

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-20

КЛАПАНЫ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-20


КЛАПАНЫ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 15 09 1983
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗ №38 от 12.09 1983 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  /ШИЛПЕР Ю.И./

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  /СТИБАК В.А./

СОДЕРЖАНИЕ.

Обозначение	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
АЗЕ 066.000ТО	Клапан огнезадерживающий Техническое описание	3; 4
АЗЕ 066.000	Клапан огнезадерживающий	5; 6
АЗЕ 066.004	Пружина	6
АЗЕ 066.002	Груз	
АЗЕ 066.003	Ручка	
АЗЕ 066.000СБ	Клапан огнезадерживающий	7; 8
АЗЕ 066.010	Крышка	9
АЗЕ 066.010СБ	Крышка	
АЗЕ 066.005	Планка	
АЗЕ 066.006	Крышка	
АЗЕ 066.007	Ось	10
АЗЕ 066.008	Втулка	
АЗЕ 066.020	Рычаг	
АЗЕ 066.020СБ	Рычаг	
АЗЕ 066.009	Планка	11
АЗЕ 066.011	Втулка	
АЗЕ 066.012	Планка	
АЗЕ 066.013	Блок	
АЗЕ 066.030	Ролик	12
АЗЕ 066.030СБ	Ролик	
АЗЕ 066.014	Обойма	
АЗЕ 066.015	Валик	
АЗЕ 066.040	Фиксатор	13
АЗЕ 066.040СБ	Фиксатор	
АЗЕ 066.016	Ось	
АЗЕ 066.017	Планка	
АЗЕ 066.050	Ось	14
АЗЕ 066.050СБ	Ось	
АЗЕ 066.019	Ось	
АЗЕ 066.021	Планка	

Обозначение	Наименование	Стр.
АЗЕ 066.060	Ось	15
АЗЕ 066.060СБ	Ось	
АЗЕ 066.018	Палец	
АЗЕ 066.023	Ось	16
АЗЕ 066.070	Ручка	
АЗЕ 066.070СБ	Ручка	
АЗЕ 066.024	Ручка	
АЗЕ 066.025	Штырь	17
АЗЕ 066.080	Замок	
АЗЕ 066.080СБ	Замок	
АЗЕ 066.026	Планка	
АЗЕ 066.027	Планка	18
АЗЕ 066.090	Замок	
АЗЕ 066.090СБ	Замок	
АЗЕ 066.028	Планка	
АЗЕ 066.029	Планка	19, 20
АЗЕ 066.100	Корпус	
АЗЕ 066.036	Упор	
АЗЕ 066.034	Стенка	20
АЗЕ 066.100СБ	Корпус	21
АЗЕ 066.037	Упор	22
АЗЕ 066.067	Короб	
АЗЕ 066.110	Полотно	
АЗЕ 066.110СБ	Полотно	23
АЗЕ 066.063	Планка	24
АЗЕ 066.064	Планка	
АЗЕ 066.066	Стенка	
АЗЕ 066.065	Перегородка	
АЗЕ 066.120	Крышка	25
АЗЕ 066.120СБ	Крышка	

СЕРИЯ 5.904-20

ВЗАМЕН ЗАМКА ПРИШЕДШЕГО В НЕГОДНОСТЬ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПОЖАРА И ВОЗНИКШЕЙ ПРИ ЭТОМ ТЕМПЕРАТУРЫ ВЫШЕ 72°С.

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи типовой конструкции клапана огнезадерживающего с пределом огнестойкости 1,2 часа, выполненные в соответствии с заданием, утвержденным Главпромстройпроектом Госстроя СССР 28.05.1981г.

2. Назначение.

2.1. Клапаны огнезадерживающие, в соответствии с СНиП-II-33-75 п.4.209, должны устанавливаться в воздуховодах, пересекающих противопожарные стены.

2.2. Клапаны огнезадерживающие предназначены для отключения вентиляционной системы от помещения, в котором возник пожар.

3. Технические данные и устройство клапана.

3.1. Клапаны огнезадерживающие разработаны для воздуховодов размером 250x250; 300x300; 400x400; 500x500; 600x600; 800x800; 1000x1000.

3.2. Клапан огнезадерживающий, приведенный в настоящем проекте, имеет предел огнестойкости 1,2 часа, что соответствует заданию, утвержденному Главпромстройпроектом Госстроя СССР и требованиям ГУПО МВД СССР изложенным в письме 7/6/81 от 13.05.1982г.

3.3. Клапан огнезадерживающий (см. приложение 1) состоит из следующих основных узлов и деталей: корпуса (5), полотна (4), замка (7), рычага (3), фиксатора (8), съемной крышки (2), поворотной рукоятки (1), троса (11), пружины (6), роликов (9), ручек (13), грузов (12).

3.4. В комплект поставки изделия должен входить запасной замок (7), который может быть установлен

3.5. Клапан огнезадерживающий представляет собой корпус, в подшипниках которого закреплено полотно. Установка и закрепление полотна в открытом (горизонтальном) положении осуществляется посредством поворотной рукоятки, неподвижно закрепленной на одном валу с полотном. Фиксирование полотна производится поворотом рычага с фиксатором под замок, детали которого слаяны легкоплавким сплавом ТУ6-09-4064-75 с температурой плавления 72°С. Самопроизвольному возврату рычага с фиксатором препятствует пружина.

Полотно клапана выполнено в виде плоского короба из тонколистовой стали со съемной крышкой. Внутренность короба заполнена минераловатной плитой на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-72.

На поверхности корпуса и полотна клапана нанесено огнезащитное вслучивающееся покрытие ВПМ-2 по ГОСТ 25131-82 толщиной 3,5-4 мм.

Краткие сведения по приготовлению, нанесению и технические характеристики огнезащитного вслучивающегося покрытия типа ВПМ-2 приведены в приложении 2.

3.6. Работа узлов клапана происходит следующим образом. В рабочем (открытом) положении полотно клапана устанавливается горизонтально и удерживается замком. При возникновении пожара

				А3Е066.00070			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Клапан			
Разраб.	Качиник	Г		огнезадерживающий.			
Пров.	Вайльберг	Г		Техническое описание			
Рук. гр.	Кочулик	Г		Лит. Инст. Инст. в			
Н. контр.	Терехова	Г		Госстрой СССР			
Утв.	Сивяк	Г		Сантехпроект			
				Г. М. СЕРБИН			
				Копировал: Б. М. - Формат А3			

и повышении температуры выше 72°С легкоплавкий припой, соединяющий детали замка расплавляется и освобожденное полотно под воздействием силы тяжести мгновенно перекрывает проходное сечение клапана. При необходимости перекрытия клапана до возникновения температуры 72°С, вывод фиксатора из зацепления с замком осуществляется посредством тросов с ручками с любой стороны противопожарной стены.

3.7. Восстановление работоспособности клапана с разрушенным (расплавившимся после расплавления) замком возможно двумя способами: либо установкой другого (запасного) замка, либо восстановлением посредством пайки бывшего в употреблении замка и установкой его на прежнее место.

4. Размещение и монтаж.

4.1. Для монтажа клапана в противопожарной стене должен быть предусмотрен проем по размерам проходного сечения клапана. В проеме необходимо предусмотреть закладные детали: фланец с приваренными шпильками или болтами в соответствии с размерами фланца клапана, пластины для крепления роликов (9) и трубу (10) по которой с двух сторон противопожарной стены пропускается трос (11). Трос опускается до уровня ~1,5 м от пола, после

чего к нему прикрепляется груз (12) и ручка (13).

4.2. После установки и монтажа всех узлов клапана должна быть проведена трехкратная проверка надежности закрывания и открывания проходного сечения клапана посредством тросовых устройств, поворотной рукоятки и рычага.

4.3. На каждый смонтированный огнезадерживающий клапан должен быть составлен приемочный акт.

4.4. В процессе эксплуатации через каждые 3 месяца все установленные огнезадерживающие клапаны должны подвергаться профилактическому осмотру с проверкой срабатывания узлов закрывания и открывания клапана посредством тросов, поворотной рукоятки и рычага. Профилактический осмотр производится как снаружи, так и внутри корпуса через специально предусмотренную съемную крышку (2).

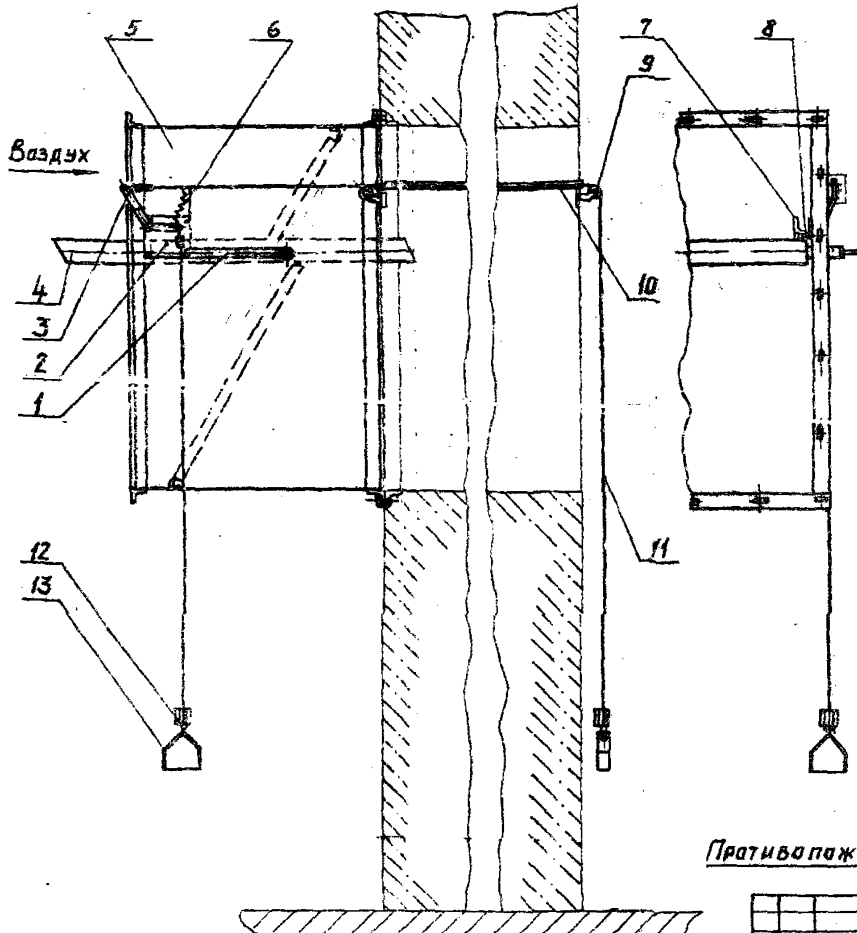
Опытные образцы огнезадерживающего клапана прошли испытания на огнестойкость во ВНИИПО МВД СССР (заключение № 3/343 от 18.01.82г. и письмо № 3/3842 от 11.06.82г.)

				А3Е066.00070			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Лит. Инст. Инст. в			
				Госстрой СССР			
				Сантехпроект			
				Г. М. СЕРБИН			
				Копировал: Б. М. - Формат А3			

Имя, Инициалы, Подп., Дата

Серия 5.904-20

Имя, Инициалы, Подп., Дата



- 1- Поворотная рукоятка
- 2- Съёмная крышка
- 3- Рычаг
- 4- Плотик
- 5- Корпус
- 6- Пружина
- 7- Замок
- 8- Фиксатор
- 9- Ролик
- 10- Труба
- 11- Трос
- 12- Гусак
- 13- Ручка

ПРОТИВОПОЖАРНАЯ СТЕНА

АЗЕ 066.000 Т О

Приготовление и нанесение состава покрытия огнезащитного вспучивающегося ВПМ-2.

Покрытие по стали огнезащитное вспучивающееся ВПМ-2 по ГОСТ 25131-82 разработано во ВНИИПО МВД СССР (г. Балашиха, Московской обл.).

Технология приготовления и нанесения огнезащитного вспучивающегося покрытия ВПМ-2 разработана ВНИИПО МВД СССР ипо лакокрасочные МХП СССР и изложена в приложении к ГОСТ 25131-82.

Огнезащитное вспучивающееся покрытие ВПМ-2 выпускается заводами-изготовителями (Загорский лакокрасочный и Загорск, Московской обл. и Черновцкий химический МХП СССР) в виде двух компонентов: пасты ВПМ-2 и аммофоса марки А по ГОСТ 18318-79, смешиваемых перед нанесением на покрываемую поверхность.

Паста ВПМ-2 должна храниться при температуре от минус 5° до плюс 30°С в течение не более 6 месяцев. Аммофос должен транспортироваться и храниться в соответствии с ГОСТ 18318-79.

Пасту смешивают с аммофосом в растворосмесителях типа СО-26Б, СО-23Б, СО-46А в соотношении на 7,4 пасты 2,6 части аммофоса, а затем дважды пропускают через краскораспылитель типа СО-110, СО-116. Температура рабочего состава не должна превышать 35°С.

Рабочий состав должен храниться не более суток в закрытой емкости. Поверхность металлических конструкций перед нанесением покрытия должна быть очищена от ржавчины, старой краски, обезжирена растворителями (ацетон, сольвент или уайт-спиритом) и загрунтована глифталевой грунтовкой ГФ-01Б3 или фенольной ФЛ-03К по ГОСТ 9109-81. Грунтовка должна наноситься пневматическим краскораспылителем по ГОСТ 20223-74, кистью по ГОСТ 10537-80 или валиком по ГОСТ 10231-80 в один-два слоя.

Продолжительность сушки для ГФ-01Б3 не менее 24 ч для каждого слоя, для ФЛ-03К не менее 8 ч при температуре (20±2)°С.

Состав покрытия должен наноситься в два-три слоя установкой пневматического действия при следующих режимах:

давление в краскораспылителем елчке, МПа (кгс/см²)-0,4(5);

давление распыления, МПа (кгс/см²)-0,5(5);
расстояние от сопла пистолета-распылителя до обрабатываемой поверхности 600-700 мм.

Допускается наносить состав покрытия за два раза шпателем по ГОСТ 10778-76. Толщина сырого слоя покрытия должна быть не менее 6 мм. Общий расход рабочего состава покрытия-6,0 кг/м². Нанесение и сушка состава покрытия должны производиться при температуре не ниже 10 и не выше 35°С и влажности не выше 80%.

Продолжительность сушки не менее 24 ч для каждого слоя покрытия. На высушенное покрытие не ранее чем через пять-шесть суток в качестве огнезащиты или декоративной отделки, если они предусмотрены проектом, должна быть нанесена в два слоя какая либо из перечисленных эмалей: пентафталевые (ПФ-115, ПФ-218, ПФ-223), хлорвиниловые (ХВ-785, ХВ-124) или кремнийорганическая (КО-174).

Эмали должны наноситься в два слоя пневмораспылением посредством краскораспылителя или вручную кистью или валиком.

Покрытие ВПМ-2 негорюче, нетоксично и разрешено к применению Минздравом СССР (заключение № 02-11-567-5 от 4. III. 1976 г.).

Физико-механические свойства покрытия ВПМ-2. Адгезия к металлу от 5 до 10 кгс/см², прочность при ударе 50 кгс/см.

Стоимость 1 кг готового материала ВПМ-2-1 руб. 40 коп.

АЗЕ 066.000 Т О

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		A3E 066. 000.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A3E 066. 000.07	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A3E 066. 010	Крышка	1	
A4	2	A3E 066. 020	Рычаг	1	
A4	3	A3E 066. 030	Ролик	2	
A4	4	A3E 066. 040	Фиксатор	1	
A4	5	A3E 066. 050	Ось	1	
A4	6	A3E 066. 060	Ось	1	
A4	7	A3E 066. 070	Рыкопча	1	
A4	8	A3E 066. 080	Заток	2	1-атмос
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	9	A3E 066. 001	Труба 10x12,2 ГОСТ 3262-75 L=390-36	1	0,31 кг
A4	10	A3E 066. 002	Груз	2	
A4	11	A3E 066. 003	Ручка	2	
A4	12	A3E 066. 004	Пружина	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	13		Болт М6x1,6 ГОСТ 1798-70	4	
	14		Винт М5x10,36 ГОСТ 17473-80	9	
	15		Винт М6x12,36 ГОСТ 17473-80	3	
	16		Винт М6x16,36 ГОСТ 17473-80	3	

A3E 066. 000

Класс

ОГНЕЗАЩИЩЕННЫЙ

Инт. Инст. Инст. Инст. Инст.
1 1 1 1 1
гострой сср
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копировал: 501
ФОРМАТ А4

ИЗДАНИЕ: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	17		Лист А4 ГОСТ 5749-70	2	
	18		Лист А4 ГОСТ 5749-70	1	
	19		Лист А4 ГОСТ 5749-70	6	
	20		Лист А4 ГОСТ 5749-70	1	
	21		Лист А4 ГОСТ 5749-70	1	
	22		Лист А4 ГОСТ 5749-70	2	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	23		Профиль ГОСТ 3062-74	1,2 м	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			<u>A3E 066. 000</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	24	A3E 066. 100	Корпус	1	
A4	25	A3E 066. 110	Полотно	1	
A4	26	A3E 066. 120	Крышка	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	27		Лист А75-50 ГОСТ 9573-82	0,80 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80	9,3 м	
			<u>A3E 066. 000-01</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	24	A3E 066. 100-01	Корпус	1	

A3E 066. 000

ИЗДАНИЕ: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	25	A3E 066. 110-01	Полотно	1	
A4	26	A3E 066. 120-01	Крышка	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	27		Лист А75-50 ГОСТ 9573-82	0,80 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80	9,3 м	
			<u>A3E 066. 000-02</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	24	A3E 066. 100-02	Корпус	1	
A4	25	A3E 066. 110-02	Полотно	1	
A4	26	A3E 066. 120-02	Крышка	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	27		Лист А75-50 ГОСТ 9573-82	0,80 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80	9,3 м	
			<u>A3E 066. 000-03</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	24	A3E 066. 100-03	Корпус	1	

A3E 066. 000

ИЗДАНИЕ: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	25	A3E 066. 110-03	Полотно	1	
A4	26	A3E 066. 120-03	Крышка	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	27		Лист А75-50 ГОСТ 9573-82	0,80 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80	9,3 м	
			<u>A3E 066. 000-04</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	24	A3E 066. 100-04	Корпус	1	
A4	25	A3E 066. 110-04	Полотно	1	
A4	26	A3E 066. 120-04	Крышка	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
B4	27	A3E 066. 009	Лист А75-50 ГОСТ 9573-82	0,80 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80	9,3 м	
			<u>A3E 066. 000-05</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	24	A3E 066. 100-05	Корпус	1	

A3E 066. 000

ИЗДАНИЕ: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г. КОПИРОВАНО: 1980 г.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
25	25	АЗЕ 066.110-05	Полотно	1	
26	26	АЗЕ 066.120-05	Крышка	1	
Материалы					
27	27		Плита А-15-50(СТ513-82) 349 кг		
28	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80 82 м		
АЗЕ 066.000-05					
Сборочные единицы					
24	24	АЗЕ 066.100-06	Корпус	1	
25	25	АЗЕ 066.110-06	Полотно	1	
26	26	АЗЕ 066.120-06	Крышка	1	
Материалы					
27	27		Плита А-15-50(СТ513-82) 349 кг		
28	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80 81 м		
АЗЕ 066.000					
Копировал					

100 990 3E V

1. *Размер для справок.
2. Длина развернутой пружины - 777 мм.
3. Число рабочих витков - 13.

И. лист	И. докум.	Лист	Дата	И. лист	И. докум.	Лист	Дата

АЗЕ 066.004

Пружина

Пружина 60СВН-4-14-СВ
ГОСТ 14963-78

Копировал

125/125 (N)

АЗЕ 066.002

*Размер для справок.

И. лист	И. докум.	Лист	Дата	И. лист	И. докум.	Лист	Дата

АЗЕ 066.002

Груз

Круг В50 ГОСТ 2590-71
ВСт.З-1 ГОСТ 535-79

ГОСТРОМ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировал

125/125 (N)

АЗЕ 066.003

1. *Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,1$ мм

И. лист	И. докум.	Лист	Дата	И. лист	И. докум.	Лист	Дата

АЗЕ 066.003

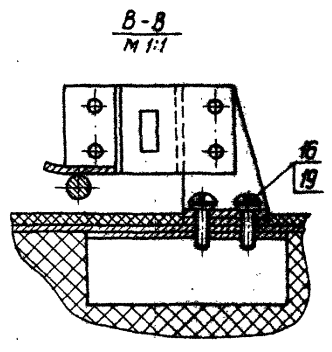
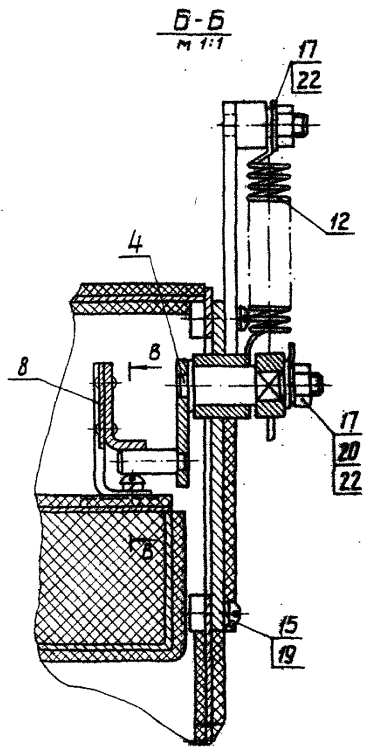
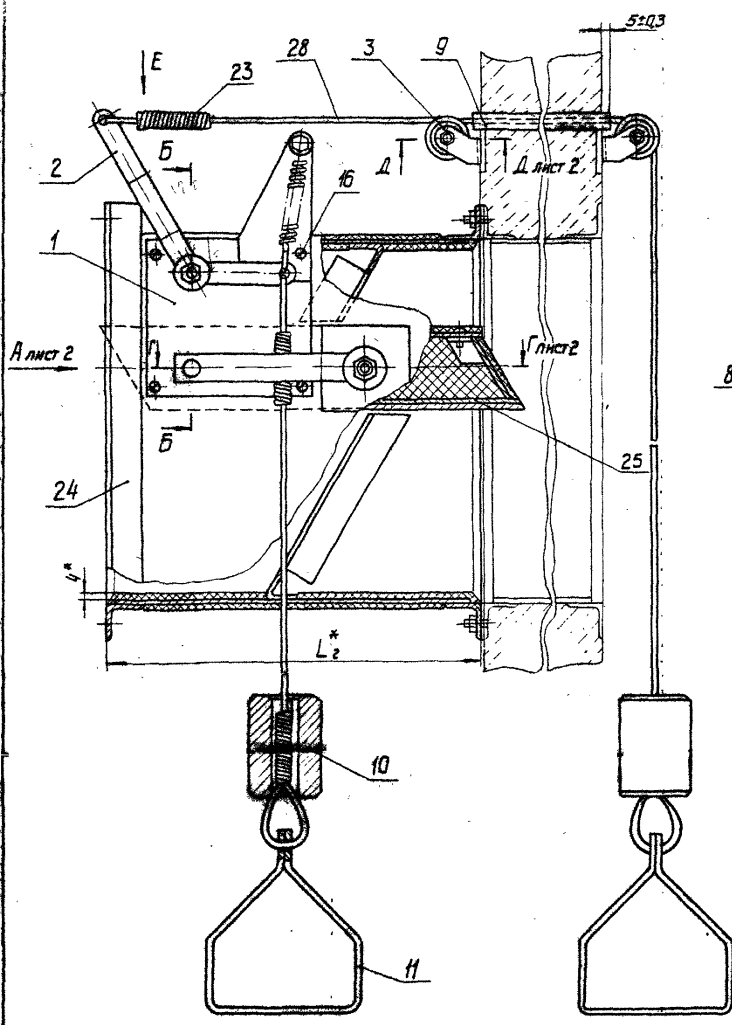
Ручка

Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76
ВСт.З-1 ГОСТ 535-79

ГОСТРОМ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировал

АЗЕ 066.000 СБ



Вид Е
М 1:1



1. Размеры для справок.
2. Длина каната (поз. 28) принята условно для помещений высотой 6 м.
3. Плату минерловатную (поз. 27) наложить поперек волокон и плотно уложить перпендикулярно плоскости полотна.

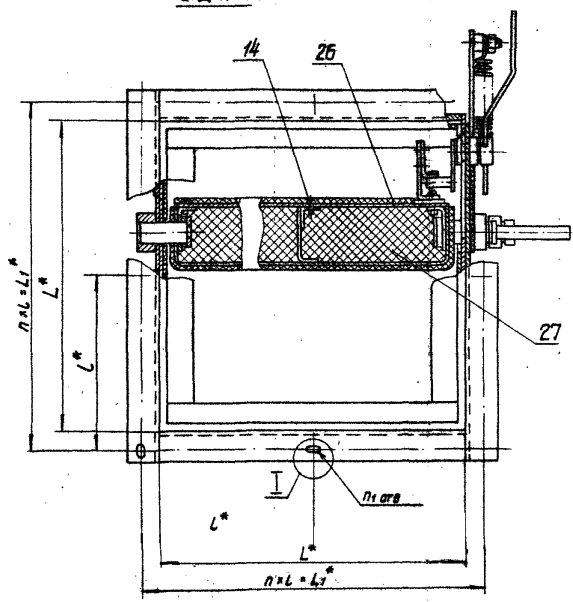
Обозначение	Размеры, мм						Код, шт.			Масса, кг
	L*	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	b*	п	п ₁		
АЗЕ 066.000	250	280	275	140					15,2	
-01	300	330	280	165	10	7	2	8	18,0	
-02	400	430	320	143,3			3	12	24,5	
-03	500	530	400	132,5			4	16	39,7	
-04	600	640	470	128					56,9	
-05	800	840	570	168	16	10	5	20	90,0	
-06	1000	1048	700	149,7	18	12	7	28	129,7	

АЗЕ 066.000 СБ		КЛЮЧ ОГНЕЗАЩИТАЮЩИЙ		Лист 1 из 1	
ИЗДАНО В СССР	ИЗДАНО В СССР	ИЗДАНО В СССР	ИЗДАНО В СССР	ИЗДАНО В СССР	ИЗДАНО В СССР
РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕДАКТОР	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

Серия 5.904-20

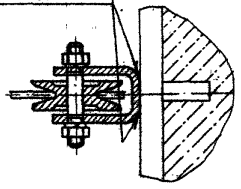
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» МОСКВА

Вид А лист 1

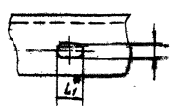


Д-Д лист 1
М 1:1

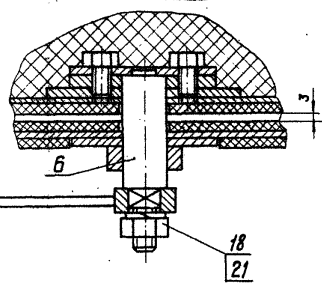
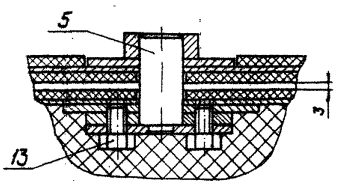
ГОСТ 5254-80-71-14



I
М 1:1



Г-Г лист 1
М 1:1



Чертеж 5.904-20

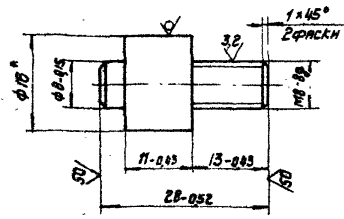
ИЗДАНИЕ 1980 г. АЗЕ 066.000СБ. КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО.

ИЗДАНИЕ	1	КОПИРОВАНИЕ	ЗАПРЕЩЕНО
ИЗДАНИЕ	1	КОПИРОВАНИЕ	ЗАПРЕЩЕНО

АЗЕ 066.000СБ

АЗЕ 066.007

125 ✓



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

АЗЕ 066.007

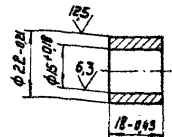
Обс

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
1	0,023	1:1

ИЗДАНИЕ: 1
 КОМУ: В.И. ГОСТ 2590-71
 В.С. ГОСТ 535-79
 КОМУ: ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР: КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ: А4

АЗЕ 066.008

50 ✓



АЗЕ 066.008

Втулка

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
1	0,03	1:1

ИЗДАНИЕ: 1
 КОМУ: В.И. ГОСТ 2590-71
 В.С. ГОСТ 535-79
 КОМУ: ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР: КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ: А4

ИЗДАНИЕ: 1
 КОМУ: В.И. ГОСТ 2590-71
 В.С. ГОСТ 535-79
 КОМУ: ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР: КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ: А4

ИЗДАНИЕ: 1
 КОМУ: В.И. ГОСТ 2590-71
 В.С. ГОСТ 535-79
 КОМУ: ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР: КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ: А4

№	ЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И	АЗЕ 066.020СБ	Сварочный чертеж		
ДЕТАЛИ				
И	1 АЗЕ 066.009	Плоская	1	
И	2 АЗЕ 066.011	Втулка	1	
И	3 АЗЕ 066.012	Плоская	1	

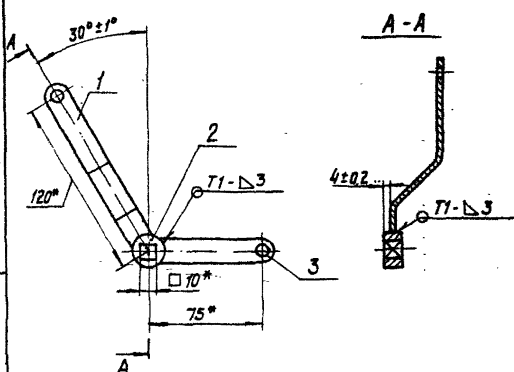
АЗЕ 066.020

Рычаг

ЛИСТ	ЛИСТ	МАШТАБ
1	1	1:2

ИЗДАНИЕ: 1
 КОМУ: ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР: КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ: А4

АЗЕ 066.020СБ



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

АЗЕ 066.020СБ

Рычаг

ЛИСТ	ЛИСТ	МАШТАБ
1	1	1:2

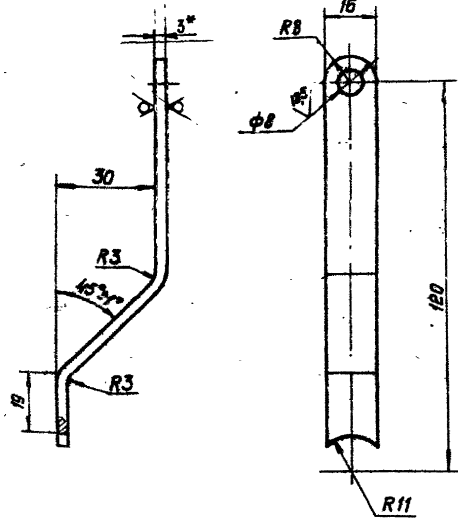
ИЗДАНИЕ: 1
 КОМУ: ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР: КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ: А4

Серия 5.904-20

ИЗДАНИЕ: 1
 КОМУ: ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР: КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ: А4

АЗЕ 066.011

50/120



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗЕ 066.009

Планка

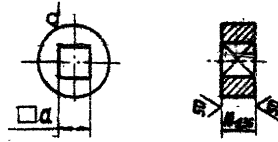
Лист	Масса	Формат
И	0,05	1:1

Лист 63.0 ГОСТ 19903-74
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копирован

И. КОТЛ. МЕРЗЛАНОВА
С.Т.В. ЗАННБЕД

АЗЕ 066.011

50/120



Обозначение	С, мм	Материал	Масса, кг
АЗЕ 066.011	10 \pm 0,15	Ст 22 ГОСТ 2590-71 ВСт.3-1 ГОСТ 535-79	0,022
-01	13 \pm 0,18	Ст 25 ГОСТ 2590-71 ВСт.3-1 ГОСТ 535-79	0,025

АЗЕ 066.011

Втулка

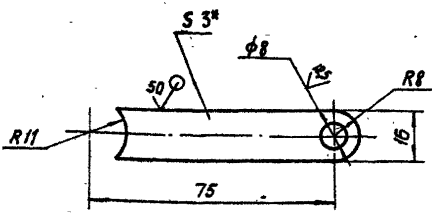
Лист	Масса	Формат
И	См. табл.	1:1

См. таблицу
Копирован

И. КОТЛ. МЕРЗЛАНОВА
С.Т.В. ЗАННБЕД

АЗЕ 066.012

50/120



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗЕ 066.012

Планка

Лист	Масса	Формат
И	0,024	1:1

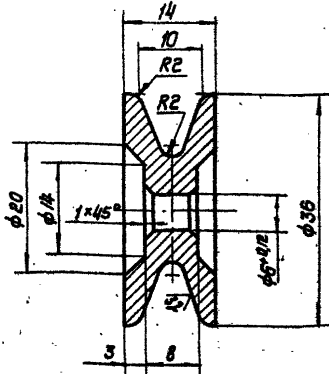
Лист 63.0 ГОСТ 19903-74
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копирован

Серия 5.904-20

И. КОТЛ. МЕРЗЛАНОВА
С.Т.В. ЗАННБЕД

АЗЕ 066.013

50/120



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗЕ 066.013

Блок

Лист	Масса	Формат
И	0,05	2:1

СЧ 12-28 ГОСТ 1412-79
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копирован

И. КОТЛ. МЕРЗЛАНОВА
С.Т.В. ЗАННБЕД

№	№	Обозначение	Наименование	Диа.	Примечание
			ДЕРЖАТЕЛЬ		
		АЗЕ 066.030 СБ	СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДРЕЗАН		
99	1	АЗЕ 066.013	ВАЛА	1	
92	2	АЗЕ 066.014	ОБОЙМА	1	
93	3	АЗЕ 066.015	ВРАНИК	1	
			СТАНДАРТНЫЕ НАБОРЫ		
	4		ГАЙКИ М4 ГОСТ 5915-70	2	
	5		ШАЙБА 0,65 ГОСТ 6402-70	2	

АЗЕ 066.030

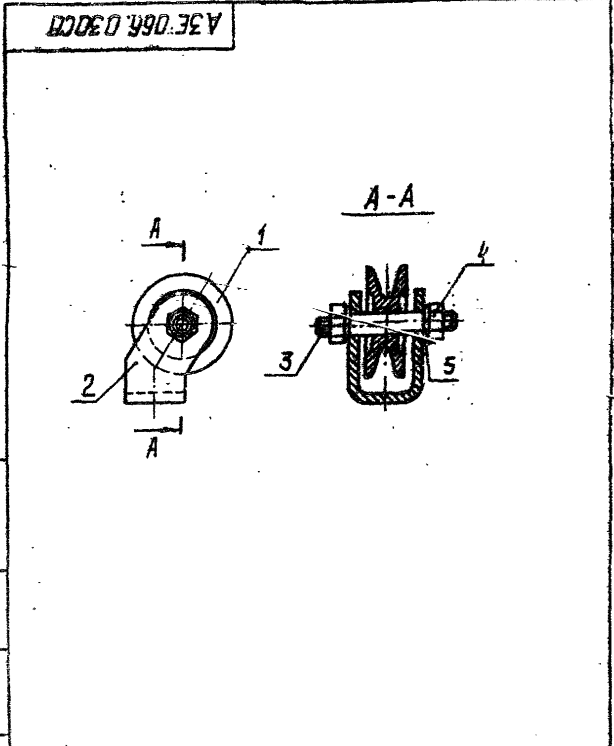
РОЛНК

Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировать

ФОРМАТ А4



АЗЕ 066.030 СБ

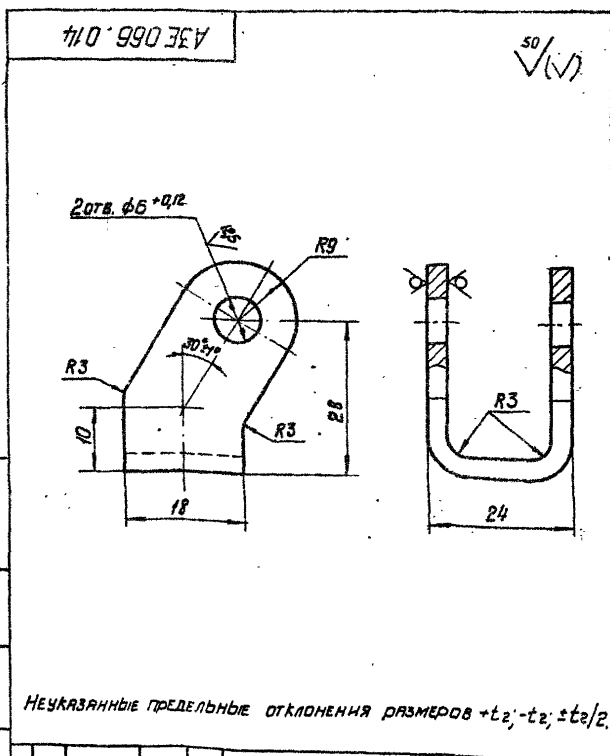
РОЛНК

Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировать

ФОРМАТ А4



АЗЕ 066.014

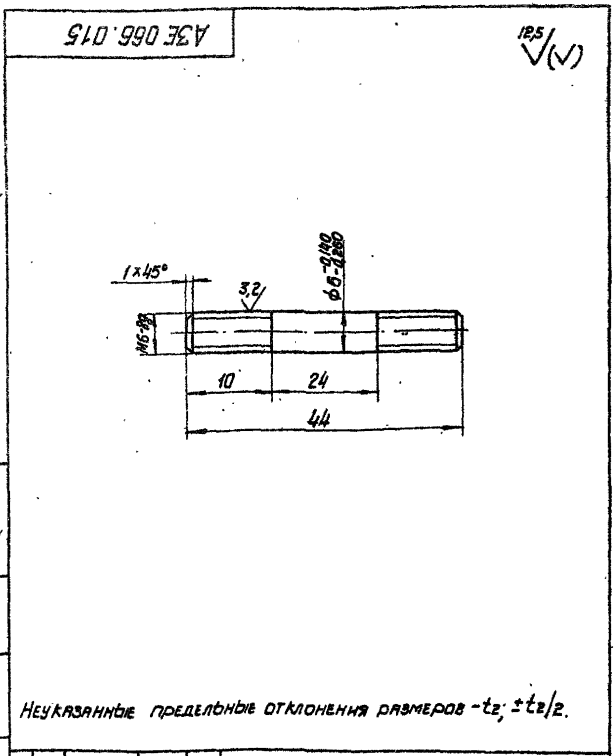
ОБОЙМА

Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировать

ФОРМАТ А4



АЗЕ 066.015

ВРАНИК

Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировать

ФОРМАТ А4

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
ИИ	АЗЕ 066.040 СБ	Сварочный фиксатор		
		Детали		
ИИ	1 АЗЕ 066.016	Ось	1	
ИИ	2 АЗЕ 066.017	Пластина	1	
ИИ	3 АЗЕ 066.018	Палец	1	

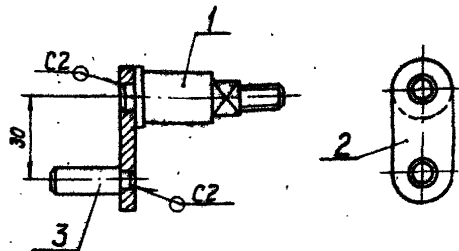
АЗЕ 066.040

ФИКСАТОР

Копировать

Лист Листов
ИИ 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат ИИ

АЗЕ 066.040 СБ



1. Размер для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

АЗЕ 066.040 СБ

ФИКСАТОР

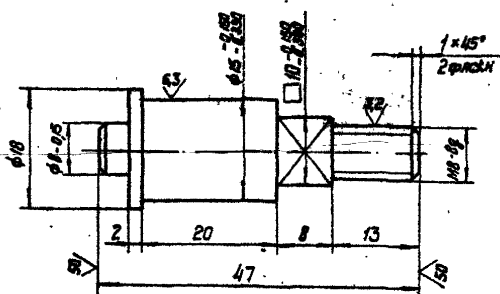
Копировать

Лист Листов
ИИ 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат ИИ

Лист Листов
ИИ 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат ИИ

АЗЕ 066.016

125/110



Неуказанные предельные отклонения размеров - $ts; \pm ts/2$

АЗЕ 066.017

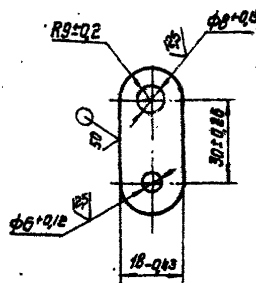
Ось

Круг 20 ГОСТ 2590-71
ВС.3-II ГОСТ 535-79
Копировать 1

Лист Листов
ИИ 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат ИИ

АЗЕ 066.017

125/110



АЗЕ 066.017

Пластина

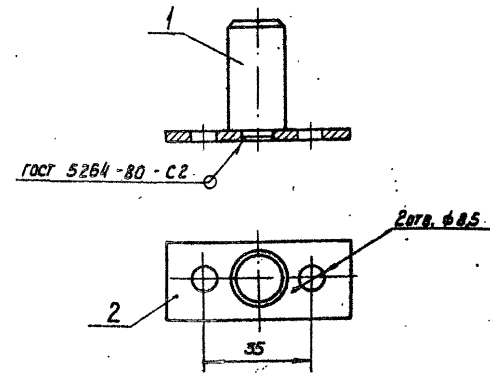
Лист 54.0 ГОСТ 19803-74
ВС.3 ГОСТ 14637-79
Копировать 1

Лист Листов
ИИ 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат ИИ

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
ИД		АЗЕ 066.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ					
ИД	1	АЗЕ 066.019	Ось	1	
ИД	2	АЗЕ 066.021	Планка	1	

КопироваЛ		АЗЕ 066.050	Ось	Лист 1	Листов 1
И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.
И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.

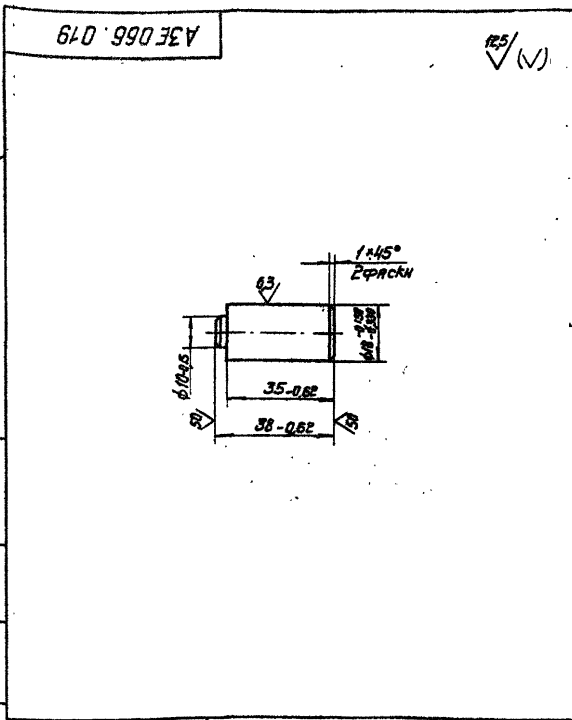
АЗЕ 066.050 СБ



ГОСТ 5264-80 - С2
Размеры для справок

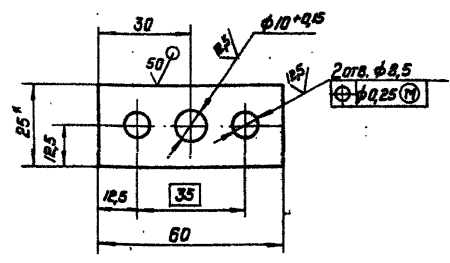
КопироваЛ		АЗЕ 066.050 СБ	Ось	Лист 1	Листов 1
И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.
И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.

Серия 5.904-20



КопироваЛ		АЗЕ 066.019	Ось	Лист 1	Листов 1
И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.
И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.

АЗЕ 066.021



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm T_2$, $-T_2$, $\pm T_2$

КопироваЛ		АЗЕ 066.021	Планка	Лист 1	Листов 1
И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.
И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.	И.П. ГОДА	ПОДП.

КОЛИЧЕСТВО	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>Документация</u>			
1	АЗЕ 066.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	АЗЕ 066.021	ПЯЛКА	1	
2	АЗЕ 066.022	ОСЬ	1	

ИЗМ. И ПОП. ПОСЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ		
ПРОВ.	КРУПНИК		
Р.К. ГР.	КРУПНИК		
Н. КОНТР.	МЕРЛЯКОВА		
УТВ.	СЛОНЯК		

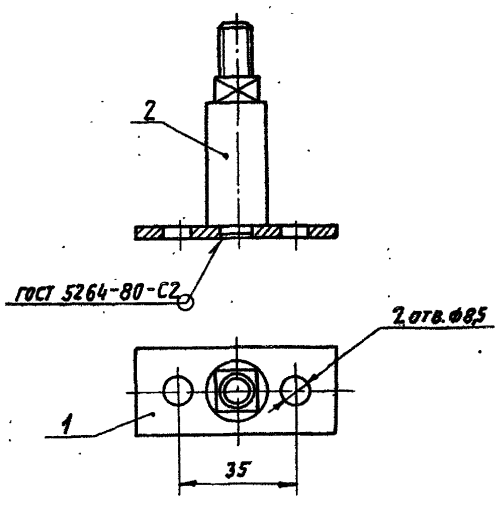
АЗЕ 066.060

Ось

ЛИТ.	МАСШ.	УМАСШ.
И	1	1
ГОССТРОИ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ЗЧ ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.060 СБ



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

АЗЕ 066.060 СБ

Ось

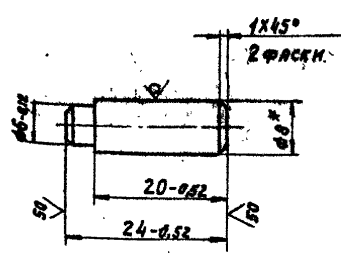
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ		
ПРОВ.	КРУПНИК		
Р.К. ГР.	КРУПНИК		
Н. КОНТР.	МЕРЛЯКОВА		
УТВ.	СЛОНЯК		

ЛИТ.	МАСШ.	УМАСШ.
И	1	1
ГОССТРОИ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ЗЧ ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.018

1:2.5 (M)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

АЗЕ 066.018

Палец

Круг В 20 ГОСТ 2590-71
ВСтЗ-П ГОСТ 535-79

ЛИТ.	МАСШ.	УМАСШ.
И	1	1
ГОССТРОИ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ЗЧ ФОРМАТ А4

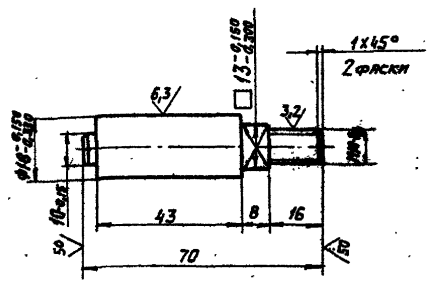
СЕРИЯ 5.904-20

ИЗМ. И ПОП. ПОСЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ		
ПРОВ.	КРУПНИК		
Р.К. ГР.	КРУПНИК		
Н. КОНТР.	МЕРЛЯКОВА		
УТВ.	ВАЙНБЕРГ		

АЗЕ 066.022

1:2.5 (M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - $\pm 12/2$.

АЗЕ 066.022

Ось

Круг В 20 ГОСТ 2590-71
ВСтЗ-П ГОСТ 535-79

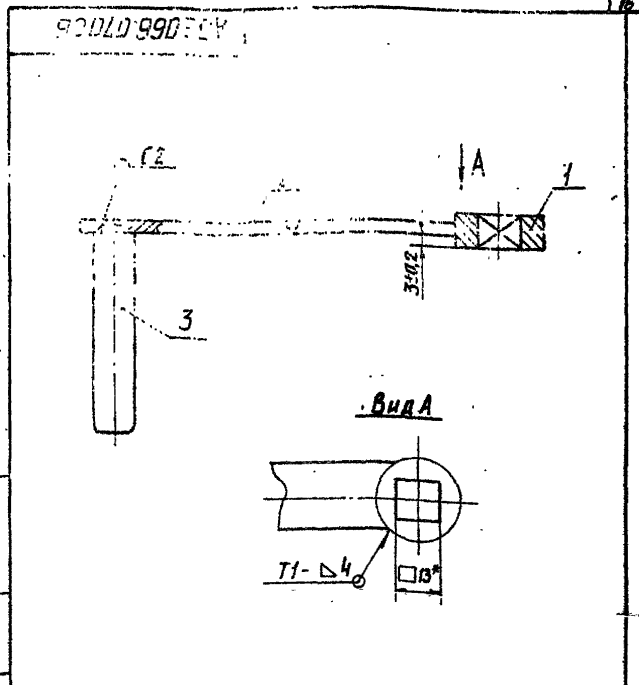
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ		
ПРОВ.	КРУПНИК		
Р.К. ГР.	КРУПНИК		
Н. КОНТР.	МЕРЛЯКОВА		
УТВ.	ВАЙНБЕРГ		

ЛИТ.	МАСШ.	УМАСШ.
И	1	1
ГОССТРОИ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

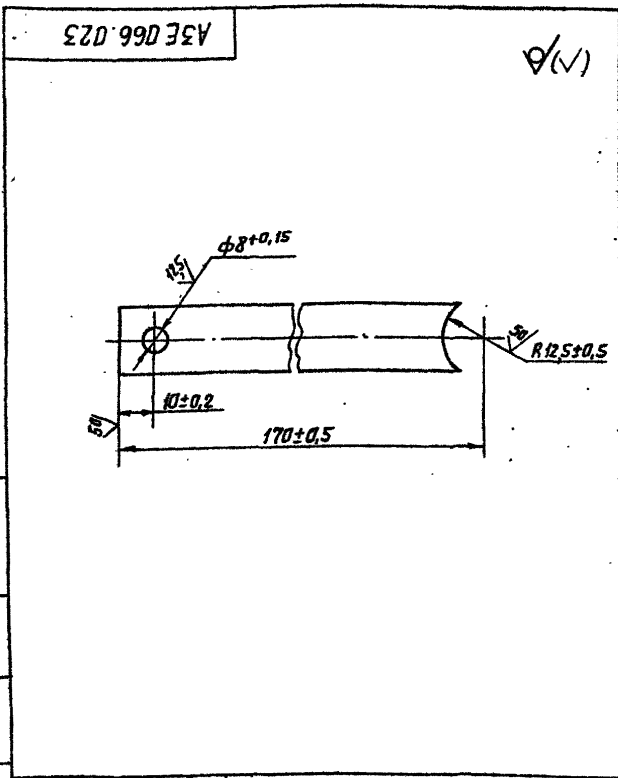
КОПИРОВАЛ: ЗЧ ФОРМАТ А4

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		СТАЦИОНАРИЙ		
	A3E.066.070CB	ОБЪЕДИНЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		БЕЛЫЙ		
1	A3E.066.071-01	ВТУЛКА	1	
2	A3E.066.023	РУКОЯТКА	1	
3	A3E.066.024	ШТЫРЬ	1	

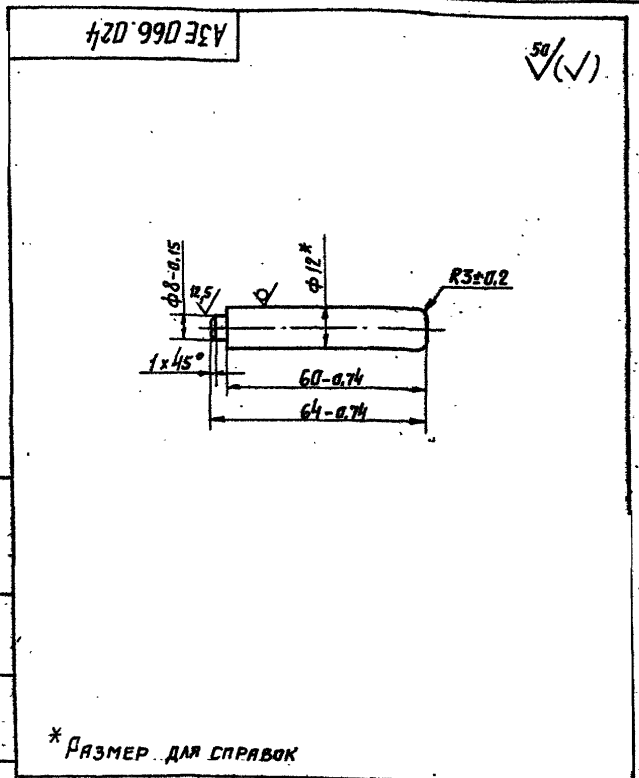
A3E.066.070			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР. БЕЛЫЙ			
Пров. Крушник			
Рук. зрм. Крушник			
И. в. интр. Мезякина			
Утв. Вайнберг			
Рукоятка		Лист	Листов
		И	1
ГОССТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. Москва	
Копировал: Лель		Формат А4	



A3E.066.070CB			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР. БЕЛЫЙ			
Пров. Крушник			
Рук. зрм. Крушник			
И. в. интр. Мезякина			
Утв. Еливан			
Рукоятка		Лист	Листов
		И	1
ГОССТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. Москва	
Копировал		Формат А4	



A3E.066.023			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР. БЕЛЫЙ			
Пров. Крушник			
Рук. зрм. Крушник			
И. в. интр. Мезякина			
Утв. Вайнберг			
Рукоятка		Лист	Листов
		И	0.1
ГОССТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. Москва	
Копировал: Лель		Формат А4	



A3E.066.024			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР. БЕЛЫЙ			
Пров. Крушник			
Рук. зрм. Крушник			
И. в. интр. Мезякина			
Утв. Вайнберг			
Штырь		Лист	Листов
		И	0.054
ГОССТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. Москва	
Копировал: Лель		Формат А4	

Серия 5.304-20

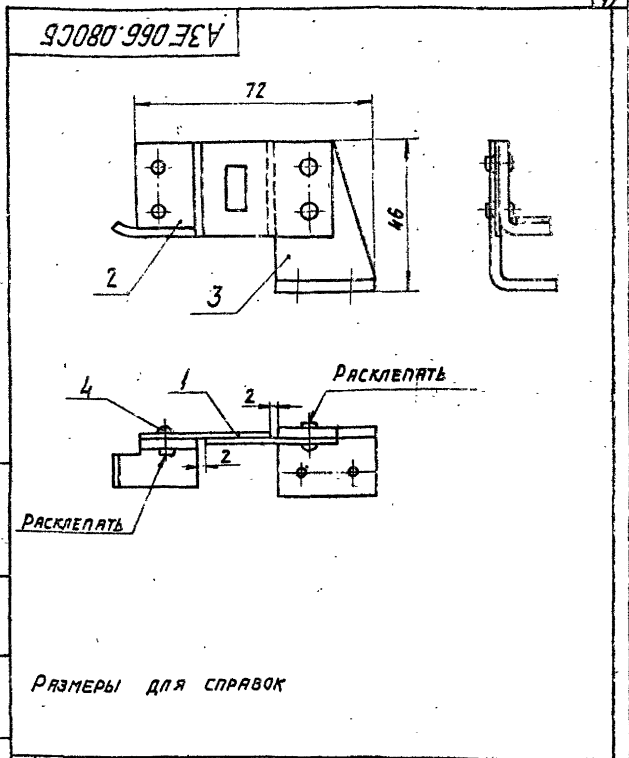
Изм. Лист Подп. и Дата

Изм. Лист Подп. и Дата

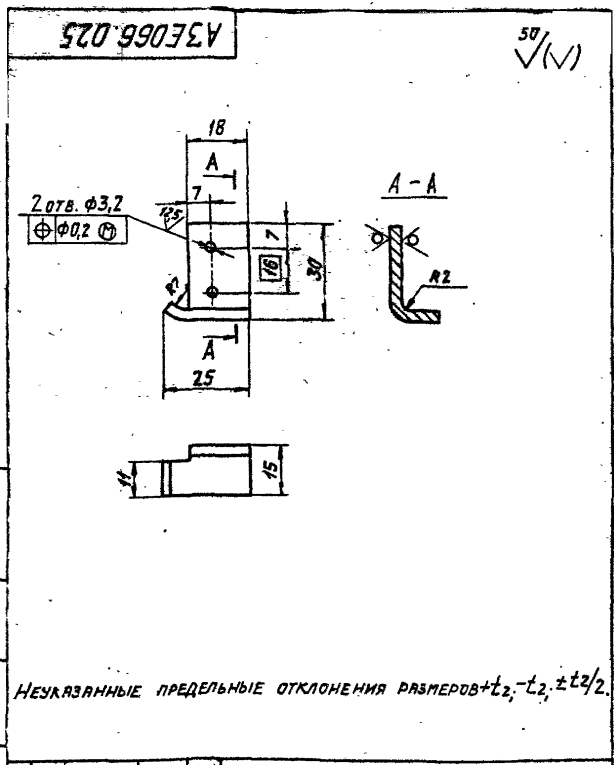
Изм. Лист Подп. и Дата

Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		АЗЕ 066 080 СБОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
44	1	АЗЕ 066 090	ЗАМОК	4	
			ДЕТАЛИ		
	2	АЗЕ 066.025	ПЛАНКА	1	
	3	АЗЕ 066.026	ПЛАНКА	1	
			БЛИЗКОСТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4		ЗАКЛЕПКА 3x19,32 ГОСТ 10299-80	4	

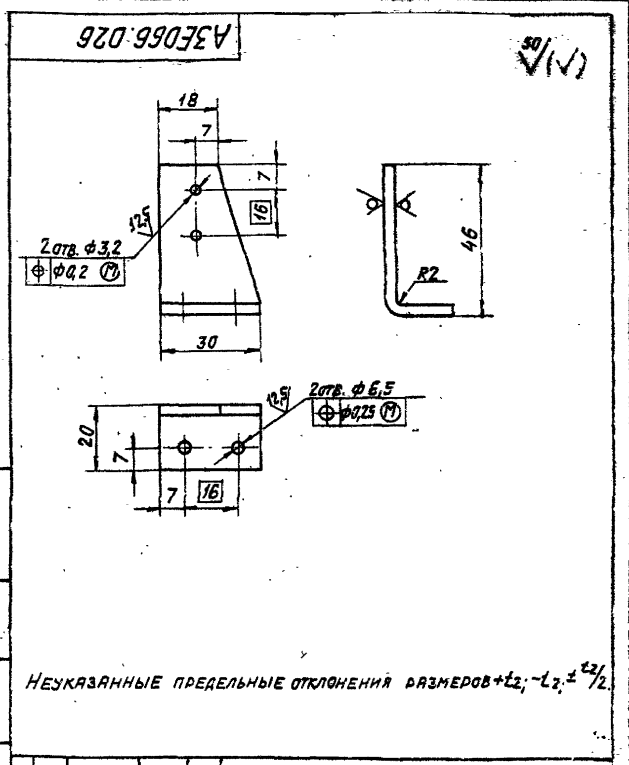
АЗЕ 066.080		ЗАМОК		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Копировал: З.С.		ФОРМАТ А4		ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		



АЗЕ 066.080 СБОСБ		ЗАМОК		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Копировал: З.С.		ФОРМАТ А4		ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		



АЗЕ 066.025		ПЛАНКА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Копировал: З.С.		ФОРМАТ А4		ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

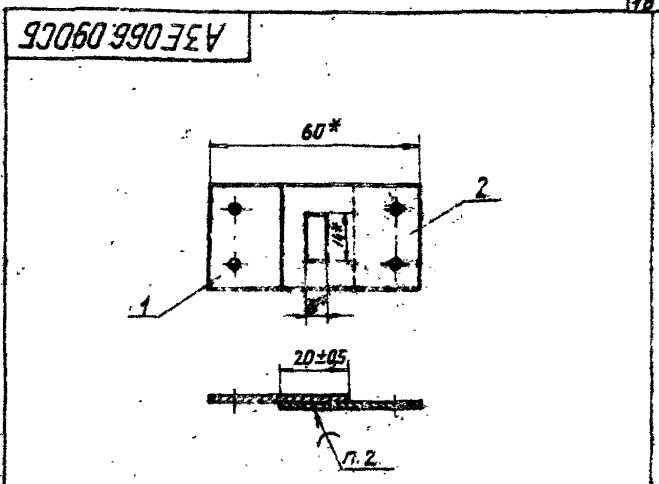


АЗЕ 066.026		ПЛАНКА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Копировал: З.С.		ФОРМАТ А4		ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

СЕРИЯ 5.904-20

Копировал: З.С.

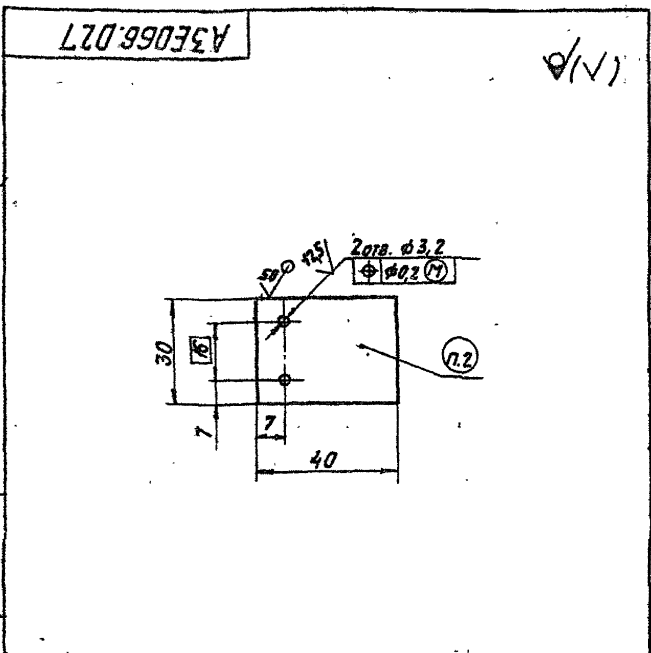
№	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
И			АЗЕ 066.090СБ	Сводный чертёж		
				Детали		
И	1		АЗЕ 066.027	Планка	1	
И	2		АЗЕ 066.028	Планка	1	



- * Размеры для справок.
- Пясть легкоплавким сплавом ТУ6-09-4064-75. Заполнение припоем отверстия 6x1/4 допускается не более 1/2 толщины детали поз.2.
- Испытать замок на распайку в термостате при температуре 72^{±5}°С. Начальная температура не более 20°С.

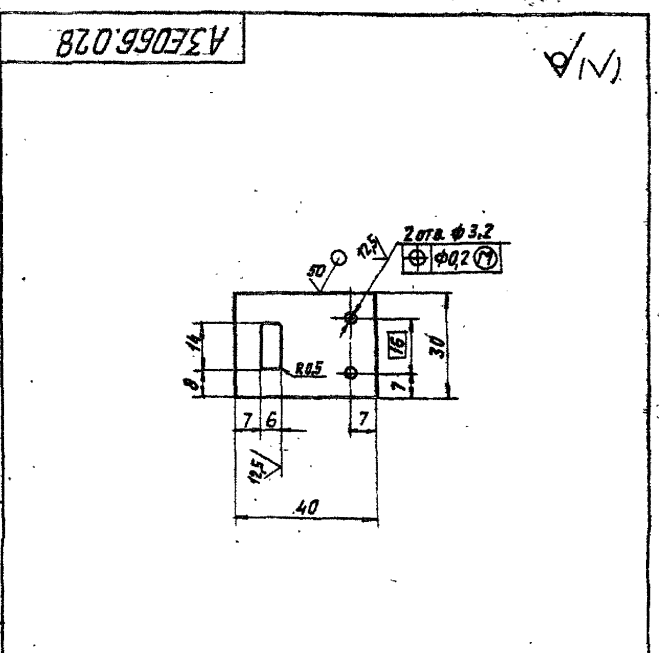
АЗЕ 066.090		Лист 1 из 1	
Замок		ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	

АЗЕ 066.090СБ		Лист 1 из 1	
Замок		ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	



- Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.
- Маркировать ударным способом температура плавления 72^{±5}°С.
- Лудить легкоплавким сплавом ТУ6-09-4064-75. Допускается лудить оловом 01, 02 ГОСТ 860-75. Наплывы не допускаются.

АЗЕ 066.027		Лист 1 из 1	
Планка		ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	



- Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.
- Лудить легкоплавким сплавом ТУ6-09-4064-75. Допускается лудить оловом 01, 02 ГОСТ 860-75. Наплывы не допускаются.

АЗЕ 066.028		Лист 1 из 1	
Планка		ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	

Серия 5.904-20

Всего листов 12. В том числе: 1 - титульный лист, 1 - лист с обозначением, 10 - рабочие листы.

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	АЗЕ 066.100 СБ	Сборочный чертеж детали		
1	АЗЕ 066.031	Бобышка L=10-036 Крут. В30 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	0,06 кг
2	АЗЕ 066.032	Планка Лист БЗ, ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70 60-0,74x60-0,74	2	0,08 кг
3	АЗЕ 066.033	Бобышка Лист Б5,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 12-043x12-043	4	0,056 кг
Переменные данные для исполнения				
АЗЕ 066.100				
детали				
4	АЗЕ 066.034	Стенка	1	
5	-01	Стенка	1	
6	АЗЕ 066.035	Стенка Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70 265-1,3 x 246-1,15	2	1,02 кг
7	АЗЕ 066.036	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037	Упор	1	
9	-01	Упор	1	

АЗЕ 066.100

Корпус

Лист 3
Листов 5
Состав: САХТЕМПРОЕКТ
Ф. КОЗЛОВ

Кодировка: 79- Формат А4

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
10	АЗЕ 066.037-02	Упор	1	
11	-03	Упор	1	
12	АЗЕ 066.038	Уголок L=300-1,3 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,34 кг
13	АЗЕ 066.039	Уголок L=250-1,15 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,28 кг
АЗЕ 066.100-01				
детали				
4	АЗЕ 066.034-02	Стенка	1	
5	-03	Стенка	1	
6	АЗЕ 066.041	Стенка 280-1,3x296-1,3 Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70	2	1,29 кг
7	АЗЕ 066.036-01	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037-04	Упор	1	
9	-05	Упор	1	
10	-06	Упор	1	
11	-07	Упор	1	
12	АЗЕ 066.042	Уголок L=350-1,4 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,39 кг
13	АЗЕ 066.043	Уголок L=300-1,3 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,34 кг
АЗЕ 066.100-02				
детали				
4	АЗЕ 066.034-04	Стенка	1	
5	-05	Стенка	1	

АЗЕ 066.100

Кодировка: 79- Формат А4

ИВ. Лист 100к. Подл. Дата

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	АЗЕ 066.044	Стенка 310-1,3x396-1,4 Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70	2	1,92 кг
7	АЗЕ 066.036-02	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037-08	Упор	1	
9	-09	Упор	1	
10	-10	Упор	1	
11	-11	Упор	1	
12	АЗЕ 066.045	Уголок L=450-1,55 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,50 кг
13	АЗЕ 066.046	Уголок L=400-1,4 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,45 кг
АЗЕ 066.100-03				
детали				
4	АЗЕ 066.034-06	Стенка	1	
5	-07	Стенка	1	
6	АЗЕ 066.047	Стенка 390-1,4x496-1,55 Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70	2	3,02 кг
7	АЗЕ 066.036-03	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037-12	Упор	1	
9	-13	Упор	1	
10	-14	Упор	1	
11	-15	Упор	1	
12	АЗЕ 066.048	Уголок L=550-1,75 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,62 кг

АЗЕ 066.100

Лист 3

Серия 5.904-20

ИВ. Лист 100к. Подл. Дата

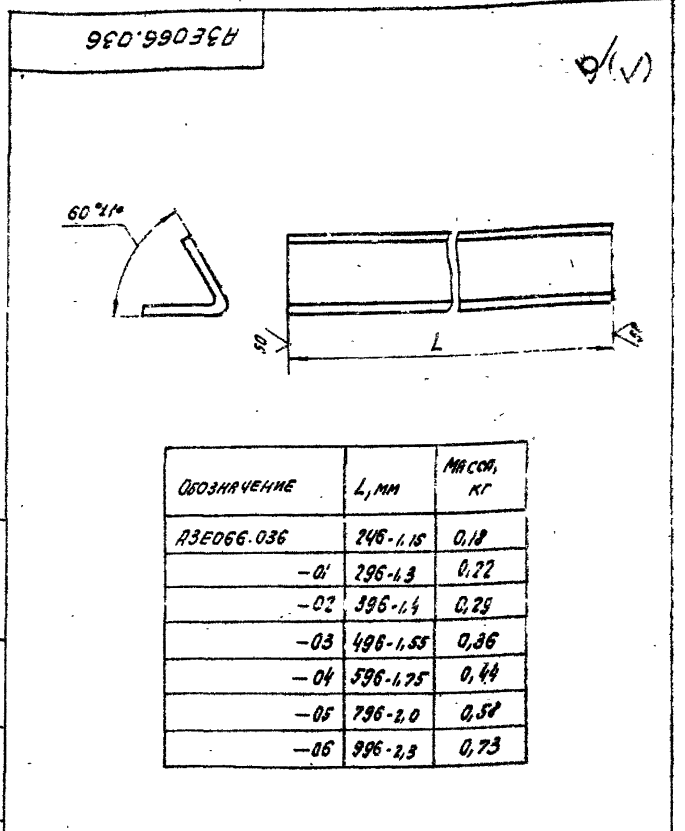
Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
13	АЗЕ 066.049	Уголок L=500-1,55 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,56 кг
АЗЕ 066.100-04				
детали				
4	АЗЕ 066.034-08	Стенка	1	
5	-09	Стенка	1	
6	АЗЕ 066.051	Стенка 460-1,4x596-1,75 Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70	2	4,28 кг
7	АЗЕ 066.036-04	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037-16	Упор	1	
9	-17	Упор	1	
10	-18	Упор	1	
11	-19	Упор	1	
12	АЗЕ 066.052	Уголок L=564-2,0 Уголок Б32x32x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	1,27 кг
13	АЗЕ 066.053	Уголок L=600-1,75 Уголок Б32x32x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	1,15 кг
АЗЕ 066.100-05				
детали				
4	АЗЕ 066.034-10	Стенка	1	
5	-11	Стенка	1	
6	АЗЕ 066.054	Стенка 560-1,75x796-2,0 Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70	2	6,95 кг
7	АЗЕ 066.036-05	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037-20	Упор	1	

АЗЕ 066.100

Лист 4

ИВ. Лист 100к. Подл. Дата

№	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
9		АЭЕ066.037-21	Угол	1	
		-22	Угол	1	
		-23	Угол	1	
12		АЭЕ066.055	Угол L=864-2,3		
			Угол 532x32x4 ГОСТ509-72 80-35 ГОСТ535-79 4 4,68 кг		
13		АЭЕ066.056	Угол L=800-2,0		
			Угол 532x32x4 ГОСТ509-72 80-35 ГОСТ535-79 4 4,68 кг		
АЭЕ066.100-06 ДЕТАЛИ					
4		АЭЕ066.034-12	Стенка	1	
		-13	Стенка	1	
6		АЭЕ066.057	Стенка 690-2,0x398-2,3		
			Лист 62,0 ГОСТ 19903-74 4-й-В-С ГОСТ 16523-70 2 10,72 кг		
7		АЭЕ066.036-06	Угол	2	
8		АЭЕ066.037-24	Угол	1	
		-25	Угол	1	
		-26	Угол	1	
11		-27	Угол	1	
		-27	Угол	1	
12		АЭЕ066.051	Угол L=1072-2,6		
			Угол 536x36x4 ГОСТ509-72 80-35 ГОСТ535-79 4 2,32 кг		
13		АЭЕ066.059	Угол L=1000-2,3		
			Угол 536x36x4 ГОСТ509-72 80-35 ГОСТ535-79 4 2,16 кг		



Обозначение	L, мм	Масса, кг
АЭЕ066.036	246-1,15	0,18
-01	296-1,3	0,22
-02	396-1,4	0,29
-03	496-1,53	0,36
-04	596-1,75	0,44
-05	796-2,0	0,58
-06	996-2,3	0,73

АЭЕ066.036

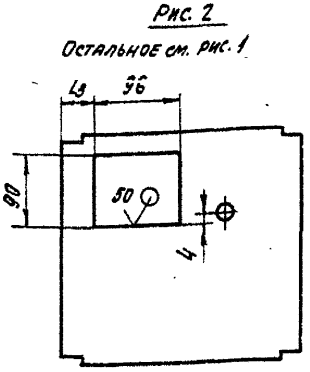
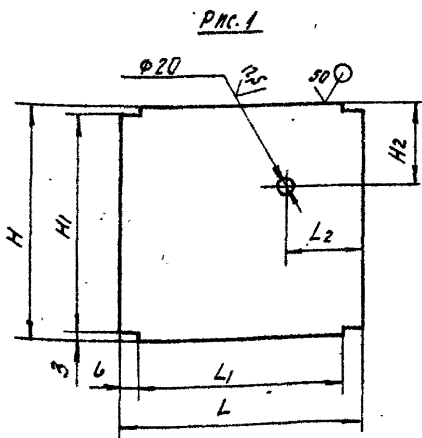
Лист	Масса	Масса
1	0,18	-

Угол

Угол 25x25x2 ГОСТ1877-74
62,0 ГОСТ 19903-74

ГОСТРОИ СССР
САНИТЕХПАРДЕТ
г. Москва

Обозначение	Рис.	Размеры, мм	Масса, кг
АЭЕ066.034	1		1,05
-01	2	256 250 103 265 223 85	0,91
-02	1	306 300 108 280 238 100	1,33
-03	2	406 400 143 310 268 115	1,79
-04	1	506 500 173 390 348 145	2,93
-05	2	606 600 208 460 404 175	4,34
-06	1	806 800 273 560 504 205	7,05
-07	2	1006 1000 343 690 626 245	10,82
-08	1		10,64
-09	2		
-10	1		
-11	2		
-12	1		
-13	2		



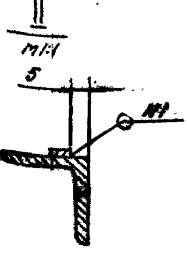
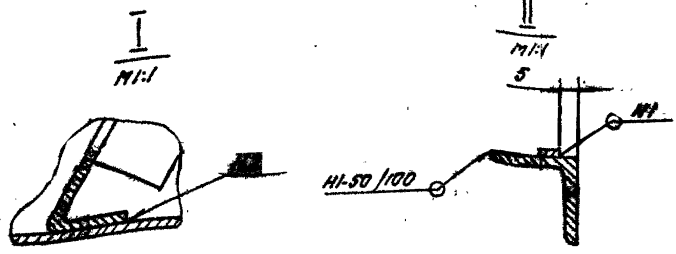
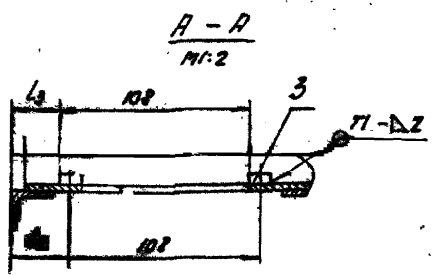
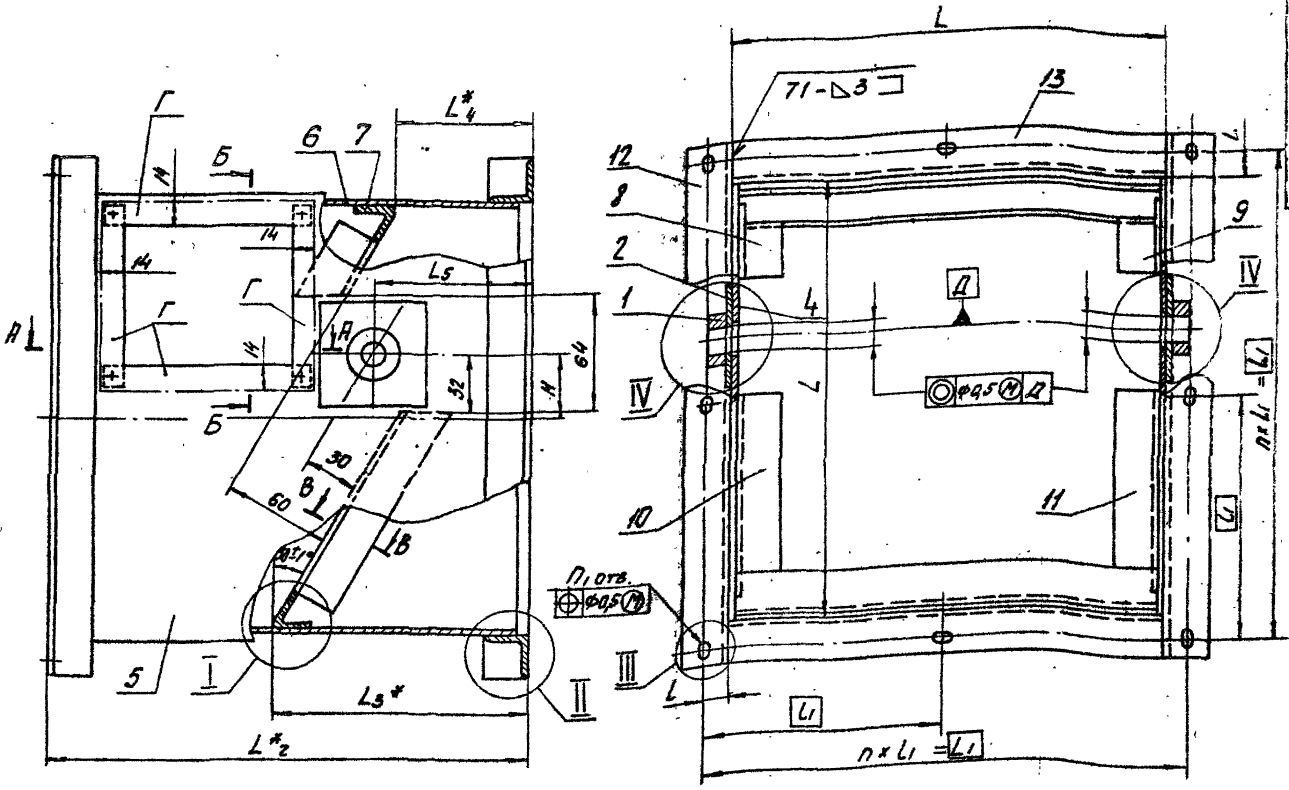
Неуказанные предельные отклонения размеров +t₂; -t₂; t₂/2.

Лист	Масса	Масса
1	1,05	-

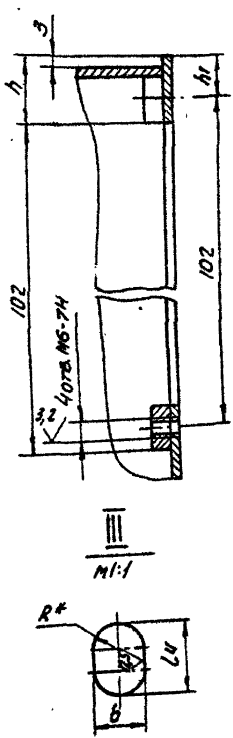
Стенка.

Лист 62,0 ГОСТ 19903-74
4-й-В-С ГОСТ 16523-70

ГОСТРОИ СССР
САНИТЕХПАРДЕТ
г. Москва

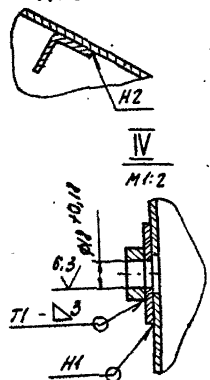


Б-Б
1:1



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм													Кор. уз.				Масса, кг		
	L	L ₁	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	L ₅	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	b	R*	H	h	h ₁	h ₂		h ₃	h ₄
РЗЕ066.100	250	280	275	149	68	90		140							25	17	14			7,60
-01	500	530	290	182	80	108	15	165	34	28	10	7	3,5	45	22	16		2	8	9,36
-02	400	430	320	236	75	128		143,3						60	57	51		3	12	13,01
-03	500	530	400	305	88	158		152,5						10	87	81		4	16	24,68
-04	600	640	470	373	98	180		172	44	38	16	10	5	95	122	116		5	20	37,56
-05	800	840	570	422		218	20	168						130	187	181				57,34
-06	1000	1040	700	597	90	258	24	149,7	48	42	18	12	6	160	257	251		7	28	85,86

В-В
1:2



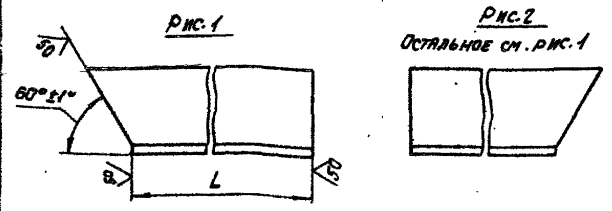
1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2$; $+t_2/2$.
3. Сварные швы по ГОСТ 9264-80.
4. Покрытие внутренних и наружных поверхностей стенок поз. 4, 5, 6 (кроме поверхностей Г и отверстий) - покрытие по стали включающееся обозначение ВМ-2 ГОСТ 25131-82. Толщина покрытия - 3,5-4 мм.

РЗЕ 066. 100СБ		Лист		Масса	
№	Изм.	№	Изм.	№	Изм.
Копия		Лист 1		Масса	
		Лист 2		Масса	
		Лист 3		Масса	
		Лист 4		Масса	
		Лист 5		Масса	
		Лист 6		Масса	
		Лист 7		Масса	
		Лист 8		Масса	
		Лист 9		Масса	
		Лист 10		Масса	
		Лист 11		Масса	
		Лист 12		Масса	
		Лист 13		Масса	
		Лист 14		Масса	
		Лист 15		Масса	
		Лист 16		Масса	
		Лист 17		Масса	
		Лист 18		Масса	
		Лист 19		Масса	
		Лист 20		Масса	
		Лист 21		Масса	
		Лист 22		Масса	
		Лист 23		Масса	
		Лист 24		Масса	
		Лист 25		Масса	
		Лист 26		Масса	
		Лист 27		Масса	
		Лист 28		Масса	
		Лист 29		Масса	
		Лист 30		Масса	
		Лист 31		Масса	
		Лист 32		Масса	
		Лист 33		Масса	
		Лист 34		Масса	
		Лист 35		Масса	
		Лист 36		Масса	
		Лист 37		Масса	
		Лист 38		Масса	
		Лист 39		Масса	
		Лист 40		Масса	
		Лист 41		Масса	
		Лист 42		Масса	
		Лист 43		Масса	
		Лист 44		Масса	
		Лист 45		Масса	
		Лист 46		Масса	
		Лист 47		Масса	
		Лист 48		Масса	
		Лист 49		Масса	
		Лист 50		Масса	
		Лист 51		Масса	
		Лист 52		Масса	
		Лист 53		Масса	
		Лист 54		Масса	
		Лист 55		Масса	
		Лист 56		Масса	
		Лист 57		Масса	
		Лист 58		Масса	
		Лист 59		Масса	
		Лист 60		Масса	
		Лист 61		Масса	
		Лист 62		Масса	
		Лист 63		Масса	
		Лист 64		Масса	
		Лист 65		Масса	
		Лист 66		Масса	
		Лист 67		Масса	
		Лист 68		Масса	
		Лист 69		Масса	
		Лист 70		Масса	
		Лист 71		Масса	
		Лист 72		Масса	
		Лист 73		Масса	
		Лист 74		Масса	
		Лист 75		Масса	
		Лист 76		Масса	
		Лист 77		Масса	
		Лист 78		Масса	
		Лист 79		Масса	
		Лист 80		Масса	
		Лист 81		Масса	
		Лист 82		Масса	
		Лист 83		Масса	
		Лист 84		Масса	
		Лист 85		Масса	
		Лист 86		Масса	
		Лист 87		Масса	
		Лист 88		Масса	
		Лист 89		Масса	
		Лист 90		Масса	
		Лист 91		Масса	
		Лист 92		Масса	
		Лист 93		Масса	
		Лист 94		Масса	
		Лист 95		Масса	
		Лист 96		Масса	
		Лист 97		Масса	
		Лист 98		Масса	
		Лист 99		Масса	
		Лист 100		Масса	

СЕРИЯ 5.000-90

ВНИМАНИЕ! Толщина стенок должна быть не менее 3 мм. Толщина покрытия должна быть не менее 3,5 мм.

РАЗЕО66.037



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	L, мм	МАССА, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	L, мм	МАССА, кг
РАЗЕО66.037	1			РАЗЕО66.037-14	1	318	0,24
-01	2	82	0,04	-15	1		
-02	1			-16	2	173	0,13
-03	2	110	0,08	-17	2		
-04	1			-18	1	393	0,29
-05	2	58	0,05	-19	2		
-06	1			-20	1	248	0,18
-07	2	162	0,12	-21	2		
-08	1			-22	1	549	0,40
-09	2	98	0,08	-23	2		
-10	1			-24	1	329	0,25
-11	2	237	0,17	-25	2		
-12	1			-26	1	699	0,51
-B	2	133	0,10	-27	2		

Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 2 .

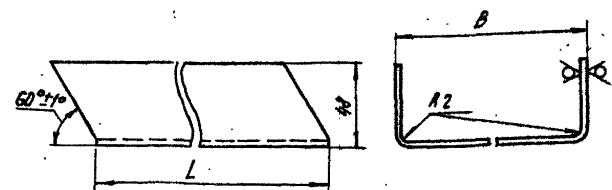
РАЗЕ.066.037

Упор.

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ОЗ

РАЗЕО66.067



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	L	B	
РАЗЕО66.067	265	224	1,01
-01	323	274	1,42
-02	439	374	2,44
-03	554	474	3,73
-04	670	574	5,29
-05	900	874	10,27
-06	1131	974	14,23

Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm 2; \pm 2/2$.

РАЗЕ.066.067

Короб

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ОЗ

Имя, фамилия, подлинное и дата

Имя, фамилия, подлинное и дата

Серия 5.904-20

Формат	Этаж	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Р2			РАЗЕО66.110СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		РАЗЕО66.061	ПЛИНКА 25-0,62*60-0,24		
				Лист 65,0 ГОСТ 19903-74		
Б4	2		РАЗЕО66.062	ПЛИНКА 33-0,62*80-0,24	2	0,059 кг
				Лист 63,0 ГОСТ 19903-74		
				4-1-8 с-3 ГОСТ 16323-70	2	0,061 кг
Р4	3		РАЗЕО66.063	ПЛИНКА	6	
Р4	4		РАЗЕО66.064	ПЛИНКА	3	
				<u>ПРЕДЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				РАЗЕО66.110		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Р4	5		РАЗЕО66.065	ПЕРЕГОРОДКА	1	
Р4	6		РАЗЕО66.066	СТЕНКА	2	
Р4	7		РАЗЕО66.067	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Р4	5		РАЗЕО66.065-01	ПЕРЕГОРОДКА	1	
Р4	6		РАЗЕО66.066-01	СТЕНКА	2	
Р4	7		РАЗЕО66.067-01	КОРОБ	1	

РАЗЕО66.110

Полотно

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ОЗ

Имя, фамилия, подлинное и дата

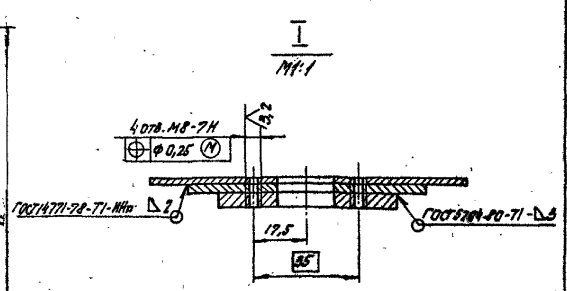
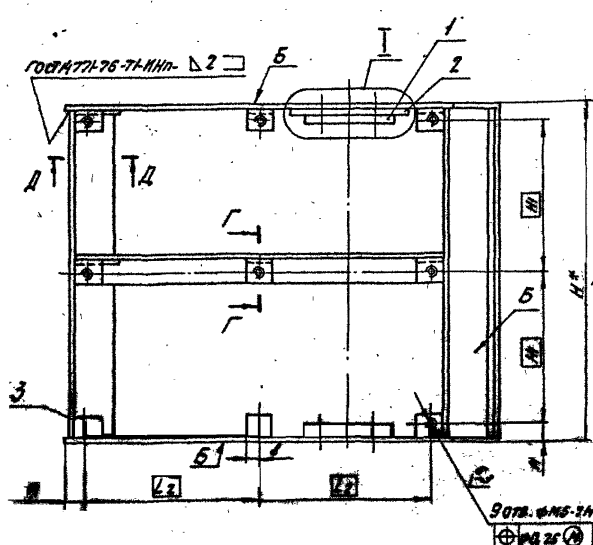
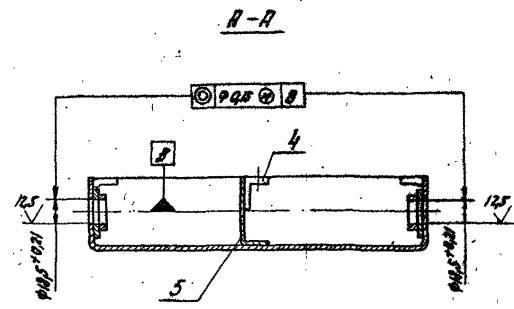
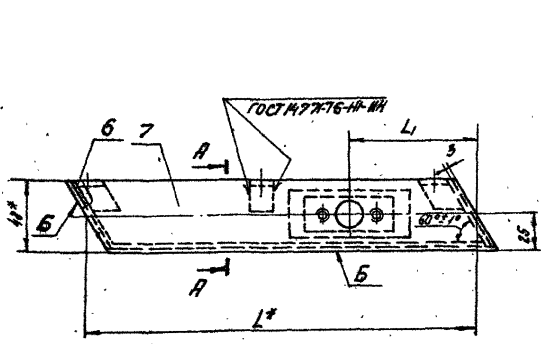
Имя, фамилия, подлинное и дата

Формат	Этаж	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				РАЗЕО66.110-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Р4	5		РАЗЕО66.065-02	ПЕРЕГОРОДКА	1	
Р4	6		РАЗЕО66.066-02	СТЕНКА	2	
Р4	7		РАЗЕО66.067-02	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Р4	5		РАЗЕО66.065-03	ПЕРЕГОРОДКА	1	
Р4	6		РАЗЕО66.066-03	СТЕНКА	2	
Р4	7		РАЗЕО66.067-03	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Р4	5		РАЗЕО66.065-04	ПЕРЕГОРОДКА	1	
Р4	6		РАЗЕО66.066-04	СТЕНКА	2	
Р4	7		РАЗЕО66.067-04	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Р4	5		РАЗЕО66.065-05	ПЕРЕГОРОДКА	1	
Р4	6		РАЗЕО66.066-05	СТЕНКА	2	
Р4	7		РАЗЕО66.067-05	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Р4	5		РАЗЕО66.065-06	ПЕРЕГОРОДКА	1	
Р4	6		РАЗЕО66.066-06	СТЕНКА	2	
Р4	7		РАЗЕО66.067-06	КОРОБ	1	

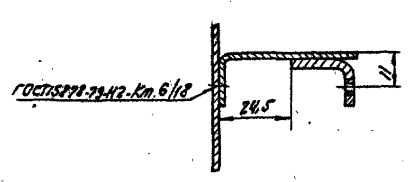
РАЗЕО66.110

Лист 7

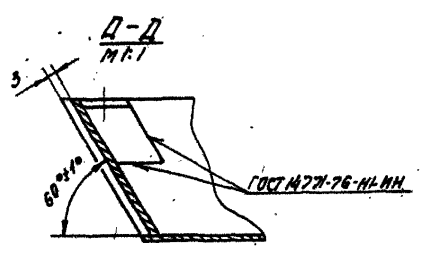
Имя, фамилия, подлинное и дата



Г-Г
М:1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	L*	L1	L2	H*	H1	
РЭО66.110	265	104	118,5	214	101	1,86
-01	328	110	142,5	274	126	2,38
-02	489	150	205,5	374	176	3,61
-03	654	185	269	474	226	6,11
-04	870	225	321	574	276	6,89
-05	900	300	436	774	376	12,45
-06	1131	381	551,5	974	476	16,71



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАВНОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ±1/2.
3. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ Б - ПОКРЫТИЕ ПО СТАЛИ ВКЛУЧИТЕЛЬНО, ОГНЕЗАЩИТНОЕ ВЛМ-2 ГОСТ 2513-82. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ 3,5-4 мм.

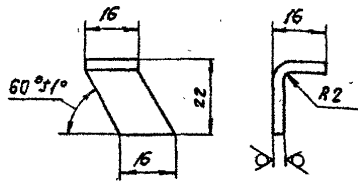
СЕРИЯ 5. 904-80

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЛАЗМЕННЫЙ РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ПЛАЗМЕННОГО РЕЗЬБЛЕНИЯ

РЭО66.110С5		ИЗМ. ПРОЕКТИРОВАН	
Получено		См. табл.	
Копирован СЗ		Формат А2	

АЗЕ066.063

50 ✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -t₂; ±t₂/2.

АЗЕ066.063

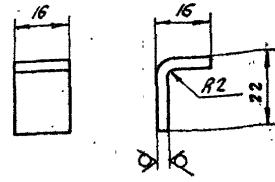
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	БЕЛЫХОВ	СВЯТ		И	0,014	1:1
ПРОВ.	КРАУЧНИК			Лист Листов 1		
УТВ.	ВАННЕРОВ			ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Плоская
Лист 53,0 ГОСТ19903-74
4-И-В с-3 ГОСТ16523-70
Копировать: С1

Формат А4

АЗЕ066.064

50 ✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -t₂; ±t₂/2.

АЗЕ066.064

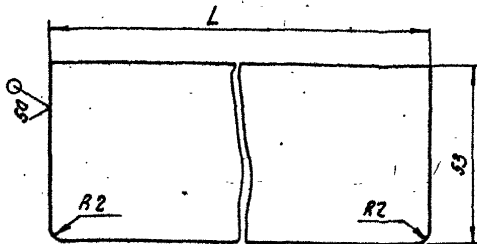
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	БЕЛЫХОВ	СВЯТ		И	0,08	1:1
ПРОВ.	КРАУЧНИК			Лист Листов 1		
УТВ.	ВАННЕРОВ			ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Плоская
Лист 53,0 ГОСТ19903-74
4-И-В с-3 ГОСТ16523-70
Копировать: С1

Формат А4

АЗЕ066.066

50 ✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -t₂; ±t₂/2.

АЗЕ066.066

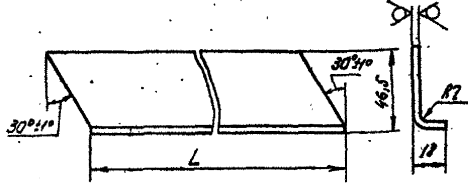
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	БЕЛЫХОВ	СВЯТ		И	См. табл.	-
ПРОВ.	КРАУЧНИК			Лист Листов 1		
УТВ.	ВАННЕРОВ			ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Стенка
Лист 51,5 ГОСТ19903-74
4-И-В с-3 ГОСТ16523-70
Копировать: С1

Формат А4

АЗЕ066.065

50 ✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -t₂; ±t₂/2.

АЗЕ066.065

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	БЕЛЫХОВ	СВЯТ		И	См. табл.	-
ПРОВ.	КРАУЧНИК			Лист Листов 1		
УТВ.	ВАННЕРОВ			ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Перегородка
Лист 51,5 ГОСТ19903-74
4-И-В с-3 ГОСТ16523-70
Копировать: С1

Формат А4

Обозначение	L, мм	Масса, кг
АЗЕ066.066	220	0,14
-01	270	0,17
-02	370	0,23
-03	470	0,29
-04	570	0,35
-05	670	0,54
-06	970	0,60

Обозначение	L, мм	Масса, кг
АЗЕ066.065	254	0,21
-01	312	0,26
-02	428	0,35
-03	543	0,44
-04	659	0,54
-05	899	0,74
-06	1120	0,92

СЕРИЯ 5.904-20

Изм. Лист Подпись и дата Взам. Инв. № Подпись и дата

Изм. Лист Подпись и дата Взам. Инв. № Подпись и дата

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
01	АЭ066.120 СБ	СВОБОДНЫЙ УРЕГЕН		
		ДЕТАЛИ		
01	АЭ066.068	Уголок L=70-0,74 Уголок 25x25x2 ГОСТ1977-74 805 ГОСТ1971-76	1	0,85 кг
02	АЭ066.069	Пластина 25-0,52x30-0,52 Лист 63,0 ГОСТ19903-74 4-И-80-3 ГОСТ16523-70	1	0,81 кг
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
		АЭ066.120		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.071	Крышка 224-1,15x265,3 Лист 62,0 ГОСТ19903-74 4-И-80-3 ГОСТ16523-70	1	0,53 кг
		АЭ066.120-01		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.072	Крышка 274-1,8x323-1,4 Лист 62,0 ГОСТ19903-74 4-И-80-3 ГОСТ16523-70	1	1,37 кг

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		АЭ066.120-02		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.073	Крышка 374-1,4x439-1,55 Лист 62,0 ГОСТ19903-74 4-И-80-3 ГОСТ16523-70	1	2,55 кг
		АЭ066.120-03		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.074	Крышка 474-1,65x489-1,65 Лист 62,0 ГОСТ19903-74 4-И-80-3 ГОСТ16523-70	1	4,10 кг
		АЭ066.120-04		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.075	Крышка 574-1,95x570-2,0 Лист 62,0 ГОСТ19903-74 4-И-80-3 ГОСТ16523-70	1	6,0 кг
		АЭ066.120-05		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.076	Крышка 674-2,3x600-2,3 Лист 62,0 ГОСТ19903-74 4-И-80-3 ГОСТ16523-70	1	12,27 кг
		АЭ066.120-06		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.077	Крышка 774-2,8x681-2,8 Лист 62,0 ГОСТ19903-74 4-И-80-3 ГОСТ16523-70	1	17,18 кг

Исполнитель: [Signature]

Исполнитель: [Signature]

АЭ066.120

Крышка

Лист 62,0 ГОСТ19903-74
4-И-80-3 ГОСТ16523-70

Генеральный центр
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копия ввд: 02

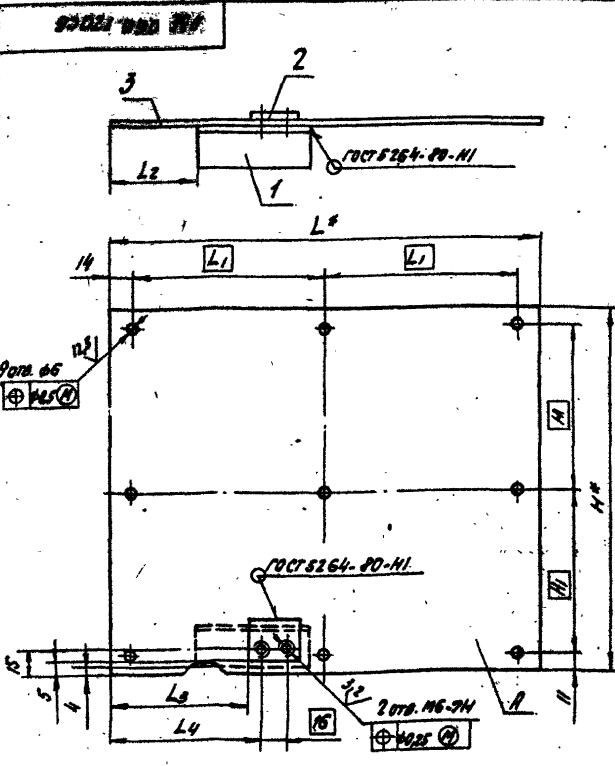
АЭ066.120

Крышка

Лист 62,0 ГОСТ19903-74
4-И-80-3 ГОСТ16523-70

Генеральный центр
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копия ввд: 02



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	L*	L1	L2	L3	L4	H*	H1	
АЭ066.120	265	125	52	86	98	224	101	1,00
-01	323	147,5	118	139	145	274	126	1,45
-02	439	205,5	179	199	206	374	176	2,62
-03	554	263	209	229	236	474	226	4,17
-04	670	321	255	275	282	574	276	6,07
-05	900	436	340	360	367	874	376	12,34
-06	1131	551,5	404	424	431	974	476	17,25

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,2$; $\pm 0,2$; $\pm 0,2$.
3. Покрытие поверхности А (рис. 3) и впадины отверстий - покрытие в соответствии с требованиями в п. 2 ГОСТ 2511-82. Толщина покрытия 3,5-4 мм.

Серия 5.304-20

Исполнитель: [Signature]

АЭ066.120 СБ

Крышка

Лист 62,0 ГОСТ19903-74
4-И-80-3 ГОСТ16523-70

Генеральный центр
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копия ввд: 02