

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-33.85

**Производственный корпус гаража на 6 автомашин и
6 тракторов**

АЛЬБОМ IУ

Ведомости потребности в материалах

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТЛ
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать "5" _____ 1936 г.
Заказ Т-435 Тираж 520

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-33.85

Производственный корпус гаража на 6 автомашин и 6 тракторов

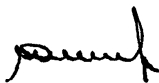
АЛЬБОМ IV

Разработан
институтом "Совзгипролесхоз"

Утвержден
Гослесхозом СССР
Протокол от 28.09.84г.
№ 12

Введен в действие
институтом
"Совзгипролесхоз"
Приказ от 16.04.85г.
№ 55

Заместитель главного
инженера института



Ю.И.Кондратьев

/ Главный инженер проекта



Ю.К.Антонов

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АР ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	1	3
КЖ ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Монолитные конструкции	5	4-8
КЖ ВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Сборные конструкции	4	9-12
ВК ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	1	13
ОВ ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	2	14-15
ЭМ ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	2	16-17
ЭО ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	1	18
СС ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки СС	1	19
ЛОВ ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЛОВ	1	20-21

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИМ	АНТОНОВ	Игорь	Т. П. 503-4-33.85	Стадия	Лист	Листов
			Нач. отд.	Елисеен	Владимир				
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				Содержание			

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Пиломатериалы качественные					
2	(необрезные), м ³	533I00	II3	-	8,67	8,67
3						
4	Плиты древесноволокнистые					
5	твердые, м ²	553622	055	-	II0,3	II0,3
6	Круглый лес, м ³	53I400	II3	-	I5,2	I5,2
7						
8	Расход кирпича керамического,					
9	тыс.шт.	574I20	798	I74,3	-	I74,3
10						
11	Цемент, приведенный к марке					
12	"400", т	573000	I68	-	20,9	20,9
13						
14	Руберойд, м ²	577402	056	I738,0	-	I738,0
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

				Привязан	
				ТП 503-4-33.85	АР В:1
Инв. №					
ТИП	АНТОНОВ			Гараж на 6 автомашин и 6 тракторов с навесом-стоянкой.	
Нач. отд.	ЕЛИССЕЕВ			<i>Производственный корпус.</i>	
Рук. гр.	Синалский				
Вед. инж.	Рязанова				
				ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	
					Стация Лист Листов
					Р I I
					Сокзгипролесхоз

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество																											
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего																									
1	Всего стали для армирования																														
2	железобетонных конструкций в																														
3	натуральном виде, т	093000	168	-	0,948	0,948																									
4	Проволока стальная низкоугле-																														
5	родистая обыкновенного качества																														
6	для железобетона класса В-I, т	121300	168	-	0,075	0,075																									
7																															
8	Всего проволоки стальной низко-																														
9	углеродистой обыкновенного ка-																														
10	чества для железобетона в нату-																														
11	ральном виде, т	121300	168	-	0,075	0,075																									
12																															
13	Сортовой прокат обыкновенного																														
14	качества (по профилям и маркам)	093000	168	-	0,857	0,857																									
15	В Ст 3сп - 5, т	093300	168	-	0,046	0,046																									
16	- 6	093300	168	-	0,13	0,13																									
17	- 16	093300	168	-	0,112	0,112																									
18	L 50x5	093300	168	-	0,032	0,032																									
19	L 80 x 8	093300	168	-	0,11	0,11																									
20	L 160 x 100 x 10	093300	168	-	0,263	0,263																									
21	L 14	092500	168	-	0,164	0,164																									
22	Всего сортового проката обыкно-																														
23	венного качества, т																														
24	(в натуральном виде)	093000	168	-	0,857	0,857																									
<table border="1" style="margin-left: auto;"> <tr> <td colspan="5">Привязан</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">Инв. №</td> </tr> </table>							Привязан																				Инв. №				
Привязан																															
Инв. №																															
ТП 503-4-33.85					Кл. В.ИИ	Лист 2																									

Альбом Г

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Всего стали для армирования					
2	железобетонных конструкций,					
3	сортовой и проката листового в					
4	натуральной массе, включая про-					
5	волоку стальную низкоуглеродис-					
6	тую обыкновенного качества для					
7	железобетона, т		I68	-	I,88	I,88
8						
9	Металлоизделия промышленного					
10	назначения (метизы), т	I20000	I68	-	0,011	0,011
11						
12	Всего стали для армирования					
13	железобетонных конструкций,					
14	сортовой и проката листового,					
15	металлоизделий промышленного					
16	назначения и проволоки стальной					
17	низкоуглеродистой обыкновенного					
18	качества в натуральной массе, т		I68	-	I,891	I,891
19						
20	В том числе по укрупненному					
21	сортаменту:					
22	швеллер, т	092500	I68	-	0,164	0,164
23	катанка, т	093400	I68	-	0,355	0,355
24						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 503-4-33.85

КБ В.И.

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	0,564	0,564
2	Сталь среднесортная, т	093200	168	-	0,040	0,040
3	Сталь крупносортная, т	093100	168	-	0,405	0,405
4	Сталь толстолистовая рядовых					
5	марок (от 4 мм), т	097100	168	-	0,288	0,288
6	Проволока стальная низкоугле-					
7	родистая класса В-I, т	121300	168	-	0,075	0,075
8						
9	Итого стали стержневой арматур-					
10	ной для армирования ж.б. конст-					
11	рукций в приведенном виде к					
12	стали класса А-I, т		168	-	1,074	1,074
13						
14	Итого проволоки стальной низко-					
15	углеродистой обыкновенного ка-					
16	чества для железобетона, класса					
17	В-I, т, приведенной к стали					
18	класса А-I, т		168	-	0,104	0,104
19						
20	Итого сортового проката,					
21	приведенного к стали С 38/23, т		168	-	0,857	0,857
22						
23	Трубы стальные, т	131700	168	-	0,03	0,03
24						

Привязан

Инв. №

ТП 503-4-33.85

КЭ ВМІ

Лист

4

Альбом ГУ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Цемент	573000				
2	Портландцемент	573110				
3	М 300, т	573151	I68	-	2,79	2,79
4	М 400, т	573112	I68	-	33,44	33,44
5	Итого цемента, приведенного					
6	к марке 400, т		I68	-		35,95
7						
8	Инертные материалы					
9	Гравий, м ³					
10	Щебень, м ³	571110	II3	-	115,91	115,91
11	Песок строительный,					
12	природный, м ³	571140	II3	-	74,79	74,79
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

ТП 503-4-33.85

КВ ВМ

Лист

5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь д/армирования железобе-					
2	тонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная класса А-I, т		168	0,85	-	0,85
5	ϕ 6		168	0,29		0,29
6	ϕ 8		168	0,18		0,18
7	ϕ 10		168	0,09		0,09
8	ϕ 12		168	0,22		0,22
9	ϕ 14		168	0,06		0,06
10	Сталь арматурная класса А-II, т		168	0,16	-	0,16
11	ϕ 10		168	0,09		0,09
12	ϕ 16		168	0,02		0,02
13	ϕ 20		168	0,05		0,05
14	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	2,10	-	2,10
15	ϕ 6		168	0,20		0,20
16	ϕ 10		168	0,16		0,16
17	ϕ 12		168	0,81		0,81
18	ϕ 14		168	0,25		0,25
19	ϕ 16		168	0,35		0,35
20	ϕ 20		168	0,15		0,15

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

			Привязан			
				ТП 503-4-33.85		КЖ ВМ2
Инв. №						
Рук. гр. Сабина	С.П.?			Гараж на 6 автомашин и 6 тракторов с навесом-стойкой		
Гл. спец. Богаенко	М.И.			Производственный корпус		
ГИП Антонов	М.И.					
Зач. отд. Елисеев	Р.С.			ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	Стандия	Лист
				Сборные конструкции	I	4
					Сокзгипролесхоз	

АЛЬБОМ 17

№ строка	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	∅ 22		168	0,18		0,18
2	Сталь арматурная класса А-IV, т	093006	168	1,94		1,94
3	∅ 12		168	0,46		0,46
4	∅ 14		168	0,18		0,18
5	∅ 16		168	0,21		0,21
6	∅ 18		168	0,94		0,94
7	∅ 22		168	0,15		0,15
8	Проволока стальная В-1, т	121300	168	1,07		1,07
9	∅ 3 мм		168	0,12		0,12
10	∅ 4-5 мм		168	0,95		0,95
11	Проволока стальная Вр-1, т	121301	168	0,25		0,25
12	∅ 3-5 мм		168	0,25		0,25
13	Итого стали для армирования					
14	ж/б конструкций, т		168	6,36		6,36
15	Сталь сортовая листовая прокат	093000	168	0,48		0,48
16	Сортовой прокат, сталь крупно-					
17	сортная	093120	168	0,11		0,11
18	Сталь толстолистовая, т	097100	168	0,37		0,37
19	Всего стали для армирования					
20	ж/б конструкций, фасонной и					
21	листовой прокат в натуральной					
22	массе, т		168	6,84		6,84
23						
24						

Име. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Име. №

ТП 503-4-33.85

КЖ ВМ2

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	в том числе: по укрупненному					
2	сортаменту:					
3	катанка, т	093400	168	0,68		0,68
4	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,81		3,81
5	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,52		0,52
6	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,12		0,12
7	Сталь толстолистовая, т	097100	168	0,37		0,37
8	Проволока стальная низкоуглеро-					
9	дистая для железобетона, т	121300/301	168	1,32		1,32
10	Итого стали приведенной к					
11	классу А-I, т		168	10,53		10,53
12	Итого стали приведенной к С38/23		168	0,12		0,12
13	Итого стали приведенной к					
14	классу А-I и С38/23, т		168	10,65		10,65
15						
16	Цемент					
17	Портландцемент	573100	168	3,159		3,159
18	М 400, т	573114	168	20,21		20,21
19	М 500, т	573115	168	6,67		6,67
20	М 600, т	573116	168	4,71		4,71
21						
22	Итого цемента, приведенного					
23	к марке М 400, т		168	33,20		33,20
24						

Привязан

Инв. №

ТН 503-4-33.85

КБ ВМ2

Лист

3

Альбом ГУ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Инертные материалы:					
2	Гравий, м ³	57II20	II3	49,50		49,50
3	Песок строительный					
4	природный, м ³	57II40	II3	43,80		43,80
5	Заполнитель пористый, м ³	57I200	II3	20,80		20,80
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 503-4-33.85

КЖ ВМ2

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь тонколистовая толщиной					
2	до 3,9 мм, т	097200	168	0,25		0,25
3	Трубы стальные водопровод-					
4	ные оцинкованные, легкие, м	138500	0,06	148		1,48
5	т	138500	168	0,35		0,35
6	Трубы чугунные т	146100	168	0,13		0,13
7	Трубы чугунные канализационные					
8	и фасонные части к ним, т	492500	168	0,35		0,35
9	Санитарно-техническое обору-					
10	дование раковины, шт.	494300	796	2		2
11	Умывальники, шт.	494400	796	3		3
12	Унитазы, шт.	496500	796	1		1
13	Ванна ножная, шт.	496100	796	1		1
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребные для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

				Привязан		
				ТП 503-4-33.85		ВК.ВМ
Имя. №						
ТИП	АНТОНОВ					
Нач. отд.	Блиссеев			Гараж на 6 автомашин и 6 тракторов с навесом-стоянкой		
Гл. спец.	Панасенков			Производственный корпус		
Рук. гр.	Комарова			ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	Стадия	Лист
					Р	1
						Листов
						1
					Союзгипролесхоз	

Альбом

Настрок.	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь сортовая конструкционная					
2	и прокат листовой в натуральной					
3	массе, т		168	0,772		0,772
4	в том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	сталь мелкосортная, т	095300	168	0,463		0,463
7	сталь среднесортная, т	095200	168	0,293		0,293
8	сталь крупносортная, т	095100	168	0,116		0,116
9	сталь кровельная, т	097400	168	1,361		1,361
10	сталь тонколистовая толщиной					
11	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	0,334		0,334
12	сталь толстолистовая рядовых					
13	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,168		0,168
14	Трубы стальные					
15	Трубы стальные водогазопровод-					
16	ные черные, м	138500	006	4,11		4,11
17	т	138500	168	0,005		0,005
18	Трубы стальные катаные общего					
19	назначения, м	131900	006	142,1		142,1
20	т	131900	168	1,596		1,596

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №					Привязан	
Подпись и дата					ТП 503-4-33.85	ОВ.ВМ
	Инв. №					
Имя, №	И.И. Антонов	<i>И.И. Антонов</i>			Гараж на 6 автомашин и 6 тракторов с навесом-стойкой Производственной коргус	
	Нач. отд. Сагин	<i>Нач. отд. Сагин</i>				
Подпись и дата	Гл. спец. Березина	<i>Гл. спец. Березина</i>			В.М. по рабочим чертежам основного комплекта марки ОЗ	Студия
	Рук. гр. Корнилов	<i>Рук. гр. Корнилов</i>				Лист
Имя, №	Инженер Лазарук	<i>Инженер Лазарук</i>				Листов
	Ст. тех. Шадушев	<i>Ст. тех. Шадушев</i>				2
						Сократпролесхоз

Альбом IV

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный					
3	50x50x5, т	0931000000	I68		0,008	0,008
4	Полоса					
5	4x40, т	0933000000	I68		0,018	0,018
6	4x30, т	0933000000	I68		0,007	0,007
7	4x25, т	0933000000	I68		0,15	0,15
8	5x36, т	0933000000	I68		0,001	0,001
9	Лента					
10	3x30, т		I68		0,001	0,001
11	Катанка					
12	10, т	I250000000	I68		0,004	0,004
13	Лист горячекатанный					
14	0,4 т	0972000000	I68		0,001	0,001
15	2, т	0972000000	I68		0,001	0,001
16	5, т	0972000000	I68		0,003	0,003
17	Цепь СН6х19, т		I68		0,001	0,001
18	Итого в натуральном виде					
19	с учетом отходов (3,7%), т		I68		0,2	0,2
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №					Привязан		
Инд. №					ТП 503-4-33.85	ЭМ.ВМ	
Подпись и дата	Инд. №	АНТОНОВ	<i>Антон</i>		Гараж на 6 автомашин и 6 тракторов с навесом-стоянкой <i>Производственный корпус</i>		
	Нач. отд.	Елисеен	<i>Елисеен</i>				
Инд. № подл.	Рук. г.о.	Разуваева	<i>Разуваева</i>		ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	Стадия	
	Ст. инж.	Румянцева	<i>Румянцева</i>			Р	Лист
						I	
						2	
						Союзгипролесхоз	

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Всего натуральной стали класса					
2	C38/23, в том числе по укруп-					
3	ненному сортаменту:					
4	Сталь крупносортная, т	0931000000	I68		0,008	0,008
5	Сталь мелкосортная, т	0933000000	I68		0,176	0,176
6	Сталь тонколистовая, т	0972000000	I68		0,005	0,005
7	Катанка, т	I250000000	I68		0,004	0,004
8	Лента, т		I68		0,001	0,001
9	Цепь, т		I68		0,001	0,001
10	Трубы полиэтиленовые					
11	Труба высокого давления,					
12	наружным диаметром 20.					
13	ПВД20С, ТУ6-19-99-78, км	2240000000	008		0,04	0,04
14	ПВД40С, ТУ6-19-99-78, км	2240000000	008		0,004	0,004
15	т	2240000000	I68		4,92	4,92
16	т	2240000000	I68		1,9	1,9
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

ТП 503-4-33.85

ЭМ.ВМ

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	<u>Прокат черных металлов</u>					
2	Полоса					
3	4x25, т	0933000000	I66			
4	Круг					
5	10, т	I250000000	I68			
6	Катанка					
7	6, т	I250000000	I68	0,004	0,004	
8	Итого в натуральном виде с					
9	учётом отходов (3,7%), т		I68			
10	Всего натуральной стали класса					
11	S38/23, в том числе по укруп-					
12	ненному сортаменту:					
13	Сталь мелкосортная, т	0933000000	I68			
14	Катанка, т	I250000000	I68	0,004	0,004	
15	<u>Трубы виниловые</u>					
16	Труба среднего типа наружным					
17	диаметром 20, ПВХ-60С20,					
18	ТУ6-19-99-78, км	2240000000	008	0,013	0,013	
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество, Заполняется при привязке материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

			Привязан	
			ТН 503-4-33.85	СС.БМ
Имя. №				
Г.И.П.	Антонов	Антонов	Гараж на 6 автомашин и 6 тракторов с навесом-стоянкой	
Нач. отд.	Елисеев	Елисеев	Производственный корпус	
Сл. спец.	Панасенков	Панасенков		
рук. гр.	Разуваева	Разуваева	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки СС	
Инж.	Ладыгина	Ладыгина	Стадия	Лист
			Р	I
			Союзгипролесхоз	

Альбом IV

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Стать полосовая, м	09 0000	006		15	15
2	Труба стальная электросварная					
3	20x1,6 т ГОСТ 10704-76,м		006		35	35
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан			
			ТП 503-4-33.85		АОВ.ВМ	
			Инв. № ТМТ Антонов <i>Ант.</i> Нач. отд. Сашин <i>Саш.</i> Гл. спец. Абросимов <i>Аброс.</i> Рук. гр. Ильин <i>Ильин</i>			
			ГАРАЖ на 6 автомашин и 6 тракторов с навесом-стойкой. Производственный корпус			
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ЭМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АОЗ	Стадия	Лист	Листов
				Р		1
			Созд. и проверено			