

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 9

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 1 тс.

МАРКИ 1ЭВ

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник однобашенной с электроприводом г.п. 10тс марки 13В	26.058.ПВ.090.000	4
Подъемник однобашенной с электроприводом г.п. 10тс марки 13В		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.090.000 СБ	6
Подъемник однобашенной с электроприводом г.п. 10тс марки 13В		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.090.000 ГЧ	7
Подъемник однобашенной с электроприводом г.п. 10тс марки 13В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.090.000 ВС	8
Подъемник однобашенной с электроприводом г.п. 10тс марки 13В		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.090.000 ВП	9
Подъемник однобашенной с электроприводом г.п. 10тс марки 13В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.090.000 ИЭ	11
Узел грузовой части	26.058.ПВ.091.000	15
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.091.000 СБ	16
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.091.100	17
Узел грузовой гайки		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.091.100 СБ	17
Редуктор 13Р-1	26.058.ПВ.092.000	18
Редуктор 13Р-1. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.092.000 СБ	18
Колесо червячное	26.058.ПВ.092.100	20
Колесо червячное		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.092.100 СБ	21
Кожух винта 50	26.058.ПВ.093.000	22
Кожух винта 50. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.093.000 СБ	23
Кожух	26.058.ПВ.093.100	24

Наименование	Обозначение	Стр.
Кожух. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.093.100 СБ	24
Кожух составной	26.058.ПВ.093.200	25
Кожух составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.093.200 СБ	25
Желоб составной	26.058.ПВ.093.210	26
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.093.210 СБ	26
Реле грузовое 2,5 ГРТ	26.058.ПВ.094.000	27
Реле грузовое 2,5 ГРТ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.094.000 СБ	28
Корпус	26.058.ПВ.094.100	29
Корпус. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.094.100 СБ	30
Рукоятка Р2	26.058.ПВ.095.000	31
Рукоятка Р2. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.095.000 СБ	31
Болт	26.058.ПВ.030.005	32
Прокладка	26.058.ПВ.030.004	32
Корпус	26.058.ПВ.031.001	33
Крышка корпуса	26.058.ПВ.031.002	34
Кольца регулировочное	26.058.ПВ.031.003	34
Пробка	26.058.ПВ.031.004	35
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	35
Винт грузовой	26.058.ПВ.090.001	36
Лист нижний	26.058.ПВ.090.002	29
Лист верхний	26.058.ПВ.090.003	37
Прокладка	26.058.ПВ.090.004	37
Гайка грузовая	26.058.ПВ.091.101	38
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.031.102	38

3.820.2-44
26.058.ПВ.090.000 ДС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Изм. таб.
Изд.	1	Самойлов	И.С.	1970	А	1	2
Изд.	2	Иванов	И.С.	1970			
Изд.	3	Петров	И.С.	1970			
Изд.	4	Сидоров	И.С.	1970			
Изд.	5	Михайлов	И.С.	1970			
Изд.	6	Федоскин	И.С.	1970			
Изд.	7	Иванов	И.С.	1970			
Изд.	8	Сидоров	И.С.	1970			
Изд.	9	Петров	И.С.	1970			
Изд.	10	Сидоров	И.С.	1970			

Подъемник однобашенной с электроприводом г.п. 10тс. марки 13В
Содержание

Копировал: Пужко
формат А3

Выпуск 3

Серия З 202.44

Изд. № 001/1, Подл. и дата, Загл. и дата, № инв. № 001/1, Подл. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Червяк	26.058.ПВ.092.001	39
Корпус редуктора	26.058.ПВ.092.002	40
Крышка корпуса	26.058.ПВ.092.003	41
Корпус подшипника	26.058.ПВ.092.004	42
Вал-шестерня	26.058.ПВ.092.005	43
Фланец	26.058.ПВ.092.006	44
Втулка кулачковая	26.058.ПВ.092.007	45
Втулка	26.058.ПВ.092.008	45
Крышка глухая	26.058.ПВ.092.009	46
Крышка сквозная	26.058.ПВ.092.010	46
Шайба	26.058.ПВ.092.011	47
Шайба	26.058.ПВ.092.012	47
Прокладка	26.058.ПВ.092.013	48
Прокладка	26.058.ПВ.092.014	48
Прокладка	26.058.ПВ.092.015	49
Кольцо	26.058.ПВ.092.016	49
Корпус отдушины	26.058.ПВ.092.017	50
Крышка отдушины	26.058.ПВ.092.018	50
Ступица	26.058.ПВ.092.101	51
Фланец	26.058.ПВ.093.001	52
Труба	26.058.ПВ.093.002	52
Желоб	26.058.ПВ.093.101	52
Диофрагма	26.058.ПВ.094.001	53
Трубка	26.058.ПВ.094.002	53
Гайка специальная	26.058.ПВ.094.003	54
Гайка специальная	26.058.ПВ.094.004	54
Гайка специальная	26.058.ПВ.094.005	55
Диск регулировочный	26.058.ПВ.094.006	55
Гайка	26.058.ПВ.094.007	56
Втулка	26.058.ПВ.094.008	56
Втулка	26.058.ПВ.094.009	57
Угелак	26.058.ПВ.094.010	57
Хомут	26.058.ПВ.094.010	57

Наименование	Обозначение	Стр.
Крышка	26.058.ПВ.094.011	58
Винт	26.058.ПВ.094.012	58
Хвостовик	26.058.ПВ.095.001	59
Полоса	26.058.ПВ.095.002	59
Ось	26.058.ПВ.095.003	60
Труба	26.058.ПВ.095.004	60
Кольцо	26.058.ПВ.095.005	61
Корынка	26.058.ПВ.095.006	61
Полюмение: установка датчика	ДПМ1.000.000.000 Ж4	(62)

Перечень
ГОСТов, примененных в проекте

ГОСТ 103 - 76	ГОСТ 3282 - 74*	ГОСТ 9833 - 73*
ГОСТ 333 - 79	ГОСТ 4543 - 71*	ГОСТ 11371 - 78
ГОСТ 380 - 71*	ГОСТ 5254 - 80	ГОСТ 13754 - 81
ГОСТ 481 - 80	ГОСТ 5915 - 70*	ГОСТ 14034 - 74*
ГОСТ 493 - 79	ГОСТ 6308 - 71*	ГОСТ 14637 - 78
ГОСТ 535 - 79	ГОСТ 6402 - 70*	ГОСТ 14776 - 83
ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 6874 - 75	ГОСТ 15878 - 79
ГОСТ 1412 - 79	ГОСТ 7338 - 77*	ГОСТ 16037 - 80
ГОСТ 1477 - 75*	ГОСТ 7198 - 70*	ГОСТ 16523 - 70*
ГОСТ 1483 - 75*	ГОСТ 8509 - 72*	ГОСТ 17473 - 80
ГОСТ 1491 - 80	ГОСТ 8731 - 74*	ГОСТ 19903 - 74*
ГОСТ 1585 - 79	ГОСТ 8732 - 78	ГОСТ 19036 - 81
ГОСТ 2590 - 71*	ГОСТ 8733 - 74*	ГОСТ 19523 - 81
ГОСТ 3057 - 79	ГОСТ 8734 - 75*	
ГОСТ 3128 - 70*	ГОСТ 8790 - 79	
ГОСТ 3129 - 70*	ГОСТ 9347 - 74*	

Изд. № 001/1, Подл. и дата, Загл. и дата, № инв. № 001/1, Подл. и дата

3. 202.44

26.058.ПВ.090.000 ДС

Лист 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.090.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			26.058.ПВ.090.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
А3			26.058.ПВ.090.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			26.058.ПВ.090.000 ВП	Ведомость пакуемых изделий		
А4			26.058.ПВ.090.000 НЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.091.000	Узел грузовой части	1	
А4	2		26.058.ПВ.092.000	Редуктор 1ЭР-1	1	
А4	3		26.058.ПВ.093.000	Кожух винта 50	1	
А4	4		26.058.ПВ.094.000	Реле грузообор. 2,5 ГРТ	1	
А4	5		26.058.ПВ.095.000	Рукоятка Р2	1	
				<u>Детали</u>		
А3	6		26.058.ПВ.090.001	Винт грузовой	1	
А4	7		26.058.ПВ.090.002	Лист нижний	1	
А4	8		26.058.ПВ.090.003	Лист верхний	1	
А4	9		26.058.ПВ.090.004	Прокладка	1	
А4	10		26.058.ПВ.020.005	Болт	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.090.000

Подъемник одновинтовой
с электрориводом
гп 1ЭР-1 марки 1ЭВ

Лист	Лист	Листов
А1	1	2

Копировать: Печать

Формат А4

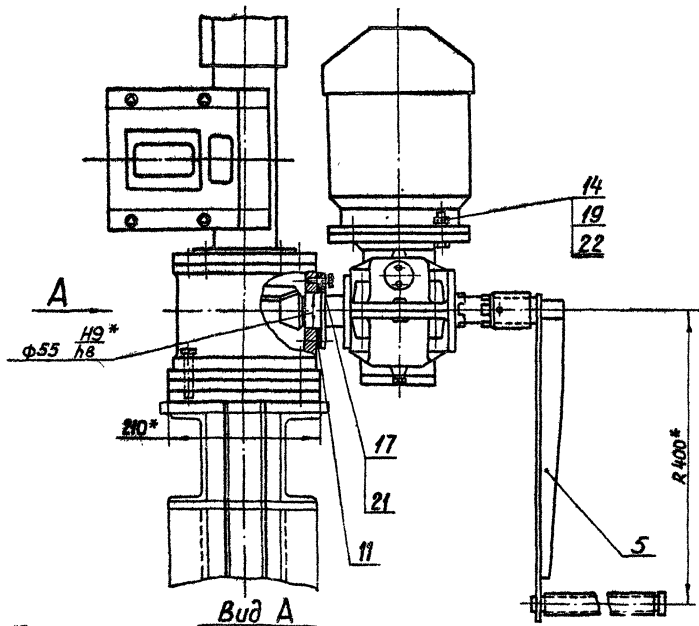
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11		26.058.ПВ.030.004	Прокладка	3	Наиб. кол.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
	13		М10×20.66.0125		4	
	14		М10×35.66.0125		4	
	15		М12×35.66.0125		2	
	16		М12×10.66.0125		2	
	17		Болт М8×25.66.0125			
			ГОСТ 7798-70*		4	
	19		Гайка М10.6.0125 ГОСТ 5915-70*		4	
	20		Гайка М20.6.0125 ГОСТ 5915-70*		1	
	21		Шайба 8БС.Г.0125 ГОСТ 6402-70*		4	
	22		Шайба 10.65.Г.0125 ГОСТ 6402-70*		8	
	23		Шайба 12.65.Г.0125 ГОСТ 6402-70*		4	
	24		Шайба 20.0125 ГОСТ 11371-78		1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	25			Электродвигатель с повышенным скольжением типа 4АС71 АВУН 0,4 кВт, 220/380		
				вмхр. число об. 920 об/мин.		
				исп. 302	1	
	26			Датчик ДПМ1	1	см СБ черт
				<u>Материалы</u>		
	27			Проволока 1,20-СГПЗ3252-74		См СБ
			3.820.2-44			
			26.058.ПВ.090.000			

Копировать: Печать

Формат А4

26.058.ПВ.090.000 СБ

I Лист 1
M1:5



Вид А
M1:5

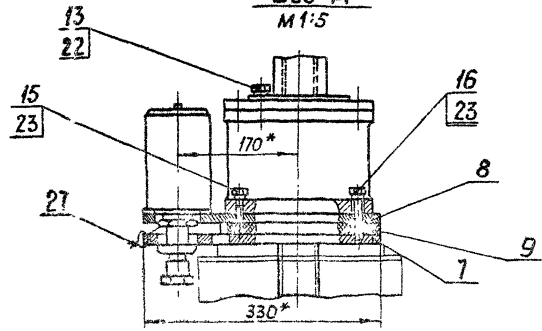


Таблица 2

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	H, м			
	1,5	2,0	2,5	2,95
Масса 1шт. без учета электротаратуры, кг				
1,0	92	102	112	121
1,5	—	98	108	116
2,0	—	—	104	112
2,5	—	—	—	107

				3.820.2-44		26.058.ПВ.090.000 СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом з.п. 1,0 тс Марки 1ЭВ "Сборочный чертеж"		
Разработ	Сарничаев	С.С.	С.С.	1988	Лист	Масса	Масштаб
Проб	Исханберов	И.И.	И.И.	1988	A		
И.контр	Грош	Г.И.	Г.И.	1988	Лист 2 из 2		
И.контр	Назиев	Н.И.	Н.И.	1988			
И.контр	Мамшикин	М.И.	М.И.	1988			
Утв.	Филоненков	Ф.И.	Ф.И.	1988			

Копировал: Пуржа

Формат А3

Серия 3.820.2-44

Выпуск 9

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, печать

26.058.ЛВ.090.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		Но в м наиб.	Электрооб- рудование Исп. М 302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в ксг.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	Т	П					электро.	вручную
Tr.50x16 (P8)	1	1	2,93	П-920 ⁰⁰⁰ м	ЯАА5401- И-04 кВт - 2174 У1	6	8	3

Таблица 2

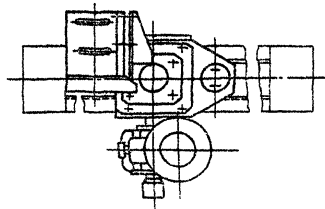
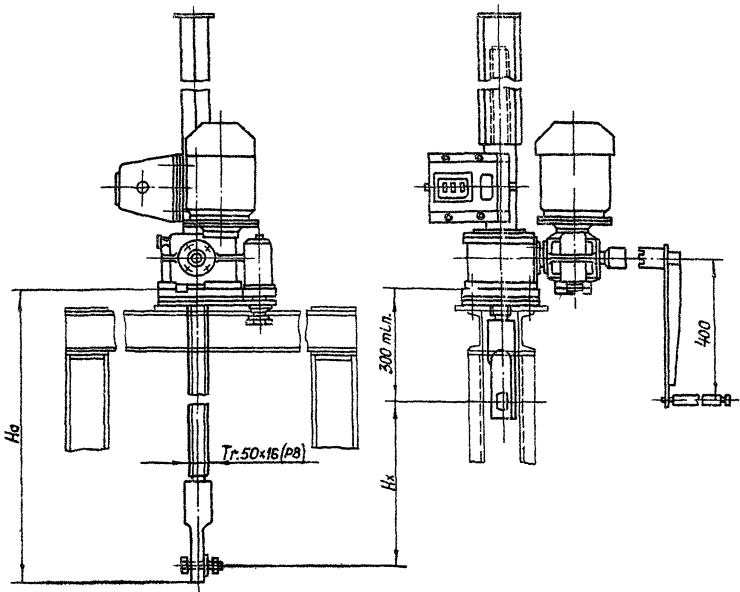
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пв	
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но	
Полный ход затвора в м.	Нх	
Датчик ДПМ1 Шаг гр. винта	Р	
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Н ₀ , м			
	1,5	2,0	2,5	2,93
Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	92	102	112	121
1,5	—	98	108	116
2,0	—	—	104	112
2,5	—	—	—	107



Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см.Тб 2)

3.820.2-44				26.058.ЛВ.090.000 ГЧ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом з.п. 1 тс. масса 133 Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Исполнитель	Провер	Утвержден	Дата		А	см табл. 3	1:10
Т.контр	Гориз	Верх	Деталь	Завод	Лист	Листов	1	
И.в.член	Начальн	И.в.член	Завод	Завод				
И.в.член	И.в.член	И.в.член	Завод	Завод				
И.в.член	И.в.член	И.в.член	Завод	Завод				

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Всего листов 10. Из них 9 - чертежи. Листы и детали

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Удп. № 10202, Подп. и дата: Вып. № 9, Подп. и дата: 3.820.2-44

Материал	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1					
2	26.058. ПВ. 090. 000	Подъемник однобашенной с электроприводом		1	
3		г.п. 1.0 тс. Марки 1.0 98.			
4	26.058. ПВ. 091. 000	Узел грузовой части	26.058. ПВ. 090. 000	1	1
5	26.058. ПВ. 092. 000	Редуктор ТЭР-1	26.058. ПВ. 090. 000	1	1
6	26.058. ПВ. 093. 000	Кожух винта 50	26.058. ПВ. 090. 000	1	1
7	26.058. ПВ. 094. 000	Реле грузовое 2.5 ГРТ	26.058. ПВ. 090. 000	1	1
8	26.058. ПВ. 095. 000	Рукоятка Р2	26.058. ПВ. 090. 000	1	1
9	26.058. ПВ. 091. 100	Узел грузовой гошки	26.058. ПВ. 091. 000	1	1
10	26.058. ПВ. 092. 100	Колесо червячное	26.058. ПВ. 092. 000	1	1
11	26.058. ПВ. 093. 100	Кожух	26.058. ПВ. 093. 000	1	1
12	26.058. ПВ. 093. 200	Кожух составной	26.058. ПВ. 093. 000	1	1
13	26.058. ПВ. 093. 210	Желоб составной	26.058. ПВ. 093. 200	1	1
14	26.058. ПВ. 094. 100	Корпус	26.058. ПВ. 094. 000	1	1
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

3.820.2-44
26.058.ПВ.090.000 ВС

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник однобашенной с электроприводом г.п. 1.0 тс марки 1.0 98 Ведомость спецификации	Лист	Мист	Р.т.с. №
Разработ.	Сарингатов	И.Свердлов	И.И.И.	И.И.И.		А		1
Проект.	Исмаилов	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Тех. задание	Насебаев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.контр.	Мышкин	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

Удп. Филиппенко

Копирован: Пужко формат А3

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. №

Листр. и дата

Инв. № инв.

Листр. и дата

Инв. № инв.

№ строки	Наименование	Код. ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регистр.	Всего	
1	<u>Подшипники</u>									
2										
3	Подшипник 2007107		Гост 337-79		26.058. ПБ. 092. 000	2			2	
4	Подшипник 2007109				26.058. ПБ. 092. 000	2			2	
5	Подшипник 8116		Гост 6874-75		26.058. ПБ. 091. 000	2			2	
6										
7	<u>Крепежные изделия</u>									
8										
9	Болт М6х16.66.0125		Гост 7798-70*		26.058. ПБ. 092. 100	5			5	
10	М8х22.66.0125				26.058. ПБ. 092. 000	16			16	
11	М10х20.66.0125				26.058. ПБ. 090. 000	4			4	
12	М10х35.66.0125				26.058. ПБ. 090. 000	4			4	
13	М10х40.66.0125				26.058. ПБ. 092. 000	2			2	
14	М10х95.66.0125				26.058. ПБ. 092. 000	4			4	
15	М12х35.66.0125				26.058. ПБ. 090. 000	2			2	
16	М12х50.66.0125				26.058. ПБ. 091. 000	4			4	
17	М12х70.66.0125				26.058. ПБ. 090. 000	2			2	
18	М8х25.66.0125				26.058. ПБ. 090. 000					
19										
20	Винт МВх10.66.0125		Гост 1477-75*		26.058. ПБ. 092. 000	1			1	
21	М8х14.66.0125		Гост 1483-75*		26.058. ПБ. 092. 000	1			1	
22	Винт ВМЗх10.66.0125		Гост 1491-80		26.058. ПБ. 092. 000	2			2	
23	Винт ВМЗх10.66.0125				26.058. ПБ. 094. 000	3			3	
24	ВМЗ-89 х 14.66.0125		Гост 1491-80		26.058. ПБ. 092. 000	2			2	

				3.820.2-44			26.058. ПБ. 090. 000 ВЛ		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дат	Подъемник одновинтовой с электроприводом гл 1,0 тс. марки 1,0 ЭВ Ведомость покупных изделий Капиробол. Пуэско			Лист	Лист	Листов
Разраб	Сарычев	Иван	10.01.88				A	1	2
Прооб	Исханберов	Иван	10.01.88						
Проект	Насеев	Иван	10.01.88						
И контр	Мышкин	Иван	10.01.88						
Улб	Колтышкин	Иван	10.01.88						

сформат А3

Серия 5.820.2.44 Выпуск 9

Ш.а.н. 70211 Лист 1 и 2 от 2 Лист 1 и 2 от 2 Лист 1 и 2 от 2

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на рекулп.	всего	
1	Винт М4-8x30.85.0125		ГОСТ 17472-80		26.058. ПБ. 094.000	2			2	
2	Гайка М4.6.0125		ГОСТ 6915-70*		26.058. ПБ. 094.000	2			2	
3	М 8.6.0125					4			4	
4	М 10.6.0125				26.058. ПБ. 090.000	10			10	
5	М 12.6.0125				26.058. ПБ. 091.000	4			4	
6	М 20.6.0125				26.058. ПБ. 090.000	1			1	
7										
8	Шайба 4.85Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058. ПБ. 094.000	2			2	
9	5.65Г.0125				26.058. ПБ. 092.000	4			4	
10	8.65Г.0125				26.058. ПБ. 090.000	20			20	
11	10.65Г.0125				26.058. ПБ. 090.000	14			14	
12	12.65Г.0125				26.058. ПБ. 090.000	8			8	
13	Шайба 20.0109		ГОСТ 11371-78		26.058. ПБ. 090.000	1			1	
14						4			4	
15	Шпайка 3-10x8x36		ГОСТ 8790-78		26.058. ПБ. 095.000	1			1	
16	Шпайка 3-10x8x58				26.058. ПБ. 092.000	1			1	
17	Штифт 6т8x16		ГОСТ 3128-70*		26.058. ПБ. 091.000	8			8	
18	Штифт 5x25		ГОСТ 3129-70*		26.058. ПБ. 092.000	2			2	
19										
20	<u>Прочие изделия</u>									
21										
22	Кольца 072-080-46-2-4		ГОСТ 9833-73*		26.058. ПБ. 091.000	1			1	
23	Пружина тарельчатая НС 80x35x3.2x5		ГОСТ 3057-79		26.058. ПБ. 094.000	10			10	
24	Микропереключатель МР2101. Усл. 4		МРТУ 16.526.012-65	Каменец-Подольский электромеханический завод.	26.058. ПБ. 094.000	1			1	
25	Электродвигатель с подшипником									
26	скользящего типа ААС ПЛАТУ 0.4 кВт синхрон.			«Совхозэлектро» г. Москва						
27	ноя частота вращения 920 об/мин 50вч, 220/320, Усл. М.302		ГОСТ 19523-81Е	И-210, Покровский бульвар 3	26.058. ПБ. 090.000	1			1	
28	Датчик ДПМ-1			ЛКБ «Узводприборавтоматика» г. Нахимов. ул. Лихачева, 41						
29					26.058. ПБ. 090.000	1			1	см. 05 черт.

Ш.а.н. 70211	Лист	№ докум	Лист	Дата	5.820.2-44	26.058. ПБ. 090.000	Лист
							2

Корпоровал Пужско

1. Подготовка подъемника к монтажу

- 1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника
- 1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью ветоши, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, помятостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником либо шабером
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отвора убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рысков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на парог
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

3.820.2-44

26 058. ПБ. 090. 000 НЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
		3.820.2-44		
		26 058. ПБ. 090. 000 НЭ		
Лист	Лист	Лист 3		
А	1	7		
Подъемник одновинтовой с электроприводом 3П 1,07с Марки 135 Инструкция по монтажу и эксплуатации				
Копирован Лужка				

Формат А4

2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушиной затвора. Такелажные работы грузового винта производить с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием ват-шатерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Для управления подъемником от ручного привода кулачки шпунты на редукторе вывести из зацепления с кулачками шпунты червячного колеса и вставить рукоятку.
- 2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплении зубчатой пары.
- 2.6. При верхнем положении затвора нижний лист подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или галанки.
- 2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

3. Наладка

- 3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и смотровую крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости

3.820.2-44

26.058. ПБ. 090. 000 НЭ

Копирован Лужка

Формат А4

3.2. В грузовую часть набить свежий ЦНАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий ниграл и закрыть крышки. Проверить чистоту сферических отверстий в отдулине.

3.3. Произвести подбодку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника

3.4. Для управления подъемником от электропривода кулачки втулки на редукторе внодь ввести в зацепление с кулачками ступицы червячного колеса и затянуть стопорный винт на втулке.

4. Опробование и регулирование.

4.1. Нажать на кнопку „Подъем” и при отсутствии шумов, указывающих на ненормальную работу подъемника, производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на порог и проверить надежность срабатывания грузового реле. При срабатывании нижней кромки затвора с порогом следить за прогибом винта. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку „стоп” и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электрической схеме, произвести перерегулировку грузового реле на заданное дажимое усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в втулке О настоящей типовой документации

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°С, температура корпуса электродвигателя не выше 50°С.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик ДПМ1. Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1 с винтом. При положении затвора на пороге показание ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

5. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутом винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загорячен, необходимо его протереть керасином или саларовым маслом и нанести на грузовую часть тонкий слой свежего салибала. Работа с загоряченным винтом резко сокращает срок службы грузового винта.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его

3.820.2-44

26.058.ПБ.090.000 ИЭ

Лист

3

Иркутск, Фаски, Улан, Мате

Копировал: Пушка

Фаскист А4

3.820.2-44

26.058.ПБ.090.000 ИЭ

Лист

3

Иркутск, Фаски, Улан, Мате

Копировал: Пушка

Фаскист А4

утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала червячного колеса

5.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузовой винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые лабачиной, скапления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

6. Правила безопасности

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (пена, лопата и пр.).

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малом емкой таре.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться защемлению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или экранирования) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зная, что он неисправен - запрещается.

6.10. Перед нажатием на кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветошь и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется все выступающие вращающиеся концы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Перед нажатием на кнопку управления убедиться, что кулачки муфты переключения на ручной привод находятся плавно сядь в зацеплении с кулачками ступицы червячного колеса и

З.880.2-44

26.058.ПВ.090.000 ИЭ

Лист

5

Копировал: Пужко

Формат А4

З.880.2-44

26.058.ПВ.090.000 ИЭ

Лист

5

Копировал: Пужко

Выпуск 9

Серия З.820.2-44

в каком положении муфта надежно застопорена.

6.13. При пользовании ручным приводом кулачки муфты должны быть полностью выведены из зацепления и также муфта застопорена.

6.14. Механическая блокировка ручного привода, надежность заземления и нулевую защиту электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

6.15. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.16. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.17. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник должно быть оснащено надлежащим освещением.

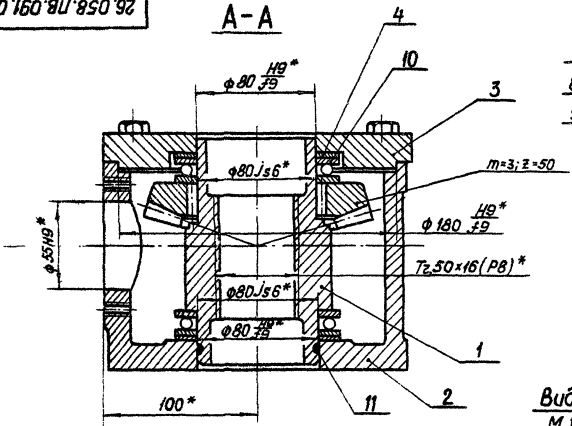
6.18. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: „Производится ремонт - включать нельзя“.

№ табл. 1	№ табл. 2	№ табл. 3	№ табл. 4	№ табл. 5	№ табл. 6	№ табл. 7	№ табл. 8	№ табл. 9	№ табл. 10	№ табл. 11	№ табл. 12	№ табл. 13	№ табл. 14	№ табл. 15	№ табл. 16	№ табл. 17	№ табл. 18	№ табл. 19	№ табл. 20	№ табл. 21	№ табл. 22	№ табл. 23	№ табл. 24	№ табл. 25	№ табл. 26	№ табл. 27	№ табл. 28	№ табл. 29	№ табл. 30	№ табл. 31	№ табл. 32	№ табл. 33	№ табл. 34	№ табл. 35	№ табл. 36	№ табл. 37	№ табл. 38	№ табл. 39	№ табл. 40	№ табл. 41	№ табл. 42	№ табл. 43	№ табл. 44	№ табл. 45	№ табл. 46	№ табл. 47	№ табл. 48	№ табл. 49	№ табл. 50	№ табл. 51	№ табл. 52	№ табл. 53	№ табл. 54	№ табл. 55	№ табл. 56	№ табл. 57	№ табл. 58	№ табл. 59	№ табл. 60	№ табл. 61	№ табл. 62	№ табл. 63	№ табл. 64	№ табл. 65	№ табл. 66	№ табл. 67	№ табл. 68	№ табл. 69	№ табл. 70	№ табл. 71	№ табл. 72	№ табл. 73	№ табл. 74	№ табл. 75	№ табл. 76	№ табл. 77	№ табл. 78	№ табл. 79	№ табл. 80	№ табл. 81	№ табл. 82	№ табл. 83	№ табл. 84	№ табл. 85	№ табл. 86	№ табл. 87	№ табл. 88	№ табл. 89	№ табл. 90	№ табл. 91	№ табл. 92	№ табл. 93	№ табл. 94	№ табл. 95	№ табл. 96	№ табл. 97	№ табл. 98	№ табл. 99	№ табл. 100
																						3.820.2-44											Лист																																																																		
																						26 058. ПБ. 090. 000 45											7																																																																		
																						Копировал: Пучко											Сформат А4																																																																		

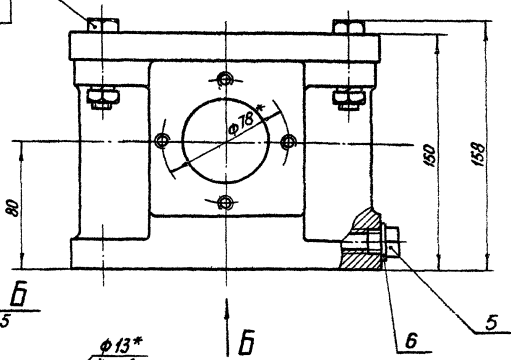
№ табл. 1	№ табл. 2	№ табл. 3	№ табл. 4	№ табл. 5	№ табл. 6	№ табл. 7	№ табл. 8	№ табл. 9	№ табл. 10	№ табл. 11	№ табл. 12	№ табл. 13	№ табл. 14	№ табл. 15	№ табл. 16	№ табл. 17	№ табл. 18	№ табл. 19	№ табл. 20	№ табл. 21	№ табл. 22	№ табл. 23	№ табл. 24	№ табл. 25	№ табл. 26	№ табл. 27	№ табл. 28	№ табл. 29	№ табл. 30	№ табл. 31	№ табл. 32	№ табл. 33	№ табл. 34	№ табл. 35	№ табл. 36	№ табл. 37	№ табл. 38	№ табл. 39	№ табл. 40	№ табл. 41	№ табл. 42	№ табл. 43	№ табл. 44	№ табл. 45	№ табл. 46	№ табл. 47	№ табл. 48	№ табл. 49	№ табл. 50	№ табл. 51	№ табл. 52	№ табл. 53	№ табл. 54	№ табл. 55	№ табл. 56	№ табл. 57	№ табл. 58	№ табл. 59	№ табл. 60	№ табл. 61	№ табл. 62	№ табл. 63	№ табл. 64	№ табл. 65	№ табл. 66	№ табл. 67	№ табл. 68	№ табл. 69	№ табл. 70	№ табл. 71	№ табл. 72	№ табл. 73	№ табл. 74	№ табл. 75	№ табл. 76	№ табл. 77	№ табл. 78	№ табл. 79	№ табл. 80	№ табл. 81	№ табл. 82	№ табл. 83	№ табл. 84	№ табл. 85	№ табл. 86	№ табл. 87	№ табл. 88	№ табл. 89	№ табл. 90	№ табл. 91	№ табл. 92	№ табл. 93	№ табл. 94	№ табл. 95	№ табл. 96	№ табл. 97	№ табл. 98	№ табл. 99	№ табл. 100
																						3.820.2-44											Лист																																																																		
																						Копировал											Сформат А4																																																																		

26.058.ПВ.091.000 СБ

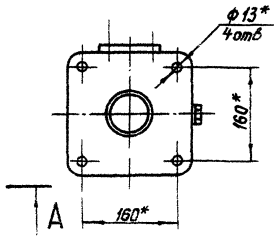
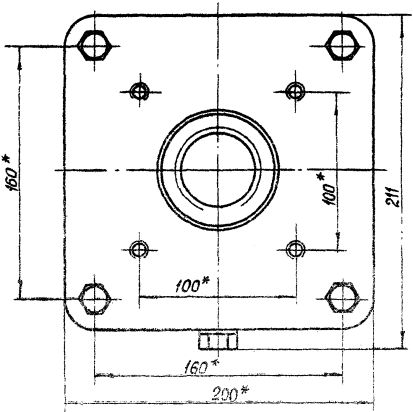
A-A



7
8
9



Вид Б
М 1:5



* Размеры для справок.

Серия 3.ВЭ02-УУ Выпуск 9

Исполн. Лазарь, И. Виталий. Проверка: Лазарь, И. Виталий. Утверждение: Лазарь, И. Виталий. Дата: 1980.10.10

				3.ВЭ02-УУ 26.058.ПВ.091.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Саркисов	И. Виталий	Лазарь	1980.10.10		A	21,5	1:2
Проект.	Механиков	И. Виталий	Лазарь	1980.10.10		Лист	Листов	
Удобр.	Горин	И. Виталий	Лазарь	1980.10.10				
Проверка	Наровин	И. Виталий	Лазарь	1980.10.10				
И. контро.	Михайлов	И. Виталий	Лазарь	1980.10.10				
Утв.	Филиппов	И. Виталий	Лазарь	1980.10.10				

Копировал: Гуреев

Формат А3

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Лист и дата

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

Формат Листа Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	26.058.ПВ.092.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 26.058.ПВ.092.100	Колесо червячное	1	
		<u>Детали</u>		
A3	2 26.058.ПВ.092.001	Червяк	1	
A3	3 26.058.ПВ.092.002	Корпус редуктора	1	
A3	4 26.058.ПВ.092.003	Крышка корпуса	1	
A3	5 26.058.ПВ.092.004	Корпус подшипника	1	
A3	6 26.058.ПВ.092.005	Вал-шестерня	1	
A3	7 26.058.ПВ.092.006	Фланец	1	
A4	8 26.058.ПВ.092.007	Втулка кулачковая	1	
A4	9 26.058.ПВ.092.008	Втулка	1	
A4	10 26.058.ПВ.092.009	Крышка елукая	1	
A4	11 26.058.ПВ.092.010	Крышка сквозная	1	
A4	12 26.058.ПВ.092.011	Шайба	1	
A4	13 26.058.ПВ.092.012	Шайба	2	
A4	14 26.058.ПВ.092.013	Прокладка	4	Наиб. кол.
A4	15 26.058.ПВ.092.014	Прокладка	2	Наиб. кол.
A4	16 26.058.ПВ.092.015	Прокладка	2	Наиб. кол.
A4	17 26.058.ПВ.092.016	Кольцо	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.000

Редуктор 13Р-1

Копировал: Пужко

формат А4

18

Формат Листа Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	18 26.058.ПВ.092.017	Корпус отдушины	1	
A4	19 26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
A4	20 26.058.ПВ.091.004	Пробка	1	
A4	21 26.058.ПВ.091.005	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Балты ГОСТ 1798-70*		
	22	M8x22.66.0125	16	
	23	M10x40.66.0125	2	
	24	M10x95.66.0125	4	
	25	Винт M8x10.66.0125		
		ГОСТ 1477-75*	1	
	26	Винт M8x14.66.0125		
		ГОСТ 4883-75*	1	
	27	Винты: В. ГОСТ 1491-80		
		M3-89x10.66.0125	2	
	28	M5-89x14.66.0125	2	
	29	Гайка M10.6.0125		
		ГОСТ 5915-70*	6	
		Шайбы ГОСТ 6402-70*		
	30	5.65Г.0125	2	
	31	8.65Г.0125	16	
	32	10.65Г.0125	6	
	33	Шпонка 3-10x8x56		
		ГОСТ 8790-79	1	
	34	Штифт 5x25		
		ГОСТ 3129-70*	2	
	35	Подшипник 2007107		
		ГОСТ 333-79	2	
	36	Подшипник 2007109		
		ГОСТ 333-79	2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.000

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.092.000 СБ

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

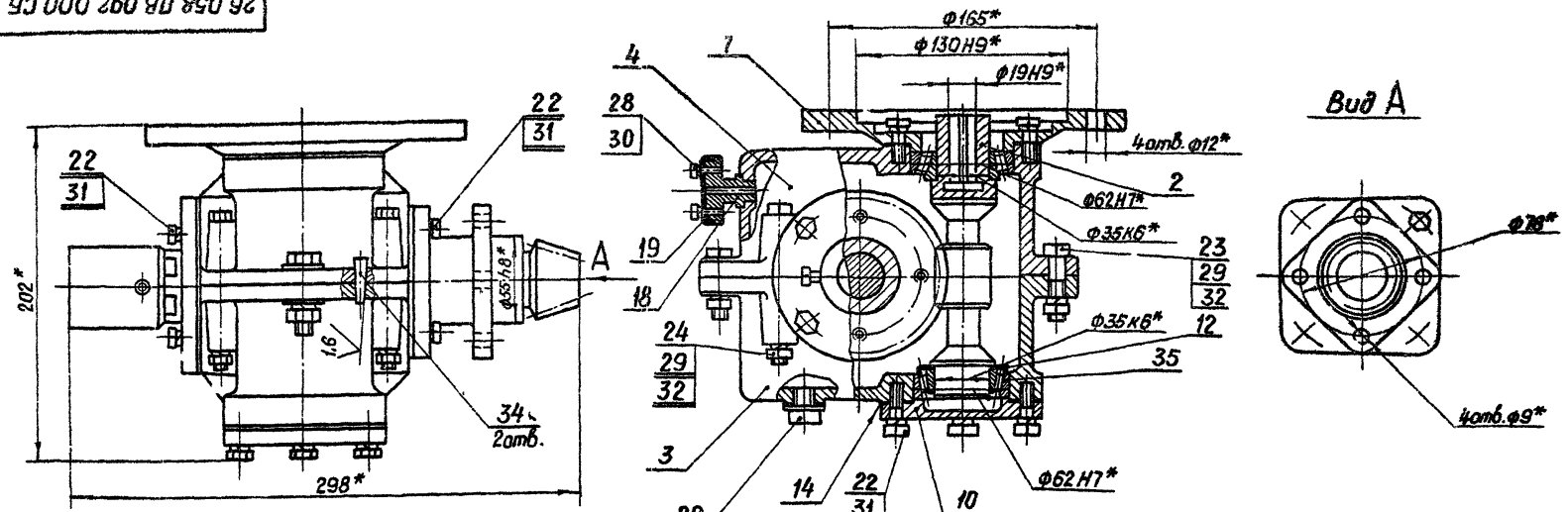
Лист и дата

Изм. №

Взам. изд. №

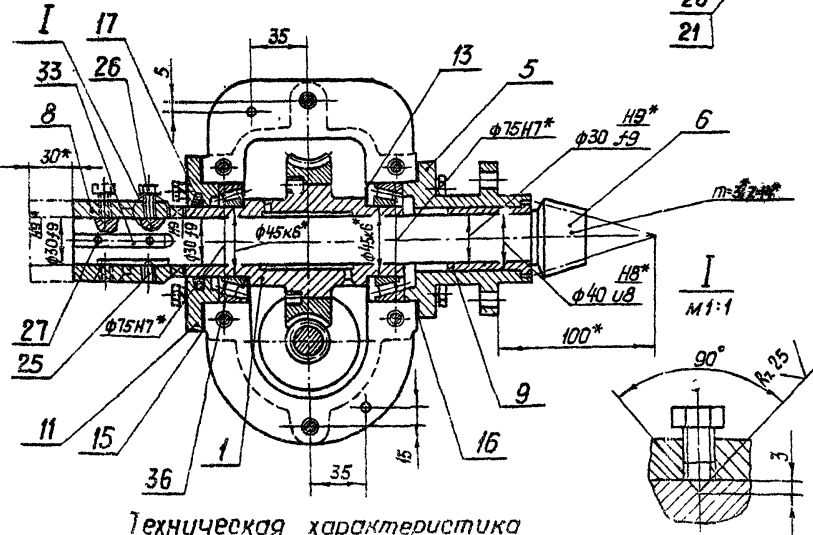
Лист и дата

Изм. №



Технические требования

1. Степень точности передачи 6-БСТ СЭВ 311-76
2. Регулировку зацепления червячной пары обеспечить установкой необходимого количества дем. поз. 14, 15, 16.
3. Осевое перемещение втулки кулачковой пов. 8. на валу должна осуществляться свободно от руки, при этом ограничительный винт поз. 25 завернуть и закрепить в таком положении, чтобы исключить возможность снятия втулки с вала.
4. Размеры для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



Техническая характеристика

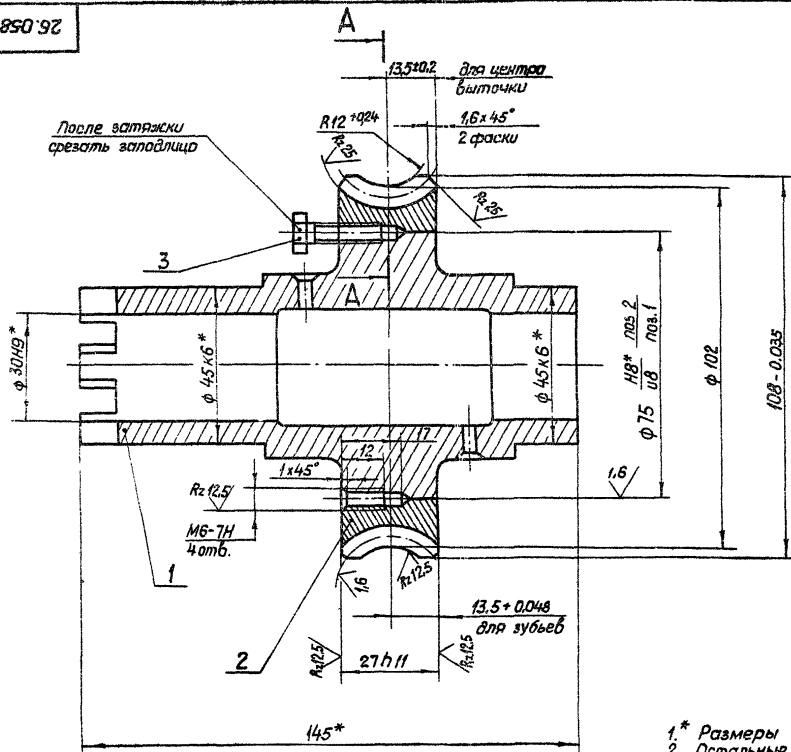
1. Передаточное отношение 1/32
2. Крутящий момент на выходном валу $M_{кр} = 12.3 \text{ кГм}$

3.820.2-44				26.058.ПВ.092.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб	Суржнев	А. Суржнев	1976	А	20.8	1:2.5
Проб	Искандеров	А. Искандеров	1976			
Т. кон. р.	Трош	А. Трош	1976			
Пров. кт.	Насе	А. Насе	1976			
Н. кон. р.	М. М. Мин	А. М. Мин	1976			
Итб	Филоненко	А. Филоненко	1976			
Редуктор 13Р-1				Лист 1 из 1		
Сборочный чертеж.				Лист 1 из 1		

26.058.18.092.100 СБ

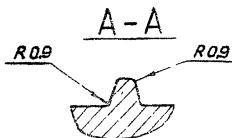
Выпуск 9

Серия 3.820.2-44



Модуль	m	3
Число зубьев	z ₂	32
Направление линии зуба		Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк		ГОСТ 19036-81
Степень точности		8 - ВСТ СЭВ 311-76
Межосевое расстояние	d _w	63
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	96
Вид сопряженного червяка		— ZA
Число витков сопряженного червяка	z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка		26.058.18.092.001

- 1* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ по изготовлению подъемника.

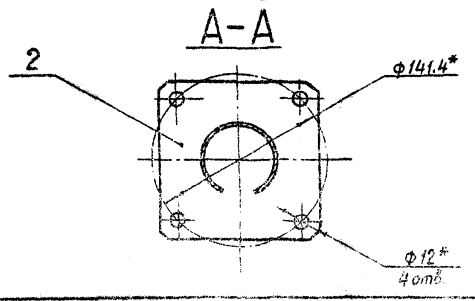
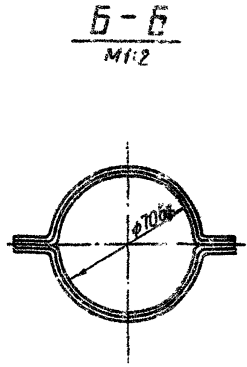
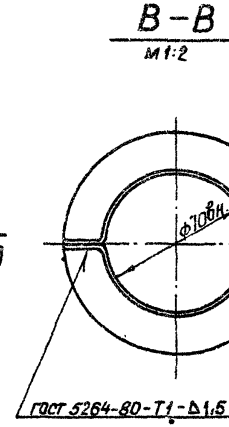
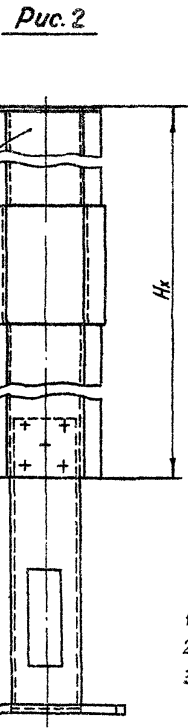
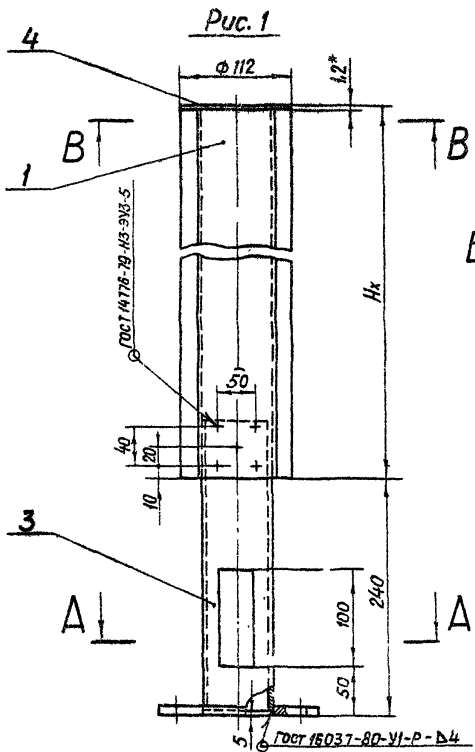


3.820.2-44		26.058.18.092.100 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Прод.
Разработчик	Составитель	Проверенный	Утвержденный
Технический руководитель	Инженер	Инженер	Инженер
Начальник цеха	Инженер	Инженер	Инженер
Мастер	Инженер	Инженер	Инженер
Слесарь	Инженер	Инженер	Инженер
Рабочий	Инженер	Инженер	Инженер
Материал	Масса	Масштаб	
А	23	1:1	
Колесо червячное		Сборочный чертеж	
Копирован Пушка		Сформирован	

Имя, фамилия, дата, подпись, дата, наименование, номер, дата, подпись, дата

26.058.ПВ.093.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.093.000	1
26.058.ПВ.093.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.093.000-01, Рис.2 применяется при $H_k > 2,5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_k в м
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.093.000- $H_k \cdot 2,072 + 2,84$ кг.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.093.000-01- $H_k \cdot 2,072 + 3,08$ кг.
- 4.* Размеры для справок

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.093.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ	Саргучаев	1.000	10.08.79	1	1	1:4
Проб.	Цыгандерев	100	10.08.79	1	1	1:4
Г. контр.	Гриш	100	15.09.80	1	1	1:4
Н. контр.	Настас	100	15.09.80	1	1	1:4
И. контр.	Мельник	100	15.09.80	1	1	1:4
Упр.	Филиппенко	100	15.09.80	1	1	1:4

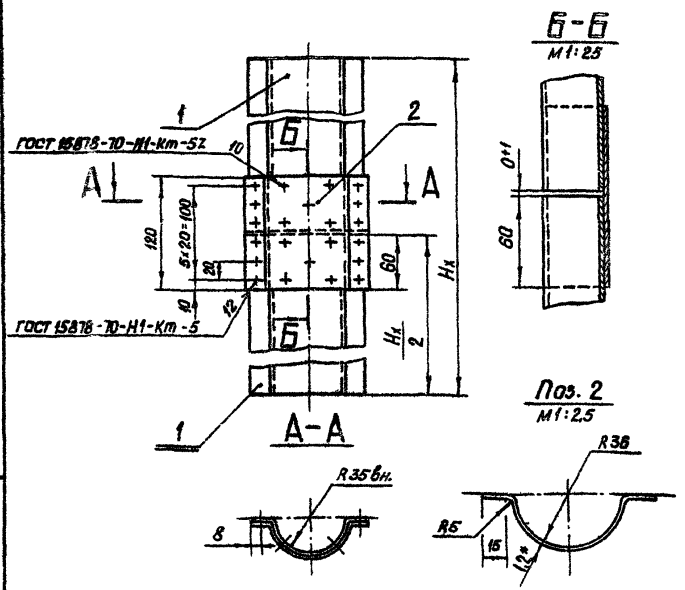
Копирация: Луцко

Формат 7:5

Шт. в складе / Подп. и дата / Шт. в складе / Подп. и дата / Шт. в складе / Подп. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.093.210 СБ



Б-Б
М1:25

Пос. 2
М1:25

- 1.* Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $H_x > 2.5$ м
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется - $H_x \cdot 1,036 \cdot 0,12$ кг

3.820.2-44
26.058.ПВ.093.210 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб составной	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Морданов	Морданов	Морданов		А	См.п.4	1:4
Пров.	Ушаков	Ушаков	Ушаков	Ушаков	Сборочный чертеж.	Лист	Листов	1
И.контр.	Селин	Селин	Селин	Селин				
Утв. инж. проекта	Насибов	Насибов	Насибов	Насибов				
И.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	Мышкин				
Читб.	Селин	Селин	Селин	Селин				

Калибратор: Пужко. формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.093.210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	26.058.ПВ.093.101		Желоб	2	
Б4	2	26.058.ПВ.093.211		Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74 4-й ИВ Ст 3 по ГОСТ 16.523-70		
				120 × 155	1	0,12 кг

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

3.820.2-44
26.058.ПВ.093.210

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб составной	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Морданов	Морданов	Морданов		А	См.п.4	1:4
Пров.	Ушаков	Ушаков	Ушаков	Ушаков	Сборочный чертеж.	Лист	Листов	1
И.контр.	Селин	Селин	Селин	Селин				
Утв. инж. проекта	Насибов	Насибов	Насибов	Насибов				
И.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	Мышкин				
Читб.	Селин	Селин	Селин	Селин				

Калибратор: Пужко. формат А4

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Имя, инициалы, дата, подпись, должность, печать, номер документа

Код документа	Код детали	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.094.000 СС	Оборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.094.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.094.001	Диафрагма	1	
A4	3		26.058.ПВ.094.002	Трубка	1	
A4	4		26.058.ПВ.094.003	Гайка специальная	1	
A4	5		26.058.ПВ.094.004	Гайка специальная	1	
A4	6		26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
A4	7		26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
A4	8		26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
A4	9		26.058.ПВ.094.008	Втулка	1	
A4	10		26.058.ПВ.094.009	Уголок	1	
A4	11		26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
A4	12		26.058.ПВ.094.011	Крышки	1	
A4	13		26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
Б4	14		26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
				Резина-пластина ЮМ-м		
				гост 7338-77* ф 26/ф12	1	0,007кг

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.000

Рез. красное
2,5 шт

Копировать: Печать, Подпись, Дата

Код документа	Код детали	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6×16-6.6.0125		
				Гост 7798-70*	1	
		16		Винт В1.М4-84×10.66.0125		
				Гост 17473-80	2	
		17		Винт В М5-84×10.66.0125		
				Гост 1491-80	3	
		18		Гайка М4.6.0125		
				Гост 5915-70*	2	
		19		Пружина тарельчатая		
				НС80×35×3×2,5 Гост 3057-79	10	
		20		Шайба 4.65Г.0125		
				Гост 6402-70*	2	
		21		Шайба 5.65Г.0125		
				Гост 6402-70*	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Микропереключатель МП2101		
				исп 4МРТУ13.326.012-65	1	
				<u>Материалы</u>		
		23		Провод ПВВ-ХП 2,5		
				ТУ 1606-292-68	10м	
		24		Проволока 1-0-С		
				Гост 3282-74*	0,25м	

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.000

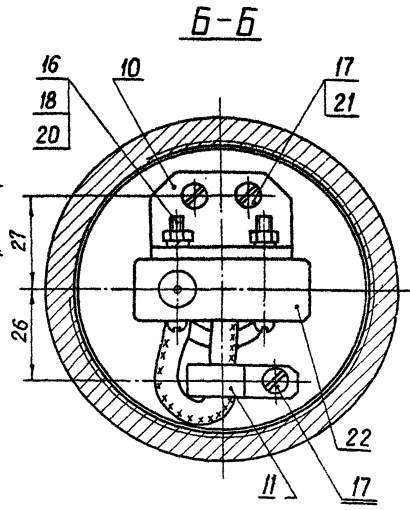
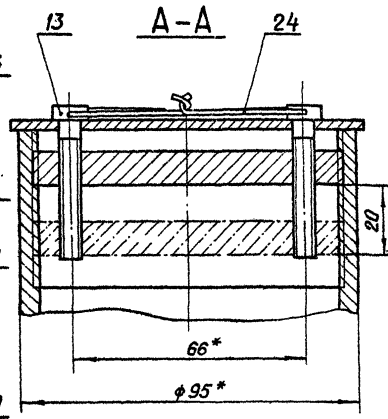
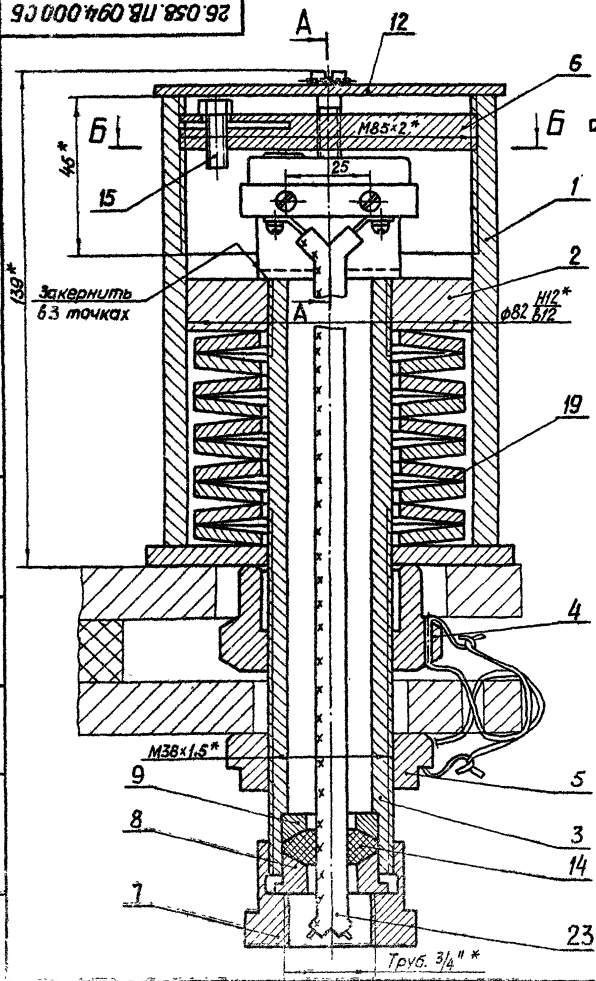
Имя, инициалы, дата, подпись, должность, печать, номер документа

Копировать: Печать, Подпись, Дата

Выпуск 9

Серия 3.520.2-44

26.058.ПВ.094.000 СБ



1. Регулировка грузового реле осуществляется на приспособлении чертежи которого находятся в выпуске 0.
2. Величина усилия занебалбливания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой винт подьемника и не выходить из пределов 0,28 ± 10 тс
3. Отворачивать гайку поз.4 разрешается только при вывернутым регулировочном диске поз.6
- 4.* Размер для справок.

				3.520.2-44		
				26.058.ПВ.094.000 СБ		
				Реле грузовое		
				25 ГРТ		
				Сборочный чертеж		
				Лит.	Масса	Масштаб
				A	5,5	1:1
				Лист	Листов	1

Копировал: Пуяско

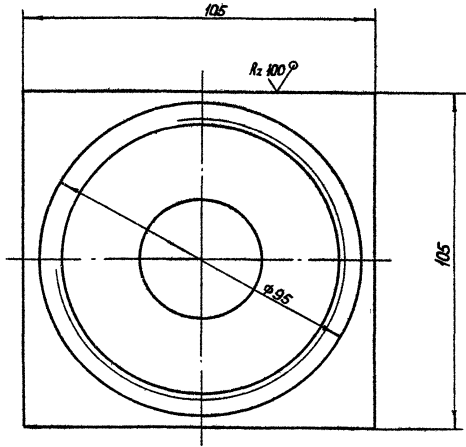
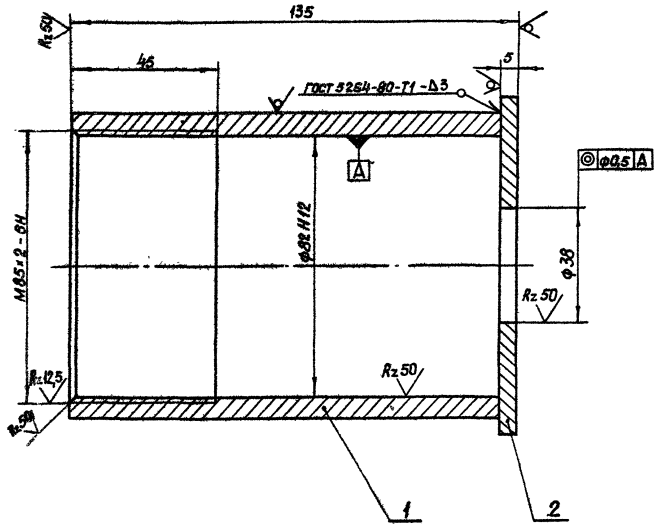
Зоричкин

26.058.ПВ.094.100 СБ

Выпуск 9

Серия 3.882.2-44

Лист 1 из 1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А. Саргушев	4.01.99	
Проаб.	Искандеров	С. Искандеров	12.01.99	
Т. контр.	Грош	В. Грош	12.01.99	
Р. контр.	Наровел	В. Наровел	12.01.99	
Н. контр.	Мышкин	В. Мышкин	12.01.99	
Упр.	Филиппов	В. Филиппов	12.01.99	

3.882.2-44
26.058.ПВ.094.100 СБ

Корпус Сборочный чертёж		Лист	Масса	Масштаб
		A	1,99	1:1
		Лист	Листов 1	

Калировал: Пужко

Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.095.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.095.001		Хвостовик	1	
A4	2	26.058.ПВ.095.002		Палоса	1	
A4	3	26.058.ПВ.095.003		Ось	1	
A4	4	26.058.ПВ.095.004		Труба	1	
A4	5	26.058.ПВ.095.005		Кольцо	1	
A4	6	26.058.ПВ.095.006		Косынка	1	

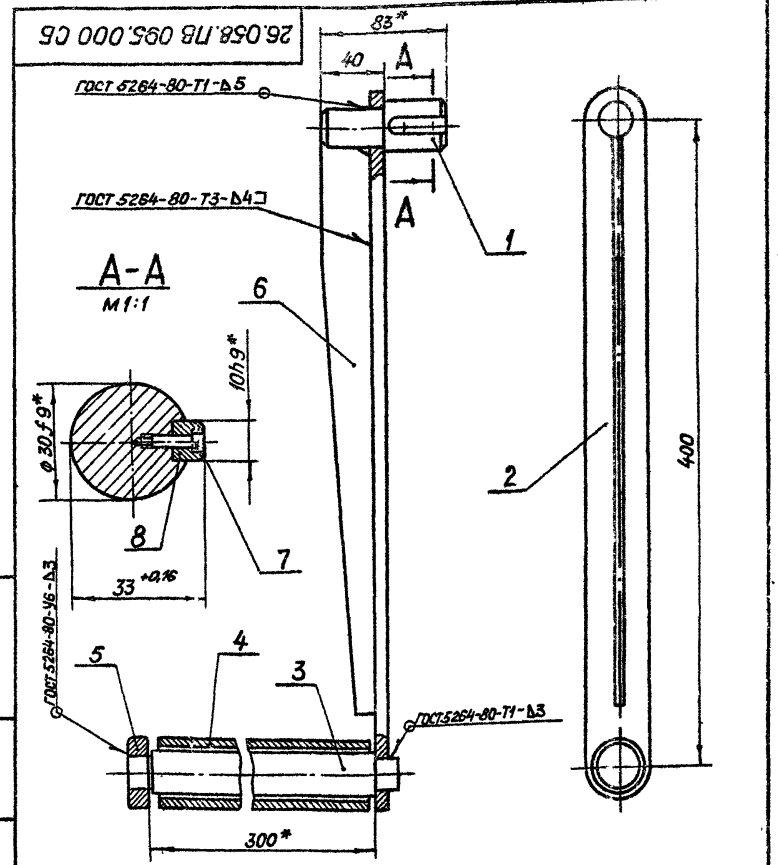
Стандартные изделия

	7		Витм М3×10.66.01			
			ГОСТ 1491-80	2		
	8		Шпалка 3-10×8×36			
			ГОСТ 8190-79	1		

3.820.2-44
26.058.ПВ.095.000

рукоятка Р2

Копировал: Пуэко формат А4

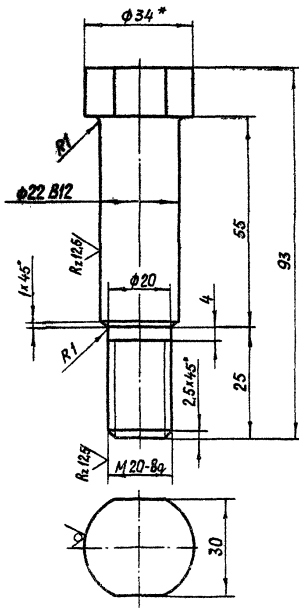


* Размеры для справок

3.820.2-44				26.058.ПВ.095.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Сарычев	И.Сарычев	И.Сарычев	1981	A	4,0
Пров.	Иск.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	1981		
Провер.	Гриш	И.Гриш	И.Гриш	1981		
Инж.проект.	Николаев	И.Николаев	И.Николаев	1981		
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	1981		
Утв.	Филиппенко	И.Филиппенко	И.Филиппенко	1981		
рукоятка Р2					Лист	Масса
Сборочный чертеж					Листов	1
					Масштаб	1:2,5

Копировал: Пуэко формат А4

26.058.ПВ.020.005

R_z 25/ (M)

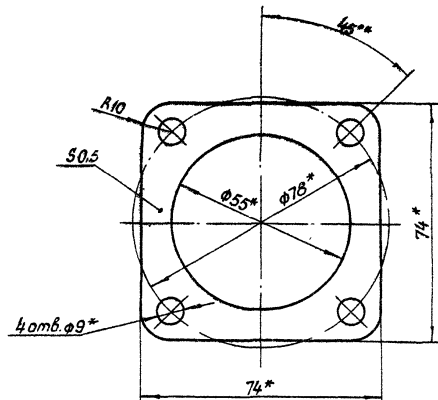
* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.020.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Болт			A	0,4	1:1
					Лист	Листов 1	
34 - В - ГОСТ 2590-71*							
ЕГР Болт - В ГОСТ 536-75							
Копирован: Девин							
Формат А4							

26.058.ПВ.030.004



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

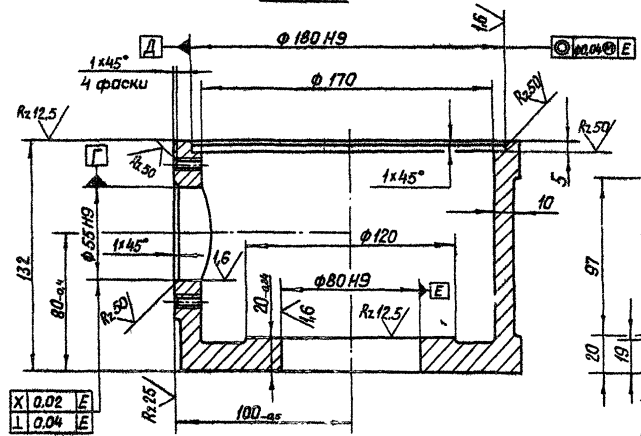
26.058.ПВ.030.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Прокладка			A	0,01	1:1
					Лист	Листов 1	
Картон прокладочный марки А							
ГОСТ 2847-74*							
Копирован: Девин							
Формат А4							

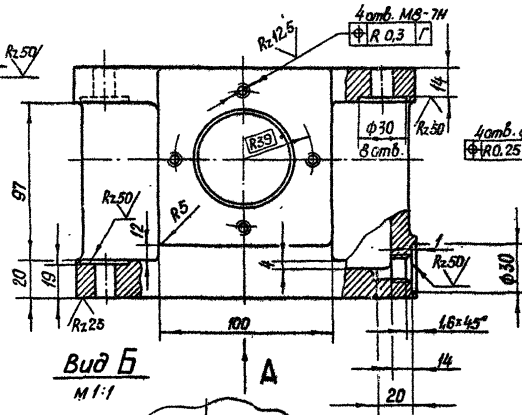
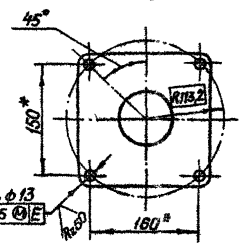
Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.031.001

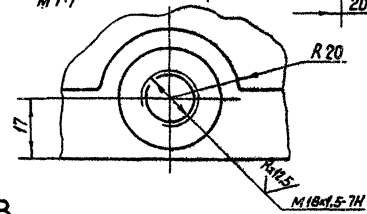
B-B



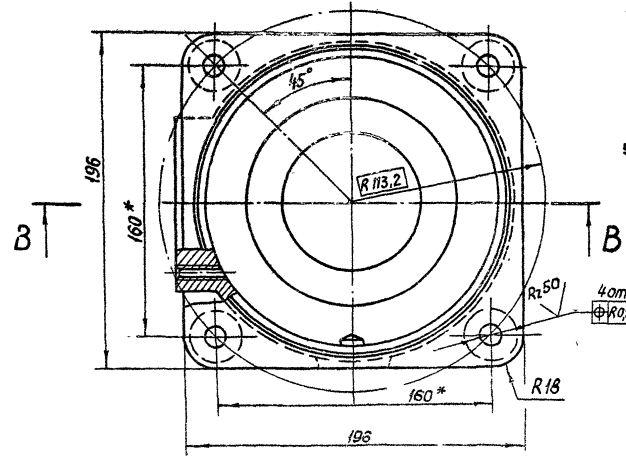
Вид А
M 1:5



Вид Б
M 1:1



* Размеры для справок.

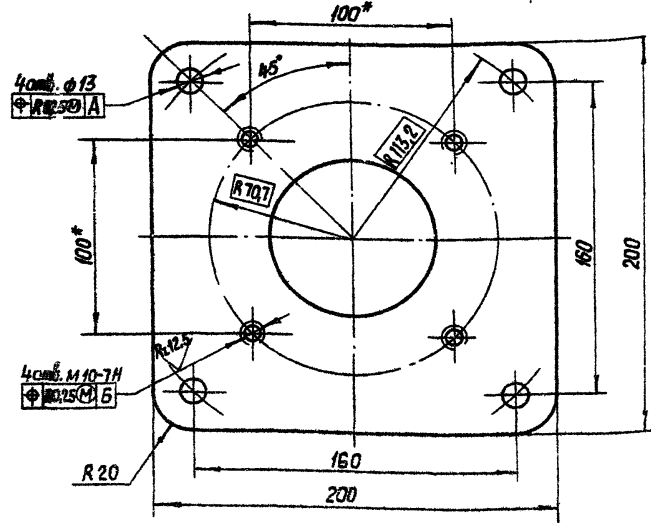
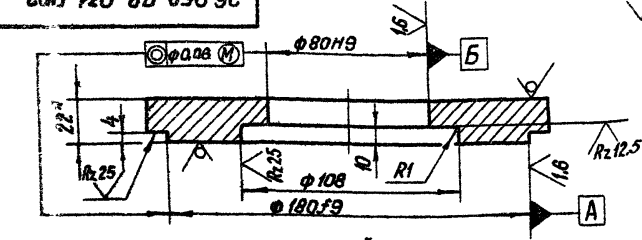


				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.031.001		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Согласован	Лист	1/1			
Проб	Инженер	Изм	2018	Корпус	9,7	1:2
Пр. контр	Проект	Лист	1/1			
Пр. контр	Проект	Лист	1/1	Лист	Листов	1
Пр. контр	Проект	Лист	1/1			
Исполн	Исполн	Лист	1/1	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		
Утв	Утв	Лист	1/1	Копировал: Пужко		

Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1

26.058.ПВ.031.С.02

Rz 50



* Размеры для справок

3.822.2-44

26.058.ПВ.031.002

Крышка
корпуса

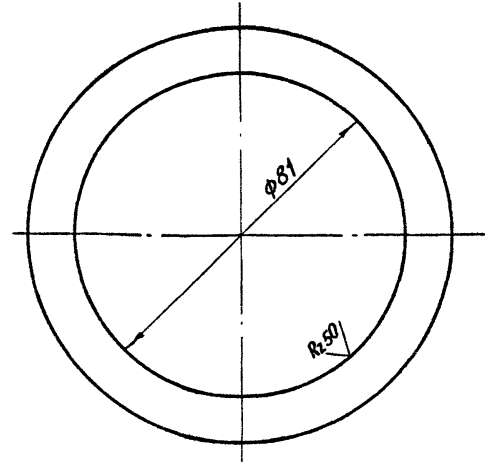
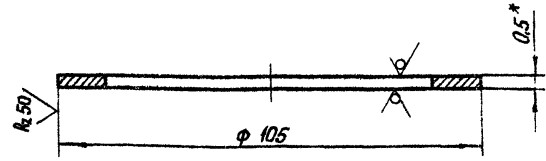
Лит.	Масса	Масштаб
A	5,3	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-НО-22 ГОСТ 19903-74
Вспомог. ГОСТ 14637-79

Копиробал: Луэжа

Формат А4

26.058.ПВ.031.003



* Размер для справок

3.822.2-44

26.058.ПВ.031.003

Кольцо
регулирующее

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	1:1
Лист		Листов 1

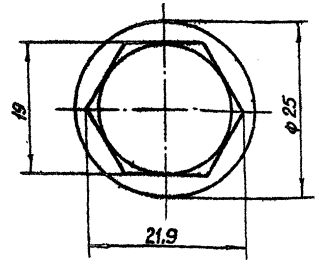
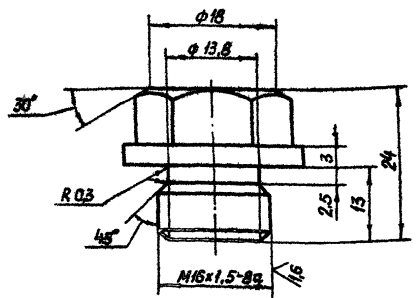
Лист Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19903-74
4-НН-НВ-Сталь 3 ГОСТ 16523-70*

Копиробал: Луэжа

Формат А4

26.058.ПВ.031.004

Rz50 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.031.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	3.820.2-44	Саргучаев	12.01.82
2	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
3	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
4	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
5	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
6	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
7	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
8	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
9	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
10	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82

Пробки

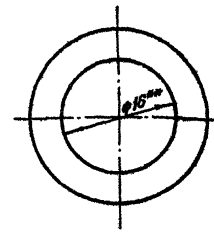
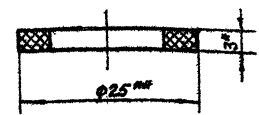
Лист	Масса	Масштаб
A	0,045	2:1
Лист		Листов: 1

Криве 26-В ГОСТ 2590-71
5 Ст 3 по 5-1-И ГОСТ 535-79

Копировал Пушка

формат А4

26.058.ПВ.031.005



- 1.* Размер для справок
- 2.** Размеры обвалоч. инстру.

3.820.2-44

26.058.ПВ.031.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	3.820.2-44	Саргучаев	12.01.82
2	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
3	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
4	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
5	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
6	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
7	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
8	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
9	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82
10	1	3.820.2-44	Иванов	12.01.82

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,002	2:1
Лист		Листов: 1

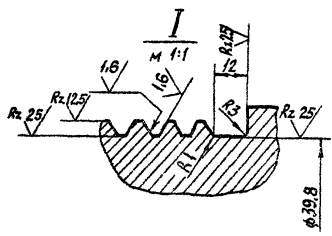
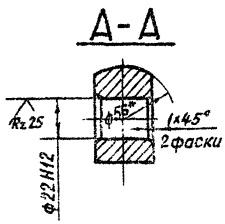
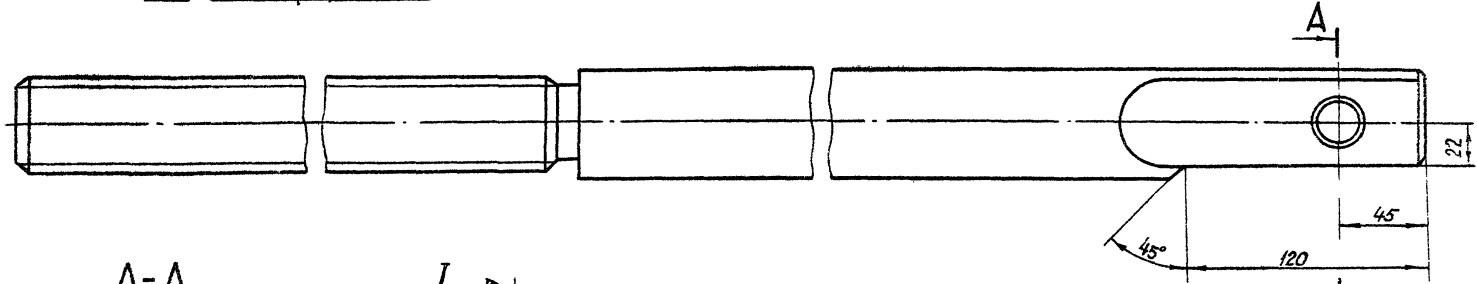
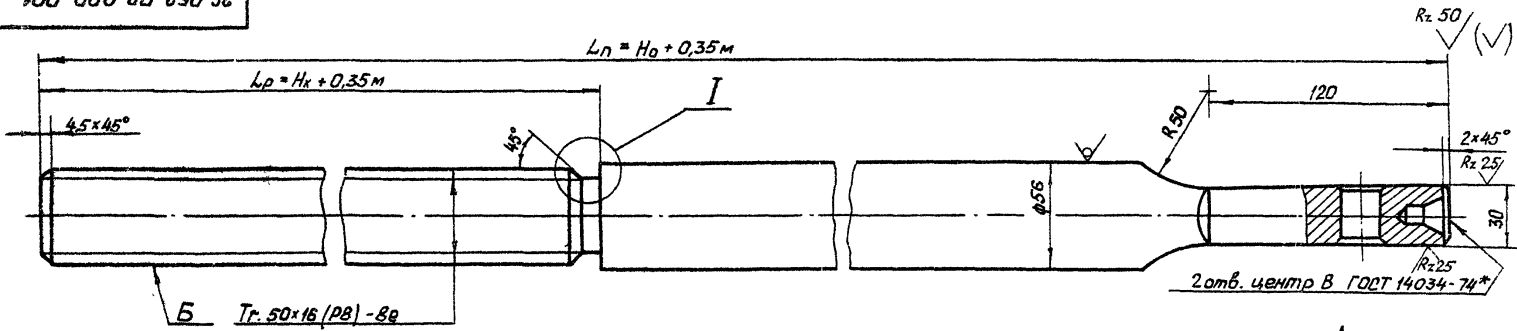
Поронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80

Копировал Пушка

формат А4

Выпуск 9
Серия 3 820.2-44

26.058.П8.090.001



1. Конусообразность поверхн б не более 0,2мм
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм
3. Масса винта грузовой Qв определяется по формуле $18,84л - (6,34r + 1)кв$
4. Размер для справок
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Вопросы: Подл. и дата
Вопросы: Подл. и дата
Вопросы: Подл. и дата

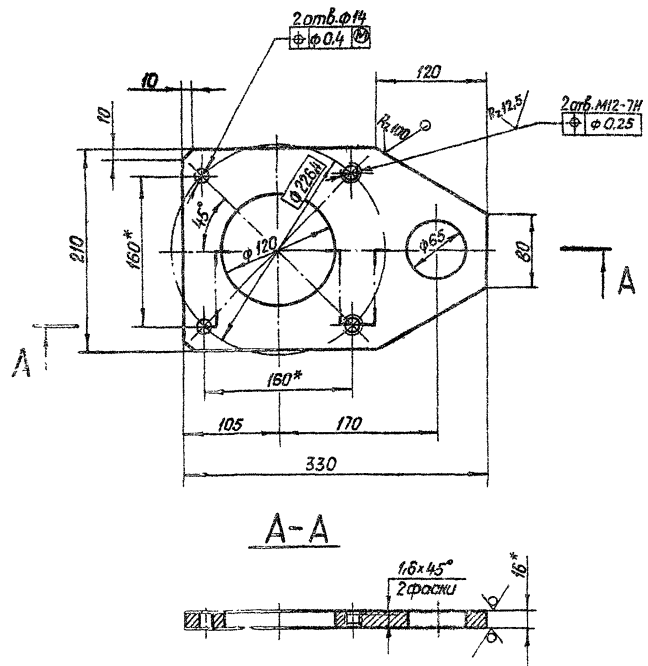
				3.820.2-44			
				26.058.П8.090.001			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт грузовой	Лист	Масса	
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Исполнитель		А	См.л.3	1:2
Проб.	Исполнитель	Контр.	Прош.		Лист	Листов	1
И. инж.	Исполн.	Исполн.	Исполн.				
Инж.контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.				
				58-В ГОСТ 2530-74*			
				40-В-2 ГОСТ 14034-74**			
				Копирован: Пушкина			

Серия 3-820.2-44

Лист № 1 из 1 Листы в сборе

26.058.ПВ.090.003

Rz50 (✓)

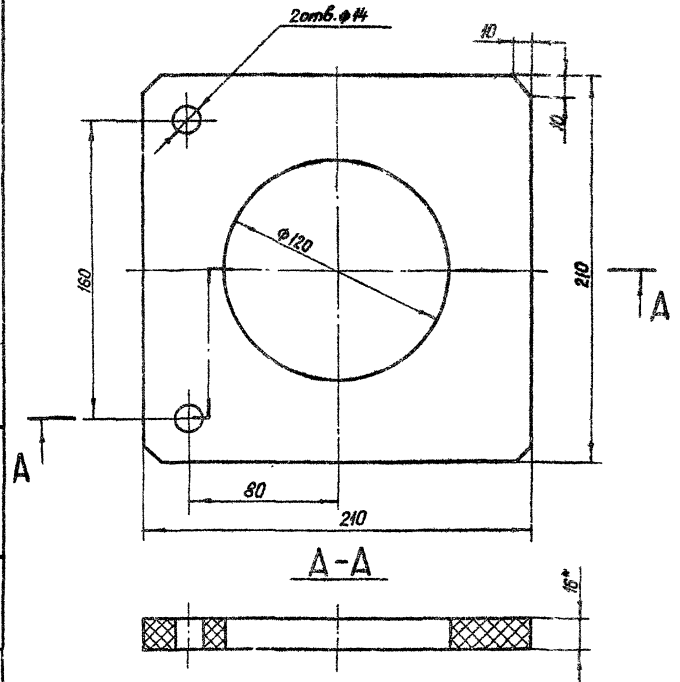


* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.090.003

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Саргучаев	А.А.		1	5,9	1:4
Провер	Искандеров	С.С.				
Т.член	Грош					
Утверд	Израев					
Инженер	Ильин					
М.контр.	Мельников					
Упр.	Солонякин					
				Лист	Б-ПН-НО 16 ГОСТ 4099-74*	
				Лист	ВОт 3 от 3 ГОСТ 14637-75	
Копировал: Пужко				Формат А4		

26.058.ПВ.090.004



* Размер для справок
2 Размеры, обеспеч инстр

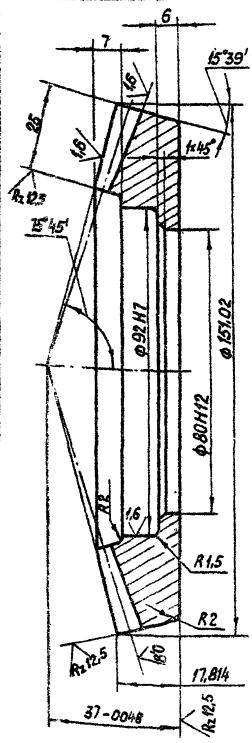
3.820.2-44
26.058.ПВ.090.004

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Саргучаев	А.А.		1	0,8	1:2
Провер	Искандеров	С.С.				
Т.член	Грош					
Утверд	Израев					
Инженер	Ильин					
М.контр.	Мельников					
Упр.	Солонякин					
				Лист	Резина-пластина 16М-С ГОСТ 1338-77*	
Копировал: Пужко				Формат А4		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.031.102

Rz 25 (✓) (✓)



Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	30
Тип зуба		прямой
Условный кантур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	$x_{ев}$	-0.369
Коэффициент изменения толщины зуба	x_c	-0.0385
Угол делительного колуса	δ	$74^\circ 21'$
Степень точности		8-BCT С98 186-75
Толщина зуба по хорде	s_x	3.45 ^{-0.128} _{-0.236}
Высота до хорды	h_x	1.256
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2.5184
Внешнее конусное расстояние	R_e	77.88
Среднее конусное расстояние	R_m	65.38
Средний делительный диаметр	d_m	125.92
Угол колуса впадин	δ_f	$70^\circ 53'$
Внешняя высота зуба	h_e	6.5
Обозначение чертежа сопряженной зубчатой шестерни		26.058.ПВ.092.005

3.820.2-44

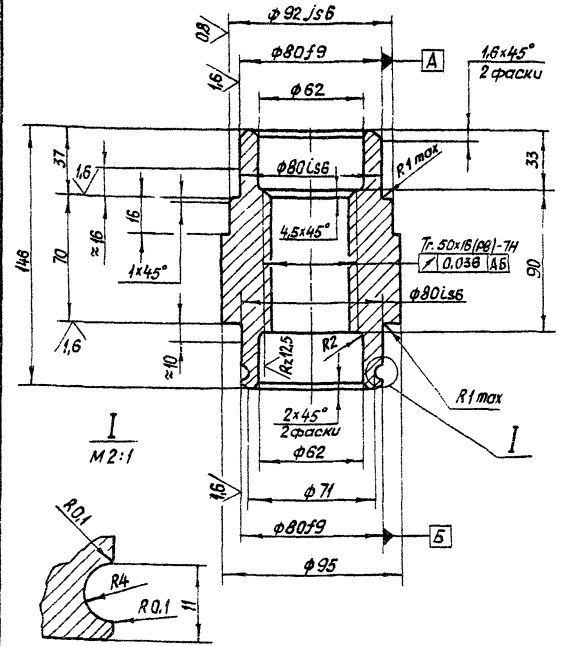
26.058.ПВ.031.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Равар.	Специаль.	И.В.С.	И.В.С.	1974
Лев.	Механик	И.В.С.	И.В.С.	1974
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			

Колесо	Лит.	Масса	Масштаб
зубчатое коническое	A	1,8	1:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	Лист	Листов 1	
Копировал: Пужко			
Формат А4			

26.058.ПВ.091.101

Rz 25 (✓) (✓)



I
M 2:1

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

3.820.2-44

26.058.ПВ.091.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Равар.	Специаль.	И.В.С.	И.В.С.	1974
Лев.	Механик	И.В.С.	И.В.С.	1974
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			
И.С.	Лист			

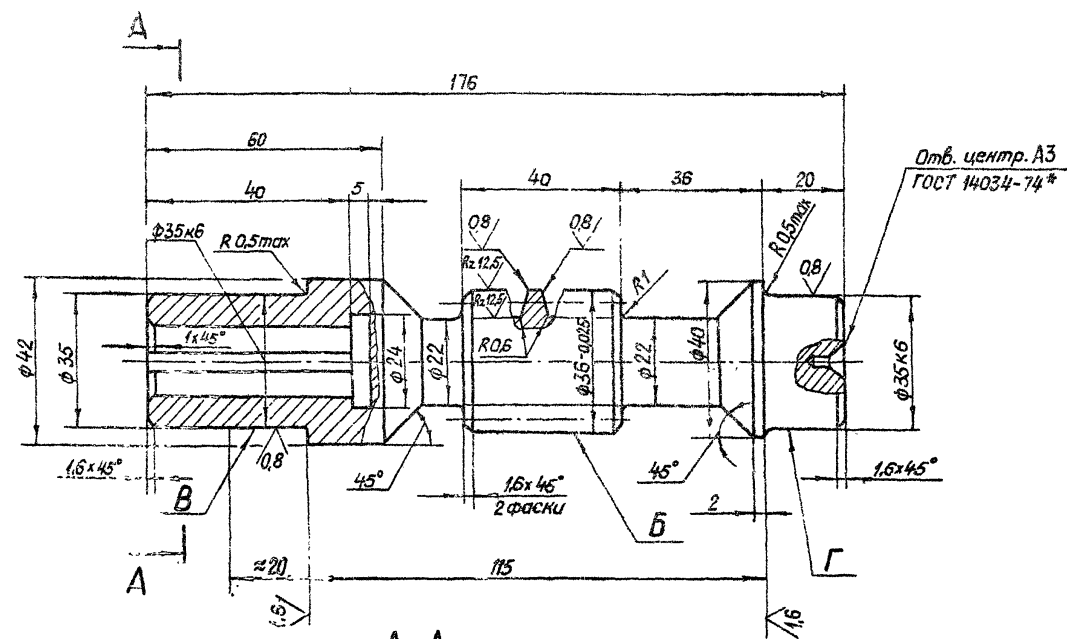
Гайка гребная	Лит.	Масса	Масштаб
	A	4,25	1:2
Сталь С420 ГОСТ 1412-78*	Лист	Листов 1	
Копировал: Пужко			
Формат А4			

Ак 25
✓(M)

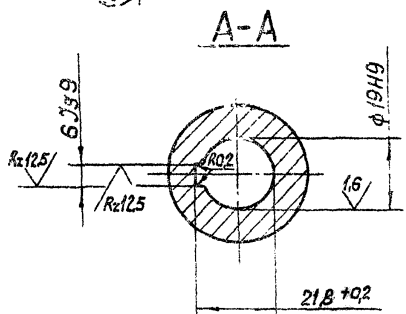
26.058.ПВ.092.001

Выпуск 9

Чертеж 3.820.2-44
Изм. № 01/01
Лист № 01/01
Листов 1



Модуль	m	3
Число витков	Z ₁	1
вид червяка		— ZA
Делительный угол подъема	γ	5°42'38"
Направление линии витка		— Правое
Исходный червяк		— ГОСТ 10036-81
Степень точности		— 8-ВСТ
		— сЭВ 3П-76
Делительная толщина по хорде витка	s _{LN}	-0,220 4,69 -0,320
Высота до хорды	h _{нн}	3,001
Делительный диаметр червяка	d ₁	30
Ход витка	p _{z1}	3,42

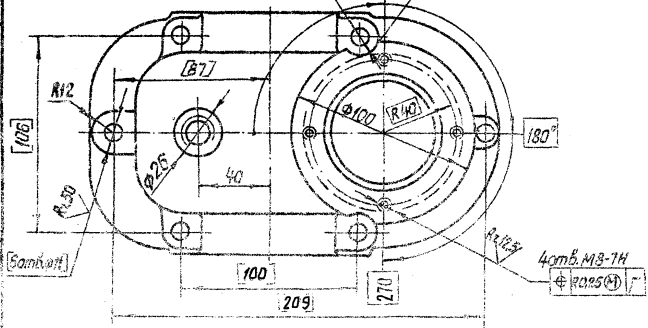
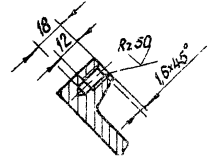
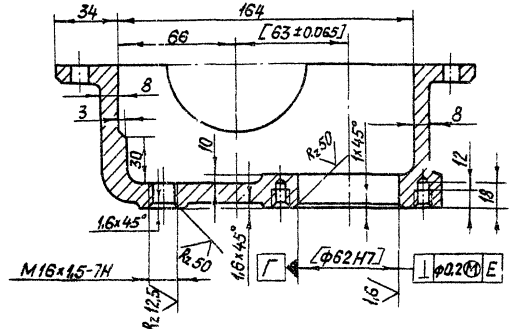
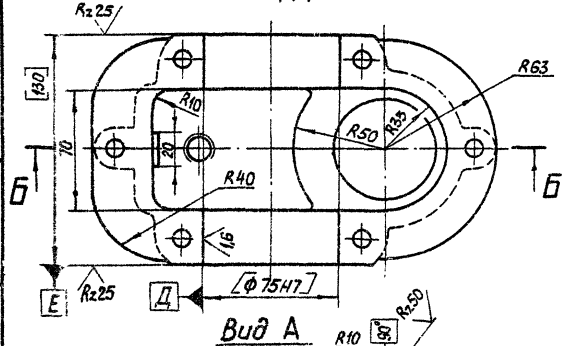
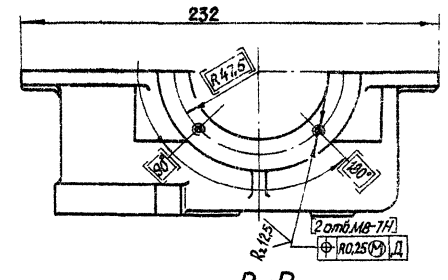
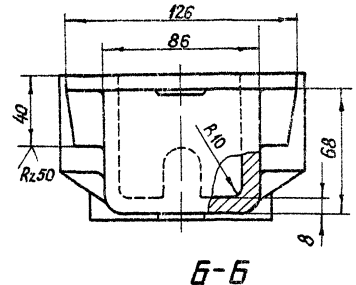
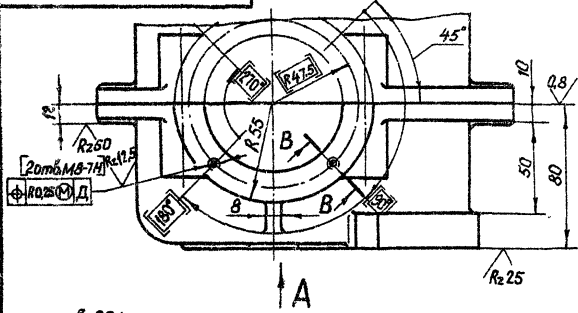


1. Радиальное биение поверхности Б относительно общей оси поверхности В и Г не более 0,01мм.
2. Смещение и перекас оси шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подземника

		3.820.2-44		26.058.ПВ.092.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Червяк
Разработ.	Свердлов	А.Смирнов	И.Смирнов	Июль	
Проб.	Иванов	В.Иванов	В.Иванов	Июль	Лист 1
И.Колос	Горюх	В.Горюх	В.Горюх	Июль	
И.Смирнов	Свердлов	А.Смирнов	И.Смирнов	Июль	Сталь 45 ГОСТ 1050-74*
И.Смирнов	Мельник	В.Мельник	В.Мельник	Июль	
И.Смирнов	Колосов	В.Колосов	В.Колосов	Июль	Капировал: Пурка

И.Смирнов А.3

26.058.ПВ.092.002



1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести совместно с дет. 26.058.ПВ.092.003. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.002

Цикл	№ докум.	Полн.	Дата
Состав	Составлен		
Проб.	Исполнен		
Водит.	Готов		
Надзор	Сдан		
Изв.	Исполнен		

Корпус редуктора

Отливка СЧ20

ГОСТ 1412-78*

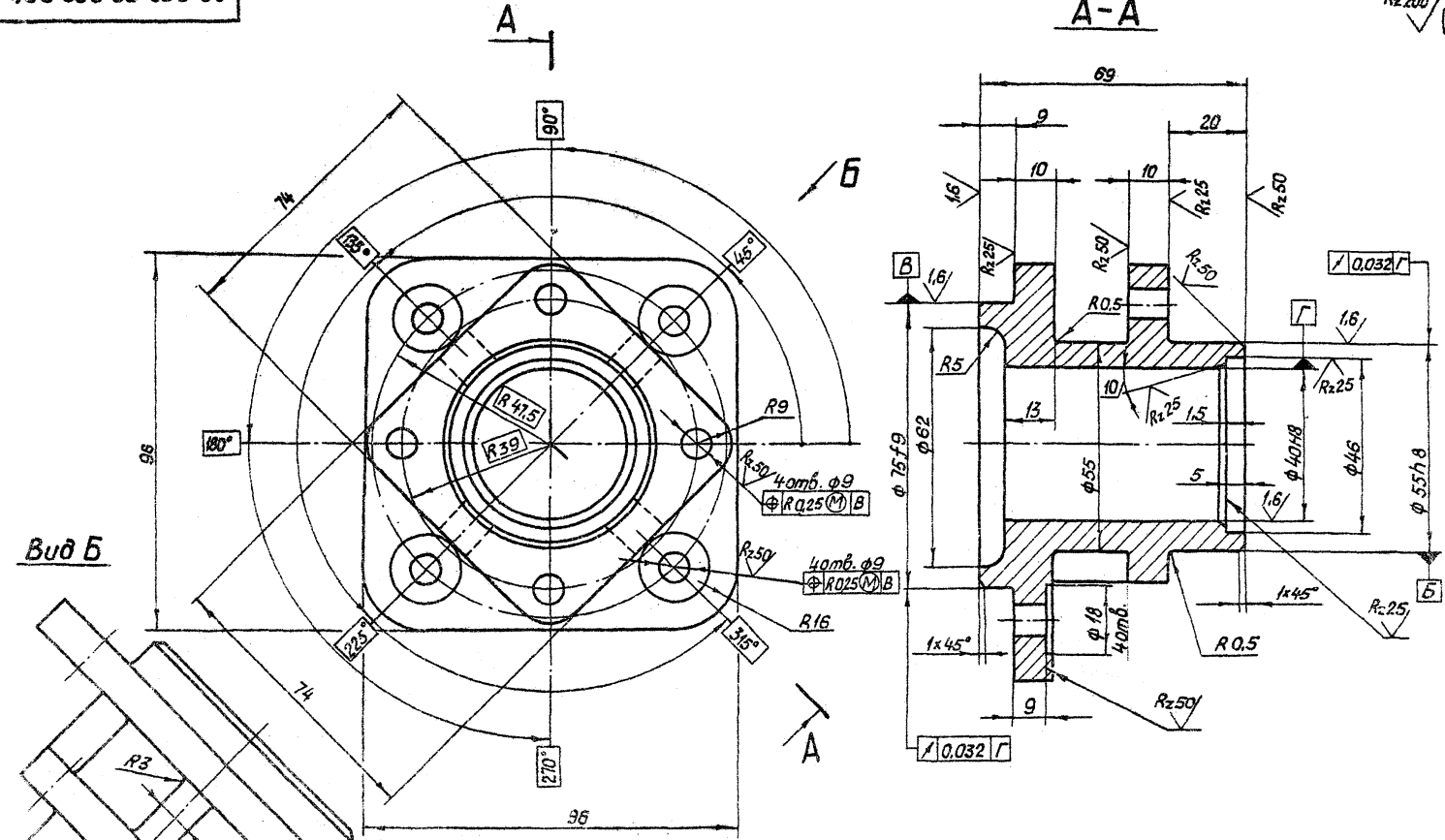
Лист	Масса	Изделия
А	37	1/2
Лист	Листов	

26.058.ПВ.092.004

Rz 200 $\sqrt{(\vee)}$

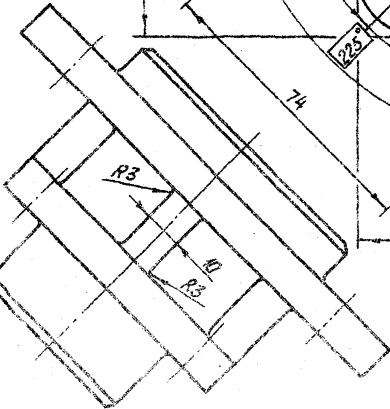
Серия 3.820.2-44
Выпуск 9

Диз. и констр. А.И.В.И. / Констр. и технол. А.И.В.И. / Исп. № 0108 / Упр. № 0108 / Техн. и технол. А.И.В.И. / Взам. инв. № 0108 / Инв. № 0108 / Техн. и технол. А.И.В.И.



Вид Б

A-A



				3.820.2-44			26.058.ПВ.092.004		
Изм.	Лист	№ док.	Роль	Дата	Карпус подшипника	Лит.	Масса	Материал	
						A	1,5	М	
						Лист		Листов	
						Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*			
						Калибратор: Пужко			
Упр.	Констр.	Технол.			Формат: А3				

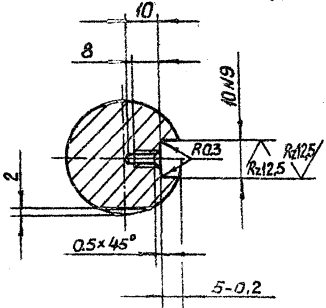
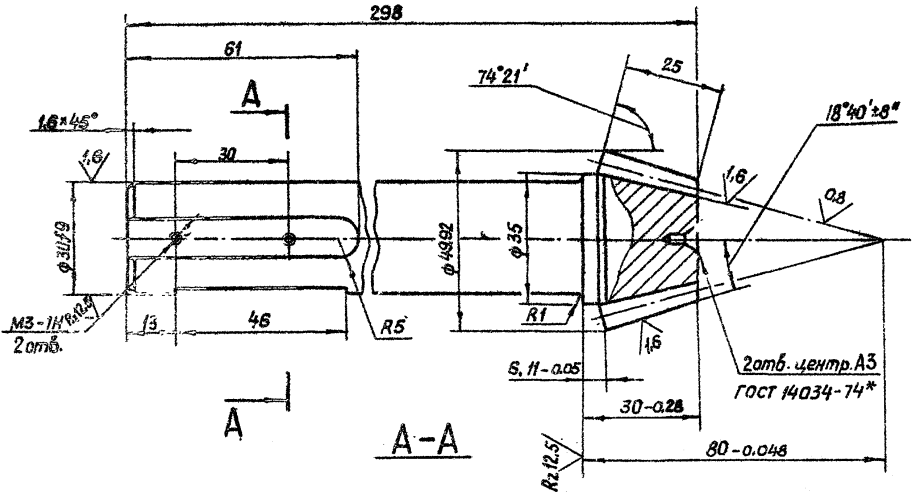
2.25/ (M)

26.058.ПВ.092.005

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Изм. в проекте, Подп. и дата, Взам. инв. №, Изм. №, Штрих, Подп. и дата



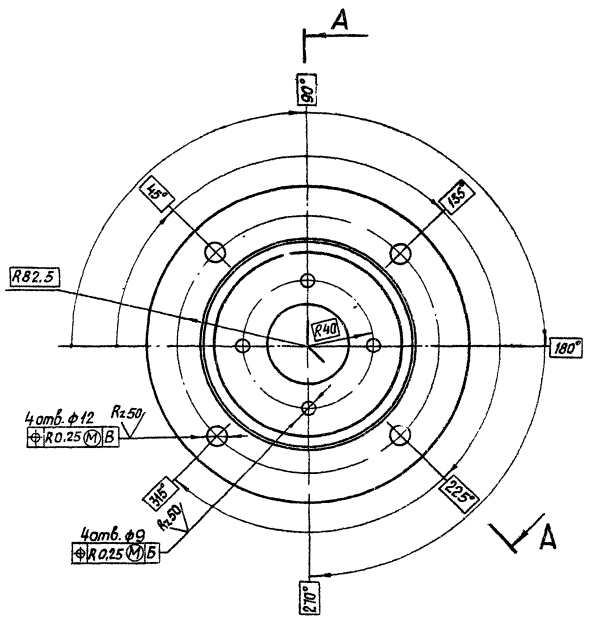
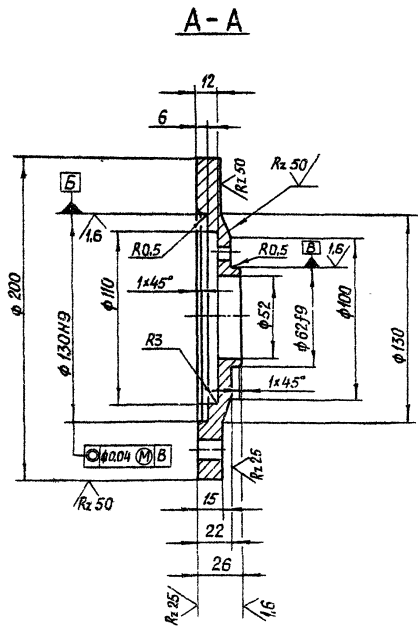
Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	14
Тип зуба		прямой
Осевой контур		ГОСТ 13754-91
Коэффициент смещения	X_e	+0.369
Коэффициент изменения толщин зуба	X_c	+0.0385
Угол делительного конуса	δ	15°39'
Степень точности		8-ВСТ с38 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}_x	4.872 ^{-0.084} -0.212
Высота до хорды	\bar{h}_x	3.221
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2.518
Внешнее конусное расстояние	R_e	77.88
Среднее конусное расстояние	R_m	65.38
Средний делительный диаметр	d_m	35.25
Угол конуса впадин	δ_f	15°49'
Внешняя высота зуба	h_e	6.6
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.031.102

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

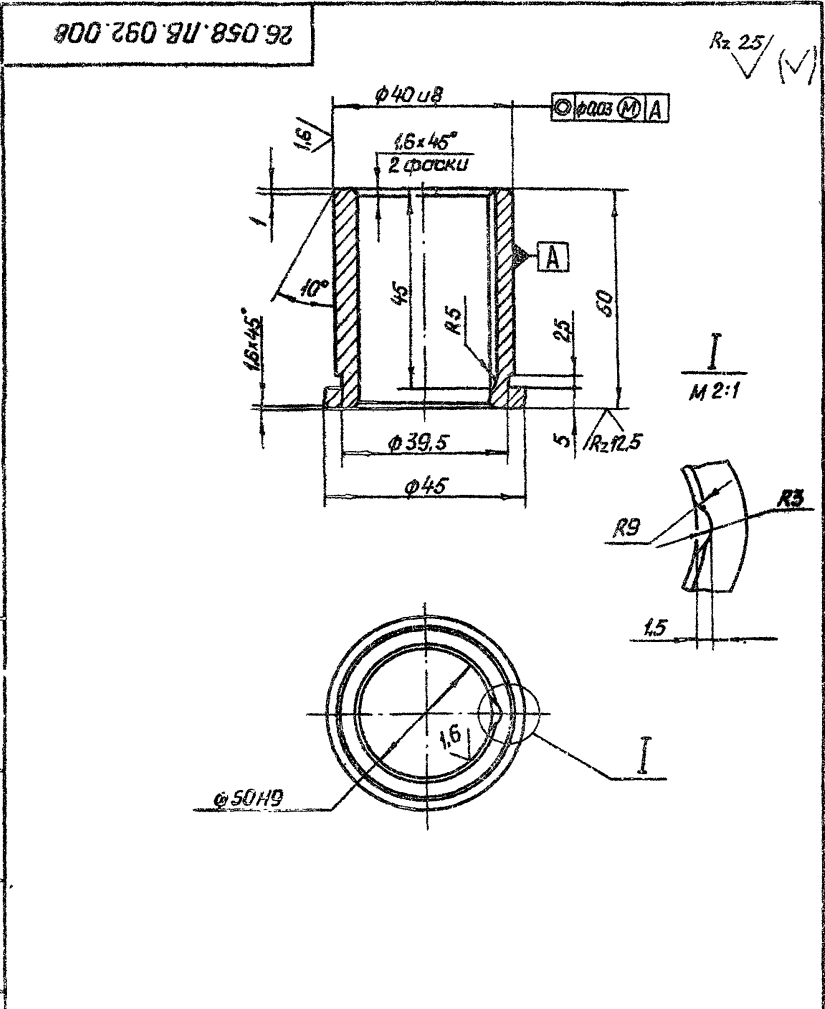
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.092.005		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргиваев	А.Саргиваев	1/1987	A	1,7	1:1
Проф.	Мирошников	В.Мирошников	1/1987			
Т.Монтр.	Греш	В.Греш	1/1987			
Удобр.	Назаров	В.Назаров	1/1987			
Завхоз	Мещанин	В.Мещанин	1/1987			
Удобр.	Филиппов	В.Филиппов	1/1987			
Вал шестерни				Лист 1 из 1		
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71						
Колесная Пушка				черт. 13		

26.058.ПВ.092.006

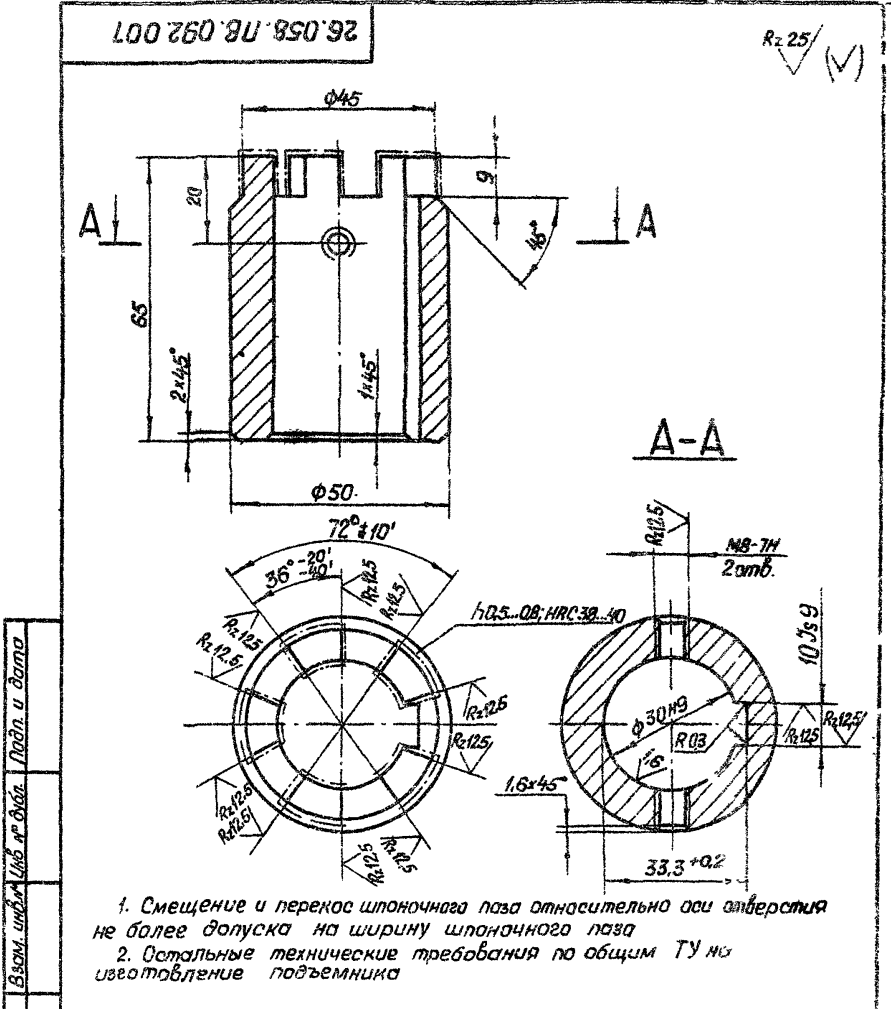
Rz 25 (✓)



				3.820.2-44		26.058.ПВ.092.006	
				Фланец			
				Лит. А		Масштаб 3:0 1:2	
				Лист 1		Листов 2	
				Сталь Ст3 ГОСТ 380-75			
				Контроль: Пышко			
				Формат: А3			



3.820.2-44				26.058.ПВ.092.008			
Втулка				Лист	Масса	Масштаб	
				A	0.22	1:1	
				Лист	Листов		
Изм. №	Дата	Подп.	Дата	Одобрено АЧД-6 ГИСТ 1585-78			
Разработ.	Сорокушев	И.И.	14.01.78	Копировал: Пучко			
Проб.	Иванов	И.И.	12.01.78	Формат А4			
Т. конст.	Горюх	И.И.	04.01.78				
Проверка	Николаев	И.И.	25.01.78				
Н.контр.	Иванов	И.И.	25.01.78				
Утв.	Иванов	И.И.	25.01.78				

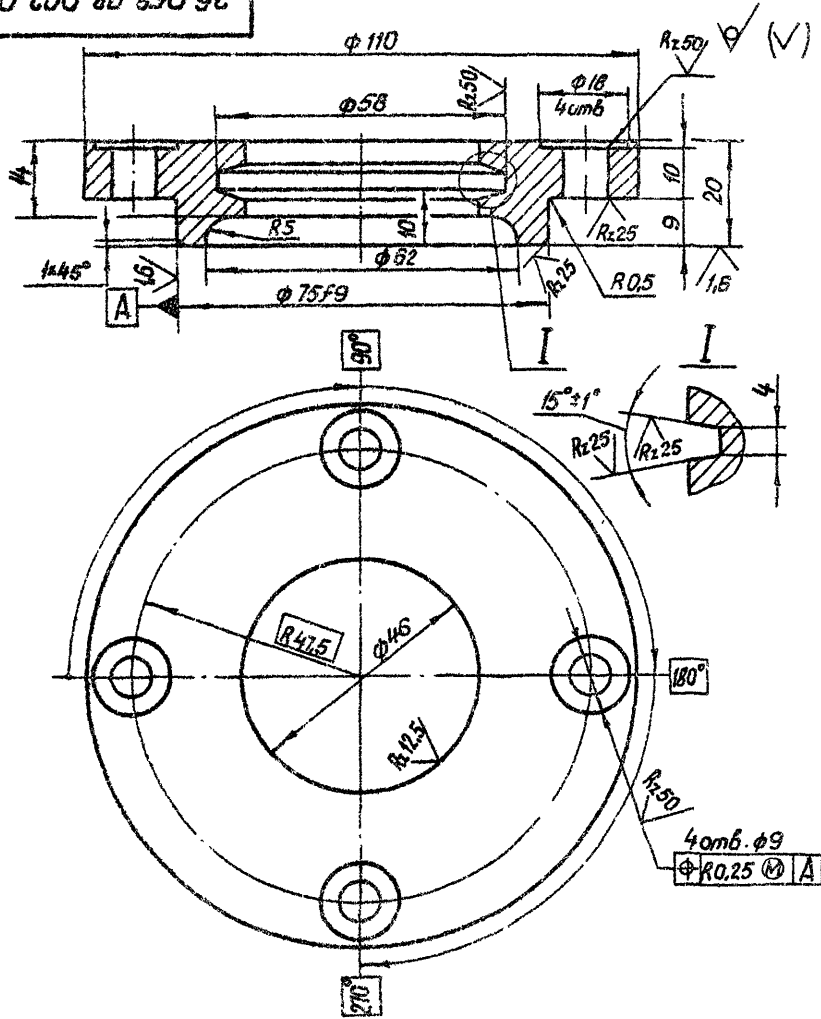


3.820.2-44				26.058.ПВ.092.007			
Втулка кулачковая				Лист	Масса	Масштаб	
				A	0.8	1:1	
				Лист	Листов		
				Оваль 20х ГОСТ 4543-78			
				Копировал: Пучко			
				Формат А4			

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

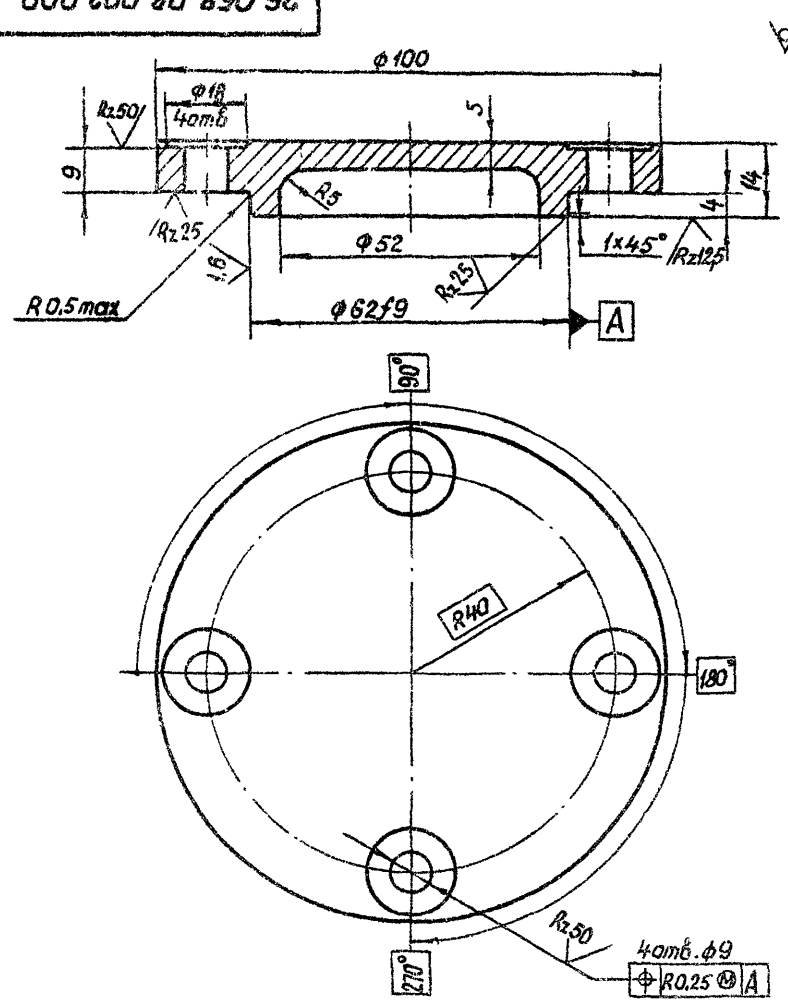
Выпуск 9
Серия 3. 820.2-44

26.058.ПВ.092.010



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.092.010	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка оксидная	A	0,6	1:1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79			
Копировал: Пушка						формат А4		

26.058.ПВ.092.009

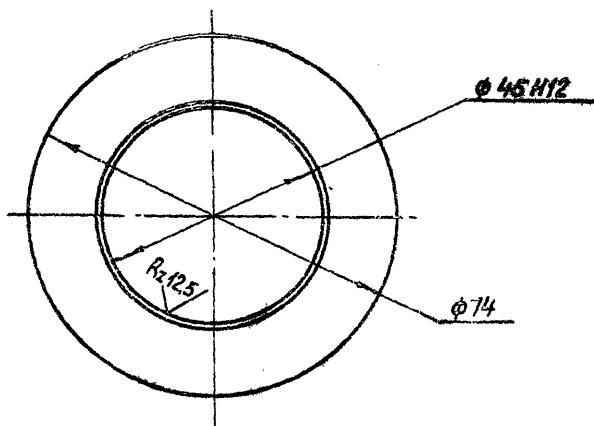
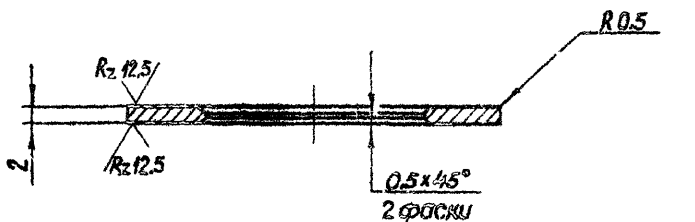


Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.092.009	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка глухая	A	0,5	1:1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79			
Копировал: Пушка						формат А4		

Серия З.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.092.012

Rz 25/ (M)



З.820.2-44

26.058.ПВ.092.012

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,042	1:1
Лист		Листов 1

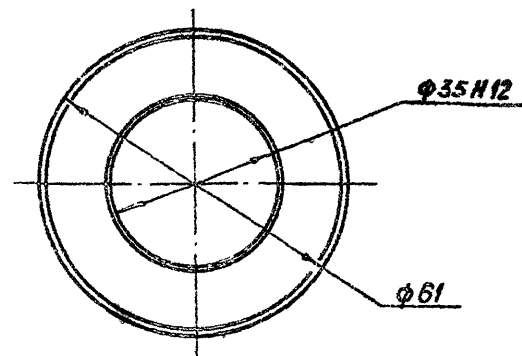
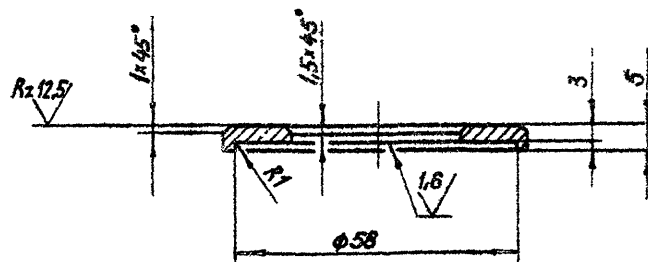
От. Эль ГООТ 360-11*

Копиравал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.092.011

Rz 25/ (M)



З.820.2-44

26.058.ПВ.092.011

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,052	1:1
Лист		Листов 1

От. Эль ГООТ 360-11*

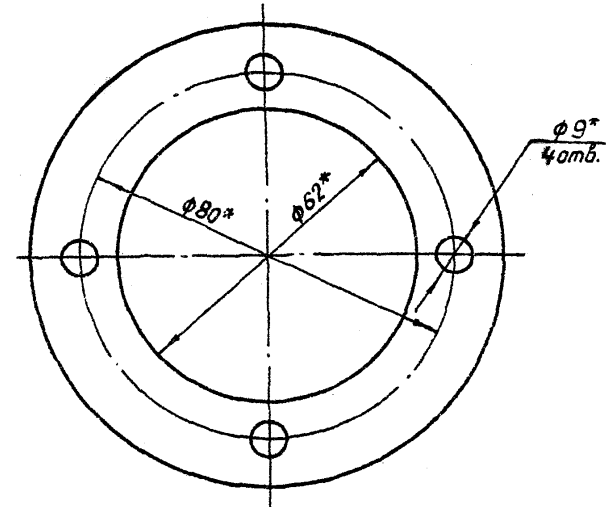
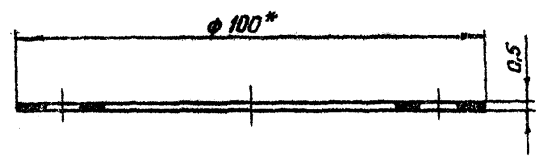
Копиравал: Пужко

Формат А4

Имя, № листа, Дата, Вид, № документа, Имя, № документа, Подп. и дата

Имя, № листа, Дата, Вид, № документа, Имя, № документа, Подп. и дата

26.058.ПВ.092.013

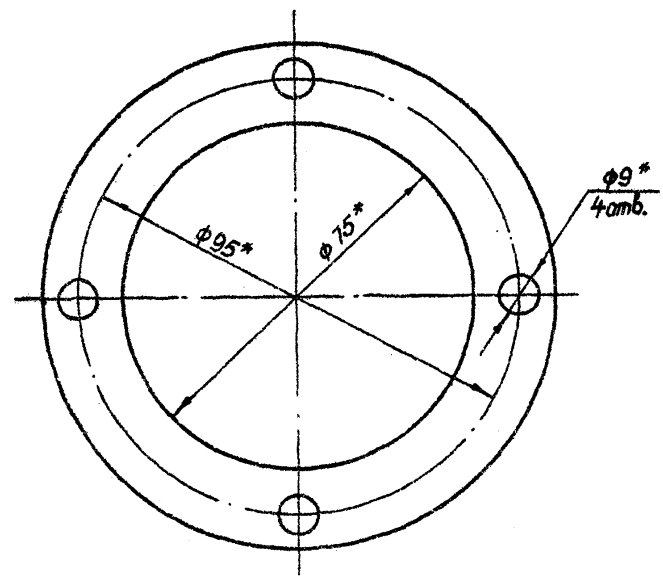
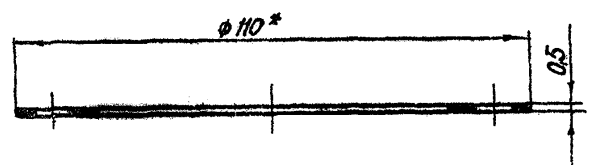


* Размеры обеспеч. инстр.

3.320.2-44
26.058.ПВ.092.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А					0,002	1:1
Прокладка					Лист Листов 1		
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*					Лист Листов 1		
Копировал: Пижко					Формат А4		

26.058.ПВ.092.014



* Размеры обеспеч. инстр.

3.320.2-44
26.058.ПВ.092.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А					0,002	1:1
Прокладка					Лист Листов 1		
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*					Лист Листов 1		
Копировал: Пижко					Формат А4		

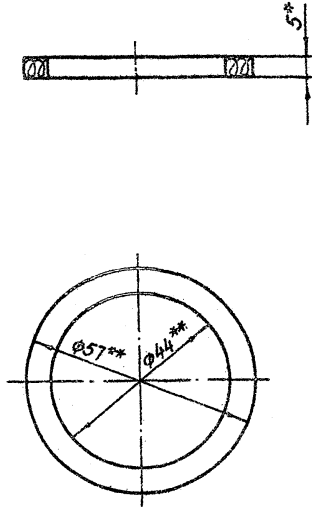
Выпуск 9

Серия 3.320.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.092.016



1.* Размер для справок
2.** Размеры обеспеч. инстр.

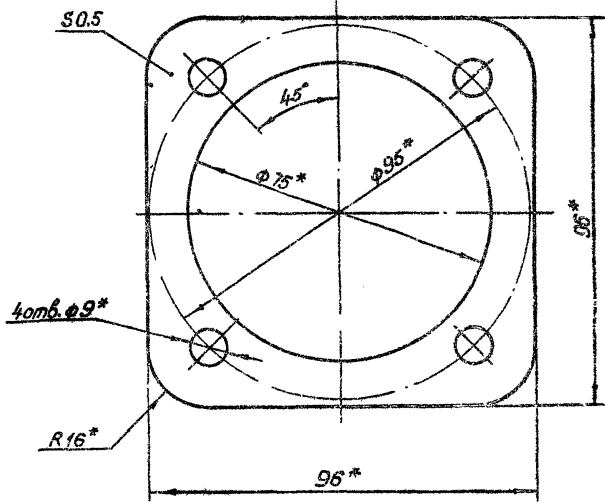
3.820.2-44
26.058.ПВ.092.016

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саркисов	Саркисов	И.И.	1980.08	A	0,02	1:1
Проб.	Исхалидов	Исхалидов	А.И.	1980.08	Лист	Листов	1
Т.контр.	Гриш	Гриш	В.И.	1980.08			
И.контр.	Насево	Насево	В.И.	1980.08			
Удб.	Филиппенко	Филиппенко	В.И.	1980.08			

Кольцо
Войлок ГОСТ 6308-71*

Копировал: Пухачо формат А4

26.058.ПВ.092.015



* Размеры обеспеч инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.092.015

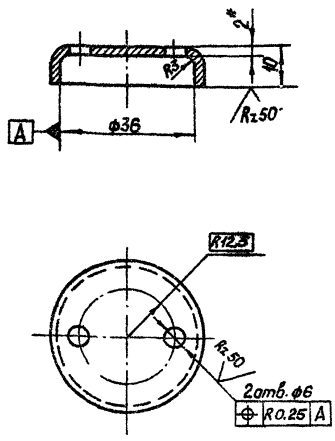
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саркисов	Саркисов	И.И.	1980.08	A	0,005	1:1
Проб.	Исхалидов	Исхалидов	А.И.	1980.08	Лист	Листов	1
Т.контр.	Гриш	Гриш	В.И.	1980.08			
И.контр.	Насево	Насево	В.И.	1980.08			
Удб.	Филиппенко	Филиппенко	В.И.	1980.08			

Прокладка
Картон прокладочный марки А ГОСТ 6347-74*

Копировал: Пухачо формат А4

26.058.ПВ.092.018

✓(✓)



* Размер для справок.

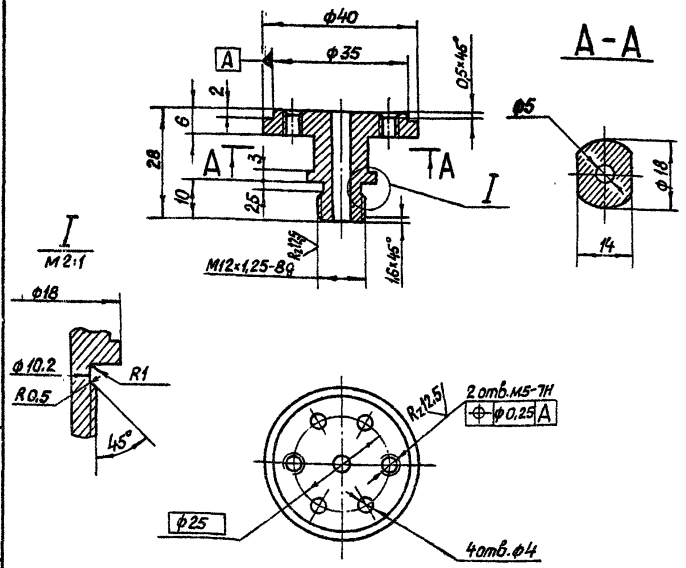
3.820.2-44
26.058.ПВ.092.018

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сорокин	И.Сорокин	1993	A	0.03	1:1
Проб.	Михайлов	И.Михайлов	1993	Лист		Листов 1
Т.контр.	Гречи	И.Гречи	1993			
Инженер	Низов	И.Низов	1993			
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	1993	Лист		Листов 1
Изд.	Филиппов	И.Филиппов	1993			

Лист 6-ПВ-НО-2 ГОСТ 19903-74
4-ПВ-НО-2 СТАН СТОП 16523-70
Копировал: Пижко
Формат А4

26.058.ПВ.092.017

Rz 25 ✓(✓)



Изм. № докум. Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.092.017

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сорокин	И.Сорокин	1993	A	0.03	1:1
Проб.	Михайлов	И.Михайлов	1993	Лист		Листов 1
Т.контр.	Гречи	И.Гречи	1993			
Инженер	Низов	И.Низов	1993			
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	1993	Лист		Листов 1
Изд.	Филиппов	И.Филиппов	1993			

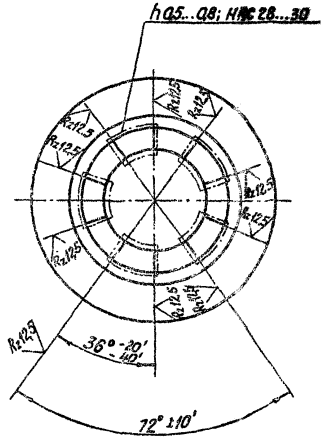
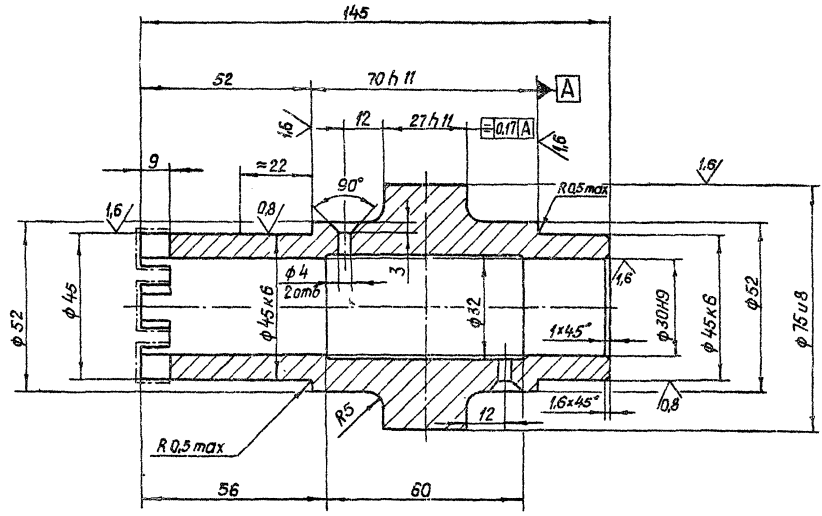
Лист 3 от 3 ГОСТ 380-71 *
Копировал: Пижко
Формат А4

кз.25 (М)

26.058.НВ.092.101

Выпуск 9

Серия 3.820.г.-44

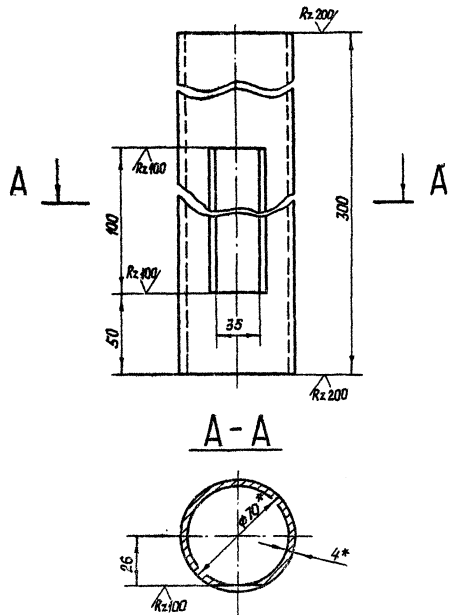


Исполн. и дата. Провер. и дата. Взам. исполн. Подп. и дата. Подп. и дата.

				3.820.г.-44		
				26.058.НВ.092.101		
Исполн	Исполн	Дата	Дата	Мат	Масса	Масса
Провер	Провер	Дата	Дата			
Подп	Подп	Дата	Дата	Ступица		
Исполн	Исполн	Дата	Дата	А	1,5	1:1
Исполн	Исполн	Дата	Дата	Лист: 1 из 1		
Умсенс ГООТ 580-71"				Копирован: Тельман		

26.058.ПВ.093.002

(✓)(✓)



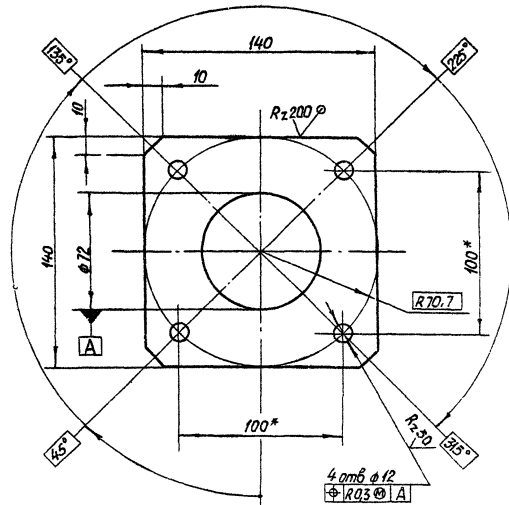
* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.093.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	1,9	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Исследоват	Провер	Исполнитель	Т. контро	Горю	Начальн	Инженер
Исполн	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Труба					Лист	Листов 1	
2014 год 8734-75*							
БЭО год 3733-74*							
Копирован: Тульско					автомат А4		

26.058.ПВ.093.001

(✓)(✓)



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.093.001

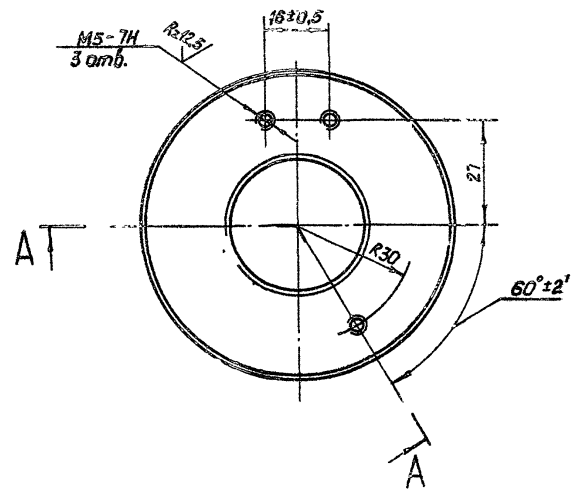
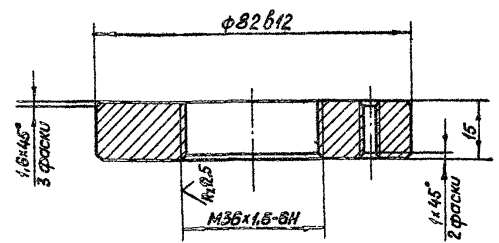
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	0,65	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Исследоват	Провер	Исполнитель	Т. контро	Горю	Начальн	Инженер
Исполн	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Фланец					Лист	Листов 1	
Б-ПН-10-1 лист 19903-74*							
В отделе год 4487-79							
Копирован: Тульско					автомат А4		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.094.001

A-A

Rz 25/ (M)



3.820.2-44
26.058.ПВ.094.001

Диафрагма

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саркисов	И.Саркисов	10.05.15
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	10.05.15
Т. контр.	Грош	И.Грош	10.05.15
Н. контр.	Назаров	И.Назаров	10.05.15
Утв.	Мышкин	И.Мышкин	10.05.15
	Филиппова	И.Филиппова	10.05.15

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

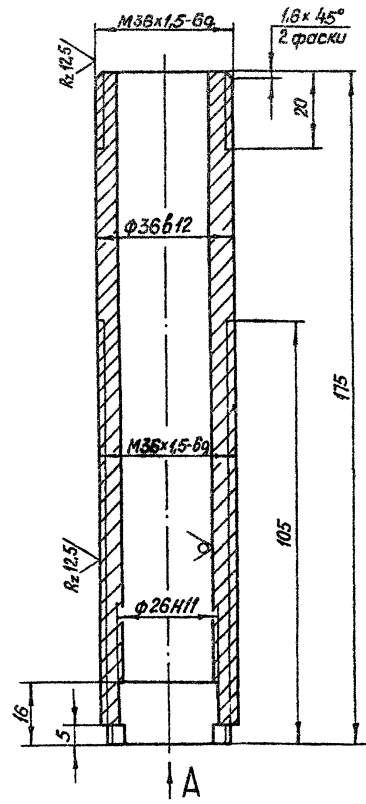
Копирован: Пучко

формат А4

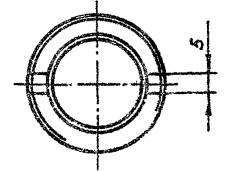
Лист	Масса	Масштаб
A	0,45	1:1
Лист	Листов 1	

26.058.ПВ.094.002

Rz 25/ (M)



Вид А



3.820.2-44
26.058.ПВ.094.002

Трубка

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саркисов	И.Саркисов	10.05.15
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	10.05.15
Т. контр.	Грош	И.Грош	10.05.15
Н. контр.	Назаров	И.Назаров	10.05.15
Утв.	Мышкин	И.Мышкин	10.05.15
	Филиппова	И.Филиппова	10.05.15

Труба 38x7 ГОСТ 8732-78
A45 ГОСТ 8731-74*

Копирован: Пучко

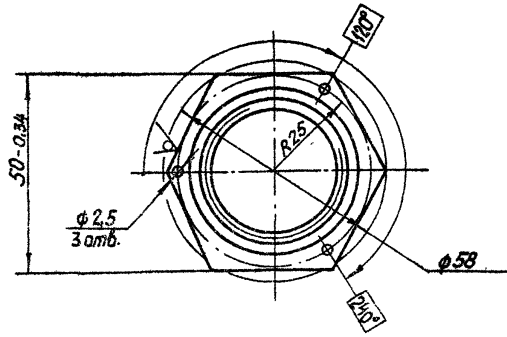
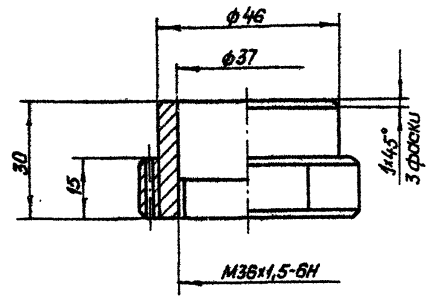
формат А4

Изм. № 01/15 Лист 1 из 1 Вид А

Лист	Масса	Масштаб
A	0,7	1:1
Лист	Листов 1	

26.058.ПВ.094.003

Rz 25/ (M)



Лист № 1 из 1
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

3.820.2-44 26.058.ПВ.094.003

Гайка
специальная

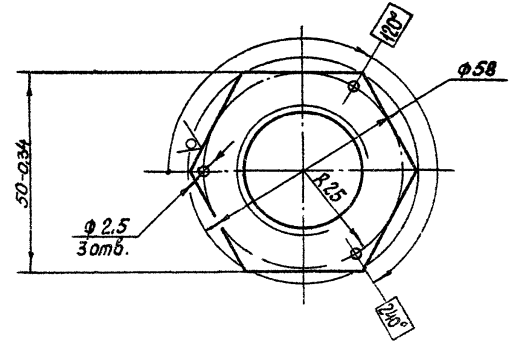
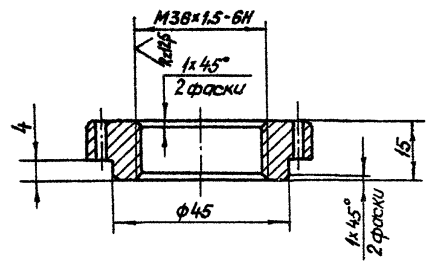
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,14	1:1
Лист		Листов 1

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

Копировал: Пужас формат А4

26.058.ПВ.094.004

Rz 25/ (M)



Лист № 1 из 1
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

3.820.2-44 26.058.ПВ.094.004

Гайка
специальная

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,08	1:1
Лист		Листов 1

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

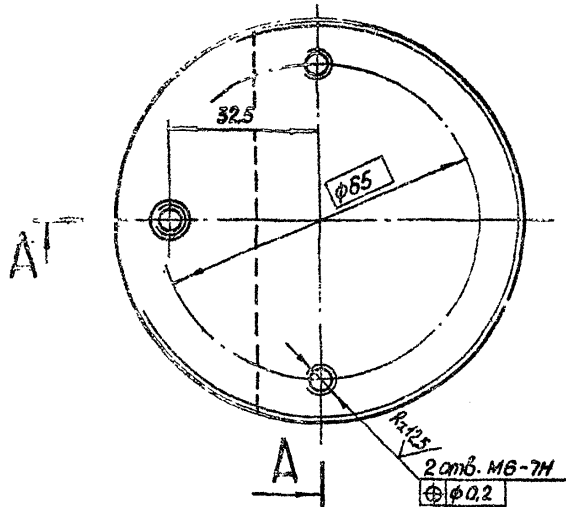
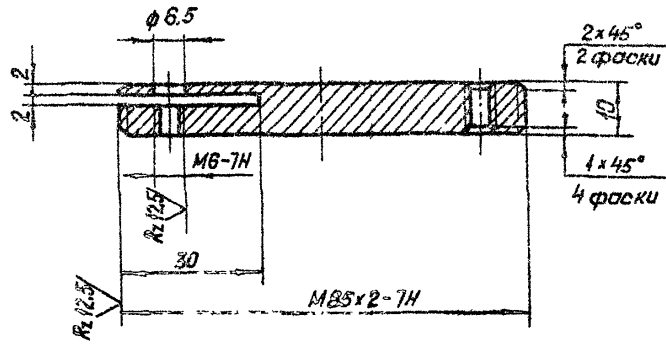
Копировал: Пужас формат А4

Серия 3.ВЭ0.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.094.005

Rz 25/ (✓)

A-A



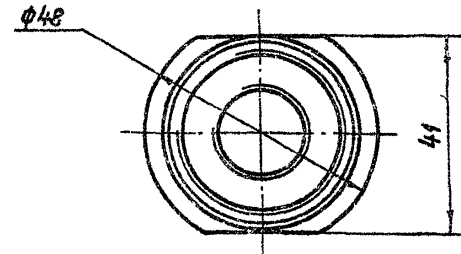
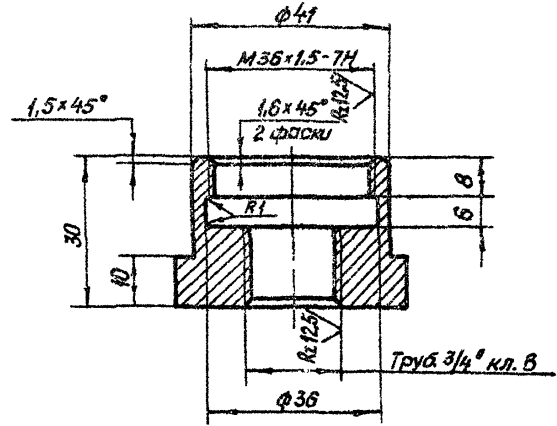
3.ВЭ0.2-44

26.058.ПВ.094.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А				А	0.41	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	С.Саркисов	С.Саркисов	1974	А	0.41	1:1
Проб.	Усманов	Усманов	Усманов				
Т.контр.	Грош	Грош	Грош				
М.контр.	Машинин	Машинин	Машинин				
Утв.	Вилоченко	Вилоченко	Вилоченко				
Диск регулировочный							
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**							
Копировал: Пужко					Формат: А4		

26.058.ПВ.094.006

Rz 2.5/ (✓)



3.ВЭ0.2-44

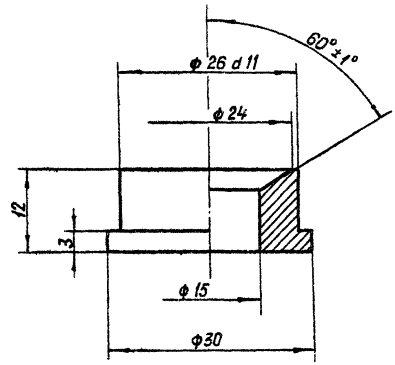
26.058.ПВ.094.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А				А	0.18	1:1
Изм. <td>Лист <td>№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лит. <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td></td>	Лист <td>№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лит. <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td>	№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лит. <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td>	Подп. <td>Дата <td>Лит. <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td>	Дата <td>Лит. <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td>	Лит. <td>Масса <td>Масштаб</td> </td>	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
Разраб.	Саркисов	С.Саркисов	С.Саркисов	1974	А	0.18	1:1
Проб.	Усманов	Усманов	Усманов				
Т.контр.	Грош	Грош	Грош				
М.контр.	Машинин	Машинин	Машинин				
Утв.	Вилоченко	Вилоченко	Вилоченко				
Гайка							
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**							
Копировал: Пужко					Формат: А4		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.094.007

Rz 25/ (M)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Спроектиров.	Согласован.	Исполн.	Изм.
Провер.	Специалист	Инженер	Мастер	Машинист
Тех. админ.	Горюх	Мастер	Машинист	
Склад	Мастер	Машинист	Машинист	
Слесарь	Машинист	Машинист	Машинист	
Слесарь	Машинист	Машинист	Машинист	

3.820.2-44 26.058.ПВ.094.007

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,035	2:1
Лист	Листов 1	

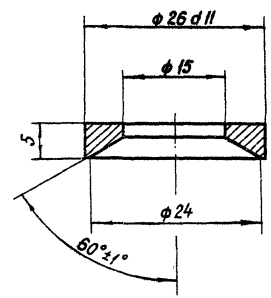
Стр. 3 из 3 ГОСТ 380-71*

Калибры: Луцка

Формат: А4

26.058.ПВ.094.008

Rz 25/ (M)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Спроектиров.	Согласован.	Исполн.	Изм.
Провер.	Специалист	Инженер	Мастер	Машинист
Тех. админ.	Горюх	Мастер	Машинист	
Склад	Мастер	Машинист	Машинист	
Слесарь	Машинист	Машинист	Машинист	
Слесарь	Машинист	Машинист	Машинист	

3.820.2-44 26.58.ПВ.094.008

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

Стр. 3 из 3 ГОСТ 380-71*

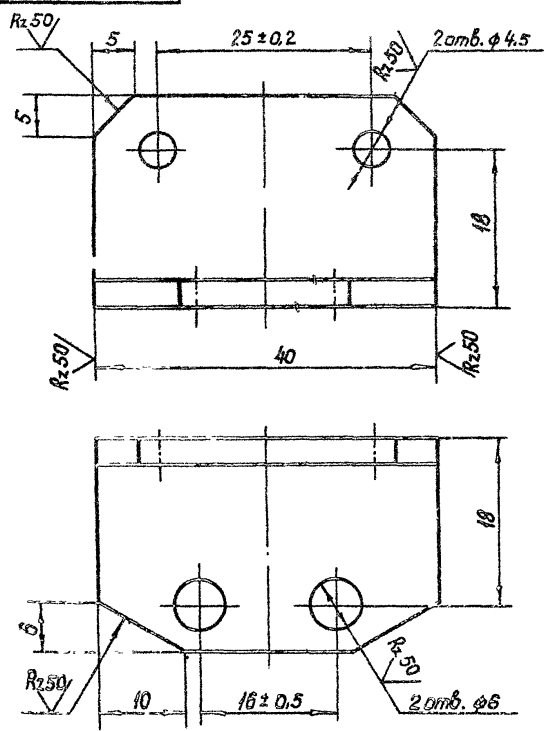
Калибры: Луцка

Формат: А4

Серия З.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.094.009

(V) A

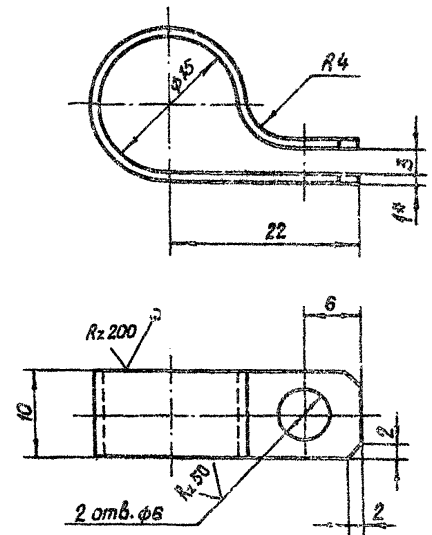


Изм. №, дата Изм. №, дата Изм. №, дата Изм. №, дата
 Власт. Изм. № Изм. №, дата Изм. №, дата Изм. №, дата
 Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата

				26.058.ПВ.094.009			
				З.820.2-44			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Искандеров	Искандеров	1990.03.17		А	0,036	2:1
Проф.	Искандеров	Искандеров	1990.03.17	Листов 1			
Т. контр.	Грош	Грош	1990.03.17	Уголок			
Сл. инж. прораб.	Насоев	Насоев	1990.03.17	Б 25 × 25 × 3 ГОСТ 8509-79*			
Н. контр.	Мещанин	Мещанин	1990.03.17	Б 25 × 25 × 3 ГОСТ 8509-79			
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	1990.03.17	Копирован: Рукко			Формат А4

26.058.ПВ.094.010

(V) A



* Размер для справок

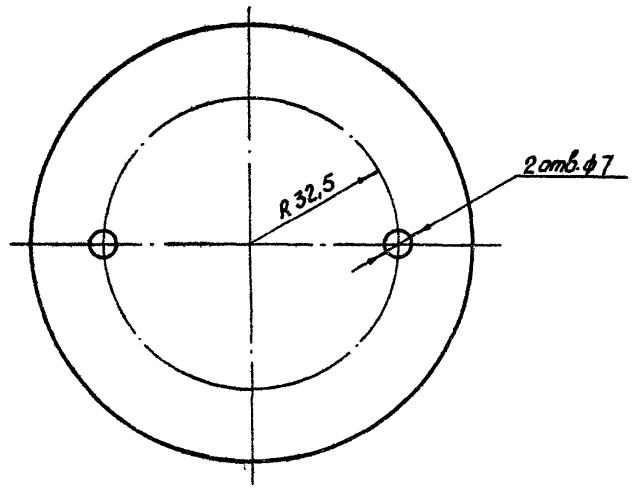
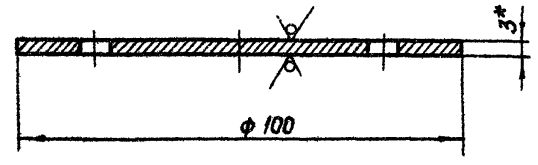
Изм. №, дата Изм. №, дата Изм. №, дата Изм. №, дата
 Власт. Изм. № Изм. №, дата Изм. №, дата Изм. №, дата
 Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата

				26.058.ПВ.094.010			
				З.820.2-44			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Хомут	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	Саргушев	1990.03.17		А	0,005	2:1
Проф.	Искандеров	Искандеров	1990.03.17	Листов 1			
Т. контр.	Грош	Грош	1990.03.17	Лист			
Сл. инж. прораб.	Насоев	Насоев	1990.03.17	Б-ПН-НО-1 ГОСТ 18903-74*			
Н. контр.	Мещанин	Мещанин	1990.03.17	4-11-АБСт.З № 5 ГОСТ 16523-70*			
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	1990.03.17	Копирован: Рукко			Формат А4

Выпуск 9
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.094.011

Rz50/ (✓)



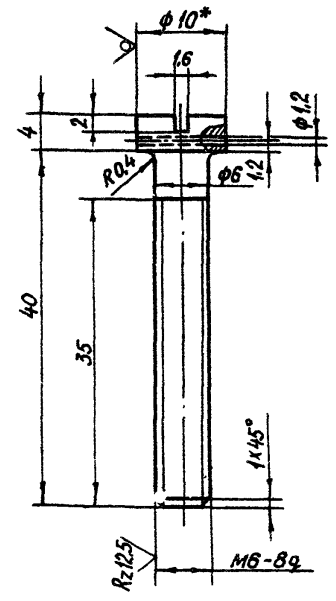
* Размер для справок

Изм. №, дата, Подп. и дата, Вып. №, дата, Подп. и дата, Назв. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.094.011		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Саргучаев	А.И.	А.И.	1963	А	0,18
Провер	Искандеров	А.И.	А.И.	1963	Лист	Листов
Исполн	Искандеров	А.И.	А.И.	1963	Лист 5-ПН-40 3 ГОСТ 19613-74*	
Исполн	Искандеров	А.И.	А.И.	1963	Лист 4-И-НСОП-3405 ГОСТ 18523-70*	
				Исполнитель: П.И.К.Х. Формат А4		

26.058.ПВ.094.012

Rz50/ (✓)



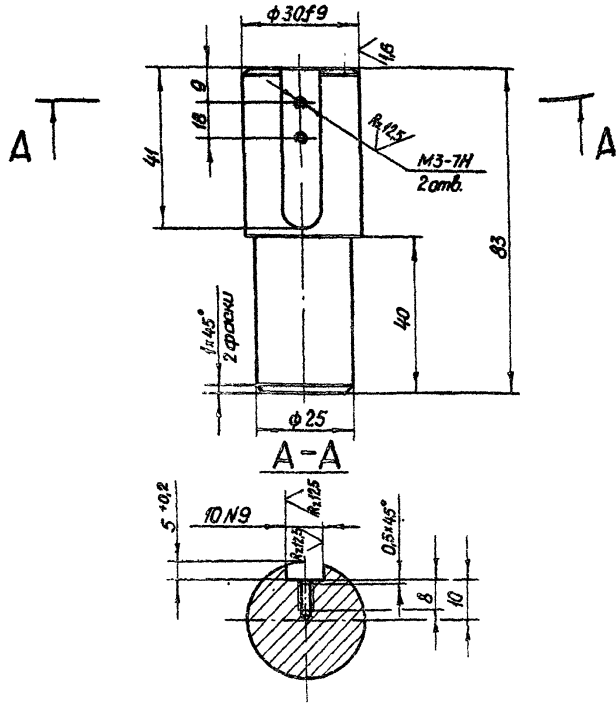
* Размер для справок

Изм. №, дата, Подп. и дата, Вып. №, дата, Подп. и дата, Назв. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.094.012		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Саргучаев	А.И.	А.И.	1963	А	0,012
Провер	Искандеров	А.И.	А.И.	1963	Лист	Листов
Исполн	Искандеров	А.И.	А.И.	1963	Лист 17-8 ГОСТ 2590-74*	
Исполн	Искандеров	А.И.	А.И.	1963	Лист 50 ГОСТ 18523-70*	
				Исполнитель: П.И.К.Х. Формат А4		

26.058.ПВ.095.001

Rz 25 (✓)



1. Смещение и перекося шлангового паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлангового паза
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление лобъемника

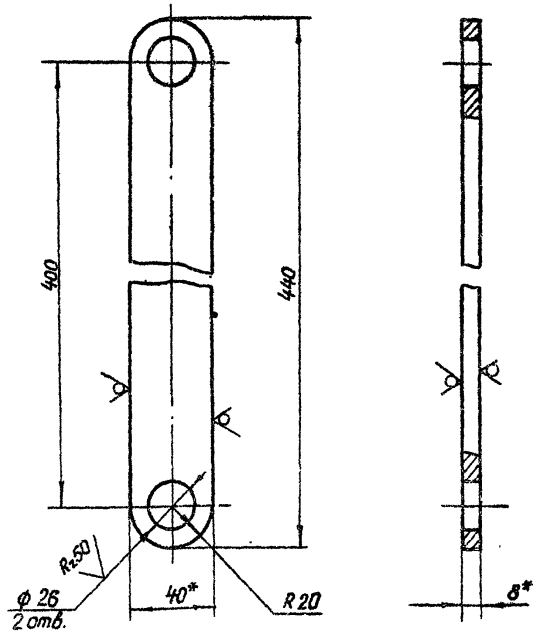
3.820.2-44
26.058.ПВ.095.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А	34-В ГОСТ 2590-71			А	0,34	1:1
		Б.С.З.И.С-1-Е ГОСТ 335-76			Лист		Листов 1

Копирован Пушка фирмой АТ

26.058.ПВ.095.002

Rz 100 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.095.002

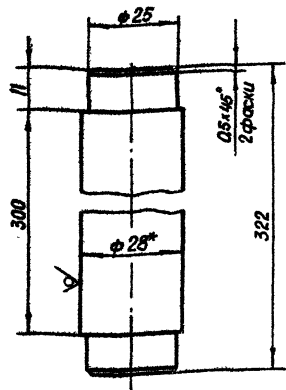
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А	С-8x40 ГОСТ 193-76			А	10	1:2
		Б.С.З.И.С-3 ГОСТ 335-73			Лист		Листов 1

Копирован Пушка фирмой АТ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.095.003

Rz50 (✓) (✓)



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.095.003

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сорокин	А.С.	1971			
Проб	Искандеров	И.И.	1971	Лист Листов 1		
Т. контро	Грош	В.В.	1971			
Н. контро	Насево	У.У.	1971			
Упр	Филиппенко	В.В.	1971			

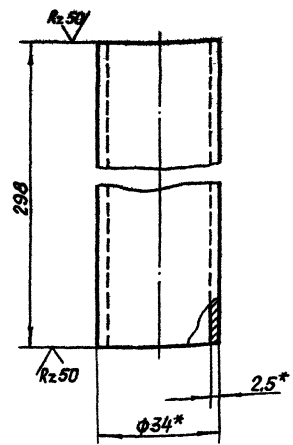
Ось

Круг 28-8 ГОСТ 2590-71*
Ст 3п.5-1-II ГОСТ 535-79

Капировал: Пучко
Формат А4

26.058.ПВ.095.004

Rz50 (✓) (✓)



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.095.004

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сорокин	А.С.	1971			
Проб	Искандеров	И.И.	1971	Лист Листов 1		
Т. контро	Грош	В.В.	1971			
Н. контро	Насево	У.У.	1971			
Упр	Филиппенко	В.В.	1971			

Труба

Труба 34x2.5 ГОСТ 8734-75*
6.20 ГОСТ 8733-74*

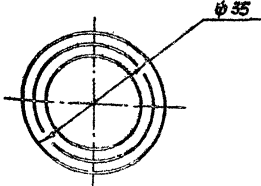
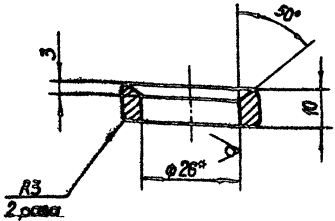
Капировал: Пучко
Формат А4

Лист № 001 из 001

Лист № 001 из 001

26.058.П8.095.005

Rz.25/√(V)



* Размер для справок

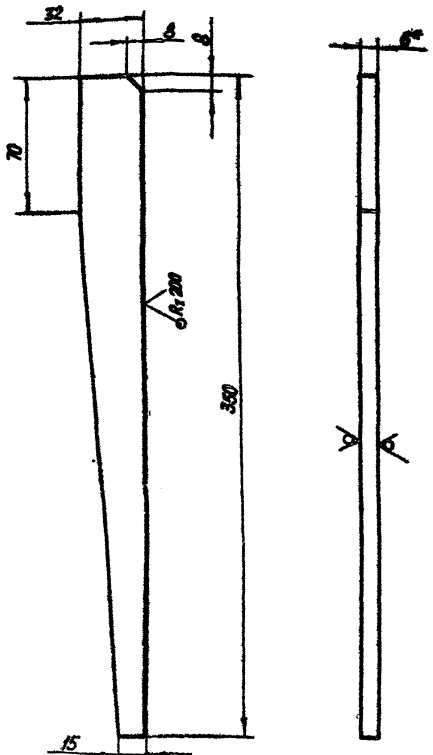
3.820.2-44
26.058.П8.095.005

Изм. № табл.	Подп. и дата.	Изм. № докум.	Подп.	Дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Сарингуев	И.Сарингуев	Июль	1993
Проб.	Исханберов	Г.Исханберов	Июль	1993
Т.контр.	Грош	А.Грош	Июль	1993
Пр.инж. проекта	Назаров	Ж.Назаров	Июль	1993
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	Июль	1993
Утв.	Филонович	В.Филонович	Июль	1993

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,05	1:1
Лист	Листов 1	
Труба 38 x 6 ГОСТ 8734-75*		
520 ГОСТ 8735-74*		

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.П8.095.006



* Размер для справок

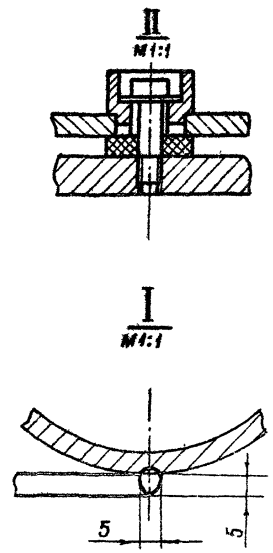
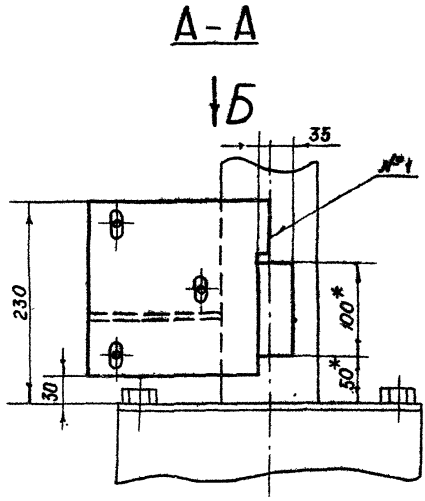
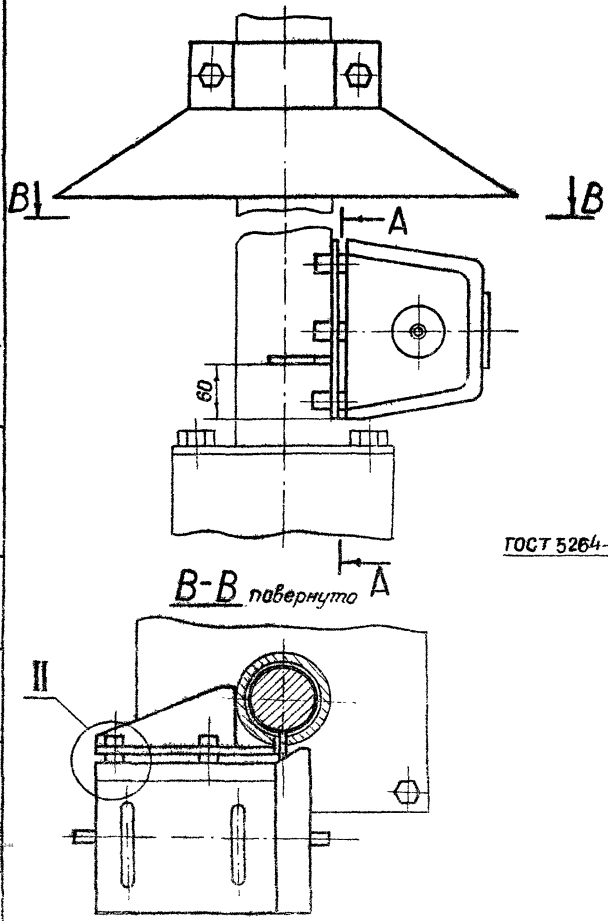
3.820.2-44
26.058.П8.095.006

Изм. № табл.	Подп. и дата.	Изм. № докум.	Подп.	Дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Сарингуев	И.Сарингуев	Июль	1993
Проб.	Исханберов	Г.Исханберов	Июль	1993
Т.контр.	Грош	А.Грош	Июль	1993
Пр.инж. проекта	Назаров	Ж.Назаров	Июль	1993
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	Июль	1993
Утв.	Филонович	В.Филонович	Июль	1993

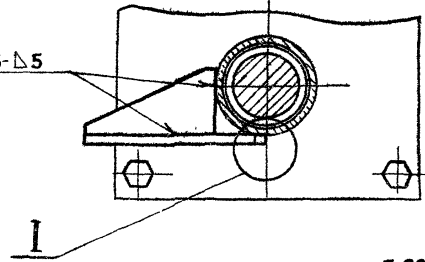
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,56	1:2
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*		
В Ст 3пс5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пужко Формат А4

ИВ 0000000000 ИВ 00



ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ 5



* Размеры для справок.
2 Предельные отклонения размеров IT16
2

3.820.2-44

				ДПМ1.000.000.000М4		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка датчика ДПМ1	
Разраб.	Лок				Монтажный чертёж	
Прооб.	Степанчин					
Ил. контр.	Акулиничев				Лист 1	
Ил. контр.	Анон ева					
Чтб.	Устрельский				Листов 1	
					Масса	Масшт.
					0	1:4
					Лист 1	
					Листов 1	
					Узв. прибор-автоматика	