

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189-6

**БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ  
ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА**

**ВЫПУСК 1**

ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ С  
ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (УТОЛЩЕНИЕ СТЕНОК БЛОКОВ К НИЗУ)

12050

Ф 505×415

Центральный институт типового галектирования  
Госстроя СССР

Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62 ул. Генеральская, 3-я

Заказ № 7311/ИФ № 18050 Тираж 150

Сдано в печать 21/11/1973 г. Цена 2-24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189-6

**БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ  
ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА**

**ВЫПУСК 1**

**ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ С  
ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (УТОЛЩЕНИЕ СТЕНОК БЛОКОВ К НИЗУ)**

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОС-  
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬ-  
СТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
С 15 НОЯБРЯ 1972г. ПРИКАЗ №148 ОТ 11 АВГУСТА 1972г.

САМ ДИРЕКТОМ Р/У ОТ ПРОЕКТА	И. КРИПЛА	Р/К ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ	Б. ШЛЯПИН
И. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ	В. Антонович	И. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	И. РОСНИНСКИЙ
И. КОНСТРУКТОР ОБЛАСТНОГО ОТДЕЛА	Б. Смирнов	И. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	А. ЛОКШИН
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

	Марка	Лист	Стр.	Марка	Лист	Стр.
Содержание		С1, С2	2,3			
Пояснительная записка		П1-П3	4-6			
Номенклатура изданий		И1, И2	7,8			
Монтажная схема шахты лифта и нагрузки на шахту		1	9			

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ДЛЯ КАБИНЫ С РАЗМЕРАМИ 1000×1200×2100 мм ПО ГОСТУ 5146-67

Средние блоки	Общий вид	ШЛ32-2В ШЛ32-2ВА	2	10	Блоки шахты лифта. Детали 1,2,3	22	30	
"	План и виды А-А, Б-Б	"	3	11	" " " " Детали 4,5,6	23	31	
"	Виды В-В, Г-Г	"	4	12	Плита перекрытия над шахтой лифта	ПЛ32-18.19.2	24	32
"	Разрезы Д-Д, Е-Е, Ж-Ж, И-И	"	5,6	13,14	" " " " Армирование	"	25	33
"	Армирование.	"	7-10	15-18	" " " " над шахтой лифта	ПЛ32-18.19.2А	26	34
Нижний блок	Общий вид	ШЛ32-14	11	19	" " " " Армирование	"	27	35
"	План, вид А-А и разрезы Б-Б, В-В	"	12	20	Схема установки тумб в прямке шахты			
"	Армирование	"	13-15	21-23	лифта и тумба Т32 под буфер кабины		28	36
Верхние блоки	Общий вид	ШЛ32-9 ШЛ32-9А	16	24	Деталь стыка блоков шахты лифта		29	37
"	План и виды А-А, Б-Б, В-В	"	17	25	Деталь сопряжения верхнего блока			
"	Разрезы Г-Г, Д-Д, Е-Е, Ж-Ж	"	18	26	и плиты перекрытия над шахтой			
"	Армирование	"	19-21	27-29	лифта		30	38

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия	1.189-6
		Выпуск	Лист
1972	Содержание	1	С1

		Марка		Лист		Стр.	
<u>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>							
<u>ШАХТЫ ЛИФТА ДЛЯ КАБИНЫ С РАЗМЕ-</u>							
<u>РАМИ 980x1120x2100мм (ЛИФТЫ МОДЕЛИ 1964-1967гг.)</u>							
				<u>Арматурные изделия</u>			
Средний блок.	Общий вид	ШЛ35-2В	31	39	Сетки	С1, С2	39 47
— " —	Планировки А, Б, В, Г	— " —	32	40	Сетки	С3, С4	40 48
— " —	Деталь 7	— " —	33	41	Сетки	С5, С6, С7	41 49
Верхний блок.	Общий вид	ШЛ35-9	34	42	Каркасы	К1, К2, К3, К4	42 50
— " —	Планировки А, Б, В, Г	— " —	35	43	Монтажные детали	П1, П2, П3	43 51
Схема установки тумб в прямые					Закадная деталь	М1	44 52
Шахты лифта и тумба Т35 под					— " —	М2	45 53
буфер кабины					— " —	М3	46 54
Панель перекрытия над					Закадные детали	М4, М5	47 55
шахтой лифта ПЛ35-18.19.2					— " —	М6, М7, М8	48 56
Панель перекрытия над					— " —	М9, М10, М11	49 57
шахтой лифта. Армирование.					— " —		38 46

Б.ШАДОН  
 В.РОЖДЕСКИИ  
 И.АВДИН  
 В.АУКИН  
 А.КОРОТКО  
 С.А.СЕРГЕЕВ  
 А.И.СТАВЦА  
 А.И.ПРИТЦА  
 П.И.ПРИТЦА  
 В.И.ИВАНОВ

ЦНИИ  
 ПИИ  
 ПИИ

ТК	БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ФИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ, С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 МЕТРА	СЕРИЯ 1.189-6
4972	С О Д Е Р Ж А Н И Е	Выпуск 1   Лист 22





Искривление монтажных петель, используемых в качестве фиксаторов и соединительных элементов при монтаже, не допускается. В связи с этим для подъема блоков шахт лифтов должны применяться траверсы с вертикальными стропами.

Устойчивость шахты лифта обеспечивается связью плиты перекрытия над шахтой со смежными конструкциями, для чего используются закладные детали в торцах плиты.

Опираие на шахту лифта смежных элементов не допускается.

На уровне междуэтажных перекрытий зазоры между стволом шахты лифта и примыкающими конструкциями должны заполняться упругими (звукоизолирующими) прокладками.

Для обеспечения при монтаже проектного положения нижнего и верхнего блоков шахты лифта, стенки этих блоков, соответствующие стенке среднего блока с проемом, помечены стрелками.

Для монтажа лифтового оборудования на боковых стенках основных блоков предусмотрены прямоугольные отверстия для опирания брусьев под инвентарные подмости.

Над дверным проемом этих блоков предусмотрены ниши конической формы, используемые для установки заглушки замка аварийного открывания дверей шахты на нижнем и верхнем этажах. Стенка ниши пробивается при монтаже шахты.

После монтажа лифтового оборудования необходимо в стволе шахты лифта произвести следующие работы:

а) сделать обрамления дверных проемов шахты лифта,

б) заделать отверстия для опирания брусьев, за исключением отверстий блока нижнего этажа, которые используются при эксплуатации лифта для осмотра дверей шахты этого блока,

в) заделать неиспользованные ниши для аварийного открывания дверей.

При использовании лифтового оборудования с кабиной размерами 980x1120x2100 мм, (модели лифтов 1964-1967 гг.) грузоподъемностью 350 кгс, со скоростью движения кабины 0,65 м/сек, необходимо предусмотреть металлические детали для присоединения кронштейнов крепления направляющих кабины.

Плиты перекрытий над шахтами лифтов подлежат испытанию по ГОСТ 8829-66 в соответствии с приведенными на рабочих чертежах схемами испытаний. Испытание блоков шахты в заводских условиях в связи со сложностью их проведения не производится при условии выполнения требований, изложенных в п. I, 4 и п. I, 5 ГОСТ 8829-66 и разделе Методы испытаний ГОСТ 17538-72.

Чертежи настоящего выпуска в части технологичности изготовления блоков шахт лифтов согласованы ЛЕНЗНИИЭИ ом / письмо № 25-9-5991 от 4/X-1972 г./

x

x

x

До серийного выпуска изделий шахт лифтов должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления и на нагрузки, возникающие при монтаже и транспортировании изделий, а так же, в случае необходимости, внесены коррективы, учитывающие результаты изготовления изделий при испытании опытных образцов формовочного оборудования.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	серия 1.189-6
972	Пояснительная записка	выпуск лист. 1 ПЗ



СОСТАВЛЕНА

МАСТЕР ПОР. В. СТРОГАНОВ

Б. ШАДКИ

И. РЕСНИКИ

А. ЛОЩИН

П. ЛУКИН

А. КРИЖАКОВ

РУКОВАДИТЕЛЬ

П. ЛУКИН

П. ЛУКИН

П. ЛУКИН

П. ЛУКИН

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА С КАБИНОЙ РАЗМЕРАМИ 1000×1200×2100 (ПО ГОСТУ 5746-67) ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 320 КГС, СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ 0,71 м/сек, С ПРОТЯЖЕНЫМ СЗАДИ КАБИНЫ, С ВЕРХНИМ МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ.

Наименование изделия	Марка	Эскиз	Вес кг	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес стали кг	Марка бетона	ИД таб. черт.	Примечания
Средние блоки	ША32-28 ША32-28А		4260	1.702	104.53	200	2	Блоки ША32-28, ША32-9 и ПЛТА ПЛ32-18.19.2 предусмотрены для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блоки ША32-28А, ША32-9А и ПЛТА ПЛ32-18.19.2А слева) от входа в машинное помещение.  Стенки бавков, отмеченные стрелками, ставятся при монтаже шахты лифта со стороны входа в лифт.
Нижний блок	ША32-14		2360	0.947	32.72	200	11	
Верхние бавки	ША32-9 ША32-9А		1540	0.602	43.44	200	16	
Плиты перекрытий над шахтами лифтов	ПЛ32-18.19.2 ПЛ32-18.19.2А		1650	0.658	43.72	200	24, 26	
Тумба под буфер кабины	Т 32		140	0.056	4.58	200	28	

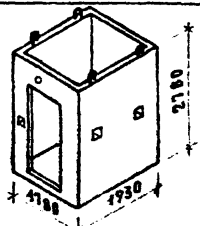
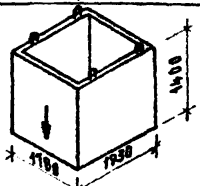
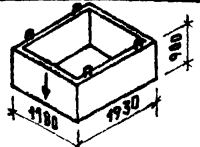
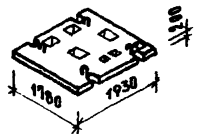
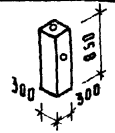
ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

1972

Номенклатура изделий

Серия  
1.104-Выпуск  
1Лист  
И

ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА С КАБИНОЙ РАЗМЕРАМИ 980×1120×2100 мм, (ЛИФТЫ МОДЕЛИ 1964-1967 гг.) грузоподъемностью 350 кгс, со скоростью движения кабины 0,65 м/сек, с противовесом сзади кабины, с верхним машинным помещением.

Наименование изделия	Марка	Эскиз	Вес кг	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес стали кг	Марка бетона	ИИ РАБ. ЧЕРТ	Примечания
Средний блок	ШЛ35-28		4300	1.718	100.29	200	34	1. Для блоков ШЛ35-28 и ШЛ35-9 предусмотреть металлические детали для присоединения кронштейнов крепления направляющих кабины.  2. Стенки блоков, отмеченные стрелками, ставятся при монтаже шахты лифта со стороны входа в лифт
Нижний блок	ШЛ32-14		2360	0.947	32.72	200	41	
Верхний блок	ШЛ35-9		1540	0.602	39.10	200	34	
Плита перекрытия над шахтой лифта	ПЛ35-10.19.2		1630	0.652	43.72	200	37	
Тумба под буфер кабины	Т35		180	0.075	—	200	36	

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

Серия 1.189-6

1972

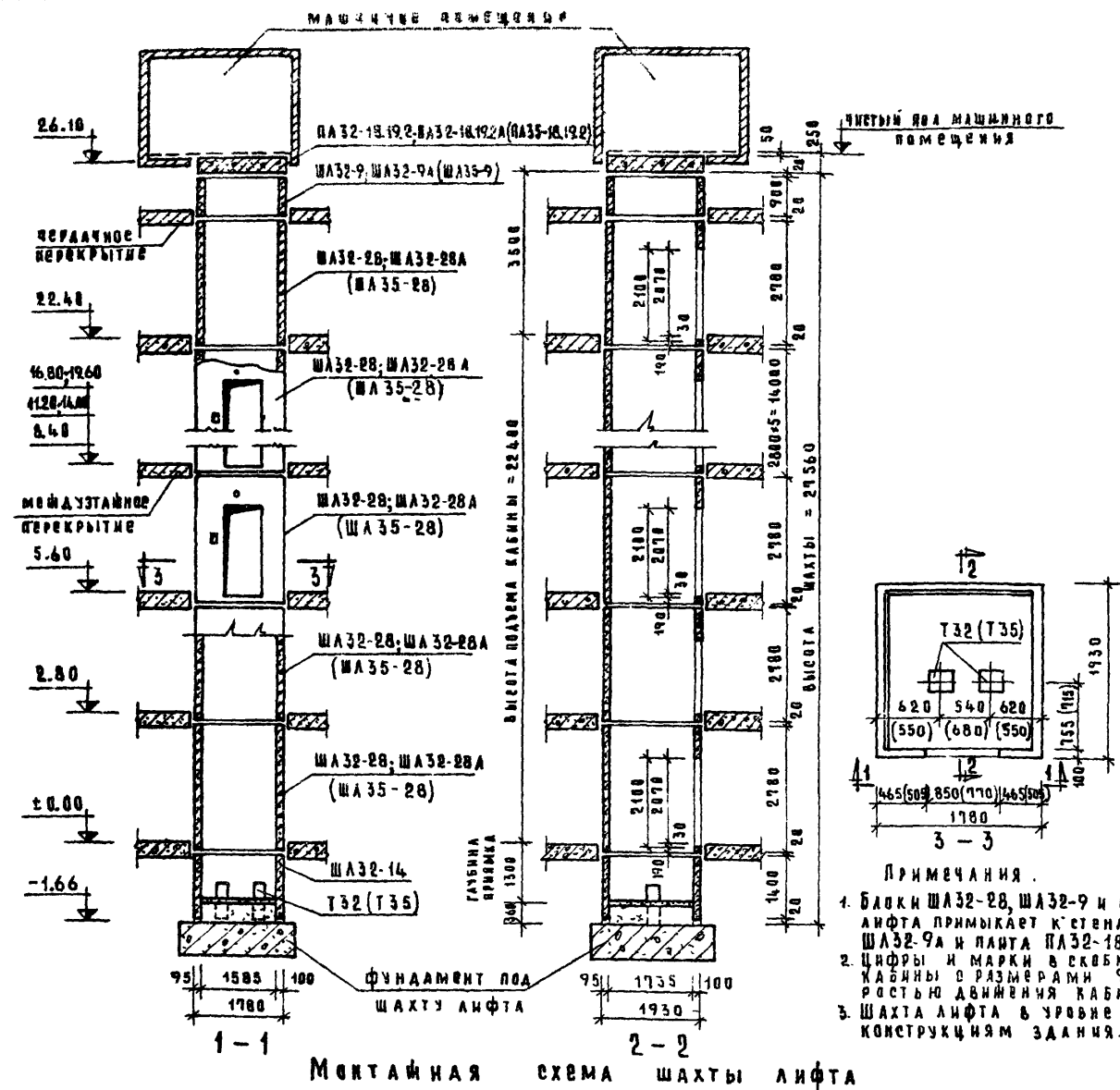
Номенклатура изделий

Выпуск 1  
Лист 1 из 2

СОСТАВ И НАЗВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ

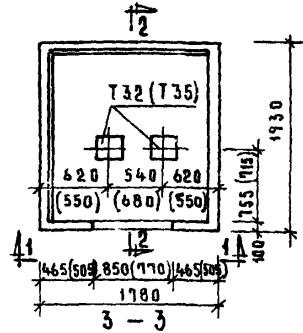
ВЫДАЮЩИЙ  
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ  
 ЧЕКОВА  
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ  
 КОСЫХ  
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ  
 КОСЫХ  
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ  
 КОСЫХ

ШТАМП  
 1972



Нагрузки на шахту лифта грузоподъемностью 320 кгс (350 кгс) 9-этажного здания по монтажной схеме

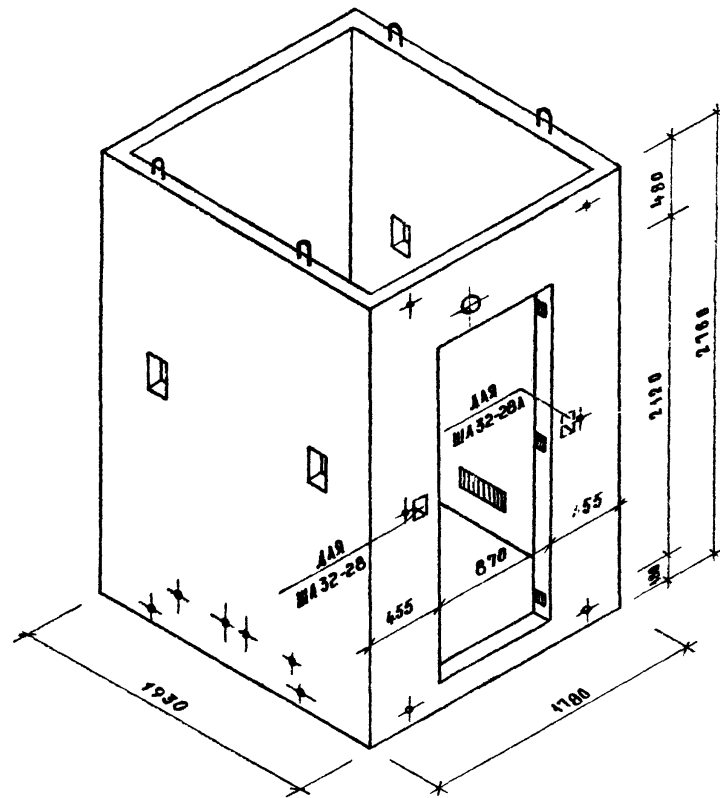
№ п/п	Наименование нагрузок	Нормат. нагрузка 7	Кэфф. перерасп. 8	Расчет. нагрузка 9
1	Лифтовое оборудование в машинном помещении	3,4	~ 1,2	4,1
2	Временная расчетная нагрузка на плиту перекрытия над шахтой (0,5x1,78x1,93x1,72)	—	—	1,72
3	Пол машинного помещения (1,78x1,93x0,05x2,3 = 0,4)	0,40	1,2	0,48
4	Плита перекрытия над шахтой	1,73	1,1	1,90
5	Верхний блок шахты	1,54	1,1	1,70
6	Лифтовое оборудование верхнего блока шахты	0,1	1,2	0,12
7	Средние блоки шахты 9 этажей (4,26x9эт = 38,4т.)	38,4	1,1	42,3
8	Лифтовое оборудование средних блоков шахты (0,4x9эт = 3,6т.)	3,6	1,2	4,33
9	Нижний блок шахты	2,36	1,1	2,60
10	Лифтовое оборудование нижнего блока шахты	0,1	1,2	0,12
11	Тумбы под буфера кабины (0,25x0,25x0,565x2,5)x2 = 0,18	0,18	1,1	0,20
12	Заполнение бетоном нижнего блока шахты (пряжка) (1,58x1,73x0,4x2,4 = 2,7)	2,7	1,2	3,24
13	Растворные швы толщиной 2 см (1,93x2+1,58x2)0,1x0,02x12x2,0 = 0,34	0,34	1,2	0,41
14	Заполнение отверстий для лесов, инш обрамление дверных проемов шахты	0,65	1,2	0,78
Общая расчетная нагрузка на уровне верхней поверхности фундамента				64т



- Примечания:
- Блоки ША 32-28, ША 32-9 и плита ПА 32-18.19.2 предусмотрены для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блоки ША 32-28А, ША 32-9А и плита ПА 32-18.19.2А слева) от входа в машинное помещение.
  - Цифры и марки в скобках относятся к шахте лифта, предназначенной для кабины с размерами 980x1120x2100 мм, грузоподъемностью 350 кгс со скоростью движения кабины 0,65 м/сек.
  - Шахта лифта в уровне перекрытия над шахтой крепится к примыкающим конструкциям здания.

Монтажная схема шахты лифта

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972		Выпуск 1 Лист 1



## Примечания.

1. Средний блок ША32-28 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блок ША32-28А слева) от входа в машинное помещение.

2. План, виды на наружные поверхности и разрезы блока см. листы 3 - 6.  
3. Круглые отверстия, нанесенные на наружные поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладных деталей на ферме.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗБАВНО			
Вес	кг	4260	
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1,702	
Вес стали	арматурные заготовки	кг	67,82
	закладные детали	кг	37,31
Расход стали без закладных деталей	кг	39,50	
на 1 м <sup>3</sup> бетона с закладными деталями	кг	41,50	
Марка бетона		200	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЗАЕМТОВ				
Марки	Количество	Вес, кг		№ инст.
		заемта	общий	
С1	2	12,13	24,26	39
С2	1	9,84	9,84	"
С3	2	6,73	13,46	40
К1	2	2,59	5,18	42
К2	2	1,54	3,08	"
П1	4	3,85	12,20	43
М1	3	2,90	8,70	44
М2	1	7,24	7,24	45
М3	4	2,245	8,98	46
М4	4	1,565	6,26	47
М5	6	0,935	5,61	"
М6	1	0,52	0,52	48
		Итого	104,53	

ВЫБОРКА СТАЛИ									
Сталь	Арматурные заготовки				Закладные детали				
	Ф8А	Ф5В1	Ф4В	Ф2А1	Ф90-64	Ф100-64	Ф63-64	Ф40-64	Ф30-64
Длина м	16,50	315,00	6,00	1,60	0,36	3,08	0,10	22,07	23 шт.
Вес кг	6,50	40,52	10,76	1,44	3,48	12,32	0,30	13,62	0,81
Кл.	4000	5500			2400			3800	—
Гост	5781-64	2727-53	5781-61	1518-57	103-57	5781-61	5945-70		

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей с высотой этажа 2,8 метра

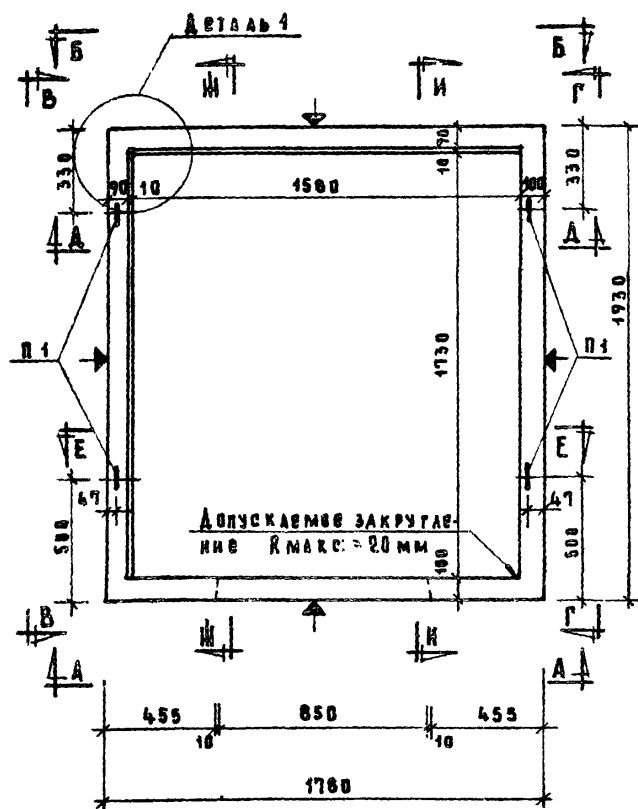
Серия 1.189-6

1972

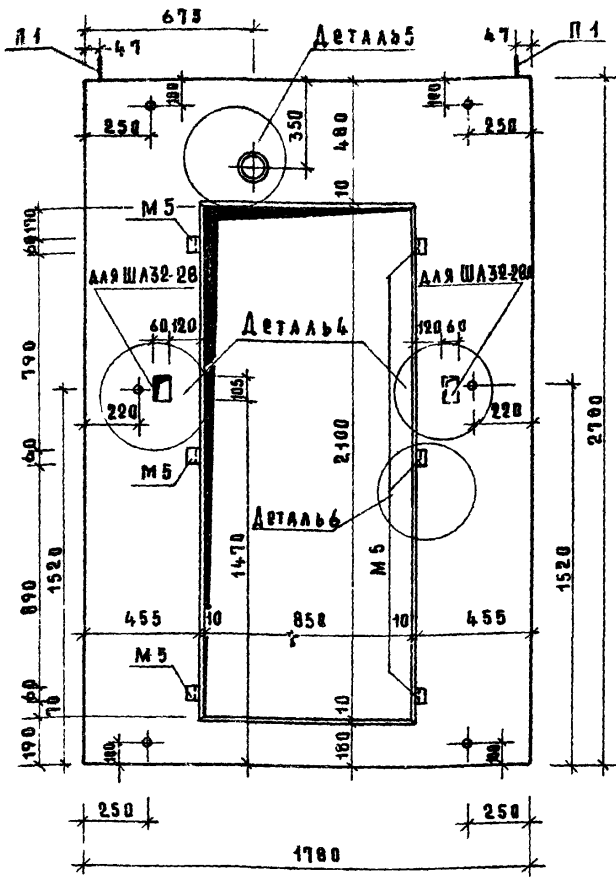
С р е д н и е      б л о к и      Ш А 3 2 - 2 8 , Ш А 3 2 - 2 8 А . О б щ и й      в и д .

Выпуск 1 Лист 2

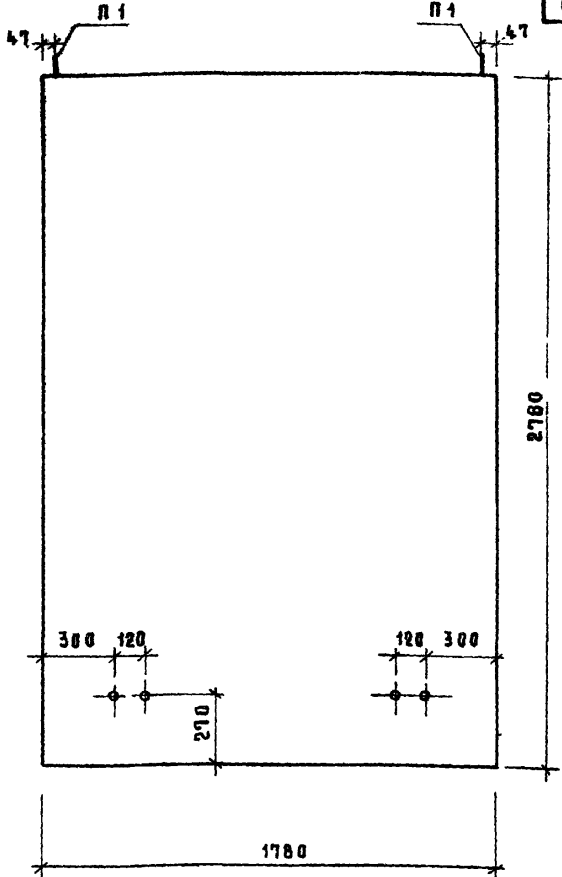
С. Г. ГАБОВДАНОВ  
 ИЛАНСКИ  
 П. СТАВРАКОВ  
 И. МАКСИМОВ  
 И. АЛЕКСАНДРОВ  
 П. А. УЛИН  
 И. КОСЛОВИЧЕВ  
 И. МАШИНСКИЙ  
 И. СТАВРАКОВ  
 И. МАШИНСКИЙ  
 И. СТАВРАКОВ



П л а н



В и д А - А



В и д Б - Б

П р и м е ч а н и я

- Средний блок ШЛЗ2-28 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блок ШЛЗ2-28А слева) от входа в машинное помещение.
- Виды В-В, Г-Г см. лист 4.
- Разрезы А-А, Е-Е, Ж-Ж, И-И см. листы 5, 6.
- Детали 1, 4, 5, 6 см. листы 22, 23.
- Внутренние углы блока могут выполняться с закруглением  $R_{\text{макс}} = 20 \text{ мм}$ .
- Плоскости, обозначенные знаком ▲, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
- Круглые отверстия, нанесенные на наружные поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладных деталей на форме.

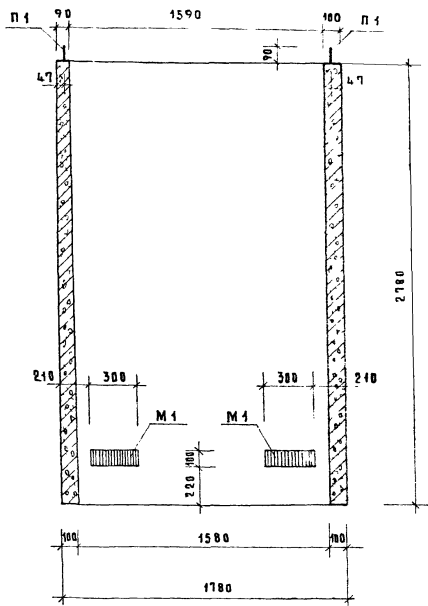
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Средние блоки ШЛЗ2-28, ШЛЗ2-28А. План и виды А-А, Б-Б.	Выпуск 1 / лист 3



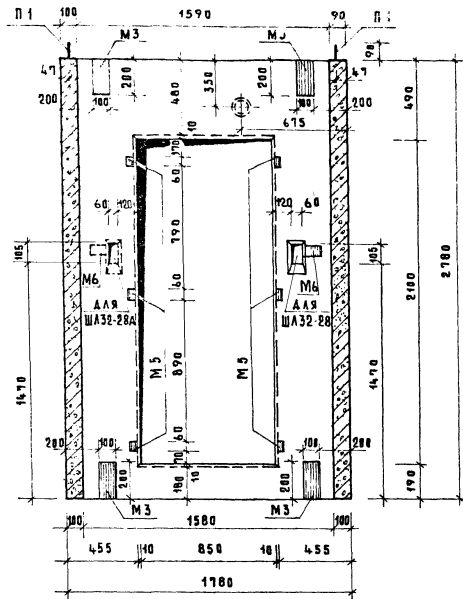
С. С. ГЛАССОВА  
 И. П. ПЕТРОВ  
 А. А. СМОЛДИН  
 В. В. ВОЛКОВ

Б. ШАПОВАТ  
 И. П. ПЕТРОВ  
 А. А. СМОЛДИН  
 В. В. ВОЛКОВ  
 И. П. ПЕТРОВ  
 А. А. СМОЛДИН  
 В. В. ВОЛКОВ

ИЗДАНИЕ  
 № 1000



РАЗРЕЗ Д-Д



РАЗРЕЗ Е-Е

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей с высотой этажа 2,8 метра	С. В. Р. Я 1.10.9-6
1972	Средние блоки ШЛ32-28, ШЛ32-28А. Разрезы Д-Д, Е-Е.	Выпуск 1 Лист 5





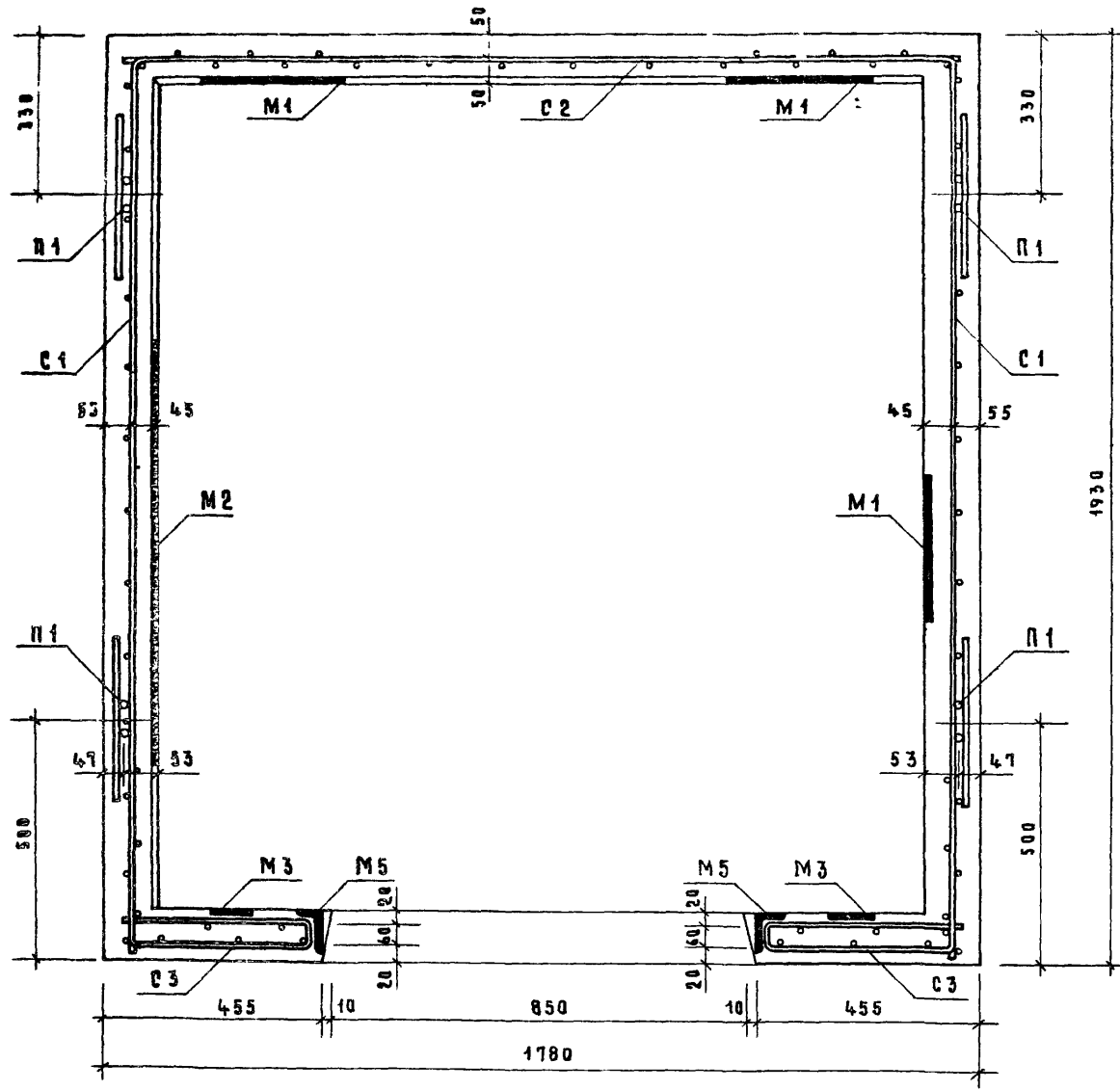




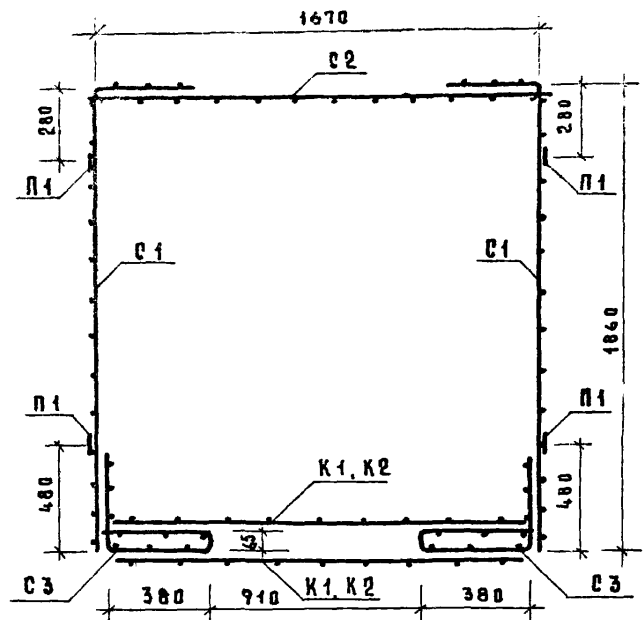
СОСТАВ РАБОТЫ  
 ТЕХНИКОМ  
 ТАММ. П. П. А.  
 СТАРШИЙ  
 МАСТЕР

Б. ШАРОВ  
 И. РОДИНСКИЙ  
 А. ДАВЫДОВ  
 П. АУКЕР  
 И. КРИКОСЯН

УЧЕНИК  
 ЦЕЛИНЦ



4 - 4



**Монтажная схема**  
 сборки объемного каркаса из сеток, каркасов и монтажных петель.

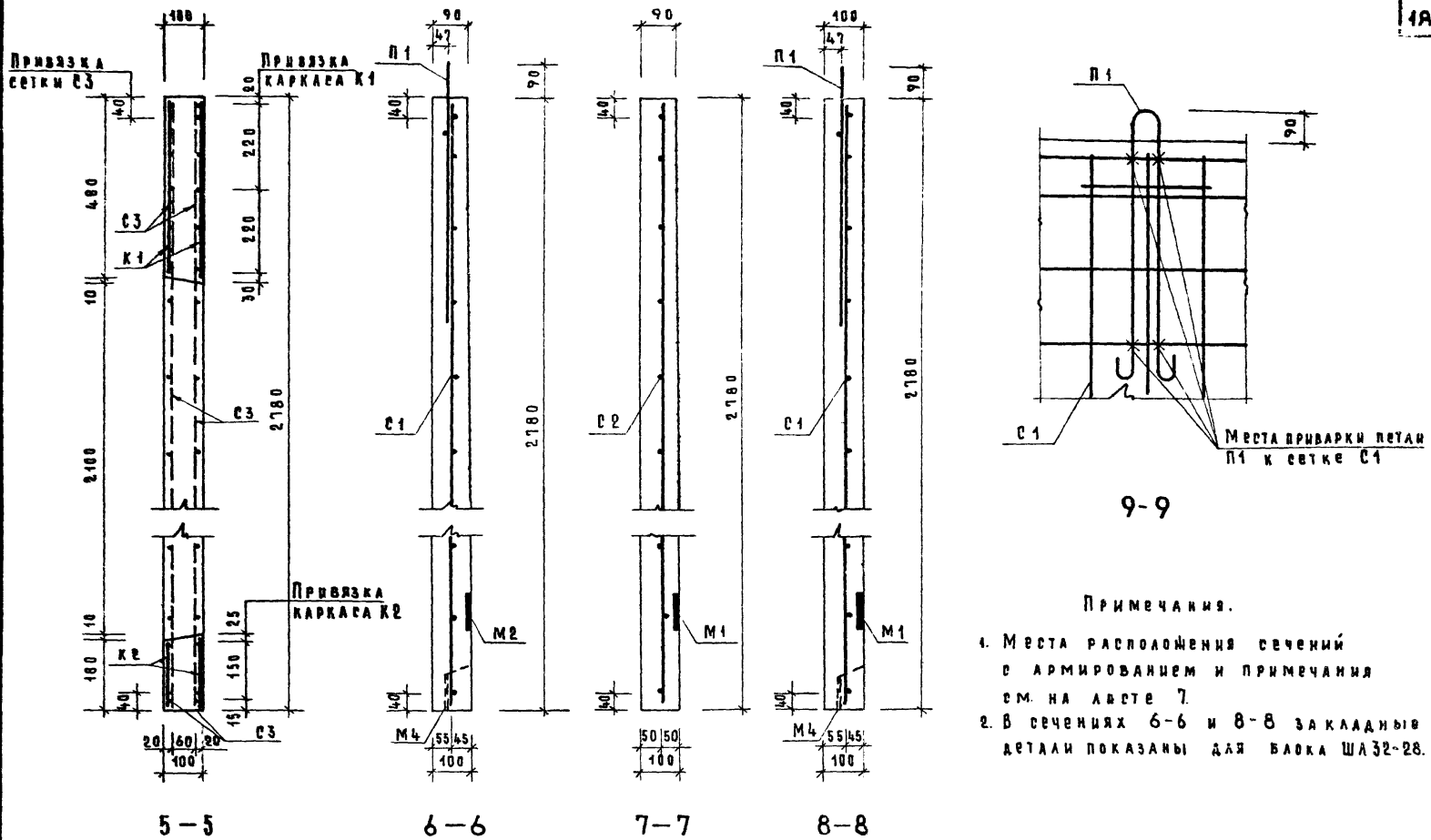
**Примечания.**

1. Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 7.
2. В сечениях 4-4 закладные детали показаны для блока ШЛ 32-28, а монтажные петли нанесены условно.

ТК 1972 **Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра**  
 Средние блоки ШЛ 32-28, ШЛ 32-28А. Армирование.

Серия 1.189-6  
 Выпуск 1 Лист 9

Центральная конструкторская фирма по проектированию шахт и рудников  
 НИИЖЕ ВВР 1-23/24-7 А. КРОВАЧКА  
 ИЛ.У.К.Г.М.  
 И. КАРДАШЕВ  
 Ю. НАУМЕНКО  
 А. КРОВАЧКА



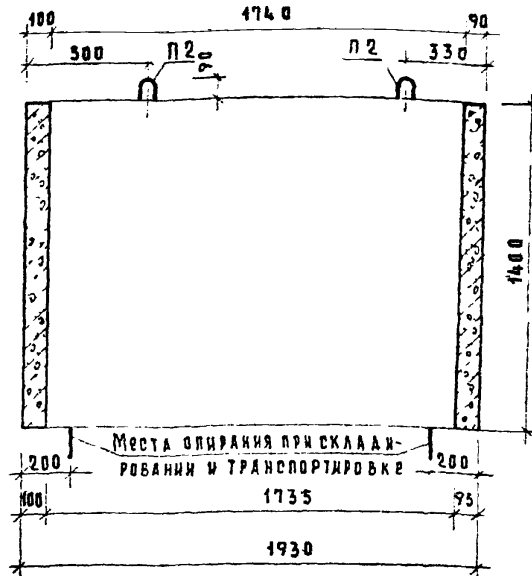
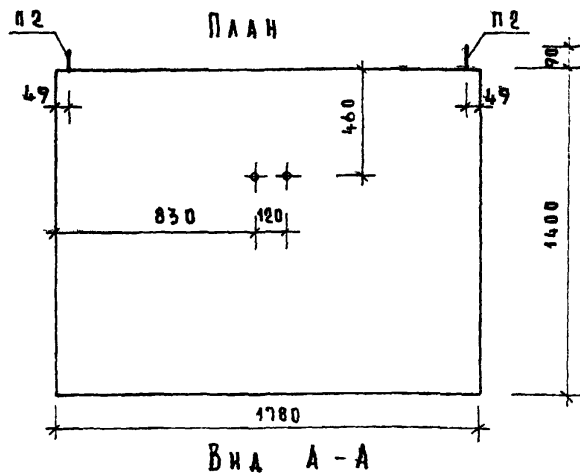
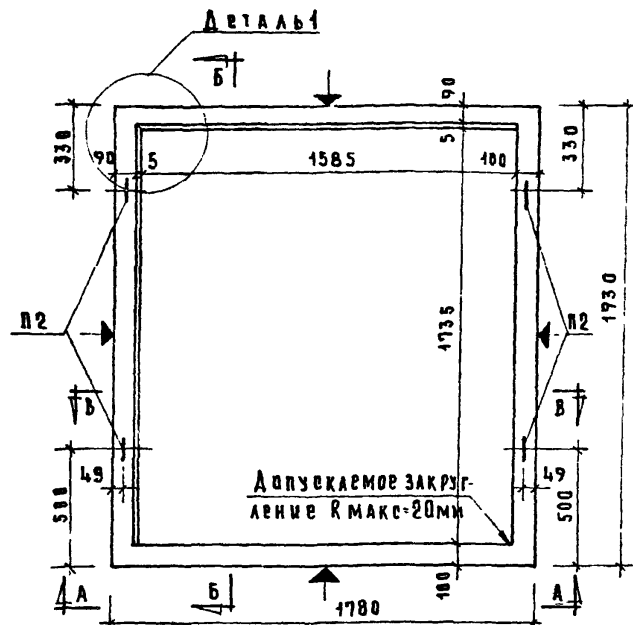
9-9

Примечания.

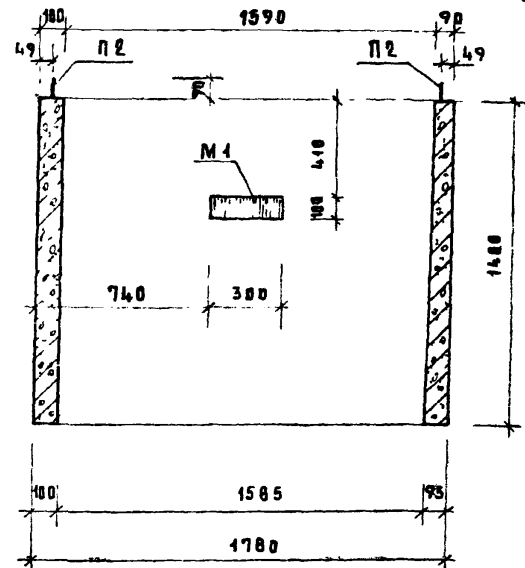
1. Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 7.
2. В сечениях 6-6 и 8-8 закладные детали показаны для блока ШЛ32-28.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Средние блоки ШЛ32-28, ШЛ32-28А. Армирование.	Выпуск 1 Лист 10





Разрез Б-Б



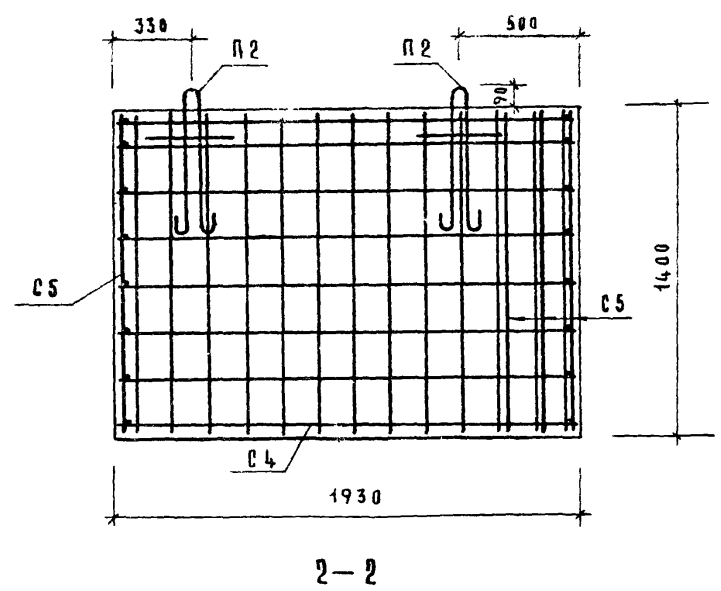
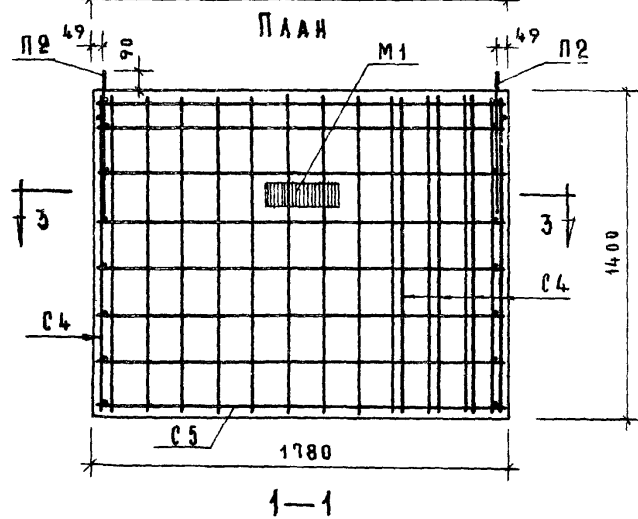
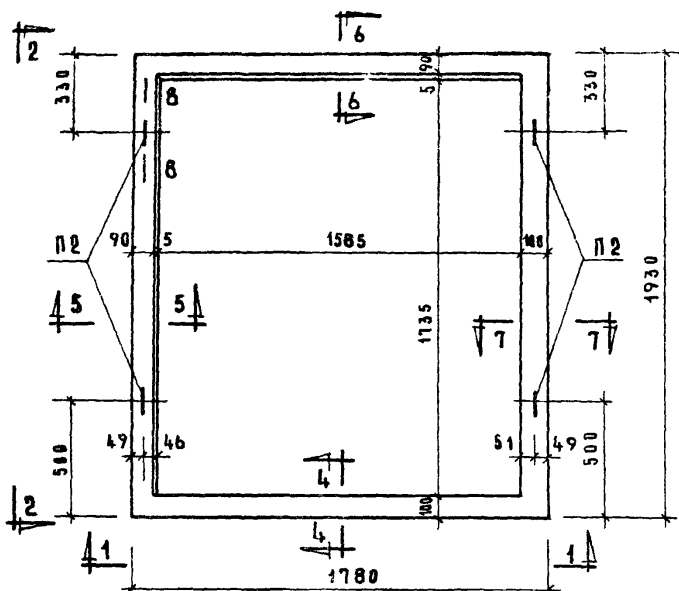
Разрез В-В

Примечания.

1. Деталь 1 см. лист 22.
2. Внутренние углы блока могут выполняться с закруглением  $R_{\text{макс}} = 20 \text{ мм}$ .
3. Плавкости, обозначенные знаком  $\blacktriangle$ , должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
4. Круглые отверстия, нанесенные на поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладной детали на форме.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Нижний блок ШЛ 32-14. План, вид А-А и разрезы Б-Б, В-В.	Выпуск 1 Лист 12

С. СОГЛАСОВА  
 ТЕХНОЛОГ  
 ТА ИЛИ ПР-ТА  
 ОТАСАВ ТЭВ  
 СГНАУСЭВЭ  
 В. ГАКИНСКИЙ  
 В. КОРОЛЬ  
 В. ШАЯН  
 И. РОДИНСКИЙ  
 А. ДОКШИНА  
 П. ЛУКИН  
 А. КРЕМЛЕНКО  
 РУКОВОДИТЕЛЬ  
 С. ИИЖОДАРА  
 ТАКИН ПР-ТА  
 С. ИИЖОДАРА  
 ИИЖЕР  
 ШИШКИН  
 ПЕНЦ

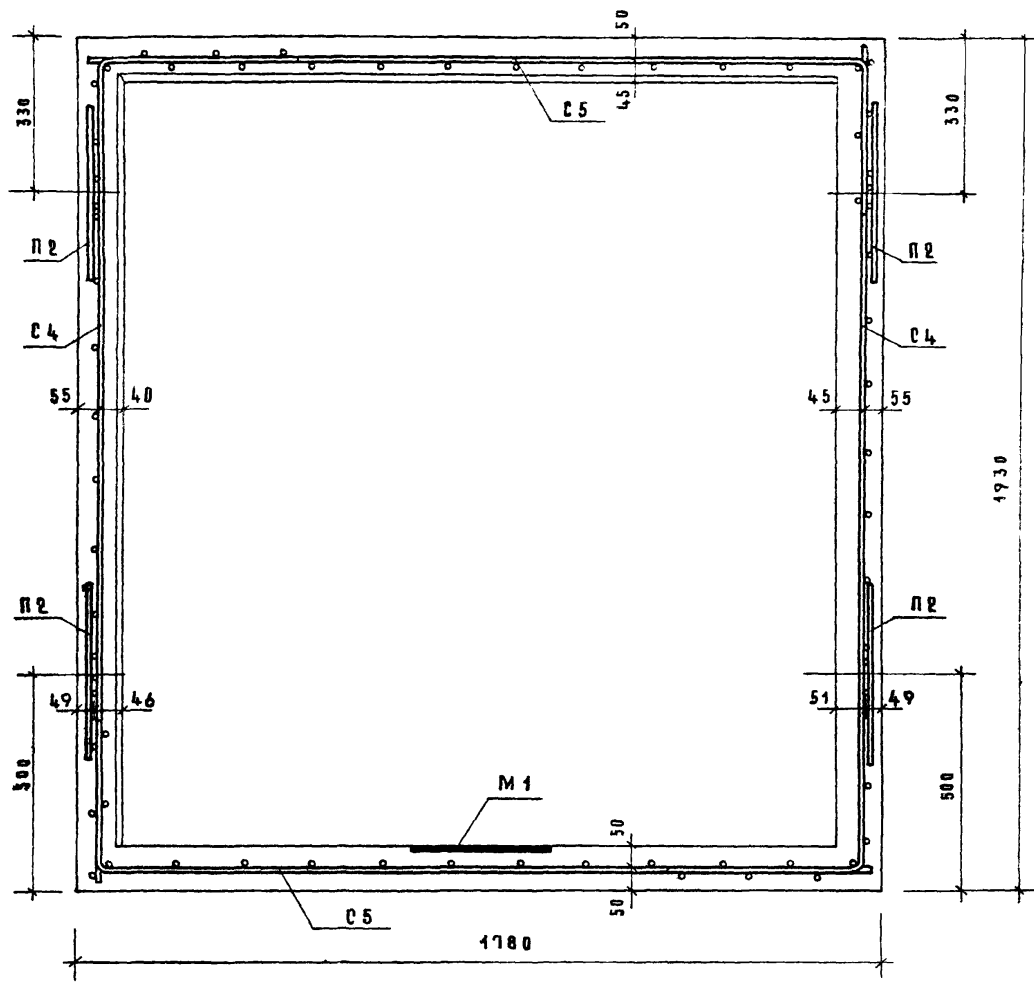


Примечания.

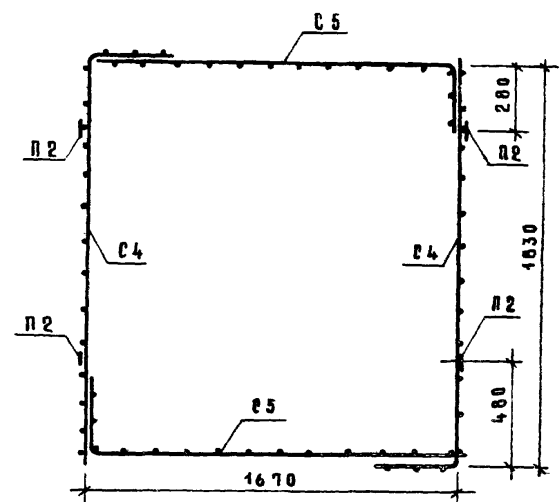
1. Сечения с армированием с 3-3 по 8-8 см. листы 14, 15.
2. Все сетки и монтажные петли в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.

1972	ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
		Нижний блок ШЛ32-14. Армирование.	Выпуск 1
			Лист 13

Исполнитель: **В. Коробов**  
 Проект: **В. Коробов**  
 Проверка: **С. А. Кривошеина**  
 Инженер: **С. А. Кривошеина**



3-3



Монтажная схема сборки объемного каркаса из сеток и монтажных петель

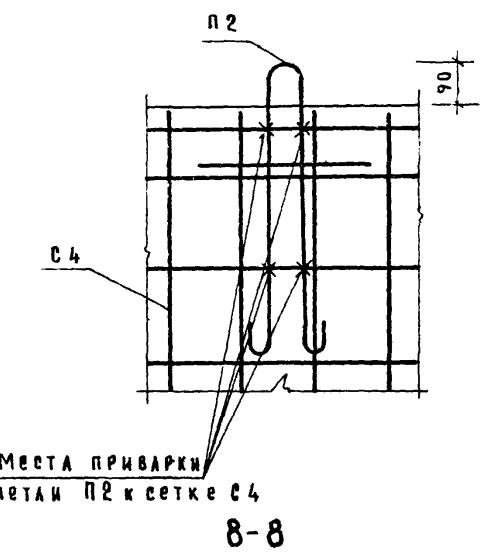
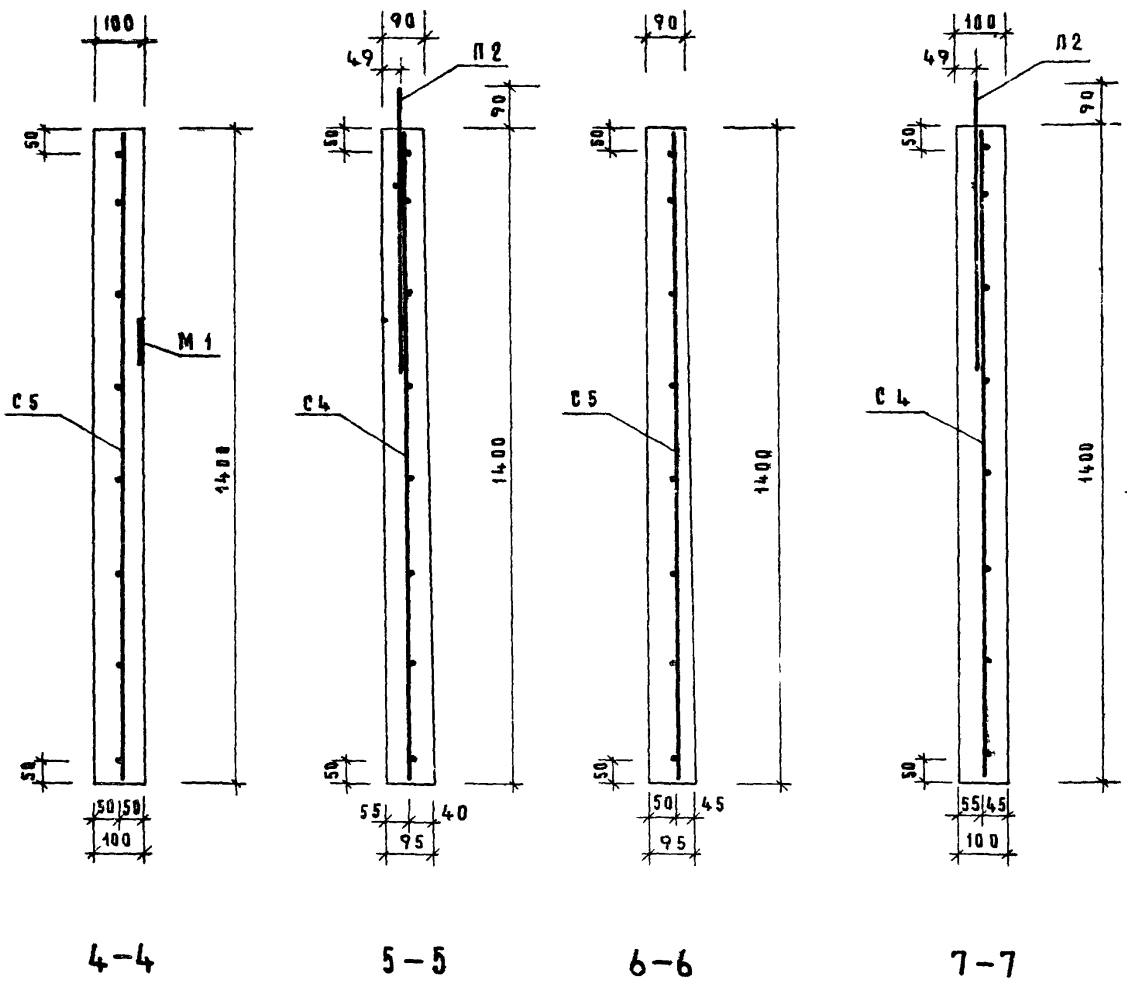
Примечание.

Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 13.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-2
1972	Нижний блок ШЛ 32-14. Армирование.	Выпуск 1 Лист 14



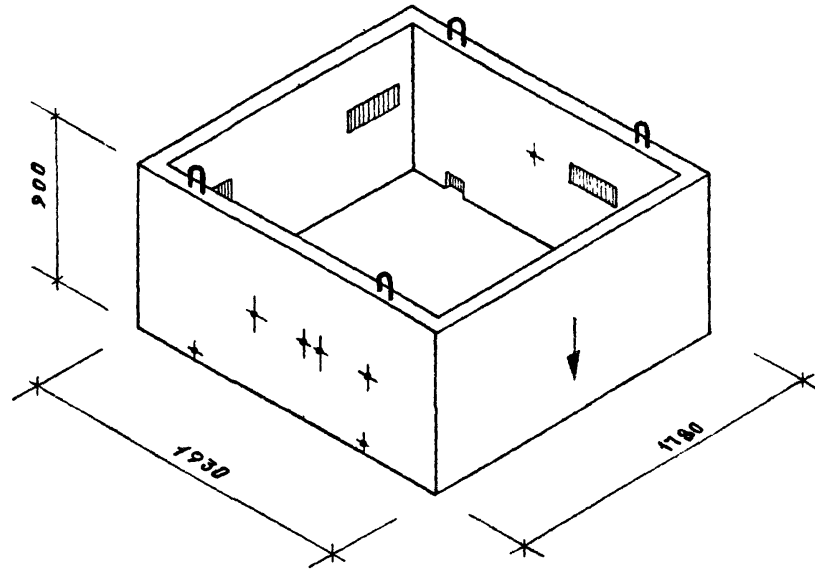
С В Г А С Б В А К О	Т Е Р Е Д О Г	И Т А Р С К И Е	В К О Р Д А С
Г Л А В Н Ы Й	И Н Ж Е Н Е Р	С Т Р У К Т У Р	С Т Р У К Т У Р
С В Я З	С В Я З	С В Я З	С В Я З
С В Я З	С В Я З	С В Я З	С В Я З
С В Я З	С В Я З	С В Я З	С В Я З
С В Я З	С В Я З	С В Я З	С В Я З
С В Я З	С В Я З	С В Я З	С В Я З
С В Я З	С В Я З	С В Я З	С В Я З
С В Я З	С В Я З	С В Я З	С В Я З
С В Я З	С В Я З	С В Я З	С В Я З



Примечание.  
Места расположения стержней с армированием и примечания см. на листе 13.

1972	ТК БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ, С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 МЕТРА	Серия 1.189-6
	НИЖНИЙ БЛОК ШЛ 32-14. Армирование.	Выпуск 1 Лист 15

ДИЗАЙН  
СЕРИИ



## Примечания.

1. Блок ШЛ32-9 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блок ШЛ32-9А слева) от входа в машинное помещение.
2. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную левую поверхность стенки блока, не имеющей закладных деталей.
3. План, виды на наружные поверхности и разрезы блока см. листы 17, 18.
4. Круглые отверстия, нанесенные на наружные поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладных деталей на форме.

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я			
ВЕС		кг	1540
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0,602
ВЕС СТАЛИ	АРМАТУРНЫЕ ЗАРЕМТЫ	кг	2124
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	кг	2220
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	кг	3528
	С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ	кг	7227
МАРКА БЕТОНА			200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
Марки	Кол. штук	ВЕС, кг		нп листов
		1 элемента	общий	
с 6	2	3,96	7,92	41
с 7	2	3,46	6,92	41
п 2	4	1,60	6,40	43
м 1	3	2,90	8,70	44
м 2	1	7,24	7,24	45
м 4	4	1,565	6,26	47
Итого			43,44	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И					
Сталь		Армат. элементы		Закладные детали	
		φ58 I	φ12 A I	-100×8	φ10 A II (марка 2М16)
Длина	м	96,40	7,20	2,28	12,14 (лист 12 шт.)
Вес	кг	14,84	6,40	14,28	1,50 (0,41)
R <sub>н</sub>	кг/см <sup>2</sup>	5500	2400	3000	—
Гост		6727-53	5781-61*	103-57*	5781-61* 5915-70

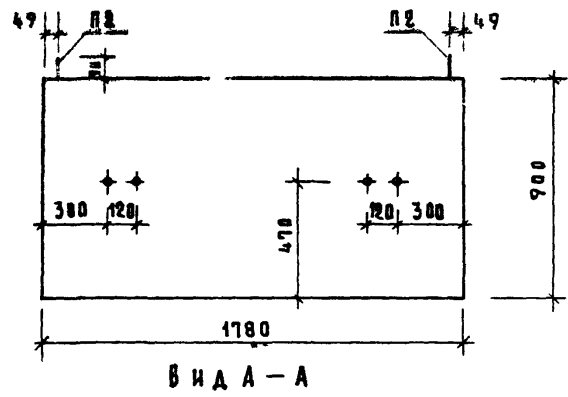
ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, в высотой этажа 2,8 метра

1972 Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. Общий вид.

Серия 1.189-6

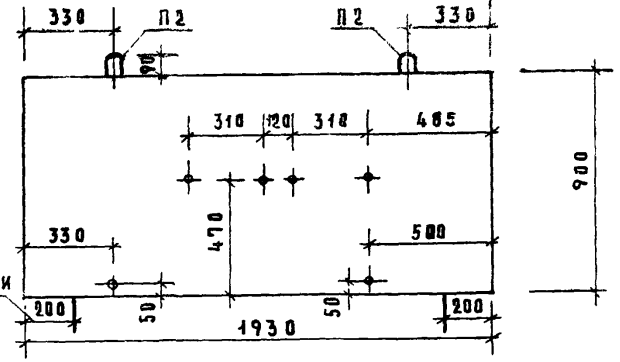
Выпуск 1 Лист 18

С. Г. А. С. В. А. И. В.						
В. Ш. А. Л. И. Н.						
В. К. Л. А. С. К. И. Н.						
В. Л. У. К. И. Н.						
В. К. Р. Е. В. И. Ч. Е. В.						
В. Ш. А. Л. И. Н.						
В. К. Л. А. С. К. И. Н.						
В. Л. У. К. И. Н.						
В. К. Р. Е. В. И. Ч. Е. В.						
В. Ш. А. Л. И. Н.						
В. К. Л. А. С. К. И. Н.						
В. Л. У. К. И. Н.						
В. К. Р. Е. В. И. Ч. Е. В.						
В. Ш. А. Л. И. Н.						
В. К. Л. А. С. К. И. Н.						
В. Л. У. К. И. Н.						
В. К. Р. Е. В. И. Ч. Е. В.						
В. Ш. А. Л. И. Н.						
В. К. Л. А. С. К. И. Н.						
В. Л. У. К. И. Н.						
В. К. Р. Е. В. И. Ч. Е. В.						



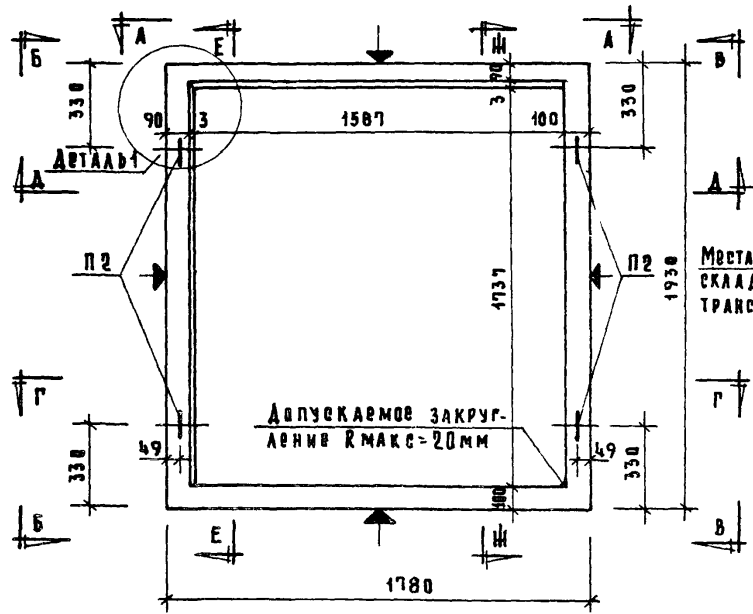
В И Д А - А

Места опирания при складировании и транспортировке



В И Д Б - Б

Места опирания при складировании и транспортировке



П л а н

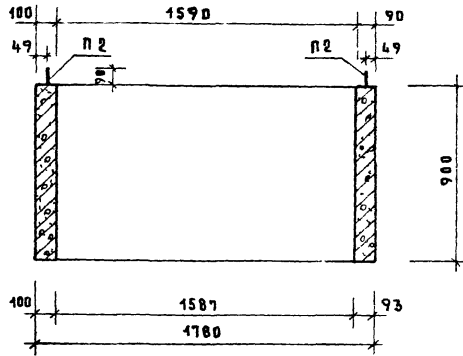
Допускаемое закругление R макс = 20 мм

В И Д В - В

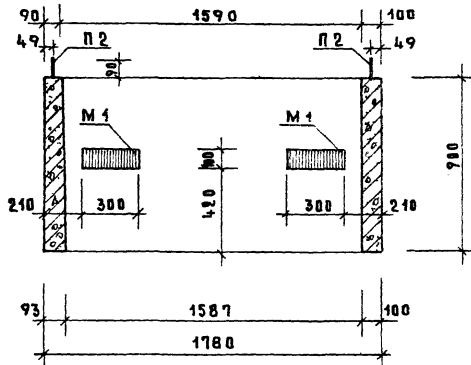
Примечания.

1. Блок ШЛ32-9 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блок ШЛ32-9А слева) от входа в машинное помещение.
2. Разрезы Г-Г, Д-Д, Е-Е, Ж-Ж см. лист 18.
3. Деталь 1 см. лист 22.
4. Внутренние углы блока могут выполняться с закруглением R макс = 20 мм.
5. Падкости, обозначенные знаком ▲, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
6. Круглые отверстия нанесенные на наружные поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладных деталей на форме.

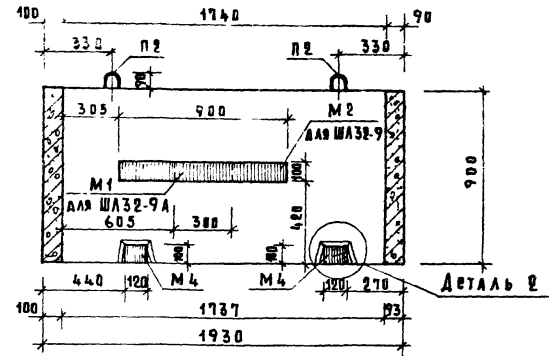
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. План и виды А-А, Б-Б, В-В.	Выпуск 1 Лист 17



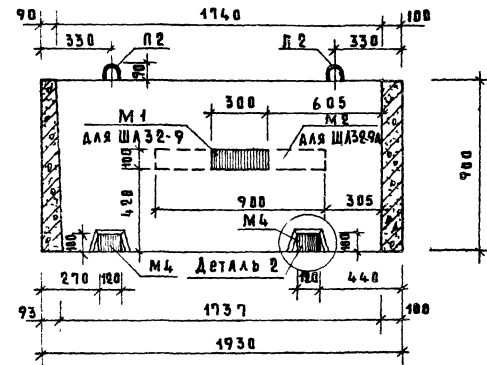
Разрез Г-Г



Разрез Д-Д



Разрез Е-Е

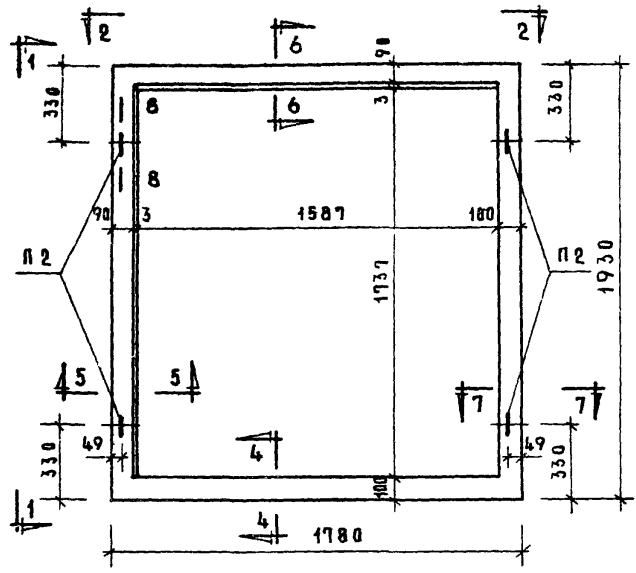


Разрез Ж-Ж

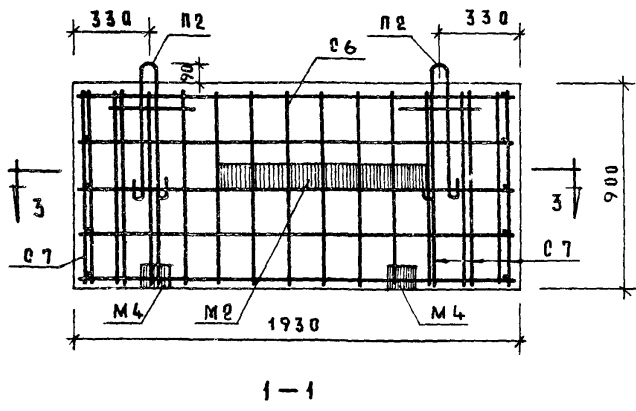
ИЗМЕНЕНИЯ В ДЕТАЛЯХ

ТК 1972	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. Разрезы Г-Г, Д-Д, Е-Е, Ж-Ж.	Св. № 1.189-6 Выпуск 1 Лист 18
------------	--	--------------------------------------

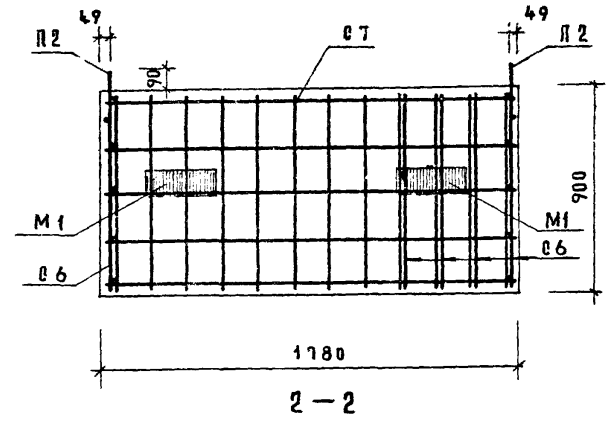
С О В Е Т С К И Й  
 И Н Ж Е Н Е Р Н Ы Й  
 П Р О Е К Т Н Ы Й  
 И Н С Т И Т У Т  
 И М Е Н И  
 А К А Д Е М И К А  
 С О В Е Т С К О Г О  
 С О Ю З А  
 С О В Е Т С К И Й  
 И Н Ж Е Н Е Р Н Ы Й  
 П Р О Е К Т Н Ы Й  
 И Н С Т И Т У Т  
 И М Е Н И  
 А К А Д Е М И К А  
 С О В Е Т С К О Г О  
 С О Ю З А  
 С О В Е Т С К И Й  
 И Н Ж Е Н Е Р Н Ы Й  
 П Р О Е К Т Н Ы Й  
 И Н С Т И Т У Т  
 И М Е Н И  
 А К А Д Е М И К А  
 С О В Е Т С К О Г О  
 С О Ю З А



П Л А Н



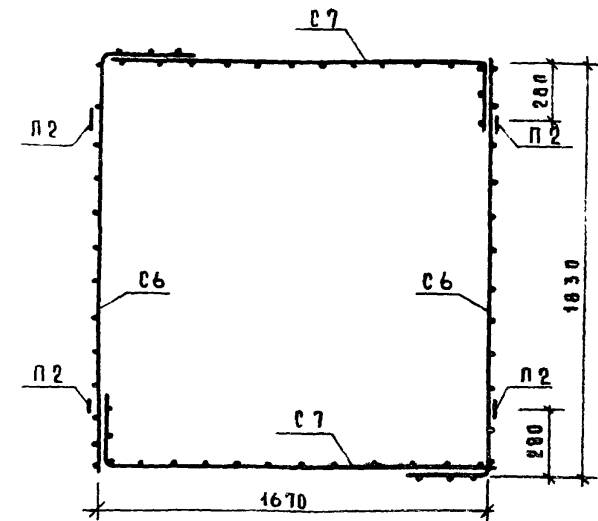
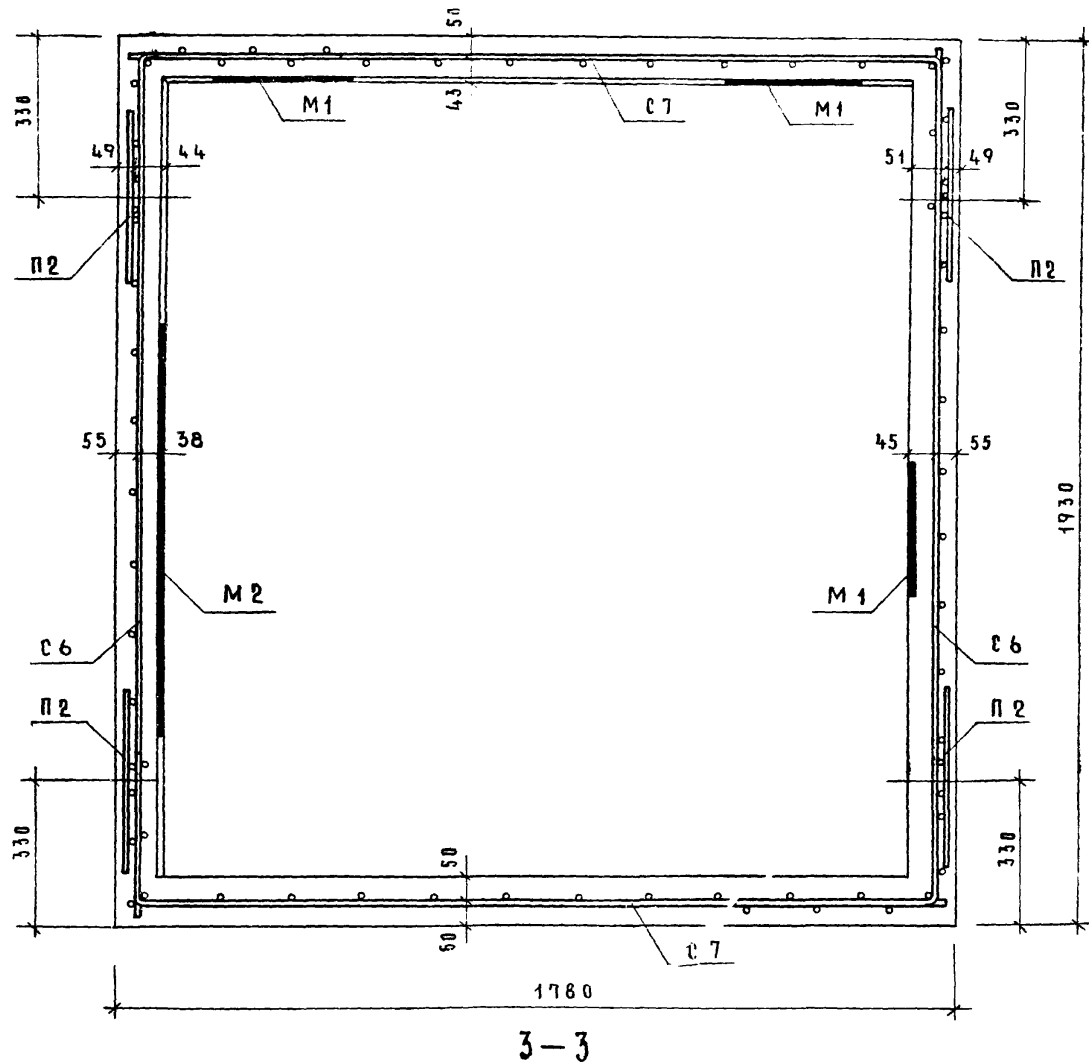
1-1



П р и м е ч а н и я .

1. Сечения с армированием с 3-3 по 8-8 см. листы 20, 21.
2. Все сетки и монтажные петли в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.
3. На виде 1-1 закладные детали показаны для блока ШЛ32-9.
4. Стержни сеток, препятствующие образованию ниш и установке закладных деталей, могут быть вырезаны по месту.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	СЕРИЯ 1.189-6
1972	Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. Армирование.	Выпуск 1 Лист 19



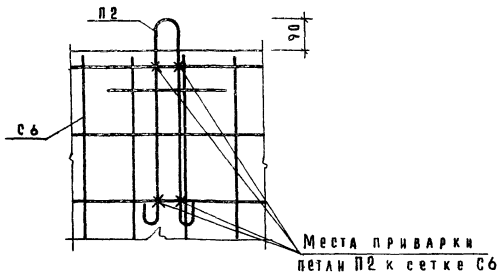
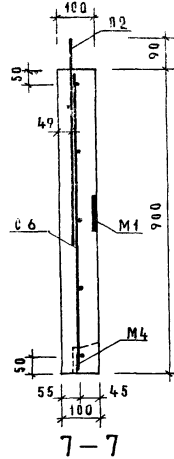
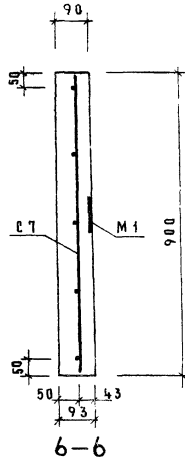
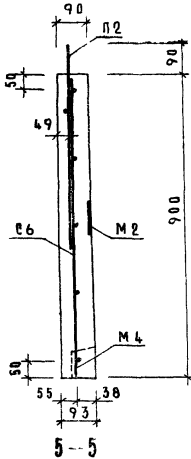
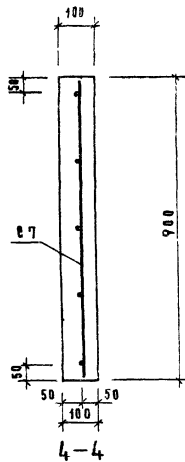
МОНТАЖНАЯ СХЕМА  
СБОРКИ ОБЪЕМНОГО КАРКАСА ИЗ СЕТОК  
И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ

Примечания.

1. Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 19.
2. В сечении 3-3 закладные детали показаны для блока ШЛ32-9.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. Армирование.	Выпуск 1
		Лист 20

С. В. Г. А. В. О. А. И. В.  
 ШТАБСКИЕ  
 ПЕРВАЯ  
 ВТОРАЯ  
 ТРЕТЬЯ  
 ЧЕТВЕРТАЯ  
 ПЯТАЯ  
 ШЕШТАЯ  
 СЕДЬМАЯ  
 ВОСЬМАЯ  
 ДЕВЯТАЯ  
 ДЕСЯТАЯ  
 ОДИНАДЦАТАЯ  
 ДВАДЦАТАЯ  
 ТРИДЦАТАЯ  
 Сорок  
 Пять  
 Шестьдесят  
 Семьдесят  
 八十  
 九十  
 一百

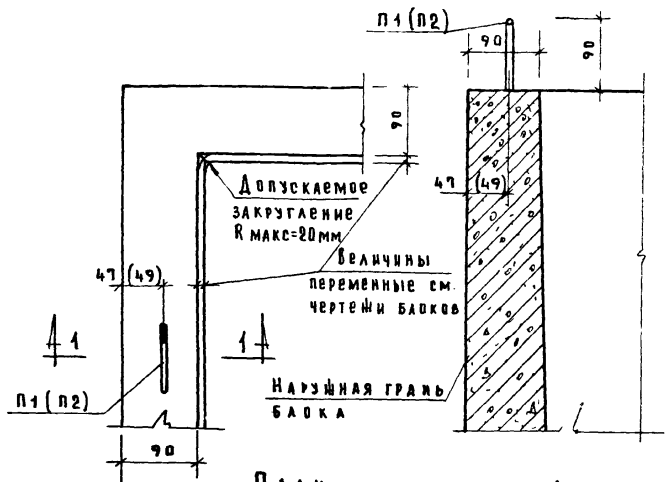


8-8

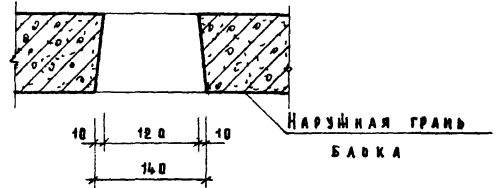
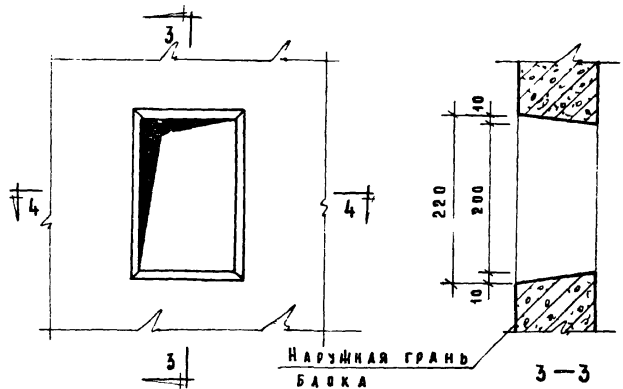
Примечание.

Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 19.

1972	ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
		Верхние блоки ШЛ 32-9, ШЛ 32-9А. Армирование.	Выпуск Лист 1 24

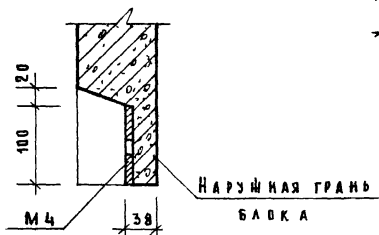
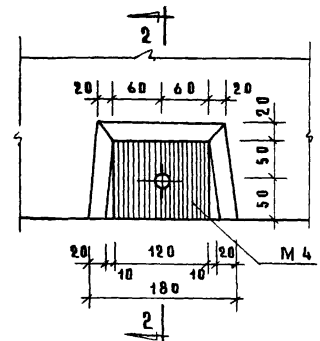


План  
Деталь 1  
1-1



Наружная грань  
БЛОКА  
3-3

Деталь 3



Деталь 2  
2-2

ПРИМЕЧАНИЕ:

Внутренние углы блока могут выглаживаться с закруглением R макс. = 20 мм.

ТК 1972	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
	БЛОКИ ШАХТЫ ЛИФТА. Детали 1, 2, 3.	Выпуск Амет 1 22

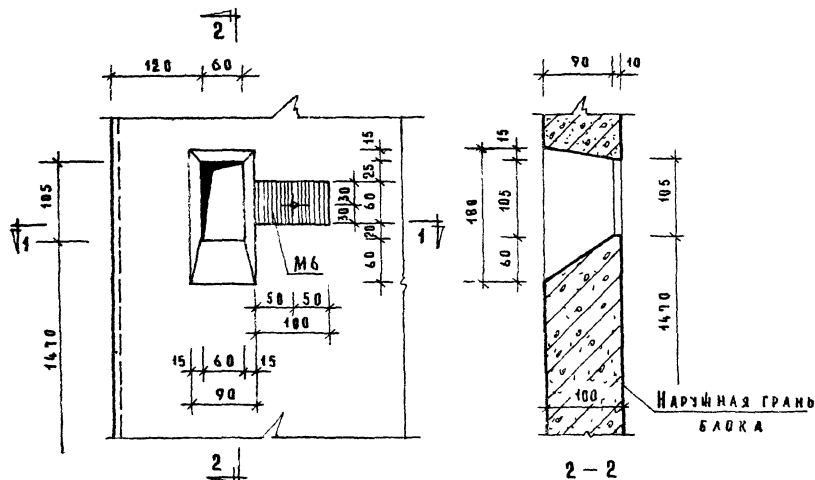
УТВЕРЖДЕНО: [Signature] [Date] [Position]



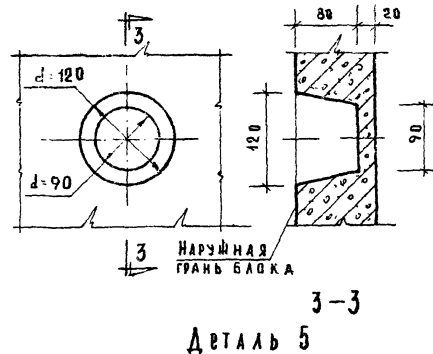
В. С. А. М. 0  
В. С. А. М. 0  
В. С. А. М. 0

В. С. А. М. 0  
В. С. А. М. 0  
В. С. А. М. 0

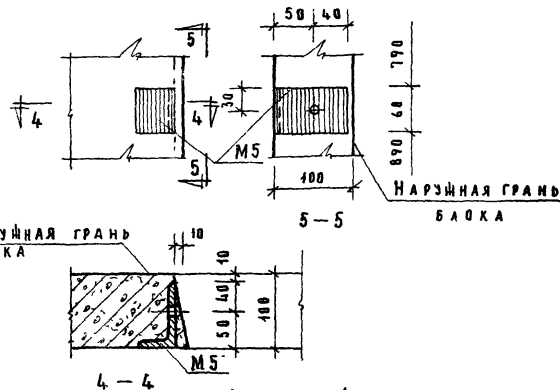
В. С. А. М. 0  
В. С. А. М. 0  
В. С. А. М. 0



Деталь 4

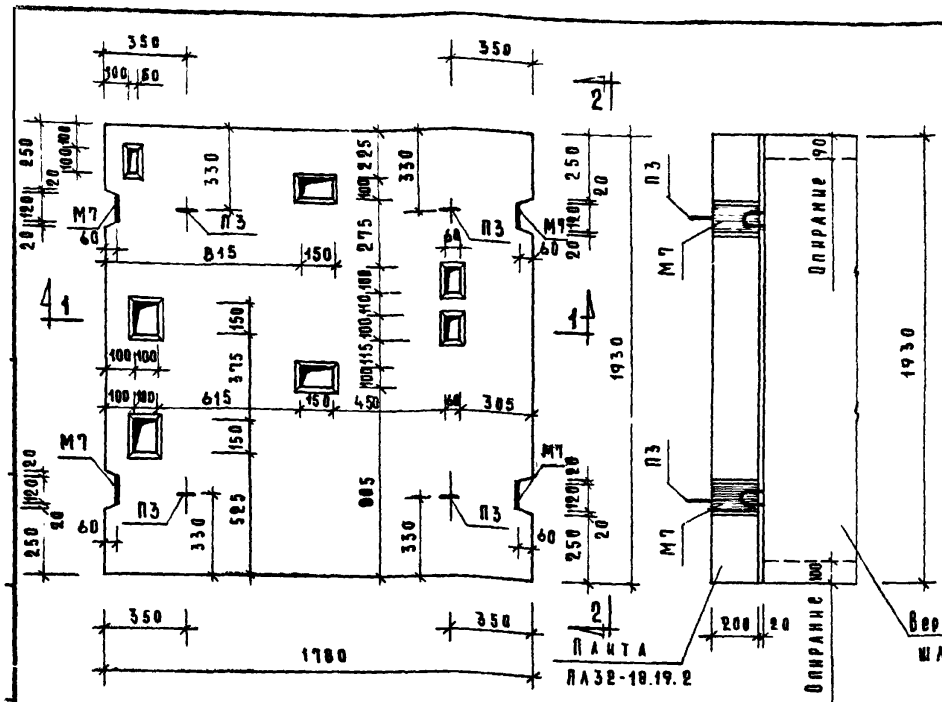


Деталь 5



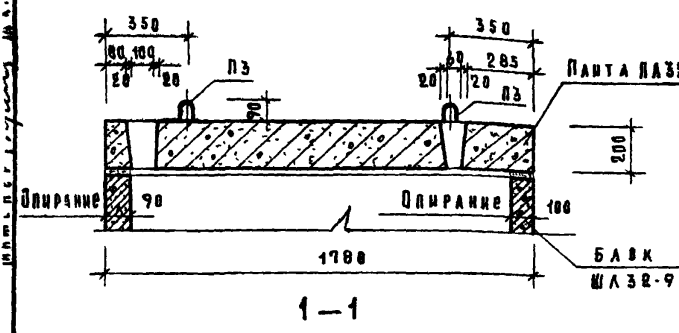
Деталь 6

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972	Блоки шахты лифта. Детали 4, 5, 6.	Выпуск 1 Лист 23



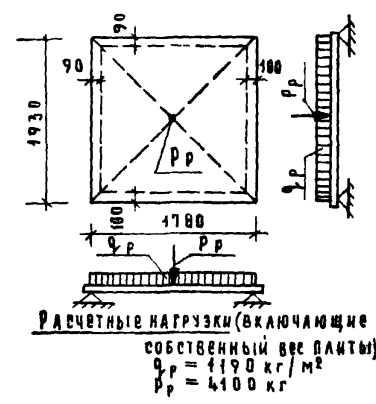
П л а н

2-2

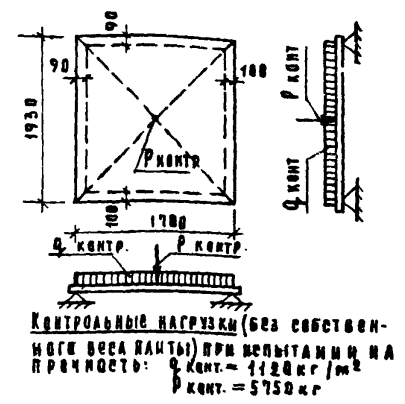


1-1

Р а с ч е т н а я с х е м а



С х е м а п р и и с п ы т а н и и

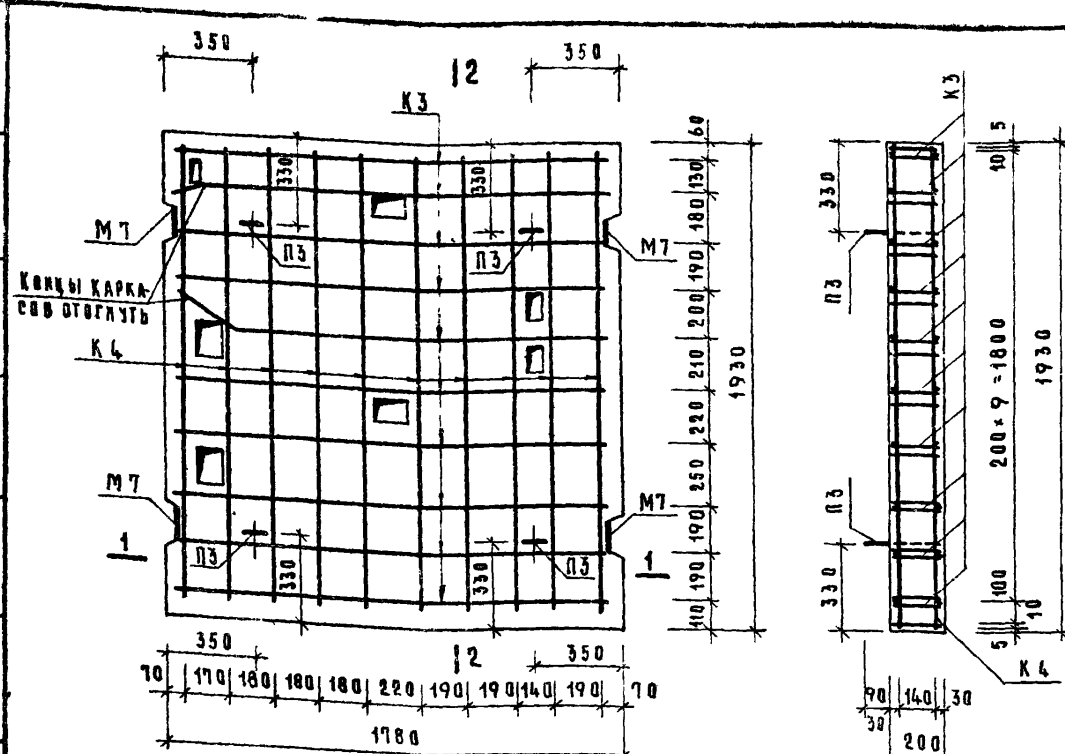


Х а р а к т е р и с т и к а		И з д е л и я	
Вес		кг	1650
Объем бетона		м³	0,658
Вес стали	Арматурные элементы	кг	35,86
	Закладные детали	кг	8,66
Расход стали на 1 м² изделия		кг	12,90
Расход стали на 1 м² бетона	без закладных деталей	кг	53,80
	с закладными деталями	кг	66,58
Марка бетона			200

П р и м е ч а н и я .

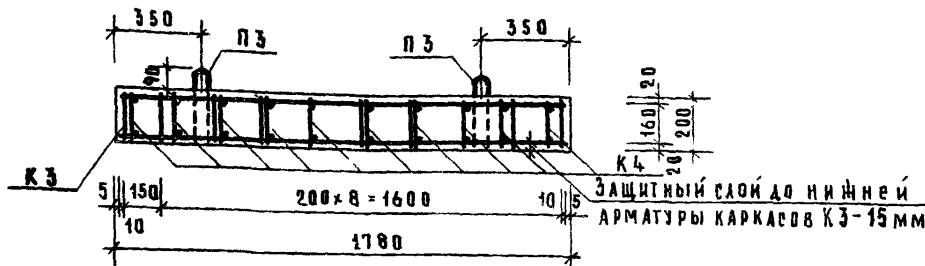
1. Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛЗБ-18.19.2 предусмотрена для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа от входа в машинное помещение.
2. Схему армирования плиты см. лист 25.
3. Технологические уклоны в отверстиях должны быть не более 10%.
4. Деталь сопряжения верхнего блока и плиты перекрытия над шахтой лифта см. лист 30.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,6 метра	Серия 4.18С-6
1972	П л и т а п е р е к р ы т и я н а д ш а х т о й л и ф т а П Л З Б - 1 8 . 1 9 . 2	Визиск 1 Лист 24



П л а н

2-2



1-1

Спецификация стальных элементов				
Марка	Кол. штук	Вес, кг		№ листов
		1 элемента	Общий	
K3	10	1.58	15.80	42
K4	10	1.69	16.90	42
M7	4	2.165	8.66	48
P3	4	0.59	2.36	43
Итого			43.72	

В ы б о р к а с т а л и							
Сечение	мм	Армат. элементы			Закладн. детали		
		φ8 AII	φ4 В I	φ10 A I	φ10 A II	120×8	Гайка M8
Длина	м	73.80	35.60	3.84	4.00	0.80	4 шт.
Вес	кг	29.20	3.50	2.36	2.48	6.84	0.14
R <sub>n</sub>	кг/см <sup>2</sup>	4000	5500	2400	3000	2400	—
ГОСТ		5781-61*	6727-53*	5781-61*	103-57*	5915-70	

П р и м е ч а н и я.

1. Общий вид плиты см. лист 24.
2. Все каркасы в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.
3. Концы стержней каркасов, препятствующие образованию отверстий и ниш, могут быть отогнуты по месту.
4. Монтажные петли ПЗ приварить или привязать к каркасам К4.
5. В случае отклонения от проектного положения поперечных стержней в каркасах К3, допускается при сборке объемного каркаса плоские каркасы К3 заменить отсальными продольными стержнями с расположением стержней в плите по проекту и с приваркой их к продольным стержням каркасов К4.

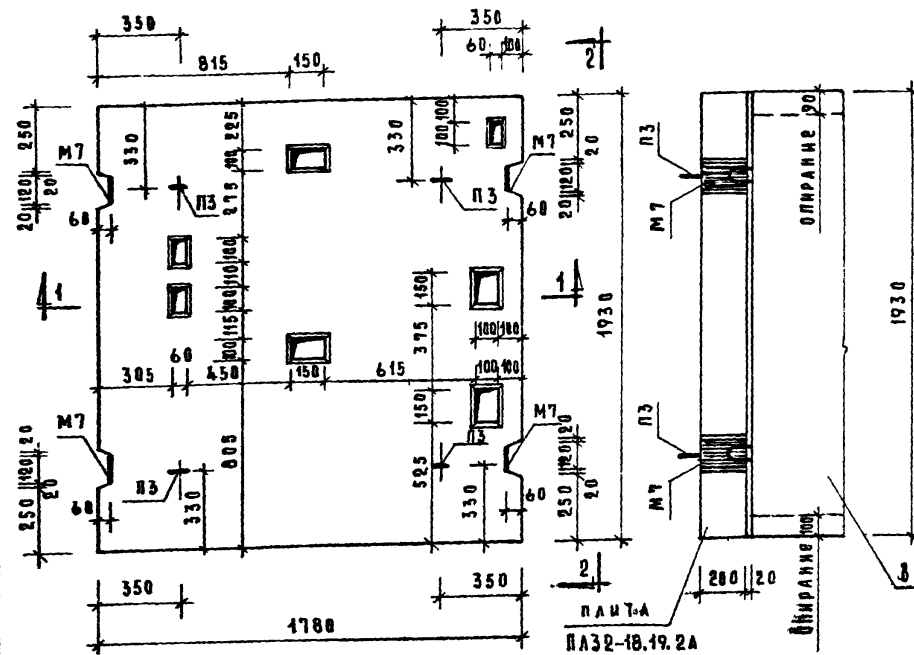
ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

Серия 1.189-6

1972

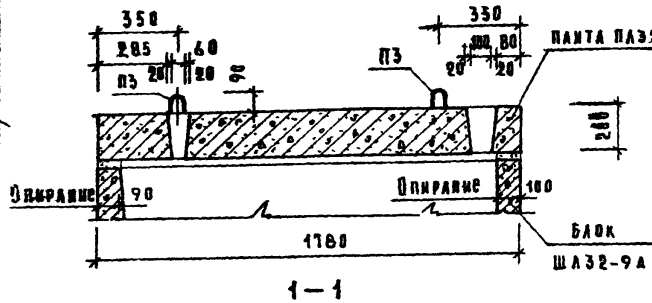
Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 32-18.19.2. Армирование.

Выпуск 1 Лист 25



План

2-2



1-1

Расчетная схема

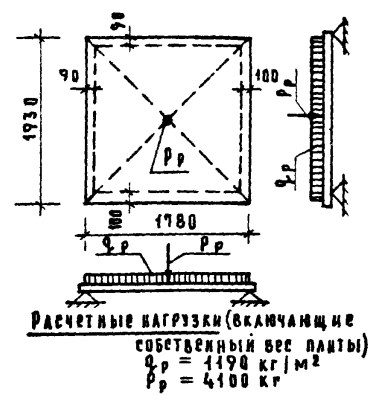
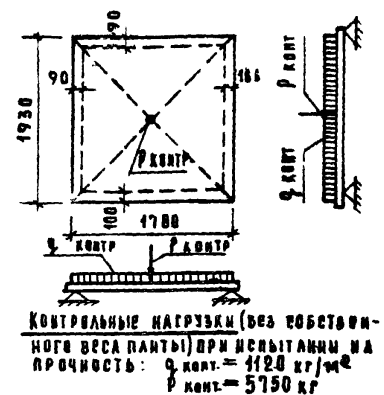


Схема при испытании



Расчетные нагрузки (включая собственный вес плиты)  
 $q_p = 4190 \text{ кг/м}^2$   
 $P_p = 4100 \text{ кг}$

Контрольные нагрузки (без собственного веса плиты) при испытании на прочность:  
 $q_{\text{конт}} = 4120 \text{ кг/м}^2$   
 $P_{\text{конт}} = 5790 \text{ кг}$

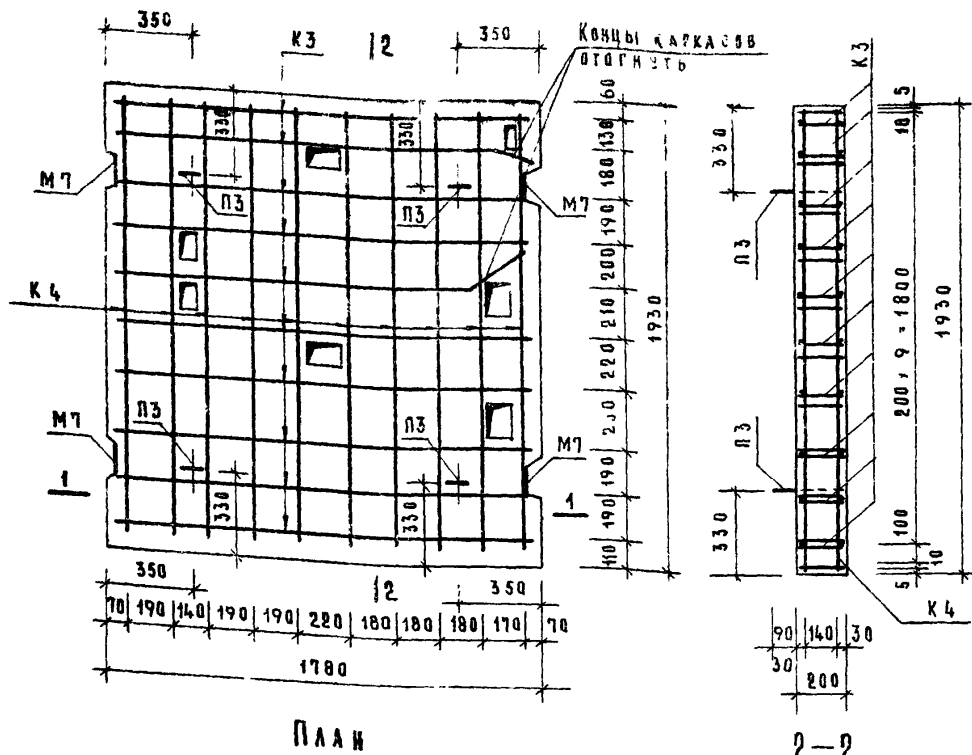
Характеристика		изделия	
Вес		кг	1650
Объем бетона		м <sup>3</sup>	0,658
Вес стали	Арматурные элементы	кг	35,06
	Закладные детали	кг	8,66
Расход стали на 1 м <sup>2</sup> изделия		кг	12,78
Расход стали на 1 м <sup>2</sup> бетона	без закладных деталей	кг	53,00
	с закладными деталями	кг	66,50
Марка бетона			200

Примечания.

1. Панта перекрытия над шахтой лифта ПА32-18.19.2А предусмотрена для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения сзади от входа в машинное помещение.
2. Схему армирования плиты см. лист 27.
3. Технологические уклоны в отверстиях должны быть не более 10%.
4. Деталь опирания верхнего блока и панти перекрытия над шахтой лифта см. лист 30.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Свения	1.189-6
	1972	Плита перекрытия над шахтой лифта ПА32-18.19.2А	Выпуск 1 Лист 26

Центральная проекция



**Спецификация стальных элементов**

Марка	Кол. штук	Вес, кг		НН листов
		Элемента	Общий	
К3	10	1.58	15.80	42
К4	10	1.69	16.90	42
М7	4	2.165	8.66	48
П3	4	0.59	2.36	43
<b>Итого</b>			<b>43.72</b>	

**Выборка стали**

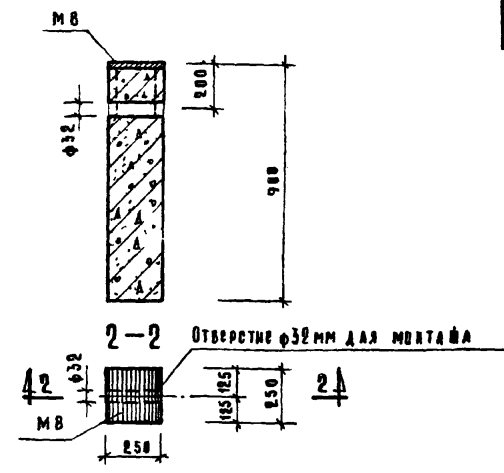
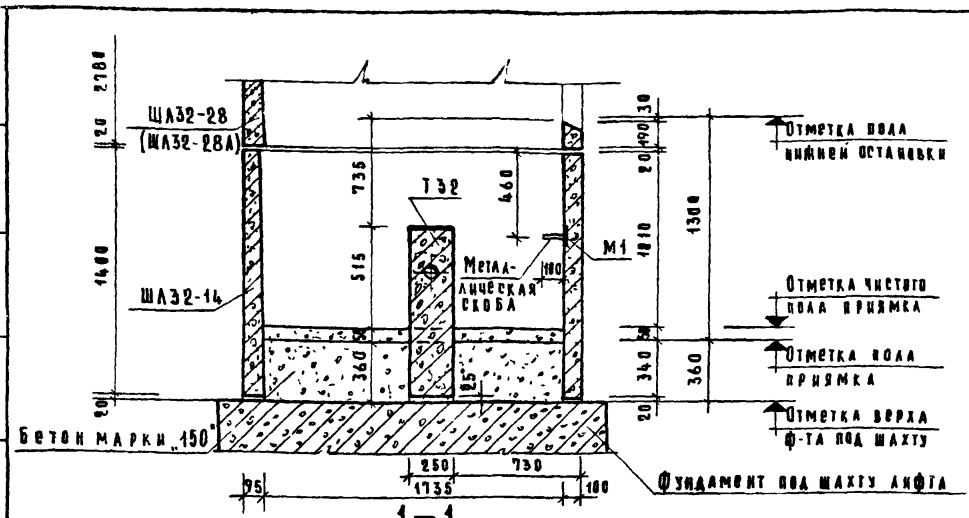
Сечение мм	мм	Армат. элементы				Закладн детали	
		φ 8 А Ш	φ 4 В Г	φ 10 А Г	φ 10 А Г	120×8	Гайка 2М16
Длина	м	13.80	35.60	3.84	4.00	0.80	4 шт.
Вес	кг	29.20	3.50	2.36	2.48	6.04	0.14
Р <sup>н</sup>	кг/см <sup>2</sup>	4000	5500	2400	3000	2400	—
ГОСТ		5781-61	6727-55	5781-61	103-57	5945-70	

**Примечания.**

- Общий вид плиты см. лист 26.
- Все каркасы в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.
- Концы стержней каркасов protruding образующие отверстия и ниши могут быть отогнуты по месту.
- Монтажные петли П3 приварить или привязать к каркасам К4.
- В случае отклонения от проектного положения поперечных стержней в каркасах К3 допускается при сборке объемного каркаса плоские каркасы К3 заменять отдельными продольными стержнями этих каркасов с расположением стержней в плане по проекту и с приваркой их к продольным стержням каркасов К4.

СОГЛАСОВАНО: М. Г. САМСОНОВ, М. ГАБРИЕЛЬСКИЙ, А. И. ПРОКОПОВ, В. ХОРЬКОВ, А. КОБЯЧЕНКО  
 ПРОВЕРЯЮЩИЙ: В. ШАЛЯН, И. ОРЕШКИН, И. АВАКШЬ, П. ЛУКИН  
 Исполнитель: А. КОБЯЧЕНКО  
 Проект: А. КОБЯЧЕНКО  
 ТК 1972

ТК 1972 **Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра** Серия 1.189-6  
**Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ32-18.19.2А. Армирование.** Выпуск 1 Лист 27

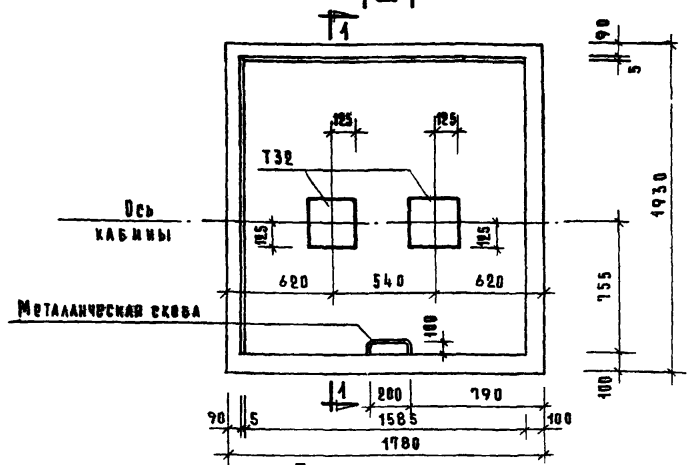


План тумбы Т32

Характеристика изделия тумбы Т32		
Вес	кг	140
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,056
Вес стали	кг	4,58
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	82,0
Марка бетона		200

Примечания

- На плане приемки показана установка тумбы в шахте лифта для кабины с размерами 1000 × 1200 × 2100 мм, грузоподъемностью 320 кг, со скоростью движения кабины 0,71 м/сек, с противовесом сзади кабины
- Средний блок ША32-28 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (средний блок ША32-28А слева) от входа в машинное помещение.



План приемки

Схема установки тумбы в приемке шахты лифта

ИНЖЕНЕР *Березин* А.А. РЕВИНКО

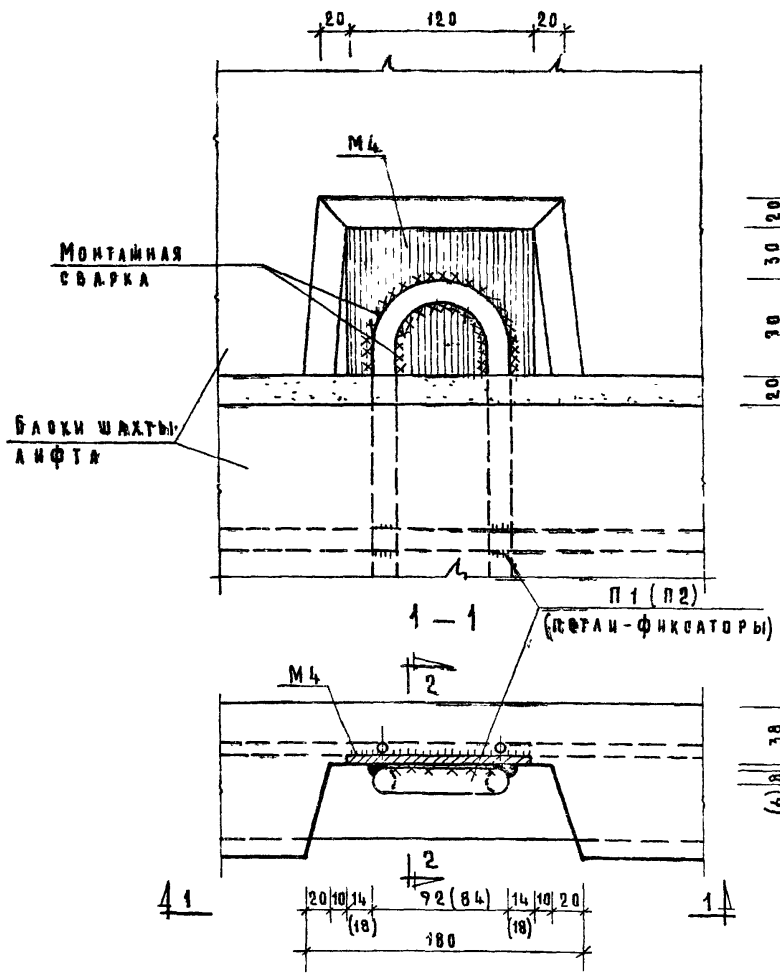
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	С в р и я 1.189-6
1972	Схема установки тумбы в приемке шахты лифта и тумба Т32 под буфер кабины	Выпуск 1 Лист 28

СОГЛАСОВАНО  
НАУЧ. ГРУППА  
В. СТРОИМОН

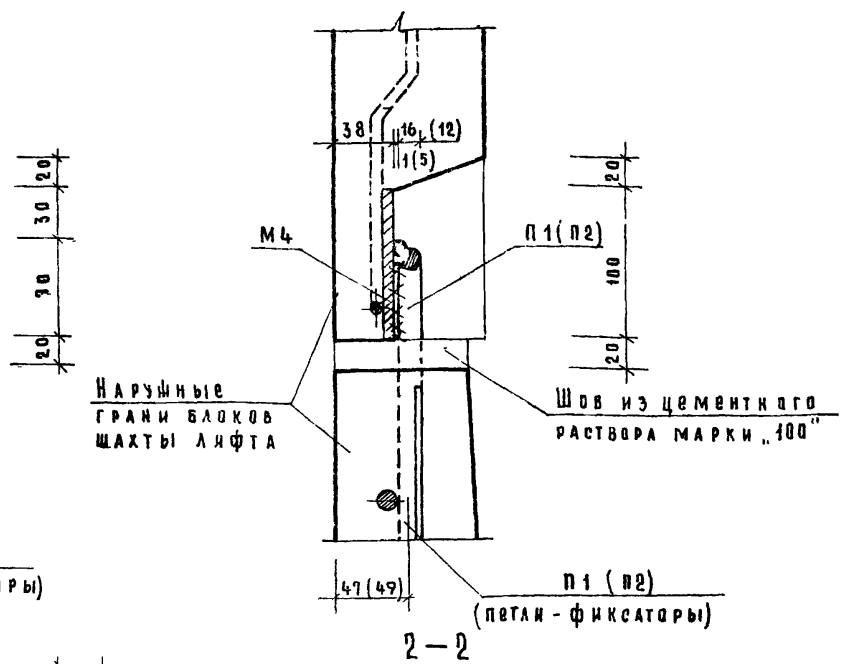
В. ШАВЕР  
И. ПРОСВЕН  
А. КОШКИ  
В. КУКИ  
И. КРИМАН

ПРОЕКТИРОВАН  
ТАИИИ ОТАСА  
САИИИ. РР. ТА  
САИИИ. РР. ТА  
И. И. И. И. И.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ



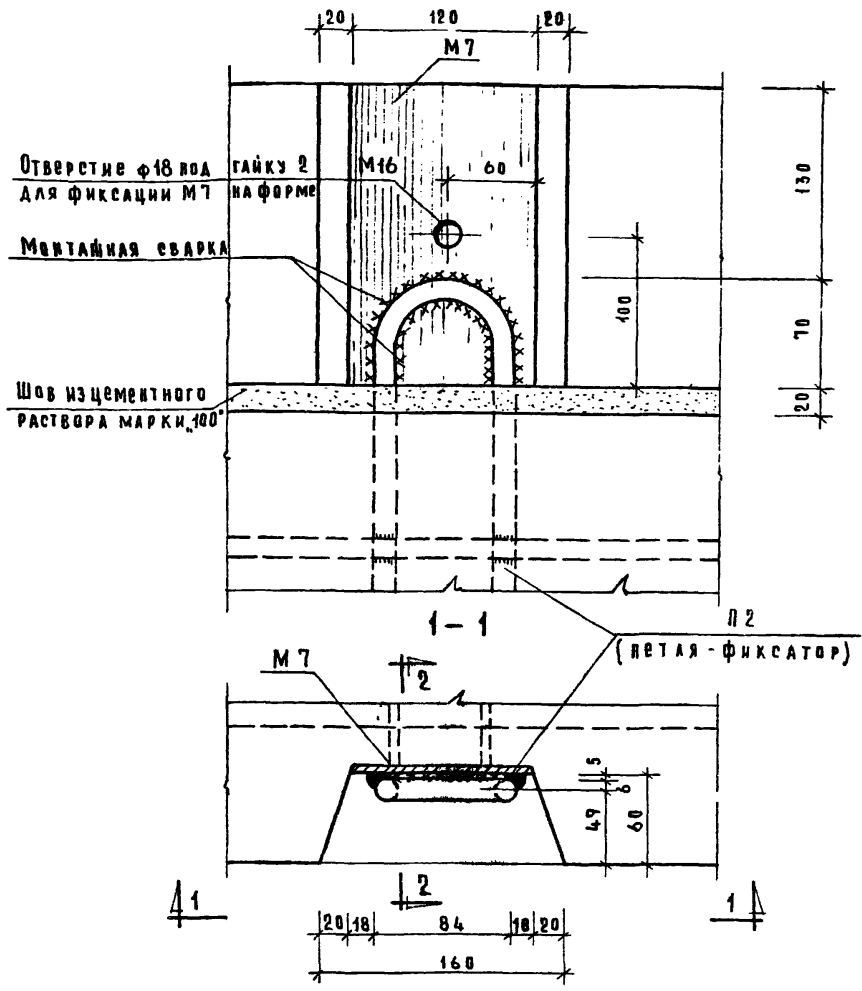
П л а н



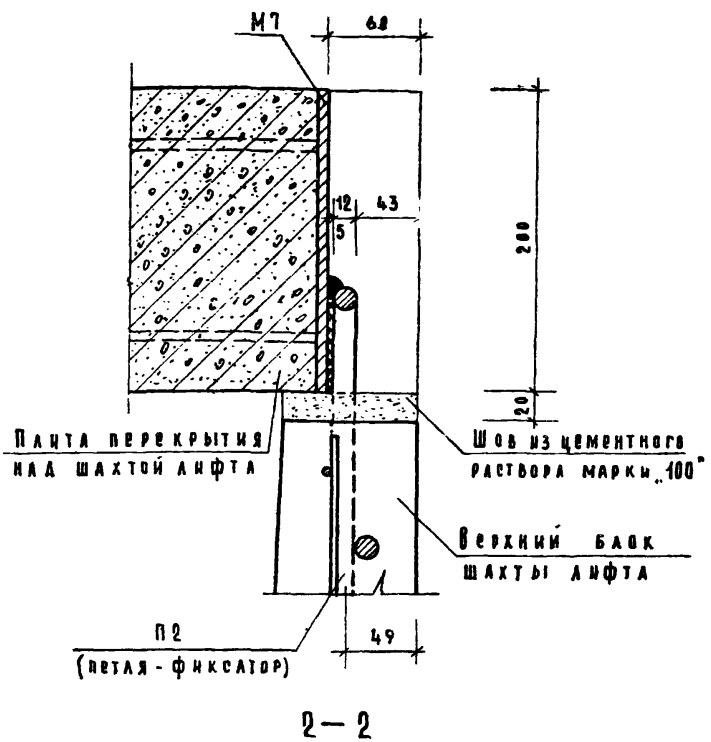
Примечания.

1. Монтажные петли П1(П2) нижестоящего блока приварить к закладным деталям М4 вышестоящего блока двумя фланговыми швами  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
2. После сварки нишу заделать цементным раствором марки "100" (на чертеже раствор условно не показан).
3. Швы между блоками должны быть герметичными.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Д е т а л ь    с т ы к а    б л о к о в    ш а х т ы    л и ф т а	Выпуск 1    Лист 29



П л а н



2-2

Примечания.

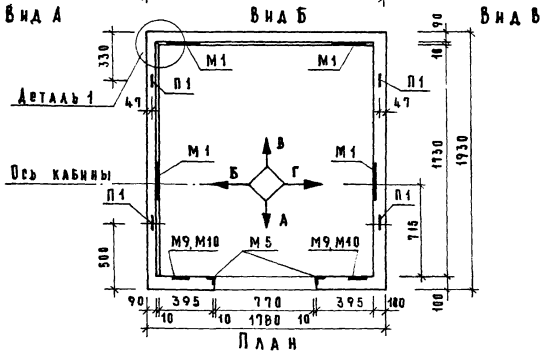
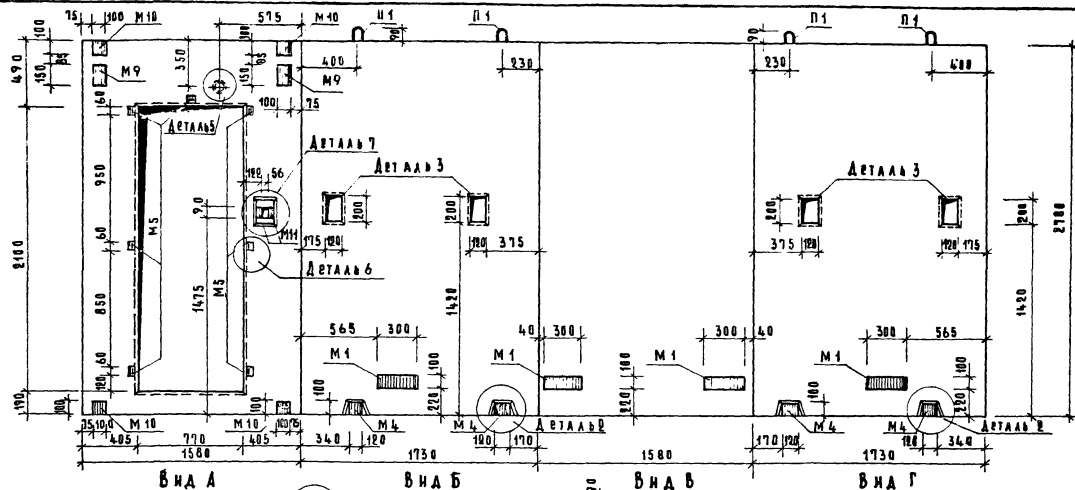
1. Монтажные петли П2 верхнего объемного блока приварить к закладным деталям М7 плиты перекрытия над шахтой лифта двумя фланговыми швами  $t_{ш}=8\text{ мм}$ .
2. После сварки нишу заделать цементным раствором марки 100 (на чертеже раствор условно не показан)
3. Шов между верхним блоком и плитой перекрытия над шахтой лифта должен быть герметичным.

Д.А.У.К.И.И.  
 ИНЖЕНЕР  
 А.КРИВОНОС

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972	Деталь сопряжения верхнего блока и плиты перекрытия над шахтой лифта	Выпуск 1 Лист 38







## ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Деталь 1, 2, 3 см. лист 22.
2. Деталь 5, 6 см. лист 23.
3. Деталь 7 см. лист 33.

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

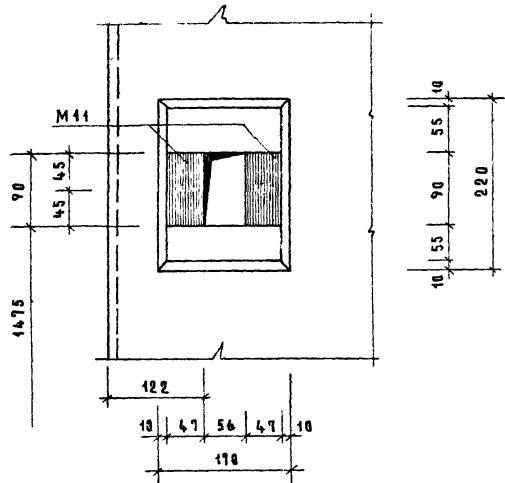
1972

Средний блок ШЛ 35-28. План и виды А, Б, В, Г.

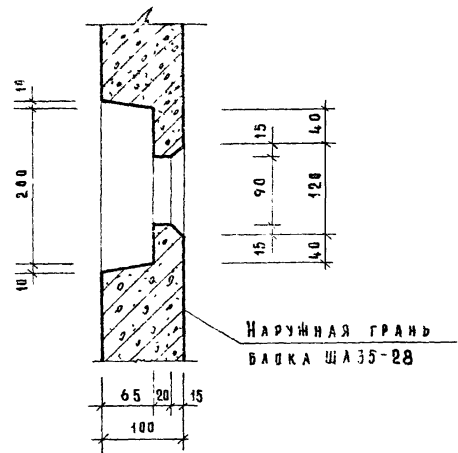
Серия  
1.189-6

Выпуск лист  
4 32

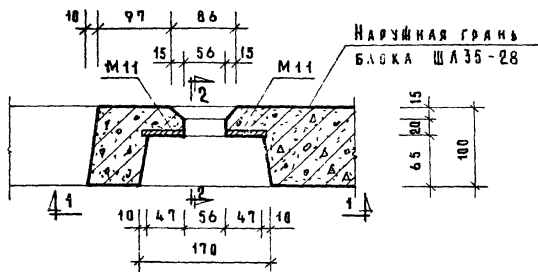
ОКЛАД ПРОЕКТА КОМПЛЕКТ ВНЕШНЕГО ВИДА	ПОДПИСА ПРОЕКТА КОМПЛЕКТ ВНЕШНЕГО ВИДА	ПОДПИСА ПРОЕКТА КОМПЛЕКТ ВНЕШНЕГО ВИДА	С Д Л А Ч Е Р И Н Д У С Т Р И Я П Р О Е К Т Н Ы Е О Р Г А Н И З А Ц И И
			Б Ш А Г И П Р О С И Е К К А Д Р Ы П О Д П И С А Н Т
			П Р О С И Е К К А Д Р Ы П О Д П И С А Н Т
			П Р О С И Е К К А Д Р Ы П О Д П И С А Н Т
П Р О С И Е К К А Д Р Ы П О Д П И С А Н Т	П Р О С И Е К К А Д Р Ы П О Д П И С А Н Т	П Р О С И Е К К А Д Р Ы П О Д П И С А Н Т	П Р О С И Е К К А Д Р Ы П О Д П И С А Н Т



1-1

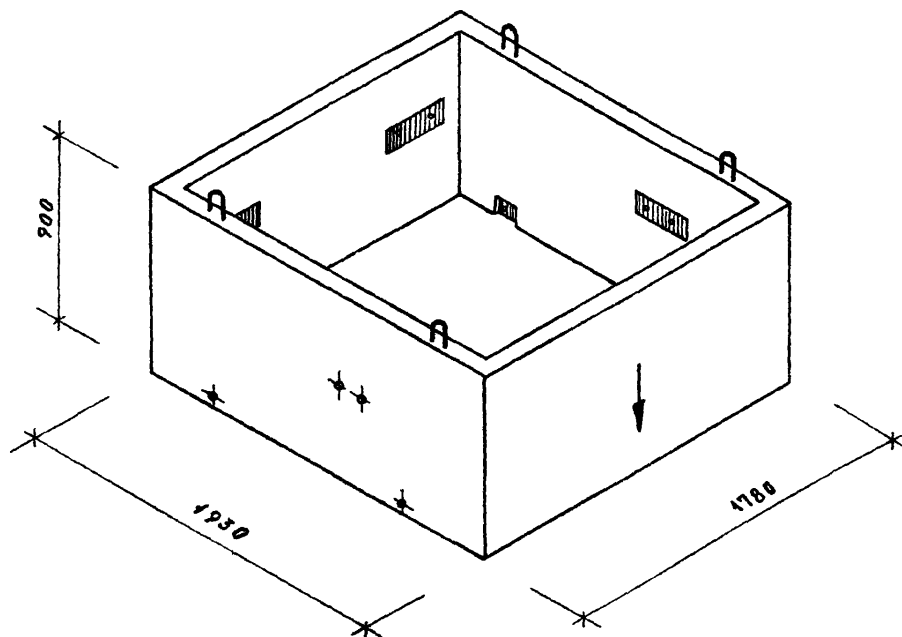


2-2



П л а н

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972	Средний блок ШЛ 35-28. Деталь 7.	Выпуск 1
		Лист 33



### П р и м е ч а н и я .

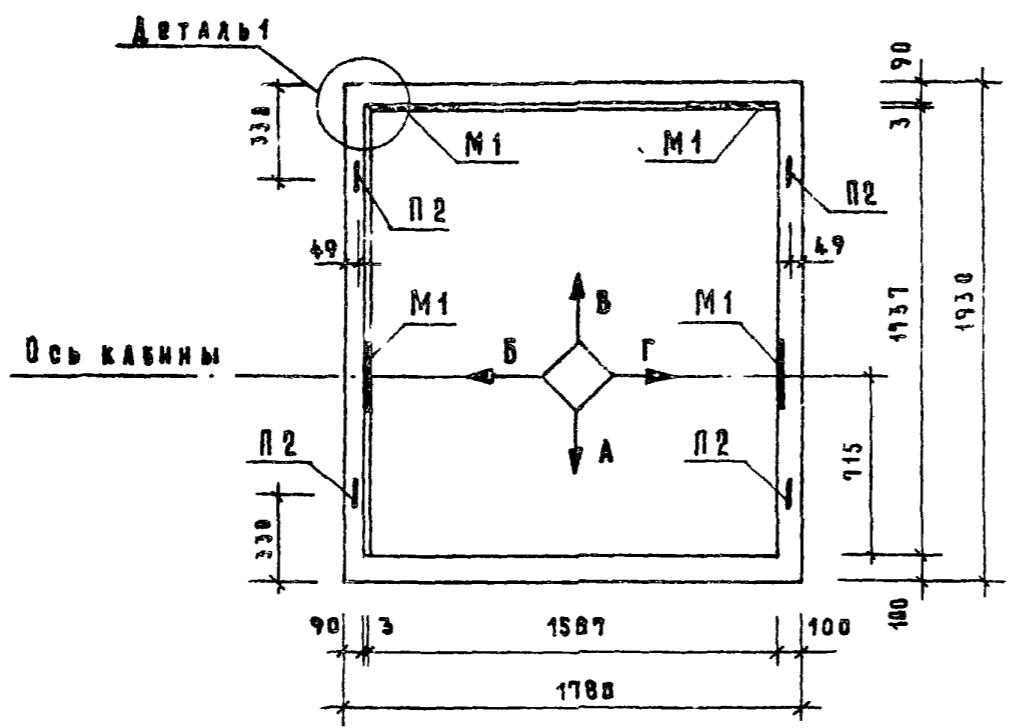
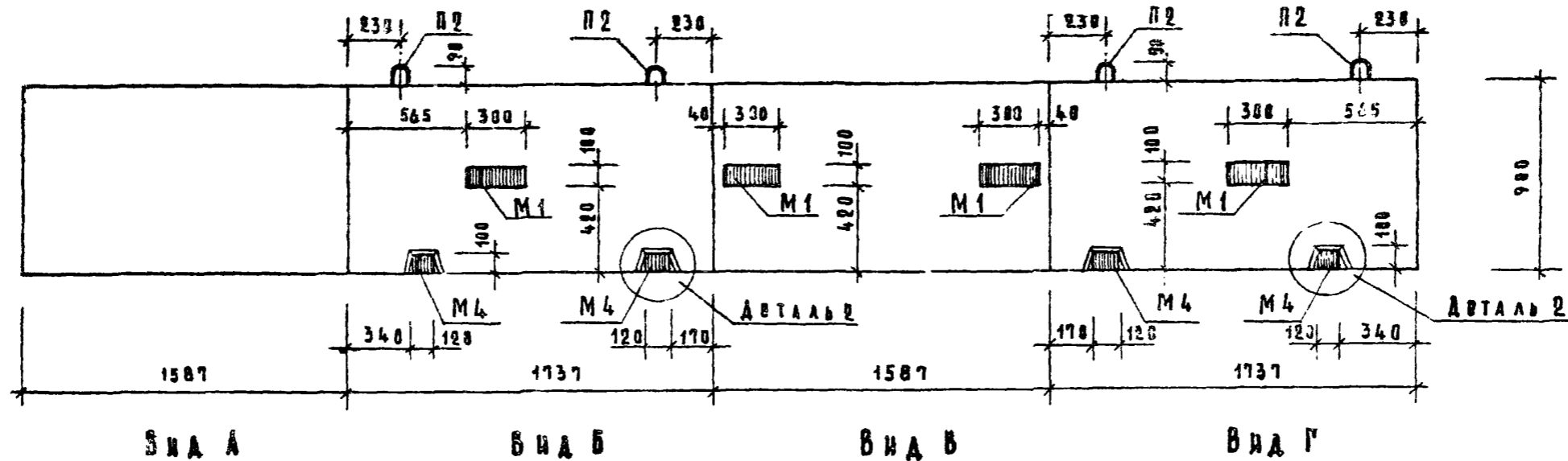
1. Нанести несмываемой краской стрелки на наружную поверхность стенки блока, не имеющей закладных деталей.
2. План и виды на внутренние поверхности блока см. лист 35.
3. Арматурные изделия, за исключением закладных деталей, для армирования блока ШЛ35-9 и схему его армирования следует применять по рабочим чертежам блоков ШЛ32-9 и ШЛ32-9А. Марки и места расположения закладных деталей блока ШЛ35-9 показаны на листе 35.

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	1540
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,602
ВЕС СТАЛИ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 21,24
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 17,86
РАВНОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ 35,28
	С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ	КГ 65,00
МАРКА БЕТОНА		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К И	К л а с с Ш Т У К	В е с , к г		Н и м е т р о в
		Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
С 6	2	3,96	7,92	41
С 7	2	3,46	6,92	41
П 2	4	1,60	6,40	43
М 1	4	2,90	11,60	44
М 4	4	1,565	6,26	47
И т о г о		39,10		

В Ы Б О Р К А С Т А Л И						
С Т А Л Ь	А р м а т . э л е м е н т ы	З а к л а д н ы е д е т а л и				
		φ 5 В I	φ 12 А I	-100x8	φ 10 А II	Г А Н К А 2 М 16
Д л и н а	м	96,40	7,20	1,68	11,20	12 ш т .
В е с	к г	14,84	6,40	10,52	6,92	0,42
Р <sup>н а</sup>	к г / с м <sup>3</sup>	5500	2400	3000		—
Г О С Т		6727-53	5781-61*	103-57*	5781-61*	5915-70

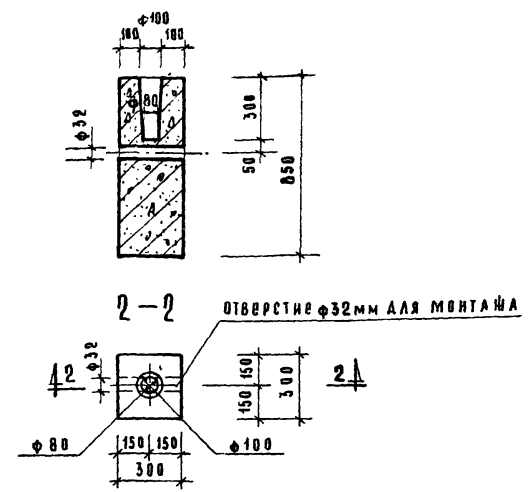
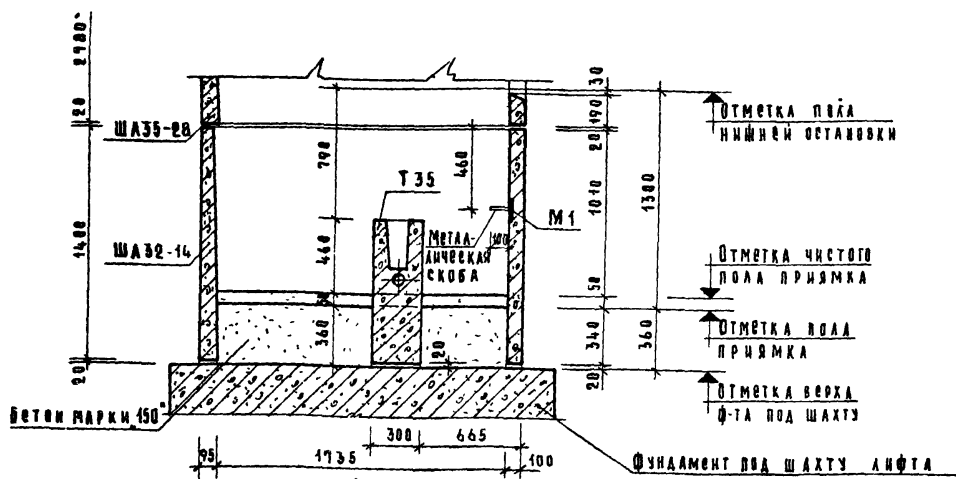
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	С е р и я 1.189-6
1972	В е р х н и й б л о к Ш Л 35-9. О б щ и й в и д .	В ы п у с к 1 Л и с т 34



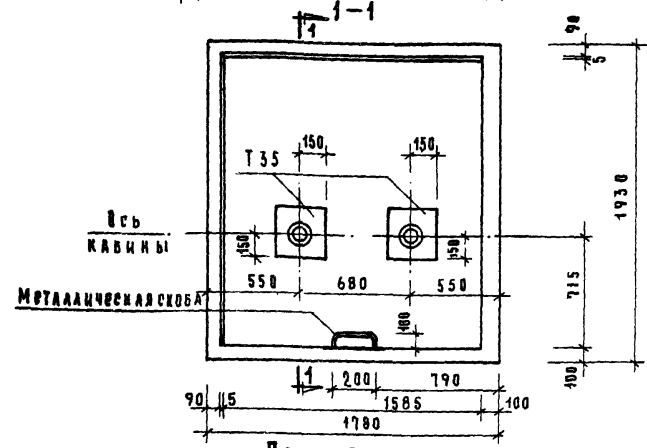
Примечание  
 Детали 1, 2 см. лист 22.

Исполнитель: *М.П.*  
 Проверил: *М.П.*  
 Утвердил: *М.П.*  
 Проект: *М.П.*  
 Дата: *1972*  
 Лист: *35*  
 Серия: *1.189-6*  
 Выпуск: *1*

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Верхний блок ШЛ35-9. План и виды А, Б, В, Г.	Выпуск 1 Лист 35



ПЛАН ТУМБЫ Т35



План прямка

Схема установки тумб в прямке шахты лифта

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ТУМБЫ Т35		
Вес	кг	180
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.075
Вес стали	кг	—
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	—
Марка бетона		200

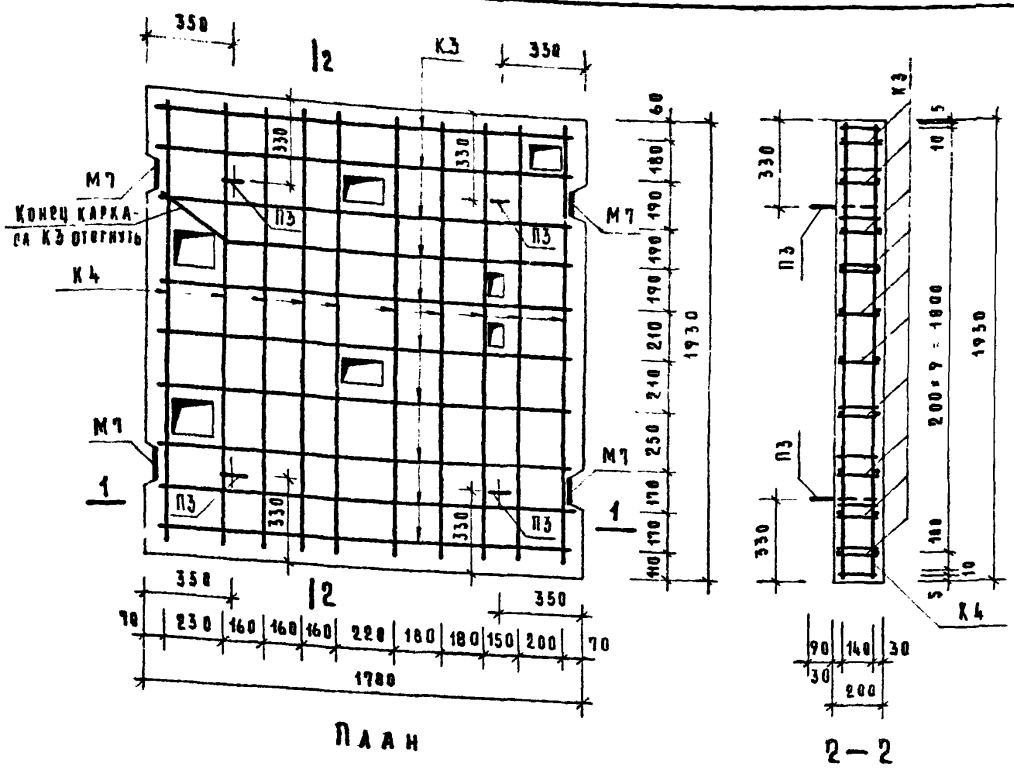
Примечание.

На плане прямка показана установка тумб в шахте лифта для кабины с размерами 980×1120×2100 мм, грузоподъемностью 350 кгс, со скоростью движения кабины 0,65 м/сек, с противовесом сзади кабины.

ТК 1972	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
	Схема установки тумб в прямке шахты лифта и тумба Т35 под буфер кабины	Выпуск 1 Лист 36

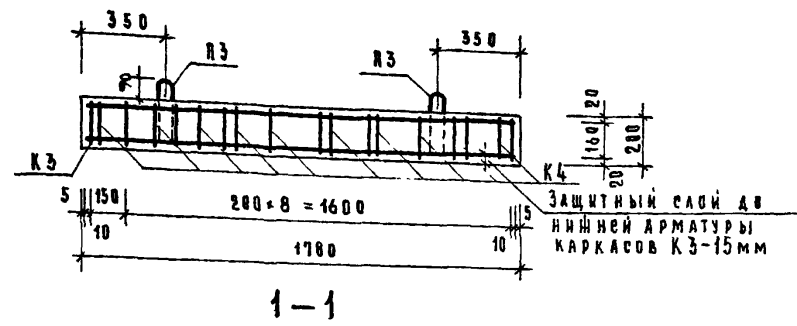


Исполнитель: *В. Коробов*  
 Проект: *В. Коробов*  
 Проверка: *В. Коробов*  
 Конструкция: *В. Коробов*  
 Расчет: *В. Коробов*  
 Издание: *В. Коробов*  
 Дата: *В. Коробов*



Марка	Кол. штук	Вес, кг		диаметр
		1 элемента	Общий	
К3	48	1.58	15.80	42
К4	48	1.69	16.90	42
М7	4	2.165	8.66	48
П3	4	0.59	2.36	43
Итого			43.72	

Сечение мм	мм	Арматурные элементы				Заказная деталь	
		φ 8 АШ	φ 4 В I	φ 10 А I	φ 10 АШ - 120 × 8	φ 10 АШ	φ 10 АШ
Длина	м	73.80	35.60	3.84	4.00	0.80	4 шт.
Вес	кг	2920	3.50	236	248	6.04	8.14
К <sup>н</sup>	кг/см <sup>3</sup>	4.000	5.500	2.400	3.000	2.400	—
ГОСТ		5781-61	4727-53	5781-61	403-57	5915-70	



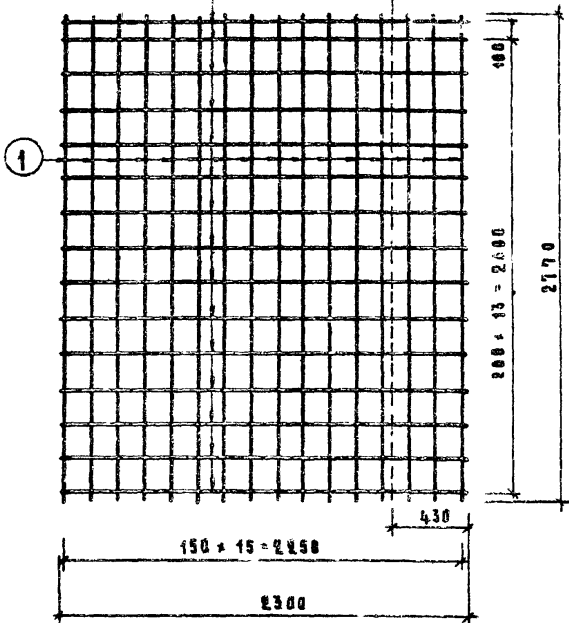
Примечания.

- Общий вид плиты см. лист 37.
- Все каркасы в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.
- Концы стержней каркасов, препятствующие образованию отверстий в них, могут быть отогнуты по месту.
- Монтажные петли П3 приварить или привязать к каркасам К4.
- В случае отклонения от проектного вождения поперечных стержней в каркасах К3, допускается при сборке объемного каркаса плоские каркасы К3 заменять отдельными продольными стержнями этих каркасов с расположением стержней в плите по проекту и с приваркой их к продольным стержням каркасов К4.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 4.189-6
1972	Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ35-18.19.2. Армирование.	Выпуск 1 Лист 38



ЛЕНА СТУКА



$$150 \times 15 = 2250$$

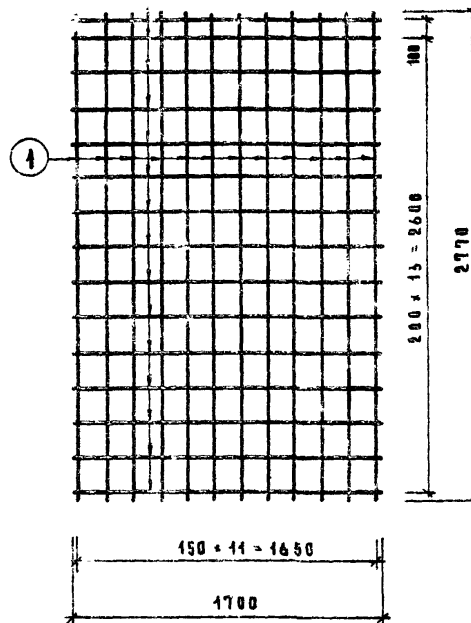
$$2300$$

$$150 \times 11 = 1650$$

②

C 1

ЛЕНА СТУКА



$$150 \times 11 = 1650$$

$$1700$$

③

C 2

Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ по	Сталь	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м	Всего, кг	
						позиции	общ.
С1	1	Ф5 В1	2770	16	44.32	6.82	12.13
	2	Ф5 В1	2300	15	34.50	5.31	
С2	1	Ф5 В1	2770	12	33.24	5.12	9.04
	3	Ф5 В1	1700	15	25.50	3.92	

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сварные сетки изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
2. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

Серия 1.189-6

1972

Сетки С1, С2.

Выпечки 1  
Лист 39

ОГЛАВЛЕНИЕ

ЛЕНА СТУКА

В. МАНИН

О. ВАСИЛЬЕВА

ЛЕНА СТУКА

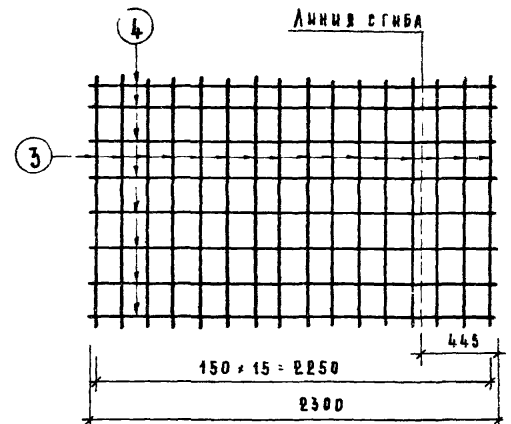
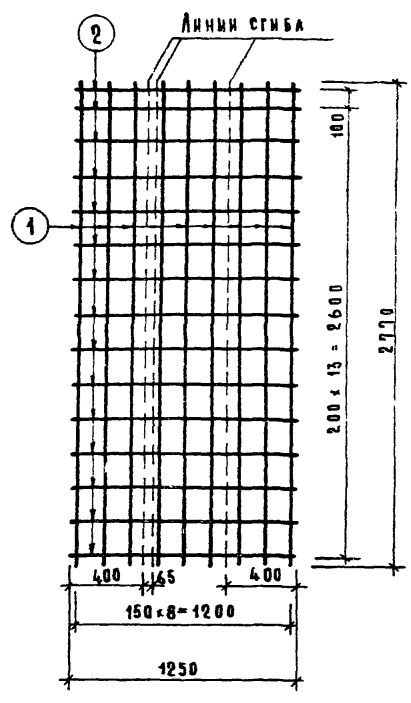
О. ВАСИЛЬЕВА

ЛЕНА СТУКА

ОТДЕЛЕНИЕ В.М.ХУЧЕ В.КОРОЛЕВ  
СТ. НАЧ. СЕРИИ

ИЗДАНИЕ  
КОМП. ПРОГ. ЭЛ.  
В. М. ХУЧЕ

ЦЕННИК



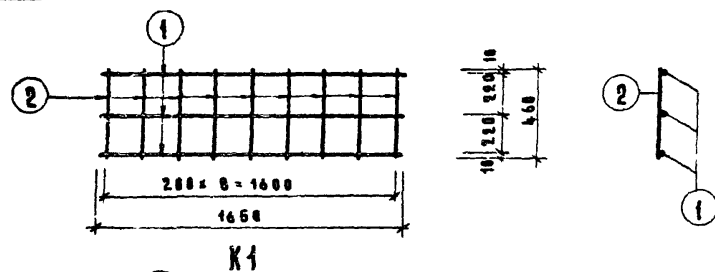
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАБЕЖЕТ							
МАРКА	№№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ МАССА кг		
					ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ	
С 3	1	φ 5 В I	2770	9	24,93	3,84	6,73
	2	φ 5 В I	1250	15	18,75		
С 4	3	φ 5 В I	1390	16	22,24	3,42	6,25
	4	φ 5 В I	2300	8	18,40		

#### ПРИМЕЧАНИЯ.

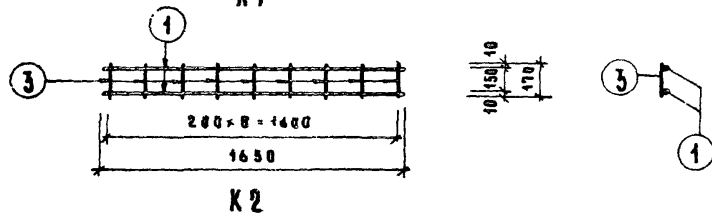
1. Сварные сетки изготовлять в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
2. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Сетки С3, С4.	Выпуск 1 Лист 40

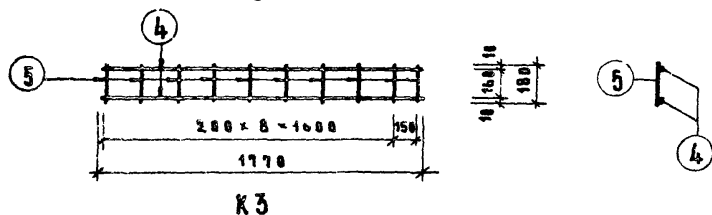




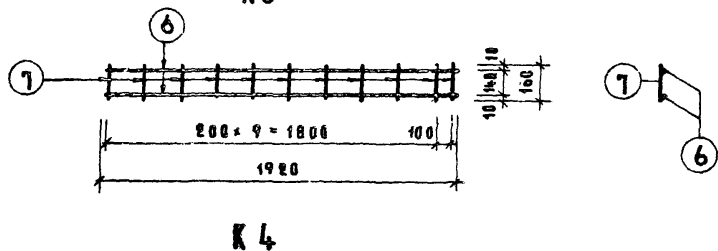
K1



K2



K3



K4

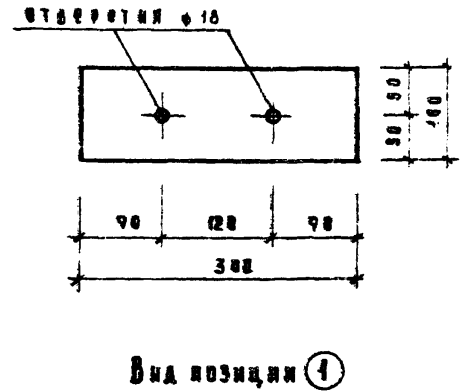
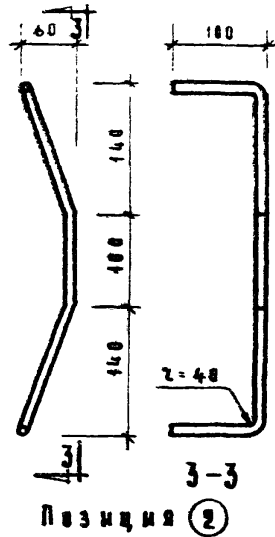
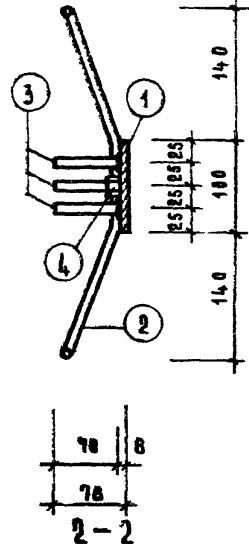
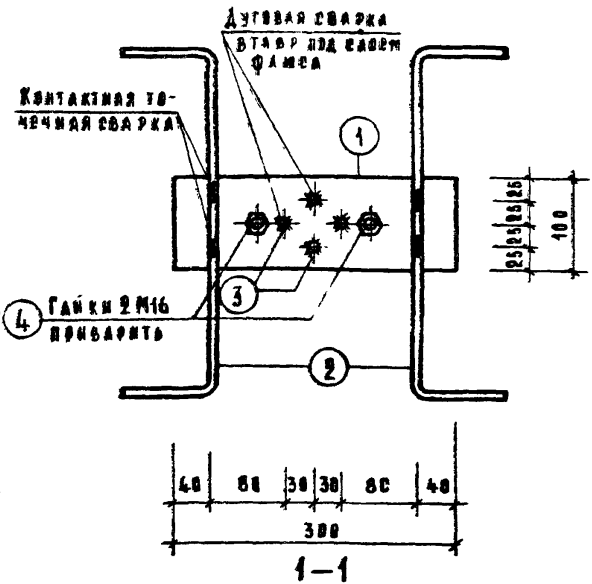
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПАЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	Кол- шт	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Вес, кг	
						позиции	общий
K1	1	φ8AIII	1650	3	4.95	1.95	2.59
	2	φ5BII	460	9	4.14	0.64	
K2	1	φ8AIII	1650	2	3.30	1.30	1.54
	3	φ5BII	170	9	1.53	0.24	
K3	4	φ8AIII	1770	2	3.54	1.40	1.58
	5	φ4BII	180	10	1.80	0.18	
K4	6	φ8AIII	1920	2	3.84	1.52	1.69
	7	φ4BII	160	11	1.76	0.17	

## ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64.
2. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

ТК	БЛЮКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ, С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА	Серия 1.189-6
1972	КАРКАСЫ K1, K2, K3, K4.	Выпуск 1 Лист 42

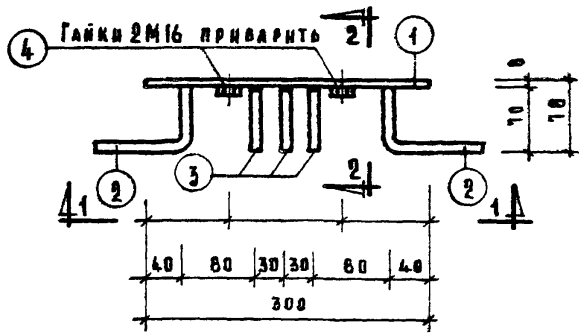




Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ поз	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	В сс, кг	
						Позиции	Общих
М 1	1	-100x8	300	4	0.30	1.88	2.90
	2	$\phi 10$ А II	600	2	1.20	0.74	
	3	$\phi 10$ А II	85	4	0.34	0.21	
	4	Гайка 2М16 ГОСТ 6945-70		2	-	0.07	

Примечания.

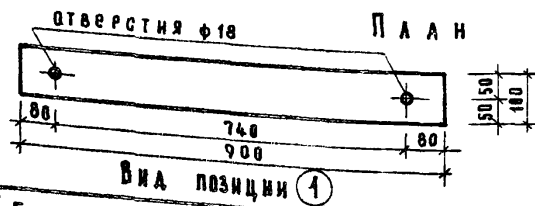
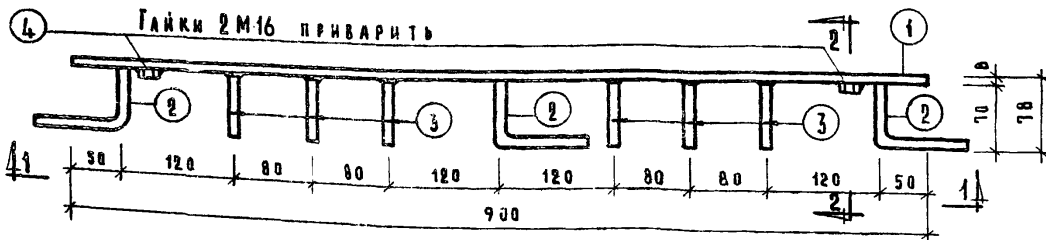
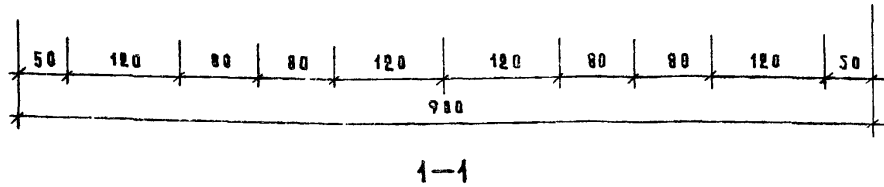
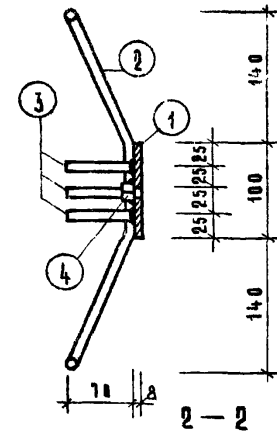
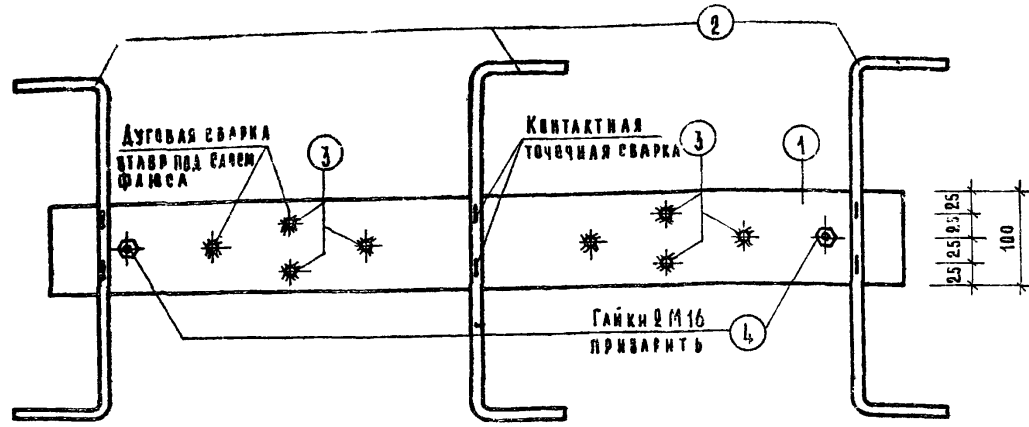
1. Закладная деталь изготавливается в соответствии с СН 313-65 издания 1968 г.
2. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки захаптку может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к поперечной стали двумя фланговыми швами  $PW=6$  мм.
3. В спецификации стали дана длина стержней позиции 3 дана с учетом приварки их под слоем фансы.
4. Испытание арматуры на растяжение обязательно.



ЦНИИЭП жилища  
И.А. АЛЕКСИН  
В.А. АЛЕКСИН  
В.А. АЛЕКСИН  
В.А. АЛЕКСИН  
В.А. АЛЕКСИН

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Закладная деталь М1.	Выпуск 1 Лист 44

Организация  
 Проект  
 Контракт  
 Рабочий чертёж  
 Дата  
 Исполнитель  
 Проверен  
 Утвержден  
 Подпись  
 Дата



Марка	Нп поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина	Вес, кг	
						позиции	общий
М2	1	-100x8	900	1	0.90	5.64	7.24
	2	φ 10АШ	600	3	1.80	1.11	
	3	φ 10АШ	85	8	0.68	0.42	
	4	Гайка 2М16 Гост 5915-70		2	—	0.07	

- Примечания.  
 1. Заказная деталь изготавливается в соответствии с СН 313-65 издания 1968 г.  
 2. Рабочий чертёж стержня позиции (2) см. лист 44.  
 3. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку может быть применена дуговая сварка в этом случае стержни привариваются к полосовой стали двумя фланговыми швами  $h \approx 6$  мм.  
 4. В спецификации стали длина стержней позиции (3) дана с учетом приварки их под слоем флюса.  
 5. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

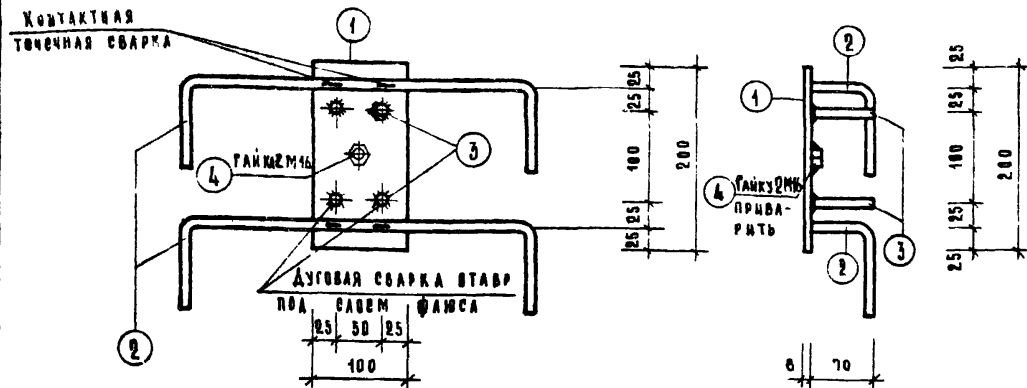
ТК  
 1972  
 БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ, С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА  
 Серия 1.189-6  
 Выпуск 1 Лист 45  
**ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М2.**

18/07/72

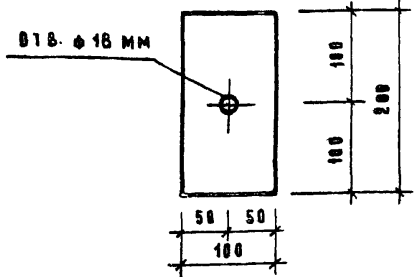
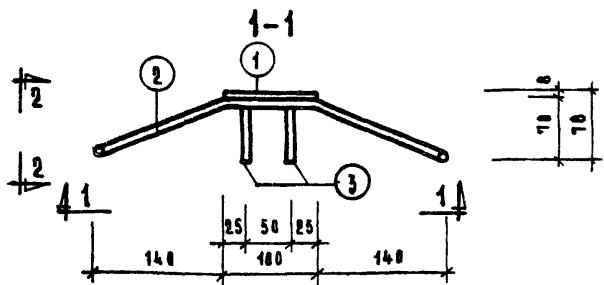
СТ. НАЗУЧ. СОСТАВ

ДИ. ТЕХНОЛОГИИ  
А. ДОКШИ  
П. ЛУКИН

ЦНИИЖПРОЕКТА



Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	В вес, кг	
						позиции	общий
М 3	1	-100x8	200	1	0.20	1.26	2.245
	2	φ 10 А II	600	2	1.20	0.74	
	3	φ 10 А II	85	4	0.34	0.21	
	4	Гайка М16 ГОСТ 5915-78		1	-	0.035	



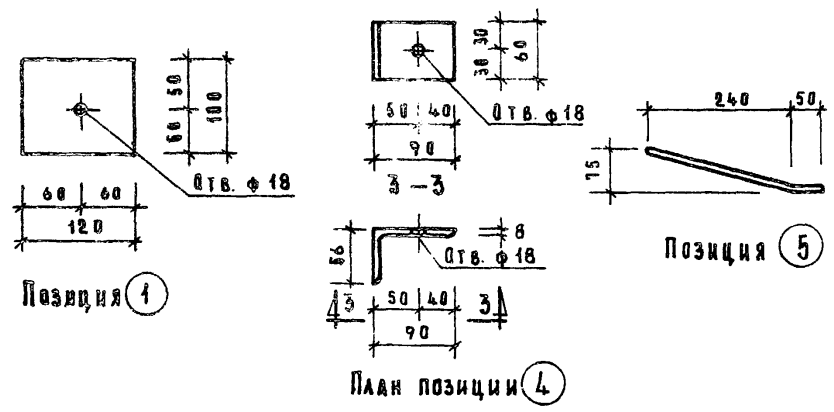
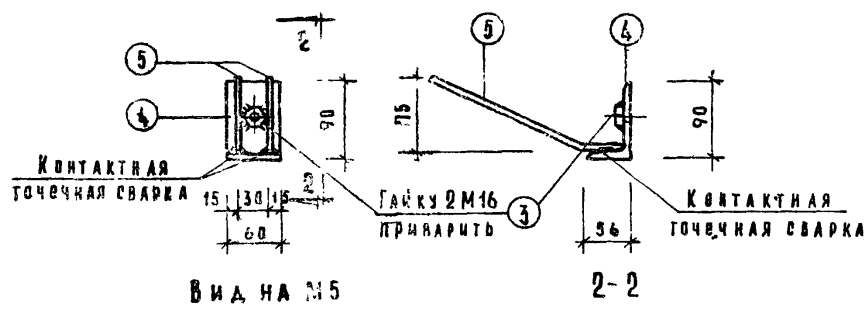
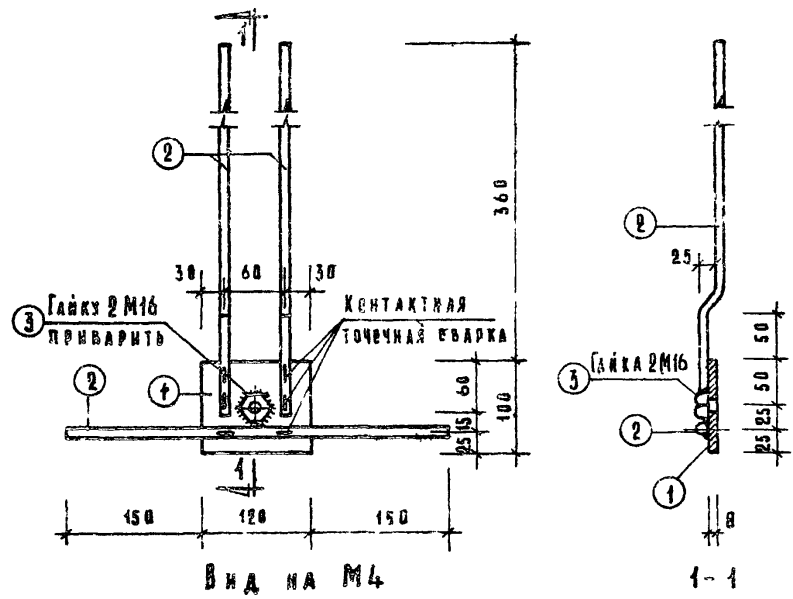
Вид позиции 1

Примечания

1. Закадная деталь изготавливается в соответствии с СН 313-65 издания 1968 г.
2. Рабочий чертеж стержня 2 см. лист 44.
3. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку, может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к поперечной стали двумя фланговыми швами  $h_{ш} = 6$  мм.
4. В спецификации стали длина стержней позиции 3 дана с учетом приварки их под слоем фансы.
5. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

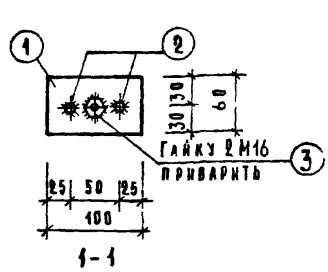
ТК	Блок железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Закадная деталь М 3.	Выпуск 1 Лист 46



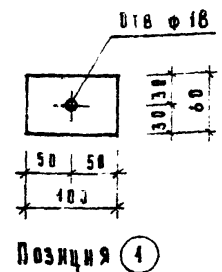


Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ поз	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес кг	
						позиций	общий
М 4	1	-100x8	120	1	0.12	0.75	1.565
	2	φ10АII	420	3	1.26	0.78	
	3	Гайка 2 М16 Гост 5915-70		1	—	0.035	
М 5	4	L90x56x8	60	1	0.06	0.53	0.935
	5	φ10АII	300	2	0.60	0.37	
	3	Гайка 2 М16 Гост 5915-70		1	—	0.035	

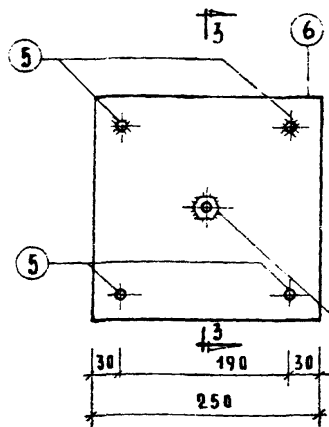
- Примечания.
- Закладные детали изготавливаются в соответствии с СНЗ13-65 издания 1968 г.
  - При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к полосовой стали двумя фланговыми швами лш = 6 мм.
  - Испытание арматуры на растяжение обязательно.



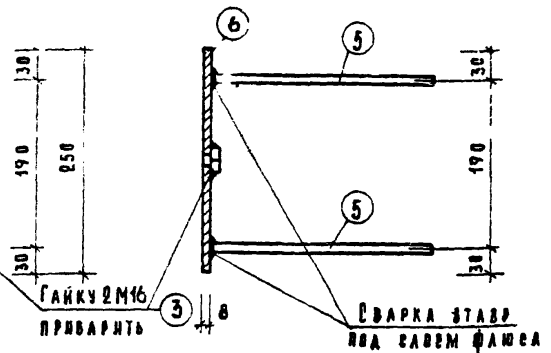
1-1



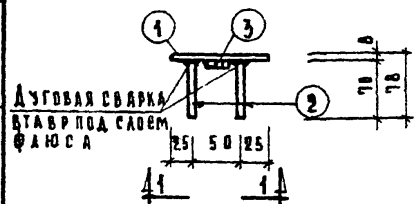
Позиция 1



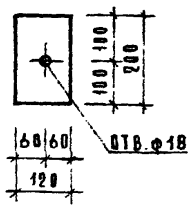
Вид на М8



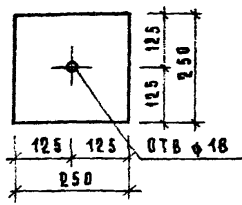
3-3



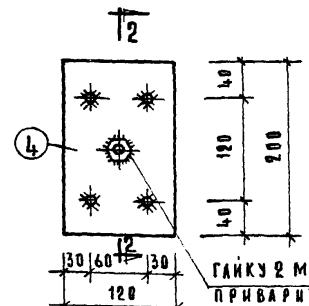
План М6



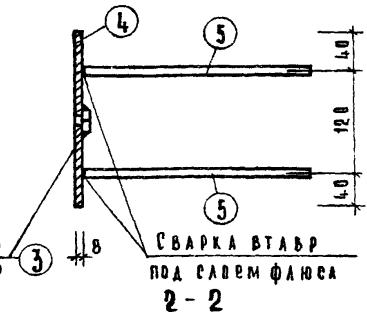
Позиция 4



Позиция 6



Вид на М7



2-2

Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ поз	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес, кг	
						Позиции	Общими
М6	1	-60x8	100	1	0.10	0.38	0.52
	2	φ10AII	85	2	0.17	0.104	
	3	Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М7	4	-120x8	200	1	0.20	1.51	2.165
	5	φ10AII	250	4	1.00	0.62	
	3	Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М8	6	-250x8	250	1	0.25	3.92	4.58
	5	φ10AII	250	4	1.00	0.62	
	3	Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	

Примечания.

1. Залитые детали изготавливаются в соответствии с СНЭ13-65 издания 1968 г.
2. В спецификации стали длина стержней позиции 2 и 3 дана с учетом приварки их под слоем флюса.
3. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

МАШИННОЕ ЧЕРТЕЖНОЕ УЧЕБНОЕ ПОСОБИЕ

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

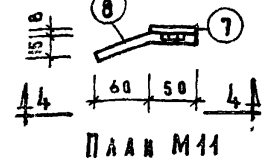
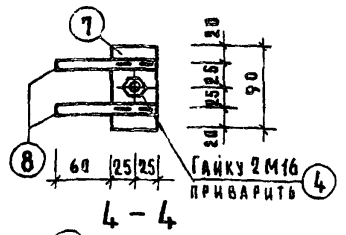
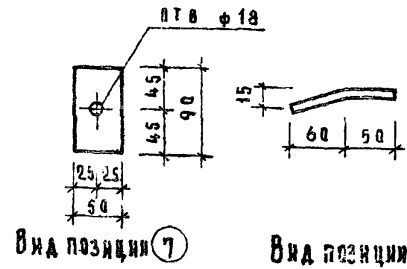
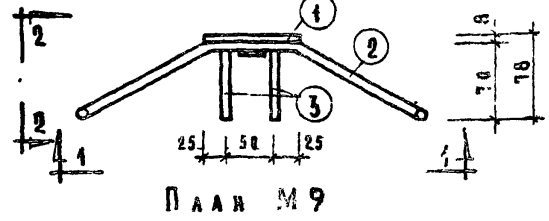
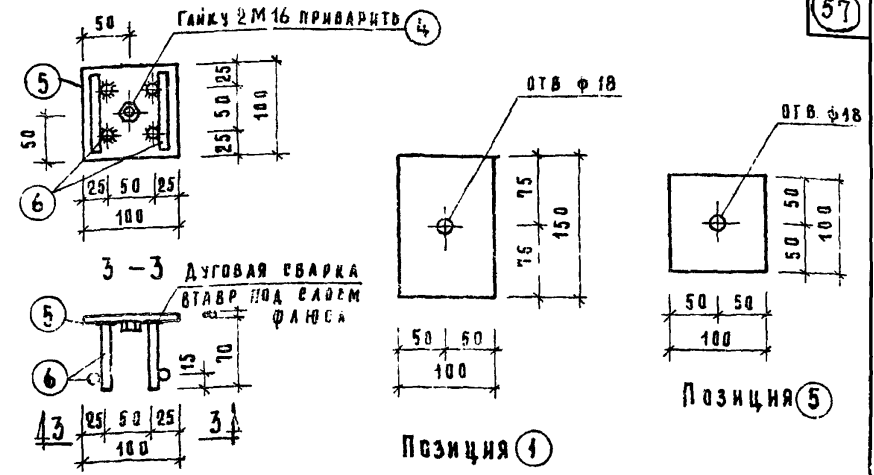
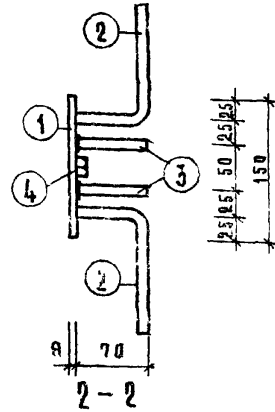
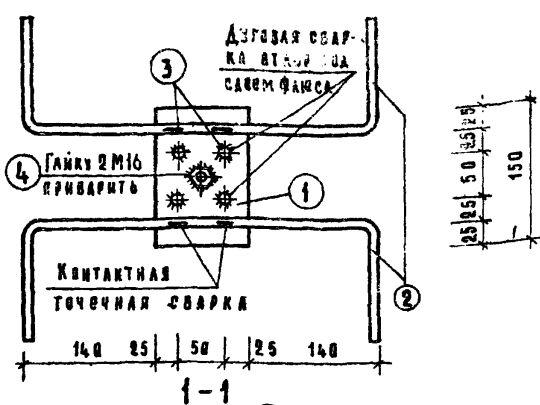
Версия 1.189-6

1972

3 залитые детали М6, М7, М8.

Листов 1 из 48

ИСПОЛНИТЕЛЬ: В. В. ГАЛАНОВ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: В. КОРАСОВ  
 ЧИТАТЕЛЬСКИЙ ЗАДАНИЕ: В. КОРАСОВ  
 ПОДПИСЬ: В. КОРАСОВ  
 ПОДПИСЬ: В. КОРАСОВ



**Спецификация стали на один элемент**

Марка	НН ЛБЗ.	СТАЛЬ	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Вес кг	
						Позиции	Общий
М9	1	-100x6	450	1	0.15	0.94	1.925
	2	φ10 А II	600	2	1.20	0.74	
	3	φ10 А II	85	4	0.34	0.21	
	4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70		1	-	0.035	
М10	5	-100x8	100	1	0.10	0.63	0.975
	6	φ10 А II	85	6	0.51	0.31	
	4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70		1	-	0.035	
М11	7	-50x8	90	1	0.09	0.28	0.455
	8	φ10 А II	110	2	0.22	0.14	
	4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70		1	-	0.035	

**Примечания.**

1. Закладные детали изготавливаются в соответствии с СН 313-65 издания 1968 г.
2. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к полосовой стали двумя фланговыми швами  $h_{ш} = 6$  мм.
3. В спецификации стали длина стержней позиции ③ дана с учетом приварки их под слоем фаяса.
4. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

**Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра**  
**Закладные детали М9, М10, М11.**

Серия 1.189-6  
 Выпуск 1  
 Лист 49