

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708 – 55.90

МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ
С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ.М

АЛЬБОМ 2

АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	СТР. 3-12
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СТР.13-44

24754-02

ОТЧИСЛЕНА ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАЗНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708 - 55.90
МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ
С ГОДОВЫМ ГРУЗООБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ.М

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ ТХ ТХ.Н	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ	АЛЬБОМ 6	ЭМ ЭО	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИПОВОЕ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ
АЛЬБОМ 2	АР КМ	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 7		ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА КОМПЛЕКТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА
АЛЬБОМ 3	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	АЛЬБОМ 8	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 4	КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ 9	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 5	ОВ ВК	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 10	С	СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТАМИ:
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ (ведущий)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. И. Поляков
Н. Н. Кузнецов

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

М. Иванов Н. Ф. Довгий
А. П. Школярский А. П. Школярский

ЧЕЛЯБИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВНИПИ

«ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ»

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. В. Голиков

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР

Протокол от 13 сентября 1988 г. № 31

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Приказ от 15 января 1991 г. № 7

Альбом 2

Лист	Наименование	Стр.
	Архитектурные решения	
I	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (продолжение)	4
3	Общие данные (окончание)	5
4	Планы на отм.-5,200; -3,200; -0,150; 0,500	6
5	Планы на отм. 4,200; 4,700; 7,200. Фрагмент	
	плана на отм. 4,200	7
6	Разрезы I-I, 2-2. План кровли. Узел 1	8
7	Разрезы 3-3...6-6	9
8	Фасады I-5; 5-I; A-Г; Г-A. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов.	10
9	Узлы 2...13	11
10	Узлы 14...21	12
	Конструкции металлические	
I	Общие данные (начало)	13
2	Общие данные (продолжение)	14
3	Общие данные (окончание)	15
4	Техническая спецификация металла (начало)	16
5	Техническая спецификация металла (продолжение)	17
6	Техническая спецификация металла (продолжение)	18

Лист	Наименование	Стр.
7	Техническая спецификация металла (окончание)	19
8	Техническая спецификация металла.	20
	Лестницы, площадки, ограждения (начало)	
9	Техническая спецификация металла.	21
	Лестницы, площадки, ограждения (окончание)	
10	Техническая спецификация металла.	22
	Рельсы и крепление рельса	
11	Схемы покрытия и монорельсов	23
12	Схемы поезных балок и бункеров	24
13	Схемы площадки под циклоны и короба	25
14	Разрезы к листам 11...13	26
15	Разрезы к листам 11...13	27
16	Разрезы к листам 11...13	28
17	Схемы фахверка	29
18	Схемы набункерных решеток	30
19	Схемы съемных листов в электропомещении	31
20	Схемы конструкций кабины оператора	32
21	Разрезы к листу 20	33
22	Схемы площадки под циклоны и короба	34

Лист	Наименование	Стр.
23	Схемы конструкций наружной лестницы	35
24	Схемы площадок на отм. -3,200 и лестницы	36
25	Узел I	37
26	Узлы 2,3	38
27	Узел 4	39
28	Разрезы к листу 27	40
29	Разрезы к листу 27	41
30	Узлы 5...8	42
31	Узел 9	43
32	Узлы 10,11	44

ИНВ. № ПОДА ПОДАТКИ И ДАТА ВЗАИМ. №

ГИП	ШКОЛЬНИЙ		708-55.90 - AP		
НАЧ. ОТА	АГРАНОВИЧ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9 ТЫС. КУБ. М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ КРАПЦЕР-КРАНОВ		
Н. КОМП.	КОЖЕВНИКОВ		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ			P	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ				
ЗАВ. ГР.	БЕРАИН		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		
АРХ. КАТ.	ТИХОНОВ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	БЕРАИН				
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ				

АЛЬБОМ 2

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
708-55.90-AP	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
708-55.90-КМ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
708-55.90-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
708-55.90-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
708-55.90-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ПЛАНЫ НА ОТМ. -5,200; -3,200; -0,150; 0,500.	
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 4,200; 4,700; 7,200 ФРАГМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 4,200	
6	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ПЛАН КРОВЛИ. УЗЕЛ.	
7	РАЗРЕЗЫ 3-3... 6-6.	
8	ФАСАДЫ 1-Б; 5-1; А-Г; Г-А. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	
9	УЗЛЫ 2...13	
10	УЗЛЫ 14...21	

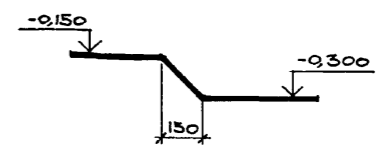
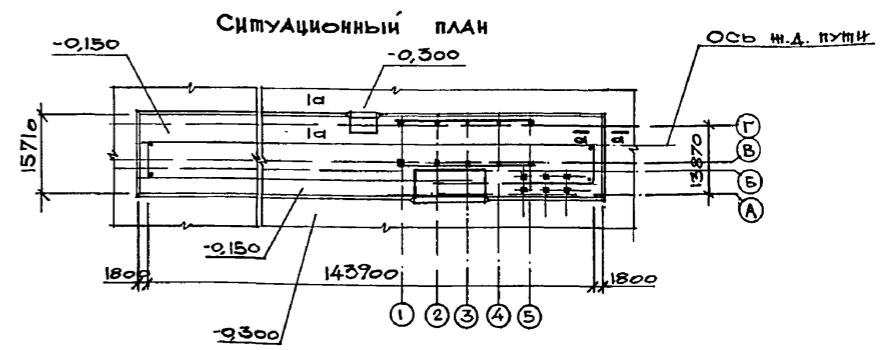
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами инструкциями и государственными стандартами, а также предусматривает мероприятия по безопасности эксплуатации зданий (сооружений) с пожароопасным и взрывоопасным характером производства.
 Главный инженер проекта *Школьный А.П.* / Школьный А.П. /

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ГОСТ 12506-81	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
ГОСТ 14624-84	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
ГОСТ 16233-77	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ УНИФИЦИРОВАННОГО ПРОФИЛЯ И ДЕТАЛИ К НИМ.	
ГОСТ 8484-82	ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
ГОСТ 9573-82*	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ.	
ГОСТ 7251-77	ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ НА ТКАНЕВОЙ ПОДСНОВЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ГОСТ 7380-77	СТЕКОЛО ВИТРИННОЕ НЕПОДРОБАННОЕ.	
ГОСТ 7174-75	РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ТИПА Р-50.	
ГОСТ 24379.0-80; 1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ.	
ГОСТ 1839 80*	ТРУБЫ И МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ.	
1.038.1-1 В.1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
1.400-15 В.0	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ.	
2.436-17 В.1	УЗЛЫ ОКОН С ДЕРЕВЯННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО ГОСТ 12506-81.	
2.460-1 В.1	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ С ПОКРЫТИЯМИ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ.	
2.430-2 В.1	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ.	
2.460-18 В.2	УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С РУКОННЫМИ КРОВЛЯМИ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ПЛИТАМИ.	
2.430-20 В.1,2	УЗЛЫ СТЕН ИЗ КИРПИЧА ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
1.030.1-2 В.1,2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МОЩАДКИ, МАРШИ И ПРОСТУПКИ ДЛЯ ЛЮКОЗТАННЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
708-55.90-AP.ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ МАТЕРИАЛОВ.	

ВЕДОМОСТЬ ТОЛЩИН СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ (при t_в = -30°C)

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ	УТЕПЛИТЕЛЬ		
		КРОВЛЯ	ПОЛ	СТЕНЫ
ПОМЕЩЕНИЕ ЛЕБЕДОК, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ПОМЕЩЕНИЕ, ВЕНТПОМЕЩЕНИЕ	380	40	—	—
ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ	—	100	100	100



ИВ №		ПРИВЯЗАН:	
ГИП	ШКОЛЬНЫЙ А.П.	27.11.90	708-55.90-AP
НАЧ. ОТА	АГРАНОВИЧ	27.11.90	
И. КОМПР.	КОЗЕВНИКОВ	27.11.90	
ГЛ. АРХ.	КОЗЕВНИКОВ	27.11.90	
ГЛ. СПЕЦ	ДРИБЕНСКИЙ	27.11.90	
ЗАВ. ГР.	БЕРЛИН	27.11.90	СКАЛА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9 ТЫС. КУБ. М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-КРАНОМ МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ТРУБОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М.
АРХ. Т. КАП.	МАРГОЛИНА	27.11.90	
ПРОВЕРИЛ	БЕРЛИН	27.11.90	
РАЗРАБ.	ЛИНАКОВА	27.11.90	
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМОТДОИНИИПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК	
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ К НИМ И ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ	
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ	

Экспликация полов (окончание)

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Венпомещение, эвакуационный выход	4		Покрытие - бетон класса В15-20мм Основание - ж.б. плита	
Электротехническое помещение, пост управления, коридор	5		Покрытие - линолеум на тканевой основе по ГОСТ 7251-77 на клею №88-Н - 4мм Основание - стальной лист	
Приемный пункт	6		Покрытие - бетон класса В15-20мм Стяжка - бетон класса В12,5-110 мм Основание - ж.б. плита	

Типы полов замаркированы на чертежах планов, приведенных на листах 4,5.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ К НИМ И ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
Б4/10068500	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	187	39	
Б4/10065200	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	85	32	
Б4/10075155	ГОСТ 16233-77*	Листы кровельные	156	26	
РУ-1	ГОСТ 16233-77*	Равнобокая угловая деталь	18	14,7	
РУ-2	ГОСТ 16233-77*	Равнобокая угловая деталь	4	16,8	
РУ-3	ГОСТ 16233-77*	Равнобокая угловая деталь	20	21,2	
КУ-1	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	26	8,0	
КУ-2	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	26	8,0	
ГУ	ГОСТ 16233-77*	Гребенка	52	3,1	
КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
М1	2.430-2 вып.1	Крепление стеновых листов	756	0,169	
М2	2.460-1 вып.1	Крепление кровельных листов	252	0,177	
М4	2.460-1 вып.1	Крепление асбестоцементных деталей	24	0,175	
М7	2.460-1 вып.1	Крепление асбестоцементных деталей	116	0,171	
М8	2.460-1 вып.1	Крепление асбестоцементных деталей	152	0,057	
МВ1	2.430-1 вып.1	Крепление асбестоцементных деталей	24	0,035	
МВ2	2.460-1 вып.1	Крепление асбестоцементных деталей	12	0,027	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
ОМ15-1	1.050.1-2 вып.2	ОГРАЖДЕНИЕ	2	36,1	
ОМВ14-1	1.050.1-2 вып.2	ОГРАЖДЕНИЕ	1	21,1	
МН101-6	1.400-15 вып.0	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	53	0,6	
МН108-6	1.400-15 вып.0	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	10	2,7	
МН553	1.400-15 вып.0	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	12,34	4,1	
Р50	ГОСТ 7174-75	РЕЛЬС ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ	12	51,63	
ММ7	708-55.90 КН.И	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	1	39,0	
ММ8	708-55.90 КН.И	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	6	4,9	
ММ9	708-55.90 КН.И	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	6	2,4	
ММ10	708-55.90 КН.И	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	32	0,1	
ММ11	708-55.90 КН.И	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	3	4,7	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
БНТ100	ГОСТ 1839-80*	ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТ	30,74	6,0	

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Подземное помещение		Запирка. Известковая окраска		Запирка. Известковая окраска	
Приемный пункт				Известковая окраска кирпичных участков стен	
Помещение лебедок, эвакуационный выход, венпомещение		Запирка. Известковая окраска		Запирка. Известковая окраска	
Электротехническое помещение		Запирка. Водоэмульсионная окраска		Штукатурка, цементно-известковая, водоэмульсионная окраска	

Экспликация полов (начало)

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Подземное помещение	1		Покрытие - бетон класса В15-20мм Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки Г-10 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5 мм на мастике - 8мм Стяжка - бетон класса В7,5 от 200мм по уклону к лотку Основание - ж.б. днище	
Приемный пункт	2		Покрытие - бетон класса В15-20мм Подстилающий слой - бетон класса В12,5 - 100мм Основание - слой щебня крупностью 40-60 мм вдавненный в грунт	
Помещение лебедок	3		Покрытие - бетон класса В15-20мм Подстилающий слой - бетон класса В12,5 - 100мм Засыпка - песок утрамбованный послойно - 480мм Основание - ж.б. днище	

ТИП		ШКОЛЬНЫЙ	708-55.90-AP	
НАЧ.ОТД.	А.Г.РАТОНОВИЧ		Скала заливается бетоном влестностью 9 тыс.куб.м для территории с высоким уровнем грунтовых вод сав-томатизированной системой управления и краном	
Н.КОМП.	КОШЕВНИКОВ		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ПРОВОРОТОМ 300 ТЫС.КУБ.М	
ГЛА.АРХ.	КОШЕВНИКОВ		СТАЛЬ	ЛИСТ
ГЛА.СПЕЦ.	АРИЕНСКИЙ		Р	2
ЗАВ.ГР.	БЕРАИН		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
АРХ.КАТ.	МАРГОЛИНА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ПРОВЕР.	БЕРАИН			
РАЗРАБ.	МАРГОЛИНА			

ПРИВЯЗАН:

И.В.Н.	
--------	--

АЛЬБОМ 2

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Типовой проект "Механизированный пункт приема заполнителей с годовым грузооборотом 300 тыс. куб. м" разработан в соответствии с перечнем работ по типовому проектированию Госстроя СССР на 1990 г. (МБ 4.3.7.а). Исходными данными для проектирования являются технологическое задание на разработку архитектурно-строительной и санитарно-технической частей проекта института Промтранспроект Госстроя СССР (г. Москва) и задание на электротехническую часть Челябинского отделения института Шапром-электропроект Минмонтажспецстроя СССР.
- 1.2. По пожароопасности производств помещения пункта приема относятся к категории "Д", а электротехническое помещение и пост управления - категории "Г". Степень огнестойкости сооружения приемного пункта IIIа, а здания с помещениями лебедек, электротехническим и вентиляционным - II.
- 1.3. Проект разработан применительно к условиям строительства, изложенным в пункте 2.3 СН 227-82. Исключением является уровень грунтовых вод, принятый в проекте на глубине 1,0 м.
- 1.4. За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса железнодорожного пути. Отметка чистого пола приемного пункта, помещения лебедек - 0,150, что соответствует абсолютной отметке []
- 1.5. Помещение лебедек, электротехническое помещение, вентиляция и пост управления - оштукатуренные.
- 1.6. Стены помещения лебедек, электротехнического помещения, эвакуационного выхода и цокольных стен приемного пункта приняты из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 (ГОСТ 530-80) на растворе марки 25.
- 1.7. Гидроизоляцию кирпичных стен на отм. -0,180 и -0,030 выполнить из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
- 1.8. При кладке кирпичных стен в откосах проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 120x120x65 через 8 рядов кладки по высоте (но не менее 2х с каждой стороны проема) для крепления оконных и дверных коробок.
- 1.9. Вокруг сооружений устроить отмостку шириной 750 мм с асфальтовым покрытием толщиной 25 мм по плотно утрамбованному щебеночному основанию.
- 1.10. Утеплитель кровли для оштукатуриваемых помещений - плитный пенобетон $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 5742-76). Для утепления кровли и стен поста управления приняты ма-

нераловатные плиты теплоизоляционные $\gamma = 75 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 9573-82*)

- 1.11. Выравнивающий слой по утеплителю кровли электротехнического помещения, вентиляционного и поста управления принят в виде стяжки из цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 15 мм.
- 1.12. Водонепроницаемый ковер кровель электротехнического помещения, вентиляционного и эвакуационного выхода состоит из 4х слоев биостойкого рубероида марки РКП-350Б (ГОСТ 10923-82*) на горячий антисептированной мастике с защитным слоем толщиной 10 мм из гравия (ГОСТ 8268-82) крупностью зерен 5-10 мм, втопленного в горячую антисептированную битумную мастику марки [] (ГОСТ 2889-80).
- 1.13. Для создания уклона кровли электротехнического помещения и вентиляционного приняты бетон класса В3,5 толщиной от 20 до 100 мм.
- 1.14. Кровля приемного пункта выполняется из асбестоцементных волнистых листов унифицированного профиля (ГОСТ 16253-77*) по стальным прогонам.
- 1.15. Кладку кирпичных стен помещения лебедек, электротехнического помещения, вентиляционного, эвакуационного выхода и цокольных стен приемного пункта вести под расшивку швов снаружи, и с подрезкой - изнутри, за исключением электротехнического, где кладку изнутри вести впустошовку.
- 1.16. Наружные оконные и дверные откосы оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:3, а с внутренней стороны - цементно-известковым раствором состава 1:1:5.
- 1.17. Кладку кирпичных стен, в местах монтажных проемов, вести на растворе марки 10.
- 1.18. В помещении поста управления на отм. 4,700 на постоянных рабочих местах уложить деревянные щиты или теплоизолирующие коврики согласно СНиП II-3-79**.
- 1.20. Указания по отделке помещений смотрите лист 2.
- 1.21. Столярные изделия окрасить алкидной эмалью за 2 раза.
- 1.22. Стальные изделия окрасить эмалью ПФ-1189 в 2 слоя по грунту ГФ-20.
- 1.23. Отделочные работы и чистые полы выполнять после монтажа оборудования, укладки труб электропроводки и прочих коммуникаций в соответствии со СНиП 3.04.01-87.
- 1.24. Указания по защите строительных конструкций от коррозии смотрите в чертежах КИ и КМ типо-

вого проекта.

1.25. Проектом предусматривается выполнение строительных работ при положительных температурах наружного воздуха.

При выполнении строительных работ в зимних условиях пользоваться указаниями соответствующих разделов СНиП часть 3.

1.26. При производстве работ, а также при изготовлении, монтаже и транспортировке конструкций и деталей необходимо соблюдение строительных норм и правил производства и приемки работ, а также пребывания СНиП II-4-80 "Механика безопасности в строительстве."

1.27. Перечень основных видов работ, по которым необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ.

- 1. устройство оснований под полы;
- 2. устройство основания под отмостку;
- 3. устройство рулонной кровли.

2. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОЕКТА.

2.1 При привязке проекта в условиях отличных от указанных в пункте 1.3 общих указаний соответствующие конструкции приемного пункта должны быть проверены на возможность эксплуатации их в новых условиях, а при необходимости в проект должны быть внесены коррективы.

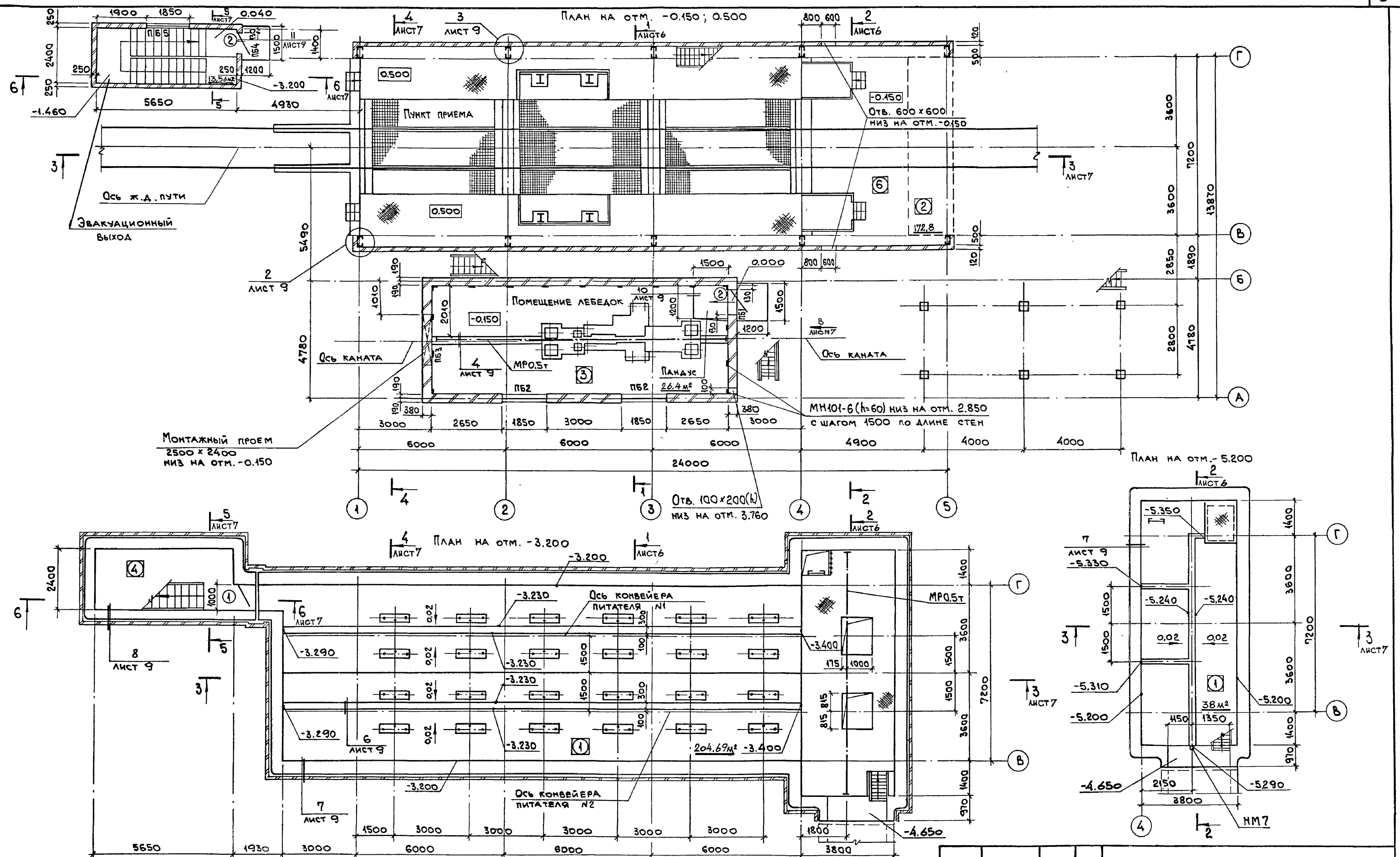
ИТВ. П. ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТЬ ВЗАМ. ИТВ. И

ПРИВЯЗАН:

ИТВ. И

ГИП	ШКОЛЬНИЙ	ИТВ.		708-55.90-AP			
НАЧ. ОП. А	АТРАНОВИЧ	ИТВ.		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ЕМКОСТЬЮ 9 ТЫС. КУБ. М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАНЦЕР-КРАНОМ			
И. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ	ИТВ.		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИ-	СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	ИТВ.		ЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ	Р	3	
И. СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	ИТВ.		ГРУЗОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
ЗАВ. ГР.	БЕРАИН	ИТВ.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
АРХ. КАТ.	МАРГОЛИНА	ИТВ.					
ПРОВЕР.	БЕРАИН	ИТВ.					
РАЗРАБ.	МАРГОЛИНА	ИТВ.					

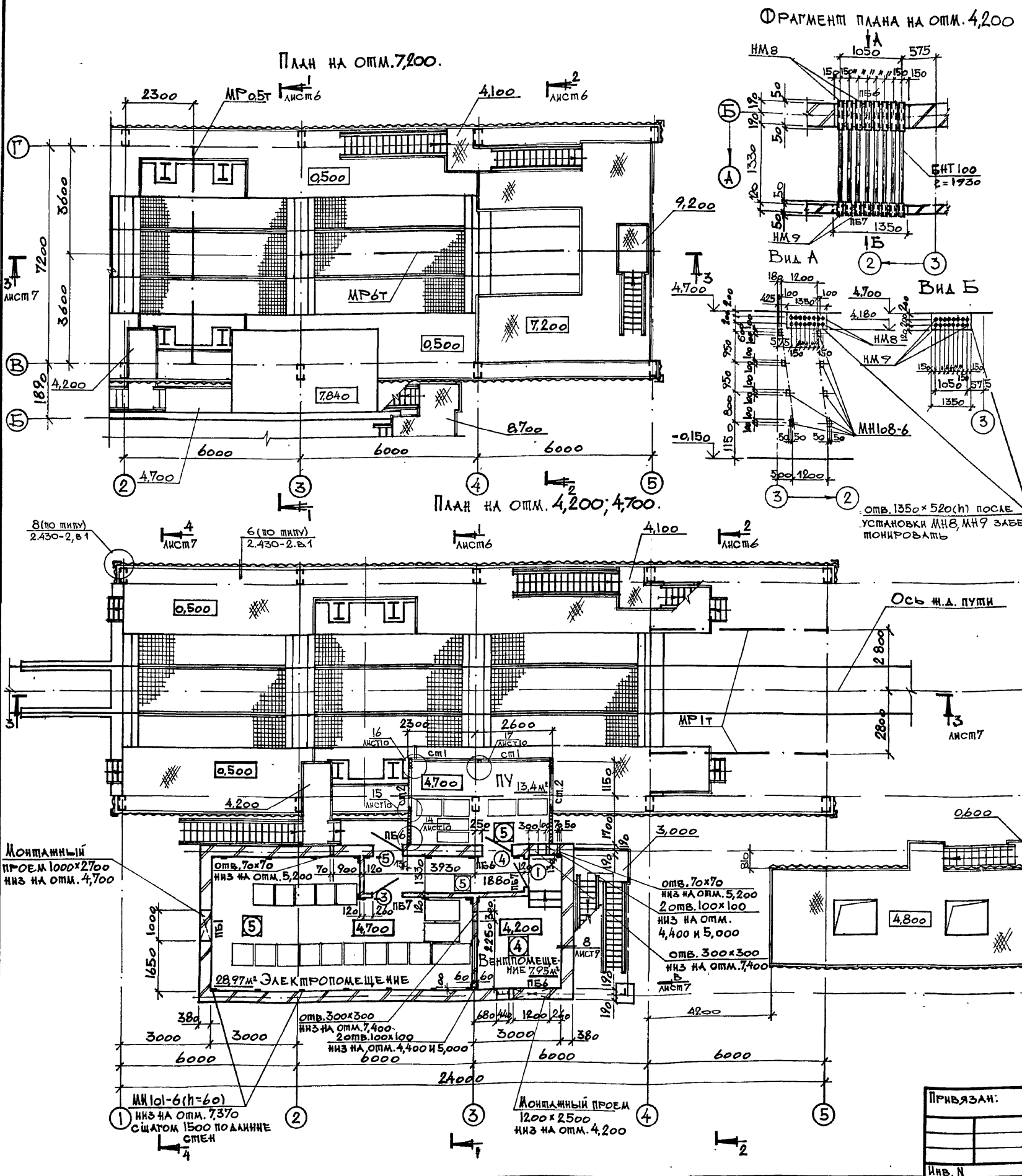
Альбом 2



Инв.№ подл. Подп. и дата
 Взам. инв. №

708-55.90-AP		
ГИП	Школьный	
Мач. ота.	Агранович	
Н. контр.	Кожвников	
Гл. арх.	Кожвников	
Гл. спец.	Дрибинский	
Зав. гр.	Берлин	
Арх. кат.	Марголина	
Провер.	Берлин	
Разр.	Минакова	
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9 ТЫС. КУБ. М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-КРАНОМ. МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ПРОВОЗОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М. Планы на отм. -5.200; -3.200; -0.150; 0.500		
Привязан:	СТАДИЯ	Лист
	Р	4
Инв. №	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

АЛБОМ 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭТАЖ			МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПОДВАЛ	1	2		
1	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ 21-9	1	—	1	2	—
2	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ 21-9П	—	2	—	2	—
3	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ 24-10	—	—	1	1	—
4	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ 24-10Л	—	—	1	1	—
5	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ 24-10ЛП	—	—	1	1	—
ОК1	ГОСТ 12506-81	ОКОННЫЙ БЛОК ПНО 12-18.1	—	3	—	3	—
	ГОСТ 8484-82	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ПО 18.30.35	—	3	—	3	48,0
ОК2	ПУ 36-1517-84	НАЛЮБИМНАЯ РЕШЕТКА СПД 301 УХЛЗ	—	—	2	2	0,98
	Лист 8	ДЕРЕВЯННАЯ РАМА РА1	—	—	1	1	—

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭТАЖ			МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПОДВАЛ	1	2		
1	1.038.1-1.1 090000-01	3 ПБ 13-37	—	3	5	8	85
2	1.038.1-1.1 060000-04	3 ПБ 25-8	—	2	—	2	162
3	1.038.1-1.1 130000-02	5 ПБ 25-27	—	3	—	3	338
4	1.038.1-1.1 070000-02	3 ПБ 30-8	—	3	—	3	197
5	1.038.1-1.1 020000-04	2 ПБ 16-2	—	2	3	5	65
6	1.038.1-1.1 090000-02	3 ПБ 16-37	—	—	12	12	102

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	910 x 2070
2	910 x 2070
3	1010 x 2370
4	1010 x 2370
5	1010 x 2370

ТИП	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ3	
ПБ4	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК (НАЧАЛО)

ТИП	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ1	
ПБ2	

ТИП	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ5	
ПБ6	
ПБ7	

ДВЕРИ ПРОЕМОВ ТИП 3, 4 ВЫПОЛНИТЬ С УПЛОТНЯЮЩИМИ ПРОКЛАДКАМИ, САМОЗАПЯТЫВАЮЩИЕСЯ, ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ БЕЗ КЛЮЧА С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

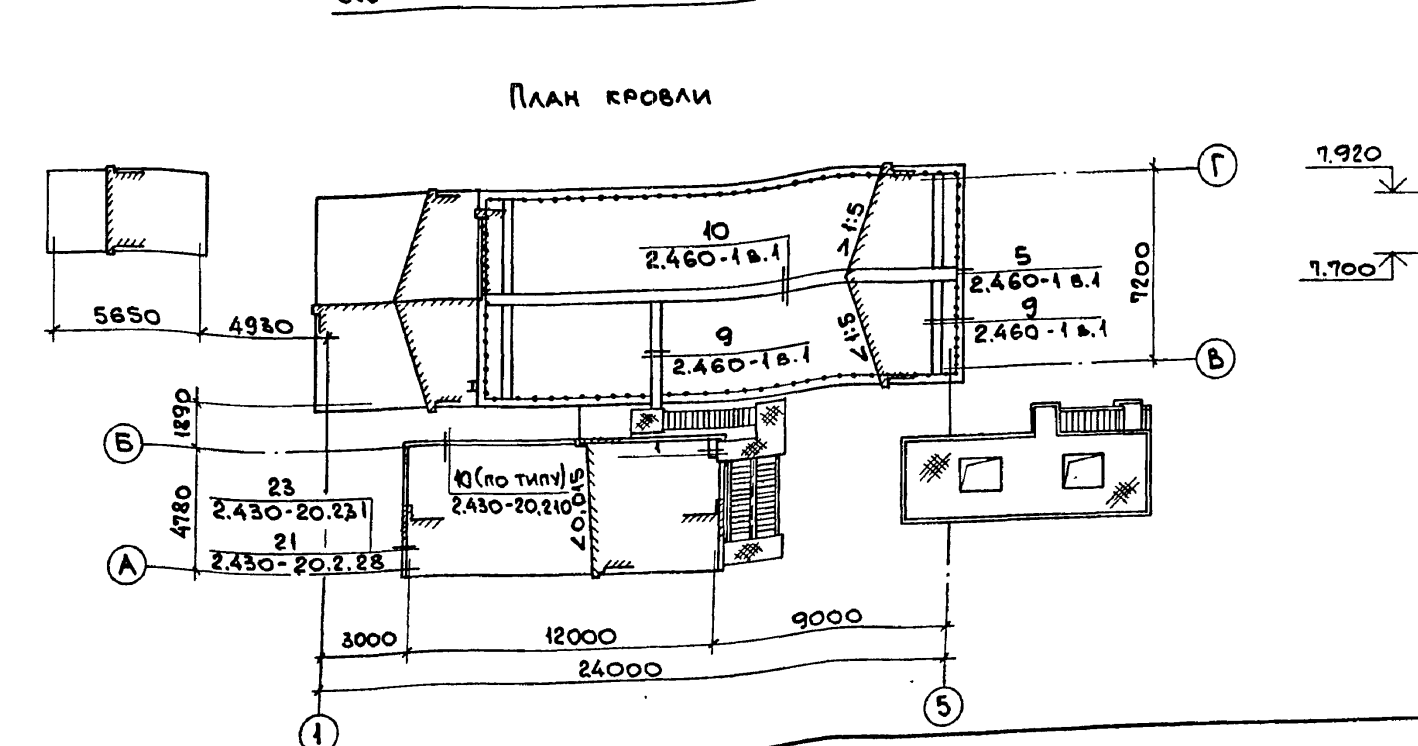
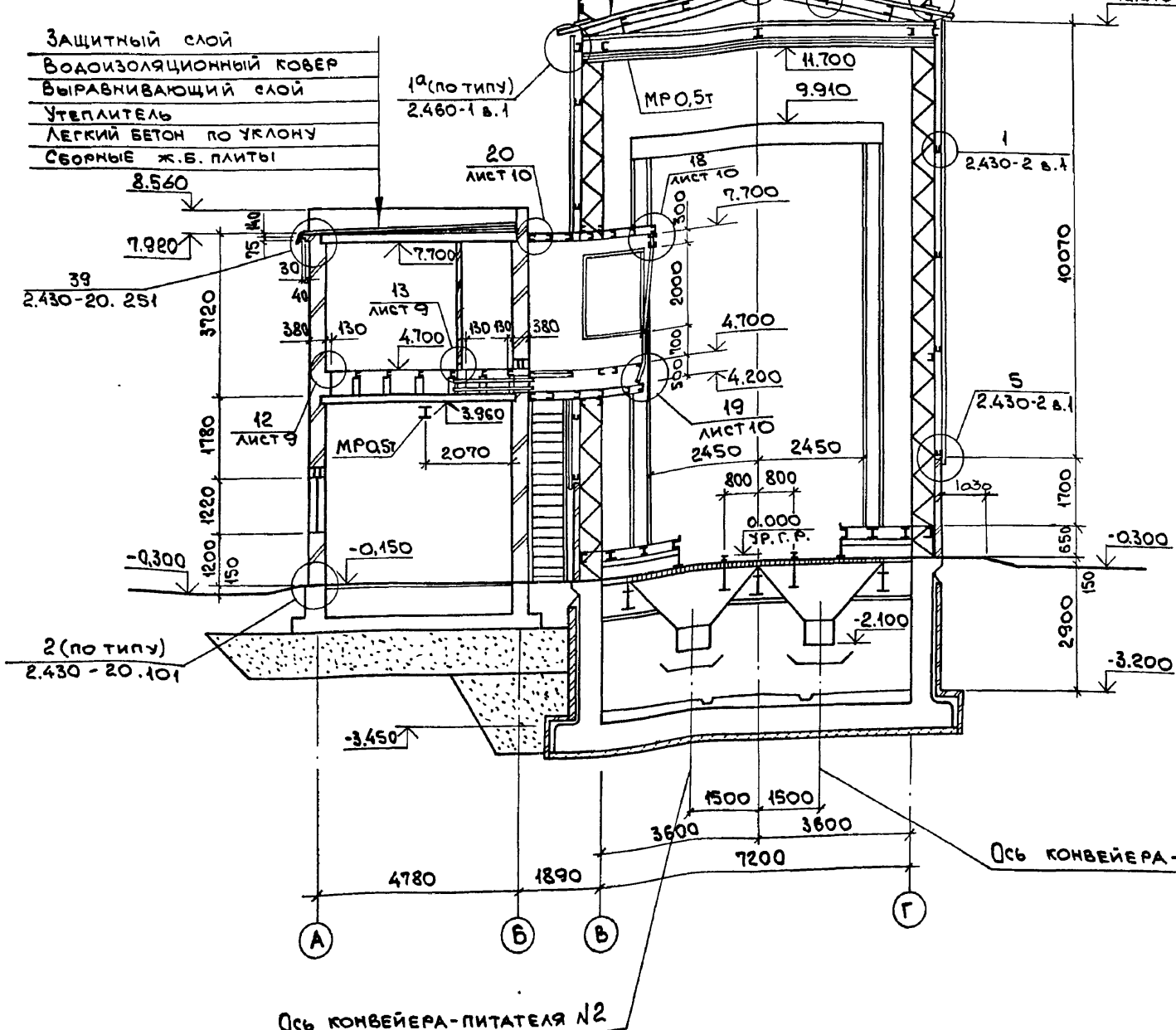
708-55.90-AP	
ТИП	ШКОЛЬНЫЙ
НАЧ. ОТА	АТРАНОВИЧ
И. КОМП.	КОЖЕВНИКОВ
П. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ
П. СПЕЦ.	АРВИЯНСКИЙ
ЗАВ. ГР.	БЕРЛИН
АРХ. МАТ.	МАРГОЛИНА
ПРОВЕР.	БЕРЛИН
РАЗРАБ.	МАРГОЛИНА
СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВНЕШНИМ УРОВНЕМ ТРУБОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-КРАНОМ	
МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ТОЛОВЫМ ТРУЗОБОРОТОМ 300 ТЫС КУБ М	
СТАЦИЯ	ЛИСТ
Р	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ПРИВЯЗАН:

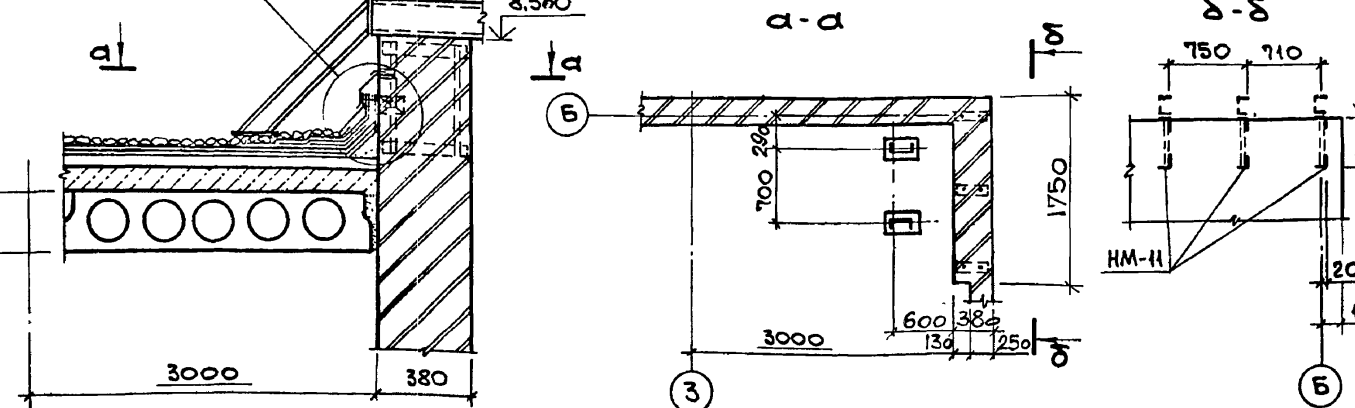
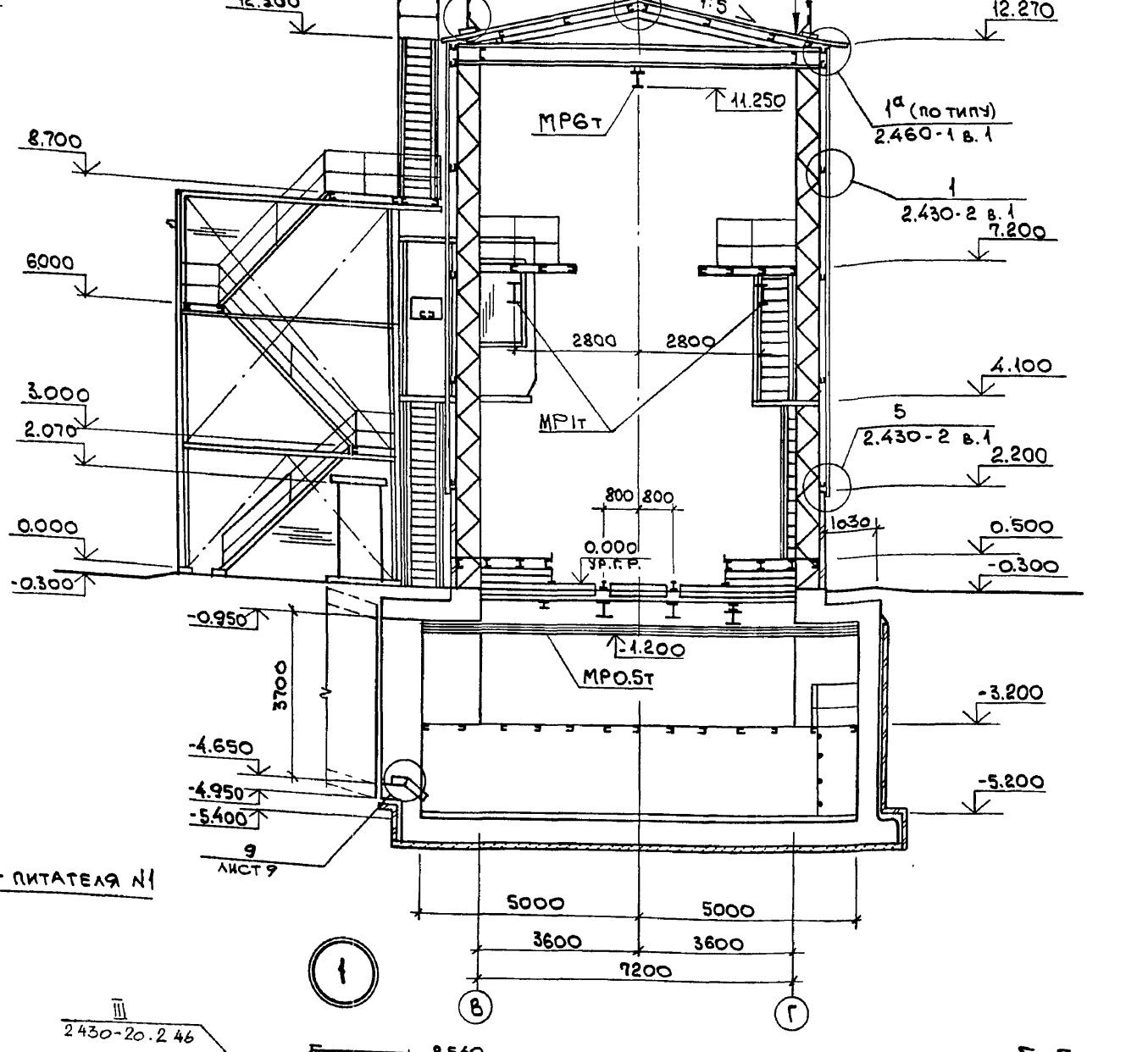
ИНВ. N	
--------	--

Альбом 2

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



Имя, № подл., Подп., и дата. ВЗР. ИМБ. №

Привязан:		708-55.90-AP	
Г.И.П.	ШКОЛЬНЫЙ	И.И.И.	
НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.И.	
И.КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ	И.И.И.	
ГЛ.АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	И.И.И.	
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	И.И.И.	
ЗАВ.ГР.	БЕРЛИН	И.И.И.	
АРХ.КАТ.	МАРГОЛИНА	И.И.И.	
ПРОВЕР.	БЕРЛИН	И.И.И.	
РАЗРАБ.	МАРГОЛИНА	И.И.И.	
И.И.И. №			

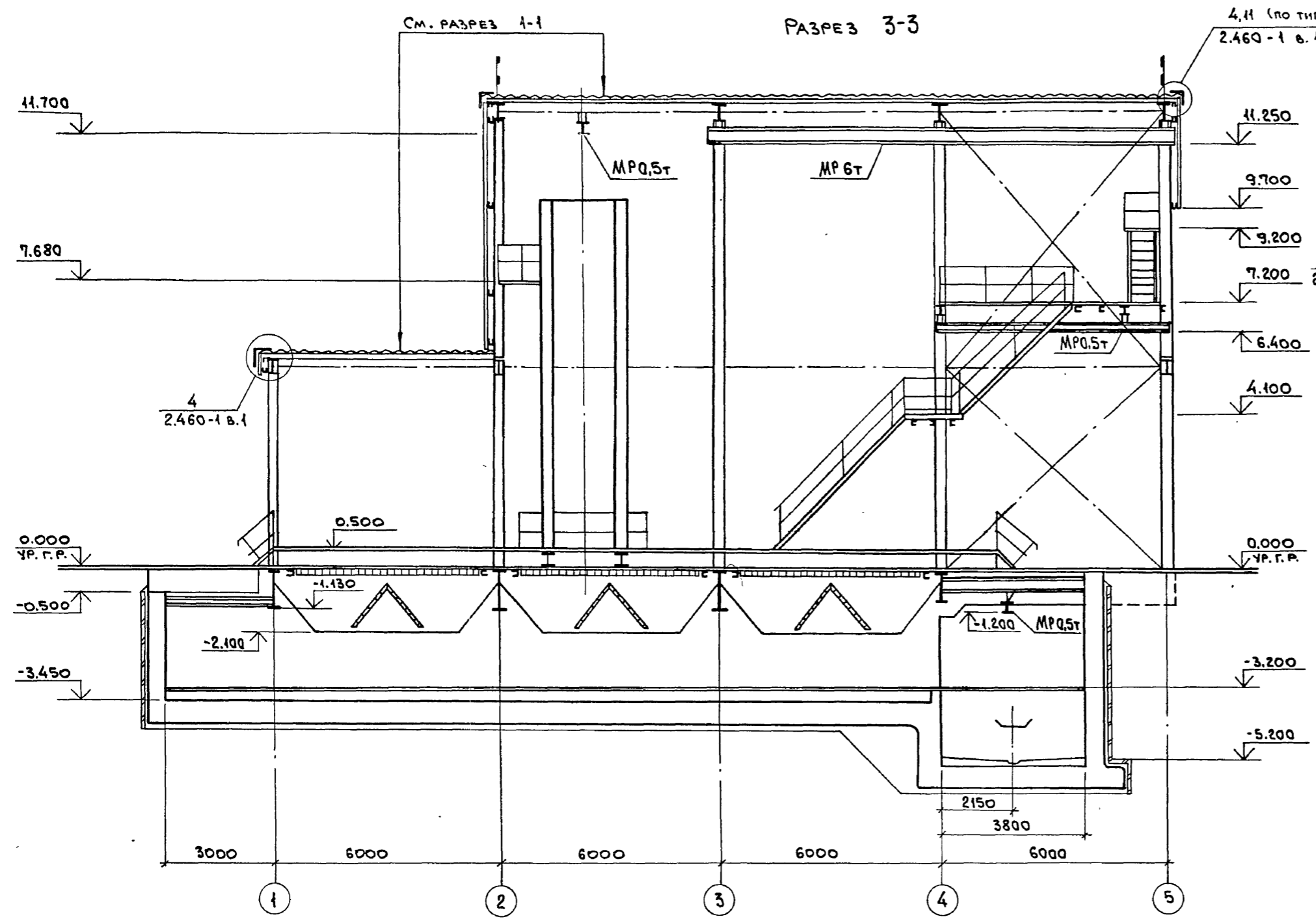
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9 ТЫС. КУБ. М ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-КРАНОМ.

МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М.

РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, ПЛАН КРОВЛИ. УЗЕЛ 1.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

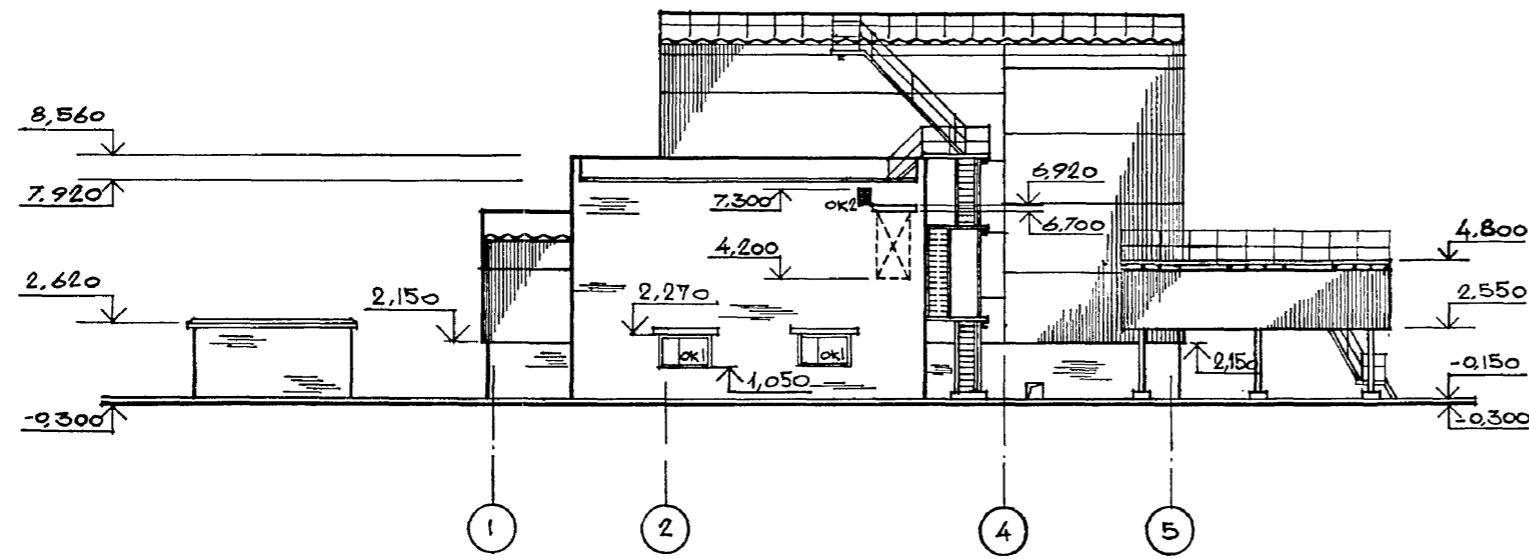
Альбом 2



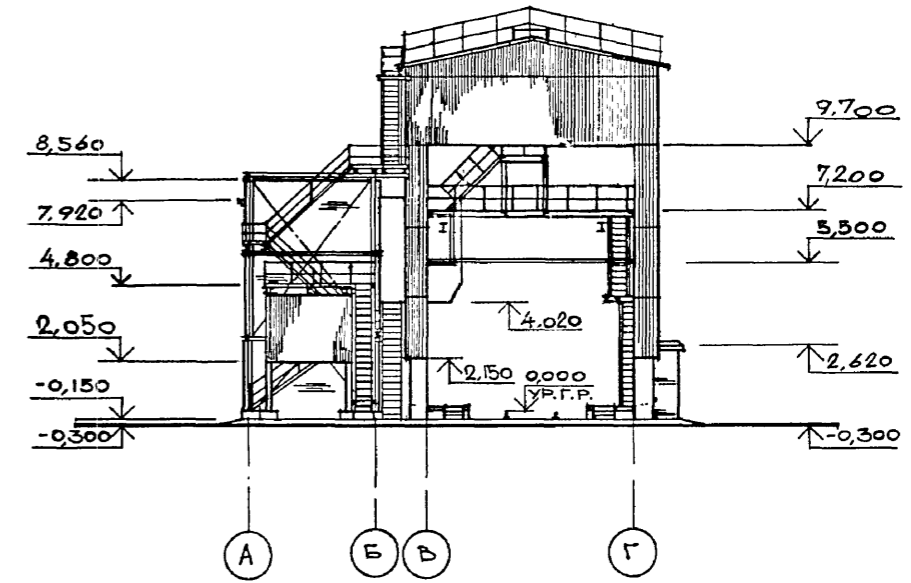
Привязан:
Инв. №

ГИП ШКОЛЬНЫЙ		708-55.90-AP	
НАЧ.ОТД. АГРАМОВИЧ	И.КОНТ. КОЖЕВНИКОВ	Склад заполнителей бетона вместимостью 9 тыс. куб. м для территории с высоким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и краном-краном.	
ГЛ.АРХ. КОЖЕВНИКОВ	ГЛ.СПЕЦ. ДРИБИНСКИЙ	Механизированный пункт приема заполнителей с годовым грузооборотом 300 тыс. куб. м.	
ЗАВ. гр. БЕРАИН	АРХ.КАТ. МАРГОЛИНА	Стандарт	Лист
ПРОВЕР. БЕРАИН	РАЗРАБ. МИНАКОВА	Р	7
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

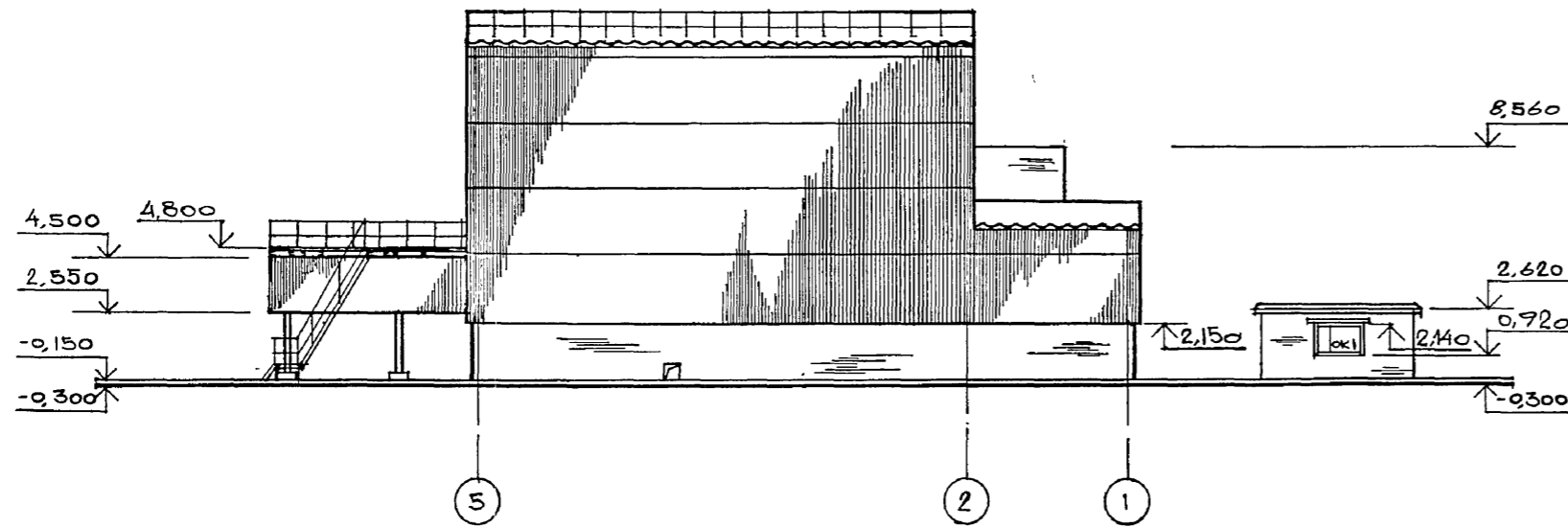
ФАСАД 1-5



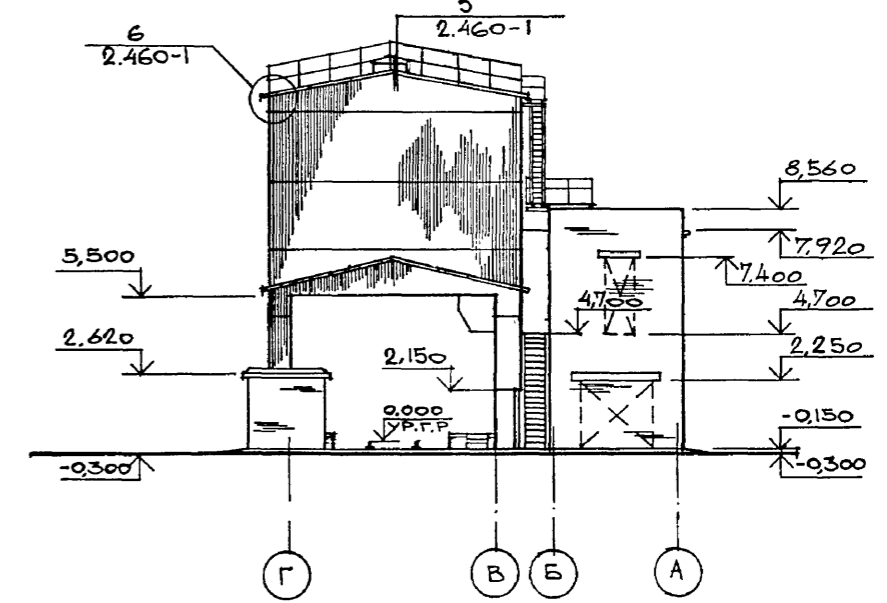
ФАСАД А-Г



ФАСАД 5-1

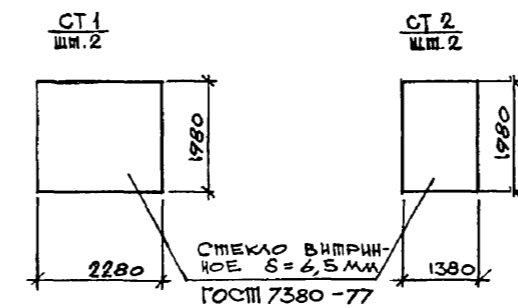
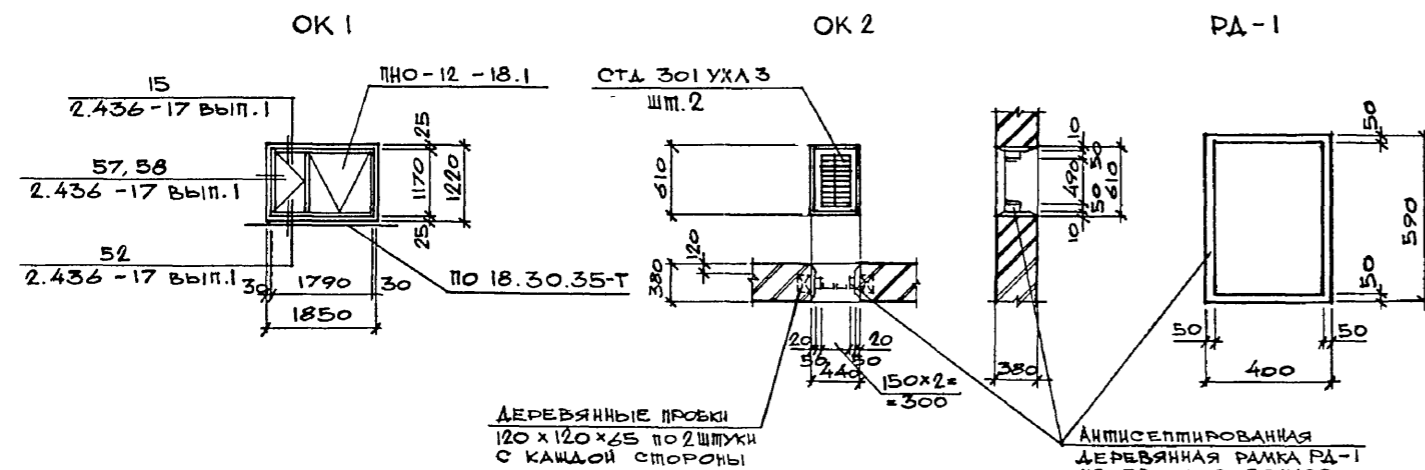


ФАСАД Г-А



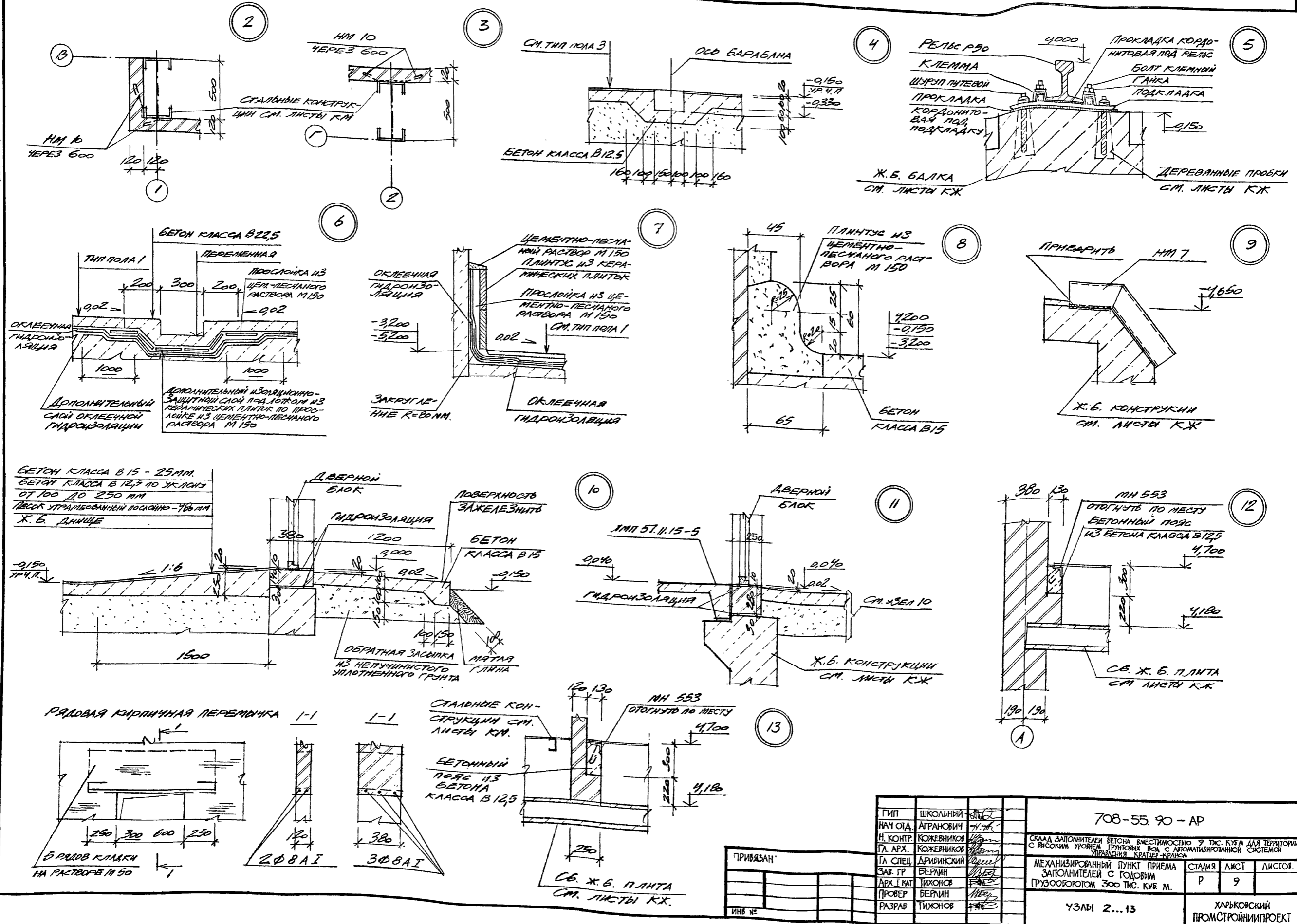
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Габариты стекол окон поста управления



ГИП		ШКОЛЬНИЙ		708-55.90-AP	
НАЧ. ОМД.		АГРАНОВИЧ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9 ТЫС. КУБ. М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАНЦЕР-КРАНОМ.	
Н. КОНТР.		КОНЕВНИКОВ		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ТРУБОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М.	
ГЛА АРХ.		КОНЕВНИКОВ		СТАДИЯ	ЛИСТЫ
ГЛА СПЕЦ.		ДРЕБИНСКИЙ		Р	8
ЗАВ. ГР.		БЕРЛИН		ФАСАДЫ 1-5, 5-1; А-Г, Г-А. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	
АРХ. КАТ.		МАРГОЛИНА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ПРОБЕР.		БЕРЛИН			
РАЗРАБ.		МИНАКОВА			
ИНВ. №					

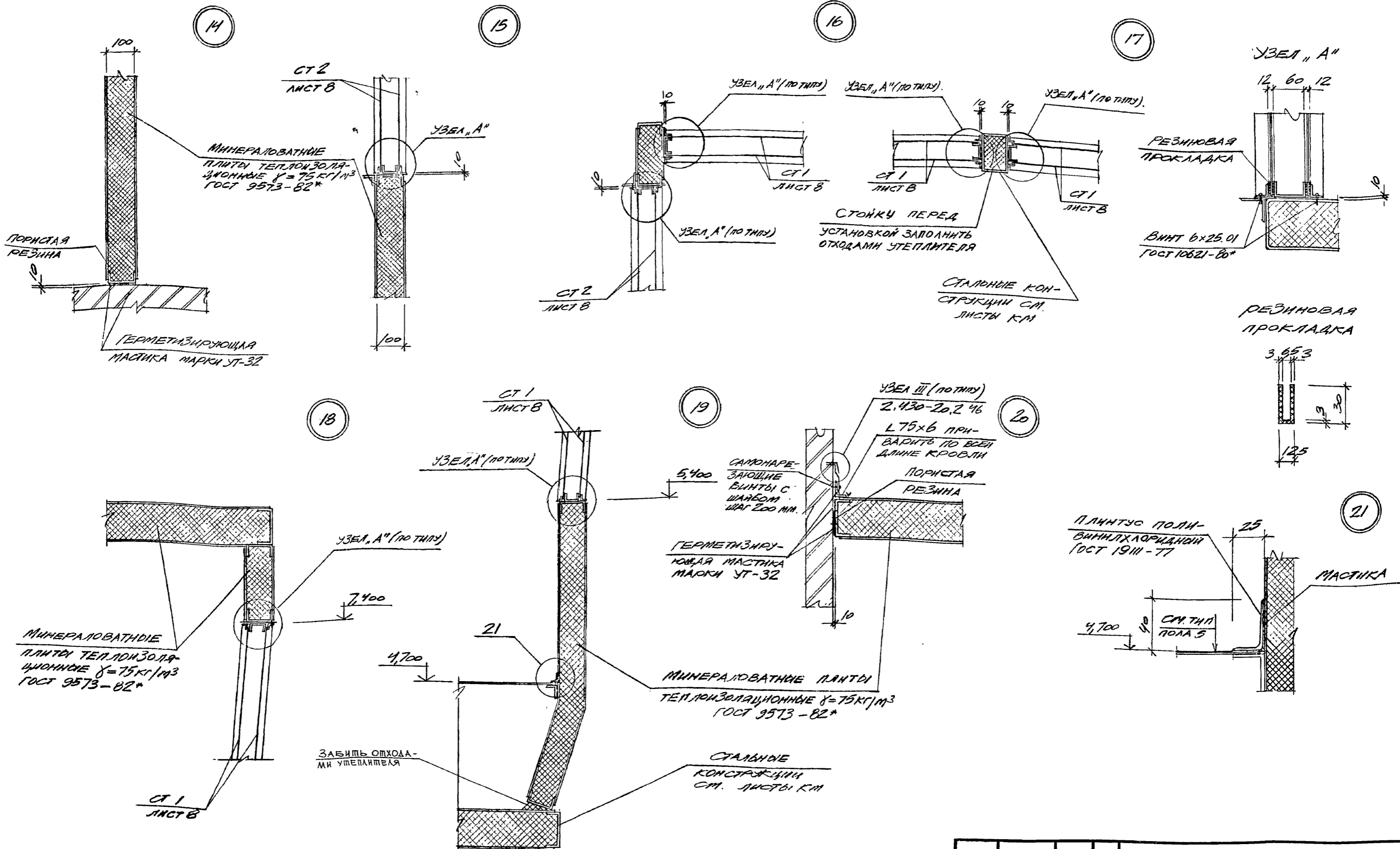
АЛБОМ 2



ИМБ. № ПОДА. ПОДАТИС И ДАТА. ВСАМ. ИМБ. №

ГИП		ШКОЛЬНИЙ		708-55.90-AP		
НАЧ. ОД.		АГРАНОВИЧ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9 ТИС. КУБМ ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ КРАТЦЕР-КРАНС		
Н. КОНТР.		КОЖЕВНИКОВ		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВИМ ТРУЗОБОРОТОМ 300 ТИС. КУБ. М.		
ГЛ. АРХ.		КОЖЕВНИКОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
ГЛ. СПЕЦ.		ДРИБИНСКИЙ		Р	9	
ЗАВ. ГР.		БЕРЛИН		УЗЛЫ 2...13		
АРХ. I КАТ.		ТИХОНОВ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.		БЕРЛИН				
РАЗРАБ.		ТИХОНОВ				

АЛЬБОМ 2



ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВСЯ ИМВ. №

ГИП ШКОЛЬНИК		708-55.90 - AP	
НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9 ТЫС. КУБ. М ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ КРАТЦЕР - КРАНОМ	
Н. КОНТР. КОЖЕВНИКОВ		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ТРУБОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М.	
ГЛА. СПЕЦ. ДРИБИНСКИЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ЗАВ. ГР. БЕРЛИН		P	10
АРХ. I КАТ. ТИХОНОВ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ПРОВЕР. БЕРЛИН		УЗЛЫ 14...21	
РАЗРАБ. ТИХОНОВ		24754-02 13	
ИМВ. №			

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Альбом 2

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО).	
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ).	
8	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ (НАЧАЛО).	
9	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ (ОКОНЧАНИЕ).	
10	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. РЕЛЬСЫ И КРЕПЛЕНИЕ РЕЛЬСА.	
11	СХЕМЫ ПОКРЫТИЯ И МОНОРЕЛЬСОВ.	
12	СХЕМЫ ПОЕЗДНЫХ БАЛОК И БУНКЕРОВ.	
13	СХЕМЫ ПЛОЩАДОК НА ОПМ. 0 500, 7200 и 9200.	
14	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТАМ 11+13.	
15	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТАМ 11+13.	
16	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТАМ 11+13.	
17	СХЕМЫ ФАХВЕРКА.	
18	СХЕМЫ НАБУНКЕРНЫХ РЕШЕТОК.	
19	СХЕМЫ СЪЕМНЫХ ЩИПОВ В ЭЛЕКТРОПОМЕЩЕНИИ.	
20	СХЕМЫ КОНСТРУКЦИЙ КАБИНЫ ОПЕРАТОРА.	
21	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТУ 20.	
22	СХЕМЫ ПЛОЩАДКИ ПОД ЦИКЛОНЫ И КОРОБА.	
23	СХЕМЫ КОНСТРУКЦИЙ НАРУЖНОЙ ЛЕСТНИЦЫ.	
24	СХЕМЫ ПЛОЩАДОК НА ОПМ.-3200 И ЛЕСТНИЦЫ.	
25	УЗЕЛ 1.	
26	УЗЕЛ 2,3.	
27	УЗЕЛ 4.	
28	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТУ 27.	
29	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТУ 27.	
30	УЗЕЛ 5, 8.	
31	УЗЕЛ 9.	
32	УЗЕЛ 10, 11.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ссылочные документы		
СЕРИЯ 1.426.2-3 Вып. 2	СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ. ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛОТОМ 3,4 И 6 М. ЧЕРТЕЖИ КМ	
СЕРИЯ 2.440-2 Вып. 1.	УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БАЛОЧНЫХ КЛЕТОК И ПРИМЫКАНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ. ЧЕРТЕЖИ КМ	
СЕРИЯ 1.450.3-6 Вып. 0-1.	ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕЛЯЖКИ И ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
СЕРИЯ 1.426.2-7 Вып. 6.	БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД МОСТОВЫЕ ОПОРНЫЕ КРАНЫ. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ РЕЛЬСОВ К ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ И СТЫКИ РЕЛЬСОВ. ЧЕРТЕЖИ КМ	

НАГРУЗКИ

ИСТОЧНИК НАГРУЗКИ	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	КОЭФФИЦИЕНТ ПЕРЕГРУЗКИ	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЕЗДНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕСЫПАНИЯХ И ПЛОЩАДКАХ	кгс/м ²	400	1.2	480	
	ОБЪЕМНЫЙ ВЕС СЫПУЧЕГО В БУНКЕРАХ	тс/м ³	1.6	1.2	1.92	
КРАТКОВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ						
	СНЕГОВОЙ ПОКРОВ	кгс/м ²	100	1.4	140	
	СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА	кгс/м ²	23	1.4	32.2	
ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА ОТ ПОДВИННОГО СОСТАВА НА ПОЕЗДНЫЕ БАЛКИ ПРИНЯТА КЛАССА К14.						

Группа ОБ Суровцев
 Группа КН Рожинский
 Группа АР Матюшин
 Взаимовизуально
 Подпись и дата
 Инв. № черт.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами, а также предусматривает мероприятия по безопасной эксплуатации зданий (сооружений) с пожароопасным и взрывоопасным характером производства.

Главный инженер проекта / Школьный А.И. /

708-55.90		КМ	
ГИП	Школьный	Инж.	
Нач. отд.	Учитель	Инж.	
Нор. контр.	Учитель	Инж.	
Гл. спец.	Учитель	Инж.	
Заяв. гр.	Межцовская	В.И.	
Вед. инж.	Рапопорт	Инж.	
Провер.	Мениборская	Инж.	
Разраб.	Власова	Инж.	
Склад заполнителей бетона вместимостью 9 тыс. куб. м для территории с высоким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и краном			СТАНДАРТ
Механизированный пункт приема заполнителей с годовым грузооборотом 300 тыс. куб. м			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			Р 1 32
Общие данные (начало)			Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 2

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ разработаны на основании технологических заданий института „ПРОМТРАНСНИИ ПРОЕКТИ“, а так же чертежей марок АГН КНН Харьковского ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТА и являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки „КМД“.

1.2. Чертежи марки „КМ“ составляют часть проекта. Общий состав проекта и общие указания приведены на листе АР-1.

1.3. Чертежи стальных конструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами:

СНиП II-23-81* „Нормы проектирования. Стальные конструкции“.
СНиП 2.01.07-85 „Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия“.
СНиП 2.03.11-85 „Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии“.

СНиП III-4-80 „Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве“.

СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

1.4. Чертежи стальных конструкций включают в себя:

- бункера с надбункерными решетками для приема заполнителей бетона;
- площадки с лестницами для обслуживания полувагонов вдоль фронта разгрузки и сантехнического оборудования;
- металлоконструкции для подвески люкоподъемников;
- помещение опегатора, выполненное из сборных утепленных щитов;
- ригели стенового фахверка;
- балки монолитных участков железобетонных перекрытий;
- монорельсы.

1.5. Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТу 21.107-78.

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ.

2.1. Материал и сечения конструкций приняты на основании рекомендаций по применению сокращенного сортамента металлопроката в стальных конструкциях от 10.02.90г и приведены в ведомостях элементов на листах проекта и в технической спецификации.

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ.

3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять автоматическую под слоем флюса или полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде углекислого газа.

Сварочные материалы определяются по таблице 55 СНиП II-23-81*. Ренжим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом изготовителем.

В случае перехода на ручную сварку конструкций применять электроды по ГОСТу 9467-75* в зависимости от групп конструкций и марок сталей.

3.2. Заводские соединения выполнять встык без накладок с применением, как правило, двусторонней сварки и равнопрочными основному металлу.

3.3. Монтаж конструкций производить на болтах по ГОСТ 7798-70* класса прочности 5.8 согласно приказа СОЮЗМЕТАЛЛОСТРОЙНИИПРОЕКТА N 23 от 3.10.86 в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81* и монтажной электросварке. Применение автоматных сталей для болтов не допускается.

3.4. Гайки болтов после проверки правильности положения смонтированных конструкций должны быть плотно затянуты и предохранены от откручивания постановкой пружинных шайб.

Все неоговоренные болты М 20.

3.5. Минимальные толщины швов в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов, принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 38 главы СНиП II-23-81* „Стальные конструкции. Нормы проектирования“.

3.6. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“ и дополнительными техническими требованиями ППГ, согласованными с проектной организацией.

3.7. В узлах и деталях приведены принципиальные решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей марки „КМД“ на основании расчетных усилий, указанных в таблице сечений

или на схемах конструкций.

Все элементы, для которых в таблицах не приведены расчетные усилия, крепить не менее чем на двух болтах или на усилие N=5.0 тс.

3.8. Все элементы коробчатого сечения должны иметь в торцах заглушки из листа S4, приваренного сплошным швом.

4. Антикоррозийная защита.

4.1. При изготовлении конструкций полной заводской готовности антикоррозийную защиту выполнять эмалью ПФ-1189 по ПУ 6-10-1710-79 - 2 слоя. Толщина 30-60 мкм.

Восстановление поврежденного лакокрасочного покрытия монтажных соединений производить тем же составом, что и на заводе-изготовителе.

5. Перечень основных видов работ,

по которым необходимо составить акты освидетельствования скрытых работ.

- 5.1. Установка металлоконструкций, закрываемых кирпичной кладкой, бетоном.
- 5.2. Огрунтовка металлоконструкций, изготавливаемых на площадке.
- 5.3. Устройство стыков перед нанесением антикоррозийной защиты.
- 5.4. Герметизация швов (стыков) коробчатых конструкций.

Лист, №подл. Подпись и дата. Взамен ввкл.

		708-55.90		КМ	
Нач. отд.	Цицмалю	Склад	заполнителей бетона вместимостью 9 тыс. куб. м для территории с высоким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и краном		
Нор. контр.	Цицмалю	Гл. спец.	Механизированный пункт приема заполнителей с годовым грузооборотом 300 тыс. куб. м		
Зав. гр.	Межворская	Вед. инж.	РЯПОПОРТ	СТADIЯ	ЛИСТ
Провер.	Менцбороса	Разраб.	Власова	Р	2
Инв. №		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Альбом 2

1	2	3	4	МАССА КОНСТРУКЦИИ, т													18	19	20	
				5	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ											17				
					6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16					
НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА	ПОЗИЦИЯ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ	№№ СПРОК	КОД КОНСТРУКЦИИ	ВСЕГО СТАЛ И ПОВЫШЕНН И ВЫСОКОПРОЧНОСТИ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	ШИРОКОПЛОСКИЕ ДВУПЛАВЫ	СРЕДНЕСОРТИННАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТИННАЯ СТАЛЬ	КРУПНОСОРТИННАЯ СТАЛЬ	ПОДСКОЖИСТОВАЯ СТАЛЬ 8-4 мм	УНИВЕРСАЛЬНАЯ СТАЛЬ	ПОДСКОЖИСТОВАЯ СТАЛЬ 8 < 4 мм	ДУГЛЫЕ И ГИПОСФАРНЫЕ ПРОФИЛИ	ПРУЖИНЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	ВСЕГО С УЧЕТОМ 1,7% НА МАССУ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА	КОЛИЧЕСТВО (шт.)	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																				
Лестницы	312-1		526 242 0000										0,4	1,0	0,4	1,8	1,8			
Площадки	312-5		526 243 0000											0,2		0,2	0,2			
Ограждения лестн. и площ.	312-7		526 244 0000											1,6		1,6	1,6			
Рельсы и крепления рельсов										0,5					2,2	2,7	2,8			
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																				
Монорельсы	303-29		526 235 0000		1,8	0,2				0,4						2,4	2,5			
Бункеры	313-6		526 394 0000	0,7				0,3	2,7	18,2						21,2	21,4			
Бункерные балки	313-4		526 394 0000	9,0		5,9				20,0						25,9	26,2			
Поездные балки	303-1		526 121 0000	5,4		5,4		0,2		1,0						6,6	6,7			
Балки покрытий	303-24		526 182 0000		0,4	3,4				1,0						4,8	4,9			
Прогоны	308-1		526 171 0000		3,1											3,1	3,2			
Колонны	301-35		526 111 0000		4,8			0,6		1,3						6,7	6,8			
Помещение оператора	302-14		526 210 0000		0,6			0,4		1,3		1,9	1,9	0,1	0,2	6,4	6,5			
Связи	307-2		526 160 0000		2,4			0,1	3,9	1,0			1,1			8,5	8,6			
Факверк	303-7		526 112 0000					0,2	0,2	0,2			2,9			3,5	3,6			
Каркас лестниц	303-2		526 112 0000		0,5				0,6	0,3					0,1	1,5	1,5			
Съемные щиты	323-20								0,1	0,3		0,4			1,2	2,0	2,0			
Площадки	312-5		526 243 0000		5,5	3,7				0,8	1,0			0,1	5,4	16,5	16,7			
Постамент под циклоны	312-5		526 243 0000		1,6						0,2				0,9	2,3	2,4			
Итого с учетом 3% на уточнен массы в чертежах КМД						20,7	18,6		0,6	9,5	46,7		2,7	8,7	0,2	10,0	117,7	119,4		
Итого с учетом отходов 3,7%						21,5	19,3		0,6	9,9	48,4		2,8	9,0	0,2	10,4	122,1			
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы						21,5	19,3		0,6	9,9	48,4		2,8	10,3	0,2	10,4	124,0			
Разница приведенной и натуральной массы																1,9				
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы			235													57,0				
			245													40,7				
			255													8,3				
			345													16,1				
Приведенная к стали черной сортовой обыкновенного качества по ГОСТ 505-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы																126,4				
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы																128,3				

Изм. №, подл., подпись и дата

708-55.90 КМ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9тыс куб.м для территории с высоким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и краном	
НАЧ.ОТД.	УЧИТЕЛЬ		
НОР.КОНТ.	УЧИТЕЛЬ		
ГЛ.ОПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ		
ЗАВ.ГР.	МЕНЕДЖЕР		
ВЕД.ИНЖ.	РАБОЧНИК		
ПРОВЕР.	КОПИСТА		
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ	

ПРИВЯЗАНИ

ИЗМ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т).													Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т).				Заполняется в	
				Марка металла	Профиль	Размеры профиля			Монорейбы	Бункеры	Бункерные балки	Презальные балки	Балки покрывная	Прогоны	Колонны	Помещение оператора	Связи	Фронтwerk	Каркас лестницы	Съемные щиты	Площадки		Поступление под фундаоны	I	II	III		IV
																								КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ				
Нормальные двутавры	С 245	I 23Б1	1			2432														0,4	0,4							
		I 26Б1	2			2433														0,7	0,7							
		I 35Б1	3			2435				1,1										0,8	1,9							
	Итого:			4						1,1										1,9	3,0							
	С 255	I 26Б1	5			2433		0,2													0,2	0,2						
		I 50Б1	6			2438				2,2											2,2	2,2						
	Итого:			7				0,2		2,2											2,4	2,4						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			8				0,2		3,3											1,9	5,4							
Широкополочные двутавры	С 245	I 35Ш1	9			2449					4,2										4,2	4,2						
		I 40Ш2	10			2450															1,7	1,7						
	Итого:			11						4,2											1,7	5,9						
	С 345-3	I 60Ш1	12			2452					5,2										5,2	5,2						
	Итого:			13						5,2												5,2	5,2					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			14						4,2	5,2										1,7	11,1							
Колонные двутавры	С 255	I 40К1	15			2462					1,5										1,5	1,5						
		Итого:			16						1,5											1,5	1,5					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			17						1,5												1,5	1,5						
Балки двутавровые для подвесных путей по ТУ 14-2-427-80	С 255	I 45М	18						1,0												1,0	1,0						
		Итого:			19					1,0												1,0	1,0					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			20						1,0												1,0	1,0						
Сталь горячекатаная. Балки двутавровые. ГОСТ 8239-72*	С 255	I 18	21			2405			0,2											1,6	1,8							
		I 20	22			2407			0,5												0,5	0,5						
	Итого:			23						0,7											1,6	2,3						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			24						0,7											1,6	2,3							

№в.М.подл. Подпись и дата Взамен инв.

		708-55.90		КМ	
Нач. отд.	Учиталь	<i>А.А.</i>	Склад заполнителя бетона вместимостью 9 тыс. куб. м. для территории с высоким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и краном-краном.		
Нар. контр.	Учиталь	<i>А.А.</i>	Механизированный пункт приема заполнителей с годовым грузооборотом 300 тыс. куб. м.		
Зая. гр.	Мажневская	<i>В.А.</i>	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Вед. инж.	Рябенко	<i>А.А.</i>	Р	4	
Провер.	Пощенко	<i>С.А.</i>	Техническая спецификация (начало)		
Разраб.	Власова	<i>В.А.</i>	Харьковский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Цвб. №					

Альбом 7

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т)													Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется					
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Монокельсы	Бункеры	Бункерные балки	Поездные балки	Балки покрытия	Протоны	Колонны	Помещения опетатора	Связи	Фальбек	Каткас лестницы	Съемные щиты	Площадки		Поступамент под циклоны	I	II	III		IV				
																													КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526394	526394	526121	526182	526171	526111	526210	526160	526112	526112		526243	526243										
Сталь горячекатаная. ШВЕЛЕРЫ. ГОСТ 8240-80	С235	С 10п	25			2644										0.2						0.5		0.7								
		С 12п	26			2645																1.4		1.4								
		С 14п	27			2646											0.2	1.6			0.4		0.9	0.6	3.7							
	Итого:		28													0.4	1.6			0.4		2.8	0.6	5.8								
	С245	С 16п	29			2648							0.4	3.0								1.0		4.4								
		С 18п	30			2651										0.2								0.2								
		С 20	31			2653															0.1		0.9	4.0								
		С 24	32			2654											1.7							1.7								
		С 27	33			2659												0.7						0.7								
	Итого:		34										0.4	3.0	4.7	0.2	0.7			0.1		1.0	0.9	11.0								
Всего профиля:		35										0.4	3.0	4.7	0.6	2.3			0.5		3.8	1.5	16.8									
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	С235	L 50x5	36												0.6	0.4	1.9				0.3		3.2									
		L 63x5	37																0.2	0.1		0.2		0.5								
	Итого:		38												0.6	0.4	1.9	0.2	0.1		0.5		3.7									
	С245	L 75x6	39														0.2				0.6	0.2	0.1	1.4								
		L 90x7	40																			1.3		1.3								
		L 100x7	41																					1.2								
		L 110x8	42																					1.3								
		L 140x9	43																					1.4								
	Итого:		44												2.6	0.2				1.9	0.5	0.1	0.3	5.6								
	Всего профиля:		45		2120										2.6	0.2				0.6	0.4	3.8	0.2	0.6	0.1	0.8					9.3	
ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	ГН С 60x32x3	46			7415																	0.2									
		ГН С 100x50x3	47			7420																		0.5	1.1							1.6
		ГН С 140x60x4	48			7426																		0.6		2.8						3.4
	Итого:		49																				1.3	1.1	2.8						5.2	
	С245	ГН С 250x125x6	50			7433																	0.5		0.5						0.5	
	Итого:		51																				0.5		0.5						0.5	
Всего профиля:		52																				1.8	1.1	2.8						5.7		

Имя, Инициалы, Подпись и дата

Взамен инициалов

708-55.90 KM

Нац. отд.	Учиталь	<i>[Подпись]</i>	Склад заполнителей бетона вместимостью 9 тыс куб м. для территории с высоким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и краном.
Ндр конт	Учиталь	<i>[Подпись]</i>	
Зая. гр.	Межиборская	<i>[Подпись]</i>	
Вед. инж.	Рябенко	<i>[Подпись]</i>	
Провед.	Пашенко	<i>[Подпись]</i>	
Разреш.	Власова	<i>[Подпись]</i>	Механизированный пункт приема заполнителей с годовым грузооборотом 300 тыс. куб. м.
Привязан:			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 5
Имя, Инициалы, Подпись и дата			Харьковский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Техническая спецификация № 6/1.0 (продолжение)

Альбом 7

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, (т)												Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изотоповиделем), (т)				Заполняется в							
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Моногильбы	Бунаеры	Бунаерные балки	Поездные балки	Балки покрытия	Прогоны	Колонны	Помещение оператора	Связи	Фальбек	Каркас лестницы	Съемные щиты		Площадки	Потолок под цистерны										
																													КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	С235	S 1.5	53																								0.7						
		S 3	54																														
		S 4	55																														
		S 5	56																														
		S 6	57																														
		S 8	58																														
		Итого:			59																												
	С245	S 10	60																														
		S 12	61																														
		S 20	62																														
		Итого:			63																												
	С255	S 10	64				0.3																										
		S 18	65				0.1																										
		S 25	66																														
	Итого:			67				0.4			0.2																						
	С345-3	S 30	68																														
	Итого:			69																													
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			70				0.4	17.6	19.5	1.0	1.0		13	3.1	1.0	0.2	0.3	0.7	1.0	0.2												
	Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	С235	S 4	71																													
			Итого:			72																											
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			73																													

Ив. №подл. Подпись и дата. Взамен ив. №

708-55.90-КМ						
И.контр.	Учитель	<i>[Подпись]</i>	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ РЕГОНА ВМЕСТИТЕЛЬНОСТЬЮ 9210 С. КУБ. М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УРАВНЕНИЯ И КРАТЦЕВЯЗКИ	Сталь	Лист	
П. спец.	Учитель	<i>[Подпись]</i>		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 300 ТИС. КУБ. М.	Р	Б
Зав. пр.	МЕНИВЕРСКАЯ	<i>[Подпись]</i>		МЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК	
Пров. пац.	ПАСЕНКО	<i>[Подпись]</i>				
Разраб.	ВАСОВА	<i>[Подпись]</i>				
Привязан:			Ив. №			

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (ММ)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)													Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется						
				Марка металла	Профиль	Размеров профиля			Монорейльсы	Бункеры	Бункерные балки	Поездные балки	Балки покрытия	Прогоны	Колонны	Помещение оператора	Связи	Факверк	Каркас лестницы	Съемные щиты	Площадки		Поступамент под цунами	I	II	III		IV					
																													КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИЙ				
Листы стальные проечно-вытяжные ГОСТ 8706-78*	С 235	ПВ 506	74						526235	526394	526394	526121	526182	526171	526111	526210	526160	526112	526112		526243	526243	0.6										
			Итого:	75																0.1			0.5										
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			76																0.1			0.5											
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	С 235	Ø 18	77													0.3			0.1	0.2			0.6										
			Итого:	78													0.3			0.1	0.2			0.6									
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			79													0.3			0.1	0.2			0.6										
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	С 235	Ø 80x4	80																		0.1		0.2										
			Итого:	81																			0.1		0.2								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			82													0.3			0.1	0.2			0.6										
Лестницы, площадки, ограждения.			83																														
Рельсы и крепление рельса.			84																														
Масса всего металла:			85							23	20.5	25.2	6.4	4.7	30	6.6	6.2	8.3	3.4	1.5	20	16.1	2.2	114.5									
В том числе по маркам стали:	ГОСТ 27772-88	С 235	86													16.8	3.4	0.5	0.4		1.2	5.5	5.7	3.4	0.8	1.0	9.1	1.3	50.0				
		С 245	87													3.0	11.4	0.7	2.1	3.0	5.4	0.7	2.6		0.7	0.1	5.4	0.9	36.0				
		С 255	88								2.3		1.7		2.2												1.6		7.8				
		С 345-3	89									0.7	8.7	5.2															14.6				
Площадь окрашиваемой поверхности, м²			90																														
Масса поставки элементов по кварталам, (т) (заполняется заказчиком)		I																															
		II																															
		III																															
		IV																															

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СОСТАВЛЕНА БЕЗ УЧЕТА МЕТАЛЛА НА ОТХОДЫ И ПРИПУСКИ ПРИ ОБРАБОТКЕ.
2. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ см. лист 8,9.
3. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА РЕЛЬСЫ И КРЕПЛЕНИЕ РЕЛЬСА см. лист 10.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

708-55.90-КМ		
НАЧ.ОТД.	УЧИТЕЛЬ	<i>[подпись]</i>
НОР.КОМП.	УЧИТЕЛЬ	<i>[подпись]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[подпись]</i>
ЗД.ГР.	МЕНИВОРСКА	<i>[подпись]</i>
ВЕД.ИНЖ.	РА ПОЛОРТ	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕР.	ПАЩЕНКО	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА	<i>[подпись]</i>
Склад запорителей бетона вместимостью 9 тыс. куб.м для территории с высоким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и краном		
МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОРИТЕЛЕЙ С ГОЛОВИМ ГРУЗОБОРОТОМ 300 тыс. куб.м		
Страница	Лист	Листов
P	7	
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Лист, №подл., Подпись и дата, Объем листов

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т)										Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в			
				Л	П	Р			Лестничные	Площадки	Ограждения	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИЙ										I	II		III	IV	
												526242	526243	526244	1	2	3	4		5	6						7
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-74*	С235	Гн L 70x4	1						0.02	0.03												0.05					
			Итого:																								
Всего профиля:			2						0.02	0.03												0.05					
Профили гнутые швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	С235	Гн С 100x50x3	3		7550				0.02	0.03												0.05					
		Гн С 160x50x4	4			7420					0.04											0.04					
			5			7428				0.9													0.9				
Итого:																											
Всего профиля:			6						0.9	0.04												0.94					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	С235	S 3	7						0.9	0.04												0.94					
		S 4	8						0.9	0.04												0.01					
		S 6	9								0.01											0.02					
Итого:								0.02													0.03						
Всего профиля:			11						0.02													0.03					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	С235	S 4	12		7110				0.05	0.01												0.06					
			Итого:	13						0.05	0.01													0.4			
Всего профиля:			14						0.4													0.4					
Настил решетчатый типа "Батайск"	С235	СР	15		7152				0.4													0.4					
			РН	16						0.4													0.4				
Итого:			17						0.4													0.4					
Всего профиля:			18								0.05											0.05					
			19						0.4	0.05												0.45					
									0.4	0.05												0.45					

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Взамен №

Привязан:

ИЧВ. №

		708-55.90 КМ			
НАЧ.ОТД.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Подпись]</i>	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9700 К.УБ.М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-КРАМОМ		
Н.КОНТР.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Подпись]</i>			
ГЛ.СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Подпись]</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОЛОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 300Т.С.К.УБ.М.		
ЗАВ.ГР.	МЕНИБОРОСКАЯ	<i>[Подпись]</i>	Стандия	Лист	Листов
ВЕД.ИНЖ.	Рапопорт	<i>[Подпись]</i>	Р	8	
ПРОВЕР.	Пашенко	<i>[Подпись]</i>	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.		
РАЗРАБ.	Власова	<i>[Подпись]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	НОМЕР ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)							Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в/п								
				МАРКА МЕТАЛЛА	ПРОФИЛЬ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			ЛЕСПЯНИЦЫ, ЛЕСПЯНИЧНЫЕ МАРШКИ	ПЛОЩАДКИ	ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСПЯНИЦ И ПЛОЩАДОК	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ							I	II		III	IV						
												1	2	3	4		5	6						7	8	9	10	11	12
Сталь холодногнутая ШВЕДЫ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8281-80	С 235	ГН L 50x40x12x2,5	22			7319								0.6						0.6									
			Итого:	23												0.6						0.6							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			24											0.6						0.6									
Профили корытные равнополочные холодногнутые ЧМПУ 2-130-70	С 235	ГН { 90x30x25x3	25											0.6						0.6									
			Итого:	26											0.6						0.6								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			27											0.6						0.6									
Сталь холодногнутая корытная равнополочная ГОСТ 8283-77	С 235	ГН { 52x30x17x2	28											0.4						0.4									
			Итого:	29											0.4						0.4								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			30											0.4						0.4									
Масса металла:			31											1.77	0.13	1.6				3.5									
В том числе по маркам стали:	ГОСТ 27712-88	С 235	32											1.77	0.13	1.6				3.5									
Масса поставки элементов по кварталам (т) (заполняется заказчиком).			I																										
			II																										
			III																										
			IV																										

1. Техническая спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.

Привязан.		708-55.90-КМ						
Ив. №	Ив. №	Ив. №	Ив. №	Ив. №	Ив. №	Ив. №		
НАЧ. ОПА	УЧИТЕЛЬ	А	ОСАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 30тис. куб. м ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВОЙ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-СКОМО					
И. КОНТР	УЧИТЕЛЬ	А	МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ПУНСИТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОЛОВКИМ ТРИСОБОРОТОМ 300тис. куб. м			Листов		
ГЛ. СПЕЦ	УЧИТЕЛЬ	А				Страна	Лист	Листов
ЗАВ. ГР	МЕНИВОДСКАЯ	В				P	9	
ВЕД. ИНИ	РАПОРОТ	Л	Техническая спецификация металла					
ПРОВЕР.	ПАЩЕНКО	Л	Леспины, площади, ограждения (окончание).					
РАЗРАБ.	ВАСОВА	Л	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМПРОИИПРОЕКТИ					

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т)											Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется ВД			
				5	6	7			Рельс	Крепление рельса	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ										I	II	III	IV				
											8	9	10	11	12	13	14	15	16							17	18	
Рельс железнодоронный ГОСТ 24182-80*	М74	P 50	1			3114			2.1														2.1					
									2.1															2.1				
			Итого:	2						2.1														2.1				
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			3																									
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	С245	S 10	4																					0.2				
			5																						0.3			
			Итого:	6																					0.5			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			7			7110																	0.5					
Масса всего металла:			8						2.1	0.5													2.6					
В том числе по маркам стали	ГОСТ 27772-88	М74	9																									
		С245	10																									
Масса поставки элементов по кварталам, (т) (заполняется заказчиком).		I																										
		II																										
		III																										
		IV																										

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СОСТАВЛЕНА БЕЗ УЧЕТА МЕТАЛЛА НА ОТХОДЫ И ПРИПУСКИ ПРИ ОБРАБОТКЕ.

		708-55.90 KM	
Нач. отд.	Чишталъ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9 ТЫС. КУБ. М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАНОВ	
Нар. конт.	Чишталъ	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ГРЫЗООБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М.	
Гл. спец.	Чишталъ	СТАДИЯ	ЛИСТ ЛИСТОВ
Зая. гр.	Межиборская	Р	10
Вед. инж.	Рапопорт	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	
Провер.	Поценка	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Разраб.	Власова	РЕЛЬСЫ И КРЕПЛЕНИЕ РЕЛЬСА.	

Привязан:

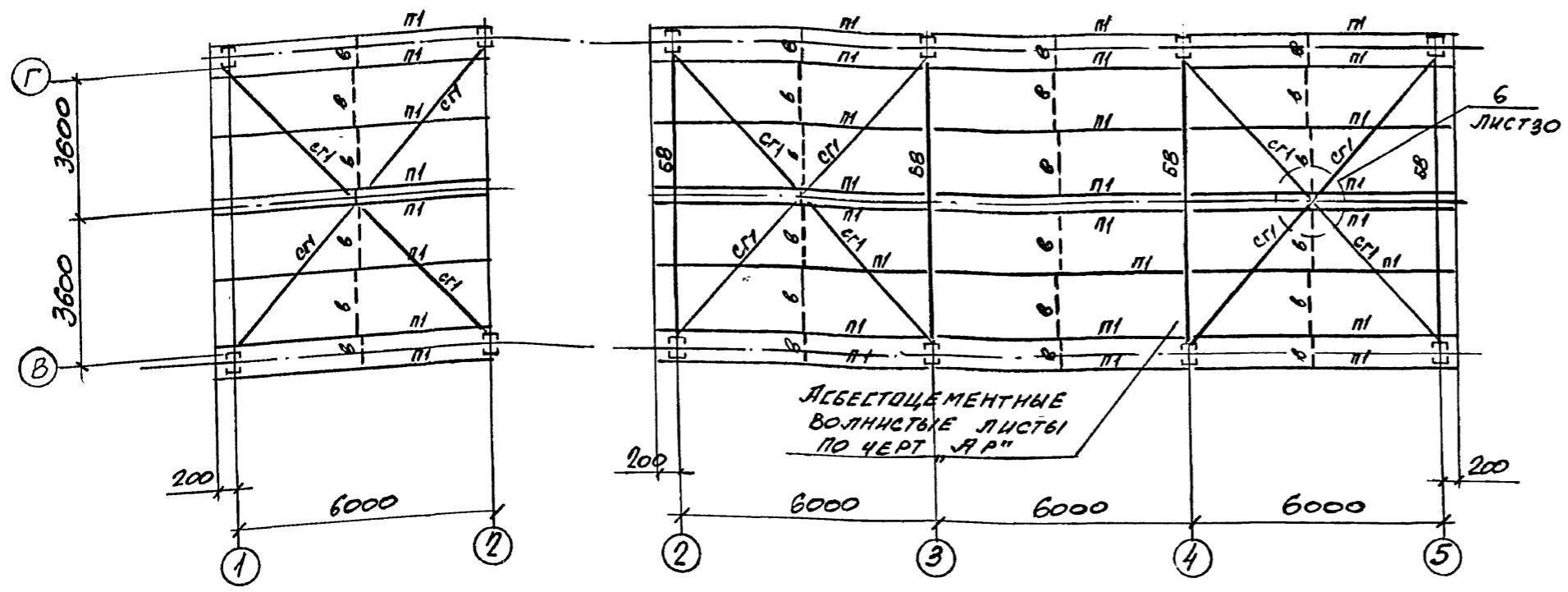
Инд. №	
--------	--

Име. №подл. Подпись и дата. Взамен в №

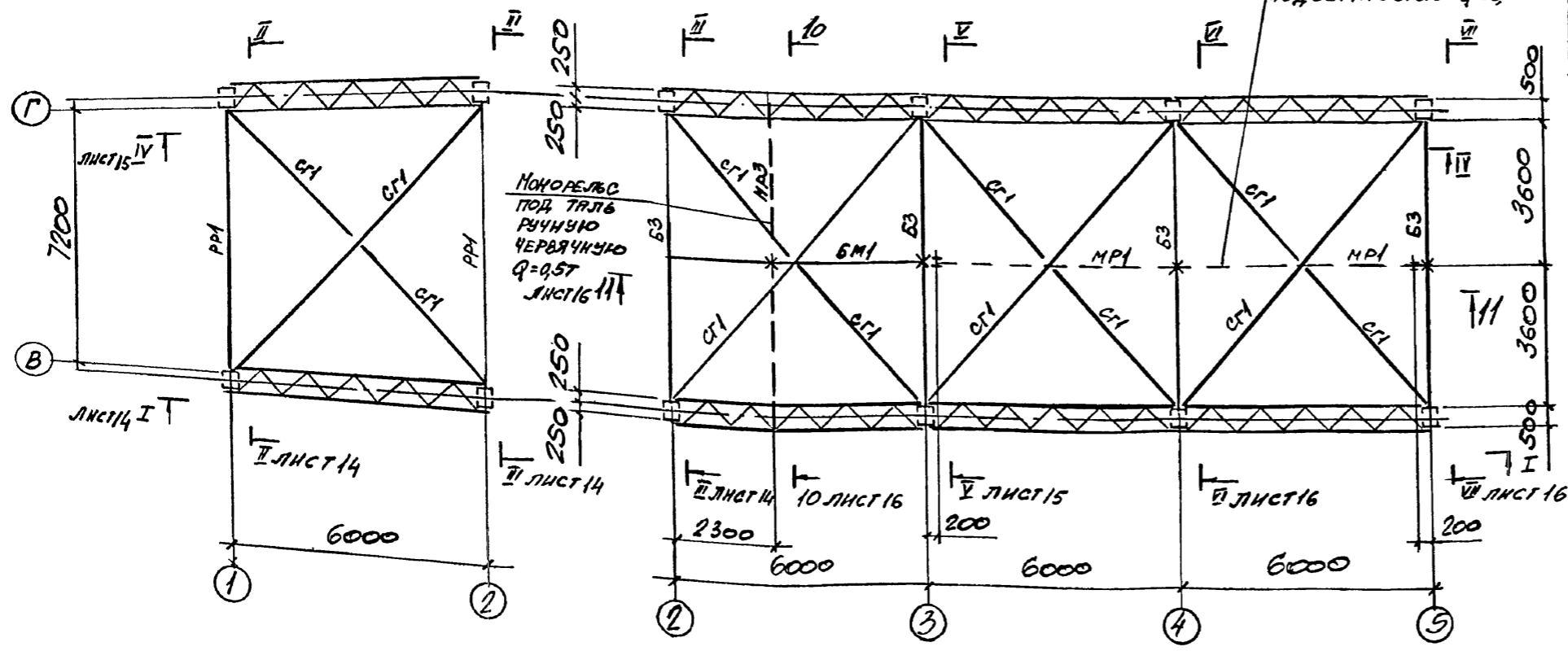
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (К ЛИСТАМ И:16)

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМ.У.
	ЭКВИВ	ПОЗ.	СОСТАВ	M TC	K TC		
MP1	I		I45M			6,8	
MP2	I		I20			1,9	C255
MP3	I		I18			0,9	
BM1	I		I26B1	1,3		0,6	
PP1	I		I35B1	12,7	2,3	5,1	C245
Б1	I	1	-900x20				
		2	-500x30	476,9		171,8	C345-3
Б2	I		I60Ш1	96,5		64,3	C345-3
Б3	I		I50B1	27,0		9,5	C255
Б4	I		I35B1	10,5		6,4	C245
Б5	I		I26B1	5,4		3,2	
Б6	I		I23B1	2,6		1,5	
Б7	I		I18	1,9		4,8	C255
Б8	C		C16	1,6		1,8	C245
Б9	C		C14				C235
Б10	I		I40Ш2				
ББ1	I		I35Ш1	Mx=10,8 My=8,0		Qx=7,2 Qy=6,0	C245
K1	F	500	2C24	12,7	17,6		
K2	F	500	2C20	5,6	23,0		
P1	F	500	2C14			КОНСТРУКТИВНО	
P2	F	480	2C14			—	C235
P3	F	480	2C27	9,2		4,2	C245
P4	F	480	2ГЛ100x50x3			ПО ГИБКОСТИ	C235
CB1	F	480	2ГЛ100x50x3			—	C235
CB2	L		2L75x6			—	C245
ЛН			Рифл. ст. S4			КОНСТРУКТИВНО	C235
α	L		L63x5			ПО ГИБКОСТИ	
δ	+		2L75x6			—	C245
φ	o		φ16			—	C235
2	L		L50x5			—	C235
Π1	C		C16	Mx=12 My=0,06			C245
CG1	L		L90x7			-2,4	
Б11	□		2C18П	3,5		2,9	C245

ПЛАН ПРОГОНОВ



ПЛАН БАЛОК ПОКРЫТИЯ И ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

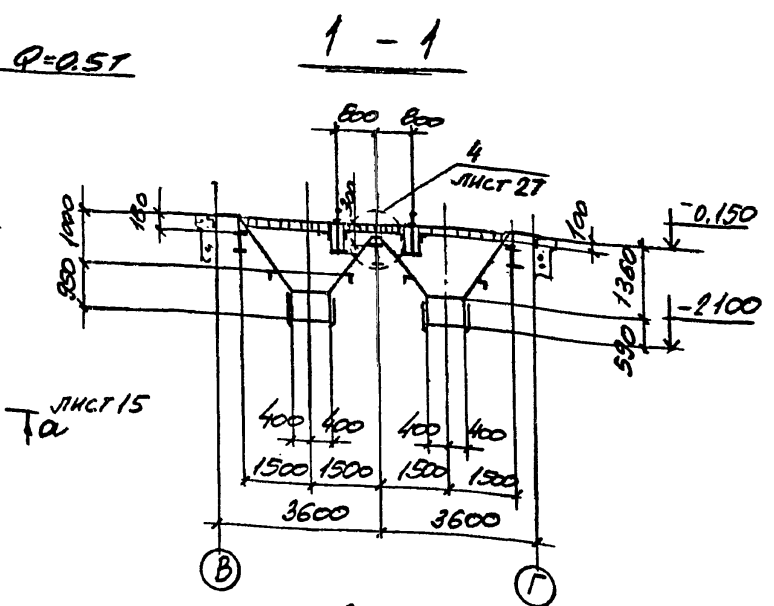
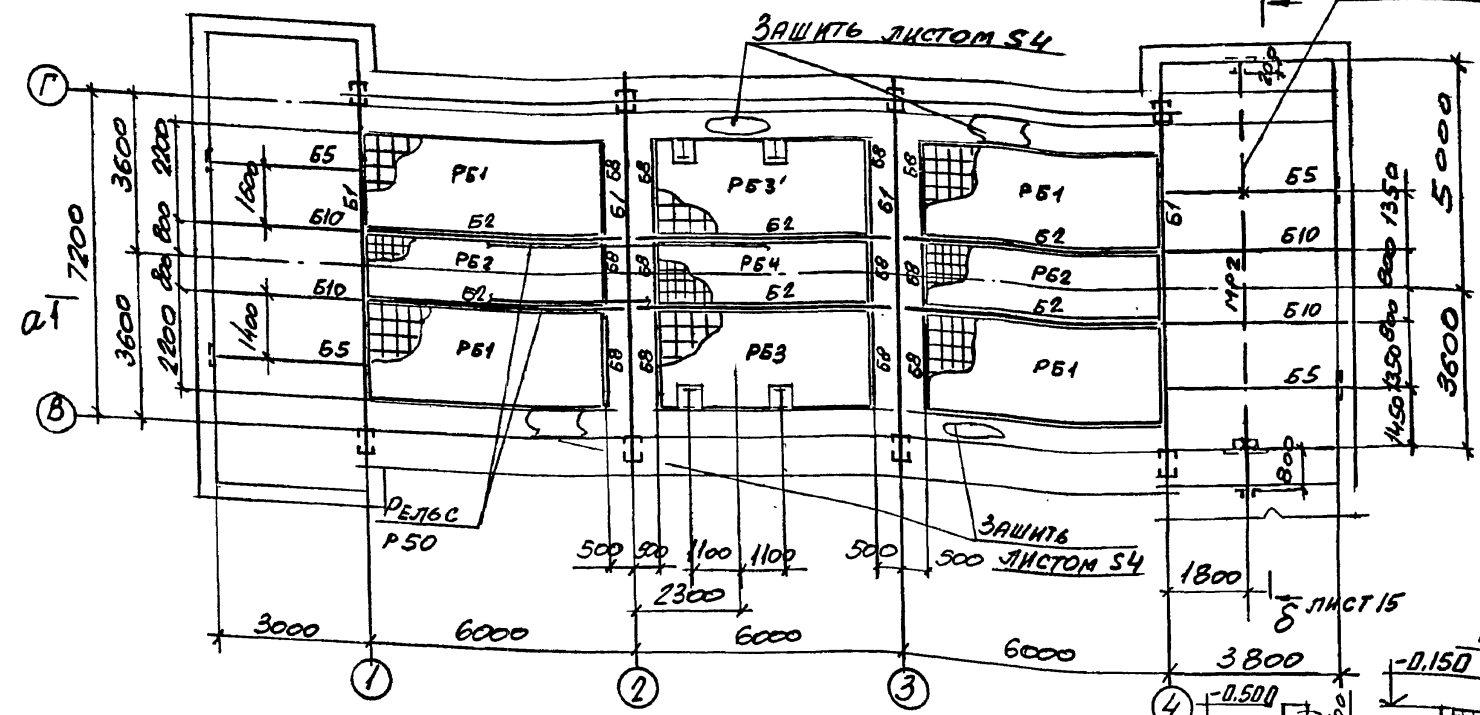


708-55.90-КМ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ ЭТОЙ КУБ.М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-ГРАН.	
НАЧ.ОТД.	Учитель	Механизированный пункт приема	Стандарт Лист
Н.КОНТ.	Учитель	заполнителей с годовым грузоборотом 300 тыс. куб.м.	Листов
П.СПЕЦ.	Учитель		Р
ЗАВ.ГР.	Меншеборская		11
ВЕД.ИНЖ.	Рапопорт		
РАЗРАБ.	Копица		
ПРОВЕР.	Рапопорт		
ИНВ.№		СХЕМЫ ПОКРЫТИЯ И МОНОРЕЛЬСОВ.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

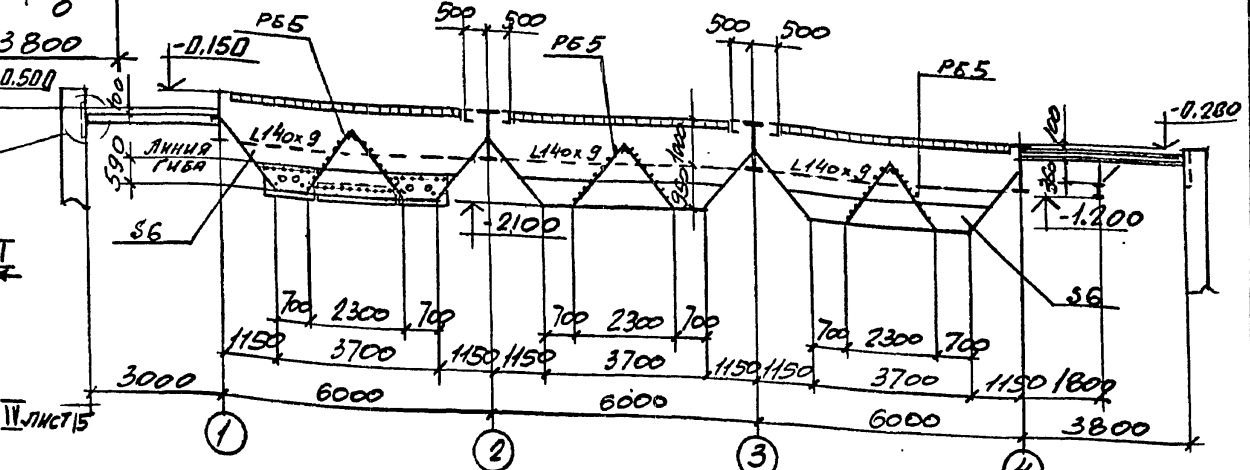
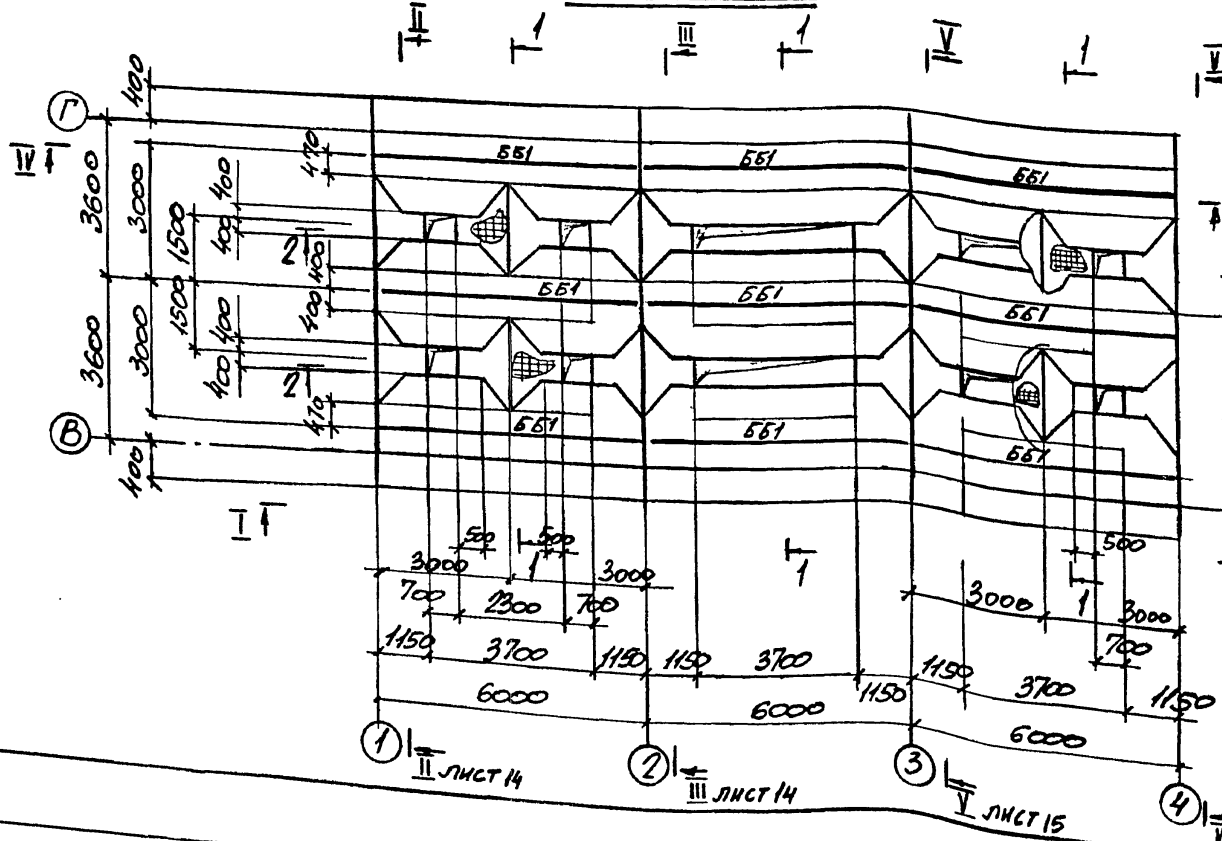
Альбом 2

Имя, Подпись и дата

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЛАН БУНКЕРОВ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ И.
 КРЕПЛЕНИЕ РЕЛЬСОВ ВЫПОЛНИТЬ ПО СЕРИИ 1.426.2-7 ВЪЛ. 6
 РЕШЕТКИ P51-P54 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18
 РЕШЕТКУ P55 СМОТРИТЕ УЗЕЛ 4 НА ЛИСТАХ 27-29.

С.В. Хитович, Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:	
ИЗВ. №	

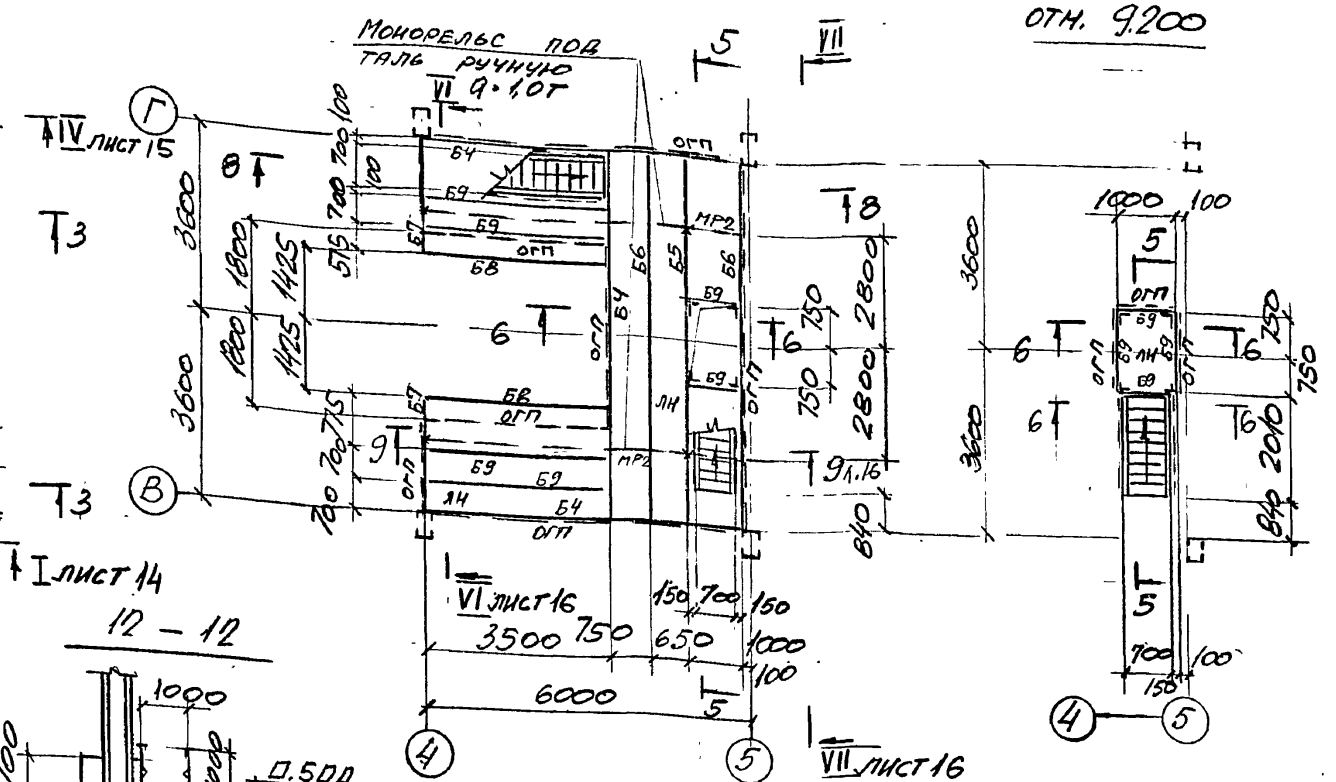
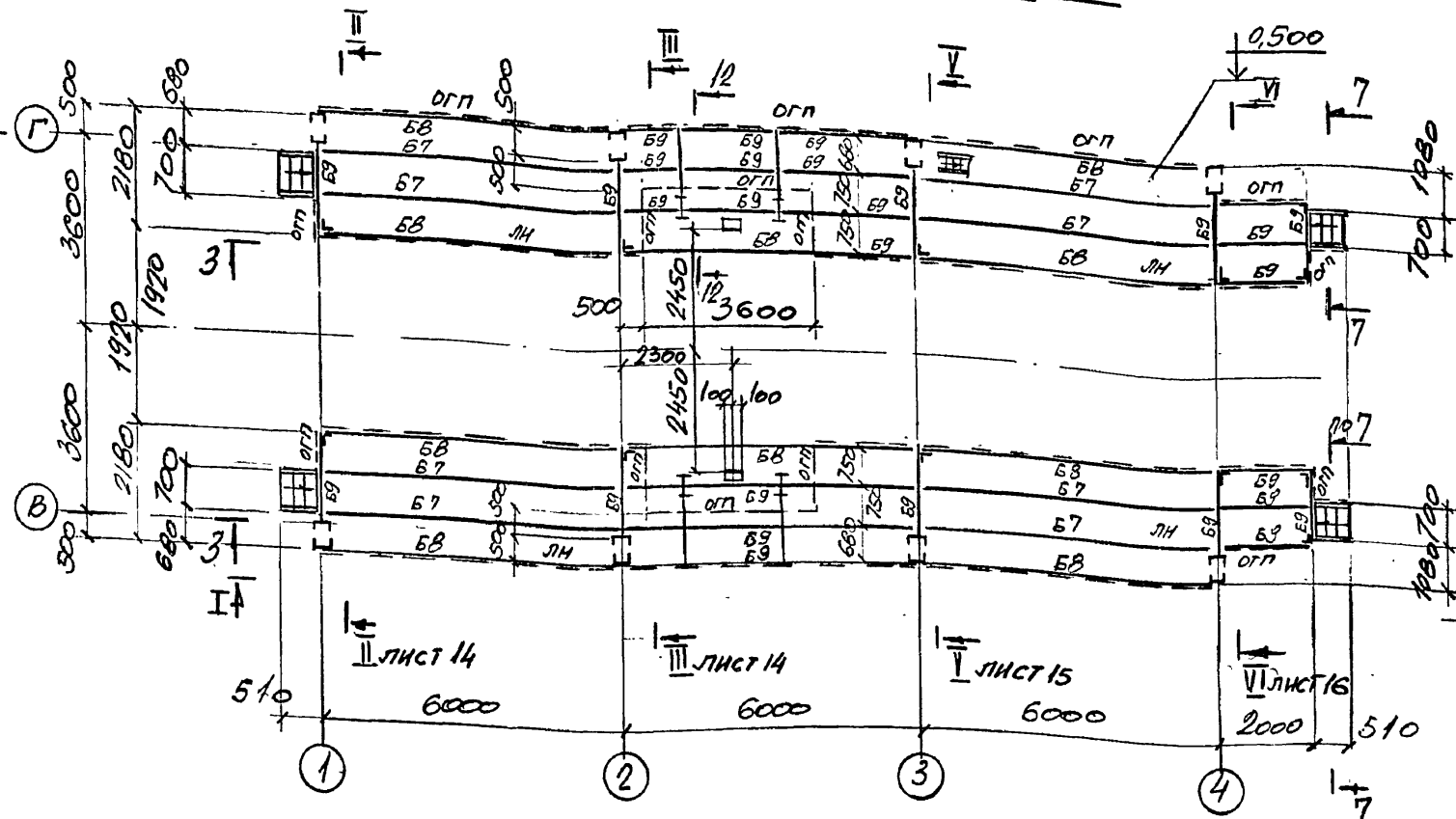
708-55.90-КМ		СТАДИИ: Лист Листов	
НАЧ. ОТД.	УЧИТЕЛЬ	СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТОПРИИМНОСТИ ОТЪЕЗ. КУБ. М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И РАТЕР. РАБОТ	Р 12
И. КОМПР.	УЧИТЕЛЬ		
П. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ		
З.В. ГР.	МЕНИНБОРОД		
БЕД. ЛИНИИ	РАПОПОРТ		
ПРОВЕР.	РАПОПОРТ	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОРЯЧИМ ГРУЗОБОРОТОМ ЗОТЪС. К.В. М.	
РАЗРАБ.	КОПИЦА	СХЕМЫ ПОВЕЗДНЫХ БАЛОК И БУНКЕРОВ.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТИ

ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОТМ 0.500

ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 7.200

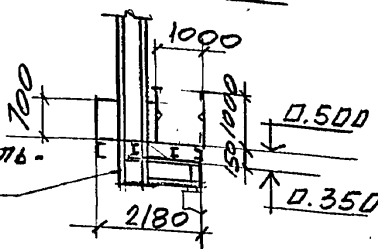
ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 9.200

Альбом 2



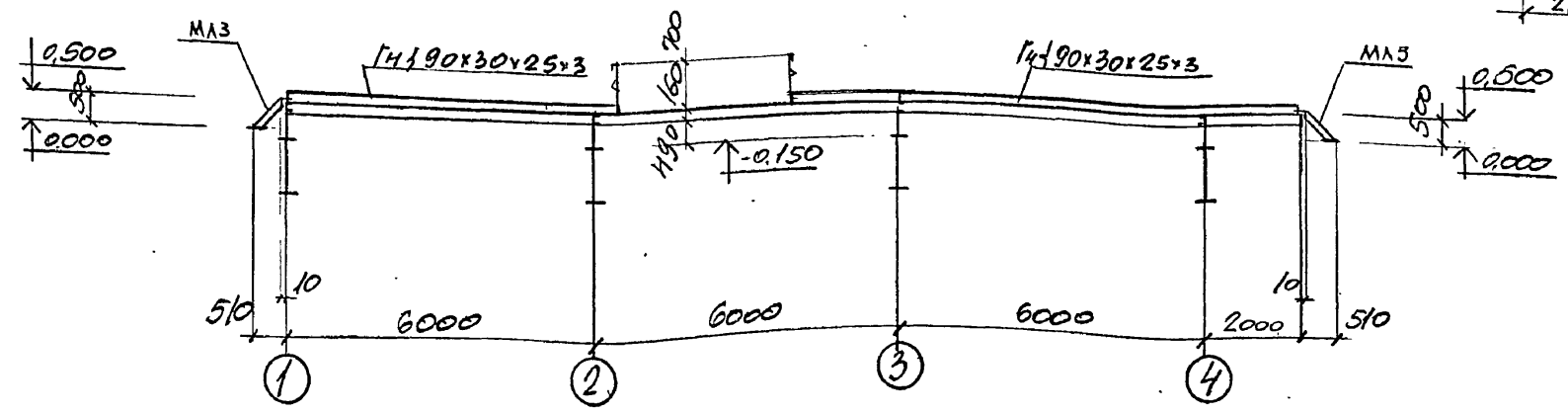
3 - 3

БРМ 2М. ОТДЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

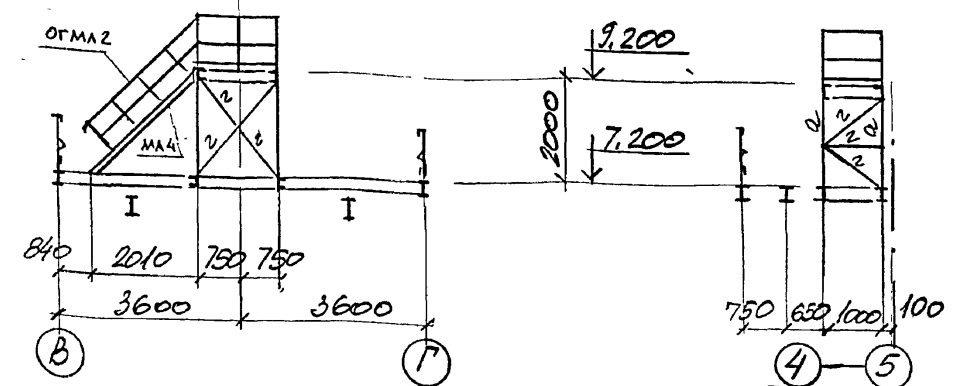


5 - 5

6 - 6



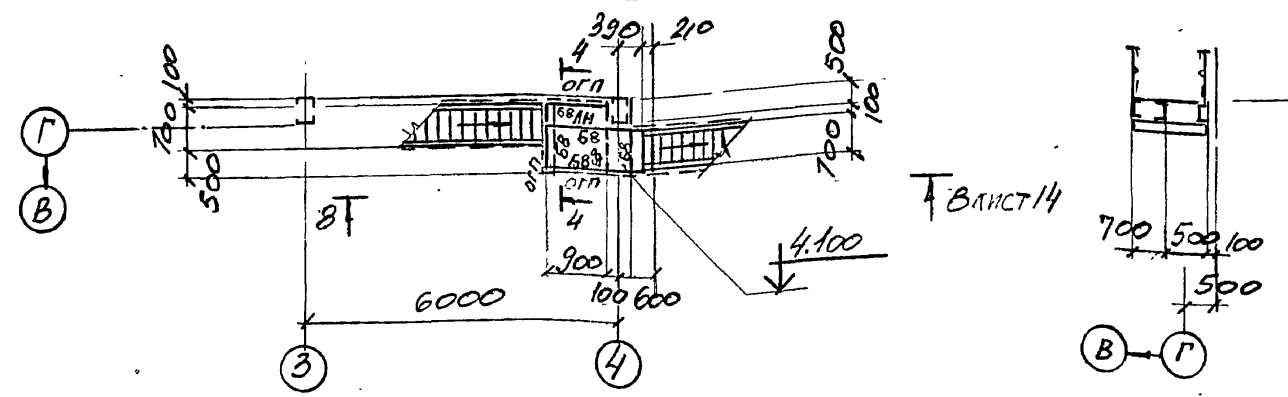
7 - 7



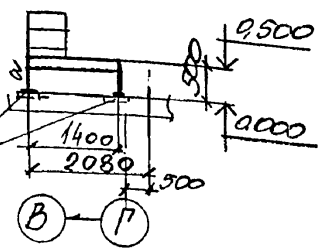
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 11
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.450.3-6
СМ. НА ЛИСТЕ 22

ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОТМ 4.100

4 - 4



ПРИВАРЬТЕ НА МОНТАЖЕ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ



ПРИВЯЗАН	
Имя. И.	

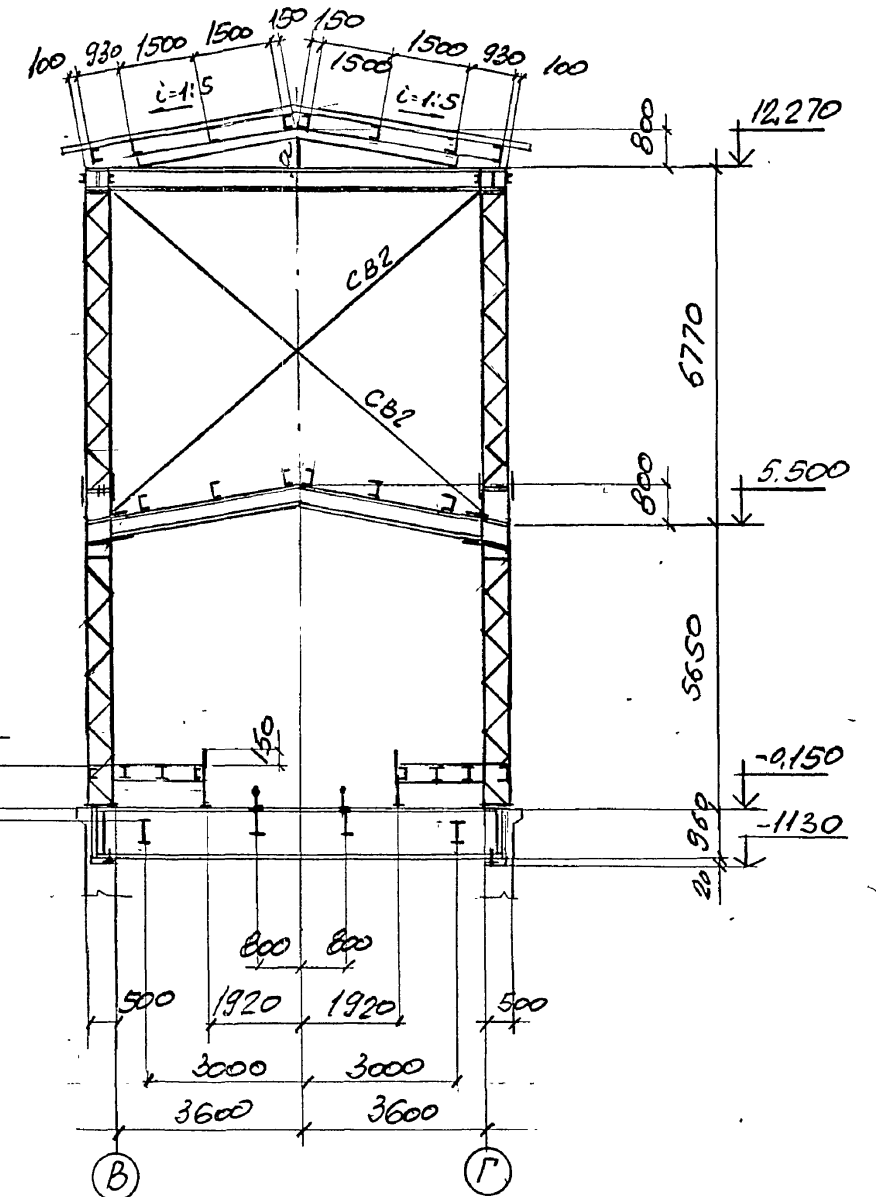
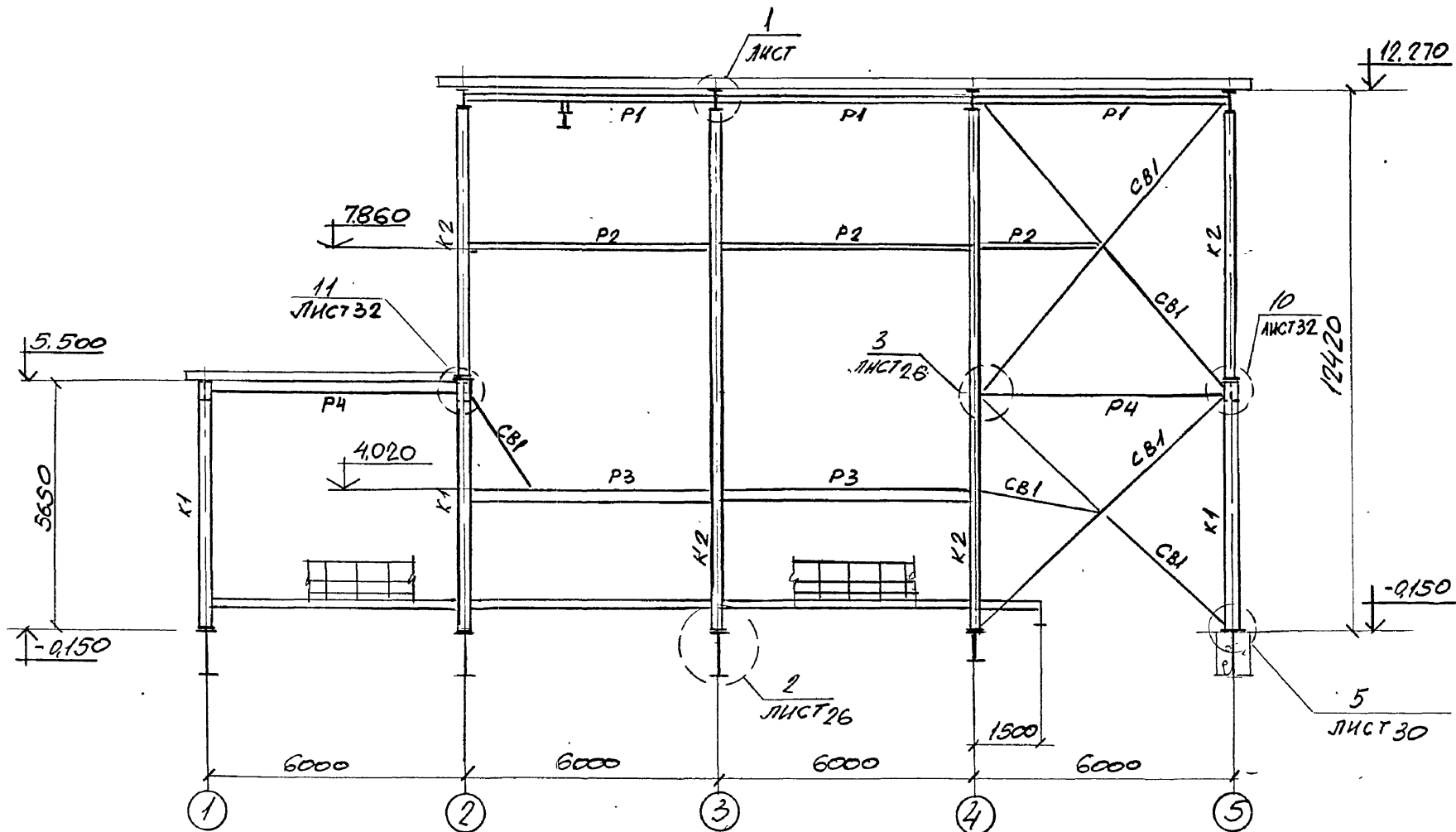
708-55.90-КМ			
НАЧ. ОПЛ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9 тыс. куб. м для территории свисосим уровней грунтовых вод с автоматизированной системой управления и краном
И. КОНТР.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	
П. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 300 тыс. куб. м
ЗАБ. ГР.	МЕХНИКОМ	<i>[Signature]</i>	
ВЕЛ. ИММ.	РАБОТОПОРТ	<i>[Signature]</i>	СХЕМЫ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 0.500, 7.200 и 9.200
РАЗРАБ.	КОПИЦА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	РАБОТОПОРТ	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ

Лист №, Подпись и дата. Взамен листа

АлбсОМ 2

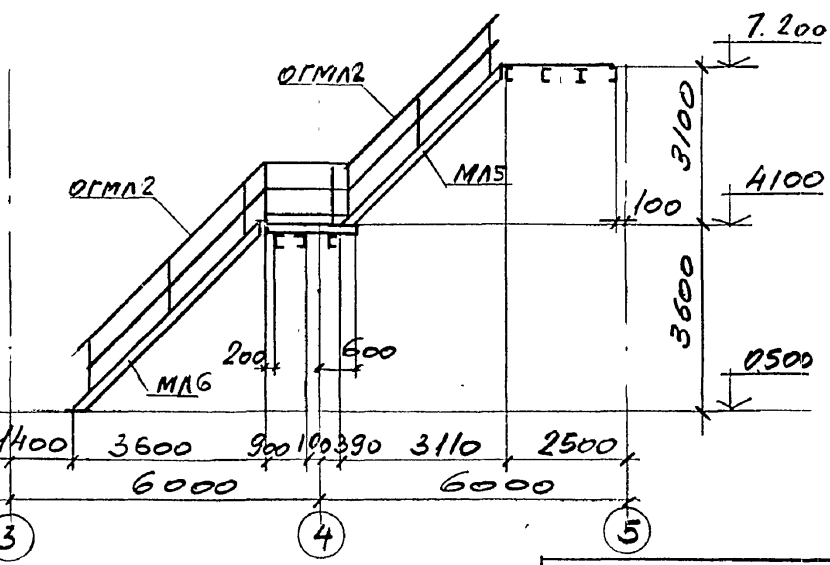
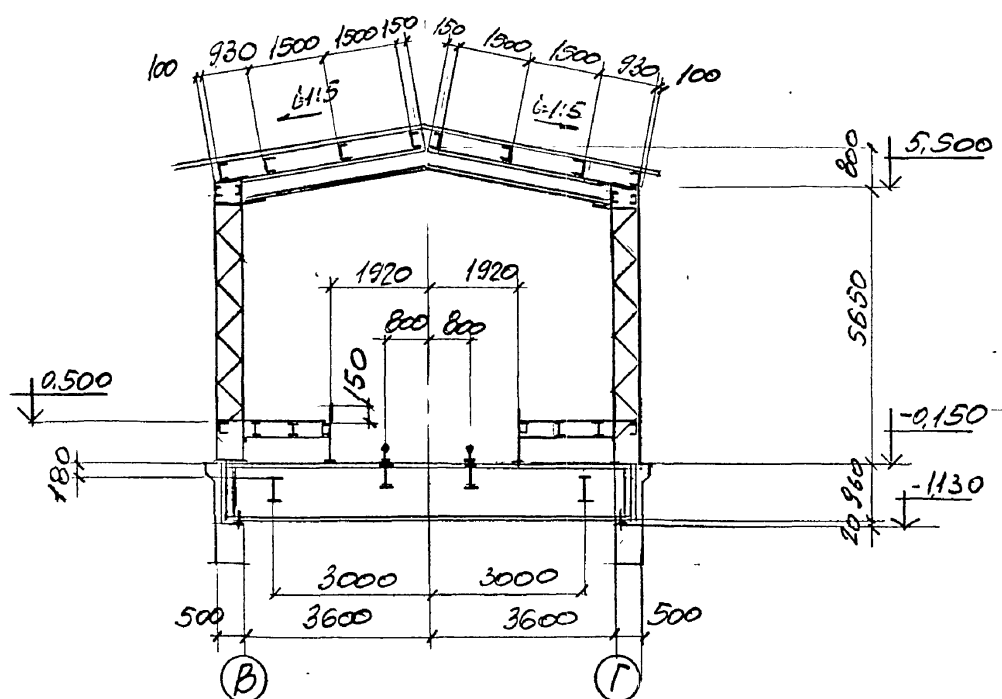
I - I лист 11

III - III лист 11



II - II лист 11

8 - 8 лист 13



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 11.
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1450.3-6
СМ НА ЛИСТЕ 22.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Привязан:

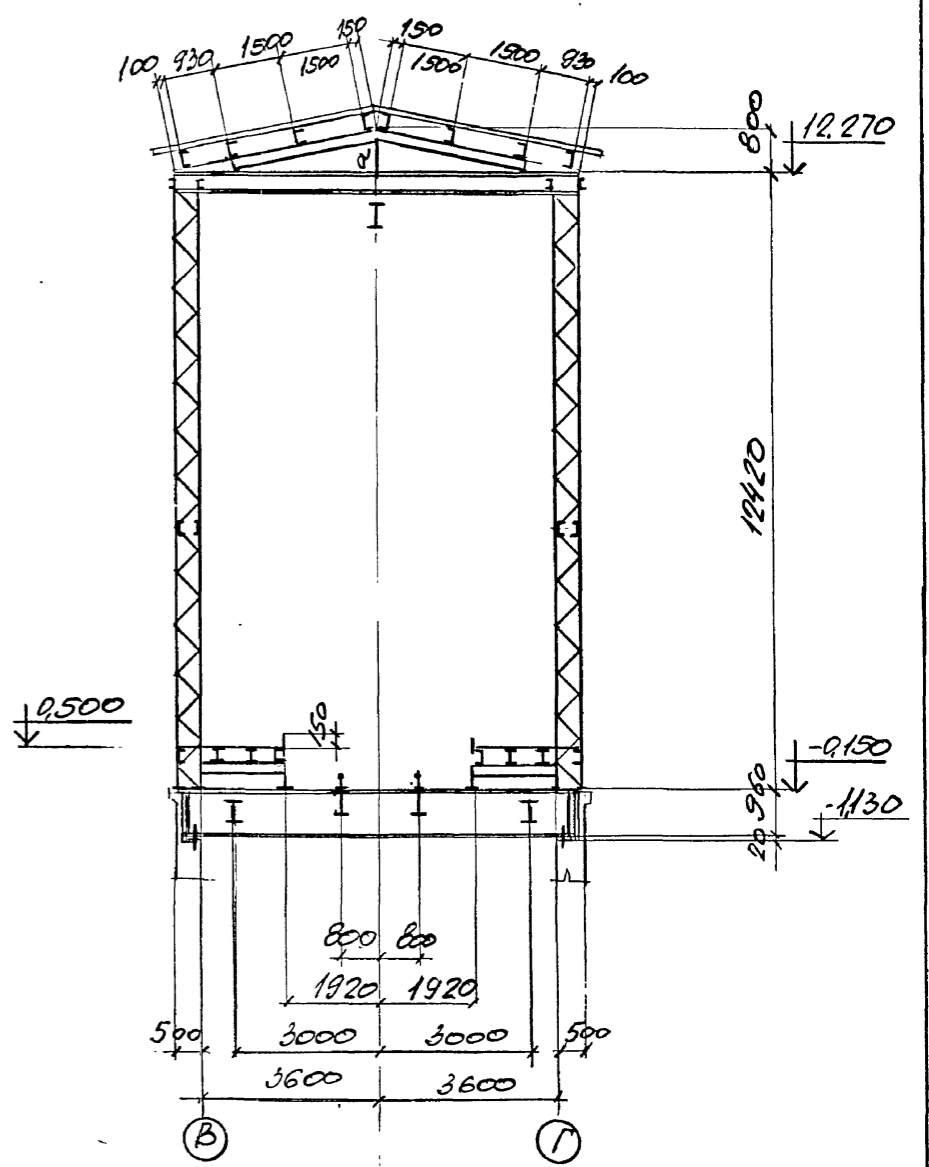
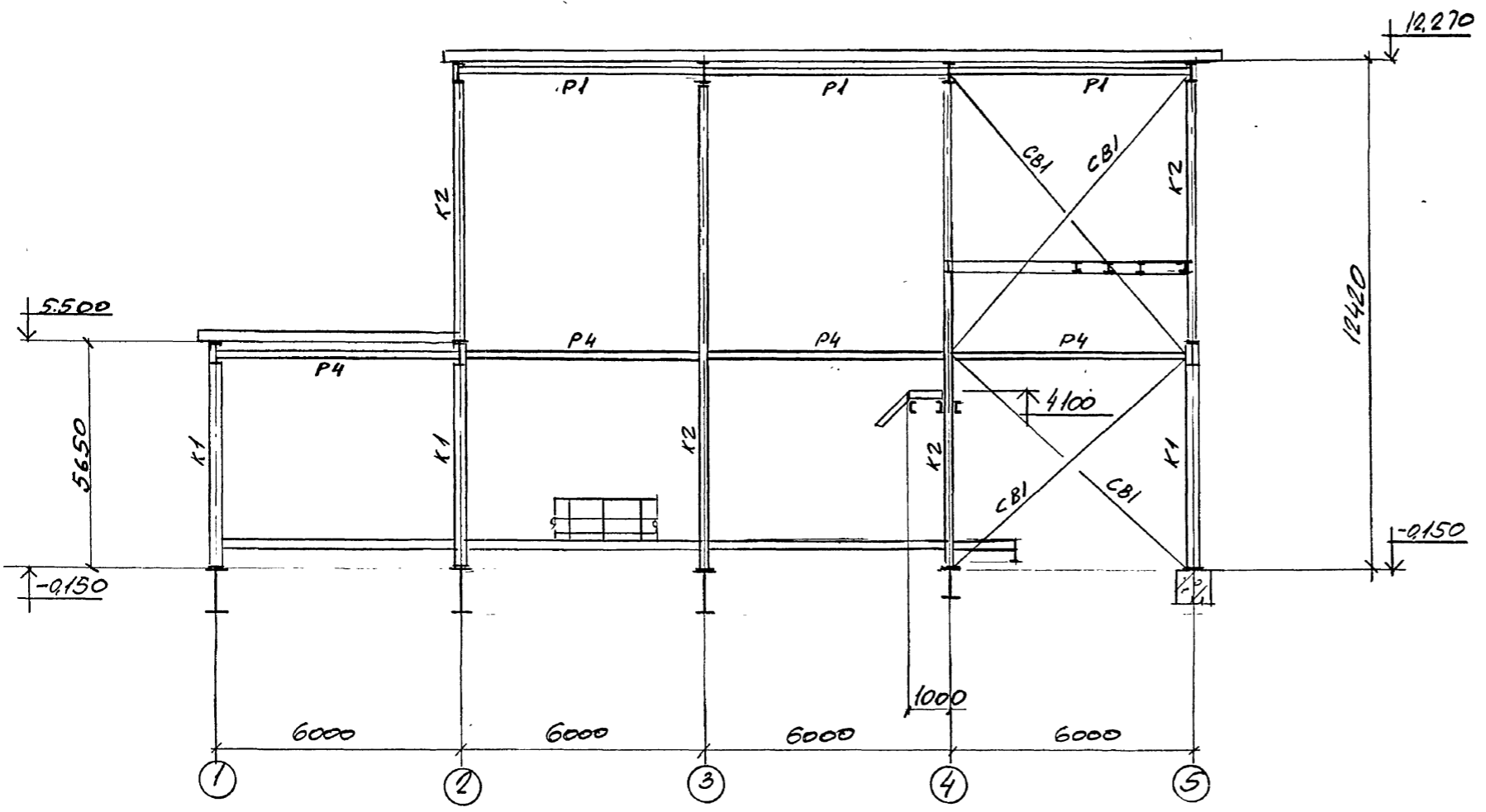
ЧНВ. №

708-55.90-КМ		
Склад заполнителей бетона вместимостью 5 тыс. куб. м для территории с низким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и кратцеф-краном		
НАЧ. ОПД	Учитель	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	Учитель	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Учитель	<i>[Signature]</i>
З.В. ТР.	Менеджер	<i>[Signature]</i>
ВЕД. МОН.	Рапопорт	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	Рапопорт	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	Копица	<i>[Signature]</i>
МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ПРОВОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М		Стадия Лист Листов
РАЗРЕЗЫ К ЛИСТАМ Н-13		Г 14
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 2

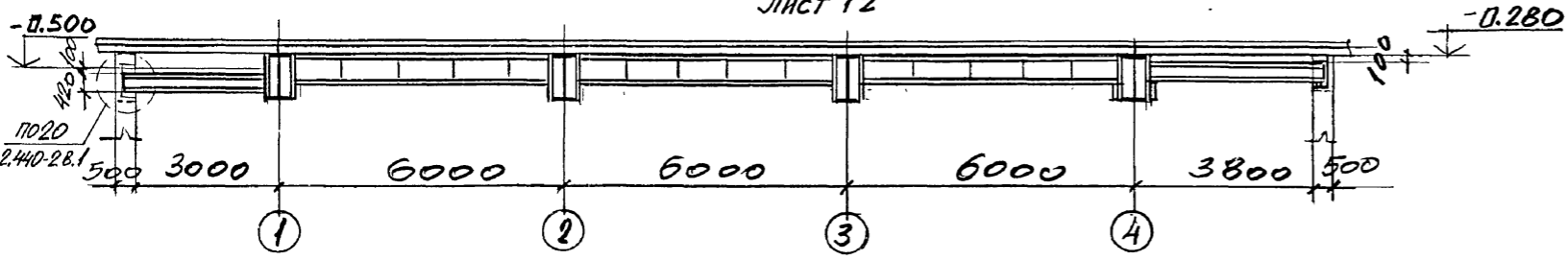
IV - IV Лист 11

V - V Лист 11

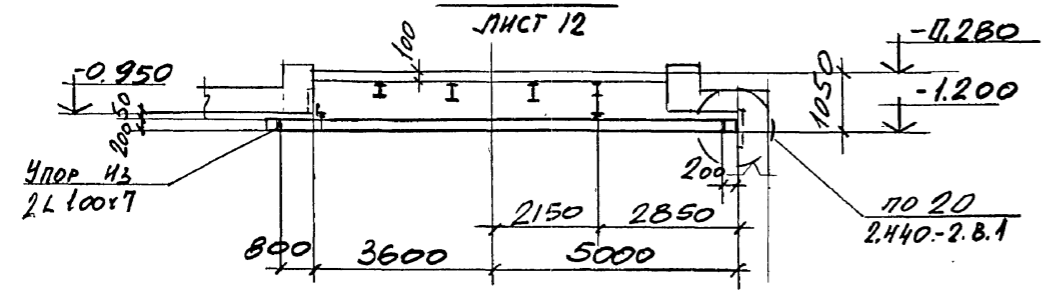


Ведомость элементов смотрите на листе 11.

a - a Лист 12



б - б Лист 12



		708-55.90-КМ		
Нав. отд.	Учитель	<i>А.А.</i>	Склад заполнителя бетона вместимостью 9 тыс. куб. м для территории с высоким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и краевой борной.	
Н. контр.	Учитель	<i>А.А.</i>	Механизированный пункт приема заполнителей с годовым грузооборотом 300 тыс. куб. м	
Гл. спец.	Учитель	<i>А.А.</i>	Склад	Лист
Зав. гр.	Менеджер	<i>В.И.</i>	Р	15
Вед. инж.	Рапопорт	<i>В.И.</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТИ	
Провер.	Рапопорт	<i>В.И.</i>	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТАМ 11-13	
Разраб.	Копица	<i>В.И.</i>		

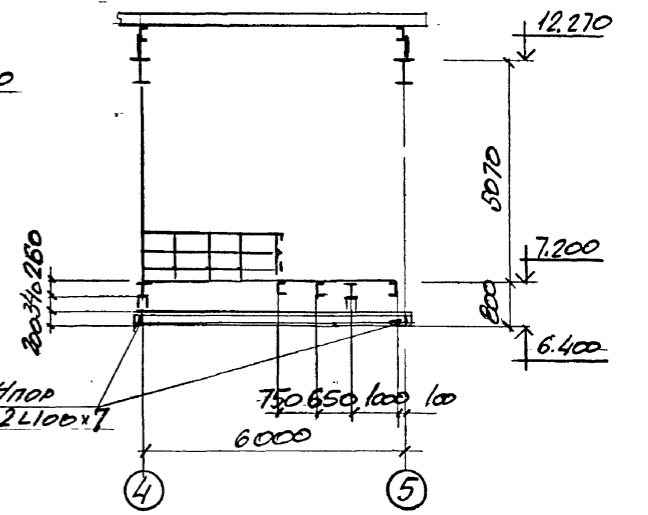
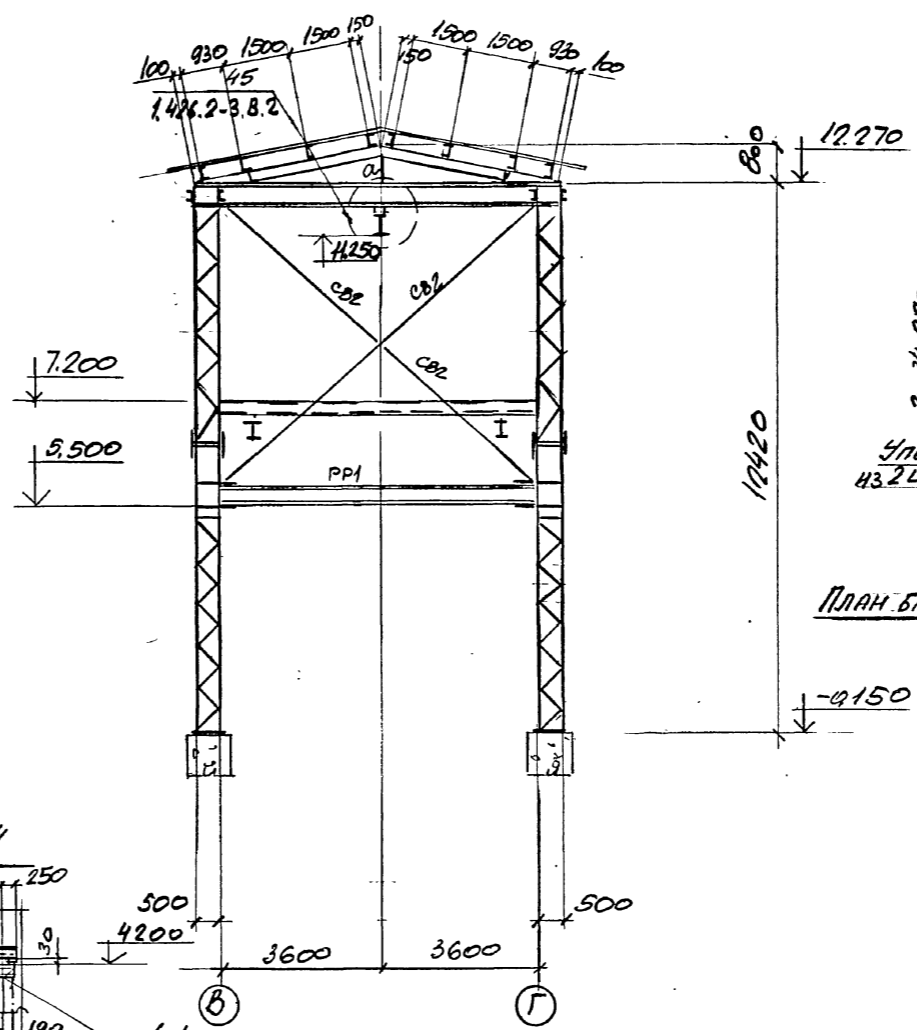
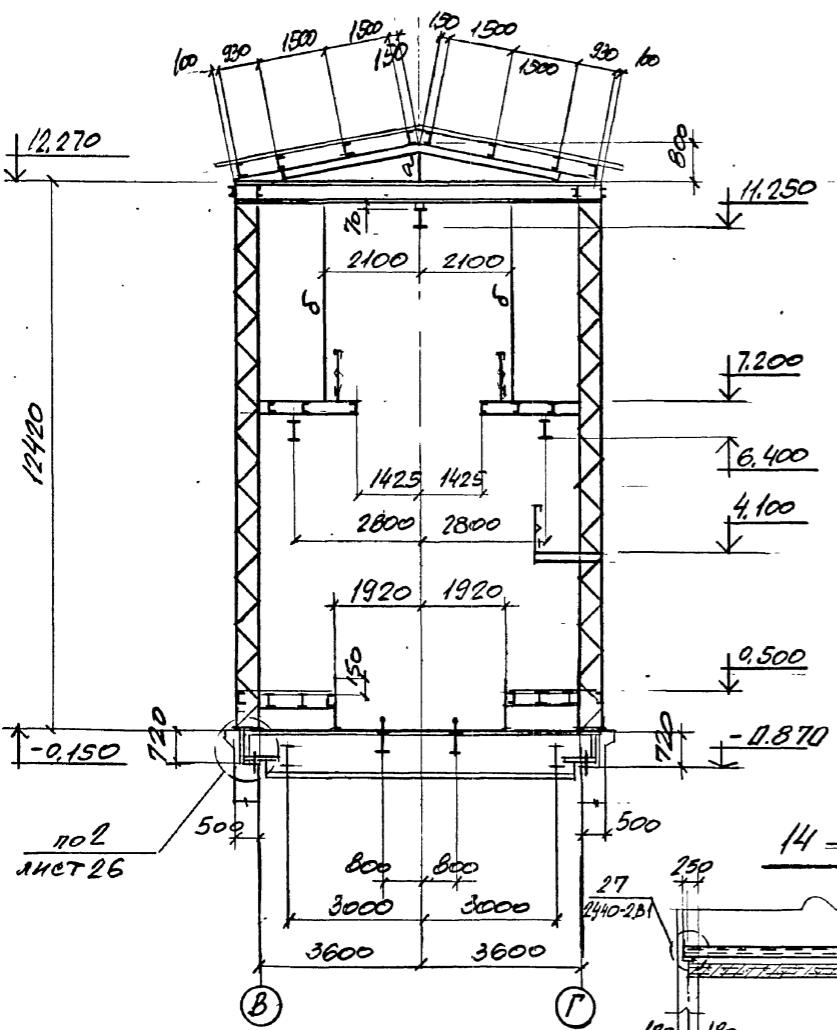
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

VI - VI ЛИСТ 11

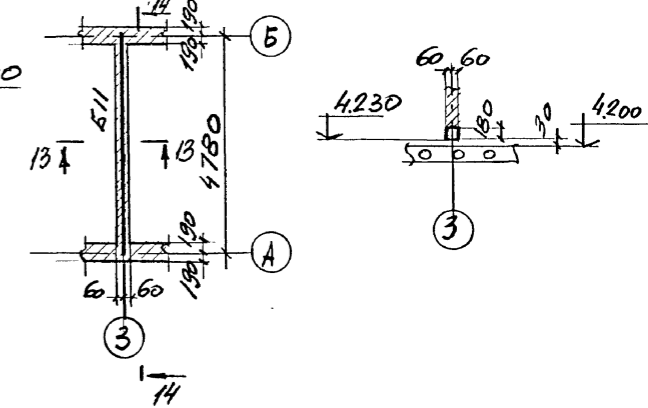
VII - VII ЛИСТ 11

9 - 9 ЛИСТ 13

АЛБЕОМ 2



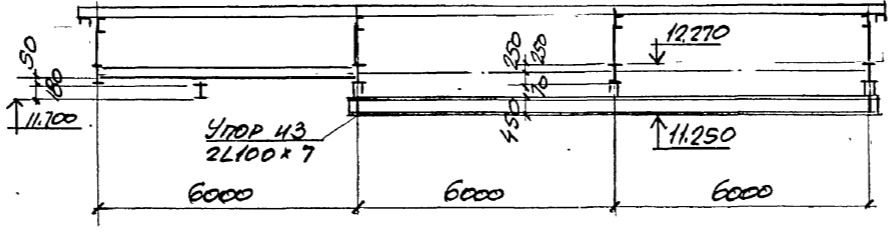
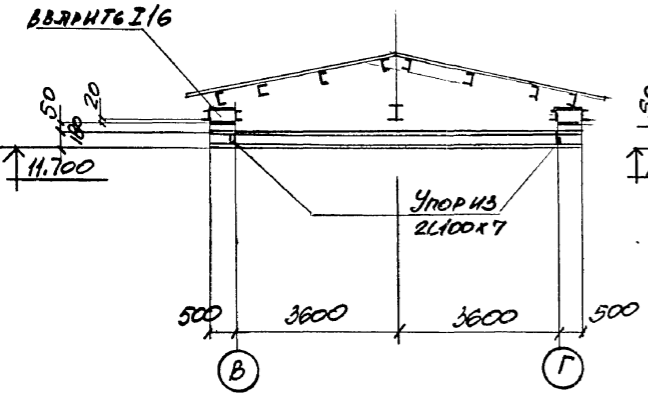
ПЛАН БАЛКИ НА ОТМ. 4.230



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 11

10 - 10 ЛИСТ 11

11 - 11 ЛИСТ 11



708-55.90-КМ			Оклад	Лист	Листов
НАЧ. ОТП.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПЯНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ПРЧЗООБОРОТОМ 500ТЛС.КВ.М	16	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ
И. КОМП.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>			
Г. АСЛ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>			
ЗАВ. ТР.	МЕЖИНОРКА	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНИ	РАПОПОРТ	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	КОПИЦА	<i>[Signature]</i>	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТАМ 11+13		
ПРОВЕР.	РАПОПОРТ	<i>[Signature]</i>			
ИНВ. №					

Альбом 2

СХЕМА ФАХВЕРКА ПО РЯДУ Г

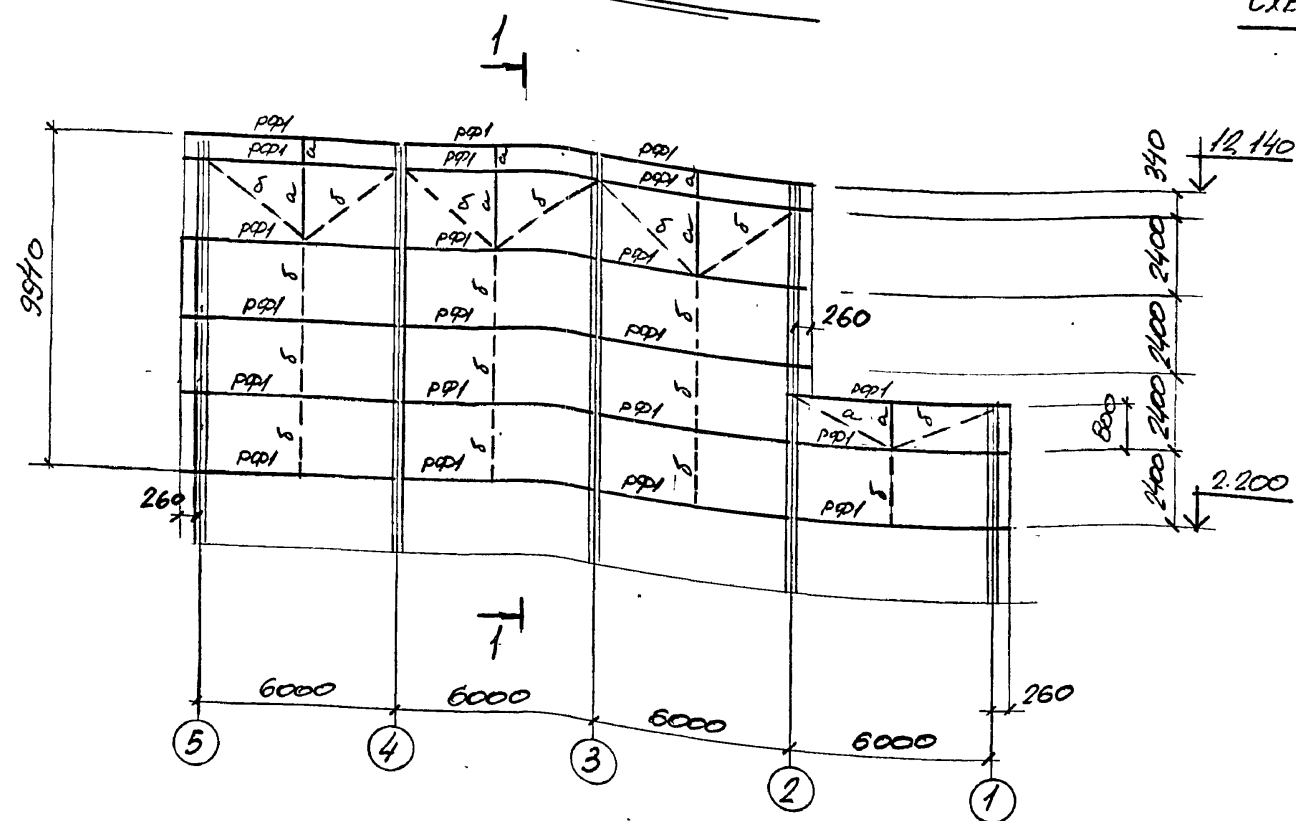
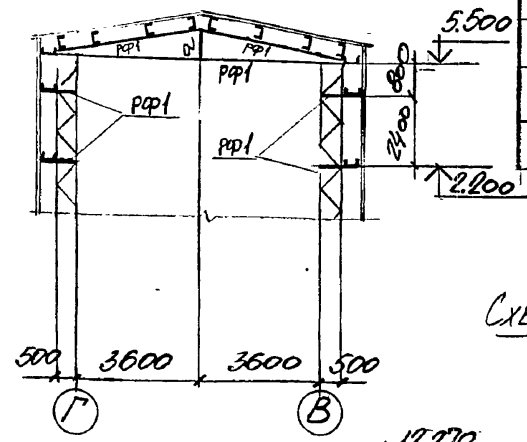


СХЕМА ФАХВЕРКА ПО ОСИ 1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМеч.	
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		М	N			Q
	Эскиз	Поз	СОСТАВ	ТСМ	ТС	ТС	
РФ1	C		ГНСТ40х60х4	Мх=0,4			С235
α	L		L63x5	ПО ГИБКОСТИ			С235
δ			φ16	КОНСТРУКТИВНО			С235

СХЕМА ФАХВЕРКА ПО ОСИ 5 СХЕМА ФАХВЕРКА ПО ОСИ 2

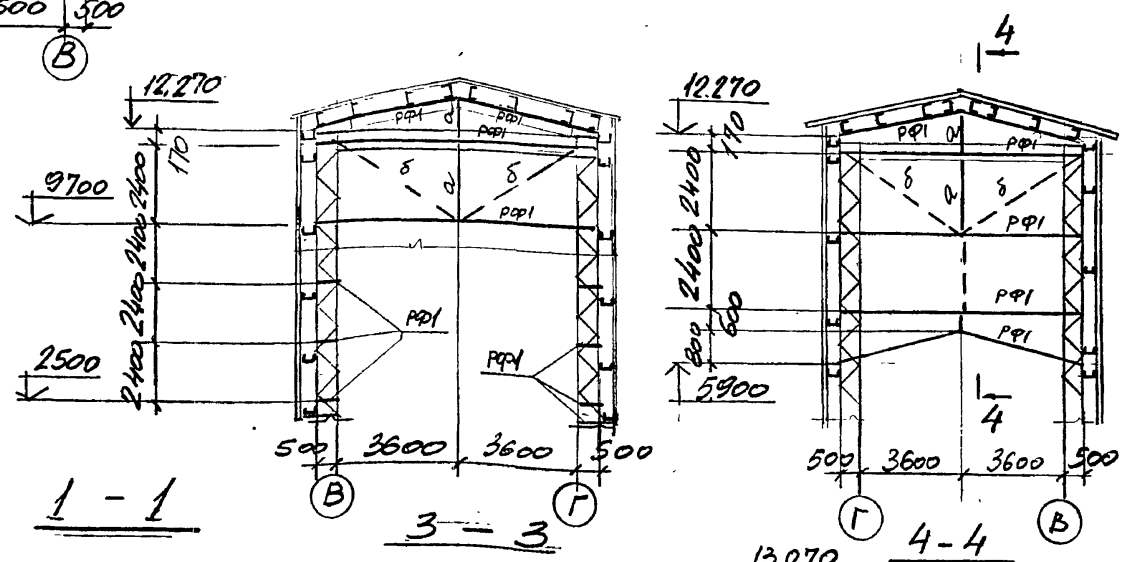
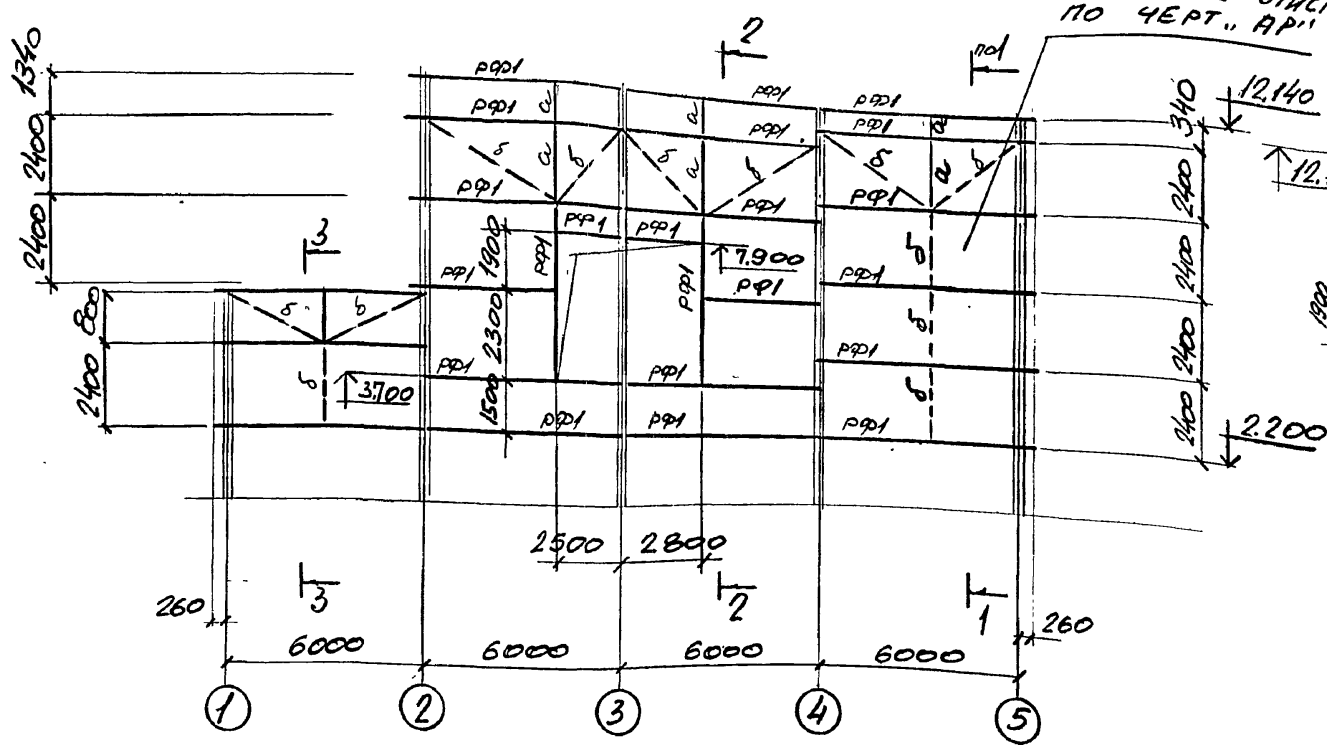
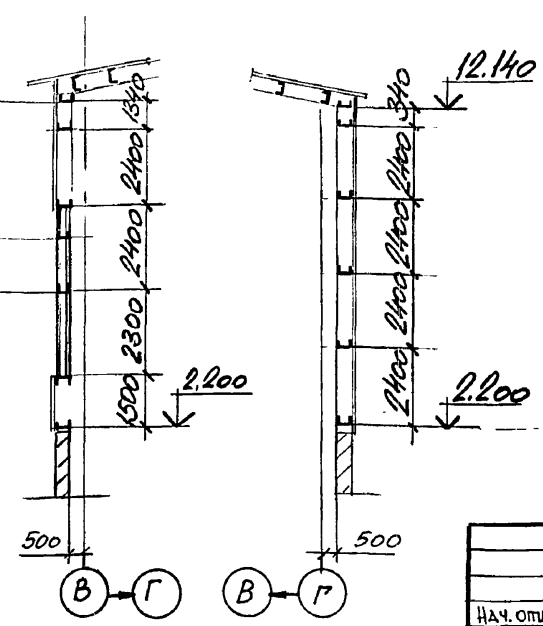


СХЕМА ФАХВЕРКА ПО РЯДУ В



АСБЕТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ ПО ЧЕРТ. АР1

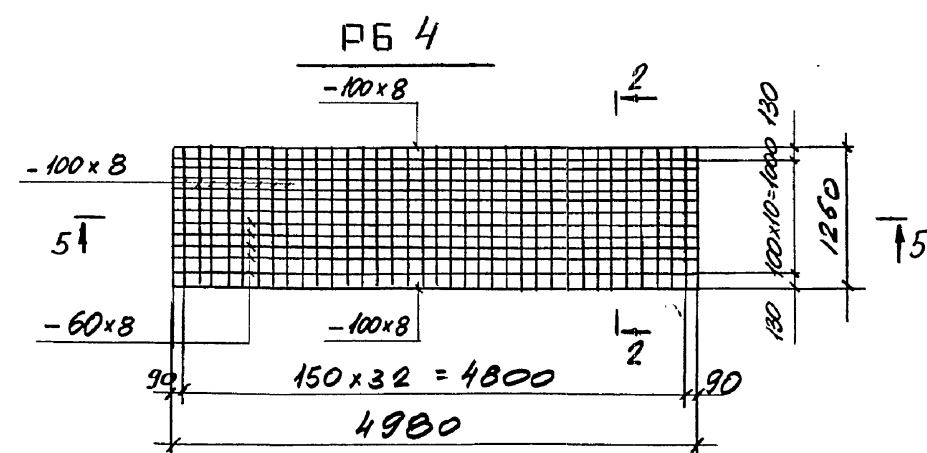
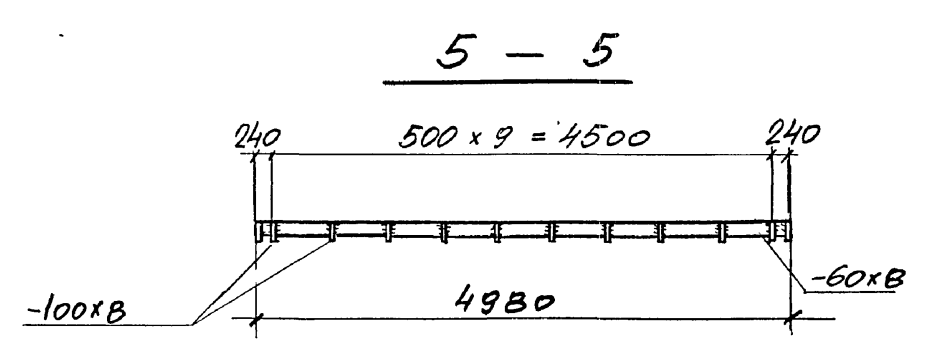
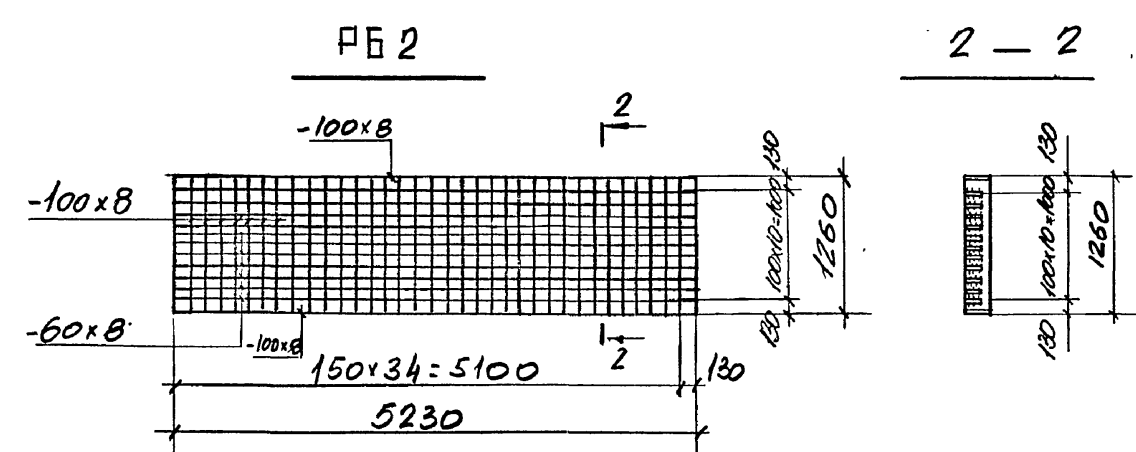
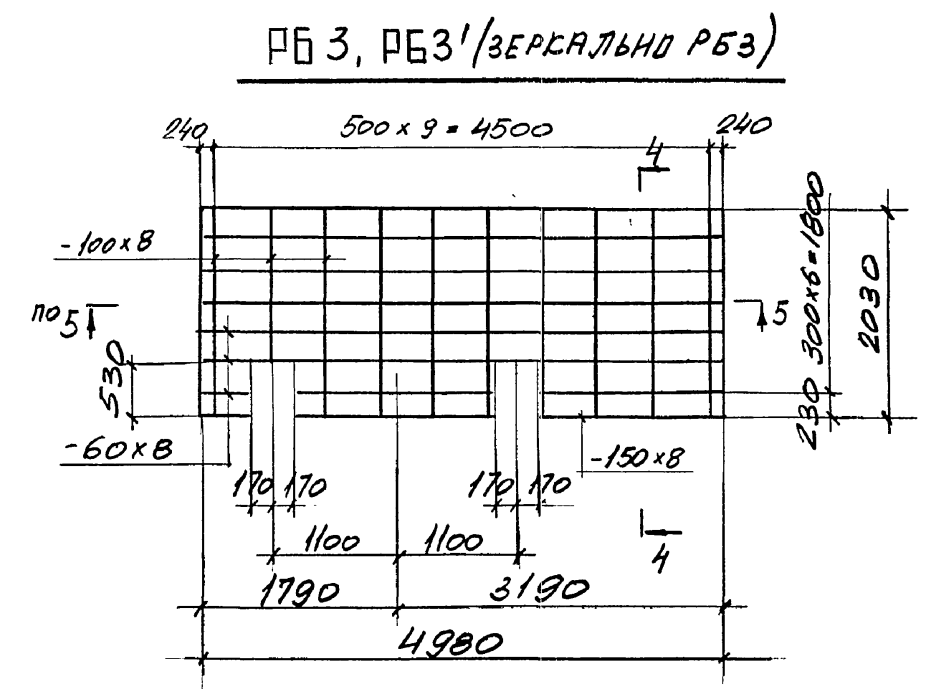
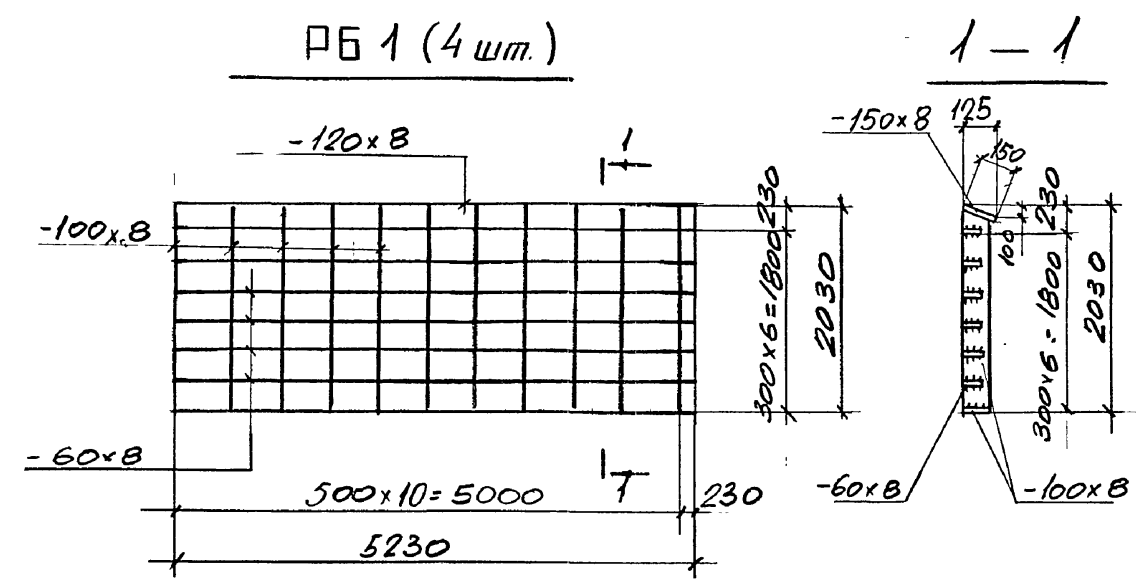
2-2 1-1



708-55.90-КМ			СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 5000 КУБ. М ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И СРАТЧЕР-БРАКОМ		
НАЧ. ОПТ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М	Листов	17
И КОНТР.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	СХЕМЫ ФАХВЕРКА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ	
ГЛ. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>			
ЗАВ. ГР.	МЕНШОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	РАПОПОРТ	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	КОПИЦА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	РАПОПОРТ	<i>[Signature]</i>			

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

Альбом 2



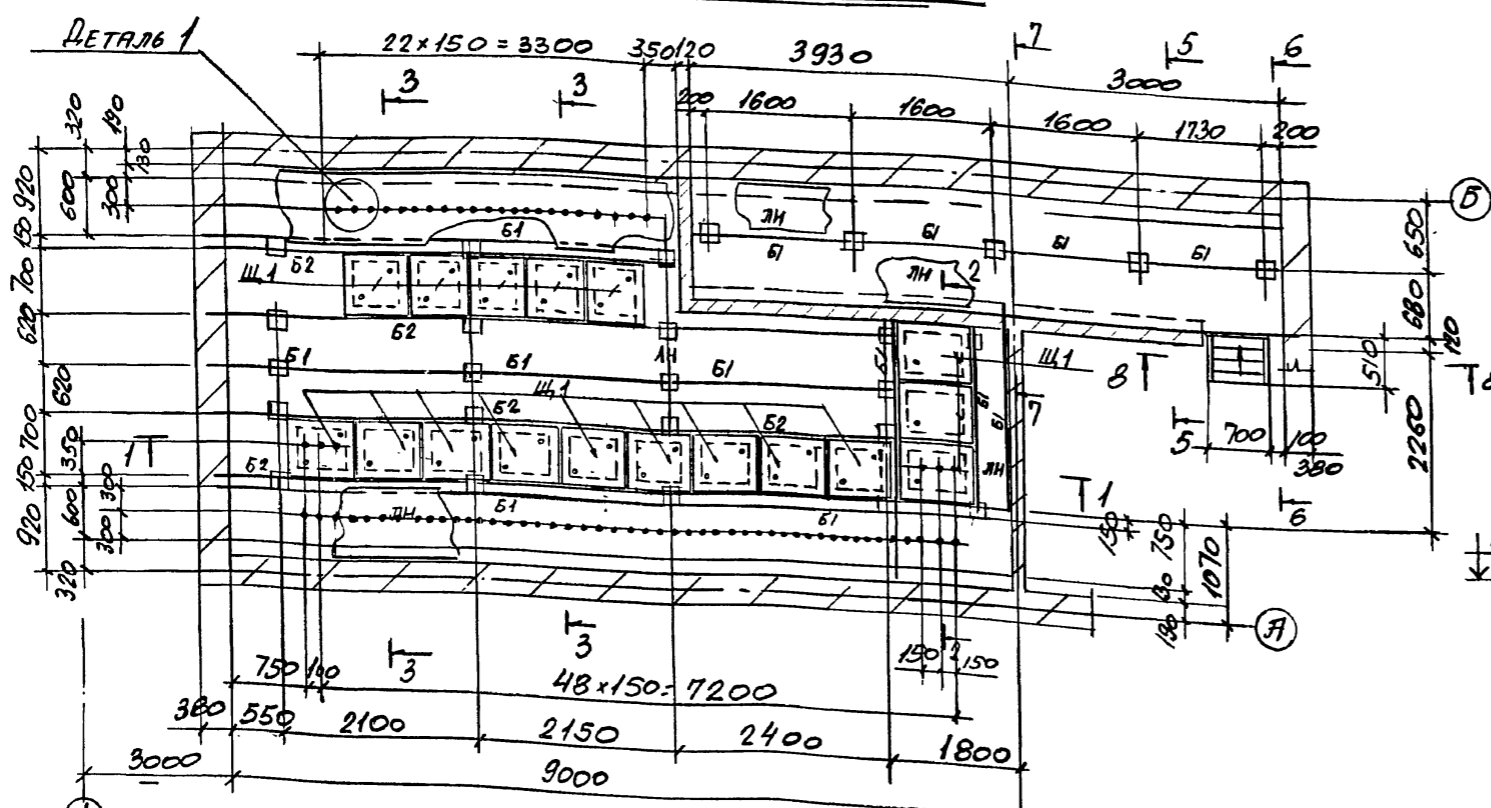
Имя, №подл., Подпись и дата, Взамен инженера

		708-55.90-КМ	
И.О.Д.	УЧИТЕЛЬ	<i>А.А.</i>	СЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 575 т. КУБ.М ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КАРТЕР-КАНАЛ
И.КОНТР.	УЧИТЕЛЬ	<i>А.А.</i>	
Г.О.ПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>А.А.</i>	
ЗАВ.ГР.	МЕНИШКОСЯ	<i>В.И.</i>	
ВЕД.ИЖИ	РАДОЛОРТ	<i>В.И.</i>	
ПРОВЕР.	МЕНИШКОСЯ	<i>В.И.</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОМНИТЕЛЕЙ С ГОЛО- ВОЙМ ТР3300БОРОТОМ 300 т. КУБ.М
РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО	<i>П.И.</i>	
И.Ф.В. №			СХЕМЫ НАДЫНЧЕРНЫХ РЕШЕТОК.
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

План съемных щитов и балок на отм. 4.700

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

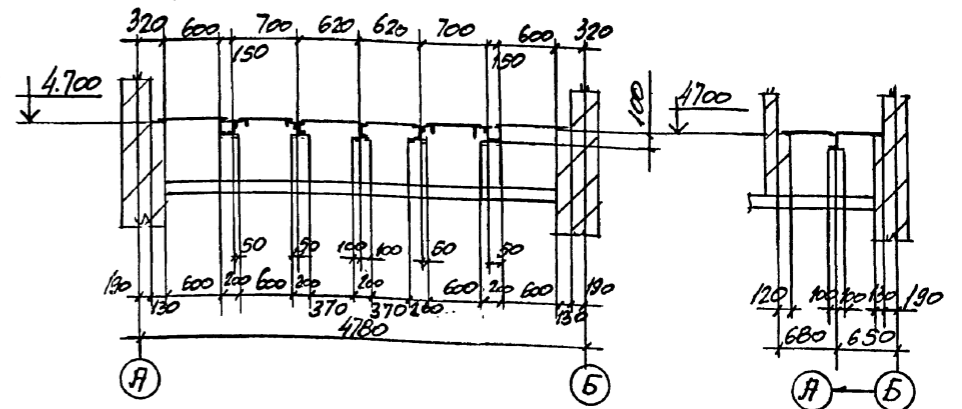
Альбом 2



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭКИЗ	ПРЗ	М	У	Q		
Б1	[C]		[C10]	0,42	0,8		
Б2	[L-E]	1	[C10]	0,42	0,8	G235	
		2	L50x5	КОНСТРУКТИВНО			
ЛМ			РИФЛЕНАЯ С4	-	-		
Щ1	[L-E]	1	РИФЛЕНАЯ С4	-	-		
		2	-80x6	-	-		

3 - 3

5 - 5

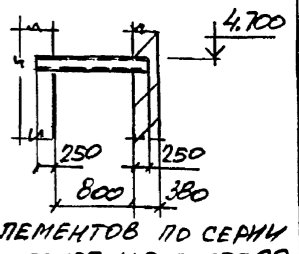
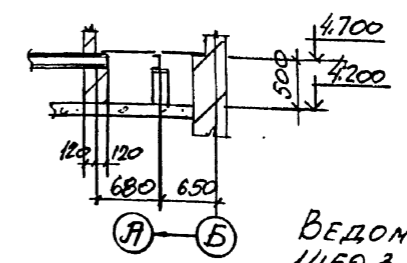
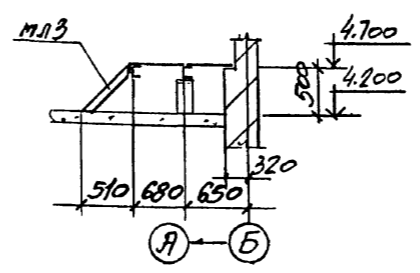
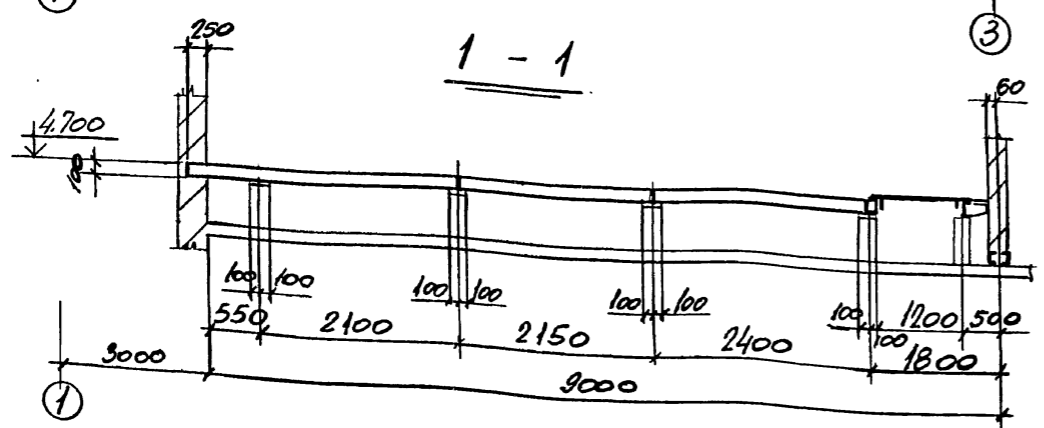


1 - 1

6 - 6

7 - 7

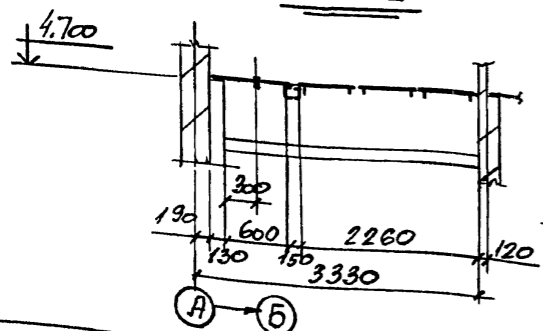
8 - 8



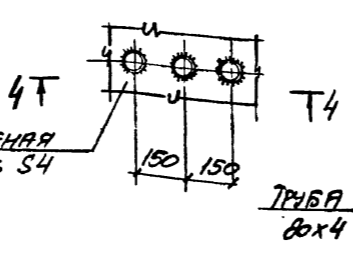
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1450.3.6.0 1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22

2 - 2

4 - 4



ДЕТАЛЬ 1



ПРИВЯЗКА:

ИШЕ №

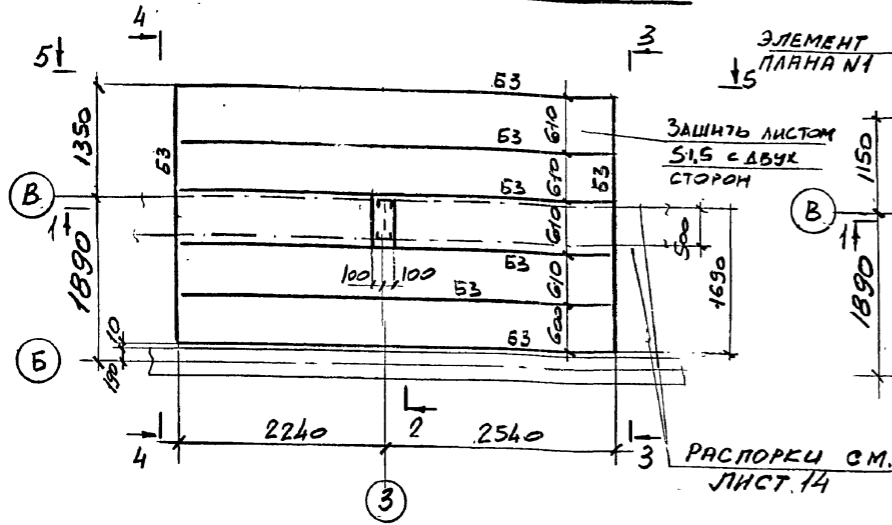
			708-55.90-КМ			
НАЧ.ОМЛ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	СКАЛА ЗАПОМИТАЛЕЙ ВЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ ВЪСКОКИЕ М... ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАНОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И СЕРВЕР-КРАНОМ.			
Н.КОМП.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ.СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>				
ЗАВ.Г.	МЕШИДЖИСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ВЕД.НИИ	ГАПОПОРТ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ГАПОПОРТ	<i>[Signature]</i>	МЕХАНИЗИРОВАННИЙ ПУНКСТ ПРИМЕРА ЗАПОМИТАЛЕЙ С ГОЛОВНЫМ ПРУДОБОРОТОМ ЗОНЫТС С.В.М.	Страница	Лист	Листов
РАЗРАБ.	КОПИЦА	<i>[Signature]</i>	Р	19		
СХЕМА СЪЕМНЫХ ЩИТОВ В ЭЛЕКТРОПОМЕЩЕНИИ.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взамен ивм.

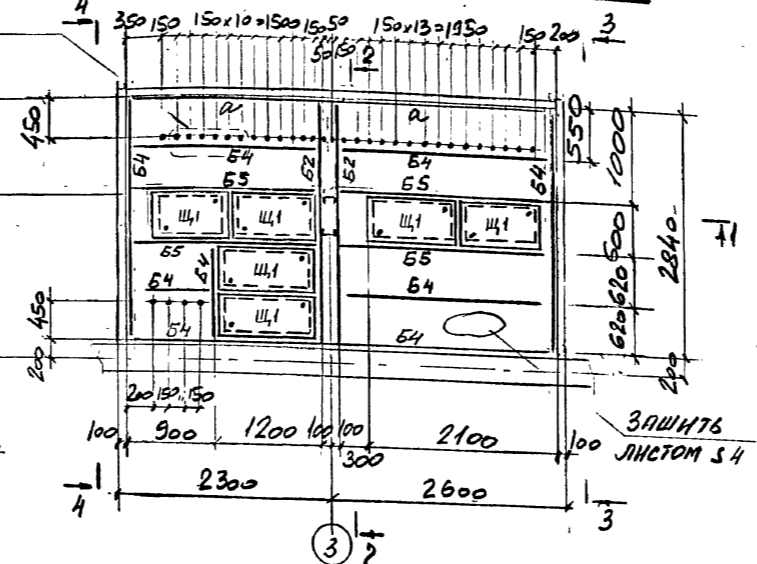
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПЛОС	СОСТАВ	M TCM	N TC		
Б1			C18P	1.7		3.9	C245
Б2			C14P	1.0		1.9	C245
Б3			ГН C140x60	1.54		1.9	C235
Б4			C10P	0.4		0.6	C245
Б5		1	C10P	0.4		0.6	C245
		2	L50x5				C235
С1			3ГН L100x50	КОНСТРУКТИВНО			C235
а			L50x5	КОНСТРУКТИВНО			C235
б			ГН L60x32x3		"		C235
Щ1		1	P.CT.SY				C235
		2	-80x16				C235

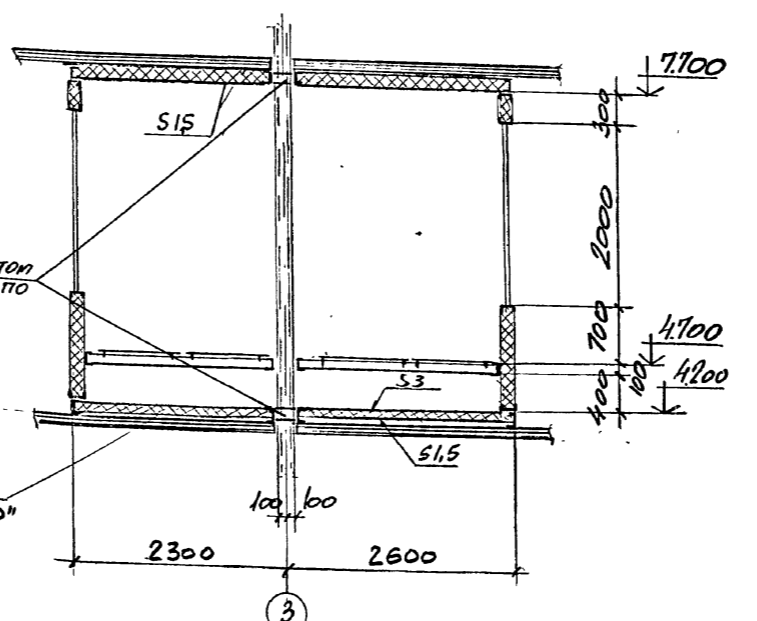
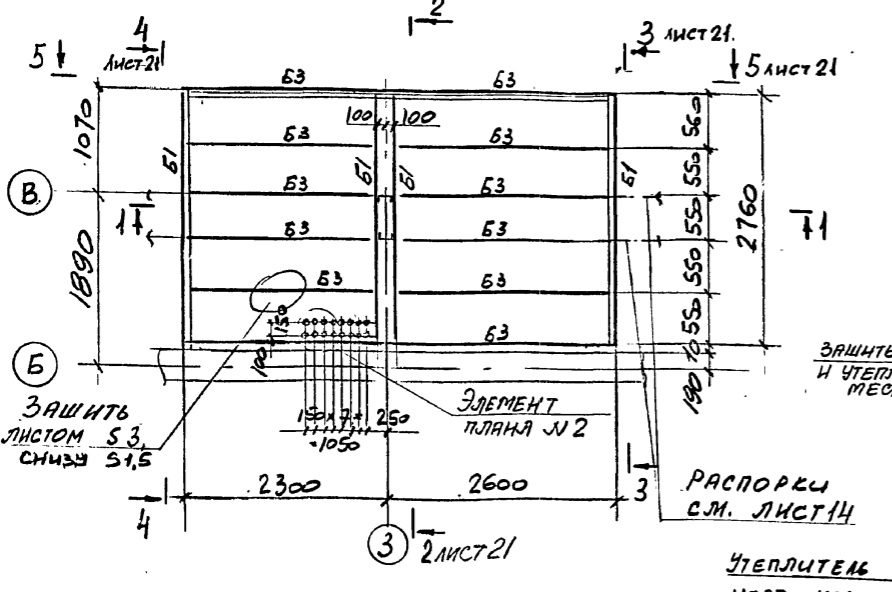
ПЛАН БАЛОК ПОКРЫТИЯ



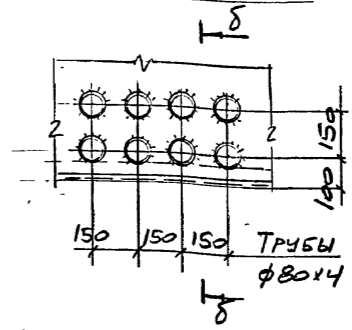
ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. 4.700.



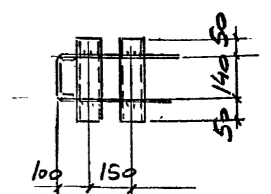
ПЛАН БАЛОК ПЕРВОГО ПОЛА



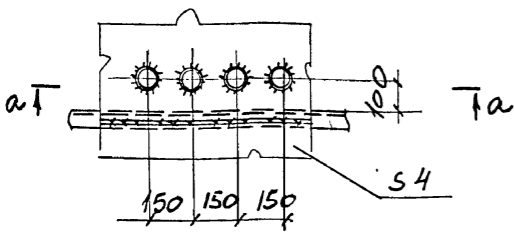
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2



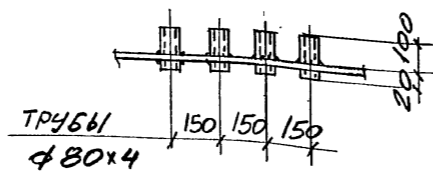
8-8



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1



а-а

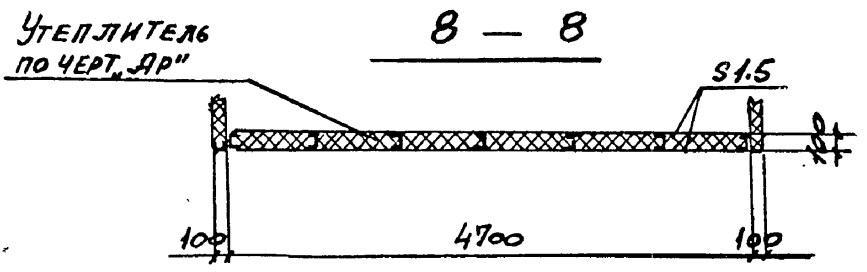
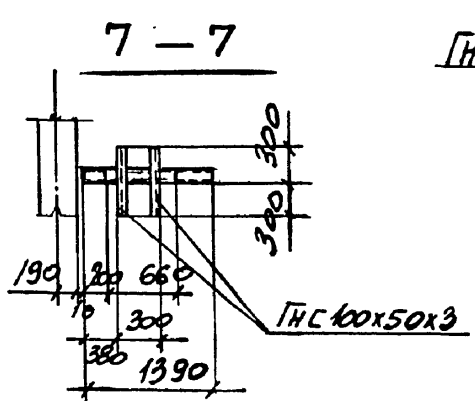
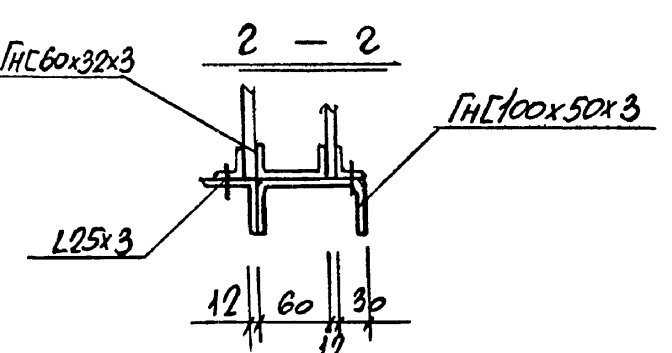
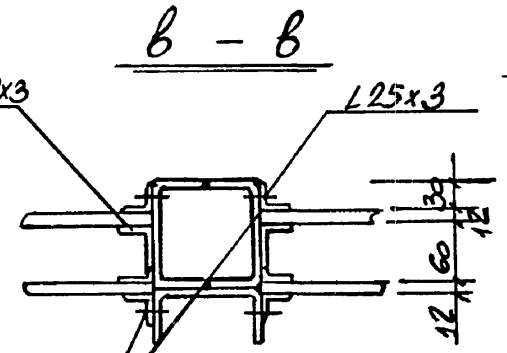
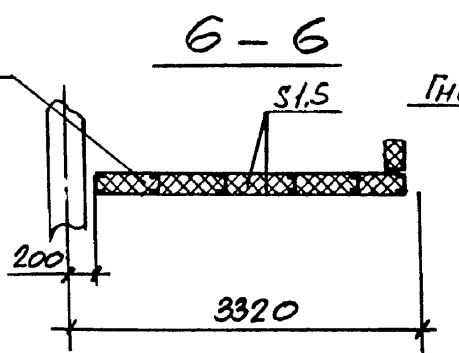
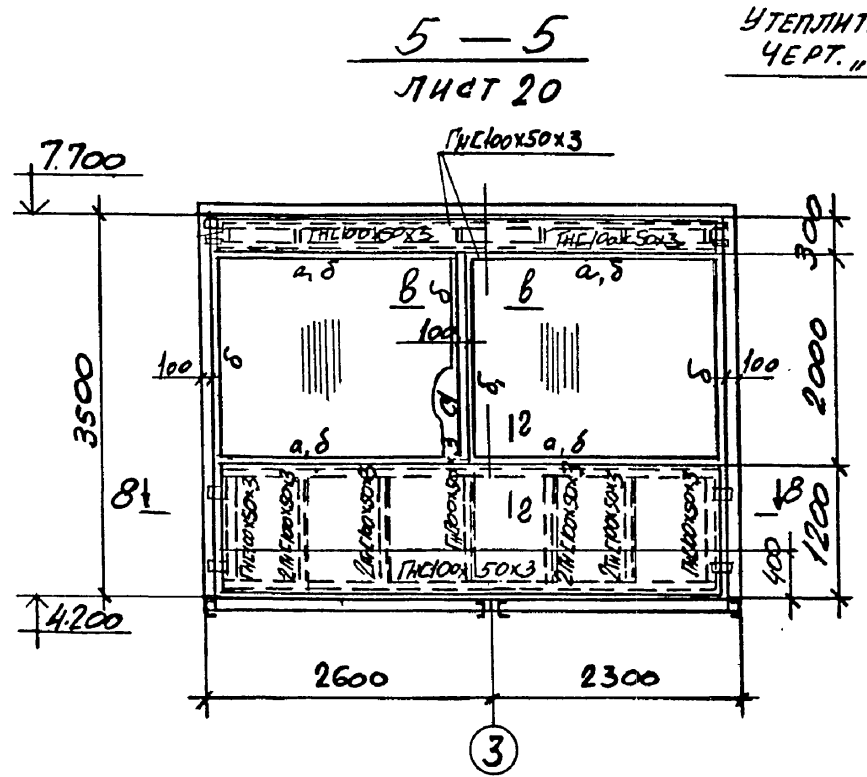
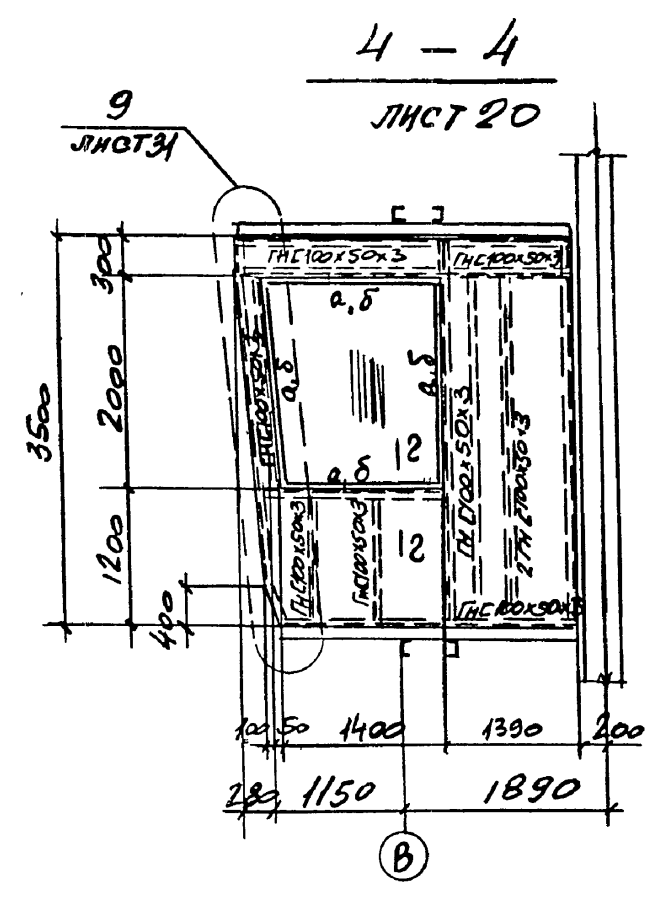
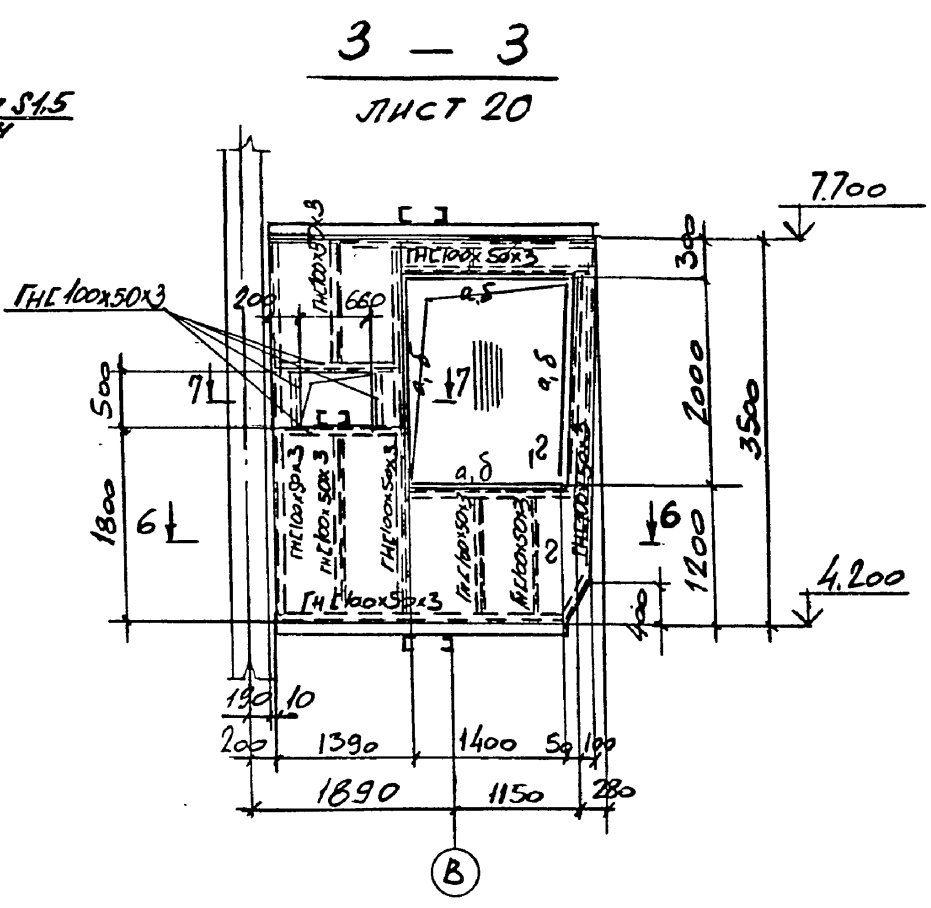
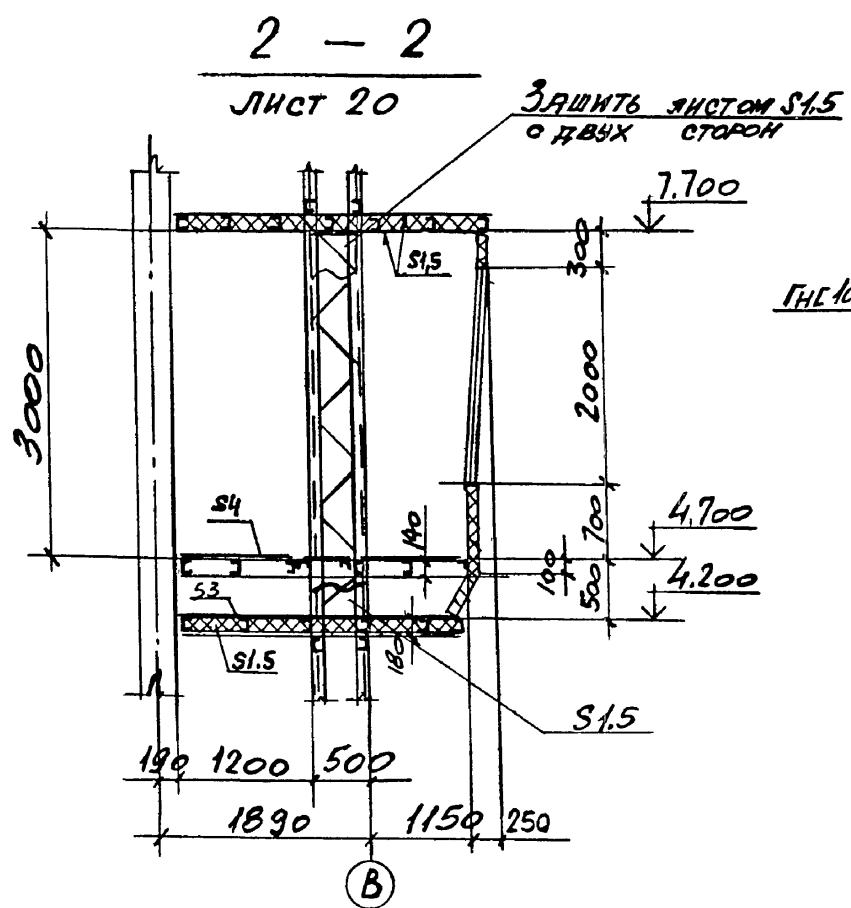


708-55.90-КМ						
НАЧ. ОТД.	УЧИТЕЛЕМ	<i>[Signature]</i>	СКЛАД ЗАПОМНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕЩАЕМОСТЬЮ 9ТОНН. СУБ.М. ДЛЯ ПЕРИФЕРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ТРИТОВОЙ ВОД. С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-КРАЙНОМ			
Н. КОМП.	УЧИТЕЛЕМ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЕМ	<i>[Signature]</i>				
ЗАВ. ГР.	МЕРНИВОНСКО	<i>[Signature]</i>				
ВЕД. ИНЖ.	РАПОПОРТ	<i>[Signature]</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОМНИТЕЛЕЙ СЛОДОВИМ ГРУЗОБОРОТОМ 300ТОНН.КВ.М	Стадия	Лист	Листов
ПРОВЕР.	РАПОПОРТ	<i>[Signature]</i>	Р	20		
РАЗР.	ПАЩЕНКО	<i>[Signature]</i>	СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ КАВНЫ ОПЕРАТОРА.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИ ПРОЕКТИ

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

Альбом 2

Альбом 2

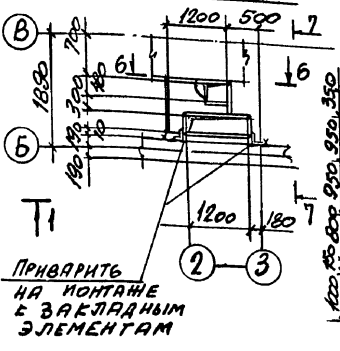
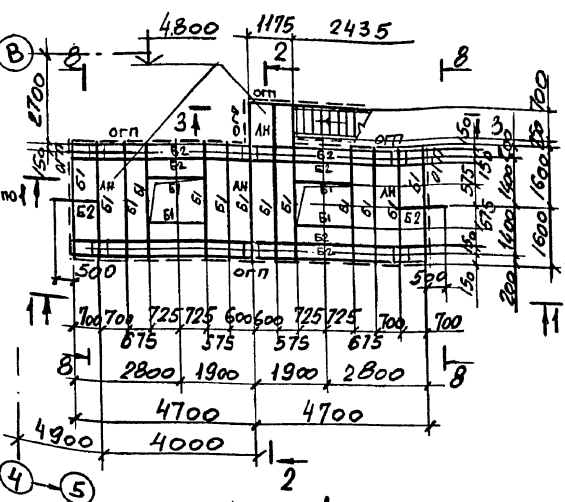


			708 - 55.00 - КМ		
НАЧ. ОТД.	УЧИТЕЛЬ	<i>А.И.</i>	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ И БЕТОНА ВМЕЩАЮЩИЙ 8 ТЫС. КУБ. М		
Н. КОНТР.	УЧИТЕЛЬ	<i>А.И.</i>	ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ПУНКТОВЫХ ВОД С		
ГЛ. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>А.И.</i>	АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАНОВ		
ЗАВ. ГР.	МЕЖИНОСТРОИТЕЛЬ	<i>А.И.</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ	СТАДИЯ	Лист
БЕД. ИНИ.	РАБОТОПР.	<i>А.И.</i>	ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОЛОВНЫМ	Р	21
ПРОВЕР.	РАБОТОПР.	<i>А.И.</i>	ГРУЗОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М		
РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО	<i>А.И.</i>	ХАРЬКОВСКИЙ		
РАЗРЕЗЫ К Листу 20.			ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ		

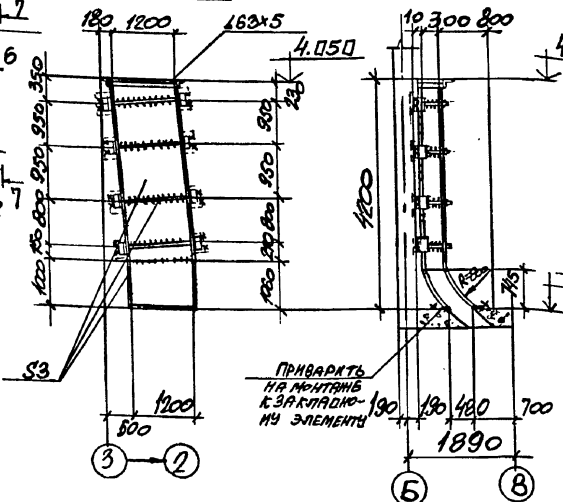
№, Подол. Подпись и дата Взамин лист

ПЛАН ПЛОЩАДКИ ПОД ЦИКЛОНЫ

ПЛАН КОРОБА



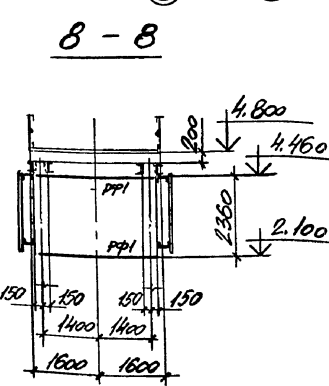
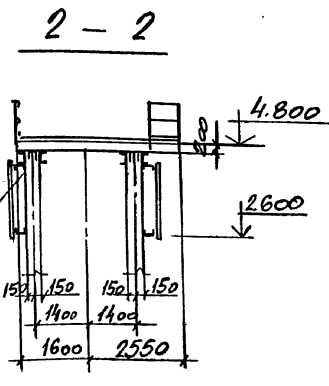
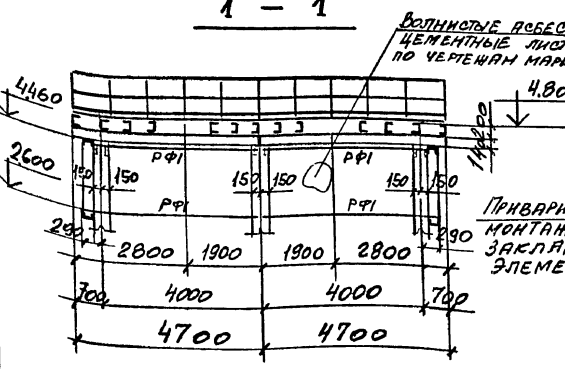
6-6 7-7



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
МАРКА	СЭЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M TC	N TC			PC TC
Б1	Г		Г20	2.1		С245		
Б2	Г		С14	1.3		С235		
а	Л		Л75x6	ПО ПУБЛОСТИ				
б	Л		Л50x5	—				
ЛН	—		ПБ506 КОНСТРУКТИВНО					
Р91	Г		Г16x10x6x4	—				

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.450.3 В.О.1 К ЛИСТАМ 11, 19

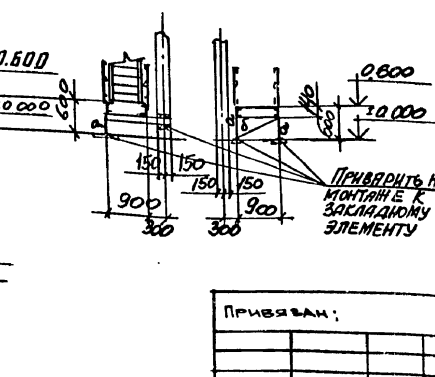
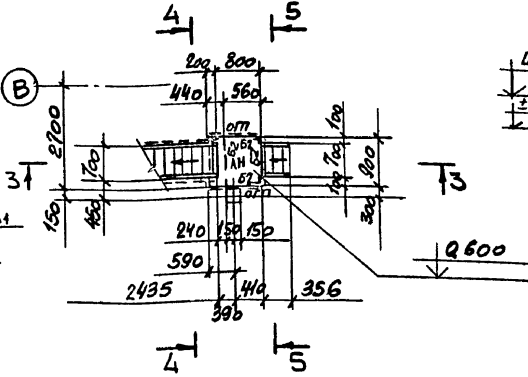
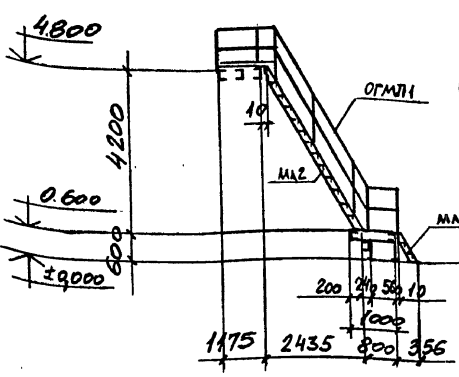
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	МАРКА ПО СЕРИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕЧАНИЕ
				ШТ.	ПМ	
ЛЛ1		ЛХВ60-18.7 ^М	ЛЕСТНИЧН. ПЛАНШ	1		
ЛЛ2		ЛХВ60-30.7 ^М	ТО ЖЕ	1		
ЛЛ3		ЛХФ45-18.7 ^М	—	6		
ЛЛ4		ЛХФ45-24.7 ^М	—	1		
ЛЛ5		ЛХФ45-36.7 ^М	—	1		
ЛЛ6		ЛХФ45-36.7 ^М	—	1		
ЛЛ7		ЛХВ45-42.7 ^М	—	1		
ОГП	[Эскиз]	1	ЭППХ	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК	147	
		2	ЭСПХ			
		3	ЭБПХ			
		4	СПХ			
ОГПЛ1	[Эскиз]	1	ЭПЛХ-60	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ	97	
		2	ЭСЛХ-60			
		3	СЛХ-60			
ОГПЛ2	[Эскиз]	1	ЭПЛХ-45	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ	246	
		2	ЭСЛХ-45			
		3	СЛХ-45			
ЛМ1		ЛХВ24.7 ^М	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДОК	1		



3-3

ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 0.600

4-4 5-5



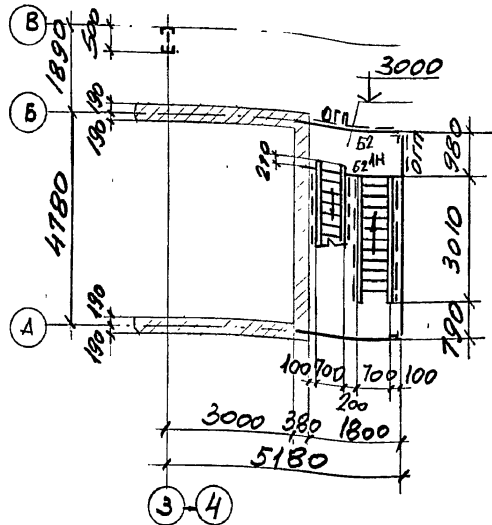
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРИНЯТЬ ПО СЕРИИ 1.450.3-В.О.1

ПРИЗЫВАН:

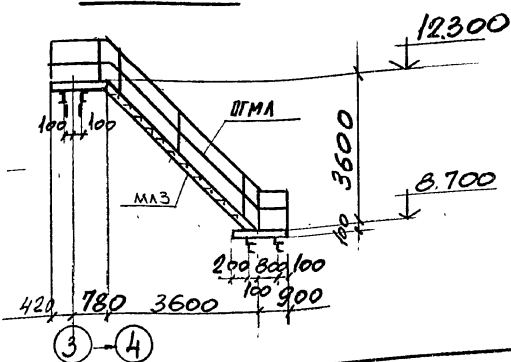
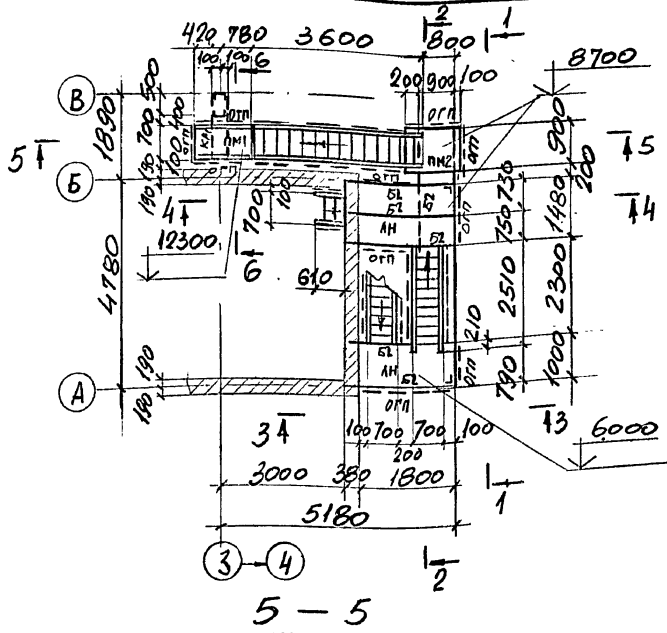
НАЧ. ОТД.	УЧИТЕЛЬ	[Подпись]
И КОМП.	УЧИТЕЛЬ	[Подпись]
ГЛ. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	[Подпись]
ЗАВ. ГР.	МЕХНИКОМОНТАЖ	[Подпись]
ВЕД. ИНЖ.	РАБОТОП.	[Подпись]
ПРОВЕР.	РАБОТОП.	[Подпись]
РАБ. РАБ.	ПАЩЕНКО	[Подпись]

708-55.90-КМ		
СДАЧА ЗАКОНЧИТЕЛИ ВЕТОНА ВНЕСТАНЦИОННОМУ УПРАВЛЕНИЮ С.И.М. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-БРАУН		
МЕХАНИЗИРОВАНИЕ ПИЧЕТ ПРИЕМА ЗАКОНЧИТЕЛЕЙ С ГОДОВЫМ ПРИБОРОБОРОТОМ ЗООТИС.К.Б.М		
Стадия	Лист	Листов
Р	22	
Схемы площадки под циклоны и короба.		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ		

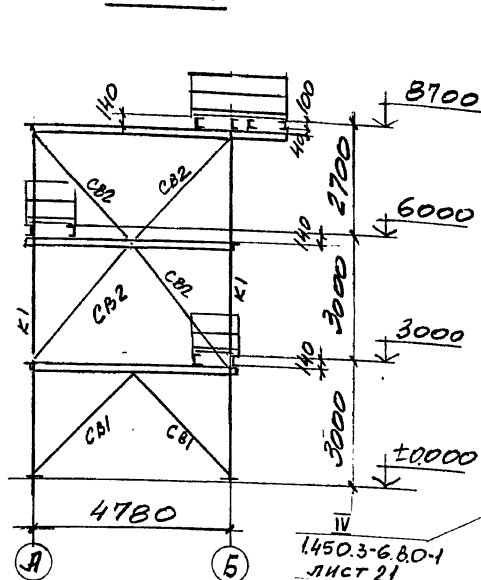
ПЛАН ПЛОЩАДЕК НА ОТМ. 3000



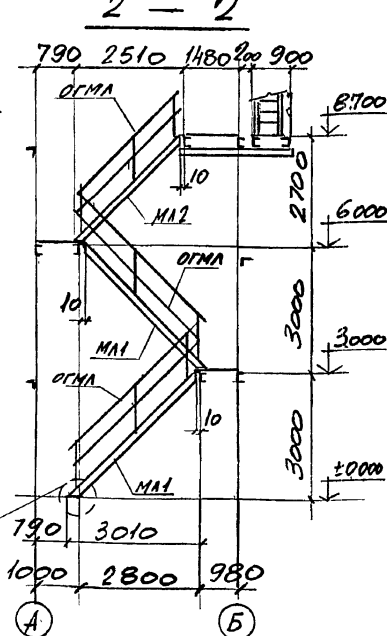
ПЛАН ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 6000, 8700, 12300



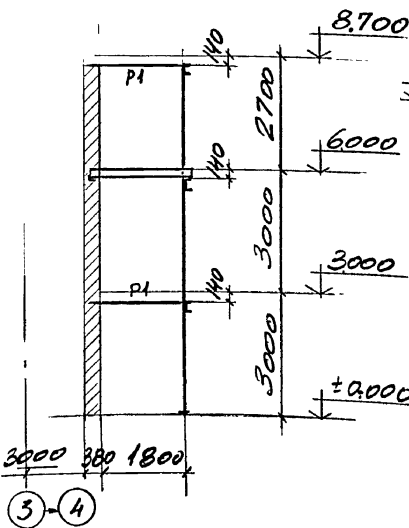
1-1



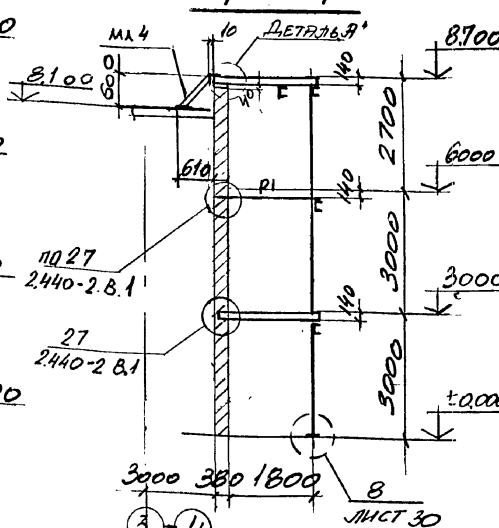
2-2



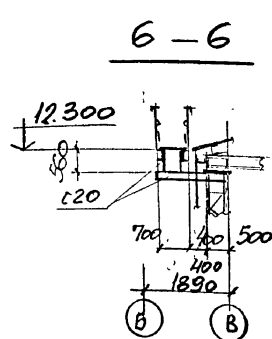
3-3



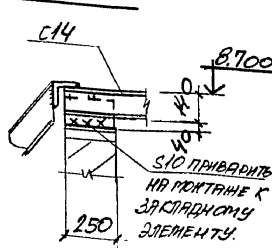
4-4



6-6



ДЕТАЛЬ А



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАР. КА	СЕЧЕНИЕ ЭСКИЗ	ПОЗ. СОСТАВ	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
			М Т.С.М	Н Т.С.	Q Т.С.		
Б1	С	С16П	1,4	1,3	С245		
Б2	С	Е14П	0,5	1,0	С235		
СВ1	L	L110x8	ПОГИБКОСТИ			С245	
СВ2	L	L75x6	ТО НЕ				
Р1	L	L63x5	ТО НЕ				
КР1	[Эскиз]	1	С14П		С235		
		2	L63x5	ПО ГИБКОСТИ			
ЛН	—	ПВ-506					
К1	L	L110x8		4,0	С245		

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.450.3-6.В.01

МАРКА РАЗМ.	ЭСКИЗ	МАРКА ПОСЕРИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ШТ	ПМ.	
МА1		ЛХВ45-30,7	ЛЕСТНИЧ. МАРШ	2		
МА2		ЛХВ45-30,7	ТО НЕ	1		
МА3		ЛХВ45-36,7	ТО НЕ	1		
МА4		ЛХВ45-18,7	—	1		
ПГП	[Эскиз]	1	ЭПЛХ	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК	14,5	
		2	ЭСЛХ			
		3	ЭБЛХ			
		4	СЛХ			
ОГМА	[Эскиз]	1	ЭПЛХ-45	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ	35,0	
		2	ЭСЛХ-45			
		3	СЛХ-45			
ПМ1		ПХВ-12,7	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ	1		
ПМ2		ПХВ-12,9	ТО НЕ	1		

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.450.3-6.В.0-1

708-55.90-КМ

ПРИВЯЗАН:				708-55.90-КМ		
НАЧ. ОПЕД.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Подпись]</i>		СВАД. ЗАПОМНИТЕБЕЯ БЕТОНА ВНЕШНЯКОСТИ ВЭИС СЕМ.А ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВЕНЕМ ГРУНТОВОГО ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И БРАТЦЕР-ГРАМ		
И. КОМП.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Подпись]</i>		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНЕТ ПРИЕМА ЗАПОМНИТЕБЕЯ С ГОЛОВИМ ГРИБОБОРОТОМ ЭСОРТИС. КСБ.М		
П. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Подпись]</i>		СПАДНЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ЗАВ. ГР.	МЕНШОВСКАЯ	<i>[Подпись]</i>		Р	23	
ВЕД. ИНИЦ.	РАПОПОРТ	<i>[Подпись]</i>				
ПРОВЕР.	МЕНШОВСКАЯ	<i>[Подпись]</i>		СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ НАРУЖНОЙ ЛЕСТНИЦЫ.		
РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО	<i>[Подпись]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛЬБОМ

Ив.№,полит. Подпись и дата. Элемент №

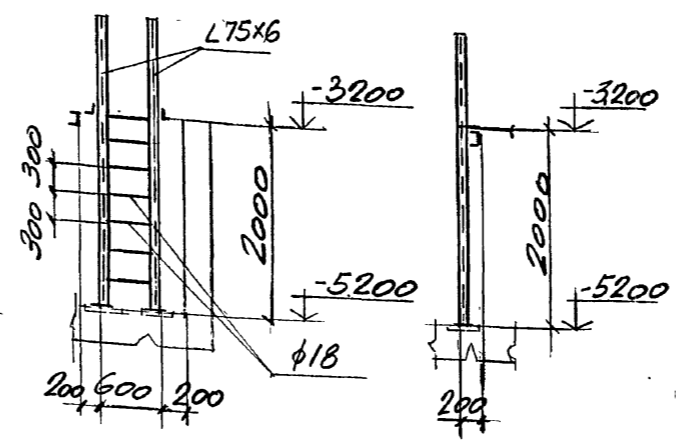
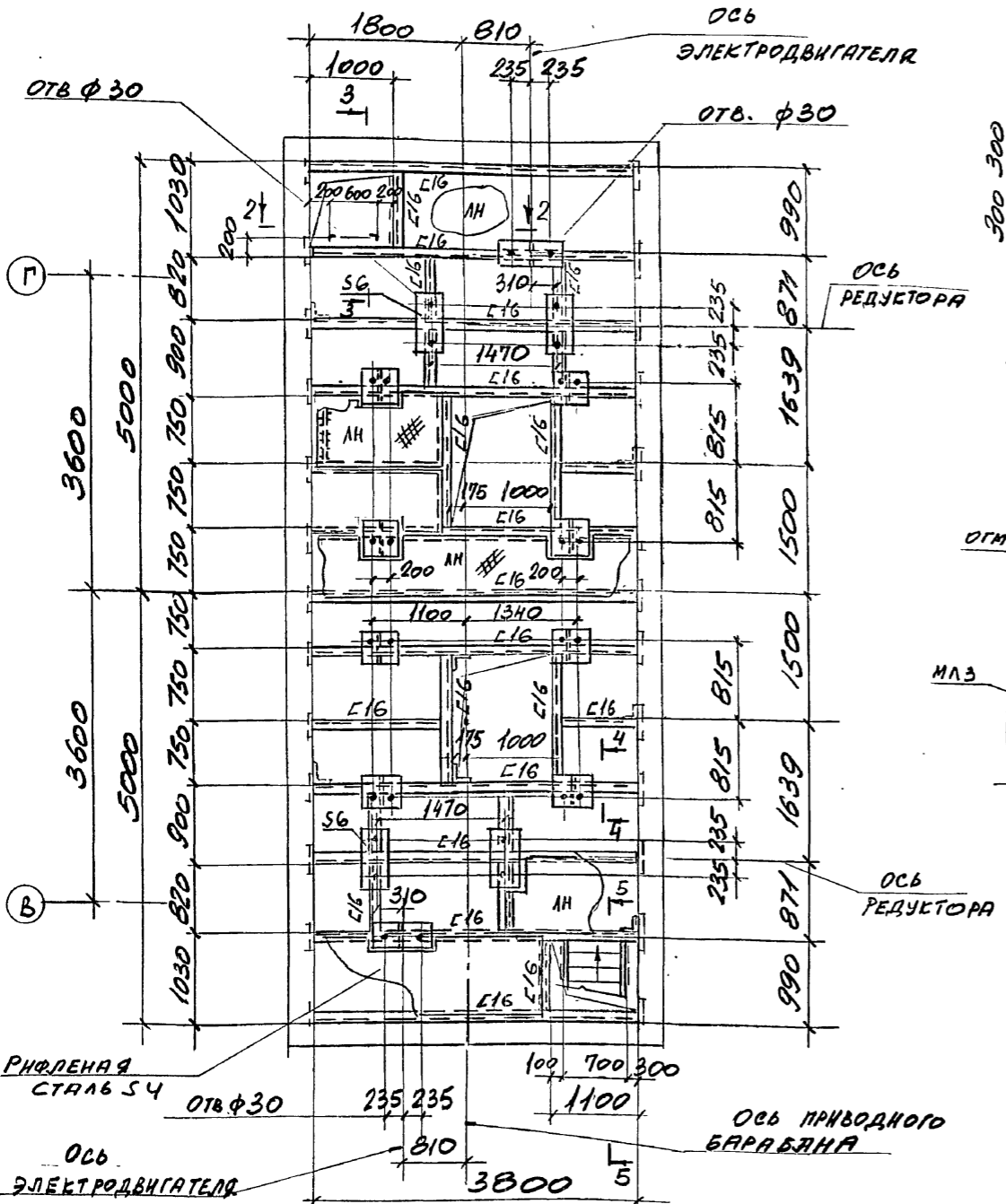
ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. -3200

2-2

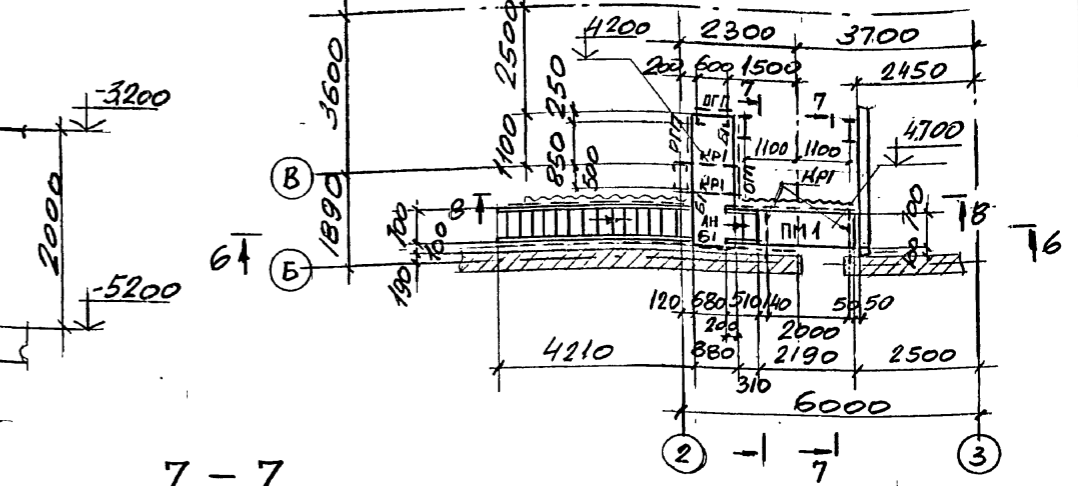
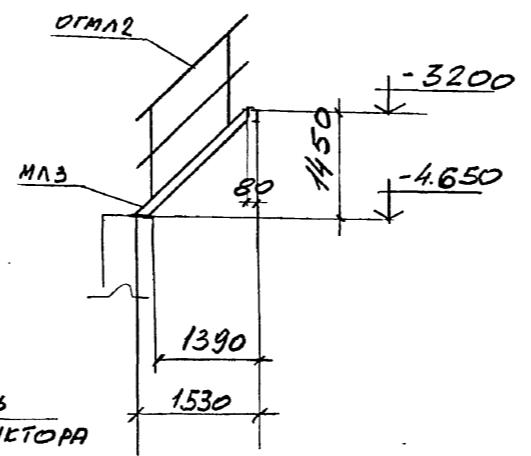
3-3

ПЛАН ЛЕСТНИЦЫ С ОТМ. ±0.000 НА ОТМ. 4700

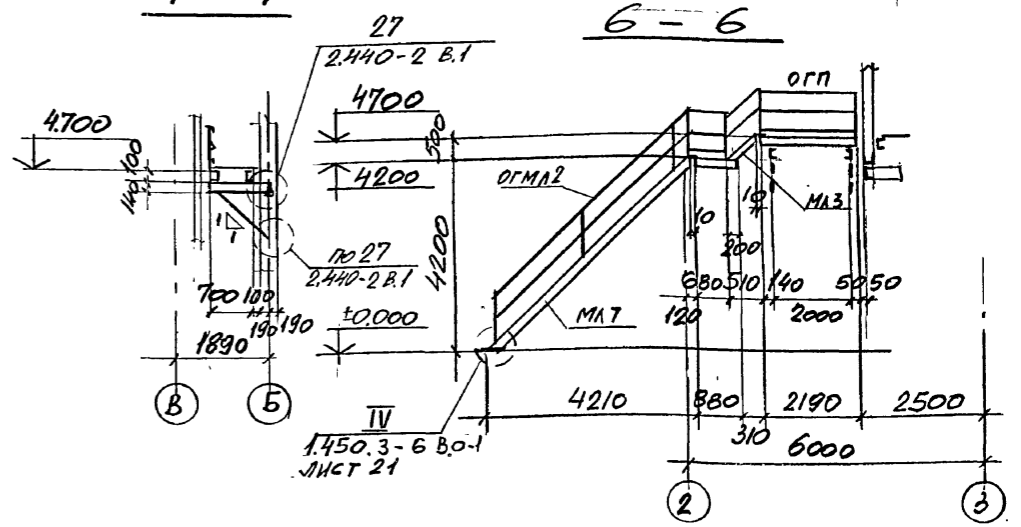
ДВЕРЬ 2



5-5



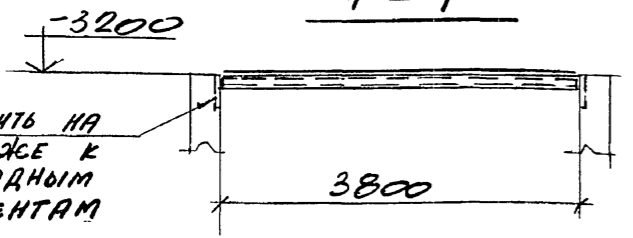
7-7



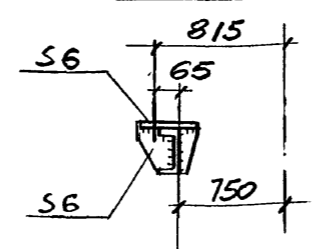
6-6

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМ НА ЛИСТЕ 23.
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.450.3-6 СМ НА ЛИСТЕ 22.

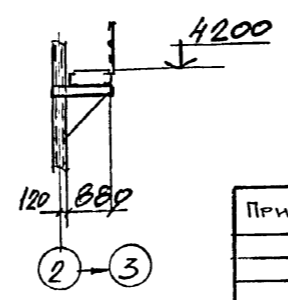
1-1



4-4



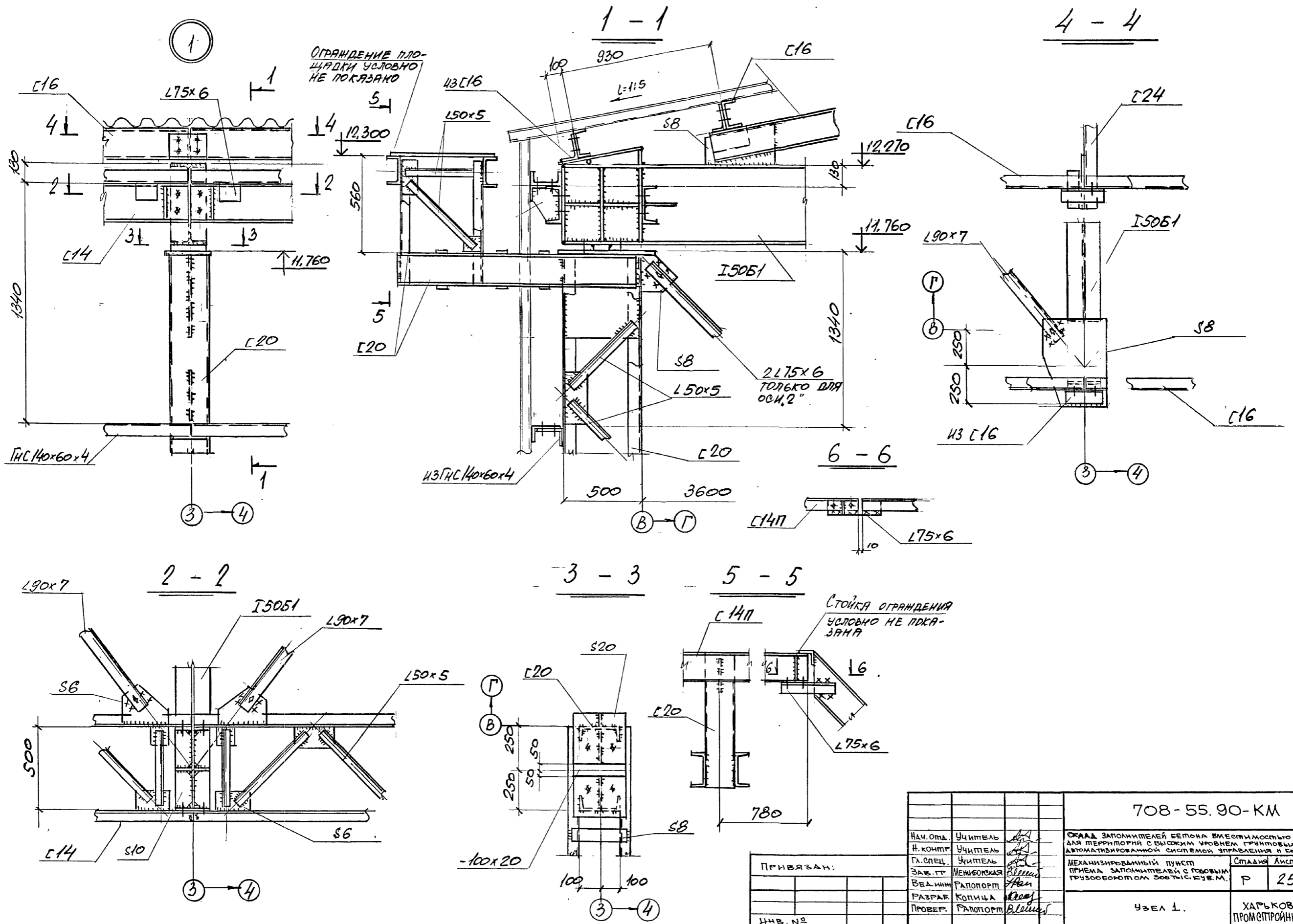
8-8



708-55.90-КМ					
НАЧ. ОПА	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	Склад заполнителей бетона вместимостью 3тыс. куб. м для территорий с высоким уровнем грунтовых вод автоматизированной системой управления и кранов-кранов		
Н. КОМП.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОЛОВНЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 300 ТЫС. КУБ. М		
ГЛ. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	Стадия	Лист	Листов
ЗАВ. ГР.	МЕНИБОРСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	24	
ВЕД. ИНЖ.	ПАПОРОТ	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	МЕНИБОРСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
Схемы площадок на отм. -3.200 и лестницы.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взамен №

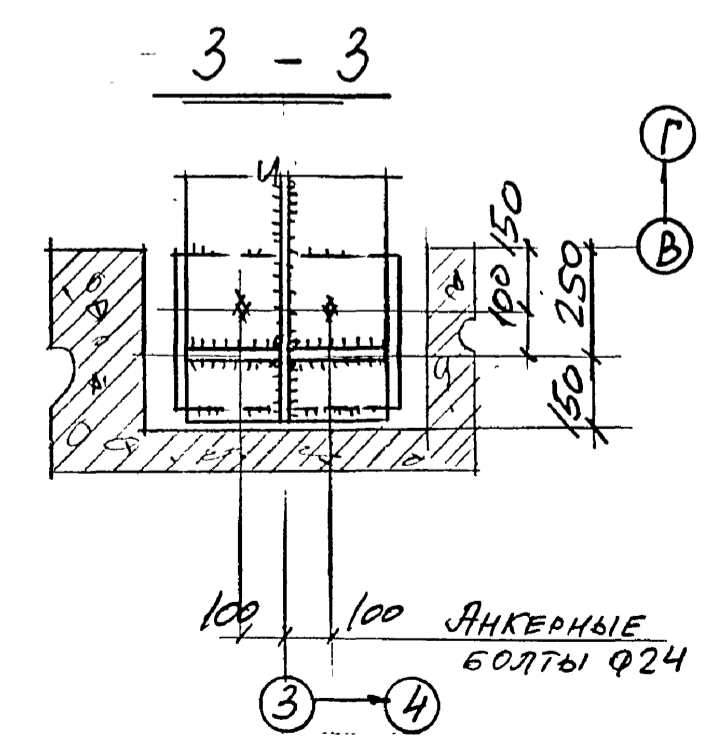
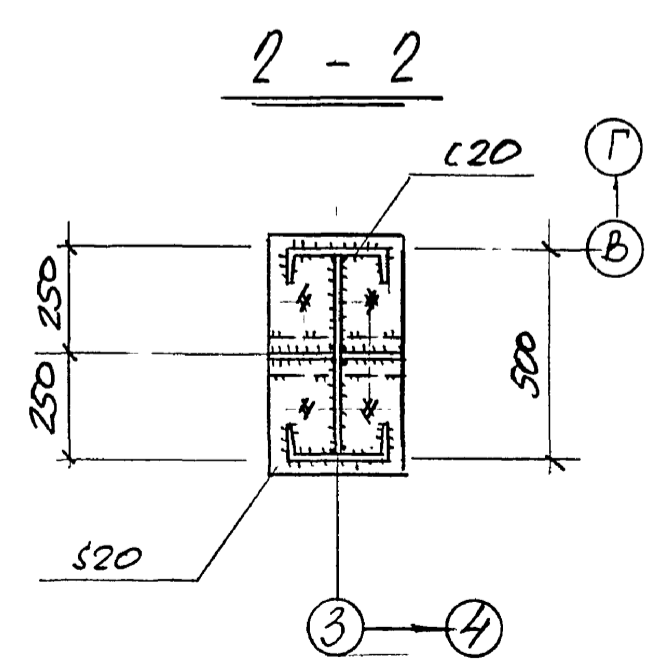
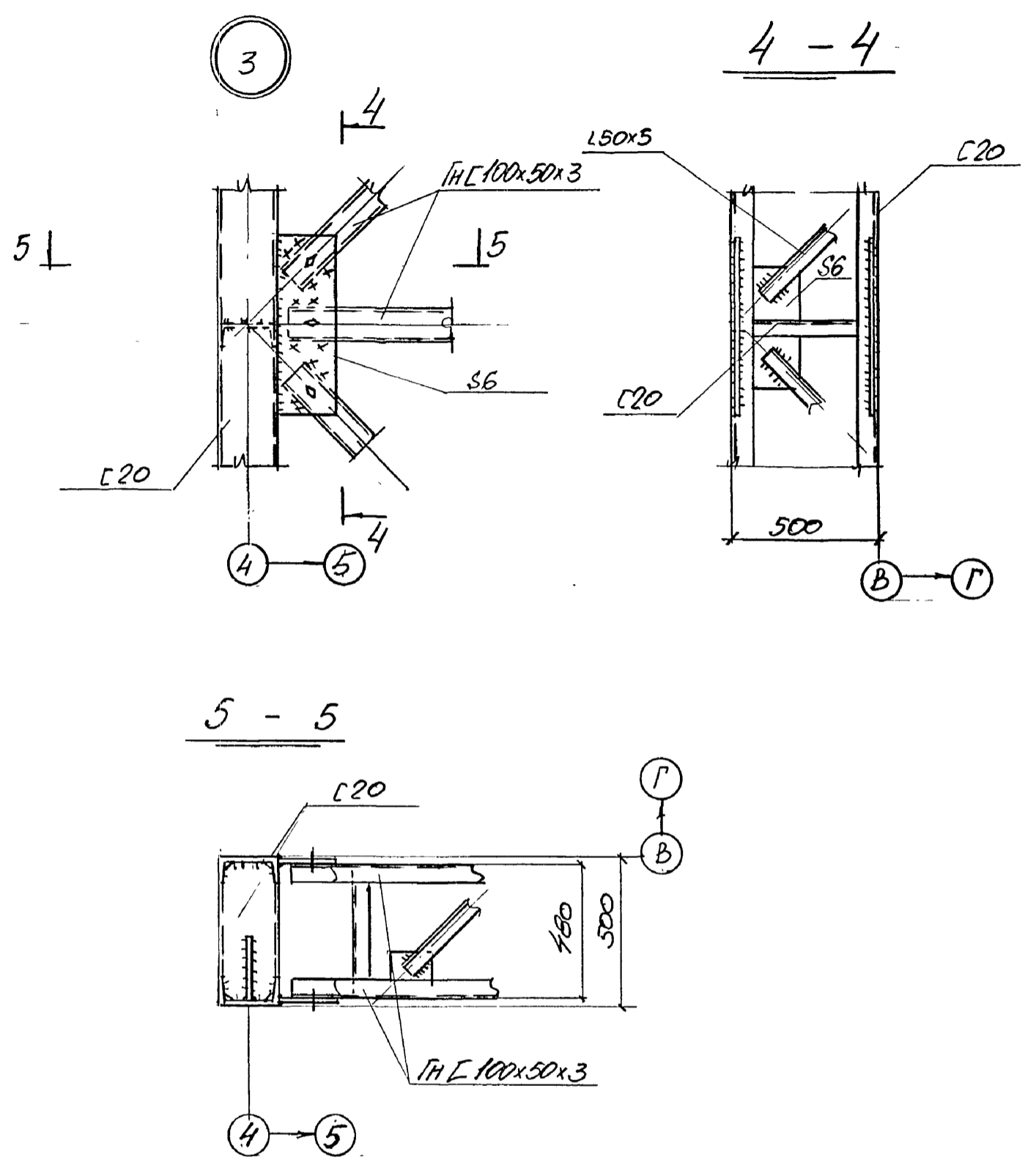
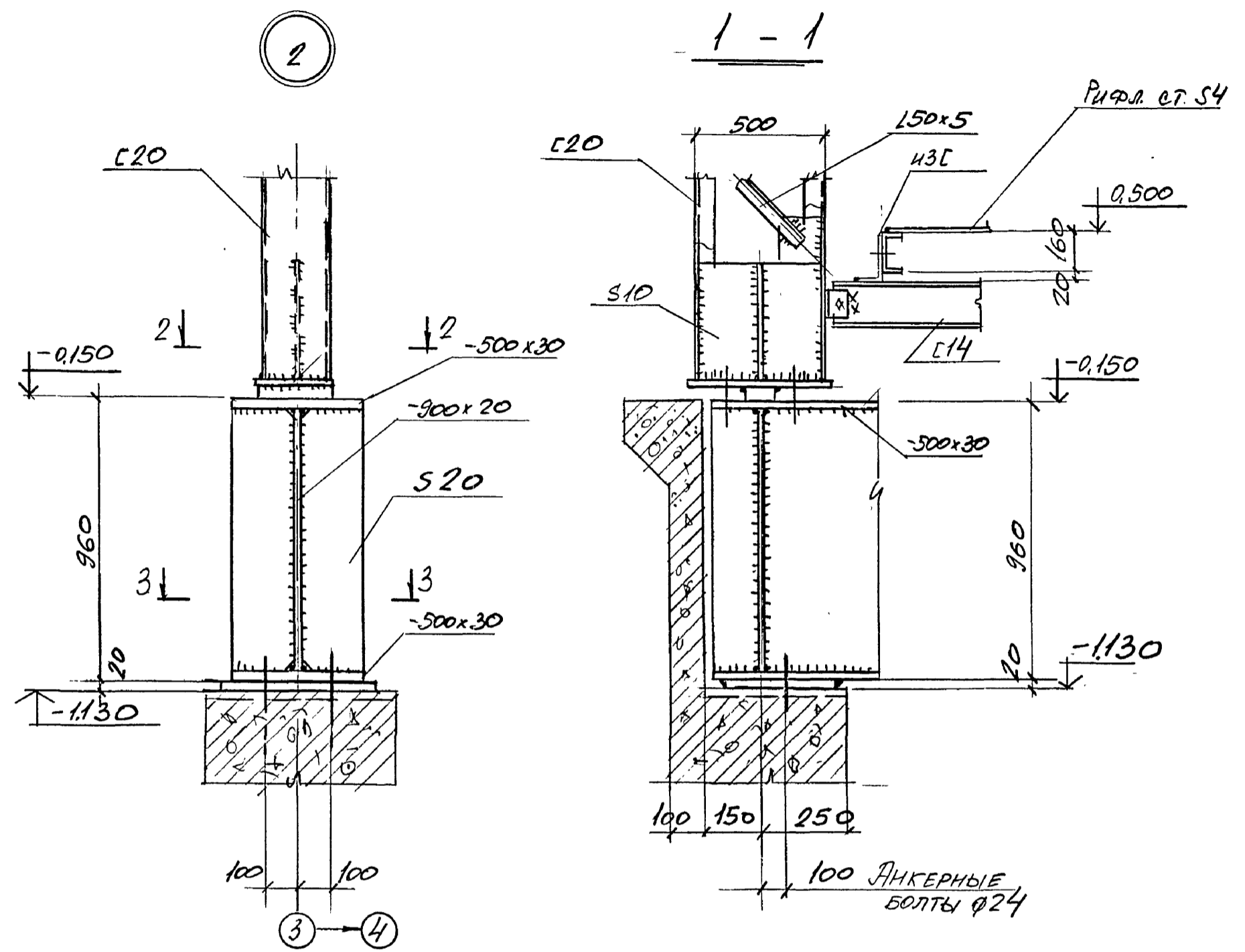
Альбом 2



Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Экземпляр №

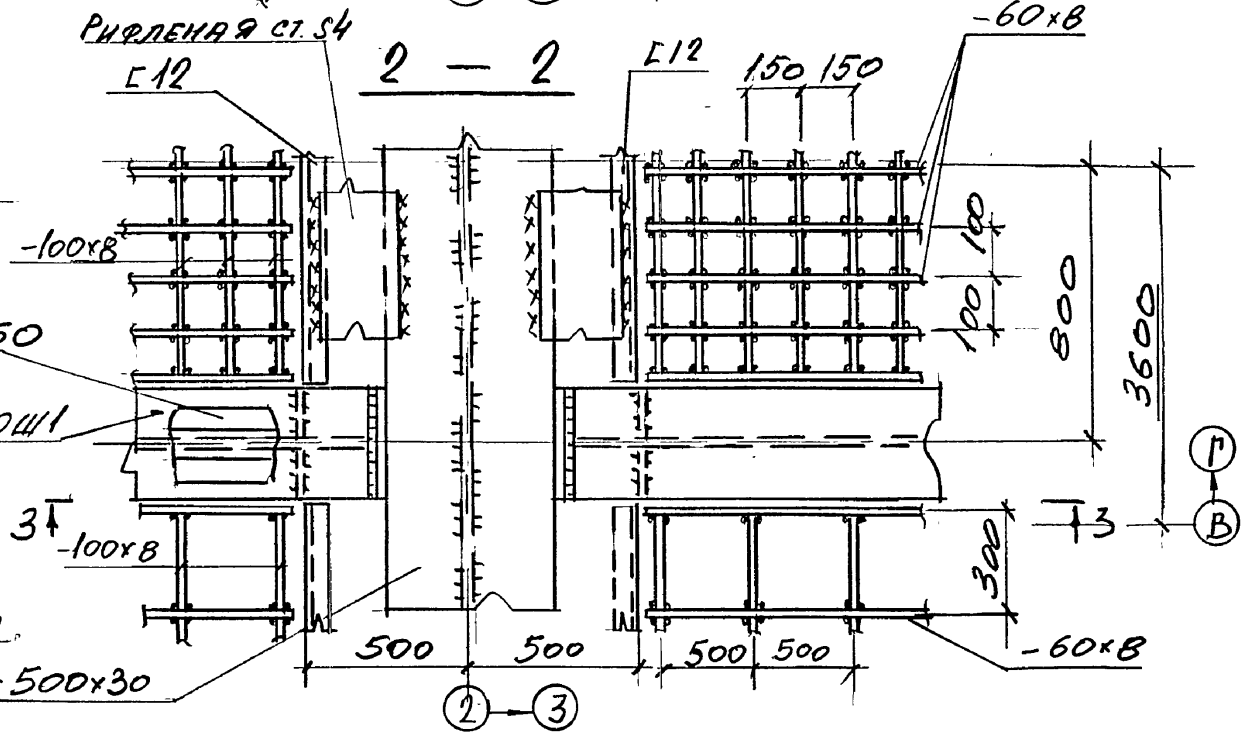
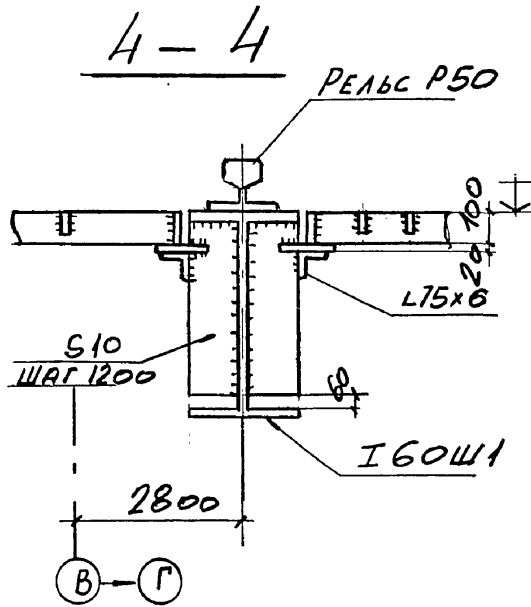
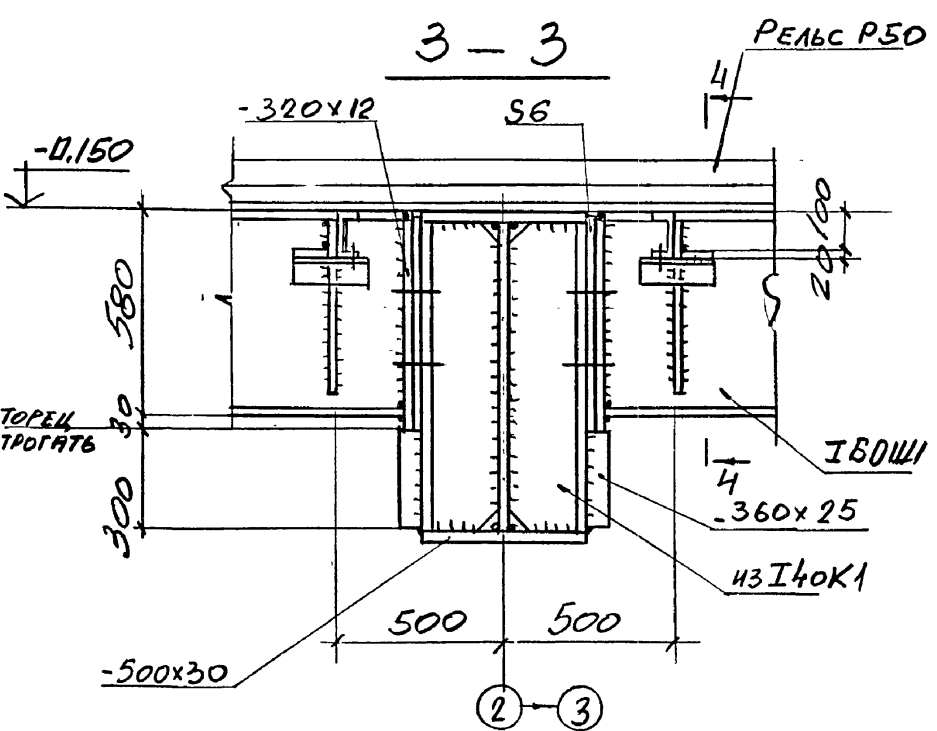
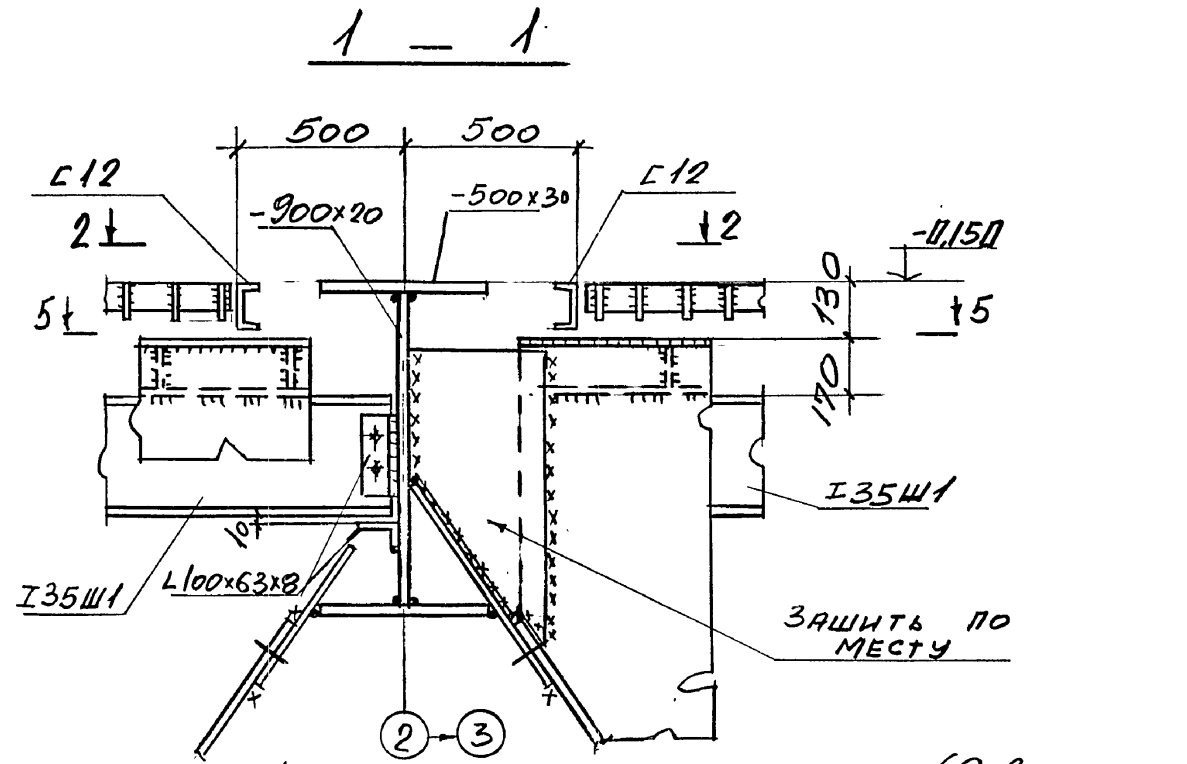
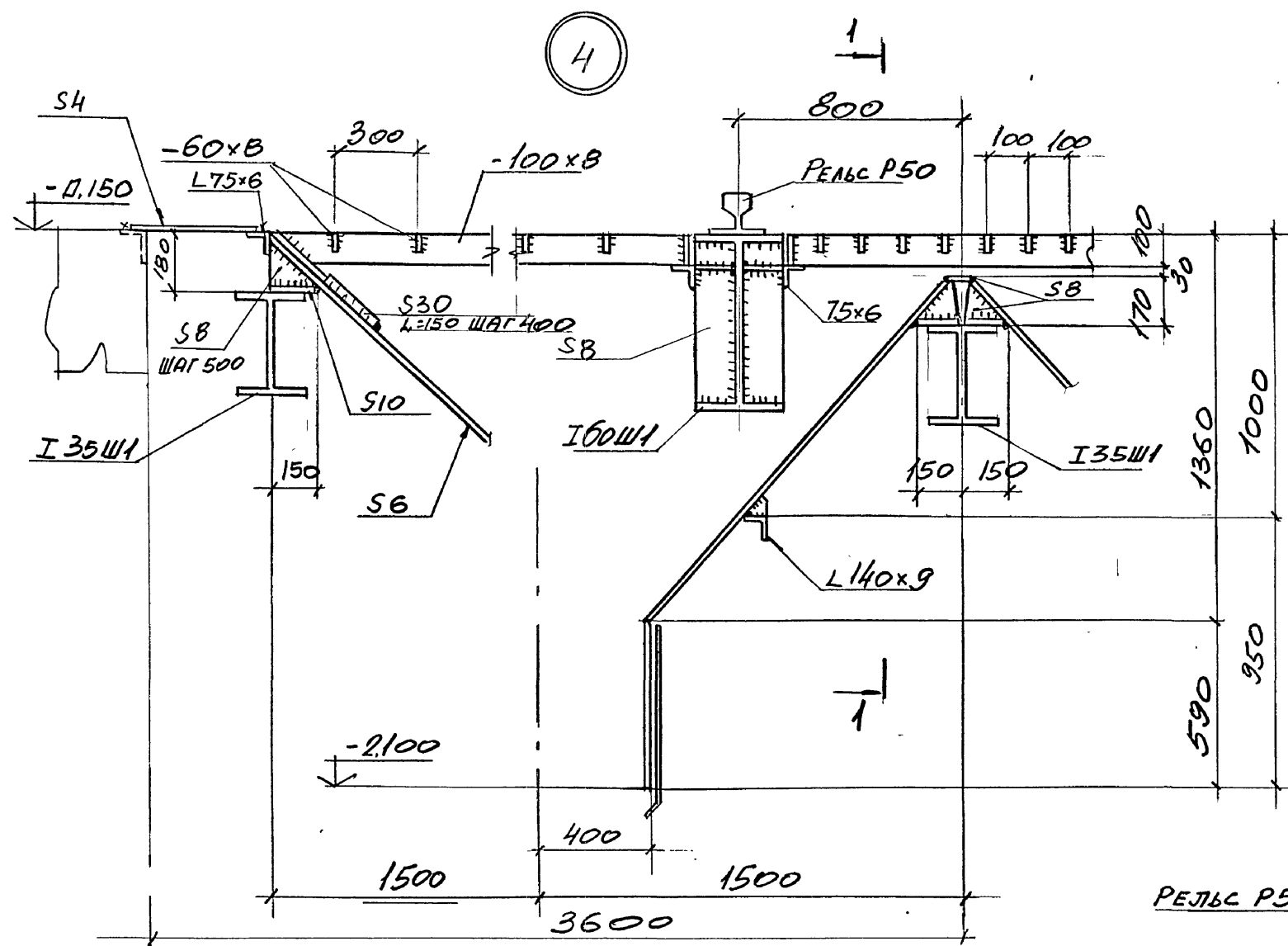
708-55.90-КМ			
ОКЛАД ЗАПОМИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 5ТЫС.КУБ.М. ДЛЯ ПЕРИПОРНИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРЯНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И СРАТЦЕР-ГРАЙОН			
МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОМИТЕЛЕЙ С ГОЛОВИМ ТРУСОБОРОТОМ 300ТЫС.КУБ.М.		Стандарт Лист	Листов
		Р	25
Узел 1.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
24754-02 38			

Альбом 2



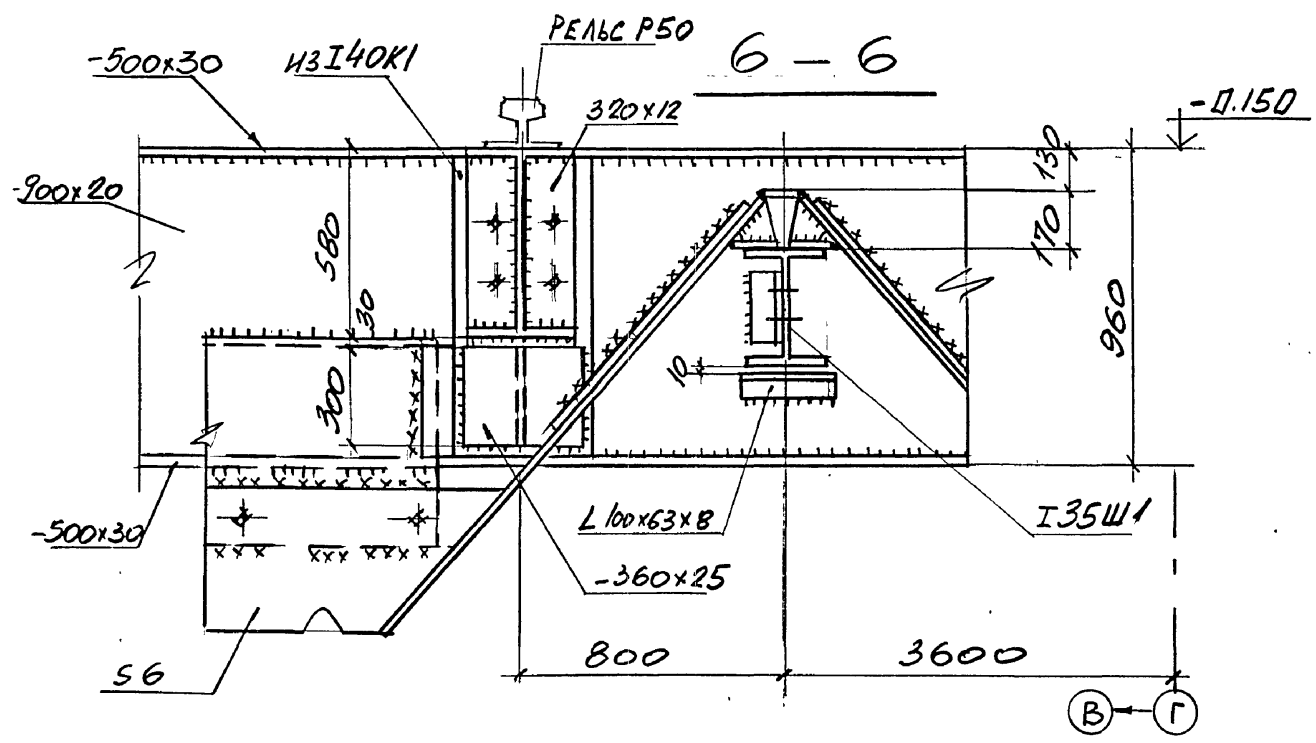
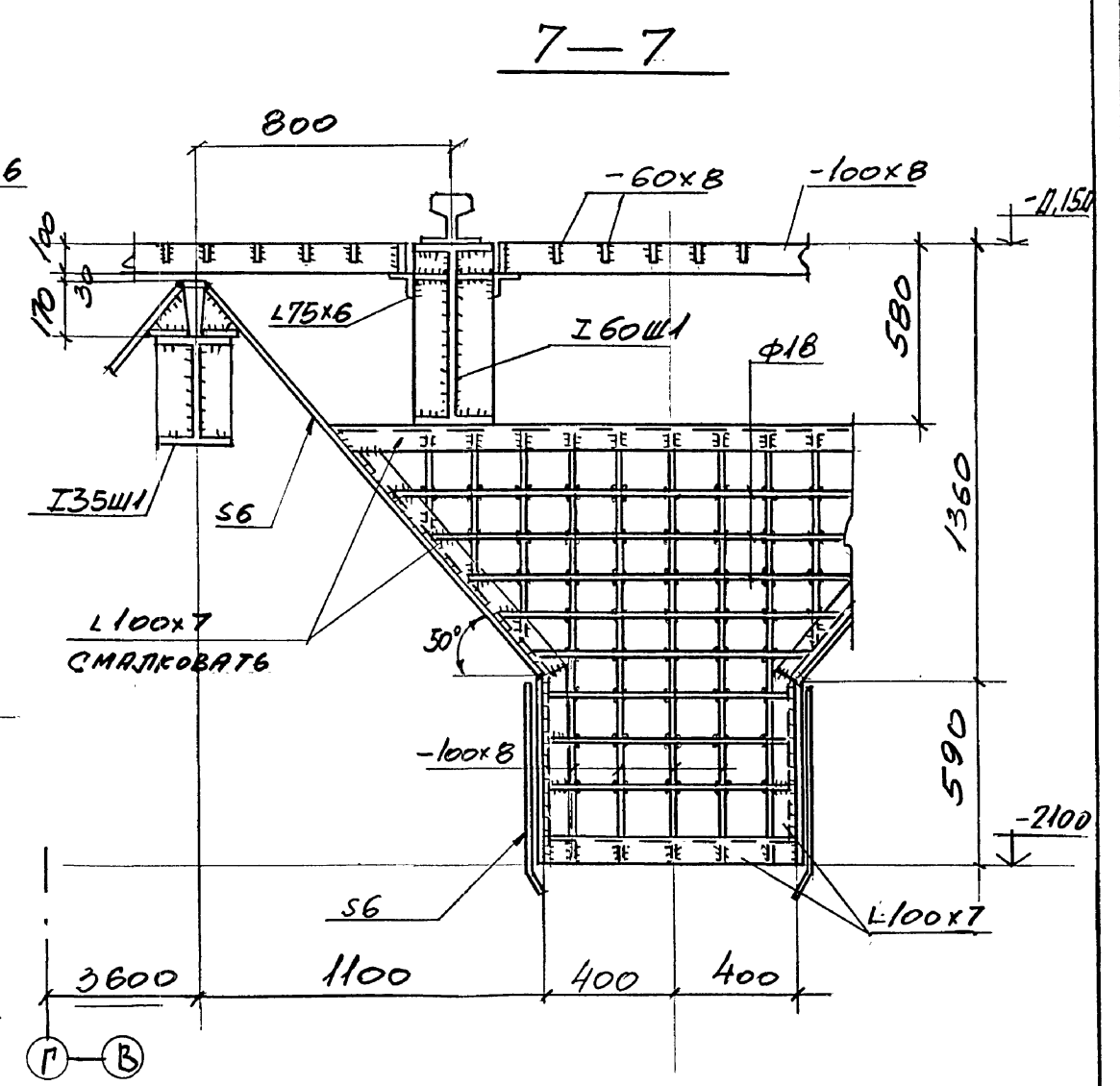
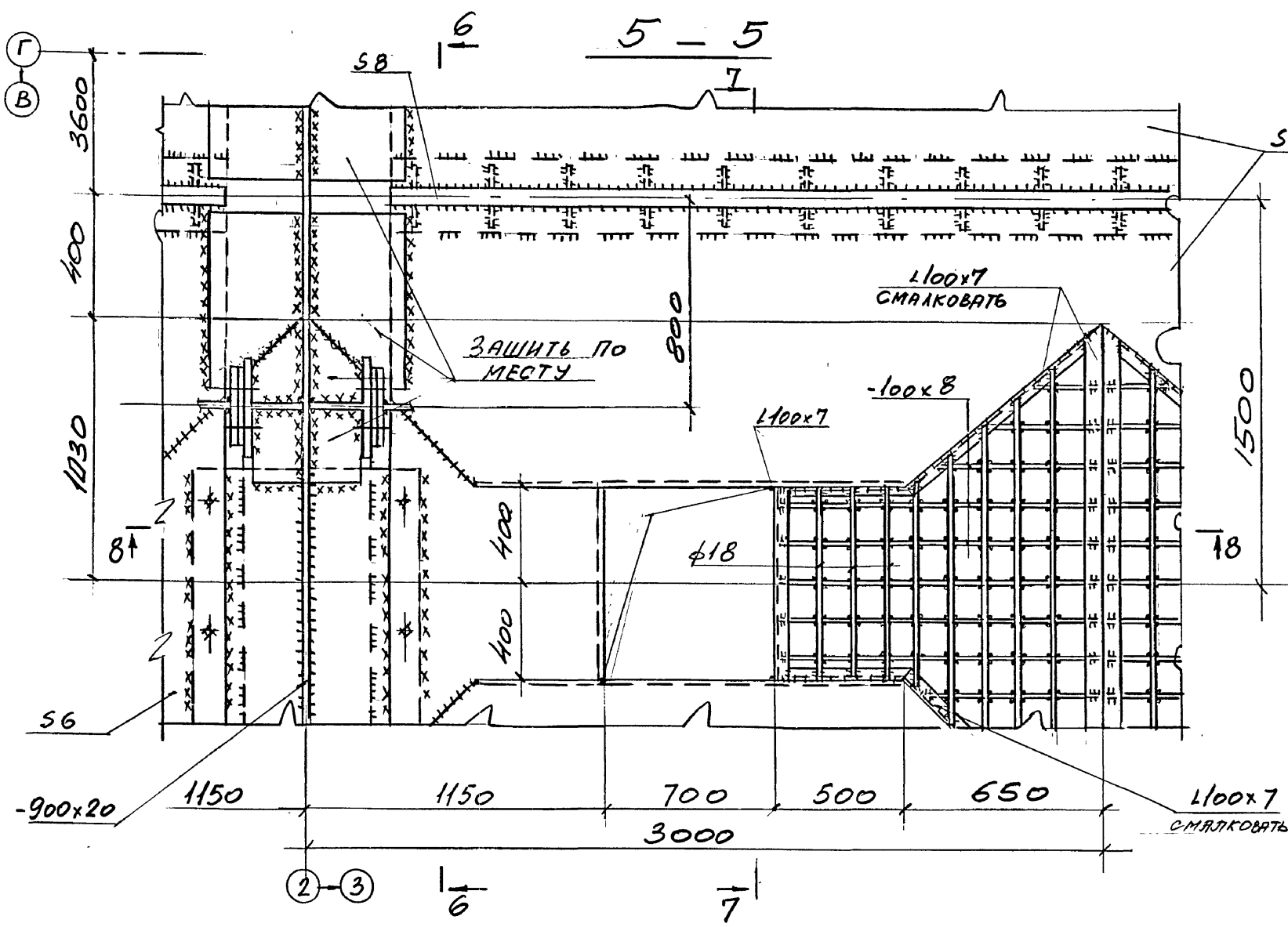
				708-55.90-КМ		
Нав. Отд.	Учитель	<i>А.А.</i>		Склад заполнителей бетона вместимостью 9 тыс. куб. м для территории с высоким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и братцев-краном		
Н. Конпр.	Учитель	<i>А.А.</i>		Механизированный пункт приема заполнителей с годовым грузооборотом 300 тыс. куб. м		
Г. Спец.	Учитель	<i>А.А.</i>		Этадия	Лист	Листов
Зав. Гр.	Менювальная	<i>А.А.</i>		Р	26	
Вед. Инж.	Рапопорт	<i>А.А.</i>		Узлы 2,3,		
Провер.	Рапопорт	<i>А.А.</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
Разраб.	Копица	<i>А.А.</i>				
Инв. №				24754-02 39		

АЛБМ 2



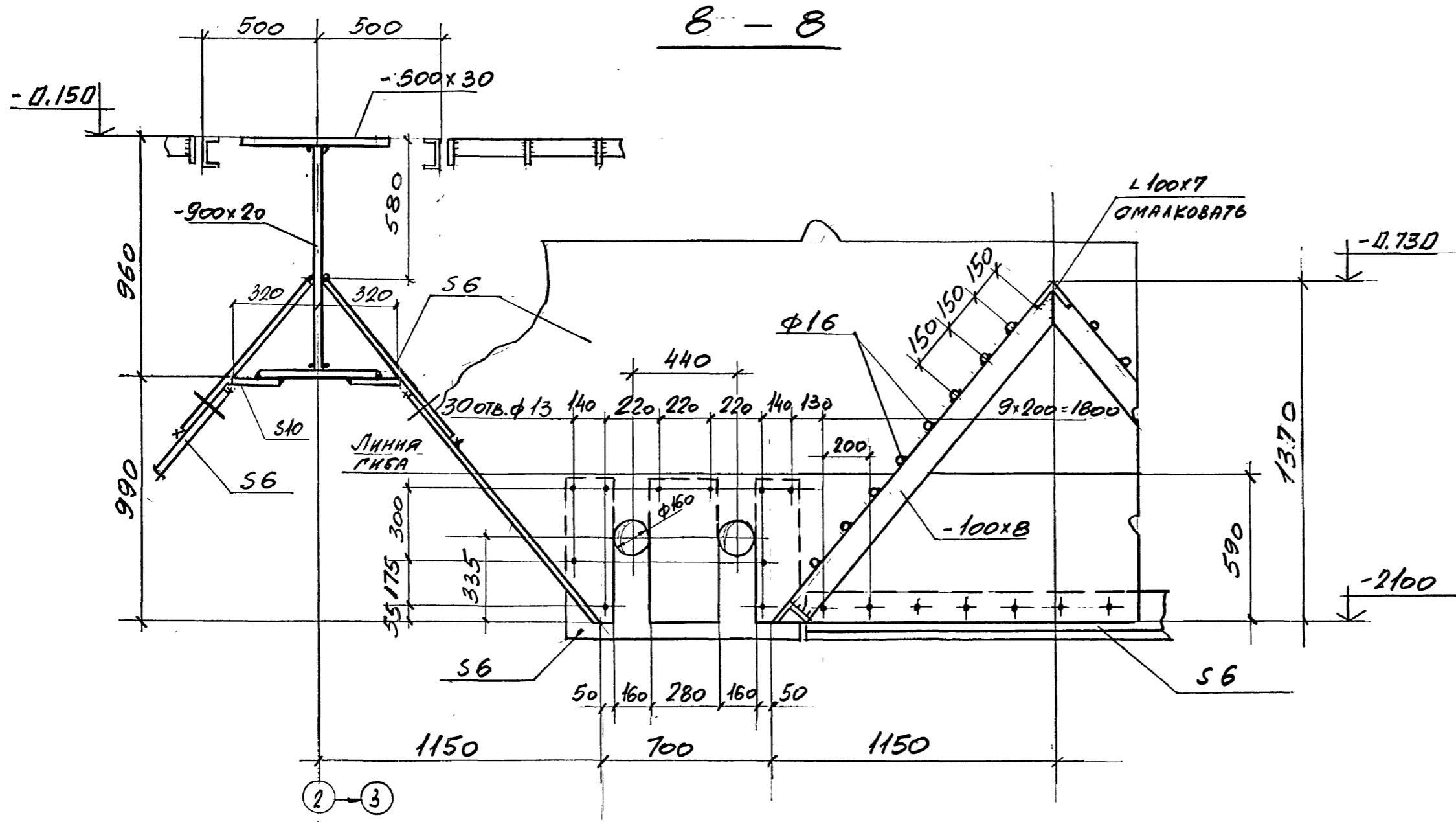
708-55.90-КМ				
НАЧ. ОТА.	УЧИТЕЛЬ	<i>А.А.</i>	СКЛАД ЗАПОЛИТБЕЯ БЕТОНА. ВМЕЩАЮЩИЙ 975КВ.М	
И. КОНТ.	УЧИТЕЛЬ	<i>А.А.</i>	ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С	
П. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>А.А.</i>	АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УРАВНЕНИЯ И СРАТЦЕР-КРАНОВ	
ЗАВ. ГР.	МЕЖИБОРОС	<i>В.В.</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ	СПИДАНЯ ЛИСТ
ВЕД. ИНЖ.	РАПОПОРТ	<i>В.В.</i>	ПРИЕМА ЗАПОЛИТБЕЯ С ГОЛОВЫМ	ЛИСТОВ
			ГРУЗОБОРОТОМ 300ТБС. РББ.М	27
ПРОВЕР.	РАПОПОРТ	<i>В.В.</i>		
РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО	<i>Т.А.</i>		
УЗЕЛ 4:			ХАРЬКОВСКИЙ	
			ПРОМСТРОЙНИНПРОЕСТ	

Альбом 2



Инв. № подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

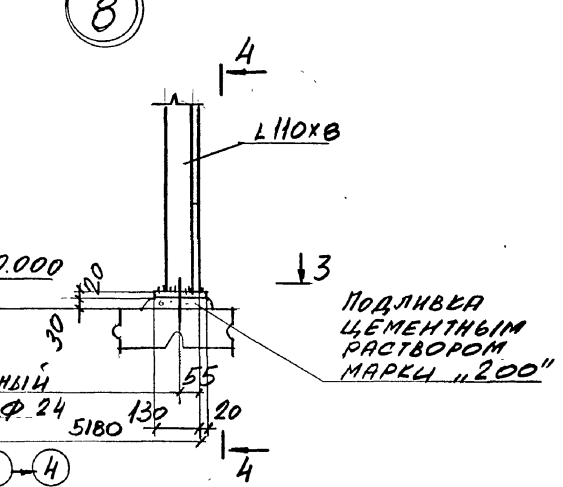
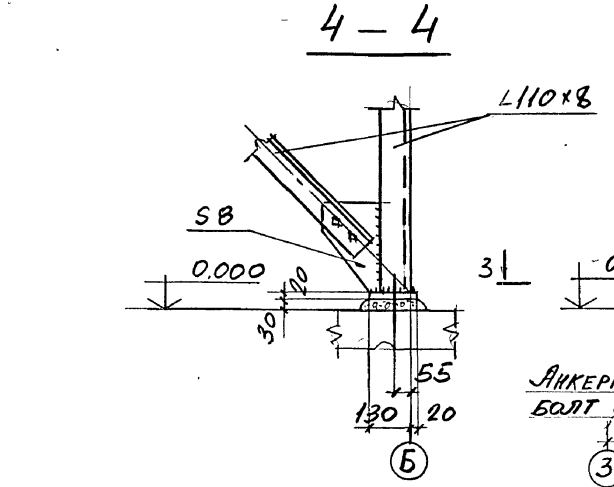
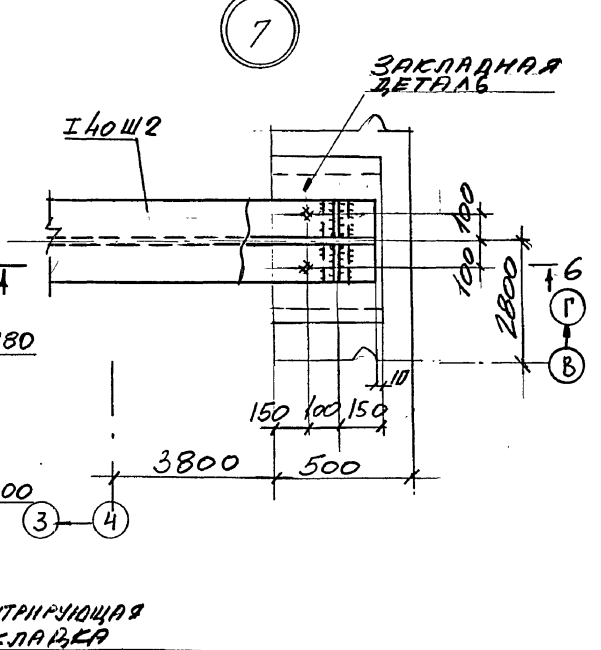
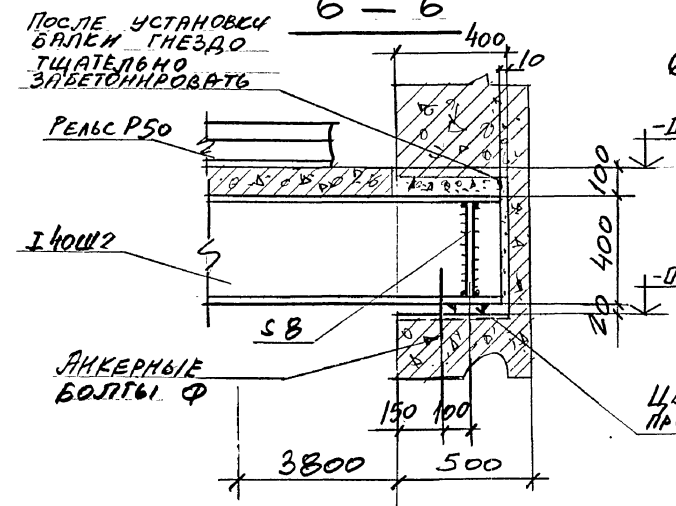
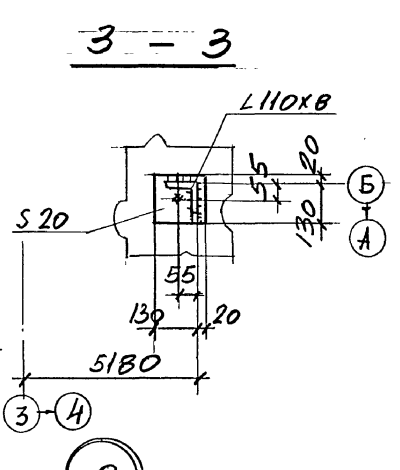
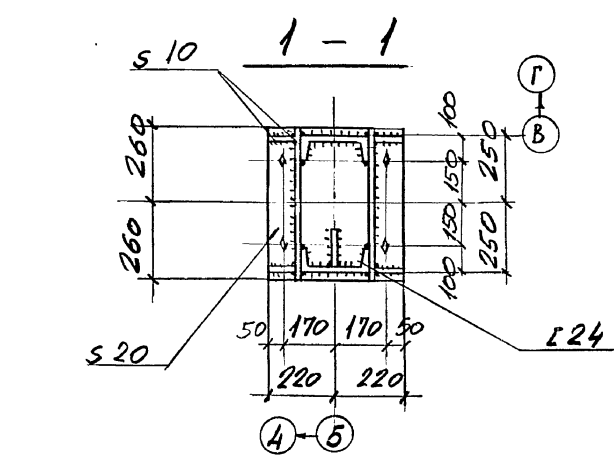
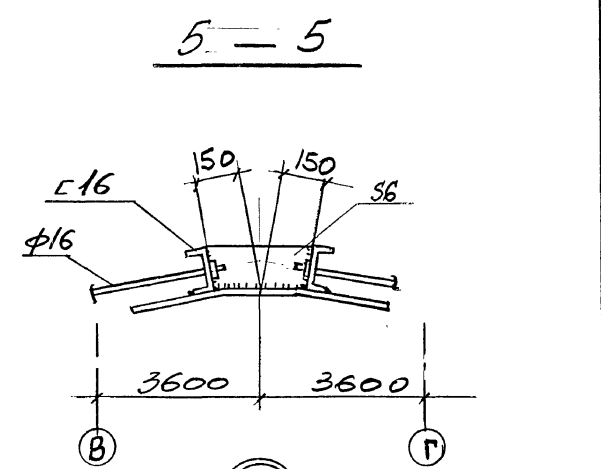
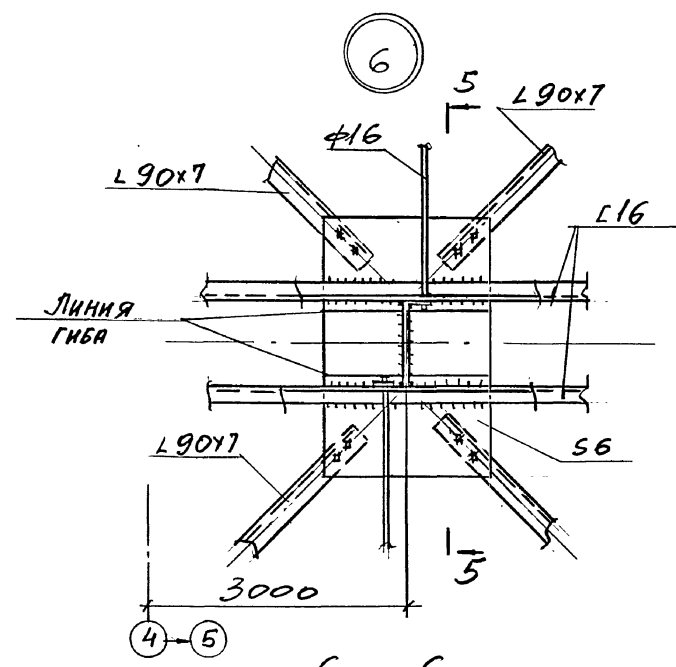
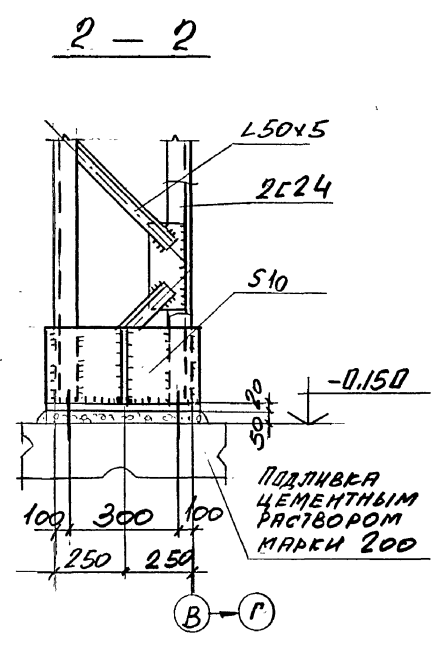
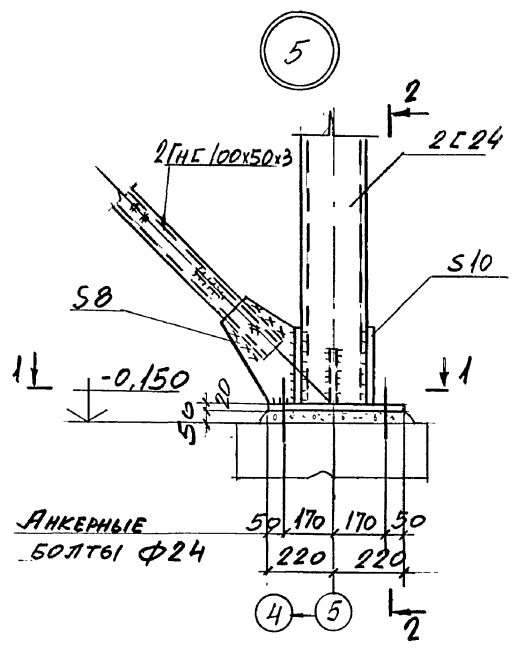
ПРИВЯЗАНИ		708-55.90-КМ	
ИНС.№		НАЧ.ОПД. УЧИТЕЛЬ <i>А.А.</i>	Склад заготовителей бетона вместимостью 9 тыс. куб. м для периферий с выносной системой грузовой вб. с автоматизированной системой управления краном
		И. КОМП. УЧИТЕЛЬ <i>А.А.</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА ЗАПОЛИТЕЛЕЙ С ГОЛОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 500 тыс. куб. м.
		П. СПЕЦ. УЧИТЕЛЬ <i>А.А.</i>	СТАДИЯ Лист Листов
		ЗДВ. ГР. МЕХНИКОМ <i>В.В.</i>	Р 28
		ВЕД. ИНЖ. РАБОПОРТ <i>А.А.</i>	
		ПРОВЕР. РАБОПОРТ <i>В.В.</i>	
		РАЗРАБ. ПАЩЕНКО <i>А.А.</i>	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТИ
			РАЗРЕЗЫ К листу 27



Имя, Подпись и дата

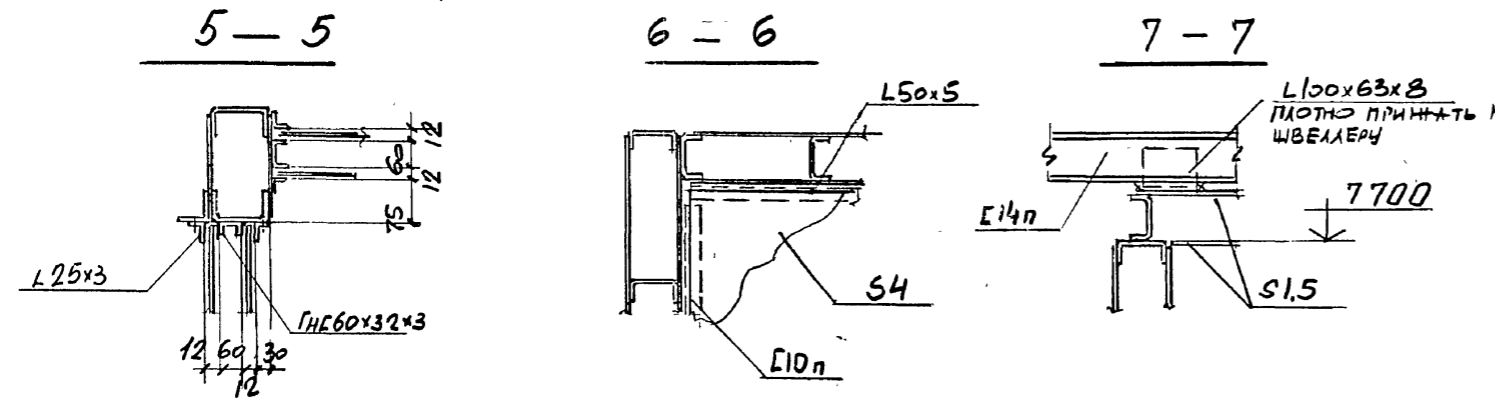
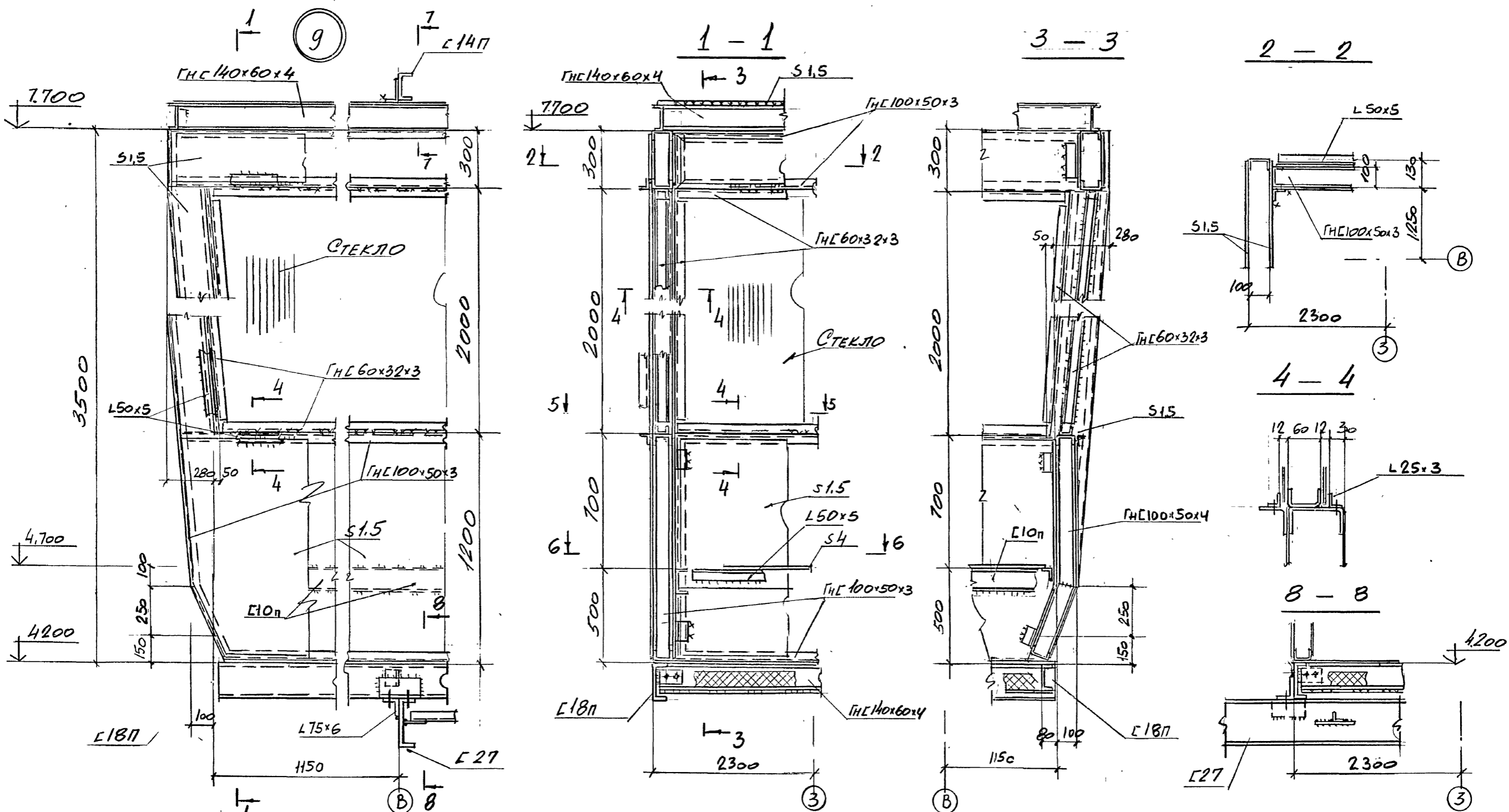
708-55.90-КМ				
НАЧ. ОТА.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 8тыс. куб. м	
Н. КОНТР.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	ДЛЯ ТЕРРИТОРИЙ С ВОССТАВ. УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С	
ГЛАВ. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-КМ	
ЗАВ. Г.Р.	МЕЖИОТДЕЛ.	<i>[Signature]</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ	СТАДИЯ
ВЕД. НИИ.	РАПОПОРТ	<i>[Signature]</i>	ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОЛОВНЫМ	Лист
ПРОВЕР.	РАПОПОРТ	<i>[Signature]</i>	ГРУЗОБОТОМ 30тыс. куб. м	Р 29
РАЗРАБ.	КОПИЦА	<i>[Signature]</i>	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТУ 27.	ХАРЬКОВСКИЙ
ИНВ. №				ПРОЕКТИРОВАНИЕ

АЛБСОВ 2

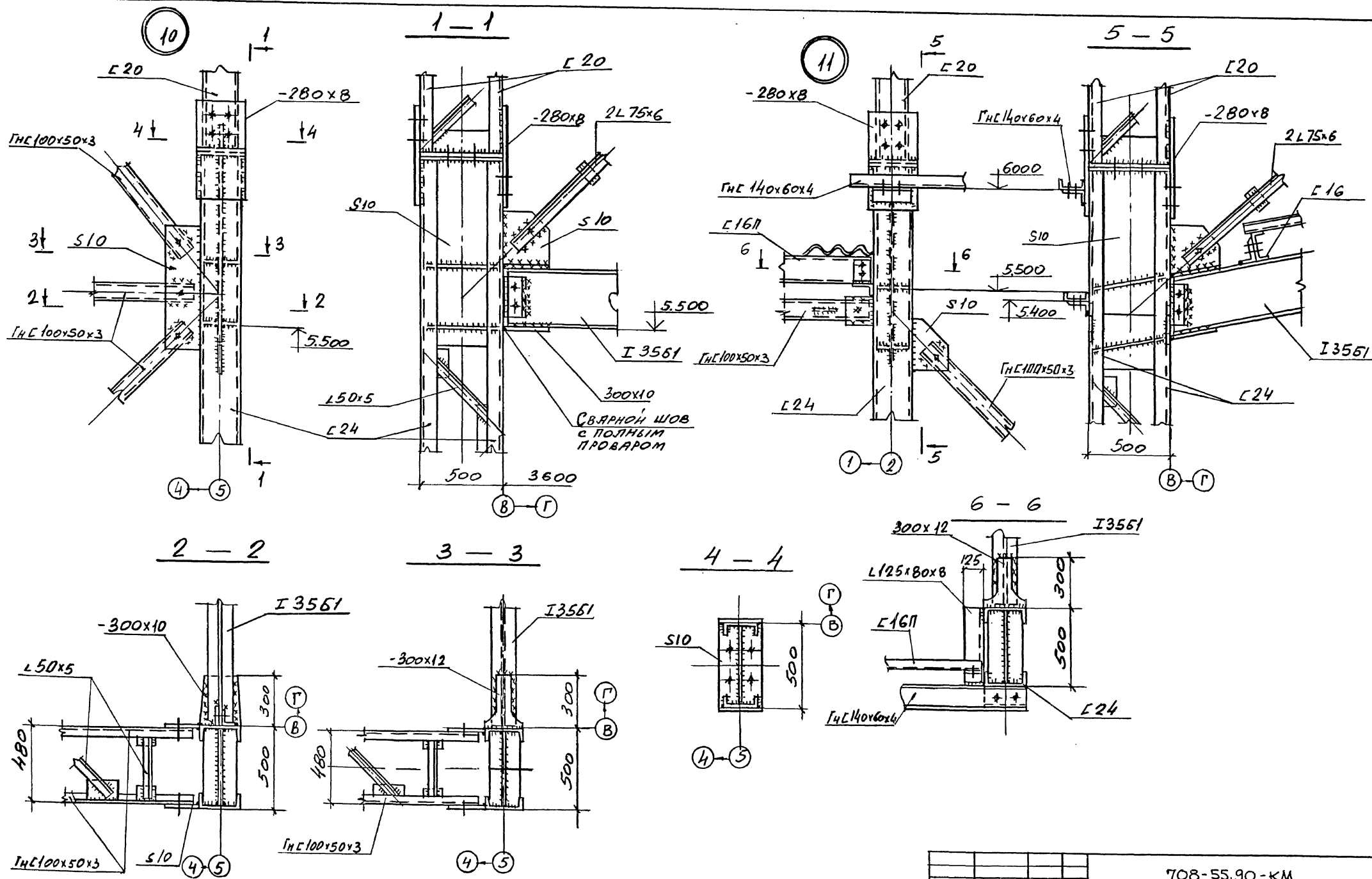


				708-55.90-КМ			
Нав.опт.	Учитель	<i>А.А.</i>	Склад заготовитель бетона вместимостью 9 тыс. куб.м для территории с высоким уровнем грунтовых вод с автоматизированной системой управления и краулер-краном	Сталь	Лист	Листов	
Контр.	Учитель	<i>А.А.</i>		Механизированный пункт приема заготовитель с годовым грузооборотом 30 тыс. куб.м	Р	30	
Гл.степ.	Учитель	<i>А.А.</i>					
Заб.гр.	Менеджер	<i>А.А.</i>					
Провер.	Гапопорт	<i>А.А.</i>					
Разраб.	Пашенко	<i>А.А.</i>					
Инд.№			Узлы 5:8	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ			

Альбом 2



708 - 55.90 - КМ			
НАЧ. ОПЕ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	СВАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 9 тыс. куб. м. ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРЯНТОВЫХ ВОД С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И КРАТЦЕР-ГРАН
# КОНТР.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	
Зав. гр.	МЕНЕДЖЕР	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИИИ.	РАБОДОРТ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	МЕХИВОРСК	<i>[Signature]</i>	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПАНТО ПРИЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОРЯЧИМ ГРУЗОБОРОТОМ 300 тыс. куб. м
РАР. РАБ.	Д. А. Ч. Е. Н. Д.	<i>[Signature]</i>	Узел 9.
ИИИ. №			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТА



Имя, Фамилия, Подпись и дата

				708-55.90-КМ		
ИАН.ОМБ	УЧИТЕЛ	<i>Л</i>		СЛАБА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 270кг.с/см.м.		
И.КОМП	УЧИТЕЛ	<i>Л</i>		ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД С		
ГЛ.СПЕЦ	УЧИТЕЛ	<i>Л</i>		АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ И СРАТЦЕР-САМОЙ		
ЗАВ.ГР	МЕХНИЧЕСКАЯ	<i>В</i>		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПУНКТ ПРИЕМА	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
ВЕД.ИНИ.	РАДИОЛЕТ	<i>Л</i>		ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ С ГОЛОВНОЙ	Р	32
ПРОВЕР	МЕХНИЧЕСКАЯ	<i>В</i>		ГРУЗОБОРОТОМ ЗООТК. КСБ.М.		
РАЗРАБ	ПАЩЕНКО	<i>Л</i>				
ИМБ.№				Узлы 10, 11.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННИЙ ПРОЕКТ	