

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК II

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 2×2,5 тс.
МАРКИ 5 ЭВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 11

подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. марки 5ЭВД

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников	
Выпуск 1	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 0,5 тс. Марки 0,5В
Выпуск 2	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 1,0 тс. Марки 1В
Выпуск 3	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 2,5 тс. Марки 2,5В
Выпуск 4	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 2×2,5 тс. Марки 5ВД
Выпуск 5	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 5 тс. Марки 5В
Выпуск 6	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 2×3 тс. Марки 10ВД
Выпуск 7	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 10 тс. Марки 10В
Выпуск 8	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом	г.п. 2×10 тс. Марки 20ВД
Выпуск 9	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом	г.п. 1,0 тс. Марки 1ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом	г.п. 2,5 тс. Марки 2,5ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом	г.п. 2×2,5 тс. Марки 5ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом	г.п. 5 тс. Марки 5ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом	г.п. 2×5 тс. Марки 10ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом	г.п. 10 тс. Марки 10ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом	г.п. 2×10 тс. Марки 20ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом	г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

Главный инженер института
Начальник ОКМ
Главный инженер проекта

Эйнгорн Ф.Я.
Филоненко Г.И.
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и
ВВЕДЕНА в действие института
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ №551, от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ №328 от 28 мая 1984 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 1885 Тираж 550 экз. Цена 3-12 Инв № 3.820.2-44 тираж в печать 14/2-85 г.
форм. 1

Выпуск И

Серия 3.820.2-44

Шиф. № лист. Лист и дата. Взам. инв. №. Инв. №-арх. Лист и дата.

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД	26.058.ПВ.110.000	5
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.110.000 СБ	7
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.110.000 ГЧ	9
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.110.000 ВС	10
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.110.000 ВП	11
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.110.000 ИЭ	14
Узел грузовой части	26.058.ПВ.111.000	18
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.111.000 СБ	19
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.041.000	20
Узел грузовой гайки		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.041.000 СБ	20
Редуктор 1ЭР-2	26.058.ПВ.112.000	21
Редуктор 1ЭР-2. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.112.000 СБ	22
Колесо червячное	26.058.ПВ.092.100	23
Колесо червячное		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.092.100 СБ	24
Рукоятка РЗ	26.058.ПВ.113.000	25
Рукоятка РЗ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.113.000 СБ	25

Наименование	Обозначение	Стр.
Вал соединительный	26.058.ПВ.114.000	26
Вал соединительный		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.114.000 СБ	27
Узел грузовой части	26.058.ПВ.031.000	28
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.031.000 СБ	29
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.031.100	30
Узел грузовой гайки		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.031.100 СБ	30
Узел вал-шестерни	26.058.ПВ.036.000	31
Узел вал-шестерни		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.036.000 СБ	32
Кожух винта 60 (левый)	26.058.ПВ.043.000	33
Кожух винта 60 (левый)		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.043.000 СБ	34
Реле грузовой 2,5 ГРТ	26.058.ПВ.094.000	35
Реле грузовой 2,5 ГРТ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.094.000 СБ	36
Корпус	26.058.ПВ.094.100	37
Корпус. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.094.100 СБ	38
Кожух винта 60	26.058.ПВ.101.000	39
Кожух винта 60		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.101.000 СБ	40
Кожух	26.058.ПВ.034.100	41
Кожух. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.034.100 СБ	41
Кожух составной	26.058.ПВ.034.200	42
Кожух составной		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сосновский		1983
Проб.		Иванов		1983
Пр. проект.		Носов		1983
Н. контр.		Мышкин		1983
Утв.		Филоменко		1983

3.820.2-44
26.058.ПВ.110.000 ДС

Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД

Содержание.

Лит.	Лист	Листов
А1	1	3

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

Изм. № докум. Подп. и дата

Изм. № докум. Подп. и дата

Изм. № докум. Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.034.200 СБ	42
Желоб составной	26.058.ПВ.034.210	43
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.034.210.СБ	43
Винт грузовой	26.058.ПВ.030.001	44
Винт грузовой	26.058.ПВ.030.001-01	44
Болт	26.058.ПВ.030.003	45
Прокладка	26.058.ПВ.030.004	45
Корпус	26.058.ПВ.031.001	46
Крышка корпуса	26.058.ПВ.031.002	47
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.031.003	47
Пробка	26.058.ПВ.031.004	48
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	48
Гайка грузовая	26.058.ПВ.031.101	49
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.031.102	49
Фланец	26.058.ПВ.034.001	50
Желоб	26.058.ПВ.034.101	39
Корпус подшипника	26.058.ПВ.036.001	51
Вал-шестерня	26.058.ПВ.036.002	52
Втулка	26.058.ПВ.036.003	53
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.036.004	53
Полумуфта	26.058.ПВ.040.001	54
Сухарь	26.058.ПВ.040.002	54
Труба	26.058.ПВ.043.001	33
Цапфа	26.058.ПВ.045.001	55
Лист нижний	26.058.ПВ.090.002	37
Лист верхний	26.058.ПВ.090.003	56
Прокладка	26.058.ПВ.090.004	56
Корпус редуктора	26.058.ПВ.092.002	57
Крышка корпуса	26.058.ПВ.092.003	58
Корпус подшипника	26.058.ПВ.092.004	59
Вал-шестерня	26.058.ПВ.092.005	60

Наименование	Обозначение	Стр.
Фланец	26.058.ПВ.092.006	61
Втулка кулачковая	26.058.ПВ.092.007	62
Втулка	26.058.ПВ.092.008	62
Крышка глухая	26.058.ПВ.092.009	63
Крышка сквозная	26.058.ПВ.092.010	63
Шайба	26.058.ПВ.092.011	64
Шайба	26.058.ПВ.092.012	64
Прокладка	26.058.ПВ.092.013	65
Прокладка	26.058.ПВ.092.014	65
Прокладка	26.058.ПВ.092.015	66
Кольцо	26.058.ПВ.092.016	66
Корпус отдушины	26.058.ПВ.092.017	67
Крышка отдушины	26.058.ПВ.092.018	67
Ступица	26.058.ПВ.092.101	68
Диффрагма	26.058.ПВ.094.001	69
Трубка	26.058.ПВ.094.002	69
Гайка специальная	26.058.ПВ.094.003	70
Гайка специальная	26.058.ПВ.094.004	70
Диск регулировочный	26.058.ПВ.094.005	71
Гайка	26.058.ПВ.094.008	71
Втулка	26.058.ПВ.094.007	72
Втулка	26.058.ПВ.094.008	72
Уголок	26.058.ПВ.094.009	73
Хамут	26.058.ПВ.094.010	73
Крышка	26.058.ПВ.094.011	74
Винт	26.058.ПВ.094.012	74
Хвостовик	26.058.ПВ.095.001	75
Полоса	26.058.ПВ.095.002	75
Кольцо	26.058.ПВ.095.003	76
Косынка	26.058.ПВ.095.005	76

				3.820.2-44	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2

26.058.ПВ.110.000 ДС

Копировал: Пузик

формат А3

Выпуск II

Серия 3-820.2-44

Серия

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № докум. Подл. и дата Изм. инв. № Подл. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	26.058.ПВ.101.001	50
Корпус	26.058.ПВ.111.001	77
Червяк	26.058.ПВ.112.001	78
Ось	26.058.ПВ.113.001	79
Труба	26.058.ПВ.113.002	79
Труба	26.058.ПВ.114.001	55
Приложение: установка датчика	ДПМ.000.000.000 МЧ	(80)

Перечень ГОСТов, примененных в проекте

гост 103 - 76	гост 6308-71*	гост 15878-79
гост 333 - 79	гост 6402-70*	гост 16037-80
гост 380 - 71*	гост 6874 - 75	гост 16523-70*
гост 481 - 80	гост 7338 - 77*	гост 17473-80
гост 493 - 79	гост 7733 - 77*	гост 19036-81
гост 535 - 79	гост 7798 - 70*	гост 19523-81
гост 1050 - 74**	гост 8509 - 72*	гост 19853 - 74
гост 1412 - 79	гост 8731 - 74*	гост 19903-74*
гост 1477 - 75*	гост 8732 - 78	
гост 1483 - 75*	гост 8733 - 74*	
гост 1491 - 80	гост 8734 - 75*	
гост 1585 - 79	гост 8790 - 79	
гост 2590 - 71*	гост 9347 - 74*	
гост 3057 - 79	гост 9833 - 73*	
гост 3128 - 70*	гост 11371 - 78	
гост 3129 - 70*	гост 13754-81	
гост 3282 - 74*	гост 13941 - 80	
гост 4543 - 71*	гост 14034 - 74*	
гост 5284 - 80	гост 14637 - 79	
гост 5915 - 70*	гост 14776 - 79	

				3.820.2-44	
				26.058.ПВ.110.000.ДС	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	5

Копировал: Пужко

формат А3

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.110.000 СБ	Оборочный чертеж		
A3		26.058.ПВ.110.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3		26.058.ПВ.110.000 ВС	Ведомость спецификации		
A3		26.058.ПВ.110.000 ВЛ	Ведомость покупных изделий		
A4		26.058.ПВ.110.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	26.058.ПВ.111.000	Узел грузовой части	1	
A4	2	26.058.ПВ.112.000	Редуктор ЭР-2	1	
A4	3	26.058.ПВ.113.000	Рукоятка РЗ	1	
A4	4	26.058.ПВ.114.000	Вал соединительный	1	
A4	5	26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	1	
A4	6	26.058.ПВ.036.000	Узел вал-шестерни	2	
A4	7	26.058.ПВ.043.000	Кожух винта 60 (левый)	1	
A4	8	26.058.ПВ.094.000	Реле грузовое 2.5 ГРТ	2	
A4	9	26.058.ПВ.101.000	Кожух винта 60	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.110.000

Подъемник двухвинтовой
с электроприводом
г.п. 2*2.5 т.с. марки 53ВД

Копировал: Пужко

формат А4

5

Выпуск II

серия 3.820.2-44

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Детали</u>		
A3	10	26.058.ПВ.030.001	Винт грузовой	1	
A3	11	26.058.ПВ.030.001-01	Винт грузовой	1	
A4	12	26.058.ПВ.030.003	Болт	2	
A4	13	26.058.ПВ.030.004	Прокладка	6	Класс. кол.
A4	14	26.058.ПВ.040.001	Полумуфта	4	
A4	15	26.058.ПВ.040.002	Сухарь	2	
A4	16	26.058.ПВ.090.002	Лист нижний	2	
A4	17	26.058.ПВ.090.003	Лист верхний	2	
A4	18	26.058.ПВ.090.004	Прокладка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70*		
	19		M8x25.66.0125	14	
	20		M10x20.66.0125	8	
	21		M10x40.66.0125	4	
	22		M12x35.66.0125	4	
	23		M12x70.66.0125	4	
	24		Винт M8x14.66.0125		
	25		ГОСТ 1483-75*	8	
			Винт ВМЗ-8дx10.66.0125		
			ГОСТ 1491-80	4	
			Гайки ГОСТ 5915-70*		
	26		M8.6.0125	12	
	27		M10.6.0125	4	
	28		M20.6.0125	2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.110.000

Лист

2

Копировал: Пужко

формат А4

Удоб. кол. л. Подл. и дата

Удоб. кол. л. Подл. и дата

Удоб. кол. л. Подл. и дата

Удоб. кол. л. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Варникоб	И.Сидор	4.01.83	
Провер.	Иванов	И.Сидор	12.01.83	
Тех. ответ.	Насосов	И.Сидор	23.01.83	
Проектир.	Иванов	И.Сидор	23.01.83	
Н. контр.	Мельник	И.Сидор	23.01.83	
Утв.	Филиппов	И.Сидор	23.01.83	

Лист	Лист	Листов
А1	1	3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 11

Шифр, № листа, Подп. и дата Шифр, № докум. Подп. и дата Шифр, № листа, Подп. и дата

Промышл. зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Шайбы ГОСТ 6402-70*	9	
	29		8.65Г.0125	4	
	30		10.65Г.0125	12	
	31		12.65.0125	8	
	32		Шайба 20-04.0131 ГОСТ 11374-78	2	
	33		Шпонка 10х8х36 ГОСТ 6190-79	2	
		<u>Прочие изделия</u>			
	34		Электрообмотка с лобовыми шунтами скользящим типом 4АСВ0 ВВУ1 4,2 кВт 220/380 В, 660 об/мин, 50 Гц, исп. м 302	1	
	35		Датчик ДПМ1	1	см. СБ
		<u>Материалы</u>			
	36		Проволока 1,2-0-С ГОСТ 3282-74*	0,5 м	

Техническая характеристика подъемника

Размер грузового винта	Усилие в тс. наиб.			№ в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кг	Время подъема затвора на 1 м электро- вателем	Время подъема на 1 м брункой
	тяговое Т	посадочн. П	дожимной Д				
Tr. 60×16 (Р8)	2×2,5	2×2,5	2×3	3,65	30	8	9

Технические требования

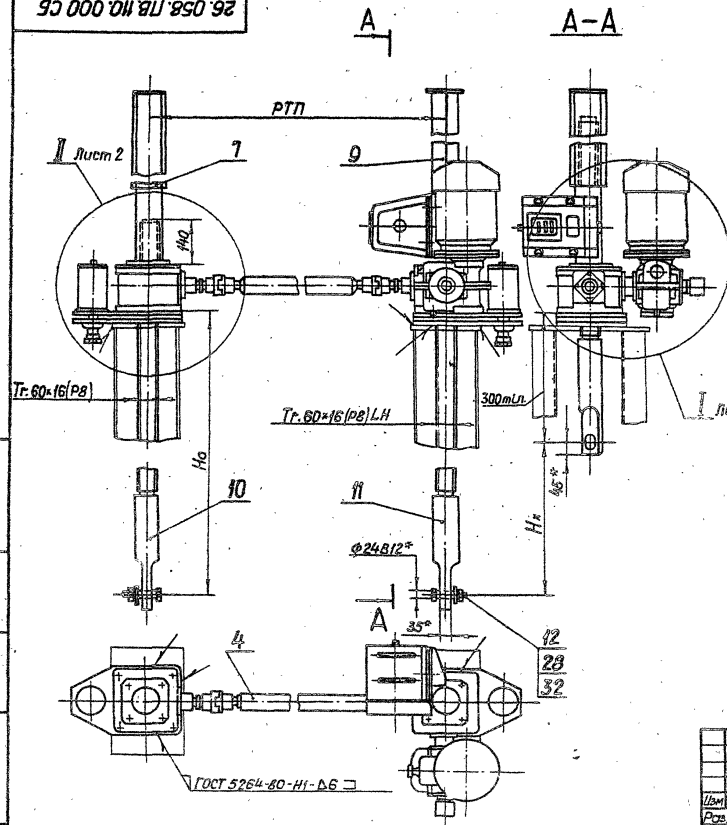
1. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. черт. 26.058.ПВ.0В4.000 с3).
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 13. Степень точности передачи 8СТСЭВ 186-75.
3. На разрезе А-А винт грузовой, поз. 11, показан в верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
5. Данные по электрооборудованию см. электроприбор подъемников (выпуск 17).
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
7. Размеры для справок.
8. Установку датчика, ДПМ 1 см. приложение к выпуску.

Выпуск 11

Серия 3.820.2-44

Изд. и подг. Подп. и дата Изд. и подг. Подп. и дата

26.058.ПВ.110.000 С5



3.820.2-44					26.058.ПВ.110.000 С5	
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Саричев	У.Р.	1975	10.05	А	см. табл. 1:10
Проб.	Иванов	У.Р.	1975	10.05		
Г. контр.	Грош	У.Р.	1975	10.05	Лист 1	Листов 2
Р. контр.	Насед	У.Р.	1975	10.05		
И. контр.	Мышкин	У.Р.	1975	10.05		
Утв.	Филаненко	У.Р.	1975	10.05		

Подъемник двухвинтовой с электроприводом в.л. 2×2,5 т.с. марки 5ЭВД.
Сборочный чертеж.

Копирован: Пужко
формат А3

26.058.ПВ.110.000 СБ

I Лист 1
М1:5

Таблица 2

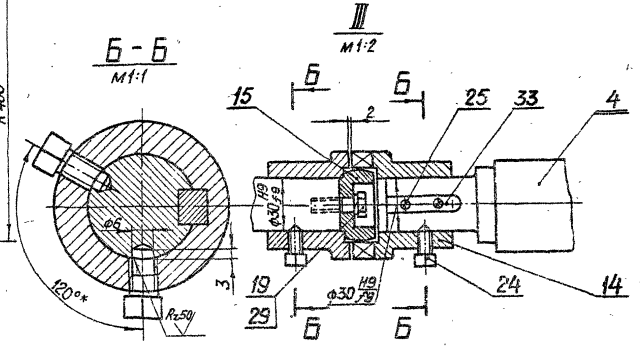
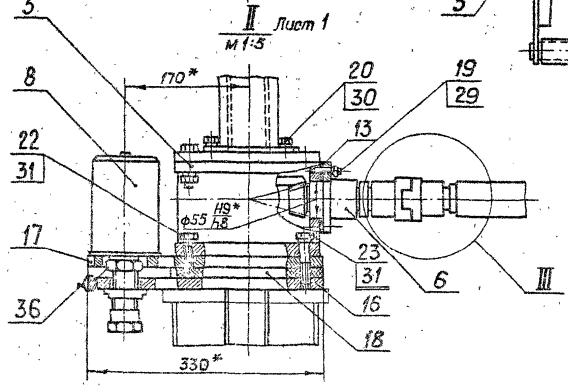
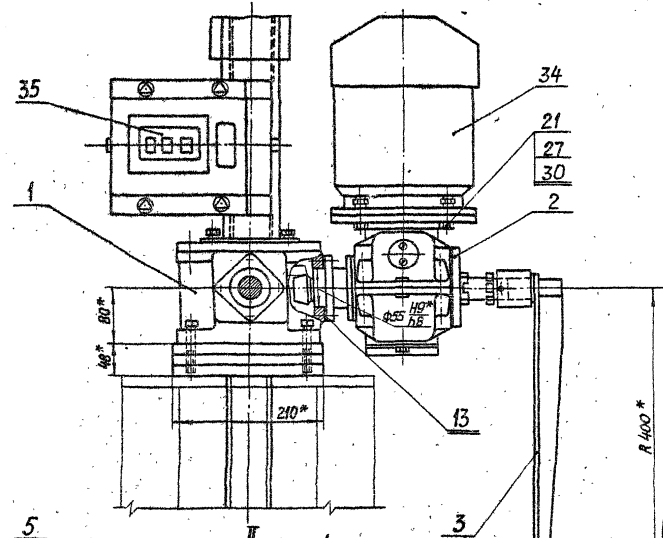
Теоретическая масса подъемников при РТП-3 м

H _к , м	H _о , м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
Масса 1 шт. без учета электроработы, кг					
1,0	209	238	269	299	337
1,5	—	225	255	287	323
2,0	—	—	245	275	311
2,5	—	—	—	262	298
3,2	—	—	—	—	283

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

Шифр в пасти
Пасти и детали
Взят с табл. № 1 табл. 2-44



3.820.2-44				26.058.ПВ.110.000 СБ	
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроработой	
Разработ	Скрябинская	Л.Скрябин	12.08.53	з.п. 2х2,5 т.с. марки ЭВД	
Проект	Скрябинская	Л.Скрябин	12.08.53	Сборочный чертеж	
Тех. контр.	Гриш	М.Скрябин	12.08.53	Лист 2	Листов
Инженер	Назов	М.Скрябин	12.08.53		
М.контр.	Мышкин	Л.Скрябин	12.08.53		
Утв.	Силипенко	Л.Скрябин	12.08.53		

Копировал: Пурко

формат А3

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Выпуск II

Серия 3.320.2-44

Листы и детали. Серия 3.320.2-44. Раздел и детали. Подпись и дата.

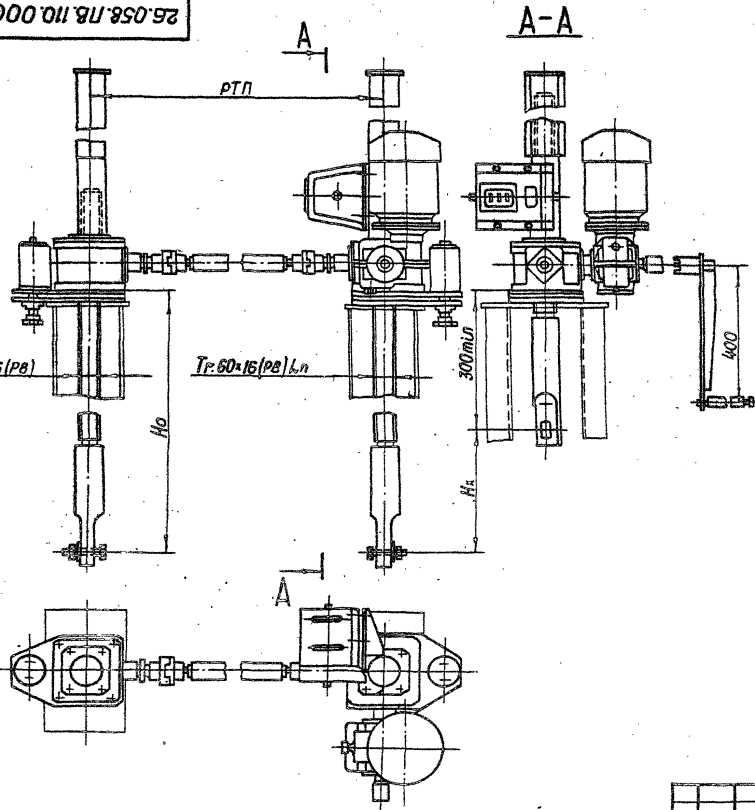


Таблица 1
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс	Но в м	Электр. привод исп.	Станция управления электр.	Усилие на рукоятке в кгс.	Время затвора на 1м в мин.	
Т	П	коб.	М302	МАА 3401-8574У		Электр. тормоз	
Tr: 60x16 (Pa)	2x2,5	2x2,5	3,65	П-360об/мин №12, кВт	30	8	9

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пв	
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	
Полный ход затвора в м.	Нх	
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП	
Датчик ДПМ Ште гр. винта	Р	
Теоретическая масса подъемников кг.	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м.

Нх, м	На, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	209	239	269	299	337
1,5	---	225	255	287	323
2,0	---	---	245	275	311
2,5	---	---	---	269	298
3,2	---	---	---	---	283

Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. таб. 2)

3.320.2-44

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Саргуев	И. Саргуев	1953				
Проб.	Искандеров	С. Искандеров	1953				
У контро.	Грош	С. Грош	1953				
на чертеж.	Насиб	С. Насиб	1953				
И контро.	Мышкин	С. Мышкин	1953				
Упр.	Криленко	С. Криленко	1953				

Копировал: Пужко

формат А3

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

Изд. № техн. | Подп. и дата | Изм. № | Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	26.058.ПВ.110.000	Подъемник двухвинтовой с электроприводом			
2		з.п. 2x2,5 т.с. Марки 538Д			
3	26.058.ПВ.111.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.110.000		
4	26.058.ПВ.112.000	Редуктор 1ЭР-2	26.058.ПВ.110.000		
5	26.058.ПВ.113.000	Рукоятка РЗ	26.058.ПВ.110.000		
6	26.058.ПВ.114.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.110.000		
7	26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.110.000		
8	26.058.ПВ.036.000	Узел вал-шестерни	26.058.ПВ.110.000	1	2
9	26.058.ПВ.043.000	Кожух винта 60 (левый)	26.058.ПВ.110.000		
10	26.058.ПВ.094.000	Реле грузобое 25.ГРТ	26.058.ПВ.110.000		
11	26.058.ПВ.101.000	Кожух винта 60	26.058.ПВ.110.000		
12	26.058.ПВ.044.000	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.111.000		
13	26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.031.000		
14	26.058.ПВ.032.100	Колесо червячное	26.058.ПВ.112.000		
15	26.058.ПВ.034.100	Кожух	26.058.ПВ.101.000		
16	26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	26.058.ПВ.101.000		
17	26.058.ПВ.034.210	Желоб составной	26.058.ПВ.034.200		
18	26.058.ПВ.094.100	Корпус	26.058.ПВ.094.000		
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

3.820.2-44

26.058.ПВ.110.000.ВС

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сармушев	Л.Сармушев	10/23/82
Проб.	Иванков	Л.Иванков	10/23/82
Исполн.	Назарев	В.Назарев	10/23/82
Н. контр.	Мышкин	В.Мышкин	10/23/82
Утв.	Филиппенко	В.Филиппенко	10/23/82

Подъемник двухвинтовой с электроприводом з.п. 2x2,5 т.с. марки 538Д
Ведомость спецификаций

Лит	Лист	Листов
41		

Копировал: Пушка

Серия 3.820.2-44 Выпуск II

Всего листов 4 Инв. № 0001 Подп. изделия

Инд. № 0001 Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код окп	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на рег.ул.пр.	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 8116		ГОСТ 6874 - 75		26.058.ПБ.11.000	4			4	
5										
6										
7	Подшипник 2007107		ГОСТ 333 - 79		26.058.ПБ.12.000	2			2	
8	Подшипник 2007109				26.058.ПБ.12.000	2			2	
9										
10	<u>Крепежные изделия</u>									
11										
12	Болт М6х16.66.0125		ГОСТ 7798 - 70 ^а		26.058.ПБ.092.100	5			5	
13										
14										
15	М8 х 22.66.0125				26.058.ПБ.112.000	16			16	
16	М8 х 25.66.0125				26.058.ПБ.110.000	14			14	
17	М10 х 20.66.0125				26.058.ПБ.110.000	8			8	
18	М10 х 40.66.0125				26.058.ПБ.110.000	6			6	
19										
20										
21	М10 х 95.66.0125				26.058.ПБ.112.000	4			4	
22	М12 х 35.66.0125				26.058.ПБ.110.000	4			4	
23	М12 х 50.66.0125				26.058.ПБ.031.000	8			8	
24										

3.820.2-44
26.058.ПБ.110.000 ВП

Изд. № 0001	№ докум.	Подп.	Дата	Повзелик Свувинтовой с электросприбором с.п. 2х25 т.с. марки 538Д. Работать покупных изделий.	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Слонимцев	Алекс	1972		А	1	3
Проб.	Миханделов	Сем	1972				
П. объект	Наслед	Вит	1972				
И. контр.	Мещин	Вит	1972				
Утв.	Слонимцев	Алекс	1972				

Копирован: Рижко

Формат А3

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

№ строки
№ докум.
Подл. и дата
Взам. инв. №
Инв. № инв.
Подл. и дата
Взам. инв. №
Инв. № инв.

№ строки	Наименование	код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-гуляр.	Всего	
1	Болт М12х70.66.0125		ГОСТ 7798 - 70*		26.058.ПВ.110.000	4			4	
2	Винт ВМ3-80х10.66.0125		ГОСТ 1491 - 80		26.058.ПВ.110.000	12			12	
3										
4										
5										
6										
7	ВМ5-80х10.66.0125				26.058.ПВ.094.000	6			6	
8	ВМ5-80х14.66.0125				26.058.ПВ.112.000	2			2	
9	Винт В1;М4-80х30.66.0125		ГОСТ 17473 - 80		26.058.ПВ.094.000	4			4	
10	Винт М6х10.66.0125		ГОСТ 1476 - 75*		26.058.ПВ.036.000	4			4	
11	М8х10.66.0125		ГОСТ 1477 - 75*		26.058.ПВ.112.000	1			1	
12										
13	М8х14.66.0125		ГОСТ 1483 - 75*		26.058.ПВ.110.000	8			8	
14										
15	Гайка М4.6.0125		ГОСТ 5915 - 70*		26.058.ПВ.094.000	4			4	
16	М8.6.0125				26.058.ПВ.110.000	12			12	
17	М10.6.0125				26.058.ПВ.110.000	10			10	
18										
19										
20	М12.6.0125				26.058.ПВ.111.000	8			8	
21										
22										
23	М20.6.0125				26.058.ПВ.110.000	2			2	
24	Шайба 4.65Г.0125		ГОСТ 8402 - 70*		26.058.ПВ.094.000	4			4	
25	5.65Г.0125				26.058.ПВ.112.000	4			4	
26	8.65Г.0125				26.058.ПВ.110.000	30			30	
27										
28										
29										

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.110.000 ВП	Лист
							2

Серия 3.820.2-44 выпуск II

Шиф. н. табл. № табл. и дата Шиф. н. табл. № табл. и дата Шиф. н. табл. № табл. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	компл. лоты	по ре-еулпр.	всего	
1	Шайба 10.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.110.000	16			16	
2	12.65Г.0125				26.058.ПВ.110.000	16			16	
3										
4										
5	Шайба 20-701.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.110.000	2			2	
6										
7										
8										
9	Штифт 6м6×16		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.041.100	16			16	
10										
11										
12	Штифт 5×25		ГОСТ 3129-70*		26.058.ПВ.112.000	2			2	
13										
14	Шпонка 3-10×8×36		ГОСТ 6790-79		26.058.ПВ.113.000	5			5	
15	Шпонка 3-10×8×36		ГОСТ 6790-79		26.058.ПВ.112.000	1			1	
16										
17	<u>Прочие изделия</u>									
18										
19	Кольцо 072-080-46-24		ГОСТ 9833-73*		26.058.ПВ.114.000	2			2	
20	<u>Пружина тарельчатая</u>									
21	НС 80×35×3×2.5		ГОСТ 3057-79		26.058.ПВ.094.000	20			20	
22	Масленка 1.2.Ц.6		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.036.000	2			2	
23	<u>Электродвигатель повышенной</u>									
24	<u>ным скольжением типа</u>									
25	ЧЛ80086У, N=12 кВт, 220/380 В,				«Волгаэлектромаш» в. Астрахань, ж-210.					
26	860 ⁰⁶ мм; 50ц; М 302		ГОСТ 19523-81		Покровский бульвар, 3	1			1	
27	Микропереключатель МП-2101				Каменец-Повольский электромагнитический завод.					
28	исп. 4		МРТУ Е.526.ОП-65		ПКБ «Автоматизация»	2			2	
29	Датчик ДПМ 1				«Автоматизация»					
30					в. Нариманов, ул. Лихачева, 41	1			1	см. СБ

3.820.2-44

26.058.ПВ.110.000 ВП

Изм. лист № докум. (подл. дата)

Копировал: Пужика

формат А3

Лист 3

Выпуск № 3.820.2-44

1. Подготовка подъемника к монтажу

- 1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью вала-щеткой, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузовых винтов и грузовых гаек. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузовых винтов, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью абракана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекасов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающими к ним составными узлами; отдельно оставить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузовых винтов с проушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Такелажные работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-болтов, ввернутых в торцы грузового винта.
- 2.3. На грузовые винты набинтовать узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное набинтование произвести брожением всего узла, а затем проборонованием валь-щетки, либо выходящего вала редуктора.
- 2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикально по отвесу.
- 2.5. Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте.
- 2.6. Для управления подъемником от ручного привода кулачки втулки на редукторе вывесить и зацепить в кулачках ступицы червячного колеса и вставить рукоятку.
- 2.7. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.8. При верхнем положении затвора нижние листы подъемника прибить по периметру сопряжения с листом рамы или калитки.
- 2.9. Произвести опускание затвора. При опускании и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода авто-

Изм. и встав. в лист № 1. Итого листов 1. Подп. и дата. Подп. и дата.

3.820.2-44
26.058.ПВ.110.000 НЭ

Изм. и встав.	Изм. и встав. в лист № 1. Итого листов 1.	Подп. и дата.	Подп. и дата.	Лит	Лист	Листов
				А	1	7
Разработчик	Семинский	С.С.	1958	Подъемник двухвинтовой с электроприводом		
Проектировщик	Александров	А.А.	1958	г.п. 2-25 т.с. марки 5ЭВД		
Проверка	Исаев	И.И.	1958	Инструкция по монтажу и эксплуатации.		
Исполнитель	Мышкин	М.М.	1958			
Визит	Филоненко	Ф.Ф.	1958			

Копировать. Печать. формат А4

Изм. и встав. в лист № 1. Итого листов 1. Подп. и дата. Подп. и дата.

3.820.2-44
26.058.ПВ.110.000 НЭ

Изм. и встав.	Изм. и встав. в лист № 1. Итого листов 1.	Подп. и дата.	Подп. и дата.	Лит	Лист	Листов
						2

Копировать. Печать. формат А4

Выпуск II

Серия 3.320.2-44

Изм. №, лист № докум., Подп., Дата

дится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

3. Настройка

3.1. При опущенном положении затвора снять крышки узлов грузовых частей и смотровую крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или сольеровым маслом внутренние полости.

3.2. В грузовые части набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать канническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигерол и закрыть крышки. Проверить чистоту сульфурных отверстий в асдушине.

3.3. Произвести подводку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника

3.4. Для управления подъемником от электриввода кулачки втулки на редукторе вновь ввести в зацепление с кулачками ступицы червячного колеса и затянуть стопорный винт на втулке.

4. Отprobование и регулирование.

4.1. Нажать на кнопку „Подъем“ и при отсутствии шумов, указывающих на ненормальную работу подъемника, производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на парог и проверить надежность срабатывания грузовых реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с парогам следить за правым винтов. Если винт начинает вкрутываться, а электродвигатель не опкичается, нажать на кнопку „ст.п.“ и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электрической схеме произвести

3.320.2-44 26.058.ПВ.110.000 НЗ

Лист 3

Копировал: Пушка Формат А4

перерегулировку грузового реле на заданное дажимное усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуск 0 настоящей типовой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°С, температура корпуса электродвигателя не выше +50°С.

4.4. Установить кожуха и смонтировать датчик ДПМ1. Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1 с винтом. При положении затвора на парог показание ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

5. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходима выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузовых винтов. Производить мажорирование затвора с погнутом винтом запрещается, т.к. это может привести к переукакам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.320.2-44 26.058.ПВ.110.000 НЗ

Лист 4

Копировал: Пушка Формат А4

Выпуск I

Серия 3.820.2-44

Учеб.-метод. Пособ. и дата Изд. № учеб. Период. и дата
Учеб.-метод. Пособ. и дата Изд. № учеб. Период. и дата

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовых винтах. Если грузовые винты загрязнены, необходимо их промыть керосином или саляровым маслом и нанести на резьбовую часть танкией слои свежее солидоло. Работа с загрязненными винтами резко сокращает срок службы грузовых гаек.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала червячного колеса.

5.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовых частях, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или саляровым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовых частей подъемника. Все детали промыть в керосине или в саляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмазрель, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовых частей необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на парог.

6. Правила по технике безопасности

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знаки их проверяются ежегодно.

6.2. Запрещается пользоваться не исправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в маломкокой таре.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться столпению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, заведомо зная, что он неисправный - запрещается.

6.10. Перед нажатием на кнопки управления убедиться, что

3.820.2-44
26.058.ПВ.110.000 ИЭ
Лист 5

Копировал: Пужко формат А4

Учеб.-метод. Пособ. и дата Изд. № учеб. Период. и дата
Учеб.-метод. Пособ. и дата Изд. № учеб. Период. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.110.000 ИЭ
Лист 6

Копировал: Пужко формат А4

Выпуск II

З. 820.2-44

Серия

Шифр докум. Лист и дата Шифр докум. Лист и дата Шифр докум. Лист и дата

рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветoshi и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется соединительный вал и все выступающие вращающиеся концы балов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Перед нажатием на кнопку управления убедиться, что кулачки муфты переключения на ручной привод находятся полностью в зацеплении с кулачками ступицы червячново колеса и в таком положении муфта надежно застопорена.

6.13. При пользовании ручным приводом кулачки муфты должны быть полностью выведены из зацепления и также муфта застопорена.

6.14. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевую защиту электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

6.15. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.16. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.17. При работе в ночное время сооружеhия, на котором установлена подъемник, должно быть обеспечено надлежащим освещением.

6.18. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: "Производится ремонт. Включать нельзя."

З. 820.2-44
26.058.ПВ.110.000 НЭ

Лист
7

Копировал: Пушка формат А4

Шифр докум. Лист и дата Шифр докум. Лист и дата Шифр докум. Лист и дата

Лист
7

Копировал: формат А4

Выпуск II
Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.111.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.041.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.111.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.031.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.031.003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол.
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Правладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М12×50.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		10		Подшплицы 8116 ГОСТ 6874-75	2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.111.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Составитель	Проверка	Инженер	Листы
Проектант	Монтажник	Сборочный	Чертеж	Листы
Исполнитель	Накладчик	Сборочный	Чертеж	Листы
Исполнитель	Механик	Сборочный	Чертеж	Листы
Исполнитель	Физик	Сборочный	Чертеж	Листы

Узел

грузовой части

Лист	Лист	Листов
A1	1	2

Копировал: Пужко

Формат А4

Изм. №, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
				<u>Стандартные изделия</u>		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

3.820.2-44

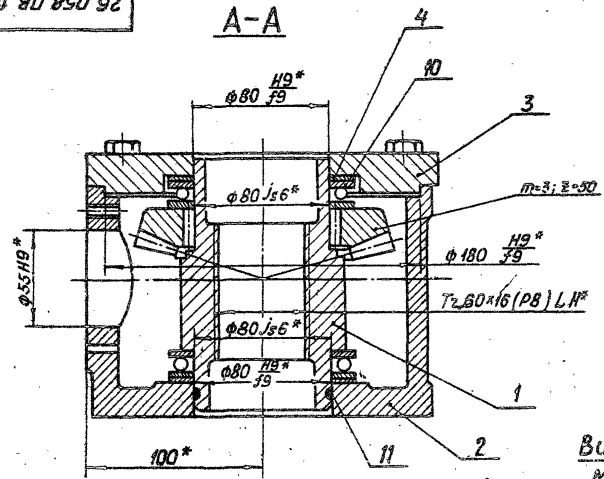
26.058.ПВ.111.000

Копировал: Пужко

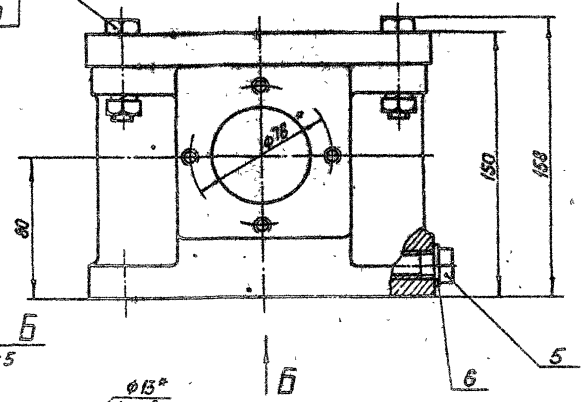
Формат А4

26.058.ПВ.ИИ.000 СБ

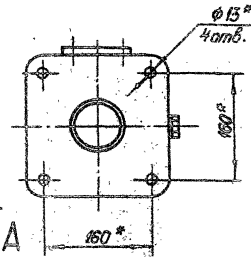
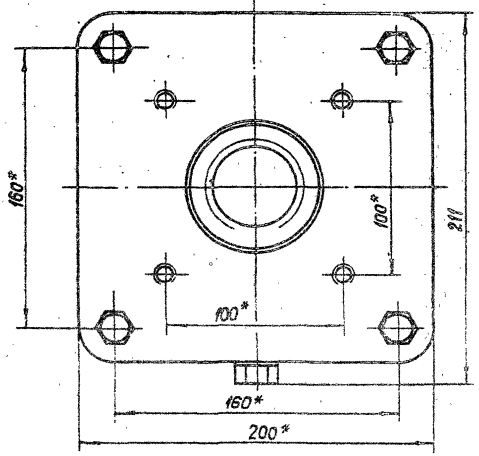
A-A



7
8
9



Вид Б
M1:5



* Размеры для справок.

Серия 3.820.2-44

Выпуск II

				3.820.2-44 26.058.ПВ.ИИ.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Лист	Лист	Узел взрывной части.		
Разраб.	Создан/авт.	Исполн/авт.	Исполн/авт.	Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Исполн/авт.	Проб.	Проб.	A	21,5	1:2
Тех. контр.	Тех. контр.	Тех. контр.	Тех. контр.	Сборочный чертеж		
Проек.	Проек.	Проек.	Проек.	Лист	Листов 1	
Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.			
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.			

Копирован: П

формат А3

Выпуск II

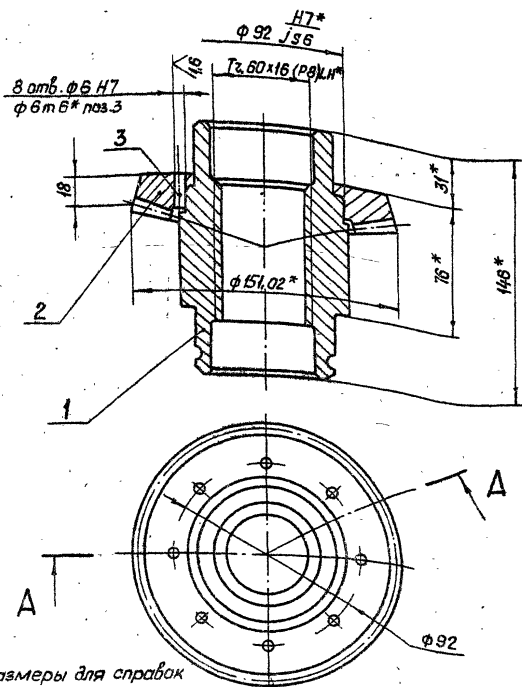
Серия 3.820.2-44

Шиб. № 1001140*9U*850*26 058.ПВ.041.100 СБ

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
№		26.058.ПВ.041.100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
№	1	26.058.ПВ.031.101-01	Гайка грузовая	1	
№	2	26.058.ПВ.031.102	Колесо зубчатое коническое	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	3	Штифт 6т6×16 ГОСТ 3128-70*		8	

26 058.ПВ.041.100 СБ

A-A



Шиб. № 1001140*9U*850*26 058.ПВ.041.100 СБ

3.820.2-44				26.058.ПВ.041.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнишев	Л.С.	Л.С.	1973	A	5.18	1:2
Проб.	Шондаров	Л.С.	Л.С.	1973			
Т. контр.	Грош	Л.С.	Л.С.	1973			
Н. контр.	Новосел	Л.С.	Л.С.	1973			
Утв.	Филоненко	Л.С.	Л.С.	1973			
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж				Лист Листов 1			
Копировал: Пушка				формат А4			

3.820.2-44

26.058.ПВ.041.100

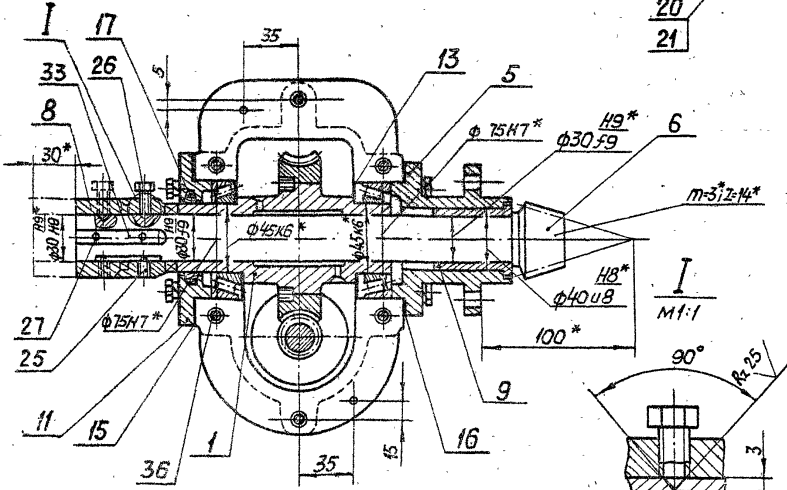
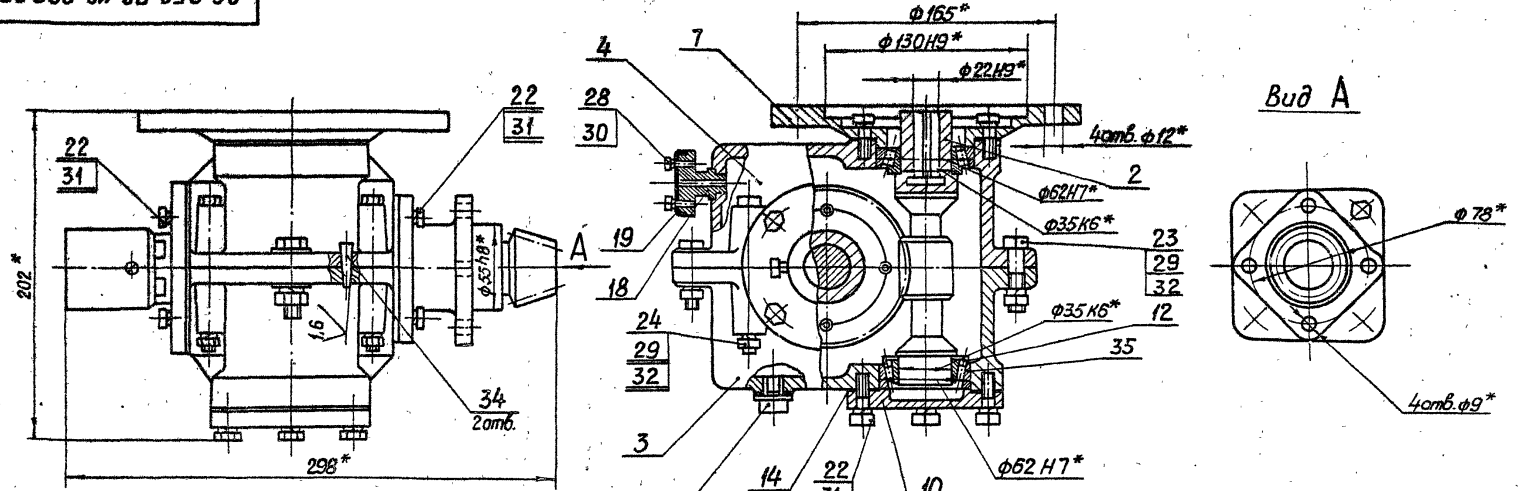
Узел
грузовой гайки

Копировал: Пушка

формат А4

26.058.ПВ.112.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск II



Технические требования

1. Степень точности передачи 8-ВСТ СЭВ311-76
2. Регулировку зацепления червячной пары обеспечить установкой необходимого количества деп. поз. 14, 15, 16.
3. Осевое перемещение втулки кулачковой поз.8 на валу должно осуществляться свободно от руки, при этом ограничительный винт поз.25 завернуть и закрепить в таком положении, чтобы исключить возможность снятия втулки с вала.
4. Размеры для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $U=32$
2. Крутящий момент на выходном валу $M_{кр}=20.4 \text{ кгм}$.

3.820.2-44				26.058.ПВ.112.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучеев	А.Саргучеев	12.01.83	A	20,8	1:2,5
Проб.	Искандеров	С.Искандеров	12.01.83			
Т.контр.	Грош	В.Грош	12.01.83			
Пр.инж.	Насеб	В.Насеб	26.01.83			
Н.контр.	Мышкин	С.Мышкин	26.01.83			
Утб.	Филоменко	А.Филоменко	16.01.83			

Шиб. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Шиб. № докум. Подп. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 11

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
	33	26.058.ПВ.092.100 СЕ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	33	1 26.058.ПВ.092.101	Ступица	1	
	34	2 26.058.ПВ.092.102	Венец БрА9Ж ЗЛ ГОСТ 403-79 φ 112; R=32	1	0,7кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М8×16.66.0125 ГОСТ 7798-70 *	4	

3.820.2-44				
26.058.ПВ.092.100				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Солнцев			
Проб	Искандеров			
Испыт	Назаров			
И контр.	Мухомин			
Удб.	Филаненко			

Колесо червячное

Лит. : Лист Листов
А 1 1

Калибрвал: Пушка формат А4

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Лист

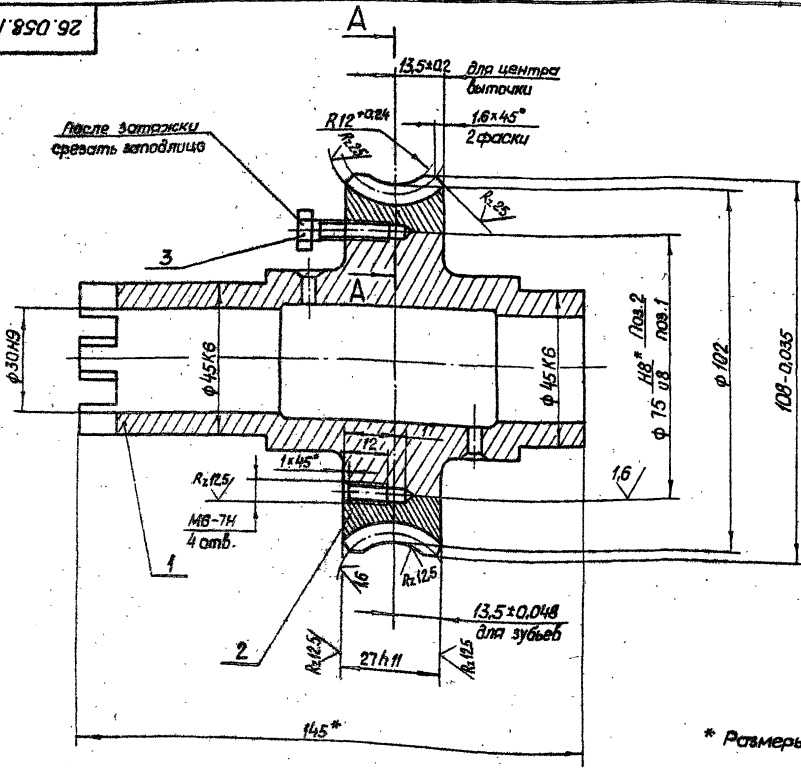
Калибрвал: формат А4

26.058.ПВ.092.100.СБ

Выпуск II

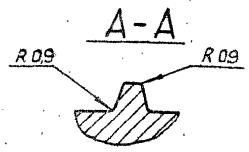
Серия 3.820.2-44

Имя, инициалы, подпись и дата
 Имя, инициалы, подпись и дата
 Имя, инициалы, подпись и дата



Модуль	m	3
Число зубьев	Z ₂	32
Направление линии зуба	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 10036-81
Степень точности	—	8-ВСТ СЭВ 3Н-15
Межосевое расстояние	a _ш	63
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	96
Вид сопряженного червяка	—	ЗА
Число битков сопряженного червяка	Z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.112.001	

* Размеры для справок.



				3.820.2-44		26.058.ПВ.092.100.СБ	
Имя, лист	№ докум	Подп.	Дата	Колесо червячное Сборочный чертеж.			
Разработ	Спроектиров	Исполн	Измен				
Проб.	Инженер	Инж	Инж				
Т. контро	Горш	Инж	Инж				
И. контр.	Наров	Инж	Инж				
И. контр.	Мышкин	Инж	Инж	Лист	Масса	Масштаб	
Удб.	Филоменко	Инж	Инж	A	2.3	1:1	
				Лист	Листов 1		

Копировал: Пушка

формат А3

Выпуск 1

Серия 3.820.2-44

Шиб. № лист. Подп. и дата. Взам. шиб. № Шиб. и дата. Подп. и дата.

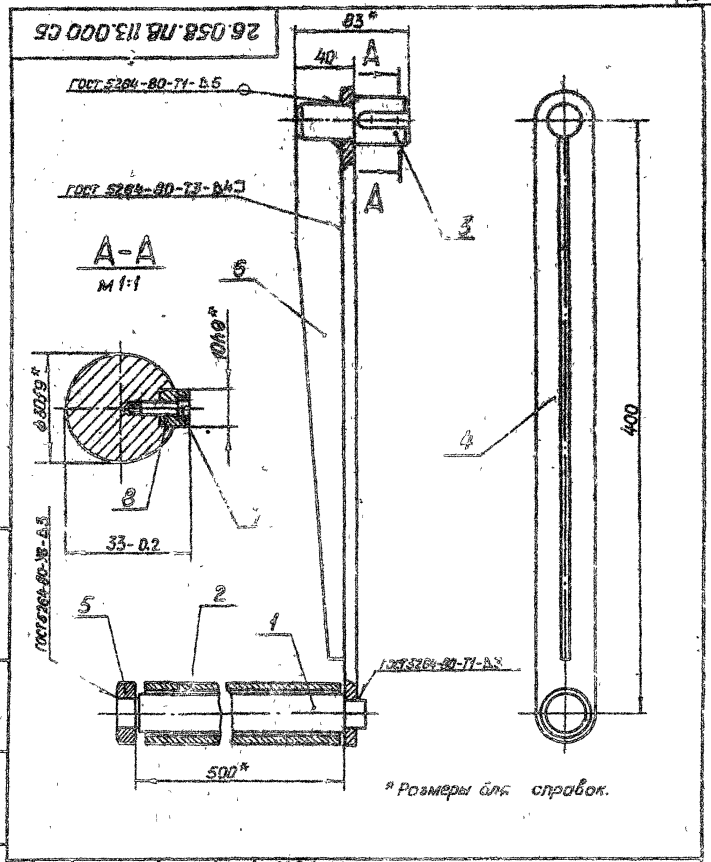
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			26.058.ПВ.113.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	26.058.ПВ.113.001	Ось		1	
А4	2	26.058.ПВ.113.002	Труба		1	
А4	3	26.058.ПВ.095.001	Хвостовик		1	
А4	4	26.058.ПВ.095.002	Полоса		1	
А4	5	26.058.ПВ.095.005	Кольцо		1	
А4	6	26.058.ПВ.095.006	Косынка		1	
				Стандартные изделия		
			Винт МЗ 10.66.01			
			ГОСТ 1491-80		2	
			Шпонка 10x8x36			
			ГОСТ 6790-79		1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.113.000

Рукоятка РЗ

Копировал: Пузко Формат А4

Шиб. № лист. Подп. и дата. Взам. шиб. № Шиб. и дата. Подп. и дата.



3.820.2-44
26.058.ПВ.113.000 СБ

Рукоятка РЗ
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	5,4	1:2,5
Лист		Листов 1

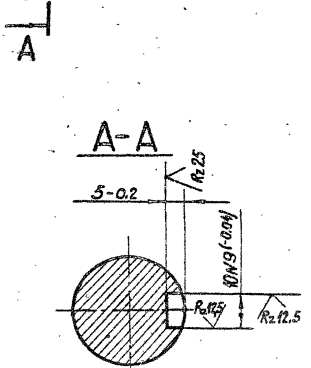
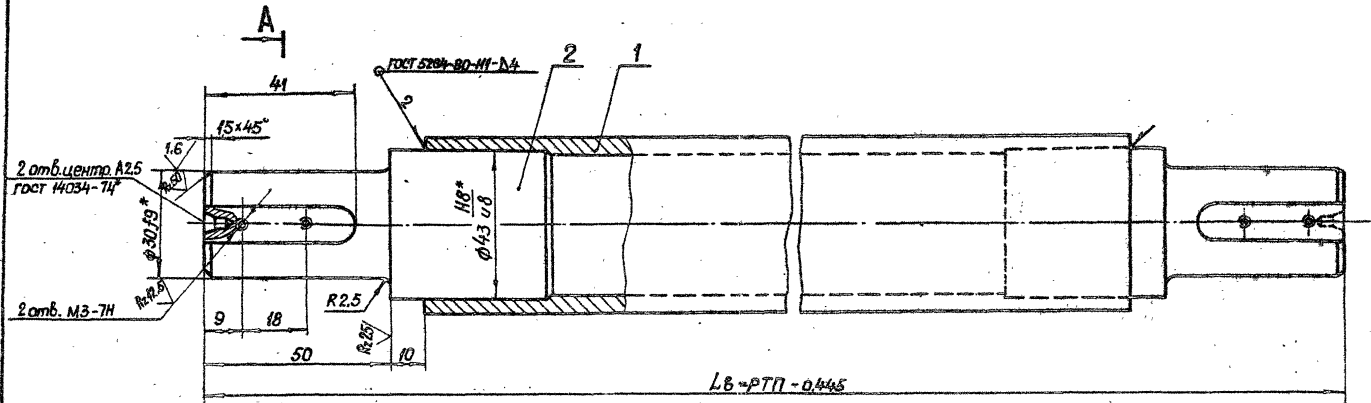
Копировал: Пузко Формат А4

26.058.ПВ.114.000 СБ

Выпуск 11

Серия 3.820.2-44

Уч. № 1001; Подп. и дата; Взам. инв. №; Инв. №; Подп. и дата



1. Масса соединительного паза $Q_{св} = 6(РТП-0,445) \times 15$, где РТП в м, $Q_{св}$ в кг
2. Смещение и перекося паза относительно оси вала не более допуски на ширину шпоночного паза.
- 3.* Размер для справок
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

3.820.2-44		26.058.ПВ.114.000 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Вал соединительный		Сборочный чертеж		A	см.п.1	1:1
Изм.	Лист	№ докум	подп.	Дата		
Разраб.	Степанов	Иванов	Иванов	Иванов		
Проф.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов		
Т.контр.	Грош	Иванов	Иванов	Иванов		
Н.контр.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов		
Утв.	Филоненко	Иванов	Иванов	Иванов		

Сотворил: Пужко формат А3

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

Изм. в разраб. / Измен. в разраб. / Изм. в разраб. / Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.031.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой гайки	1	
			<u>Детали</u>		
A3	2	26.058.ПВ.031.001	Корпус	1	
A4	3	26.058.ПВ.031.002	Крышка корпуса	1	
A4	4	26.058.ПВ.031.003	Кольца регулировочное	8	Наиб.кол.
A4	5	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12х50 68.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
	8		Гайка М12В 0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9		Шайба 12.65Г 0125 ГОСТ 6402-70*	4	
	10		Подшипник 8116 ГОСТ 6874-75	2	

Изм. в разраб. / Подп. и дата / Измен. в разраб. / Изм. в разраб. / Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	11		Кольцо 012-080-46- -2-4 ГОСТ 9833-73*	1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.000
Узел
грузовой части

Изд. № 001
Изд. № 002
Изд. № 003
Изд. № 004
Изд. № 005
Изд. № 006
Изд. № 007
Изд. № 008
Изд. № 009
Изд. № 010

Изд. № 001
Изд. № 002
Изд. № 003
Изд. № 004
Изд. № 005
Изд. № 006
Изд. № 007
Изд. № 008
Изд. № 009
Изд. № 010

Изд. № 001
Изд. № 002
Изд. № 003
Изд. № 004
Изд. № 005
Изд. № 006
Изд. № 007
Изд. № 008
Изд. № 009
Изд. № 010

Изд. № 001
Изд. № 002
Изд. № 003
Изд. № 004
Изд. № 005
Изд. № 006
Изд. № 007
Изд. № 008
Изд. № 009
Изд. № 010

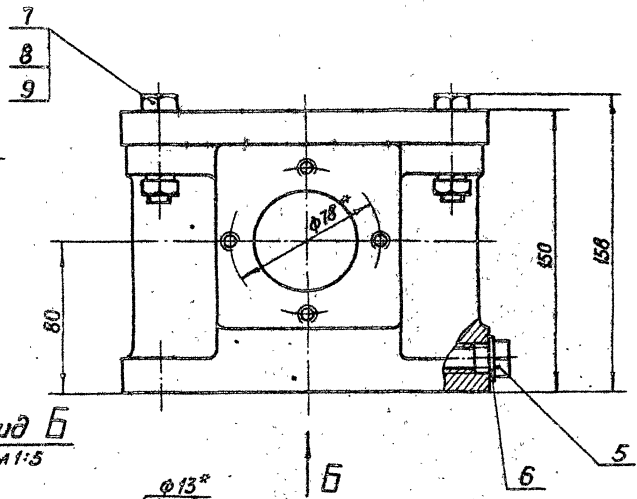
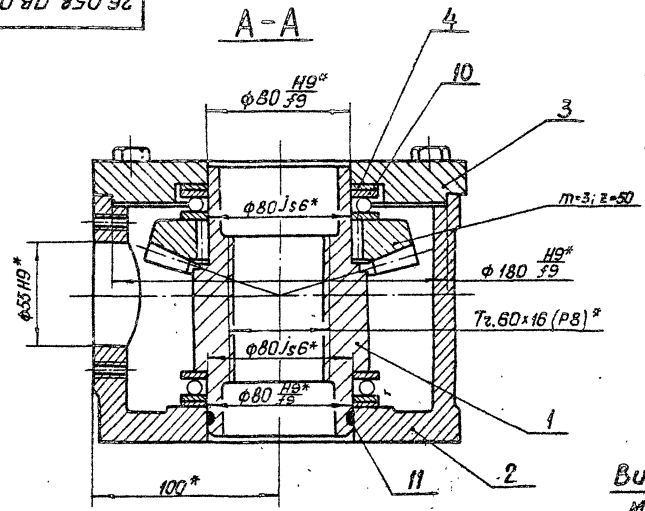
3.820.2-44
26.058.ПВ.031.000
Кольцо 012-080-46-
-2-4 ГОСТ 9833-73*

Изд. № 001
Изд. № 002
Изд. № 003
Изд. № 004
Изд. № 005
Изд. № 006
Изд. № 007
Изд. № 008
Изд. № 009
Изд. № 010

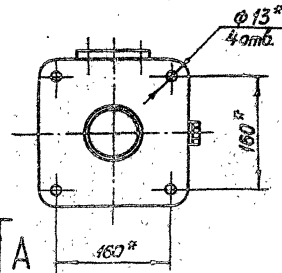
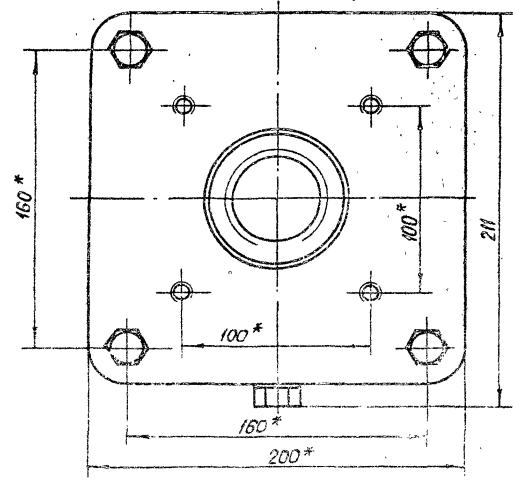
26.058.ПВ.031.000 СБ

Серия 3.820.2-44

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Имя и фамилия, Подпись, Дата, Имя и фамилия, Подпись, Дата



Вид Б
и 1:5



1. * Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим Т.У на изготовление подъемника

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.000 СБ				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	Саргушев	Саргушев	1988		A	21,5	1:2
Проф.	Сегантерев	Сегантерев	Сегантерев	1988	Лист	Листов 1		
И. контр.	Грош	Грош	Грош					
И. контр.	Натаев	Натаев	Натаев					
И. контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин					
Утв.	Филипенко	Филипенко	Филипенко					

Копировал: Пужко

Формат А3

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

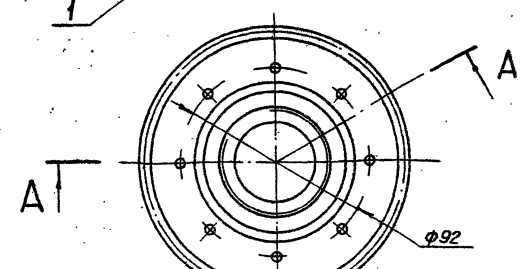
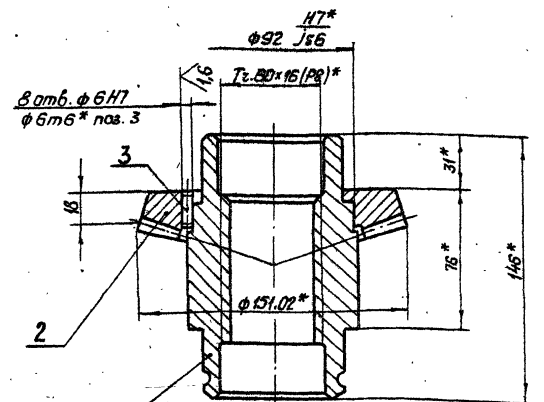
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		26.058.ПВ.031.100.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	26.058.ПВ.031.101	Гайка арматур	1	
А4	2	26.058.ПВ.031.102	Колесо зубчатое конические	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Шлифт 6твх16 Гост 3128-70*	8	

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	А.В.	1982	
Проб.	Искандеров	С.М.	1982	
Тех. проект.	Исаев	С.М.	1982	
Н. контр.	Мышкин	С.М.	1982	
Утв.	Филоменко	С.М.	1982	

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.100
Узел грузовой гайки
Лит. Лист Листов
Копировал: Пляжко формат А4

26.058.ПВ.031.100.СБ

A-A



* размеры для справок.

Изм. Лист № док-м. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	А.В.	1982	
Проб.	Искандеров	С.М.	1982	
Тех. проект.	Исаев	С.М.	1982	
Н. контр.	Мышкин	С.М.	1982	
Утв.	Филоменко	С.М.	1982	

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.100 СБ

Узел грузовой гайки.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	5,18	1:2
Лист	Листов	1

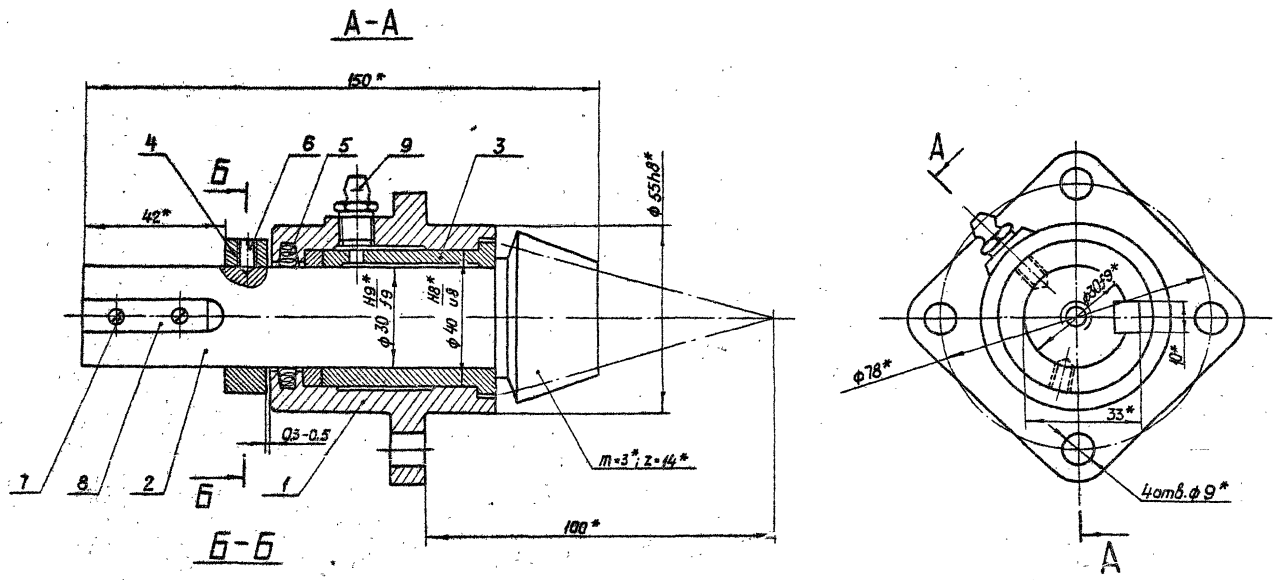
Копировал: Пляжко формат А4

26.058.ПВ.036.000 СБ

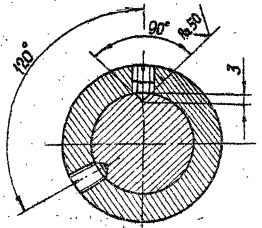
Выпуск П

Серия 3.820.2-44

Учеб. № подл. Подл. в деталях. Вып. учеб. № Учеб. № учеб. Подл. и дата



* Размеры для справок



						3.820.2-44	26.058.ПВ.036.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Узел вал-шестерни Оборочный чертеж.					Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Смирнов	Лист	1	1901.13						А	2,3	1:1
Провер.	Иванов	Лист	1	1901.13						Лист	Листов	
Техн. контроль	Гриш	Лист	1	1901.13								
Инж. контроль	Наров	Лист	1	1901.13								
Инж. контроль	Мышкин	Лист	1	1901.13								
Упр.	Филаненко	Лист	1	1901.13								

Копировал: Пужа

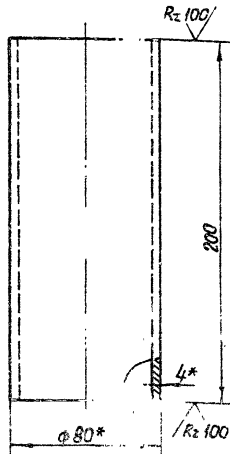
формат А3

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

26.058.ПБ.043.001

(✓)(✓)



* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПБ.043.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Исполн	Морданов	Исполн	Иванов	2008	A	1,5	1:2
Провер	Иванов	Провер	Иванов	2008	Лист	Листов	1
Контр	Грош	Контр	Иванов	2008			
Уточн	Насед	Уточн	Иванов	2008			
Объект	Насед	Объект	Иванов	2008			
И.контр	Мышкин	И.контр	Иванов	2008			
Утв	Филонен	Утв	Иванов	2008			

Труба 80 мм, ГОСТ 9733-76

Копировал: Пужко Формат II

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПБ.043.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПБ.034.100	Кожух		
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПБ.043.001	Труба	1	
A4	3		26.058.ПБ.034.001	Фланец	1	
A4	4		26.058.ПБ.034.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-11.ГОСТ 19903-74 4-И-ИВ СтЗлс.ГОСТ 16523-74		
				φ 122	1	0.1кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			26.058.ПБ.043.000-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
			5	26.058.ПБ.024.200	Кожух составной	1

Изм. №, дата, Подп. и дата, Имя инж. №, Подп. и дата

3.820.2-44

26.058.ПБ.043.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Исполн	Морданов	Исполн	Иванов	2008	A	1	1
Провер	Иванов	Провер	Иванов	2008			
Контр	Грош	Контр	Иванов	2008			
Уточн	Насед	Уточн	Иванов	2008			
Объект	Насед	Объект	Иванов	2008			
И.контр	Мышкин	И.контр	Иванов	2008			
Утв	Филонен	Утв	Иванов	2008			

Кожух

бумага 50 (пелл) 1

Копировал: Пужко Формат II

26.058.ПВ.043.000 СБ

Выпуск №

Серия 3.820.2-44

Изм. №, подп. Подп. и дата Изм. №, подп. Подп. и дата

Рис. 1

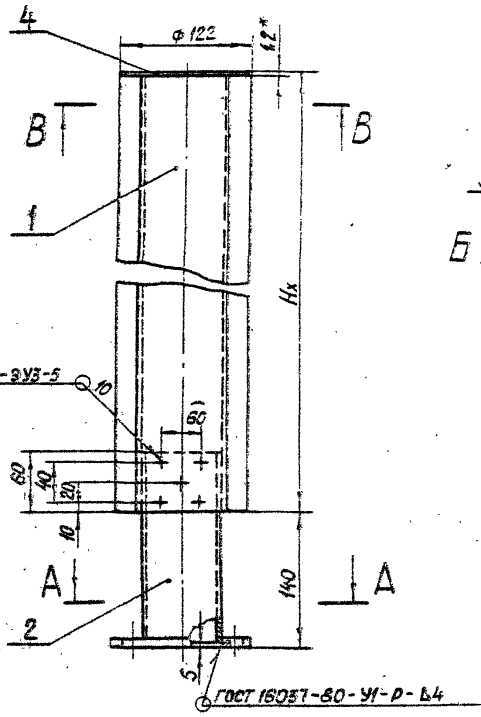
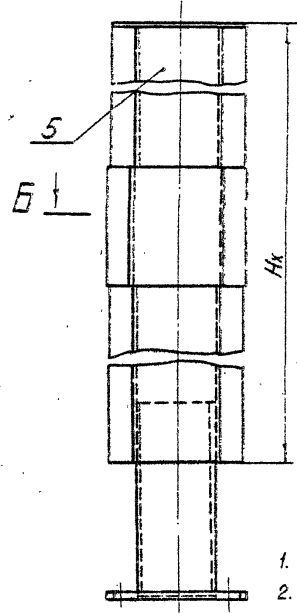
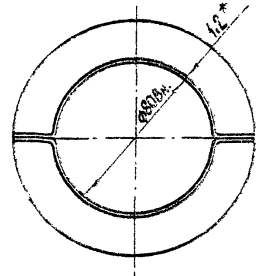


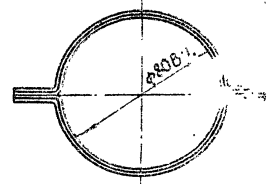
Рис. 2



B-B
M 1:2

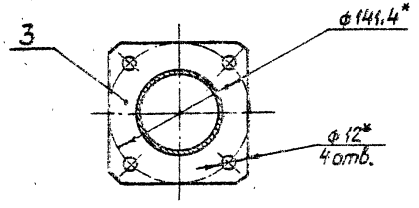


Б-Б
M 1:2



Обозначение	рис.
26.058.ПВ.043.000	1
26.058.ПВ.043.000-01	2

A-A



1. Исполнение 26.058.ПВ.043.000-01, рис.2 применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.043.000- $H_x \cdot 3,12 + 2,4$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.043.000-01- $H_x \cdot 3,12 + 2,71$ кг, где H_x в м.
- 4.* Размеры для справок.

3.820.2-44				26.058.ПВ.043.000 СБ	
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух	Лист
	Разработ.	Морданов	4.02.82	винта 60 (левый)	Масса
	Проб.	Искандеров		Сборочный чертеж	Масштаб
	Т.контр.	Траш			Лист
	Пр.изм.	Лавров			Масштаб
	Н.контр.	Мельник			Лист
	Утв.	Филиппов			Масштаб

Копировать. ПУЖКО

Выпуск 1

3.820.2-44

С. 0101, 0102, 0103, 0104, 0105, 0106, 0107, 0108, 0109, 0110, 0111, 0112, 0113, 0114, 0115, 0116, 0117, 0118, 0119, 0120, 0121, 0122, 0123, 0124, 0125, 0126, 0127, 0128, 0129, 0130, 0131, 0132, 0133, 0134, 0135, 0136, 0137, 0138, 0139, 0140, 0141, 0142, 0143, 0144, 0145, 0146, 0147, 0148, 0149, 0150, 0151, 0152, 0153, 0154, 0155, 0156, 0157, 0158, 0159, 0160, 0161, 0162, 0163, 0164, 0165, 0166, 0167, 0168, 0169, 0170, 0171, 0172, 0173, 0174, 0175, 0176, 0177, 0178, 0179, 0180, 0181, 0182, 0183, 0184, 0185, 0186, 0187, 0188, 0189, 0190, 0191, 0192, 0193, 0194, 0195, 0196, 0197, 0198, 0199, 0200, 0201, 0202, 0203, 0204, 0205, 0206, 0207, 0208, 0209, 0210, 0211, 0212, 0213, 0214, 0215, 0216, 0217, 0218, 0219, 0220, 0221, 0222, 0223, 0224, 0225, 0226, 0227, 0228, 0229, 0230, 0231, 0232, 0233, 0234, 0235, 0236, 0237, 0238, 0239, 0240, 0241, 0242, 0243, 0244, 0245, 0246, 0247, 0248, 0249, 0250, 0251, 0252, 0253, 0254, 0255, 0256, 0257, 0258, 0259, 0260, 0261, 0262, 0263, 0264, 0265, 0266, 0267, 0268, 0269, 0270, 0271, 0272, 0273, 0274, 0275, 0276, 0277, 0278, 0279, 0280, 0281, 0282, 0283, 0284, 0285, 0286, 0287, 0288, 0289, 0290, 0291, 0292, 0293, 0294, 0295, 0296, 0297, 0298, 0299, 0300, 0301, 0302, 0303, 0304, 0305, 0306, 0307, 0308, 0309, 0310, 0311, 0312, 0313, 0314, 0315, 0316, 0317, 0318, 0319, 0320, 0321, 0322, 0323, 0324, 0325, 0326, 0327, 0328, 0329, 0330, 0331, 0332, 0333, 0334, 0335, 0336, 0337, 0338, 0339, 0340, 0341, 0342, 0343, 0344, 0345, 0346, 0347, 0348, 0349, 0350, 0351, 0352, 0353, 0354, 0355, 0356, 0357, 0358, 0359, 0360, 0361, 0362, 0363, 0364, 0365, 0366, 0367, 0368, 0369, 0370, 0371, 0372, 0373, 0374, 0375, 0376, 0377, 0378, 0379, 0380, 0381, 0382, 0383, 0384, 0385, 0386, 0387, 0388, 0389, 0390, 0391, 0392, 0393, 0394, 0395, 0396, 0397, 0398, 0399, 0400, 0401, 0402, 0403, 0404, 0405, 0406, 0407, 0408, 0409, 0410, 0411, 0412, 0413, 0414, 0415, 0416, 0417, 0418, 0419, 0420, 0421, 0422, 0423, 0424, 0425, 0426, 0427, 0428, 0429, 0430, 0431, 0432, 0433, 0434, 0435, 0436, 0437, 0438, 0439, 0440, 0441, 0442, 0443, 0444, 0445, 0446, 0447, 0448, 0449, 0450, 0451, 0452, 0453, 0454, 0455, 0456, 0457, 0458, 0459, 0460, 0461, 0462, 0463, 0464, 0465, 0466, 0467, 0468, 0469, 0470, 0471, 0472, 0473, 0474, 0475, 0476, 0477, 0478, 0479, 0480, 0481, 0482, 0483, 0484, 0485, 0486, 0487, 0488, 0489, 0490, 0491, 0492, 0493, 0494, 0495, 0496, 0497, 0498, 0499, 0500, 0501, 0502, 0503, 0504, 0505, 0506, 0507, 0508, 0509, 0510, 0511, 0512, 0513, 0514, 0515, 0516, 0517, 0518, 0519, 0520, 0521, 0522, 0523, 0524, 0525, 0526, 0527, 0528, 0529, 0530, 0531, 0532, 0533, 0534, 0535, 0536, 0537, 0538, 0539, 0540, 0541, 0542, 0543, 0544, 0545, 0546, 0547, 0548, 0549, 0550, 0551, 0552, 0553, 0554, 0555, 0556, 0557, 0558, 0559, 0560, 0561, 0562, 0563, 0564, 0565, 0566, 0567, 0568, 0569, 0570, 0571, 0572, 0573, 0574, 0575, 0576, 0577, 0578, 0579, 0580, 0581, 0582, 0583, 0584, 0585, 0586, 0587, 0588, 0589, 0590, 0591, 0592, 0593, 0594, 0595, 0596, 0597, 0598, 0599, 0600, 0601, 0602, 0603, 0604, 0605, 0606, 0607, 0608, 0609, 0610, 0611, 0612, 0613, 0614, 0615, 0616, 0617, 0618, 0619, 0620, 0621, 0622, 0623, 0624, 0625, 0626, 0627, 0628, 0629, 0630, 0631, 0632, 0633, 0634, 0635, 0636, 0637, 0638, 0639, 0640, 0641, 0642, 0643, 0644, 0645, 0646, 0647, 0648, 0649, 0650, 0651, 0652, 0653, 0654, 0655, 0656, 0657, 0658, 0659, 0660, 0661, 0662, 0663, 0664, 0665, 0666, 0667, 0668, 0669, 0670, 0671, 0672, 0673, 0674, 0675, 0676, 0677, 0678, 0679, 0680, 0681, 0682, 0683, 0684, 0685, 0686, 0687, 0688, 0689, 0690, 0691, 0692, 0693, 0694, 0695, 0696, 0697, 0698, 0699, 0700, 0701, 0702, 0703, 0704, 0705, 0706, 0707, 0708, 0709, 0710, 0711, 0712, 0713, 0714, 0715, 0716, 0717, 0718, 0719, 0720, 0721, 0722, 0723, 0724, 0725, 0726, 0727, 0728, 0729, 0730, 0731, 0732, 0733, 0734, 0735, 0736, 0737, 0738, 0739, 0740, 0741, 0742, 0743, 0744, 0745, 0746, 0747, 0748, 0749, 0750, 0751, 0752, 0753, 0754, 0755, 0756, 0757, 0758, 0759, 0760, 0761, 0762, 0763, 0764, 0765, 0766, 0767, 0768, 0769, 0770, 0771, 0772, 0773, 0774, 0775, 0776, 0777, 0778, 0779, 0780, 0781, 0782, 0783, 0784, 0785, 0786, 0787, 0788, 0789, 0790, 0791, 0792, 0793, 0794, 0795, 0796, 0797, 0798, 0799, 0800, 0801, 0802, 0803, 0804, 0805, 0806, 0807, 0808, 0809, 0810, 0811, 0812, 0813, 0814, 0815, 0816, 0817, 0818, 0819, 0820, 0821, 0822, 0823, 0824, 0825, 0826, 0827, 0828, 0829, 0830, 0831, 0832, 0833, 0834, 0835, 0836, 0837, 0838, 0839, 0840, 0841, 0842, 0843, 0844, 0845, 0846, 0847, 0848, 0849, 0850, 0851, 0852, 0853, 0854, 0855, 0856, 0857, 0858, 0859, 0860, 0861, 0862, 0863, 0864, 0865, 0866, 0867, 0868, 0869, 0870, 0871, 0872, 0873, 0874, 0875, 0876, 0877, 0878, 0879, 0880, 0881, 0882, 0883, 0884, 0885, 0886, 0887, 0888, 0889, 0890, 0891, 0892, 0893, 0894, 0895, 0896, 0897, 0898, 0899, 0900, 0901, 0902, 0903, 0904, 0905, 0906, 0907, 0908, 0909, 0910, 0911, 0912, 0913, 0914, 0915, 0916, 0917, 0918, 0919, 0920, 0921, 0922, 0923, 0924, 0925, 0926, 0927, 0928, 0929, 0930, 0931, 0932, 0933, 0934, 0935, 0936, 0937, 0938, 0939, 0940, 0941, 0942, 0943, 0944, 0945, 0946, 0947, 0948, 0949, 0950, 0951, 0952, 0953, 0954, 0955, 0956, 0957, 0958, 0959, 0960, 0961, 0962, 0963, 0964, 0965, 0966, 0967, 0968, 0969, 0970, 0971, 0972, 0973, 0974, 0975, 0976, 0977, 0978, 0979, 0980, 0981, 0982, 0983, 0984, 0985, 0986, 0987, 0988, 0989, 0990, 0991, 0992, 0993, 0994, 0995, 0996, 0997, 0998, 0999, 1000

Код	Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А3			26.058.ПВ.094.000 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Оборочные единицы</u>			
А4	1		26.058.ПВ.094.100	Корпус	1	
			<u>Детали</u>			
А4	2		26.058.ПВ.094.001	Диафрагма	1	
А4	3		26.058.ПВ.094.002	Трубка	1	
А4	4		26.058.ПВ.094.003	Гайка специальная	1	
А4	5		26.058.ПВ.094.004	Гайка специальная	1	
А4	6		26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
А4			26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
А4	6		26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
А4	9		26.058.ПВ.094.008	Болт	1	
А4	10		26.058.ПВ.094.009	Угелок	1	
А4	11		26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
А4	12		26.058.ПВ.094.011	Крышко	1	
А4	13		26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
А4	14		26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
				Резина-пластина 10М-М		
				ГОСТ 7338-77 φ 26/φ 12	1	0,007кг.

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.000

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Савицкий		Савицкий	1978	1	2
Шкодров		Шкодров	1978		
Носов		Носов	1978		
Савицкий		Савицкий	1978		

Реле грузовое
25 ПРТ

Копировал: Пужко
формат А4

Код	Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>			
	15			Болт М6х16.5Б. 0125		
				ГОСТ 7798-70*	1	
	16			Винт В1 М4-8х10.5Б.0125		
				ГОСТ 17478-80	2	
	17			Винт В. М6-8х10.5Б.0125		
				ГОСТ 4491-80	3	
	18			Гайка М4. В. 0125		
				ГОСТ 5915-70*	2	
	19			Пружина тарельчатая		
				ИД80х35х3х2.5 ГОСТ 3057-79	10	
	20			Шайба 4.65Г. 0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
	21			Шайба 5.65Г. 0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
			<u>Прочие изделия</u>			
	22			Микропереключатель МП2-01		
				тип ЧМРТУ16.526.012-65	1	
			<u>Материалы</u>			
	23			Провод ПВВ-ХП 2.5		
				ТУ 1606-292-68	1,0м	
	24			Проволока 1-0-С		
				ГОСТ 3282-74*	0,25м	

Исполн. Подп. Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.000

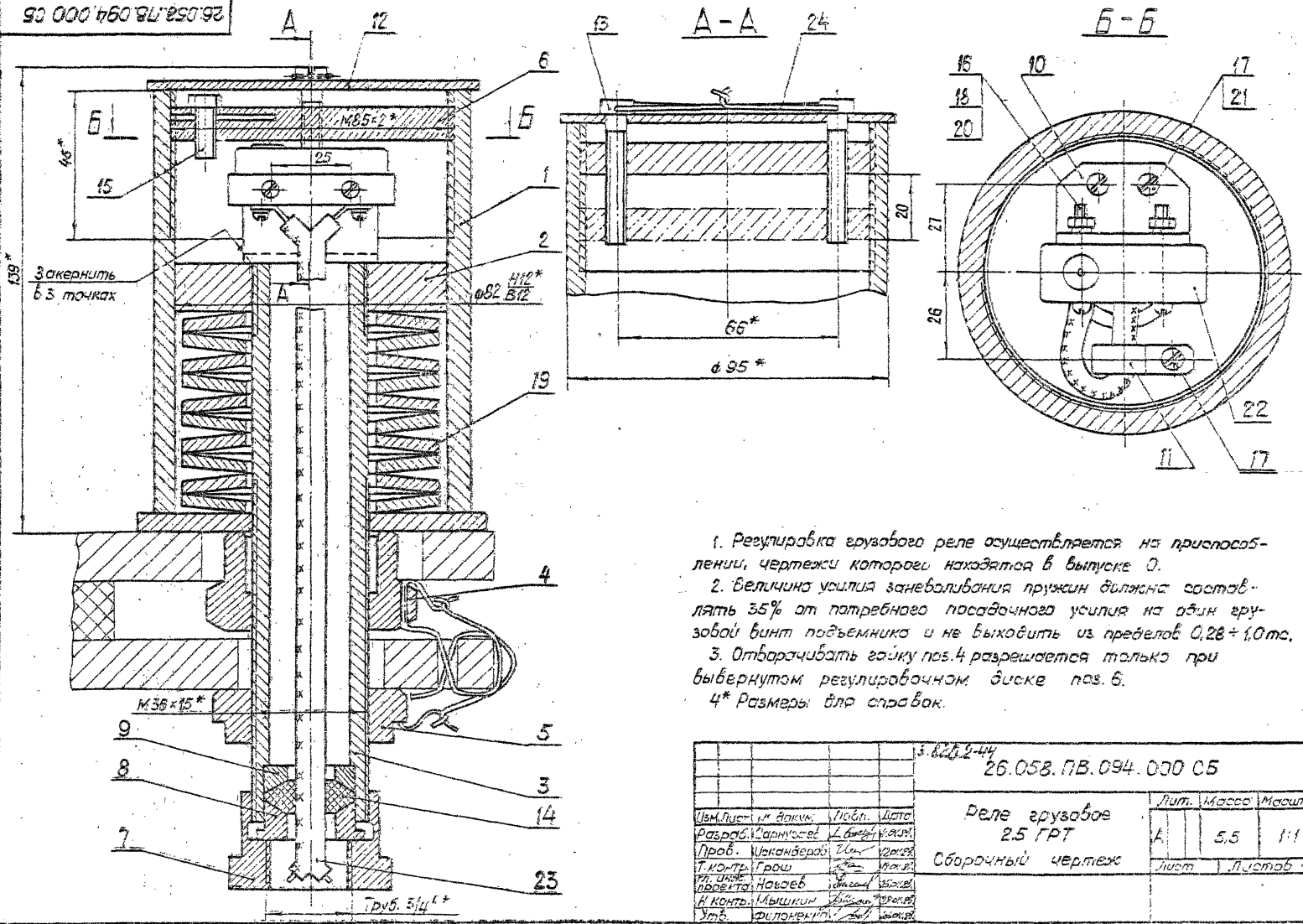
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Пужко		Пужко	1978	2	2

Копировал: Пужко
формат А4

26.058.ПВ.094.000 СБ

Выпуск II
Серия 3.820.2-44

Имя, отчество, фамилия, дата
Взам. инв. № Инв. № Вып. № Подп. и дата
Лист № из №



1. Регулировка грузового реле осуществляется на приспособлении, чертежи которого находятся в выпуске 0.
2. Величина усилия заневоливания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовый винт подъемника и не выходить из пределов $0,28 \pm 1,0 \text{ тс}$.
3. Отворачивать гайку пос. 4 разрешается только при вывернутом регулировочном биске пос. 5.
- 4* Размеры: для справок.

		3.820.2-44		26.058.ПВ.094.000 СБ	
Изм. лист	к. док.	Испол.	Дата	Реле грузовое 2,5 ГРТ	
Разраб.	Сармисев	Л. Бонч	К. Юн.		
Проб.	Маланберов	И. М.	В. М.	Оборочный чертёж	
Т. контр.	Грош	В. М.	В. М.		
Пр. инст.	Новосел	И. М.	В. М.	Лист	Масштаб
В. контр.	Мышкин	И. М.	В. М.	Лист	Листов
Утв.	Филаненко	И. М.	В. М.		

Копировал: ПУМКО

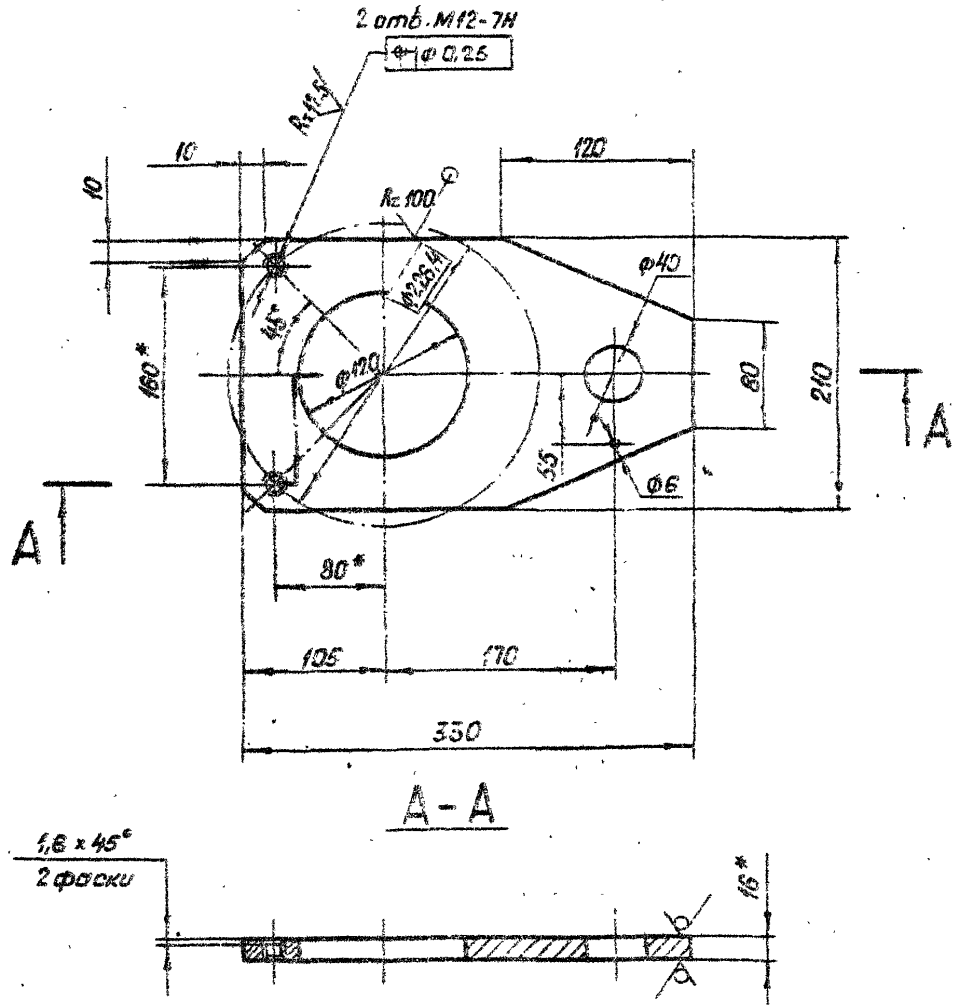
Формат: А5

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.090.002

Кз 50/ (✓)



* Размеры для справок

Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010
Лист № 011
Лист № 012
Лист № 013
Лист № 014
Лист № 015
Лист № 016
Лист № 017
Лист № 018
Лист № 019
Лист № 020
Лист № 021
Лист № 022
Лист № 023
Лист № 024
Лист № 025
Лист № 026
Лист № 027
Лист № 028
Лист № 029
Лист № 030
Лист № 031
Лист № 032
Лист № 033
Лист № 034
Лист № 035
Лист № 036
Лист № 037
Лист № 038
Лист № 039
Лист № 040
Лист № 041
Лист № 042
Лист № 043
Лист № 044
Лист № 045
Лист № 046
Лист № 047
Лист № 048
Лист № 049
Лист № 050

Изм. Лист			№ докум.			Лист			Дата		
Разраб.			Смирнов			Лист			2008		
Проф.			Искандеров			Лист			2008		
Т.контр.			Грош			Лист			2008		
Пр.контр.			Насонов			Лист			2008		
Н.контр.			Мышкин			Лист			2008		
Утв.			Филоненко			Лист			2008		
3.820.2-44						26.058.ПВ.090.002					
Лист			№ЖК			Лист			Масштаб		
А			61			14			1		
Лист						Б-ПН-НС 16 ГОСТ 18905-74					
Лист						В-Ст3пс5 ГОСТ 14637-79					
Копировал: ПУЖКО						Формат А4					

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			26.058.ПВ.094.100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1		26.058.ПВ.094.001	Труба		
				Труба 95x10 ГОСТ 8732-78		
				А35 ГОСТ 8731-74*		
				L = 130	1	1,6 кг
Б4	2		26.058.ПВ.094.002	Лист		
				Лист Б-ПН-НС 16 ГОСТ 18905-74		
				В-Ст3пс5 ГОСТ 14637-79		
				105x105	1	0,36 кг

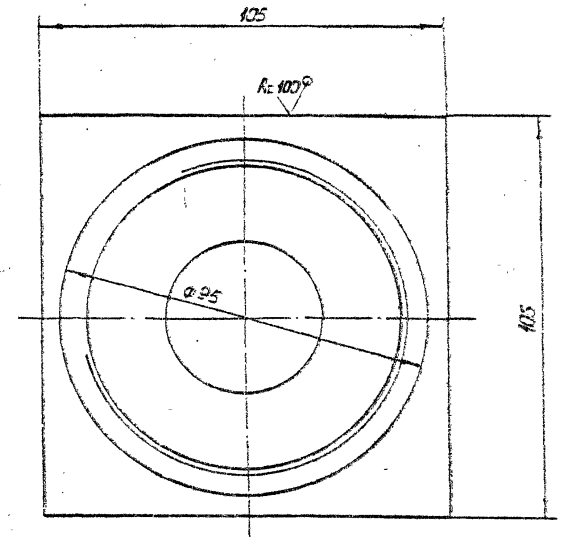
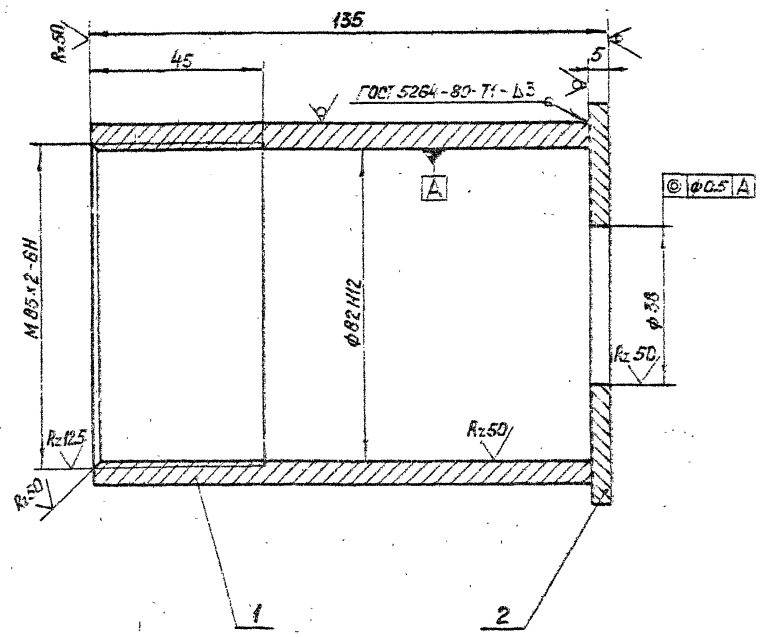
Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010
Лист № 011
Лист № 012
Лист № 013
Лист № 014
Лист № 015
Лист № 016
Лист № 017
Лист № 018
Лист № 019
Лист № 020
Лист № 021
Лист № 022
Лист № 023
Лист № 024
Лист № 025
Лист № 026
Лист № 027
Лист № 028
Лист № 029
Лист № 030
Лист № 031
Лист № 032
Лист № 033
Лист № 034
Лист № 035
Лист № 036
Лист № 037
Лист № 038
Лист № 039
Лист № 040
Лист № 041
Лист № 042
Лист № 043
Лист № 044
Лист № 045
Лист № 046
Лист № 047
Лист № 048
Лист № 049
Лист № 050

Изм. Лист			№ докум.			Лист			Дата		
Разраб.			Смирнов			Лист			2008		
Проф.			Искандеров			Лист			2008		
Т.контр.			Грош			Лист			2008		
Пр.контр.			Насонов			Лист			2008		
Н.контр.			Мышкин			Лист			2008		
Утв.			Филоненко			Лист			2008		
3.820.2-44						26.058.ПВ.094.100					
Лист			№ЖК			Лист			Масштаб		
А			61			14			1		
Копировал: ПУЖКО						Формат А4					

26.058. ПБ.094.100 СБ

Выпуск II
Серия 3.820.2-44

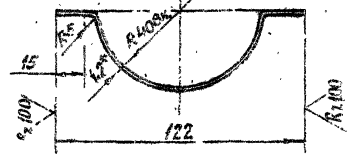
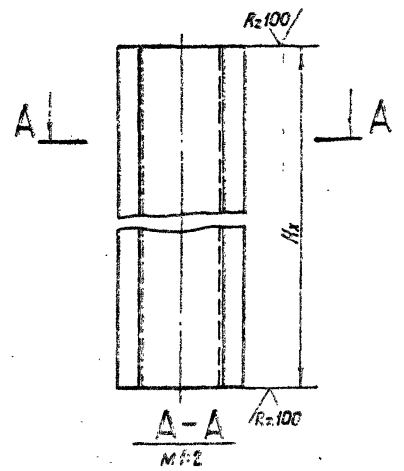
Изм. № доп. / Подп. и дата / Исполн. / Проверка / Утверждение / Подп. и дата / Исполн. / Проверка / Утверждение



3.820.2-44		26.058. ПБ.094.100 СБ	
Изм. лист № докум.		Лист	
Разработ.		Дата	
Проб.		Исполн.	
Т. контр.		Прош.	
И. контр.		Начальн.	
Утв.		Оформлено	
Корпус		Лит. Масса	
Оборочный чертёж		1,98 1:1	
Лист		Листов 1	
Контроль: [подпись]		Формат А3	

Серия 3.820.2-44
Выпуск II

26.058.ПВ.034.101



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 по.м. желоба равна 1,56 кг.
- 3.* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мордман	26.058.ПВ.034.101			А	См.р.2	1:4
Проб.	Искандеров				Лист	Листов	1
п.контр.	Грош						
п.инж.	Насрет						
п.контр.	Мышкис						
Утв.	Филоменко						

желоб

Лист 5-ПН-10-12 ГОСТ 19903-74

4-П-18 Сл.3 по ГОСТ 18525-70

Калибр был Лужко

формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Мордман
Проб. Искандеров
п.контр. Грош
п.инж. Насрет
п.контр. Мышкис
Утв. Филоменко

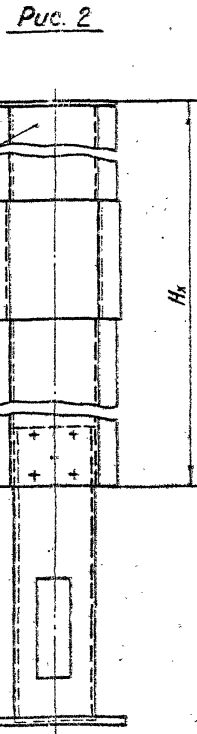
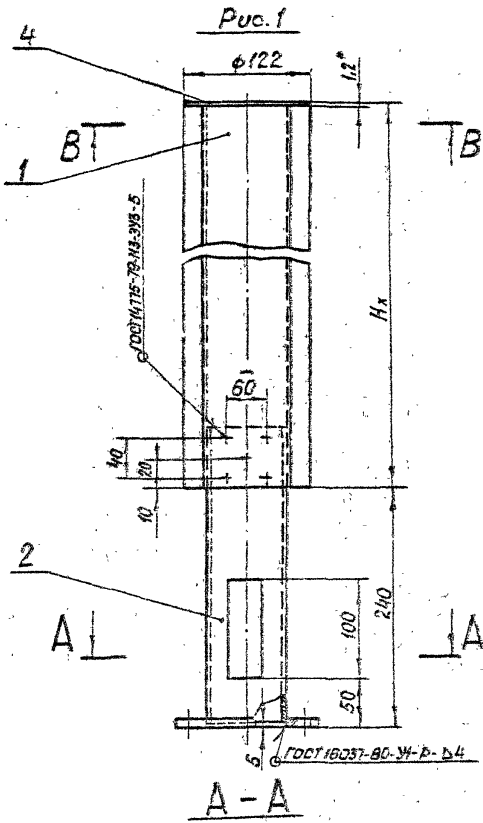
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
<u>Документация</u>							
43		26.058.ПВ.101.000.06					Сборочный чертеж
<u>Сборочные единицы</u>							
44	1	26.058.ПВ.034.100					Кожух
<u>Детали</u>							
44	2	26.058.ПВ.101.001					Труба
44	3	26.058.ПВ.034.001					Фланец
44	4	26.058.ПВ.034.004					Заглушка
Лист 5-ПН-10-12 ГОСТ 19903-74 4-П-18 Сл.3 по ГОСТ 18525-70							
							Ф 122
<u>Переменные данные для исполнений</u>							
26.058.ПВ.101.000-01							
<u>Сборочные единицы</u>							
5		26.058.ПВ.034.200					Кожух составной
3.820.2-44 26.058.ПВ.101.000							
Кожух винта 60							
Калибр был Лужко							
формат А4							

26.058.ПВ.101.000 СБ

Выпуск 11

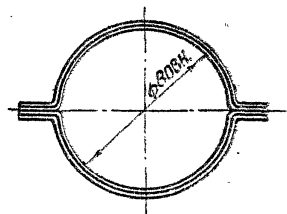
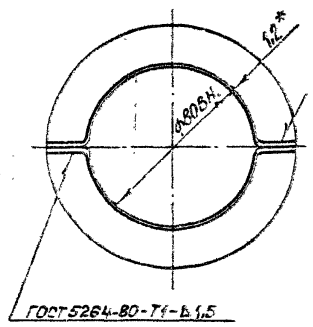
Серия 3.820.2-44

Исполнитель: Давыд и дата: _____
 Проверил: Шибанов В.И. и дата: _____
 Взам.инженер: _____



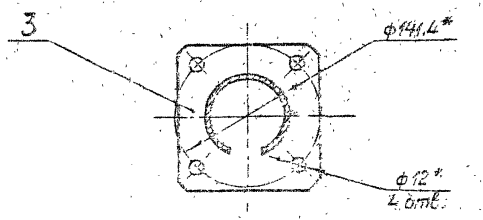
B-B
M 1:2

Б-Б
M 1:2



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.101.000	1
26.058.ПВ.101.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.101.000-01. Рис. 2 применяется при $H_k > 2,5 м$.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_k в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.101.000 - $H_k \cdot 3,12 + 3,11$ кг, где H_k в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.101.000-01 - $H_k \cdot 3,12 + 3,41$ кг, где H_k в м.
- 4.* Размеры для справок.

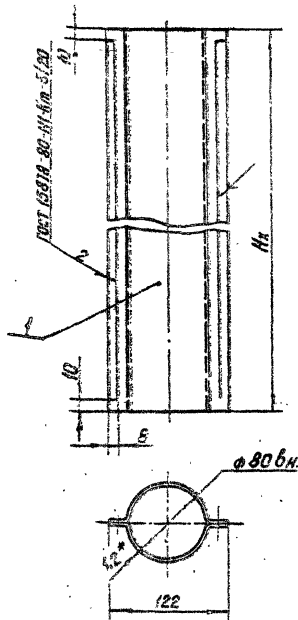


26.058.ПВ.101.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Сектор	Дата	Лист	4	0,1 кг	1:4
Разработ	Сектор	Дата	Лист			
Провер	Сектор	Дата	Лист			
Т.Колп.	Сектор	Дата	Лист			
Проектир	Сектор	Дата	Лист			
Н.Колп.	Сектор	Дата	Лист			
Утв.	Сектор	Дата	Лист			

Кожух
 Винта 60
 Сборочный чертеж.

Исполнитель: Давыд
 Проверил: Шибанов В.И.
 Взам.инженер: _____

26.058.ПВ.034.100 СБ



1. Длина кожаной нашивается в зависимости от H_4 в м.
2. Масса 1 по-м. кожаной рабна 3,12 кг.
- 3.* Размер для образца.

3.820.2-44

26.058.ПВ.034.100 СБ

Изм.	Лист	№	Контр.	Проф.	Дата	Лит	Масса (Машинка)
Разработ	Искандеров	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Проф.	Искандеров	1	Искандеров	Искандеров	1944	Лист	Листов
Г. Контр.	Гросс	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Инж. Контр.	Новосел	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Инж. Контр.	Мышкин	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Утв.	Филанянко	1	Искандеров	Искандеров	1944		

Копировал: Лужко

Формат А4

Изм.	Лист	№	Контр.	Проф.	Дата	Лит	Масса (Машинка)
Разработ	Искандеров	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Проф.	Искандеров	1	Искандеров	Искандеров	1944	Лист	Листов
Г. Контр.	Гросс	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Инж. Контр.	Новосел	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Инж. Контр.	Мышкин	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Утв.	Филанянко	1	Искандеров	Искандеров	1944		

3.820.2-44

26.058.ПВ.034.100

Изм.	Лист	№	Контр.	Проф.	Дата	Лит	Масса (Машинка)
Разработ	Искандеров	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Проф.	Искандеров	1	Искандеров	Искандеров	1944	Лист	Листов
Г. Контр.	Гросс	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Инж. Контр.	Новосел	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Инж. Контр.	Мышкин	1	Искандеров	Искандеров	1944		
Утв.	Филанянко	1	Искандеров	Искандеров	1944		

Кожух

Копировал: Лужко

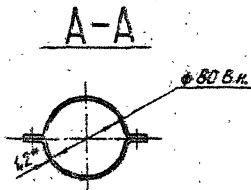
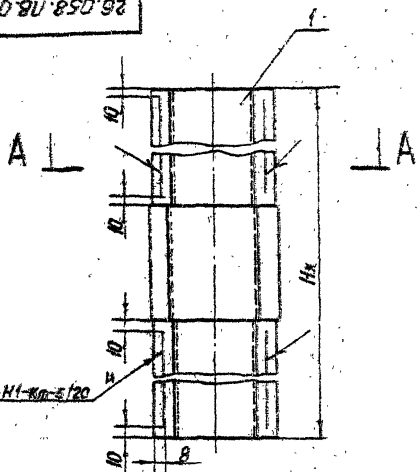
Формат А4

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

26.058.ПБ.034.200.СБ

ГОСТ 15876-80-Н1-Вн-Е120



1. Кожук составной применяется при $H_x > 2,5$ м
2. Длина кожука составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожука составного определяется $H_x \cdot 3,12 + 0,3$ кг.
- 4* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПБ.034.200.СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Л.Сидяков			
Проб.	Л.Сидяков			
И.Конт.	Грасс			
И.Конт.	Л.Сидяков			
И.Конт.	Ильинич			
И.Конт.	Филаненков			

Кожук составной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	8,75	1:4
Листов 1		

Копировать: Лично

ост. мат. А4

44

Формат	Возраст	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
И			26.058.ПБ.034.200.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		26.058.ПБ.034.210	Желоб составной	2	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Исполнитель, Подп. и дата, Проверка, Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Сидяков			
Проб.	Сидяков			
И.Конт.	Грасс			
И.Конт.	Л.Сидяков			
И.Конт.	Ильинич			
И.Конт.	Филаненков			

3.820.2-44

26.058.ПБ.034.200

Кожук составной

Копировать: Лично

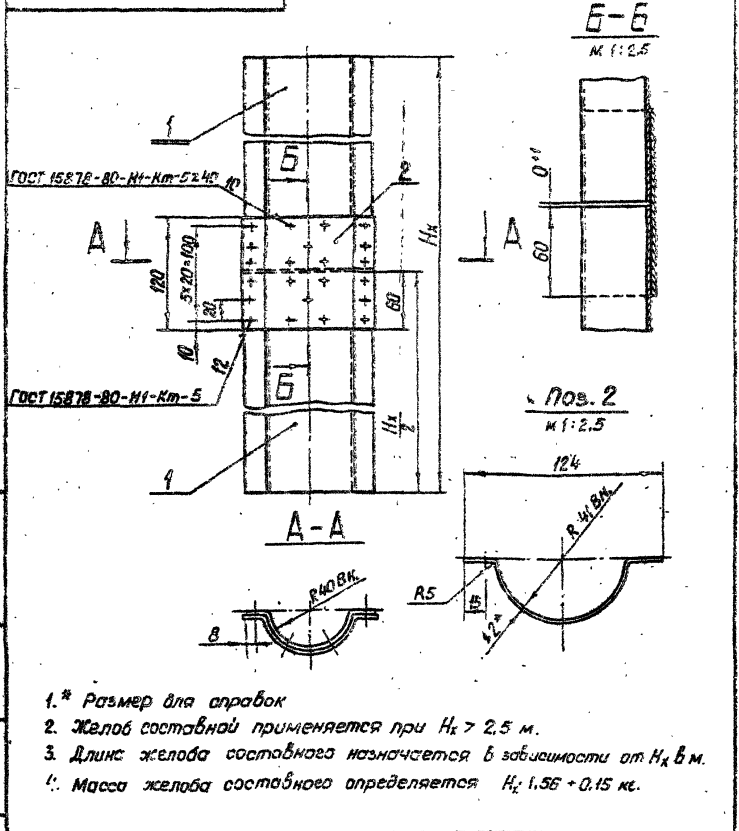
ост. мат. А4

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

Шифр листа, Разр. и дата
 Шифр листа, Разр. и дата
 Шифр листа, Разр. и дата
 Шифр листа, Разр. и дата

26.058.ПВ.034.210.СБ



1. * Размер для справок
2. Желоб составной применяется при $H_k > 2,5$ м.
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_k в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_k 1,56 - 0,15$ кг.

3.820.2-44
 26.058.ПВ.034.200 СБ

Шифр листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разр. Марданов				А	1:4
Подп. Лукандаров					
Т. контр. Прош					
И. контр. Назаров					
Н. контр. Мышкин					
Утв. Филиппенко					

Желоб составной
 Сварочный чертеж
 Лит. Листов: 1/1
 Колпирова: Пужжа
 Формат: А4

Шифр листа	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
					Документация		
И1	26.058.ПВ.034.210.СБ				Оборочный чертеж		
					Детали		
И1	26.058.ПВ.034.101				Желоб		2
И4	26.058.ПВ.034.211				Накладка		
					Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19902-78 4-IV-НБ Ст.3 по ГОСТ 6523-70*		
					120x170		1 0,15 кг

Шифр листа, Разр. и дата
 Шифр листа, Разр. и дата
 Шифр листа, Разр. и дата
 Шифр листа, Разр. и дата

Шифр листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр. Марданов						
Подп. Лукандаров						
И. контр. Назаров						
Н. контр. Мышкин						
Утв. Филиппенко						

3.820.2-44
 26.058.ПВ.034.210
 Желоб составной
 Лит. Лист Листов: 1/1
 Колпирова: Пужжа
 Формат: А4

100 030 01 030 001

26.058.ПВ.030.001 - изображение
 26.058.ПВ.030.001-01 - вертикальное сечение (размер винта Т-60:16 (Р6)-8е - ЛК)

Rz 50

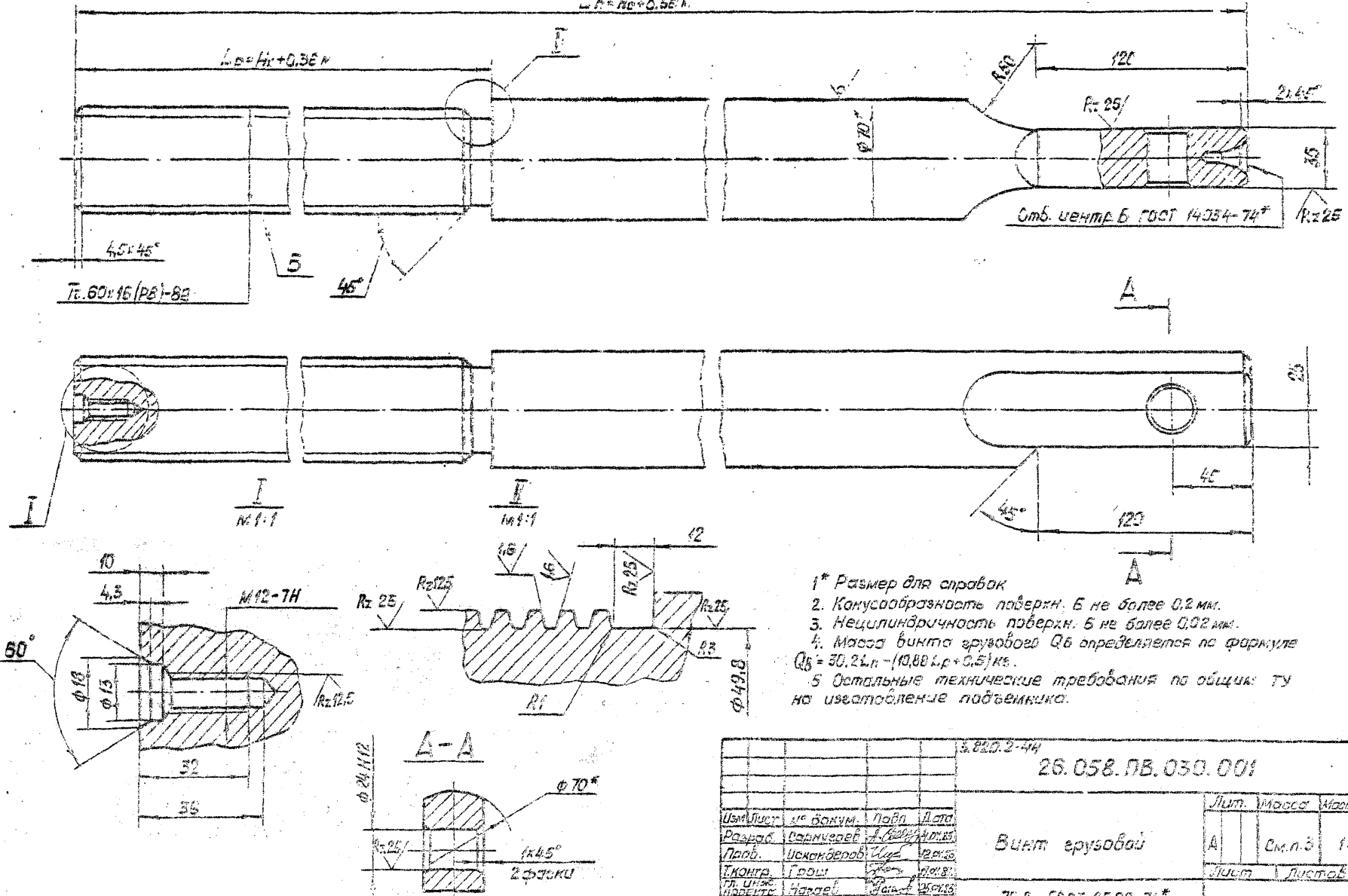
$L_0 = H_0 + 0,5E_n$

$L_0 = H_0 + 0,5E_n$

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

Исполнитель: []
 Проверил: []
 Утвердил: []
 Дата: []
 Место: []

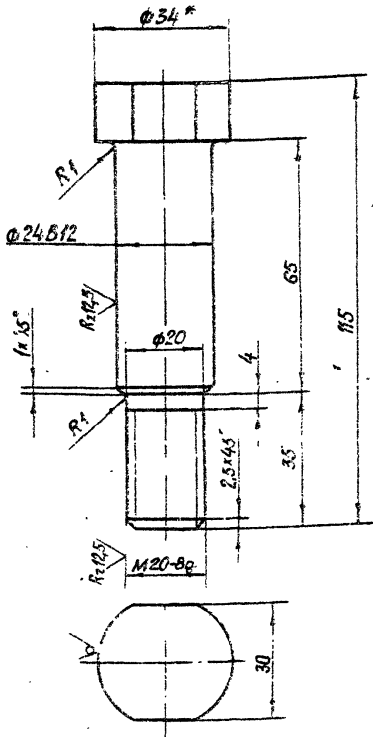


- 1* Размер для отработ
2. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
3. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм.
4. Масса винта грубого Q6 определяется по формуле $Q_6 = 30,2L_n - (10,88L_n + 0,5)к_6$.
5. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подвемника.

3.820.2-44				26.058.ПВ.030.001	
Изм/Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ	Исполнитель	Проверен	Дата	А	См.л.3
Проб.	Исполнитель	Проверен	Дата	Лист	Листов 1
Контр.	Горю	Проверен	Дата		
Тех.чел.	Народе	Проверен	Дата		
Контр.	Мельник	Проверен	Дата		
Утв.	Исполнитель	Проверен	Дата		
				Винт грубоый	
				Т-6- ГОСТ 2590-71*	
				45-5-2 ГОСТ 1054-74**	

26.058.ПВ.030.003

Rz 25/ (V)



* Размер для справок

3.820.Е-44
26.058.ПВ.030.003

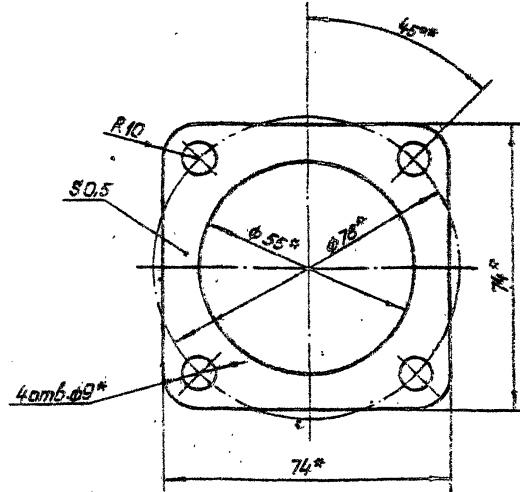
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Резерв	Саринцев		4.01.85	A	0.45	1:1
Проб.	Искандеров			Лист		Листов 1
Т.контр.	Грош					
Проб.	Новая					
Т.контр.	Мишикин					
Проб.	Филонович					

34-В-ГОСТ 2500-71*
60г30н3-Г ГОСТ 575-79

Копировал: _____

Формат А4

26.058.ПВ.030.004



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.Е-44

26.058.ПВ.030.004

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.01	1:1
Лист		Листов 1

Прокладка

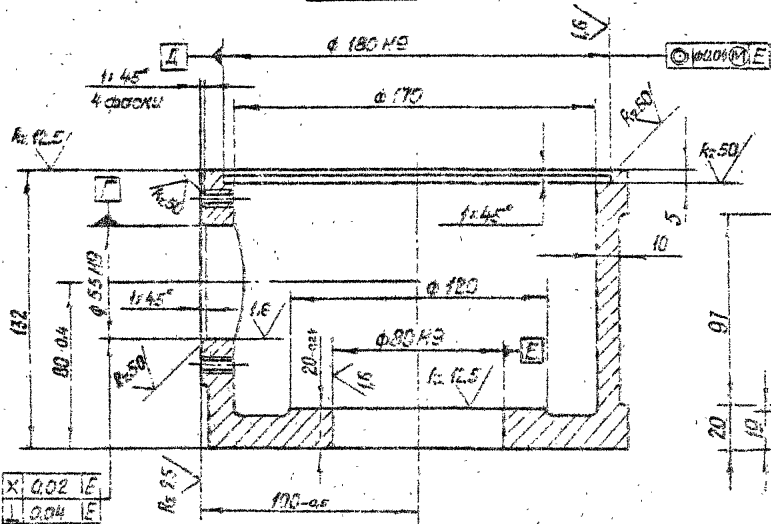
Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Копировал: Пужко

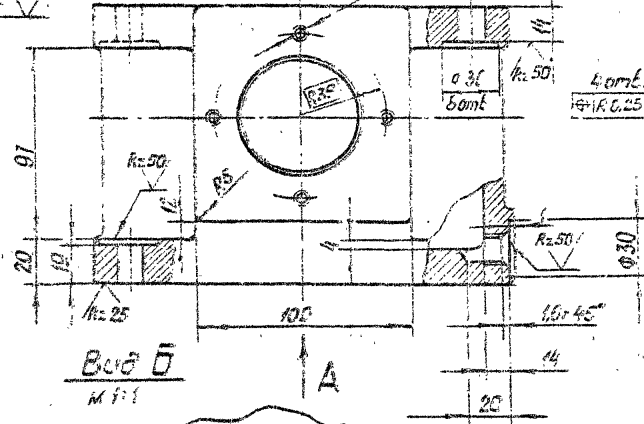
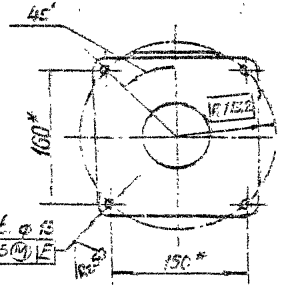
Формат А4

26.058.ПВ.031.001

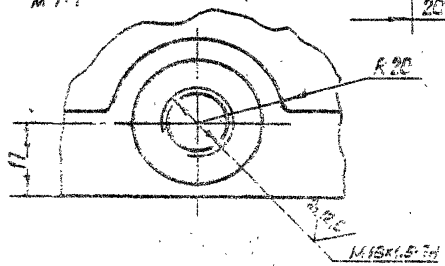
B-B



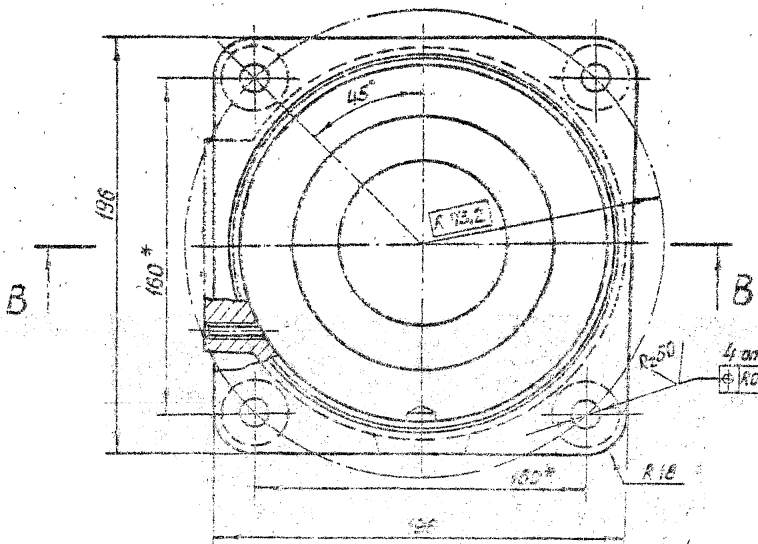
Вид А
M 1:5



Вид Б
M 1:1



* Размеры для справок



4 отв. $\phi 13$
 $\phi 13 \pm 0.015$

Выпуск II

Серия 2.820.2-44

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Должность, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.001		
Изм.	Лист	№ детали	Год	Дата	Лист	Масса
1	1	Корпус	1980	12.01.80	А	9,7
Дизайнер	Конструктор	Проверенный	Утвержденный	Исполнитель	Листы	Листов
В.Корпус	С.Корпус	В.Корпус	У.Корпус	И.Корпус	1	1/2
И.Корпус	В.Корпус	У.Корпус	И.Корпус	И.Корпус		
И.Корпус	В.Корпус	У.Корпус	И.Корпус	И.Корпус		
И.Корпус	В.Корпус	У.Корпус	И.Корпус	И.Корпус		
И.Корпус	В.Корпус	У.Корпус	И.Корпус	И.Корпус		

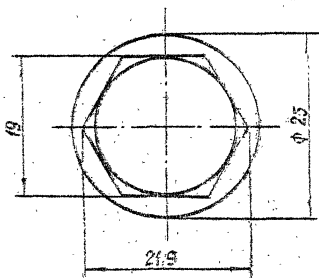
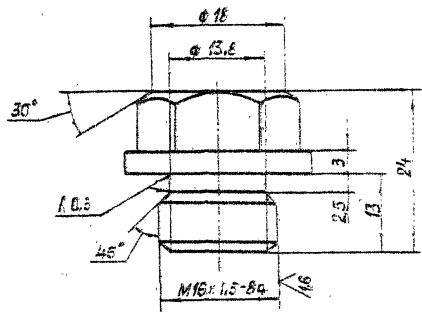
Выпуск II

Серия 3820.2-44

Лист № 1 из 1
Лист и дата
Взам. инв. №
Удоб. № дубл.
Лист и дата

26.058.178.031.004

R-50/M



3.820.2-44

26.058.178.031.004

Пробка

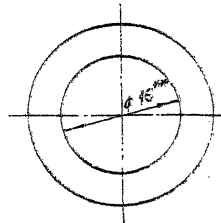
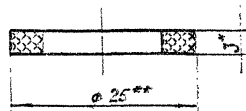
Лист	Масса	Масштаб
A	0,045	2:1
лист	лист	

26-В ГОСТ 15985-78
5-В ГОСТ 535-78

Конструктор: Лукина

Формат: А-

26.058.178.031.005



1.* Размер для справок

2.** Размеры абразив. инстр.

3.820.2-44

26.058.178.031.005

Поклебка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,002	2:1
лист	лист	

Нарезка: 7/MS-2 ГОСТ 400-80

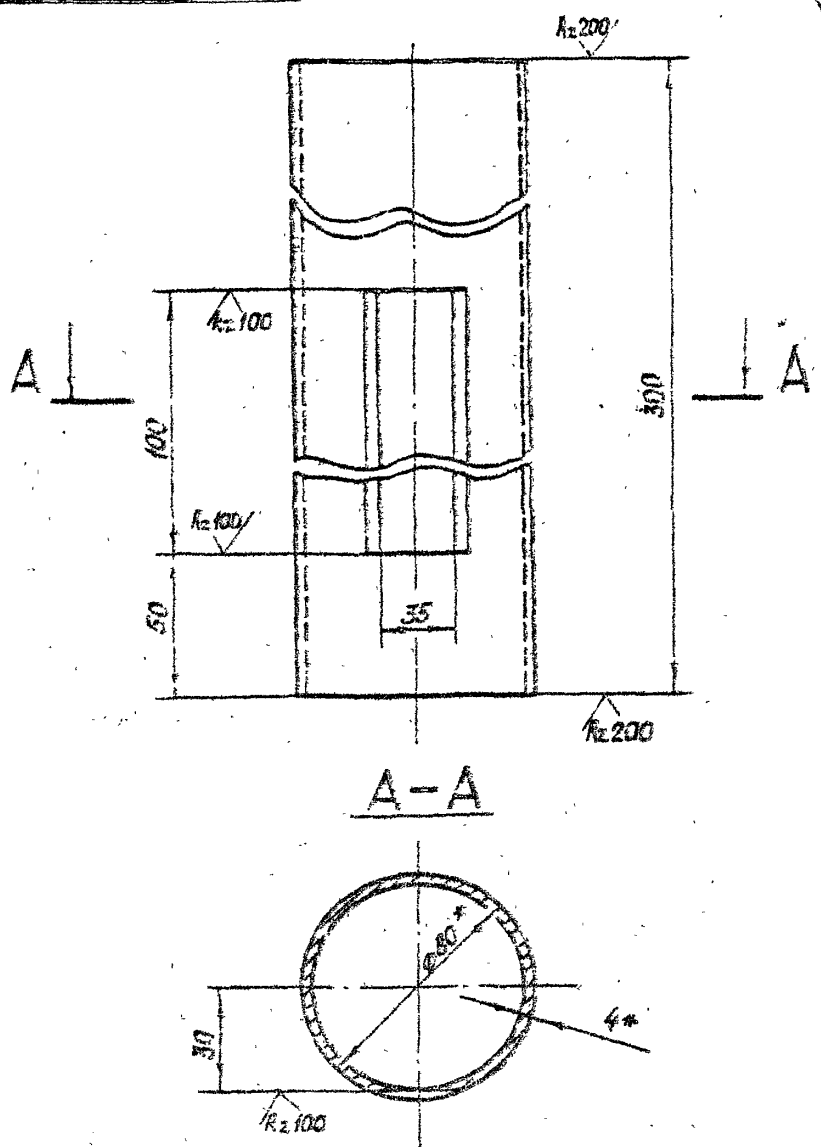
Конструктор: Лукина

Формат: А4

Лист № 1 из 1
Лист и дата
Взам. инв. №
Удоб. № дубл.
Лист и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 11

26.058.ПВ.101.001



* Размеры для справок

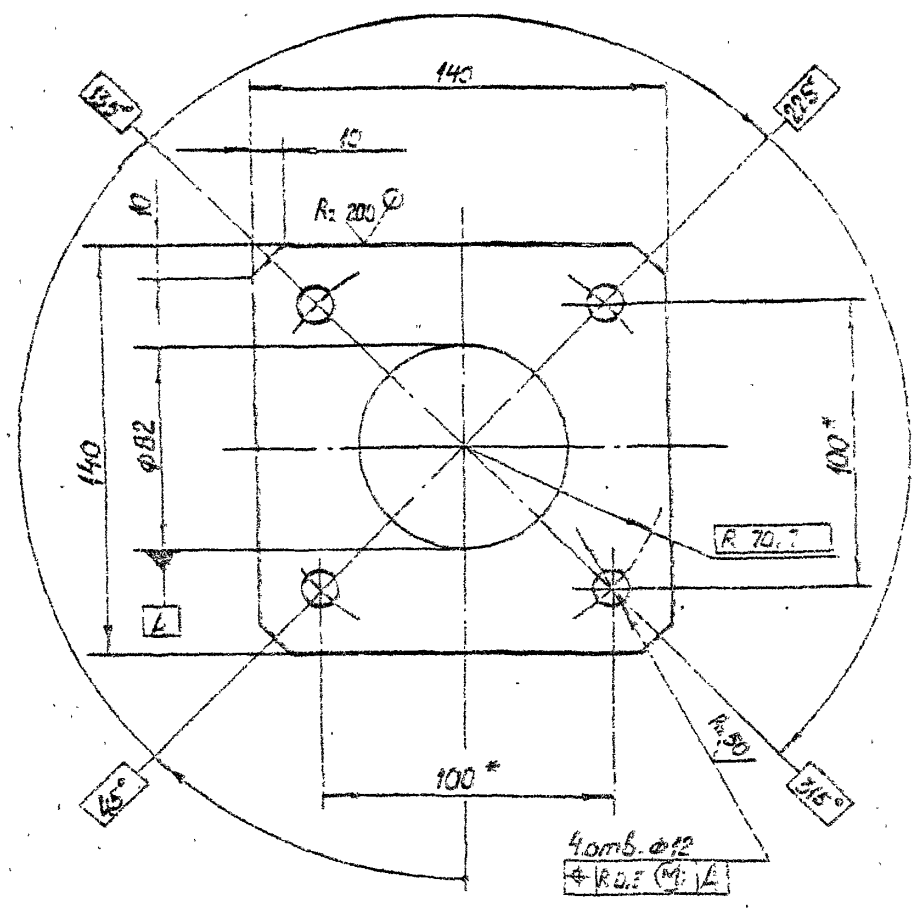
3.820.2-44
26.058.ПВ.101.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Морозов				1	2.2	1:2
Провер	Усманов						
Т.контр	Григорьев						
Н.контр	Михайлов						
Учтб	Сидоренко						

Труба
 50x4 ГОСТ 6734-75
 5 20 ГОСТ 6753-75

Курсовая работа

26.058.ПВ.034.001



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Морозов				1	0.5	1:2
Провер	Усманов						
Т.контр	Григорьев						
Н.контр	Михайлов						
Учтб	Сидоренко						

Фланец
 Лист Е.ПВ-6 ГОСТ 19905-75
 50x3x4 ГОСТ 4537-75

Курсовая работа

Изм. №, дата, Подп. и дата, Масса, шифр, № докум., Подп. и дата

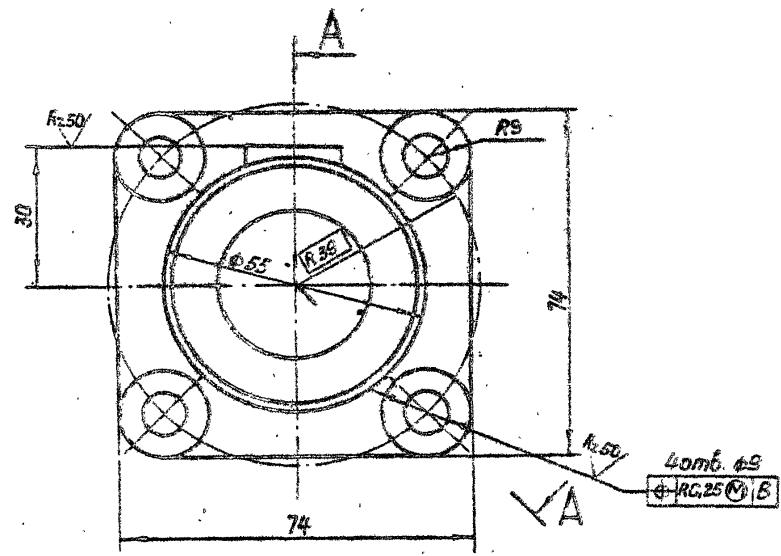
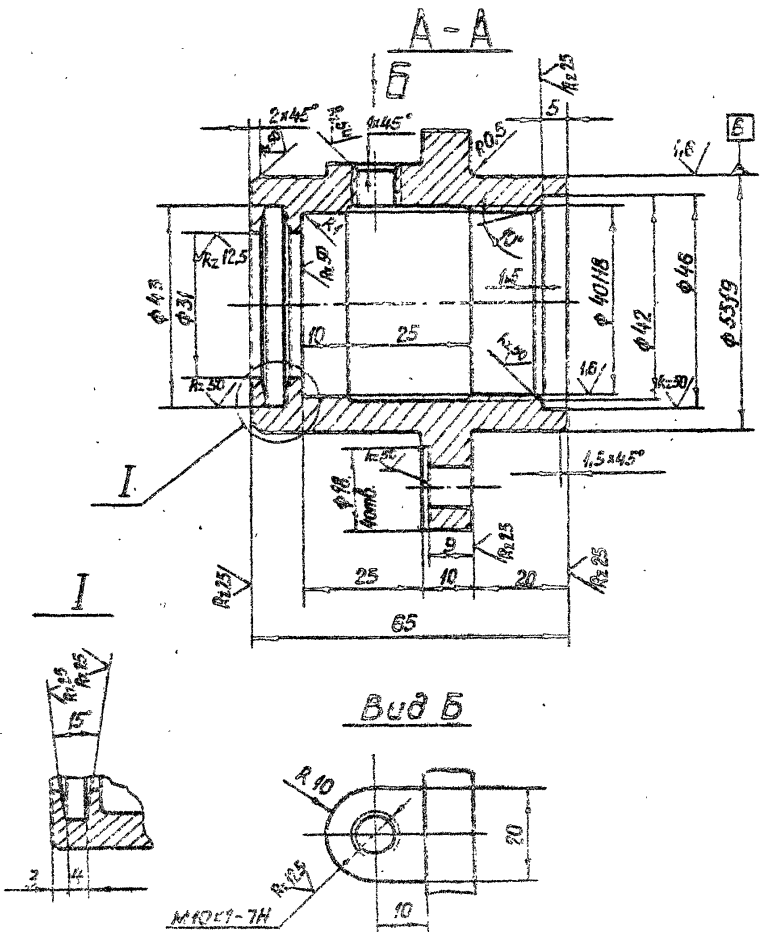
Изм. №, дата, Подп. и дата, Масса, шифр, № докум., Подп. и дата

26.058.ПВ.036.001

✓(M)

Серия 3.820.2-44

Имя и фамилия
Подпись
Имя и фамилия
Подпись
Имя и фамилия
Подпись



				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.036.001		
Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус подшипника	Лист	Масштаб
Разработ.	Свердлов	А.С.	01.08.79		А	1:1
Проб.	Искандеров	С.М.	01.08.79	Отливка по ГОСТ 1412-79*	Листов	1
Т.контр.	Грош	С.М.	01.08.79			
И.контр.	Насосов	В.М.	01.08.79			
И.контр.	Молчанов	В.М.	01.08.79			
Утв.	Соловьев	В.М.	01.08.79			

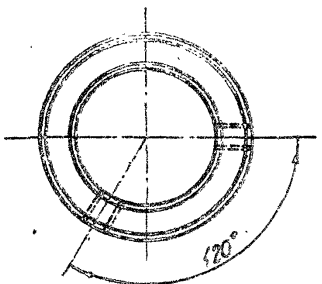
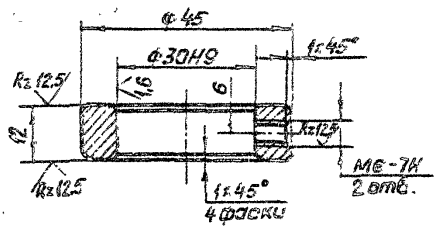
Копировать: Пужко

Состав: АЗ

Серия 3.820.2-44 Выпуск II

26.058.ПВ.036.004

Rz 50 (M)



3.820.2-44
26.058.ПВ.036.004

Кольцо стальной

Ст. 50Л3 ГОСТ 580-71

Копировать: Лужко

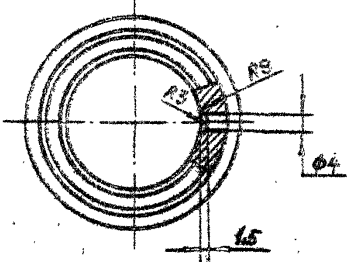
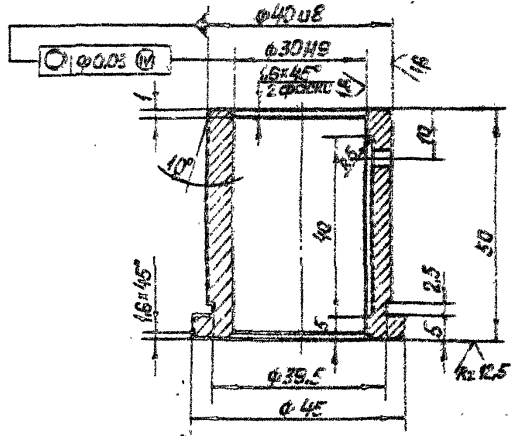
Формат А4

Взам. инв. № Инв. № экз. Листы и дата

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Саркисов	1	1985
Проб.	Искандеров	1	1985
Т. контр.	Грош	1	1985
Н. контр.	Машков	1	1985
Утв.	Филоменко	1	1985

Rz 25 (M)

26.058.ПВ.036.003



3.820.2-44
26.058.ПВ.036.003

Втулка

Сталь 40С ГОСТ 1585-73

Копировать: Лужко

Формат А4

Взам. инв. № Инв. № экз. Листы и дата

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Саркисов	1	1985
Проб.	Искандеров	1	1985
Т. контр.	Грош	1	1985
Н. контр.	Машков	1	1985
Утв.	Филоменко	1	1985

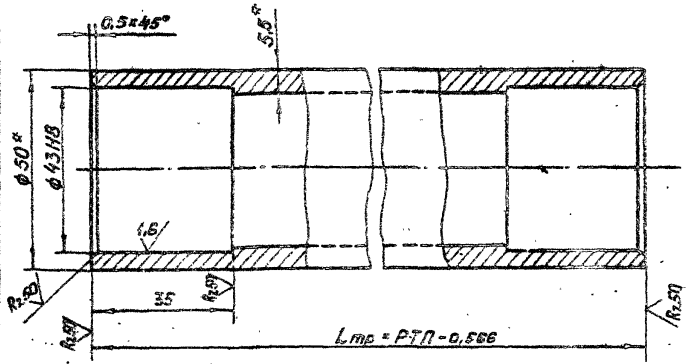
Выпуск II

Серия 3.820.2-44

Шифр и лист / Подл. и дата / Взам.инв.№ / Шифр-дета / Подл. и дата

26.058.ПВ.114.001

(M) A



1. Масса 1 пог. м. трубы равна 6 кг.
2. *Размеры для справок
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.114.001

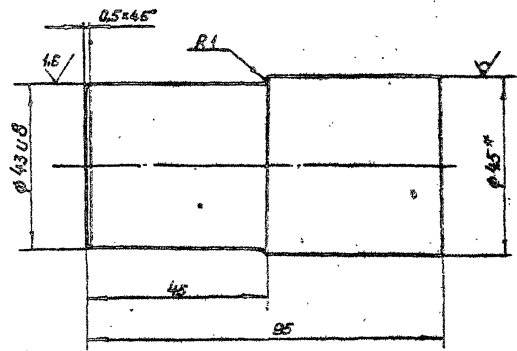
Шифр и лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Р.зав.	Саргучаев	И.И.	1978	A	см.п.1	1:1
Проб.	Цыганов	И.И.	1978			
Т.контр.	Грош	И.И.	1978			
И.контр.	Насеб	И.И.	1978			
Утв.	Мышкин	И.И.	1978			
	Филаненко	И.И.	1978			

Труба 50x43,5 ГОСТ 8732-78
БРС ГОСТ 8731-74

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.045.001

Rz 50 / (M) A



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.045.001

Шифр и лист / Подл. и дата / Взам.инв.№ / Шифр-дета / Подл. и дата

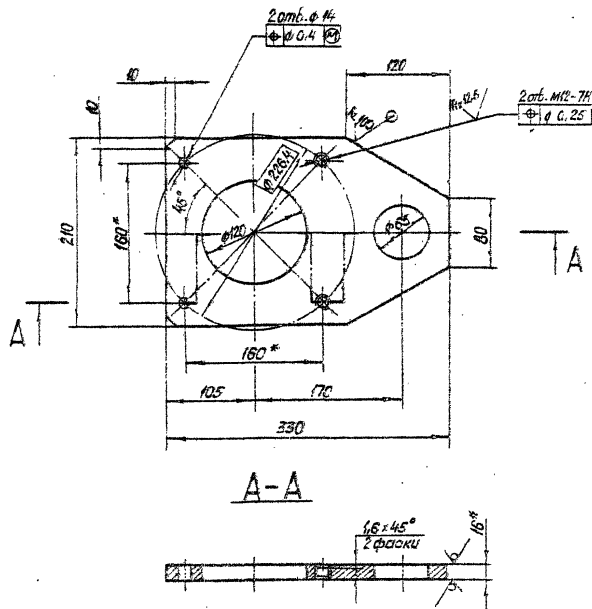
Шифр и лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Р.зав.	Саргучаев	И.И.	1978	A	1,1	1:1
Проб.	Цыганов	И.И.	1978			
Т.контр.	Грош	И.И.	1978			
И.контр.	Насеб	И.И.	1978			
Утв.	Мышкин	И.И.	1978			
	Филаненко	И.И.	1978			

Цапфа 45-В ГОСТ 2590-71*
БРС-ЗДЛ Б-1-1 ГОСТ 535-75

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.090.003

R=50



A-A

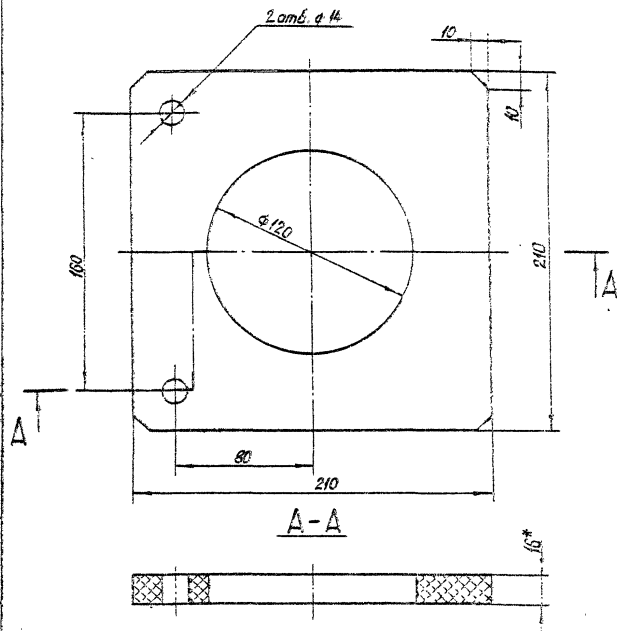
* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.090.003

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Разработ	Свердлов	3.820.2-44					
Провер	Шевелев				Лист	Листов	
Т.контр.	Гриш						
Исполн.	Сева						
Исполн.	Мещкин						
Исполн.	Филиппов						
Лист					Б-ПВ-40-6 ГОСТ 4905-76		
Лист					В.О.Сон: ГОСТ 14257-76		
Лист					Калибратор: Пухляк		

26.058.ПВ.090.004



A-A

- * Размеры для справок
2. Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.090.004

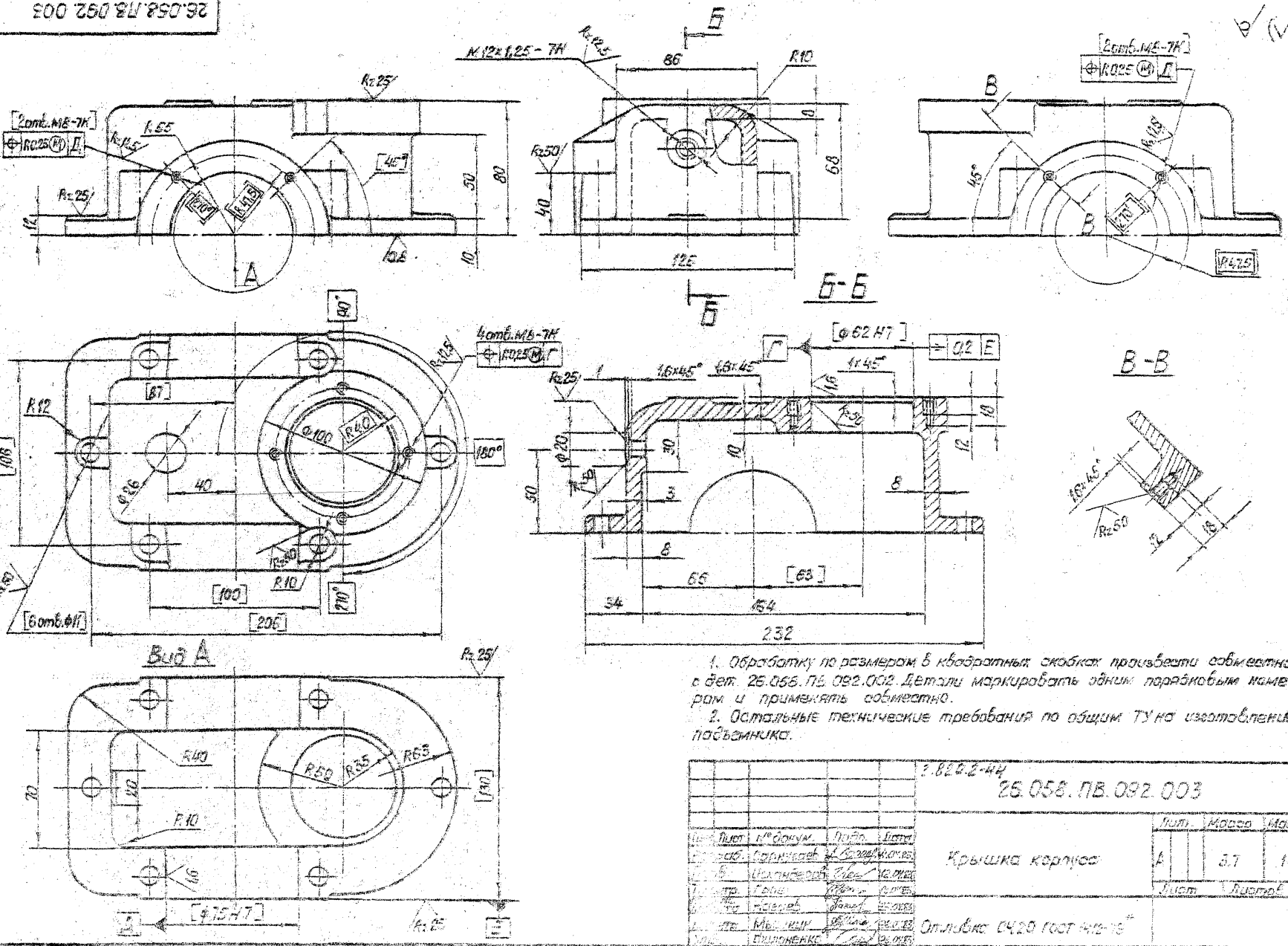
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Разработ	Свердлов	3.820.2-44					
Провер	Шевелев				Лист	Листов	
Т.контр.	Гриш						
Исполн.	Сева						
Исполн.	Мещкин						
Исполн.	Филиппов						
Лист					Прекладна		
Лист					Свердлов-Клюшник 16 М-6		
Лист					ГОСТ 7538-77		
Лист					Калибратор: Пухляк		

26.058.ПВ.092.003

Выпуск II

Серия 1.820.2-44

Лист 1 из 2
Векторный рисунок
Деталь и сборка
Лист и сборка



1. Обработку по размерам в квадратной скобке произвести совместно с дет. 26.058.ПВ.092.002. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление литья.

1.820.2-44		26.058.ПВ.092.003	
Исполн.	Н.С.Одум.	Дата	Лист
Провер.	С.П.Кочетков	24.05.2014	1 из 2
Утвержд.	С.П.Кочетков	24.05.2014	
Материал	Литейный	Сплав	А
Масштаб	1:1	Масштаб	1:1
Крышка корпуса		Лист 1 из 2	
Отливка 0420 ГОСТ 1418-76		Электрон. А.С.	

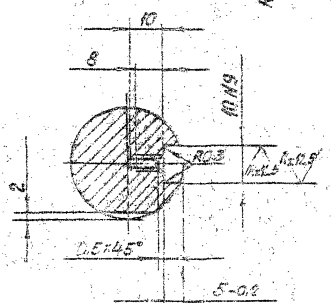
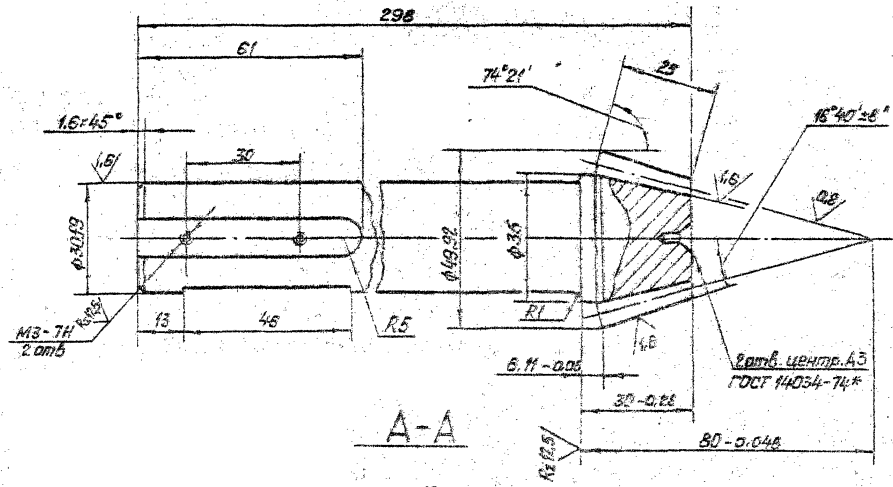
26.058.178.092.005

Кл. 25 (✓)

Выпуск II

Серия 3.820.2-14

Условные обозначения: 1. Обозначения, применяемые в чертежах, должны соответствовать ГОСТ 13.010-78.



Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	14
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 15754-81
Коэффициент смещения	X_e	+0.369
Коэффициент изменения толщины зуба	X_z	+0.0385
Угол делительного конуса	δ	$15^\circ 30'$
Степень точности		8-ВСТ СЭБ 18Е-7Б
Толщина зуба по хорде	S_x	4.572 -0.020
Высота до хорды	h_x	3.221 -0.218
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	M_m	2.515
Внешнее коническое расстояние	R_e	77.88
Среднее коническое расстояние	R_m	65.36
Средний делительный диаметр	d_m	35.25
Угол конуса впадины	δ_p	$15^\circ 45'$
Внешняя высота зуба	h_e	6.6
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.178.031.002

1. Смещение и перека шлицевого паза относительно паза вала не более допусков на ширину шлицевого паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

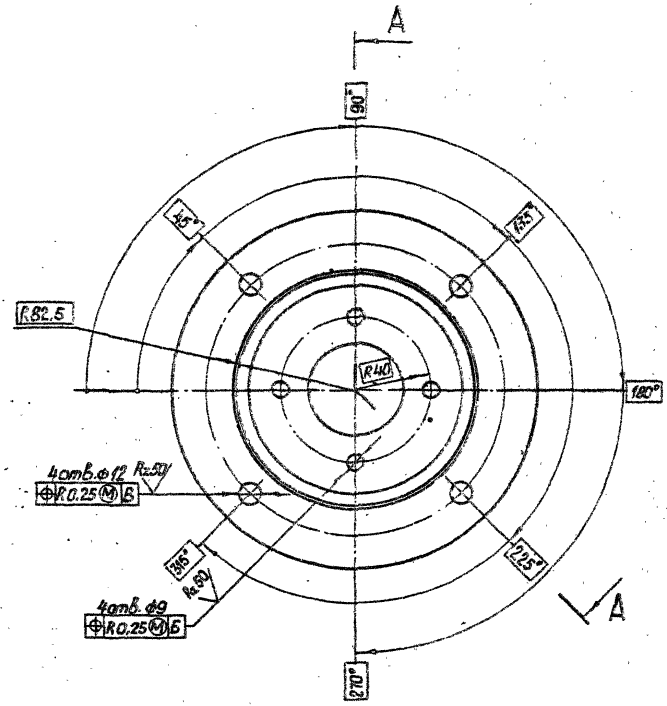
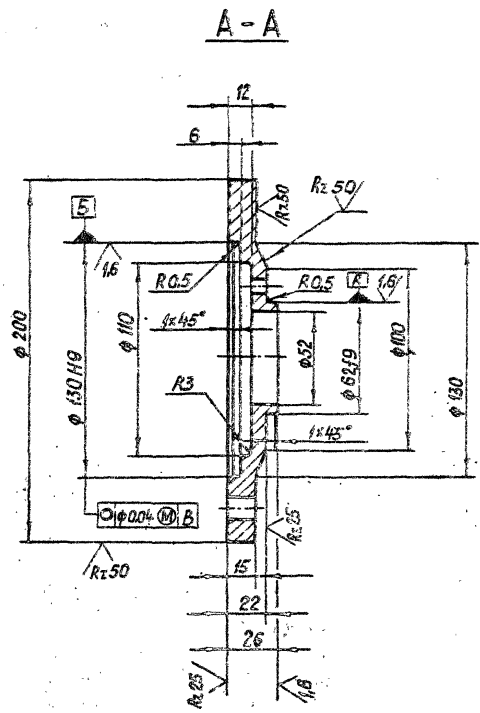
3.820.2-14	
26.058.178.092.005	
Условное обозначение	Вал-шестерня
Лист	17
Издание	1/1
Стан. 40х ГОСТ 4543-74*	
Коробчатый редуктор	
Свердловск 62	

26.058.113.092.006

Rz 25/ (M)

Видыков II

Чертеж 3.820.2-44



Итого: 1 лист. Листы: 1. черт. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

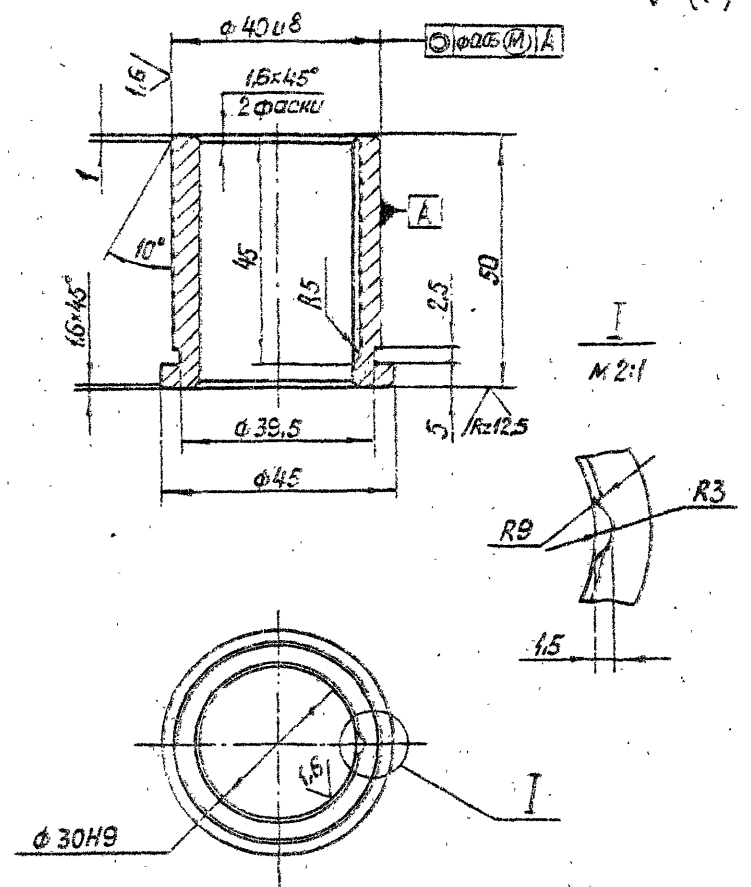
3.820.2-44				26.058.113.092.006		
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	A	3:0 1:2
Фланец					Лист 1	
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-74 ^Р					Листов 1	
Материал: Лужко					Формат А3	

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.092.008

Rz 25 (M)



Изм. и дата
Разработ.
Проф.
Т. контро.
Н. контро.
Утв.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.092.008

Втулка

Лит.	Масса	Материал
A	0,22	1-1
Лист		Листов 1

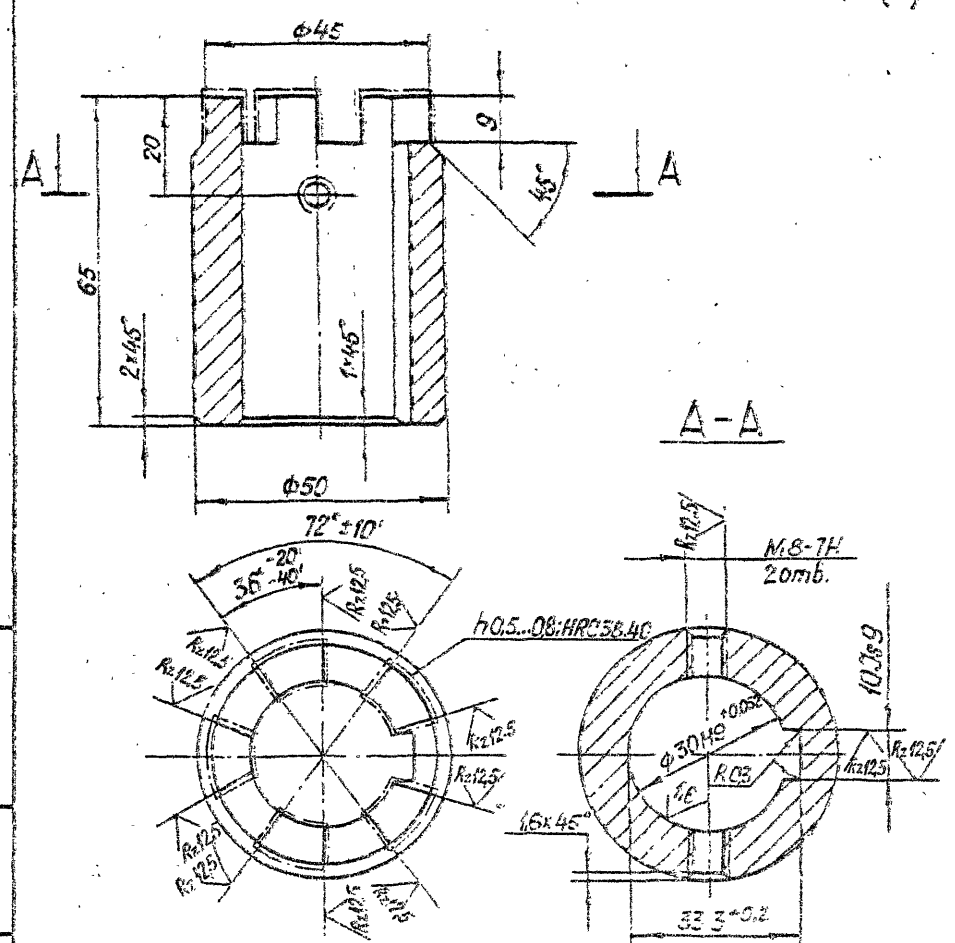
Отлибка А45-3 ГОСТ 1585-79

Копировал Пунжа

Формат А4

26.058.ПВ.092.007

Rz 25 (M)



Изм. и дата
Разработ.
Проф.
Т. контро.
Н. контро.
Утв.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.092.007

Втулка кулачковая

Лит.	Масса	Материал
A	0,6	1-1
Лист		Листов 1

Сталь 20Х ГОСТ 4543-71*

Копировал Пунжа

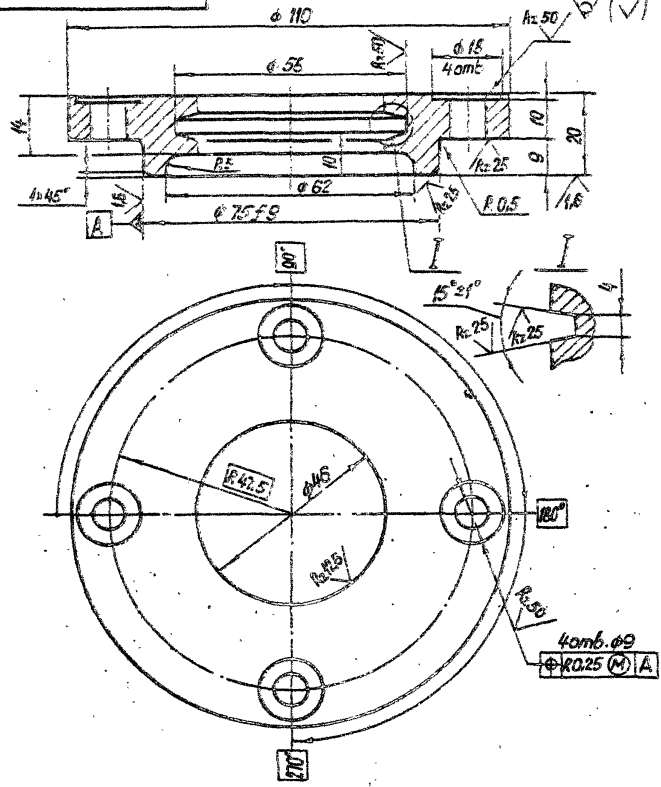
Формат А4

1. Смещение и перекоз шлицевого паза относительно оси отверстия не более допуска по ширину шлицевого паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подшипника.

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.092.010



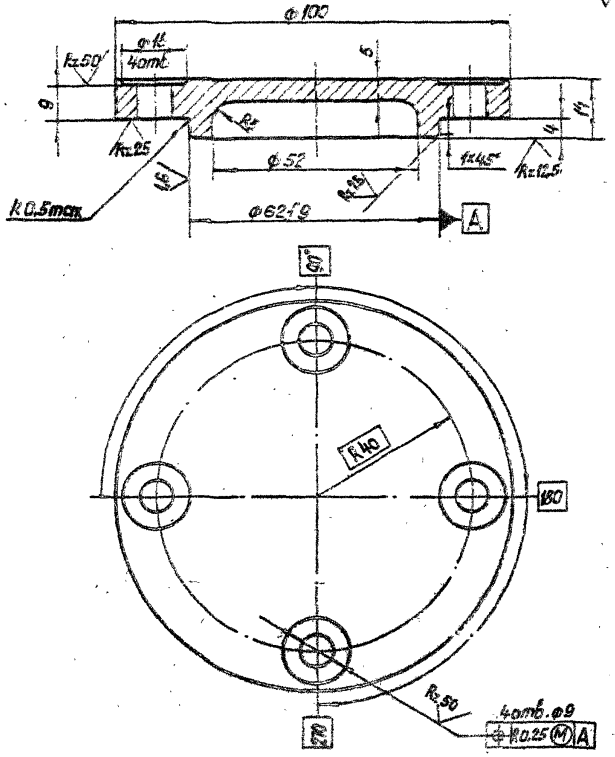
3.820.2-44
26.058.ПВ.092.010

Центр листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргисянц			А	0,6	1:1
Проект.	Искандеров			Лист	Листов	1
Т. контро.	Грош					
И. контро.	Насред					
И. контро.	Мышкин					
Утв.	Филаненко					

Крышка эбеновая
Отпубка СЧ 20 ГОСТ 1412-78*

Копироваль. Гужик
Формат А4

26.058.ПВ.092.009



3.820.2-44
26.058.ПВ.092.009

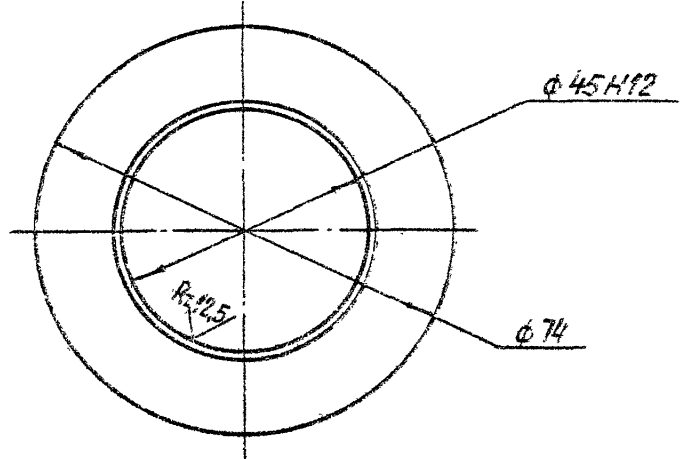
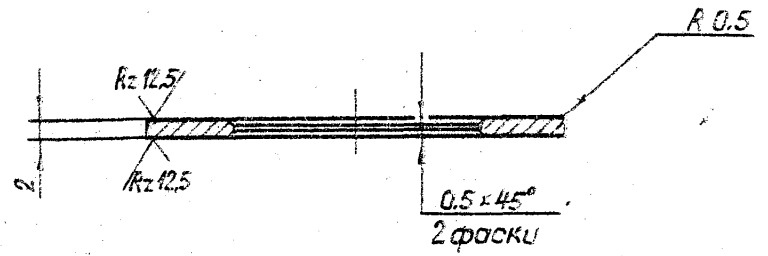
Центр листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргисянц			А	0,5	1:1
Проект.	Искандеров			Лист	Листов	1
Т. контро.	Грош					
И. контро.	Насред					
И. контро.	Мышкин					
Утв.	Филаненко					

Крышка слюная
Отпубка СЧ 20 ГОСТ 1412-78*

Копироваль. Гужик
Формат А4

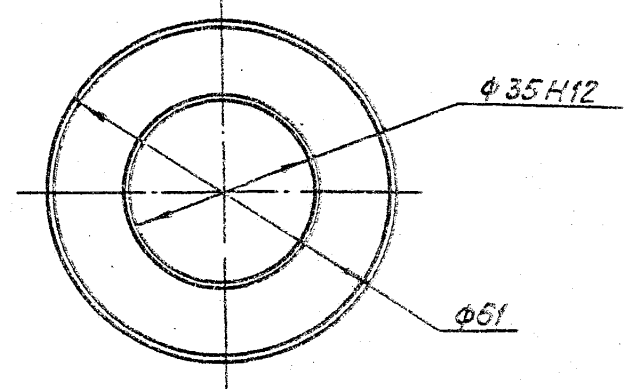
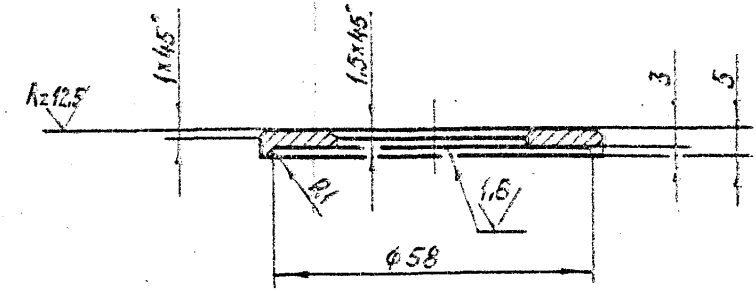
26.058.ПВ.092.012

Rz 25/ (✓)



26.058.ПВ.092.011

Rz 25/ (✓)



Серия 3.820.2-44

Исполн. Подп. и дата
 Провер. Подп. и дата
 Утверд. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.092.012				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лит.	Масса	Масштаб
						А	0,042	1:1
Разработ.	Свердлов	Л.С.Свердлов	Свердлов	12.01.52		Лист	Листов 3	
Проект.	Искондеров	Искондеров	Искондеров	12.01.52				
Т.контр.	Роды	Роды	Роды	12.01.52				
Исполн.	Искондеров	Искондеров	Искондеров	12.01.52				
Утв.	Свердлов	Свердлов	Свердлов	12.01.52				
Ст 3 по ГОСТ 380-71*								
Коробов В. П. Искондеров						Свердлов В. С.		

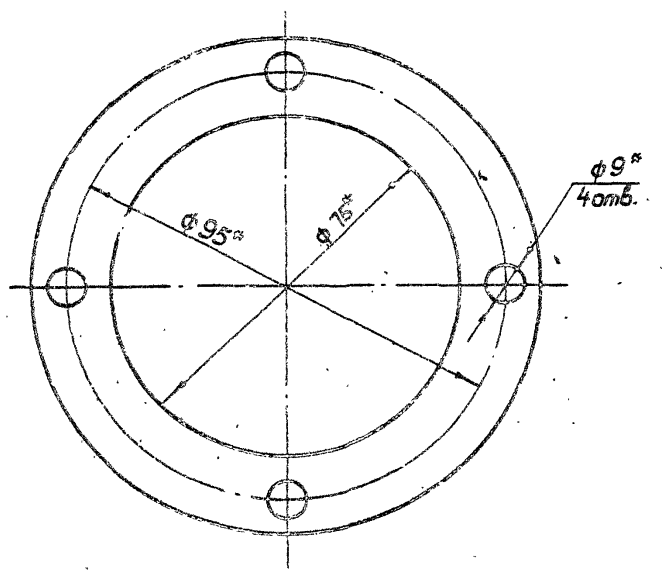
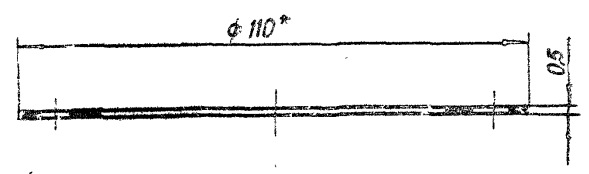
Исполн. Подп. и дата
 Провер. Подп. и дата
 Утверд. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.092.011				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лит.	Масса	Масштаб
						А	0,052	1:1
Разработ.	Свердлов	Л.С.Свердлов	Свердлов	12.01.52		Лист	Листов 3	
Проект.	Искондеров	Искондеров	Искондеров	12.01.52				
Т.контр.	Роды	Роды	Роды	12.01.52				
Исполн.	Искондеров	Искондеров	Искондеров	12.01.52				
Утв.	Свердлов	Свердлов	Свердлов	12.01.52				
Ст 3 по ГОСТ 380-71*								
Коробов В. П. Искондеров						Свердлов В. С.		

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.092.014



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саркисов			
Проб.	Саркисов			
Т. контр.	Гром			
Проект.	Насолев			
Н. контр.	Мышкин			
Удб.	Филаненко			

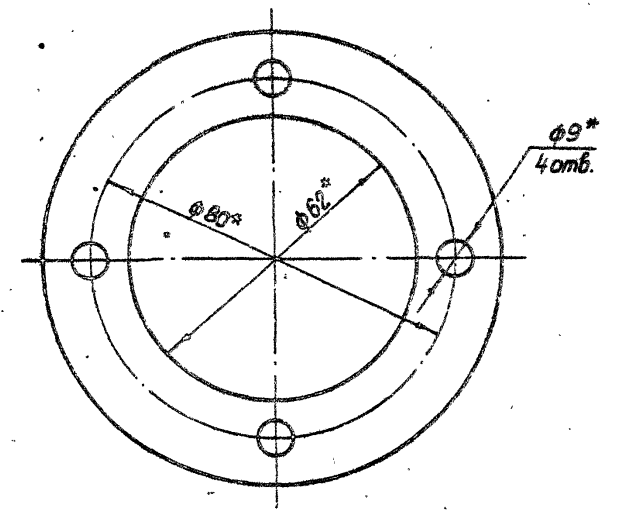
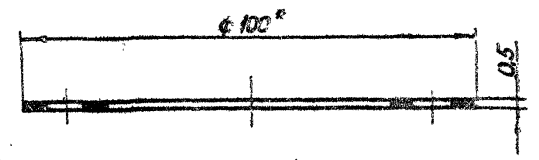
Прокладка

Карман прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.092.013



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саркисов			
Проб.	Саркисов			
Т. контр.	Гром			
Проект.	Насолев			
Н. контр.	Мышкин			
Удб.	Филаненко			

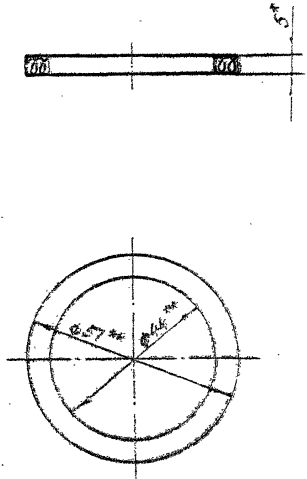
Прокладка

Карман прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.092.016



1* Размер для справок
2** Размеры обеспеч. инстр.

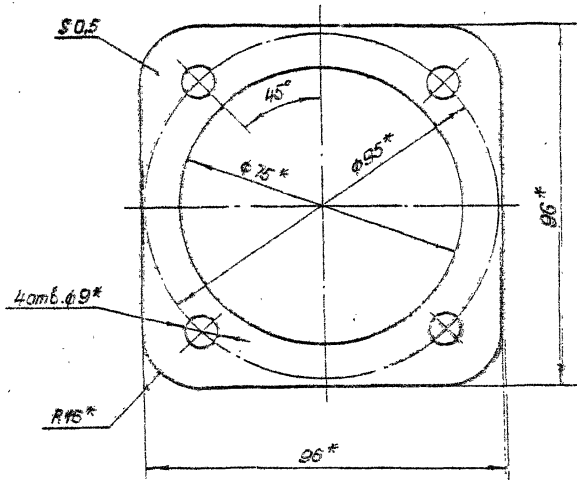
3.820.2-44

26.058.ПВ.092.016

Имя	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резьба	Сопливал	Сопливал	Сопливал	Сопливал	А	0,02	1:1
Проб	Указатель	Указатель	Указатель	Указатель	Лист	Листов	
Контр	Горы	Горы	Горы	Горы			
Контр	Назев	Назев	Назев	Назев			
Контр	Миллик	Миллик	Миллик	Миллик			
У.В.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	Филоненко			

Калькулятор: Пивко
Формат: А4

26.058.ПВ.092.016



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.016

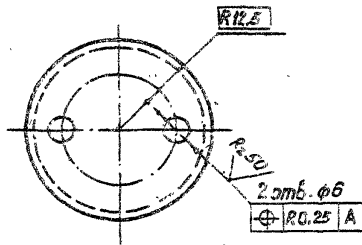
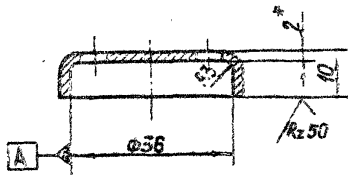
Имя	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резьба	Сопливал	Сопливал	Сопливал	Сопливал	А	0,002	1:1
Проб	Указатель	Указатель	Указатель	Указатель	Лист	Листов	
Контр	Горы	Горы	Горы	Горы			
Контр	Назев	Назев	Назев	Назев			
Контр	Миллик	Миллик	Миллик	Миллик			
У.В.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	Филоненко			

Калькулятор: Пивко
Формат: А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск II

26.058.ПВ.092.018

(✓) A



* Размер для справок

3.820.2-44 26.058.ПВ.092.018

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучаев			
Проб.	Искандеров			
Т. контр.	Грош			
Н. контр.	Новаев			
Утв.	Мышкин			
	Филоненко			

Крышка отдушины

Лист 5-ПН-40-2 ГОСТ 19908-74*
4-Н-65см3 пс5 ГОСТ 16523-70*

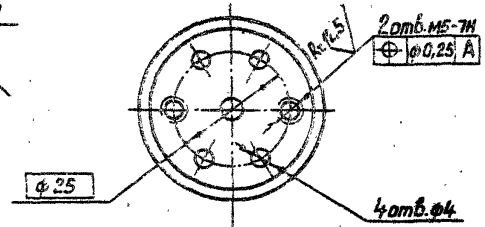
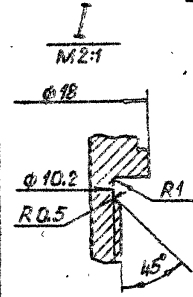
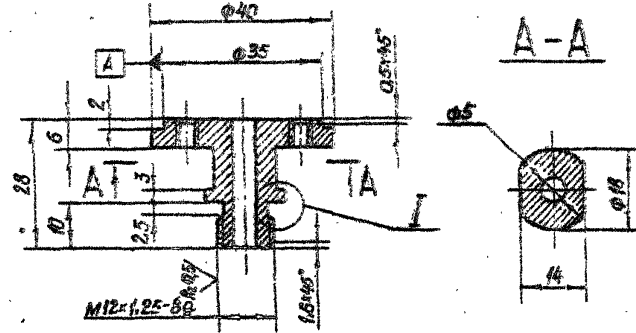
Копировал: Пужко формат А4

Лист	Масса	Масштаб
А	0,05	1:1
Лист		Листов 1

27

26.058.ПВ.092.017

Rz 25 (✓) A



3.820.2-44 26.058.ПВ.092.017

Изм. № Лист Листов и дата

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучаев			
Проб.	Искандеров			
Т. контр.	Грош			
Н. контр.	Новаев			
Утв.	Мышкин			
	Филоненко			

Карус отдушины

Лист 5-ПН-40-2 ГОСТ 19908-74*
4-Н-65см3 пс5 ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко формат А4

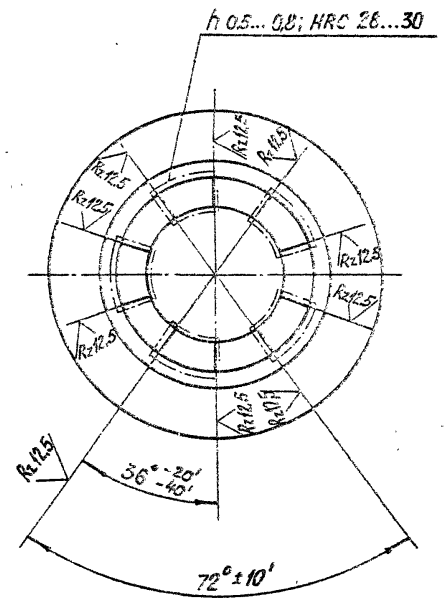
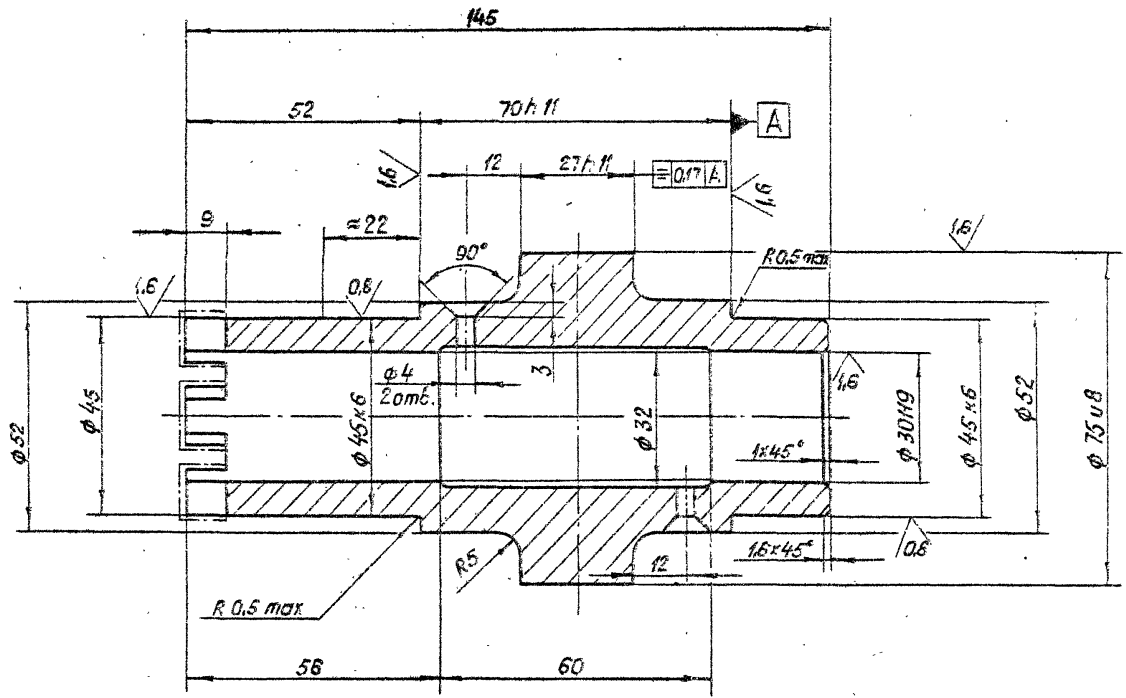
Лист	Масса	Масштаб
А	0,06	1:1
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.092.101

Rz 25 ✓

ВЫПОЛН. II

Серия 3.820.2-44



Упр. №, подл. / Подп. и дата / Изм. №, подл. и дата / Изм. №, подл. и дата / Изм. №, подл. и дата

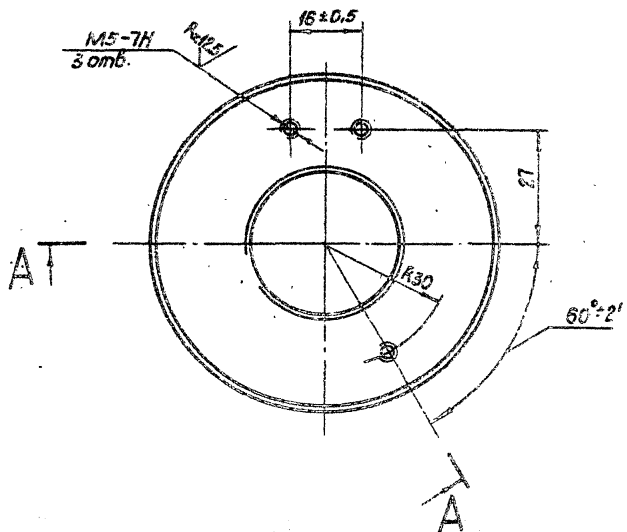
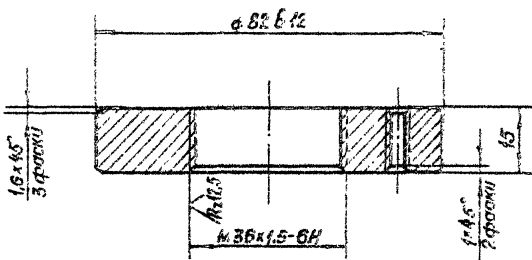
				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.092.101			
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнигаев	Л.Сарнигаев	4.01.88		A	1.6	1:1
Проб.	Цакоидерев	И.Цакоидерев	16.01.88		Лист		Листов 1
Т.контр.	Гросс	И.Гросс	16.01.88				
Пр. и эк. проекта	Носаев	И.Носаев	16.01.88				
И.контр.	Мышкин	И.Мышкин	16.01.88				
Упр.	Филоменко	И.Филоменко	16.01.88				
				Отбелен ГОСТ 380-71*			
				Копирован: ПУЖКО			
				ФОРМАТ АБ			

Серия 3-820.2-44

26.058.ПВ.094.001

Rz 25 / (M)

A-A



3-820.2-44
26.058.ПВ.094.001

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сарнишев			A	0.45	1:1
Проб.	Искандеров			Лист	Листов 1	
Т. контрол.	Грош					
Инженер	Насред					
М. контрол.	Мышкин					
Утв.	Сидорова					

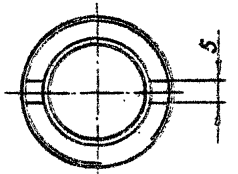
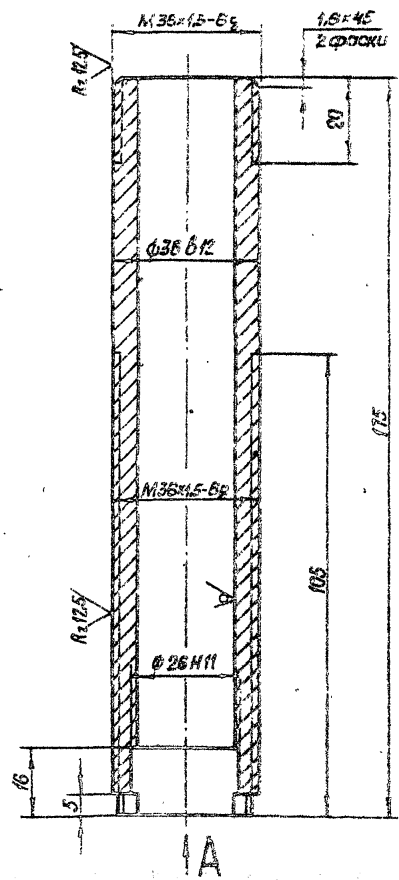
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

Копиробал. ПИЖКО Формат А4

26.058.ПВ.094.002

Rz 25 / (M)

Вид А



3-820.2-44
26.058.ПВ.094.002

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сарнишев			A	0.7	1:1
Проб.	Искандеров			Лист	Листов 1	
Т. контрол.	Грош					
Инженер	Насред					
М. контрол.	Мышкин					
Утв.	Сидорова					

50x7 ГОСТ 9732-78
A45 ГОСТ 8731-74*

Копиробал. ПИЖКО Формат А4

Изм. №, Подп. и дата

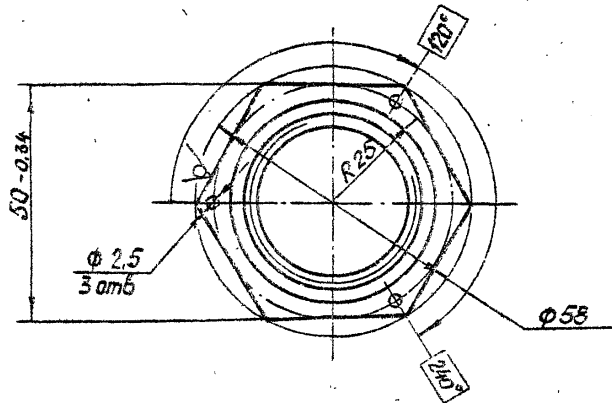
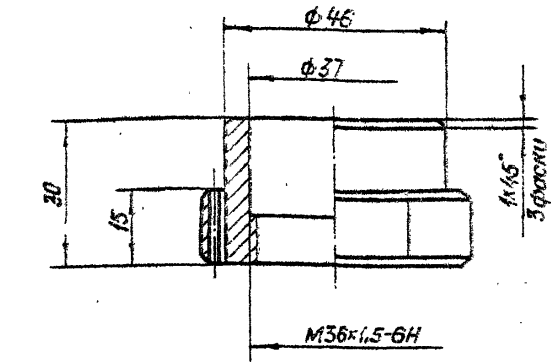
Изм. №	Подп.	Дата

Изм. №, Подп. и дата

Изм. №	Подп.	Дата

26.058.ПВ.094.003

Rz 25



3.820.2-44
26.058.ПВ.094.003

Гайка
специальная

Лит. Масса Масштаб

А 0.14 1:1

Лист Листов

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

Копировал: Пужко

формат А4

Взам. инв. №

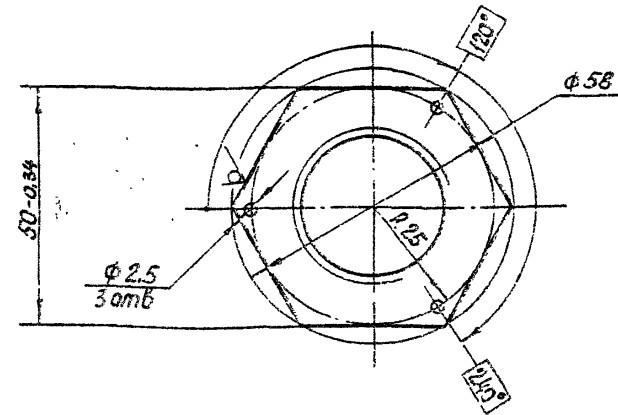
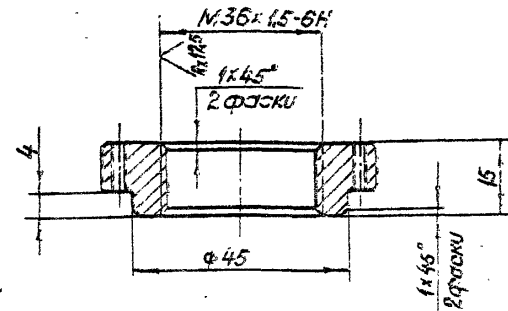
Лист и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саркисов	Саркисов	10.08.88
Проб.	Искандеров	Искандеров	10.08.88
Т. контр.	Грош	Грош	10.08.88
С. инж. проекта	Насоев	Насоев	10.08.88
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	10.08.88
Утв.	Филоменко	Филоменко	10.08.88

26.058.ПВ.094.004

Rz 25



3.820.2-44
26.058.ПВ.094.004

Гайка
специальная

Лит. Масса Масштаб

А 0.08 1:1

Лист Листов

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

Копировал: Пужко

формат А4

Взам. инв. №

Лист и дата

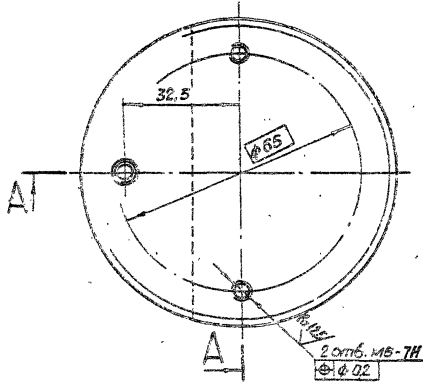
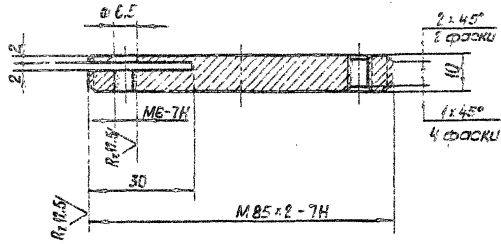
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саркисов	Саркисов	10.08.88
Проб.	Искандеров	Искандеров	10.08.88
Т. контр.	Грош	Грош	10.08.88
С. инж. проекта	Насоев	Насоев	10.08.88
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	10.08.88
Утв.	Филоменко	Филоменко	10.08.88

26.058.ПВ.094.005

R=25/M

A-A



3.820.2-44

26.058.ПВ.094.005

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов	Иванов	1985	A	0,41	1:1
Проф.	Иванов	Иванов	1985	Лист	Листов 1	
Контр.	Гриш	Иванов	1985			
Инж.	Носов	Иванов	1985			
И.контр.	Мещкин	Иванов	1985			
Утв.	Филиппов	Иванов	1985			

Диск
регулируемый

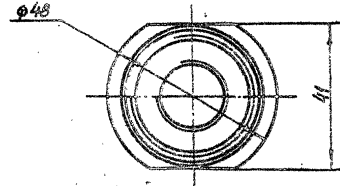
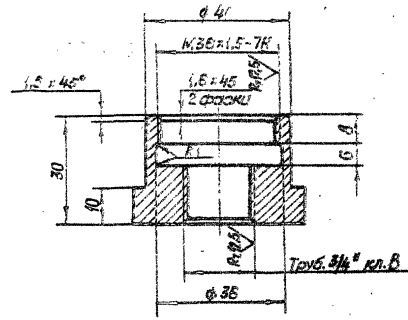
Сталь 35 ГОСТ 1050-74*

Копирован: Пужко

Формат: А4

26.058.ПВ.094.006

R=25/M



3.820.2-44

26.058.ПВ.094.006

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов	Иванов	1985	A	0,16	1:1
Проф.	Иванов	Иванов	1985	Лист	Листов 1	
Контр.	Гриш	Иванов	1985			
Инж.	Носов	Иванов	1985			
И.контр.	Мещкин	Иванов	1985			
Утв.	Филиппов	Иванов	1985			

Гайка

Сталь 35 ГОСТ 1050-74*

Копирован: Пужко

Формат: А4

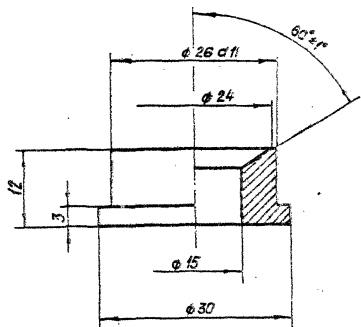
Серия 3.820.2-44

Выпуск II

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.094.007

Rz 25/ (M)

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.007

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разработ	Савицкий	Савицкий	Иванов
Проект	Моканов	Моканов	Иванов
Технический	Грош	Грош	Иванов
Контроль	Новосел	Новосел	Иванов
Начальник	Мещеряков	Мещеряков	Иванов
Уд. №	СКОЛОННИКОВ	СКОЛОННИКОВ	Иванов

Втулка

Лист: Масса: Материал:

A | 0,035 | 2:1

Листов: Листов:

Ст.3 по С.ГОСТ 380-71*

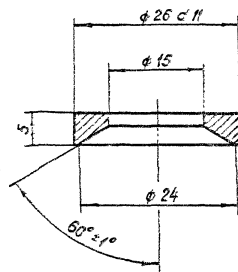
Калибры: ПУЖКО

Формат А4

7E

26.058.ПВ.094.008

Rz 25/ (M)

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.008

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разработ	Савицкий	Савицкий	Иванов
Проект	Моканов	Моканов	Иванов
Технический	Грош	Грош	Иванов
Контроль	Новосел	Новосел	Иванов
Начальник	Мещеряков	Мещеряков	Иванов
Уд. №	СКОЛОННИКОВ	СКОЛОННИКОВ	Иванов

Втулка

Лист: Масса: Материал:

A | 0,04 | 2:1

Листов: Листов:

Ст.3 по С.ГОСТ 380-71*

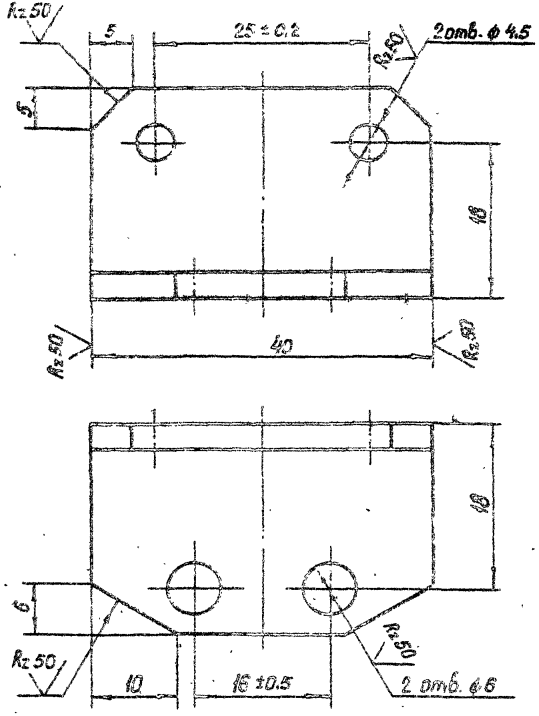
Калибры: ПУЖКО

Формат А4

Серия 3-820.2-44 Выпуск 11

26.058.ПВ.094.009

(✓) А



3-820.2-44 26.058.ПВ.094.009

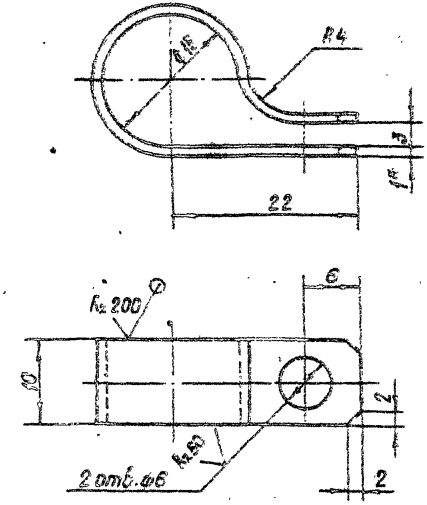
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Саргучаев	Р. Саргучаев	Июль 74	А	0,036	2:1
Проб.	Исханберов	И. Исханберов				
Т. контр.	Горш	И. Горш				
Н. контр.	Мамедов	И. Мамедов				
Упр.	Филоменко	И. Филоменко				

Узелок 5 25x25x3 ГОСТ 8509-72*
 В 64x3 по 5-1 ГОСТ 335-78

Копировать: Пудяко
 формат А4

26.058.ПВ.094.010

(✓) А



* Размер для справок

3-820.2-44 26.058.ПВ.094.010

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Саргучаев	Р. Саргучаев	Июль 74	А	0,005	2:1
Проб.	Исханберов	И. Исханберов				
Т. контр.	Горш	И. Горш				
Н. контр.	Мамедов	И. Мамедов				
Упр.	Филоменко	И. Филоменко				

Хомут 5-ПН-НО-1 ГОСТ 18903-74*
 4-IV-НВ Ст 3 по 5 ГОСТ 16525-71*

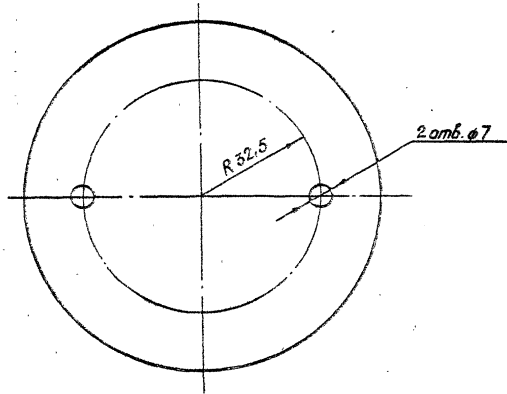
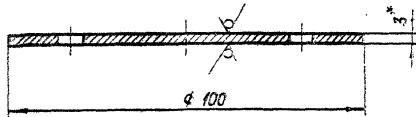
Копировать: Пудяко
 формат А4

Изм. № Подп. Подп. и дата

Изм. № Подп. Подп. и дата

26.058.ПВ.094.011

Rz.50 (✓)



* Размер для справок

Шифр, материал, вид, № докум. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разработ.	С.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	
Провер.	С.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	
Т.Контр.	Г.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	
Ин.инж.	М.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	
В.Контр.	М.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	
Умб.	С.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.011

Крышка

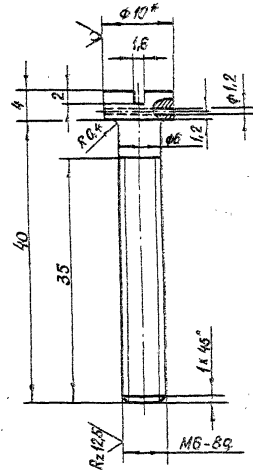
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.18	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-НД-5 ГОСТ 19303-74
4-П-Н В Ст. Знач. ГОСТ 15523-75

Калибратор: Лужко Формат А4

26.058.ПВ.094.012

Rz.50 (✓)



* Размер для справок

Шифр, материал, вид, № докум. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разработ.	С.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	
Провер.	С.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	
Т.Контр.	Г.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	
Ин.инж.	М.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	
В.Контр.	М.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	
Умб.	С.С.Иванов	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.012

Винт

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.02	2:1
Лист	Листов 1	

10-В-ГОСТ 2590-71
5-П-3-Н В Ст. Знач. ГОСТ 535-75

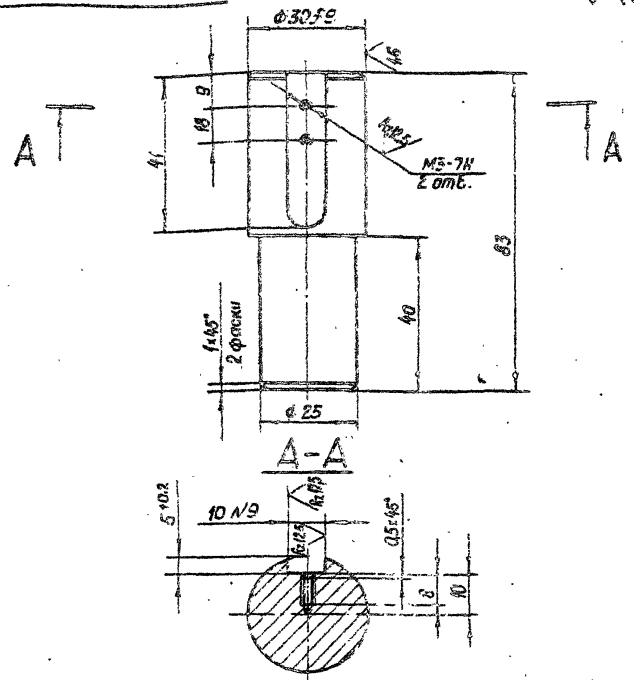
Калибратор: Лужко Формат А4

Выпуск II

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.095.001

Rz 25 (✓)



1. Смещение и перекося шлицевого паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлицевого паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

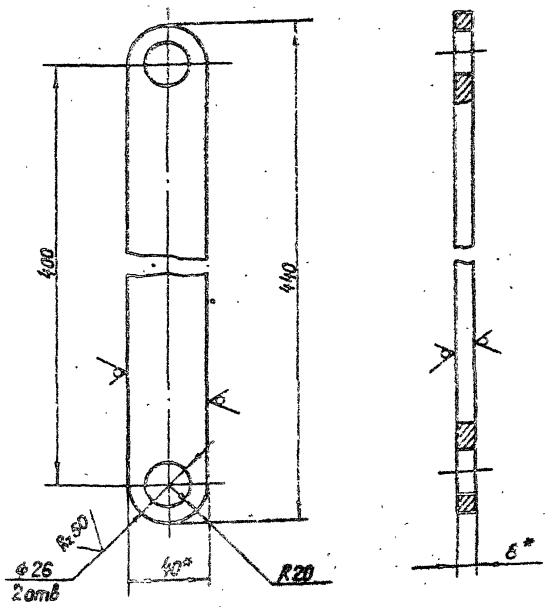
3.820.2-44
26.058.ПВ.095.001

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сарнигов	3.820.2-44			А	0,54	1:1
Проб.	Иванов				Лист	Листов	
Т.контр.	Грош						
Н.контр.	Натаев						
И.контр.	Мельник						
Утв.	Филаненко						

Хвостовик
 Материал: 34-В ГОСТ 2550-71*
 БСпЗиС5-1-В ГОСТ 555-75
 Колпачок: Пужико
 Формат: А4

26.058.ПВ.095.002

Rz 100 (✓)



* Размер для справок

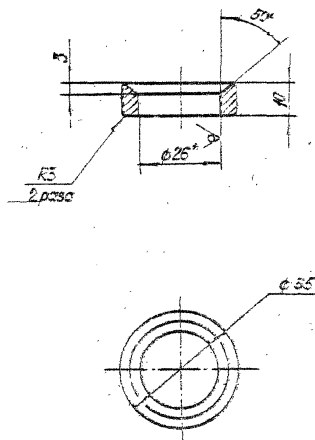
3.820.2-44
26.058.ПВ.095.002

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сарнигов	3.820.2-44			А	1,0	1:2
Проб.	Иванов				Лист	Листов	
Т.контр.	Грош						
Н.контр.	Натаев						
И.контр.	Мельник						
Утв.	Филаненко						

Полоса
 Материал: Б-6-40 ГОСТ 103-75
 БСпЗиС5-1-В ГОСТ 555-75
 Колпачок: Пужико

26.058.178.095.005

К: 25/ (✓)



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.178.095.005

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ					А	0,05	1:1
Провер					Лист	Листов	
Технико							
Констр							
Упр.							

Кольцо

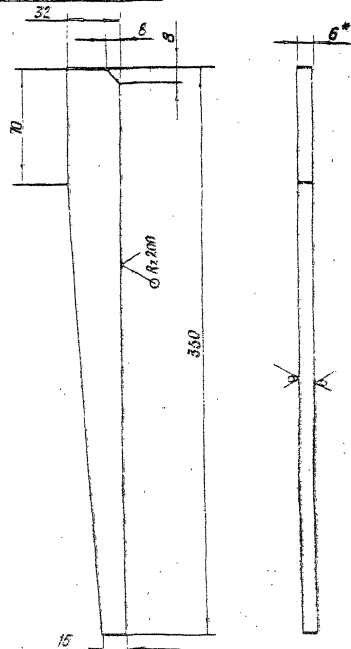
36x6 ГОСТ 8734-75*

Б20 ГОСТ 8733-74*

Калибры: Лужко

Формат А4

26.058.178.095.006



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.178.095.006

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ					А	0,56	1:2
Провер					Лист	Листов	
Технико							
Констр							
Упр.							

Косынка

5-ПН-НО-Е ГОСТ 19905-74*

Бст 5-ПН-Е ГОСТ 14637-76

Калибры: Лужко

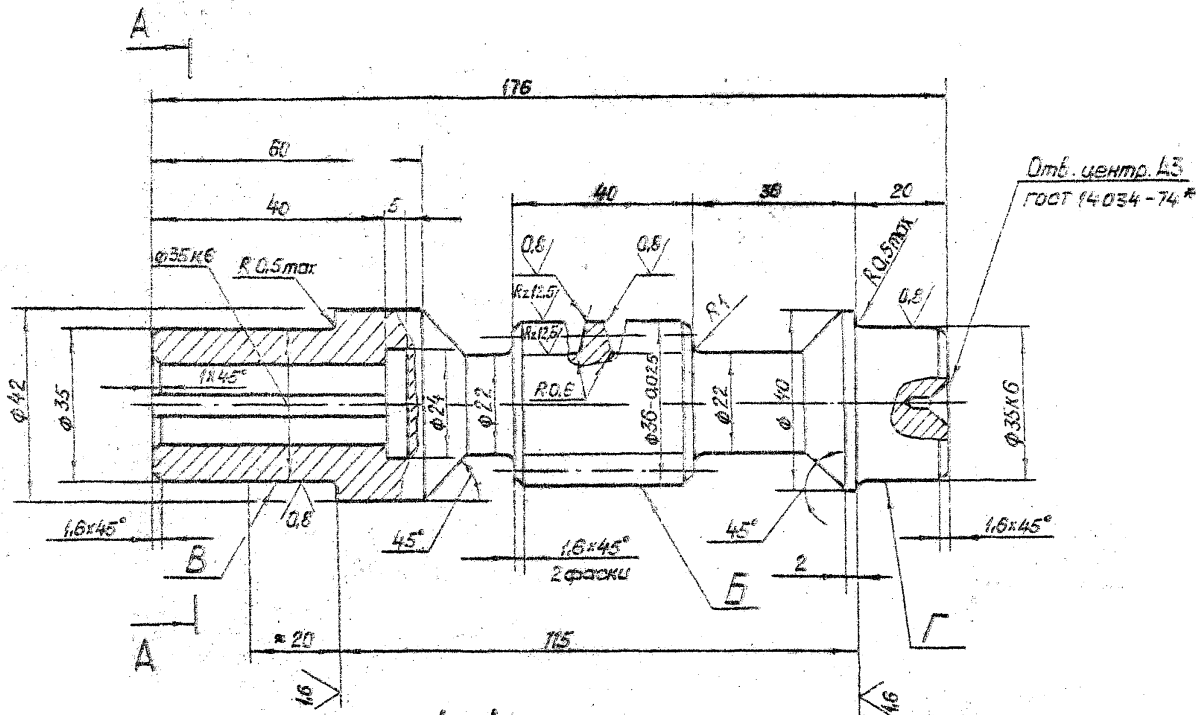
Формат А4

26.058.ПВ.112.001

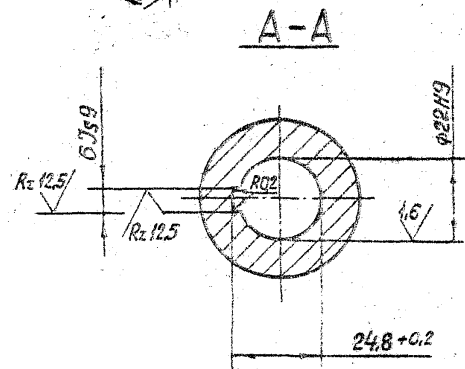
Rz 25 (M)

Выпуск 11

Серия 3.820.2-44



Отв. центр. АЗ
ГОСТ 14034-74*



1. Радиальное биение поверхности Б относительно общей оси поверхности В и Г не более 0,01 мм.
2. Смещение и перекас оси шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Модуль	m	3
Число витков	Z1	1
Вид червяка		2А
Делительный угол подъема	δ	5°42'35"
Направление линии витков		Правое
Циклоидный червяк		ГОСТ 19036-81
Степень точности		8-ВСТ
Делительная толщина по хорде витка	S ₀₁	4,69 -0,220 -0,320
Высота до хорды	h ₀₁	3,091
Делительный диаметр червяка	d ₁	30
Хорд витка	F ₂₁	9,42

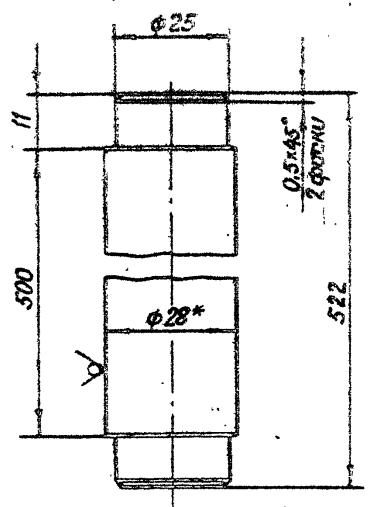
Уд. н. подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

		3.820.2-44		26.058.ПВ.112.001	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Рераб.	Саргунский	Саргунский	1988	4	0,9
Проб.	Школьников	Школьников	1988	Лист	Листов 1
Т. контр.	Гриш	Гриш	1988		
Пр. контр.	Носов	Носов	1988		
К. контр.	Мышкин	Мышкин	1988		
Упр.	Филоменко	Филоменко	1988		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74**					
Копировал: Лизка				Формат А3	

Серия 3.820.2-44 Выпуск 11

26.058.ПВ.113.001

Rr.50 (M)



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.113.001

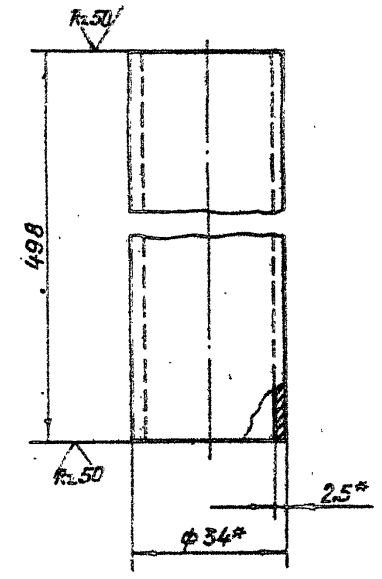
Изм. №	Лист	Изм. №	Лист	Изм. №	Лист	Изм. №	Лист

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	10.08.75
Проб.	Иванов	В.Иванов	10.08.75
Т. контр.	Грош	В.Грош	10.08.75
Л. контр.	Ногов	В.Ногов	10.08.75
И. контр.	Мышкин	В.Мышкин	10.08.75
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	10.08.75

Ось
28-В ГОСТ 2590-71*
Ст.эле-4-II ГОСТ 535-79
Копировал: Пужко
Формат: А4

26.058.ПВ.113.002

Rr.50 (M)



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.113.002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	10.08.75
Проб.	Иванов	В.Иванов	10.08.75
Т. контр.	Грош	В.Грош	10.08.75
Л. контр.	Ногов	В.Ногов	10.08.75
И. контр.	Мышкин	В.Мышкин	10.08.75
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	10.08.75

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	10.08.75
Проб.	Иванов	В.Иванов	10.08.75
Т. контр.	Грош	В.Грош	10.08.75
Л. контр.	Ногов	В.Ногов	10.08.75
И. контр.	Мышкин	В.Мышкин	10.08.75
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	10.08.75

Труба
34x25 ГОСТ 8754-75*
520 ГОСТ 8733-74*
Копировал: Пужко
Формат А4