

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.820.2-44**

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

**МОДЕЛИ В-83**

**ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165**

**ВЫПУСК 16**

**ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 20 тс.  
МАРКИ 20 ЭВ**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 - 44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83  
ВЫПУСК 16

подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 20 ЭВ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Выпуск 0 - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников  
Выпуск 1 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В  
Выпуск 2 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В  
Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В  
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД  
Выпуск 5 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В  
Выпуск 6 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД  
Выпуск 7 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В  
Выпуск 8 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД  
Выпуск 9 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ  
Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. - 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ  
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. - 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД  
Выпуск 12 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ  
Выпуск 13 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД  
Выпуск 14 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ  
Выпуск 15 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД  
Выпуск 16 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ  
Выпуск 17 - Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА  
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

Главный инженер института  
Начальник ОМК  
Главный инженер проекта



Зейнорн Ф.Я.  
Филоненко Г.И.  
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и  
Введена в действие институтом  
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“  
ПРОТОКОЛ №551, от 25 ноября 1983 г.  
ПРИКАЗ №328 от 28 мая 1984 г.

Выпуск 16

3.820.2-44

Серия

Листы и детали

Лист № докум.

Взам. инв. №

Листы и детали

Инв. № подл.

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В	26.058.ПВ.160.000	5
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.160.000 СБ	6
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.160.000 ГЧ	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.160.000 ВС	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.160.000 ВП	10
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.160.000 ИЭ	13
Узел грузовой части	26.058.ПВ.161.000	17
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.161.000 СБ	18
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.161.100	19
Узел грузовой гайки		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.161.100 СБ	19
Редуктор 2ЭР-5	26.058.ПВ.162.000	20
Редуктор 2ЭР-5		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.162.000 СБ	22
Узел вал-шестерни 18Ш	26.058.ПВ.042.100	24
Узел вал-шестерни 18Ш		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.042.100 СБ	25
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.200	26

Наименование	Обозначение	Стр.
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.200 СБ	27
Вилка	26.058.ПВ.121.300	28
Вилка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.300 СБ	29
Втулка	26.058.ПВ.121.400	30
Втулка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.400 СБ	31
Крышка	26.058.ПВ.121.500	32
Крышка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.500 СБ	33
Узел фланца	26.058.ПВ.151.100	34
Узел фланца		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.151.100 СБ	35
Кожух винта 90	26.058.ПВ.163.000	36
Кожух винта 90		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.000 СБ	37
Кожух	26.058.ПВ.163.100	38
Кожух		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.100 СБ	38
Кожух составной	26.058.ПВ.163.200	39
Кожух составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.200 СБ	39
Желоб составной	26.058.ПВ.163.210	40
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.210 СБ	40

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучеев	И.С.	10.08.88	
Проб.	Искандеров	И.С.	12.08.88	
П. инж.	Насеб	И.С.	26.04.88	
Инж. констр.	Мышкин	И.С.	26.04.88	
Уд.	Филаненко	И.С.	26.07.88	

3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 ДС

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 203В  
Содержание

Лит.	Лист	Листов
А1	1	3

Копировал: Пужка

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шифр докум. Подл. и дата Взам. инв. № Изд. № Форм. Подл. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Рукоятка Р5	26.058.ПВ.044.000	41
Рукоятка Р5		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.044.000 СБ	42
Реле грузовое 10 ГРТ	26.058.ПВ.143.000	43
Реле грузовое 10 ГРТ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.143.000 СБ	44
Корпус	26.058.ПВ.123.100	45
Корпус		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.123.100 СБ	46
Винт грузовой	26.058.ПВ.160.001	47
Лист верхний	26.058.ПВ.160.002	48
Прокладка	26.058.ПВ.160.003	48
Лист нижний	26.058.ПВ.160.004	45
Болт	26.058.ПВ.160.005	49
Корпус	26.058.ПВ.161.001	50
Крышка корпуса	26.058.ПВ.161.002	51
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.161.003	51
Гайка грузовая	26.058.ПВ.161.101	52
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.161.102	52
Вал-шестерня	26.058.ПВ.162.001	53
Фланец	26.058.ПВ.163.001	54
Труба	26.058.ПВ.163.002	54
Желоб	26.058.ПВ.163.101	56
Пробка	26.058.ПВ.031.004	55
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	55
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	56
Косынка	26.058.ПВ.035.006	56
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	49
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.101	57
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	58
Втулка	26.058.ПВ.042.103	58
Кольцо опорное	26.058.ПВ.042.104	59

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	26.058.ПВ.044.001	60
Полоса	26.058.ПВ.044.002	60
Корпус подшипны	26.058.ПВ.092.017	61
Крышка подшипны	26.058.ПВ.092.018	61
Диск регулировочный	26.058.ПВ.094.005	62
Гайка	26.058.ПВ.094.006	62
Втулка	26.058.ПВ.094.007	63
Втулка	26.058.ПВ.094.008	63
Узелок	26.058.ПВ.094.009	64
Хомут	26.058.ПВ.094.010	64
Крышка	26.058.ПВ.094.011	65
Витт	26.058.ПВ.094.012	65
Ось	26.058.ПВ.113.001	66
Труба	26.058.ПВ.113.002	66
Вал-шестерня	26.058.ПВ.121.002	67
Корпус	26.058.ПВ.121.003	68
Поддон	26.058.ПВ.121.004	70
Колесо зубчатое цилиндрическое	26.058.ПВ.121.005	71
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.006	72
Муфта кулачковая	26.058.ПВ.121.007	73
Рукоятка	26.058.ПВ.121.008	74
Втулка	26.058.ПВ.121.009	74
Втулка	26.058.ПВ.121.010	75
Втулка	26.058.ПВ.121.011	75
Втулка	26.058.ПВ.121.012	76
Крышка	26.058.ПВ.121.013	76
Кольцо	26.058.ПВ.121.014	77
Кольцо	26.058.ПВ.121.015	77
Прокладка	26.058.ПВ.121.016	78
Прокладка	26.058.ПВ.121.017	78

3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум	Подл.	Дата

26.058.ПВ.160.000 ДС

Лист  
2

Копировал: Писка

Формат: А3



Серия 3.820.2-44 Выпуск 76

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Наименование	Обозначение	Стр.
Прокладка	26.058. П8. 121. 018	79
Колесо зубчатое коническое	26.058. П8. 121. 201	80
Втулка	26.058. П8. 121. 202	81
Валик	26.058. П8. 121. 301	82
Сухарь	26.058. П8. 121. 302	28
Щека	26.058. П8. 121. 303	82
Втулка	26.058. П8. 121. 401	83
Фланец	26.058. П8. 121. 402	83
Крышка	26.058. П8. 121. 501	84
Втулка	26.058. П8. 121. 502	84
Диасфрагма	26.058. П8. 123. 001	85
Трубка	26.058. П8. 123. 002	85
Гайка	26.058. П8. 123. 003	86
Гайка	26.058. П8. 123. 004	86
Шестерня коническая	26.058. П8. 151. 101	87
Фланец	26.058. П8. 151. 101	88
Шайба	26.058. П8. 121. 103	81
Приложение: Установка датчика	ДПМ.000.000.000 МЧ	(89)

**Перечень  
ГОСТов, примененных в проекте**

гост 103 - 76	гост 493 - 79	гост 1483 - 75*
гост 333 - 79	гост 535 - 79	гост 1491 - 80
гост 338 - 81	гост 1050 - 74**	гост 1585 - 79
гост 380 - 71*	гост 1412 - 79	гост 1643 - 81
гост 397 - 79	гост 1478 - 75*	гост 2590 - 71*
гост 481 - 80	гост 1477 - 75*	гост 3057 - 79

гост 3128 - 70*	гост 8734 - 75*	гост 16037 - 80
гост 3129 - 70*	гост 8752 - 79	гост 16523 - 70*
гост 3282 - 74*	гост 8789 - 79	гост 17473 - 80
гост 4643 - 71*	гост 8790 - 79	гост 17475 - 80
гост 5284 - 80	гост 9347 - 74*	гост 19036 - 81
гост 5915 - 70*	гост 9649 - 78	гост 19523 - 81
гост 5918 - 73*	гост 9833 - 73*	гост 19653 - 74
гост 6308 - 71*	гост 10290 - 80	гост 19903 - 74*
гост 6402 - 70*	гост 11371 - 78	гост 22034 - 76*
гост 6874 - 75	гост 13754 - 81	гост 22036 - 76*
гост 7325 - 77*	гост 13755 - 81	
гост 7738 - 77*	гост 13940 - 80	
гост 7798 - 70*	гост 13941 - 80	
гост 8338 - 75	гост 14034 - 74*	
гост 8509 - 72*	гост 14637 - 79	
гост 8731 - 74*	гост 14776 - 79	
гост 8732 - 78	гост 15878 - 79	
гост 8733 - 74*		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44

26.058.П8.160.000 ДС

Копировал Пужко формат А3

Лист  
3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шиб. № подл. Подл. и дата  
Взам. шиб. № Шиб. № докум. Подл. и дата

Код документа	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание																														
<b>Документация</b>																																				
А3			26.058.ПВ.160.000.06	Сборочный чертеж																																
А3			26.058.ПВ.160.000.07	Габаритный чертеж																																
А3			26.058.ПВ.160.000.08	Ведомость спецификации																																
А3			26.058.ПВ.160.000.09	Ведомость покупных изделий																																
А4			26.058.ПВ.160.000.10	Инструкция по монтажу и эксплуатации																																
<b>Сборочные единицы</b>																																				
А4	1		26.058.ПВ.161.000	Узел грузовой части	1																															
А4	2		26.058.ПВ.162.000	Редуктор 23Р-5	1																															
А4	3		26.058.ПВ.163.000	Кожух винта 90	1																															
А4	4		26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	1																															
А4	5		26.058.ПВ.143.000	Реле грузовое 10ГРТ	2																															
<b>Детали</b>																																				
А3	6		26.058.ПВ.160.001	Винт грузовой	1																															
А4	7		26.058.ПВ.160.002	Лист верхний	1																															
А4	8		26.058.ПВ.160.003	Прокладка	1																															
А4	9		26.058.ПВ.160.004	Лист нижний	1																															
А4	10		26.058.ПВ.160.005	Болт	1																															
3.820.2-44																																				
26.058.ПВ.160.000																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Сарничев</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Шенников</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пр. спец. проекта</td> <td>Назарев</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>И. кнрт.</td> <td>Мышкин</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Филоненко</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ.	Сарничев	В.И.	12.04.81		Провер.	Шенников	В.И.	12.04.81		Пр. спец. проекта	Назарев	В.И.	12.04.81		И. кнрт.	Мышкин	В.И.	12.04.81		Утв.	Филоненко	В.И.	12.04.81	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
Разработ.	Сарничев	В.И.	12.04.81																																	
Провер.	Шенников	В.И.	12.04.81																																	
Пр. спец. проекта	Назарев	В.И.	12.04.81																																	
И. кнрт.	Мышкин	В.И.	12.04.81																																	
Утв.	Филоненко	В.И.	12.04.81																																	
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 т.с. марки 20ЭВ Копировал: Пужко					Лит.	Лист	Листов																													
					А1	1	2																													
Формат А4																																				

Шиб. № подл. Подл. и дата  
Взам. шиб. № Шиб. № докум. Подл. и дата

Код документа	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание																														
А4	11		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.																														
<b>Стандартные изделия</b>																																				
Болты ГОСТ 7798-70*																																				
		13		М10x25. 6.6. 0125	4																															
		14		М24x65. 6.6. 0125	2																															
		15		М24x10. 6.6. 0125	2																															
Гайки ГОСТ 5915-70*																																				
		16		М30x6. 0125	1																															
Шайбы ГОСТ 6402-70*																																				
		17		10. 65Г. 0125	4																															
		18		24. 65Г. 0125	4																															
		20		Шайба 30.30. 0125 ГОСТ НЗН-78	1																															
<b>Прочие изделия</b>																																				
		21		Электродвигатель с повышенным скольжением типа 4АС 100Л6У1, 2,6 кВт, 220/380 В, синхронное число оборотов - 980 об/мин, 50 Гц, кл. М302																																
		22		Датчик ДПМ1	1	См. С6.																														
<b>Материалы</b>																																				
		23		Проволока 12-0-С ГОСТ 3282-74* 0,5м																																
3.820.2-44																																				
26.058.ПВ.160.000																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Сарничев</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Шенников</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пр. спец. проекта</td> <td>Назарев</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>И. кнрт.</td> <td>Мышкин</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Филоненко</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ.	Сарничев	В.И.	12.04.81		Провер.	Шенников	В.И.	12.04.81		Пр. спец. проекта	Назарев	В.И.	12.04.81		И. кнрт.	Мышкин	В.И.	12.04.81		Утв.	Филоненко	В.И.	12.04.81	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
Разработ.	Сарничев	В.И.	12.04.81																																	
Провер.	Шенников	В.И.	12.04.81																																	
Пр. спец. проекта	Назарев	В.И.	12.04.81																																	
И. кнрт.	Мышкин	В.И.	12.04.81																																	
Утв.	Филоненко	В.И.	12.04.81																																	
Копировал: Пужко					Лист	2																														
Формат А4																																				

26.058.ПВ.160.000 СБ

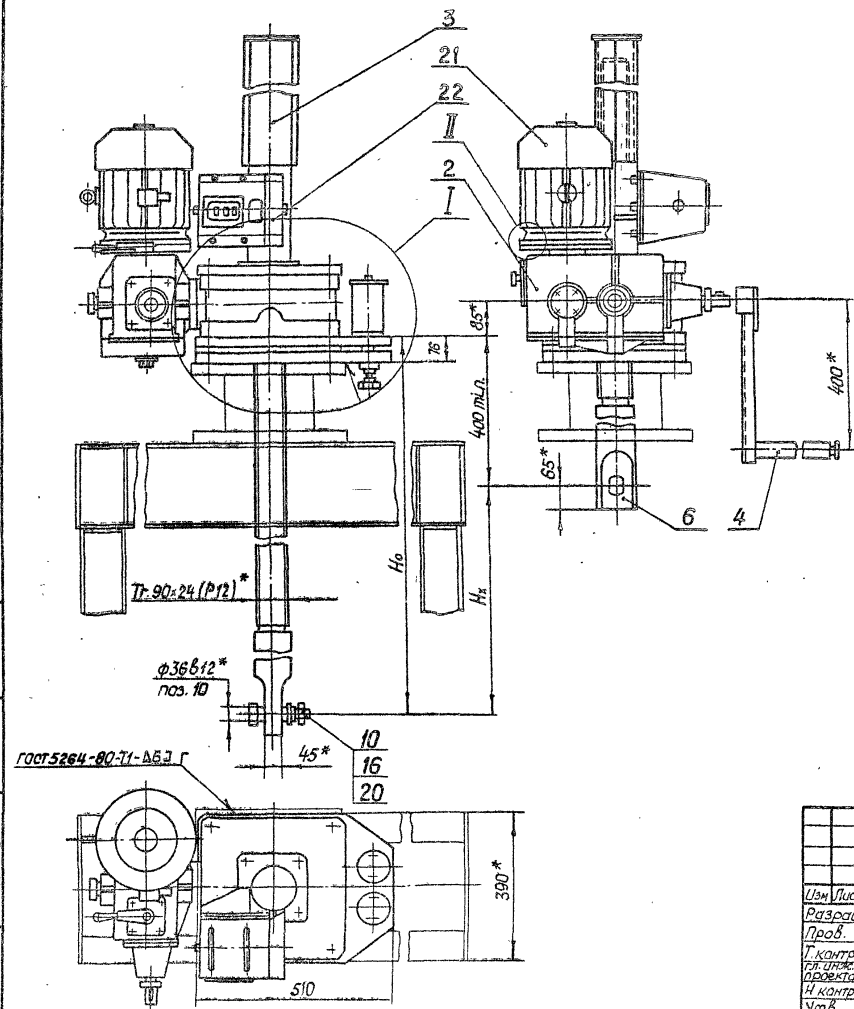


Таблица 1

## Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винтика	Усилие в тс. наиб.			Ноб м	Усилие на рукоятке при 76 кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	Т	П	Д			электродвигателем	ручную
Tr-90x24 (P12)	20	20	22	5.5	50	5	33

## Технические требования

1. Регулировку грузовой реле произвести по требованию посадочному усилию (см. черт. 26.058.ПВ.143.000 СБ).
2. Регулировку зацепления канцевых пар обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 11.
3. На виде слева винт грузовой поз. 6 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
5. \*Размеры для справок.
6. Данные по электрооборудованию см. электроприбор винтовых подъемников (выпуск 17).
7. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.
8. Установка датчика ДПМ1 см. приложение к выпуску.

З.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 СБ

				26.058.ПВ.160.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	19.01.80	С.С.	19.01.80	A	См. табл. 3	1:10
Пров.	Искандеров	20.04.80	И.И.	20.04.80			
Т. контр.	Грош	19.01.80	Г.Г.	19.01.80			
Рис. тех. проекта	Назаров	25.07.80	Н.Н.	25.07.80			
Н. контр.	Минишин	23.08.80	М.М.	23.08.80			
Утв.	Филаненко	23.01.81	Ф.Ф.	23.01.81			

Копировал: Пужка

формат А3

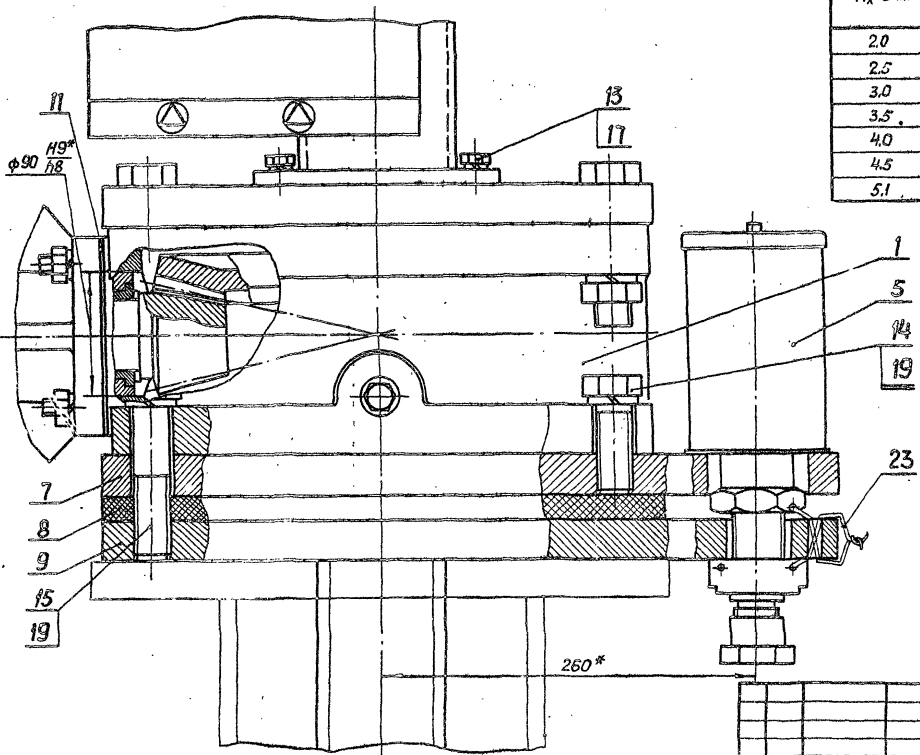
26.058.ПВ.160.000 СБ

Таблица 2

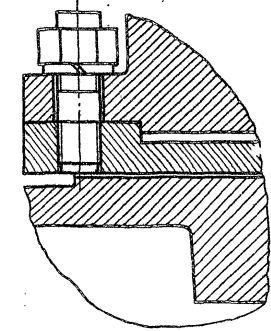
Теоретическая масса подъемников

H, в м.	H, в м.						
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг						
2.0	413	444	475	506	537	568	598
2.5	—	434	455	486	521	538	588
3.0	—	—	455	486	517	548	578
3.5	—	—	—	475	507	538	567
4.0	—	—	—	—	496	527	558
4.5	—	—	—	—	—	517	546
5.1	—	—	—	—	—	—	534

I лист 1  
M1:2.5



I лист 1  
M1:1



3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргуев	И.И.	19.01.83
Проб.	Иксандеров	В.В.	22.01.83
Т. контро.	Грош	В.В.	24.01.83
И. контро.	Насав	В.В.	25.01.83
И. контро.	Мышкин	В.В.	26.01.83
Утв.	Селоненко	В.В.	26.01.83

Подъемник одновинтовой с электроприводом  
г.п. 20тс. Марки 203В  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A		
Лист 2	Листов	

Калировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шифр листа: Подп. и дата: Исполнитель: Проверка: Дата: Исполнитель: Проверка: Дата:

ГЧ 000 091 ВВ 160 000 ГЧ

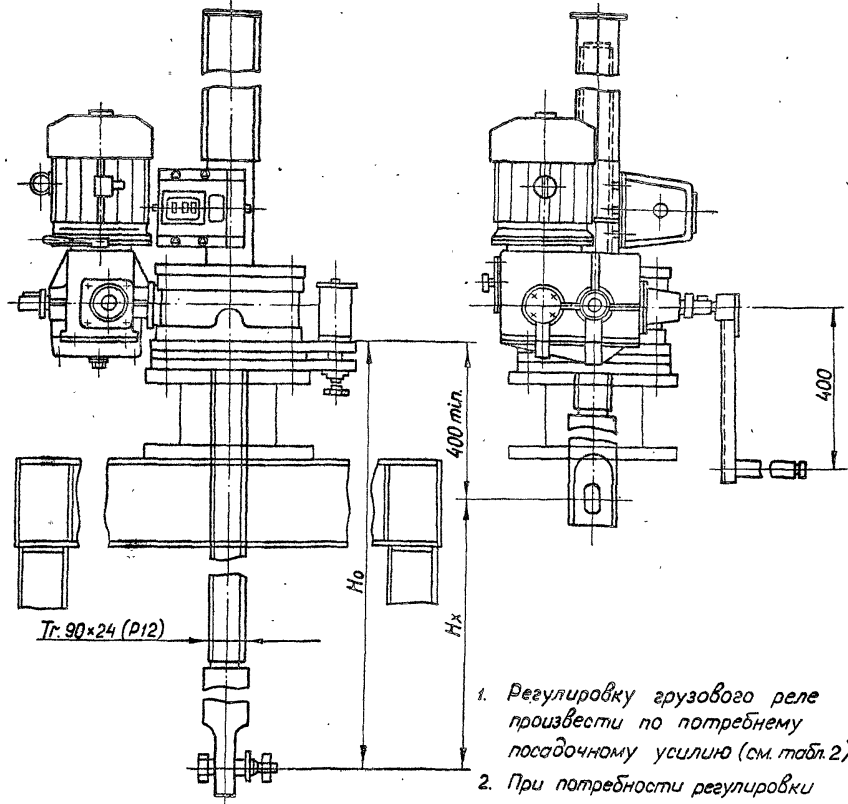
Выпуск 16

3.8.20.2 - 44

Серия

Изд. № подл. Подп. и дата

Изд. № подл. Подп. и дата



1. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. табл. 2)
2. При необходимости регулировки ниже предела 1,96 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5ГРТ или 5ГРТ соответствующими пределами заневоливания пружин.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		Но в м набл.	Электродвигатель ЧАС.100Л.6У1 исп. м.302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при T в кв.с.	Время подъема затора на 1 м в мин.	
	T	П					электр.	вручную
Tr.90x24(12)	20	20	5,5	И-920 об/мин. N=2,5 кв.т.	ЯАА 5401-2974 У1	50	5	33

Таблица 2

Данные на заказ по затору

Усилие посадочное требуемое в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	P
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затора в м.	Но
Полный ход затора в м.	Hx
Датчик ДПМ 1. Шаг гр. винта	P
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx м	Ho м						
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг						
2.0	413	444	475	506	537	568	598
2.5	—	434	455	496	527	558	588
3.0	—	—	455	486	517	548	578
3.5	—	—	—	476	507	538	567
4.0	—	—	—	—	496	527	556
4.5	—	—	—	—	—	517	546
5.1	—	—	—	—	—	—	534

3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 ГЧ.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 203В Габаритный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	И.Степ.	1.04.83		A	См. табл. 3	1:10
Проб.	Искандеров	В.Степ.	12.01.83		Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	В.Степ.	19.04.83				
Т.п. инж. проекта	Нагаев	В.Степ.	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	В.Степ.	28.04.83				
Утв.	Филоменко	В.Степ.	28.04.83				

Копировал: Пужка

Формат А3

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

Изм. № дата Подп. и дата Вып. инв. № Изв. № дата Подп. и дата

№ детали	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	26.058.ПВ.160.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 20 ЭВ			
2					
3	26.058.ПВ.161.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.160.000	1	
4	26.058.ПВ.162.000	Редуктор 2 ЭР-5	26.058.ПВ.160.000	1	
5	26.058.ПВ.163.000	Кожух винта 90	26.058.ПВ.160.000	1	
6	26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	26.058.ПВ.160.000	1	1
7	26.058.ПВ.143.000	Реле грузовой 10 ГРТ	26.058.ПВ.160.000	1	1
8	26.058.ПВ.162.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.161.000	1	1
9	26.058.ПВ.048.100	Узел вал-шестерни 18ш	26.058.ПВ.162.000	1	1
10	26.058.ПВ.21.200	Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.162.000	1	1
11	26.058.ПВ.121.300	Вилка	26.058.ПВ.162.000	1	1
12	26.058.ПВ.121.400	Вилка	26.058.ПВ.162.000	1	1
13	26.058.ПВ.121.500	Крышка	26.058.ПВ.162.000	1	1
14	26.058.ПВ.121.100	Узел фланца	26.058.ПВ.162.000	1	1
15	26.058.ПВ.163.100	Кожух	26.058.ПВ.163.000	1	1
16	26.058.ПВ.163.200	Кожух составной	26.058.ПВ.163.000	1	1
17	26.058.ПВ.163.210	Желоб составной	26.058.ПВ.163.200	1	2
18	26.058.ПВ.123.100	Корпус	26.058.ПВ.143.000	1	1
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

3.820.2-44

26.058 ПВ.160.000 ВС

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 20 ЭВ Рядовость спецификаций Копиравал: Пужко	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Смолин	А.Васильев	С.С.Смирнов	12.01.88		А1		1
Посв.	Искандеров	В.С.Смирнов	В.С.Смирнов	12.01.88				
Проект.	Ногоев	В.С.Смирнов	В.С.Смирнов	12.01.88				
Н.контр.	Мышкин	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	12.01.88				
Упр.	Филоменко	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	12.01.88				

формат А3

Выпуск 16  
Серия 3. 820.2 - 44

Исполн. инж. Ильяшев И.И. Подп. и дата  
Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Цена в рублях (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на регулир.	Всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 8126		ГОСТ 6874-75		26.058. ПБ. 161.000	2			2	
5	209		ГОСТ 8338-75		26.058. ПБ. 151.100	1			1	
6	204				26.058. ПБ. 162.000	2			2	
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6х16. 66. 0125		ГОСТ 7798-70*		26.058. ПБ. 162.000	10			10	
11	М8х24. 66. 0125					12			12	
12	М10х25. 66. 0125				26.058. ПБ. 160.000	4			4	
13	М12х35. 66. 0125				26.058. ПБ. 162.000	4			4	
14	М12х50. 66. 0125				26.058. ПБ. 162.000	2			2	
15	М12х70. 66. 0125				26.058. ПБ. 162.000	2			2	
16	М24х65. 66. 0125				26.058. ПБ. 160.000	2			2	
17	М24х90. 66. 0125				26.058. ПБ. 161.000	4			4	
18	М24х110. 66. 0125				26.058. ПБ. 160.000	2			2	
19	Винт М10х20. 66. 0125		ГОСТ 1476-75*		26.058. ПБ. 162.000	4			4	
20	Винт ВМ4-89х10. 66. 0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПБ. 162.000	6			6	
21	Винт ВМ5-89х10. 66. 0125				26.058. ПБ. 143.000	6			6	
22	Винт ВМ5-89х12. 66. 0125				26.058. ПБ. 162.000	2			2	
23	Винт В1-М4-89х30. 66. 0125		ГОСТ 17473 - 80		26.058. ПБ. 143.000	4			4	
24	Винт В1 М10х 25. 66. 0125		ГОСТ 17475 - 80		26.058. ПБ. 162.000	4			4	
25	Болт М12х40. 66. 0125		ГОСТ 7798-70*		26.058. ПБ. 162.000	4			4	

3. 820.2 - 44  
26.058. ПБ. 160.000. ВП

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 гс. марки 2038 ведомость закупных изделий	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Саргушев	Ильин	6/01/80		А	1	3
Проб.	Циканероб	Ильин	12/01/80				
Ил. инж. проекта	Ногоев	Ильин	25/01/80				
Н. контр.	Мышкин	Ильин	28/01/80				
Утв.	Филоменко	Ильин	28/01/80				

Копировал: Лужко  
Формат А3

Выпуск 16

Серия 3.82С.2-44

Шифр докум. Подл. и дата

Взам. инв. №

Шифр докум.

Подл. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-фулпр.	
1	Гайка М4.6. 0125		ГОСТ 5915-70*		26.058. ПБ. 143.000	4		4	
2	М12.6. 0125				26.058. ПБ. 161.000	12		12	
3	М24.6. 0125				26.058. ПБ. 161.000	4		4	
4	М30.6. 0125				26.058. ПБ. 160.000	1		1	
5	М8.6. 0125		ГОСТ 5918-73*		26.058. ПБ. 121.300	2		2	
6									
7	Шайба 4. 65Г. 0125		ГОСТ 6402-70*		26.058. ПБ. 143.000	4		4	
8	5. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 143.000	4		4	
9	6. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 162.000	8		8	
10	8. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 162.000	12		12	
11	10. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 160.000	4		4	
12	12. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 161.000	20		20	
13	24. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 161.000	8		8	
14	Шайба 8. 01.019		ГОСТ 1871-78		26.058. ПБ. 121.300	2		2	
15	30. 01.019				26.058. ПБ. 160.000	1		1	
16	Шпилька М12-8g×30.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058. ПБ. 162.000	4		4	
17	М12-8g×35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058. ПБ. 161.000	8		8	
18	Шпилька 2×22		ГОСТ 397-79		26.058. ПБ. 121.300	2		2	
19	Шпонка 10×8×36		ГОСТ 23360-78		26.058. ПБ. 162.000	1		1	
20	12×8×45		ГОСТ 8790-79		26.058. ПБ. 042.100	1		1	
21	12×8×56				26.058. ПБ. 162.000	2		2	
22	Шпилька 10m8×40		ГОСТ 3128-70*						
23					26.058. ПБ. 161.100	6		6	
24								1	
25	Шайба 20.04.016		ГОСТ 9649-78		26.058. ПБ. 162.000				
26	Прочие изделия								
27									
28	Датчик ДПМ 1			ПКТБ. Удобр. приборостроения					
29				г. Нарманов, вл. Ликачевы 41	26.058. ПБ. 160.000	1		1	См. С5

3.820.2-44

26.058.ПБ.160.000 ВП

Лист  
2

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Копировал: Пужко

формат А3



Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шиф. № пази. Подп. и дата  
Шиф. № докум. Подп. и дата  
Взам. шиф. №  
Шиф. № пази. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-гулир.	всего	
1	Кольца 1545		ГОСТ 13940-80		26.058. ПБ. 151. 100	1			1	
2	1585		ГОСТ 13941-80		26.058. ПБ. 151. 100	1			1	
3	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058. ПБ. 162. 000	2			2	
4	1-130x160-1				26.058. ПБ. 161. 000	1			1	
5										
6	Масленка 1.2.Ц6		ГОСТ 19853-74		26.058. ПБ. 042. 100	1			1	
7	Микропереключатель			Кременец-Подольский						
8	МП 2101 исп. 4		МРТУ 16.526.012.65	электромеханический 3-2	26.058. ПБ. 143.000	2			2	
9	Пружина тарельчатая									
10	НС 80x40x4x2		ГОСТ 3057-79		26.058. ПБ. 143.000	24			24	
11	Электродвигатель с подвижным скольжением типа									
12	4АС 100Л6 У1 2,6 кВт.			"Союзэлектро"						
14	220/380 В. 920 об/мин.			г. Москва, ж. - 210						
15	50 гц; исп. М302		ГОСТ 19523-84	Покровский бульвар, 3	26.058. ПБ. 160.000	1			1	
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058. ПБ. 160. 000 ВП	Лист 3
------	------	----------	-------	------	---------------------------------------	-----------

Серия 3.820.2-44 Выпуск №

Шифр докум. № Взам инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

## 1. Подготовка подъемника к монтажу.

- 1.1. Транспортировка подъемника до места монтажа производится в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранению целостности его на сооружении.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести консервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосистой щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутоостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой вилки. При наличии забоин резьбу направить личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидоло.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью обтокранта убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на парог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.160.000 ИЭ

Шифр докум. №	Взам инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргушев	М.С.	1978
Проект.	Александров	В.И.	1978
Проект.	Нагреб	В.И.	1978
И.контр.	Мышкин	В.И.	1978
Утв.	Филоменко	В.И.	1978

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 т.с. марки 20 ЭВ Инструкция по монтажу и эксплуатации

Копировал: Пужек формат А4

## 2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушинами затвора. Такелажные работы груза/зена винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проработаванием вал-шестерки, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Для управления подъемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение „Р“ и надежно застопорить.
- 2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.6. При верхнем положении затвора нижние листы подъемника прибить по периметру сопряжения с листом рамы или каленки.
- 2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

## 3. Наладка

- 3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и смотровую крышку редуктора и при вывернутых слобных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.160.000 ИЭ

Шифр докум. №	Взам инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лит.	Лист	Листов	
А	1	7	

Копировал: Пужек формат А4

3.2. В грузовую часть набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать канническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигрол и закрыть крышки. Проверить чистоту сульфурных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подводу электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе вновь повернуть в положение „3” и надежно застопорить.

#### 4. Опробование и регулирование

4.1. Нажать на кнопку „Подъем” и при отсутствии шума, указывающих на ненормальную работу подъемника, производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на парог и проверить надежность срабатывания грузового реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с парогам следить за прогибом винта. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку „стоп” и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электросхеме произвести перерегулировку грузового реле на заданное дажимое усилие с помощью приспособления документация катарого помещена в выпуске D настоящей типовой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°C, температура корпуса электродвигателя не выше +50°C.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик затвора (ДПМ1). Убедиться в надежном зацеплении звезды ДПМ1

3.820.2-44  
26.058.ПВ.160.000 НЗ

Лист  
3

Копировал: Пужка

формат А4

с винтом. При положении затвора на парог показание ДПМ1 нулевое. Жучки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

#### 5. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или сольерным маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой зайки.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала зубчатого колеса

3.820.2-44  
26.058.ПВ.160.000 НЗ

Лист  
4

Копировал: Пужка

формат А4

3.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

3.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузовой винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или солярным маслом.

3.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед смазкой места покрытые ржавчиной, скапливания толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине ветошью.

3.8. По окончании безаварийного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или солярком масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.9. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на паров.

## 6. Правила безопасности

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежедневно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

3.820.2-44

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
	5	26.058.ПВ.160.000.НЭ			5

Копировал: Пушко

формат А4

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (пенос, лопата и пр.).

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющегося жидкости для промывки ветошей и узлов подъемника подносить в малейшую мере.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затолнению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зная, что он неисправный - запрещается.

6.10. Перед нажатием кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветошь и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуются все выступающие вращающиеся манцы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал не убедившись в том, что рукоятка переключения привода полностью повернута в положение „Р” и надежно застопорена.

6.13. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевого защитного электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

3.820.2-44

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
	5	26.058.ПВ.160.000.НЭ			5

Копировал: Пушко

формат А4

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

6.14. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.15. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.16. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник, должно быть оснащено надлежащим освещением.

6.17. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: "Производится ремонт - включать нельзя".

3.820.2-44

26.058. Пв. 160. 000 НЭ

Лист

7

Копировал: Пужка формат А4

Изм. № лист / Подп. и дата / Изм. шиф. № / Изм. № / Подп. и дата / Изм. шиф. № / Изм. № / Подп. и дата

3.820.2-44

Лист

Копировал: формат А4

Выпуск 16

3.820.2-44

Серия

Листы и дата

№, № блан.

Взам. инв. №

Листы и дата

Инв. № подл.

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А5			26.058.ПВ.161.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.161.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
А3	2		26.058.ПВ.161.001	Корпус	1	
А4	3		26.058.ПВ.161.002	Крышка корпуса	1	
А4	4		26.058.ПВ.161.003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол.
А4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М24х90.68.0125 Гост 7198-70*	4	
	8			Гайка М12.6.0125 Гост 5915-70*	4	
	9			Гайка М24.6.0125 Гост 5915-70*	4	
	10			Шайба 12.65Г.0125 Гост 6402-70*	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.161.000

Узел  
грузовой частиЛист Лист Листов  
А 1 2

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 24.65Г.0125 Гост 6402-70*	4	
		12		Шилька М12-89х3566.0125 Гост 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8126 Гост 6874-75	2	
		14		Манжета 1-130х160-1 Гост 8752-79	1	

Листы и дата

№, № блан.

Взам. инв. №

Листы и дата

Инв. № подл.

3.820.2-44

26.058.ПВ.161.000

Лист

Лист Лист Листов

Копировал: Пужко

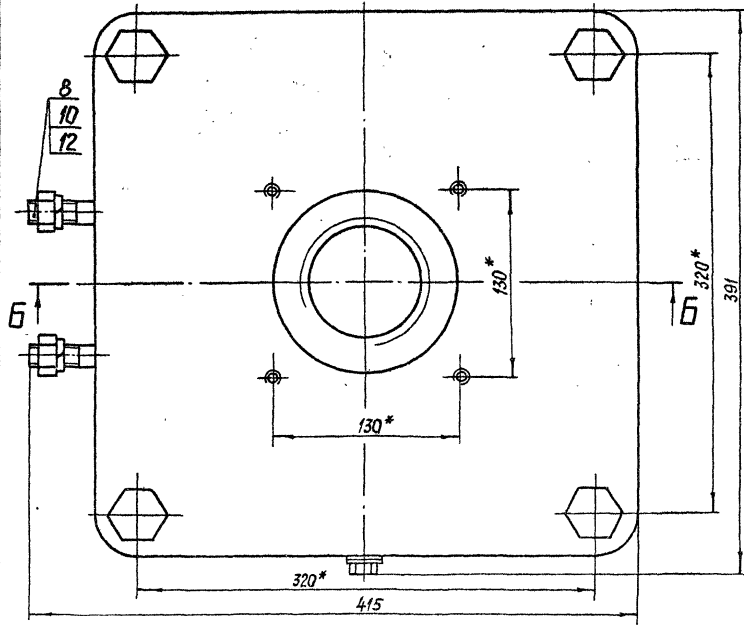
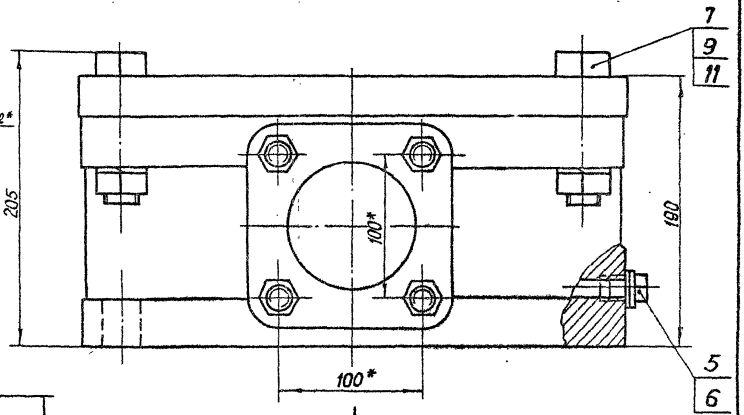
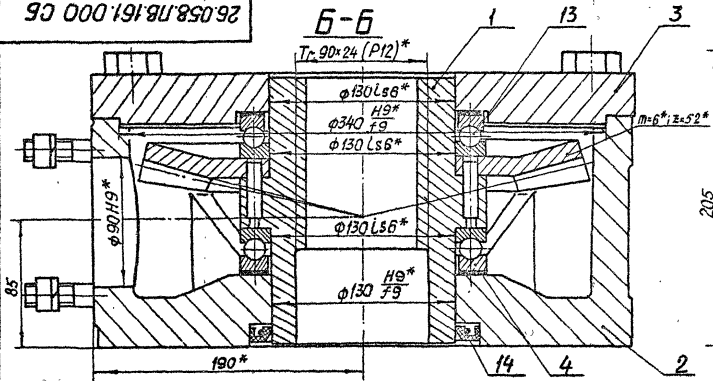
формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

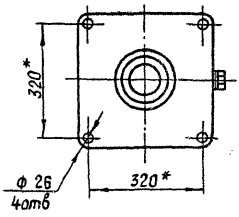
Шифр № чертежа  
 Вид чертежа  
 Вид № докум.  
 Вид № докум.  
 Вид № докум.  
 Вид № докум.  
 Вид № докум.

26.058.НВ.161.000 СБ

Б-6



Вид А  
 М 1:10



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.НВ.161.000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части	Лит.	Масса	Мощ/гб
Разраб.	Свернуаев	А.В.С.	4/11/88	A				
Проб.	Искандеров				Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош							
Ф.контр.	Насаев							
Н.контр.	Мышкин							
Утв.	Филоненко							

Копировал: Пушка

формат А3





Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.162.000 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>Оборачные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	1	
А4	2		26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
А4	3		26.058.ПВ.121.300	Вилка	1	
А4	4		26.058.ПВ.121.400	Втулка	1	
А4	5		26.058.ПВ.121.500	Крышка	1	
А4	6		26.058.ПВ.151.100	Узел фланца	1	
				<u>Детали</u>		
А3	7		26.058.ПВ.162.001	Вал-шестерня	1	
А4	8		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	9		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
А4	10		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
А4	11		26.058.ПВ.042.104	Кольцо стальнойное	1	
А4	12		26.058.ПВ.092.017	Корпус отдушины	1	
А4	13		26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
А3	14		26.058.ПВ.121.002	Вал-шестерня	1	
А3	15		26.058.ПВ.121.003	Корпус	1	
А3	16		26.058.ПВ.121.004	Поддон	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000

Редуктор 23Р-5

Лист	Лист	Листов
А1	1	3

Копировал: Пужка

формат А4

Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	17		26.058.ПВ.121.005	Колесо зубчатое цилиндрическое	1	
А3	18		26.058.ПВ.121.006	Колесо зубчатое коническое	1	
А3	19		26.058.ПВ.121.007	Муфта кулачковая	1	
А4	20		26.058.ПВ.121.008	Рыкозатка	1	
А4	21		26.058.ПВ.121.009	Втулка	1	
А4	22		26.058.ПВ.121.010	Втулка	1	
А4	23		26.058.ПВ.121.011	Втулка	1	
А4	24		26.058.ПВ.121.012	Втулка	1	
А4	25		26.058.ПВ.121.013	Крышка	2	
А4	26		26.058.ПВ.121.014	Кольцо	1	
А4	27		26.058.ПВ.121.015	Кольцо	1	
А4	28		26.058.ПВ.121.016	Прокладка	3	Наиб. кол.
А4	29		26.058.ПВ.121.017	Прокладка	2	
А4	30		26.058.ПВ.121.018	Прокладка	1	

Стандартные изделия

Балты ГОСТ 7798-70\*

31	М6 x 16. 66. 0125	8
32	М8 x 20. 66. 0125	12
33	М12 x 35. 66. 0125	4
34	М12 x 50. 66. 0125	2
35	М12 x 70. 66. 0125	2
36	М12 x 40. 66. 0125	4
37	Винт М10 x 20. 66. 0125	
	ГОСТ 1476-75	2
38	Винт ВМ4-8q x 10. 66. 0125	
	ГОСТ 1491-80	4

3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000

Лист

2

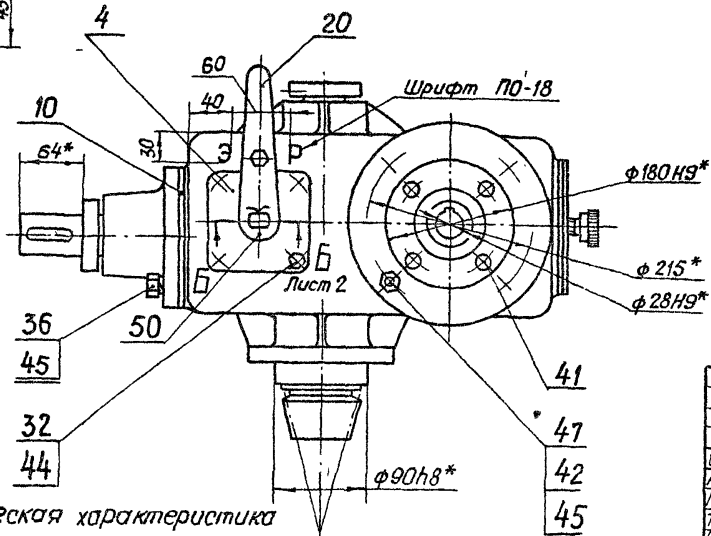
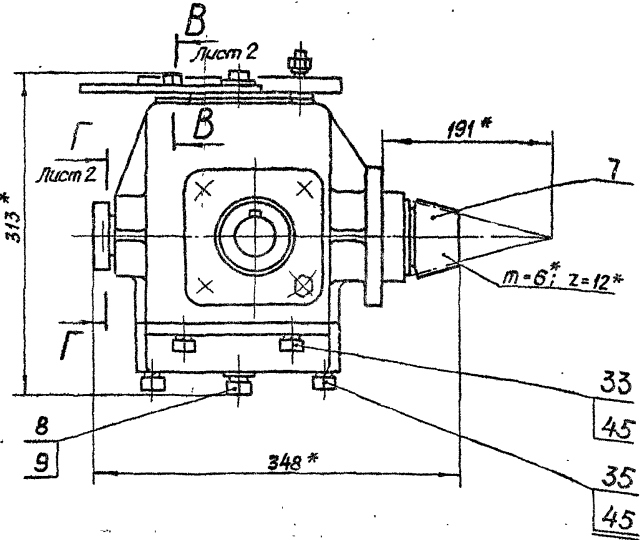
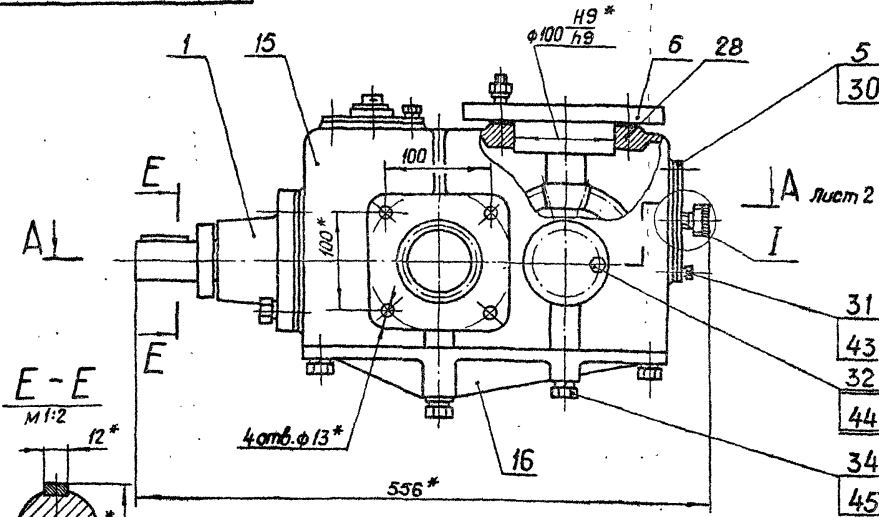
Копировал: Пужка

формат А4



Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шиб.№ подл. Подл. и дата  
Шиб.№ подл. Подл. и дата  
Шиб.№ подл. Подл. и дата



1. Степень точности передачи 8-ВСТ СЭВ 186-75
2. Покрытие букв ПФ-115 красная ГОСТ 6465-76.
3. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62 штемпелевать.
4. Регулировку зацепления конических зубчатых пар обеспечить подгонкой дет. поз. 21; 27 и установкой необходимого количества дет. 10; 28.
- 5.\* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000 СБ

**Техническая характеристика**  
 1. Передаточное отношение  $i = 23,25$   
 2. Крутящий момент на выходном валу  $M = 44$  кгм

				26.058.ПВ.162.000 СБ			
Шиб.№ подл.	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Редуктор 23Р-5		
					Сборочный чертеж		
					А	69,4	1:2
					Лист 1	Листов 2	

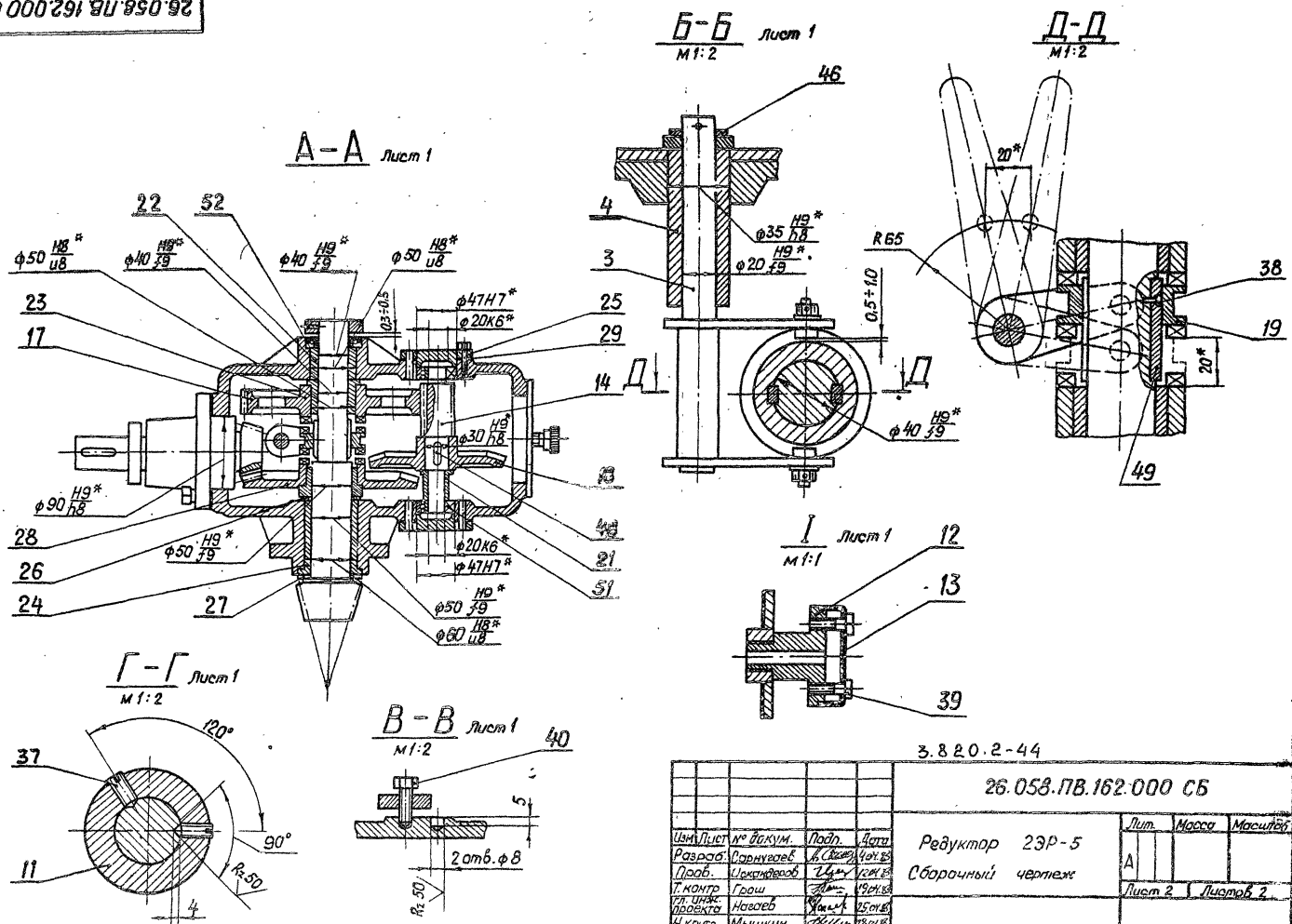
Копировал: Пужка

формат А3

26.058.ПВ.162.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 18

Уд. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата / Исп. № подл. / Подп. и дата / Листы в сборе



**Б-Б** лист 1  
М1:2

**Д-Д**  
М1:2

**Г-Г** лист 1  
М1:2

**В-В** лист 1  
М1:2

**I-I** лист 1  
М1:1

3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарыгулов		04.08			
Проаб.		Сыртанов		12.08			
Т. контро.		Грош		19.08			
Ин. инж. проекта		Насилов		25.08			
Инж. контро.		Мышкин		28.08			
Удб.		Солонченко		28.08			

Редуктор 23Р-5  
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
А		

Лист 2 / Листов 2

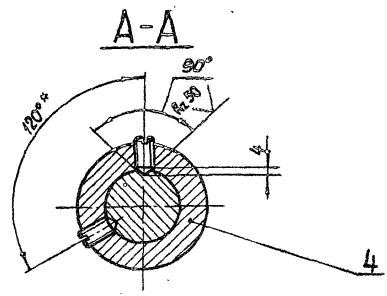
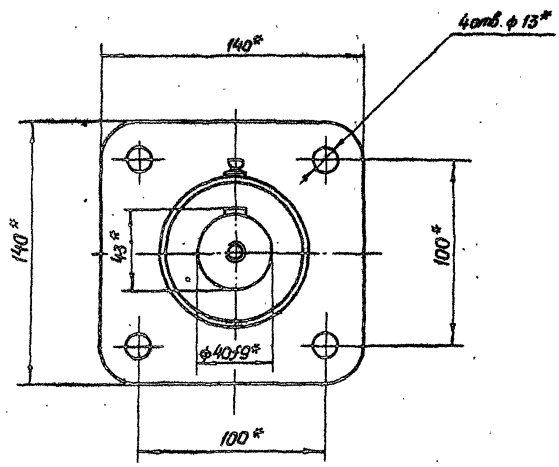
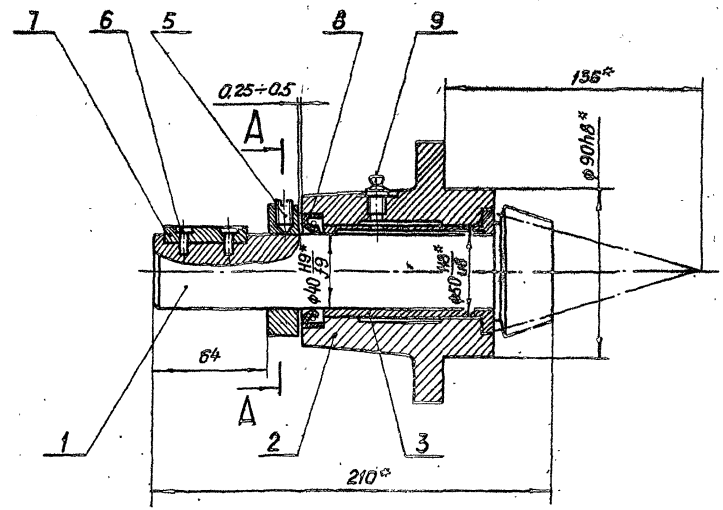
Копировал: Лукина

формат А3



26.058.ПВ.042.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 18



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел	Лист	Масштаб
					вал-шестерни 18Щ	А	5,5 1:2
					Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							

Копировал: Писка

формат А3

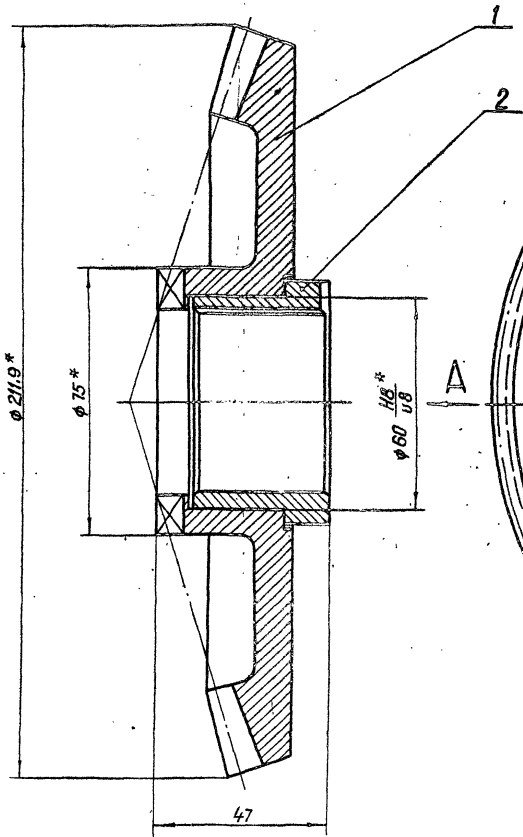
Учеб. № 1001. Подп. и дата. Вып. № 1. Дил. № 1001. Подп. и дата.



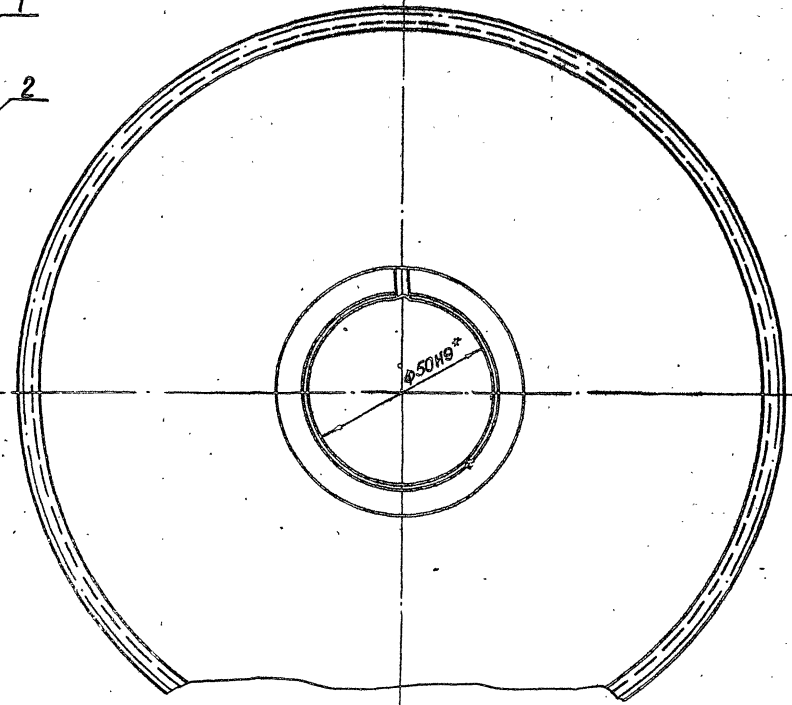
26.058.ПВ.121.200 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Имя, № лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № Фаб., № Фабл. Лист, и дата.



Вид А



\* Размеры для справок 3.820.2-44

26.058.ПВ.121.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуляев	А.В.М.А.И.И.				А	3,96	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.		20.08		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош			20.08				
Н.контр.	Насоев			20.08				
И.контр.	Мышкин			20.08				
Утв.	Сидоренко			20.08				

Копировал: Пужко

Формат А3



Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. № лист Лист и дата Изм. № лист Лист и дата Изм. № лист Лист и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A5			26.058.ПВ.121.300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.121.301	Валик	1	
A4	2		26.058.ПВ.121.302	Сухарь	2	
A4	3		26.058.ПВ.121.303	Щека	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Гайка М8.6.0125			
			гост 5918-73*		2	
	5		Шайба 8 гост 11371-78		2	
	6		Шплинт 2x22 гост 397-79		2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.300

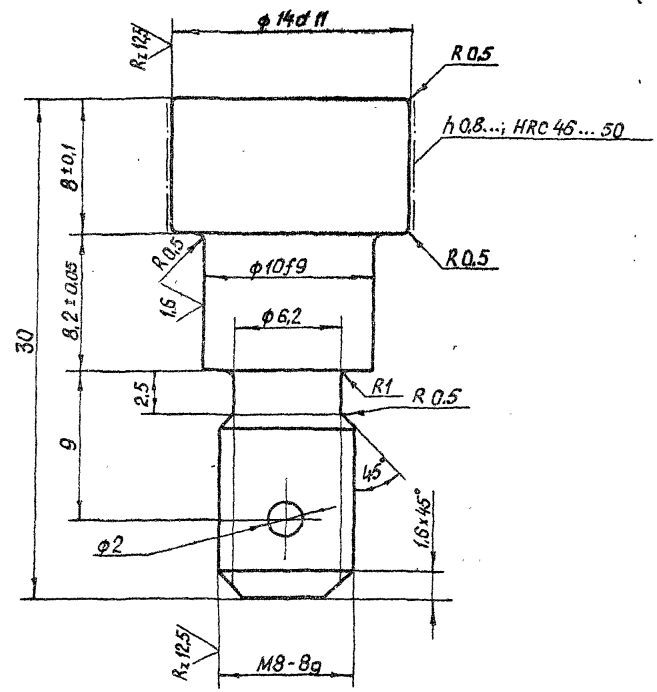
Вилка

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.302

Rz 25 ✓ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.302

Сухарь

Сталь 40X гост 4543-71\*

Изм. № лист Лист и дата Изм. № лист Лист и дата Изм. № лист Лист и дата

Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ	Савицкая	1	10.07.85
Проб.	Искандеров	2	12.01.85
Т.контр	Грош	3	19.01.85
И.контр	Нагаев	4	25.01.85
Утв.	Мышкин	5	28.01.85

Лист	Масса	Масштаб
A	0,02	4:1
Лист		Листов 1

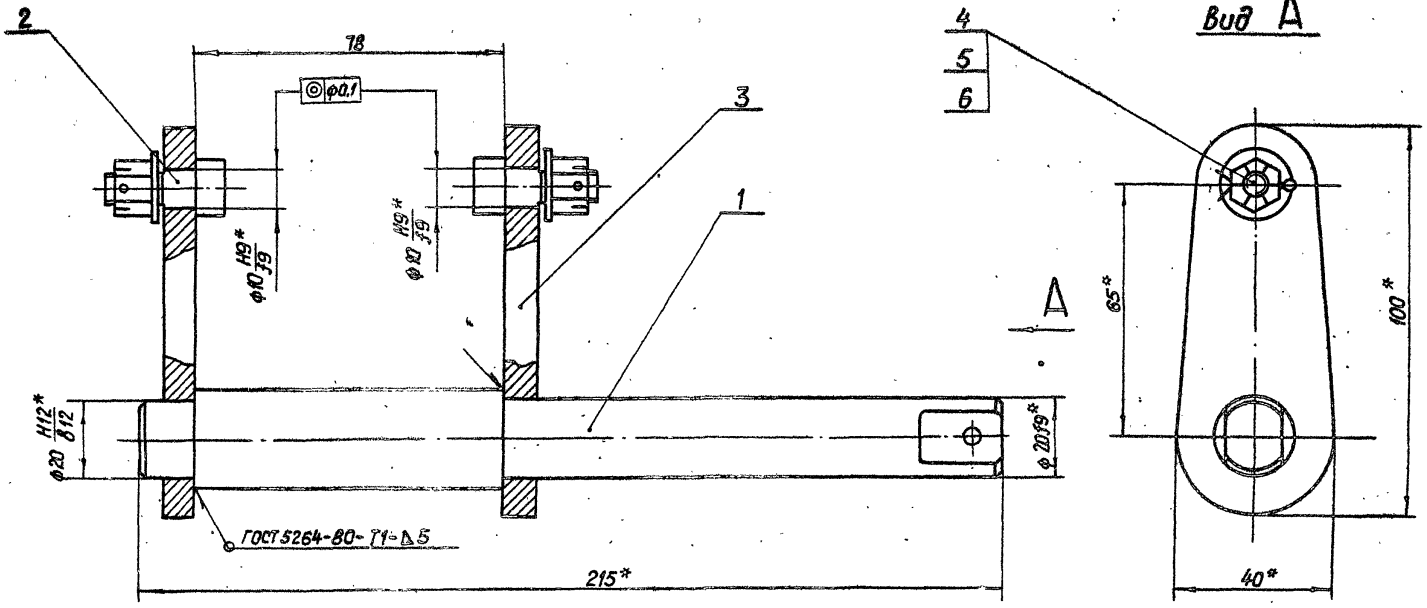
Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.300 СБ

Серия 3.820.2-44 - выпуск 16.

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Подп. и дата Изм. № вкл. Подп. и дата



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.300 СБ

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Вилка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	И.В.	10.01.88			A	1.08	1:1
Проб.	Искандеров	Л.В.	10.01.88		Лист	Листов	1	
Г. контр.	Грош	Л.В.	10.01.88					
Ул. чертеж.	Нозаев	Л.В.	10.01.88					
Н. контр.	Мышкин	Л.В.	10.01.88					
Утв.	Филоменко	Л.В.	10.01.88		Копировал: Пужко			

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Формат	Зачет	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>			
A3			26.058.ПВ.121.400 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
A4	1		26.058.ПВ.121.401	Втулка	1	
A4	2		26.058.ПВ.121.402	Фланец	1	

3.820.2-44			
26.058.ПВ.121.400			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Сарнугаев	И.И.И.	1978
Проект.	Исмаилов	И.И.И.	1978
Проверка	Нагаев	И.И.И.	28.07.78
Упр. контр.	Мышкин	И.И.И.	28.07.78
Учб.	Филоненко	И.И.И.	28.07.78

Втулка			Лист	Лист	Листов
Копирабал: Пужко			Формат А4		

Формат	Зачет	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание

3.820.2-44			
26.058.ПВ.121.400			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Сарнугаев	И.И.И.	1978
Проект.	Исмаилов	И.И.И.	1978
Проверка	Нагаев	И.И.И.	28.07.78
Упр. контр.	Мышкин	И.И.И.	28.07.78
Учб.	Филоненко	И.И.И.	28.07.78

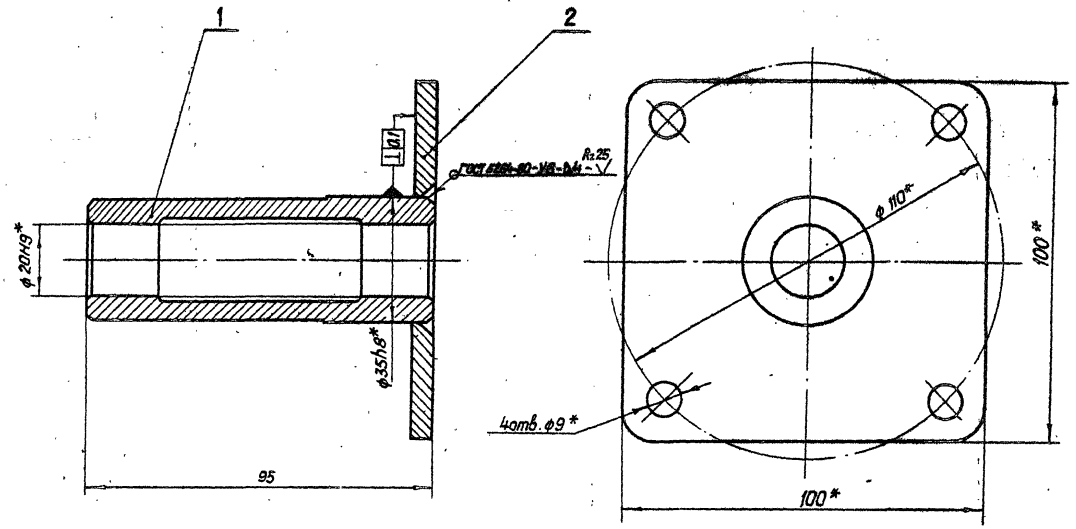
  

			Лист	Лист	Листов
			Копирабал: Пужко		
			Формат А4		

26.058.ПВ.121.400.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изд. № 1000000  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Упр. № 010  
 Подп. и дата



\* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.400.СБ

				Лит.			Масса			Масштаб			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата									
Разраб.	Сорнишев	А.С.	10.08.88	10.08.88									
Проб.	Иванов	С.И.	10.08.88	10.08.88									
Т. контр.	Грош	С.И.	10.08.88	10.08.88									
Гл. инж.	Наседо	В.И.	10.08.88	10.08.88									
Инж. контр.	Мышкин	В.И.	10.08.88	10.08.88									
Упр.	Филаненко	В.И.	10.08.88	10.08.88									
					Втулка			А			0,9		
					Сборочный чертеж						1:1		
								Лист			Листов 1		

Копировал: Лушко

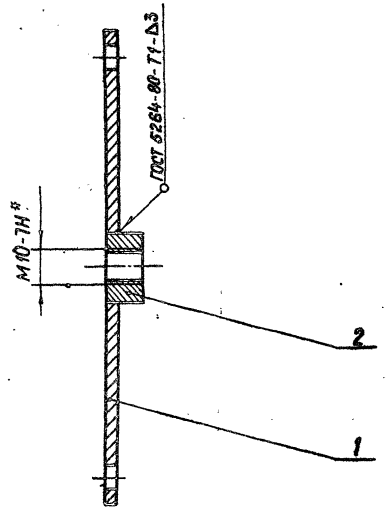
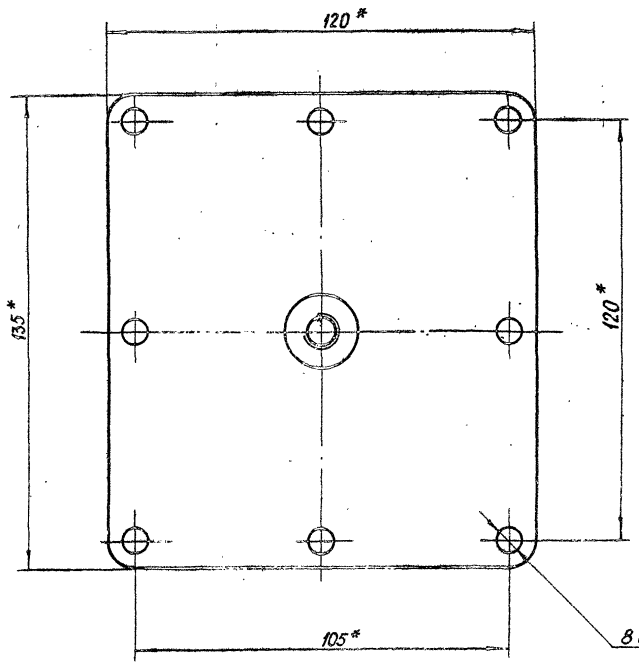
формат А3



26.058.ПВ.121.500.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. №, подп. / Подп. и дата / Изм. №, подп. / Подп. и дата / Изм. №, подп. / Подп. и дата



\* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.500.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ		Сармучаев		2002	А	0,32	1:1
Проект		Искандеров		2002			
Т. контрол.		Граш		2002			
Гл. инж. проекта		Насаев		2002			
И. контрол.		Мышкин		2002			
Утв.		Филопенко		2002			

Крышка  
Сборочный чертеж

Лит. А  
Масса 0,32  
Масштаб 1:1  
Лист 1 из 1

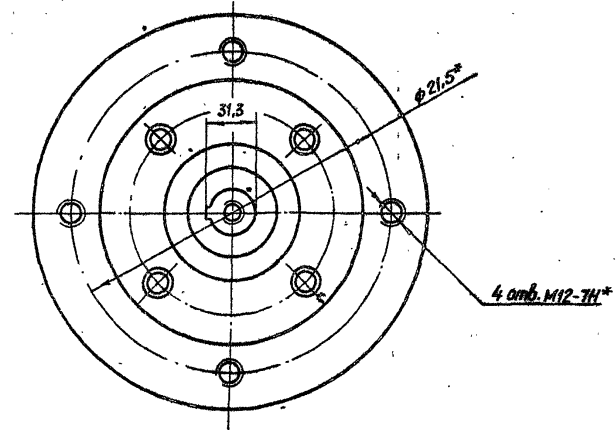
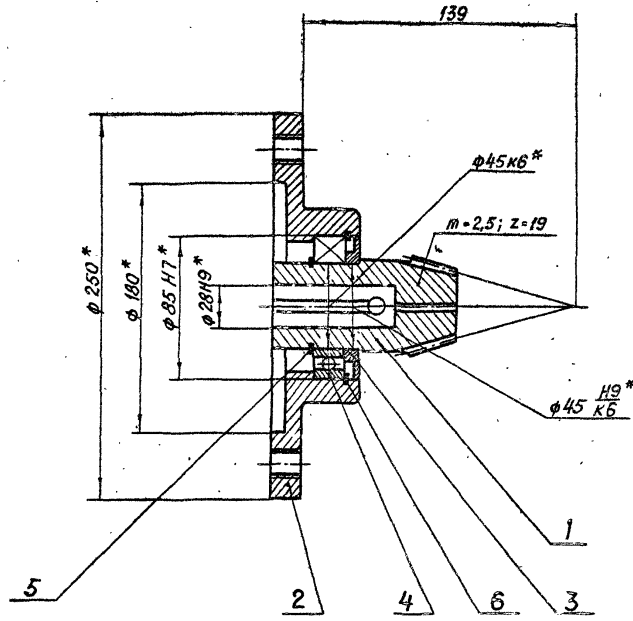
Копиредел: Пузко

формат А3



26.058.ПВ.151.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.151.100 СБ

				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	А	4,07	1:2
Разраб.	Саргучеев	А. Сагдуев	14.01.83			
Проб.	Усманберов	В. Сагдуев	25.01.83	Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	В. Сагдуев	25.01.83			
Пр. отв. проекта	Насеб	В. Сагдуев	25.01.83			
Н. контр.	Мышкин	В. Сагдуев	25.01.83			
Утв.	Филантин	В. Сагдуев	25.01.83			

Копировал: Пушка

формат А3

Изм. № лист Лист и дата Лист и дата Лист и дата



Выпуск 16

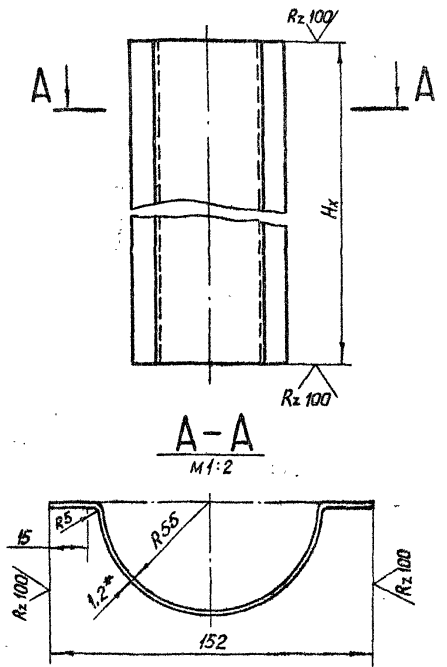
Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Шиф. № экз. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.163.101

(M)



1. Длина желоба назначается в зависимости от  $H_k$  в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равно 1,92 кг.
- 3.\* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.163.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозов	Шиф. № экз.	Подп.	Дата
Проб.	Морозов	Шиф. № экз.	Подп.	Дата
Т. контр.	Горш	Шиф. № экз.	Подп.	Дата
П. инж. проекта	Нарзев	Шиф. № экз.	Подп.	Дата
И. контр.	Мещкин	Шиф. № экз.	Подп.	Дата
Утв.	Филоненко	Шиф. № экз.	Подп.	Дата

Желоб

Лит. А

Масса См. п.2

Масштаб 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74\*  
4-И-НВ Ст.эл. ГОСТ 16523-70\*

Копировал: Пужко

формат А4

Взам. инв. № Шиф. № экз. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.163.000 СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.163.100	Кожух		
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.163.001	Фланец	1	
A4	3		26.058.ПВ.163.002	Труба	1	
Б4	4		26.058.ПВ.163.003	Защелка		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74* 4-И-НВ Ст.эл. ГОСТ 16523-70*		
				φ 152	1	0,17 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			26.058.ПВ.163.000-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
			5	26.058.ПВ.163.200	Кожух составной	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозов	Шиф. № экз.	Подп.	Дата
Проб.	Морозов	Шиф. № экз.	Подп.	Дата
Т. контр.	Горш	Шиф. № экз.	Подп.	Дата
П. инж. проекта	Нарзев	Шиф. № экз.	Подп.	Дата
И. контр.	Мещкин	Шиф. № экз.	Подп.	Дата
Утв.	Филоненко	Шиф. № экз.	Подп.	Дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.163.000

Кожух  
винта 90

Лит.	Лист	Листов
А	1	1

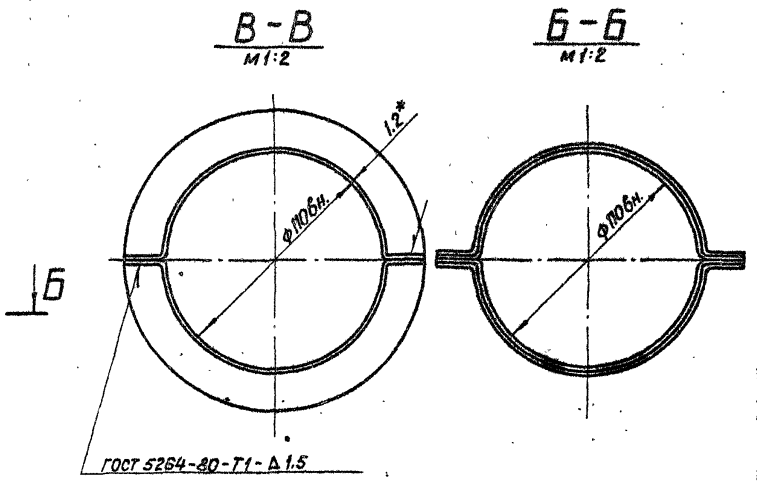
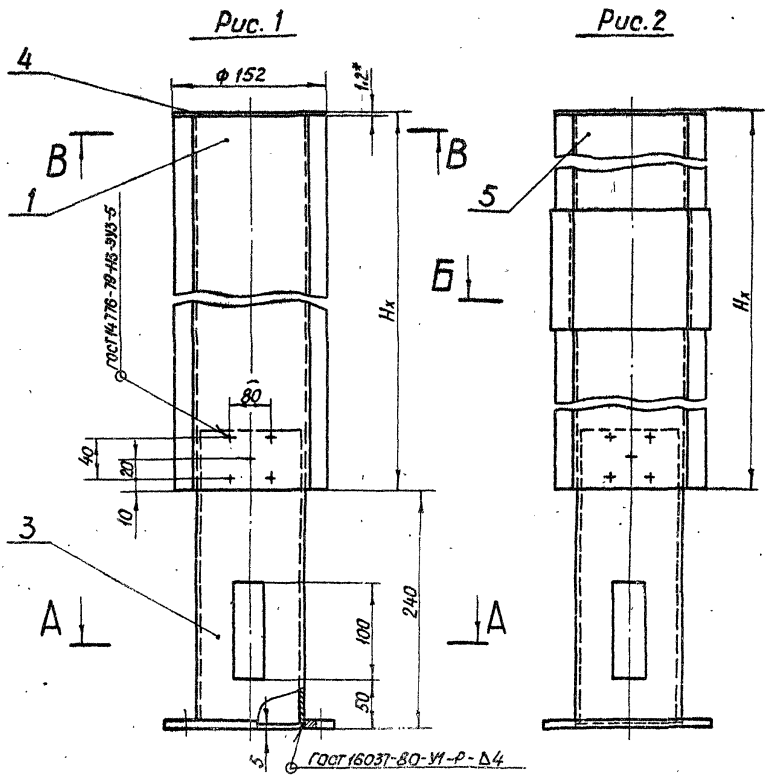
Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.163.000 СБ

Выпуск 16  
Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата  
Изм. №, дата, Подп. и дата  
Изм. №, дата, Подп. и дата  
Изм. №, дата, Подп. и дата



Обозначение с	Рис.
26.058.ПВ.163.000	1
26.058.ПВ.163.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.163.000-01. Рис. 2 применяется при  $H_k > 2.5 м$ .
2. Длина кожуха назначается в зависимости от  $H_k$  в м.
3. Масса кожуха  $Q_k$  определяется:
  - а) для исп. 26.058.ПВ.163.000 -  $H_k \cdot 3,84 + 4,17 кг$
  - б) для исп. 26.058.ПВ.163.000-01 -  $H_k \cdot 3,84 + 4,85 кг$
- 4\* Размеры для справок.

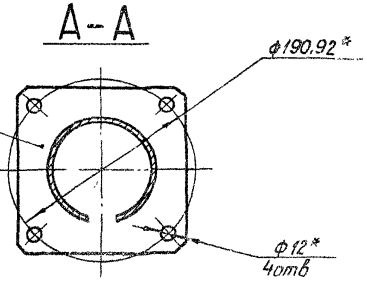
3.820.2-44

26.058.ПВ.163.000 СБ

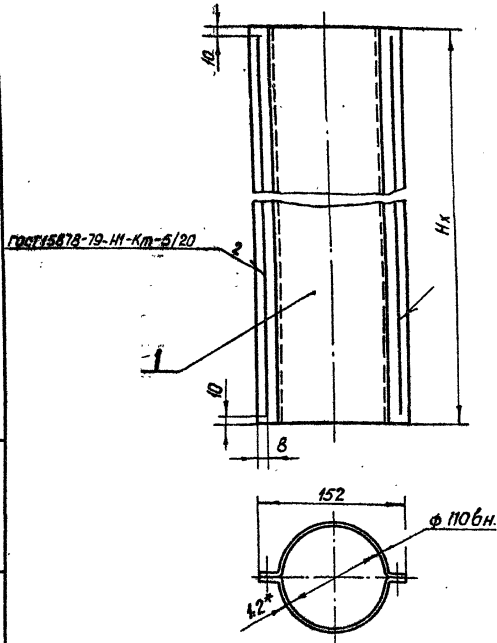
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.В.М.	4.04.80			
Упроб.	Ухандеров	У.С.	02.01.80			
И.контр.	Грош					
Пр.инж.	Населес					
Н.контр.	Мельник					
Упр.	Филоненко					

Копировал: Пужко

формат А4



26.058.ПВ.163.100 СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от  $H_x$  в м.
2. Масса 1 пог.м кожуха равна 3,84 кг
- 3.\* Размер для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.163.100 СБ

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	В.С.	10/83			
Проб.	Искандеров	В.С.	10/83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	В.С.	10/83			
Ил.чл.пр.	Нагаев	В.С.	10/83			
Н.контр.	Мышкин	В.С.	10/83			
Утв.	Филаненко	В.С.	10/83			

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
А4			26.058.ПВ.163.100 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
А4	1		26.058.ПВ.163.101	Желоб	2	

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Марданов	В.С.	10/83
Проб.	Искандеров	В.С.	10/83
Ил.чл.пр.	Нагаев	В.С.	10/83
Н.контр.	Мышкин	В.С.	10/83
Утв.	Филаненко	В.С.	10/83

3.820.2-44  
26.058.ПВ.163.100

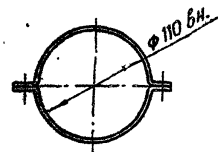
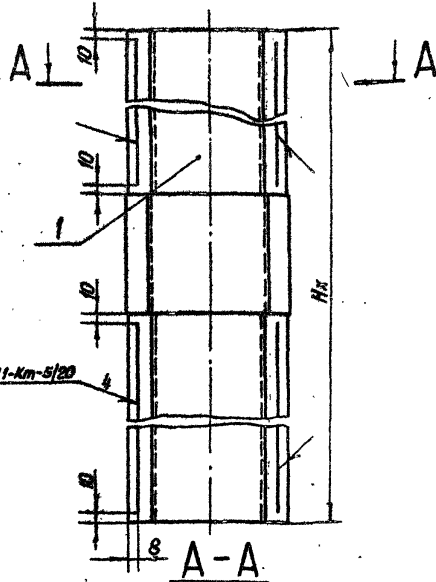
Кожух

Лит.	Лист	Листов
A	1	1

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.163.200 СБ



- 1.\* Размер для справок.
2. Кожух составной применяется при  $Hx > 25 м$
3. Длина кожуха составного назначается в зависимости  $Hx$  в м.
4. Масса кожуха составного определяется  $Hx \cdot 3,84 + 0,48 кг$ .

З. 820.2-44  
26.058.ПВ.163.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Марданов		14.01.81
	Проб.	Искандеров		19.01.81
	И. контр.	Грош		19.01.81
	Проект.	Наваев		25.01.81
	И. контр.	Мышкин		25.01.81
	Утв.	Филаненко		25.01.81

Кожух составной  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	См. л. 4	1:4
Лист	Листов	1

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
№			26.058.ПВ.163.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
№	1		26.058.ПВ.163.210	Элемент составной	2	

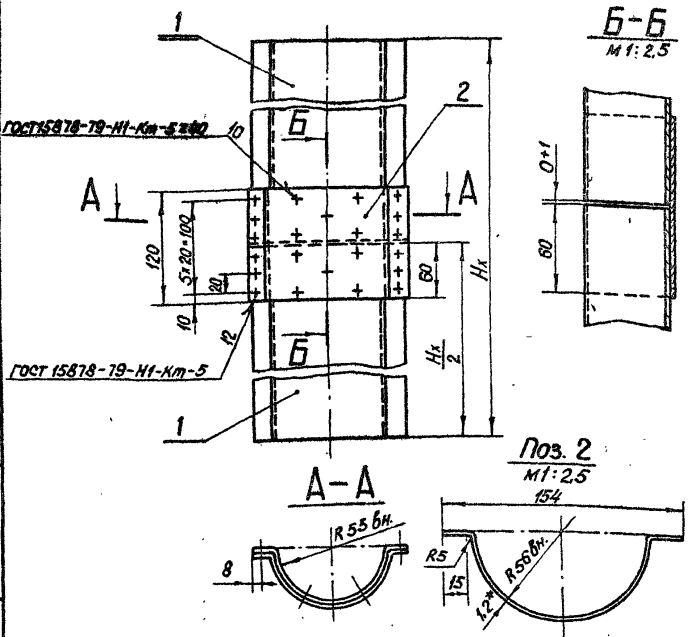
З. 820.2-44  
26.058.ПВ.163.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Марданов		14.01.81
	Проб.	Искандеров		19.01.81
	И. контр.	Наваев		25.01.81
	И. контр.	Мышкин		25.01.81
	Утв.	Филаненко		25.01.81

Кожух составной

Лит.	Лист	Листов
A		1

26.058.ПВ.163.210 СБ



1. \* Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при  $H_x > 2,5$  м
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от  $H_x$  в м.
4. Масса желоба составного определяется  $H_x \cdot 1,92 + 0,24$  кг

3.820.2-44  
26.058.ПВ.163.210 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	26.058.ПВ.163.210 СБ		
Проб.	Искандеров	26.058.ПВ.163.210 СБ		
Т. контр.	Трош	26.058.ПВ.163.210 СБ		
Уд. инж. проекта	Насево	26.058.ПВ.163.210 СБ		
Н. контр.	Мышкин	26.058.ПВ.163.210 СБ		
Утв.	Филоненко	26.058.ПВ.163.210 СБ		

Желоб составной  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
A	см. п. 4	1:4
Лист		Листов 1

Копировал: Пуужко формат А4

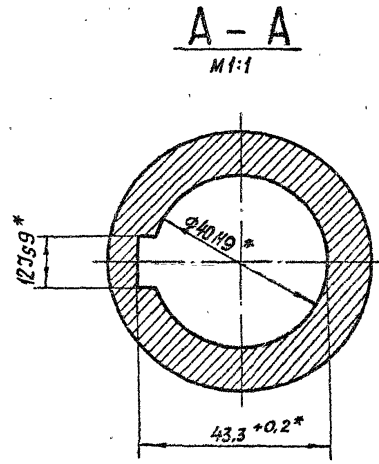
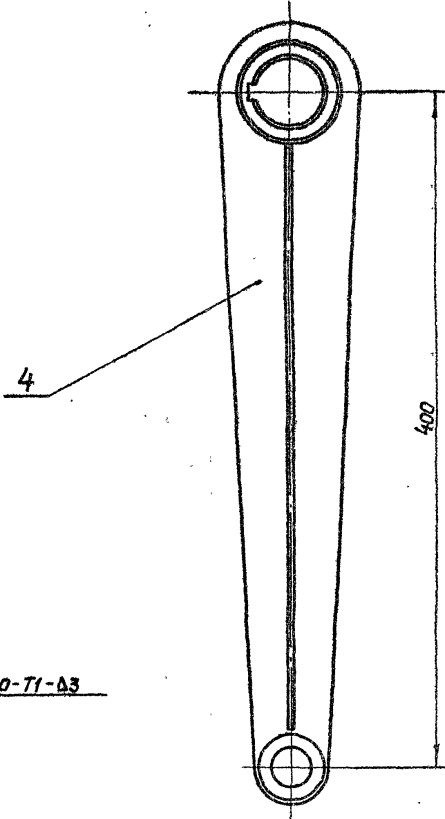
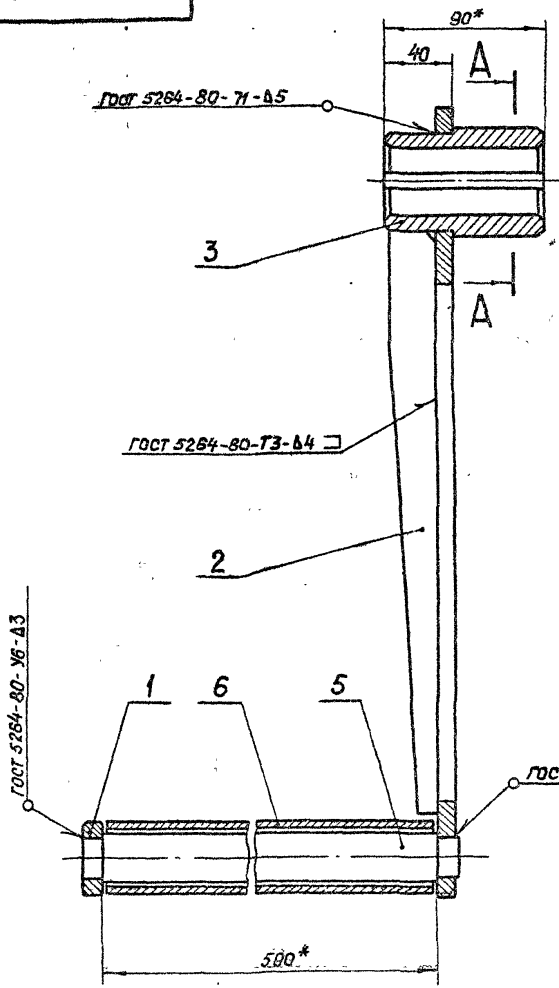
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>								
№		26.058.ПВ.163.210 СБ			Сборочный чертеж			
<b>Детали</b>								
№	1	26.058.ПВ.163.101			Желоб		2	
		26.058.ПВ.163.211			Накладка			
						Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74 4-И-ИВС Ст. 3 пс. ГОСТ 16523-70		
						120 × 218	1	0,24 кг.
3.820.2-44 26.058.ПВ.163.210								
					Желоб составной			
					Лит	Лист	Листов	
					A	1	1	
					Копировал: Пуужко формат А4			



26.058.ПВ.084.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Взам. инв. № Инв. № вх. № Подп. и дата



\* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саркисаев	3.820.2-44	4.01.83	
Пров.	Искандеров		12.01.83	
Т. контр.	Грош		19.01.83	
Инж. пр.	Носаев		25.01.83	
Н. контр.	Мышкин		28.01.83	
Утв.	Филоменко		30.01.83	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.084.000 СБ

Рукоятка Р5  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	6,3	1:2,5
Лист	Листов 1	

Копировал: Пурже

формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.143.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.123.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.123.001	Диафрагма	1	
A4	3		26.058.ПВ.123.002	Трубка	1	
A4	4		26.058.ПВ.123.003	Гайка	1	
A4	5		26.058.ПВ.123.004	Гайка	1	
A4	6		26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
A4	7		26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
A4	8		26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
A4	9		26.058.ПВ.094.008	Втулка	1	
A4	10		26.058.ПВ.094.009	Узелок	1	
A4	11		26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
A4	12		26.058.ПВ.094.011	Крышка	1	
A4	13		26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
B4	14		26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
				Резина-пластина ЮМ-М		
				ГОСТ 7338-77 ф 26/φ12	1	0,007 кг

3.820.2-44  
26.058.ПВ.143.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Созданцев	Л.В.И.		
Прооб.	Иванов	Л.В.И.		
Пл.пр.	Носов	Л.В.И.		
Прав.экз.	Машин	Л.В.И.		
И.контр.	Машин	Л.В.И.		
Утв.	Филоненко	Л.В.И.		

Реле грузобое  
Ю ГРТ

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6*16.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	1	
		16		Винт 81.М14-8x30.66.0125		
				ГОСТ 17473-80	2	
		17		Винт М6*10.66.0125		
				ГОСТ 1491-80*	3	
		18		Гайка М4.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	2	
		19		Пружина тарельчатая		
				НС80-40x4-2 ГОСТ 3057-79	12	
		20		Шайба 4.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
		21		Шайба 5.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Микропереключатель МП2101		
				исп.4 МРТУ 16.526.012-65	1	
				<u>Материалы</u>		
		23		Провод ПВ8 - ХП 2,5		
				ТУ 1606-292-68	1,0м	
		24		Провалка 1-0-С		
				ГОСТ 3282-74*	0,25м	
				<u>Материалы</u>		
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.143.000		
						Лист
						2

Изм. № лист. Лист. и дата. Всего листов. Итого листов. Лист. и дата.

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата.

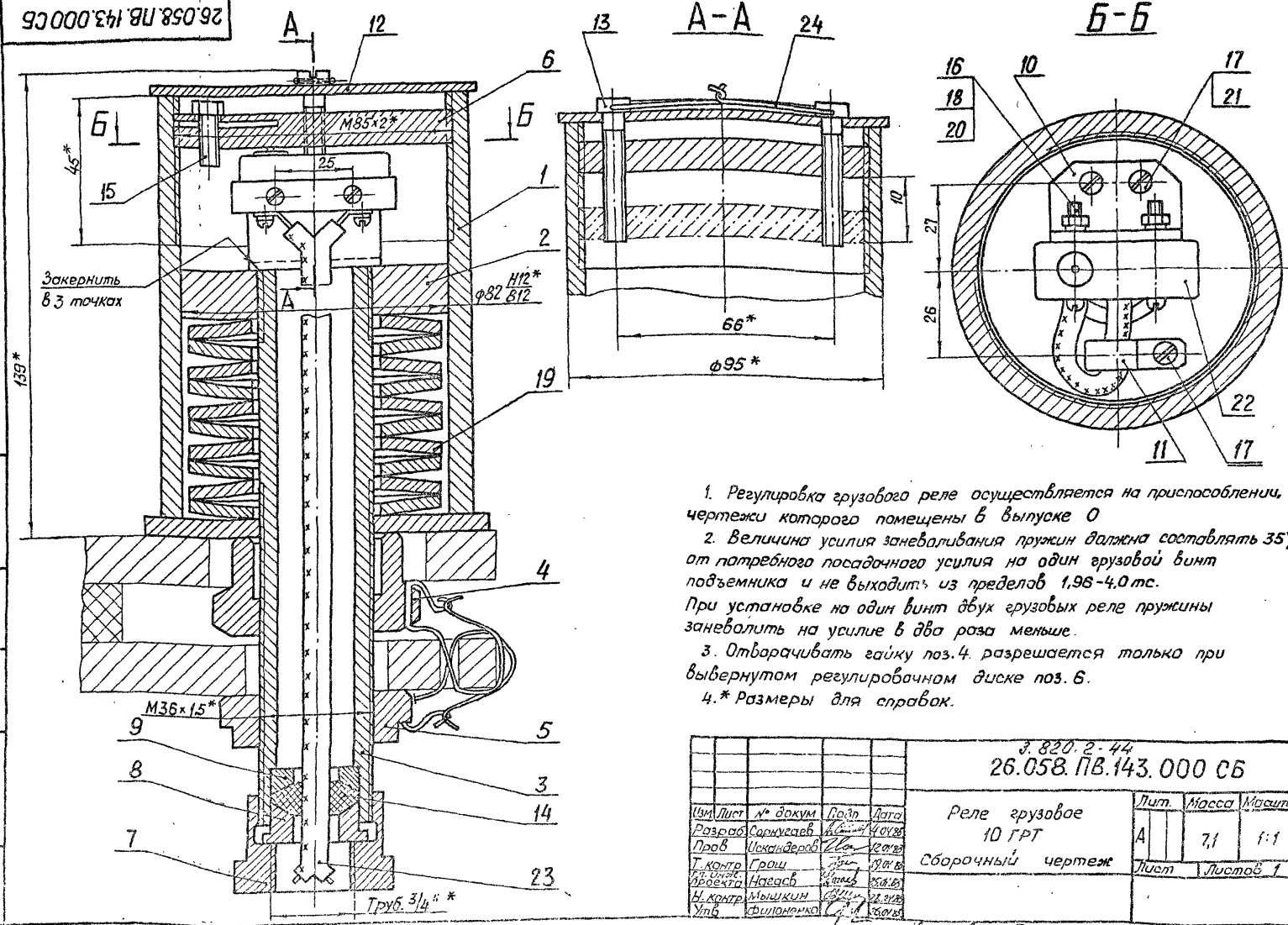
Копировал: Пужко

формат А4



26.058.ПВ.143.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



1. Регулировка грузового реле осуществляется на приспособлении, чертежи которого помещены в выпуске 0
2. Величина усилия занебалки пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой винт подъемника и не выходит из пределов 1,95-4,0 тс. При установке на один винт двух грузовых реле пружины занебалить на усилие в два раза меньше.
3. Отворачивать гайку поз.4 разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз.6.
- 4.\* Размеры для справок.

Изм. №, Подп., и дата  
 Изм. №, Подп., и дата  
 Изм. №, Подп., и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.143.000 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Реле грузовое	A	7,1	1:1
Разраб.	Сарыгасев	И.И.	1940.08	10 ГРТ	Лист	Листов	1
Пров.	Иксандеров	В.В.	1940.08	Сборочный чертеж			
Т. контро.	Грош	В.В.	1940.08				
Проект.	Наваск	В.В.	1940.08				
В. контро.	Мышкин	В.В.	1940.08				
Упр.	Крижанов	В.В.	1940.08				

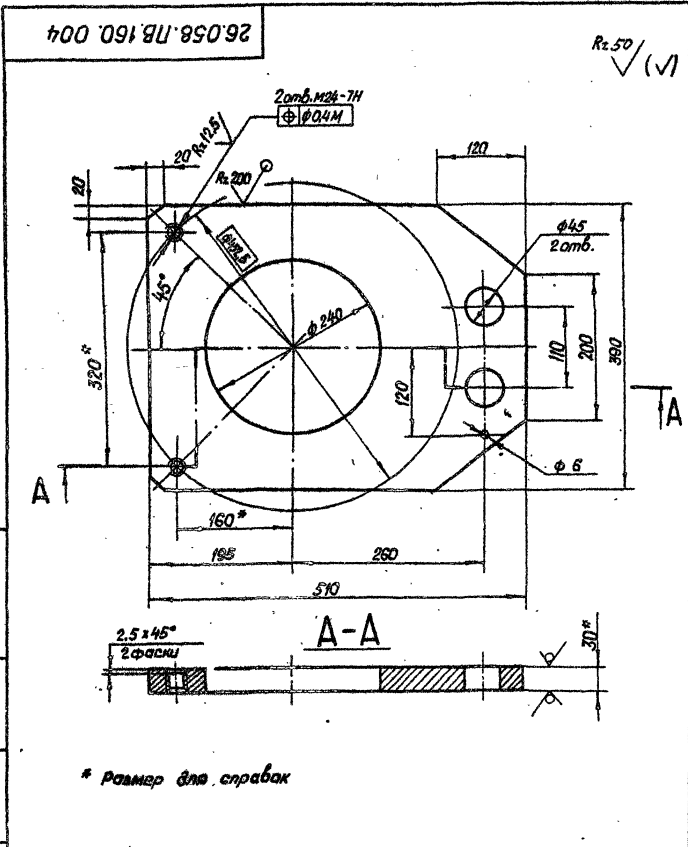
Копировал: Пужко

Формат А3

Серия З.820.2-44 выпуск 16

Взам. инв. № Циб. № 816/П. Подп. и дата

Лист № 1



\* размер для справок

				З.820.2-44 26.058.ПВ.160.004		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисев	<i>[Signature]</i>	10.03	A	32,3	1:5
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	20.03	Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	20.03			
Пр. инж.	Назарев	<i>[Signature]</i>	25.03			
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	28.03			
Утв.	Филоменко	<i>[Signature]</i>	28.03			
				Лист 5-ПН-НО-30 гост 19903-74*		
				Лист 8-ПН-НО-5 гост 14637-79		
				Копировал: Пужек		
				формат А4		

45 / 45

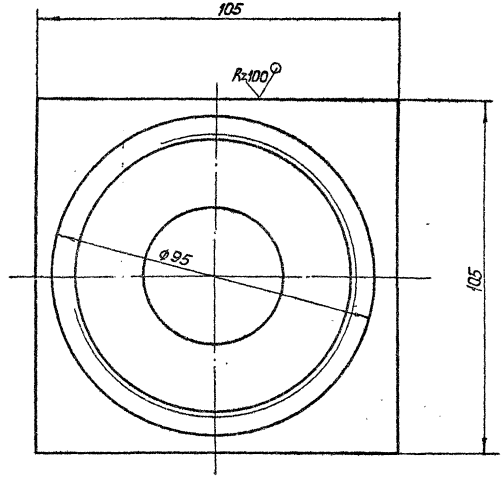
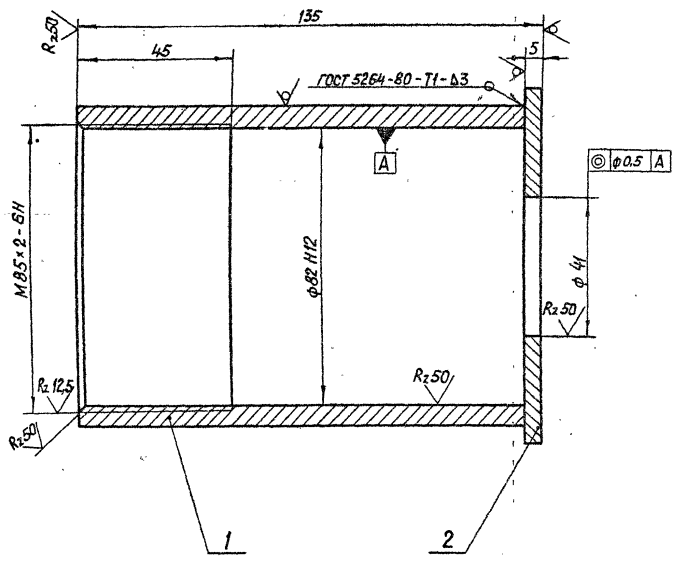
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кан.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.123.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	26.058.ПВ.094.101	Труба	Труба 95x10 ГОСТ 8732-78 А35 гост 8731-74*		
				L = 130	1	1,6 кг
Б4	2	26.058.ПВ.094.102	Лист	Лист 5-ПН-НО-30 гост 19903-74*		
				Лист 8-ПН-НО-5 гост 14637-79		
				105x105	1	0,38 кг

Взам. инв. № Циб. № 816/П. Подп. и дата

				З.820.2-44 26.058.ПВ.123.100		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Саркисев	<i>[Signature]</i>	10.03	A1		1
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	20.03			
Т. контр.	Назарев	<i>[Signature]</i>	25.03			
Пр. инж.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	28.03			
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	28.03			
Утв.	Филоменко	<i>[Signature]</i>	28.03			
				Корпус		
				Копировал: Пужек		
				формат А4		

26.058.ПВ.123.100 СБ

Серия З. 820.2-44 Выпуск 16



Удобр. и вода. Взам. лист №. Цикл №. Двиг. Подв. и вода.

				З. 820.2-44 26.058.ПВ.123.100 СБ				
Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сорнгуев	И.К.Ж	10.01.85			A	1.98	1:1
Проб.	Исмаилов	И.С.	10.01.85		Лист	Листов	1	
Т.контр.	Грош	И.С.	10.01.85					
Т.контр.	Назаров	И.С.	10.01.85					
Проб.	Исмаилов	И.С.	10.01.85					
Н.контр.	Мышыкин	И.С.	10.01.85					
Удобр.	Филоменко	И.С.	10.01.85					

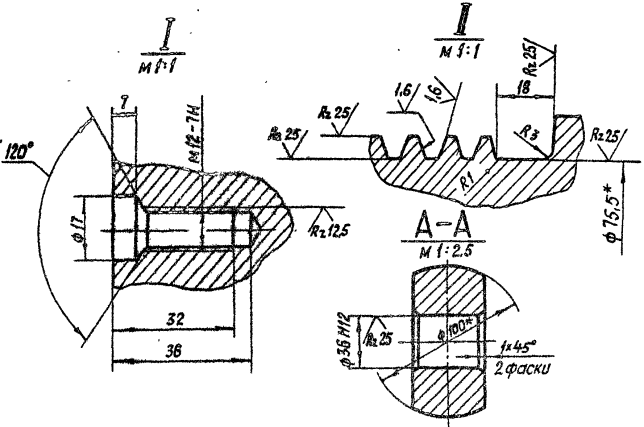
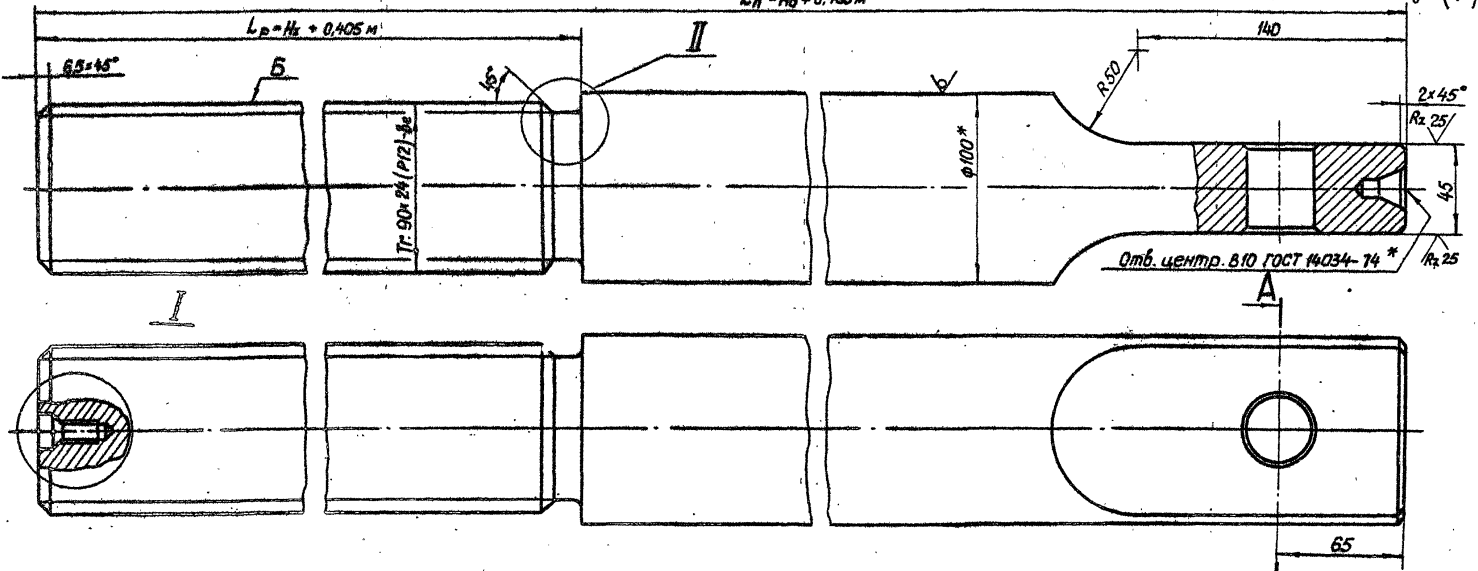
Копировал: Пужжа

Формат А3

26.058.ПВ.160.001

$L_p = H_0 + 0.405 M$

Серия Э.8.20.2-44 Выпуск 16



1. Комусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм
3. Масса винта грузовой Q<sub>г</sub> определяется по формуле  $61,65 \cdot n - (18,1 L_p + 2)$  кг.
- 4 \* Размер для справок
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

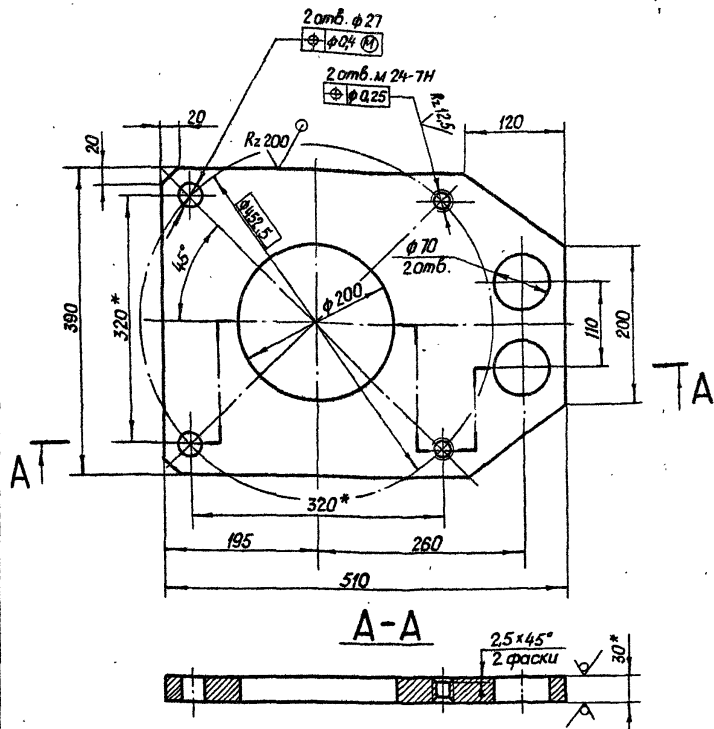
Э.8.20.2-44  
26.058.ПВ.160.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	И.И.	И.И.	4/01/88	А	См.п.3	1:2
Прооб.	Иск.Иванов	И.И.	И.И.	2/01/88			
Т.контр.	Грош	И.И.	И.И.	2/01/88	Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Ногов	И.И.	И.И.	2/01/88			
Н.контр.	Мышкин	И.И.	И.И.	2/01/88			
Умб.	Филоменко	И.И.	И.И.	2/01/88			
					Круг	100-8 ГОСТ 2590-74*	
					Круг	45-6-2 ГОСТ 1050-74**	

Копировал: ПУЖКО формат А3

26.058.ПВ.160.002

Rz 50



\* Размеры для справок

8.820.2-44  
26.058.ПВ.160.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев			21.01.88
Проб.	Искандеров			22.02.88
Т. контр.	Грош			22.02.88
Пр. инж. проекта	Насаев			25.02.88
Н. контр.	Мышкин			25.02.88
Утв.	Филоненко			25.02.88

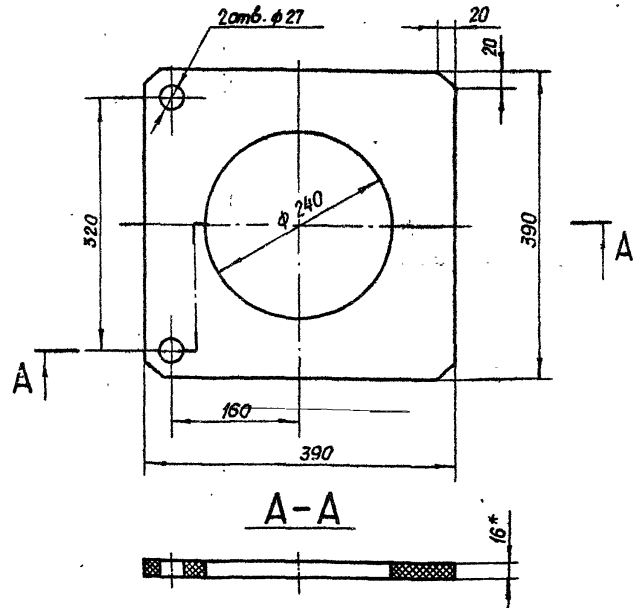
Лист верхний

Лист Б-ПН-НО-30 ГОСТ 19903-74\*  
ВСН 3 п. 5 ГОСТ 14837-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.160.003



1. Размеры. обеспеч. инстр.  
2\* Размер для справок

8.820.2-44  
26.058.ПВ.160.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев			21.01.88
Проб.	Искандеров			22.02.88
Т. контр.	Грош			22.02.88
Пр. инж. проекта	Насаев			25.02.88
Н. контр.	Мышкин			25.02.88
Утв.	Филоненко			25.02.88

Прокладка

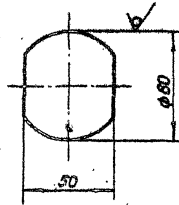
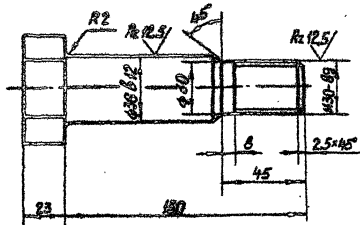
Резина-пластина 16М-с  
ГОСТ 1338-77

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПБ.160.005

Rz25 ✓ (M)



3.820.2-44  
26.058.ПБ.160.005

Болт

Лист	Масса	Масштаб
A	1,4	1:2

Лист	Листов
	1

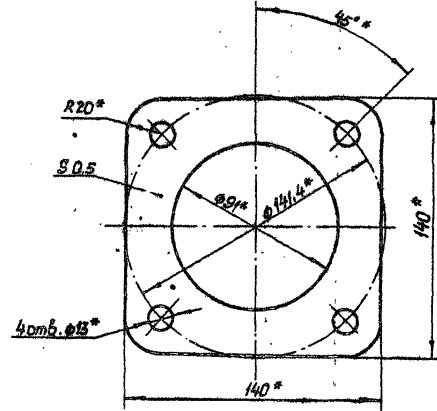
ГО-В-ГОСТ 2590-71\*

ГОСТ 505.1-71 ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПБ.042.012



\* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44  
26.058.ПБ.042.012

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,004	1:2

Лист	Листов
	1

Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

Копировал: Пужко

формат А4

Шиф. № лист. Лист. и дата. Шиф. инт. № Шиф. № докум. Подп. и дата.

Шиф. № лист. Лист. и дата. Шиф. инт. № Шиф. № докум. Подп. и дата.

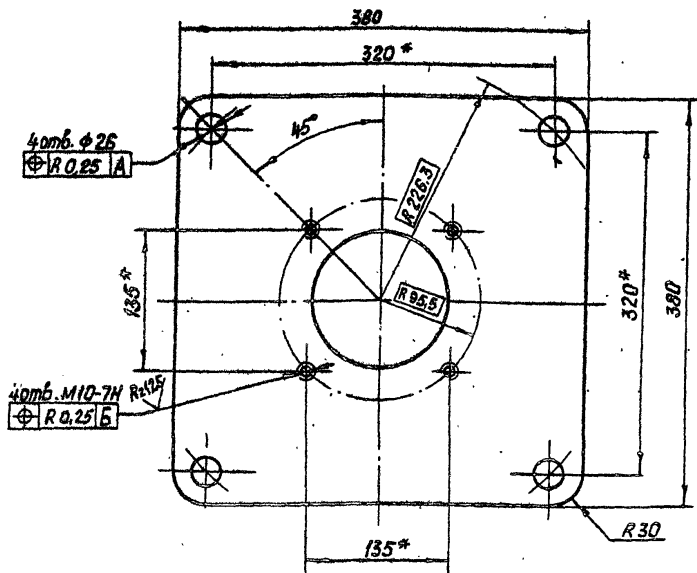
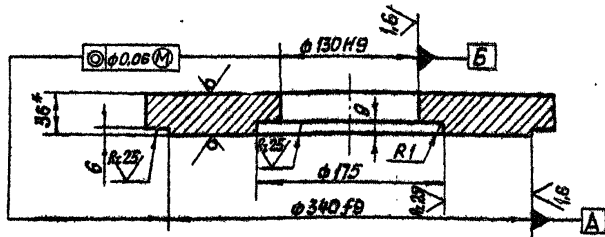
Шиф. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саркисов	И.И.	25.01.83
Проб.	Искандеров	И.И.	25.01.83
Т.контр.	Грош	И.И.	25.01.83
Т.инж. проекта	Новосел	И.И.	25.01.83
Н.контр.	Мышкин	И.И.	25.01.83
Утв.	Филоменко	И.И.	25.01.83

Шиф. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саркисов	И.И.	25.01.83
Проб.	Искандеров	И.И.	25.01.83
Т.контр.	Грош	И.И.	25.01.83
Т.инж. проекта	Новосел	И.И.	25.01.83
Н.контр.	Мышкин	И.И.	25.01.83
Утв.	Филоменко	И.И.	25.01.83



26.058.ПВ.161.002

Rz 50 (✓)



\* Размеры для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.161.002

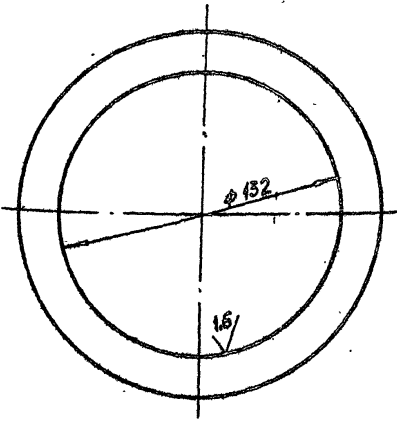
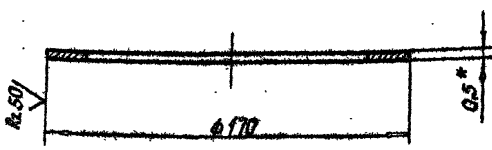
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Саргусяев	1/01/88	1/01/88	1/01/88
Проб.	Искандеров	1/01/88	1/01/88	1/01/88
Н. контр.	Грош	1/01/88	1/01/88	1/01/88
Гл. инж. проекта	Насеев	1/01/88	1/01/88	1/01/88
Н. контр.	Мышкин	1/01/88	1/01/88	1/01/88
Утв.	Филоненко	1/01/88	1/01/88	1/01/88

Лит.	Масса	Масштаб
A	33.0	1:4
Лист 1 из 1		
Лист Б-ПН-НО-36 ГОСТ 19903-74*		
ВСтЗпс.5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пуужко формат А4

26.058.ПВ.161.003

(✓) A



\* Размер для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.161.003

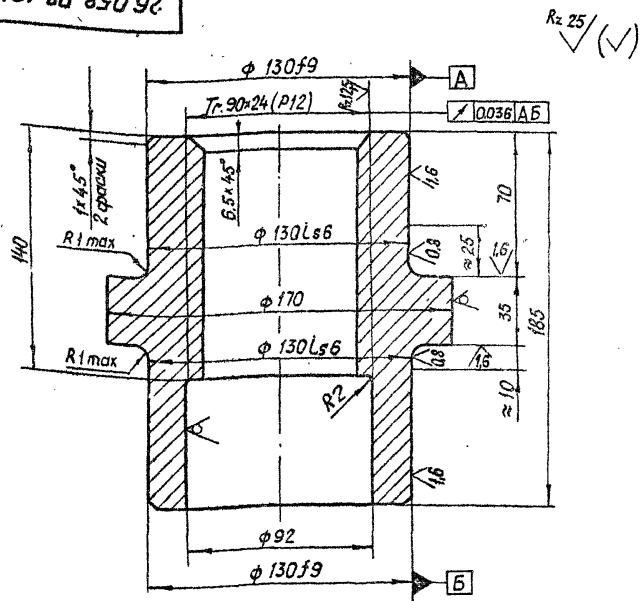
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Саргусяев	1/01/88	1/01/88	1/01/88
Проб.	Искандеров	1/01/88	1/01/88	1/01/88
Г. контр.	Грош	1/01/88	1/01/88	1/01/88
Гл. инж. проекта	Насеев	1/01/88	1/01/88	1/01/88
Н. контр.	Мышкин	1/01/88	1/01/88	1/01/88
Утв.	Филоненко	1/01/88	1/01/88	1/01/88

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,035	1:2
Лист 1 из 1		
Лист Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19903-74*		
4-Н-11ВСтЗпс5 ГОСТ 16523-70*		

Копировал: Пуужко формат А4



26.058.ПВ.161.101



3.820.2-44  
26.058.ПВ.161.101

Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучев	Л.С.	19.01.88	A	13,1	1:2
Проб.	Искандеров	С.С.	19.01.88			
Т. контр.	Грош	С.С.	19.01.88			
Ин. тех. проекта	Насоев	У.С.	19.01.88			
Н. контр.	Мышкин	С.С.	19.01.88			
Утв.	Филоненко	С.С.	19.01.88			

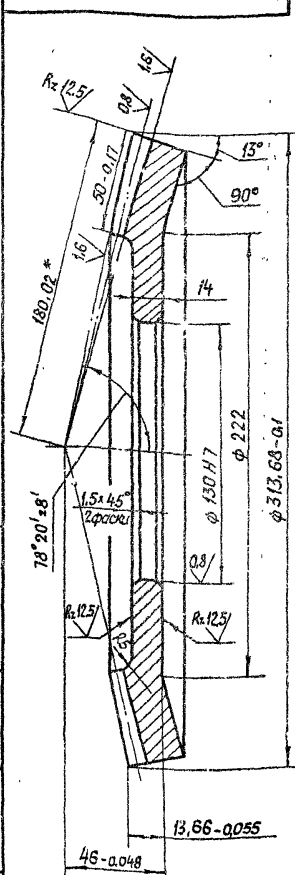
Лист 1 из 1

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79\*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.161.102



3.820.2-44  
26.058.ПВ.161.102

Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучев	Л.С.	19.01.88	A	8,8	1:2
Проб.	Искандеров	С.С.	19.01.88			
Т. контр.	Грош	С.С.	19.01.88			
Ин. тех. проекта	Насоев	У.С.	19.01.88			
Н. контр.	Мышкин	С.С.	19.01.88			
Утв.	Филоненко	С.С.	19.01.88			

Лист 1 из 1

Колесо зубчатое коническое

Сталь 45 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: Пужко

формат А4

Модуль	Мв	6
Число зубьев	Z	52
Тип зуба	—	ПРЯМОЙ
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xв	-0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xс	-0,045
Угол делительного конуса	δ°	77°
Степень точности	—	8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	S	5,854 <sup>+0,126</sup> -0,256
Высота до хорды	hσ	2,478
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Мт	5,0626
Внешнее конусное расстояние	Re	160,02
Среднее конусное расстояние	R	135,02
Средний делительный диаметр	d	263,25
Угол конуса впадин	δf°	73°37'
Внешняя высота зуба	he	13,2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.162.001

- \* Размер для справок.
- Допускается замена данных для контроля.
- Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

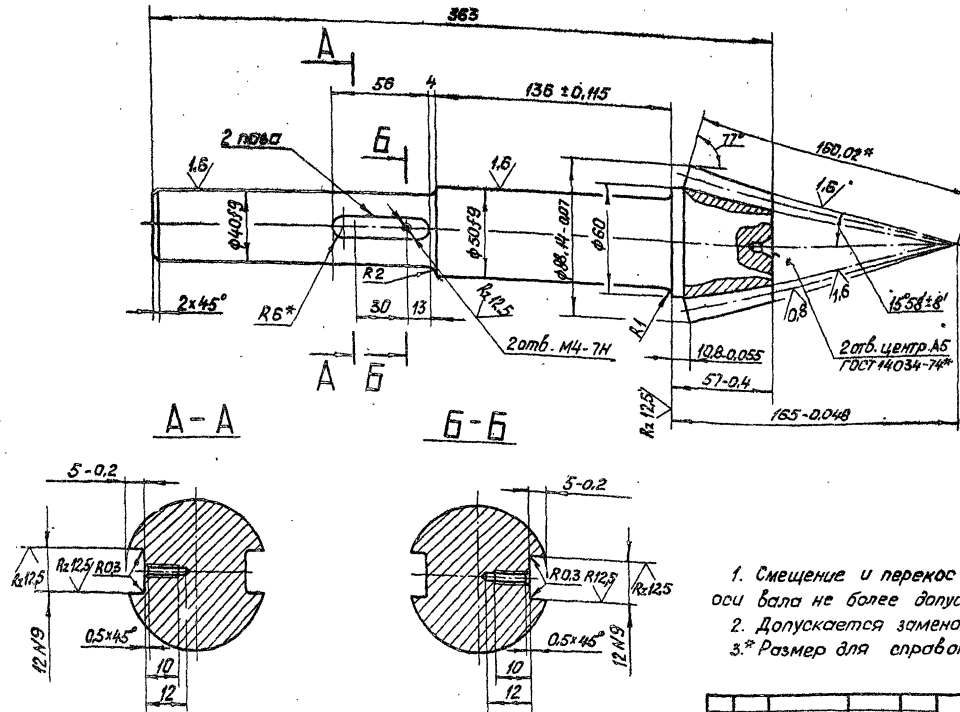
26.058.ПБ.162.001

Серия 3.820.2-44 Выпуск

Дин. метрич. Додат. и вилла (Взаим.интер.шриф. для дробн. и вилла)

33 1/3

Rc 25 / (V)



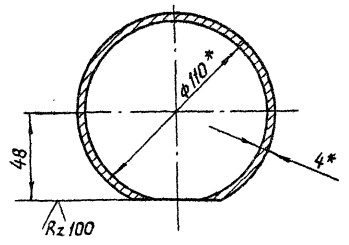
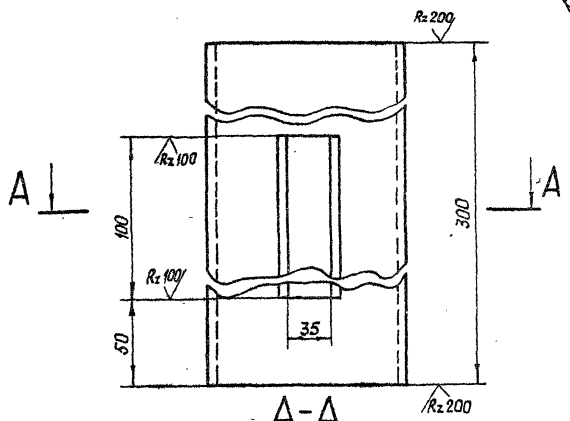
Модуль	Ме	6
Число зубьев	Z	12
Тип зуба		прямой
Основной контур		ГОСТ 13754-61
Коэффициент смещения	Xe	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xc	0,0446
Угол делительного конуса	δ	13°
Степень точности		8-В СТ СЭБ 196-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	9,78 <sup>+0,032</sup>
Высота до хорды	$\bar{h}_a$	6,49
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	90°
Средний окружной модуль	$M_m$	5,0626
Внешнее конусное расстояние	R <sub>e</sub>	160,02
Среднее конусное расстояние	R	135,02
Средний делительный диаметр	d	60,75
Угол конуса впадин	δ <sub>г</sub>	11°14'
Внешняя высота зуба	h <sub>e</sub>	13,2
Обозначение чертёжа сопряжённого зубчатого колеса		2-053.ПБ.161.102

1. Смещение и перекоз шпоночного паза относительно оси вала не более допуски на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
- 3.\* Размер для оправки.

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

						3.820.2-44		
						26.053.ПБ.162.001		
Изм./Лист	№ докум.	подп.	Дата		Лит.	Масш.	Масштаб	
Разраб.	Саркисов	М.Саркисов	1981		Вал - шестерня	A	4,8	
Проф.	Ус. Зингаров	С.Ус. Зингаров	1981					
Т. контрол.	Грош	Л.Грош	1981					
Пр. отв. за качество	Назаров	А.Назаров	1981					
Исполн.	Михайлин	И.Михайлин	1981					
Утв.	Билоненко	С.Билоненко	1981					
						Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*	Лист	Листов 1
Копировал: Пухляк						Формат А3		

26.058.ПВ.163.002



\* Размеры для справок.

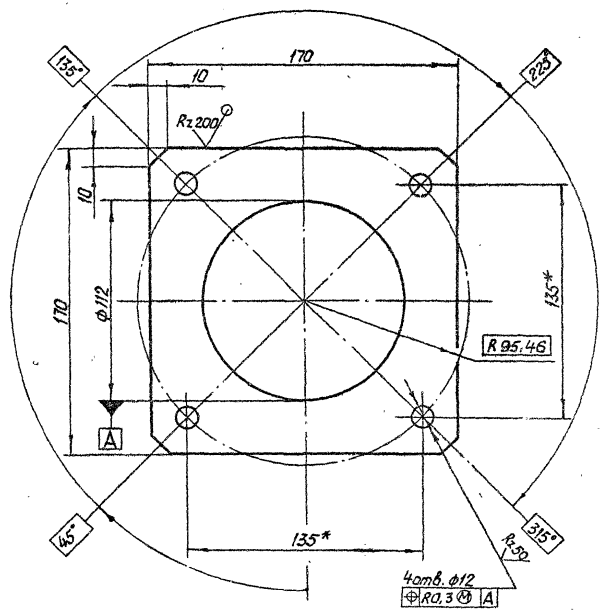
3.820.2-44  
26.058.ПВ.163.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист		Масса	Масштаб
А	3	1:2	
Лист		Листов	
Труба 110x4 ГОСТ 8734-75*			
Труба 520 ГОСТ 8733-74*			

Копировал: Пужжа формат А4

26.058.ПВ.163.001



\* Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.163.001

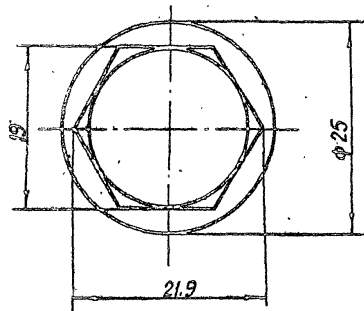
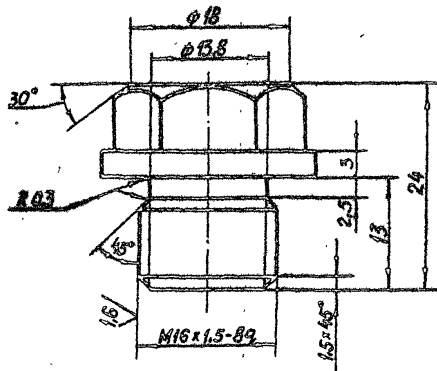
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист		Масса	Масштаб
А	1	1:2	
Лист		Листов	
Лист Б-ПН10-ГОСТ 19903-74*			
Вст.лпс.5 ГОСТ 14637-79			

Копировал: Пужжа формат А4

26.058.ПВ.031.004

Rz 50 ✓(M)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.031.004

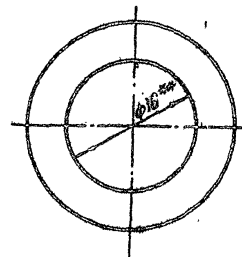
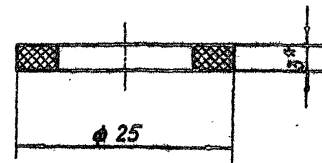
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Саричваев	А. Саричваев	14.01.88
Проб.		Искандеров	И. Искандеров	12.01.88
Г. контр.		Грош	В. Грош	19.01.88
Л. инж. проекта		Насоев	М. Насоев	25.01.88
Н. контр.		Мышкин	В. Мышкин	28.01.88
Утв.		Филоненко	В. Филоненко	28.01.88

Прокладка  
Лит. А  
Масса 0,045  
Масштаб 2:1  
Лист Листов  
Круг 26-Б-ГОСТ 2590-71\*  
50м.3сп.5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.031.005



- \* Размер для справок
- \*\* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.031.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Саричваев	А. Саричваев	14.01.88
Проб.		Искандеров	И. Искандеров	12.01.88
Г. контр.		Грош	В. Грош	19.01.88
Л. инж. проекта		Насоев	М. Насоев	25.01.88
Н. контр.		Мышкин	В. Мышкин	28.01.88
Утв.		Филоненко	В. Филоненко	28.01.88

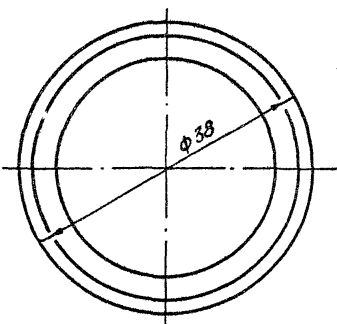
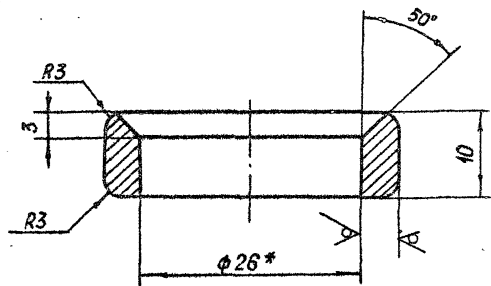
Прокладка  
Лит. А  
Масса 0,002  
Масштаб 2:1  
Лист Листов  
Паронит ПМ6-3ГОСТ 481-80

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.035.005

Rz 25/ (V)



\* Размер для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.035.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саркучаев	Саркучаев	14.04.85
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.04.85
Т.контр.		Грош	Грош	19.04.85
Гл. инж. проекта		Нагеев	Нагеев	25.04.85
И.контр.		Мышкин	Мышкин	26.04.85
Утв.		Филоменко	Филоменко	28.04.85

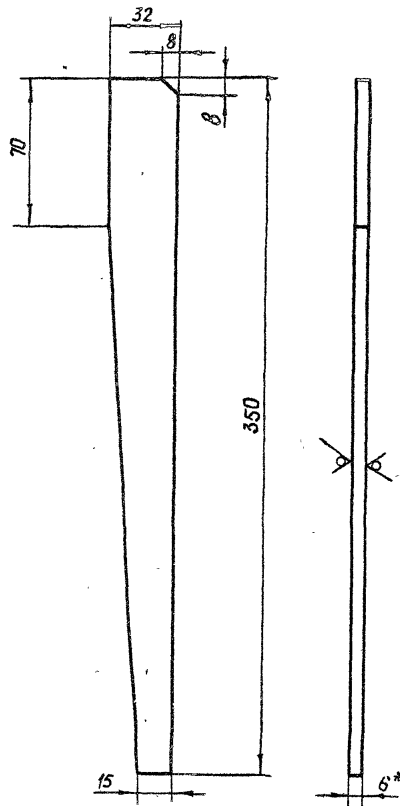
Лист	Масса	Масштаб
A	0,05	2:1
Лист Листов 1		
Труба 38x6 ГОСТ 8734-75*		
Труба 50x6 ГОСТ 8733-74*		

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.035.006

Rz 200/ (V)



\* Размер для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.035.006

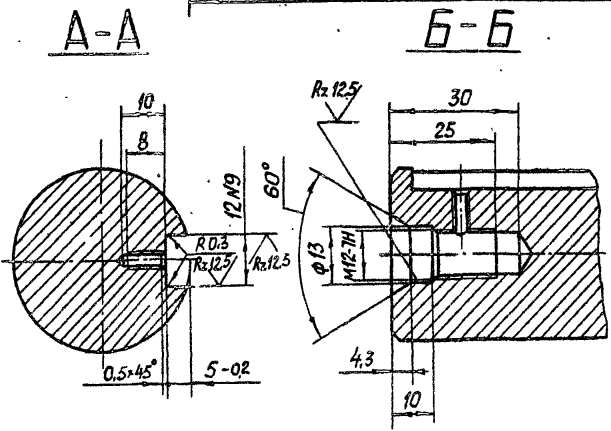
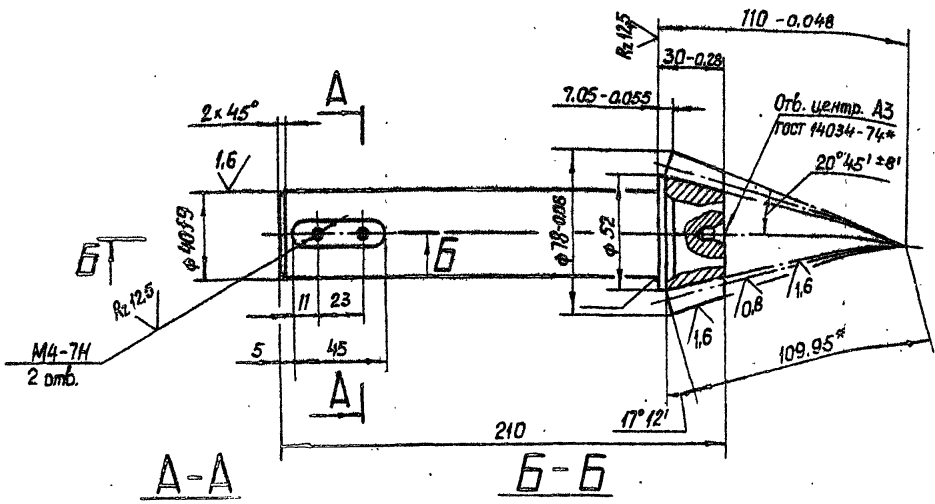
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саркучаев	Саркучаев	14.04.85
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.04.85
Т.контр.		Грош	Грош	19.04.85
Гл. инж. проекта		Нагеев	Нагеев	25.04.85
И.контр.		Мышкин	Мышкин	26.04.85
Утв.		Филоменко	Филоменко	28.04.85

Лист	Масса	Масштаб
A	0,36	1:2
Лист Листов 1		
Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*		
Вст.3 по 5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Модуль	$m_e$	5
Число зубьев	$z$	13
Тип зуба		прямой
Условный контур		ГОСТ 13254-81
Коэффициент смещения	$x_e$	0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_c$	0.036
Угол велительного конуса	$\delta$	$17^\circ 12'$
Степень точности		8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	$8.095 \pm 0.036$
Высота до хорды	$\bar{h}_d$	5.33
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	$90^\circ$
Средний окружной модуль	$M_m$	4.431
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	109.95
Среднее конусное расстояние	$R$	97.445
Средний велительный диаметр	$d$	57.608
Угол конуса впадин	$\delta_f$	$15^\circ 01'$
Внешняя высота зуба	$h_e$	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.121.201

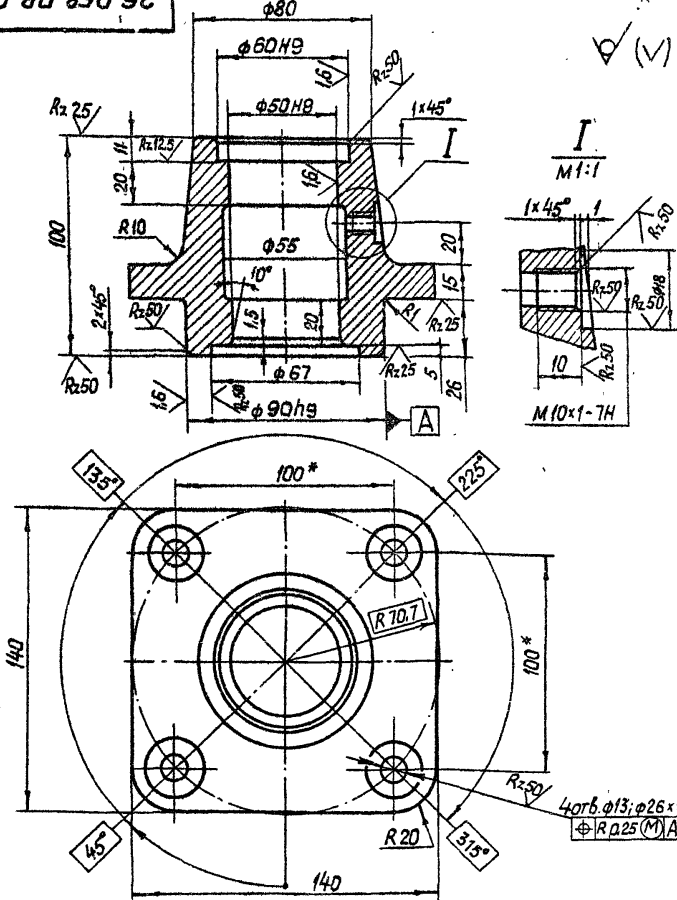
1. Смещение и перекос шлицевого паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлицевого паза.
2. Допускается замена данных для контроля

Унв.сп.назад. Подв. и дата. Взам.инв.№ Упр.№ Двиз. Подп. и дата.

3.\* Размер для справок.  
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.101		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	А. Саркисов	10.01.85			
Проб.	Ускал'ероб	Лев	10.01.85	Вал-шестерня	2.1	1:2
Т. контр.	Грош	А. Грош	10.01.85			
Эк. инж. проекта	Нагелб	А. Нагелб	10.01.85			
Н. контр.	Мышкин	А. Мышкин	10.01.85			
Утв.	Филаненко	А. Филаненко	10.01.85	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*	Лист	Листов 1
				Копировал: Пушка		
				формат А3		

26.058.ПВ.042.102



\* Размеры для справок.

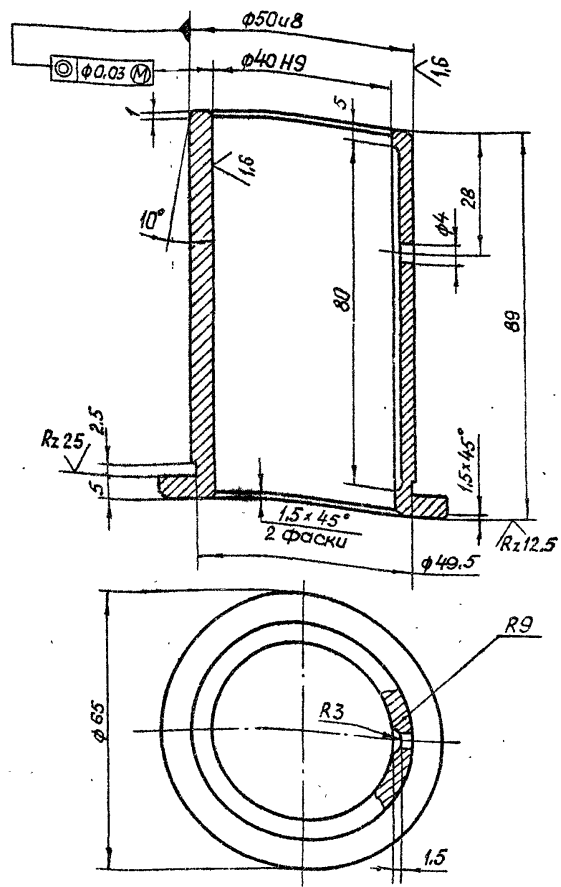
З.820.2-44  
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Саргучаев	12.01.88	Иванов	12.01.88			
Проект	Искандеров	12.01.88	Иванов	12.01.88	Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош	12.01.88	Иванов	12.01.88			
Пр. контр.	Назаров	12.01.88	Иванов	12.01.88			
И. контр.	Мышкин	12.01.88	Иванов	12.01.88			
Утв.	Филаненко	12.01.88	Иванов	12.01.88			

Отливка С420 гост 1412-79\*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.042.103



З.820.2-44  
26.058.ПВ.042.103

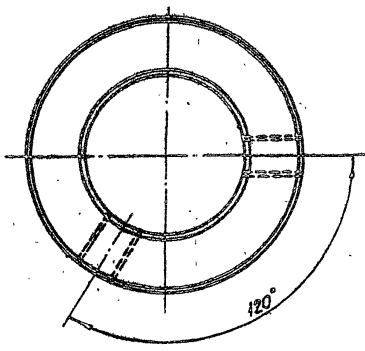
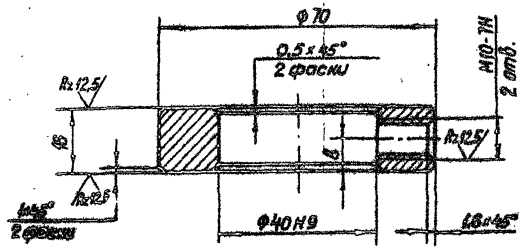
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Саргучаев	12.01.88	Иванов	12.01.88			
Проект	Искандеров	12.01.88	Иванов	12.01.88	Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош	12.01.88	Иванов	12.01.88			
Пр. контр.	Назаров	12.01.88	Иванов	12.01.88			
И. контр.	Мышкин	12.01.88	Иванов	12.01.88			
Утв.	Филаненко	12.01.88	Иванов	12.01.88			

Отливка АЧС-3 гост 1585-79

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.042.104

R<sub>z</sub>50 (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

3.820.2-44  
26.058.ПВ.042.104

Кольцо стопорное

Ст.5 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Пуэско

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнишев			
Проб.	Искандеров			
Т. контр.	Грош			
Гл. инж. проекта	Нагаев			
Н. контр.	Мышкин			
Утв.	Филонович			

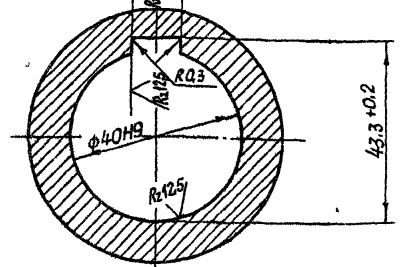
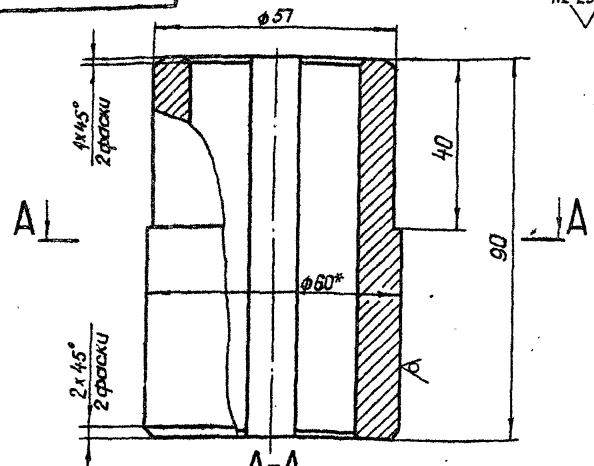
Лист	Масса	Масштаб
А	0.3	1:1
Лист		Листов 1



Серия 3.820.2-44 выпуск 10

26.058.ПВ.044.001

Rz 25 (✓)



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.044.001

Взам.инв.№	Инв.№ д/изп.	Листы и дата
Лист № 1	1	1990.08
Лист № 2	2	1990.08
Лист № 3	3	1990.08
Лист № 4	4	1990.08
Лист № 5	5	1990.08
Лист № 6	6	1990.08
Лист № 7	7	1990.08
Лист № 8	8	1990.08
Лист № 9	9	1990.08
Лист № 10	10	1990.08

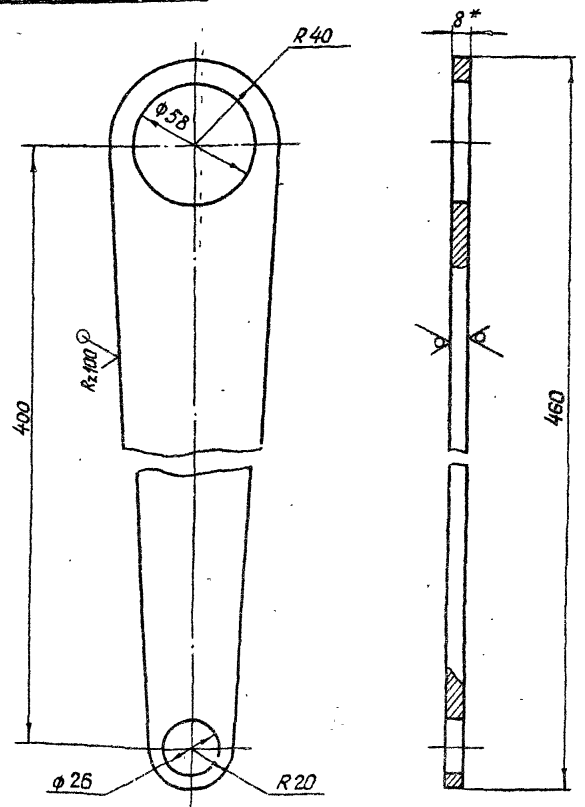
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнгуаев	1	1990.08	1990.08
Проаб.	Искандеров	2	1990.08	1990.08
Т.контр.	Грош	3	1990.08	1990.08
Ин.инж.	Носаев	4	1990.08	1990.08
Пробекта	Мышкин	5	1990.08	1990.08
Исполн.	Филоненко	6	1990.08	1990.08

Класс 60-В ГОСТ 2590-71\*  
ВстЗпс-5 ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.044.002

Rz 50 (✓)



\* Размер для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.044.002

Взам.инв.№	Инв.№ д/изп.	Листы и дата
Лист № 1	1	1990.08
Лист № 2	2	1990.08
Лист № 3	3	1990.08
Лист № 4	4	1990.08
Лист № 5	5	1990.08
Лист № 6	6	1990.08
Лист № 7	7	1990.08
Лист № 8	8	1990.08
Лист № 9	9	1990.08
Лист № 10	10	1990.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнгуаев	1	1990.08	1990.08
Проаб.	Искандеров	2	1990.08	1990.08
Т.контр.	Грош	3	1990.08	1990.08
Ин.инж.	Носаев	4	1990.08	1990.08
Пробекта	Мышкин	5	1990.08	1990.08
Исполн.	Филоненко	6	1990.08	1990.08

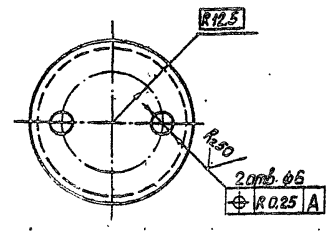
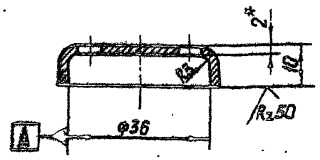
Класс Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74\*  
ВстЗпс-5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко Формат А4

Серия 3.820.2-44 Вентуек №

26.058.ПВ.092.018

(M) ✓



\* Размер для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.092.018

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	4.09.88	А.Саргучаев	19.09.88
Проб.	Искандеров	19.09.88	Искандеров	19.09.88
Т.контр.	Грош	19.09.88	Грош	19.09.88
Гл. инж. проекта	Насоев	19.09.88	Насоев	19.09.88
Н.контр.	Мышкин	19.09.88	Мышкин	19.09.88
Утв.	Филоменко	19.09.88	Филоменко	19.09.88

Крышка отдушины

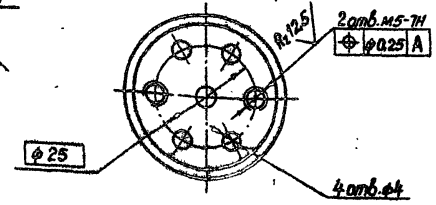
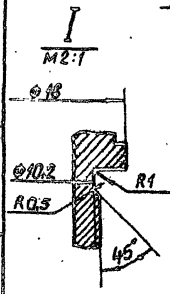
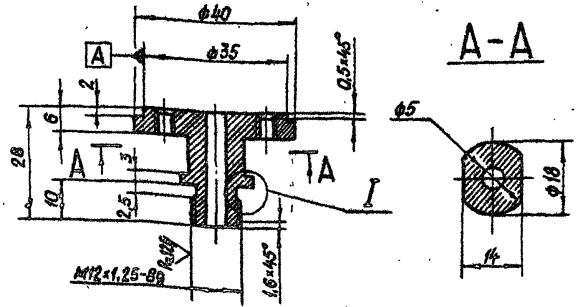
Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74\*  
4-IV-НВ ст3 пс5 ГОСТ 16523-70\*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.092.017

Rz25 (M) ✓



3.820.2-44  
26.058.ПВ.092.017

Изм. № лист Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	4.09.88	А.Саргучаев	19.09.88
Проб.	Искандеров	19.09.88	Искандеров	19.09.88
Т.контр.	Грош	19.09.88	Грош	19.09.88
Гл. инж. проекта	Насоев	19.09.88	Насоев	19.09.88
Н.контр.	Мышкин	19.09.88	Мышкин	19.09.88
Утв.	Филоменко	19.09.88	Филоменко	19.09.88

Корпус отдушины

Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74\*  
4-IV-НВ ст3 пс5 ГОСТ 16523-70\*

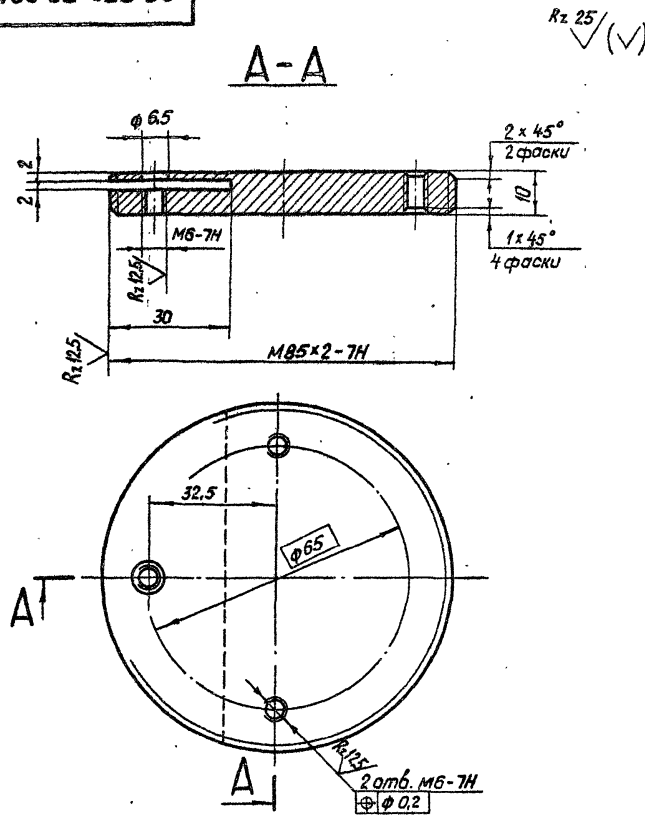
Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 18

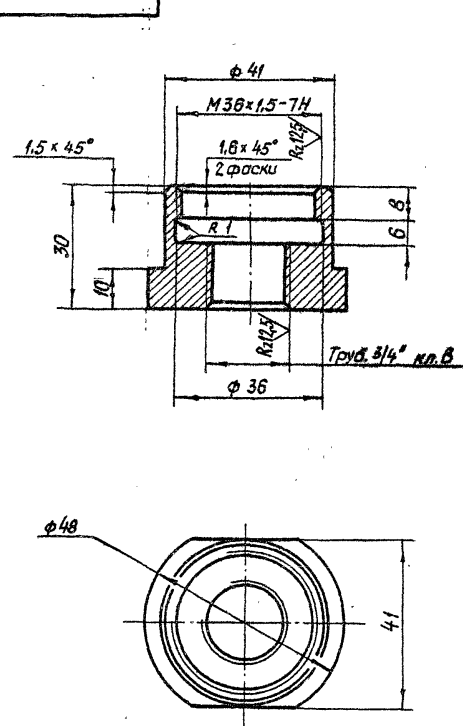
Шиб. № листа / Лист и дата / Взам. инв. № / Инв. № опр. / Лист и дата

26.058.ПВ.094.005



26.058.ПВ.094.006

Шиб. № листа / Лист и дата / Взам. инв. № / Инв. № опр. / Лист и дата



Шиб. № листа	Лист и дата	Взам. инв. №	Инв. № опр.	Лист и дата
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.	Саруногов	12.04.85		
Проб.	Искандеров	12.04.85		
Т. контр.	Грош	12.04.85		
Пр. инж.	Назаров	12.04.85		
Н. контр.	Мышкин	12.04.85		
Утв.	Филоменко	12.04.85		

Шиб. № листа	Лист и дата	Взам. инв. №	Инв. № опр.	Лист и дата
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.	Саруногов	12.04.85		
Проб.	Искандеров	12.04.85		
Т. контр.	Грош	12.04.85		
Пр. инж.	Назаров	12.04.85		
Н. контр.	Мышкин	12.04.85		
Утв.	Филоменко	12.04.85		

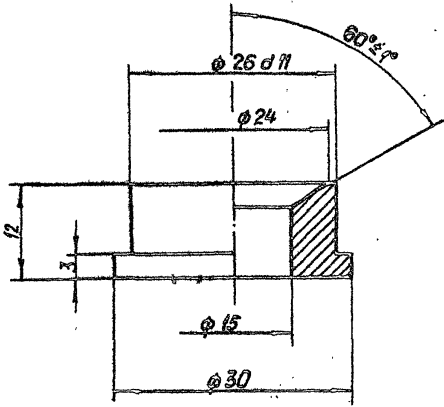
Шиб. № листа	Лист и дата	Взам. инв. №	Инв. № опр.	Лист и дата
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.	Саруногов	12.04.85		
Проб.	Искандеров	12.04.85		
Т. контр.	Грош	12.04.85		
Пр. инж.	Назаров	12.04.85		
Н. контр.	Мышкин	12.04.85		
Утв.	Филоменко	12.04.85		

Шиб. № листа	Лист и дата	Взам. инв. №	Инв. № опр.	Лист и дата
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.	Саруногов	12.04.85		
Проб.	Искандеров	12.04.85		
Т. контр.	Грош	12.04.85		
Пр. инж.	Назаров	12.04.85		
Н. контр.	Мышкин	12.04.85		
Утв.	Филоменко	12.04.85		

Серия З.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.094.007

Rz 25 (✓)



Шифр листа, Лист и дата, Взам. инв. №, Инв. № ДИ, Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сорнгуев	А.Сорнгуев	12.01.83
	Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83
	Т.контр.	Грош	Грош	12.01.83
	Инж.проект.	Насеев	Насеев	25.01.83
	Н.контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.83
	Утв.	Филоченко	Филоченко	25.01.83

З.820.2-44  
26.058.ПВ.094.007

Втулка

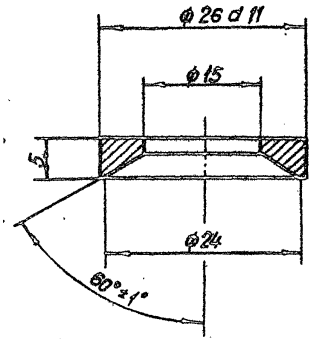
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,035	2:1
Лист	Листов 1	

Ст.3 сп.3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.008

Rz 25 (✓)



Шифр листа, Лист и дата, Взам. инв. №, Инв. № ДИ, Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сорнгуев	А.Сорнгуев	12.01.83
	Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83
	Т.контр.	Грош	Грош	12.01.83
	Инж.проект.	Насеев	Насеев	25.01.83
	Н.контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.83
	Утв.	Филоченко	Филоченко	25.01.83

З.820.2-44  
26.058.ПВ.094.008

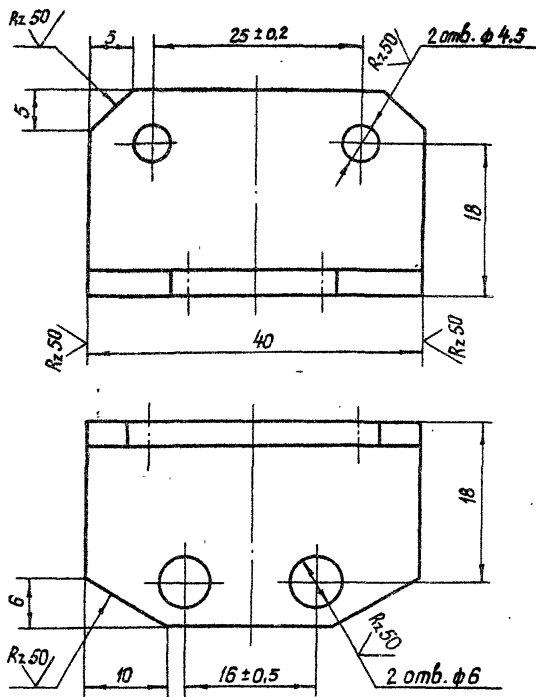
Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

Ст.3 п.5 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.009



✓(M)

3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.009

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,036	2:1

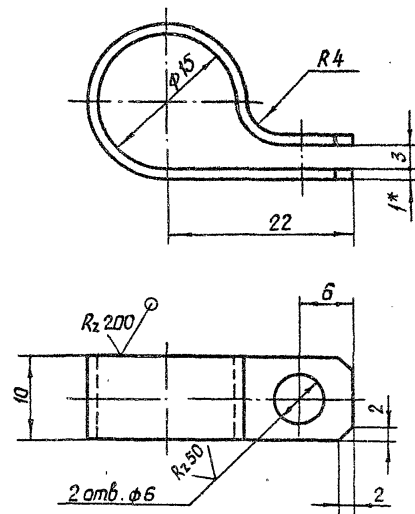
Лист	Листов
	1

Уголок 525×25×3 ГОСТ 8509-72\*  
Вст.3 п.5-7 ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.094.010



✓(M)

1.\* Размер для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.010

Хомут

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,005	2:1

Лист	Листов
	1

Лист Б-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74\*  
4-IV-НВ Ст.3 п.5 ГОСТ 16523-70\*

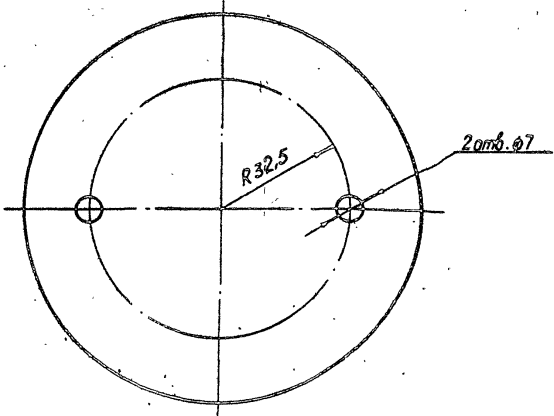
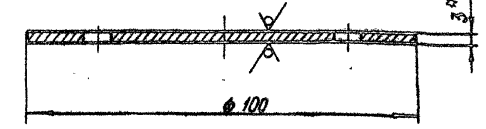
Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.094.011

Rz 50 (✓)



Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.011

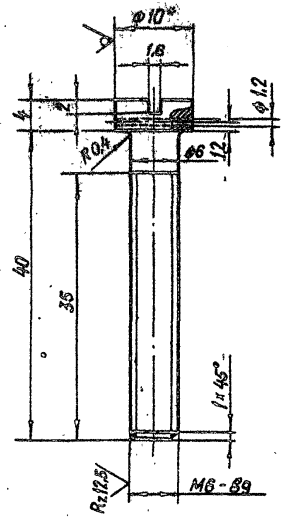
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр	Сорн	Сорн	Сорн	Сорн
Про	Иск	Иск	Иск	Иск
Т.контр	Гр	Гр	Гр	Гр
И.контр	Н	Н	Н	Н
Утв	Ф	Ф	Ф	Ф

Крышка	Лист	Масса	Масштаб
	A	0,18	1:1
Лист 5-ПН-НД-3 ГОСТ 19903-74*		Листов 1	
4-IV-НВ Ст 3 по 5 ГОСТ 16523-70*			

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.012

Rz 50 (✓)



Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.012

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр	Сорн	Сорн	Сорн	Сорн
Про	Иск	Иск	Иск	Иск
Т.контр	Гр	Гр	Гр	Гр
И.контр	Н	Н	Н	Н
Утв	Ф	Ф	Ф	Ф

Винт	Лист	Масса	Масштаб
	A	0,012	2:1
Лист 10-В-ГОСТ 2590-71*		Листов 1	
5 Ст 3 по 5 ГОСТ 535-70			

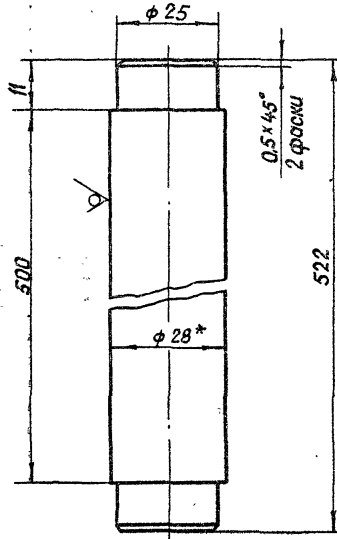
Копировал: Пужко формат А4

Изм. №, лист, дата, подп. и дата, лист, № докум, подп. и дата

Изм. №, лист, дата, подп. и дата, лист, № докум, подп. и дата

26.058.ПВ.113.001

Rz 50 (✓) (✓)



\* Размер для справок.

З.820.2-44  
26.058.ПВ.113.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	А.Саргучаев	4.01.83			A	2.5	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83		Лист Листов 1			
Т.контр.	Грош	Г.Грош	12.01.83					
Ул. инж. проекта	Нагаев	М.Нагаев	25.01.83					
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	25.01.83					
Утв.	Филаненко	В.Филаненко	26.01.83					

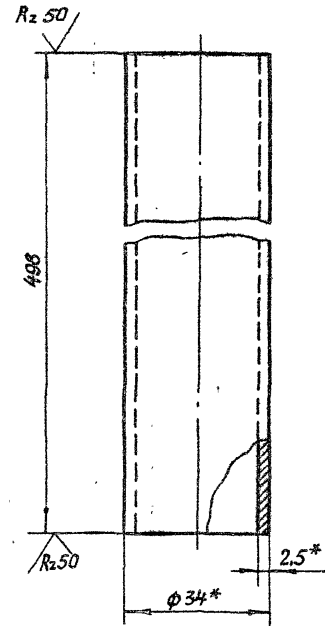
28-В-ГОСТ 2590-71\*  
Ст.3 п.5-1-Д ГОСТ 535-79

Калировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.113.002

Rz 50 (✓) (✓)



\* Размер для справок.

З.820.2-44  
26.058.ПВ.113.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	А.Саргучаев	4.01.83			A	0.97	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83		Лист Листов 1			
Т.контр.	Грош	Г.Грош	12.01.83					
Ул. инж. проекта	Нагаев	М.Нагаев	25.01.83					
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	25.01.83					
Утв.	Филаненко	В.Филаненко	26.01.83					

34x2,5 ГОСТ 8734-75\*  
5 20 ГОСТ 8733-74\*

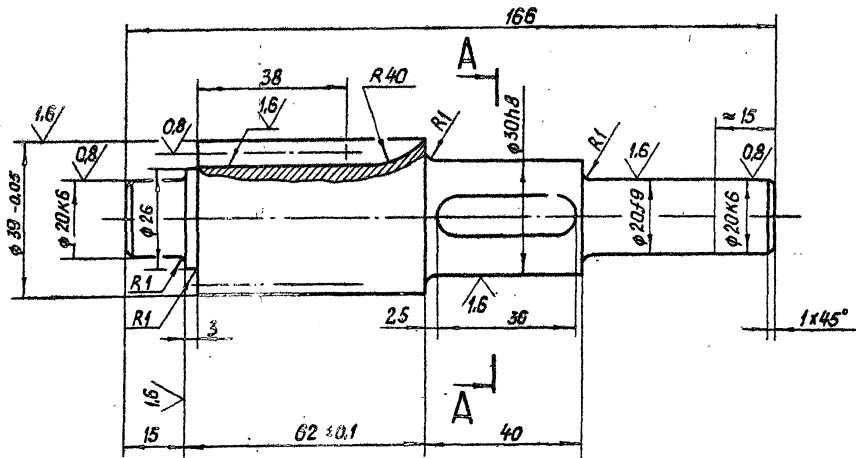
Калировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.002

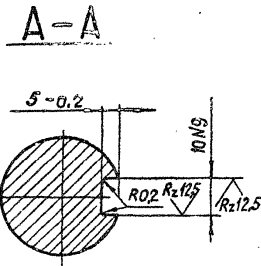
Rz 25/ (V)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z,	13
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13753-81
Коэффициент смещения	x	+0,3
Степень точности	—	8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	Sc	3,950 <sup>-0,100</sup> <sub>-0,200</sub>
Высота до постоянной хорды зуба	hc	2,531
Длина общей нормали	w <sub>r</sub>	12038 <sup>-0,105</sup> <sub>-0,176</sub>
Делительный диаметр	d	32,5
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26,058.ПВ.121.005	

1. Смещение и перекос шланочного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шланочного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



3.820.2-44 26.058.ПВ.121.002				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A	0,77	1:1
Разраб.	Саргунзаев	И.И.	14.01.83	Вал-шестерня		
Прооб.	Исмаилов	И.И.	12.01.83			
Т.контр.	Грош	И.И.	12.01.83			
М.инж. проекта	Насибев	И.И.	26.01.83			
Н.контр.	Мышкин	И.И.	26.01.83			
Утв.	Филиппов	И.И.	26.01.83	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*		

Копировал: Пужко

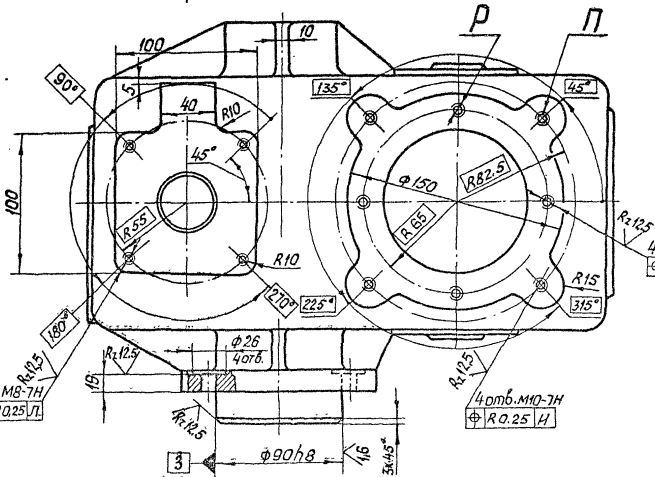
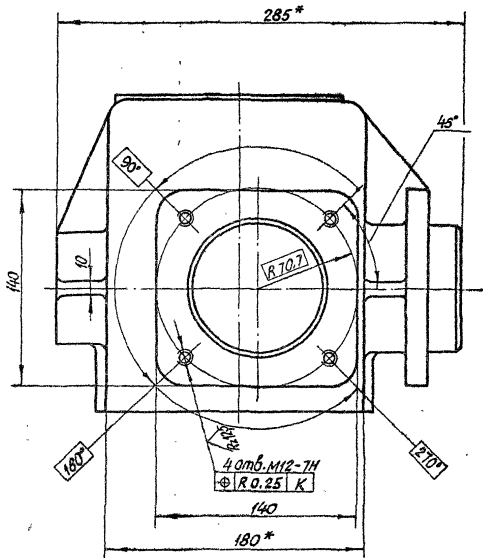
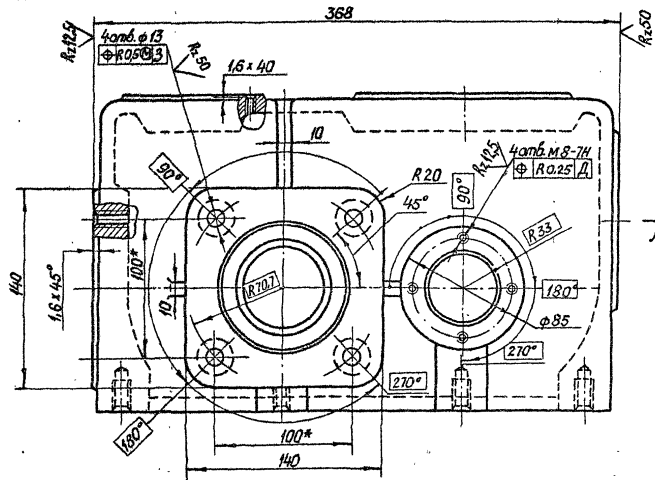
формат А3

Лист № подл. Дата Изм. № вкл. Вид изм. № Лист № вкл. Дата



Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПБ.121.003



- 1\* Размеры для справок
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. Отверстия „П“ сверлить для подъемников 53В
4. Отверстия „Р“ сверлить для подъемников 2038Д; 2038; 1038; 103ВД

3.820.2-44  
26.058.ПБ.121.003

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разработ	Саргузян	А.С.Сар	10.03.83	Корпус	А
Проект	Михандеров	В.С.Мих	10.03.83		
И.контр	Грош	В.С.Грош	25.03.83	Лист 1	Листов 2
И.контр	Нозаев	В.С.Ноз	25.03.83	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*	
Удп.	Филаненко	В.С.Фил	25.03.83		

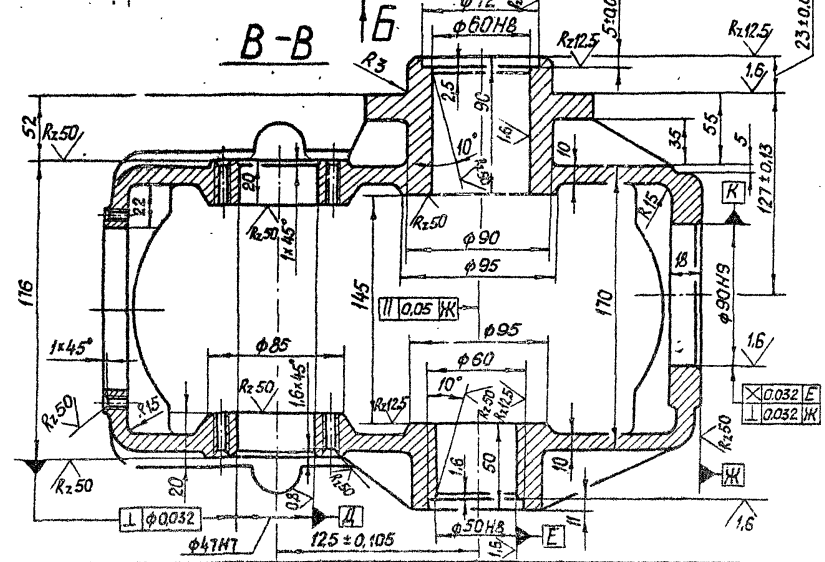
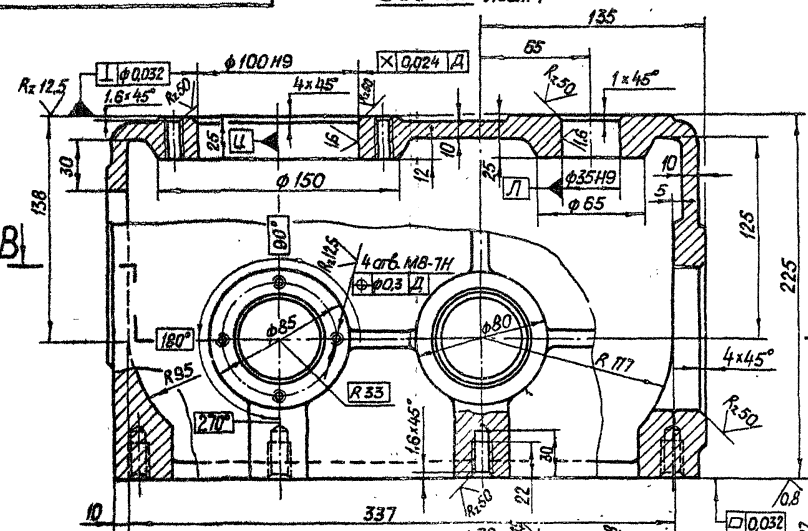
Копировал: Пужжа

формат А3

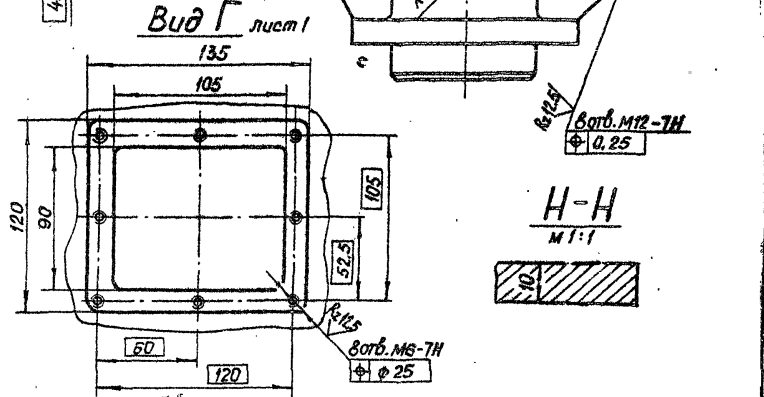
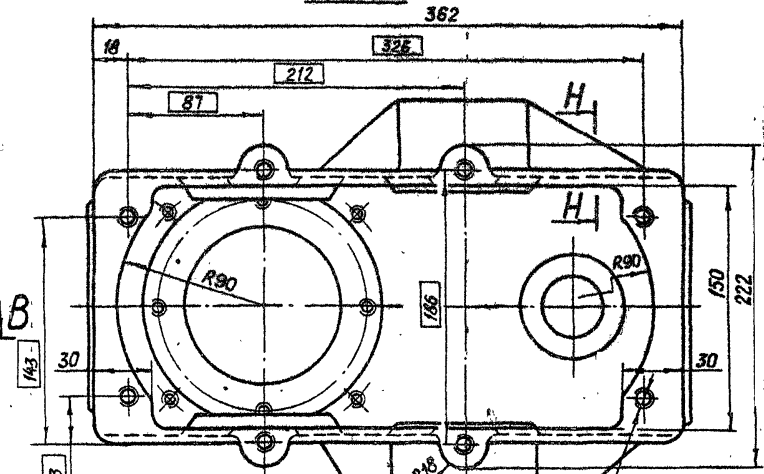
Имя, фамилия, Подп. и дата  
Имя, фамилия, Подп. и дата  
Имя, фамилия, Подп. и дата

26.058.ПВ.121.003

Вуд А лист 1



Вуд Б



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А						
Исполн. Разработ. Провер. Конструктор							
Проект. Утвердил. Инженер							
Т. контрол. Прош.							
Ин. управ. проекта. Назаров							
И. контрол. Мышкин							
Упр. Филоненко							

Корпус

Отлужка С4 20 ГОСТ 1412-79\*

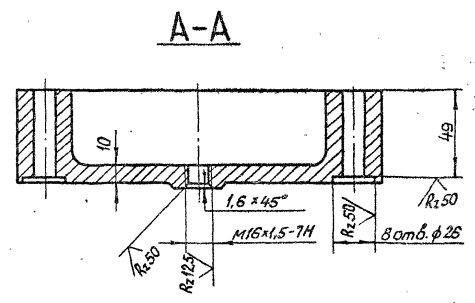
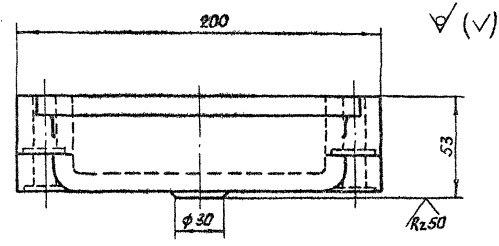
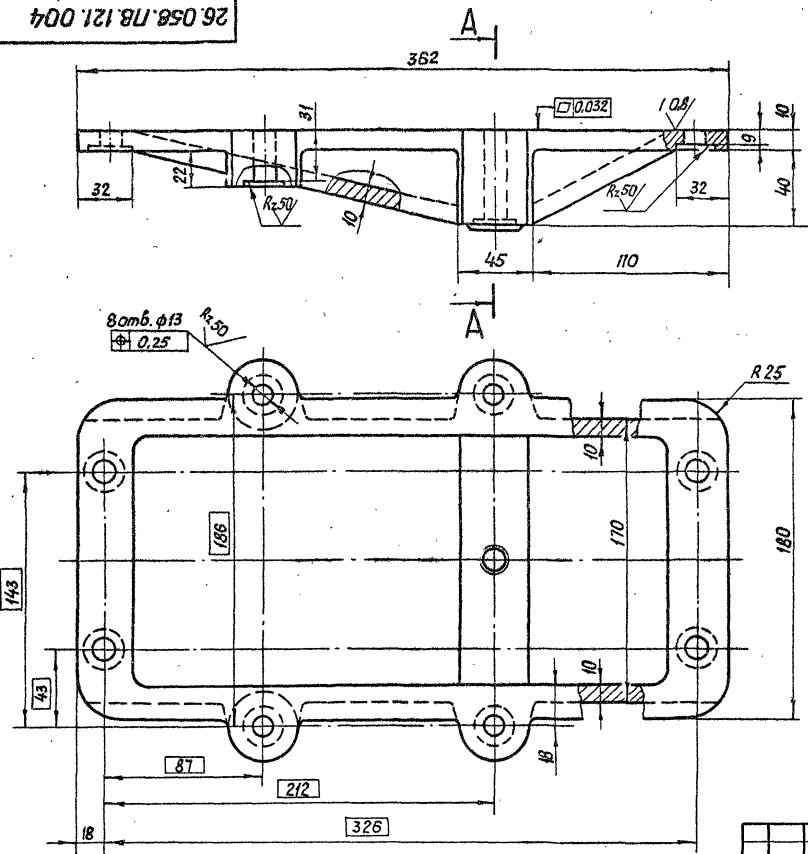
Копировал: Пушкова

формат А3

26.058.ПВ.121.004

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шифр № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. № Фабл. Подл. и дата



				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.004			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поддан	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргусяев	Иванов	4.01.88		A	9.3	1:2
Проб.	Искандеров	Иванов	12.01.88		Лист	Листов 1	
Т. контро.	Грош	Иванов	19.01.88				
М. контро.	Натаев	Иванов	25.01.88	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*			
Проектант	Иванов	Иванов	28.01.88				
И. контро.	Мышкин	Иванов	28.01.88				
Утв.	Крипаненко	Иванов	28.01.88				

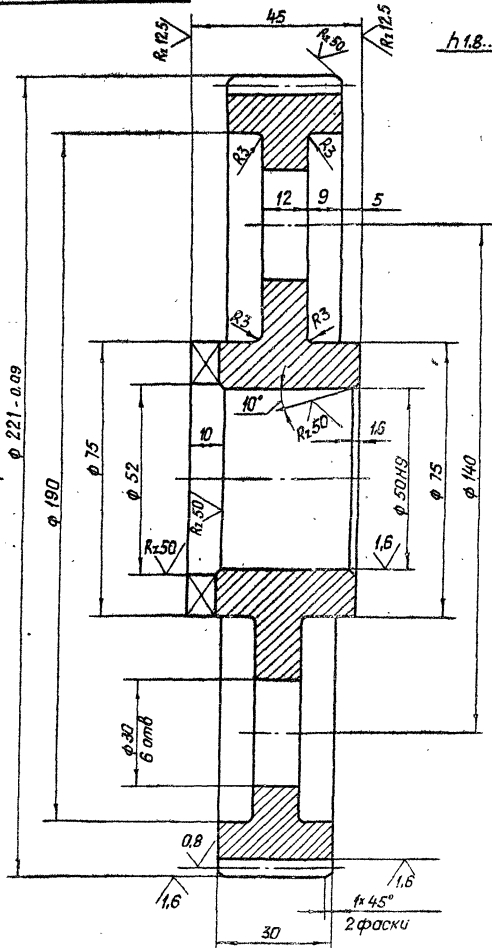
Калировал: Пунко

Формат А3

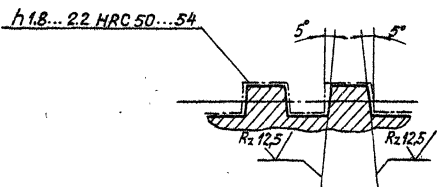
Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. №, посл. Изм. и дата Исполн. Подп. и дата Шифр. № докум. Шифр. № докум. Подп. и дата

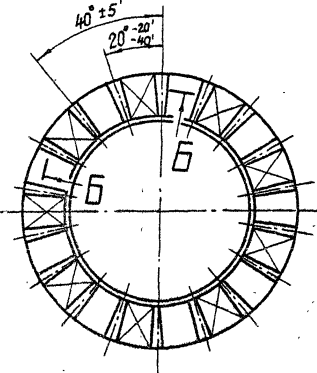
26.058.ПВ.121.005



Б-Б развернуто



Вид А



Допускается замена данных для контроля.

Модуль	m	2,5
Число зубьев	z	87
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	χ	-0,3
Степень точности	—	8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	$\bar{S}_a$	$2,986 \pm 0,002$
Высота до постоянной хорды зуба	$h_c$	1,170
Длина общей нормали	W	$65,2650 \pm 0,007$
Делительный диаметр	d'	217,5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		26.058.ПВ.121.002

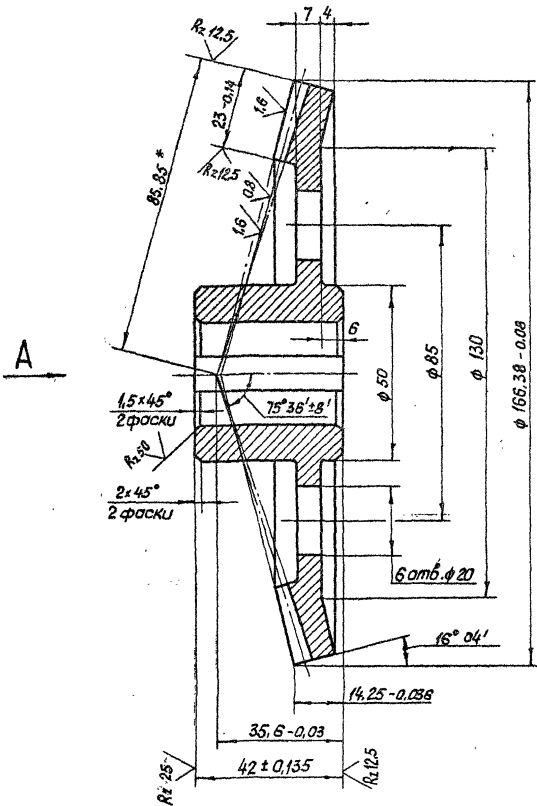
3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.005

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое цилиндрическое	Лит.	Масса	Масштаб
Рисов.	Саргуев	Александров	19.04.88		A	5,8	1:1
Проф.	Искандеров	Грош	19.04.88		Лист	Листов	1
Технтр.	Грош	Ногоев	19.04.88				
И. инж. проекта	Ногоев	Машкина	22.01.88	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
И. контр.	Машкина	Филоменко	18.01.88	Копировал: Пужко			формат А3
Удб.	Филоменко						

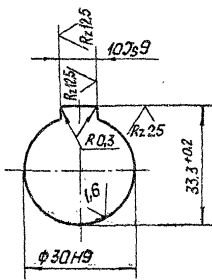
26.058.ПВ.121.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. №, подп. и дата Изм. №, подп. и дата Подп. и дата



Вид А повернуто



Модуль	me	2,5
Число зубьев	Z	66
Тип зуба		Прямой
Профильный контур		ГОСТ 13764-81
Коэффициент смещения	Xe	0
Коэффициент изменения толщины зуба	Xc	-0,038
Угол делительного конуса	δ	78°56'
Степень точности		8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	z	3,468 <sup>-0,126</sup> -0,256
Высота да хорды	ha	1,869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	2,165
Внешнее кантовое расстояние	Rв	85,85
Среднее кантовое расстояние	Rс	74,35
Средний делительный диаметр	d	142,867
Угол конуса впадин	δf	71°56'
Внешняя высота зуба	he	5,5
Обозначение чертёжка сопряжённой шестерни		26.058.ПВ.151.101

1. Допускается замена данных для контроля
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. \* Размер для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.006

Изм.Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое  Сталь 45 ГОСТ 1050-74*	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорокин	И.Сорокин	4.01.83		A	2,07	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83		Лист		Листов 1
Т.контр.	Грош	И.Грош	19.01.83				
И.контр.	Наваев	И.Наваев	25.01.83				
И.контр.	Мичкин	И.Мичкин	28.01.83				
Утв.	Филипенко	И.Филипенко	28.01.83				

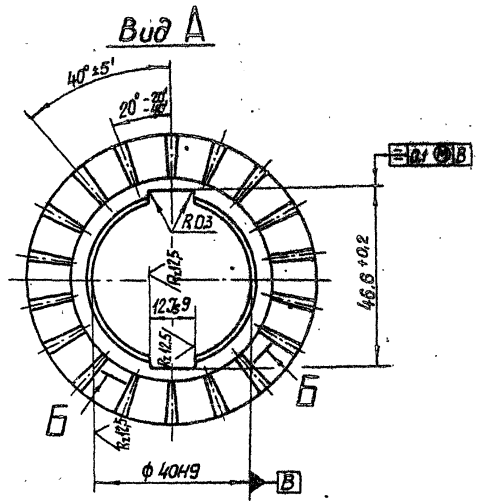
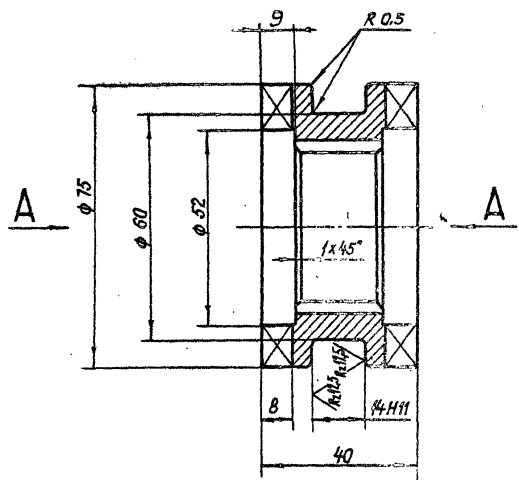
Копировал: Лушка

формат А3

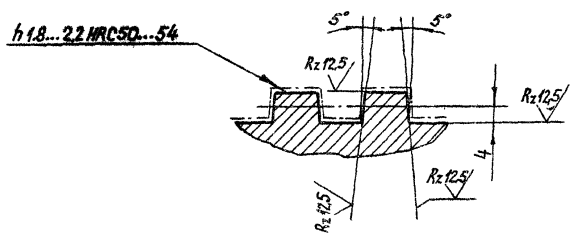
26.058.ПВ.121.007

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. № подл. Подл. и дата Исполнитель № Изм. № Дата Подл. и дата



Б - Б развернуто



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.007			
Изм	Лист	№ докум	подп.	Дата	Лит.	Масса	масштаб
Разработ	Сармузов	И.С.	И.С.	4.08.83	A	0.5	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	4.08.83	Лист 1		
Т. контро	Гречи	И.С.	И.С.	4.08.83	Лист 1		
Проведено	Насред	И.С.	И.С.	4.08.83	Лист 1		
И. контро	Мышкин	И.С.	И.С.	4.08.83	Лист 1		
Упр.	Филиппенко	И.С.	И.С.	4.08.83	Лист 1		
Муфта кулачковая					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*		

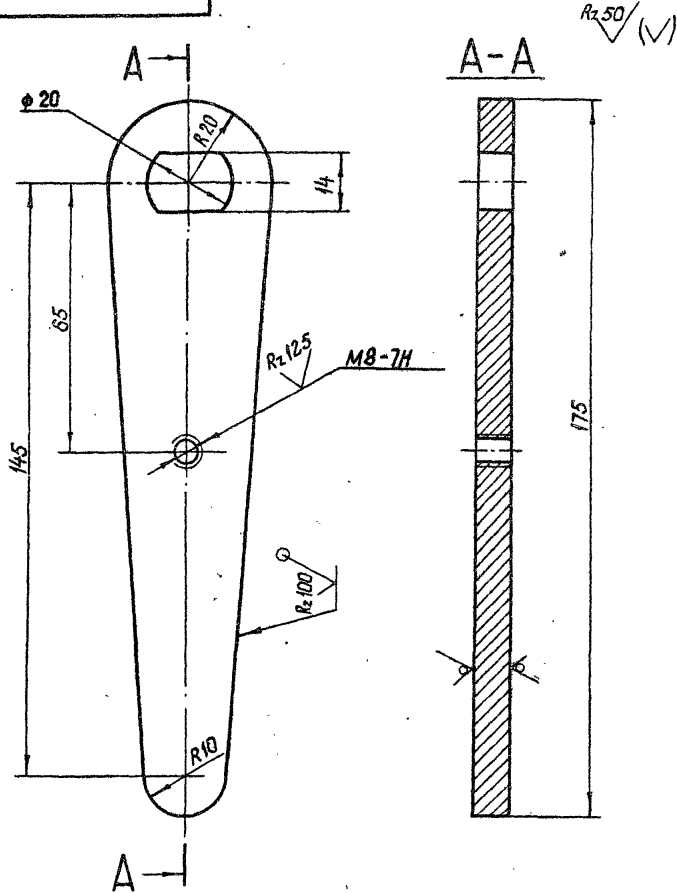
Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

26.058.ПВ.121.008



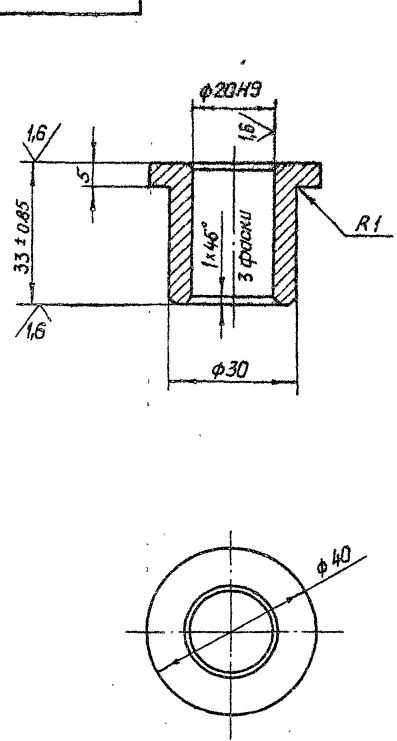
3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А.С.	14.01.88	A	0.2	1:1
Проб.		Искандеров	А.С.	12.01.88			
Т. контр.		Грош	А.С.	12.01.88			
Пр. контр.		Нагаев	А.С.	12.01.88			
И. контр.		Мышкин	А.С.	12.01.88			
Утв.		Филаненко	А.С.	12.01.88			

Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74\*  
вст.злс.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.121.009



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.009

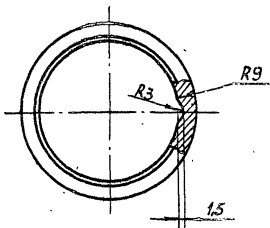
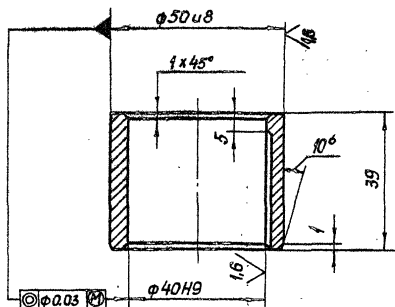
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А.С.	14.01.88	A	0.1	1:1
Проб.		Искандеров	А.С.	12.01.88			
Т. контр.		Грош	А.С.	12.01.88			
Пр. контр.		Нагаев	А.С.	12.01.88			
И. контр.		Мышкин	А.С.	12.01.88			
Утв.		Филаненко	А.С.	12.01.88			

Ст 3 по 3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.121.010

Rz 25 (✓)(✓)

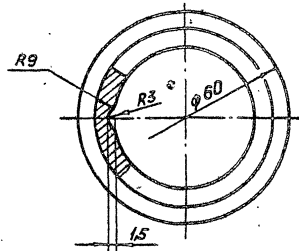
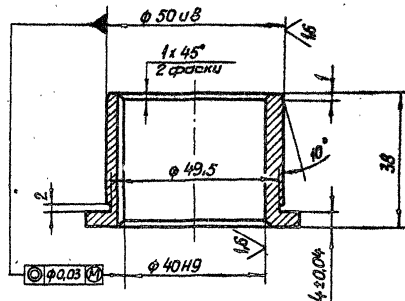


3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.010

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	Иванов	14.01.85		A	0,2	1:1
Проб.	Иванов	Иванов	14.01.85	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Граш	Иванов	14.01.85	Отливка АЧС-3 гост 1585-79			
Проект.	Насоев	Иванов	14.01.85				
И.контр.	Мышкин	Иванов	14.01.85				
Утв.	Филоненко	Иванов	14.01.85	Копировал: Пужко формат А4			

26.058.ПВ.121.011

Rz 25 (✓)(✓)



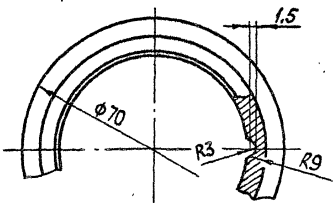
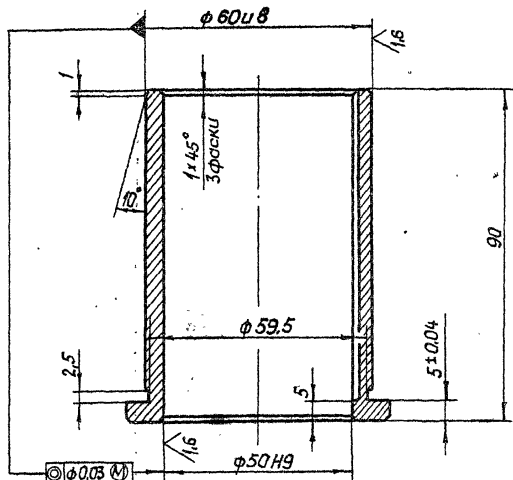
3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.011

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	Иванов	14.01.85		A	0,23	1:1
Проб.	Иванов	Иванов	14.01.85	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Граш	Иванов	14.01.85	Отливка АЧС-3 гост 1585-79			
Проект.	Насоев	Иванов	14.01.85				
И.контр.	Мышкин	Иванов	14.01.85				
Утв.	Филоненко	Иванов	14.01.85	Копировал: Пужко формат А4			



26.058.ПВ.121.012

Rz 25 (✓)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармугаев	И.С.	18.01.88				
Проб.	Искандеров	И.С.	22.01.88		Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	И.С.	19.01.88				
Пр.инж.	Нагаев	И.С.	25.01.88				
Н.контр.	Мышкин	И.С.	26.01.88				
Утв.	Филаненко	И.С.	26.01.88				

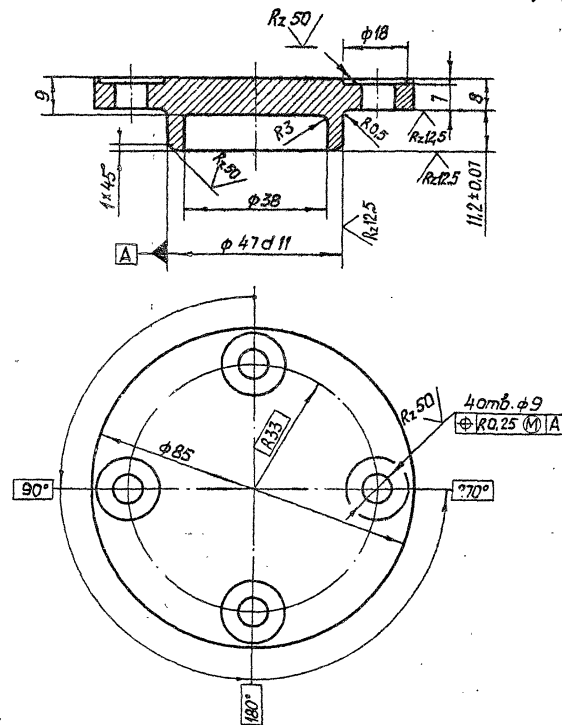
Отливка АЧД-3 ГОСТ 1585-79

Калировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.013

(✓)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармугаев	И.С.	18.01.88				
Проб.	Искандеров	И.С.	22.01.88		Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	И.С.	19.01.88				
Пр.инж.	Нагаев	И.С.	25.01.88				
Н.контр.	Мышкин	И.С.	26.01.88				
Утв.	Филаненко	И.С.	26.01.88				

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79\*

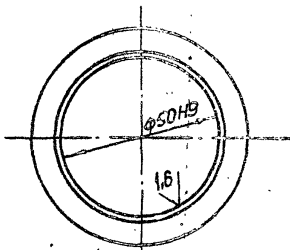
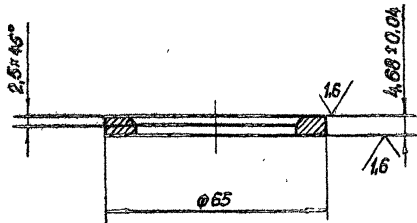
Калировал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 выпуск 16

26.058.ПВ.121.014

Rz 25 (✓)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.014

Кольцо

Лист Масса Масштаб

A 0.05 1:1

Лист Листов 1

Ст.3.сл.3 ГОСТ 380-71\*

Копирабил: Пуэско

Формат А4

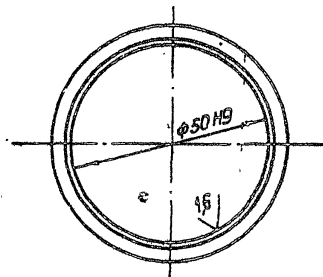
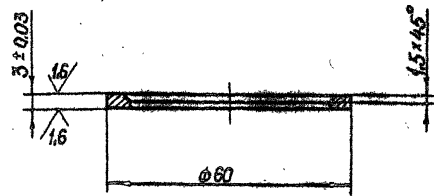
Шаб. № подл. Подл. и дата  
Шаб. № экз. Экз. и дата  
Шаб. № докум. Подл. и дата

Шаб. № подл.	Подл. и дата	Шаб. № экз.	Экз. и дата	Шаб. № докум.	Подл. и дата
				Изм. Лист	№ докум. Подл. Дата
				Разработ.	Соринговев В.С. 10.08.71
				Проб.	Искандеров А.С. 10.08.71
				Т.контр.	Граш В.С. 10.08.71
				Гл.инж. проекта	Назаров А.С. 10.08.71
				Н.контр.	Мышкин В.С. 10.08.71
				Утв.	Спилюненко В.С. 10.08.71

77

26.058.ПВ.121.015

Rz 25 (✓)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.015

Кольцо

Лист Масса Масштаб

A 0.02 1:1

Лист Листов 1

Ст.3.сл.3 ГОСТ 380-71\*

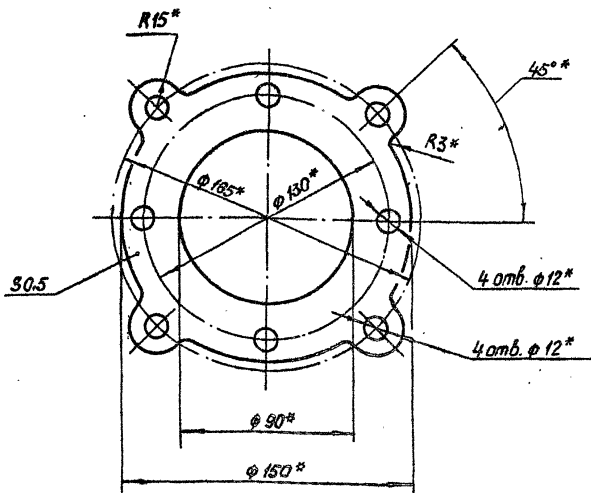
Копирабил: Пуэско

Формат А4

Шаб. № подл. Подл. и дата  
Шаб. № экз. Экз. и дата  
Шаб. № докум. Подл. и дата

Шаб. № подл.	Подл. и дата	Шаб. № экз.	Экз. и дата	Шаб. № докум.	Подл. и дата
				Изм. Лист	№ докум. Подл. Дата
				Разработ.	Соринговев В.С. 10.08.71
				Проб.	Искандеров А.С. 10.08.71
				Т.контр.	Граш В.С. 10.08.71
				Гл.инж. проекта	Назаров А.С. 10.08.71
				Н.контр.	Мышкин В.С. 10.08.71
				Утв.	Спилюненко В.С. 10.08.71

26.058.ПВ.121.016



\* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.016

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
	Разработ.	Саркисов	<i>С. Саркисов</i>	28.08.88
	Проб.	Искандеров	<i>И. Искандеров</i>	28.08.88
	Т. контро.	Грош	<i>Г. Грош</i>	28.08.88
	И. контро.	Нагаев	<i>Н. Нагаев</i>	28.08.88
	Утв.	Мышкин	<i>М. Мышкин</i>	28.08.88
		Филаненко	<i>В. Филаненко</i>	28.08.88

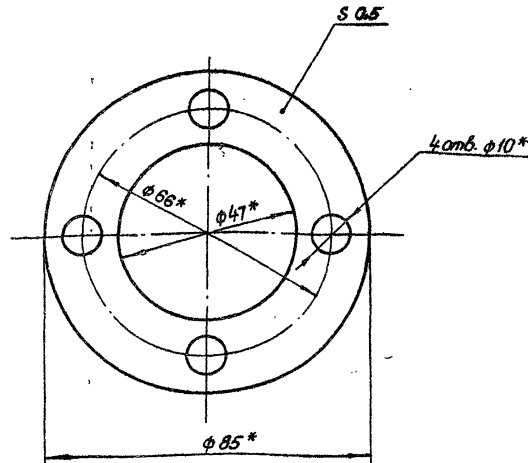
Прокладка

Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.017



\* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.017

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
	Разработ.	Саркисов	<i>С. Саркисов</i>	28.08.88
	Проб.	Искандеров	<i>И. Искандеров</i>	28.08.88
	Т. контро.	Грош	<i>Г. Грош</i>	28.08.88
	И. контро.	Нагаев	<i>Н. Нагаев</i>	28.08.88
	Утв.	Мышкин	<i>М. Мышкин</i>	28.08.88
		Филаненко	<i>В. Филаненко</i>	28.08.88

Прокладка

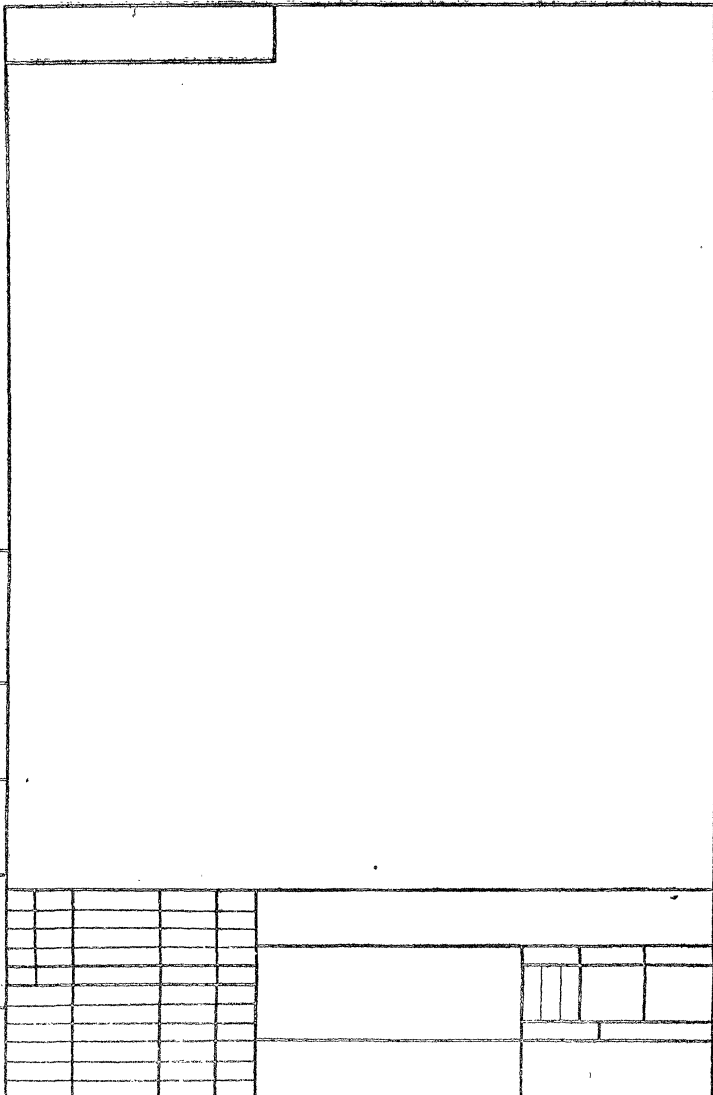
Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

Копировал: Пужко

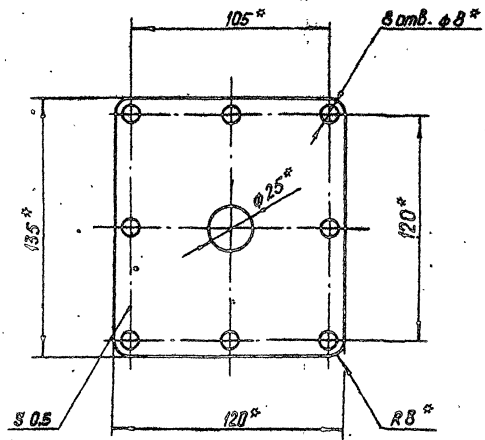
формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 18

№№ п/п, Подп. и дата, Изм. №, Дата, Подп. и дата, Изм. №, Дата, Подп. и дата

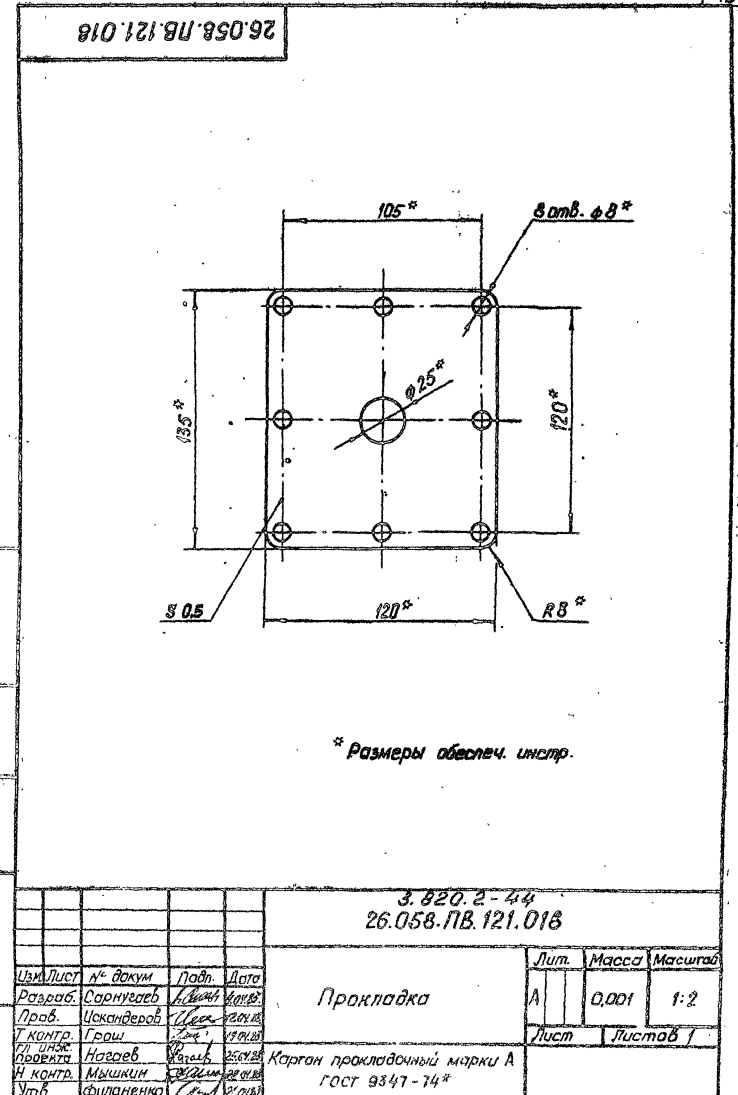


26.058.ПВ.121.018



\* Размеры обеспеч. инстр.

№№ п/п, Подп. и дата, Изм. №, Дата, Подп. и дата, Изм. №, Дата, Подп. и дата



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.018

Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сармушев	Иванов	Иванов
Проб.	Цукандеров	Иванов	Иванов
Т. контр.	Грош	Иванов	Иванов
Т. инж.	Ногов	Иванов	Иванов
Проб. инж.	Ногов	Иванов	Иванов
Н. контр.	Мышкин	Иванов	Иванов
Утв.	Филаненко	Иванов	Иванов

Прокладка

Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,001	1:2
Лист	Листов	1

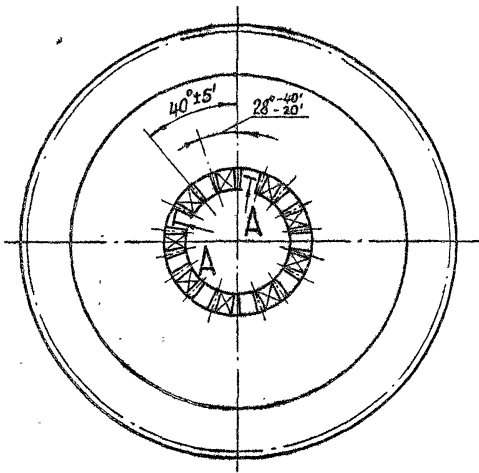
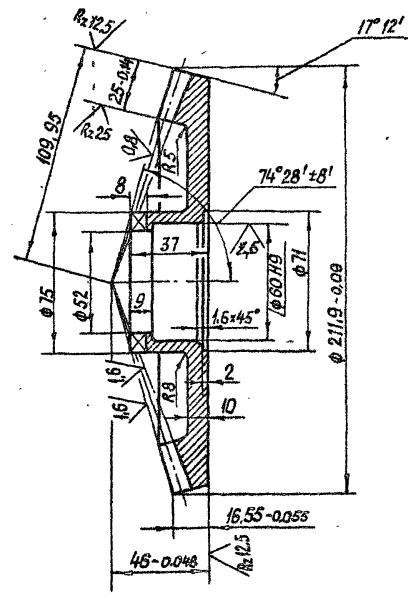
Калибрвал: Пушка

формат А4

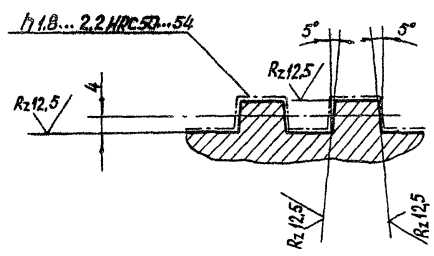
26.058.ПВ.121.201

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Rz 25/ (✓)



A-A развернуть  
M 1:1



Модуль	m	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба		прямой
Исходный контур		гост 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	-0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xc	-0,036
Угол делительного конуса	δ	72° 48'
Степень точности		8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	S	5,77 <sup>-0,126</sup> <sub>-0,296</sub>
Высота до хорды	ha	2,14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4,431
Внешнее конусное расстояние	Re	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	186,113
Угол конуса впадин	δ <sub>с</sub>	68° 44'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		26.058.ПВ.042.101

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820-2-44

26.058.ПВ.121.201

				26.058.ПВ.121.201			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Колесо зубчатое коническое	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучеев	А.С.	10.01.87		A	3,7	1:2
Проаб.	Искандеров	А.С.	12.01.88		Лист	Листов	1
Т. контр.	Грав	А.С.	18.01.88				
гл. инж. проекта	Наслов	А.С.	25.01.87				
Н. контр.	Мышкин	А.С.	26.01.88				
Утв	Филоменко	А.С.	26.01.88				
				Сталь 45 гост 1050-74**			

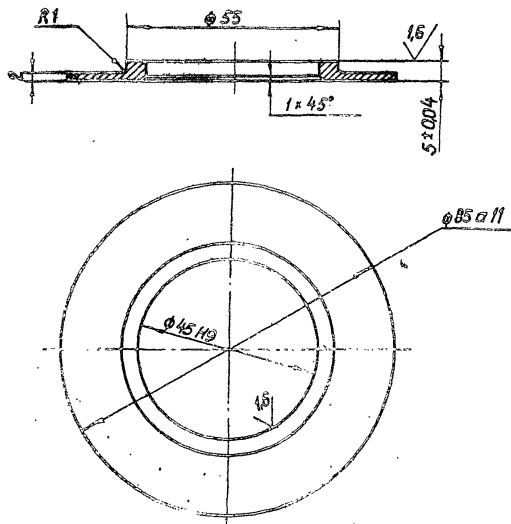
Копировал: Пужко

формат А3

Учб. № подл. Подп. и дата. Изм. № вкл. №. Имен. № вкл. Подп. и дата.

26.058.ПВ.121.103

Rz 25



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.103

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,063	1:1
Лист		Листов 1

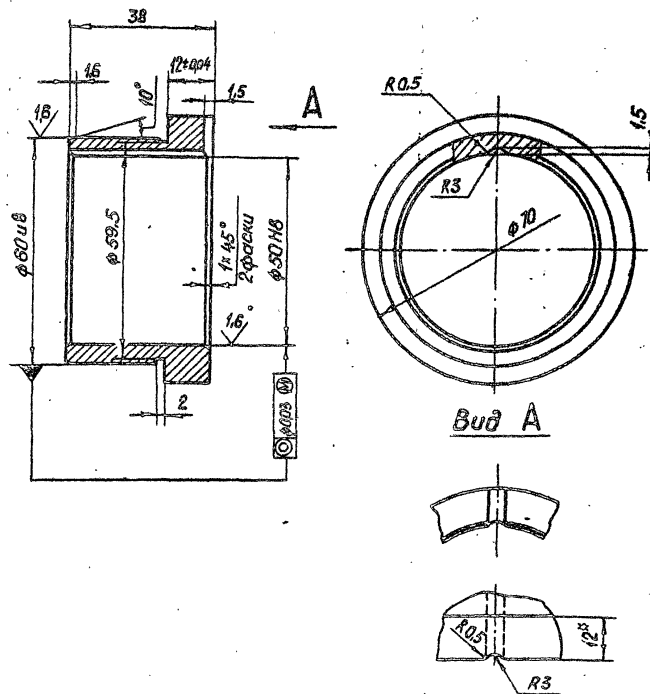
Ст 3. п.3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.202

Rz 50



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.202

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,26	1:1
Лист		Листов 1

Ст Шайба А40-3, ГОСТ 1585-79

Копировал: Пужко

формат А4

Лит. и дата

Взам. инв. №

Шк. № инв.

Подп. и дата

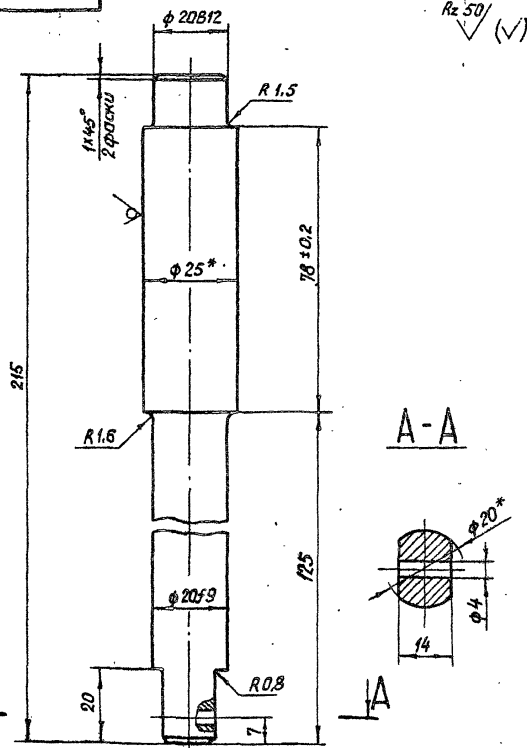
Лит. и дата

Взам. инв. №

Шк. № инв.

Подп. и дата

26.058.ПВ.121.301



\* Размеры для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.301

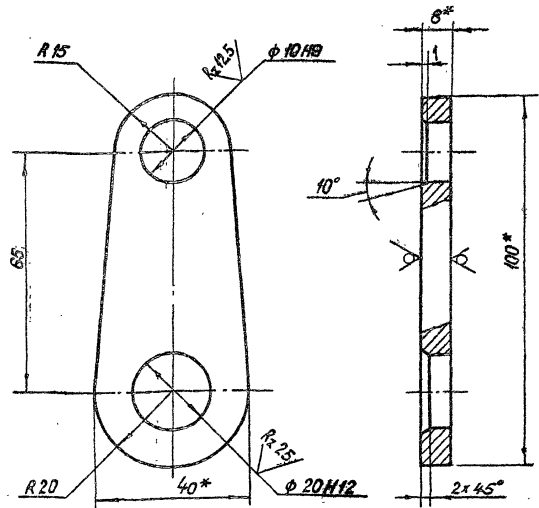
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Саргузиев	Л.В.	12.01.83
	Проб.	Искандеров	Л.В.	12.01.83
	Т.контр.	Грош	Л.В.	12.01.83
	П.ч.контр.	Нагаев	Л.В.	12.01.83
	Н.контр.	Мышкин	Л.В.	12.01.83
	Утв.	Филоменко	Л.В.	12.01.83

Круг 25-В ГОСТ 2590-71\*  
Б.От.30С5-1-Э ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.121.303



- \* Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Саргузиев	Л.В.	12.01.83
	Проб.	Искандеров	Л.В.	12.01.83
	Т.контр.	Грош	Л.В.	12.01.83
	П.ч.контр.	Нагаев	Л.В.	12.01.83
	Н.контр.	Мышкин	Л.В.	12.01.83
	Утв.	Филоменко	Л.В.	12.01.83

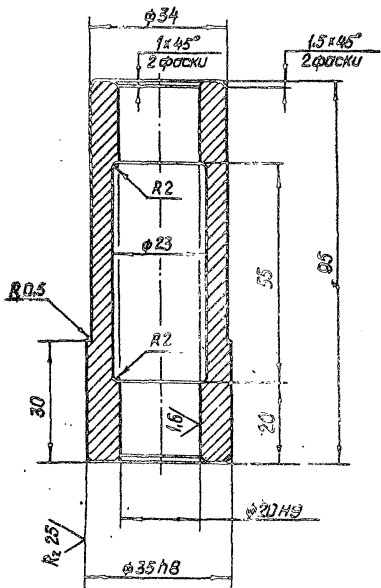
Полоса 5-8x40 ГОСТ 103-76  
В.От.30С5-1 ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.121.401

Rz50/(M)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.401

Втулка

Ст 3 сп.3 ГОСТ 380-71\*

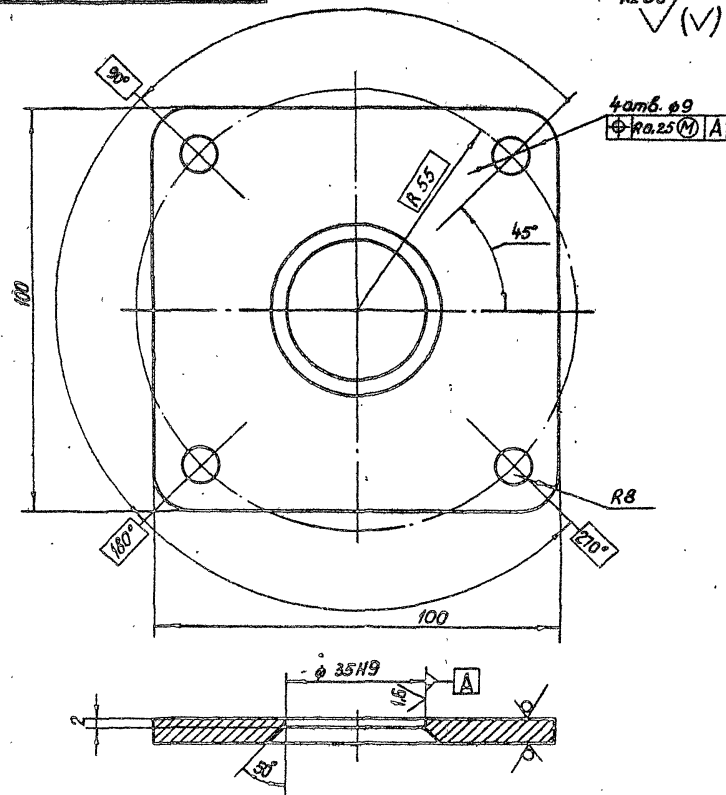
Копировал: Пужко

формат А4

Лист	Масса	Масштаб
A	0,46	1:1
Лист	Листов 1	

26.058.ПВ.121.402

Rz50/(M)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.402

Фланец

5-ПН-НО-Б ГОСТ 19903-74\*  
Ст 3 сп.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

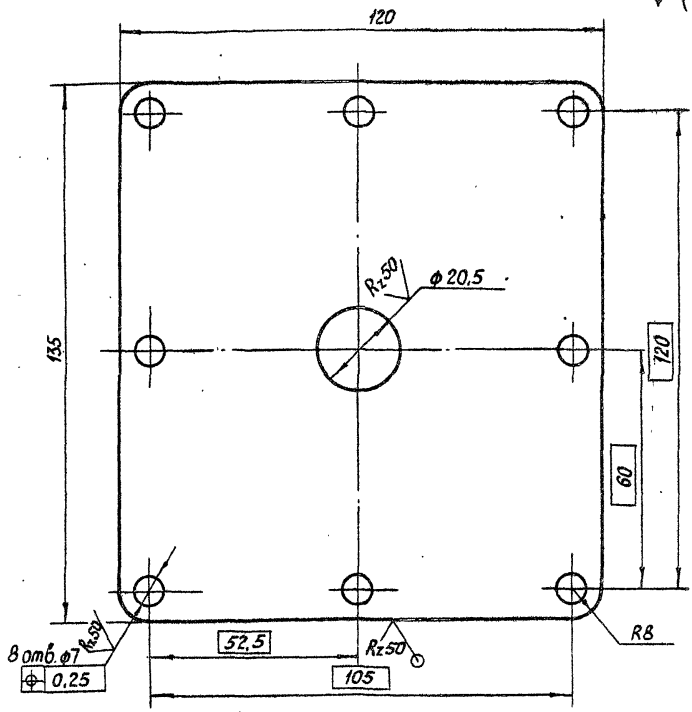
Лист	Масса	Масштаб
A	0,33	1:1
Лист	Листов 1	

формат А4

Лист	Масса	Масштаб
A	0,33	1:1
Лист	Листов 1	



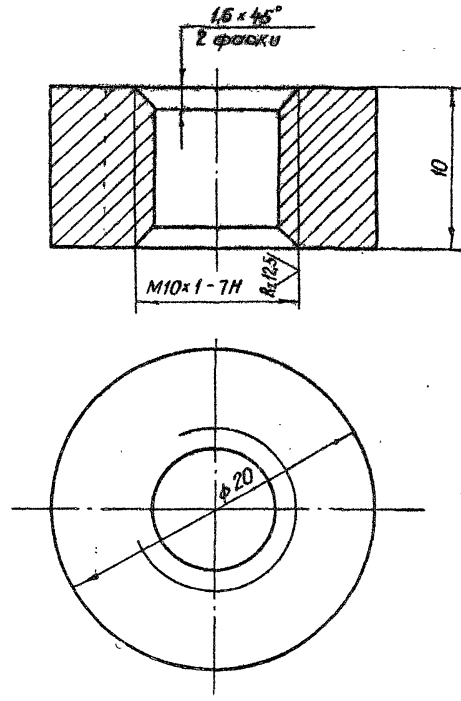
26.058.ПВ.121.501



✓(✓)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.121.501	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргусев	Иванов	25.01.88	Крышка				
Проб.	Искандеров	Иванов	25.01.88					
Т. контр.	Грош	Иванов	25.01.88					
Проект.	Нагасев	Иванов	25.01.88					
И. контр.	Мышкин	Иванов	25.01.88					
Утв.	Филоменко	Иванов	25.01.88					
					Лист	Листов 1		
					Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*			
					4-IV-НВСт3пс5 ГОСТ 16527-70			
					Калировал: Пужко формат А4			

26.058.ПВ.121.502



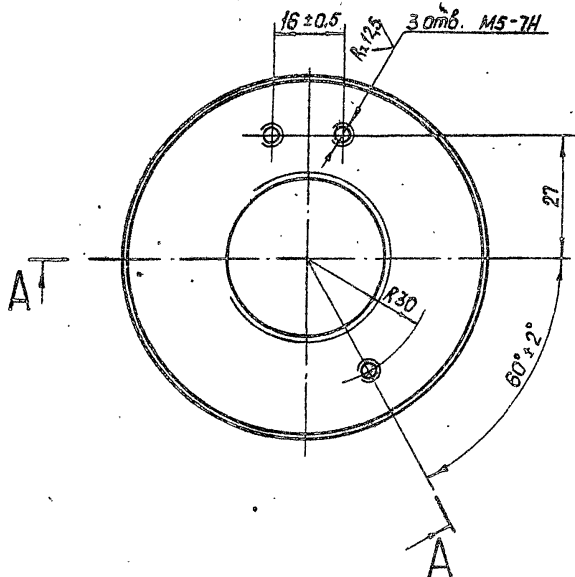
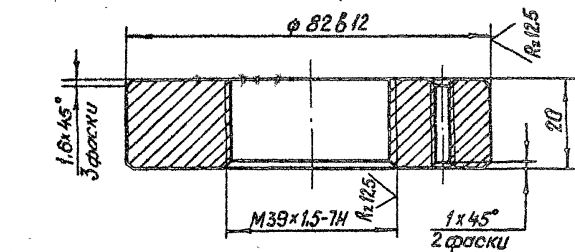
R2.50 ✓(✓)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.121.502	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргусев	Иванов	25.01.88	Втулка				
Проб.	Искандеров	Иванов	25.01.88					
Т. контр.	Грош	Иванов	25.01.88					
Проект.	Нагасев	Иванов	25.01.88					
И. контр.	Мышкин	Иванов	25.01.88					
Утв.	Филоменко	Иванов	25.01.88					
					Лист	Листов 1		
					Ст.3 сп.3 гост 380-71*			
					Калировал: Пужко формат А4			

26.058.ПВ.123.001

A-A

Rz 25/ (M)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.001

Диафрагма

Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: Пужко

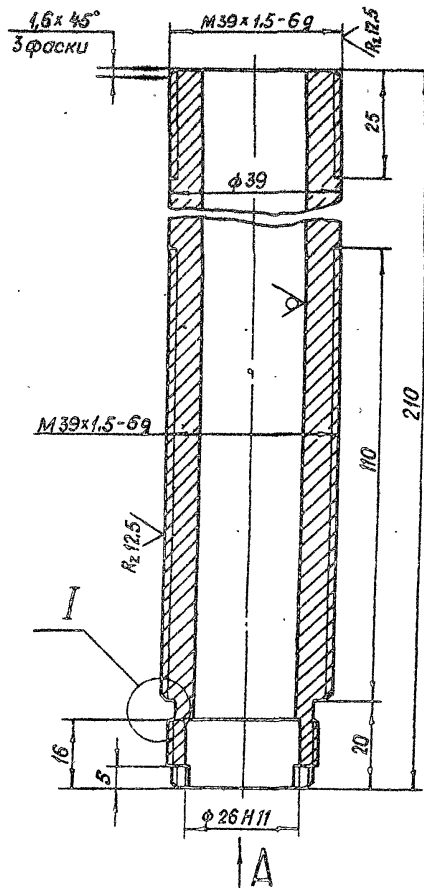
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Саргучаев	Иванов	14.01.82
	Проб.	Искандеров	Иванов	12.01.82
	Т. контрол.	Грош	Иванов	19.01.82
	Гл. инж. проекта	Ногоев	Иванов	21.01.82
	И. контрол.	Мышкин	Иванов	23.01.82
	Утв.	Филиппенко	Иванов	28.01.82

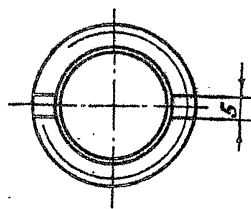
Лист	Масса	Масштаб
A	0.6	1:1
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.123.002

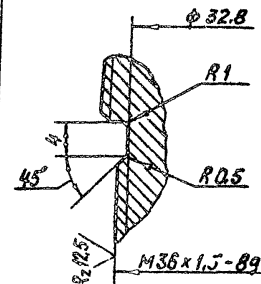
Rz 25/ (M)



Вид А



I  
M 2:1



3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.002

Трубка

Труба 42x9 ГОСТ 8732-78  
А45 ГОСТ 8734-74\*\*

Копировал: Пужко

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Саргучаев	Иванов	14.01.82
	Проб.	Искандеров	Иванов	12.01.82
	Т. контрол.	Грош	Иванов	19.01.82
	Гл. инж. проекта	Ногоев	Иванов	21.01.82
	И. контрол.	Мышкин	Иванов	23.01.82
	Утв.	Филиппенко	Иванов	28.01.82

Изм. № листа Подп. и дата

Лист	Масса	Масштаб
A	1.2	1:1
Лист		Листов 1

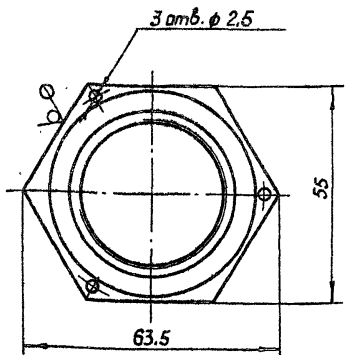
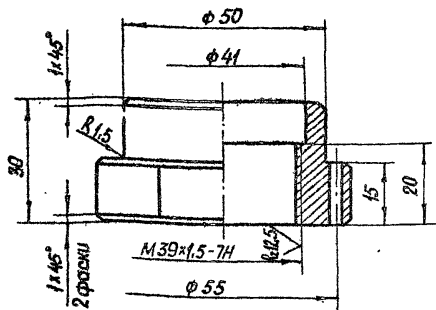
Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. № лист Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дроб. Подп. и дата

26.058.ПВ.123.003

Rz 25 (✓)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.003

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргусяев	И. Саргусяев	10.01.88
Проф.	Искандеров	И. Искандеров	20.01.88
Т. контр.	Грош	И. Грош	27.01.88
П. инж. проекта	Насред	И. Насред	28.01.88
И. контр.	Мышкин	И. Мышкин	28.01.88
Утв.	Филоченко	И. Филоченко	28.01.88

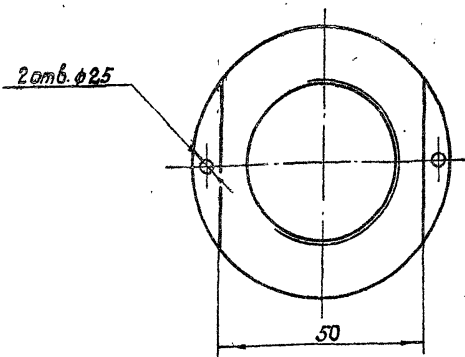
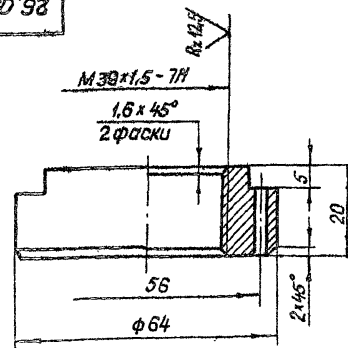
Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.123.004

Rz 25 (✓)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.004

Изм. № лист Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дроб. Подп. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргусяев	И. Саргусяев	10.01.88
Проф.	Искандеров	И. Искандеров	20.01.88
Т. контр.	Грош	И. Грош	27.01.88
П. инж. проекта	Насред	И. Насред	28.01.88
И. контр.	Мышкин	И. Мышкин	28.01.88
Утв.	Филоченко	И. Филоченко	28.01.88

Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: Пужко

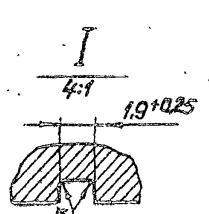
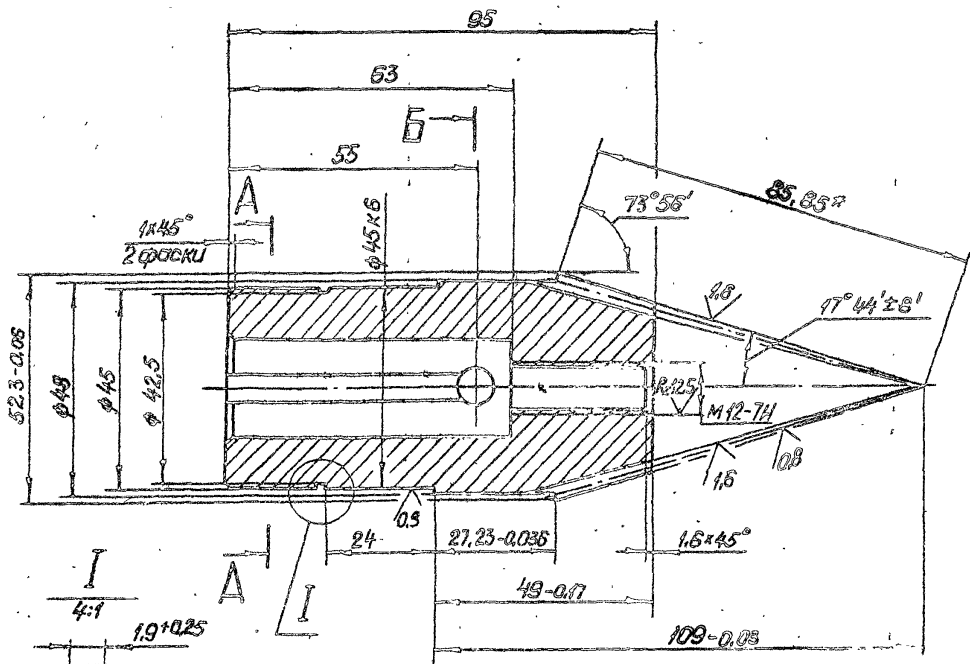
формат А4

Лист	Масса	Масштаб
A	0,4	1:1
Лист		Листов 1

Rz 25 ✓(M)

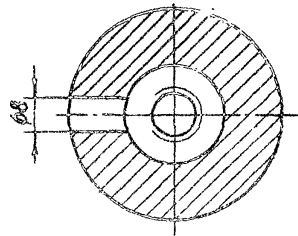
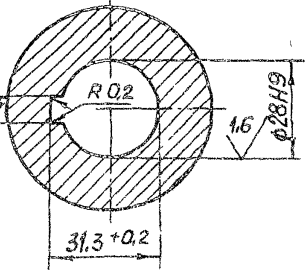
26.058.ПВ.151.102

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



A-A

Б-Б



1. Допускается замена данных для контроля.
2. Размер для пробок.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление пафъемника

Модуль	me	2.5
Число зубьев	Z	19
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	0.038
Угол делительного конуса	δ	16° 04'
Степень точности	-	5 - B ст СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	3.468 - 0.064 - 0.184
Высота во хорды	$\bar{h}_a$	1.869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m <sub>тп</sub>	2.155
Внешнее коническое расстояние	R <sub>e</sub>	85.85
Среднее коническое расстояние	R	74.35
Средний делительный диаметр	d	44.137
Угол конуса валин	δ <sub>с</sub>	14° 04'
Внешняя высота зуба	h <sub>a</sub>	5.5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.121.006	

3.820.2-44

26.058.ПВ.151.102

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня коническая	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Сармиев	И. Сармиев	01.08.88		А	0,85	1:1
Проб.	Искандеров	З.Иск.	02.08.88		Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	В.Грош	01.08.88				
Пр. инж. проекта	Насево	В.Насево	25.07.88				
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	22.07.88				
Утв.	Сытонович	С.Сытонович	26.08.88				

Ст. 40х ГОСТ 4543-71\*

Копировал: Пузико

формат А3

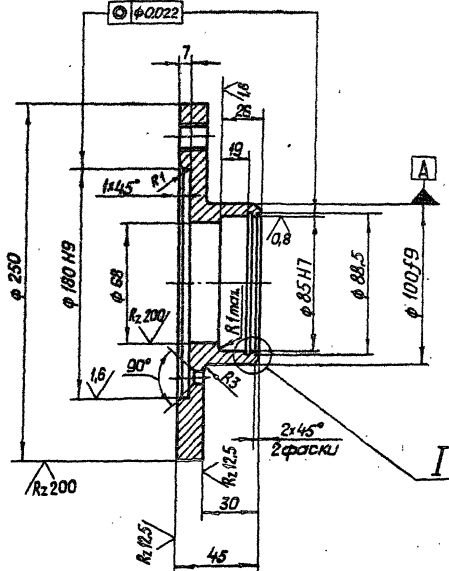
Шифр проекта, Подп. и Дата, Разработчик, Проверенный, Утвержденный, Подп. и Дата

26.058.ПВ.131.101

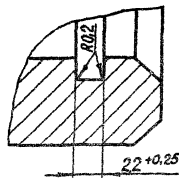
Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

Шифр докум. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

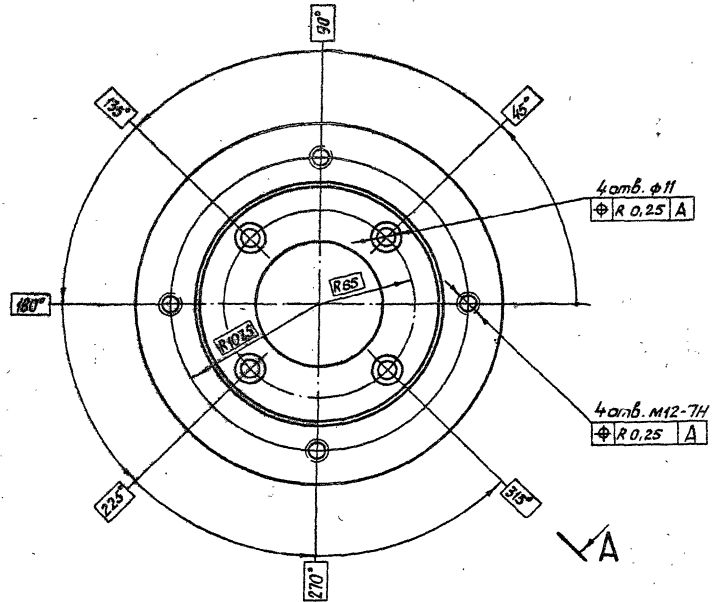
A-A



I  
M4:1



A



3.820.2-44

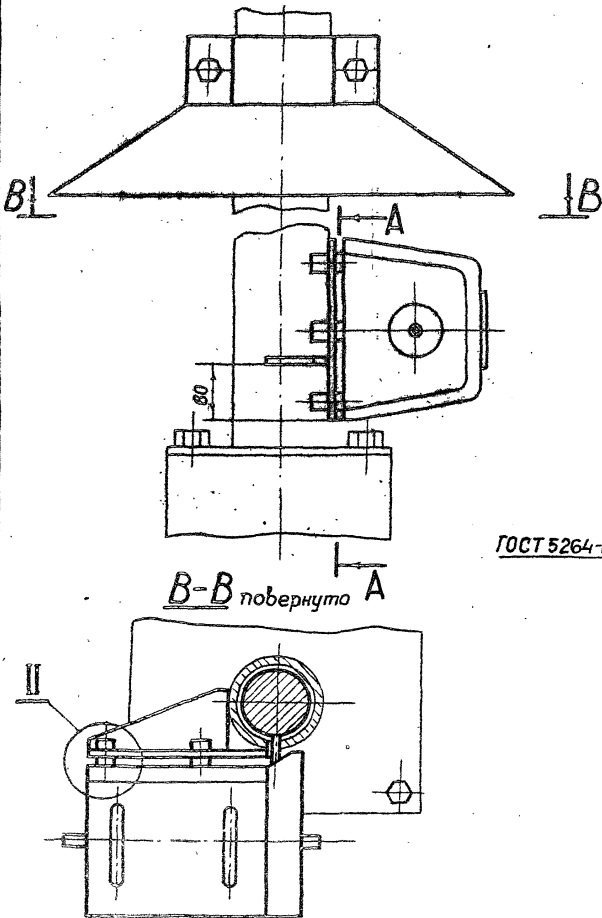
26.058.ПВ.131.101

Изм.		Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Саргучаев	1	14.01.82	A	2,9	1:2
Проектировщик	Искандеров	1	12.01.82			
Тех. контрол.	Грош	1	01.01.82			
Н. контрол.	Нагасев	1	25.01.82			
Утв.	Мышкин	1	25.01.82			
	Филонович	1	25.01.82			
Фланец				Лист	Листов 1	
				Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-78		
Утв. Капоровал: Пужко				Формат: А3		

ГРИБЫ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

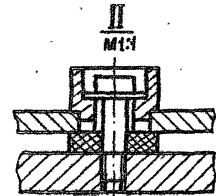
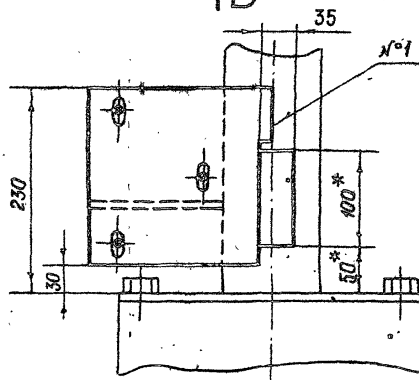
Изм. № подл. Изм. и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) подл. и дата



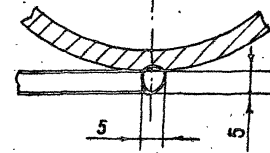
B-B повернута A

A-A

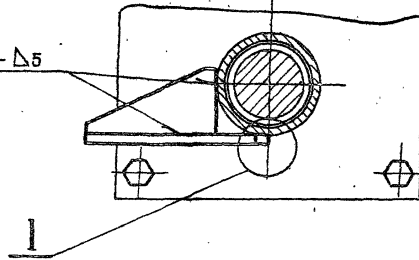
1:5



I  
M1:1



ГОСТ 5264-80-Т3-Δ5



1\* Размеры для справок.  
2 Предельные отклонения размеров  
± IT16  
2  
3.820.2-44

				ДПМ.0000000000МЧ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка датчика	Лист	Масса	Масшт.	
					ДПМ1	0	—	1:4	
		Лак			Монтажный чертёж				
		Стелцини							
		Плещи:блс							
		К узне:цоб							
		Я нсье:ва							
		Стрелцини							

Копировала: Скорняк С.А. формат А3