

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-08/67
ОТКРЫТЫЕ КРАНОВЫЕ ЭСТАКАДЫ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

9382-02
Черт 2-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Центральный институт типовых проектов просит дать Вашему вниманию и предложение по улучшению качества направляемого Вам проекта

типовoy проeкт (номер проeкta)

Назначение проекта
Проектная организация-автор проекта
Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-68, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 24IV 1971 года
Заказ № 2007 Тираж 300 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-08/67
ОТКРЫТЫЕ КРАНОВЫЕ ЭСТАКАДЫ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ И НИИСК ХГ КИЕВХ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1/11-67 г.
приказом Госстроя СССР от 15/11 - 1967 г. № 112

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СодержаниеСодержание.Пояснительная записка.

Колонны КДЭ I-1, КДЭ I-1-2, КДЭ I-2-1,
КДЭ I-2-2, КДЭ I-3-2, КДЭ I-3-3, КДЭ I-4-2,
КДЭ I-4-3, КДЭ I-5-3, КДЭ II-1-1, КДЭ II-2-1,
КДЭ II-2-2, КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3, КДЭ II-4-2,
КДЭ II-4-3, КДЭ II-5-3.
Ополубочечный чертеж.

Колонны КДЭ I-1-1, КДЭ I-1-2. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ I-2-1, КДЭ I-2-2. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ I-3-2, КДЭ I-3-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ I-4-2, КДЭ I-4-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ I-5-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2, КДЭ II-2-1,
КДЭ II-2-2. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3, КДЭ II-4-2,
КДЭ II-4-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-5-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2, КДЭ II-2-2,
КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3, КДЭ II-4-3, КДЭ II-5-1,
КДЭ II-5-2, КДЭ II-5-3, КДЭ II-6-1, КДЭ II-6-2,
КДЭ II-6-3, КДЭ II-6-4-2, КДЭ II-6-4-3, КДЭ II-5-5-3.
Ополубочечный чертеж.

Колонны КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2. Арматурный
чертеж.

Колонны КДЭ II-2-2. Арматурный чертеж.

НН листовНН страниц

-

2

-

3

1

4

2

5

3

6

4

7

5

8

6

9

7

10

8

11

9

12

10

13

11

14

12

15

Колонны КДЭ II-2-2, КДЭ II-3-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-4-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-4-2, КДЭ II-4-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-5-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2, КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2, КДЭ II-3-1, КДЭ II-3-2, КДЭ II-4-1, КДЭ II-4-2.
Ополубочечный чертеж.

Колонны КДЭ II-1-1. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2. Арматурный
чертеж.

Колонны КДЭ II-3-2. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-4-1. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2. Арматурный
чертеж.

Колонны КДЭ II-3-1, КДЭ II-3-2. Арматурный
чертеж.

Колонны КДЭ II-4-2. Арматурный чертеж.

Члены 1-9.

Закладные элементы М-1+М-11.

Закладные элементы МН-1-МН-7. Сетки С-1, С-2.

Монтажные схемы фрагм для колонн типоразмеров КДЭ I-КДЭ II.

Монтажные схемы фрагм для колонн типоразмеров
КДЭ IV-КДЭ VII.

НН листовНН страниц

13

16

14

17

15

18

16

19

17

20

18

21

19

22

20

23

21

24

22

25

23

26

24

27

25

28

26

29

27

30

28

31

29

32

30

33

31

34

32

35

ГОССТРОЙ
КИЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г.Киев

СССР
Наглядное
изображение
Составлено
рук.заготовки
Г.И.Чернов

ТК
1967г.

Содержание.

СЕРИЯ
ИС-0108/67
ВЫПУСК СПР
2 2

9382-02 3

Пояснительная записка

I. Общая часть.

1. В рабочие чертежи выпуск 1-4 серии ИС-01-08 изданы 1967 г. /ИС-01-08/67/ внесены изменения, связанные с действующими требованиями Госгортехнадзора к площадкам для посадки на краны и с заменой конструкций лестниц в соответствии с приказом Главсталиконструкции от 10 июня 1966 г. № 36.

2. В настоящем выпуске 2 приведены рабочие чертежи сборных железобетонных двухветвевых колонн открытых крановых эстакад.

3. Обозначение марок колонн принято следующее: буквенная часть марки КДЭ обозначает тип колонны - колонна двухветвевая эстакад, первая цифра (римская) обозначает типоразмер колонны, вторая цифра характеризует несущую способность колонн данного типоразмера, третья цифра указывает на различия в колоннах данного типоразмера, визанные наличием закладных элементов для опирания подкрановых балок.

4. В настоящем выпуске разработаны только основные колонны эстакад. Колонны, устаночиваемые в местах расположения вертикальных связей, имеют дополнительный индекс „а“. Колонны, к которым крепятся посадочные площадки, имеют дополнительный индекс „б“. Связевые колонны и колонны, к которым крепятся посадочные площадки, отличаются от основных колонн наличием дополнительных закладных элементов, разработка которых производится при разработке конкретного проекта в соответствии с данными, приведенными в соответствующих выпусках настоящей серии, содержащих материалы для проектирования эстакад.

II. Конструктивные решения.

1. Сборные железобетонные колонны открытых крановых эстакад запроектированы из бетона марки 300 и 400.

2. Для рабочей арматуры колонн применено сталь класса А-III ГОСТ 5781-61, для хомутов - сталь класса А-І ГОСТ 5781-61. Защитный слой рабочей арматуры принят 30мм.

3. В настоящем выпуске разработаны следующие закладные элементы:

а) для крепления подкрановых балок;
б) для крепления связей (в колоннах, которые устанавливаются в местах расположения вертикальных связей);

в) для крепления вспомогательных ферм (в крайних колоннах);

г) для крепления посадочных площадок (в крайних колоннах, в местах расположения посадочных площадок);

ж) для съема колонн из опалубки и тоннажа.

4. Для выверки колонн на поверхности их наносятся риски разбивочных осей в виде треугольных коновок глубиной 5мм. Риски расположены на уровне верха фундаментного стакана, на верхнем конце колонн и на боковых фланцах подкрановых консолей. Кроме того, в средних колоннах риски разбивочных осей наносятся также на первом или

втором риселе снизу. Местоположение рисок указано на чертежах колонн.

5. Для улучшения условий заделки ветвей колонн в стаканах фундаментов на нижнем конце по дну ветвей поверхностью ветвей предусматриваются горизонтальные бороздки в виде треугольных канавок глубиной 25мм. Детали устройства бороздок приведены на листе 28 настоящего выпуска.

III. Основные положения по изготовлению

1. Сборные железобетонные элементы должны изготавливаться в полном соответствии с рабочими чертежами и "Техническими условиями на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий" (СН 1-61).

2. Производство колонн может быть организовано как заводских условиях, так и на полигонах, оборудованных необходимыми кранами и пропарочными камераами. Предусмотрено изготовление колонн в металлических формах, предназначенных для изготовления колонн по серии КЭ-01-52, в соответствии со скетами, приведенными на листах 31, 32 настоящего выпуска. Допускается изготовление колонн в деревянной щитовой опалубке.

Во всех случаях колонны должны изготавливаться в положении, плашмя.

3. При формовании колонн вкладыши, образующие в колоннах отверстия, с также бортоснастка могут быть удалены после начала схватывания цемента через 1,0-1,5 часа после окончания бетонирования.

Снятие колонн с поддона после пропаривания может осуществляться при достижении бетоном прочности на сжатие не менее 70% от проектной. Изготовитель должен гарантировать проектную марку бетона в сроки, предусмотренные техническими условиями и согласованные с потребителем, но не более, чем в месячный срок с момента изготовления колонн при твердении их в нормальных условиях.

4. Подъем колонн после распалубки производится траперсой ПИ Промсталиконструкция, схема которой показана на листе 25 выпуска 1. Захват колонн производится стропами за стальные стержни, пропускаемые в специально предусмотренные для строповки отверстия, находящиеся в теле колонны. Для обеспечения горизонтального положения колонны при ее отрыве от поддона необходимо траперсу и крюк крана расположить по центру тяжести колонны. Расстояния от нижнего конца колонн до центра тяжести даны в таблице на листе 25 выпуска 1.

Условные обозначения

Ссылка на детали

 Номер детали
Номер листа, где деталь изображена

Маркировка детали

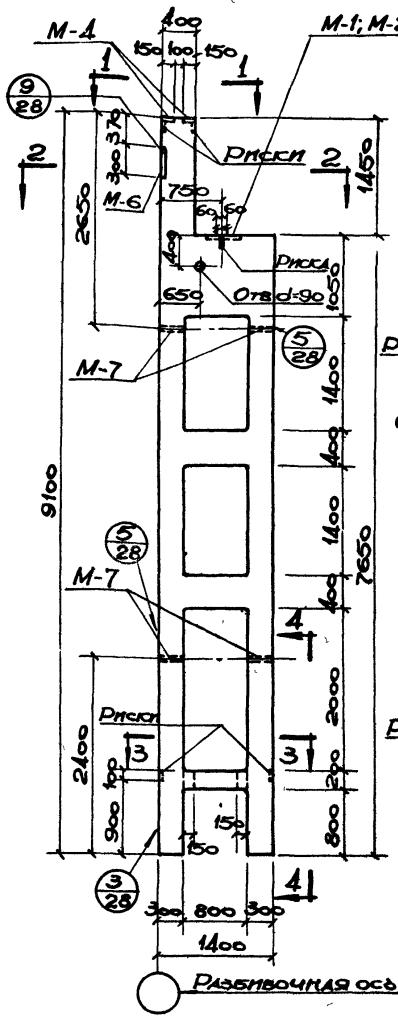
 Номер детали
Номер листа, где деталь замаркирована

TK
1967.

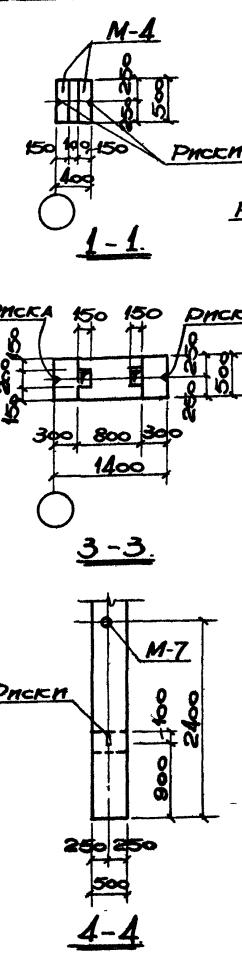
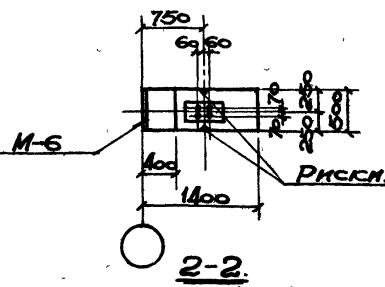
Пояснительная записка.

СЕРИЯ
ИС-01-08/67
выпуск Стр.
2 3

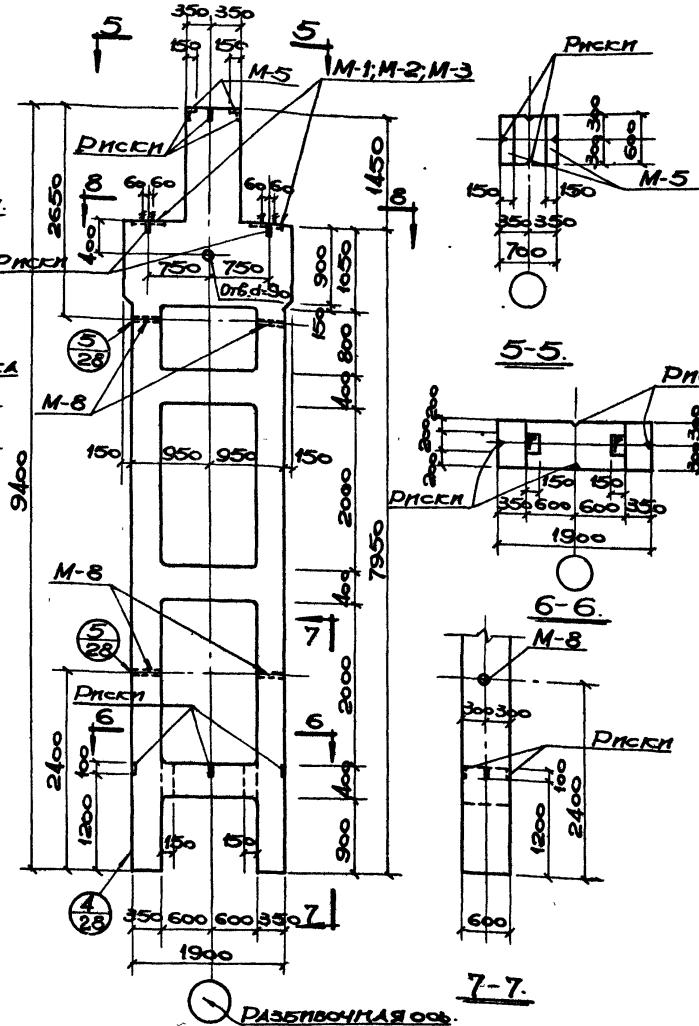
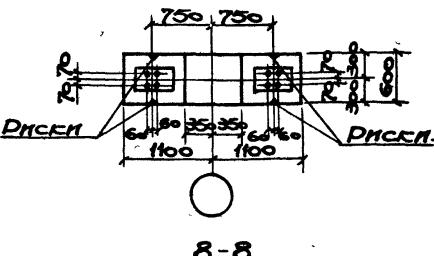
ОСТРОЙ	СССР	НАУЧНОЕ ОБЩЕСТВО	СОВЕТСКАЯ	СОВЕТСКАЯ	МОЛОДОВА
КИЕВСКИЙ	ГАИ МПС РСФСР	ГИДРОГЕОЛ	ГИДРОГЕОЛ	ГИДРОГЕОЛ	СКАЧКОВ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	СТ. МИЛЛЕ	СТ. МИЛЛЕ	СТ. МИЛЛЕ	СТ. МИЛЛЕ	МОЛОДОВА
г. КИЕВ					



КДЭГ-1-1; КДЭГ-1-2; КДЭГ-2-1;
КДЭГ-2-2; КДЭГ-3-2; КДЭГ-3-3;
КДЭГ-4-2; КДЭГ-4-3; КДЭГ-5-3.



КАЭИ-11; КАЭИ-12; КАЭИ-21;
КАЭИ-22; КАЭИ-32; КАЭИ-33;
КАЭИ-42; КАЭИ-43; КАЭИ-53

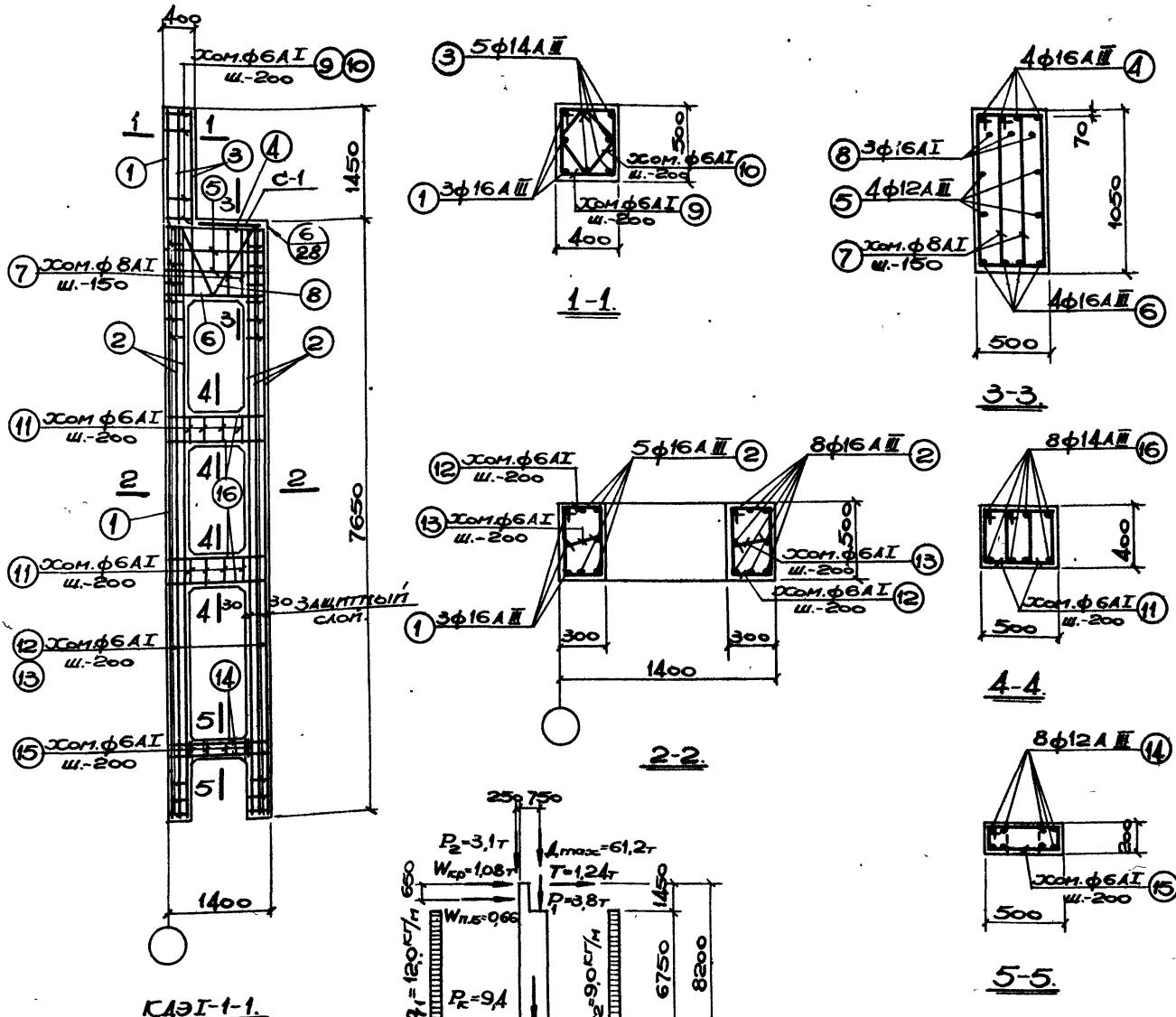


Показатели на один конструктивный элемент

ПРИМЕЧАНИЕ:

АРМИРОВАНИЕ КОЛОМН СИ. МА ХИСТАД 2÷9

TK	КОЛОНІЯ/КЛІТ-1-1; КЛІТ-1-2; КЛІТ-2-1; КЛІТ-2-2; КЛІТ-3-2; КЛІТ-3-3; КЛІТ-4-2; КЛІТ-4-3; КЛІТ-5-5; КЛІТ-1-1; КЛІТ-1-2; КЛІТ-2-1; КЛІТ-2-2; КЛІТ-3-2; КЛІТ-3-3; КЛІТ-4-2; КЛІТ-5-3; КЛІТ-5-5. ОПАЛЬНО-ЧІРНИЙ ЧЕРПЕС.	СЕРІЯ НС-01-08/67 Випуск 2
	1967-р.	1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КДЭ-1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

Марка конструк- ции элем.	№ поз.	ЭСКИЗ	φ мм.	длина мм.	кол. шт.	объем м.
	1	9050	16AIII	9050	3	27,2
	2	7550	16AIII	7550	13	98,2
	3	2450	14AIII	2450	5	12,3
	4	370	16AIII	2080	4	8,3
	5	1340	12AIII	1340	4	5,4
	6	1340	16AIII	1440	4	5,8
	7	50 +1625 375 250 300 200 470 200	8AI	2650	12	31,8
	8	1060 2-30 1060 050	16AI	2760	3	8,3
	9	515 415 440 340	6AI	1710	9	15,4
	10	355 280 280 220 375 170	6AI	1270	9	11,4
	11	415 300 340	6AI	1430	20	28,6
	12	515 315 440 240	6AI	1510	78	117,8
	13	240	6AI	390	78	30,4
	14	210 1540 515	12AIII	1760	8	14,1
	15	215 440 140	6AI	1310	5	6,6
	16	290 1540 1290	14AIII	1920	16	30,7

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 1

Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент			
Марка конструктивного элемента	Марка изделия	Колич. штук	№ места где изображено изделие
КЗВ-1-1	C-1	1	30
КЗВ-1-2			

Выборка стала на один конструктивный элемент (кг.)

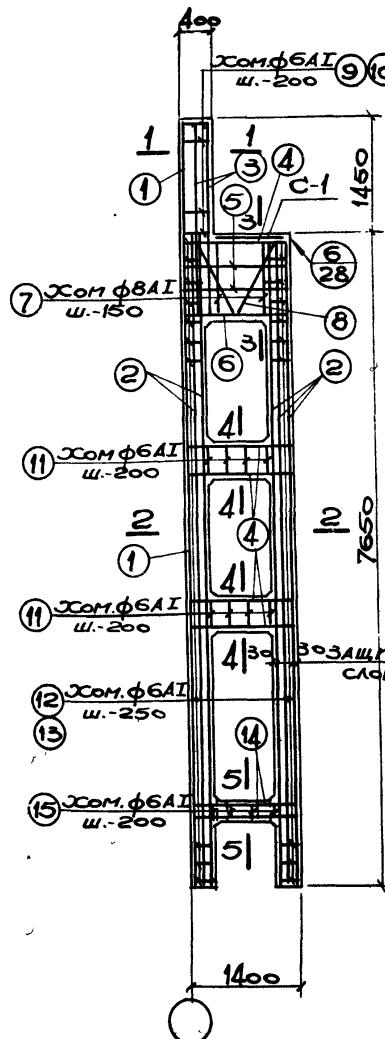
Марка конструк- ционного элемента	Арматура класса А-І				Арматура класса А-ІІ				Прокат Всг. З.сп.				Всего				
	Ф.И.М		Итого		Ф.И.М		Итого		Профиль		Итого						
	6	8	16	18		12	14	16		δ=10	δ=14	δ=30	δ=40	δ=20-25 ф2"			
К1ЭІ-1-1	19,9	12,6	13,1	15,2	80,8	27,4	51,9	220,1	299,4	23,6	1,6	15,1	-	0,4	6,0	16,7	426,5
К1ЭІ-1-2	19,9	12,6	13,1	15,2	80,8	27,4	51,9	220,1	299,4	23,6	1,6	-	25,1	0,4	6,0	56,7	436,8

Колонны КЭИ-1-1; КЭИ-1-2.
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

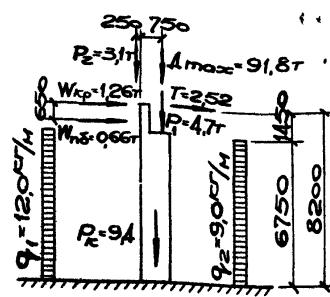
СЕРИЯ
ИС-01-08/67
ВЫПУСК ЛИСТ
2 2

ИМЯ	НАУЧНОДЕЛСКАЯ ГРУППА	СИБИРСКАЯ ГРУППА	РАССЧИТАНАЯ ГРУППА	МОСКОВСКАЯ ГРУППА	МОНОДАСАВА
ГАННЕС ПО РУК. ГРУПП.	СИНОВА	СИНОВА	КОНСТРУКТОРОВ	СИНОВА	СИНОВОТСКАЯ
СИ МИКЕ	СИНОВА	СИНОВА	ГЛАВНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ	СИНОВА	СИНОВОДАСАВА
	СИНОВА	СИНОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЯ	СИНОВА	МОНОДАСАВА
	СИНОВА	СИНОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЯ	СИНОВА	МОНОДАСАВА

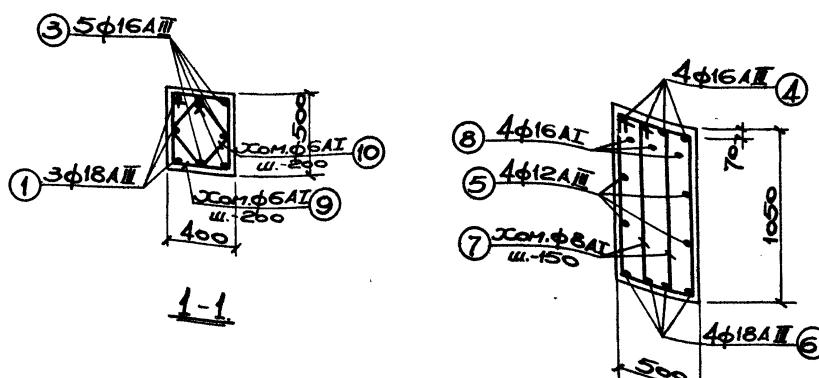
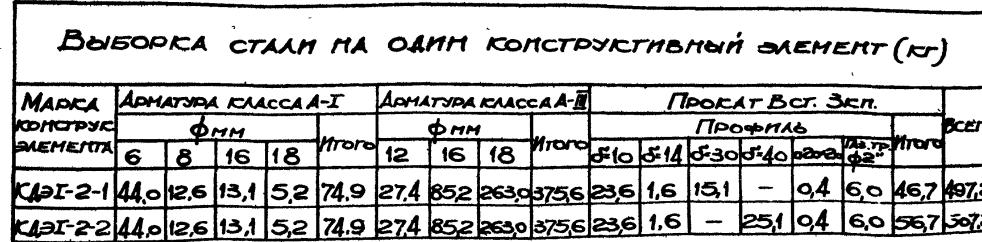
СС
ГРБИ
КИЕВСКИЙ
ПРОДОМСТРОЙПРОЕКТ



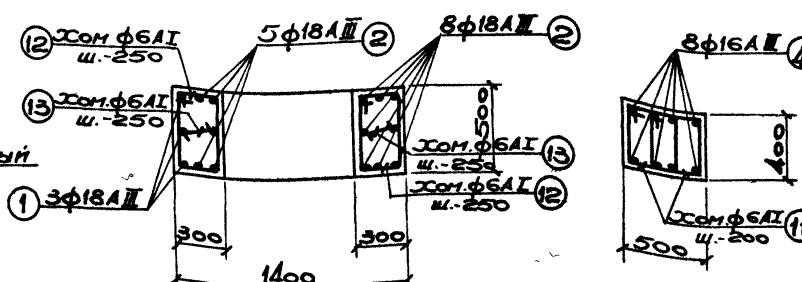
К1ЭГ-2-1; К1ЭГ-2-2



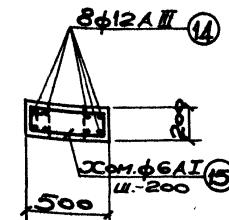
Расчетная система КЭГ-2



1-3



2-2



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

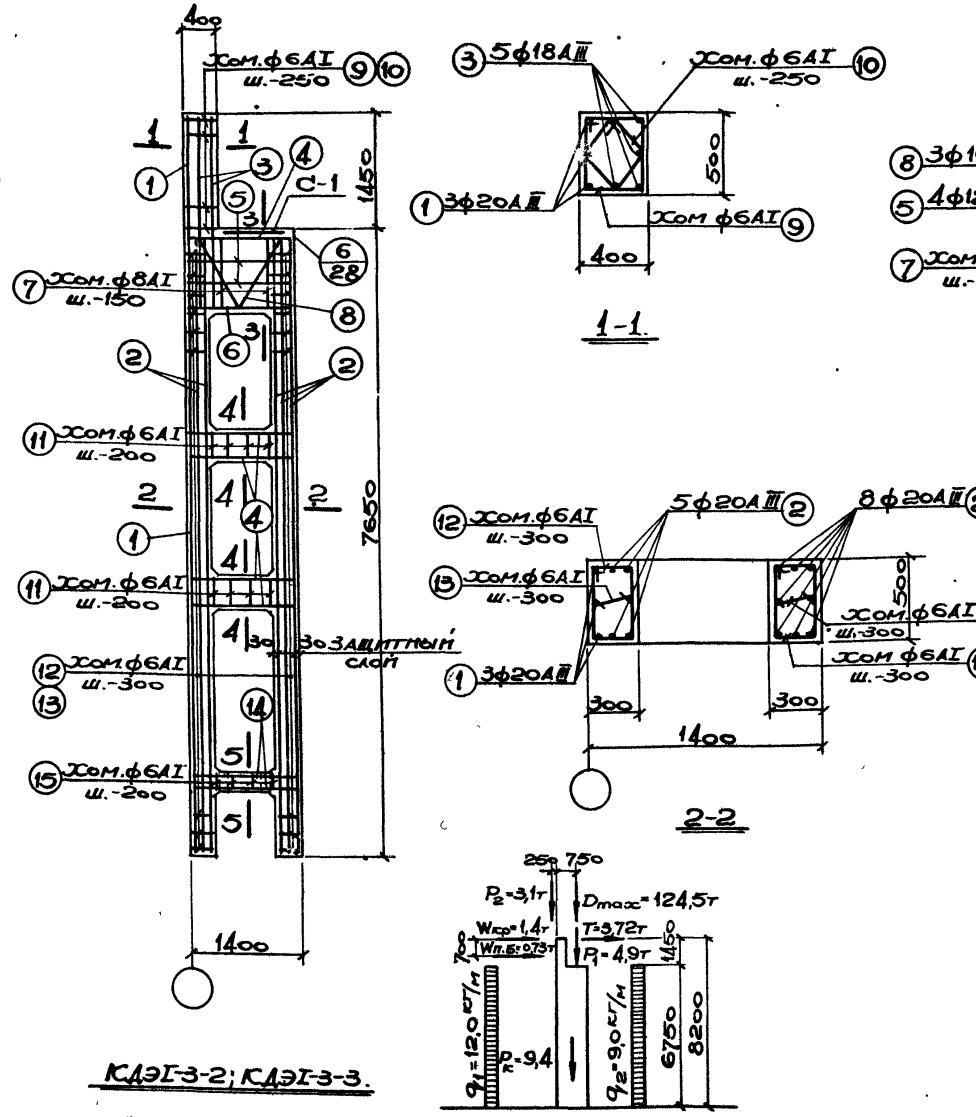
МАРКА КОМПР. ЭЛЕМ. №	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДИММ ММ	КОЛ. ШТУК	ОБЩАЯ ДЛИНА М.
1	9050	18АIII	9050	3	27,2
2	7550	18АIII	7550	13	98,2
3	2450	16АIII	2450	5	12,3
4	3701 1340 370	16АIII	2080	20	41,6
5	1340	12АIII	1340	4	5,4
6	1340	16АIII	1520	4	6,1
7	901 1625 375 350 300 250 470 200 1060 1060 0 0 2-300	8АI	2650	12	31,8
8	315 415 440 340	16АI	2750	3	8,3
9	355 415 340	6АI	1710	9	15,4
10	375 355 280 250 180 170	6АI	1270	9	11,4
11	375 340	6АI	1430	20	28,6
12	515 315 440 240	6АI	1510	64	96,6
13	240	6АI	390	64	23,0
14	2101 1340 1210	12АIII	1750	8	14,1
15	515 215 440 140	6АI	1310	5	6,6

ПРИМЕЧАНИЕ:

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ	МАРКА УЧЕДИМ	КОЛЛИЧ ШТУК	№ ЛИСТА, ГДЕ ИЗОБРАЗ ИЗДЕЛИЕ
К42Г-2-1	С-1	1	30
К42Г-2-2			

12	ТК	Колонны КАЗ-2-1, КАЗ-2-2. Арматурный чертеж.	СЕРИЯ №-01-08/67 выпуск 2
72	1967г.		ЛИСТ 3

БЮДЖЕТНЫЙ ОРГАН	СССР	НАЧ. ОТДЕЛ. Г. ДЕЯНИЯ	СВЯЗЬСАМ	РАССЧИТАН	ПОДАЧА	МОНГОЛСКА
КИЕВСКИЙ ПРОДСТРОЙПРОЕКТ	Г. КИЕВ	Г. ПРОЕКТ. ПР. ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ	СУВИДОВ	КОНСТРУКТОРСКОГО ОБЩЕСТВА	СУВИДОВ	СУВИДОВСКАЯ
		Д. ПРОЕКТ. ПР. ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ	ПРОВЕРИЛ	ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОЕКТОВОГО ОБЩЕСТВА	ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОЕКТОВОГО ОБЩЕСТВА	ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОЕКТОВОГО ОБЩЕСТВА
		Д. ПРОЕКТ. ПР. ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ	ПОДПИСАЛ	ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОЕКТОВОГО ОБЩЕСТВА	ПОДПИСАЛ	ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОЕКТОВОГО ОБЩЕСТВА



Расчетная схема КДЭГ-3.

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

Марка конструк- тивного элемента	Арматура класса А-І				Арматура класса АІІ				Прокат Вст.3 кп.								
	Ф	М	И	М	Ф	М	И	Ф	М	И	Ф	М	И	Ф	М	И	
Клэг-3-2	6	8	16	18	Итого	12	18	20	Итого	Ф-10	Ф-14	Ф-40	Ф-50	Ф-20	Ф-22	Ф-25	Итого
Клэг-3-3	39,1	12,6	13,1	5,2	700	27,4	114,2	325,5	467,1	23,6	1,5	25,1	-	0,4	6,0	567	593,

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

МАРКА КОМПР. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛЯ ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.
	1	9050	20AIII	9050	3	27,2
	2	7550	20AIII	7550	13	98,2
	3	2450	18AIII	2450	5	12,3
	4	450 1340 1450	18AIII	2240	20	44,8
	5	1340	12AII	1340	4	5,4
	6	130 1340 130	20AIII	1600	4	6,4
	7	375 1025 950 300 200 470 200 1060 1060 0 0 55 30	8AI	2650	12	31,8
	8	16AI	2760	3	8,3	
	9	415 515 140 340	6AI	1710	8	13,7
	10	375 355 355 280 280 220 170	6AI	1270	8	10,2
	11	415 375 300 340	6AI	1430	20	28,6
	12	515 315 140 240	6AI	1510	54	81,5
	13	240	6AI	390	54	21,1
	14	210 1340 1210	12AII	1760	8	14,1
	15	215 515 440 140	6AI	1310	5	6,6

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 1.

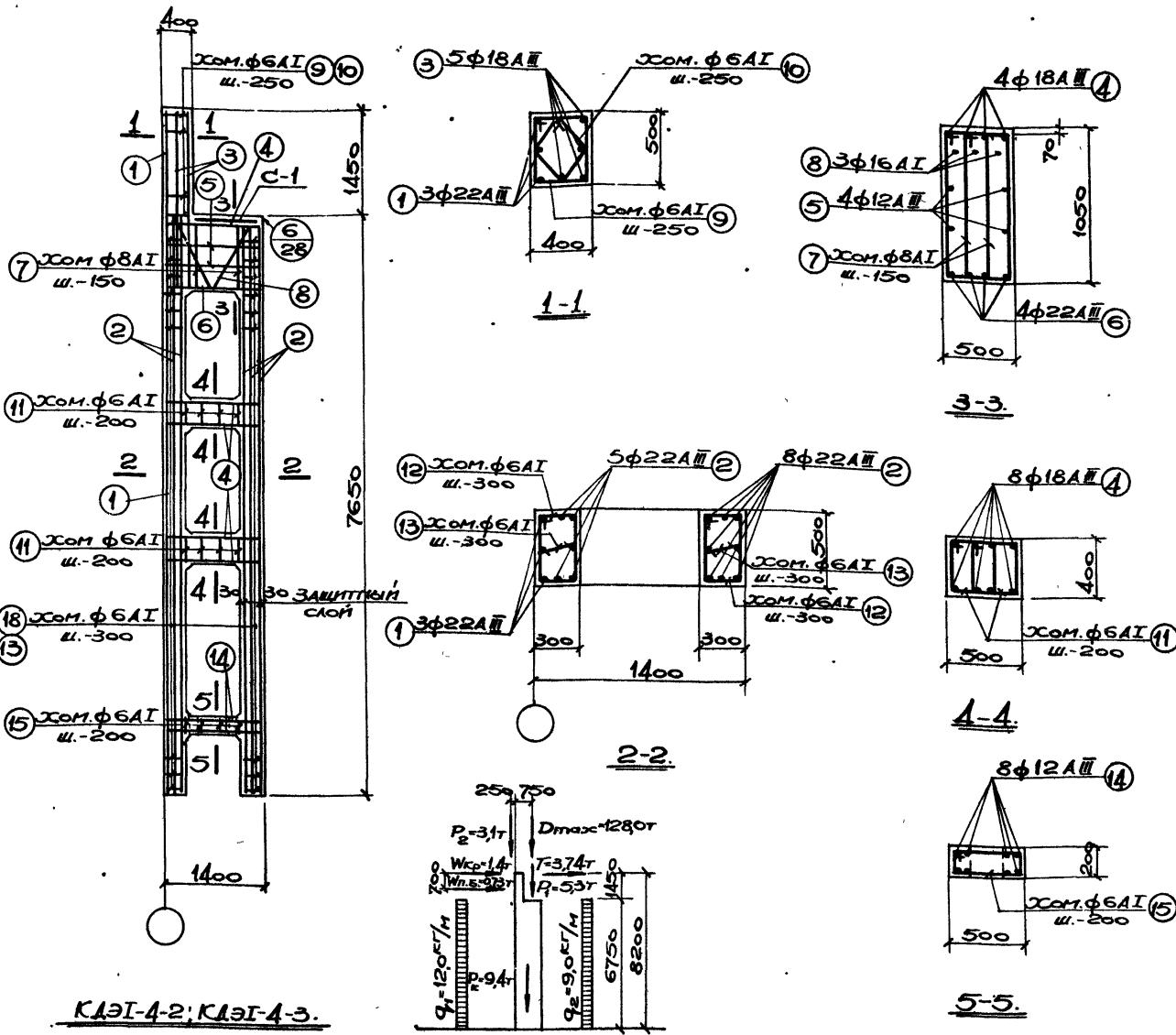
Спецификация марок арматурных изделий на оди-

КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА КОНСТРУК- ТИВНОГО ЭЛЕМЕНТА	МАРКА	КОМП. ШТУК	№ ПЛСТА- ГАЕ ИЗОБРАЖЕ- НИЯ ИЗДЕЛИЯ
КЭТ-3-2 КЭТ-3-3	С-1	1	30

ТК	Колонны КДЭИ-3-2; КДЭИ-3-3. Арматурный чертеж.	СЕРИЯ ИС-01-867 внешк. 2 лист 4
1967г.		

Гостиной
Киевский
промстройпроект
г. Киев

Исп. отл. С. Садко
Рассчитан
Г. инж. про
С. Садко
Самолетов
Гомельск
Рук. ГРУП.
С. Ильин
Колонны
Проверка
М. Морозова



Расчетная схема К4EI-4:

Выборка стали на один конструктивный элемент (К4.)																	
Марка конструк- тивного элемента	Арматура класса А-І				Арматура класса А-ІІ				Прокат Вст. З КП.								
	Ф ММ				Ф ММ				Профиль								
	6	8	16	18	Итого	12	18	22	Итого	5/10	5/14	5/40	5/50	20/22	Всего		
К4EI-4-2	39,1	12,6	13,1	5,2	79,0	27,4	114,0	39,6	53,5	23,6	1,6	25,1	-	0,4	6,0	567	661,7
К4EI-4-3	39,1	12,6	13,1	5,2	79,0	27,4	114,0	39,6	53,5	23,6	1,6	-	49,1	0,4	6,0	807	685,7

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка констру- тив. элем.	№ поз	Эскиз.	Ф мм.	Диам. мм.	Кол. шт.	Общ. длина м.				
1		9050	22AII	9050	3	27,2				
2		7550	22AII	7550	13	98,2				
3		2450	18AII	2450	5	12,2				
4	450	1340	18AII	2240	20	44,8				
5		1340	12AII	1340	4	5,4				
6	170	1340	22AII	1680	4	6,7				
7	375	1025	300	200	470	300	5AII	2650	12	31,8
8		375	1060	1060	200	1060	16AII	2760	3	8,3
9	415	515	440	340	355	355	6AII	1710	8	13,7
10		375	280	280	289	289	6AII	1270	8	19,2
11	415	375	300	340	315	315	6AII	1430	20	28,6
12		315	440	240	240	240	6AII	1510	54	81,5
13					240	240	6AII	1390	54	21,1
14	215	215	1340	210	12AII	1760	8	14,1		
15	215	215	440	140	515	215	6AII	1310	5	6,6

К4EI-4-2; К4EI-4-3

Примечание:
Опалубочные чертежи
колонн см на листе 1.

Марка констру- тив. элем.	Марка изделия	Колич. штук	№ листа, где изобра- зено изделие
К4EI-4-2	С-1	1	30
К4EI-4-3			

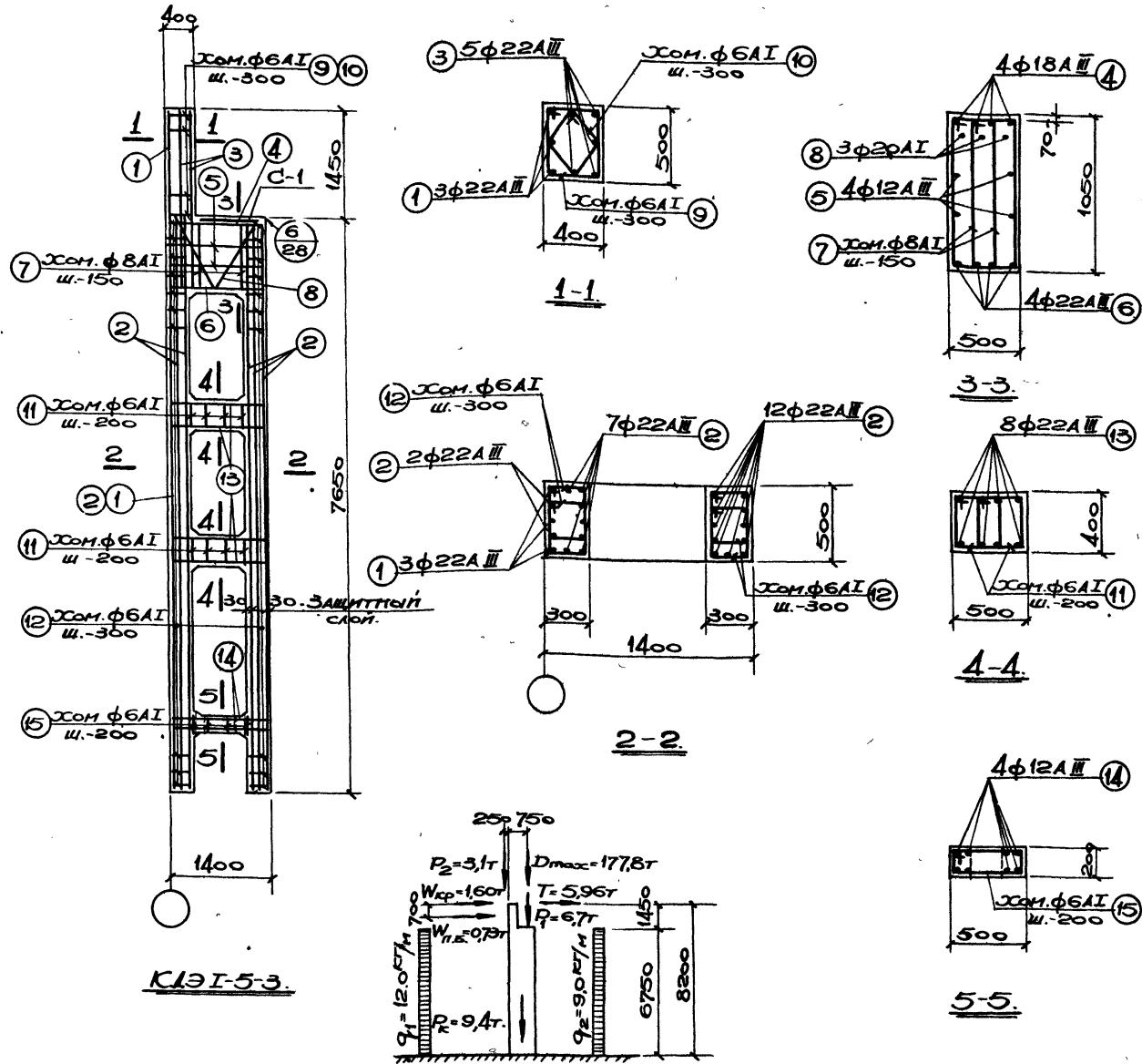
ТК
1967г.

Колонны К4EI-4-2; К4EI-4-3.
Арматурный чертеж.

Серия
ИС-01-08/67
Волгоград
Лист
2
5

9382-02 9

ГОССТРОЙ КИЕВСКОЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. КИЕВ.	СДОР Г.А. МАЛЕНКОВ ПРОЕКТ	НАЧ. ОГДЕМ САВЧУКАН Г.А. МАЛЕНКОВ РУК. ГРУППЫ СИМКОВ С.И. МИХА	С ГЛАВОЙ САМОЛЮТОВ САМЛЮТОВ Н.М. 2	РАССУЧТАН КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА ПРОВЕРКА МИХАЕВ	ЛЮБЯГ СУБОТСКАГО ПОЛОДОВА
---	---------------------------------	--	---	---	---------------------------------



Расчетная система КЭ-5.

Выборка стала на один конструктивный элемент (кг).

Марка конструк- тивного элемента	Арматура класса А-І				Арматура класса А-ІІ				Прокат В ст. З кл.						Всего	
	ФММ			Итого	ФММ			Итого	Профиль			Итого	Прокат			Итого
	6	8	18	20		12	18	22		5-10	5-14	5-50	20-25	25-30	30-35	
КБІІ-5-3	459	126	5,2	21,0	84,7	27,4	18,0	7322	7776	23,6	1,6	49,1	0,4	6,0	80,7	943,0

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭДК 113.	Ф ММ.	ЛИНН ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЧАС ЛАМНА М.
	1	9050	221	9050	3	27,2
	2	7550	221	7550	21	158,6
	3	2450	221	2450	5	12,2
	4	450 1340 1450	181	2240	4	9,0
	5	1340	124	1340	4	5,4
	6	170 1340 1170	221	1680	4	6,7
	7	375 300 200 470 1020 950	81	2650	12	31,8
	8	1060 1050 2-30	201	2820	3	8,5
	9	515 415 440 340	61	1710	7	12,0
	10	355 355 280 280 170	61	1270	7	8,9
	11	375 300 340	61	1430	20	28,6
	12	415 315 340 240	61	1310	104	136,2
	13	1340 610 1340 610	221	2560	16	41,0
	14	210 1340 1210	121	1760	8	14,1
	15	515 215 440 140	61	1310	5	6,6

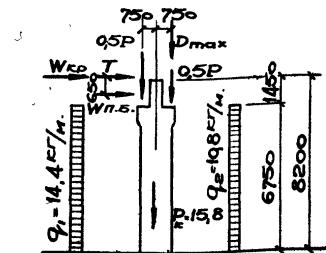
ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
КОЛОНИИ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент			
Марка	Марка	Колич.	№-номера, где разб. на изделия
КБІ-5-3	С-1	1	30

91-5-3.
ЧЕРТЕЖ.
СЕРМА
НС-01-08/57
выпукл Лист
2 6

Расчетная схема КДЭМ-1; КДЭМ-2.

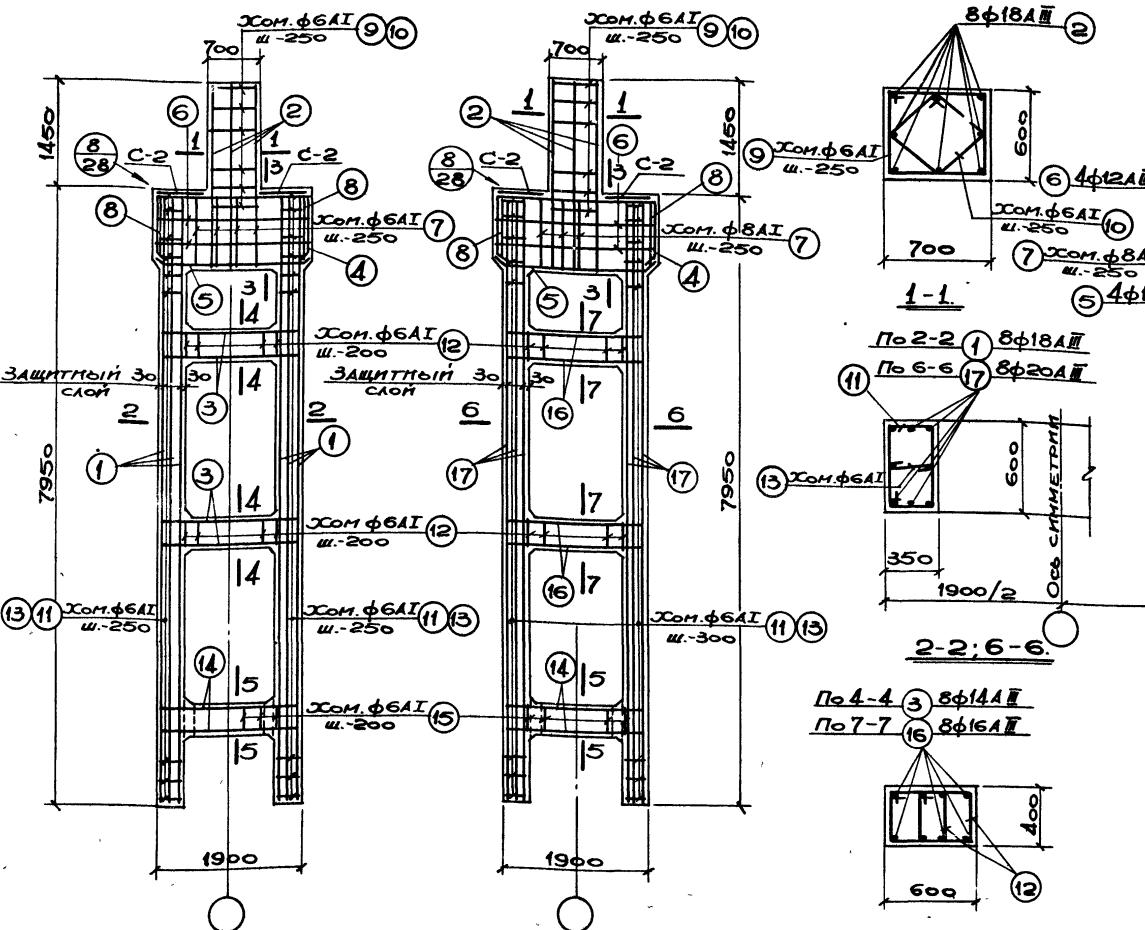


КАЭД-1-1; КАЭД-1-2.

КАЭЛЛ-2-1; КАЭЛЛ-2-2

ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КОЛОМНУ(т.)

Тип колонны	D _{max}	T	W _{kp}	W _{п.б.}	P
КДП-1	61,2	1,24	1,08	0,66	4,7
КДП-2	91,8	252	1,26	0,66	5,6



4-4:7-7.

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка констр. элем.	№ п/з	ЭСКИЗ	Ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общ. длина м
	1	7850	18A II	7850	16	125,6
	2	2450	18A III	2450	8	19,6
	3	240	14A II	2320	16	37,1
	4	2140 800 190 190 185 185	18A III	4120	4	16,5
	5	190 185 1870 190 135 135	18A III	2250	4	9,0
	6	330 2090 1330	12A III	2750	4	11,0
	7	1025 440 950 365 945	8A I	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8A I	2620	4	10,5
	9	715 615 640 540 495 495 420 320 270	6A I	2510	7	17,6
	10	615 365 540 290 415 370 340	6A I	1830	7	12,5
	11	420 320 145	6A I	1810	66	119,5
	12	290	6A I	440	66	29,0
	13	1840	6A I	440	66	29,0
	14	160 1840 160	12A III	2160	8	17,3
	15	615 415 540 340	6A I	1910	7	13,4
К4ЭII-1-1; К4ЭII-1-2	16	320 1840 320	16A III	2480	16	39,7
К4ЭII-2-1	17	7850	20A III	7850	16	125,6

Выборка стала на один конструктивный элемент (кг.)

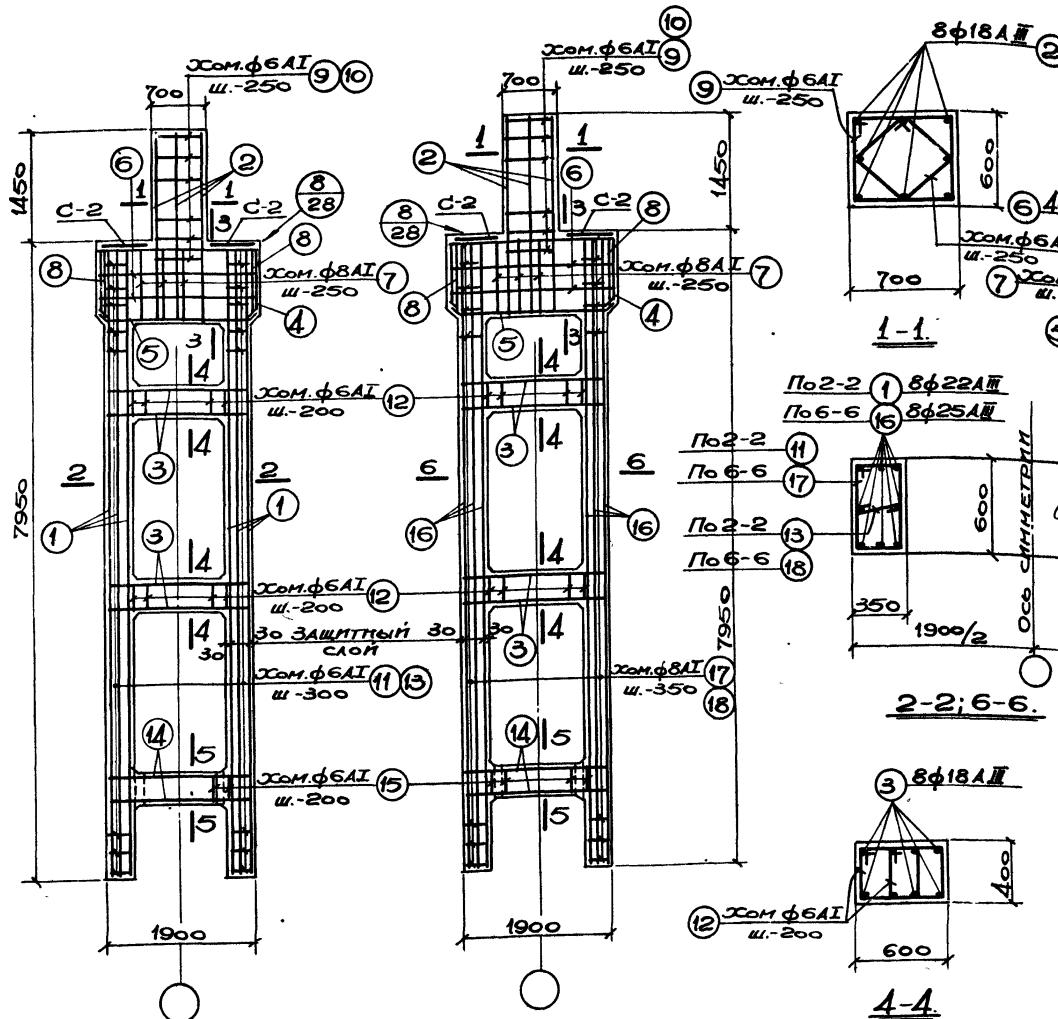
Марка конструк- ции элемента	Арматура класса А-І			Арматура класса А-ІІІ					Прокат в ст. зкл.								
	ФМН	ФММ	Итого	ФМН	ФММ	Итого	Профиль	Итого	Профиль	Итого	Профиль	Итого	Всего				
	6	8	18		12	14	16	20		510	514	530	540	582			
КАЭР-1-1	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	44,9	—	341,4	—	419,4	14,2	3,2	30,2	—	6,8	54,4	563,3
КАЭР-1-2	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	44,9	—	341,4	—	419,4	14,2	3,2	—	50,2	6,8	74,4	583,3
КАЭР-2-1	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	—	62,7	90,2	310,2	496,2	14,2	3,2	30,2	—	6,8	54,4	649,1
КАЭР-2-2	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	—	62,7	90,2	310,2	496,2	14,2	3,2	—	50,2	6,8	74,4	660,1

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
КОДОМ СМОТРЕТЬ НА
Листе 1.

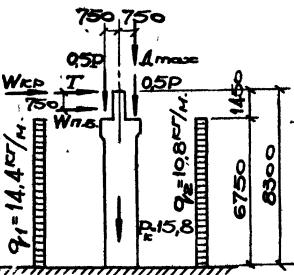
Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент.			
Марка конст. элем	Марка изделия	Колич. штук	Номера где изобра- злено изделие
КАЭР-1-1			
КАЭР-1-2			
КАЭР-2-1	C-2	2	30
КАЭР-22			

TK	Коломыка КЭП-1-1; КЭП-1-2; КЭП-2-1; КЭП-2-2 АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.	СЕРИЯ №С-01-08/67 ВЫПОЛН. ЛИСТ 2 7
1967г.		



КДЭИ-3-2; КДЭИ-3-3.

КАРД-4-2; КАРД-4-3.



Расчетная система КЭМ-3.КЭМ-4

ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КОЛОМНУ(т.)					
Тип колонны	Диаметр	I	W_{cr}	$W_{п.б.}$	P
К43Г-3	124,5	3,72	1,40	0,73	5,8
К43Г-4	128,0	3,74	1,40	0,73	6,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

Марка комп'ютер з е л е м	Марка в з д е л я	Коли ч ш т у к	П р и с т а г л е из об раз в з д е л я
КЭВ-3-2			
КЭВ-3-3			
КЭВ-4-2	C-2	2	30
КЭВ-4-3			

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

МАРКА КОМПА. ЭЛЕМ.	N №пз.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДИМ ММ.	Кол. ШТ.	ОБЩ. ДИМ М.
	1	7850	22A III	7850	16	125,6
	2	2450	18A III	2450	8	12,6
	3	1840	18A II	2640	16	42,3
	4	400 2140 800 190 190 135 135 125 185 185 185 185	18A III	4120	4	16,5
	5	135 135 185 1870 185	18A III	2250	4	9,0
	6	330 2090 330 1025	12A II	2750	4	11,0
	7	440 365 945 550 440 870 365	8A I	2780	14	38,9
	8		8A I	2620	4	10,5
	9	1715 615 610 540 495 495 420 140 270	6A I	2510	7	17,6
	10	615 320	6A I	1830	7	12,8
	11	365 540 290 445	6A I	1810	54	97,7
	12	415 370 340	6A I	1570	28	44,0
	13	290	6A I	440	54	23,8
	14	1840 160 615 7160	12A III	2160	8	17,3
	15	415 540 340	6A I	1910	7	13,4
№пз. 2-10; 12; 14; 15 сн. компонту К43II-3-2						
	16	7850	25A III	7850	16	125,6
	17	365 540 290 290	8A I	1810	48	86,9
	18		8A I	440	48	21,1

Выборка стала на один конструктивный элемент (кг.)

Марка конст. элемента	Арматура класса А-І				Арматура класса А-ІІ				Прокат Вс. Зкл.							
	ФМН	ФМН	ФМН	ФМН	Профиль	Профиль	Профиль	Профиль	Всего	5510	514	540	550	Разгр.	Итого	
	6	8	18	Итого	12	18	22	25								
КАЭГ-3-2	53,7	19,5	10,4	83,6	33,1	174,8	374,3	—	5822	14,2	3,2	50,2	—	6,8	74,4	740,2
КАЭГ-3-3	53,7	19,5	10,4	83,6	33,1	174,8	374,3	—	5822	14,2	3,2	—	98,2	6,8	1224	788,2
КАЭГ-4-2	19,5	62,2	10,4	92,1	33,1	174,8	—	483,6	691,5	14,2	3,2	50,2	—	6,8	74,4	858,0
КАЭГ-4-3	19,5	62,2	10,4	92,1	33,1	174,8	—	483,6	691,5	14,2	3,2	—	98,2	6,8	1224	906,0

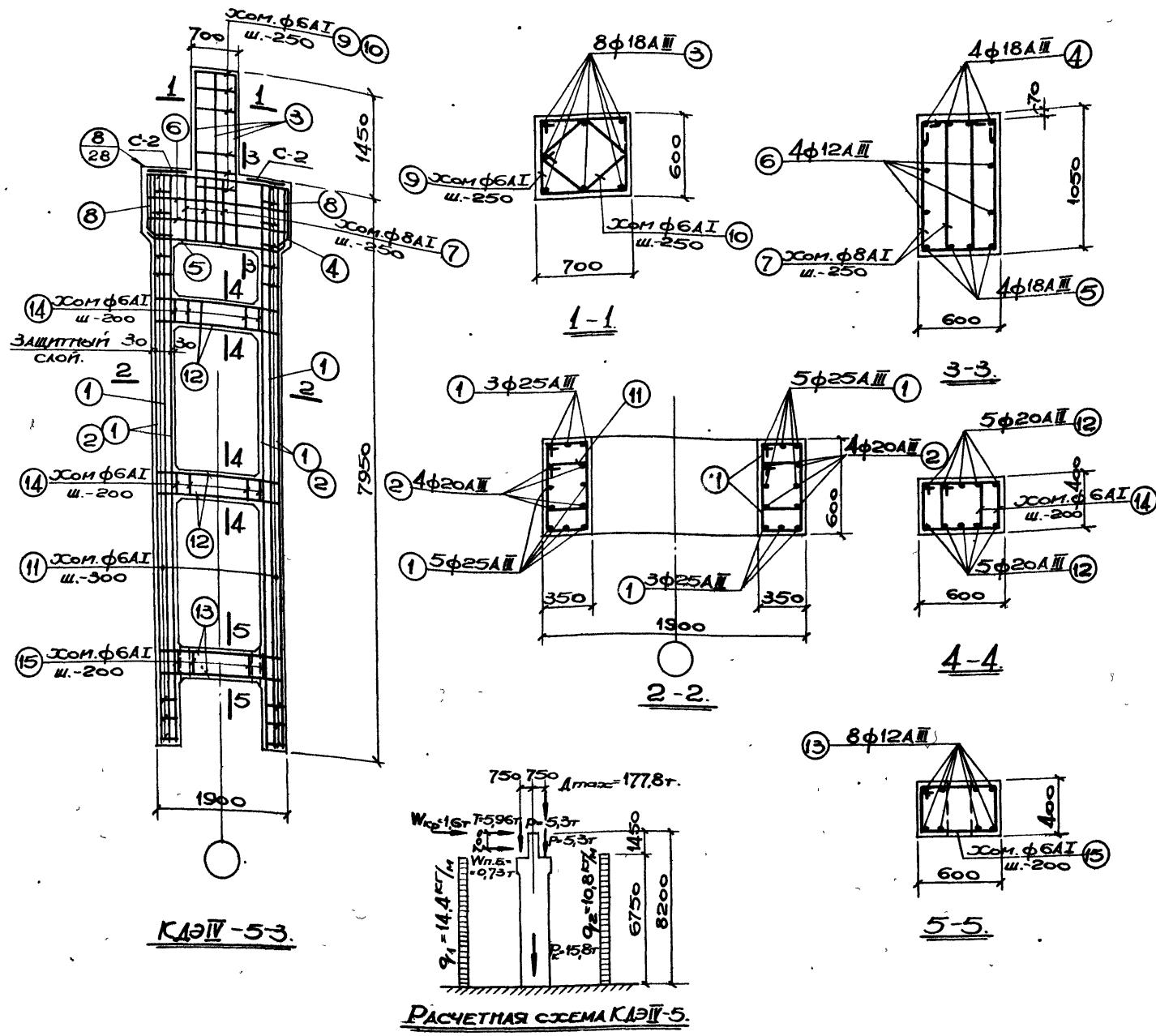
ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 1.

TK	Колонны КДЭИ-3-2; КДЭИ-3-3; КДЭИ-4-2; КДЭИ-4-3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕДТЕ	СЕРИЯ ИС-01-08/67 Выпуск 2 Лист 8
1967г.		

Нач. отдела	С. Е. С.	С. Е. С.	С. Е. С.	С. Е. С.
Генерал-пр	Генерал-пр	Генерал-пр	Генерал-пр	Генерал-пр
Рук. групп	Генерал-пр	Генерал-пр	Генерал-пр	Генерал-пр
Ст. инж.	Генерал-пр	Генерал-пр	Генерал-пр	Генерал-пр

І. КИЕВСКИЙ
ПРОИСТВОДСТВЕННИК
І. КИЕВСЬ.



Выворка стали на один конструктивный элемент (кг.)

Марка конструк- ции	Арматура класса А-I				Арматура класса А-III				Прокат Вст. Зкл.					
	Фмм:		Фмм		Профиль:		Итого		Итого		Итого		Всего	
Элемента	6	8	18	Итого	12	18	20	25	Итого	ф10	ф14	ф50	ф-25	
КАРП-5-3	64,3	19,5	104	94,2	33,1	90,2	293,4	483,6	900,3	14,2	3,2	95,2	6,8	1224,1169

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка колод. элем.	№ пос.	ЭСКИЗ.	φ мм.	длина мм.	Кол. штук	ОПИС. ДАЧНА М.
	1	7850	254	7850	16	125,6
	2	7850	204	7850	8	62,8
	3	2450	184	2450	8	19,6
	4	2140 800 800 190 190 135 135	181	4120	4	16,5
	5	135 180 1870 190 135	181	2250	4	9,0
	6	330 2090 330	124	2750	4	11,0
	7	440 1025 950 365	8AI	2780	14	38,9
	8	440 945 870 365	8AI	2620	4	10,5
	9	615 715 640 540	6AI	2510	7	17,6
	10	495 495 420 420 270 320	6AI	1830	7	12,8
	11	365 485 410 290	6AI	1550	108	167,4
	12	480 1840 1480	204	2800	20	56,0
	13	160 1840 1160	121	2160	8	17,3
	14	415 485 410 340 615	6AI	1650	28	16,2
	15	415 540 340	6AI	1910	7	13,4

ПРИМЕЧАНИЕ:

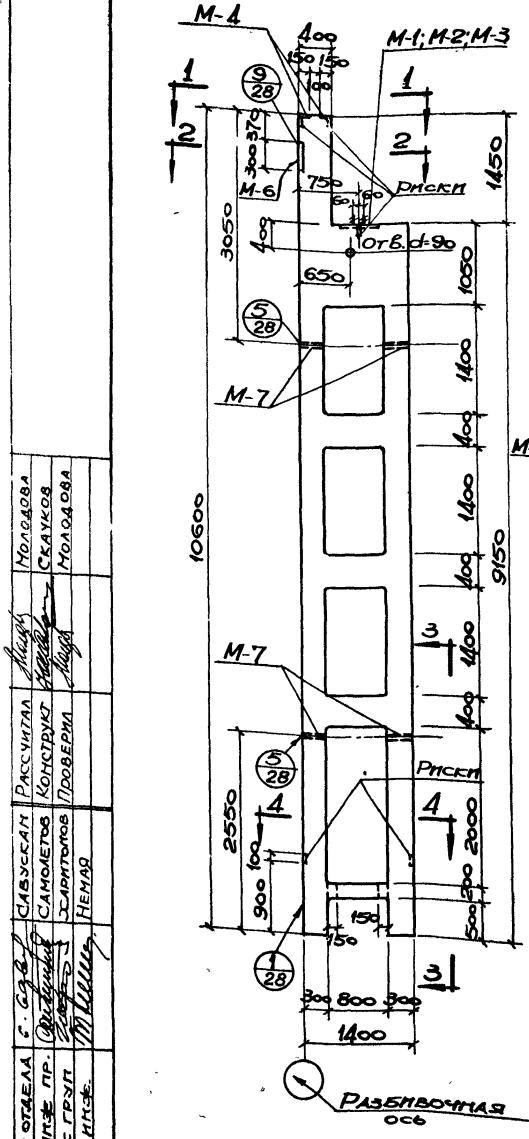
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
КОЛОНИ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент.			
Марка конструк. влем.	Марка изделия	Кол. шт.ук	№ листа ГЛ/ИЗОБРАЖЕНИЯ
КЛЭИ-5-3	С-2	2	30

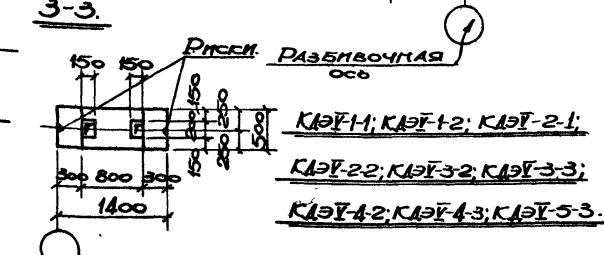
Колонна КДЭИ-5-3.
Арматурный чертеж.

СЕРНІС
НС-01-08/67
Бурнак 2
Міністр 9

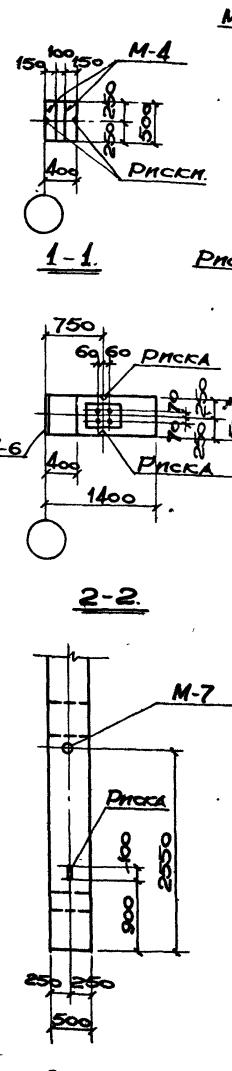
ГРАФСТР ГОССЕР СССР НАЧАЛ ОТДЕЛАЛ С. СОЛОВЬЕВ
ГЛАВНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ
БУК ГРУПП
СТ. ИНЖ. Г. КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. КИЕВ.



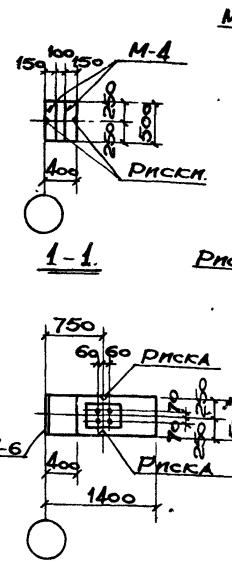
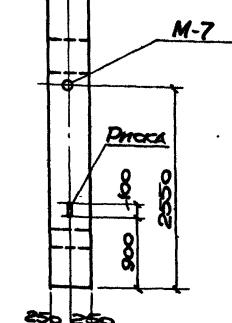
4-4.



3-3.



2-2.



1-1.

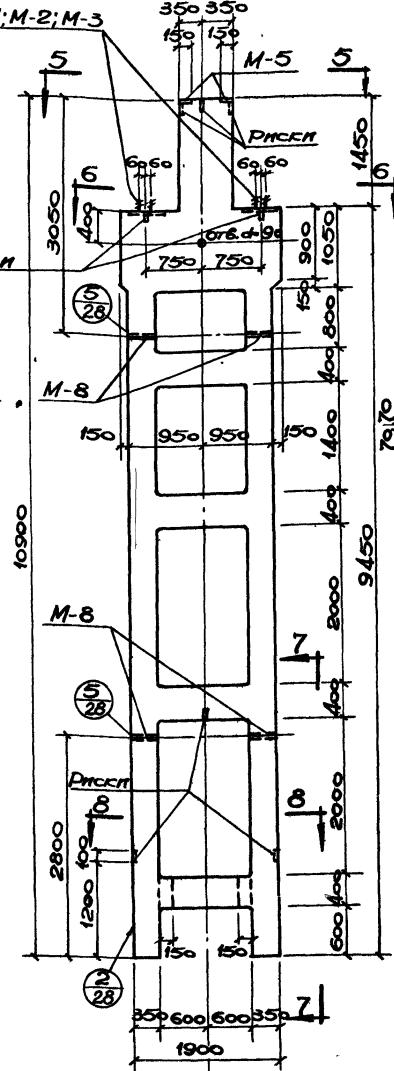


Рисунок.

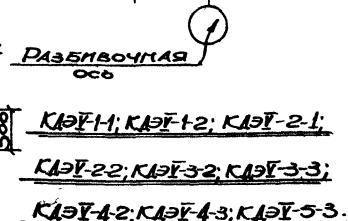
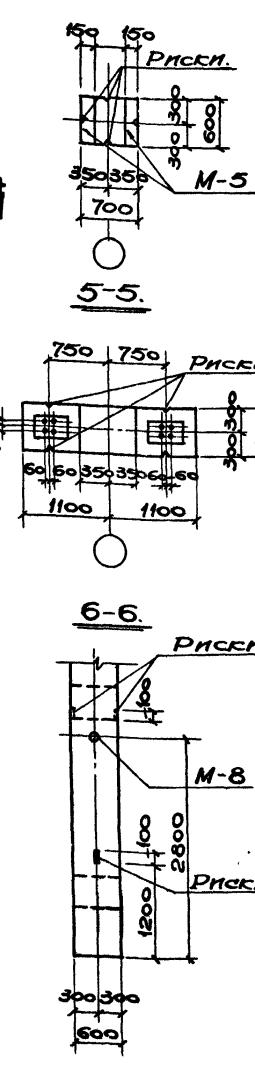


Рисунок.



5-5.

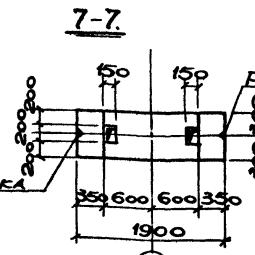


Рисунок.

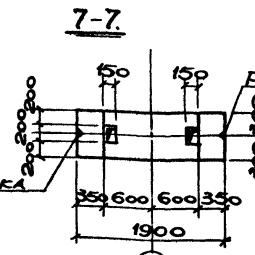


Рисунок.

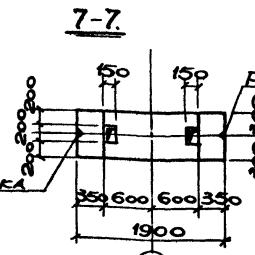


Рисунок.

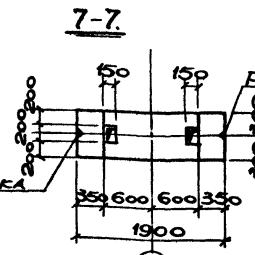


Рисунок.

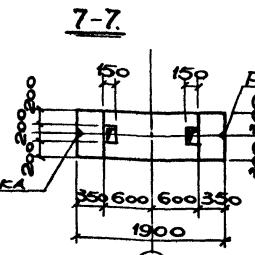


Рисунок.

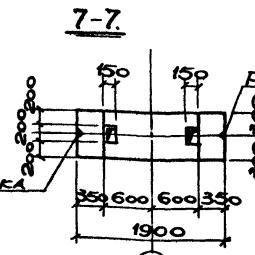


Рисунок.

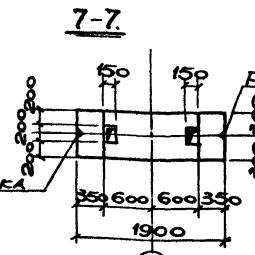


Рисунок.

Показатели на один конструктивный элемент.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	ВЕС В Т.	МАРКА БЕТОНА М3	Объем БЕТОНА М3	Расход СТАЛЯ КГ.
КЛЭГ-1-1	10,1	300	4,02	550,1
КЛЭГ-1-2	10,1	300	4,02	560,1
КЛЭГ-2-2	10,1	300	4,02	654,0
КЛЭГ-3-2	10,1	300	4,02	771,7
КЛЭГ-3-3	10,1	300	4,02	795,7
КЛЭГ-4-3	10,1	400	4,02	1031,8
КЛЭГ-1-1	16,7	300	6,66	590,9
КЛЭГ-1-2	16,7	300	6,66	610,9
КЛЭГ-2-1	16,7	300	6,66	671,3
КЛЭГ-2-2	16,7	300	6,66	691,3
КЛЭГ-3-2	16,7	300	6,66	787,4
КЛЭГ-3-3	16,7	300	6,66	835,4
КЛЭГ-4-2	16,7	300	6,66	863,7
КЛЭГ-4-3	16,7	300	6,66	911,7
КЛЭГ-5-3	16,7	400	6,66	1158,4

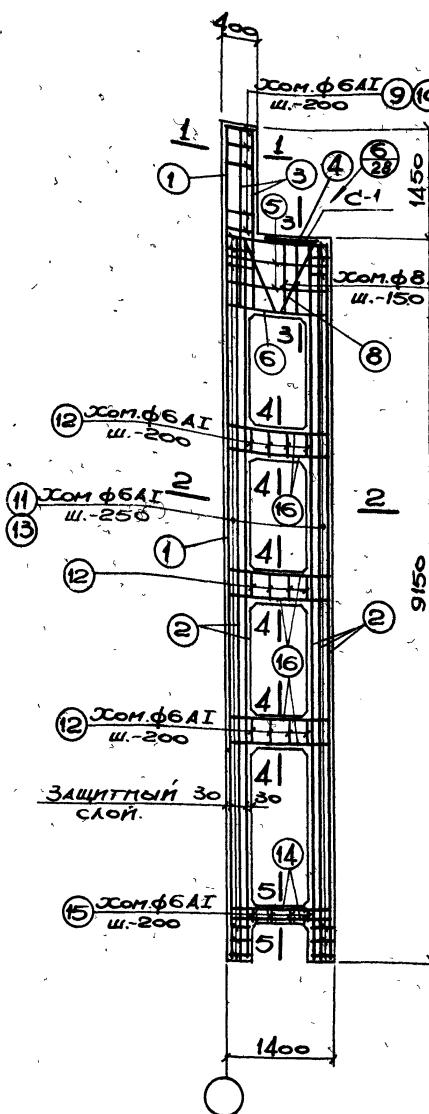
Показатели на один конструктивный элемент.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	ВЕС В Т.	МАРКА БЕТОНА М3	Объем БЕТОНА М3	Расход СТАЛЯ КГ.	МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	ВЕС В Т.	МАРКА БЕТОНА М3	Объем БЕТОНА М3	Расход СТАЛЯ КГ.
КЛЭГ-1-1	10,1	300	4,02	550,1	М-1	1			
КЛЭГ-1-2	10,1	300	4,02	560,1	М-4	2			
КЛЭГ-2-2	10,1	300	4,02	654,0	М-6	1			
КЛЭГ-3-2	10,1	300	4,02	771,7	М-7	4			
КЛЭГ-1-2	16,7	300	6,66	671,3	М-2	1			
КЛЭГ-2-2	16,7	300	6,66	691,3	М-4	2			
КЛЭГ-3-2	16,7	300	6,66	787,4	М-6	1			
КЛЭГ-3-3	16,7	300	6,66	835,4	М-7	4			
КЛЭГ-1-1	16,7	300	6,66	863,7	М-1	2			
КЛЭГ-1-2	16,7	300	6,66	911,7	М-5	2			
КЛЭГ-5-3	16,7	400	6,66	1158,4	М-8	4			
КЛЭГ-1-2	16,7	300	6,66	671,3	М-2	2			
КЛЭГ-2-2	16,7	300	6,66	691,3	М-5	2			
КЛЭГ-3-2	16,7	300	6,66	787,4	М-8	4			
КЛЭГ-1-2	16,7	300	6,66	863,7	М-3	2			
КЛЭГ-4-3	16,7	300	6,66	911,7	М-5	2			
КЛЭГ-5-3	16,7	400	6,66	1158,4	М-8	4			

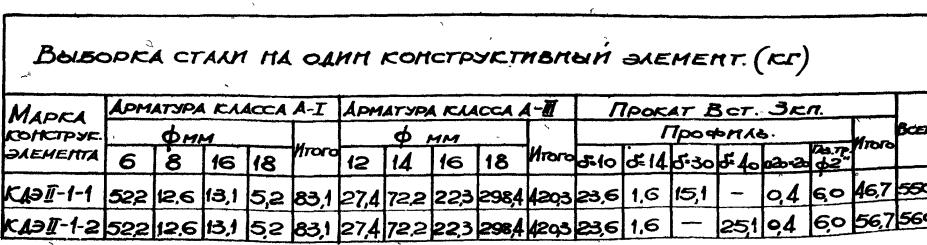
ПРИМЕЧАНИЕ:
АРМИРОВАНИЕ КОЛОДОМ С.И. НА
ЛИСТАХ 11 ÷ 19

ТК
Колоды КЛЭГ-1-1; КЛЭГ-1-2; КЛЭГ-2-2; КЛЭГ-3-2;
КЛЭГ-3-3; КЛЭГ-4-3; КЛЭГ-1-1; КЛЭГ-1-2; КЛЭГ-2-2;
КЛЭГ-2-3; КЛЭГ-3-2; КЛЭГ-3-3; КЛЭГ-4-2; КЛЭГ-4-3;
КЛЭГ-5-3. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
СЕРИЯ
ИС-01-08/57
Лист 2 из 10
9382-02 14

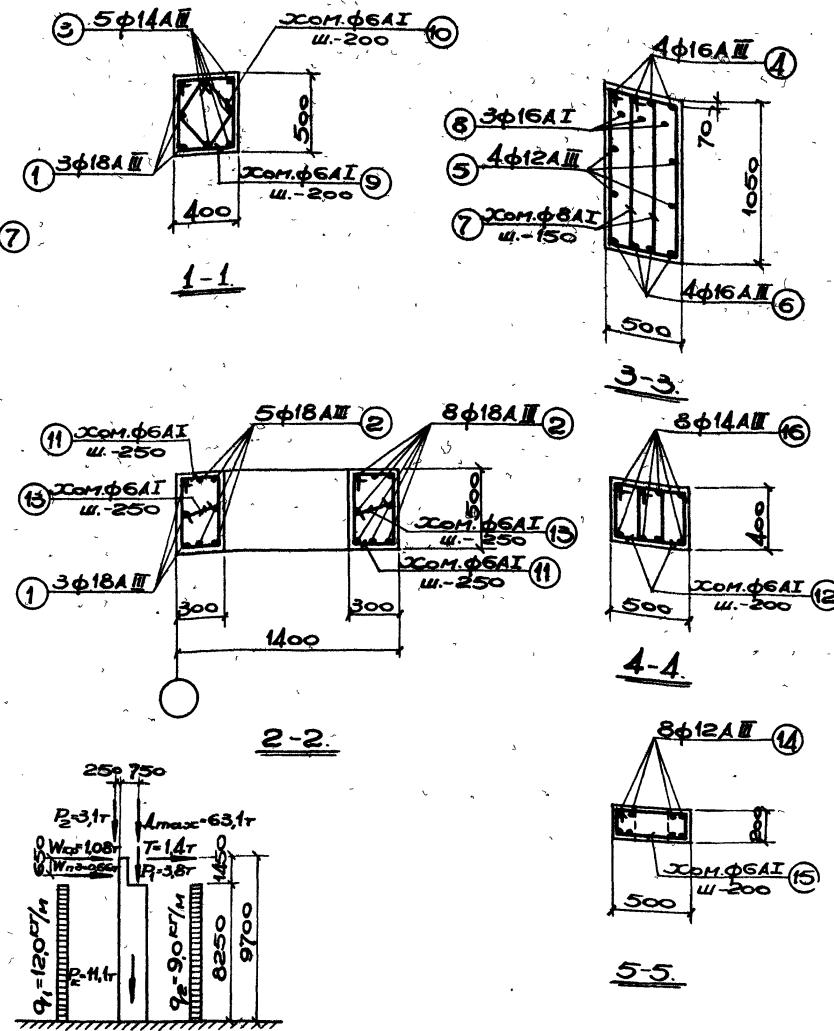
СР	НЧ ОРГЕЗА 6	САФЛ	СВИСКАН	ПАССИЯН	Лауф	Нонадза
СТ МНС	НЧ ОРГЕЗА 7	САФЛ	САИСКАН	КОНДОДЕНК	Спир	СИБОРКАС
РУК. ИЗДАТ.	САИСКАН	САФЛ	САИСКАН	САИСКАН	Лауф	Нонадза
СТ МНС	НЧ ОРГЕЗА 8	САФЛ	САИСКАН	САИСКАН	Лауф	Нонадза



Расчетная система КЭГ-1



КДЭII-1-1; КДЭII-1-2.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОМПР. ЗДЕМ.	№	ЭСКИЗ	Ф	ДИАМЕТР ММ.	ДЛИНА ММ.	ЦЕНЫ ШТУК М.
	1	10550	18AII	10550	3	31,6
	2	9050	18AII	9050	13	117,6
	3	2450	14AII	2450	5	12,2
	4	370	16AII	2080	4	8,3
	5	1340	12AII	1340	4	5,4
	6	1340	16AII	1140	4	5,8
	7	501 1625 375 550 300 200 470 300 200 470	8AI	2650	12	31,8
	8	1660 3-30	16AI	2760	3	8,3
	9	315 415 440 340	6AI	1710	9	15,4
	10	355 355 280 280	6AI	1270	9	11,4
	11	1515 315 440 210	6AI	1510	76	114,8
	12	375 415 300 340	6AI	1430	30	42,9
	13	240	6AI	390	76	29,5
	14	210 1515	12AII	1760	8	14,1
	15	215 440 140	6AI	1510	5	6,6
	16	1340 320	14AI	1980	24	47,5

Спецификация марок ароматурных изделий на один конструктивный элемент.

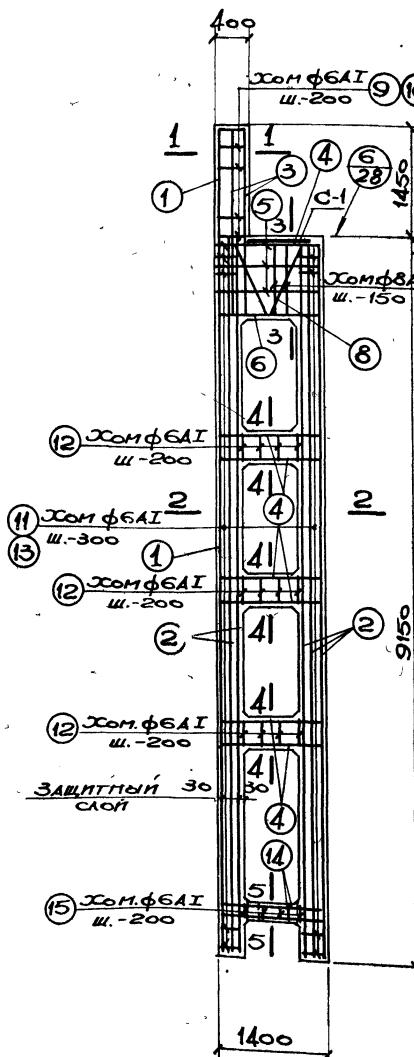
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 10

Марка комп. зел.	Марка изделия	Колич. штук	№ чиста где изобра- злено
КБП-1-1	C-1	1	30
КБП-1-2			

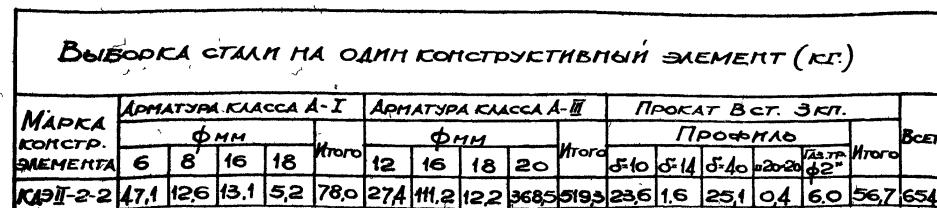
II-1-1; КДЭ II-1-2.
ИТ ЧЕРТЕЖ.

СЕРИЯ
ИС-01-08/67
Выпуск Лист
2 11

ПОСТРОЯЛ	СССР	НАЧ. ОДЕЛЫА САМОЛЕТОВ РУД. ГРУП. СТ. МИКЕ	СБОРКА САМОЛЕТОВ САМОЛЕТОВ НЕМАЯ	РАСЧИТАН КОНСТРУКТОР ПРОВЕРКА ПРИЧУПА	СКАЗАЛ СБОРОК ПРОВЕРКИ ПРИЧУПА	МОЛОДАВА СУББОТСКАЯ МОЛОДАВА
КИЕВСКИЙ	ИМЕНИ	Г. КИЕВ.				
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						



Расчетная схема КЭП-2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОМПР. ВЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М.	
	1	<u>10550</u>		204	10550	3	31,5
	2	<u>9050</u>		204	9050	13	117,6
	3	<u>2450</u>		161	2450	5	12,2
	4	<u>1340</u>		161	2080	28	58,2
	5	<u>1340</u>		121	1340	4	5,4
	6	<u>901</u> <u>1340</u>		161	1520	4	6,1
	7	<u>375</u> <u>950</u> <u>300</u> <u>200</u> <u>470</u> <u>120</u>		8AI	2650	12	31,8
	8	<u>515</u> <u>415</u> <u>340</u>		16AI	2760	3	8,3
	9	<u>515</u> <u>415</u> <u>340</u>		6AI	1710	9	15,4
	10	<u>515</u> <u>280</u> <u>260</u> <u>170</u>		6AI	1270	9	11,1
	11	<u>515</u> <u>415</u> <u>240</u>		6AI	1510	64	96,6
	12	<u>415</u> <u>300</u> <u>340</u>		6AI	1430	30	42,9
	13	<u>240</u>		6AI	390	64	24,9
	14	<u>210</u> <u>1340</u> <u>1210</u>		12AI	1760	8	14,1
	15	<u>515</u> <u>415</u> <u>140</u>		6AI	1310	5	6,6

ПРИМЕЧАНИЕ:

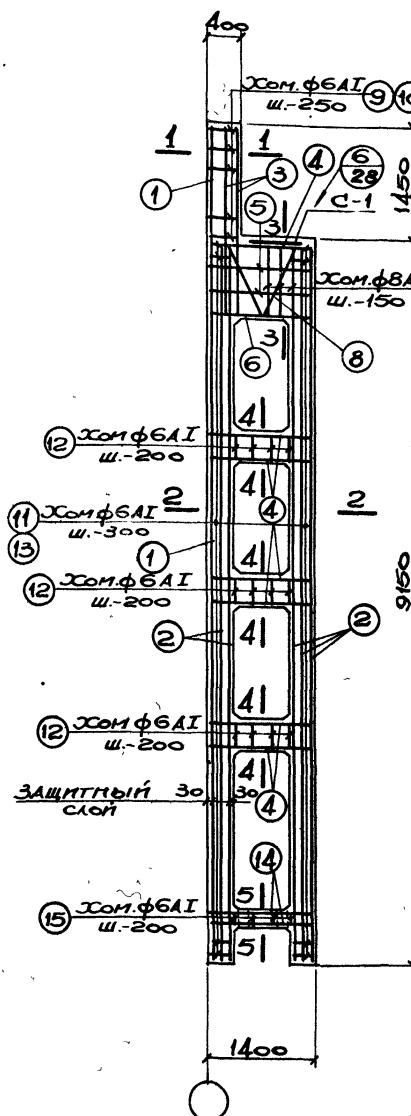
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
КОЛОННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10

СПЕЦИФИКАЦІЯ МАРОК АРМАТУРНОСІС НІДЕМІНІА ОДИН КОНСТРУКТИВНИЙ ЕЛЕМЕНТ.			
МАРКА	МАРКА	КОЛІЧ.	ІМІСТА, ГДЕ
КОНСТР.	ІМЕНІ	ШТУК	УВОРБО-ДЕСТО
КАРТ-22	С-1	1	30

А КДЭ II-2-2 НЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРНЯ ИС-01-08/67 В-1000 Лист 2 12
-----------------------------	---

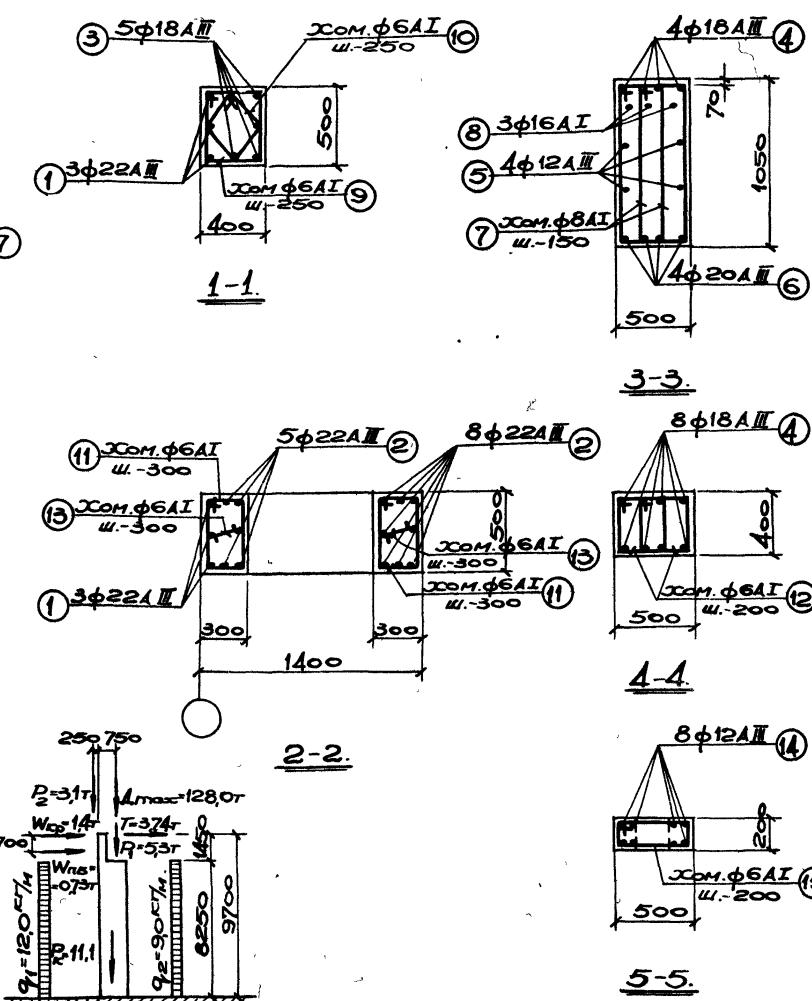
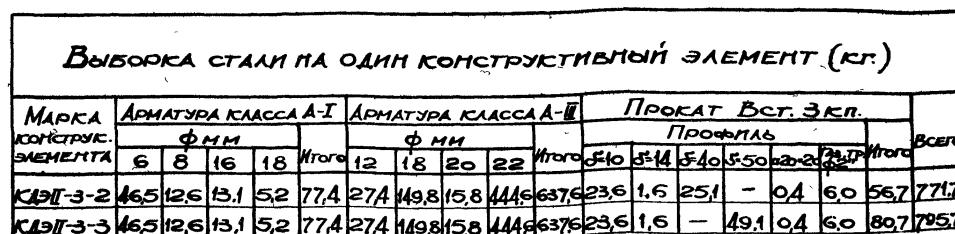
Нач. отдела	6 600	СВУСКАН	расч. на	МОЛОДА
Г.мн.г.п.	6000	САМОЛЕТ	расч. на	С.БОТОВАЯ
Рук. разн.	6000	САМОЛЕТ	расч. на	МОЛОДА
Гр. мн.г.	6000	ПРОВЕРКА	расч. на	
		Немаг		

ДОСТРІЙ
КІЕВСЬКІЙ
ПРОМСТРОЙГРОВІ
Г. КІЕВ. В.



Расчетная система КЭД-3

КАЭII-3-2; КАЭII-3-3.



Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

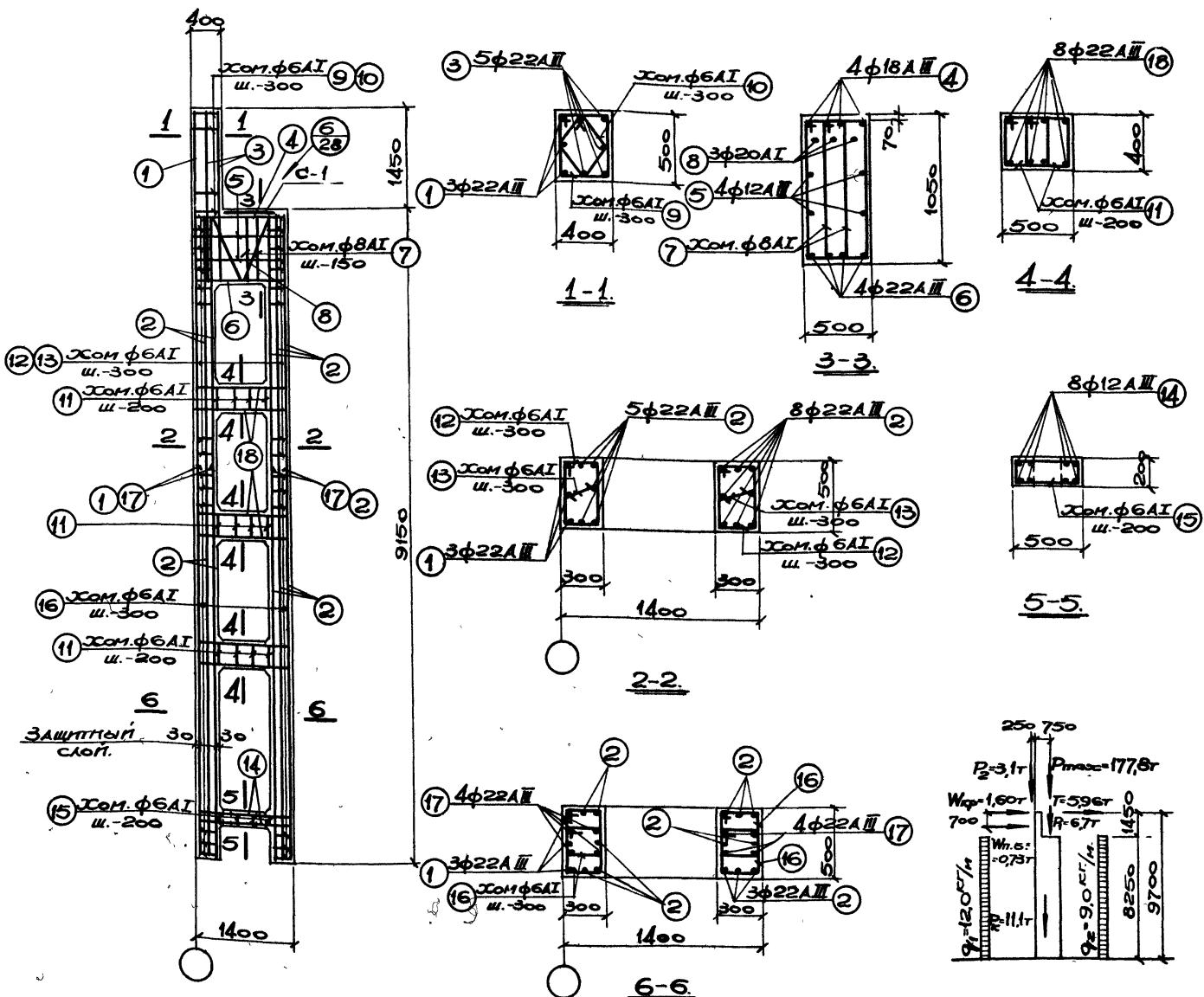
Марка конст- зажи.	№ пос.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. штук	Общ. длина м.
	1	10550	221	10550	3	31,6
	2	9050	221	9050	13	117,6
	3	2450	181	2450	5	12,2
	4	450 1340 1450	181	2240	28	62,7
	5	1340	121	1340	4	5,4
	6	130 1340 1130	201	1600	4	6,4
	7	1025 375 950 300 200 479 200	8A1	2650	12	31,8
	8	2-30	16A1	2760	3	8,3
	9	515 415 440 340	6A1	1710	8	13,7
	10	355 355 280 280 220	6A1	1270	8	10,2
	11	515 315 240 440	6A1	1510	64	96,6
	12	375 415 300 340	6A1	1430	30	42,9
	13	210 1340	6A1	390	64	24,9
	14	210 1210	121	1760	8	14,1
	15	515 215 440 140	6A1	1310	5	6,6

ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент			
Марка конструктивного элемента	Марка изделия	Колич. штук	Номера, где изображено изделие
КАР-3-2 КАР-3-3	С-1	1	30

ИМЫ КДЭ II-3-2; КДЭ II-3-3
МАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СЕРНЯ
НС-01-08/67
ВАЛУСС ЛАСТ
2 13



Расчетная схема КЭИ-4.

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
КОЛОННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10

Выборка стала на один конструктивный элемент (ке)

Марка сортимент элемента	Арматура класса А-І				Арматура класса А-ІІ				Прокат Вст, Зкл.				Всего			
	ФММ.				ФММ				Профиль							
	6	8	18	20	Итого	12	18	22	Итого	510	5-16	550	2020	Итого		
КСЛ-4-3	51.9	12.6	5.2	21.0	90.7	274	18	815.0	860.4	23.6	1.6	49.1	0.4	60	89.7	1031.1

TK
1967

Колонна КДЭII-4-3.
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СЕРІЯ
НС-01-08/6;
ВИДУЧЕ 2 14

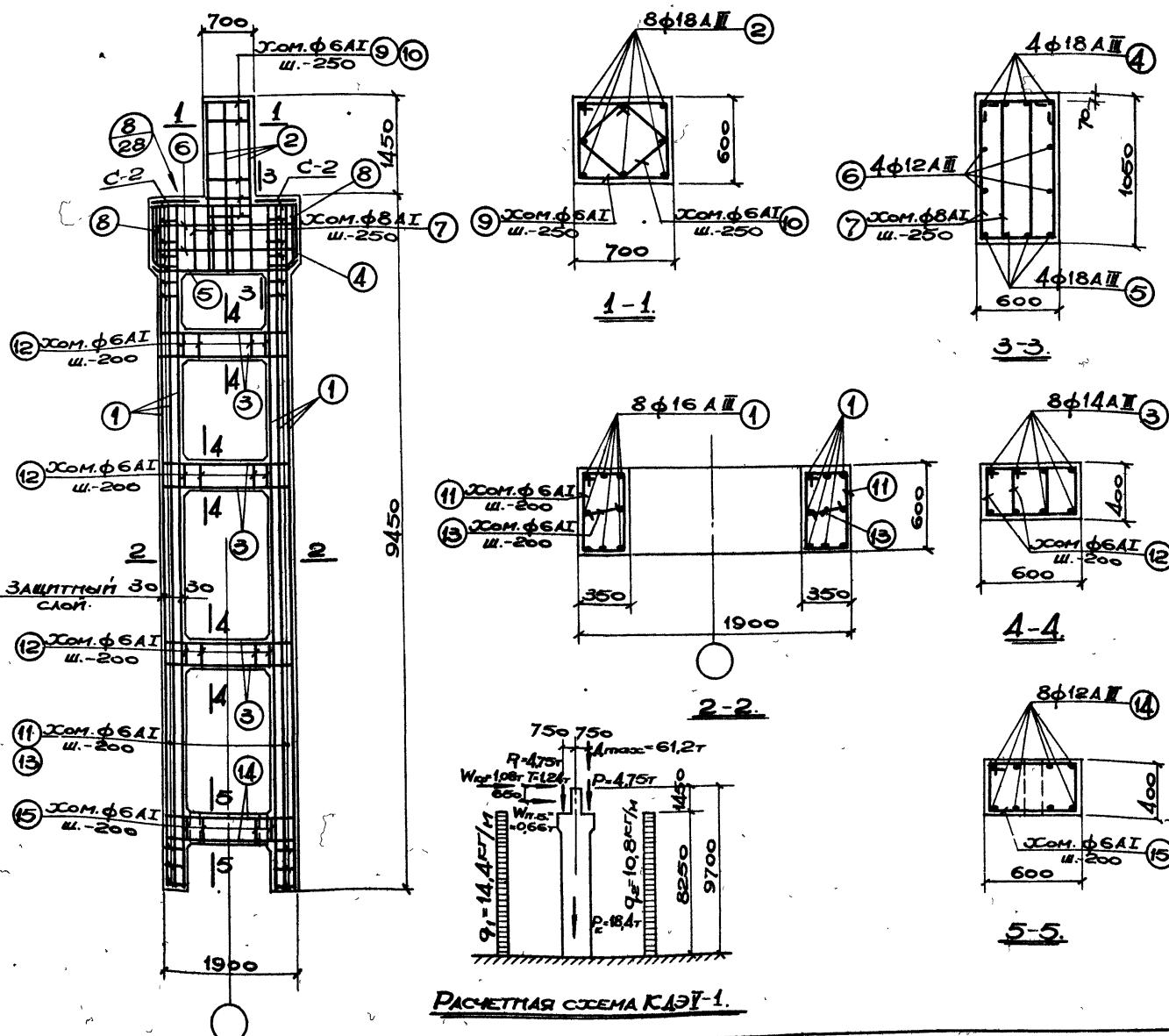
Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент			
Марка конструктивного элемента	Марка изделия	Кол-во	Номера где изображены изделия
КРФ-43	С-1	1	30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

Марка констру. элем.	№ пос.	Эскиз.	Ф мм.	Лити мм.	Кол. штук	Оши. м.
	1	— 10550 —	22AII	10550	3	31,6
	2	— 9050 —	22AII	9050	13	117,6
	3	— 2450 —	22AII	2450	5	12,2
	4	450 1340 1450	18AII	2240	4	9,0
	5	— 1340 —	12AII	1340	4	5,4
	6	170 1340 170	22AII	1680	4	6,7
	7	1625 375 950 300 200 170 z-30	8AI	2650	12	31,8
	8	1060 z-30 1060 1060	20AI	2820	3	8,5
	9	515 415 440 340	6AI	1710	7	12,0
	10	355 X 355 280 280	6AI	1270	7	8,9
	11	375 415 300 340	6AI	1430	30	42,9
	12	515 315 440 240	6AI	1510	26	39,3
	13	— 240 — 1340	6AI	390	26	10,1
	14	210 1340 210	12AII	1760	8	14,1
	15	515 215 440 140	6AI	1310	5	6,6
	16	415 315 340 240	6AI	1310	76	99,6
	17	— 5500 —	22AII	5500	8	44,0
	18	1340 610 1340 610	22AII	2560	24	61,4

Нагорная	6. 6. 6. 6.	Давление	расчетная	нагрузка	нагрузка
Г. М. М. Г. М.	Г. М. М. Г. М.	Г. М. М.	Г. М. М.	Г. М. М.	Г. М. М.
Рис. 1. Рис.	Рис. 1. Рис.	Рис. 1. Рис.	Рис. 1. Рис.	Рис. 1. Рис.	Рис. 1. Рис.
Г. М. М.	Г. М. М.	Г. М. М.	Г. М. М.	Г. М. М.	Г. М. М.
Г. М. М.	Г. М. М.	Г. М. М.	Г. М. М.	Г. М. М.	Г. М. М.

БОЕСТРОИ
КИЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. КИЕВ.



Расчетная схема КДЭУ-1.

Выборка стала на один конструктивный элемент (кг.)

МАРКА КОМПР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-І			АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ			ПРОКАТ В СТ. ЗКЛ.			ВСЕГО								
	ФММ	Итого	ФММ	Итого	Профиль	Итого	6x10	6x14	6x30	6x40	6x22 ²⁴	Итого	6x10	6x14	6x30	6x40	6x22 ²⁴	Итого
	6	8	18		12	14	16	18	Итого									
К/ЗГ-1-1	79,5	19,5	10,4	109,4	33,1	67,4	236,4	90,2	427,1	14,2	3,2	30,2	-	6,8	54,4	5909		
К/ЗГ-1-2	79,5	19,5	10,4	109,4	33,1	67,4	236,4	90,2	427,1	14,2	3,2	-	50,2	6,8	74,4	6109		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

Марка конст. блоч.	№ пос.	ЭСКМЗ	Ф мм.	Лит. мм.	Кол. штук	Общ. длина м.
	1	9350	161	9350	16	149,6
	2	2450	181	2450	8	19,6
	3	1840	141	2320	24	55,7
	4	240	2140			
	5	800	180	180	4	16,5
	6	190	135	1870	190	
	7	135	74			
	8	330	2080	330	4	11,0
	9	330	1085			
	10	440	290	365	8	38,9
	11	440	870	365	4	10,5
	12	715	615	540	7	17,6
	13	540	495	495		
	14	420	420	270	6	12,8
	15	365	615	540	96	173,8
	16	290	320			
	17	145	415	370	42	65,9
	18	340	340			
	19	1840	160	160	8	17,3
	20	515	415	540	7	13,4
	21	340				

ПРИМЕЧАНИЕ:

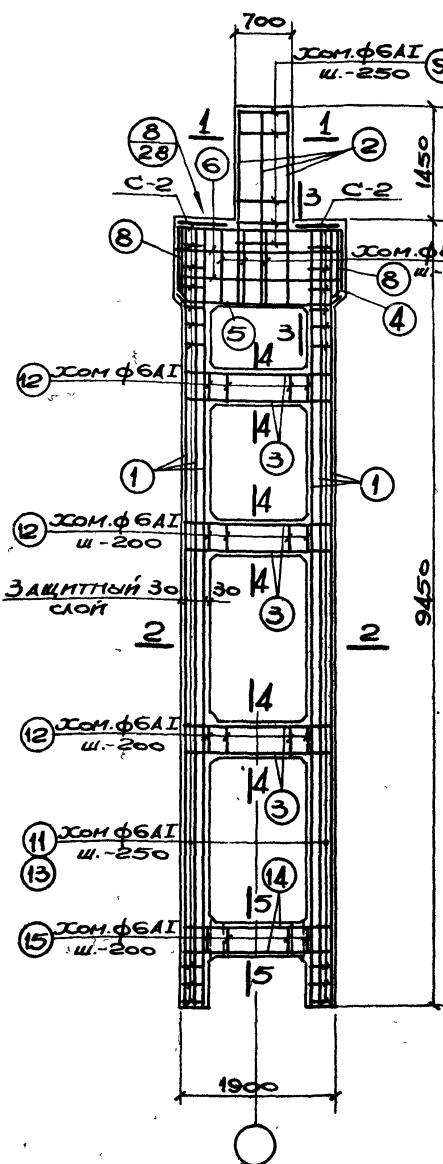
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
КОЛОДНЫ СИ. НА ЛИСТЕ 10

Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент.			
Марка контр- зелем.	Марка изделия	Колич. штук	Номера где изобра- злены
КАРТ-1			
КАРТ-1-2	С-2	2	30

Колонны КДЭР-1-1; КДЭР-1-2. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СЕРИЯ
НС-01-08/57
БУДНИК АНДРЕЙ
2 15

госстрой
СССР
Киевский
архитектурно-технический
проект
г. Киев

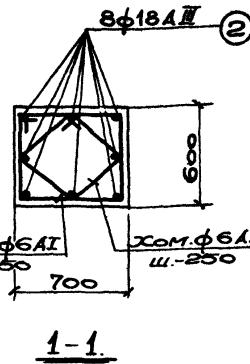


К43U-2-1; К43U-2-2.

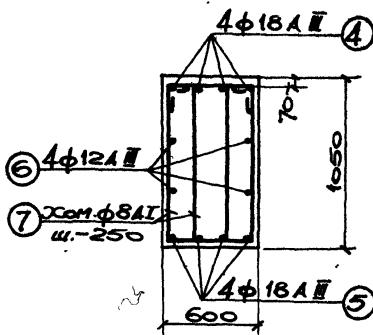
Расчетная схема К43U-2-2.

Выборка стали на один конструктивный элемент (КР)										
Марка констр. элемента	Арматура класса I			Арматура класса II			Прокат Вст. Зел.			Всего
	Ф.мм.	Итого	Ф.мм.	Итого	Профиль	Итого	Ф.мм.	Итого	Ф.мм.	
К43U-2-1	6	19.5	8	19.4	12	33.1	16	51.1	18	671.3
К43U-2-2	705	19.5	104	33.1	94.0	389.4	5165	14.2	3.2	6.8
										54.4
										671.3

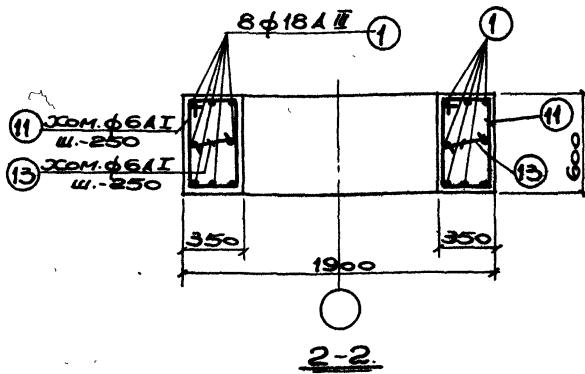
Марка констр. элемента	Арматура класса I	Арматура класса II	Прокат Вст. Зел.
К43U-2-1	6 8 12 16 18	Итого	Ф.мм. 511 530 540 550 560
К43U-2-2	705 19.5 104 33.1 94.0	389.4	Итого



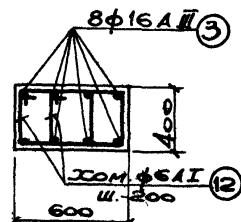
1-1.



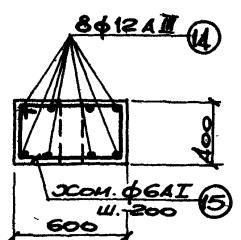
3-3.



2-2.



4-4.



5-5.

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка констр. элем.	№ п/п	Эскиз	Ф. мм.	Линия штук	Кол. штук	Общ. длина м.		
	1	9350	18A II	9350	16	149,6		
	2	2450	18A II	2450	8	19,6		
	3	3201	1840	320	16A II	2480	24	59,5
	4	800 300 190 135 135 135	18A II	4120	4	16,5		
	5	190 135 1870 190 135 135	18A II	2250	4	9,0		
	6	3301	2090	330	12A II	2750	4	11,0
	7	1025 440 950 365 365 945	8A II	2780	14	36,9		
	8	440 870 365	8A II	2680	4	10,5		
	9	615 640 540 495 495 495	6A II	2510	7	17,6		
	10	1615 420 270 270 526	6A II	1830	7	12,8		
	11	365 540 290 290 445	6A II	1810	78	141,2		
	12	415 370 340 340 290	6A II	1570	42	65,9		
	13	290	6A II	140	78	34,3		
	14	160 1840 1160 1160 615	12A II	2160	8	17,3		
	15	415 540 340 340 615	6A II	1910	7	13,4		

К43U-2-1; К43U-2-2.

Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент.

Опалубочные чертежи колонн см. на листе 10

Марка констр. элем.	Марка изделия	Кол. штук	№-пласт где изображе- ние
К43U-2-1	С-2	2	30
К43U-2-2			

TK
1967г.

Серия
ИС-01-08/67
Вып. 2
Лист 16

Колонны К43U-2-1; К43U-2-2.
Арматурный чертеж.

9382-02 20

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

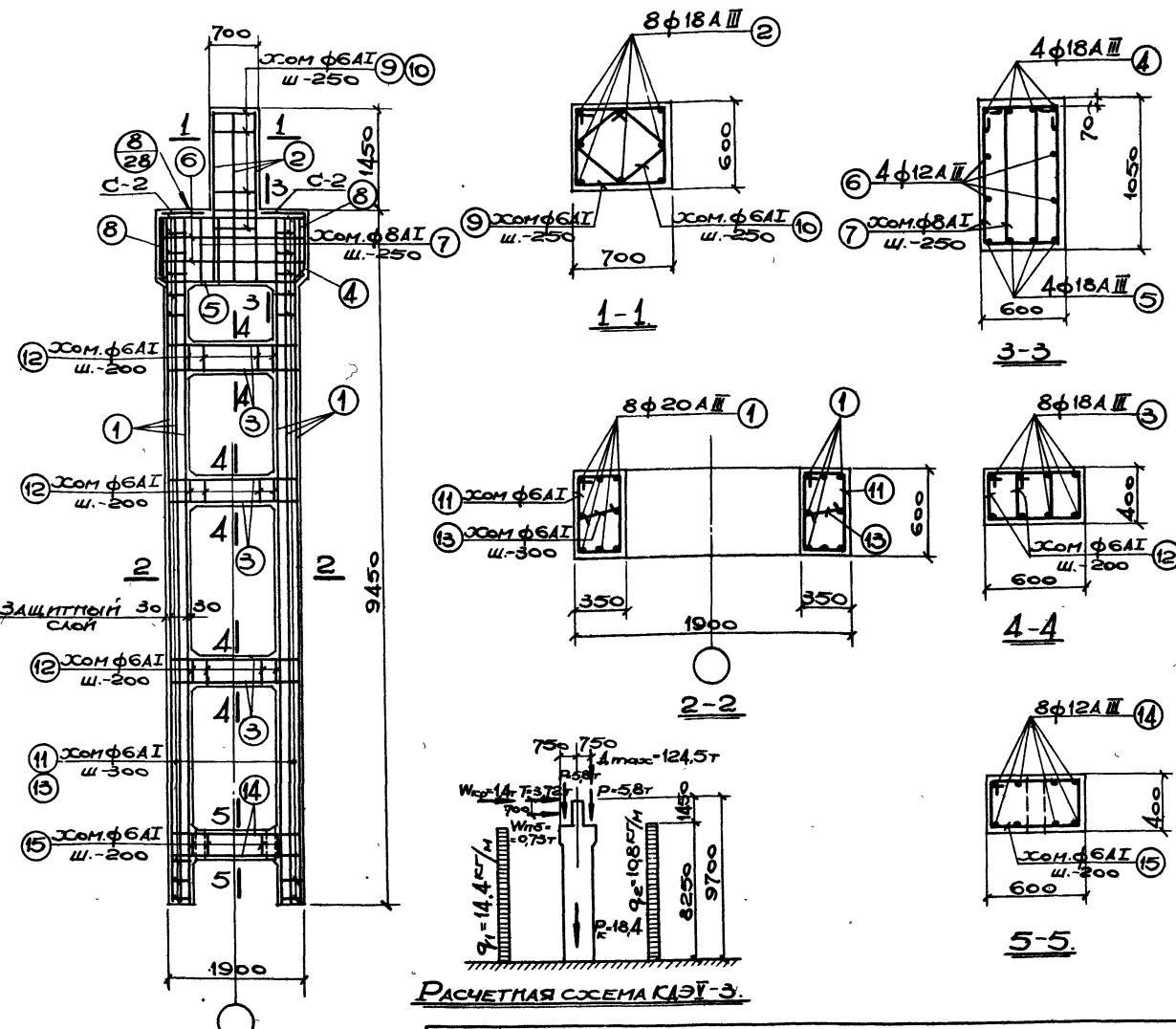
Марка констр. элем. поз.	№	Эскиз	Ф мм.	Диам. кол. мм. штук	Общ. штук
1		9350	20AIII	9350	16
2		2450	18AIII	2450	8
3		1840	18AIII	2640	24
4		2140	18AIII	4120	4
4		800 190 190 135	18AIII	4120	4
5		190 135 1870 190	18AIII	2250	4
6		330 2090 330	12AIII	2750	4
7		1025 440 950 365 945	8AII	2780	14
8		440 870 365	8AII	2620	4
9		715 615 640 540 495 495	6AII	2510	7
10		615 420 320 270	6AII	1830	7
11		365 540 290	6AII	1810	64
12		445 415 370 340	6AII	1570	42
13		290 1840	6AII	140	64
14		160 160	12AIII	2160	8
15		415 615 540 340	6AII	1910	7
					13,4

К4ЭГ-3-2; К4ЭГ-3-3.

Примечание:

Опалубочные чертежи колонн см. на листе 10.

Марка констр. элем. поз.	Марка констр. элем. поз.	Колич. штук	Номера элементов
К4ЭГ-3-2	С-2	2	30



Выборка стали на один конструктивный элемент (к.е.)

Марка констр. элем. поз.	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III			Прокат Вст. ЭКЛ.			Всего
	Ф мм.	Ф мм.	Итого	Ф мм.	Ф мм.	Итого	Профиль	Профиль	Габ. пр.	
К4ЭГ-3-2	63,5	19,5	10,4	93,4	33,1	217,0	369,5	619,6	14,2	74,4 787,4
К4ЭГ-3-3	63,5	19,5	10,4	93,4	33,1	217,0	369,5	619,6	14,2	98,2 6,8 122,4 635,4

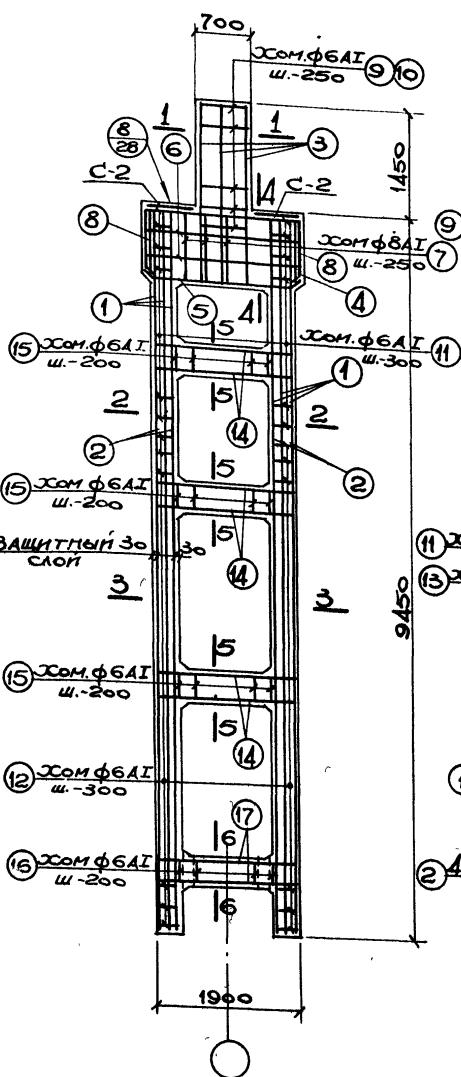
ТК
1967г.

Колонны К4ЭГ-3-2; К4ЭГ-3-3.

Арматурный чертеж.

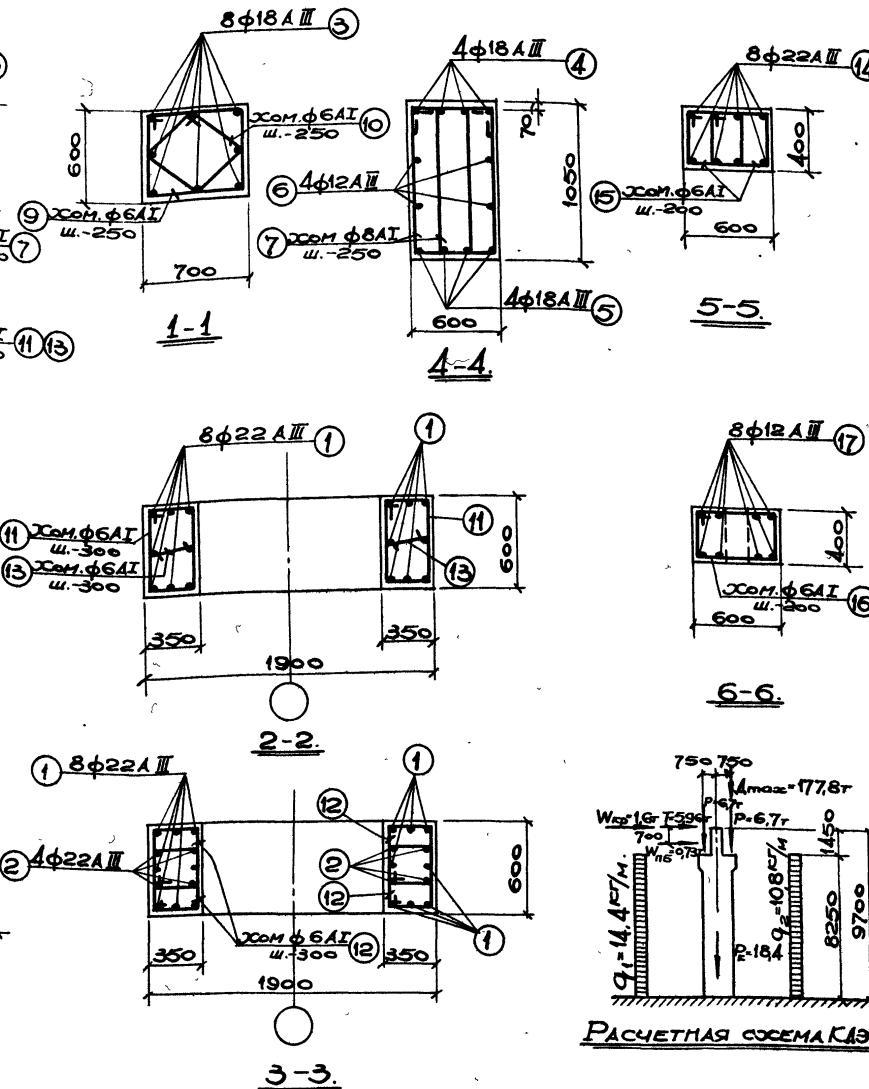
Серия
ИС-01-08/67
В-мод. Лист
2 17

9382-02 21



КЭТ-5-3.

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)											
Марка конструктивного элемента	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III			Прокат Вс. з. кг.			Всего	
	Ф.мм	Итого	Ф.мм	Итого	Профиль	Итого	б-10	б-14	б-50		
КЭТ-5-3	6	8	18	12	18	22	14,2	3,2	98,2	6,8	122,4 1158,4
	71,8	19,5	10,4	101,7	33,1	90,2	81,0	934,3	14,2		



Расчетная система КЭТ-5.

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка конструктивного элемента	№ поз.	Эскиз	Ф.мм	Длины, м.	Кол. штук	Общ. длина, м.
	1	9350	22A III	9350	16	149,6
	2	6400	22A III	6400	8	51,2
	3	2450	18A III	2450	8	19,6
	4	240	800 490 190 135	135	4	16,5
	5	190 135 1870 190	18A III	2250	4	9,0
	6	330 2090	12A III	2750	4	11,0
	7	1025 440 950 365	8A I	2780	14	36,9
	8	440 870 365	8A I	2620	4	10,5
	9	615 640 540 495	6A I	2510	7	17,6
	10	420 520	6A I	1830	7	12,8
	11	365 540 290	6A I	1810	20	36,2
	12	365 410 290	6A I	1550	88	136,4
	13	290	6A I	1440	20	8,8
	14	560 1840	22A III	2960	24	71,0
	15	415 370 340	6A I	1570	42	65,9
	16	415 540 340	6A I	1910	7	13,4
	17	160 1840 160	12A III	2160	8	17,3

КЭТ-5-3

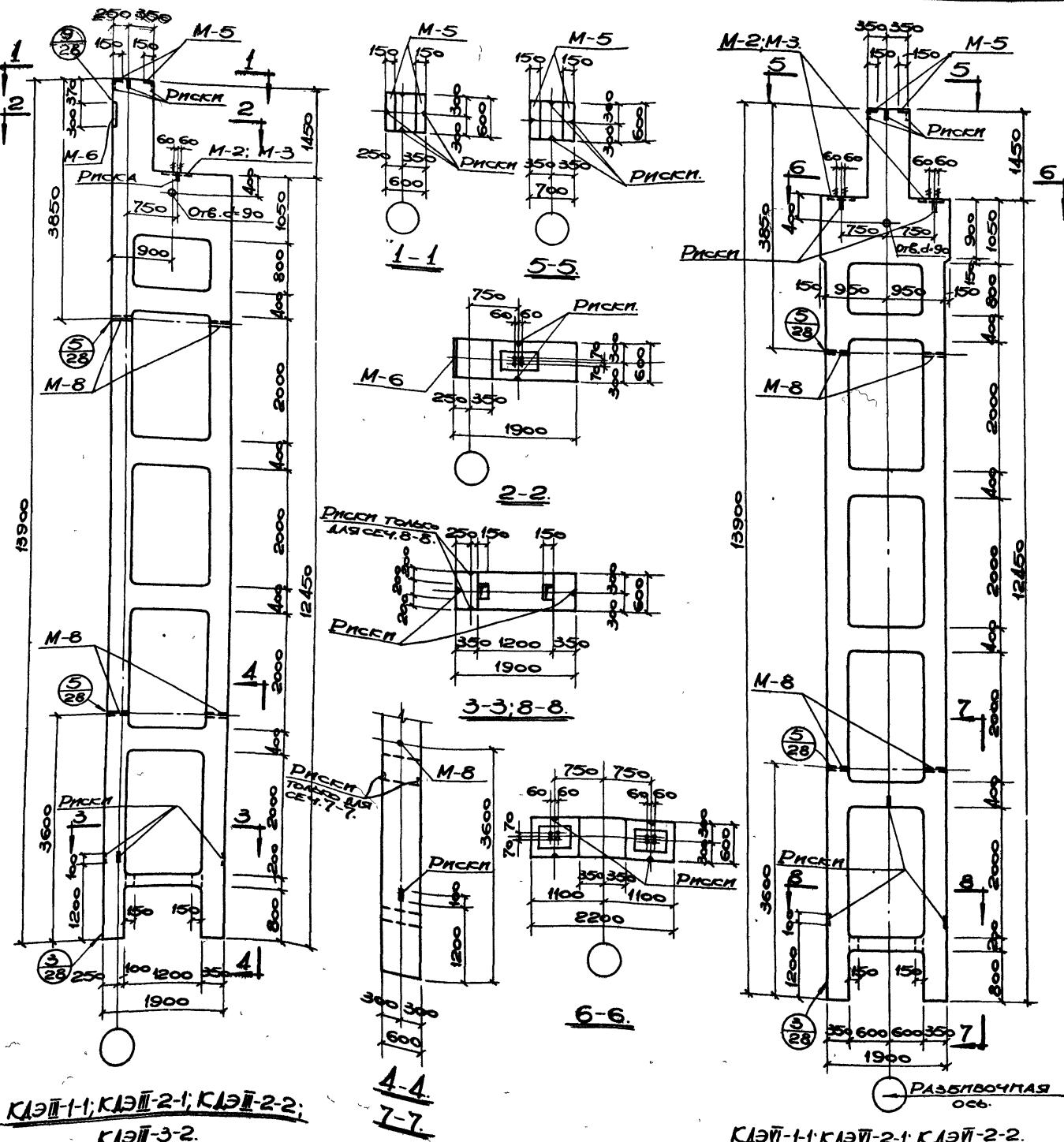
Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент				
Марка конструктивного элемента	Марка изделия	Колич. штук	Н-листа	изделие
КЭТ-5-3	С-2	2	30	

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
КОЛОННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10.

ТК
1967г.

Колонна КЭТ-5-3.
Арматурный чертеж

СЕРИЯ
Н-01-08/67
ВЫПУСК Лист
2 19

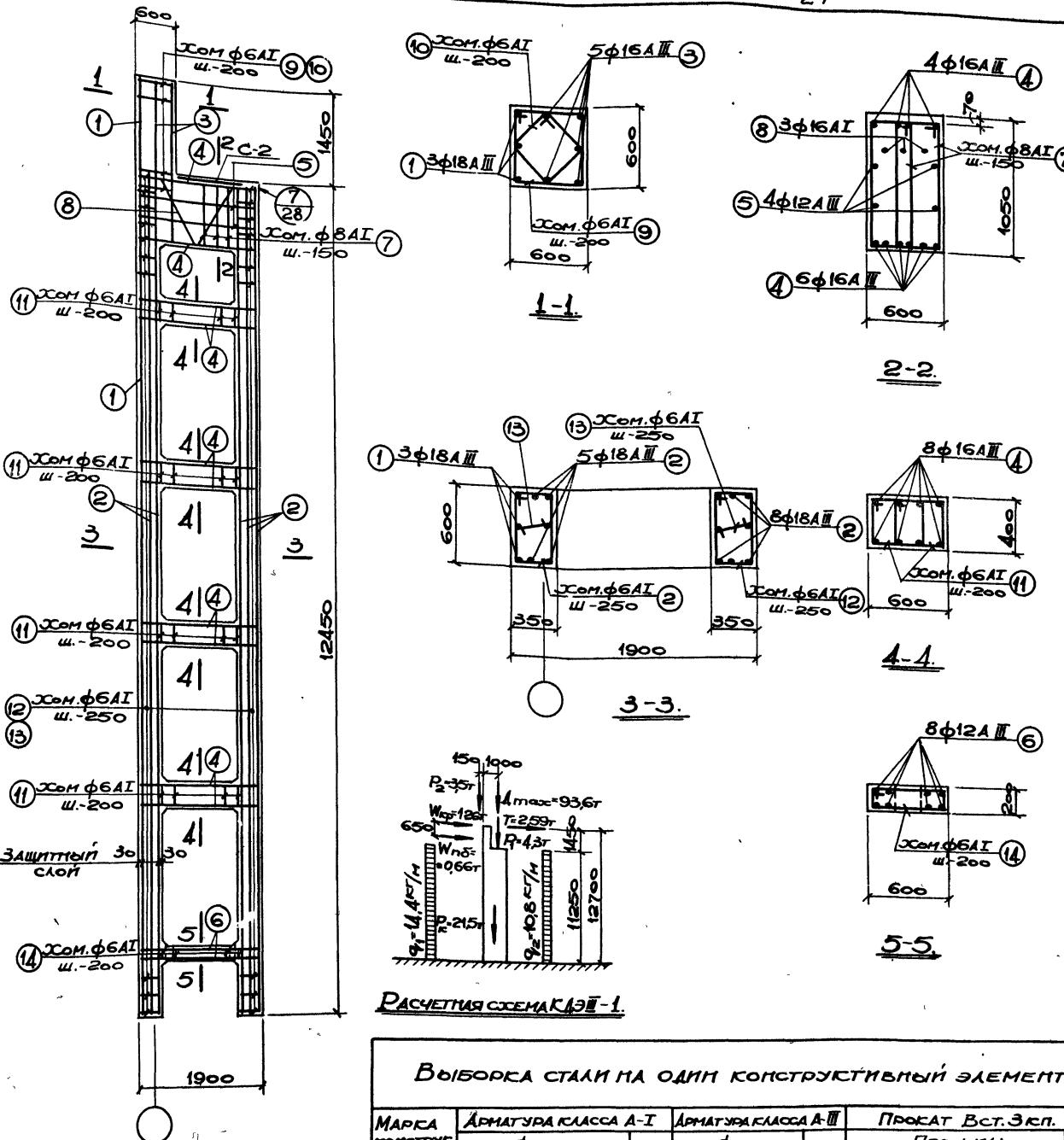


КЭП-1-1; КЭП-2-1; КЭП-2-2;
КЭП-3-2.

Показатели на один конструктивный элемент.				
Марка констр. элемент.	вес т.	марка бетона	объем бетона м ³	расход стали кг.
КЭП-1-1	19,5	300	7,8	796,8
КЭП-2-1	19,5	300	7,8	950,4
КЭП-2-2	19,5	300	7,8	974,4
КЭП-3-2	19,5	400	7,8	1497,2
КЭП-1-1	20,2	300	8,06	834,9
КЭП-2-1	20,2	300	8,06	961,7
КЭП-2-2	20,2	300	8,06	1009,7
КЭП-3-1	20,2	300	8,06	1259,5
КЭП-3-2	20,2	300	8,06	1307,5
КЭП-4-2	20,2	400	8,06	2002,5

Выборка марок закалочных элементов для конструктивный элемент				
марка констр. элемент.	марка закал. элем.	номера штук	номера штук	номера штук
КЭП-1-1	M-2	1		
КЭП-2-1	M-5	2		
КЭП-2-2	M-6	1		
КЭП-3-2	M-8	4		
				29
КЭП-2-2	M-3	1		
КЭП-3-2	M-5	2		
КЭП-4-2	M-6	1		
				29
КЭП-1-1	M-8	4		
				29
КЭП-2-2	M-3	2		
КЭП-3-2	M-5	2		
КЭП-4-2	M-6	4		
				29

ПРИМЕЧАНИЕ:
 Амплирование колонн см.
 на листах 21-27.



Выборка стала на один конструктивный элемент (кг)

Марка конструк- тивного элемента	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III			Прокат Вст.ЭКЛ.											
	Ф ММ	6	8	16	18	Итого	Ф ММ	12	16	18	Итого	Продолжение	5-10	5-14	5-40	20-20	Итого	Всего
КДЭIII-1-1	84,1	12,8	14,4	5,2	116,8	32,0	183,7	40,4	620,1	26,0	1,6	25,1	0,4	6,8	59,9	796,		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

Марка конст. бл.ам.	№ пос.	ЭСКПЗ.	φ мм	Длина мм	Кол. штук	Общ. длина мм
	1	13850	18AII	13850	3	41,6
	2	12350	18AIII	12350	13	160,6
	3	2450	16AII	2450	5	12,2
	4	320	16AII	2480	42	104,2
	5	1840	12AII	1840	4	7,4
	6	160	12AII	2160	8	17,3
	7	1025				
	8	405 950 330 200 720 200 1190 1190 2-35/	8AI	2710	12	32,5
	9	615 540 540 455 455 380 380 270 270	6AI	2310	9	20,8
	10		6AI	1670	9	15,0
	11	445 445 370 340	6AI	1570	56	87,9
	12	365 365 540 290	6AI	1810	102	184,6
	13	290	6AI	440	102	44,9
	14	615 215 540 140	6AI	1510	7	19,6

ПРИМЕЧАНИЕ.

ОГЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 20.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ МА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.

Марка констру. злам.	Марка изделия	Колич. штук	№ листа ГАЕ изобрет. издание
КАЭIII-1-1	С-2	1	30

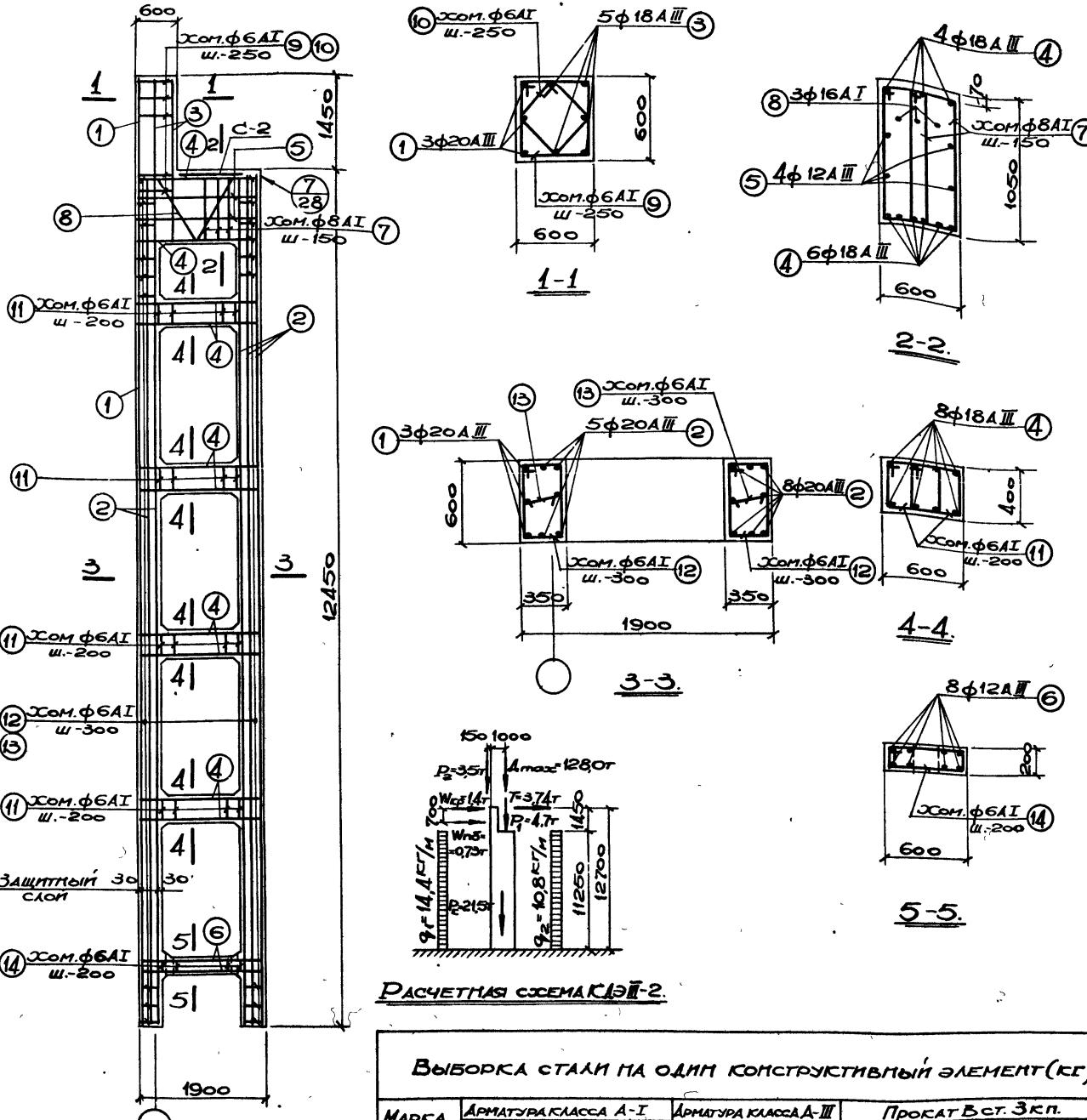
97-1-1.
DEPT 5

Колонна КЭШ-1-1.
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СЕРИЯ
МС-01-08/67

Номер	С. Г. С.	С. В. С.	Расчетная	Несущая	Модуля
№ инв. №	Самолет	Самолет	Конструкт	Состр.	Состр.
Р/с. Год.	Р/с. Год.	Р/с. Год.	Продолж.	Продолж.	Модуля
С. № 1	Самолет	Самолет	Продолж.	Продолж.	Модуля

СССР
КИЕВСКОЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. КИЕВ.



Расчетная система КЭЙ-2

Выборка стала на один конструктивный элемент (кг)

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка конст. элем.	№ 103.	Эскиз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол. штук	Общ. длина м.
	1	<u>13850</u>	20A III	13850	3	41,6
	2	<u>12350</u>	20A III	12350	13	160,6
	3	<u>2450</u>	18A III	2450	5	12,2
	4	4001 <u>1840</u> 400	18A III	2640	42	110,9
	5	<u>1840</u>	12A III	1840	4	7,4
	6	160 <u>1160</u> 160	12A III	2160	8	17,3
	7	405 <u>1025</u> 330 290 720 200 950 1190 1190 0	8AI	2710	12	32,5
	8	<u>2-30</u>	16AI	3020	3	9,1
	9	615 <u>540</u> 540 <u>455</u>	6AI	2310	8	18,5
	10	<u>455</u> <u>380</u> 380	6AI	1670	8	13,4
	11	415 <u>445</u> <u>370</u> 340	6AI	1570	56	87,9
	12	<u>365</u> <u>540</u> 290	6AI	1810	96	173,8
	13	<u>290</u>	6AI	440	96	42,2
	14	215 <u>615</u> <u>540</u> 140	6AI	1510	7	10,6

ПРИМЕЧАНИЕ.

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
КОЛОНИИ СМ. НА ЛИСТЕ 20.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОМПР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ ШТУК	ЧИСЛОС ГДЕ ИЗОБРАЗ ИЗДЕЛИЯ
КАРШ-21	C-2	1	30
КАРШ-22			

К1ЭII-2-1; К1ЭII-2-2.

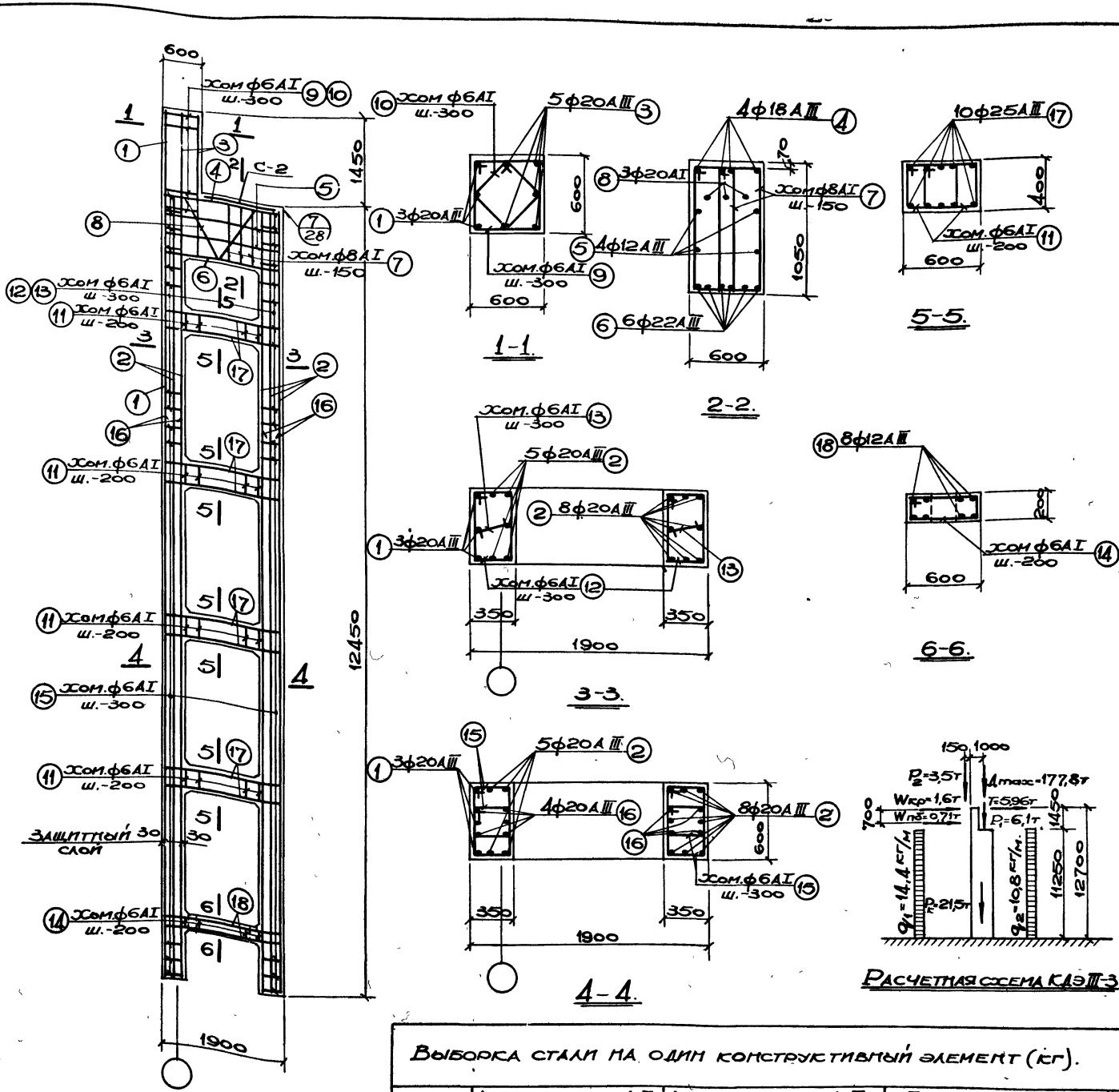
TH

4

Колонны КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СЕРИЯ
ИС-01-08/67

БОДРОГОЙ КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Киев.	БОДРОГОЙ Г.И. инж. пр. РУС.РСТР. СТР.МС.	НАЧ. ОТДЕЛА С САЙГИ Г.И. инж. пр. РУС.РСТР. СТР.МС.	СВЫСКАН РАССЧУТАН САМОЛЕТОВ КОНСТРУКТ. САМОЛЕТОВ ПРОВЕРИЛ НЕМАН	МОЛОДОЙ СУБОТОВСКАЯ МОЛОДОВА
---	---	--	--	------------------------------------



Выборка стала на один конструктивный элемент (кг)

Марка конструк- тивного элемента	Арматура класса А-І				Арматура класса А-ІІІ				Прокат Вст. 3 кп.									
	ФММ				ФММ				Профиль									
6	8	18	20	Итого	12	18	20	22	25	Итого	$\delta = 15,6 : 14,5 = 50,02\%$	$\delta_{13,7\%}$	Итого					
КарІІІ-3-2	85,6	12,8	52	227	1263	32,8	21,2	7025	37,3	1932	1287,9	260	1,6	49,1	0,4	6,8	83,9	497

СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ. ПОЗ.	№	ЭСКИЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М.
	1	13850	204 III	13850	3	41,6
	2	12350	204 III	12350	13	160,6
	3	2450	204 III	2450	5	122
	4	400 1840 1400	184 III	2640	4	10,6
	5	1840	124 III	1840	4	7,4
	6	120 1840 120	224 III	2080	6	12,5
	7	1025 405 950 330 825 725 200 z=30 90 90 90	84 I	2710	12	32,5
	8	615	204 I	3080	3	9,2
	9	615 540 540	64 I	2310	7	16,2
	10	455 455 380 380	64 I	1670	7	11,7
	11	485 415 410 340	64 I	1650	56	92,4
	12	615 365 540 290 290	64 I	1810	26	47,1
	13	440	64 I	440	26	11,4
	14	615 215 540 140 485	64 I	1510	7	10,6
	15	365 410 290	64 I	1550	116	179,8
	16	8750	204 III	8750	8	70,0
	17	1840 680 1680	254 III	3200	40	128,0
	18	210 1840 210	124 III	2260	8	18,1

ПРИМЕЧАНИЕ

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОМНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 20

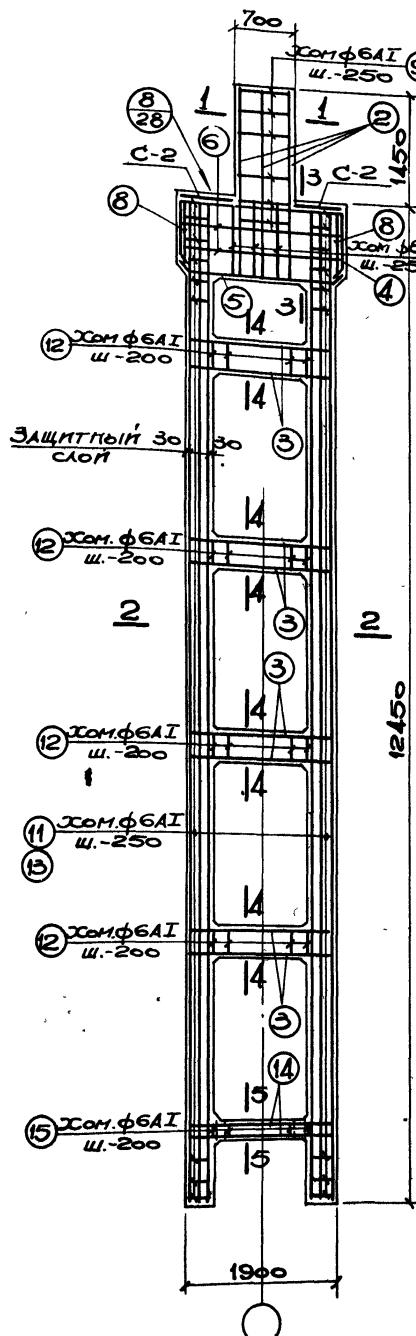
Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент

МАРКА КОМПО- ЗДЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛЕНИЯ	КОЛЧ. ШТУК	№ ЛИСТЯ, ГДЕ ИЗОБРАЖЕ- ИЗДЕЛЕНИЯ
КАЗ-3-2	С-2	1	30

Колонна КДЭ II-3-2.
АРМАТУРНОЙ ЧЕРТЕЖ

СЕРМА
ИС-01-01/67
Б-11002 23
22

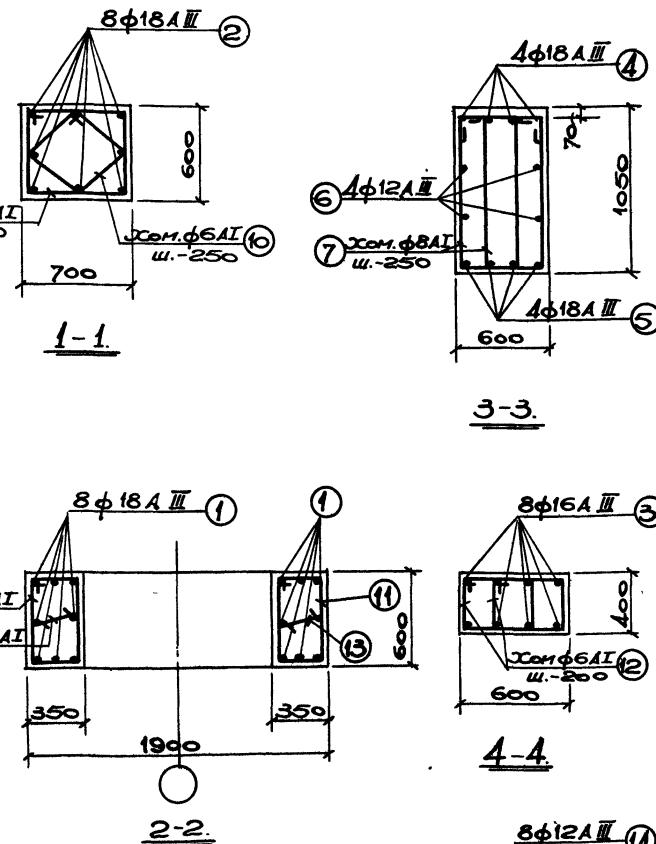
Госстрой СССР
Киевский промстroiпроект
г. Киев.



K1Э7-1-1

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-І			АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ			ПРОКАТ ВСТ. З КЛ.			ПРОФИЛЬ	ВСЕГО			
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ					
К1Э7-1-1	6	8	18	Итого	12	16	18	Итого	5x10	5x14	5x40	ВСЕГО		
	868	19.5	10.4	116.7	33.1	125.3	485.4	643.8	14.2	3.2	50.2	6.8	74.4	834.9

Расчетная система К1Э7-1



Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	Длина ММ.	Кол. ШТУК	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ.
1		12350	18АІІІ	12350	16	197,6
2		2450	18АІІІ	2450	8	19,6
3	320	1840	16АІІІ	2480	32	79,4
4		2140	800	190 190 135	4	16,5
5		190 135 1870 199	18АІІІ	2250	4	9,0
6	380	2690	12АІІІ	2750	4	11,0
7	440	1125 950 365	8АІ	2780	14	38,9
8		440 870 365	8АІ	2626	4	10,5
9		615 645 540 495	6АІ	2510	7	17,6
10		615 420 270	6АІ	1830	7	12,8
11	365	540 290	6АІ	1810	102	184,6
12		540 415 370 340	6АІ	1570	56	87,9
13		290	6АІ	440	102	44,9
14		160 1840 160	12АІІІ	2160	8	17,3
15		215 540 140	6АІ	1510	7	19,6

К4Э7-1-1.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Опалубочные чертежи
колонн см. на листе 20.

Спецификация марок
арматурных изделий на
один конструктивный элем.

МАРКА КОНСТР. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	КОЛЧ. ШТУК	ГДЕ ИЗОБРАЗИТЬ
К1Э7-1-1	С-2	2	30

ТК
1967г.

Колонна К1Э7-1-1.
Арматурный чертеж.

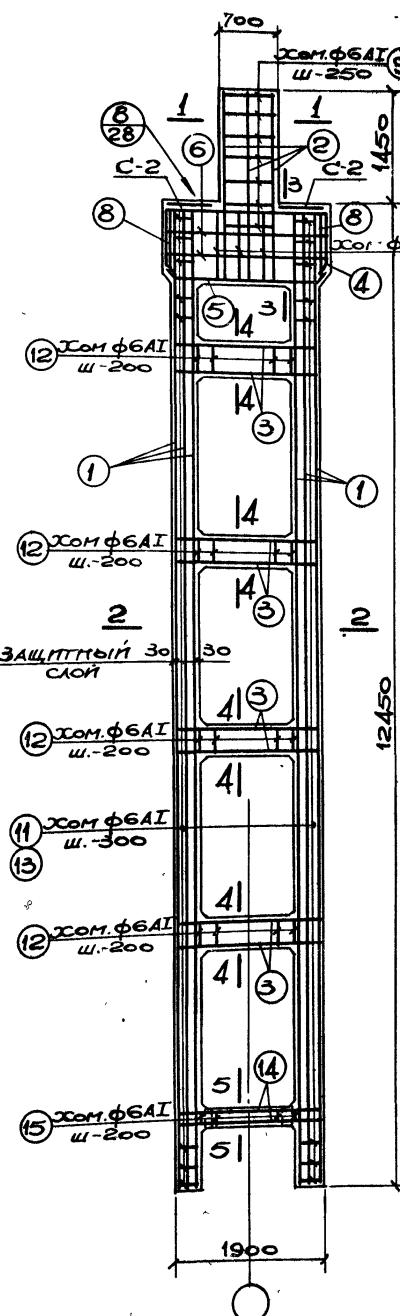
СЕРИЯ
ИС-01-0867
Лист
2
24

9382-02 28

Госстрой СССР
Киевский
Промстройпроект
г. Киев

Науч.отдела: 1. Гаск
2. Инж.п-р.
3. Инж.п-р.
4. Инж.п-р.
5. Инж.п-р.
6. Инж.п-р.
7. Инж.п-р.
8. Инж.п-р.
9. Инж.п-р.
10. Инж.п-р.
11. Инж.п-р.
12. Инж.п-р.
13. Инж.п-р.
14. Инж.п-р.
15. Инж.п-р.

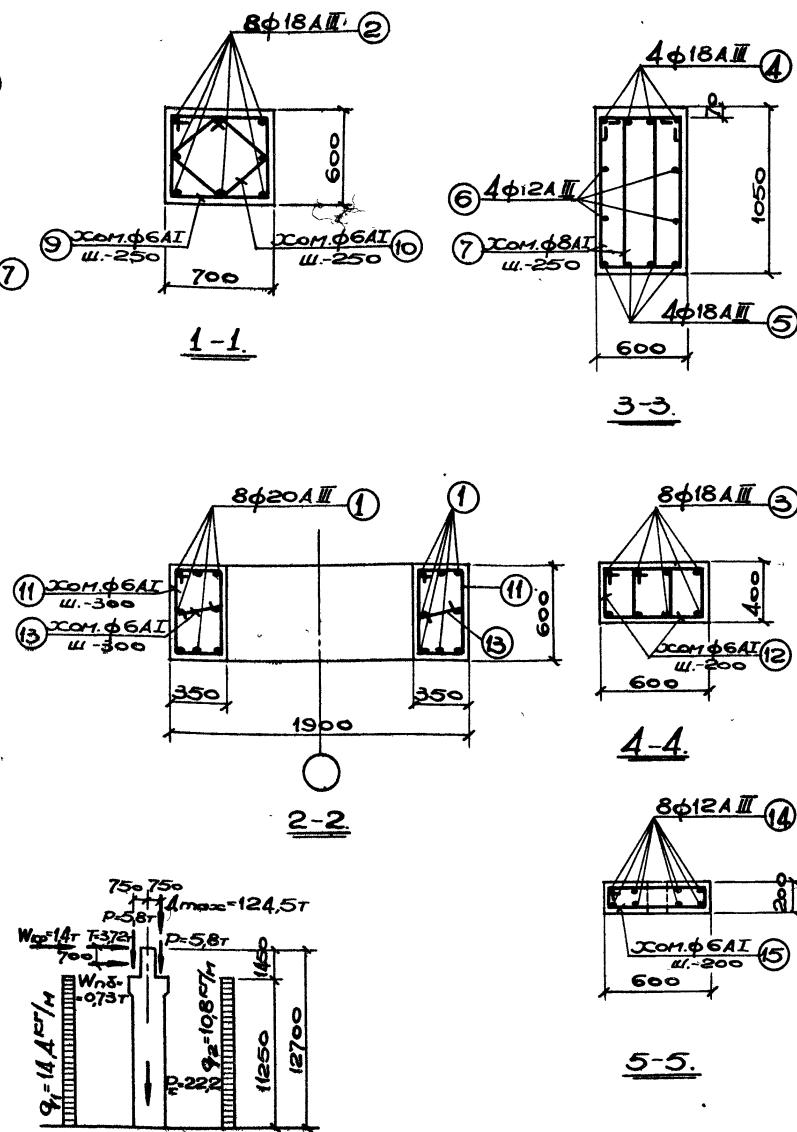
Рассчитано: 1. Давление
2. Конструкция
3. Самонесущий
4. Самотягот
5. Проверка
6. Немаг



Расчетная схема K4ЭП-2

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)															
Марка конст. элемента	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			Прогат Вст. Зкл.			Всего					
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Продолж	Итого	Продолж	Итого	Всего	Ф ММ	Итого				
К4ЭП-2-1	77,8	19,5	104	107,7	33,1	2592	487,3	7796	14,2	3,2	50,2	—	6,8	74,4	961,7
К4ЭП-2-2	77,8	19,5	104	107,7	33,1	2592	487,3	7796	14,2	3,2	—	98,2	6,8	122,4	1009,7

K4ЭП-21; K4ЭП-2-2



Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка конст. элем.	Эскиз	Ф ММ	Длина мм.	Кол. штук	Общ. длина м		
1	12350	204	12350	16	197,6		
2	2450	18A	2450	8	19,6		
3	400	1840	1400	18A	2640	32	84,5
4	2140	800	190 199 860 135 135	18A	4120	4	16,5
5	190 135 1870 190	135 135	18A	2250	4	9,0	
6	2080	330	1380	12A	2750	4	11,0
7	1025	440	960 365 945	8A	2780	14	38,9
8	440	870	365	8A	2620	4	10,5
9	715	615 640 540 495 495	120 870	6A	2510	7	17,6
10	420	615	420 330	6A	1830	7	12,8
11	290	365	540	6A	1810	84	152,0
12	445	415	370 340	6A	1570	56	87,9
13	290	1840	6A	440	84	37,0	
14	160	160	615	12A	2160	8	17,3
15	140	215	540	6A	1510	7	10,5

К4ЭП-2-1; К4ЭП-2-2

Примечание:

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 20.

Марка конст. элем.	Марка изделия	Колич. штук	№ места где изображено изделие
К4ЭП-2-1	С-2	2	30
К4ЭП-2-2			

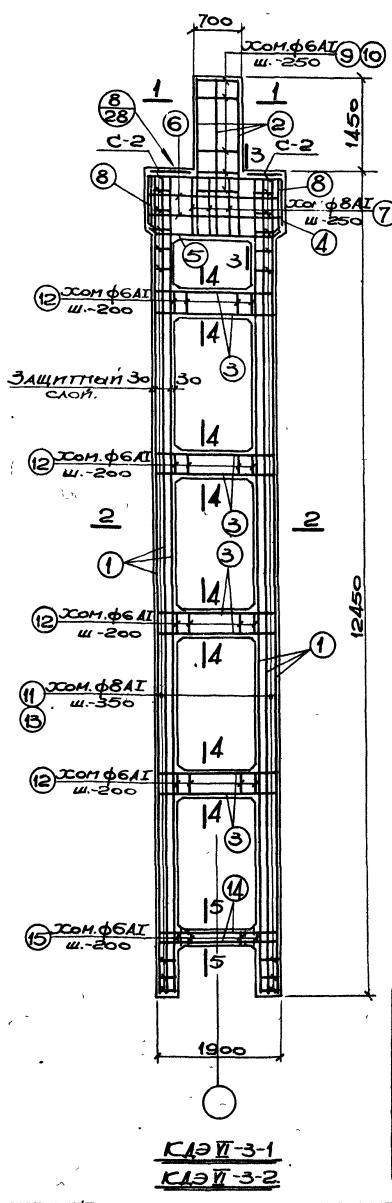
ТК
1967г.

Серия
НС-01-08/67
Выпуск лист
2 25

Колонны К4ЭП-2-1; К4ЭП-2-2.
Арматурный чертеж.

9382-02 29

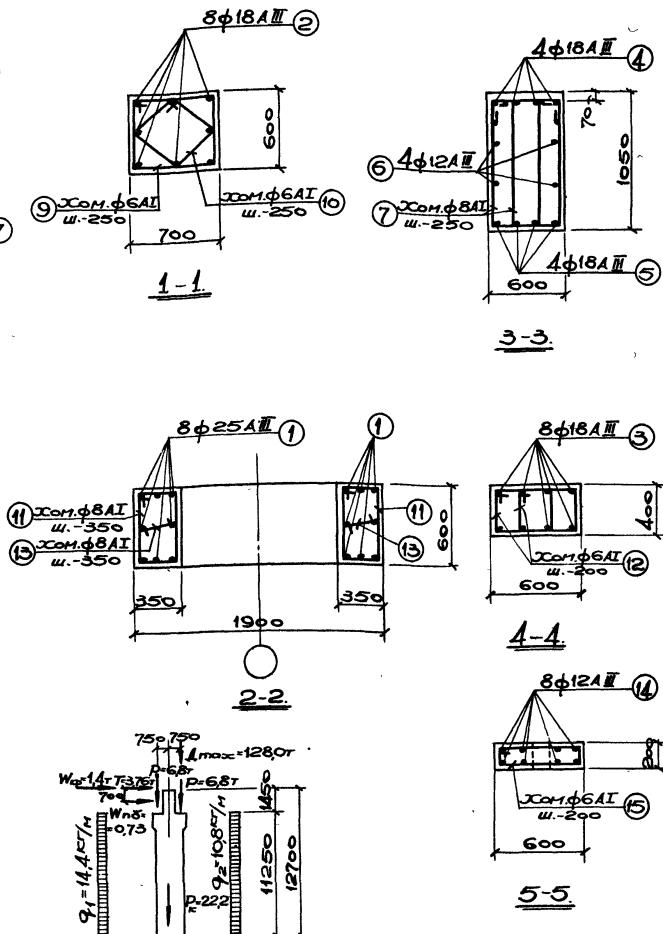
ГОССТР СССР
КИЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. КИЕВ



Расчетная схема К1ЭII-3

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

Марка констру. элемента	Арматура класса А			Арматура класса А III			Прогат Всг. 3 кг.							
	Ф мм	штук	штук	Ф мм	штук	штук	Профиль	штук	Всего					
К1ЭII-3-1	6	8	18	12	18	25	510	540	1259,5					
К1ЭII-3-2	35,7	85,5	104	33,1	259,2	761,4	1053,7	14,2	3,2	50,2	-	6,8	74,4	1307,5



Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка констру. элем.	№ п燥.	Эскиз	Ф	Длина мм.	Кол. штук	Общ. длина м
			мм.	мм.	штук	
1		12350	25AIII	12350	16	197,6
2		2450	18AIII	2450	8	19,6
3	400	1840	18AIII	2640	32	84,5
4		2140	18AIII	4120	4	16,5
5		190 135 1870 190	18AIII	2250	4	9,0
6		330 2090 1330	12AIII	2750	4	11,0
7	440	1625 365 945	8AII	2780	14	38,9
8		440 365	8AII	2620	4	10,5
9	615	715 540 495 495	6AII	2510	7	17,6
10	615	420 330 270	6AII	1830	7	12,8
11	365	365 290 445	8AII	1810	74	133,9
12	540	415 370 340	6AII	1570	56	87,9
13		290	8AII	140	74	32,6
14		160 1840 1160	12AIII	2160	8	17,3
15	215	615 140 540	6AII	1510	7	10,6

К1ЭII-3-1; К1ЭII-3-2

Примечание:

Опалубочные чертежи колонн см. на листе 20

Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент.

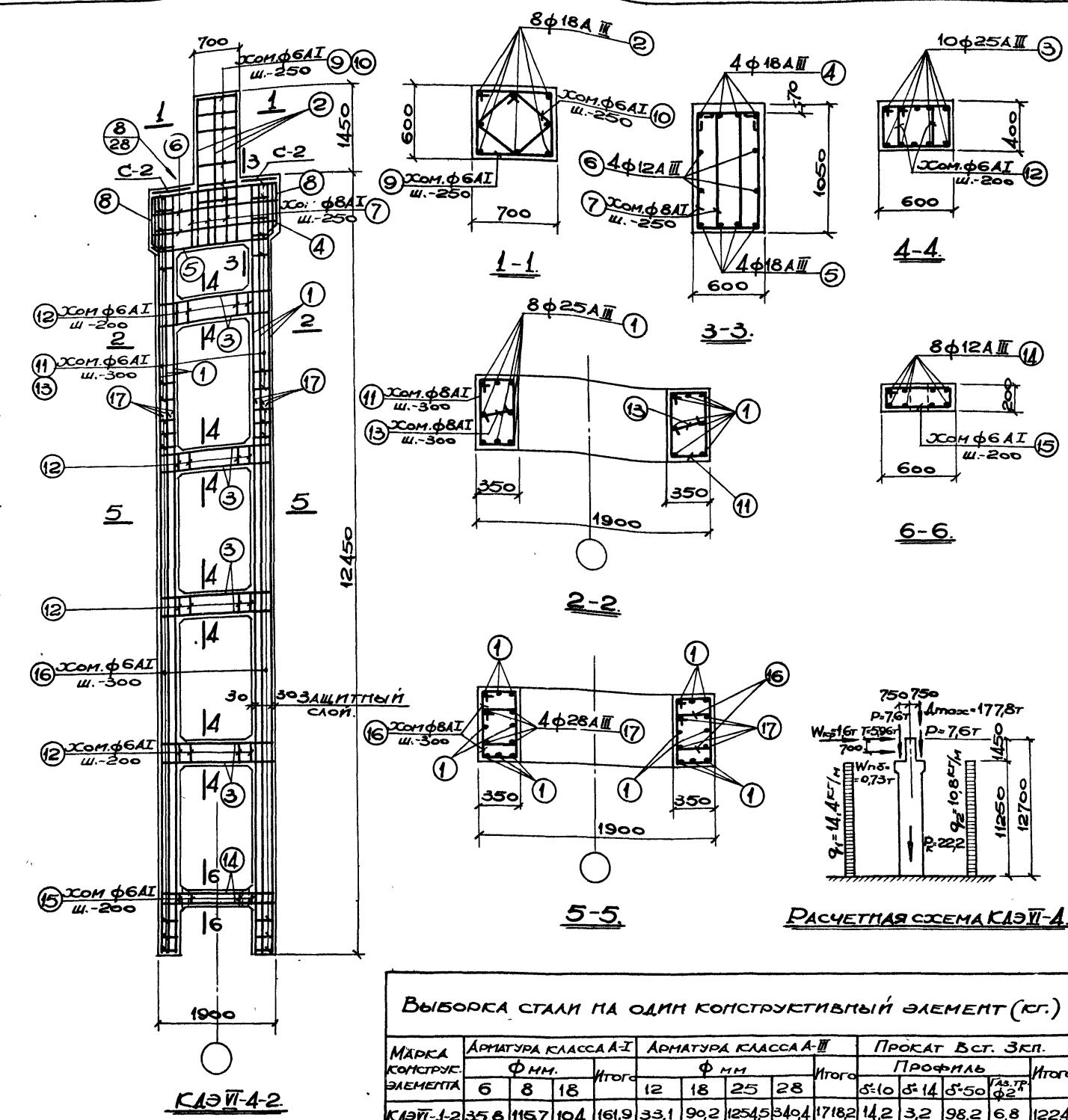
Марка констру. элем	Марка изделия	Колич. штук	Нараст. изобр. изделие
К1ЭII-3-1	С-2	2	30

ТК Колонны К1ЭII-3-1; К1ЭII-3-2.
Арматурный чертеж.
Серия ИС-01-08-67
Внуков 2
Лист 26

9382-02 30

госстрой
КИЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. КИЕВ

НАЧ. ОТДЕЛКА С. ЯВУССАЛ
ДИРЕКТОР С. А. МОЛОДОВА
ДИРЕКТОР ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
С. А. МОЛОДОВА
ДИРЕКТОР ПО ПРОВЕДЕНИИ
С. А. МОЛОДОВА
ДИРЕКТОР С. А. МОЛОДОВА
ДИРЕКТОР С. А. МОЛОДОВА



Спецификация арматуры на один конструктивный элемент.

Марка констр. элем.	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Мин. Кол. штук	Общ. длина м.
1		12350	25AII	12350	16 197,6
2		2450	18AII	2450	8 19,6
3	680	1840	25AII	3200	40 128,0
4		2140	800 190 190 135	18AII	4120 4 16,5
5		190 135 1870 190	18AII	2250	4 9,0
6		330 2090	12AII	2750	4 11,0
7	440	1625 950 365 945	8AI	2780	14 38,9
8		440 870 365	8AI	2620	4 10,5
9	715	615 640 540 495 495	6AI	2510	7 17,6
10		615 420 420 270	6AI	1830	7 12,8
11	365	365 290	6AI	1810	24 43,4
12		540 415 370 340	6AI	1570	56 87,9
13		290 1840	8AI	440	24 10,6
14		160 7160	12AII	2160	8 17,3
15	215	615 540 140 500	6AI	1510	7 10,6
16		380 410 290	8AI	1580	120 189,5
17		8800	28AII	8800	8 79,4

КАЭ-4-2

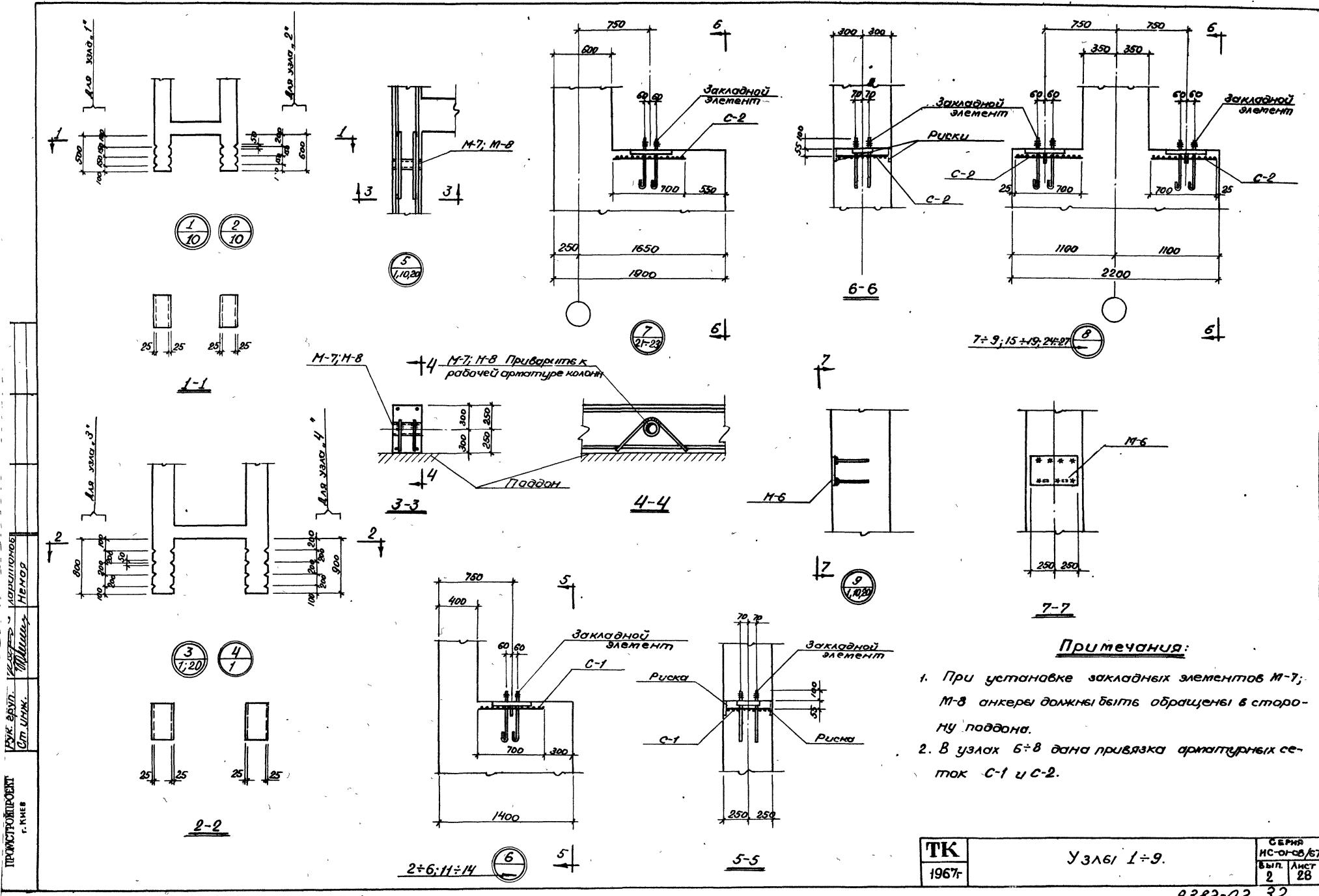
ПРИМЕЧАНИЕ:

Опалубочный чертеж
колонны см. на листе 20.

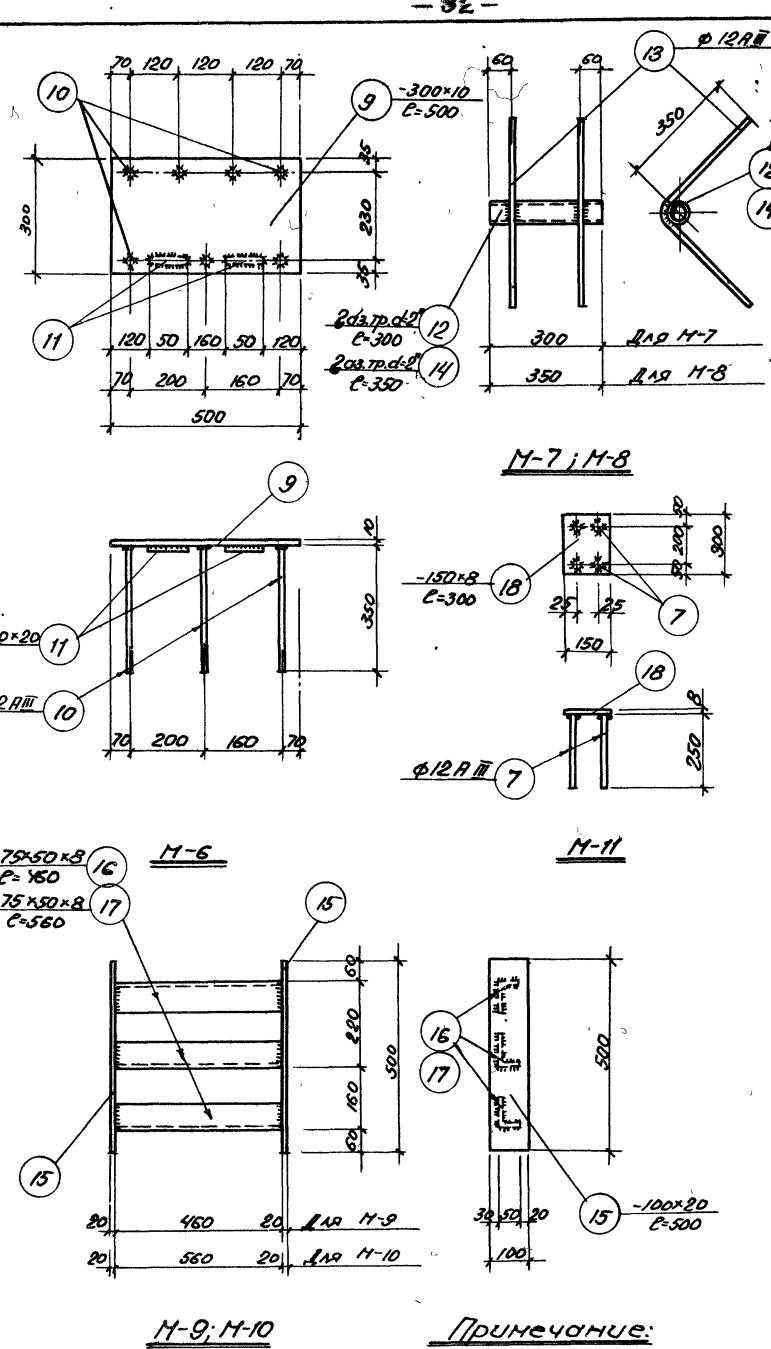
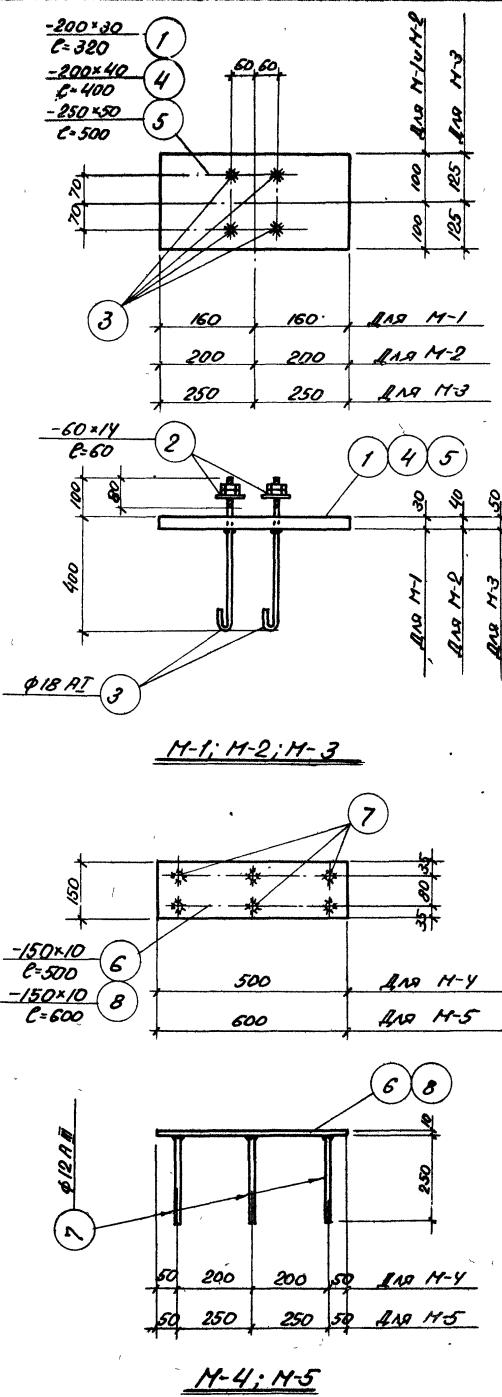
Марка констр. элем.	Марка человека	Колич. человека	№ листа, где изображен
КАЭ-4-2 С-2	2	30	

Расчетная схема КАЭ-4-4

ТК	Колонна КАЭ-4-4-2 Арматурный чертеж.	Серия
		№-01-08/67
1967г.		Выпуск 2 Лист 27



ПРОЕКТ ПОДЪЕМНО-ПОРОГОВЫХ
СИСТЕМ
Г. КИЕВ



- 32 -

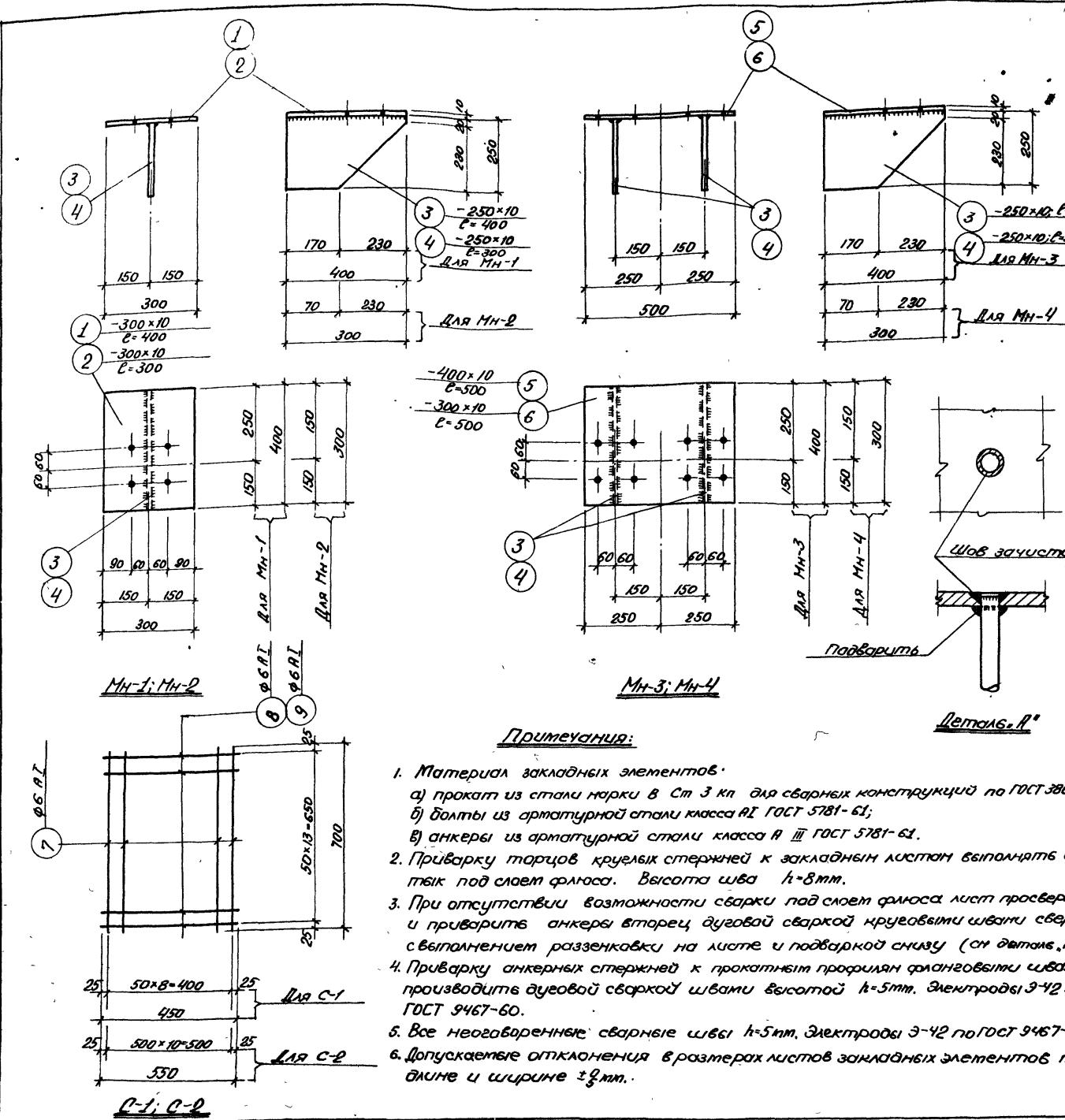
Спецификация стали на один
закладной элемент

Марка заклад- заклад- заклад- заклад- заклад-	№ заклад- заклад- заклад- заклад- заклад-	Эскиз заклад- заклад- заклад- заклад- заклад-	Длина заклад- заклад- заклад- заклад- заклад-	НВ заклад- заклад- заклад- заклад- заклад-	Вес кг заклад- заклад- заклад- заклад- заклад-	Примечан.
M-1	1	-200x30	320	1	15,1	15,1
	2	-60x14	60	4	0,4	1,6
	3	•Φ18AII	630	4	1,8	5,2
M-2	2	СИ. ВЫШЕ	60	4	0,4	1,6
	3	СИ. ВЫШЕ	630	4	1,8	5,2
	4	-200x40	400	1	25,1	25,1
M-3	2	СИ. ВЫШЕ	60	4	0,4	1,6
	3	СИ. ВЫШЕ	630	4	1,8	5,2
	5	-250x50	500	1	49,1	49,1
M-4	6	-150x10	500	1	5,9	5,9
	7	•Φ12AII	250	6	0,2	1,2
M-5	7	СИ. ВЫШЕ	250	6	0,2	1,2
	8	-150x10	600	1	7,1	7,1
M-6	9	-300x10	500	1	11,8	11,8
	10	•Φ12AII	350	7	0,3	2,1
	11	□20x20	50	2	0,2	0,4
M-7	12	203,mp,d=2"	300	1	1,5	1,5
	13	•Φ12AII	750	2	0,7	1,4
M-8	14	203,mp,d=2"	350	1	1,7	1,7
	13	СИ. ВЫШЕ	750	2	0,7	1,4
M-9	15	-100x20	500	2	7,9	15,8
	16	L75x50x8	460	3	3,4	10,2
M-10	15	СИ. ВЫШЕ	500	2	7,9	15,8
	17	L75x50x8	560	3	4,2	12,6
M-11	18	-150x8	300	1	2,8	2,8
	7	СИ. ВЫШЕ	250	4	0,2	0,8

ТК
1967г.

Закладные элементы M-1÷M-11.

СБРН
МС-01-08/67
Вып. лист
2 29



Спецификация стили на один закладной элемент

Марка	№	ЭСКУЗ	Длино ^{ка}	К-во	Вес кг			Примечан.
					одной	всех	Эле-	
заклад.			шт	шт	ноз.	поз.	менто	
МН-1	1	-300x10	400	1	9.4	9.4		4078.д=19.5
	3	-250x10	400	1	7.9	7.9	17.9	
МН-2	2	-300x10	300	1	7.1	7.1		4078.д=19.5
	4	-250x10	300	1	5.9	5.9	13.0	
МН-3	3	Ст. Величе	400	2	7.9	15.8		
	5	-400x10	500	1	15.7	15.7	31.5	8078.д=19.5
МН-4	4	Ст. Величе	300	2	5.9	11.8		
	6	-300x10	500	1	11.8	11.8	23.6	8078.д=19.5
МН-5	-	L 10	1000	1	8.6	8.6	8.6	Простой рез
МН-6	-	L 10	1150	1	9.9	9.9	9.9	Простой рез
МН-7	-	L 10 .	1500	1	12.9	12.9	12.9	Простой рез
С-1	7	• Ø6АТ	700	9	0.2	1.8		
	8	• Ø6АТ	450	14	0.1	1.4	3.2	
С-2	7	СН. Величе	700	11	0.2	2.2		
	9	• Ø6АТ	550	14	0.1	1.4	3.6	

Примечания:

1. **Материалы заладочных элементов.**
 - а) прокат из стали марки 8 Ст 3 кп для сборочных конструкций по ГОСТ 380-60;
 - б) болты из арматурной стали класса АI ГОСТ 5781-61;
 - в) анкера из арматурной стали класса А III ГОСТ 5781-61.
2. Приварку торцов крючков стержней к заладочным листам выполняйте встык под слоем флюса. Высота шва $h=8$ мм.
3. При отсутствии возможности сварки под слоем флюса лист просверлите и приварите анкера в торец дуговой сваркой крючковыми швами сверху с выполнением раззенковки на листе и подваркой снизу (см. рисунок №1).
4. Приварку анкерных стержней к прокатным профилям фланговым швами производите дуговой сваркой швами высотой $h=5$ мм. Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-60.
5. Все неоговаренные сварные швы $h=5$ мм, электроды Э-42 по ГОСТ 9467-60.
6. Допускаемые отклонения в размерах листов заладочных элементов по длине и ширине ± 8 мм.
7. Сварные сепики С-1 и С-2 изготавливают при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и заладочные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические условия и методы испытания."
8. Торцы в контргайки по ГОСТ 5915-62.

૨૮૮

Накладные элементы МН-1: МН-1
Сетки 0-1, 0-2.

СЕРИЯ
ИС-01-08/67
Вып. АМСУ
2 30

госстрой
киевский
проект
г. киев

аспр
инж. отдел
б. чин. по
рук. зданием
ст. инж.
ст. инж.

с. архит.
рук. зданием
ст. инж.

Софийская
Симоновская
Хортицкая
Немоев

Константина
Проворова
Нестор
Нестор

Софийский
Симоновский
Хортицкий
Немоев

