					
Т.контр	Грош	22.04.83					
гл.инж.проектир	Назарев	25.04.83					
Н.контр	Мышкин	29.04.83					
Утв	Филиппенко	27.04.83					

26.058.ПВ.042.003

Rz25/✓



3.820.2-44

26.058.ПВ.042.003

Корпус подшипника

Отливка 25Л - гост 977-75*

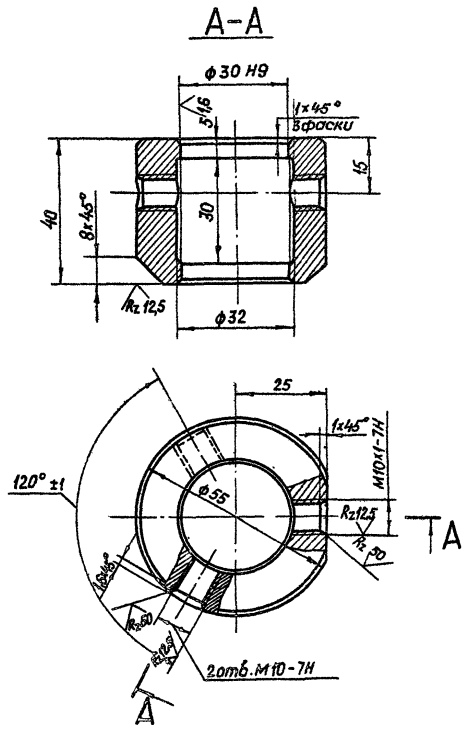
Копировал Пучков

формат А4

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Марданов	14.04.83		14.04.83	A	0,6	1:1
Проб	Искандеров	18.04.83					
Т.контр	Грош	22.04.83					
гл.инж.проектир	Назарев	25.04.83					
Н.контр	Мышкин	29.04.83					
Утв		27.04.83					

26.058.ПВ.042.006

Rz 25/√M



26.058.ПВ.042.006

Кольцо

Ст. 3 сл 3. ГОСТ 380-71*

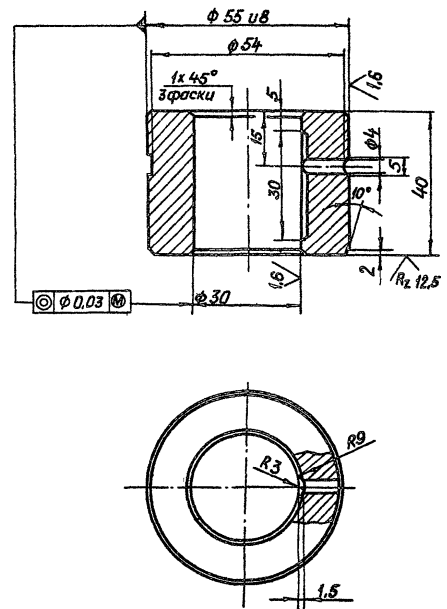
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,45	1:1
Лист		Листов 1

Копировать в ручную Формат А4

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Морданов	14.04.83		
Провер	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Траш	22.04.83		
Н.контр.	Назиев	25.04.83		
Утв.	Мышкин	29.04.83		
	Филоненко	27.04.83		

26.058.ПВ.042.005

Rz 25/√M



3.820-2-44
26.058.ПВ.042.005

Втулка

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:1
Лист		Листов 1

Копировать в ручную Формат А4

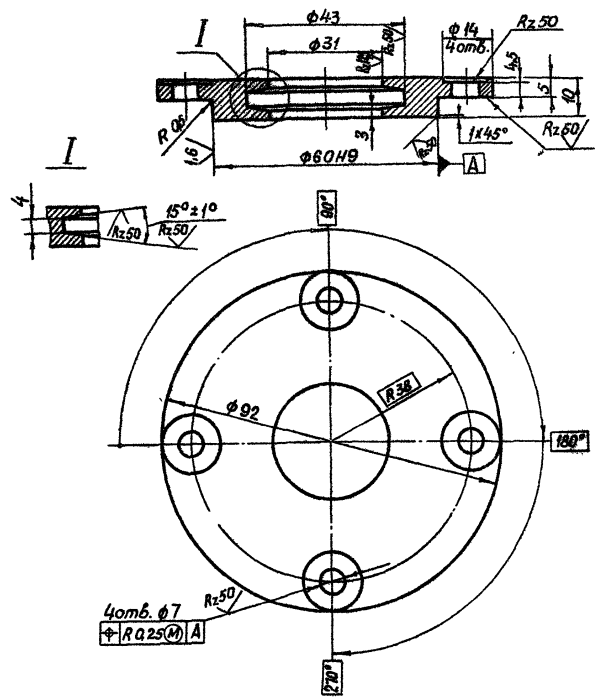
Имя, № листа, Имя, № докум., Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Морданов	14.04.83		
Провер	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Траш	22.04.83		
Н.контр.	Назиев	25.04.83		
Утв.	Мышкин	29.04.83		
	Филоненко	27.04.83		

Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.042.008

(V) (V)



4 отв. $\phi 7$
 $Rz 25$
 $Rz 25$

26.058.ПВ.042.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т.контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Гл. инж. проекта		Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83
И.контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83
Этб		Филаненко	<i>[Signature]</i>	22.04.83

Крышка сквозная

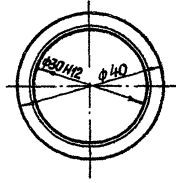
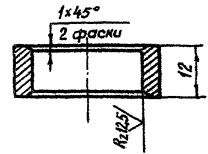
Отливка С420 гост 1412-79*

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,33	1:1
Лист		Листов 1

Копировал: Пужа формат А4

26.058.ПВ.042.001

Rz 25 (V) (V)



3.820.2-44

26.058.ПВ.042.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т.контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Гл. инж. проекта		Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83
И.контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83
Этб		Филаненко	<i>[Signature]</i>	22.04.83

Кольцо регулировочное

Ст.3 сп.3 гост 380-71*

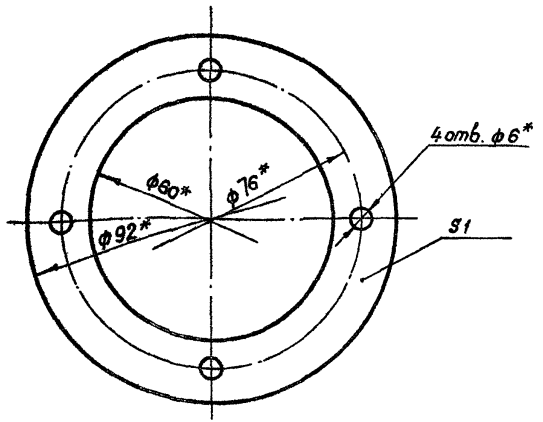
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,055	1:1
Лист		Листов 1

Копировал: Пужа формат А4

Изм. № разраб. Подп. и дата
Изм. № констр. Подп. и дата
Изм. № техно. Подп. и дата
Изм. № экз. Подп. и дата

Изм. № разраб. Подп. и дата
Изм. № констр. Подп. и дата
Изм. № техно. Подп. и дата
Изм. № экз. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.011



* Размеры обеспеч. инстр.

26.058.ПВ.042.011

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
гл.инж. проекта		Насоев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филатов		27.04.83

Прокладка

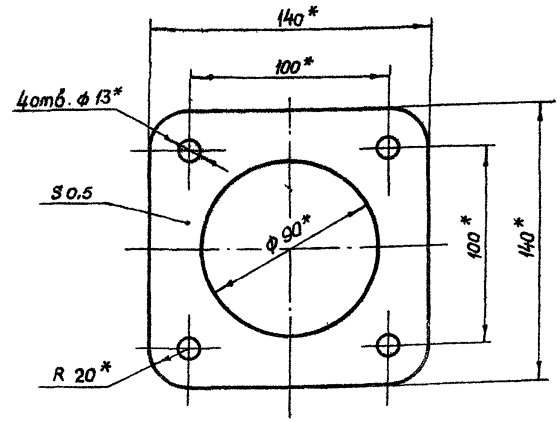
Лит	Масса	Масштаб
A	0.002	1:1

Лист 1 из 1

Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Копировал Пужко формат А4

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.012

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
гл.инж. проекта		Насоев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филатов		27.04.83

Прокладка

Лит	Масса	Масштаб
A	0.002	1:2

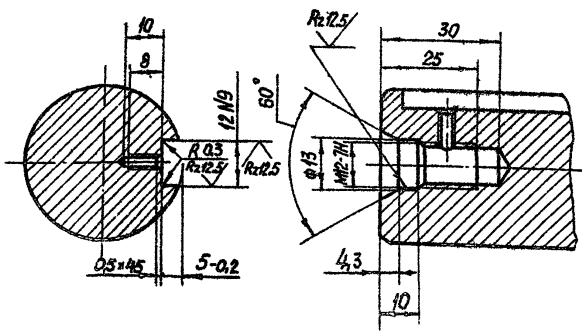
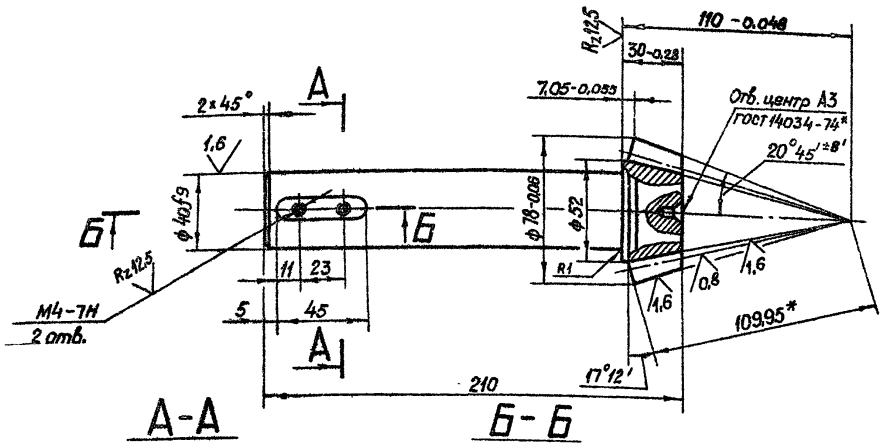
Лист 1 из 1

Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Копировал Пужко формат А4

26.058.ПВ.042.101

Rz 25/ (✓)



Модуль	me	3
Число зубьев	Z	13
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xc	0,036
Угол делительного конуса	δ	17° 12'
Степень точности		8-B CT C38 186-75
Толщина зуба по хорде	S	8,095 - ^{0,062} / _{-0,212}
Высота до хорды	hσ	6,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mm	4,431
Внешнее конусное расстояние	Re	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол конуса впадин	δf	15° 01'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.042.201

1. Смещение и перекас шлоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлоночного паза
2. Допускается замена данных для контроля.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.101

Вал - шестерня

Сталь 40X ГОСТ 4543-71*

Копирован: Писка

Лит.	Масса	Масштаб
A	2,1	1:2
Лист	Листов 1	

формат А3

Выпуск 4

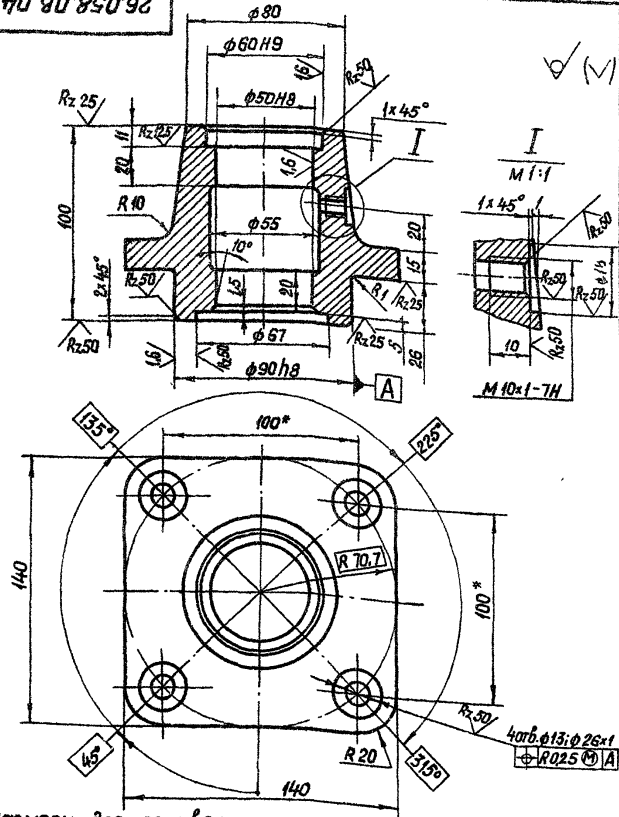
Сварка 3.820.2-44

Униф. № подл. / Дата / Взам инв. № (инв. № докум.) / Подп. и дата

3* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Изм.	Лист	Г.° докум	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучев	А.В.Саргучев	14.01.83	
Проб.	Шокандаров	И.В.Шокандаров	10.6.83	
Т.контр.	Грош	И.В.Грош	22.04.83	
Пр.инж.	Назаров	И.В.Назаров	25.04.83	
Н.контр.	Мышкин	И.В.Мышкин	25.04.83	
Утв.	Филоненко	И.В.Филоненко	27.04.83	

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок

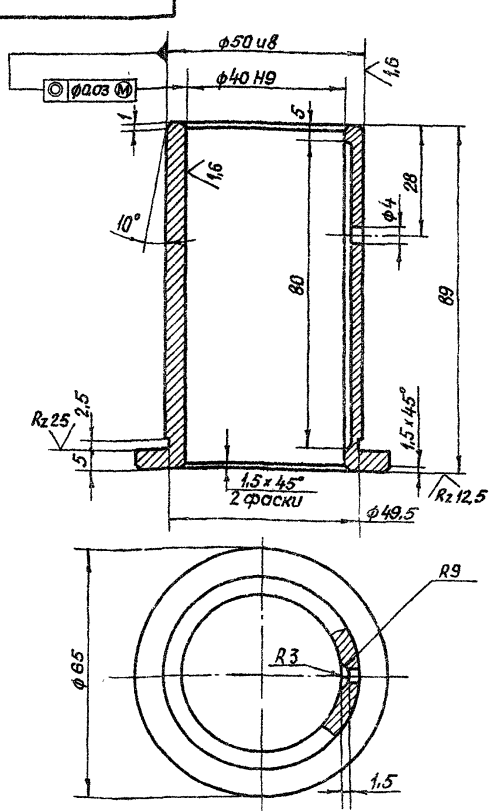
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб	Саргунцев	А.С.	14.04.83
	Проф	Александров	В.А.	18.04.83
	Т. контр.	Грош	В.А.	22.04.83
	Св. инж.	Нагаев	В.А.	25.04.83
	Н. контр.	Мышкин	В.А.	29.04.83
	Утв	Филоненко	В.А.	27.04.83

Корпус подшипника
Лит А
Масса 2.5
Масштаб 1:2
Лист 1 из 1
Опливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Пузко формат А4

26.058.ПВ.042.103



3.820.2-14
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб	Саргунцев	А.С.	14.04.83
	Проф	Александров	В.А.	18.04.83
	Т. контр.	Грош	В.А.	22.04.83
	Св. инж.	Нагаев	В.А.	25.04.83
	Н. контр.	Мышкин	В.А.	29.04.83
	Утв	Филоненко	В.А.	27.04.83

Втулка

Лит	Масса	Масштаб
А	0.5	1:1

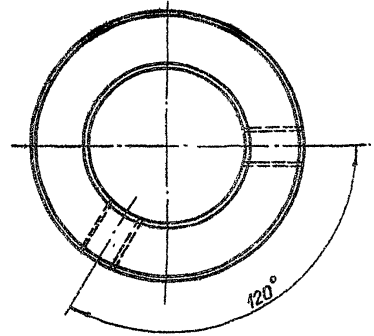
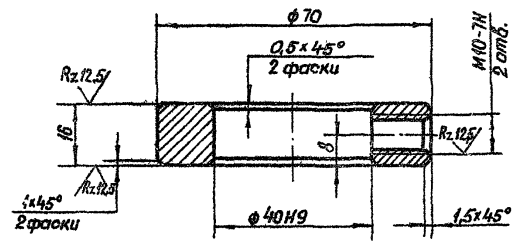
Опливка АСЧ-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Пузко формат А4

Изм. № лист Лист и дата Взам инв. № Инв. №-вход Лист и дата

26.058.ПВ.042.104

Rz50 (✓)



Серия 3820.2-44 Выпуск 4

Информация о документе

26.058.ПВ.042.104

3820.2-44

№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Сарингаев	И.С.	11.04.83
Проб	Искандеров	Т.С.	18.04.83
Т. контр.	Трои	С.С.	22.04.83
И. контр.	Нагаев	И.С.	25.04.83
Упр.	Мышкин	В.С.	29.04.83
	Филипенко	С.С.	27.06.83

Кольцо столовое

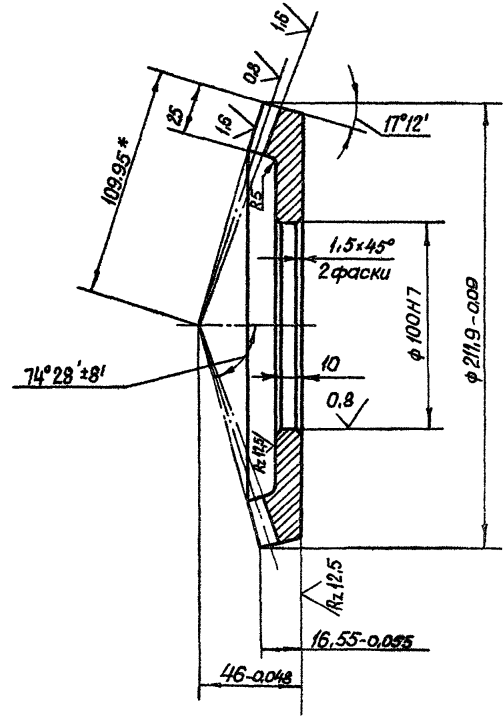
Ст 5 ГОСТ 380-71*

Лист	Масса	Масштаб
A	0,3	1:1
Лист		Листов 1

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.042.102

Rz 25 (✓) (✓)



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба	-	прямой
Основной контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xв	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	-0.036
Угол делительного конуса	δ	72°48'
Степень точности	-	8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5.77 ^{-0.126} -0.296
Высота до хорды	\bar{h}_a	2.14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4.431
Внешнее конусное расстояние	Re	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	186.118
Угол конуса впадин	δз	68°44'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.042.101	

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. * Размер для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

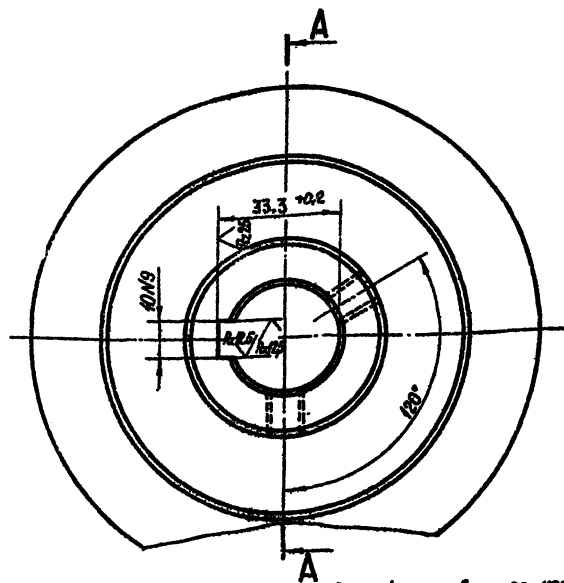
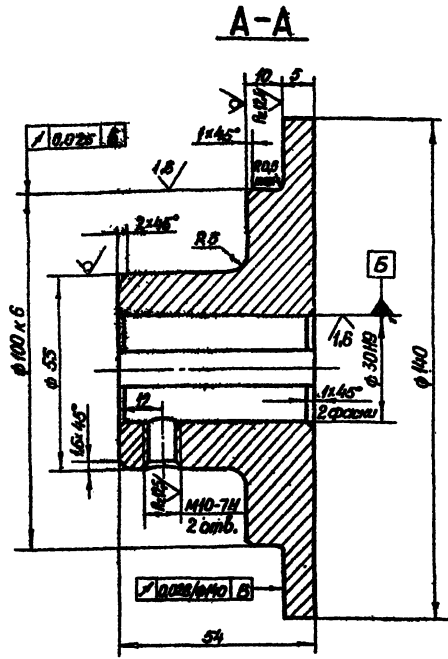
Изм. № подл. / Дата подл. и дата / Изм. № вкл. / Шт. № вкл. / Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.042.201				
Изм	Лист	№ докум	подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	И.Саргучаев		14.04.83		A	2.7	1:2
Проб.	Искандеров	И.Искандеров		18.04.83		Лист		Листов
Т.контр.	Грош	Г.Грош		22.04.83				
Ул. инж. проекта	Наседов	В.Наседов		25.04.83				
Н.контр.	Мыльцин	В.Мыльцин		29.04.83	Сталь 45			
Утв.	С.И.Ильминский	С.И.Ильминский		27.04.83	Копирбал, узло		формат А4	

Выпуск 4

Серия Э. Э.О. 2-44

Исполнитель: Подол и Власов
 Составитель: Подол и Власов
 Проверил: Подол и Власов



1. Точность штампованной подковки - по нормам завода изготовителя. Подковка Гр. I ГОСТ 8479-70?
2. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отв. не более допуща на ширину шпоночного паза.

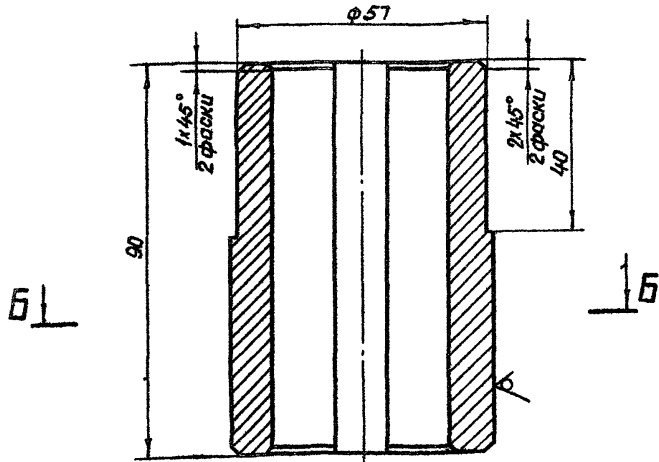
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подьёмника.

				Э. Э.О. 2-44			
				26.058.ПВ.042:202			
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лист	Листов	
Равеев С.	Морданов	С	1980		A1	1,9	1:1
Подол	Масляков	С	1980		Лист	Листов	1
Г. Криво	Грош	С	1980				
Г. Криво	Насегов	С	1980				
Н. Криво	Машин	С	1980				
Утв.	Филиппов	С	1980				
				Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
				Копировал: Пушка			
				формат А3			

26.058.ПВ.044.001

A-A

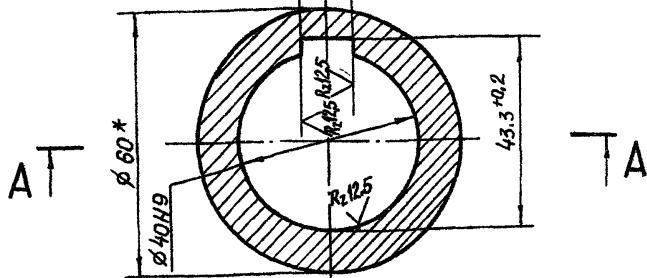
Rz50/√(✓)



B-L

1 B

B-B 12.75



A-T

T A

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.001

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.В.Ш.	14.04.83		A	0,9	1:1
Проб	Искандеров	И.С.	18.04.83		Лист		Листов 1
Т.контр	Грош	Г.С.	22.04.83				
Гл.инж.проект	Нугаев	Н.С.	25.04.83				
Н.контр	Мышкин	М.С.	29.04.83				
Утв.	Филоменко	Ф.С.	27.04.83				

Втулка

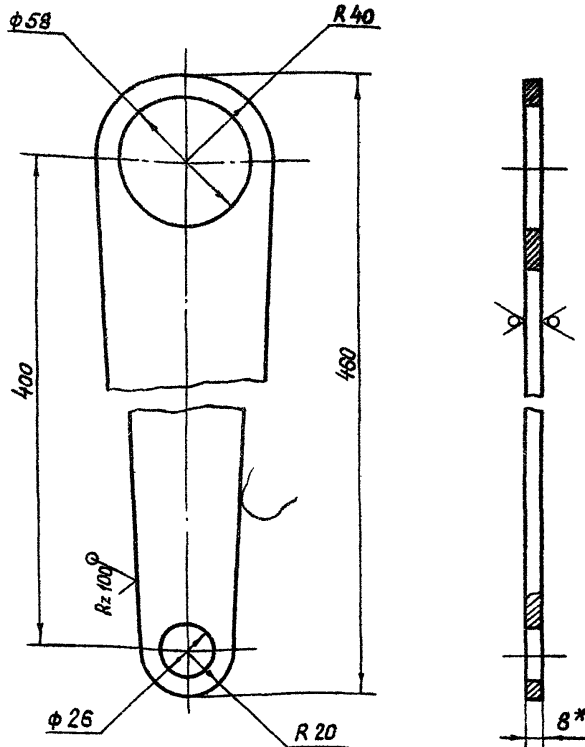
60-В ГОСТ 2590-71 *
Б Ст 3 пс 5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пуяко

формат А4

26.058.ПВ.044.002

Rz50/√(✓)



400

480

φ 26

R 20

8*

* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.002

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.В.Ш.	14.04.83		A	1,41	1:2
Проб	Искандеров	И.С.	18.04.83		Лист		Листов 1
Т.контр	Грош	Г.С.	22.04.83				
Гл.инж.проект	Нугаев	Н.С.	25.04.83				
Н.контр	Мышкин	М.С.	29.04.83				
Утв.	Филоменко	Ф.С.	27.04.83				

Полоса

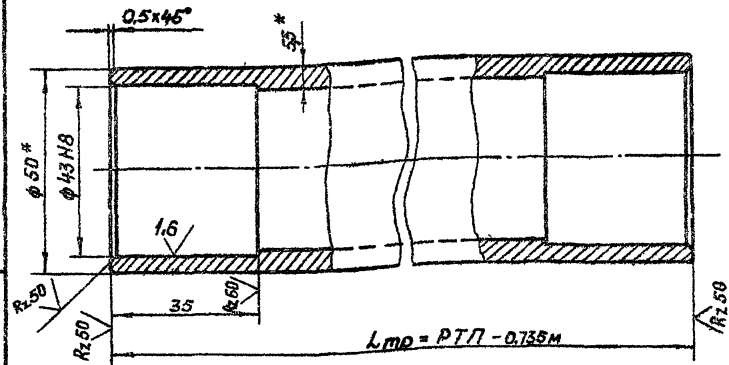
Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74 *
В Ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пуяко

формат А4

26.058.ПВ.045.001

(✓) А



- 1.* Размер для справок.
- 2. Масса 1 пог. м. трубы равна 6 кг.
- 3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.045.001

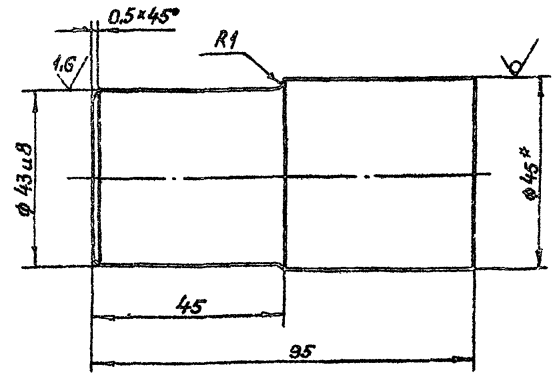
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
3	Зароб	Морданов	26.04.83	18.04.83
2	Лавр.	Искандеров	22.04.83	29.04.83
1	Т.Контр.	Грош	29.04.83	29.04.83
	И.Контр.	Нагаев	29.04.83	29.04.83
	И.Контр.	Мышкин	29.04.83	29.04.83
	Утв.	Филоменко	29.04.83	29.04.83

Лист	Масса	Масштаб
А	см.п.1	1:1
Лист	Листов	1
Труба 50x5,5 ГОСТ 8732-78		
В 20 ГОСТ 8731-74*		

Копировал: Лужка Формат А4

26.058.ПВ.045.002

Rz 50/ (✓) М



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.045.002

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
3	Зароб	Морданов	26.04.83	18.04.83
2	Лавр.	Искандеров	22.04.83	29.04.83
1	Т.Контр.	Грош	29.04.83	29.04.83
	И.Контр.	Нагаев	29.04.83	29.04.83
	И.Контр.	Мышкин	29.04.83	29.04.83
	Утв.	Филоменко	29.04.83	29.04.83

Лист	Масса	Масштаб
А	1,1	1:1
Лист	Листов	1
Цанга 45-В ГОСТ 2590-74*		
Ст.3 ГОСТ 535-79		

Копировал Лужка Формат А4

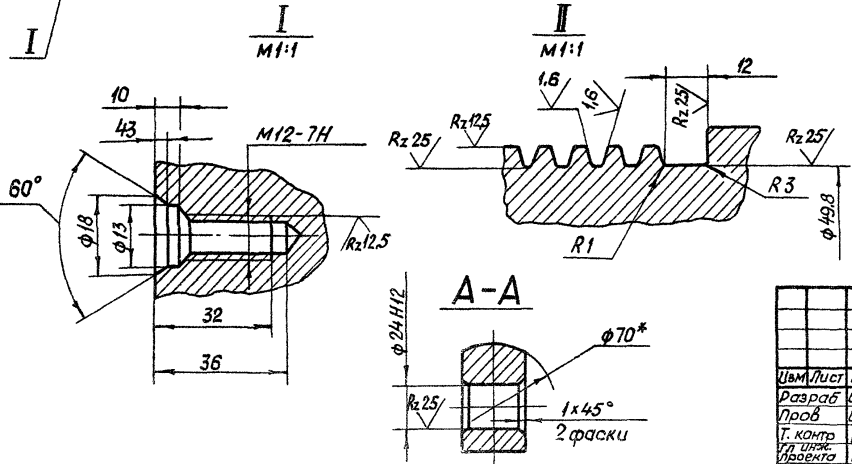
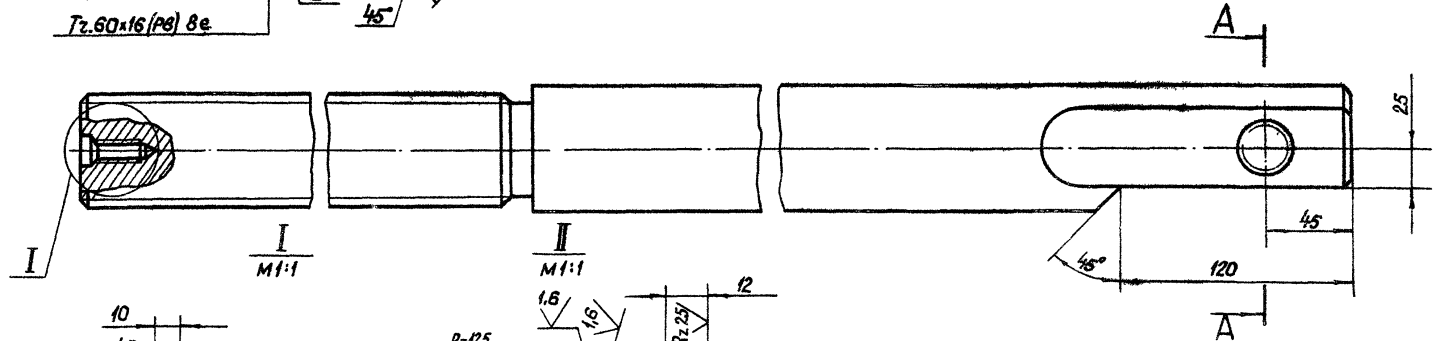
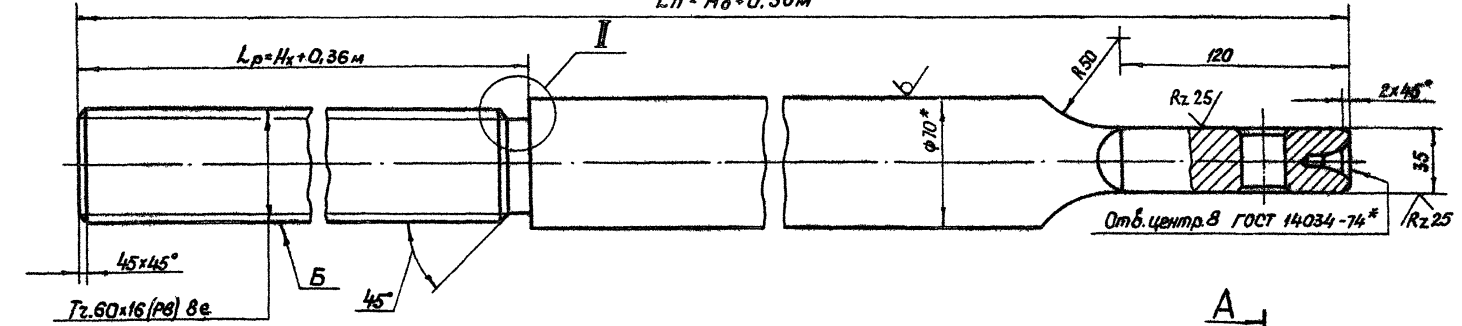
26.058.ПВ.030.001

26.058.ПВ.030.001 - изображено

26.058.ПВ.030.001-01 - зеркальное отражение Тг. 60x16(ре)ЛН
Lп = Н0 + 0,36м

Rz 50 $\sqrt{(\vee)}$

Выпуск 4
Серия 3.820.2-44



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм.
3. Масса винта грузовой Qв определяется по формуле
 $Q_b = 30,2L_n - (10,88L_p + 0,5) кг.$
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника
- 5.* Размер для справок.

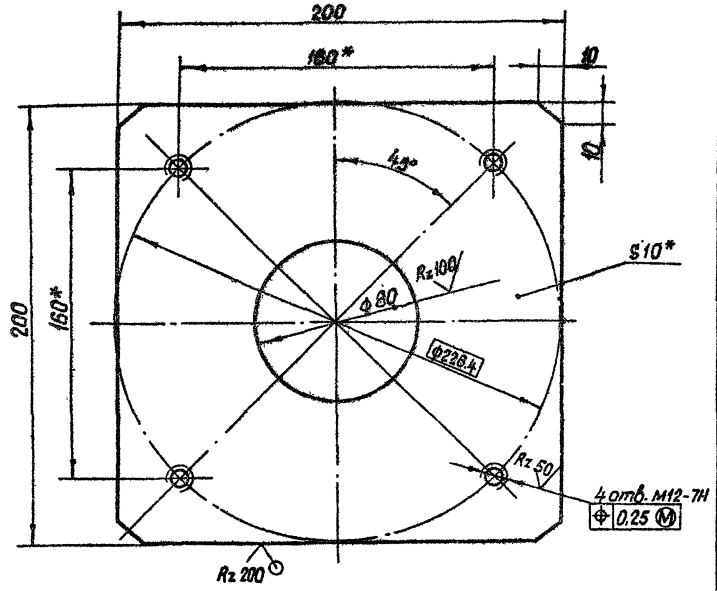
Шиб. №подл./Подпн. и дата
Взам. инв. №/Инв. № дубл./ Подпн. и дата

				3 820.2-44			26.058.ПВ.030.001		
Шиб. лист	№ док.м	Подп.	Дата	Винт грузовой			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарниязов	А. Сарниязов	14.04.83				A	Ст. л 3	1:2
Проф.	Искандеров	А. Искандеров	18.04.83				Лист	Листов	
Т. контр.	Грош	А. Грош	22.04.83						
Ил. инж.	Насиев	А. Насиев	25.04.83						
Пров. инж.	Мусатов	А. Мусатов	26.04.83						
Н. контр.	Мышкин	А. Мышкин	27.04.83						
Утв.	Фидленко	А. Фидленко	27.04.83						
				70-8-ГОСТ 2590-71*					
				45-8-2 ГОСТ 1054-74**					
				Копировал					

Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.030.002

✓ (M)



* Размер для справк.

Шифр разраб. / Шифр. № разраб. / Шифр. № докум. / Подп. и дата / Изм. / Лист / № докум. / Подп. и дата

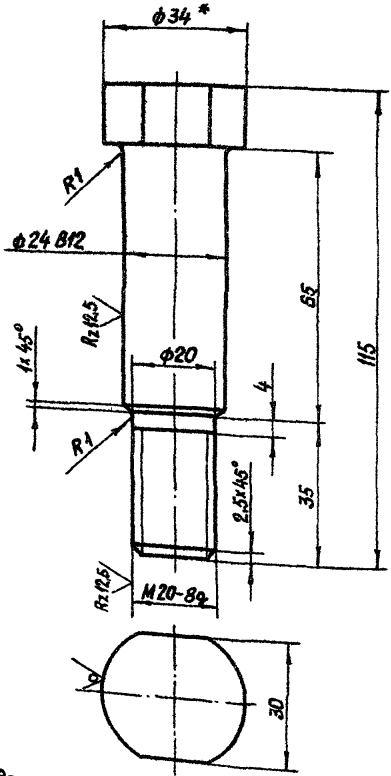
				3.820.2-44			26.058.ПВ.030.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Морданов	26.058.ПВ.030.002	26.058.ПВ.030.002	1983	A	2.7	1:2		
Проб.	Искандеров	26.058.ПВ.030.002	26.058.ПВ.030.002	1983					
И.контр.	Грош	26.058.ПВ.030.002	26.058.ПВ.030.002	1983	Лист	Листов	1		
И.контр. проекта	Мозгов	26.058.ПВ.030.002	26.058.ПВ.030.002	1983					
И.контр. чертежа	Мышкин	26.058.ПВ.030.002	26.058.ПВ.030.002	1983					
Утв.	Филиппенко	26.058.ПВ.030.002	26.058.ПВ.030.002	1983					
					Лист 5-ПЧ-НО-10 ГОСТ 19803-74*				
					Ст.3 сп 3 ГОСТ 14637-73				
					копирабл: Пужко				
					формат А3				

Шифр разраб. / Шифр. № разраб. / Шифр. № докум. / Подп. и дата / Изм. / Лист / № докум. / Подп. и дата

				3.820.2-44					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Морданов	3.820.2-44	3.820.2-44	1983					
Проб.	Искандеров	3.820.2-44	3.820.2-44	1983					
И.контр.	Грош	3.820.2-44	3.820.2-44	1983	Лист	Листов	1		
И.контр. проекта	Мозгов	3.820.2-44	3.820.2-44	1983					
И.контр. чертежа	Мышкин	3.820.2-44	3.820.2-44	1983					
Утв.	Филиппенко	3.820.2-44	3.820.2-44	1983					
					копирабл:				
					формат А3				

26.058.ПВ.030.003

Rz 25/ (M)



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.030.003

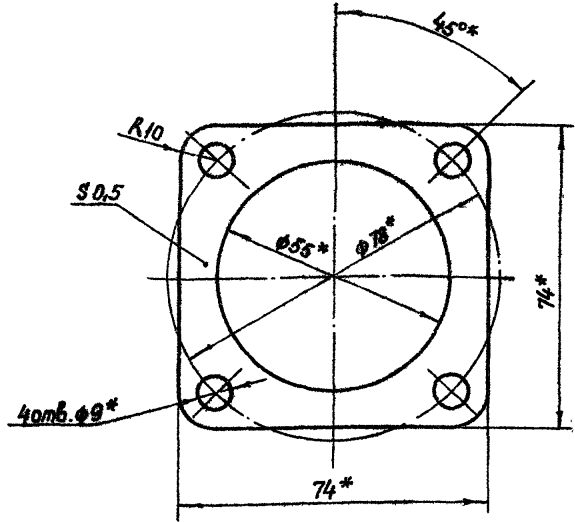
Болт

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,45	1:1
Лист		Листов 1

34-8-ГОСТ 2590-71 *
Ст 535-1-И ГОСТ 535-79

Копировал Пузко формат А4

26.058.ПВ.030.004



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.030.004

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	1:1
Лист		Листов 1

Картон прокладочный марш.
ГОСТ 9711-78

Копировал формат А4

Шиф. № докум.	Подп. и дата	Взам. инв. № инв. № докум.	Подп. и дата

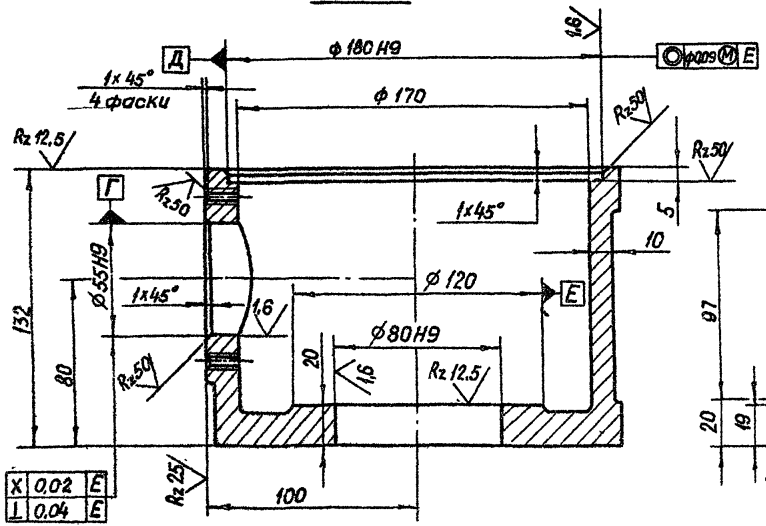
Шиф. № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Сармухаев	А. Сармухаев	14.04.83
Проб. Искандеров	И. Искандеров	18.04.83
Т. контр. Грош	Г. Грош	22.04.83
Пл. инж. проекта. Нагаев	А. Нагаев	25.04.83
И. контр. Мышкин	В. Мышкин	29.04.83
Утв. Фриланенко	И. Фриланенко	27.04.83

Шиф. № докум.	Подп. и дата	Взам. инв. № инв. № докум.	Подп. и дата

Шиф. № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Сармухаев	А. Сармухаев	14.04.83
Проб. Искандеров	И. Искандеров	18.04.83
Т. контр. Грош	Г. Грош	22.04.83
Пл. инж. проекта. Нагаев	А. Нагаев	25.04.83
И. контр. Мышкин	В. Мышкин	29.04.83
Утв. Фриланенко	И. Фриланенко	27.04.83

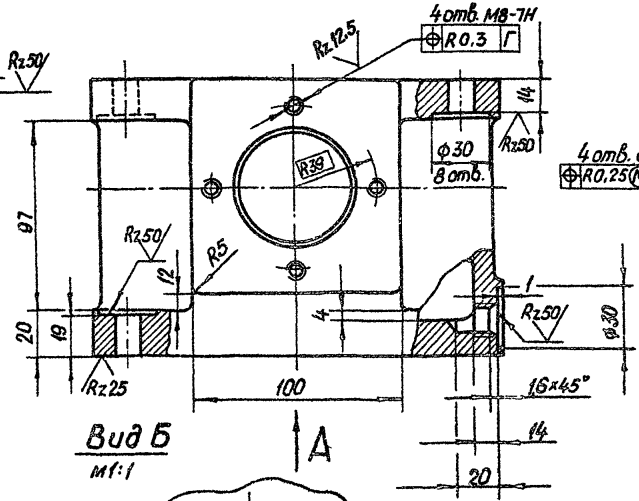
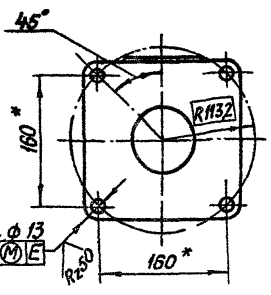
26.058.ПВ.031.001

B-B

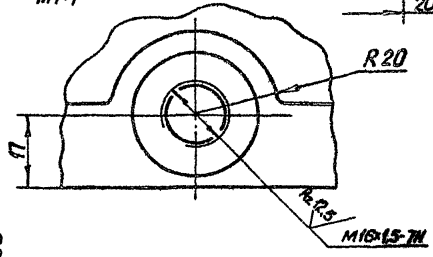


X	0.02	E
L	0.04	E

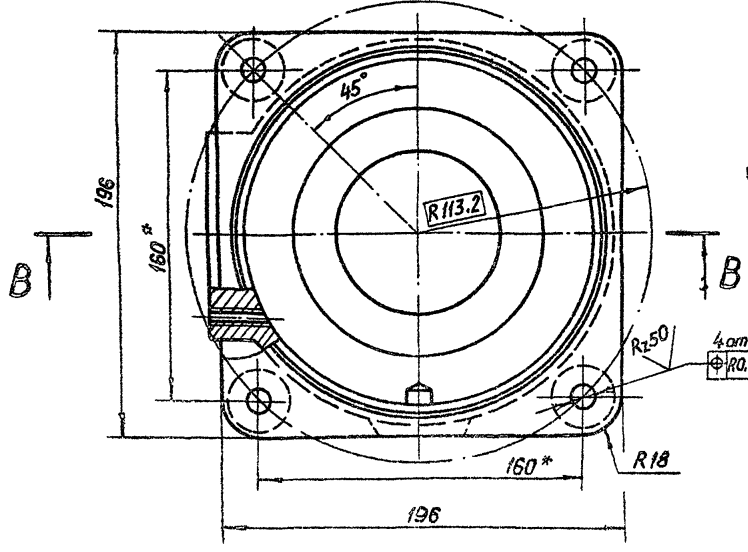
Вуд А
M1:5



Вуд Б
M1:1



* Размеры для справок.



3.820.2-44				26.058.ПВ.031.001		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Лист	Лит.	Масса
					А	9,7
Разраб	Саргучаев	И.Саргуч	14.01.88	Корпус		
Проф	Александров	Л.С.	16.04.88	Листов 1		
Т.контр	Грош		22.04.88	Листов 1		
И.инж.проект	Исаев		25.04.88			
И.контр	Мышкин		27.04.88			
Ч.тб	Филаненко		27.04.88			
Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*				Копировал: Пучко		

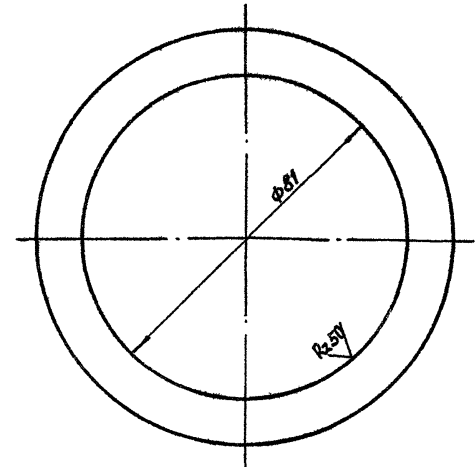
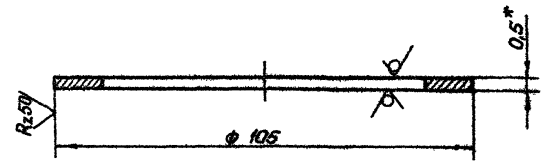
Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Изм. № листа Листы и детали Взам. инв. № Инв. № детали Листы и детали

формат

26.058.ПВ.031.003



* Размер для справок.

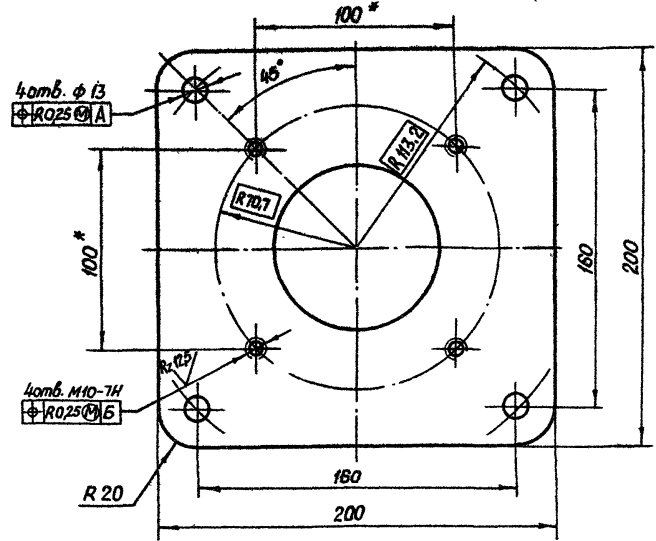
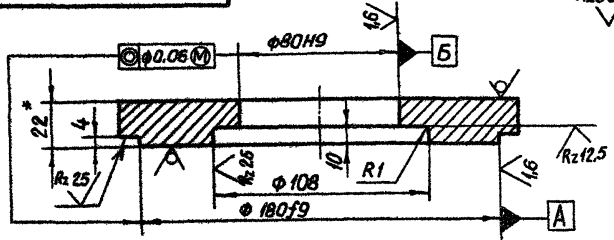
3.820.2-44
26.058.ПВ.031.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ		Саргучаев	И.Вас	14.04.83	A	0.01	1:1
Проб		Искандеров	И.С	18.04.83			
Т.контр		Грош	И.С	22.04.83			
Проект		Нагаев	И.С	25.04.83			
И.контр		Мышкин	И.С	29.04.83			
Утв		Шилопенко	И.С	27.04.83			

Лист 4-И-118С

Копировано: формат А4

26.058.ПВ.031.002



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.002

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ		Саргучаев	И.Вас	14.04.83	A	5.3	1:2
Проб		Искандеров	И.С	18.04.83			
Т.контр		Грош	И.С	22.04.83			
Проект		Нагаев	И.С	25.04.83			
И.контр		Мышкин	И.С	29.04.83			
Утв		Шилопенко	И.С	27.04.83			

Лист 5-ПН-НО-22 ГОСТ 19903-74
Вот 3 гл.3 ГОСТ 14537-79

Копировано: формат А4

Выпуск 4

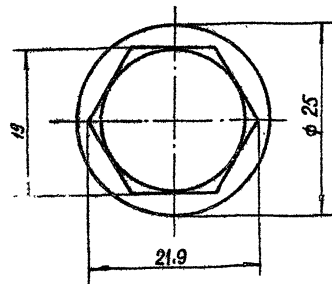
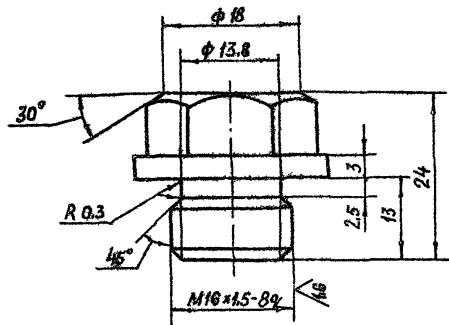
Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Пост. и дата. Изм. № доп. Пост. и дата. Изм. № вкл. Пост. и дата. Изм. № изм. Пост. и дата.

Серия 3.020.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.031.004

Rz50/ (✓)



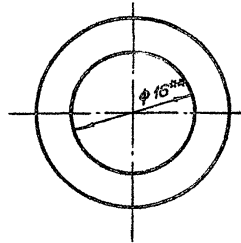
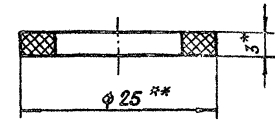
3.020.2-44
26.058.ПВ.031.004

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Соричев	А.В.Соричев		14.04.83
Проб	Искандеров	З.С.		18.04.83
Т.контр	Грош	С.С.		22.04.83
Пр.контр	Насев	В.С.		25.04.83
И.контр	Мышкин	В.С.		29.04.83
Утв	Филаненко	С.С.		27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
			Листов	1
Пробка			26-В ГОСТ 2590-71*	
			Б Спиртос-1-II ГОСТ 535-79	

Копирабат: ПУЖКС формат А4

26.058.ПВ.031.005



- 1.* Размер для справок.
- 2.** Размеры обеспеч. инстр.

3.020.2-44
26.058.ПВ.031.005

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Соричев	А.В.Соричев		14.04.83
Проб	Искандеров	З.С.		18.04.83
Т.контр	Грош	С.С.		22.04.83
Пр.контр	Насев	В.С.		25.04.83
И.контр	Мышкин	В.С.		29.04.83
Утв	Филаненко	С.С.		27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
			Листов	1
Прокладка			Пар.лит ПМБ-3 гост 481-80	

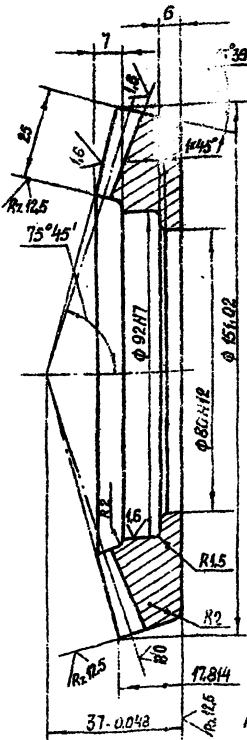
Копирабат: ПУЖКС формат А4

Изм. № листа Лист и дата Взам инв. № Инв. №Drawing Лист и дата

Изм. № листа Лист и дата Взам инв. № Инв. №Drawing Лист и дата

26.058.ПВ.031.102

R_z 25/√M



Внешний окружной модуль	т _в	3
Число зубьев	Z	50
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X _{с2}	- 0.389
Коэффициент изменения толщины зуба	X _г	- 0.0395
Угол делительного конуса	δ	74° 21'
Степень точности		8-БС7
		С98 136-75
Толщина зуба по хорде	S _x	3.45 - 0.038
Высота до хорды	h _x	1.266
Межосевой угол передатки	Σ	90°
Средний окружной модуль	m _{ср}	2.5184
Внешнее коническое расстояние	R _в	77.88
Среднее коническое расстояние	R _{ср}	65.38
Средний делительный диаметр	d _м	125.92
Угол конуса впадин	δ _в	70° 53'
Внешняя высота зуба	h _в	6.6
Обозначение чертёжа сопряженной зубчатой шестерни.		26.058.ПВ.036.002 26.058.ПВ.042.002

Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.880.2-44
26.058.ПВ.031.102

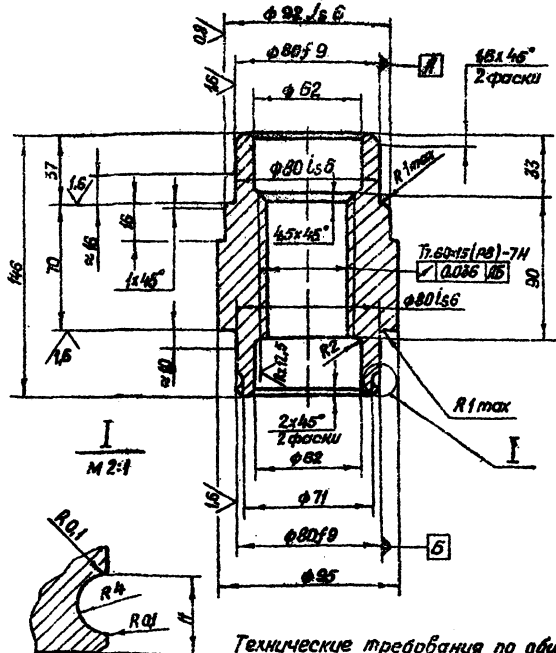
Колесо зубчатое коническое	Лит.	Масса	Масштаб
	A	1,8	1:1
	Лист Листов 1		

Сталь 45 ГОСТ 1050-74
Формат А4

26.058.ПВ.031.101

R_z 25/√M

26.058.ПВ.031.101 - изображено
26.058.ПВ.031.101-01 - зеркальное отражение Тр. 60x16(8) LH-7H



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.880.2-44
26.058.ПВ.031.101

Гайка грузовая	Лит.	Масса	Масштаб
	A	3,38	1:1
	Лист Листов		

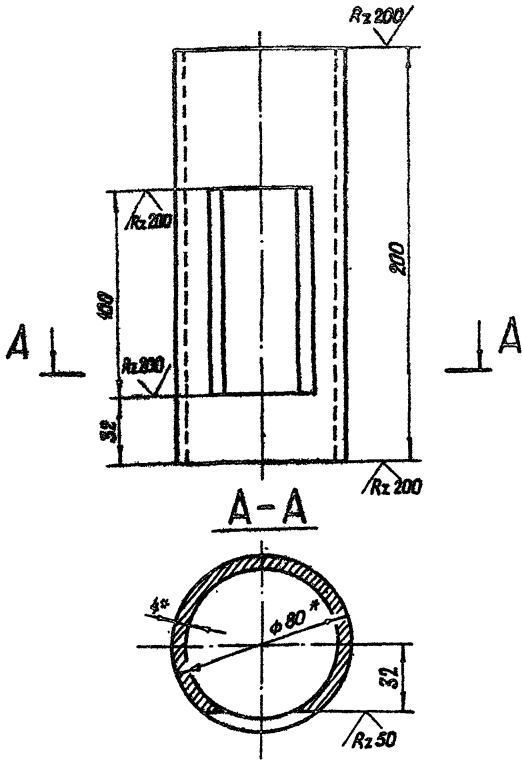
Отливка
Формат А4

Взам. инв. № Шп. № Зуб. Подп. и Дата
Изм. № Подп. и Дата

Взам. инв. № Шп. № Зуб. Подп. и Дата
Изм. № Подп. и Дата

Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.034.003



* Размер для справок.

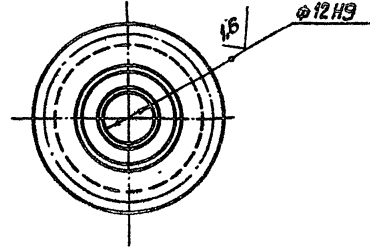
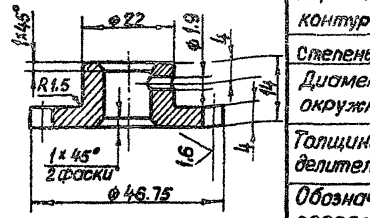
3.820.2-44
26.058.ПВ.034.003

Лист № докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Дата				
Разраб.	Морданов	Лист	18.04.83	A	1.36	1:2	
Проб.	Искандеров	Лист	18.04.83	Листов 1			
Т. контр.	Грош	Лист	22.04.83				
Ин. проект.	Насоев	Лист	25.04.83				
И. контр.	Мышкин	Лист	29.04.83				
Утв.	Филоменко	Лист	27.04.83				
Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*							
Труба 5 20 ГОСТ 8733-74*							

Копировал: Пушка
Формат А4

26.058.ПВ.032.001

Rz 50



Модуль	m	2.75
Число зубьев	Z	15
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Степень точности	8-B	ГОСТ 1643-81
Диаметр делительной окружности	d	41.25
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S _d	4.32 -0.100 -0.200
Обозначение чертёжа сопряжённого винта	26.058.ПВ.030.001	

1. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление падьёмника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.001

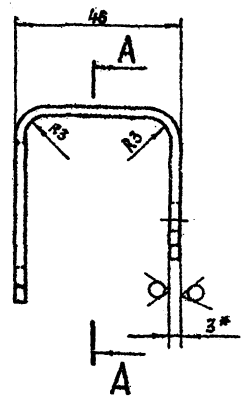
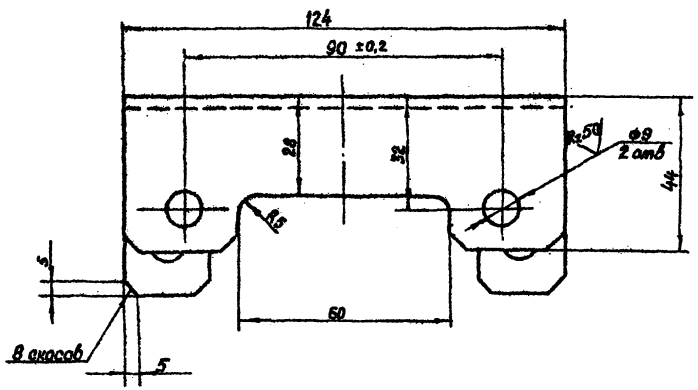
Лист № докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня приводная	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Дата				
Разраб.	Морданов	Лист	18.04.83	A	0.05	1:1	
Проб.	Искандеров	Лист	18.04.83	Листов 1			
Т. контр.	Грош	Лист	22.04.83				
Ин. проект.	Насоев	Лист	25.04.83				
И. контр.	Мышкин	Лист	25.04.83				
Утв.	Филоменко	Лист	27.04.83				
Ст. 301 ГОСТ-180-71*							

Копировал: Пушка
Формат А4

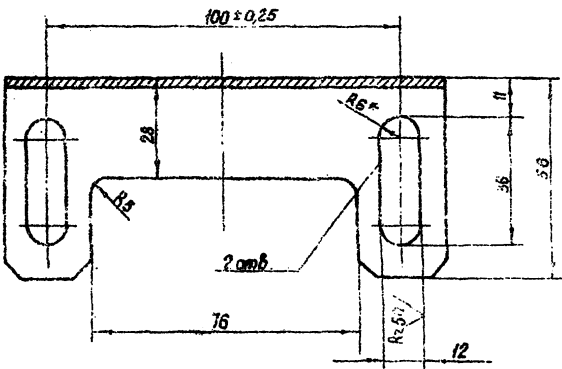
Серия 5.820.2-4У Вмучак 4

26.058.ПВ.032.002

Rz 100/ M



A-A



* Размеры для справок.

3.820.2-4У
26.058.ПВ.032.002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	В	14.03.83
Проф.	Морданов	В	14.03.83
Т.контр.	Гройс	В	22.04.83
И.контр.	Маслов	В	22.04.83
Н.контр.	Михайли	В	22.04.83
Утв.	Филонович	В	22.04.83

Кронштейн

Лист	Масштаб	Масштаб
A	0.3	1:1
Лист	Листов 1	

5-ПН-Ю-3 ГОСТ 19903-74*
5-1У-НВст 3.820.2-4У 16.503.202

Калибрвал

формат А3

Лист, пер. лист, Лист, и дата

Лист, и дата

Лист, и дата

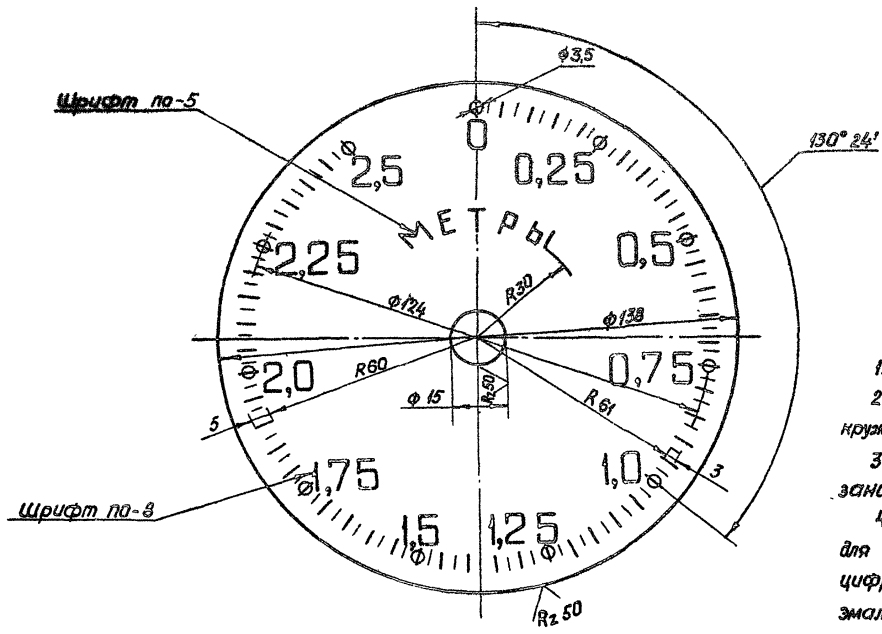
26.058.ПВ.032.003

✓(✓)

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Упл. и дата
Взам. из б. и дата
Подп. и дата

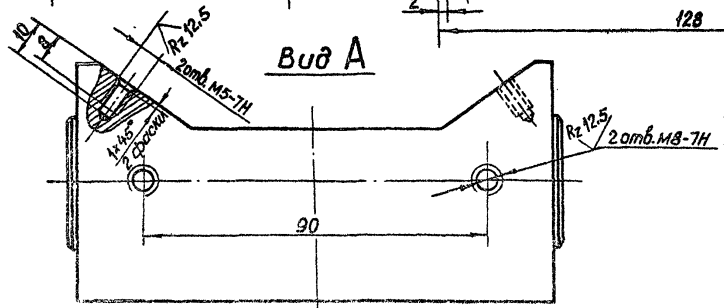
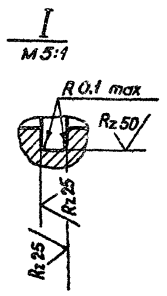
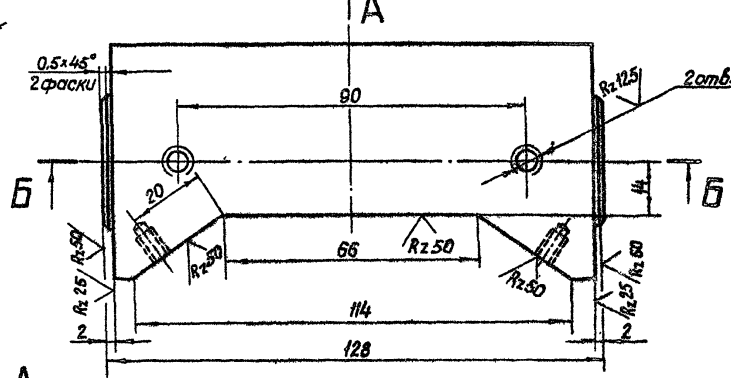
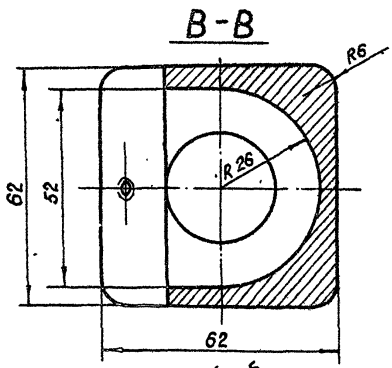
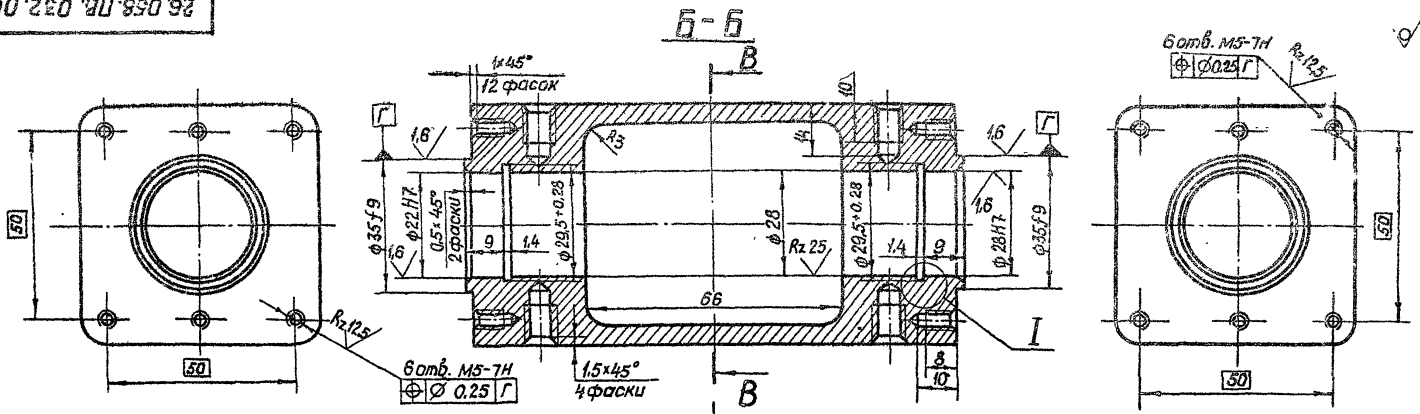


1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,5, коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) гост 3371-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ - 184 черная гост 18335-73.**
5. Шрифт надписей по гост 2930-62.**
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.032.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Циферблат на 2,5 м	Лит.	Масса	Масштаб
0	1	Морданов	Морданов	18.04.82		A	0,04	1:1
1	1	Иванов	Иванов	18.04.82				
2	1	Грош	Грош	22.04.83				
3	1	Нагорев	Нагорев	22.04.83				
4	1	Мышкин	Мышкин	22.04.83				
5	1	Спириченко	Спириченко	22.04.83				
					Лист А.Д.1-1 гост 21631-76			
					Калибростр. Пушка		Формат 4:3	

26.058.ПВ.032.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.032.006				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус приводной шестерни	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Мирваловой			14.04.83		A	0.6	1:1
Проб	Искандеров			18.04.83				
Т. контро	Грош			22.04.83				
Тех. управ	Назаров			25.04.83				
Н. конст.	Мышкин			28.04.83				
Упр.	Сол. Гомаренко			27.04.83				

АЛ2 ГОСТ 2685-75*

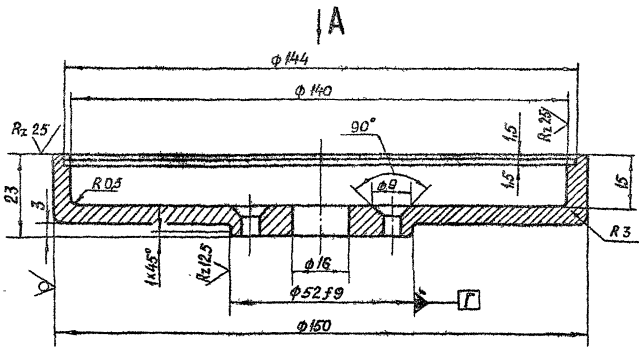
Калининград, Пушкин

Формат А3

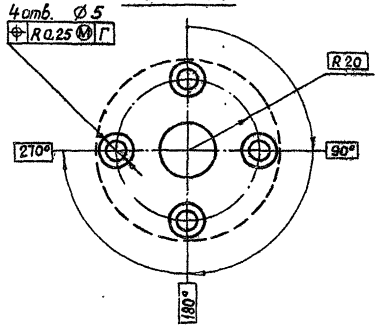
Изм. и дата, Подп. и дата, Исполн. и дата, Подп. и дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.032.008

Rz 50



Вид А



26.058.ПВ.032.008

3.820.2-44

Карпус
циферблати

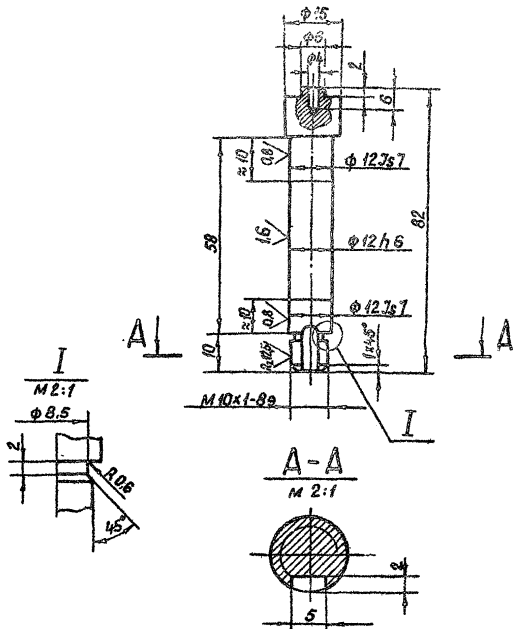
А.12 ГОСТ 2885-75*

Лит.	Масса	Материал
А	0,33	Л1
Лист	Листов	

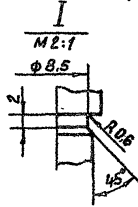
Имя	№ докум	Подп.	Дата
Сав.Хаб.	Морд.Морд.		18.04.83
Проб.	Шекундасов		18.04.83
Г.С.Ф.М.Р.	Роси		22.04.83
П.С.Ф.М.Р.	Маслов		28.04.83
М.С.Ф.М.Р.	Мельнич		29.04.83
М.С.Ф.М.Р.	Сидорова		27.04.83

26.058.ПВ.032.009

Rz 25



Вид А



А-А

М 2:1

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.009

Валик

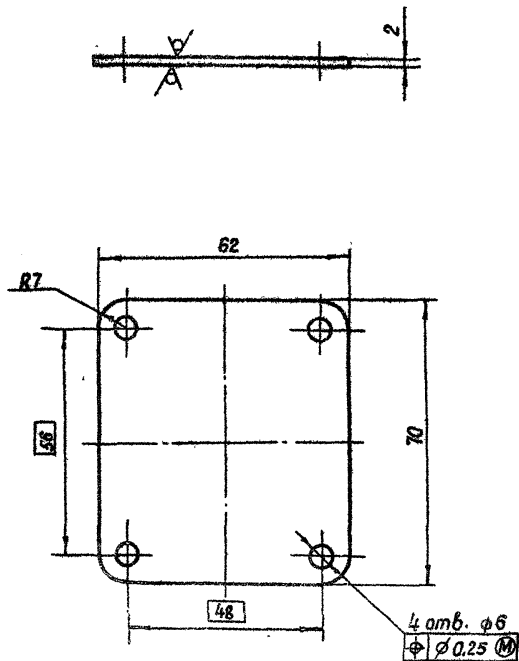
15-Б - ГОСТ 2590-71*

Ковч 051501-1-11 Гост 525-78

Имя	№ докум	Подп.	Дата
Ртзав	Мордасов		18.04.83
Проб	Шекундасов		18.04.83
М.С.Ф.М.Р.	Маслов		28.04.83
М.С.Ф.М.Р.	Мельнич		29.04.83
М.С.Ф.М.Р.	Сидорова		27.04.83

26.058.ПВ.032.010

Re 50/ (M)



* Размер для справок.

26.058.ПВ.032.010
3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов		18.04.83	A	0,07	1:1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Т.контр		Грош		22.04.83	Лист		Листов 1
Уж. проект		Носаев		25.04.83			
И.контр		Мышкин		29.01.83	Лист		
Умб		Филденко		27.04.83			

Крышка

Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*

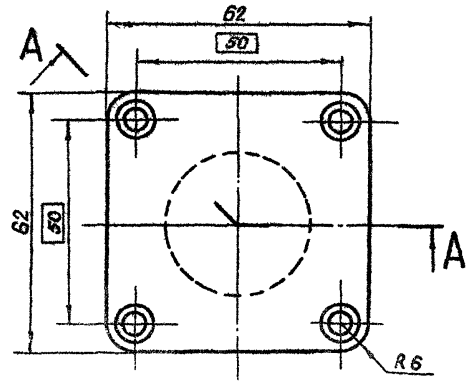
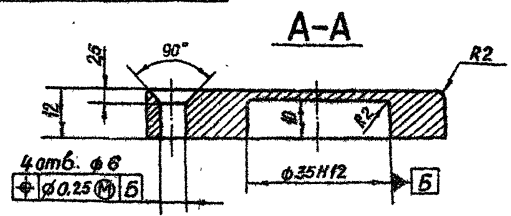
4-IV-НЗС; ЗПС, ГОСТ 16523-70*

Копировал: Гужко

Формат А4

26.058.ПВ.032.011

Re 25/ (M)



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.011

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов		18.04.83	A	0,25	1:1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Т.контр		Грош		22.04.83	Лист		Листов 1
Уж. проект		Носаев		25.04.83			
И.контр		Мышкин		29.01.83			
Умб		Филденко		27.04.83			

Колпачок

Ст.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Гужко

Формат А4

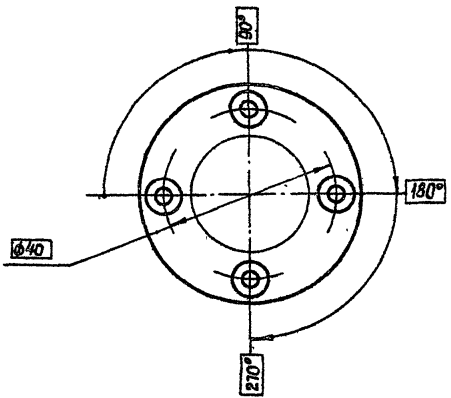
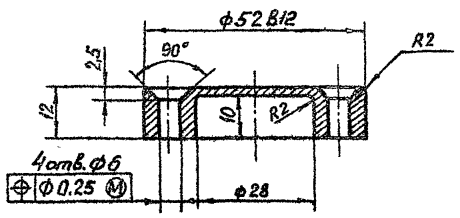
Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись

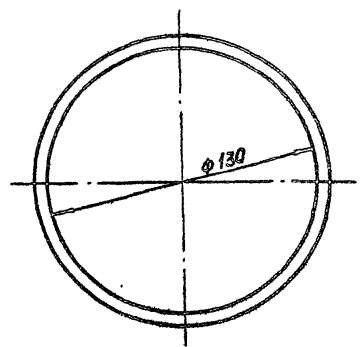
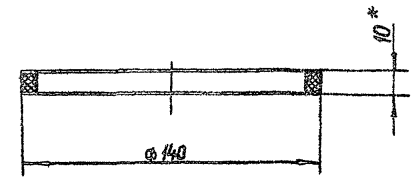
Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.032.012

R_z 25/ (✓)



26.058.ПВ.032.013



* Размер для справок.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №-инв., Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разработ	Масвандов	Иванов	14.04.82
Проб	Иванов	Иванов	15.04.82
Т. контро	Гриш	Иванов	22.04.82
И. контро	Насиб	Иванов	25.04.82
И. контро	Мелькин	Иванов	28.04.82
И. контро	Филаненко	Иванов	27.04.82

3.820.2-44			
26.058.ПВ.032.012			
Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб
	A	0.12	1:1
От 3 ГОСТ 350-71*	Лист Листов 1		

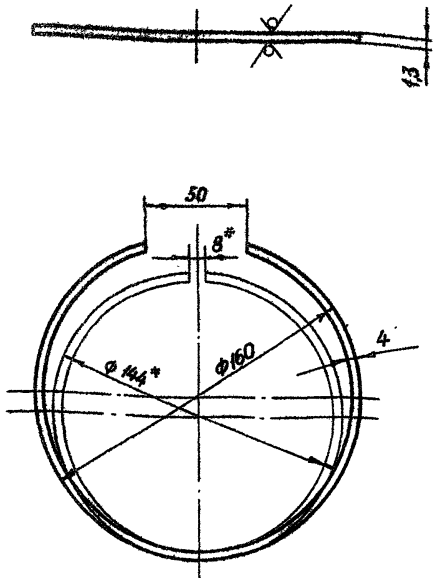
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №-инв., Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разработ	Масвандов	Иванов	14.04.82
Проб	Иванов	Иванов	15.04.82
Т. контро	Гриш	Иванов	22.04.82
И. контро	Насиб	Иванов	25.04.82
И. контро	Мелькин	Иванов	28.04.82
И. контро	Филаненко	Иванов	27.04.82

3.820.2-44			
26.058.ПВ.032.013			
Кольцо прижимное	Лит.	Масса	Масштаб
	A	0.03	1:2
Резина-пластина 10м-м	Лист Листов 1		
ГОСТ 7338-77*			
Копировал: ПУЖКО			

26.058.ПВ.032.014

Рз.50/ (M)



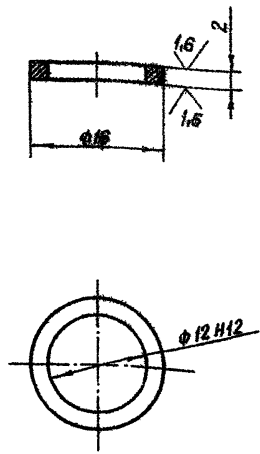
* Размеры для измерения.

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.032.014		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Морданов		14.04.83	A	0.02	1:2
Проб.	Искандеров		13.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр	Грош		22.04.83			
Л.контр	Нагеев		25.04.83			
Н.контр	Мышкин		29.04.83			
Утв.	Филаненко		27.04.83			
Сталь 65Г ГОСТ 14959-79						
Копирабл: Пужко				Формат А4		

26.058.ПВ.032.015

Рз.25/ (M)



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.032.015		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Морданов		14.04.83	A	0.002	2:1
Проб.	Искандеров		13.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр	Грош		22.04.83			
Л.контр	Нагеев		25.04.83			
Н.контр	Мышкин		29.04.83			
Утв.	Филаненко		27.04.83			
Ст 3Сп, ГОСТ 3801-74						
Копирабл: Пужко				Формат А3		

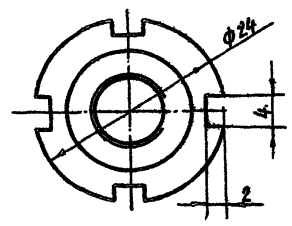
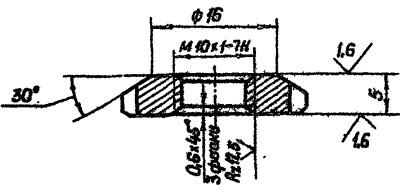
Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Лист и дата

26.058.ПВ.032.016

Rz 25 ✓



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.016

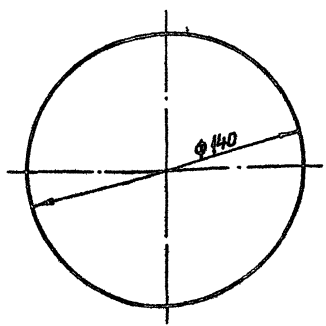
Гайка
круглая

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

Ст 3.сп ГОСТ 380-71*

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
	Рисов	Марданов		14.04.82
	Проб	Исханберов		16.04.82
	Т.контр	Грош		22.04.82
	И.контр	Нагашев		25.04.82
	Утв	Мышкин		29.04.82
		Филоненко		27.04.82

26.058.ПВ.032.017



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.017

Стекло
смотровое

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,06	1:2
Лист	Листов 1	

СОЛ.3 ГОСТ 15809-70*

Лист и дата

Лист и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
	Рисов	Марданов		14.04.82
	Проб	Исханберов		18.04.82
	Т.контр	Грош		22.04.82
	И.контр	Нагашев		25.04.82
	Утв	Мышкин		29.04.82
		Филоненко		27.04.82

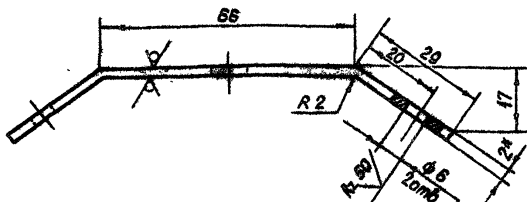
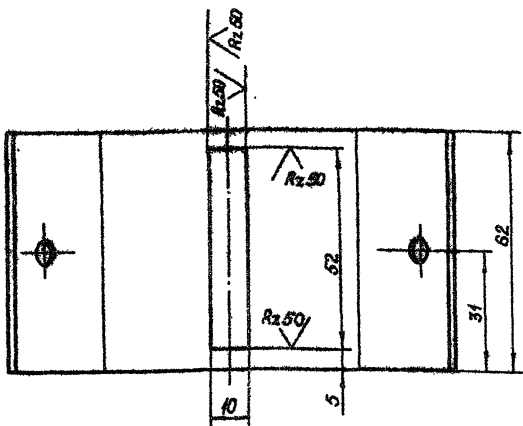
Уфа, завод "Буржстекло"

Филоненко А.А.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.032.018

Rz 200



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.018

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Морданов		18.04.93	A	0.12	1:1
	Проб	Искандеров		18.04.93	Лист Листов 1		
	Г. контр.	Грош		22.04.93			
	Т. контр.	Нагаев		25.04.93			
	Н.контр.	Мышкин		29.04.93			
	Утв.	Филиппенко		31.04.93			

Б-ПН-НО-2 гост 19903-74

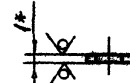
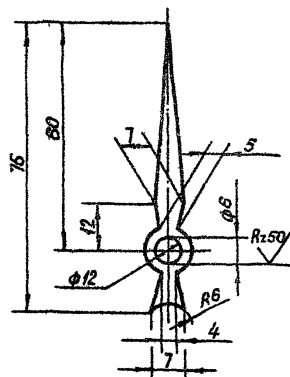
4-ПН-НА-Ст-ле гост 18523-76*

Копировал Луэжа

формат А4

26.058.ПВ.032.019

Rz 200



1. покрытие-эмаль черного цвета НЦ-184 гост 18335-73.*
- 2* Размер для справок.
3. Остальные технические требования пообщим ТУ на изготовление подьемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.019

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Морданов		18.04.93	A	0.002	1:1
	Проб	Искандеров		18.04.93	Лист Листов 1		
	Г. контр.	Грош		22.04.93			
	Т. контр.	Нагаев		25.04.93			
	Н.контр.	Мышкин		29.04.93			
	Утв.	Филиппенко		31.04.93			

Стрелка

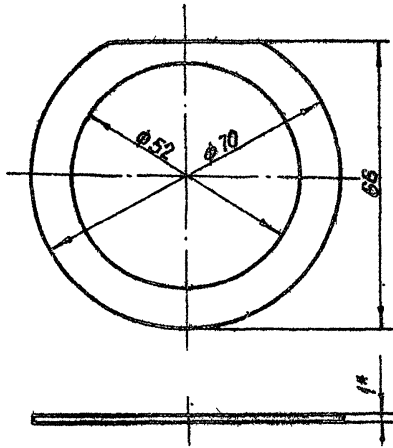
Б-ПН-НО-2 гост 19903-74

4-ПН-НА-Ст-ле гост 18523-76*

Копировал

формат А4

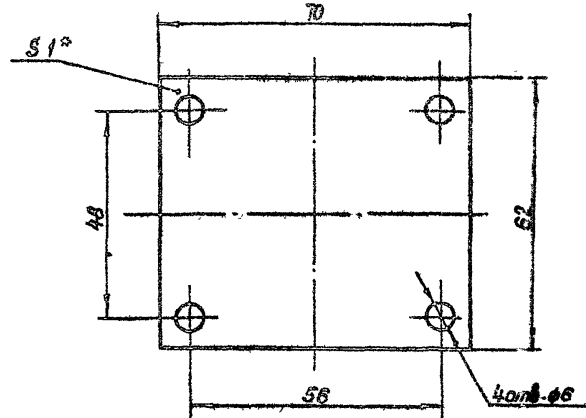
26.058.ПВ.032.020



* Размер для справок.

Взам.инв.№	Инв.№-дубл.	Подп. и дата	З. 820.2.44 26.058.ПВ.032.020		
Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Мирошанов	З.И.	18.01.83	А	0.003
Проб.	Искандеров	З.И.	18.01.83	Масштаб 1:1	
Г.контр.	Грош	З.И.	22.01.83	Лист 1 из 1	
Ул.инж.	Насево	З.И.	25.01.83		
Н.контр.	Мышкин	З.И.	29.01.83	Паронит ГОСТ 481-80	
Ум.р.	Биланенко	З.И.	29.01.83		

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

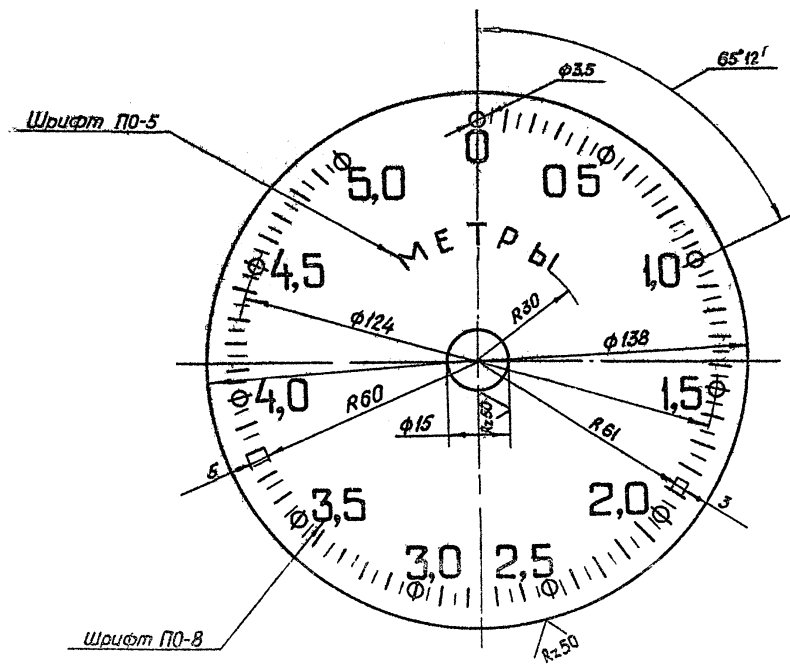
Взам.инв.№	Инв.№-дубл.	Подп. и дата	З. 820.2.44 26.058.ПВ.032.021		
Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Мирошанов	З.И.	18.01.83	А	0.003
Проб.	Искандеров	З.И.	19.01.83	Масштаб 1:1	
Г.контр.	Грош	З.И.	22.01.83	Лист 1 из 1	
Ул.инж.	Насево	З.И.	23.01.83		
Н.контр.	Мышкин	З.И.	25.01.83	Паронит ГОСТ 481-80	
Ум.р.	Биланенко	З.И.	27.01.83		

W

100 058 ПБ 033 001

Серия 3 820 2 - 44

Шифр, серия, год, лист и дата
 Взам инв и Шифр инв
 Подп и дата



- 1 Число равных делений - 100
- 2 Ширина длинных рисок 0,8 коротких рисок и кружочков - 0,5 мм
- 3 Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже
- 4 Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*
- 5 Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62**
- 6 Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

				3 820 2 - 44			
				26 058.ПБ.033 001			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Циферблат	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Морданов	В.И.	1981		4	0,04	1:1
Провер	Медведев	В.И.	1981	50 мм	Лист	Листов	
Техн.р.	Гриш	В.И.	1981				
Инж.р.	Иванов	В.И.	1981	Лист А.Д.1-1 ГОСТ 21631-76			
Инж.р.	Иванов	В.И.	1981				
Инж.р.	Иванов	В.И.	1981				
Инж.р.	Иванов	В.И.	1981				

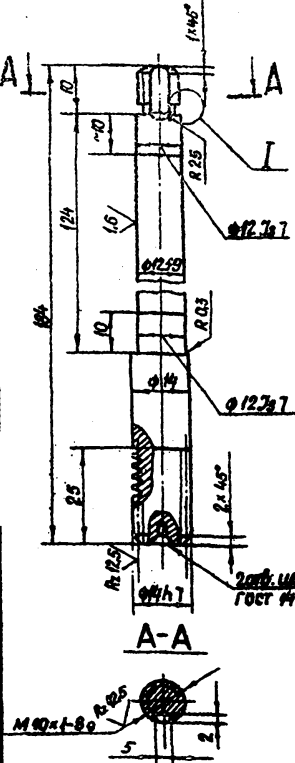
Копировал Пужко

формат 45

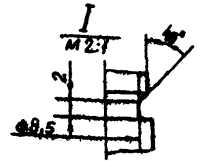
Серия 3.820.2-УУ выпуск 4

26.058.ПВ.033.002

Rz 25/ (✓)



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	1
Вид червяка	—	ЗА
Делительный угол подъема	γ	4° 45' 40"
Направление линии витка	—	правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	8-ВСТСЭВ ЗП-76	
Делительная толщина по хорде витка	S _{ca}	-0.220
Высота до хорды	h _{ca}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	P _{zk}	3.14



3.820.2-УУ
26.053.ПВ.033.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Морданов		14.04.82
	Проб.	Искандеров		18.04.82
	Т.контр.	Грош		22.04.82
	Н.контр.	Масарев		25.04.82
	Утв.	Мещкин		29.04.82
		Филоменко		27.04.82

Червяк

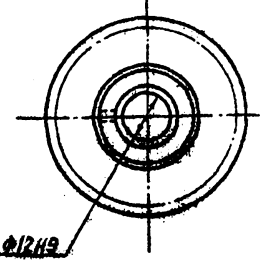
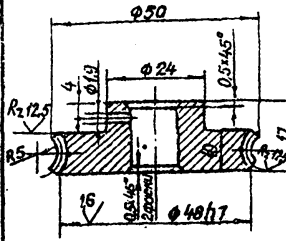
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.17	1:1
Лист 1 из 1		

15-В - ГОСТ 2590-71*
БС.5оп-1 ГОСТ. 335-79

Копировали: Пужика формат А4

26.058.ПВ.033.002

Rz 25/ (✓)



Размещается замена материала на броню.

Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	
Направление линии витка	—	правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ ЗП-76
Межосевое расстояние	a _{ср}	29 ± 0.03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	ЗА
Число витков сопряженного червяка	Z ₂	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.033.002	

3.820.2-УУ
26.058.ПВ.033.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Морданов		14.04.82
	Проб.	Искандеров		18.04.82
	Т.контр.	Грош		22.04.82
	Н.контр.	Масарев		25.04.82
	Утв.	Мещкин		29.04.82
		Филоменко		27.04.82

Колесо червячное

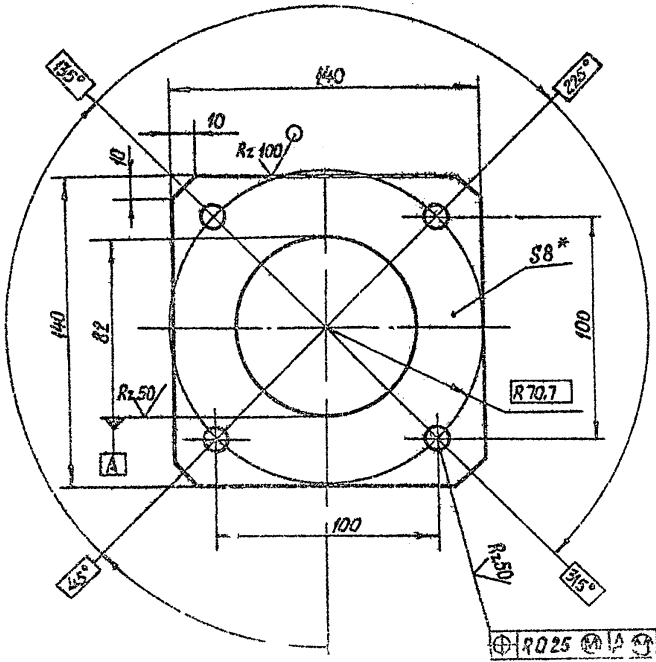
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.13	1:1
Лист 1 из 1		

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-76*

Копировали: Пужика формат А4

26.058.ПВ.034.001

W/A



- 1.* Размер для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление листовой

Изм. №, дата, подпись, дата, наименование, №, таблица, подпись, дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.001

Фланец

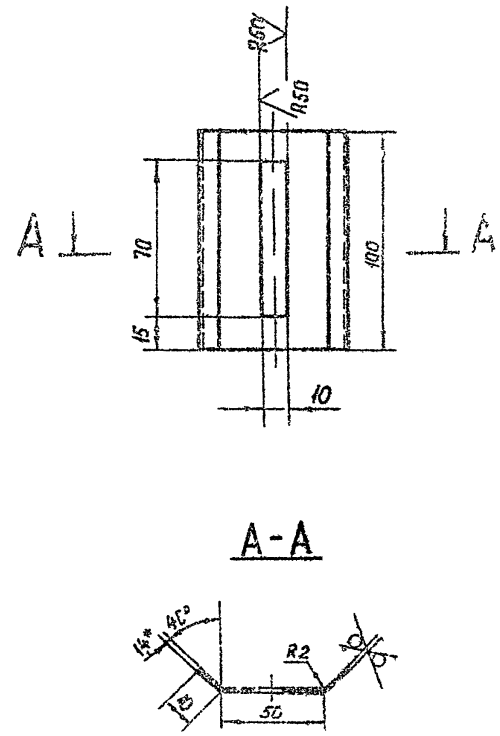
Лист	Масса	Масштаб
A	0,85	1:2
Лист	Листов	

Б ПН-НО-В ГОСТ 19903-74
Гост ТУСТ 4637-79

Формат - А4

26.058.ПВ.034.002

Rz 100



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.002

Диaphragма

Лист	Масса	Масштаб
A	0,19	1:2
Лист	Листов	

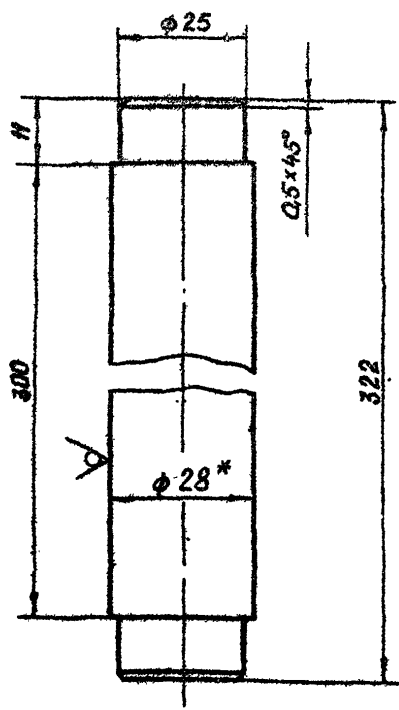
5-ПН-НО-14 ГОСТ 19903-74
4-ИВ-НВ.3 пт

Формат - А4

Серия Э. 3.820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.035.003

Rz50/ (M)



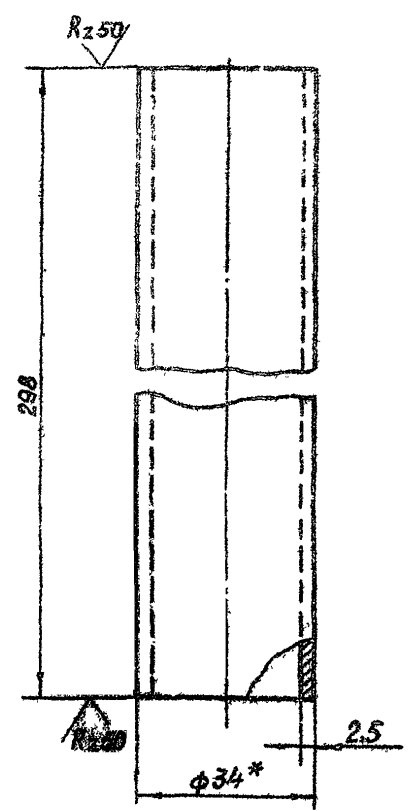
* Размер для справок.

Имя, № листа, Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.035.003		
Имя/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Ротаров	Саргучаев	А.Савин	14.04.83	A	1,5	1:1
Проб	Искандеров	Иль	18.04.83	Лист	Листов 1	
Г. контрол	Горин	Евг	22.04.83			
И. контрол	Ногов	Евг	25.04.83			
Удб.	Мельник	Евг	29.04.83			
	Силиванов	Ан	27.04.83			
				28-В ГОСТ 2590-71*		
				БСтп5-1-2 ГОСТ 565-79		
				Копировал Пичко		
				сформат Л4		

26.058.ПВ.035.004

Rz50/ (M)



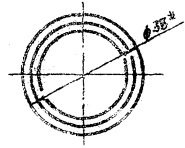
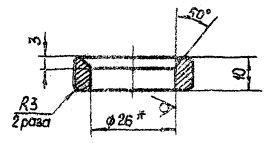
* Размер для справок.

Имя, № листа, Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.035.004		
Имя/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Ротаров	Саргучаев	А.Савин	14.04.83	A	3,58	1:1
Проб	Искандеров	Иль	18.04.83	Лист	Листов 1	
Г. контрол	Горин	Евг	22.04.83			
И. контрол	Ногов	Евг	25.04.83			
Удб.	Мельник	Евг	29.04.83			
	Силиванов	Ан	27.04.83			
				36x2,6 ГОСТ 1734-75*		
				520 ГОСТ 4733-74*		
				Копировал Пичко		
				сформат Л4		

26.058.118.035.005

Rz 25/ (✓)

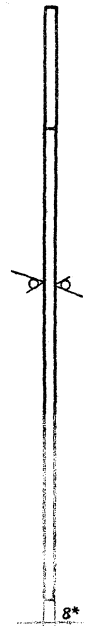
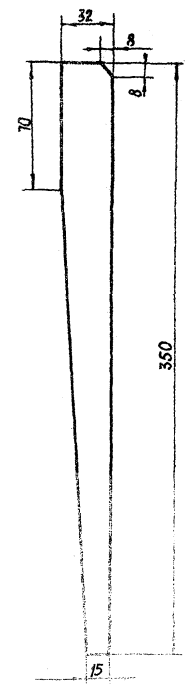


* Размер для справок.

26.058.118.035.005

26.058.118.035.006

Rz 200/ (✓)

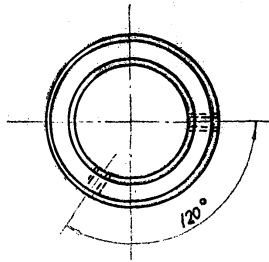
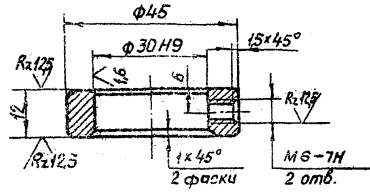


* Размер для справок.

26.058.118.035.006

26.058.18.036.004

Rz25 ✓

3.820.2-44
26.058.18.036.004

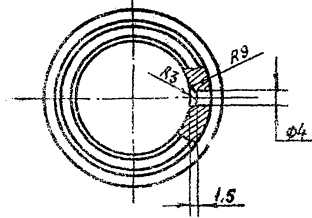
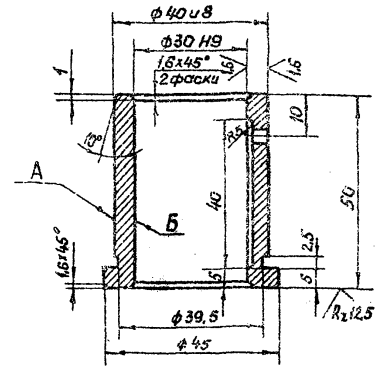
Лист	Масса	Масштаб
А	0.22	1:1
Лист		Листов 1

3 лист 310-213

Формат А4

26.058.18.036.003

Rz25 ✓



1. Несососность отверстия Б относительно поверхности А не более 0.03 мм (допуск зависимый).
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подземника.

3.820.2-44

26.058.18.036.003

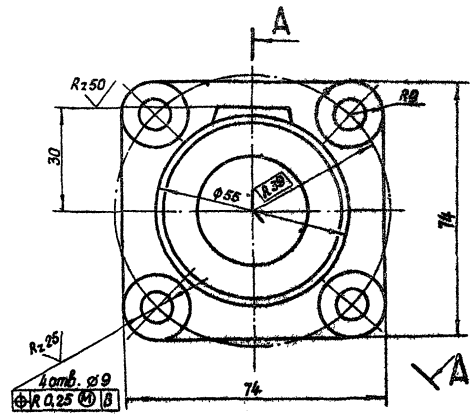
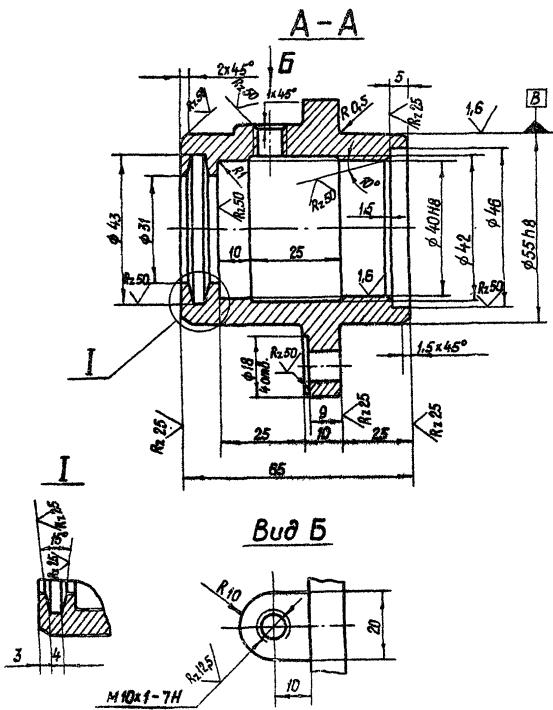
Лист	Масса	Масштаб
А	0.22	1:1
Лист		Листов 1

3 лист 310-213

Формат А4

26.058.ПВ.036.001

✓(✓)



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.020.2-44		
				26.058.ПВ.036.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ	Морданов				1	1:1
Проект	Савицкий				1	1:1
И. кндрт	Глош					
И. кндрт	Николев					
И. кндрт	Мещкин					
Утв.	Филанович					
Корпус подвешника					Лист	Листов 1
Отправка 25.01.75 ГОСТ 977-75*						
Копирован: Пушкина						