

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.8202-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 12

**ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.л. 5 тс.
МАРКИ 5ЭВ**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 12

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 5 тс. МАРКИ 5ЭВ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Выпуск 0 - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5В
Выпуск 2 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 1В
Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5В
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х2,5 тс. Марки 5ВД
Выпуск 5 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5В
Выпуск 6 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х5 тс. Марки 10ВД
Выпуск 7 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10В
Выпуск 8 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х10 тс. Марки 20ВД
Выпуск 9 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 1ЭВ
Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5ЭВ
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х2,5 тс. Марки 5,3ЭВ
Выпуск 12 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5,3ЭВ
Выпуск 13 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х5 тс. Марки 10,3ЭВ
Выпуск 14 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10,3ЭВ
Выпуск 15 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х10 тс. Марки 20,3ЭВ
Выпуск 16 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ
Выпуск 17 - Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
Начальник ОМК
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.
Филоненко Г.И.
НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ № 551, от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ № 328, от 28 мая 1984 г.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

№ инв. № докум. Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом		
г.п. 5тс. марки 53В	26.058.ПВ.120.000	5
Подъемник одновинтовой с электроприводом		
г.п. 5тс. марки 53В		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.120.000 СБ	6
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс. марки 53В		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.120.000 ГЧ	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс. марки 53В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.120.000 ВС	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс. марки 53В		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.120.000 ВП	10
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс. марки 53В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.120.000 ИЭ	13
Редуктор 23Р-1	26.058.ПВ.121.000	17
Редуктор 23Р-1		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.000 СБ	19
Узел фланца	26.058.ПВ.121.100	21
Узел фланца		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.100 СБ	22
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.200	23
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.200 СБ	24
Вилка	26.058.ПВ.121.300	25
Вилка		

Наименование	Обозначение	Стр.
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.300 СБ	26
Втулка	26.058.ПВ.121.400	27
Втулка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.400 СБ	28
Крышка	26.058.ПВ.121.500	29
Крышка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.500 СБ	30
Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.042.100	31
Узел вал-шестерни 1ВШ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.042.100 СБ	32
Кожух винта 70	26.058.ПВ.122.000	33
Кожух винта 70		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.122.000 СБ	34
Кожух	26.058.ПВ.055.100	35
Кожух		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.100 СБ	35
Кожух составной	26.058.ПВ.055.200	36
Кожух составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.200 СБ	36
Желоб составной	26.058.ПВ.055.210	37
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.210 СБ	37
Реле грузовое 5ГРГ	26.058.ПВ.123.000	38
Реле грузовое 5ГРГ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.123.000 СБ	39

3.820.2-44
26.058.ПВ.120.000 ДС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс. марки 53В	Лист	Лист	Листов
						Содержание	А	1

Копировала: *[подпись]* формат А3

Выпуск 72
Серия 3.820.2-44

Наименование	Обозначение	Стр.
Прокладка	26.058.118.121.016	79
Прокладка	26.058.118.121.017	79
Прокладка	26.058.118.121.018	80
Фланец	26.058.118.121.101	81
Шестерня коническая	26.058.118.121.102	82
Шайба	26.058.118.121.103	83
Колесо зубчатое коническое	26.058.118.121.201	84
Втулка	26.058.118.121.202	83
Валик	26.058.118.121.301	85
Сухарь	26.058.118.121.302	25
Щека	26.058.118.121.303	85
Втулка	26.058.118.121.401	86
Фланец	26.058.118.121.402	86
Крышка	26.058.118.121.501	87
Втулка	26.058.118.121.502	87
Труба	26.058.118.122.001	60
Диафрагма	26.058.118.123.001	88
Трубка	26.058.118.123.002	88
Гайка	26.058.118.123.003	89
Гайка	26.058.118.123.004	89
Приложение: установка датчика	ДПМ.000.000.000 М4	90

ГОСТ 1412-79	ГОСТ 7798-70*	ГОСТ 15878-79
ГОСТ 1476-75*	ГОСТ 8338-75	ГОСТ 16037-80
ГОСТ 1477-75*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 16523-70*
ГОСТ 1483-75	ГОСТ 8731-74*	ГОСТ 17473-80
ГОСТ 1494-80	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 17475-80
ГОСТ 1585-79	ГОСТ 8733-74*	ГОСТ 19036-81
ГОСТ 1643-81	ГОСТ 8734-75*	ГОСТ 19523-81
ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 8752-79	ГОСТ 19853-74
ГОСТ 3057-79	ГОСТ 8790-79	ГОСТ 19903-74*
ГОСТ 3128-70*	ГОСТ 9347-74*	ГОСТ 22034-76*
ГОСТ 3129-70*	ГОСТ 9649-78	ГОСТ 22036-76*
ГОСТ 3282-74*	ГОСТ 9833-73*	ГОСТ 23360-78
ГОСТ 4543-71*	ГОСТ 11371-78	
ГОСТ 5264-80	ГОСТ 13754-81	
ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 13755-81	
ГОСТ 5918-73*	ГОСТ 13940-80	
ГОСТ 6308-71*	ГОСТ 13941-80	
ГОСТ 6402-70*	ГОСТ 14034-74*	
ГОСТ 6874-75	ГОСТ 14637-79	
ГОСТ 7338-77*	ГОСТ 14776-79	

Изм. подл. Подп. и дата Взам. инв. № докум. Подп. и дата

**Перечень
ГОСТов применяемых в проекте**

- | | | |
|--------------|--------------|----------------|
| ГОСТ 103-76 | ГОСТ 397-79* | ГОСТ 535-79 |
| ГОСТ 380-74* | ГОСТ 481-80 | ГОСТ 1050-74** |

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.118.120.000 ДС	Лист 3
------	------	----------	-------	------	-------------------------------------	-----------

Копировала: *Сидорова* формат А3

Серия 3.820.2-44
Выпуск 12

Шт. № по кат. Лист. и дата
Взам. инв. №
Шт. № по кат. Лист. и дата

Шт. № по кат.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
					<u>Документация</u>			
A3		26.058.ПВ.120.000 СВ			Сборочный чертеж			
A3		26.058.ПВ.120.000 ГЧ			Габаритный чертеж			
A3		26.058.ПВ.120.000 ВС			Ведомость спецификации			
A3		26.058.ПВ.120.000 ВЛ			Ведомость покупных изделий.			
A4		26.058.ПВ.120.000 ИЭ			Инструкция по монтажу и эксплуатации.			
					<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1	26.058.ПВ.121.000			Редуктор 2ЭР-1	1		
A4	2	26.058.ПВ.122.000			Кожух винта 70	1		
A4	3	26.058.ПВ.123.000			Реле грузовое 5ГР	1		
A4	4	26.058.ПВ.044.000			Рукоятка РЧ	1		
A4	5	26.058.ПВ.051.000			Узел грузовой части	1		
					<u>Детали</u>			
A4	6	26.058.ПВ.120.001			Лист верхний	1		
A4	7	26.058.ПВ.120.002			Прокладка	1		
A4	8	26.058.ПВ.120.003			Лист нижний	1		
A4	9	26.058.ПВ.042.012			Прокладка	3	Шуб. кол.	
					3.820.2-44 26.058.ПВ.120.000			
Шт. № по кат.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Подъемник однобашенный с электроприводом з.п. 5ГС. марки 53В	Лист	Листов	
Резуха	Сорокин	Сорокин	Сорокин	Сорокин	А	1	2	
Левин	Искондеров	Искондеров	Искондеров	Искондеров				
ГНП	Наседев	Наседев	Наседев	Наседев				
Искондеров	Моничкин	Моничкин	Моничкин	Моничкин				
Искондеров	Искондеров	Искондеров	Искондеров	Искондеров				

Капилов А.И. Формат А4

Шт. № по кат. Лист. и дата
Взам. инв. №
Шт. № по кат. Лист. и дата

Шт. № по кат.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
A3	10	26.058.ПВ.050.001			Винт грузовой	1		
A4	11	26.058.ПВ.050.003			Болт	1		
					<u>Стандартные изделия</u>			
					Болты ГОСТ 1138-70*			
	12				М10x25.66.0125	4		
	13				М16x45.66.0125	2		
	14				М16x80.66.0125	2		
					Гайка М27.6.0125			
	15				ГОСТ 5915-70*	1		
					<u>Шайбы ГОСТ 6402-70*</u>			
					10.652.0125	4		
	16				16.65Г.0125	4		
	17				Шайба 27.001.0125			
	18				ГОСТ 1371-78	1		
					<u>Прочие изделия</u>			
					Электродвигатель с пыле-шестеренным охлаждением тип по 4АС2086У1 12кВт, 2970 об/мин, 30ГЭ, ИСП.МЭС	1		
					ГОСТ 19523-81			
	20				Датчик ДПМ-1	1	см. св	
					<u>Материалы</u>			
					Пробка 12-0-8			
	21				ГОСТ 3074-85 М			
					3.820.2-44 26.058.ПВ.120.000			
Шт. № по кат.	Лист	№ докум.	Лист	Дата				

Формат А4

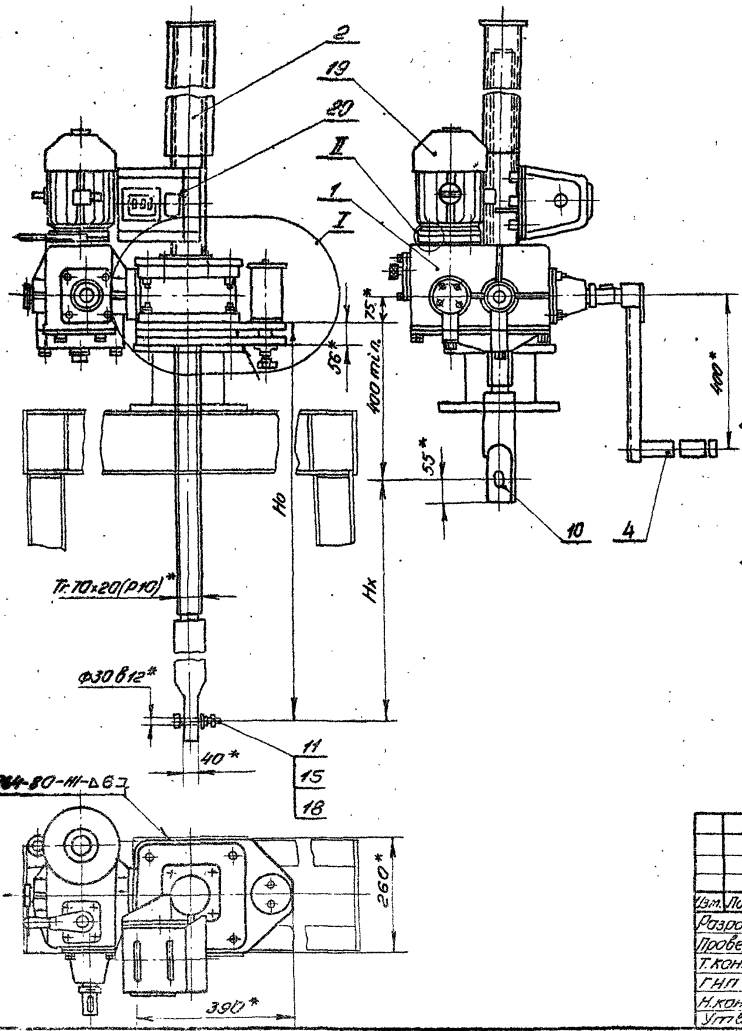
Техническая характеристика

Резьба грузово го винта	Усилие в тс. наиб.			но в м наиб.	Усилие на руко ятке в проц. в вес.		Время подвеша затвора на 1 м. в мин.	
	тяговое	посадочн ное	дактил ное		электро привод лет	вручную		
Тр. 70x20 (р.10)	5	5	6	4,2	14	5	15	

Технические требования

1. Регулировку грузового реле произвести по потребно-
му посадочному усилку (см. черт. 26.058.ПВ.120.000СБ)
2. Регулировку зацепления конических пар обеспечить
установкой необходимого кол. дел. поз. 9.
Степень точности передачи 8СТ СЭВ 186-75.
3. На виде слева винт грузовой поз. 10 показан в край-
нем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления
подвешника.
5. Размеры для справок
6. Данные по электрооборудованию см. электропривод
винтовых подвешников (выпуск 17).
7. Остальные технические требования по общим тт
на изготовление подвешника.
8. Установку датчика ДПМ1 см. приложение к выпуску.

26.058.ПВ.120.000СБ



Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Условные обозначения и детали

				3.820.2-44		26.058.ПВ.120.000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвешник одновинто- вой с электроприводом	Лист	Масштаб
Разработ.	Сарышев	И.Сары.	И.Сары.	18.04.75	г.п. 5гс. марки 53В	А	Ст. табл.
Провер.	Искандер	И.Иск.	И.Иск.	18.04.75	Сборочный чертеж		1:10
Т.контр.	Грош	И.Грош	И.Грош			Лист 1	Листов 2
Г.н.п.	Ногов	И.Ногов	И.Ногов				
Н.контр.	Мельник	И.Мельн.	И.Мельн.				
Утв.	Филоненко	И.Фило.	И.Фило.				

Копировано и тиражировано Формат А3

26.058.НВ.120.000СБ

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

Умк. проект. Подп. и дата
 Умк. инж. из. Умк. изобр. Подп. и дата
 Умк. инж. из. Умк. изобр. Подп. и дата

I
 М 1:2,5 Лист 1

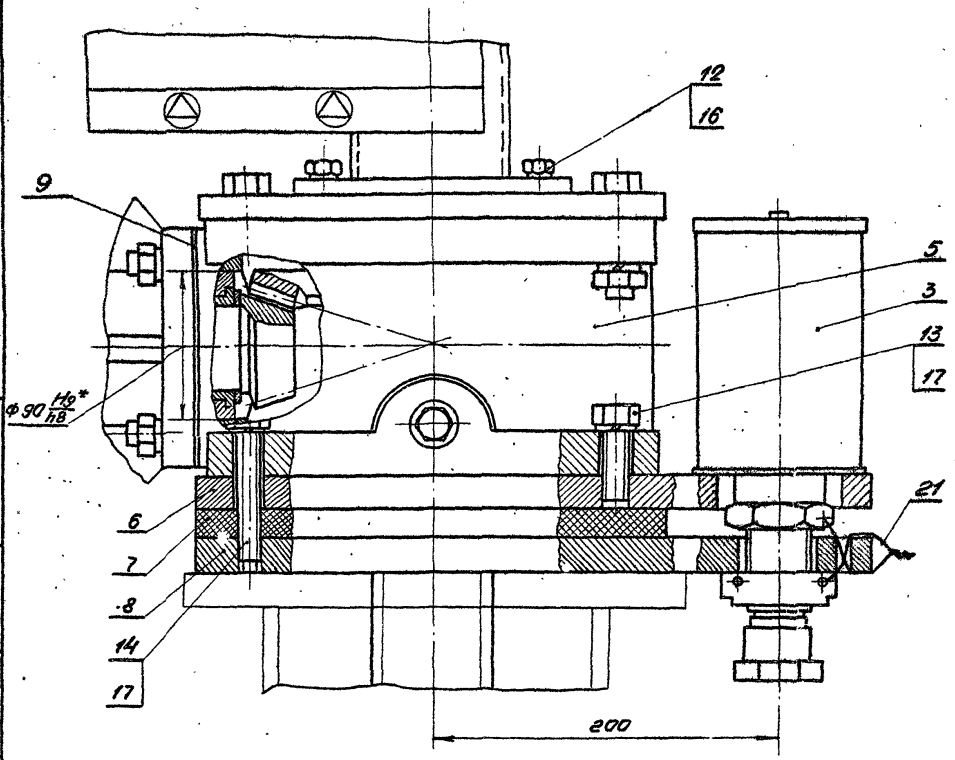
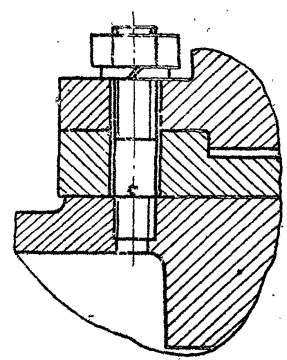


Таблица 2
 Теоретическая масса подвешников

Нх в м	Но в м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса (шт. без учета электроаппаратуры, кг)						
1,5	221	241	260	280	289	308
2,0	—	233	253	272	292	301
2,5	—	—	245	264	284	293
3,0	—	—	—	257	277	286
3,5	—	—	—	—	270	279
3,8	—	—	—	—	—	272

II
 М 1:1 Лист 1

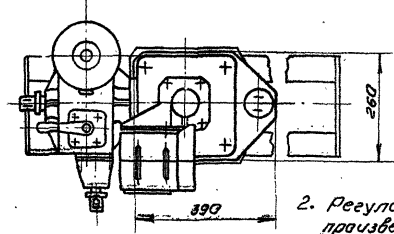
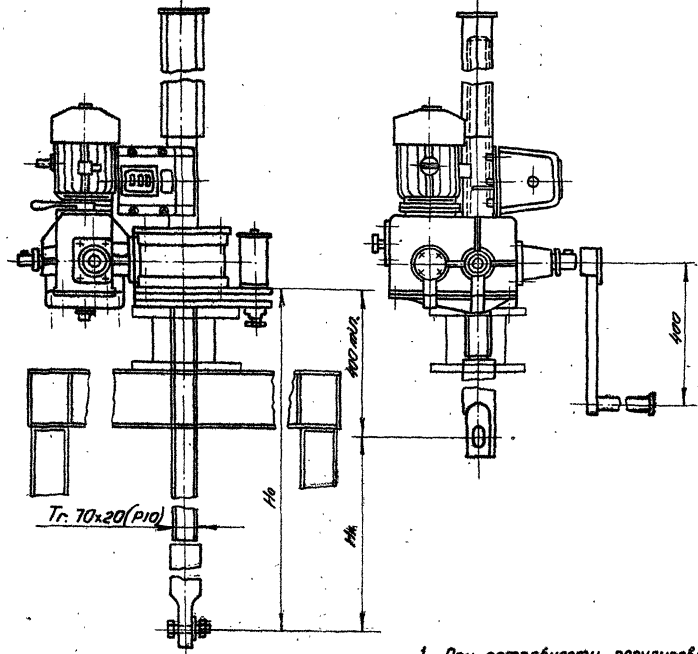


				3820.2-44		26.058.НВ.120.000СБ	
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Подвешник одновинтовой с электроприводом	Лит.	Масса
Разработ.	Сартышев	И.С.	М.П.	12.01.83	е.п. 5 т.с. марки 53В	А	
Провер.	Искондиров	И.С.	М.П.	12.01.83	Сборочный чертёж	Лист 2	Листов
Т. контр.	Грош	Г.С.	М.П.	19.01.83			
Г.П.	Носач	Б.	М.П.	20.01.83			
Н. контр.	Мельник	В.И.	М.П.	20.01.83			
Утв.	Долоненко	В.И.	М.П.	20.01.83			

Копировано: 20.01.83
 970101 А3

26 058.ПВ.120.000 Г4

Сосиса 3.820.2-44



1. При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузобым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами заневоливания пружин.

2. Регулировку грузобого реле произвести по потребному пределу усилию (см. т.б. 2)

Техническая характеристика

Резьба грузобого винта	Усилие в тс. грузового реле		Но. болт.	Электр. провод. исп. м 302 №1,2 кбт	Станция управл. электр. №1301-2674 УУ	Усилие на рычажке Ури Т в кс.	Время подъема заборана 1м в тс. электр. приводную
	т	п					
М 302	5	5	4,2			14	5 15

Данные на заказ по забору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	
Усилие регулировки грузобого реле в тс.	Р	
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного заборана в м.	Нв	
Полный ход заборана в м.	Нх	
Центрик ДПМ1 Шаг вр. винта	Р	
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	На, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса тс. без учета электроаппаратуры в кг.						
1,5	221	241	260	280	299	308
2,0	—	233	253	272	292	301
2,5	—	—	245	264	284	293
3,0	—	—	—	257	277	286
3,5	—	—	—	—	270	279
3,8	—	—	—	—	—	272

3.820.2-44
26.058.ПВ.120.000 Г4

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом Г.П.5 тс. марки 338.	Лит.	Масса ст. табл. 3	Масштаб 1:10
Разработ.	Солоньев	1	1970.04.01				
Провер.	Искандер	2	1970.04.01				
Т. контрол.	Довш	3	1970.04.01				
Г.И.П.	Носов	4	1970.04.01				
Н. контрол.	Молышкис	5	1970.04.01				
Утв.	Филаненко	6	1970.04.01				

Копировано: 27/11/75
Формат А3

Изменить лист и дату вкл. инв. на основании листа и даты

Выпуск 12
Серия 3.820.2-44

Изд. исправл. Повн. и дополн. Повн. и дополн. Повн. и дополн. Повн. и дополн.

Метр	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	Кол	Общее кол	
1	26.058.ПВ.120.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом			1	
2		з.п.5тс, марки 53В				
3	26.058.ПВ.121.000	Редуктор 2ЭР-1	26.058.ПВ.120.000	1	1	
4	26.058.ПВ.122.000	Кожух винта 70	26.058.ПВ.120.000	1	1	
5	26.058.ПВ.123.000	Реле грузовой 5ГРТ	26.058.ПВ.120.000	1	1	
6	26.058.ПВ.044.000	Ручка РЧ	26.058.ПВ.120.000	1	1	
7	26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.120.000	1	1	
8	26.058.ПВ.121.100	Узел фланца	26.058.ПВ.121.000	1	1	
9	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.000	1	1	
10	26.058.ПВ.121.300	Вилка	26.058.ПВ.121.000	1	1	
11	26.058.ПВ.121.400	Втулка	26.058.ПВ.121.000	1	1	
12	26.058.ПВ.121.500	Крышка	26.058.ПВ.121.000	1	1	
13	26.058.ПВ.042.100	Узел бол-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.121.000	1	1	
14	26.058.ПВ.055.100	Кожух	26.058.ПВ.122.000	1	1	
15	26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	26.058.ПВ.122.000	1	1	
16	26.058.ПВ.055.210	ЖСелоб составной	26.058.ПВ.055.200	1	1	
17	26.058.ПВ.123.100	Корпус	26.058.ПВ.123.000	1	1	
18	26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой гошки	26.058.ПВ.051.000	1	1	
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

3.820.2-44

26.058.ПВ.120.000 ВС

Изд. лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом з.п.5тс, марки 53В Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разработ	Сидоров	И.И.	1958		1		1
Провер	Иванов	С.С.	1958				
Г.И.П.	Носов	И.И.	25.07.58				
И.конст.	Мельник	В.И.	28.07.58				
Утв.	Филоментов	В.И.	30.07.58				

Копировано *А.И.* Формат А3

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

Шифр материала, ГОСТ и обозначение, наименование, марка и группа

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						но из-за деления	в ком-плекты	по ре-гулир.	Всего	
1										
2	Подъемники									
3										
4	Подъемник 8120		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.051.000	2			2	
5	203		ГОСТ 8338-75		26.058.ПВ.121.100	1			1	
6	204				26.058.ПВ.121.000	2			2	
7										
8	Крепежные изделия									
9										
10	Болт М6х16 66.0125		ГОСТ 7798-70*							
11	М8х20 66.0125				26.058.ПВ.121.000	9			9	
12	М10х25 66.0125				26.058.ПВ.121.000	12			12	
13	М12х35 66.0125				26.058.ПВ.120.000	4			4	
14	М12х50 66.0125				26.058.ПВ.121.000	4			4	
15	М12х70 66.0125				26.058.ПВ.121.000	2			2	
16	М16х45 66.0125				26.058.ПВ.121.000	2			2	
17	М16х60 66.0125				26.058.ПВ.120.000	2			2	
18	М16х80 66.0125				26.058.ПВ.051.000	4			4	
19	Винт М10х20 66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.120.000	2			2	
20	Винт В. №4 8рх10 66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.121.000	4			4	
21	В. №5-8рх10 66.0125				26.058.ПВ.121.000	6			6	
22	В. №5-8рх12 66.0125				26.058.ПВ.123.000	3			3	
23	Винт В. №4 8рх10 66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058.ПВ.121.000	2			2	
24	Гайка М46.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.123.000	2			2	
25	М10.6.0125				26.058.ПВ.123.000	2			2	
					26.058.ПВ.121.000	4			4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.120.000 ВЛ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Лист		
Разработ	Сергучев	А.С.	1	26.058.ПВ.120.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом
Провер	Исхандов	В.С.	2	26.058.ПВ.120.000	г.п.5гс.м.о.о.и. 5.3в.Ведомость покупных изделий
Инж.	Наседов	В.С.	3	26.058.ПВ.120.000	
М.контр.	М.С.С.К.И.	С.С.	4	26.058.ПВ.120.000	
Утв.	В.С.С.С.С.С.	С.С.	5	26.058.ПВ.120.000	

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Шифр докум. Дата и место выдачи и дата возврата Шифр докум. Дата и место выдачи и дата возврата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на все	
1.	Гайка М126.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.051.000	8		8	
2.	М16.6 0125				26.058.ПВ.051.000	4		4	
3.	М27.6 0125				26.058.ПВ.120.000	1		1	
4.	М8.6 0125		ГОСТ 5918-73*		26.058.ПВ.121.300	2		2	
5.									
6.	Шайба 4.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.123.000	2		2	
7.	5.65Г.0125				26.058.ПВ.123.000	2		2	
8.	6.65Г.0125				26.058.ПВ.121.000	8		8	
9.	8.65Г.0125				26.058.ПВ.121.000	12		12	
10.	10.65Г.0125				26.058.ПВ.120.000	8		8	
11.	12.65Г.0125				26.058.ПВ.121.000	20		20	
12.	16.65Г.0125				26.058.ПВ.120.000	8		8	
13.	20.04.016		ГОСТ 9649-78		26.058.ПВ.121.000	1		1	
14.	Шайба 8.001.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.121.300	2		2	
15.	27.01.019				26.058.ПВ.120.000	1		1	
16.	Шпилька М08945.66.0125		ГОСТ 22036-76*		26.058.ПВ.121.000	4		4	
17.	М12-82x35.66.025		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.051.000	8		8	
18.	Шпунт 2x22-001		ГОСТ 397-79		26.058.ПВ.121.300	2		2	
19.	Шпонка 10x8x35		ГОСТ 9790-79 23360-78		26.058.ПВ.121.000	1		1	
20.	12x8x45		ГОСТ 9790-79		26.058.ПВ.042.100	1		1	
21.	12x8x56				26.058.ПВ.121.000	2		2	
22.	Шпунт 8x6x25		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.051.000	6		6	
23.									
24.									
25.	Шпунт 25x20x001		ГОСТ 397-79*		26.058.ПВ.121.000	1		1	
26.	Прочие изделия								
27.									
28.	Датчик ДПМ1			ПКТЕ, Узводприборостроительского завода им. Лихачева, 41	26.058.ПВ.120.000	1		1	Ст. СБ
29.									

3.820.2-44

26.058.ПВ.120.000 вл

№ докум.	№ докум.	Дата	№ докум.

Копировано: 26.058.ПВ.120.000

Формат А3

Выпуск № 3.820.2-44

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на складе	в комплекте	на складе всего	
1	Кольцо 15 45		ГОСТ 13940-80		26.058.ПВ.121.100	1		1	
2	15 85		ГОСТ 13941-80		26.058.ПВ.121.100	1		1	
3	Монтажета 1-40x60x1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.121.000	2		2	
4	1-100x125-1				26.058.ПВ.051.000	1		1	
5									
6	Мосленка 1.2.46		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.042.100	1		1	
7	Микродекламатор			Каменец-Подольский					
8	МП2101 исп.4		МРТУ 16.526.012-65	Электротехническ.з-д	26.058.ПВ.123.000	1		1	
9	Прокладка тарельчатая								
10	НС 80x40x4x2		ГОСТ 3057-79		26.058.ПВ.123.000	10		10	
11	Электродвигатель с								
12	повышен. скользящ. тип								
13	4 АС 80 В6 У1 1,2 кВт 220/380 В;			"Возлеглоэлектро" г. Москва, ЖС-210					
14	860 мм, 50 кв. см. п. 302		ГОСТ 19523-81	Полховский бумбаз	26.058.ПВ.120.000	1		1	
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									

3.820.2-44

26.058.ПВ.120.000ВП

Лист 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировала: З.И. Сидорова

Формат А3

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

1. Подготовка подвемника к монтажу.

- 1.1. Транспортировка подвемника до места монтажа производится в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры в сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подвемника.
- 1.3. Произвести расконсервацию подвемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосной щетки, затем все составные части подвемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, наплывов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу напильником или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подвемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в позах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекасов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на паров.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подвемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

3.820.2-44
26.058.ПВ.120.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Лист	Листов
Казаров	Степанов	Л. 1	4.04.83		Подвемник одноблизкоу	1	1	7
Проб	Искандеров	Л. 2	12.01.83		с электроприводом в 1750 А			
Г.И.П.	Исаев	Л. 3	19.04.83		Марка 5.3В. Инструкция по			
Г.Контр.	Мышкин	Л. 4	22.01.83		монтажу и эксплуатации.			
Утв.	Филонов	Л. 5	22.01.83					

Копировано *И.И.И.* 22.01.83

2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подвемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушинами затвора. Тяжелые работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проработаванием валшестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Для управления подвемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение „Р“ и надежно застопорить. В противном случае 33542-В-73121.000.
- 2.5. Произвести подьем затвора от ручного привода. При подьеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.6. При верхнем положении затвора нижние листы подвемника приварить по периметру сопряжения с листом дна или колонки.
- 2.7. Произвести опускание затвора. При подьеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подвемника.

3. Наладка

- 3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и старательно крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

3.820.2-44

26.058.ПВ.120.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировано *И.И.И.* 22.01.83

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

3.2. В грузовую часть набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигрол и закрыть крышки. Проверить чистоту сфлкерных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подводку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе вновь повернуть в положение „3" и надежно застопорить.

4. Опробование и регулирование.

4.1. Нажать на кнопку „Подъем" и при отсутствии шумов, указывающих на ненормальную работу подъемника производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на порог и проверить надежность срабатывания грузового реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с порогом следить за прогибом винта. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку „Стоп" и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электрической схеме, произвести перерегулировку грузового реле на заданное дожимное усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуске D настоящей типовой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°C, температура корпуса электродвигателя не выше +50°C.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик ДПМ1. Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1

3.820.2-44
26.058.ПЗ.120.000 ИЭ

Лист
5

с винтом. При положении затвора на пороге показание ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

5. Эксплуатация подъемника.

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выдвигать следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы его гайки.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения.

3.820.2-44
26.058.ПЗ.120.000 ИЭ

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

Изм. № 001, Подп. и Дата, Изм. № 002, Подп. и Дата, Изм. № 003, Подп. и Дата, Изм. № 004, Подп. и Дата, Изм. № 005, Подп. и Дата, Изм. № 006, Подп. и Дата, Изм. № 007, Подп. и Дата, Изм. № 008, Подп. и Дата, Изм. № 009, Подп. и Дата, Изм. № 010, Подп. и Дата

При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси зубчатого колеса.

5.5 При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузовой винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или саларовым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть сточной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в саларовом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, нанести смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на парог.

6. Правила безопасности

6.1. На обслуживании подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению

Изм. №	Подп.	Дата	3.820.2-44	Изм.
26.058	ПВ.120.000	ИЗ		5

правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знакия их проверяются ежегодно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.)

6.5 На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную прмасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малейкой таре.

6.6 Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зведомо зная, что он неисправный - запрещается

6.10. Перед нажатием на кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветошь и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется все выступающие части

Изм. № 001, Подп. и Дата, Изм. № 002, Подп. и Дата, Изм. № 003, Подп. и Дата, Изм. № 004, Подп. и Дата, Изм. № 005, Подп. и Дата, Изм. № 006, Подп. и Дата, Изм. № 007, Подп. и Дата, Изм. № 008, Подп. и Дата, Изм. № 009, Подп. и Дата, Изм. № 010, Подп. и Дата

Изм. №	Подп.	Дата	3.820.2-44	Изм.
26.058	ПВ.120.000	ИЗ		5

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

Инд. № п/п Подп. и дата Изм. № п/п Инв. № п/п Подп. и дата

вращающиеся концы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал не убедившись в том, что рукоятка переключения привода полностью повернута в положение „Р“ и надежно застопорена.

6.13. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевого защитного проводника в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

6.14. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.15. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.16. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подвешник, должно быть оснащено надлежащим освещением.

6.17. На время ремонта подвешника или устройства на пульте управления вывесить плакат: „Производится ремонт-включать нельзя“.

3.820.2-44
26.058. П/В. 120.000 И/Э

Лист 7

Изм. № п/п Подп. и дата Изм. № п/п Инв. № п/п Подп. и дата

Инд. № п/п Подп. и дата Изм. № п/п Инв. № п/п Подп. и дата

Изм. № п/п Подп. и дата Изм. № п/п Инв. № п/п Подп. и дата

Лист

Копировано: *Степанов* Формат А4

Стедия 3.820.2-44 Выпуск 12

Форм. Зона / №з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	26.058.ПВ.121.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Обозначения единиц</u>		
A4	1 26.058.ПВ.121.100	Узел фланца	1	
A4	2 26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое каническое в сборе	1	
A4	3 26.058.ПВ.121.300	Вилка	1	
A4	4 26.058.ПВ.121.400	Втулка	1	
A4	5 26.058.ПВ.121.500	Крышка	1	
A4	6 26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	1	
		<u>Детали</u>		
A3	7 26.058.ПВ.121.001	Вал-шестерня	1	
A4	8 26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	9 26.058.ПВ.031.005	Пракладка	1	
A4	10 26.058.ПВ.042.012	Пракладка	3	Новый кол.
A4	11 26.058.ПВ.042.104	Кольцо стопорное	1	
A4	12 26.058.ПВ.092.017	Карпус отдушины	1	
A4	13 26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
A3	14 26.058.ПВ.121.002	Вал-шестерня	1	
A3	15 26.058.ПВ.121.003	Карпус	1	
A3	16 26.058.ПВ.121.004	Поддон	1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.000

Редуктор 2ЭР-1

Копировала: Федина Формат А4

Изм. в подл. лист. и форма. Взам. отб. №. Изм. в подл. лист. и форма.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
2	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
3	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
4	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
5	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
6	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
7	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
8	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
9	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
10	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
11	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
12	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
13	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
14	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
15	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985
16	1	26.058.ПВ.121.000	С.А. Федина	1985

Лист	Лист	Листов
1	1	3

Изм. в подл. лист. и форма. Взам. отб. №. Изм. в подл. лист. и форма.

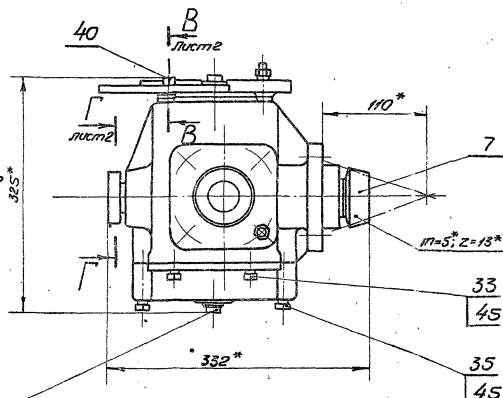
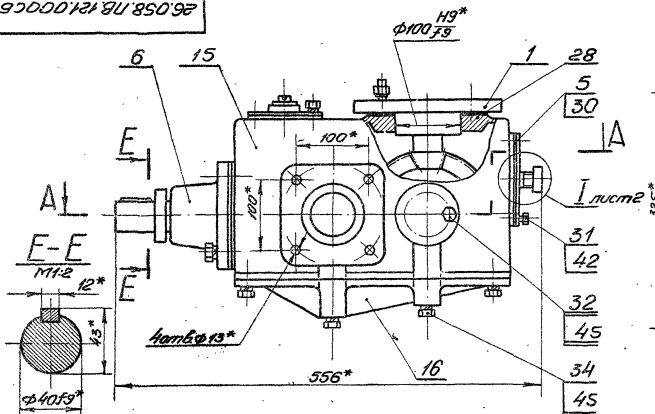
Форм. Зона / №з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3	17 26.058.ПВ.121.005	Колесо зубчатое цилиндрическое	1	
A3	18 26.058.ПВ.121.006	Колесо зубчатое каническое	1	
A3	19 26.058.ПВ.121.007	Муфта клинчатая	1	
A4	20 26.058.ПВ.121.008	Рукоятка	1	
A4	21 26.058.ПВ.121.009	Втулка	1	
A4	22 26.058.ПВ.121.010	Втулка	1	
A4	23 26.058.ПВ.121.011	Втулка	1	
A4	24 26.058.ПВ.121.012	Втулка	1	
A4	25 26.058.ПВ.121.013	Крышка	2	
A4	26 26.058.ПВ.121.014	Кольцо	1	
A4	27 26.058.ПВ.121.015	Кольцо	1	
A4	28 26.058.ПВ.121.016	Пракладка	3	Новый кол.
A4	29 26.058.ПВ.121.017	Пракладка	2	
A4	30 26.058.ПВ.121.018	Пракладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70*		
	31	M6x16.66.0125	8	
	32	M8x20.66.0125	12	
	33	M12x35.66.0125	4	
	34	M12x50.66.0125	2	
	35	M12x70.66.0125	2	
	36	M12x10.66.0125	4	
	37	ВУНТ М10x20.66.0125 ГОСТ 1476-75*	2	
	38	ВУНТ М4-8x10.66.0125 ГОСТ 1491-80	4	

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.000

Формат А4

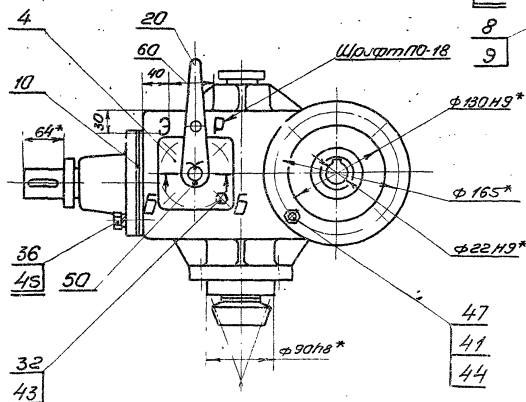
26.058.ПВ.121.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Технические требования

1. Степень точности передачи 8СТСЭВ 186-75.
2. Покрытие букваль ПР-115 красная ГОСТ 6465-76*.
3. Шлицы надписей по ГОСТ 2930-62 штемпелевать.
4. Регулировку зацепления конических зубчатых пар обеспечить подгонкой дет. поз. 21; 27 и установкой необходимого кал. дет. 10; 28.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общему на изготовление подвешенки, техническая характеристика.
 1. Передаточное отношение $u=23,25$
 2. Крутящий момент на выходном валу $M_{вх}=22,4 \text{ кгм}$



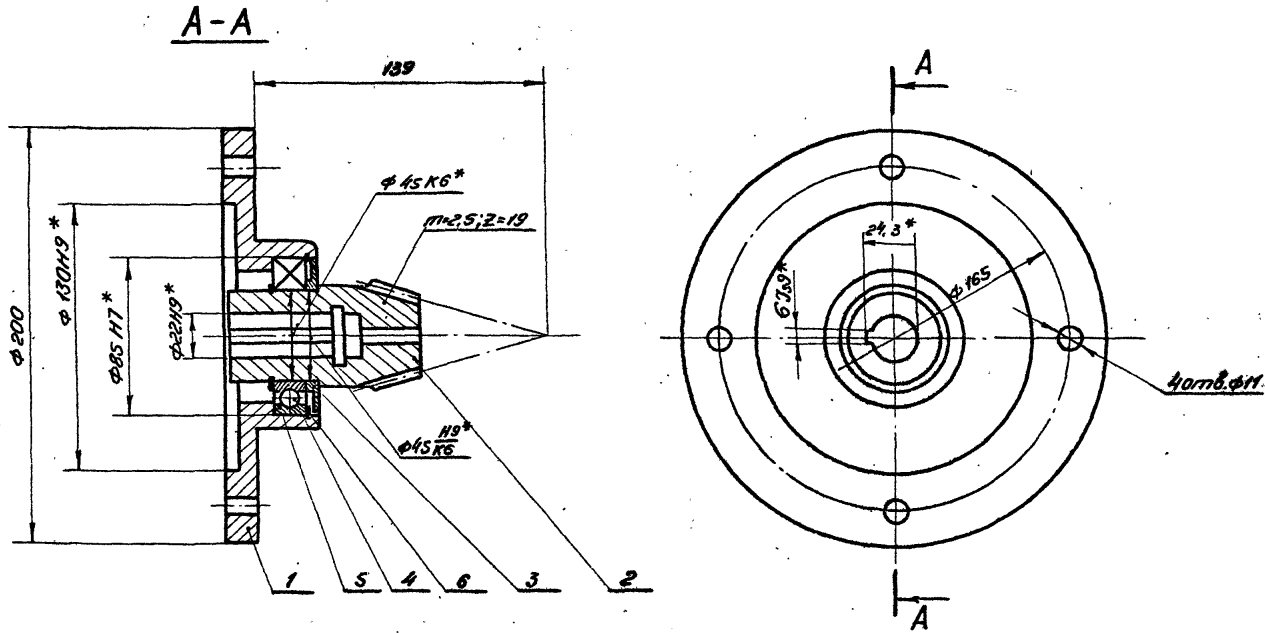
3.820.2-44 26.058.ПВ.121.100СБ				Лист	Масштаб	Высота
Редуктор 23Р-1				А	69,6	1:4
Обратный чертёж				Лист 1 / Листов 2		
Ув. Лист	А-Обакум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Синицкая	1	09.08.75			
Проб.	Богданов	2	09.08.75			
Контр.	Грош	3	09.08.75			
Г.И.П.	Носков	4	09.08.75			
Инж.пр.	Молыкин	5	09.08.75			
Итв.	Филиппов	6	09.08.75			

Копировано в 1975 г. Станок АЗ

2С.058.ПВ.121.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Исполнитель: Гавриш и другие
Выполнитель: Гавриш и другие
Исполнитель: Гавриш и другие
Исполнитель: Гавриш и другие



* Размеры для справок

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.100СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саранцев	И.Саран	10/83	A	4,07	1:2
Проб.	Александров	И.Сар	12/83	Узел фланца		
Т.контр.	Гоос	И.Сар	13/83	Сборочный чертёж		
Г.НП	Агеев	И.Сар	25/83	Лист		
Н.контр.	Мельник	И.Сар	28/83	Листов		
Утв.	Филаненко	И.Сар	26/83			

Копировала: Л.И.И. - формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Шиб. № подл. лист. и дата. Взам. инв. № подл. инв. № подл. Подп. и дата

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058. ПБ. 121. 200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A3	1	26.058. ПБ. 121. 201	Колесо зубчатое коническое	1	
A4	2	26.058. ПБ. 121. 202	Втулка	1	
3820.2-44 26.058. ПБ. 121. 200					
			Колесо зубчатое коническое в сборе	Лист	Лист
				1	1
Копировала: <i>Э.А.С.</i> / <i>15</i>				Формат А4	

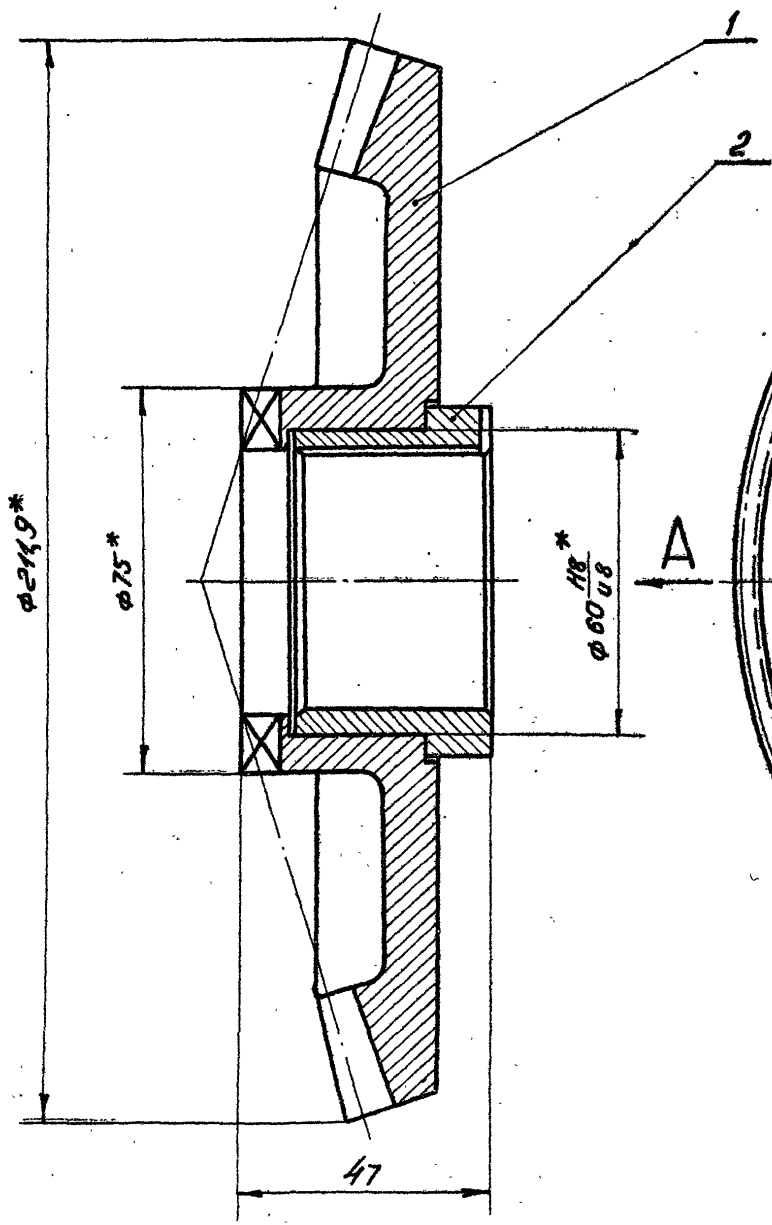
Шиб. № подл. лист. и дата. Взам. инв. № подл. инв. № подл. Подп. и дата

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
26.058. ПБ. 121. 200					
				Лист	
				1	
Копировала: <i>Э.А.С.</i> / <i>15</i>				Формат А4	

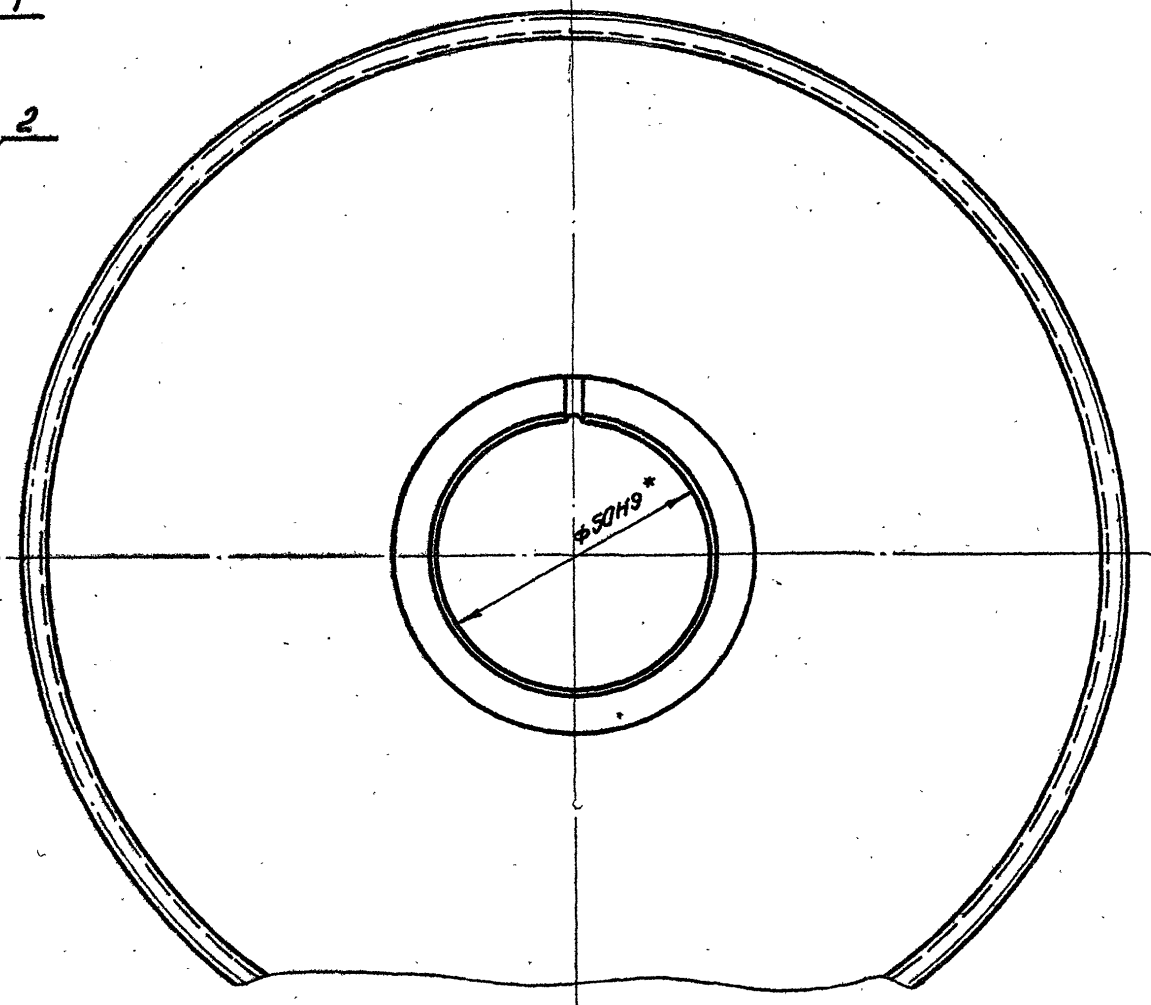
26.058.ПВ.121.200СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата



Вид А



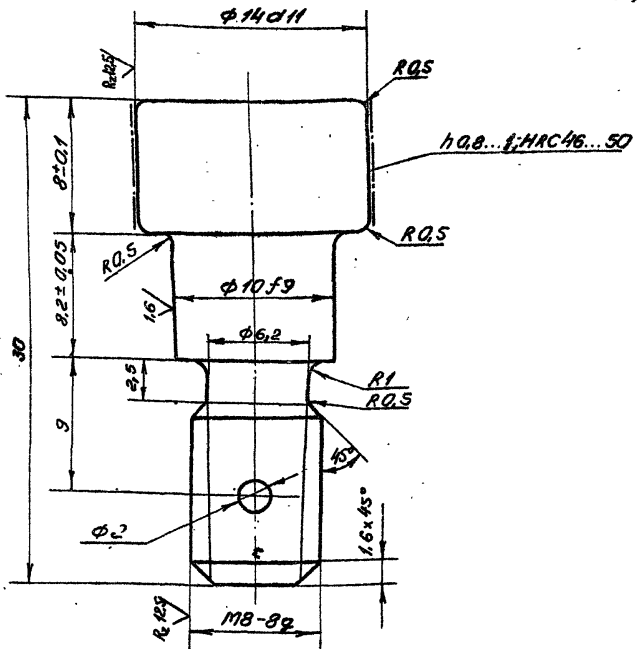
*Размеры для справок

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.200СБ				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Горюхов	И.С.	И.С.	40.08.83		А	3.96	1:1
Проб.	Искандеров	С.С.	С.С.	12.01.83				
Контр.	Грош	И.С.	И.С.	19.04.83				
Гип	Носов	И.С.	И.С.	25.01.83				
И.контр.	Мельник	И.С.	И.С.	28.04.83				
Утв.	Феланенко	И.С.	И.С.	26.01.83				
					Лист		Листов 1	

Копировала: *З.С.* Формат А3

26.058.ПВ.121.302

Re 25
✓(✓)



Шиб. Младш. Инж. и дата. Взам. инв. № Шиб. № докум. Подп. и дата.

3.820.2-44		26.058.ПВ.121.302	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Стороженко	И.Стороженко	10/18
Провер.	Иванов	И.Иванов	10/18
Г.Контр.	Григорьев	И.Григорьев	10/18
Н.Контр.	Николаев	И.Николаев	10/18
Утв.	Филонович	И.Филонович	10/18
Лист	Масса	Масштаб	
A	0.02	4:1	
Листов		Листов 1	
Сталь 40х ГОСТ 4543-71			

Копировала: *Ирина* Формат А4

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		26.058.ПВ.121.300 СБ	Оборачный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	26.058.ПВ.121.301	Валик	1	
А4	2	26.058.ПВ.121.302	Сухарь	2	
А4	3	26.058.ПВ.121.303	Щека	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Гайка М8.6.0125		
			ГОСТ 5918-73*	2	
			Шайба В.М.019 ГОСТ 11371-78	2	
			Шплицит 2x22 ГОСТ 397-79	2	

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.300

Валик

Лист	Листов	Листов
A		1

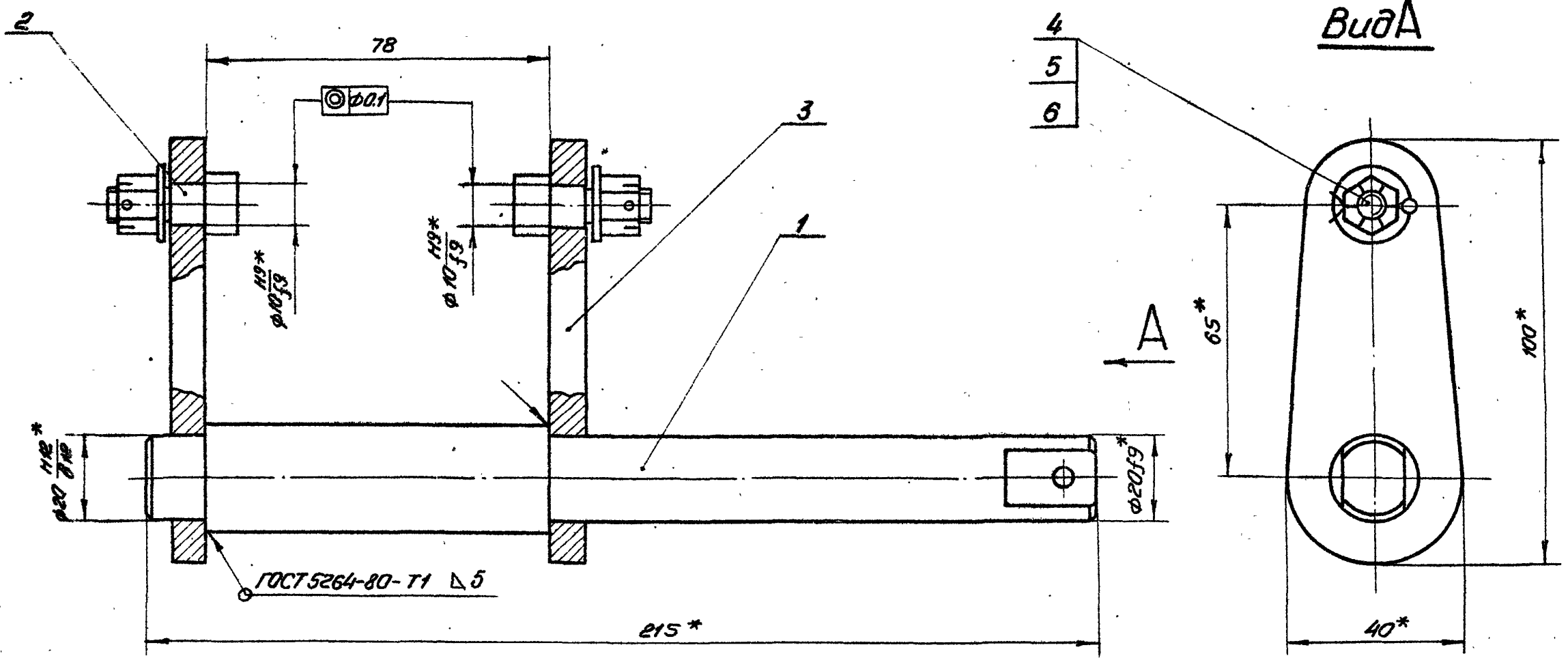
Копировала: *Ирина* Формат А4

Шиб. Младш. Инж. и дата. Взам. инв. № Шиб. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Стороженко	И.Стороженко	10/18	
Провер.	Иванов	И.Иванов	10/18	
Г.Контр.	Григорьев	И.Григорьев	10/18	
Н.Контр.	Николаев	И.Николаев	10/18	
Утв.	Филонович	И.Филонович	10/18	

26.058.ПВ.121.300СБ

Серия 3.820.2-44 Вилка 12



* Размеры для справок.

Изм. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

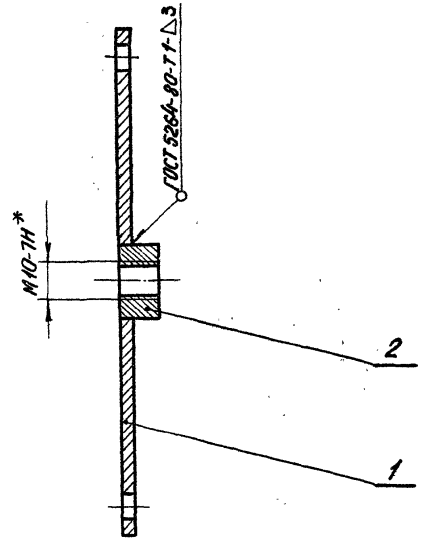
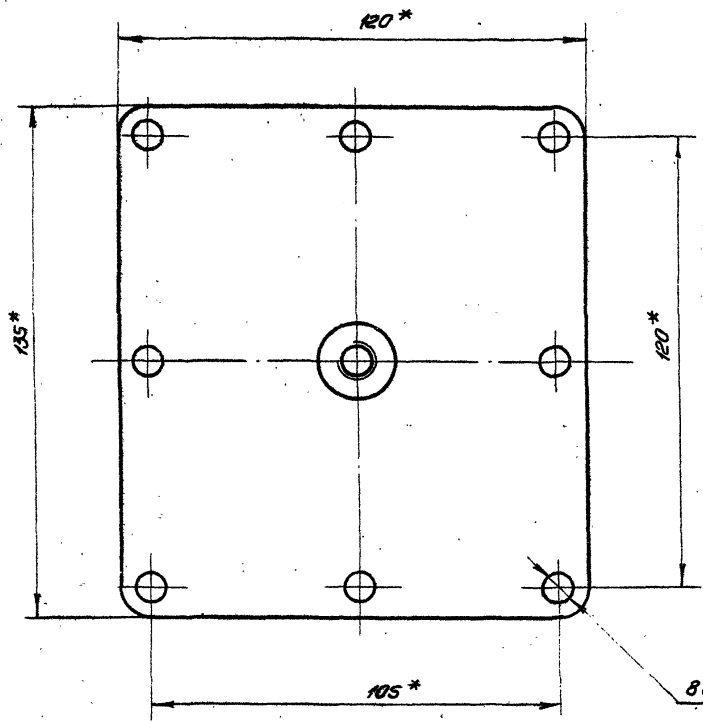
				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.300СБ			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Скрябнев	И.Скрябнев	И.Скрябнев	4.04.83	A	1.08	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	12.04.83			
Т.контр.	Грош	Г.Грош	Г.Грош	19.04.83			
ГИП	Нагеев	И.Нагеев	И.Нагеев	25.04.83			
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	28.04.83			
Утв.	Билоченко	И.Билоченко	И.Билоченко	26.04.83			
Вилка Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	

Копировала: Туматкина формат А3

26.058.ПВ.121.500СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

СНБ, Неполн. Листы и детали. Контракт. АИИИ. Контракт. Листы и детали.



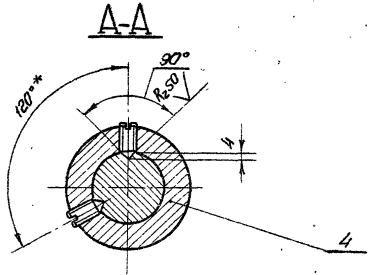
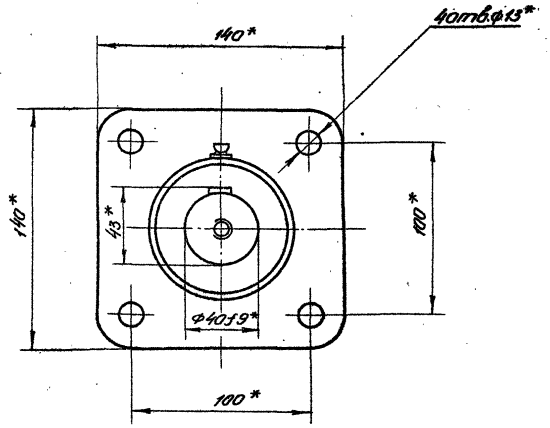
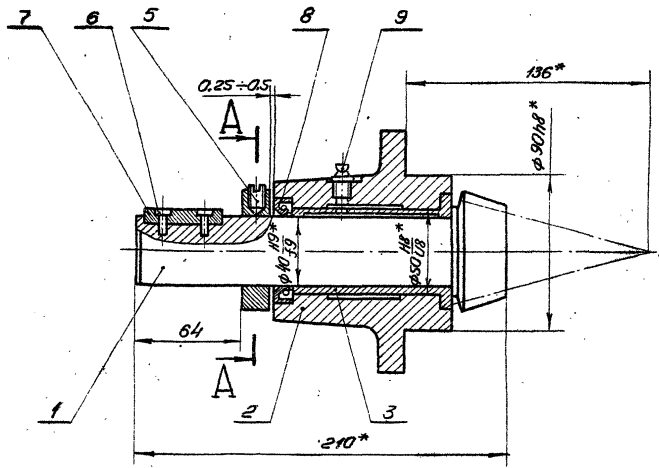
* Размеры для справок.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.500СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертёж		
Родриц	Воронцов	А.В.	12/08			
Проб	Иксондер	Икс	12/08	Лист	0.32	1:1
Контр	Грош	Грош	05/08	Лист Листов		
ГНП	Насонов	Насонов	05/08			
Н.Контр	Мельник	Мельник	05/08			
Утв.	Вороженик	Вороженик	05/08			

Копировано: *Тучица* Формат А3

26.058.18.042.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размеры для справок.

Число копий: 1 экз. в архив, 1 экз. в отдел, 1 экз. в цех, 1 экз. в завод, 1 экз. в конструкторский отдел, 1 экз. в бюро, 1 экз. в заводской библиотеке, 1 экз. в заводской школе, 1 экз. в заводской поликлинике, 1 экз. в заводской столовой, 1 экз. в заводской клубе, 1 экз. в заводской библиотеке, 1 экз. в заводской школе, 1 экз. в заводской поликлинике, 1 экз. в заводской столовой, 1 экз. в заводской клубе.

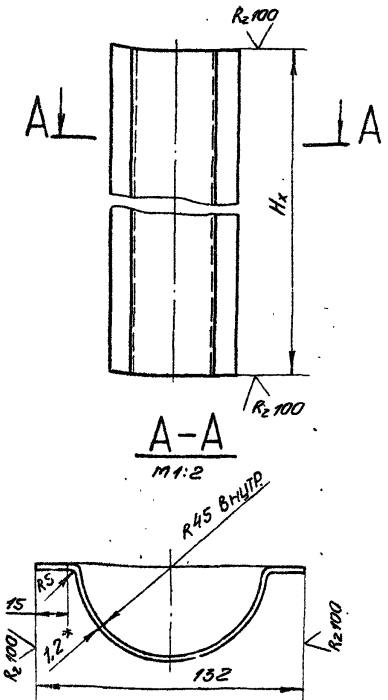
				3.820.2 - 44			
				26.058.18.042.000 СБ			
				Узел			
				вол-шестерни ВШ			
				Сборочный чертеж			
				Лист	Масса	Масштаб	
				1	5.5	1:2	
				Лист		Листов	
				1		1	

Копировано в заводской библиотеке Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.055.101

√(√)



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_2 в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,82 кг.
3. * размер для справок.

26.058.ПВ.055.101

ЖЕЛОБ

Лист	Масса	Масштаб
A	0,1 м.г	1:4
Лист		Листов 1

Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19905-74
4-IV-НВСтЗпс ГОСТ 16523-70*

Копировала: [Signature] Формат А4

Шкала желоба, лист и дата в соответствии с требованиями к чертежам

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов	И.С.	И.С.	1991
Проб.	Усачев	И.С.	И.С.	1991
Т.контр.	Грош	И.С.	И.С.	1991
Г.к.п.	Ногоев	И.С.	И.С.	1991
Н.контр.	Мельник	И.С.	И.С.	1991
Утв.	Филаненко	И.С.	И.С.	1991

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.122.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.100	Кожух		
				<u>Детали</u>		
А4	2		26.058.ПВ.122.001	Труба		1
А4	3		26.058.ПВ.055.001	Фланец		1
Б4	4		26.058.ПВ.055.004	Заклушка		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19905-74 4-IV-НВСтЗпс ГОСТ 16523-70*		
				φ 132		1 0,13 кг.
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			26.058.ПВ.122.000-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
			5	26.058.ПВ.055.200	Кожух основной	1

Шкала желоба, лист и дата в соответствии с требованиями к чертежам

3.820.2-44
26.058.ПВ.122.000

Кожух
винта 70

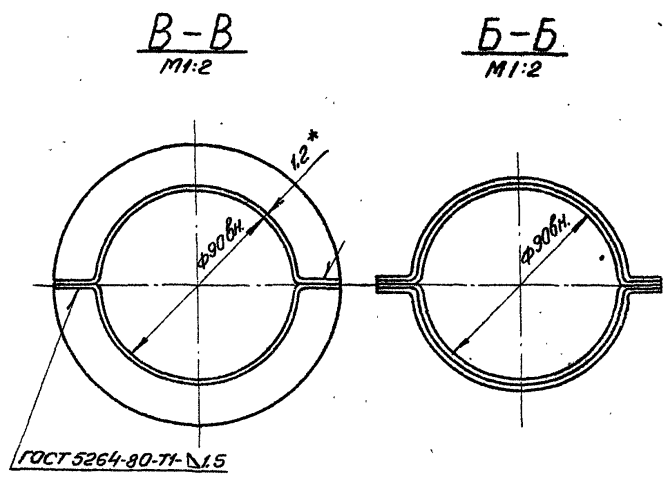
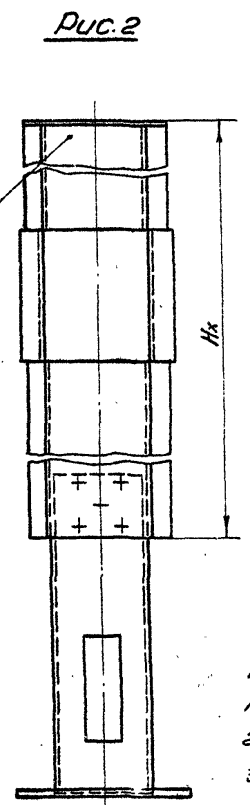
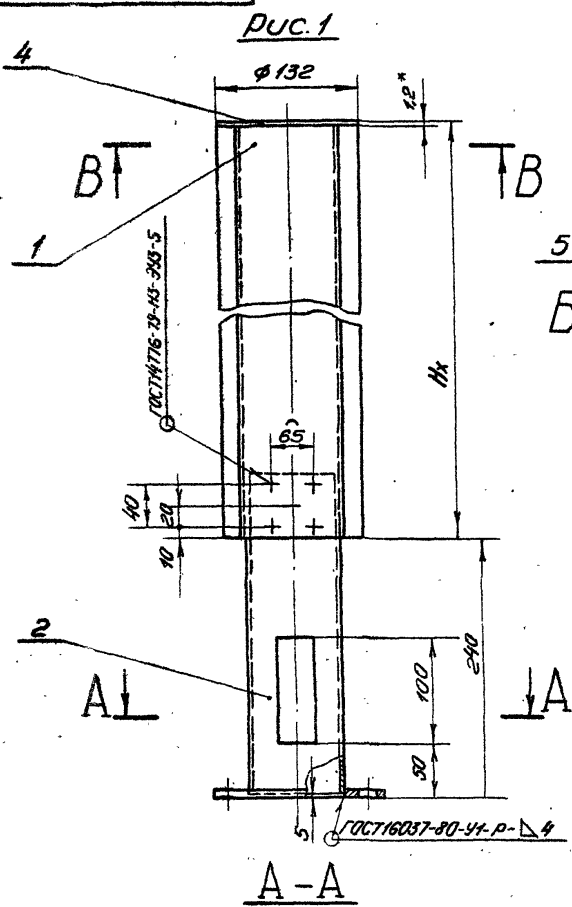
Лист	Лист	Листов
A		1

Копировала: [Signature] Формат А4

26.058.ПВ.122.000СБ

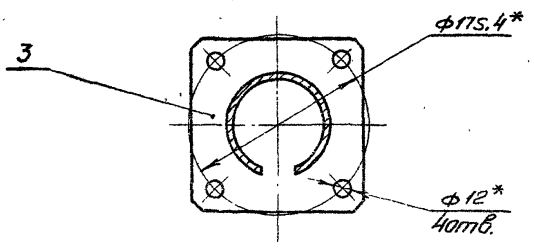
Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Шифр изделия, Подл. и дата вклейки, Шифр изделия, Подл. и дата вклейки



Обозначение	Рис
26.058.ПВ.122.000	1
26.058.ПВ.122.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.122.000-01, Рис.2 применяется при $H_k > 2,5m$.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_k в м.
3. Масса кожуха G_k определяется:
 а) для исп. 26.058.ПВ.122.000- $H_k \cdot 3,64 + 3,53$ кг, где H_k в м.
 б) для исп. 26.058.ПВ.122.000-01- $H_k \cdot 3,64 + 3,93$ кг, где H_k в м.
4. *Размеры для справок.



3.820.2-44 26.058.ПВ.122.000СБ				Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 70 Сборочный чертёж	А	Ст.л.3	1/4
				4/0/83				
				17/0/83				
				19/0/83				
				25/0/81				
				28/0/83	Лист	Листов 1		
				28/0/83				

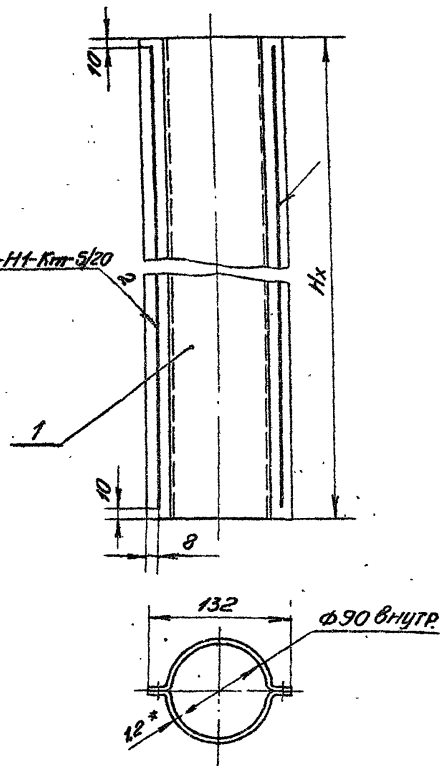
Копировано: Дачин Формат А3

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.055.100СБ

ГОСТ 15878-79-НН-Кл-5/20



1. Длина кожуха назначается в зависимости от H_k в м.
2. Масса 1 пог. м. кожуха равна 3,64 кг.
3. * Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.055.100СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Морозов	С/С	10.01.83			
Проб.	Искандер	С/С	10.01.83	Лист	Листов	1
И.контр.	Грош	С/С	25.01.83			
Г.И.П.	Ногов	С/С	19.01.83			
И.контр.	Мельник	С/С	28.01.83			
Утв.	Плоченко	С/С	24.01.83			

Копировано: *З.И.И.* Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			26.058.ПВ.055.100СБ	Оборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		26.058.ПВ.055.101	ЖСелоб	2	

Изм/Лист № докум. Подп. Дата

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Морозов	С/С	10.01.83			
Проб.	Искандер	С/С	10.01.83	Лист	Листов	1
И.контр.	Грош	С/С	25.01.83			
Г.И.П.	Ногов	С/С	19.01.83			
И.контр.	Мельник	С/С	28.01.83			
Утв.	Плоченко	С/С	24.01.83			

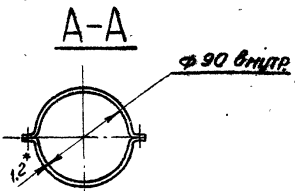
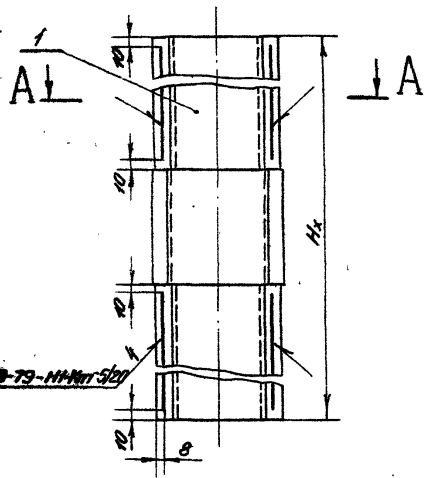
3.820.2-44
26.058.ПВ.055.100

КОЖУХ

Копировано: *З.И.И.* Формат А4

Выпуск 12
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.055.200СБ



1. Кожух составной применяется при $H_k \geq 25$ м.
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_k , м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_k \cdot 3,64 + 0,4$ кг.
4. *размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.055.200СБ

Исполн	№ докум	Подп	Дата	Кожух составной	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Материал	Подпись	10/01/83		А	Ст. п.3	1:4
Проб	Исполнитель	Иван	10/01/83	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Инж.контр	Г.И.П	Носов	10/01/83				
Инж.контр	М.И.К	Мельник	10/01/83				
Утв.	В.И.М	Мельник	10/01/83				

Копировала: [подпись] Формат А4

Лист	Всего	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
A4			26.058.ПВ.055.200СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.058.ПВ.055.210	Желоб составной 2		

Шифр, серия, лист и дата, в том числе шифр, серия, лист и дата

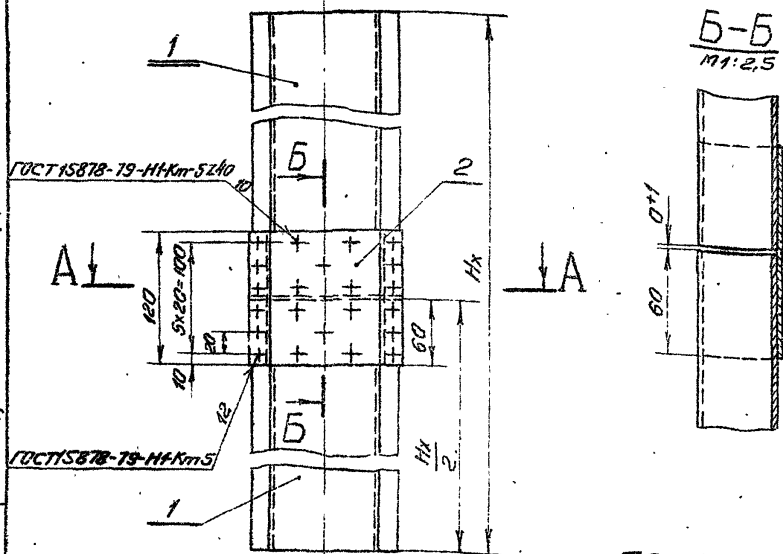
3.820.2-44
26.058.ПВ.055.200

Исполн	№ докум	Подп	Дата	Кожух составной	Лист	Лист	Листов
Разработ	Материал	Подпись	10/01/83		А		1
Проб	Исполнитель	Иван	10/01/83				
Инж.контр	Г.И.П	Носов	10/01/83				
Инж.контр	М.И.К	Мельник	10/01/83				
Утв.	В.И.М	Мельник	10/01/83				

Копировала: [подпись] Формат А4

26.058.ПВ.055.210СБ

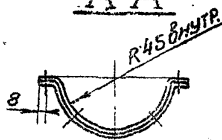
Выпуск 12
Серия З.820.2-44



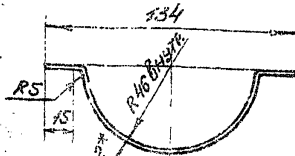
Б-Б
М1:2,5

ГОСТ 15878-79-ИПК-5

А-А



ГОЗ.2
М1:2,5



- * Размер для справок.
- Желоб составной применяется при $h_k > 2,5$ м.
- Длина желоба составного назначается в зависимости от h_k см.
- Масса желоба составного определяется $M_1 + 0,2$ кг.

З.820.2-44
26.058.ПВ.055.210СБ

Имя	Лет	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб составной	Лит.	Масса	Мощность
Мурзаев	1940	Мурданов	С.И.	1953				
Проб.	Ускандаров	С.И.	1953		Сборочный чертеж	А	2 шт.	14
Эконтр.	Грош	С.И.	1953					
ГИП	Назаров	С.И.	1953		Лист 1 из 2			
И.контр.	Толыкин	С.И.	1953					
Утв.	Филиппов	С.И.	1953					

Копировано: Формат А4

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.055.210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.101	Желоб	2	
Б4	2		26.058.ПВ.055.211	Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19374-74 4-ИВ-НВ-СТЭЛ: ГОСТ 16527-70*		
				120 x 164	1	0,2 кг.

Выпуск 12
Серия З.820.2-44

З.820.2-44
26.058.ПВ.055.210

Имя	Лет	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб составной	Лит.	Масса	Мощность
Мурзаев	1940	Мурданов	С.И.	1953				
Проб.	Ускандаров	С.И.	1953		Желоб составной	А	2 шт.	14
Эконтр.	Грош	С.И.	1953					
ГИП	Назаров	С.И.	1953		Лист 1 из 2			
И.контр.	Толыкин	С.И.	1953					
Утв.	Филиппов	С.И.	1953					

Копировано: Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	26.058.ПВ.123.000 СБ	Оборачивный чертеж		
		<u>Оборудованные единицы</u>		
А4	1 26.058.ПВ.123.100	Корпус		
		<u>Детали</u>		
А4	2 26.058.ПВ.123.001	Дискорамета	1	
А4	3 26.058.ПВ.123.002	Трубка	1	
А4	4 26.058.ПВ.123.003	Гайка	1	
А4	5 26.058.ПВ.123.004	Гайка	1	
А4	6 26.058.ПВ.034.005	Диск регулировочный	1	
А4	7 26.058.ПВ.034.006	Гайка	1	
А4	8 26.058.ПВ.034.007	Втулка	1	
А4	9 26.058.ПВ.034.008	Втулка	1	
А4	10 26.058.ПВ.034.009	Узелок	1	
А4	11 26.058.ПВ.034.010	Хомут	1	
А4	12 26.058.ПВ.034.011	Коромысло	1	
А4	13 26.058.ПВ.034.012	Винт	2	
А4	14 26.058.ПВ.034.013	Кольцо		
		РЕЗИНО-ПРОСТАКА 10М-М		
		ГОСТ 7338-77 ф26/ф12	1	0,007кг

38202-44
26.058.ПВ.123.000

Реле грузовое
5 ГРТ

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Копировала: *Григорьев* Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
15		Болт М6х16 6.6.0125		
		ГОСТ 7798-70*	1	
16		Винт М4х14х30.6.6.0125		
		ГОСТ 17473-80	2	
17		Винт М5-8х10.6.6.0125		
		ГОСТ 1491-80	3	
18		Гайка М4 6.0125		
		ГОСТ 5915-70*	2	
19		Пружина тарельчатая		
		НС.30х40х4-2 ГОСТ 3057-79	10	
20		Шайба 4.65Г.0125		
		ГОСТ 6402-70*	2	
21		Шайба 5.65Г.0125		
		ГОСТ 6402-70*	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
22		Микропереключат. МПДМ		
		исп.4 МРТУ 16.526.012-65	1	
		<u>Материалы</u>		
23		Пробой ПГВ-ХП 2.5		
		ТУ 1606-292-68	10 м.	
24		Пробойка 1-0-С		
		ГОСТ 3282-74*	0,25 м	

38202-44
26.058.ПВ.123.000

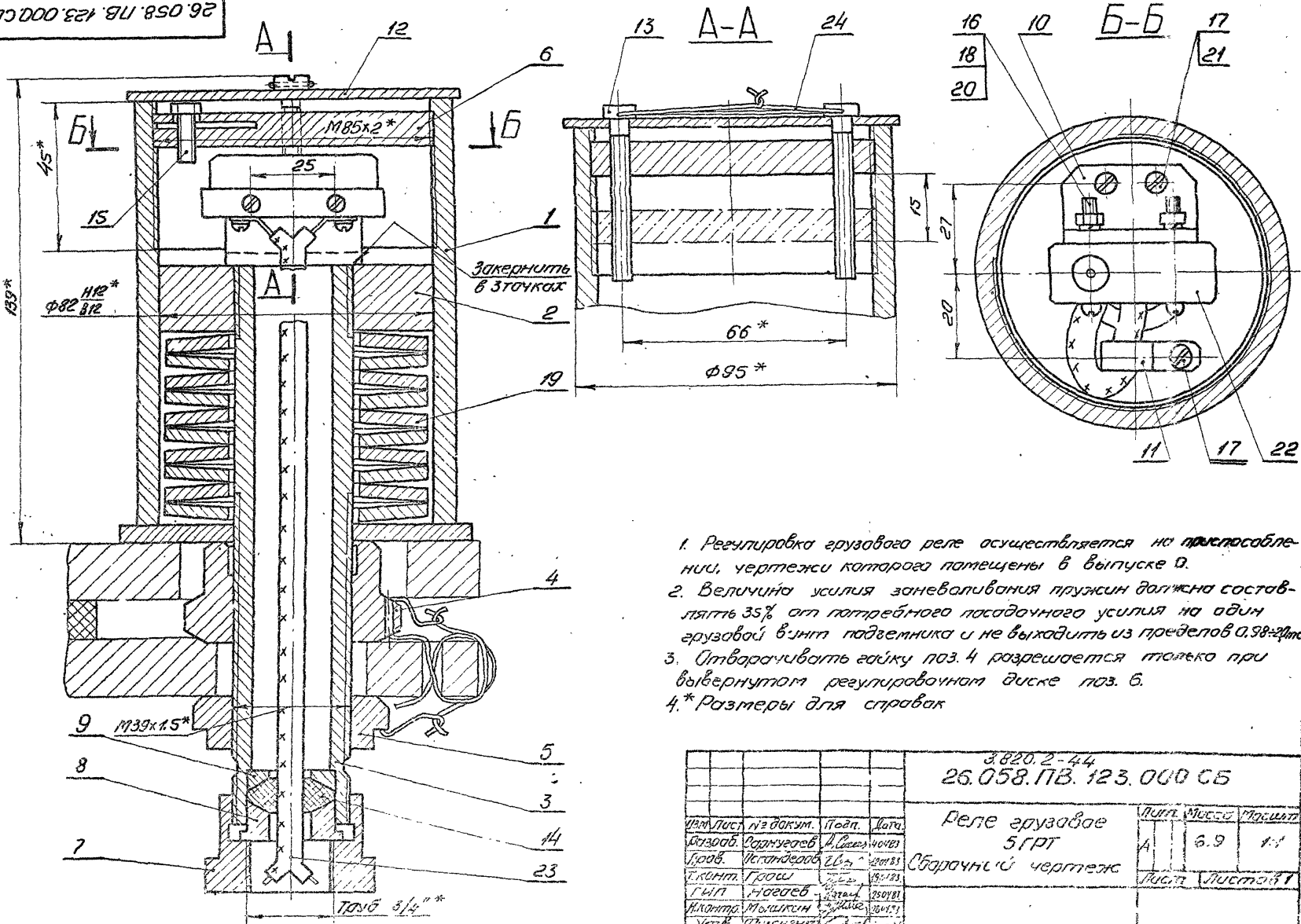
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Формат А4

26.058.ПВ.123.000.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



1. Регулировка грузового реле осуществляется на приспособлении, чертежи которого помещены в выпуске 0.
2. Величина усилия заневаливания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой элемент подвешника и не выходить из пределов 0,98-20мс.
3. Отворачивать гайку поз. 4 разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз. 6.
- 4.* Размеры для справок

Шкала: 1:1. Изготовлено в соответствии с чертежом. Проверено: [подпись]

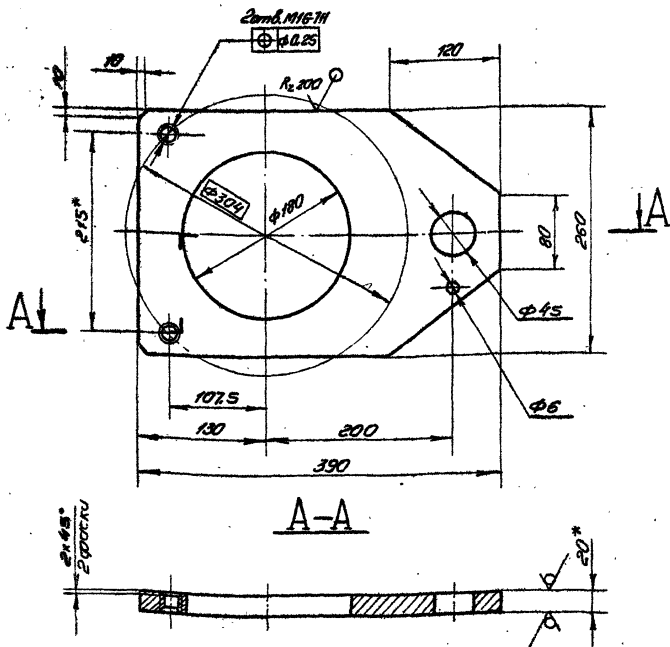
				3.820.2-44 26.058.ПВ.123.000.СБ		
Изм. Лист	из докум.	Подп.	Дата	Реле грузовое 5 ГРТ Обратный чертеж	Лист	Масштаб
Исполн.	Составитель	Проверен	2001.01		4	6.9
Т.конт.	Грош	Молчан	2001.01	Лист Листов 1		
Г.шт.	Молчан	Молчан	2001.01			
Исполн.	Молчан	Молчан	2001.01			
Утв.	Молчан	Молчан	2001.01			

Копировано в соответствии с чертежом А3

26.058.ПВ.120.003

R_z 50 ✓(✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.120.003

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ.	Смирнов	Л.Смирн	10/01/83
	Проб.	Иванов	И.Иван	10/01/83
	Контр.	Гриш	Г.Гриш	10/01/83
	С.ИП	Носов	Н.Носов	25/01/83
	И.Контр.	Мельник	М.Мель	28/01/83
	Упр.	Виноградов	В.Вино	28/01/83

Лист нижний

Б-ПН-НО-ГОСТ 1903-74
Лист 5 из 3 ГОСТ 14637-79

Копировала: [подпись] Формат А4

Лист	Масса	Масштаб
А	11,0	1:1
Лист	Листов	1

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	26.058.ПВ.123.100СБ	Оборотный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 26.058.ПВ.123.101	Труба		
		Труба 95*10 ГОСТ 8732-78 А35 ГОСТ 8731-74*		
		L = 130	1	1,6 кг
Б4	2 26.058.ПВ.123.102	Лист		
		Лист Б-ПН-НО-ГОСТ 1903-74 8 шт из 3 ГОСТ 14637-79		
		105*105	1	0,38 кг

Изм. № табл. Подп. и Дата Испол. Имя и Фамилия Подп. и Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.123.100

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ.	Смирнов	Л.Смирн	10/01/83
	Проб.	Иванов	И.Иван	10/01/83
	С.ИП	Носов	Н.Носов	25/01/83
	И.Контр.	Мельник	М.Мель	28/01/83
	Упр.	Виноградов	В.Вино	28/01/83

Корпус

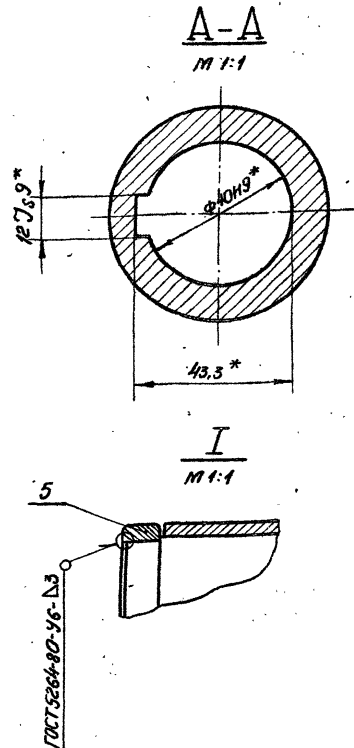
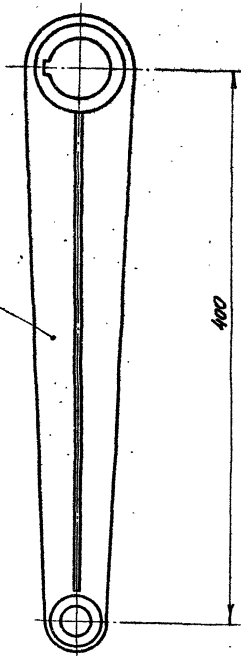
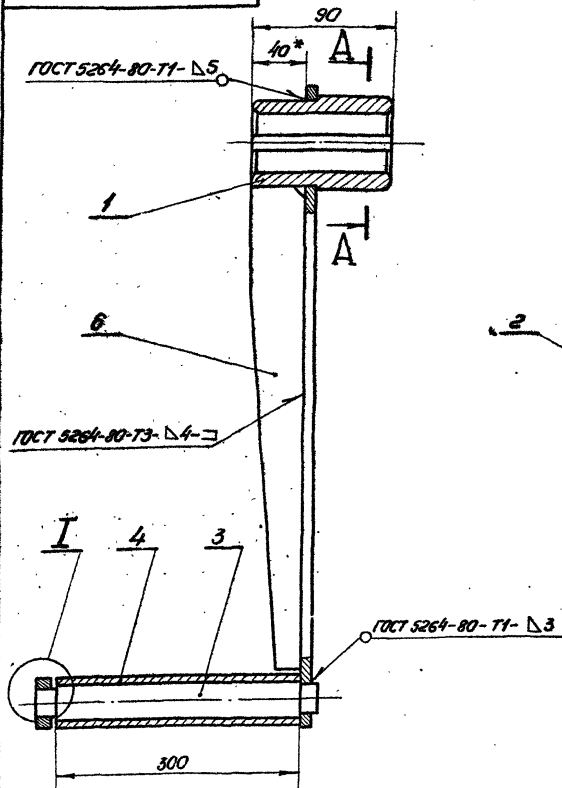
Лист	Листов
А	1

Копировала: [подпись] Формат А4

26.058.ПВ.044.030СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Имя, отчество, должность и фамилия инженера-проектировщика



*Размеры для справок

				3.820.2-44 26.058.ПВ.044.030СБ		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рукоятка Р4	
Разработ	Сверч	Уточн	Исп	Исп	Сборочный чертеж	
Проб	Уточн	Исп	Исп	Исп	Лист	Масштаб
Контр	Проб	Исп	Исп	Исп	5.9	1:2.5
Исп	Исп	Исп	Исп	Исп	Лист 1 из 1	
Исп	Исп	Исп	Исп	Исп		
Исп	Исп	Исп	Исп	Исп		
Исп	Исп	Исп	Исп	Исп		

Копировано на: 26.058.ПВ.044.030СБ

Серия 3. 820.2-44 Выпуск 12

Листы, таблицы, карты и данные

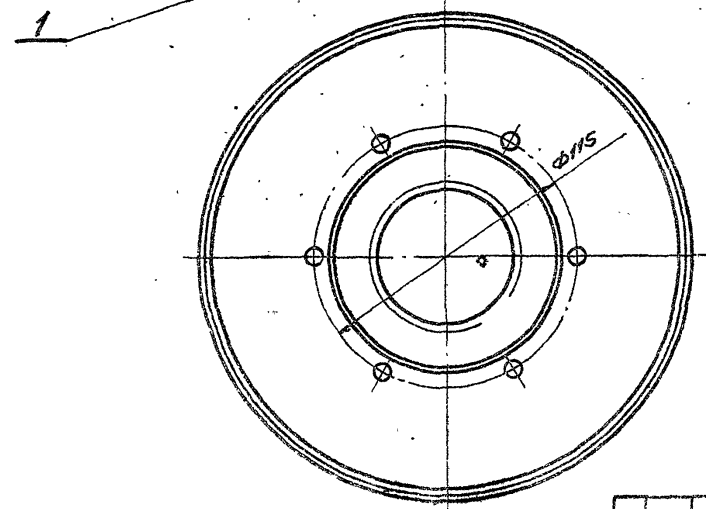
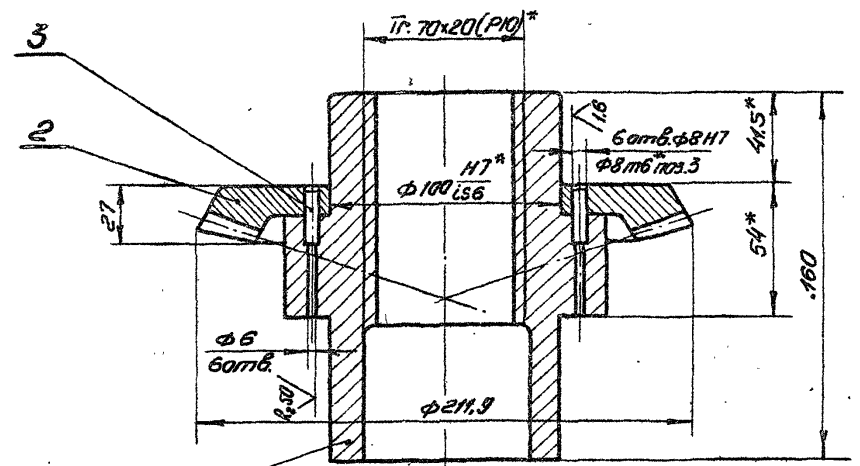
Код	Лист	Материал	Наименование	Мас	Примечание
			Документация		
A3		26.058.ПВ.051.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой гошки	1	
			Детали		
A3	2	26.058.ПВ.051.001	Корпус	1	
A4	3	26.058.ПВ.051.002	Крышка корпуса	1	
A4	4	26.058.ПВ.051.003	Кольцо регулировочное	8	наиб. кол.
A4	5	26.058.ПВ.051.004	Пробка	1	
A4	6	26.058.ПВ.051.005	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	7		Болт М16х60.6.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
	8		Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9		Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
3.820.2-44 26.058.ПВ.051.000					
Лит.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
А	1	1	2		
Узел грузовой части					
Компьютерная обработка: А.А.А.					
Формат А4					

Листы, таблицы, карты и данные

Код	Лист	Материал	Наименование	Мас	Примечание
	11		Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
	12		Шайба М12-80*3566.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
	13		Подшипник 8120 ГОСТ 6814-75	2	
	14		Манжетот-100х125-1 ГОСТ 8752-79	1	
3.820.2-44 26.058.ПВ.051.000					
Лит.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
А	1	2			
Узел грузовой части					
Компьютерная обработка: А.А.А.					
Формат А4					

26.058.ПВ.051.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размеры для справок

Исполнитель: Подпись: Дата: Проверил: Подпись: Дата: Утвердил: Подпись: Дата:

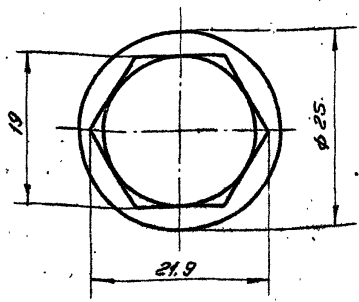
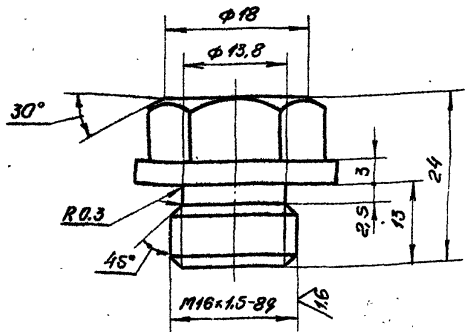
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.051.100СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел пружинной гайки	Рис.	Масштаб	Прочность
01	01	3.820.2-44	А.С.Сидоров	10.08.83		А	1:25	12
02	01	3.820.2-44	А.С.Сидоров	10.08.83		Рис.1	Лист.108/1	
03	01	3.820.2-44	А.С.Сидоров	10.08.83				
04	01	3.820.2-44	А.С.Сидоров	10.08.83				

Калининградский завод № 12

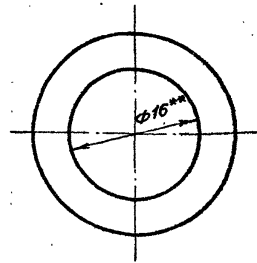
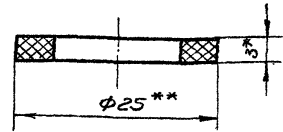
Сервис 3.820.2-44 ВАРШКА 12

26.058.ПВ.031.004

Re 50/ (✓)



26.058.ПВ.031.005



- 1 * размер для справок
- 2 ** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.031.005

Изм. №, дата, исполн. в форме Взам инвент. №, дата, исполн. в форме

№	Изм.	Дата	Исполн.	Лист	Масса	Масштаб
1					0.045	2:1

Прокладка

Указ 26-В ГОСТ 2590-71*
БСЛЗ.п.5-1 ГОСТ 535-79

Копировала: Шимельс Формат А4

Изм. №, дата, исполн. в форме Взам инвент. №, дата, исполн. в форме

№	Изм.	Дата	Исполн.	Лист	Масса	Масштаб
1					0.002	2:1

Прокладка

Лист Листов 1

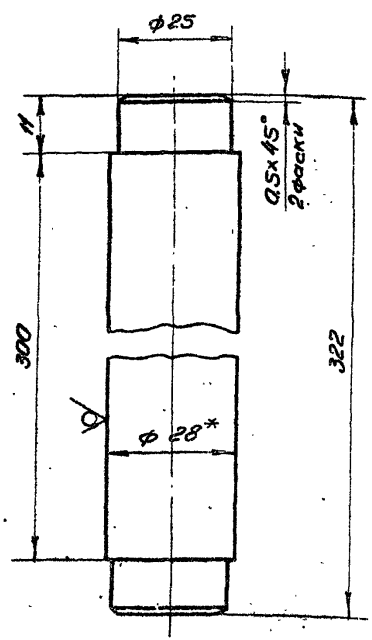
Литонит ПМБ-э ГОСТ 4818-80

Копировала: Шимельс Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.035.003

Rz 50 (✓)



*Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.035.003

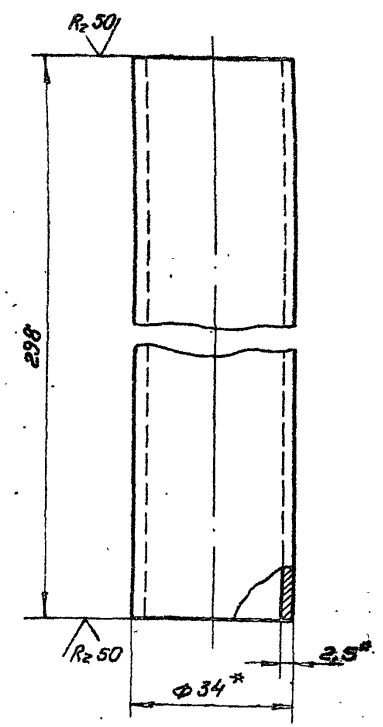
№ листа	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Саргисов	(Подпись)	1973
Проб.	Александров	(Подпись)	1973
Контр.	Горш	(Подпись)	1973
ГНП	Носов	(Подпись)	2010
Инженр	Мельник	(Подпись)	2010
Упр.	Блохина	(Подпись)	2010

Лист	Масса	Процент
А	1,5	11
Листы листового		
28-Б ГОСТ 2590-71		
БСт310С5-П ГОСТ 535-78		

Копировала: [Подпись] - Формат А4

26.058.ПВ.035.004

Rz 50 (✓)



*Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.035.004

№ листа	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Саргисов	(Подпись)	1973
Проб.	Александров	(Подпись)	1973
Контр.	Горш	(Подпись)	1973
ГНП	Носов	(Подпись)	2010
Инженр	Мельник	(Подпись)	2010
Упр.	Блохина	(Подпись)	2010

Лист	Масса	Процент
А	1,78	11
Листы листового		
34-Б ГОСТ 8734-75		
Труба E20 ГОСТ 8733-74 *		

Копировала: [Подпись] - Формат А4

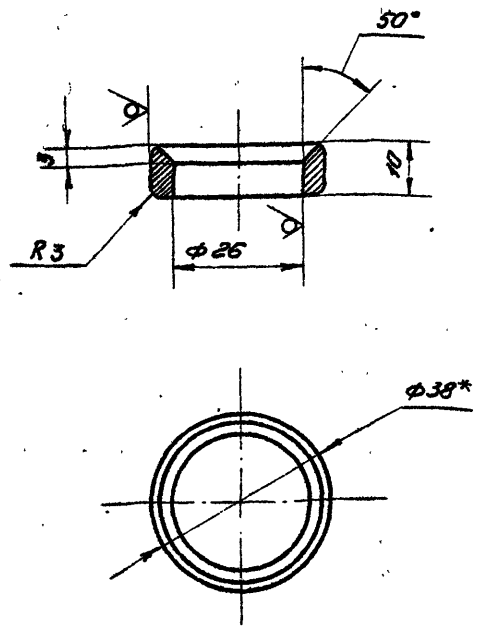
У.П. № 1010101, 101377 и 101378. Запрещено копировать, распространять, передавать, продавать и вывозить за пределы территории РФ.

У.П. № 1010101, 101377 и 101378. Запрещено копировать, распространять, передавать, продавать и вывозить за пределы территории РФ.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.18.035.005

Rz50 (✓)



* Размер для справок

3820.2-44
26.058.18.035.005

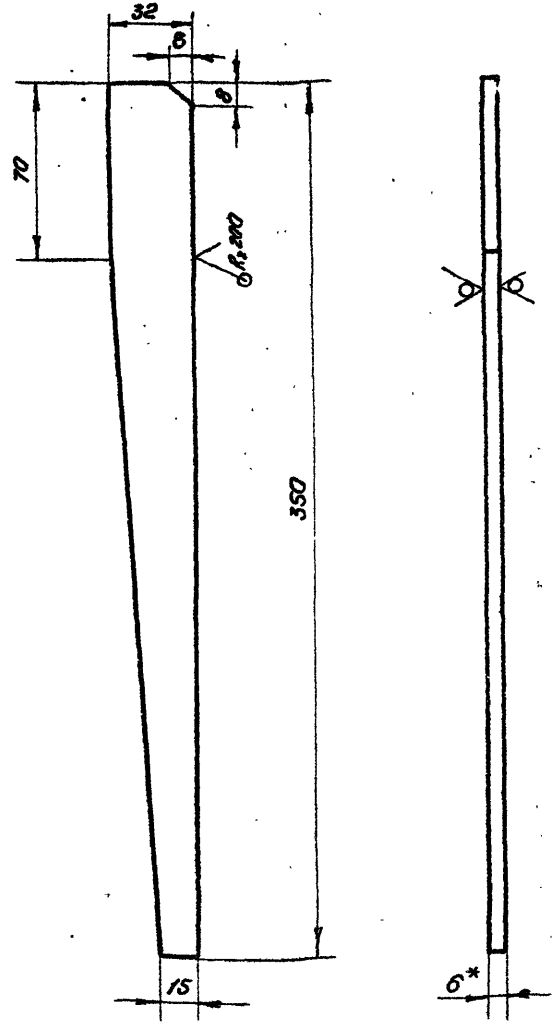
Нольцо

Лист	Масса	Масштаб
A	0.05	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 38x6 ГОСТ 8734-75
520 ГОСТ 8733-74*

Фармайт А4

26.058.18.035.006



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.18.035.006

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
A	0.36	1:2
Лист	Листов 1	

Б-6x32 ГОСТ 108-76
Виды 5-1 ГОСТ 535-79

Капуриболта Фармайт А4

Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Степанов	И.В.	12.04.88	
Проб.	Искандеров	С.С.	12.04.88	
Контр.	Грозд	С.С.	12.04.88	
Г.И.П.	Нольцов	С.С.	12.04.88	
И.С.И.П.	Нольцов	С.С.	12.04.88	
Утв.	Павлов	С.С.	12.04.88	

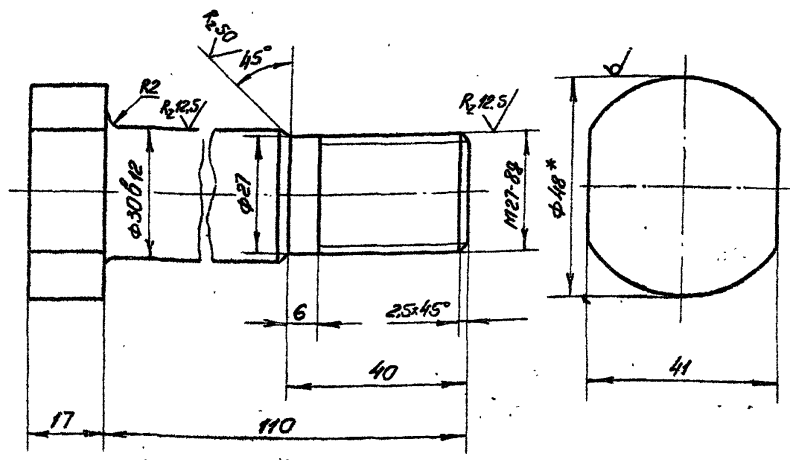
Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Степанов	И.В.	12.04.88	
Проб.	Искандеров	С.С.	12.04.88	
Контр.	Грозд	С.С.	12.04.88	
Г.И.П.	Нольцов	С.С.	12.04.88	
И.С.И.П.	Нольцов	С.С.	12.04.88	
Утв.	Павлов	С.С.	12.04.88	

26.058.176.050.003

Rz 25 (V)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.176.050.003

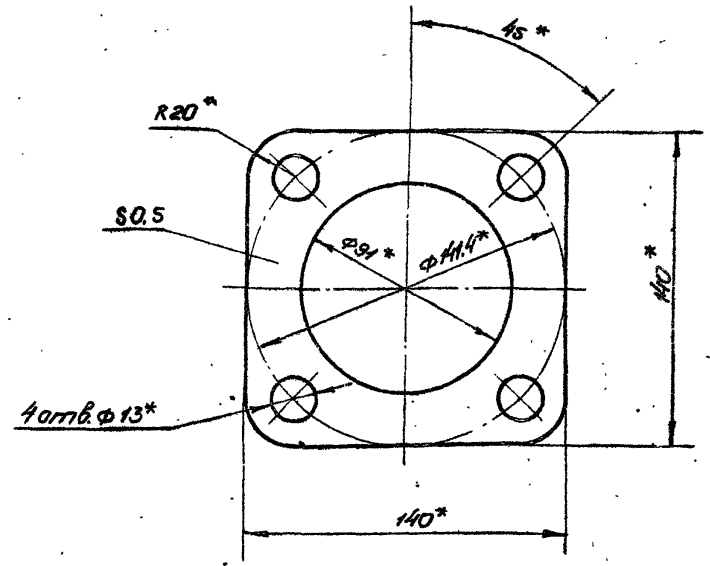
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сидяков	А.Сидяков	14.01.83	
Проб.	Искандеров	Сидяков	12.01.83	
И.инж.	Грозд	Сидяков	19.01.83	
Проектант	Исаев	Сидяков	25.01.83	
И.инж.	Исаев	Сидяков	28.01.83	
Утв.	Филопенко	Сидяков	28.01.83	

Лист	Масса	Масштаб
А	0.9	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Крепеж 18-В-ГОСТ 2590-1*
5СТ 5СП-1-II ГОСТ 535-79

Формат А4

26.058.176.042.012



* Размеры обеспечить инструментом

3.820.2-44
26.058.176.042.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сидяков	А.Сидяков	14.01.83	
Проб.	Искандеров	Сидяков	12.01.83	
И.инж.	Грозд	Сидяков	19.01.83	
Проектант	Исаев	Сидяков	25.01.83	
И.инж.	Исаев	Сидяков	28.01.83	
Утв.	Филопенко	Сидяков	28.01.83	

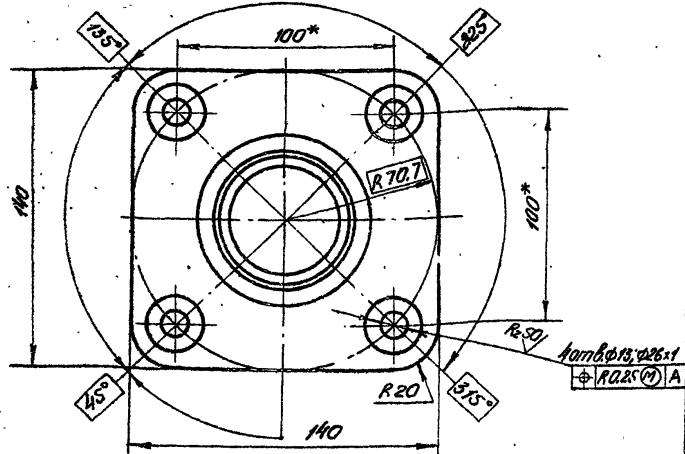
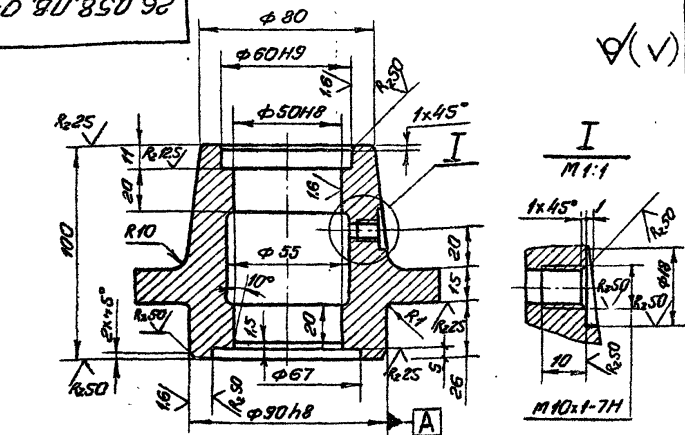
Лист	Масса	Масштаб
А	0.004	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Картон прокладочный тарный
ГОСТ 9347-74*

Копировано: Филопенко

Формат А4

26.058.ПВ.042.102



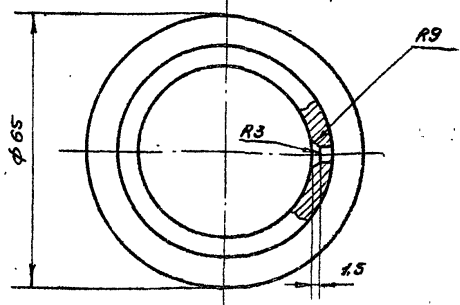
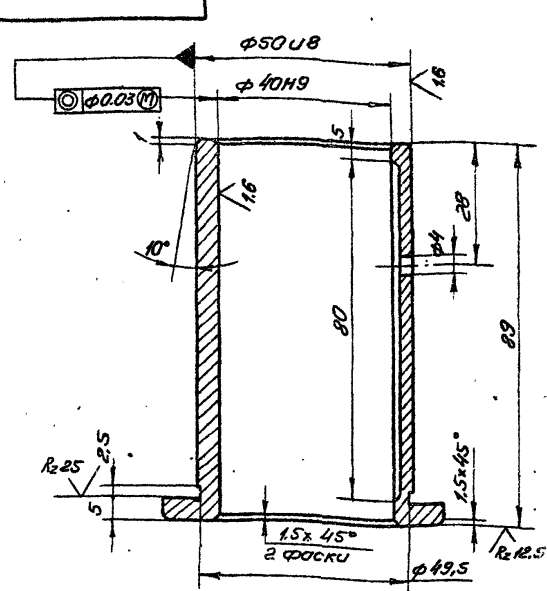
I* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инженер	1901/83	1	2.5	1:2
Г.И.П.	Носов	Сидоров	Сидоров	1901/83	1		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инженер	1901/83	1		
Г.И.П.	Носов	Сидоров	Сидоров	1901/83	1		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инженер	1901/83	1		
Г.И.П.	Носов	Сидоров	Сидоров	1901/83	1		

Отливка по ГОСТ 1412-79
Копировала: А.И.И. Формат А4

26.058.ПВ.042.103



3.820.2-44
26.058.ПВ.042.103

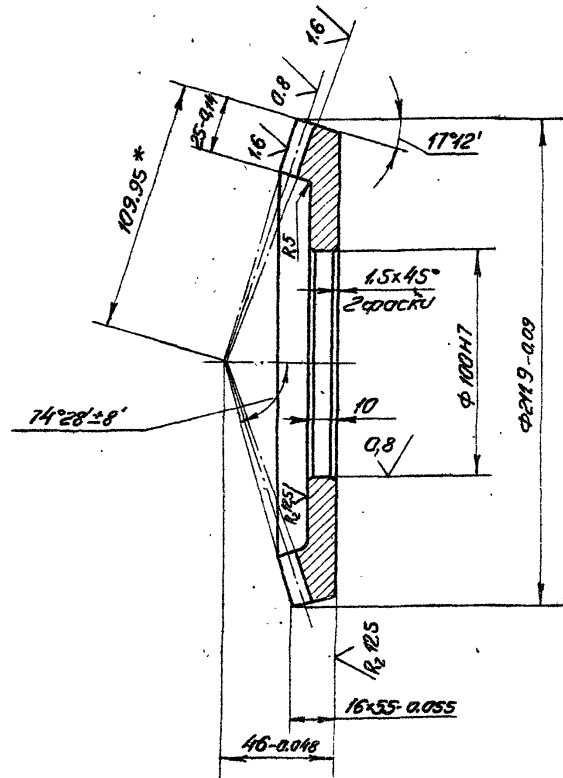
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инженер	1901/83	1	0.5	1:1
Г.И.П.	Носов	Сидоров	Сидоров	1901/83	1		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инженер	1901/83	1		
Г.И.П.	Носов	Сидоров	Сидоров	1901/83	1		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Инженер	1901/83	1		
Г.И.П.	Носов	Сидоров	Сидоров	1901/83	1		

Отливка по ГОСТ 1585-75
Копировала: А.И.И. Формат А4

26.058.ПВ.042.201

R_z25 (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Модуль	m	5
Число зубьев	z	42
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X _e	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	X _z	-0.036
Угол делительного конуса	δ	72° 48'
Степень точности	-	8- ВСТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5.77 ^{-0.186} _{-0.236}
Высоты до хорды	\bar{h}_a	2.14
Межосевой угол передачи	ε	90°
Средний окружной модуль	M _m	4.431
Внешнее конусное расстояние	R _e	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	186.118
Угол конуса впадин	δ _f	68° 44'
Внешняя высота зуба	h _e	11
Обозначение чертёжа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.121.001	

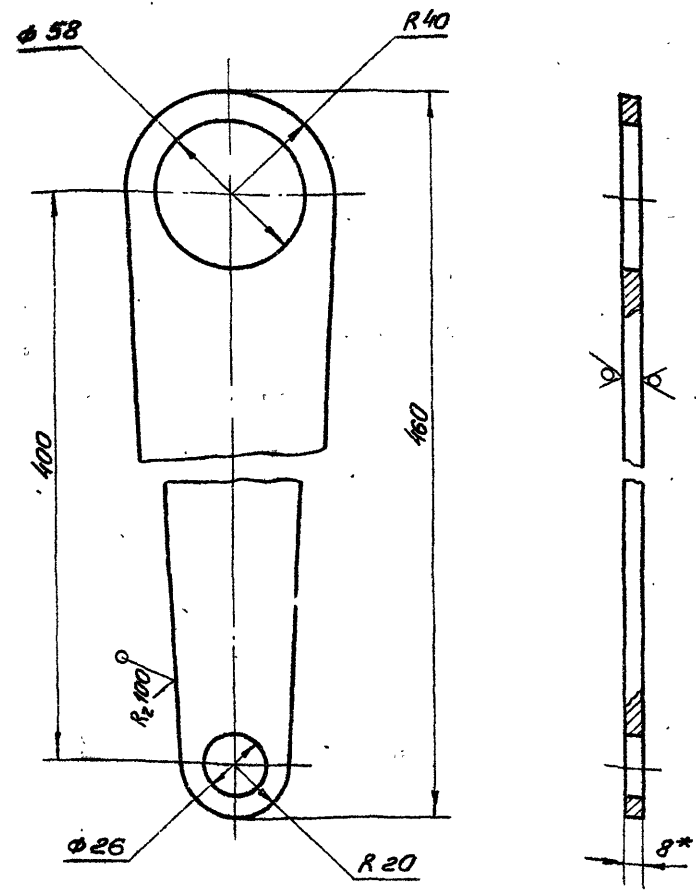
1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подвешника.
3. *Размер для справок

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12

				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.201	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Колеса зубчатое коническое
1	1	В.И.Смирнов	А.С.Смирнов	100183	
2	1	В.И.Смирнов	А.С.Смирнов	100183	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**
3	1	В.И.Смирнов	А.С.Смирнов	100183	
4	1	В.И.Смирнов	А.С.Смирнов	100183	Копировала: [подпись]
5	1	В.И.Смирнов	А.С.Смирнов	100183	
6	1	В.И.Смирнов	А.С.Смирнов	100183	Формат А1

26.058.ПВ.044.002

Rz 50 (✓)



* Размер для справок

Изм. № Подп. Подп. и Дата

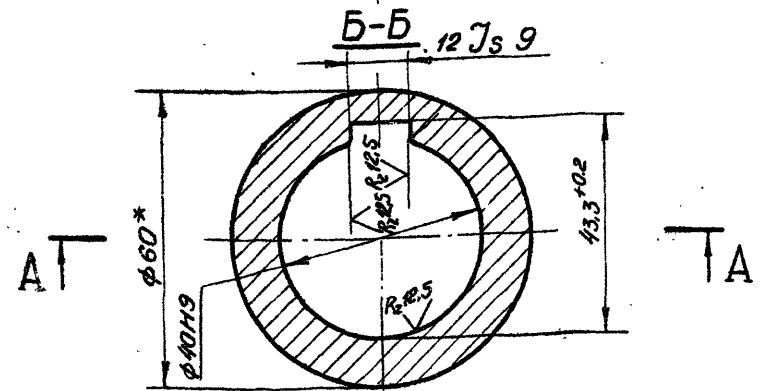
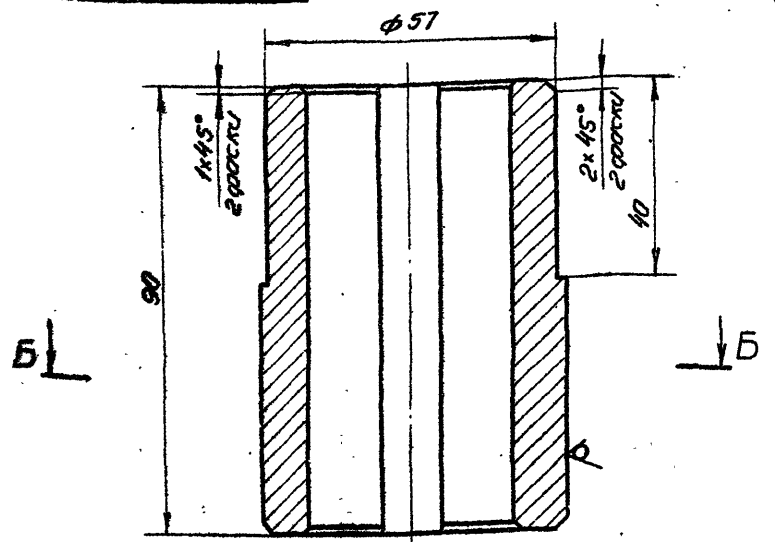
				3.820.2-44 26.058.ПВ.044.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гарнусев	А.Савельев	120483				
Проб.	Уксандеров	З.С.	120483		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош		190483				
Г.ИП	Ногоев		250483		Лист Б-ПН-НОВ ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
Н.контр.	Мельник		280483				
Утв.	Доланенко		260483				

Копировано: *Григорьев* / Формат А4

26.058.ПВ.044.001

A-A

Rz 50 (✓)



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подшипника

Изм. № Подп. Подп. и Дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.044.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гарнусев	А.Савельев	120483				
Проб.	Уксандеров	З.С.	120483		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош		190483				
Г.ИП	Ногоев		250483		Лист 60-В-ГОСТ 2590-71* ВСтЗпс5-1-II ГОСТ 535-79		
Н.контр.	Мельник		280483				
Утв.	Доланенко		260483				

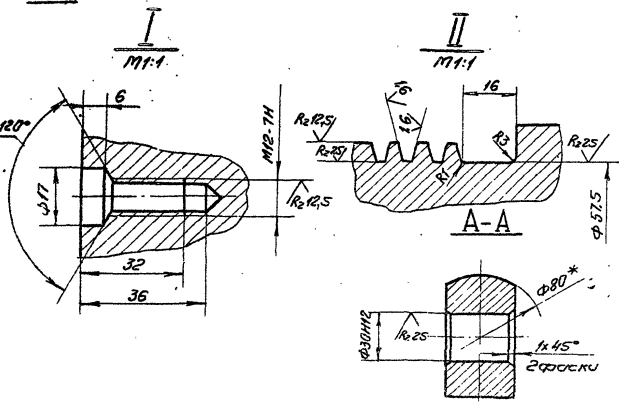
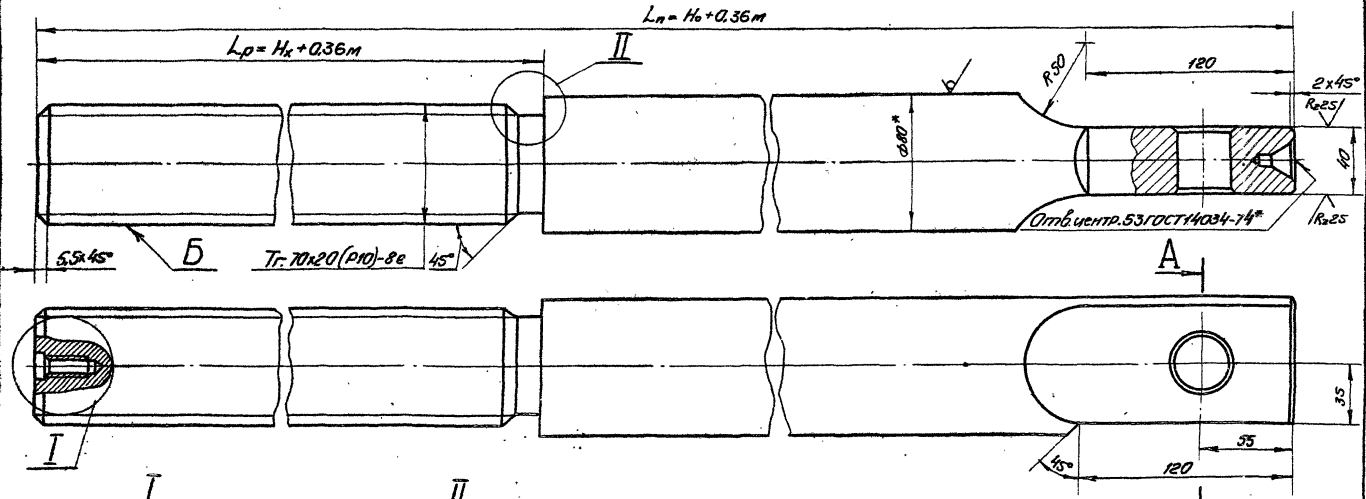
Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.050.001

Rz 50 (✓)

Серия 3-820.2-44 Выпуск 42



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2мм
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02мм
3. Масса винта грузовой Б_г определяется по формуле 39,46Lh - (13,4Lp + 16) кг.
4. * Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общему на изготовителю подвешника.

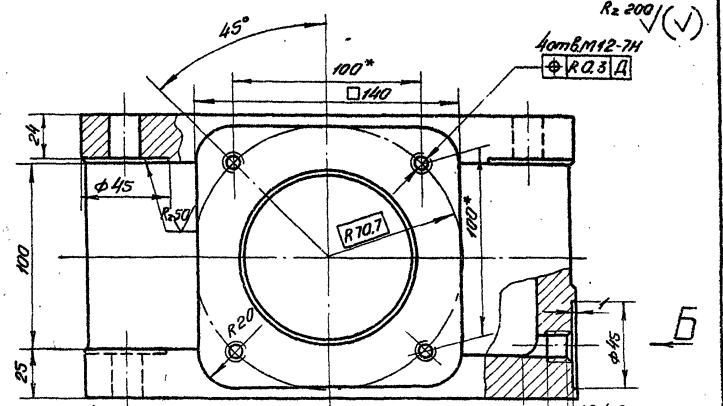
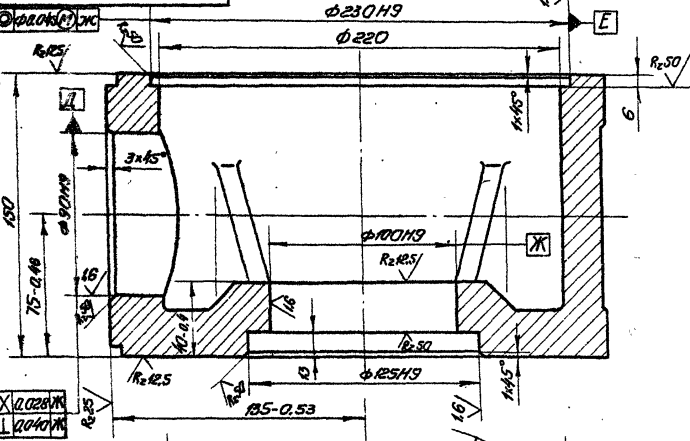
3.820.2-44
26.058.ПВ.050.001

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И.И.И.	10.10.74	1	0,10	1:1
2	И.И.И.	15.10.74	1	0,10	1:1
3	И.И.И.	20.10.74	1	0,10	1:1
4	И.И.И.	25.10.74	1	0,10	1:1
5	И.И.И.	30.10.74	1	0,10	1:1
6	И.И.И.	31.10.74	1	0,10	1:1
7	И.И.И.	01.11.74	1	0,10	1:1
8	И.И.И.	02.11.74	1	0,10	1:1
9	И.И.И.	03.11.74	1	0,10	1:1
10	И.И.И.	04.11.74	1	0,10	1:1
11	И.И.И.	05.11.74	1	0,10	1:1
12	И.И.И.	06.11.74	1	0,10	1:1
13	И.И.И.	07.11.74	1	0,10	1:1
14	И.И.И.	08.11.74	1	0,10	1:1
15	И.И.И.	09.11.74	1	0,10	1:1
16	И.И.И.	10.11.74	1	0,10	1:1
17	И.И.И.	11.11.74	1	0,10	1:1
18	И.И.И.	12.11.74	1	0,10	1:1
19	И.И.И.	13.11.74	1	0,10	1:1
20	И.И.И.	14.11.74	1	0,10	1:1
21	И.И.И.	15.11.74	1	0,10	1:1
22	И.И.И.	16.11.74	1	0,10	1:1
23	И.И.И.	17.11.74	1	0,10	1:1
24	И.И.И.	18.11.74	1	0,10	1:1
25	И.И.И.	19.11.74	1	0,10	1:1
26	И.И.И.	20.11.74	1	0,10	1:1
27	И.И.И.	21.11.74	1	0,10	1:1
28	И.И.И.	22.11.74	1	0,10	1:1
29	И.И.И.	23.11.74	1	0,10	1:1
30	И.И.И.	24.11.74	1	0,10	1:1
31	И.И.И.	25.11.74	1	0,10	1:1
32	И.И.И.	26.11.74	1	0,10	1:1
33	И.И.И.	27.11.74	1	0,10	1:1
34	И.И.И.	28.11.74	1	0,10	1:1
35	И.И.И.	29.11.74	1	0,10	1:1
36	И.И.И.	30.11.74	1	0,10	1:1
37	И.И.И.	31.11.74	1	0,10	1:1
38	И.И.И.	01.12.74	1	0,10	1:1
39	И.И.И.	02.12.74	1	0,10	1:1
40	И.И.И.	03.12.74	1	0,10	1:1
41	И.И.И.	04.12.74	1	0,10	1:1
42	И.И.И.	05.12.74	1	0,10	1:1
43	И.И.И.	06.12.74	1	0,10	1:1
44	И.И.И.	07.12.74	1	0,10	1:1
45	И.И.И.	08.12.74	1	0,10	1:1
46	И.И.И.	09.12.74	1	0,10	1:1
47	И.И.И.	10.12.74	1	0,10	1:1
48	И.И.И.	11.12.74	1	0,10	1:1
49	И.И.И.	12.12.74	1	0,10	1:1
50	И.И.И.	13.12.74	1	0,10	1:1
51	И.И.И.	14.12.74	1	0,10	1:1
52	И.И.И.	15.12.74	1	0,10	1:1
53	И.И.И.	16.12.74	1	0,10	1:1
54	И.И.И.	17.12.74	1	0,10	1:1
55	И.И.И.	18.12.74	1	0,10	1:1
56	И.И.И.	19.12.74	1	0,10	1:1
57	И.И.И.	20.12.74	1	0,10	1:1
58	И.И.И.	21.12.74	1	0,10	1:1
59	И.И.И.	22.12.74	1	0,10	1:1
60	И.И.И.	23.12.74	1	0,10	1:1
61	И.И.И.	24.12.74	1	0,10	1:1
62	И.И.И.	25.12.74	1	0,10	1:1
63	И.И.И.	26.12.74	1	0,10	1:1
64	И.И.И.	27.12.74	1	0,10	1:1
65	И.И.И.	28.12.74	1	0,10	1:1
66	И.И.И.	29.12.74	1	0,10	1:1
67	И.И.И.	30.12.74	1	0,10	1:1
68	И.И.И.	31.12.74	1	0,10	1:1
69	И.И.И.	01.01.75	1	0,10	1:1
70	И.И.И.	02.01.75	1	0,10	1:1
71	И.И.И.	03.01.75	1	0,10	1:1
72	И.И.И.	04.01.75	1	0,10	1:1
73	И.И.И.	05.01.75	1	0,10	1:1
74	И.И.И.	06.01.75	1	0,10	1:1
75	И.И.И.	07.01.75	1	0,10	1:1
76	И.И.И.	08.01.75	1	0,10	1:1
77	И.И.И.	09.01.75	1	0,10	1:1
78	И.И.И.	10.01.75	1	0,10	1:1
79	И.И.И.	11.01.75	1	0,10	1:1
80	И.И.И.	12.01.75	1	0,10	1:1
81	И.И.И.	13.01.75	1	0,10	1:1
82	И.И.И.	14.01.75	1	0,10	1:1
83	И.И.И.	15.01.75	1	0,10	1:1
84	И.И.И.	16.01.75	1	0,10	1:1
85	И.И.И.	17.01.75	1	0,10	1:1
86	И.И.И.	18.01.75	1	0,10	1:1
87	И.И.И.	19.01.75	1	0,10	1:1
88	И.И.И.	20.01.75	1	0,10	1:1
89	И.И.И.	21.01.75	1	0,10	1:1
90	И.И.И.	22.01.75	1	0,10	1:1
91	И.И.И.	23.01.75	1	0,10	1:1
92	И.И.И.	24.01.75	1	0,10	1:1
93	И.И.И.	25.01.75	1	0,10	1:1
94	И.И.И.	26.01.75	1	0,10	1:1
95	И.И.И.	27.01.75	1	0,10	1:1
96	И.И.И.	28.01.75	1	0,10	1:1
97	И.И.И.	29.01.75	1	0,10	1:1
98	И.И.И.	30.01.75	1	0,10	1:1
99	И.И.И.	31.01.75	1	0,10	1:1
100	И.И.И.	01.02.75	1	0,10	1:1

Винт грузовой
Лист 1 из 1
Масштаб 1:1
80-В-ГОСТ 2590-71*
45-Б-ГОСТ 14034-74*
Калибратор: [подпись]

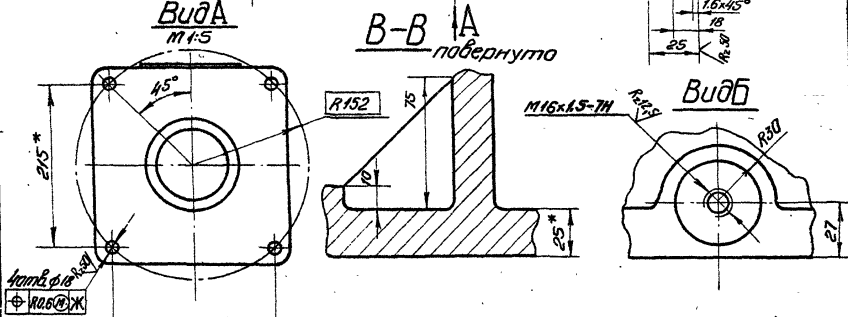
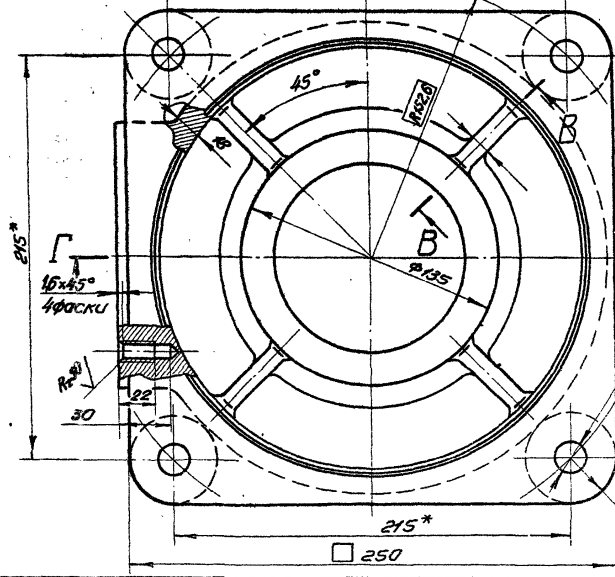
26.058.ПВ.051.001

Г-Г



Чертеж 3.820.2-44 Вольфсх.12

Услов. № докум. Подпись и дата Взам. инв. № (для инв. № докум.) Изм. № (для инв. № докум.)



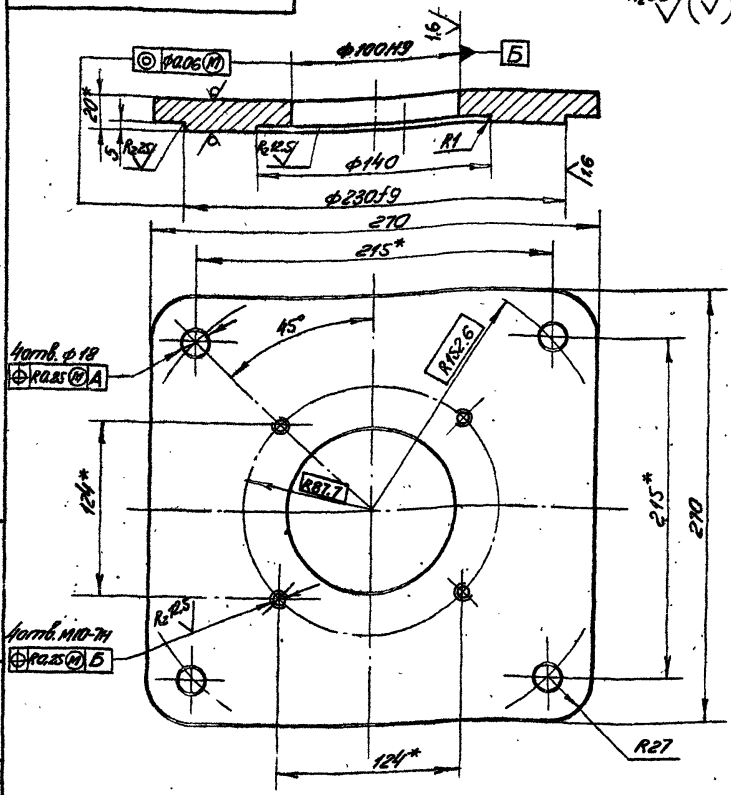
- * Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подзетника

				3.820.2-44					
				26.058.ПВ.051.001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Нарпус	Лист	Масса	Масштаб	
1	1			1971.03		A	24.2	1:2	
1	1			1971.03		Лист Листов 1			
1	1			1971.03					
1	1			1971.03					
				Отливка с черт ГОСТ 1412-79*					
				Направление: 4/2			ГОСТ 10181 А.3		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.18.051.002

R250/√(✓)



Лист № 18
φ18
R250/√A

Лист № 19
φ107
R250/√B

* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.18.051.002

Исполнитель: Подп. и дата: Проверил: Подп. и дата: Утвердил: Подп. и дата:

Имя/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Искандеров	И.С.	1901/83
Проб.	Искандеров	И.С.	1901/83
Т.контр.	Голов	Г.С.	1901/83
Г.И.П.	Носов	Н.С.	25.01.83
И.контр.	Мельник	М.С.	28.01.83
Утв.	Иванов	И.С.	25.01.83

Крышка корпуса

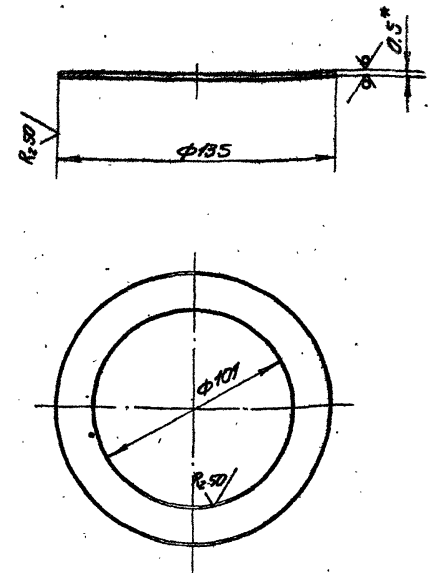
Лист 1 из 1

Б-ПН-НО-20 ГОСТ 13903-74
Ст 3 лс 5 ГОСТ 14637-79

Копировала: [подпись]

Формат А4

26.058.18.051.003



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.18.051.003

Исполнитель: Подп. и дата: Проверил: Подп. и дата: Утвердил: Подп. и дата:

Имя/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Искандеров	И.С.	1901/83
Проб.	Искандеров	И.С.	1901/83
Т.контр.	Голов	Г.С.	1901/83
Г.И.П.	Носов	Н.С.	25.01.83
И.контр.	Мельник	М.С.	28.01.83
Утв.	Иванов	И.С.	25.01.83

Кольцо регулировочное

Лист 1 из 1

Б-ПН-НО-05 ГОСТ 13903-74
4-13 ИВ.Ст 3 лс 5 ГОСТ 16523-70

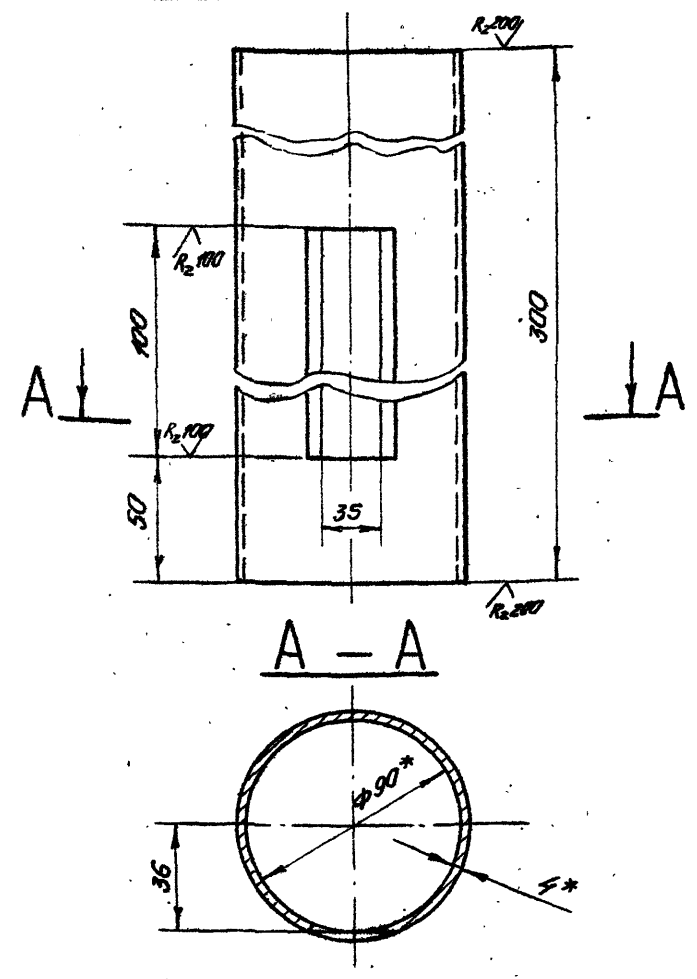
Копировала: [подпись]

Формат А4

26.058.178.122.001

(V) ✓

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* размеры для справок

3.820.2-44
26.058.178.122.001

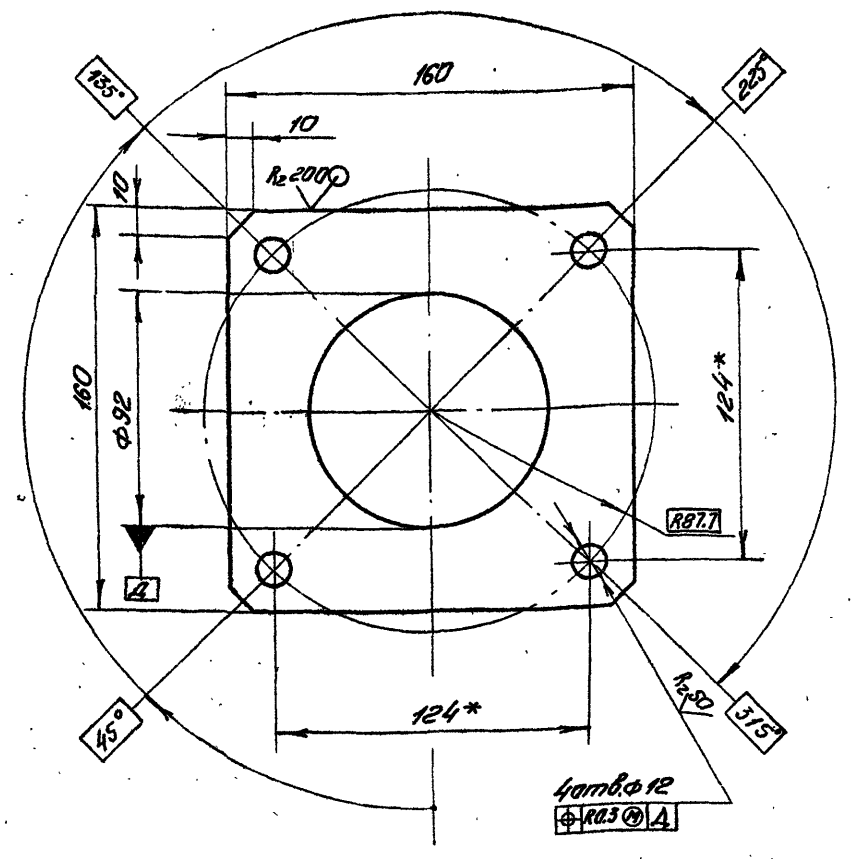
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Марианов			12.04.83	A	2.5	1:2
Проб.	Искандеров			12.04.83			
Т.контр.	Грош			19.04.83	Лист	Листов 1	
ГНП	Наседов			25.01.83			
И.контр.	Мышкин			24.01.83			
Утв.	Рябенченко			26.01.83			

Труба
90x4 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировала: [подпись] Формат А4

26.058.178.055.001

(V) ✓



* размеры для справок

3.820.2-44
26.058.178.055.001

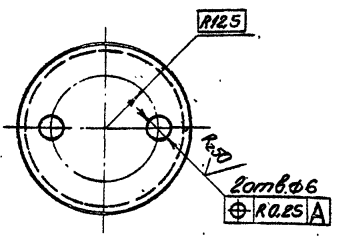
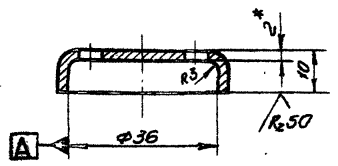
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Марианов			11.04.83	A	0.9	1:2
Проб.	Искандеров			12.04.83			
Т.контр.	Грош			19.04.83	Лист	Листов 1	
ГНП	Наседов			25.01.83			
И.контр.	Мышкин			24.01.83			
Утв.	Рябенченко			26.01.83			

Фланец
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*
Вот 3-пз ГОСТ 14637-79

Копировала: [подпись] Формат А4

26.058.ПВ.092.018

(✓)A



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.018

Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата

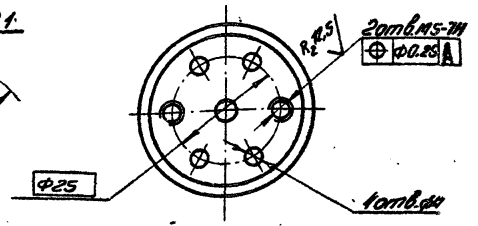
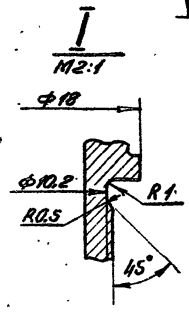
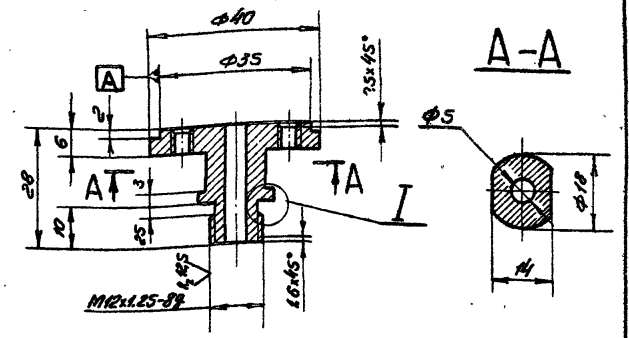
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Скопунцев	И.С.	14.01.83
		Искандеров	Т.С.	12.01.83
		Григорьев	Т.С.	19.07.83
		Насадев	В.С.	23.07.83
		Мышкин	В.С.	28.07.83
		Филиппов	В.С.	26.08.83

Лист	Масса	Масштаб
A	0.03	1:1
Лист Листов 1		
Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74		
Листы 4-19 - НВ 0-73 ЛС 5 ГОСТ 16527-74		

Копировано: Филиппов Формат А4

26.058.ПВ.092.017

R25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.092.017

Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Скопунцев	И.С.	14.01.83
		Искандеров	Т.С.	12.01.83
		Григорьев	Т.С.	19.07.83
		Насадев	В.С.	23.07.83
		Мышкин	В.С.	28.07.83
		Филиппов	В.С.	26.08.83

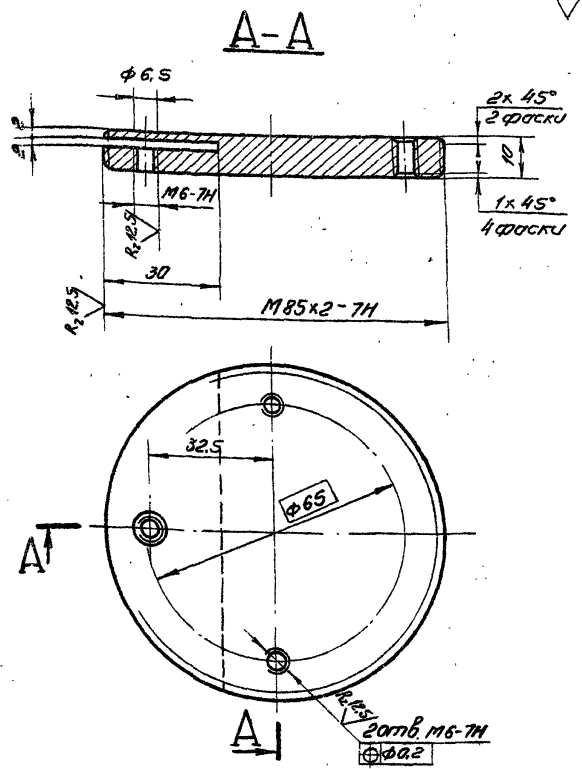
Лист	Масса	Масштаб
A	0.08	1:1
Лист Листов 1		
Ст 3 сп.3 ГОСТ 380-71*		

Копировано: Филиппов Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.094.005

Rz 25/ (✓)



Изм. №, кол-во, дата, и др. в табл. в соответствии с требованиями ГОСТ 1050-74

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сидоренко	1001/83	10/01/83	
Проб.	Александров	1001/83	10/01/83	
Контр.	Род	1001/83	10/01/83	
ГНП	Носов	1001/83	10/01/83	
Исполн.	Михайлов	1001/83	10/01/83	
Утв.	Александров	1001/83	10/01/83	

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.005

Диск
регулируемый

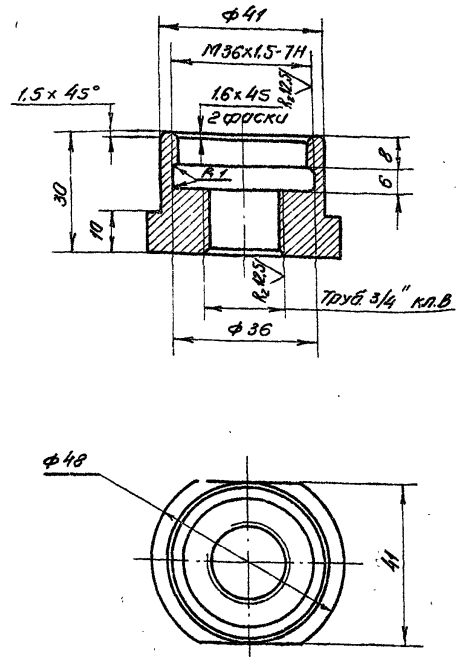
Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
A	0.41	1:1
Лист	Листов	

Копировано: 2001/83 Формат А4

26.058.ПВ.094.006

Rz 25/ (✓)



Изм. №, кол-во, дата, и др. в табл. в соответствии с требованиями ГОСТ 1050-74

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сидоренко	1001/83	10/01/83	
Проб.	Александров	1001/83	10/01/83	
Контр.	Род	1001/83	10/01/83	
ГНП	Носов	1001/83	10/01/83	
Исполн.	Михайлов	1001/83	10/01/83	
Утв.	Александров	1001/83	10/01/83	

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.006

Гайка

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

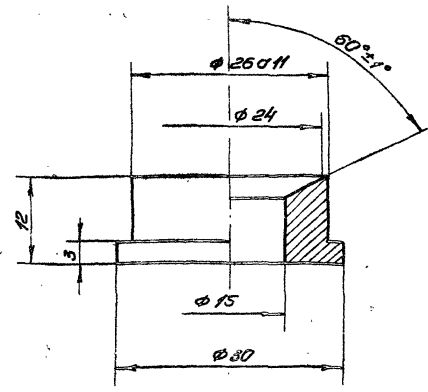
Лист	Масса	Масштаб
A	0.18	1:1
Лист	Листов	

Копировано: 2001/83 Формат А4

Выпуск 12
Серия 3.820.2-44

26.058.178.094.007

Rz 25

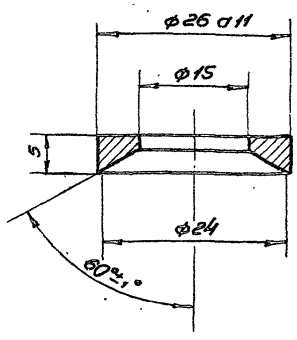


Исполнитель: [blank] и другие. Проверил: [blank] и другие.

3.820.2-44 26.058.178.094.007				Лист	Масштаб	Масштаб
Втулка				A	0,035	2:1
От 3 ст. 3 ГОСТ 380-71*				Исполнитель: [blank]		

26.058.178.094.008

Rz 25

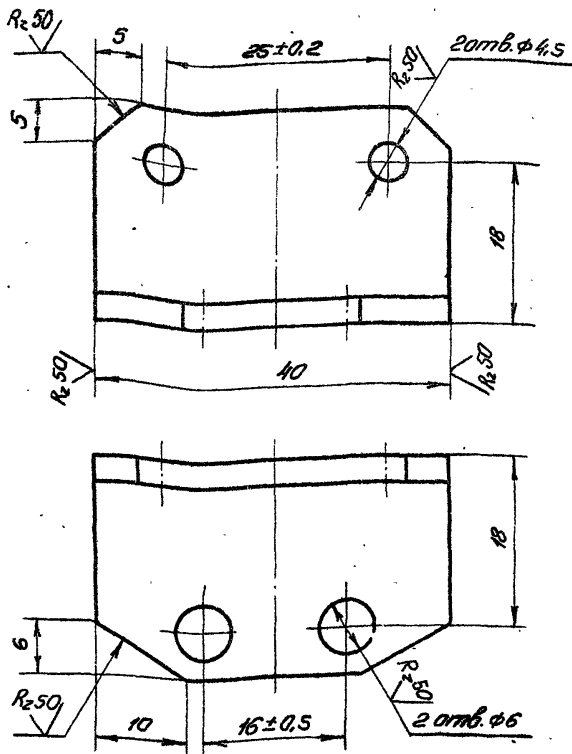


Исполнитель: [blank] и другие. Проверил: [blank] и другие.

3.820.2-44 26.058.178.094.008				Лист	Масштаб	Масштаб
Втулка				A	0,035	2:1
От 3 ст. 3 ГОСТ 380-71*				Исполнитель: [blank]		

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank]

26.058.ПВ.094.009



(✓) A

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.009

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
	А			

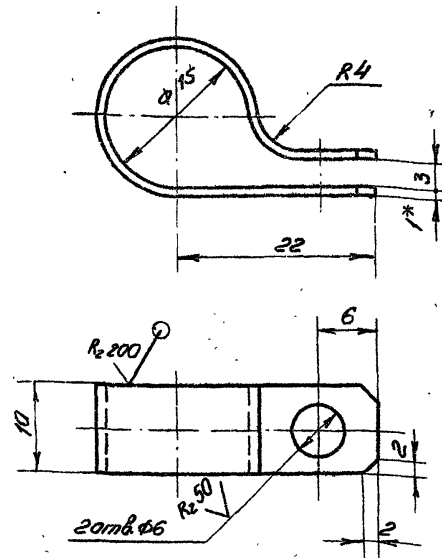
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
А	0.036	2:1

Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72*
8СтЗЛС-5 ГОСТ 535-79

Копировала: [Signature] Формат А4

26.058.ПВ.094.010



(✓) A

1. * Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.010

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
	А			

Хомут

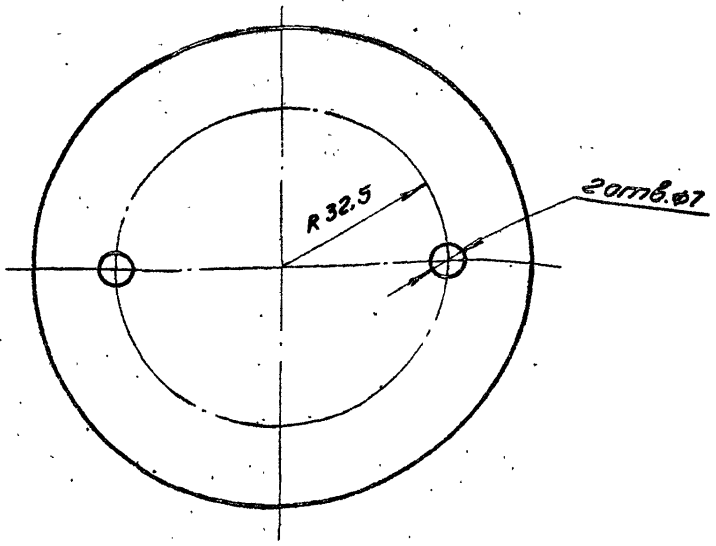
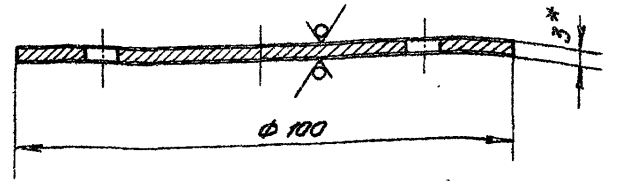
Лист	Масса	Масштаб
А	0.005	2:1

Хомут 5-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74*
4-Н-НВ СтЗЛС ГОСТ 16523-70

Копировала: [Signature] Формат А4

26.058.178.094.011

Rz 50



1. * Размер для справок

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

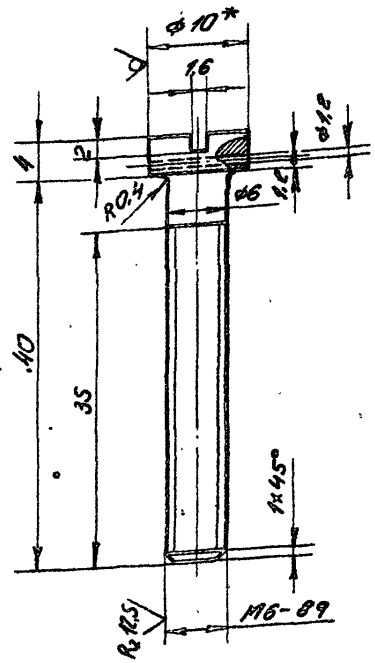
Изм. вкл. Дата вкл. Исполн. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.178.094.011				
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Смирнов	А.С.	16.04.82	А				
Проб.	Искандеров	И.С.	16.04.82		Лист	Листов		
Г.контр.	Грош	И.С.	16.04.82					
Г.НП	Назаров	И.С.	25.01.82					
И.контр.	Мельник	И.С.	25.01.82					
Утв.	Олександров	И.С.	25.01.82					

Копирована от 3-го листа 4-го выпуска 3.820.2-44

26.058.178.094.012

Rz 50



Размер для справок.

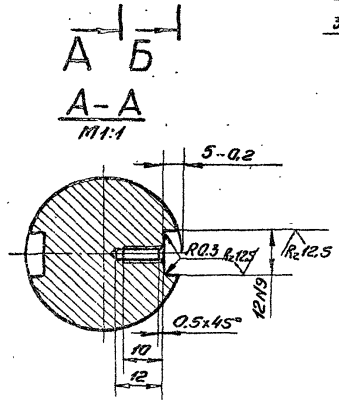
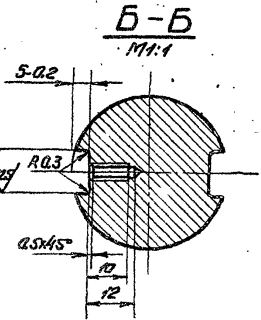
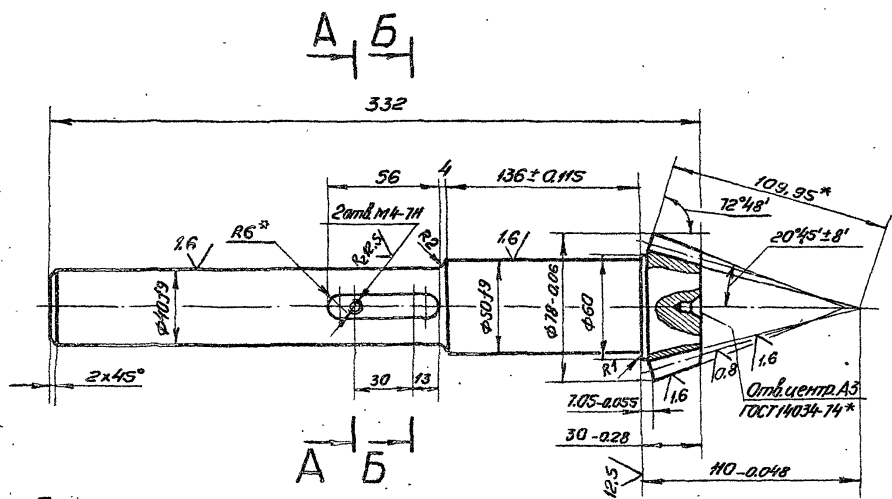
Изм. вкл. Дата вкл. Исполн. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.178.094.012				
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Вунт	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Смирнов	А.С.	16.04.82	А				
Проб.	Искандеров	И.С.	16.04.82		Лист	Листов		
Г.контр.	Грош	И.С.	16.04.82					
Г.НП	Назаров	И.С.	25.01.82					
И.контр.	Мельник	И.С.	25.01.82					
Утв.	Олександров	И.С.	25.01.82					

Копирована от 5-го листа 4-го выпуска 3.820.2-44

26.058.18.121.001

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



$Rz 25 \sqrt{(\vee)}$		
Модуль	те	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	хе	0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	хс	0.036
Угол делительного конуса	δ	17°12'
Степень точности		8-В СТ С 28 186-15
Толщина зуба по хорде	δ	8.085 ^{-0.032} _{-0.212}
Высота до хорды	h _к	5.33
Межосевой угол передачи	ε	90°
Средний окружной модуль	М _т	4.431
Внешнее конусное расстояние	Re	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	57.608
Угол конуса впадин	δ±	15°01'
Внешняя высота зуба	h _е	11
Обозначение чертёжа сопряжённого колеса		26.058.18.042.201

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допусков на ширину шпоночного паза
2. Допускается замена данных для контроля.
3. *Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовления подвешника.

3.820.2-44
26.058.18.121.001

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Уткин	А.В.	2018	Проверен	Уткин	А.В.	2018
Утвержден	Уткин	А.В.	2018	Исполнитель	Уткин	А.В.	2018
Материал	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71						

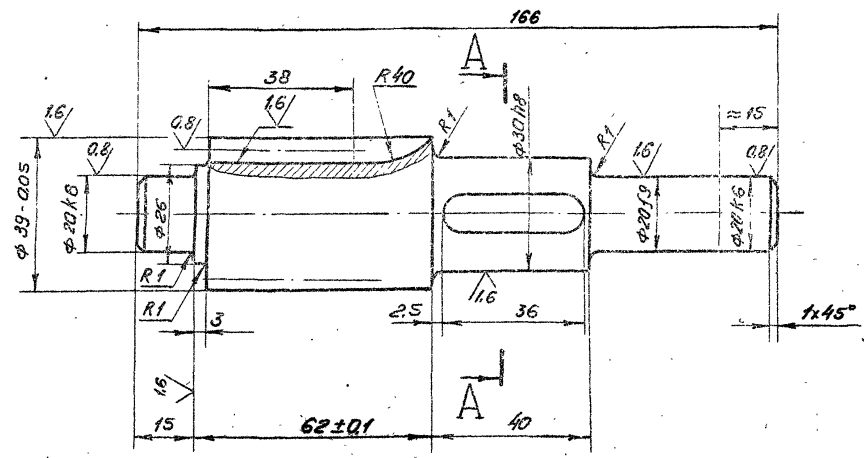
Контроль: А.В. Уткин

Число копий, подпись и дата. Взам. инв. №, Вид. № инв. Подп. и дата.

26.058.ПВ.121.002

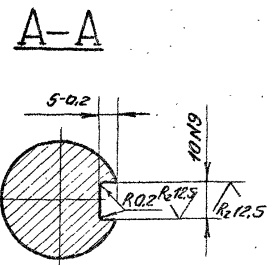
$R_{z25} \sqrt{(\checkmark)}$

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Модуль	m	2,5
Число зубьев	z,	13
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ13755-81
Коэффициент смещения	x	+0,3
Степень точности	-	8-ГОСТ1643-81
Постоянная хорда зуба	S_c	$3,950_{-0,001}^{+0,001}$
Высота до постоянной хорды зуба	h_c	2,531
Длина общей нормали	W_1	$12,038_{-0,116}^{+0,106}$
Делительный диаметр	d	32,5
Обозначение вертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.121.005

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление падаветника.



Шиб. колеса, пазов и вала. Взаимодейств. между пазами и валами

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вол-шестерня	Литр.	Масштаб	Масштаб
Утв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	0,77	1:1	
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов		
Утв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

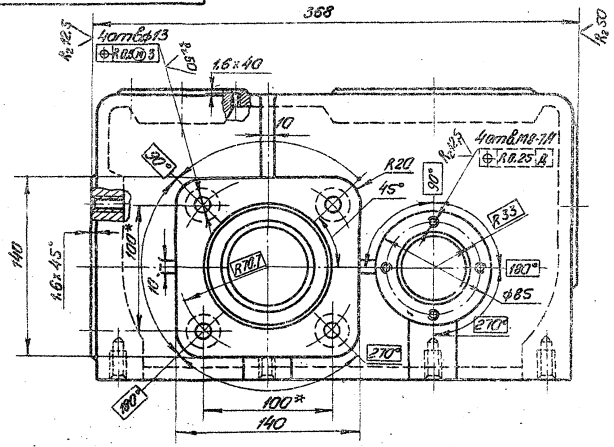
Сталь 40Х ГОСТ4543-71

Копировала: *Т.И. Шиб.* Формат А3

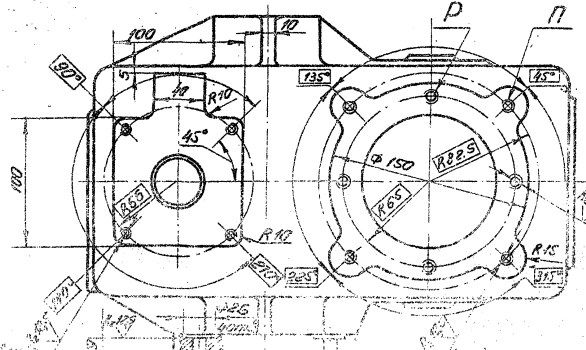
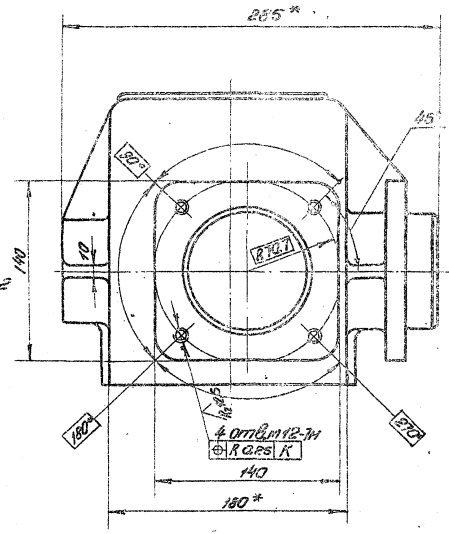
26.058.1B.121.003

Серия 3, 820, 2-44 Байск 82

(M)



Лист 2



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подьемника.
- 3. Отверстия "П" сверлить для подьемников 53В.
- 4. Отверстия "Р" сверлить для подьемников 2033; 1033; 10324. 3.820.2-44.

26.058.1B.121.003

№	Изм.	Дата	Кто	Провер.

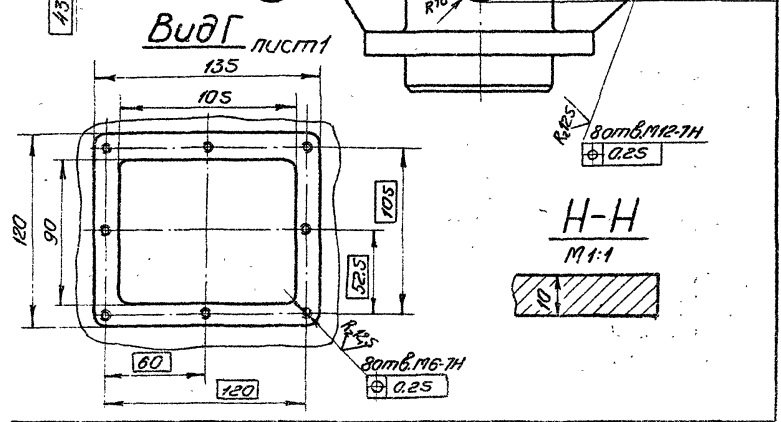
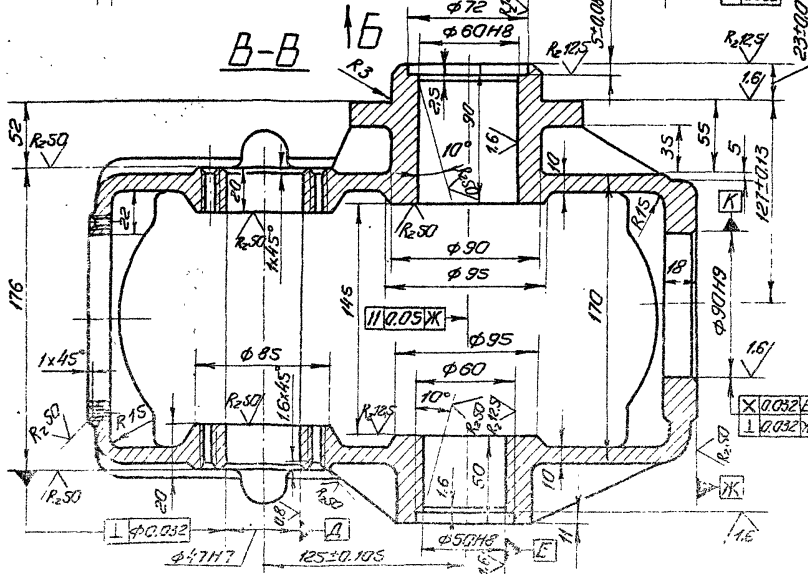
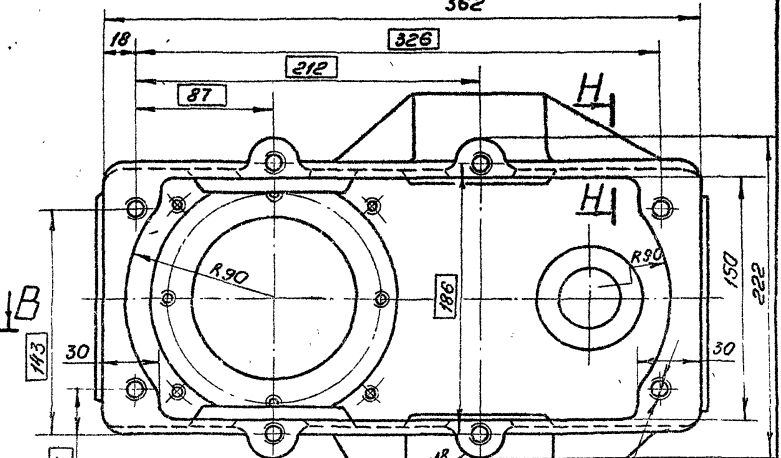
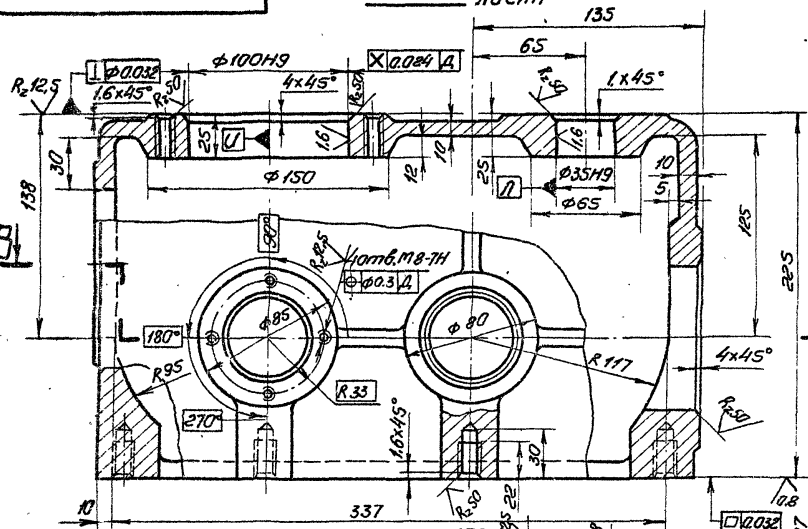
26.058.НБ.121.003

ВудА лист 1

ВудБ

362

Серия 3.820.2-44 Вейвук 12



3.820.2-44 Вейвук 12

3.820.2-44
26.058.НБ.121.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				1		
Разработ.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист 2	Листов	
Технол.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.			
ГМП	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.			
Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.			
Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.			

Карпус

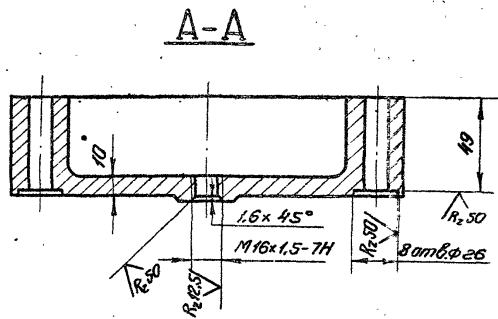
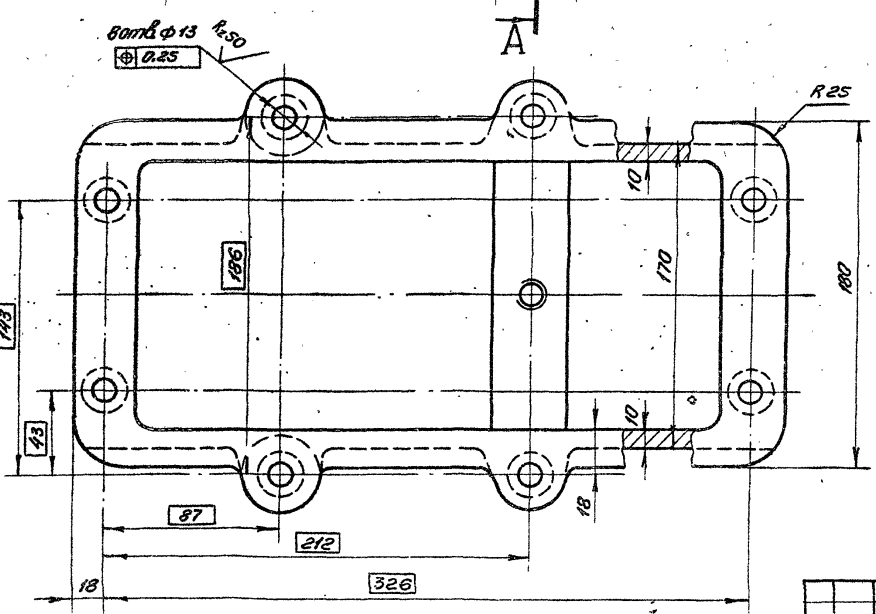
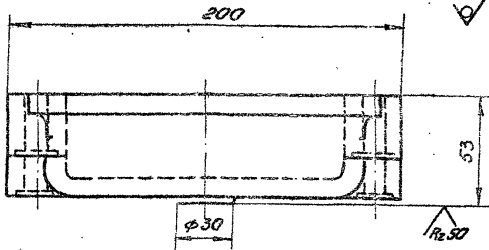
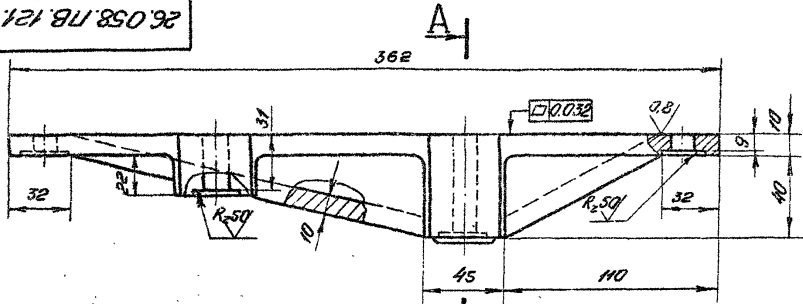
Сталь 40 ГОСТ 1412-79*

Копировальщик: [Signature]

Доработка А3

26.058.178.121.004

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



3.820.2-44 Выпуск 12

3.820.2-44 26.058.178.121.004				Лист	Всего	Масштаб
Усть. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поддан	93	1:2
Разработ.	Исполнитель	А. Селиванов	10.01.88			
Провер.	Утвержден	Л. С.	10.01.88			
Констр.	Бору	Кочев	10.01.88	Лист	Листов	
Монтаж	Исполнитель	Селиванов	10.01.88	Отделка сев. порт 1412-39		
Вне.	Исполнитель	Селиванов	10.01.88	Копирование 10.01.88		

Копирование 10.01.88

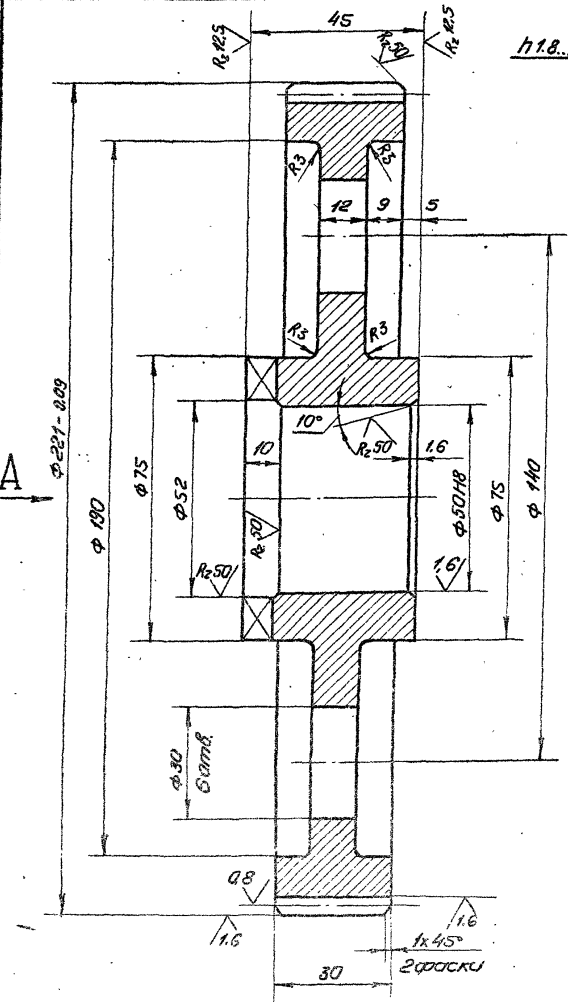
26.058.ПВ.121.005

Б-Б разрез шлица

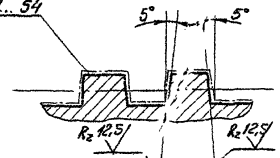
√(√)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

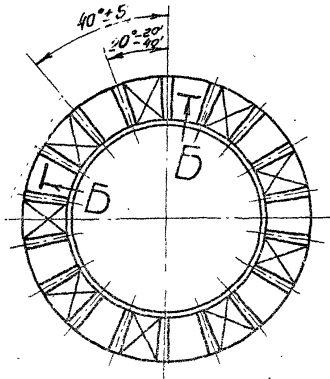
Шлицевая Водя и Шестерня Водя и Шестерня Шлицевая Водя и Шестерня



118...22 HRC 50...54



Вид А



Модуль	m	2.5
Число зубьев	z	25
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещение	x	-0.3
Степень точности		8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	\bar{s}	$2.986 - \frac{0.160}{z}$
Высота до постоянной хорды зуба	h _c	1.170
Длина общей нормали	W	$65.2650 - \frac{0.167}{z}$
Делительный диаметр d		217.5
Обозначение чертено сопряженной шестерни		26.058.ПВ.121.002

Допускается замена данных для контроля.

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.005

Исполн.	Коробков	Лодн.	Март	Инт.	Маслов	Маслов
Разработ.	Соловьев	А. Вас.	12.01.81	А	5.8	1:1
Проект.	Михайлов	С.С.	12.01.81	Лист	Листов	
Контр.	Родн.	С.С.	15.01.81			
И.П.	Ноздрев	С.С.	15.01.81			
И.Контр.	Мельник	С.С.	20.01.81			
Утв.	Филоченко	С.С.	26.01.81			

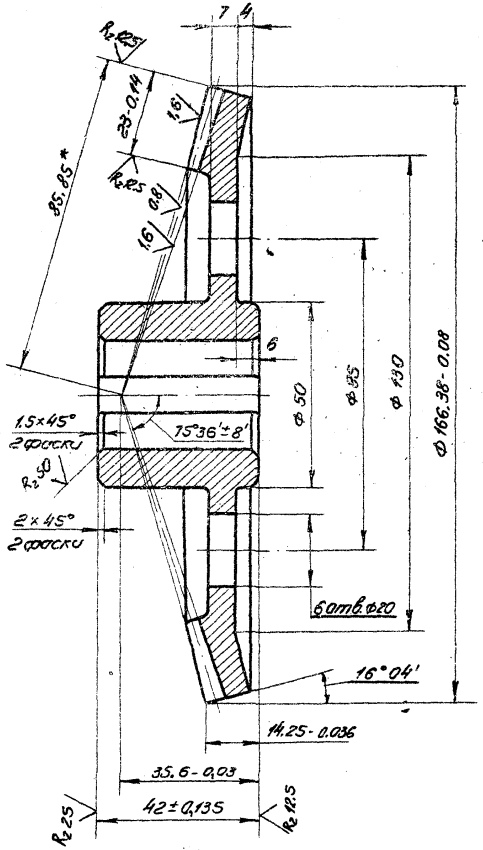
Материал зубчатое цилиндрическое
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Копировала: [подпись] формат А3

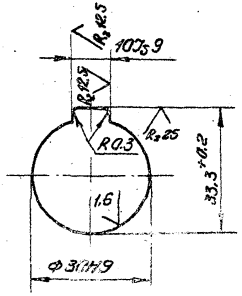
26.058.ПВ.121.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

A



Вид А повернуто



Модуль	мк	2.5
Число зубьев	z	66
Тип зуба	-	прямой
Ускальный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	-	0
Коэффициент изменения толщины зуба	х	-0.036
Угол делительного конуса	Σ	7° 58'
Степень точности	-	8-8 СТ С99 186-75
Толщина зуба по хорде	S	3.168 - 0.196 0.256
Высота до хорды	h _а	4.963
Межосевой угол перекоса	Σ	30°
Средний окружной модуль	m _{ср}	2.165
Внешнее конусное расстояние	R _е	85.85
Среднее конусное расстояние	P	14.35
Средний делительный диаметр	d	142.897
Угол конуса впадин	δ _в	71.56
Внешняя высота зуба	h _е	5.5
Обозначение чертёжка сопряжённой шестерни	z _с	59 ПВ 121.002

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подвешника.
3. Размер для справок

Имя и фамилия
Подпись
Имя и фамилия
Подпись
Имя и фамилия
Подпись

		3.820.2-44			
		26.058.ПВ.121.006			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Роздоб.	Владимир	Иванов	Иванов	10.08.88	
Проб.	Ускальков	Вас.	Вас.	12.01.88	
Контр.	Гриш	Иван	Иван	12.01.88	
Ивант.	Мельник	Иван	Иван	25.01.88	
Утв.	Филиппов	Сергей	Сергей	25.01.88	

Колесо зубчатое коническое

Сталь 45 ГОСТ 1050-74**

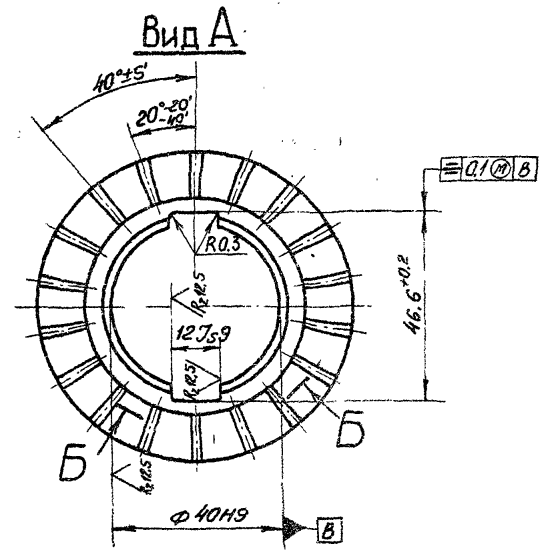
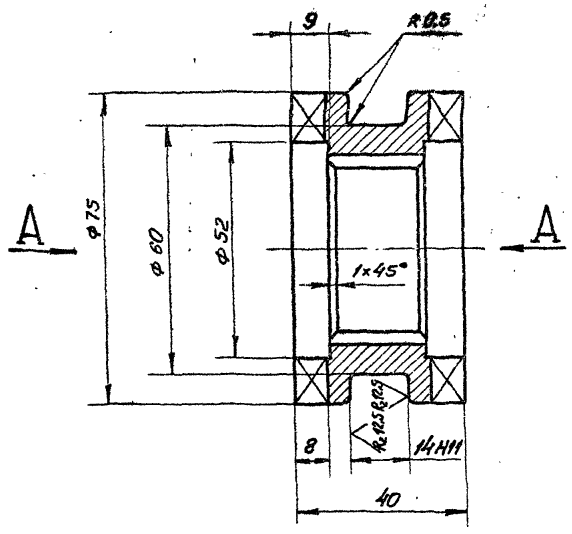
Лист	Колесо	Машин.
4	207	1.1
Имя	Листов	1

Копировано: 25.01.88

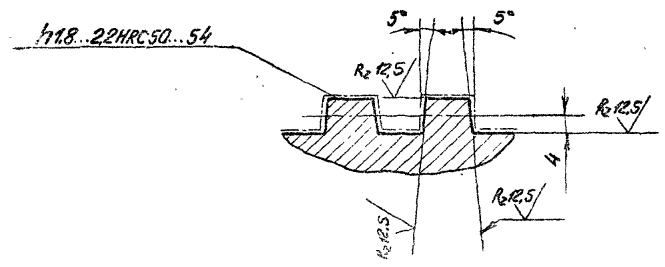
26.058.ПВ.121.007

Re 25 (✓) (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Б-Б развернуто



1. Сдвиг и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление лобовника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.007

№ документа	Исполнитель	Проверено	Дата	Муфта кулачковая А	Лит.	Масса	Масштаб
Разработано	Смирнов	А.В.	14.01.83				
Лобов	Александров	И.В.	12.01.83				
Гранто	Григорьев	И.В.	19.01.83				
Лобов	Морозов	И.В.	25.01.83				
Н.Контр.	Мельников	С.В.	23.12.82	Лист	Листов	1:1	
УТВ.	С.И.Мельников	С.И.	26.01.83				

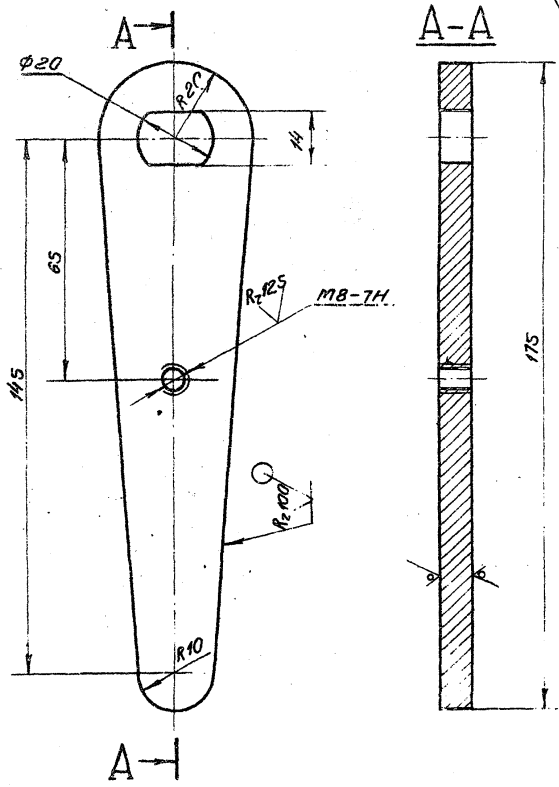
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*

Копировано: 2007/02/20 Формат А3

Исполнитель: Лобов И.В. Проверено: Смирнов А.В. Дата: 14.01.83

26.058.118.121.008

Rz 50 (✓)



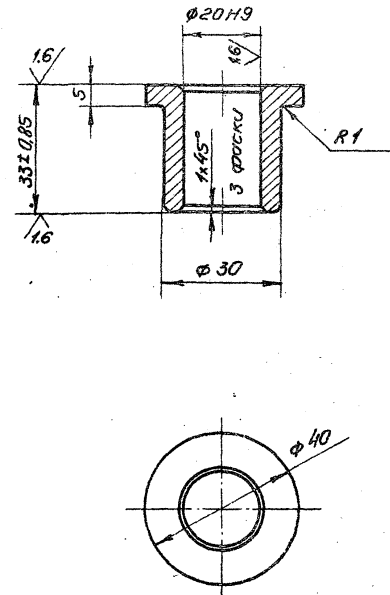
Серия 3.820.2-44 Витупок 12

Лист 1 из 1

3.820.2-44				26.058.118.121.008		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масш.	Масшт.
1	1	Александров	12.01.88	А	1:1	1:1
Рукоятка				Лист 1 из 1		
Витупок				Лист 1 из 1		
Витупок				Лист 1 из 1		

26.058.118.121.009

Rz 50 (✓)



Лист 1 из 1

3.820.2-44				26.058.118.121.009		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масш.	Масшт.
1	1	Александров	12.01.88	А	1:1	1:1
Витупок				Лист 1 из 1		
Витупок				Лист 1 из 1		
Витупок				Лист 1 из 1		

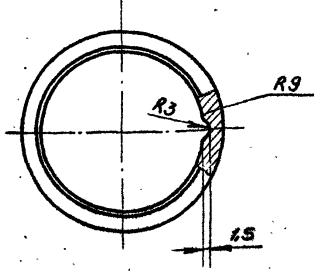
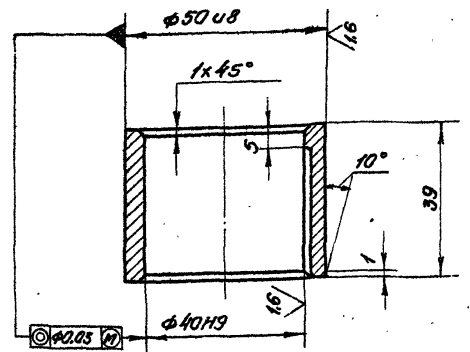
Вит. 3 по ГОСТ 380-71*

Копировано с оригинала

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.121.010

R_e25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.010

Втулка

Лист. Масса Массшт.

A 02 1:1

Лист Листов 1

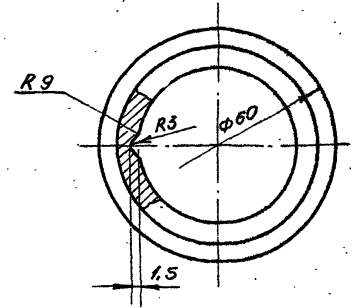
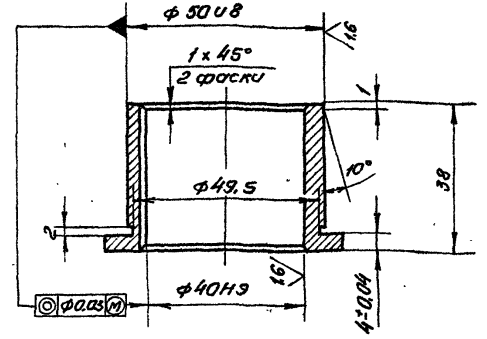
Отливка АЧ-3 ГОСТ 1585-79

Копировала: *Григорьев* Формат А4

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Савиных		12.01.85
Проект.		Искандеров		12.01.85
Конструктор		Грош		12.01.85
Тех. контрол.		Нагорев		12.01.85
Норм. контрол.		Мельник		12.01.85
Утв.		Александров		12.01.85

26.058.ПВ.121.011

R_e25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.011

Втулка

Лист. Масса Массшт.

A 023 1:1

Лист Листов 1

Отливка АЧ-3 ГОСТ 1585-79

Копировала: *Григорьев* Формат А4

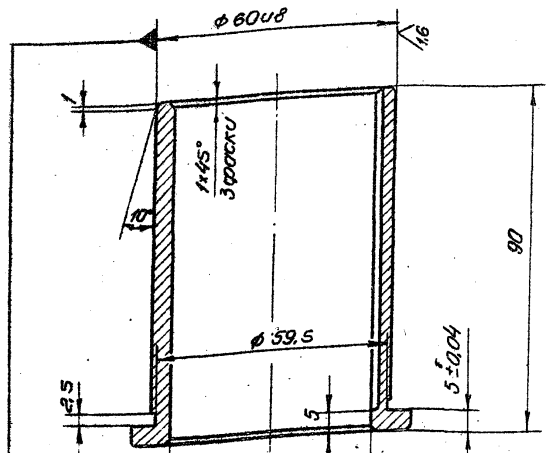
Шиб. на листе | Листы в сборе | Масса | Шиб. на листе | Листы в сборе

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Савиных		12.01.85
Проект.		Искандеров		12.01.85
Конструктор		Грош		12.01.85
Тех. контрол.		Нагорев		12.01.85
Норм. контрол.		Мельник		12.01.85
Утв.		Александров		12.01.85

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.121.012

Rz 25 (✓)



⊙ φ0.03 (M)

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.012

Втулка

Сталь 40С ГОСТ 1585-79

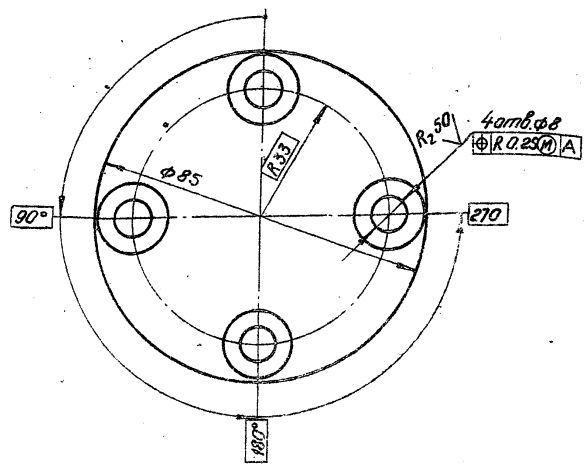
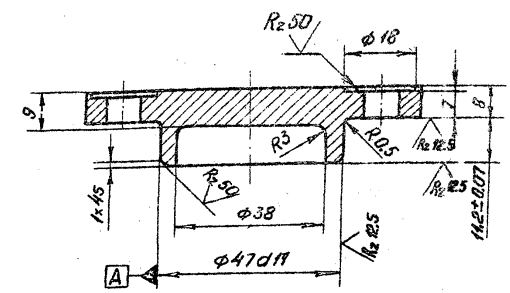
Копировала: [Signature] 30.08.2014

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнов	Иванов	12.01.14
2	1	Иванов	Смирнов	15.02.14
3	1	Смирнов	Иванов	20.03.14
4	1	Иванов	Смирнов	25.04.14
5	1	Смирнов	Иванов	30.05.14
6	1	Иванов	Смирнов	05.06.14
7	1	Смирнов	Иванов	10.07.14
8	1	Иванов	Смирнов	15.08.14
9	1	Смирнов	Иванов	20.09.14
10	1	Иванов	Смирнов	25.10.14

Указанные подп. и даты введены в единую базу данных подп. и дат

26.058.ПВ.121.013

Rz 25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.013

Крышка

Сталь 40С ГОСТ 1585-79

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнов	Иванов	12.01.14
2	1	Иванов	Смирнов	15.02.14
3	1	Смирнов	Иванов	20.03.14
4	1	Иванов	Смирнов	25.04.14
5	1	Смирнов	Иванов	30.05.14
6	1	Иванов	Смирнов	05.06.14
7	1	Смирнов	Иванов	10.07.14
8	1	Иванов	Смирнов	15.08.14
9	1	Смирнов	Иванов	20.09.14
10	1	Иванов	Смирнов	25.10.14

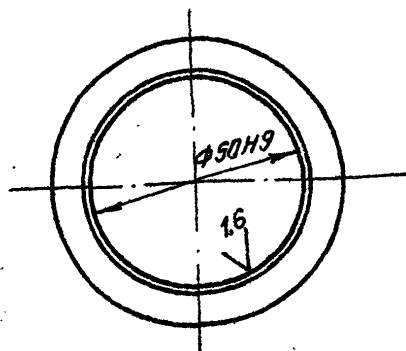
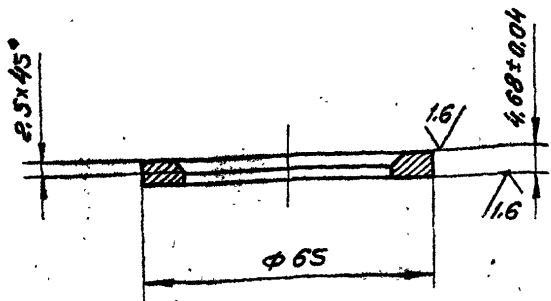
Указанные подп. и даты введены в единую базу данных подп. и дат

Копировала: [Signature] 30.08.2014

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.121.014

Rz 25/√(✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.014

Кольцо

Лист Масса Масшт.

A 0.05 1:1

Лист Листов 1

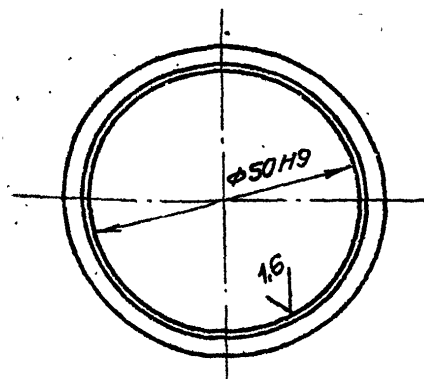
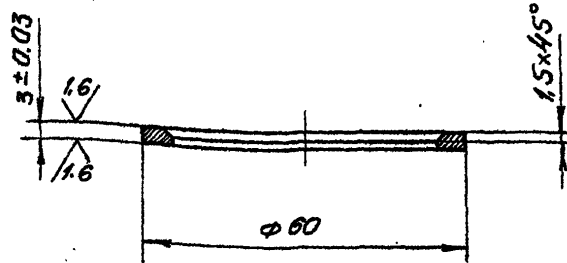
Ст 3 сп 3 ГОСТ 380-71*

Копировано: Фил... Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Садунгаев	И.С.	И.С.	12.01.83
Проб.	Исхандеров	И.С.	И.С.	12.01.83
Г.контр.	Гросс	И.С.	И.С.	12.01.83
Г.И.П.	Нусеев	И.С.	И.С.	12.01.83
И.контр.	Мамшикин	И.С.	И.С.	12.01.83
Утв.	Сидоренко	И.С.	И.С.	12.01.83

26.058.ПВ.121.015

Rz 25/√(✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.015

Кольцо

Лист. Масса Масшт.

A 0.02 1:1

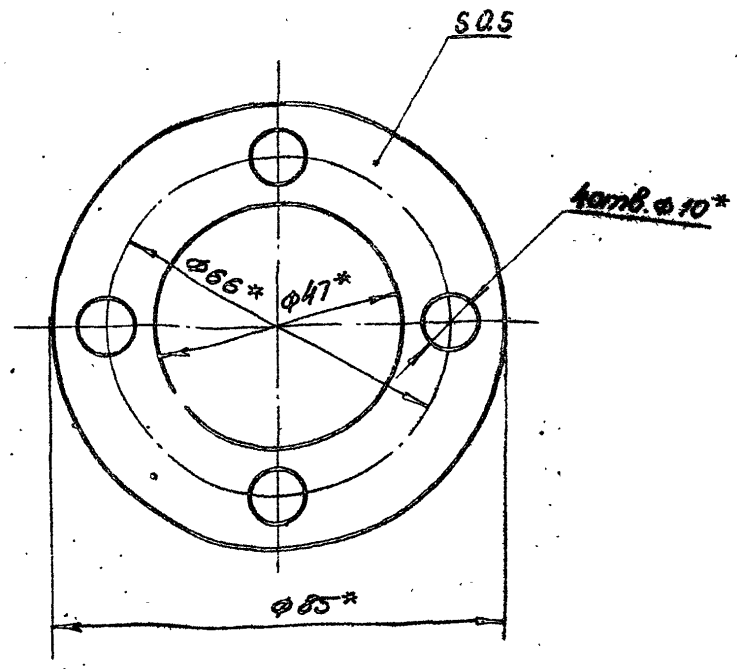
Лист Листов 1

Ст 3 сп 3 ГОСТ 380-71*

Копировано: Фил... Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Садунгаев	И.С.	И.С.	12.01.83
Проб.	Исхандеров	И.С.	И.С.	12.01.83
Г.контр.	Гросс	И.С.	И.С.	12.01.83
Г.И.П.	Нусеев	И.С.	И.С.	12.01.83
И.контр.	Мамшикин	И.С.	И.С.	12.01.83
Утв.	Сидоренко	И.С.	И.С.	12.01.83

26.058. ПБ. 121. 017



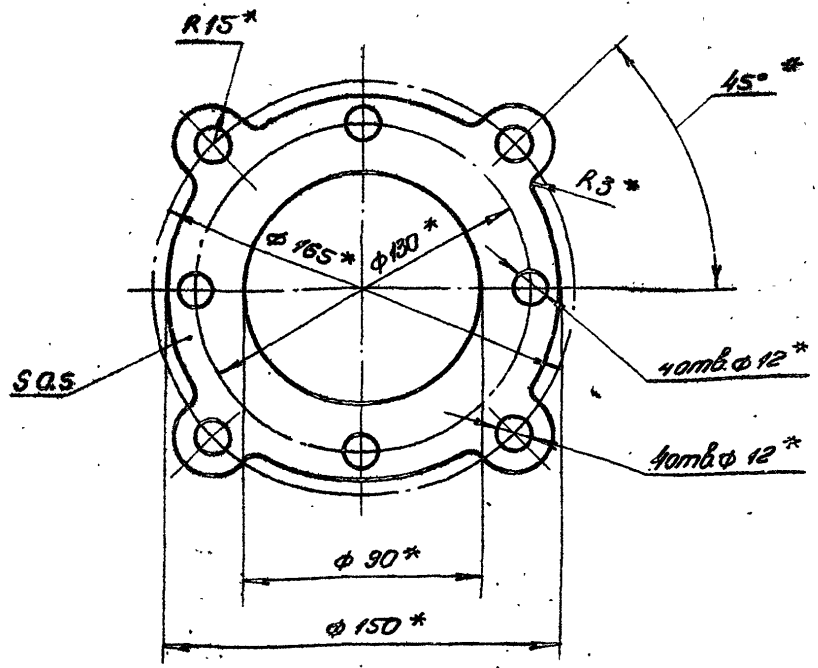
* Размеры, обеспеч. инстр.

Изм. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058. ПБ. 121. 017			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					A	0.002	1:1
Прокладка							
Исполн.	Прош	Магаев	12.01.88	Лист			Листов
Провер.	Магаев	12.01.88		Картон прокладочный			
Утверд.	Магаев	12.01.88		марки А ГОСТ 9347-74*			

Копировала: [Signature] Формат А4

26.058. ПБ. 121. 016



* Размеры, обеспеч. инстр.

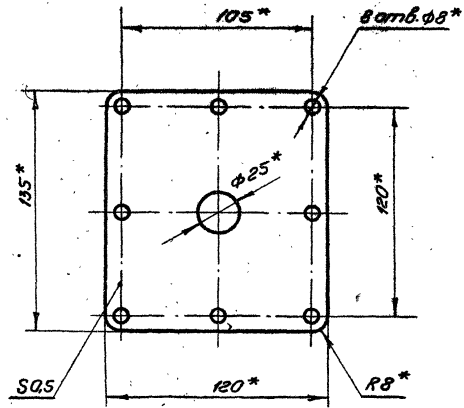
Изм. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058. ПБ. 121. 016			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					A	0.004	1:2
Прокладка							
Исполн.	Прош	Магаев	12.01.88	Лист			Листов
Провер.	Магаев	12.01.88		Картон прокладочный			
Утверд.	Магаев	12.01.88		марки А ГОСТ 9347-74*			

Копировала: [Signature] Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.18.121.018



* Размеры обеспеч. инстр.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Упл. материал | Подл. и дата | Выпущена | Подл. и дата | Упл. материал | Подл. и дата

Упл. материал | Подл. и дата | Выпущена | Подл. и дата | Упл. материал | Подл. и дата

3.820.2 - 44
26.058.18.121.018

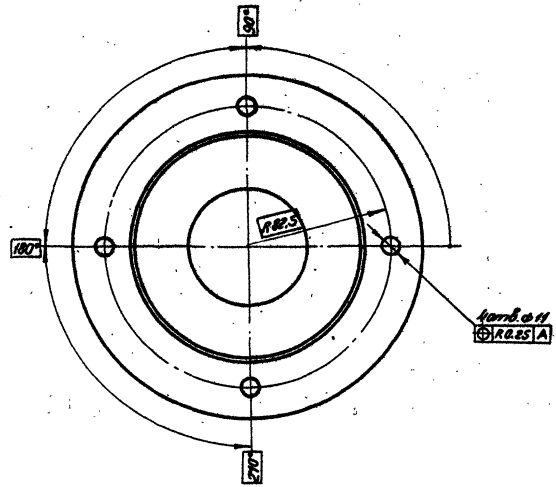
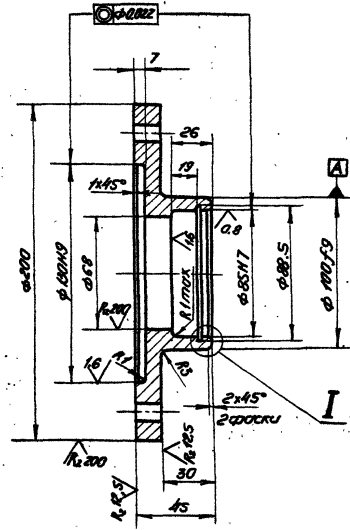
Прокладка
ГОСТ 9347-74*

Картон прокладочный
марки А

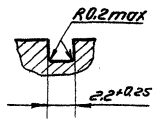
Лист	Масса	Масштаб
A	0,001	1:2
Лист	Листов	

h₂₅ (V)

26.058.ПВ.121.101



I
1:1



				3 820.2-44 26.058.ПВ.121.101		
Фланец Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-78				Лит.	Масш.	Масштаб
				А	2,9	1:2
				Лит.П1	Лит.Тов1	
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разроб.	С.И.С.С.С.	С.И.С.С.С.	С.И.С.С.С.	12.01.88		
Проб.	У.К.А.Н.Д.Р.О.В.	У.К.А.Н.Д.Р.О.В.	У.К.А.Н.Д.Р.О.В.	12.01.88		
Т.Контр.	Г.Р.О.Ш.	Г.Р.О.Ш.	Г.Р.О.Ш.	12.01.88		
Т.Н.П.	Н.В.С.С.С.	Н.В.С.С.С.	Н.В.С.С.С.	25.01.88		
Н.Контр.	М.В.Л.К.У.М.	М.В.Л.К.У.М.	М.В.Л.К.У.М.	25.01.88		
Утв.	Ф.И.Л.А.М.Е.Н.Т.	Ф.И.Л.А.М.Е.Н.Т.	Ф.И.Л.А.М.Е.Н.Т.	26.01.88		

Копировано: 26.05.88 - Фланец А3

26.058.ПВ.121.101
 26.058.ПВ.121.101
 26.058.ПВ.121.101
 26.058.ПВ.121.101

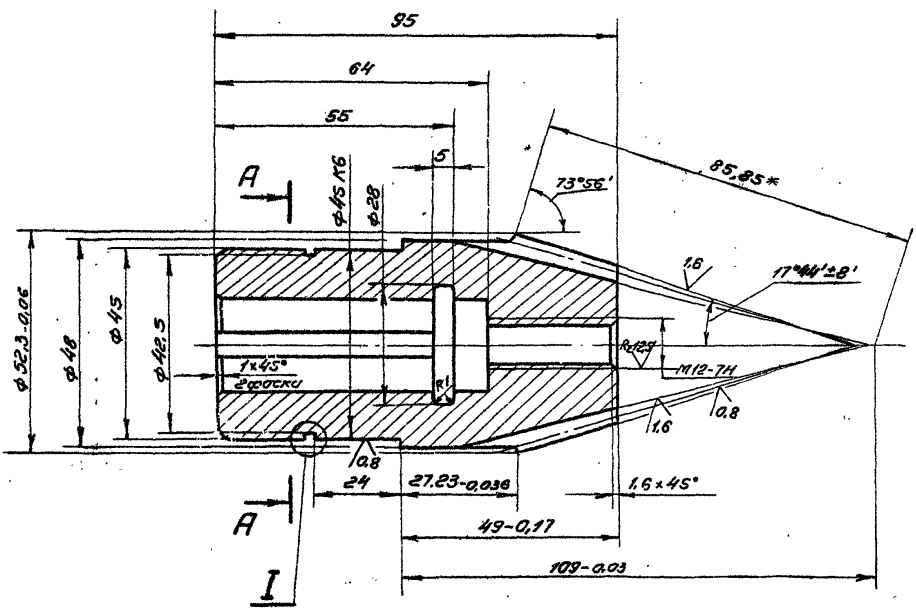
26.058.ПВ.121.102

R_z 25

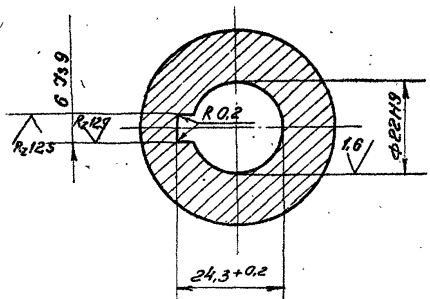
Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

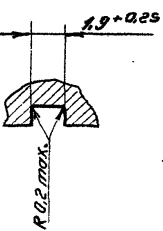
Унв. проекта Подп. и дата Вып. и дата Изм. и дата Подп. и дата



A-A



I



Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	19
Тип зуба	-	Прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X _e	0
Коэффициент изменения толщины зуба	X _s	0,038
Угол дуги конуса	δ	16° 04'
Степень точности	-	8-ВСТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	$3,468 - 0,184$
Высота до хорды	h _o	1,869
Межосевой угол передачи	ε	90°
Средний окружной модуль	m _m	2,165
Внешнее конусное расстояние	k _e	85,85
Среднее конусное расстояние	R	74,35
Средний делительный диаметр	d	41,137
Угол конуса впадин	δ _t	14° 04'
Внешняя высота зуба	h _e	5,5
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	26.058.ПВ.121.006

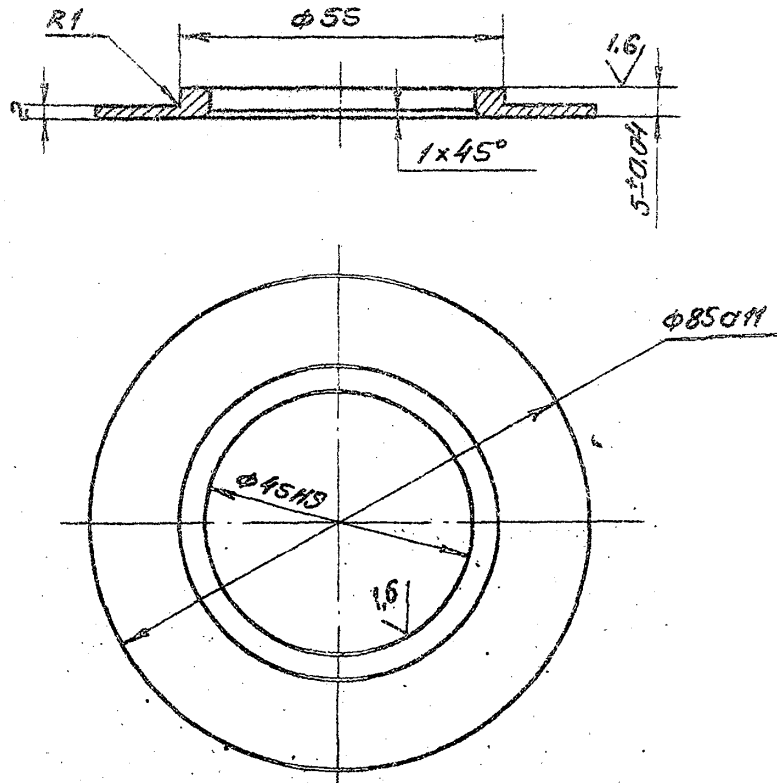
1. Допускается замена данных для контроля.
2. *Размер для справок.
3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подзвездника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.102

				Лист			Масса		Масштаб		
Шерстерна коническая				А		0,85		1:1			
				Лист		Листов		1			
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*											

26.058.ПВ.121.103

R₂ 25/ (✓)



Серия 3.820.2-44 Втулка

Изм. лист № докум. Подп. и дата

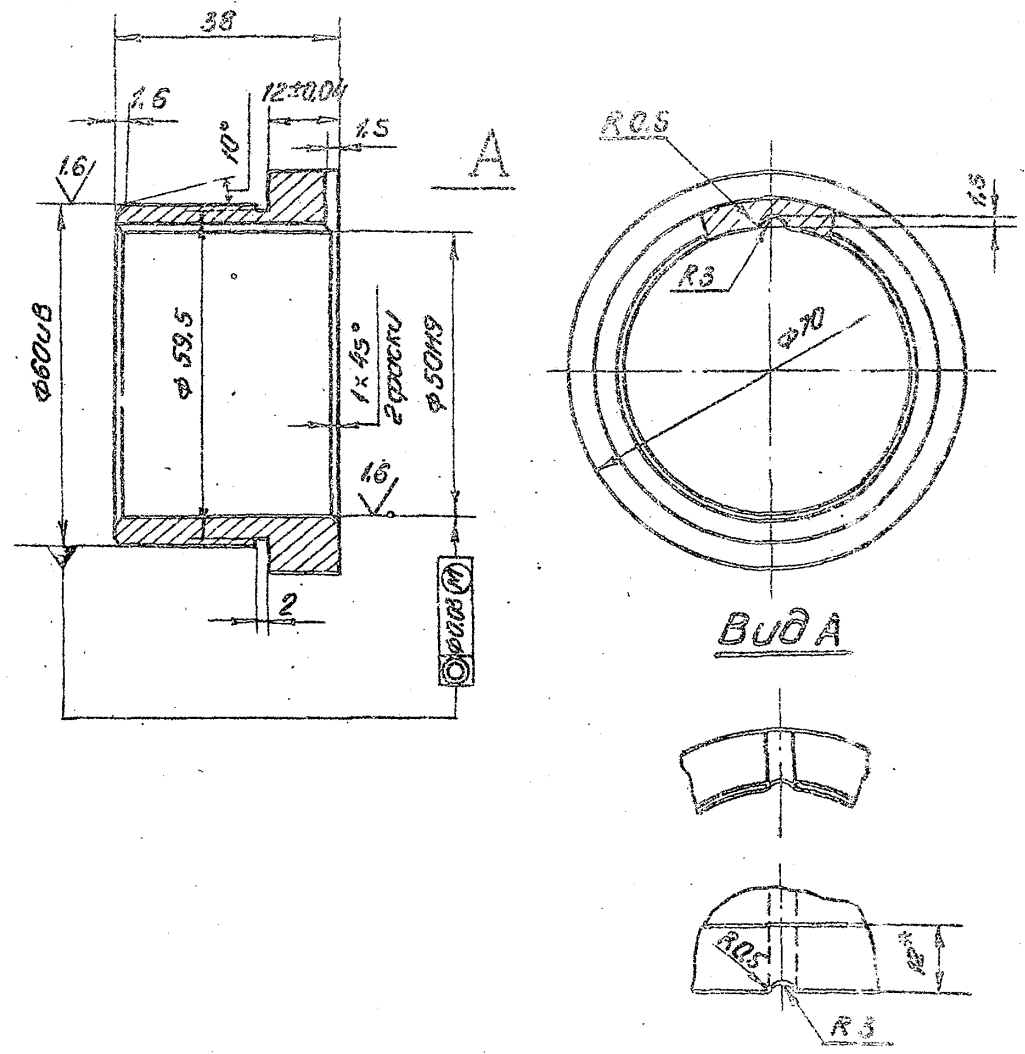
3.820.2-44 26.058.ПВ.121.103				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	0,063	1:1
Разраб.	Смирнов	А.Смирнов	12.01.83			
Проф.	Александров	В.К.	12.01.83	Лист	Листов	
Контр.	Гросс	Г.Гросс	19.01.83			
ГМП	Носов	В.Носов	25.02.83			
Контр.	Мельник	В.Мельник	28.02.83			
Изм.	Димоненко	В.Димоненко	28.02.83			

Шайба
Ст.з. п.с.з. ГОСТ 380-71*

Формат 4/4

26.058.ПВ.121.202

R₂ 50/ (✓)



Изм. лист № докум. Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.202				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	0,26	1:1
Разраб.	Смирнов	А.Смирнов	12.01.83			
Проф.	Александров	В.К.	12.01.83	Лист	Листов	
Контр.	Гросс	Г.Гросс	19.01.83			
ГМП	Носов	В.Носов	25.02.83			
Контр.	Мельник	В.Мельник	28.02.83			
Изм.	Димоненко	В.Димоненко	28.02.83			

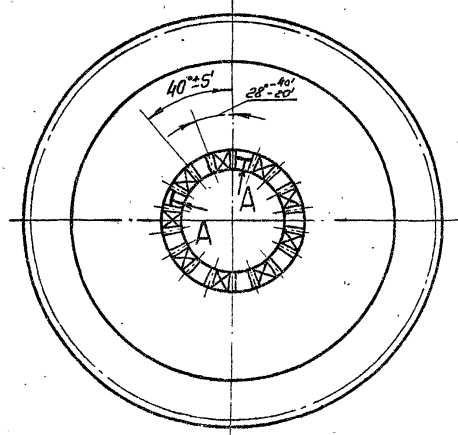
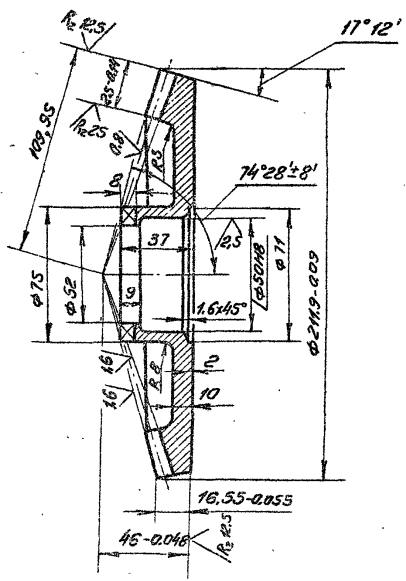
Втулка
Отлибк. А46-5
ГОСТ 1585-79

Формат 1/6

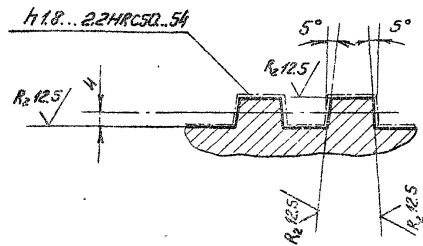
26.058.ПВ.121.201

R_e 2,5 (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



А-А развернуто
1:1



Модуль	m _e	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба		прямой
Усиленный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X _e	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	X _γ	-0.036
Угол делительного конуса	δ	72° 48'
Степень точности		8-8 СТ С9В 186-75
Толщина зуба по хорде	s̄	5,77 ^{+0,122} _{-0,286}
Высота до хорды	h _a	2,14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m _m	4,431
Внешнее конусное расстояние	R _e	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний действительный диаметр	d	186,118
Угол конуса впадин	δ _f	68° 44'
Внешняя высота зуба	h _e	11
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		26.058.ПВ.042.101

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подвешника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.201

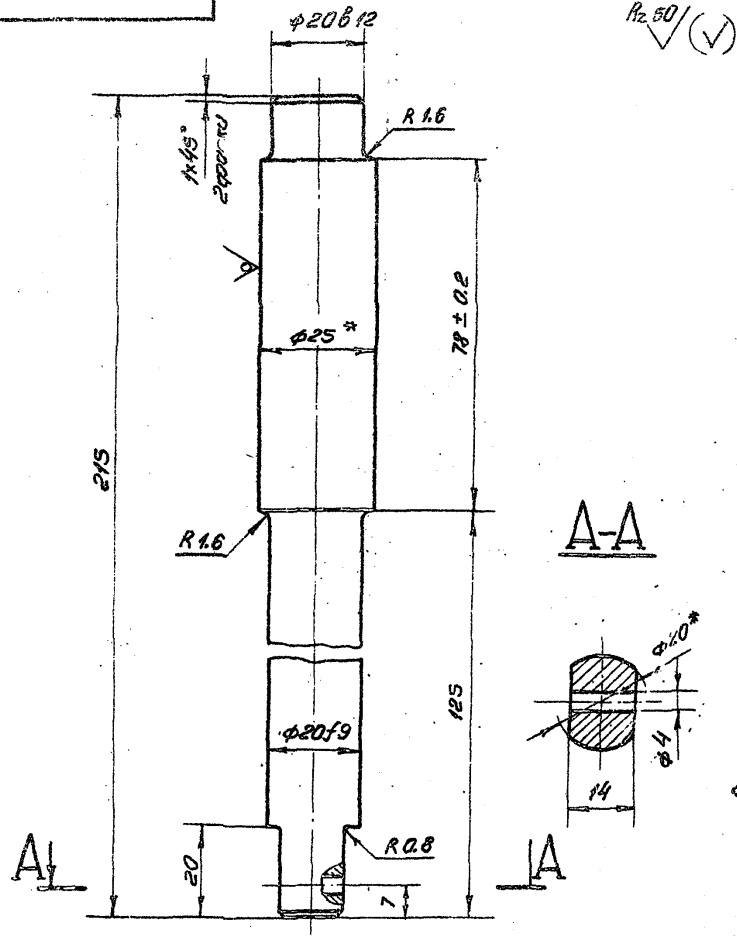
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня зубчатая коническая	Лит.	Масш.	Масштаб
Разработ.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.		А	3,7	1:2
Проб.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.		Лист 1 из 1		
Г.Контр.	Г.О.О.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.				
Г.П.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.				
Контр.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
Утв.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.				

Копировано: [Signature] Формат А3

Служба тех. контроля и безопасности продукции

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.121.301



* Размеры для справок

3.820.2-44

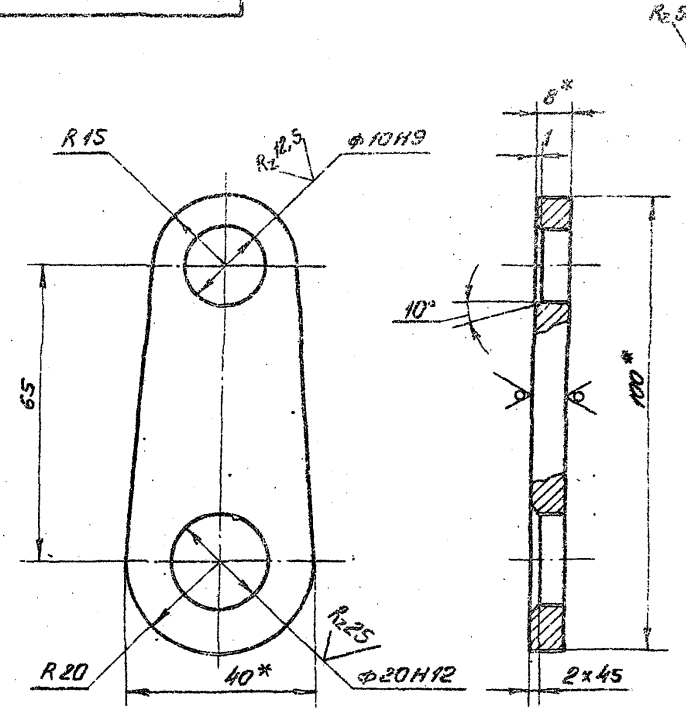
26.058.ПВ.121.301

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сидячихов		
		Искандерова		
		Иванов		
		Петров		

25-В ГОСТ 2590-71*
5С ГОСТ 11108 535-79
Вопросы и ответы

Лист	Масса	Масшт.
А	0,6	1:1
Листов 1		

26.058.ПВ.121.303



- * Размеры для справок
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подземных.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сидячихов		
		Иванов		
		Петров		

Колода

Лист	Масса	Масшт.
А	0,15	1:1
Листов 1		

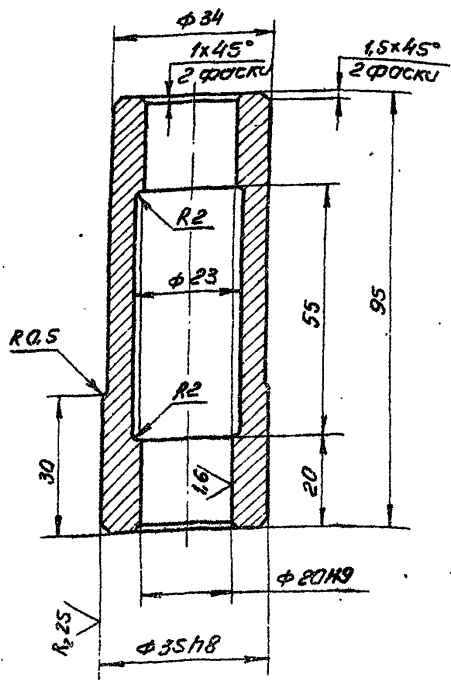
Изм. и дата

Изм. и дата

Серия 3.820.2-44 Витупка

26.058.ПВ.121.401

Rz 50 (✓)



3.802 2-44

26.058.ПВ.121.401

Витупка

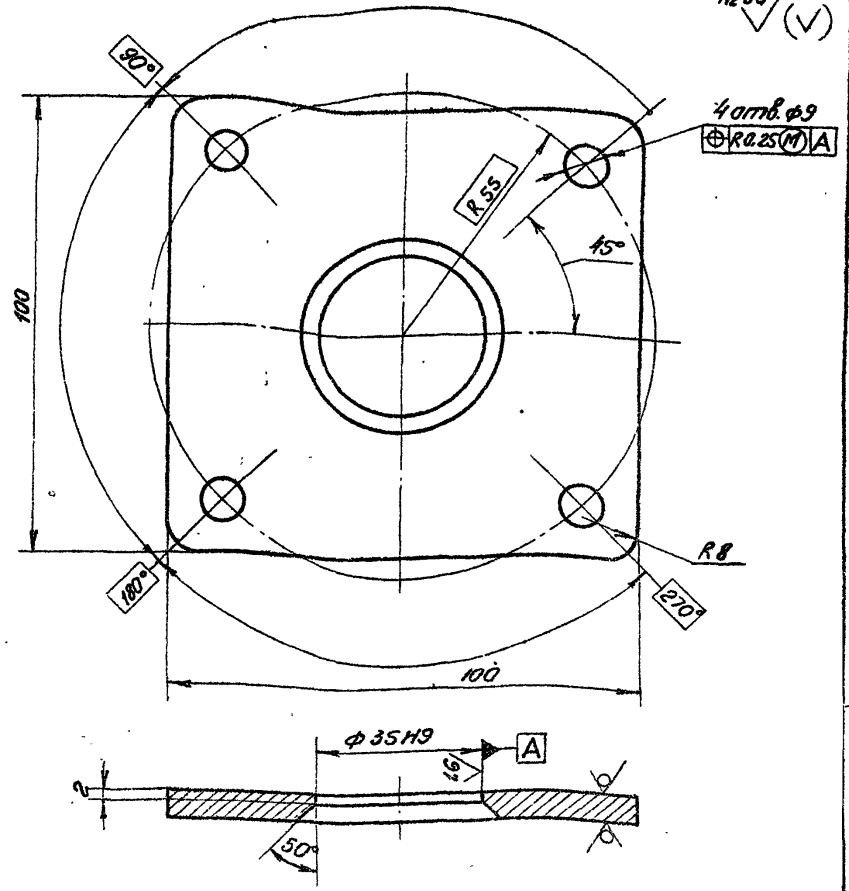
Лист	Масса	Масштаб
A	0.46	1:1
Лист		Листов 1

Ст. 301 3. ГОСТ 380-77*

Контрольная таблица Формат А4

26.058.ПВ.121.402

Rz 50 (✓)



3.802.2-44

26.058.ПВ.121.402

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
A	0.33	1:1
Лист		Листов 1

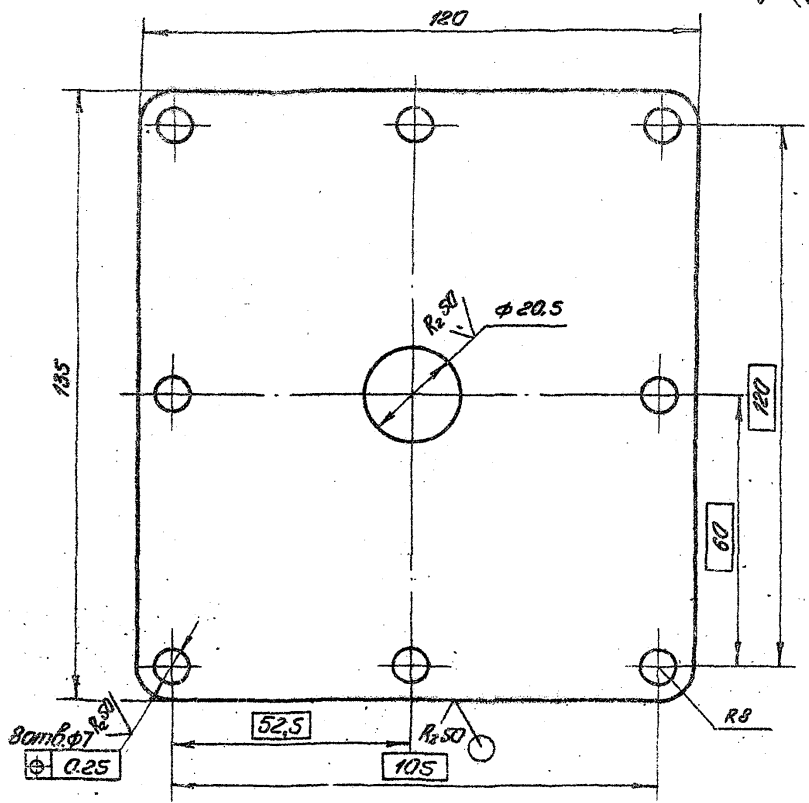
Б-П4-НО-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ. П. 51 УСТ № 37 75

Контрольная таблица Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.НВ.121.501

(V) √

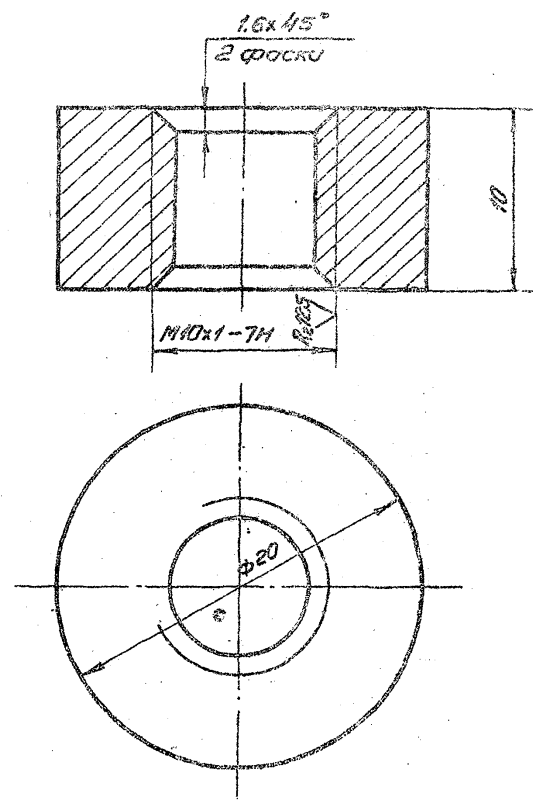


Лист и детали в сборе. Все размеры даны в миллиметрах. Поверхности обработаны.

				3.820.2-44 26.058.НВ.121.501		
Крышка				Лист	Масса	Масштаб
				A	0.3	1:1
				Лист	Листов 1	
Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19913-74 Лист 4-IV-НВСтЗис 510С716.5270 Конструктор: [Signature]						

Re 50 (V) √

26.058.НВ.121.502

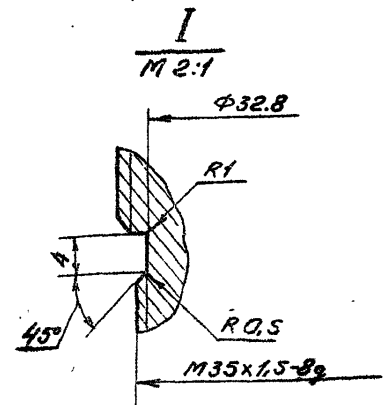
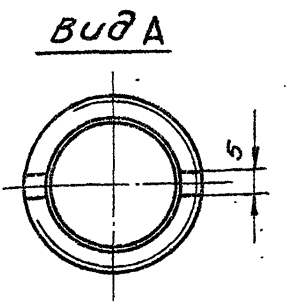
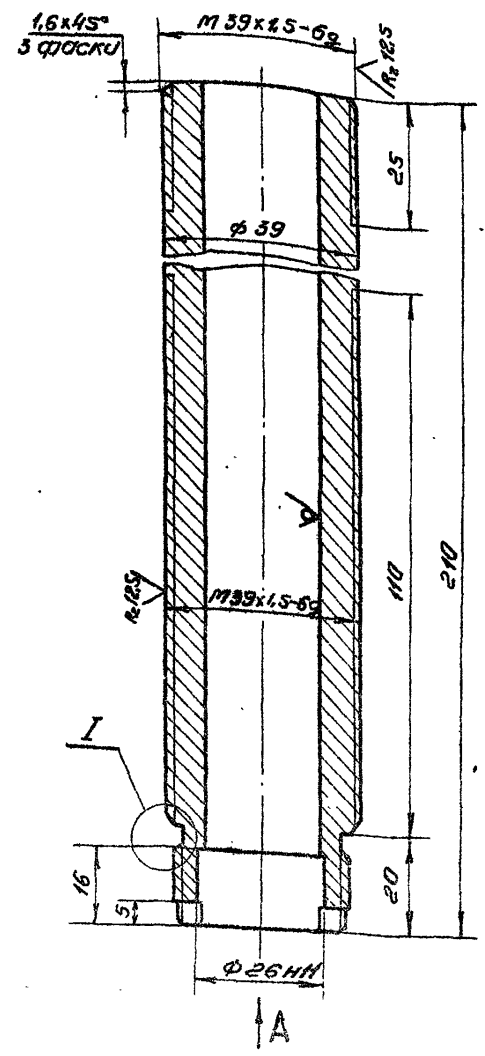


Лист и детали в сборе. Все размеры даны в миллиметрах. Поверхности обработаны.

				3.820.2-44 26.058.НВ.121.502		
Втулка				Лист	Масса	Масштаб
					0.02	4:1
				Лист	Листов 1	
От [Signature]						

26.058.ПВ.123.002

Rz 25 (✓)



Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.123.002

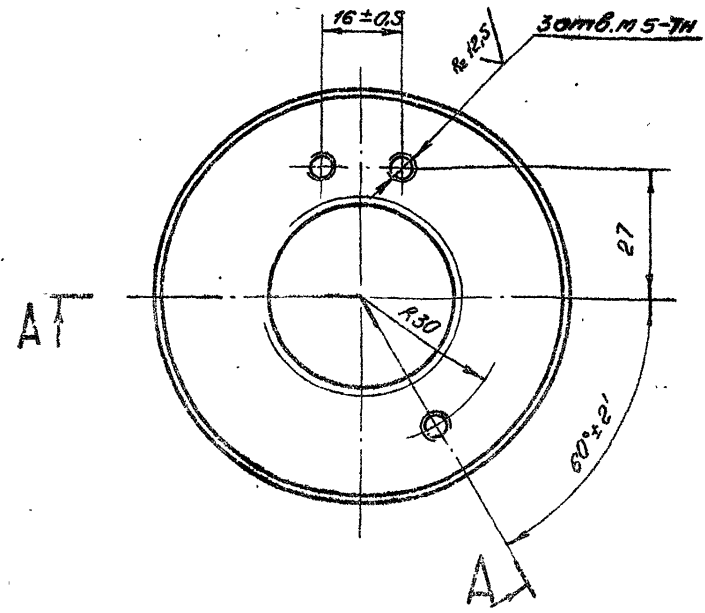
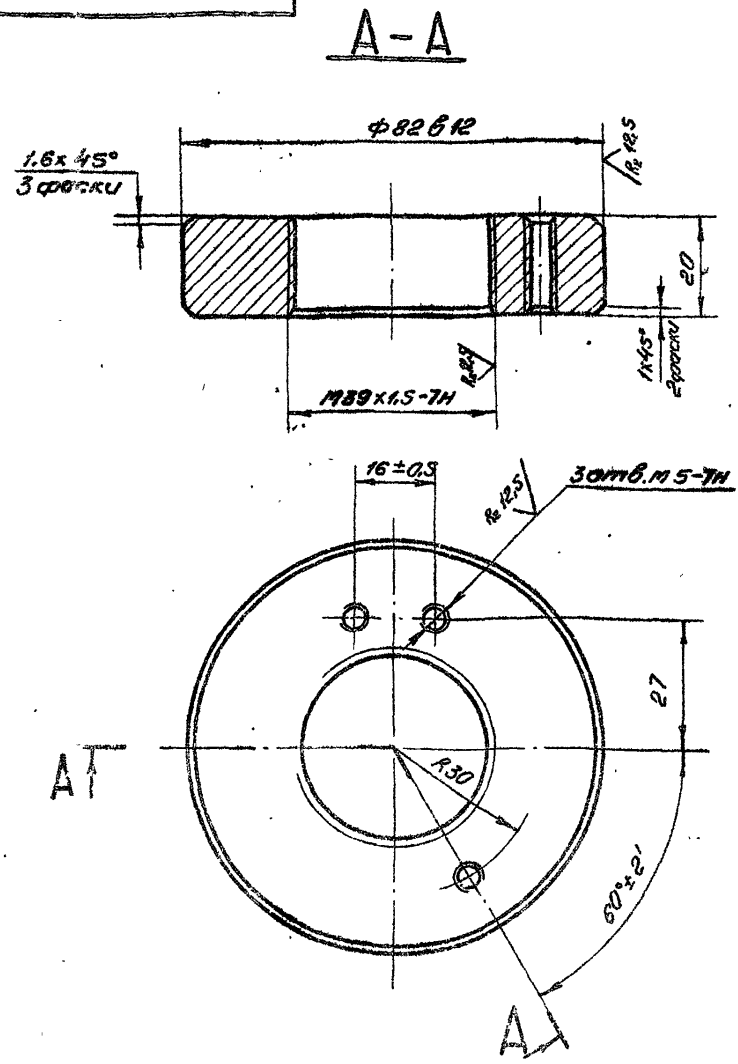
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата

Трубка
Труба 42x9 гост 8732-78
A45 гост 8731-74*

Копировано: *И.И.И.* Формат А4

26.058.ПВ.123.001

Rz 25 (✓)



Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.123.001

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Изм. №	Дата	Подп.	Дата

Диaphragма
Сталь 35 гост 1050-74*

Копировано: *И.И.И.* Формат А4

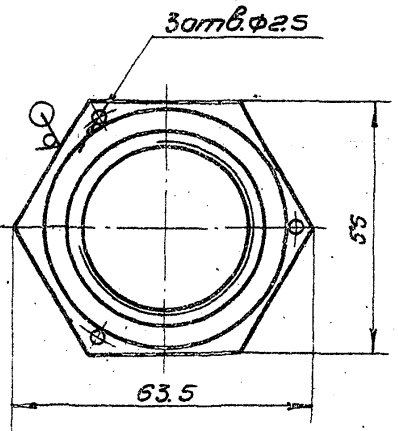
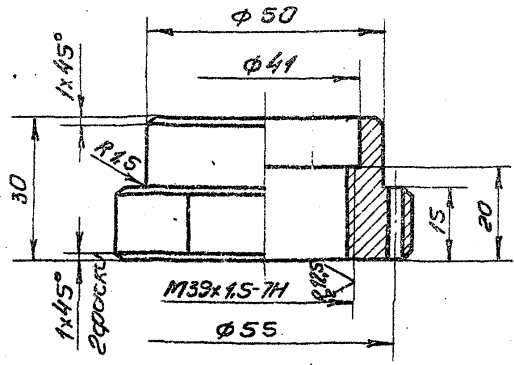
Серия 3.820.2-44

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.123.003

R_z 25/ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.123.003

Исполн.	Н.С.Ф.К.У.М.	Подп.	Дата
Разр.	С.П.Н.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88
Проб.	К.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88
Контр.	С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88
И.П.	С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88

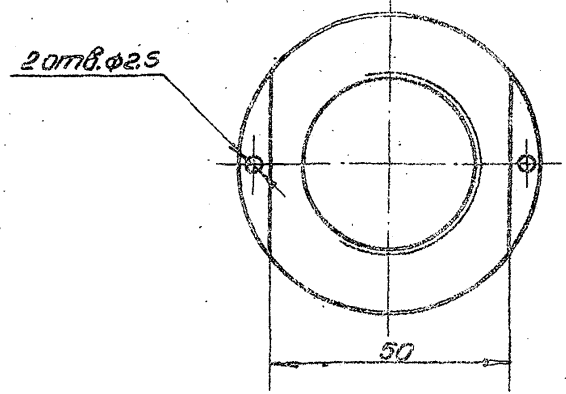
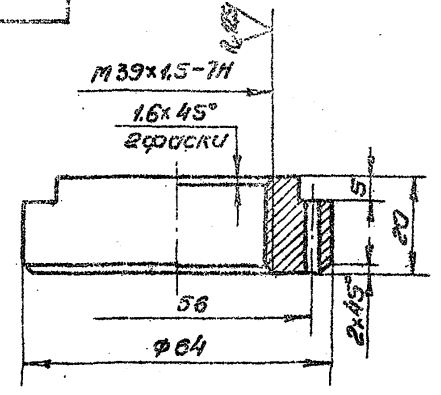
Гайка
Сталь ГОСТ 1050-74**

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.35	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Копировано: 2000 г. 12.01.88

26.058.ПВ.123.004

R_z 25/ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.123.004

Исполн.	Н.С.Ф.К.У.М.	Подп.	Дата
Разр.	С.П.Н.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88
Проб.	К.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88
Контр.	С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88
И.П.	С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	12.01.88

Гайка
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.4	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Копировано: 2000 г. 12.01.88

Исполн. Подп. Дата

Исполн. Подп. Дата

