

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.900-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 2

ПАНЕЛИ стеновые высотой 1200-6000 мм (градация через 600 мм) и
ПАНЕЛИ перегородочные высотой 3600, 4200 и 4800 мм для прямо-
угольных сооружений

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

9893-02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 2

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ВЫСОТОЙ 1200-6000 мм (ГРАДАЦИЯ ЧЕРЕЗ 600 мм) И
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ ВЫСОТОЙ 3600, 4200 И 4800 мм ДЛЯ ПРЯМО-
УГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ И ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
Госстроем СССР

9 июля 1968 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 61
ВВЕДены в действие с 1 октября 1968 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Гл. инж. инст.
Инженер-проект.
Инженер-проект.
Инженер-проект.
Инженер-проект.

Н. Смирнов
А. Мухоморов
Л. Смирнов
Л. Смирнов
Л. Смирнов

НИИЖБ

Директор
Вед. лабор.
Инж. сектора
Инж. лабор.

И. Яковлев
В. Яковлев
Л. Яковлев
Л. Яковлев
Л. Яковлев

Инж. сектора
Инж. сектора
Инж. сектора
Инж. сектора
Инж. сектора

Инж. сектора
Инж. сектора
Инж. сектора
Инж. сектора
Инж. сектора

И. Яковлев
А. Мухоморов
Л. Смирнов
Л. Смирнов
Л. Смирнов

Наименование	Марка лист	Стр.
Содержание	С1+С9	2-4
Пояснительная записка	П3-1+П3-9	5-13
Контрольные маршруты и схемы испытаний консольных панелей	П3-10	14
Контрольные маршруты и схемы испытаний балочных панелей	П3-11,12	15-16
Наomenclature изделий	П3-13,14	17-18
Панели ПК1-12-1; ПК1-12-2		
Опалубочный чертёж и показатели.	1	19
Армирование. Спецификация арматурных изделий	2	20
Панели ПК1-18-1; ПК1-18-2.		
Опалубочный чертёж и показатели	3	21
Армирование. Спецификация арматурных изделий	4	22
Детали.	5	23
Панели ПК1-24-1; ПК1-24-2.		
Опалубочный чертёж и показатели.	6	24
Армирование. Спецификация арматурных изделий	7	25
Детали.	8	26
Панели ПК1-30-1; ПК1-30-2		
Опалубочный чертёж и показатели	9	27
Армирование. Спецификация арматурных изделий	10	28
Детали.	11	29
Панели ПК1-36-1; ПК1-36-2		
Опалубочный чертёж и показатели.	12	30
Армирование. Спецификация арматурных изделий	13	31
Детали.	14	32

Наименование	Марка лист	Стр.
Панели ПК1-42-1; ПК1-42-2		
Опалубочный чертёж и показатели.	15	33
Армирование. Спецификация арматурных изделий	16	34
Детали.	17	35
Панели ПК1-48-1; и ПК1-48-2		
Опалубочный чертёж и показатели.	18	36
Армирование. Спецификация арматурных изделий	19	37
Детали.	20	38
Панели ПК1-54-1; ПК1-54-2		
Опалубочный чертёж и показатели	21	39
Армирование. Спецификация арматурных изделий	22	40
Детали.	23	41
Панели ПБ1-24-1; ПБ1-24-2		
Опалубочный чертёж и показатели	24	42
Армирование. Спецификация арматурных изделий	25	43
Панели ПБ2-24-1; ПБ2-24-2		
Опалубочный чертёж и показатели	26	44
Армирование. Спецификация арматурных изделий	27	45

СНОВБОДОВАКАНАПРОЕКТ
г. Москва

ТК 1967	Панели стандарт и нестандартные для арматурных конструкций	серия	3.900-2
		лист	2
Содержание		лист	С-1

АРЖ. N
Г-1786

СОДЕРЖАНИЕ

3

		НАИМЕНОВАНИЕ		Марка лист	стр.	НАИМЕНОВАНИЕ		Марка лист	стр.
Ижев. элект. За. элект. Ст. элект. Проектир.	С. Мозга	Панели ПБ1-30-1; ПБ1-30-2				Армирование. Спецификация арматурных изделий		43	61
		Опалубочный чертеж и показатели		23	46	Панели ПБ1-54-1; ПБ1-54-2			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		29	47	Опалубочный чертеж и показатели		44	62
		Панели ПБ2-30-1; ПБ2-30-2				Армирование. Спецификация арматурных изделий		45	63
		Опалубочный чертеж и показатели		30	48	Панели ПБ2-54-1; ПБ2-54-2			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		31	49	Опалубочный чертеж и показатели		46	64
		Панели ПБ1-36-1; ПБ1-36-2; ПБ1-36-3				Армирование. Спецификация арматурных изделий		47	65
		Опалубочный чертеж и показатели		32	50	Панели ПБ1-60-1; ПБ1-60-2			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		33	51	Опалубочный чертеж и показатели		48	66
		Панели ПБ2-36-1; ПБ2-36-2; ПБ2-36-3				Армирование. Спецификация арматурных изделий		49	67
Ижев. элект. За. элект. Ст. элект. Проектир.	С. Мозга	Опалубочный чертеж и показатели		34	52	Панели ПБ2-60-1; ПБ2-60-2			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		35	53	Опалубочный чертеж и показатели		50	68
		Панели ПБ1-42-1; ПБ1-42-2				Армирование. Спецификация арматурных изделий		51	69
		Опалубочный чертеж и показатели		36	54	Панель ПП1-36-1			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		37	55	Опалубочный чертеж и показатели		52	70
		Панели ПБ2-42-1; ПБ2-42-2				Армирование. Спецификация арматурных изделий		53	71
		Опалубочный чертеж и показатели		38	56	Панель ПП1-42-1			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		39	57	Опалубочный чертеж и показатели		54	72
		Панели ПБ1-48-1; ПБ1-48-2; ПБ1-48-3				Армирование. Спецификация арматурных изделий		55	73
		Опалубочный чертеж и показатели		40	58				
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		Армирование. Спецификация арматурных изделий		41	59				
		Панели ПБ2-48-1; ПБ2-48-3							
		Опалубочный чертеж и показатели		42	60				

ТК 1967	Панель стандартная ил. переработанная для изготовления свай	СВЯЯ 3, 5002
	Содержание	2 5-2

Арх. №
Т-1786

Содержание

4

		Наименование	Марка-лист	Страница			Наименование	Марка-лист	Страница	
Испытатель Головина Варашин Прегодов		Панель ПП1-48-1.					Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки с С-31 по С-41.	75	93	
		Опалубочный чертёж и показатели.		56	74			То же с С-42 по С-53	76	94
		Армирование. Спецификация арматурных изделий.		57	75			То же с С-54 по С-64	77	95
		Сварные сетки с С-1 по С-7		58	76			То же с С-65 по С-75	78	96
		То же с С-8 по С-12		58	77			То же с С-76 по С-84	79	97
		То же с С-13 по С-18		60	78			Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркасы с К-1 по К-11		
		То же с С-19 по С-24		61	79			То же с К-12 по К-22	80	98
		То же с С-25 по С-34; 54, 58		62	80			То же с К-23 по К-32	81	99
		То же с С-35 по С-47; 61		63	81			То же с К-33 по К-42	82	100
		То же с С-48 по С-53, с 55 по 57, 59, 60, 62, 65, 66		64	82			То же с К-43 по К-51	83	101
		Руководитель (П. инж. Гранов) Рыков, Бры.		То же С-63; 64, с 67 по 70	65	83			То же с К-52 по К-58 и отдельные στοιχεία	84
То же с С-71 по С-75				66	84			Закладные детали с М-1 по М-14		
То же с С-76 по С-79				67	85			Спецификация и выборка стали на одну закладную деталь. Марки с М-1 по М-14.		
То же с С-80 по С-84.				68	86			Вариант закладных деталей с М-1 по М-14		
Сварные каркасы с К-1 по К-14, 17, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 37, 38, 42, 51				69	87					
Сварные каркасы К-15, 16, 19, 20, 22, 23, 25, 26, 28, 29, 31, 32, 36, 39, 40, 41, 43										
по 50, 52, 53, 34.				70	88					
Сварные каркасы с К-54 по К-58.				71	89					
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки с С-1 по С-11				72	90					
Проект в. Малова		То же с С-12 по С-20	73	91						
		То же с С-21 по С-30	74	92						

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Цена 3.900-2
1967	Содержание	Возвук 2
		Лист с-3

Пояснительная записка.I Общая часть.

В выпуске 2 приведены чертежи сборных железобетонных стеновых панелей, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях.

В зависимости от характера работы стенок сооружения конструкции панелей делятся на 3 типа: "консольные", "балочные" и "перегородочные".

К "консольным" панелям отнесены стеновые панели, имеющие одну жестко заземленную опору (внизу); к "балочным" стеновым панелям отнесены панели, имеющие две неподвижные опоры: нижнюю жестко заземленную в днище, верхнюю - шарнирно связанную с покрытием; к "перегородочным" панелям отнесены панели консольного типа, не предназначенные для восприятия нагрузки от одностороннего давления жидкости или грунта.

Примеры расположения стеновых панелей в сооружении приведены в выпуске 1 настоящей серии.

Марки стеновых панелей состоят из буквенных и цифровых индексов (например, ПК 1-24-1; ПБ-22; ПП-26-1).

Буквенный индекс характеризует тип панелей (панель консольная, панель балочная, панель перегородочная), первая цифра обозначает порядковый номер типоразмера конструкции, вторая - высоту панели в дециметрах, третья - несущую способность панели.

Наличие в панели закладных деталей или отверстий отражают буквенным индексом в конце марки (например, ПК 1-24-1А).

II. Нагрузки и расчет конструкций

Все стеновые панели рассчитаны на 2^е стороннюю нагрузку при следующих условиях загрузки:

- панель воспринимает гидростатическое давление воды с любой стороны,
- панель воспринимает давление от грунта и от веса временной нагрузки на его поверхности с одной стороны (при отсутствии давления воды с другой стороны) или давление воды с другой стороны при отсутствии нагрузки от грунта.

Расчетная высота грунтовой засыпки приведена в таблице 1.

Таблица 1

Тип стеновой панели	Высота стеновой панели	Принятая в расчете высота грунтовой засыпки
ПК	до 4,2м вкл. от 4,8 до 5,4м вкл.	на 0,2м ниже верха панели на 0,5м ниже верха панели
ПБ	до 3м вкл. от 3,6 до 4,8м вкл. от 5,4 до 6м вкл.	на 0,2м ниже верха панели до верха панели на 0,5м ниже верха панели

Величина временной нагрузки на поверхности грунта у стенок сооружения приведена в таблице 2.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	900-2
		Выпуск	2
1967	Пояснительная записка	Лист	13-1

Лист №
9-1786

Таблица 2

Тип стеновой панели	Высота стеновой панели	Нормативная нагрузка на поверхность грунта в т/м ²	коэф. перегр.
ПК	для всех панелей	1,0	1,3
ПБ	для панелей высотой 3,6 и 4,8 м	2,5	1,3
	для остальных панелей	1,5	1,3

Временная нормативная нагрузка интенсивностью 1,0 и 1,5 т/м² соответствует эквивалентной нагрузке от бульдозера на базе трактора 0-80, расположенного параллельно стенке на расстоянии 0,5 м от нее.

Нагрузка интенсивностью 2,5 т/м² соответствует давлению слоя грунта толщиной 1,5 м | например, при использовании грунта для утепления покрытия. В этом случае эта нагрузка считается постоянной |.

Панели балочного типа высотой 3,6 и 4,8 м 2^{го} и 3^{го} типа по нагрузке допускают приложение в верхнюю часть вертикальной силы, расчетное значение которой не более 9т/м. (нормативное значение - 7,0 т)

Кроме того в панелях 3^{го} типа - при определении жидкой учтено воздействие подпора грунтовыми вод на днеце, при пролете плиты днища до 6 м.

Перегородочные панели рассчитаны на действие ветровой нагрузки для III^{го} ветрового района СССР /СНиП II-A. 116з/и на усилие от вертикальной нагрузки.

Расчетная нагрузка на стенку от давления жидкости принята равной гидростатическому давлению воды, залитой до уровня верха стенки. Нормативная нагрузка принята равной гидростатическому давлению воды, залитой до уровня на 20 см ниже верха стенки.

Нагрузка на стенку от давления грунта принята в следующих сочетаниях:

- для расчета по несущей способности на прочность приняты расчетные значения активного бокового давления грунта и временной нагрузки на его поверхности.

- для расчета по раскрытию трещин принято нормативное значение активного бокового давления грунта для всех панелей. В балочных панелях высотой 3,6 и 4,8 м, кроме того, учтена нагрузка на поверхности грунта интенсивностью 6 2,5 т/м².

Расчетные схемы и нагрузки приведены в таблице 3.

Выбор сечений панелей произведен в соответствии со СНиП II-B. 1-62 по первому и третьему предельным состояниям.

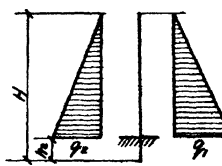
Ширина раскрытия трещин от нормативных нагрузок не превышает 0,2 мм.

Инженер
 Л. И. Иванов
 Инженер
 П. И. Петров
 Инженер
 В. И. Сидоров
 Инженер
 А. И. Федоров
 Инженер
 Б. И. Жуков

ТК	Панели стеновые и перегородочные для отливочных сооружений	Сеть	3.900-2
		Вместе	2
1967	Пояснительная записка	Лист	13-2

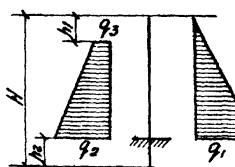
Расчетная схема панели и схема нагрузок	Марка панели	Высота панели Н м	h ₁ м	h ₂ м	Нагрузки т/м ²									
					для расчета по нижней способности					для расчета по раскрытию трещин				
					q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₅	q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₅

Панели консольные, нагрузка от воды с той или другой стороны



ПК1-12-1	1,2	—	0,20	1,00	1,00	—	—	—	—	0,80	0,80	—	—	—
ПК1-18-1	1,8	—	0,25	1,55	1,55	—	—	—	—	1,35	1,35	—	—	—
ПК1-24-1	2,4	—	0,30	2,10	2,10	—	—	—	—	1,90	1,90	—	—	—
ПК1-30-1	3,0	—	0,30	2,70	2,70	—	—	—	—	2,50	2,50	—	—	—
ПК1-36-1	3,6	—	0,40	3,20	3,20	—	—	—	—	3,00	3,00	—	—	—
ПК1-42-1	4,2	—	0,50	3,70	3,70	—	—	—	—	3,50	3,50	—	—	—
ПК1-48-1	4,8	—	0,55	4,25	4,25	—	—	—	—	4,05	4,05	—	—	—
ПК1-54-1	5,4	—	0,60	4,80	4,80	—	—	—	—	4,60	4,60	—	—	—

То же, нагрузка от воды или грунта



ПК1-12-2	1,2	0,2	0,20	1,00	1,60	0,64	—	—	—	0,80	0,75	0,00	—	—
ПК1-18-2	1,8	0,2	0,25	1,55	2,30	0,64	—	—	—	1,35	1,25	0,00	—	—
ПК1-24-2	2,4	0,2	0,30	2,10	2,95	0,64	—	—	—	1,90	1,75	0,00	—	—
ПК1-30-2	3,0	0,2	0,30	2,70	3,70	0,64	—	—	—	2,50	2,30	0,00	—	—
ПК1-36-2	3,6	0,2	0,40	3,20	4,30	0,64	—	—	—	3,00	2,80	0,00	—	—
ПК1-42-2	4,2	0,2	0,50	3,70	4,85	0,64	—	—	—	3,50	3,25	0,00	—	—
ПК1-48-2	4,8	0,5	0,55	4,25	5,65	0,71	—	—	—	4,05	3,80	0,00	—	—
ПК1-54-2	5,4	0,5	0,60	4,80	6,35	0,71	—	—	—	4,60	4,30	0,00	—	—

В. В. Ткачев
Л. С. Мещеряков

Нагрузка
на отбор
нагрузка
нагрузка

на шк. от-го
на шк. от-го
Фур. Шпильки, Болты

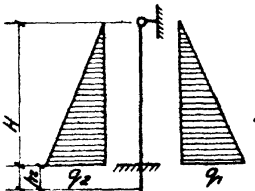
СОЮЗДИСТАНДИНТЕРСА
г. Москва

ТК Панели стеновые и перегородочные для промышленной постройки
1867 Пожарная защита
3.900-2
2 13-3
9823-02

Р-1706

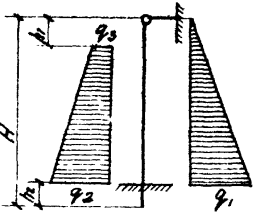
Расчетная схема панели и ее вид нагрузки	Марка панели	Высота панели H м	h ₁ м	h ₂ м	Нагрузки т/м ²									
					для расчета по несущей способности					для расчета по раскрытию трещин				
					q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₅	q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₅

Панели балочные, нагрузка от воды в той или другой стороне



П51-24-1 П52-24-1	2,4	-	0,20	2,20	2,20	-	-	-	-	2,0	2,0	-	-	-
П51-30-1 П52-30-1	3,0	-	0,25	2,75	2,75	-	-	-	-	2,55	2,55	-	-	-
П51-36-1 П52-36-1	3,6	-	0,30	3,30	3,30	-	-	-	-	3,10	3,10	-	-	-
П51-42-1 П52-42-1	4,2	-	0,30	3,90	3,90	-	-	-	-	3,70	3,70	-	-	-
П51-48-1 П52-48-1	4,8	-	0,30	4,50	4,50	-	-	-	-	4,30	4,30	-	-	-
П51-54-1 П52-54-1	5,4	-	0,30	5,10	5,10	-	-	-	-	4,90	4,90	-	-	-
П51-60-1 П52-60-1	6,0	-	0,40	5,60	5,60	-	-	-	-	5,40	5,40	-	-	-

То же, нагрузка от воды или грунта.



П51-24-2 П52-24-2	2,4	0,2	0,20	2,20	3,35	0,95	-	-	2,0	1,85	0,0	-	-
П51-30-2 П52-30-2	3,0	0,2	0,25	2,75	4,00	0,95	-	-	2,55	2,40	0,0	-	-
П51-36-2 П52-36-2	3,6	0,0	0,30	3,30	3,50	1,10	-	-	3,10	2,65	0,85	-	-
П51-42-2 П52-42-2	4,2	0,2	0,30	3,90	4,90	0,95	-	-	3,70	3,10	0,0	-	-
П51-48-2	4,8	0,0	0,30	4,50	4,40	1,10	-	-	4,30	3,40	0,85	-	-
П51-54-2 П52-54-2	5,4	0,5	0,30	5,10	6,50	0,95	-	-	4,90	4,50	0,0	-	-
П51-60-2 П52-60-2	6,0	0,5	0,40	5,60	7,10	0,95	-	-	5,40	4,75	0,0	-	-

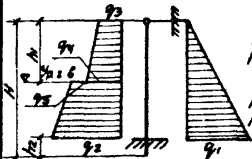
Панельная конструкция
или опора
или же по-типу
или опора

Наружное
внутреннее
или же по-типу
или опора

г. Москва

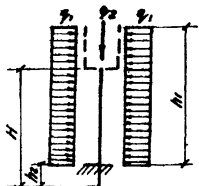
ТК	Панели стальные и перфорированные для прямоугольных соединений	Средняя	3,900-2
	267	Пояснительная записка	Листов 2

Расчетная схема панели и схема нагрузок	Марка панели	Высота панели H м	h ₁ м	h ₂ м	Нагрузки τ/м ²									
					для расчета по несущей способности					для расчета по раскрытию трещин				
					q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₅	q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₅



П51-36-3 П62-36-3	3,6	1,50	0,30	3,30	6,25	1,10	2,20	3,20	3,10	4,30	0,85	1,75	3,00
П51-48-3 П62-48-3	4,8	2,80	0,30	4,50	7,40	1,10	3,15	5,20	4,30	5,70	0,85	2,40	4,00

Панели перегородочные, нагрузки от ветра с той или другой стороны



ПП1-36-1	3,6	5,0	0,40	0,06	3,10 _{г/м}	-	-	-	0,05	2,00 _{г/м}	-	-	-
ПП1-42-1	4,2	5,5	0,60	0,06	3,50 _{г/м}	-	-	-	0,05	2,30 _{г/м}	-	-	-
ПП1-48-1	4,8	6,0	0,55	0,06	3,70 _{г/м}	-	-	-	0,05	2,50 _{г/м}	-	-	-

Консольные и балочные панели, рассчитанные на нагрузку от воды, могут быть применены также в тех случаях, когда вместо нагрузки от воды будет действовать нагрузка от грунта равной или меньшей интенсивности.

Если панели будут использоваться на участках стен сооружения, где они могут работать в двух направлениях (например вблизи углов или в местах примыкания внутренних стен, в емкостях малых размеров), то необходимо производить поперечный расчет сечений на конкретные усилия.

В целесообразных случаях стеновые панели могут быть использованы для устройства перегородок.

Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 Руководитель: [подпись]

ООО "СЭПРОЛ" г. Москва

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	С. 900-2
1967	Парените-Вольня Зайтска	2 108-5

Отклонения от проектных размеров панелей не должны превышать величин, указанных в п. 6, табл. 1 ГОСТ 13015-67. Отклонения от размера толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать +5, -3 мм.

Допускается наличие поверхностных ищавочных трещин шириной не более 0,05 мм.

Поверхность изделий, обращенная внутрь сооружения, должна иметь шероховатость следующих классов:

- а) для сооружений канализации и производственного водоснабжения - 2Ш;
- б) для сооружений хозяйственно-питьевого водоснабжения - 3Ш.

Отпущенная прочность бетона должна быть:

в летнее время - не менее 70% проектной.

в зимнее время - не менее 100%.

Каждое изделие должно иметь хорошо видную маркировку, наносимую в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67. Маркировка должна отражать марку бетона по прочности, водонепроницаемости и морозостойкости.

В необходимых случаях на изделиях должны быть метки, указывающие положение панели в сооружении.

IV. Указания по испытаниям

Для оценки качества изготовленных изделий предприятие-изготовитель производит отбор изделий и контрольные испытания их на прочность и трещиностойкость в соответствии с положениями ГОСТ 8829-66.

Съемы испытаний панелей и величины контрольных нагрузок приведены на листах 13-14, 12, 13.

Оценку прочности панелей производят по величине разрушающей нагрузки, которая должна быть не менее контрольной разрушающей [Р_{контр}], приведенной в таблице 4 и 5.

Величина контрольной разрушающей нагрузки определена путем умножения расчетной нагрузки на коэффициент "С".

Величина коэффициента "С" принята в зависимости от возможного характера разрушения изделия при испытании.

С = 1,4 - в случае разрушения изделия из-за текучести продольной растянутой арматуры или из-за раздробления бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной арматуры;

С = 1,6 - в случае разрушения конструкции из-за разрыва продольной арматуры, раздробления бетона сжатой зоны, разрушения по косым трещинам до достижения продольной растянутой арматурой предела текучести или из-за выдергивания арматуры и раскола бетона на торцах изделия.

Партия панелей признается годной по прочности, если разрушение испытанных изделий произошло при нагрузке, равной или превышающей контрольную разрушающую нагрузку Р_{контр}.

В случае разрушения хотя бы одной из отобранных от партии панелей при нагрузке, меньшей контрольной, но большей чем 85% от контрольной, производят повторное испытание такого же количества изделий. Если при повторном испытании изделий величина разрушающей нагрузки окажется не менее 85% от контрольной, то партия изделий признается годной.

Проверено: [подпись] / [подпись] / [подпись]
 Проверено: [подпись] / [подпись] / [подпись]
 Проверено: [подпись] / [подпись] / [подпись]

Проверено: [подпись] / [подпись] / [подпись]
 Проверено: [подпись] / [подпись] / [подпись]

Проверено: [подпись] / [подпись] / [подпись]
 Проверено: [подпись] / [подпись] / [подпись]

Проверено: [подпись] / [подпись] / [подпись]
 Проверено: [подпись] / [подпись] / [подпись]

ТК	Изделия бетонные и железобетонные для промышленных сооружений	Серия	3 900-2
	1967	Лист	2
		Лист	03-7

Если разрушающая нагрузка хотя бы одного из первоначально или повторно испытанных изделий будет менее 85% от контрольной, то партия изделий приемке не подлежит

Оценку трещиностойкости панелей производят по ширине раскрытия трещин.

Контрольная величина раскрытия трещин принята равной 0,1 мм.

Панели признаются годными, если при контрольной нагрузке $R_{тн}$ измеренная ширина раскрытия трещин превышает контрольную величину не более чем на 50%.

Если измеренная ширина раскрытия трещин превышает контрольную более чем на 60%, то вся партия изделий приемке не подлежит

Изделия из партии, забракованной по результатам контрольных испытаний, могут быть использованы в соответствии с указаниями п. 9.5 ГОСТ 8829-66.

Контроль плотности бетона необходимо производить в соответствии с ГОСТ 4800-59* "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетона."

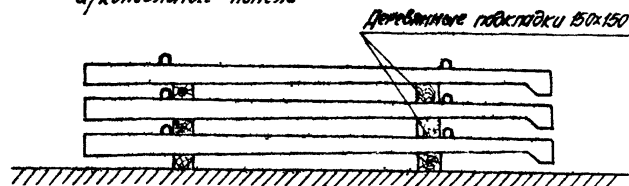
Контроль морозостойкости бетона необходимо производить в соответствии с ГОСТ 10060-62 "Бетон тяжелый. Методы определения морозостойкости."

V. Складирование и транспортирование изделий

При складировании и транспортировании изделия необходимо опирать на деревянные подкладки, укладываемые в местах монтажных петель.

Толщина подкладок должна быть не менее высоты петель или выступающих частей изделия /схемы складирования указаны на рис. 1/.

а) консольные панели



б) балочные панели

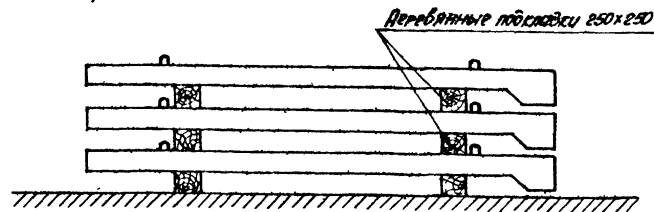


Рис. 1

1/2 инж. ш.-та. Киселев
 Инж. отв. пр.та. Шибанов
 Инж. пр.та. Плещин
 Инж. пр.та. Беляков
 СПЕЦИАЛЬНАЯ ПРОВЕРКА
 г. Москва

ТК 1967	Панели стальные и производные для прямоугольных сооружений	ДЕТАЛЬ 3.900-2
	Поленительная записка	Выпуск 2 Лист 8

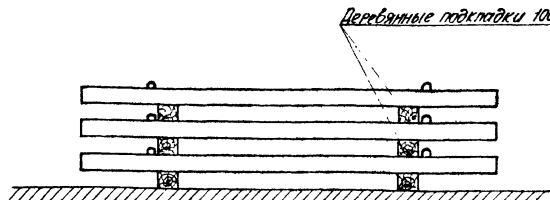


Рис. 1

Панели в зависимости от размеров и веса перевозятся на бортовых автомобилях в горизонтальном положении или на специализированных автопоездах - полуприцепах, панелевозах. Небольшие панели могут перевозиться в отдельных каскадах, устанавливаемых в кузов автомобилей особого назначения, если позволяют габариты необходимого проезда под искусственными сооружениями.

При перевозке изделий автомобильным транспортом следует руководствоваться «Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом» /Стройиздат, 1966 г./

Схемы и расчеты креплений изделий на железнодорожных платформах необходимо составлять, руководствуясь «Сборником правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта Союза ССР № 171. Дополнения и изменения в Технические условия погрузки и крепления грузов и использования грузоподъемности вагонов» /Трансжелдориздат, 1963 г./

При хранении панелей в штабелях, высота штабеля назначается из условия техники безопасности в соответствии с главой СНиП III-Я. Н-62 «Техника безопасности в строительстве».

Изготовлено по проекту
 Проверено
 Утверждено
 Дата
 Подпись
 Должность
 г. Москва

ТК	Литеры опорные и перегородочные для прямоугольных сооружений	Цена 3.900-2
1967	Пояснительная записка	Листы 2 из 9

Таблица 4

Слов в одноклассном проекте
Г Москва

Инж. А. П. Трусов
Инж. А. В. Бакаров

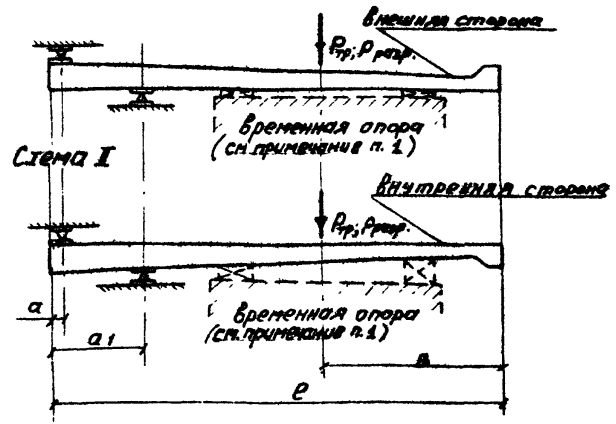
Ст. инж. С. П. Мезник
Инж. В. А. Профори

Торачев
Демидова
Простов

№ п/п	Марка панели	Класс испытания	Геометрические размеры схем испытаний панелей мм				Контрольная нагрузка п.2	
			b	B	a	a ₁	Ртр для оценки трещиноста- кости по ширине раскрытия трещин	Рразр. для оценки прочности при коэффициенте η=1,4
1	ПК1-12-1	I	1200	1200	50	200	420	550
		II	1200	1200	50	200	420	550
2	ПК1-12-2	I	1200	1200	50	200	1470	1750
		II	1200	1200	50	200	420	550
3	ПК1-18-1	I	1800	1250	70	250	140	4750
		II	1800	1250	70	250	140	4750
4	ПК1-18-2	I	1800	1050	70	250	140	4750
		II	1800	1250	70	250	140	4750
5	ПК1-24-1	I	2400	1200	100	300	1700	4440
		II	2400	1200	100	300	1700	4440
6	ПК1-24-2	I	2400	1150	100	300	770	8550
		II	2400	1200	100	300	1700	4440
7	ПК1-30-1	I	3000	2000	100	300	7000	14100
		II	3000	2000	100	300	7000	14100
8	ПК1-30-2	I	3000	1400	100	300	2760	13600
		II	3000	2000	100	300	7000	14100
9	ПК1-36-1	I	3600	2050	100	400	8300	15200
		II	3600	2050	100	400	8300	15200
10	ПК1-36-2	I	3600	1870	100	400	5450	22200
		II	3600	2050	100	400	8300	15200
11	ПК1-42-1	I	4200	2700	100	500	15000	27000
		II	4200	2700	100	500	15000	27000
12	ПК1-42-2	I	4200	2100	100	500	5500	28200
		II	4200	2700	100	500	15000	27000
13	ПК1-48-1	I	4800	2550	100	550	15000	27000
		II	4800	2550	100	550	15000	24600
14	ПК1-48-2	I	4800	2550	100	550	15000	24600
		II	4800	2550	100	550	8700	33700
15	ПК1-54-1	I	5400	1300	100	600	21500	40700
		II	5400	1300	100	600	21500	40700
16	ПК1-54-2	I	5400	1100	100	600	14000	46500
		II	5400	1300	100	600	21500	40700

Схемы испытания консольных панелей

Схема I



Примечания.

1. Установку панелей для испытания следует производить с использованием временной опоры в пролете, которую во время производства испытаний убирают.
2. Контрольные нагрузки Ртр. и Рразр. прикладывают равномерно по всей ширине панели.

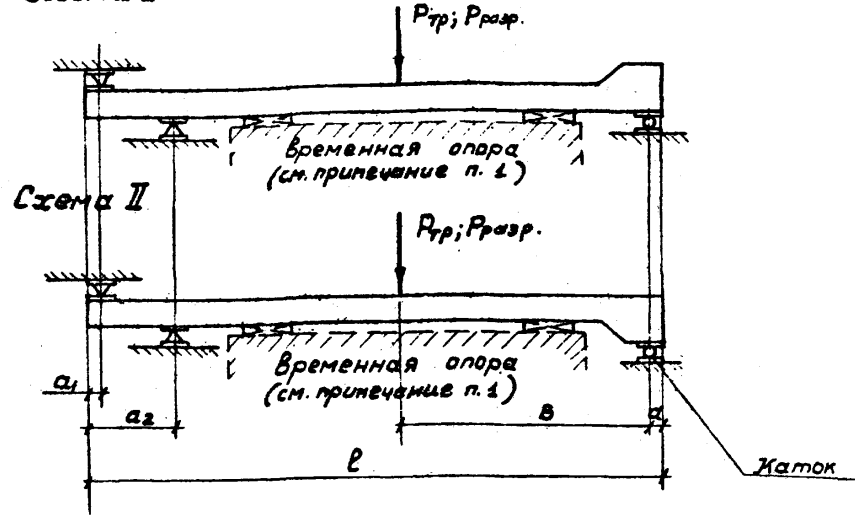
ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
49 67	Контрольные нагрузки и схемы испытания консольных панелей	выпукл. лист	2 13-10

Таблица 5

Схемы испытания
балочных панелей.

№ п/п	Марка панели	Схема испытания панели	Геометрические размеры к схемам испытания панелей мм					Контрольная нагрузка в кг			
			l	b	a	a ₁	a ₂	Р тр для оценки трещиностойкости по ширине раскрытия трещин		Р разр для оценки прочности при коэффициентах	
								на опоре	в пролете	C=1.4	C=1.6
1	ПБ1-24-1	I	2400	1300	50	50	250	3400	3250	6080	8740
		II	2400	1300	50	50	250	3400	3250	6080	8740
2	ПБ1-24-2	I	2400	1350	50	50	250	2580	2980	12200	13850
		II	2400	1300	50	50	250	3400	3250	6080	8740
3	ПБ2-24-1	I	2400	1300	50	50	250	2260	2160	4050	5840
		II	2400	1300	50	50	250	2260	2160	4050	5840
4	ПБ2-24-2	I	2400	1350	50	50	250	1720	1970	8130	9230
		II	2400	1300	50	50	250	2260	2160	4050	5840
5	ПБ1-30-1	I	3000	1700	50	50	250	7800	7550	9500	11100
		II	3000	1700	50	50	250	7800	7550	9500	11100
6	ПБ1-30-2	I	3000	1700	50	50	250	5860	4780	17200	20500
		II	3000	1700	50	50	250	7800	7550	9500	11100
7	ПБ2-30-1	I	3000	1700	50	50	250	5200	5030	6335	7400
		II	3000	1700	50	50	250	5200	5030	6335	7400
8	ПБ2-30-2	I	3000	1700	50	50	250	3565	3190	13650	11450
		II	3600	1700	50	50	250	5200	5030	6335	7400
9	ПБ1-36-1	I	3600	2000	50	50	250	7750	5950	13200	15600
		II	3600	2000	50	50	250	7750	5950	13200	15600
10	ПБ1-36-2	I	3600	2100	50	50	250	17000	18000	33000	37900
		II	3600	2000	50	50	250	7750	5950	13200	15600
11	ПБ1-36-3	I	3600	2000	50	50	250	8800	7750	18700	21800
		II	3600	2000	50	50	250	7750	5950	13200	15600

Схема I



Примечания.

1. Установка панелей для испытаний следует производить с использованием временной опоры в пролете, которую во время производства испытаний убирают.
2. Контрольные нагрузки Р_{тр} и Р_{разр} прикладывают равномерно по всей ширине панелей.

Свистаров
 Паралел
 Романов
 Простов
 Рук. группы
 Ст. инженер
 Ст. техник
 Проверил
 Ледев
 Прусев
 Бочаров
 Нач. отдела
 Г. инж. проекта
 Рук. бригады
 г. Москва

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
	Контрольные нагрузки и схемы испытания балочных панелей.	Выпуск 2 Лист 13-11

Таблица 5 (продолжение)

Арх №
Т-1786

Рек. автор: *В. М. Мухоморов*
 Рук. авторами: *В. М. Мухоморов*
 Ст. инженер: *В. М. Мухоморов*
 Ст. техник: *В. М. Мухоморов*
 Проверил: *В. М. Мухоморов*

Исполнитель: *В. М. Мухоморов*
 Проверил: *В. М. Мухоморов*

Масштаб: *1:1*
 Вид чертежа: *Чертеж*

Специальное предприятие: *С. Москва*

№№ п/п	Марка панели	Схема испытания панели	Геометрические размеры и схемы испытания панелей мм					Контрольная нагрузка в кг			
			b	b	a	a ₁	a ₂	Р тр		Р разр.	
								для оценки трещи- нотности по ширине раскрытия трещины		для оценки проч- ности при коэф- фициентах	
								на опоре	в пролете	c=4	c=16
12	ПБ2-36-1	I	3600	2000	50	50	250	5160	3960	8800	10400
		II	3600	2000	50	50	250	5160	3960	8800	10400
13	ПБ2-36-2	I	3600	2400	50	50	250	11300	12000	22000	25220
		II	3600	2000	50	50	250	5160	3960	8800	10400
14	ПБ2-36-3	I	3600	2000	50	50	250	5360	5160	12450	11520
		II	3600	2000	50	50	250	5160	3960	8800	10400
15	ПБ1-42-1	I	4200	2500	50	50	250	11800	14500	19400	22200
		II	4200	2500	50	50	250	11800	14500	19400	22200
16	ПБ1-42-2	I	4200	2450	50	50	250	8900	9050	23000	32000
		II	4200	2500	50	50	250	11800	14500	19400	22200
17	ПБ2-42-1	I	4200	2500	50	50	250	7860	9660	12920	14800
		II	4200	2500	50	50	250	7860	9660	12920	14800
18	ПБ2-42-2	I	4200	2450	50	50	250	5930	6030	18620	21300
		II	4200	2500	50	50	250	7860	9660	12920	14800
19	ПБ1-48-1	I	4800	2820	50	50	300	16800	18000	26700	31300
		II	4800	2820	50	50	300	16800	18000	26700	31300
20	ПБ1-48-2	I	4800	2750	50	50	300	15850	17000	22300	37500
		II	4800	2820	50	50	300	16800	18000	26700	31300
21	ПБ1-48-3	I	4800	2040	50	50	300	22800	24900	44900	52200
		II	4800	2820	50	50	300	16800	18000	26700	31300
22	ПБ2-48-1	I	4800	2820	50	50	300	11200	12000	17800	20900
		II	4800	2820	50	50	300	11200	12000	17800	20900
23	ПБ2-48-3	I	4800	2940	50	50	300	15200	16600	29900	34800
		II	4800	2820	50	50	300	11200	12000	17800	20900

№№ п/п	Марка панели	Схема испытания панели	Геометрические размеры и схемы испытания панелей мм					Контрольная нагрузка в кг			
			b	b	a	a ₁	a ₂	Р тр		Р разр.	
								для оценки трещи- нотности по ши- рине раскрытия трещины		для оценки проч- ности при коэф- фициентах	
								на опоре	в пролете	c=4	c=16
24	ПБ1-54-1	I	5400	3200	50	50	350	21700	22500	34000	41200
		II	5400	3200	50	50	350	21700	22500	34000	41200
25	ПБ1-54-2	I	5400	3000	50	50	350	20800	22300	48000	53000
		II	5400	3200	50	50	350	21700	22500	34000	41200
26	ПБ2-54-1	I	5400	3200	50	50	350	14480	15000	22620	27400
		II	5400	3200	50	50	350	14480	15000	22620	27400
27	ПБ2-54-2	I	5400	3000	50	50	350	13850	14860	30600	35280
		II	5400	3200	50	50	350	14480	15000	22620	27400
28	ПБ1-60-1	I	6000	3400	100	100	500	26000	23500	40000	48000
		II	6000	3400	100	100	500	26000	23500	40000	48000
29	ПБ1-60-2	I	6000	3400	100	100	500	19900	20900	56000	65500
		II	6000	3400	100	100	500	26000	23500	40000	48000
30	ПБ2-60-1	I	6000	3400	100	100	500	17300	15650	26600	32000
		II	6000	3400	100	100	500	17300	15650	26600	32000
31	ПБ2-60-2	I	6000	3400	100	100	500	13250	13900	37280	43600
		II	6000	3400	100	100	500	17300	15650	26600	32000

ТК Панели стальные и перфорированные для прямоугольных сооружений
 1967 Контрольные нагрузки и схемы испытания
 балочных панелей
 в сериях Э. 900-2
 выпуск 2 лист 13-12

№ п/п	Эскиз изделия	Марка изделия	Основная конструктивная особенность изделия	Вес изделия Т	Листов	№ листов	Эскиз изделия	Марка изделия	Основная конструктивная особенность изделия	Вес изделия Т	Листов
1		ПК1-12-1 ПК1-12-2	H=1200 δ=100	2,9	1; 2	9		ПБ1-24-1 ПБ1-24-2	H=2400 B=2800 δ=140	2,9	24; 25
2		ПК1-18-1 ПК1-18-2	H=1800 δ=130	1,8	3; 4; 5	10		ПБ2-24-1 ПБ2-24-2	H=2400 B=1800 δ=140	1,9	26; 27
3		ПК1-24-1 ПК1-24-2	H=2400 δ=130	2,7	6; 7; 8	11		ПБ1-30-1 ПБ1-30-2	H=3000 B=2800 δ=150	3,9	28; 29
4		ПК1-30-1 ПК1-30-2	H=3000 δ=160	3,2	9; 10; 11	12		ПБ2-30-1 ПБ2-30-2	H=3000 B=1800 δ=160	2,5	30; 31
5		ПК1-36-1 ПК1-36-2	H=3000 δ=200	4,3	12; 13; 14	19		ПБ1-36-1 ПБ1-36-2 ПБ1-36-3	H=3600 B=2800 δ=180	5,1	32; 33
6		ПК1-42-1 ПК1-42-2	H=1200 δ=240	5,8	15; 16; 17	14		ПБ2-36-1 ПБ2-36-2 ПБ2-36-3	H=3600 B=1800 δ=180	3,3	34; 35
7		ПК1-48-1 ПК1-48-2	H=1800 δ=280	7,3	18; 19; 20	15		ПБ1-42-1 ПБ1-42-2	H=1200 B=2800 δ=180	5,9	36; 37
8		ПК1-54-1 ПК1-54-2	H=5100 δ=540	9,4	21; 22; 23						

ТК	Листы стеновые и перегородочные для армированных бетонов	Серия	3.900-2
	1567	Номенклатура изделий	Выпуск 2 Лист 13-1

№ п/п	Имя	Знак	Эскиз изделия	Марка изделия	Основные кон- структивные размеры мм	Вес изделия Т	Кл. листы	№ п/п изделия	Эскиз изделия	Марка изделия	Основные кон- структивные размеры мм	Вес изделия Т	Кл. листы	
														Эскиз изделия
16	Ручкина	✓	Эскиз см. выше	ПБ2-42-1 ПБ2-42-2	H=4200 B=1800 B=180	3.8	38; 39	23		ПН1-36-1	H=3600 B=120	3.2	52; 53	
17	Ромашева А.Мазур	✓		ПБ1-48-1 ПБ1-48-2 ПБ1-48-3	H=4800 B=2800 B=200	7.3	40; 41	24			ПН1-42-1	H=4200 B=140	4.4	54; 55
18	См. таблицу Павлова	✓		ПБ2-48-1 ПБ2-48-3	H=4800 B=1800 B=200	4.7	42; 43	25				ПН1-48-1	H=4800 B=140	5.0
19	Михайлов В.И.	✓		ПБ1-54-1 ПБ1-54-2	H=5400 B=2800 B=220	8.8	44; 45							
20	Трусов Бонеров	✓		ПБ2-54-1 ПБ2-54-2	H=5400 B=1800 B=220	5.7	46; 47							
21	Григорьев Ручков. Вил.	✓		ПБ1-60-1 ПБ1-60-2	H=6000 B=2800 B=240	10.7	48; 49							
22	Г. Мельникова	✓		ПБ2-60-1 ПБ2-60-2	H=6000 B=1800 B=240	6.9	50; 51							

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Листы стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия 3.800-2
1957	Наименование изделий	Выпуск 2 Лист 13-14

193 А
Т-17 86

Спецификация марок зам-
ладных элементов на одну
панель

Выборка стали на одну панель, кг

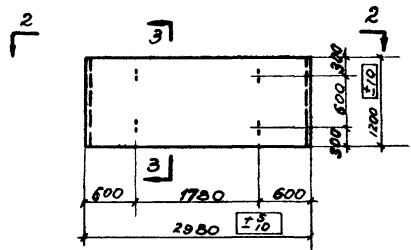
Примечания:
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается
в соответствии с указаниями конструкторского проекта сооружения
2. На нижней плоскости панелей (см. вид 2-2) несъемной краской
написать „внутренняя сторона“

Показатели на одну панель

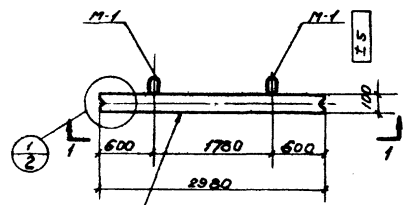
Спецификация марок зам-
ладных элементов на одну
панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПК1-12-1	0.9	200	0.36	25.7
ПК1-12-2				29.0

Марка панели	Марка элемента	кол-во шт	л листа
ПК1-12-1	М-1	4	86; 87
ПК1-12-2			



1-1



2-2

Выборка стали на одну панель, кг

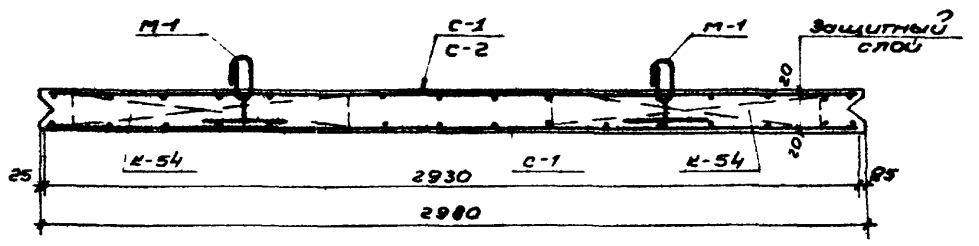
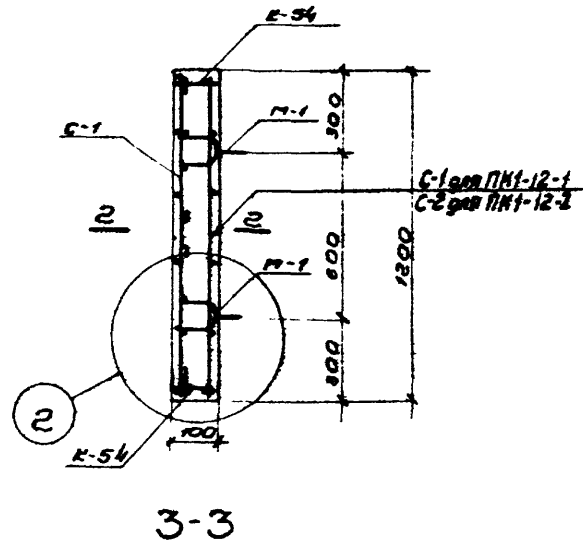
Марка панели	Содержание арматуры сталь ГОСТ 5781-61				Усредн
	класс А-I				
	Ф, мм				
	12	8	6		
ПК1-12-1	7.0	-	18.7		25.7
ПК1-12-2	7.0	7.5	14.5		29.0

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается
в соответствии с указаниями конструкторского проекта сооружения
2. На нижней плоскости панелей (см. вид 2-2) несъемной краской
написать „внутренняя сторона“

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия	3.900-2
1967	Панели ПК1-12-1; ПК1-12-2. Опалубочный чертеж и показатели.	Выпуск	Лист 2 1

ЯРХ №
 Т-1786
 Руководитель проекта: Ледевев
 Проверил: Мухоморов
 Конструктор: Мухоморов
 М.П.

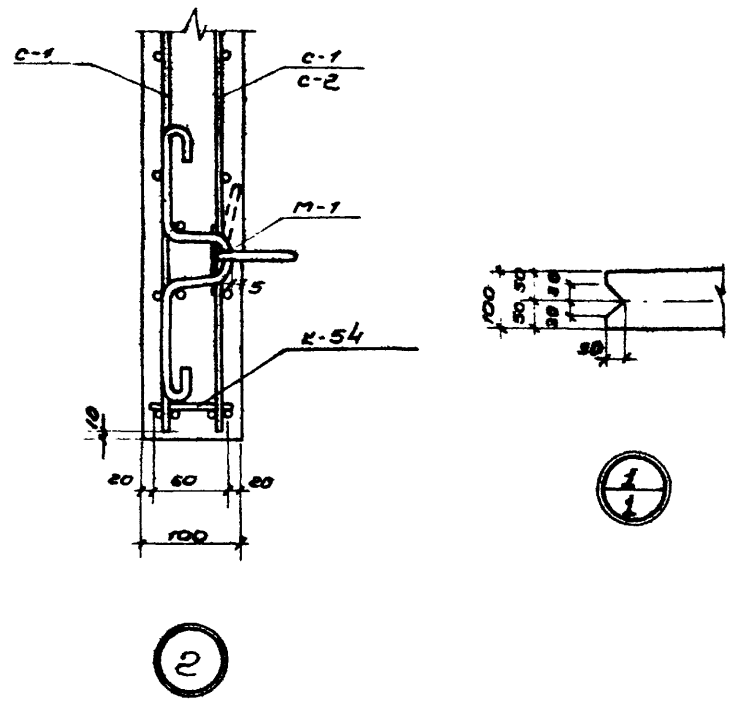


2-2

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

марка панели	марка изделия или л. поз.	Кол-во шт	№ листа
ПК1-12-1	С-1	2	58; 72
	К-54	4	71; 85

марка панели	марка изделия или л. поз.	Кол-во шт	№ листа
ПК1-12-2	С-1	1	58; 72
	С-2	1	
	К-54	4	71; 85



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные петли прихватываются к верхней сетке сварочными клещами, или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель приподнимаются, и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для промежуточных этажей	3.900-2
1967	Панели ПК1-12-1; ПК1-12-2 Армирование. Спецификацию арматурных изделий	лист 2

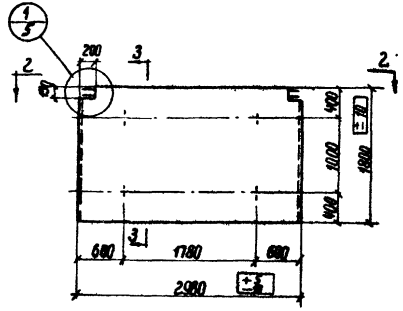
Самая последняя редакция
 Изменения
 1. Сделана замена арматуры
 2. Изменены размеры
 3. Изменены материалы
 4. Изменены условия
 5. Изменены примечания
 6. Изменены ссылки
 7. Изменены приложения
 8. Изменены таблицы
 9. Изменены формулы
 10. Изменены другие элементы

Спецификация марок закладных элементов на одну панель.

Показатели на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПК1-18-1	1,75	200	0,7	54,3
ПК1-18-2				62,1

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	N листа
ПК1-18-1	М-1	4	87,86
ПК1-18-2			



1-1

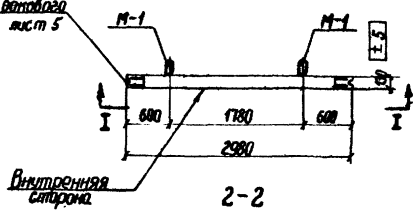
Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Параметры арматуры класса А-I				
	φ, мм				Шаг
	42	10	8	6	
ПК1-18-1	17,4	-	11,2	25,7	54,3
ПК1-18-2	17,4	7,8	11,2	25,7	62,1

Примечания.

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. На нижней плоскости панелей (см. вид 2-2) несъемной опалубкой нанесено «внутренняя сторона».
3. Разрез 3-3 см. на листе 4

Деталь болтового паза см. лист 5



Внутренняя сторона

2-2

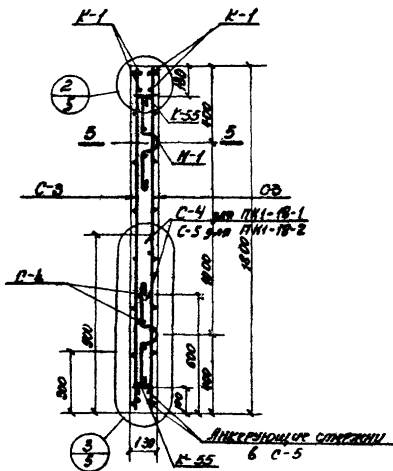
ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Версия 3.3шт-2
	Панели ПК1-18-1; ПК1-18-2. Опалубочный чертеж и показатели.	Выпуск 2 3

ЛРЗ. № 2
 Т-1786

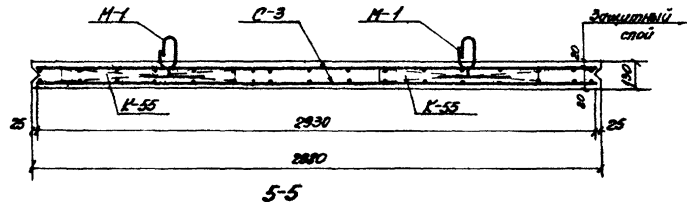
Составитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Ин. отдел: [Signature]
 Проект: [Signature]

Иван. отдел: [Signature]
 Т. отдел: [Signature]
 С. отдел: [Signature]

ИЗВЕЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ
 г. Москва



3-3



5-5

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

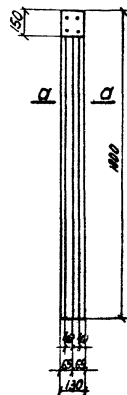
Марка панели	Марка изделия или марка	Кол-во шт	№ листа
ПКТ-18-1	C-3	2	58;72
	C-4	2	58;72
	K-1	2	80;69
	K-55	4	85;71

Марка панели	Марка изделия или марка	Кол-во шт	№ листа
ПКТ-18-2	C-3	2	58;72
	C-4	1	58;72
	C-5	1	58;72
	K-1	2	80;69
	K-55	4	85;71

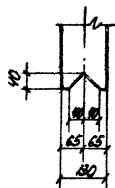
Примечание.

1. Сетка C-5 должна вливать анкерными стержнями в стороны нижнего торца панели.

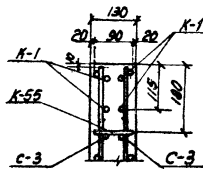
ТК	Иванов С.В. и другие	СР/П	3.900-2
БФ	Панели ПКТ-18-1; ПКТ-18-2 армированные. Спецификация арматурных изделий	БЛ/ЛСТ	2 4



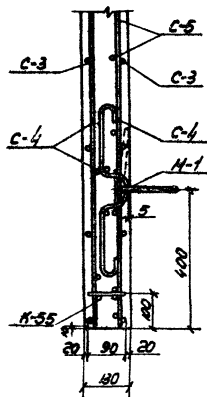
Деталь бокового лаза
панели



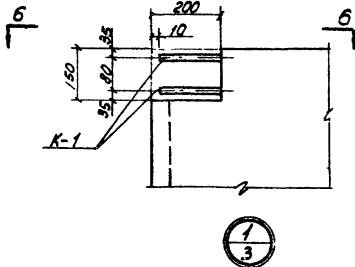
д-д



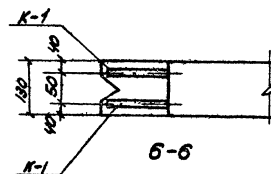
2
4



3
4



1
3



Примечания:

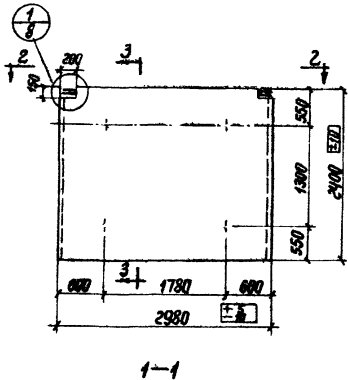
1. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными крючками или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается разбором.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Сейсм	3.900-2
1967	Панели ПК1-18-1; ПК1-18-2. Детали	Выпуска	Лист 5

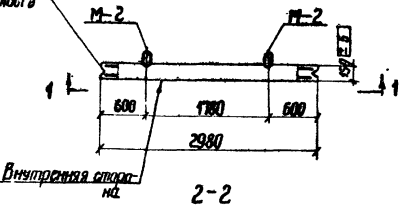
Дир. энтитет
 Глав. инж.
 Инж. М. В. Меньшикова
 Инж. И. В. Меньшикова
 Инж. С. В. Меньшикова
 Инж. И. В. Меньшикова
 Инж. С. В. Меньшикова
 Инж. И. В. Меньшикова

Исполн. Меньшикова И. В.
 Проверил. Меньшикова И. В.
 Конструктор. Меньшикова И. В.

СООБЩЕНИЕ НАЧАЛЬНИКА ОТДЕЛА
 с. Меньшикова



Деталь бетонного
 узла см. лист 8



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПКТ-24-1	2,55	200	1,06	75,4
ПКТ-24-2				85,8

Спецификация марок закладных элементов на одну панель.

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПКТ-24-1	М-2	4	86; 87
ПКТ-24-2			

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							
	Класса А-III				Класса А-I			
	φ, мм		шт		φ, мм		шт	
ПКТ-24-1	12	10	8	6	20	14	6	20
ПКТ-24-2	12	10	8	6	20	14	6	20
ПКТ-24-1		16,8	6,0	17,0	39,8	10,3	25,3	35,6
ПКТ-24-2		6,8	16,8	18,4	8,5	50,2	10,3	25,3

Примечания:

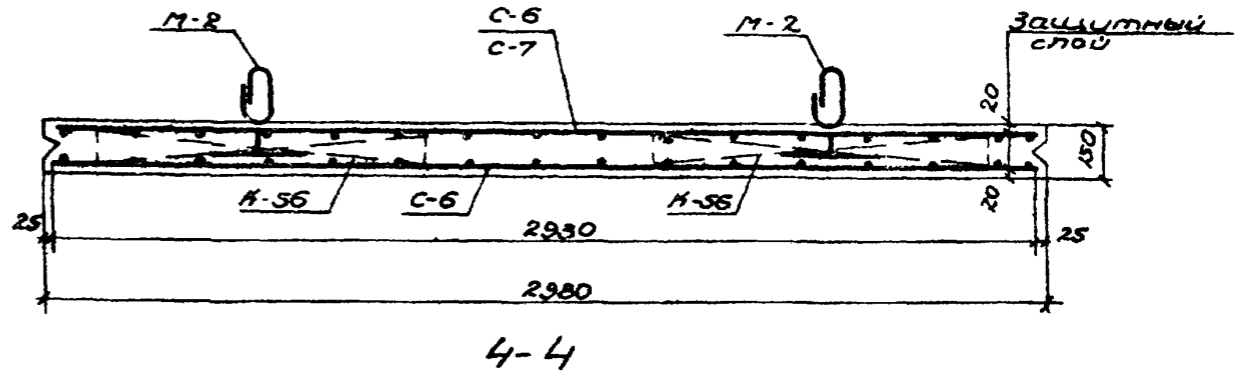
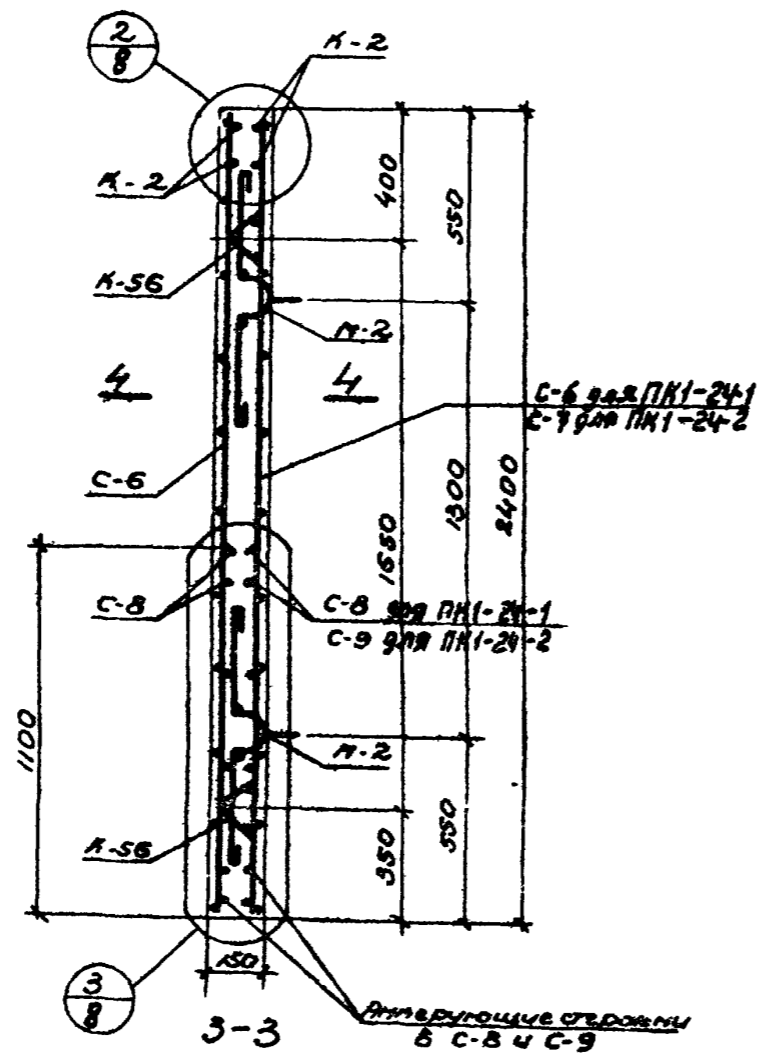
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. На нижней плоскости панелей (см. вид 2-2) несъемной опалубкой написать "внутренняя сторона".
3. Разрез 3-3 см. на листе 7

TK 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Всего 3.900-2
	Панели ПКТ-24-1; ПКТ-24-2	Лист 6
	Опалубочный чертеж и показатели.	Лист 6

АРХ. № Т-1786

Руководитель	Евстафьев	Инж.
Ст. инж.	Таранов	Инж.
Ст. техник	Варгуша	Инж.
Дравериз	Махашкина	Инж.
Лав. отдела	Лебедев	Инж.
Инж. пр-та	Трусов	Инж.
Руковод. бригады	Бочаров	Инж.

СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или пов.	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-24-1	C-6	2	58; 72
	C-8	2	59; 72
	K-2	2	69; 80
	K-56	4	71; 85

Марка панели	Марка изделия или пов.	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-24-2	C-6	1	58; 72
	C-7	1	
	C-8	1	59; 72
	C-9	1	
	K-2	2	69; 80
	K-56	4	71; 85

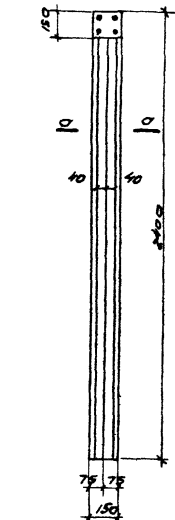
Примечание:

Сетки C-8, C-9 устанавливать анкерующими стержнями в старому нижнего торца панели.

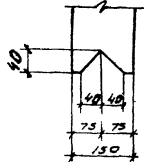
ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
1967	Панели ПК1-24-1; ПК1-24-2. Арматурование. Спецификация арматурных изделий.	Выпуск лист 2 7

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва	Глав. архитектор	Левинский	Инж. ответ.	Левинский	Инж. ответ.	Левинский	Инж. ответ.	Левинский
	Инж. прораб.	Трусов	Инж. прораб.	Трусов	Инж. прораб.	Трусов	Инж. прораб.	Трусов
	Арх. бюро	Белороб	Арх. бюро	Белороб	Арх. бюро	Белороб	Арх. бюро	Белороб
	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж
	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж
	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж
	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж
	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж
	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж

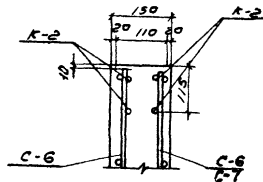
7-1786



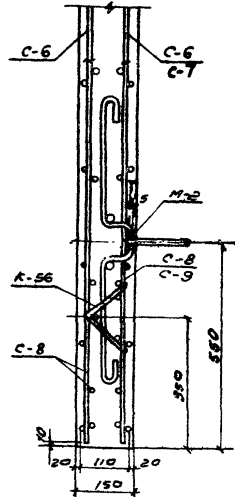
Деталь бокового
паза панели.



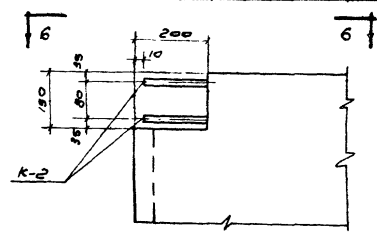
а-а



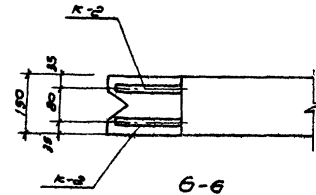
2
7



3
7



1
6



б-б

Примечания:

1. Монтажные петли изготавливаются к верхней сетке сварочными клетками или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

TK 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений Панели ПК1-24-1; ПК1-24-2. Детали	Серия 3.900-2	
		Выпуск 2	Лист 8

1/2 Инж. И. И. И. Назаров
 Инж. С. С. С. Петров
 Инж. Д. Д. Д. Тихонов
 Инж. А. А. А. Бочаров
 г. Москва
 СПИСОК ДОКАНАЛПРОЕКТ

Инж. В. В. В. Степанов
 Инж. Г. Г. Г. Герасимов
 Инж. В. В. В. Васильева
 Инж. П. П. П. Павлова
 Инж. С. С. С. Сидорова

Спецификация марок
Защитных элементов на одну панель

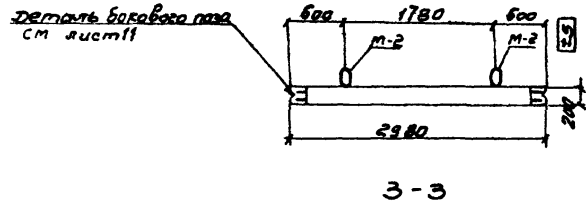
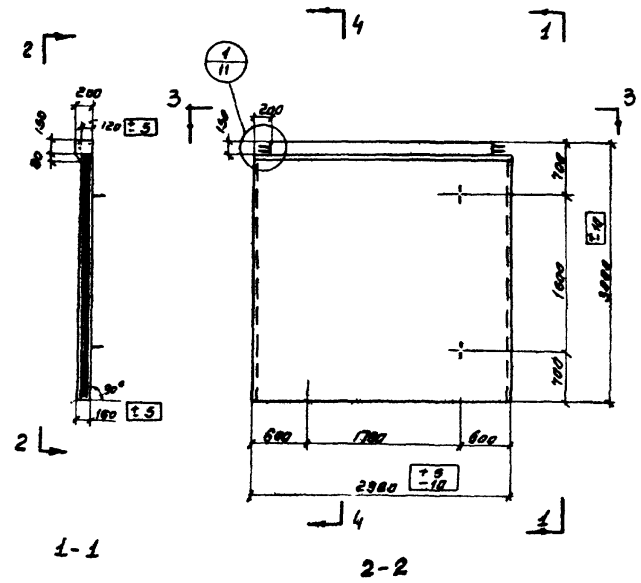
Показатели на одну панель.

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПК1-30-1	3,18	200	1,27	138,5
ПК1-30-2		200		166,1

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	N листа
ПК1-30-1	М-2	4	86; 87
ПК1-30-2			

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61										
	Класса АII					Углы	Класса АI				
	φ, мм						φ, мм				
	20	18	14	12	8	14	10	6	Углы		
ПК1-30-1				28,0	31,0	37,6	96,6	10,3		31,6	41,9
ПК1-30-2	22,4	27,8	14,0	20,7	37,6	122,5	10,3	3,5	29,8	43,6	



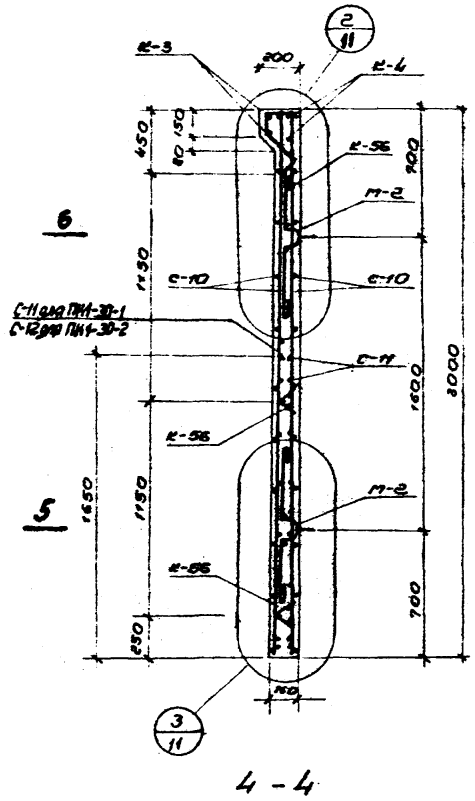
Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 10

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3-800-2
1967	Панели ПК1-30-1; ПК1-30-2 Опалубочный чертеж и показатели.	Выпуск лист 2 9

Рук. проект. Б.В. Бочаров
Ст. инж. П.В. Лавров
Ст. техник В.В. Мухоморов
Проверил М.В. Мухоморов

Инж. Лавров
Ст. инж. Мухоморов
Инж. Бочаров

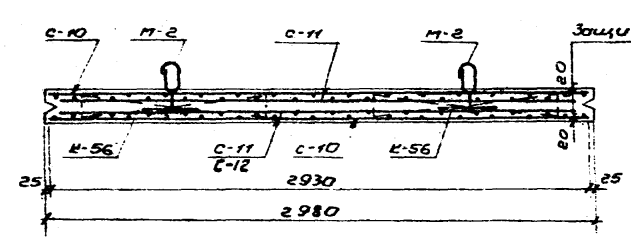


4 - 4

Примечание:

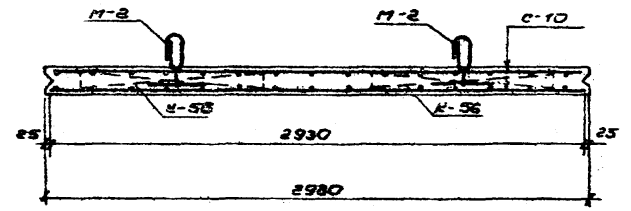
1. Сетки С-11 и С-12 устанавливать анкерными стержнями в сторону нижнего торца панели.

6



5 - 5

5



6 - 6

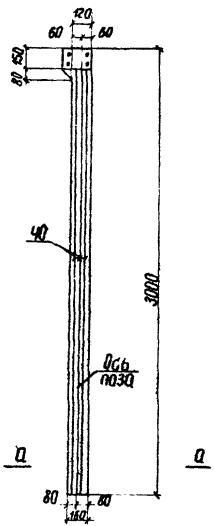
Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № проз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПКТ-30-1	С-10	2	59; 72
	С-11	2	59; 72
	К-3	1	69; 80
	К-4	1	69; 80
	К-56	6	71; 85

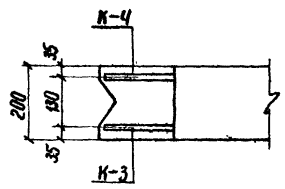
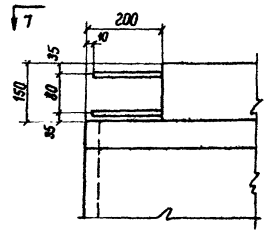
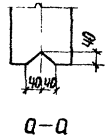
Марка панели	Марка изделия или № проз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПКТ-30-2	С-10	2	59; 72
	С-11	1	59; 72
	С-12	1	59; 73
	К-3	1	69; 80
	К-4	1	69; 80
	К-56	6	71; 85

T-1786

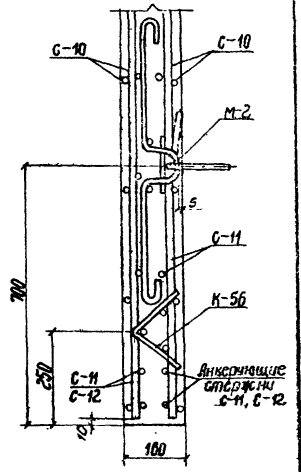
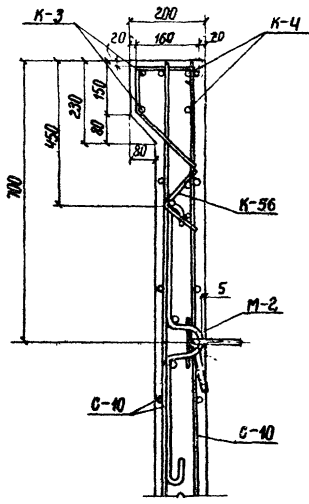
СПОСВОДВАНКАНАПРОЕКТ г. Москва	Ручков-Зритель	Евдокимов	Ручков-Зритель	Евдокимов
	Ст. инж.	Торосов	Ст. инж.	Торосов
	Ст. техник	Нарогина	Ст. техник	Нарогина
	Проектировщик	Мандрицина	Проектировщик	Мандрицина
СПОСВОДВАНКАНАПРОЕКТ г. Москва	Ручков-Зритель	Евдокимов	Ручков-Зритель	Евдокимов
	Ст. инж.	Торосов	Ст. инж.	Торосов
	Ст. техник	Нарогина	Ст. техник	Нарогина
	Проектировщик	Мандрицина	Проектировщик	Мандрицина



Деталь бокового паза панели



7-7



Примечания:

1. Монтажные петли прихватываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволокой
2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается растбором

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-2
	панели ПК1-30-1; ПК1-30-2 Детали	выпуск лист 2 11

Ин.инж. и.т.д.
Глав. отдел
С.инж. пр.инж.
Рук. проектом
г. Москва

Менделеев
Александров
Ткачев
Беленков

Резьб. детали
Для маш.
ин. механизмов
Пластики

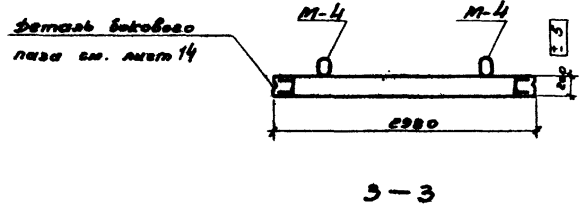
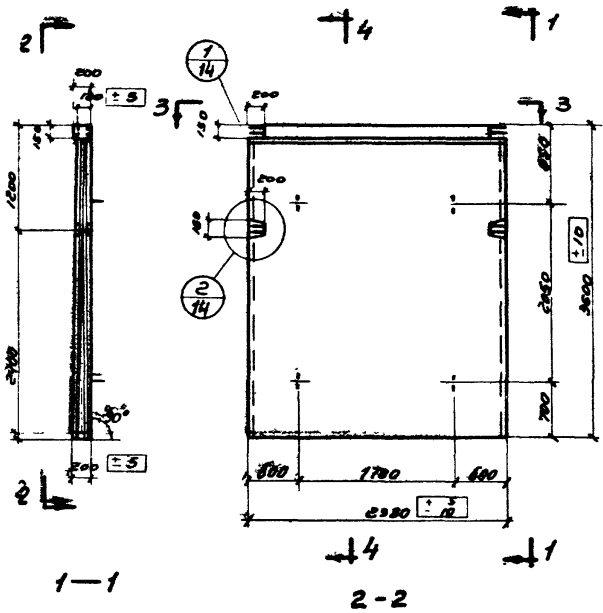
С.инж. пр.инж.
Рук. проектом
г. Москва

Менделеев
Александров
Ткачев
Беленков

Резьб. детали
Для маш.
ин. механизмов
Пластики

С.инж. пр.инж.
Рук. проектом
г. Москва

Менделеев
Александров
Ткачев
Беленков



Показатели на панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПК1-36-1	4.27	200	1.71	205.7
ПК1-36-2				256.7

Спецификация марок закладных элементов на панель

Марка панели	Марка элемента	Колич. шт.	N листа
ПК1-36-1	М-4	4	86; 87
ПК1-36-2			

Выборка стали на панель, кг.

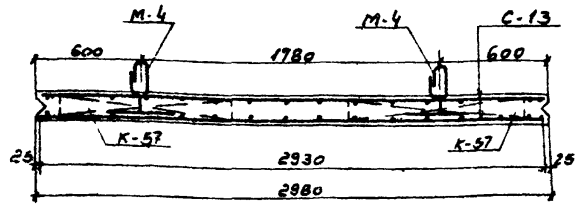
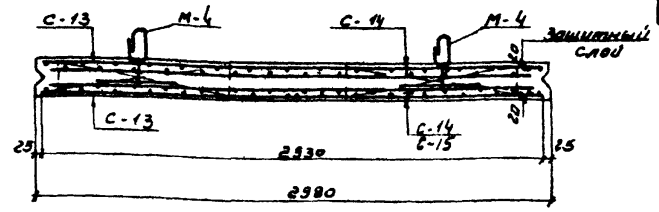
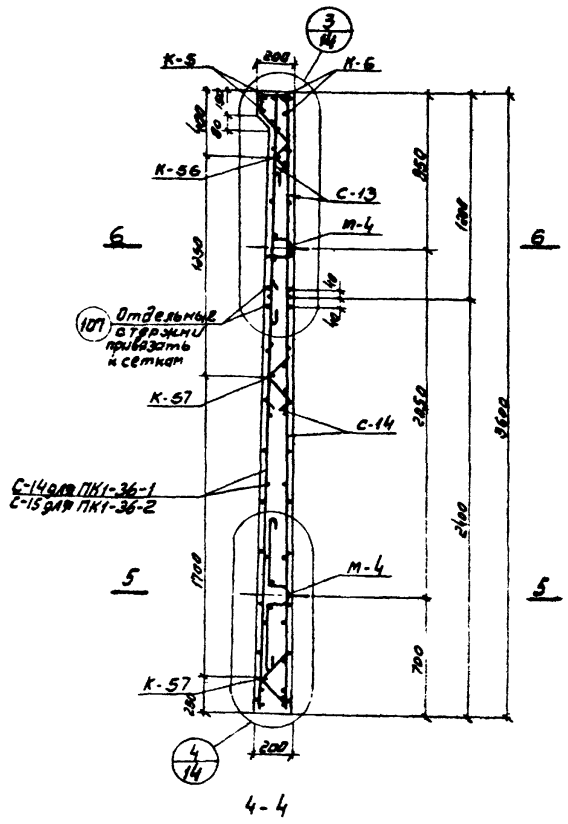
Марка панели	Сварчатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-81											
	класса АII						класса АI					
	Ф, мм						шаг	Ф, мм				шаг
	22	16	14	12	8	16		10	8	6		
ПК1-36-1	-	83.0	14.2	10.4	45.2	152	15.8	-	44	32.7	52.9	
ПК1-36-2	22.9	4.5	14.2	10.4	45.2	1042	15.8	3.5	8.8	24	36.5	

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 13

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
1967	Панели ПК1-36-1; ПК1-36-2	Лист	12
	Опалубочный чертеж и показатели	Лист	2

Исполнитель: А. Г. Кривоносов
 Проверил: М. И. Мухоморов
 Проект: М. И. Мухоморов
 Конструктор: М. И. Мухоморов
 Инженер: М. И. Мухоморов
 Главный инженер: М. И. Мухоморов
 Руководитель проекта: М. И. Мухоморов



Спецификация марок арматурных изделий по одной панели

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-36-1	C-13	2	60; 73
	C-14	2	60; 73
	K-5	1	69; 80
	K-6	1	69; 80
	K-56	2	71; 85
	K-57	4	71; 85
	107	4	85

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-36-2	C-13	2	60; 73
	C-14	1	60; 73
	C-15	1	60; 73
	K-5	1	69; 80
	K-6	1	69; 80
	K-56	2	71; 85
	K-57	4	71; 85
107	4	85	

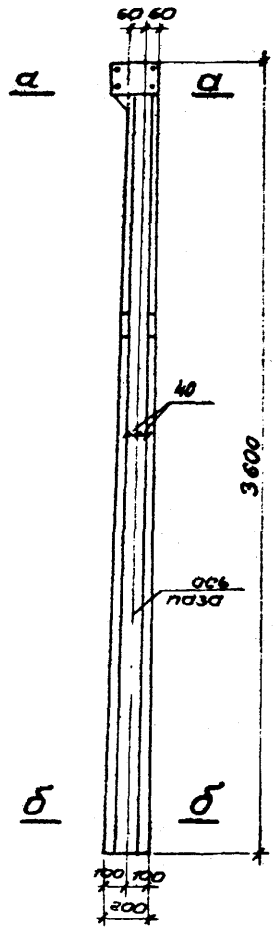
Примечание.

1 сетки C-14 и C-15 устанавливать анкерными стержнями в сторону нижнего торца панели.

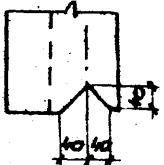
ТК	Панели стеновые и перегородочные для панельно-столбчатых скелетов	серия 3.500-2
1967	панели ПК1-36-1; ПК1-36-2 Армированные	выпуск лист 13
	Спецификация арматурных изделий	

Исполнитель	Морозов	Ст. инж.	Морозов	Проверил	Моньшина
Сектор	Варшав	Ст. техник	Варшав	Проверил	Моньшина
Сектор	Бахаров	Инж.	Бахаров	Проверил	Моньшина
Сектор	Трусов	Инж.	Трусов	Проверил	Моньшина
Сектор	Ливадас	Инж.	Ливадас	Проверил	Моньшина

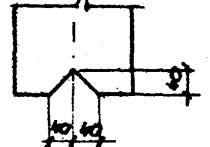
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



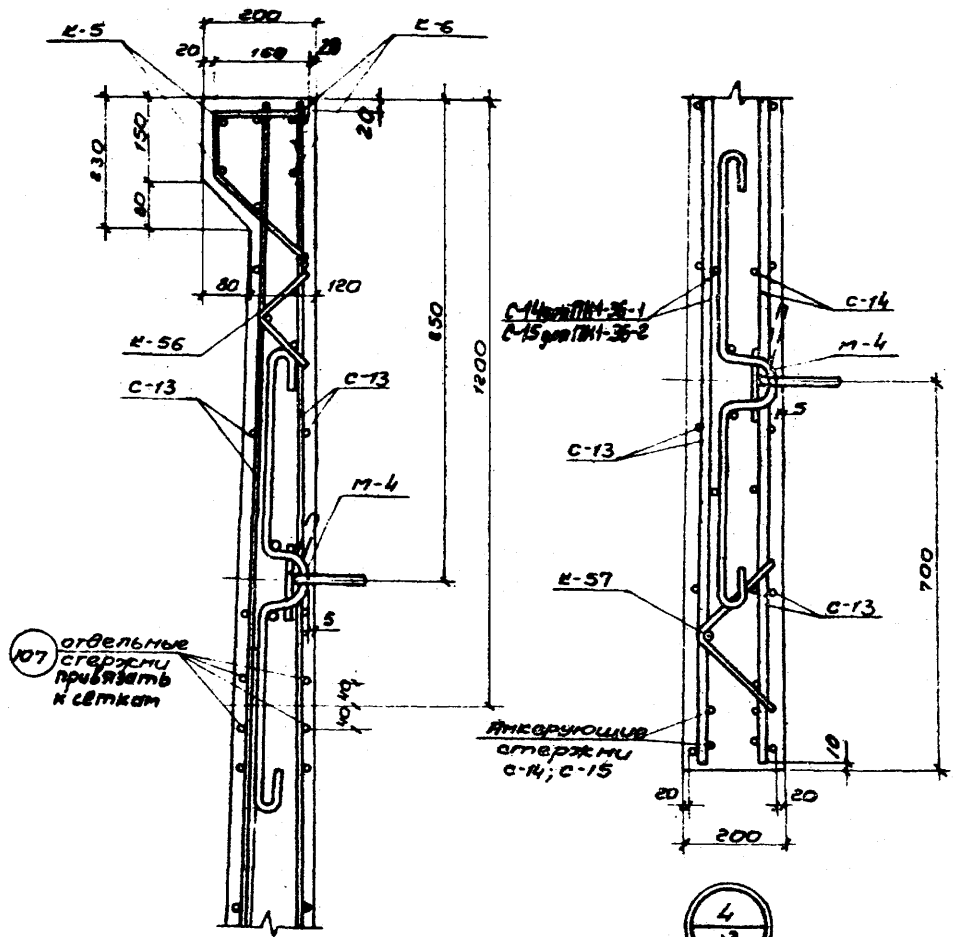
Деталь бакового паза панели



a-a

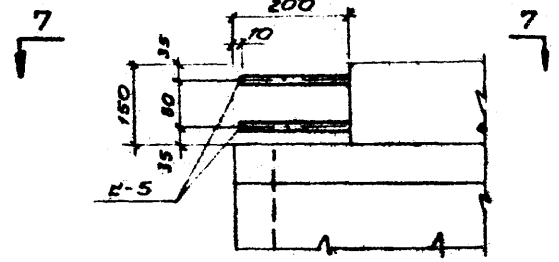
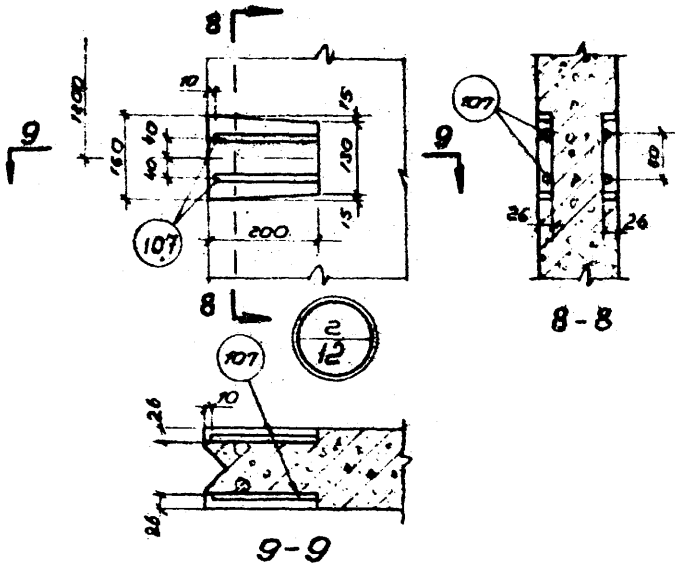


б-б



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные петли привязываются к верхней сетке обратными плоскостями, или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель прижимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.



7-7

ТК	Панели стандартные и нестандартные для прямоугольных сооружений	серия	3.900-2
1967	Панели ПЛТ-36-1; ПЛТ-36-2	выпуск	2
	Детали	лист	14

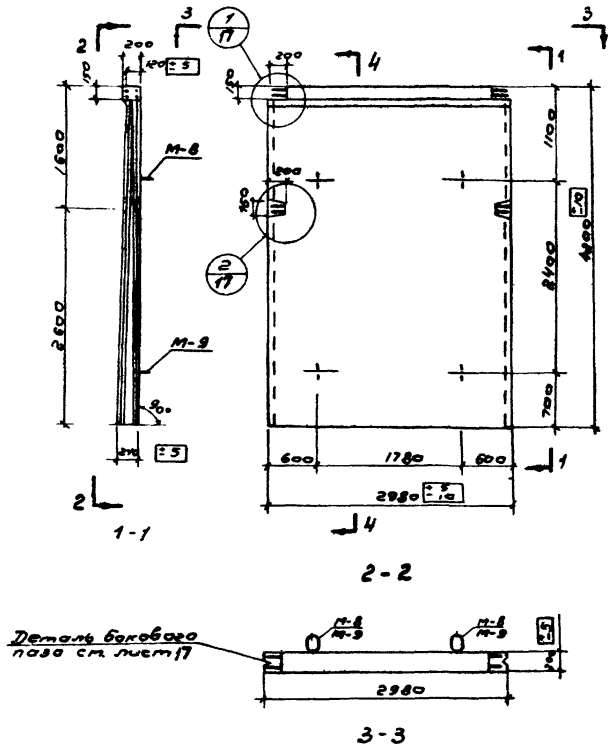
АРХИВ
Т-1786

СОБС 3603 ОКОНА И ПРОЕКТИ И. Мещеряков

Ген. инж. инст. Мещеряков
Инж. отделе Мещеряков
Инж. пр-ва Мещеряков
Инж. бр-ва Мещеряков

Рис. в. инж. Мещеряков
Ст. инж. Мещеряков
Ст. техник Мещеряков
Проектировщик Мещеряков

С.б. Мещеряков
С.б. Мещеряков
С.б. Мещеряков
С.б. Мещеряков



Показатели на одну панель.

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПК1-42-1	5,75	200	2,3	279,1
ПК1-42-2				372,9

Спецификация марок заводных элементов на одну панель.

Марка панели	Марка элемента	кол-во шт.	№ листа
ПК1-42-1	М-9	2	86; 87
	М-8	2	
ПК1-42-2	М-8	2	
	М-9	2	

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Горючестойкая арматурная сталь ГОСТ 5781-61											
	класса АIII					класса АI						
	φ мм					φ мм						
	25	18	16	12	8	20	12	10	8	6	Усредн.	
ПК1-42-1	-	230	18,6	10,1	5,8	20,8	3,7	-	7,0	3,6		7,3
ПК1-42-2	1,7	6,5	18,6	10,1	5,8	22,0	3,7	5,5	3,5	8,8		32,9

Примечания:

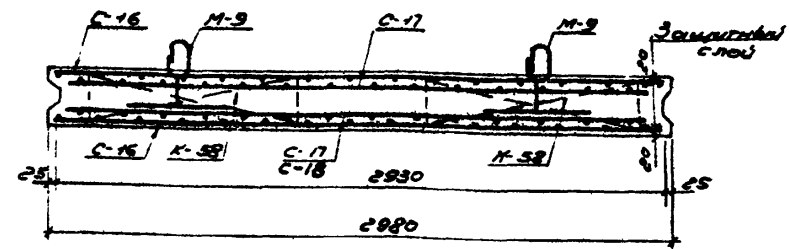
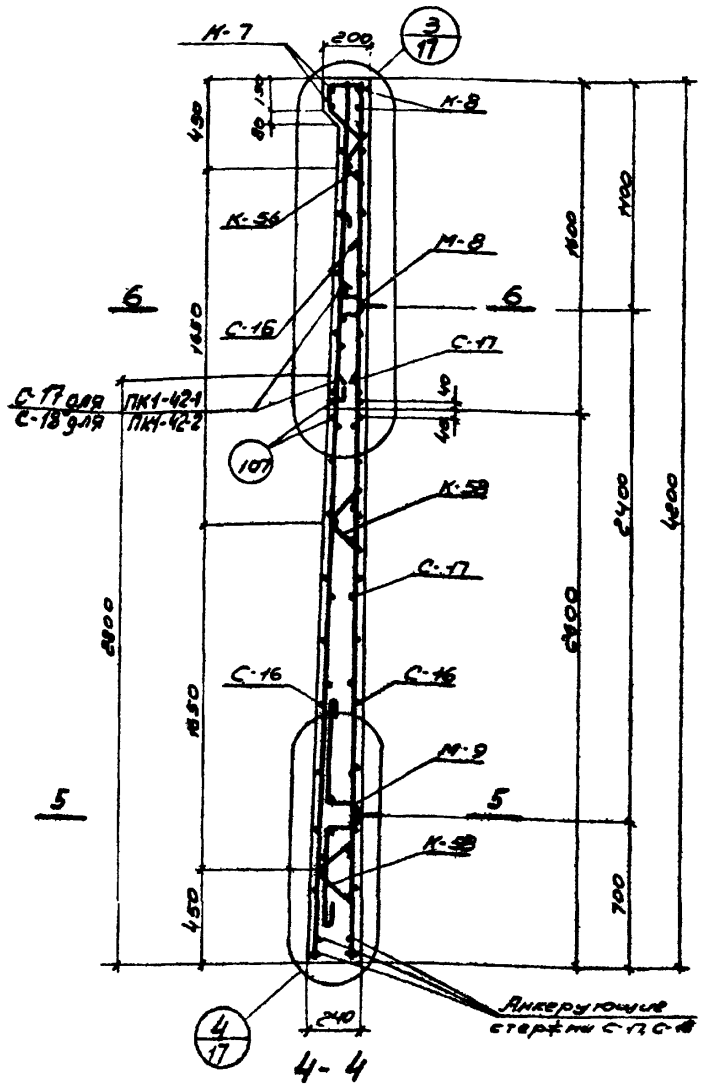
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 16

TK	Панели стальные и перегородочные для прямоугольных сооружений	С.б. 200
967	Панели ПК1-42-1; ПК1-42-2 Сполубочный чертеж и показатели.	Выпуск 2 Лист 15

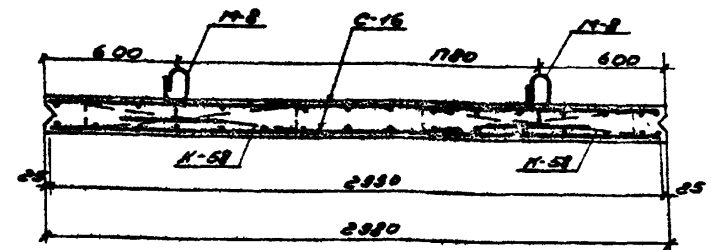
Ст. Устав. Гурьев
Ст. техник Воронин
Проверил Гавришвили
Инж.

Маш. станция Ледовое
Д. И. Л. Ор. М. Трусов
Рисов. группа Бочаров
Инж.

СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



3-3



5-5

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель.

Марка панели	Марка изделия или типа	Кол-во шт	№ листа
ПК1-42-1	С-16	2	60; 73
	С-17	2	60; 73
	К-7	1	69; 80
	К-8	1	69; 80
	К-56	2	71; 85
	К-58	4	71; 85
	107	4	85

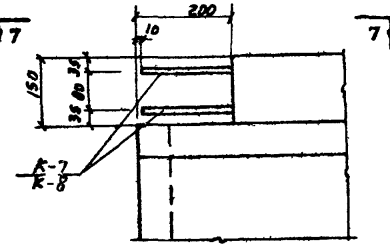
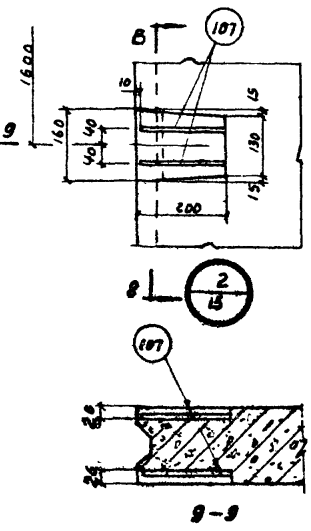
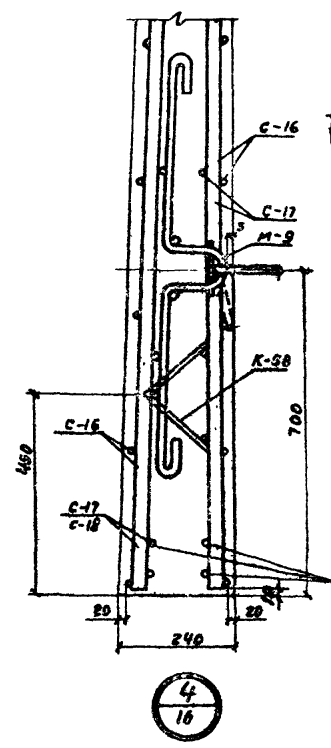
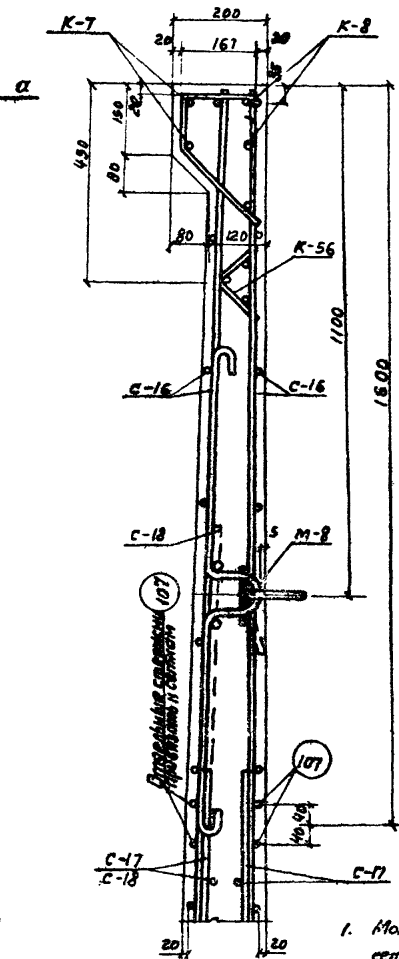
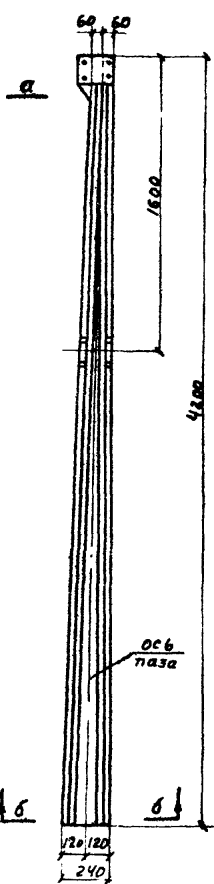
Марка панели	Марка изделия или типа	Кол-во шт	№ листа
ПК1-42-2	С-16	2	60; 73
	С-17	1	60; 73
	С-18	1	60; 73
	К-7	1	69; 80
	К-8	1	69; 80
	К-56	2	71; 85
	К-58	4	71; 85
107	4	85	

Примечание

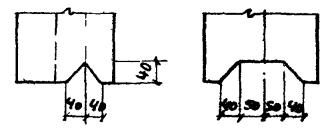
Сетки С-17 и С-18 устанавливать анкерующими стержнями в сторону лицевой торца панели.

TK	Панели стеновые и перегородочные для промышленных зданий	Серия 3.900-2
1967	Панели ПК1-42-1, ПК1-42-2 Армированные Спецификация арматурных изделий	Вместе Лист 2 16

Пр. №	7-1786						
Руководитель проекта	г. Москва						
Над. инжен.	Л. П. Сидорова	Инженер	Л. М. Шершнева	Инженер	М. М. Яковлев	Инженер	Л. П. Сидорова
Руководит.	Л. П. Сидорова	Инженер	Л. М. Шершнева	Инженер	М. М. Яковлев	Инженер	Л. П. Сидорова
Провер.	Л. П. Сидорова	Инженер	Л. М. Шершнева	Инженер	М. М. Яковлев	Инженер	Л. П. Сидорова
Инженер	Л. П. Сидорова	Инженер	Л. М. Шершнева	Инженер	М. М. Яковлев	Инженер	Л. П. Сидорова
Мастер	Л. П. Сидорова	Инженер	Л. М. Шершнева	Инженер	М. М. Яковлев	Инженер	Л. П. Сидорова
Физ. лица	Л. П. Сидорова	Инженер	Л. М. Шершнева	Инженер	М. М. Яковлев	Инженер	Л. П. Сидорова



Деталь бокового пазы панели

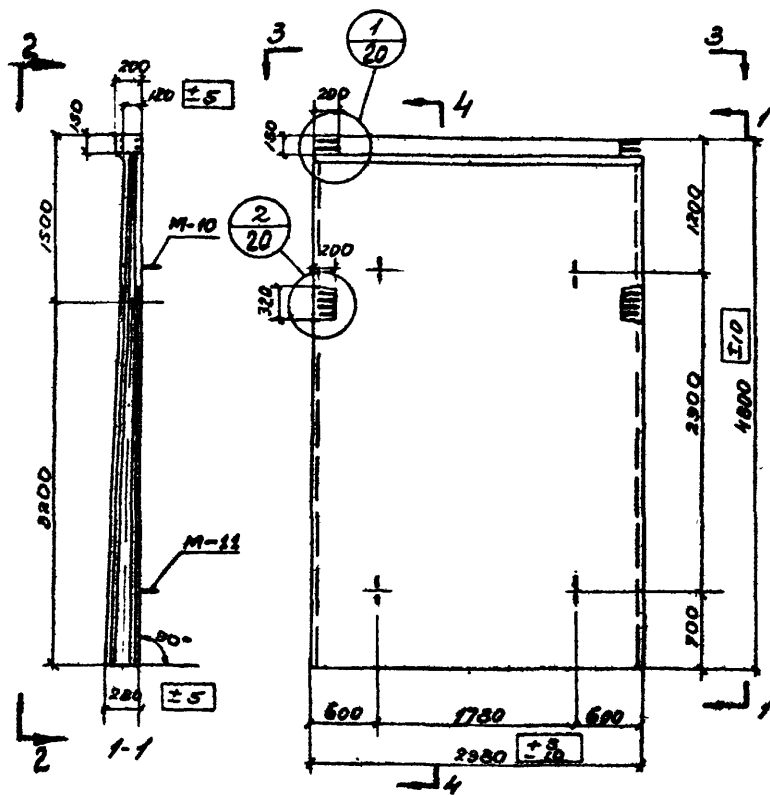


Примечания:

1. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель приподнимаются, и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.909-2
1967	Панели ПК1-42-1; ПК1-42-2. Детали.	Выпуск	лист 2 / 17

Проект № 1786
 УТВЕРЖДЕНЫ: Е.В. ТАРАПЕВ, И.В. ТАРАПЕВ, С.М. ПЕВН, А.С. ПЕВН, А.С. ПЕВН, А.С. ПЕВН
 ЛЕБЕВ, ТИХОВ, БУГАЛОВ
 И.А. ТАРАПЕВ
 СОЗДАНИЕ ПРОЕКТА
 Т. МОСКО



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПМ-48-1	7.27	200	2.91	435.1
ПМ-48-2				479.3

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

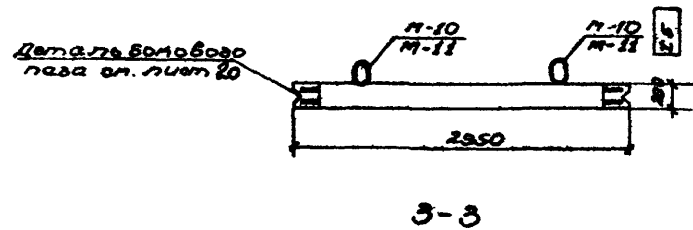
Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	Л
ПМ-48-1	М-11	2	86; 87
	М-10	2	
ПМ-48-2	М-10	2	
	М-11	2	

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Заготовленная арматурная сталь ГОСТ 5781-61											
	Класс А-III					Умнож.	Класс А-I			Умнож.		
	Ф. мм						Ф. мм					
	25	22	20	18	12	10	22	12	6	6		
ПМ-48-1	-	32.0	107.0	23.6	20.8	94.4	337.8	33.8	10.0	15.4	34.1	98.3
ПМ-48-2	12.0	46.0	53.5	23.6	20.8	94.4	302.3	33.8	10.0	15.4	34.8	99.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости указывается в соответствии с указаниями конструкторского проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 19.



ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
	Панели ПМ-48-1; ПМ-48-2. Опалубочный чертеж и показатели.	Выпуск Лист 2 18

Пр. №
Т-1786

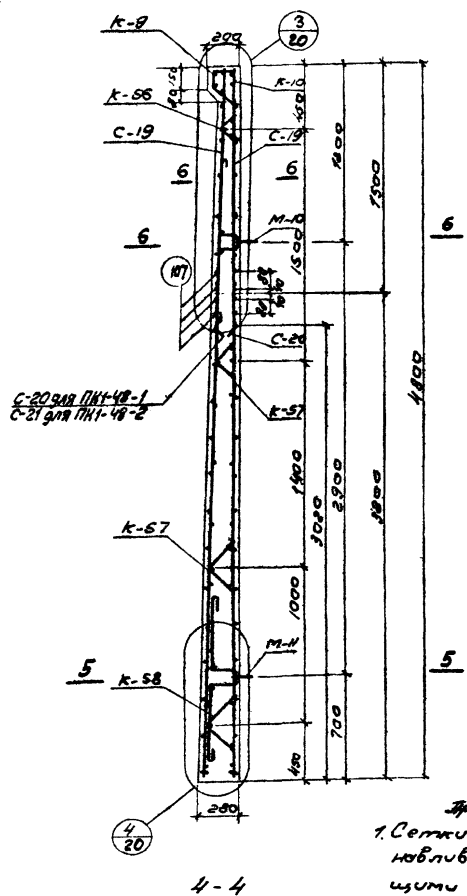
Дл. стержней (сваривать в стык)
См. таблицу в проекте
Проверить маркировку

Дл. стержней
См. таблицу в проекте
Проверить маркировку

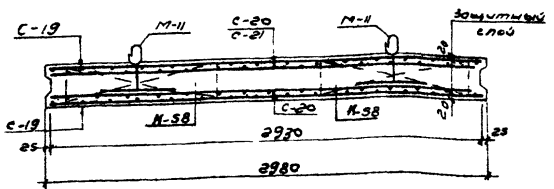
Дл. стержней
См. таблицу в проекте
Проверить маркировку

Дл. стержней
См. таблицу в проекте
Проверить маркировку

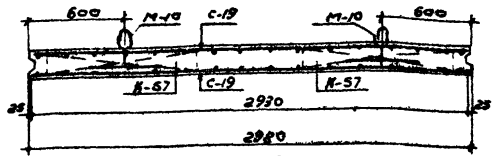
СВЯЗЬ ДОСКИ ПРОЕКТА
г. Москва



С-20 для ПКТ-48-1
С-21 для ПКТ-48-2



5-5



6-6

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель.

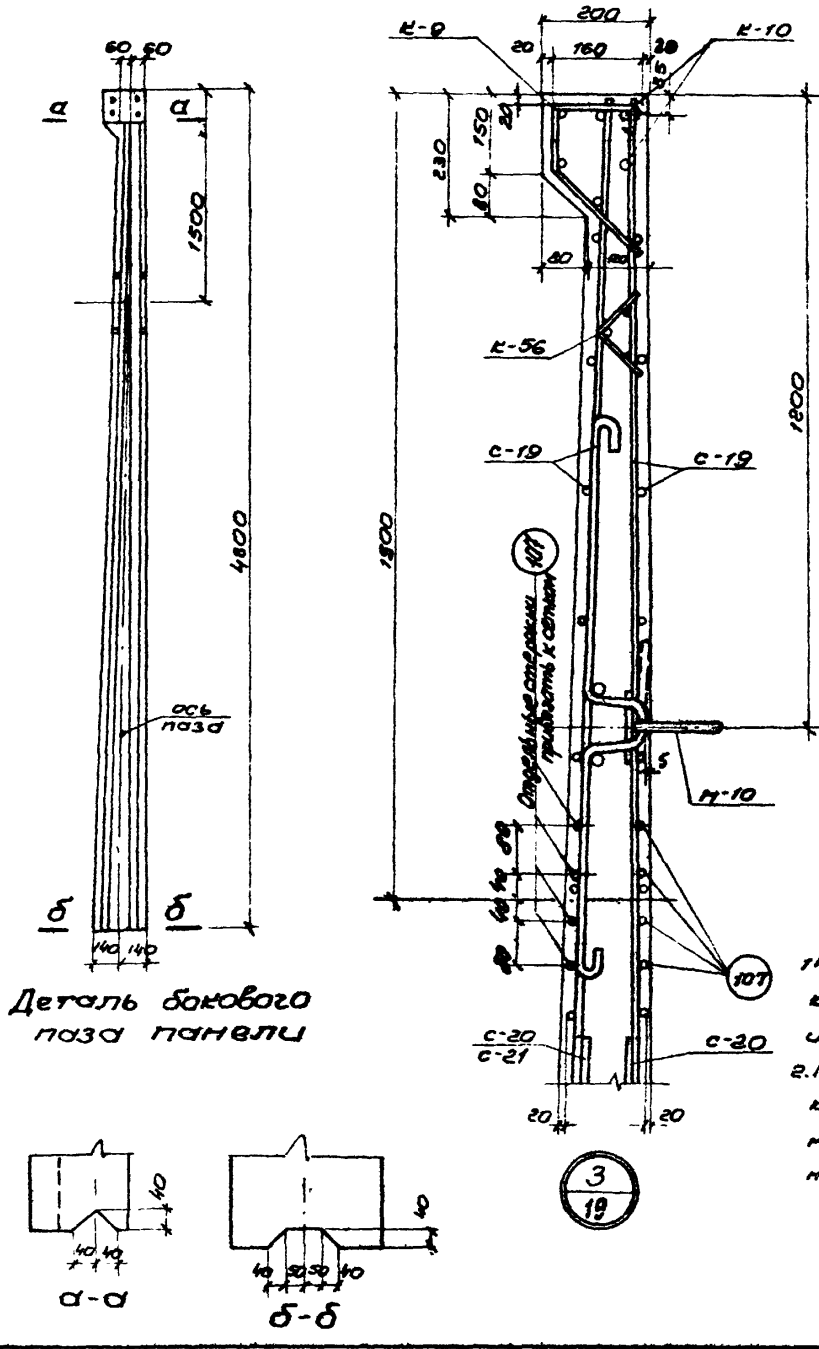
Марка панели	Марка изделия или н.п.п.	Кол-в шт	№ листа
ПКТ-48-1	С-19	2	61;73
	С-20	2	
	К-9	1	69;80
	К-10	1	
	К-58	2	71;85
	К-57	4	
	К-58	2	
	107	8	

Марка панели	Марка изделия или н.п.п.	Кол-в шт	№ листа
ПКТ-48-2	С-19	2	61;73;74
	С-20	1	
	С-21	1	
	К-9	1	69;80
	К-10	1	
	К-58	2	71;85
	К-57	4	
К-58	2		
	107	8	

Замечание.
1. Сетки С-20 и 21 устанавливать анкерными стержнями в сторону нижнего торца панели.

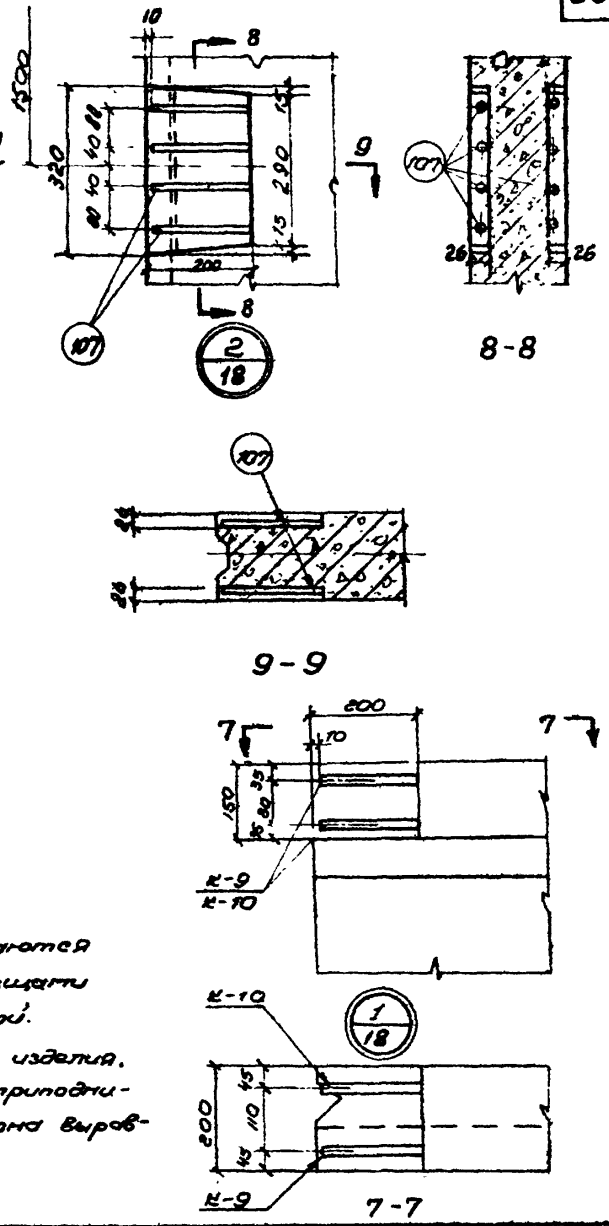
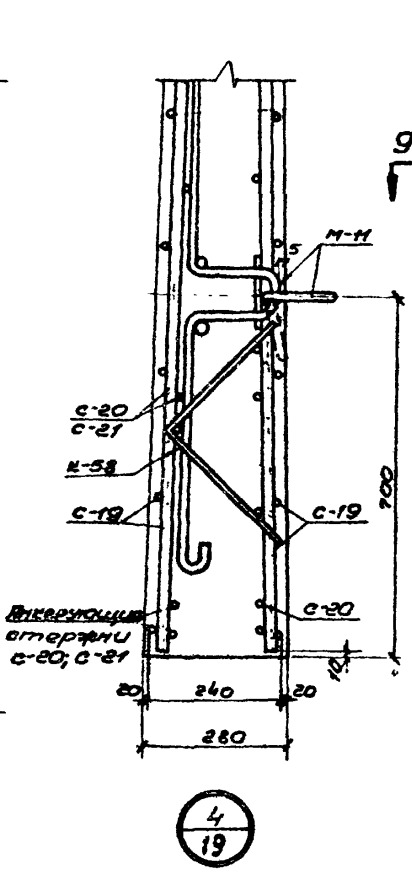
ТК	Панели стеновые и перегородочные для панельно-каркасного содержания	Серия	3.900-2
1987	Панели ПКТ-48-1; ПКТ-48-2 Ядерное строительство	Выпуск	Лист
	Спецификация арматурных изделий.	2	19

Исполнитель: Ш. Москава
 Проект: Рук. брига Бочаров
 Проверка: Ст. техник Варгичко
 Проверка: Машиниста Шлыш



Деталь бокового края панели

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволокой.
 2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель прижимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.



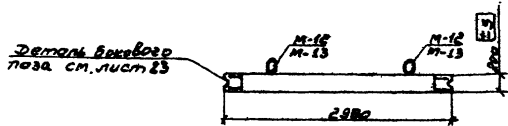
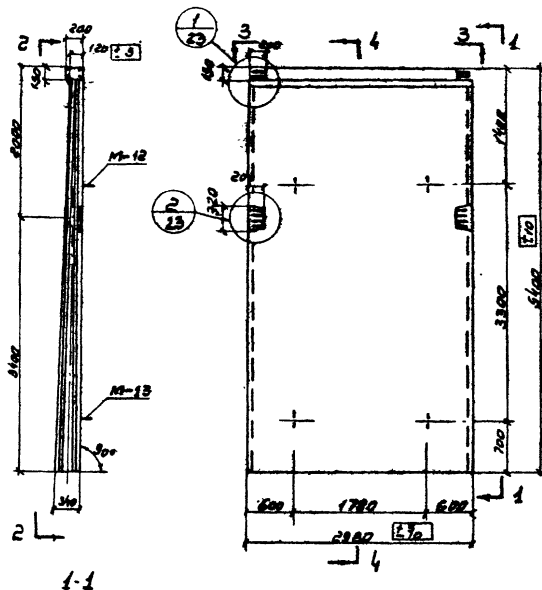
TK	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.500-2
1967	Панели ПК1-48-1; ПК1-48-2 Детали	Выпущено листов 2

РДЗ. N
Т-1786

Исполнитель: *С. Савинский*
 Проверено: *С. Савинский*
 Дата: *19.02.68*
 Исполнитель: *С. Савинский*
 Проверено: *С. Савинский*
 Дата: *19.02.68*

Исполнитель: *С. Савинский*
 Проверено: *С. Савинский*
 Дата: *19.02.68*

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Спецификация марок завод-
ных элементов на одну панель

Показатели на одну панель

Марка панели	вес Т	марка бетона	объем бетона м³	расход стали кг
ПК1-64-1	9,38	200	3,75	545,1
ПК1-64-2				698,3

Марка панели	марка элемента	кол-во шт.	N листа.
ПК1-64-1	M-13	2	86; 87
	M-12	2	
ПК1-64-2	M-12	2	
	M-13	2	

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												
	Класса А-В					Класса А-І					итог 30		
	φ, мм		φ, мм			φ, мм			φ, мм				
	27	24	22	20	14	10	20	24	12	8	6		
ПК1-64-1	-	103,4	152,9	29,0	29,0	0,1062	405,4	48,6	10,0	20,2	40,9		119,7
ПК1-64-2	104,3	54,7	76,4	29,9	29,9	0,1062	172,6	78,6	10,0	20,2	40,9		119,7

Примечания:

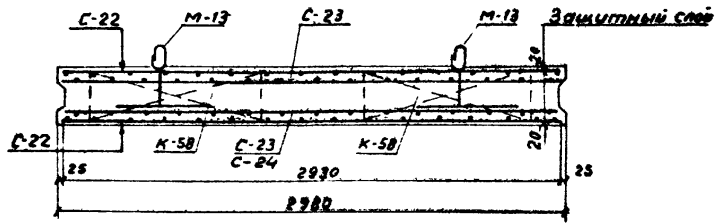
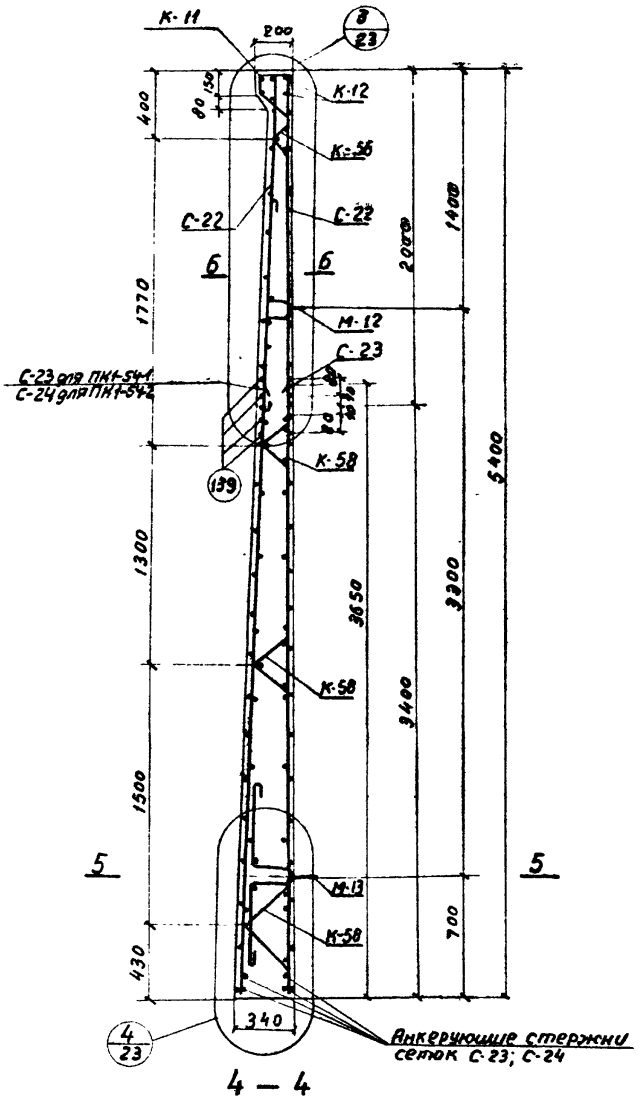
- 1 Марка бетона по марочности и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
- 2 Разрез 4-4 см. на листе 22.

TK	Панели стальные и первородные для прямоугольных сооружений	серия
1967	Панели ПК1-64-1; ПК1-64-2. Огнестойкий чертеж и показатели.	5.900-2 лист 21

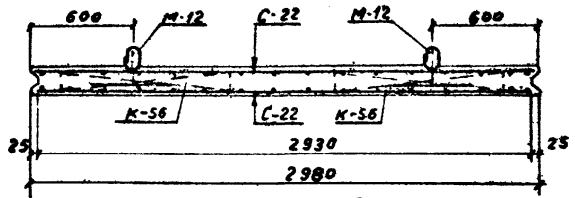
СОНЗВВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: Председатель
Г. И. Мухоморов
Л. И. Мухоморова
Руководитель: Г. И. Мухоморов
Л. И. Мухоморова

Составитель: Е. В. Стариков
С. И. Антон
С. И. Мельник
В. А. Варгина
Проверил: Манюшина
М. С. М.



5-5



6-6

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель.

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-54-1	С-22	2	
	С-23	2	61, 74
	К-11	1	69, 80
	К-12	1	69, 81
	К-56	2	
	К-58	6	71, 85
	139	8	85

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-54-2	С-22	2	
	С-23	1	61, 74
	С-24	1	
	К-11	1	69, 80
	К-12	1	69, 81
	К-56	2	
	К-58	6	71, 85
108	8	85	

Примечание

1 Сетки С-23 и С-24 устанавливаются анкерующими стержнями в сторону нижнего торца панели

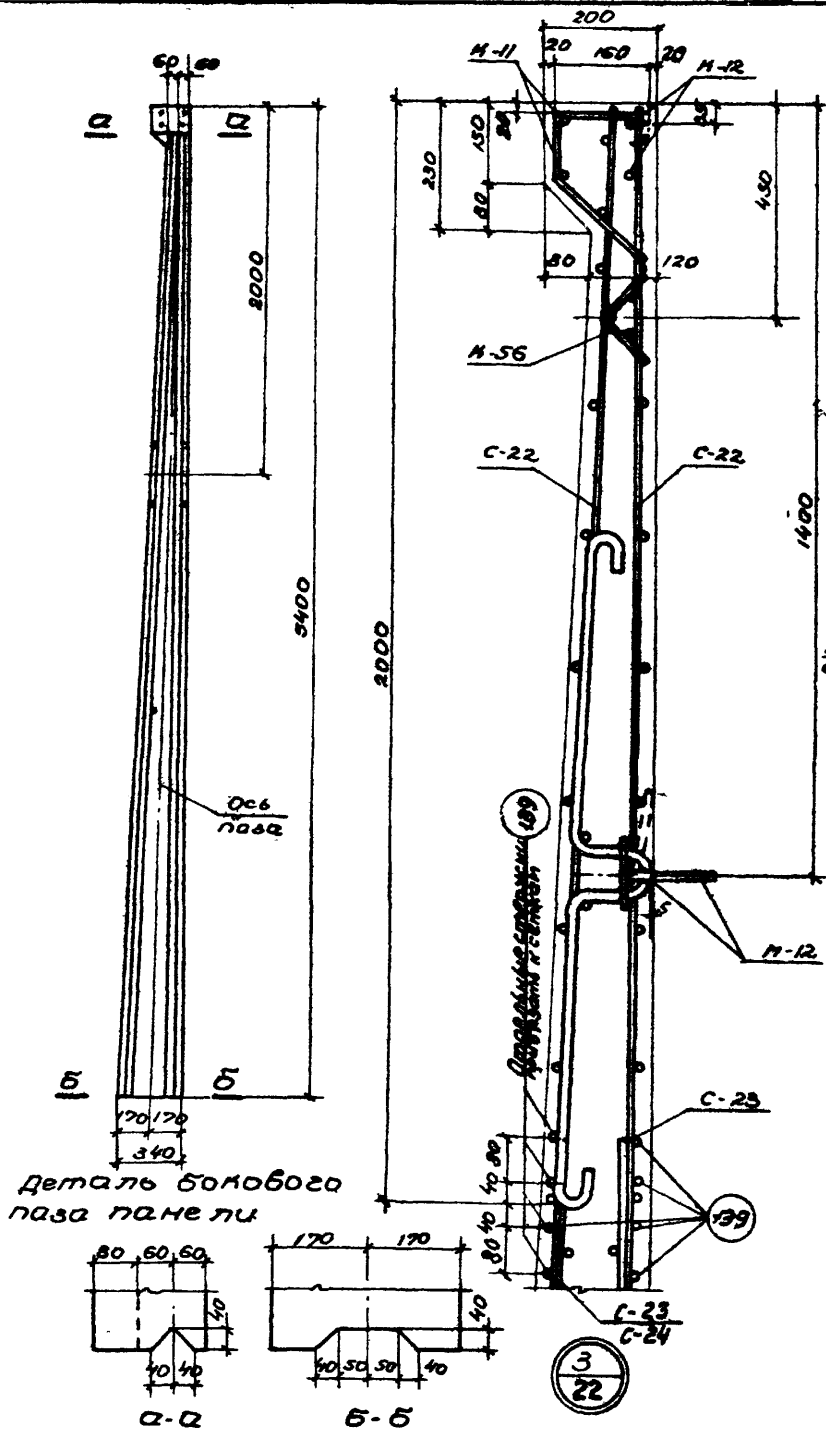
ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-2
1967	панели ПК1-54-1; ПК1-54-2. Армирование Спецификация арматурных изделий	Выпуск 2 лист 22

Судов завод Евстафьев
Сп. инж. Таранев
Ин. тех. д. Воронин
Проект. машин. М. А. У.

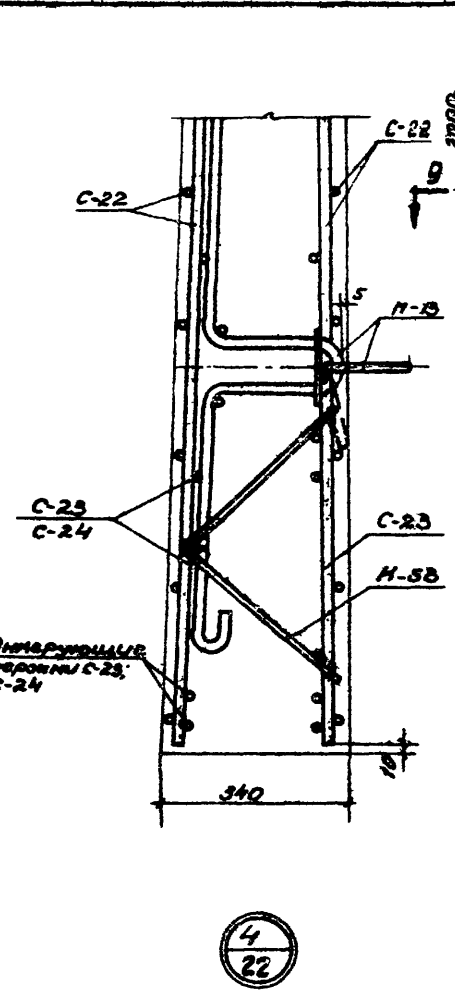
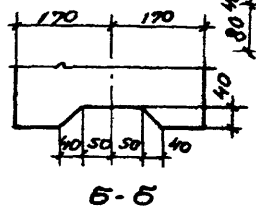
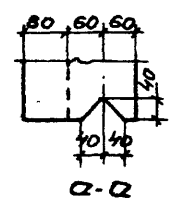
Мая 1967 г.
В. И. С. Р. У. З.

ПРОЕКЦИЯ

1. по осям



Деталь бокового паза панели

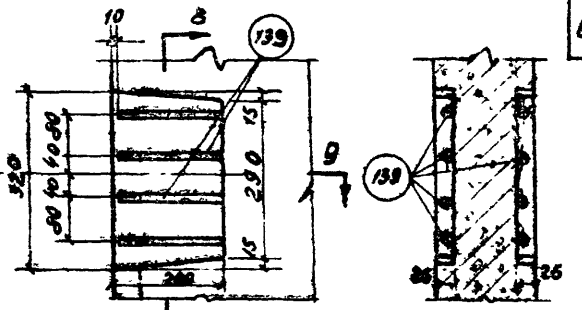


Интерьерная сторона C-23, C-24

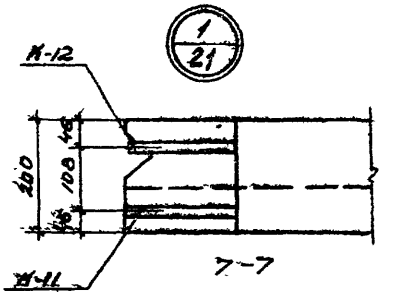
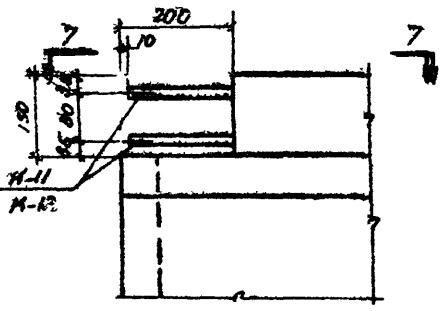
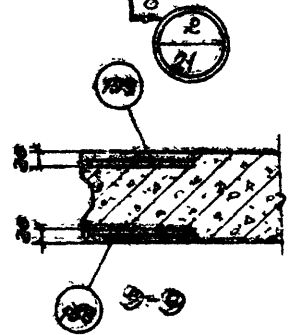
4
22

Примечания:

1. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными планками или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования извести кольца монтажные петли приобжимаются и поверхность сетки выравнивается раствором.



8-8



1
21

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоуголь-	Серия
	ных сооружений.	3.900-2
	Панели ПМ1-54-1; ПМ1-54-2.	Выпуск
	детали.	Лист
		2
		23

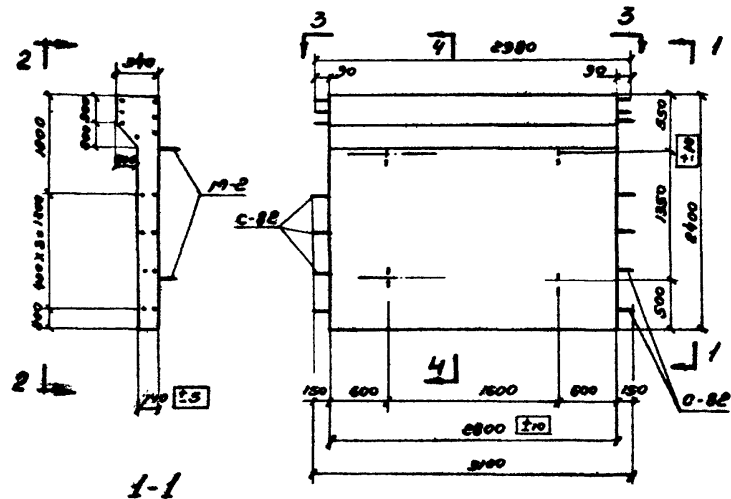
Фаз №
Ф-1786

Проектировщик
Проверен
Инженер
Ст. инженер
Инженер

Архитектор
Инженер

Материал
Вид
Сорт

СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТА
г. Москва



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Размер стали кг.
БС1-Б4-1	2.9	Б00	1.17	63.2
БС1-Б4-2				77.6

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

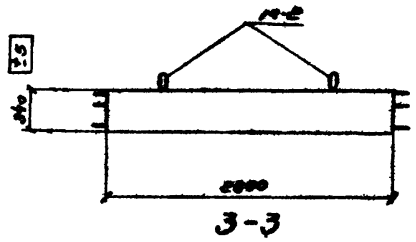
Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
БС1-Б4-1	М-2	4	86, 87
БС1-Б4-2	М-2	4	

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сортаментная арматурная сталь ГОСТ 5781-61													
	Класс А-II							Класс А-I						
	φ, мм					Уло	φ, мм					Уло		
	14	12	10	8	6		20	16	14	12	10		8	6
БС1-Б4-1	-	-	-	7.2	12.0	25.2	-	12.3	-	3.6	-	20.1	44.0	
БС1-Б4-2	-	-	12.2	12.4	11.1	24.7	-	12.3	-	3.6	-	22.0	42.9	

Примечания:

1. Марка бетона по марочности и водонепроницаемости назначается в соответствии с требованиями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 85.



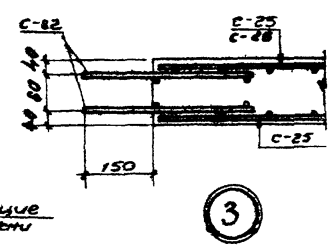
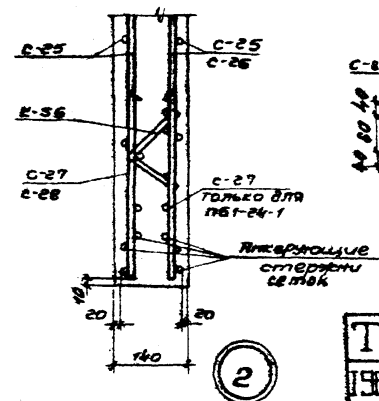
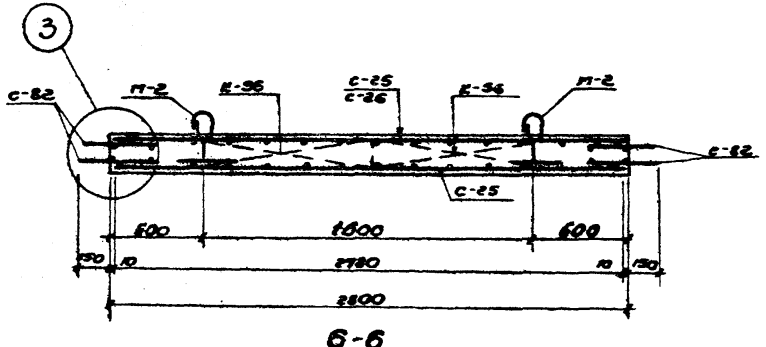
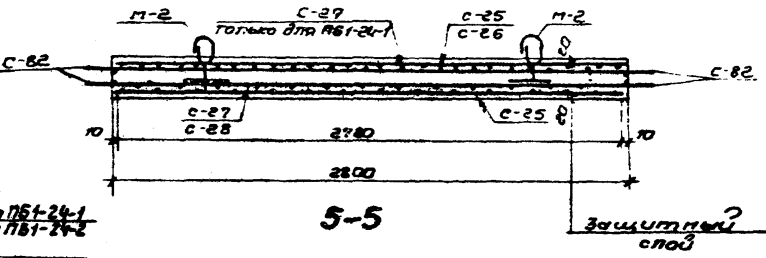
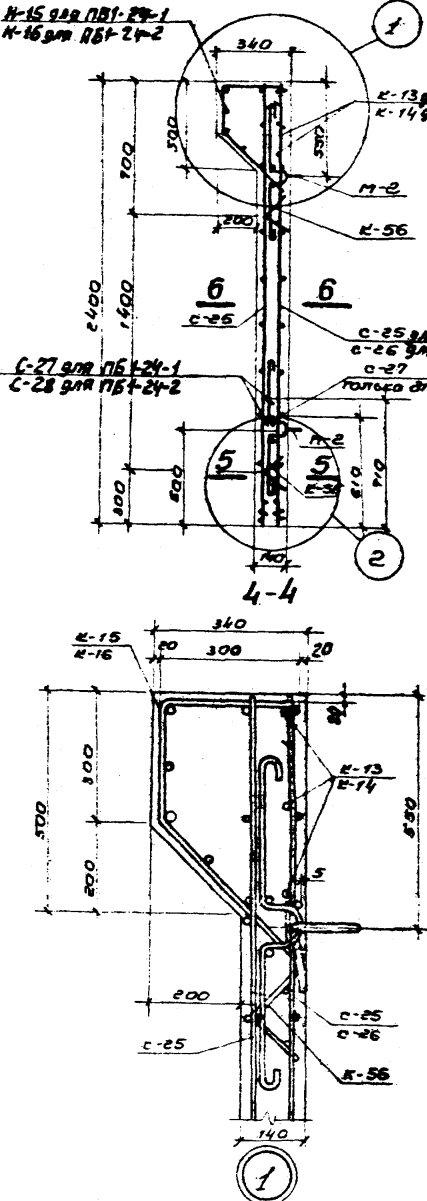
ТК	Листы стеновых и перегородочных для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
1967	Панели БС1-Б4-1; БС1-Б4-2 Спецификация марок и показатели.	Вместо	2
		Лист	24

ДРХ № 7-1786

Руководитель: Ледевев
 Старший инженер: Прусов
 Инженер-проектировщик: Бочаров

СОНЪЗВ ОДОКНАПРОЕКТ
 г. Москва

Н-15 9мм ПБТ-24-1
 Н-16 9мм ПБТ-24-2



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

марка панели	марка изделия или №пас.	Кол-во шт	№ пуско
ПБТ-24-1	С-25	2	62, 74
	С-27	2	62, 74
	С-82	4	68, 79
	К-13	1	69, 81
	К-15	1	70, 81
ПБТ-24-2	К-56	4	71, 85
	С-25	1	62, 74
	С-26	1	62, 74
	С-28	1	62, 74
	С-82	4	68, 79
	К-14	1	69, 81
	К-16	1	70, 81
	К-56	4	71, 85

ПРИМЕЧАНИЯ:

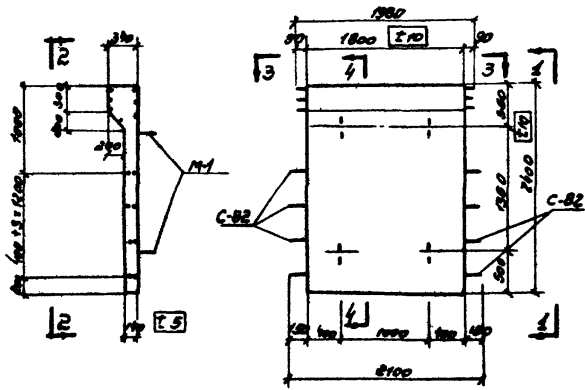
1. Сетки устанавливать анкерующими стержнями в сторону изгиба торца панели.
2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварными клещами, или привязываются проволокой?
3. После окончания бетонирования изделий, кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК	Панели стальные и перфорированные для прямоугольных сооружений?	серия 3.500-2
1567	Панели ПБТ-24-1, ПБТ-24-2. Арматурные Спецификация арматурных изделий.	Выпуск 2 Лист 25

Исполнитель: С. Моква
 Проверено: [подпись]
 Проект: [подпись]
 Конструктор: [подпись]

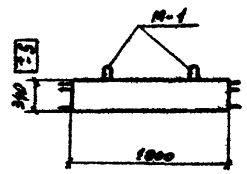
Исполнитель: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Проект: [подпись]
 Конструктор: [подпись]

СНБЭВ ОДДСКАНАПРОЕКТ
 С. Моква



1-1

2-2



3-3

Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПБЭ-24-1	1,87	200	0,70	47,6
ПБЭ-24-2				52,0

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол.во шт.	№ листа
ПБЭ-24-1	М-1	4	87
ПБЭ-24-2			

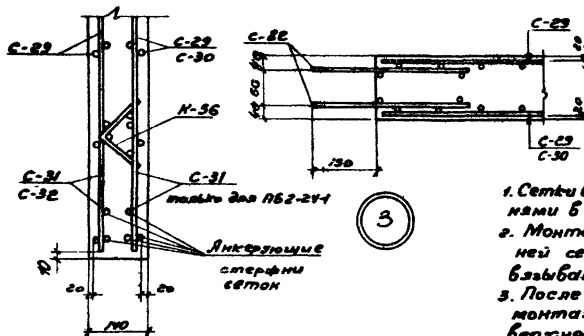
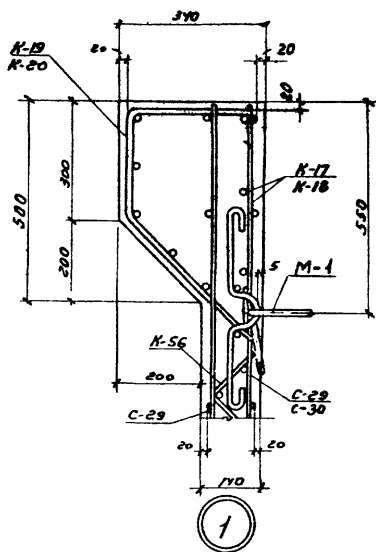
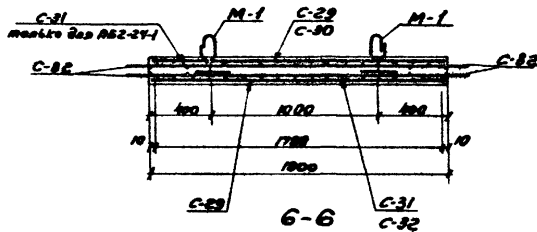
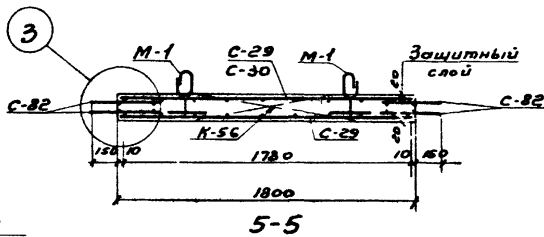
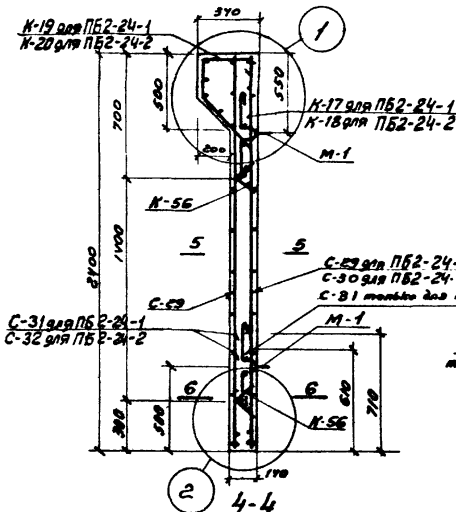
Выборка стали на одну панель-к.к

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61.							
	Класса А-II				Класса А-I			
	φ, мм				φ, мм			
	10	8	6	✓	12	10	6	✓
ПБЭ-24-1		4,8	18,0		16,8	7,0	3,6	20,2
ПБЭ-24-2	7,4	8,1	7,4		22,9	7,0	3,6	19,4

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 27.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-2
1967	Панели ПБЭ-24-1; ПБЭ-24-2. Произвольный чертёж и показатели.	Выпуск лист 2 26



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз	Кол-в шт.	№ листа
ПБ2-24-1	С-29	2	62; 74
	С-31	2	62; 75
	С-32	4	68; 79
	К-17	1	69; 81
	К-19	1	70; 81
ПБ2-24-2	К-56	2	71; 85
	С-29	1	62; 74
	С-30	1	62; 74
	С-32	1	62; 75
	С-32	4	68; 79
	К-18	1	69; 81
	К-20	1	70; 81
	К-56	2	71; 85

Примечания

1. Сетки С-31 и С-32 устанавливать анкерующими стержнями в сторону лицевой торца панели.
2. Монтажные петли прихватываются к верхней сетке сварочными клещами или прихватываются проволокой.
3. После окончания бетонирования казвца монтажные петли приподнимаются, и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК 4367	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных окон	Серия 3.900-2
	Панели ПБ2-24-1, ПБ2-24-2. Арматурные изделия. Спецификация арматурных изделий.	Выпуск 2 Лист 27

С. В. М. Г. В. А. М. П. Л. С. О. С. О. В. Е. Д. Д. О. К. А. Н. А. Л. И. П. Р. О. Е. К. Т. г. Москва

В. С. М. Г. В. А. М. П. Л. С. О. С. О. В. Е. Д. Д. О. К. А. Н. А. Л. И. П. Р. О. Е. К. Т. г. Москва

В. С. М. Г. В. А. М. П. Л. С. О. С. О. В. Е. Д. Д. О. К. А. Н. А. Л. И. П. Р. О. Е. К. Т. г. Москва

В. С. М. Г. В. А. М. П. Л. С. О. С. О. В. Е. Д. Д. О. К. А. Н. А. Л. И. П. Р. О. Е. К. Т. г. Москва

В. С. М. Г. В. А. М. П. Л. С. О. С. О. В. Е. Д. Д. О. К. А. Н. А. Л. И. П. Р. О. Е. К. Т. г. Москва

В. С. М. Г. В. А. М. П. Л. С. О. С. О. В. Е. Д. Д. О. К. А. Н. А. Л. И. П. Р. О. Е. К. Т. г. Москва

В. С. М. Г. В. А. М. П. Л. С. О. С. О. В. Е. Д. Д. О. К. А. Н. А. Л. И. П. Р. О. Е. К. Т. г. Москва

В. С. М. Г. В. А. М. П. Л. С. О. С. О. В. Е. Д. Д. О. К. А. Н. А. Л. И. П. Р. О. Е. К. Т. г. Москва

В. С. М. Г. В. А. М. П. Л. С. О. С. О. В. Е. Д. Д. О. К. А. Н. А. Л. И. П. Р. О. Е. К. Т. г. Москва

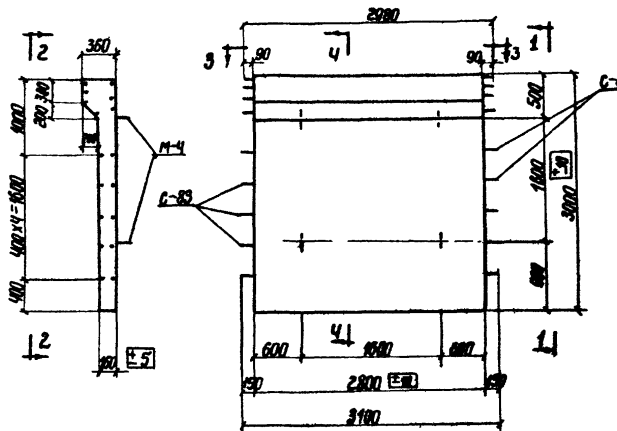
В. С. М. Г. В. А. М. П. Л. С. О. С. О. В. Е. Д. Д. О. К. А. Н. А. Л. И. П. Р. О. Е. К. Т. г. Москва

Спецификация марок замковых элементов на одну панель

Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПБТ-30-1	3,0	200	1,56	109,9
ПБТ-30-2				121,0

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПБТ-30-1	М-4	4	86; 87
ПБТ-30-2			



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Применяемая арматурная сталь ГОСТ 5781-81								
	класса А II				класса А I				
	φ мм		φ мм		φ мм		φ мм		
ПБТ-30-1	12	10	8	6	16	10	6		
								Вес	
ПБТ-30-1	-	32,2	8,8	14,2	53,8	15,8	4,8	35,5	56,1
ПБТ-30-2	16,0	15,5	-	5,9	87,4	15,8	4,8	33,0	53,6

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 29.

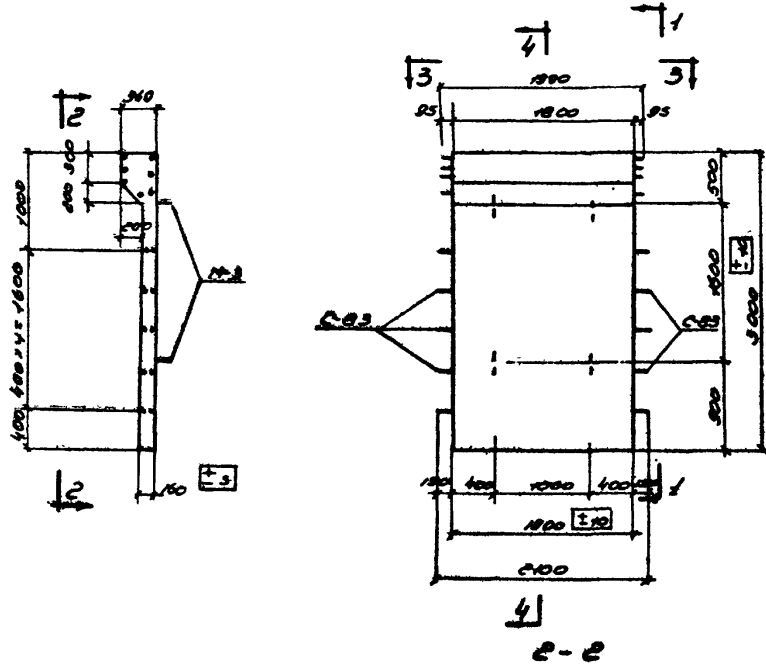
1967	Панели стальные и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия	3.900-2
	панели ПБТ-30-1; ПБТ-30-2.	Всего листов	2
	Опалубочный чертеж и показатели.	лист	28

Спецификация марок

Показатели на одну панель закладных элементов на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Размер стали кг
1Б2-30-1	2,8	200	10	78,5
1Б2-30-2				83,0

Марка панели	Марка элемент	Кол-во шт.	№ листа
1Б2-30-1	14-3	4	86; 87
1Б2-30-2			



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Горючесть и предел прочности стали ГОСТ 5781-61										
	Класс ВР					Класс ВР					
	φ, мм					φ, мм					
	14	12	10	8	6	14	10	8	6		
1Б2-30-1	-	-	20,0	5,6	8,0	35,6	19,3	4,8	-	24,8	38,9
1Б2-30-2	-	19,6	30,1	-	4,0	44,7	17,3	4,8	-	22,2	38,9

Примечания:

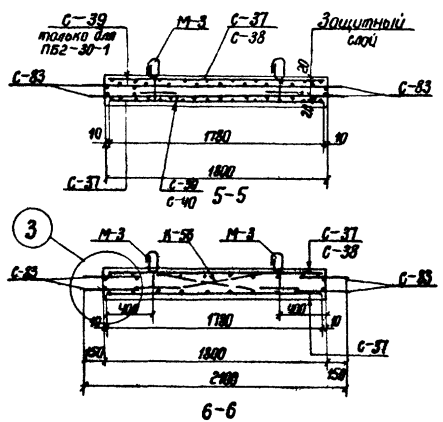
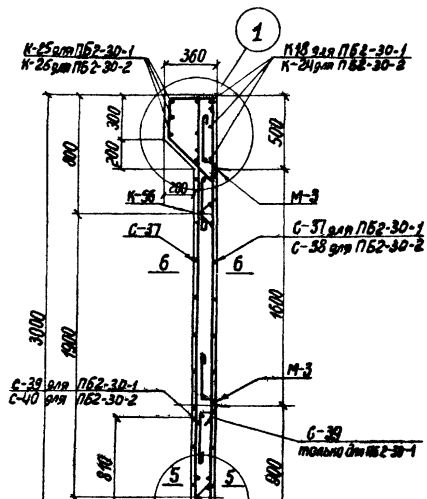
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости указывается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Размер 4-4 см. на листе 31.

СООБЩЕНИЕ О РАБОТАХ
г. Москва

Исполнитель: [Handwritten signature]
 Проверено: [Handwritten signature]
 Проверено: [Handwritten signature]
 Проверено: [Handwritten signature]
 Проверено: [Handwritten signature]

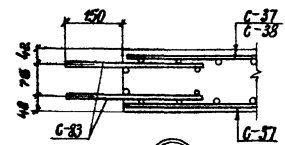
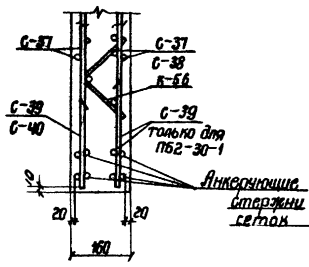
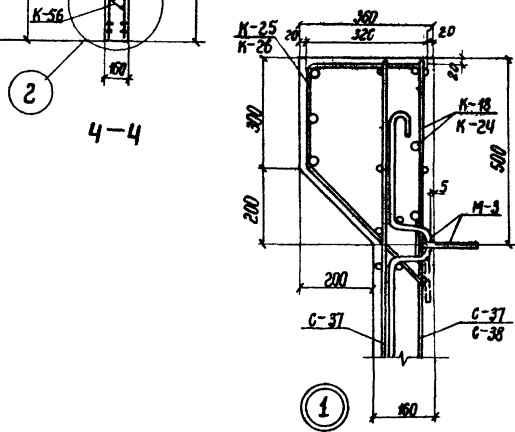
ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.500-2
1967	Панели 1Б2-30-1; 1Б2-30-2 Опалубочный чертеж и показатели.	Всего листов 2/30

Проект: *С.И. Шенников*
 Проверил: *С.И. Шенников*
 Утвердил: *С.И. Шенников*
 Дата: *1967*
 Место: *г. Москва*
 Организация: *СНХЗ*
 Проект: *С.И. Шенников*
 Проверил: *С.И. Шенников*
 Утвердил: *С.И. Шенников*
 Дата: *1967*
 Место: *г. Москва*
 Организация: *СНХЗ*



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель.

Марка панели	Марка изделия или № паз.	Кол-во шт.	№ листа
ПБ2-30-1	С-37	2	63, 75
	С-39	2	63, 75
	С-83	4	68, 79
	К-25	1	69, 81
	К-56	2	71
ПБ2-30-2	С-37	1	63, 75
	С-38	1	63, 75
	С-40	1	63, 75
	С-83	4	68, 79
	К-24	1	69, 82
	К-26	1	70, 82
	К-56	2	71



2

Примечания:

1. Сетки устанавливать анкерными стержнями в старому нижнему торцу панели.
2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сборными клещами, или привязываются проволокой.
3. После окончания бетонирования извлечь кольцо монтажных петель приподнять, и поверхность бетона выравнивается разбором.

3

1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3. 900-2
	панели ПБ2-30-1; ПБ2-30-2. Армирование. Спецификация арматурных изделий.	Выпуск	Лист
		2	31

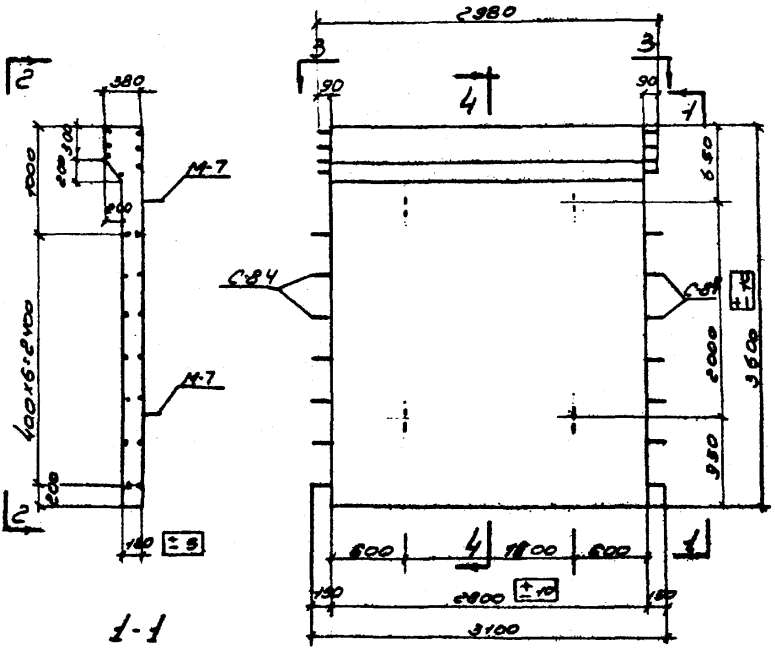
МАШ. ОТДЕЛ	МАШ. ОТДЕЛ	МАШ. ОТДЕЛ	МАШ. ОТДЕЛ	МАШ. ОТДЕЛ	МАШ. ОТДЕЛ
С. А. Сидорова	Л. А. Лаврова	С. А. Сидорова	Л. А. Лаврова	С. А. Сидорова	Л. А. Лаврова
С. А. Сидорова	Л. А. Лаврова	С. А. Сидорова	Л. А. Лаврова	С. А. Сидорова	Л. А. Лаврова
С. А. Сидорова	Л. А. Лаврова	С. А. Сидорова	Л. А. Лаврова	С. А. Сидорова	Л. А. Лаврова

Спецификация марок

Показатели на одну панель закладных элементов на одну панель

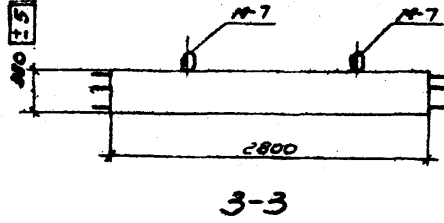
Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПБТ-36-1				152,7
ПБТ-36-2	5,1	200	2,04	188,0
ПБТ-36-3				196,3

Марка панели	Марка элементов	Кол-во шт	л
ПБТ-36-1	М-7	4	
ПБТ-36-2	М-7	4	86; 87
ПБТ-36-3	М-7	4	



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 548-64													
	классы АII						классы АI						Умнож	
	Ф, мм						Ф, мм							
	16	14	12	10	8	6	Умнож	20	18	16	14	12	Умнож	
ПБТ-36-1	-	-	16,0	-	33,6	31,8		81,4	-	21,1	6,4	43,8		
ПБТ-36-2	28,4	-	-	52,8	22,6	15,9		113,7	-	21,1	6,4	43,8		68,3
ПБТ-36-3	28,4	15,9	-	44,2	22,6	15,9		128,0	-	21,1	6,4	43,8		68,3

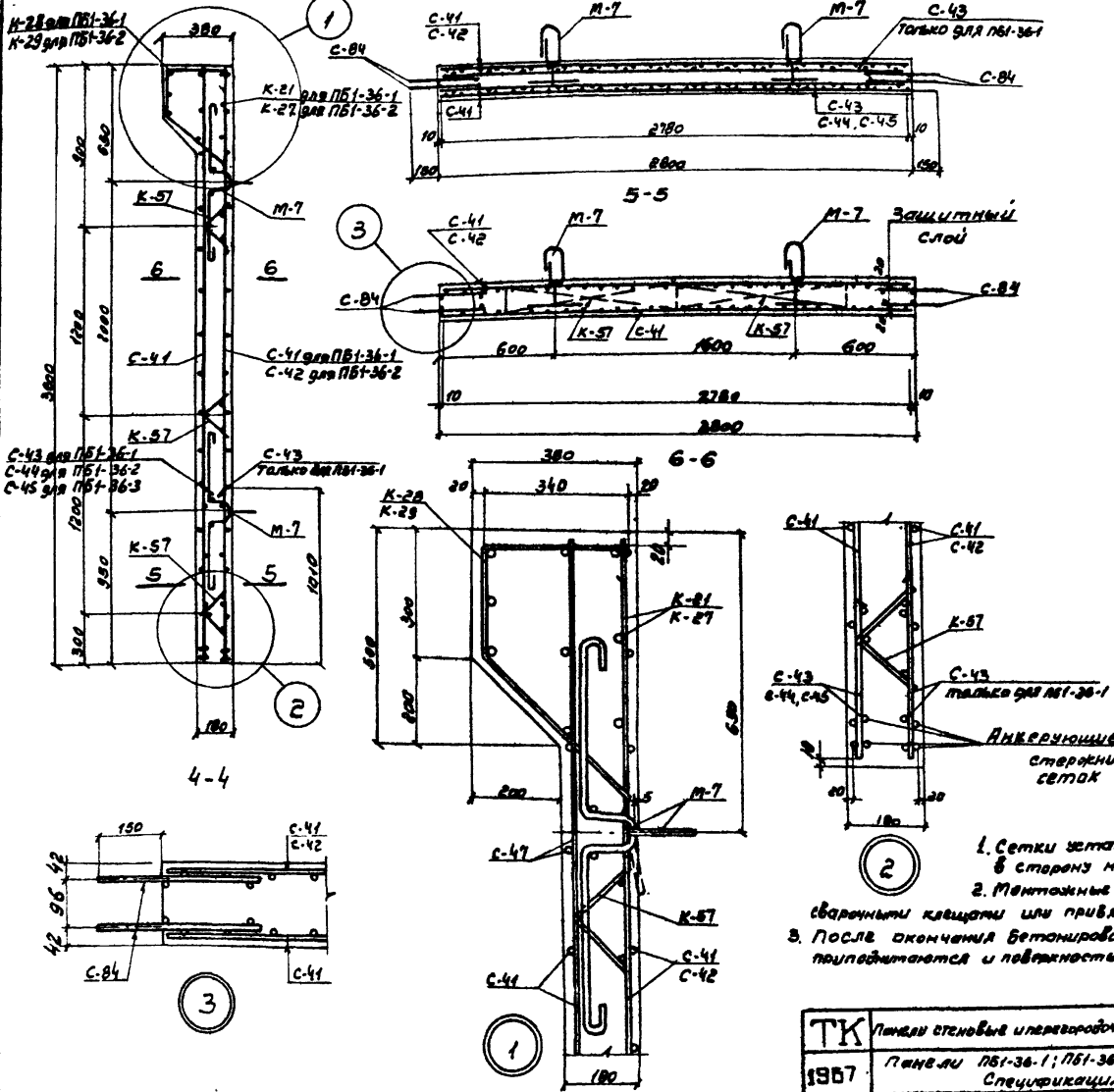


Примечания:

1 Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2 Разрез 4-4 см. на листе.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2	
		1967	Панели ПБТ-36-1; ПБТ-36-2; ПБТ-36-3. Опластобочный чертеж и показатели.
		Вместе	Листы
		2	32

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель



Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПБ1-36-1	C-41	2	63; 75
	C-43	2	63; 76
	C-84	4	68; 79
	K-21	1	69; 81
	K-29	1	70; 82
	K-57	6	71; 85
ПБ1-36-2	C-41	1	63; 75
	C-42	1	63; 76
	C-44	1	63; 76
	C-84	4	68; 79
	K-27	1	69; 82
	K-29	1	70; 82
ПБ1-36-3	C-41	1	63; 75
	C-42	1	63; 76
	C-44	1	63; 76
	C-84	4	68; 79
	K-27	1	69; 82
	K-29	1	70; 82
K-57	6	71; 85	

Примечания:
 1. Сетки устанавливать анкерующими стержнями в сторону низшего торца панели.
 2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сваренными клещами или привязываются проволокой.
 3. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель подламываются и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для пантографных соединений	СВЯЯ 3.900-2
	Панели ПБ1-36-1; ПБ1-36-2; ПБ1-36-3 Армированы	Выпуск 2
	Спецификация арматурных изделий	Лист 33

СВЯЗЬ ДОКАНАПРОЕКТ
 г. Москва

Н-22 от ПБ1-36-1
 Н-29 от ПБ1-36-2

С-43 от ПБ1-36-1
 С-44 от ПБ1-36-2
 С-45 от ПБ1-36-3

К-21 от ПБ1-36-1
 К-27 от ПБ1-36-2

К-21
 К-27

К-29
 К-29

К-57
 К-57

К-57
 К-27

К-21
 К-27

К-57
 К-27

Арх. № Т-1786

Образовательный институт

Инженерно-строительный факультет

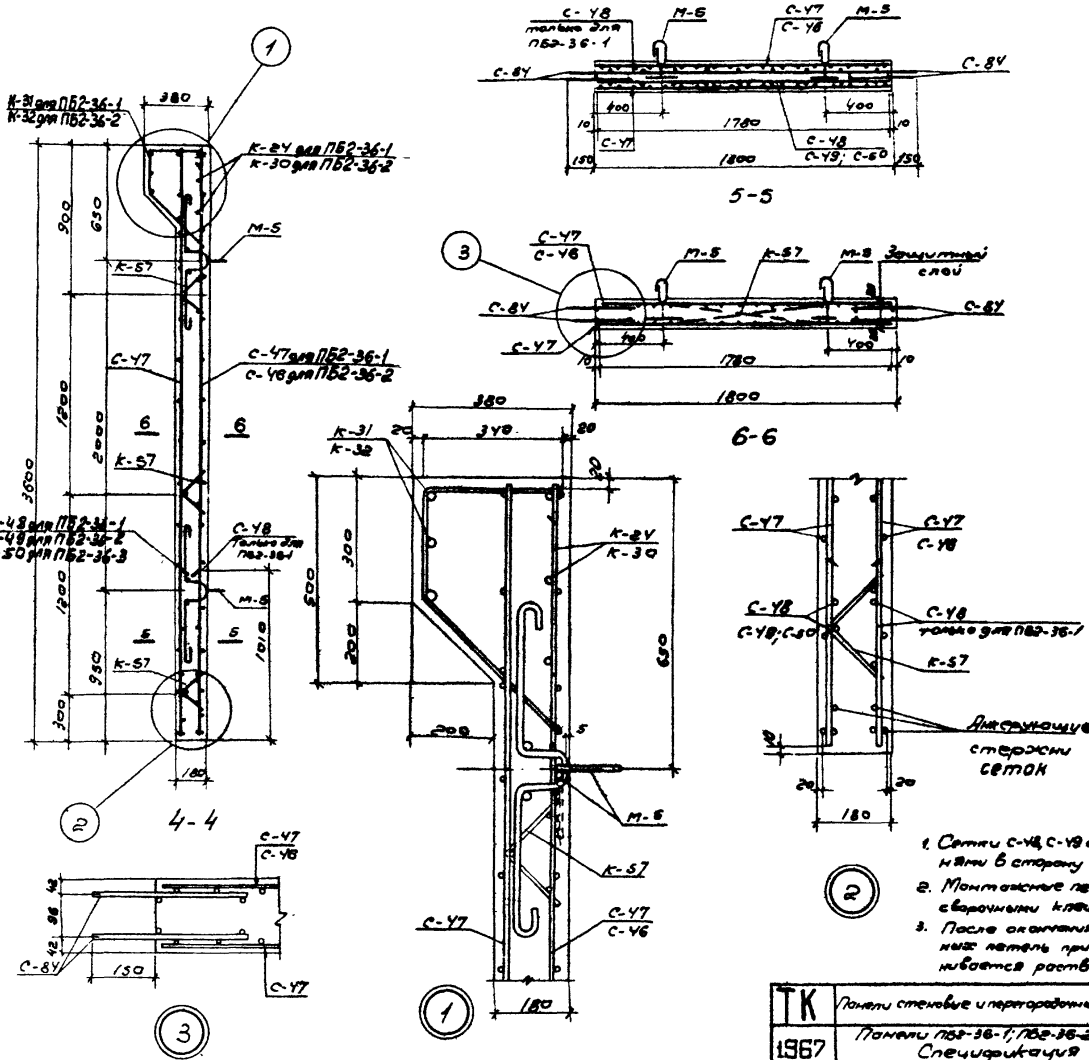
Специализация: Проектирование железобетонных конструкций

Наименование: Проект арматуры для стеновых панелей

Исполнитель: М. М. М. М.

Дата: 1967

С. М. М. М.



Спецификация марок арматуры
на 2 изделия на одну панель

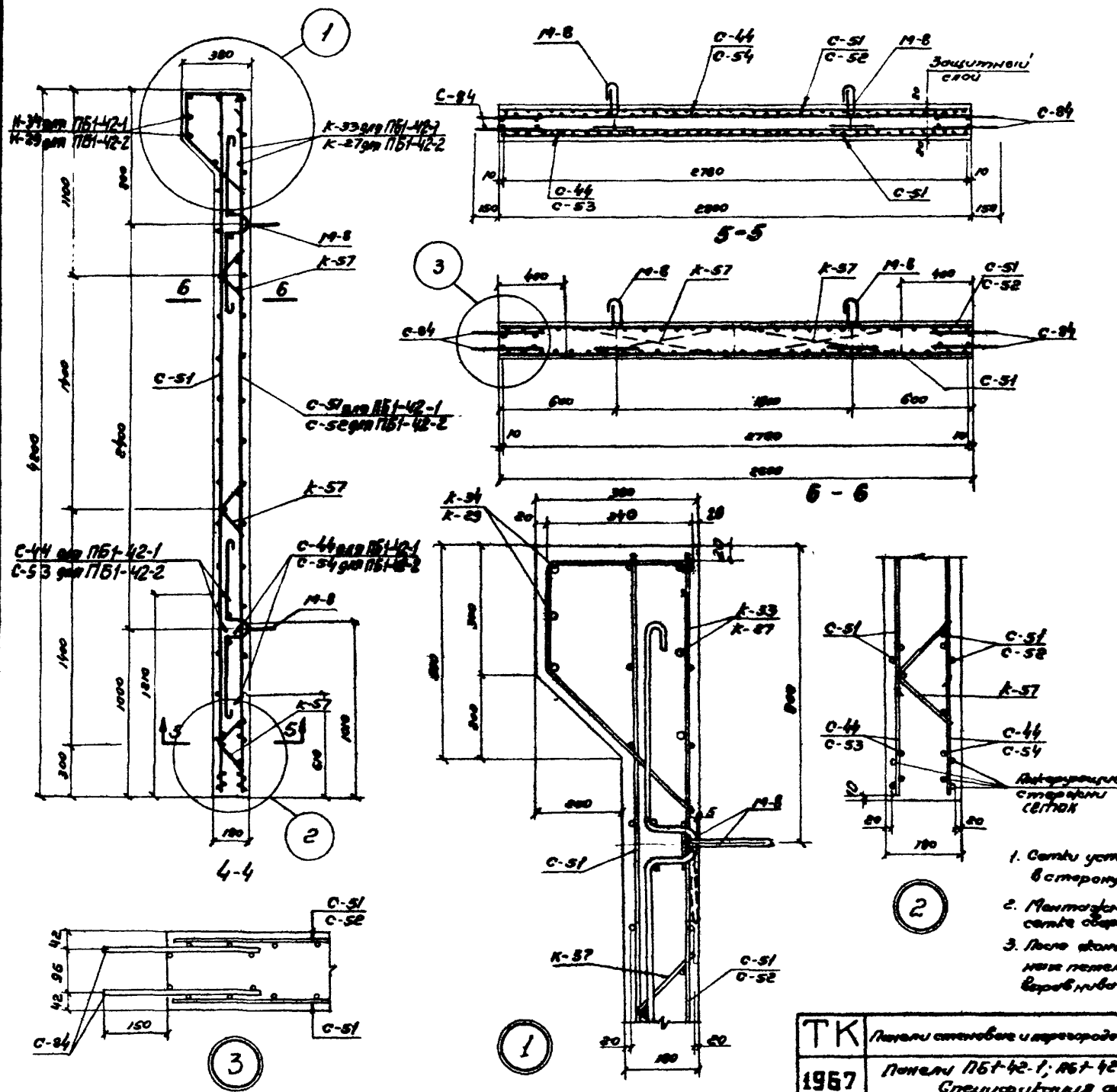
Марка панели	Марка изделия или лоз	Кол-во шт	№ листа
152-36-1	C-47	2	63; 76
	C-48	2	63; 76
	C-84	4	68; 79
	K-24	1	69; 82
	K-31	1	70; 82
152-36-2	K-57	3	71; 85
	C-46	1	63; 76
	C-47	1	63; 76
	C-49	1	64; 76
	C-84	4	68; 79
152-36-3	K-30	1	69; 82
	K-32	1	70; 82
	K-57	3	71; 85
	C-46	1	63; 76
	C-47	1	63; 76

Примечания:

1. Сетки C-48, C-49 и C-50 укрепляются армирующей сеткой в сторону меньшего торца панели.
2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволокой.
3. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

TK	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.9002
1967	Панели 152-36-1; 152-36-2; 152-36-3. Арматурные. Спецификация арматурных изделий.	Выпуск	2
		Лист	35

Специальный	Специальный	Специальный	Специальный	Специальный	Специальный
См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж
См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж
См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж
См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж
См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № пог.	Кол-во шт.	№ листа
ПБТ-42-1	C-44	2	63, 76
	C-51	2	64, 76
	C-84	4	68, 79
	K-33	1	69, 83
	K-34	1	70, 83
ПБТ-42-2	K-57	6	71, 85
	C-51	1	64, 76
	C-52	1	64, 76
	C-53	1	64, 76
	C-54	1	62, 77
	C-84	4	68, 79
	K-27	1	69, 82
	K-29	1	70, 82
	K-57	6	71, 85

Примечания:

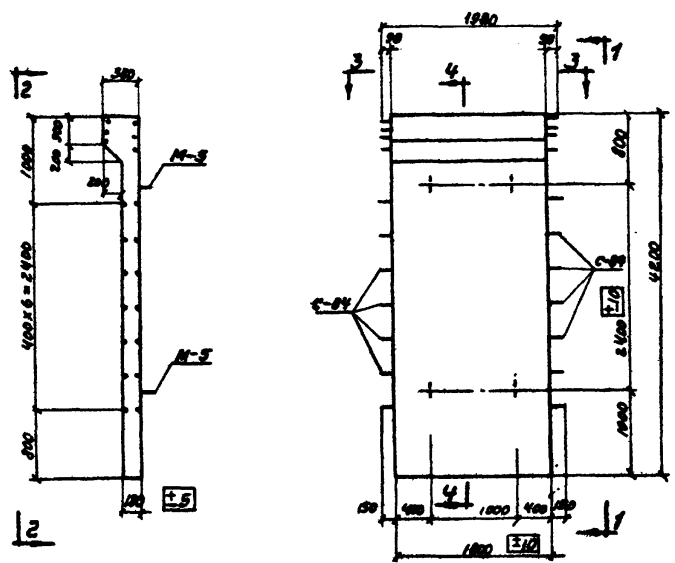
1. Сетки устанавливаются анкерующими стержнями в сторону лицевой торца панели.
2. Монтажные петли прихватываются к верхней сетке сварочными клещами или привариваются проволокой.
3. После окончания бетонирования изделия кельми монтажные петли приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК	Листы стеновые и перегородочные для армированных конструкций	Серия 3.900-2
1967	Панели ПБТ-42-1, ПБТ-42-2. Армирование. Спецификация арматурных изделий	Всего листов 2 37

Апрель N
Т-1788

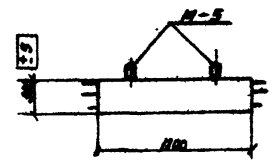
Проект: *С. М. Савельев*
 Проверено: *С. М. Савельев*
 Конструктор: *С. М. Савельев*
 Инженер: *С. М. Савельев*
 Проверено: *С. М. Савельев*

1. **ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ**
г. Москва



1-1

2-2



3-3

Показатели на одну панель

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Размер сетки кг	Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	N листа
ПБЗ-42-1	3,80	200	1,52	156,4	ПБЗ-42-1	М-5	4	87
ПБЗ-42-2				172,5	ПБЗ-42-2			

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-61								
	Класса А-III				Класса А-I				
	φ, мм				шт.	φ, мм			шт.
	16	14	10	8	шт.	16	10	6	20
ПБЗ-42-1	-	17,4	62,8	26,4	108,6	13,7	6,4	30,7	52,8
ПБЗ-42-2	13,0	13,0	72,2	15,3	119,5	15,7	8,6	28,7	53,0

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сводящими.
2. Разрез 4-4 см. на листе 39.

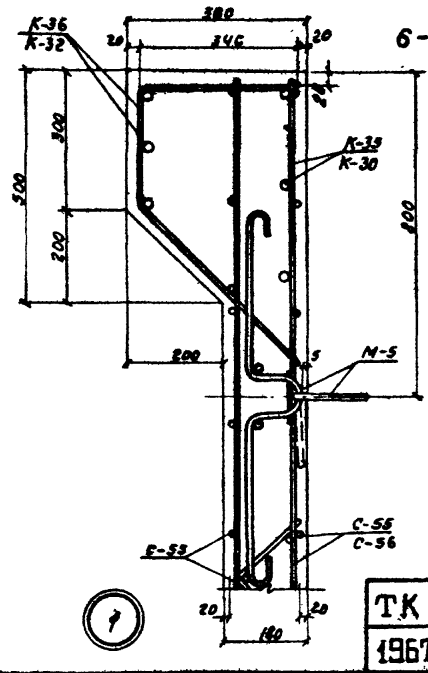
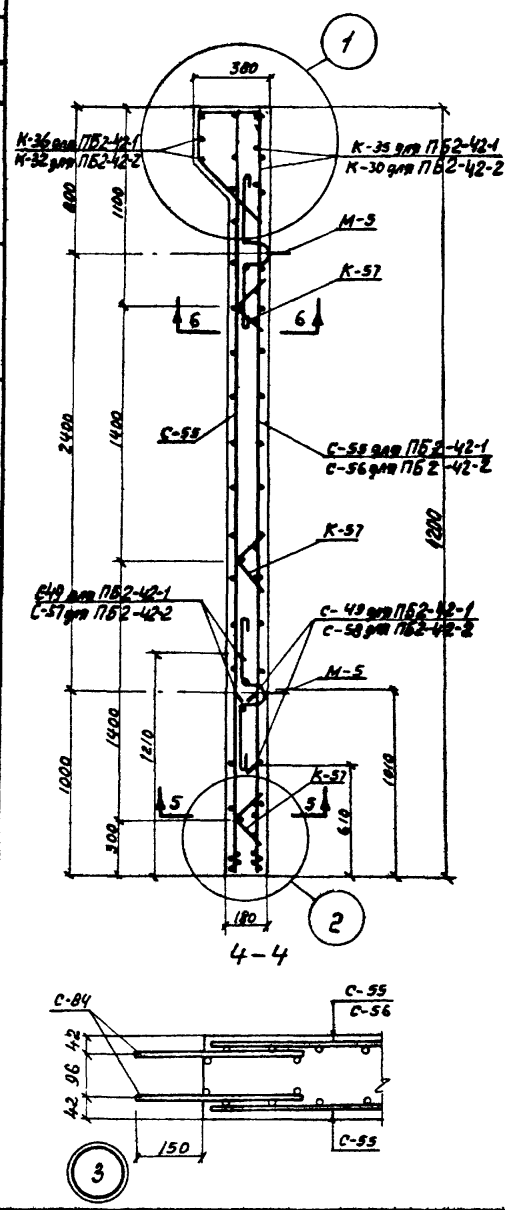
ТК	Панели стальные и перегородочные для планировочных сводящих	Серия	3.900-2
1967	Панели ПБЗ-42-1; ПБЗ-42-2. Опубл. чертеж и показатели.	Всего листов	2
		шт.	38

Арх. №
7-1786

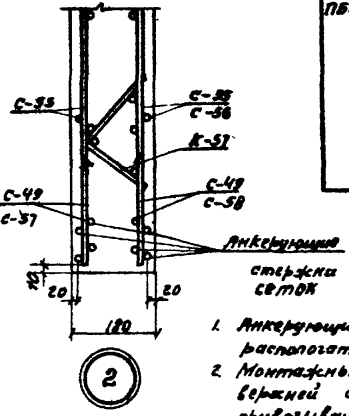
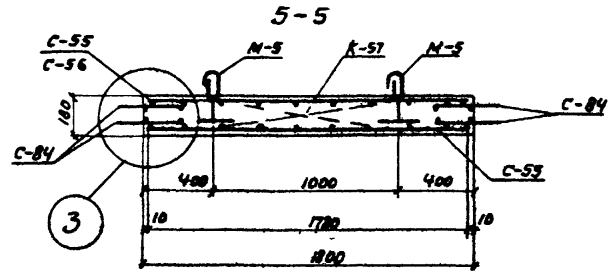
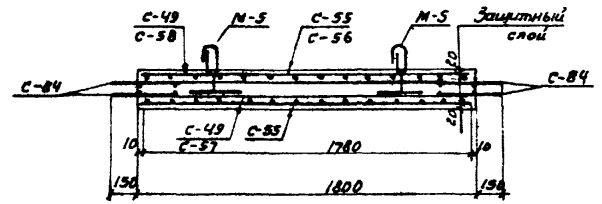
Инж. А. В. Беляев
Инж. В. П. Давыдов
Инж. А. С. Иванов
Инж. С. М. Петров
Инж. Е. В. Федотов
Инж. Г. И. Смирнов
Инж. Д. К. Соколов
Инж. И. Л. Тимофеев
Инж. К. О. Устинов
Инж. Л. Р. Харченко
Инж. М. С. Чернышев
Инж. Н. Т. Шестаков
Инж. О. П. Яковлев

С. МОСКВА

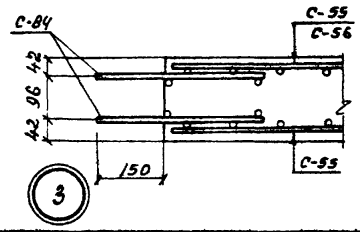
СНОВАДКАПРОЕКТ



7



2



3

СПЕЦИФИКАЦИЯ марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или N поз	Колич шт.	N° листа
ПБЗ-42-1	C-49	2	64, 76
	C-55	2	64, 77
	C-84	4	68, 79
	K-35	1	69, 83
	K-36	1	70, 83
	K-37	3	71, 85
ПБЗ-42-2	C-55	1	64, 77
	C-56	1	64, 77
	C-57	1	64, 77
	C-58	1	62, 77
	C-84	4	68, 79
	K-30	1	69, 82
	K-32	1	70, 82
K-37	3	71, 85	

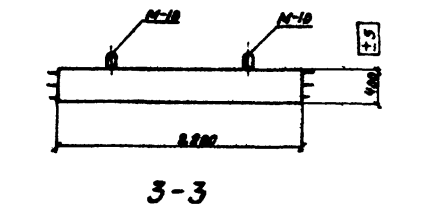
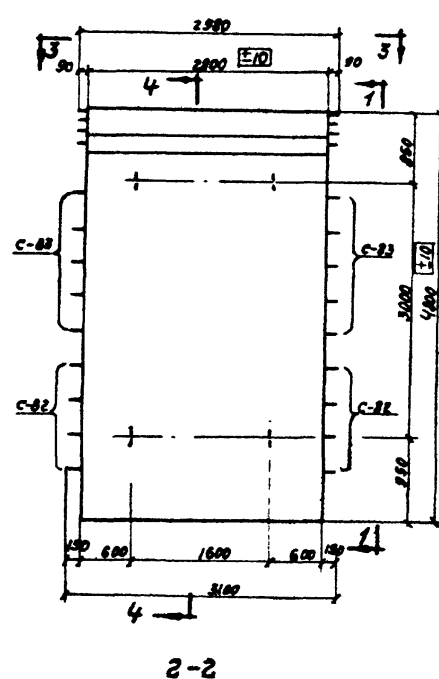
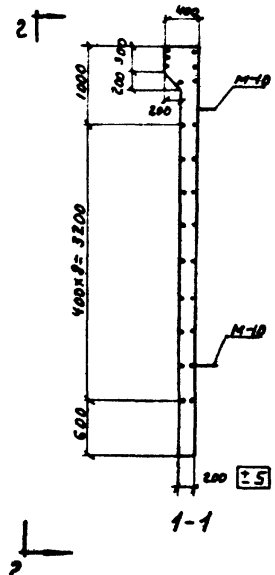
Примечания:

1. Арматурные стержни сетки должны располагаться в нижней части панелей.
2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клетцами или привязываются проволокой.
3. После окончания бетонирования изделий, кольца монтажных петель приподнимаются, и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК 1967	Литеры стеновые и перегородочные для прямоугольных соединений	Серия 3.900-2
	Панели ПБЗ-42-1, ПБЗ-42-2. Арматурные. Спецификация арматурных изделий.	Выпуск 2
		Лист 39

Арх N
Т-1786

СНОВА ДОКАНА ППРОЕКТ г. Москва	Приняты: инж. м-р Мещеряков инж. архитектор Лебедев инж. архитектор Михайлов инж. архитектор Белевцов	Инж. архитектор: Мещеряков Лебедев Михайлов Белевцов	Инж. архитектор: Мещеряков Лебедев Михайлов Белевцов	Инж. архитектор: Мещеряков Лебедев Михайлов Белевцов	Инж. архитектор: Мещеряков Лебедев Михайлов Белевцов	Инж. архитектор: Мещеряков Лебедев Михайлов Белевцов	Инж. архитектор: Мещеряков Лебедев Михайлов Белевцов
-----------------------------------	--	---	---	---	---	---	---



Показатели на одну панель

Марки панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПБ1-48-1				337,8
ПБ1-48-2	7,28	200	2,91	349,2
ПБ1-48-3				402,2

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка закладных	Кол-во шт	N листа
ПБ1-48-1			
ПБ1-48-2	M-10	4	87
ПБ1-48-3			

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-61											
	Класса А-II						Класса А-I.					
	φ, мм						φ, мм					
	20	18	16	14	12	10	Умо-40	22	10	8	6	Умо-20
ПБ1-48-1	—	—	28,2	—	24,8	165,2	28,2	38,9	8,4	46,2	25,3	100,8
ПБ1-48-2	—	36,0	—	16,9	12,4	165,2	230,5	38,9	8,4	46,2	25,2	100,7
ПБ1-48-3	85,7	—	—	—	58,4	132,9	27,6	38,9	11,9	15,7	18,1	124,6

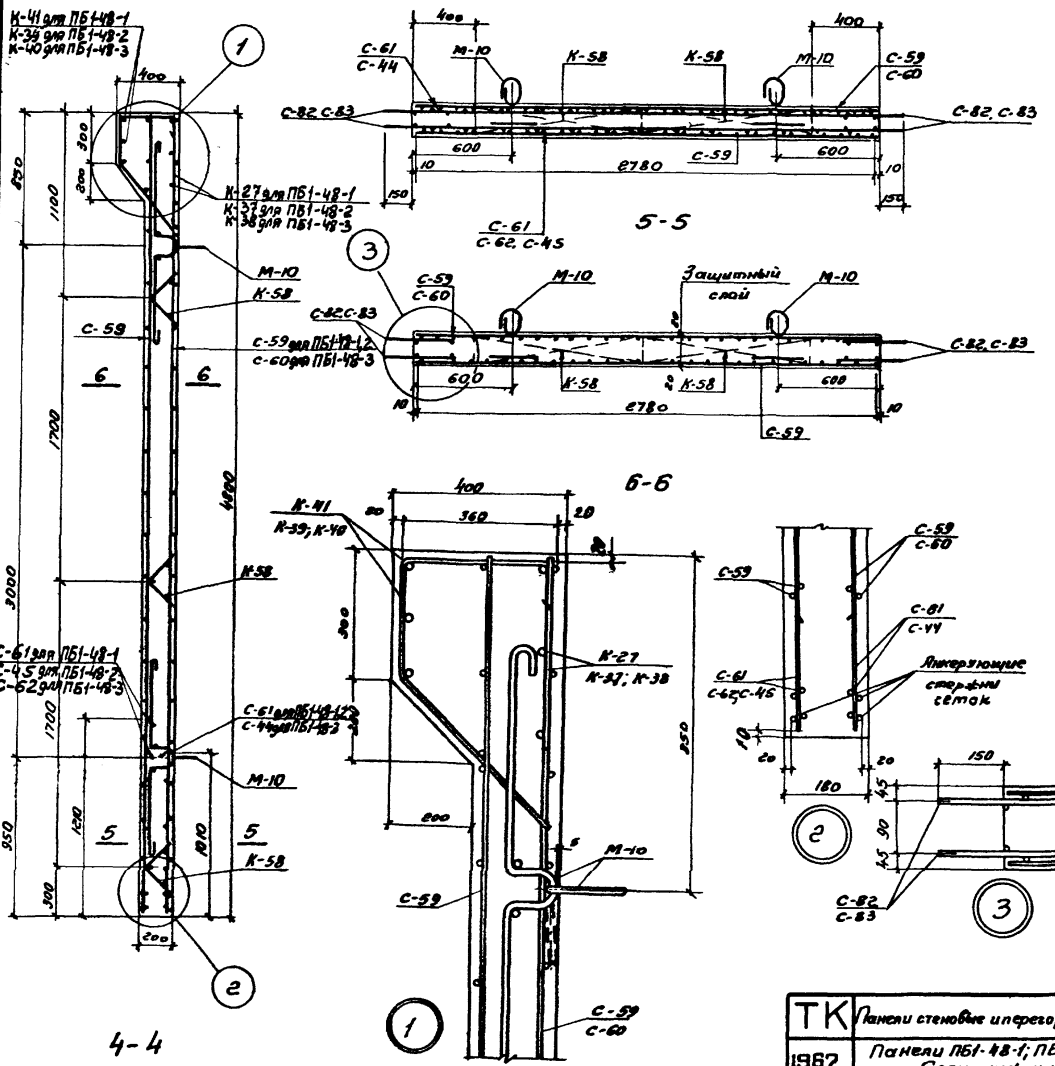
Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 4.1.

ТК	Листы стальные и железобетонные для фундаментных сооружений	Формат	3.900-2.
1967	Панели ПБ1-48-1; ПБ1-48-2; ПБ1-48-3. Опалубочный чертеж и показатели.	Лист	2
		Лист	40

РРХ. N
Т-1786

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель



Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-в шт	№ листа
ПБ1-48-1	C-59	2	64, 72
	C-61	2	63, 77
	C-82	4	68, 79
	C-83	4	68, 79
	K-27	1	69, 82
	K-41	1	70, 83
ПБ1-48-2	K-58	6	71, 85
	C-45	1	63, 76
	C-59	2	64, 77
	C-61	1	63, 77
	C-82	4	68, 79
	C-83	4	68, 79
ПБ1-48-3	K-37	1	69, 83
	K-39	1	70, 83
	K-58	6	71, 85
	C-59	1	64, 77
	C-60	1	64, 77
	C-82	1	64, 77
	C-44	1	63, 76
	C-82	4	68, 79
C-83	4	68, 79	
	K-38	1	69, 83
	K-40	1	70, 83
	K-58	6	71, 85

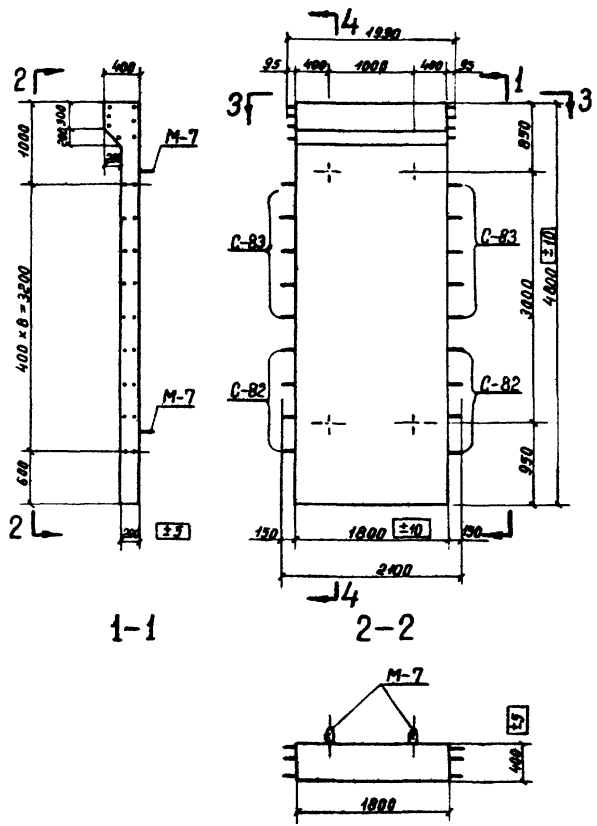
Примечания:

1. Анкерующие стержни сетки должны располагаться в нижней части панели.
2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволочкой.
3. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТ
г. Москва

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных поверхностей	Серия 3.500-2
	Панели ПБ1-48-1; ПБ1-48-2; ПБ1-48-3. Арматурные. Спецификация арматурных изделий.	Вместо Лист 2 41

Назаров
 М.И.М.Ж. Ин.пр.
 Нач. отдела
 Ин.уч.пр.пр.
 Рукав.бриг.
 в.Мельникова
 Ефремов
 Леонов
 Трусов
 Бочаров
 Рукав.бриг.
 Мельникова
 Рукав.бриг.
 Мельникова
 Рукав.бриг.
 Мельникова
 Рукав.бриг.
 Мельникова



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПБ2-48-1	4,67	200	1,87	218,0
ПБ2-48-3				253,1

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Количество штук	№ листа
ПБ2-48-1	М-7	4	86, 87

Выборка стали на 1 панель, в кг

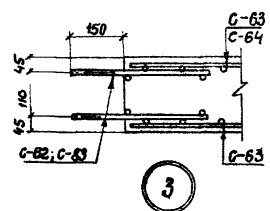
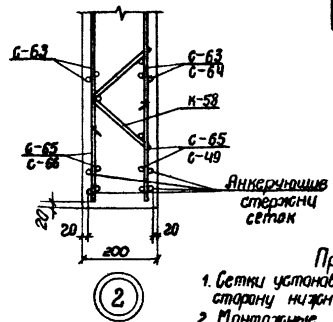
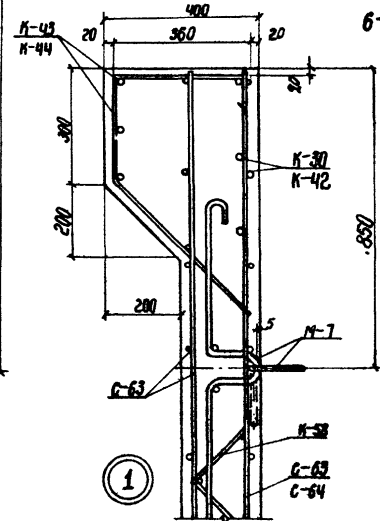
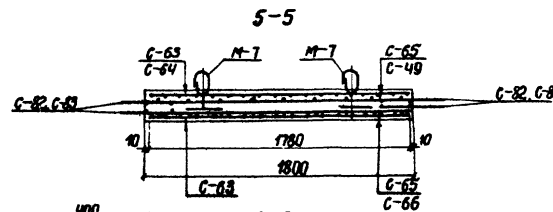
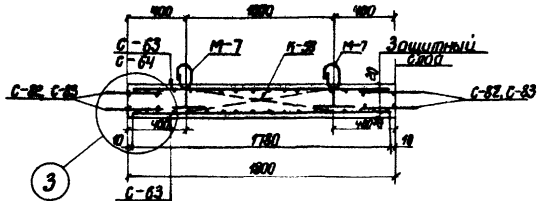
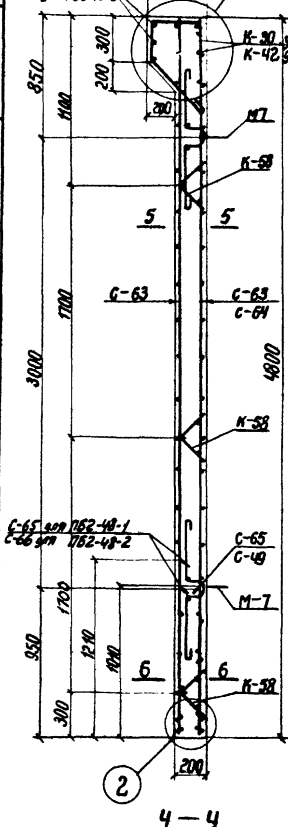
Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61									
	класса А-III					класса А-I				
	φ, мм					φ, мм				
	20	16	12	10	Итого	18	10	8	6	Итого
ПБ2-48-1	—	19,0	16,0	106,1	44,1	21,2	8,4	23,6	17,7	76,9
ПБ2-48-3	56,2	—	33,9	88,2	178,3	21,1	10,6	36,3	2,8	80,8

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается соответственно с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 43

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	3	Серия 900-2
ББ7	Панели ПБ2-48-1; ПБ2-48-3. Опалубочный чертеж и показатели	2	Лист 42

К-43 для ПБ2-48-1
К-44 для ПБ2-48-2



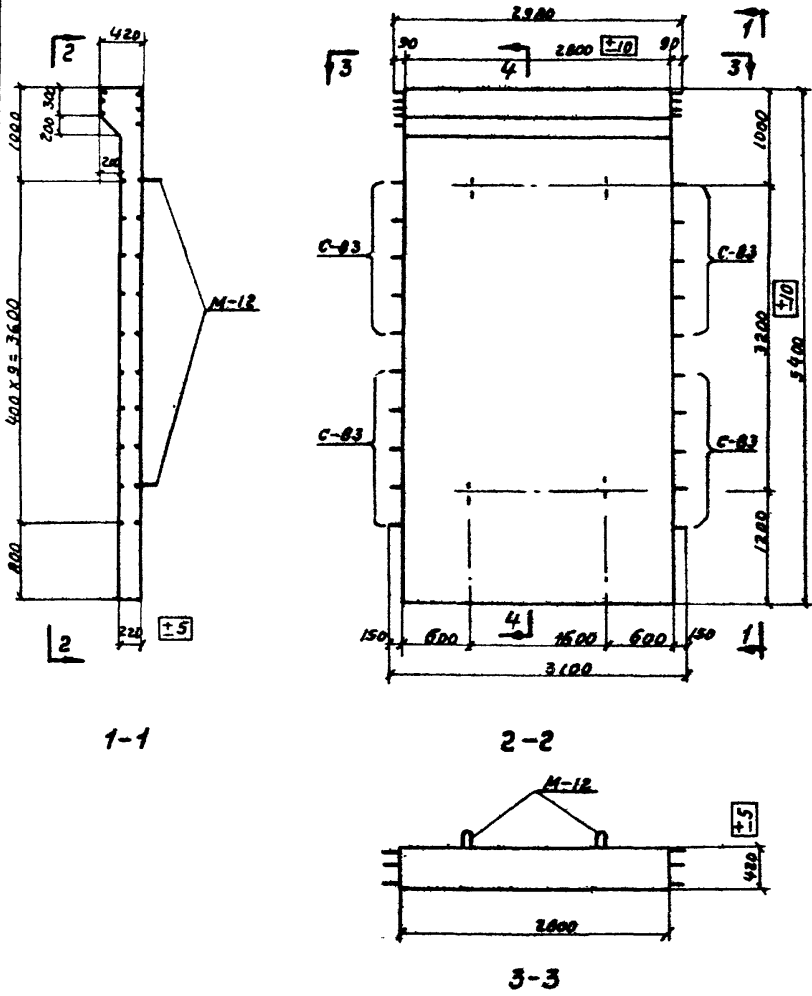
Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПБ2-48-1	С-63	2	65; 77
	С-65	2	64; 78
	С-82	4	68; 79
	С-83	4	68; 79
	К-30	1	69; 82
	К-43	1	70; 84
ПБ2-48-3	К-58	3	71; 85
	С-49	1	64; 76
	С-63	1	65; 77
	С-64	1	65; 77
	С-66	1	64; 78
	С-82	4	68; 79
	С-83	4	68; 79
	К-42	1	69; 82
	К-44	1	70; 84
	К-58	3	71; 85

- Примечания:
1. Сетки устанавливать анкерующими стержнями в сторону нижнего торца панели.
 2. Монтажные петли привариваются к верхней сетке сварочными электродом или привязываются проволокой.
 3. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается разбравом.

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для промышленного строительства	Серия 3.900-2
	Панели ПБ2-48-1, ПБ2-48-3 Армированные. Спецификация арматурных изделий	Выпуск 2 Лист 43

С.И.М.С.Е.В.Е.В.	С.В.С.Т.А.В.Ь.Е.В.
Л.А.В.О.С.Т.А.В.	Л.А.В.О.С.Т.А.В.
В.А.С.И.Л.Ь.Е.В.	В.А.С.И.Л.Ь.Е.В.
И.Л.У.Ч.И.К.	И.Л.У.Ч.И.К.
А.М.Е.Т.	А.М.Е.Т.
П.Е.Т.Р.Е.В.	П.Е.Т.Р.Е.В.
С.М.Е.С.Т.Е.В.	С.М.Е.С.Т.Е.В.
Г.М.А.С.Т.	Г.М.А.С.Т.
К.В.О.С.Т.	К.В.О.С.Т.
М.Е.Л.О.В.	М.Е.Л.О.В.
О.Д.О.В.Я.К.	О.Д.О.В.Я.К.
С.И.М.С.Е.В.Е.В.	С.И.М.С.Е.В.Е.В.
Л.А.В.О.С.Т.А.В.	Л.А.В.О.С.Т.А.В.
В.А.С.И.Л.Ь.Е.В.	В.А.С.И.Л.Ь.Е.В.
И.Л.У.Ч.И.К.	И.Л.У.Ч.И.К.
А.М.Е.Т.	А.М.Е.Т.
П.Е.Т.Р.Е.В.	П.Е.Т.Р.Е.В.
С.М.Е.С.Т.Е.В.	С.М.Е.С.Т.Е.В.
Г.М.А.С.Т.	Г.М.А.С.Т.
К.В.О.С.Т.	К.В.О.С.Т.
М.Е.Л.О.В.	М.Е.Л.О.В.
О.Д.О.В.Я.К.	О.Д.О.В.Я.К.



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Разрез стали кг
ПБ1-54-1	8,83	200	3,53	425,6
ПБ1-54-2				501,8

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	N листа
ПБ1-54-1	М-12	4	86,87
ПБ1-54-2			

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ - 5781-61											
	Класса А-III						Класса А-I					
	φ, мм						φ, мм					
	20	18	16	14	12	10	20	24	10	8	6	10-20
ПБ1-54-1	—	—	28,4	33,8	153,0	79,8	285,0	48,6	9,6	46,2	26,2	180,6
ПБ1-54-2	63,6	28,8	—	16,9	153,0	104,4	352,7	48,6	9,6	52,2	25,7	143,1

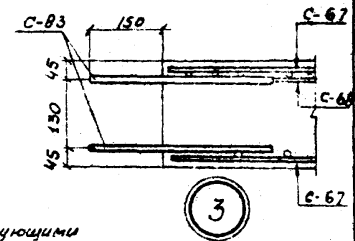
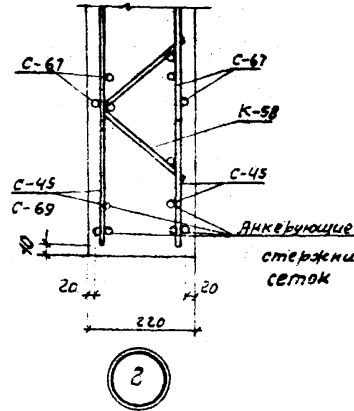
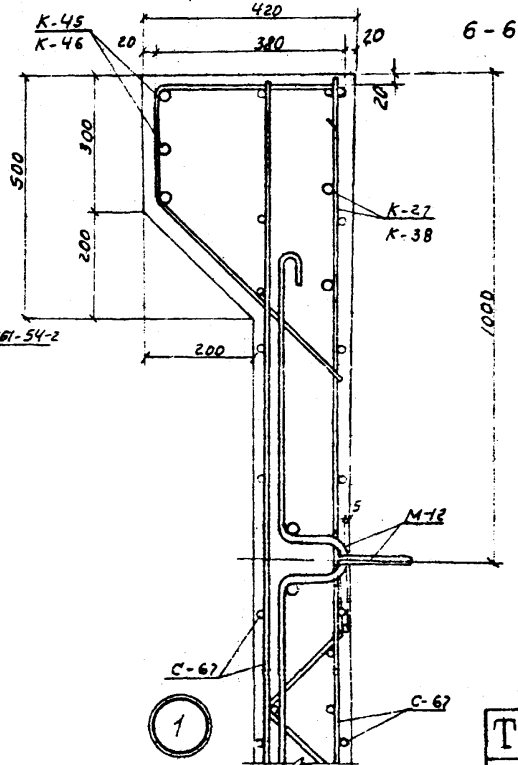
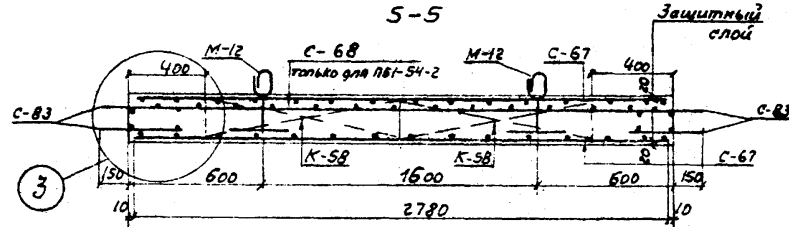
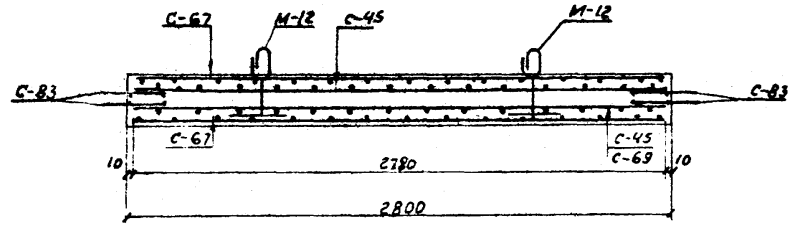
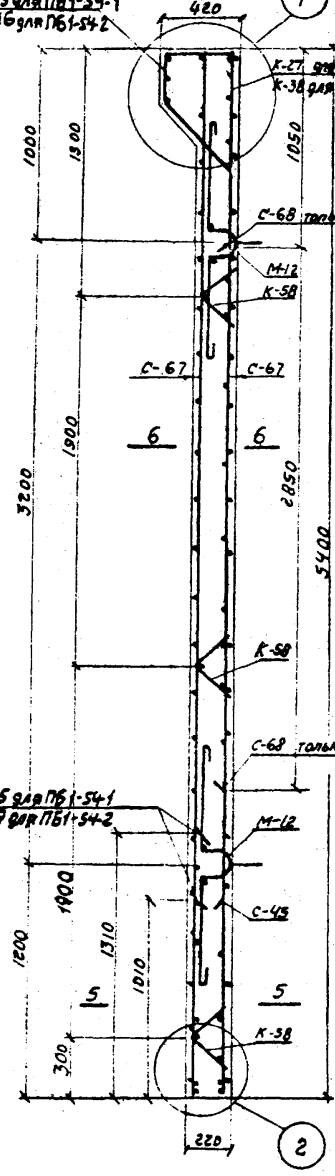
Примечание

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями Конкретного проекта сооружений.
2. Разрез 4-4 см. на листе 45.

TK 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Всего	3.900-2
	Панели ПБ1-54-1; ПБ1-54-2. Опалубочный чертеж и показатели.	Выпуск	2 44

Арх. N
Т-1786

К-45 для ПБ1-54-1
К-46 для ПБ1-54-2



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или N поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПБ1-54-1	C-45	2	63; 76
	C-67	2	65; 78
	C-83	8	68; 79
	K-27	1	69; 82
	K-45	1	70; 84
	K-58	6	71; 85
ПБ1-54-2	C-45	1	63; 76
	C-67	2	65; 78
	C-68	1	65; 78
	C-69	1	65; 78
	C-83	8	68; 79
	K-38	1	69; 83
	K-46	1	70; 84
K-58	6	71; 85	

Примечания:

1. Сетки C-45, C-68 и C-69 устанавливать анкерующими стержнями в сторону нижнего торца панели.
2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клетками или привязываются проволокой.
3. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель прикладываются и поверхность бетона выравнивается раствором.

СОНЪЗБОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия	3.900-2
1967	Панели ПБ1-54-1; ПБ1-54-2. Арматурание. Спецификация арматурных изделий.	Лист	45

СОВМЕСТНОМУ ПРОЕКТУ
Маски 60

Принят: [подпись] 1987 г.
Инженер [подпись]
Назаров

Согласовано: [подпись] 1987 г.
Инженер [подпись]
Лебедев

Согласовано: [подпись] 1987 г.
Инженер [подпись]
Трусов

Согласовано: [подпись] 1987 г.
Инженер [подпись]
Бондарев

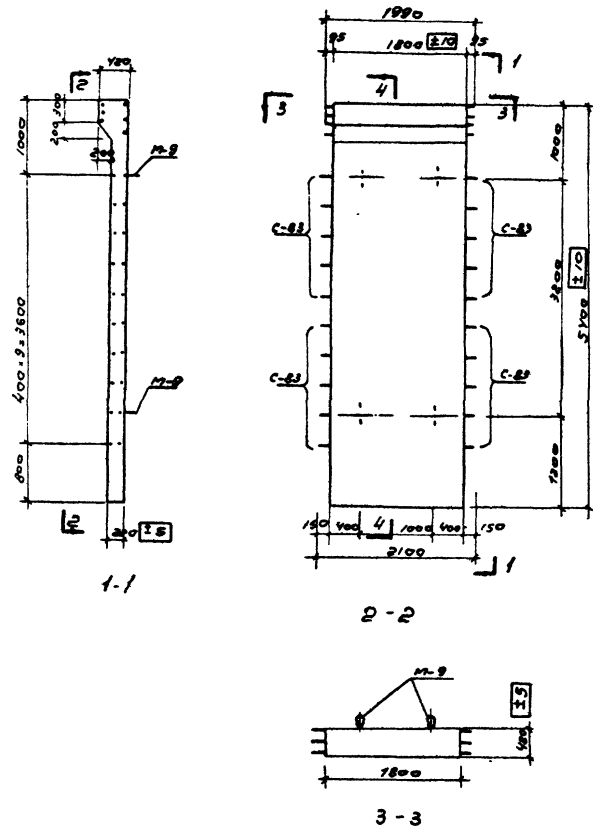
Согласовано: [подпись] 1987 г.
Инженер [подпись]
Сидорова

Согласовано: [подпись] 1987 г.
Инженер [подпись]
Сидорова

Согласовано: [подпись] 1987 г.
Инженер [подпись]
Сидорова

Согласовано: [подпись] 1987 г.
Инженер [подпись]
Сидорова

Согласовано: [подпись] 1987 г.
Инженер [подпись]
Сидорова



Показатели на одну панель

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка Бетона	Объем Бетона м ³	Расход стали кг	Марка панели	Марка элемента	кол-во шт.	И лист
ЛБЗ-54-1	3,67	В00	2,27	277,9	ЛБЗ-54-1	М-9	4	86;87;
ЛБЗ-54-2				327,6				

Выборка стали на одну панель, кг.

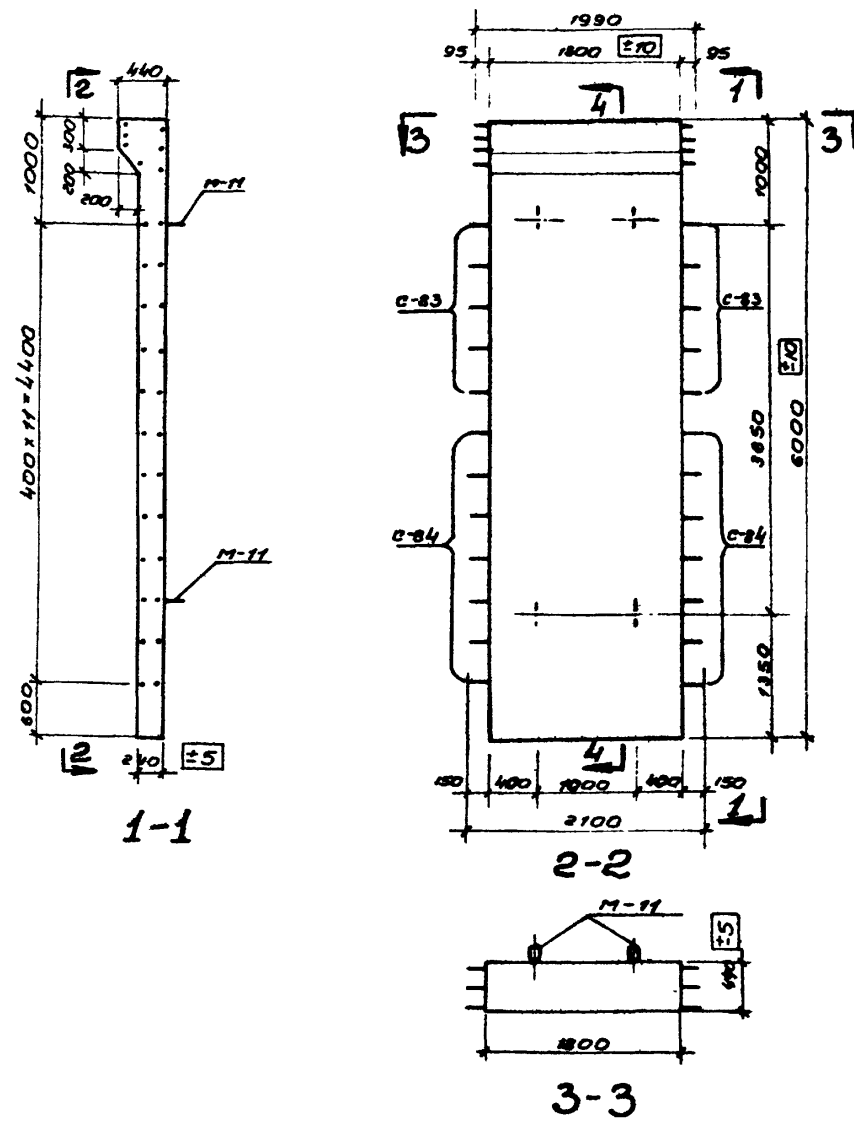
Марка панели	Зорычевская арматурная сталь. ГОСТ-5781-67										Итого	
	класса А-III					класса А-I						
	φ, мм					φ, мм						
	20	18	16	14	12	10	20	10	8	6		
ЛБЗ-54-1	-	-	19,0	21,8	95,6	53,0	189,4	30,7	9,6	29,6	18,6	88,5
ЛБЗ-54-2	42,4	13,0	-	10,9	95,6	68,9	230,8	30,7	9,6	38,9	18,6	86,8

Примечания:

- 1 Марка Бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения
- 2 Разрез 4-4 см на листе 47.

TK	Панели стальные и железобетонные для прямоугольных сооружений	Серия	3.300-2
1987	Панели ЛБЗ-54-1; ЛБЗ-54-2 Опалубочный чертеж и показатели	Выпусков	2
		Листов	46

члн отб
 Ледев
 Ст. инж. протоб
 Ст. техник
 Ст. техник
 Рук. брига.
 М. П. Мосмба
 Ст. инж. пр.
 Ст. техник
 Ст. техник
 Рук. брига.
 М. П. Мосмба



Спецификация марок закладных элементов на одну панель Показатели на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	№ листа
ПБ2-60-1	М-11	4	86,87
ПБ2-60-2			

Марка панели	Вес т	марка бетона	объем бетона м³	Расход стали кг
ПБ2-60-1	6,85	200	2,74	354,2
ПБ2-60-2				405,5

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Загречкатанная арматурная сталь ГОСТ-5781-61											
	Класса А-III					Класса А-I						
	φ мм					Уто	φ мм				Уто	
	22	20	18	16	12	10	20	22	10	8	6	20
ПБ2-60-1	-	-	24,0	37,0	19,0	-	252,0	38,9	11,2	32,4	19,7	102
ПБ2-60-2	18,1	48,3	-	16,5	124,2	15,9	293,0	38,9	11,2	32,7	19,7	101,5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 51.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия	3.900-2
1967	Панели ПБ2-60-1; ПБ2-60-2. Стальной чертеж и показатели	Выпуск	лист 2 50

РРК №
Т-1786

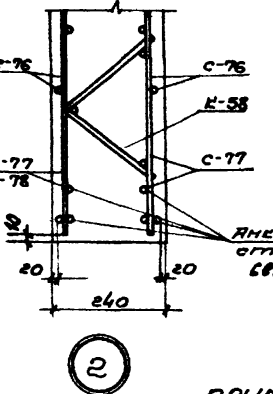
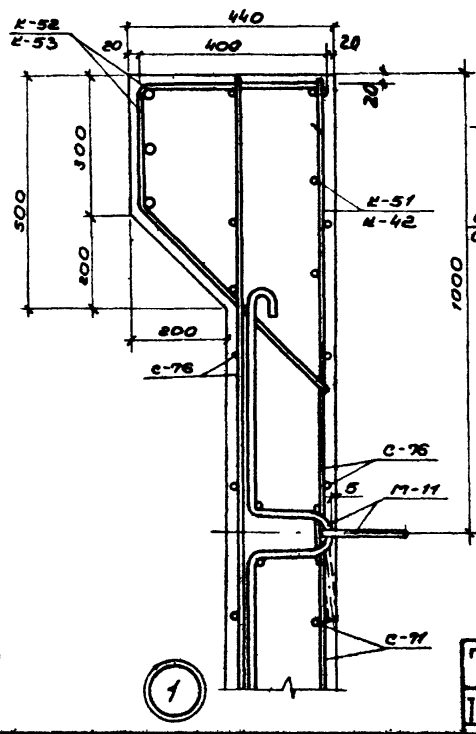
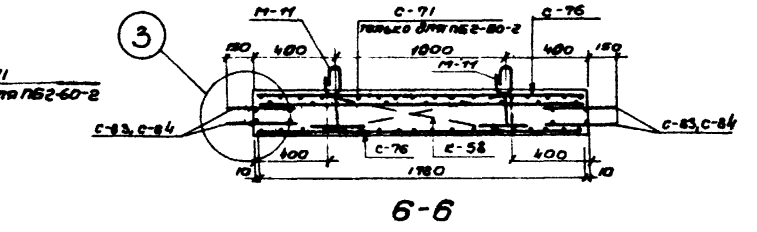
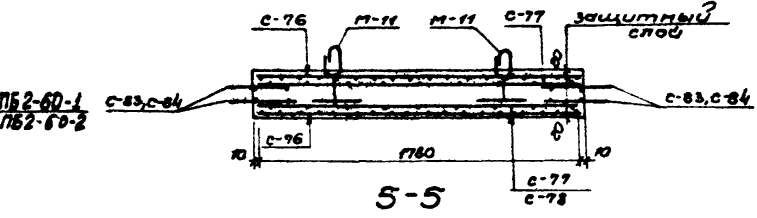
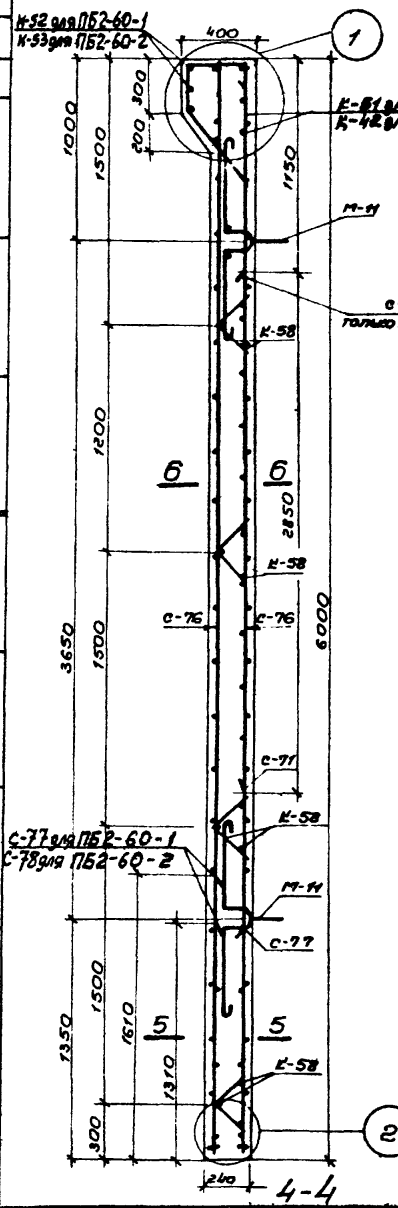
Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

СОЮЗДОЖИНАПРОЕКТ
г. Москва

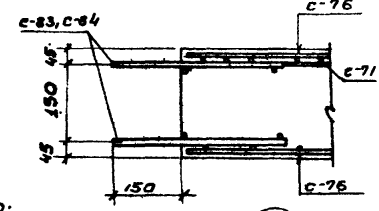
Исполнитель: Л. Мухоморова
Проверил: В. Мухоморов
Составил: В. Мухоморов
Сектор: Проектирование

Исполнитель: Л. Мухоморова
Проверил: В. Мухоморов
Сектор: Проектирование

Исполнитель: Л. Мухоморова
Проверил: В. Мухоморов
Сектор: Проектирование



марка панели	марка изделия или № поз.	колич. шт.	№ листа
ПБ2-60-1	С-76	2	67; 79
	С-77	2	67; 79
	С-83	4	68; 79
	С-84	4	68; 79
	К-51	1	69; 84
	К-52	1	70; 85
ПБ2-60-2	С-76	2	66; 78
	С-77	1	67; 79
	С-78	1	67; 79
	С-83	4	68; 79
	С-84	4	68; 79
	К-42	1	69; 83
	К-53	1	70; 85
	К-58	4	71; 85



примечания:

1. Сетки С-77 и С-78 устанавливать ανεвернувши-ми сторонами в стороны лицевой торца панели.
2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволокой.
3. После окончания бетонирования кольцо монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК 1967	панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-2
	Панели ПБ2-60-1; ПБ2-60-2. Армирование. Спецификация арматурных изделий.	Выпуск 2

СВЯЗЬ ПРОЕКТА
г. Москва

Инж. м. - та Назаров
Инж. отдела Лебедев
Инж. м. пр-та Трусов
Инж. брне Бочаров

руководитель
Ст. инж.
Ст. техник
Проектировщик

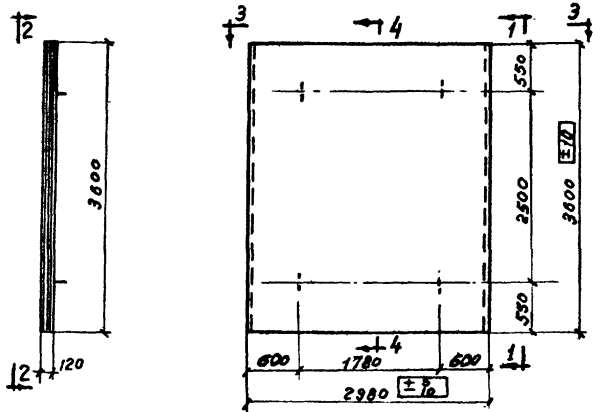
Евстафьев
Таранов
Варгина
Манашина

Показатели на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПП-36-1	3,20	200	1,28	87,0

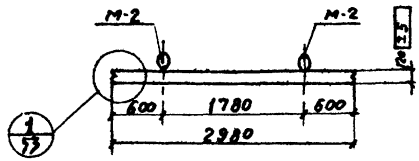
Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	N листа
ПП-36-1	М-2	4	87,86



1-1

2-2



3-3

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61				
	Класса А III		Класса А I		
	Ф, мм	шт	Ф, мм		шт
ПП-36-1	8	20	14	6	20
	45,2	45,2	10,3	31,5	41,8

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения
2. Разрез 4-4 см. на листе 53.

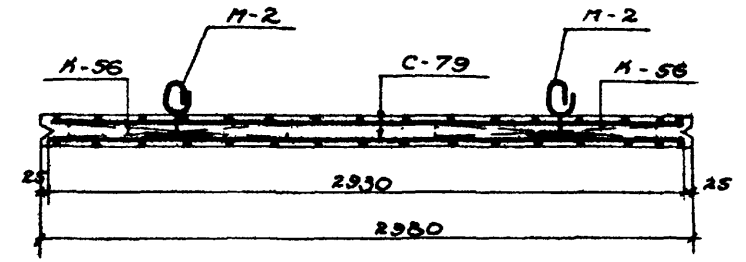
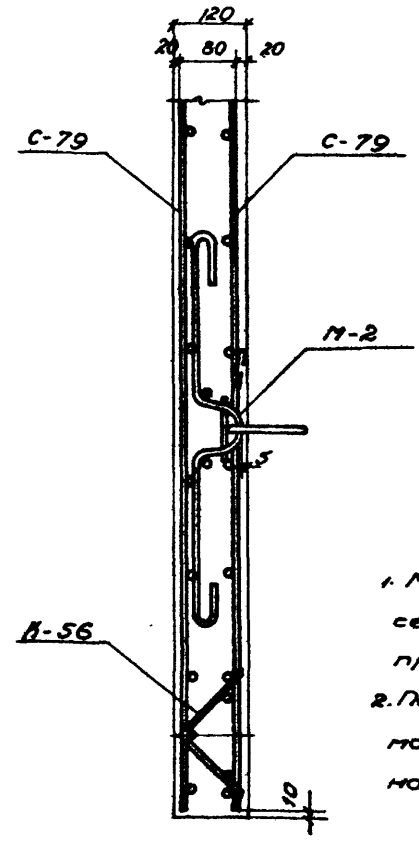
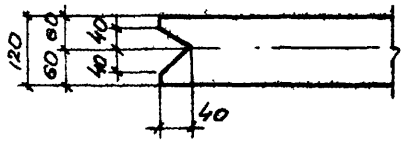
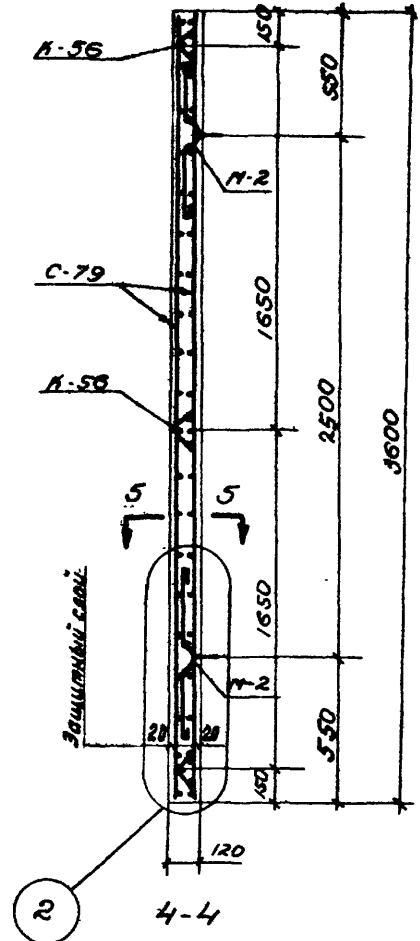
ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
1867	Опалубочный чертеж и показатели	Выпуск	2
		Лист	52

СОИЗВОДИТЕЛЬ: г. Москва

Мая отдела: Лебедев
Глинка пр: Трусов
Д.М. Брыз: Бояров

Руководитель: Ефимов
От конст: Таранев
Ст. техник: Варгуца
Проектир: Мамышина

С.И. Мамышина
А.И. Мамышев
В.И. Мамышев



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели перегородки	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ПН-36-1	C-79	2	67, 79
	A-56	6	85, 71

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные петли прикрепляются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.800-2
	Панель ПН-36-1. Арматурание. Спецификация арматурных изделий	Выпуск лист 2 53

РРС. № 2

Т-1786

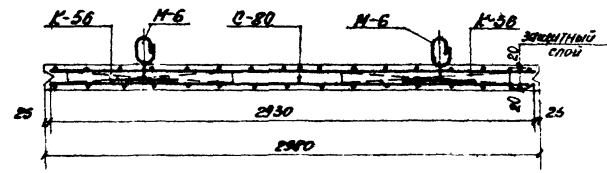
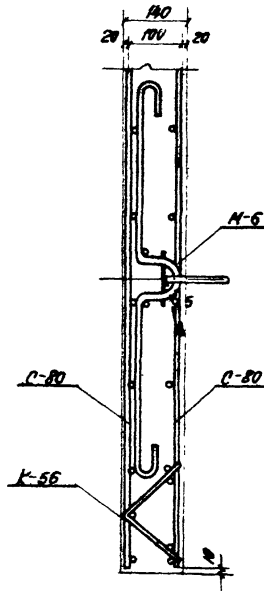
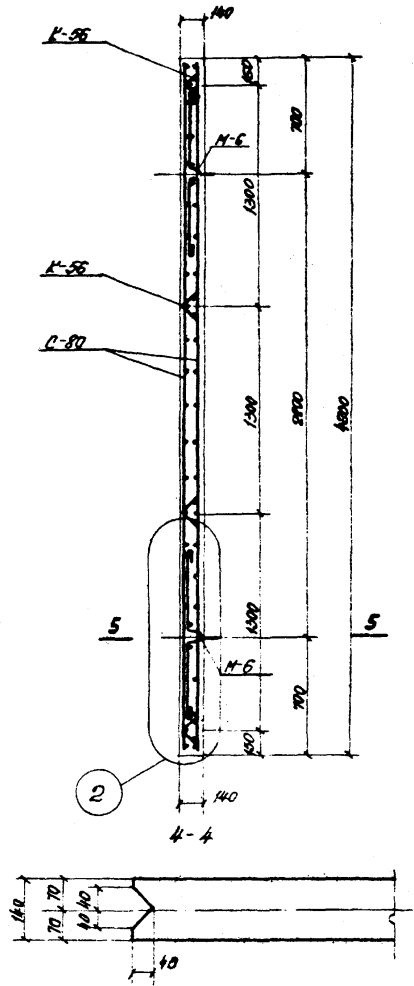
Благодарю
Павлова
Варшаву
Матвишину
Сомову

Спасибо
Сидорова
Сидорова
Сидорова

Спасибо
Сидорова
Сидорова
Сидорова

Спасибо
Сидорова
Сидорова
Сидорова

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



5-5

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели перегородки	Марка изделия или типа	колич. шт.	№ листа
ПТ-42-1	C-80	2	68; 79
	K-56	8	85; 71

Примечания:

1. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

1/34

2

TK	Панели стеновые и перегородочные для жилищно-коммунальных организаций	Серия	3 900-2
1967	Панель ПТ-42-1 Якорение	Валыш	2
	Спецификация арматурных изделий	Лист	59

Држ. №:
Т-1786

74

1. В. И. М. 1980 г. 1. В. И. М. 1980 г.
 2. В. И. М. 1980 г. 2. В. И. М. 1980 г.
 3. В. И. М. 1980 г. 3. В. И. М. 1980 г.
 4. В. И. М. 1980 г. 4. В. И. М. 1980 г.
 5. В. И. М. 1980 г. 5. В. И. М. 1980 г.
 6. В. И. М. 1980 г. 6. В. И. М. 1980 г.
 7. В. И. М. 1980 г. 7. В. И. М. 1980 г.
 8. В. И. М. 1980 г. 8. В. И. М. 1980 г.
 9. В. И. М. 1980 г. 9. В. И. М. 1980 г.
 10. В. И. М. 1980 г. 10. В. И. М. 1980 г.

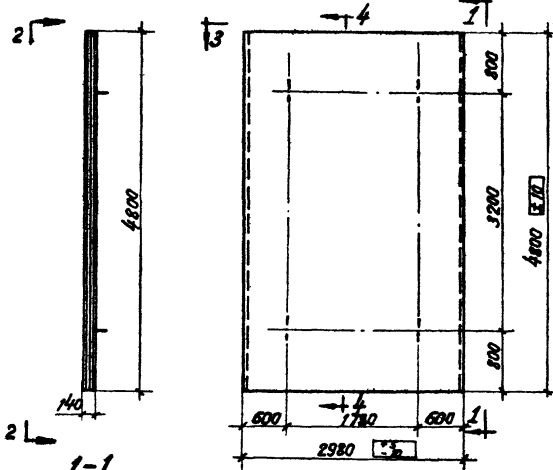
1. В. И. М. 1980 г. 1. В. И. М. 1980 г.
 2. В. И. М. 1980 г. 2. В. И. М. 1980 г.
 3. В. И. М. 1980 г. 3. В. И. М. 1980 г.
 4. В. И. М. 1980 г. 4. В. И. М. 1980 г.
 5. В. И. М. 1980 г. 5. В. И. М. 1980 г.
 6. В. И. М. 1980 г. 6. В. И. М. 1980 г.
 7. В. И. М. 1980 г. 7. В. И. М. 1980 г.
 8. В. И. М. 1980 г. 8. В. И. М. 1980 г.
 9. В. И. М. 1980 г. 9. В. И. М. 1980 г.
 10. В. И. М. 1980 г. 10. В. И. М. 1980 г.

Показатели на одну панель

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПП-48-1	4,95	200	1,98	1546

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПП-48-1	М-6	4	87,86

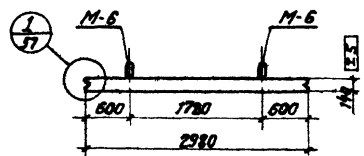


Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61			
	класса А-III		класса А-I	
	φ, мм	Уго	φ, мм	Уго
ПП-48-1	10	20	18	6
	94,4	94,4	21,3	38,9
				60,2

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружений.
2. Разрез 4-4 см. на листе 57.

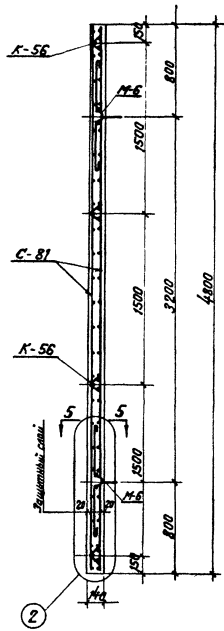


TK	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия
1967	Панель ПП-48-1. Опалубочный чертеж и показатели.	3.900-2
		Выпуск Лист
		2 56

СООБЩЕНИЕ АДМИНИСТРАЦИИ
г. Москва

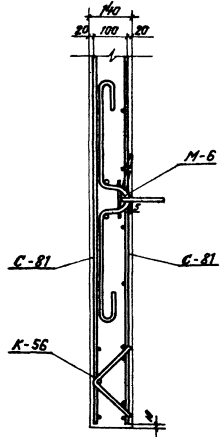
Иван Степанов Лебедев
Александр Григорьевич
Юрий Борисович

Рек. Внутр. Экспертное
Ст. Инж. Тарасов
Ст. Инж. Воронин
Пробирщица Меньшина
Физик

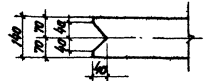


②

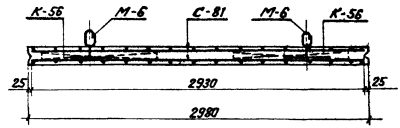
4-4



②



①
186



5-5

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель.

Марка панели перегородки	Марка изделия или № проз.	Кол-во шт.	№ листа
ПТ-48-1	С-8	2	68,79
	К-56	8	85,71

Примечания:

1. Монтажные петли прихватываются к верхней сетке сварочными клещами или прихватываются проволочкой.
2. После окончания бетонирования изделия калца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
1967	Панель ПТ-48-1. Арматурание. Спецификация арматурных изделий.	Выпуск лист 2 57

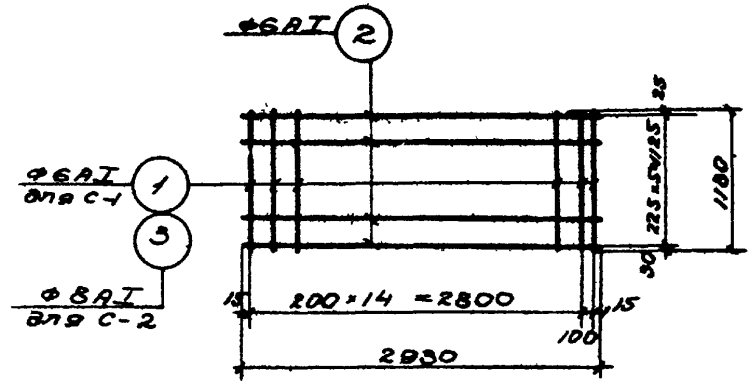
Водокавалерия
г. Москва

Инженер
Мамуля Мамуля
Проверил
Варвара

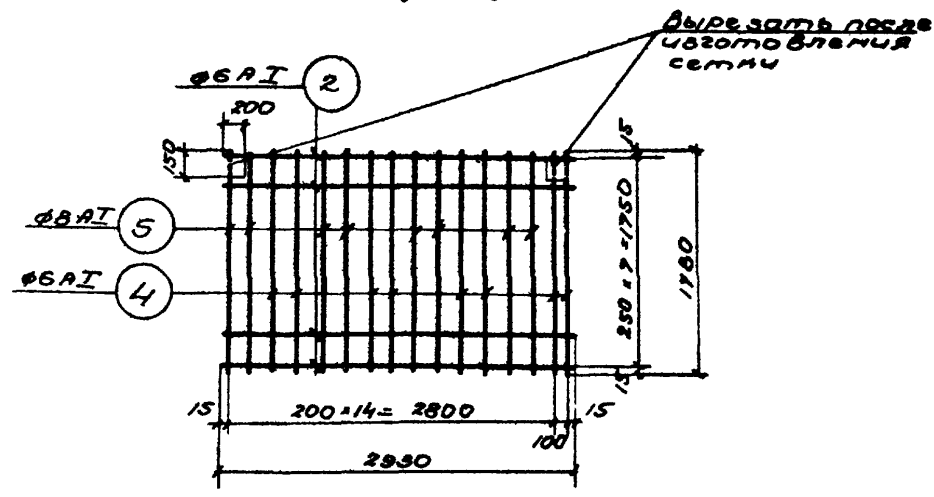
Ум. Умоз
Телевиз
Пробирка

Трусов
Богданов

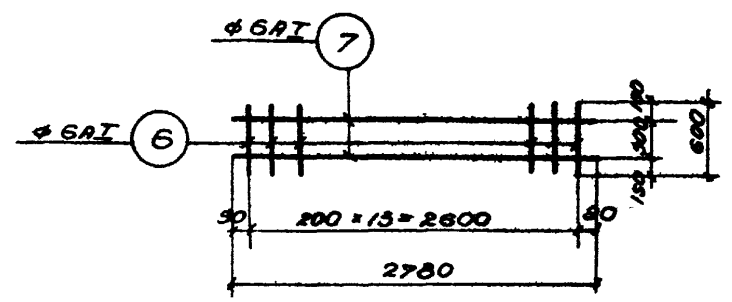
Д. Умоз по
Р. Ум. Брут.



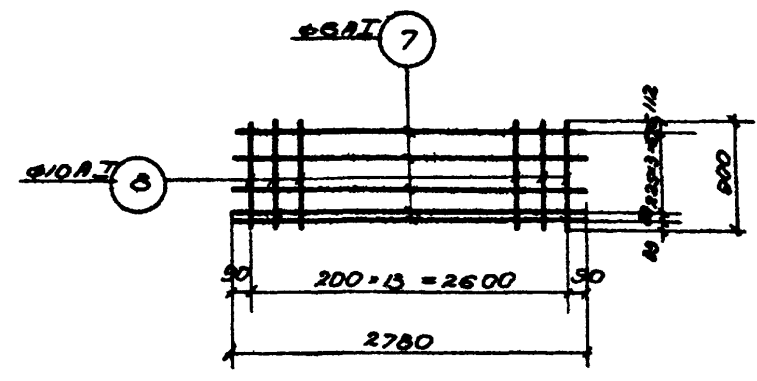
C-1; C-2



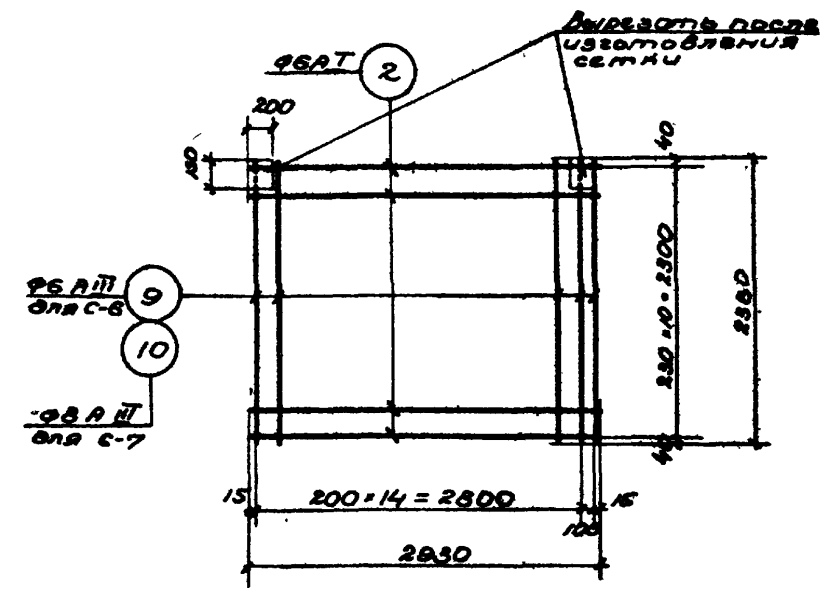
C-3



C-4



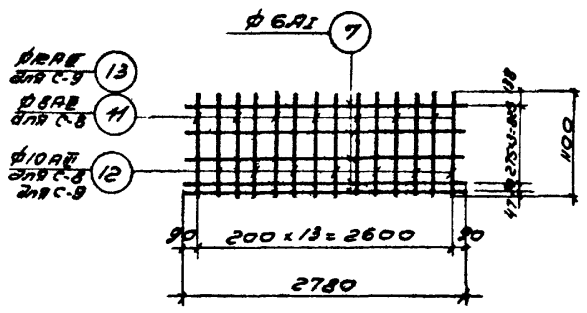
C-5



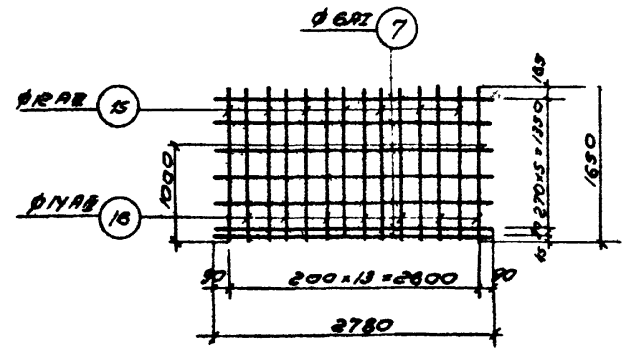
C-6; C-7

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2	
	Сварные сетки с С-1 по С-7	Лист 2	Лист 58

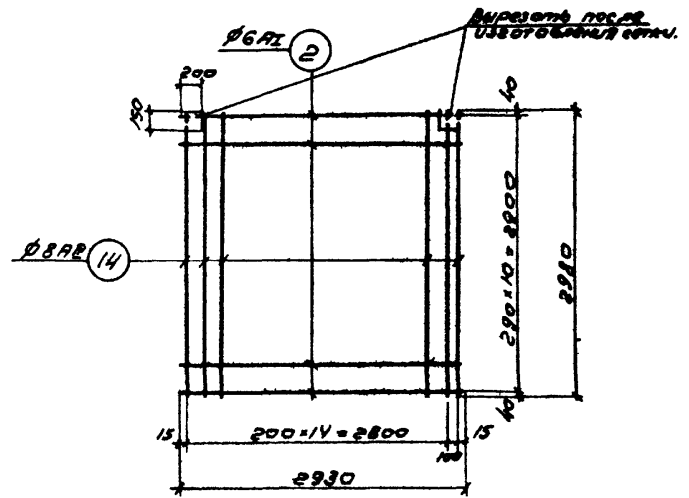
Арх. № Т-1786	
Классификация	Евстигоров Морозов Мартынова Воронина
Детали	Стороб. гвч Ст. инж. Ст. техник Проборов
Исполнители	Лебедев Трунов Воронин
Исполнитель	г. Москва



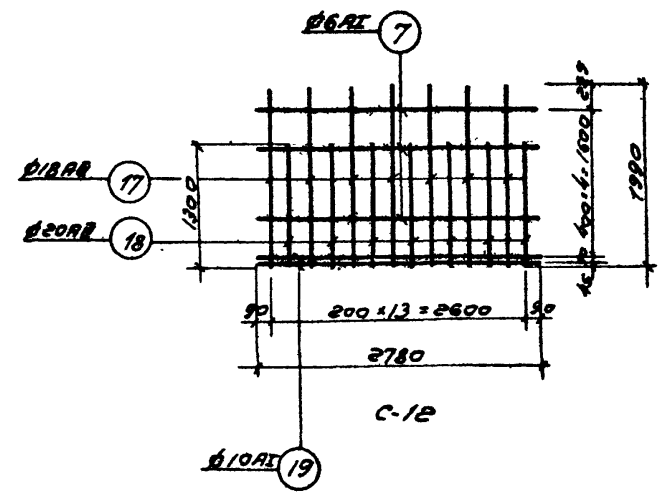
С-8; С-9



С-11



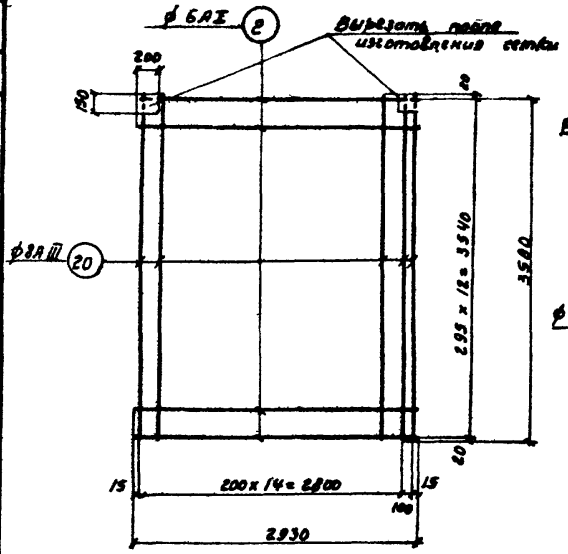
С-10



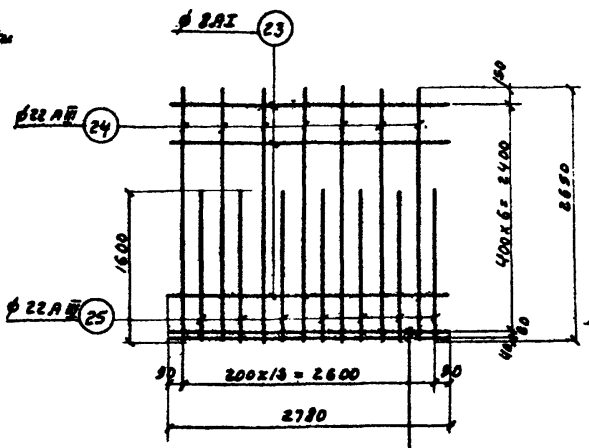
С-12

ТК 1967	Листы стеновые и перегородные для прямоугольных сооружений Сварные сетки с С-8 по С-12	Серия 3.900-2
		Выпуск 2
		Лист 59

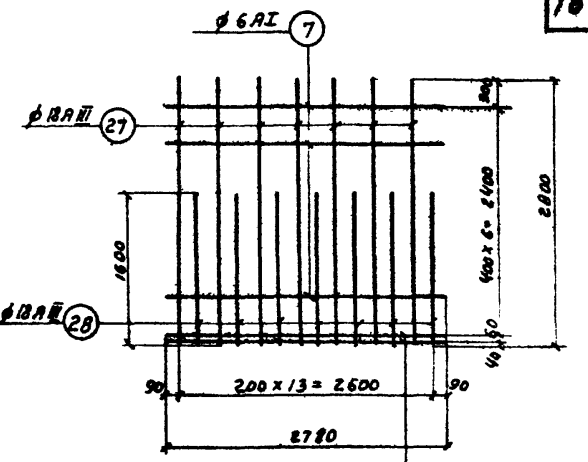
Проектировщик: М. М. Мухоморов
 Проверил: М. М. Мухоморов
 Инженер: М. М. Мухоморов
 Главный инженер: М. М. Мухоморов
 г. Москва



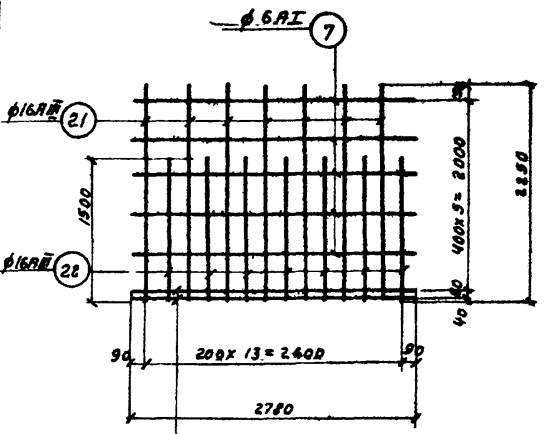
C-13



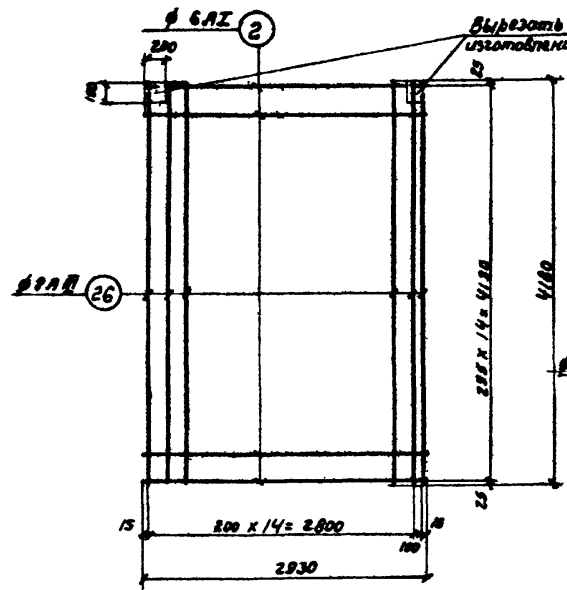
C-15



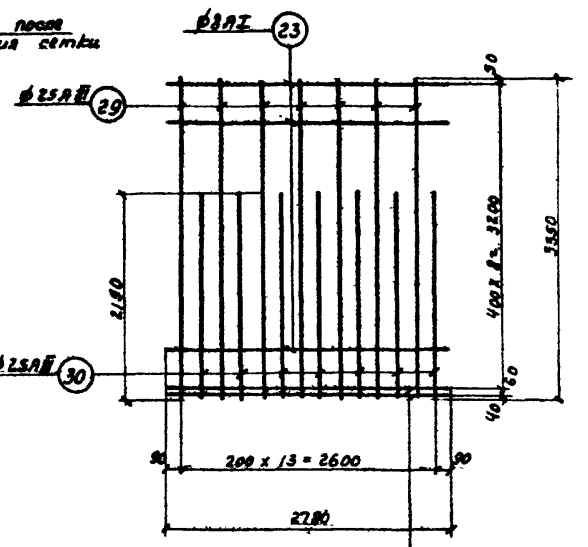
C-17



C-14



C-16



C-18

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
1967	Сварные сетки с С-73 по С-18.	Выпуск	2
		Лист	60

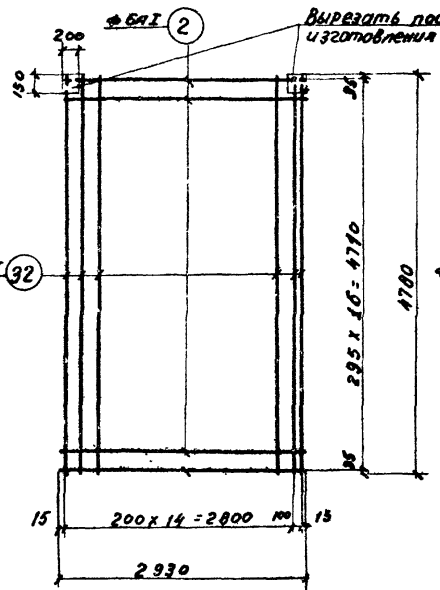
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: П. С. Иванов
Проверил: В. П. Петров

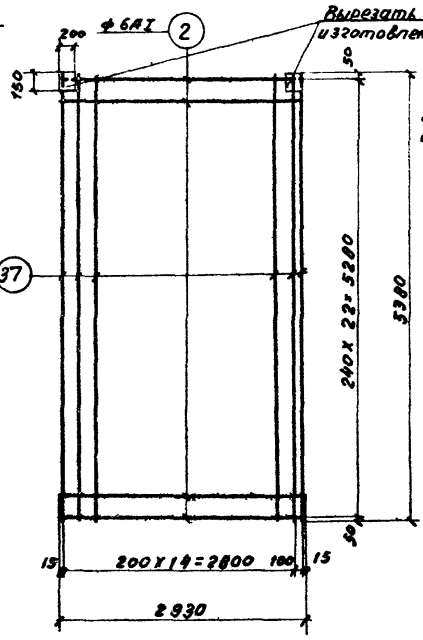
Наименование: Лестничная клетка
Ген. инж. пр. Трубецкой
Вынос. отв. Бочаров

Рисов. группа: Е. В. Сидорова
Ст. инж. Таранов
Техник Мамкина
Проверил Варгина

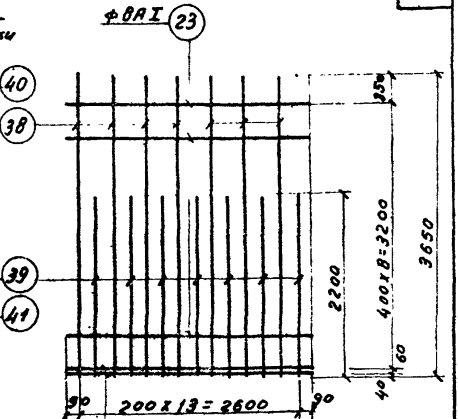
Соб. инж. Я. Я. Яковлев



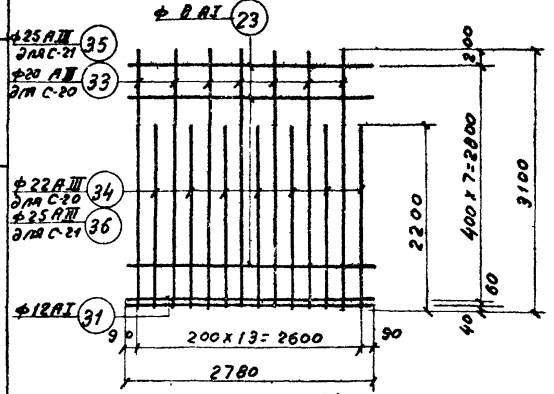
С-19



С-22



С-23; С-24



С-20; С-21

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных структурной	Серия	Б.900-2
1987	Сварные сетки с С-19 по С-24	Выпуск	Лист 61

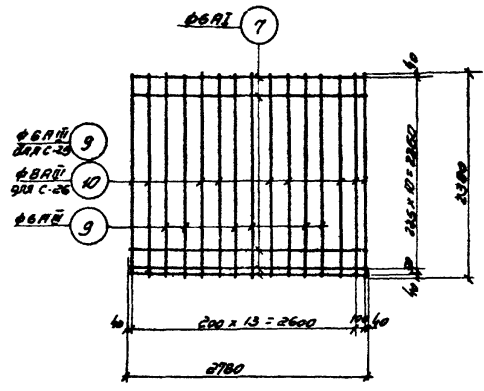
АРХ. N
Т-1786

Инж. А. С. Савельев
Инж. В. П. Тарасов
Инж. М. В. Гусев
Инж. В. В. Беляев

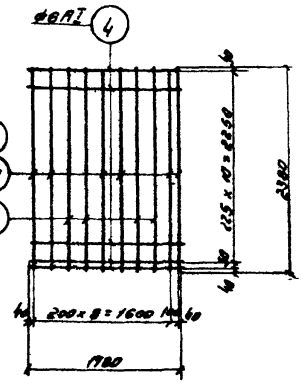
Инж. А. С. Савельев
Инж. В. П. Тарасов
Инж. М. В. Гусев
Инж. В. В. Беляев

Инж. А. С. Савельев
Инж. В. П. Тарасов
Инж. М. В. Гусев
Инж. В. В. Беляев

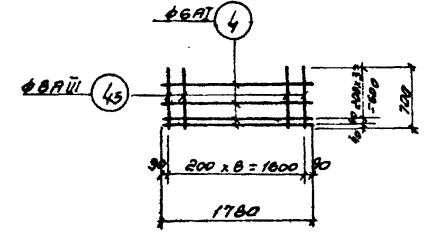
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва



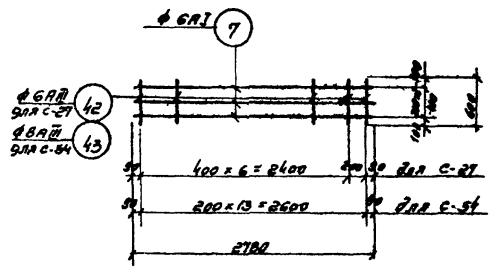
C-25; C-26;



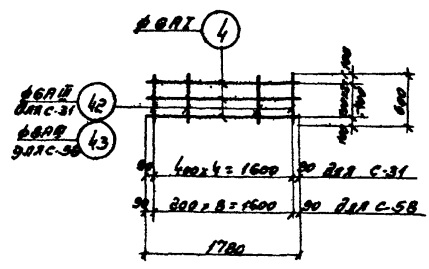
C-29; C-30



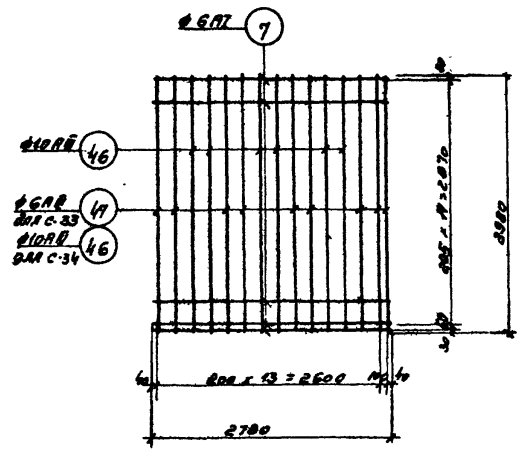
C-32



C-27; C-54



C-31; C-58



C-33; C-34

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Сетки C-27, C-54, C-31, C-58 можно изготовить из любых стальных заготовок путем их разрезки.

TK	Панели стеновые и перегородочные для панельно-каркасного строительства	СВЯЯ	3.900-2
1967	Сварные сетки с C-25 по C-34, 54, 58	Выпуск	Лист 62

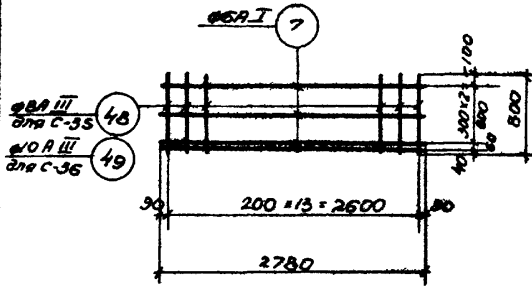
Рис. N
Т-1785

Составитель: Ефремов
Проверил: Манькина
Инженер: Манькина
Проектировщик: Манькина

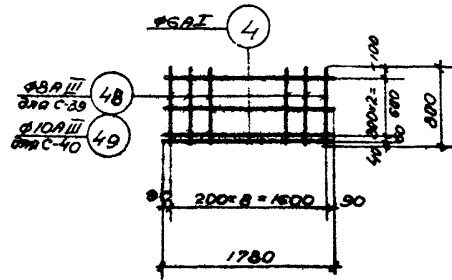
Исполнитель: Манькина

Назначение: Перегородки
Применение: Трубы
Примечание: Для сварки

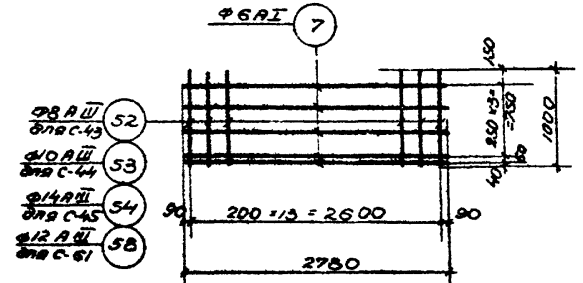
СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТА
2. Москва



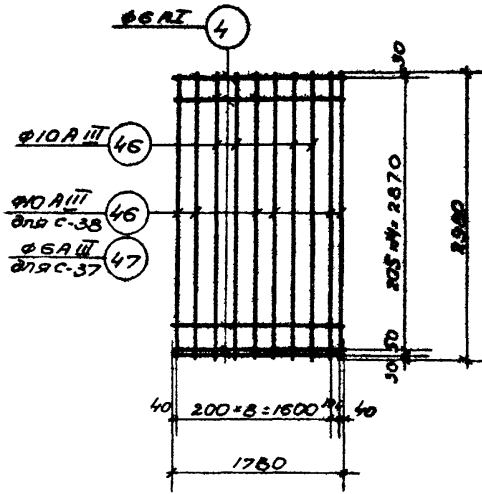
C-35; C-36



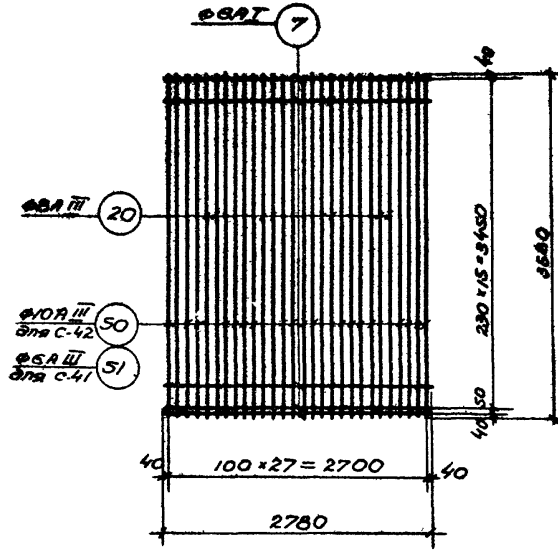
C-39; C-40



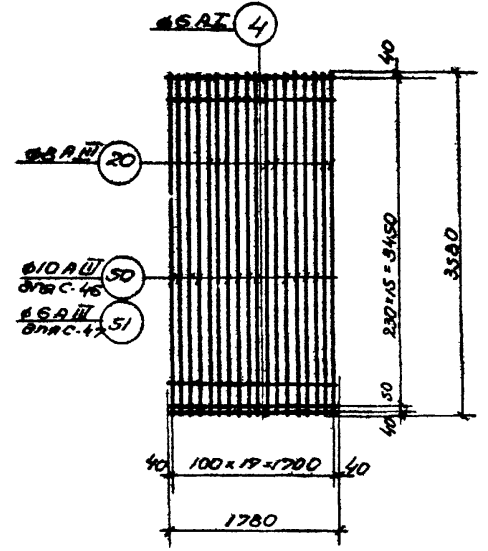
C-43; C-44; C-45; C-61



C-37; C-38



C-41; C-42



C-46; C-47

ТК 1967	панельные и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
	Сварные сетки с С-35 по С-47, 61	Лист 2/63

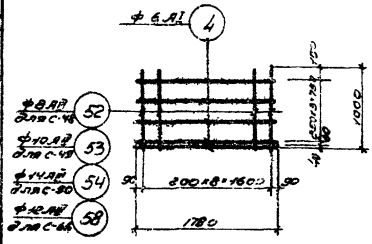
ОБЪЕМ РАБОТ ПО ДОКАНАЛИРОВАНИЮ
г. Москва

Исполнитель: *С. С. Сидоров*
 Проверено: *В. В. Волков*
 Дата: *15.11.65*

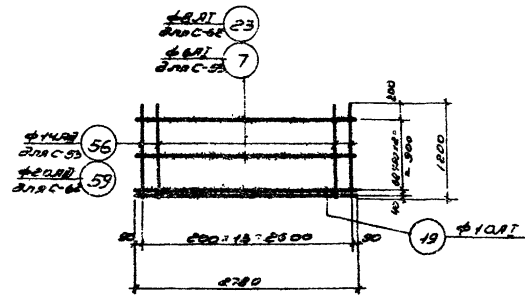
Наименование: *Доканалирование*
 Состав: *Сварочный цех*
 Место: *Монтаж*
 Проект: *Проект*

Состав: *Сварочный цех*
 Место: *Монтаж*
 Проект: *Проект*

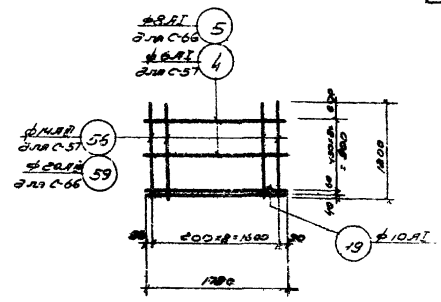
Исполнитель: *С. С. Сидоров*
 Проверено: *В. В. Волков*
 Дата: *15.11.65*



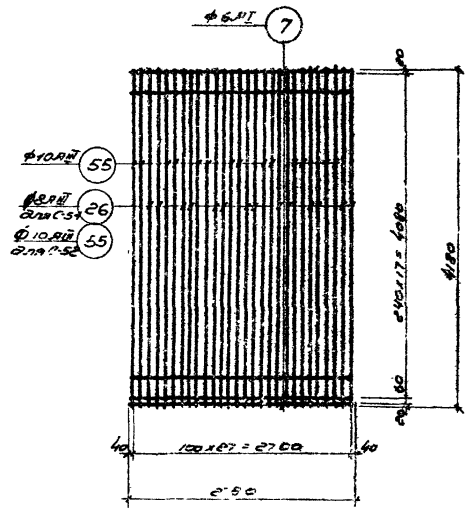
C-48; C-49; C-50; C-65



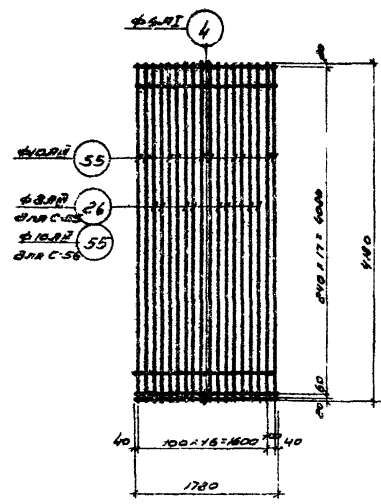
C-58; C-62



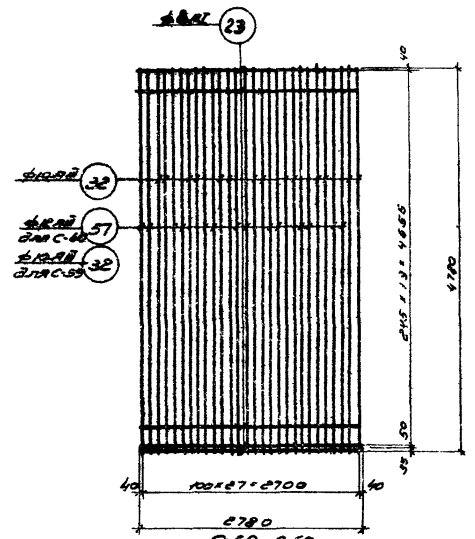
C-57; C-66



C-51; C-52



C-55; C-56



C-59; C-60

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
	Сварные сетки с С-48 по С-53; 55 по 57, 59, 60, 62, 65, 66.	Лист 2 64

АРХ №
Т-1786

СООБЩАЮЩИЙ
г. Москва

Медведев
Гусов
Бочаров

Руководитель
Проект

Проверил
Теткин

Ст. инж.
Теткин

Директор
Евстафьев

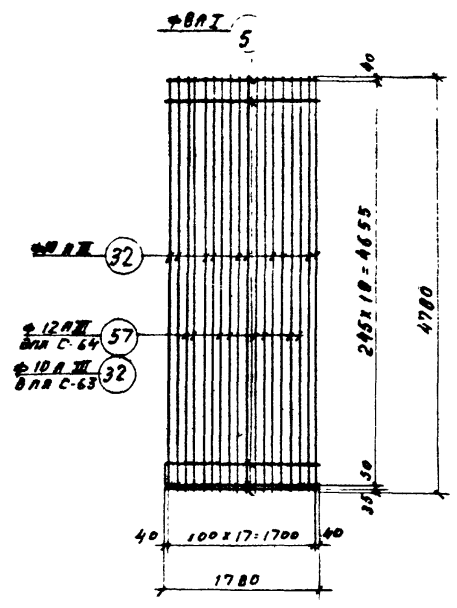
Инженер
Монахова

Инженер
Варгина

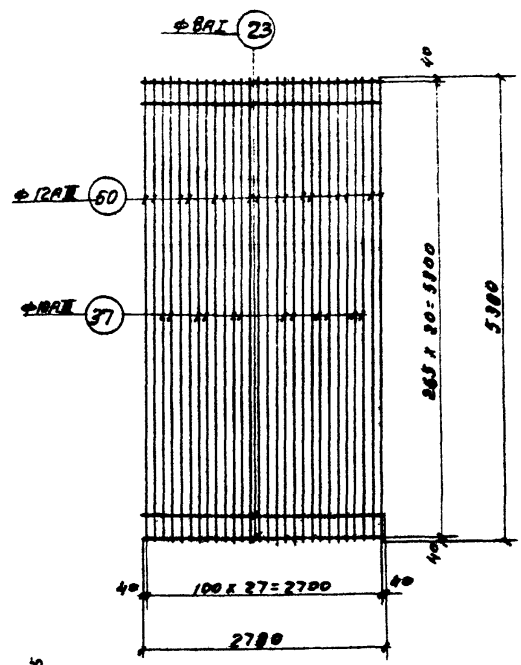
Инженер
Степанов

Инженер
Алексеев

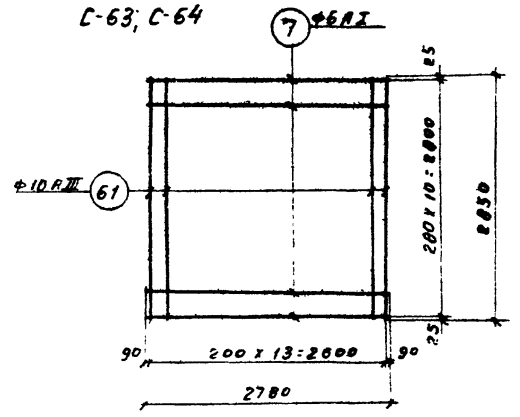
Инженер
Березин



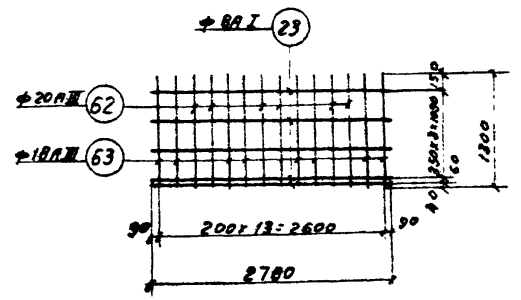
С-63, С-64



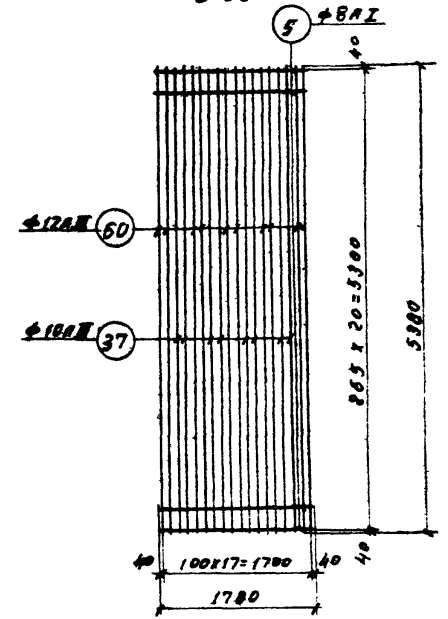
С-57



С-68



С-69

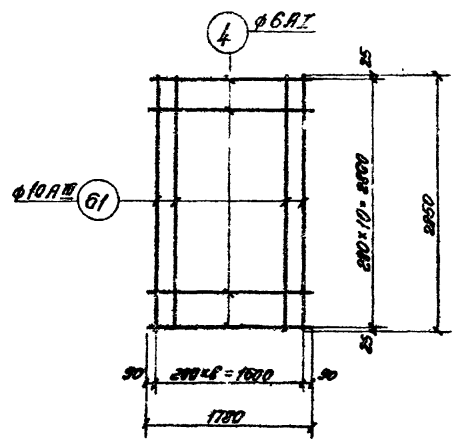


С-70

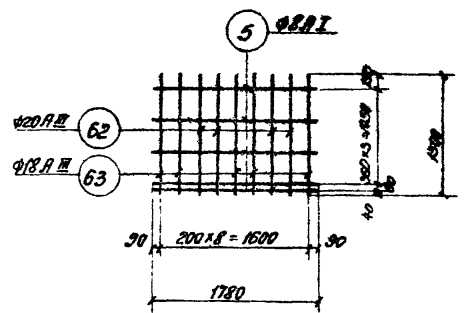
ТК 1967	Листы стальные и перфорированные для производства стержневых	Серия 3.900-2
	Сварные сетки С-63, 64, 67 по 70	Выпуск Лист 2 65

Лист №
Т-1786

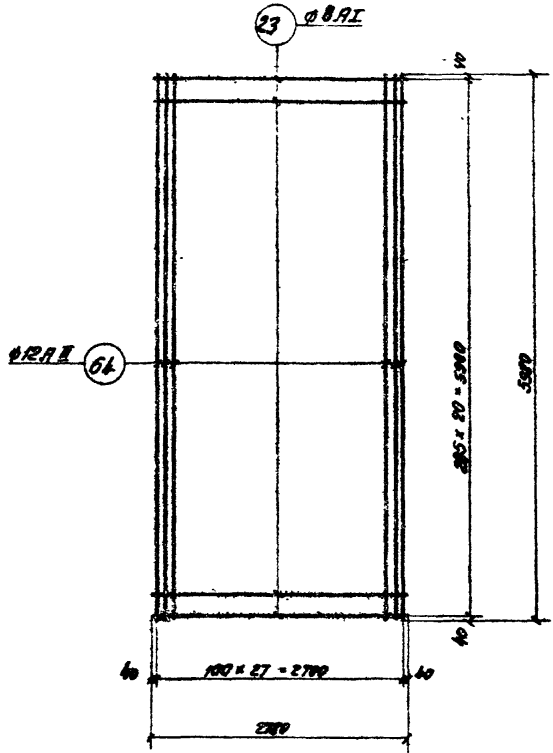
Сварщик	М.И. Мухоморов
Проб. групп.	М.И. Мухоморов
Ин. инст.	М.И. Мухоморов
Материал	А-3
Деталь	Сварная сетка
Сварщик	М.И. Мухоморов
Проб. групп.	М.И. Мухоморов
Ин. инст.	М.И. Мухоморов
Материал	А-3
Деталь	Сварная сетка



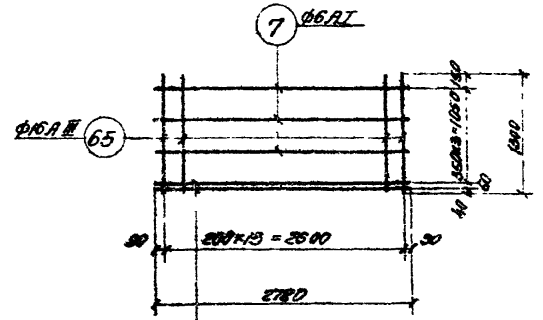
C-71



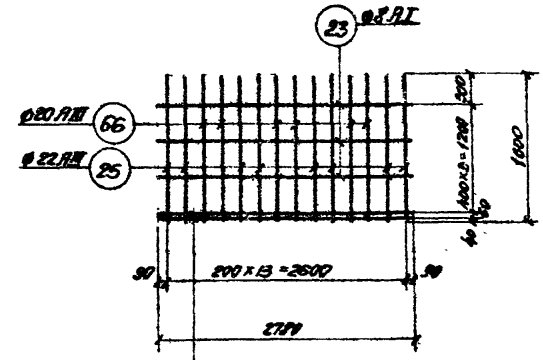
C-72



C-73



C-74



C-75

СПИСОК ДОКАЗАТЕЛЬСТВ
г. Москва

ТК	Листы стеновые и перегородочные для прямоугольных сварных сеток	3	2
ВЗ	Сварные сетки с С-71 по С-75.	2	66

Лист №
Т-1786

85

СОВЕТСКОЕ КОСМОСНО-ПРОМЫШЛЕННОЕ
г. Москва

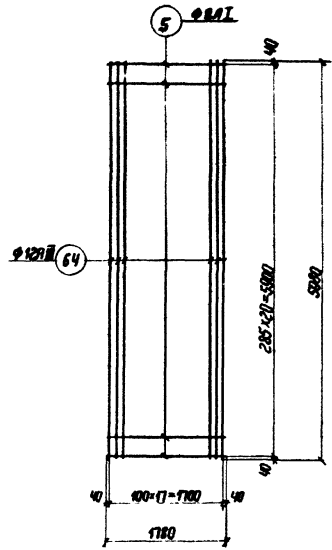
Наз. изделия
для инж. пр.-м
Рыбий, Фриг.,
Волгарь

Исполн.
Тришин
Волгарь

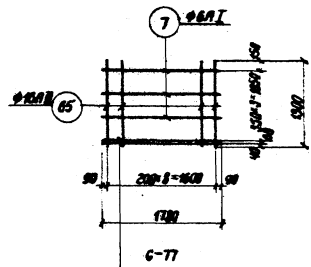
Проф. звание,
ст. инж.
Ст. техн.
Подпись

Содержит
технические
чертежи
Волгарь

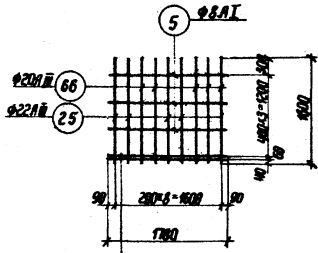
С. Волгарь



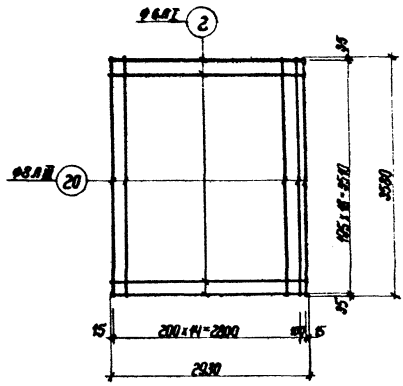
C-76



C-77



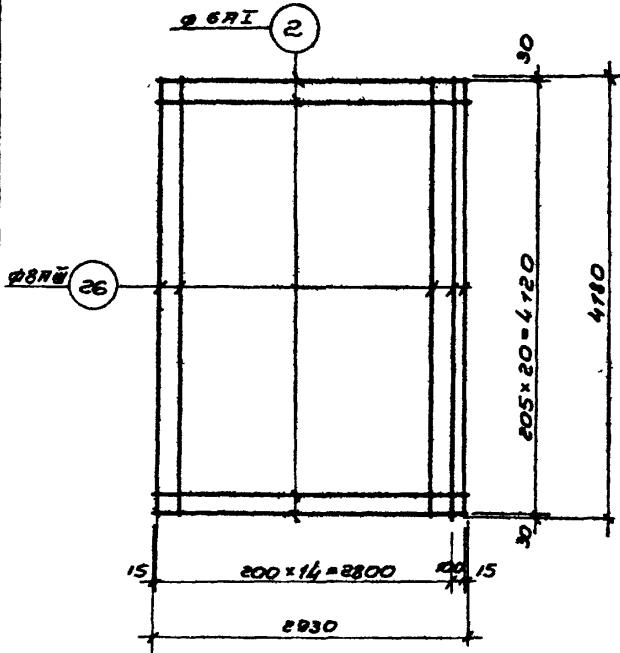
C-78



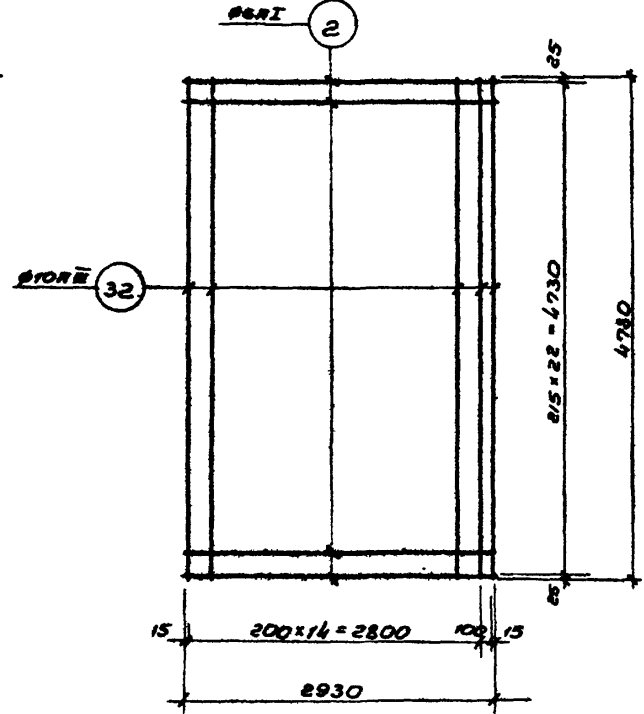
C-79

ТК 1967	Панели стальные и перегородки для противорадиолокационных	Исрия 3.900-2
	Сварные сетки С-76 по С-79.	Выпуск №1/Л 2 67

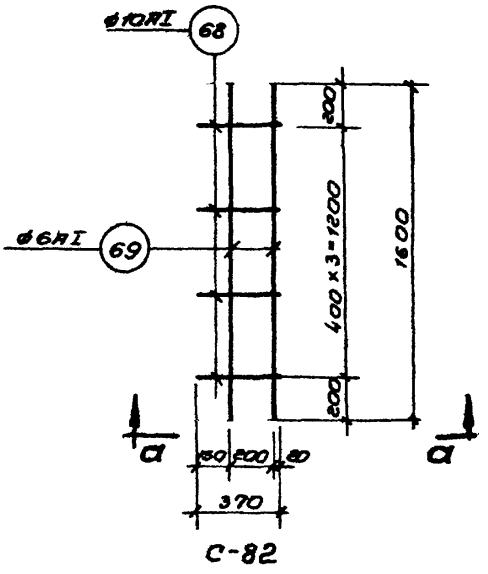
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	Меч. отд.	Левинцев	Рук. груп	Богомолов
	Эт. инж. пр.	Григорьев	Ст. инж.	Таромов
	Рук. отд.	Бочаров	Техник	Полышина
			Проверил	Варгуша



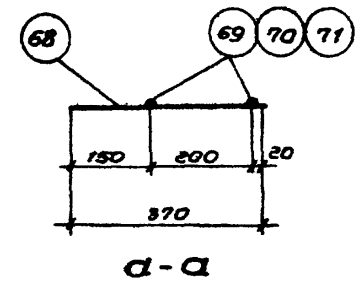
C-80



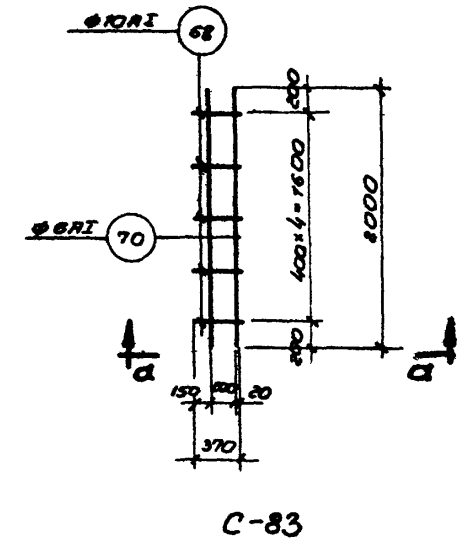
C-81



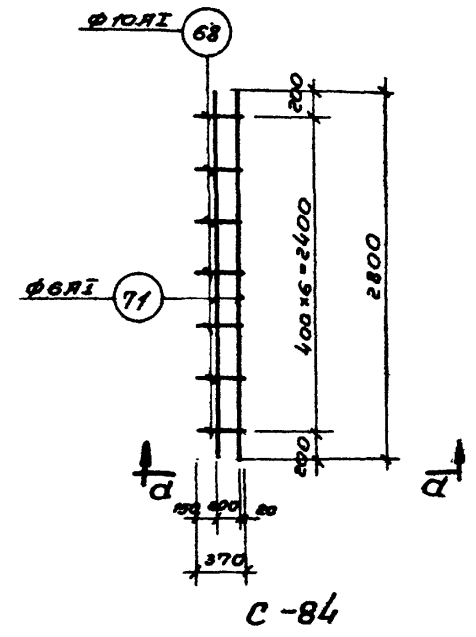
C-82



a-a



C-83

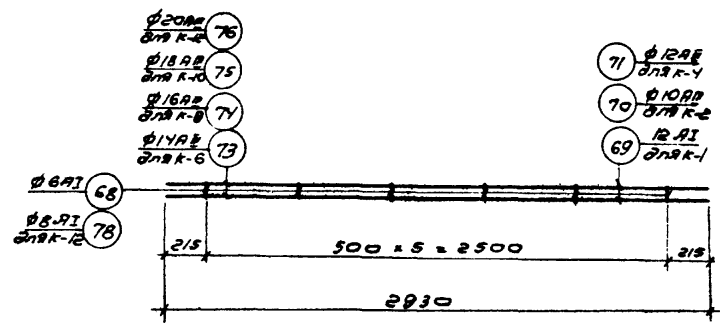


C-84

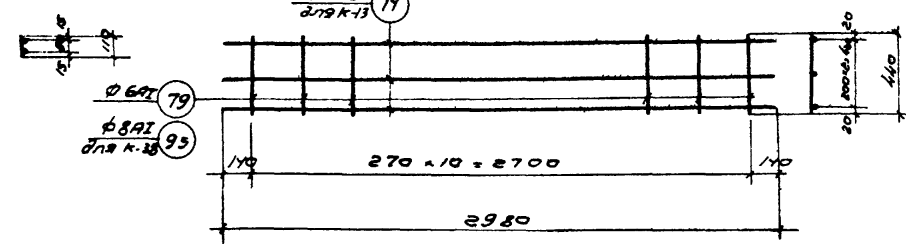
ТК 1967	Линии стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений?	серия 3.900-2
	Сварные сетки С-80ю С-84	Выпуск лист 2 68

СООБЩЕНИЕ О РАБОТЕ
г. Москва

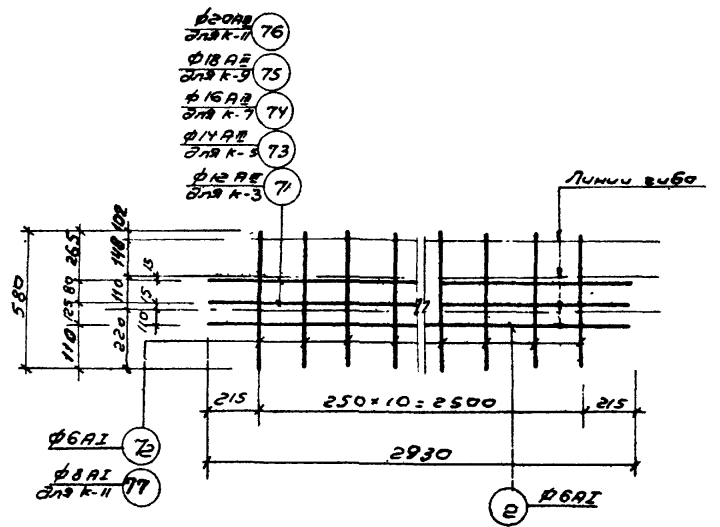
Наименование: Проектирование
Адрес: г. Москва, ул. Мухоморова, д. 10
Исполнитель: Инженер
Состав: Проектировщик
Сметчик
Инженер
Архитектор
Прораб



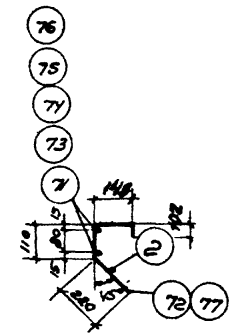
k-1, k-2, k-4, k-6, k-8, k-10, k-12



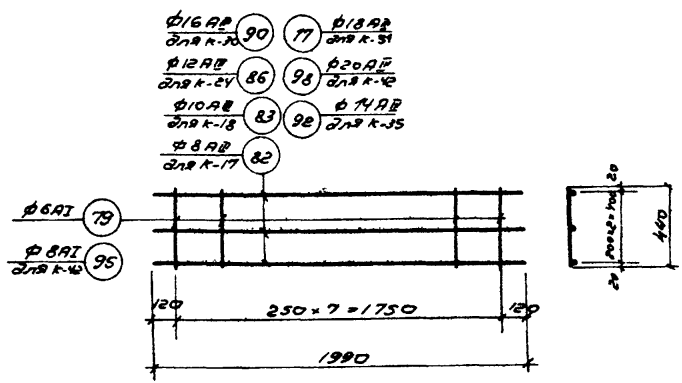
k-13, k-14, k-21, k-27, k-33, k-37, k-38.



k-3, k-5, k-7, k-9, k-11.



Каркасы после зуба.



k-17, k-18, k-24, k-30, k-35, k-42, k-51.

ТК	Ланель стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Стеж 9
1967	Сварные каркасы	3.300-2
	с к-1 по к-14, 17, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 37, 38, 42, 51.	Выпуск лист
		2 69

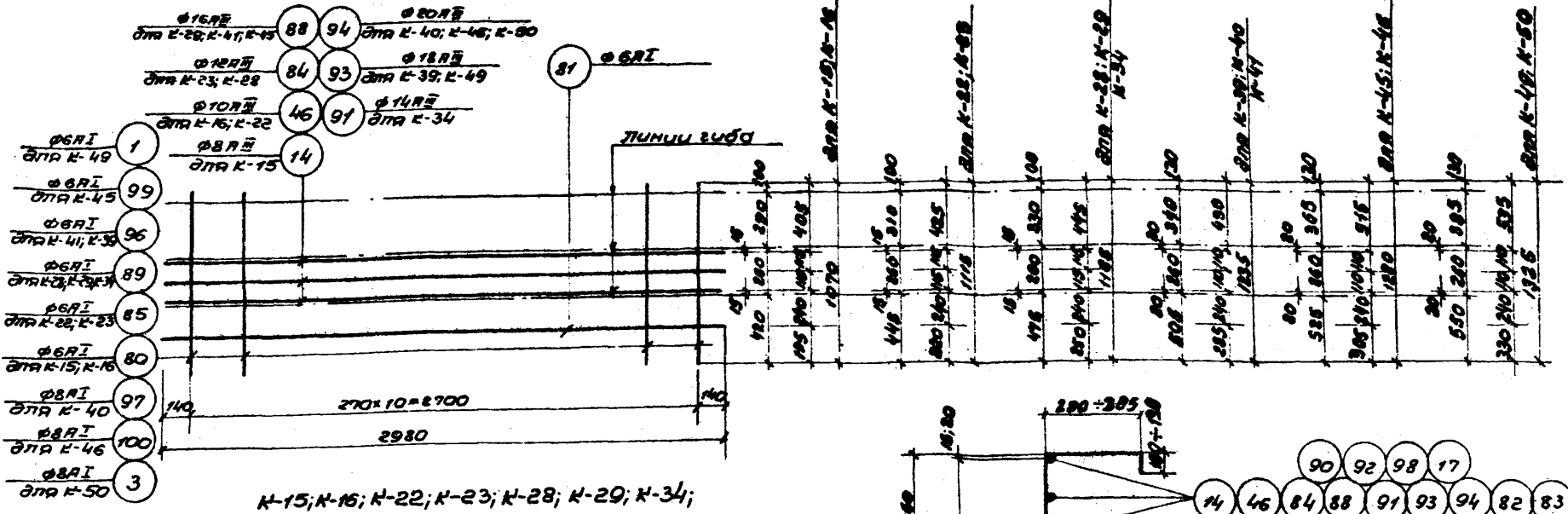
Арх. №
Т-1786

Руководитель
Инж. А.И. Мухоморов
Механик
Инж. В.И. Прохоров

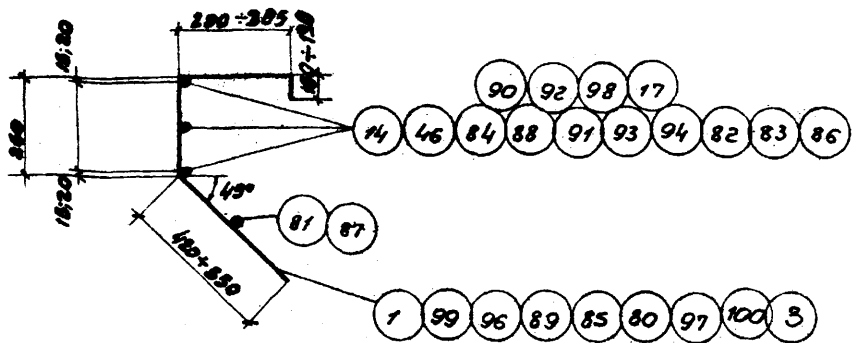
Инженер
Инж. В.И. Прохоров

Инженер
Инж. В.И. Прохоров

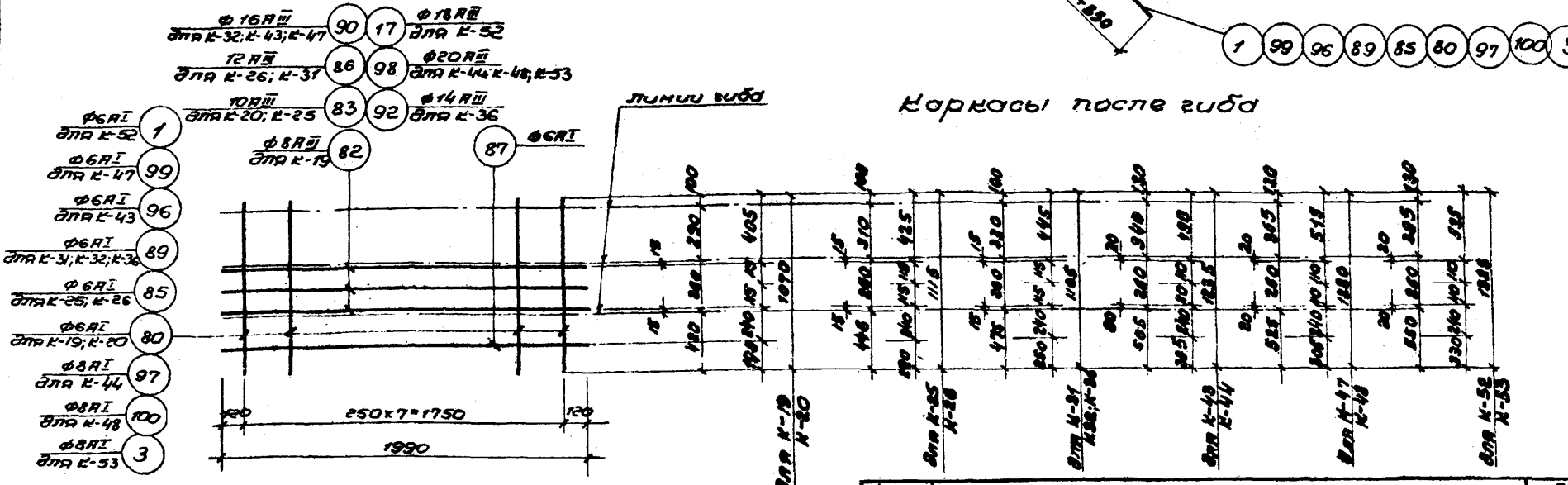
СНХЗВ ОДОКОНАПРОЕКТ
г. Москва



К-15; К-16; К-22; К-23; К-28; К-29; К-34;
К-39; К-40; К-41; К-45; К-46; К-49; К-50



Каркасы после гудра



К-19; К-20; К-25; К-26; К-31; К-32;
К-36; К-43; К-44; К-47; К-48; К-52; К-53

TK	Платки стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия	3.900-2
1967	Сварные каркасы	Выпуск	2
	К-15, 16, 19, 20, 22, 23, 25, 26, 28, 29, 31, 32, 34, 39, 40, 41, 43 по 50, 52, 53	Лист	70

Руководитель проекта
 а. Мостов

Инж. отдела
 Гл. инж. пр. ма
 Руководитель

Подпись
 Трусов
 Болотов

Проверил
 Прудервал

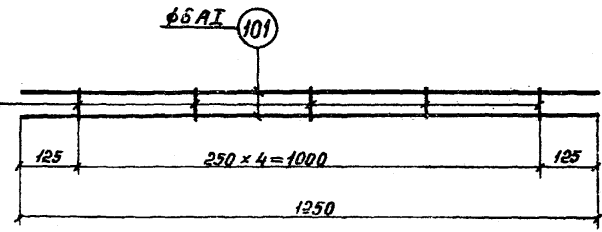
Ст. инж.
 Телютик

Рук. пр.
 Горюнов

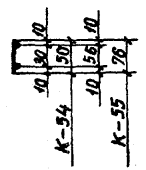
Е.В. Старов
 Горюнов
 Мамылина
 Верегина

Инж. пр.
 Я. Яковлев

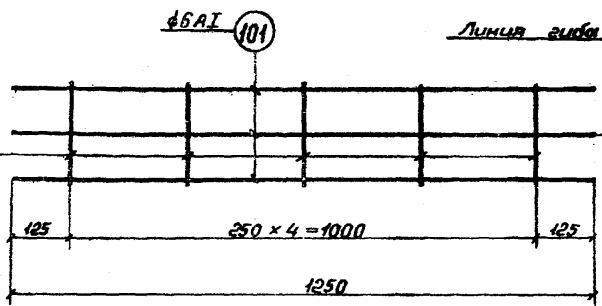
ф6АІ (102)
 для К-54
 ф6АІ (103)
 для К-55



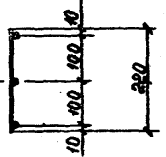
К-54; К-55



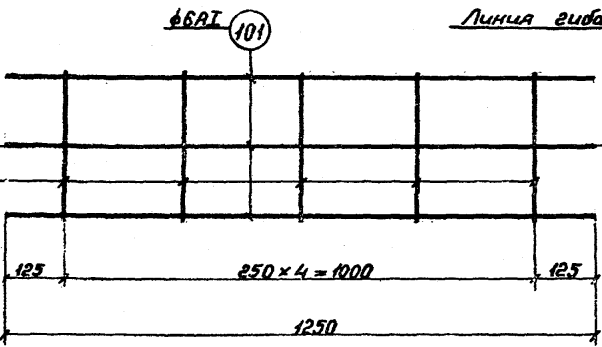
ф6АІ (104)



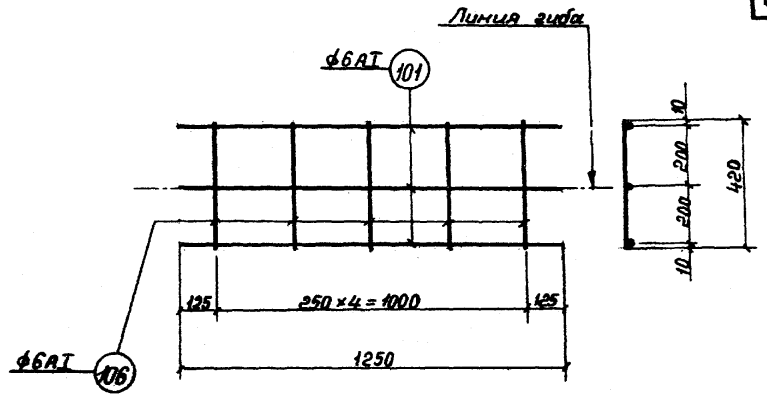
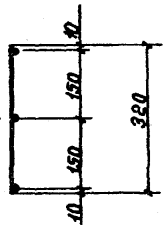
К-56



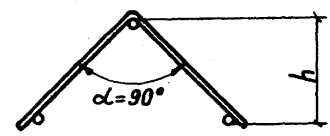
ф6АІ (105)



К-57



К-58



Каркасы: К-56, К-57, К-58 послегиба (заготовки)

Примечания:
 1. В каркасах: К-56, 57, 58 высота „h“ доводится до требуемого размера при их установке в пространственный каркас панели, путем изменения углагиба α.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-2
1967	Сварные каркасы с К-54 по К-58	Выпуск 2 Лист 71

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

СВЯТОГОРСКИЙ
Горнооб-
тапшино
Лестов

Ручной завод
СП. Илья
техник
Проворот

Мен. отдела
Д. Инч. Л. Г.
Ручной бр.

СМОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Марка изделия	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг.
С-1	1	—	6A1	180	16	18,9	6A1	36,5	8,1
	2		6A1	2930	6	17,6			
							Итого:	8,1	
С-2	2	—	6A1	2930	6	17,6	6A1	17,6	3,9
	3		8A1	1180	16	18,9	8A1	18,9	7,5
							Итого:	14,4	
С-3	2	—	6A1	2930	8	23,4	6A1	37,6	8,3
	4		6A1	1780	8	14,2	8A1	14,2	5,6
	5		8A1	1780	8	14,2	Итого:	18,9	
С-4	6	—	6A1	600	14	8,4	6A1	14,0	3,1
	7		6A1	2780	2	5,6	Итого:	3,1	
С-5	8	—	10A1	900	14	12,6	10A1	12,6	7,8
	7		6A1	2780	5	13,9	6A1	13,9	3,1
							Итого:	10,9	
С-6	2	—	6A1	2930	11	32,2	6A1	32,2	7,1
	9		8A1	2380	16	38,1	8A1	38,1	8,5
							Итого:	15,6	

Марка изделия	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг.
С-7	2	—	6A1	2930	11	32,2	6A1	32,2	7,1
	10		8A1	2380	16	38,1	8A1	38,1	15,1
							Итого:	22,2	
С-8	11	—	8A1	1100	7	7,7	8A1	7,7	3,0
	12		10A1	1100	7	7,7	10A1	7,7	4,8
	7		6A1	2780	5	13,9	6A1	13,9	3,1
							Итого:	10,9	
С-9	12	—	10A1	1100	7	7,7	10A1	7,7	4,8
	13		12A1	1100	7	7,7	12A1	7,7	6,8
	7		6A1	2780	5	13,9	6A1	13,9	3,1
							Итого:	14,7	
С-10	2	—	6A1	2930	11	32,2	6A1	32,2	7,1
	14		8A1	2380	16	47,7	8A1	47,7	18,8
							Итого:	25,9	
С-11	15	—	12A1	1650	7	11,6	12A1	11,6	10,3
	16		14A1	1650	7	11,6	14A1	11,6	14,0
	7		6A1	2780	7	19,5	6A1	19,5	4,3
							Итого:	28,6	

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-2
	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие сетки с С-1 по С-11.	Выпуск Лист 2 72

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Руководитель Евстафьев	Инженер Таранов
Ст. инженер Техник Проверил	Инженер Мануйлова
Инженер Ледяев	Инженер Трусов
Инженер Лычкова	Инженер Бочаров
Инженер Лычкова	Инженер Лычкова
СНОВЗВО ДИДКАНА/ПРОЕКТ Москва	

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф или сечение	Общая длина	Вес кг	
С-12	17		18AIII	1990	7	13,9	18AIII	13,9	27,8	
	18		20AIII	1300	7	9,1	20AIII	9,1	22,4	
	19		10AII	2780	2	5,6	10AII	5,6	3,5	
	7		6AII	2780	4	11,1	6AII	11,1	2,5	
	Итого:								56,2	
С-13	2		6AII	2930	13	38,1	6AII	38,1	8,5	
	20		8AIII	3580	16	57,3	8AIII	57,3	22,6	
	Итого:								31,1	
С-14	21		16AIII	2250	7	15,8	16AIII	26,3	41,5	
	22		16AIII	1500	7	10,5	8AII	5,6	2,2	
	23		8AII	2780	2	5,6	6AII	13,9	3,1	
	7		6AII	2780	5	13,9	Итого:			46,8
	Итого:								46,8	
С-15	19		10AII	2780	2	5,6	10AII	5,6	3,5	
	23		8AII	2780	6	16,7	8AII	16,7	6,6	
	24		22AIII	2650	7	18,6	22AIII	29,8	88,9	
	25		22AIII	1600	7	11,2	Итого:			99,0
	Итого:								99,0	
С-16	2		6AII	2930	15	44,0	6AII	44,0	9,8	
	26		8AIII	4180	16	66,9	8AIII	66,9	26,4	
	Итого:								36,2	

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф или сечение	Общая длина	Вес кг	
С-17	19		10AII	2780	2	5,6	10AII	5,6	3,5	
	27		18AIII	2800	7	19,6	18AIII	30,8	61,5	
	28		18AIII	1600	7	11,2	6AII	16,7	3,7	
	7		6AII	2780	6	16,7	Итого:			68,7
	Итого:								68,7	
С-18	23		8AII	2780	8	22,2	8AII	22,2	8,8	
	29		25AIII	3350	7	23,5	12AII	5,6	5,0	
	30		25AIII	2150	7	15,1	25AIII	38,6	148,7	
	31		12AII	2780	2	5,6	Итого:			162,5
С-19	2		6AII	2930	17	49,8	6AII	49,8	11,0	
	32		10AIII	4780	16	76,5	10AIII	76,5	47,2	
	Итого:								58,2	
С-20	23		8AII	2780	7	19,5	8AII	19,5	7,7	
	31		12AII	2780	2	5,6	12AII	5,6	5,0	
	33		20AIII	3100	7	21,7	20AIII	21,7	53,5	
	34		22AIII	2200	7	15,4	22AIII	15,4	46,0	
	Итого:								112,2	

ТК	панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
	1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие Сетки с С-12 по С-20.	Выпуск
		2	73

спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Рук. инж. [подпись]
 С. инж. [подпись]
 М. инж. [подпись]
 Проктор [подпись]
 Рук. инж. [подпись]
 С. инж. [подпись]
 М. инж. [подпись]
 Проктор [подпись]
 Рук. инж. [подпись]
 С. инж. [подпись]
 М. инж. [подпись]
 Проктор [подпись]
 Рук. инж. [подпись]
 С. инж. [подпись]
 М. инж. [подпись]
 Проктор [подпись]

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-21	23		8A I	2780	7	19,5	8A I	19,5	7,7
	31		12A I	2780	2	5,6	12A I	5,6	5,0
	35		25A III	3100	7	21,7	25A III	37,1	142,0
	36		25A III	2200	7	15,4			
							Итого:	155,6	
С-22	2		6A I	2930	23	67,4	6A I	67,4	15,0
	37		10A III	5380	16	86,1	10A III	86,1	53,1
							Итого:	68,1	
С-23	23		8A I	2780	8	22,2	8A I	22,2	8,8
	31		12A I	2780	2	5,6	12A I	5,6	5,0
	38		22A III	3650	7	25,6	22A III	25,6	76,4
	39		24A III	2200	7	15,4	24A III	15,4	54,7
							Итого:	144,9	
С-24	23		8A I	2780	8	22,2	8A I	22,2	8,8
	31		12A I	2780	2	5,6	12A I	5,6	5,0
	40		27A III	3650	7	25,6	27A III	41,0	144,3
	41		27A III	2200	7	15,4			158,1
С-25	9		6A III	2380	15	35,7	6A III	35,7	7,9
	7		6A I	2780	12	33,4	6A I	33,4	7,4
								Итого:	15,3

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-26	9		6A III	2380	6	14,3	6A III	14,3	3,2
	10		8A III	2380	9	21,4	8A III	21,4	8,5
	7		6A I	2780	12	33,4	6A I	33,4	7,4
							Итого:		19,1
С-27	7		6A I	2780	3	8,3	6A I	8,3	1,8
	42		6A III	600	8	4,8	6A III	4,8	1,1
							Итого:		2,9
С-28	7		6A I	2780	4	11,1	6A I	11,1	2,5
	44		8A III	700	14	9,8	8A III	9,8	3,9
							Итого:		6,4
С-29	9		6A III	2380	10	23,8	6A III	23,8	5,3
	4		6A I	1780	12	21,4	6A I	21,4	4,8
							Итого:		10,1
С-30	9		6A III	2380	4	9,5	6A III	9,5	2,1
	10		8A III	2380	6	14,3	8A III	14,3	5,6
	4		6A I	1780	12	21,4	6A I	21,4	4,8
								Итого:	

ТК	Панели стальные и железобетонные для прямоугольных сооружений	Серия	7.905-2
ББ1	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие	Выпуск	2
	Сетки с С-21 по С-30.	Лист	74

Арх. №

Т-1786.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Сб. в. Бочаров
 Таранов
 Мильнико
 Простов
 Мехник
 Проверт
 Бочаров
 Трусов
 Трусов
 Трусов

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф или сечение	общая длина	Вес кг	
С-42	7	—————	6A I	2780	17	47.3	6A I	47.3	10.5	
	20		8A III	3580	8	28.6	8A III	28.6	11.3	
	50		10A III	3580	20	71.6	10A III	71.6	44.2	
									Итого	66.0
С-43	7	—————	6A I	2780	5	13.9	6A I	13.9	3.1	
	52		8A III	1000	14	14.0	8A III	14.0	5.5	
									Итого	8.6
С-44	7	—————	6A I	2780	5	13.9	6A I	13.9	3.1	
	53		10A III	1000	14	14.0	10A III	14.0	8.6	
									Итого	11.7
С-45	7	—————	6A I	2780	5	13.9	6A I	13.9	3.1	
	54		14A III	1000	14	14.0	14A III	14.0	16.9	
									Итого	20.0
С-46	4	—————	6A I	1780	17	30.3	6A I	30.3	6.7	
	20		8A III	3580	6	21.5	8A III	21.5	8.5	
	50		10A III	3580	12	43.0	10A III	43.0	26.5	
									Итого	41.7
С-47	4	—————	6A I	1780	17	30.3	6A I	30.3	6.7	
	20		8A III	3580	6	21.5	8A III	21.5	8.5	
	51		6A III	3580	12	43.0	6A III	43.0	9.5	
									Итого	24.7

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф или сечение	общая длина	Вес кг	
С-48	4	—————	6A I	1780	5	8.9	6A I	8.9	2.0	
	52		8A III	1000	9	9.0	8A III	9.0	3.6	
									Итого	5.6
С-49	4	—————	6A I	1780	5	8.9	6A I	8.9	2.0	
	53		10A III	1000	9	9.0	10A III	9.0	5.6	
									Итого	7.6
С-50	4	—————	6A I	1780	5	8.9	6A I	8.9	2.0	
	54		14A III	1000	9	9.0	14A III	9.0	10.9	
									Итого	12.3
С-51	7	—————	6A I	2780	19	52.8	6A I	52.8	11.7	
	26		8A III	4180	14	58.5	8A III	58.5	23.1	
	55		10A III	4180	14	58.5	10A III	58.5	36.1	
									Итого	70.9
С-52	7	—————	6A I	2780	19	52.8	6A I	52.8	11.7	
	55		10A III	4180	28	117.0	10A III	117.0	72.2	
									Итого	83.9
С-53	7	—————	6A I	2780	2	5.6	6A I	5.6	1.2	
	10		10A I	2780	2	5.6	10A I	5.6	3.5	
	56		14A III	1200	14	16.8	14A III	16.8	20.3	
									Итого	25.0

ТК 1967
 Листы стальные и переработанные для промышленных сооружений
 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие
 сетки с С-42 по С-53
 серия 3.900-2
 Выпуск лист 2
 76

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Арх. №
Т-1786

Исполнитель: *И.И. Иванов*
 Руководитель: *В.В. Петров*
 Проверено: *С.С. Сидоров*
 Дата: *15.05.64*

Ручной труд: *С.С. Сидоров*
 Ст. инженер: *В.В. Петров*
 Пленик: *И.И. Иванов*
 Прораб: *А.А. Андреев*

Масштаб: *1:1*

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сеченье	Общая длина	Вес кг
С-54	7		6A I	2780	3	8,3	6A I	8,3	4,8
	43		8A II	600	14	8,4	8A II	8,4	3,3
							Итого:		5,1
С-55	4		6A I	1780	19	33,8	6A I	33,8	7,5
	26		8A II	4180	8	33,4	8A II	33,4	12,2
	55		10A III	4180	10	41,8	10A III	41,8	25,8
						Итого:		46,5	
С-56	4		6A I	1780	19	33,8	6A I	33,8	7,5
	55		10A III	4180	18	75,2	10A III	75,2	46,4
							Итого:		53,9
С-57	4		6A I	1780	2	3,6	6A I	3,6	0,8
	19		10A I	1780	2	3,6	10A I	3,6	2,2
	56		14A III	1200	9	10,8	14A III	10,8	13,0
						Итого:		16,0	
С-58	4		6A I	1780	3	5,3	6A I	5,3	1,2
	43		8A II	600	9	5,4	8A II	5,4	2,1
							Итого:		3,3
С-59	23		8A I	2780	21	58,4	8A I	58,4	23,1
	32		10A III	4780	28	133,8	10A III	133,8	82,6
							Итого:		105,7

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сеченье	Общая длина	Вес кг
С-60	23		8A I	2780	21	58,4	8A I	58,4	23,1
	32		10A III	4780	14	66,9	10A III	66,9	41,3
	57		12A III	4780	14	66,9	12A III	66,9	59,4
						Итого:		123,8	
С-61	7		6A I	2780	5	13,9	6A I	13,9	3,1
	58		12A III	1000	14	14,0	12A III	14,0	12,4
							Итого:		15,5
С-62	23		8A I	2780	2	5,6	8A I	5,6	2,2
	49		10A I	2780	2	5,6	10A I	5,6	3,5
	59		20A III	1200	14	16,8	20A III	16,8	41,4
						Итого:		47,1	
С-63	5		8A I	1780	21	37,4	8A I	37,4	14,8
	32		10A III	4780	18	86,0	10A III	86,0	53,1
							Итого:		67,9
С-64	5		8A I	1780	21	37,4	8A I	37,4	14,8
	32		10A III	4780	10	47,8	10A III	47,8	29,5
	57		12A III	4780	8	38,2	12A III	38,2	33,9
						Итого:		78,2	

ТК 1967
 Конс. стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений
 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие
 сеч. ст. С-54 по С-64

Лист 2/77
 3.900-2
 9893-22 96

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Исполнитель: С. Мухоморов
 Проверено: М. Мухоморова
 Проект: М. Мухоморова
 Дата: 1967 г.

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-65	4	—————	6AII	1780	5	8.9	6AII	8.9	2.0
	58		12AII	1000	9	9.0	12AII	9.0	8.0
	Умозо:							10.0	
С-66	5	—————	8AII	1780	2	3.6	8AII	3.6	1.4
	19		10AII	1780	2	3.6	10AII	3.6	2.2
	59		20AII	1200	9	10.8	20AII	10.8	26.6
Умозо:							30.2		
С-67	23	—————	8AII	2780	21	58.4	8AII	58.4	23.1
	37		10AII	5380	12	64.6	10AII	64.6	39.9
	60		12AII	5380	16	86.1	12AII	86.1	76.3
Умозо:							199.5		
С-68	7	—————	6AII	2780	11	30.6	6AII	30.6	6.8
	61		10AII	2850	14	39.9	10AII	39.9	24.6
	Умозо:							31.4	
С-69	62	—————	20AII	1300	6	7.8	20AII	7.8	19.2
	63		18AII	1300	8	10.4	18AII	10.4	20.8
	23		8AII	2780	5	13.9	8AII	13.9	5.5
Умозо:							45.5		
С-70	5	—————	8AII	1780	21	37.4	8AII	37.4	14.8
	37		10AII	5380	8	43.0	10AII	43.0	26.5
	60		12AII	5380	10	53.8	12AII	53.8	47.8
Умозо:							89.1		

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-71	4	—————	6AII	1780	11	19.6	6AII	19.6	4.4
	61		10AII	2850	9	25.7	10AII	25.8	15.9
	Умозо:							20.3	
С-72	5	—————	8AII	1780	5	8.9	8AII	8.9	3.5
	62		20AII	1300	4	5.2	20AII	5.2	12.8
	63		18AII	1300	5	6.5	18AII	6.5	13.0
Умозо:							29.3		
С-73	23	—————	8AII	2780	21	58.4	8AII	58.4	23.1
	64		12AII	5980	28	167.4	12AII	167.4	148.7
	Умозо:							171.8	
С-74	7	—————	6AII	2780	3	8.3	6AII	8.3	1.8
	23		8AII	2780	2	5.6	8AII	5.6	2.2
	65		18AII	1300	14	18.2	18AII	18.2	28.7
Умозо:							32.7		
С-75	23	—————	8AII	2780	3	8.3	8AII	8.3	3.3
	31		12AII	2780	2	5.6	12AII	5.6	5.0
	66		20AII	1600	6	9.6	20AII	9.6	23.7
25	22AII	1600	8	12.8	22AII	12.8	38.2		
Умозо:							70.2		

TK 1967	Листы стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	3.9002
	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие Сетка с С-65 по С-75	Листы 2 78

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Утвердил: Е.В. Стариков
С.И. Илья
Техник
Проверил: М.И. Сидоров
Л.И. Бочаров

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-76	5	_____	8A I	1780	21	37,4	8A I	37,4	19,8
	64		12A II	5980	18	107,6	12A II	107,6	95,5
	Итого:						110,3		
С-77	5	_____	8A I	1780	2	3,6	6A I	5,3	1,2
	7		6A I	1780	3	5,3	8A I	3,6	1,4
	65		18A II	1300	9	11,7	16A II	11,7	18,5
Итого:						21,1			
С-78	5	_____	8A I	1780	3	5,3	8A I	5,3	2,1
	67		12A II	1780	2	3,6	12A II	3,6	3,2
	66		20A II	1600	5	8,0	20A II	8,0	19,7
	25		22A II	1600	4	6,4	22A II	6,4	19,1
Итого:						44,1			
С-79	2	_____	6A I	2930	19	55,7	6A I	55,7	12,4
	20		8A II	3580	16	57,3	8A II	57,3	22,6
	Итого:						35,0		
С-80	2	_____	6A I	2930	21	61,5	6A I	61,5	13,7
	26		8A II	4180	16	66,9	8A II	66,9	26,4
	Итого:						40,1		
С-81	2	_____	6A I	2930	23	67,4	6A I	67,4	15,0
	32		10A II	4780	16	76,5	10A II	76,5	47,2
	Итого:						62,2		

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-82	68	_____	10A I	370	4	1,5	10A I	1,5	0,9
	69		6A I	1600	2	3,2	6A I	3,2	0,7
	Итого:						1,6		
С-83	68	_____	10A I	370	5	1,9	10A I	1,9	1,2
	70		6A I	2000	2	4,0	6A I	4,0	0,9
	Итого:						2,1		
С-84	68	_____	10A I	370	7	2,6	10A I	2,6	1,6
	71		6A I	2800	2	5,6	6A I	5,6	1,2
	Итого:						2,8		

ТК	Панели стеновые и перегородочные для приточных аппаратов	Серия	2.900-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие сетки с С-76 по С-84	Выпуск	2 лист
			79

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Эксп. № 1
 Эксп. № 2
 Эксп. № 3
 Эксп. № 4
 Эксп. № 5
 Эксп. № 6
 Эксп. № 7
 Эксп. № 8
 Эксп. № 9
 Эксп. № 10
 Эксп. № 11
 Эксп. № 12
 Эксп. № 13
 Эксп. № 14
 Эксп. № 15
 Эксп. № 16
 Эксп. № 17
 Эксп. № 18
 Эксп. № 19
 Эксп. № 20
 Эксп. № 21
 Эксп. № 22
 Эксп. № 23
 Эксп. № 24
 Эксп. № 25
 Эксп. № 26
 Эксп. № 27
 Эксп. № 28
 Эксп. № 29
 Эксп. № 30
 Эксп. № 31
 Эксп. № 32
 Эксп. № 33
 Эксп. № 34
 Эксп. № 35
 Эксп. № 36
 Эксп. № 37
 Эксп. № 38
 Эксп. № 39
 Эксп. № 40
 Эксп. № 41
 Эксп. № 42
 Эксп. № 43
 Эксп. № 44
 Эксп. № 45
 Эксп. № 46
 Эксп. № 47
 Эксп. № 48
 Эксп. № 49
 Эксп. № 50
 Эксп. № 51
 Эксп. № 52
 Эксп. № 53
 Эксп. № 54
 Эксп. № 55
 Эксп. № 56
 Эксп. № 57
 Эксп. № 58
 Эксп. № 59
 Эксп. № 60
 Эксп. № 61
 Эксп. № 62
 Эксп. № 63
 Эксп. № 64
 Эксп. № 65
 Эксп. № 66
 Эксп. № 67
 Эксп. № 68
 Эксп. № 69
 Эксп. № 70
 Эксп. № 71
 Эксп. № 72
 Эксп. № 73
 Эксп. № 74
 Эксп. № 75
 Эксп. № 76
 Эксп. № 77
 Эксп. № 78
 Эксп. № 79
 Эксп. № 80
 Эксп. № 81
 Эксп. № 82
 Эксп. № 83
 Эксп. № 84
 Эксп. № 85
 Эксп. № 86
 Эксп. № 87
 Эксп. № 88
 Эксп. № 89
 Эксп. № 90
 Эксп. № 91
 Эксп. № 92
 Эксп. № 93
 Эксп. № 94
 Эксп. № 95
 Эксп. № 96
 Эксп. № 97
 Эксп. № 98
 Эксп. № 99
 Эксп. № 100

Марка стали	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечен	Общая длина	Вес кг
К-1	68	—	6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
	69		12AII	2930	2	5.9	12AII	5.9	5.2
							Итого		5.4
К-2	70	—	10AII	2930	2	5.9	10AII	5.9	3.6
	68		6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
							Итого		3.8
К-3	71	—	12AII	2930	2	5.9	12AII	5.9	5.2
	72		6AII	580	11	6.4	6AII	9.4	1.9
	2		6AII	2930	1	3.0			
							Итого		7.1
К-4	71	—	12AII	2930	2	5.9	12AII	5.9	5.2
	68		6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
							Итого		5.4
К-5	73	—	14AII	2930	2	5.9	14AII	5.9	7.1
	72		6AII	580	11	6.4	6AII	9.4	1.9
	2		6AII	2930	1	3.0			
							Итого		9.0
К-6	73	—	14AII	2930	2	5.9	14AII	5.9	7.1
	68		6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
							Итого		7.3

Марка стали	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечен	Общая длина	Вес кг
К-7	74	—	16AII	2930	2	5.9	16AII	5.9	9.3
	72		6AII	580	11	6.4	6AII	9.4	1.9
	2		6AII	2930	1	3.0			
						Итого		11.2	
К-8	74	—	16AII	2930	2	5.9	16AII	5.9	9.3
	68		6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
							Итого		9.5
К-9	75	—	18AII	2930	2	5.9	18AII	5.9	11.8
	72		6AII	580	11	6.4	6AII	9.4	1.9
	2		6AII	2930	1	3.0			
							Итого		13.7
К-10	75	—	18AII	2930	2	5.9	18AII	5.9	11.8
	68		6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
							Итого		12.0
К-11	76	—	20AII	2930	2	5.9	20AII	5.9	14.5
	77		8AII	580	11	6.4	8AII	6.4	2.3
	2		6AII	2930	1	3.0	6AII	3.0	0.7
							Итого		17.5

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия 3.908-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматур- ное изделие Корпусы с К-1 по К-11	Вместе 2 Лист 80

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Рук. группы. Е.Б. Татаров
Ст. в.ж. Паранев
техник маульина
Проберил Варвина

И.М. Шибанов
И.М. Шибанов
И.М. Шибанов

И.М. Шибанов
И.М. Шибанов
И.М. Шибанов

Марка изд.	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт	общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	общая длина	Вес кг
K-12	76	---	20AII	2930	2	5.9	20AII	5.9	14.5
	78		8AII	110	6	0.7	8AII	0.7	0.3
							Итого		14.8
K-13	14	---	8AII	2980	3	9.0	8AII	9.0	3.6
	79		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.1
							Итого		4.7
K-14	46	---	10AII	2980	3	9.0	10AII	9.0	5.6
	79		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.1
							Итого		6.7
K-15	14	---	8AII	2980	3	9.0	8AII	9.0	3.6
	80		6AII	1070	11	11.8	6AII	14.8	3.3
	81		6AII	2980	1	3.0			
						Итого		6.9	
K-16	46	---	10AII	2980	3	9.0	10AII	9.0	5.6
	80		6AII	1070	11	11.8	6AII	14.8	3.3
	81		6AII	2980	1	3.0			
						Итого		8.9	
K-17	82	---	8AII	1990	3	6.0	8AII	6.0	2.4
	79		6AII	440	8	3.5	6AII	3.5	0.7
							Итого		3.1

Марка изд.	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт	общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	общая длина	Вес кг
K-18	83	---	10AII	1990	3	6.0	10AII	6.0	3.7
	79		6AII	440	8	3.5	6AII	3.5	0.7
							Итого		4.4
K-19	82	---	8AII	1990	3	6.0	8AII	6.0	2.4
	80		6AII	1070	8	8.6	6AII	10.6	2.4
	87		6AII	1990	1	2.0			
						Итого		4.8	
K-20	83	---	10AII	1990	3	6.0	10AII	6.0	3.7
	80		6AII	1070	8	8.6	6AII	10.6	2.4
	87		6AII	1990	1	2.0			
						Итого		6.1	
K-21	84	---	12AII	2980	3	9.0	12AII	9.0	8.0
	79		6AII	440	11	8	6AII	4.8	1.1
							Итого		9.1
K-22	46	---	10AII	2980	3	9.0	10AII	9.0	5.6
	85		6AII	1115	11	12.3	6AII	15.3	3.4
	81		6AII	2980	1	3.0			
						Итого		9.0	

TK	панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия 3, 900-2
1967	спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие	выпуск лист 2 81

Рос. №
Т-1786

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Учред. группа: Энергострой
Ин. учре. Тарапов
Техника: Мамшина
Производ. отдел: Барыш

Ин. учре. Энергострой
Ин. учре. Тарапов
Техника: Мамшина
Производ. отдел: Барыш

Ин. учре. Энергострой
Ин. учре. Тарапов
Техника: Мамшина
Производ. отдел: Барыш

Марка изделия	№ поз.	Земля	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ø или сечение	Общая длина	Вес кг
К-33	91	—	14AIII	2980	3	9.0	14AIII	9.0	10.9
	79		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.1
							Утого		12.0
К-34	91	—	14AIII	2980	3	9.0	14AIII	9.0	10.9
	89		6AII	165	11	12.8	6AII	15.8	3.5
	81		6AII	2980	1	3.0			
						Утого		14.4	
К-35	92	—	14AIII	1990	3	6.0	14AIII	6.0	7.2
	79		6AII	440	8	3.5	6AII	3.5	0.7
							Утого		7.9
К-36	92	—	14AIII	1990	3	6.0	14AIII	6.0	7.2
	89		6AII	165	8	9.3	6AII	11.3	2.5
	87		6AII	1990	1	2.0			
						Утого		9.7	
К-37	93	—	18AIII	2980	3	9.0	18AIII	9.0	18.0
	79		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.1
							Утого		19.1
К-38	94	—	20AIII	2980	3	9.0	20AIII	9.0	22.2
	95		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.9
							Утого		24.1

Марка изделия	№ поз.	Земля	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ø или сечение	Общая длина	Вес кг
К-39	93	—	18AIII	2980	3	9.0	18AIII	9.0	18.0
	96		6AII	1235	11	13.6	6AII	16.6	3.7
	81		6AII	2960	1	3.0			
						Утого		21.7	
К-40	94	—	20AIII	2980	3	9.0	20AIII	9.0	22.2
	97		6AII	1235	11	13.6	6AII	13.6	5.4
	81		6AII	2980	1	3.0	6AII	3.0	0.7
						Утого		28.3	
К-41	88	—	16AIII	2980	3	9.0	16AIII	9.0	14.2
	96		6AII	1235	11	13.6	6AII	16.6	3.7
	81		6AII	2980	1	3.0			
						Утого		17.9	
К-42	98	—	20AIII	1990	3	9.0	20AIII	6.0	14.8
	95		6AII	440	8	3.5	6AII	3.5	1.4
							Утого		16.2

TK	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.9002
1967	Спецификация и выборка стали на одноарматурное изделие. Каркасы К-33 по К-42.	Выпуск 2 лист 83

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или диаметр	Общая длина	Вес кг
К-43	90	—	16А II	1990	3	6,0	16А II	6,0	9,5
	96		6А I	1235	8	9,9	6А I	14,9	2,6
	87		6А I	1990	1	2,0			
							Итого		12,1
К-44	98	—	20А II	1990	3	6,0	20А II	6,0	14,8
	97		8А I	1235	8	9,9	8А I	9,9	3,9
	87		6А I	1990	1	2,0	6А I	2,0	0,4
							Итого		19,1
К-45	88	—	16А II	2980	3	9,0	16А II	9,0	14,2
	99		6А I	1280	11	14,1	6А I	17,1	3,8
	81		6А I	2980	1	3,0			
							Итого		18,0
К-46	94	—	20А II	2880	3	9,0	20А II	9,0	22,2
	100		8А I	1280	11	14,1	8А I	14,1	5,6
	81		6А I	2980	1	3,0	6А I	3,0	0,7
							Итого		28,5
К-47	90	—	16А II	1990	3	6,0	16А II	6,0	9,5
	99		6А I	1280	8	10,2	6А I	12,2	2,7
	87		6А I	1990	1	2,0			
							Итого		12,2

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или диаметр	Общая длина	Вес кг
К-48	98	—	20А II	1990	3	6,0	20А II	6,0	14,8
	100		8А I	1280	8	10,2	8А I	10,2	4,0
	87		6А I	1990	1	2,0	6А I	2,0	0,4
							Итого		19,2
К-49	93	—	18А II	2980	3	9,0	18А II	9,0	13,0
	1		6А I	1325	11	14,6	6А I	17,6	3,9
	81		6А I	2980	1	3,0			
							Итого		24,9
К-50	94	—	20А II	2980	3	9,0	20А II	9,0	22,2
	3		8А I	1325	11	14,6	8А I	14,6	5,8
	81		6А I	2980	1	3,0	6А I	3,0	0,7
							Итого		28,7
К-51	17	—	18А II	1990	3	6,0	18А II	6,0	12,0
	19		6А I	400	8	3,5	6А I	3,5	0,8
							Итого		12,8

ТК

Панель стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-2

1967

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Выпуск 2 лист 84

Картасы с К-48 по К-51

Арх. № Т-1786

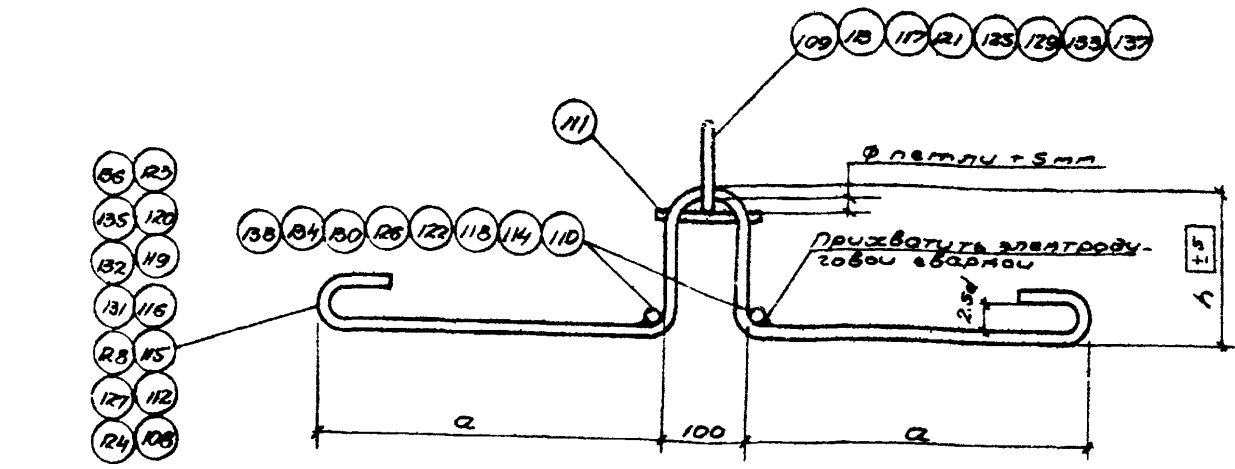
Фабриков
Таранов
Удальцов
Прохоров

Левин
Трусов
Бочаров

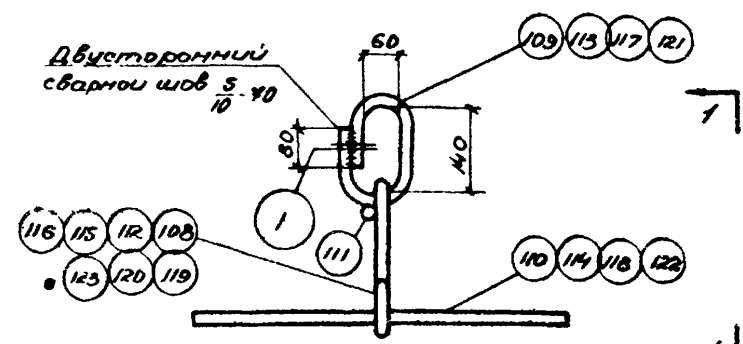
МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ

Москва

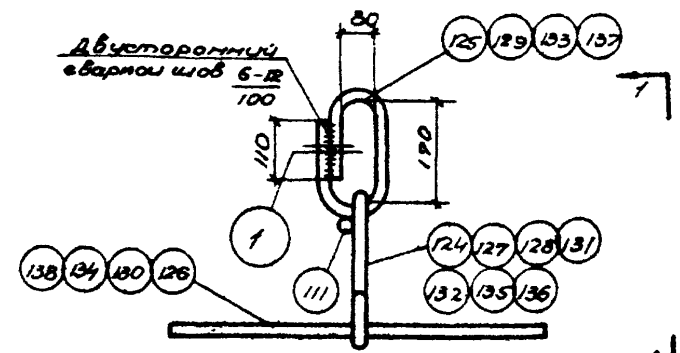
Таблица геометрических размеров закладных элементов 104



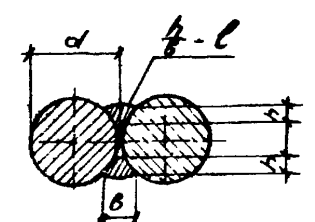
1-1



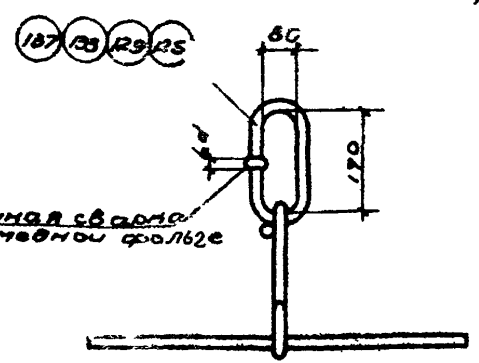
1-1 ÷ 1-7



1-8 ÷ 1-14



h - высота шва ($h = 0.25d$)
 b - ширина шва ($b = 0.5d$, но не менее 10 мм)
 c - длина шва



2-2

(вариант сварки проушины встык)

1-8 ÷ 1-14

Марка	φ петли и проушины мм	h мм	a мм
М-1	12 AI	70	200
М-2	14 AI	80	330
М-3	14 AI	110	300
М-4	16 AI	105	370
М-5	16 AI	120	360
М-6	18 AI	100	440
М-7	18 AI	130	400
М-8	20 AI	120	480
М-9	20 AI	155	440
М-10	22 AI	120	530
М-11	22 AI	180	480
М-12	24 AI	140	570
М-13	24 AI	245	490
М-14	26 AI	180	600

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Проушины петель диаметром более 20 мм могут свариваться встык ванной сваркой
2. Позиция III приваривается к петле сварочными клещами, или точечной сваркой.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
1967	Закладные элементы с М-1 по М-14	Лист 2 из 86

Спецификация и выборка стали на одну заводскую деталь

Изм. внесено
Исполнитель
Проверен
Утвержден
Дата

Марка задание	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Длина	Вес кг
M-1	108	см. деталь	12AI	750	1	0,75	12AI	1,03	1,76
	109	см. деталь	12AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	110	—	12AI	300	2	0,60			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 1,79		
M-2	112	см. деталь	14AI	1050	1	1,05	14AI	2,13	2,57
	113	см. деталь	14AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	114	—	14AI	300	2	0,60			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 2,60		
M-3	115	см. деталь	14AI	1050	1	1,05	14AI	2,13	2,57
	113	см. деталь	14AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	114	—	14AI	300	2	0,60			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 2,60		
M-4	116	см. деталь	16AI	1220	1	1,22	16AI	2,50	3,95
	117	см. деталь	16AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	118	—	16AI	400	2	0,80			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 3,98		
M-5	119	см. деталь	16AI	1220	1	1,22	16AI	2,50	3,95
	117	см. деталь	16AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	118	—	16AI	400	2	0,80			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 3,98		
M-6	120	см. деталь	18AI	1400	1	1,40	18AI	2,68	5,31
	121	см. деталь	18AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	122	—	18AI	400	2	0,80			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 5,34		
M-7	123	см. деталь	18AI	1400	1	1,40	18AI	2,68	5,31
	121	см. деталь	18AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	122	—	18AI	400	2	0,80			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 5,34		
M-8	124	см. деталь	20AI	1510	1	1,51	20AI	3,11	7,67
	125	см. деталь	20AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	111	—	20AI	500	2	1,00			

Марка издание	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Длина	Вес кг
M-9	127	см. деталь	20AI	1510	1	1,51	20AI	3,11	7,67
	125	см. деталь	20AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	126	—	20AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 7,70		
M-10	128	см. деталь	22AI	1640	1	1,64	22AI	3,26	9,72
	129	см. деталь	22AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	130	—	22AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 9,75		
M-11	131	см. деталь	22AI	1640	1	1,64	22AI	3,26	9,72
	129	см. деталь	22AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	130	—	22AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 9,75		
M-12	132	см. деталь	24AI	1780	1	1,78	24AI	3,38	12,11
	133	см. деталь	24AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	134	—	24AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 12,17		
M-13	135	см. деталь	24AI	1780	1	1,78	24AI	3,38	12,14
	133	см. деталь	24AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	134	—	24AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 12,17		
M-14	136	см. деталь	26AI	1940	1	1,94	26AI	3,94	14,92
	137	см. деталь	26AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	138	—	26AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 14,95		

TK	Листы стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	3,900-2
1967	Спецификация и выборка стали на одну заводскую деталь	Лист
	Марки M-1 по M-14	87

