

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.820.2-44**

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

**МОДЕЛИ В-83**

**ВЗАМЕН** ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

**ВЫПУСК 13**

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ с.п. 2×5 тс.  
МАРКИ 10 ЗВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83  
ВЫПУСК 13

подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. МАРКИ 10 ЭВД

СОСТАВ ПРОЕКТА:

|           |  |
|-----------|--|
| Выпуск 0  | - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников                     |
| Выпуск 1  | - Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В   |
| Выпуск 2  | - Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В     |
| Выпуск 3  | - Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В   |
| Выпуск 4  | - Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД  |
| Выпуск 5  | - Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В       |
| Выпуск 6  | - Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД   |
| Выпуск 7  | - Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В     |
| Выпуск 8  | - Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД  |
| Выпуск 9  | - Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ    |
| Выпуск 10 | - Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ  |
| Выпуск 11 | - Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД |
| Выпуск 12 | - Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ      |
| Выпуск 13 | - Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД  |
| Выпуск 14 | - Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ    |
| Выпуск 15 | - Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД |
| Выпуск 16 | - Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ    |
| Выпуск 17 | - Электропривод винтовых подъемников   |

РАЗРАБОТАНА  
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОМК  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.  
ФИЛОНЕНКО Г.И.  
НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

Протокол № 551, от 25 ноября 1983 г.  
ПРИКАЗ № 328, от 28 мая 1984 г.

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Листы и детали

Всего листов № 136, № 49 шт.

Листы и детали

Итого листов

| Наименование  | Обозначение          | Стр. |
|---|----------------------|------|
| Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД | 26.058.пв.130.000    | 5    |
| Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД |                      |      |
| Сборочный чертёж  | 26.058.пв.130.000 СБ | 7    |
| Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД |                      |      |
| Габаритный чертёж   | 26.058.пв.130.000 ГЧ | 9    |
| Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД |                      |      |
| Ведомость спецификаций  | 26.058.пв.130.000 БС | 10   |
| Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД |                      |      |
| Ведомость покупных изделий  | 26.058.пв.130.000 ВП | 11   |
| Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД |                      |      |
| Инструкция по монтажу и эксплуатации                              | 26.058.пв.130.000 ИЭ | 14   |
| Редуктор 2ЭР-2  | 26.058.пв.131.000    | 18   |
| Редуктор 2ЭР-2  |                      |      |
| Сборочный чертёж  | 26.058.пв.131.000 СБ | 20   |
| Узел фланца   | 26.058.пв.131.100    | 22   |
| Узел фланца   |                      |      |
| Сборочный чертёж  | 26.058.пв.131.100 СБ | 23   |
| Узел вал-шестерни 1ВШ   | 26.058.пв.042.100    | 24   |
| Узел вал-шестерни 1ВШ   |                      |      |
| Сборочный чертёж  | 26.058.пв.042.100 СБ | 25   |
| Колесо зубчатое коническое в сборе                                | 26.058.пв.121.200    | 26   |
| Колесо зубчатое коническое в сборе                                |                      |      |
| Сборочный чертёж  | 26.058.пв.121.200 СБ | 27   |
| Вилка   | 26.058.пв.121.300    | 28   |
| Вилка   |                      |      |
| Сборочный чертёж  | 26.058.пв.121.300 СБ | 29   |

| Наименование           | Обозначение          | Стр. |
|------------------------|----------------------|------|
| Втулка                 | 26.058.пв.121.400    | 30   |
| Втулка                 |                      |      |
| Сборочный чертёж       | 26.058.пв.121.400 СБ | 31   |
| Крышка                 | 26.058.пв.121.500    | 32   |
| Крышка                 |                      |      |
| Сборочный чертёж       | 26.058.пв.121.500 СБ | 33   |
| Вал соединительный     | 26.058.пв.132.000    | 34   |
| Вал соединительный     |                      |      |
| Сборочный чертёж       | 26.058.пв.132.000 СБ | 35   |
| Узел грузовой части    | 26.058.пв.051.000    | 36   |
| Узел грузовой части    |                      |      |
| Сборочный чертёж       | 26.058.пв.051.000 СБ | 37   |
| Узел грузовой гайки    | 26.058.пв.051.100    | 38   |
| Узел грузовой гайки    |                      |      |
| Сборочный чертёж       | 26.058.пв.051.100 СБ | 39   |
| Узел грузовой части    | 26.058.пв.061.000    | 40   |
| Узел грузовой части    |                      |      |
| Сборочный чертёж       | 26.058.пв.061.000 СБ | 41   |
| Узел грузовой гайки    | 26.058.пв.061.100    | 42   |
| Узел грузовой гайки    |                      |      |
| Сборочный чертёж       | 26.058.пв.061.100 СБ | 43   |
| Кожух винта 70 (левый) | 26.058.пв.063.000    | 44   |
| Кожух винта 70 (левый) |                      |      |
| Сборочный чертёж       | 26.058.пв.063.000 СБ | 45   |
| Рукоятка Р5            | 26.058.пв.084.000    | 46   |
| Рукоятка Р5            |                      |      |
| Сборочный чертёж       | 26.058.пв.084.000 СБ | 47   |

| Изм.      | Лист     | № докум.          | Подп.  | Дата     |
|-----------|----------|-------------------|--------|----------|
| Изд.      | 01       | 26.058.пв.130.000 | С.С.С. | 12.01.83 |
| Прооб.    | Исходные | С.С.С.            | С.С.С. | 12.01.83 |
| Исп. инж. | Носаев   | С.С.С.            | С.С.С. | 12.01.83 |
| Пр. инж.  | Молчанов | С.С.С.            | С.С.С. | 12.01.83 |
| М. инж.   | Молчанов | С.С.С.            | С.С.С. | 12.01.83 |
| Уч. инж.  | Филиппов | С.С.С.            | С.С.С. | 12.01.83 |

Серия 3.820.2-44  
26.058.пв.130.000 ДСПодъемник двухвинтовой  
с электроприводом  
г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД  
СодержаниеЛит. Листов Листов  
А1 1 1 3

Копирован: Осинова формат А3

Впуск 13

Серия 3.8.20.2-44

Лист и дата

Лист и дата

Лист и дата

Лист и дата

Лист и дата

| Наименование               | Обозначение          | Стр. |
|----------------------------|----------------------|------|
| Кожух винта 70             | 26.058.ПВ.122.000    | 48   |
| Кожух винта 70             |                      |      |
| Сборочный чертёж           | 26.058.ПВ.122.000 СБ | 49   |
| Кожух                      | 26.058.ПВ.055.100    | 50   |
| Кожух                      |                      |      |
| Сборочный чертёж           | 26.058.ПВ.055.100 СБ | 50   |
| Кожух составной            | 26.058.ПВ.055.200    | 51   |
| Кожух составной            |                      |      |
| Сборочный чертёж           | 26.058.ПВ.055.200 СБ | 51   |
| Желоб составной            | 26.058.ПВ.055.210    | 52   |
| Желоб составной            |                      |      |
| Сборочный чертёж           | 26.058.ПВ.055.210 СБ | 52   |
| Реле грузовой СГРТ         | 26.058.ПВ.123.000    | 53   |
| Реле грузовой СГРТ         |                      |      |
| Сборочный чертёж           | 26.058.ПВ.123.000 СБ | 54   |
| Корпус                     | 26.058.ПВ.123.100    | 55   |
| Корпус                     |                      |      |
| Сборочный чертёж           | 26.058.ПВ.123.100 СБ | 56   |
| Пробка                     | 26.058.ПВ.031.004    | 57   |
| Прокладка                  | 26.058.ПВ.031.005    | 57   |
| Кольцо                     | 26.058.ПВ.035.005    | 58   |
| Косынка                    | 26.058.ПВ.035.006    | 58   |
| Прокладка                  | 26.058.ПВ.042.012    | 59   |
| Вал - шестерня             | 26.058.ПВ.042.101    | 60   |
| Корпус подшипника          | 26.058.ПВ.042.102    | 61   |
| Втулка                     | 26.058.ПВ.042.103    | 61   |
| Кольцо стопорное           | 26.058.ПВ.042.104    | 62   |
| Колесо зубчатое коническое | 26.058.ПВ.042.201    | 63   |
| Втулка                     | 26.058.ПВ.044.001    | 64   |
| Полоса                     | 26.058.ПВ.044.002    | 64   |
| Винт грузовой              | 26.058.ПВ.050.001    | 65   |
| Болт                       | 26.058.ПВ.050.003    | 59   |

| Наименование                   | Обозначение       | Стр. |
|--------------------------------|-------------------|------|
| Корпус                         | 26.058.ПВ.051.001 | 66   |
| Крышка корпуса                 | 26.058.ПВ.051.002 | 67   |
| Кольцо регулировочное          | 26.058.ПВ.051.003 | 67   |
| Гайка грузовой                 | 26.058.ПВ.051.101 | 68   |
| Фланец                         | 26.058.ПВ.055.001 | 68   |
| Желоб                          | 26.058.ПВ.055.101 | 48   |
| Полумуфта                      | 26.058.ПВ.060.001 | 69   |
| Сухарь                         | 26.058.ПВ.060.002 | 69   |
| Гайка грузовой                 | 26.058.ПВ.061.101 | 42   |
| Труба                          | 26.058.ПВ.063.001 | 44   |
| Цапфа                          | 26.058.ПВ.064.001 | 70   |
| Корпус отдушины                | 26.058.ПВ.092.017 | 71   |
| Крышка отдушины                | 26.058.ПВ.092.018 | 71   |
| Диск регулировочный            | 26.058.ПВ.094.005 | 72   |
| Гайка                          | 26.058.ПВ.094.006 | 72   |
| Втулка                         | 26.058.ПВ.094.007 | 73   |
| Втулка                         | 26.058.ПВ.094.008 | 73   |
| Узелок                         | 26.058.ПВ.094.009 | 74   |
| Хомут                          | 26.058.ПВ.094.010 | 74   |
| Крышка                         | 26.058.ПВ.094.011 | 75   |
| Винт                           | 26.058.ПВ.094.012 | 75   |
| Ось                            | 26.058.ПВ.113.001 | 76   |
| Труба                          | 26.058.ПВ.113.002 | 76   |
| Лист верхний                   | 26.058.ПВ.120.001 | 77   |
| Прокладка                      | 26.058.ПВ.120.002 | 77   |
| Лист нижний                    | 26.058.ПВ.120.003 | 55   |
| Вал - шестерня                 | 26.058.ПВ.121.002 | 78   |
| Корпус                         | 26.058.ПВ.121.003 | 79   |
| Паддон                         | 26.058.ПВ.121.004 | 81   |
| Колесо зубчатое цилиндрическое | 26.058.ПВ.121.005 | 82   |

3.8.20.2-44

26.058.ПВ.130.000 ДС

|             |          |       |      |
|-------------|----------|-------|------|
| Кол. листов | № докум. | Подп. | Дат. |
|             |          |       |      |

Лист

2

Копировал: Осапава формат: А3

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Листы и даты

Лист № докум.

Лист № докум.

Листы и даты

Лист № докум.

| Наименование               | Обозначение       | Стр. |
|----------------------------|-------------------|------|
| Колесо зубчатое коническое | 26.058.пв.121.006 | 83   |
| Муфта кулачковая           | 26.058.пв.121.007 | 84   |
| Рукоятка                   | 26.058.пв.121.008 | 85   |
| Втулка                     | 26.058.пв.121.009 | 85   |
| Втулка                     | 26.058.пв.121.010 | 86   |
| Втулка                     | 26.058.пв.121.011 | 86   |
| Втулка                     | 26.058.пв.121.012 | 87   |
| Крышка                     | 26.058.пв.121.013 | 87   |
| Кольцо                     | 26.058.пв.121.014 | 88   |
| Кольцо                     | 26.058.пв.121.015 | 88   |
| Прокладка                  | 26.058.пв.121.016 | 89   |
| Прокладка                  | 26.058.пв.121.017 | 89   |
| Прокладка                  | 26.058.пв.121.018 | 90   |
| Фланец                     | 26.058.пв.131.101 | 91   |
| Шестерня коническая        | 26.058.пв.131.102 | 92   |
| Шайба                      | 26.058.пв.121.103 | 93   |
| Колесо зубчатое коническое | 26.058.пв.121.201 | 94   |
| Втулка                     | 26.058.пв.121.202 | 93   |
| Валик                      | 26.058.пв.121.301 | 95   |
| Сухарь                     | 26.058.пв.121.302 | 28   |
| Щека                       | 26.058.пв.121.303 | 95   |
| Втулка                     | 26.058.пв.121.401 | 96   |
| Фланец                     | 26.058.пв.121.402 | 96   |
| Крышка                     | 26.058.пв.121.501 | 97   |
| Втулка                     | 26.058.пв.121.502 | 97   |
| Труба                      | 26.058.пв.122.001 | 68   |
| Дисфрагма                  | 26.058.пв.123.001 | 98   |
| Труба                      | 26.058.пв.123.002 | 98   |
| Гайка                      | 26.058.пв.123.003 | 99   |
| Гайка                      | 26.058.пв.123.004 | 99   |
| Вал-шестерня               | 26.058.пв.131.001 | 100  |
| Труба                      | 26.058.пв.132.002 | 70   |

| Наименование                  | Обозначение         | Стр. |
|-------------------------------|---------------------|------|
| Приложение: Установка датчика | ДПМТ.000.000.000.МЧ | (10) |

### ПЕРЕЧЕНЬ ГОСТОВ ПРИМЕНЕННЫХ В ПРОЕКТЕ

|                |               |                |
|----------------|---------------|----------------|
| ГОСТ 103-76    | ГОСТ 5918-73* | ГОСТ 14034-74* |
| ГОСТ 380-71*   | ГОСТ 6402-70* | ГОСТ 14637-79  |
| ГОСТ 397-79*   | ГОСТ 6465-76  | ГОСТ 14776-79  |
| ГОСТ 481-80    | ГОСТ 6874-75  | ГОСТ 15878-79  |
| ГОСТ 493-79    | ГОСТ 7338-77* | ГОСТ 16037-80  |
| ГОСТ 535-79    | ГОСТ 7738-77* | ГОСТ 16523-70* |
| ГОСТ 1050-74** | ГОСТ 7798-70* | ГОСТ 17473-80  |
| ГОСТ 1412-79   | ГОСТ 8338-75  | ГОСТ 17475-80  |
| ГОСТ 1476-75*  | ГОСТ 8509-72* | ГОСТ 19523-81  |
| ГОСТ 1477-75*  | ГОСТ 8731-74* | ГОСТ 19853-74  |
| ГОСТ 1483-75*  | ГОСТ 8732-78  | ГОСТ 19903-74* |
| ГОСТ 1491-80   | ГОСТ 8733-74* | ГОСТ 22034-76* |
| ГОСТ 1585-79   | ГОСТ 8734-75* | ГОСТ 22036-76* |
| ГОСТ 1643-81   | ГОСТ 8752-79  | ГОСТ 23360-78  |
| ГОСТ 2590-71*  | ГОСТ 8790-79  |                |
| ГОСТ 3057-79   | ГОСТ 9347-74* |                |
| ГОСТ 3128-70*  | ГОСТ 9649-78  |                |
| ГОСТ 3129-70*  | ГОСТ 1137-78  |                |
| ГОСТ 3282-74*  | ГОСТ 13754-81 |                |
| ГОСТ 4543-71*  | ГОСТ 13755-81 |                |
| ГОСТ 5264-80   | ГОСТ 13940-80 |                |
| ГОСТ 5915-70*  | ГОСТ 13941-80 |                |

3.820.2-44

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дат. |
|------|------|----------|-------|------|
|      |      |          |       |      |

26.058.пв.130.000.до

Лист  
3

Копировал: Осипова формат: А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Шифр № чертежа / Вид и дата / Шифр № листа / Вид и дата / Шифр № докум. / Подп. / Дата

| Формат   | Этаж       | Лист     | Обозначение                     | Наименование                         | Мас. | Примечание |
|--|------------|----------|---------------------------------|--------------------------------------|------|------------|
|  |            |          |                                 | <u>Документация</u>                  |      |            |
| АВ   |            |          | 26.058.ПВ.130.000СБ             | Сборочный чертёж                     |      |            |
| АВ   |            |          | 26.058.ПВ.130.000ГЧ             | Габаритный чертёж                    |      |            |
| АВ   |            |          | 26.058.ПВ.130.000ВС             | Ведомость спецификаций               |      |            |
| АВ   |            |          | 26.058.ПВ.130.000ПЗ             | Ведомость покупных изделий           |      |            |
| АА   |            |          | 26.058.ПВ.130.000ИЭ             | Инструкция по монтажу и эксплуатации |      |            |
|  |            |          |                                 | <u>Сборочные единицы</u>             |      |            |
| АА   | 1          |          | 26.058.ПВ.131.000               | Редуктор 2ЭР-2                       | 1    |            |
| АА   | 2          |          | 26.058.ПВ.132.000               | Вал соединительный                   | 1    |            |
| АА   | 3          |          | 26.058.ПВ.042.100               | Узел вал-шестерни ТВШ                | 1    |            |
| АА   | 4          |          | 26.058.ПВ.051.000               | Узел грузовой части                  | 1    |            |
| АА   | 5          |          | 26.058.ПВ.061.000               | Узел грузовой части                  | 1    |            |
| АА   | 6          |          | 26.058.ПВ.063.000               | Кожух винта 70(лев.)                 | 1    |            |
| АА   | 7          |          | 26.058.ПВ.084.000               | Рукоятка Р5                          | 1    |            |
| АА   | 8          |          | 26.058.ПВ.122.000               | Кожух винта 70                       | 1    |            |
| АА   | 9          |          | 26.058.ПВ.123.000               | Реле грузовое 5ГРТ                   | 2    |            |
|  |            |          |                                 | <u>Детали</u>                        |      |            |
| АВ   | 10         |          | 26.058.ПВ.050.001               | Винт грузовой                        | 1    |            |
| АВ   | 11         |          | 26.058.ПВ.050.001-01            | Винт грузовой                        | 1    |            |
|  |            |          | 3.820.2-44<br>26.058.ПВ.130.000 |                                      |      |            |
| Шифр № докум.  | Лист       | № докум. | Подп.                           | Дата                                 |      |            |
| Разраб.  | Старушев   | Л.С.     | 10.08.83                        |                                      |      |            |
| Проф.  | Искандеров | В.М.     | 10.08.83                        |                                      |      |            |
| Гл. инж.   | Наседо     | В.М.     | 10.08.83                        |                                      |      |            |
| Инженер  | Иванов     | В.М.     | 10.08.83                        |                                      |      |            |
| М. констр.   | Иванов     | В.М.     | 10.08.83                        |                                      |      |            |
| Утв.   | Иванов     | В.М.     | 10.08.83                        |                                      |      |            |
| Подъёмник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10 ЭВД |            |          |                                 | Лит.                                 | Лист | Листов     |
|  |            |          |                                 | А                                    | 1    | 3          |

Копировал: Осипова Формат: А4

| Формат        | Этаж | Лист     | Обозначение                     | Наименование               | Мас. | Примечание |
|---------------|------|----------|---------------------------------|----------------------------|------|------------|
| АА            | 12   |          | 26.058.ПВ.050.003               | Болт                       | 2    |            |
| АА            | 13   |          | 26.058.ПВ.042.012               | Пракладка                  | 6    | Нов. кол.  |
| АА            | 14   |          | 26.058.ПВ.060.001               | Полумуфта                  | 4    |            |
| АА            | 15   |          | 26.058.ПВ.060.002               | Сухарь                     | 2    |            |
| АА            | 16   |          | 26.058.ПВ.120.001               | Лист верхний               | 2    |            |
| АА            | 17   |          | 26.058.ПВ.120.002               | Пракладка                  | 2    |            |
| АА            | 18   |          | 26.058.ПВ.120.003               | Лист нижний                | 2    |            |
|               |      |          |                                 | <u>Стандартные изделия</u> |      |            |
|               |      |          |                                 | Болты ГОСТ 7798-70*        |      |            |
|               | 20   |          | М 10x25.66.0125                 |                            | 8    |            |
|               | 21   |          | М 12x35.66.0125                 |                            | 2    |            |
|               | 22   |          | М 16x45.66.0125                 |                            | 4    |            |
|               | 23   |          | М 16x60.66.0125                 |                            | 4    |            |
|               | 24   |          | Винт М12x20.66.0125             |                            |      |            |
|               |      |          |                                 | ГОСТ 1485-75*              | 8    |            |
|               |      |          |                                 | Гайки ГОСТ 5915-70*        |      |            |
|               | 25   |          | М 12.6.0125                     |                            | 4    |            |
|               | 26   |          | М 27.6.0125                     |                            | 2    |            |
|               |      |          |                                 | Шайбы ГОСТ 6402-70*        |      |            |
|               | 27   |          | 10.65 Г. 0125                   |                            | 8    |            |
|               | 28   |          | 12.65 Г. 0125                   |                            | 6    |            |
|               | 29   |          | 16.65 Г. 0125                   |                            | 8    |            |
|               | 30   |          | Шайба 27-01.019.137-78          |                            | 2    |            |
|               |      |          |                                 | ГОСТ 1371-78               | 2    |            |
|               |      |          | 3.820.2-44<br>26.058.ПВ.130.000 |                            |      |            |
| Шифр № докум. | Лист | № докум. | Подп.                           | Дата                       |      |            |
|               |      |          |                                 |                            |      |            |

Шифр № чертежа / Вид и дата / Шифр № листа / Вид и дата / Шифр № докум. / Подп. / Дата

Копировал: Осипова Формат: А4

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Шифр докум. Подл. и дата Возм. таб. № Шиф. н° докум. Подл. и дата

| Формат<br>Этаж<br>Лист | Обозначение | Наименование   | кол. | Приме-<br>чание |
|------------------------|-------------|--|------|-----------------|
|                        |             |  |      |                 |
|                        | 31          |  |      |                 |
|                        |             | Шпалка 12x8x45<br>ГОСТ 23360-78  | 3    |                 |
|                        |             | <u>Прочие изделия</u>  |      |                 |
|                        | 32          |  |      |                 |
|                        |             | Электровибратор с пассив-<br>ным скольжением тыла<br>4АС90Л ВУ1 (7 кВт, 220/380 В,<br>синхронное число оборотов<br>-900 об/мин.50 гц. исп. М302<br>ГОСТ 19523 - 84 | 1    |                 |
|                        | 33          |  |      |                 |
|                        |             | Датчик ДЛМ1  | 1    |                 |
|                        |             | <u>Материалы</u>   |      |                 |
|                        | 34          |  |      |                 |
|                        |             | Пробалочка 1.2-0-0<br>ГОСТ 3282-74*  | 0,5  | М.              |

3.820.2-44  
26.058.ПВ.130.000

Лист

5

Работы: Основа: Сформат: А 4

6

| Формат<br>Этаж<br>Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Приме-<br>чание |
|------------------------|-------------|--------------|------|-----------------|
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |
|                        |             |              |      |                 |

Шифр докум. Подл. и дата Возм. таб. № Шиф. н° докум. Подл. и дата

3.820.2-44

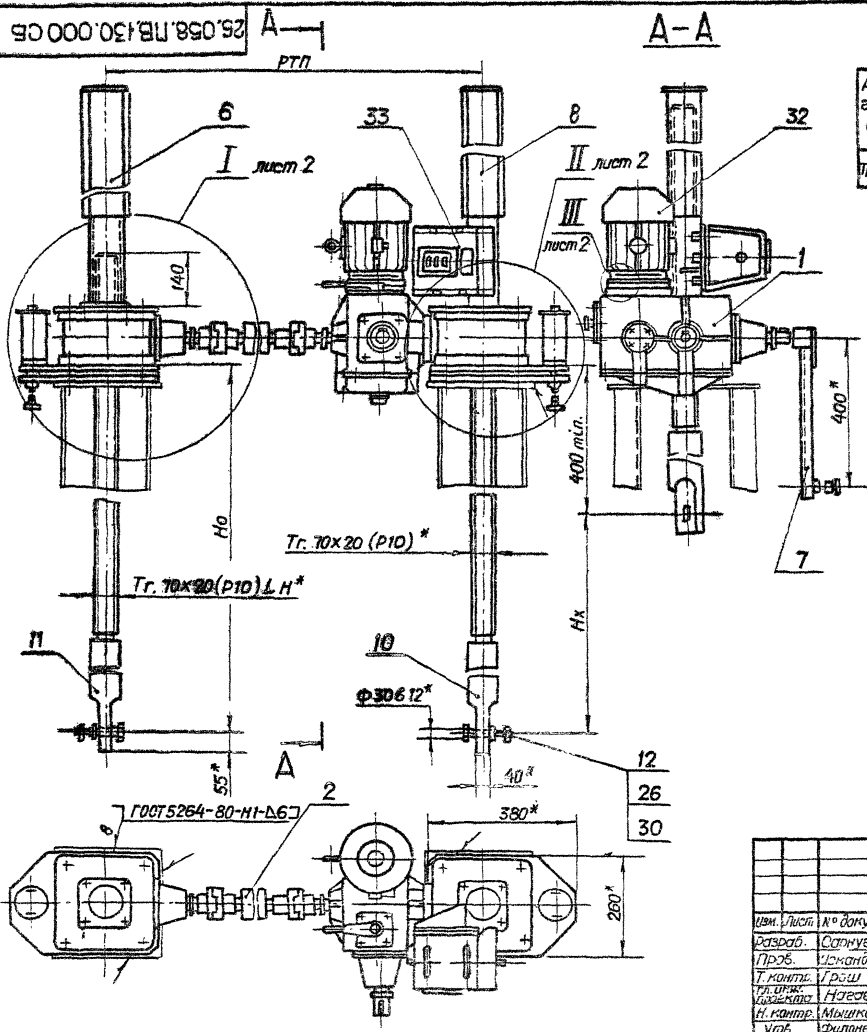
Лист

Узна: Лист: № докум.: Подл. и дата

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Шк. № 1001. План и детали. Вып. шк. № 11.6. № 1001. План и детали.



Техническая характеристика

Таблица 1

| Резьба<br>гребенчатого<br>винта | Усилие в т.с. на ш.б. |     |     | № в м<br>наш. | Усилие<br>на<br>рукоятке<br>при<br>Т 6 кгс. | Время подъема      |                       |
|---------------------------------|-----------------------|-----|-----|---------------|---|--------------------|-----------------------|
|                                 | т                     | п   | д   |               |   | электр.<br>обмотки | на ш.б. или<br>брунну |
| Тг. 10x20 (P10)                 | 2x5                   | 2x5 | 2x6 | 4,2           | 31  | 5                  | 19                    |

Технические требования

1. Регулировки гребенчатого реле произвести по потребному передаточному усилению (см. чертж 26.058.ПВ.123.000.СВ).
2. Регулировки зацепления конических пар обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 13. Степень точности, передачи ВСТ СЭВ 105-75.
3. На разрезе А-А винт гребенчатой поз. 10 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5.\* Размеры для справок.
6. Данные по электрооборудованию см. электр. прибор винтовых подъемников (Выпуск 17.)
7. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.
8. Установку датчика ДГМ1 см. приложение к выпуску.

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000 СВ

|  |             |          |         | Лит. | Масса         | Масштаб |
|--|-------------|----------|---------|------|---------------|---------|
| Подъемник двухвинтовой с электроприбором г.п. 2x5 т.с. марки 10ЭВД |             |          |         | А    | см. табл. № 2 | 1:10    |
| Сборочный чертж  |             |          |         |      |               |         |
| Изм.   | Лист        | № докум. | Подп.   | Дата |               |         |
| Разраб.  | Сотрудов    | А.Бабко  | У.Ильин | 1975 |               |         |
| Проб.  | Конструктор | С.С.     | С.С.    | 1975 |               |         |
| Т.монтаж.  | Проз.       | С.С.     | С.С.    | 1975 |               |         |
| Н.техн.  | Начальн.    | С.С.     | С.С.    | 1975 |               |         |
| Н.камп.  | Машинист    | С.С.     | С.С.    | 1975 |               |         |
| Упр.   | Эксплуатант | С.С.     | С.С.    | 1975 |               |         |

Копирован: Ослово саржит: А 3



26.058.ПВ.130.000.06

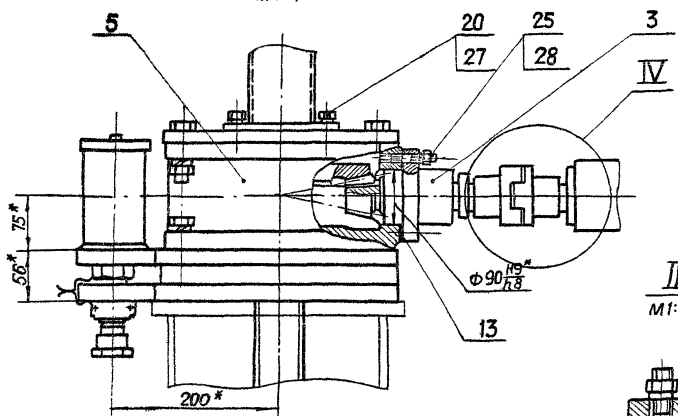
Таблица 2

Техническая масса подъемников

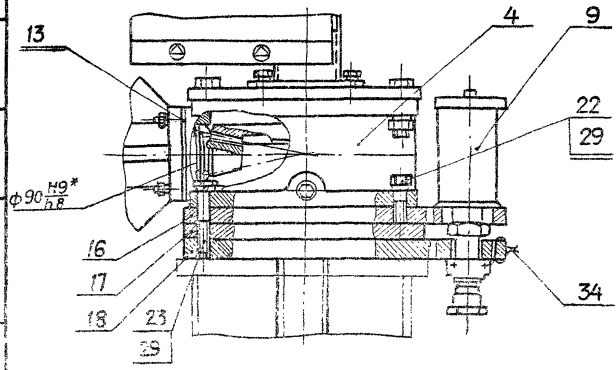
| Н х в м | Но в м                                       |     |     |     |     |     |
|---------|--|-----|-----|-----|-----|-----|
|         | 2,0  | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,2 |
|         | Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг. |     |     |     |     |     |
| 1,5     | 411  | 451 | 490 | 529 | 569 | 585 |
| 2,0     | —  | 435 | 475 | 514 | 554 | 571 |
| 2,5     | —  | —   | 464 | 500 | 539 | 557 |
| 3,0     | —  | —   | —   | 484 | 524 | 542 |
| 3,5     | —  | —   | —   | —   | 508 | 528 |
| 3,8     | —  | —   | —   | —   | —   | 576 |

Выпуск 13  
Серия 3.820.2-44

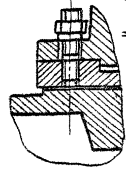
I лист 1  
М1:4



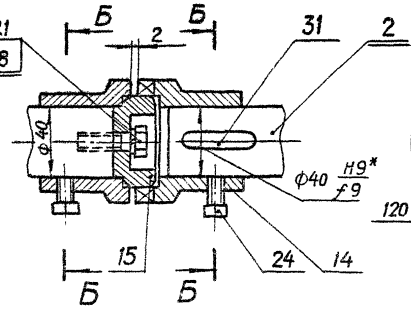
II лист 1  
М1:4



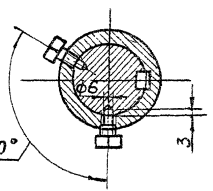
III лист 1  
М1:2



IV  
М1:2



Б-Б  
М1:2



3.820.2-44

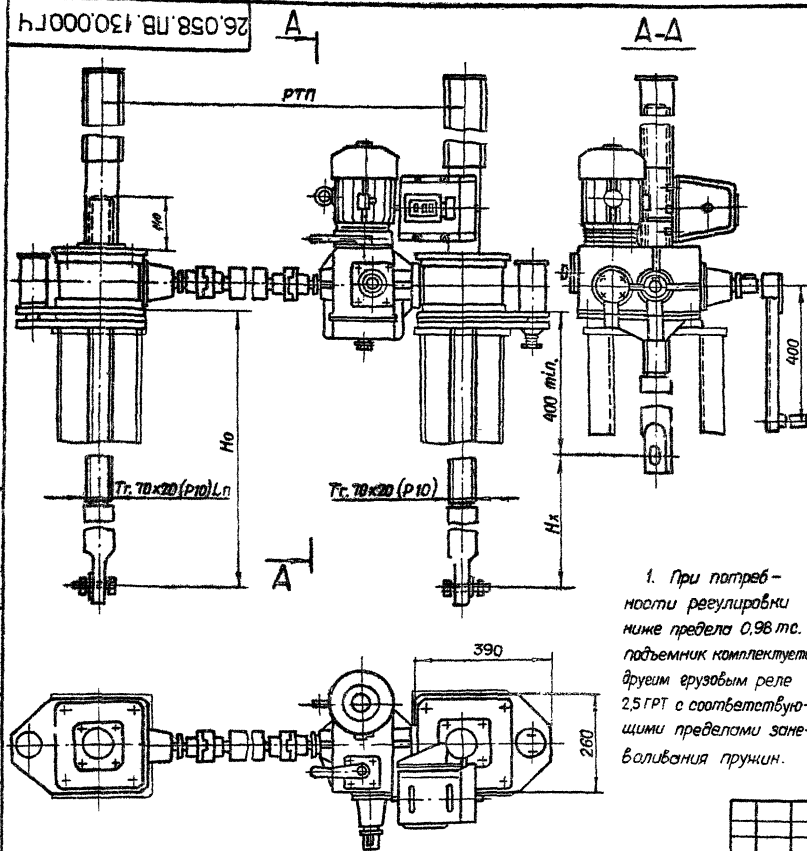
26.058.ПВ.130.000.06

|           |          |            |      |  |                    |
|-----------|----------|------------|------|--|--------------------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп.      | Дата | Подъемник двухвинтовой<br>с электроприводом<br>п.п. 2х5 т.с. марки 10ЭВД<br>Сборочный чертеж | Лист 2 из 2 листов |
| Экз.      | Саргушев | С.Саргушев | 1981 |  |                    |
| Проб.     | Иванов   | И.Иванов   | 1981 |  |                    |
| Т.контр.  | Гриш     | Г.Гриш     | 1981 |  |                    |
| Д.инж.    | Новос    | Н.Новос    | 1981 |  |                    |
| Проект.   | Новос    | Н.Новос    | 1981 |  |                    |
| И.контр.  | Иванов   | И.Иванов   | 1981 |  |                    |
| Т.пр.     | Иванов   | И.Иванов   | 1981 |  |                    |

Автор: Оседа Формат: А3

Изм. № 001  
Лист 2 из 2  
Табл. и дата  
Шиф. № докум.  
Лист № 001

26.058.ПВ.130.000ГЧ



2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному; усилию (см.тб.2)

1. При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется грузом грузовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами задебаланса пружин.

Техническая характеристика подъемника

| Резьба грузового винта | Усилие в тс. | Но м наоб. | Электр. привод | Станция управления электропривода | Усилие на рукоятке в кгс. | Время подъема в мин. |
|------------------------|--------------|------------|----------------|-----------------------------------|---------------------------|----------------------|
| Т 70x20 (P10)          | 2x5          | 2x5        | 4x50x50 мм 302 | ЯЭА 5001-287У1                    | 31                        | 5 19                 |

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

|  |     |
|--|-----|
| Усилие посадочное потребное в тс.                                      | Пз  |
| Усилие регулировки грузового реле в тс.                                | Р   |
| Расстояние от подшипв подъемника до оси пружины олуценной затвора в м. | Н0  |
| Полный ход затвора в м.  | Нх  |
| Расстояние точек поввеса затвора в м.                                  | РТП |
| Датчик ДПМ1 шаг вр. винта  | Р   |
| Теоретическая масса подъемника в кг.                                   | Q   |

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м

| Нх в м | Н0 в м                                     |     |     |     |     |     |
|--------|--|-----|-----|-----|-----|-----|
|        | 2,0  | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,2 |
|        | Масса шт. без учета электроаппаратуры, кг. |     |     |     |     |     |
| 1,5    | 411  | 451 | 490 | 529 | 569 | 585 |
| 2,0    | —  | 435 | 475 | 514 | 554 | 571 |
| 2,5    | —  | —   | 464 | 500 | 539 | 557 |
| 3,0    | —  | —   | —   | 484 | 524 | 542 |
| 3,5    | —  | —   | —   | —   | 508 | 528 |
| 3,8    | —  | —   | —   | —   | —   | 516 |

3.820.2-УУ  
26.058.ПВ.130.000ГЧ

Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 103ВД  
Габаритный чертеш

| Изм. | Лист      | № докум.     | Подп. | Дата |
|------|-----------|--------------|-------|------|
|      | Разроб.   | Форм. наб.   |       |      |
|      | Проб.     | Исполн. наб. |       |      |
|      | Т. контр. | Грив         |       |      |
|      | Исполн.   | Назаров      |       |      |
|      | И. контр. | Машкин       |       |      |
|      | Утв.      | Крипаченко   |       |      |

| Лит. | Масса     | Масштаб  |
|------|-----------|----------|
| А    | см. тб. 3 | 1:10     |
| Лист |           | Листов 1 |

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Шифр № чертежа, дата, лист и форма  
Всего листов, дата, № листа, лист и форма

| № строки | Обозначение       | Наименование                       | Куда входит       |      | Примечание |
|----------|-------------------|------------------------------------|-------------------|------|------------|
|          |                   |                                    | Обозначение       | Кол. |            |
| 1        | 26.058.ПВ.130.000 | Подъемник двухвинтовой 10 ЭВД      |                   | 1    |            |
| 2        | 26.058.ПВ.131.000 | Редуктор 2ЭР-2                     | 26.058.ПВ.130.000 | 1    | 1          |
| 3        | 26.058.ПВ.132.000 | Вал соединительный                 | 26.058.ПВ.130.000 | 1    | 1          |
| 4        | 26.058.ПВ.042.100 | Узел вал-шестерни 1ВШ              | 26.058.ПВ.130.000 | 1    | 1          |
| 5        | 26.058.ПВ.051.000 | Узел грузовой части                | 26.058.ПВ.130.000 | 1    | 1          |
| 6        | 26.058.ПВ.061.000 | Узел грузовой части                | 26.058.ПВ.130.000 | 1    | 1          |
| 7        | 26.058.ПВ.063.000 | Кожух винта 70 (левый)             | 26.058.ПВ.130.000 | 1    | 1          |
| 8        | 26.058.ПВ.084.000 | Рукоятка Р5                        | 26.058.ПВ.130.000 | 1    | 1          |
| 9        | 26.058.ПВ.122.000 | Кожух винта 70                     | 26.058.ПВ.130.000 | 1    | 1          |
| 10       | 26.058.ПВ.123.000 | Реле грузовой 5 ГРТ                | 26.058.ПВ.130.000 | 1    | 1          |
| 11       | 26.058.ПВ.131.100 | Узел фланца                        | 26.058.ПВ.131.000 | 1    | 1          |
| 12       | 26.058.ПВ.042.100 | Узел вал-шестерни 1ВШ              | 26.058.ПВ.131.000 | 1    | 1          |
| 13       | 26.058.ПВ.121.200 | Колесо зубчатое коническое в сборе | 26.058.ПВ.131.000 | 1    | 1          |
| 14       | 26.058.ПВ.121.300 | Вилка                              | 26.058.ПВ.131.000 | 1    | 1          |
| 15       | 26.058.ПВ.121.400 | Втулка                             | 26.058.ПВ.131.000 | 1    | 1          |
| 16       | 26.058.ПВ.121.500 | Крышка                             | 26.058.ПВ.131.000 | 1    | 1          |
| 17       | 26.058.ПВ.051.100 | Узел грузовой гайки                | 26.058.ПВ.051.000 | 1    | 1          |
| 18       | 26.058.ПВ.061.100 | Узел грузовой гайки                | 26.058.ПВ.061.000 | 1    | 1          |
| 19       | 26.058.ПВ.055.100 | Кожух                              | 26.058.ПВ.122.000 | 1    | 1          |
| 20       | 26.058.ПВ.055.200 | Кожух составной                    | 26.058.ПВ.122.000 | 1    | 1          |
| 21       | 26.058.ПВ.055.210 | Желоб составной                    | 26.058.ПВ.055.200 | 1    | 1          |
| 22       | 26.058.ПВ.123.100 | Корпус                             | 26.058.ПВ.123.000 | 1    | 1          |
| 23       |                   |                                    |                   |      |            |
| 24       |                   |                                    |                   |      |            |
| 25       |                   |                                    |                   |      |            |
| 26       |                   |                                    |                   |      |            |

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000 ВС

|             |            |         |          |  |  |
|-------------|------------|---------|----------|--|--|
| Изм. Лист   | № докум.   | Подп.   | Дата     |  |  |
| Разработ.   | Спарнуев   | И. Селе | М. М. М. |  |  |
| Пров.       | Искандеров | С. С.   | 12.02.72 |  |  |
| Инженер     | Назаров    | У. У.   | 12.02.72 |  |  |
| Инж. контр. | Мамитов    | У. У.   | 12.02.72 |  |  |
| Учб.        | Филоментов | У. У.   | 12.02.72 |  |  |

Подъемник двухвинтовой  
с электродвигателем  
г.п. 2x5 тс. марки 10 ЭВД  
ведомость спецификации

Лист Листов

Копировал: Овощова Формат: А3

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Изм. № п/п: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25  
Взам. инв. №: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25  
План. и дата: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25

| № строки | Наименование             | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество |                      |       | Примечание |
|----------|--------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|----------------------|-------|------------|
|          |                          |         |                                   |           |                           | на изделие | в комплект на ремонт | всего |            |
| 1        |                          |         |                                   |           |                           |            |                      |       |            |
| 2        | <u>повышители</u>        |         |                                   |           |                           |            |                      |       |            |
| 3        |                          |         |                                   |           |                           |            |                      |       |            |
| 4        | Повышитель 8124          |         | ГОСТ 6874-75                      |           | 26.058.ПВ.051.000         | 4          |                      | 4     |            |
| 5        | 209                      |         | ГОСТ 8338-75                      |           | 26.058.ПВ.131.100         | 1          |                      | 1     |            |
| 6        | 204                      |         |                                   |           | 26.058.ПВ.131.000         | 2          |                      | 2     |            |
| 7        |                          |         |                                   |           |                           |            |                      |       |            |
| 8        | <u>Крепёжные изделия</u> |         |                                   |           |                           |            |                      |       |            |
| 9        |                          |         |                                   |           |                           |            |                      |       |            |
| 10       | Болт М6х16.66.0125       |         | ГОСТ 7798-70*                     |           | 26.058.ПВ.131.000         | 10         |                      | 10    |            |
| 11       | М8х25.66.0125            |         |                                   |           | 26.058.ПВ.131.000         | 12         |                      | 12    |            |
| 12       | М10х25.66.0125           |         |                                   |           | 26.058.ПВ.130.000         | 8          |                      | 8     |            |
| 13       | М12х35.66.0125           |         |                                   |           | 26.058.ПВ.130.000         | 6          |                      | 6     |            |
| 14       | М12х50.66.0125           |         |                                   |           | 26.058.ПВ.131.000         | 2          |                      | 2     |            |
| 15       | М12х75.66.0125           |         |                                   |           | 26.058.ПВ.131.000         | 2          |                      | 8     |            |
| 16       | М16х45.66.0125           |         |                                   |           | 26.058.ПВ.130.000         | 4          |                      | 4     |            |
| 17       | М16х60.66.0125           |         |                                   |           | 26.058.ПВ.051.000         | 8          |                      | 8     |            |
| 18       | М16х80.66.0125           |         |                                   |           | 26.058.ПВ.130.000         | 4          |                      | 4     |            |
| 19       | Винт М10х20.66.0125      |         | ГОСТ 1476-75*                     |           | 26.058.ПВ.131.000         | 6          |                      | 6     |            |
| 20       | М12х20.66.0125           |         | ГОСТ 1483-75*                     |           | 26.058.ПВ.130.000         | 8          |                      | 8     |            |
| 21       | ВМ4-8qх10.66.0125        |         | ГОСТ 1491-80                      |           | 26.058.ПВ.131.000         | 8          |                      | 8     |            |
| 22       | ВМ5-8qх10.66.0125        |         |                                   |           | 26.058.ПВ.123.000         | 6          |                      | 6     |            |
| 23       | ВМ5-8qх12.66.0125        |         |                                   |           | 26.058.ПВ.131.000         | 2          |                      | 2     |            |
| 24       | В1 М4-8qх30.66.0125      |         | ГОСТ 17473-80                     |           | 26.058.ПВ.123.000         | 4          |                      | 4     |            |
| 25       | В1.М10-8qх25.66.0125     |         | ГОСТ 17475-80                     |           | 26.058.ПВ.131.000         | 4          |                      | 4     |            |

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000 ВП

|            |            |          |          |      |  |      |      |        |
|------------|------------|----------|----------|------|--|------|------|--------|
| Изм. № п/п | Лист       | № докум. | Подп.    | Дата | Подъемник двухвинтовой<br>с электроприводом<br>г.п. 2х5 тс. марки 10ЭВД<br>Ведомость покупных<br>изделий | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб.    | Сотруев    | А.В.     | 10.08.80 |      |  | А    | 1    | 3      |
| Проб.      | Исмаилов   | В.С.     | 10.08.80 |      |  |      |      |        |
| Контроль   | Насолев    | В.С.     | 10.08.80 |      |  |      |      |        |
| И.контр.   | Мышкин     | В.С.     | 10.08.80 |      |  |      |      |        |
| Утв.       | Филиппенко | В.С.     | 10.08.80 |      |  |      |      |        |

Копирован: Осипова Формат: А3

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Лист № табл. Подл. и дата Изм. № докум. Дата изм. № докум. Подл. и дата

| № строки | Наименование              | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Цена входит (обозначение) | Количество |            |            |       | Примечание |
|----------|---------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------|------------|-------|------------|
|          |                           |         |                                   |           |                           | На издвие  | В комплект | На рекулп. | Всего |            |
| 1        | Гайка М 4.6.0125          |         | ГОСТ 5915-70*                     |           | 26.058.ПВ.123.000         | 4          |            |            | 4     |            |
| 2        | М 10.6.0125               |         |                                   |           |                           | 4          |            |            | 4     |            |
| 3        | М 12.6.0125               |         |                                   |           | 26.058.ПВ.130.000         | 20         |            |            | 20    |            |
| 4        | М 16.0125                 |         |                                   |           | 26.058.ПВ.051.000         | 8          |            |            | 8     |            |
| 5        | М 21.6.0125               |         |                                   |           | 26.058.ПВ.130.000         | 2          |            |            | 2     |            |
| 6        | М 8.6.0125                |         | ГОСТ 5918-73*                     |           | 26.058.ПВ.121.300         | 2          |            |            | 2     |            |
| 7        | Шайба 4.65Г.0125          |         | ГОСТ 6402-70*                     |           | 26.058.ПВ.123.000         | 4          |            |            | 4     |            |
| 8        | 5.65Г.0125                |         |                                   |           | 26.058.ПВ.123.000         | 4          |            |            | 4     |            |
| 9        | 6.65Г.0125                |         |                                   |           | 26.058.ПВ.131.000         | 8          |            |            | 8     |            |
| 10       | 8.65Г.0125                |         |                                   |           | 26.058.ПВ.131.000         | 12         |            |            | 12    |            |
| 11       | 10.65Г.0125               |         |                                   |           | 26.058.ПВ.130.000         | 12         |            |            | 12    |            |
| 12       | 12.65Г.0125               |         |                                   |           | 26.058.ПВ.130.000         | 26         |            |            | 26    |            |
| 13       | 16.65Г.0125               |         |                                   |           | 26.058.ПВ.130.000         | 16         |            |            | 16    |            |
| 14       | Шайба 8-301.019           |         | ГОСТ 11371-78                     |           | 26.058.ПВ.121.000         | 2          |            |            | 2     |            |
| 15       | 27-301.019                |         |                                   |           | 26.058.ПВ.130.000         | 2          |            |            | 2     |            |
| 16       | 20.04.016                 |         | ГОСТ 9649-78                      |           | 26.058.ПВ.181.000         | 1          |            |            | 1     |            |
| 17       | Шпилька М12-80x35,66.0125 |         | ГОСТ 22034-76*                    |           | 26.058.ПВ.131.000         | 12         |            |            | 12    |            |
| 18       |                           |         |                                   |           |                           |            |            |            |       |            |
| 19       | Шпилька 2x22              |         | ГОСТ 397-79                       |           | 26.058.ПВ.121.300         | 2          |            |            | 2     |            |
| 20       | Шпонка 10x8x36            |         | ГОСТ 23360-78                     |           | 26.058.ПВ.131.000         | 1          |            |            | 1     |            |
| 21       | 12x8x45                   |         | ГОСТ 23360-78                     |           | 26.058.ПВ.130.000         | 3          |            |            | 3     |            |
| 22       | 12x8x56                   |         | ГОСТ 8790-79                      |           | 26.058.ПВ.131.000         | 2          |            |            | 2     |            |
| 23       |                           |         |                                   |           |                           |            |            |            |       |            |
| 24       | Штифт 8x8x25              |         | ГОСТ 3128-70*                     |           | 26.058.ПВ.051.100         | 12         |            |            | 12    |            |
| 25       | 8x8x25                    |         |                                   |           |                           | 12         |            |            | 12    |            |
| 26       | 8x45                      |         | ГОСТ 3128-70*                     |           |                           | 1          |            |            | 1     |            |
| 27       |                           |         |                                   |           |                           |            |            |            |       |            |
| 28       |                           |         |                                   |           |                           |            |            |            |       |            |
| 29       |                           |         |                                   |           |                           |            |            |            |       |            |

3.820.2-44

|               |       |      |                      |      |
|---------------|-------|------|----------------------|------|
| Изм. № докум. | Подл. | Дата | 26.058.ПВ.130.000 ВП | Лист |
|               |       |      |                      | 2    |

Выпуск 13

Серия 3.820.2-УУ

Шифр докум. Подл. и дата Изм. шифр. Вид. шифр. Подл. и дата

| № строки | Наименование              | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик                                 | Куда входит (обозначение) | Количество      |            |                  |       | Примечание |
|----------|---------------------------|---------|-----------------------------------|---|---------------------------|-----------------|------------|------------------|-------|------------|
|          |                           |         |                                   |   |                           | На из-<br>делие | в комплект | На ре-<br>вутир. | всего |            |
| 1        |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 2        | <u>Прочие изделия</u>     |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 3        |                           |         |                                   | ПНТБ, Узводприборавтоматика" г. Нариманов |                           |                 |            |                  |       |            |
| 4        | Датчик ДПМ1               |         |                                   | ул. Лихачева, 41                          | 26.058. ПВ. 130.000       | 1               |            |                  | 1     |            |
| 5        |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 6        | Кольцо 1545               |         | ГОСТ 13940-80                     |   | 26.058. ПВ. 131.100       | 1               |            |                  | 1     |            |
| 7        | 1585                      |         | ГОСТ 13941-80                     |   | 26.058. ПВ. 131.100       | 1               |            |                  | 1     |            |
| 8        | Манжета 1-40x60-1         |         | ГОСТ 8752-79                      |   | 26.058. ПВ. 051.000       | 3               |            |                  | 3     |            |
| 9        | 1-100 x 125-1             |         |                                   |   | 26.058. ПВ. 051.000       | 2               |            |                  | 2     |            |
| 10       |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 11       | Масленка 1.2.46           |         | ГОСТ 19853-74                     |   | 26.058. ПВ. 042.100       | 2               |            |                  | 2     |            |
| 12       | Микропереключатель        |         |                                   | Каменец-Подольский                        |                           |                 |            |                  |       |            |
| 13       | МП 2101 исп. 4            |         | МРТУ 16.526.012-65                | Электромеханический завод                 | 26.058. ПВ. 123.000       | 2               |            |                  | 2     |            |
| 14       | Пружина тарельчатая       |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 15       | НС 80x40x4x2              |         | ГОСТ 3057-79                      |   | 26.058. ПВ. 123.000       | 20              |            |                  | 20    |            |
| 16       | Электродвигатель с п-     |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 17       | высоким скольжением       |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 18       | типа 4АС90ЛБУ1, 1,7кВт.   |         |                                   | "Сонзельэлектро"                          |                           |                 |            |                  |       |            |
| 19       | 220/380В. синхронное      |         |                                   | г. Москва, ж-210                          |                           |                 |            |                  |       |            |
| 20       | число оборотов-900 об/мин |         |                                   | Покровский бульвар, 3                     |                           |                 |            |                  |       |            |
| 21       | 50 Гц, исп. М302          |         | ГОСТ 19523-81                     |   | 26.058. ПВ. 130.000       | 1               |            |                  | 1     |            |
| 22       |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 23       |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 24       |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 25       |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 26       |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 27       |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 28       |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |
| 29       |                           |         |                                   |   |                           |                 |            |                  |       |            |

3.820.2-44

26.058. ПВ. 130.000 ВП

Лист 3

Копирован: Осипова формат: А4

## 1. Подготовка подъемника к монтажу

1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью баласяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузовых винтов и грузовых есек. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.

1.5. На резьбу грузовых винтов, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью обтюратора убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.

1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающим к ним составными узлами; отдельно оставить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000ИЭ

|        |      |          |       |      |
|--------|------|----------|-------|------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

|        |      |          |       |      |
|--------|------|----------|-------|------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

Копировал: Осипова формат А 4

## 2. МОНТАЖ

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.

2.2. Произвести болтовое соединение грузовых винтов с праушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Такелажные работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-болтов, ввернутых в торец грузового винта.

2.3. На грузовые винты навинтить узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проработаванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.

2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикально по отвесу.

2.5. Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте.

2.6. Для управления подъемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение „Р“ и надежно застопорить.

2.7. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствие заедания и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.

2.8. При верхнем положении затвора нижние листы подъемника прибороть по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000ИЭ

|        |      |          |       |      |
|--------|------|----------|-------|------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

|        |      |          |       |      |
|--------|------|----------|-------|------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

Копировал: Осипова формат А 4

2.9. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

### 3. НАЛАДКА

3.1. При опущенном положении затвора снять крышки узлов грузовых частей и смотровую крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляным маслом внутренние полости.

3.2. В грузовые части набить свежий ЦНАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий керосин и закрыть крышки. Проверить чистоту сурлерных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подводку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе внабь повернуть в положение „Э” и надежно застопорить.

### 4. ЭПРОБОВАНИЕ И РЕГУЛИРОВАНИЕ

4.1. Нажать на кнопку „Подъем” и при отсутствии шумов, указывающих на нормальную работу подъемника, произвести подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на порог и проверить надежность срабатывания грузовых реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с порогом следить за процессом винтов. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать кнопку „Стоп” и проверить правильность

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000ИЭ

Лист

3

сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электрической схеме, произвести перерегулировку грузового реле на заданное дожимное усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуске D, настоящей тивой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°C, температура корпуса электродвигателя не выше +50°C.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик ДПМ1. Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1 с винтом. При положении затвора на пороге показание ДПМ1 нулевое. Кнопки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

### 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДЪЕМНИКА

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузовых винтов. Производить маневрирование затвора с попутным винтом запрещается, т.к. это может привести к повреждению и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000ИЭ

Лист

4



затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовых винтах. Если грузовые винты загрязнены, необходимо их промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа загрязненными винтами резко сокращает срок службы грузовых осей.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала зубчатого колеса.

5.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неисправки.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовых частях, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скапления толстого слоя старой краски и места потрескавшиеся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовых частей подъемника. Все детали промыть

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000ИЭ

Лист

5

Копировал: Осипова Формат: А 4

в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовых частей необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

## 6. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в маломемкой таре.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться застоплению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000ИЭ

Лист

Копировал: Осипова Формат: А 4

в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зная, что он неисправен - запрещается.

6.10. Перед нажатием на кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветошь и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется соединительный вал и все выступающие вращающиеся концы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал, не убедившись в том, что рукоятка переключения привода полностью повернута в положение "Р" и надежно застопорена.

6.13. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевую защиту электрооборудования в периоды техосмотров и ревизий проверить не реже 1 раза в год.

6.14. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.15. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.16. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник, должно быть оснащено надлежащим освещением.

6.17. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: "Производится ремонт - включать нельзя".

3.820.2-44

26.058. ПВ. 130.000 ИЭ

Лист

7

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

3.820.2-44

Лист

| Формат<br>Зона | Лист | Обозначение          | Наименование                          | Кол. | Примечание |
|----------------|------|----------------------|---------------------------------------|------|------------|
|                |      |                      | <u>Документация</u>                   |      |            |
| A3             |      | 26.058.ПВ.131.000 СБ | Оборочный чертёж                      |      |            |
|                |      |                      | <u>Оборочные единицы</u>              |      |            |
| A4             | 1    | 26.058.ПВ.131.100    | Узел фланца                           | 1    |            |
| A4             | 2    | 26.058.ПВ.042.100    | Узел Вал-шестерни 1ВШ                 | 1    |            |
| A4             | 3    | 26.058.ПВ.121.200    | Колесо зубчатое<br>коническое в сборе | 1    |            |
| A4             | 4    | 26.058.ПВ.121.300    | Вилка                                 | 1    |            |
| A4             | 5    | 26.058.ПВ.121.400    | Втулка                                | 1    |            |
| A4             | 6    | 26.058.ПВ.121.500    | Крышка                                | 1    |            |
|                |      |                      | <u>Детали</u>                         |      |            |
| A3             | 7    | 26.058.ПВ.131.001    | Вал-шестерня                          | 1    |            |
| A4             | 8    | 26.058.ПВ.031.004    | Пробка                                | 1    |            |
| A4             | 9    | 26.058.ПВ.031.005    | Прокладка                             | 1    |            |
| A4             | 10   | 26.058.ПВ.042.012    | Прокладка                             | 3    | Наиб. кол. |
| A4             | 11   | 26.058.ПВ.042.104    | Кольца стопорные                      | 1    |            |
| A4             | 12   | 26.058.ПВ.092.017    | Корпус отдушины                       | 1    |            |
| A4             | 13   | 26.058.ПВ.092.018    | Крышка отдушины                       | 1    |            |
| A3             | 14   | 26.058.ПВ.121.002    | Вал-шестерня                          | 1    |            |
| A3             | 15   | 26.058.ПВ.121.003    | Корпус                                | 1    |            |
| A3             | 16   | 26.058.ПВ.121.004    | Паддон                                | 1    |            |

3.820.2-44  
26.058.ПВ.131.000

| Изм.       | Лист | № докум.  | Лист | Дата       |
|------------|------|-----------|------|------------|
| Исход.     | 5    | Скорняков | 1    | 1980.05.08 |
| Проф.      | 26   | Михайлов  | 2    | 1980.05.08 |
| По соглас. |      | Михайлов  | 2    | 1980.05.08 |
| К.Михайлов |      | Михайлов  | 2    | 1980.05.08 |
| Утв.       |      | Скорняков | 1    | 1980.05.08 |

Редуктор 2ЭР-2

Копировал: Осипов Формат: А-4

| Формат<br>Зона | Лист | Обозначение       | Наименование                      | Кол. | Примечание |
|----------------|------|-------------------|-----------------------------------|------|------------|
| A3             | 17   | 26.058.ПВ.121.005 | Колесо зубчатое<br>цилиндрическое | 1    |            |
| A3             | 18   | 26.058.ПВ.121.006 | Колесо зубчатое<br>коническое     | 1    |            |
| A3             | 19   | 26.058.ПВ.121.007 | Муфта кулачковая                  | 1    |            |
| A4             | 20   | 26.058.ПВ.121.008 | Рукоятка                          | 1    |            |
| A4             | 21   | 26.058.ПВ.121.009 | Втулка                            | 1    |            |
| A4             | 22   | 26.058.ПВ.121.010 | Втулка                            | 1    |            |
| A4             | 23   | 26.058.ПВ.121.011 | Втулка                            | 1    |            |
| A4             | 24   | 26.058.ПВ.121.012 | Втулка                            | 1    |            |
| A4             | 25   | 26.058.ПВ.121.013 | Крышка                            | 2    |            |
| A4             | 26   | 26.058.ПВ.121.014 | Кольцо                            | 1    |            |
| A4             | 27   | 26.058.ПВ.121.015 | Кольцо                            | 1    |            |
| A4             | 28   | 26.058.ПВ.121.016 | Прокладка                         | 3    | Наиб. кол. |
| A4             | 29   | 26.058.ПВ.121.017 | Прокладка                         | 2    |            |
| A4             | 30   | 26.058.ПВ.121.018 | Прокладка                         | 1    |            |

Стандартные изделия

Болты ГОСТ 7798-70\*

М 6x16.66.0125 8

М 8x20.66.0125 12

М 12x35.66.0125 4

М 12x50.66.0125 2

М 12x70.66.0125 2

М 12x40.66.0125 4

Винт М 10x20.66.0125

ГОСТ 1476-75\* 2

Винт 8М4-8x10.66.0125

ГОСТ 1491-80 4

3.820.2-44  
26.058.ПВ.131.000

Изм. Лист № докум. Лист Дата

Копировал: Осипов Формат: А-4

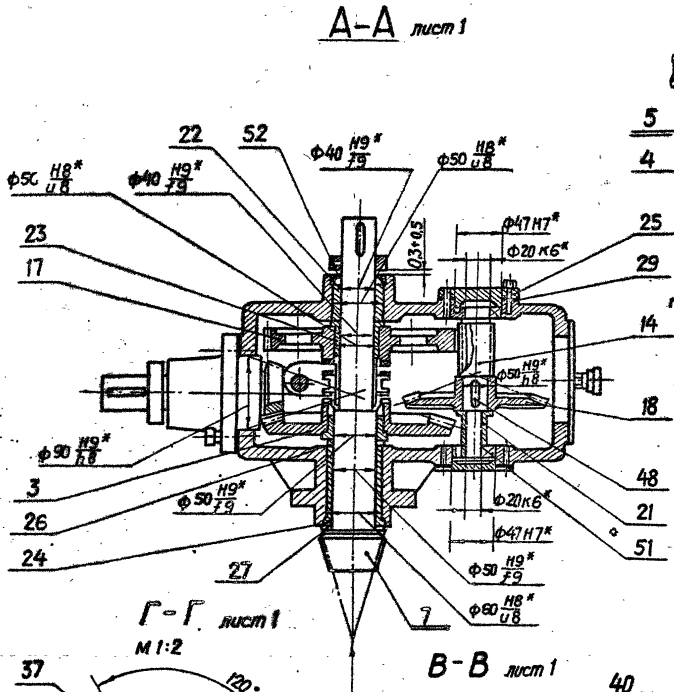




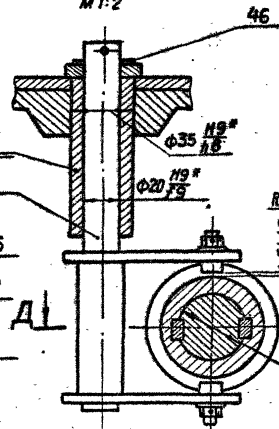
26.058.ПВ.131.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

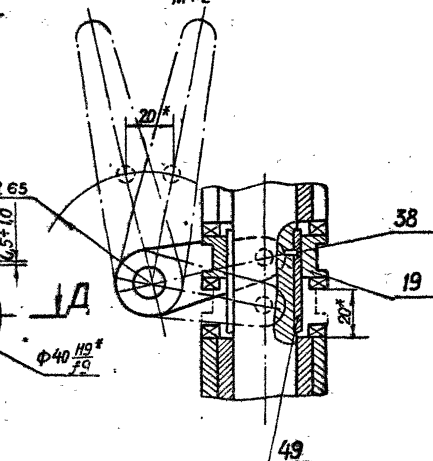
Лист № 1  
Взам. инв. № 116, 12 1961г. Подп. и дата  
Лист № 1  
Лист № 1  
Лист № 1



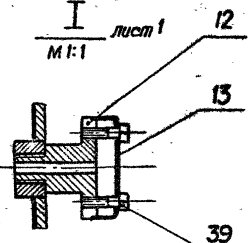
Б-Б лист 1  
М 1:2



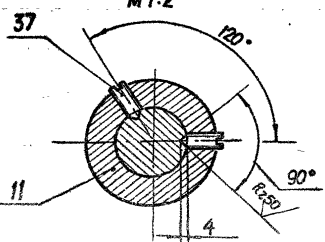
Д-Д  
М 1:2



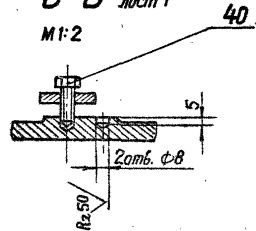
Г-Г лист 1  
М 1:1



Г-Г лист 1  
М 1:2



В-В лист 1  
М 1:2



3.820.2-44

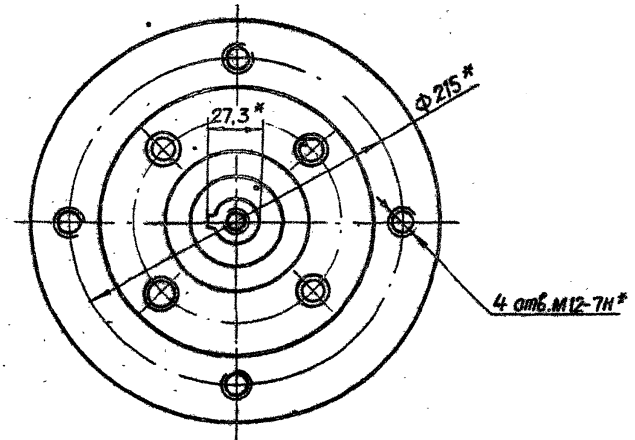
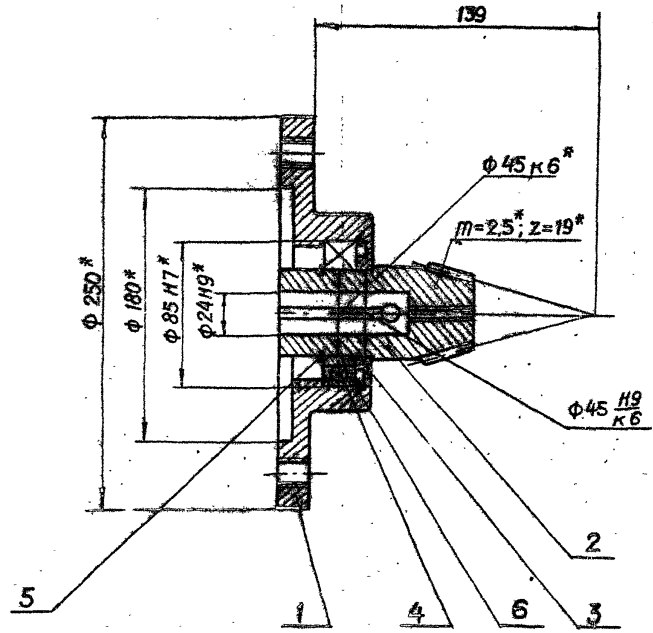
26.058.ПВ.131.000 СБ

| Лист             | № докум.   | Подп.       | Дата | Лит.          | Масса | Масштаб |
|------------------|------------|-------------|------|---------------|-------|---------|
| Лист 1           | 3.820.2-44 | И. Сидорова | 1961 | А             |       |         |
| Редуктор 29Р-2   |            |             |      | Лит. 2 Листов |       |         |
| Сборочный чертёж |            |             |      |               |       |         |
| И. Сидорова      |            |             |      |               |       |         |
| Н. Комар         |            |             |      |               |       |         |
| Упл.             |            |             |      |               |       |         |



26.058.ПВ.131.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.131.100СБ

|           |            |              |              |                     |          |       |         |
|-----------|------------|--------------|--------------|---------------------|----------|-------|---------|
|           |            |              |              | 26.058.ПВ.131.100СБ |          |       |         |
| Изм.      | Лист       | № докум.     | Повн.        | Дата                | Лит:     | Масса | Масштаб |
| Разроб.   | Сорокин    | И.Сорокин    | И.Сорокин    | 1981.03             | A        | 4,07  | 1:2     |
| Проб.     | Искандеров | В.Искандеров | В.Искандеров | 1981.03             | Лист 1   |       |         |
| Т. контр. | Грош       | В.Грош       | В.Грош       | 1981.03             | Листов 1 |       |         |
| Пр. инж.  | Израев     | В.Израев     | В.Израев     | 1981.03             |          |       |         |
| Н. контр. | Мышкин     | В.Мышкин     | В.Мышкин     | 1981.03             |          |       |         |
| Утв.      | Филаненко  | В.Филаненко  | В.Филаненко  | 1981.03             |          |       |         |

Копировал: Осинова Формат: А3

Указ. № подл. Изм. и дата Изм. № и дата Изм. № и дата Изм. № и дата

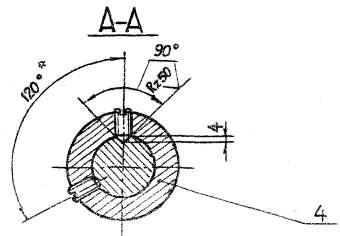
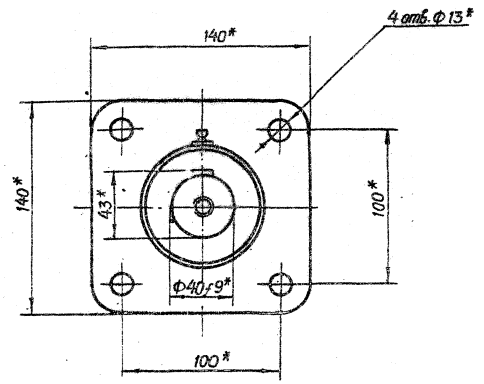
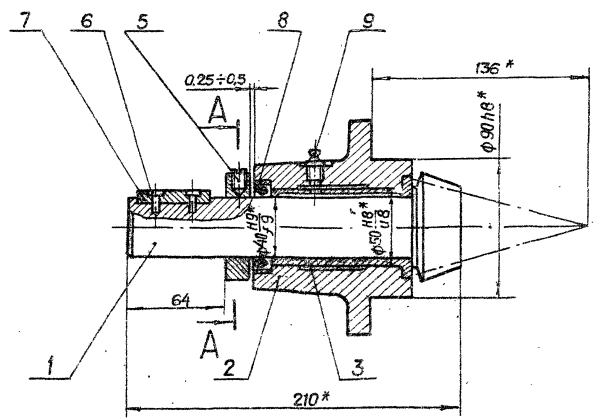




26.058.ПВ.042.100СБ

Серия 3.8.20.2-44 Выпуск 13

Лист 1 из 1. Узел. Сборный чертёж. № 042.100СБ. № 26.058.ПВ.042.100СБ. Идет в комплект. Идет в комплект.



\* Размеры для справок.

3.8.20.2-44

26.058.ПВ.042.100СБ

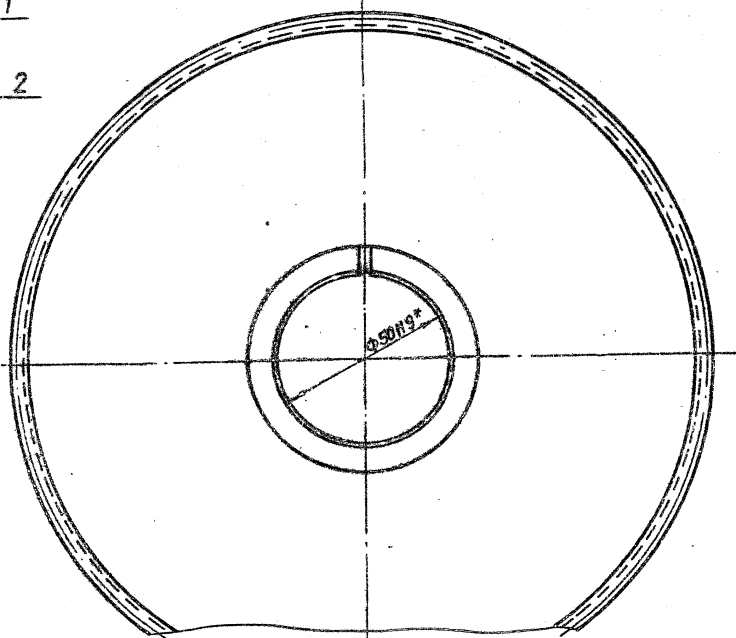
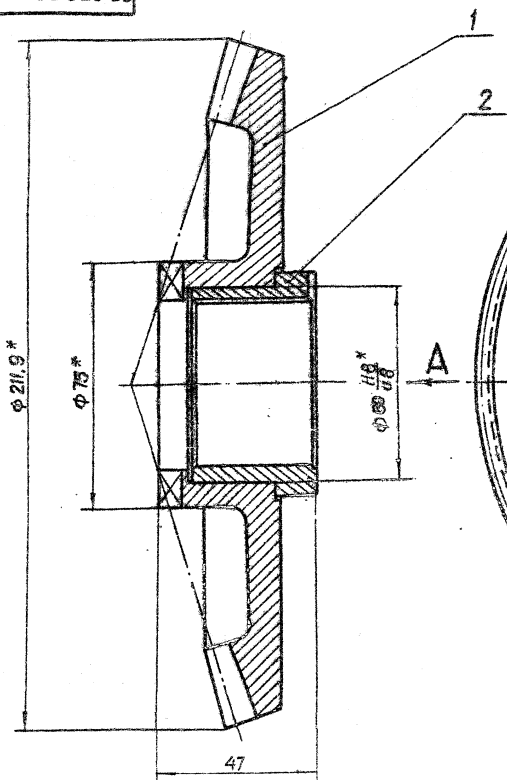
|         |           |          |      | Узел             |      |      | Лист | Масса  | Масштаб |
|---------|-----------|----------|------|------------------|------|------|------|--------|---------|
|         |           |          |      | Бал-шестерни 1БШ |      |      | A    | 5.5    | 1:2     |
|         |           |          |      | Сборный чертёж   |      |      | Лист | Листов |         |
| Изм.    | Лист      | № докум. | Лист | Дата             | Изм. | Лист | Дата | Изм.   | Лист    |
| Разраб. | Сот.мудр. | Т.М.     | Л.М. | Л.М.             | Л.М. | Л.М. | Л.М. | Л.М.   | Л.М.    |
| Проф.   | Механик   | Л.М.     | Л.М. | Л.М.             | Л.М. | Л.М. | Л.М. | Л.М.   | Л.М.    |
| Т.М.    | Проф.     | Л.М.     | Л.М. | Л.М.             | Л.М. | Л.М. | Л.М. | Л.М.   | Л.М.    |
| Проф.   | Инженер   | Л.М.     | Л.М. | Л.М.             | Л.М. | Л.М. | Л.М. | Л.М.   | Л.М.    |
| Инженер | Механик   | Л.М.     | Л.М. | Л.М.             | Л.М. | Л.М. | Л.М. | Л.М.   | Л.М.    |
| УМ      | Инженер   | Л.М.     | Л.М. | Л.М.             | Л.М. | Л.М. | Л.М. | Л.М.   | Л.М.    |



Вид А

26.058.ПВ.121.200СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.200СБ

Колесо зубчатое  
коническое в сборе.  
Сборочный чертёж

Лист 3/96 Масштаб 1:1

Лист 3/96

|          |             |             |       |      |
|----------|-------------|-------------|-------|------|
| Изм.     | Лист        | № докум.    | Прош. | Дата |
| Разраб.  | Смирнов     | Колесов     |       |      |
| Проф.    | Ис. Смирнов | Ис. Колесов |       |      |
| Контр.   | Грош        | Ис. Колесов |       |      |
| Рис. или | Насосов     | Ис. Колесов |       |      |
| Контр.   | Майсун      | Ис. Колесов |       |      |
| Упр.     | Сидоренко   | Ис. Колесов |       |      |

Копирован: Смирнов Чертеж: А.3

Изм. №, дата, Изм. и дата, Разраб. и дата, Проф. и дата, Контр. и дата

Серия 3.8.20.2-44 Выпуск 13

Взам. инв. № \_\_\_\_\_ Лист \_\_\_\_\_ из \_\_\_\_\_

| Формат<br>Лист | № | Обозначение          | Наименование                     | Мат. | Приме-<br>чение |
|----------------|---|----------------------|----------------------------------|------|-----------------|
|                |   |                      | <u>Документация</u>              |      |                 |
| A3             |   | 26.058.ПВ.121.300 СБ | Сборочный чертеж                 |      |                 |
|                |   |                      | <u>Детали</u>                    |      |                 |
| №              | 1 | 26.058.ПВ.121.301    | Валик                            | 1    |                 |
| №              | 2 | 26.058.ПВ.121.302    | Сухарь                           | 2    |                 |
| №              | 3 | 26.058.ПВ.121.303    | Щека                             | 2    |                 |
|                |   |                      | <u>Стандартные изделия</u>       |      |                 |
|                | 4 |                      | Гайка М8.6.0125<br>ГОСТ 5918-73* |      |                 |
|                | 5 |                      | Шайба 8 ГОСТ 11371-78            | 2    |                 |
|                | 6 |                      | Шплицт 2x22 ГОСТ 397-79          | 2    |                 |

3.8.20.2-84

26.058.ПВ.121.300

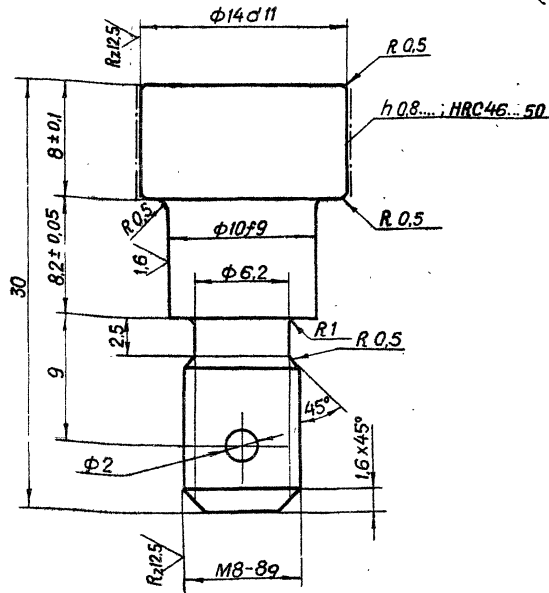
Валка

Лист 1 из 1

Копирован: Сечуба Формат: А 4

26.058.ПВ.121.302

Rz.25 (✓)



3.8.20.2-44

26.058.ПВ.121.302

Сухарь

Лист 1 из 1  
Масса 0,02  
Масштаб 4:1

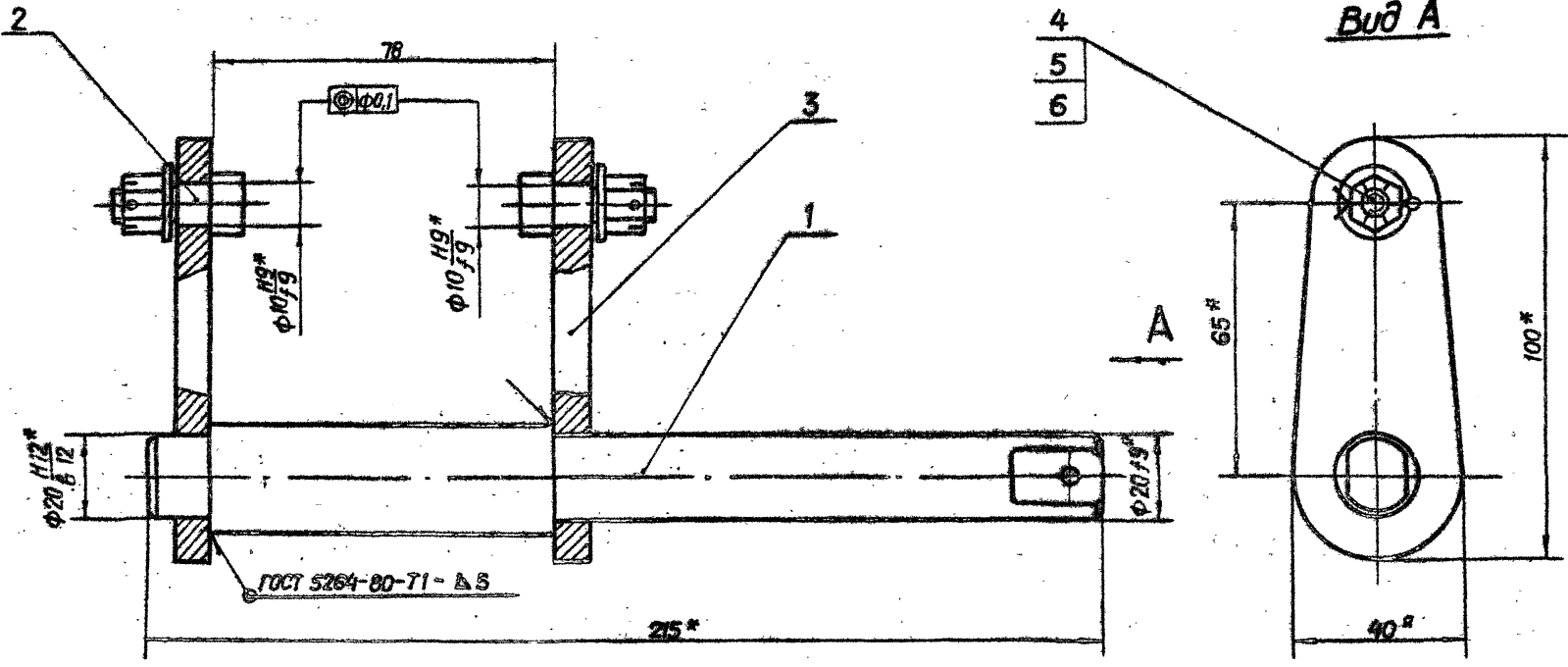
Сталь 40X ГОСТ 4543-71\*

Копирован: Сечуба Формат: А 4

Взам. инв. № \_\_\_\_\_ Лист \_\_\_\_\_ из \_\_\_\_\_

26.058.ПВ.121.300СБ

Серия 3-820.2-44 Вилка 13



ГОСТ 5264-80-71-Б3

\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.300СБ

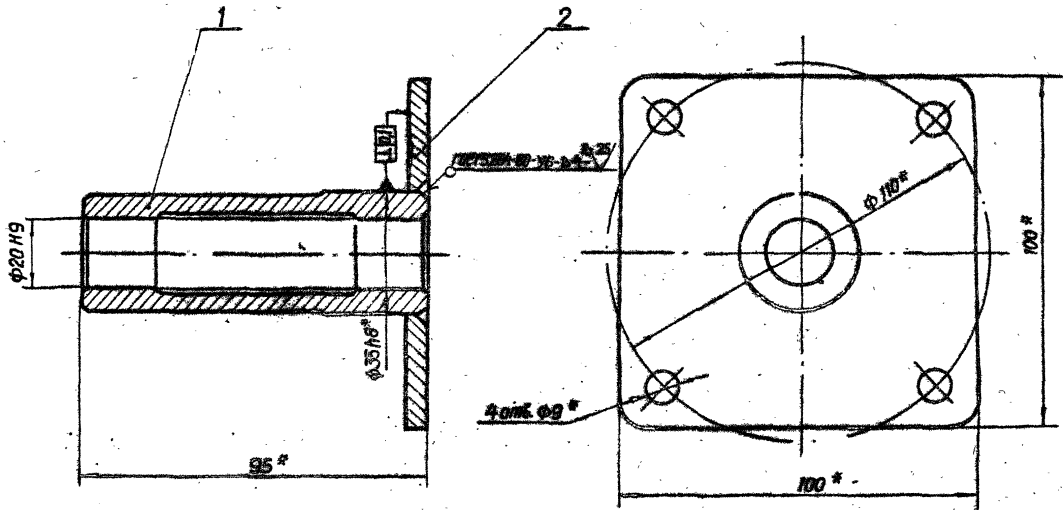
|                     |            |          |       |          |                                   |      |       |          |
|---------------------|------------|----------|-------|----------|-----------------------------------|------|-------|----------|
| Изм.                | Лист       | № докум. | Подп. | Дата     | <p>Вилка<br/>Сборочный чертёж</p> | Лит. | Масса | Масштаб  |
| Разроб.             | Саргуцаев  |          |       | 15.01.83 |                                   | A    | 1,08  | 1:1      |
| Проб.               | Искандеров |          |       | 12.04.83 |                                   |      |       |          |
| Т.контр.            | Грош       |          |       | 15.01.83 |                                   | Лист |       | Листов 1 |
| Сп. инж. проработал | Новаев     |          |       | 25.01.83 |                                   |      |       |          |
| Н.контр.            | Мышкин     |          |       | 28.01.83 |                                   |      |       |          |
| Упл.                | Филаненко  |          |       | 26.01.83 |                                   |      |       |          |

Копировал: Усипова формат: А3

Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1



26.058.ПВ.121.400 СБ



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.400 СБ

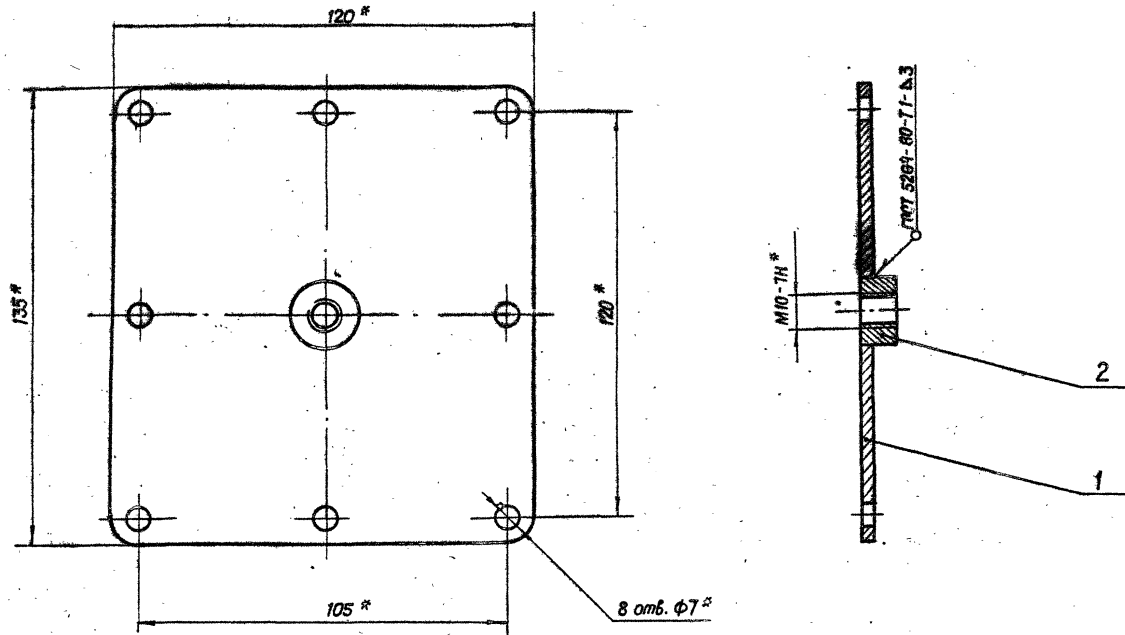
|             |      |              |       |                      |     |     |
|-------------|------|--------------|-------|----------------------|-----|-----|
|             |      |              |       | 26.058.ПВ.121.400 СБ |     |     |
|             |      |              |       | Втулка               |     |     |
|             |      |              |       | Сборочный чертёж     |     |     |
|             |      |              |       | Лит. Масса масштаб   |     |     |
|             |      |              |       | А                    | 0,9 | 1:1 |
|             |      |              |       | Лист / Листов /      |     |     |
| Изм.        | Лист | № докум.     | Подп. | Дата                 |     |     |
| Рисов.      |      | Создатель    |       |                      |     |     |
| Проб.       |      | Исп. инженер |       |                      |     |     |
| Т. контрол. |      | Прош.        |       |                      |     |     |
| Р. контрол. |      | Новосёв      |       |                      |     |     |
| Н. контрол. |      | Мышкин       |       |                      |     |     |
| Утв.        |      | Филоменко    |       |                      |     |     |

Направил: Осипова Формат: А 3





26.058.ПВ.121.500.СБ



\* Размеры для справок.  
3.820.2-44

26.058.ПВ.121.500.СБ

| Изм.                       | Лист       | № д-кум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса  | Масштаб |
|----------------------------|------------|----------|-------|------|------|--------|---------|
| Разроб.                    | Саргуев    |          |       |      | А    | 0,32   | 1:1     |
| Проб.                      | Иванов     |          |       |      |      |        |         |
| Т. контр.                  | Грош       |          |       |      |      |        |         |
| Т. контр.                  | Насаев     |          |       |      |      |        |         |
| Н. контр.                  | Мойшихин   |          |       |      |      |        |         |
| Упл.                       | Филиппенко |          |       |      |      |        |         |
| Крышка<br>Сборочный чертёж |            |          |       |      | Лист | Масса  | Масштаб |
|                            |            |          |       |      | Лист | Листов |         |

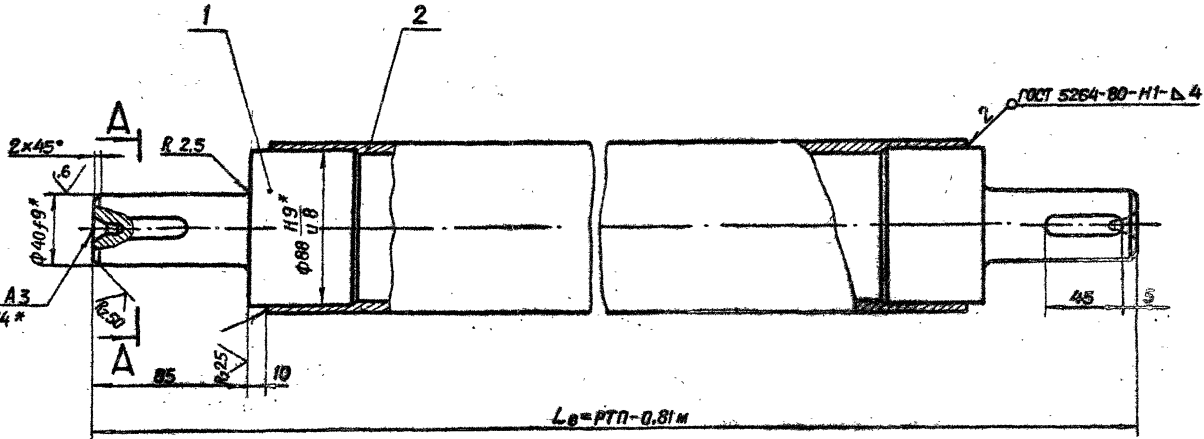
Копировал: Осолова  
Формат: А 3



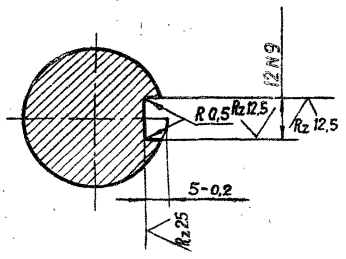
26.058.ПВ.132.000СБ

Чертеж 3.820.2-44 Выпуск 13

20мм. черт. А3  
ГОСТ 14034-74\*



A-A  
M 1:1



1. Масса соединительного вала  $Q_{с.в.} = 45,1 \cdot (РТП - 0,81м) + 4,2$ , где РТП в м.,  $Q_{с.в.}$  в кг.
2. Смещение и перекося шпоночного пазы относительно оси вала не более допущено по ширину шпоночного пазы
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 4.\* Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.132.000СБ

|             |         |          |            |          |
|-------------|---------|----------|------------|----------|
| Изм.        | Лист    | № докум. | Подп.      | Дата     |
| Разраб.     | Од.     | Испол.   | Р. Смирнов | 14.07.88 |
| Проб.       | Механик | Роб.     | Смирнов    | 12.01.88 |
| Т. контрол. | Грош    | Смирнов  | Смирнов    | 12.01.88 |
| Т. контрол. | Истева  | Смирнов  | Смирнов    | 05.04.88 |
| И. контрол. | Мышкин  | Смирнов  | Смирнов    | 08.04.88 |
| Утв.        | Смирнов | Смирнов  | Смирнов    | 24.04.88 |

Вал соединительный  
Сборочный чертёж

|      |          |         |
|------|----------|---------|
| Лит: | Масса    | Масштаб |
| А    | См. л. 1 | 1:2     |
| Лист | Листов   |         |

Копировал: Осипова  
Формат: А3

Шифр № листа  
Лист  
У вала  
Лист  
Всем инж. № Шиф. № Шиф. Подп. ч. вала

Серия 3.820.2-УЧ Выпуск 13

Шкала, № докум., Подл. и дата, Взам. инв. №, Шиб. № докум., Подл. и дата

| Формат | Этаж | Лист | Обозначение       | Наименование                         | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--------------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                   | <u>Документация</u>                  |      |            |
| A3     |      |      | 26.058.ПВ.051.000 | Сборочный чертёж                     |      |            |
|        |      |      |                   | <u>Сборочные единицы</u>             |      |            |
| A4     | 1    |      | 26.058.ПВ.051.100 | Узел грузовой гайки                  | 1    |            |
|        |      |      |                   | <u>Детали</u>                        |      |            |
| A3     | 2    |      | 26.058.ПВ.051.001 | Корпус                               | 1    |            |
| A4     | 3    |      | 26.058.ПВ.051.002 | Крышка корпуса                       | 1    |            |
| A4     | 4    |      | 26.058.ПВ.051.003 | Кольца регулировочные                | 8    | наиб. кол. |
| A4     | 5    |      | 26.058.ПВ.031.004 | Пробка                               | 1    |            |
| A4     | 6    |      | 26.058.ПВ.031.005 | Прокладка                            | 1    |            |
|        |      |      |                   | <u>Стандартные изделия</u>           |      |            |
|        |      | 7    |                   | Болт М16х60.65.0125<br>ГОСТ 7798-70* | 4    |            |
|        |      | 8    |                   | Гайка М12.6.0125<br>ГОСТ 5915-70*    | 4    |            |
|        |      | 9    |                   | Гайка М16.6.0125<br>ГОСТ 5915-70*    | 4    |            |
|        |      | 10   |                   | Шайба 12.65Г 0125<br>ГОСТ 6402-70*   | 4    |            |

3.820.2-44  
26.058.ПВ.051.000

Узел грузовой части

Копировал: Осипова      Формат: А 4

| Формат | Этаж | Лист | Обозначение | Наименование                                 | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
|        |      | 11   |             | Шайба 16.65Г 0125<br>ГОСТ 6402-70*           | 4    |            |
|        |      | 12   |             | Шпилька М12-6.2х35.66.0125<br>ГОСТ 22034-76* | 4    |            |
|        |      | 13   |             | Подшипник 8120<br>ГОСТ 6874-75               | 2    |            |
|        |      | 14   |             | Манжета F-100x125-1<br>ГОСТ 8752-79          | 1    |            |

3.820.2-44  
26.058.ПВ.051.000

Копировал: Осипова      Формат: А 4

|          |             |          |         |          |
|----------|-------------|----------|---------|----------|
| Изм.     | Лист        | № докум. | Подл.   | Дата     |
| Разработ | Составитель | Провер   | Инженер | 28.01.88 |
| Провер   | Инженер     | Инженер  | Инженер | 28.01.88 |
| Инженер  | Инженер     | Инженер  | Инженер | 28.01.88 |
| Инженер  | Инженер     | Инженер  | Инженер | 28.01.88 |

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| А1   | 1    | 2      |

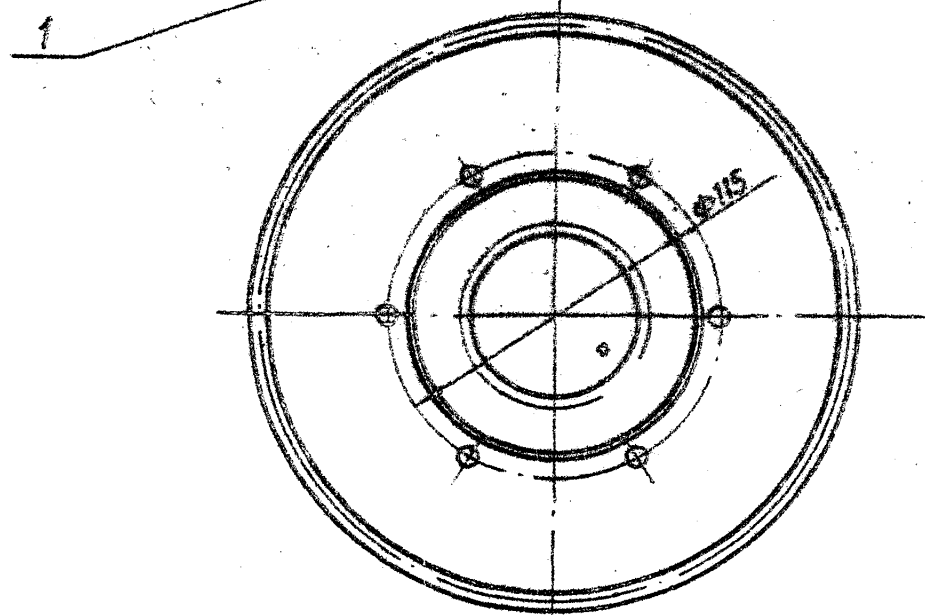
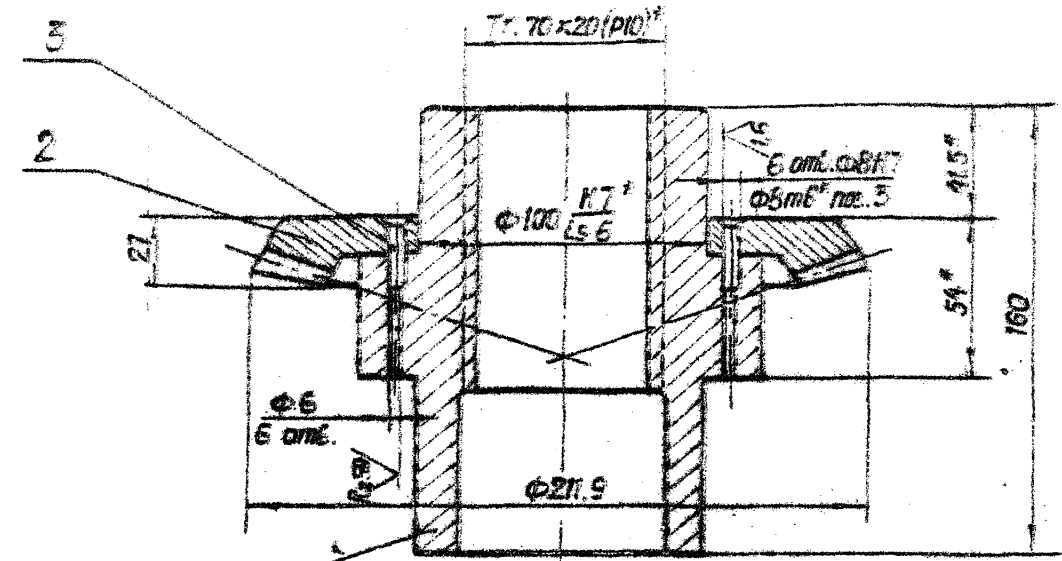
Шкала, № докум., Подл. и дата, Взам. инв. №, Шиб. № докум., Подл. и дата





26.058 ПВ.051.100 СБ

Серия 3.820.2-44



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058 ПВ.051.100 СБ

| Изм.      | Лист        | № докум.    | Подп. | Дата | Лит.        | Масса | Масштаб |
|-----------|-------------|-------------|-------|------|-------------|-------|---------|
| Разработ. | Составитель | Л. Савельев |       |      | 4           | 9,23  | 1:2     |
| Исполн.   | Корректор   | В. Савельев |       |      | Лист 1 из 1 |       |         |
| Т. контр. | Прош.       |             |       |      |             |       |         |
| Н. контр. | Начальн.    |             |       |      |             |       |         |
| Р. контр. | Инженер     |             |       |      |             |       |         |
| Удп.      | Специалист  |             |       |      |             |       |         |

Исполнитель: Савельев Савельев А.З.

|        |      |          |       |      |
|--------|------|----------|-------|------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|        |      |          |       |      |



Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Исполнители: Шибанов В.А., Шибанов В.А., Шибанов В.А.

| Код | Исполнители | Лист | Обозначение                          | Наименование               | Лист | Примечание |
|-----|-------------|------|--------------------------------------|----------------------------|------|------------|
|     |             |      |                                      | <u>Документация</u>        |      |            |
| А3  |             |      | 26.058.ПВ.061.000 СБ                 | Сборочный чертёж           |      |            |
|     |             |      |                                      | Сборочные едвинцы          |      |            |
| А4  | 1           |      | 26.058.ПВ.061.100                    | Узел грузовой ваюки        | 1    |            |
|     |             |      |                                      | <u>Детали</u>              |      |            |
| А3  | 2           |      | 26.058.ПВ.051.001                    | Корпус                     | 1    |            |
| А4  | 3           |      | 26.058.ПВ.051.002                    | Крышка корпуса             | 1    |            |
| А4  | 4           |      | 26.058.ПВ.051.003                    | Кольцо регулировочное      | 8    | наиб. кол. |
| А4  | 5           |      | 26.058.ПВ.031.004                    | Пробка                     | 1    |            |
| А4  | 6           |      | 26.058.ПВ.031.005                    | Прокладка                  | 1    |            |
|     |             |      |                                      | <u>Стандартные изделия</u> |      |            |
|     | 7           |      | Болт М16х60.65.0125<br>ГОСТ 7798-70* |                            | 4    |            |
|     | 8           |      | Гайка М12.6.0125<br>ГОСТ 5915-70*    |                            | 4    |            |
|     | 9           |      | Гайка М16.6.0125<br>ГОСТ 5915-70*    |                            | 4    |            |
|     | 10          |      | Шайба 12.65Г.0125<br>ГОСТ 6402-70*   |                            | 4    |            |

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.000

Узел грузовой ваюки

Исполнитель: Шибанов В.А.

40

| Код | Исполнители | Лист | Обозначение | Наименование                                | Лист | Примечание |
|-----|-------------|------|-------------|---|------|------------|
|     |             | 11   |             | Шайба 16.65Г.0125<br>ГОСТ 6402-70*          | 4    |            |
|     |             | 12   |             | Шпилька М12-Срх35.66.0125<br>ГОСТ 22034-76* | 4    |            |
|     |             | 13   |             | Подшипник 8120<br>ГОСТ 6874-75              | 2    |            |
|     |             | 14   |             | Манжета 1-100х125-1<br>ГОСТ 8752-79         | 1    |            |

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.000

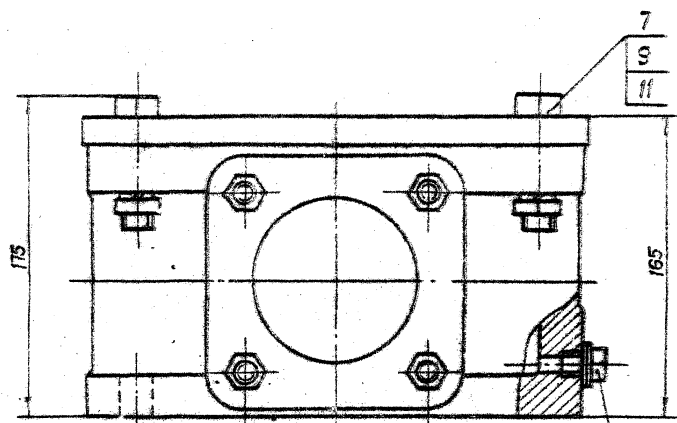
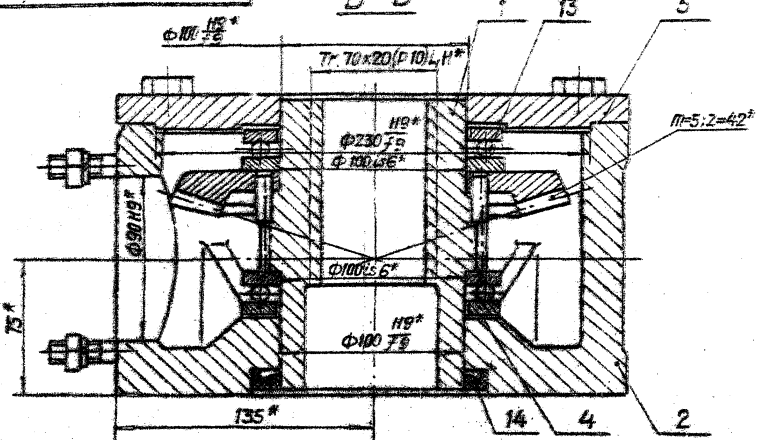
Исполнитель: Шибанов В.А.

Серия 3.8.20.2-44 Выпуск 13

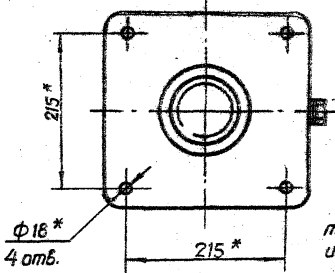
Имя, № подл., Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата.

26.058.ПВ.061.000 СБ

Б-Б

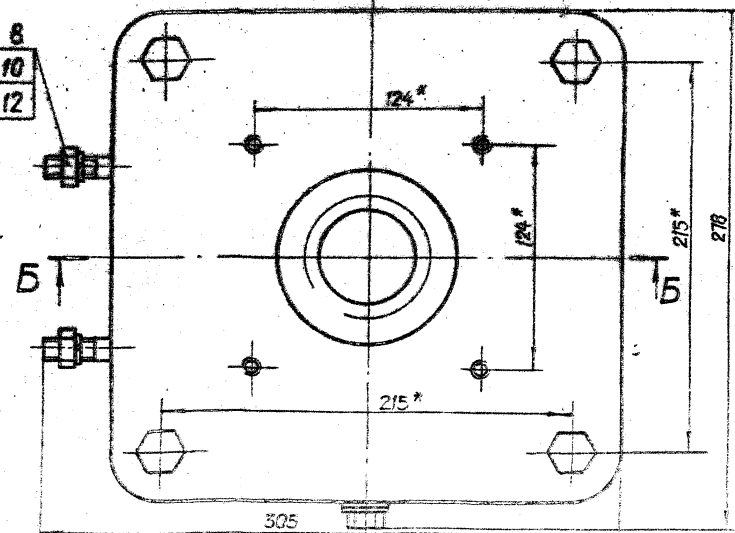


Вид А  
М 1:5  
А



1.\* Размеры для справок.  
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

3.8.20.2-44



26.058.ПВ.061.000 СБ

| № п/п | Имя     | № докум.    | Подп. | Дата | Лит. | Мас. экз. | Масштаб |
|-------|---------|-------------|-------|------|------|-----------|---------|
| 1     | Давыдов | Созд. эскиз | А.С.  | 1958 | А    | 44,9      | 1:2     |
| 2     | Прош.   | Монтажные   | В.С.  |      |      |           |         |
| 3     | Контр.  | Прош.       | В.С.  |      |      |           |         |
| 4     | Контр.  | Нормаль     | В.С.  |      |      |           |         |
| 5     | Контр.  | Исполнен    | В.С.  |      |      |           |         |
| 6     | Контр.  | Исполнен    | В.С.  |      |      |           |         |

Узел грузовой части  
Оборачный чертёж

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Взам.инв.№ УИВ.№ 061. Подл. и дата

Подл. и дата

| Деталь                     | Кол. | Примечание | Наименование                  | Обозначение          | Лист | Дата |
|----------------------------|------|------------|-------------------------------|----------------------|------|------|
| <u>Документация</u>        |      |            |                               |                      |      |      |
| А3                         |      |            | Сборочный чертёж              | 26.058.ПВ.061.100 СБ |      |      |
| <u>Детали</u>              |      |            |                               |                      |      |      |
| А4                         | 1    |            | Гайка эрузовая                | 26.058.ПВ.061.101    |      |      |
| А5                         | 2    |            | Колесо зубчатое<br>колическое | 26.058.ПВ.042.201    |      |      |
| <u>Стандартные изделия</u> |      |            |                               |                      |      |      |
| 3                          |      |            | Штифт 8т6х25<br>ГОСТ 3128-70* |                      |      |      |

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.100

Узел  
эрузовой вилки

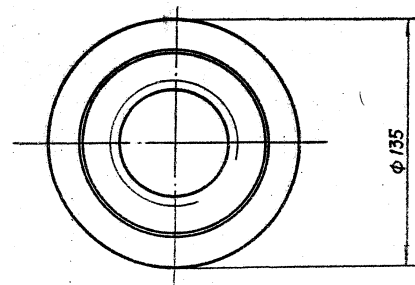
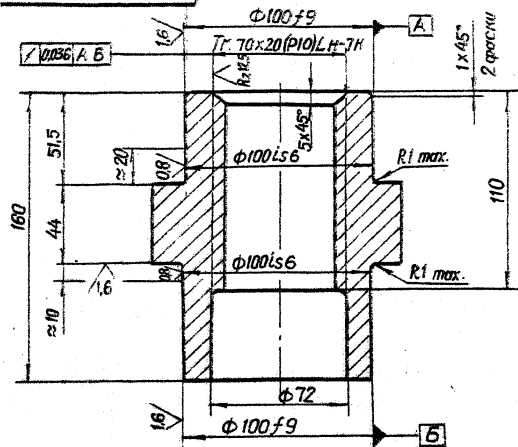
Лит. Листов

А

Копировал: Осилова Формат: А2

26.058.ПВ.061.100

42



3.820.2-44

26.058.ПВ.061.101

| Лит. | Масса | Материал |
|------|-------|----------|
| А    | 6,5   | 12       |

Гайка эрузовая

Штифта 8т6х25 ГОСТ 3128-70\*

Копировал: Осилова Формат: А4



Выпуск 13

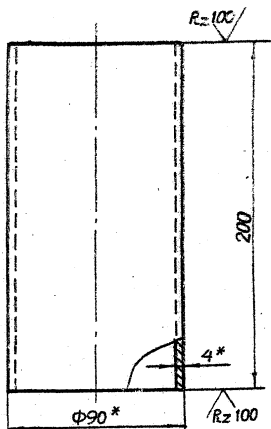
Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Шт. № Фабл. Подп. и дата

Листы и детали

26.058.ПВ.063.001

В/М



\* Размеры для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.063.001

| № | Лист | № докум.   | Подп. | Дата |
|---|------|------------|-------|------|
| 1 | 1    | 3.820.2-44 |       |      |

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| A    | 1,7   | 1:2     |

Труба  
90x4 ГОСТ 8734-75\*  
520 ГОСТ 8733-74\*

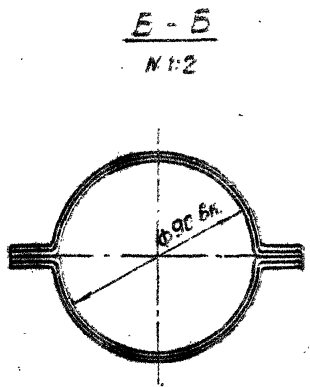
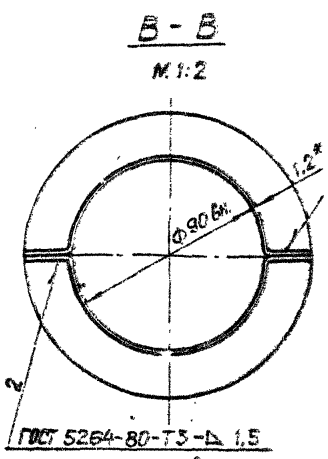
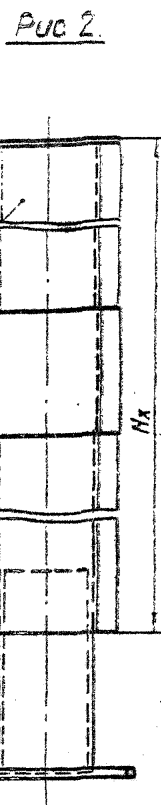
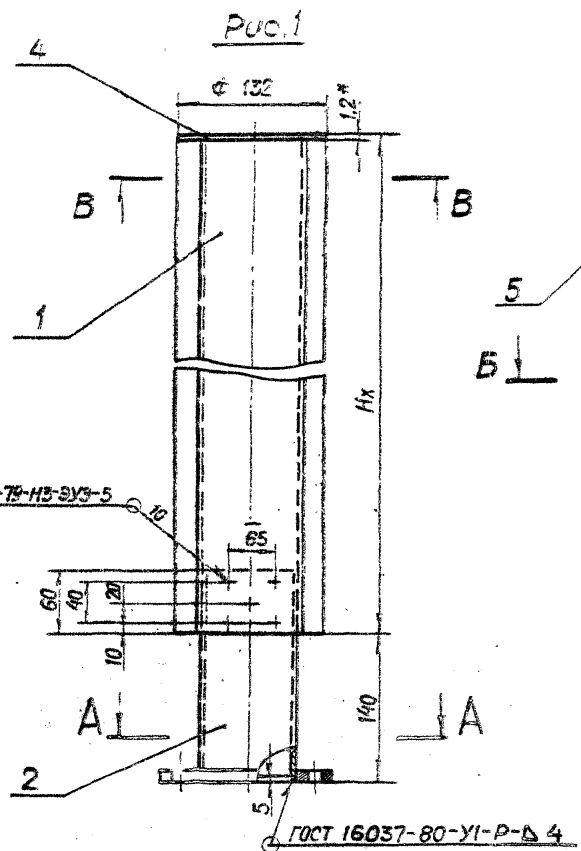
Копировал: Осипова Формат: А 4

| Прим.                                   | Зона | Поз. | Обозначение          | Наименование  | Кол. | Примечание |
|---|------|------|----------------------|---|------|------------|
| <u>Документация</u>                     |      |      |                      |   |      |            |
| A3                                      |      |      | 26.058.ПВ.063.000.05 | Сборочный чертеж  |      |            |
| <u>Сборочные единицы</u>                |      |      |                      |   |      |            |
| A4                                      | 1    |      | 26.058.ПВ.055.100    | Кожух   | 1    |            |
| <u>Детали</u>                           |      |      |                      |   |      |            |
| A4                                      | 2    |      | 26.058.ПВ.063.001    | Труба   | 1    |            |
| A4                                      | 3    |      | 26.058.ПВ.055.001    | Фланец  | 1    |            |
| B4                                      | 4    |      | 26.058.ПВ.055.004    | Заглушка  |      |            |
|   |      |      |                      | Лист 5-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74<br>4-ЛХ-НВСг3 по ГОСТ 16523-74 |      |            |
|   |      |      |                      | φ 132   | 1    | 0,13 кг.   |
| <u>Переменные данные для исполнений</u> |      |      |                      |   |      |            |
| 26.058.ПВ.063.000-01                    |      |      |                      |   |      |            |
| <u>Сборочные единицы</u>                |      |      |                      |   |      |            |
|   | 5    |      | 26.058.ПВ.055.200    | Кожух составной   | 1    |            |
| 3.820.2-44<br>26.058.ПВ.063.000         |      |      |                      |   |      |            |
|   |      |      |                      |   | Лит. | Масштаб    |
|   |      |      |                      |   | A1   |            |
| Кожух<br>высота 70 (левым)              |      |      |                      |   |      |            |
| Копировал: Осипова Формат: А 4          |      |      |                      |   |      |            |

Взам. инв. № Шт. № Фабл. Подп. и дата

26.058.ПВ.063.000.06

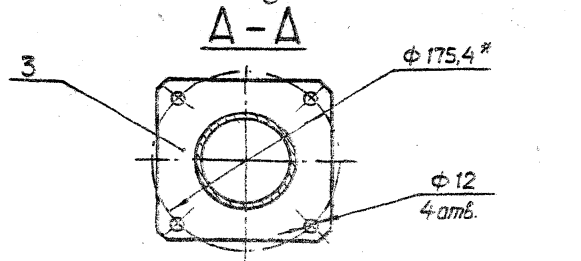
Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



| Обозначение          | Рис. |
|----------------------|------|
| 26.058.ПВ.063.000    | 1    |
| 26.058.ПВ.063.000-01 | 2    |

1. Исполнение 26.058.ПВ.063.000-01 рис.2 применяется при  $Hx > 2,5$  м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от  $Hx$  в м.
3. Масса кожуха определяется:
  - а) для исп. 26.058.ПВ.063.000- $Hx \cdot 3,64 + 2,73$  кг, где  $Hx$  в м.
  - б) для исп. 26.058.ПВ.063.000-01- $Hx \cdot 3,64 + 3,11$  кг, где  $Hx$  в м.
- 4.\* Размеры для справок.

Услов. № техн. План. и дата  
 Услов. № отв. № План. и дата  
 Услов. № отв. № План. и дата



| 3.820.2-44        |          |          |       | 26.058.ПВ.063.000.06 |      |        |         |
|-------------------|----------|----------|-------|----------------------|------|--------|---------|
| Изм.              | Лист     | № докум. | Подп. | Дата                 | Лит. | Масса  | Масштаб |
| Разраб.           | Сарнишев | Л.Савин  | И.С.  | 20.08.83             | А    | См.п.3 | 1:4     |
| Проб.             | Исмаилов | С.С.     | С.С.  | 22.08.83             |      |        |         |
| 7 контр.          | Гроз     | С.С.     | С.С.  | 22.08.83             |      |        |         |
| Пр. Упр. проектно | Наседа   | С.С.     | С.С.  | 22.08.83             |      |        |         |
| Н. контр.         | Муромкин | С.С.     | С.С.  | 22.08.83             |      |        |         |
| Упр.              | Солдатов | С.С.     | С.С.  | 22.08.83             |      |        |         |

Кожух  
 Винта 70 (лебый)  
 Сборочный чертёж

Лист Листов 1

Копировал: Озипова Формат: А3

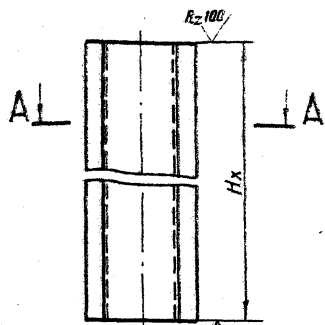




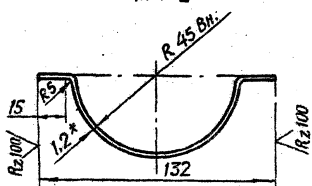


26.058.ПВ.055.101

6/11



A-A  
M 1:2



1. Длина желоба назначается в зависимости от  $Hx$  в м.
2. Масса 1 по.м. желоба равна 1,82 кг.
- 3.\* размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.055.101

желоб

Лист Масса Масштаб

А См.п.2 1:4

Лист 1 из 1

Лист 5-ПН-НО-12 ГОСТ 19963-74\*

4-И-НВ Ст 3 по ГОСТ 16523-70\*

Калибр: 100000

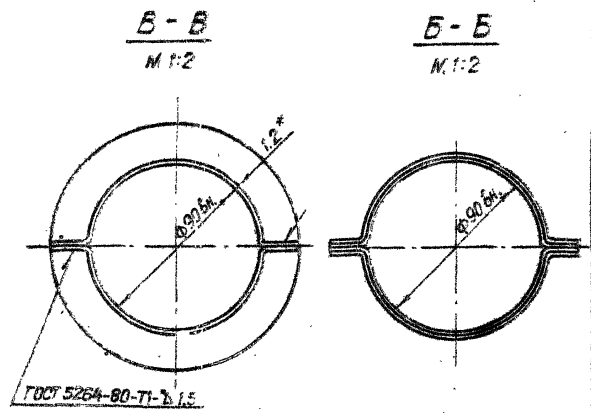
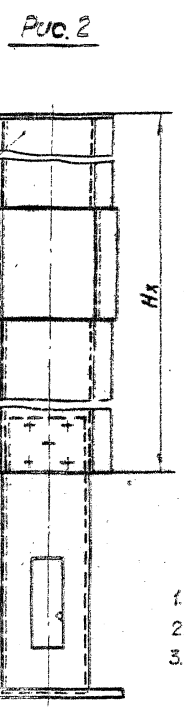
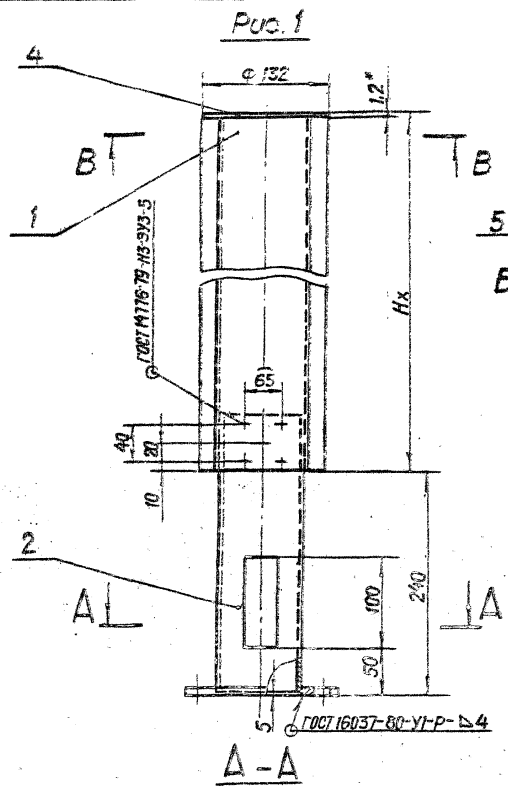
Формат: А 4

| Кол-во                                  | Этап | Лист | Обозначение          | Наименование     | Кол-во     |
|---|------|------|----------------------|------------------|------------|
| <u>Документация</u>                     |      |      |                      |                  |            |
| 1                                       |      |      | 26.058.ПВ.122.000 СБ | Сборочный чертеж |            |
| <u>Сборочные единицы</u>                |      |      |                      |                  |            |
| 1                                       |      |      | 26.058.ПВ.055.100    | Кожух            |            |
| <u>Детали</u>                           |      |      |                      |                  |            |
| 1                                       |      |      | 26.058.ПВ.122.001    | Труба            | 1          |
| 1                                       |      |      | 26.058.ПВ.055.001    | Фланец           | 1          |
| 1                                       |      |      | 26.058.ПВ.055.004    | Заглушка         |            |
| Лист 5-ПН-НО-12 ГОСТ 19963-74*          |      |      |                      |                  |            |
| 4-И-НВ Ст 3 по ГОСТ 16523-70*           |      |      |                      |                  |            |
|   |      |      |                      | Ф 132            | 1 0,13 кг. |
| <u>Переменные данные для исполнений</u> |      |      |                      |                  |            |
| 26.058.ПВ.122.000-01                    |      |      |                      |                  |            |
| <u>Сборочные единицы</u>                |      |      |                      |                  |            |
|   |      |      | 26.058.ПВ.055.200    | Кожух составной  | 1          |
| 3.820.2-44                              |      |      |                      |                  |            |
| 26.058.ПВ.122.000                       |      |      |                      |                  |            |
| Кожух                                   |      |      |                      |                  |            |
| винта 70                                |      |      |                      |                  |            |
| Калибр: 100000 Формат: А 4              |      |      |                      |                  |            |

26.058.ПВ.122.000СБ

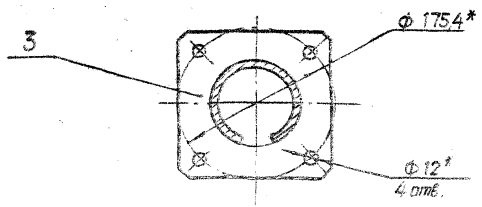
Серия 3.820.2-44  
Выпуск 13

Шифр № докум.  
Лист № докум.  
Взам.инв.№  
Подп. и дата



| Обозначение          | Рис. |
|----------------------|------|
| 26.058.ПВ.122.000    | 1    |
| 26.058.ПВ.122.000-01 | 2    |

1. Исполнение 26.058.ПВ.122.000-01. Рис.2 применяется при  $H_k > 2,5$  м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от  $H_k$  в м.
3. Масса кожуха  $Q_k$  определяется:
  - а) для исп. 26.058.ПВ.122.000- $H_k \cdot 3,64 + 3,53$  кг, где  $H_k$  в м.
  - б) для исп. 26.058.ПВ.122.000-01- $H_k \cdot 3,64 + 3,93$  кг, где  $H_k$  в м.
- 4\* Размеры для справок.



3.820.2-44

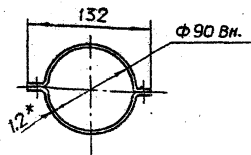
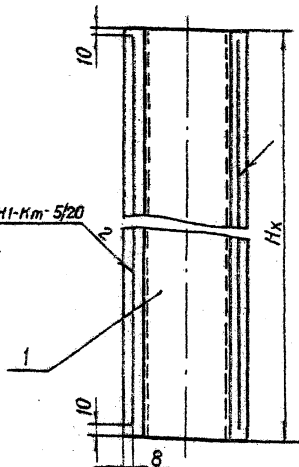
26.058.ПВ.122.000СБ

| Изм.     | Лист       | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Изменено |
|----------|------------|----------|-------|------|------|-------|----------|
| Изработ  | Стрелу     | теб      | В.В.  | 2001 | A    | 0,13  | 1:4      |
| Проб.    | Мельничков | В.С.     | 2001  |      |      |       |          |
| Г.контр. | Гриш       | В.С.     | 2001  |      |      |       |          |
| Гр. инж. | Новосел    | В.С.     | 2001  |      |      |       |          |
| Гр. инж. | Мельнич    | В.С.     | 2001  |      |      |       |          |
| Г.контр. | Мельнич    | В.С.     | 2001  |      |      |       |          |
| Инж.     | Сидорова   | В.С.     | 2001  |      |      |       |          |

Исполнитель: Осиновский  
Формат: А 2

26.058.ПВ.055.100 СБ

гост 15878-79-Н1-Км-5/20



1. Длина кожуха назначается в зависимости от Нх в м
2. Масса 1 пог.м. кожуха равна 3,64 кг.
- 3.\* Размер для справок.

3-820.2-44

26.058.ПВ.055.100 СБ

| Изм.      | Лист    | № докум. | Подп.   | Дата |
|-----------|---------|----------|---------|------|
| Разработ. | Смирнов | А.С.     | 1958.12 |      |
| Провер.   | Смирнов | А.С.     | 1958.12 |      |
| Утвер.    | Смирнов | А.С.     | 1958.12 |      |

Кожух  
Сборочный чертеж

| Лист | Масса    | Масштаб  |
|------|----------|----------|
| А    | См. л. 2 | 1:4      |
| Лист |          | Листов 1 |

| Конт.               | Лист | Обозначение          | Наименование     | Конт. | Примечание |
|---------------------|------|----------------------|------------------|-------|------------|
| <u>Документация</u> |      |                      |                  |       |            |
| №                   |      | 26.058.ПВ.055.100 СБ | Сборочный чертеж |       |            |
| <u>Детали</u>       |      |                      |                  |       |            |
| №                   | 1    | 26.058.ПВ.055.101    | Желоб            | 2     |            |

| Изм.      | Лист    | № докум. | Подп.   | Дата |
|-----------|---------|----------|---------|------|
| Разработ. | Смирнов | А.С.     | 1958.12 |      |
| Провер.   | Смирнов | А.С.     | 1958.12 |      |
| Утвер.    | Смирнов | А.С.     | 1958.12 |      |

3-820.2-44  
26.058.ПВ.055.100

КОЖУХ

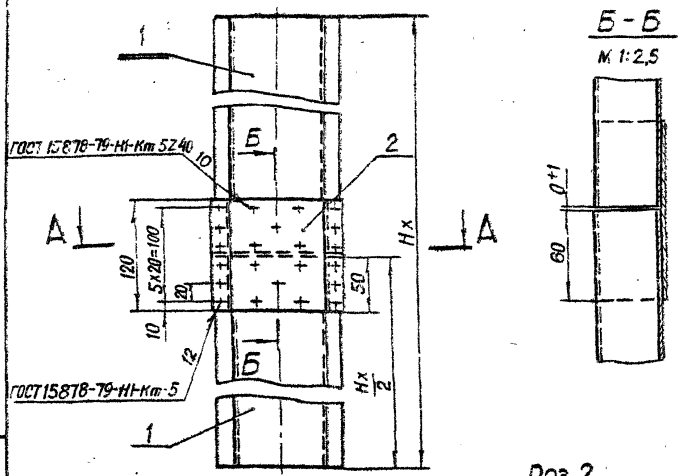
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| А    |       |         |



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

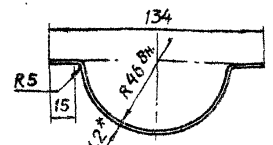
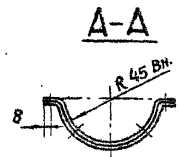
Лист № 1 из 1

26.058.ПВ.055.210.СБ



Б-Б  
М 1:2,5

Пос. 2  
М: 2,5



- 1\* Размер для справок
2. Желоб составной применяется при  $H_x > 2,5$  м.
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от  $H_x$  в м.
4. Масса желоба составного определяется  $H_x \cdot 1,82 + C \cdot 2$  кг.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.055.210.СБ

желоб составной  
оборачный чертёж

| Лит. | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| А    | См. п. 4 | 1:4     |
| Лист | Листов   | 1       |

Наставление: Составлять Формат: А 4

| №  | Обозначение          | Наименование  | Кол. | Примечание |
|----|----------------------|---|------|------------|
|    |                      | <u>Документация</u>   |      |            |
| №  | 26.058.ПВ.055.210.СБ | Оборачный чертёж  |      |            |
|    |                      | <u>Детали</u>   |      |            |
| №  | 1                    | 26.058.ПВ.055.101   | 2    |            |
| БЧ | 2                    | 26.058.ПВ.055.211   |      |            |
|    |                      | Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74<br>4-IV-НВ Ст 3 пс ГОСТ 16523-70 |      |            |
|    |                      | 120 x 184   | 1    | 0,2 кг.    |

Лист № 1 из 1

3.820.2-44  
26.058.ПВ.055.210

желоб составной

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| А    |       |         |

Наставление: Составлять Формат: А 4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Листы и даты  
Всего листов 14  
Лист № 14

| Код документа | Код | Обозначение          | Наименование             | Кол. | Примечание |
|---------------|-----|----------------------|--------------------------|------|------------|
|               |     |                      | <u>Документация</u>      |      |            |
| 15            |     | 26.058.ПВ.123.000.05 | Сборочный чертеж         |      |            |
|               |     |                      | <u>Сборочные единицы</u> |      |            |
| 14            | 1   | 26.058.ПВ.123.100    | Корпус                   |      |            |
|               |     |                      | <u>Детали</u>            |      |            |
| 14            | 2   | 26.058.ПВ.123.001    | Дискорядом               | 1    |            |
| 14            | 3   | 26.058.ПВ.123.002    | Трубка                   | 1    |            |
| 14            | 4   | 26.058.ПВ.123.003    | Гайка                    | 1    |            |
| 14            | 5   | 26.058.ПВ.123.004    | Гайка                    | 1    |            |
| 14            | 6   | 26.058.ПВ.094.005    | Диск регулировочный      | 1    |            |
| 14            | 7   | 26.058.ПВ.094.006    | Гайка                    | 1    |            |
| 14            | 8   | 26.058.ПВ.094.007    | Втулка                   | 1    |            |
| 14            | 9   | 26.058.ПВ.094.008    | Втулка                   | 1    |            |
| 14            | 10  | 26.058.ПВ.094.009    | Уголок                   | 1    |            |
| 14            | 11  | 26.058.ПВ.094.010    | Хомут                    | 1    |            |
| 14            | 12  | 26.058.ПВ.094.011    | Крышка                   | 1    |            |
| 14            | 13  | 26.058.ПВ.094.012    | Винт                     | 2    |            |
| 14            | 14  | 26.058.ПВ.094.013    | Кольцо                   |      |            |
|               |     |                      | Резина-пластина 10М-М    |      |            |
|               |     |                      | ГОСТ 7338-77 ф 26/ф12    | 1    | 0,007м.    |

3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.000

Реле взрывов  
5 ГРТ

Копироваль: Общепе Формат: А4

Листы и даты  
Всего листов 23  
Лист № 23

| Код документа | Код | Обозначение | Наименование               | Кол. | Примечание |
|---------------|-----|-------------|----------------------------|------|------------|
|               |     |             | <u>Стандартные изделия</u> |      |            |
| 15            |     |             | Болт М6х16.66.0125         |      |            |
|               |     |             | ГОСТ 7798-70*              | 1    |            |
| 16            |     |             | Винт В1.М4-Вх30.66.0125    |      |            |
|               |     |             | ГОСТ 17475-80              | 2    |            |
| 17            |     |             | Винт ВМ5-Вх10.66.0125      |      |            |
|               |     |             | ГОСТ 1491-80               | 3    |            |
| 18            |     |             | Гайка М4.6.0125            |      |            |
|               |     |             | ГОСТ 5915-70*              | 2    |            |
| 19            |     |             | Пружина тарельчатая        |      |            |
|               |     |             | НСВ040Х4Х2 ГОСТ 3057-79    | 10   |            |
| 20            |     |             | Шайба 4.65Г.0125           |      |            |
|               |     |             | ГОСТ 6402-70*              | 2    |            |
| 21            |     |             | Шайба 5.65Г.0125           |      |            |
|               |     |             | ГОСТ 6402-70*              | 2    |            |
|               |     |             | <u>Прочие изделия</u>      |      |            |
| 22            |     |             | Микропереключатель МП 2101 |      |            |
|               |     |             | исп.4 МРТУ 16.526.012-65   | 1    |            |
|               |     |             | <u>Материалы</u>           |      |            |
| 23            |     |             | Пробов ПГВ-ХП 25           |      |            |
|               |     |             | ТУ 1606-292-68             | 1,0  | м.         |
| 24            |     |             | Пробалка 1-0-С             |      |            |
|               |     |             | ГОСТ 3282-74*              | 0,25 | м          |

3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.000

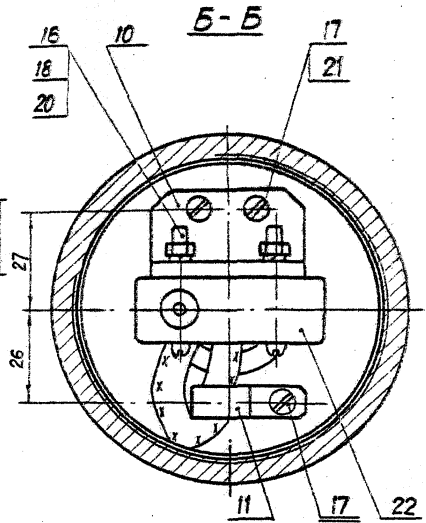
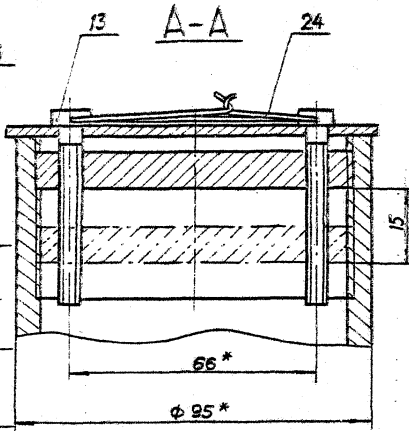
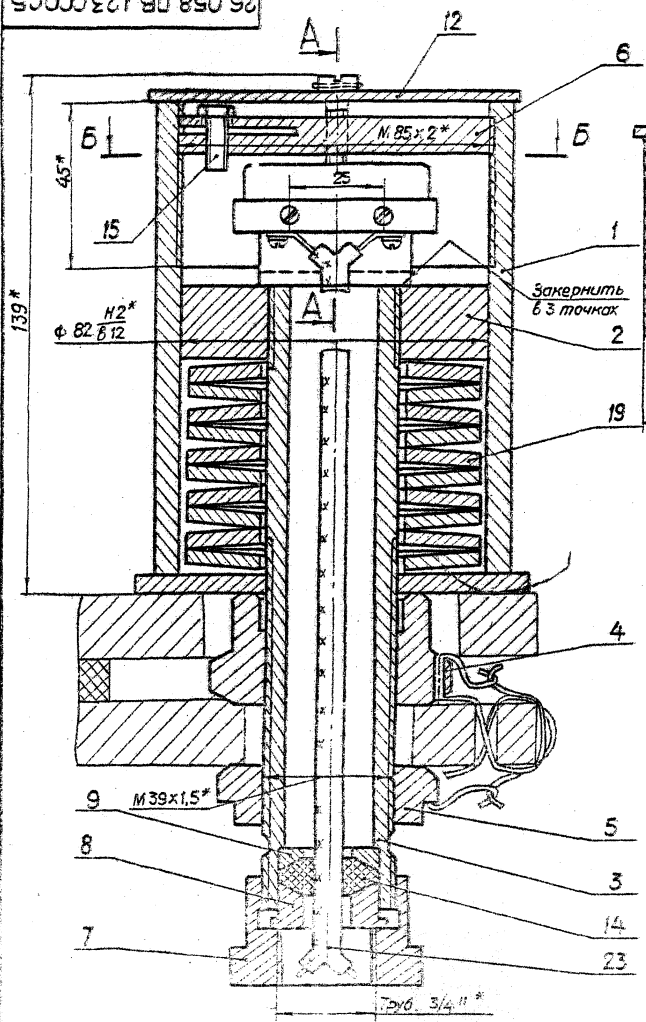
Копироваль: Общепе Формат: А4

|        |        |          |      |      |
|--------|--------|----------|------|------|
| Иск.   | Рисун. | № докум. | Лист | Дат. |
| Рисун. | Иск.   | № докум. | Лист | Дат. |
| Лист   | Иск.   | № докум. | Лист | Дат. |
| Иск.   | Рисун. | № докум. | Лист | Дат. |
| Лист   | Иск.   | № докум. | Лист | Дат. |
| Иск.   | Рисун. | № докум. | Лист | Дат. |
| Лист   | Иск.   | № докум. | Лист | Дат. |

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| 4    | 1    | 2      |

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.123.000СБ



1. Регулировка грузовой реле осуществляется на приспособлении, чертёжи которого помещены в выпуск 0
2. Величина усилия задебливания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой винт подъёмника и не выходить из пределов  $0,98 \pm 2,0$  тс.
3. Обращивать еяку поз.4 разрешается только при вывернутом регулировачном диске поз.6.
4. Размеры для справок.

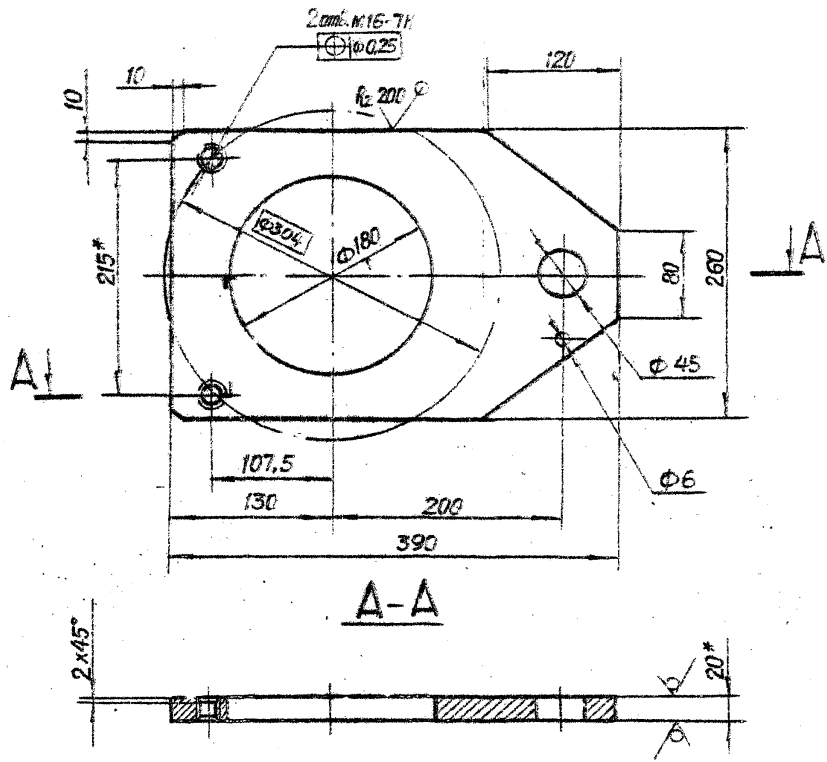
Лист № 1 из 1  
Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30

|                    |           |            |                     |                     |    |
|--------------------|-----------|------------|---------------------|---------------------|----|
|                    |           | 3.820.2-44 |                     | 26.058.ПВ.123.000СБ |    |
| Изм. Лист № докум. | Подп.     | Дата       | Реле грузовой       |                     |    |
| Разраб. Савицкий   | Савицкий  | 1957       | 5ПРТ                |                     |    |
| Проб. Шканберов    | Шканберов | 1957       | Оборачивный чертёж  |                     |    |
| Контр. Грош        | Грош      | 1957       | Лит. М.К.З.С.С.С.С. | 69                  | 11 |
| Изм. Савицкий      | Савицкий  | 1957       | Лист 1 из 1         |                     |    |
| Контр. Шканберов   | Шканберов | 1957       |                     |                     |    |
| Изм. Шканберов     | Шканберов | 1957       |                     |                     |    |
| Контр. Шканберов   | Шканберов | 1957       |                     |                     |    |
| Изм. Шканберов     | Шканберов | 1957       |                     |                     |    |
| Контр. Шканберов   | Шканберов | 1957       |                     |                     |    |

Направил: Савицкий Савицкий А.С.

26.058.ПВ.120.003

Кз 50/



- 1.\* Размеры для справок
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Взят. инв. № Инв. № вкл. Подп. и дата

|                               |            |              |       |                        |      |      |
|-------------------------------|------------|--------------|-------|------------------------|------|------|
| 3.820.2-44                    |            |              |       | 26.058.ПВ.120.003      |      |      |
| Изм.                          | Лист       | № докум.     | Подп. | Дата                   | Лит. | Масш |
| Разраб.                       | Саргуцелев | А.В.Савицкий | И.С.  | 11.0                   | А    | 1:4  |
| Проб.                         | Уланов     | И.С.         | И.С.  |                        |      |      |
| Контр.                        | Грош       | И.С.         | И.С.  |                        |      |      |
| И.С.                          | Наседов    | И.С.         | И.С.  |                        |      |      |
| И.С.                          | Мышкин     | И.С.         | И.С.  |                        |      |      |
| И.С.                          | Филоменко  | И.С.         | И.С.  |                        |      |      |
| Лист Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74 |            |              |       | Ст.3сп.3 ГОСТ 14637-79 |      |      |
| Калибрвал.                    |            |              |       | Формат: А 4            |      |      |

| Проект | Зам. | Лист | Обозначение       | Наименование                  | Мат. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|-------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                   | <u>Документация</u>           |      |            |
| 13     |      |      | 26.058.ПВ.123.100 | Сборочный чертеж              |      |            |
|        |      |      |                   | <u>Детали</u>                 |      |            |
| 64     | 1    |      | 26.058.ПВ.123.101 | Труба                         |      |            |
|        |      |      |                   | Труба 95x10 ГОСТ 8732-78      |      |            |
|        |      |      |                   | A55 ГОСТ 8731-74*             |      |            |
|        |      |      |                   | L=130                         | 1    | 1,6 м      |
| 64     | 2    |      | 26.058.ПВ.123.102 | Лист                          |      |            |
|        |      |      |                   | Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74* |      |            |
|        |      |      |                   | В Ст.3сп.3 ГОСТ 14637-79      |      |            |
|        |      |      |                   | 105x105                       | 1    | 0,38 м     |

Взят. инв. № Инв. № вкл. Подп. и дата

|                               |            |              |       |                        |      |      |
|-------------------------------|------------|--------------|-------|------------------------|------|------|
| 3.820.2-44                    |            |              |       | 26.058.ПВ.123.100      |      |      |
| Изм.                          | Лист       | № докум.     | Подп. | Дата                   | Лит. | Лист |
| Разраб.                       | Саргуцелев | А.В.Савицкий | И.С.  | 11.0                   | А    | 1    |
| Проб.                         | Уланов     | И.С.         | И.С.  |                        |      |      |
| Контр.                        | Грош       | И.С.         | И.С.  |                        |      |      |
| И.С.                          | Наседов    | И.С.         | И.С.  |                        |      |      |
| И.С.                          | Мышкин     | И.С.         | И.С.  |                        |      |      |
| И.С.                          | Филоменко  | И.С.         | И.С.  |                        |      |      |
| Лист Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74 |            |              |       | Ст.3сп.3 ГОСТ 14637-79 |      |      |
| Калибрвал.                    |            |              |       | Формат: А 4            |      |      |

Корпус

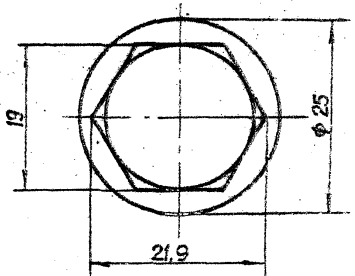
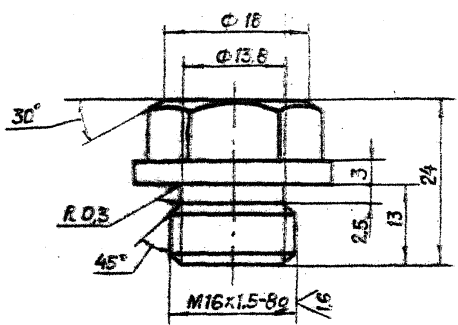




Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.031.004

1:2.50 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.031.004

|          |            |           |       |      |
|----------|------------|-----------|-------|------|
| Имя      | Лист       | № док.ум. | Подп. | Дата |
| Разраб.  | С.В.Иванов |           |       |      |
| Проф.    | Механик    |           |       |      |
| Т.контр. | Г.Роз      |           |       |      |
| Н.контр. | Н.Сидоров  |           |       |      |
| И.контр. | М.Иванов   |           |       |      |
| И.тв.    | С.Иванов   |           |       |      |

Пробна

Лит. А

Масса 0,045

Масштаб 2:1

Лист 1

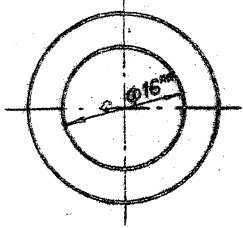
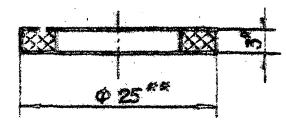
Листов 1

Корпус 26-Б-ГОСТ 2590-71\*

ВСтЗпс 5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.031.005



- 1.\* Размер для справок
- 2.\*\* Размеры абеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.031.005

|          |            |           |       |      |
|----------|------------|-----------|-------|------|
| Имя      | Лист       | № док.ум. | Подп. | Дата |
| Разраб.  | С.В.Иванов |           |       |      |
| Проф.    | Механик    |           |       |      |
| Т.контр. | Г.Роз      |           |       |      |
| Н.контр. | Н.Сидоров  |           |       |      |
| И.контр. | М.Иванов   |           |       |      |
| И.тв.    | С.Иванов   |           |       |      |

Прикладка

Лит. А

Масса 0,002

Масштаб 2:1

Лист 1

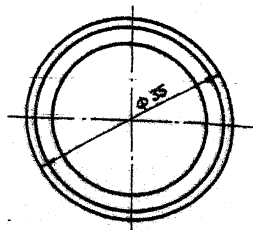
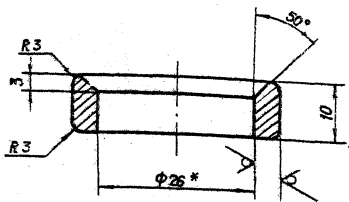
Листов 1

Паронит ПМБ-3ГОСТ 481-80

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.035.005

Rz25/✓



\* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.035.005

Кольцо

Лист Масса Масштаб

А 0,05 2:1

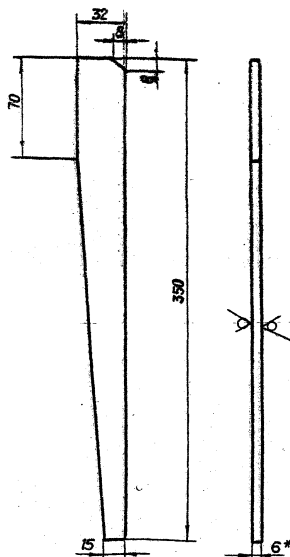
Лист Листов 1

руба 38-16 ГОСТ 6734-75\*  
БЭО ГОСТ 8733-74\*

Копировал: Осилова Формат: А 4

26.058.ПВ.035.006

Rz.200/✓



\* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.035.006

Косынка

Лист Масса Масштаб

А 0,35 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-10-6 ГОСТ 19903-74\*  
В.Сп.Зн.5 ГОСТ 14637-79

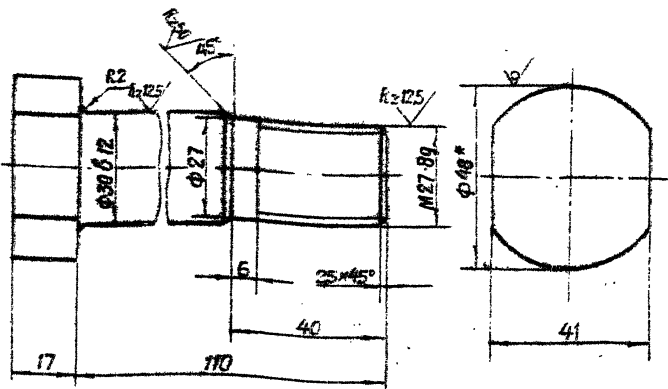
Копировал: Осилова Формат: А 4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Уч. № листа / Листов в сборе / Взам. отв. № / Уч. № отв. / Подп. и дата

26.058.ПВ.050.003

Е1.25



\* Размер для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.050.003

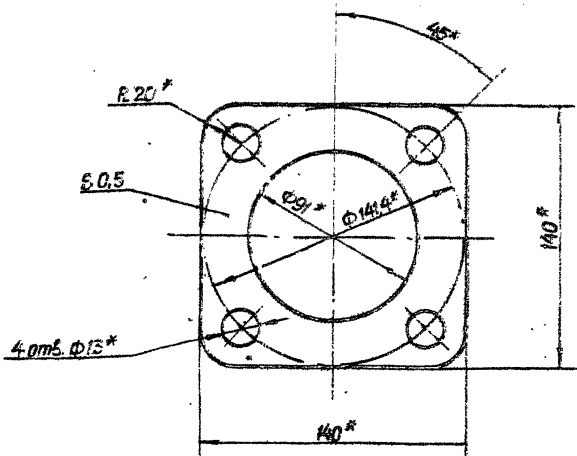
| Изм.        | Лист        | № докум. | Подп. | Дата |
|-------------|-------------|----------|-------|------|
| Изработ.    | Свернутое   |          |       |      |
| Проц.       | Установлено |          |       |      |
| И. контрол. | Проц.       |          |       |      |
| И. контрол. | Материал    |          |       |      |
| И. контрол. | Мылочник    |          |       |      |
| Упр.        | Султанов    |          |       |      |

| Лит. | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| А    | 0.9   | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

48-В-ГОСТ 2590-71\*  
Ст 5сп-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Овстоба Формат: А4

26.058.ПВ.042.012



\* Размеры обеспечить инструментом.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.042.012

| Изм.        | Лист        | № докум. | Подп. | Дата |
|-------------|-------------|----------|-------|------|
| Изработ.    | Свернутое   |          |       |      |
| Проц.       | Установлено |          |       |      |
| И. контрол. | Проц.       |          |       |      |
| И. контрол. | Материал    |          |       |      |
| И. контрол. | Мылочник    |          |       |      |
| Упр.        | Султанов    |          |       |      |

| Лит. | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| А    | 0.004 | 1:2      |
| Лист |       | Листов 1 |

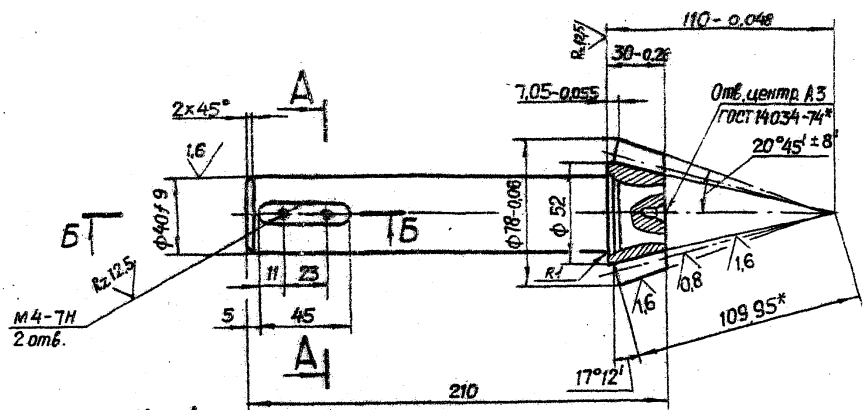
Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

Копировал: Овстоба Формат: А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

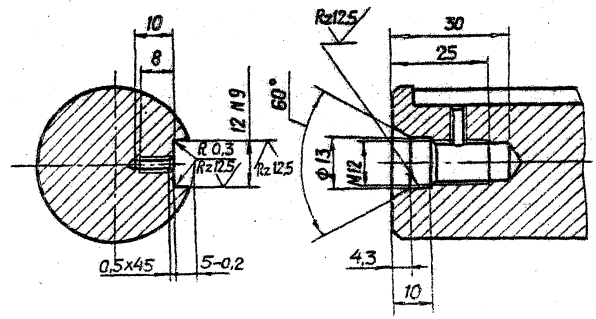
26.058.ПВ.042.101

Rz 25



A-A

B-B



|   |                |                                   |
|---|----------------|-----------------------------------|
| Модуль                                  | me             | 5                                 |
| Число зубьев                            | Z              | 13                                |
| Тип зуба                                |                | прямой                            |
| Основной контур                         |                | ГОСТ 13754-81                     |
| Коэффициент смещения                    | x <sub>e</sub> | 0,362                             |
| Коэффициент изменения толщины зуба      | x <sub>t</sub> | 0,036                             |
| Угол делительного конуса                | δ              | 17° 12'                           |
| Степень точности                        |                | 8-В СТ.<br>СЭВ 186-75             |
| Толщина зуба по хорде                   | s              | 8,095 <sup>-0,092</sup><br>-0,212 |
| Высота до хорды                         | h <sub>a</sub> | 5,33                              |
| Межосевой угол передачи                 | Σ              | 90°                               |
| Средний окружной модуль                 | m <sub>m</sub> | 4,431                             |
| Внешнее конусное расстояние             | R <sub>e</sub> | 109,95                            |
| Среднее конусное расстояние             | R              | 97,415                            |
| Средний делительный диаметр             | d'             | 57,608                            |
| Угол конуса впадин                      | δ <sub>f</sub> | 15° 01'                           |
| Внешняя высота зуба                     | h <sub>e</sub> | 11                                |
| Обозначение чертежа сопряженного колеса |                | 26.058.ПВ.121.201                 |

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.101

- 3\* размер для справок
- 4 остальные технические требования по общим
- 73 по изыскательские требования

|             |           |       |      |                        |       |         |
|-------------|-----------|-------|------|------------------------|-------|---------|
| Изм/Лист    | № докум.  | Подп. | Дата | Лит.                   | Масса | Масштаб |
| Разраб.     | Свернуев  | А.С.  | 1982 |                        |       |         |
| Проб.       | Шкальбер  | С.С.  | 1982 | Вал - шестерня         | А     | 2:1     |
| Контр.      | Грош      | С.С.  | 1982 |                        |       |         |
| Гл. инж.    | Нозаев    | С.С.  | 1982 | Лист                   | 1     | Листов  |
| Инж. контр. | Мельник   | С.С.  | 1982 |                        |       |         |
| Упр.        | Крибленко | С.С.  | 1982 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 |       |         |

Калиброст.: Осипова Формат: А3







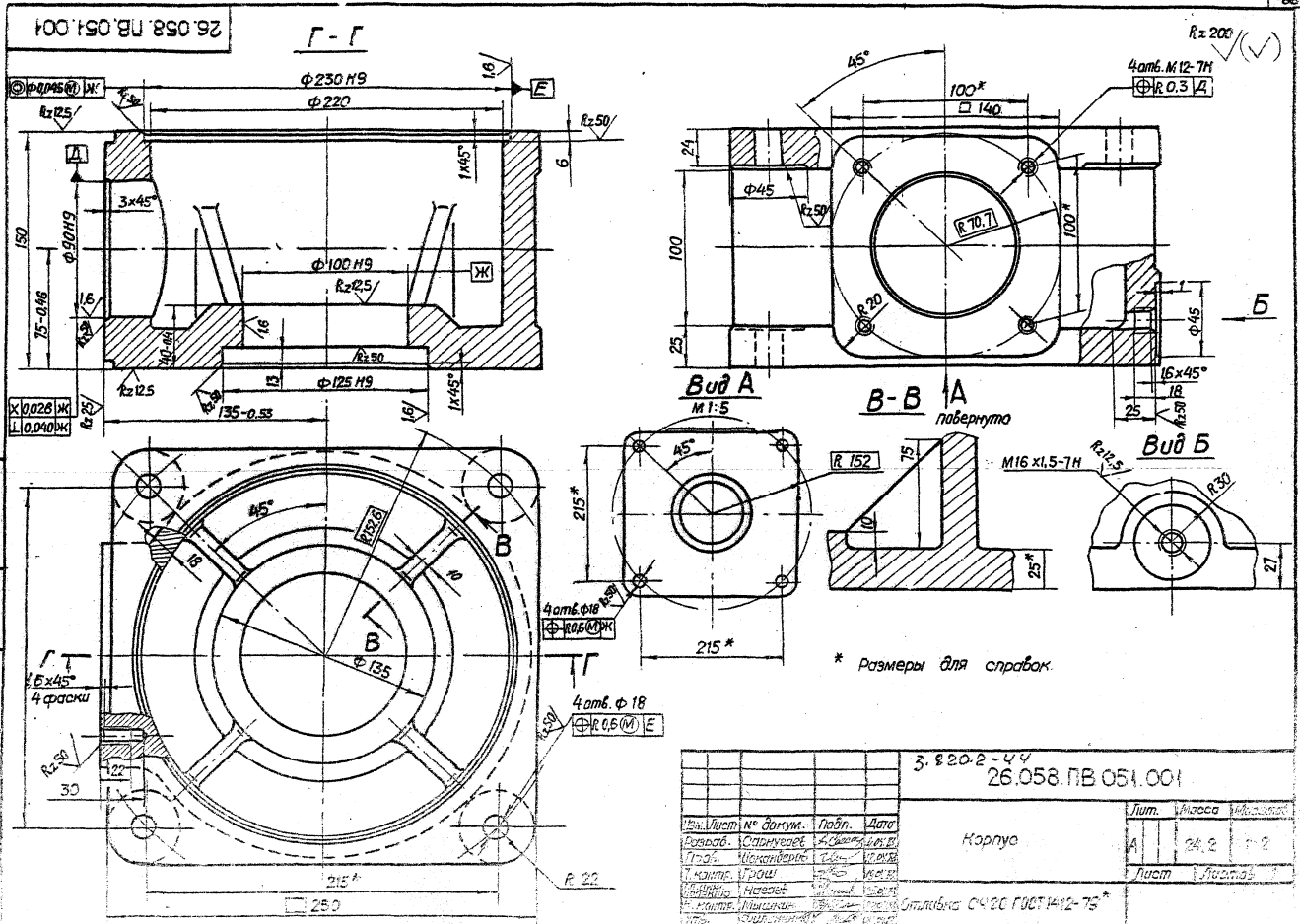






Серия 3.820.2-УУ Втулка 13

Исполн. и дата  
 Провер. и дата  
 Разм. отв. № 010  
 Подп. и дата



\* Размеры для справок.

3.820.2-УУ  
 26.058.ВВ.051.001

| №  | Исполн. | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |
|----|---------|----------|-------|------|------|---------|---------|
| 1  | Исполн. | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |
| 2  | Провер. | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |
| 3  | Констр. | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |
| 4  | Инженер | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |
| 5  | Констр. | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |
| 6  | Инженер | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |
| 7  | Констр. | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |
| 8  | Инженер | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |
| 9  | Констр. | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |
| 10 | Инженер | № докум. | Подп. | Дата | Изм. | Исполн. | Исполн. |

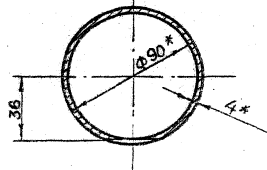
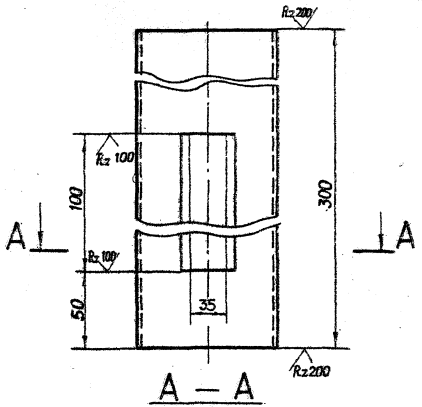
Корпус

| Изм. | Исполн. | Исполн. |
|------|---------|---------|
| А    | 24.2    | 1-2     |
| Лист | Листов  |         |

Оптимизация СЧЭС ГОСТ 14-12-75\*



26.058.ПВ.122.001

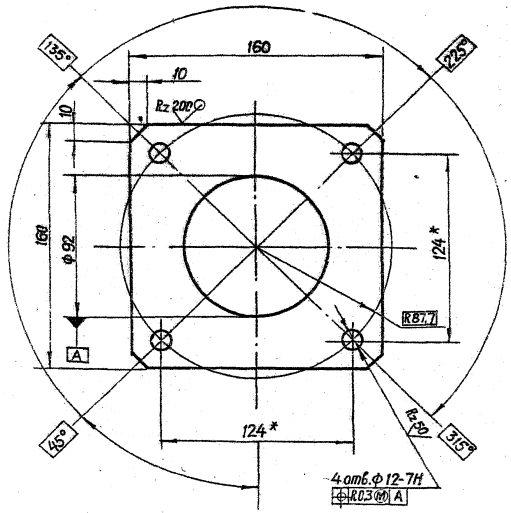


\* Размеры для справок.  
3.820.2-Уу

26.058.ПВ.122.001

| Изм.      | Лист | № докум.           | Полн.       | Дата  | Лист    | № докум. | Полн.             | Дата   |
|-----------|------|--------------------|-------------|-------|---------|----------|-------------------|--------|
| 1         | 1    | 26.058.ПВ.122.001  | Фланец      |       | 1       | 1        | 26.058.ПВ.122.001 | Фланец |
| Труба     |      | 50x4 ГОСТ 8734-75* | Лист        | Масса | Масштаб |          |                   |        |
|           |      | 5 20 ГОСТ 8733-74* | Лист        | Масса | Масштаб |          |                   |        |
| Контроль: |      | Сварщик:           | Формат: А 4 |       |         |          |                   |        |

26.058.ПВ.055.001



\* Размеры для справок.

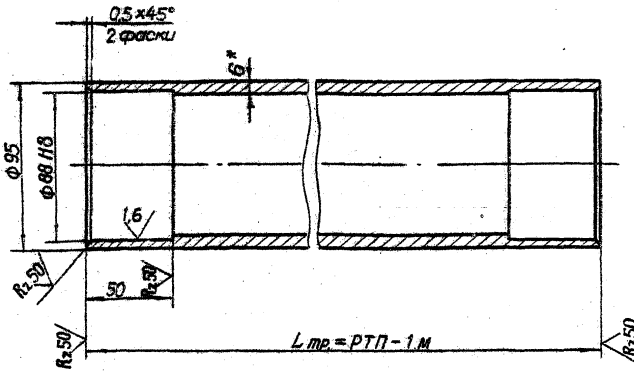
3.820.2-Уу

26.058.ПВ.055.001

| Изм.      | Лист | № докум.                  | Полн.       | Дата  | Лист    | № докум. | Полн.             | Дата   |
|-----------|------|---------------------------|-------------|-------|---------|----------|-------------------|--------|
| 1         | 1    | 26.058.ПВ.055.001         | Фланец      |       | 1       | 1        | 26.058.ПВ.055.001 | Фланец |
| Фланец    |      | 5-Пл-В ГОСТ 19903-74*     | Лист        | Масса | Масштаб |          |                   |        |
|           |      | 5-Сл-3 сн-3 ГОСТ 14837-79 | Лист        | Масса | Масштаб |          |                   |        |
| Контроль: |      | Сварщик:                  | Формат: А 4 |       |         |          |                   |        |



26.058.ПВ.132.002



1. Масса 1 пог. метра трубы равна 13,1 кг.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление поковки.
3. Размер для справок.

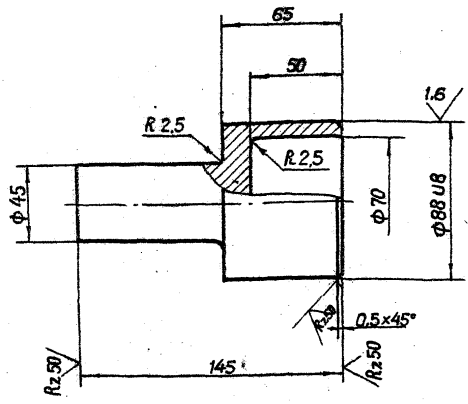
3.820.2-44  
26.058.ПВ.132.002

| Изм. | Лист                      | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|------|---------------------------|----------|-------|------|------|-------|---------|
|      |                           |          |       |      |      |       |         |
|      | Труба                     |          |       |      |      |       |         |
|      | Лист Листов: 1            |          |       |      |      |       |         |
|      | Труба 95 x 8 ГОСТ 5732-76 |          |       |      |      |       |         |
|      | 145 ГОСТ 5731-74*         |          |       |      |      |       |         |

Изготовитель: Осипова Фабрика: А-4

26.058.ПВ.064.001

Rz 200



1. Точность штампованной поковки - по нормам завода изготовителя. Поковка Гр. I ГОСТ 8479-70.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление поковки.

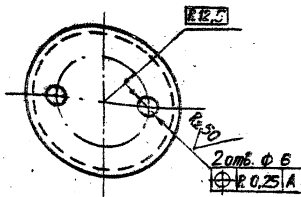
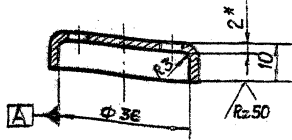
3.820.2-44  
26.058.ПВ.064.001

| Изм. | Лист              | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------------------|----------|-------|------|------|-------|---------|
|      |                   |          |       |      |      |       |         |
|      | Цапфа             |          |       |      |      |       |         |
|      | Лист Листов: 1    |          |       |      |      |       |         |
|      | Ст.3 ГОСТ 380-71* |          |       |      |      |       |         |

Изготовитель: Осипова Фабрика: А-4

26.058.ПВ.092.018

(✓) A



\* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.018

Крышко отдушины

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| А    | 0,05   | 1:1     |
| Лист | Листов |         |

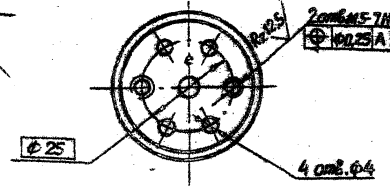
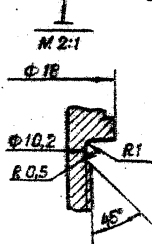
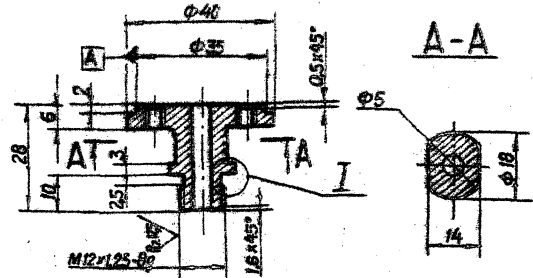
Б-ПН-НЗ-2 ГОСТ 19923-74

4-ИВ-НВ Ст.3 п.5 ГОСТ 16523-70

Копирова: Овлябо Формат: А 4

26.058.ПВ.092.017

R25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.092.017

Крышко отдушины

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| А    | 0,08   | 1:1     |
| Лист | Листов |         |

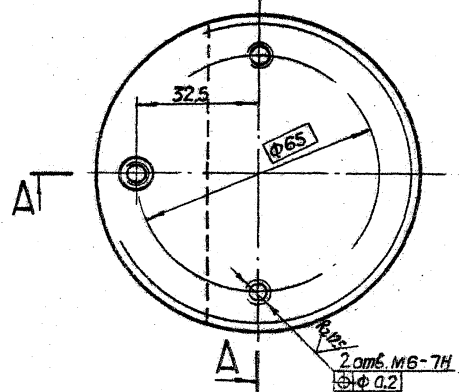
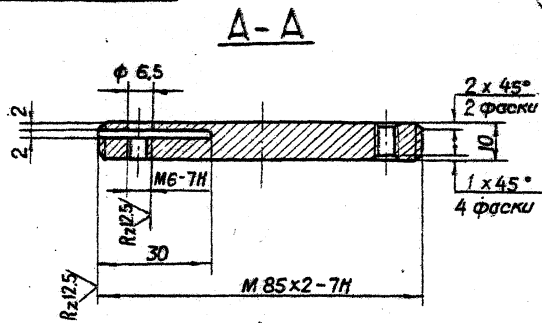
Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71\*

Копирова: Овлябо Формат: А 4



26.058.ПВ.094.005

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.094.005

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |

Диск  
регулируемый

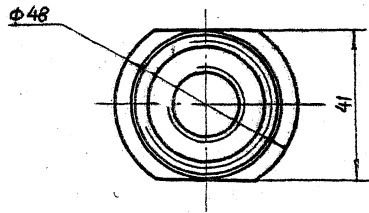
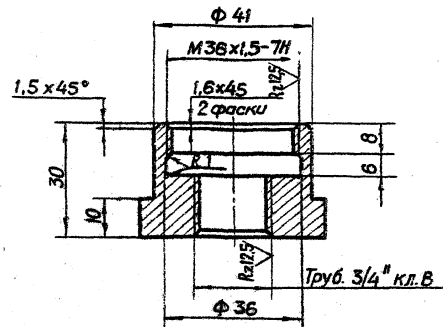
| Лит. | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| A    | 0.41   | 1:1     |
| Лист | Листов |         |

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Копиробел: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.094.005

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.094.005

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |
|      |      |          |       |      |

Гайка

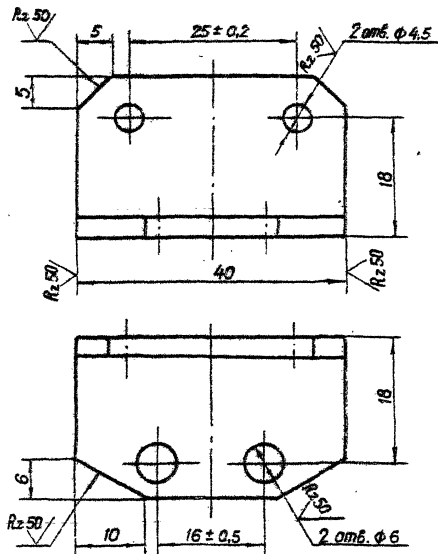
| Лит. | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| A    | 0.12   | 1:1     |
| Лист | Листов |         |

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Копиробел: Осипова Формат: А 4



26.058.ПВ.094.009



3.820.2-44

26.058.ПВ.094.009

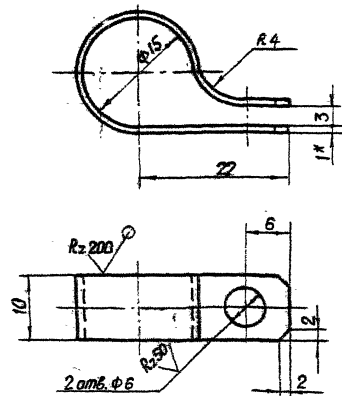
Узелок

| Лит. | Масса | Материал |
|------|-------|----------|
| А    | 0,035 | 211      |
| Лист |       | Листов   |

Б-ЛН-НО-1 ГОСТ 19903-74  
 Б-П-НС Ст.311-5 ГОСТ 16529-70

Формат: А 4

26.058.ПВ.094.010



\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.010

Хомут

| Лит. | Масса | Материал |
|------|-------|----------|
| А    | 0,005 | 211      |
| Лист |       | Листов   |

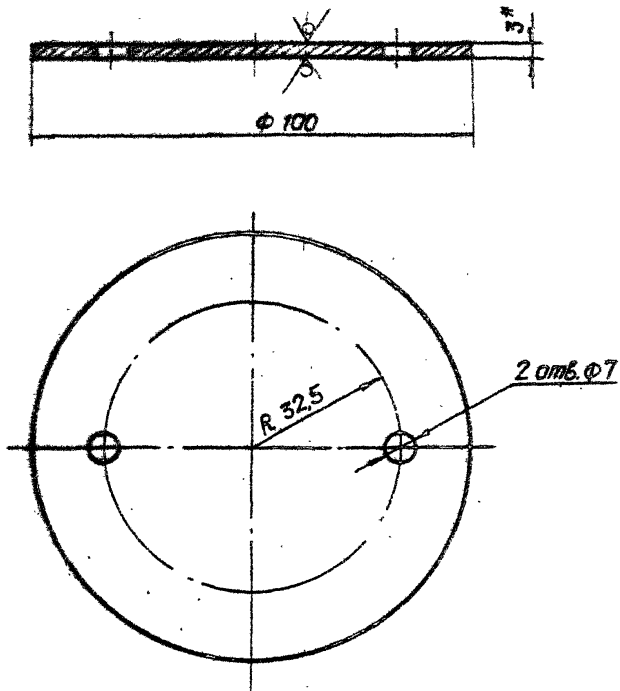
Б-ЛН-НО-1 ГОСТ 19903-74  
 Б-П-НС Ст.311-5 ГОСТ 16529-70

Формат: А 4

Серия 3.820.2-УУ Выпуск 13

26.058.ПВ.094.011

Rz 50



\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.011

| Изм.      | Лист      | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|-----------|----------|-------|------|
| Рисовал   | Свердлов  | Л. Вязов | Челю  |      |
| Проф.     | Савинский | Л. Вязов | Челю  |      |
| Н. Контис | Грасс     | Л. Вязов | Челю  |      |
| Н. Контис | Нарков    | Л. Вязов | Челю  |      |
| В. Контис | Мельник   | Л. Вязов | Челю  |      |
| И.П.      | Филиппов  | Л. Вязов | Челю  |      |

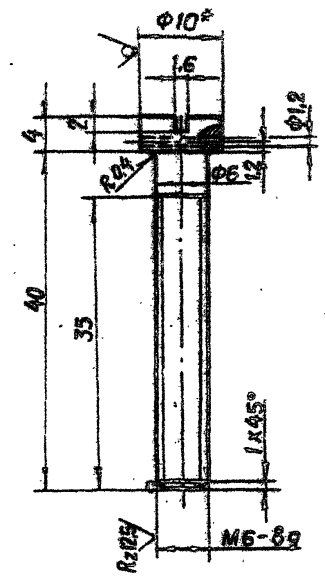
| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| A    | 0.18  | 1:1     |

Лист 5-Пл-1-3 ГОСТ 19905-76  
4-IV-НБ Ст. 3-л. 5 ГОСТ 16525-70

Копировал: Осолов Формат: А 4

26.058.ПВ.094.012

Rz 50



\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.012

| Изм.      | Лист      | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|-----------|----------|-------|------|
| Рисовал   | Свердлов  | Л. Вязов | Челю  |      |
| Проф.     | Савинский | Л. Вязов | Челю  |      |
| Н. Контис | Грасс     | Л. Вязов | Челю  |      |
| Н. Контис | Нарков    | Л. Вязов | Челю  |      |
| В. Контис | Мельник   | Л. Вязов | Челю  |      |
| И.П.      | Филиппов  | Л. Вязов | Челю  |      |

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| A    | 0.012 | 2:1     |

Лист 5-Пл-1-3 ГОСТ 19905-76  
4-IV-НБ Ст. 3-л. 5 ГОСТ 16525-70

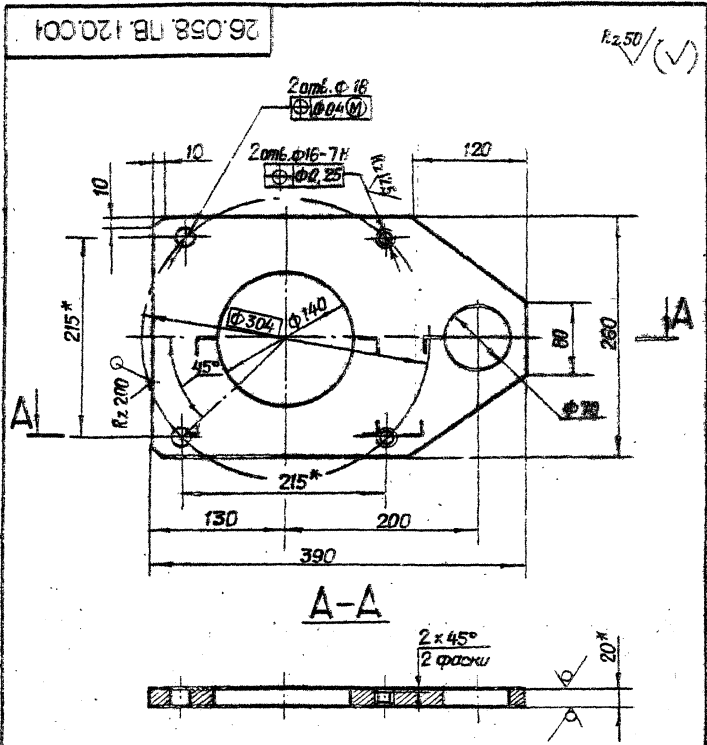
Копировал: Осолов Формат: А 4



Выпуск 13

Серия

Весом. инв. №, Унк. №, Форм. Подл. и дата



26.058.ПВ.120.004

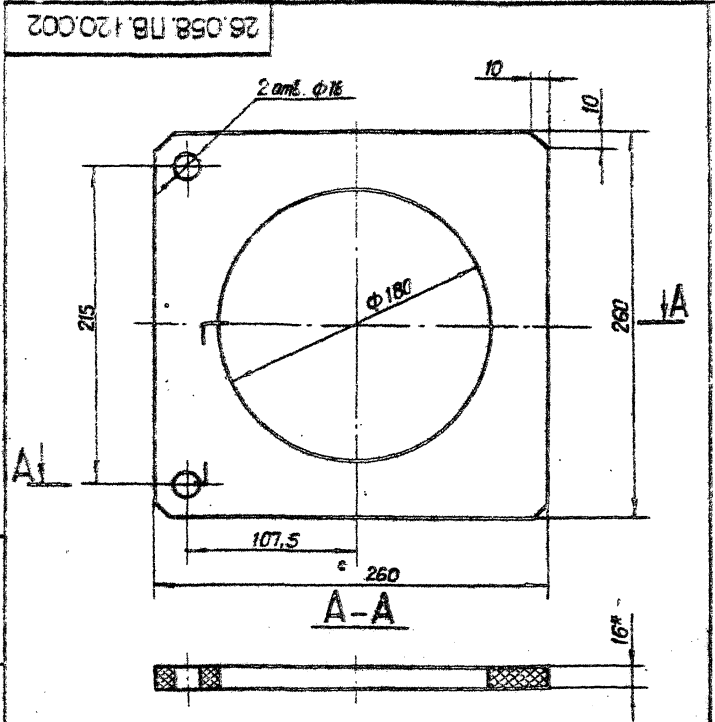
Rz.50

\* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.120.004

| Изм.                     | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит.       | Масса | Весов. инв. |
|--------------------------|------|----------|-------|------|------------|-------|-------------|
|                          |      |          |       |      | A          | 116   | 1.4         |
| Лист чертёжный           |      |          |       |      |            |       |             |
| Б-ПВ-НО 20 ГОСТ 19035-74 |      |          |       |      |            |       |             |
| 80м3ср.3 ГОСТ 14037-79   |      |          |       |      |            |       |             |
| Напаровал: Осилова       |      |          |       |      | Формат: А4 |       |             |



26.058.ПВ.120.002

- 1. \* Размер для справок.
- 2. Размеры обеспечить инструментом.

3.820.2-44

26.058.ПВ.120.002

| Изм.                  | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит.       | Масса | Весов. инв. |
|-----------------------|------|----------|-------|------|------------|-------|-------------|
|                       |      |          |       |      | A          | 1.2   | 1.25        |
| Прокладка             |      |          |       |      |            |       |             |
| Резина-пластик 16 М-С |      |          |       |      |            |       |             |
| ГОСТ 7536-77 *        |      |          |       |      |            |       |             |
| Напаровал: Осилова    |      |          |       |      | Формат: А4 |       |             |

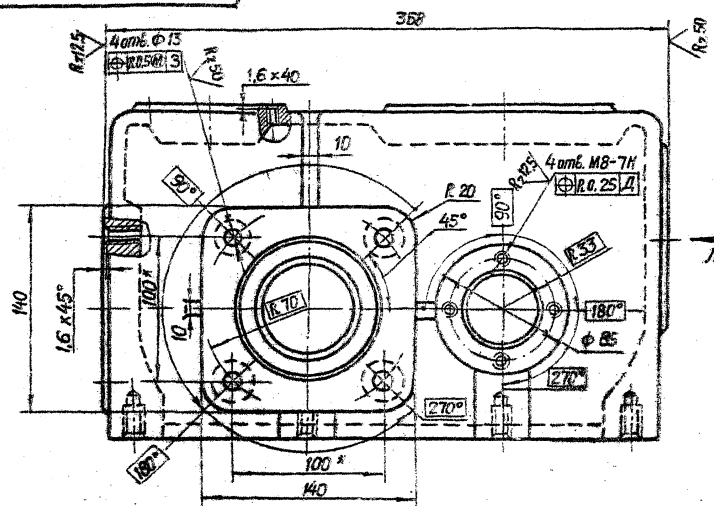


26.058.ПВ.121.003

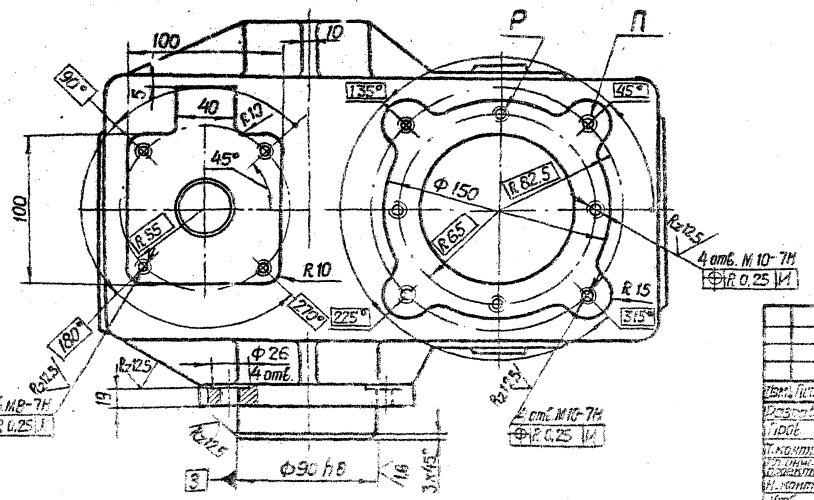
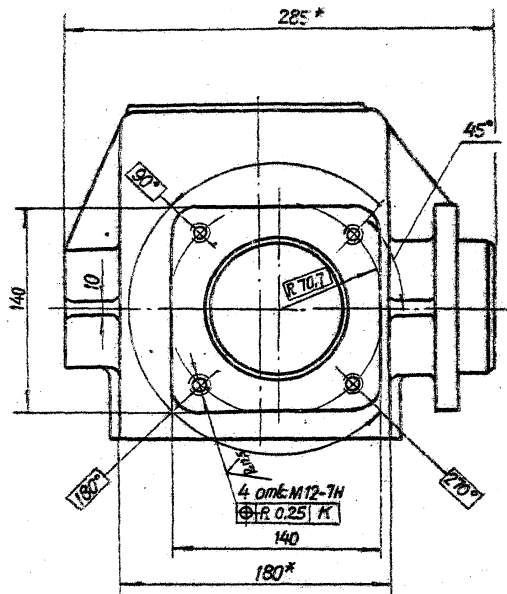
Высота 13

Серия

Улик. № инв. / Обозн. и дата / Ассамблея № (код. № докум. / Изм. и дата



Лист 2  
A



- 1\* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника
3. Отверстия „П“ сверлить для подъемников 5ЭВ.
4. Отверстия „Р“ сверлить для подъемников 20ЭВД; 20ЭВ; 10ЭВ; 10ЭВД.

|                            |  |  |  |                   |       |
|----------------------------|--|--|--|-------------------|-------|
|                            |  |  |  | 3.820.2-44        |       |
|                            |  |  |  | 26.058.ПВ.121.003 |       |
|                            |  |  |  | Лист              | Масса |
| Корпус                     |  |  |  | A                 | 25,0  |
|                            |  |  |  | Листов            | 2     |
| Отливка С420 ГОСТ 1412-79* |  |  |  |                   |       |
| Копирован                  |  |  |  | Состав            |       |

| № п/п | № докум. | Подп.    | Дата    |
|-------|----------|----------|---------|
| 1     | Эскиз    | Сидорова | 1978.08 |
| 2     | Чертеж   | Сидорова | 1978.08 |
| 3     | Чертеж   | Сидорова | 1978.08 |
| 4     | Чертеж   | Сидорова | 1978.08 |
| 5     | Чертеж   | Сидорова | 1978.08 |
| 6     | Чертеж   | Сидорова | 1978.08 |
| 7     | Чертеж   | Сидорова | 1978.08 |
| 8     | Чертеж   | Сидорова | 1978.08 |
| 9     | Чертеж   | Сидорова | 1978.08 |
| 10    | Чертеж   | Сидорова | 1978.08 |

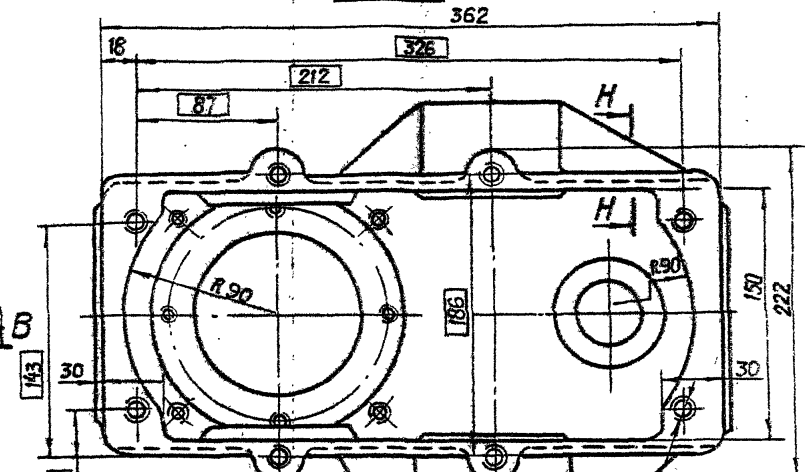
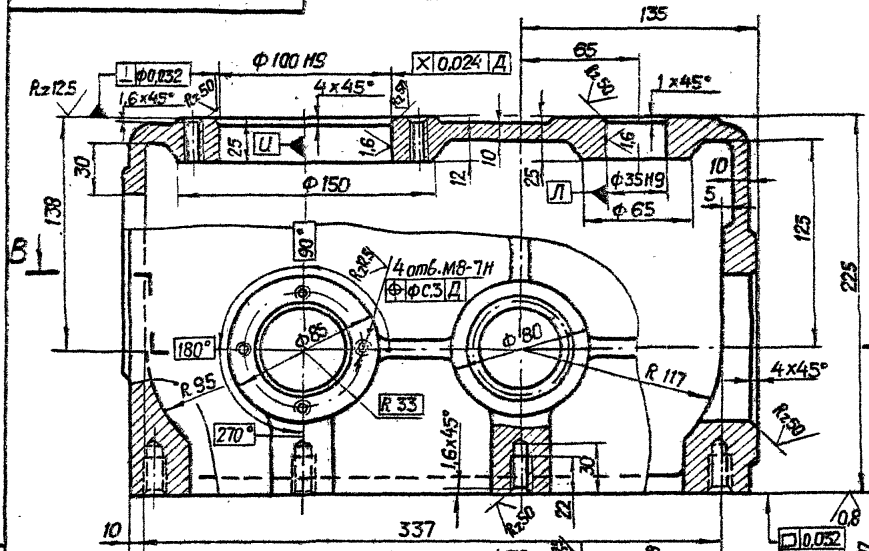


Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

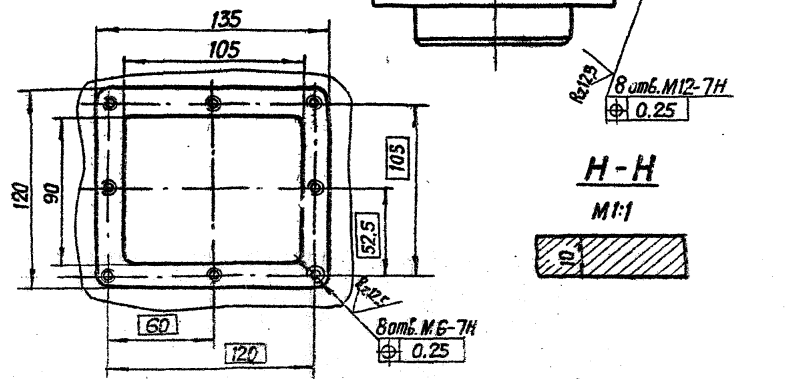
26.058.ПВ.121.003

Вид А лист 1

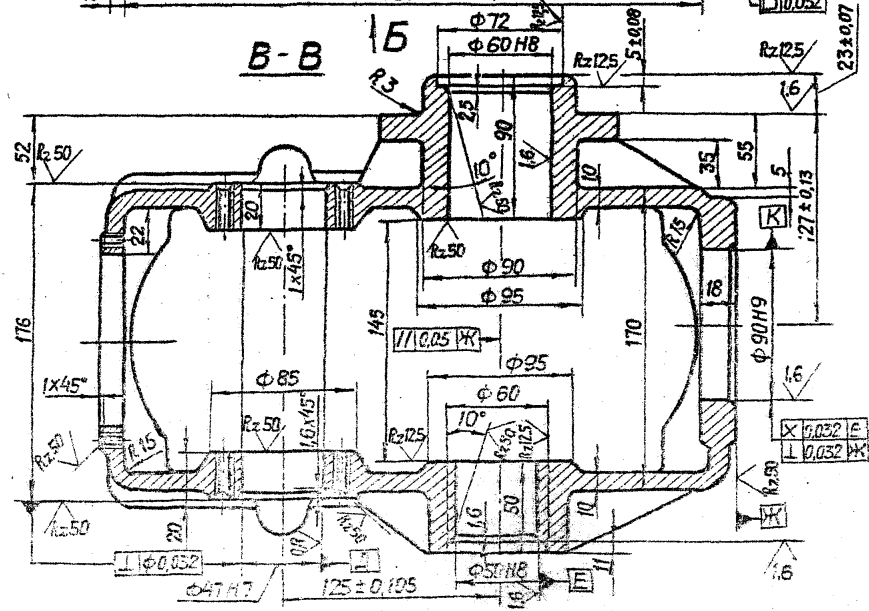
Вид Б



Вид Г лист 1



В-В



H-H

M:1



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.003

|           |            |          |          |      |
|-----------|------------|----------|----------|------|
| Изм.      | Лист       | № докум. | Подп.    | Дата |
|           |            |          |          |      |
| Разраб.   | Сармушев   | А.С.     | 10.08.79 |      |
| Проб.     | Искандеров | З.С.     | 02.09.79 |      |
| Т. контр. | Грош       | С.С.     | 02.09.79 |      |
| В.В.Конт. | Назаров    | С.С.     | 05.09.79 |      |
| Н.контр.  | Мильшкин   | В.С.     | 05.09.79 |      |
| Утв.      | Филоментов | В.С.     | 05.09.79 |      |

Корпус

Деталька 0420 ГОСТ 1412-79

Копировал: Осилова Формат: А3

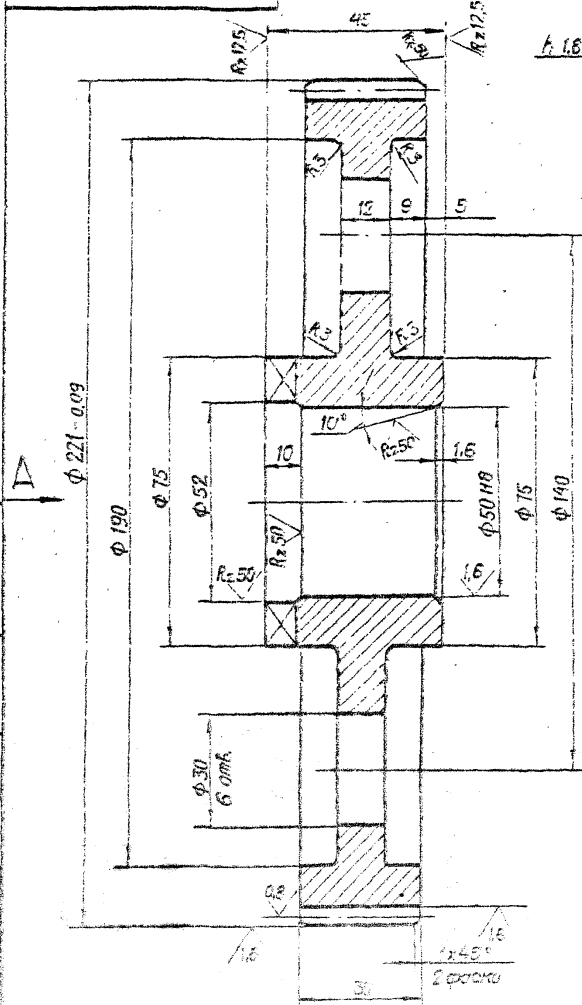
Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



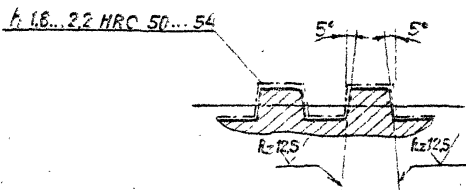
Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Лист 1 из 1 листа Черт. № 26.058.ПВ.121.005. Динам. и стат.

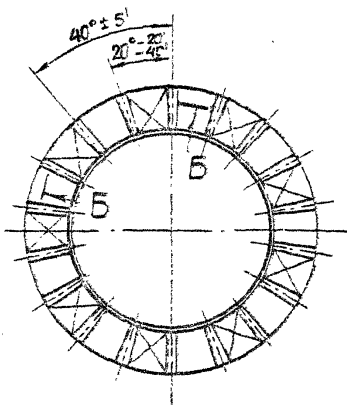
26.058.ПВ.121.005



Б - Б разберкуто



Вид А



Допускается замена данных для контроля.

|   |                   |                         |
|---|-------------------|-------------------------|
| Модуль                                    | m                 | 2,5                     |
| Число зубьев                              | Z                 | 87                      |
| Нормальный исходный контур                | —                 | ГОСТ 13755-81           |
| Коэффициент смещения                      | x                 | -0,3                    |
| Степень точности                          | —                 | 8-В ГОСТ 1643-81        |
| Постоянная хорды зуба                     | β <sub>c</sub>    | 2,986 ± 0,160<br>0,300  |
| Высота во постоянной хорды зуба           | h <sub>c</sub>    | 1,170                   |
| Длина общей нормали                       | W                 | 65,2650 ± 0,16<br>0,267 |
| Делительный диаметр                       | d                 | 217,5                   |
| Обозначение чертёнка сопряженной шестерни | 26.058.ПВ.121.002 |                         |

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.005

|       |          |          |          |                                 |      |         |
|-------|----------|----------|----------|---------------------------------|------|---------|
|       |          |          |          | 26.058.ПВ.121.005               |      |         |
| № п/п | Исполн.  | № докум. | Дата     | Налесоо зубчатое цилиндрическое | Лист | Масштаб |
| 1     | Саднивец | 1.000    | 10.05.81 |                                 | A    | 5:8     |
| 2     | Саднивец | 1.000    | 10.05.81 | Отлит 45 ГОСТ 1050-74           | Лист | Листов  |
| 3     | Саднивец | 1.000    | 10.05.81 |                                 |      |         |



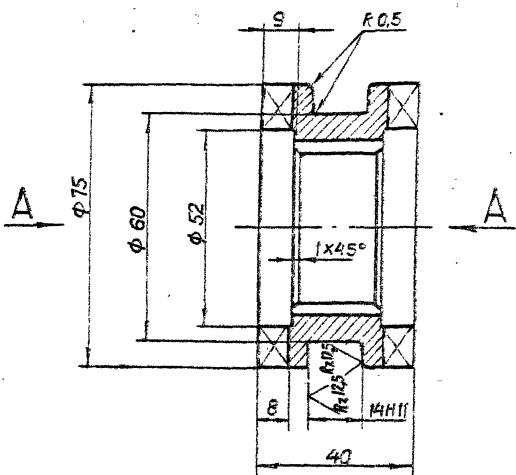
26.058.ПБ.121.007

Rz,25 ✓(✓)

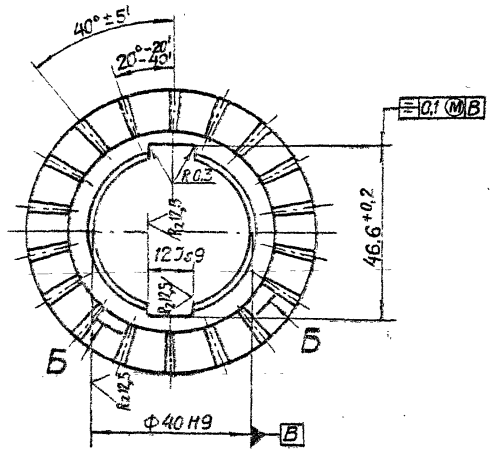
Выпуск 13

Серия 3.820.2-У4

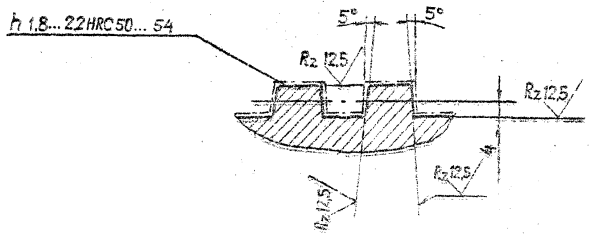
Лист и дата  
Изм. № докум. Подп. и дата  
Изм. № докум. Подп. и дата  
Изм. № докум. Подп. и дата  
Изм. № докум. Подп. и дата



Вид А



Б-Б развернуто

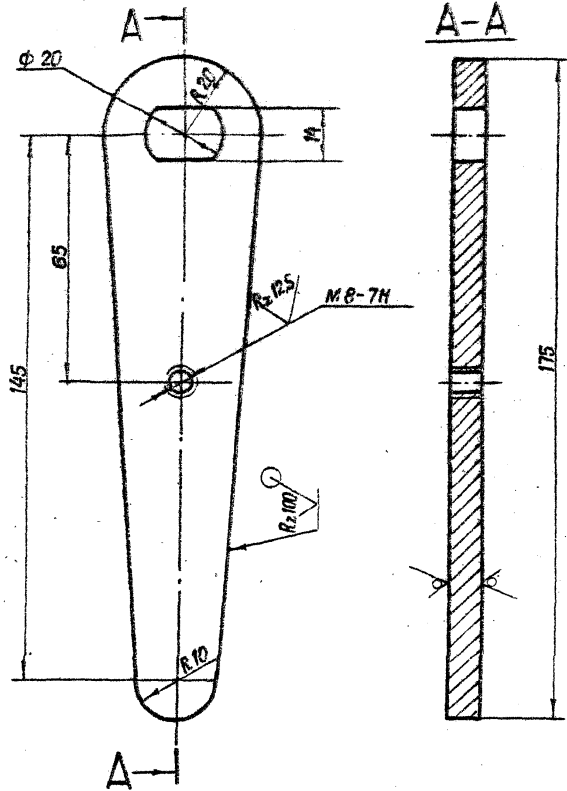


1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

|                         |             |                   |        |
|-------------------------|-------------|-------------------|--------|
| 3.820.2-У4              |             | 26.058.ПБ.121.007 |        |
| Изм. лист               | № докум.    | Подп.             | Дата   |
| Разраб.                 | Одобрена    | И. Влас           | 2008   |
| Прок.                   | Исполнитель | И. Влас           | 2008   |
| Т. контрол.             | Грощ        | И. Влас           | 2008   |
| Н. контрол.             | Насолев     | И. Влас           | 2008   |
| В. контрол.             | Молчанов    | И. Влас           | 2008   |
| Утв.                    | Солтыкин    | И. Влас           | 2008   |
| Мурта кулачковая        |             | Лист              | 1 из 1 |
| Сталь 40X ГОСТ 4543-71* |             | Лист              | 1 из 1 |
| Копировал: Долгата      |             | Формат: А3        |        |

26.058.ПВ.121.008

Rz 50



3.820.2-УУ

26.058.ПВ.121.008

Ручьяк

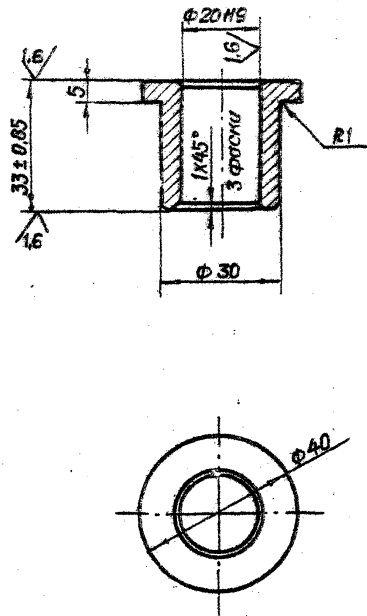
| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| А    | 0,2   | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19203-74\*  
Лист 8 Ст.3 ГОСТ 14637-78

Копировал: Оливера Формат: А4

26.058.ПВ.121.009

Rz 50



3.820.2-УУ

26.058.ПВ.121.009

Втулка

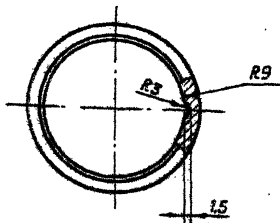
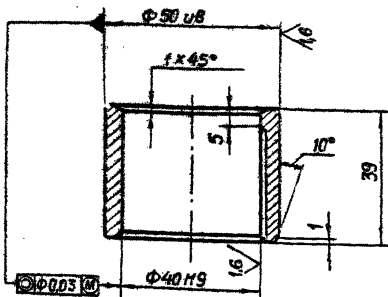
| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| А    | 0,1   | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

Ст.3 по 3 ГОСТ 360-71\*

Копировал: Оливера Формат: А4

26.058.ПВ.121.010

Rz 25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.010

Втулка

Отливаются АЧ-3 ГОСТ 1585-79\*

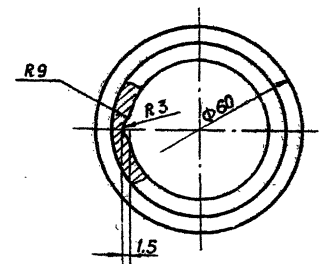
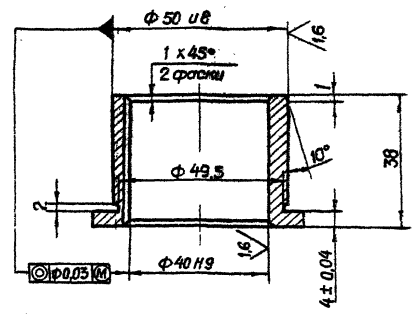
Калибры: Основа Форма: А 4

| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|--------|------|----------|-------|------|
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |

| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| А    | 0,2   | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

26.058.ПВ.121.011

Rz 25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.011

Втулка

Отливаются АЧ-3 ГОСТ 1585-79\*

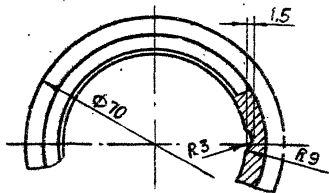
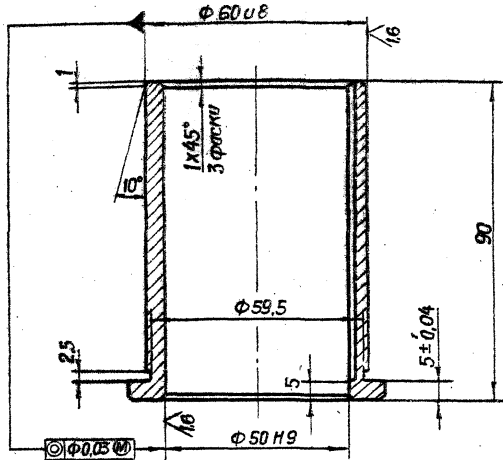
Калибры: Основа Форма: А 4

| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|--------|------|----------|-------|------|
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |
| 01/01  | 1    |          |       |      |

| Лист | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| А    | 0,23  | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

26.058.ПВ.121.012

Rz 25



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.012

Ступица

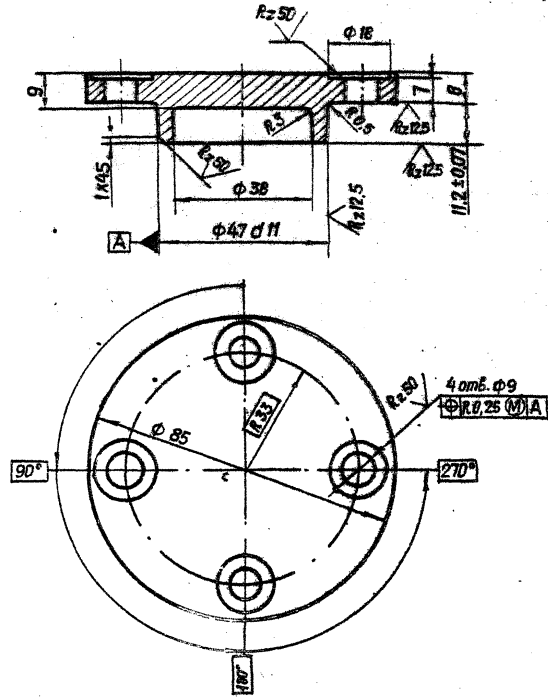
Отливка АЧ-3 ПЕТ1565-79\*

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| А    | 0,6    | 1:1     |
| Лист | Листов |         |

Копирован Сделано Формат: А4

26.058.ПВ.121.013

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.013

Крышко

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79\*

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| А    | 0,4    | 1:1     |
| Лист | Листов |         |

Копирован Сделано Формат: А4

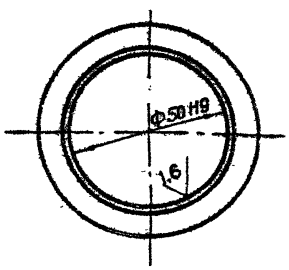
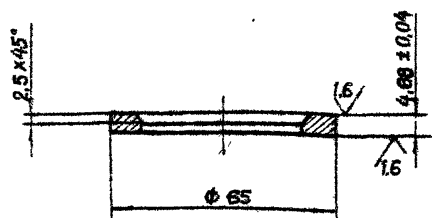


Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Изм. № 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1

26.058.ПВ.121.014

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.014

|             |            |          |       |      |
|-------------|------------|----------|-------|------|
| Изм.        | Лист       | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ.   | Свернутое  | Л.С.     |       |      |
| Проект.     | Искандеров | Л.С.     |       |      |
| Т. контрол. | Носов      | Л.С.     |       |      |
| Н. контрол. | Искандеров | Л.С.     |       |      |
| И. контрол. | Искандеров | Л.С.     |       |      |

Кольцо

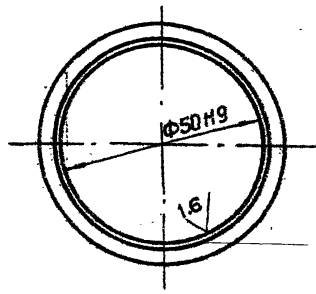
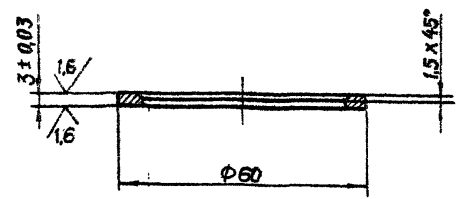
|      |          |          |
|------|----------|----------|
| Лит. | Масштаб  | Материал |
| A    | 0,05     | 1:1      |
| Лист | Листов 1 |          |

Ст. 3 от 3 ГОСТ 380-71\*

Копирован: Осипова Формат: А4

26.058.ПВ.121.015

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.015

|             |            |          |       |      |
|-------------|------------|----------|-------|------|
| Изм.        | Лист       | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ.   | Свернутое  | Л.С.     |       |      |
| Проект.     | Искандеров | Л.С.     |       |      |
| Т. контрол. | Носов      | Л.С.     |       |      |
| Н. контрол. | Искандеров | Л.С.     |       |      |
| И. контрол. | Искандеров | Л.С.     |       |      |

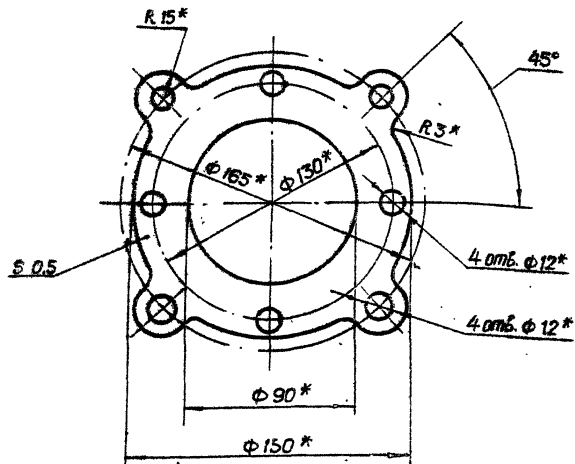
Кольцо

|      |          |          |
|------|----------|----------|
| Лит. | Масштаб  | Материал |
| A    | 0,02     | 1:1      |
| Лист | Листов 1 |          |

Ст. 3 от 3 ГОСТ 380-71\*

Копирован: Осипова Формат: А4

26.058.ПВ.121.016



\* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.016

| Изм.    | Лист     | № докум. | Подл.  | Дата |
|---------|----------|----------|--------|------|
| Исполн. | Прош.    | Новосел  | Иванов | 1908 |
| Проф.   | Михайлов | Иванов   | Иванов | 1908 |
| Исполн. | Прош.    | Новосел  | Иванов | 1908 |
| Проф.   | Михайлов | Иванов   | Иванов | 1908 |
| Исполн. | Прош.    | Новосел  | Иванов | 1908 |
| Проф.   | Михайлов | Иванов   | Иванов | 1908 |
| Исполн. | Прош.    | Новосел  | Иванов | 1908 |
| Проф.   | Михайлов | Иванов   | Иванов | 1908 |
| Исполн. | Прош.    | Новосел  | Иванов | 1908 |
| Проф.   | Михайлов | Иванов   | Иванов | 1908 |

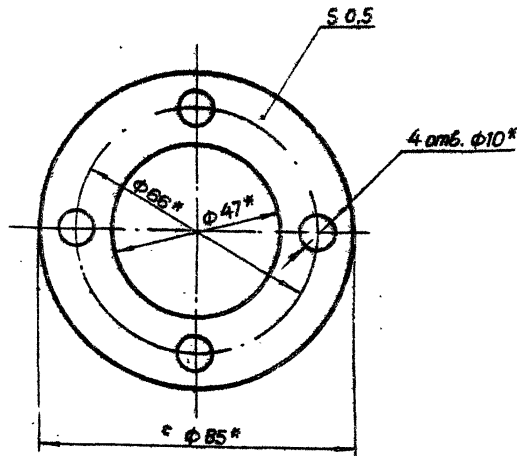
Прокладка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| A    | 0,004 | 1:2     |
| Лист |       | Листов  |

Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

Калибр: Осилов Формат: А 4

26.058.ПВ.121.017



\* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.017

| Изм.    | Лист     | № докум. | Подл.  | Дата |
|---------|----------|----------|--------|------|
| Исполн. | Прош.    | Новосел  | Иванов | 1908 |
| Проф.   | Михайлов | Иванов   | Иванов | 1908 |
| Исполн. | Прош.    | Новосел  | Иванов | 1908 |
| Проф.   | Михайлов | Иванов   | Иванов | 1908 |
| Исполн. | Прош.    | Новосел  | Иванов | 1908 |
| Проф.   | Михайлов | Иванов   | Иванов | 1908 |
| Исполн. | Прош.    | Новосел  | Иванов | 1908 |
| Проф.   | Михайлов | Иванов   | Иванов | 1908 |
| Исполн. | Прош.    | Новосел  | Иванов | 1908 |
| Проф.   | Михайлов | Иванов   | Иванов | 1908 |

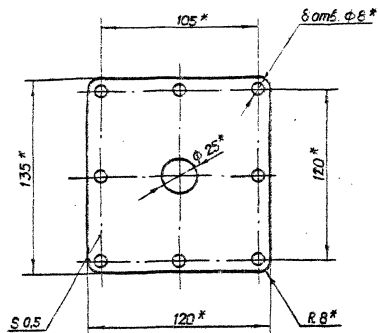
Прокладка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| A    | 0,002 | 1:1     |
| Лист |       | Листов  |

Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

Калибр: Осилов Формат: А 4

26.058.ПВ.121.018



\* Размеры обеслеч. инстр.

3.820.2-УУ  
26.058.ПВ.121.018

| № документа | № документа | № документа | № документа | № документа | № документа | № документа | № документа | № документа | № документа |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Исполнитель | Проверен    | Утвержден   | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  |
| Исполнитель | Проверен    | Утвержден   | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  |
| Исполнитель | Проверен    | Утвержден   | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  |
| Исполнитель | Проверен    | Утвержден   | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  |
| Исполнитель | Проверен    | Утвержден   | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  | Согласован  |

Прокладка

Картон прокладочный марки А,  
ГОСТ 9347-74\*

Контрагент: ДОНЛЕС Формат: А4

Лист Масса Масштаб

А 0,001 1:2

Лист Листов 1

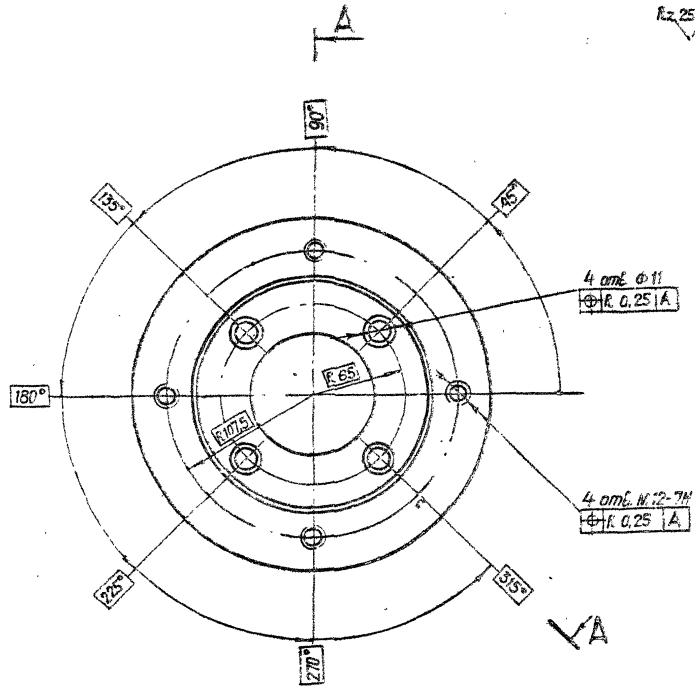
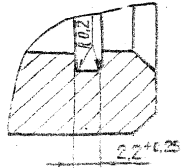
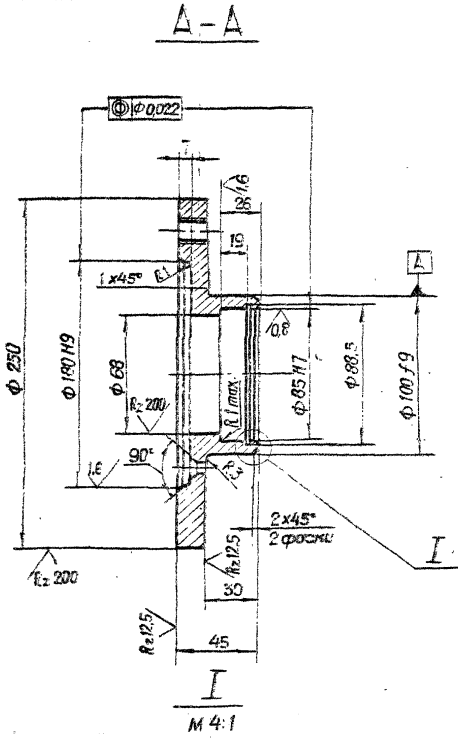
3.820.2-УУ

26.058.ПВ.131.101

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Исполнитель: Дудин, С. Валерий | Состав: Ивлев, А.В. | Проверил: Дудин, С. Валерий



3.820.2-44

26.058.ПВ.131.101

|             |              |             |             |
|-------------|--------------|-------------|-------------|
| Изм.        | Лист         | № докум.    | Дата        |
| Разработ.   | Спроектиров. | Провер.     | Состав.     |
| Проект.     | Исполнитель. | Согласован. | Согласован. |
| Т. Коротков | Г. Савин     | С. Дудин    | С. Дудин    |
| В. Дудин    | В. Дудин     | С. Дудин    | С. Дудин    |
| Н. Коротков | М. Дудин     | С. Дудин    | С. Дудин    |
| С. Дудин    | С. Дудин     | С. Дудин    | С. Дудин    |

Фланец

|      |         |          |
|------|---------|----------|
| Лист | Масштаб | Материал |
| A    | 2:1     | 1:2      |
| Лист | Листов  | 1        |

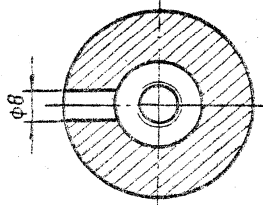
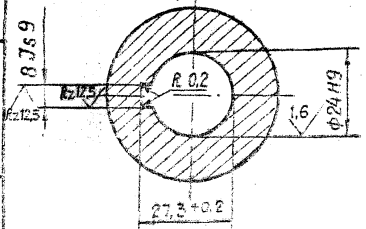
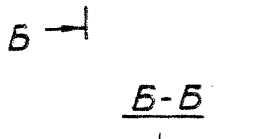
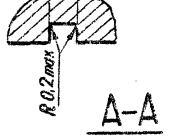
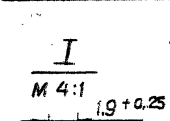
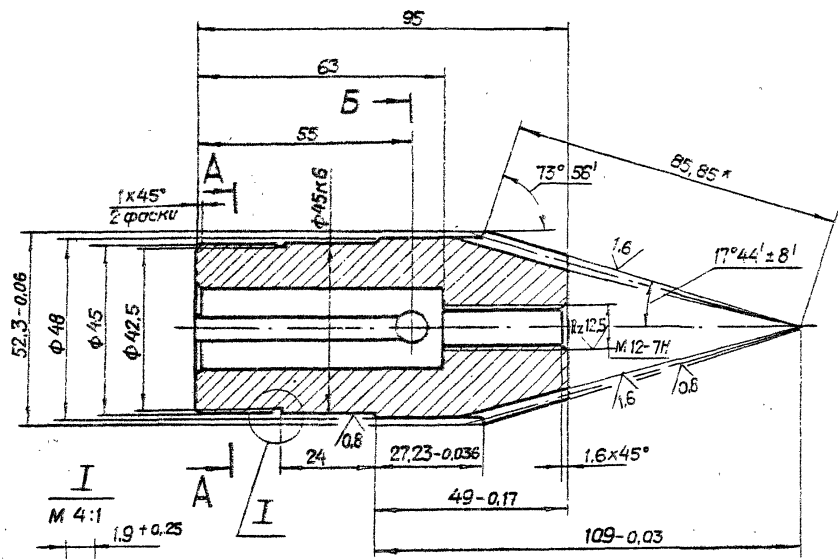
Сталь 0420 ГОСТ 1412-79

Направление: Дудин С. Формат: А3

26.058.ПВ.131.102

Rz 25 (✓)

Выпуск 13  
Серия 3.820.2-44



1. Допускается замена данных для контроля.
2. \*Размер для справок
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

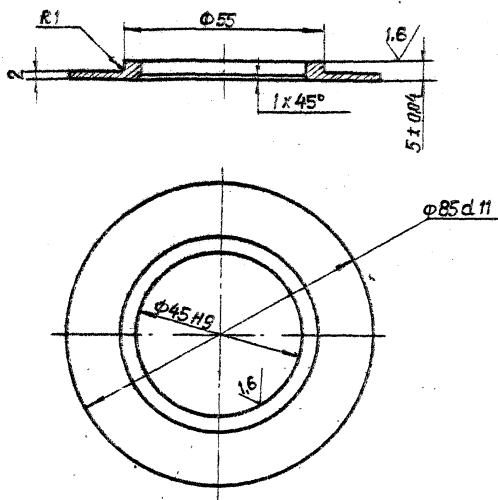
|   |    |   |
|---|----|---|
| Модуль                                    | me | 2.5                                       |
| Число зубьев                              | Z  | 19  |
| Тип зуба                                  | —  | прямой                                    |
| Исходный контур                           | —  | ГОСТ 13754-81                             |
| Коэффициент смещения                      | Xe | 0   |
| Коэффициент изменения толщины зуба        | Xz | 0.038                                     |
| Угол делительного конуса                  | δ  | 16° 04'                                   |
| Степень точности                          | —  | 8-ВСТ<br>СЭВ 186-75                       |
| Толщина зуба по хорде                     | ε  | 3.468 <sup>+0.064</sup> <sub>-0.184</sub> |
| Высота до хорды                           | ho | 1.869                                     |
| Межосевой угол передачи                   | Σ  | 90°                                       |
| Средний окружной модуль                   | Mm | 2.165                                     |
| Внешнее конусное расстояние               | Re | 85.85                                     |
| Среднее конусное расстояние               | R  | 74.35                                     |
| Средний делительный диаметр               | d  | 41.137                                    |
| Угол конуса бладн                         | δf | 14° 04'                                   |
| Внешняя высота зуба                       | he | 5.5                                       |
| Обозначение чертёнка сопряженной шестерни |    | 26.058.ПВ.121.006                         |

Изм. № 01 от 15.01.84  
Исполн. и дата  
Выпущено № 10  
Изм. № 01 от 15.01.84

|                                 |  |              |  |                       |          |
|---------------------------------|--|--------------|--|-----------------------|----------|
| 3.820.2-44<br>26.058.ПВ.131.102 |  |              |  | Лит. Масса Изготовлен |          |
| Шестерня коническая             |  |              |  | A                     | 0,85 1:1 |
| Ст 40X ГОСТ 4543-71*            |  |              |  | Лист 1 Листов 1       |          |
| Изм./Лист                       |  | № докум.     |  | Подп. Дата            |          |
| Разраб. Смирнов                 |  | Д. Витко     |  | 1984                  |          |
| Проб. Исмаилов                  |  | С. Ивонин    |  | 1984                  |          |
| Т. контр. Гроз                  |  | С. Мещеряков |  | 1984                  |          |
| Н. контр. Новиков               |  | С. Мещеряков |  | 1984                  |          |
| Н. контр. Мышкин                |  | С. Мещеряков |  | 1984                  |          |
| Упр. Филиппов                   |  | С. Мещеряков |  | 1984                  |          |

26.058.ПВ.121.103

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.103

Шайба

| Лит. | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| A    | 0,053  | 1:1     |
| Лист | Листов |         |

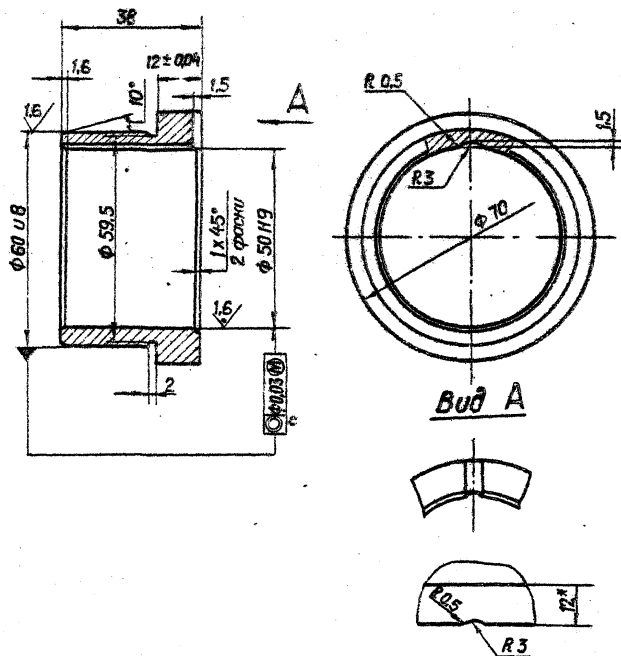
Ст 3, п 3, ГОСТ 360-71

Нормирован: Осиновка

Формат: А 5

26.058.ПВ.121.202

Rz 50



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.202

Втулка

| Лит. | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| A    | 0,26   | 1:1     |
| Лист | Листов |         |

Ст 3, п 3, ГОСТ 1585-75

Нормирован: Осиновка

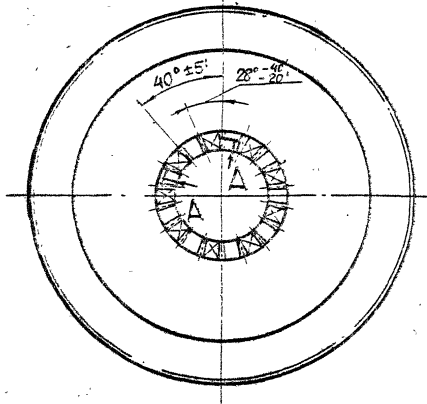
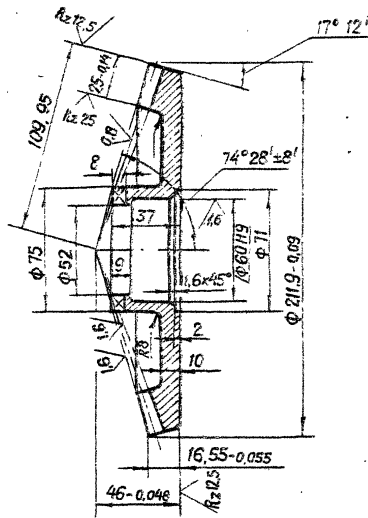
Формат: А 5

26.058.ПВ.121.201

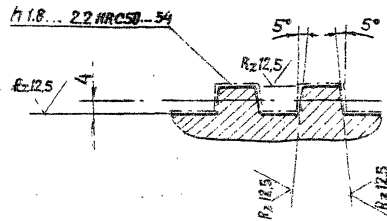
Кз.25/✓

Серия 3.8.20.2-44 Выпуск 13

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



А-А развернуто  
М 1:1



1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление литьевого.

|  |    |  |
|--|----|--|
| Модуль                                   | Ме | 5  |
| Число зубьев                             | Z  | 42   |
| Тип зуба                                 | —  | прямой                                       |
| Исходный контур                          | —  | ГОСТ 13754-81                                |
| Коэффициент смещения                     | Xe | -0,362                                       |
| Коэффициент изменения толщины зуба       | Xr | -0,03E                                       |
| Угол делительного конуса                 | δ  | 72° 48'                                      |
| Степень точности                         | —  | 8-8 CT<br>СЭЕ 18E-75                         |
| Толщина зуба по карде                    | δ  | 5,77 - <sup>+0,126</sup> / <sub>-0,29E</sub> |
| Высота до хорды                          | hα | 2,14   |
| Меносебой угол передачи                  | Σ  | 90°  |
| Средний окружной модуль                  | M  | 4,431  |
| Внешнее конусное расстояние              | Re | 109,95                                       |
| Среднее конусное расстояние              | R  | 87,415                                       |
| Средний делительный диаметр              | d  | 186,118                                      |
| Угол конуса впадин                       | δr | 68° 44'                                      |
| Внешняя высота зуба                      | he | 11   |
| Обозначение чертёжа сопряженной шестерни |    | 26.058.ПВ.042.101                            |

3.8.20.2-44

26.058.ПВ.121.201

|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Имя         | Лист        | № докум.    | Подп.       | Дата        |
| Исходник    | Страницы    | Л. 1        | Л. 2        | Л. 3        |
| Проект      | Исполнитель | Проверен    | Утвержден   | Согласован  |
| Т. контур   | Трасс       | Монтаж      | Монтаж      | Монтаж      |
| Исполнитель | Исполнитель | Исполнитель | Исполнитель | Исполнитель |
| Исполнитель | Исполнитель | Исполнитель | Исполнитель | Исполнитель |
| Исполнитель | Исполнитель | Исполнитель | Исполнитель | Исполнитель |

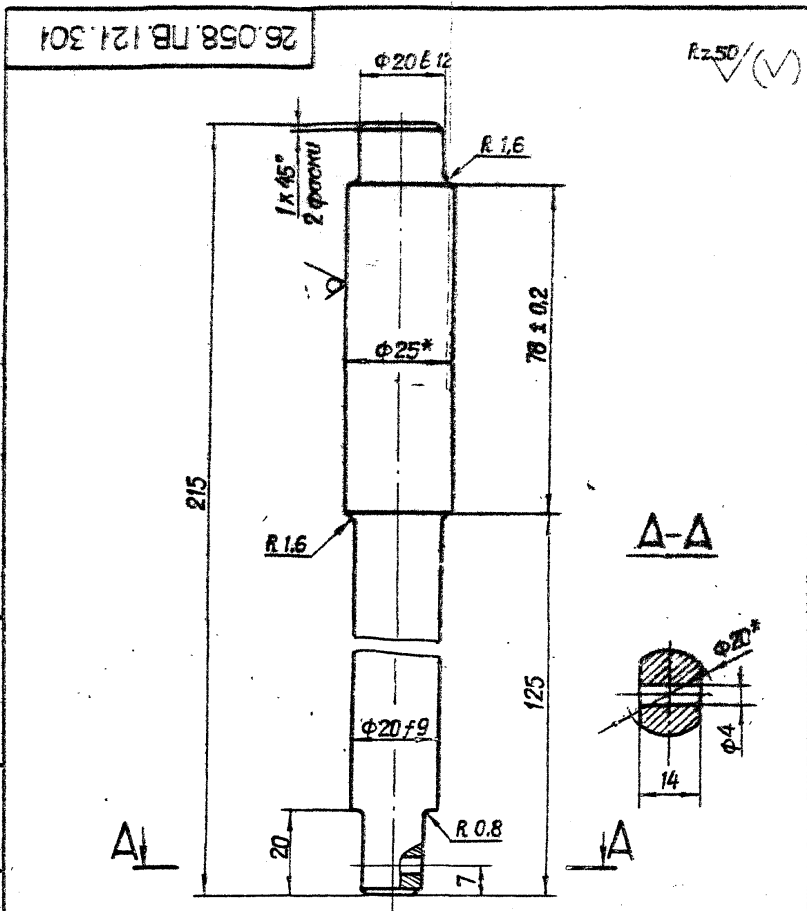
Колесо зубчатое  
коническое

|      |        |          |
|------|--------|----------|
| Лит. | Масса  | Материал |
| A    | 3,7    | 1:2      |
| Лист | Листов |          |

Сталь 45 ГОСТ 1050-74<sup>1\*</sup>

Калибрман: Ослово Схематик: А.3

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата



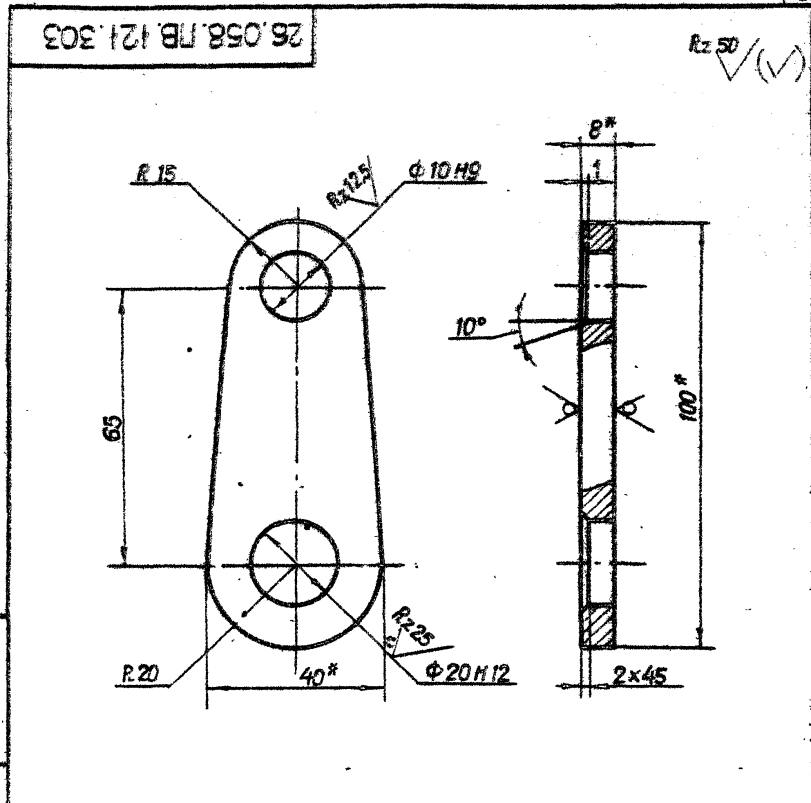
\* Размеры для справок

3.820-2-44

26.058.ПВ.121.301

| Изм. №   | Лист | № докум.   | Подп. | Дата | Лит.                               | Масса | Масштаб |
|--|------|------------|-------|------|------------------------------------|-------|---------|
| 1  | 1    | 3.820-2-44 | А     | 06   |                                    |       |         |
| Валик<br>25-В-ГОСТ 2590-71*<br>В-Вм3пс5-1-И ГОСТ 535-79    |      |            |       |      | Лит. А<br>Масса 0.6<br>Масштаб 1:1 |       |         |
| Изготовитель: Копиробел<br>Дефекты: Дефекты<br>Формат: А 4 |      |            |       |      |                                    |       |         |

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата



- \* Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

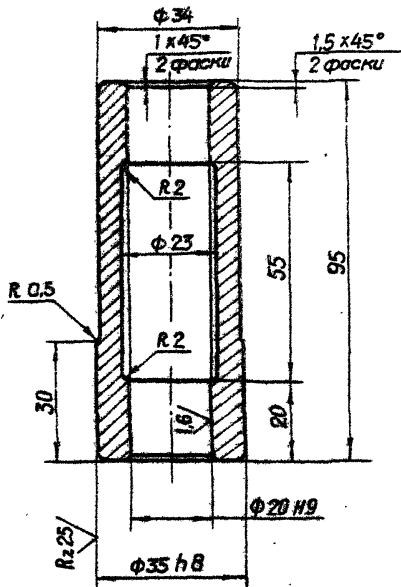
26.058.ПВ.121.303

| Изм. №   | Лист | № докум.   | Подп. | Дата | Лит.                                | Масса | Масштаб |
|--|------|------------|-------|------|-------------------------------------|-------|---------|
| 1  | 1    | 3.820.2-44 | А     | 06   |                                     |       |         |
| Шека<br>25-В-ГОСТ 105-75<br>В-Вм3пс5-1 ГОСТ 535-79         |      |            |       |      | Лит. А<br>Масса 0.15<br>Масштаб 1:1 |       |         |
| Изготовитель: Копиробел<br>Дефекты: Дефекты<br>Формат: А 4 |      |            |       |      |                                     |       |         |



26.058.ПВ.121.401

Rz50



3.8.20.2-УУ

26.058.ПВ.121.401

Бтулка

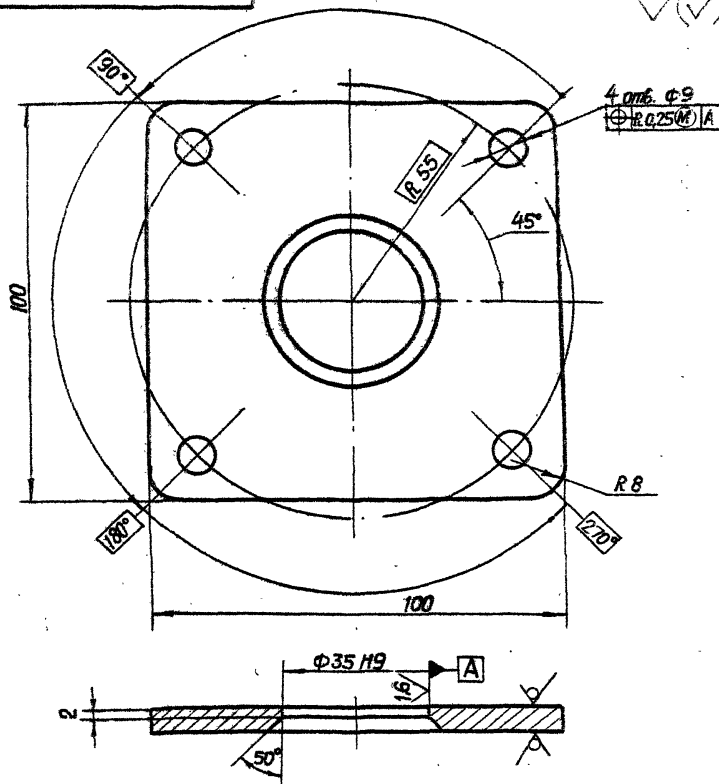
| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| A    | 0,46  | 1:1     |

Ст.3 от 3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Осинова Формат: А4

26.058.ПВ.121.402

Rz50



3.8.20.2-УУ

26.058.ПВ.121.402

Фланец

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| A    | 0,53  | 1:1     |

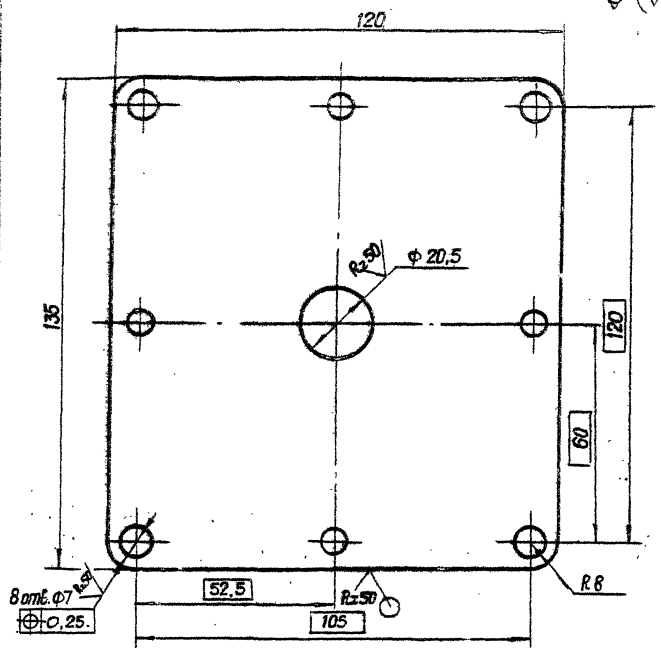
Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74\*  
5 Ст.5 от 5 ГОСТ 14637-73

Копировал: Осинова Формат: А4

Серия 3.820.2-44 выпуск 13

26.058.ПВ.121.504

(✓) Rz50



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.504

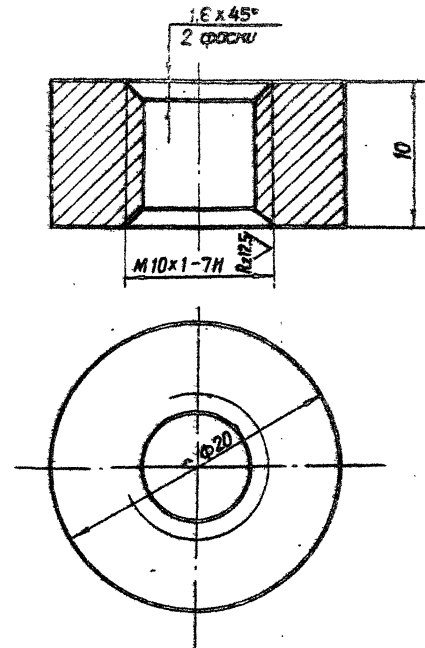
Лист № 001/001  
Листов 1/1  
Всего листов 1/1  
Всего листов 1/1  
Лист № 001/001  
Листов 1/1

| Лист  | № докум. | Подп. | Дата | Лит.        | Масса | Масштаб |
|---|----------|-------|------|-------------|-------|---------|
| 001   | 001/001  |       |      | A           | 0,3   | 1:1     |
| Пост. Б-Пл-НЛ-Э ГОСТ 19905-78<br>4-15-Н 5 см 5 по 5 ГОСТ 16527-70 |          |       |      |             |       |         |
| Копирован:  |          |       |      | Формат: А 4 |       |         |

87

26.058.ПВ.121.502

(✓) Rz50



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.502

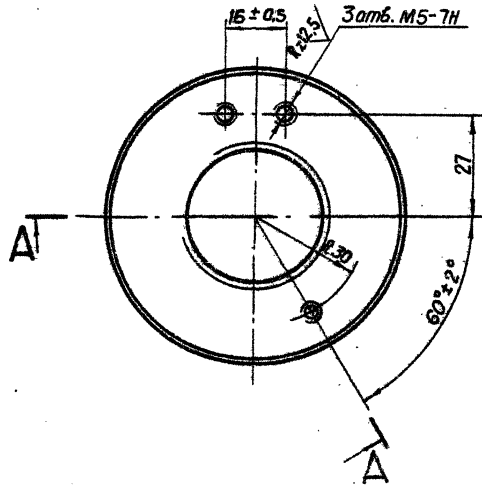
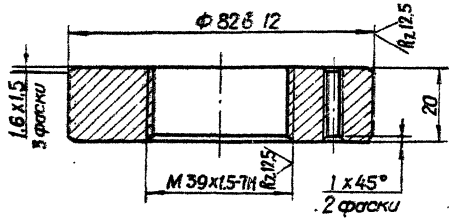
Лист № 001/001  
Листов 1/1  
Всего листов 1/1  
Всего листов 1/1  
Лист № 001/001  
Листов 1/1

| Лист  | № докум. | Подп. | Дата | Лит.        | Масса | Масштаб |
|---|----------|-------|------|-------------|-------|---------|
| 001   | 001/001  |       |      | Б           | 0,02  | 4:1     |
| Пост. Б-Пл-НЛ-Э ГОСТ 19905-78<br>4-15-Н 5 см 5 по 5 ГОСТ 16527-70 |          |       |      |             |       |         |
| Копирован:  |          |       |      | Формат: А 4 |       |         |

26.058.ПВ.123.001

A-A

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.123.001

Диaphragма

Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

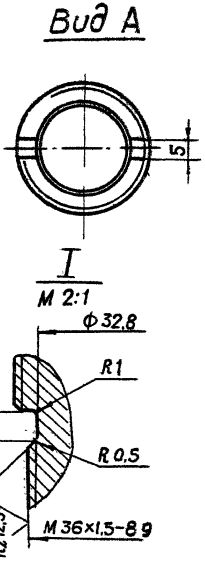
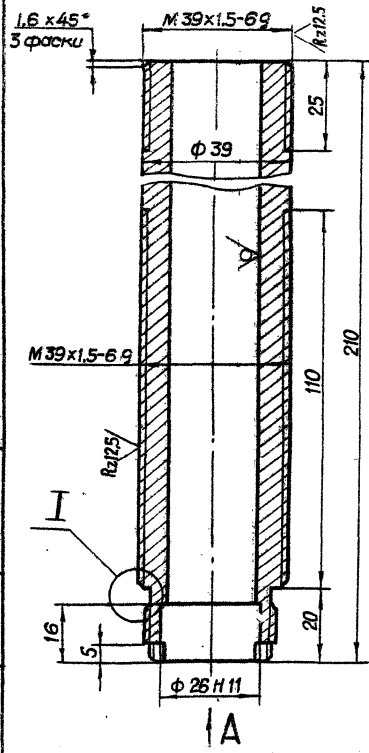
Испробовал: Олипова Формат: А 4

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата     |
|------|------|----------|-------|----------|
| Р    | 01   | Саркисов |       | 10.01.82 |
| П    | 02   | Иванов   |       | 10.01.82 |
| Т    | 03   | Грош     |       | 10.01.82 |
| И    | 04   | Насеб    |       | 10.01.82 |
| Н    | 05   | Михайкин |       | 10.01.82 |
| У    | 06   | Иванов   |       | 10.01.82 |

| Лит. | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| A    | 0,6    | 1:1     |
| Лист | Листов | 1       |

26.058.ПВ.123.002

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.123.002

Трубка

Труба 1.2 x 9 ГОСТ 8732-76  
А 45 ГОСТ-8731-74\*

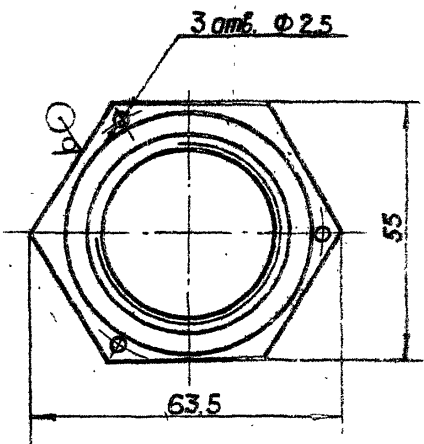
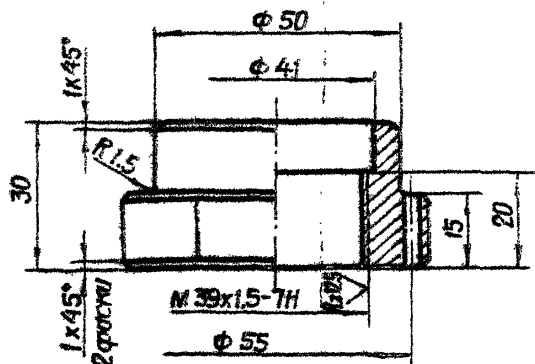
Испробовал: Олипова Формат: А 4

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата     |
|------|------|----------|-------|----------|
| Р    | 01   | Саркисов |       | 10.01.82 |
| П    | 02   | Иванов   |       | 10.01.82 |
| Т    | 03   | Грош     |       | 10.01.82 |
| И    | 04   | Насеб    |       | 10.01.82 |
| Н    | 05   | Михайкин |       | 10.01.82 |
| У    | 06   | Иванов   |       | 10.01.82 |

| Лит. | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| A    | 1,2    | 1:1     |
| Лист | Листов | 1       |

26.058.ПВ.123.003

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.123.003

| Изм.        | Лист | № докум.     | Подп. | Дата     |
|-------------|------|--------------|-------|----------|
| Разработ.   |      | Степанчев В. |       | 10.04.88 |
| Проект.     |      | Мокондеев В. |       | 12.04.88 |
| Технический |      | Григорьев В. |       | 25.01.89 |
| Св. знака   |      | Маслов В.    |       | 19.01.89 |
| Н.контр.    |      | Миликин В.   |       | 28.04.88 |
| Упр.        |      | Степанчев В. |       | 25.01.89 |

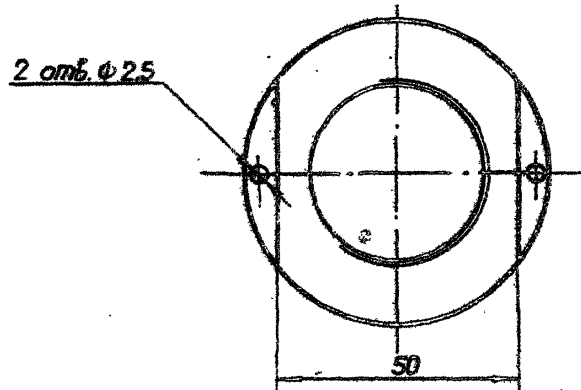
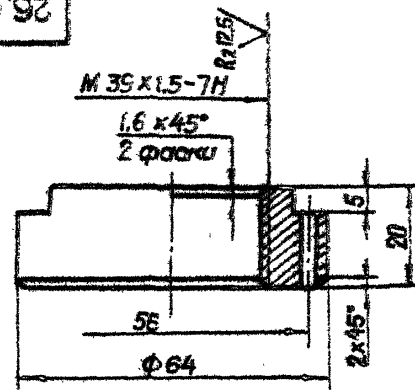
Гайка

Сталь ГОСТ 1050-74\*\*

Копирован. Обработка Формат: А

26.058.ПВ.123.004

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.123.004

| Изм.        | Лист | № докум.     | Подп. | Дата     |
|-------------|------|--------------|-------|----------|
| Разработ.   |      | Степанчев В. |       | 10.04.88 |
| Проект.     |      | Мокондеев В. |       | 12.04.88 |
| Технический |      | Григорьев В. |       | 25.01.89 |
| Св. знака   |      | Маслов В.    |       | 19.01.89 |
| Н.контр.    |      | Миликин В.   |       | 28.04.88 |
| Упр.        |      | Степанчев В. |       | 25.01.89 |

Гайка

Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

Копирован. Обработка Формат: А 4

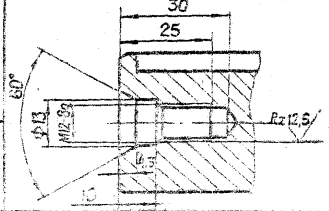
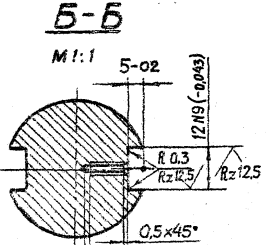
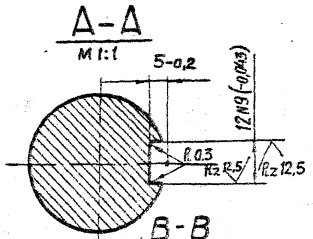
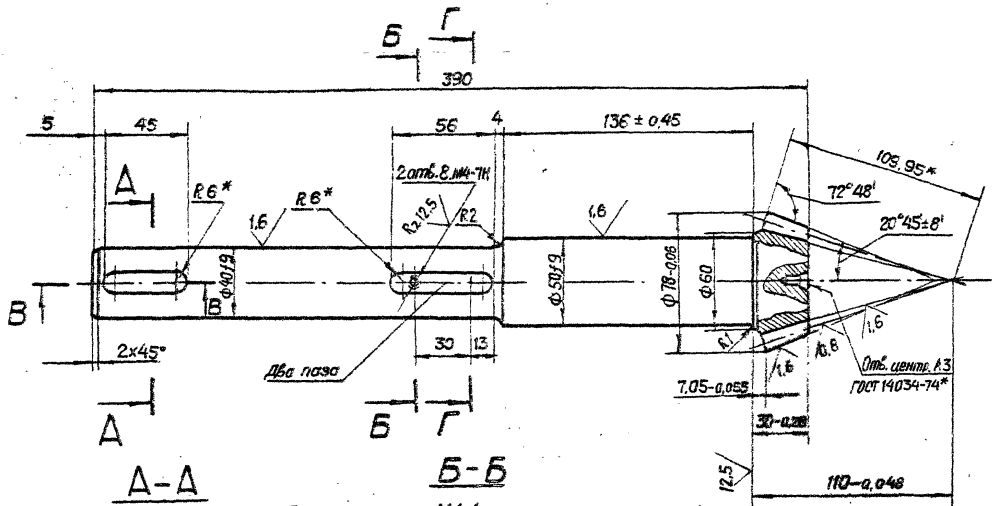
Rz 25 ✓(M)

26.058.ПВ.131.001

Выпуск 13

Серия 3.8.20.2-44

Листы и детали  
Литв. и детали  
Восм. шп. № 100, № 101, № 102, № 103, № 104, № 105, № 106, № 107, № 108, № 109, № 110, № 111, № 112, № 113, № 114, № 115, № 116, № 117, № 118, № 119, № 120, № 121, № 122, № 123, № 124, № 125, № 126, № 127, № 128, № 129, № 130, № 131, № 132, № 133, № 134, № 135, № 136, № 137, № 138, № 139, № 140, № 141, № 142, № 143, № 144, № 145, № 146, № 147, № 148, № 149, № 150, № 151, № 152, № 153, № 154, № 155, № 156, № 157, № 158, № 159, № 160, № 161, № 162, № 163, № 164, № 165, № 166, № 167, № 168, № 169, № 170, № 171, № 172, № 173, № 174, № 175, № 176, № 177, № 178, № 179, № 180, № 181, № 182, № 183, № 184, № 185, № 186, № 187, № 188, № 189, № 190, № 191, № 192, № 193, № 194, № 195, № 196, № 197, № 198, № 199, № 200



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных без контроля.
- 3.\* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

3.8.20.2-44

26.058.ПВ.131.001

|                     |             |          |                      |
|---------------------|-------------|----------|----------------------|
| Имен. Лист № докум. | Лист        | Дата     | Лит. Масса Изготовл. |
| Разработ            | Составитель | Проверен |                      |
| Проект              | Исполнитель | Срок     | Лист 1 из 1          |
| Т. монтаж           | Гронт       | 1981     |                      |
| Устран. дефектов    | Несовес     | 1981     |                      |
| Н. контро.          | Исполнит    | 1981     |                      |
| Упл.                | Составитель | 1981     |                      |

Вал - шестерня

Сталь 40X ГОСТ 4543-71\*

Копирование: Сделано с оригинала

