

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 14

**ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 10 тс.
МАРКИ 10 ЭВ**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 Т. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 14

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 10 тс. МАРКИ 10ЭВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Выпуск 0 - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5В
Выпуск 2 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 1В
Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5В
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 тс. Марки 5ВД
Выпуск 5 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5В
Выпуск 6 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 тс. Марки 10ВД
Выпуск 7 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10В
Выпуск 8 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 тс. Марки 20ВД
Выпуск 9 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1ЭВ
Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5ЭВ
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 тс. Марки 5ЭВД
Выпуск 12 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5ЭВ
Выпуск 13 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. Марки 10ЭВД
Выпуск 14 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10ЭВ
Выпуск 15 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x10 тс. Марки 20ЭВД
Выпуск 16 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ
Выпуск 17 - Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
Начальник ОМК
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Зингорн Ф.Я.
Филоненко Г.И.
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и
Введена в действие институтом
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ №551, от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ № 328, от 28 мая 1984 г.

Выпуск 44

Серия 3122-44

Изм. лист. г.п. 10 т.с. марка 103В. Узел. и детали

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 103В	26.058.ПВ.140.000	5
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 103В		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.140.000 СБ	6
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 103В		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.140.000 ГЧ	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 103В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.140.000 ВС	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 103В		
ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.140.000 ВП	10
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 103В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.140.000 ИЭ	13
Редуктор 23Р-3	26.058.ПВ.141.000	17
Редуктор 23Р-3		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.141.000 СБ	19
Узел вал-шестерни 18Ш	26.058.ПВ.042.100	21
Узел вал-шестерни 18Ш		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.042.100 СБ	22
Колеса зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.200	23
Колеса зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.200 СБ	24
Вилка	26.058.ПВ.121.300	25
Вилка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.300 СБ	26
Втулка	26.058.ПВ.121.400	27
Втулка. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.400 СБ	28

Наименование	Обозначение	Стр.
Крышка	26.058.ПВ.121.300	29
Крышка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.300 СБ	30
Узел фланца	26.058.ПВ.131.100	31
Узел фланца		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.131.100 СБ	32
Кожух винта 80	26.058.ПВ.142.000	33
Кожух винта 80		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.142.000 СБ	34
Кожух	26.058.ПВ.073.100	35
Кожух		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.100 СБ	35
Кожух составной	26.058.ПВ.073.200	36
Кожух составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.200 СБ	36
Желоб составной	26.058.ПВ.073.210	37
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.210 СБ	37
Реле грузовое 10ГРТ	26.058.ПВ.143.000	38
Реле грузовое 10ГРТ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.143.000 СБ	39
Корпус	26.058.ПВ.143.100	40
Корпус		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.143.100 СБ	41
Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000	42
Рукоятка Р4		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.044.000 СБ	43

Изм. лист. № докум.		Подп.	Дата	3820,2-44	26.058.ПВ.140.000 ДС
Разраб.	Саргушев	К. Саргушев	1974		
Проб.	Олександров	Е. Александров	1974		
Тех. экз.	Исаев	В. Исаев	1974		
И. контр.	Игошкин	В. Игошкин	1974		
Утв.	Филаненко	В. Филаненко	1974		

Лит. лист 1 3
 Лист 1 3
 Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 103В.
 Содержание
 копирава: 10/4/ формат А3

Изм. лист. № докум. Подп. Дата

Серия 3.820.2-44

Выпуск №

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
		<u>Документация</u>			
1		Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.140.000 СБ		
1		Габаритный чертеж.	26.058.ПВ.140.000 ГЧ		
1		Ведомость спецификации	26.058.ПВ.140.000 ВС		
1		Ведомость закупных изделий.	26.058.ПВ.140.000 ВП		
1		Инструкция по монтажу и эксплуатации.	26.058.ПВ.140.000 ИЭ		
		<u>Сборочные единицы.</u>			
1	1	Редуктор 29Р-3	26.058.ПВ.141.000		
1	2	Кожух винта 80	26.058.ПВ.142.000		
1	3	Реле грузовое ЮГРТ	26.058.ПВ.143.000		
1	4	Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000		
1	5	Узел грузовой части.	26.058.ПВ.071.000		
		<u>Детали</u>			
1	6	Лист верхний	26.058.ПВ.140.001		
1	7	Прокладка.	26.058.ПВ.140.002		
1	8	Лист нижний	26.058.ПВ.140.003		
11	9	Прокладка.	26.058.ПВ.042.012		
1	10	Балт	26.058.ПВ.050.003		
			26.058.ПВ.140.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Саргушев	1.01.88	С. Саргушев	1.01.88	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. ЮТС. марки 1038.
Провер.	Исканд. Зав	1.01.88	И. Исканд. Зав	1.01.88	
Т.п. чертеж.	Наваев	1.01.88	В. Наваев	1.01.88	
И.контур	Мышкин	1.01.88	В. Мышкин	1.01.88	
Утв.	Филиппова	1.01.88	Л. Филиппова	1.01.88	

Копировал: *Тельес*

Формат А4

Изм. лист. № докум. Подп. Дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
1		Винт грузовой.	26.058.ПВ.070.001	11	
		<u>Стандартные изделия</u>			
		Болты ГОСТ 7798-70*			
		M10x25 66.0125		12	4
		M20x30 66.0125		13	2
		M20x90 66.0125		14	2
		Болты ГОСТ 5915-70*			
		M27.6.0125		15	1
		Шайбы ГОСТ 6402-70*			
		Ю. 65Г.0125		16	4
		20.65Г.0125		17	6
		Шайбы ГОСТ 11371-78		18	1
		<u>Прочие изделия</u>			
		Электродвигатель с пониженным скольжением типа 4АЭС010ВУ1, 1,5кВт, 220/380В, синхронное число оборотов - 900 об/мин, 50Гц, исп. М302 ГОСТ 19023-81		19	1
		Датчик ДПМ1		20	1 См.СБ
		<u>Материалы</u>			
		Проволока 1.2-0-С ГОСТ 3282-74*		21	0,5 м
			3.820.2-44		
			26.058.140.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Копировал: <i>Тельес</i>
					Формат А4

Копировал: *Тельес*

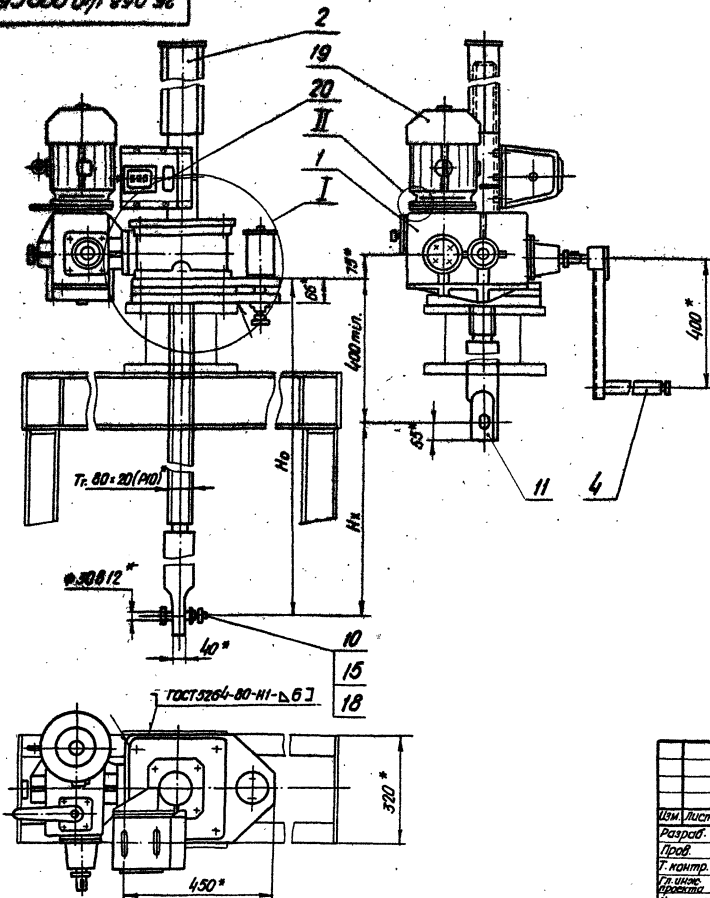
Формат А4

26.058.140.000 СБ

Таблица 1
Техническая характеристика подъемника

Регион грузовой винтовой	Усилие в т.с. наиб.			№ в м. наиб.	Время т.с. подъема затвора на 1 м в мин.		
	т	п	д		ручную электро-выдвижной	ручная	
Т-80 (автом.)	10	10	12	4,9	24	6	20

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Технические требования.

1. Регулировку грузовой реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. черт. 26.058.140.000 СБ).
2. Регулировку зацепления конических пар обеспечить установкой необходимого кол. дент. поз. 9. Степень точности передачи ВСТСЭВ 185-75.
3. На виде слева винт грузовой поз. 11 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
5. Размеры для справок.
6. Данные по электрооборудованию см. электропривод винтовых подъемников. (Выпуск 17).
7. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
8. Установку датчика ДПМ1 см. приложение к выпуску.*

Шкала: 1:1. Материал: сталь. В детали: сталь. Шкала: 1:1. Материал: сталь. В детали: сталь.

3.820.2-44

26.058.140.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	см. табл. №2	1:10
					Лист 1	Листов 2	

Подъемник одновинтовой
с электроприводом
г.п. 10 т.с. Марки 10ЭВ.
Сборочный чертеж.

Копировал: [подпись]

Формат А3

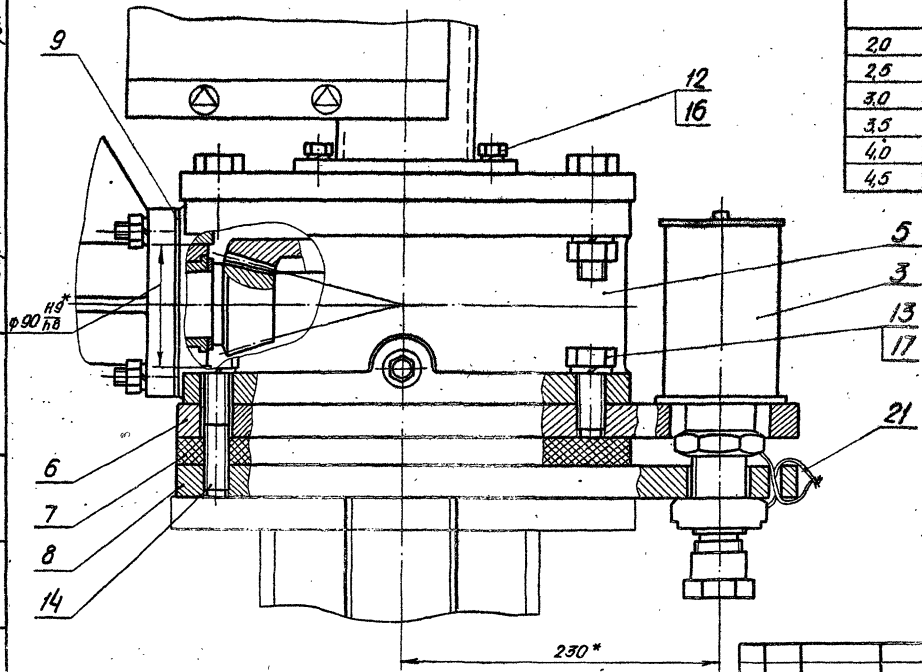
26.058.18.140.000 СБ

Таблица 2

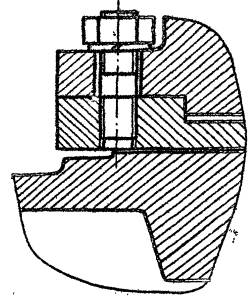
Теоретическая масса подъемников.

Нхв м.	Нхв м				
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,9
	Масса 1 шт без учета электротемпературы, кг				
2,0	320	345	370	395	420
2,5	—	336	361	386	411
3,0	—	—	353	378	403
3,5	—	—	—	368	393
4,0	—	—	—	—	385
4,5	—	—	—	—	398

I
М 1:2,5 Лист 1



II
М 1:1 Лист 1



Серия 3.820-44 Выпуск 44

Лист № подл. и дата Изом. и/или исправл. Листов и дата

				3.820-44		26.058.140.000 СБ					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Подъемник однофазный с электроприводом				Лист	Масса	Максимум
Разраб.		Однушев	В.Однушев	1958.03	г.п. ИТ.с. Марки 10213				1		
Проб.		Искандеров	И.Искандеров	1958.03	Сборочный чертеж				Лист 2	Листов	
Т.контр.		Траш	С.Траш	1958.03							
Гл. инж.		Итесев	С.Итесев	1958.03							
Инж.		Милликин	С.Милликин	1958.03							
Учб.		Филоненко	С.Филоненко	1958.03							

Копирован: 1958.03

Формат А3

Выпуск № 3.820.2-44

Обл. № 103. Лист 1 в 2-х частях. Взам. инв. № 103/104 и 103/105. Листы 1 и 2 в 2-х частях.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. / Общее макс.	
1	26.058.ПВ.140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом		1	
2		г.п. 10 тс. марки 1098.			
3	26.058.ПВ.141.000	Редуктор 29Р-3.	26.058.ПВ.140.000	1	
4	26.058.ПВ.142.000	Кожух винта 80	26.058.ПВ.140.000	1	
5	26.058.ПВ.143.000	Реле грузовое 10ГРТ	26.058.ПВ.140.000	1	
6	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка 04	26.058.ПВ.140.000	1	
7	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части.	26.058.ПВ.140.000	1	
8	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 18Ш	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
9					
10					
11	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
12	26.058.ПВ.121.300	Вилка	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
13	26.058.ПВ.121.400	Втулка	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
14	26.058.ПВ.121.500	Крышка	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
15	26.058.ПВ.131.100	Узел фланца	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
16	26.058.ПВ.073.100	Кожух	26.058.ПВ.142.000	1 / 1	
17	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	26.058.ПВ.142.000	1 / 1	
18	26.058.ПВ.143.100	Корпус	26.058.ПВ.143.000	1 / 1	
19	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки.	26.058.ПВ.071.000	1 / 1	
20	26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	26.058.ПВ.073.200	1 / 2	
21					
22					
23					
24					

3.820.2-44

26.058.ПВ.140.000ВС

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. марки 1098 ведомость спецификации.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Саргучеев	А.И.	16.11.82		1		1
Проб.	Искандеров	В.А.	16.11.82				
Спр. проект.	Ноголев	В.А.	16.11.82				
И. контр.	Машкин	В.И.	16.11.82				
Утв.	Филаненко	В.И.	16.11.82				

Копирован: *М.К.* Формат А4

Серия 3 8202-44 Выпуск 14

Имя, № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № Шталл. инв. № Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изв. велич.	в комп. лекты	на ре-гулир.	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
4	Подшипник Ø124		ГОСТ 6874-75		26.058. ПБ. 074.000	2			2	
5	209		ГОСТ 8338-75		26.058. ПБ. 131.100	1			1	
6	204				26.058. ПБ. 141.000	2			2	
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6×16. 66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058. ПБ. 141.000	9			9	
11	М8×20. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	12			12	
12	М10×25. 66.0125				26.058. ПБ. 140.000	4			4	
13	М12×35. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	4			4	
14	М12×40. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	4			4	
15	М12×50. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	2			2	
16	М12×70. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	2			2	
17	М20×50. 66.0125				26.058. ПБ. 140.000	2			2	
18	М20×70. 66.0125				26.058. ПБ. 074.000	4			4	
19	М20×90. 66.0125				26.058. ПБ. 140.000	2			2	
20	Винт В. М4-8г×10. 66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПБ. 141.000	6			6	
21	Винт В1. М4-8г×30. 66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058. ПБ. 143.000	2			2	
22	Винт В. М5-8г×10. 66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПБ. 143.000	3			3	
23	М8×20. 66.0125		ГОСТ 1483-75*		26.058. ПБ. 141.000	1			1	
24	М10×20. 66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058. ПБ. 141.000	4			4	
25	Винт В1. М10-8г×25. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	4			4	

3.8202-44
26.058. ПБ. 140.000 ВП

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргузаев	А.С.	1981	10.08
Пров.	Искандеров	С.	1981	10.08
Гл. инж.	Нагасев	С.	1981	02.08
И.контр.	Майшикин	С.	1981	02.08
Утв.	Филаненко	Л.	1981	02.08

Подъемник однобаштовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки ЮЭВ. Ведомость покупных изделий.

Лит. Лист Листов
Я 1 1 3

копировал: П.В.Евт. Формат А3

Выпуск 14
Серия 3.820.2-44

Имя, фамилия, Подп. и дата
Взам. инв. № (инв. № инв.) Имя, ф.о. инв. (подп. и дата)

Итого	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-Белые	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Гайка М4. 6. 0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.143.000	2			2	
2	М8. 6. 0125		ГОСТ 5918-73*		26.058.ПВ.121.300	2			2	
3	М10. 6. 0125		ГОСТ 5915-70*			4			4	
4	М12. 6. 0125				26.058.ПВ.141.000	4			4	
5	М20. 6. 0125				26.058.ПВ.071.000	4			4	
6	М27. 6. 0125				26.058.ПВ.140.000	1			1	
7	Шайба 4. 65Г. 0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.143.000	2			2	
8	5. 65Г. 0125				26.058.ПВ.143.000	2			2	
9	6. 65Г. 0125				26.058.ПВ.141.000	8			8	
10	8. 65Г. 0125				26.058.ПВ.141.000	12			12	
11	10. 65Г. 0125				26.058.ПВ.140.000	8			8	
12	12. 65Г. 0125				26.058.ПВ.141.000	16			16	
13	20. 65Г. 0125				26.058.ПВ.140.000	9			9	
14	Шайба 8. 68.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.121.300	2			2	
15	27. 08.019				26.058.ПВ.141.000	1			1	
16	Шпилька М12-0,4x2,65.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.140.000	4			4	
17	М12-0,4x3,65.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.141.000	4			4	
18	Шпилька 2x22-001		ГОСТ 397-79*		26.058.ПВ.071.000	2			2	
19	2,5x20-001				26.058.ПВ.121.000	1			1	
20	Шпилька 10x8x30		ГОСТ 23300-78		26.058.ПВ.141.000	1			1	
21	12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.141.000	1			1	
22	12x8x30				26.058.ПВ.042.100	2			2	
23	Штифт 8x6x30		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.141.000	6			6	
24	Шайба 20. 04.016		ГОСТ 9649-78		26.058.ПВ.071.100	1			1	
25					26.058.ПВ.141.000					
26	Прочие изделия.									
27										
28	Датчик ДПМ1			ПНТБ "Удобрароборатмашинка" г. Нахичевань, ул. Ахунбаева, 44						
29					26.058.ПВ.140.000	1			1	См 5Б

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

3.820.2-44
26.058.ПВ.140.000 ВГ

Серия 3.820.2-44 выпуск 4

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. № Изм. № подл. Подп. и дата

История	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	на комплект	на рекультив.	
1	Кольца 1545		ГОСТ 13940-80		26.058.ПВ.131.100	1		1	
2	1585		ГОСТ 13941-80		26.058.ПВ.131.100	1		1	
3	Манжета 1-40х80-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.141.000	2		2	
4	1-120х150-1				26.058.ПВ.071.000	1		1	
5	Масленка 1.2.Ц6		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.042.100	1		1	
6	Масленка 1.2.Ц6		ГОСТ 19853-74			1		1	
7	Микропереключатель			Коменец-Лодзьский электромеханический завод					
8	МП 2101 исп. 4		МРТУ 16, 526.012.65		26.058.ПВ.143.000	1		1	
9	Пружина тарельчатая								
10	КС 80х40х4х2		ГОСТ 3057-79		26.058.ПВ.143.000	12		12	
11	Электродвигатель с								
12	повышенным скольжением типа 4ЛС90Л6У1,								
13	1,5квт 220/380в,								
14	синхронное число обмоток - 900 об/мин,			"Союзглавэлектро" г. Москва, № 210,					
15	50 Гц, исп. М302		ГОСТ 19523-81	Покровский бульвар 5	26.058.ПВ.140.000	1		1	
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									

Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.140.000ВП

Копировал: ЯВЛ

Формат А3

1. Подготовка подъемника к монтажу.

- 1.1. Транспортировка подъемника до места монтажа производится в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или сольрабим маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу нагреть личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отворачивателя убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и отпустить затвор на торец.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

3.820.2-44
26.058.ПВ.140.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Одобр.	Собрано	В. Зверев	10.08	1958
Проб.	Октябрь	10.08	1958	
Гр. инж.	Николаев	10.08	1958	
Проект.	Минский	10.08	1958	
И. контр.	Фигаченко	10.08	1958	
Утв.				

Копировал: Шкел Формат А4

2. Монтаж.

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом оборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушинами затвора. Такелажные работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Для управления подъемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение "Р" и надежно застопорить.
- 2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.6. При верхнем положении затвора нижние листы подъемника прижать по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.
- 2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

3. Наладка.

- 3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и смотровую крышку редуктора и при двёрнутых сливных пробках промыть керосином или сольрабим маслом внутренние полости.

3.820.2-44
26.058.ПВ.140.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал: Шкел Формат А4

Выпуск 44

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

3.2. В грузовую часть набить свежий ЦНАТМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигрол и закрыть крышки. Проверить чистоту сурфлерных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подводку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе вновь повернуть в положение „3“ и надежно застопорить.

4. Опробование и регулирование.

4.1. Нажать на кнопку „Подъем“ и при отсутствии шумов, указывающих на ненормальную работу подъемника, производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на парог и проверить надежность срабатывания грузового реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с парогом следить за прогибом винта. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку „стоп“ и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электрической схеме, произвести перерегулировку грузового реле на заданное дажимное усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуск 0 настоящей типовой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°C, температура картера электродвигателя не выше +50°C.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик ДПМ1. Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1 с вин-

3.820.2-44

26.058.ПВ.140.000 ИЭ

Лист

3

том. При положении затвора на парог показание ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

5. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить maintenance затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежеего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет

3.820.2-44

26.058.ПВ.140.000 ИЭ

Лист

4

Выпуск 14

Серия 3.8202-44

Лист № 5
Изм. Лист № докум. Лист 5
Дата

ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала зубчатого колеса.

5.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузового винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на паре.

Правила безопасности.

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежедневно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата, и пр.).

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Лево воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малогазном таре.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зная, что он неисправный - запрещается.

Лист № 6
Изм. Лист № докум. Лист 6
Дата

Выпуск 14
Серия 3 820.2 - 44

6.10. Перед нажатием на кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветши и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется все выступающие вращающиеся концы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал не убедившись в том, что рукоятка переключения привода полностью повернута в положение „Р“ и надежно застопорена.

6.13. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевую защиту электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

6.14. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.15. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.16. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник, должно быть оснащено надлежащим освещением.

6.17. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: „Производится ремонт — включать нельзя.“

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

				3.820.2 - 44	Лист
				26.058. ПБ. 140.000.03	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

				3 820.2 - 44	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Валдук М.

Сбор 3.820.2-44

Лист № 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.141.000СБ	Сборочный чертеж.		
			<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 18Ш	1	
A4	2	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
A4	3	26.058.ПВ.121.300	Вилка	1	
A4	4	26.058.ПВ.121.400	Втулка	1	
A4	5	26.058.ПВ.121.500	Крышка	1	
	6	26.058.ПВ.131.100	Узел фланца	1	
			<u>Детали.</u>		
A3	7	26.058.ПВ.141.001	Вал-шестерня	1	
A4	8	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	9	26.058.ПВ.131.005	Прокладка	1	
A4	10	26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	11	26.058.ПВ.042.104	Кольцо стоп.арное	1	
A4	12	26.058.ПВ.092.017	Карпус отдушины	1	
A4	13	26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
A3	14	26.058.ПВ.121.002	Вал-шестерня	1	
A3	15	26.058.ПВ.121.003	Карпус	1	
A3	16	26.058.ПВ.121.004	Поддон	1	
		3.820.2-44	26.058.ПВ.141.000		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Саргучевский	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Проект.	Искандеров	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Утвержден	Нагасов	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Н. контрол.	Молчанов	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.	Филоментов	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Лит. Лист 1					Лист 3
Копировал: Илея					Формат А4

Редуктор 290-3

Копировал: Илея

Формат А4

17

Лист № 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
A3	17	26.058.ПВ.121.005	Колесо зубчатое цилиндрическое	1	
A3	18	26.058.ПВ.121.006	Колесо зубчатое коническое	1	
A3	19	26.058.ПВ.121.007	Муфта кулачковая	1	
A4	20	26.058.ПВ.121.008	Рукоятка	1	
A4	21	26.058.ПВ.121.009	Втулка	1	
A4	22	26.058.ПВ.121.010	Втулка	1	
A4	23	26.058.ПВ.121.011	Втулка	1	
A4	24	26.058.ПВ.121.012	Втулка	1	
A4	25	26.058.ПВ.121.013	Крышка	2	
A4	26	26.058.ПВ.121.014	Кольцо	1	
A4	27	26.058.ПВ.121.015	Кольцо	1	
A4	28	26.058.ПВ.121.016	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	29	26.058.ПВ.121.017	Прокладка	2	
A4	30	26.058.ПВ.121.018	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия.</u>		
			Болты ГОСТ 1798-70*		
	31	M6x16. 66. 0125		8	
	32	M8x20. 66. 0125		12	
	33	M12x35. 66. 0125		4	
	34	M12x50. 66. 0125		2	
	35	M12x70. 66. 0125		2	
	36	M12x40. 66. 0125		4	
	37	Винт M10x20. 66. 0125			
		ГОСТ 1476-75*		2	
	38	Винт B M4-Bx10. 66. 0125			
		ГОСТ 1491-80		4	
		3.820.2-44	26.058.ПВ.141.000		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Лит. Лист 1					Лист 2
Копировал: Илея					Формат А4

26.058.ПВ.141.000

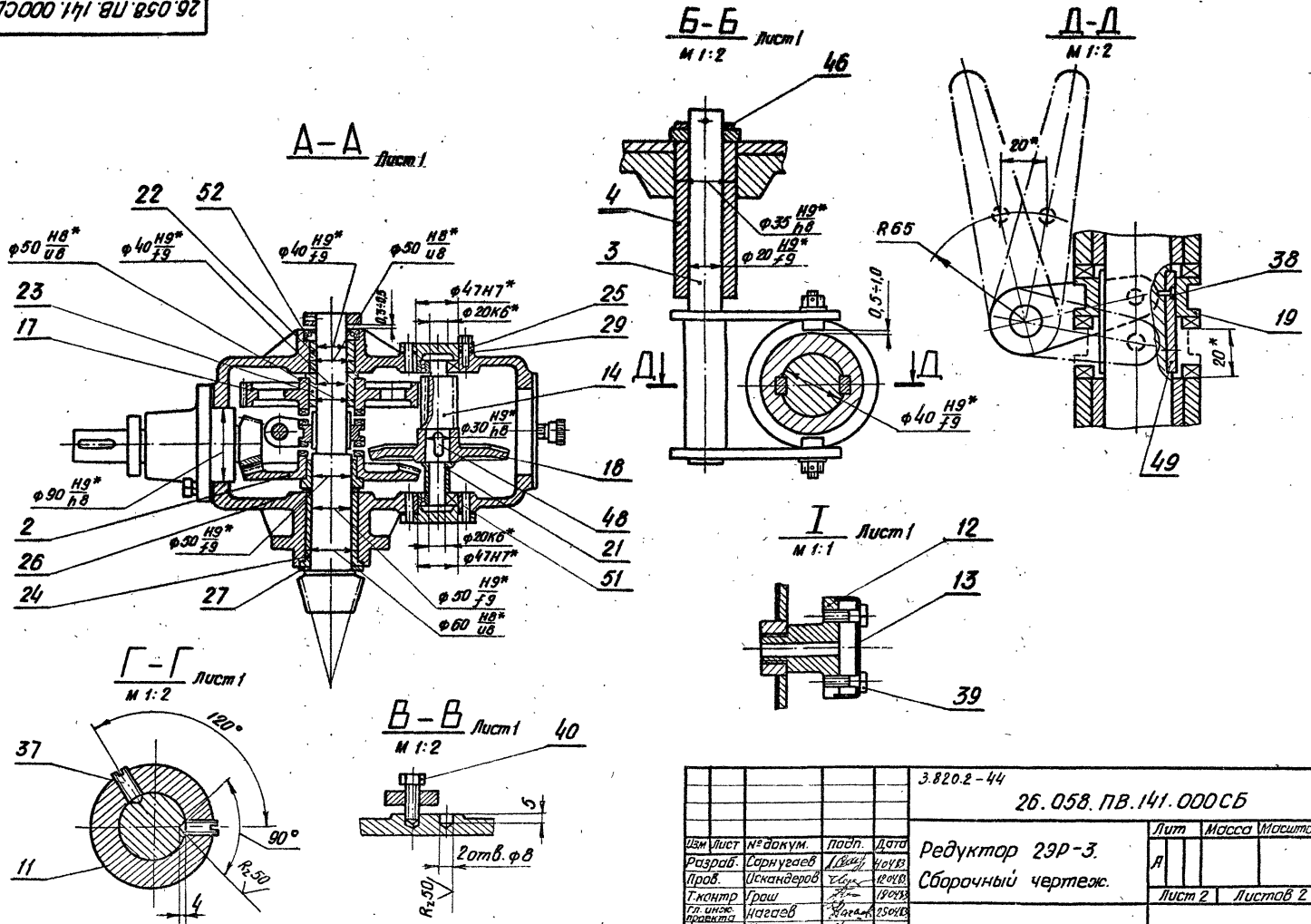
Копировал: Илея

Формат А4

26.058.ПВ.141.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Шв. и подл. Лист и дата
Взам. инв. № Шт. № докум. Подп. и дата

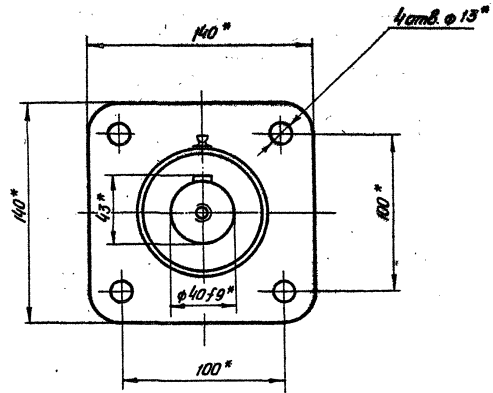
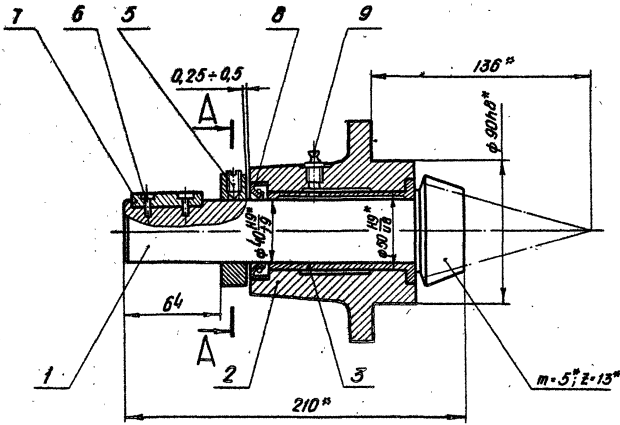


				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.141.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Редуктор 23P-3. Сборочный чертеж.	
Разраб.	Саргушев			2008		
Проб.	Александров			2008		
Т.контр.	Грош			19019		
Тр. инж. прораб.	Агаев			25.01.08		
Н.контр.	Мышкин			26.01.08		
Утв.	Филоненко			26.01.08		
					Лист 2	Листов 2

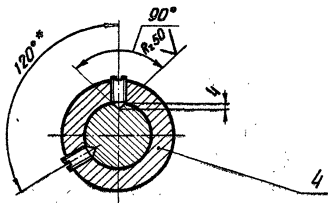
Копировал: *Т.В.Кол* Формат А3

26.058.ПВ.042.100СБ

Серия 3.8202-44 Выпуск 14



A-A



*-Размеры для справок.

Шкала: 1:1
 Вид: фронтальный
 Вид: левый
 Вид: правый
 Вид: сверху
 Вид: снизу
 Вид: спереди
 Вид: сзади

				3.8202-44		26.058.ПВ.042.100СБ	
Изм	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Узел		
Разраб.	Иванюков	Л.Иванюков	1904/81	1904/81	вал-шестерни 18Ш.		
Проб.	Искандеров	С.Искандеров	1904/81	1904/81	Сборочный чертеж.		
У.контр.	Грош	С.Грош	1904/81	1904/81	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Насаев	С.Насаев	1904/81	1904/81			
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	1904/81	1904/81			

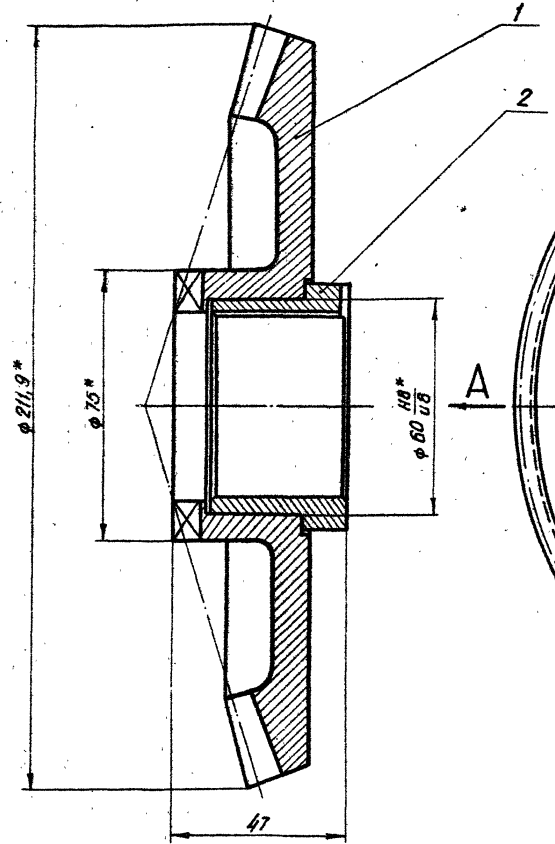
Копировал: [Signature]

Формат А3

26.058.ПВ.121.200СБ

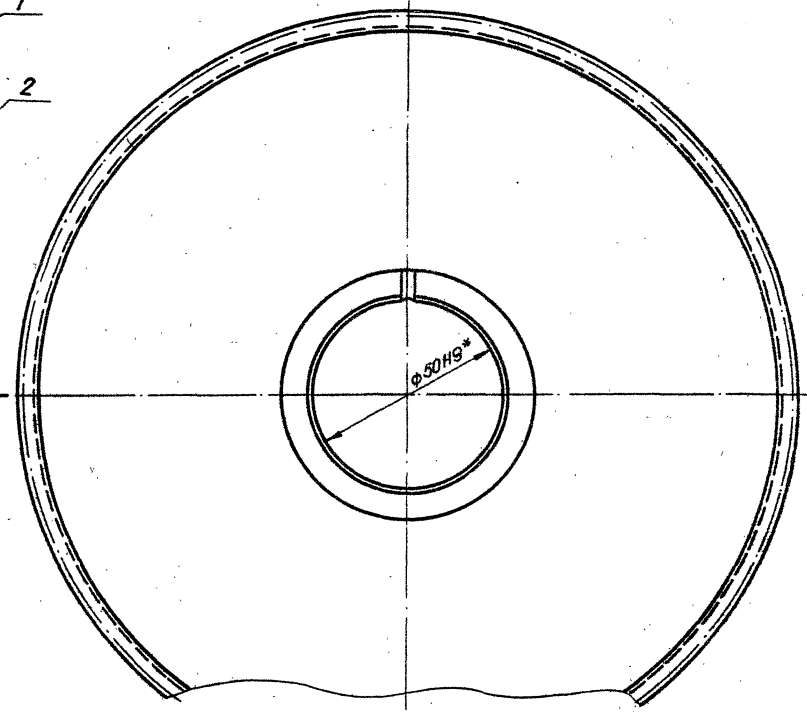
Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Лист № подл. Подп. и дата Изм. или № Изм. и дата Подп. и дата



A

Вид А



* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе. Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	А.Саркис	10/93			А	3,96	1:1
Проб.	Шандаров	В.Шандаров	12/93					
Г. контр.	Грош	С.Грош	19/04/94					
Гл. инж. проекта	Наседов	В.Наседов	15/04/93					
И. контр.	Мельник	В.Мельник	28/07/93					
Утв.	Филипенко	В.Филипенко	28/07/93					
					Лист		Листов 7	

Копирован: Яковлев

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

УТВ. № 10/0011 Листы и детали 1:1 (вместо 1:2) для изготовления деталей и сборки

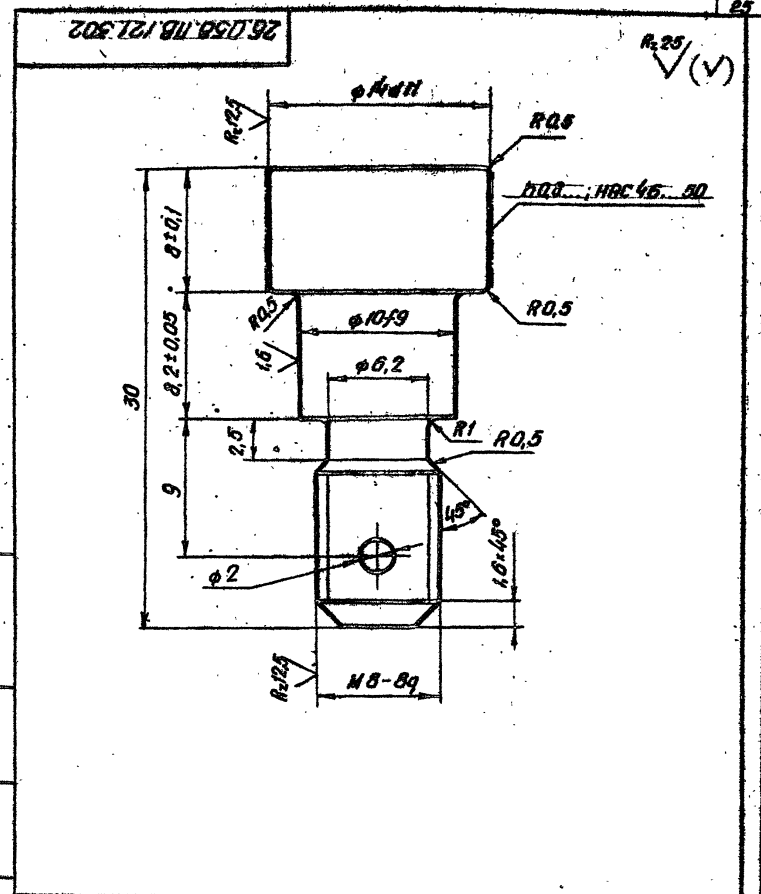
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.121.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.121.301	Валик	1	
A4	2	26.058.ПВ.121.302	Сухарь	2	
A4	3	26.058.ПВ.121.303	Щека	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4	Гайка М8-8.0125 ГОСТ 5918-73*		2	
	5	Шайба 8, ГОСТ 11971-78		2	
	6	Шпилька 2-22, ГОСТ 387-78		2	

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.300

Вилка

Копировал: Л.Мельс Формат А4

УТВ. № 10/0011 Листы и детали 1:1 (вместо 1:2) для изготовления деталей и сборки



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.302

Сухарь

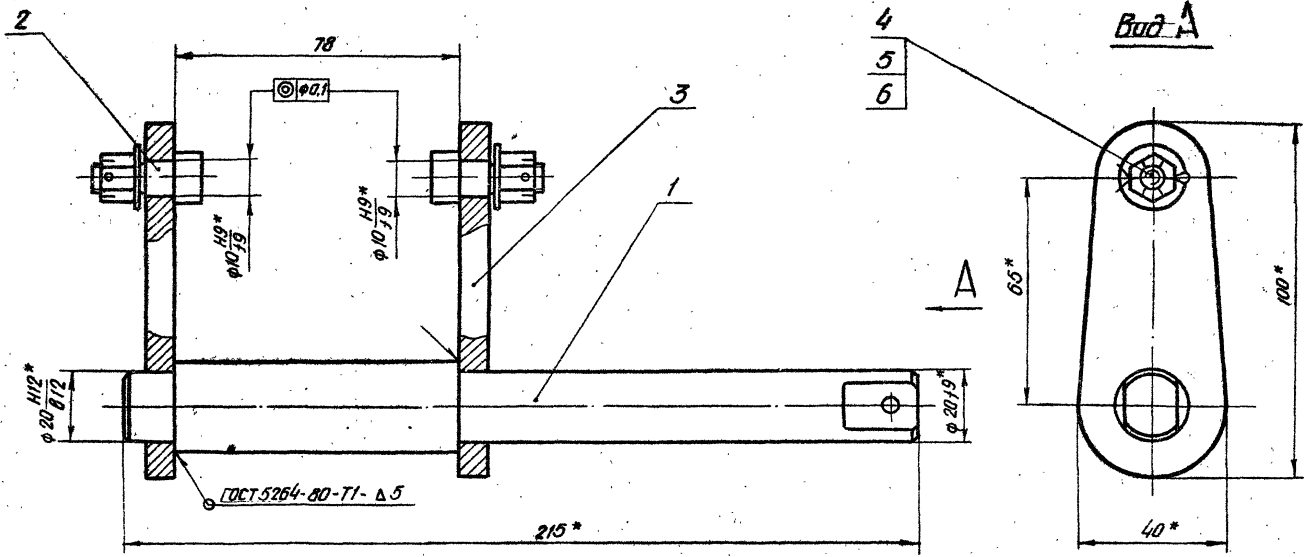
Сталь 40 x ГОСТ 4543-71*

Копировал: Л.Мельс Формат А4

26.058.ПВ.121.300СБ

Серия 3.82.0.2-44 Выпуск 14

Имя и фамилия Подп. и дата. Взам. инв. инв. № инв. Подп. и дата.



* Размеры для справок

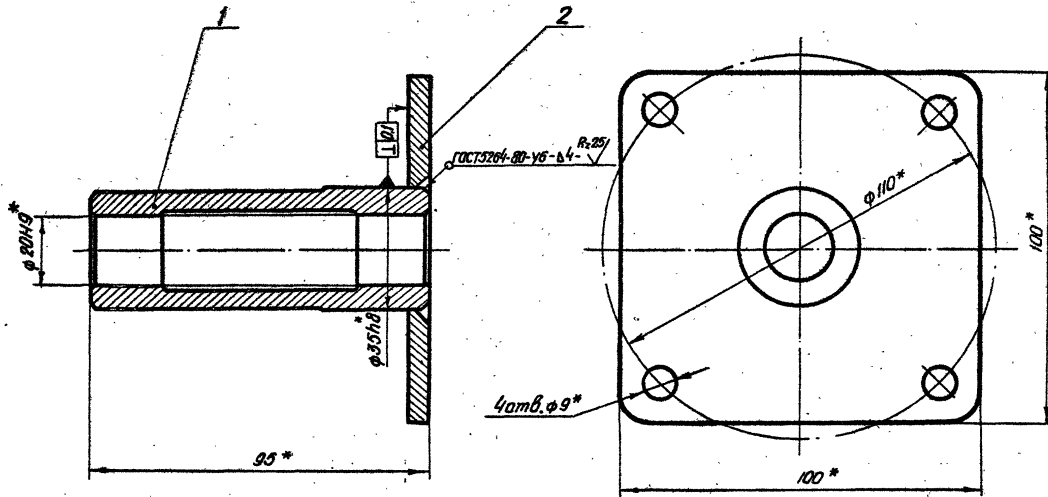
				3.82.0.2-44				
				26.058.ПВ.121.300СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Вилка. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарчугов	И.С.	10/01/83	Я		1,08	1:1	
Проед	Искандеров	С.С.	12/01/83	Лист		Листов	1	
Т. контр	Грои	С.С.	19/07/83					
И. контр	Назовев	А.С.	25/01/83					
И. контр	Мошкин	В.И.	28/01/83					
Утв	Филоненко	В.С.	26/07/83					

Копировал: Телет

Формат А3

26.058.118.121.400СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



* Размеры для справок.

Имя, № табл. Подп. ч. дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.118.121.400СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучеев	В.Севел	11.04.81		А	0,9	1:1
Пров.	Механдеров	С.С.	12.01.81		Лист / листов 1		
Г. контр.	Гречи	С.С.	12.01.81				
Г.д. инж.	Нагаев	У.С.	25.01.81				
И. контр.	Мещкин	В.С.	28.01.81				
Утв.	Филаненко	С.С.	28.01.81				

Копировал: 12/01/81

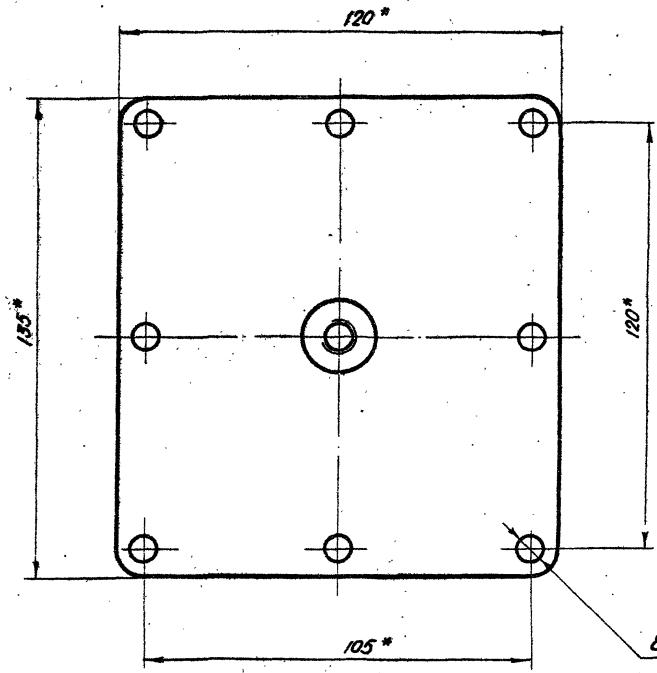
Формат А3

Втулка.
Сборочный чертеж.

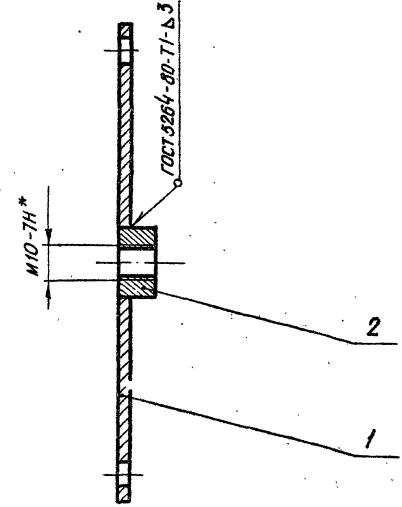
26.058.ПВ.121.500СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Цифр не писать! Подп. и дата. Взам инв.на инв.метод. Подп. и дата



8 отв. $\phi 7^*$



* Размеры для справок.

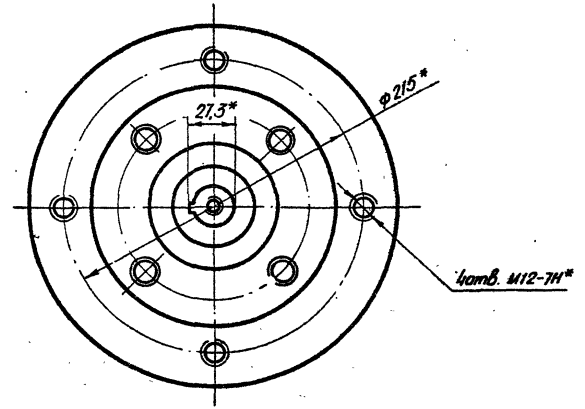
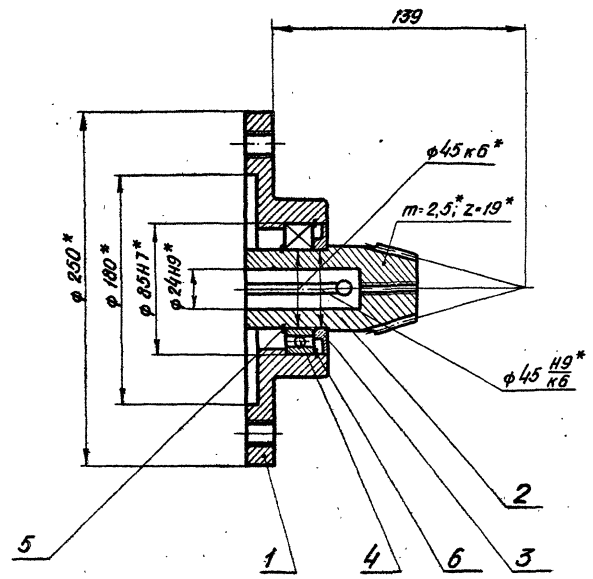
						3.820.2-44			26.058.ПВ.121.500СБ		
Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата		Крышка. Сборочный чертеж.			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучеев	И.Саргучеев	12/01/83		А				0,32	1:1	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12/01/83		Лист				Листов	1	
Т.контр.	Грош	И.Грош	09/01/83								
Т.инж.	Носов	И.Носов	25/01/83								
Н.контр.	Михин	И.Михин	26/01/83								
Утв.	Филоченко	И.Филоченко	26/01/83								

Копировал: Т.М.К.

Формат А3

26.058.ПВ.131.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



* Размеры для справок.

Шкала: 1:2. Шкала: 1:2. Шкала: 1:2. Шкала: 1:2. Шкала: 1:2. Шкала: 1:2. Шкала: 1:2. Шкала: 1:2. Шкала: 1:2. Шкала: 1:2.

				3.820.2-44			26.058.ПВ.131.100СБ		
Изм	Лист	№ док-м.	Пост.	Дата	Узел фланца. Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Саргучаев	А.С.	1904/8	4.04.8		Я	4,07	1:2	
Проб.	Искандеров	С.И.	1904/8	12.04.8		Лист		Листов 1	
Т. контр.	Грош	С.И.	1904/8	1904/8					
Гл. инж. проекта	Насеб	А.И.	1904/8	1904/8					
Н. контр.	Ивашкин	В.И.	1904/8	1904/8					
Утв.	Филиппенко	В.И.	1904/8	1904/8					

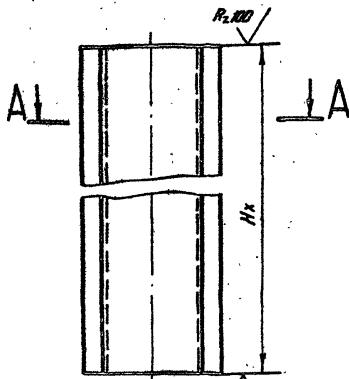
Копировал: [Signature]

Формат А3

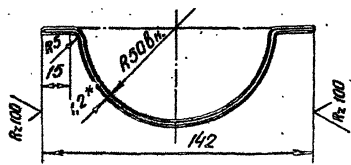
Серия 3.8202-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.073.101

(V)



A-A
M 1:2



1. Длина желоба назначается в зависимости от Hx в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,88 кг.
3. * Размер для справок.

3.8202-44
26.058.ПВ.073.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		12.01.83
Проб.		Искандеров		12.01.83
Т.контр.		Гриш		12.01.83
Пр.инж.		Нагасев		25.01.83
Н.контр.		Мышкин		26.01.83
Утв.		Филаненко		26.01.83

Желоб

Лит.	Масса	Максимум
А	См. п.2	1:4

5-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74
4-Н-НВС-Эпс ГОСТ 16523-70*

Копировал: Лёвко; формат А4

Шиб. № лист. Лист и дата. Взам. шиб. № шиб. № лист. и дата.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
А3			26.058.ПВ.142.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		26.058.ПВ.073.100СБ	Кожух		
				Детали		
А4	2		26.058.ПВ.142.001	Труба	1	
А4	3		26.058.ПВ.073.001	Фланец	1	
Б4	4		26.058.ПВ.073.004	Заглушка		
				Лист 5-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74 4-Н-НВС-Эпс ГОСТ 16523-70*		
				φ142	1	0,15 кг
			Переменные данные для исполнений			
			26.058.ПВ.142.000-01			
				Сборочные единицы		
			5	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	1

Шиб. № лист. Лист и дата. Взам. шиб. № шиб. № лист. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		12.01.83
Проб.		Искандеров		12.01.83
Т.контр.		Нагасев		25.01.83
Н.контр.		Мышкин		26.01.83
Утв.		Филаненко		26.01.83

3.8202-44

26.058.ПВ.142.000

Кожух
винты 80

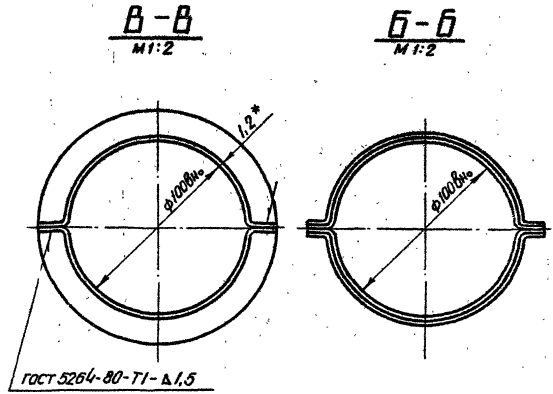
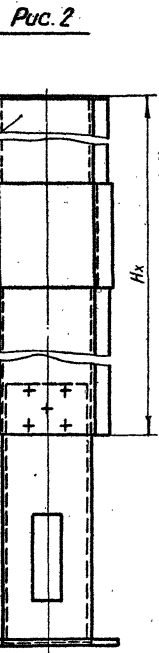
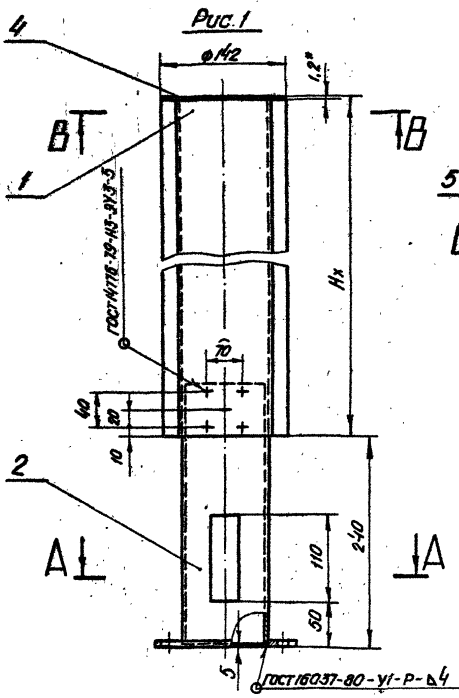
Лит.	Лист	Листов
А	1	1

Копировал: Лёвко; формат А4

26.058.ПВ.142.000.СБ

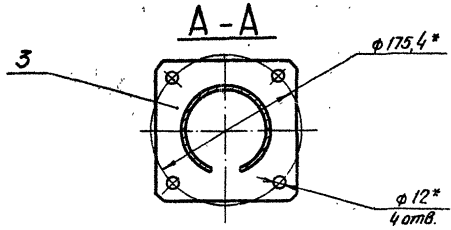
Серия 3.820.2 - 44 Выпуск №

Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.142.000	1
26.058.ПВ.142.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.142.000-01. Рис.2 применяется при $H > 2,5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.142.000 - $H \cdot 3,76 + 3,75$ т., где H в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.142.000-01 - $H \cdot 3,76 + 4,2$ кг, где H в м.
4. * Размеры для справок.

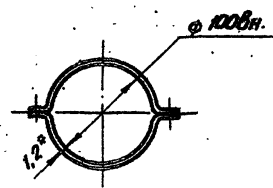
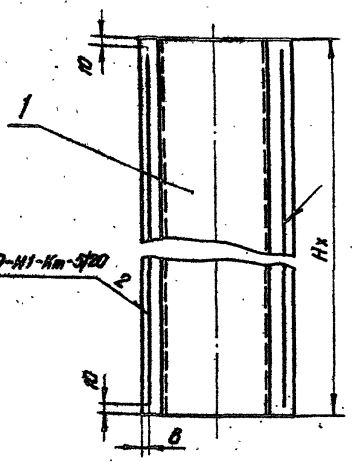


				3.820.2 - 44			
				26.058.ПВ.142.000.СБ			
				Кожух Винта 80			
				Сборочный чертеж.			
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					А	См. п.3	1:4
Разработ.	Сарнгузов	И.В.	10.07.83				
Пров.	Искондеров	И.В.	10.07.83				
Т. контр.	Грош	И.В.	10.07.83				
ГЛ. инж.	Насево	И.В.	25.04.83				
Инж.	Наштеин	И.В.	28.07.83				
Утв.	Филомент	И.В.	26.07.83				

Копировал: И.В.К. Формат А3

Выпуск 14
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от Hx в м.
2. Масса 1 пог.м. кожуха равна 3,76кг.
3. *Размер для справок.

3820.2-44
26.058.ПВ.073.100СБ

Кожух.		Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.		А	См. п.2	1:4
		Лист	Листов 1	

Изм. № лист. Подп. и дата

Изм. № лист.	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб. Марданов	<i>[Signature]</i>	1904/83
	Проб. Александров	<i>[Signature]</i>	1904/83
	Т. контр. Граш	<i>[Signature]</i>	1904/83
	Гл. инж. Наволев	<i>[Signature]</i>	1904/83
	Н. контр. Мышкин	<i>[Signature]</i>	1904/83
	Утв. Филоменко	<i>[Signature]</i>	1904/83

Копировал: *[Signature]* Формат А4

Изм. № лист.	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лит.	Лист	Листов	Примечание
<u>Документация</u>									
А4	26.058.ПВ.073.100СБ				Сборочный чертеж.				
<u>Детали</u>									
А4	1	26.058.ПВ.073.101			Желоб			2	

Изм. № лист. Подп. и дата

Изм. № лист.	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб. Марданов	<i>[Signature]</i>	1904/83
	Проб. Александров	<i>[Signature]</i>	1904/83
	Т. контр. Наволев	<i>[Signature]</i>	1904/83
	Н. контр. Мышкин	<i>[Signature]</i>	1904/83
	Утв. Филоменко	<i>[Signature]</i>	1904/83

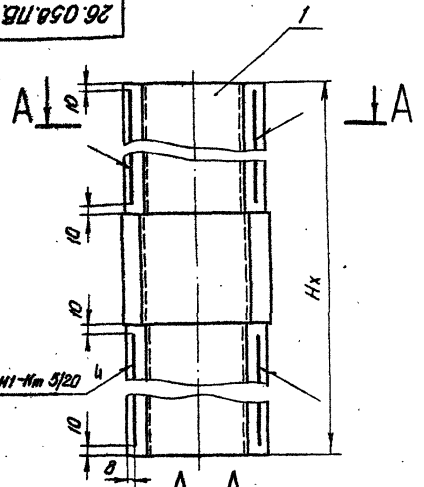
Кожух.		Лит.	Лист	Листов
Сборочный чертеж.		А		1
		Лит.	Лист	Листов

Копировал: *[Signature]* Формат А4

Выпуск №

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.073.200СБ



ГОСТ 15878-79-И-Им 5/20

1. Кожух составной применяется при $Hx > 2,5м$.
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от Hx в м.
3. Масса кожуха составного определяется $Hx \cdot 3,76 + 0,44кг$.
4. *Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Лев.	Искандеров	Искандеров	12.04.83
	Прав.	Искандеров	Искандеров	12.04.83
	Инженер	Гриш	Гриш	19.07.83
	Инженер	Низаев	Низаев	25.07.83
	Инженер	Мышкин	Мышкин	28.07.83
	Утв.	Филипенко	Филипенко	28.04.83

Кожух составной.
Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масштаб
А	См. п. 3	1:4
лист	листан	1

Копировал: ТЖЕХФ Формат А4

Изм. лист № докум. Лист Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Лев.	Искандеров	Искандеров	12.04.83
	Прав.	Искандеров	Искандеров	12.04.83
	Инженер	Гриш	Гриш	19.07.83
	Инженер	Низаев	Низаев	25.07.83
	Инженер	Мышкин	Мышкин	28.07.83
	Утв.	Филипенко	Филипенко	28.04.83

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
А4	26.058.ПВ.073.200СБ		Сборочный чертеж.
	<u>Оборачные единицы</u>		
А4	1 26.058.ПВ.073.210		Желоб составной 2

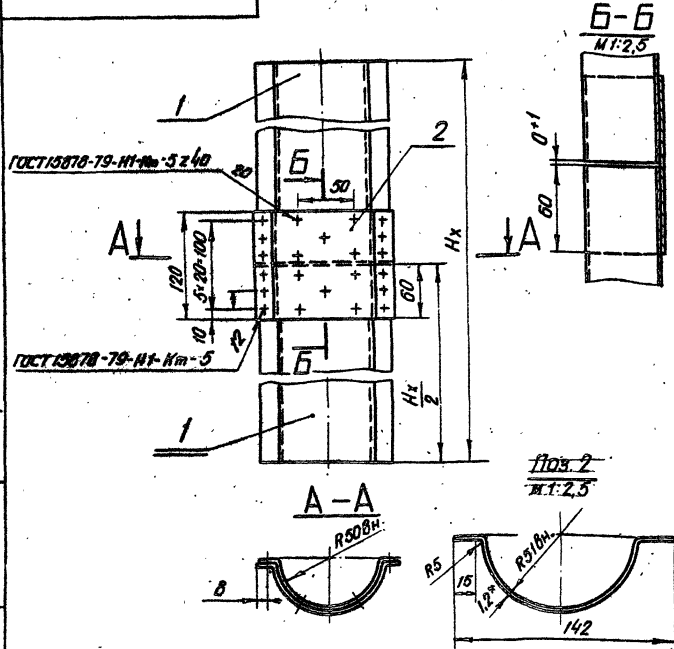
3.820.2-44

26.058.ПВ.073.200

Кожух составной.

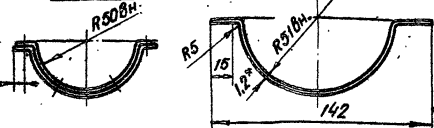
Копировал: ТЖЕХФ Формат А4

26.058.ПВ.073.210 СБ



Лист 2
М:2,5

А-А



- 1* Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $Hx > 2,5$ м.
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от Hx в м.
4. Масса желоба составного определяется $Hx \cdot 1,88 + 0,22$ кг.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.210 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб составной. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Максимум
						А	См. п. 4	1:4
Разраб.		Марданов		2001/83	Лист	Листов 1		
Проб.		Искандеров		2001/83				
Т. контр.		Граси		2001/83				
Сд. инж. проекта		Нагаев		2001/83				
Н. контр.		Машкин		2001/83				
Утв.		Филоменко		2001/83				

Копировал: Лобкоз
Формат А4

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А4		2	26.058.ПВ.073.210 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	26.058.ПВ.073.101		Желоб	2	
Б4	2	26.058.ПВ.073.211		Накладка		
				Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19908-79 4-Р. ИВСЭ по ГОСТ 10523-70*		
				120 x 202	1	0,22 кг

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.210

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб составной	Лит.	Лист	Листов
						А		
Разраб.		Марданов		2001/83	Лист	Листов 1		
Проб.		Искандеров		2001/83				
Сд. инж. проекта		Нагаев		2001/83				
Н. контр.		Машкин		2001/83				
Утв.		Филоменко		2001/83				

Копировал: Лобкоз
Формат А4

Сервис 3 822 2 - 44 Выпуск № 14

Имя, № подразделения, Паспорт и дата рождения, Имя, № подразделения, Паспорт и дата рождения

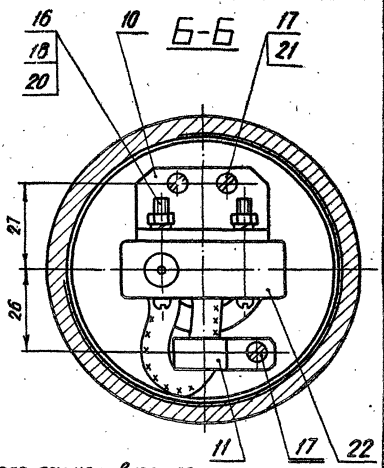
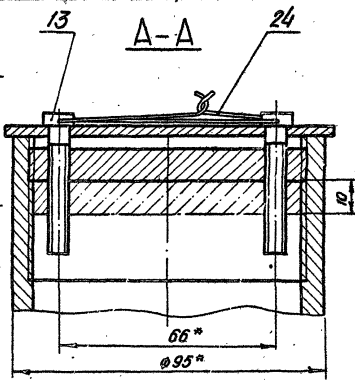
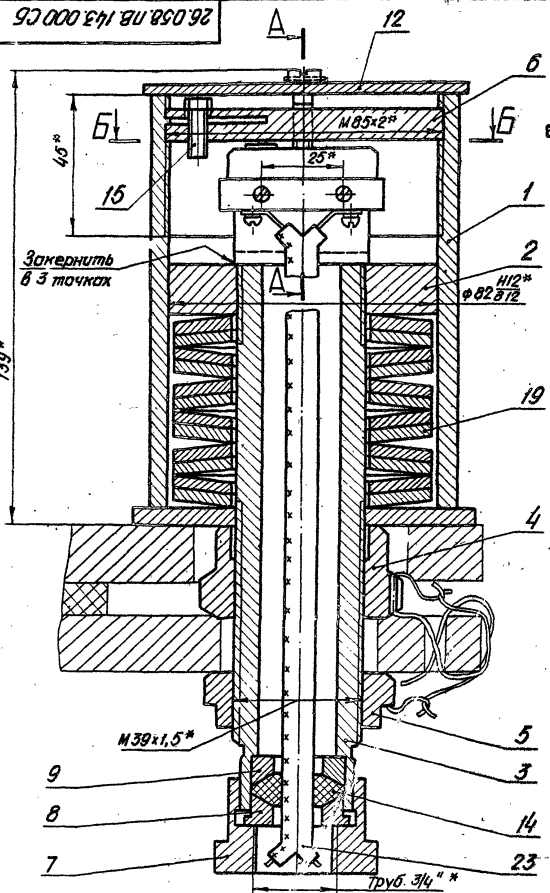
Время Зачисл.	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
А5				26.058.ПВ.143.000СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>		
А4	Г			26.058.ПВ.143.100	Корпус	1	
					<u>Детали</u>		
А4	З			26.058.ПВ.123.001	Диафрагма	1	
А4	З			26.058.ПВ.123.002	Трубка	1	
А4	4			26.058.ПВ.123.003	Гайка	1	
А4	5			26.058.ПВ.123.004	Гайка	1	
А4	6			26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
А4	7			26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
А4	8			26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
А4	9			26.058.ПВ.094.008	Втулка	1	
А4	10			26.058.ПВ.094.009	Уголок	1	
А4	11			26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
А4	12			26.058.ПВ.094.011	Крышка	1	
А4	13			26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
А4	14			26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
					Резина-пластина 10М-М ГОСТ 7338-77 ф 26/ф 12	1	0,007кг
				3.822-44	26.058.ПВ.143.000		
					Реле грузозовое 10ГРТ		
					Копировал: Желек		Формат А4

Имя, № подразделения, Паспорт и дата рождения, Имя, № подразделения, Паспорт и дата рождения

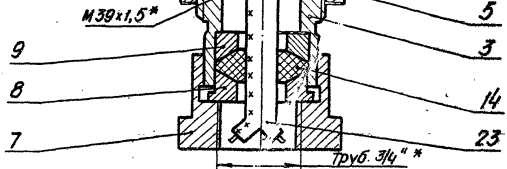
Время Зачисл.	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Стандартные изделия</u>		
					Болт М6×16.66.0125 ГОСТ 7793-70*	1	
					Винт В1.М4-8х30.66.0125 ГОСТ 17473-80	2	
					Винт В.М5-8х10.66.0125 ГОСТ 1491-80	3	
					Гайка М4.6.0125 ГОСТ 5915-70*	2	
					Пружина торельчатая испол.4х4 ГОСТ 3057-79	12	
					Шайба 4.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	2	
					Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	2	
					<u>Прочие изделия</u>		
					Микропереключатель МП2101 исп. 4 мртУ16.526.012-65.	1	
					<u>Материалы</u>		
					Провод ПВ8-ХП 2,5 ТУ 1606-292-68	1,0 м	
					Проволока 1-0-С ГОСТ 3282-74*	0,25 м	
				3.822-44	26.058.ПВ.143.000		
					Копировал: Желек		Формат А4

26.058.ПВ.143.000.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



1. Регулировка грузовой реле осуществляется на приспособлении чертежи которого помещены в выпуске 0.
2. Величина усилия заねвалывания пружин должна составлять 35% от требуемого посадочного усилия на один грузовой винт подъемника и не выходить из пределов 1,96-4,0 тс. При установке на один винт двух грузовых реле пружины заねвалить на усилие в два раза меньше.
3. Отворачивать гайку поз.4. разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз.6.
- 4.* Размеры для справок.



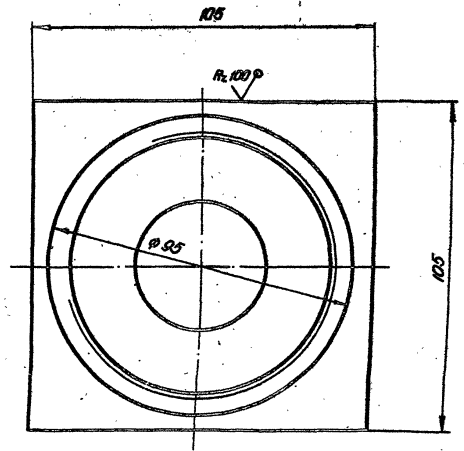
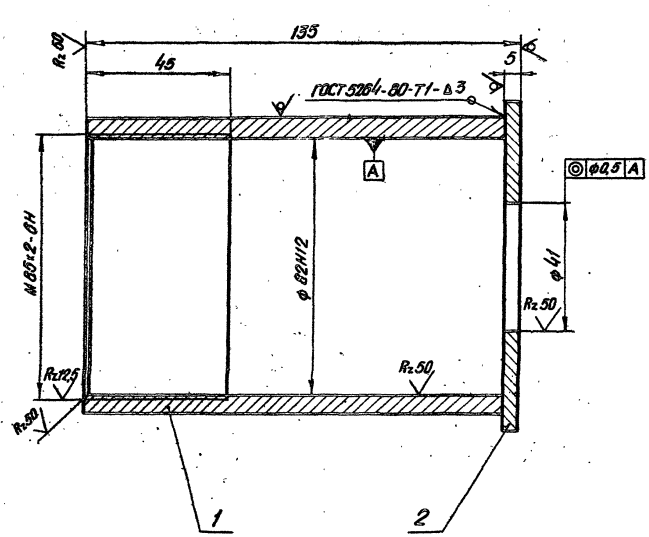
		3.820.2-44		26.058.ПВ.143.000.СБ	
Реле грузовой 10ГРТ				лит.	Масштаб Масштаб
Сборочный чертеж				Я	Б 7:1 1:1
				Лист	Листов 1

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Спр. укаев	А.С.	10/18
Проб.	Иск. Ивдов	С.	10/18
Т. контр.	Ген. Ш.		10/18
Проектир.	И. Гогов	М.	10/18
Н. контр.	А. Зыкин	А.	10/18
Утв.	П. Яковенко	П.	10/18

26.058.ПВ.143.100С5

Серия - 820.2 - 44 Выпуск 14

Изм. в листе - листы, под литерой "А" и "Б" в



				3.820.2-44		26.058.ПВ.143.100С5	
Корпус Сборочный чертеж						Лит.	Масштаб
						А	Б
						Лист	Листов
							1

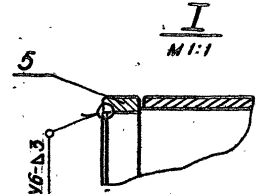
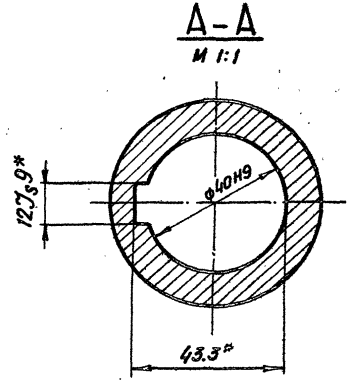
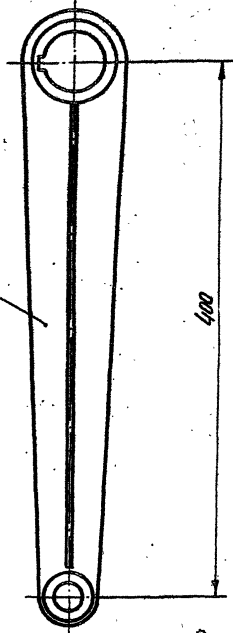
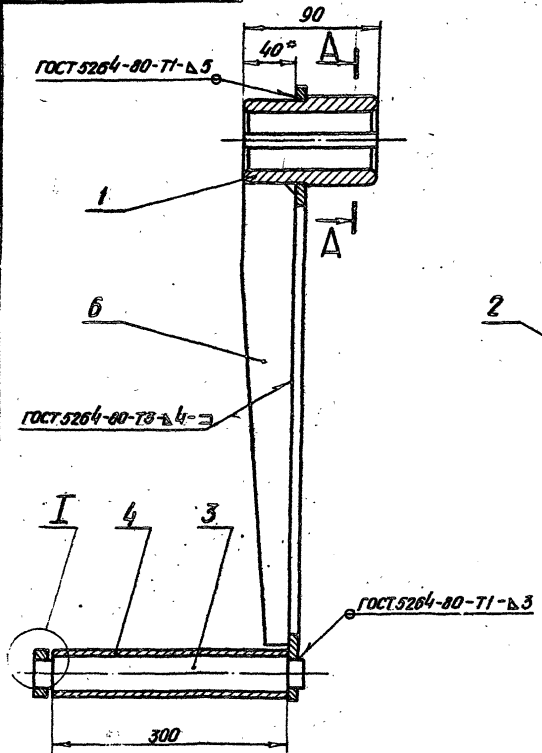
Копировал: 2011 г.

Формат А3

26.058.ПВ.044.000СБ

Лист 3 из 3. Лист в дана. Взам.инвент.№.Проектный №.Итого в заказе.

Серия 1.820.2-44 Выпуск 14



1. Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.000СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разработ.	Саргучеев	1	1984	1984		
Проект.	Александров	1	1984	1984	Лит.	Листов
Т. контрол.	Грош	1	1984	1984		
Тех. указ.	Назаров	1	1984	1984	Лит.	Листов
Н. контрол.	Минишкин	1	1984	1984		
Утв.	Филиппова	1	1984	1984		

Рукоятка Р4
Сборочный чертеж.

Лит.	Масштаб
А	5,9
Лит.	Листов
	1

Катировал:

Формат А3

Выпуск №
Серия 3.8202-44

Изм. №, лист, и дата / Изм. шифр, №, лист, и дата

Изм. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.071.000 СБ	Сборочный чертеж.		
			<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	1	
			<u>Детали.</u>		
A3	2	26.058.ПВ.071.001	Корпус	1	
A4	3	26.058.ПВ.071.002	Крышка корпуса	1	
A4	4	26.058.ПВ.071.003	Кольца регулировочные	8 наиб. кол.	
A4	5	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6	26.058.ПВ.031.005	Пластина	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М20×70. 66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
	8		Гайка М12. 6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9		Гайка М20. 6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10		Шайба 12 65Г 0125 ГОСТ 6402-70*	4	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Саргушев И.С. 1977
 Проектировщик Александров И.С.
 Проверка Назаров И.С.
 И. контр. Мошкин
 УТВ. Филиппов

3.8202-44
 26.058.ПВ.071.000
 Узел
 грузовой части.
 Копировал: М.Кеф
 Формат А4

Лист	Лист	Листов
2	1	2

Изм. №, лист, и дата / Изм. шифр, №, лист, и дата

Изм. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	11		Шайба 20 65Г. 0125 ГОСТ 6402-70*	4	
	12		Шпилька М12-8х35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
	13		Подшипник 8124 ГОСТ 6874-75	2	
	14		Манжета 1-120×130-1 ГОСТ 8752-79	1	

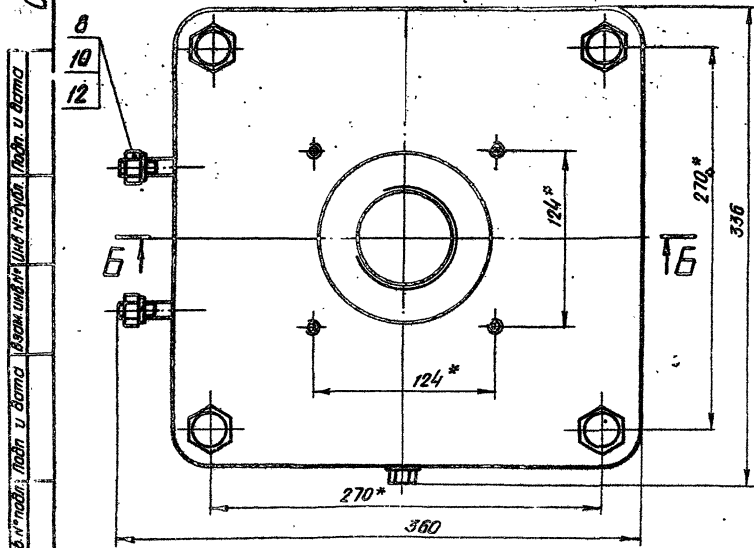
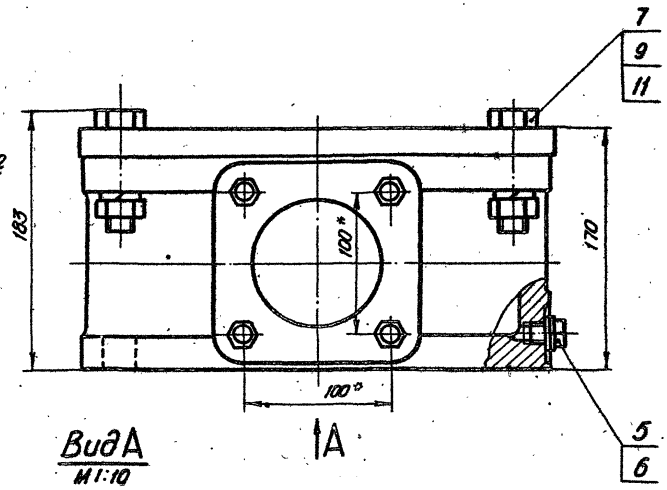
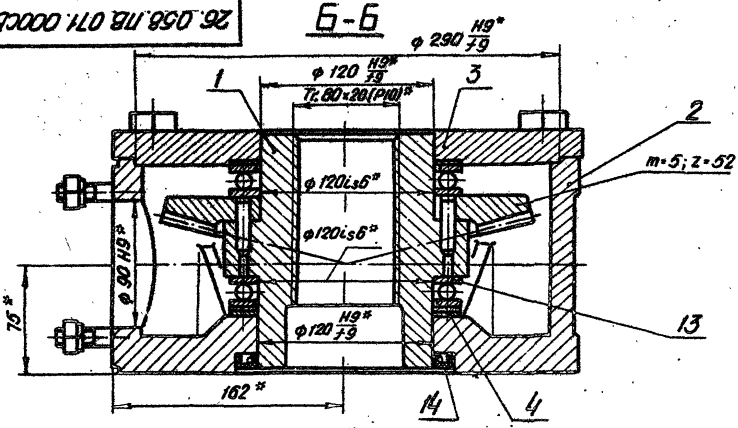
3.8202-44
 26.058.ПВ.071.000
 Копировал: М.Кеф
 Формат А4

Лист
2

26.058.ПВ.071.000СБ

Б-6

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Вид А
М 1:10

* Размеры для справок.

Шифр изделия, лист и форма в скобках указывают на вид, лист и форму

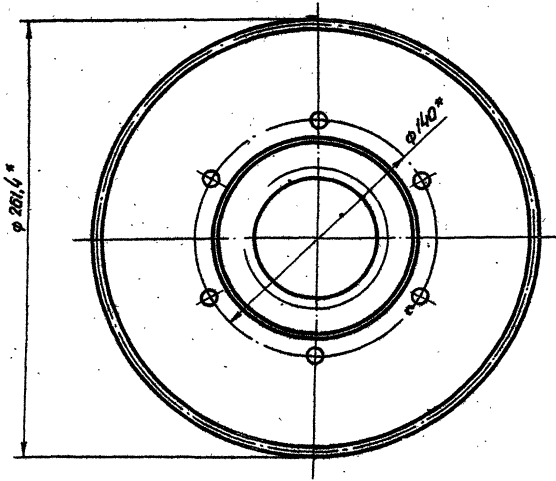
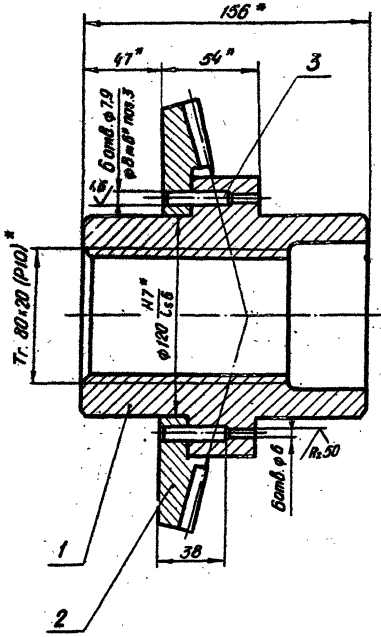
				3.820.2-44		26.058.ПВ.071.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Узел грузовой части. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саркисов	И.Савельев	И.Савельев	1971		1	77,7	1:2,5
Проб.	Цыганов	В.С.	В.С.	1971	Лист	Листов	1	
Т.контр.	Троиц	В.С.	В.С.	1971				
Тех.инж.	Исаев	В.С.	В.С.	1971				
Инж.контр.	Можичин	В.С.	В.С.	1971				
Утв.	Филипенко	В.С.	В.С.	1971				

Копировал: Т.К.Е. Формат А3

26.058.ПВ.071.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Имя, № листа, лист и дата
 Имя, инициалы, дата
 Имя, инициалы, дата



- *Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

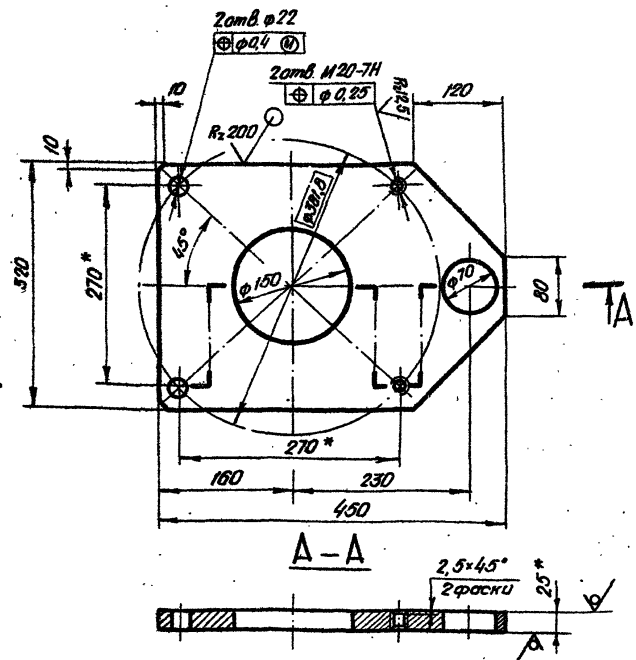
				3.820.2-44			26.058.ПВ.071.100СБ		
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.		Саргунцев	1	19.01.81		1	15,4	1:2	
Проб.		Уксандерев	1	19.01.81		Лист		Листов 1	
У.контр.		Дров	1	19.01.81					
Д.инж.		Натаев	1	19.01.81					
И.контр.		Мельник	1	19.01.81					
Ум.		Филоменко	1	19.01.81					

Копировал: Т.Бек / Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск №4

26.058.ПВ.140.001

Rz 50 (✓)



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.140.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Саргушев		12.01.83
	Проб.	Искандеров		12.01.83
	Т.контр.	Грош		12.01.83
	Гл. инж. - разработчик	Носаев		25.01.83
	И.контр.	Мелькин		25.01.83
	Утв.	Филоменко		25.01.83

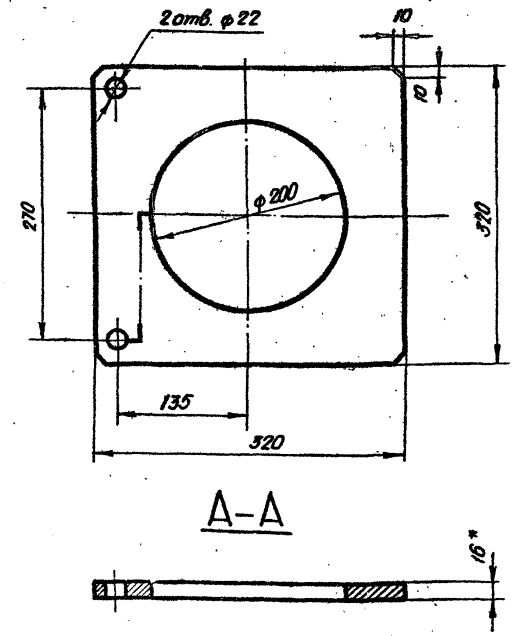
Лист верхний

Лист	Масса	Масштаб
А	22,0	1:5
Лист		Листов 1

Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-75*
Ст.3.3.3 ГОСТ 14637-79

Копировал: *Т.К.К.* Формат А4

26.058.ПВ.140.002



- * Размер для справок.
- Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.140.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Саргушев		12.01.83
	Проб.	Искандеров		12.01.83
	Т.контр.	Грош		12.01.83
	Гл. инж. - разработчик	Носаев		25.01.83
	И.контр.	Мелькин		25.01.83
	Утв.	Филоменко		25.01.83

Прокладка.

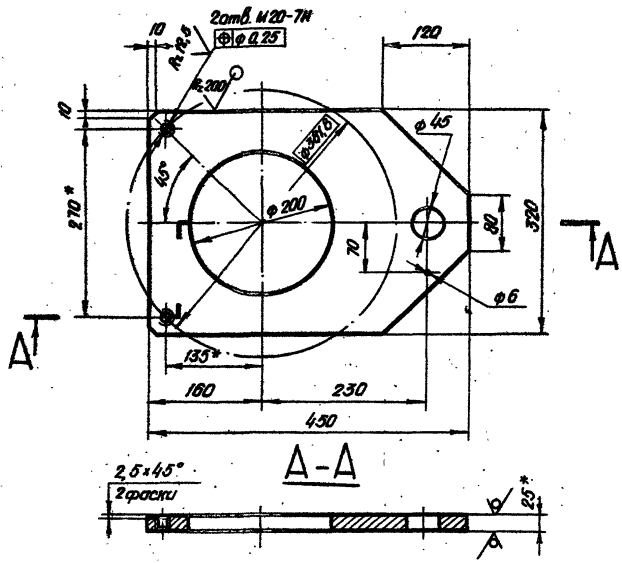
Лист	Масса	Масштаб
А	2,0	1:4
Лист		Листов 1

Резина пластина 16М-С
ГОСТ 7336-77*

Копировал: *Т.К.К.* Формат А4

26.058.ПВ.140.003

Rz50 (✓) (✓)



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.140.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	И.С.	И.С.	И.С.			
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	И.С.	Лист	Листов 1	
Г. контр.	Грош	И.С.	И.С.	И.С.			
Гл. инж.	Искандеров	И.С.	И.С.	И.С.			
Н. контр.	Машкин	И.С.	И.С.	И.С.	Лист		
Утв.	Филаненко	И.С.	И.С.	И.С.			

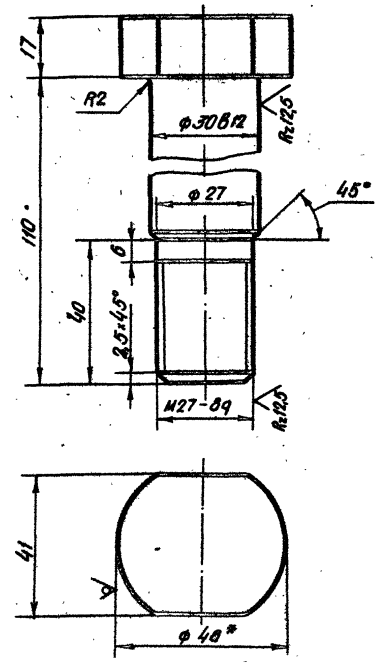
Лист нижний.

Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗспЗ ГОСТ 14637-79

Копировал: *И.С.* Формат А4

26.058.ПВ.050.003

Rz25 (✓) (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.050.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	И.С.	И.С.	И.С.			
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	И.С.	Лист	Листов 1	
Г. контр.	Грош	И.С.	И.С.	И.С.			
Гл. инж.	Искандеров	И.С.	И.С.	И.С.			
Н. контр.	Машкин	И.С.	И.С.	И.С.	Лист		
Утв.	Филаненко	И.С.	И.С.	И.С.			

Болт

48-В-ГОСТ 2590-71*
ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79

Копировал: *И.С.* Формат А4

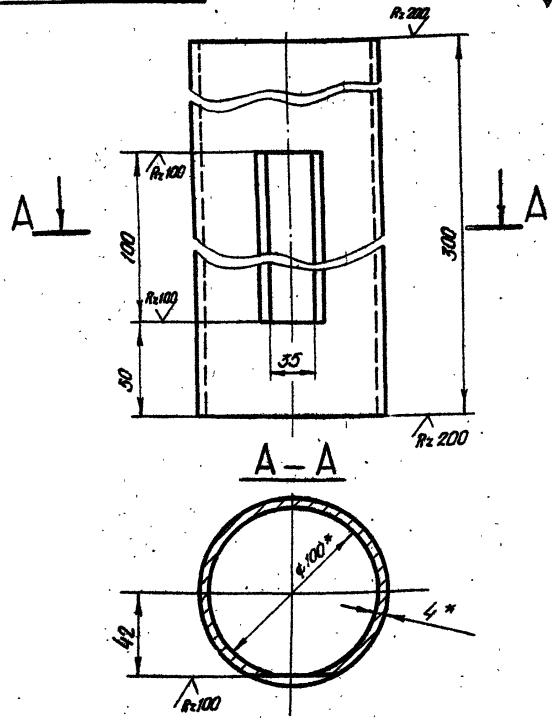
Лист № 001 из 001. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Лист № 001 из 001. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Серия 3820.2-44 Выпуск 14

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.142.001



* Размеры для справок.

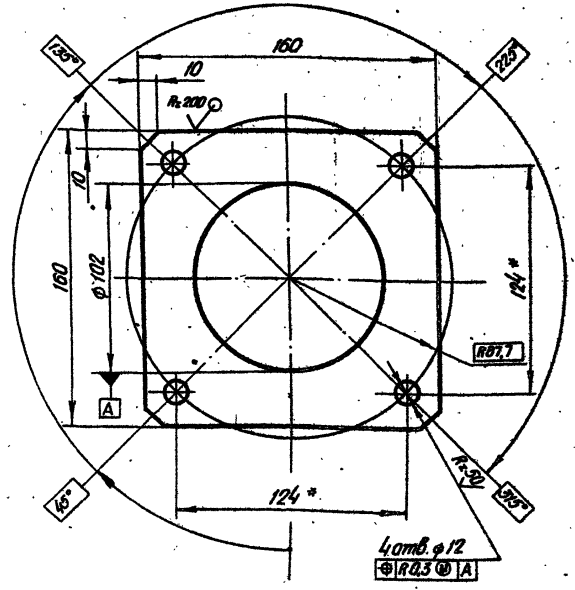
3.820.2-44
26.058.ПВ.142.001

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Морданов	СЗ	12.83	1	2,8	1:2
Провер	Искандеров	СЗ	12.83	Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош	СЗ	12.83			
ГИП	Ноговев	СЗ	12.83			
Н. контр.	Мельник	СЗ	12.83			
Утв.	Филоменко	СЗ	12.83			

Труба 100x4 ГОСТ 8733-75*
620 ГОСТ 8733-74*
Натурал: Телесн

Формат А4

26.058.ПВ.073.001



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.001

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Морданов	СЗ	12.83	1	0,8	1:2
Провер	Искандеров	СЗ	12.83	Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош	СЗ	12.83			
ГИП	Ноговев	СЗ	12.83			
Н. контр.	Мельник	СЗ	12.83			

Фланец 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74*
8С7333 ГОСТ 14637-79
Натурал: Телесн

Формат А4

Изм. № листа Лист в детали Иск. инв. № (Изм. № докум.) Лист в детали

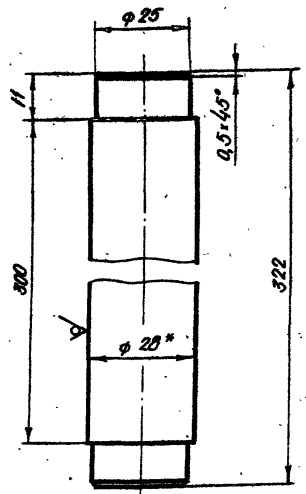
Изм. № листа Лист в детали Иск. инв. № (Изм. № докум.) Лист в детали

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата

26.058.ПВ.035.003

Rz 50 (✓)



* Размер для справок

3.820.2-44 26.058.ПВ.035.003

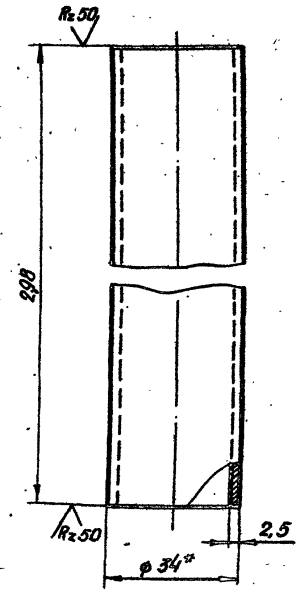
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Саргушев	А.Васильев	1.01.99	А	1,5	1:1
	Проб.	Искандеров	А.С.	09.03.99			
	Г. контр.	Траш	А.С.	09.03.99	Лист		Листов 1
	Гл. инж. проекта	Насиев	А.С.	09.03.99			
	Инж. контр.	Майшикин	А.С.	09.03.99			
	Утв.	Филоменко	А.С.	09.03.99			

Обь
28-В-ГОСТ 2590-71*
БСт.Зис5-1-И ГОСТ.335-79
Копировал: [подпись]

Формат А4

26.058.ПВ.035.004

Rz 50 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.035.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Саргушев	А.Васильев	1.01.99	А	0,58	1:1
	Проб.	Искандеров	А.С.	09.03.99			
	Г. контр.	Траш	А.С.	09.03.99	Лист		Листов 1
	Гл. инж. проекта	Насиев	А.С.	09.03.99			
	Инж. контр.	Майшикин	А.С.	09.03.99			
	Утв.	Филоменко	А.С.	09.03.99			

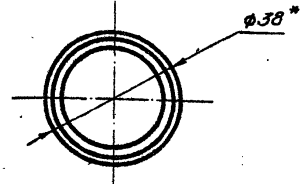
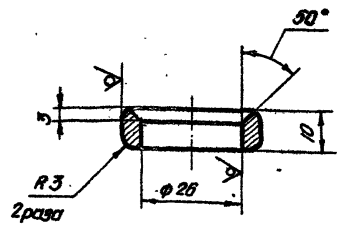
Труба
34,25 ГОСТ 8734-78*
520 ГОСТ 8733-74*

Копировал: [подпись]

Формат А4

26.058.ПВ.035.006

Rz 50 (✓)



* Размер для справок

3.820.2 - 44
26.058.ПВ.035.005

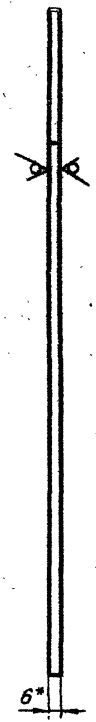
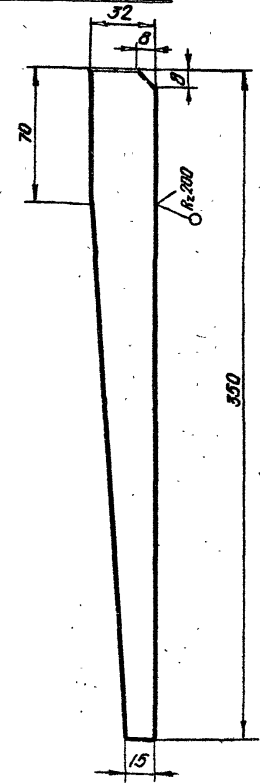
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнугаев	И.С.	12.01.83				
Проб.	Искандеров	И.С.	12.01.83				
Т. контр.	Грощ	И.С.	25.01.83		Лист	Листов 1	
Т. член правкома	Насраев	И.С.	25.01.83		Труба 38x6 ГОСТ 8733-75* 520 ГОСТ 8733-74*		
И. контр.	Мышкин	И.С.	25.01.83				
Утв.	Филоменко	И.С.	25.01.83		Копировал: <i>Телекс</i>		

Формат А4

Серия 3.820.2 - 44 Выпуск 14

Изм. № подл. и дата Подп. и дата Изм. № подл. и дата Подп. и дата

* Размер для справок.



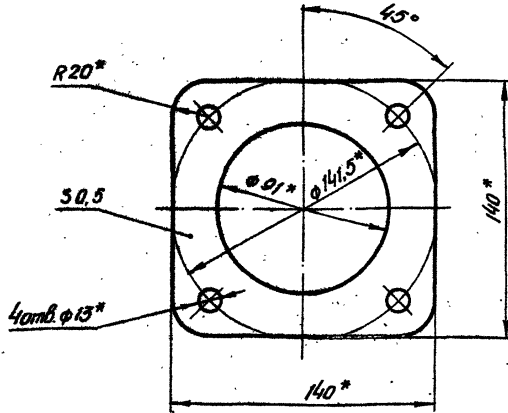
3.820.2 - 44
26.058.ПВ.035.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнугаев	И.С.	12.01.83				
Проб.	Искандеров	И.С.	12.01.83				
Т. контр.	Грощ	И.С.	25.01.83		Лист	Листов 1	
Т. член правкома	Насраев	И.С.	25.01.83		Паллад 5-6x32 ГОСТ 103-76 ВС.Эле5-1 ГОСТ 535-79		
И. контр.	Мышкин	И.С.	25.01.83				
Утв.	Филоменко	И.С.	25.01.83		Копировал: <i>Телекс</i>		

Формат А4

26.058.ПВ.042.012

Серия 3.820.2-44 Формат А4



* Размеры обеспеч. инстр.

Лист № 0001
Лист № 0002
Лист № 0003
Лист № 0004
Лист № 0005
Лист № 0006
Лист № 0007
Лист № 0008
Лист № 0009
Лист № 0010
Лист № 0011
Лист № 0012
Лист № 0013
Лист № 0014
Лист № 0015
Лист № 0016
Лист № 0017
Лист № 0018
Лист № 0019
Лист № 0020
Лист № 0021
Лист № 0022
Лист № 0023
Лист № 0024
Лист № 0025
Лист № 0026
Лист № 0027
Лист № 0028
Лист № 0029
Лист № 0030
Лист № 0031
Лист № 0032
Лист № 0033
Лист № 0034
Лист № 0035
Лист № 0036
Лист № 0037
Лист № 0038
Лист № 0039
Лист № 0040
Лист № 0041
Лист № 0042
Лист № 0043
Лист № 0044
Лист № 0045
Лист № 0046
Лист № 0047
Лист № 0048
Лист № 0049
Лист № 0050

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.012

Прокладка

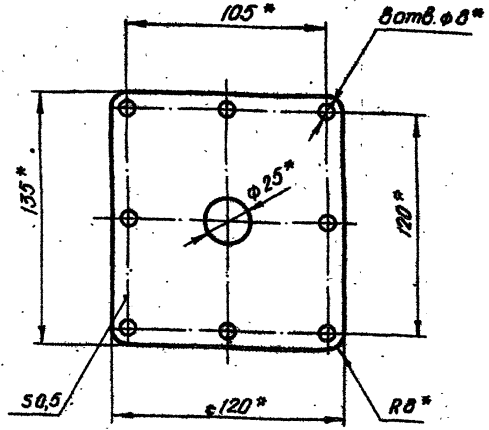
Картон прокладочный МС, кт А
ГОСТ 9347-74*

Копировал: Л.В.К.

Формат А4

26.058.ПВ.121.018

55



* Размеры обеспеч. инстр.

Лист № 0001
Лист № 0002
Лист № 0003
Лист № 0004
Лист № 0005
Лист № 0006
Лист № 0007
Лист № 0008
Лист № 0009
Лист № 0010
Лист № 0011
Лист № 0012
Лист № 0013
Лист № 0014
Лист № 0015
Лист № 0016
Лист № 0017
Лист № 0018
Лист № 0019
Лист № 0020
Лист № 0021
Лист № 0022
Лист № 0023
Лист № 0024
Лист № 0025
Лист № 0026
Лист № 0027
Лист № 0028
Лист № 0029
Лист № 0030
Лист № 0031
Лист № 0032
Лист № 0033
Лист № 0034
Лист № 0035
Лист № 0036
Лист № 0037
Лист № 0038
Лист № 0039
Лист № 0040
Лист № 0041
Лист № 0042
Лист № 0043
Лист № 0044
Лист № 0045
Лист № 0046
Лист № 0047
Лист № 0048
Лист № 0049
Лист № 0050

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.018

Прокладка

Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

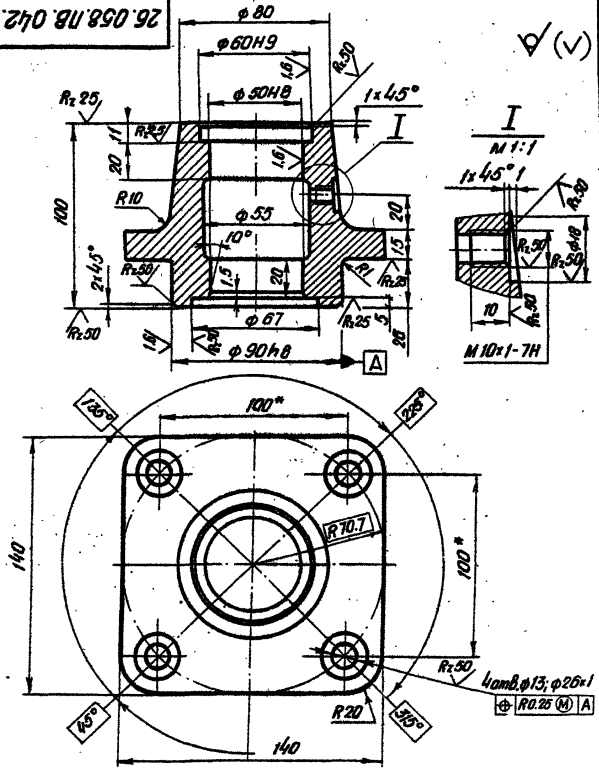
Копировал: Л.В.К.

Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Лист № 1 из 1 листа

26.058.ПВ.042.102



1.* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.102

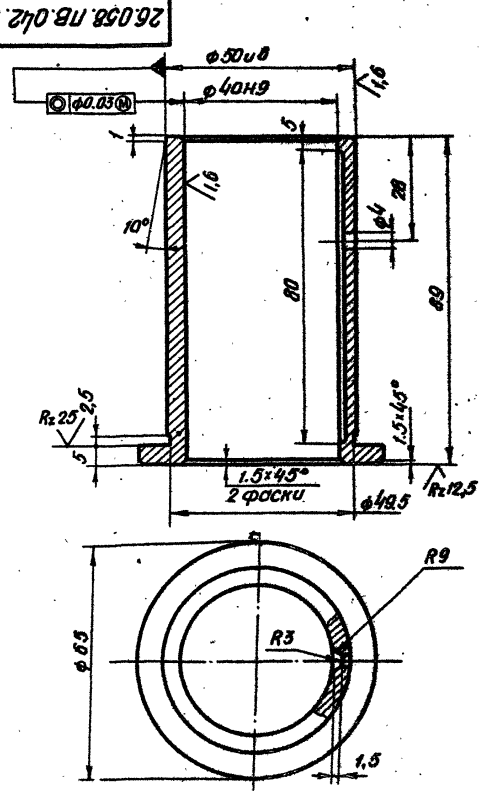
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Саргуев		14.01.82
		Искандеров		12.01.82
		Гриш		08.01.82
		Ногоев		25.01.82
		Мышкин		26.01.82
		Филоменко		26.01.82

Корпус подшипника.

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Ялевский Формат А4

26.058.ПВ.042.103



Лист № 1 из 1 листа

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Саргуев		14.01.82
		Искандеров		12.01.82
		Гриш		08.01.82
		Ногоев		25.01.82
		Мышкин		26.01.82
		Филоменко		26.01.82

Втулка.

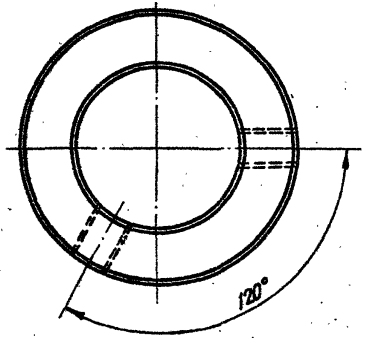
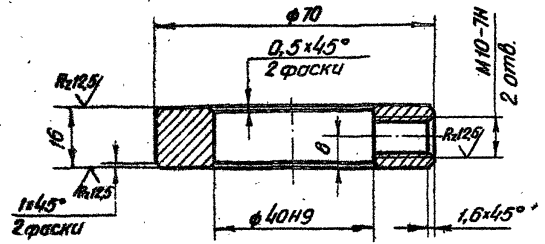
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Ялевский Формат А4

Серия 3.820.2-44 Валуиск 14

26.058.ПВ.042.104

Rz 50 ✓(✓)



Изм. №, лист, посп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саргушев		28.07.85
Проб.		Искандеров		28.07.85
Т. контр.		Грош		28.07.85
Н. контр.		Нагоев		28.07.85
Утв.		Машкин		28.07.85
		Филаненко		28.07.85

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.104

Кольцо столовое.

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

Копировал: *Хмель* Формат А4

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,3	1:1
Лист		Листов 1

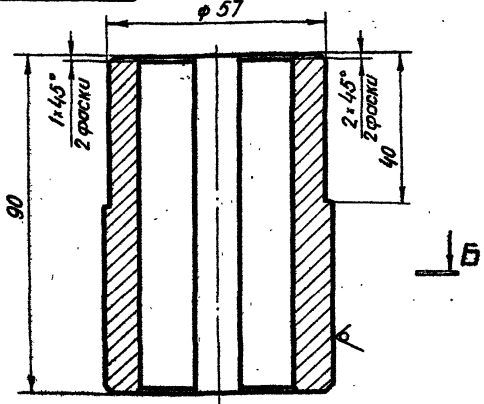
3.820.2-44

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

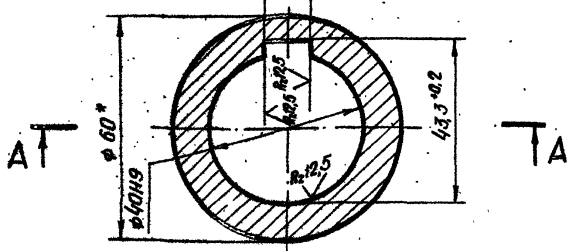
26.058.ПВ.044.001

A-A

R=50 (✓) (V)



Б-Б 127s.9



1. Смещение и перенос шпоночного пазы относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного пазы.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44 26.058.ПВ.044.001

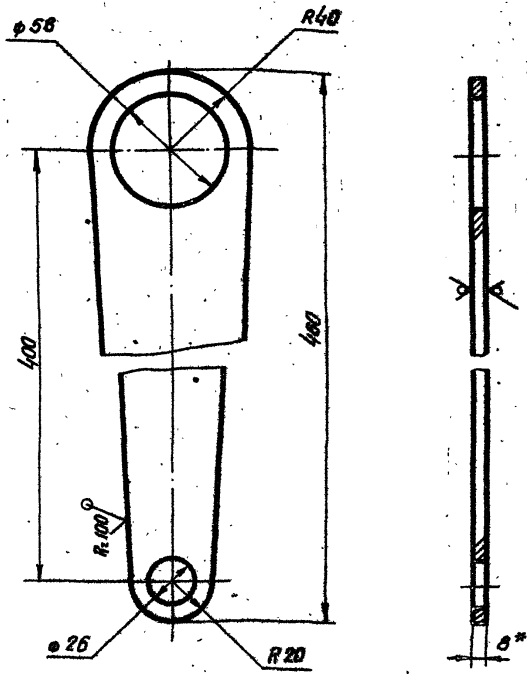
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	Б.В.	1990				
Проб.	Испандеров	В.В.	1990		Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош	В.В.	1990				
Сл. инж. проектир.	Нагасев	В.В.	1990				
Н. контр.	Ивашкин	В.В.	1990				
Утв.	Филоненко	В.В.	1990				

60-В-ГОСТ 2590-71*
БСт.Элс.5-1-И ГОСТ 535-79

Копировал: *Рябен* Формат А4

26.058.ПВ.044.002

R=60 (✓) (V)



* Размер для справок

3.820.2-44 26.058.ПВ.044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	Б.В.	1990				
Проб.	Испандеров	В.В.	1990		Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош	В.В.	1990				
Сл. инж. проектир.	Нагасев	В.В.	1990				
Н. контр.	Ивашкин	В.В.	1990				
Утв.	Филоненко	В.В.	1990				

Б-ПН-НО-В ГОСТ 19903-74*
БСт.3 пс.5 ГОСТ 4637-79

Копировал: *Рябен* Формат А4

Шаб. № табл. Лист. и дата Изм. и дата Шаб. № табл. № докум. Подп. и дата

Шаб. № табл. Лист. и дата Изм. и дата Шаб. № табл. № докум. Подп. и дата

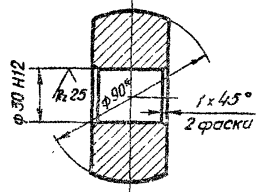
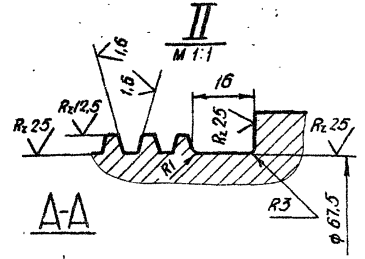
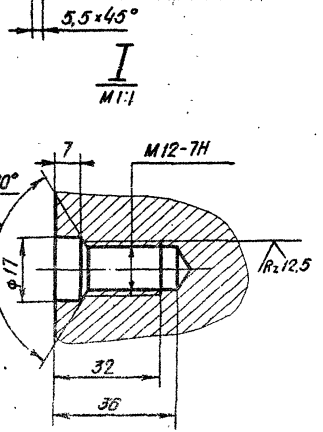
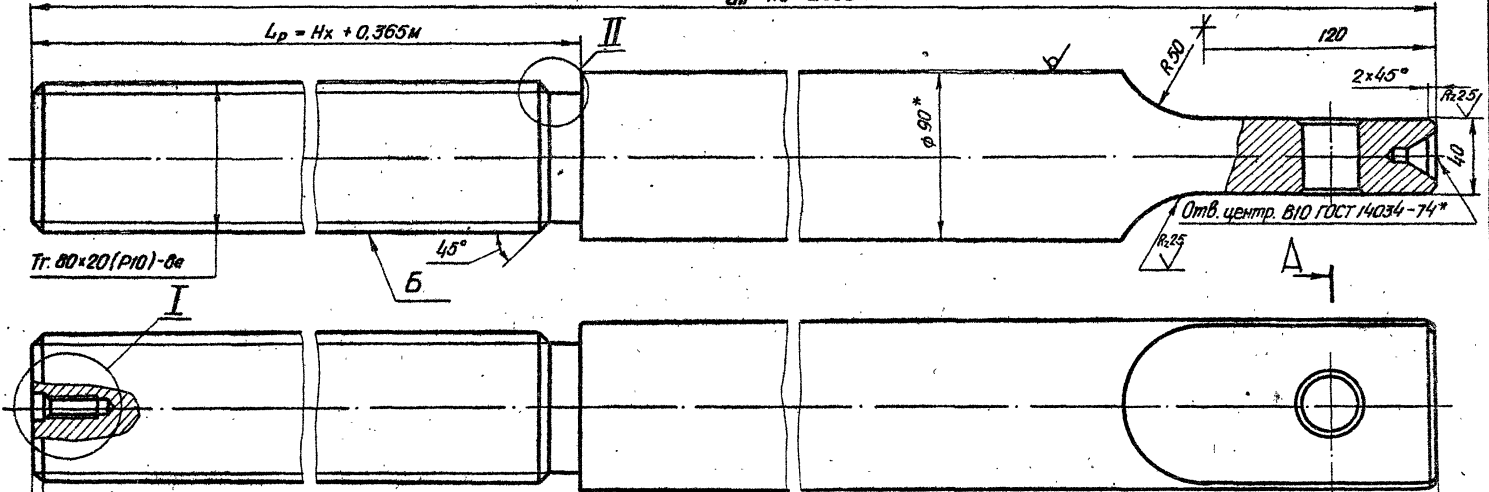
26.058.ПВ.070.001

Rz 50 (✓) (✓)

$L_p = H_0 + 0.365M$

Выпуск 14

Серия 3.820.2-44



1. Конусообразность поверхн. б не более 0,2мм.
2. Нецилиндричность поверхн. б не более 0,2мм.
3. Масса винта грузовой Цв определяется по формуле $49,94L_p - (15,3L_p + 1,45) кг.$
4. * Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

3.820.2-44 26.058.ПВ.070.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Сорокушев	И.В.С.	20/08/71	
Проект	Искандеров	В.М.	20/08/71	
Т.контр	Гроу	В.М.	20/08/71	
Сл.инж. объекта	Нагаев	В.М.	20/08/71	
Н.контр	Мышкин	В.М.	20/08/71	
Утв.	Филоменко	В.М.	20/08/71	

винт грузовой

90-В-ГОСТ 2590-71*
45-Б-2 ГОСТ 1050-74**

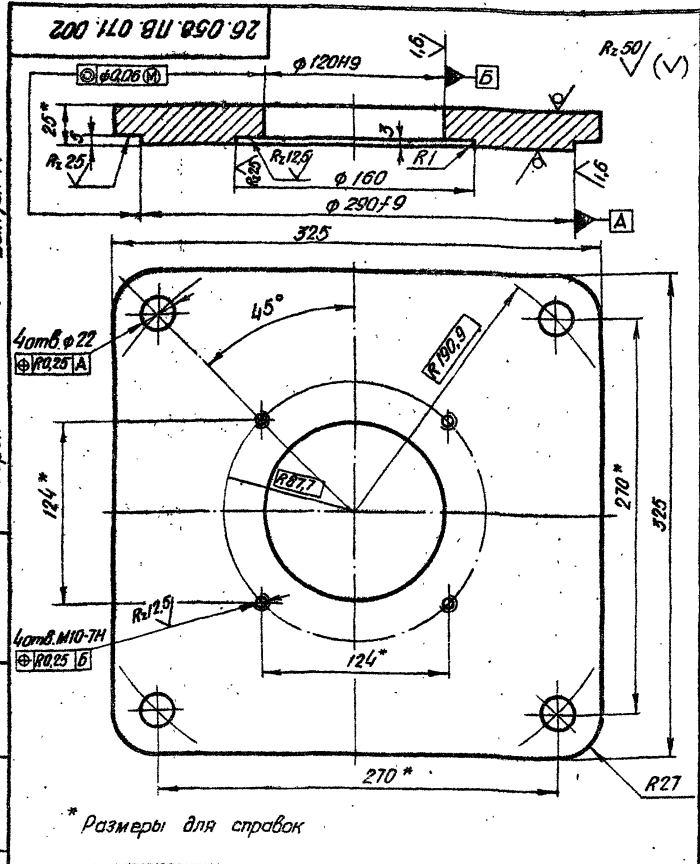
копиравал: Тельс

Лит.	Масса	Масса шт
А	См п.3	1:2
Лист	Листов	1

Формат А3

Шиб. 45-подл. Гладн. и днота. Взам. шиб. М. ЦМН. Изучил. Лист. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.071.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сергусев		19.01.88
		Искандеров		21.01.88
		Грош		01.02.88
		Незаев		25.01.88
		Монькин		27.01.88
		Филаненко		28.01.88

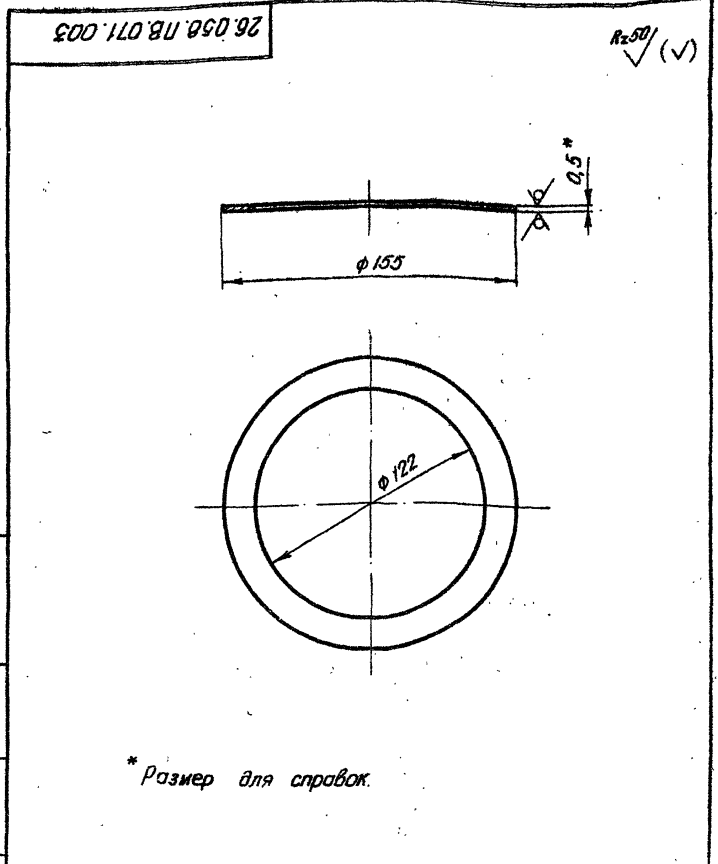
Крышка корпуса

Лист Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ с/з ГОСТ 14657-79

Копировал: Яков

Лит.	Масса	Уменьш.
А	18,0	1:2,5
Лист		Листов 1

Формат А4



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.071.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сергусев		19.01.88
		Искандеров		21.01.88
		Грош		01.02.88
		Незаев		25.01.88
		Монькин		27.01.88
		Филаненко		28.01.88

Кольцо регулировочное

Лист Б-ПН-НО-05 ГОСТ 19903-74
4-П - И.В.Ст.п.с.5 ГОСТ 16523-70

Копировал: Яков

Лит.	Масса	Уменьш.
А	0,03	1:2
Лист		Листов 1

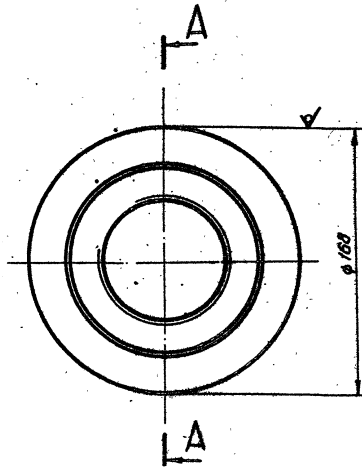
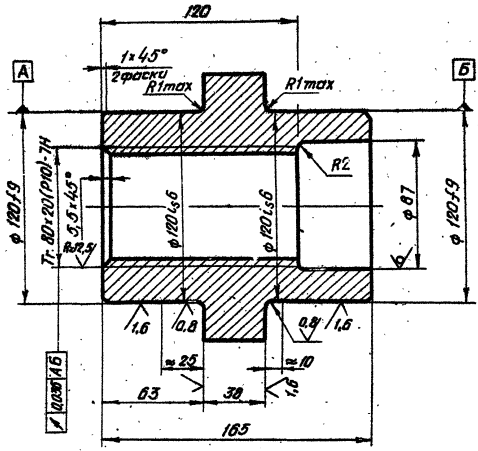
Формат А4

Изм. №, лист, дата, введ. или изм. №, дата введ. и дата

Изм. №, лист, дата, введ. или изм. №, дата введ. и дата

26.058.ПВ.071.101

A-A



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

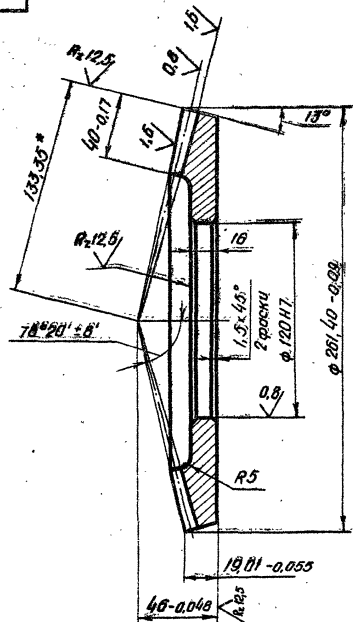
Удобритель почвы и зерна. В состав смеси входит резорцин. Почва и зерно.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.071.101		
Удобритель	№ докум.	Почва	Зерно	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	С.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	А	1:0,0	1:2
Проб.	У.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	Лист 1 Листов 1		
Т.напр.	Проц.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.			
Т.напр.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.			
И.напр.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.			
Удобр.	Филаненко	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.			
				Гайка срезовая.		
				Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		
				Качество: ПЛК		
				Формат А3		

26.058.ПВ.062.201

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Листы чертежа, подписи и даты



Rz 25 (✓)

Модуль	те	5
Число зубьев	Z	52
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	-0.379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_T	-0.045
Угол делительного конуса	δ	77°
Степень точности	—	8-8 СТ С 98 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{S}	5,72 $\frac{-0,186}{-0,236}$
Высота до хорды	h_a	2,065
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	M_m	4,256
Внешнее конусное расстояние	R_e	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	221,296
Угол конуса впадин	δ_f	73° 37'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.052.ПВ.141.001

- 1* Размер для справок.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

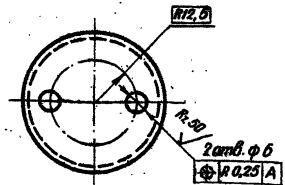
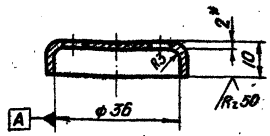
				3.820.2-44	26.058.ПВ.062.201
Изм.	Мест.	№ докум.	Подп.	Дата	Колеса зубчатое каническое.
Разраб.	Саргушев	А.В.	10.05.74		
Проб.	Исканбаров	С.С.	10.05.74		
Т. контр.	Грош	В.В.	10.05.74		
Рис. контр.	Нагасев	В.В.	10.05.74		
Инж. контр.	Машкин	В.В.	10.05.74		Сталь 45 ГОСТ 1050-74**
Утв.	Фаломеев	В.В.	10.05.74		
Лит. Масса Масштаб					
А 5,4 1:2					
Лист Листов 1					

Копировал: Шеня

Формат А.3

26.058.18.092.017

(✓) А



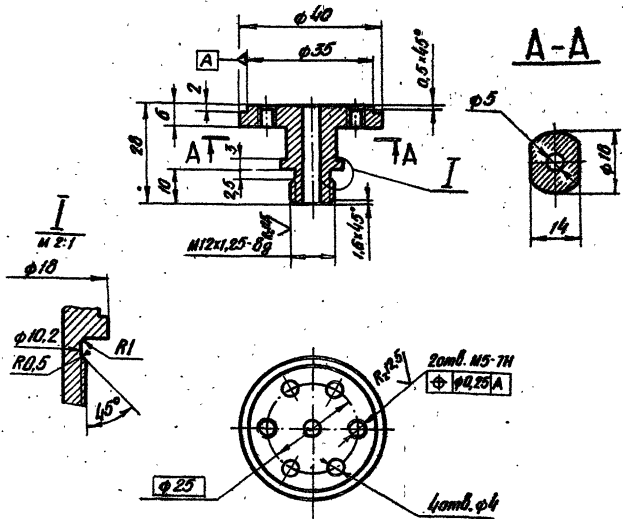
* Размер для справок.

3.820.2-44				26.058.18.092.017		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Саргушев	И.Саргушев	И.Саргушев	01.09.70	1	0.03
Проект.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	01.09.70	Лист	Листов 1
Т.контр.	Трош	И.Трош	И.Трош	01.09.70		
Н.контр.	Исаев	И.Исаев	И.Исаев	01.09.70		
Утв.	Машкин	И.Машкин	И.Машкин	01.09.70		
	Филаненко	И.Филаненко	И.Филаненко	01.09.70		
Лист 5-ПН-НО-2ГОСТ19903-74*				Лист 4-Д-НВСт.3 п.5 ГОСТ16523-70		
Копировал: Исаев				Формат А4		

Крышка отдушины.

26.058.18.092.018

Р.25 / (✓)



3.820.2-44
26.058.18.092.018

3.820.2-44				26.058.18.092.018		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Саргушев	И.Саргушев	И.Саргушев	01.09.70	1	0.08
Проект.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	01.09.70	Лист	Листов 1
Т.контр.	Трош	И.Трош	И.Трош	01.09.70		
Н.контр.	Исаев	И.Исаев	И.Исаев	01.09.70		
Утв.	Машкин	И.Машкин	И.Машкин	01.09.70		
	Филаненко	И.Филаненко	И.Филаненко	01.09.70		
Лист 5-ПН-НО-2ГОСТ19903-74*				Лист 4-Д-НВСт.3 п.5 ГОСТ16523-70		
Копировал: Исаев				Формат А4		

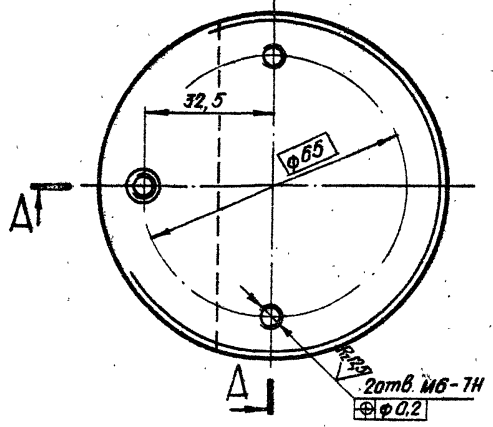
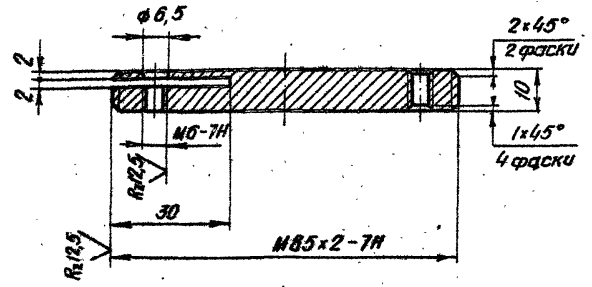
Корпус отдушины.

Ст. 5-сп 3ГОСТ 380-71*

26.058.ПВ.094.005

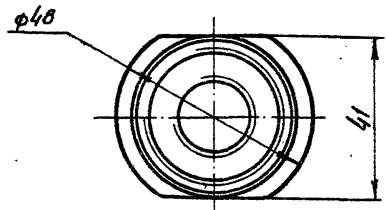
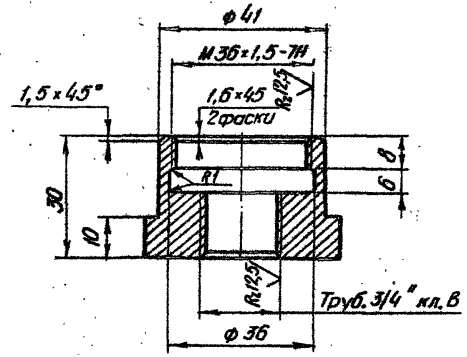
Rz 25/ (✓)

A-A



26.058.ПВ.094.006

Rz 25/ (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись

				3.820.2-44			26.058.ПВ.094.005		
				Диск регулировачный.			Лит. масса масштаб		
				А			0,41 1:1		
				Лист Листов 1					
				Сталь 35 ГОСТ 1050-74**					
				Копировал: П.С.С.			Формат А4		

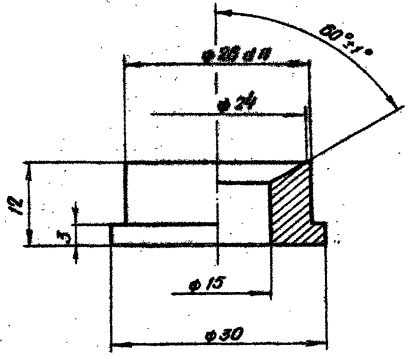
Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись

				3.820.2-44			26.058.ПВ.094.006		
				Гайка			Лит. масса масштаб		
				А			0,18 1:1		
				Лист Листов 1					
				Сталь 35 ГОСТ 1050-74**					
				Копировал: П.С.С.			Формат А4		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.094.007

R_z 25/ (✓)



Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
	Разраб.	Саргуев	1	10.09.83
	Проб.	Искандеров	1	12.09.83
	Т. контр.	Грош	1	12.09.83
	Л. инж.	Нагаев	1	25.09.83
	Н. контр.	Майшикин	1	08.10.83
	Утв.	Филаненко	1	26.10.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.007

Втулка

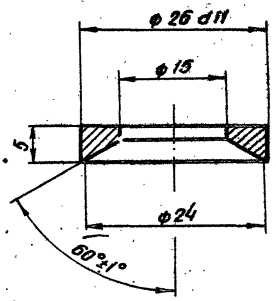
Лист	Масса	Масштаб
А	0,035	2:1

Ст 3 пс.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Дубский Формат А4

26.058.ПВ.094.008

R_z 25/ (✓)



Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
	Разраб.	Саргуев	1	10.09.83
	Проб.	Искандеров	1	12.09.83
	Т. контр.	Грош	1	12.09.83
	Л. инж.	Нагаев	1	25.09.83
	Н. контр.	Майшикин	1	08.10.83
	Утв.	Филаненко	1	26.10.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.008

Втулка

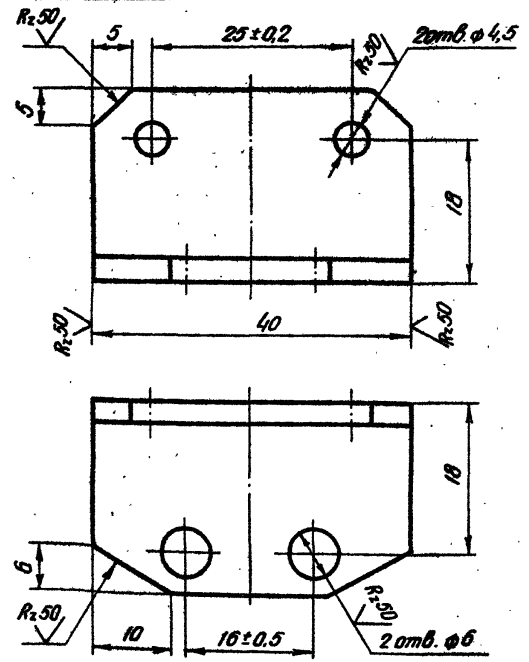
Лист	Масса	Масштаб
А	0,01	2:1

Ст 3 пс.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Дубский Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.18.094.009



(✓) А

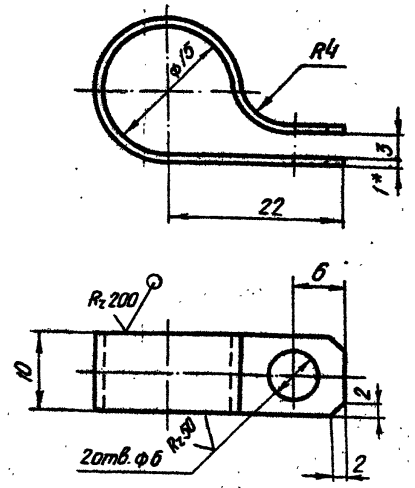
3.820.2-44
26.058.18.094.009

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А.В.	12.04.83		А	0,036	2:1
Проб.		Искандеров	И.А.	12.04.83				
Т.контр.		Грош	И.А.	19.04.83	Лист	Листов 1		
Сл.инж.проектир.		Нагаев	И.А.	25.04.83	Уголок 525×25×3 ГОСТ 8509-72* ВСм.Зпс.5-Т ГОСТ 535-79			
И.контр.		Мышкин	И.А.	28.04.83				
Утв.		Филоменко	И.А.	26.04.83				

Копировал: Ильяев Формат А4

26.058.18.094.010

(✓) А



1. * Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.18.094.010

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Хомут	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А.В.	12.04.83		А	0,005	2:1
Проб.		Искандеров	И.А.	12.04.83				
Т.контр.		Грош	И.А.	19.04.83	Лист	Листов 1		
Сл.инж.проектир.		Нагаев	И.А.	25.04.83	Хомут 5-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74* 4-IV-НВ См.Зпс.5 ГОСТ 16525-70			
И.контр.		Мышкин	И.А.	28.04.83				
Утв.		Филоменко	И.А.	26.04.83				

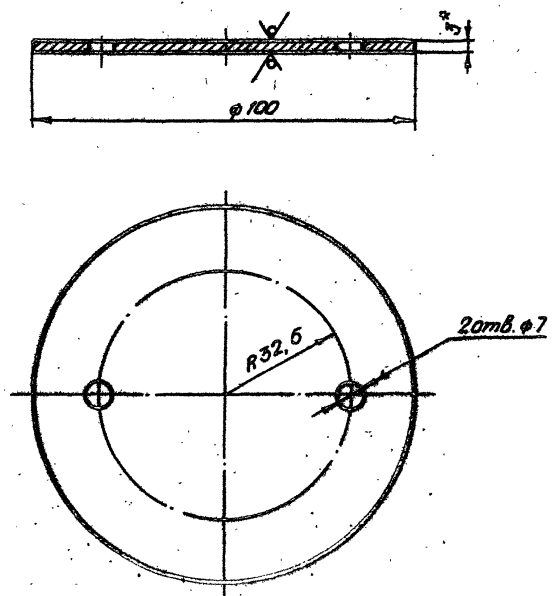
Копировал: Ильяев Формат А4

Изм № подл. Подп. и дата

Изм № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.094.011

Rz 50/ (V)



Размер для справок.

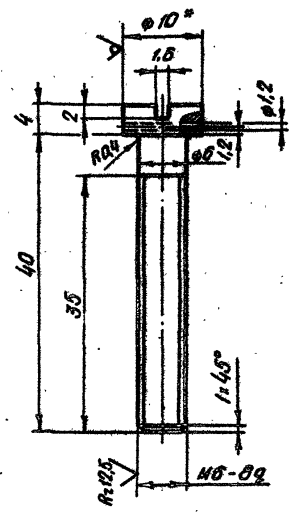
Лист № подл. Подп. и дата Изм. лист № докум. Подп. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев	А.С.	19/01/83
Проб.	Искандеров	Г.	19/01/83
Т. контр.	Грош	В.	19/01/83
Сл. инж. прораб.	Насоев	В.	25/01/83
Н. контр.	Мышкин	В.	29/01/83
Утв.	Филоменко	В.	30/01/83

3.220.2-44		
26.058.ПВ.094.011		
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,18	1:1
Лист	Листов 1	
Б-ПН-НО-ГОСТ 19903-74*		
4-IV - ИВСТ.ЗисС ГОСТ 16323-70*		
Копировал: <i>Т.К.Евс</i>		
Формат А4		

26.058.ПВ.094.012

Rz 50/ (V)



Размер для справок.

Лист № подл. Подп. и дата Изм. лист № докум. Подп. и дата

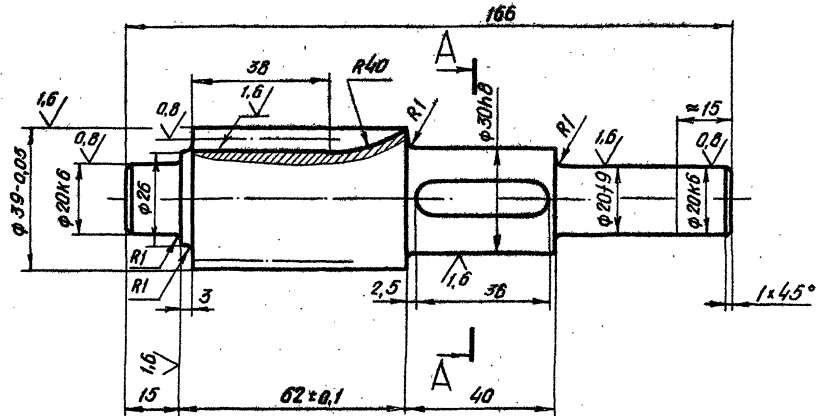
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев	А.С.	19/01/83
Проб.	Искандеров	Г.	19/01/83
Т. контр.	Грош	В.	19/01/83
Сл. инж. прораб.	Насоев	В.	25/01/83
Н. контр.	Мышкин	В.	29/01/83
Утв.	Филоменко	В.	30/01/83

3.220.2-44		
26.058.ПВ.094.012		
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,012	2:1
Лист	Листов 1	
10-В-ГОСТ 2590-71*		
Круе БСТ.ЗисС-1-II ГОСТ 535-79		
Копировал: <i>Т.К.Евс</i>		
Формат А4		

26.058 ПБ.121.002

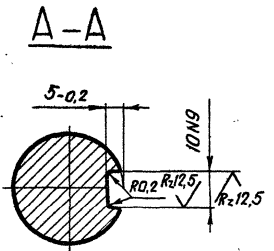
Rz 25 (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Модуль	m	2,5
Число зубьев	z,	13
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	+0,3
Степень точности	-	8-ВГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	Зс	3,950 ^{-0,100} _{-0,200}
Высота до постоянной хорды зуба	h _c	2,531
Длина общей нормали	W _i	12,038 ^{-0,088} _{-0,178}
Делительный диаметр	d	32,5
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058 ПБ.121.005

1. Смещение и перекас шлицевого паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлицевого паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



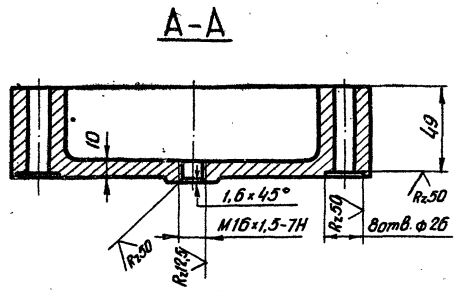
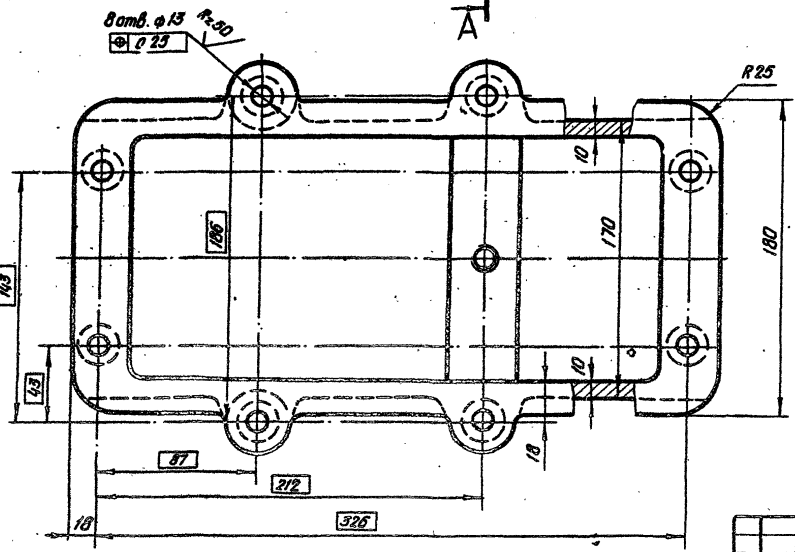
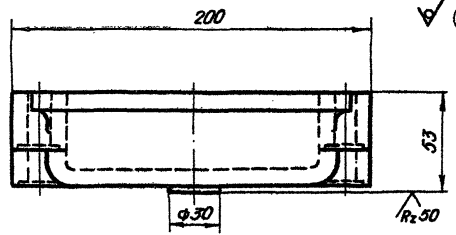
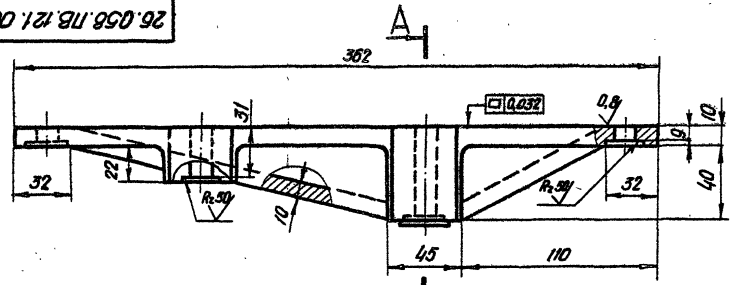
Лист № 1 из 1 листа. Подп. и дата. Взам.инв.№ (Лист № 1 из 1 листа) Подп. и дата.

				3.820.2-44					
				26.058.ПБ.121.002					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал-шестерня.	Лит.	Масса	Масштаб	
			Саргучаев	11/04/83		А	0,77	1:1	
			Проб.	Искандеров		12/01/83			
			Т.контр.	Грош		19/01/83	лист	листо 1	
			гл.инж.	Нагасев		25/01/83			
			н.контр.	Мышкин	28/01/83	Сталь 40х ГОСТ 4543-71*			
			Утв.	Филаненко	26/01/83				

Копировал: [подпись] Формат А3

26.058.ПВ.121.004

Серия 3.820.2-44 Барьер 14



Укажите наименование, табличку, материал, форму, вид, № документа, дату, подпись, инициалы, фамилию

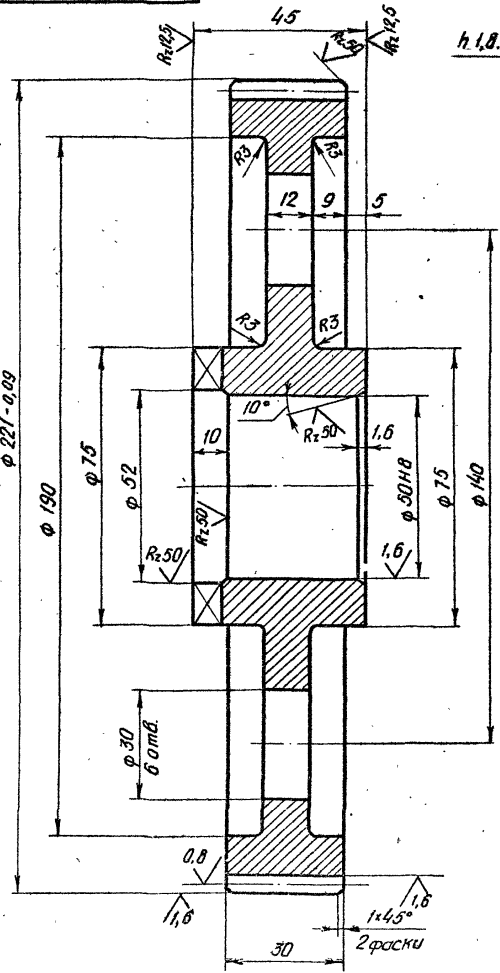
				3.820.2-44		26.058.ПВ.121.004	
				Поддан.		Лист 9,3	
				Масса 1:2		Масштаб	
				Лист		Листов	
				Исполнение СЧ20 ГОСТ №12-79*			
				Копировал: [подпись]			
				Формат А3			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	И.И.	И.И.	2008
Пров.	Искитиров	И.И.	И.И.	2008
Т. контр.	Грош	И.И.	И.И.	2008
ГД. чертеж.	Насред	И.И.	И.И.	2008
И. контр.	Мошкин	И.И.	И.И.	2008
Утв.	Филоненко	И.И.	И.И.	2008

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

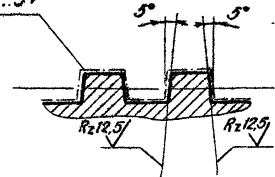
Изм. № лист, техн. и дата / Исход. данные / Изм. № лист, техн. и дата

26.058.ПВ.121.005

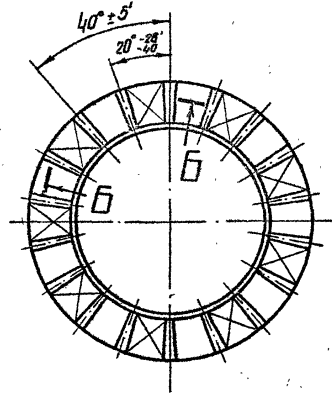


Б-Б развернуто

h 1,8...2,2 HRC 50...54



Вид А



Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	87
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13753-81
Коэффициент смещения	x	-0,3
Степень точности	-	8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная хорда зуба	\bar{S}_c	2,986 $\begin{matrix} -0,160 \\ -0,200 \end{matrix}$
Высота до постоянной хорды зуба	\bar{h}_c	1,170
Длина общей нормали	w	65,2650 $\begin{matrix} -0,161 \\ -0,261 \end{matrix}$
Делительный диаметр	d	217,5
Обозначение чертежа сопряжений шестерни	26.058.ПВ.121.002	

1. Допускается замена данных для контроля.

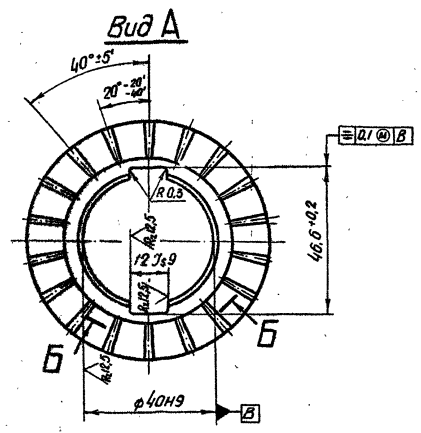
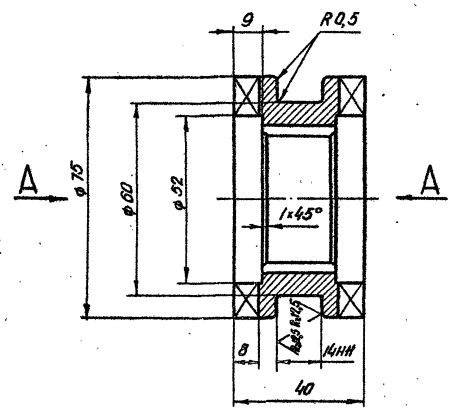
				3.820.2-44		26.058.ПВ.121.005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое цилиндрическое	Лит.	масса	масштаб
Разработ.	Сорнугаев	И.С.22	И.С.22	12.01.83		А	5,8	1:1
Проект.	Искандеров	И.С.22	И.С.22	12.01.83	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	Лист	Листов 1	
Т. контрол.	Грош	И.С.22	И.С.22	12.01.83				
Ил. контрол.	Нагасев	И.С.22	И.С.22	12.01.83				
И. контрол.	Мышкин	И.С.22	И.С.22	12.01.83				
Утв.	Филоменко	И.С.22	И.С.22	12.01.83				

Копировал: Гельф

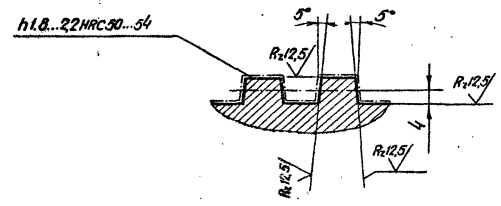
Формат А3

26.058.ПВ.121.007

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Б-Б развернуто



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

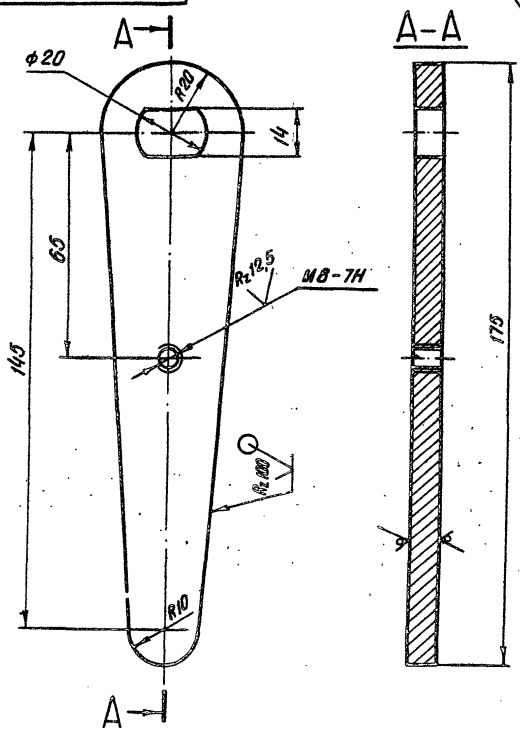
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.121.007				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Муфта кулачковая.	Лит.	Масса	Масштаб
		Разработ.	Саргучаев	10/03		А	0,5	1:1
		Проект.	Олександров	10/03				
		Г. констр.	Гросс	10/03				
		Гр. электр.	Назаров	10/03				
		И. констр.	Мышкин	10/03	Сталь 40Х ГОСТ 4545-71*	Лист	Листов 1	
		Утв.	Филонович	10/03	Копировал: <i>valeriy</i>	Формат А3		

Шкала не по ГОСТ. Показ. и даты в соответствии с ГОСТом. Показ. и даты

Серия 3 820.2-44 Выпуск 14

Лист металл. Пошт. и дата. Взам. аналог. Изм. в докум. Пошт. и дата.

26.058.ПВ.121.006



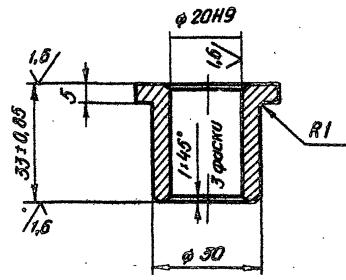
3 820.2-44
26.058.ПВ.121.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сарнгушев						
Проб.	Искандеров				лист / листов /		
Т.контр.	Грош						
Утв. инж.	Нагасев						
Пр.контр.	Нагасев						
И.контр.	Мышкин						
Утв.	Филоменко						

5-ПН-НО-ВГОСТ 19903-74*
В ст.3 п.5 ГОСТ 14637-79
копировал: Явлекс

Формат А4

26.058.ПВ.121.009



3 820.2-44
26.058.ПВ.121.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сарнгушев						
Проб.	Искандеров				лист / листов /		
Т.контр.	Грош						
Утв. инж.	Нагасев						
Пр.контр.	Нагасев						
И.контр.	Мышкин						
Утв.	Филоменко						

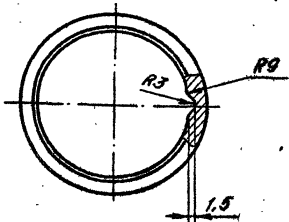
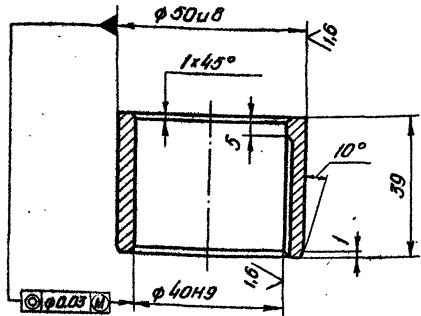
Ст.3 п.3. ГОСТ 330-71*
копировал: Явлекс

Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск №

26.058.ПВ.121.010

R_z 25/ (M)



3.820.2-44 26.058.ПВ.121.010

Втулка

Лит. Масса Масштаб

Лист Листов 1

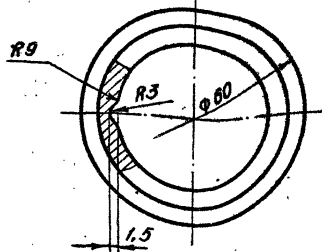
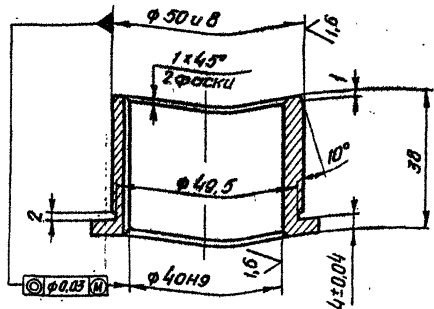
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Я.Келм

Формат А4

26.058.ПВ.121.011

R_z 25/ (M)



3.820.2-44 26.058.ПВ.121.011

Втулка

Лит. Масса Масштаб

Лист Листов 1

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Я.Келм

Формат А4

Шифр № подл. Подп. и дата Изм. или № Шифр или № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сорнугасев	А.В.	12.01.83
	Проб	Искандеров	А.В.	12.01.83
	Т.контр.	Трош	А.В.	12.01.83
	П.контр.	Нозаев	А.В.	12.01.83
	Н.контр.	Ильшкун	А.В.	12.01.83
	Утв.	Филаненко	А.В.	12.01.83

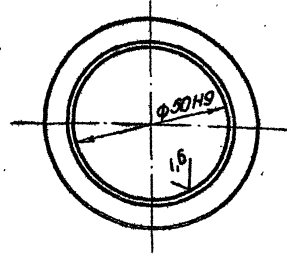
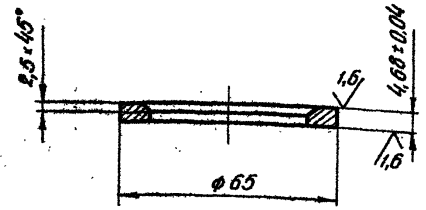
Шифр № подл. Подп. и дата Изм. или № Шифр или № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сорнугасев	А.В.	12.01.83
	Проб	Искандеров	А.В.	12.01.83
	Т.контр.	Трош	А.В.	12.01.83
	П.контр.	Нозаев	А.В.	12.01.83
	Н.контр.	Ильшкун	А.В.	12.01.83
	Утв.	Филаненко	А.В.	12.01.83

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.014

Rz 25 (✓)



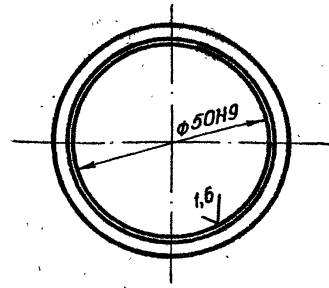
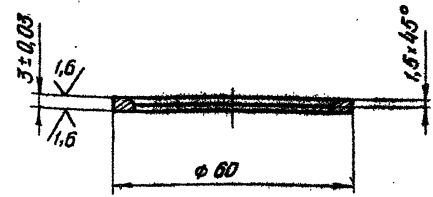
Шифр № листа, лист, и дата / Шифр, таб. № / Шифр № докум. / Подп. и дата

					3.820.2-44				
					26.058.ПВ.121.014				
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Сернугаев	И. Сернугаев	4.08.83		А	0,05	1:1		
Пров.	Искандеров	И. Искандеров	12.01.83		Лист	Листов 1			
Т. контр.	Грош	И. Грош	12.01.83						
Гл. инж. / Проектант	Нагаев	И. Нагаев	12.01.83						
И. контр.	Мошкин	И. Мошкин	12.01.83						
Утв.	Филипенко	И. Филипенко	12.01.83						
Ст. 3 сп.3 ГОСТ 380-71*					Копировал: Телев				
					Формат А4				

60

26.058.ПВ.121.015

Rz 25 (✓)



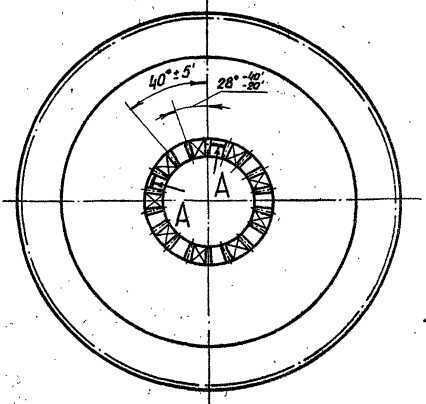
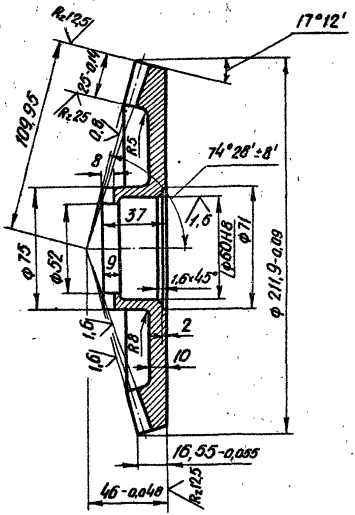
Шифр № листа, лист, и дата / Шифр, таб. № / Шифр № докум. / Подп. и дата

					3.820.2-44				
					26.058.ПВ.121.015				
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Сернугаев	И. Сернугаев	4.08.83		А	0,02	1:1		
Пров.	Искандеров	И. Искандеров	12.01.83		Лист	Листов 1			
Т. контр.	Грош	И. Грош	12.01.83						
Гл. инж. / Проектант	Нагаев	И. Нагаев	12.01.83						
И. контр.	Мошкин	И. Мошкин	12.01.83						
Утв.	Филипенко	И. Филипенко	12.01.83						
Ст. 3 сп.3 ГОСТ 380-71*					Копировал: Телев				
					Формат А4				

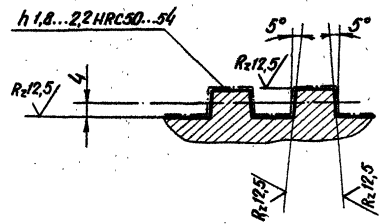
26.058.ПВ.121.201

Rz 25
 ✓(✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



A-A развернуто
 М 1:1



Допускается замена данных для контроля.

Модуль	me	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	XГ	-0.036
Угол делительного кануса	δ	72°48'
Степень точности		8-8 ст. СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	s	5.77 ^{-0.126} -0.236
Высота во хорды	hα	2.14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mt	4.431
Внешнее канусное расстояние	Re	109.95
Среднее канусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	186.118
Угол кануса впадин	δf	68°44'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертёжа сопряженной шестерни		26.058.ПВ.042.101

Указатель листов и даты исполнения документа

3.820.2-44
 26.058.ПВ.121.201

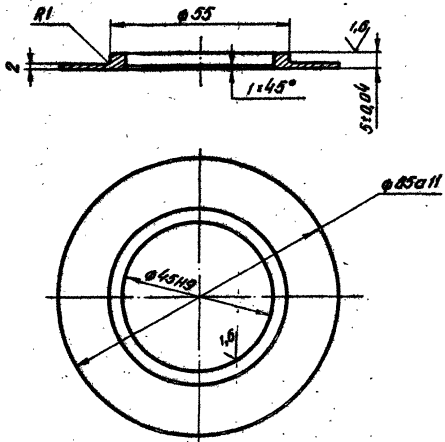
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое.	Лит	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргучаев	А.В.	12.08.82		Б	3.7	1:2
Проб.	Искандеров	У.С.	12.08.82	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	В.С.	12.08.82				
Гл.инж.	Нагаев	В.С.	25.08.82				
Н.контр.	Мойшихин	В.С.	28.08.82				
Утв.	Филоменко	В.С.	29.08.82				

Копировал: [подпись] формат А3

Серия 3.820.2-44 Втулка И

26.058.ПВ.121.103

Rr 25 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.103

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,063	1:1

Лист Листов 1

Ст. 3. по 3. ГОСТ 380-71*

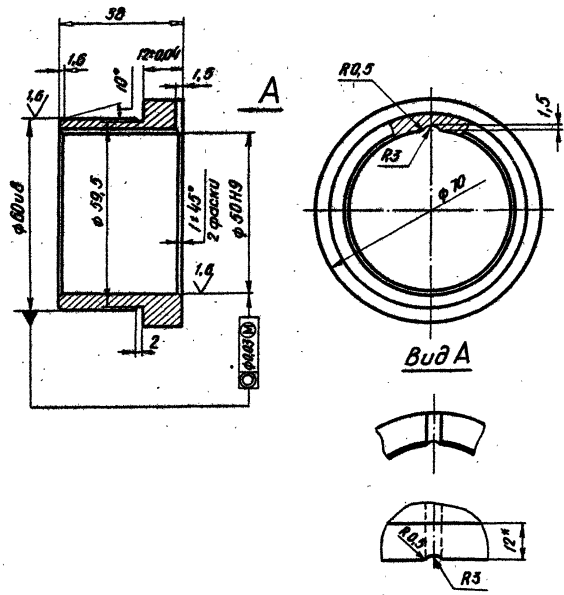
Копировал: *Мелев* формат И4

Шайба И4
Лист 1 из 1
Дата: 1985.05.15
Исполнитель: *Мелев*

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.С.	1985.05.15	
Проб.	Искандеров	С.В.	1985.05.15	
Т.контр.	Грош	В.В.	1985.05.15	
Н.контр.	Нагаев	В.В.	1985.05.15	
Итв.	Мошкин	В.В.	1985.05.15	
	Филоненко	В.В.	1985.05.15	

26.058.ПВ.121.202

Rr 50 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.202

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,26	1:1

Лист Листов 1

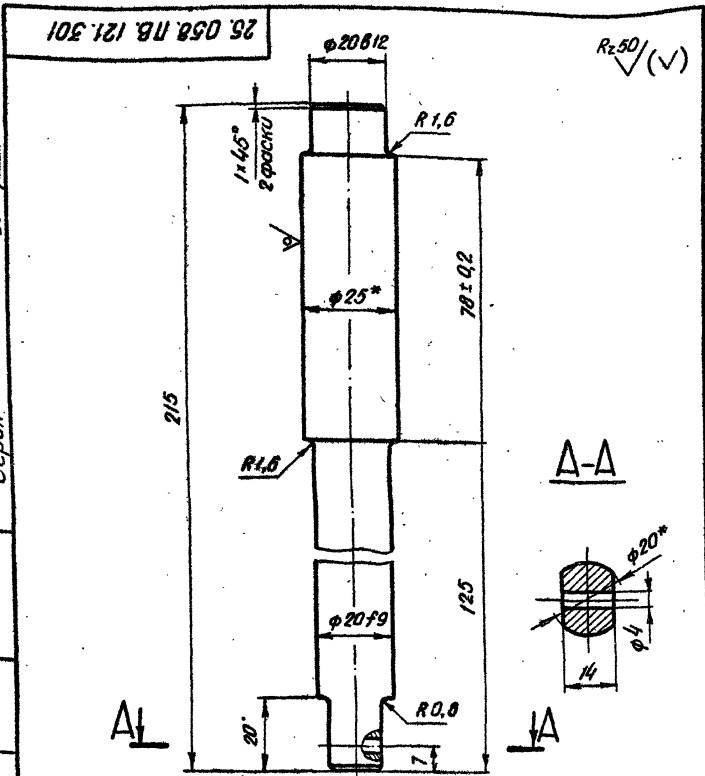
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1385-79

Копировал: *Мелев* формат И4

Втулка И4
Лист 1 из 1
Дата: 1985.05.15
Исполнитель: *Мелев*

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.С.	1985.05.15	
Проб.	Искандеров	С.В.	1985.05.15	
Т.контр.	Грош	В.В.	1985.05.15	
Н.контр.	Нагаев	В.В.	1985.05.15	
Итв.	Мошкин	В.В.	1985.05.15	
	Филоненко	В.В.	1985.05.15	

Умб. № лист, Подп. и дата, Разр. инв. №, Изв. №, Подп. и дата, Подп. и дата



* Размеры для справок.

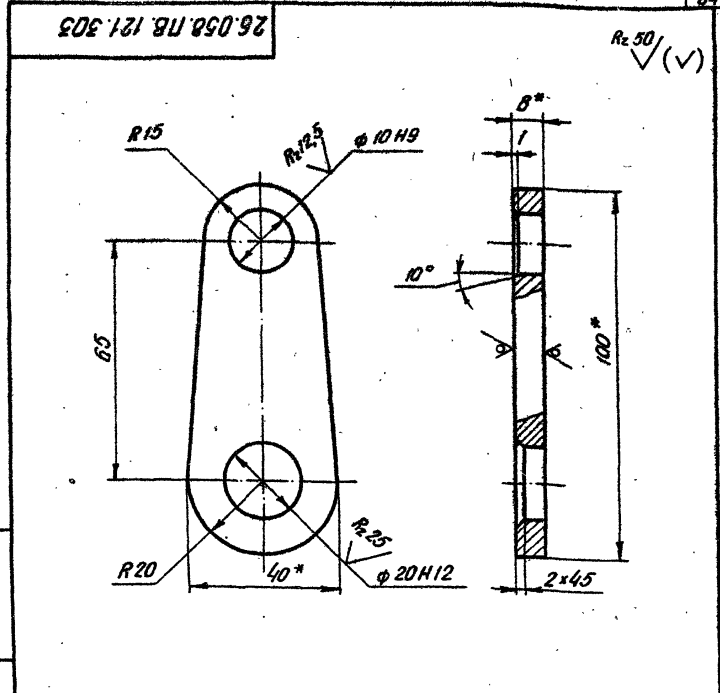
3.820.2 - 44
26.058.ПВ.121.301

Валик

Круг 25-8-ГОСТ 2590-71*
В Ст.З.п.с.5-1-II ГОСТ 535-79

26.058.ПВ.121.303

Умб. № лист, Подп. и дата, Разр. инв. №, Изв. №, Подп. и дата, Подп. и дата



- * Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

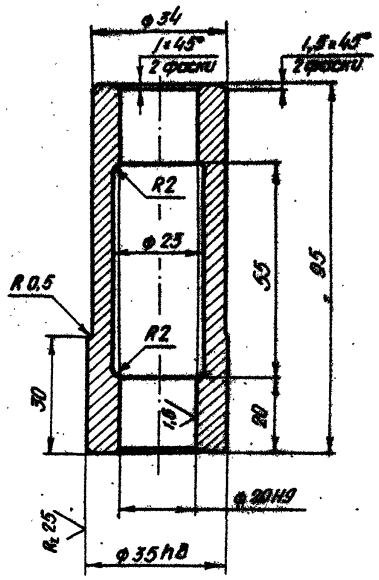
3.820.2 - 44
26.058.ПВ.121.303

Щека

Люлеса 5-8*40 ГОСТ 103-76
В Ст.З.п.с.5-1 ГОСТ 535-79

26.058.ПВ.121.401

Rz 50 (✓) (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Шиб. № табл. Подп. и дата Изм. табл. № Изм. № докум. Подп. и дата

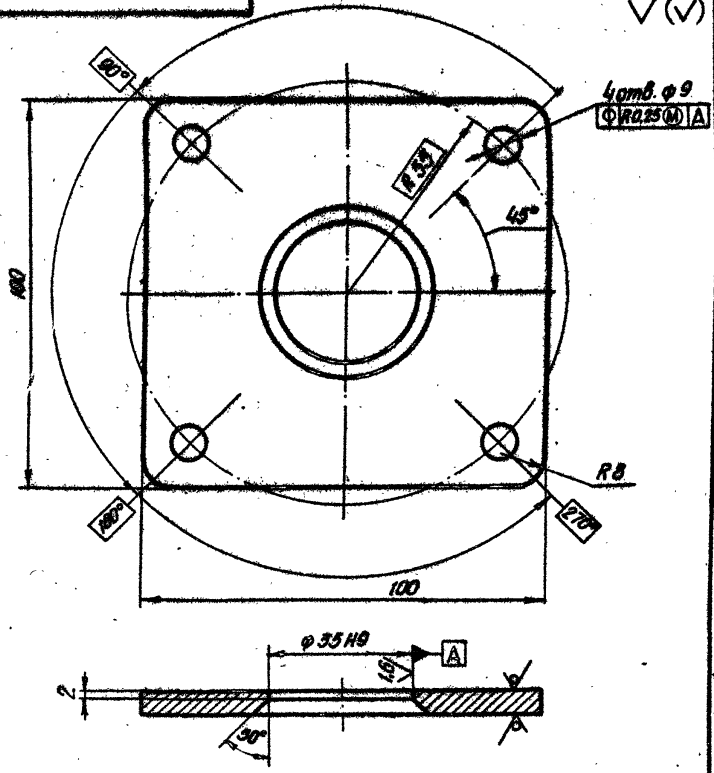
3.820.2-44				26.058.ПВ.121.401		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
			Сармугаев	11.01.74	1	0,46
Разраб.			Искандеров		Лист	Листов
Проб.			Грош			
Т. контр.			Нагаев			
Сл. инж.			Мошкин			
Проектант			Филоненко			
Н. контр.						
Утв.						

Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71^а

Копировал: *ТФ-елз* Формат А4

26.058.ПВ.121.402

Rz 50 (✓) (✓)



Шиб. № табл. Подп. и дата Изм. табл. № Изм. № докум. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.121.402		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
			Сармугаев	11.01.74	1	0,33
Разраб.			Искандеров		Лист	Листов
Проб.			Грош			
Т. контр.			Нагаев			
Сл. инж.			Мошкин			
Проектант			Филоненко			
Н. контр.						
Утв.						

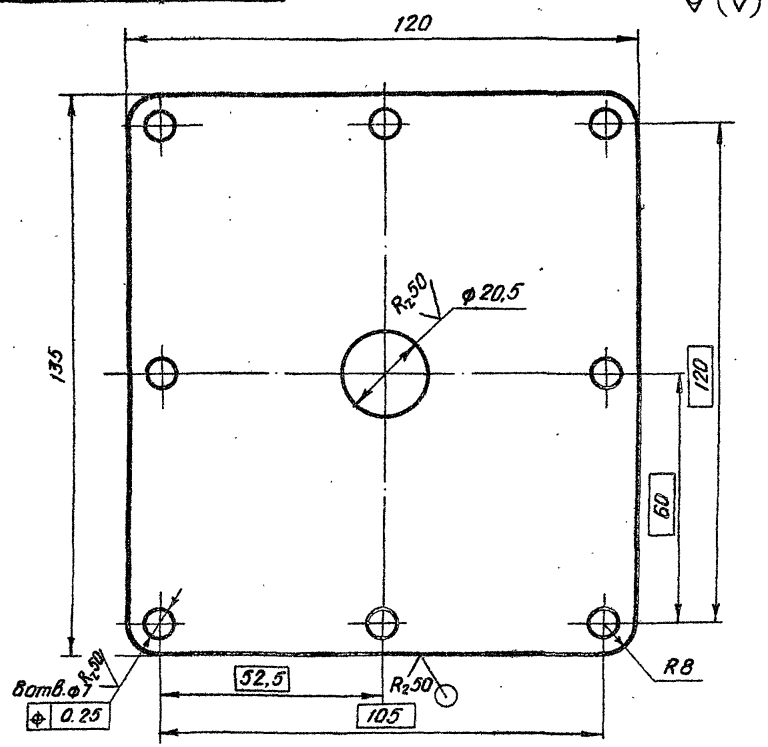
Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74^а

ВС-3 сл.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: *ТФ-елз* Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.501

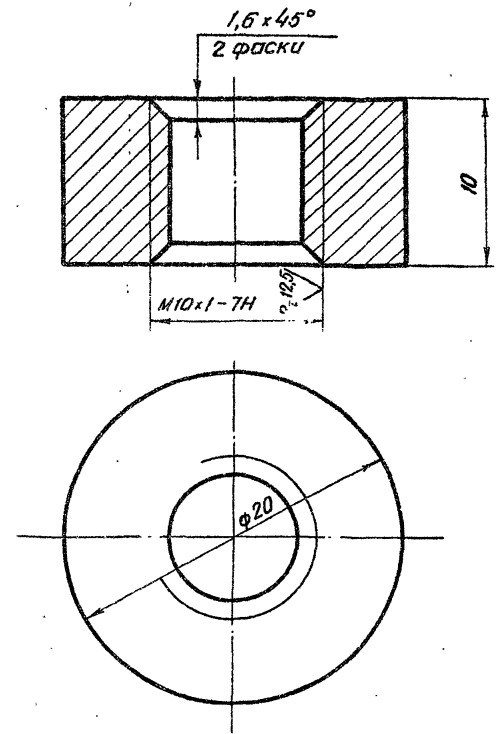


Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.501		
Изм. №	подп.	и дата	Лит	Масса	Масштаб	Крышка
А				0.3	1:1	
Изм. №			Лист		Листов	5-ПК-НО-3 ГОСТ 19905-74* 4-IV-43С.п.3 ГОСТ 16321-70
Изм. №			Лист		Листов	
Изм. №			Капировал: <i>В.С.С.</i> Формат А4			

26.058.ПВ.121.502

R_{2.50} (✓) (✓)



Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата

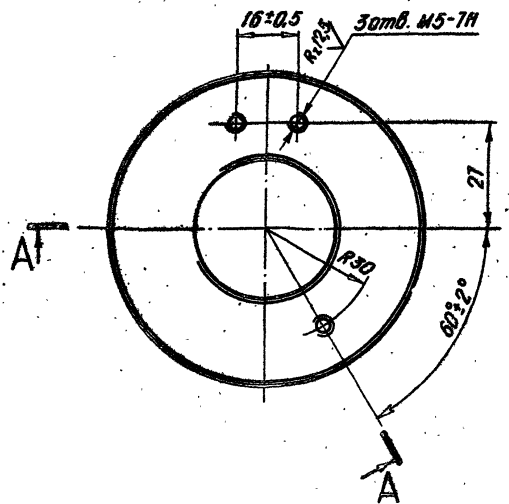
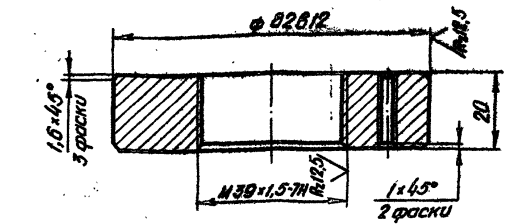
				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.502		
Изм. №	подп.	и дата	Лит	Масса	Масштаб	Втулка
А				0.02	1:1	
Изм. №			Лист		Листов	Ст 3 сп.3 ГОСТ 380-71*
Изм. №			Лист		Листов	
Изм. №			Капировал: <i>В.С.С.</i> Формат А4			

Серия 3.820.2-44 выпуск 14

26.058.ПВ.123.001

A-A

R_z 25 (✓)



Лист № докум. 1 лист в целом

3.820.2-44				26.058.ПВ.123.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.В.	1	20.02.83	А	0,6	1:1
Проб.	Искандеров	З.С.	2	20.02.83			
Т.контр.	Грош	А.И.	3	20.02.83	Лист	Листов 1	
С.контр.	Ногоев	А.И.	4	20.02.83			
И.контр.	Мойших	А.И.	5	20.02.83			
Утв.	Филоменко	А.И.	6	20.02.83			

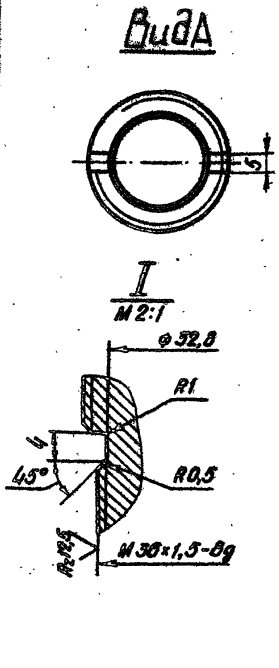
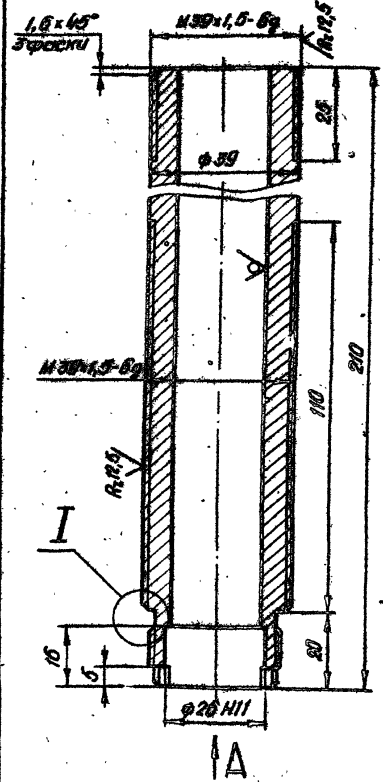
Дифрагма.

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

Копирован: 10/02/83 Формат А4

26.058.ПВ.123.002

R_z 25 (✓)



Лист № докум. 1 лист в целом

3.820.2-44				26.058.ПВ.123.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.В.	1	20.02.83	А	1,2	1:1
Проб.	Искандеров	З.С.	2	20.02.83			
Т.контр.	Грош	А.И.	3	20.02.83	Лист	Листов 1	
С.контр.	Ногоев	А.И.	4	20.02.83			
И.контр.	Мойших	А.И.	5	20.02.83			
Утв.	Филоменко	А.И.	6	20.02.83			

Трубка

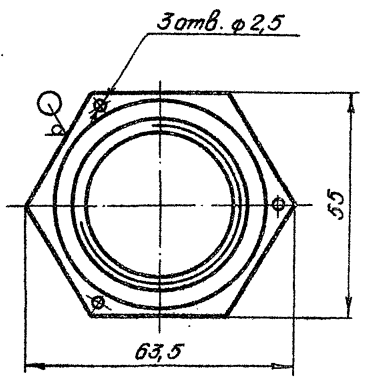
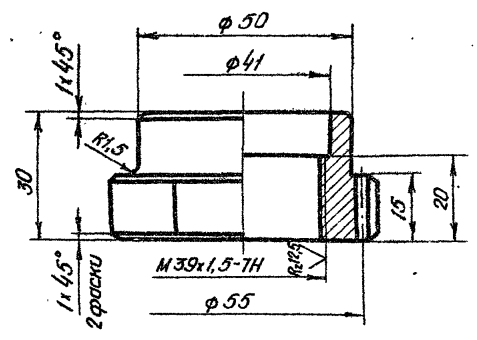
Труба 42x9 ГОСТ 8732-78
45 ГОСТ 8731-74*

Копирован: 10/02/83 Формат А4

Серия 3.820.2 - 44 Выпуск 14

26.058.ПВ.123.003

Rz 25



3.820.2 - 44
26.058.ПВ.123.003

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
А	0,35	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

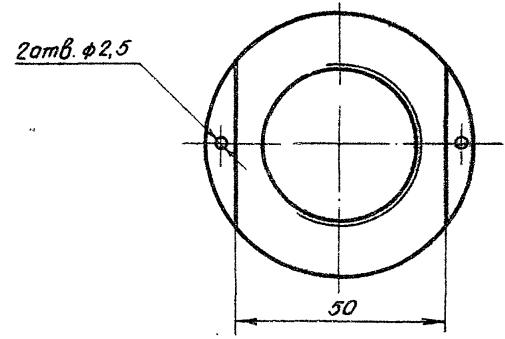
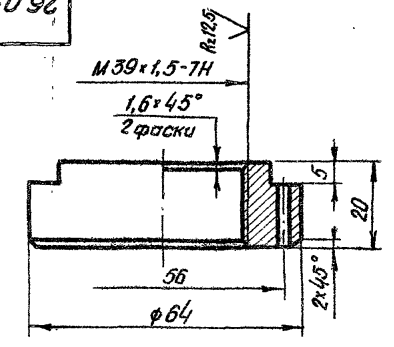
Копирован: *Ильин*

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев	Ильин	Ильин	4.01.83
Проб.	Искандеров	Ильин	Ильин	12.01.83
Т. контр.	Грош	Ильин	Ильин	19.01.83
Гл. инж. пр. цеха	Насеев	Ильин	Ильин	25.01.83
И. контр.	Мышкин	Ильин	Ильин	28.01.83
Утв.	Филоменко	Ильин	Ильин	28.01.83

26.058.ПВ.123.004

Rz 25



3.820.2 - 44
26.058.ПВ.123.004

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
А	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

Копирован: *Ильин*

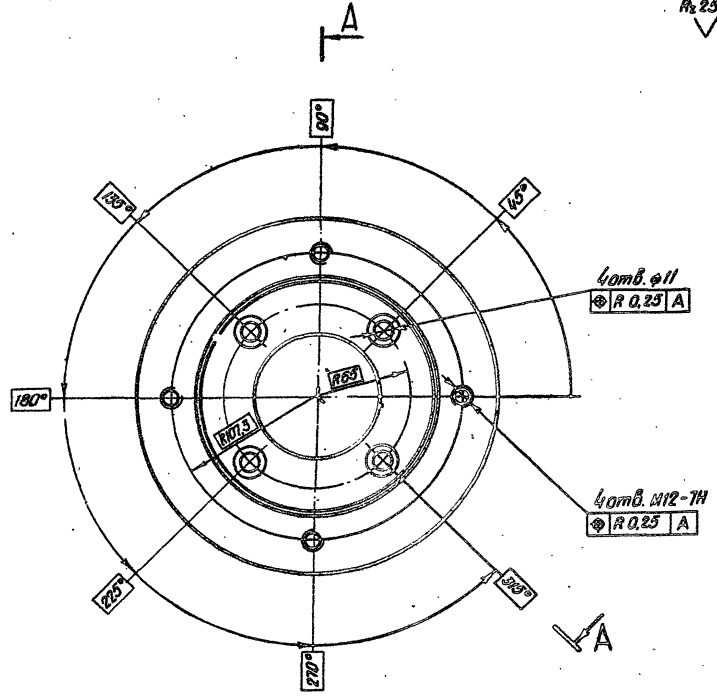
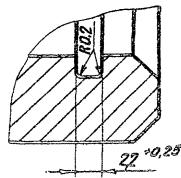
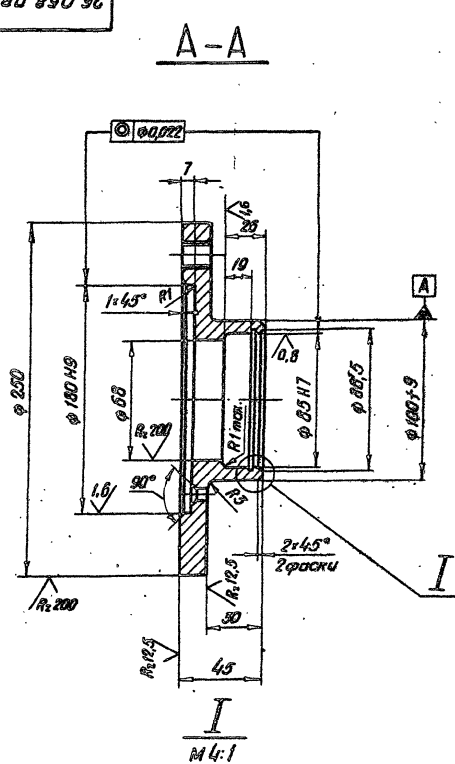
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев	Ильин	Ильин	4.01.83
Проб.	Искандеров	Ильин	Ильин	12.01.83
Т. контр.	Грош	Ильин	Ильин	19.01.83
Гл. инж. пр. цеха	Насеев	Ильин	Ильин	25.01.83
И. контр.	Мышкин	Ильин	Ильин	28.01.83
Утв.	Филоменко	Ильин	Ильин	28.01.83

26.058.ПВ.131.101

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Шаб. № 10011 (разр. и карта) Взам. инв. № 10011-10011 (разр. и карта) Шаб. № 10011 (разр. и карта)



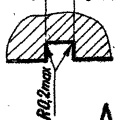
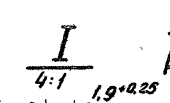
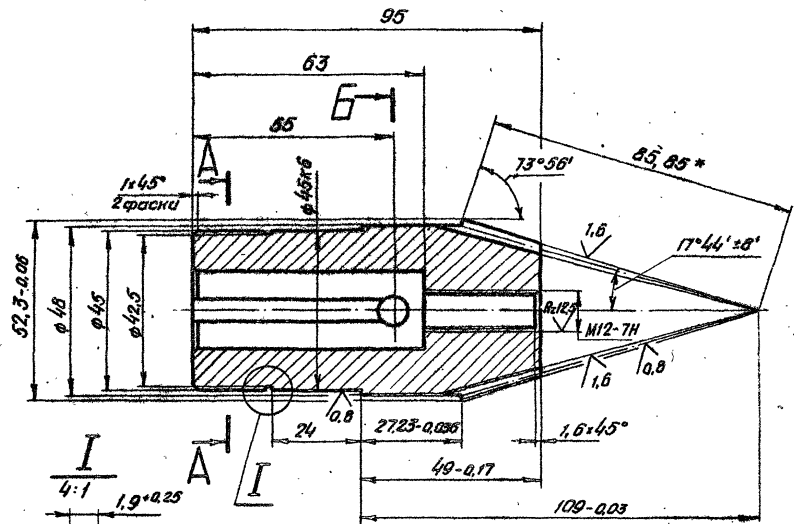
R.25 / (✓)

		3.820.2-44		26.058.ПВ.131.101	
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	
Разраб.	Сарн	Фелев	И.Смирн	Челав	
Пров.	Искандеров	Т.А.	1901/8		
Г. контр.	Грош		1901/8		
Т. чикл.	Нагаев	А.А.	2801/8		
Н. контр.	Мышкин	В.А.	2801/8		
Утв.	Филоненко	В.А.	2801/8		
			Фланец.		
			Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79 ^а		
			Копирова: Плещ		
			Формат А3		
		Лит.	Масса	Масштаб	
		А	2,9	1:2	
		Лист		Листов 1	

26.058.ПВ.131.102

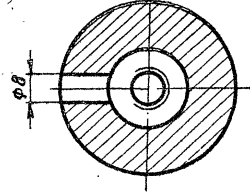
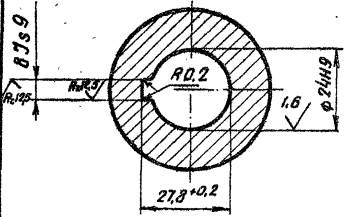
Rz 25 ✓(V)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 44



A-A

B-B



1. Допускается замена данных для контроля.
2. * Размер для справок.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подшипника.

Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	19
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x _e	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x _z	0,038
Угол делительного кануса	δ	16° 04'
Степень точности	-	8 - В ст C98 105-75
Толщина зуба по хорде	s	3,468 ^{+0,034} _{-0,014}
Высота до хорды	h _a	1,869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m _m	2,165
Внешнее канусное расстояние	R _e	85,85
Среднее канусное расстояние	R	74,35
Средний делительный диаметр	d	44,137
Угол кануса впадин	δ _f	14° 04'
Внешняя высота зуба	h _e	5,5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.121.008	

Шифр по ГОСТ 13.045-81

1.6

3.820.2-44 26.058.ПВ.131.102

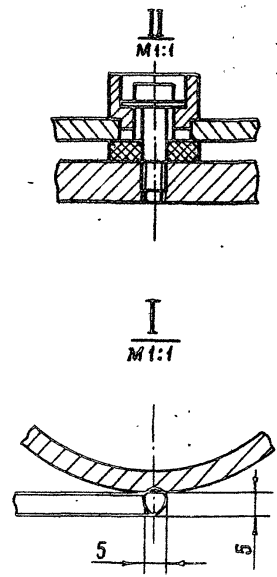
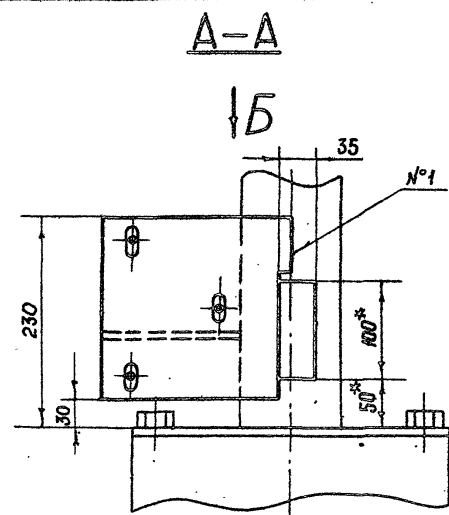
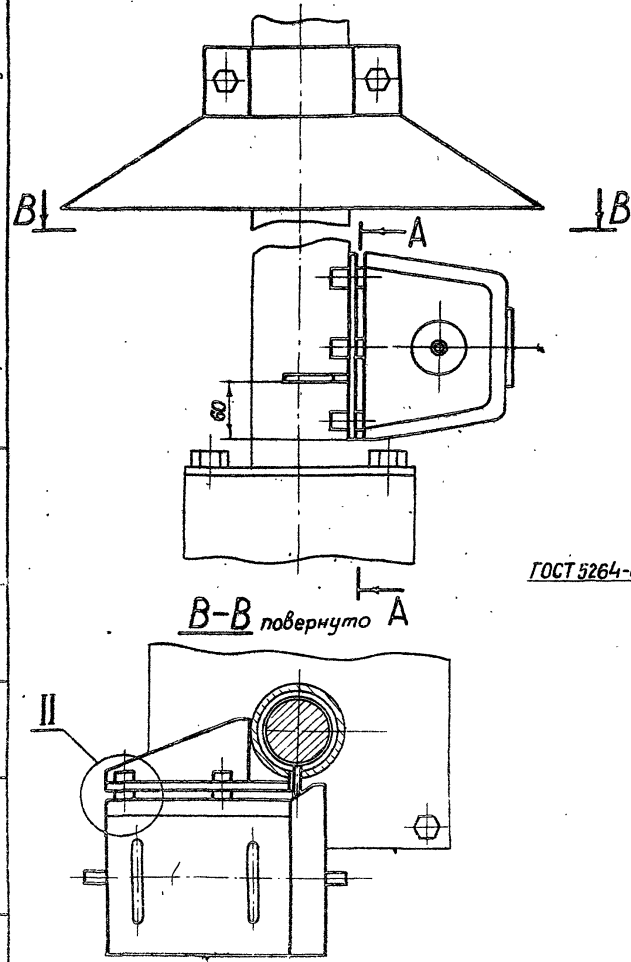
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					А	0,85	1:1
Шестерня коническая					Лист	Листов 1	
Ст.40х ГОСТ 4543-71*							

Изм. №, подп. и дата. Изм. шифр и дата. Изм. №, подп. и дата.

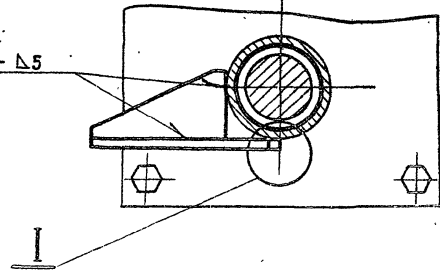
Серия 38202-44

Выпуск А

ДИПЛОМНО-ПРОЕКТНЫЙ ЦЕНТР



ГОСТ 5264-80-Т3-Δ5



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$

				3.820.2-44			ДПМ1.0000000000М4		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка датчика ДПМ1			Лист	Листов
					Монтажный чертеж			0	1:1
Разработ	Лиск							Листов 1	
Пров.	Стелюхин							Лист 1	
Т.контр.	Плешивец							Лист 1	
Т.констр.	Кузнецов							Лист 1	
И.контр.	Аноньев							Лист 1	
Утв.	Стреленич							Лист 1	

Копировала Скорнякова

формат А3