

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2 -44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 8

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×10 тс.
МАРКИ 20 ВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 8

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×10 тс. МАРКИ 20 ВД

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 2×2,5 тс. Марки 2,5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 1,0 тс. Марки 1 ВЭ
Выпуск 10	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ВЭ
Выпуск 11	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВЭД
Выпуск 12	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 5 тс. Марки 5 ВЭ
Выпуск 13	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВЭД
Выпуск 14	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 10 тс. Марки 10 ВЭ
Выпуск 15	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВЭД
Выпуск 16	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 20 тс. Марки 20 ВЭ
Выпуск 17	- Электропривод <i>винтовых</i> подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „Средазгипроводхлопок“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОМК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Зейнгорн Ф.Я.

Филоненко Г.И.

Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минвводхозом СССР и

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ

„Средазгипроводхлопок“

ПРОТОКОЛ №531 ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.

ПРИКАЗ № 328 ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Имя, № докум., дата

Имя, № докум., дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с марки 20ВД	26.058.ПВ.080.000	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с марки 20ВД		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.080.000СБ	6
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.080.000ГЧ	8
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.080.000ВС	9
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.080.000ВП	10
Подъемник двухвинтовой с ручным прив. 3-ом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.080.000ИЭ	13
Узел грузовой части.	26.058.ПВ.081.000	16
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.081.000СБ	17
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.081.100	18
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.081.100СБ	19
Редуктор РР2-3	26.058.ПВ.082.000	20
Редуктор РР2-3. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.082.000СБ	21
Кожух винта 80 (левый)	26.058.ПВ.083.000	22
Кожух винта 80 (левый). Сборочный чертеж	26.058.ПВ.083.000СБ	23
Ручьятка Р5	26.058.ПВ.084.000	24
Ручьятка Р5. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.084.000СБ	25
Вал соединительный	26.058.ПВ.085.000	26
Вал соединительный. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.085.000СБ	27
Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.053.000	28

Наименование	Обозначение	Стр.
Указатель положения затвора УПР-2510		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.053.000СБ	29
Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.054.000	31
Указатель положения затвора УПР-5010		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.054.000СБ	32
Узел вал-шестерни 2ВШ	26.058.ПВ.062.100	34
Узел вал-шестерни 2ВШ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.062.100СБ	35
Колеса зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.062.200	36
Колеса зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.062.200СБ	37
Узел грузовой части	26.058.ПВ.071.000	38
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.000СБ	39
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.100	40
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.100СБ	41
Кожух винта 80	26.058.ПВ.073.000	42
Кожух винта 80. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.000СБ	43
Кожух	26.058.ПВ.073.100	44
Кожух. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.100СБ	44
Кожух составной	26.058.ПВ.073.200	45
Кожух составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.200СБ	45
Желоб составной	26.058.ПВ.073.210	46
Желоб составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.210СБ	46
Гайка грузовая	26.058.ПВ.081.101	47
Вал-шестерня	26.058.ПВ.082.001	48
Труба	26.058.ПВ.083.001	22

3.820.2-44
26.058.ПВ.080.000 ДС

Имя	Инициал	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Мордаков			14.04.83
Проб.	Шекандеров			18.04.83
Инженер	Носаев			23.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменков			27.04.83

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. 20ВД
Содержание

Лист	Из всего	Копий
1	1	3

Копировал: Пужко
формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Шифр докум. № Подл. и Дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	26.058. ПВ. 085. 002	85
Пробка	26.058. ПВ. 031. 004	49
Прокладка	26.058. ПВ. 031. 005	49
Циферблат на 2,5 м.	26.058. ПВ. 032. 003	50
Червяк	26.058. ПВ. 032. 004	51
Колесо червячное	26.058. ПВ. 032. 005	51
Корпус приводной шестерни	26.058. ПВ. 032. 006	52
Корпус червячной пары	26.058. ПВ. 032. 007	53
Корпус циферблата	26.058. ПВ. 032. 008	54
Валик	26.058. ПВ. 032. 009	54
Крышка	26.058. ПВ. 032. 010	55
Колпачок	26.058. ПВ. 032. 011	55
Колпачок	26.058. ПВ. 032. 012	56
Кольцо прижимное	26.058. ПВ. 032. 013	56
Кольцо запорное	26.058. ПВ. 032. 014	57
Кольцо регулировочное	26.058. ПВ. 032. 015	57
Гайка круглая	26.058. ПВ. 032. 016	58
Стекло смотровое	26.058. ПВ. 032. 017	58
Крышка	26.058. ПВ. 032. 018	59
Стрелка	26.058. ПВ. 032. 019	59
Прокладка	26.058. ПВ. 032. 020	60
Прокладка	26.058. ПВ. 032. 021	60
Циферблат 5,0 м.	26.058. ПВ. 033. 001	61
Червяк	26.058. ПВ. 033. 002	62
Колесо червячное	26.058. ПВ. 033. 003	62
Кальца	26.058. ПВ. 035. 005	63
Косынка	26.058. ПВ. 035. 006	63
Прокладка	26.058. ПВ. 042. 011	64
Прокладка	26.058. ПВ. 042. 012	64
Корпус подшипника	26.058. ПВ. 042. 102	55

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	26.058. ПВ. 042. 103	65
Кольцо стопорное	26.058. ПВ. 042. 104	66
Втулка	26.058. ПВ. 044. 001	67
Полоса	26.058. ПВ. 044. 002	67
Болт	26.058. ПВ. 050. 003	68
Кальца	26.058. ПВ. 052. 003	69
Кольцо регулировочное	26.058. ПВ. 052. 004	69
Втулка	26.058. ПВ. 052. 005	70
Втулка	26.058. ПВ. 052. 006	70
Шестерня приводная	26.058. ПВ. 053. 001	71
Кронштейн	26.058. ПВ. 053. 002	72
Полумуфта	26.058. ПВ. 060. 001	73
Сухарь	26.058. ПВ. 060. 002	73
Корпус редуктора	26.058. ПВ. 062. 002	74
Крышка корпуса	26.058. ПВ. 062. 003	75
Крышка сквозная	26.058. ПВ. 062. 004	75
Вал-шестерня	26.058. ПВ. 062. 101	76
Колесо зубчатое коническое	26.058. ПВ. 062. 201	77
Ступица	26.058. ПВ. 062. 202	78
Винт грузовой	26.058. ПВ. 071. 001	79
Лист монтажный	26.058. ПВ. 070. 002	68
Корпус	26.058. ПВ. 071. 001	80
Крышка корпуса	26.058. ПВ. 071. 002	81
Кольцо регулировочное	26.058. ПВ. 071. 003	81
Гайка грузобая	26.058. ПВ. 071. 101	82
Фланец	26.058. ПВ. 073. 001	83
Диафрагма	26.058. ПВ. 073. 002	83
Труба	26.058. ПВ. 073. 003	71
Желоб	26.058. ПВ. 073. 101	42
Ось	26.058. ПВ. 113. 501	84

Шифр докум. №	3.820.2-44	Лист	2
Подл. и Дата	26.058. ПВ. 080. 000 ДС	Копировал:	Формат А3

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	26.058.17В.113.002	84
Цапфа	26.058.17В.064.001	85

Перечень

ГОСТ об примененных в проекте.

ГОСТ 380-71*	ГОСТ 5971-78	ГОСТ 11872-80
ГОСТ 481-80	ГОСТ 6402-70*	ГОСТ 13764-81
ГОСТ 535-79	ГОСТ 6874-75	ГОСТ 13941-80
ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 7338-77*	ГОСТ 14034-74*
ГОСТ 1412-79*	ГОСТ 7780-70*	ГОСТ 14837-79
ГОСТ 1476-75*	ГОСТ 8338-75	ГОСТ 14776-79
ГОСТ 1482-75*	ГОСТ 8479-70*	ГОСТ 14959-79
ГОСТ 1491-80	ГОСТ 8731-74*	ГОСТ 15809-70*
ГОСТ 1585-79	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 15878-79
ГОСТ 1643-81	ГОСТ 8733-74*	ГОСТ 16523-70*
ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 8734-75*	ГОСТ 17473-80
ГОСТ 2685-75*	ГОСТ 8752-79	ГОСТ 17475-80
ГОСТ 2930-82**	ГОСТ 8790-79	ГОСТ 18335-73*
ГОСТ 3128-70*	ГОСТ 9347-74*	ГОСТ 19903-74*
ГОСТ 3129-70*	ГОСТ 10299-80	ГОСТ 19036-81
ГОСТ 4543-71*	ГОСТ 11371-78	ГОСТ 19853-74
ГОСТ 5284-80	ГОСТ 11872-80	ГОСТ 21631-75
ГОСТ 5915-70	ГОСТ 13154-81	ГОСТ 22034-76*
		ГОСТ 22360-78

Издательство	ЦНИИ «Атоминформ»
Год	1984
Лист	3

3.820.2-44

26.058.17В.080.000 ДС

Лист

3

Копировал: Луко

Формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Формат Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			26.058.ПВ.080.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.080.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.080.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			26.058.ПВ.080.000 8П	Ведомость покупных изделий		
A4			26.058.ПВ.080.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
Сборочные единицы						
A4	1		26.058.ПВ.081.000	Узел грузовой части	1	
A4	2		26.058.ПВ.082.000	Редуктор РР2-3	1	
A4	3		26.058.ПВ.083.000	Кожух винта 80	1	
A4	4		26.058.ПВ.084.000	рукоятка Р5	1	
A4	5		26.058.ПВ.085.000	Вал соединительный	1	
A4	6		26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора УПР-2510	1	См. л. 106
A4	7		26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора УПР-5010	1	См. л. 105
A4	8		26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	1	
A4	9		26.058.ПВ.073.000	Кожух винта 80	1	
A4	10		26.058.ПВ.062.100	Узел бал-шестерни 28Ш	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв.	Морданов			10.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Изм.	Назаров			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоненко			27.04.83

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2*10 т.с. марки 20ВД

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Копировал: Пужко

формат А4

6

Формат Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
A4	11		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	6	Нуб. кол.
A4	12		26.058.ПВ.050.003	Болт	1	
A4	13		26.058.ПВ.080.001	Пальмуфта	4	
A4	14		26.058.ПВ.060.002	Сухарь	2	
A3	15		26.058.ПВ.070.001	Винт грузовой	1	
A3	16		26.058.ПВ.070.001-01	Винт грузовой	1	
A4	17		26.058.ПВ.070.002	Лист монтажный	2	
Стандартные изделия						
				Болты гост 7798-70*		
	18			M10 x 25.66.0125	8	
	19			M12 x 35.66.0125	2	
	20			M 20 x 40.86.0125	8	
	21			Винт M12x20.66.0125 гост 1482-75*	8	
	22			Гайка M27.6.0125 гост 5915-70*	2	
				Шайбы гост 6402-70*		
	23			10.65Г.0125	8	
	24			12.65Г.0125	2	
	25			20.65Г.0125	8	
	26			Шайба 10.01.019 гост 11311-78	2	
	27			Шайба 21.01.019 гост 11311-78	2	
	28			Шпонка 12x8x45 гост 23360-78	2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв.	Морданов			10.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Изм.	Назаров			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоненко			27.04.83

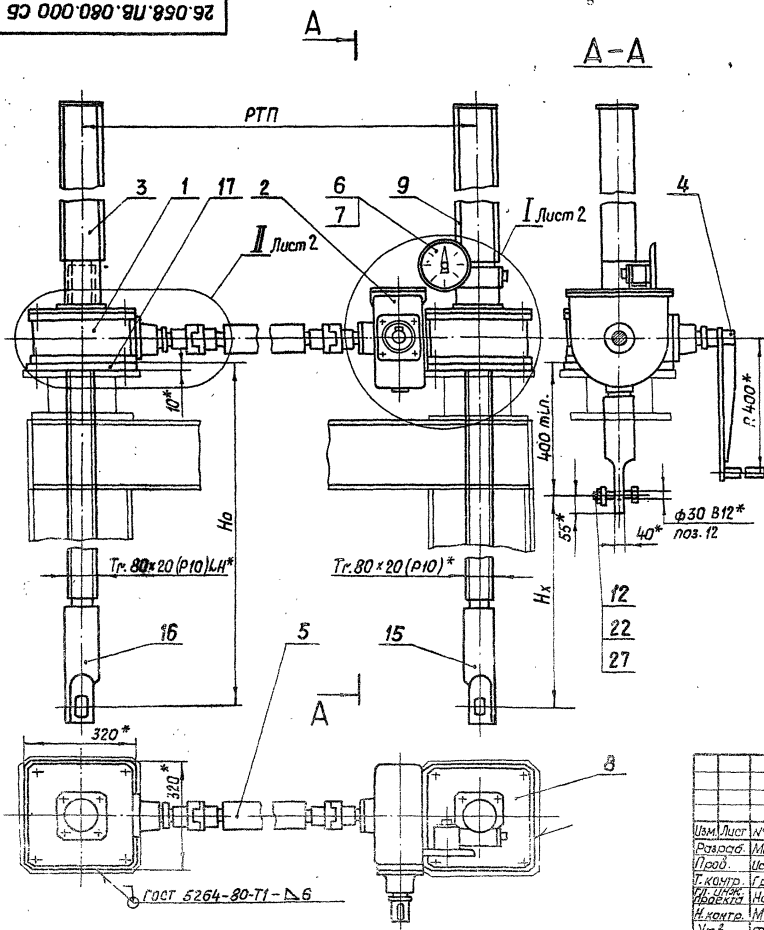
Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.080.000 СБ

Серия 3.820.2-44

Выпуск 8



Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.			Нз в м. наиб.	Усилие на рукоятке при Тв кс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тягаче	пасажачное П	дожимное Д			
Тр. 80 x 20 (Р10)	2x10	2x10	2x12	4,9	38	41

Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при $H_x \leq 2,5$ м установить УПР-2510 поз.6, при $2,5 < H_x \leq 5$ м установить УПР-5010 поз.7
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз.11. Степень точности передачи 8-ВСТ сЭВ-75.
3. На разрезе А-А винт грузовой поз.15 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.080.000 СБ

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
А	См.таб. 2	1:10
Лист 1		Листов 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Морданов			24.04.83
Проект	Морданов			10.05.83
Т.контр.	Горш			22.05.83
Н.контр.	Новосел			05.06.83
И.контр.	Ильинкин			09.06.83
Упр.	Сидоренко			17.06.83

Копировать: ПУЖКО

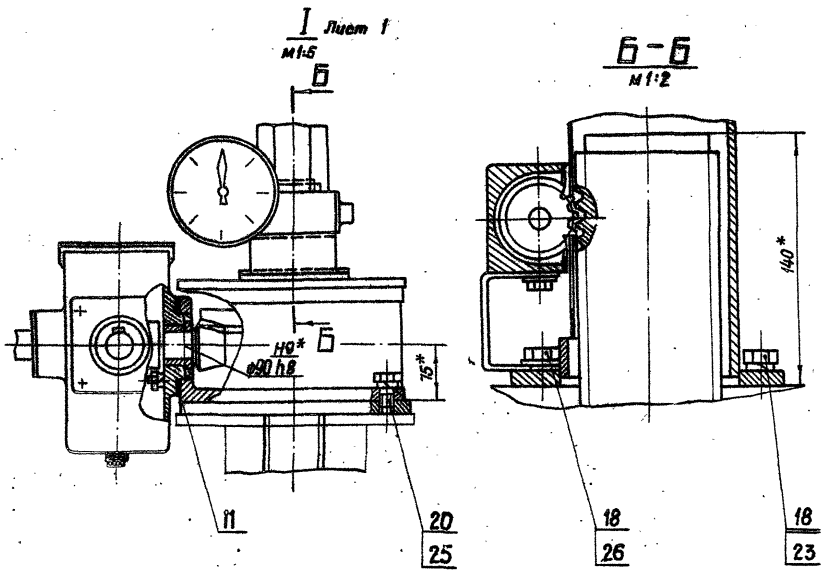
Формат А2

26.058.ПВ.080.000 СБ

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Шифр № проекта, Листы и дата, Взам. шифр, Изм. №, Листы и дата

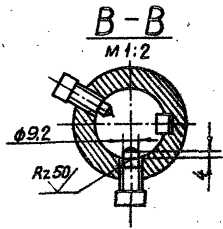
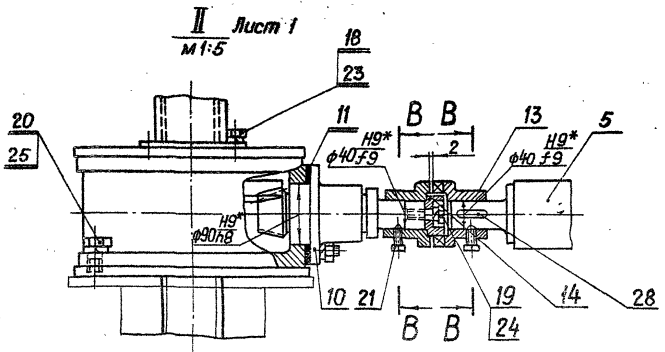


Б-Б
1:2

Таблица 2

Теоретическая масса подъемников при ГТТ-4м.

H _к , м	Но м					
	25	30	35	40	45	49
Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг						
2.0	483	533	583	633	683	724
2.5	—	514	565	615	665	705
3.0	—	—	548	598	648	688
3.5	—	—	—	578	630	670
4.0	—	—	—	—	612	652
4.5	—	—	—	—	—	635



				3.820.2-44		26.058.ПВ.080.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2 × 10 т.с. марки 20ВД Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Материал
		Разработ.	Марданов	12.04.83		А		
		Проб.	Иск-Чернов	12.04.83				
		Г. контро.	Грош	22.04.83				
		И. контро.	Наседов	25.04.83				
		И. контро.	Мышкин	29.04.83				
		Утв.	Иштаненко	27.04.83				

Копирован: Писка

Формат А3

гч 000 080 080 26 058 ПВ 080 000

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба аромового винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на руко- ятке пр/18 ккс. на 1 м, в мин.	Время подъема затвора на 1 м, в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Tr. 80x L 20(10)	2x10	2x10	4,9	38	41

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Нз
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Указатель положения затвора	- УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

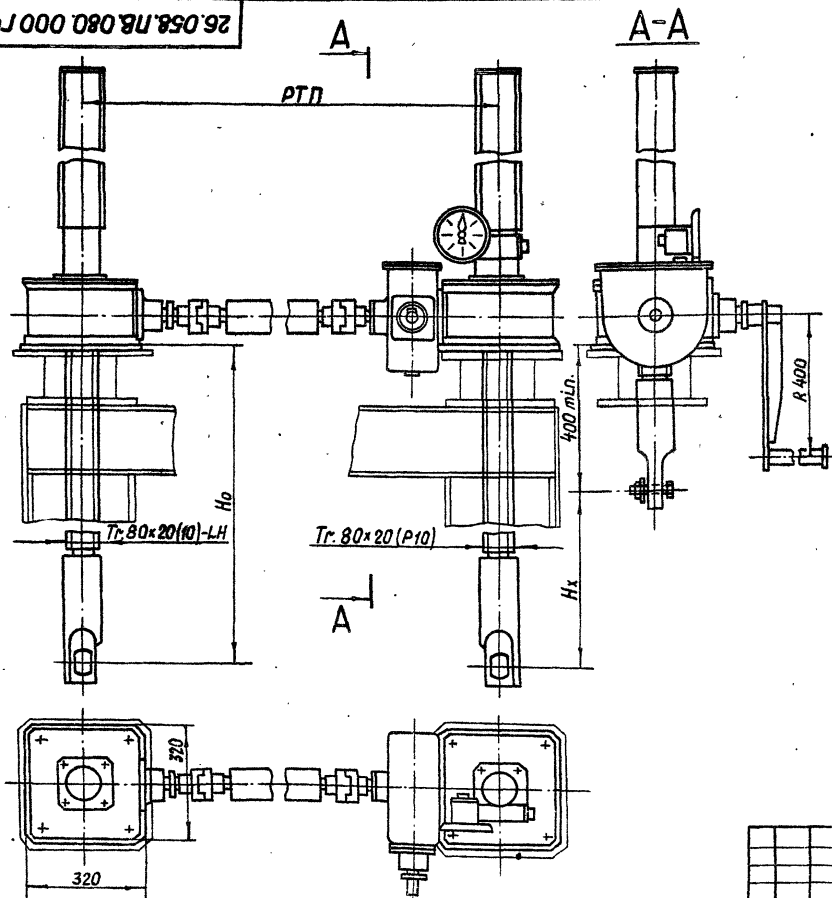
Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м.

Нх, м	Нз, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора, кг.					
2,0	483	533	583	633	683	724
2,5	—	514	565	615	665	705
3,0	—	—	548	598	648	688
3,5	—	—	—	576	630	670
4,0	—	—	—	—	612	652
4,5	—	—	—	—	—	635

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Изд. № лист, Лист и дата, Взам. шифр, Шифр докум., Подп. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2,5 м установить УПР-2510, при 2,5 < Нх < 5,0 м установить УПР-5010.

3.820.2-44				26.058.ПВ.080.000 ГЧ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов	14.01.83	14.01.83	14.01.83		А	см.табл.1	1:10
Проеб.	Усманберов	18.01.83	18.01.83	18.01.83		А		
Т. контро.	Грош	22.01.83	22.01.83	22.01.83		Лист	Листов 1	
Исполн.	Нагаев	25.04.83	25.04.83	25.04.83				
И. контро.	Мышкин	20.04.83	20.04.83	20.04.83				
Утв.	Филоненко	21.04.83	21.04.83	21.04.83				

Выпуск 8

Серия 3.42.0.2-44

Шифр по плану: Подл. и дата: Форма шиф. № Инв. № шиф.

№ детали	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. Общее кол.	
1	26.058.ПВ.080.000	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 т.с. марки 20ВД			
2	26.058.ПВ.081.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.080.000	1	
4	26.058.ПВ.082.000	Редуктор РР2-3	26.058.ПВ.080.000	1	
5	26.058.ПВ.083.000	Кожух винта 80 (левый)	26.058.ПВ.080.000	1	
6	26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	26.058.ПВ.080.000	1	
7	26.058.ПВ.085.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.080.000	1	
8	26.058.ПВ.081.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.081.000	1	
9	26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора 2510	26.058.ПВ.080.000	1	См.л.1 СБ
10	26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора 5010	26.058.ПВ.080.000	1	См.л.1 СБ
11	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.080.000	1	
12	26.058.ПВ.073.000	Кожух винта 80	26.058.ПВ.080.000	1	
13	26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2 ВШ	26.058.ПВ.080.000	1	
14					
15					
16	26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.082.000	1	1
17	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.000	1	1
18	26.058.ПВ.073.100	Кожух	26.058.ПВ.073.000	1	
19	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	26.058.ПВ.073.000	1	
20	26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	26.058.ПВ.073.200	1	
21					
22					
23					
24					

3.42.0.2-44
26.058.ПВ.080.000 ВС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ	Маршанов	1971.04.22			Подъемник двухвинтовой с ручным приводом
Проект	Искандеров	1971.04.22			г.п. 2×10 т.с. марки 20ВД
Проверка	Населев	1971.04.22			Ведомость спецификаций
И.контр.	Мышкин	1971.04.22			
Утв.	Филаненко	1971.04.22			

Копировал: Пужко
Формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Лист и дата

Инд. № докум.

Иван. инд. №

Лист и дата

Инд. № докум.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ремонт	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 101		ГОСТ 6536-77*		26.058.ПВ.053.000	4			4	
5	Подшипник 6124		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.071.000	4			4	
6										
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6х12.66.0125		ГОСТ 7788-70*		26.058.ПВ.082.000	12			12	
11	М6х12.66.0125				26.058.ПВ.053.000	2			2	
12	М10х25.66.0125				26.058.ПВ.080.000	8			8	
13	М12х35.66.0125				26.058.ПВ.080.000	2			2	
14	М20х40.66.0125				26.058.ПВ.080.000	8			8	
15	М20х80.66.0125					8			8	
16										
17										
18	Винт М10х16.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.082.000	4			4	
19	М10х20.66.0125				26.058.ПВ.082.100	4			4	
20	М12х20.66.0125		ГОСТ 1482-75*		26.058.ПВ.080.000	8			8	
21	Винт 8. М4-89х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.062.100	4			4	
22	Винт 81. М5-89х10.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.053.000	8			8	
23	М4-89х16.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.053.000	8			8	
24	М5-89х14.66.0125				26.058.ПВ.053.000	7			7	

				3.820.2-44		26.058.ПВ.080.000 ВП		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Морданов	<i>[подпись]</i>	26.04.83	Подъемник двухбунтовой с ручным приводом г.п. 2х10 т.с. марки 20ВД Ведомость закупных изделий				
Проб.	Иксандероб	<i>[подпись]</i>	22.04.83					
Инж.	Наваев	<i>[подпись]</i>	25.04.83					
Н.контр.	Мышкин	<i>[подпись]</i>	22.04.83					
Утв.	Филаненко	<i>[подпись]</i>	22.04.83					
Лист	Лист	Листов						
А1	1	3						

Капировал: Пузина

Формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Шифр докум. и дата
Лист и дата
Всего листов
Лист № докум. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	в комплект	на рекультив.	Всего	
1										
2	Гайка М12.6.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.082.000	12			12	
3	М20.6.0125				26.058.ПВ.071.000	8			8	
4	М27.6.0125				26.058.ПВ.080.000	2			2	
5										
6										
7										
8										
9	Заклепка 8x32									
10	01.10.Ц6.ХР.		ГОСТ 10299-80		26.058.ПВ.062.200	4			4	
11										
12										
13	Шайба 5.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.053.000	8			8	
14	10.65Г.0125				26.058.ПВ.080.000	6			6	
15	12.65Г.0125				26.058.ПВ.080.000	14			14	
16	20.65Г.0125				26.058.ПВ.080.000	16			16	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24	Шайба 8.01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.053.000	2			2	
25	Шайба 10.01.019				26.058.ПВ.080.000	2			2	
26	Шайба 27.01.019				26.058.ПВ.080.000	2			2	
27	Шайба 10.02.019		ГОСТ 11872-80		26.058.ПВ.053.000	2			2	
28	Шпилька М12-80x35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.082.000	12			12	
29										

Шифр докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-------------	------	----------	-------	------

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ВП

Лист
2

Копировал: Пужко

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Шифр подл. Подп. и дата Шифр инв. Шифр внут. подл. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-гулир.	Всего	
1	Штифт 8т6х36		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.081.100	12			12	
2	Штифт 8т6х25				26.058.ПВ.062.200	2			2	
3										
4	Штифт 2х20		ГОСТ 3129-70*		26.058.ПВ.053.000	2			2	
5										
6	Шпонка 12х8х45		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.080.000	4			4	
7										
8										
9	Шпонка 12х8х45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.062.100	2			2	
10										
11	<u>Прочие изделия</u>									
12										
13	Масленка 1.2.Ц		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.082.000	4			4	
14	Манжета 1-40х60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.062.100	2			2	
15	Манжета 1-120х150-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.071.000	2			2	
16	Кольцо А28.85Г кр.15кр.		ГОСТ 13941-80		26.058.ПВ.053.000	4			4	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Шифр подл.	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.080.000 ВП	Лист
						3

Копировал: Пужко

формат А3

1. Подготовка подъемника к монтажу.

- 1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести консервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или сальваровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, наплывов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой зашки. При наличии забоин резьбу поработать личным или бархатным напильником, либо шлобером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отвора убедиться в том, что затвор в паре закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающими к ним составными узлами; отдельно оставить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

3. 820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Мерданов			01.04.81
Проб.	Иксандров			02.04.81
Проект.	Иксандров			02.04.81
Исполн.	Мышкин			02.04.81
Утв.	Крижаненко			02.04.81

Подъемник двухвинтовой
с ручным приводом
сп. 2x10 т. с. марки 208Д
Инструкция по монтажу
и эксплуатации.

Лит.	Лист	Листов
А	1	6

Копировал: Пужко

Формат А4

2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести балтовое соединение грузовых винтов с проушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Танцелажные работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-балтов, ввернутых в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовые винты навинтить узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикально по отвесу.
- 2.5. Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте.
- 2.6. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.7. При верхнем положении затвора монтажные листы подъемника прибить по периметру сопряжения с листом рамы или каланки.
- 2.8. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.
- 2.9. При опущенном положении затвора снять крышки узлов

3. 820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал: Пужко

Формат А4

грузовых частей, крышку редуктора и при вывернутых слитных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

- 2.10. В грузовые части и масленки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать канническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий ниграл и закрыть крышку.
- 2.11. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.
- 2.12. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.
- 2.13. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.
- 2.14. Произвести смену в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. Эксплуатация подъемника.

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходима выполнять следующие основные требования:

- 3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутом винтом запрещается т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.
- 3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.
- 3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях,

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ЦЗ

Лист

3

Копировал: Пушка

формат А4

и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть танкий слой свежее солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

- 3.4. Проверить наличие масла в редуктора и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.
- 3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки редуктора, грузовой части, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.
- 3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.
- 3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.
- 3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ЦЗ

Лист

4

Копировал: Пушка

формат А4

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

4. Правила безопасности.

- 4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.
- 4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.
- 4.3. На сооружении должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.
- 4.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механ.izm, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и др.).
- 4.5. На служебном мастике и вблизи подъемника нельзя оставлять ясную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в маломойке торе.
- 4.6. Перед маневрированием затворами убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.
- 4.7. Запрещается производить маневрирование затворами неисправным подъемником.
- 4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.
- 4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения.

Изм. № подл. / Подп. и дата
 Взам. инв. № / Инв. № инв.
 Подп. и дата

Изм. № подл.	3.820.2-44	Изд. № инв.	26.058.78.080.000 49	Лист	5
Изм. № подл.		Изм. № инв.		Изм. № подл.	Изм. № инв.

4.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при открытых затворах - на приводной вал вывесить плакат:
 „Производится ремонт - работать подъемником нельзя.“

Изм. № подл. / Подп. и дата
 Взам. инв. № / Инв. № инв.
 Подп. и дата

Изм. № подл.	3.820.2-44	Изд. № инв.	26.058.78.080.000 49	Лист	6
Изм. № подл.		Изм. № инв.		Изм. № подл.	Изм. № инв.

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Шиб. № лист. Подп. и дата

Взам. шиб. № Шиб. № шиб. Подп. и дата

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.081.000.00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.081.100	Узел грузовой зашки	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.071.001	Карлус	1	
A4	3		26.058.ПВ.071.002	Крышка карлуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.071.003	Кольца регулировочные	8	наиб. кол.
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М20х70.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Гайка М20.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		10		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
			3.820.2-44 26.058.ПВ.081.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Саргулаев	И.С.	И.С.	1984.05		
Проф.	Иванов	И.С.	И.С.	1984.05		
Проф.	Новосел	И.С.	И.С.	1984.05		
И. контр.	Мельник	И.С.	И.С.	1984.05		
Утв.	Филоненко	И.С.	И.С.	1984.05		
			Узел грузовой части		Лит.	Лист
					A	1 1 2

Копировал: Пужжа

формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 20.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12.6.135.66.0125 ГОСТ 22034-78*	4	
		13		Подшипник 8124 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-120х150-1 ГОСТ 8752-79	1	
			3.820.2-44 26.058.ПВ.081.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
			Узел грузовой части		Лит.	Лист
						2

Шиб. № лист. Подп. и дата

Взам. шиб. № Шиб. № шиб. Подп. и дата

Копировал: Пужжа

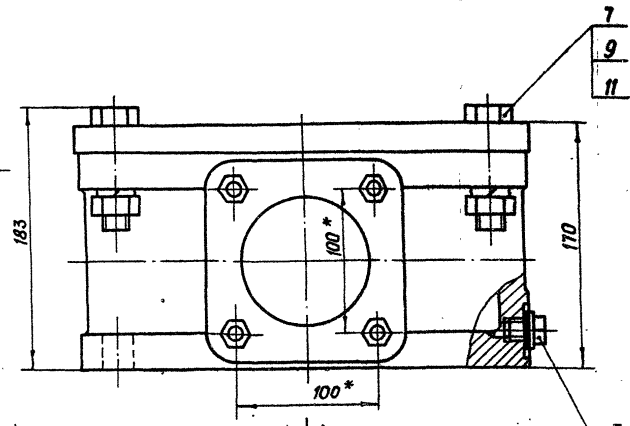
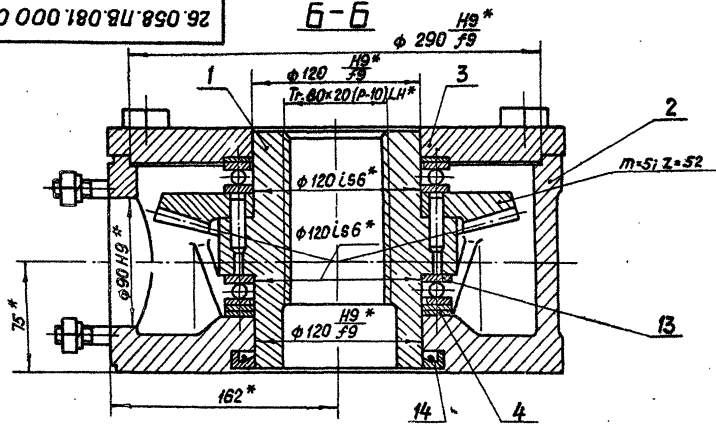
формат А4

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

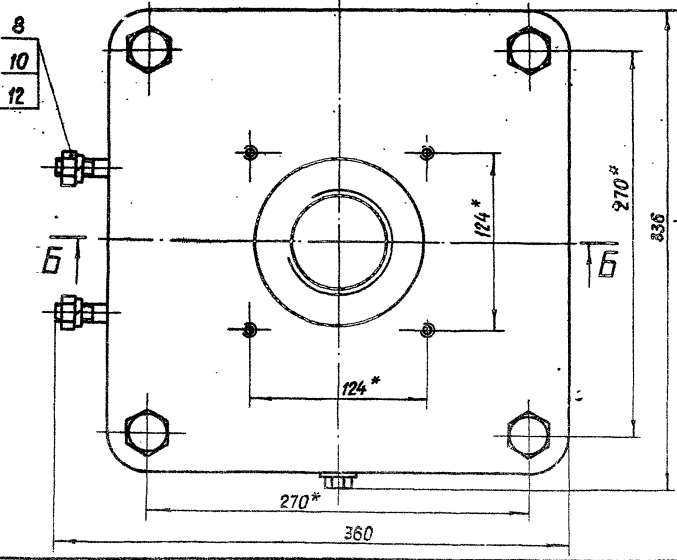
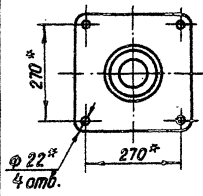
Изд. №, подп., Подп. и дата
Взам. инв. №, Инв. №, дата
Подп. и дата

26.058.ПВ.081.000 СБ

Б-Б



Вид А
М 1:10

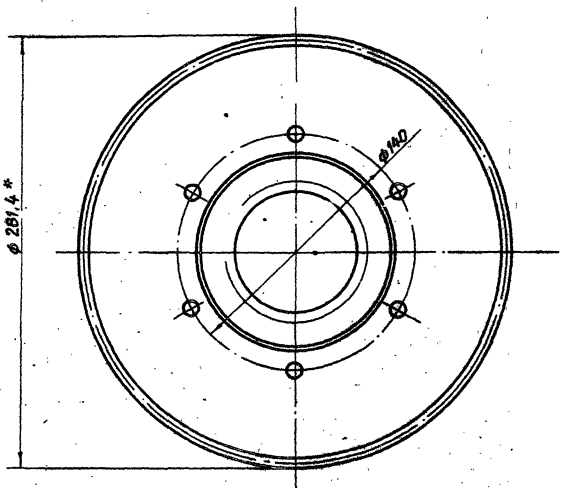
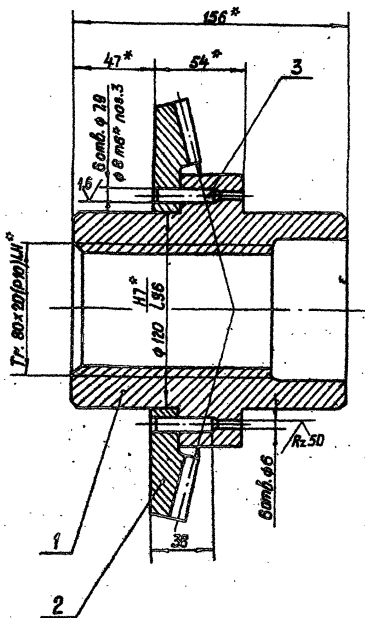


* Размеры для справок.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.081.000 СБ		
Изм. Лист № докум.	Подп. Дата	Узел грузовой части		Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Саргучаев	В. Саргучаев	Сборочный чертёж		A	77.7	1:2.5
Проб. Шекандеров	Шекандеров			Лист	Листов ?	
Т. контр. Грош	Грош					
Р. контр. Назиев	Назиев					
Н. контр. Мышкин	Мышкин					
Утб. Филоменко	Филоменко					

Копировал: Пуржа

формат А3



1.* Размеры для справок
 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.320.2-44
 26.058.ПВ.061.100 СБ

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савицкий	К.Савицкий	16.09.83	
Проб.	Иск.Черев	И.Черев	16.09.83	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.09.83	
Н.контр.	Наров	Н.Наров	25.09.83	
Утв.	Мышкин	М.Мышкин	25.09.83	
	Филоменко	А.Филоменко	27.09.83	

узел
 грузовой гайки
 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	15,4	1:2
Лист	Листов 1	

Калировал: Пужко

формат А3

Выпуск 8

серия 3.820.2-44

Изм. №, кол-во, Листы и дата, Взам. инв. №, Инв. №, инв. Листы и дата

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.082.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерня 2ВШ	1	
A4	2		26.058.ПВ.062.200	Колеса зубчатое коническое 6 сборе	1	
				<u>Детали</u>		
A3	3		26.058.ПВ.081.001	Вал-шестерня	1	
A3	4		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	5		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
A4	6		26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
A4	7		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	наиб. кол.
A4	8		26.058.ПВ.052.003	Кольцо	1	
A4	9		26.058.ПВ.052.004	Кольцо регулировочное	1	
A4	10		26.058.ПВ.052.005	Втулка	1	
A4	11		26.058.ПВ.052.006	Втулка	1	
A4	12		26.058.ПВ.062.002	Корпус редуктора	1	
A4	13		26.058.ПВ.062.003	Крышка корпуса	1	
A4	14		26.058.ПВ.062.004	Крышка сборная	1	
B4	15		26.088.ПВ.082.005	Кольцо ф 39/ф52	1	
				Войлок ПС5 ГОСТ 6308-71	1	0,001 кг

3.820.2-44

26.058.ПВ.082.000

Редуктор РР2-3

Лист	Лист	Листов
A	1	2

Копировал: Пужко

Формат А4

20

Изм. №, кол-во, Листы и дата, Взам. инв. №, Инв. №, инв. Листы и дата

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М6х12.66.0125		
	16		Гост 7798-70*		12	
				Витн М10х18.66.0125		
	17		Гост 1476-75*		4	
				Гайка М12.6.0125		
	18		Гост 5915-70*		4	
				Шайба 12.65Г.0125		
	19		Гост 6402-70*		4	
				Шпилька М12-89х3566.0125		
	20		Гост 22034-76*		4	
				Шпонка 12х8х45		
	21		Гост 23360-78		2	
				Масленка 1.2Ц		
	22		Гост 19853-74		2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.082.000

Лист
2

Копировал: Пужко

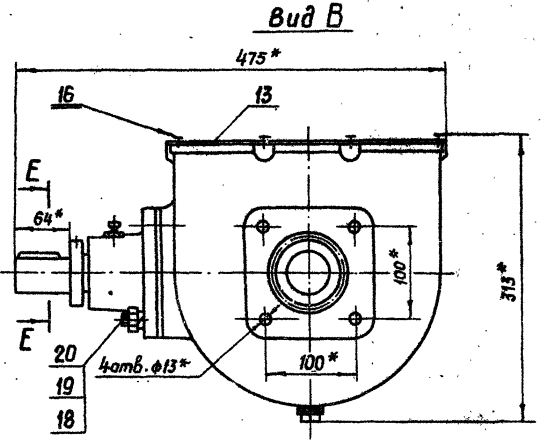
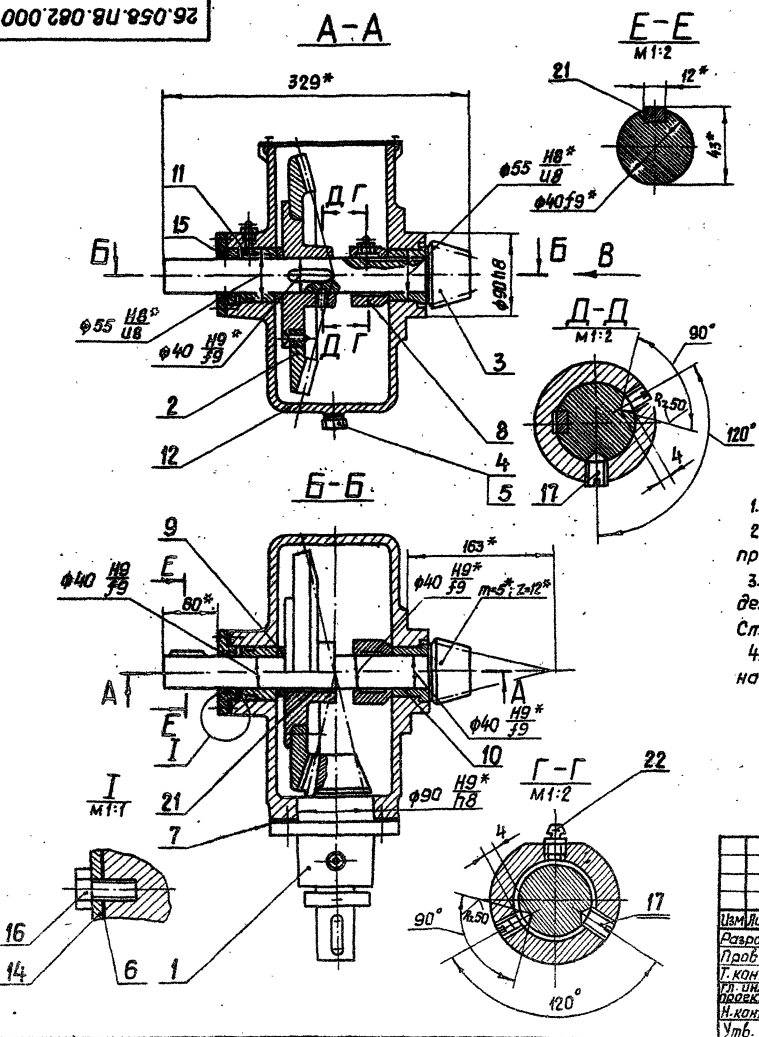
Формат А4

26.058.ПВ.082.000 СБ

Выпуск 8

Серия 3.63.С.3-44

Шиф. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата



Технические требования

1. Размеры и параметры для справок.
2. Винты пов. 17 на ступице конического колеса установить после проверки бокового зазора и пятна контакта.
3. Регулировку зацепления конической пары обеспечить подгонкой вет. пов. 9 и установкой необходимого кал. прокладок пов. 7. Степень точности передачи 8-ВСТ СЭВ 186-15.
4. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $U = 4,33$.
2. Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора $M_{кр} = 66$ кг.м.

3.820.2-44

26.058.ПВ.082.000 СБ

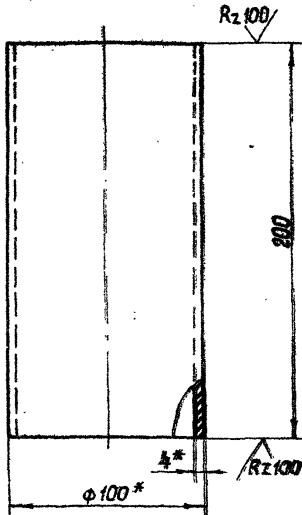
Шиф. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редуктор РР2-3 Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	и масштаб
Разработ.	Морданов	18.04.83	18.04.83		A	40,6	1:4
Проб.	Шехан Зеров	22.04.83	22.04.83	Лист	Лист 5 1		
Г. контр.	Грав	22.04.83	22.04.83				
Тр. инж.	Нараев	22.04.83	22.04.83				
Н. контр.	Мышкин	22.04.83	22.04.83				
Утв.	Филоненко	27.5.83	27.5.83				

Копировал: Лушко

формат А3

26.058.ПВ.083.001

(M)



* Размер для справок.

3.420.2-44

26.058.ПВ.083.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергунцов			14.04.83
Проб.	Ивандерев			18.04.83
И.контр.	Насав			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			20.04.83
Утв.	Филиппов			27.04.83

Труба

Лист	Масштаб	Масштаб
A	1:2	1:2
Лист	Листов	1

Труба 100x4 ГОСТ 8734-76*
Б.ГОСТ 8733-74*

Копировал: Пужко

Формат А4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация			
A3	26.058.ПВ.083.000.06	1	Сборочный чертеж
Сборочные единицы			
A4	1 26.058.ПВ.073.100	1	Кожух
Детали			
A4	2 26.058.ПВ.083.001	1	Труба
A4	3 26.058.ПВ.073.001	1	Фланец
A4	4 26.058.ПВ.073.004	1	Заглушка
Лист 5-ПН-ИР-12 ГОСТ 10903-77 4-И-ИВ СТЗ по ГОСТ 16523-70*			
	φ 142	1	0,13 кг
Переменные данные для исполнения			
26.058.ПВ.083.000-01			
Сборочные единицы			
A3	5 26.058.ПВ.073.200	1	Кожух составной

Изм. Листов Дата Изм. Листов № Изм. Листов Листов и Дата

3.420.2-44

26.058.ПВ.083.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергунцов			14.04.83
Проб.	Ивандерев			18.04.83
И.контр.	Насав			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			20.04.83
Утв.	Филиппов			27.04.83

Кожух
Видно 80 (тебь)

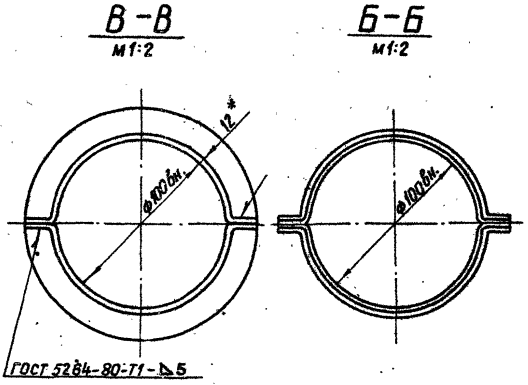
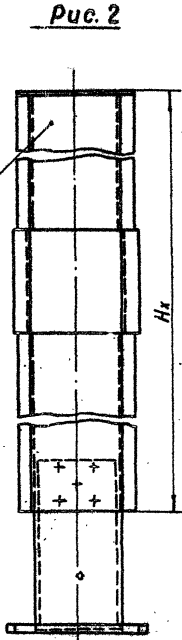
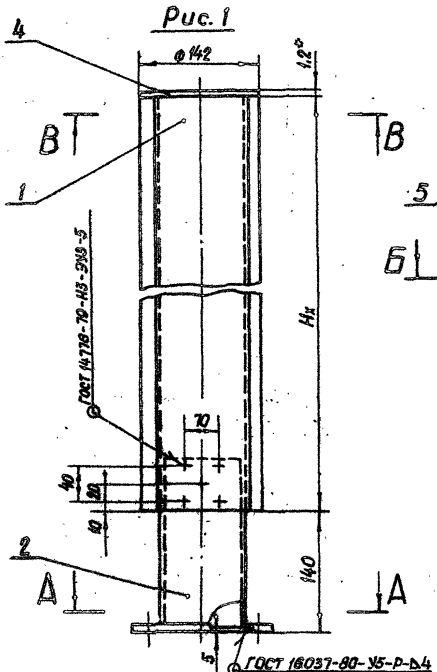
Лист	Лист	Листов
A1	A1	1

Копировал: Пужко

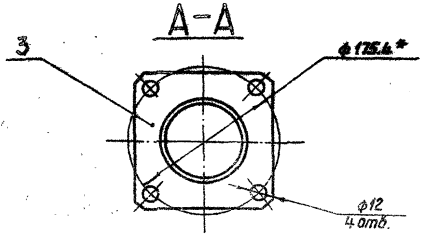
Формат А4

26.058.ПВ.083.000 СБ

Удп. № инв. / Подп. и дата / Имя инж. / Инст. № / Подп. и дата / Выпуск 8



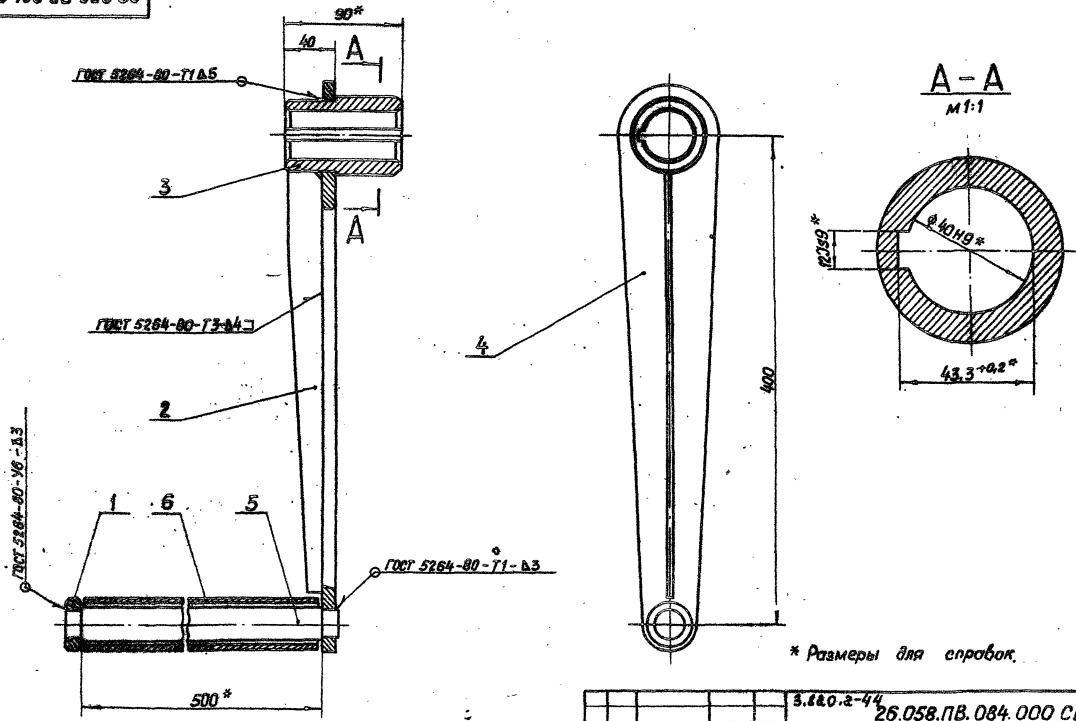
Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.083.000	1
26.058.ПВ.083.000-01	2



1. Исполнение 26.058.ПВ.083.000-01, Рис. 2 применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.083.000- $H_x-3,76 \times 2,85$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.083.000-01- $H_x-3,76 \times 3,29$ кг, где H_x в м.
- 4* Размеры для справок.

3.120.2-44				26.058.ПВ.083.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 80 (левый) сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Старикова	В.Смирн.	01.08.83		A	См.п.3	1:4
Проб.	Ис. Иванов	З.Иван.	01.08.83		Лист	Листов	1
Т.контр.	Гриш.	Иван.	01.08.83				
Пр. инж.	Иванов	Иван.	01.08.83				
Проектант	Иванов	Иван.	01.08.83				
И.контр.	Мышкин	Иван.	01.08.83				
Упр.	Свириденко	Иван.	01.08.83				

26.058.ПВ.084.000 СБ



* Размеры для справок.

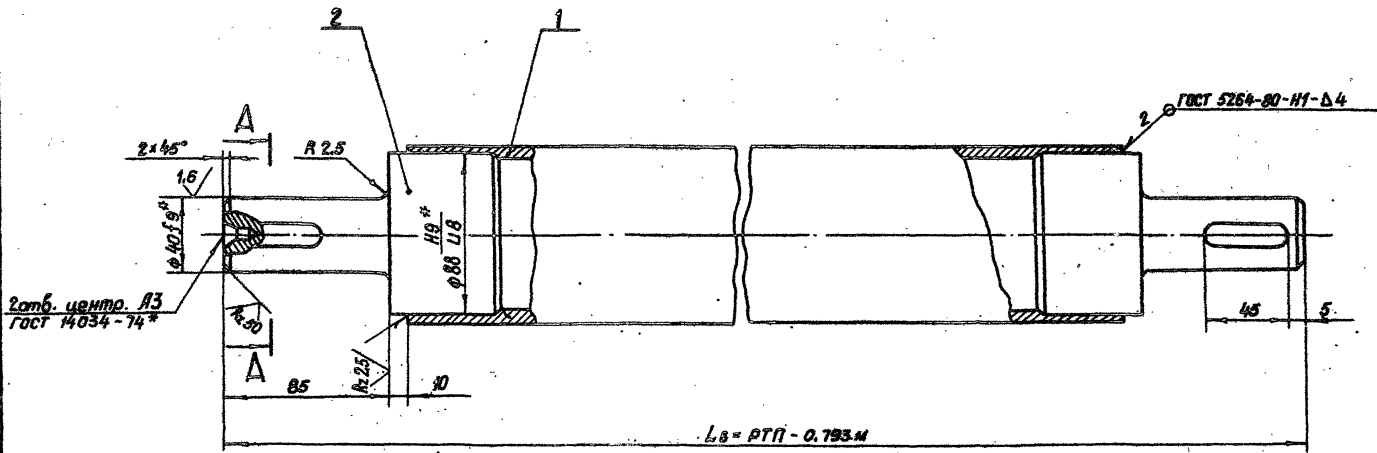
				3.620.2-44		26.058.ПВ.084.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рукоятка Р5 Сборочный чертёж		
Разработ.	С.А.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	12.04.83			
Провер.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	22.04.83			
Т.контр.	Гриш	И.И.Иванов	И.И.Иванов	25.04.83			
Н.контр.	Мельник	И.И.Иванов	И.И.Иванов	29.04.83			
Утв.	Филаненко	И.И.Иванов	И.И.Иванов	27.04.83	Лит.	Масса	Масштаб
					A	8,3	1:2,5
					Лист	Листов 1	

Калибробал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.085.000 СБ

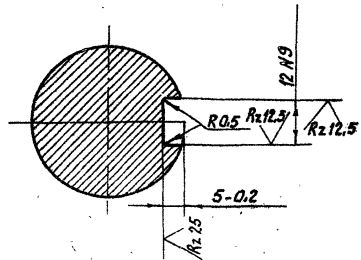
Серия 3.120.2-44 Выпуск 8



2 отб. центр. А3
ГОСТ 14034-74*

L_в = РТП - 0,793 м

A-A
M 1:1



1. Масса соединительного вала $Q_{св.} = 13,1 \cdot (РТП - 0,793 м) + 4,2$, где РТП в м, $Q_{св.}$ в кг.
2. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 4* Размеры для справок.

Шифр, № листа, Подп. и дата / Взам. шифр, № шифр. Библ. Подп. и дата

				3.120.2-44	26.058.ПВ.085.000 СБ	
Изм/Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Вал соединительный		
Разраб.	Саргучеев	<i>[Signature]</i>	18.04.85	Лит.	Масса	Масштаб
Прооб.	Цекондиров	<i>[Signature]</i>	18.04.85	А	См. л. 1	1:2
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	21.04.85	Сборочный чертеж		
Н. инж. проекта	Носаев	<i>[Signature]</i>	25.04.85	Лист	Листов 1	
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.85			
Утв.	Филоменко	<i>[Signature]</i>	27.04.85			

Копировал: Пумка

Формат А5

Выпуск 3

Серия 3. 2. 0. 2-44

Шифр докум. Подл. и дата. Взам. шифр Шифр докум. Подл. и дата

Формат	Взам. шифр	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26. 058. ПВ. 053. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26. 058. ПВ. 053. 001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26. 058. ПВ. 053. 002	Кронштейн	1	
A3	3		26. 058. ПВ. 032. 003	Циферблат 2,5М	1	
A4	4		26. 058. ПВ. 032. 004	Червяк	1	
A4	5		26. 058. ПВ. 032. 005	Колесо червячное	1	
A3	6		26. 058. ПВ. 032. 006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7		26. 058. ПВ. 032. 007	Корпус червячной пары	1	
A4	8		26. 058. ПВ. 032. 008	Корпус циферблата	1	
A4	9		26. 058. ПВ. 032. 009	Валик	1	
A4	10		26. 058. ПВ. 032. 010	Крышка	1	
A4	11		26. 058. ПВ. 032. 011	Колпачок	1	
A4	12		26. 058. ПВ. 032. 012	Колпачок	1	
A4	13		26. 058. ПВ. 032. 014	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26. 058. ПВ. 032. 014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26. 058. ПВ. 032. 015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26. 058. ПВ. 032. 016	Гайка круглая	2	
A4	17		26. 058. ПВ. 032. 017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26. 058. ПВ. 032. 018	Крышка	1	
A4	19		26. 058. ПВ. 032. 019	Стрелка	1	
A4	20		26. 058. ПВ. 032. 020	Прокладка	1	

3. 2. 0. 2-44

26. 058. ПВ. 053. 000

Указатель
положения затвора
УПР-2510

Лит. лист листов

А 1 1 2

Копировал: Пужка

Формат А4

28

Шифр докум. Подл. и дата. Взам. шифр Шифр докум. Подл. и дата

Формат	Взам. шифр	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21		26. 058. ПВ. 032. 021	Прокладка	1	
A4	22		26. 058. ПВ. 031. 004	Пробка	1	
A4	23		26. 058. ПВ. 031. 005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Болт М8 x 12.66.0125		
				ГОСТ 1798-70*	2	
	25			Винт В1. М4-В9x16.66.0125		
				ГОСТ 17475-80	8	
	26			Винт В1. М5-В9x14.66.0125		
				ГОСТ 17475-80	7	
	27			Винт В1. М5-В9x10.66.0125		
				ГОСТ 17475-80	6	
	28			Шайба 5.65Г. 0125		
				ГОСТ 6*02-70*	6	
	29			Шайба 8.02.019 ГОСТ 11371-78	2	
	30			Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
	31			Штифт 2x 20 ГОСТ 3129-70*	2	
	32			Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
	33			Кольцо Я 28.85Г кд. 15 кр.		
				ГОСТ 13941-80	4	

3. 2. 0. 2-44

26. 058. ПВ. 053. 000

Копировал: Пужка

Формат А4

26.058.ПВ.053.000 СБ

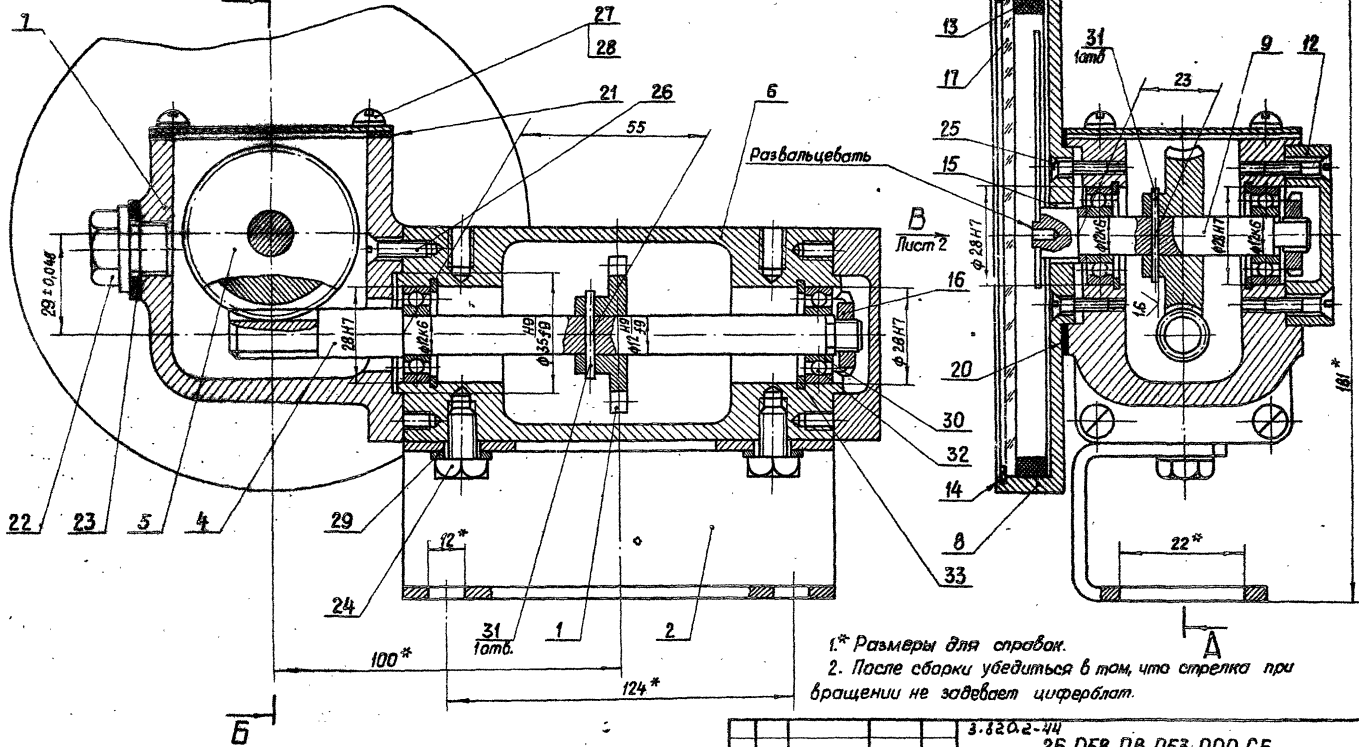
A-A Лист 2

Б-Б А

Выпуск 8

Регия 3.8a.D.2-44

Имя, табл. №, литр, дата, Подп. и дата, Литр. и дата



1.* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

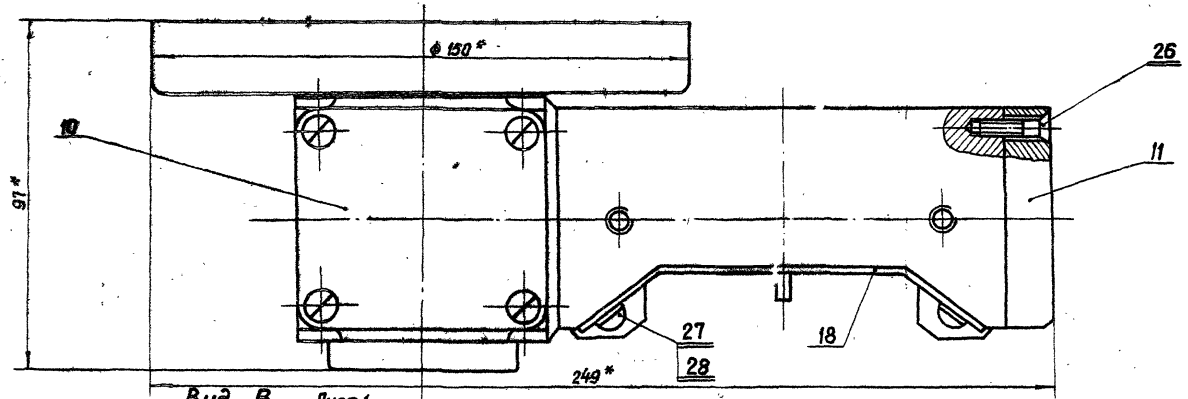
		3.82a.2-44		26.058.ПВ.053.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР- 2510 Сборочный чертёж	Литр.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов				A	3,24	1:1
Проб.	Исканзеров				Лист	Листов 2	
Т. контро.	Трош						
Тех. инж.	Нагасев						
Проектант	Мильшкин						
Инж.	Филоченко						

Копировал: Пужко

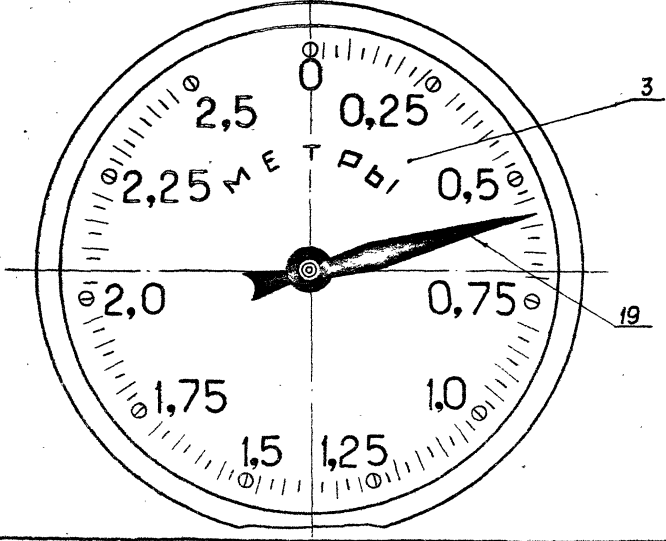
формат А3

26.058.ПВ.053.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



				3.120.2-44			26.058.ПВ.053.000 СБ		
				Указатель			Лит.	Масса	Масштаб
				палажениа затвора			A		1:1
				УПР - 2510			Лист 2 Листов		
				Сборочный чертеж					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Морданов			14.04.83					
Проб.	Искандеров			18.04.83					
Г. контр.	Грань			22.04.83					
Н. контр.	Ноголов			25.04.83					
И. контр.	Мышкин			26.04.83					
Утв.	Филокина			27.04.83					

Серия 3.120.2-44 Выпуск 8

Изд. №, год изд., Подп. и дата, Изм. №, дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Листы и детали

Всего листов 22

Листы и детали

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		26.058.ПВ.054.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	26.058.ГЭ.053.001	Шестерня приводная	1	
A3	2	26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
A3	3	26.058.ПВ.033.001	Циферблат 5,0 м	1	
A4	4	26.058.ПВ.033.002	Червяк	1	
A4	5	26.058.ПВ.033.003	Колесо червячное	1	
A3	6	26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7	26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8	26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9	26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10	26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11	26.058.ПВ.032.011	Каллпачок	1	
A4	12	26.058.ПВ.032.012	Каллпачок	1	
A4	13	26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14	26.058.ПВ.032.014	Кольцо зазорное	1	
A4	15	26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16	26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17	26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18	26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19	26.058.ПВ.032.019	Стекло	1	
A4	20	26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	
A4	21	26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Изм Лист № докум Подп Дата
 Разработчик Александров 11.04.85
 Проверил Александров 11.04.85
 Утвердил Маслов 24.04.85
 Исполнитель Маслов 24.04.85
 Утвердил Маслов 27.04.85

Указатель
 положения товара
 УПР-5010

Лит. Лист Листов
А 1 2

Копировал: Пужжа

формат А4

39

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	24		Болт М8х12.66.0125 ГОСТ 7798-70*	2	
	25		Винт В1.М4-89-16.66.0125 ГОСТ 17475-80	8	
	26		Винт В1.М5-89х16.66.0125 ГОСТ 17475-80	7	
	27		Винт В1.М5-89х10.66.0125 ГОСТ 17475-80	6	
	28		Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 8402-70*	6	
	29		Шайба 8.02.018 ГОСТ 11371-78	2	
	30		Шайба 10.82.019 ГОСТ 11872-80	2	
	31		Штифт 2х20 ГОСТ 78129-70	2	
	32		Подшипник ИК1 ГОСТ 8338-75	4	
	33		Кольцо А 28.65Г кд.15 ХР ГОСТ 18941-80	4	

Листы и детали

Всего листов 22

Листы и детали

3.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Изм Лист № докум Подп Дата

Копировал: Пужжа

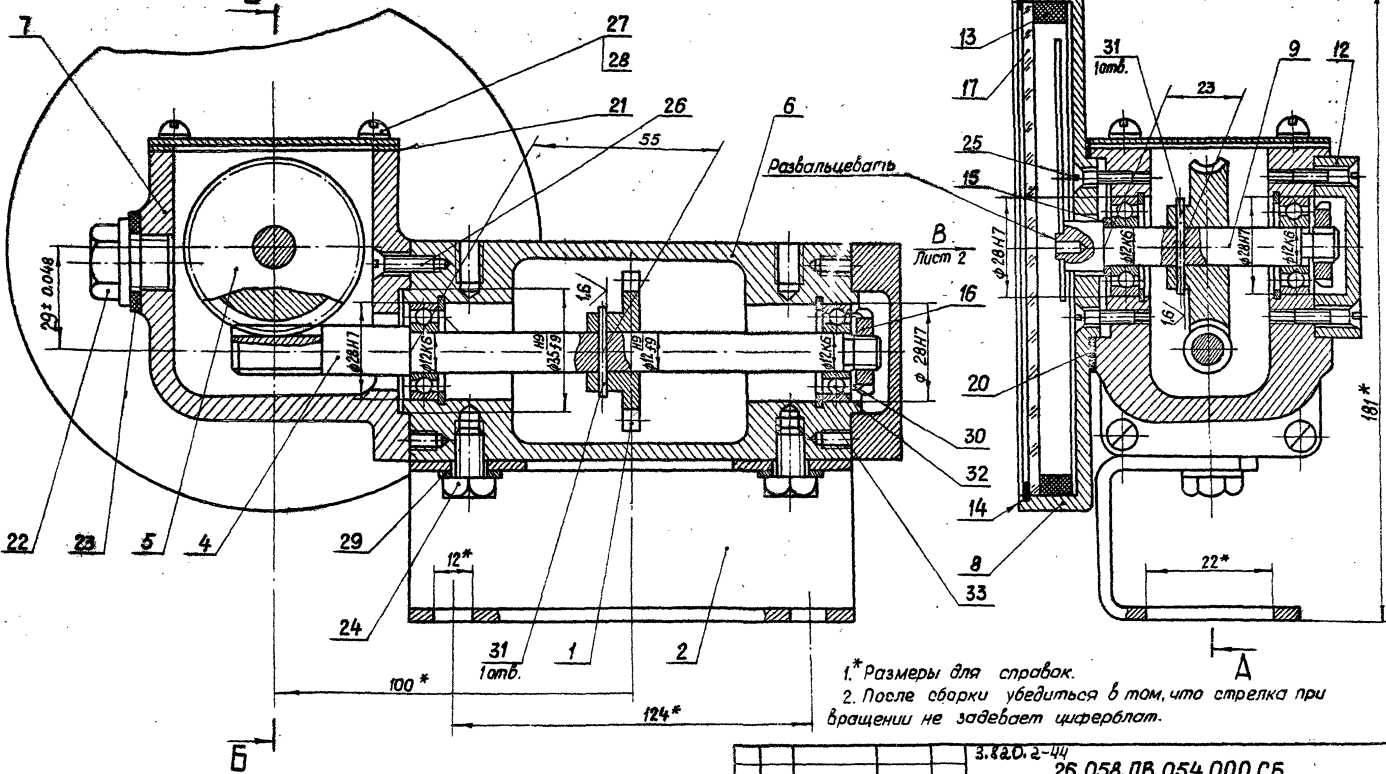
формат А4

26.058.ПВ.054.000 СБ

А-А Лист 2

Б-Б А

Серия 3.КЭД.2-44 Выпуск 8



1.* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

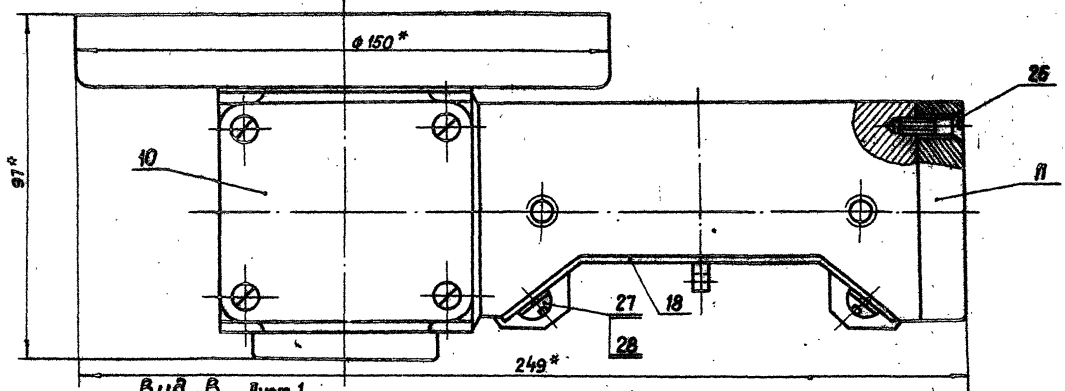
3.КЭД.2-44
 26.058.ПВ.054.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Лист	Дата	Указатель положения затвора УПР - 5010 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	1	14.08.88		А	3,24	1:1
Л.проб.	Исканверов	1	14.08.88	Лист	Листов	2	
Т.контр.	Грош	1	14.08.88				
Л.проб.	Нагаев	1	15.08.88				
Н.контр.	Мышкин	1	15.08.88				
Утв.	Филиппенко	1	17.04.88				

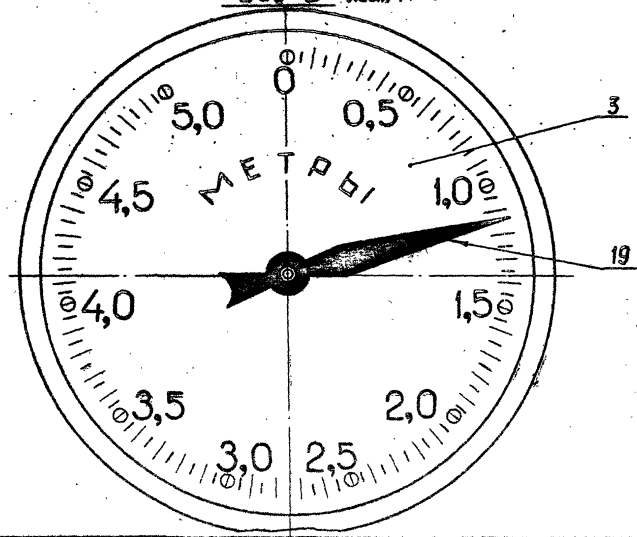
Шк. № подл. Подп. и дата
 Взам.инвент. №, № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.054.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Серия 3.120.2-44 Выпуск 8

Изм. №, подп. Подп. и дата
 Вып. и об. № Изд. №, дата Подп. и дата

				3.120.2-44				
				26.058.ПВ.054.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР - 5010 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марванов			16.04.83		A		1:1
Проб.	Искандеров			16.04.83		Лист 2	Листов	
У.контр.	Грай			22.01.83				
Гл. инж.	Назаров			26.04.85				
Н.контр.	Мышкин			28.05.85				
Утв.	Филипенко			27.06.85				

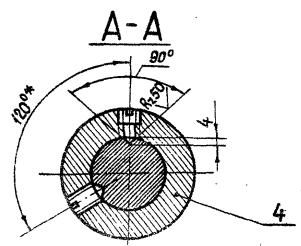
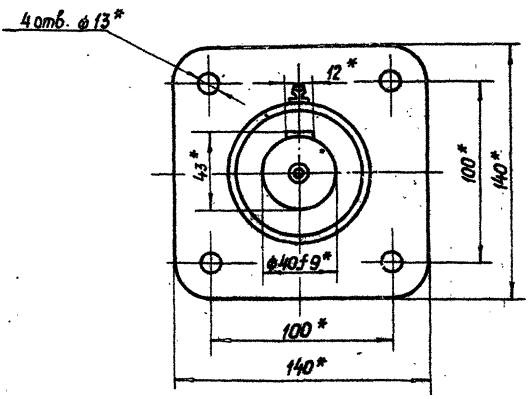
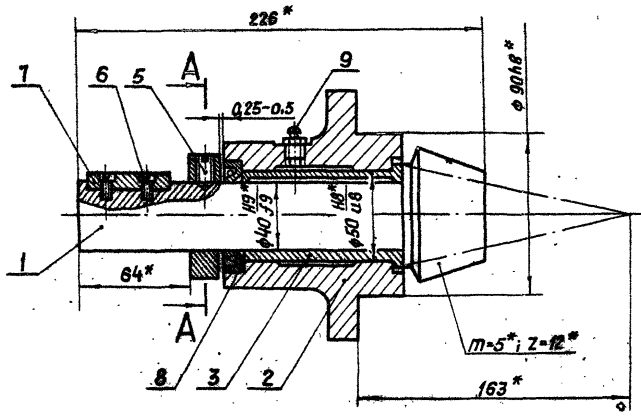
Копировал: Лушко

формат А3

26.058.ПВ.062.100 СБ

Серия 3.820.2-44

Изм. № 001 Подп. и дата
Изм. № 002 Подп. и дата
Изм. № 003 Подп. и дата
Изм. № 004 Подп. и дата
Изм. № 005 Подп. и дата



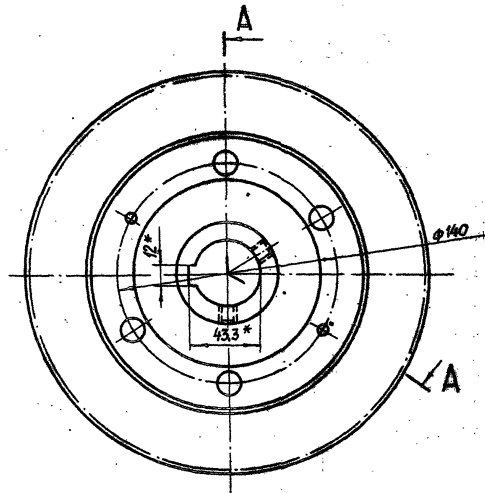
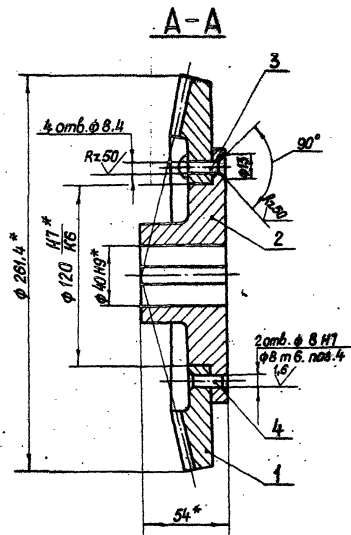
- 1.* Размеры и параметры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.062.100 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел бол-шестерни 2ВШ Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
						A	5.6	1:2
						Лист	Листов	
Разработ	Марченко			18.01.83				
Проб	Искандеров			22.01.83				
Т.контр	Грош			25.01.83				
Ул.инж.проект	Насав			25.01.83				
И.контр	Мышкин			18.01.83				
Утв.	Филсменко			17.01.83				

Копировал: Пузко

формат А2

26.058.ПВ.062.200 СБ



* Размеры для справок

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.062.200 СБ				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.		Морданов		2008.04.08		A	8,36	1:2
Проект.		Иванов		2008.04.08		Лист	Листов	1
Т. контр.		Григорьев		2008.04.08				
И. контр.		Мельников		2008.04.08				
Утв.		Фриленко		2008.04.08				

Копировал: Пуяско

формат А3

Серия 3.82D.2-44 Выпуск 8

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.071.000.05	Оборачивный чертеж		
			<u>Оборачивные единицы.</u>		
A4	1	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	1	
			<u>Детали.</u>		
A5	2	26.058.ПВ.071.001	Корпус	1	
A4	3	26.058.ПВ.071.002	Крышка корпуса	1	
A4	4	26.058.ПВ.071.003	Кольцо регулировочное	8 Наб. кол.	
A4	5	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М20х70.88.0125 ГОСТ 7198-70*	4	
	8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9		Гайка М20.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

3.82D.2-44

26.058.ПВ.071.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
2	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
3	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
4	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
5	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
6	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
7	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
8	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
9	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
10	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
11	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
12	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
13	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
14	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
15	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
16	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
17	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
18	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
19	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
20	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
21	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
22	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
23	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
24	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
25	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
26	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
27	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
28	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
29	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
30	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
31	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
32	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
33	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
34	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
35	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
36	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
37	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
38	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
39	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
40	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
41	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
42	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
43	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
44	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
45	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
46	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
47	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
48	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
49	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
50	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
51	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
52	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
53	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
54	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
55	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
56	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
57	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
58	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
59	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
60	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
61	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
62	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
63	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
64	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
65	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
66	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
67	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
68	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
69	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
70	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
71	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
72	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
73	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
74	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
75	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
76	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
77	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
78	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
79	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
80	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
81	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
82	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
83	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
84	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
85	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
86	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
87	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
88	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
89	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
90	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
91	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
92	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
93	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
94	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
95	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
96	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
97	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
98	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
99	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08
100	1	26.058.ПВ.071.000	Л. Александров	1980.08

Узел

грузовой части

Копировал: Пужко

формат А4

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	11		Шайба 20.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
	12		Шпилька М12-69х36.68.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
	13		Подшипник 8124 ГОСТ 6874-75	2	
	14		Манжета 1-120х150-1 ГОСТ 8752-79	1	

3.82D.2-44

26.058.ПВ.071.000

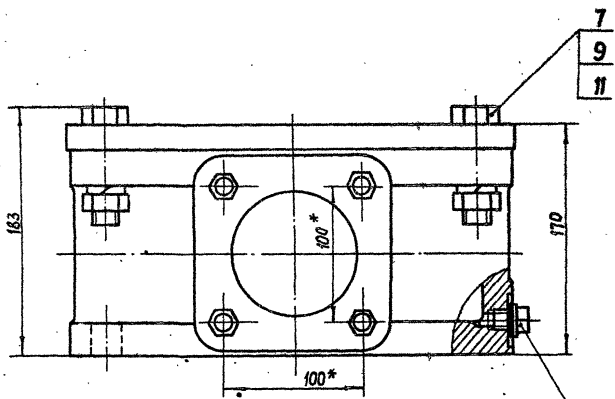
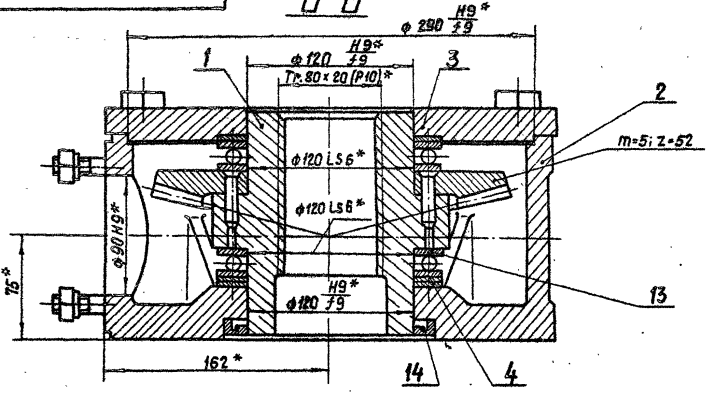
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал: Пужко

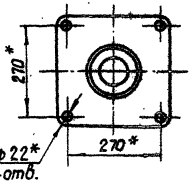
формат А4

26.058.ПВ.071.000 СБ

Б-Б



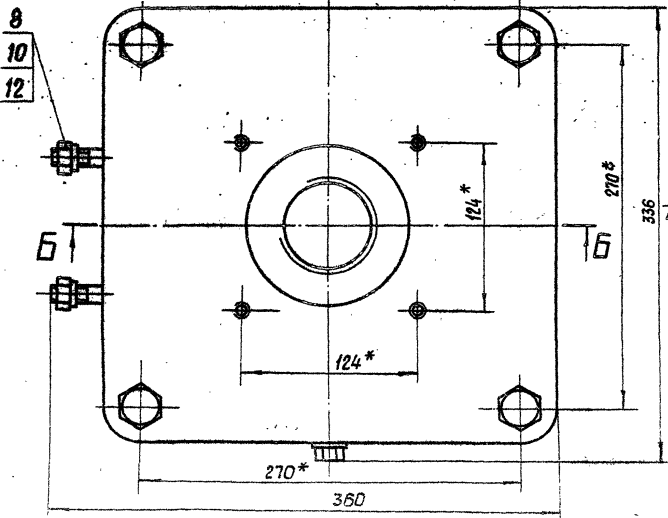
Вид А
М 1:10



1* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление литейника.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

Шиф. н. пед. Подп. и дата. Вес. шиф. н. Ш.б.р.р.ф. Подп. и дата



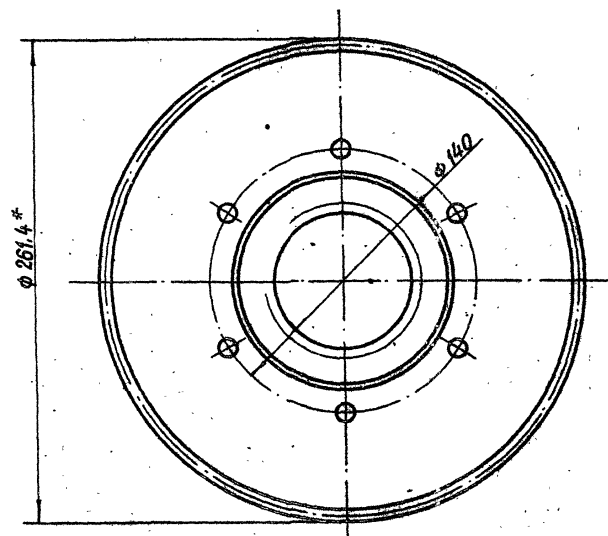
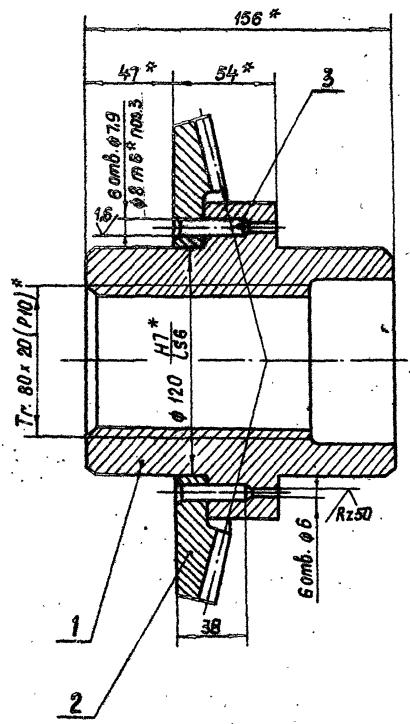
				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.071.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Сварочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саричев	Саричев	27.04.83		A	77,7	1:2,5
Проб.	Ивондерев	Ивондерев	27.04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	27.04.83				
Н.контр.	Насеб	Насеб	27.04.83				
Утв.	Мысликин	Мысликин	27.04.83				
	Филоненко	Филоненко	27.04.83				

Копировал: Пушко

формат А3

26.058.ПВ.071.00 СБ

Серия В. 820.2-44 Выпуск 8



* Размеры для справок.

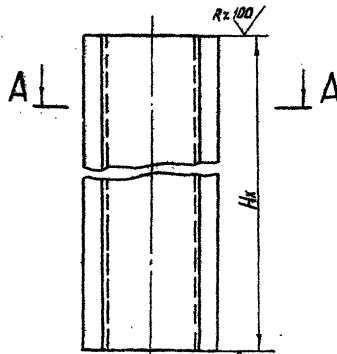
Шифр проекта: 26.058.ПВ.071.00 СБ
Лист: 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверка: [Signature]
Дата: 18.04.88

				3. 820.2-44		
				26.058.ПВ.071.00 СБ		
				Узел		
				грузовой гайки		
				Сборочный чертеж		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					A	15,4
Разраб.		Саринцев	[Signature]	18.04.88	Лист	Листов 1
Проб.		Шкапиров	[Signature]	22.04.88		
Т. контр.		Гром	[Signature]	25.04.88		
Гл. инж.		Новосел	[Signature]	27.04.88		
Н. контр.		Мещеряков	[Signature]	27.04.88		
Утв.		Филомена	[Signature]	27.04.88		
				Копировал: Пужка		
				формат А3		

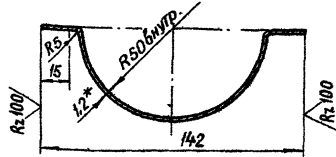
Серия 3.820.2-44 ВЫПУСК 8

26.058.ПВ.073.101

(✓)(✓)



A-A
M 1:2



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог. м. желоба равна 1,88 кг
- 3* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мараданов	26.058.ПВ.073.101	26.04.83	
Проб.	Исханберов	26.058.ПВ.073.101	26.04.83	
Т.контр.	Гасиш	26.058.ПВ.073.101	26.04.83	
Пр.инж.	Назаров	26.058.ПВ.073.101	26.04.83	
И.контр.	Мышкин	26.058.ПВ.073.101	26.04.83	
Утв.	Филаненко	26.058.ПВ.073.101	26.04.83	

Желоб

Лит. Масса Масштаб

A СМ.П.2 1:4
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74*
4-И-НВСт.ЭПС ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пушка

формат А4

Формат листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3	26.058.ПВ.073.000 СБ		Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1 26.058.ПВ.073.100 СБ		Кожух	1	
			Детали		
A4	2 26.058.ПВ.073.001		Фланец	1	
A4	3 26.058.ПВ.073.002		Диафрагма	1	
A4	4 26.058.ПВ.073.003		Труба	1	
B4	5 26.058.ПВ.073.004		Заглушка		
			Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74* 4-И-НВСт.ЭПС ГОСТ 16523-70* φ 142	1	0,15 кг
		Переменные данные для исполнения 26.058.ПВ.073.000-01			
			Сборочные единицы		
A3	6 26.058.ПВ.073.200		Кожух составной	1	

Изм. № лист. Дата

Изм. № лист. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мараданов	26.058.ПВ.073.000	26.04.83	
Проб.	Исханберов	26.058.ПВ.073.000	26.04.83	
Пр.инж.	Назаров	26.058.ПВ.073.000	26.04.83	
И.контр.	Мышкин	26.058.ПВ.073.000	26.04.83	
Утв.	Филаненко	26.058.ПВ.073.000	26.04.83	

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.000

Кожух
винта 80

Лит. Лист Листов
A1 1 1

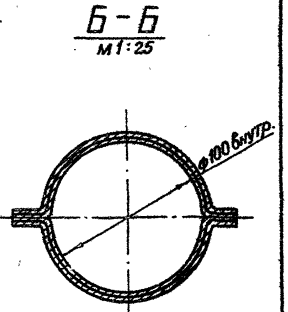
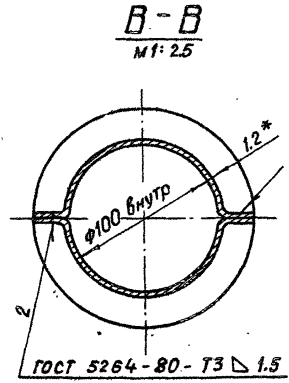
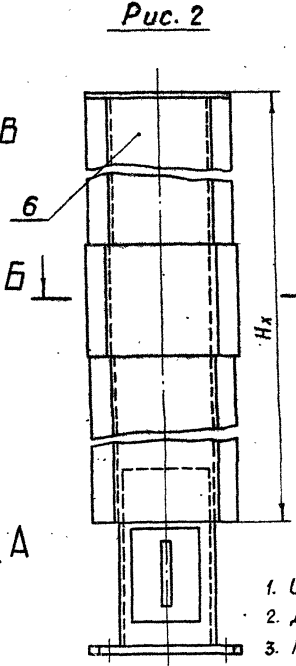
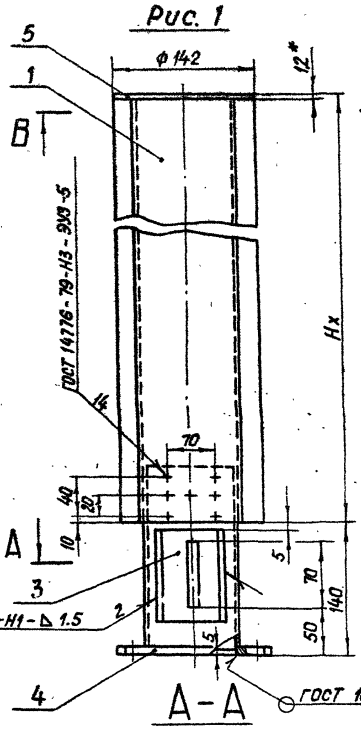
Копировал: Пушка

формат А4

26.058.ПВ.073.000 СБ

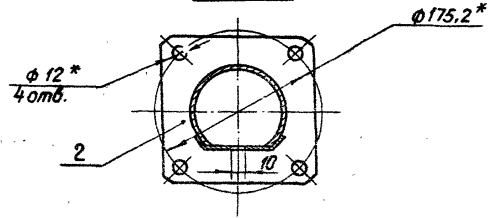
Выпуск 8

Сериал 3.820.2-44



Обозначение с	Рис.
26.058.ПВ.073.000	1
26.058.ПВ.073.000-01	2

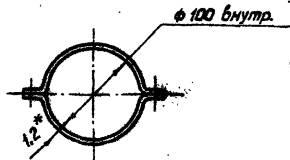
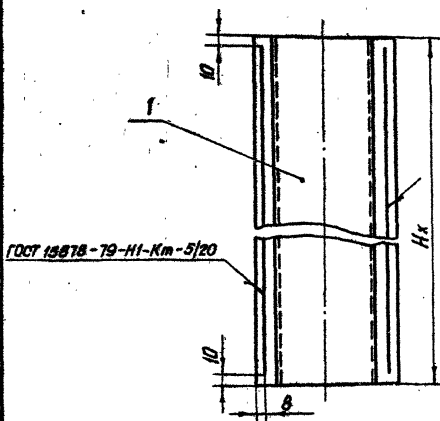
1. Исполнение 26.058.ПВ.073.000-01 рис. 2, применяется при $H_x > 25$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.073.000 - $H_x - 3,76 + 2,76$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.073.000-01 - $H_x - 3,76 + 3,2$ кг, где H_x в м.
- 4* Размер для справок.



3.820.2-44
26.058.ПВ.073.000 СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	3.820.2-44					
Кожух						
винта 80						
Сборочный чертеж						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разроб. Маданов		18.04.83		
		Проб. Исакандеров		18.04.83		
		Г. контр. Грош		22.04.83		
		Упр. инж. Назаров		25.04.83		
		Н. контр. Мышкин		29.04.83		
		Утв. Филипенко		15.05.83		

26.058.ПВ.073.100 СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м. кожуха равна 3,76 кг
- 3* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Мурзанов		15.04.83
Проб.		Искандеров		15.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Рис.чирч.		Нагасев		25.04.83
И.контр.		Мышкин		29.04.83
Удб.		Филаненко		27.04.83

Кожух
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	См.п.2	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.073.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
AA	1		26.058.ПВ.073.101	Желоб	2	

Изм. № подл. и дата Изм. № подл. и дата Изм. № подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Мурзанов		15.04.83
Проб.		Искандеров		15.04.83
И.контр.		Нагасев		25.04.83
Удб.		Мышкин		29.04.83
		Филаненко		27.04.83

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100

Кожух

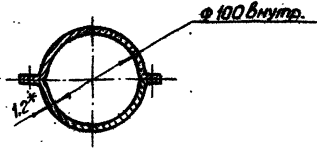
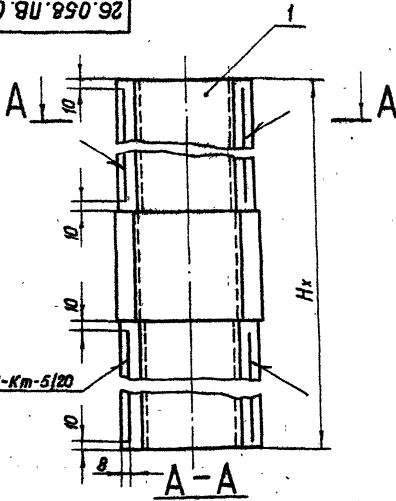
Лит.	Лист	Листов
A		

Копировал: Пужко

формат А4

Выпуск 8
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.073.200 СБ



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2.5$ м.
2. Длины кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,76 + 0,44$ кг.
- 4.* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проаб.	Исхандеров			14.04.83
Т. контр.	Горш			22.04.83
И. контр.	Насеб			25.04.83
И. контр.	Мышкин			25.04.83
Утв.	Филиппенко			27.04.83

Лист	Масса	Масштаб
А	см. п.3	1:4
Лист	Листов	1

Копировать: Пужко
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.073.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.073.210	Жалоб составной	2	

Изм. № лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проаб.	Исхандеров			14.04.83
Т. контр.	Насеб			25.04.83
И. контр.	Мышкин			25.04.83
Утв.	Филиппенко			27.04.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.200

Кожух составной

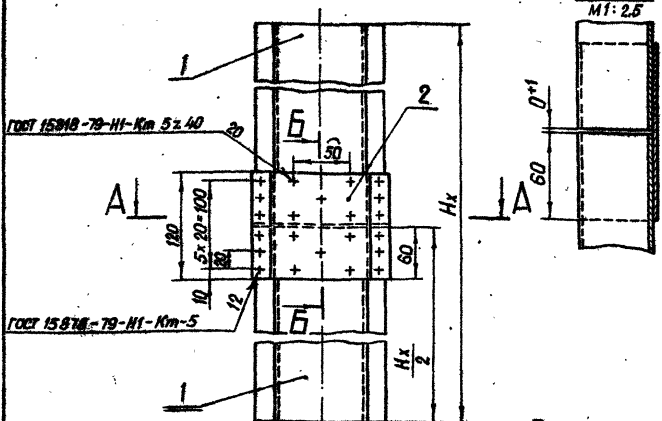
Лист	Лист	Листов
А		1

Копировать: Пужко
Формат А4

26.058.ПВ.073.210.СБ

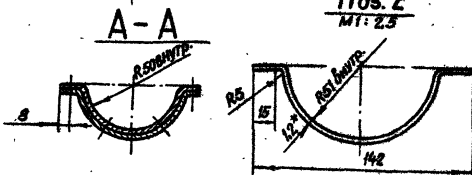
6-6

M1:2,5



Nos. 2

M1:2,5



1. * Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $H_x > 2,5$ м
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1,88 + 0,22$ кг.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.210.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морданов	18.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
К.контр.	Грош	22.04.83		
Инж. лаврентя	Насоев	25.04.83		
Н.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филаненко	27.04.83		

Желоб составной
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
A	См. п. 4	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
A4		26.058.ПВ.073.210.СБ			Сборочный чертёж			
Детали								
A4	1	26.058.ПВ.073.101			Желоб		2	
B4	2	26.058.ПВ.073.211			Накладка			
						Лист 6-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74*		
						4-Н-НВСт.3 по ГОСТ 16523-70*		
						120 x 202	1	0,22 кг

Шифр № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морданов	18.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
К.контр.	Насоев	25.04.83		
Инж. лаврентя	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филаненко	27.04.83		

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.210

Желоб составной

Лит.	Лист	Листов
A1		1

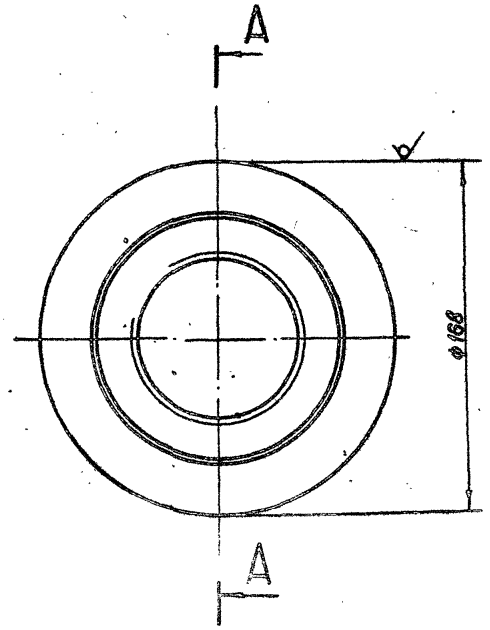
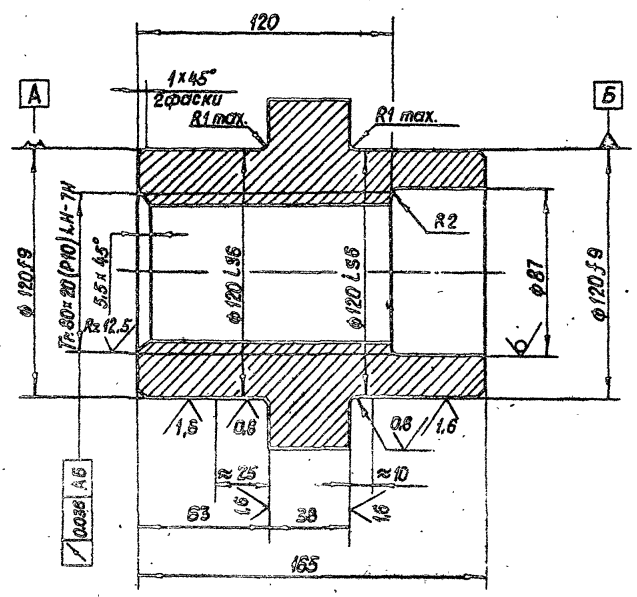
Копировал: Пужко

формат А4

Rz.25/ (✓)

26.058.ПВ.081.101

A-A



Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Имя № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

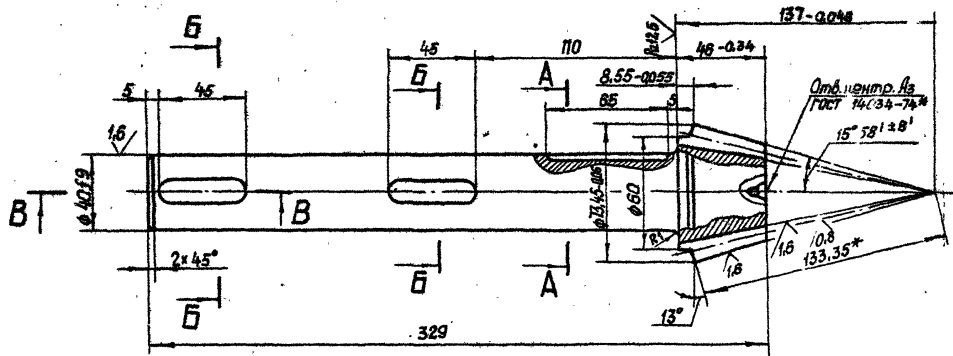
3.820.2-44				26.058.ПВ.081.101				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка грузовая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	Л.Сидор	И.И.	14.04.83		A	10.0	1:2
Проб.	Уманделов	Л.С.	Л.С.	18.04.83		Лист	Листов 1	
И.контр.	Грош	Л.С.	Л.С.	22.04.83				
И.контр.	Истелев	Л.С.	Л.С.	25.04.83				
И.контр.	Мельник	Л.С.	Л.С.	29.04.83				
И.контр.	Виноченков	Л.С.	Л.С.	30.04.83				
Исполнитель: СЧ 20 ст.141-19*								
Копировал: Пушко						Формат А5		

26 058.ПВ.082.001

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

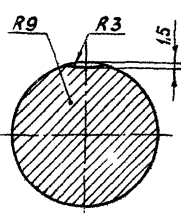
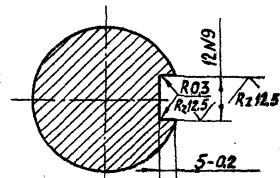
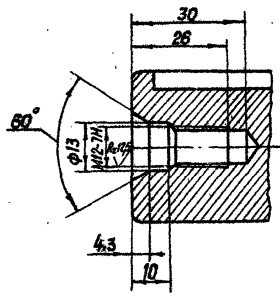
Рз25 ✓ (✓)



B-B
M 1:1

Б-Б
M 1:1

A-A
M 1:1



Модуль	ma	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	+0.379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xc	0.0446
Угол делительного каньеса	δ	13°
Степень точности		8-В СТ С38-186-75
Толщина зуба по хорде	s	8.15 -0.092 -0.212
Высота до хорды	ha	5.41
Межосевый угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4.258
Внешнее канусое расстояние	Re	133.35
Среднее канусое расстояние	R	113.35
Средний делительный диаметр	d	51.068
Угол кануса впадин	α*	11° 14'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.082.001

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Размер для справок.

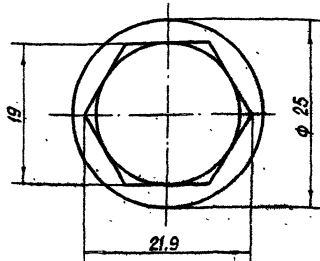
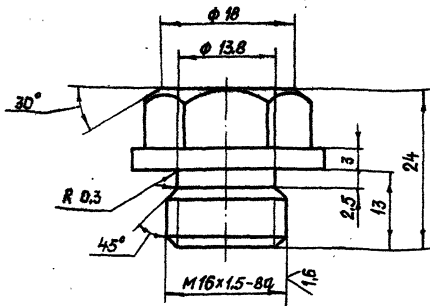
Унк. 14 подл. Падн. и дата Взам инв. № (инв. № дел. Изд.) № дел. Изд. и дата

4. Остальные технические требования по общим ту на изготовление подъемника.

3.820.2-44		26.058.ПВ.082.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Мурданов		19.04.83
Проф.	Цекандероб		18.04.83
Т. контр.	Грош		22.04.83
Гл. инж.	Нагасев		25.04.83
Н. контр.	Мышкин		20.04.83
Утв.	Филаненко		27.04.83
Вал-шестерня		Лит.	Масса
		A	3.73
		Лист	Листов
			1:2
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*			
Копировал: Лужка		формат А3	

26.058.ПВ.031.004

Rz 50/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.031.004

Пробка

26-В ГОСТ 2590-71*
Б.Ст.3 по 5-1-II ГОСТ 535-79

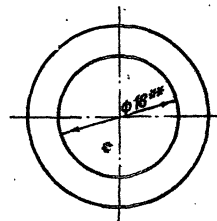
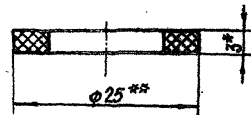
Копировал: Пужко

формат А4

Шиф. № лист	Лист и дата	Взам. шиф. № шп.	Шиф. № шп.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Саргушев	И.Сарг	И.Сарг	11.04.82	
Проб.	Искандеров	И.Иск	И.Иск	18.04.82	
Т.КОНТР.	Грош	И.Грош	И.Грош	22.04.82	
И.И.И.С.	Нагеев	И.Наг	И.Наг	25.04.82	
Пробект.	Нагеев	И.Наг	И.Наг	25.04.82	
И.КОНТР.	Мышкин	И.Мыш	И.Мыш	28.04.82	
Утв.	Филоненко	И.Фил	И.Фил	07.04.82	

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,045	2:1
Лист	Листов 1	

26.058.ПВ.031.005



1* Размер для справок.

2** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.031.005

Прокладка

Ларонит ПМБ-3 ГОСТ 481-80

Копировал: Пужко

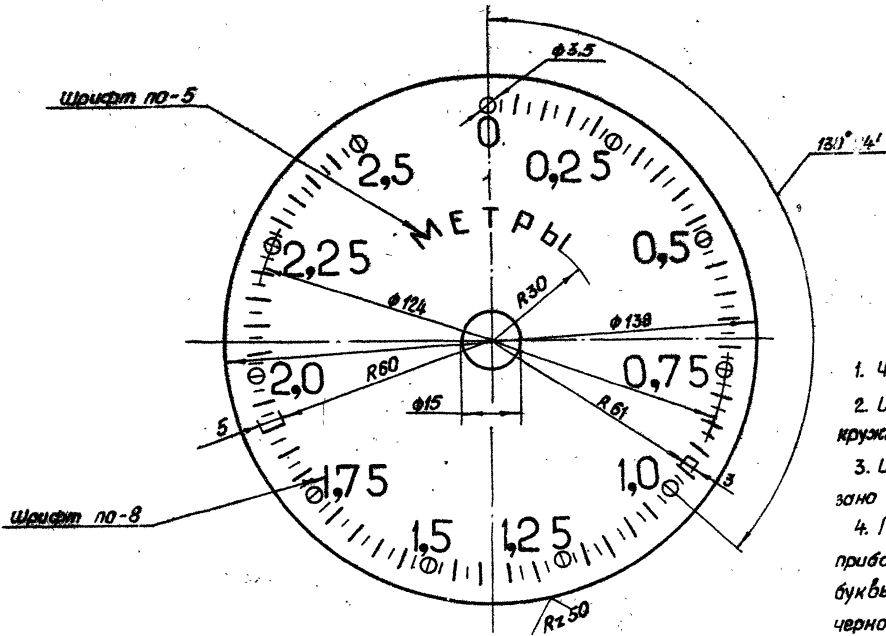
формат А4

Шиф. № лист	Лист и дата	Взам. шиф. № шп.	Шиф. № шп.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Саргушев	И.Сарг	И.Сарг	11.04.82	
Проб.	Искандеров	И.Иск	И.Иск	18.04.82	
Т.КОНТР.	Грош	И.Грош	И.Грош	22.04.82	
И.И.И.С.	Нагеев	И.Наг	И.Наг	25.04.82	
Пробект.	Нагеев	И.Наг	И.Наг	25.04.82	
И.КОНТР.	Мышкин	И.Мыш	И.Мыш	28.04.82	
Утв.	Филоненко	И.Фил	И.Фил	07.04.82	

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,002	2:1
Лист	Листов 1	

26.058.ПВ.032.003

Серия 3.820.2-44 выключ 8



1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) гост 5971-78 цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная гост 18335-73*
5. Шрифт надписей - по гост 2930-62**
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

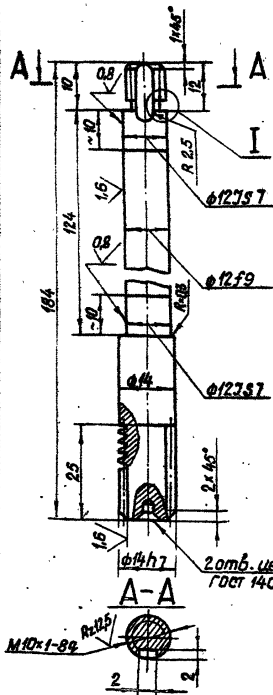
Шиб. № 100/101 Подп. и дата Вып. инв. М. Инст. № 8/101 Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.032.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Циферблат на 2,5 м.	Лист	Масштаб	
Разраб.	Марданов	11.04.82				A	0,04	1:1
Проб.	Искандеров	18.04.82				Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	22.04.82						
Ил. контр.	Нагаев	25.04.82						
Н. контр.	Мышкин	29.04.82			Лист АД-1 гост 21631-76			
Утв.	Филоненко	27.04.82			Копировал: Луэжа		формат А3	

Серия З.З20.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.032.004

Rz 25/ (M)



Модуль	m	1
Число витков	Z1	2
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	δ	9°27'44"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	В-ВСТС98-311-76
Делительная толщина по хорде витка	S_{d1}	-0,220 1,565 - 0,323
Высота до хорды	$h_{ка1}$	1
Делительный диаметр червяка	d_1	12
Ход витка	Pz_1	6,28

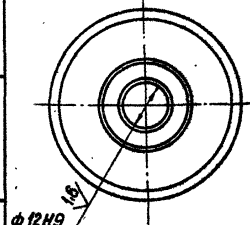
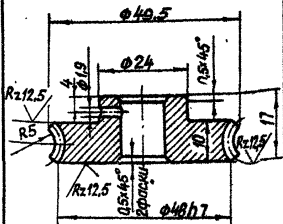
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			18.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Г. контр.	Грош			22.04.83
И. контр.	Назаров			25.04.83
Утв.	Мышкин			29.04.83
	Филаненко			22.04.83

З.З20.2-44
26.058.ПВ.032.004

Червяк	Лит.	Масса	Масштаб
A		0,17	1:1
Лист	Листов 1		
Круг	16-B-ГОСТ 2590-71*		
	5 ст 5 сл-1-И ГОСТ 535-79		
Копировал:	Пужко		
	формат А4		

26.058.ПВ.032.005

Rz 25/ (V)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z2	46
Направление линии зуба	—	правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	В-ВСТС98-311-76
Межосевое расстояние	d'ш	20 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d2	46
Вид сопряженного червяка	—	ZA
Число витков сопряженного червяка	Z1	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.032.004	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			18.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Г. контр.	Грош			22.04.83
И. контр.	Назаров			25.04.83
Утв.	Мышкин			29.04.83
	Филаненко			22.04.83

З.З20.2-44
26.058.ПВ.032.005

Колесо червячное	Лит.	Масса	Масштаб
A		0,13	1:1
Лист	Листов 1		
Круг	Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*		
Копировал:	Пужко		
	формат А4		

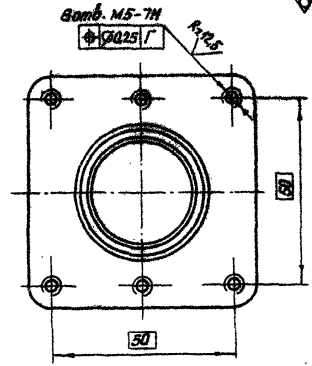
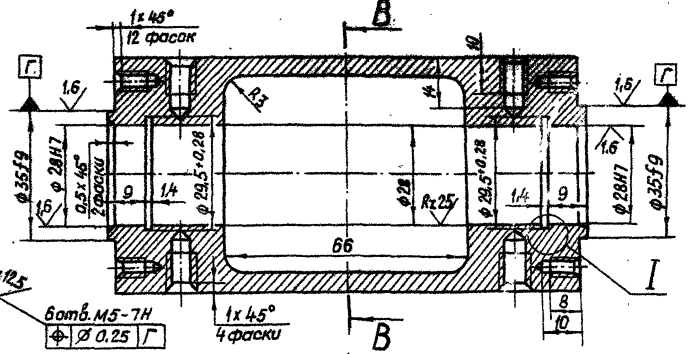
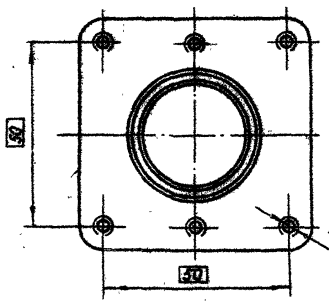
Разрешается замена материала на бронзу.

26.058.ПВ.032.006

Выпуск 8

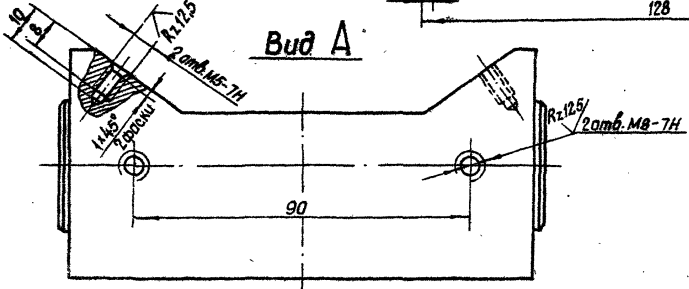
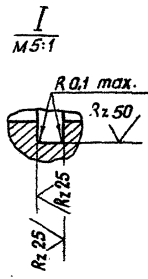
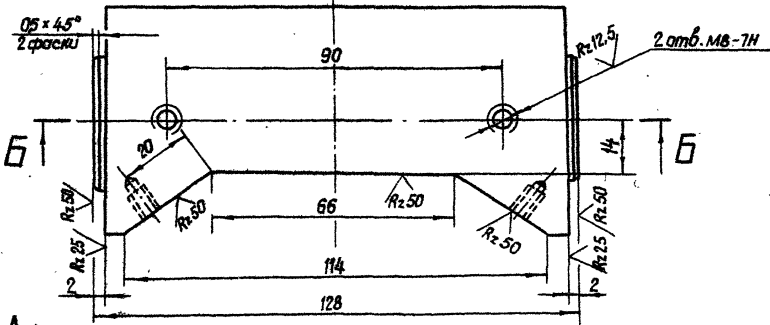
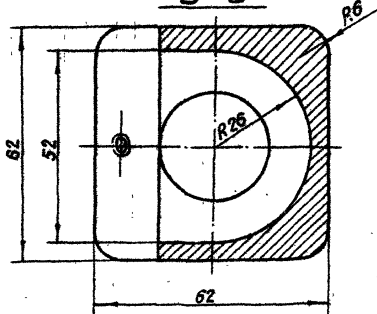
серия 3.320.2-44

✓(V)



B-B

A



Вид А

Шд. № подл. Подп. и дата Вып. и дата Вып. и дата № Удк. № Удк. № Удк. Подп. и дата

3.320.2-44

26.058.ПВ.032.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ.	Морданов	16.04.83
		Проект.	Искандеров	18.04.83
		Т. контр.	Грош	22.04.83
		Гл. инж. проекта	Народев	25.04.83
		Н. контр.	Мышкин	28.04.83
		Удк.	Филатовна	22.04.83

Корпус приводной шестерни

АЛ2 ГОСТ 2685-75 *

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.6	1:1
Лист		Листов 1

Копировал: Пушка

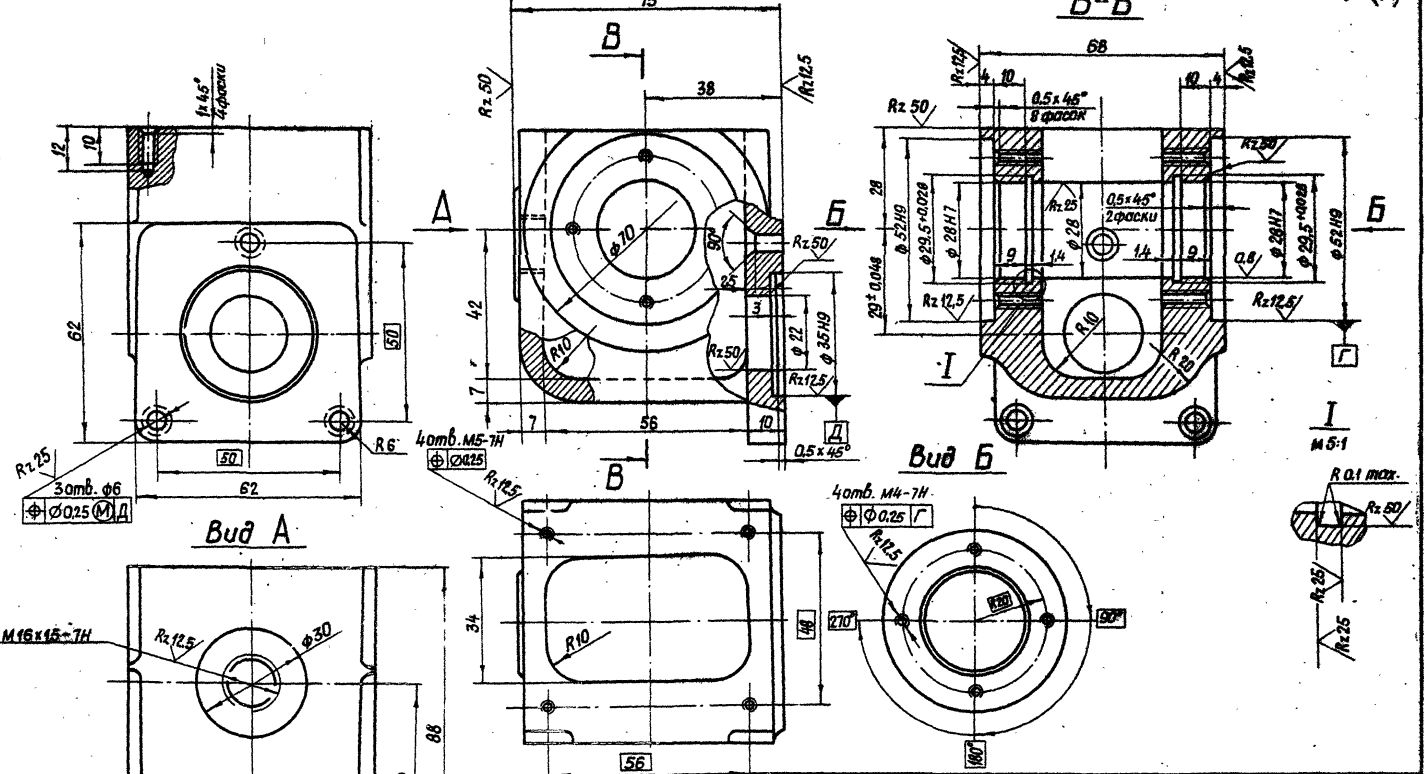
формат А3

26.058.ПВ.032.007

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

B-B

(V)



Шиб. № подл. Подп. и дата Вып. инв. № Шиб. № Вып. Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.007

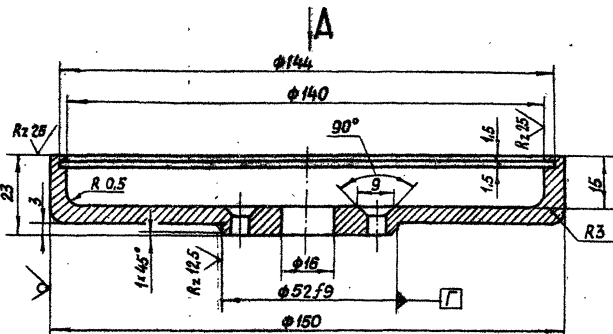
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Освоб.	Морданов		10.04.83
Дроб.	Шкандаров		01.04.83
Т.контр.	Грош		28.04.83
И.контр.	Нелегов		25.04.83
И.контр.	Мышкин		20.04.83
Утв.	Филасенка		17.04.83

Карпус червячной пары
Лист 0.6
Листов 1
А/12 гост 2885-75*

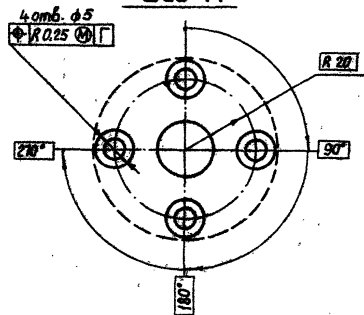
Лист	Мащаб	Мащаб
A	0.6	1:1
Лист	Листов	1

26.058.ПВ.032.008

Rz 50 (✓) (V)



Вал А



3. 82.0.2-44
26.058.ПВ.032.008

Корпус
циферблата

АП2 ГОСТ 2585-75*

Копировал: Пушка

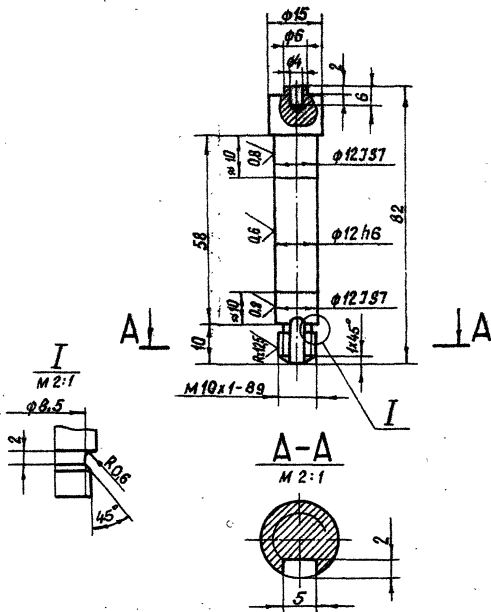
формат А4

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,35	1:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

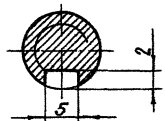
26.058.ПВ.032.008

Rz 25 (✓) (V)



А-А

М 2:1



3. 82.0.2-44
26.058.ПВ.032.008

Валик

16-В ГОСТ 2590-71*
5 ст 5 п.-1 Г ГОСТ 535-79

Копировал: Пушка

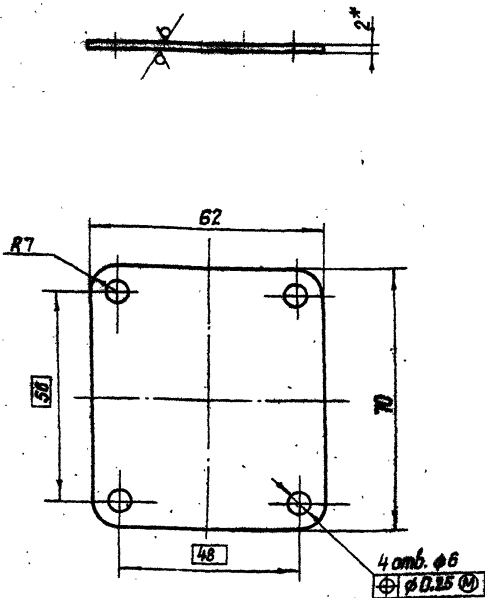
формат А4

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,07	1:1
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.032.010

Rz50 (✓)



* Размер для справок.

3.820-2-44
26.058.ПВ.032.010

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Морданов			14.04.88			
Проб	Искандеров			18.04.88			
Т.контр	Грош			22.04.88			
И.контр	Насроев			25.04.88			
Утв.	Мышкин			28.04.88			
Утв.	Филоменко			01.04.88			

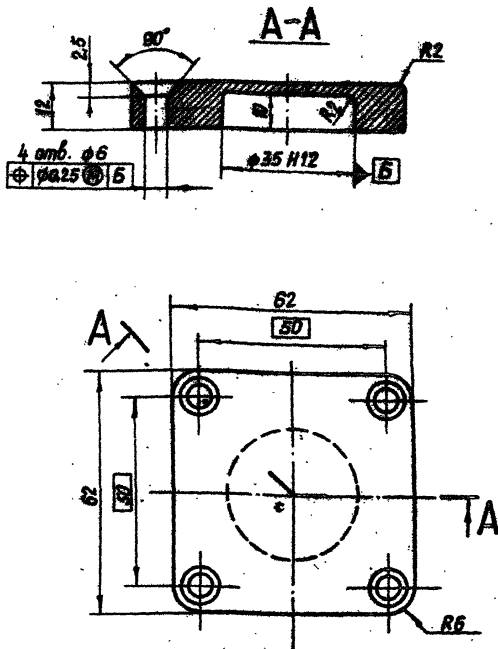
Лист 4-IV-НВ ст.эпс ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.032.011

Rz25 (✓)



Изм. № листа, Лист и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.011

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Морданов			14.04.88			
Проб	Искандеров			18.04.88			
Т.контр	Грош			22.04.88			
И.контр	Насроев			25.04.88			
Утв.	Мышкин			28.04.88			
Утв.	Филоменко			01.04.88			

Лист 1 Листов 1

Ст.3 ГОСТ 880-71*

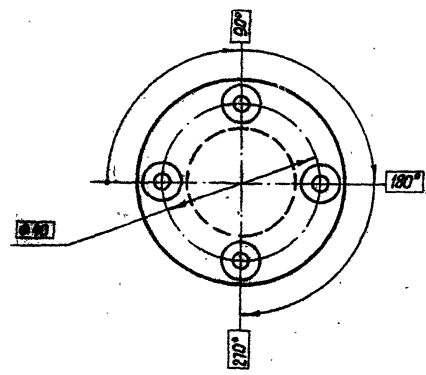
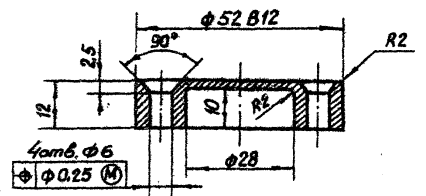
Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.32.0.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.032.012

Rz 25/



3.32.0.2-44
26.058.ПВ.032.012

Колпачок

Ст.3 ГОСТ 380-71*

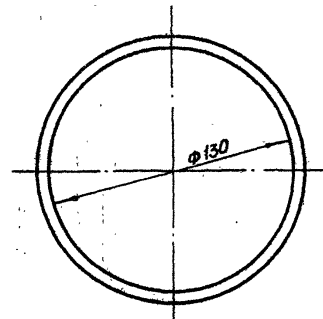
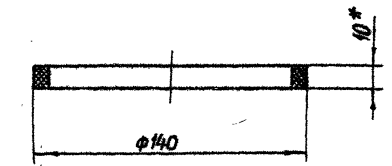
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,12	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко формат А4

Шиф. № лист. Подп. и дата

Шиф. № лист.	Подп.	Дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Марданов	14.04.83
Проб.	Искандеров	18.04.83
Т.контр.	Грош	22.04.83
Н.контр.	Насеев	25.04.83
Утв.	Мышкин	29.04.83
	Филаненко	27.04.83

26.058.ПВ.032.013



* Размер для справок.

3.32.0.2-44
26.058.ПВ.032.013

Кольцо
прижимное

Резина-пластина 10М-М
ГОСТ 7338-77*

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,03	1:2
Лист	Листов 1	

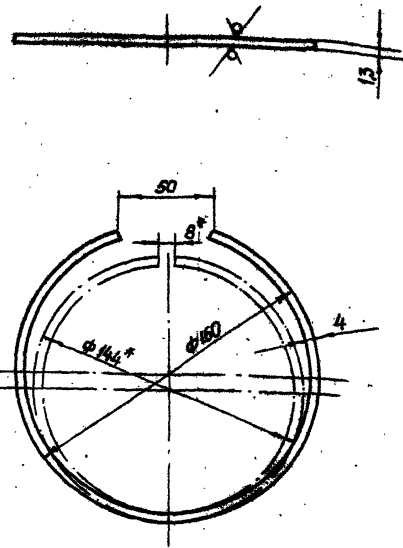
Копировал: Пужко формат А4

Шиф. № лист. Подп. и дата

Шиф. № лист.	Подп.	Дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Марданов	14.04.83
Проб.	Искандеров	18.04.83
Т.контр.	Грош	22.04.83
Н.контр.	Насеев	25.04.83
Утв.	Мышкин	29.04.83
	Филаненко	27.04.83

26.058.ПВ.032.014

Rz 50
M



* Размеры для измерения.

З.И.О.А-44
26.058.ПВ.032.014

Кольцо
запорное

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,02	1:2
Лист		Листов 1

Сталь 65Г ГОСТ 14653-79

Копировал: Пужко Формат А4

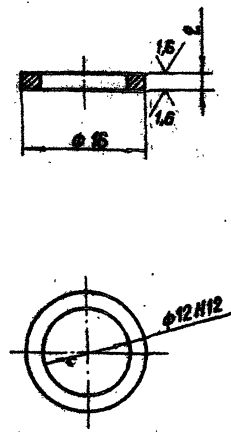
Серия З.И.О.А-44 Выпуск 8

Имя, № лист, Подп. и дата

Имя	№ лист	Подп.	Дата
Разраб. Марданов			14.04.83
Проб. Искандеров			18.04.83
Т.КОНТР. Граш			22.04.83
Экз. ДИСК. НАСРОВ			25.04.83
Н.КОНТР. МЫШКИН			29.04.83
Удб. ФИЛОНЕНКО			27.04.83

26.058.ПВ.032.015

Rz 25
M



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

З.И.О.А-44
26.058.ПВ.032.015

Кольцо
регулируемое

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,002	2:1
Лист		Листов 1

Ст.3 сп. ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко Формат А4

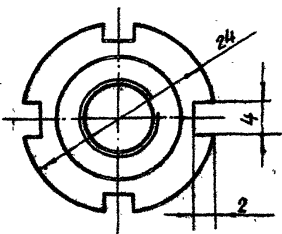
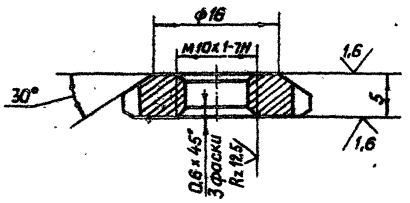
Имя, № лист, Подп. и дата

Имя	№ лист	Подп.	Дата
Разраб. Марданов			14.04.83
Проб. Искандеров			18.04.83
Т.КОНТР. Граш			22.04.83
Экз. ДИСК. НАСРОВ			25.04.83
Н.КОНТР. МЫШКИН			29.04.83
Удб. ФИЛОНЕНКО			27.04.83

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.032.016

Rz 25/ (✓)



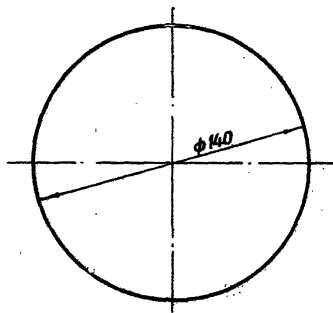
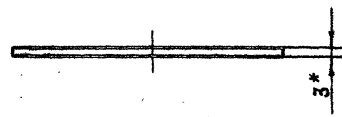
3.820.2-44
26.058.ПВ.032.016

Шифр № лист	Подп. и дата	Масштаб	№ докум.	Подп.	Дата
Изм/Лист	Разраб.	Проф.	Искандеров	18.04.83	
Т.контр.	Грош		22.04.83		
Н.контр.	Нагаев		25.04.83		
И.контр.	Мышкин		29.04.83		
Утв.	Филоменко		27.04.83		

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Искандеров	18.04.83				
Проф.	Искандеров	18.04.83		Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	22.04.83		Ст.3 сп. ГОСТ 380-71*		
Н.контр.	Нагаев	25.04.83				
И.контр.	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филоменко	27.04.83				

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.017



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.017

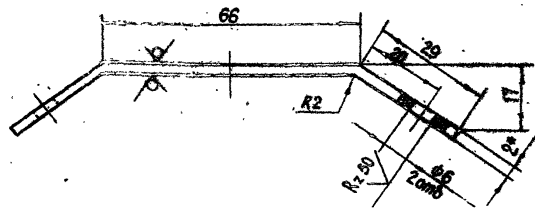
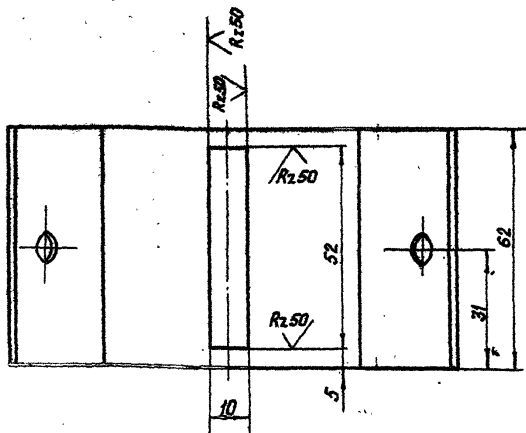
Шифр № лист	Подп. и дата	Масштаб	№ докум.	Подп.	Дата
Изм/Лист	Разраб.	Проф.	Искандеров	18.04.83	
Т.контр.	Грош		22.04.83		
Н.контр.	Нагаев		25.04.83		
И.контр.	Мышкин		29.04.83		
Утв.	Филоменко		27.04.83		

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Искандеров	18.04.83				
Проф.	Искандеров	18.04.83		Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	22.04.83		ст.3 гост 15809-70*		
Н.контр.	Нагаев	25.04.83				
И.контр.	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филоменко	27.04.83				

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.018

Rz 200 (✓)



* Размер для справок.

3. ЭЭД.2-44
26.058.ПВ.032.018

Крышка

Лит. Масса Масштаб

A 0.12 1:1

Лист Листов 1

Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВСт.Зпс.ГОСТ 16523-70*

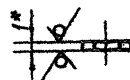
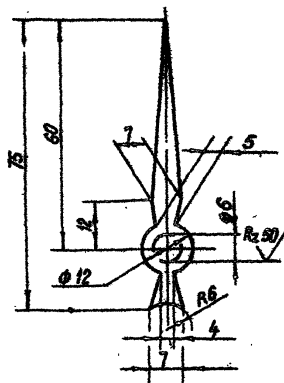
Копировал: Пужко

формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.04.83	Марианов	14.04.83
2	1	26.04.83	Грош	22.04.83
3	1	26.04.83	Натаев	26.04.83
4	1	26.04.83	Мышкин	26.04.83
5	1	26.04.83	Филоменко	26.04.83

26.058.ПВ.032.019

Rz 200 (✓)



1. Покрытие - эмаль черного цвета НЦ-184 ГОСТ 18335-73*
- 2* Размер для справок
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

3. ЭЭД.2-44
26.058.ПВ.032.019

Стрелка

Лит. Масса Масштаб

A 0.002 1:1

Лист Листов 1

Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВСт.Зпс.ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко

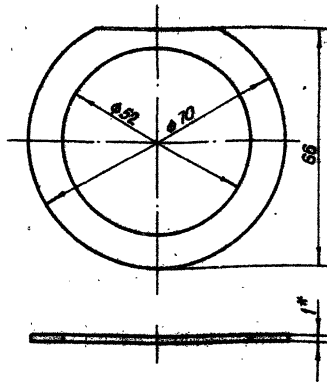
формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	18.04.83	Марианов	18.04.83
2	1	18.04.83	Грош	22.04.83
3	1	26.04.83	Натаев	26.04.83
4	1	26.04.83	Мышкин	26.04.83
5	1	26.04.83	Филоменко	26.04.83

26.058.ПВ.032.020

Выпуск 8

Серия 3.120.2-44



* Размер для справок.

3.120.2-44

26.058.ПВ.032.020

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,003	1:1
Лист		Листов 1

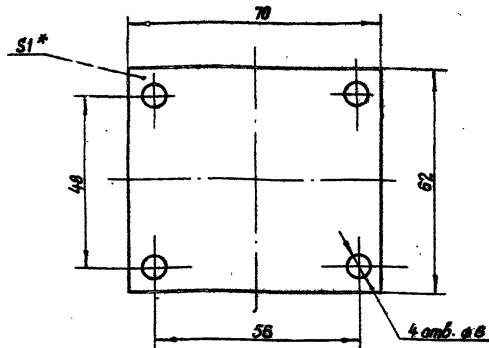
Паронит гост 481-80

Копировал: Пушка

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		18.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Г. контр.		Граш		22.04.83
Н. контр.		Насебов		25.04.83
И. контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

3.120.2-44

26.058.ПВ.032.021

Прокладка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		18.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Г. контр.		Граш		22.04.83
Н. контр.		Насебов		25.04.83
И. контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

Лист	Масса	Масштаб
A	0,008	1:1
Лист		Листов 1

Паронит гост 481-80

Копировал: Пушка

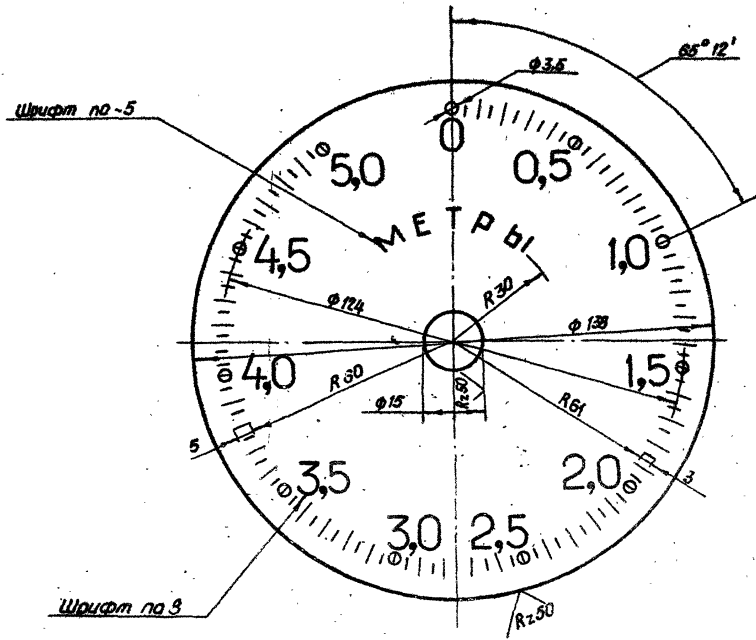
формат А4

26.058.ПВ.033.001

✓(M)

Выпуск 8

Серия 3.42.0.2-44



1. Число рабочих делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружков - 0,5 мм.
3. Цифры располагать у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрыть фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) гост 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета НЦ-184 черная гост 18335-73*
5. Шрифт надписей по гост 2930-62**
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шрифт по ГОСТ 2930-62
 Дата и дата
 Шрифт по ГОСТ 2930-62
 Шрифт по ГОСТ 2930-62
 Шрифт по ГОСТ 2930-62

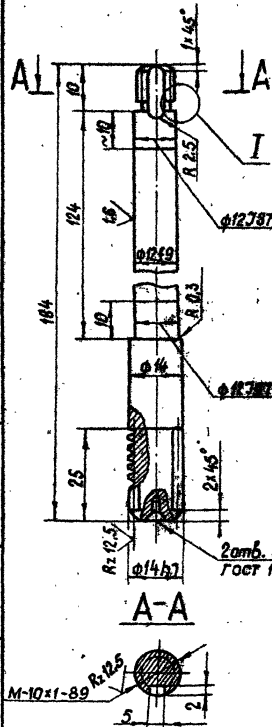
3.12.0.2-44
 26.058.ПВ.033.001

Циферблат	Лит.	Масса	Масштаб
5,0 м.	A	0,04	1:1
Лист АЦ1-1 гост 21631-76	Лист	Листов	1

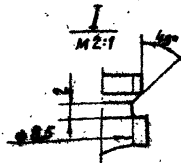
Копировал: Пужка
 формат А3

26.058.ПВ.033.002

R_z 25 ✓(✓)



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	1
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	γ	4° 45' 49"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	Гост 1936-81
Степень точности	8-ВСТСЭВ-3И-76	
Делительная толщина по хорде витка	S _{d1}	-0.220 1.565 -0.320
Высота до хорды	h _{d1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	0Z1	3.14



3.820.2-44
26.058.ПВ.033.002

Червяк

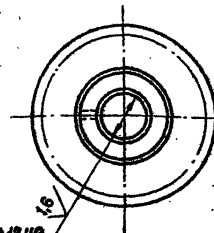
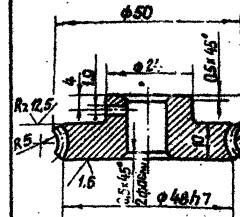
16-8 Гост 2590-71*
Б Ст.5сп.-1 Гост 535-79

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.033.002

R_z 25 ✓(✓)



Разрешается замена материала на бронзу.

Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии витка	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	Гост 1936-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-ЭИ-76
Межзубовое расстояние	a _w	29±0.03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	ZA
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка		26.058.ПВ.033.002

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.003

Колесо
червячное

Отливка СЧ 20 Гост 1412-79*

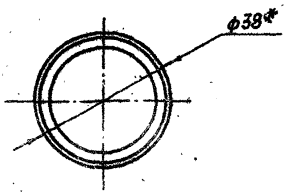
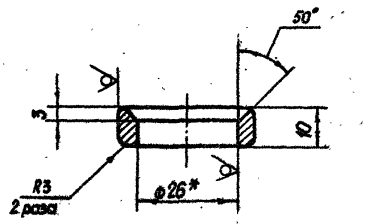
Копировал: Пужко

Формат А4

Серия 3.82.0.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.035.005

Rz 50



* Размер для справок.

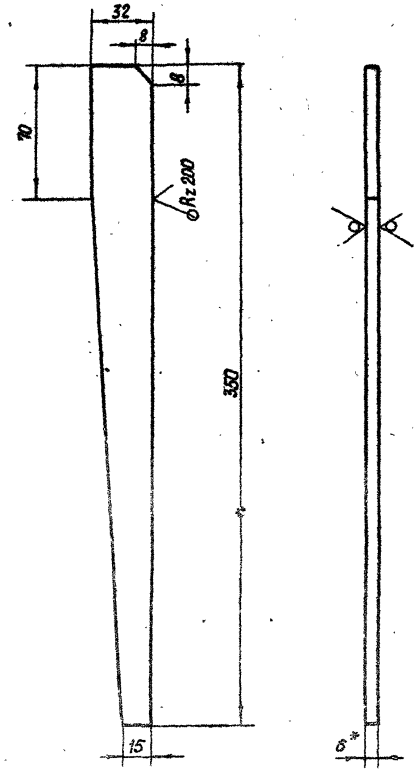
3.82.0.2-44
26.058.ПВ.035.005

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Саркисов	А.С.	14.01.83	A	0,05	1:1
Проб	Искандеров	И.С.	18.01.83			
И.контр.	Гриш	В.С.	22.01.83			
Проект	Низаев	В.С.	25.01.83			
И.контр.	Молыкин	В.С.	23.01.83			
Утв.	Филаненко	В.С.	27.01.83			

Кольцо
38 х 6 ГОСТ 8334 - 75*
5 20 ГОСТ 8733 - 74*

Копировал: Луэжа формат А4

26.058.ПВ.035.006



* Размер для справок.

3.82.0.2-44
26.058.ПВ.035.006

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Саркисов	А.С.	14.01.83	A	0,56	1:2
Проб	Искандеров	И.С.	18.01.83			
И.контр.	Гриш	В.С.	22.01.83			
Проект	Низаев	В.С.	25.01.83			
И.контр.	Молыкин	В.С.	23.01.83			
Утв.	Филаненко	В.С.	27.01.83			

Косынки
3-8х32 ГОСТ 103-76
3шт.3шт.5-1 ГОСТ 535-79

Копировал: Луэжа формат А4

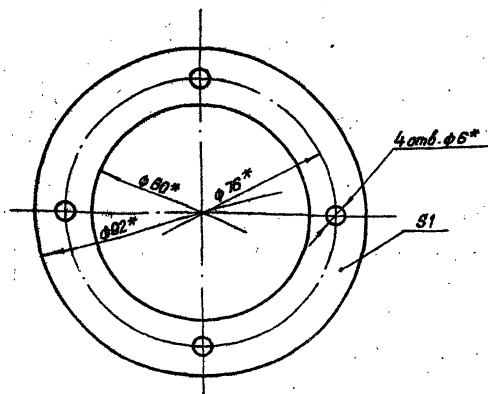
Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.011



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

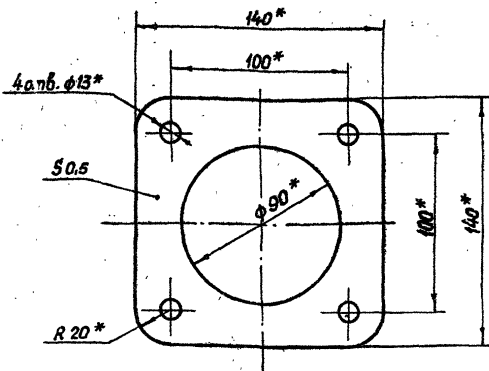
26.058.ПВ.042.011

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				A	0,002	1:1
Прокладка					Лист 1 Листов 1		
Картон прокладочный марки А					ГОСТ 9347-74*		

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

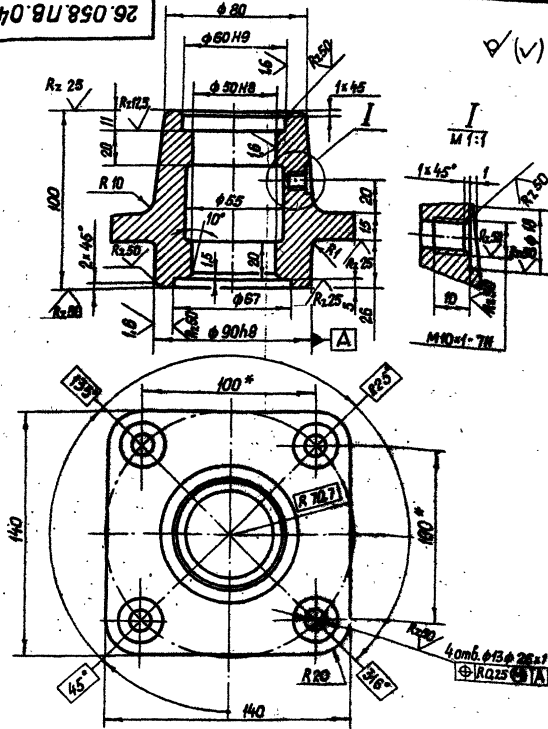
26.058.ПВ.042.012

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1				A	0,002	1:2
Прокладка					Лист 1 Листов 1		
Картон прокладочный марки А					ГОСТ 9347-74*		

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок.

3.12.0.2-4/4
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	К.Сарг	14.04.83				
Проб.	Искандеров	И.Иск	18.04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	С.Грош	22.04.83				
Т.инж.	Насиев	А.Нас	23.04.83				
Проб.	Насиев	А.Нас	23.04.83				
И.контр.	Мышкин	В.Мыш	23.04.83				
Утв.	Филоменко	А.Фил	27.04.83				

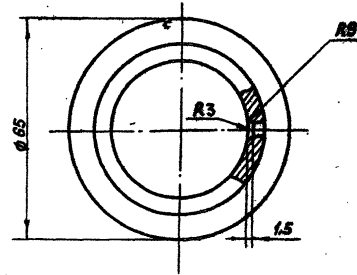
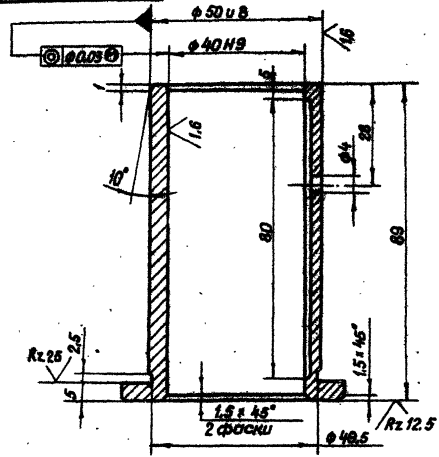
Корпус подшипника

Отливка СЧ20 ГОСТ 1492-79*

Копировала: Пушка

формат А4

26.058.ПВ.042.103



3.12.0.2-4/4
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	К.Сарг	14.04.83				
Проб.	Искандеров	И.Иск	18.04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	С.Грош	22.04.83				
Т.инж.	Насиев	А.Нас	23.04.83				
Проб.	Насиев	А.Нас	23.04.83				
И.контр.	Мышкин	В.Мыш	23.04.83				
Утв.	Филоменко	А.Фил	27.04.83				

Втулка

Отливка АЧ3-3 гост 1585-79

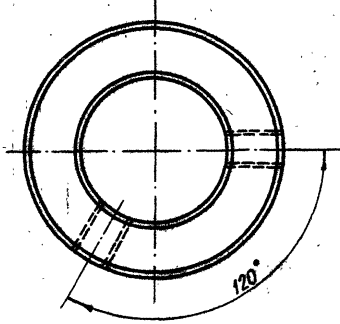
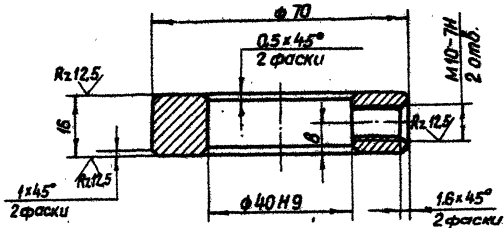
Копировала: Пушка

формат А4

Серия 3.880.2-44 Впуск 8

26.058.ПВ.042.104

Rz 50 (✓)



Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1

3.880.2-44

26.058.ПВ.042.104

Кольцо стопорное

Ст.5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужек

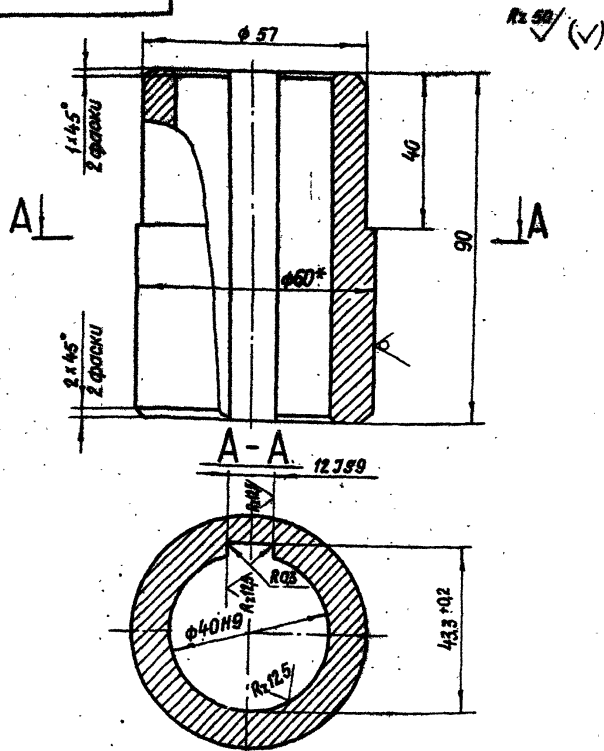
формат А4

Изм.	Лист	№ вакум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорнгуев	А.Сорнгуев	16.04.83	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83	
Т.контр.	Грош	А.Грош	22.04.83	
Тех. проект.	Чазоев	А.Чазоев	25.04.83	
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83	
Упр.	Филоненко	В.Филоненко	21.04.83	

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1
Лист		Листов 1

3.880.2-44

26.058.ПВ.044.001



1. Смещение и перекося шпоночного пазы относительно оси отверстия не более допуща на ширину шпоночного пазы.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

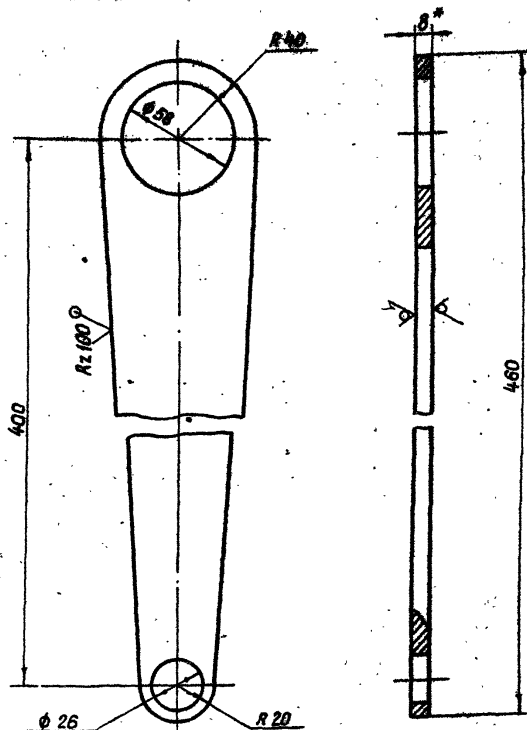
3.820.2-414
26.058.ПВ.044.001

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А				А	0,9	1:1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Сарниязов		А.Сарниязов	10.04.83			
Провер	Искандеров		И.Искандеров	11.04.83			
Т. контро	Грош		Г.Грош	22.04.83			
Тех. проект	Насиев		А.Насиев	25.04.83			
Н. контро	Мышкин		В.Мышкин	28.04.83			
Утв.	Свириденко		В.Свириденко	27.04.83			

Круг 60-В ГОСТ 2590-71*
Ст 5 РС5-1-И ГОСТ 535-79

Копирован: Пуцко формат А4

26.058.ПВ.044.002



* Размер для справок.

3.820.2-414
26.058.ПВ.044.002

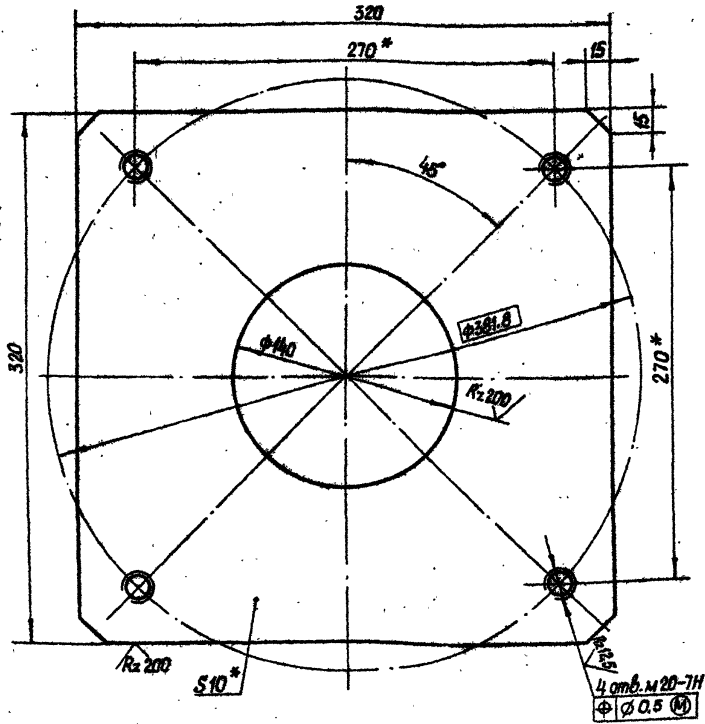
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А				А	1,41	1:2
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Сарниязов		А.Сарниязов	10.04.83			
Провер	Искандеров		И.Искандеров	11.04.83			
Т. контро	Грош		Г.Грош	22.04.83			
Тех. проект	Насиев		А.Насиев	25.04.83			
Н. контро	Мышкин		В.Мышкин	28.04.83			
Утв.	Свириденко		В.Свириденко	27.04.83			

Лист 5-ПН-ИВ-8 ГОСТ 19903-74*
Ст 3лс.5 ГОСТ 14637-79

Копирован: Пуцко формат А4

Серия 3.32.0.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.070.002



* Размеры для справок.

Имя, № листа, Вып. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.04.83		
Проб.	Иксандеров	18.04.83		
Т.контр.	Граш	22.04.83		
И.контр.	Наваев	25.04.83		
И.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филиппенко	27.04.83		

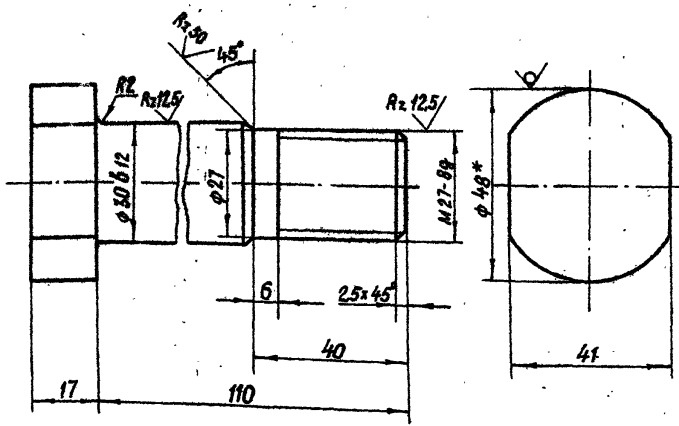
3.32.0.2-44
26.058.ПВ.070.002

Лист монтажный

Лит.	Масса	Масштаб
A	7,2	1:2,5
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*
Ст.3 сн.3 ГОСТ 14637-79
Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.050.003



* Размер для справок.

Имя, № листа, Вып. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.04.83		
Проб.	Иксандеров	18.04.83		
Т.контр.	Граш	22.04.83		
И.контр.	Наваев	25.04.83		
И.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филиппенко	27.04.83		

3.32.0.2-44
26.058.ПВ.050.003

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,9	1:1
Лист		Листов 1

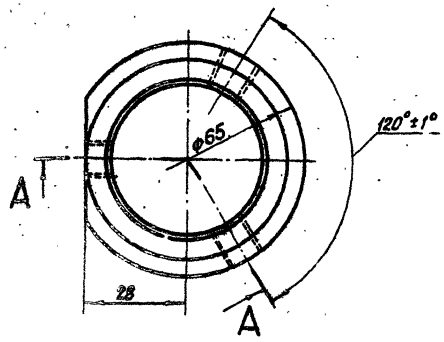
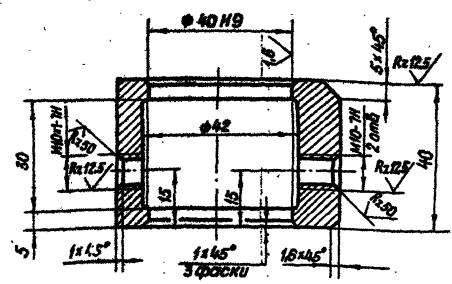
Круг 48-Б ГОСТ 2590-71*
Ст.3 сн.1 ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.052.003

Rz 25 / (M)

A-A



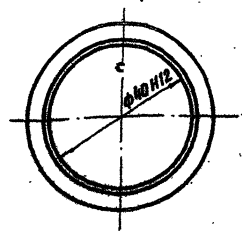
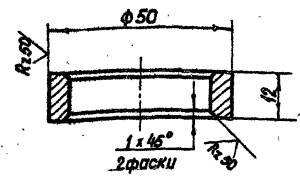
3.820.2-44
26.058.ПВ.052.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,56	1:1
Кольцо					Лист	Листов	1
Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71*							

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.052.004

Rz 25 / (M)



3.820.2-44
26.058.ПВ.052.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,14	1:1
Кольцо					Лит.	Масса	Масштаб
регулирующее					Лист	Листов	1
Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71*							

Копировал: Пужко формат А4

Серия 3.820.2-44 выпуск 8

Изм. № подл. Лист № подл. Всего листов. Шифр докум. Проф. и дата

Изм. № подл. Лист № подл. Всего листов. Шифр докум. Проф. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Шифр № лист. Подп. и дата

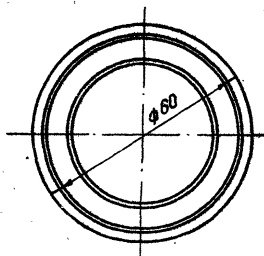
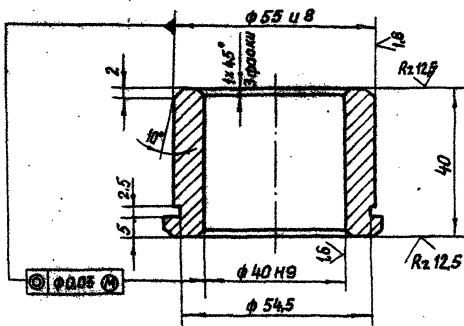
Взам. шифр №

Шифр № докум.

Подп. и дата

26.058.ПВ.052.005

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.052.005

Втулка

Лит. Масса Масштаб

А 0,35 1:1

Лист Листов 1

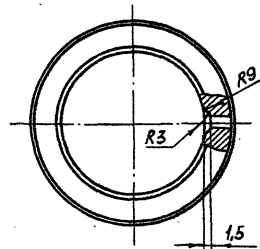
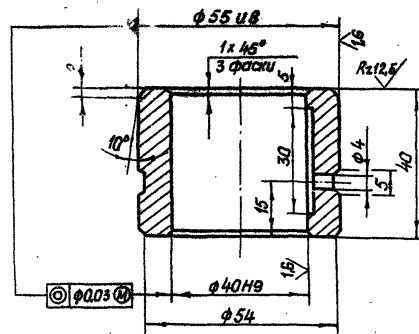
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Калибровал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.052.006

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.052.006

Втулка

Лит. Масса Масштаб

А 0,35 1:1

Лист Листов 1

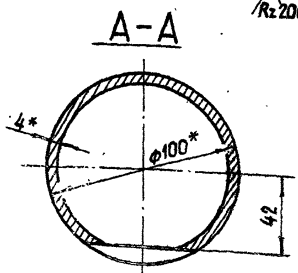
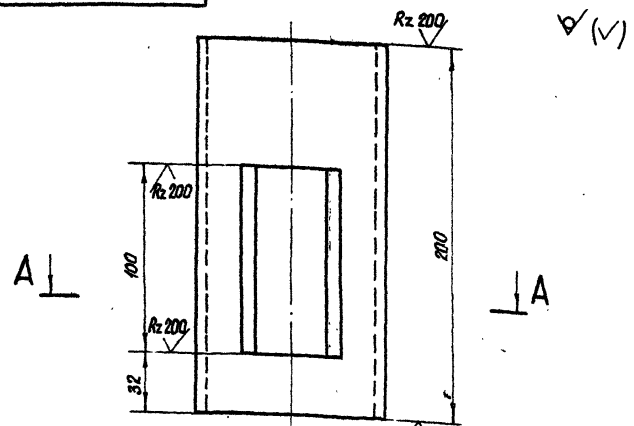
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Калибровал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.073.003



* Размеры для справок.

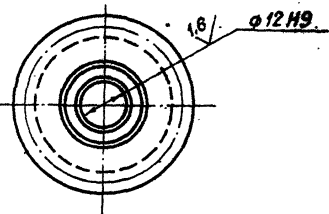
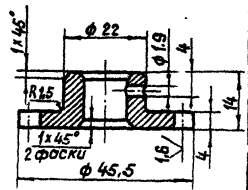
3.820.2-44
26.058.ПВ.073.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	10.04.83	Труба	1,73	1:2
	Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.08.83			
	Т.контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83	Лист	Листов	
	Ил.проект.	Ногоев	<i>[Signature]</i>	25.04.83			
	И.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	28.04.83	Труба 100x4 ГОСТ 8754-75*		
	Утв.	Филонов	<i>[Signature]</i>	22.01.84			

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.053.001

Rz 50 (M)



Модуль	m	3,25
Число зубьев	z	12
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Степень точности		В-В ГОСТ 1643-81
Диаметр делительной окружности.	d	39
Толщина зуба по дуге делительной окружности	s _d	5,1 -0,100 -0,200
Обозначение чертежа сопряженного винта		26.058.ПВ.070.001

1. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.053.001

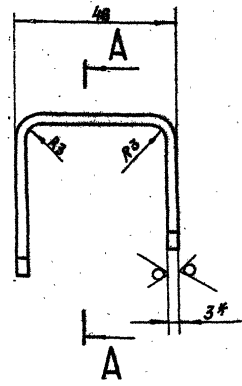
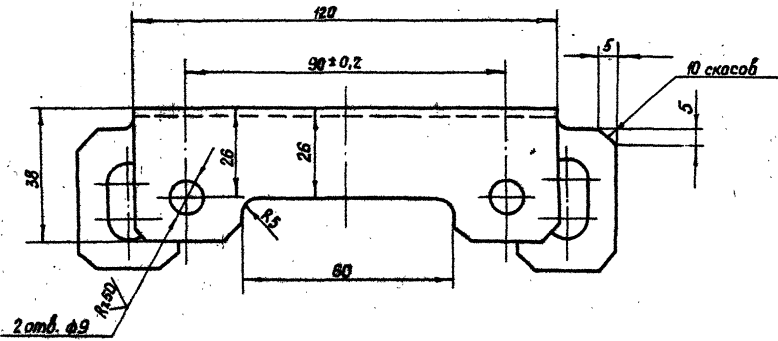
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	10.04.83	Шестерня привадная	0,05	1:1
	Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.08.83			
	Т.контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83	Лист	Листов	
	Ил.проект.	Ногоев	<i>[Signature]</i>	25.04.83			
	И.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	28.04.83	Ст.3 по ГОСТ 585-71*		
	Утв.	Филонов	<i>[Signature]</i>	22.01.84			

Копировал: Пужко Формат А4

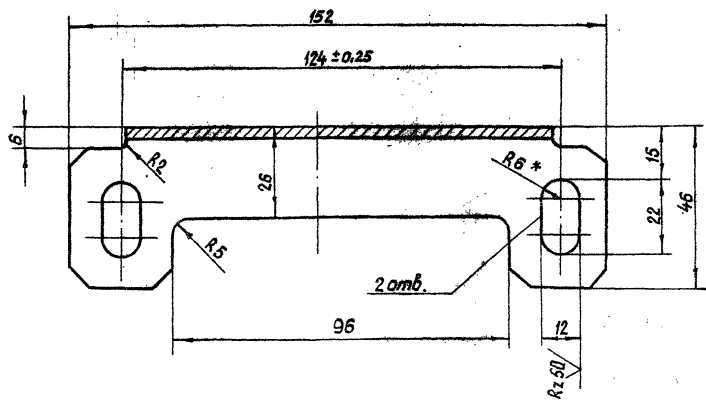
26.058.ПВ.053.002

Rz=100 (✓)

Серия 3.130.2-44 ВМЛух 8



A-A



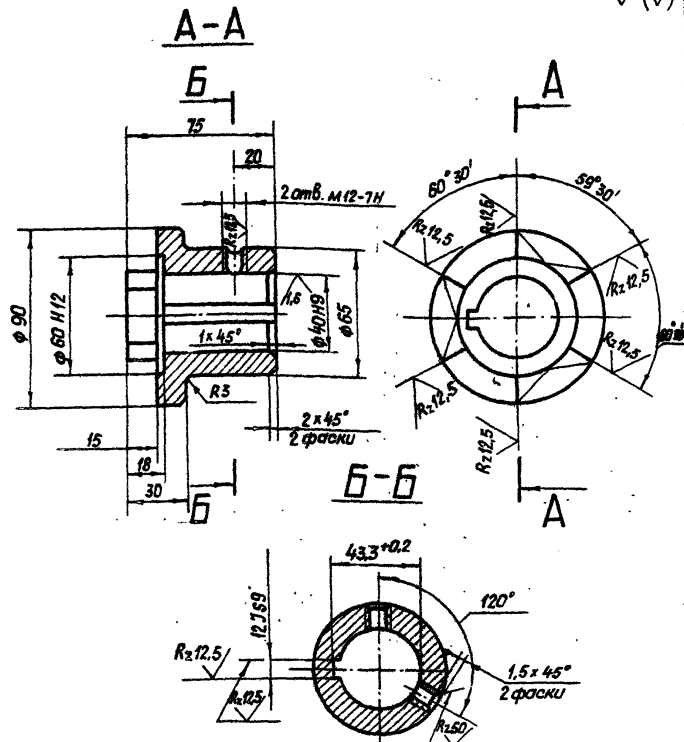
* Размеры для справок.

Учб. № подл. Подп. и дата Вып. учеб. № Учб. № вып. Подп. и дата

				3.130.2-44 26.058.ПВ.053.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			18.08.83		A	0.3	1:1
Проб.	Искандеров			18.08.83				
Т. контро.	Грош			22.08.83		Лист		Листов
гл. инж. ОТДЕЛА	Насеев			25.08.83				
И. контро.	Мышкин			29.08.83	Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74* 4-IV-НВ Ст 3 сп ГОСТ 16523-70*			
Утв.	Филаненко			21.08.83	Копирован: Пужко формат А4			

26.058.ПВ.060.001

Rz 25 ✓(✓)



Смещение и перекас шпачного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпачного паза.

3.820.2-44
26.058.ПВ.060.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнгуев			18.04.83			
Проф.	Искандеров			18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Граш			22.04.83			
Пр.инж.	Назарев			22.04.83			
Н.контр.	Мышкин			22.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

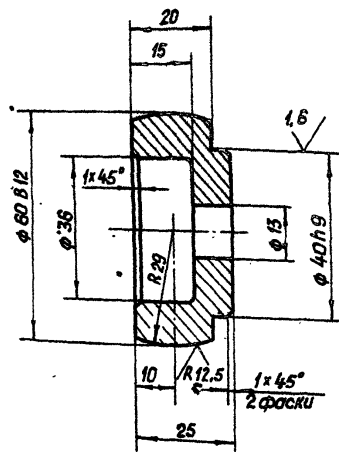
Полумуфта

Ст.5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.060.002

Rz 25 ✓(✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.060.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнгуев			18.04.83			
Проф.	Искандеров			18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Граш			22.04.83			
Пр.инж.	Назарев			22.04.83			
Н.контр.	Мышкин			22.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Сухарь

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко

✓(✓)

26.058.ПВ.062.002

Вид А

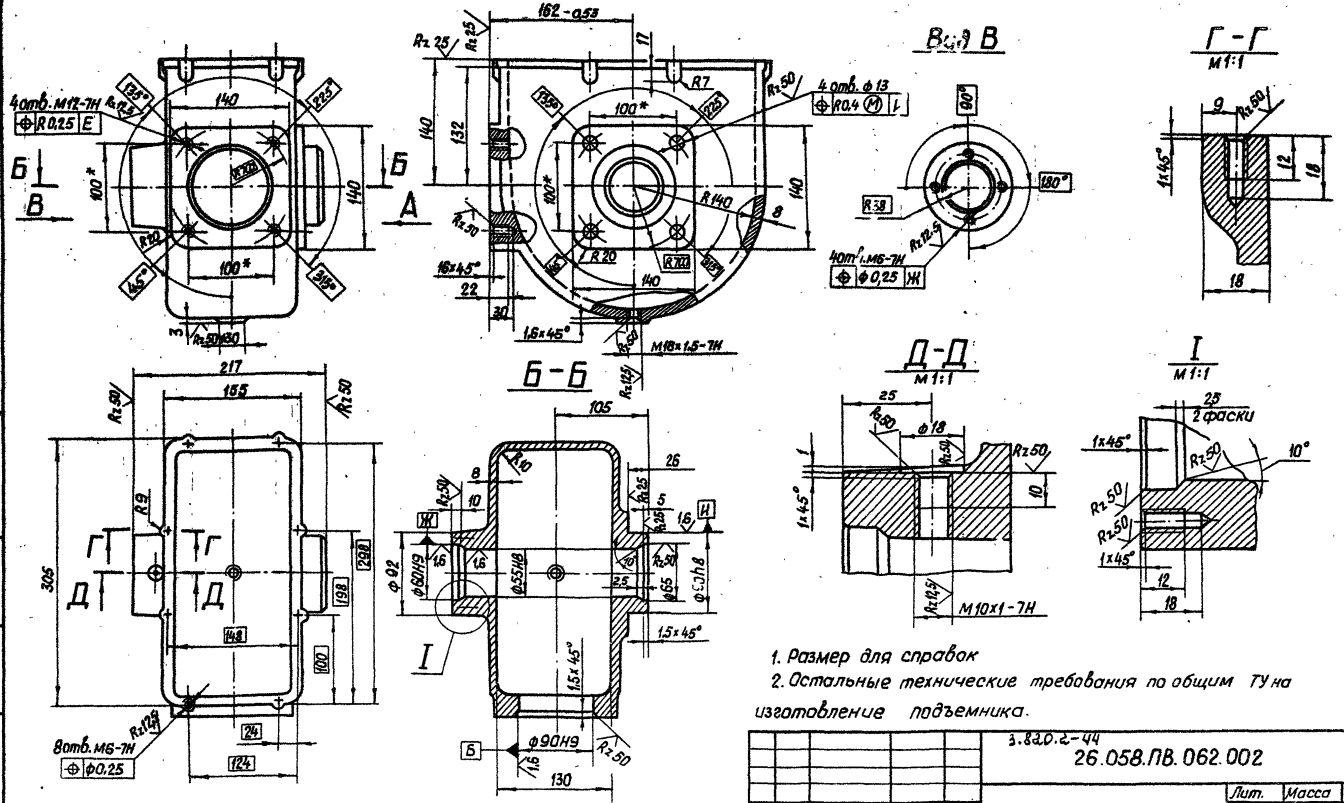
Вид В

Г-Г
М1:1

Б-Б
М1:1

Д-Д
М1:1

И
М1:1



1. Размер для справок
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.062.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Морданов	3.820.2-44	Морданов	14.04.88	Карпус редуктора		
Проб.	Искандеров		Искандеров	18.04.88			
Т. контр.	Грош		Грош	22.04.88	Лист Листов 1		
Упр. тех. проект.	Насонов		Насонов	25.04.88			
Н. контр.	Мышкин		Мышкин	29.05.88	Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*		
Учб.	Филоненко		Филоненко	27.06.88			

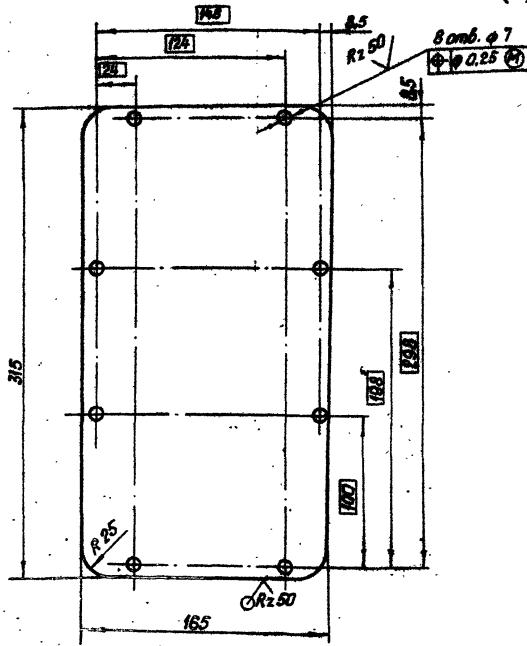
Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Исполн. Лист. и дата Разраб. Лист. и дата Пров. и дата

26.058.ПВ.062.003



3.220.2-44
26.058.ПВ.062.003

Крышка корпуса

Лит.	Масса	Масштаб
A	13	1:25

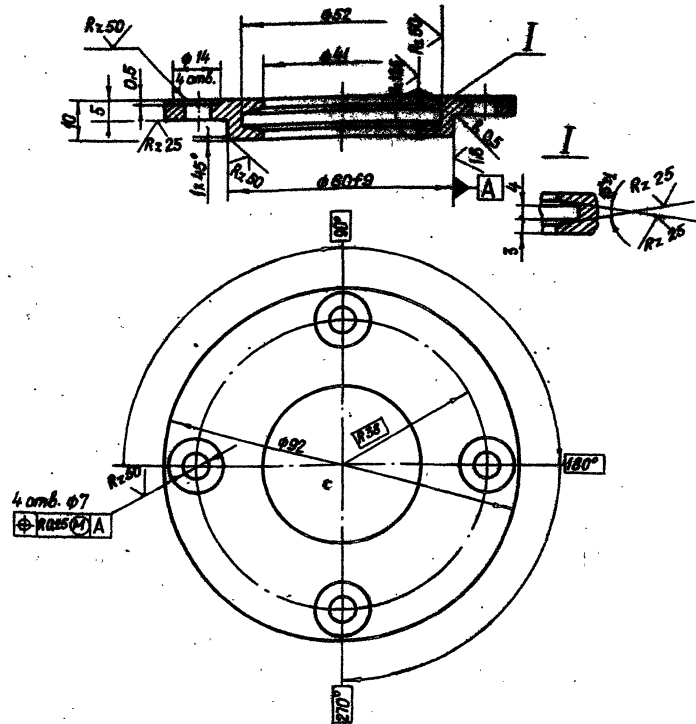
Лист Листов 1

Лист БН-ПН-НО-Э ГОСТ 19905-74*
4-IV-НВ.см.3 гост 15523-70*

Копировала: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.062.004



3.220.2-44
26.058.ПВ.062.004

Крышка скважная

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1

Лист Листов 1

Отливка С4 ГОСТ 1412-79*

Копировала: Пужко

Формат А4

Шифр № лист Листов и дата

Шифр № лист	Лист	Листов	и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Проект.	Нагаев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			27.04.83
Утв.	Филаненко			27.04.83

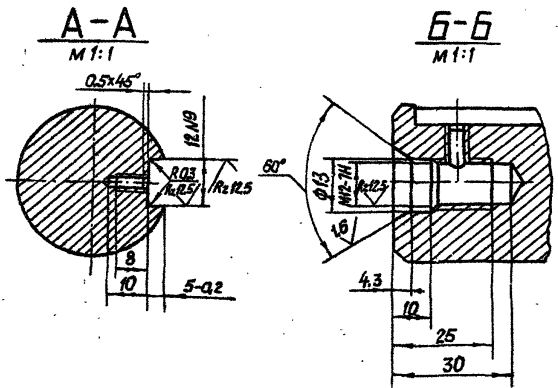
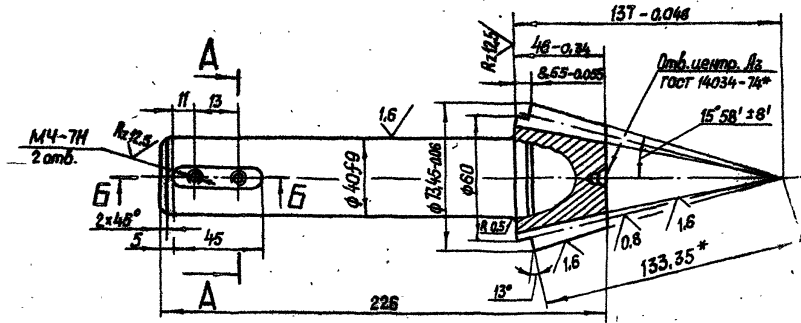
Шифр № лист Листов и дата

Шифр № лист	Лист	Листов	и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Проект.	Нагаев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			27.04.83
Утв.	Филаненко			27.04.83

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44



Кл 25/ (✓)

Модуль	m	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба		прямой
Циклоидный контур		ГОСТ 13764-81
Коэффициент смещения	Xв	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xг	0,0446
Угол делительного конуса	δ	15°
Степень точности		8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	S	8,15 - 0,092
Высота до хорды	hα	5,41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m _т	4,256
Внешнее конусное расстояние	Re	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	51,068
Угол конуса впадин	δ _f	11° 14'
Внешняя высота зуба	h _е	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.062.101

1. Смещение и перекос шлоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.062.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	22	1:2
Разраб.		Марданов		18.04.85			
Проб.		Ивандзюров		19.04.85			
Г.контр.		Греш		22.04.85			
Утв. техн.		Иванов		23.04.85			
Н.контр.		Нозарев		24.04.85			
Утв.		Мышкин		24.04.85			
		Филаненко		24.04.85			

Вал-шестерня

Сталь 40X ГОСТ 4543-71*

Копировал: Пужжа

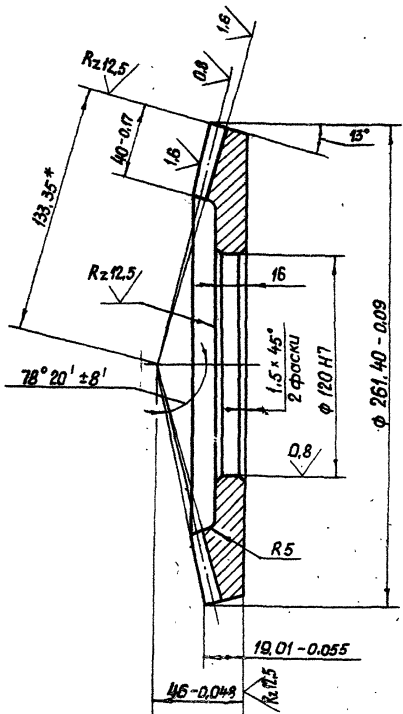
формат А3

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шифр подл. / Подл. и дата / Весы шифр * Шифр зуба / Подл. и дата

26.058.ПВ.062.201

Серия 3.1.2.0.2.-4/4 Выпуск 8



Rz25 (M)

Модуль	me	5
Число зубьев	Z	62
Тип зуба		— прямой
Исходный контур		— ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	-0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xc	-0,0446
Угол делительного конуса	δ	77°
Степень точности		— 8-8 СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	s	5,72 - 0,128
Высота до хорды	hca	2,065
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mt	4,256
Внешнее конусное расстояние	Re	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	221,296
Угол конуса впадин	δf	75° 37'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.062.101 26.058.ПВ.062.001

- 1* Размер для справок.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

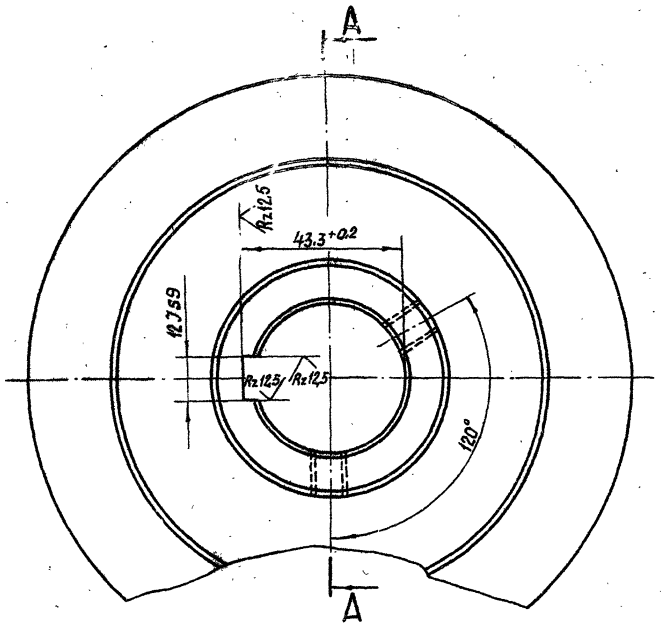
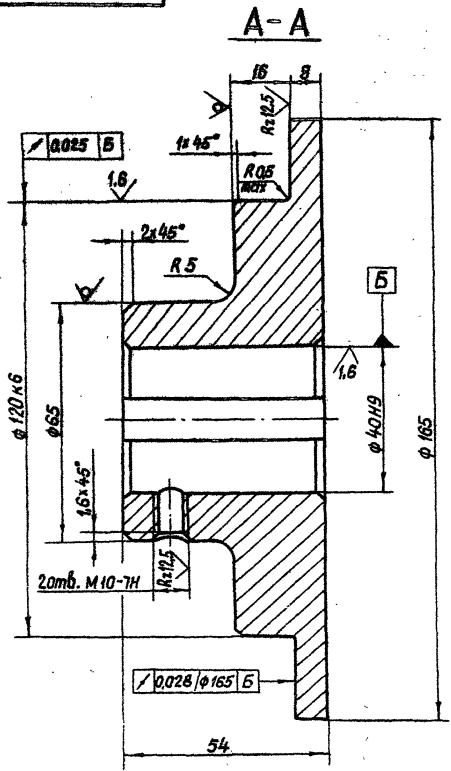
Учб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. Лист				26.058.ПВ.062.201			
Разраб. Саркисов				Колеса зубчатое коническое			
Проб. Искандеров				Лит. Масса Масса/лит			
Г. контр. Грош				A 5,4 1:2			
Р. инж. проекта Новалев				Лист 1 листов 1			
Н. контр. Мышкин				Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
Утв. Фиганенко				Копировал: Пужко формат А3			

26.058.ПВ.062.202

Rz 50/ (M)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



1. Точность штампованной паковки по нормам завода-изготовителя. Паковка Gr-I гост 8470-70*
2. Смещение и перекас шпоначного паза относительно оси отв. не более допуска на ширину шпоначного паза.

Шиф. № прол. / Подп. и дата / Высш. инж. / Упр. № бюро / Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.062.202

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			18.04.85			
Проб.	Искандеров			18.04.85			
Т.контр.	Грош			22.04.85	Лист		Листов 1
И.ш.контр.	Носаев			25.04.85			
И.контр.	Мышкин			27.04.85			
Утв.	Филоменко			27.04.85			

Ступица

Сталь 45 гост 1050-74**

Копировал: Пужа

формат А3

26.058.ПВ.070.001

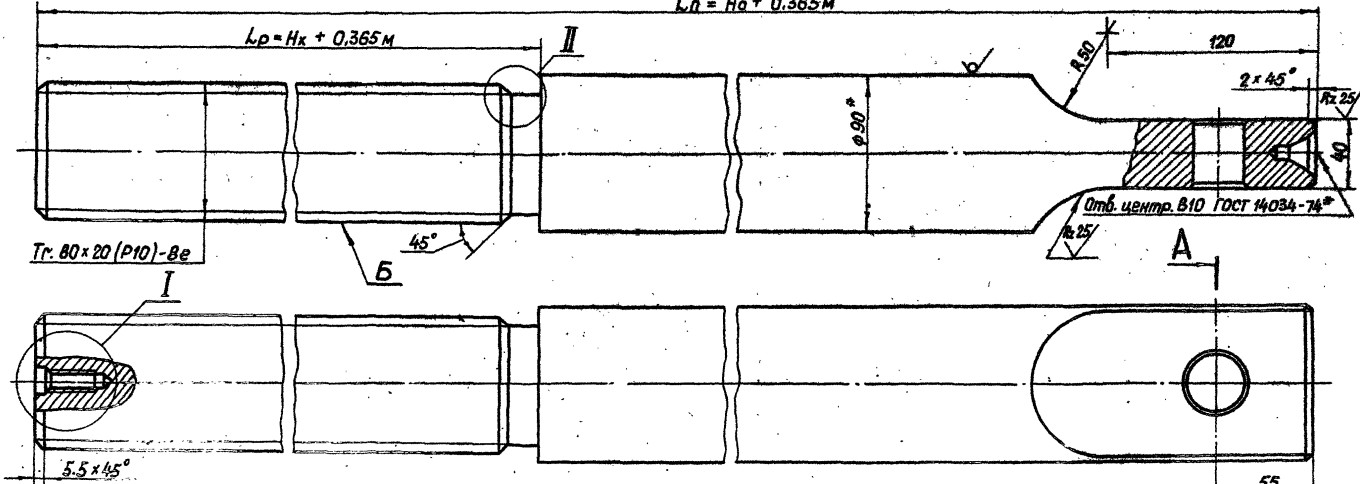
26.058.ПВ.070.001 - изображено
26.058.ПВ.070.001-01 - зеркальное отражение [Тр: 80x20(10)ЛМ-Вс]

Rz 50

$L_d = H_n + 0.365M$

$L_p = H_n + 0.365M$

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

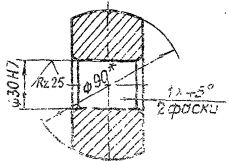
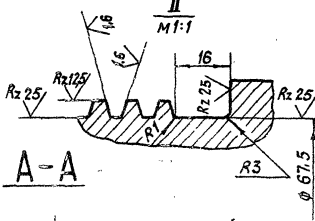
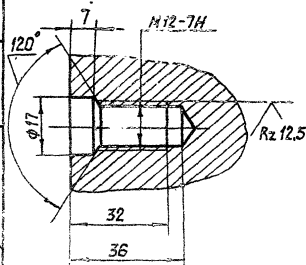


Тр: 80x20(10)-Вс

Отб. центр. В10 ГОСТ 14034-74*

I
M 1:1

II
M 1:1



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,2 мм
3. Масса болта грузовой Q_Б определяется по формуле $49,94 M_n - (15,3 L_p + 1,45) кг$.
- 4* Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.070.001

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргисев	К.С.	12.04.23		Винт грузовой	А	См.п.3 1:2
Проф.	Иванов	12.04.23					
Т.Контр.	Грош	12.04.23					
Уд. инж.	Иванов	12.04.23					
Профкт.	Иванов	12.04.23					
Уд. инж.	Иванов	12.04.23					
Уд. инж.	Иванов	12.04.23					
Уд. инж.	Иванов	12.04.23					

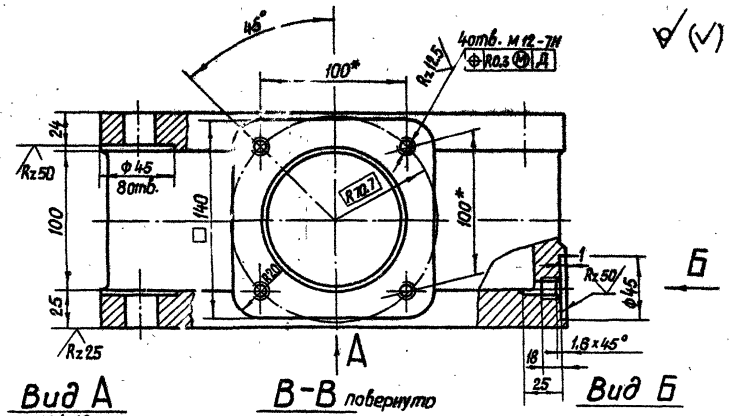
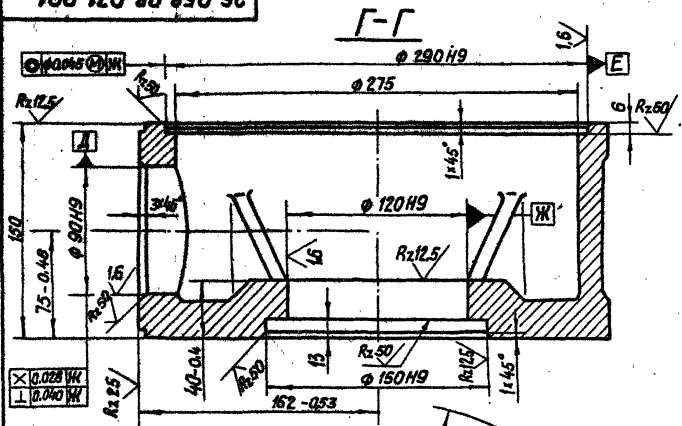
90-8 ГОСТ 2590-74*
45-В-2 ГОСТ 1057-74**
Копиробот: Пужко

формат А5

Имя, № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

26.058.ПВ.071.001

Серия 3.12.0.2-44 Выпуск 8

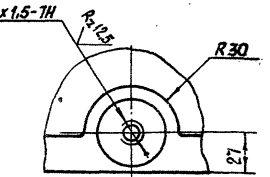
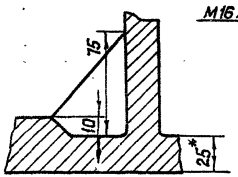
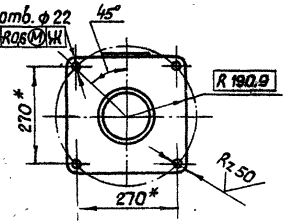
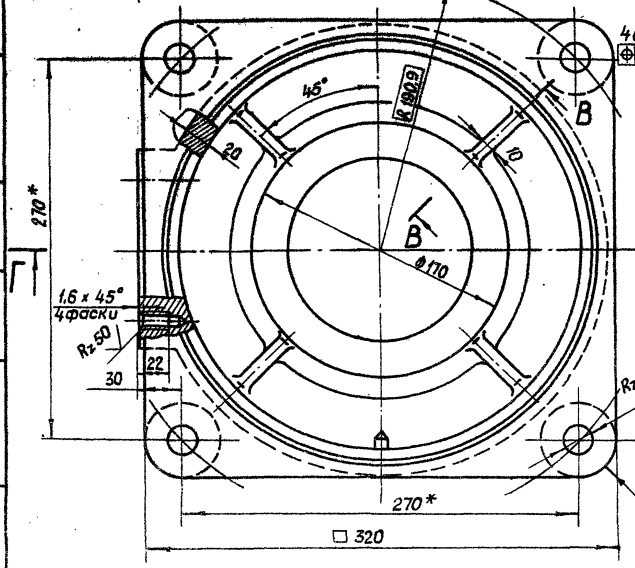


Вид А
М 1:10

В-В повернуто

Вид Б

Унк. № подл. Подп. и дата Вып. инв. № инв. Подп. и дата



* Размеры для справок.

3.12.0.2-44		26.058.ПВ.071.001		Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копирис	А
Разраб.	Саргушев	Л.С.	Л.С.	16.04.83		
Проб.	Искандеров	Л.С.	Л.С.	18.04.83		
Т. контр.	Грош	Л.С.	Л.С.	22.04.83		
М. отв. проекта	Наседа	Л.С.	Л.С.	25.04.83		
Н. контр.	Мышкин	Л.С.	Л.С.	29.04.83	Лист	Листов
Утв.	Филаненко	Л.С.	Л.С.	22.04.83	Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*	

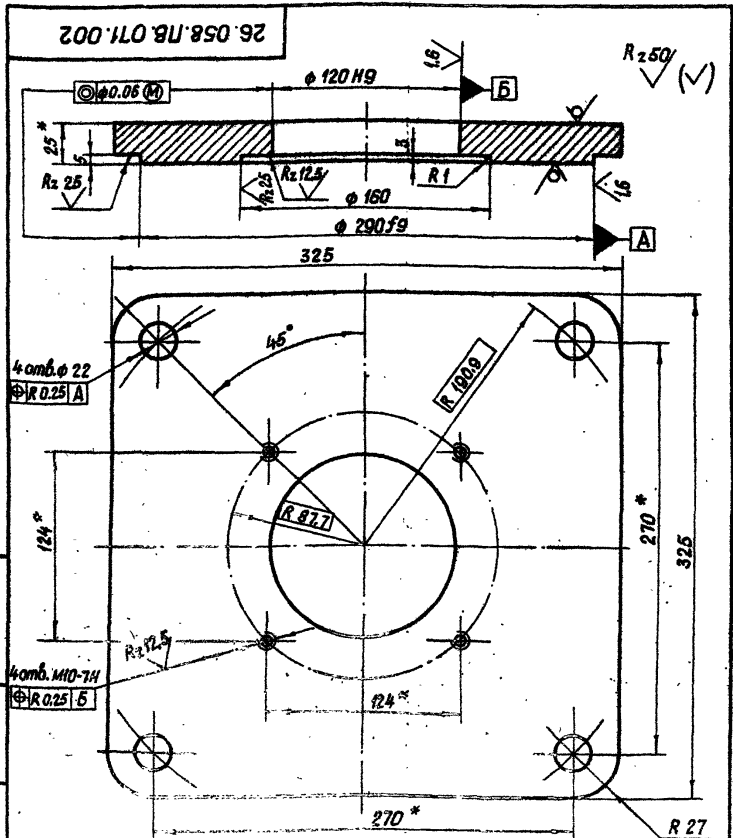
Копировал: Лушка

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Взам. инв. № Шт. № Шт. Подп. и дата

Шт. № Шт. Подп. и дата



* Размеры для справок.

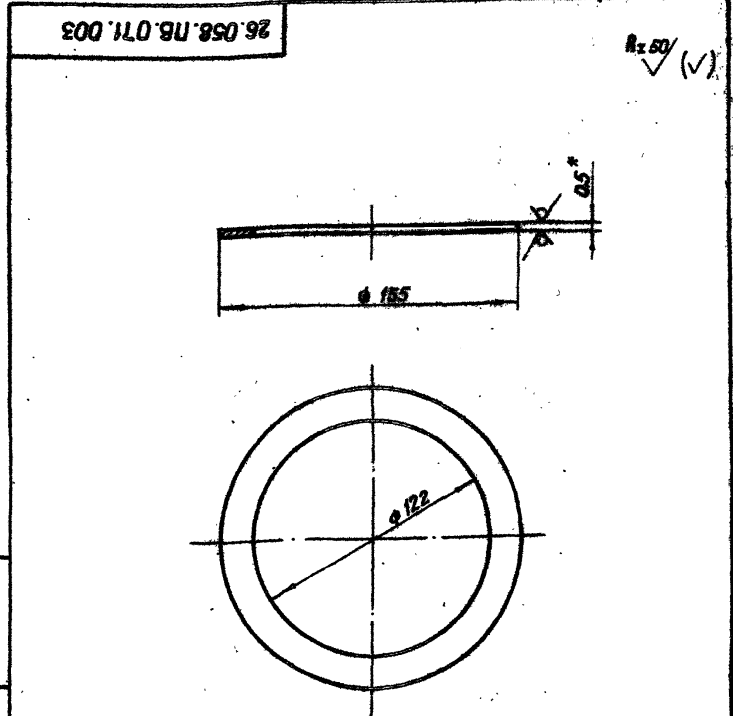
3.820.2-44				26.058.ПВ.071.002			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарничев	И.С.	И.С.	14.02.83	A	18.0	1:2.5
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	И.С.	И.С.	22.04.83			
Н.контр.	Нагеев	И.С.	И.С.	25.04.83			
Утв.	Мишкин	И.С.	И.С.	29.04.83			
	Филаненко	И.С.	И.С.	27.04.83			
Лист				5-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74*			
				В ст.3 п.3 ГОСТ 14637-79			
Копировал: Пужко				формат А4			

26.058.ПВ.071.003

Rz 50 (✓)

Взам. инв. № Шт. № Шт. Подп. и дата

Шт. № Шт. Подп. и дата



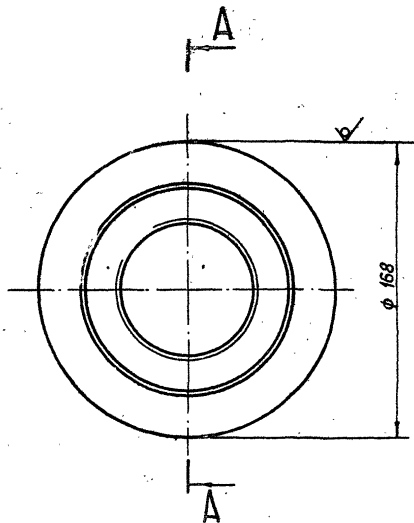
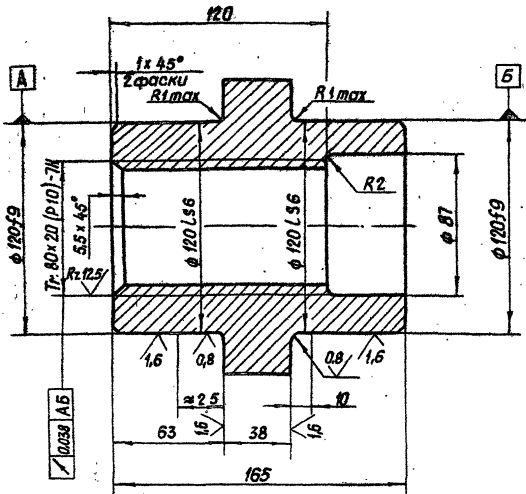
* Размер для справок.

3.820.2-44				26.058.ПВ.071.003			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарничев	И.С.	И.С.	14.02.83	A	0.03	1:2
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	И.С.	И.С.	22.04.83			
Н.контр.	Нагеев	И.С.	И.С.	25.04.83			
Утв.	Мишкин	И.С.	И.С.	29.04.83			
	Филаненко	И.С.	И.С.	27.04.83			
Лист				5-ПН-НО-05 ГОСТ 19903-74*			
				4-№НБ Ст 3 п.3 ГОСТ 16323-70*			
Копировал: Пужко				формат А4			

Rz 25/ (V)

26.058.ПВ.071.101

A-A



Сервис 3.120.2-44 Вилтек 8

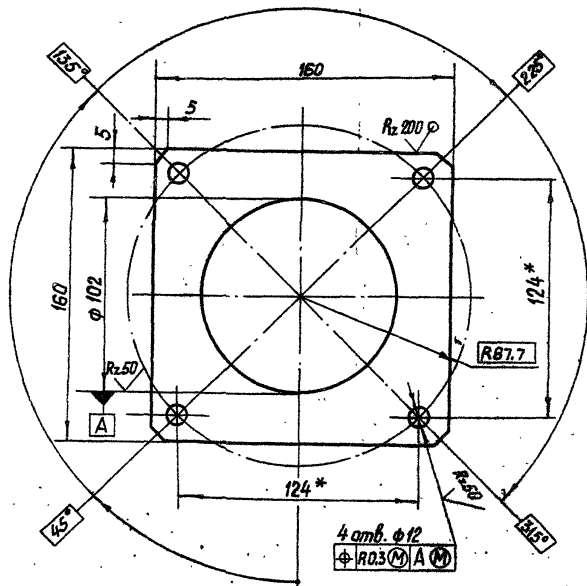
Имя, № инст. Дата Изм. инв. № инв. № инв. Подп. и дата

				3.120.2-44			
				26.058.ПВ.071.101			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка грузовая	Лист	Масштаб
Разраб.	Саргушев	В.С.	11.04.88	10.04.88		A	1:2
Проф.	Механ.верст.	Сев.	17.04.88	17.04.88		Лист	Листов 1
Т. контр.	Грош	Сев.	17.04.88	17.04.88			
И. контр.	Наваев	Сев.	25.04.88	25.04.88			
Утв.	Мышкин	Сев.	26.04.88	26.04.88	Отливка СЧ 20 гост 1412-79*		
			Филаненко	27.04.88			

Копировал: Лушка

формат А3

26.058.ПВ.073.001



* Размер для справок.

3.82.0.2-44

26.058.ПВ.073.001

Фланец

Лист Масса Масштаб

A 0.9 1:2

Лист Листов 1

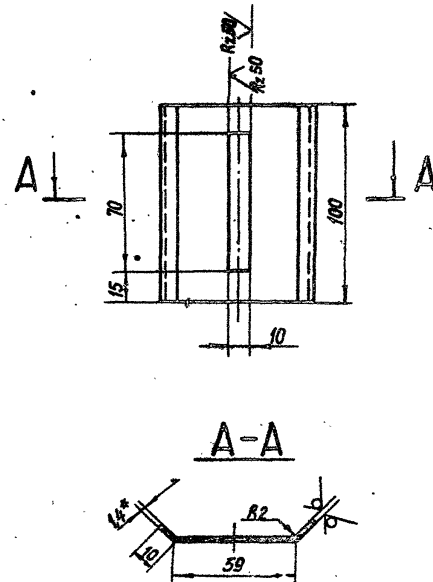
Лист БН-ПН-НС-2 ГОСТ 19303-74*
 От 3.сп. ГОСТ 4637-79

Копировал: Пужко

Формат А4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.073.002



* Размер для справок.

3.82.0.2-44

26.058.ПВ.073.002

Диафрагма

Лист Масса Масштаб

A 0.21 1:2

Лист Листов 1

Лист БН-ПН-НС-1А ГОСТ 19303-74*
 4-И-46.Сп-3 по ГОСТ 4637-79

Копировал: Пужко

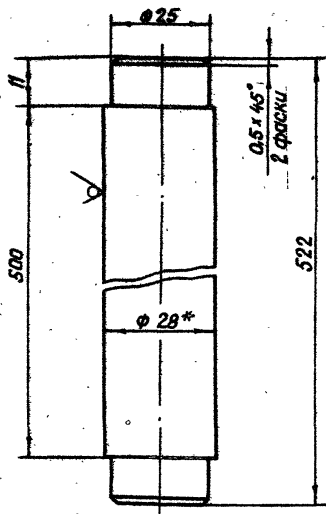
Формат А4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Серия 3.180.0-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.113.001

Rz 50 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.113.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	И.С.	14.04.83				
Проб.	Искандеров	И.С.	18.04.83				
Т.контр.	Граш	И.С.	22.04.83		Лист	Листов	1
Исполн. проекта	Нагев	И.С.	25.04.83		Ось		
Н.контр.	Мышкин	И.С.	29.04.83				
Утв.	Филоненко	И.С.	27.04.83				

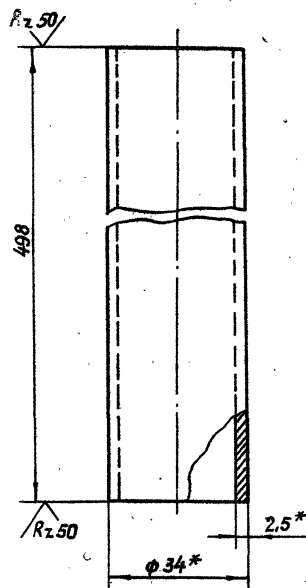
Круг 28-В ГОСТ 2590-71*
БСт.3ис5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.113.002

Rz 50 (✓)



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.113.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	И.С.	14.04.83				
Проб.	Искандеров	И.С.	18.04.83				
Т.контр.	Граш	И.С.	22.04.83		Лист	Листов	
Исполн. проекта	Нагев	И.С.	25.04.83		Труба		
Н.контр.	Мышкин	И.С.	29.04.83				
Утв.	Филоненко	И.С.	27.04.83				

Труба 34x2.5 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

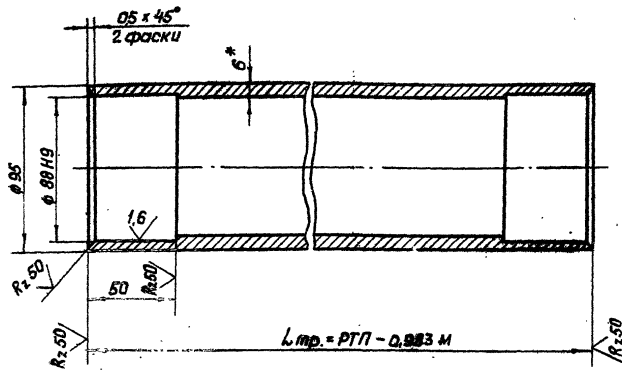
Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.120.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.085.002

✓(✓)



1. Масса 1 пог. метра трубы равна 13,1 кг
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подьемника.
- 3* Размер для справок.

3.120.2-44
26.058.ПВ.085.002

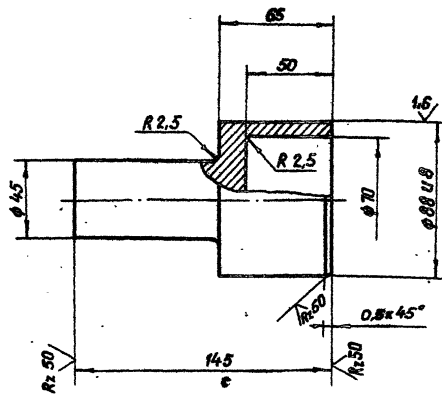
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Сарнишев	А.С.	14.04.83			
	Проб.	Иванов	В.В.	18.04.83			
	Т. контро.	Грош	В.В.	22.04.83			
	И. контро.	Насев	В.В.	25.04.83			
	Упр.	Мышкин	В.В.	29.04.83			
		Филиппов	В.В.	21.05.83			
Труба					Лист	Масса	Масштаб
95x6 Гост 8732-78					См. п. 1	1:2	
Труба					Лист	Масса	Масштаб
Б20 Гост 8731-74*					Листов	1	

Копировал: Пушка

формат А4

26.058.ПВ.064.001

Rz 200 ✓(✓)



1. Точность штампованной паковки - по нормам завода изготовителя. Паковка Гр. I гост 8479-70*
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подьемника.

3.120.2-44
26.058.ПВ.064.001

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Сарнишев	А.С.	14.04.83			
	Проб.	Иванов	В.В.	18.04.83			
	Т. контро.	Грош	В.В.	22.04.83			
	И. контро.	Насев	В.В.	25.04.83			
	Упр.	Мышкин	В.В.	29.04.83			
		Филиппов	В.В.	21.05.83			
Цанга					Лит.	Масса	Масштаб
					А	2,4	1:2
					Лист	Листов	1
Ст 3 Гост 380-71*							

Копировал: Пушка

формат А4