

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.188-5

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАБИНЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ

ЖИЛЫХ ДОМОВ ДО 9 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 МЕТРА

ВЫПУСК 1

строительные чертежи разобщенных и
совмещенных кабин типа „стакан“

11474-01
ЦЕНА 3-80

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 27

Самое в печать 1979 г.

Заказ № 13008 Тираж 150 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.188 -5

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАБИНЫ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ**

ЖИЛЫХ ДОМОВ ДО 9 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА

ВЫПУСК 1

**строительные чертежи разобщенных и
совмещенных кабин типа „стакан“**

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ
СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 1 АВГУСТА 1971 г. ПРИКАЗ №89 ОТ 19 МАЯ
1971 ГОДА

| | МАРКА ПО СОРТАМЕНТУ | МАРКА СОКРАЩЕННАЯ | АНСТ | СТР | | МАРКА ПО СОРТАМЕНТУ | МАРКА СОКРАЩЕННАЯ | АНСТ | СТР. |
|-----------------------------------|------------------------|----------------------|-------|---------------------------|-----------------------------------|------------------------|----------------------|------|------|
| Содержание | | | 01,02 | 23 | Установка двери | СК2-21.18.24-16 | СК16 | 37 | 42 |
| Пояснительная записка | | | 01,02 | 4,5 | | (СК2-21.18.24-15) | (СК15) | | |
| Номенклатура | | | 1,2 | 6,7 | " | СК2-21.18.24-18 | СК18 | 38 | 43 |
| Объемный блок | СК1-27.16.24-12 | СК12 | 3,4 | 8,9 | | (СК2-21.18.24-17) | (СК17) | | |
| " " Армирование | | " | 5 | 10 | Расположение пробок для крепления | | | | |
| Объемный блок | СК1-27.16.24-11 | СК11 | 6,7 | 11,12 | туалетной гарнитуры и встроенного | | | | |
| " " Армирование | | " | 8 | 13 | оборудования. | СК1-27.16.24-12 | СК12 | 39 | 44 |
| Объемный блок | СК1-27.16.24-14 | СК14 | 9,10 | 14,15 | | (СК1-27.16.24-11) | (СК11) | | |
| " " Армирование | | " | 11 | 16 | " | СК1-27.16.24-14 | СК14 | 40 | 45 |
| Объемный блок | СК1-27.16.24-13 | СК13 | 12,13 | 17,18 | | (СК1-27.16.24-13) | (СК13) | | |
| " " Армирование | | " | 14 | 19 | " | СК2-21.18.24-15 | СК15-СК18 | 41 | 46 |
| Объемный блок | СК2-21.18.24-16 | СК16 | 15,16 | 20,21 | | СК2-21.18.24-18 | | | |
| " " Армирование | | " | 17 | 22 | Крышки К11,К12. | СК1-27.16.24-12 | СК12 | 42 | 47 |
| Объемный блок | СК2-21.18.24-15 | СК15 | 18,19 | 23,24 | | (СК1-27.16.24-11) | (СК11) | | |
| " " Армирование | | " | 20 | 25 | " Детали армирования | | " | 43 | 48 |
| Объемный блок | СК2-21.18.24-18 | СК18 | 21,22 | 26,27 | Крышки К13-К14 | СК1-27.16.24-14 | СК14 | 44 | 49 |
| " " Армирование | | " | 23 | 28 | | (СК1-27.16.24-13) | (СК13) | | |
| Объемный блок | СК2-21.18.24-17 | СК17 | 24,25 | 29,30 | " Детали армирования | | " | 45 | 50 |
| " " Армирование | | " | 26 | 31 | Крышки К15-К18. | СК2-21.18.24-15 | СК15-СК18 | 46 | 51 |
| " " Сечения | | " | 27 | 32 | | СК2-21.18.24-18 | | | |
| Объемный блок. Детали армирования | | | | | " Детали армирования | | " | 47 | 52 |
| СК1-27.16.24-12 | СК12 | 28,29 | 33,34 | Крепление стоек | СК1-27.16.24-11- | СК11-СК14 | | | |
| (СК1-27.16.24-11) | (СК11) | | | | СК1-27.16.24-14 | | | 48 | 53 |
| " " СК1-27.16.24-14 | СК14 | 30,31 | 35,36 | " | СК2-21.18.24-15- | СК15-СК18 | | | |
| (СК1-27.16.24-13) | (СК13) | | | | СК2-21.18.24-18 | | | 49 | 54 |
| " " СК2-21.18.24-16 | СК16 | 32 | 37 | Монтажные узлы | | | | 50 | 55 |
| (СК2-21.18.24-15) | (СК15) | | | | | | | | |
| " " СК2-21.18.24-18 | СК18 | 33 | 38 | | | | | | |
| (СК2-21.18.24-17) | (СК17) | | | | | | | | |
| Детали установки закладных | | | | | Арматурные элементы | | | | |
| СК1-27.16.24-11- | СК11-СК18 | 34,35 | 39,40 | Арматурные сетки С1, С1-1 | | | | 51 | 56 |
| СК2-21.18.24-18 | | | | " " С2, С2-1 | | | | 52 | 57 |
| | | | | " " С3, С3-1 | | | | 53 | 58 |
| Установка дверей | СК1-27.16.24-11- | СК11-СК11 | 36 | 41 | Арматурная сетка С4 | | | 54 | 59 |
| СК1-27.16.24-14 | | | | " " С4-1 | | | | 55 | 60 |

ТК

Санитарно — технические кабины

Серия
1.188-5

1970

Содержание

Выпуск
1Анст
01

71474-01 3

| | ЛИСТ | СТР. | МАРКА ПО СОРТАМЕНТУ | МАРКА ОБРАЩЕНИЯ | ЛИСТ | СТР. |
|--|------|------|--|--------------------|------|------|
| Арматурная сетка С 5 | 56 | 61 | Узвзягственныи шкаф Ш 1 | | | |
| " " С 5-1 | 57 | 62 | СК 1-27.16.24-11— | | | |
| Арматурные сетки С 6, С 7, С 7-1. Отдельный стержень 1 | 58 | 63 | — СК 1-27.16.24-14 | СК 11-СК 14 | 83 | 88 |
| Арматурные сетки С 8, С 8-1 | 59 | 64 | Узвзягственныи шкаф Ш 2 | | | |
| " " С 9, С 9-1 | 60 | 65 | СК 2-21.18.24-15— | | | |
| Арматурная сетка С 10 | 61 | 66 | — СК 2-21.18.24-18 | СК 15-СК 18 | 84 | 89 |
| " " С 10-1 | 62 | 67 | Стеллярные изделия ИА-2—ИА-5 | | 85 | 90 |
| Арматурные сетки С 11, С 11-1 | 63 | 68 | " " ИА-6—ИА-8 | | 86 | 91 |
| Арматурная сетка С 12 | 64 | 69 | Образование канализационного стояка | | 87 | 92 |
| " " С 12-1 | 65 | 70 | Узвзягственныи шкаф. Петли. | | 88 | 93 |
| Арматурные сетки С 13, С 13-1 | 66 | 71 | Устройство экрана ванны | | 89 | 94 |
| Арматурная сетка С 14 | 67 | 72 | Спецификация металлических изделий | | 90 | 95 |
| " " С 14-1 | 68 | 73 | Спецификация стеллярных изделий | | 91 | 96 |
| Арматурные сетки С 15, С 15-1, С 16, С 16-1 | | | Архитектурные чертежи | | | |
| Отдельный стержень 2. | 69 | 74 | Планы и разрезы с размещением оборудования | | | |
| Арматурные сетки С 17, С 17-1 | 70 | 75 | СК 1-27.16.24-12, СК 12, СК 14 | | 92 | 97 |
| Арматурная сетка С 18 | 71 | 76 | СК 1-27.16.24-14 | | | |
| " " С 18-1 | 72 | 77 | Планы и разрезы с размещением оборудования | | | |
| " " С 19 | 73 | 78 | СК 1-27.16.24-16, | | | |
| " " С 19-1 | 74 | 79 | СК 2-21.18.24-16 | СК 14, СК 16 | 93 | 98 |
| " " С 20 | 75 | 80 | | | | |
| " " С 21 | 76 | 81 | | | | |
| " " С 22 | 77 | 82 | | | | |
| Закаленные стеллаи М 1 - М 5 | 78 | 83 | | | | |
| " " М 6 - М 8. Петля П 1 | 79 | 84 | | | | |
| Металлические элементы М-9—М-13 | 80 | 85 | | | | |
| " " М-14—М-16 | 81 | 86 | | | | |

Стеллярные изделия

| | | |
|---------------------------------------|----|----|
| Стеллярные изделия ИА-1, ИА10А, ИА10В | | |
| Наличник тип 2 СК С-27.16.24-11— | | |
| — СК 2-21.18.24-18 СК 11-СК 18 | 82 | 87 |

| | | |
|------------|----------------------------------|---------------------|
| ТК 1970 | Санитарно - технические кабинеты | СЕРИЯ 1.188-5 |
| | СОДЕРЖАНИЕ | ВЫПУСК ЛИСТ 1 02 |

Рабочие чертежи унифицированных железобетонных санитарно-технических кабин типа "стаян", предназначенных для 5-9этажных жилых домов, разработаны в соответствии с заданием Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 2 марта 1970 г.

Чертежи разработаны в составе следующих выпусков:

1. Строительные чертежи

2. Санитарно-технические сборочные чертежи

3. Санитарно-технические детализационные чертежи

В альбом включены четыре типа санитарно-технических кабин:

1. Разобшенная прямоугольного очертания;

2. Разобшенная с вырезом в пределах уборной для размещения приставного вентиляционного блока;

3. Совмещенная с входом в передней стенке;

4. Совмещенная с входом в боковой стенке.

Чертежи всех кабин разработаны в прямом и зеркальном исполнении.

Кабины состоят из объемных блоков и крышек.

В крышках кабин даны вентиляционные отверстия. Присоединение кабин к вентиляционным блокам предусматривается через короб, примыкающий к поворотному патрубку, что позволяет применять различную ориентацию сантехкабины по отношению к вентиляционным блокам.

Указания по изготовлению

При изготовлении санитарно-технических кабин должны соблюдаться требования указанные в СНиП I-V.5.1-62, I-V.5-62, ГОСТ 13015-67, а также в технических условиях для этих изделий, утвержденных в установленном порядке.

Формование объемных блоков предусмотрено с применением внутренней оснастки в виде жестких вкладышей. Изготовление крышек в горизонтальных или касетных формах.

Формовочное оборудование и технология изготовления санитарно-технических кабин должны обеспечить проектное положение за-

ладных деталей, и пробок, предусмотренных проектом.

Как исключение, на разделительной стенке в разобщенных кабинках крепление шкафов и туалетной гарнитуры допускается осуществлять дюбелями или к пробкам, заделываемым в просверленные отверстия.

Крепление деревянных вкладышей, образующих штрабы для трубопроводов холодной и горячей воды и пробок для крепления умывальника к арматурным сеткам разделительных стенок (разобщенных кабин), может производиться при условии обеспечения проектного положения сеток, вкладышей и пробок при формировании с допусками для вкладышей ± 10 мм и пробок ± 20 мм в вертикальном и горизонтальном направлениях. Кабины изготавливаются из бетона марки 200 и армируются плоскими или Г-образными сварными сетками, собираемыми в простроченные каркасы перед установкой в формовочные оборудование.

Изготовление сеток и каркасов должно производиться контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями СН 393-69.

Завладные детали должны быть изготовлены из полосовой стали марки СТ-3. Монтажные петли - из круглой арматурной стали класса А-I марок ВМСТ.3 сп, ВМСТ.Зис, ВКСТ.Зсп и ВКСТ.Зис. При температуре -40° и ниже стали марок ВМСТ.Зис, ВКСТ.Зис применять не следует.

В объемных блоках санкабины должны быть соблюдены следующие допуски (в мм).

| | |
|----------------------------------|---------|
| По высоте, ширине и длине | ± 4 |
| По толщине стенок | ± 3 |
| По размерам и положению проемов | ± 3 |
| По разности длин диагоналей стен | ± 6 |

В ванных комнатах при отделке должен быть предусмотрен уклон в 1% пола к центру этих помещений.

Сечения дверных коробок приняты 45 x 50 мм в соответствии с постановлением Госстроя СССР № 104 от 11 августа 1970 г.

Внутренние поверхности кабин должны быть гладкими, подготов-

ТК САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1 188-9

ВЫПУСК АИСТ
1 П/1

ленными для отделки путем покраски масляной краской или облицовки. Характер отделки указывается в заказе заводу-изготовителю.

Высота панелей в ваннных комнатах не должна быть менее 1,6 м. В уборных разобнесенных кабин допускается высота панели 1,2 м.

Участки стен выше панели и потолок отделываются клеевыми, известковыми или другими красками.

Выступающие металлические части должны быть окрашены масляной краской.

При установке ванн для предохранения от затекания воды должна быть обеспечена герметичность примыкания бортов ванн к стенам путем применения поливинилхлоридных прокладок, изготовляемых Мытищинским заводом (Московская обл.) или др. мероприятий.

Наружные поверхности стен должны быть гладкими и подготовленными под клеевую окраску или оклейку обоями. Столярные изделия окрашиваются масляной краской.

МАРКИРОВКА

Маркировка санитарно-технических кабин принята по буквенно-цифровой системе. Первая цифра за буквенным индексом "СК" обозначает группу (группа "1" присвоена разобнесенным кабинетам, группа "2" - совмещенным); следующие три цифры характеризуют габариты кабины с округлением до дециметра (длина - ширина - высота); последняя цифра обозначает конкретную марку кабины.

"Правые" кабины (в которых ванны расположены справа от канализационного стояка) обозначены нечетными номерами. "Левые" кабины (где ванны расположены слева от канализационного стояка) обозначены четными номерами.

В зависимости от этажности здания, в котором устанавливается кабина, вида оборудования, способа подачи горячей воды, месте примыкания кухонной мойки в марках кабин даются дополнительные индексы, характеризующие эти особенности.

ПАСПОРТИЗАЦИЯ

Каждая кабина должна быть снабжена паспортом, в котором указывается:

1. Завод-изготовитель
2. Дата выпуска
3. Марка кабины
4. Перечень установленного оборудования, светильников, туалетной гарнитуры
5. Акт об опрессовке трубопроводов.
6. Печати ОТК о приемке.

Прием, складирование, хранение, транспортирование и монтаж санитарно-технических кабин должны осуществляться по ГОСТ 13015-67 и по техническим условиям на эти изделия.

При хранении и транспортировании кабины устанавливаются на две подкладки $h = 60$ мм, укладываемые вдоль коротких сторон на расстоянии 30 см от края.

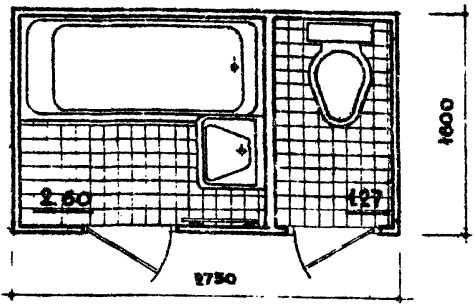
Подъем, погрузка, разгрузка и монтаж кабин производятся с помощью специальной траверсы, гарантирующей одновременный подъем за четыре петли.

До серийного выпуска санитарно-технических кабин должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления, монтажа и транспортирования.

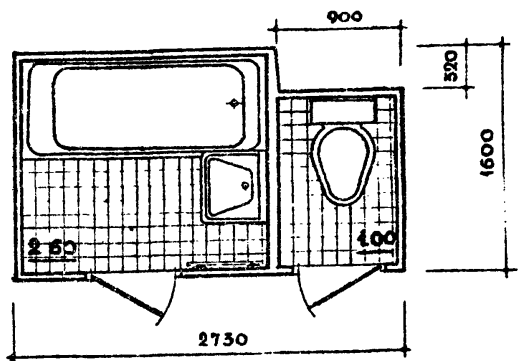
Чертежи санитарно-технических кабин разработаны исходя из технологии изготовления с применением внутренней оснастки из жестких вкладышей. В случае применения технологии изготовления, отличающейся от принятой, в строительные и санитарно-технические чертежи должны быть внесены необходимые коррективы.

| | | |
|------|--|-----------------------------------|
| ТК | С А Н И Т А Р Н О - Т Е Х Н И Ч Е С К И Е К А Б И Н Ы | СЕРИЯ 4188-5 |
| 1970 | П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А | ВЫПУСК ЛИСТ ! П2 |

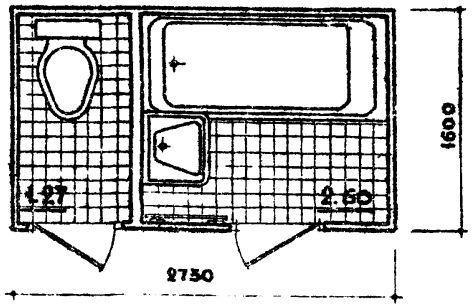
СК1-27.16.24-12
СК 12



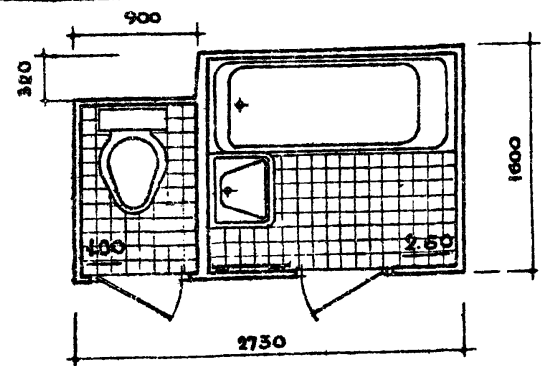
СК1-27.16.24-14
СК 14



СК1-27.16.24-11
СК 11



СК1-27.16.24-13
СК 13

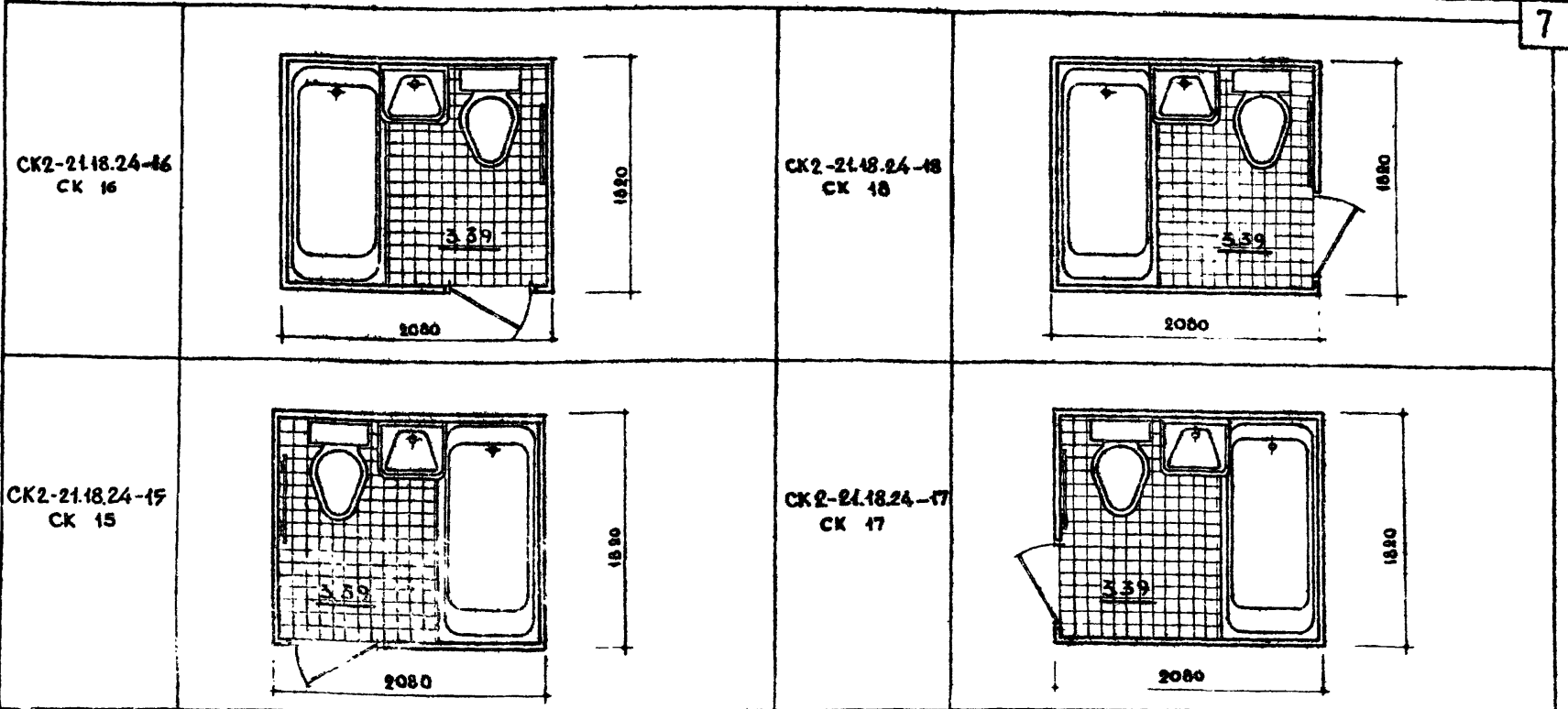


| | | | | | |
|---------------------|----------------|-------|---------------------|----------------|-------|
| ВЕС КАБИНЫ | КГ | 3310 | ВЕС КАБИНЫ | КГ | 3150 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.321 | ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.26 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 58.80 | ВЕС СТАЛИ | КГ | 58.24 |
| КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ | М ² | 3.80 | КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ | М ² | 3.52 |
| РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ | М ³ | 0.173 | РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ | М ³ | 0.173 |

Примечания

1. Кабины изготавливаются из тяжелого бетона марки „200“ с объемным весом $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$
2. Маркировка кабин в зависимости от сантехоборудования и спецификация санитарно-технического и электротехнического оборудования приведены в выпуске 2
3. Вес кабин указан без сантехоборудования и веса конструкции пола.

| | | | | |
|------------|--------------------------------|--------------|--------|---------|
| ТК 1970 | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | НОМЕНКЛАТУРА | серия | 1.188-5 |
| | | | выпуск | лист |
| | | | 1 | 1 |



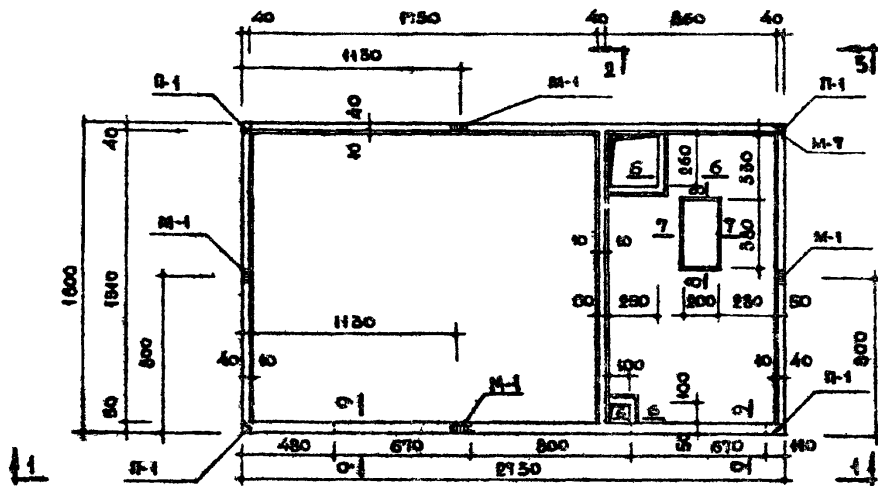
| | | | | | |
|---------------------|----------------|-------|---------------------|----------------|-------|
| ВЕС КАБИНЫ | КГ | 2670 | ВЕС КАБИНЫ | КГ | 2660 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1,067 | ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1,062 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 52,21 | ВЕС СТАЛИ | КГ | 51,99 |
| КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ | М ² | 3,51 | КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ | М ² | 3,51 |
| РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ | М ³ | 0,102 | РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ | М ³ | 0,102 |

ПРИМЕЧАНИЯ

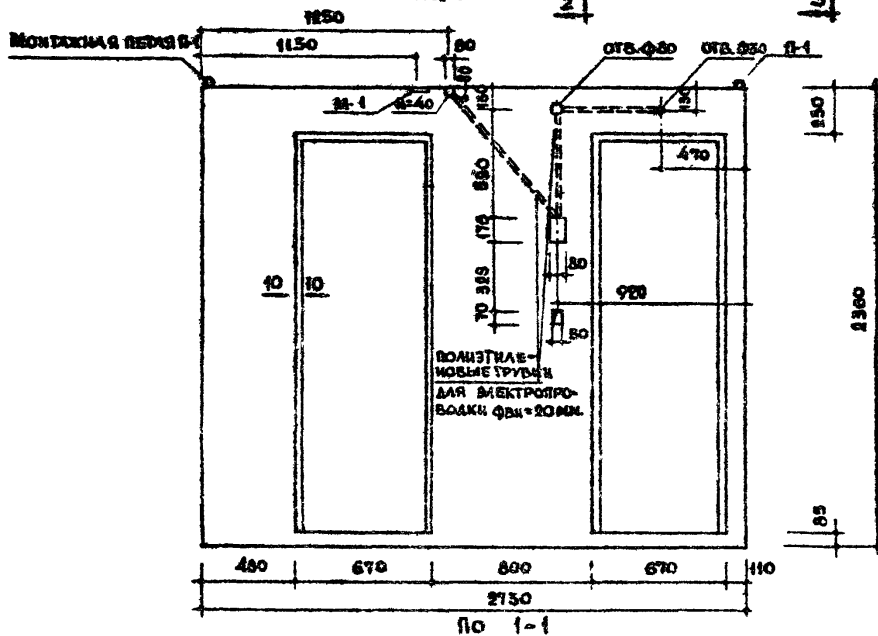
1. Кабины изготавливаются из тяжелого бетона марки „300“ с объемным весом $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$
2. Маркировка кабин в зависимости от сантехоборудования и спецификация санитарно-технического и электротехнического оборудования приведены в выпуске 2
3. Вес кабин указан без сантехоборудования и веса конструкции пола

| | | |
|------|------------------------------|--------------------|
| ТК | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | Серия 1183-5 |
| 1970 | НОМЕНКЛАТУРА. | Выпуск лист 1 2 |

ИНЖЕНЕР И. ПОЛТОРНАЯ



ПЛАН



по 1-1

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--------------------------------------|----------------|-------|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | КГ | 2890 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.174 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 41.14 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ. | КГ | 35.29 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |

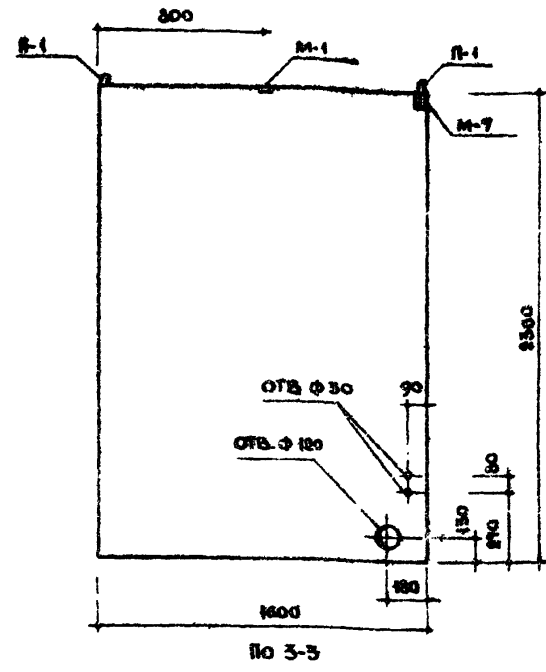
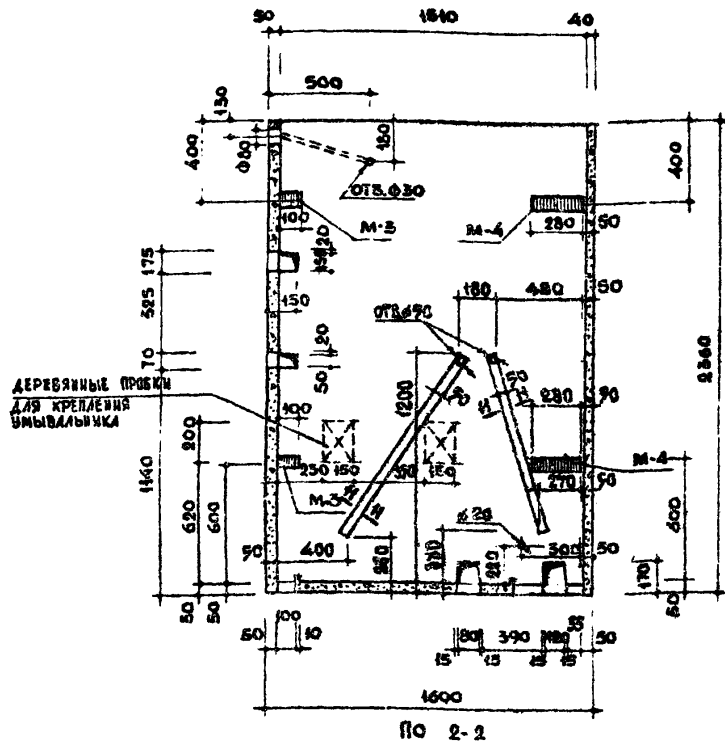
ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ 4.
- 2 СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 3 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 5, 34, 35.
- 4 ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 39

ТК
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК СК12

СЕРИЯ
1188-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 3



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сечение 11-11 см на листе 27.
2. Армирование и установку закладных деталей см на листах 9,34,37.
3. Стальные закладные детали на разделительной стенке привязать или приварить к сетке
4. Отверстия на разделительной стенке $\phi 30$ мм и $\phi 90$ мм сверлятся после съема опалубки.
5. Технологические отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе

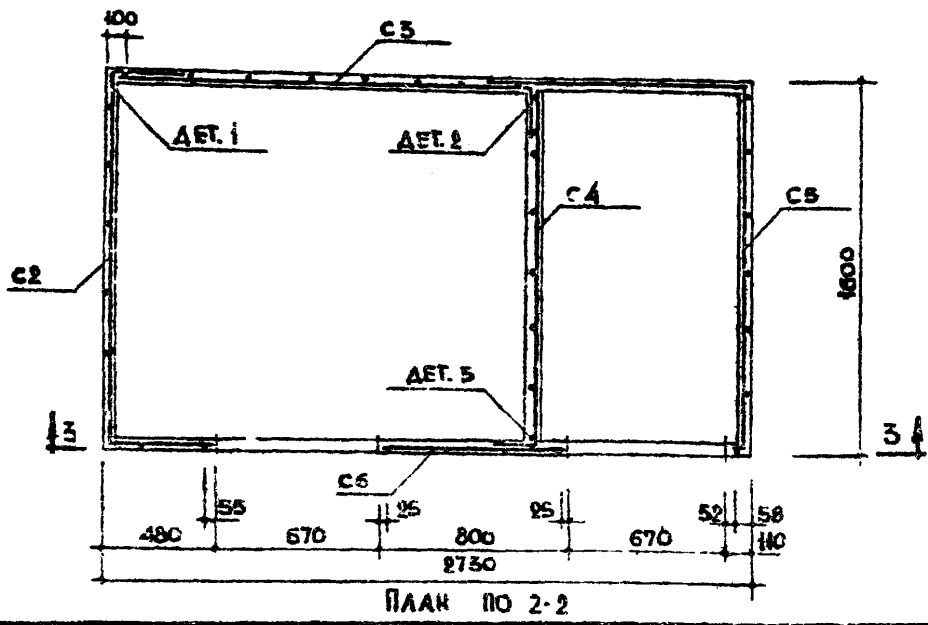
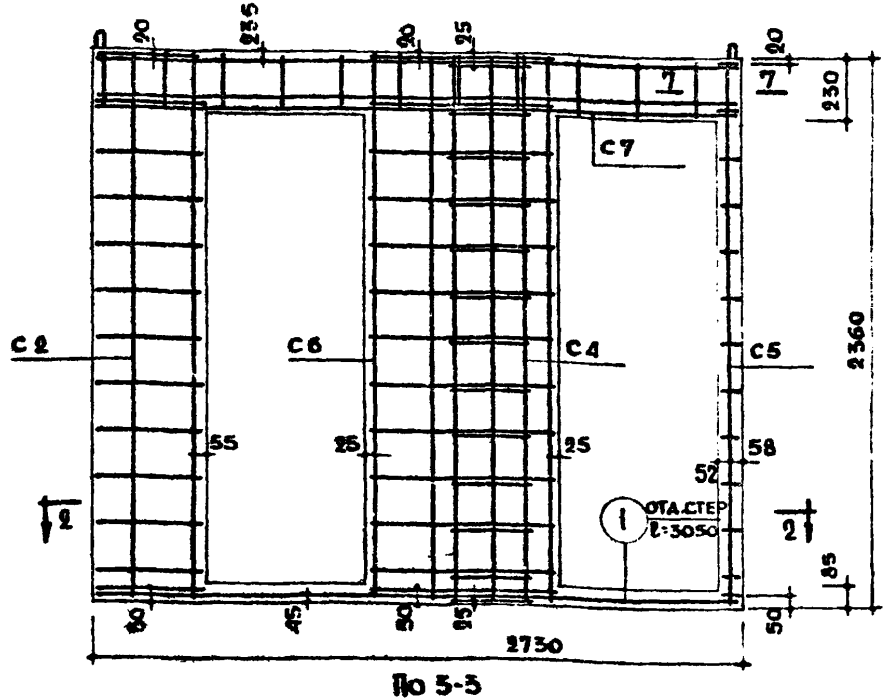
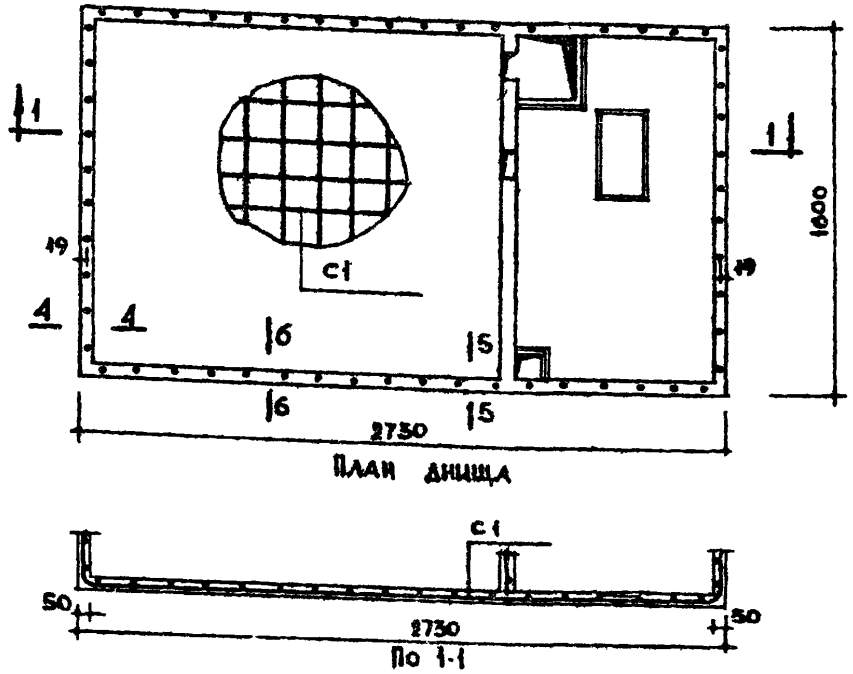
ТК
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 12

| | |
|-----------------|------|
| СЕРИЯ 1188-5 | |
| ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 1 | 4 |

11474-01 12

А. КРИППА ИНЖЕНЕР



СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ.

| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС КГ. | ОБЩИЙ ВЕС КГ. | № ЛИСТОВ |
|-------------|----------|---------|---------------|----------|
| C1 | 1 | 936 | 936 | 51 |
| C2 | 1 | 292 | 292 | 52 |
| C3 | 1 | 231 | 231 | 53 |
| C4 | 1 | 272 | 272 | 54 |
| C5 | 1 | 362 | 362 | 56 |
| C6 | 1 | 107 | 107 | 58 |
| C7 | 1 | 230 | 230 | 58 |
| ОТАСТЕР (1) | 1 | 068 | 068 | 58 |
| П | 4 | 308 | 1232 | 79 |
| ИТОГО: | | | 3750 | |

СПЕЦИФИКАЦ. ЗАКЛАДАН ДЕТАЛЕЙ

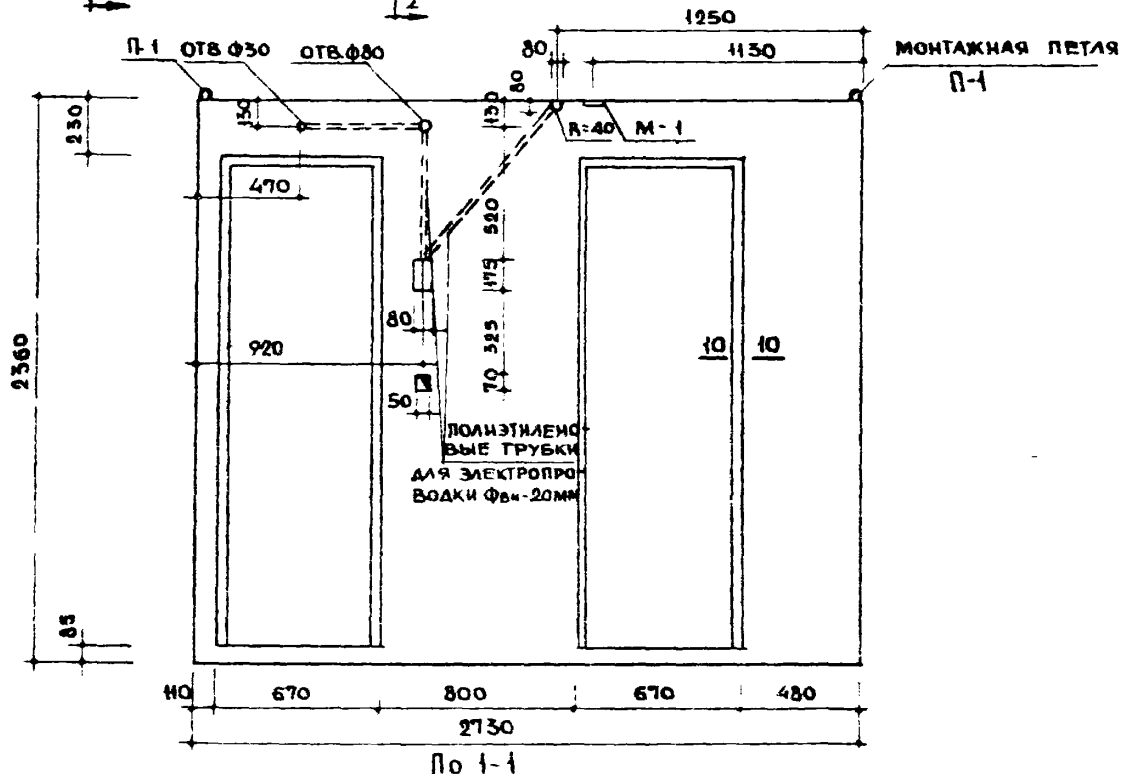
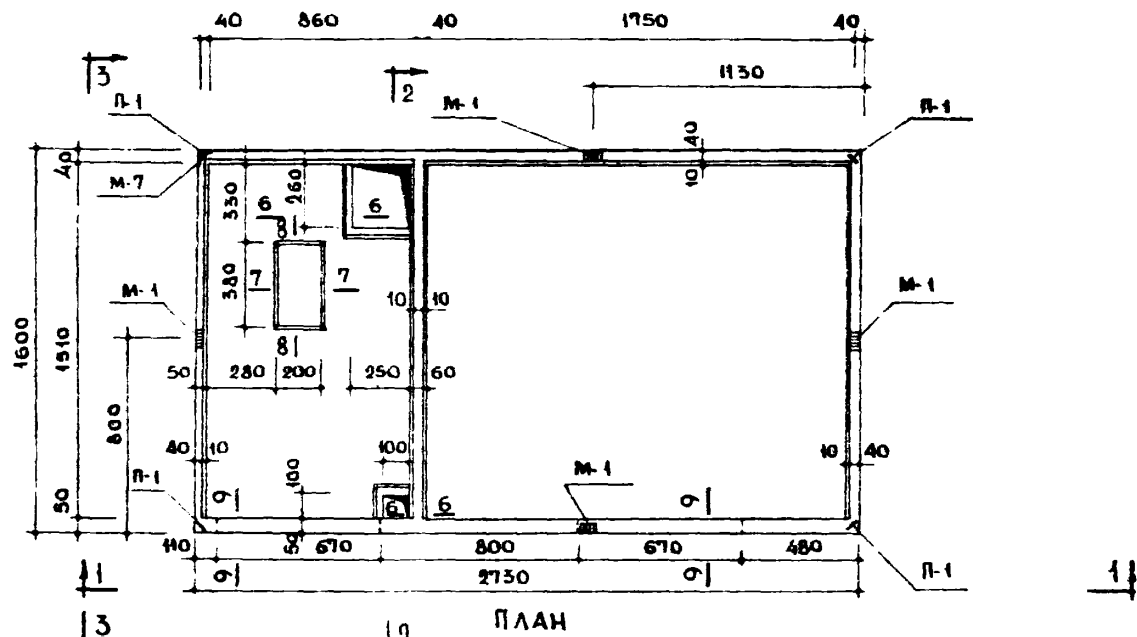
| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС КГ. | ОБЩИЙ ВЕС КГ. | № ЛИСТОВ |
|--------|----------|---------|---------------|----------|
| М-1 | 4 | 019 | 076 | |
| М-5 | 2 | 042 | 084 | 78 |
| М-4 | 2 | 095 | 186 | |
| М-7 | 1 | 038 | 038 | 79 |
| ИТОГО: | | | 384 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ

| СТАЛЬ | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | | | |
|--------------------------------|---------------------|--------|----------|-------|------------------|------|---------------|------|
| | Φ40I | Φ30I | Φ20I | Φ12AI | 50x6 | 60x6 | 65x5 | Φ6AI |
| ДЛИНА М | 97.08 | 225.82 | 12.20 | 15.88 | 0.16 | 0.76 | 0.07 | 4.56 |
| ВЕС КГ | 9.63 | 12.64 | 2.71 | 12.32 | 0.36 | 2.14 | 0.34 | 1.00 |
| НОРМАТИВ КТ/СОПРОТНВ. АРМ. Р.3 | 5500 | | 2400 | | | | 2400 | |
| ГОСТ | 6727-53* | | 5781-61* | | 105-57* | | 85095/5781-61 | |

ПРИМЕЧАНИЯ
 1 СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТАХ 28, 29.
 2 ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34, 35.

| | | |
|------|----------------------------------|-----------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1188-5 |
| 1970 | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СК12 | ВЫПУСК ЛИСТ 1 5 |

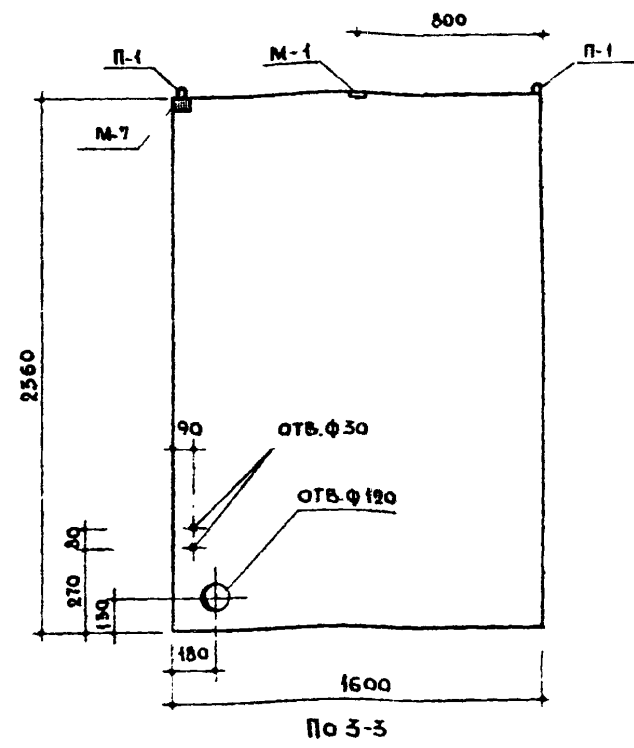
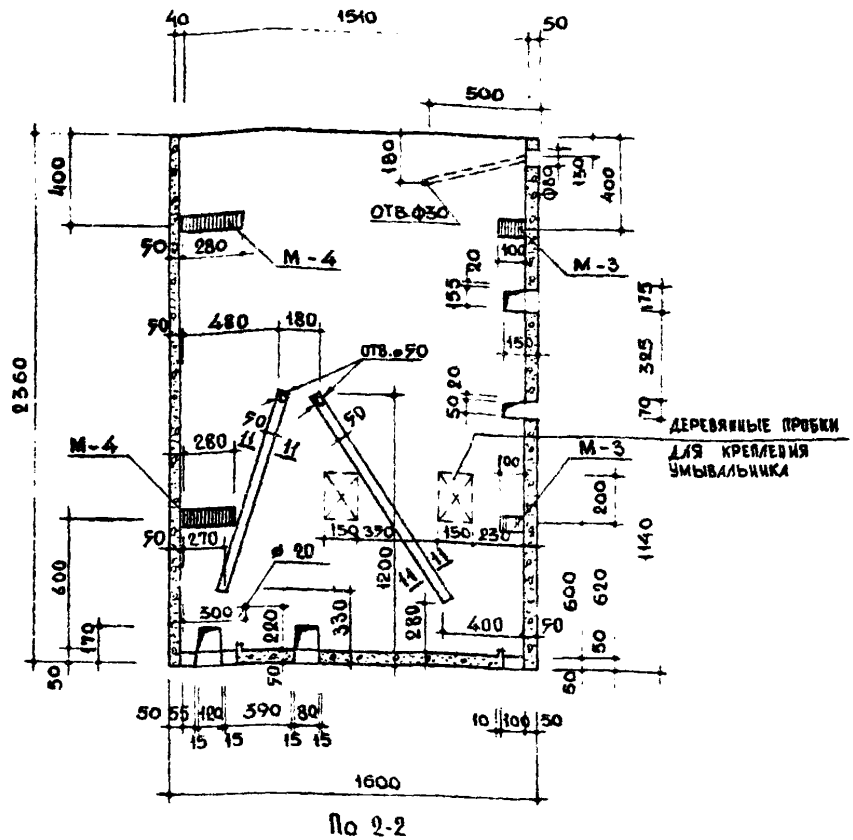


| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--------------------------------------|----------------|-------|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | КГ | 2890 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.154 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 41.14 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ | КГ | 35.25 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СЕЧЕНИЯ 2-2 и 3-3 см. на листе 7.
- 2 СЕЧЕНИЯ 6-6 по 10-10 см. на листе 27.
- 3 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. на листах 8, 34, 39.
- 4 ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК ДЛЯ ГУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ см. на листе 39.

| | | |
|------------|--------------------------------|------------------|
| ТК 1970 | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1.188-5 |
| | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 11. | ВЫПУСК 1 |
| | | ЛИСТ 6 |

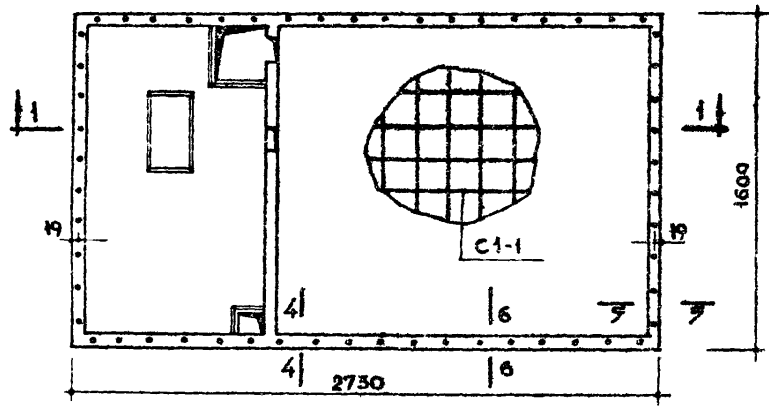


ПРИМЕЧАНИЯ

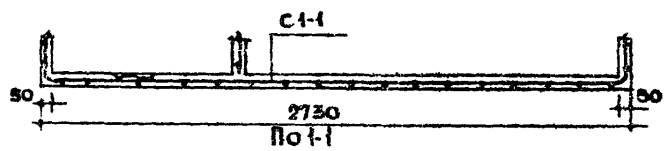
1. Сечение II-II см на листе 27.
2. Армирование и установку закладных деталей см на листах 8,34,35.
3. Стальные закладные детали на разделительной стенке привязать или приварить к сетке
4. Отверстия на разделительной стенке $\phi 50$ мм и $\phi 20$ мм сверлятся после съема опалубки.
5. Технологические отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе.

А КРИППА | СТ ТЕХНИК | ЛЕСНИКОВА

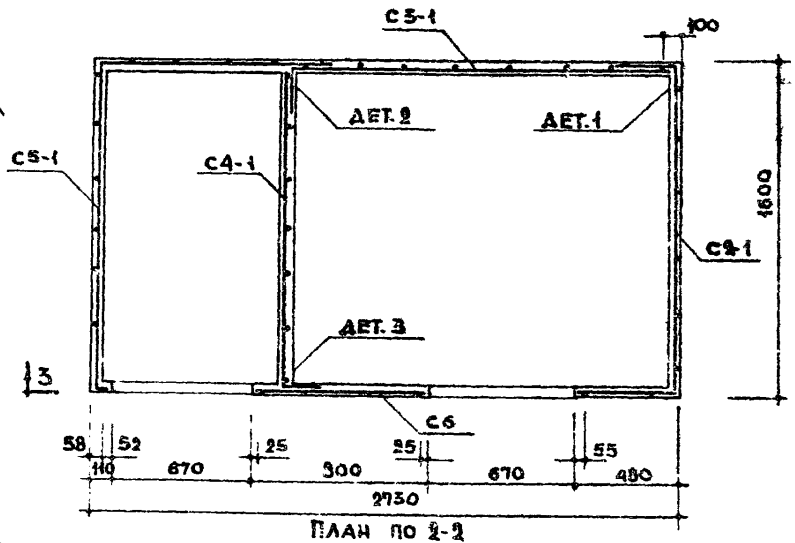
| | | | |
|------|---|---------------|--------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК11 | серия 4.188-5 | |
| 1970 | | выпуск 1 | лист 7 |



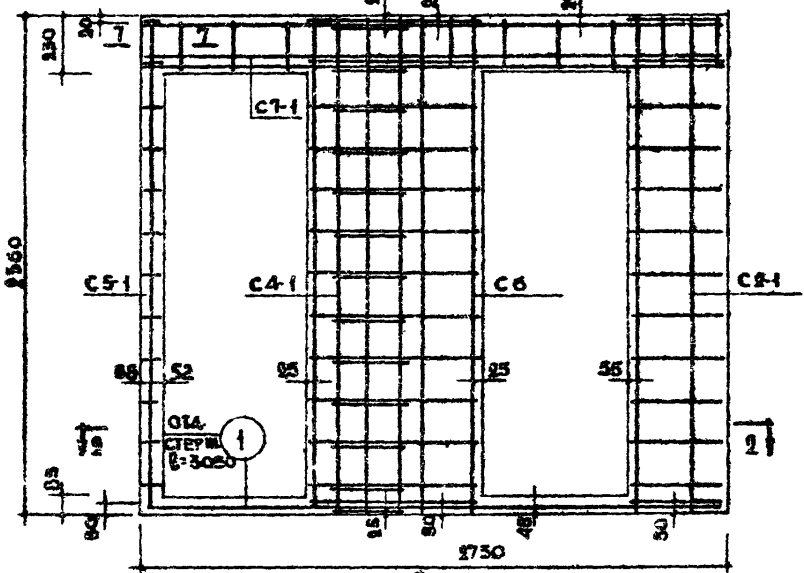
План дна



По 1-1



План по 2-2



По 3-3

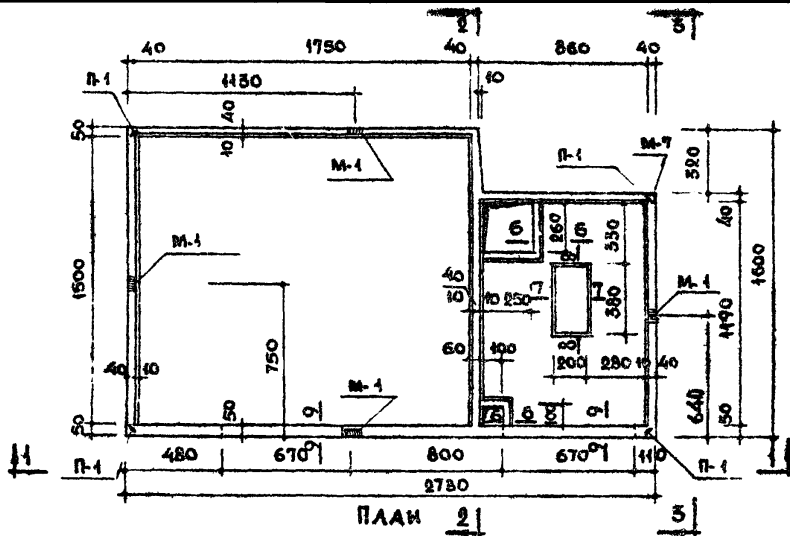
| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗАЕМ. | | | | |
|-----------------------------|----------|--------------|--------------|-------------|
| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1 ШТ. КГ | ОБЩИЙ ВЕС КГ | Л/Л АНКСТОВ |
| C 1-1 | 1 | 9.36 | 9.36 | 91 |
| C 2-1 | 1 | 2.92 | 2.92 | 92 |
| C 3-1 | 1 | 2.31 | 2.31 | 93 |
| C 4-1 | 1 | 2.72 | 2.72 | 97 |
| C 5-1 | 1 | 3.62 | 3.62 | 97 |
| C 6 | 1 | 1.07 | 1.07 | 98 |
| C 7-1 | 1 | 2.30 | 2.30 | 98 |
| ОТ. СТЕРЖ. | 1 | 0.68 | 0.68 | 78 |
| M | 4 | 3.08 | 12.32 | 79 |
| Итого: | | | 37.30 | |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗАЕМ. | | | | |
|-----------------------------|----------|--------------|--------------|-------------|
| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1 ШТ. КГ | ОБЩИЙ ВЕС КГ | Л/Л АНКСТОВ |
| M-1 | 4 | 0.19 | 0.76 | 78 |
| M-3 | 2 | 0.42 | 0.84 | 78 |
| M-4 | 2 | 0.93 | 1.86 | 78 |
| M-7 | 1 | 0.38 | 0.38 | 79 |
| Итого: | | | 3.84 | |

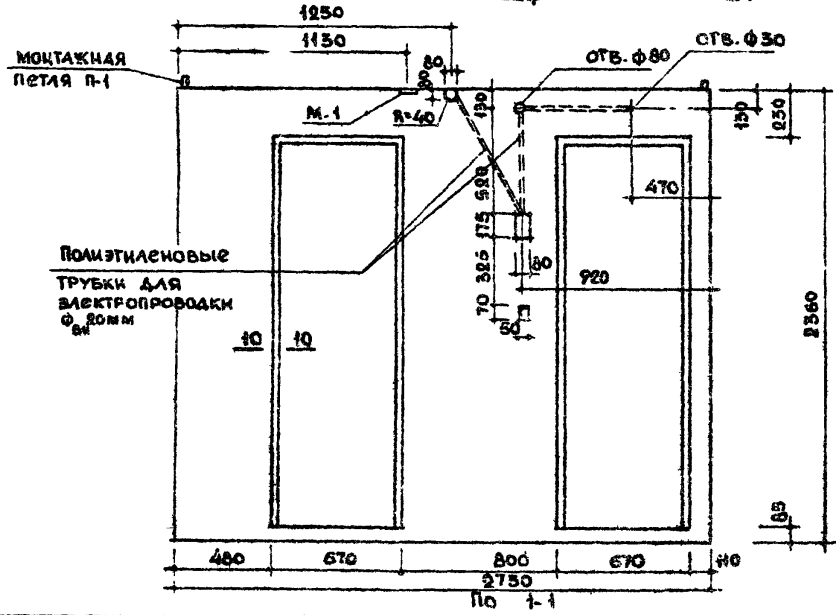
| СТАЛЬ | ЗЫБОРКА | | | | СТАЛЛ | | | | |
|----------------------------|---------------------|---------|--------|---------|------------------|--------|-------|---------|------|
| | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | | | | |
| | Ф40Г | Ф38Г | Ф6АГ | Ф12АГ | 50x6 | 60x6 | 165x9 | Ф6АГ | |
| ДАИНА | М | 97.08 | 229.82 | 12.20 | 13.88 | 0.16 | 0.76 | 0.07 | 4.56 |
| ВЕС | КГ | 9.63 | 12.64 | 2.71 | 12.52 | 0.36 | 2.14 | 0.34 | 1.00 |
| НОРМАТИВ ССРПРТИВА ДАРМ 84 | КГ/СМ | 5500 | | 2400 | | | | | 2400 |
| ГОСТ | | 6787-53 | | 5781-61 | | 103-51 | | 8509-57 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТАХ 28, 29.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34, 35.

| | | |
|------|--------------------------------|---------------------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ |
| 1970 | | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СКМ |
| | | ВЫПУСК ЛИСТ |
| | | 8 |



ПЛАН 2



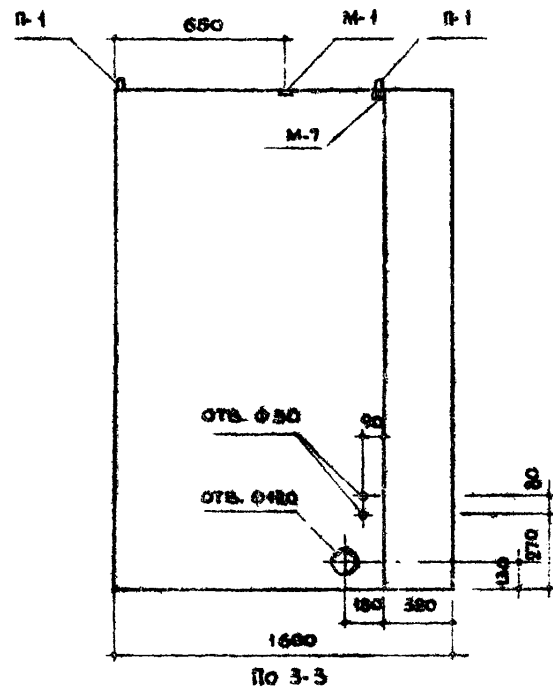
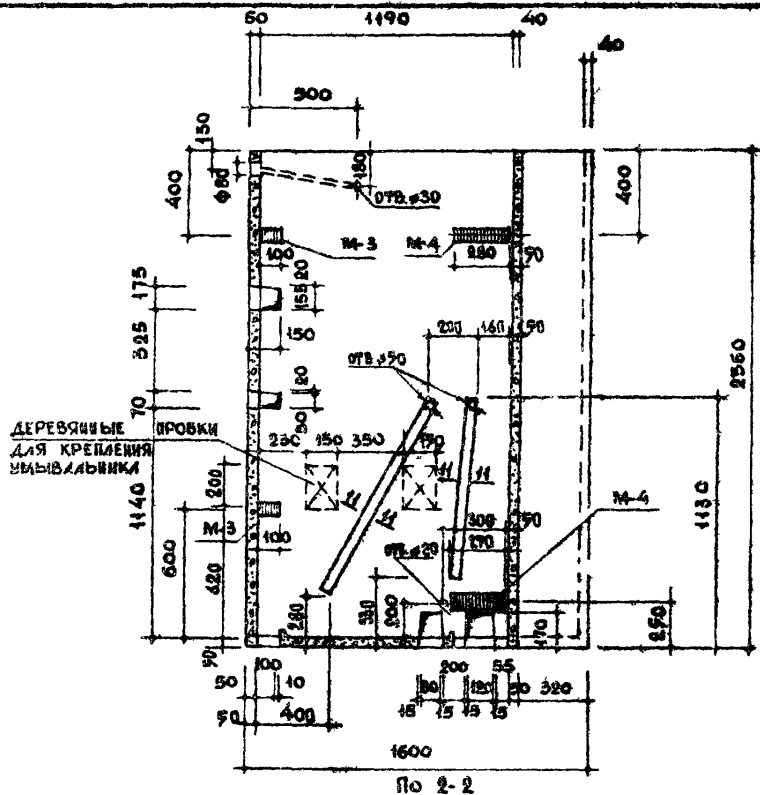
по 1-1

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--------------------------|----|-------|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | кг | 2760 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | м³ | 1.109 |
| ВЕС СТАЛИ | кг | 40.89 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1м³ БЕТ. | кг | 37.80 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |

Примечания.

1. Сечения 2-2 и 3-3 - см. на листе 10.
2. Сечения 6-6 по 10-10 см. на листе 27.
3. Армирование и установку закладных деталей см. на листах 11, 34, 39.
4. Расположение пробок для туалетной гарнитуры см. на листе 40.
5. Полиэтиленовые трубки для электропроводки установить до бетонирования.

| | | | | |
|------------|------------------------------|--|------------------|-----------|
| ТК 1970 | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | | СЕРИЯ 1.188-5 | |
| | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 14 | | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 9 |



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. сеченце И-И см. на листе 27.
2. Армирование и установку закладных деталей см. на листах И.34,37.
3. Стальные закладные детали в разделительной стенке привязать или приварить к сетке.
4. Отверстия на разделительной стенке $\phi 50$ мм и $\phi 20$ мм сверлить после съема опалубки.
5. Техноогнеческие отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

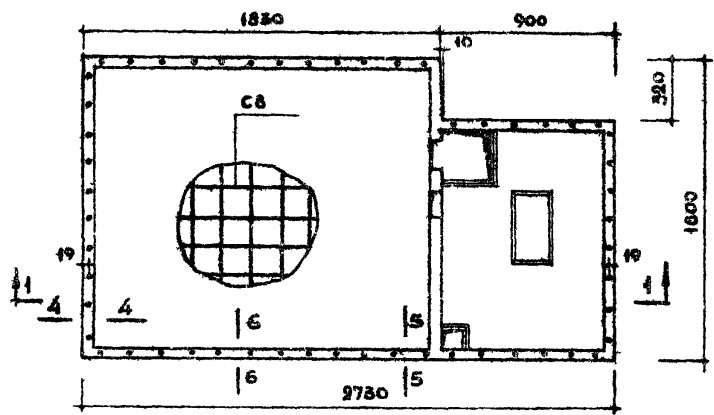
Серия
4188-5

1970

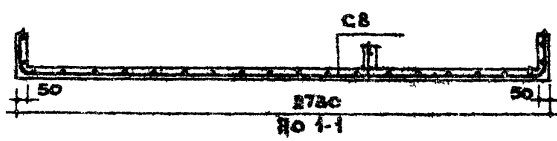
Объемный блок. СК 14.

Выпуск лист
1 10

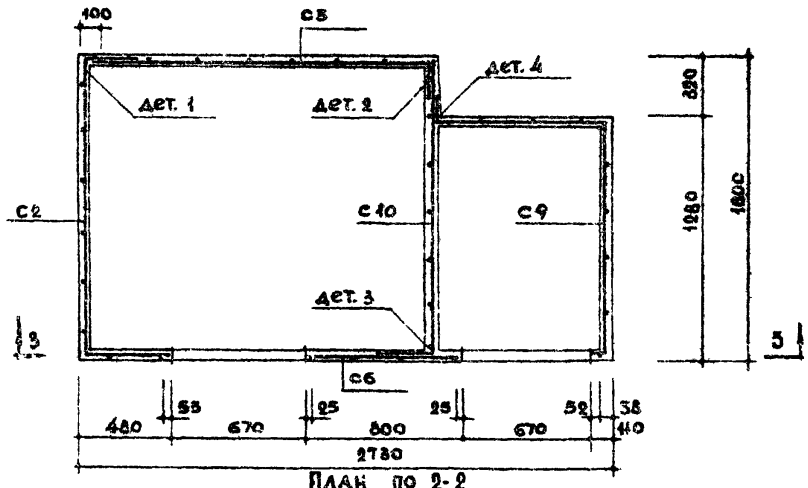
12474-01 16



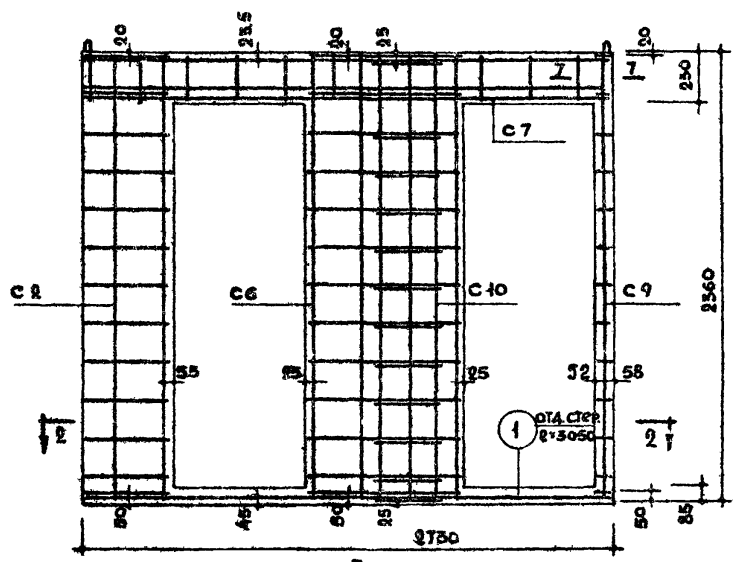
ПЛАН ДНА



№ 1-1



ПЛАН ПО 2-2



По 3-3

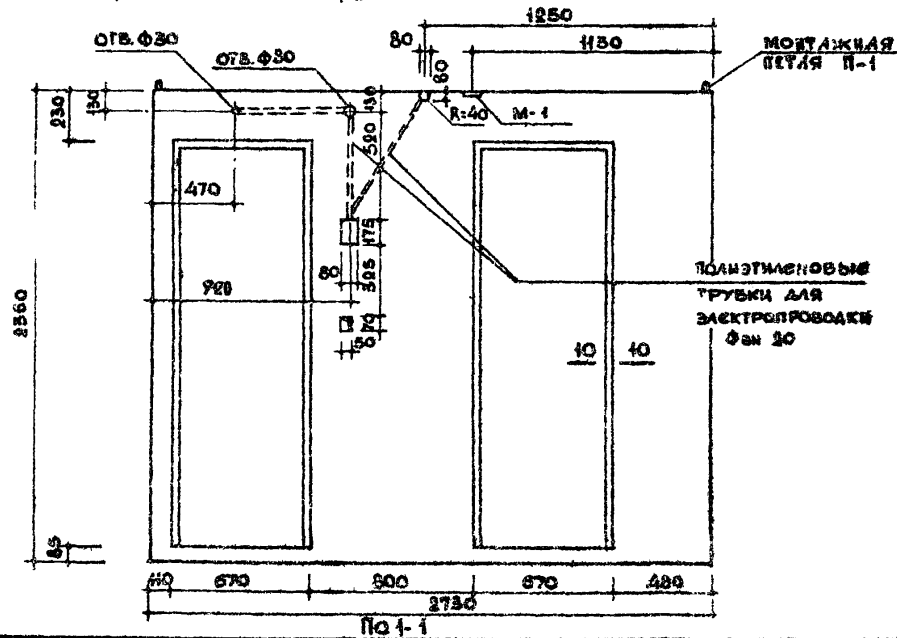
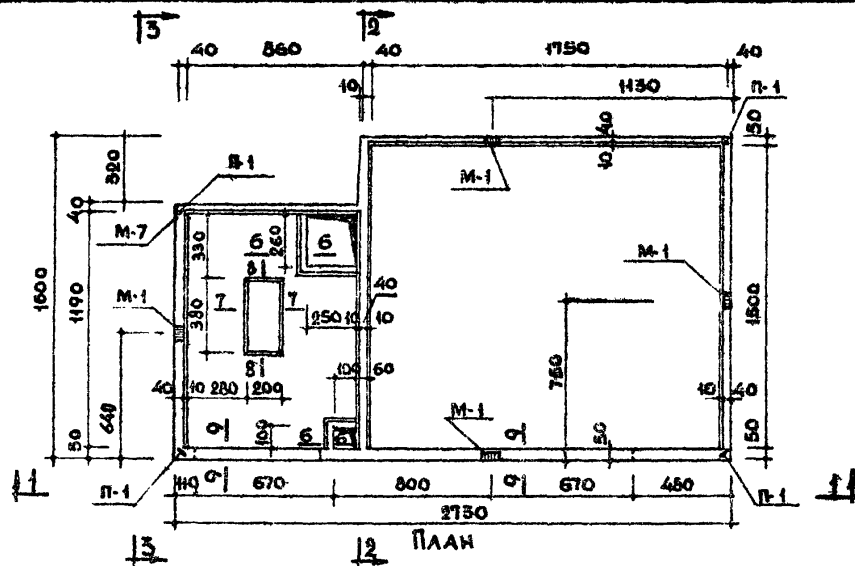
| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТ. ЭЛЕМ. | | | | |
|---------------------------|----------|---------|---------------|-----------|
| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС КГ. | ОБЩИЙ ВЕС КГ. | М/М ЛИСТ. |
| С2 | 4 | 2,92 | 2,92 | 52 |
| С5 | 4 | 2,31 | 2,31 | 53 |
| С6 | 4 | 1,07 | 1,07 | 78 |
| С7 | 4 | 2,30 | 2,30 | 78 |
| С8 | 4 | 9,43 | 9,43 | 99 |
| С9 | 4 | 2,92 | 2,92 | 60 |
| С10 | 4 | 2,90 | 2,90 | 61 |
| ОТЛ. СЕР. R=3050 | 1 | 0,68 | 0,68 | 95 |
| ПМ | 4 | 3,08 | 12,32 | 79 |
| | | ИТОГО: | 56,85 | |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЭЛЕМ. | | | | |
|-----------------------------|----------|---------|---------------|-----------|
| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС КГ. | ОБЩИЙ ВЕС КГ. | М/М ЛИСТ. |
| М-1 | 4 | 0,19 | 0,76 | |
| М-3 | 2 | 0,40 | 0,84 | 78 |
| М-4 | 2 | 0,93 | 1,86 | |
| М-7 | 1 | 0,58 | 0,58 | 79 |
| | | ИТОГО: | 3,84 | |

| СТАЛЬ | АРМАТУРА ЭЛЕМЕНТЫ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | | | | |
|---------------------------------|--------------------|---------|-------|----------|------------------|---------|-------|-----------------|------|
| | Ф40Г1 | Ф32Г1 | Ф24Г1 | Ф18Г1 | 50Г6 | 60Г6 | Л63ХБ | Ф6Г1 | |
| ДЛИНА | М | 2,18 | 2,14 | 1,20 | 1,38 | 0,16 | 0,76 | 0,07 | 4,56 |
| ВЕС | КГ. | 9,70 | 12,12 | 8,71 | 12,32 | 0,36 | 2,14 | 0,34 | 1,00 |
| НОРМАТИВНО-СОПРОТИВЛ. АРМАТ. В2 | КГ/СМ ² | 5500 | | 2400 | | | | 2400 | |
| ГОСТ | | 5727-53 | | 5781-61* | | 103-57* | | 8509-57/5781-61 | |

Примечания
 1. Сечения и детали см. на листах 30,31.
 2. Детали установки закладных деталей см. на листах 34,35.

| | | | |
|------------|-----------------------------------|--|------------------|
| ТК 1970 | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | | СЕРИЯ 1.188-5 |
| | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СК14. | | ВЫПУСК 1 |
| | | | ЛИСТ 14 |



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|----------------------------------|----------------|-------|
| Вес изделия | кг | 2760 |
| Объем бетона | м ³ | 1.107 |
| Вес стали | кг | 40.89 |
| Расход стали на 1 м ² | кг | 37.00 |
| Марка бетона | — | 200 |

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сечения 2-2 и 3-3 см. на листе 13.
2. Сечения 6-6 по 10-10 см. на листе 27.
3. Армирование и установку закладных деталей см. на листах 14, 34, 35.
4. Расположение пробок для туалетной гарнитуры см. на листе 40.
5. Полиэтиленовые трубки для электропроводки установить до бетонирования.

ТК

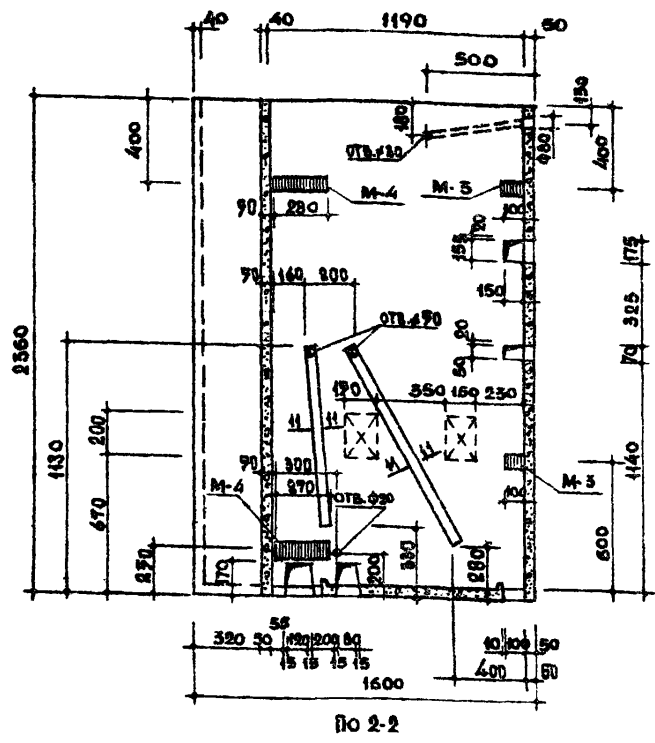
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

серия
1.188-5

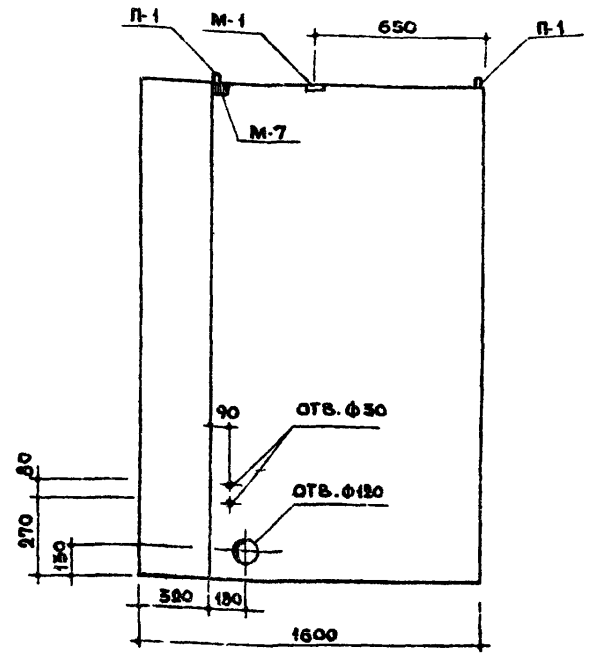
1970

Объемный блок. СК13.

выпуск лист
1 12



По 2-2



По 3-3

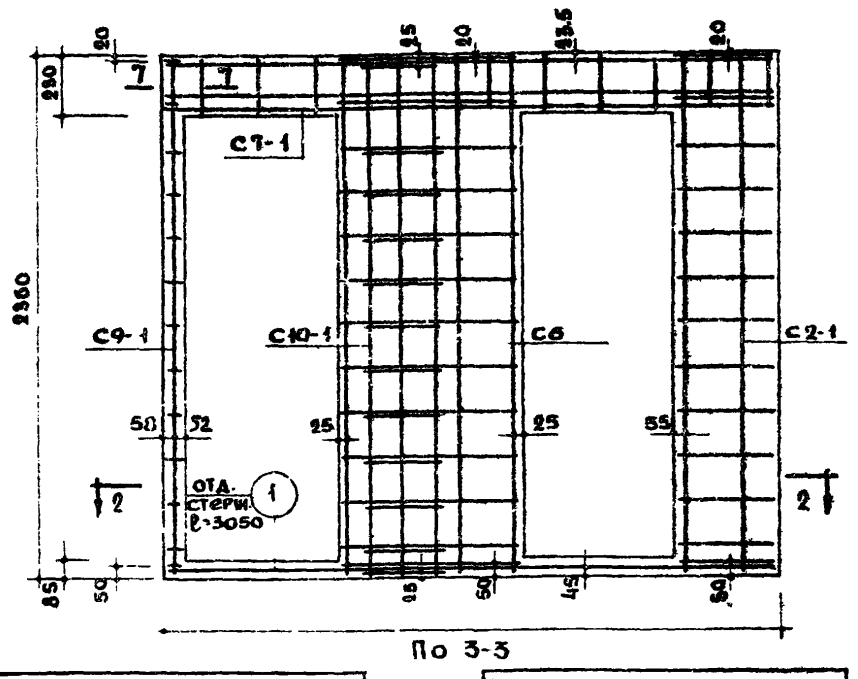
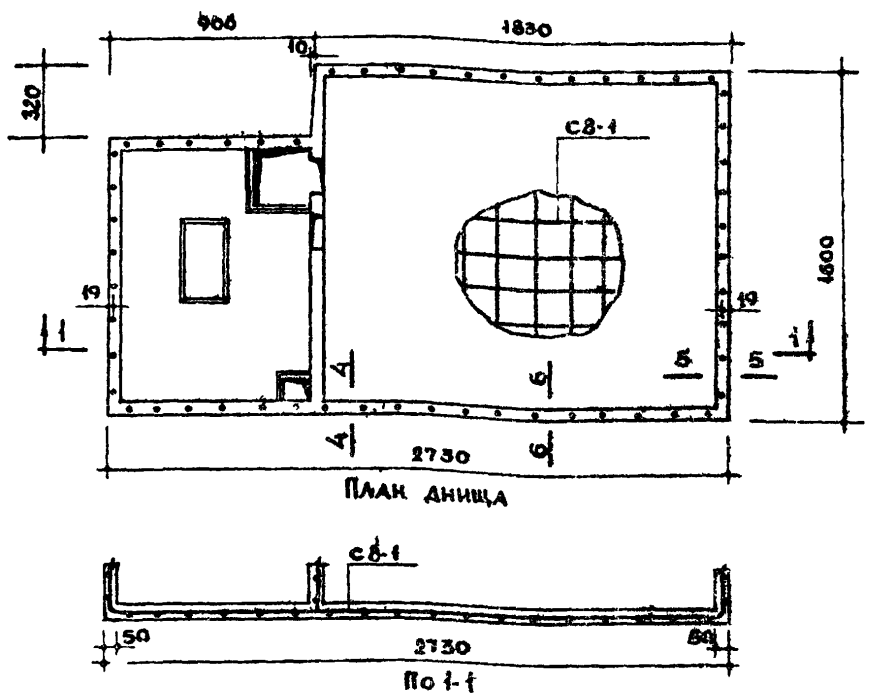
Примечания

1. Сечение II-II см. на листе 27.
2. Армирование и установку закладных деталей см. на листах 14, 34, 35.
3. Стальные закладные детали на разделительной стенке приварить или привязать к сетке.
4. Отверстия на разделительной стенке ф 30 мм и ф 20 мм. сверлить после съема опалубки.
5. Технологические отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе.

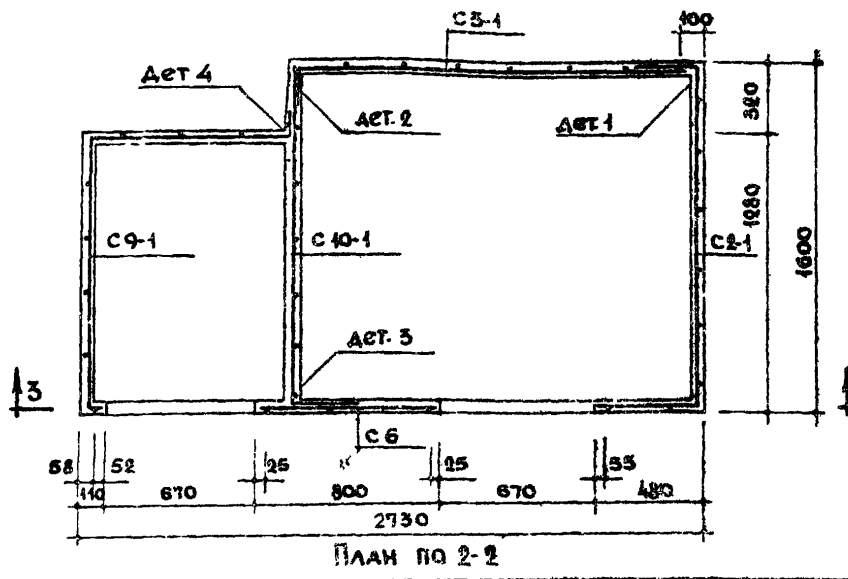
МАШ. И ЛЕСНИКОВ
А. КРИПТА
СТ. ТЕХНИК

| | | | | |
|------|--------------------------------|--|-------------|----|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | | СЕРИЯ | |
| | | | 1.188-5 | |
| 1970 | Объемный блок. СК 17. | | ВЫПУСК ЛИСТ | |
| | | | 1 | 13 |

11474-01 19



По 3-3

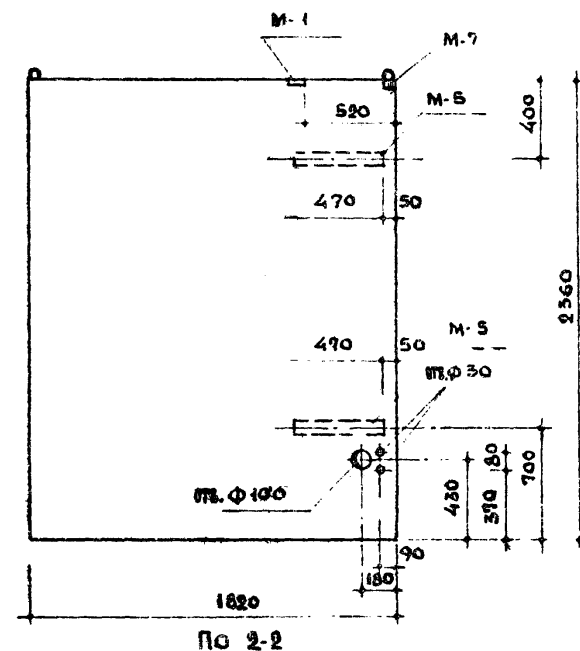
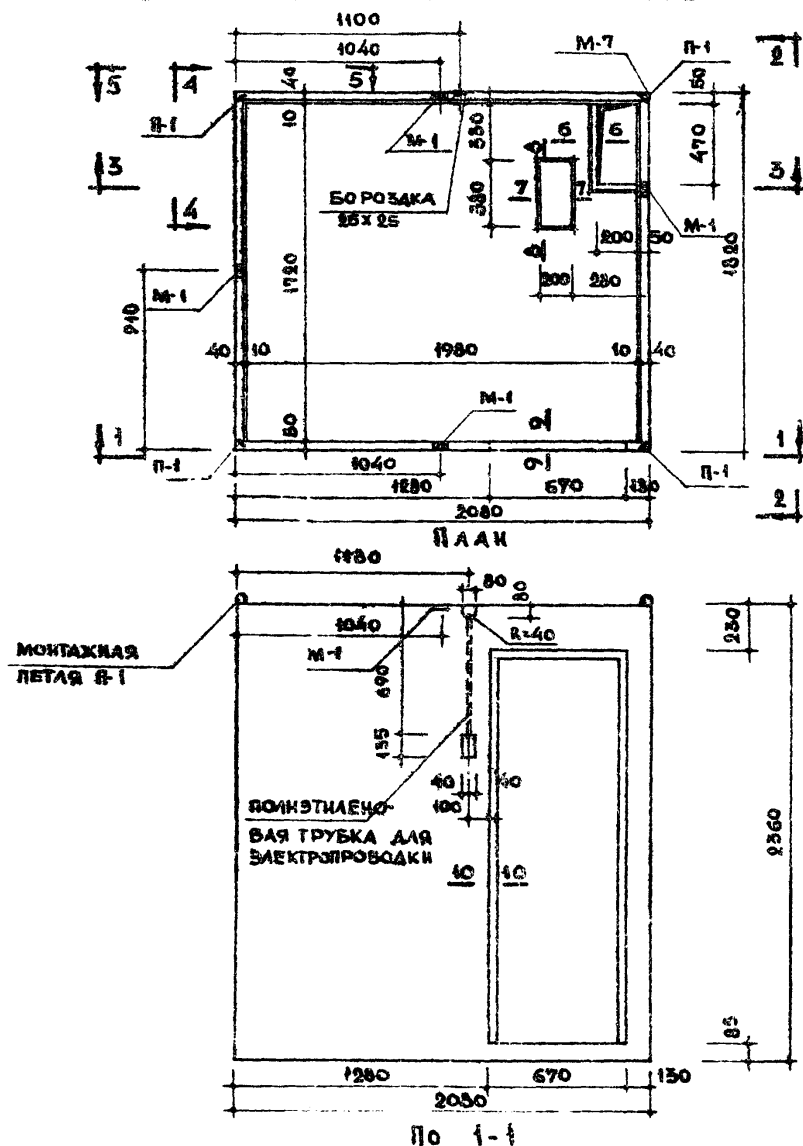


| МАРКА | КОЛ ШТ. | ВЕС ШТ. КГ. | ОБЩИЙ ВЕС КГ. | № ЛИСТОВ |
|-------------|---------|-------------|---------------|----------|
| С2-1 | 1 | 2.92 | 2.92 | 72 |
| С3-1 | 1 | 2.31 | 2.31 | 73 |
| С6 | 1 | 1.07 | 1.07 | 78 |
| С7-1 | 1 | 2.30 | 2.30 | 78 |
| С8-1 | 1 | 9.43 | 9.43 | 79 |
| С9-1 | 1 | 2.92 | 2.92 | 60 |
| С10-1 | 1 | 2.90 | 2.90 | 62 |
| ОТАСТЕЖИ(1) | 1 | 0.68 | 0.68 | 78 |
| П4 | 4 | 3.08 | 12.32 | 79 |
| ИТОГО: | | | | 36.85 |

| МАРКА | КОЛ ШТ. | ВЕС ШТ. КГ. | ОБЩ. ВЕС КГ. | № ЛИСТ. |
|--------|---------|-------------|--------------|---------|
| М-1 | 4 | 0.19 | 0.76 | |
| М-3 | 2 | 0.42 | 0.84 | 78 |
| М-4 | 2 | 0.93 | 1.86 | |
| М-7 | 1 | 0.38 | 0.38 | 79 |
| ИТОГО: | | | 3.84 | |

| СТАЛЬ | АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТОВ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | | | |
|-----------------------------|--------------------|--------|-----------|-------|------------------|-------|------------------|------|
| | Ф48Г | Ф38Г | Ф64Г | Ф124Г | -50x6 | -60x6 | Л63x6 | Ф64Г |
| ДЛИНА М | 97.89 | 224.41 | 12.20 | 13.38 | 0.16 | 0.76 | 0.07 | 4.56 |
| ВЕС КГ | 4.70 | 12.42 | 2.71 | 12.32 | 0.96 | 2.14 | 0.34 | 1.00 |
| НОРМАТИВЫ ПРОТЯЖКА АРМ-РЫСЬ | 5500 | | 2400 | | | | 2400 | |
| ГОСТ | 6727-53 * | | 5781-51 * | | 103-57 * | | 8509-57, 5781-51 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Сечения и детали см на листах 30,31
 2. Детали установки закладных деталей см на листах 34,35.



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--------------------------------------|----------------|-------|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | КГ | 2310 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.924 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 37.60 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ. | КГ | 38.60 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СЕЧЕНИЯ 3-3 ПО 5-5' СМ. НА ЛИСТЕ 16.
2. СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
3. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 17, 34, 35
4. ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ
5. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОВОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 41.

ТК

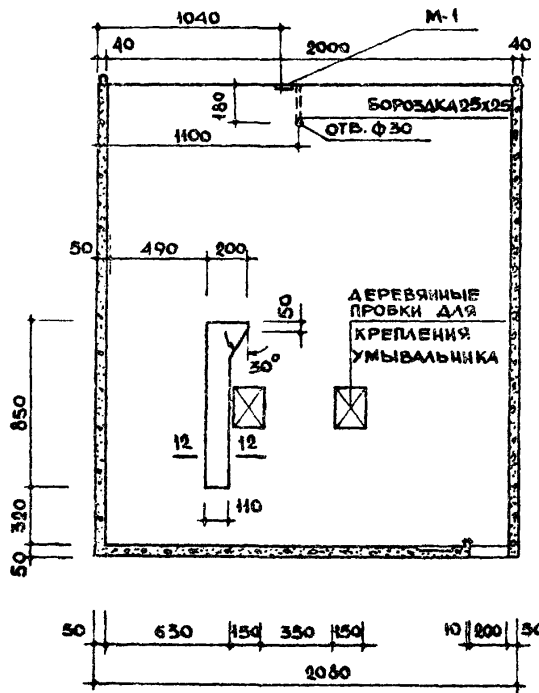
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

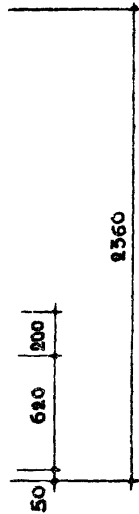
1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК16

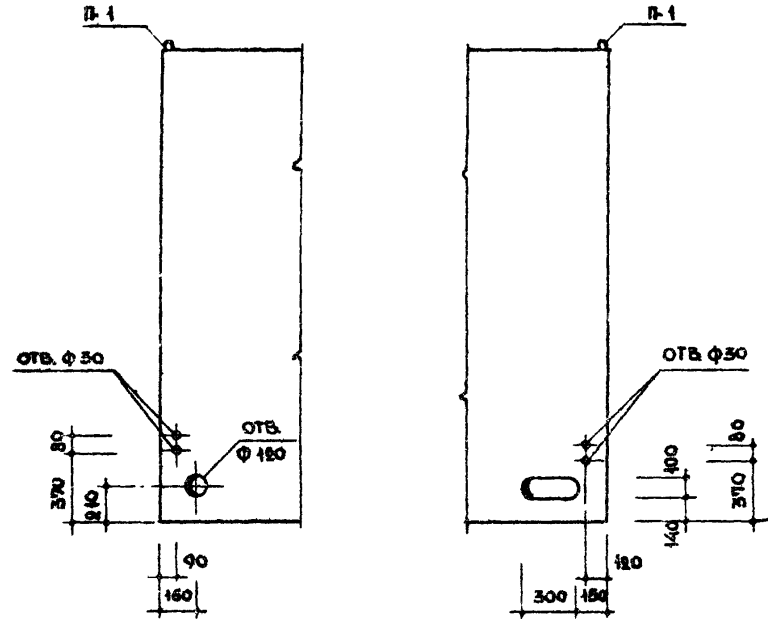
ВЫПУСК ЛИСТ
1 17



по 3-3



по 4-4



по 5-5

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 СЕЧЕНИЕ 12-12 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 2 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 17,34,35.

АКРИЛПА ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОР

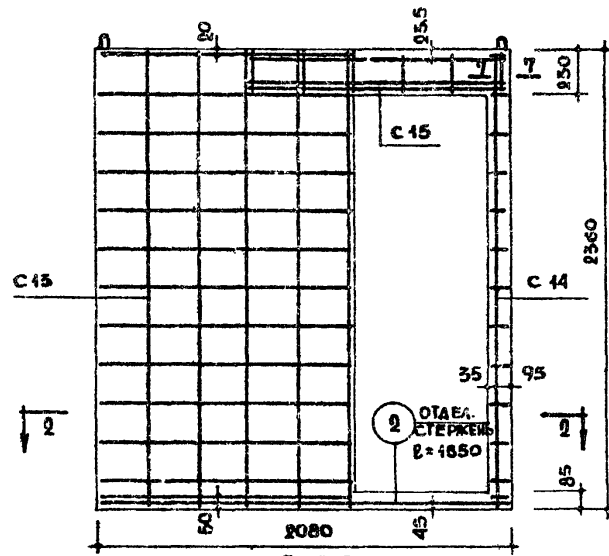
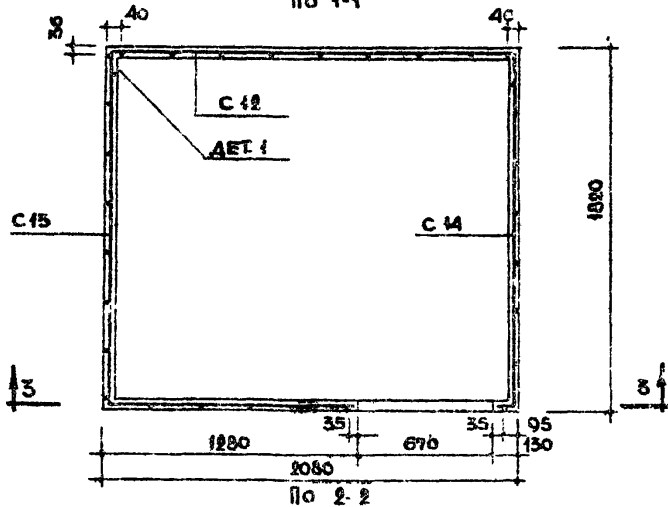
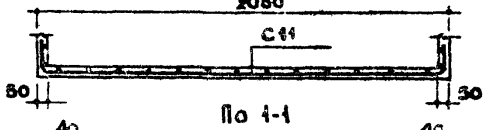
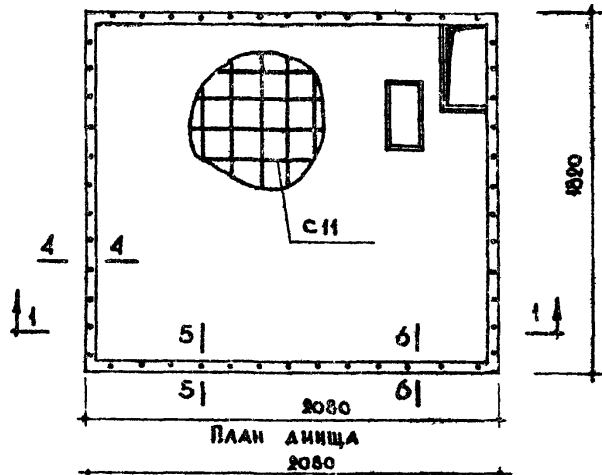
ТК
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК16.

СЕРИЯ
1.488-5

ВЫПУСК ЛИСТ
1 16



По 5-3

| СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТ. ЭЛЕМЕНТ. | | | | |
|-----------------------------|----------|-------------|-------------|----------|
| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1ШТ. КГ | ОБЩ. ВЕС КГ | № ЛИСТОВ |
| С 11 | 1 | 7.58 | 7.58 | 63 |
| С 12 | 1 | 3.45 | 3.45 | 64 |
| С 13 | 1 | 3.84 | 3.84 | 66 |
| С 14 | 1 | 2.55 | 2.55 | 67 |
| С 15 | 1 | 1.18 | 1.18 | 69 |
| ОТДЕЛ. СТЕРЖЕНЬ | 1 | 0.34 | 0.34 | 69 |
| ИТ | 4 | 3.08 | 12.32 | 79 |
| | | ИТОГО: | | 31.26 |

| СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТ. | | | | |
|-------------------------------|----------|-------------|--------------|----------|
| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1ШТ. КГ | ОБЩИЙ ВЕС КГ | № ЛИСТОВ |
| М-1 | 4 | 0.19 | 0.76 | 78 |
| М-5 | 2 | 1.60 | 3.20 | 78 |
| М-7 | 1 | 0.38 | 0.38 | 79 |
| | | ИТОГО: | | 4.34 |

| ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | | | | | | |
|---|---------------------|----------|-------|----------|------------------|------------------|------------|------|------|
| СТАЛЬ | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | | | | |
| | Р3 В1 | Р4 В1 | Р6 А1 | Н2 А1 | 50x6 | 60x6 | 6 А1 163x5 | | |
| ДЛИНА | М | 473.32 | 78.05 | 6.20 | 13.88 | 0.16 | 0.94 | 4.40 | 0.07 |
| ВЕС | КГ | 9.84 | 7.75 | 1.37 | 12.52 | 0.36 | 2.66 | 0.98 | 0.34 |
| НОРМАТИВ. СОПРОТ. АРМАТ. R _с | КГ/СМ ² | 5500 | | 2400 | | 2400 | | | |
| ГОСТ | | 6727-55* | | 5781-61* | | 10357* 5781-650* | | | |

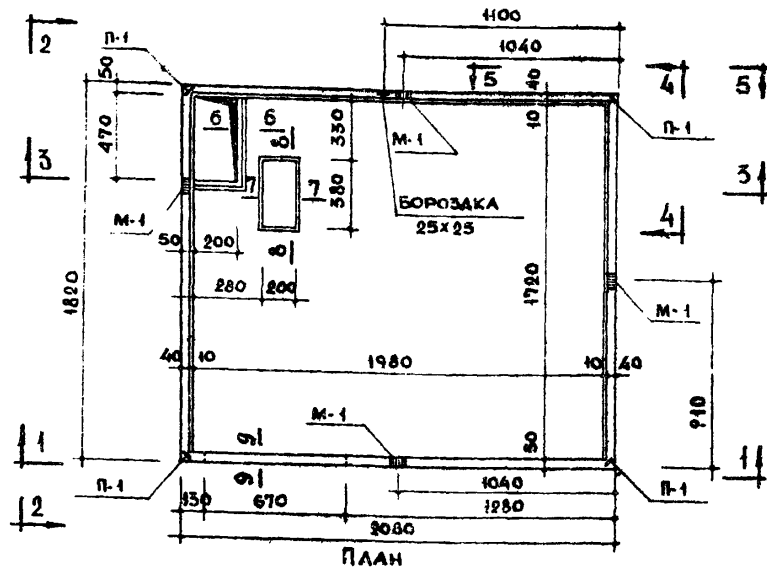
- ПРИМЕЧАНИЯ**
- 1 Сечения и детали см. на листе 32.
 - 2 Детали установки закладных деталей см на листах 34, 35.

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

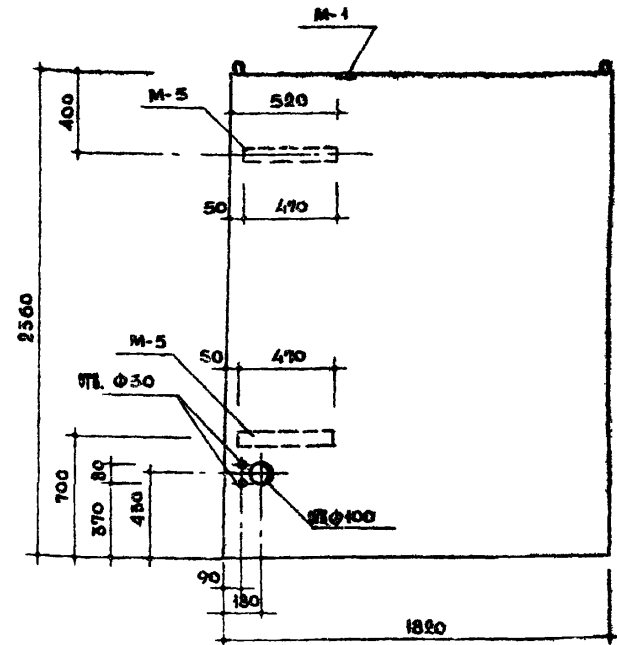
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ С К16

ТК
1970

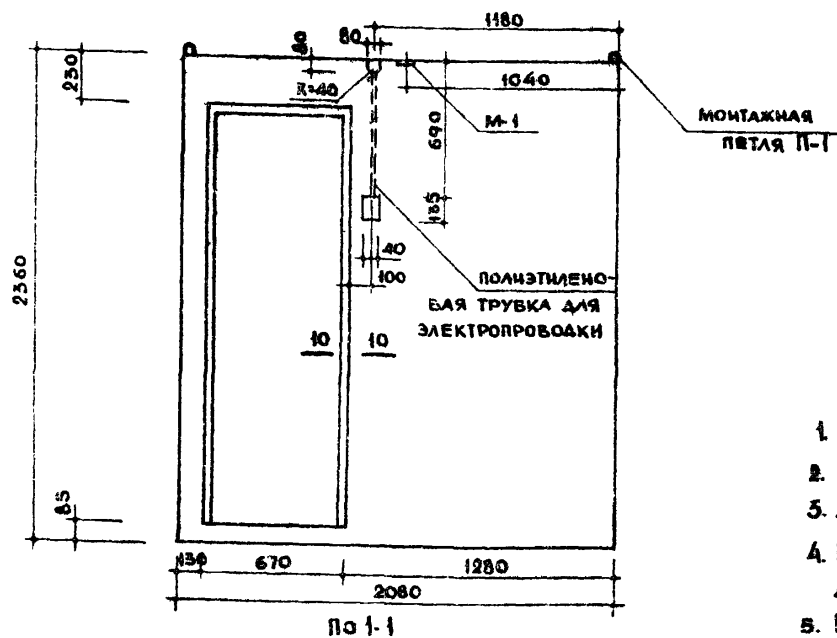
СЕРИЯ
188-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 17



ПЛАН



ПО 2-2



ПО 1-1

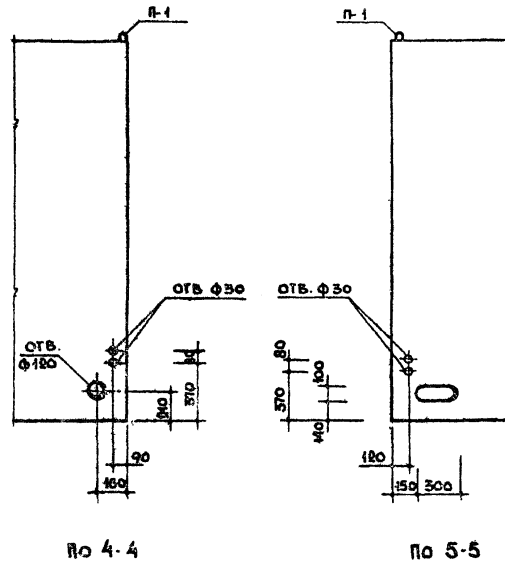
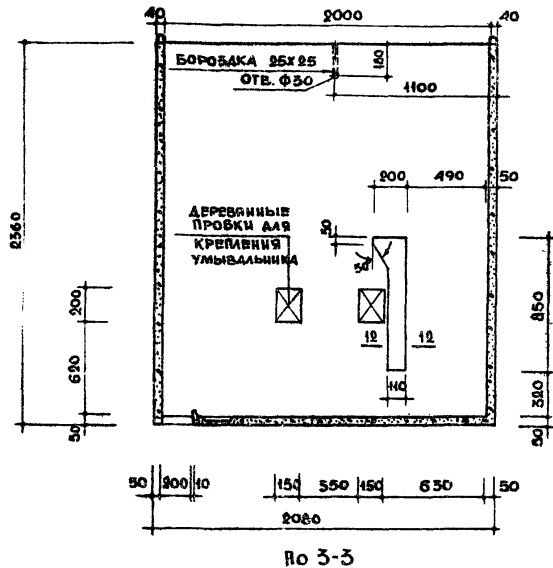
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--------------------------------------|----------------|-------|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | КГ | 2510 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.924 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 37.60 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ. | КГ | 38.60 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕЧЕНИЯ 3-3, 4-4, 5-5 СМ НА ЛИСТЕ 19.
2. СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ НА ЛИСТЕ 27.
3. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 20,34,35.
4. ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
5. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОВОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 41.

А. ХРИПА А. СТЕПАНОВ А. ЛЕСНИКОВА

| | | | |
|------|---|-----------------|------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ. ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК15. | СЕРИЯ 1188-5 | |
| 1970 | | ВЫПУСК | ЛИСТ |
| | | 1 | 18 |



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СЕЧЕНИЕ 12-12 СМ. ЛИСТ 27.
2. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕЛ СМ НА ЛИСТАХ 20,34,35.

ТК

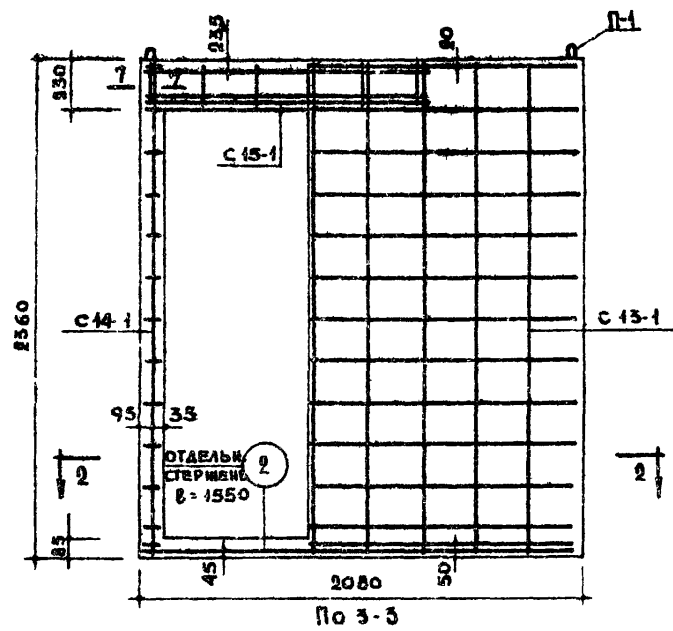
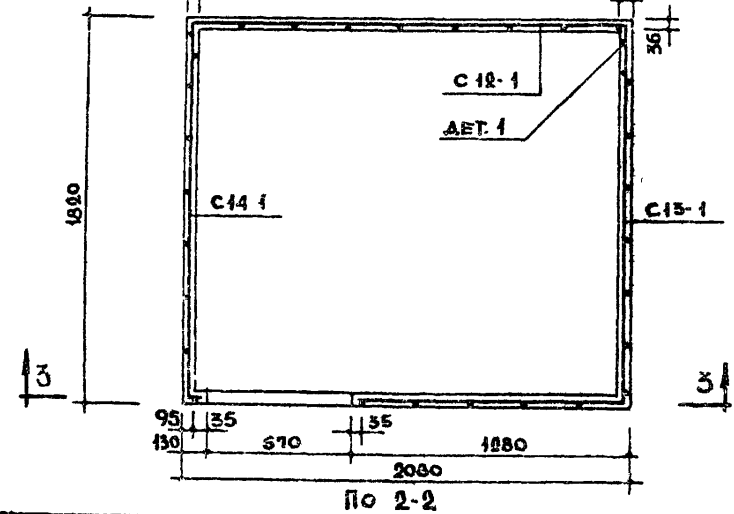
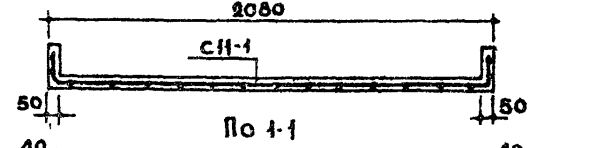
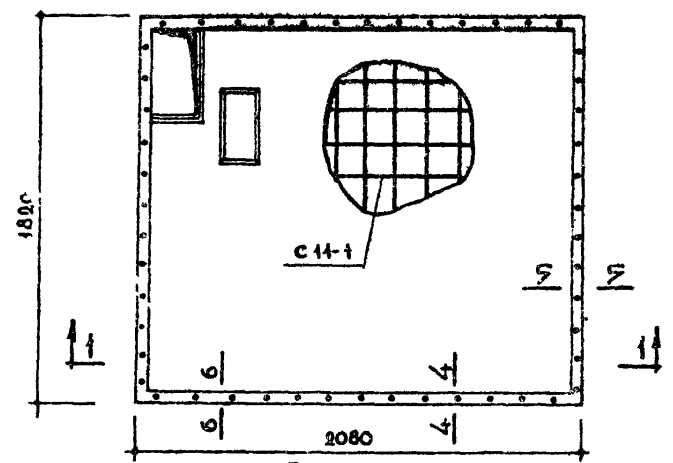
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 15

ВЫПУСК ЛИСТ
1 19



СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУРЫ. ЭЛЕМ.

| МАРКА | КОЛ. ШТ | ВЕС 1 ШТ. КГ | ОБЩИЙ ВЕС КГ | М/М ЛИСТОВ |
|-------------|---------|--------------|--------------|------------|
| С11-1 | 1 | 7.58 | 7.58 | 63 |
| С12-1 | 1 | 3.45 | 3.45 | 67 |
| С13-1 | 1 | 3.84 | 3.84 | 66 |
| С14-1 | 1 | 2.53 | 2.53 | 68 |
| С15-1 | 1 | 1.18 | 1.18 | 69 |
| ОТД. СЕР. 2 | 1 | 0.34 | 0.34 | 69 |
| П1 | 4 | 3.08 | 12.32 | 79 |
| | | Итого: | 31.26 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЭЛЕМ.

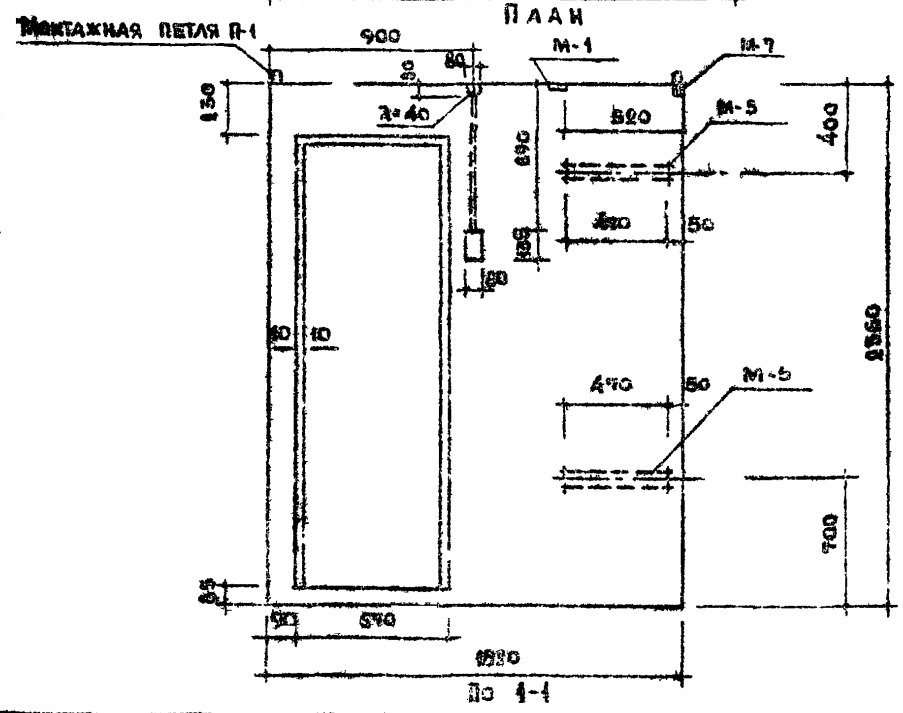
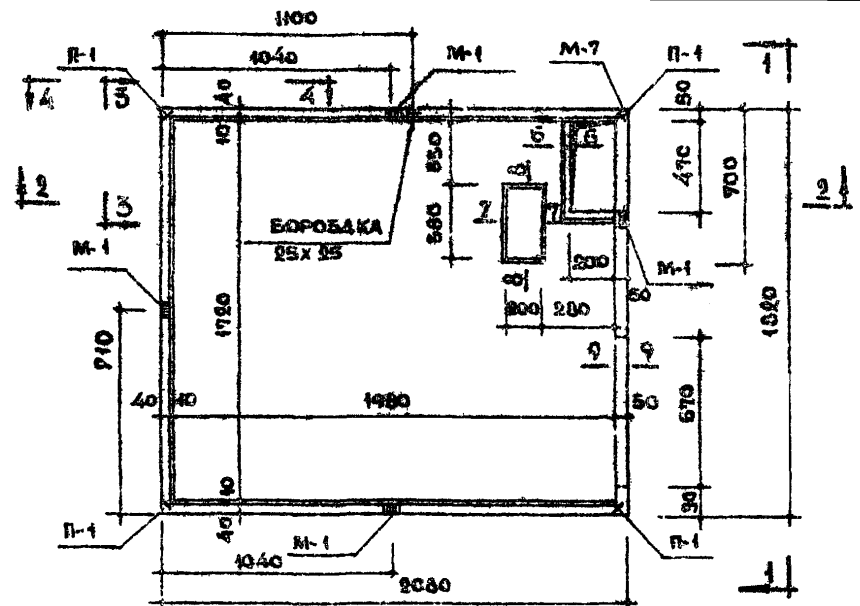
| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1 ШТ. КГ. | ОБЩИЙ ВЕС КГ | М/М ЛИСТОВ |
|-------|----------|---------------|--------------|------------|
| М-1 | 4 | 0.19 | 0.76 | 78 |
| М-5 | 2 | 1.60 | 3.20 | 78 |
| М-7 | 1 | 0.58 | 0.58 | 79 |
| | | Итого: | 4.54 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ

| СТАЛЬ | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | | | | |
|--|---------------------|----------|-------|----------|------------------|---------|------|----------|------|
| | Ф38I | Ф40BI | Ф40AI | Ф12AI | Ф0x6 | Ф0x6 | Ф6AI | Ф6x5 | |
| ДЛИНА | М | 179.32 | 78.05 | 6.20 | 13.28 | 0.16 | 1.02 | 440 | 0.07 |
| ВЕС | КГ | 9.84 | 7.73 | 3.37 | 12.32 | 0.36 | 2.68 | 0.98 | 0.34 |
| НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛ. АРМАТ. R _с | МПа | 5500 | | 2400 | | | | 2400 | |
| ГОСТ | | 6727-35* | | 5784-61* | | 10357-1 | | 5784-61* | |

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 32.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34,35.

| | | | |
|------|----------------------------------|--|---------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | | СЕРИЯ 1188-5 |
| 1970 | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СХ45 | | ВЫПУСК ЛИСТ 1 20 |

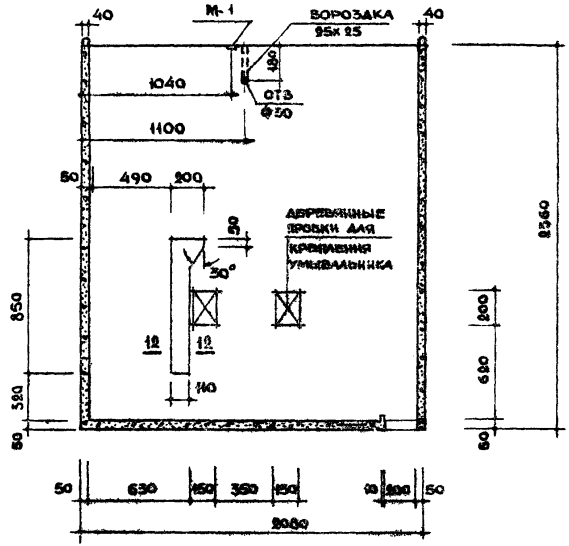


| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | ИЗДЕЛИЯ | |
|--------------------------------------|----------------|---------|--|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | КГ | 2300 | |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0,919 | |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 35,38 | |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ. | КГ | 38,60 | |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | |

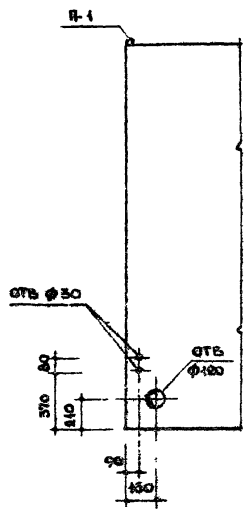
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 СЕЧЕНИЯ 2-2 и 4-4 СМ. НА ЛИСТЕ 22.
- 2 СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 3 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ НА ЛИСТАХ 23, 34, 35.
- 4 ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДА УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРИТУРЫ СМ НА ЛИСТЕ 41.

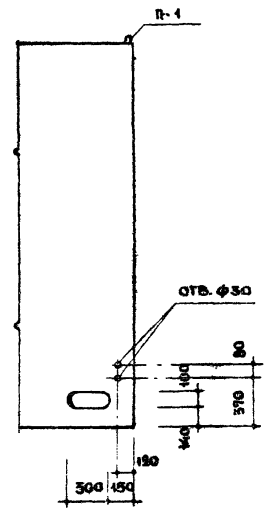
| | | |
|------------|------------------------------|------------------|
| ТК 1970 | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1.188-5 |
| | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 1В. | ВЫПУСК 1 |
| | | ЛИСТ 21 |



По 2-2



По 3-3



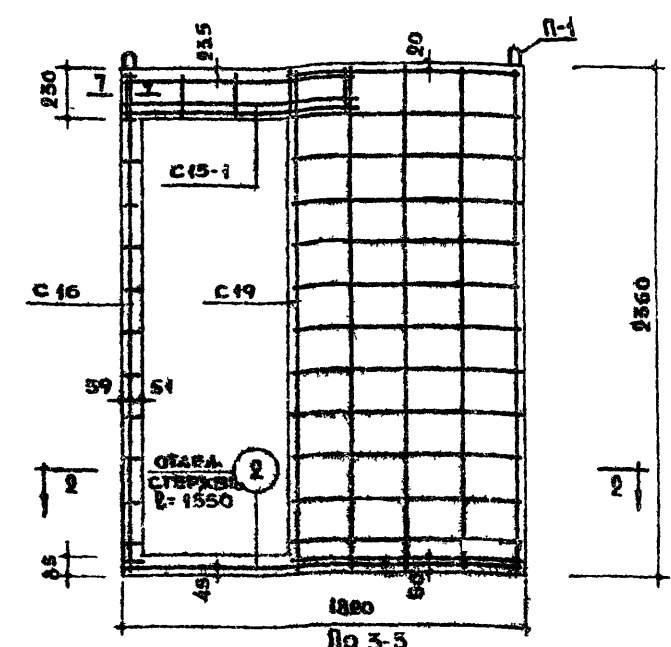
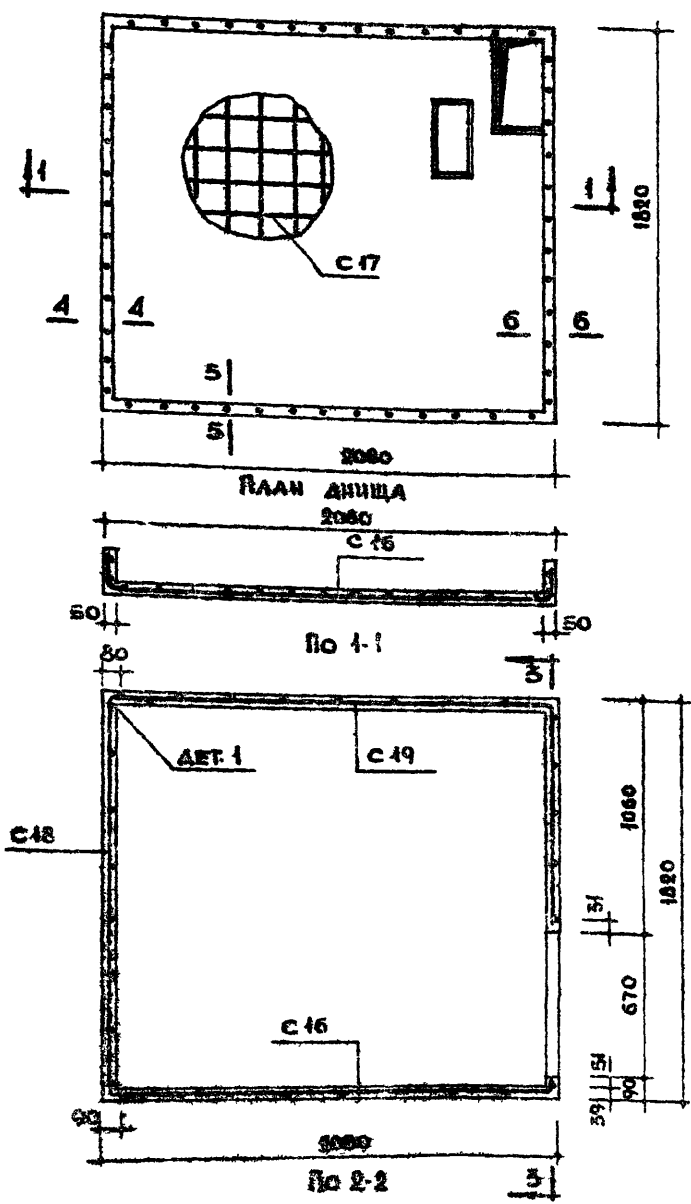
По 4-4

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 Сечение 12-12 см на листе 27.
- 2 Армирование и установку закладных элементов см на листах 23,34,35.

И. ФРИДЛАНД
ИНЖЕНЕР
114774-01 ПОДГОТОВИЛ

| | | |
|------|---------------------------------------|----------------------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1188-5 |
| 1970 | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК18. | ВЫПУСК 4 ЛИСТ 22 |



СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1ШТ. КГ | ОБЩИЙ ВЕС КГ | И/И ЛИСТ. |
|---------------|----------|-------------|--------------|-----------|
| C15-1 | 1 | 118 | 118 | 69 |
| C17 | 1 | 758 | 758 | 70 |
| C16 | 1 | 2.61 | 2.61 | 69 |
| C18 | 1 | 2.94 | 2.94 | 71 |
| C19 | 1 | 4.07 | 4.07 | 73 |
| ОТДЕЛ. СЕРЖИИ | 1 | 0.54 | 0.54 | 69 |
| Итого: | 4 | 3.08 | 12.32 | 79 |
| Итого: | | | 51.04 | |

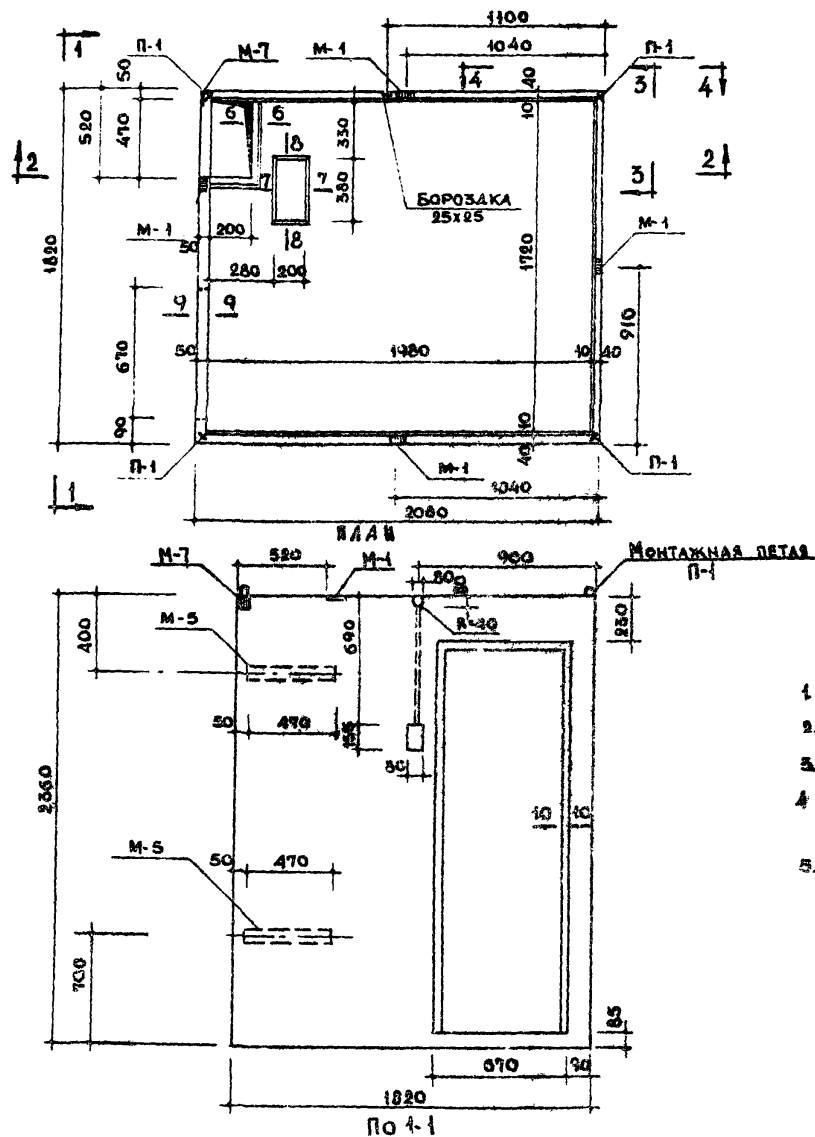
СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУРЫ ЭЛЕМ.

| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1ШТ. КГ | ОБЩИЙ ВЕС КГ | И/И ЛИСТОВ |
|--------|----------|-------------|--------------|------------|
| M1 | 4 | 0.19 | 0.76 | 78 |
| M5 | 2 | 1.60 | 3.20 | 78 |
| M7 | 1 | 0.38 | 0.38 | 79 |
| Итого: | | | 4.34 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ

| СТАЛЬ | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ |
|--------------------------------|-------------------------|------------------------|
| | 5481-581 | 5016-6016 |
| ДЛИНА М | 78.05 192.74 6.20 13.28 | 0.16 0.94 4.40 0.07 |
| ВЕС КГ | 273 9.62 137 12.32 | 0.36 2.66 0.98 0.34 |
| НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛ. АРМАТ. ЯЗ | 5500 | 2400 |
| ГОСТ | 6727 58 * | 5781-64 * |
| | | 10367* 5781-64 3509-57 |

ПРИМЕЧАНИЯ.
 1 СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 33.
 2 ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34,37.



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | ИЗДЕЛИЯ |
|---------------------------------------|----------------|---------|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | КГ | 2500 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.919 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 39.38 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 38.60 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 СЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3, 4-4 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 2 СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 3 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 4 ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ГРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТНИРОВАНИЯ.
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ БЛОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 4.

ТК

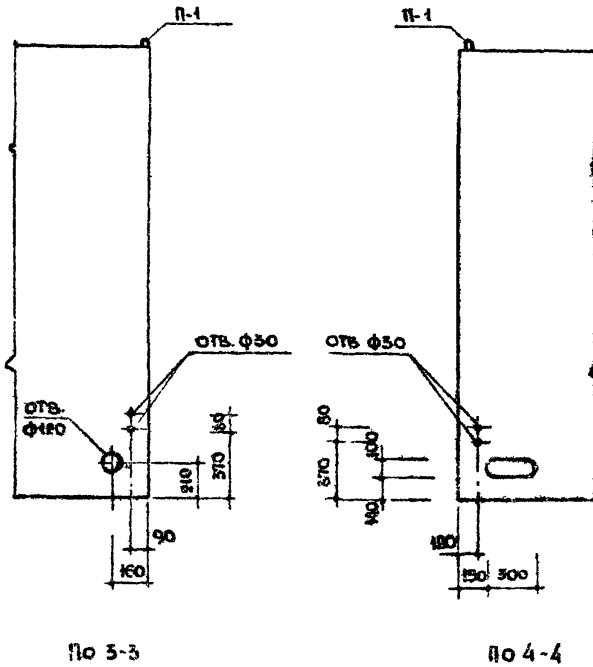
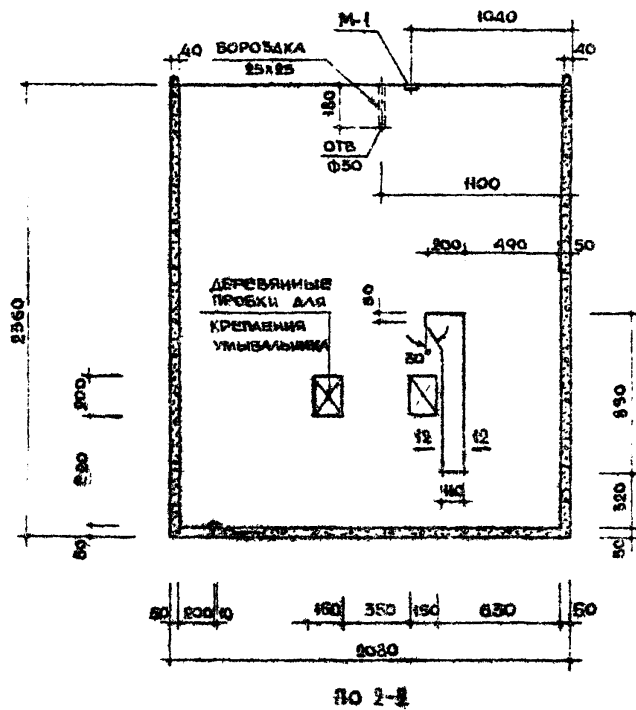
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.186-3

1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 17.

ОБЪЕМЫ
1 ЛИСТ
24



ПРИМЕЧАНИЯ:

1 СЕЧЕНИЕ 3-3 СМ ЛИСТ 27

2 ДЕРЕВЯННЫЕ И УСТАНОВКУ ВНЕШНИХ ДЕТАЛЕЙ СМ НА ЛИСТ АЖ 01.94.37.

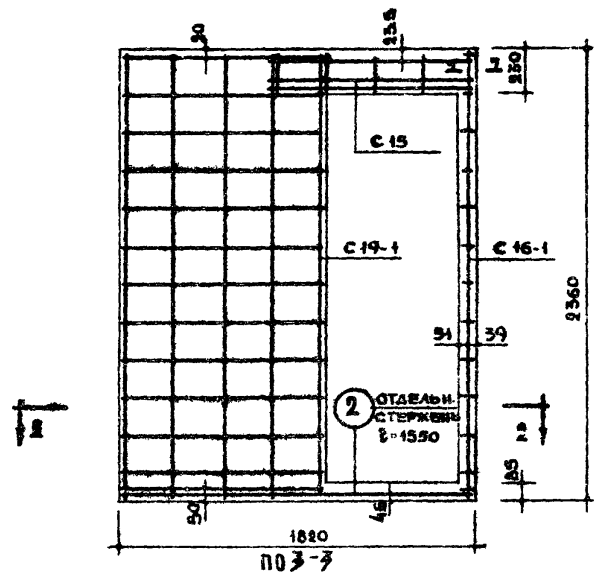
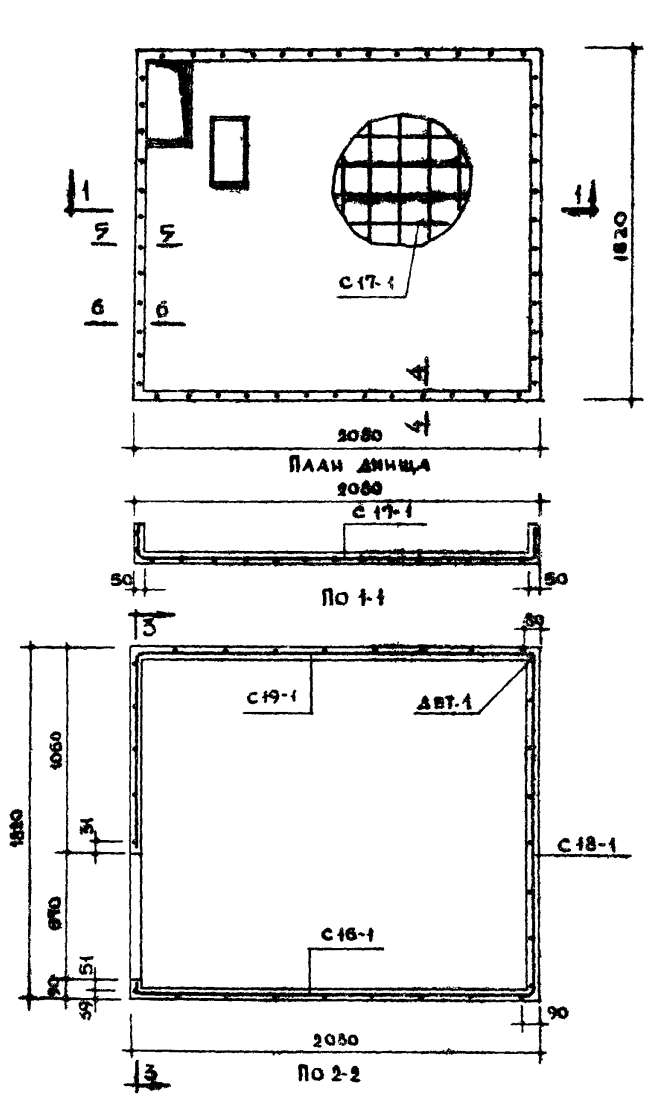
ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СКП.

СЕРИЯ
1488-5ВЫПУСК
1ЛИСТ
27



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗЕМ.

| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1 ШТ. КГ. | ОБЩИИ ВЕС КГ. | № ЛИСТОВ |
|------------|----------|---------------|---------------|----------|
| С 15 | 1 | 1.18 | 1.18 | 69 |
| С 17-1 | 1 | 2.88 | 2.88 | 70 |
| С 16-1 | 1 | 2.61 | 2.61 | 69 |
| С 18-1 | 1 | 2.94 | 2.94 | 72 |
| С 19-1 | 1 | 4.07 | 4.07 | 74 |
| ДВТ. СЕРИИ | 1 | 0.54 | 0.54 | 69 |
| Итого | 4 | 3.08 | 12.32 | 79 |
| Итого. | | | 34.04 | |

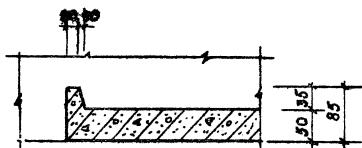
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗЕМ.

| МАРКА | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1 ШТ. КГ. | ОБЩИИ ВЕС КГ. | № ЛИСТОВ |
|--------|----------|---------------|---------------|----------|
| М-1 | 4 | 0.19 | 0.76 | 78 |
| М-2 | 2 | 1.60 | 3.20 | 78 |
| М-7 | 1 | 0.38 | 0.38 | 79 |
| Итого: | | | 4.34 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ

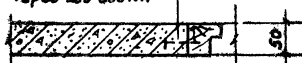
| СТАЛЬ | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | | | ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ | | | | |
|-----------|---------------------|----------|----------|------|-------------------|----------|----------|----------|----------|
| | 481 | 581 | 681 | 881 | 5026 | 6026 | 8026 | 16525 | |
| ДЛИНА | М | 78.05 | 192.74 | 6.20 | 13.88 | 0.16 | 0.94 | 4.40 | 0.07 |
| ВЕС | КГ | 173 | 0.62 | 157 | 12.32 | 0.36 | 2.66 | 0.98 | 0.34 |
| НОРМАТИВЫ | | 5500 | 2400 | | | | 2400 | | |
| ГОСТ | | 6927-93* | 5781-61* | | 10357* | 5781-61* | 5781-61* | 5781-61* | 5781-61* |

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 33.
 2 ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34, 37.

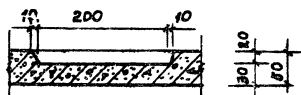


По 6-6

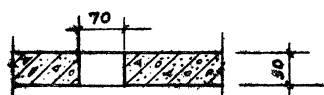
гвозди по всему
периметру коробки
через 250-300 мм



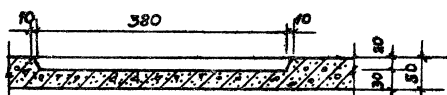
По 10-10



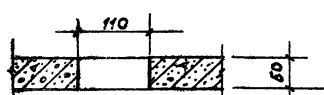
По 7-7



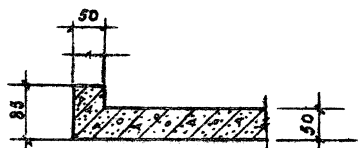
По 11-11



По 8-8



По 12-12



По 9-9

ТК

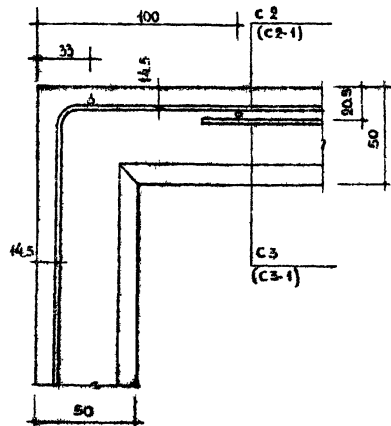
Санитарно-технические кабины

Серия
1.188-5

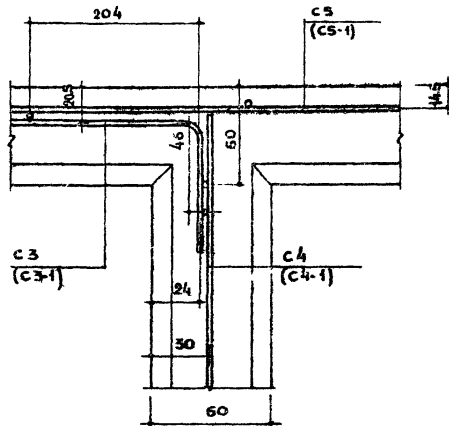
1970

Объемный блок. Сечения. СК11-СК18

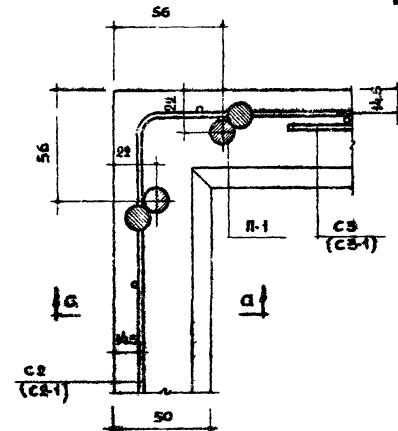
Выпуск Лист
1 27



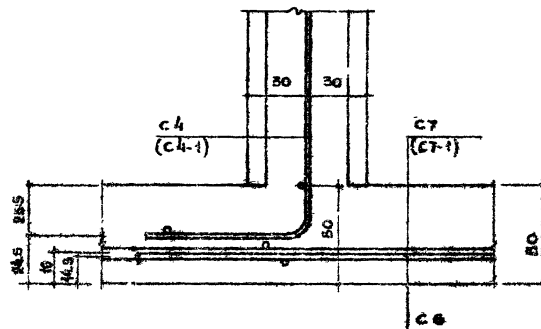
ДЕТАЛЬ 1



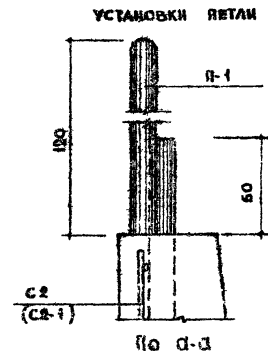
ДЕТАЛЬ 2



ДЕТАЛЬ 3



ДЕТАЛЬ 4



по а-а

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕТАЛИ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК 12, ДЛЯ КАБИНЫ СКИ-ЗЕР-КАЛЬНО.
2. МАРКИ СЕТОК В СРЕБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СКИ.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

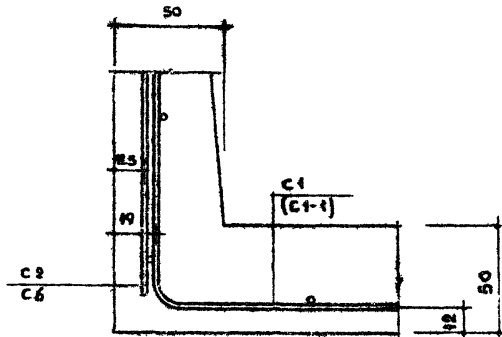
СЕРИЯ
1488-5

1970

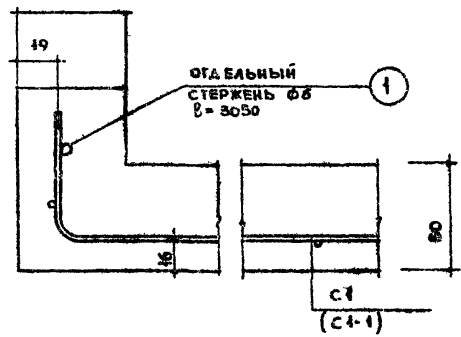
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СК 12 (СКИ)

ВЫПУСК
1 Лист
28

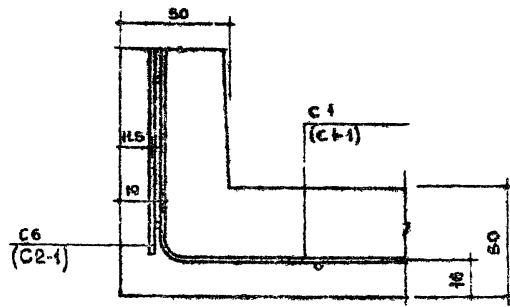
11474-01 34



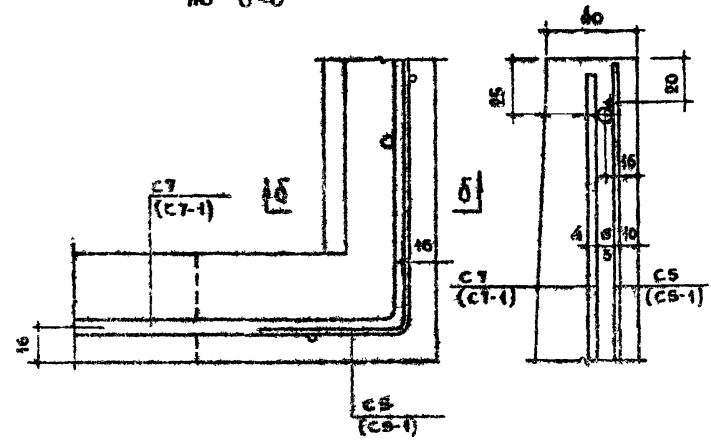
Но 4-4



Но 6-6



Но 5-5

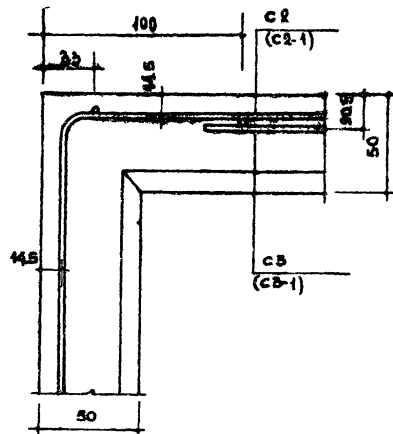


Но 7-7

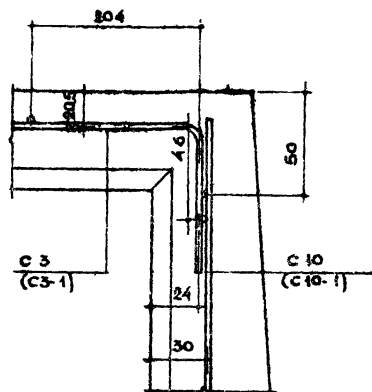
Но 8-8

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 СЕЧЕНИЯ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК19, ДЛЯ СК18 - ЗЕРКАЛЬНО
 2 МАРКИ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СК11

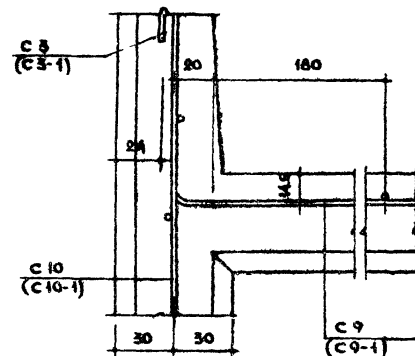
| | | |
|------|--|---------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1.183-5 |
| 1970 | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК12 (СК11) | ВЫПУСК ЛИСТ 1 29 |



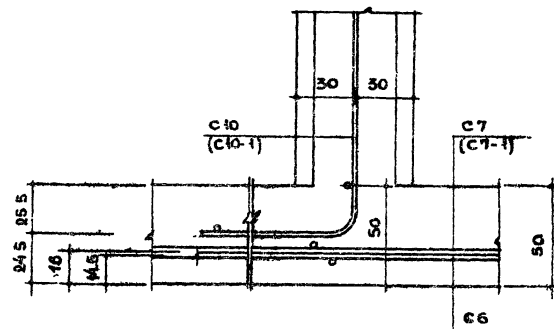
ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2



ДЕТАЛЬ 4



ДЕТАЛЬ 3

ПРИМЕЧАНИЯ

1 ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ ДАНЫ
 ДЛЯ КАБИНЫ СК14, ДЛЯ КАБИ-
 НЫ СК15 - ЗЕРКАЛЬНО.

2 В СКОБКАХ ДАНЫ МАРКИ
 СЕТОК ДЛЯ КАБИНЫ СК15.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

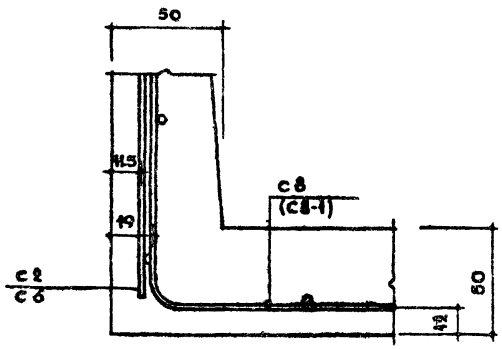
СЕРИЯ
1188-3

1970

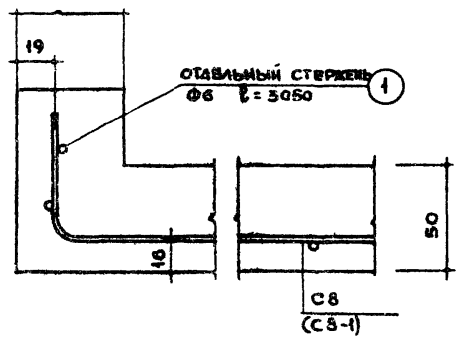
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК14 (СК15)

ВЫПУСК ЛИСТ

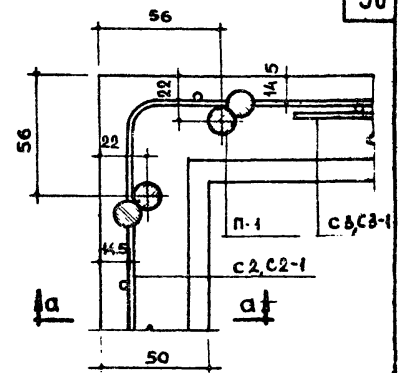
30



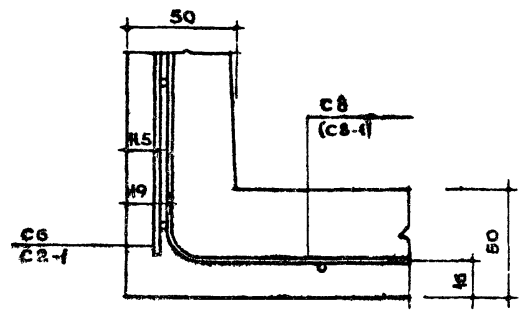
по 4-4



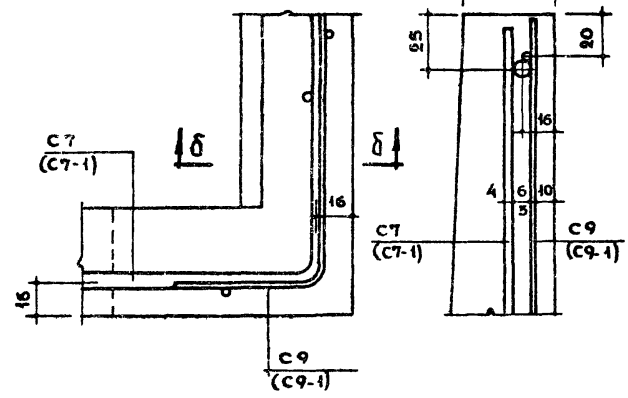
по 6-6



ДЕТАЛЬ
УСТАНОВКИ СЕТАИ

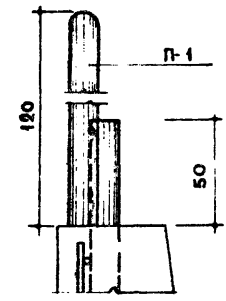


по 5-5



по 7-7

по 8-8

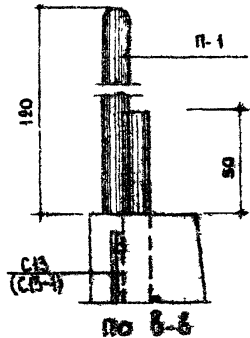
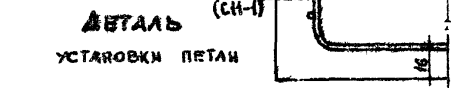
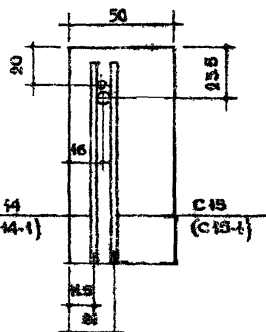
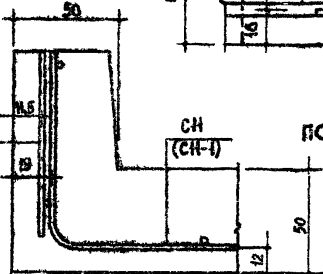
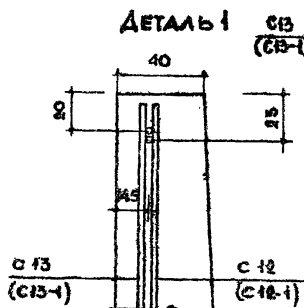
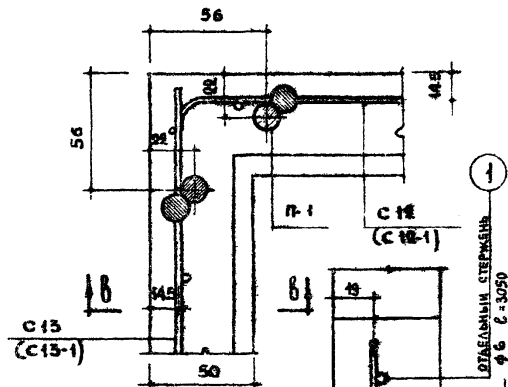
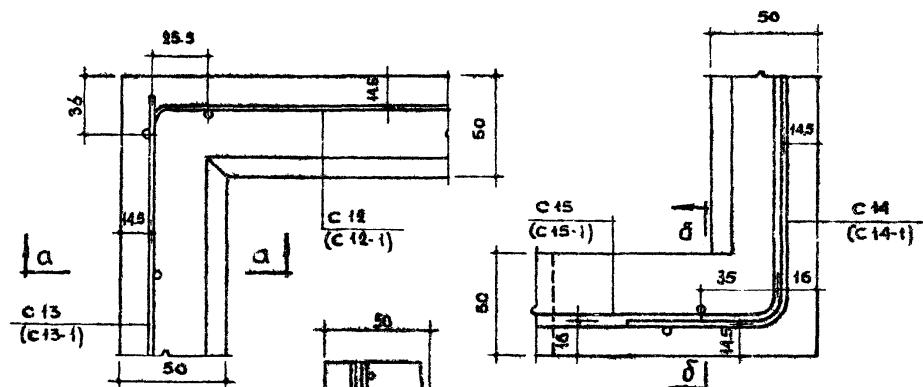


по а-а

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Сечения даны для кабины СК14, для кабины СК13 - зеркально.
- 2 В скобках даны марки сеток для СК13.

| | | |
|------|---|---------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1.188-5 |
| 1970 | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК14 (СК13) | ВЫПУСК ЛИСТ 1 31 |



ПРИМЕЧАНИЯ.
 1 ДЕТАЛЬ И СЕЧЕНИЕ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК16, ДЛЯ СК13-ЗЕРКАЛЬНО.
 2 ВАРКИ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК18.

ТК

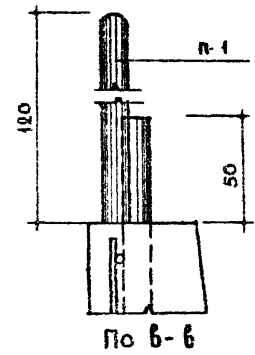
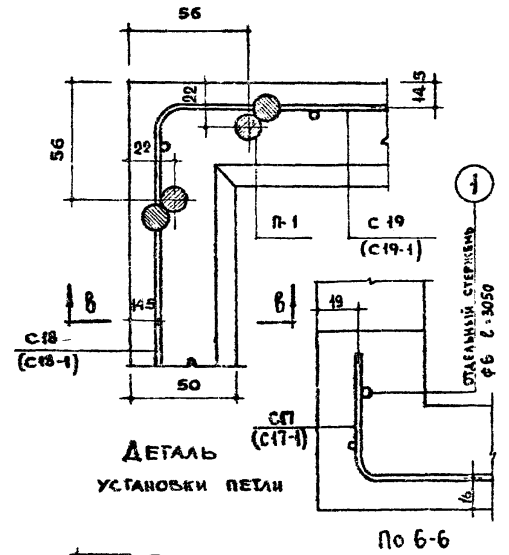
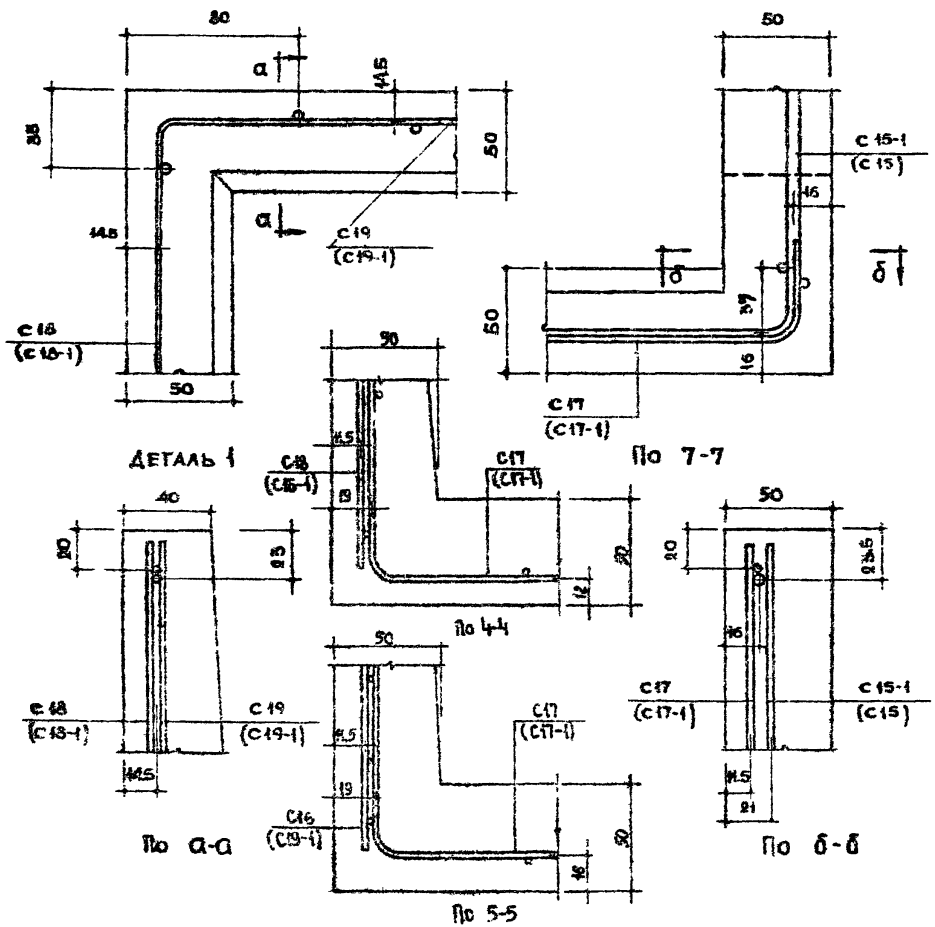
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. С:16(С:15)

СЕРИЯ 1.188-5

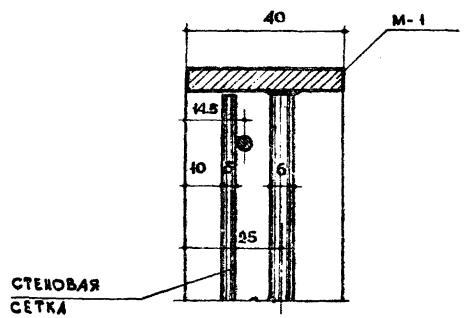
| | |
|--------|----|
| Лист | 32 |
| Кол-во | 1 |



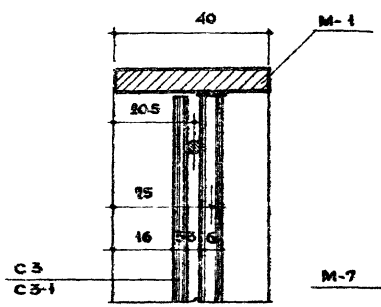
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ ИСРЕЧЕНА ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК18, ДЛЯ СК17 - ЗЕРКАЛЬНО.
2. МАРКИ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК17.

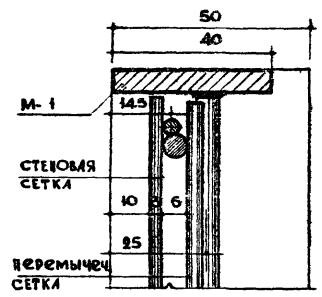
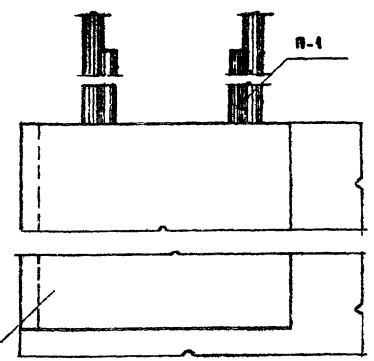
| | | |
|------|--|---------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1.188-5 |
| 1970 | ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК18 (СК17) | ВЫПУСК ЛИСТ 1 33 |



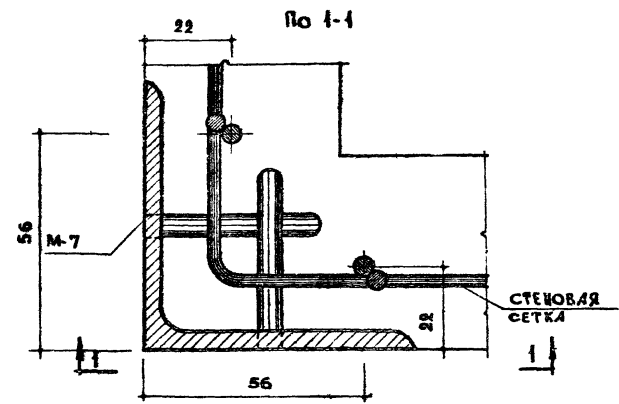
ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2

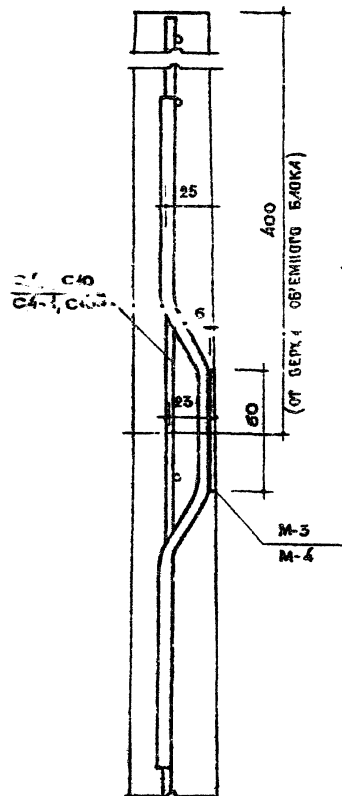


ДЕТАЛЬ 3

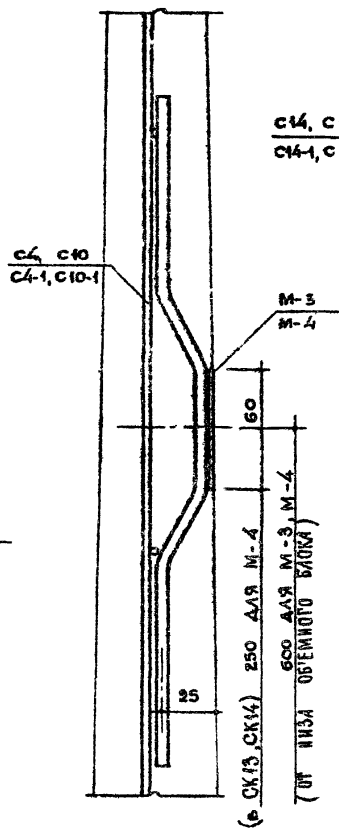


ДЕТАЛЬ 4

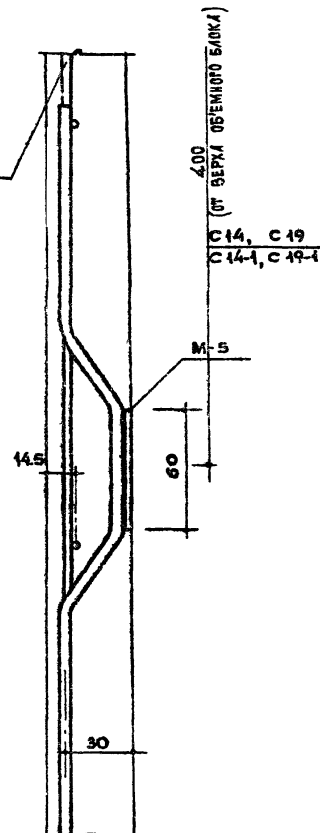
| | | |
|------|--|------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1.488-5 |
| 1970 | ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ. СК 11-СК 18. | ЛИСТЫ 1 34 |



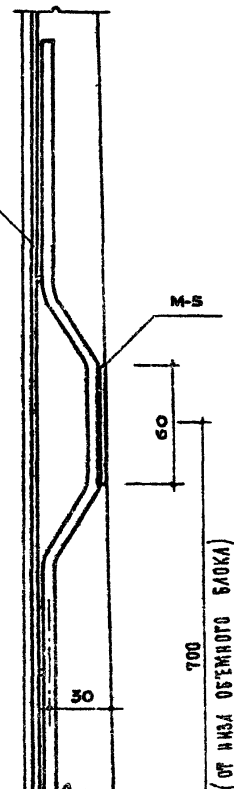
Деталь 5



Деталь 6



Деталь 7



Деталь 8

ТК

Санитарно - технические кабины.

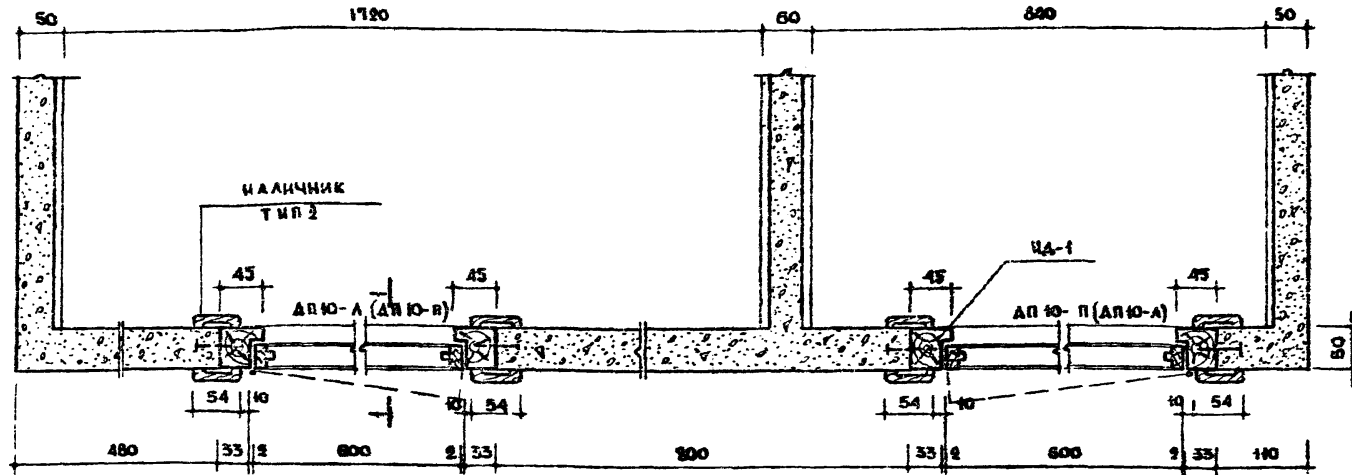
серия
1.488-5

1970

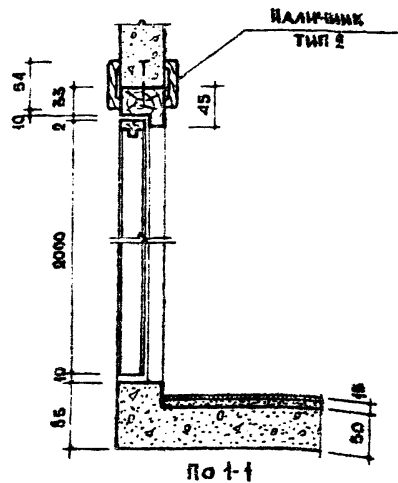
Детали установки закладных. СК11-СК18.

выпуск
1лист
37

11474-01 41



СК 12, СК 14 (СК Н, СК 15)



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЙ | |
|--------------------------------|--------|---------------|-------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-ВО | НА ЕДИН | ВСЕГО |
| КА-1 | 2 | 0,043 | 0,086 |
| ДПЮ-А ДПЮ-П | 2 | 0,036 | 0,072 |
| НАЛИЧНИК ТМП 2 | 19,6 | 0,009 | 0,196 |
| ИТОГО: | | | 0,354 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ ДАНЫ ДЛЯ КАБИН СК12, СК14; ДЛЯ КАБИН СКН И СК13 - ЗЕРКАЛЬНО.
- 2 ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМУ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
- 3 ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ КОРОБКИ ЧЕРЕЗ 250-300 ММ ЗАБИТЬ ГВОЗДИ.
- 4 МАРКИ ДВЕРНОГО ПОЛОТНА В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КАБИН СКН, СК13.
- 5 СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 92.

ПРОЕКТИРОВАН ВЕРХ

ТК

1970

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

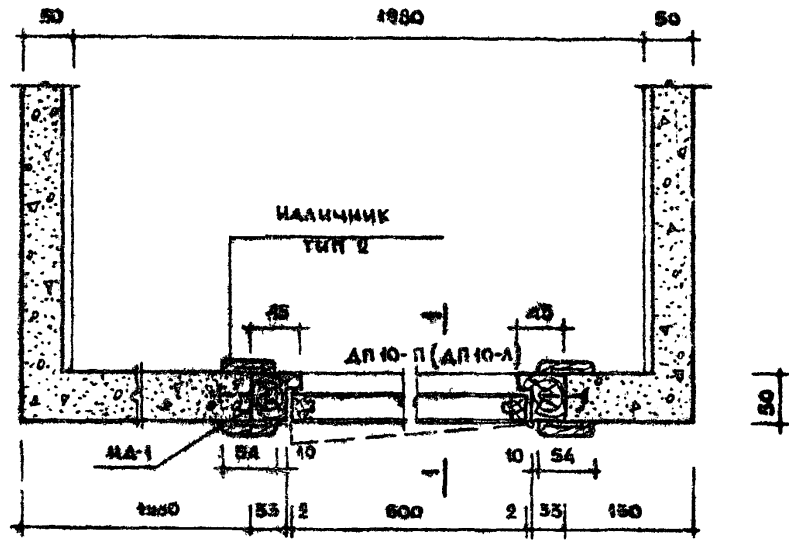
УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ. СКН-СК14.

СЕРИЯ

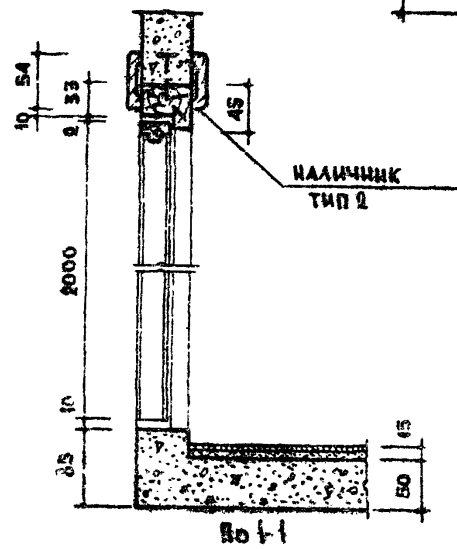
1188-5

ВЫПУСК ЛИС

1 3



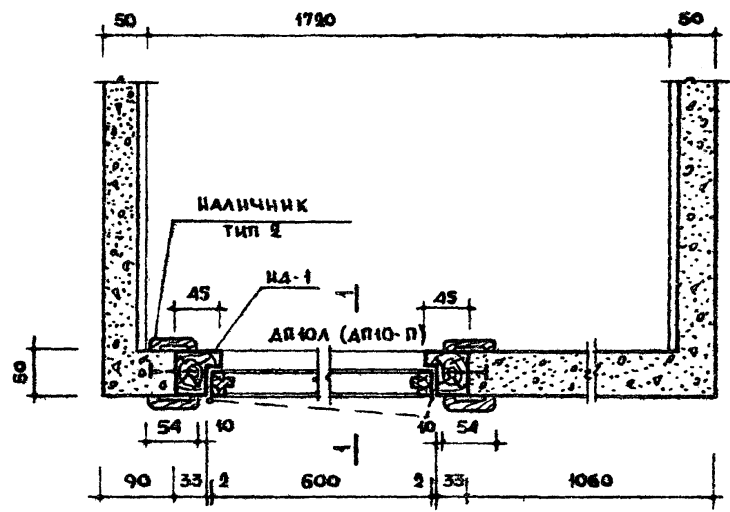
СК16 (СК15)



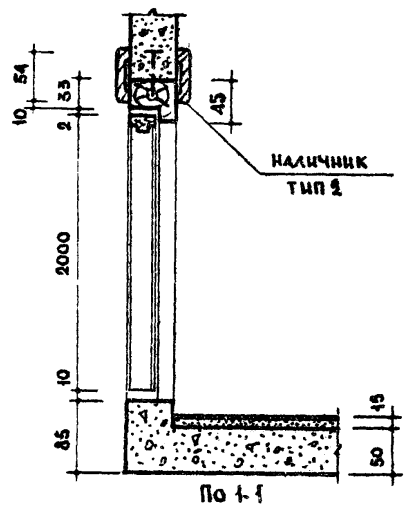
| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛ | | | |
|------------------------------|--------|-----------------------------|--------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-ВО | ОБЪЕМ ИЗДЕЛ. М ³ | |
| | | НА ЕДИН | ВСЕГО |
| МА-1 | 1 | 0.0143 | 0.0143 |
| ДЛЮ-П (ДЛЮ-А) | 1 | 0.036 | 0.036 |
| НАЛИЧНИК ТИП 2 | 9.8 шт | 0.0010 | 0.0098 |
| | | ИТОГО: | 0.0601 |

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК16, ДЛЯ КАБИНЫ СК15-ЗЕРКАЛЬНО.
 2. ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМУ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ. ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ КОРОБКИ ЧЕРЕЗ 150-300 ММ БАБИТЬ ГВОЗДИ
 3. МАРКА ДВЕРНОГО ПОДЪТНА В СКОБКАХ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК15.
 4. СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 82.

| | | |
|------|--------------------------------|------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1188-5 |
| 1970 | УСТАНОВКА ДВЕРИ. СК16 (СК15) | ВЫПУСК ЛИСТ 1 37 |



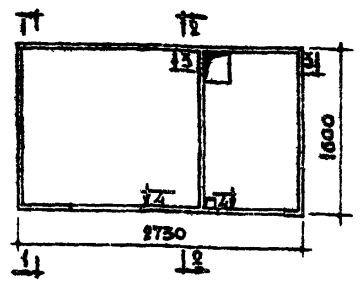
СК 18 (СК 17)



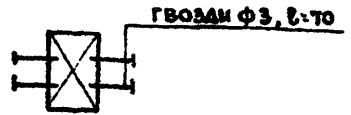
| СПЕЦИФИКАЦ. СТОЛЯРН. ИЗДЕЛИЙ | | | |
|------------------------------|--------|---------------------------------|--------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-ВО | ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЙ М ³ | |
| | | НА ЕДИН. | ВСЕГО |
| КА-1 | 1 | 0,0143 | 0,0143 |
| СДВЮЛ-П НАЛИЧНИК ТИП 2 | 1 | 0,0360 | 0,0360 |
| | 2,8 м | 0,0010 | 0,0098 |
| ИТОГО: | | | 0,0601 |

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК18 ДЛЯ КАБИНЫ СК17-ЗЕРКАЛЬНО.
 2. ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМУ ДО ВЕТОНИРОВАНИЯ. ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ КОРОБКИ ЧЕРЕЗ 250-300 ММ. ЗАБИТЬ ГВОЗДИ.
 3. МАРКА ДВЕРНОГО ПОДПОНА В СКОБКАХ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК17.
 4. СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 82.

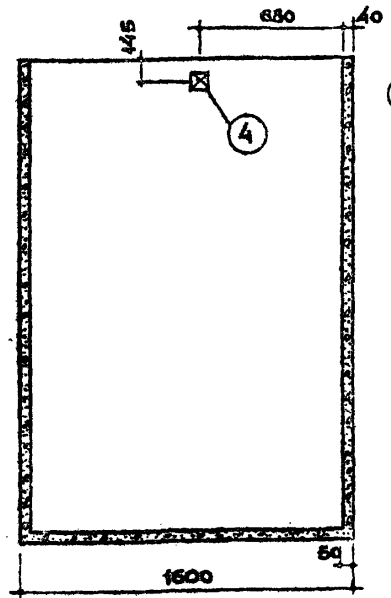
| | | | |
|------|------------------------------|--------------------------------|-------------|
| TK | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ | 4188-5 |
| 1970 | | УСТАНОВКА ДВЕРИ. СК 18 (СК 17) | ВЫПУСК ЛИСТ |



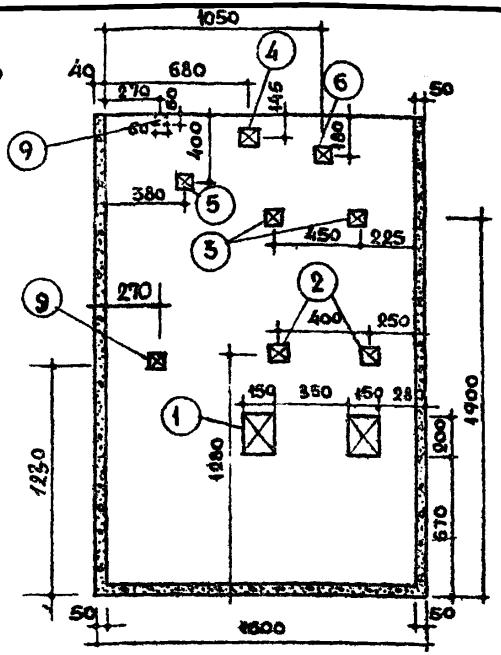
СК 12



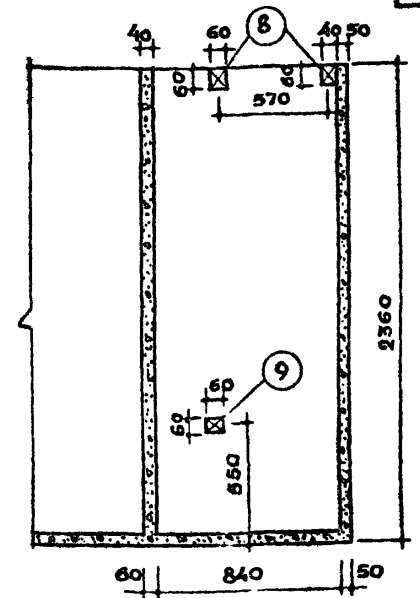
ДЕТАЛЬ
УСТАНОВКИ ПРОБОК



по 1-1

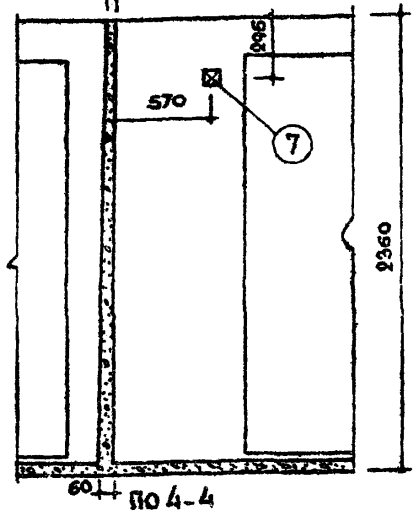


по 2-2



по 5-3

| | |
|---|-----------------------------------|
| 1 | Умывальник |
| 2 | Полочка |
| 3 | Зеркало |
| 4 | Штангодержатель |
| 5 | Кронштейн для гибкого шланга |
| 6 | Светильник |
| 7 | Вешалка трехрожковая |
| 8 | Хозяйственный шкаф |
| 9 | Ограждение канализационной стояки |

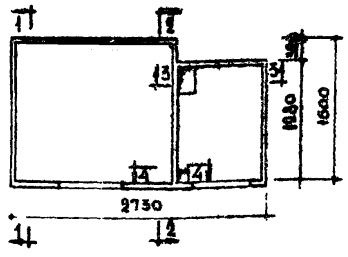


по 4-4

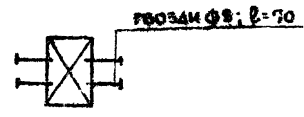
Примечания

1. Расположение пробок дано для кабины СК12, для СК11 - зеркально.
2. Пробки изготавливаются из древесины хвойных пород, антисептируются и устанавливаются в форму до бетонирования. На разделительной стенке допускается крепление туалетной гарнитуры осуществлять дюбелями или к пробкам, заделываемым в просверленные отверстия.
3. Размеры пробок принять в зависимости от гарнитуры.

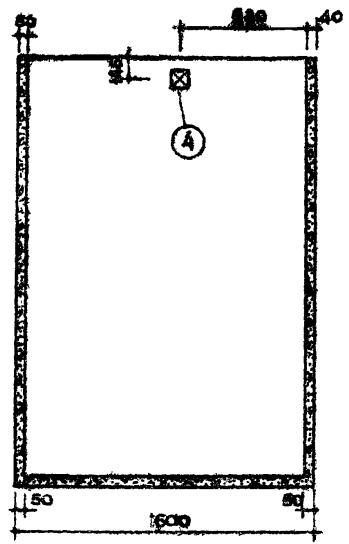
| | | |
|------|---|---------------------|
| ТК | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 4188-5 |
| 1970 | РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ И ВСТРОЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. СК12 (СК11) | ВЫПУСК ЛИСТ 1 39 |



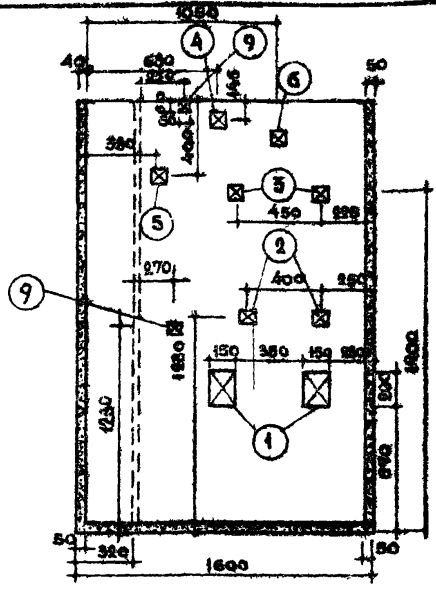
СК 14



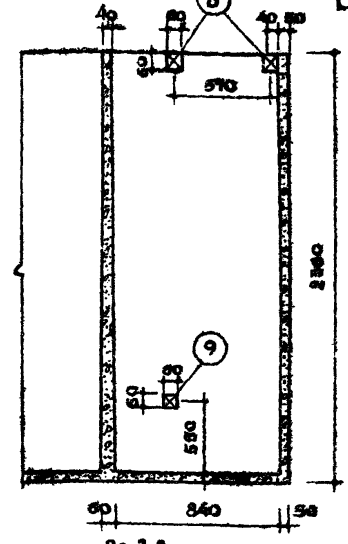
Деталь
установки пробки



По 1-1

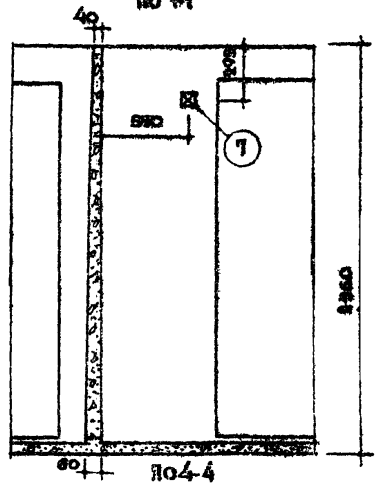


По 2-2



По 3-3

| | |
|---|------------------------------------|
| 1 | Умывальник |
| 2 | Полочка |
| 3 | Зеркало |
| 4 | Штангодержатель |
| 5 | Кронштейн для гибкого шланга |
| 6 | Светильник |
| 7 | Вешалка трехрожковая |
| 8 | Хозяйственный шкаф |
| 9 | Ограждение канализационного стояка |



По 4-4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Расположение пробок дано для кабины СК 14, для кабины СК 13 - зеркально.
2. Пробки изготавливаются из древесины хвойных пород, антисептируются и устанавливаются в форму до бетонирования. На разделительной стенке допускается крепление туалетной гарнитуры осуществлять дюбелями или к пробкам, заделываемым в просверленные отверстия.
3. Размеры пробок принять в зависимости от гарнитуры.

ТК

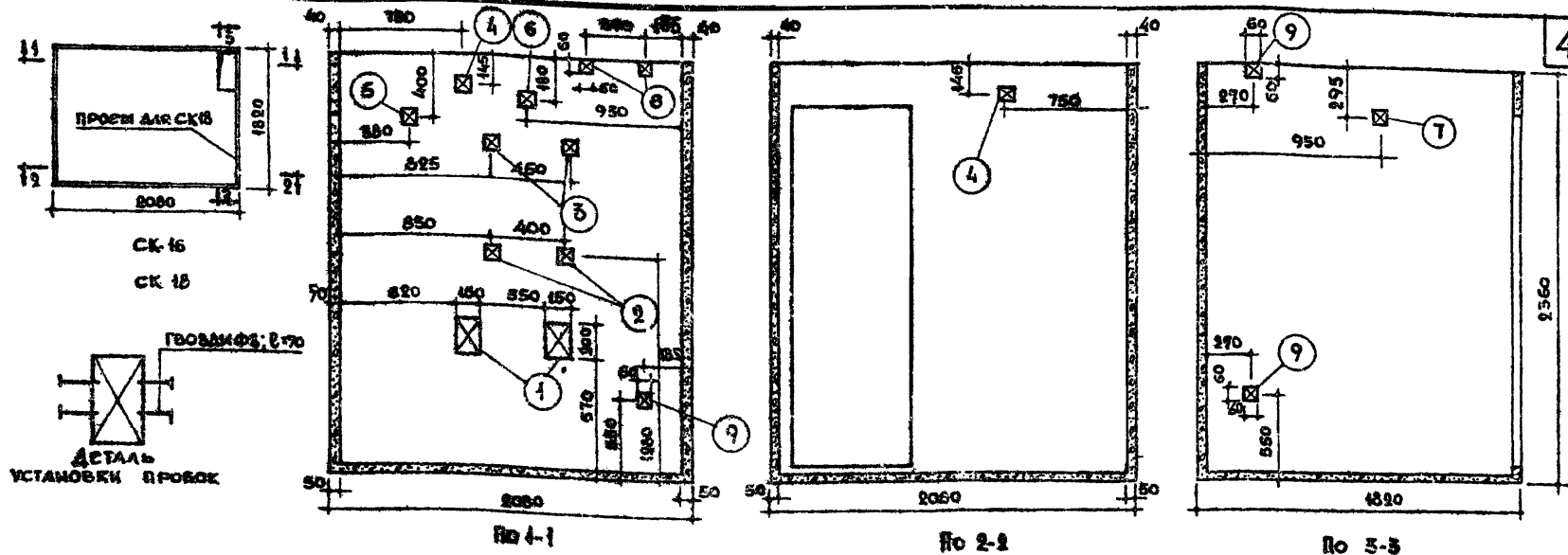
Санитарно - технические кабины

Серия 1188-3

1970

Расположение пробок для крепления туалетной гарнитуры и встроенного оборудования. СК 14 (СК 13)

Выпуск лист 1 40



| | |
|---|------------------------------------|
| 1 | Умывальник |
| 2 | Полочка |
| 3 | Зеркало |
| 4 | Штангодержатель |
| 5 | Кронштейн для гибкого шланга |
| 6 | Светильник |
| 7 | Вешалка трехрожковая |
| 8 | Хозяйственный шкаф |
| 9 | Ограждение канализационного стояка |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Расположение пробок дано для кабины СК16 и СК18, для кабины СК15, СК17 - зеркально.
2. Пробки изготавливаются из древесины хвойных пород, антисептируются и устанавливаются в форму до бетонирования.
3. Размеры пробок принять в зависимости от гарнитуры.

ТК

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ

1185-5

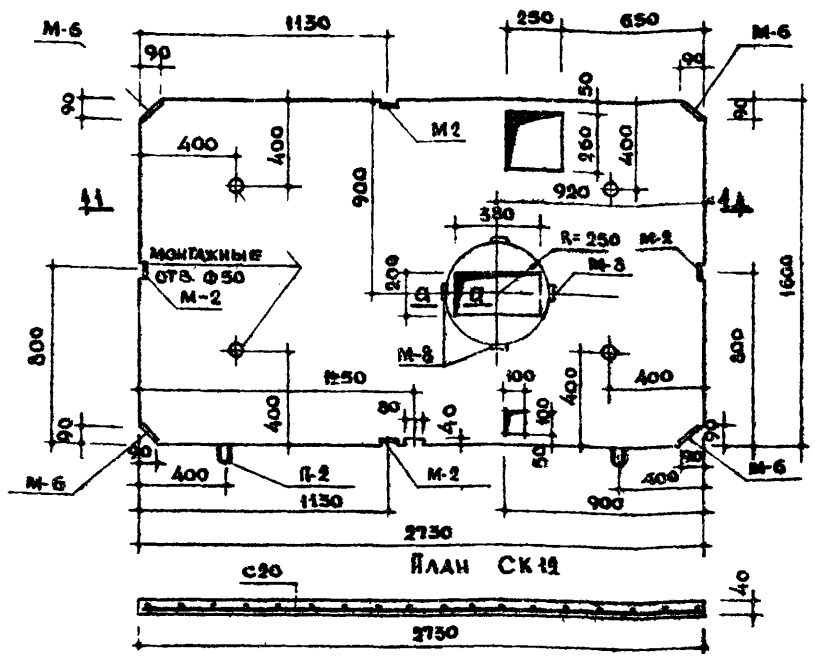
1970

Расположение пробок для крепления туалетной гарнитуры и встроенного оборудования СК15-СК18.

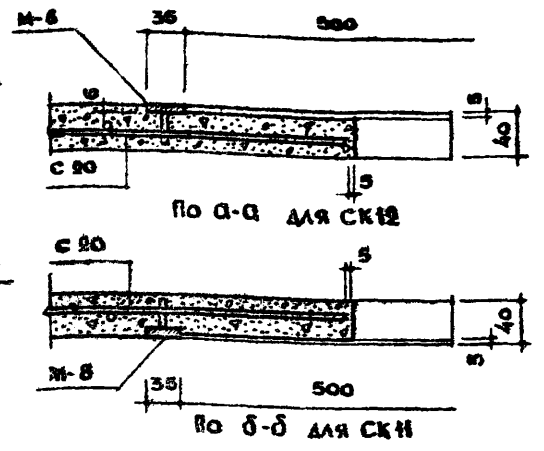
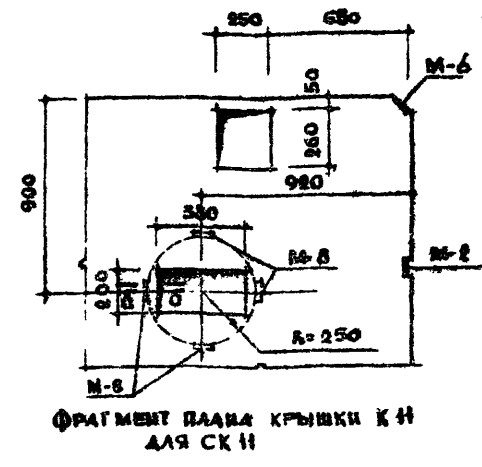
ВЫПУСК ЛИСТ

1

41



по 1-1



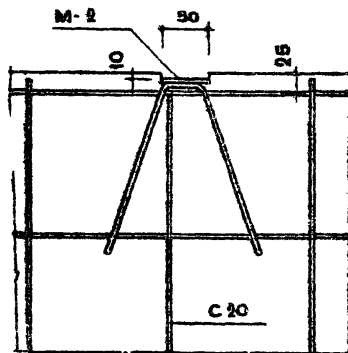
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--------------------------------------|----------------|-------|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | кг | 420 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | м ³ | 0.167 |
| ВЕС СТАЛИ | кг | 9.01 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТ | кг | 54,0 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | |
|-----------------------------------|------------|--------------|--------------|---------|
| МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС 1 ШТ. КГ | ОБЩИЙ ВЕС КГ | № ЛИСТА |
| С 20 | 1 | 6.24 | 6.24 | 77 |
| М-2 | 4 | 0.19 | 0.76 | 78 |
| М-6 | 4 | 0.27 | 1.08 | 79 |
| М-8 | 4 | 0.09 | 0.36 | 79 |
| П-2 | 2 | 0.30 | 0.60 | 77 |
| Итого: | | | 9.04 | |

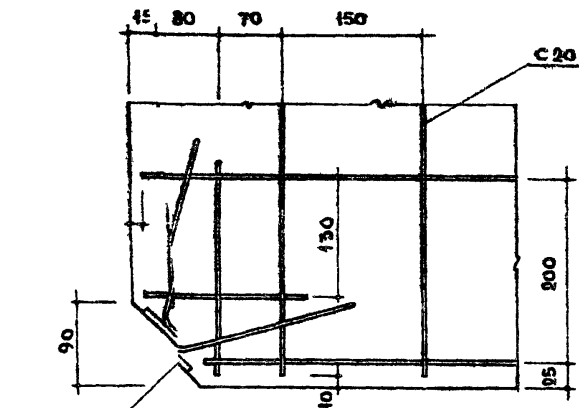
ПРИМЕЧАНИЯ

1. КРЫШКИ КАБИН СК12, СК11 ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО РАСПОЛОЖЕНИЕМ БОРОЗДКИ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-8 ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО КОРОБА.
2. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ И ВЫБОРКУ СМ. НА ЛИСТЕ 43.

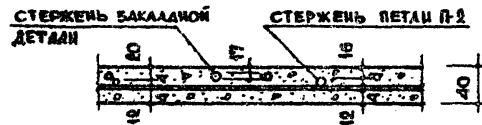
| | | | |
|------|------------------------------|-----------------------------|---------------------|
| ТК | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ | 1.188-5 |
| 1970 | | КРЫШКИ К12, КИ. СК12 (СК11) | ВЫПУСК ЛИСТ 1 42 |



ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2

ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СТЕРЖЕНЕЙ
В СЕЧЕНИИ КРЫШКИ.

| СТАЛЬ | | ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | |
|---|----|-----------------------|-------|------------------|--------|-----------|
| | | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ - | | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | | |
| | | Φ4B I | Φ8A I | - 50x6 | - 90x6 | Φ6A I |
| ДЛИНА | М | 62.79 | 152 | 0.50 | 0.16 | 3.84 |
| ВЕС | КГ | 6.21 | 0.60 | 0.68 | 0.68 | 0.84 |
| НОРМАТИВНОЕ КЛАС. СОПРОТ АРМ. $R_{ср}$ | | 5500 | 4500 | | | 2400 |
| ГОСТ | | 6727-53 * | | 103-57 * | | 5781-61 * |

ПРИМЕЧАНИЕ.

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СМОТРИ НА ЛИСТАХ 75, 78 И 79

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ

1.188-5

1970

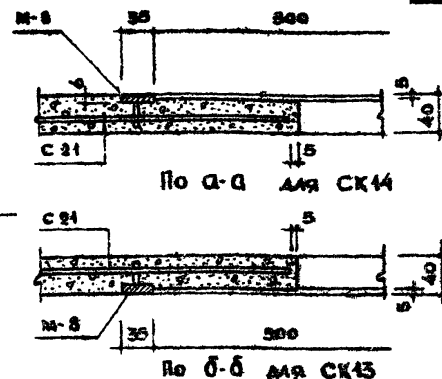
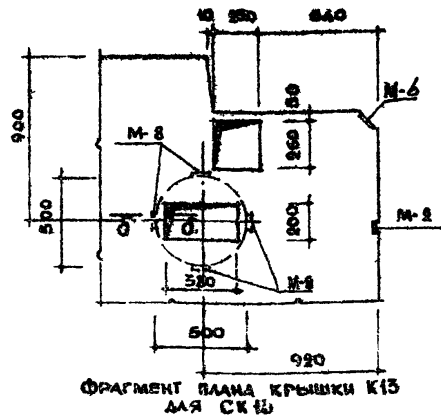
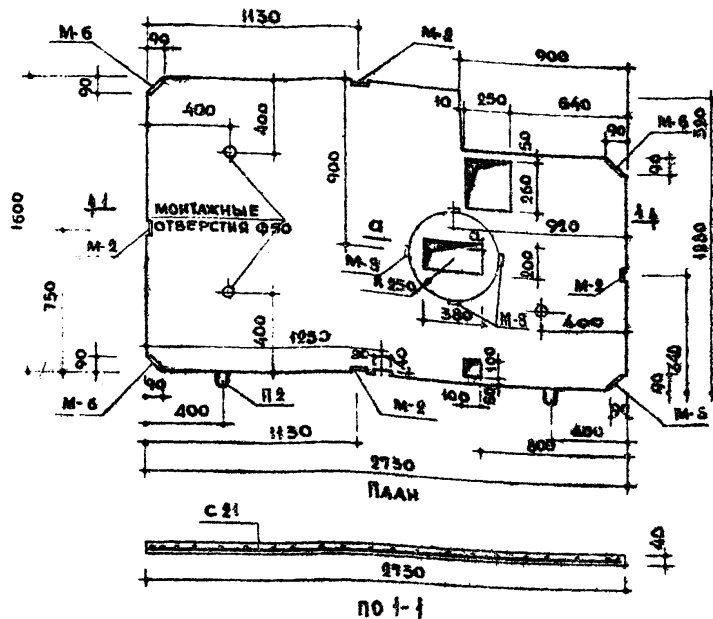
КРЫШКИ. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК 12 (СК 11)

ВЫПУСК

1

ЛИСТ

43



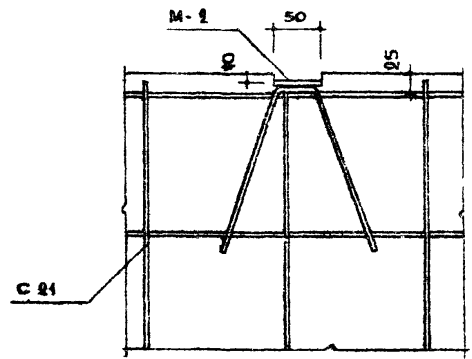
ФРАГМЕНТ ПЛАНА КРЫШКИ К15
ДЛЯ СК14

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|---------------------------------------|----------------|-------|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | КГ | 390 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0,155 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 9,13 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² БЕТ. | КГ | 59,0 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 |

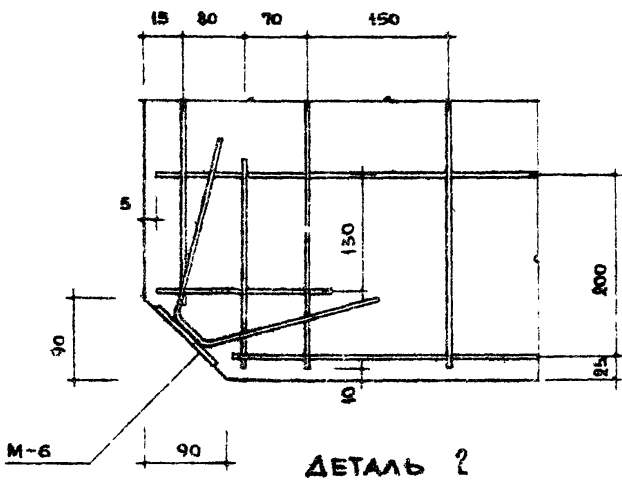
| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | |
|-----------------------------------|------------|--------------|---------------|---------|
| МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | КОЛ-ВО ШТ. | ВЕС 1 ШТ. КГ | ОБЩИЙ ВЕС, КГ | № ЛИСТА |
| С 21 | 1 | 0,33 | 0,33 | 76 |
| М-2 | 4 | 0,19 | 0,76 | 78 |
| М-6 | 4 | 0,27 | 1,08 | 79 |
| М-8 | 4 | 0,09 | 0,36 | 79 |
| П-1 | 2 | 0,30 | 0,60 | 78 |
| ИТОГО: | | | 9,13 | |

ПРИМЕЧАНИЯ.

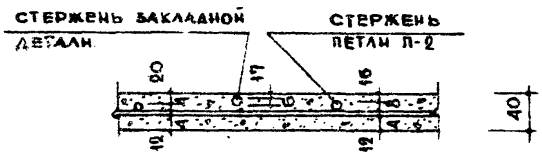
1. КРЫШКИ КАБИНЫ СК14 И СК15 ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО РАСПОЛОЖЕНИЕМ БОРОВОК И ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ М-8 ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО КОРОБА.
2. ДЕТАЛИ АРМИРОВАННО И ВЫБОРКУ СМ. НА ЛИСТЕ 45.



ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2



ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ В СЕЧЕНИИ КРЫШКИ

| ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | | | |
|------------------------|--------------------|---------------------|------|------------------|-------|-----------|
| СТАЛЬ | | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | | |
| | | Ф48I | Ф88I | -50x6 | -90x6 | Ф6AI |
| ДЛИНА | М | 64.01 | 152 | 0.30 | 0.16 | 3.84 |
| ВЕС | КГ | 6.33 | 0.60 | 0.68 | 0.68 | 0.84 |
| НОРМАТИВН СОЯР. АРМАТ. | КГ/СМ ² | 5500 | 4500 | | | 2400 |
| ГОСТ | | 6727-53 * | | 103-57 * | | 5781-51 * |

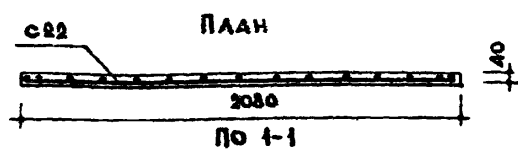
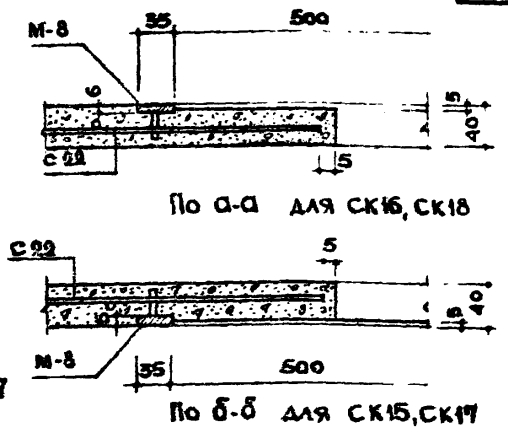
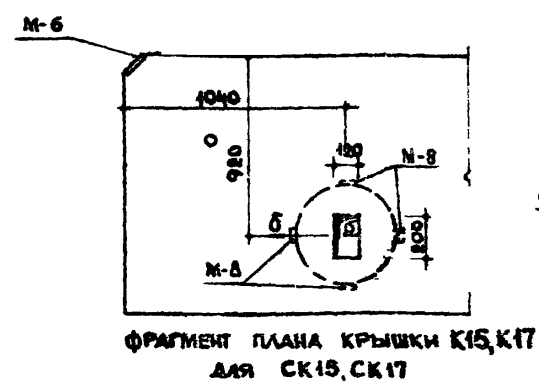
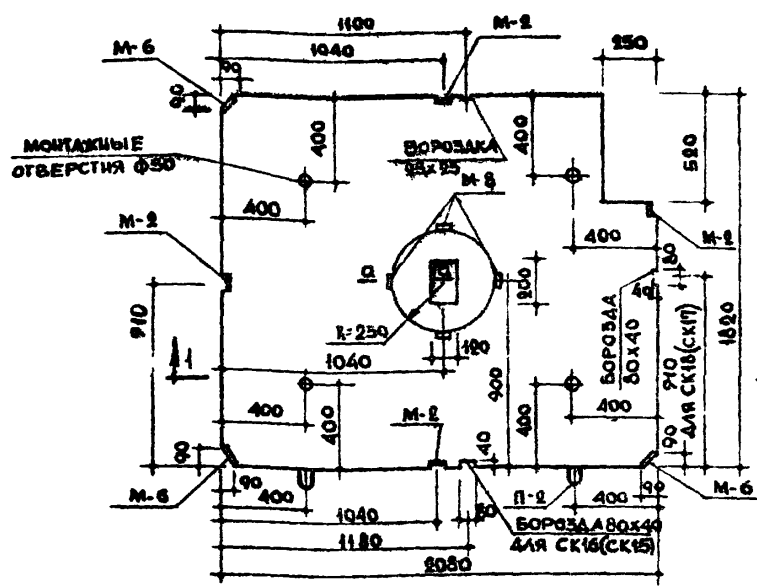
ПРИМЕЧАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМОТРИ НА ЛИСТАХ 76, 78 И 79

ТК
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

КРЫШКИ. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК 14 (СК 13)

СЕРИЯ
1.183-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 49



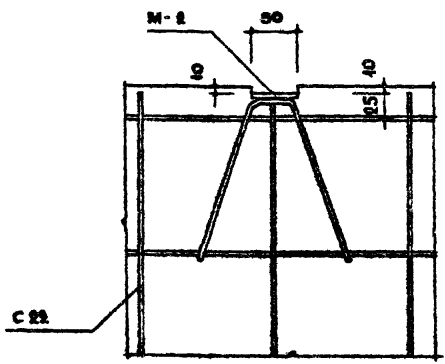
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|------------------------|----------------|-------|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ | КГ | 360 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.143 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 8.09 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 БЕТ | КГ | 56.50 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | |
|-----------------------------------|----------|---------------|--------------|---------|
| МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1 ШТ. КГ. | ОБЩИЙ ВЕС КГ | № ЛИСТА |
| С 22 | 1 | 5.56 | 5.56 | 77 |
| М-2 | 4 | 0.19 | 0.76 | 78 |
| М-6 | 3 | 0.27 | 0.81 | 79 |
| М-8 | 4 | 0.09 | 0.36 | 79 |
| П-2 | 2 | 0.30 | 0.60 | 77 |
| ИТОГО: | | | 8.09 | |

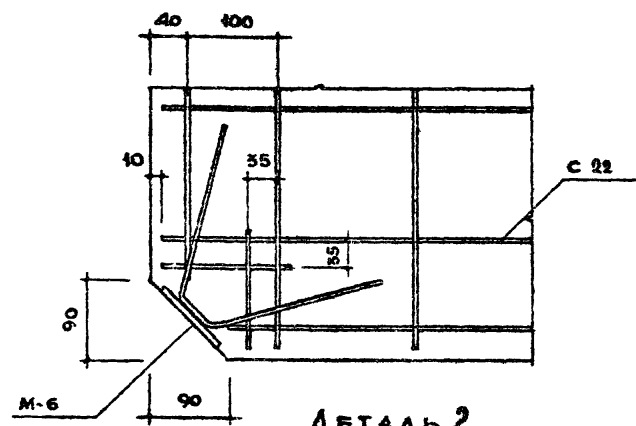
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Крышки для кабин СК16, СК18 и СК15, СК17 отличаются только расположением бороздки и расположением закладных деталей М-8 для установки вентиляционного короба.
2. Детали армирования и выборку см. на листе 47.

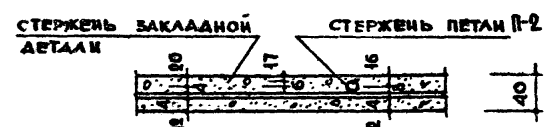
| | | |
|------------|---|---------------------|
| ТК 1970 | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ Крышки К15-К18. СК15-СК18 | СЕРИЯ 1.188.5 |
| | | ВЫПУСК ЛИСТ 1 46 |



ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2

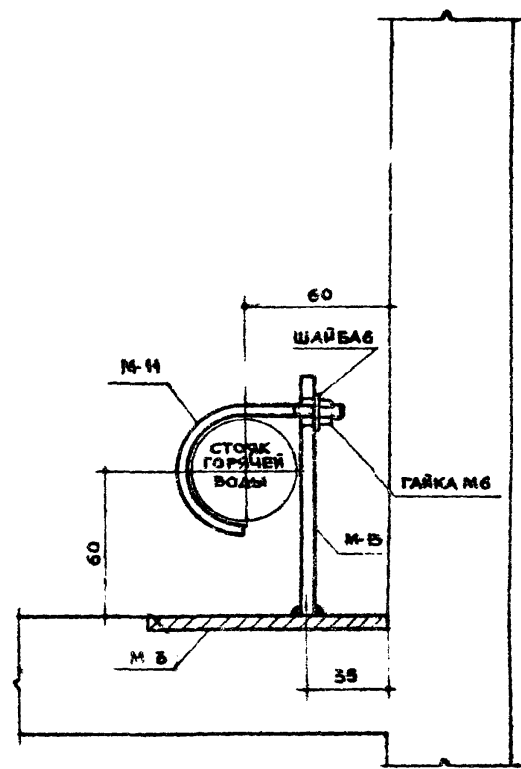
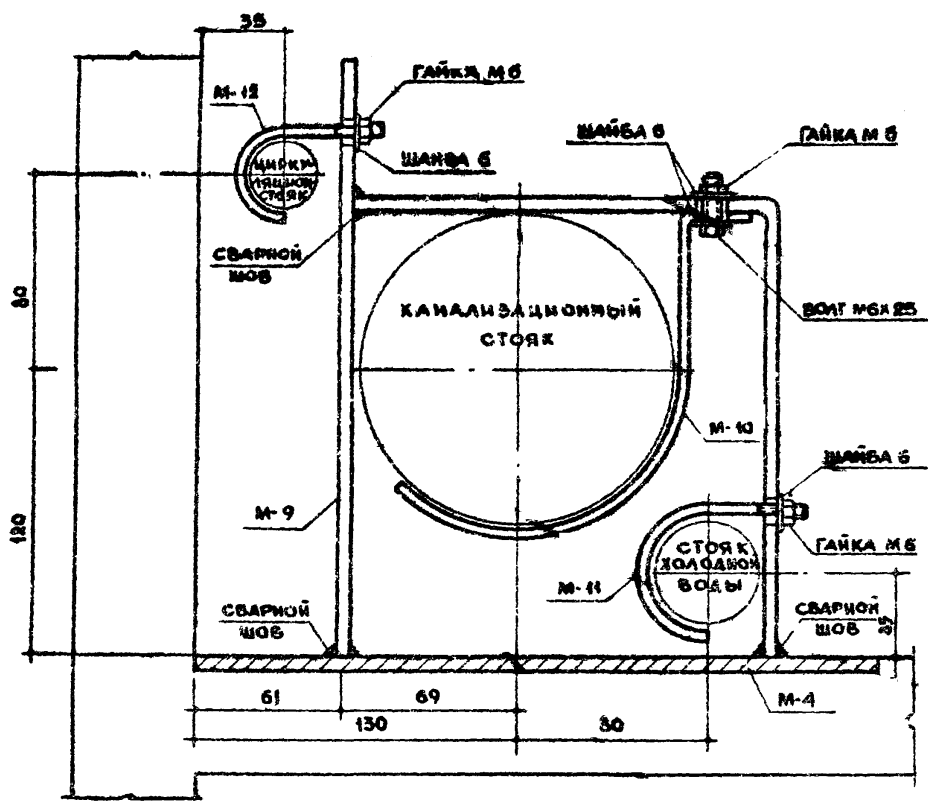


ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ В СЕЧЕНИИ КРЫШКИ

| ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | | | |
|---------------------------|--------------------|---------------------|------|-----------------|-------|-----------|
| СТАЛЬ | | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ | | |
| | | Ф4ВІ | Ф8ВІ | -50x6 | -90x6 | Ф6АІ |
| ДЛИНА | М | 56.14 | 152 | 0.50 | 0.12 | 3.59 |
| ВЕС | КГ | 5.56 | 0.60 | 0.68 | 0.51 | 0.74 |
| НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ | КГ/СМ ² | 5500 | 4500 | | | 2400 |
| ГОСТ | | 6727-53 * | | 103-57 * | | 5784-61 * |

ПРИМЕЧАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СМ. НА ЛИСТАХ 77-79.

| | | |
|------|--|------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1.188-5 |
| 1970 | КРЫШКИ. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК15-СК18. | ВЫПУСК ЛИСТ 1 47 |



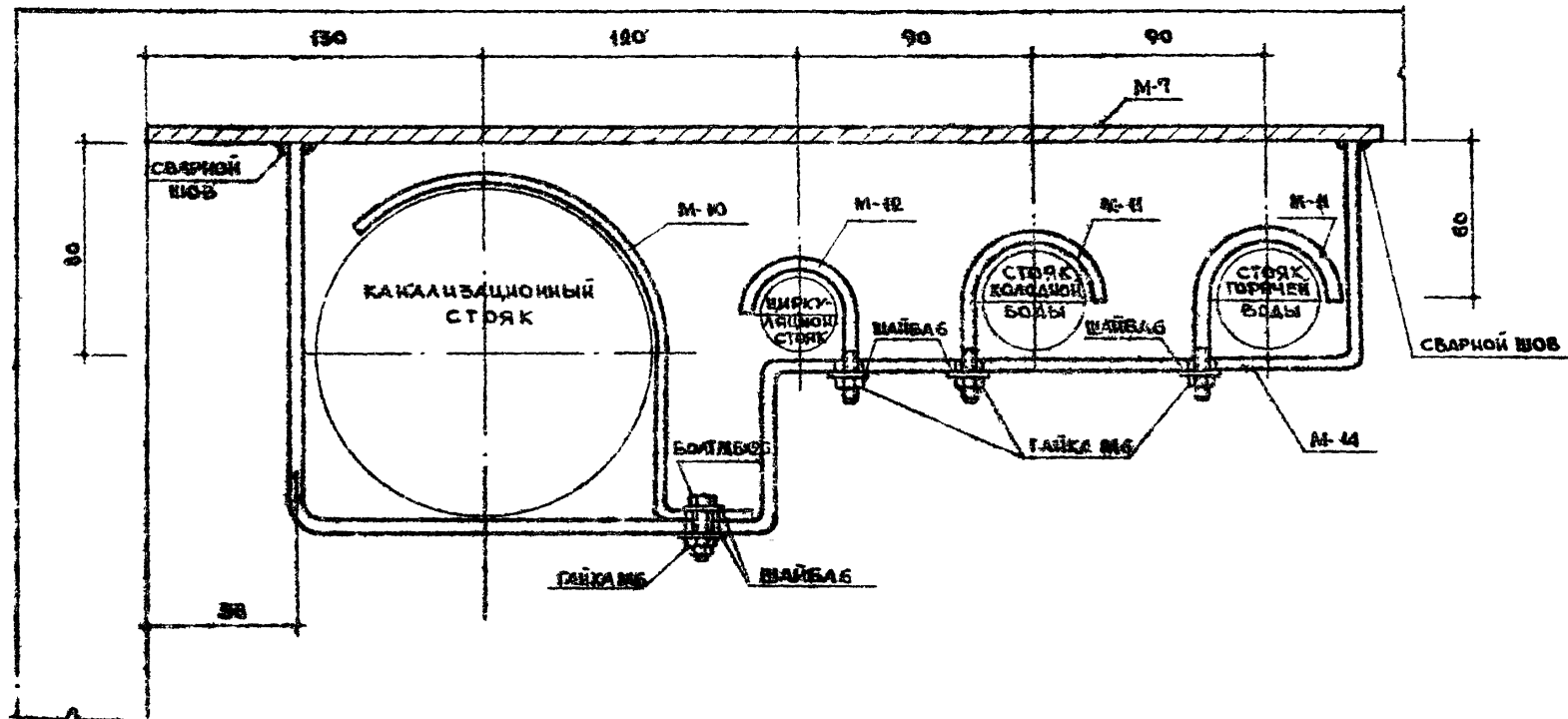
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ | | | | |
|------------------------------------|----------|------------|-------------|---------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. ШТ. | ВЕС ШТ. КГ | ОБЩ. ВЕС КГ | УСТ |
| БОЛТ М6Х25 | 2 | 0.007 | 0.014 | 7793-70 |
| ГАЙКА М6 | 8 | 0.003 | 0.024 | 5945-70 |
| ШАЙБА 6 | 10 | 0.003 | 0.030 | 6958-68 |
| ИТОГО: | | 0.068 | | |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ | | | | |
|------------------------------------|----------|------------|-------------|-----|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. ШТ. | ВЕС ШТ. КГ | ОБЩ. ВЕС КГ | УСТ |
| М-9 | 2 | 1.39 | 2.78 | 30 |
| М-10 | 2 | 0.39 | 0.78 | |
| М-11 | 4 | 0.03 | 0.12 | |
| М-12 | 2 | 0.02 | 0.04 | |
| М-13 | 2 | 0.21 | 0.42 | |
| ИТОГО: | | | 4.14 | |

ПРИМЕЧАНИЕ

ОТРАЖЕНИЕ СТОЯКОВ ДАНО ДЛЯ КАБИНЫ СК12 И СК14, ДЛЯ КАБИНЫ СК11 И СК15 ЗЕРКАЛЬНО.

| | | |
|------------|---|-----------------|
| ТК 1970 | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ КРЕПЛЕНИЕ СТОЯКОВ. СК11-СК14. | СЕРИЯ 1188-3 |
| | | ВЫПУСК 1 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛУ ИЗДЕЛИИ | | | | |
|------------------------------|----------|------------|--------------|---------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. ШТ. | ВЕС ШТ. КГ | ОБЩИЙ ВЕС КГ | ГОСТ |
| БОЛТ М6x8 | 2 | 0.007 | 0.014 | 7798-70 |
| ГАЙКА М6 | 8 | 0.003 | 0.024 | 5915-70 |
| ШАЙБА 6 | 10 | 0.005 | 0.050 | 6956-68 |
| Итого: | | 0.068 | | |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | |
|------------------------------------|----------|------------|-------------|----|------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТ | КОЛ. ШТ. | ВЕС ШТ. КГ | ОБЩ. ВЕС КГ | № | МЕТА |
| М-10 | 2 | 0.59 | 0.78 | 80 | |
| М-11 | 4 | 0.05 | 0.12 | 80 | |
| М-12 | 2 | 0.02 | 0.04 | 80 | |
| М-14 | 2 | 1.65 | 3.50 | 84 | |
| Итого: | | | 4.24 | | |

ПРИМЕЧАНИЕ.

ОТРАЖЕНИЕ СТОЯКОВ ДАНО ДЛЯ КАБИН СК16 И СК18, ДЛЯ КАБИН СК15 И СК17 — ЗЕРКАЛЬНО.

ТК

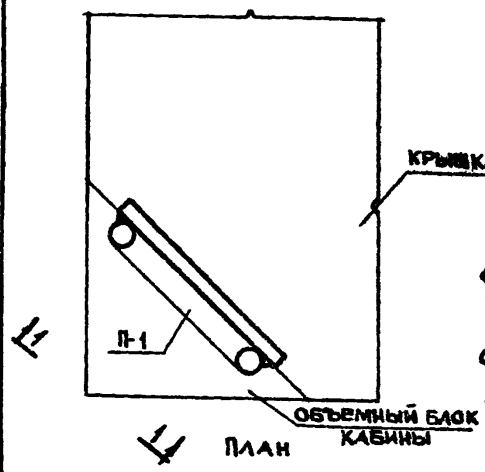
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ 1.188-5

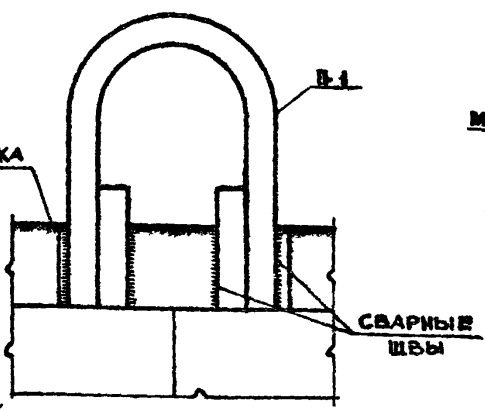
1970

КРЕПЛЕНИЕ СТОЯКОВ. СК15-СК18.

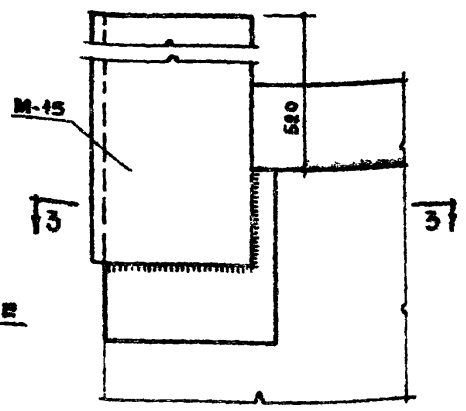
ВЫПУСК ЛИСТ 1 43



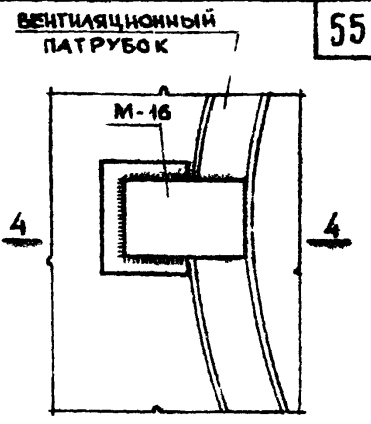
ПЛАН
КРЕПЛЕНИЕ



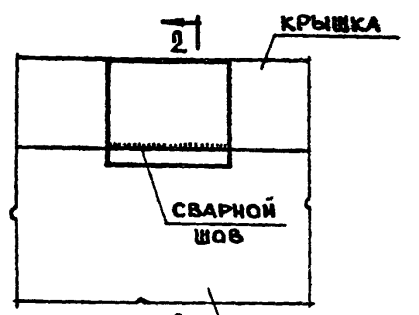
По 1-1
КРЫШКА



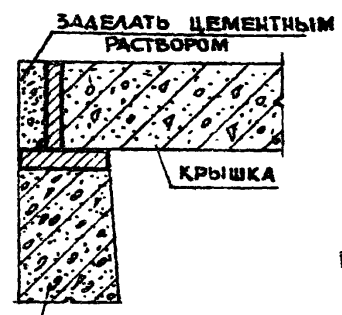
УСТАНОВКА ФИКСАТОРА



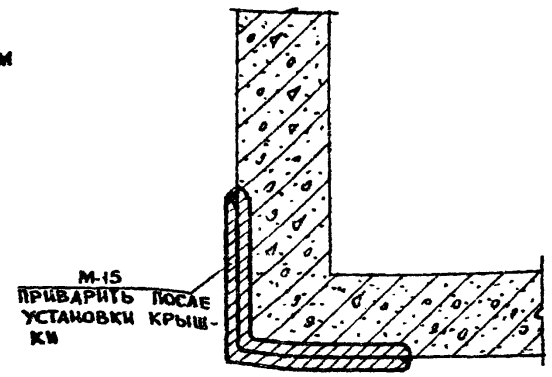
УСТАНОВКА
ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ПАТРУБКА



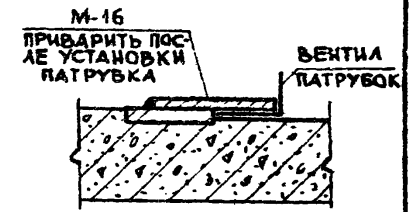
КРЕПЛЕНИЕ КРЫШКИ
К ОБЪЕМНОМУ БЛОКУ



По 2-2



По 3-3



По 4-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КАБИНУ

| МАРКА МОНТАЖ. ЭЛЕМЕНТ | КОД ШТ. | ВЕС 1 ШТ. КГ | ОБЩИЙ ВЕС КГ | ММ |
|-----------------------|---------|--------------|--------------|----|
| М-15 | 1 | 2,55 | 2,55 | 81 |
| М-16 | 4 | 0,05 | 0,20 | 81 |

ПРИМЕЧАНИЯ

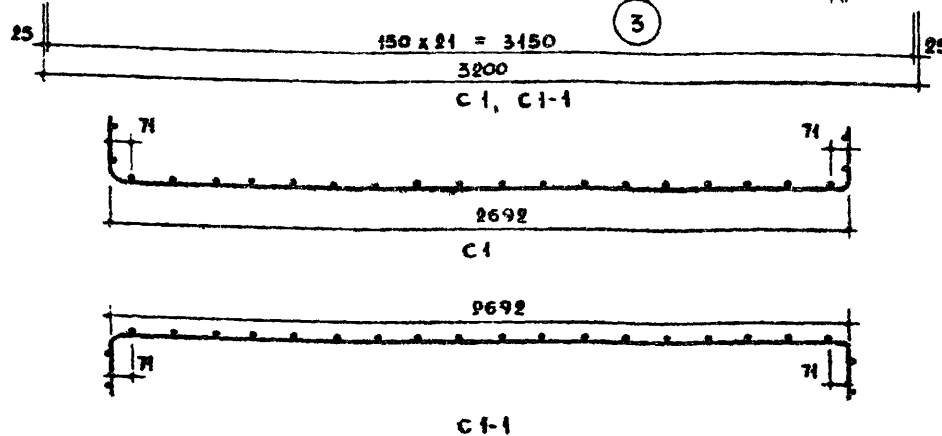
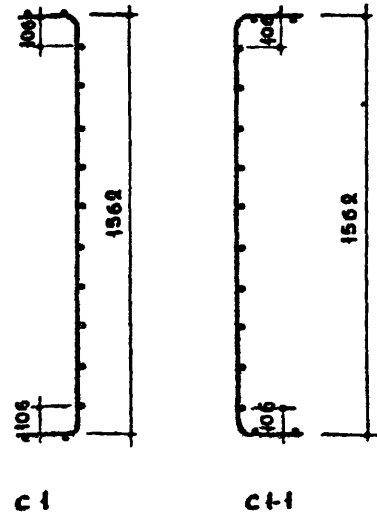
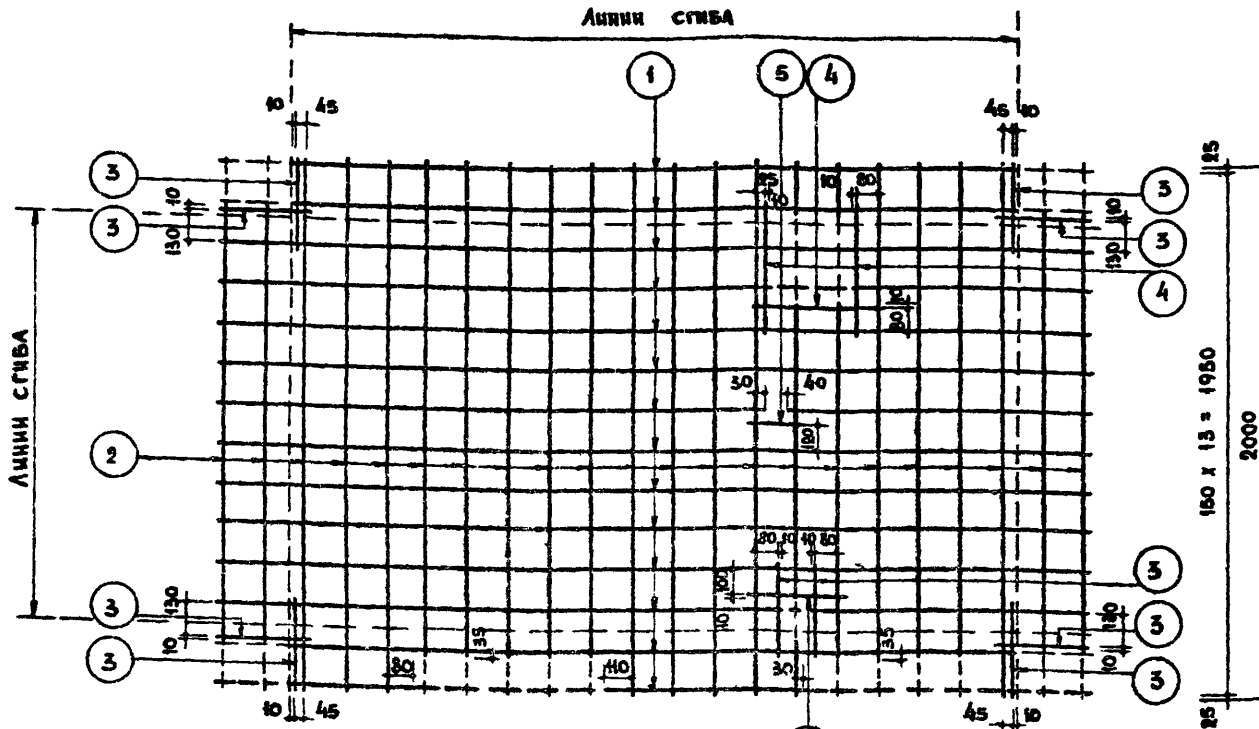
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЙ 6ММ.
2. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ И ЗАКРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ ПЕЛИ НА КРЫШКЕ СРЕЗАТЬ.

ТК
1970

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

СЕРИЯ
1.188-5
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
50



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|-------------------------------|--------|-------|---------|---------|---------------|---------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ | ДИНА ММ | КОЛ ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗИЦИЙ | ОБЩИЙ |
| с 1 | 1 | 4ВГ | 5200 | 14 | 44.80 | 4.44 | 9.36 |
| | 2 | 4ВГ | 2000 | 22 | 44.00 | 4.56 | |
| с 1-1 | 3 | 4ВГ | 350 | 11 | 3.85 | 0.59 | |
| | 4 | 4ВГ | 500 | 3 | 1.50 | 0.15 | |
| | 5 | 4ВГ | 200 | 1 | 0.20 | 0.02 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
 2. Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней 3, 4, 5.
 3. Сетки с 1 и с 1-1 отличаются направлением сгиба.

ТК

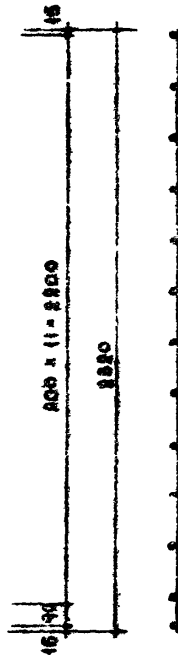
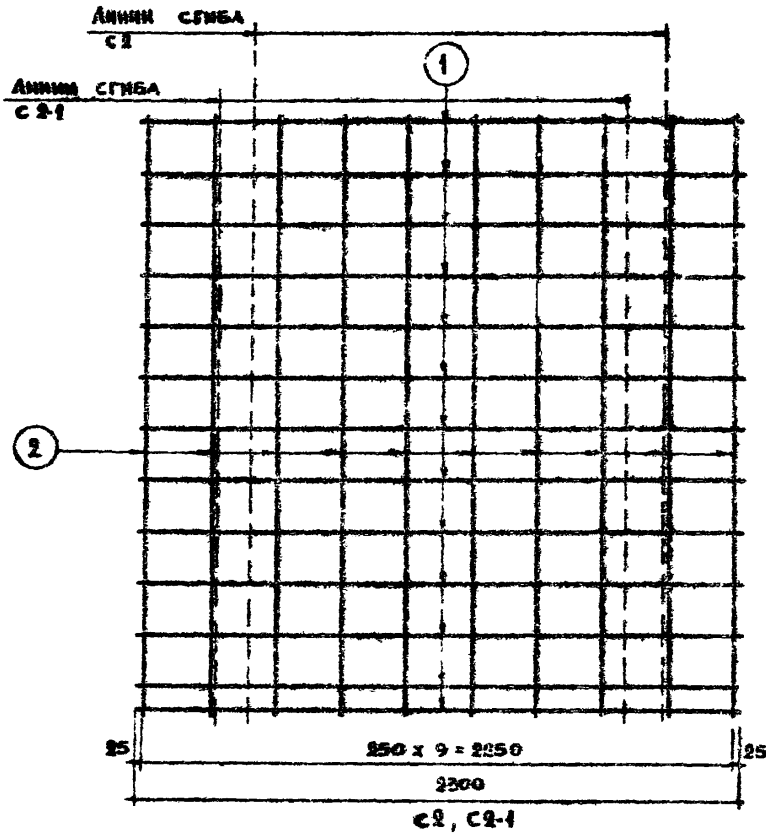
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ с 1 и с 1-1

СЕРИЯ 1.188-5

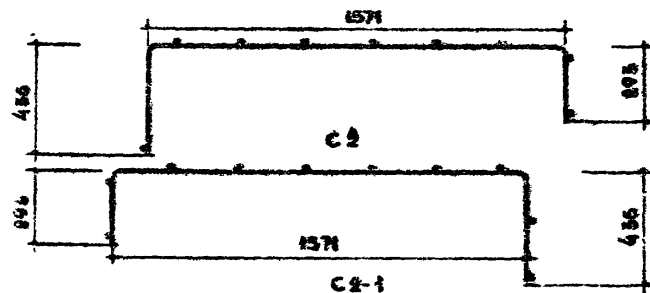
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 51



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|----|-------|-------------|------------|------------------|---------|-------|
| МАРКА | №№ | СТАЛЬ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОСЫЛКИ | ОБЩИЙ |
| С 2 | 1 | 38Г | 2500 | 13 | 32,90 | 164 | 2,92 |
| С 2-1 | 2 | 38Г | 2320 | 10 | 23,20 | 128 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Сетки С2 и С2-1 отапливаются местами линиями СГНБА.



ТК

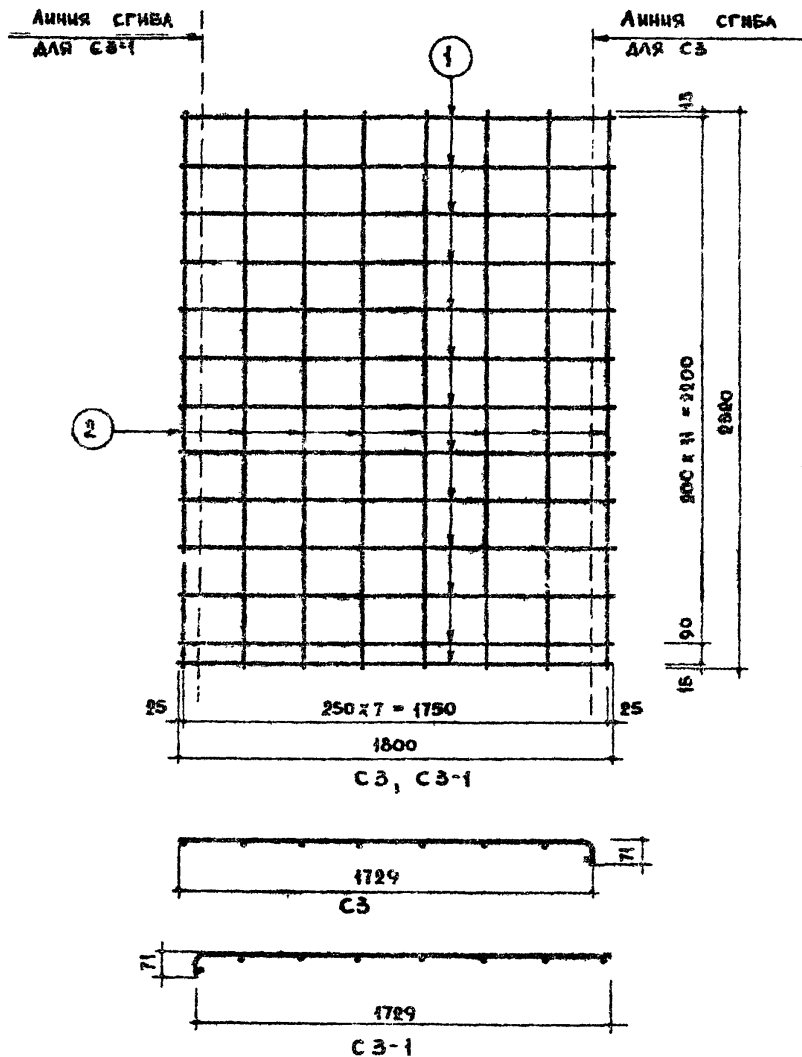
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С2 И С2-1

СЕРИЯ
1188-5

ВЫПУСК ЛИСТ
1 52



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|---------|-------|----------|----------|----------------|---------|-------|
| МАРКА | №№ ПОС. | СТАЛЬ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗИЦИЙ | ОБЩИЙ |
| СЗ | 1 | 3ВГ | 1800 | 13 | 23.40 | 129 | 2.51 |
| СЗ-1 | 2 | 3БГ | 2000 | 8 | 18.56 | 102 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СЕТКИ СЗ И СЗ-1 ОТМЕЧАЮТСЯ МЕСТАМИ ЛИНИЙ СГИБА.

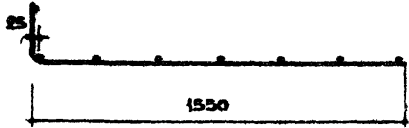
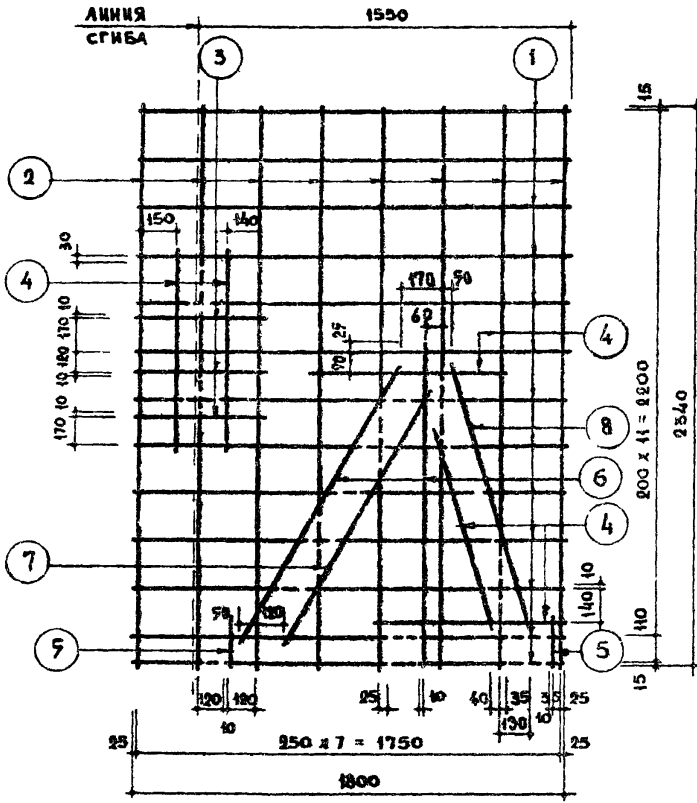
ТК

1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ СЗ И СЗ-1

СЕРИЯ
1.188-5ВЫПУСК
1ЛИСТ
53



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС КГ | |
|-------|--------|-------|-------------|-------------|-------------------|---------|-------|
| | | | | | | ПОЗИЦИЙ | ОБЩЕЙ |
| С4 | 1 | 38Г | 1800 | 13 | 23.40 | 129 | 2.72 |
| | 2 | 38Г | 2540 | 8 | 18.72 | 103 | |
| | 3 | 38Г | 550 | 3 | 1.65 | 0.09 | |
| | 4 | 38Г | 560 | 4 | 2.24 | 0.20 | |
| | 5 | 38Г | 220 | 2 | 0.44 | 0.02 | |
| | 6 | 38Г | 1350 | 2 | 2.70 | 0.15 | |
| | 7 | 38Г | 1200 | 1 | 1.20 | 0.07 | |
| | 8 | 38Г | 1260 | 1 | 1.26 | 0.07 | |

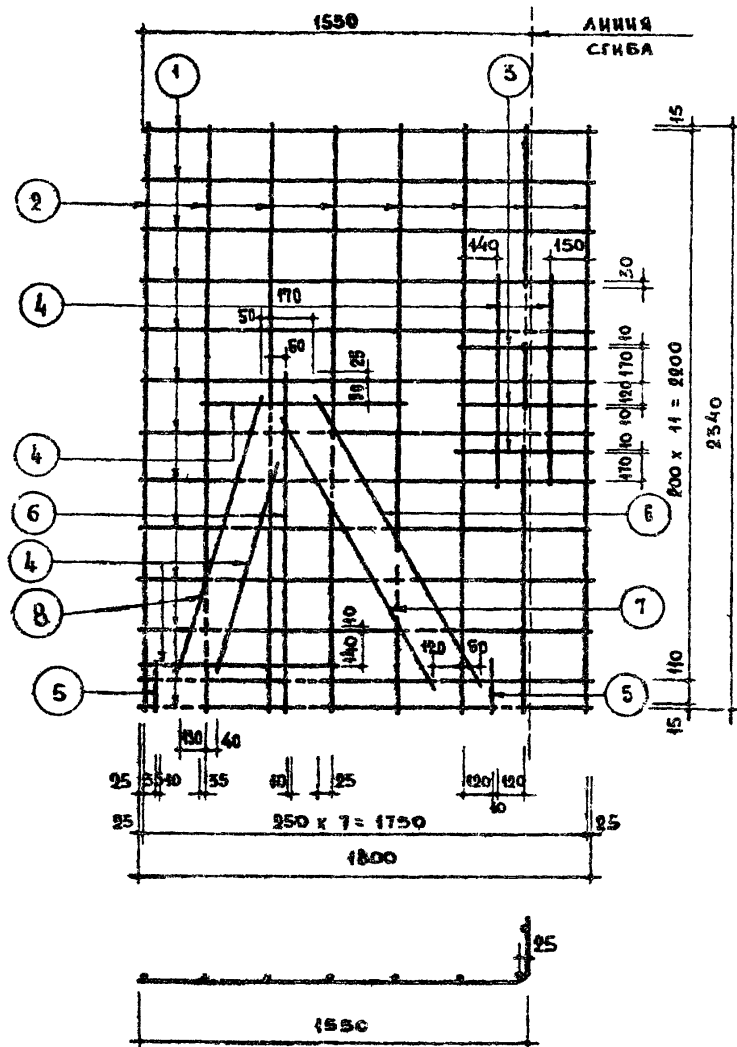
- ПРИМЕЧАНИЯ**
- 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
 - 2 Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

ИНЖЕНЕР И. Ю. ГОРБАТОВА

ТК
1970

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ
АРМАТУРНАЯ СЕТКА С4

СЕРИЯ
1188-5
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 54



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|-------|-------------|-------------|-------------------|---------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗИЦИЙ | ОБЩИЙ |
| С4-1 | 1 | 3ВГ | 1800 | 13 | 23.40 | 1.29 | 2.72 |
| | 2 | 3ВГ | 2340 | 8 | 18.72 | 1.05 | |
| | 3 | 3ВГ | 550 | 3 | 1.65 | 0.09 | |
| | 4 | 3ВГ | 860 | 4 | 3.44 | 0.20 | |
| | 5 | 3ВГ | 220 | 2 | 0.44 | 0.02 | |
| | 6 | 3ВГ | 1350 | 2 | 2.70 | 0.15 | |
| | 7 | 3ВГ | 1200 | 1 | 1.20 | 0.07 | |
| | 8 | 3ВГ | 1260 | 1 | 1.26 | 0.07 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

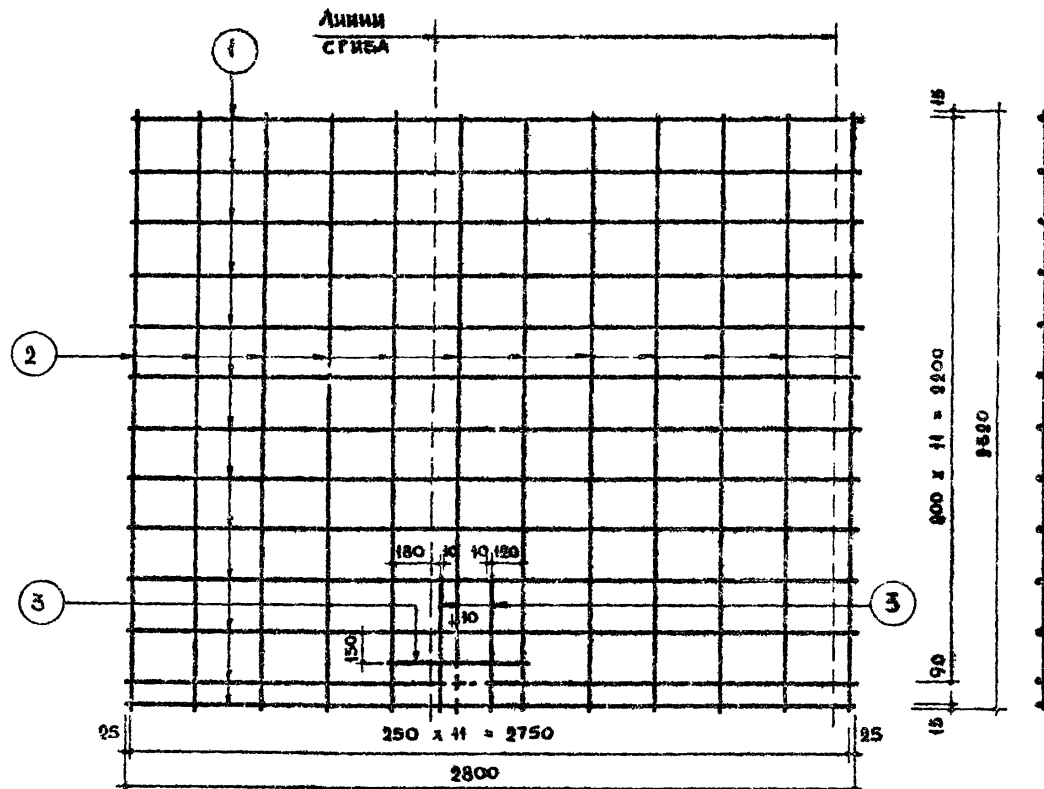
СЕРИЯ
1188-5

1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С4-1

ВЫПУСК
1 ЛИСТ
55

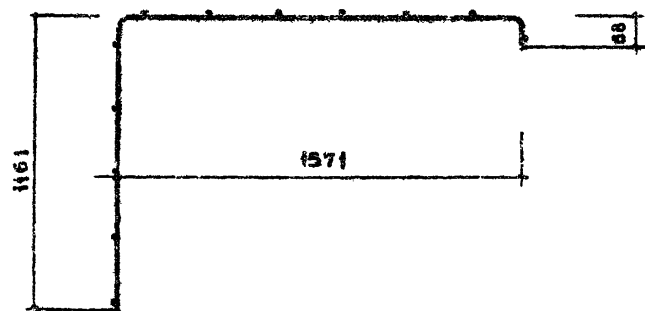
11474-01 61



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|-------|-------|-------------|-------------|-------------------|---------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ | СТАЛЬ | ДЛИНА мм | КОЛ. шт. | ОБЩАЯ ДЛИНА, м | ВЕС кг | |
| | | | | | | ПОЗИЦИИ | ОБЩИЙ |
| СБ | 1 | ЗВГ | 2800 | 13 | 36.40 | 2.00 | 3.62 |
| | 2 | ЗВГ | 2520 | 12 | 27.84 | 1.53 | |
| | 3 | ЗВГ | 520 | 3 | 1.56 | 0.09 | |

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней ③.



ТК

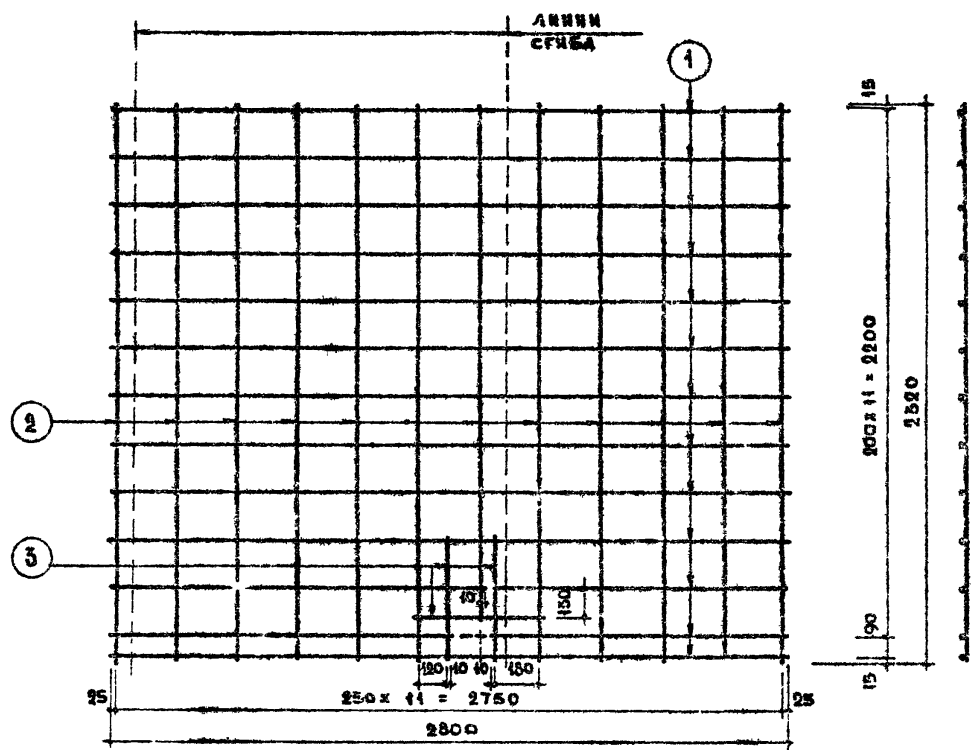
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-3

1970

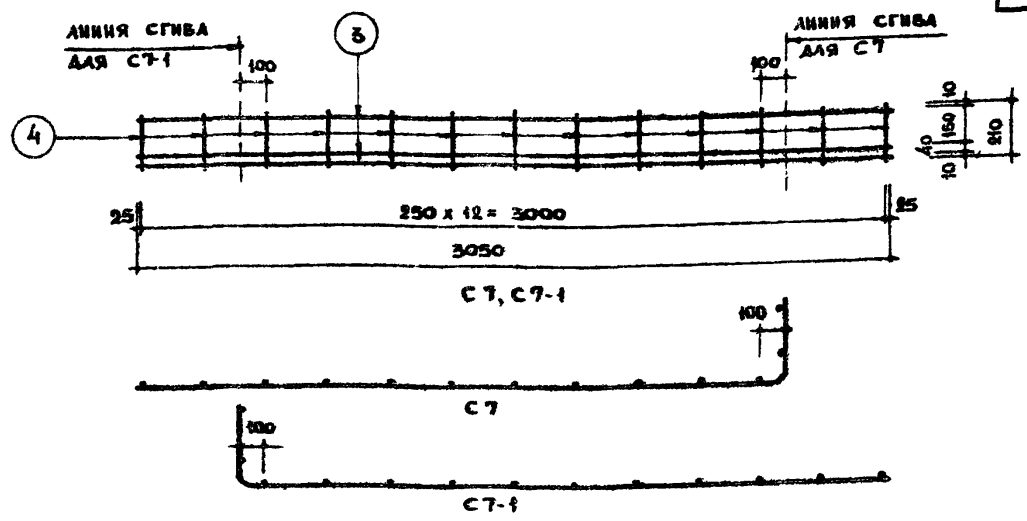
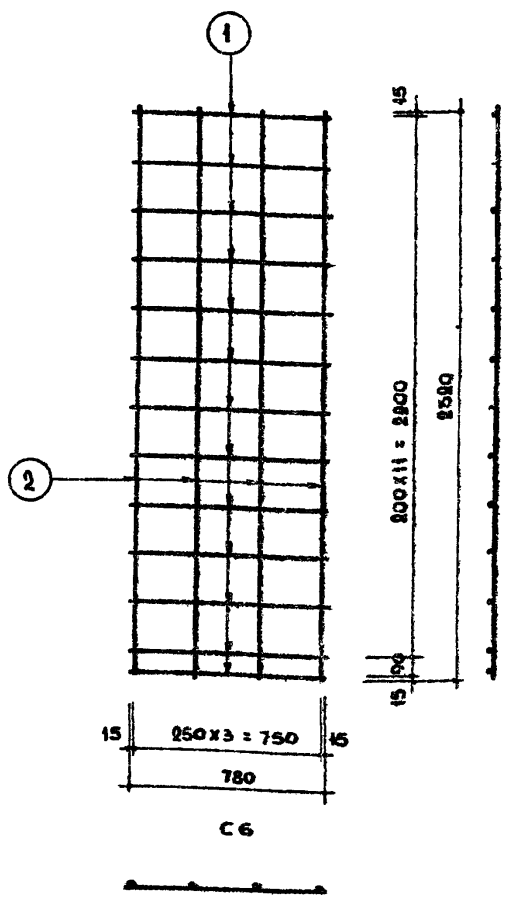
АРМАТУРНАЯ СЕТКА СБ

ВЫПУСК ЛИСТ
1 56



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|-------|----------|----------|----------------|---------|-------|
| МАРКА | № ПРЗ. | СТАЛЬ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗИЦИИ | ОБЩИЙ |
| СВ-1 | 1 | ЗВГ | 2800 | 15 | 36.40 | 2.00 | 362 |
| | 2 | ЗВГ | 2320 | 12 | 27.84 | 153 | |
| | 3 | ЗВГ | 520 | 3 | 1.56 | 0.09 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
 2 Стержни сеток, показаны пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней ③.



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЗАРМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|-------|---------|--------|--------------|---------|-------|
| МАРКА | № ПОС. | СТАЛЬ | ДИНА ММ | КОЛ ШТ | ОБДЯ ДИНА, М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗИЦИЯ | ОБЩАЯ |
| С 6 | 1 | 3ВІ | 780 | 13 | 10.14 | 0.56 | 1.07 |
| | 2 | 3ВІ | 2520 | 4 | 9.28 | 0.51 | |
| С 7 | 3 | 6АІ | 3050 | 3 | 9.15 | 2.05 | 2.30 |
| С 7-1 | 4 | 4ВІ | 210 | 13 | 2.73 | 0.27 | |
| ОТД. СТЕРЖИ | ① | 6АІ | 3050 | 1 | 3.05 | 0.68 | 0.68 |

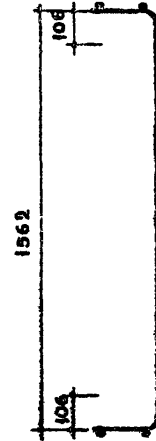
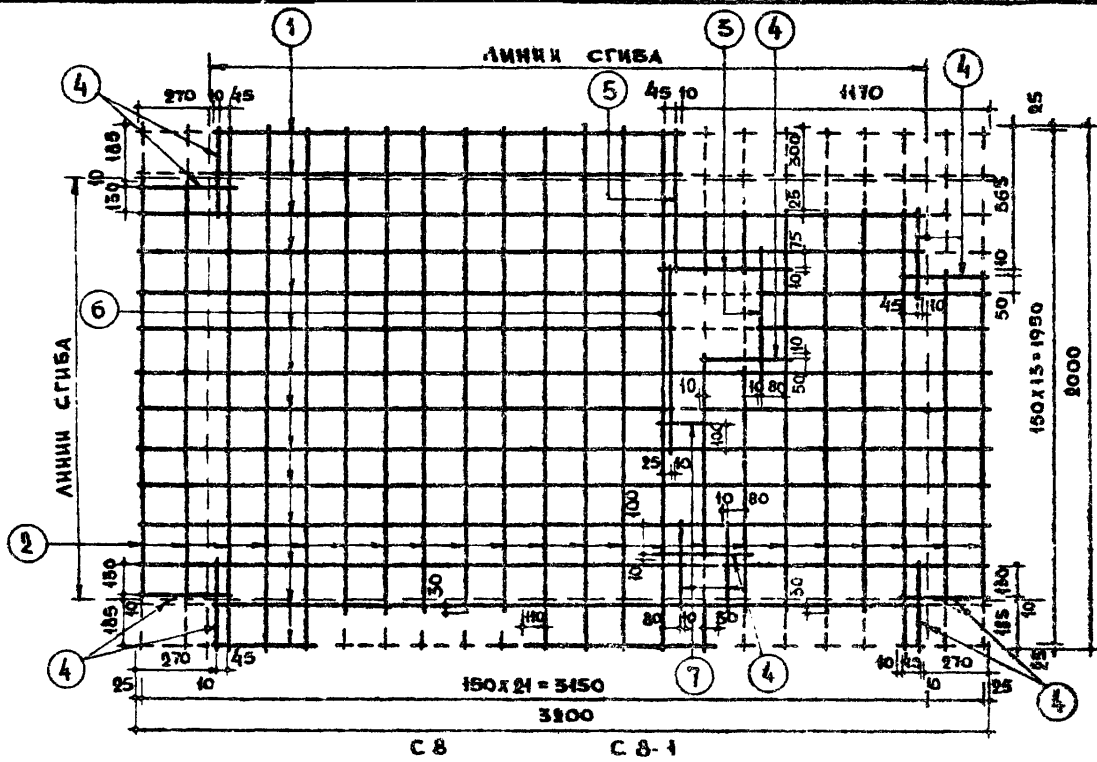
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Сетки С7 и С7-1 отличаются местами линий сгиба.
- 3 Изгиб отдельного стержня ① соответствует изгибу продольного стержня С7.

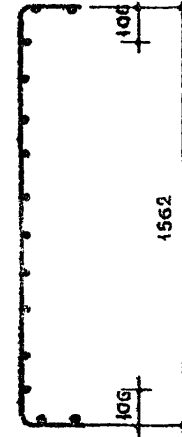
ТК
1970.

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ
Арматурные сетки С6, С7 и С7-1. Отдельный стержень 1

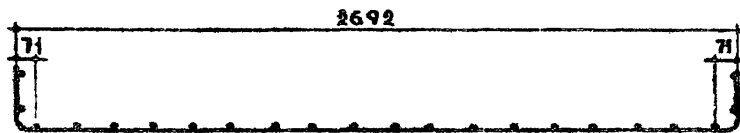
СЕРИЯ
100-5
ВЫПУСК
1
Лист
58



C 8



C 8-1



C 8



C 8-1

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|------------------|-------------|------------|---------------------|--------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ Ø ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| C 8 | 1 | 4ВІ | 3200 | 14 | 44.80 | 4.43 | 9.45 |
| | 2 | 4ВІ | 2000 | 22 | 44.00 | 4.36 | |
| | 3 | 4ВІ | 480 | 2 | 0.96 | 0.10 | |
| C 8-1 | 4 | 4ВІ | 550 | 12 | 3.96 | 0.39 | |
| | 5 | 4ВІ | 560 | 1 | 0.56 | 0.06 | |
| | 6 | 4ВІ | 700 | 1 | 0.70 | 0.07 | |
| | 7 | 4ВІ | 180 | 1 | 0.18 | 0.02 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
- 3 Сетки C 8 и C 8-1 отличаются направлением сгиба.

ТК

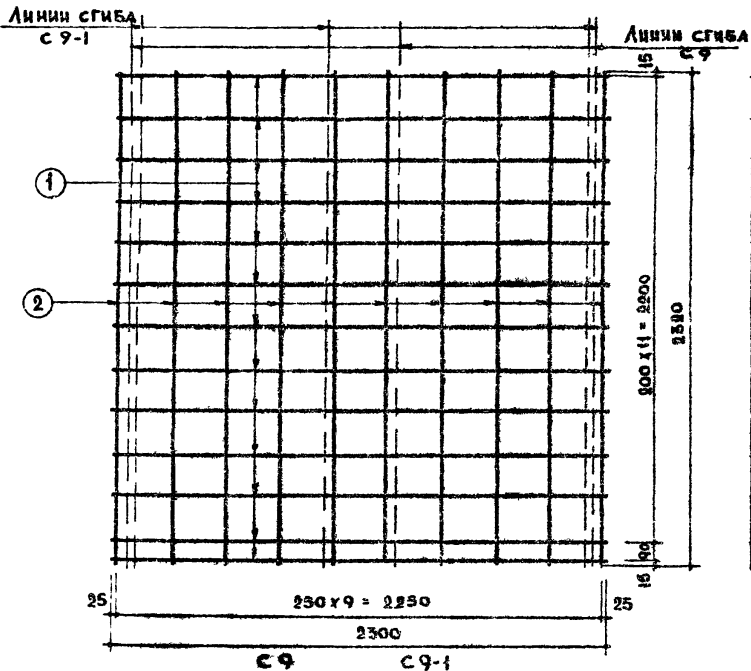
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1188-5

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ C 8 И C 8-1

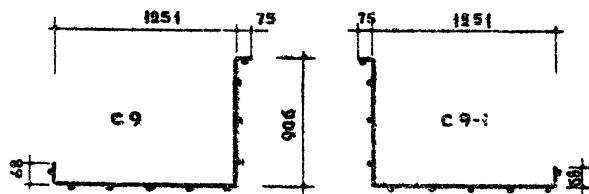
Выпуск Лист
1 59



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|---------|------------------|--------------|-------------|---------------------|--------|-------|
| МАРКА | №№ ПОЗ. | СТАЛЬ Φ ММ | ДЛИНА ММ. | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С9 | 1 | 3В1 | 2300 | 15 | 29.90 | 1.64 | 2.92 |
| С9-1 | 2 | 3В1 | 2320 | 10 | 23.20 | 1.28 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Сетки С9 и С9-1 отличаются местами сгиба.



СХЕМЫ СГИБА СЕТОК

ТК

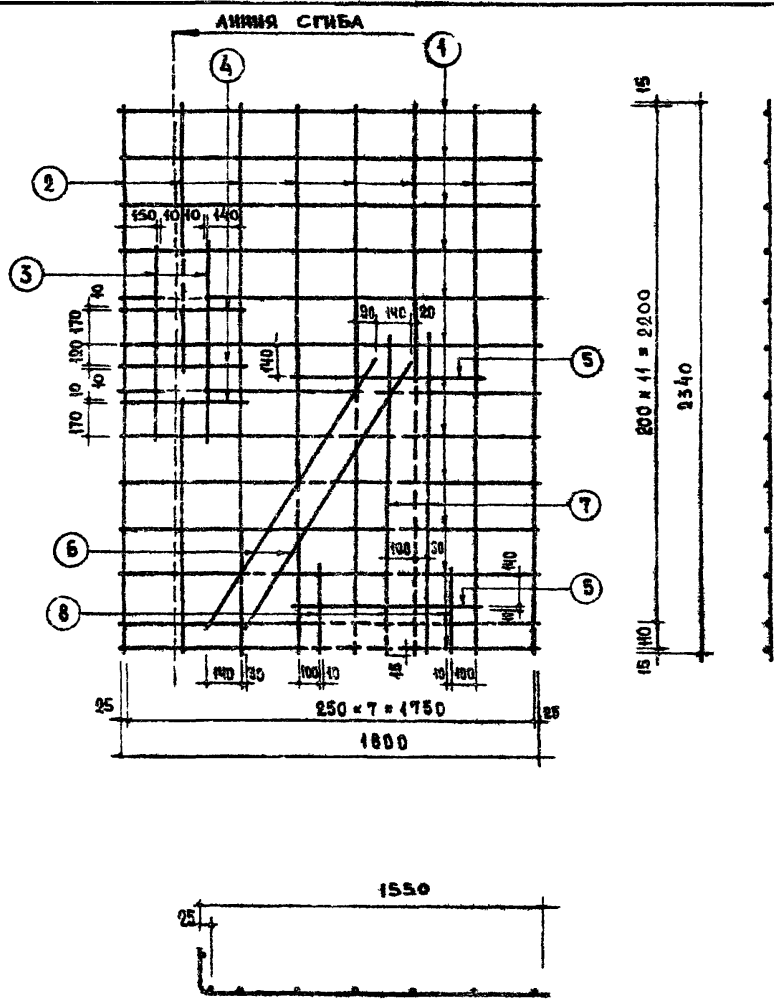
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1188-5

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С9 И С9-1

ВЫПУСК АНСТ
1 60



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

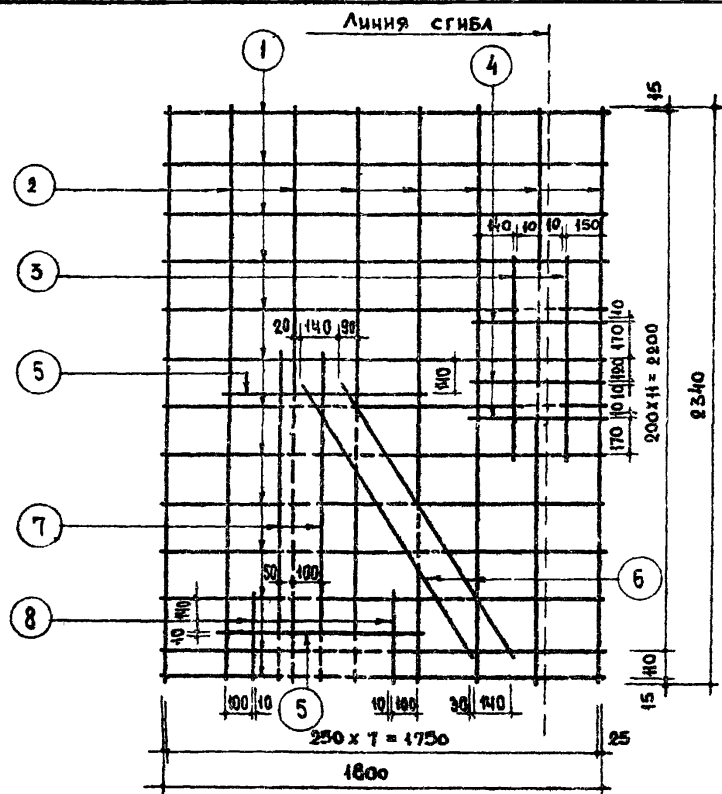
| МАРКА | №№ ПОЗ. | СТАЛЬ Ф ММ | ДАННА ММ | КОЛ ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ. | |
|-------|---------|------------|----------|---------|---------------|---------|-------|
| | | | | | | ПОЗ | ОБЩИЙ |
| С10 | 1 | 3ВГ | 1800 | 15 | 23.40 | 1.29 | 2.90 |
| | 2 | 3ВГ | 2340 | 8 | 18.72 | 1.03 | |
| | 3 | 3ВГ | 820 | 2 | 1.64 | 0.09 | |
| | 4 | 3ВГ | 520 | 5 | 1.56 | 0.09 | |
| | 5 | 3ВГ | 770 | 2 | 1.54 | 0.08 | |
| | 6 | 3ВГ | 1360 | 2 | 2.72 | 0.15 | |
| | 7 | 3ВГ | 1160 | 2 | 2.32 | 0.13 | |
| | 8 | 3ВГ | 340 | 2 | 0.68 | 0.04 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖНИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ИНЖЕНЕР Л. С. СЕРГЕЕВ

| | | |
|------|------------------------------|----------------------|
| ТК | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ |
| 1970 | | Арматурная сетка С10 |
| | | ВЫПУСК ЛИСТ |
| | | 1 61 |

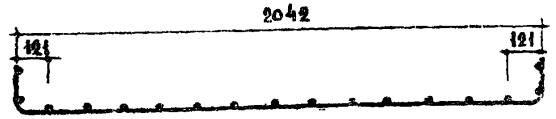
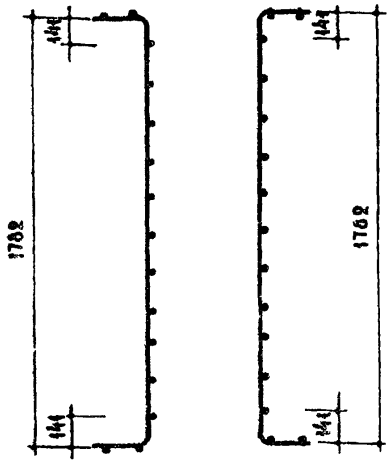
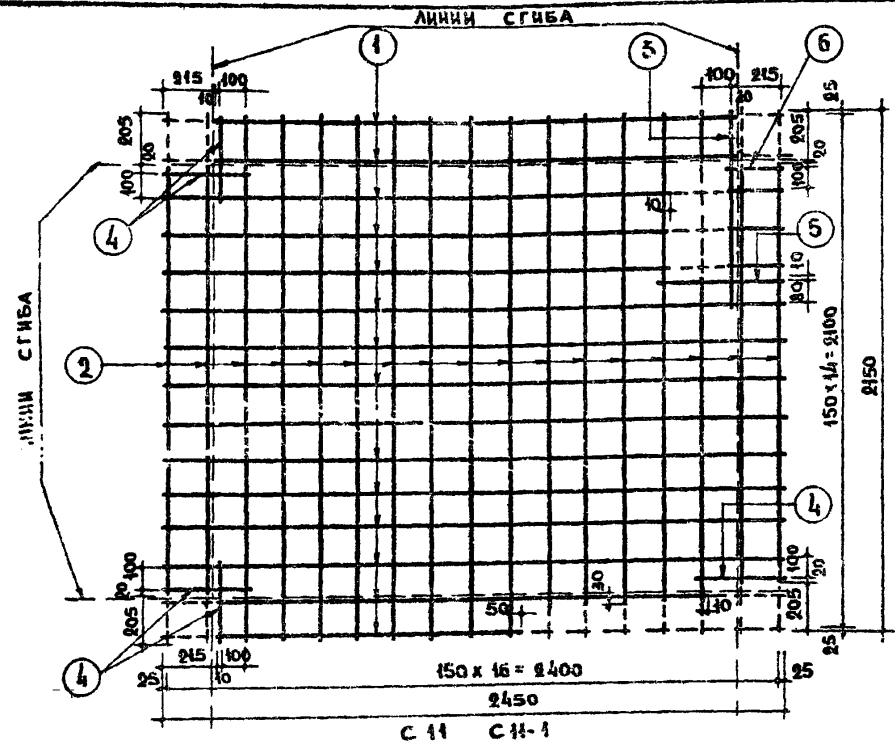


| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|-------|------------------|-------------|------------|---------------------|--------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ | СТАЛЬ Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | БЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С Ю-1 | 1 | ЗВІ | 1800 | 13 | 23.40 | 1.29 | 2.90 |
| | 2 | ЗВІ | 2340 | 8 | 18.72 | 1.03 | |
| | 3 | ЗВІ | 820 | 2 | 1.64 | 0.09 | |
| | 4 | ЗВІ | 520 | 3 | 1.56 | 0.09 | |
| | 5 | ЗВІ | 770 | 2 | 1.54 | 0.08 | |
| | 6 | ЗВІ | 1560 | 2 | 2.72 | 0.15 | |
| | 7 | ЗВІ | 1160 | 2 | 2.32 | 0.13 | |
| | 8 | ЗВІ | 340 | 2 | 0.68 | 0.04 | |

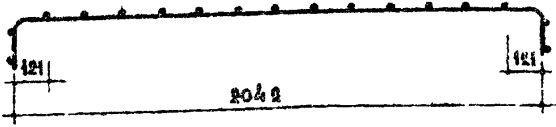
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
 - 2 Стержни, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

СТ. ТЕХНИК

| | | |
|------|--------------------------------|-------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ |
| 1970 | | 1188-5 |
| | АРМАТУРНАЯ СЕТКА С Ю-1 | ВЫПУСК ЛИСТ |
| | | 1 62 |



С II



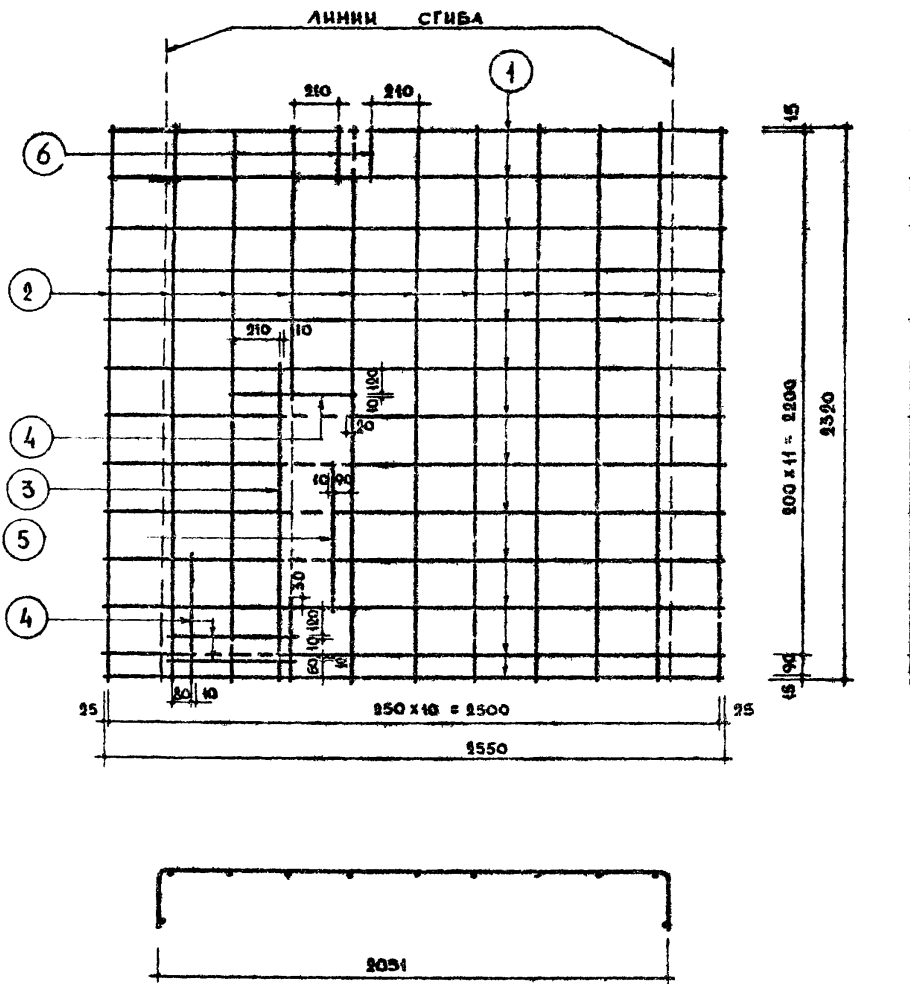
С II-1

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|------------------|-------------|------------|---------------------|--------|-------|
| МАРКА | № ПОС. | СТАЛЬ Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОС. | ОБЩИЙ |
| С II С II-1 | 1 | 4ВГ | 2450 | 15 | 36.75 | 3.64 | 7.58 |
| | 2 | 4ВГ | 2150 | 17 | 36.55 | 3.62 | |
| | 3 | 4ВГ | 800 | 1 | 0.80 | 0.08 | |
| | 4 | 4ВГ | 350 | 5 | 1.75 | 0.17 | |
| | 5 | 4ВГ | 500 | 1 | 0.50 | 0.05 | |
| | 6 | 4ВГ | 250 | 1 | 0.25 | 0.02 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
3. СЕТКИ С II И С II-1 ОТЛИЧАЮТСЯ НАПРАВЛЕНИЕМ СГИБА.

| | | | |
|------------|--|------------------|------------|
| ТК 1970 | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С II И С II-1 | СЕРИЯ 1.182-5 | |
| | | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 63 |

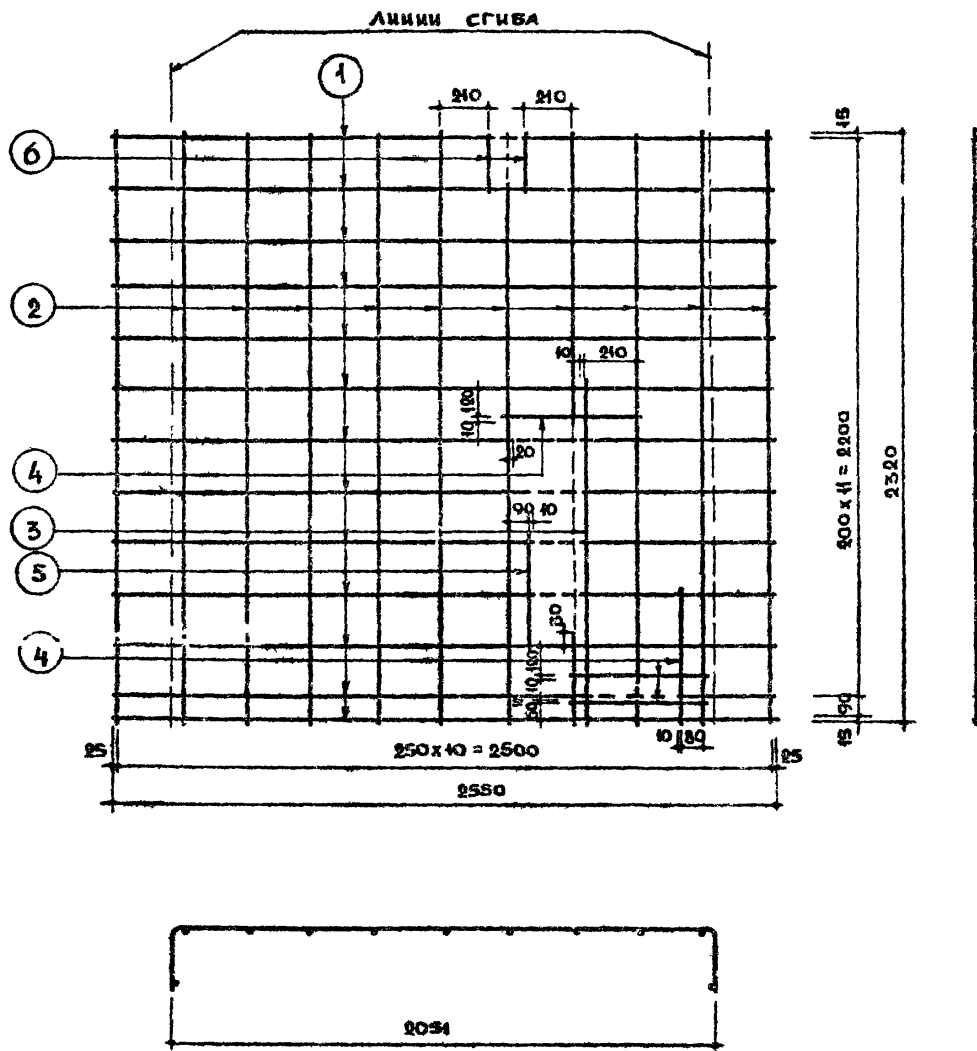


| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЗЕМЕНТ | | | | | | | |
|--------------------------------|--------|------------|----------|-----------|---------------|--------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ЦИР. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С 12 | 1 | 3ВГ | 2550 | 15 | 33.15 | 1.82 | 3.45 |
| | 2 | 3ВГ | 2320 | 11 | 25.52 | 1.40 | |
| | 3 | 3ВГ | 1320 | 1 | 1.32 | 0.07 | |
| | 4 | 3ВГ | 520 | 4 | 2.08 | 0.11 | |
| | 5 | 3ВГ | 620 | 1 | 0.62 | 0.03 | |
| | 6 | 3ВГ | 220 | 2 | 0.44 | 0.02 | |

- ПРИМЕЧАНИЯ.**
1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
 2. СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ

ИНЖЕНЕР
 И ПОЛТОРНАЯ

| | | | |
|------------|---|-----------------|------------|
| ТК 1970 | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 12 | СЕРИЯ 1488-5 | |
| | | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 64 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|---------|------------------|-------------|-------------|---------------------|--------|-------|
| МАРКА | №№ ПОЗ. | СТАЛЬ Ф мм | ДЛИНА мм | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ВЕС кг | |
| | | | | | | ПОЗ | ОБЩИЙ |
| С 12-1 | 1 | 3ВГ | 2550 | 13 | 33.15 | 1.82 | 3.45 |
| | 2 | 3ВГ | 2320 | 11 | 25.52 | 1.40 | |
| | 3 | 3ВГ | 1320 | 1 | 1.32 | 0.07 | |
| | 4 | 3ВГ | 520 | 4 | 2.08 | 0.11 | |
| | 5 | 3ВГ | 620 | 1 | 0.62 | 0.03 | |
| | 6 | 3ВГ | 220 | 2 | 0.44 | 0.02 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
2. Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

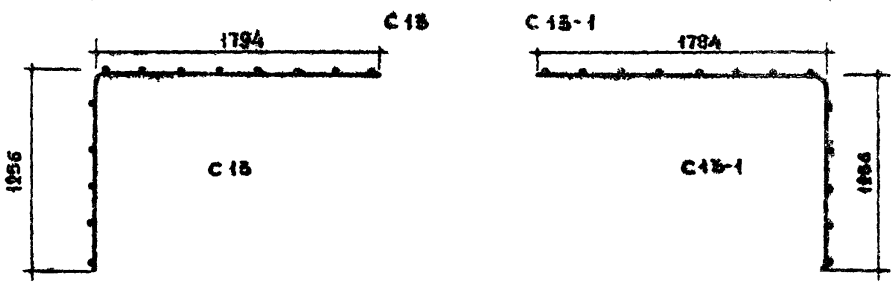
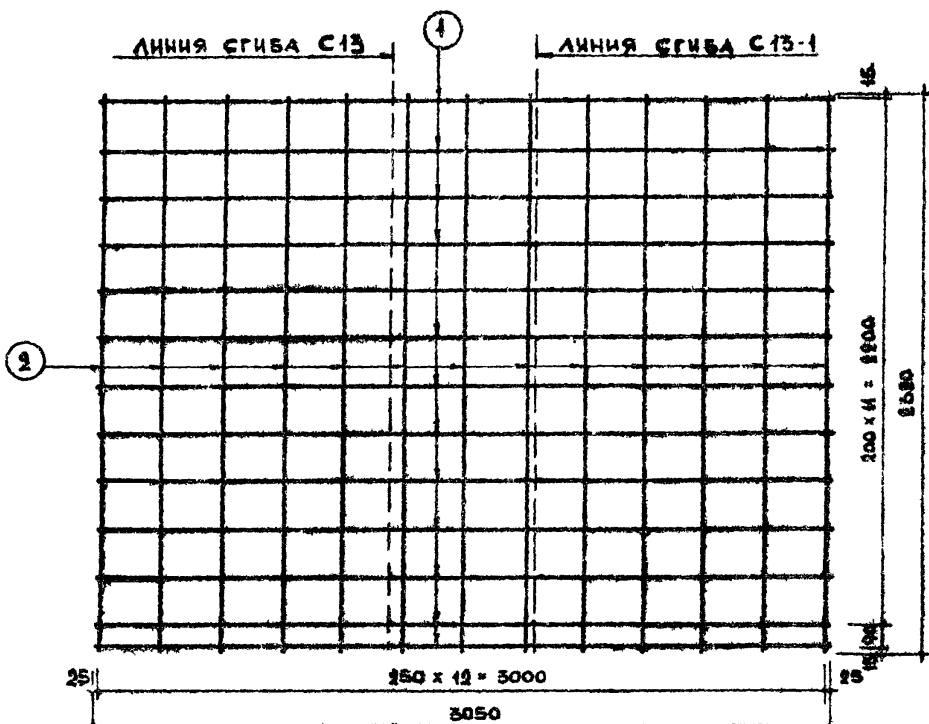
ТК
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С12-1

СЕРИЯ
1.188-5

| | |
|--------|------|
| ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 1 | 65 |



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

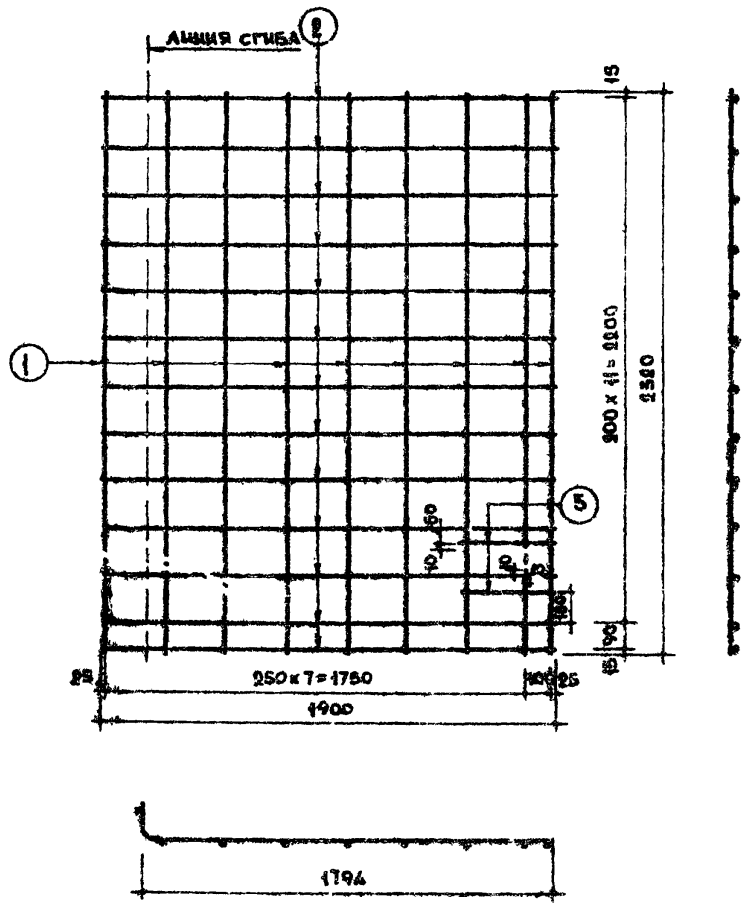
| МАРКА | № ПОЗ | СТАЛЬ Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
|--------|-------|------------------|-------------|-------------|---------------------|--------|-------|
| | | | | | | ПОЗ | ОБЩИЙ |
| С 13 | 1 | Ф3ВЭ | 3050 | 13 | 39.65 | 2.18 | 3.24 |
| С 13-1 | 2 | Ф3ВЭ | 2500 | 13 | 30.16 | 1.66 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Сетки С13 и С13-1 отличаются местами сгиба.

ИНЖЕНЕР И. ПОДГОРНАЯ

| | | |
|------|------------------------------|---------------------|
| TK | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | 1488-5 |
| 1970 | АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С13 И С13-1 | ВЫПУСК ЛИСТ 1 66 |

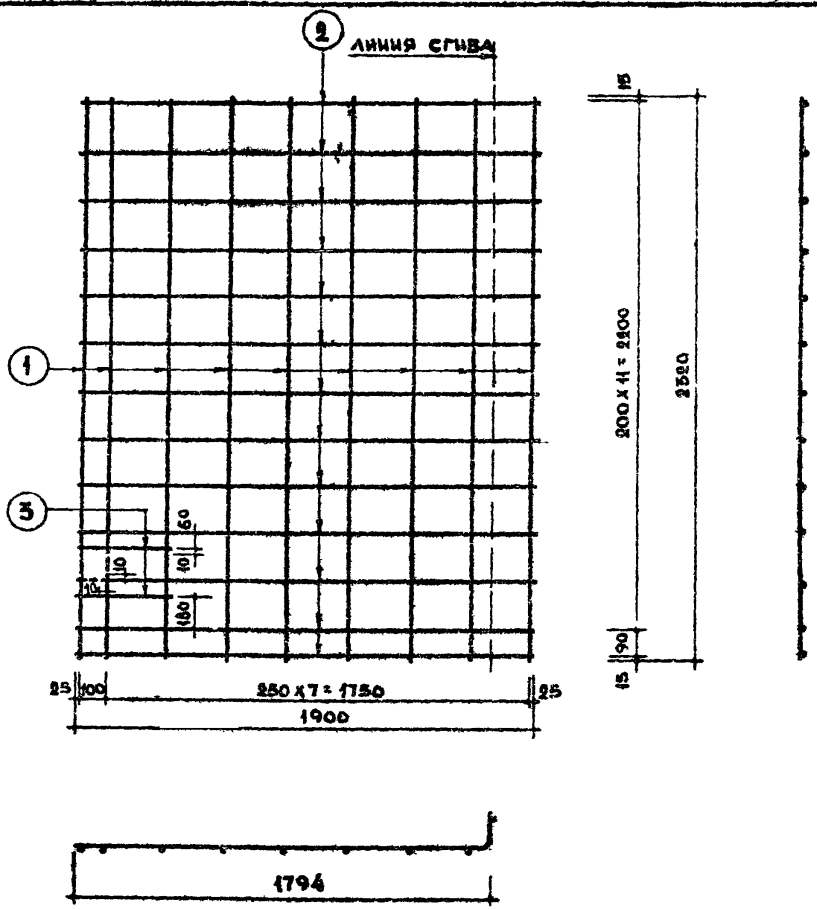


| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|---------|------------|----------|---------|---------------|--------|-------|
| МАРКА | №№ ПОЗ. | СТАЛЬ Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С 14 | 1 | 3В1 | 2320 | 9 | 20.88 | 115 | 2.55 |
| | 2 | 3В1 | 1900 | 15 | 24.70 | 136 | |
| | 3 | 3В1 | 400 | 2 | 0.80 | 0.04 | |

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

| | | | |
|------|------------------------------|-----------------------|-------------|
| ТК | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ | 1.188-5 |
| 1970 | | АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 14 | ВЫПУСК ЛИСТ |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|------------------|-------------|-------------|---------------------|--------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ Ø ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С 14-1 | 1 | 3 ВГ | 2380 | 9 | 20.88 | 115 | 255 |
| | 2 | 3 ВГ | 1900 | 15 | 24.70 | 136 | |
| | 3 | 3 ВГ | 400 | 2 | 0.80 | 0.04 | |

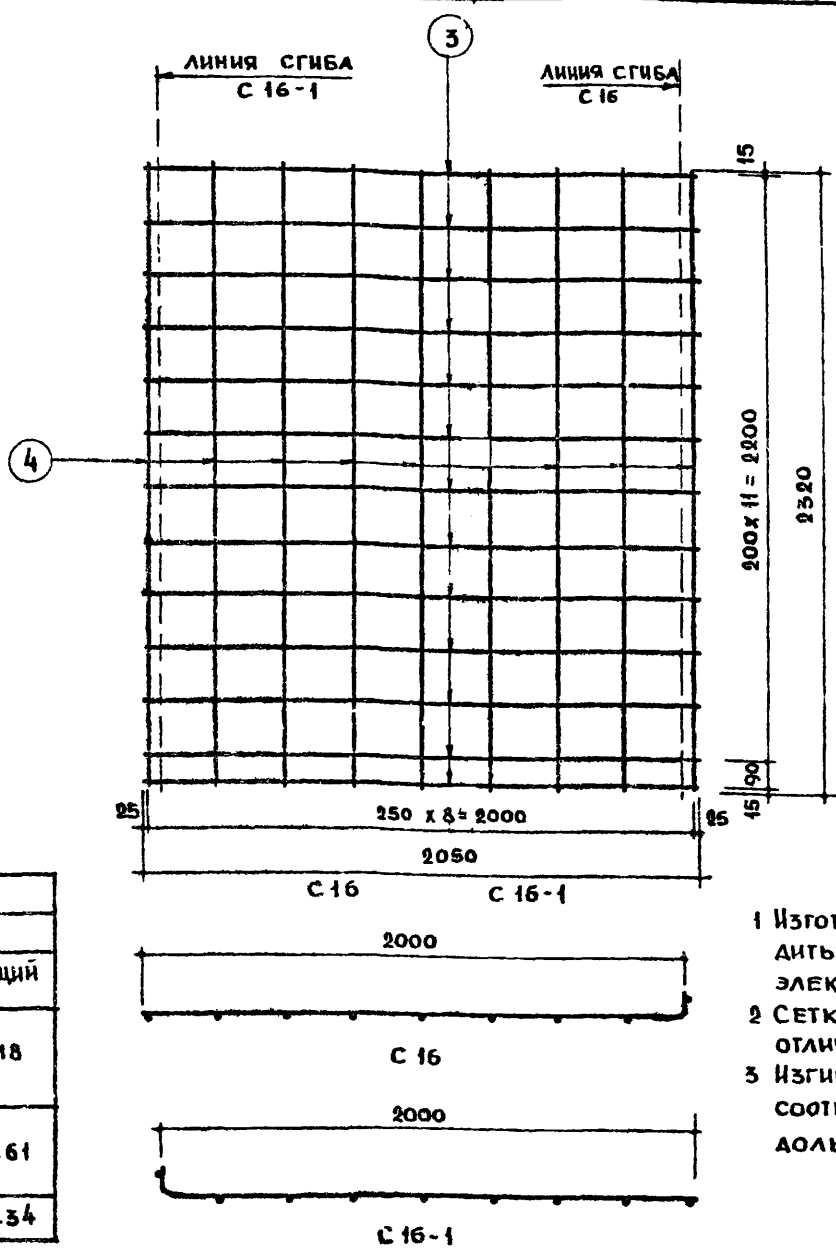
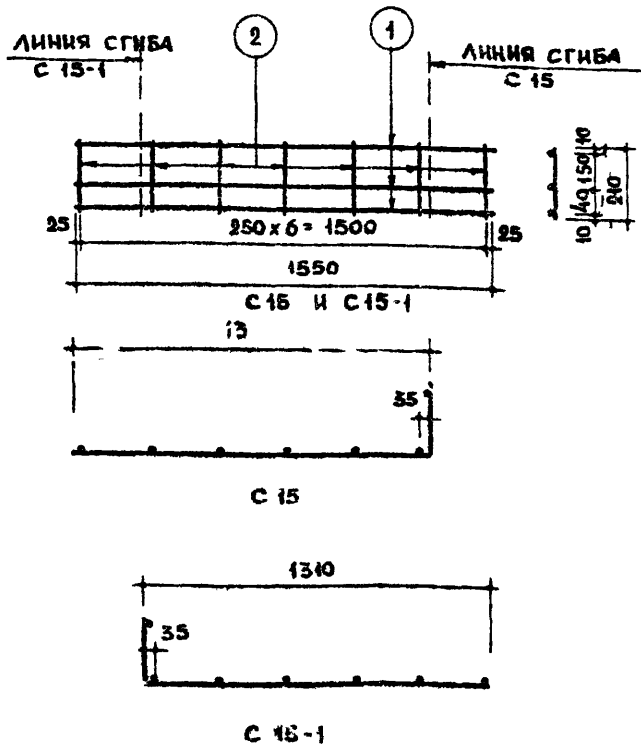
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

ИСТ. ТЕХНИК. ЛЕСНИКОВ

| | | | |
|------|------------------------------|-------------------------|--------|
| TK | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ | |
| 1970 | | АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 14-1 | 1188-5 |
| | | ВЫПУСК | ЛИСТ |
| | | 4 | 68 |

И474-01 74



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|---------------|-------------|-------------|---------------------|--------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДАННА м | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С 15 | 1 | 6 АІ | 1550 | 3 | 4.65 | 1.03 | 1.18 |
| С 15-1 | 2 | 4 ВІ | 210 | 7 | 1.47 | 0.15 | |
| С 16 | 3 | 3 ВІ | 2050 | 13 | 26.65 | 1.46 | 2.61 |
| С 16-1 | 4 | 3 ВІ | 2320 | 9 | 20.88 | 1.15 | |
| ОТД. СТЕРЖ. ② | | 6 АІ | 1550 | 1 | 1.55 | 0.34 | 0.34 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Сетки С 15 и С 15-1, С 16 и С 16-1 отличаются местами сгиба.
- 3 Изгиб отдельного стержня ② соответствует изгибу продольного стержня С 15.

ТК

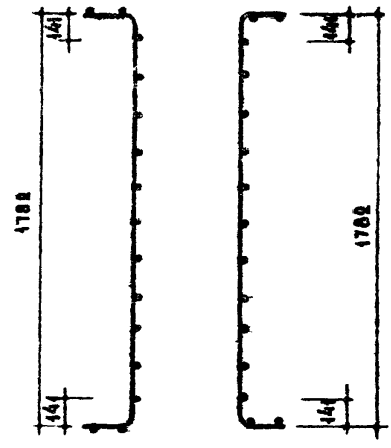
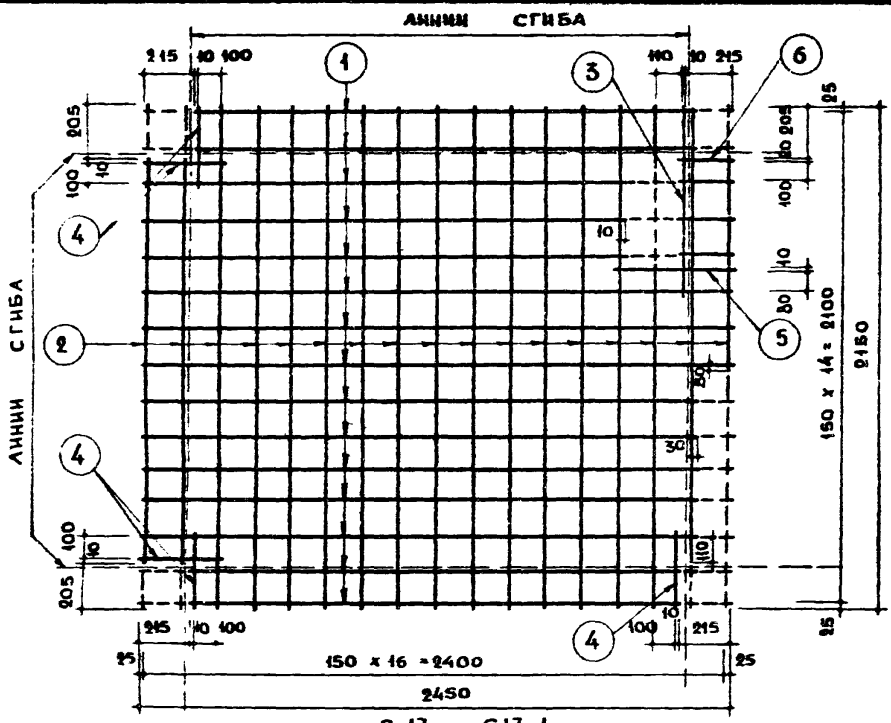
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С 15 И С 15-1, С 16 И С 16-1. ОТД. СТЕРЖЕНЬ 2

ВЫПУСК ЛИСТ
1 69

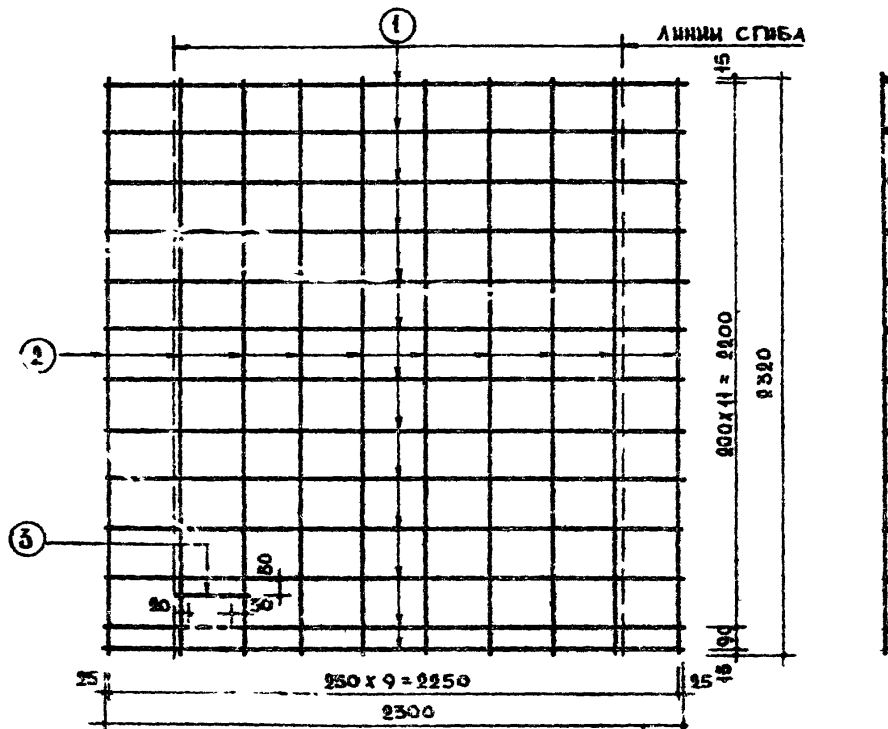


| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|-------------------------------|--------|-----------|----------|----------|----------------|--------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ ФММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С 17 | 1 | 4ВІ | 2450 | 15 | 36.75 | 3.64 | 758 |
| | 2 | 4ВІ | 2150 | 17 | 36.55 | 3.62 | |
| | 3 | 4ВІ | 800 | 1 | 0.80 | 0.08 | |
| С 17-1 | 4 | 4ВІ | 350 | 5 | 1.75 | 0.17 | |
| | 5 | 4ВІ | 500 | 1 | 0.50 | 0.05 | |
| | 6 | 4ВІ | 250 | 1 | 0.25 | 0.02 | |

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 2. СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИБАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА

| | | |
|------------|---------------------------------|---------------------|
| ТК 1970 | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ. | СЕРИЯ 1.488-5 |
| | АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С 17 И С 17-1 | ВЫПУСК ЛИСТ 1 70 |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|------------------|-------------|-------------|---------------------|--------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С 18 | 1 | 3ВГ | 2300 | 13 | 29.90 | 1.64 | 2.94 |
| | 2 | 3ВГ | 2320 | 10 | 23.20 | 1.28 | |
| | 3 | 3ВГ | 280 | 1 | 0.26 | 0.02 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЙ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СТЕРЖНЯ.

ТК

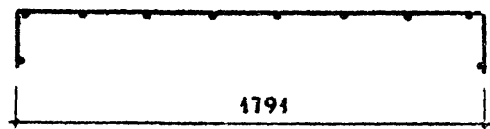
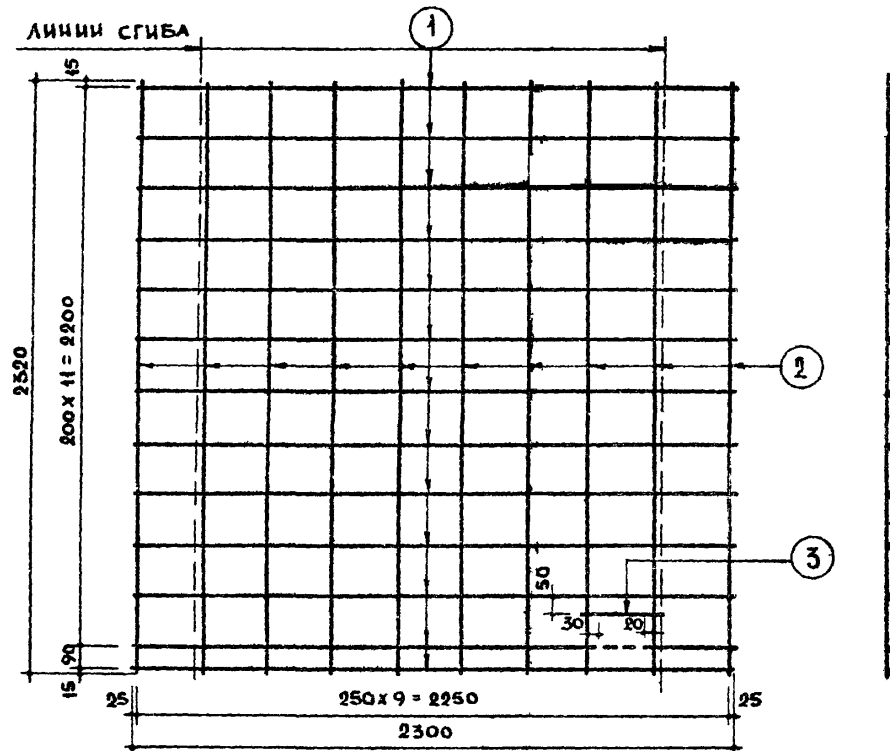
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 18

ВЫПУСК ЛИСТ
1 71



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|------------------|-------------|-------------|---------------------|--------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С 18-1 | 1 | 3В1 | 2300 | 11 | 29.90 | 1.64 | 2.94 |
| | 2 | 3В1 | 2320 | 10 | 23.20 | 1.28 | |
| | 3 | 3В1 | 280 | 1 | 0.28 | 0.02 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЙ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СТЕРЖНЯ.

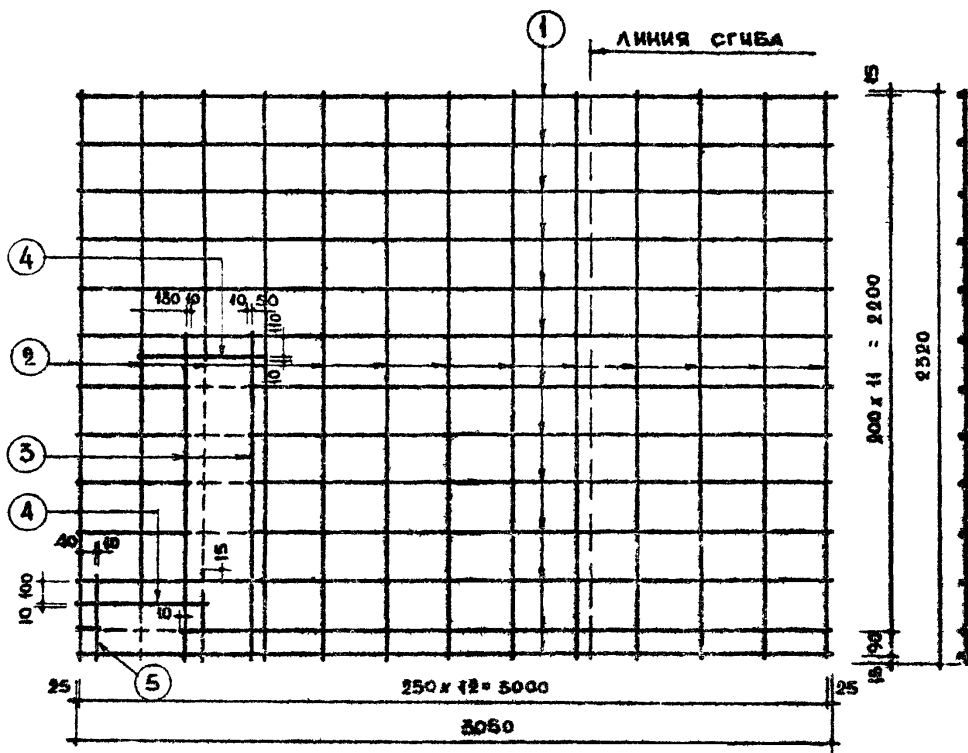
ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С18-1

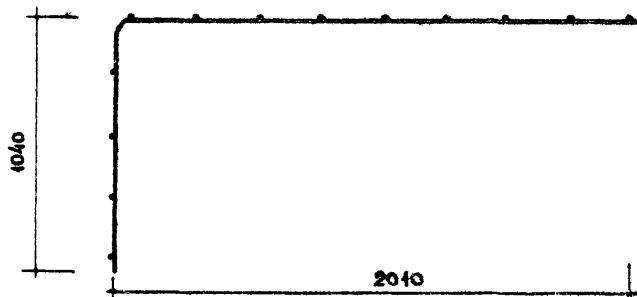
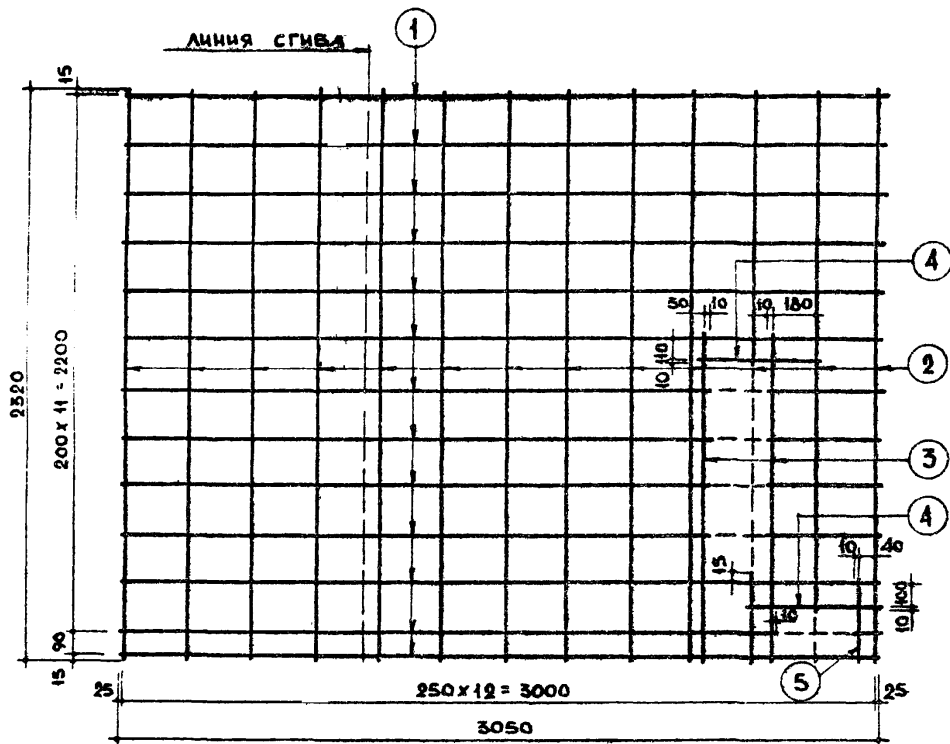
СЕРИЯ
1188-5ВЫПУСК ЛИСТ
4 72



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | | |
|---------------------------------|------|------------------|-------------|-------------|---------------------|--------|-------|--|
| МАРКА | ПОЗ. | СТАЛЬ Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | | |
| | | | | | | ПОЗ | ОБЩИЙ | |
| С 19 | 1 | 3ВІ | 3050 | 15 | 39.65 | 2.18 | 4.07 | |
| | 2 | 3ВІ | 2320 | 15 | 30.15 | 1.66 | | |
| | 3 | 3ВІ | 1320 | 2 | 2.64 | 0.15 | | |
| | 4 | 3ВІ | 530 | 2 | 1.06 | 0.06 | | |
| | 5 | 3ВІ | 320 | 1 | 0.52 | 0.02 | | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
2. СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|-------------------------------|--------|------------------|-------------|-------------|---------------------|--------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СТАЛЬ Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С 19-1 | 1 | ЗВІ | 3050 | 13 | 39.65 | 2.18 | 4.07 |
| | 2 | ЗВІ | 2320 | 13 | 30.16 | 1.66 | |
| | 3 | ЗВІ | 1320 | 2 | 2.64 | 0.15 | |
| | 4 | ЗВІ | 550 | 2 | 1.06 | 0.06 | |
| | 5 | ЗВІ | 320 | 1 | 0.32 | 0.02 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ТК

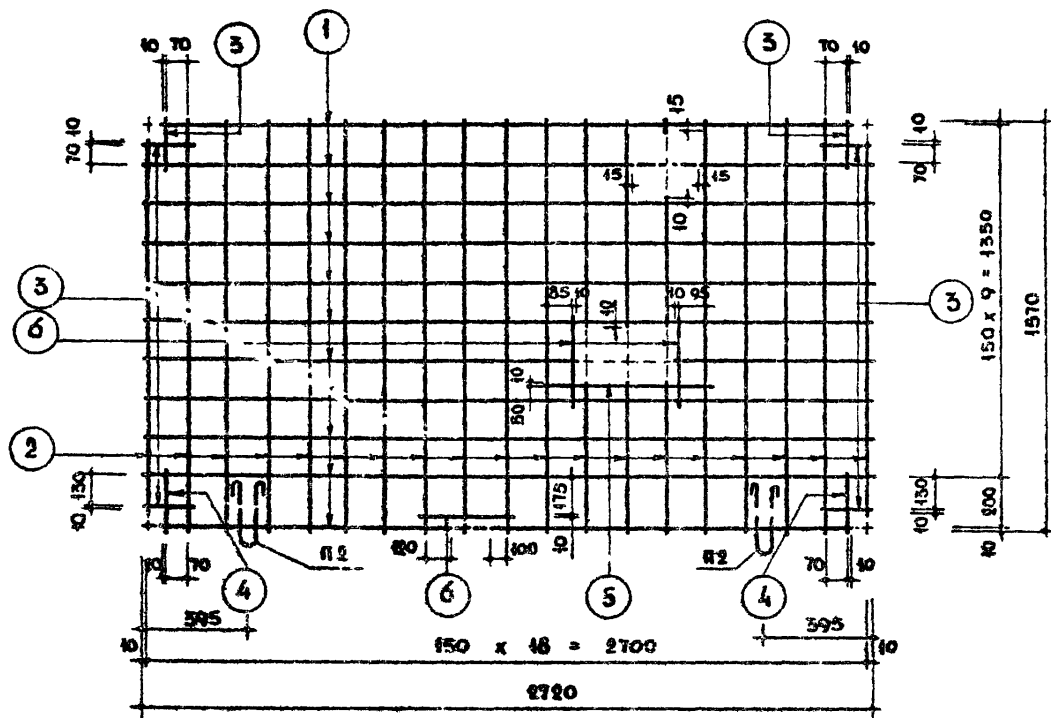
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1188-5

1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С19-1

ВЫПУСК ЛИСТ
1 74

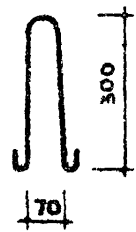


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА | № ПОЗ | СТАЛЬ Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
|-------|-------|------------------|-------------|-------------|---------------------|--------|-------|
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С 20 | 1 | 4ВІ | 2720 | 11 | 29.92 | 2.96 | 6.21 |
| | 2 | 4ВІ | 4570 | 19 | 29.83 | 2.95 | |
| | 3 | 4ВІ | 170 | 6 | 1.02 | 0.10 | |
| | 4 | 4ВІ | 220 | 2 | 0.44 | 0.04 | |
| | 5 | 4ВІ | 620 | 1 | 0.62 | 0.06 | |
| | 6 | 4ВІ | 320 | 3 | 0.96 | 0.10 | |
| П2 | | 8АІ | 760 | 1 | 0.76 | 0.30 | 0.30 |

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
2. Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
3. Монтажные петли привязать к сетке.



П2

ТК

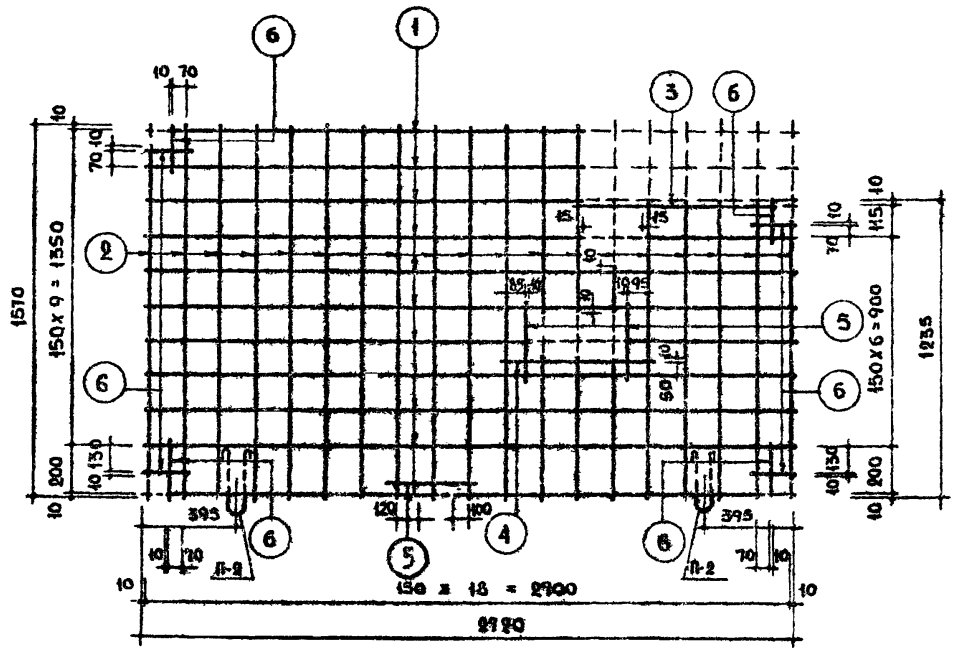
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 20

СЕРИЯ
1188-5

ВЫПУСК ЛИСТ
1 75



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|-------------------------------|-------|------|----------|--------------|-------|---------|-------|
| МАРКА | № ПОЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ ОБЩА ШТ. | ДА М. | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗИЦИИ | ОБЩИЙ |
| С 21 | 1 | 4BГ | 2720 | 11 | 29.92 | 2.96 | 6.33 |
| | 2 | 4BГ | 1570 | 19 | 29.85 | 2.95 | |
| | 3 | 4BГ | 920 | 1 | 0.92 | 0.09 | |
| | 4 | 4BГ | 620 | 1 | 0.62 | 0.06 | |
| | 5 | 4BГ | 520 | 3 | 0.96 | 0.10 | |
| | 6 | 4BГ | 320 | 8 | 1.76 | 0.17 | |
| П2 | | 8AГ | 760 | 1 | 0.76 | 0.30 | 0.30 |

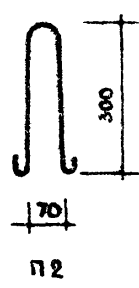
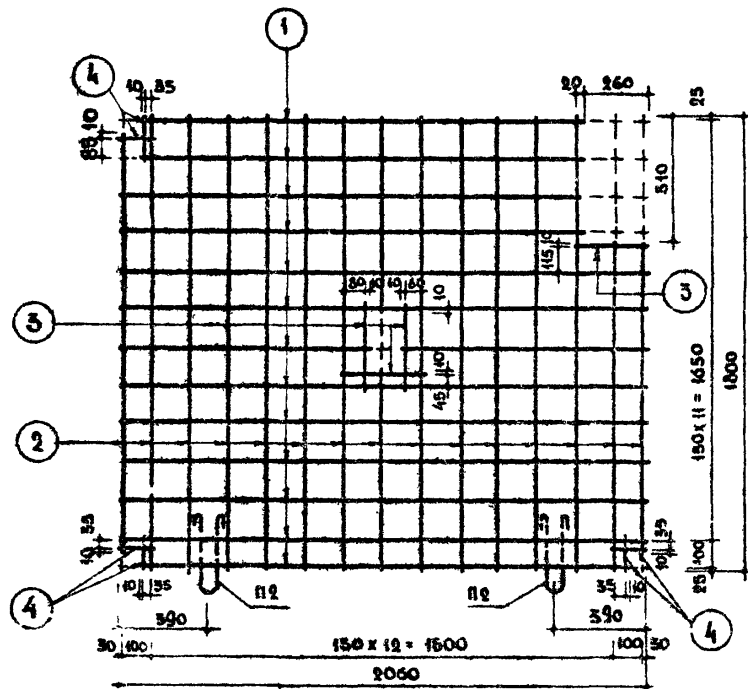
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖИ.
3. МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ.

ТК
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ
АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 21

СЕРИЯ
1188-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 76



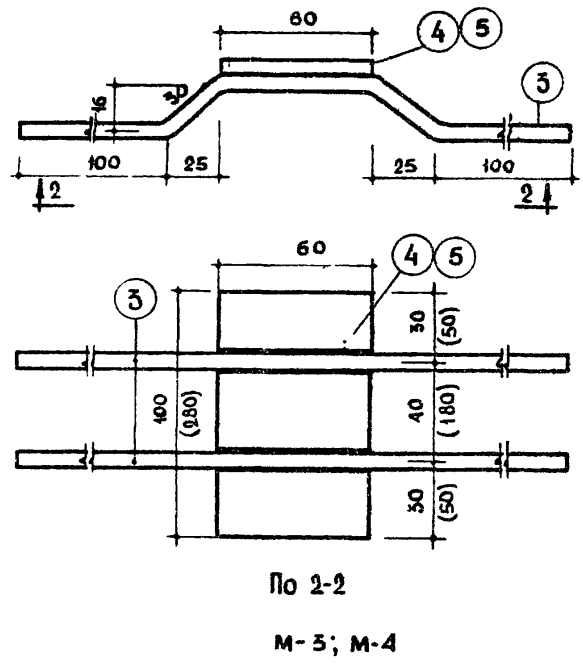
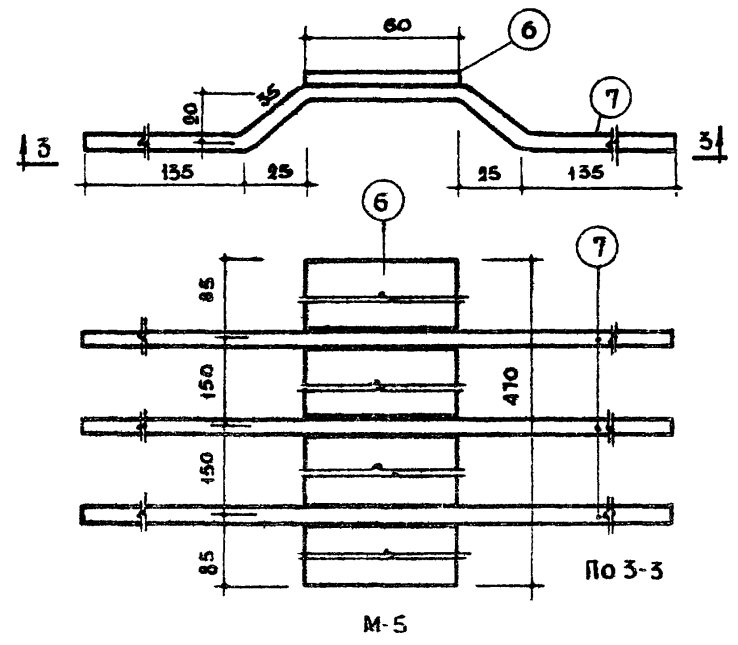
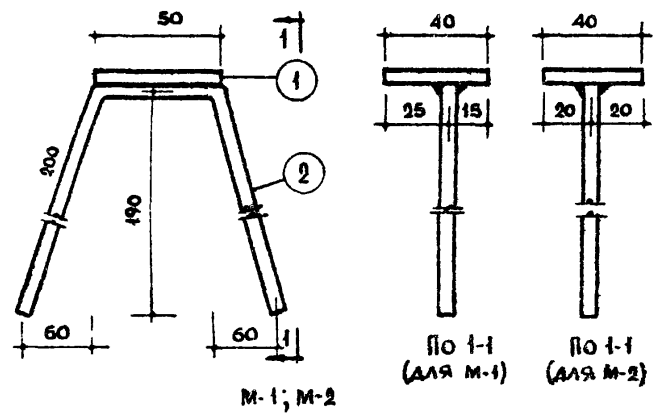
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА | №№ ПОЗ. | СТАЛЬ Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
|-------|---------|------------|----------|----------|---------------|--------|-------|
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С 22 | 1 | 4ВГ | 2060 | 15 | 26.78 | 2.65 | 5.56 |
| | 2 | 4ВГ | 1800 | 15 | 27.00 | 2.67 | |
| | 3 | 4ВГ | 320 | 4 | 1.28 | 0.13 | |
| | 4 | 4ВГ | 180 | 6 | 1.08 | 0.11 | |
| п2 | | 8АГ | 760 | 1 | 0.76 | 0.30 | 0.30 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой,
- 2 стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
- 3 Монтажные петли привязать к сетке.

| | | |
|------|--------------------------------|------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1188-5 |
| 1970 | АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 22 | ВЫПУСК 1 ЛИСТ 77 |

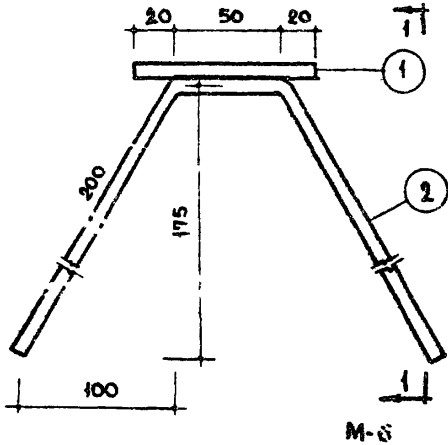


| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | |
|---------------------------------|--------|------------|----------|------------|----------------|------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ МАССА КГ | |
| | | | | | ПОЗ. | ОБЩ. |
| М-1 | 1 | 50x6 | 40 | 1 | 0.04 | 0.09 |
| | 2 | Φ6 АІ | 150 | 1 | 0.45 | 0.10 |
| М-3 | 3 | Φ6 АІ | 320 | 2 | 0.64 | 0.14 |
| | 4 | 60x6 | 100 | 1 | 0.10 | 0.28 |
| М-4 | 3 | Φ6 АІ | 320 | 2 | 0.64 | 0.14 |
| | 5 | 60x6 | 280 | 1 | 0.28 | 0.79 |
| М-5 | 6 | 60x6 | 470 | 1 | 0.47 | 1.33 |
| | 7 | Φ6 АІ | 400 | 3 | 1.20 | 0.27 |

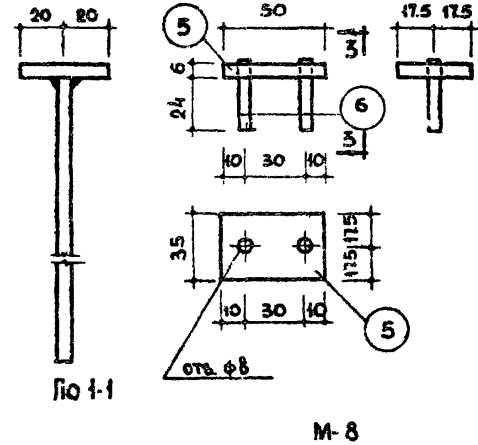
ПРИМЕЧАНИЯ

1 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ МАРКИ С1.5 (ГОСТ 103-57*) И КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АІ (ГОСТ 5781-61).

2 РАЗМЕРЫ ВСКЛОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ М-1.

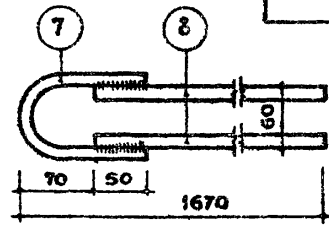
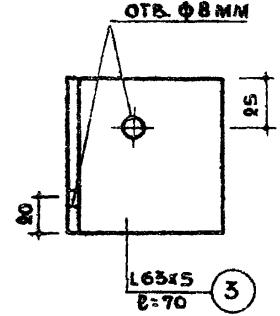
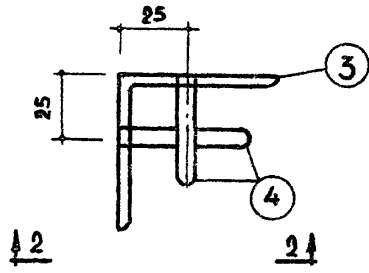


М-6



М-8

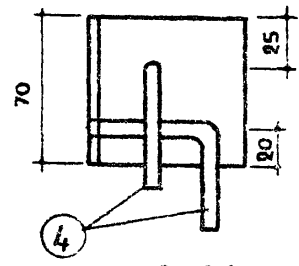
| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|------------|-----------|----------|----------------|---------|------|
| МАРКА | № ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ. | ДЛИНА ММ. | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М. | ВЕС КГ. | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩ. |
| М-6 | 1 | -90x6 | 40 | 1 | 0.04 | 0.17 | 0.27 |
| | 2 | Ф6 А-I | 450 | 1 | 0.45 | 0.10 | |
| М-7 | 3 | Л63x5 | 70 | 1 | 0.07 | 0.34 | 0.38 |
| | 4 | Ф6 А-I | 100 | 2 | 0.20 | 0.04 | |
| М-8 | 5 | -50x6 | 55 | 1 | 0.035 | 0.08 | 0.09 |
| | 6 | Ф6 А-I | 30 | 2 | 0.060 | 0.01 | |
| П-1 | 7 | Ф12 А-I | 270 | 1 | 0.27 | 0.24 | 3.08 |
| | 8 | Ф12 А-I | 1600 | 2 | 3.20 | 2.84 | |



П-1

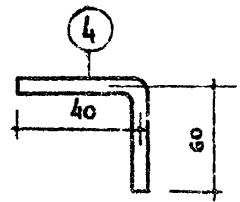
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТОВИТЬ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ МАРКИ СТ.3, УГОЛКОВ Л63x5 И СЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-I (ГОСТ 5781-61).
2. МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-I МАРКИ В СТ.3 (ГОСТ 5781-61).

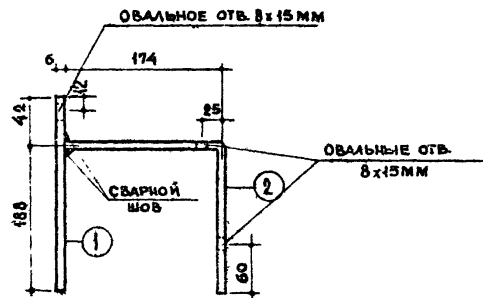


По 2-2

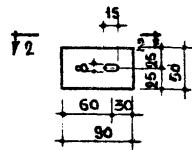
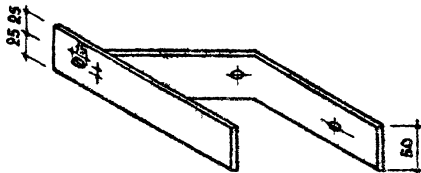
М-7



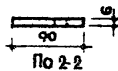
| | | |
|------|--------------------------------------|------------------|
| ТК | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1.188-5 |
| 1970 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-6-М-8. ПЕТЛЯ П-1. | ВЫПУСК ЛИСТ 1 79 |



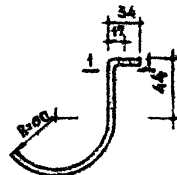
М-9



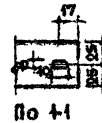
М-11



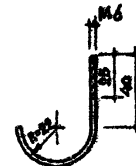
М-12



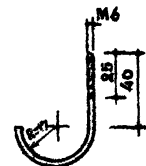
М-10



По 1-1



М-11



М-12

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ИЛИ ЭЛЕМЕНТ | | | | | | |
|--------------------------------|--------|----------|-----|------------|---------------|-----------|
| МАРКА | № ПОС. | СЕЧЕНИЕ | | КОЛ-ВО ШТ. | ВЕС КГ | |
| | | ДЛИНА ММ | ММ | | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ПОС. ОБЩ. |
| М-9 | 1 | 50x6 | 230 | 1 | 0.23 | 0.54 |
| | 2 | 50x6 | 362 | 1 | 0.362 | 0.85 |
| М-10 | - | 50x4 | 250 | 1 | 0.25 | 0.39 |
| М-11 | - | Ф6А1 | 115 | 1 | 0.115 | 0.03 |
| М-12 | - | Ф6А1 | 95 | 1 | 0.095 | 0.02 |
| М-13 | - | 50x6 | 90 | 1 | 0.09 | 0.21 |

ПРИМЕЧАНИЕ.

ПОЛОСОВУЮ СТАЛЬ ПРИНЯТЬ
МАРКИ Ст.3 (ГОСТ 103-57*)

ТК

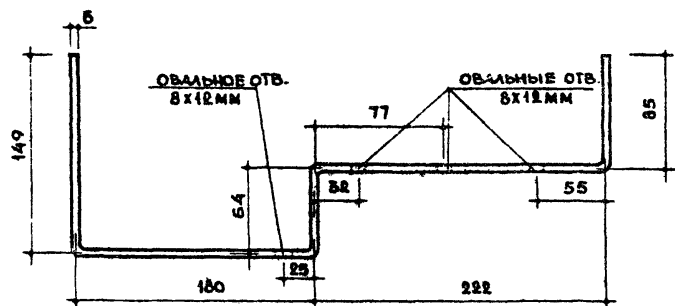
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1488-5

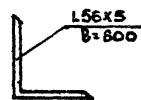
1970

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-9—М-13.

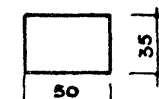
ВЫПУСК ЛИСТ
1 80



M-14

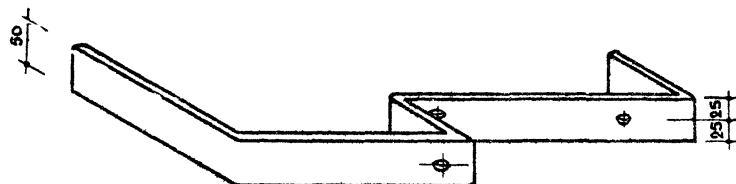


M-15



M-16

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМ | | | | | |
|----------------------------|---------------|-----|--------|-------------|------|
| МАРКА | СРЕДНЯЯ ДЛИНА | | КОЛ-ВО | ОБЩАЯ ДЛИНА | ВЕС |
| | ММ | ММ | | | |
| M-14 | 50x6 | 700 | 1 | 0.70 | 1.65 |
| M-15 | 156x5 | 600 | 1 | 0.60 | 2.55 |
| M-16 | 50x4 | 35 | 1 | 0.035 | 0.05 |



ПРИМЕЧАНИЕ
Полосовую сталь принять марки Ст.3 (ГОСТ 105-57*)

ТК

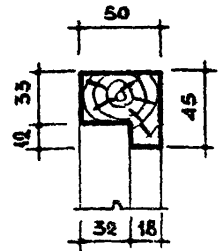
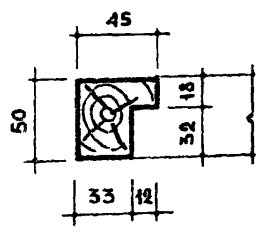
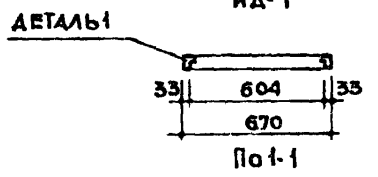
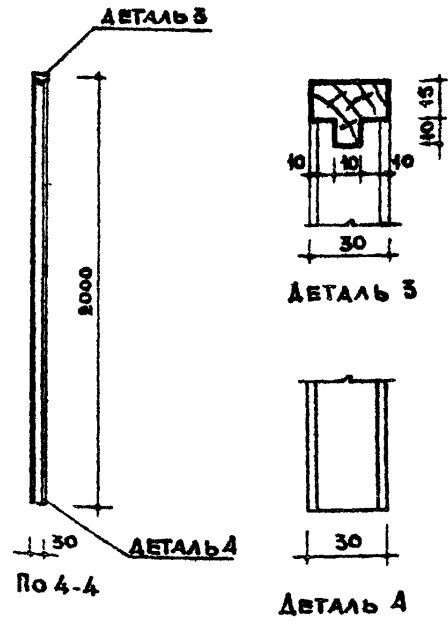
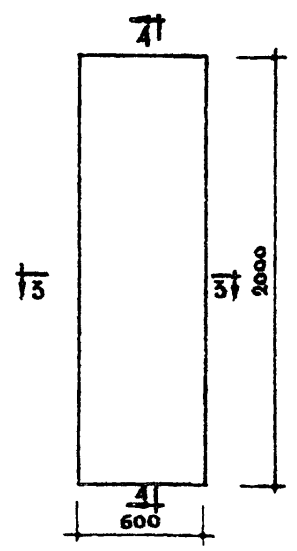
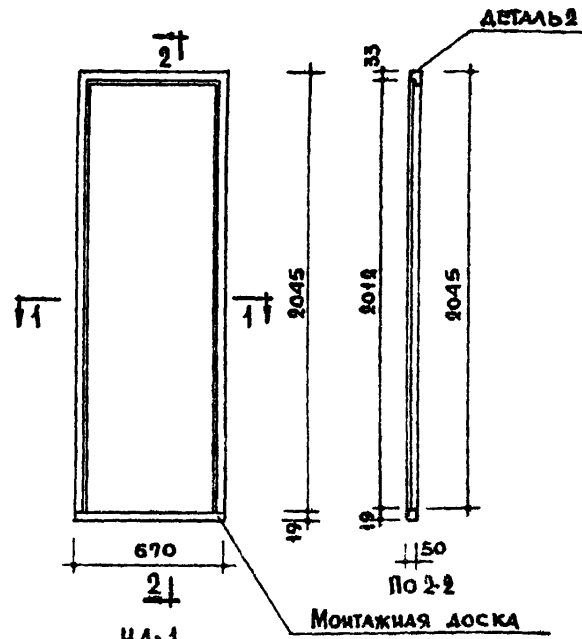
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

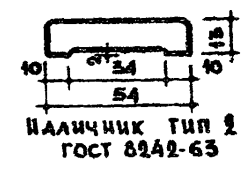
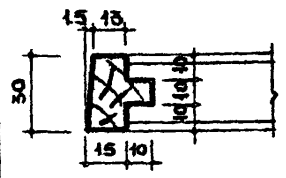
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-14—M-16

ВЫПУСК ЛИСТ
1 81



| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------|------------|--------|------------------|--------------------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | СЕЧЕНИЕ ММ | КОЛ-Ч | ОБЪЕМ ДРЕВЕС. М³ | ОБЛАЦОВ ПОЛОТНА М² |
| ИД-1 | ДВЕРНАЯ БРУСКИ | 50 x 60 | 4,77ПМ | 0,0145 | |
| | КОРОбКА МОНТАЖ. ДОСКА | 50 x 19 | 0,67ПМ | 0,0008 | |
| АПЮ-Л АПЮ-П | ДВЕРН. ПОЛОТНО | --- | 12 м² | 0,0360 | 2,4 |
| --- | НАЛИЧНИК ТИП 2 | 60 x 16 | 1 ПМ | 0,010 | |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ ДЛЯ ДВЕРЕЙ | | | |
|--|---------|-------------------|--------------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ГОСТ | ОБОЗНАЧ. ПО ГОСТУ | КОЛ-ВО НА ПОЛ. ЛОТ |
| ПЕТАИ ДВЕРИ ПОЛУШАРИ (ЛЕВ. И ПРАВ.) | 5088-65 | А-100 | 2 |
| РУЧКИ ФАЛЕВЫЕ ФОРМАЗНЫЕ НА КВАДРАТ. С КЛЮЧЕВИНОЙ | 5087-65 | А-90 | 1 |
| ЗАВЕРТКИ ДВЕРНЫЕ | 5090-65 | ИИ | 1 |
| ОСТАНОВКИ ДВЕРНЫЕ (ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА) | 5091-65 | ОА | 1 |



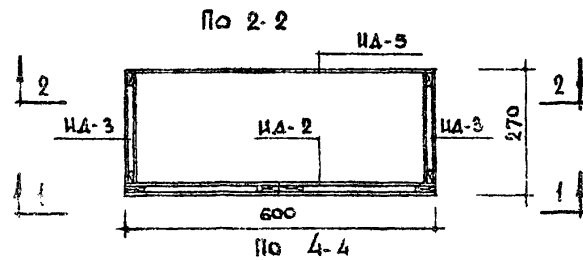
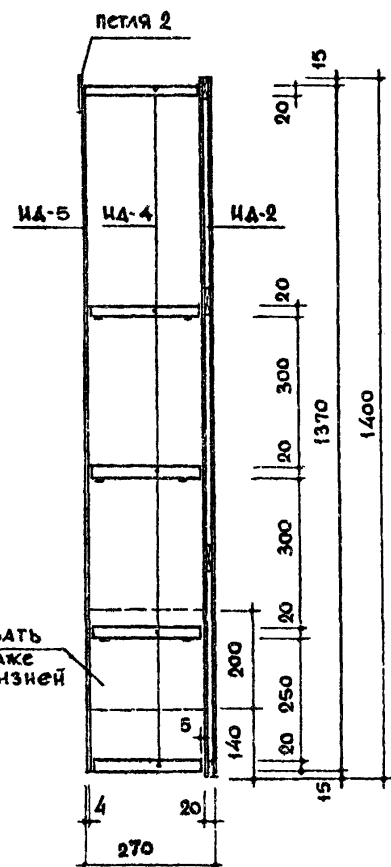
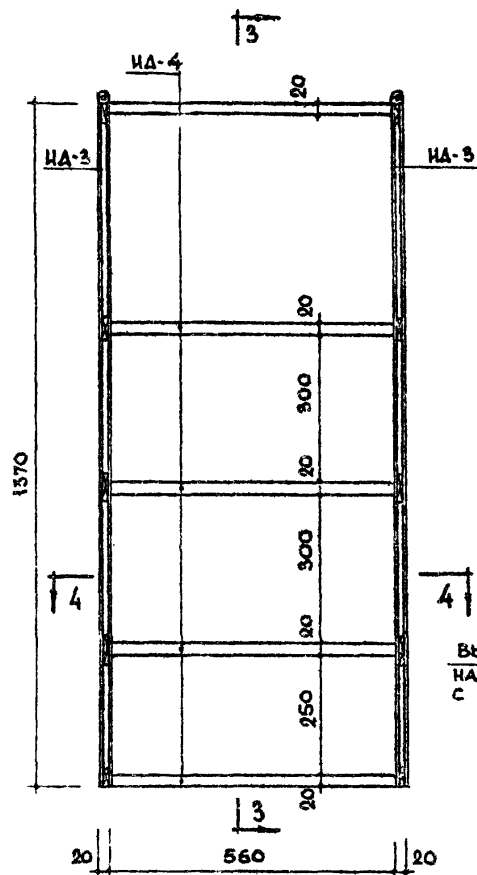
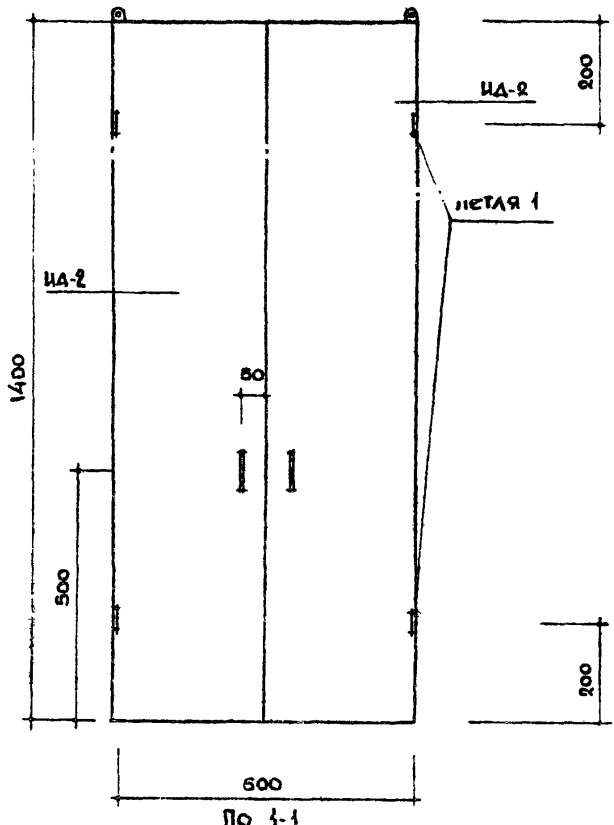
ПРИМЕЧАНИЕ
РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.

СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИД-1, АПЮ-Л, АПЮ-П. НАЛИЧНИК ТИП 2. СКН-СК18.

СЕРИЯ
1188-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 82

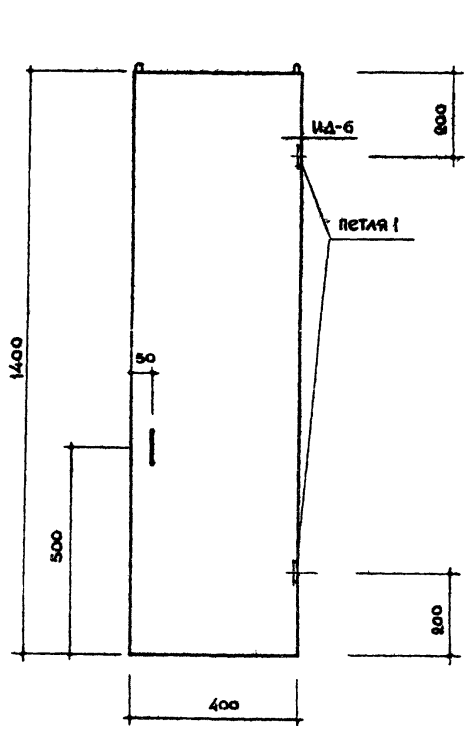
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОЙГИЗ»



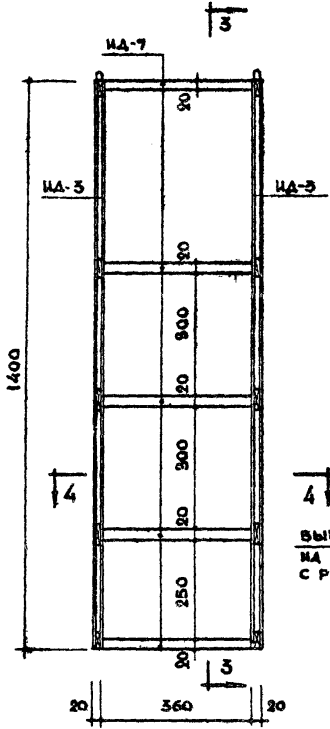
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ | |
|------------------------------|----------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧ. НА ШКАФ |
| Полкодержатели | 4 |
| Петля 1 | 2 |
| Петля 2 | 2 |
| ручка ДВЕРНАЯ | 2 |
| ЗАШЕЛКА МАГНИТН. ИЛИ ШАРИКОВ | 2 |

- Примечания
1. Расход древесины на шкаф - 0,0416 м³
 2. Петли 1 и 2 смотри на листе 88.
 3. Внутренние поверхности шкафа покрыть лаком.
 4. Вырезы для трубопроводов выполнять по месту.
 5. Изделия см. на листе 85.

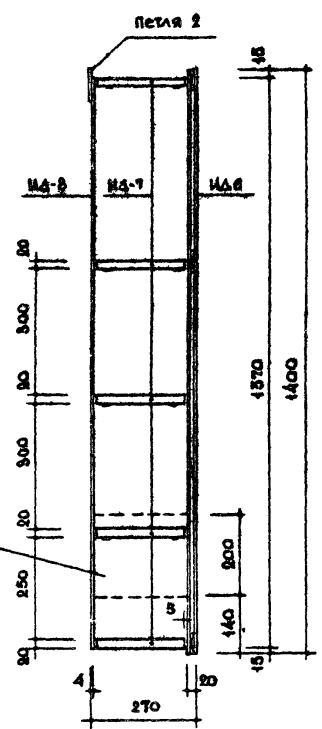
| | | |
|------|----------------------------------|------------------|
| ТК | Санитарно - технические кабины | серия 1.188-5 |
| 1970 | Хозяйственный шкаф Ш1. СК11-СК14 | выпуск 1 лист 83 |



По 1-1

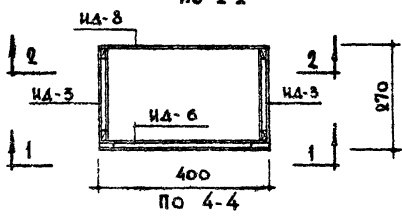


По 2-2



По 3-3

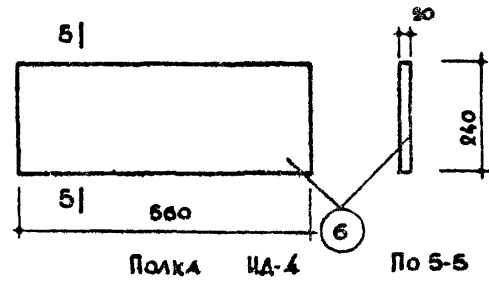
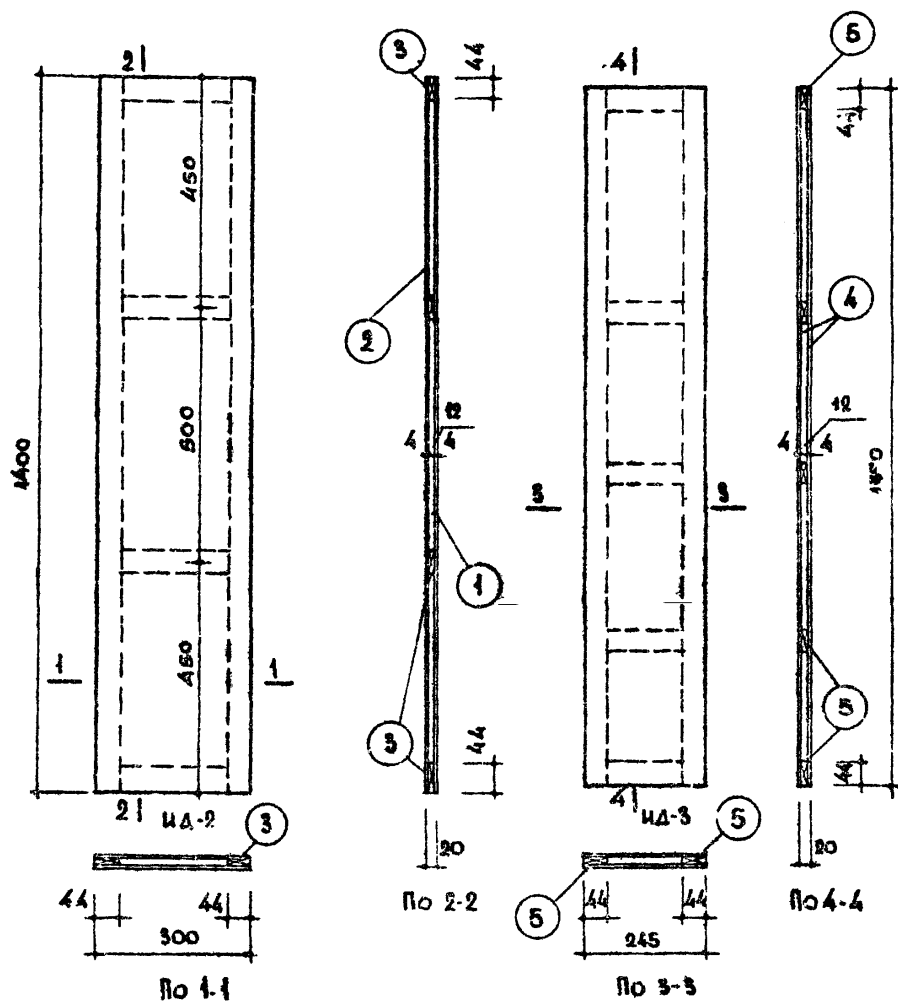
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ | |
|-------------------------------|------------------|
| Наименование | колич. на 1 шкаф |
| Полкодержатели | 12 |
| Петля 1 | 2 |
| Петля 2 | 2 |
| Ручка дверная | 1 |
| Защелка магнитн. или шариков. | 1 |



По 4-4

- Примечания
- 1 Расход древесины на шкаф - 0.03060 м³
 - 2 Петли 1 и 2 смотри на листе 88.
 - 3 Изделия смотри на листах 86, 85
 - 4 Внутренние поверхности шкафа покрыть лаком.

| | | | |
|------|--------------------------------|----------------------------------|-------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ Ш2. СК15-СК18 | серия |
| 1970 | | | 1.188-5 |
| | | | выпуск лист |
| | | | 1 84 |



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

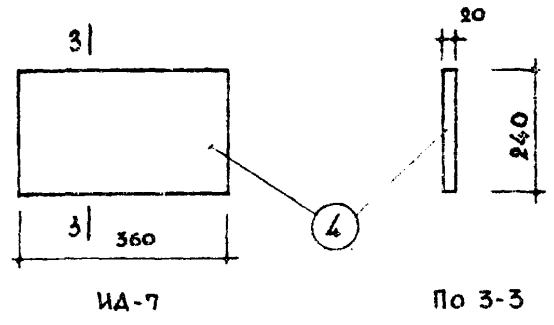
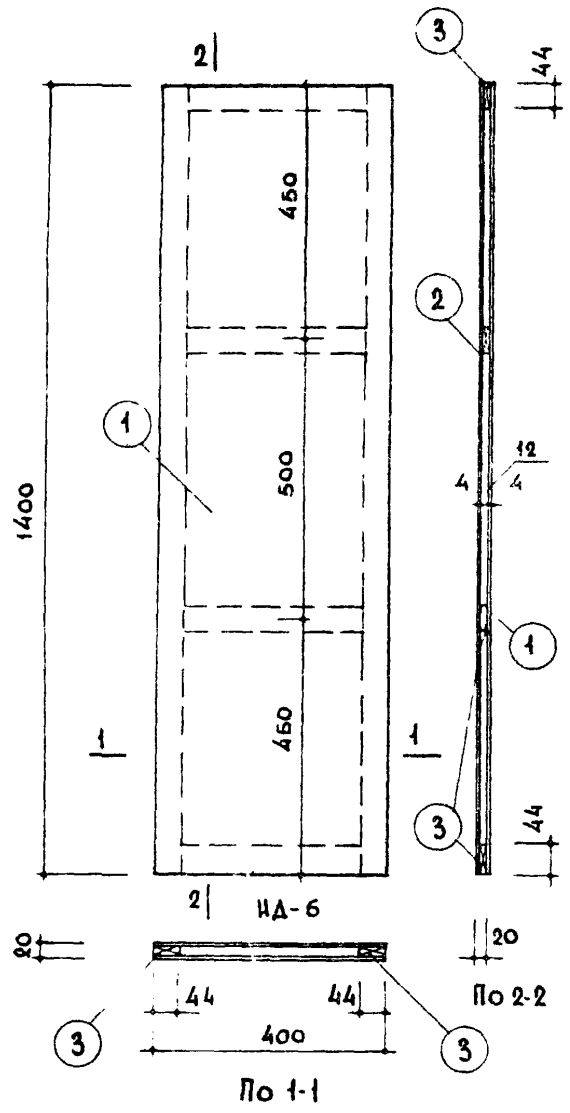
| №№ ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | РАЗМЕРЫ ММ | КОЛ. ШТ. | КОЛИЧ. М ² | ОБЪЕМ ДРЕВЕСИ ¹ |
|---------|-------------------------|---------------------------|----------|-----------------------|----------------------------|
| 1 | ИД-2 ДВЕРЦА | ПНСУЛАК 1400x300 | 1 | 0.42 | 0.00168 |
| 2 | | ДРЕВЕСНОМ 1400x300 | 1 | 0.42 | 0.00168 |
| 3 | ИД-3 ШКАФА | БРУСКИ 50x16 | 40 шт | — | 0.00320 |
| 4 | ИД-5 БОКОВАЯ СТЕНКА | ДРЕВЕСНОМ 1370x600 | 1 | 0.82 | 0.00328 |
| 5 | | БРУСКИ 50x16 | 40 шт | — | 0.00320 |
| 6 | ПОЛКА ИД-4 | ДРЕВЕСНОСТРУЖ. 560x240x20 | 1 | — | 0.00289 |
| | ИД-5 ЗАДНЯЯ СТЕНКА ИД-5 | ДРЕВЕСНОМ 1370x600 | 1 | 0.82 | 0.00328 |

Примечание.
 1 Расход древесины определен по черновым заготовкам.

ТК
1970

Санитарно - технические кабины
 Столярные изделия ИД-2, ИД-3, ИД-4, ИД-5.

Серия 1.188-5
 Выпуск 1 Лист 85

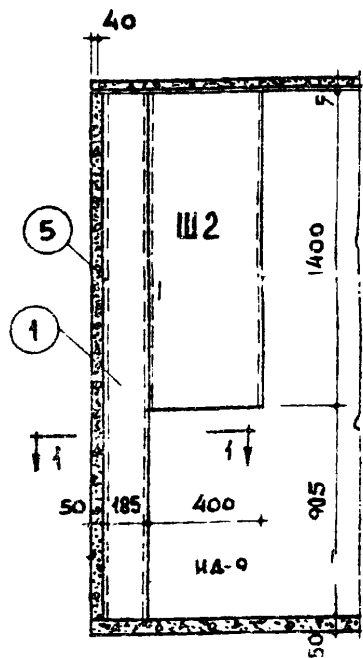


| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| № ПОЗ. | Наименование изделия | Размеры мм | кол. шт. | колич м ² | объем древесин ³ |
| 1 | ИД-6 ДВЕРЦА | ИДСУЛАК 1400 x 400 | 1 | 0.56 | 0.00224 |
| 2 | | ДРЕВЕСНОВОЛОК 1400 x 400 | 1 | 0.56 | 0.00224 |
| 3 | ИД-6 ШКАФА | БРУСКИ 50 x 16 | 44 шт. | — | 0.00352 |
| 4 | | ИД-7 ПОЛКА ИД-7 | ДРЕВЕСНОСТРУЖ. 360 x 240 x 20 | 1 | — |
| | ИД-8 ЗАДНЯЯ СТЕНКА | 400 x 1370 | 1 | 0.548 | 0.00219 |

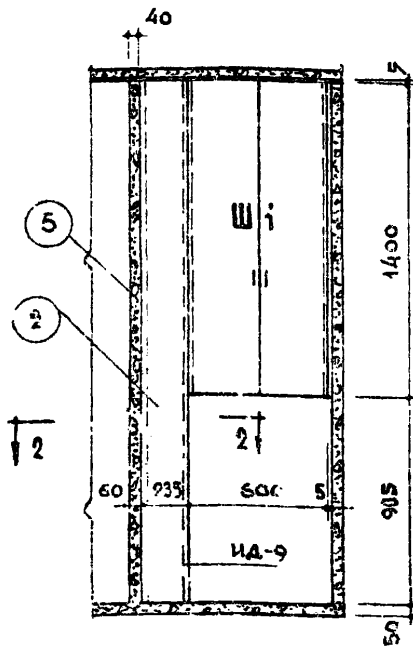
Примечание
1 Расход древесины определен по черновым заготовкам

ИНЖЕНЕР И ПОЛТОРНАЯ

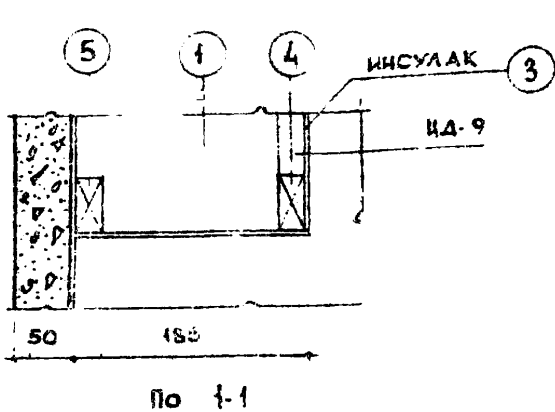
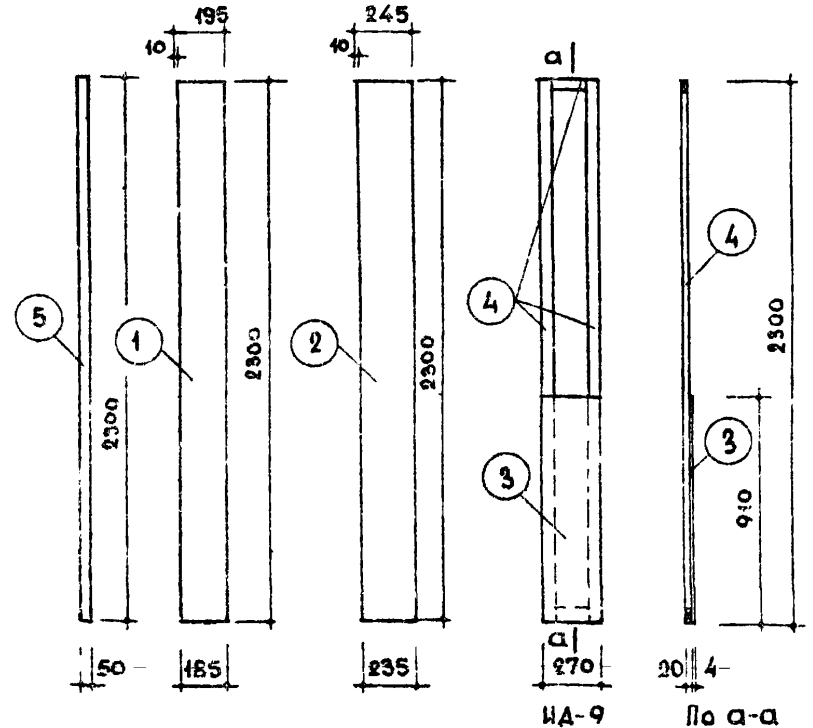
| | | |
|------|-------------------------------------|---------------------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | СЕРИЯ 1188-5 |
| 1970 | СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИД-6; ИД-7; ИД-8. | ВЫПУСК ЛИСТ 1 36 |



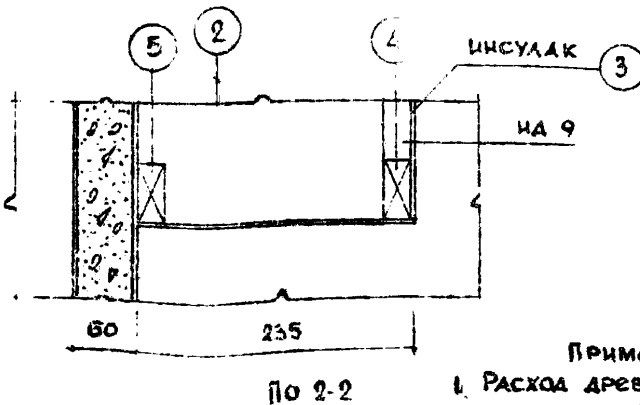
ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ И
ОГРАЖДЕНИЕ СТОЯКА
В КАБИНАХ СК15-СК18



ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ И
ОГРАЖДЕНИЕ СТОЯКА В
КАБИНАХ СК11-СК14.



По 1-1



По 2-2

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | |
|--------------------------------|----------------------|------------|----------|---------------------|------------------------------|
| № ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ ПОЗИЦИИ | РАЗМЕРЫ ММ | КОЛ. ШТ. | КОЛ. М ² | ОБЪЕМ ДРЕВЕСИ М ³ |
| 1 | ИНСУЛАК | 195 x 2300 | 1 | 0,449 | 0,00180 |
| 2 | ИНСУЛАК | 245 x 2300 | 1 | 0,564 | 0,00226 |
| 3 | ИНСУЛАК | 270 x 910 | 1 | 0,246 | 0,00098 |
| 4 | БРУСКИ | 50 x 22 | 5 шт. | — | 0,00561 |
| 5 | БРУСКИ | 2300 | — | — | 0,00258 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОГРАЖДЕНИЯ СТОЯКОВ ПРИНЯТ ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ ДЛЯ СК11-СК14 - 0,0114 М³, ДЛЯ СК15-СК18 - 0,0109 М³.
2. ОГРАЖДЕНИЕ СТОЯКОВ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ ИНСУЛАКА $\delta=4$ ММ.
3. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ В ОГРАЖДЕНИИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ТК

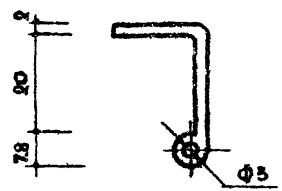
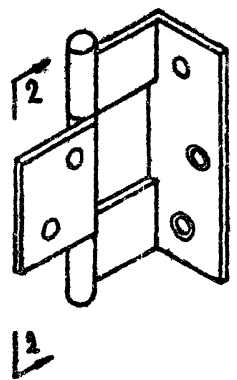
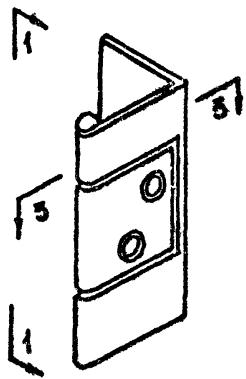
1970

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

ОГРАЖДЕНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННОГО СТОЯКА

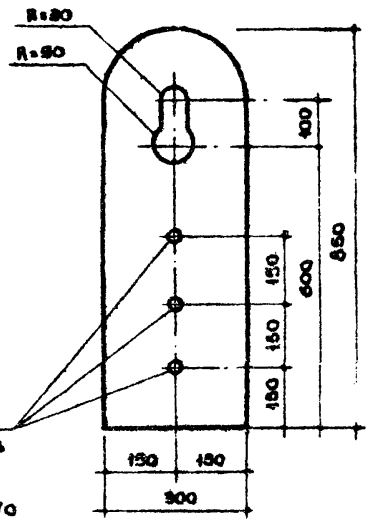
СЕРИЯ
1.188-5

ВЫПУСК ЛИСТ
1 87

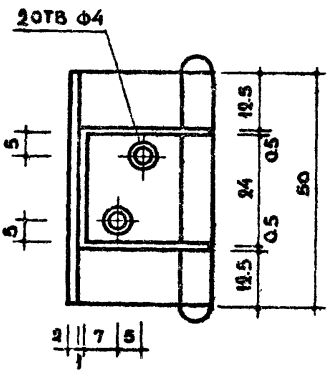


По 3-3

ОТВЕРСТИЯ
 ДЛЯ ШРУБОВ
 А4Х80
 3ШТ
 ГОСТ 148-70

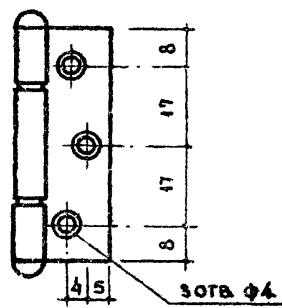


Петля 2



По 1-1

петля 1

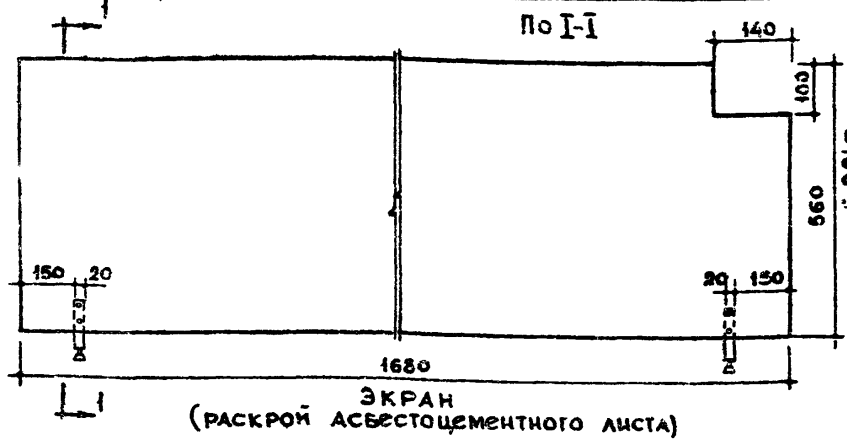
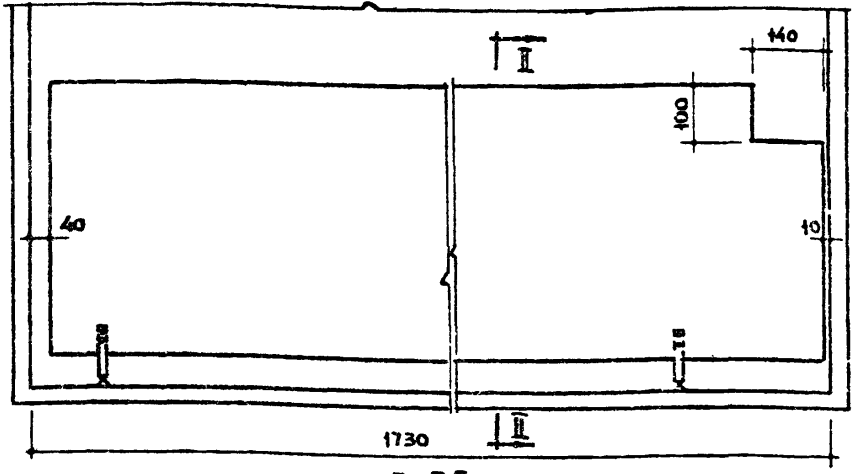
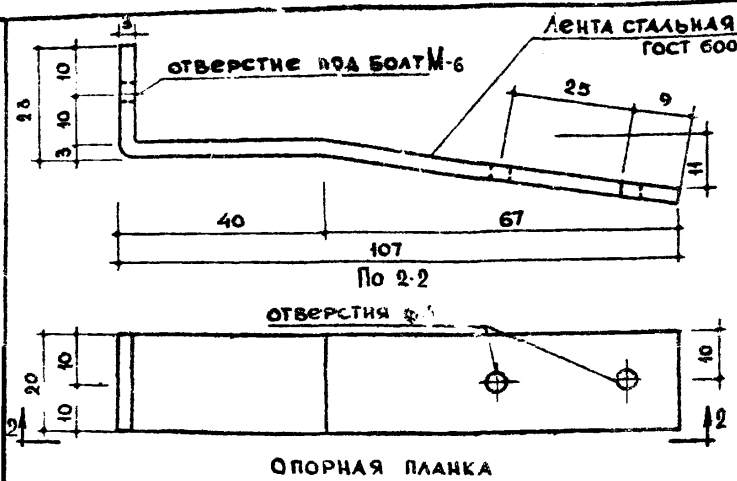


По 2-2

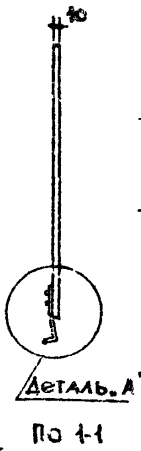
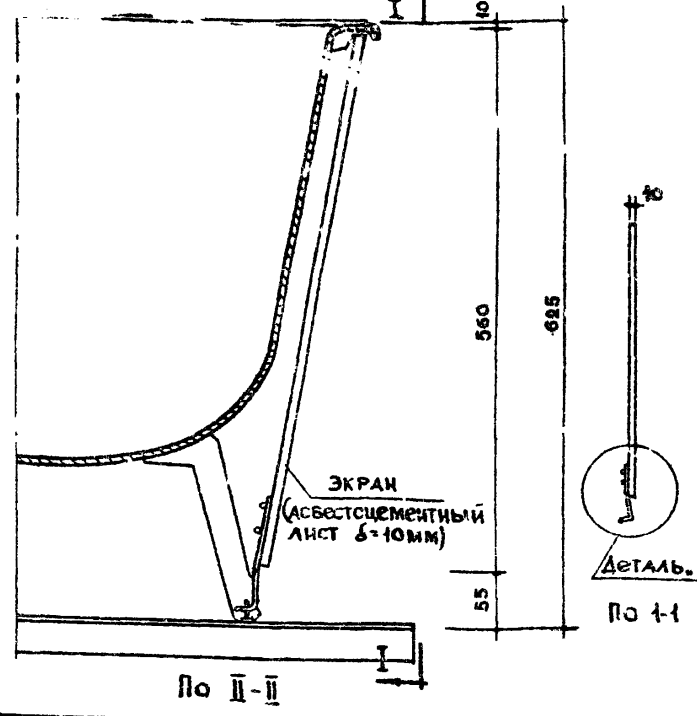
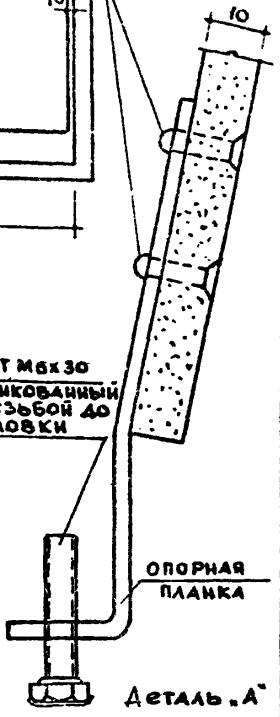
ПРИМЕЧАНИЯ
 ДЛЯ ПЕТАЛИ 1:

СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ВО 5 КЛ. ТОЧНОСТИ
 ОСТ 1010.
 МАТЕРИАЛ Ст 3, ГОСТ 801-58
 ОТДЕЛКА - ХРОМИРОВАТЬ МНХ-19 ИЛИ
 НИКЕЛИРОВАТЬ.
 ВЕС 1000 ШТ. - 60 КГ.
 ПЕТЛЯ ВЫПУСКАЕТСЯ ЧЕЛЯБИНСКИМ
 ПРИБОРРЕМОНТНЫМ ЗАВОДОМ.
 (Г. ЧЕЛЯБИНСК, КАЛЮЗСКАЯ 12)

| | | | |
|------|---|-----------------|------------|
| ТК | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ Хозяйственный шкаф Петли. | СЕРИЯ 1488-5 | |
| 1970 | | ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 88 |



Алюминиевые
Захлепки



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | |
|------------------------|----------------|--------|--------|
| Наименование (марка) | Ед. изм. | Кол-во | Вес кг |
| Асбестоцементный лист | м ² | 0.94 | — |
| Опорная планка | шт. | 2 | 0.12 |
| Болт М6x30 оцинкован | шт. | 2 | 0.016 |
| Итого: | | | 0.136 |

Примечания

1 Перед установкой лист асбестоцемента гидрофобизируется с обеих сторон ПВХ составом и с наружной стороны окрашивается ПВА краской белого цвета

2 Опорная планка оцинковывается.

ИСТ ТЕХНИК

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА

Л. ЛЕСИКОВА

| | | | |
|------|--------------------------------|--------|--------|
| ТК | САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ | серия | 1188-5 |
| 1970 | | выпуск | лист |
| | Установка экрана ванны. | 1 | 89 |

| МАРКА изделия | ВЕС шт кг | СК12(СК11) | | СК14(СК13) | | СК16(СК15) | | СК18(СК17) | | №№ Листов | |
|------------------|-----------------|----------------|------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|--------------|--|
| | | ОБЪЕМН БЛОК | | ОБЪЕМН БЛОК | | ОБЪЕМН БЛОК | | ОБЪЕМН БЛОК | | | |
| | | КОЛ ШТ. | ОБЩ ВЕС КГ | КОЛ ШТ. | ОБЩ ВЕС КГ | КОЛ ШТ. | ОБЩ ВЕС КГ | КОЛ ШТ. | ОБЩ ВЕС КГ | | |
| С1(С1-1) | 936 | 1 | 936 | | | | | | | 51 | |
| С2(С2-1) | 292 | 1 | 292 | 1 | 2.92 | | | | | 52 | |
| С3(С3-1) | 231 | 1 | 2.31 | 1 | 2.31 | | | | | 53 | |
| С4(С4-1) | 272 | 1 | 2.72 | | | | | | | 54(55) | |
| С5(С5-1) | 362 | 1 | 3.62 | | | | | | | 56(57) | |
| С6 | 107 | 1 | 1.07 | 1 | 1.07 | | | | | 58 | |
| С7(С7-1) | 230 | 1 | 2.30 | 1 | 2.30 | | | | | 58 | |
| С8(С8-1) | 943 | | | 1 | 9.43 | | | | | 59 | |
| С9(С9-1) | 292 | | | 1 | 2.92 | | | | | 60 | |
| С10(С10-1) | 290 | | | 1 | 2.90 | | | | | 61(62) | |
| С11(С11-1) | 758 | | | | | 1 | 7.58 | | | 63 | |
| С12(С12-1) | 345 | | | | | 1 | 3.45 | | | 64(65) | |
| С13(С13-1) | 384 | | | | | 1 | 3.84 | | | 66 | |
| С14(С14-1) | 255 | | | | | 1 | 2.55 | | | 67(68) | |
| С15(С15-1) | 1.18 | | | | | 1 | 1.18 | 1 | 1.18 | 69 | |
| С16(С16-1) | 261 | | | | | | | 1 | 2.61 | 69 | |
| С17(С17-1) | 758 | | | | | | | 1 | 7.58 | 70 | |
| С18(С18-1) | 294 | | | | | | | 1 | 2.94 | 71(72) | |
| С19(С19-1) | 407 | | | | | | | 1 | 4.07 | 73(74) | |
| С20 | 621 | | | 1 | 6.21 | | | | | 75 | |
| С21 | 633 | | | | | 1 | 6.33 | | | 76 | |
| С22 | 556 | | | | | | | 1 | 5.56 | 77 | |
| ОД. Стерж.1 | 068 | 1 | 0.68 | | | 1 | 0.68 | | | 58 | |
| ОД. Стерж.2 | 034 | | | | | | | 1 | 0.34 | 69 | |
| ПЕЛЯ П-1 | 308 | 4 | 12.32 | | | 4 | 12.32 | | | 79 | |
| ПЕЛЯ П-2 | 030 | | | 2 | 0.60 | 2 | 0.60 | | | 75-77 | |
| М-1 | 019 | 4 | 0.76 | | | 4 | 0.76 | | | 78 | |
| М-2 | 019 | | | 4 | 0.76 | | | 4 | 0.76 | | |
| М-3 | 042 | 2 | 0.84 | | | 2 | 0.84 | | | | |
| М-4 | 093 | 2 | 1.86 | | | 2 | 1.86 | | | | |
| М-5 | 160 | | | | | 2 | 3.20 | | | | |
| М-6 | 027 | | | 4 | 1.08 | | | 3 | 0.81 | 79 | |
| М-7 | 038 | 1 | 0.38 | | | 1 | 0.38 | | | | |
| М-8 | 009 | | | 4 | 0.36 | | | 4 | 0.36 | | |
| ИТОГО: | 41.14 | | 9.01 | | 40.89 | | 9.13 | | 35.60 | 8.09 | |
| Всего на кабину | | | 90.19 | | 49.82 | | 43.69 | | 43.47 | | |

| МАРКА изделия | ВЕС шт. кг | СК12(СК11) | | СК14(СК13) | | СК16(СК15) | | СК18(СК17) | | №№ ГОСТ'ов |
|------------------|------------------|-------------------|-------|-------------------|-------|-------------------|-------|-------------------|-------|---------------|
| | | КОЛ. ШТ. | | КОЛ. ШТ. | | КОЛ. ШТ. | | КОЛ. ШТ. | | |
| | | ОБЩ. ВЕС КГ | | ОБЩ. ВЕС КГ | | ОБЩ. ВЕС КГ | | ОБЩ. ВЕС КГ | | |
| М-9 | 1.39 | 2 | 2.78 | 2 | 2.78 | | | | | |
| М-10 | 0.39 | 2 | 0.78 | 2 | 0.78 | | | | | |
| М-11 | 0.03 | 4 | 0.12 | 4 | 0.12 | 2 | 0.78 | 2 | 0.78 | |
| М-12 | 0.02 | 2 | 0.04 | 4 | 0.12 | 4 | 0.12 | 4 | 0.12 | |
| М-13 | 0.21 | 2 | 0.42 | 2 | 0.04 | 2 | 0.04 | 2 | 0.04 | |
| М-14 | 1.69 | | | 2 | 0.42 | | | | | |
| М-15 | 2.99 | 1 | 2.99 | 1 | 2.99 | 2 | 3.30 | 2 | 3.30 | |
| М-16 | 0.09 | 4 | 0.20 | 4 | 0.20 | 1 | 2.99 | 1 | 2.99 | |
| ГАЙКИ М6 | 0003 | 8 | 0.024 | 8 | 0.024 | 4 | 0.20 | 4 | 0.20 | |
| ШАЙБЫ 6 | 0003 | 10 | 0.030 | 10 | 0.030 | 8 | 0.024 | 8 | 0.024 | 5915-70 |
| БОЛТЫ М6х25 | 0007 | 2 | 0.014 | 2 | 0.014 | 10 | 0.030 | 10 | 0.030 | 6958-68 |
| ПАТРУБОК | 1.46 | 1 | 1.46 | 1 | 1.46 | 2 | 0.014 | 2 | 0.014 | 7705 |
| ИТОГО: | | | 8.418 | | 8.418 | | 8.518 | | 8.518 | выпуск 3 |

ТК

1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

Спецификация металлических элементов.

серия
1188-5

выпуск лист

1 30

| Марка изделия | Наименование | Габариты мм | | | Объем древесины м ³ | СК12 (СК1) | | СК14 (СК15) | | СК16 (СК18) | | СК18 (СК17) | | Листов |
|-----------------|-----------------------|-------------|--------|---------|--------------------------------|------------|----------------------|-------------|----------------------|-------------|----------------------|-------------|----------------------|--------|
| | | Ширина | Высота | Толщина | | Кол. шт. | Объем м ³ | Кол. шт. | Объем м ³ | Кол. шт. | Объем м ³ | Кол. шт. | Объем м ³ | |
| | | | | | м | | | | | | | | | |
| ИД-1 | Дверная коробка | 670 | 2047 | 90 | 0,0143 | 2 | 0,0286 | 2 | 0,0286 | 1 | 0,0143 | 1 | 0,0143 | 82 |
| ДПЮ-А | Дверное полотно | 600 | 2000 | 30 | 0,0360 | 1 | 0,0360 | 1 | 0,0360 | 1 | 0,0360 | 1 | 0,0360 | |
| ДПЮ-П | Дверное полотно | 600 | 2000 | 30 | 0,0360 | 1 | 0,0360 | 1 | 0,0360 | | | | | |
| ТИП-2 | Наличник | 60 | П.М. | 16 | 0,0010 | 19,6 П.М. | 0,0196 | 19,6 П.М. | 0,0196 | 9,8 П.М. | 0,0098 | 9,8 П.М. | 0,0098 | |
| | Хозяйственный шкаф Ш1 | - | - | - | 0,0416 | 1 | 0,0416 | 1 | 0,0416 | - | - | - | - | 83 |
| | Хозяйственный шкаф Ш2 | - | - | - | 0,0306 | - | - | - | - | 1 | 0,0306 | 1 | 0,0306 | 84 |
| | Ограждение стояка | - | - | - | | | 0,014 | | 0,014 | | 0,0109 | | 0,0109 | 87 |
| ВСЕГО НА КАБИНУ | | | | | | | 0,1732 | | 0,1732 | | 0,1016 | | 0,1016 | |

ПРИМЕЧАНИЕ

РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРКОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.

ТК

Санитарно-технические кабины

серия
1188-5

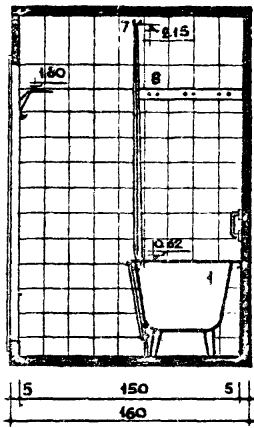
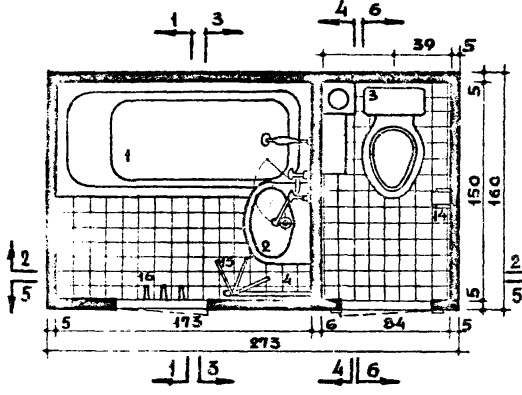
1970

спецификация столярных изделий

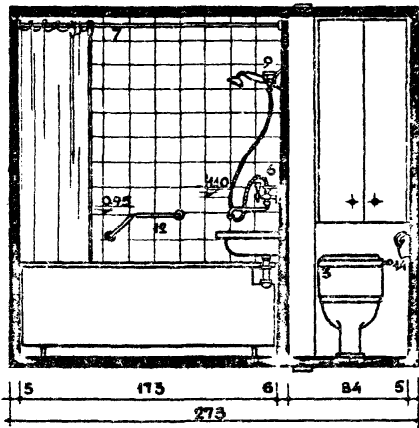
выпуск
1 лист
31

11474-01 97

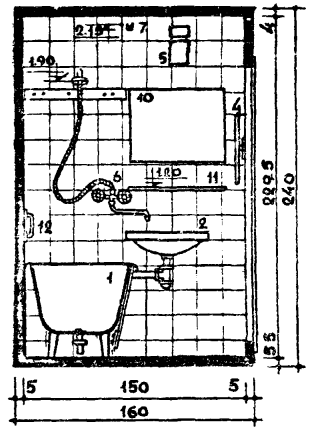
РАЗБОЖЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА ТИПА СК 12



1-1

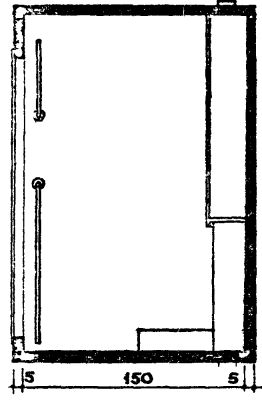
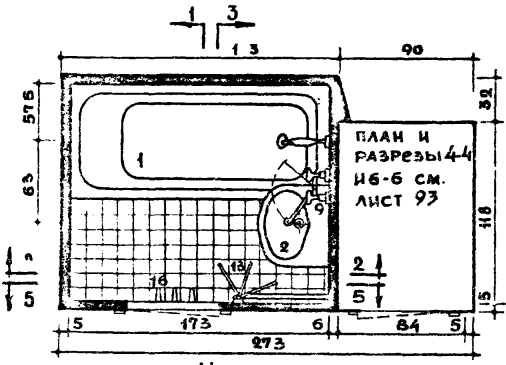


2-2

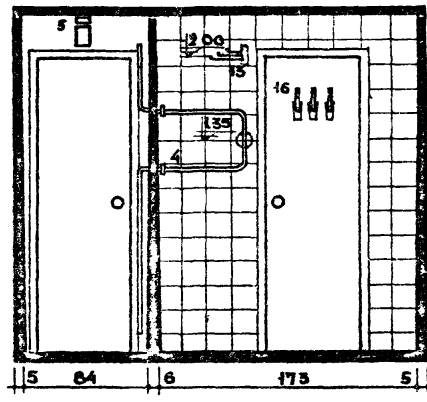


3-3

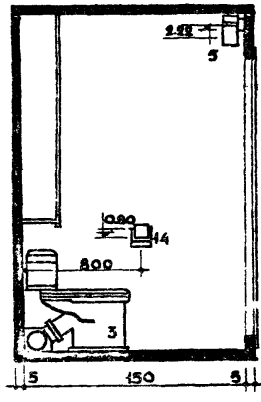
РАЗБОЖЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА ТИПА СК 14



4-4



5-5



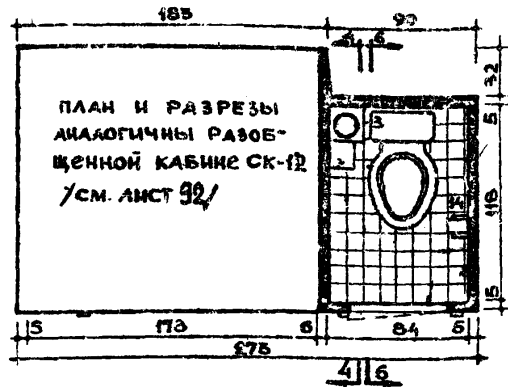
6-6

ЭКСПЛИКАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ СМ. ЛИСТ 93

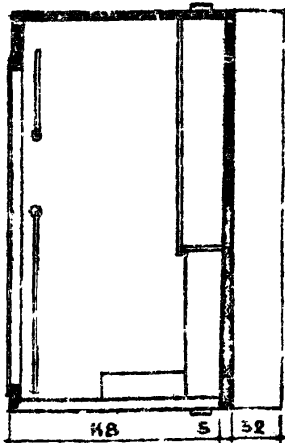
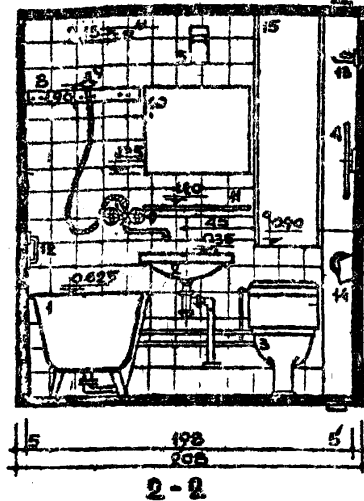
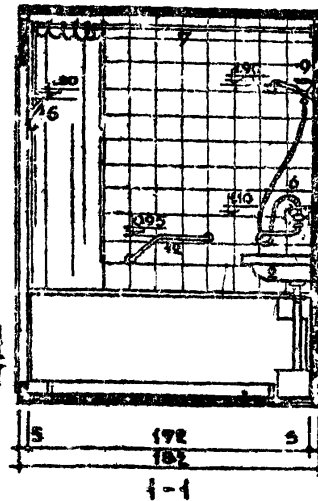
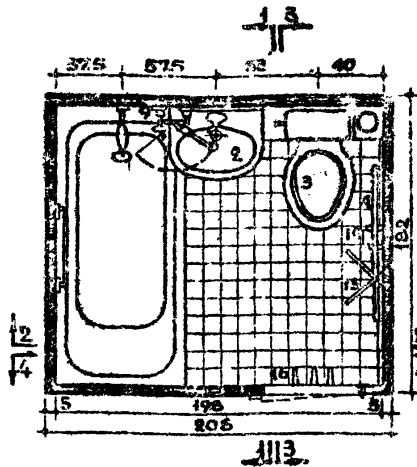
| | | |
|------|---|---------------------|
| ТК | САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ. | СЕРИЯ 1188.5 |
| 1970 | ПЛАНЫ И РАЗРЕЗЫ С РАЗМЕЩЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ. СК-12 И СК-14 | ВЫПУСК ЛИСТ 4 32 |

А.ЖРИПА С НАУСКИ С.И. ПЛАХОВА

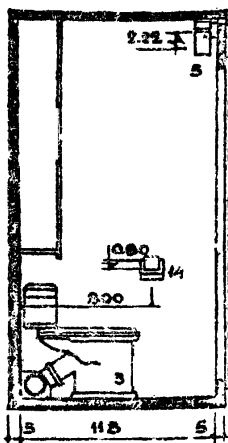
РАЗБОЩЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА ТИПА СК 14



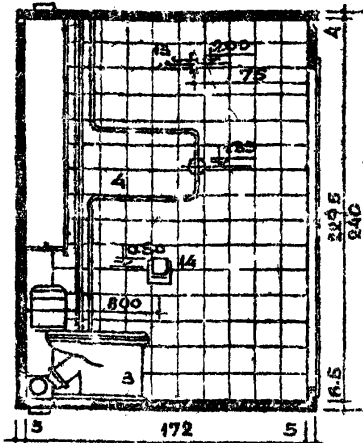
СОВМЕЩЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА ТИПА СК 15



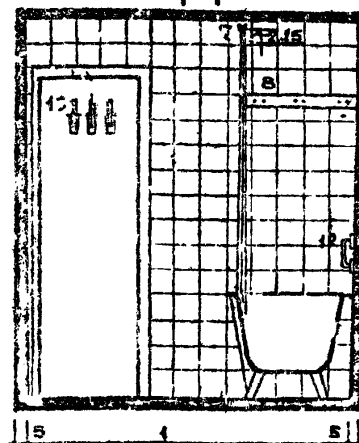
4-4



6-6



3-3



4-4

- ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ВКЛЮЧАЕМОГО В СМЕТУ НА ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
- 1 Ванна с экраном ГОСТ 1154-66
 2. Умывальник ГОСТ 14360-69
 - 3 Унитаз, комплект ГОСТ 14355-69
 4. Полотенцосушитель и газогр. водник. трув.
 - 5 Светильник настенный уплотненный ИСУ-1
 - 6 Смеситель настенный, общий для ванны и умывальника с душевой сеткой на гибком шланге ГОСТ 8224-64.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ КОМПЛЕКТУЕМОГО ЗА СЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ

7. Штанга со штангодержателями для занавес кабины 8. Палочка слеской для суш. белья. 10. Зеркало 60x50 12. Поручень для ванны 14. Бумагодержатель 16. Крючки-вешалки. 9. Кронштейн для душев. сетки 11. Палочка туалетная 13. Вешалка трехрожков. 15. Шкаф

ТК

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.

1970

ПЛАНЫ И РАЗРЕЗЫ С РАЗМЕЩЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ. СК-14 И СК-16

серия 1.182.5

выпуск лист 1 93