

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 6

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×5 тс.
МАРКИ 10 ВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 6

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×5 тс. МАРКИ 10 ВД

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
Начальник ОКМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Зингорн Ф.Я.
Филоненко Г.И.
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ № 551 от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ № 328 от 28 мая 1984 г.

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № учета Подл. и дата
Электрон. № Подл. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД	26.058.ПВ.060.000	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.060.000 СБ	6
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД		
Габаритный чертёж	26.058.ПВ.060.000 ГЧ	8
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД		
Ведомость спецификации	26.058.ПВ.060.000 ВС	9
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.060.000 ВП	10
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.060.000 ИЭ	13
Узел грузовой части	26.058.ПВ.061.000	16
Узел грузовой части. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.061.000 СБ	17
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.061.100	18
Узел грузовой гайки. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.061.100 СБ	19
Редуктор РР2-1	26.058.ПВ.062.000	20
Редуктор РР2-1. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.062.000 СБ	21
Узел вал-шестерни 28Ш	26.058.ПВ.062.100	22
Узел вал-шестерни 28Ш		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.062.100 СБ	23
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.062.200	24
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.062.200 СБ	25
Кожух винта 70 (левый)	26.058.ПВ.063.000	26
Кожух винта 70 (левый)		

Наименование	Обозначение	Стр.
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.063.000 СБ	27
Вал соединительный	26.058.ПВ.064.000	28
Вал соединительный. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.064.000 СБ	29
Узел вал-шестерни 18Ш	26.058.ПВ.042.000	30
Узел вал-шестерни 18Ш		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.042.000 СБ	31
Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000	32
Рукоятка Р4. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.044.000 СБ	33
Узел грузовой части	26.058.ПВ.051.000	34
Узел грузовой части. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.051.000 СБ	35
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.051.100	36
Узел грузовой гайки. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.051.100 СБ	37
Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.053.000	38
Указатель положения затвора УПР-2510		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.053.000 СБ	39
Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.054.000	41
Указатель положения затвора УПР-5010		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.054.000 СБ	42
Кожух винта 70	26.058.ПВ.055.000	44
Кожух винта 70. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.055.000 СБ	45
Кожух.	26.058.ПВ.055.100	46
Кожух. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.055.100 СБ	46
Кожух составной	26.058.ПВ.055.200	47
Кожух составной. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.055.200 СБ	47
Желоб составной	26.058.ПВ.055.210	48
Желоб составной. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.055.210 СБ	48

26.058.ПВ.060.000 ДС

3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
0	1	3.820.2-44	И.И.И.	14.01.83
0	1	3.820.2-44	И.И.И.	14.01.83
0	1	3.820.2-44	И.И.И.	14.01.83
0	1	3.820.2-44	И.И.И.	14.01.83
0	1	3.820.2-44	И.И.И.	14.01.83

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД

Содержание

Листы	Листы	Листы
1	1	3

Напировал: *осипова* формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Табл. № табл. Подп. и Дата
Взам. инв. № инв. № инв. Подп. и Дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Полумуфта	26.058.пв.060.001	49
Сухарь	26.058.пв.060.002	49
Вал-шестерня	26.058.пв.062.001	50
Корпус редуктора	26.058.пв.062.002	51
Крышка корпуса	26.058.пв.062.003	52
Крышка сквозная	26.058.пв.062.004	52
Вал-шестерня	26.058.пв.062.101	53
Колесо зубчатое коническое	26.058.пв.062.201	54
Ступица	26.058.пв.062.202	55
Труба	26.058.пв.063.001	26
Труба	26.058.пв.064.002	56
Цапфа	26.058.пв.064.001	56
Пробка	26.058.пв.031.004	57
Прокладка	26.058.пв.031.005	57
Циферблат на 2,5 м	26.058.пв.032.003	58
Червяк	26.058.пв.032.004	59
Колесо червячное	26.058.пв.032.005	59
Корпус приводной шестерни	26.058.пв.032.006	60
Корпус червячной пары	26.058.пв.032.007	61
Корпус циферблата	26.058.пв.032.008	62
Валик	26.058.пв.032.009	62
Крышка	26.058.пв.032.010	63
Колпачок	26.058.пв.032.011	63
Колпачок	26.058.пв.032.012	64
Кольцо прижимное	26.058.пв.032.013	64
Кольцо опорное	26.058.пв.032.014	65
Кольцо регулировочное	26.058.пв.032.015	65
Гайка круглая	26.058.пв.032.016	66
Стекло смотровое	26.058.пв.032.017	66
Крышка	26.058.пв.032.018	67
Стрелка	26.058.пв.032.019	67
Гайка грузовая	26.056.пв.051.101	16

Наименование	Обозначение	Стр.
Прокладка	26.058.пв.032.020	68
Прокладка	26.058.пв.032.021	68
Циферблат 5,0 м	26.058.пв.033.001	69
Червяк	26.058.пв.033.002	70
Колесо червячное	26.058.пв.033.003	70
Ось	26.058.пв.035.003	71
Труба	26.058.пв.035.004	71
Кольцо	26.058.пв.035.005	72
Косынка	26.058.пв.035.006	72
Прокладка	26.058.пв.042.011	73
Прокладка	26.058.пв.042.012	73
Вал-шестерня	26.058.пв.042.101	74
Корпус подшипника	26.058.пв.042.102	75
Втулка	26.058.пв.042.103	75
Кольцо стопорное	26.058.пв.042.104	76
Колесо зубчатое коническое	26.058.пв.042.201	77
Втулка	26.058.пв.044.001	78
Полоса	26.058.пв.044.002	78
Винт грузовой	26.058.пв.050.001	79
Лист монтажный	26.058.пв.050.002	80
Балт	26.058.пв.050.003	81
Корпус	26.058.пв.051.001	
Крышка корпуса	26.058.пв.051.002	82
Кольцо регулировочное	26.058.пв.051.003	82
Гайка грузовая	26.058.пв.051.101	36
Кольцо	26.058.пв.052.003	83
Кольцо регулировочное	26.058.пв.052.004	83
Втулка	26.058.пв.052.005	84
Втулка	26.058.пв.052.006	84
Желоб	26.058.пв.055.101	44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26.058.пв.060.000 ДС	Лист
				3.820.2-44		2

Копирован: Осинове Формат: А3

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	26.058.ПВ.055.003	85
Шестерня приводная	26.058.ПВ.053.001	85
Кронштейн	26.058.ПВ.053.002	86
Фланец	26.058.ПВ.055.001	87
Дискоравма	26.058.ПВ.055.002	(87)

ПЕРЕЧЕНЬ

ГОСТОВ ПРИМЕНЕННЫХ В ПРОЕКТЕ

ГОСТ 380 - 71 *	ГОСТ 5915 - 70*	ГОСТ 11872 - 80
ГОСТ 481 - 80	ГОСТ 5971 - 78	ГОСТ 13754 - 81
ГОСТ 535 - 79	ГОСТ 6402 - 70*	ГОСТ 13941 - 80
ГОСТ 1050 - 74 **	ГОСТ 6874 - 75	ГОСТ 14034 - 74*
ГОСТ 1412 - 79*	ГОСТ 7338 - 77*	ГОСТ 14637 - 79
ГОСТ 1476 - 76*	ГОСТ 7780 - 70*	ГОСТ 14959 - 79
ГОСТ 1482 - 75*	ГОСТ 8338 - 75	ГОСТ 15809 - 70*
ГОСТ 1491 - 80	ГОСТ 8479 - 70*	ГОСТ 16523 - 70*
ГОСТ 1585 - 79	ГОСТ 8731 - 74*	ГОСТ 17473 - 80
ГОСТ 1643 - 81	ГОСТ 8732 - 78	ГОСТ 17475 - 80
ГОСТ 2590 - 71*	ГОСТ 8733 - 74*	ГОСТ 18335 - 73*
ГОСТ 2685 - 75*	ГОСТ 8734 - 75*	ГОСТ 19903 - 74*
ГОСТ 2930 - 62 **	ГОСТ 8752 - 79	ГОСТ 19036 - 81
ГОСТ 3128 - 70*	ГОСТ 8790 - 79	ГОСТ 19853 - 74
ГОСТ 3129 - 70*	ГОСТ 9347 - 74*	ГОСТ 21631 - 76
ГОСТ 4543 - 71*	ГОСТ 10299 - 80	ГОСТ 22034 - 76*
ГОСТ 5264 - 80	ГОСТ 11371 - 78	ГОСТ 22360 - 78

Шифр докум.	№ докум.	Подл.	Дата	26.058.ПВ.060.000 ДС	Лист
			3.820.2-44		3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Лист № докум. Подп. и дата
Лист № докум. Подп. и дата
Лист № докум. Подп. и дата
Лист № докум. Подп. и дата

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			26.058.ПВ.060.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.060.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.060.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			26.058.ПВ.060.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
A4			26.058.ПВ.060.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		26.058.ПВ.061.000	Узел грузовой части	1	
A4	2		26.058.ПВ.062.000	Редуктор РР-2-1	1	
A4	3		26.058.ПВ.063.000	Конух винта 70 (левый)		
A4	4		26.058.ПВ.064.000	Вал соединительный	1	
A4	5		26.058.ПВ.044.000	рукоятка Р4	1	
A4	6		26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	1	
A4	7		26.058.ПВ.053.000	указатель положения затвора УПР-2510	1	См.п.1СБ
A4	8		26.058.ПВ.054.000	указатель положения затвора УПР-5010	1	См.п.1СБ
A4	9		26.058.ПВ.055.000	Конух винта 70	1	
A4	10		26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	1	

26.058.ПВ.060.000

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом
г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД

Копировал: Осипова Формат: А4

5

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>						
A4	11		26.058.ПВ.060.001	Полумуфта	4	
A4	12		26.058.ПВ.060.002	Сухарь	2	
A3	13		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	6	Наиб.кол.
A3	14		26.058.ПВ.050.001	Винт грузовой	1	
A4	15		26.058.ПВ.050.001-01	Винт грузовой	1	
A4	16		26.058.ПВ.050.002	Лист монтажный	2	
A4	17		26.058.ПВ.050.003	Болт	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
Болты ГОСТ 7798-70*						
	18		М 10x25.66.0125		8	
	19		М 12x35.66.0125		2	
	20		М 16x40.66.0125		4	
	21		Винт М12x20.66.0125			
			ГОСТ 1482-75*		8	
	22		Гайка М 21.6.0125			
			ГОСТ 5915-70*		2	
			Шайбы ГОСТ 6402-70*			
	23		10.65Г.0125		6	
	24		12.65Г.0125		2	
	25		16.65Г.0125		8	
	26		Шайба 10.1019ГОСТ 11371-78		2	
	27		Шайба 27.1019ГОСТ 11371-78		2	
	28		Шпонка 12x8x45			
			ГОСТ 23360-76		2	

26.058.ПВ.060.000

Копировал: Осипова Формат: А4

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба эрцового винта	Усилие в тс. наиб.			Усилие на рукоятке при 1В мес. на 1м. в мин.	Время подъема затвора на 1м. в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П	Дожимное Д		
Тг: 70x x 20 (р10)	2x5	2x5	2x6	4,2	23

Технические требования

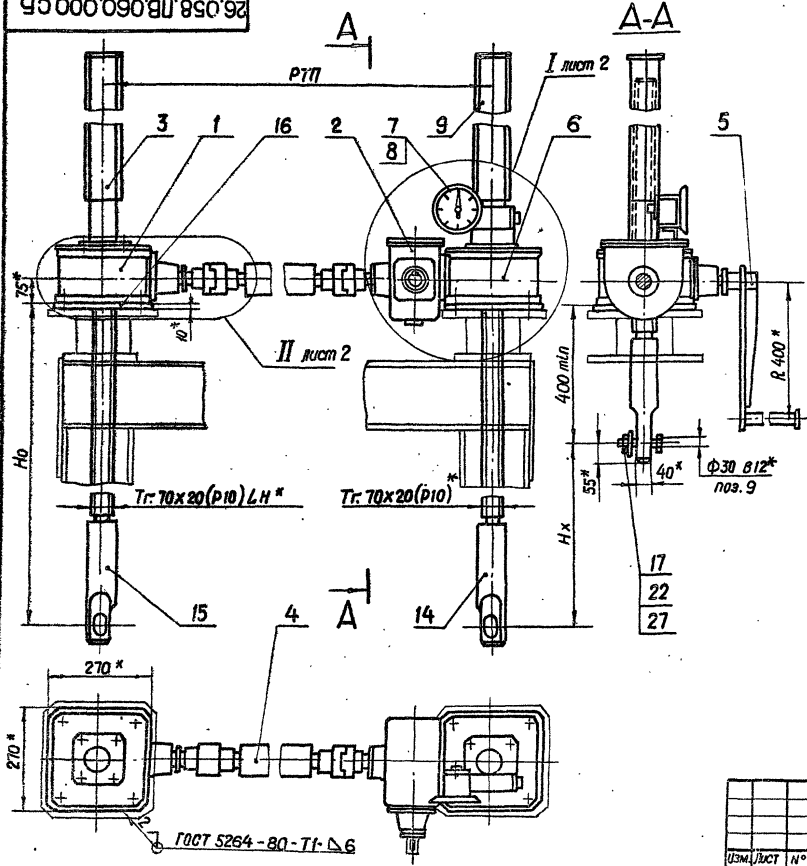
1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2,5 м. установить УЛЯ 2510 поз. 1; при 2,5 < Нх < 5 м установить УЛР 5010 поз. 8.
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого нм. дет. поз. 13. Степень точности передачи 8 СТС 98-185-75.
3. На разрезе А-А винт эрцовый поз. 14 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

26.058.ПВ.060.000.0Б

Выпуск 6

Серия 3.920.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



17
22
27

26.058.ПВ.060.000.0Б
3.920.2-44

Изм. №	Дата	Подп.	Дело	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов		14.04.88			1:1
Проб.	Савантерев		18.04.88			
Т. контр.	Грош		22.04.88			
Утверд.	Насосов		28.04.88			
И. контр.	Мышкин		28.04.88			
Утв.	Филипенко		27.04.88			

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2x5 тс. марки 10ВД Собранный чертёж

Лист 1 | Листов 2

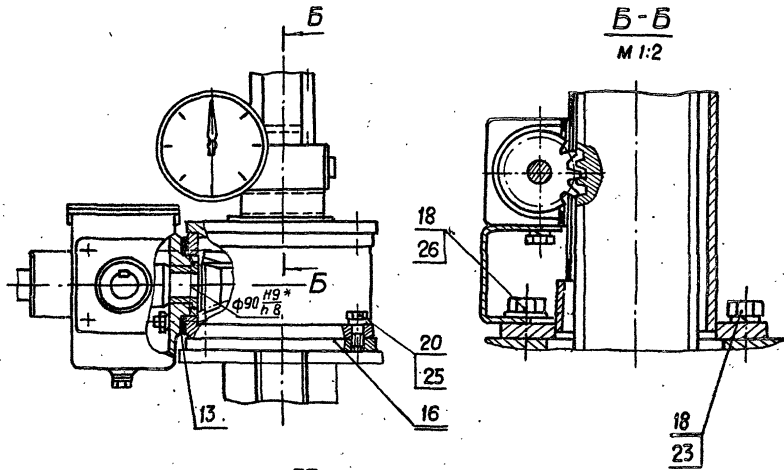
26.058.ПВ.060.000.СБ

Выпуск 6

Серия З.820.2-44

Шифр изделия, наименование, дата разработки, дата изготовления, дата выпуска

I лист 1
М 1:5



II лист 1
М 1:5

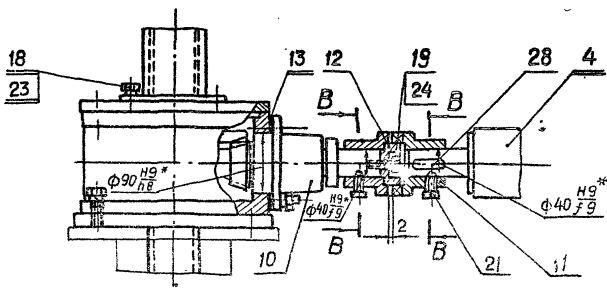
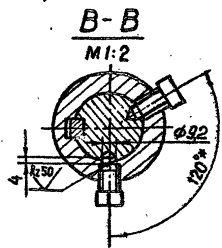


Таблица 2
Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м

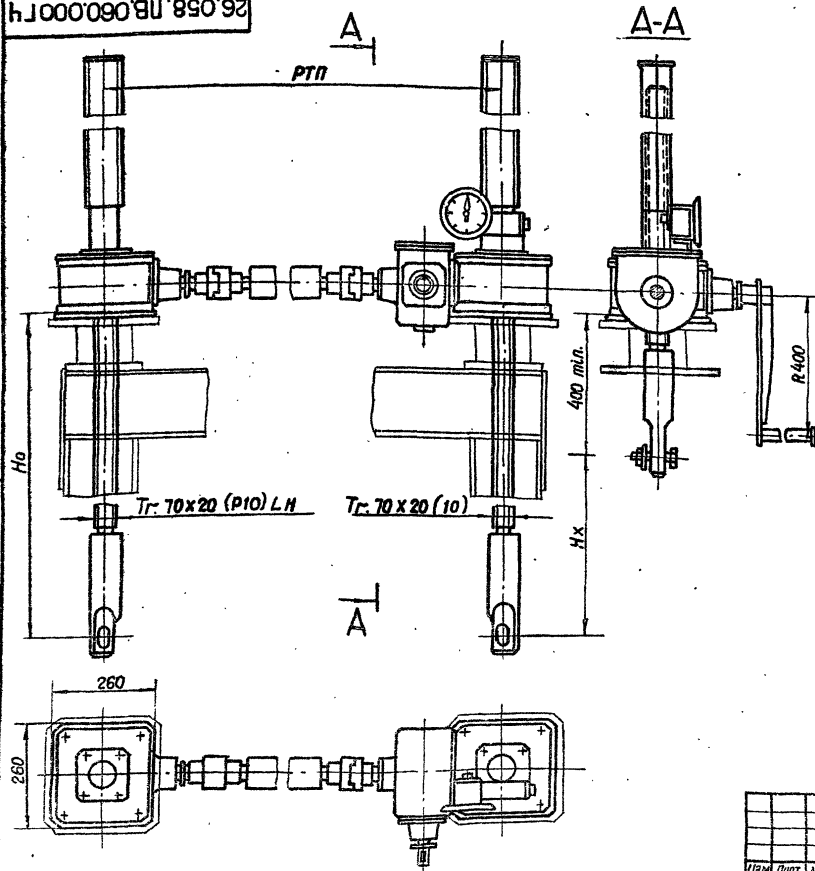
H, м	H, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
	Масса 1 шт. без учета показателя положения затвора, кг.					
1,5	330	370	409	448	488	504
2,0	—	356	396	435	475	492
2,5	—	—	379	419	458	476
3,0	—	—	—	405	445	463
3,5	—	—	—	—	—	448
3,8	—	—	—	—	—	435



				26.058.ПВ.060.000.СБ			
				З.820.2-44			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х5м.с. марки 10 ВД Сборочный чертёк	Лит.	Масса
Разраб.	Морозов	Сидорова	Сидорова	26/04/83		A	
Пробер.	Исмаилов	Сидорова	Сидорова	26/04/83			
Т. контрол.	Грош	Сидорова	Сидорова	26/04/83		Лист 2	Листов 2
Тех. контрол.	Носов	Сидорова	Сидорова	26/04/83			
Н. контрол.	Мышкин	Сидорова	Сидорова	26/04/83			
Утв.	Филиппенко	Сидорова	Сидорова	26/04/83			

Копировал: Осипова Формат 1:3

26.058.ПВ.060.000ГЧ



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Hx : при $Hx \leq 2,5$ м установить УПР 2510 при $2,5 < Hx < 5$ м установить УПР 5010

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винта	Усилие в т.с. наиб.		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при 6 кс	Время подъема на 1 м в мин.
	Треугоре	Посадочное			
Tr-70x20 (P10)	2x5	2x5	4,2	23	19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Указатель положения затвора	— УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м

Нх, м	Но, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора кг.						
1,5	330	370	409	448	488	504
2,0		356	396	435	475	492
2,5			379	419	458	476
3,0				405	445	463
3,5					428	448
3,8						435

26.058.ПВ.060.000ГЧ
3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД	Лист	Масса	Мисаполн.
					Габаритный чертёж.	А	Ск.табл.3	1-10
						Лист	Листов	1

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Шифр № подл. Подл. и дата. Разм. шиф. № Шиф. № докум. Подл. и дата.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	26.058.ПВ.060.000	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2x5 т.с. марки 10ВД			
2					
3	26.058.ПВ.061.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.060.000	1	
4	26.058.ПВ.062.000	Редуктор РР2-1	26.058.ПВ.060.000	1	
5	26.058.ПВ.063.000	Кожух винта 70 (левый)	26.058.ПВ.060.000	1	
6	26.058.ПВ.064.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.060.000	1	
7	26.058.ПВ.061.100	Узел грузовой сапки	26.058.ПВ.061.000	1	1
8	26.058.ПВ.062.100	Узел вал шестерни 2ВШ	26.058.ПВ.062.000	1	1
9	26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.062.000	1	1
10	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р4	26.058.ПВ.060.000		1
11	26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.060.000		1
12	26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.060.000		1 См. П1СБ
13	26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.060.000		1 См. П1СБ
14	26.058.ПВ.055.000	Кожух винта 70	26.058.ПВ.060.000		1
15	26.058.ПВ.042.100	Узел вал шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.060.000		1
16	26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой сапки	26.058.ПВ.051.000	1	1
17	26.058.ПВ.055.100	Кожух	26.058.ПВ.055.000	1	2
18	26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	26.058.ПВ.055.000	1	2
19	26.058.ПВ.055.210	Желоб составной	26.058.ПВ.055.200	1	4
20					
21					
22					
23					
24					

				26.058.ПВ.060.000 ВС	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44
Разраб.	Морданов	18.04.88	18.04.88		
Проб.	Искандеров	18.04.88	18.04.88		
Уч. черт.	Нагасев	18.04.88	18.04.88		
Инженер	Молчан	18.04.88	18.04.88		
Утв.	Филонова	18.04.88	18.04.88		

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2x5 т.с. марки 10ВД
Ведомость спецификаций

Копировал: Осипова Формат: А4

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

№ п/п, Подп. и дата, Шиф. № докум., Шиф. № инв., Шиф. № инв., Шиф. № инв., Шиф. № инв.

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 101		ГОСТ 8338 - 75		26.058. ПВ. 053.000	4			4	
5	Подшипник 8120		ГОСТ 6874 - 75		26.058. ПВ. 061.000	4			4	
6										
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6х12.66.0125		ГОСТ 7798 - 70 *		26.058. ПВ. 062.000	12			12	
11	М8х12.66.0125				26.058. ПВ. 053.000	2			2	
12	М10х25.66.0125				26.058. ПВ. 060.000	8			8	
13	М12х35.66.0125				26.058. ПВ. 060.000	2			2	
14	М16х40.66.0125				26.058. ПВ. 060.000	4			4	
15	М16х60.66.0125				26.058. ПВ. 061.000	8			8	
16										
17										
18	Винт М10х16.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058. ПВ. 062.000	4			4	
19	М10х20.66.0125				26.058. ПВ. 062.100	4			4	
20										
21										
22	М12х20.66.0125		ГОСТ 1482-75 *		26.058. ПВ. 060.000	8			8	
23	Винт В.М4-8х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПВ. 062.100	4			4	
24										

				26.058. ПВ. 060.000 ВП		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	
Разраб.	Морданов	18.04.83			Подъемник втулочной с ручным приводом	
Проб.	Ожоганов	18.04.83			г.п. 2х5 т.с. марки 10ВД	
Тех. инж.	Насеб	18.04.83			ведомость покупных изделий	
Инж. контр.	Мышкин	18.04.83			Лист	Лист
Утв.	Соломенко	18.04.83			А	3
				Копировал: Осипова формат А 4		

Выпуск 6

Серия З.820.2-44

Уд. № подл. / Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. №-дубл. / Подл. и дата

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-деле	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Винт В1. М5-8q x10.66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058. ПБ. 053. 000	8			8	
2	М4-8q x16.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058. ПБ. 053. 000	8			8	
3	М5-8q x14.66.0125				26.058. ПБ. 063. 000	7			7	
4										
5										
6										
7										
8	Гайка М12.6. 0125		ГОСТ 5915-70 *		26.058. ПБ. 061. 000	4			4	
9	М16.6. 0125				26.058. ПБ. 061. 000	8			8	
10	М 27.6. 0125				26.058. ПБ. 060. 000	2			2	
11	Заклепка 8 x32									
12	О1. 10. 46. ХР.		ГОСТ 70299-80		26.058. ПБ. 062. 200	4			4	
13	Шайба 5-65Г. 0125		ГОСТ 6402-70 *		26.058. ПБ. 053. 000	8			8	
14	10.65Г. 0125				26.058. ПБ. 060. 000	6			6	
15	12.65Г. 0125				26.058. ПБ. 060. 000	6			6	
16	16.65Г. 0125				26.058. ПБ. 060. 000	12			12	
17										
18										
19										
20										
21										
22	Шайба 8. 01. 019		ГОСТ 11371-78		26.058. ПБ. 053. 000	2			2	
23	Шайба 10. 01. 019				26.058. ПБ. 060. 000	2			2	
24	Шайба 27. 01. 019				26.058. ПБ. 060. 000	2			2	
25	Шайба 10-001		ГОСТ 11872-80		26.058. ПБ. 053. 000	2			2	
26	Шпилька М12-8q x35.66.0125		ГОСТ 22034-76 *		26.058. ПБ. 061. 000	12			12	
27	Штифт 8m 6 x25		ГОСТ 3128-70 *		26.058. ПБ. 061. 100	14			14	
28										
29	Штифт 2 x20		ГОСТ 3129-70 *		26.058. ПБ. 053. 000	2			2	

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № лист, Дата, Изм. № докум., Дата, Изм. № докум., Дата

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на регулир.	Всего	
1										
2	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.080.000	4			4	
3										
4										
5	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.062.100	2			2	
6										
7	<u>Прочие изделия</u>									
8										
9	Масленка 1,2 Ц		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.062.000	4			4	
10										
11										
12										
13	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.062.100	2			2	
14										
15										
16	Манжета 1-100x125-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.061.000	2			2	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Изм.	Лист	№ докум.	Дат.	Дата
------	------	----------	------	------

3.820.2-44

26.058.ПВ.060.000 ВП

Лист
3

Копировал: Осипова

Формат: А3

2. МОНТАЖ

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертеном мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузовых винтов с проушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Такелажные работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-болтов, ввернутых в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовые винты навинтить узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проработкой бал-шестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикально по отвесу.
- 2.5. Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте.
- 2.6. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.7. При верхнем положении затвора монтажные листы подъемника приварить по периметру сопряжения с листам рамы или колонки.
- 2.8. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.
- 2.9. При опущенном положении затвора снять крышки узлов

Изм. № лист. Лист. и дата. Взят. и дата. Умб. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44
Разработ.	Морданов	Исполн.	Иванов	Лист	Листов
Проб.	Скандаров	Исполн.	Иванов	А	5
Провер.	Насолев	Исполн.	Иванов		
Н. контр.	Мышкин	Исполн.	Иванов		
Упр.	Филиппенко	Исполн.	Иванов		

26.058 ПВ.060.000 ИЭ

Копировал: Осипова Формат А4

1. Подготовка подъемника к монтажу

- 1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника
- 1.3. Произвести консервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надрывов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидоло.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отвеса убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающими к ним составными узлами; отдельно оставить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

Выпуск 6 Серия 3.820.2-44

Изм. № лист. Лист. и дата. Взят. и дата. Умб. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44
Разработ.	Морданов	Исполн.	Иванов	Лист	Листов
Проб.	Скандаров	Исполн.	Иванов	А	5
Провер.	Насолев	Исполн.	Иванов		
Н. контр.	Мышкин	Исполн.	Иванов		
Упр.	Филиппенко	Исполн.	Иванов		

26.058 ПВ.060.000 ИЭ

Копировал: Осипова Формат А4

грузовых частей, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

2.10. В грузовые части и масленки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать каническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий миграл и закрыть крышки.

2.11. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на парое.

2.12. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пароее показание указателя нулевое.

2.13. При работе подъемника проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.

2.14. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДЪЕМНИКА

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с попутным винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника

3.2. Проверить наличие крепёжных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях

и на грузовом винте. Если грузовой винт заеряжен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидоло. Работа с заеряженным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.

3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ: При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвет, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на парое.

4. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности

и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.

4.3. На сооружении должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

4.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и др.).

4.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в масляной таре.

4.6. перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

4.7. Запрещается производить маневрирование затвором неисправным подъемником.

4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения.

4.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при закрытых затворах - на приводной вал вывесить плакат:

„Производится ремонт - работать подъемником нельзя“

26.058.ПВ 060.000 ИЭ

Лист
5Шиф. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № инв. № Фунд. Подл. и дата

Копировал: Осипова Формат А 4

3.820.2-44

Лист

Выпуск 6

Серия Э.820.2-44

Изм. №, подп. и дата / Испол. инж. № / Подп. и дата / Имя, № подп. / Испол. инж. № / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.061.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.061.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
А3	2		26.058.ПВ.051.001	Карпус	1	
А4	3		26.058.ПВ.051.002	Крышка карпуса	1	
А4	4		26.058.ПВ.051.003	Кольца регулировочное	8 наб. мал.	
А4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	6		26.058.ПВ.031.005	Правладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М16х60.66.0125 ГОСТ 7798-70 *	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70 *	4	
		9		Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70 *	4	
		10		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70 *	4	

Э.820.2-44

26.058.ПВ.061.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 разработ. Морданиб (1.01.82)
 Проект. Александров (18.04.82)
 Проверка. Николаев (22.04.82)
 Н. Кондратьев (22.04.82)
 Утв. Филипенко (1.05.82)

Узел грузовой части

Лист Листов
А1 1 2

Копировал: Осипова Формат А4

16

Изм. №, подп. и дата / Испол. инж. № / Подп. и дата / Имя, № подп. / Испол. инж. № / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70 *	4	
		12		Шпилька М12-80х35.66.0125 ГОСТ 22034-76 *	4	
		13		Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Можжета 1-100х125-1 ГОСТ 8752-79	1	

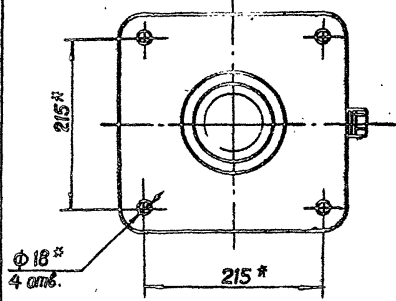
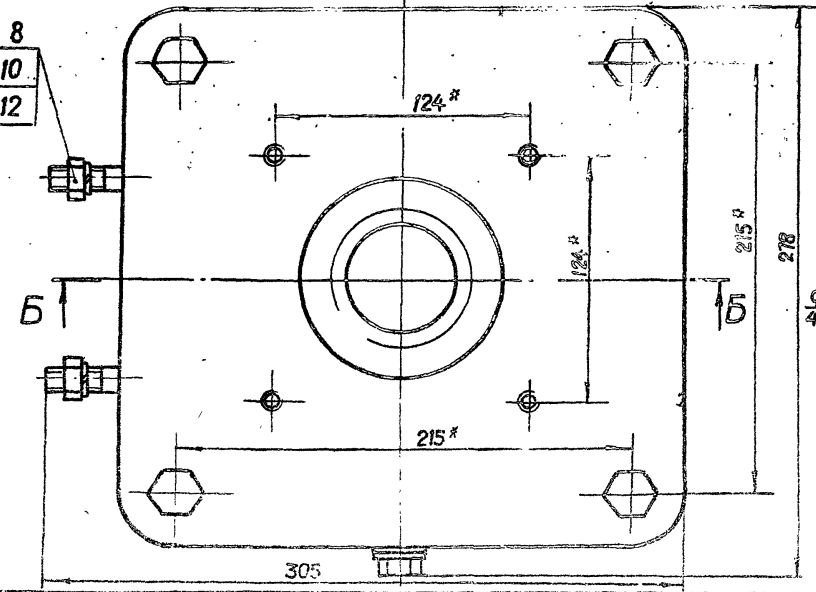
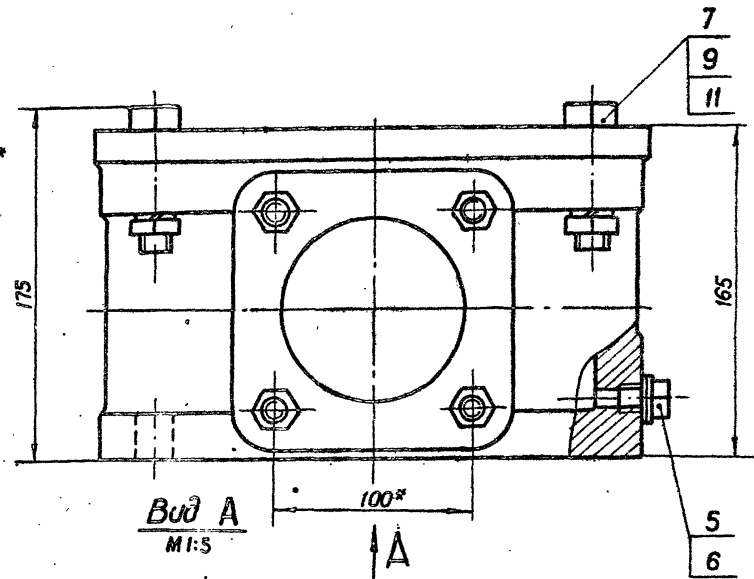
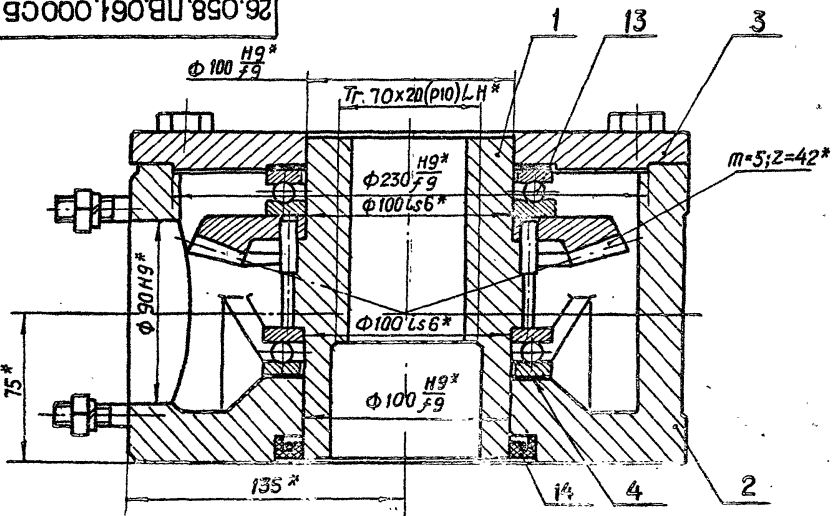
26.058.ПВ.061.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата Э.820.2-44

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.061.000СБ

Серия 3.820.2-44
Выпуск 6



* Размеры для справок.

Изм. № 001. Дораб. и дораб. Взам.инв.№ УИЛ. № 001. Подп. и дата

				3.820.2-44			26.058.ПВ.061.000СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертёж			Лит.	Масса	Изготав
Разработ	Марианов	14.04.65	14.04.65				A	44,9	1:2
Пров.	Исканин	10.04.65	10.04.65	Лист: 1			Листов: 1		
Т. контр.	Гречи	02.04.65	02.04.65						
РД. инж.	Насеаев	24.04.65	24.04.65						
Н. контр.	Мышкин	25.04.65	25.04.65						
Умб.	Филаненко	27.04.65	27.04.65						

Копировал: Осипова
Формат: А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. №, Лист, и дата / Взам. шиф. № / Шиф. № докум. / Подп. и дата

Формат	Шифр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.061.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.061.101	Гайка грузовая	1	
А3	2		26.058.ПВ.042.201	Колесо зубчатое коническое	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт 8г 6х25 ГОСТ 3128-70*		6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов	3.820.2-44	14.04.83	
Проб.	Шекандеров	18.04.83		
Нач. цеха	Носов	25.04.83		
Инженер	Мышкин	25.04.83		
Упр.	Филаненко	21.04.83		

26.058.ПВ.061.100

Узел
грузовой гайкиЛит. Лист Листов
А 1 1

Копировал: Осипова формат А 4

Изм. №, Лист, и дата / Взам. шиф. № / Шиф. № докум. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов	3.820.2-44	14.04.83	
Проб.	Шекандеров	18.04.83		
Т. контр.	Грош	25.04.83		
Н. контр.	Носов	25.04.83		
Упр.	Мышкин	25.04.83		
Упр.	Филаненко	21.04.83		

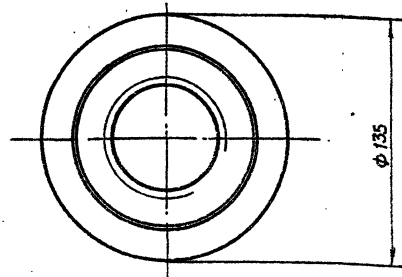
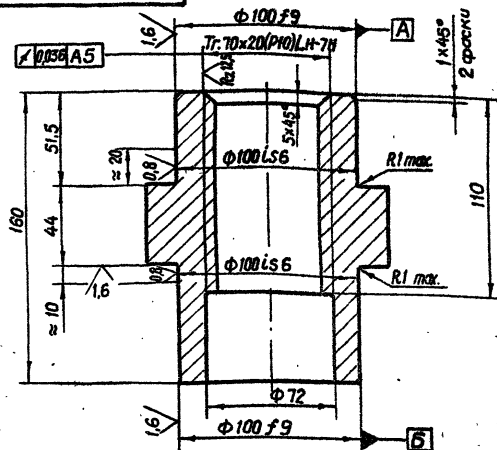
Гайка грузовая

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,5	1:2

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.061.101



3.820.2-44

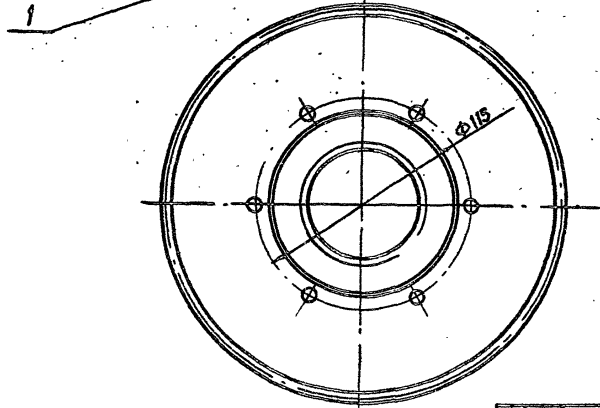
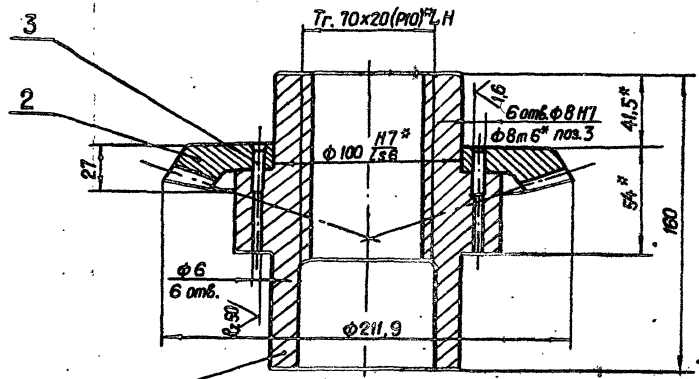
26.058.ПВ.061.101

26.058.ПВ.061.100СБ

Выпуск 6

Серия З В 2 0 2 - 4 4

Удл. № подл. Подп. и дата Электрон. № докум. Удл. № докум. Подп. и дата



* Размеры для справок.

				З В 2 0 2 - 4 4			26.058.ПВ.061.100СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой елки	Лит.	Масса	Масштаб	
						A	9.23	1:2	
						Лист 1 из 1			
Исполн.	Проверка	Начисел	Инженер	20.04.85					
Н. контр.	МЫШКИН			20.04.85					
Утв.	СФУЛАНЕНКО			27.04.85					

Копировал: Осипова Формат: А 3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № лист. Подп. и дата. Форм. лист №. Шк. № вкл. Подп. и дата.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.062.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2ВШ	1	
А4	2		26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
А3	3		26.058.ПВ.062.001	Вал-шестерня	1	
А3	4		26.058.ПВ.062.002	Корпус редуктора	1	
А4	5		26.058.ПВ.062.003	Крышка корпуса	1	
А4	6		26.058.ПВ.062.004	Крышка сборная	1	
Б4	7		26.058.ПВ.062.005	Кольца Ф39/Ф52		
				Войлок ПС ГОСТ 6308-71	1	0,001 кг.
А4	8		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	9		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
А4	10		26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
А4	11		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	наиб. кол.
А4	12		26.058.ПВ.062.003	Кольца	1	
А4	13		26.058.ПВ.052.004	Кольца реулирующие	1	
А4	14		26.058.ПВ.052.005	Втулка	1	
А4	15		26.058.ПВ.052.006	Втулка	1	

26.058.ПВ.062.000

3.820.2-44

редуктор РР2-1

Лит. Лист Листов
А 1 1 2

Копировал: Осипова Формат: А 4

20

Изм. № лист. Подп. и дата. Форм. лист №. Шк. № вкл. Подп. и дата.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	16			Болт М6х12.66.0125		
				ГОСТ 7798-70 *	12	
	17			Винт М10х16.66.0125		
				ГОСТ 1476-75 *	4	
	18			Гайка М 12.6.0125		
				ГОСТ 5915-70 *	4	
	19			Шайба 12 65Г 0125		
				ГОСТ 6402-70 *	4	
	20			Шпилька М12-8dх35.66		
				0125 ГОСТ 22034-76 *	4	
	21			Шпонка 12х8х45		
				ГОСТ 23360-78	2	
	22			Масленка 1.2.4		
				ГОСТ 19853-74	2	

26.058.ПВ.062.000

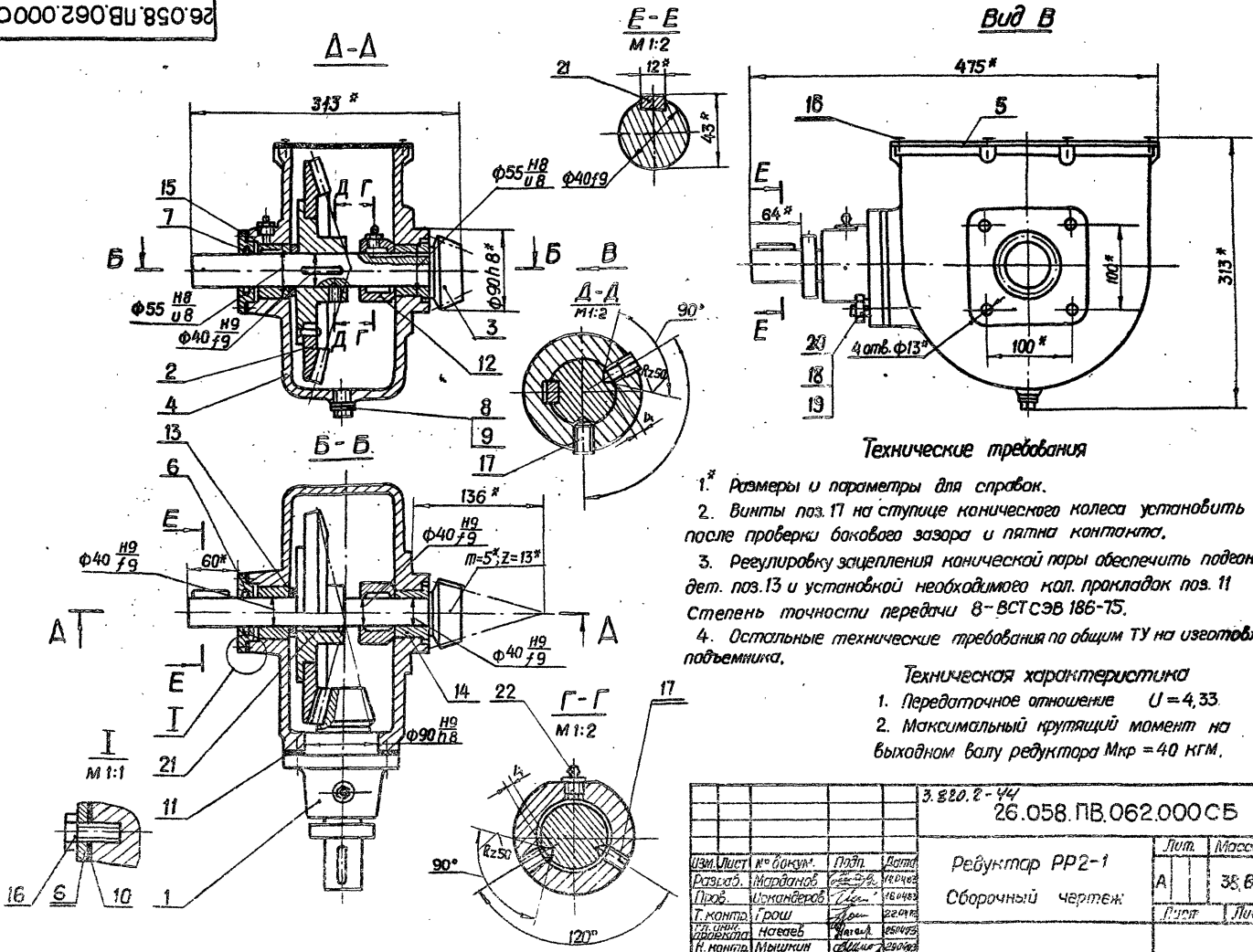
3.820.2-44

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.062.000СБ

Серия 3.820.2-44

Листы в сборе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22



Технические требования

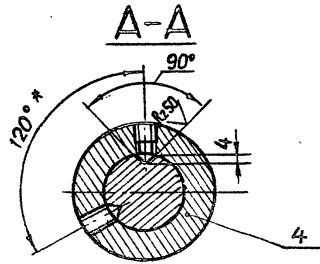
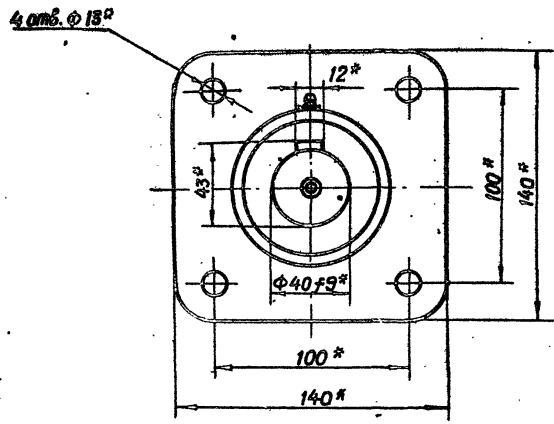
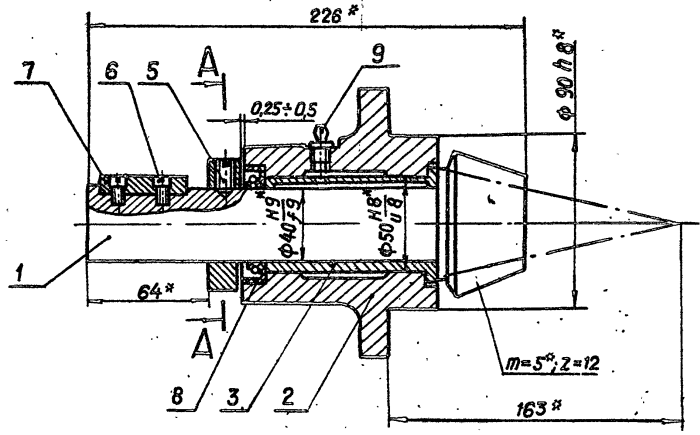
- 1.* Размеры и параметры для справок.
2. Винты поз.17 на ступице канического колеса установить после проверки бокового зазора и пятна контакта.
3. Регулировку зацепления канической пары обеспечить подгонкой дет. поз.13 и установкой необходимого кол. пркладок поз.11. Степень точности передачи 8-ВСТЭВ 186-75.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $U = 4,33$.
2. Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора $M_{кр} = 40 \text{ кгм}$.

3.820.2-44				26.058.ПВ.062.000СБ			
Редуктор PP2-1				Лист	Масса	Масштаб	
Сборочный чертеж				A	38,6	1,4	
				Лист	Листов 1		

26.058.ПВ.062.100 СБ



* Размеры и параметры для справок.

Лист № подл. / Листов и дата / Разм. шрифта / Шрифт / Подп. и дата

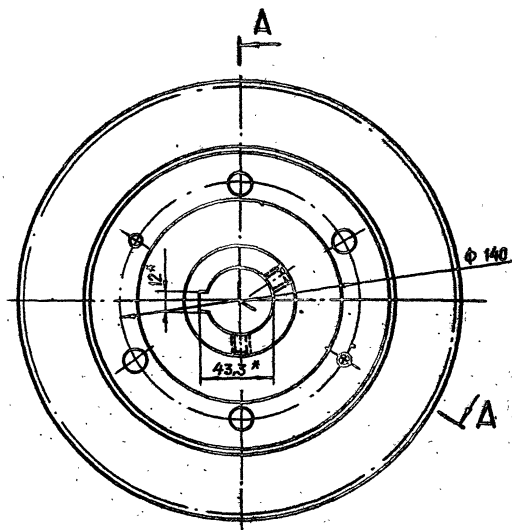
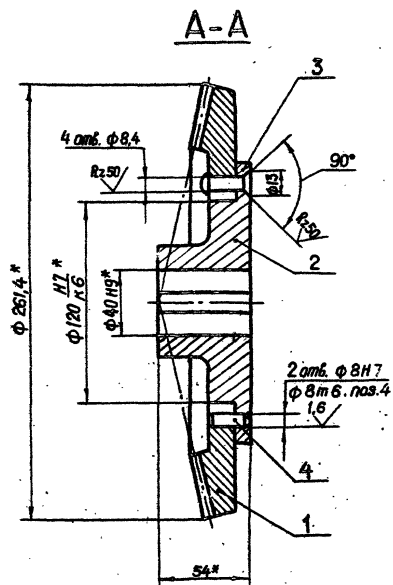
				26.058.ПВ.062.100 СБ				
				3.820.2-44				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Узел вал шестерни 2ВШ Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов		1988		A	5,8	1:2
Проб.		Иванкерев		1988				
Т. контр.		Грош		1988				
Сл. инж.		Новаев		1988				
Т. контр.		Мышкин		1988				
Утв.		Филопенко		1988				

Копировал: Осипова формат А3

26.058.ПВ.062.200СБ

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1

1* Размеры для справок.

2. Остальные технические требования по общим ту на изготовление подъемника.

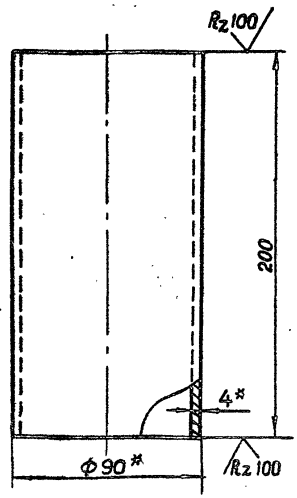
26.058.ПВ.062.200СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Устав	и	докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Морданов					
Проб.	Искандеров					
Т.контр.	Грош					
Сл.инж.	Нисоев					
Инж.контр.	Мухомин					
Учб.	Срагоненко					
3.820.2-44				А	8,36	1:2
Колесо зубчатое коническое в сборе. Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	

Копирован: Осинова формат А 3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.063.001

(M)



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.063.001

Услов. № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			14.04.83
Т. монтаж	Грош			22.04.83
Н. контрол.	Наваев			25.04.83
Н. монтаж	Мышкин			25.04.83
Утв.	Филаненко			27.04.83

Труба	Лит.	Масса	Масштаб
	A	1,1	1:2
Труба 90 x 4 ГОСТ 8734-75*	Лист	Листов	1
Труба Б 20 ГОСТ 8733-74*			

Копировал: Осипова Формат А 4

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.063.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.100	Кожух	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		26.058.ПВ.063.001	Труба	1	
А4	3		26.058.ПВ.055.001	Фланец	1	
А4	4		26.058.ПВ.055.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74*		
				4-ДВ-ПВ.Ст.Зпс.ГОСТ 16523-70*		
				φ 132	1	0,13 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			26.058.ПВ.063.000-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	5		26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	1	

Услов. № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			14.04.83
Н. контрол.	Наваев			25.04.83
Н. монтаж	Мышкин			25.04.83
Утв.	Филаненко			27.04.83

Кожух винта 70 (левый)	Лит.	Лист	Листов
	A		1

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.063.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

Рис. 1

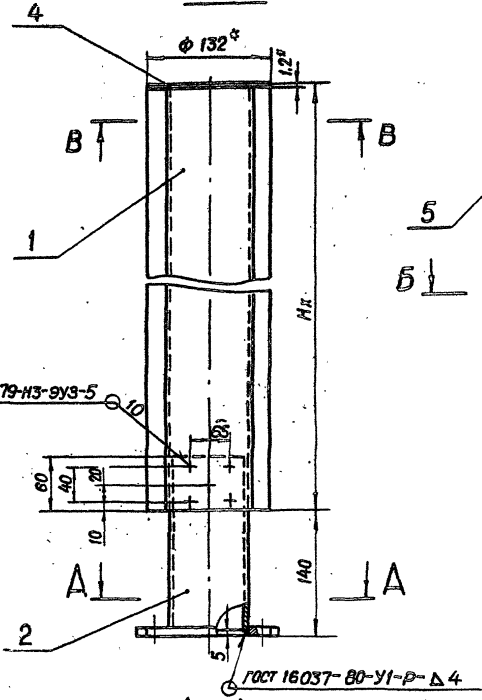
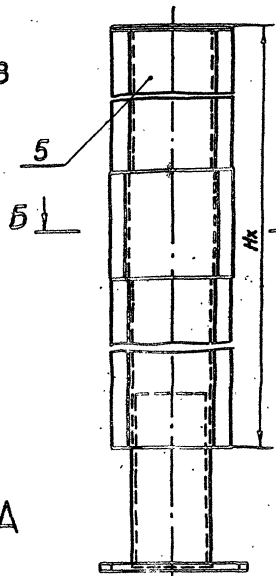
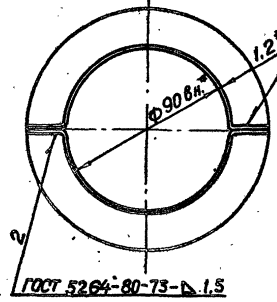


Рис. 2



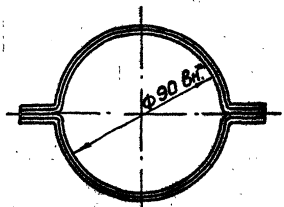
В - В

М 1:2



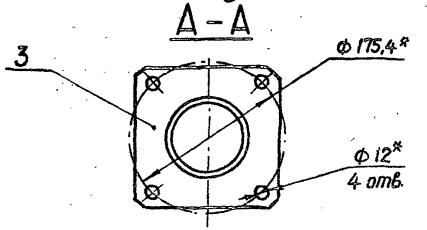
Б - Б

М 1:2



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.063.000	1
26.058.ПВ.063.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.063.000-01 рис.2 применяется при Нх > 725 мм
2. Длина кожуха назначается в зависимости от Нх в м.
3. Масса кожуха определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.063.000-Нх · 3,64 + 2,73 кг, где Нх в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.063.000-01-Нх · 3,64 + 3,11 кг, где Нх в м.
- 4* Размеры для справок.



Изм. № подл. Подп. и дата
 Измен. № подл. Подп. и дата
 Разраб. Исполн.

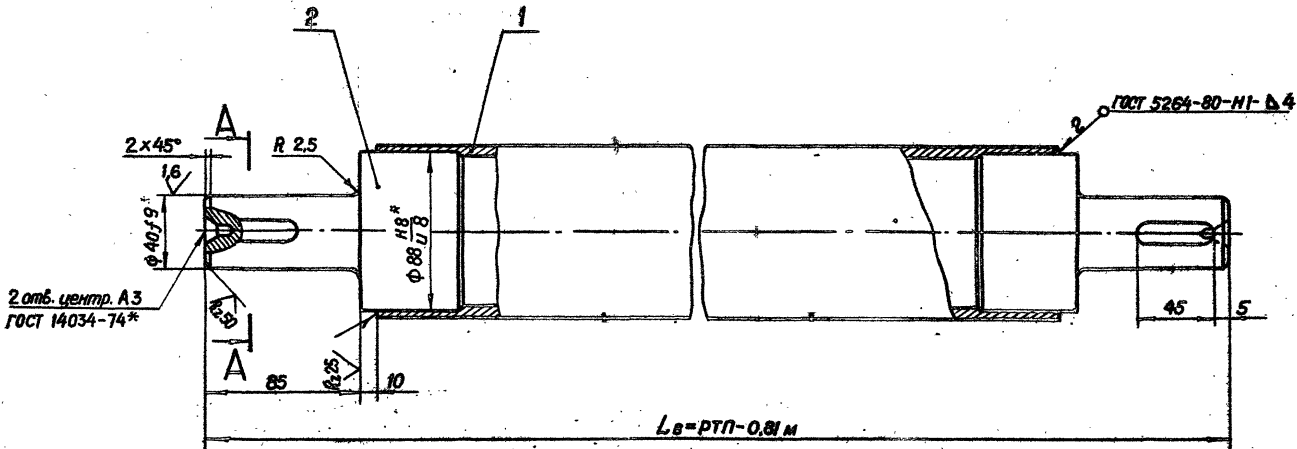
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.063.000 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Проф.	Дата			
Проб.	Исполн.	Проф.	Дата	A	Ст.п.3	1:4
И.контр.	Грив	Проф.	Дата	Лист	Листов	1
И.контр.	Нарооб	Проф.	Дата			
И.контр.	Мышкин	Проф.	Дата			
Утв.	Щитенко	Проф.	Дата			

Написавал: Осипов сформат А 3

26.058.ПВ.064.000 СБ

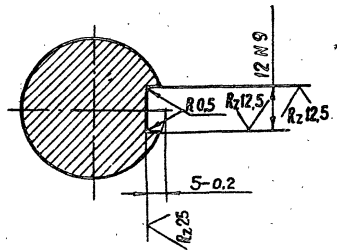
Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



L_в-РТП-0,81 м

A-A
M 1:1



1. Масса соединительного вала Q_{с.в.} = 13,1 · (РТП-0,81 м) + 4,2, где РТП в м., Q_{с.в.} в кг.
2. смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
4. Размеры для справок.

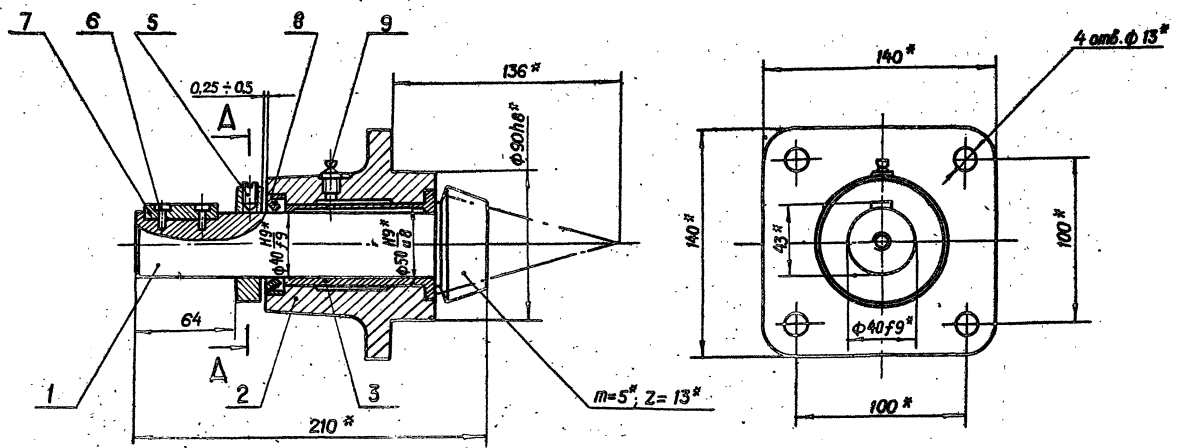
Изм. № разд. Подп. и дата
Изм. № вкл. Подп. и дата
Изм. № вкл. Подп. и дата

				26.058.ПВ.064.000 СБ		
				3.820.2-44		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Морданов	Морданов	18.04.83			
Проб.	Исмаилов	Исмаилов	18.04.83	A	См. п. 1	1:2
Контр.	Грош	Грош	22.04.83	Лист 1		
Провер.	Носов	Носов	22.04.83	Листов 1		
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	22.04.83			
Утв.	Филоменко	Филоменко	22.04.83			

Копирбал: Основа Формат: А3

26.058.ПВ.042.100СВ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6



* Размеры для справок.

Шифр по ГОСТ 13.044-79

Шифр по ГОСТ 13.044-79

Шифр по ГОСТ 13.044-79

Шифр по ГОСТ 13.044-79

Шифр по ГОСТ 13.044-79

Шифр по ГОСТ 13.044-79

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.042.100СВ		
				Узел		
				вал-шестерни 18Ш		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					A	5,5
				ф:2		
				Лист 1		
				Листов 1		

Копировал: Осипова формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Шиф. № подл. Подл. и дата Взам. шиф. № Шиф. № подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.044.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.044.001	Втулка	1	
А4	2		26.058.ПВ.044.002	Полоса	1	
А4	3		26.058.ПВ.035.003	Ось	1	
А4	4		26.058.ПВ.035.004	Труба	1	
А4	5		26.058.ПВ.035.005	Кольцо	1	
А4	6		26.058.ПВ.035.006	Косынка	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.044.000

Рукоятка Р4

Лит. Лист Листов
А 1 1

Копировал: Осинова Формат А 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			Искандеров	18.08.93
Проф.			Искандеров	18.08.93
Инж. проект.			Навасёв	25.08.93
Нач. к-та			Мышкин	25.08.93
Упр.			Щаланенко	27.08.93

32

Шиф. № подл. Подл. и дата Взам. шиф. № Шиф. № подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание

3.820.2-44

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

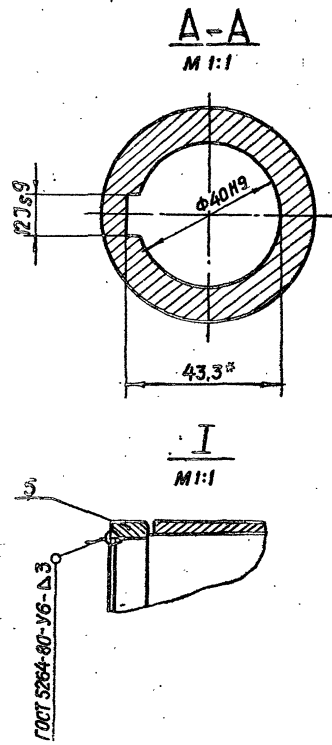
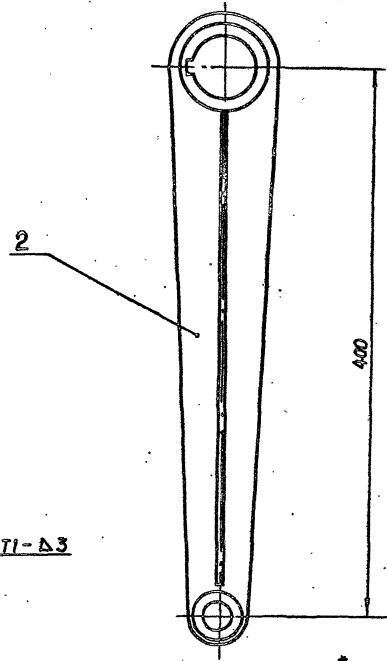
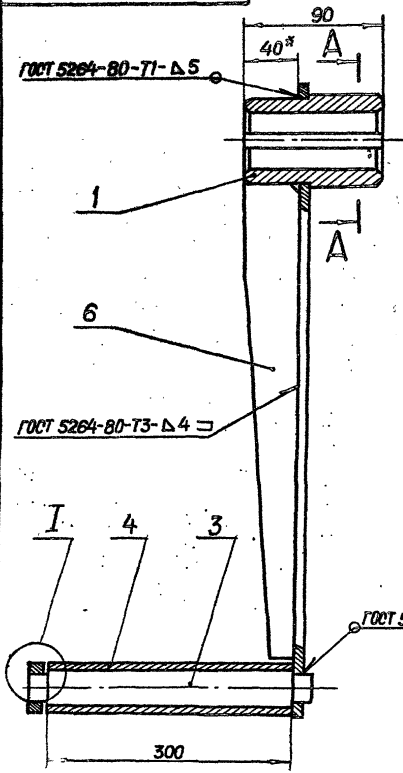
Формат: А 4

26.058.ПВ.044.000 СБ

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Удобр. и вода. Габр. и дата. Взам. инв. № Удобр. № fabr. Габр. и дата.



* Размеры для справок.

2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.044.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разработ.	Морданов	С.С.	С.С.	1978	A	5,9
Проект.	Иванов	С.С.	С.С.	1978		1:2,5
Т. контрол.	Грош	С.С.	С.С.	1978		
Н. контрол.	Насолев	С.С.	С.С.	1978		
Удобр.	Ильинский	С.С.	С.С.	1978		
Удобр.	Спиленко	С.С.	С.С.	1978		
				Рукоятка Р4		
				Сборочный чертёж		
				Лист 1		
				Листов 1		

Копировал: Осилова формат А 3

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
A3	26.058.ПВ.051.000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой гайки	1	
		<u>Детали</u>		
A3	2 26.058.ПВ.051.001	Корпус	1	
A4	3 26.058.ПВ.051.002	Крышка корпуса	1	
A4	4 26.058.ПВ.051.003	Кольца регулировочные	8 наиб. мал.	
A4	5 26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6 26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	7	Болт М16×60.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
	8	Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9	Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10	Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

26.058.ПВ.051.000

3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Осипов	Мисюлин	3.820.2-44	1/18/82	
Лосев	Менандеров	1/18/82		
Григорьев	Натогов	22/04/82		
Н.Мондр	Мишкин	22/04/82		
Улья	Филоменко	27/04/82		

Узел грузовой части

Лит.	Лист	Листов
A1	1	2

Копировал: Осипова Формат А 4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	11	Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
	12	Шпилька М12-8g×35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
	13	Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75	2	
	14	Манжета 1-100×125-1 ГОСТ 8752-79	1	

26.058.ПВ.051.000

3.820.2-44

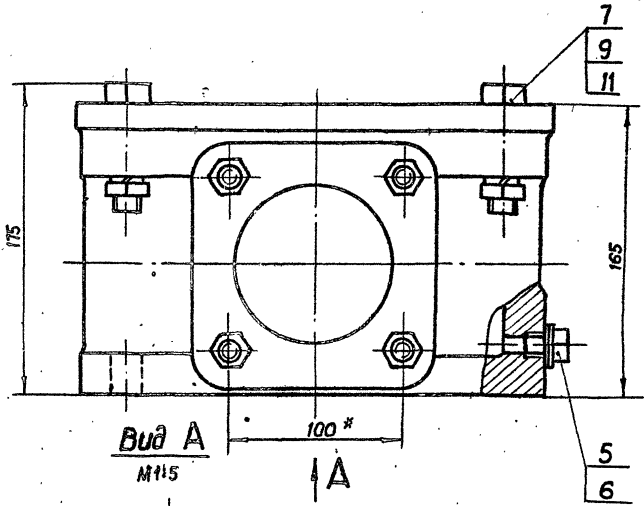
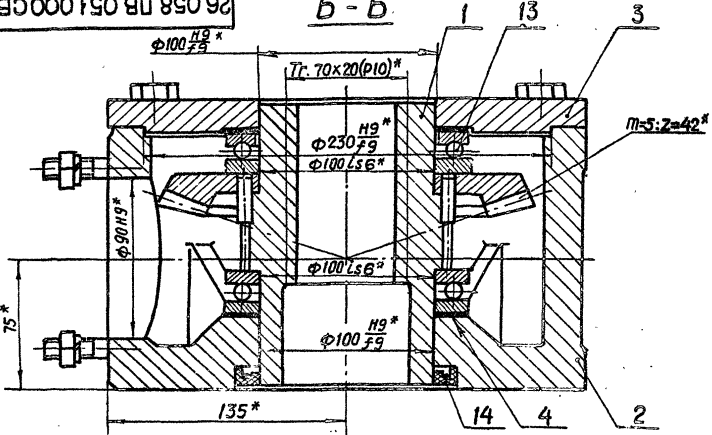
Изм. Лист № докум. Подп. Дата 3.820.2-44

Копировал: Осипова Формат А 4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.051.000СБ

Б - Б

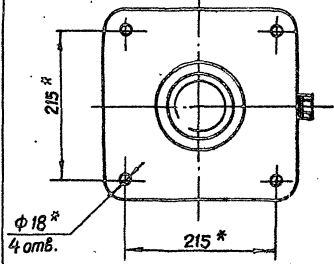
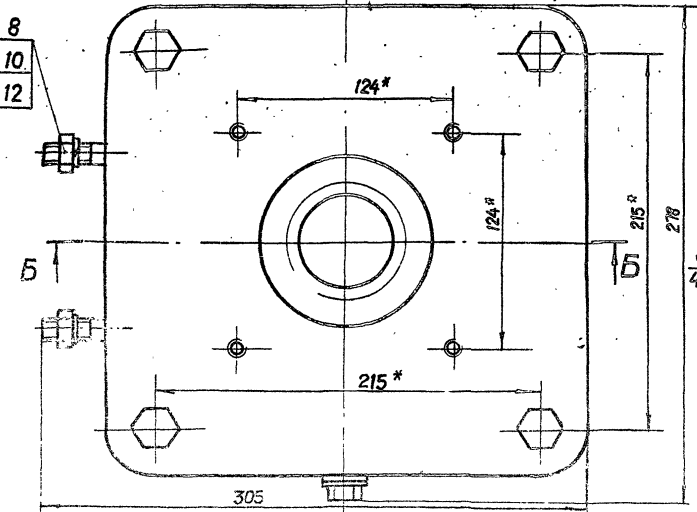


Вид А

M15

* Размеры для справок.

Шифр, №, подл., лист, и дата
Изм. №, подл., лист, и дата
Вариант, №, подл., лист, и дата
Лист №, подл., лист, и дата



					26.058.ПВ.051.000СБ			
					3.820.2-44			
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Узел грузовой части Оборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Мартынов	Колесникова	1970.04.10	1970.04.10		A	44,9	1:2
Проект.	Селезнёв	Селезнёв	1970.04.10	1970.04.10				
Т. контр.	Трош	Наседа	1970.04.10	1970.04.10				
Вз. контр.	Давыдова	Наседа	1970.04.10	1970.04.10				
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	1970.04.10	1970.04.10				
Утв.	Филипенко	Филипенко	1970.04.10	1970.04.10				
					Лист 1 из 1			

Копирован: Осипова Формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Шиб. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подл. и дата
Шиб. № подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.051.000 С6	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	26.058.ПВ.051.101		Гайка грузовая	1	
А3	2	26.058.ПВ.042.201		Колесо зубчатое коническое	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт 8м 6х25 ГОСТ 3128-70*		6	

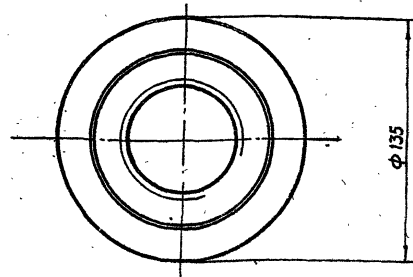
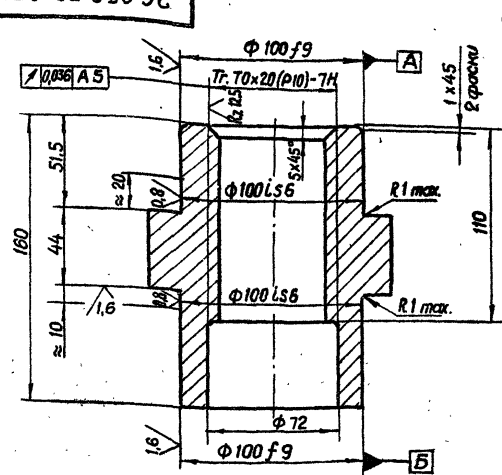
26.058.ПВ.051.100

Узел
грузовой гайкиЛит. Лист Листов
А1 1 1

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.051.101

36

Шиб. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подл. и дата
Шиб. № подл. Подл. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.051.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Одобр.	Морданов			18.04.82
Проб.	Искандеров			18.04.82
Т. контр.	Трош			18.04.82
Д. контр.	Насоев			18.04.82
Н. контр.	Мышкин			27.04.82
Утв.	Филаненко			17.04.82

Гайка грузовая

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист		Листов
		3

Отпубка С4 20 ГОСТ1412-79*

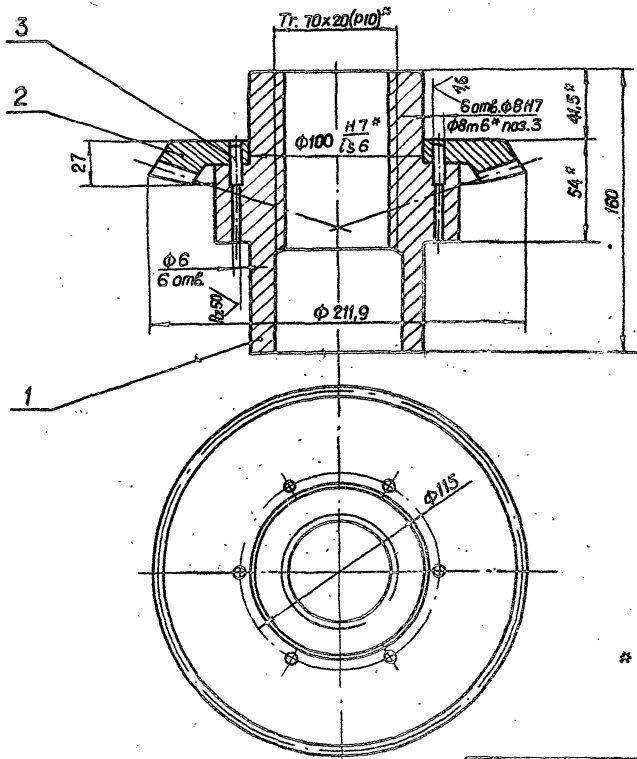
Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.051.100СБ

Выпуск 6

Серия 3.802-44

Изм. №, дата, Глоб. и дата, Изм. №, дата, Глоб. и дата, Испол. №, дата, Глоб. и дата, Испол. №, дата, Глоб. и дата



* Размеры для справок.

				26.058.ПВ.051.100СБ		
				3.802-44		
Изм. №	Лист № докум.	Подп.	Лист	Узел		
Разраб.	Мартынов	Михайлов	Михайлов	грузовой вайки		
Проф.	Михайлов	Михайлов	Михайлов	Лит.	Масса	Масштаб
Испол. №	Испол. №	Испол. №	Испол. №	A	9,23	1:2
Испол. №	Испол. №	Испол. №	Испол. №	Лист 1 из 1		
Испол. №	Испол. №	Испол. №	Испол. №			
Испол. №	Испол. №	Испол. №	Испол. №			

Копировал: Овсепов А.3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.053.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		26.058.ПВ.053.001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
A3	3		26.058.ПВ.032.003	Циферблат 2,5 м	1	
A4	4		26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4	5		26.058.ПВ.032.005	Колесо червячное	1	
A3	6		26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7		26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8		26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10		26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11		26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12		26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13		26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17		25.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19		26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	
A4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	

26.058.ПВ.053.000

3.820.2-44

Указатель
положения затвора
УПР-2510

Лит. Лист Листов

А 1 1 1

Копировал: Осипова Формат А 4

39

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		24		Болт М8х12,66.0125 ГОСТ 1798-70 *		
		25		Винт 81.М4-89х16,66.0125 ГОСТ 17475-80	2	
		26		Винт 81.М5-89х14,66.0125 ГОСТ 17475-80	8	
		27		Винт 81.М5-89х10,66.0125 ГОСТ 17473-80	7	
		28		Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70 *	6	
		29		Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	2	
		30		Шайба 10.01.019 ГОСТ 11372-80	2	
		31		Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70 *	2	
		32		Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
		33		Кольцо А 28,65 г. кд 15 зр. ГОСТ 13941-80	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.053.000

Лит. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал: Осипова Формат А 4

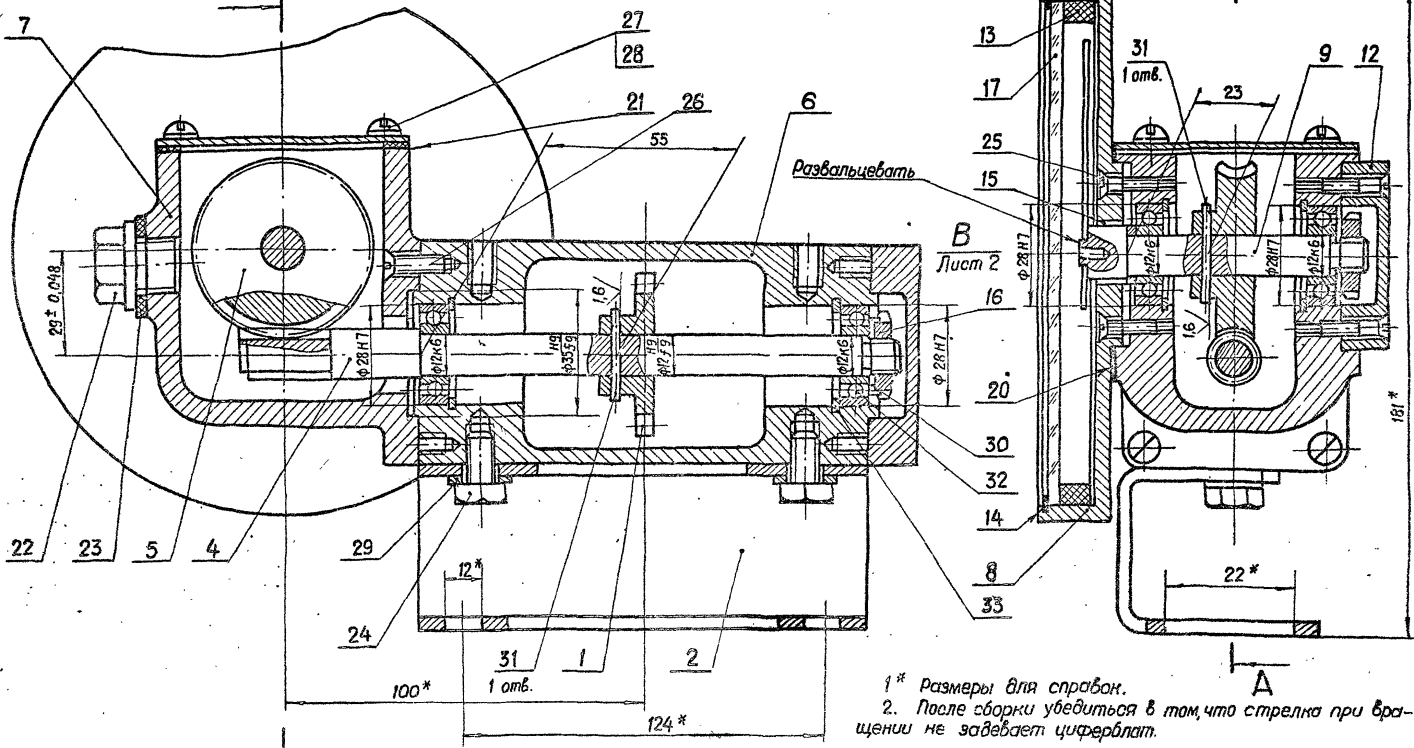
26.058.ПВ.053.000 СБ

A-A
Лист 2

Б-Б
А

Выпуск 6

Серия 3. 3.220.2-44



Шифр, № завод. и дата. Взам. инв. № Шифр, № вып. Дина. и дата

3. Остальные технические требования по
общим ТУ на изготовление подъемника

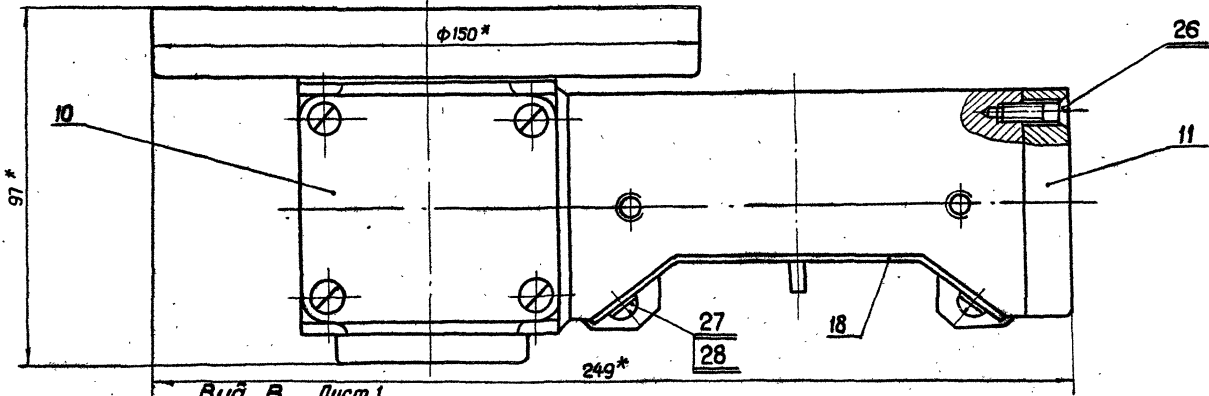
1* Размеры для справок.
2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

		3.220.2-44		26.058.ПВ.053.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель	Лит.
Осн.	1	Мирсанов	В.И.	1950	положения затвора	А
Изм.		Мемандеров	В.И.	1950	УПР-2510	3 24
1 монтаж		Гран	В.И.	1950	Сборочный чертеж	Лист 1
2 монтаж		Нисаев	В.И.	1950		Листов 2
3 монтаж		Мухомин	В.И.	1950		
4 монтаж		Криштомова	В.И.	1950		

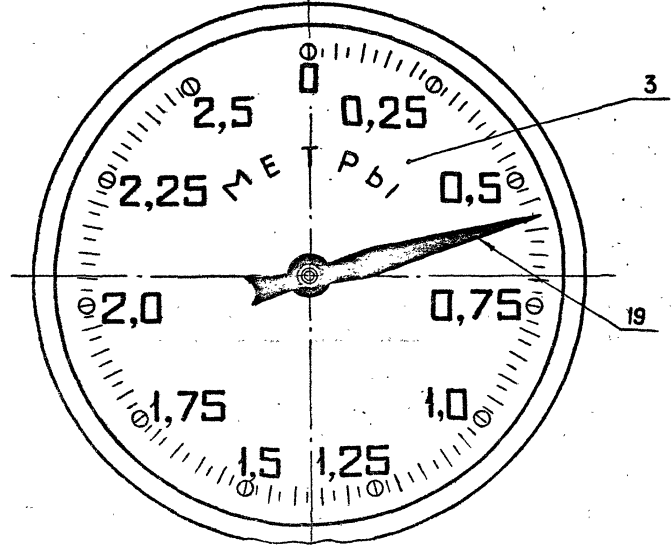
Копирован: Основа формат А3

26.058.ПВ.053.000СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Шк. № подл. Подп. и дата Изм. № Шк. № Упр. № Шк. № Подп. и дата

				3.820.2-44					
				26.058.ПВ.053.000СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора упр-2510 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб	
						A		1:1	
						Лист 2	Листов		
Разраб.		Морданов		19.04.92					
Проб.		Искандеров		18.04.92					
Т.контр.		Грош		22.04.92					
Упр. инж.		Насегаев		23.04.92					
Проектант		Мышкин		23.04.92					
Н.контр.		Филоненко		27.04.92					
Упр.									

Копировал: Осипова Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.054.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.053.001	Шестерня приводная	1	
А3	2		26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
А3	3		26.058.ПВ.033.001	Циферблат 5,0 м	1	
А4	4		26.058.ПВ.033.002	Червяк	1	
А4	5		26.058.ПВ.033.003	Колеса червячное	1	
А3	6		26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
А3	7		26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
А4	8		26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
А4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
А4	10		26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
А4	11		26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
А4	12		26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
А4	13		26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
А4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо зазорное	1	
А4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
А4	16		26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
А4	17		26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
А4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
А4	19		26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
А4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	
А4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
А4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	

Э.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Указатель
положения затвора
УПР-5010

Лист 1 из 2

Копировал: Асилова Формат А 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	23		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Болт М8×12.66.0125 ГОСТ 7798-70*	2	
	25			Винт В1.М4-8g×16.66.0125 ГОСТ 17475-80	8	
	26			Винт В1.М5-8g×14.66.0125 ГОСТ 17475-80	7	
	27			Винт В1.М5-8g×10.66.0125 ГОСТ 17473-80	6	
	28			Шайба 5.65 г.0125 ГОСТ 6402-70*	6	
	29			Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	2	
	30			Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
	31			Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70*	2	
	32			Подшипник 101 ГОСТ 8338-75 Кольцо А 28.65 г.кв.15 хр. ГОСТ 13941-80	4	

26.058.ПВ.054.000

Лист 2

Копировал: Асилова Формат А 4

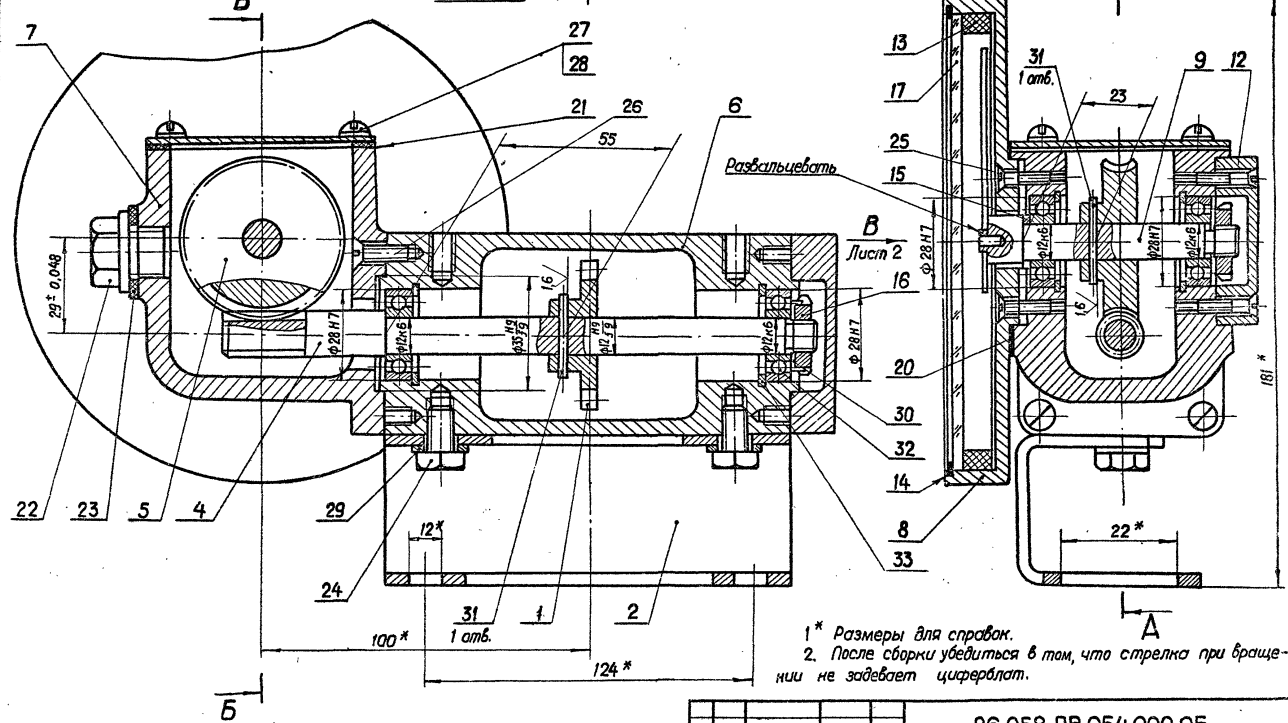
26.058.ПВ.054.000.СБ

A-A Лист 2

Б-Б А

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



Изм. № 001 Лист 1 из 2 Дата 26.05.88

1* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает цаферлат.

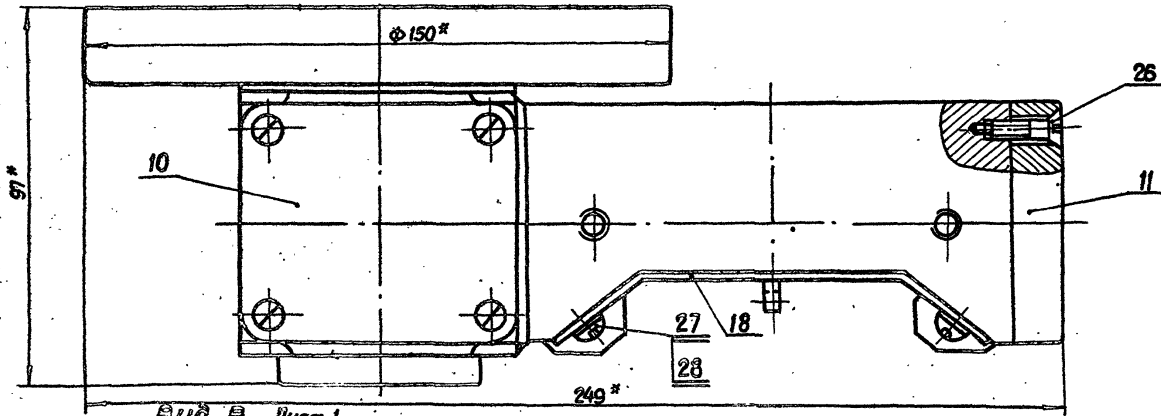
3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

				26.058.ПВ.054.000.СБ		
				3.820.2-44		
				Указатель		
				положения затвора		
				УПР-5010.		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Марданов			26.05.88	А	3,24
Пров.	Лемандерев			26.05.88		1:1
Т. контр.	Грсш			26.05.88		
Гл. инж.	Новосел			26.05.88		
Превзв.	Борисов			26.05.88		
Н. контр.	Мышкин			26.05.88	Лист 1	Листов 2
Упл.	Филоменко			26.05.88		

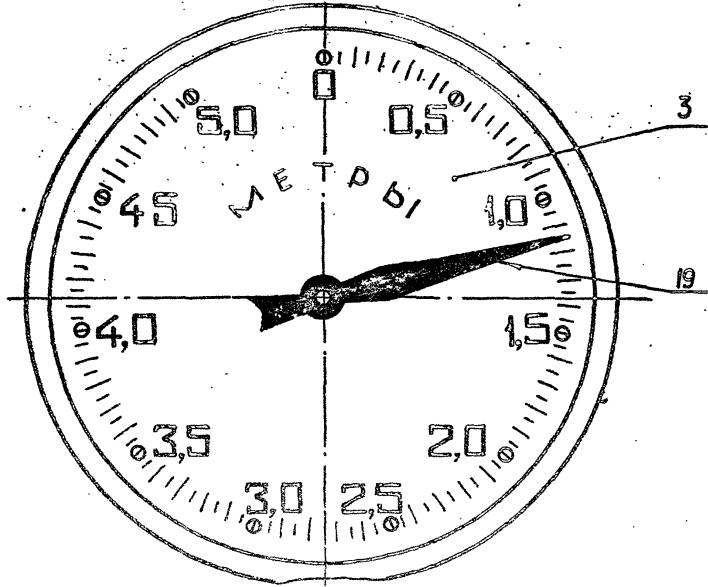
Калировал: Осипова Формат А3

26.058.ПВ.054.000СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



				26.058.ПВ.054.000СБ				
				3.820.2-44				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель	Лит.	Масса	Масштаб
					положения затвора	A		1:1
Созрб.	Морданов				УПР-5010			
Проб.	Цукандероз				Сборочный чертёж	Лист 2		Листов
Т.контр.	Грош							
Н.контр.	Носов							
Прект.	Мышкин							
И.контр.	Филоменко							

Копирсбл: Ослово формат А 3

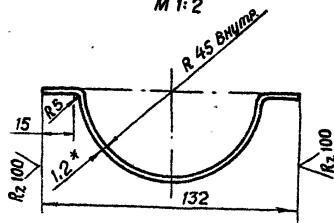
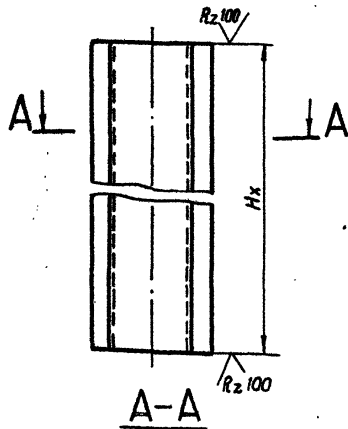
Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата Измен. № Подп. и дата

26.058.ПВ.055.101

✓(M)



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог. м желоба равна 1,82 кг.
- 3.* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.055.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	См. п. 2	1:4
Исполн.	Прош				Лист	Листов 1	
Д.с.и.м.	Наролев				Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74*		
Н.контр.	Мышкин				4-IV-НВ Ст 3 пс ГОСТ 16523-70*		
Утв.	Силова				Копировал: Осипова - формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.055.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.055.100	Кожух		
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.055.001	Фланец	1	
A4	3		26.058.ПВ.055.002	Диафрагма	1	
A4	4		26.058.ПВ.055.003	Труба	1	
B4	5		26.058.ПВ.055.004	Заглушка	1	0,13 кг
				Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74 4-IV-НВ Ст 3 пс ГОСТ 16523-70*		
				Φ 132	1	0,13 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				26.058.ПВ.055.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	6		26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	1	

Изм. № лист / Лист, и дата / Взам. инв. № / Инв. № докум. / Лист, и дата

3.820.2-44

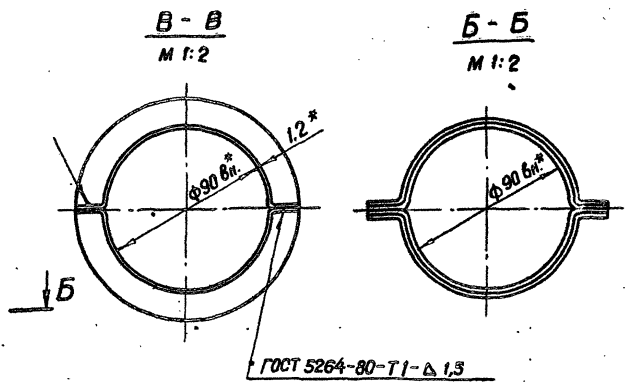
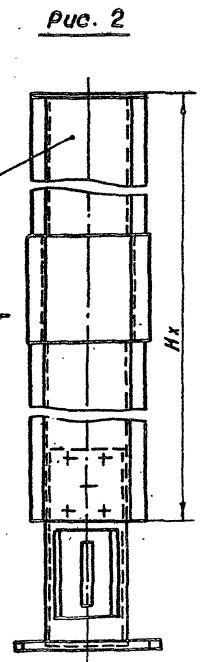
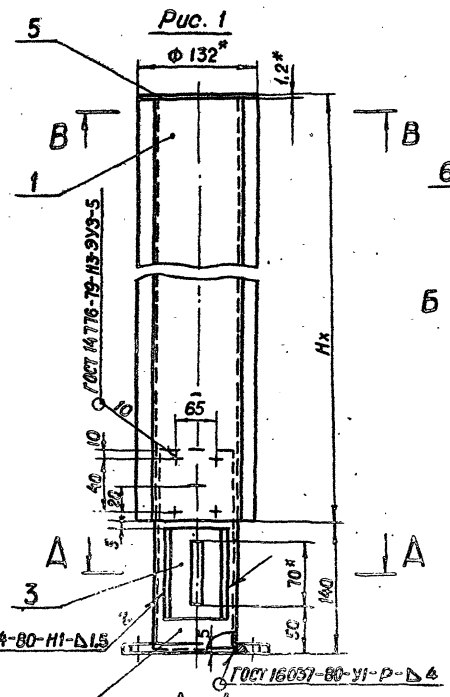
26.058.ПВ.055.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					A		1
Исполн.	Прош				Кожух винта 70		
Д.с.и.м.	Наролев				Копировал: Осипова - формат А4		
Н.контр.	Мышкин						
Утв.	Силова						

26.058.ПВ.055.000СБ

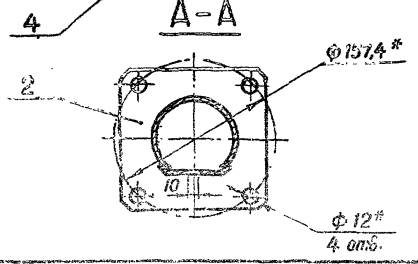
Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

Лист 0
Листов 1
Составитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Инженер: [Имя]
Техник: [Имя]



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.055.000	1
26.058.ПВ.055.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.055.000-01 рис.2 применяется при $Hx > 2,5 м$.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от Hx в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.055.000- $Hx \cdot 3,64 \pm 2,66$ кг, где Hx в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.055.000-01- $Hx \cdot 3,64 \pm 3,06$ кг, где Hx в м.
- 4.* Размеры для справок.



				26.058.ПВ.055.000СБ		
				3.820.2-44		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инженер	Техник	А	См. п.3
Утверд.	Грив	Грив	Грив	Грив	Лист	Листов
Исполн.	Носов	Носов	Носов	Носов	1	1
Н.Климов	Мышкин	Мышкин	Мышкин	Мышкин		
Утв.	Филденок	Филденок	Филденок	Филденок		
				Материал: [Имя] стандарт А3		

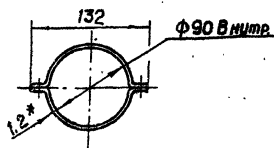
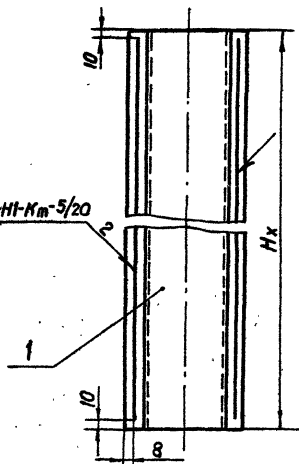
26.058.ПВ.055.000СБ
3.820.2-44

Кожух
винта 70
Сборочный чертёж

Лит. А
Масса См. п.3
Масштаб 1:4
Лист 1 Листов 1

Материал: [Имя] стандарт А3

26.058.ПВ.055.100 СБ

ГОСТ 15878-79-НН-М_н-5/20

1. Длина кожуха назначается в зависимости от Hx в м.
2. Масса 1 пог. м. кожуха равна 3,64 кг.
- 3.* Размер для справок.

26.058.ПВ.055.100 СБ
3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
2	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
3	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
4	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
5	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
6	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
7	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
8	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
9	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
10	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82

Кожух
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
А	См. п. 2	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: Осипова Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.055.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.101	желоб	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
2	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
3	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
4	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
5	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
6	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
7	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
8	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
9	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82
10	1	26.058.ПВ.055.100 СБ	Осипова	19.04.82

3.820.2-44

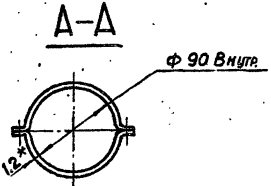
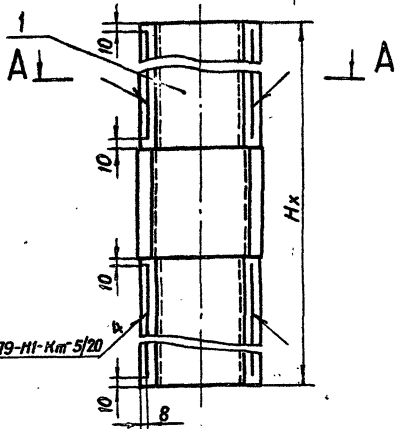
26.058.ПВ.055.100

Кожух

Лит.	Лист	Листов
А1	1	1

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.055.200.СБ



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,64 + 0,4$ кг.
- 4* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.055.200 СБ

Кожух составной
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
A	См. п. 3	1:4
Лист	Листов	1

Копировал: Осипова Формат А 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.055.200.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.210	Желоб составной	2	

Удк. № докум. Код в табл. Дата Изм. № докум. Удк. № докум. Дата Изм. № докум. Код в табл. Дата

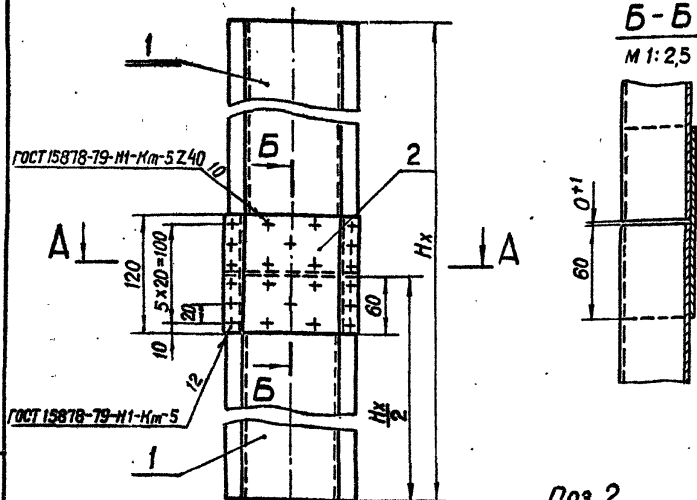
3.820.2-44
26.058.ПВ.055.200

Кожух составной

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морозов			14.04.82
Проект.	Иванов			18.05.82
Исполн.	Носов			25.06.82
Утв.	Иванов			29.07.82

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.055.210СБ



Поз. 2
М 1:2,5

- * Размер для справок.
- Желоб составной применяется при $Hx > 2,5$ м.
- Длина желоба составного назначается в зависимости от Hx в м.
- Масса желоба составного определяется $Hx \cdot 1,82 + 0,2$ кг.

3.820.2-44 26.058.ПВ.055.210СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	Эм. п. 4	1:4
жёлоб составной Сборочный чертёж					Лист	Листов 1	

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			26.058.ПВ.055.210СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1		26.058.ПВ.055.101	Желоб	2	
Б4	2		26.058.ПВ.055.211	Накладка		
Лист 5-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74 4-ИВ-СТ.3 по ГОСТ 16523-70*						
				120 x 184	1	0,2 кг.

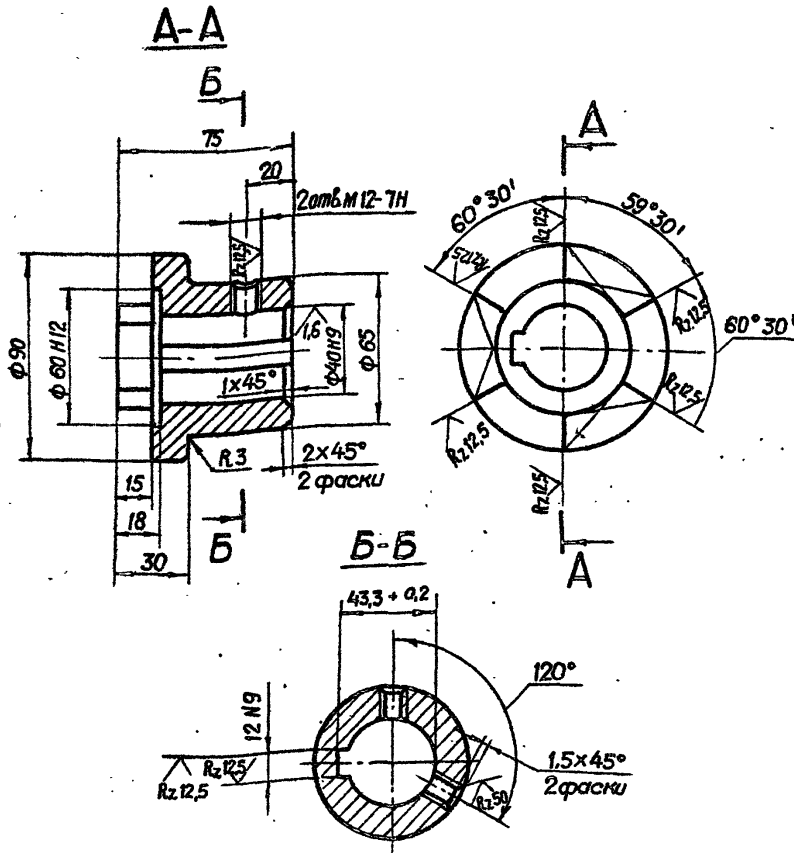
3.820.2-44

26.058.ПВ.055.210

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					А		1
жёлоб составной					Лит.	Лист	Листов

26.058.ПВ.060.001

Rz 25 (✓)



Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.

3.820.2-44 26.058.ПВ.060.001

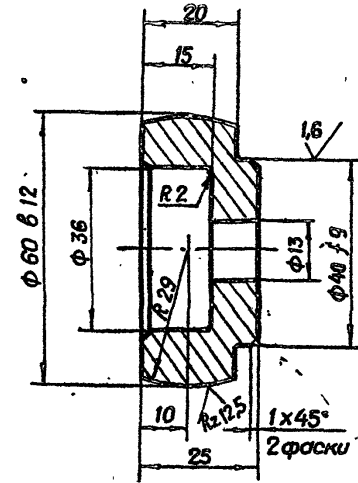
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	1,7	1:2
Исполнитель	Провер.	Нач. отд.	Инженер	Инженер	Лист	Листов	1
М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь			
Т.Контар	Г.Оши	Н.Савель	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь			
Н.Контар	М.Михайл	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь			
Утв.	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь			

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.060.002

Rz 25 (✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.060.002

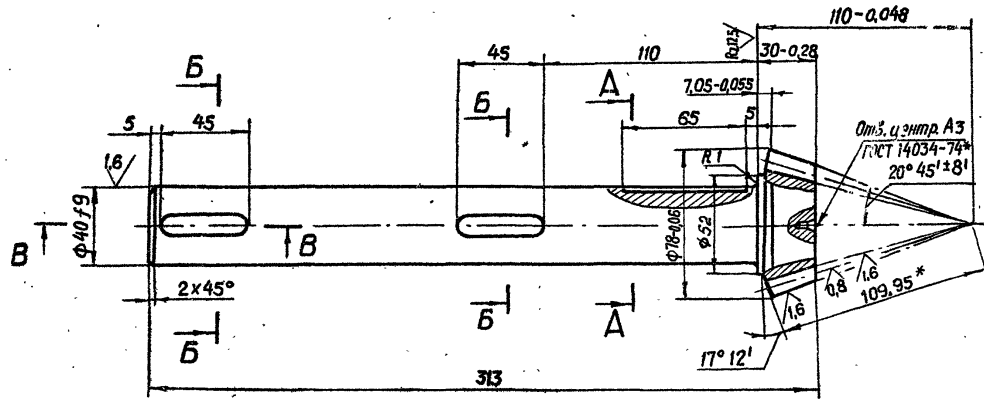
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,3	1:1
Исполнитель	Провер.	Нач. отд.	Инженер	Инженер	Лист	Листов	1
М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь			
Т.Контар	Г.Оши	Н.Савель	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь			
Н.Контар	М.Михайл	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь			
Утв.	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь	М.И.Сухарь			

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

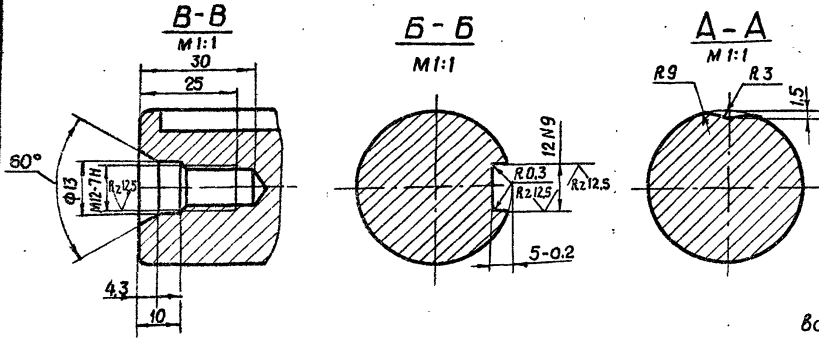
Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.062.001

Rz25 (✓) (✓)



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	0,036
Угол делительного конуса	δ	17° 12'
Степень точности		8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8,095 ^{-0,092} -0,212
Высота до хорды	\bar{h}_d	5,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол конуса впадин	δ_f	15° 01'
Внешняя высота зуба	h _e	11
Обозначение чертёжа сопряженного колеса	26.058.ПВ.042.201	



1. Смещение и перекас шлоночного паза относительно вала не более допуска на ширину шлоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

- 3.* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Лист № 1 из 1
Модель и дата
Всего листов 1
Шкала 1:1
Лист № 1 из 1
Модель и дата

		3.820.2-44		26.058.ПВ.062.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал - шестерня
Разр.	Морданов			14.04.83	
Проф.	Александров			18.04.83	
Т.контр.	Грош			22.04.83	
Контр.	Насоков			25.04.83	
Пробл.	Мойшикин			29.04.83	Лист Листов 1
Утв.	Филоненко			27.04.83	
Сталь 40 по ГОСТ 4543-71*					

26.058.ПВ.062.002

Вид А

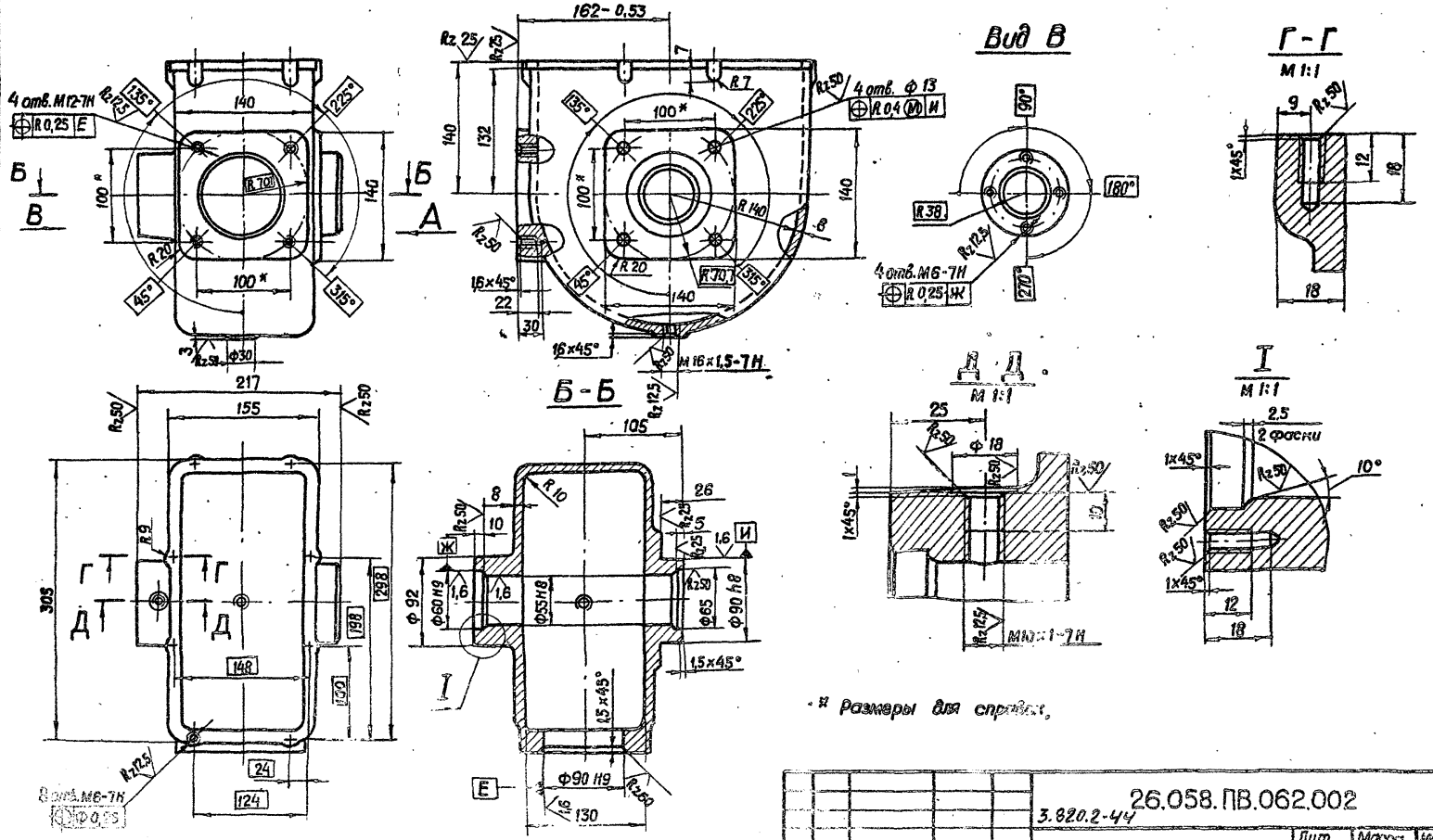
Вид В

Г-Г

Выпуск 6

Серия 3.920.2-44

✓(✓)



Исполн. № докум. Дата изд. и дата
 Разраб. № докум. Дата изд. и дата
 Провер. № докум. Дата изд. и дата
 Утверд. № докум. Дата изд. и дата

* Размеры для справок.

26.058.ПВ.062.002
3.920.2-44

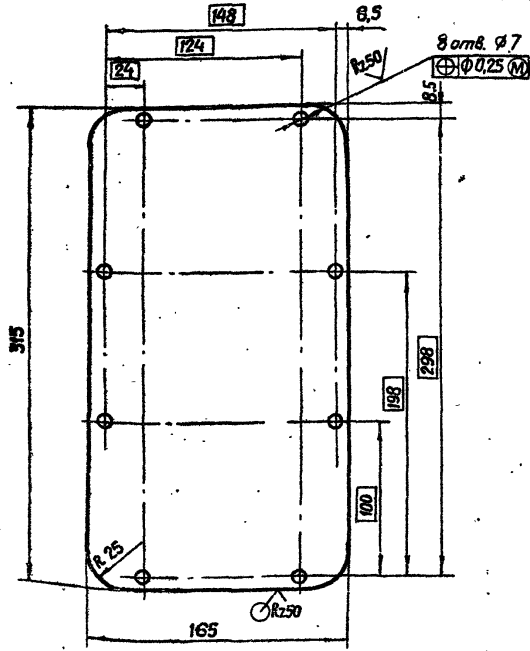
№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Материал
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Материал
Разраб.	№ докум.	Подп.	Дата	А	19,3	ЧД
Провер.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1		
Утверд.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1		

Корпус редуктора

Отливеца СЧ20 ГОСТ 14112-79*

Копировал: Осинова Формат А3

26.058.ПВ.062.003

26.058.ПВ.062.003
3.820.2-44

Крышка корпуса

Лит. Масса Масштаб

А 1,3 1:2,5

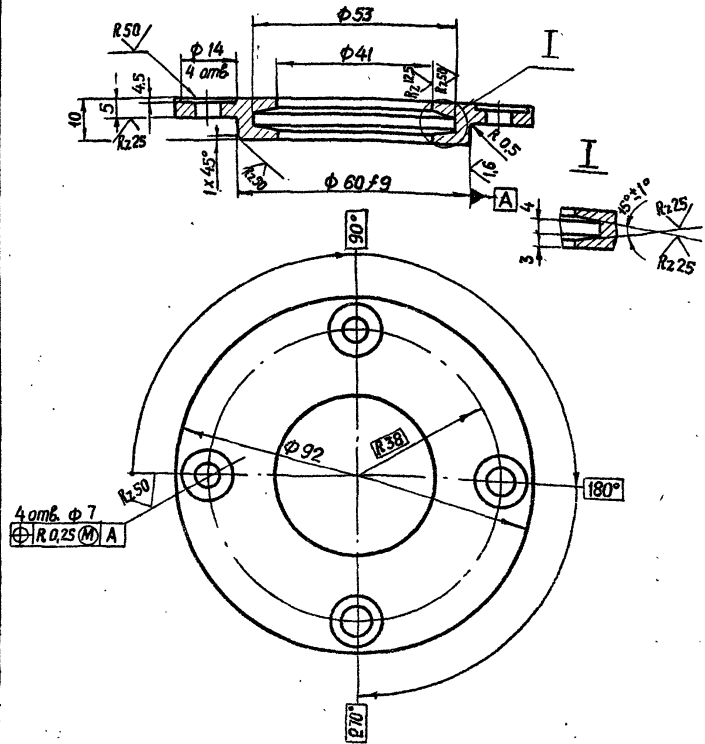
Лист Листов 1

Лист 6-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*
4-ИВ-СГ-3 по ГОСТ 18523-70*

Копировал: Осипова

Формат А4

26.058.ПВ.062.004

26.058.ПВ.062.004
3.820.2-44

Крышка сквозная

Лит. Масса Масштаб

А 0,3 1:1

Лист Листов

Отливка С420 ГОСТ 1412-79*

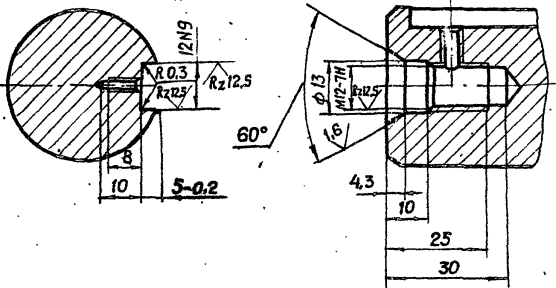
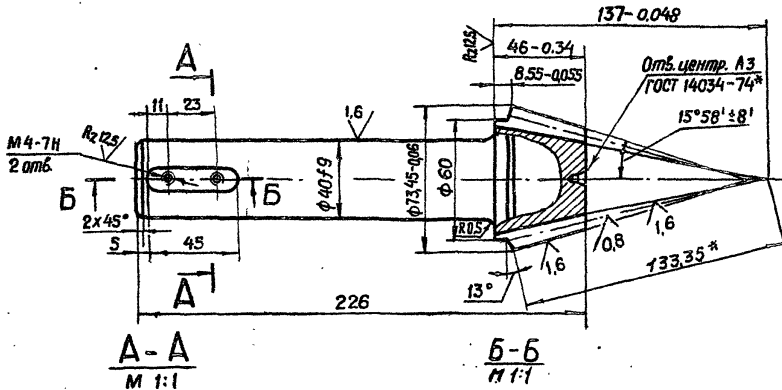
Копировал: Осипова Формат А4

Rz 25 (✓)

26.058.ПВ.062.101

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	0,0446
Угол делительного конуса	δ	13°
Степень точности		8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	$8,15^{-0,092}$ $0,212$
Высота до хорды	h_a	5,41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,256
Внешнее канусое расстояние	r_e	133,35
Среднее канусое расстояние	r	113,35
Средний делительный диаметр	d	51,068
Угол конуса впадин	δ_f	$11^\circ 14'$
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертёжа сопряженного колеса	26.058.ПВ.062.101	

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Размер для справок.

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление литьемника.

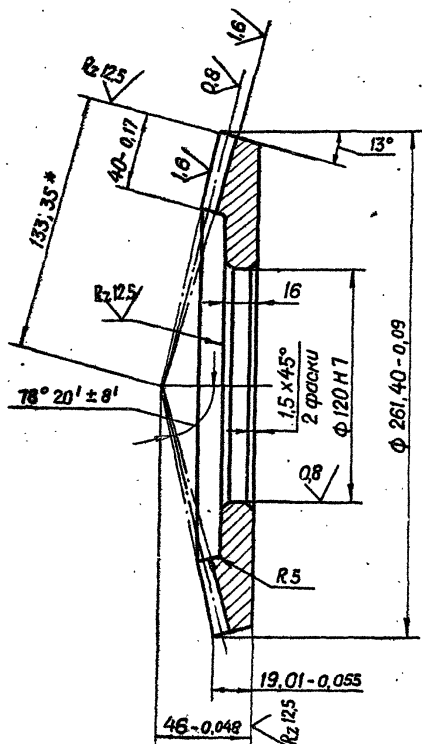
26.058.ПВ.062.101				Лист	Масса	Масштаб
3.820.2-44				A	2,2	1:2
Изм. Лист	№ докум.	Подм.	Дата			
Разроб.	Морданов		14.08.83			
Проэ.	Иванов		10.08.83			
Т. контр.	Грош		22.04.83			
Ст. инж.	Насоел		22.04.83			
Инж. контр.	Мышкин		02.04.83			
Упл.	Филоменко		02.04.83			
Вал - шестерня				Лист	Листов	
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*						

Копировал: Осипова Формат: А3

Шк. № п/п. Подп. и дата. Взам. шк. № Шк. № выбл. Подп. и дата.

26.058.ПВ.062.201

Rz25/√



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	52
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	-0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	-0,045
Угол делительного конуса	δ	77°
Степень точности	—	8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	$5,72 - \begin{matrix} 0,126 \\ 0,256 \end{matrix}$
Высота до хорды	h_a	2,065
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,256
Внешнее конусное расстояние	R_e	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	221,296
Угол конуса впадин	δ_f	$73^\circ 37'$
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.062.101

- * Размер для справок.
- Допускается замена данных для контроля.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Удоб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Серия 3.820.2-44

Выпуск 6

26.058.ПВ.062.201
3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	5,4	1:2
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Маркелов			18.04.85			
Проб.	Мокантероб			22.04.85			
Т.контр.	Грош			22.04.85			
Утв. инж. проекта	Насево			22.04.85			
Н.контр.	Мышкин			22.04.85			
Утв.	Спиляганко			22.04.85			

Колесо зубчатое
коническое

Сталь 45 ГОСТ 1050-74**

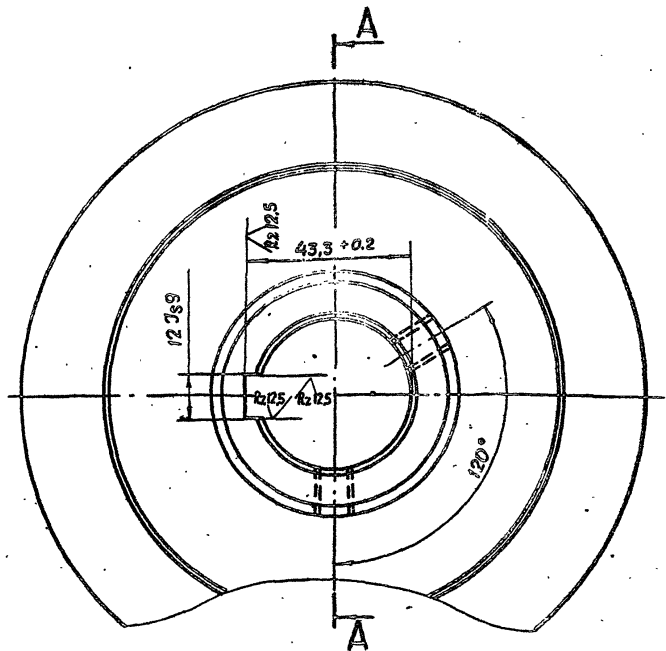
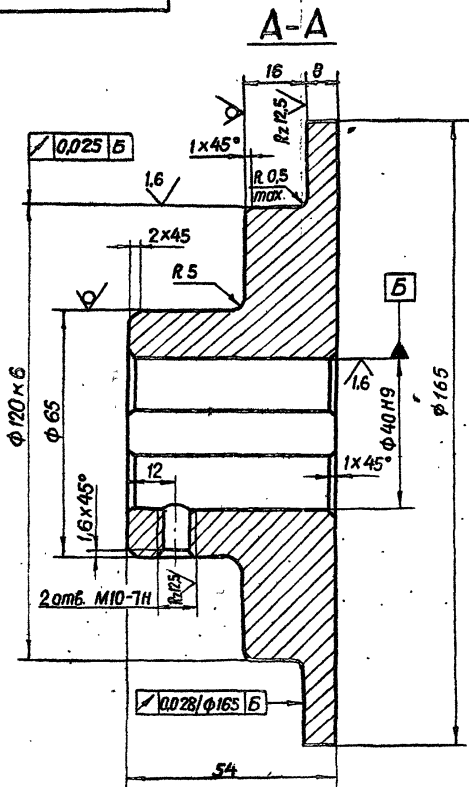
Копировал: Осипова . Формат А 3

26.058.ПВ.062.202

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



Rz50 (✓) (✓)

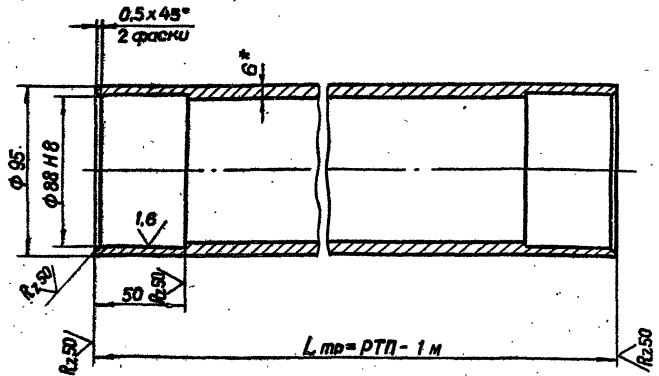
1. Точность штампованной поковки по нормам завода-изготовителя. Поковка Гр. I ГОСТ 8479-70*
2. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отв. не более допуска на ширину шпоночного паза.

3. Остальные технические требования по ТУ на изготовление подъемника.

				26.058.ПВ.062.202				
				3.820.2-44				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.		A	2.96	1:1
Проф.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	Лист	Листов	1
Г. чертеж	Грощ	Исх.	Исх.	Исх.				
Н. чертеж	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.				
И. чертеж	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.				
Утв.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.				
				Калибр: Основа				
				Формат А3				

26.058.ПВ.064.001

(✓) А



1. Масса 1 пог. метра трубы равна 13,1 кг.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 3.* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.064.001

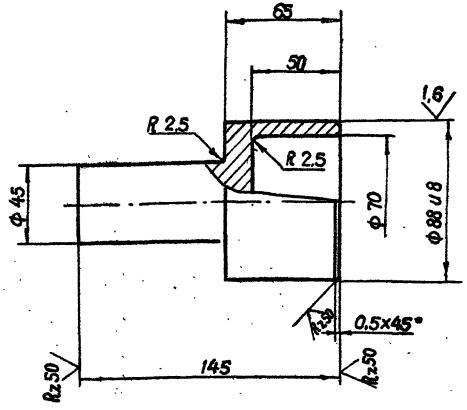
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исраданов	220183		14.04.83			
Проб.	Искандеров	220183		14.04.83	Лист Листов 1		
Т. контрол.	Грош	220183		22.04.83			
Т. инж.	Насаев	220183		22.04.83			
Н. контрол.	Мышкин	220183		22.04.83			
Утв.	Филоменко	220183		27.04.83			

Труба 95x6 ГОСТ 8732-78
Б 20 ГОСТ 8731-74*

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.064.002

Rz 200 (✓)



1. Точность штампованной поковки - по нормам завода изготовителя. Поковка гр. I ГОСТ 8479-70.*
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.064.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исраданов	220183		14.04.83			
Проб.	Искандеров	220183		14.04.83	Лист Листов 1		
Т. контрол.	Грош	220183		22.04.83			
Т. инж.	Насаев	220183		22.04.83			
Н. контрол.	Мышкин	220183		22.04.83			
Утв.	Филоменко	220183		27.04.83			

Цапфа
Ст. 3 ГОСТ 380-71*

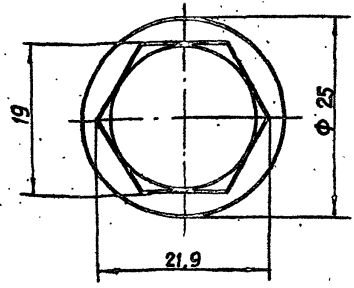
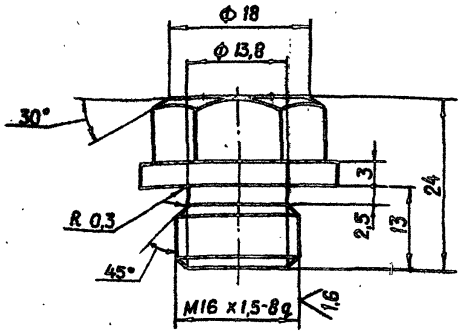
Копировал: Осипова Формат: А 4

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.031.004

R_{2,50} (✓)



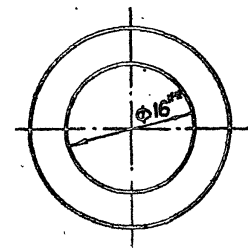
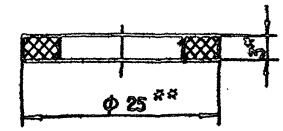
3.820.2-44
26.058.ПВ.031.004

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,045	2:1
Исполнитель: Марданов					Лист 1		
Проб. Александров					Листов 1		
Т. контр. Грош							
Исполн. Навоев							
И. контр. Мышкин							
Утв. Филиппов							

Круге 26-В-ГОСТ 2590-71*
5 Ст.Зис.5-1-II ГОСТ 535-79

Калировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.031.005



1. * Размер для справок.
2. ** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.005

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,002	2:1
Исполнитель: Марданов					Лист 1		
Проб. Александров					Листов 1		
Т. контр. Грош							
Исполн. Навоев							
И. контр. Мышкин							
Утв. Филиппов							

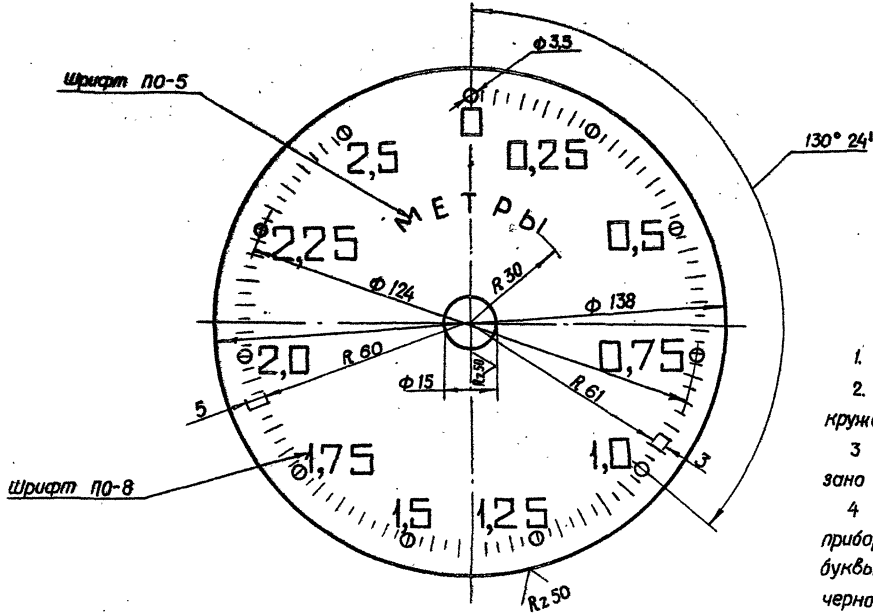
Паронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80

Калировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.003

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



1. Число равных делений - 100
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*
5. Шрифт надписей - по ГОСТ 2930-62.**
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

Шифр, № подл., Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата

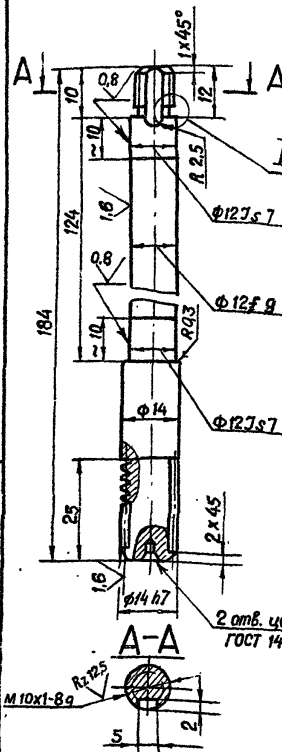
			3.820.2-44		
			26.058.ПВ.032.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Циферблат на 2,5 м Лист АД1-1 ГОСТ 21631-76
Освр.	Лист	Морданов	25/08/83	18/08/83	
Проб.	Лист	Иванов	25/08/83	18/08/83	
Т. контр.	Лист	Грош	25/08/83	18/08/83	
И. контр.	Лист	Настев	25/08/83	18/08/83	
Утв.	Лист	Мышкин	25/08/83	18/08/83	
		Филаненко	25/08/83	18/08/83	
			Лит.	Масса	Масштаб
			A	0,04	1:1
			Лист	Листов 1	

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.032.004

Rz 25 (✓)



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	2
Вид червяка	—	Z A
Делительный угол подъема	γ	9° 27' 44"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТС98-311-76
Делительная толщина по хорде витка	\bar{S}_{a1}	1,565 - 0,220 - 0,320
Высота до хорды	\bar{h}_{a1}	1
Делительный диаметр червяка	a_1	12
Ход витка	P ₂₁	6,28

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.004

Червяк

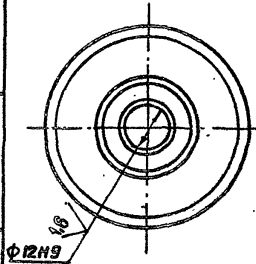
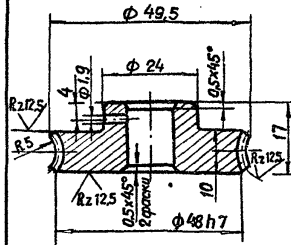
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,17	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 16-Б-ГОСТ 2590-71*
БСТ.5сп.-1-И-ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.005

Rz 25 (✓)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии зуба	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТС98-311-76
Межосевое расстояние	a_w	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d_2	46
Вид сопряженного червяка	—	Z A
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.032.004	

Разрешается замена материала на бронзу.

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.005

Колесо червячное

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,13	1:1
Лист	Листов 1	

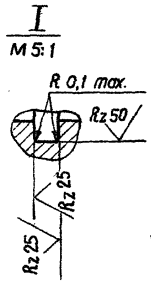
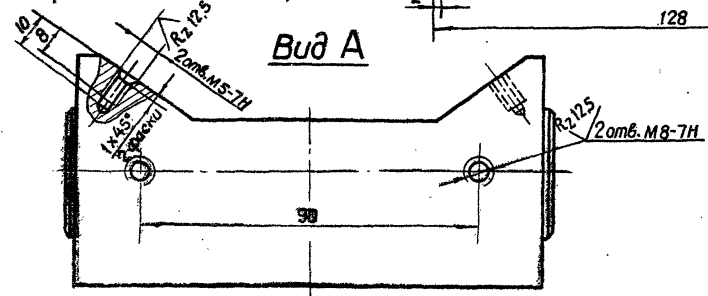
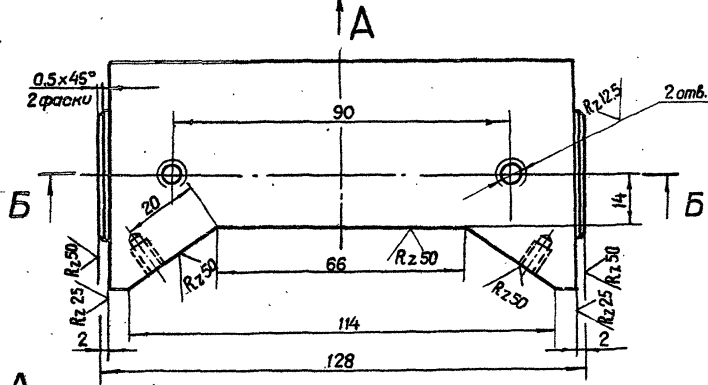
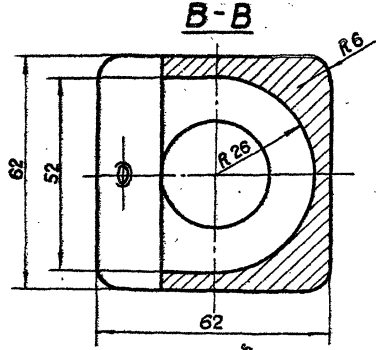
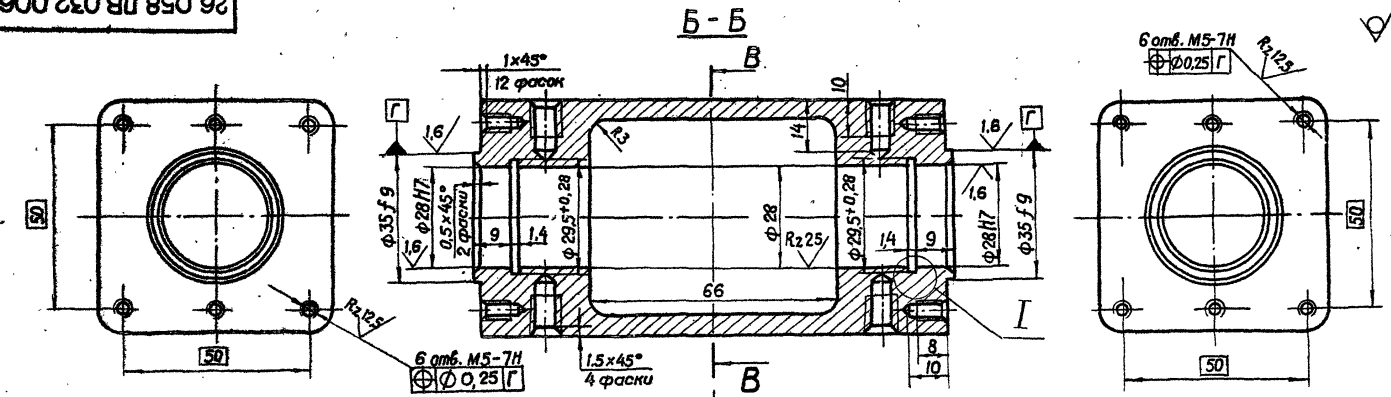
Сталь 40 С420 ГОСТ 1412-73*

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

Шифр, № листа, Подп. и дата, Взам. шифр, № дил. № экзп., Подп. и дата



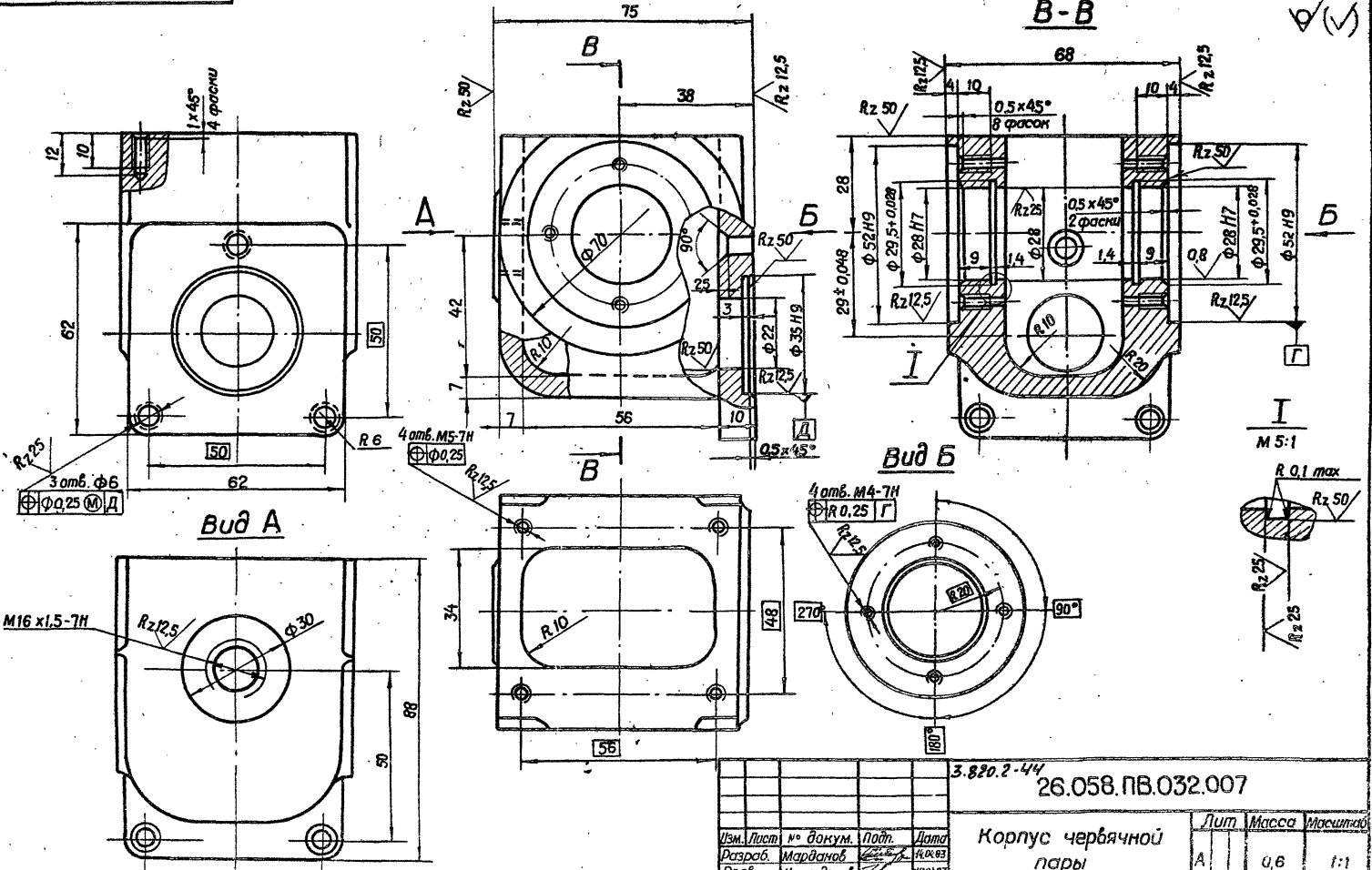
3.820.2-44				26.058.ПВ.032.006	
Корпус приводной шестерни				Лит.	Масса
А12 ГОСТ 2685-75*				А	0,6
Копировал: Осипова				Лист	Листов 1
Формат А3					

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.032.007



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.007

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проект.	Иксандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т. контр.	Гроз	<i>[Signature]</i>	24.04.83
Гл. инж. проекта	Населев	<i>[Signature]</i>	26.04.83
И. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83
Утв.	Филоменко	<i>[Signature]</i>	02.05.83

Корпус червячной пары

Лист	Масса	Масштаб
A	0,6	1:1
Лист	Листов 1	

АЛ2 ГОСТ 2685-75*

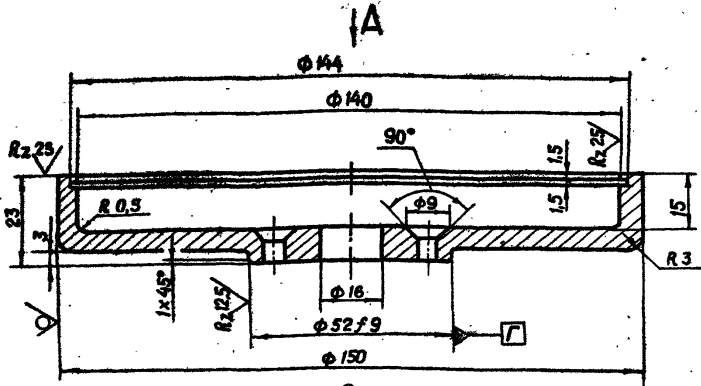
Копировал: Васильев

Формат А3

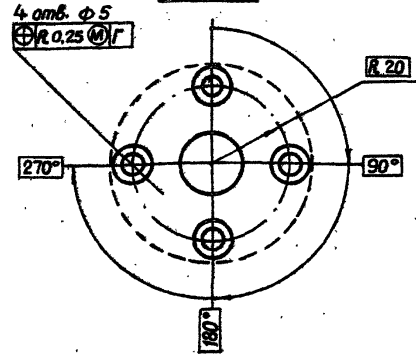
Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.032.008

Rz25 (✓)



Вид А



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.008

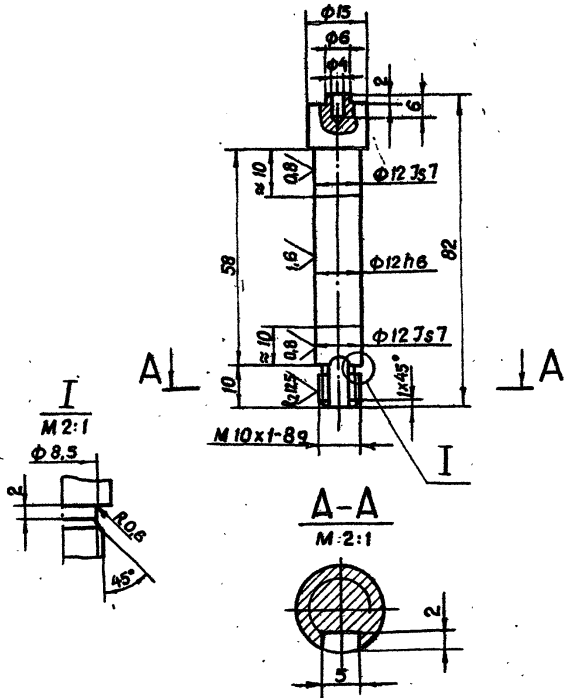
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов		14.04.83
Проб.	Иксандеров		18.04.83
Т. контр.	Граш		22.04.83
Н. контр.	Насоев		25.04.83
Утв.	Мышкин		28.04.83
	Филингенко		30.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,35	1:1
Лист Листов 1		
АЛ2 ГОСТ 2685-75*		

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.032.009

Rz25 (✓)



А-А
М 2:1

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.009

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов		14.04.83
Проб.	Иксандеров		18.04.83
Т. контр.	Граш		22.04.83
Н. контр.	Насоев		25.04.83
Утв.	Мышкин		28.04.83
	Филингенко		30.04.83

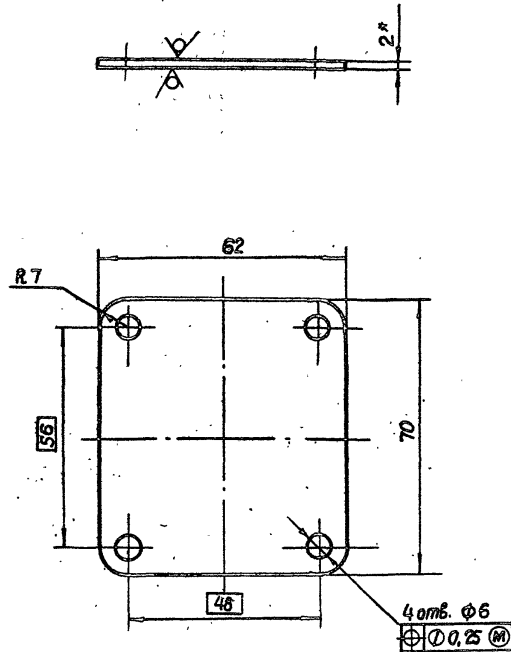
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,07	1:1
Лист Листов 1		
Валик		

Круг 16-В-ГОСТ 2590-71*
БСт.5сп-1-И-ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.032.010

R2.50



* Размер для справок.

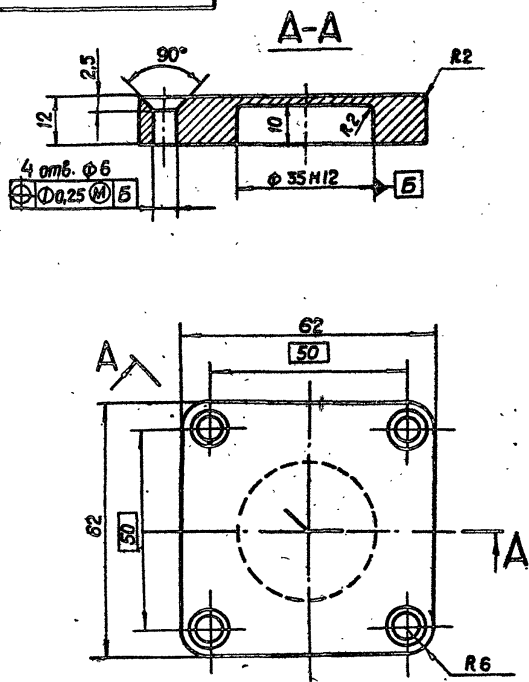
26.058.ПВ.032.010
3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Марданов		14.04.83
		Искандеров		18.04.83
		Грош		22.04.83
		Насоев		25.04.83
		Нышкун		29.04.83
		Филоенко		27.04.83

Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.3 по ГОСТ 16525-70*
Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.032.014

R2.25



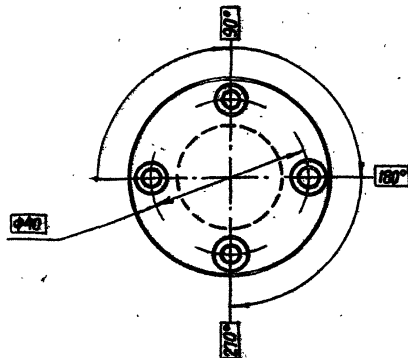
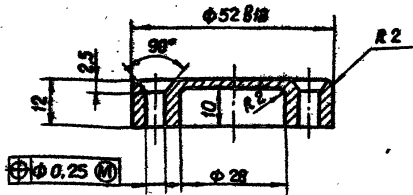
3.820.2-44
26.058.ПВ.032.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Марданов		14.04.83
		Искандеров		18.04.83
		Грош		22.04.83
		Насоев		25.04.83
		Нышкун		29.04.83
		Филоенко		27.04.83

Лист А Колпачок
Ø0,25 1:1
Ст.3 ГОСТ 380-71*
Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.032.012

Rz 25



Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Шт. №-дубл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

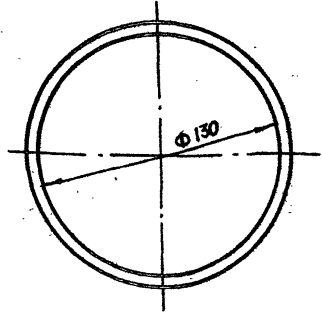
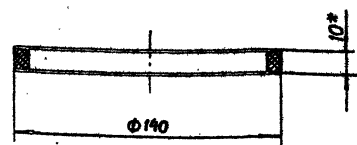
26.058.ПВ.032.012
3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Г. контр.		Грош		22.04.83
Пр. инж.		Насеев		27.04.83
Н. контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоненко		27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,12	1:1
Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 380-71*		

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.013



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.013

Взам. инв. № Шт. №-дубл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Г. контр.		Грош		22.04.83
Пр. инж.		Насеев		27.04.83
Н. контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоненко		27.04.83

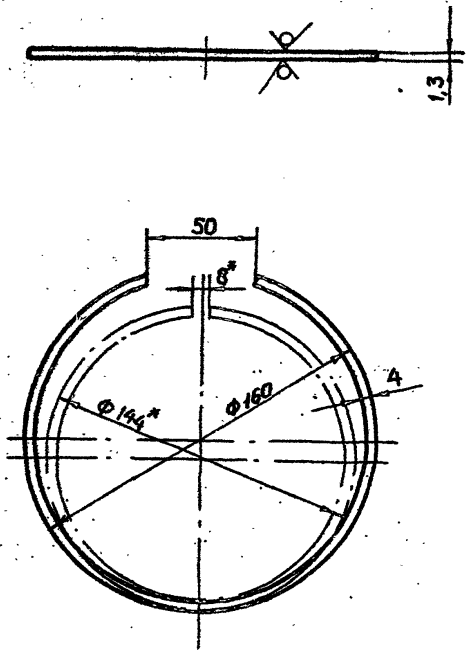
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,03	1:2
Лист Листов 1		
Резина - пластина 10 м-м ГОСТ 7338-77*		

Копировал: Осипова Формат А4

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.032.014

Rz 50 (✓)



* Размеры для измерения.

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Масданов		11.04.88
Проб.		Искандеров		10.04.88
Т.контр.		Гросс		02.04.88
Проб. и		Насеев		25.04.88
И.контр.		Мышкин		29.04.88
Утв.		Филоненко		27.04.88

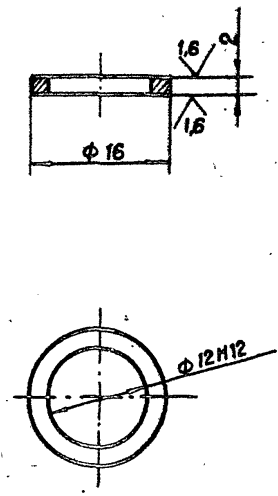
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,02	1:2
Лист		Листов 1

Сталь 65Г ГОСТ 14959-79

Копировал: Осипов Формат А 4

26.058.ПВ.032.015

Rz 50 (✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Масданов		11.04.88
Проб.		Искандеров		10.04.88
Т.контр.		Гросс		02.04.88
Проб. и		Насеев		02.04.88
И.контр.		Мышкин		02.04.88
Утв.		Филоненко		02.04.88

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,002	2:1
Лист		Листов 1

Ст 3 сл. ГОСТ 350-71

Копировал: Осипов Формат А 4

Изм. № лист Лист и дата

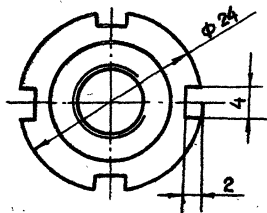
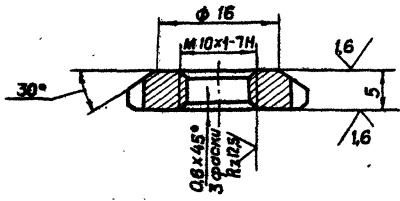
Изм. № лист Лист и дата

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № док. Подп. и дата
Изм. № док. Подп. и дата

26.058.ПВ.032.016

Rz25 ✓



26.058.ПВ.032.016
3.820.2-44

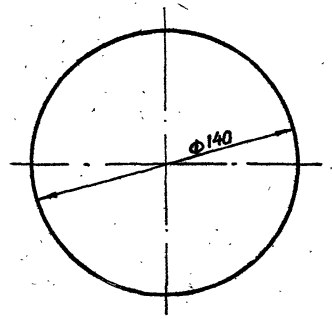
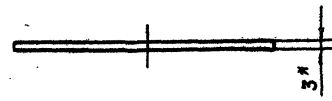
Гайка
круглая

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	2:1
Лист		Листов 1

Ст.3 сп. ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.032.017



* Размер для справок.

26.058.ПВ.032.017
3.820.2-44

Стекло
смотровое

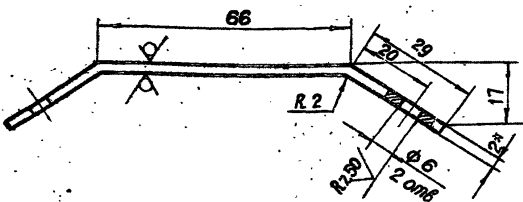
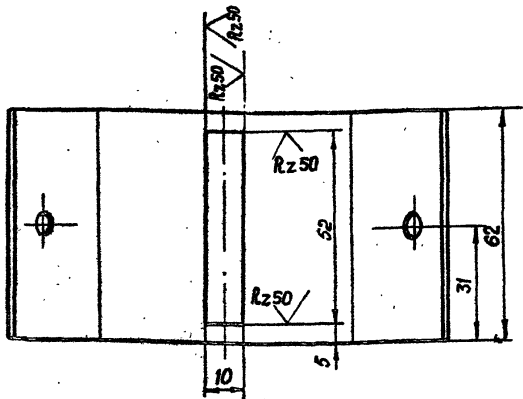
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,06	1:2
Лист		Листов 1

СОЛ.3 ГОСТ 15809-70*

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.032.018

Rz 200 (✓)



* Размер для справок.

26.058.ПВ.032.018

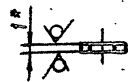
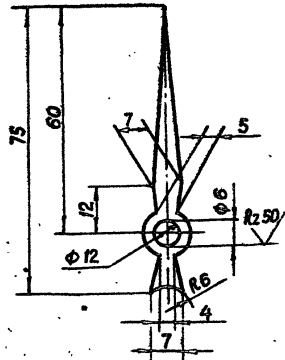
3.880.2-44

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Искандеров			А	0,12	1:1
Крышка						
Лист 1 из 1						
6-ИИ-НО-2 ГОСТ 19903-74*						
4-В-НВ-01.3 по ГОСТ 16523-70*						

Копирован: Осипов Формат А 4

26.058.ПВ.032.019

Rz 200 (✓)



1. Покрытие - эмаль черного цвета ИЦ-184-ГОСТ 18335-73*
- 2.* Размер для справок.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

26.058.ПВ.032.019

3.880.2-44

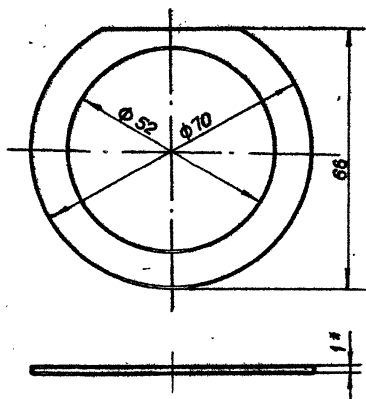
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Искандеров			А	0,002	1:1
Стрелка						
Лист 1 из 1						
5-ИИ-НО-2 ГОСТ 19903-74*						
4-В-НВ-01.3 по ГОСТ 16523-70*						

Копирован: Осипов Формат А 4

Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1

26.058.ПВ.032.020



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.020

Прокладка

Лит. Масса Масштаб

А 0,003 1:1

Лист Листов 1

Паронит ГОСТ 481-80

Копировал: Осипова Формат А4

Шиф. № подл. Подп. и дата

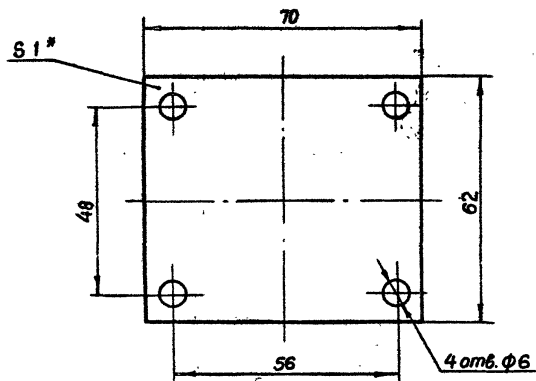
Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Шиф. № подл.

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.021

Прокладка

Лит. Масса Масштаб

А 0,008 1:

Лист Листов 1

Паронит ГОСТ 481-80

Копировал: Осипова Формат А4

Шиф. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

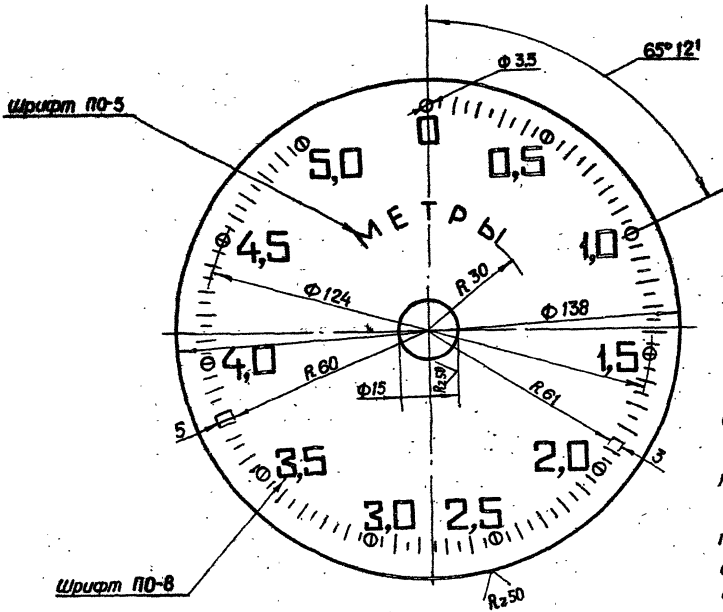
Шиф. № подл.

26.058.ПВ.033.001

✓(✓)

Выпуск 6

Серия 3.020.2-44



1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружков - 0,5 мм.
3. Цифры располагать у кружочков как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки накатить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-75*
5. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62.**
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

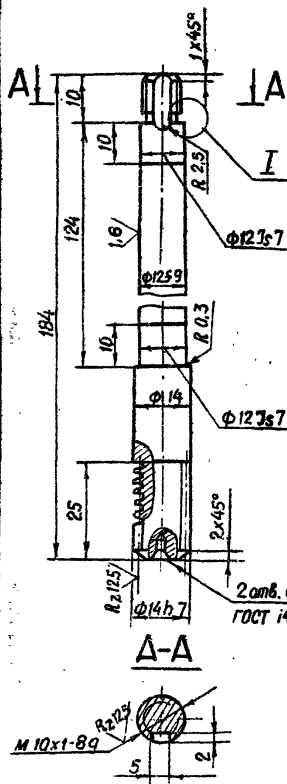
5.822.2-44
26.058.ПВ.033.001

				Циферблат		Лит.	Масса	Изготов.
				50 мм		А	0,04	1:1
						Лист		Чистый
				Лист А.Д1-1 ГОСТ 21631-76				
				Копирован		Формат		А 3

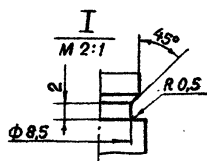
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Марбанов		1981.02
Проб.	Михайлов		1981.02
Контр.	Грош		1981.02
Инженер	Назаров		1981.02
Н. контр.	Мышкин		1981.02
Утв.	С.И. Плещинский		1981.02

26.058.ПВ.033.002

Rz25 (✓) (✓)



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	1
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	γ	4°45'49"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТС98311-78
Делительная толщина по хорде витка	\bar{S}_{a1}	1,565 - 0,220 - 0,320
Высота по хорды	\bar{h}_{a1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	Pz ₁	3,14



3.820.2-44

26.058.ПВ.033.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мурданов	14.04.83		
Проб.	Ситнищев	19.04.83		
Т. контр.	Грош	25.04.83		
Н. контр.	Насеев	25.04.83		
И. контр.	Ильинкин	25.04.83		
Утв.	Филонов	27.04.83		

Червяк

Лит. Масса Масштаб

А 0,17 1:1

Лист Листов 1

15-В-ГОСТ 2590-71*

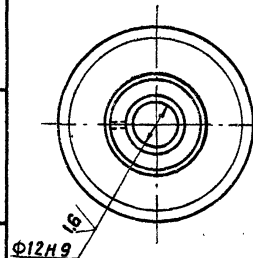
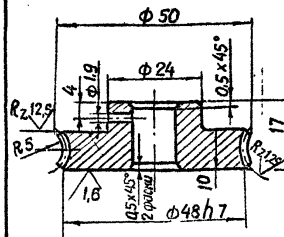
БСт5сп.-II-ГОСТ 535-79

Калировал: Осипова

Формат А4

26.058.ПВ.033.003

Rz25 (✓) (✓)



Разрешается замена материала на бронзу

Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии витка	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТС98311-78
Межосевое расстояние	a _w	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	ZA
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.033.002	

3.820.2-44

26.058.ПВ.033.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мурданов	14.04.83		
Проб.	Ситнищев	19.04.83		
Т. контр.	Грош	25.04.83		
Н. контр.	Насеев	25.04.83		
И. контр.	Ильинкин	25.04.83		
Утв.	Филонов	27.04.83		

Колесо червячное

Лит. Масса Масштаб

А 0,13 1:1

Лист Листов 1

Отлибка С420 ГОСТ 1412-79*

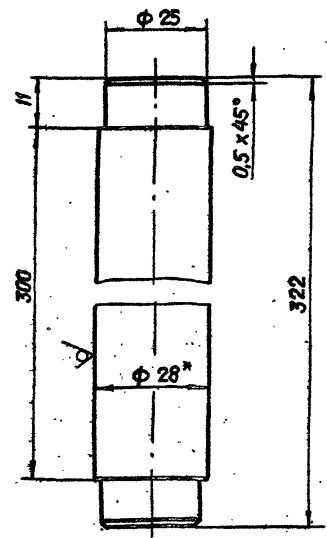
Калировал: Осипова

Формат А4

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

26.058.ПВ.035.003

Rz 50



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.003

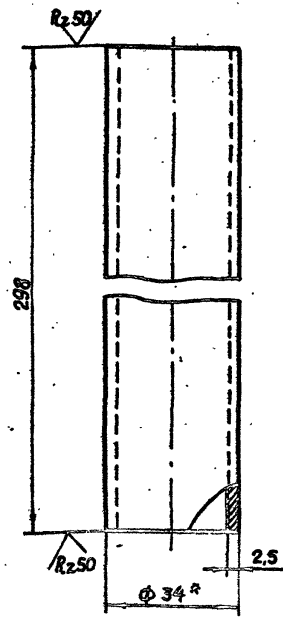
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Искандеров	Иск.	16.04.83	16.04.83			
Проб.	Искандеров	Иск.	16.04.83	16.04.83	Лист	Листов	1
И. контр.	Грош	Грош	22.04.83	22.04.83			
Р. контр.	Ногов	Ногов	25.04.83	25.04.83			
Утв.	Мышкин	Мышкин	29.04.83	29.04.83			
	Филоменко	Филоменко	29.04.83	29.04.83			

28-B-ГОСТ 2590-71*
Б Ст.305-1-П ГОСТ 535-79

Копировал: Асилова Формат А4

26.058.ПВ.035.004

Rz 50



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.004

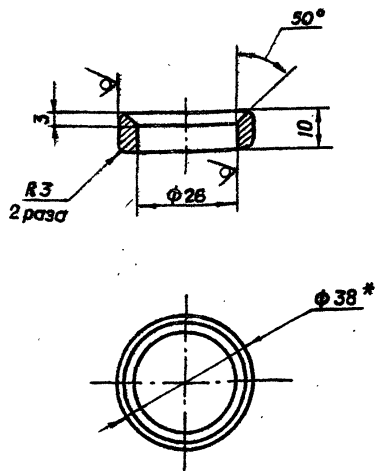
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Морданов	16.04.83	16.04.83			
Проб.	Искандеров	Иск.	16.04.83	16.04.83	Лист	Листов	1
И. контр.	Грош	Грош	22.04.83	22.04.83			
Р. контр.	Ногов	Ногов	25.04.83	25.04.83			
Утв.	Мышкин	Мышкин	29.04.83	29.04.83			
	Филоменко	Филоменко	29.04.83	29.04.83			

Труба 34 x 2,5 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировал: Асилова Формат А4

26.058.ПВ.035.005

Rz 50 ✓(✓)



* размер для справок.

3.880.2-44

26.058.ПВ.035.005

Дата	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов			14.04.83
Проб.	Исмаилов			19.04.83
С.контр.	Грош			22.04.83
Т.контр.	Насево			25.04.83
Н.контр.	Мещкин			29.04.83
Утв.	Султанов			27.04.83

Кольцо

Лит. Масса Масштаб

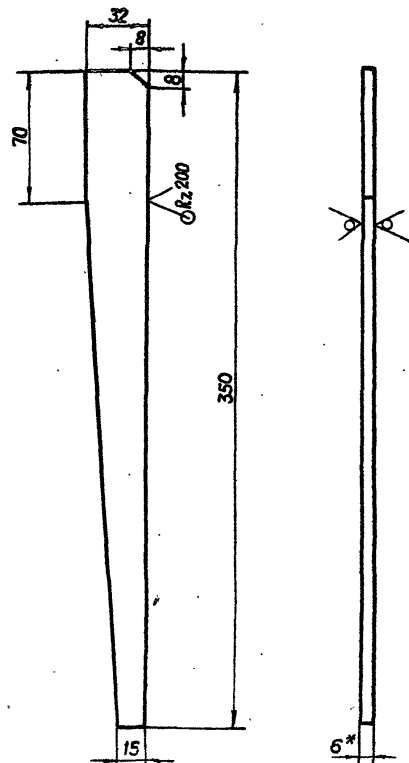
А 0,05 1:1

Лист Листов 1

Труба 38x6 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.035.006



* размер для справок.

3.880.2-44

26.058.ПВ.035.006

Дата	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов			14.04.83
Проб.	Исмаилов			19.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Т.контр.	Насево			25.04.83
Н.контр.	Мещкин			29.04.83
Утв.	Султанов			27.04.83

Косынка

Лит. Масса Масштаб

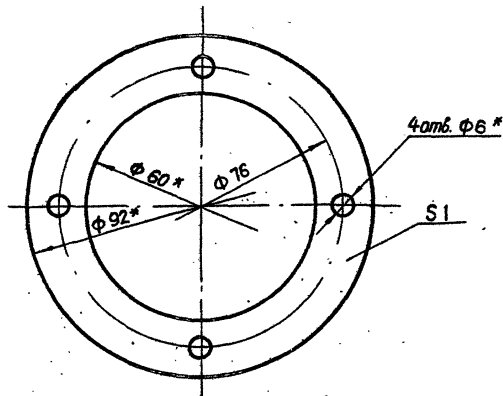
А 0,36 1:2

Лист Листов 1

Паласа 5-6x32 ГОСТ 103-76
В ст.3 п.5-1 ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.042.011



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.011

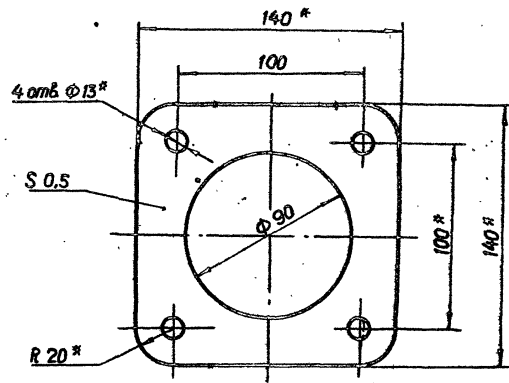
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	25.04.83		25.04.83
Проб.	Искандеров	26.04.83		26.04.83
Т. контр.	Граш	27.04.83		27.04.83
И. контр.	Насеб	25.04.83		25.04.83
Утв.	Мышкин	26.04.83		26.04.83
	Филаненко	27.04.83		27.04.83

Прокладка

Картон прокладочный марки А
ГСТ 9347-74*

Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	25.04.83		25.04.83
Проб.	Искандеров	26.04.83		26.04.83
Т. контр.	Граш	27.04.83		27.04.83
И. контр.	Насеб	25.04.83		25.04.83
Утв.	Мышкин	26.04.83		26.04.83
	Филаненко	27.04.83		27.04.83

Прокладка

Картон прокладочный марки А
ГСТ 9347-74*

Копировал: Осипова формат А 4

Изм. № листа Листы и дата Листы и дата Листы и дата

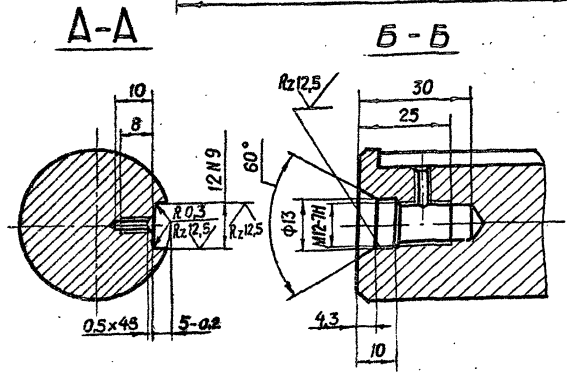
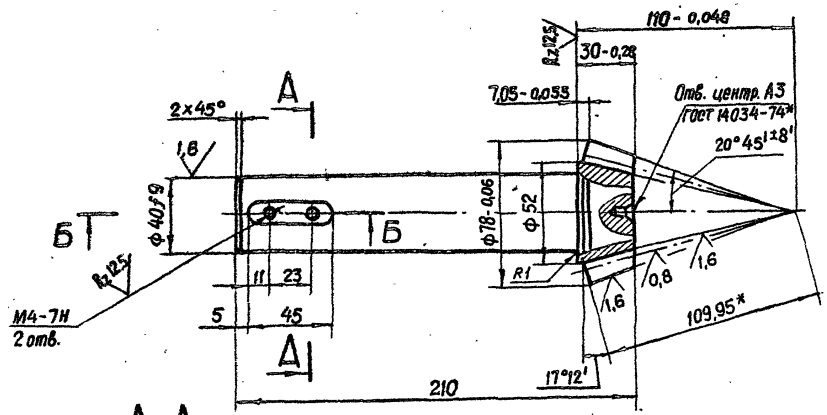
Изм. № листа Листы и дата Листы и дата Листы и дата

26.058.ПВ.042.101

Rz25/(\n)

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба		Прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	0,036
Угол делительного конуса	δ	17° 12'
Степень точности		8-8 СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8,095 ^{-0,092} _{-0,212}
Высота до хорды	ha	5,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4,431
Внешнее конусное расстояние	Re	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол конуса впадин	δf	15° 01'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертёжа сопряженного колеса		26.058.ПВ.042.201

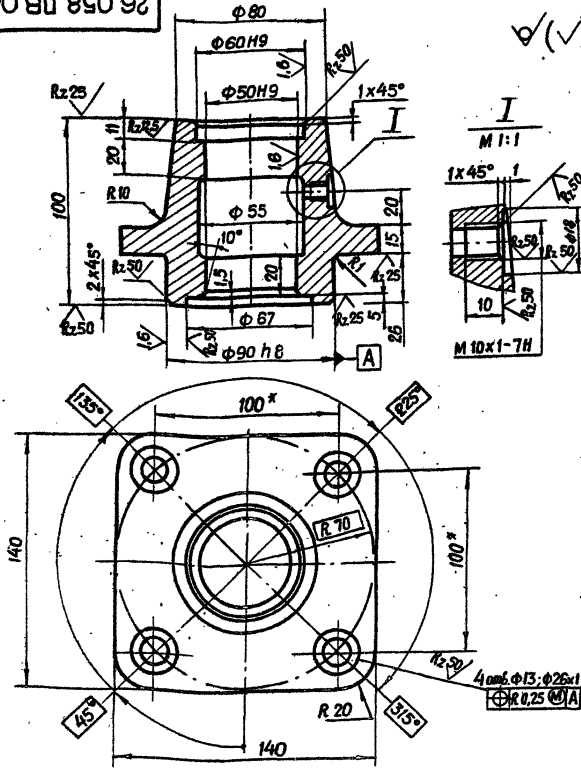
1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

- 3.* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Лист № подл. / Подл. / Дата / Изм. № док. / Подл. / Дата / Всего листов

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.042.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лит. Масса Изм.штаб	
Разраб.		Морданов		18.04.83		
Проб.		Шамандаров		18.04.83		
Т.контр.		Грош		22.04.83		
Исполн.		Насево		25.04.83		
И.контр.		Мышкин		29.04.83	Лист Листов 1	
Утв.		Филаненко		27.04.83		
Вал - шестерня				A	2,1	1:2
Сталь 40x ГОСТ 4543-71*						
Копировал: Осипова				Формат А3		

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Искандеров		14.04.83
	2	Грош		16.04.83
	3	Нозаев		22.04.83
	4	Нозаев		28.04.83
	5	Мышкин		29.04.83
	6	Филаненко		27.04.83

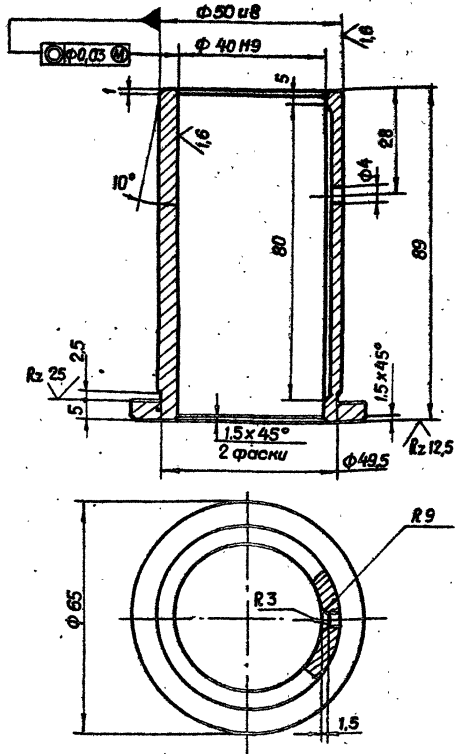
Корпус подшипника

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

Копирбал: Осипова Формат А 4

Лист	Масса	Масштаб
А	2,5	1:2
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.042.103



3.820.2-44
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Искандеров		14.04.83
	2	Грош		16.04.83
	3	Нозаев		22.04.83
	4	Нозаев		28.04.83
	5	Мышкин		29.04.83
	6	Филаненко		27.04.83

Втулка

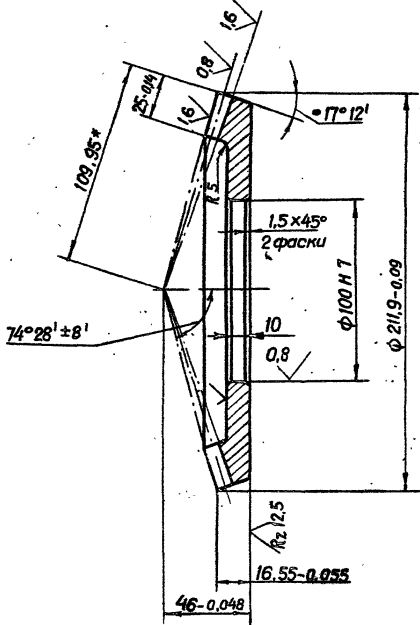
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копирбал: Осипова Формат А 4

Лист	Масса	Масштаб
А	0,5	1:1
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.042.201

Rz 25 (✓)



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	-0.036
Угол делительного конуса	δ	72° 48'
Степень точности	—	8 - ВСТ С9В 186-75
Толщина зуба по хорде	S̄	5.77 ^{-0.126} _{-0.296}
Высота до хорды	h̄a	2.14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m _m	4.431
Внешнее конусное расстояние	Re	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	186.118
Угол конуса впадин	δ _γ	68° 44'
Внешняя высота зуба	h _e	11
Обозначение чертёжа	26.058.ПВ.052.001	
Сопреженной шестерни	26.058.ПВ.042.101	

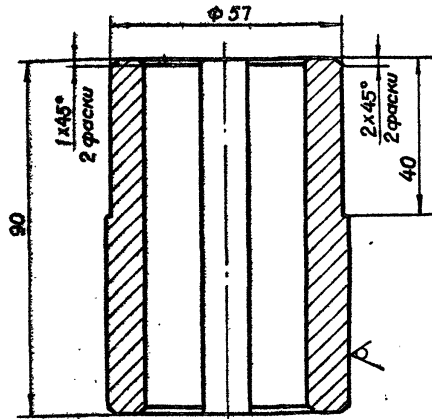
1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление литьемника.
- 3.* Размер для справок.

		3.820.2-44		26.058.ПВ.042.201												
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата												
Разраб.	Морданов			11.11.83												
Пров.	Цоканберов			16.04.85												
Т. контр.	Грош			22.04.85												
Испыт.	Насонов			25.04.85												
Н. контр.	Мельник			29.04.85												
Уд.	Филоментов			07.04.85												
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Наименование</td> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>2.7</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Материал</td> <td colspan="2">Сталь 45 ГОСТ 1050-74**</td> </tr> </table>						Наименование	Лит.	Масса	Масштаб	A	2.7	1:2	Материал		Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	
Наименование	Лит.	Масса	Масштаб													
	A	2.7	1:2													
Материал		Сталь 45 ГОСТ 1050-74**														
Копировал: Осолова сармаг А.3																

26.058.ПВ.044.001

A-A

Rz 50 (✓) (✓)



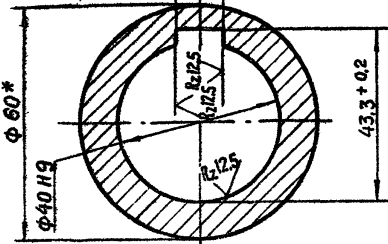
B

B

B-B
1:2.5

A

A



1. Смещение и перенос шлоночного паза относительно оси вала на более допуску на ширину шлоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.044.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разр.	Морданов		14.04.83
	Проб.	Искандеров		18.04.83
	Т. контр.	Грош		22.04.83
	Гл. инж.	Нагаев		25.04.83
	Н. контр.	Мошкин		28.04.83
	Утв.	Филаненко		27.04.83

Втулка

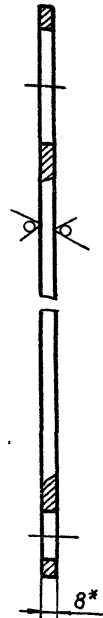
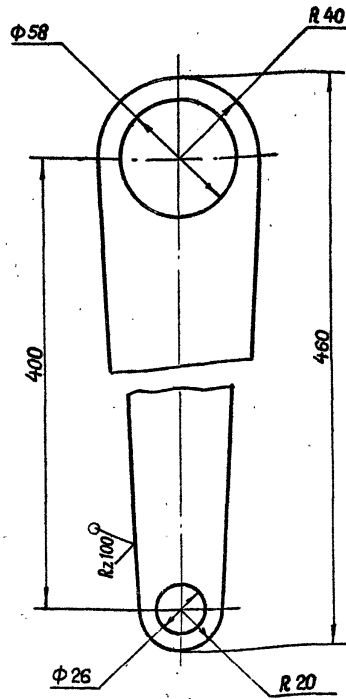
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,9	1:1
Лист		Листов 1

Круа 60-В-ГОСТ 2930-71*
В Ст.3 п.5-1-П ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.044.002

Rz 50 (✓) (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разр.	Морданов		14.04.83
	Проб.	Искандеров		18.04.83
	Т. контр.	Грош		22.04.83
	Гл. инж.	Нагаев		25.04.83
	Н. контр.	Мошкин		28.04.83
	Утв.	Филаненко		27.04.83

Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
A	1,41	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6-ПК-НО-8 ГОСТ 19903-74*
В Ст.3 п.5 ГОСТ 14637-79

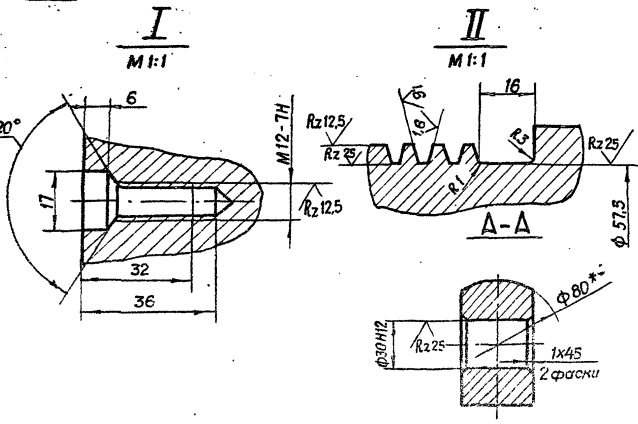
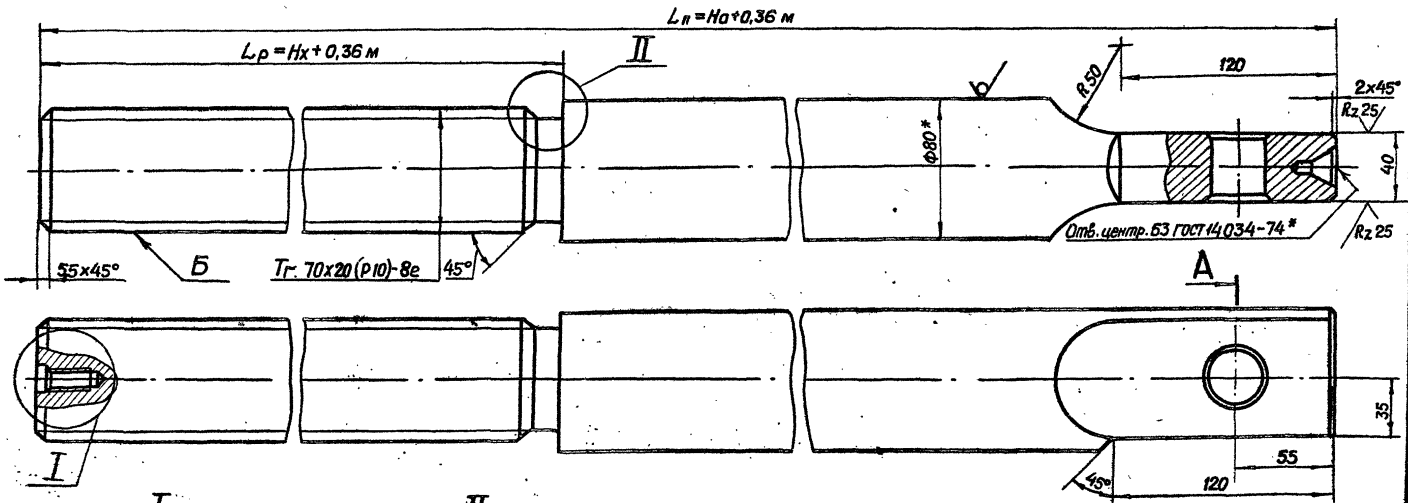
Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.050.001

26.058.ПВ.050.001 - изображена
 26.058.ПВ.050.001-01 - зеркальное отражение (резьба винта Тг 70x20(Р10)ЛН-8гс

Rz 50 √(√)

Выпуск 6
 Серия 3.820.2-44

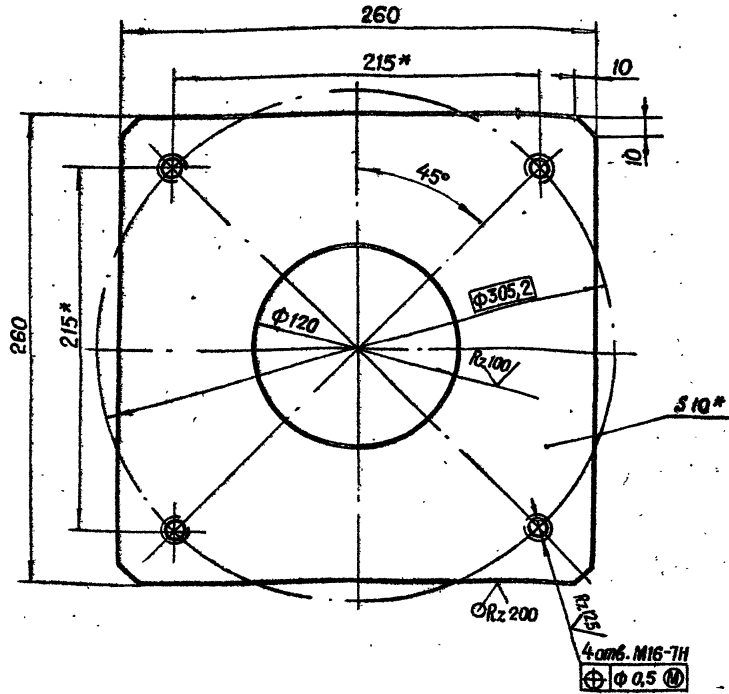


1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм.
3. Масса винта эрзового Цб определяется по формуле $39,46 L_p - (13,4 L_p + 1,6) кг$.
- 4.* Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44	26.058.ПВ.050.001			
Изм.	Лист	к° докум.	Подп.	Дата	Винт эрзовый	Лит.	Масштаб	Исполн.
разработ.	Марадзьянов	16.04.82	16.04.82	16.04.82		A	см.л.3	1:2
проект.	Искандеров	16.04.82	16.04.82	16.04.82	Лист		Листов	
Т. контрол.	Грош	16.04.82	16.04.82	16.04.82	80-В-ГОСТ 2590-74*			
разработ.	Насонов	16.04.82	16.04.82	16.04.82	45-Б-ГОСТ 1050-74**			
проект.	Мышкин	16.04.82	16.04.82	16.04.82	Классификация: Осилов			
контр.	Филаненко	16.04.82	16.04.82	16.04.82	Формат А 3			

26.058.ПВ.050.002

✓(✓)



* Размеры для справок.

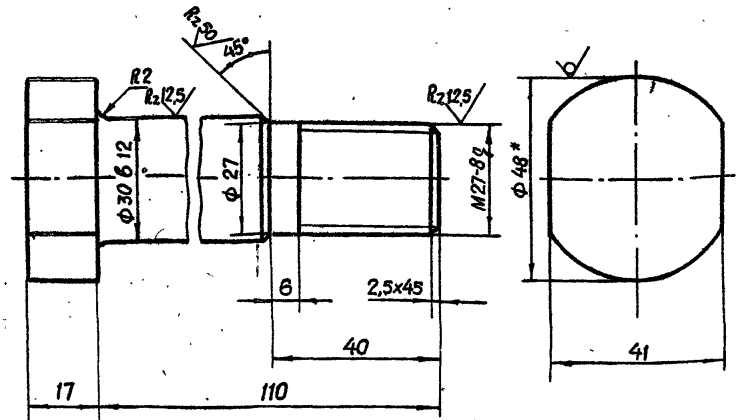
3.820.2-44 26.058.ПВ.050.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	4,3	12,5
Разраб.		Марданов		14.04.83	Лист Листов 1		
Проб.		Александров		18.04.83			
Т. контр.		Грош		22.04.83			
Сл. инж.		Насеб		25.04.83			
Н. контр.		Мышкин		29.04.83			
Утв.		Филоменко		27.04.83	Лист 6-йя-но-го гост 19903-74* Ст. 3 вл. 3 гост 14637-79		

Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.050.003

Rz 25 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.050.003

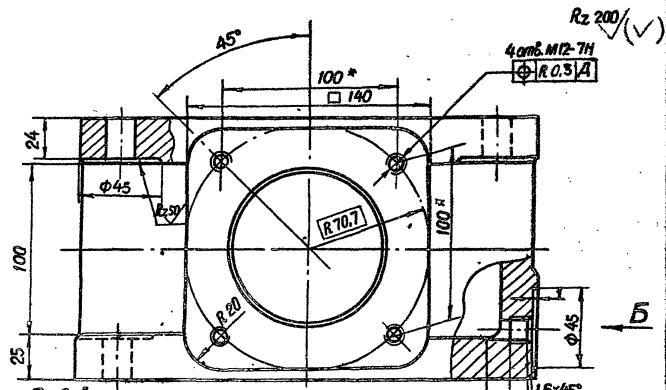
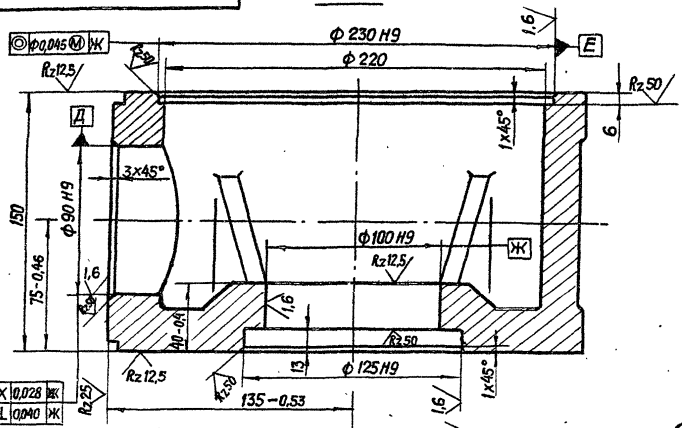
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,9	1:1
Разраб.		Марданов		14.04.83	Лист Листов 1		
Проб.		Александров		18.04.83			
Т. контр.		Грош		22.04.83			
Сл. инж.		Насеб		25.04.83			
Н. контр.		Мышкин		29.04.83			
Утв.		Филоменко		27.04.83	Круж 48-В-ГОСТ 2590-71* В Ст. 5 сл. I-II ГОСТ 535-79		

Копировал: Осипова формат А 4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.051.001

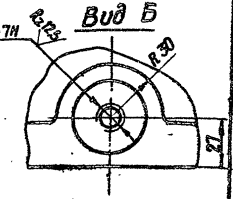
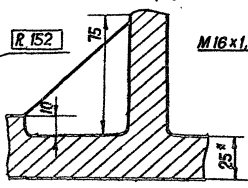
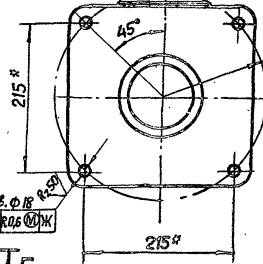
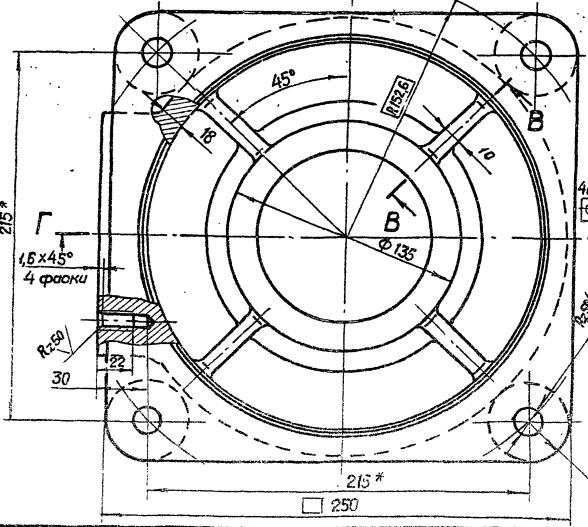
Г-Г



Вид А
М1:5

В-В
повернута

Вид Б



* Размеры для справок.

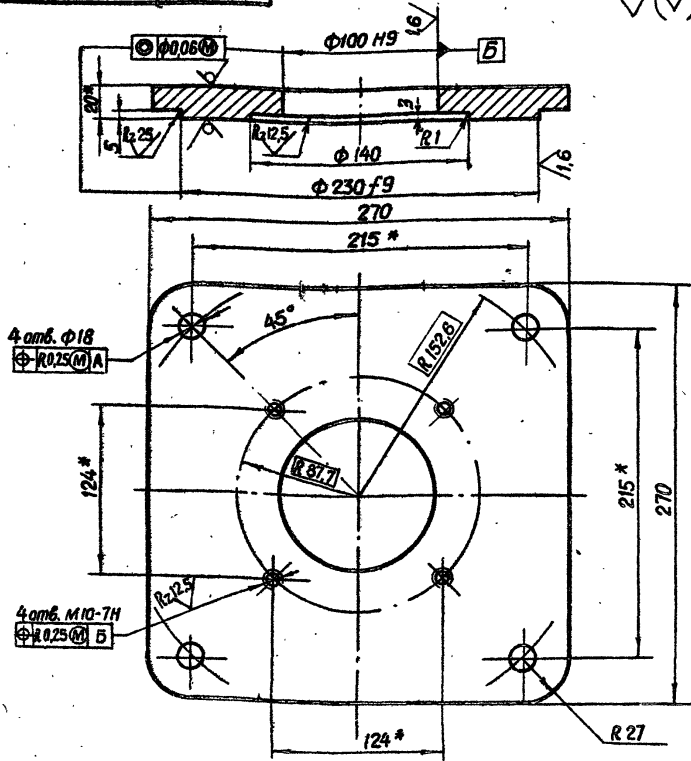
Имя, отчество, фамилия, инициалы, дата рождения, место рождения, образование, специальность, квалификация, должность, наименование организации, дата выдачи, срок действия, номер документа, дата окончания действия, наименование организации, дата окончания действия, наименование организации, дата окончания действия

				26.058.ПВ.051.001			
				3.820.2-44			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	С.С.	19.04.98		A	24.2	1:2
Проб.	Усманов	А.В.	19.04.98				
Т. контр.	Грош	С.В.	19.04.98				
Сб. черт.	Назаров	С.В.	19.04.98				
Сб. черт.	Савельев	С.В.	19.04.98				
Н. контр.	Мельник	С.В.	19.04.98				
Утв.	Филиппов	С.В.	19.04.98				
				Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79			
				Копировал: Осипова		Формат А 3	

Лист № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № Фабл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.051.002

Rz.50 (✓)



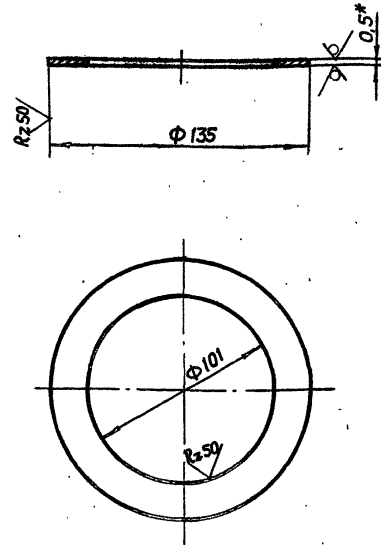
* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.051.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				A	8,3	1:2,5
Разраб. <i>Иванов</i> Проб. <i>Локтев</i> Г. контр. <i>Грай</i> И. контр. <i>Нагасев</i> Н. контр. <i>Мышкин</i> Утв. <i>Куликов</i>					Лист 5-ПН-НО-20 ГОСТ 19903-74* 8-ИВ-НВ Ст 5 ГОСТ 14631-79 Копировал: <i>Осипова</i> Формат А 4		

26.058.ПВ.051.003



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.051.003

Лист № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № Фабл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата

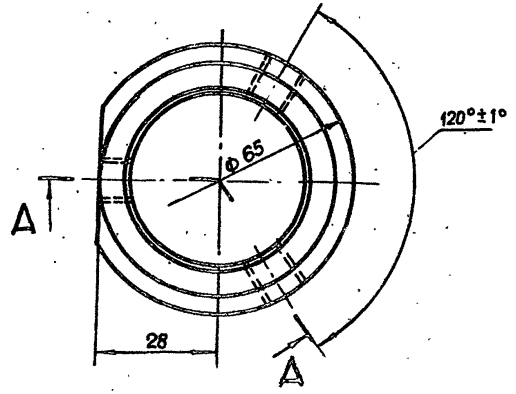
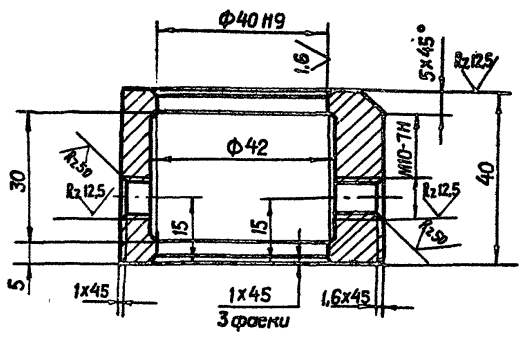
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				A	0,025	1:2
Разраб. <i>Морданов</i> Проб. <i>Иванов</i> Г. контр. <i>Грай</i> И. контр. <i>Нагасев</i> Н. контр. <i>Мышкин</i> Утв. <i>Филаненко</i>					Лист 5-ПН-НО-05 ГОСТ 19903-74* 4-ИВ-НВ Ст 5 ГОСТ 16323-70 Копировал: <i>Осипова</i> Формат А 4		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.052.003

Rz 25

A-A

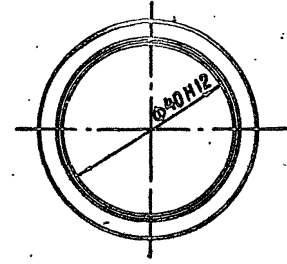
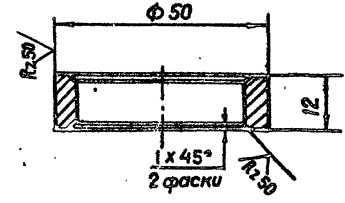


Шифр листа, Шифр докум., Подп., Дата, Изм. лист, Шифр докум., Подп., Дата, Исполнитель, Проверка, Н.контр., Утв.

3.820.2-44				26.058.ПВ.052.003		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Марианов	Лев	18.04.83	A	0,56	1:1
Проб.	Искандеров	Лев	22.04.83	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Грош	Лев	22.04.83			
Исполнитель	Насев	Лев	22.04.83			
Проверка	Мышкин	Лев	22.04.83			
Н.контр.	Мышкин	Лев	22.04.83			
Утв.	Филоменко	Лев	27.04.83			
Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71 *				Копировал: Осипова Формат А4		

26.058.ПВ.052.004

Rz 25

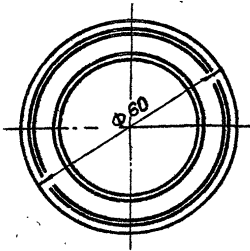
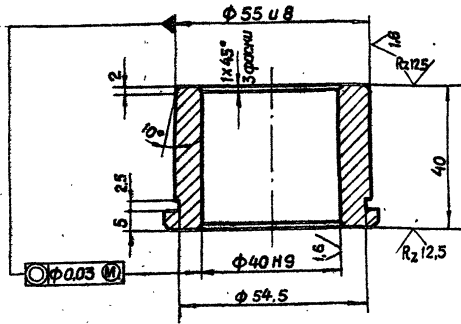


Шифр листа, Шифр докум., Подп., Дата, Изм. лист, Шифр докум., Подп., Дата, Исполнитель, Проверка, Н.контр., Утв.

3.820.2-44				26.058.ПВ.052.004		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Марианов	Лев	18.04.83	A	0,14	1:1
Проб.	Искандеров	Лев	22.04.83	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Грош	Лев	22.04.83			
Исполнитель	Насев	Лев	22.04.83			
Проверка	Мышкин	Лев	22.04.83			
Н.контр.	Мышкин	Лев	22.04.83			
Утв.	Филоменко	Лев	27.04.83			
Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71 *				Копировал: Осипова Формат А4		

26.058.ПВ.052.005

Rz 25



3.820.2-44
26.058.ПВ.052.005

Втулка

Лит. Масса Масштаб

Лист Листов

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

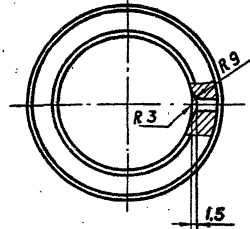
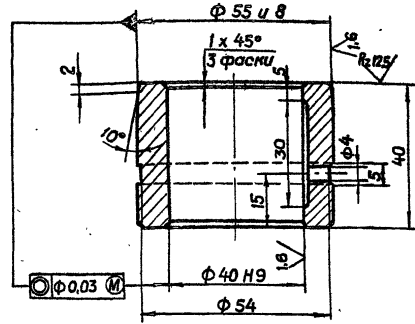
Копировал: Осипова Формат А 4

Шиф. № разд. Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	<i>[Signature]</i>	18.04.89
Проб.	Исакаверов	<i>[Signature]</i>	18.04.89
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.89
Уд. контр.	Насеев	<i>[Signature]</i>	22.04.89
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	22.04.89
Утв.	Филипенко	<i>[Signature]</i>	22.04.89

26.058.ПВ.052.006

Rz 25



3.820.2-44
26.058.ПВ.052.006

Втулка

Лит. Масса Масштаб

Лист Листов

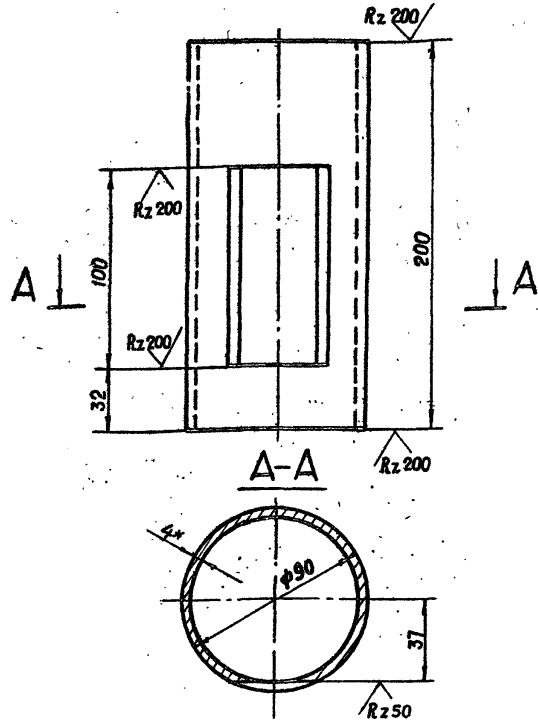
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Осипова Формат А 4

Шиф. № разд. Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	<i>[Signature]</i>	18.04.89
Проб.	Исакаверов	<i>[Signature]</i>	18.04.89
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.89
Уд. контр.	Насеев	<i>[Signature]</i>	22.04.89
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	22.04.89
Утв.	Филипенко	<i>[Signature]</i>	22.04.89

26.058.ПВ.055.003



- 1* Размеры для справок.
2 Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

3.820-2-44
26.058.ПВ.055.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мирданов		14.01.83
Проб.		Искандеров		14.01.83
Т. контр.		Грош		22.04.83
Пр. инж.		Носаев		25.04.83
Инж. контр.		Мышкин		25.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
A	1,70	1:2
Лист		Листов 1

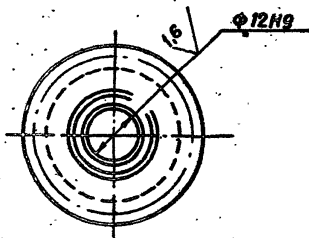
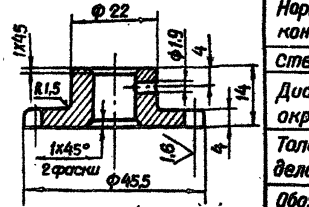
Труба 90x4 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировал: Осипова

Формат А 4

26.058.ПВ.053.001

Rz 50



Модуль	m	3,25
Число зубьев	Z	12
Нормальный исходный контур	ГОСТ 13755-81	
Степень точности	8-B ГОСТ 1643-81	
Диаметр делительной окружности	d	39
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S _θ	5,1 - 0,100 5,1 - 0,200
Обозначение чертёжа сопряженного винта	26.058.ПВ.50.001	

1. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования - по общему ТУ на изготовление.

3.820-2-44
26.058.ПВ.053.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мирданов		14.01.83
Проб.		Искандеров		14.01.83
Т. контр.		Грош		22.04.83
Пр. инж.		Носаев		25.04.83
Инж. контр.		Мышкин		25.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

Шестерня приводная

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,09	1:1
Лист		Листов 1

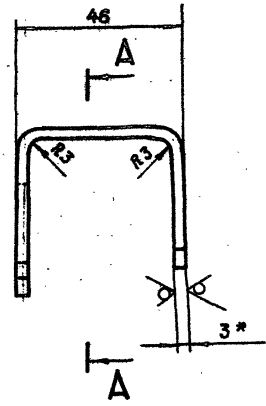
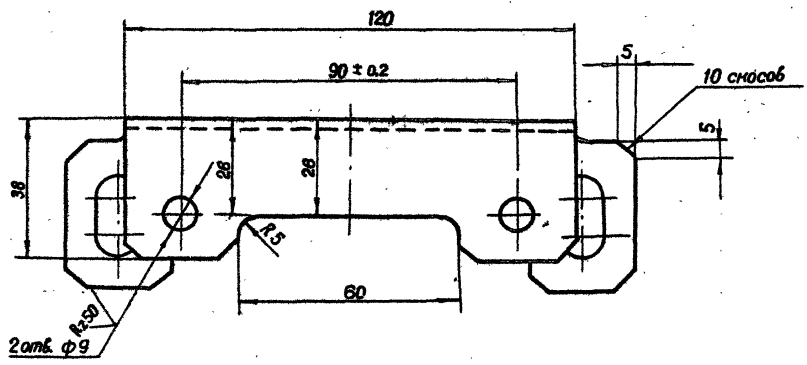
Ст. 3 сп. ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова

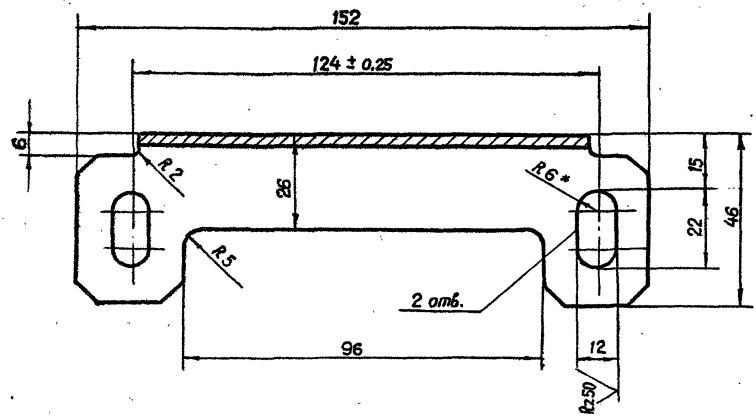
Формат А 4

26.058.ПВ.053.002

Выпуск 6
Серия 3.020.2-44



A - A



* Размеры для справок.

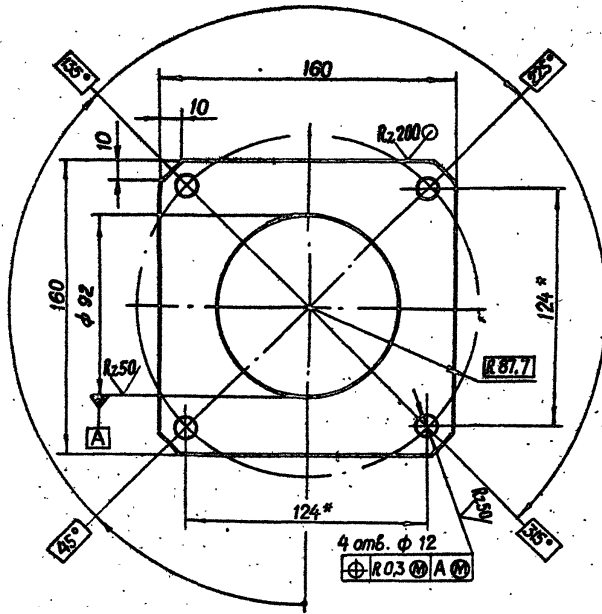
Шиф. № подл. / Подп. и дата
Взам. шиф. № Шиф. № докл. / Подп. и дата

3.020.2-44
26.058.ПВ.053.002

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мурданов	14.04.03		14.04.03		A	0,3	1:1
Проб.	Исмаилов	18.04.03		18.04.03	Лист	Листов 1		
Т.монтаж	Грош	22.04.03		22.04.03	Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74* 4-ЗУ-НВ СТ ЗСП-ГОСТ 16523-70**			
Ср.монтаж	Носов	25.04.03		25.04.03				
Н.монтаж	Мышкин	29.04.03		29.04.03				
Утб.	Филопанка	27.04.03		27.04.03	Копировал: Осипова формат А3			

26.058.ПВ.055.001

(✓) (✓)



* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.055.001

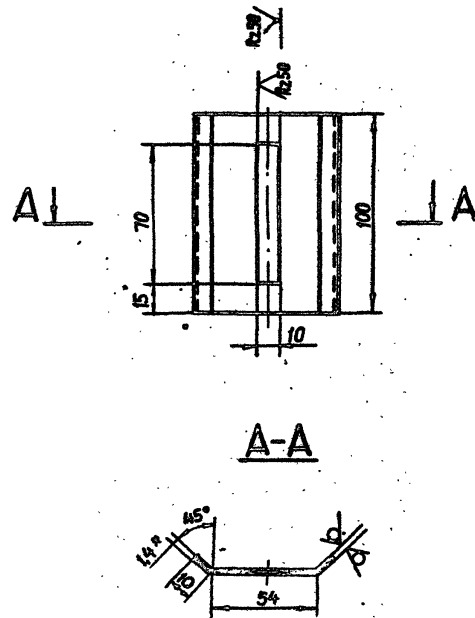
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов		18.04.83	A	0.9	1:2
Проб.		Искандеров		18.04.83			
Т.контр.		Грош		22.04.83			
Гл. инж.		Насеев		25.04.83			
Проб.		Алиев		25.04.83			
И.контр.		Мышкин		27.04.83			
Утв.		Филоменко		27.04.83			

Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
Ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.055.002

Rz 100 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.055.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов		18.04.83	A	0.2	1:2
Проб.		Искандеров		18.04.83			
Т.контр.		Грош		22.04.83			
Гл. инж.		Насеев		25.04.83			
Проб.		Алиев		25.04.83			
И.контр.		Мышкин		27.04.83			
Утв.		Филоменко		27.04.83			

Лист Б-ПН-НО-1.4 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.3 сп. ГОСТ 16523-70*

Копировал: Осипова Формат А4