

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ**

**Унифицированные сборные железобетонные
конструкции для водохозяйственного
строительства**

СЕРИЯ 3.820-13

**Конструкции для пешеходных мостов и мостовых
перезездов**

ВЫПУСК 5

**Конструкции для пешеходных мостов на каналах
мелиоративных систем
Рабочие чертежи**

*2208-01
7-43*

1986

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Унифицированные сборные железобетонные конструкции
для водохозяйственного строительства

СЕРИЯ З.820-13

Конструкции для пешеходных мостов и мостовых
перезаездов

ВЫПУСК 5

„Конструкции для пешеходных мостов на каналах
мелиоративных систем“ Рабочие чертежи

Разработан проектным
институтом "Белгипроводхоз"
Минводхоза БССР

Утвержден и введен
в действие
Минводхозом СССР
Протокол № 524 от 30.12.86г

Директор института
Гл. инженер проекта



И. М. Силиванов
Е. М. Смирнов

1986

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.820-13.5 00.00.0000	Техническое описание	3...8
3.820-13.5 01.00.00	Плита пешеходного мостика П 30	9...19
3.820-13.5 02.00.00	Плита пешеходного мостика П 60	20...28
3.820-13.5 03.00.00	Плита пешеходного мостика П 90	29...37
3.820-13.5 04.00.00	Насадка Н 13	38...44
3.820-13.5 05.00.00	Стойка СТ 25м ... СТ 60м	45...54
3.820-13.5 06.00.00	Свая с насадкой СН 50м...СН 70м	55...66
3.820-13.5 07.00.00	Свая СУ 5.25м...СУ 7.25м	67...73

I. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящий выпуск рабочей документации разработан в соответствии с заданием на проектирование, выданным В/О Союздорпроект, утвержденным Минвостхозом СССР и планом типового проектирования на 1986 г. (п.Т6.6.1), утвержденным постановлением Госстроя СССР от 23 декабря 1986 г. № 255.

1.2. Альбом содержит рабочую документацию сборных железобетонных конструкций, предназначенных для строительства пешеходных мостов на каналах мелкоративных систем по типовым проектным решениям 820-01-19с "Пешеходные мостики на каналах мелкоративных систем".

1.3. В составе рабочей документации разработано 16 типовых вариантов конструкций, которым присвоены шифры:

"П" - плита пролетного строения;

"К" - касадка;

"СТ" - стойка;

"СН" - свая с касадкой;

"СУ" - свая.

2. Техническая характеристика конструкций.

2.1. Рабочая документация конструкций дана на стр. 1-74

2.2. Геометрические размеры конструкций сохранены такими же, как в серии 3.820-13, вып. I.

2.3. Конструкции запроектированы из тяжелого бетона по ГОСТ 25192-82 с маркой по водонепроницаемости W 4.

2.4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке сооружений с учетом климатических условий района строительства по СНиП 2.03.01-84 и принимается не ниже F 150.

2.5. Марка бетона по прочности указана на чертежах конструкций.

Числ. № листа Подпись в АЕИ Подпись в АЕИ Подпись в АЕИ	Разреш.	РУТКОВСКАЯ	09.10	3.820-13.5	00.00.00 TO		
	Проект.	МАКОВЕЕ	09.10				
	ГИП	СВЕРДЛОВ	09.10	Техническое описание	Стандарт	Лист	Листов
	Инженер	КОЕЦ	09.10		Р	1	6
	Менеджер	ХРИСТУЦКАЯ	09.10		БЕЛЫТКОБОРОС		

Копировал

Формат А4

2008-01

2.6. Для армирования сборных железобетонных конструкций принята горячекатаная арматурная сталь класса А-III (рабочая) и класса А-I (распределительная) по ГОСТ 5781-82.*

3. Основные расчетные положения

3.1. Расчет конструкций пешеходных мостов выполнен исходя из работы сооружений в процессе строительства и эксплуатации в соответствии со СНиП 2.05.03-84 "Мосты и трубы" при действии следующих основных и дополнительных сочетаний постоянных и временных нагрузок и воздействий:

- Постоянных - собственный вес конструкций, давление от засыпки грунта, гидростатическое давление воды;
- Временных - вертикальная нормативная равномерно-распределенная нагрузка от толпы 400 кг/м^2 , колебания температуры, строительные нагрузки, сейсмическая - в соответствии со СНиП II-7-81.

3.2. При определении нормативной постоянной нагрузки от собственного веса, объемный вес материалов принят:

- железобетона - $2,5 \text{ т/м}^3$;
- бетона - $2,4 \text{ т/м}^3$;

3.3. Коэффициенты надежности приняты:

- для собственного веса конструкций - 1,1;
- для временной равномерно-распределенной нагрузки - 1,3;

3.4. При расчете сборных железобетонных конструкций на воздействие усилий, возникающих при такалже, транспортировании и монтаже динамический коэффициент перагрузки принят 1,6.

Имя, № подразделения, Подпись и дата, Визы, №

3.820-13.5	00. 00. 0000	Лист	2
------------	--------------	------	---

3.5.Плиты пролетного строения рассчитаны, как плиты опертые по контуру.

3.6.Насадка рассчитана, как консольная балка.

3.7.Свая рассчитана, как заделанная в упругую среду (грунты с коэффициентом пропорциональности 200 и 400 Кн/м³).

3.8.Расчетные усилия в продольных ребрах плит пролетного строения и в насадке приведены в таблице I.

Таблица I.

Ш и Ф Р	Расчетные усилия	
	М, Кн,м	Q, Кн
П 30	8,77	12,15
П 60	38,70	26,33
П 90	92,03	41,34
Н 13	8,6	34,2
СТ 25м	1,55	2,7
СТ 30м	2,3	3,28
СТ 35м	3,19	3,87
СТ 40м	4,23	4,45
СТ 50м, СН 50м, СУ 5,25м	6,75	5,63
СТ 60м, СН 60м, СУ 6,25м	9,80	6,80
СТ 70м, СН 70м, СУ 7,25м	13,55	7,98

Взам.инв. №

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

3.820-13.5

00.00.00 TO

Лист

3

Сравнительная таблица технико-экономических показателей.

Марка элемента	Расход арматуры, кг		Экономия, кг
	З.820-13, вып I	З.820-13, вып 5	
II 30	39,5	27,26	12,24
II 60	90,5	70,48	20,02
II 90	219,7	199,92	19,78
II 13	19,4	16,62	2,78
CT 25м	40,3	28,05	12,25
CT 30м	44,1	30,60	13,5
CT-40м	51,8	35,75	16,05
CT-50м	59,4	40,85	18,55
CT-60м	66,8	46,0	20,8
CH 50м	69,8	56,24	13,56
CH 60м	77,2	62,18	15,02
CH 70м	84,6	68,12	16,48
CV 5. 25м	57,85	48,51	9,34
CV 6. 25м	65,25	54,45	10,8
CV 7. 25м	72,65	60,37	12,28
CT 35м	47,8	33,15	14,65

З.820-13.5

00.00.00 78

Лист

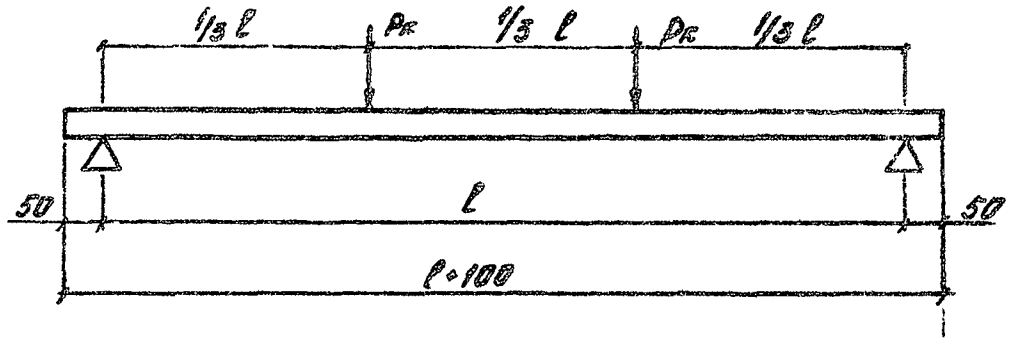
4

Копировал

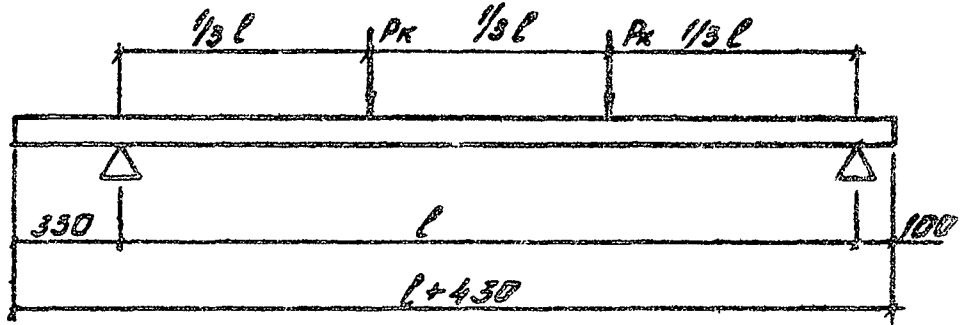
Формат А4

2208-01

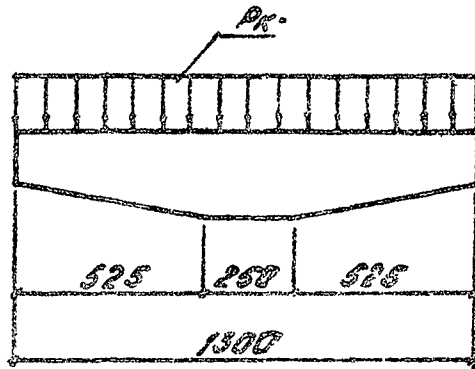
1. Схема испытаний плит пролетного строения



1. Схема испытаний свай и стоек



3. Схема испытаний носовки Н 13



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.820 - 13.5	00.00.00 ТУ	Лист
		5

Копировал

Формат А4 2208-01

Контрольные наерузки

Марка изделия	Величина контрольных наерузок R_k при проверке, кН			Контрольный прогиб f_k , мм
	прочности	трещиностойкости	жесткости	
Л 30	9.81	5.37	5.37	7.7
Л 60	20.03	10.96	10.96	15.0
Л 90	30.25	16.55	16.55	22.5
Н 13	106.0 кН/м	81.0 кН/м	-	-
СТ 25м	56.2	-	-	-
СТ 30м	43.2	-	-	-
СТ 35м	36.1	-	-	-
СТ 40м	30.9	-	-	-
СТ 50м, СН 50м, СУ 5.25м	23.4	-	-	-
СТ 60м, СН 60м, СУ 6.25м	18.3	-	-	-
СТ 70м, СН 70м, СУ 7.25м	14.6	-	-	-

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.820 - 13.5

Лист

6

Копировал

Формат А4 2208-01

Формат	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.820-13.5 - 00.00.0070	Техническое описание		
А4			3.820-13.5 01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.820-13.5 01.00.00	ПЗ		
А4	1		3.820-13.5 01.01.00	Корпус плоский КР1	2	3.39 кг
А4	2		3.820-13.5 01.02.00	Корпус плоский КР2	2	1.2 кг
А4	3		3.820-13.5 01.03.00	Корпус плоский КР3	1	1.08 кг
А4	4		3.820-13.5 01.04.00	Сетка арматурная С1	1	3.6 кг
А4	5		3.820-13.5 01.05.00	Изделие закладное ЗД1	6	1.42 кг
				<u>Детали</u>		
А4	6		3.820-13.5 01.00.01	Пятля строповочная П1	4	0.30 кг
А4	7		3.820-13.5 01.00.02	ПЛОТ-ГОСТ 5781-82* Р-770	8	0.48 кг
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон тяжелый</u>		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		0.216 м³

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разреш. Рутковский А.А. 17.8.

Провер. Макаев Инд. 09.16

ГИП Свиридов Влад. 09.86

И. контр. Кобыч Р.И. 05.18

Нач. отд. Мососицкий В.А.

3.820 - 13.5

01.00.00

Плита пешеходного
мостика ПЗ

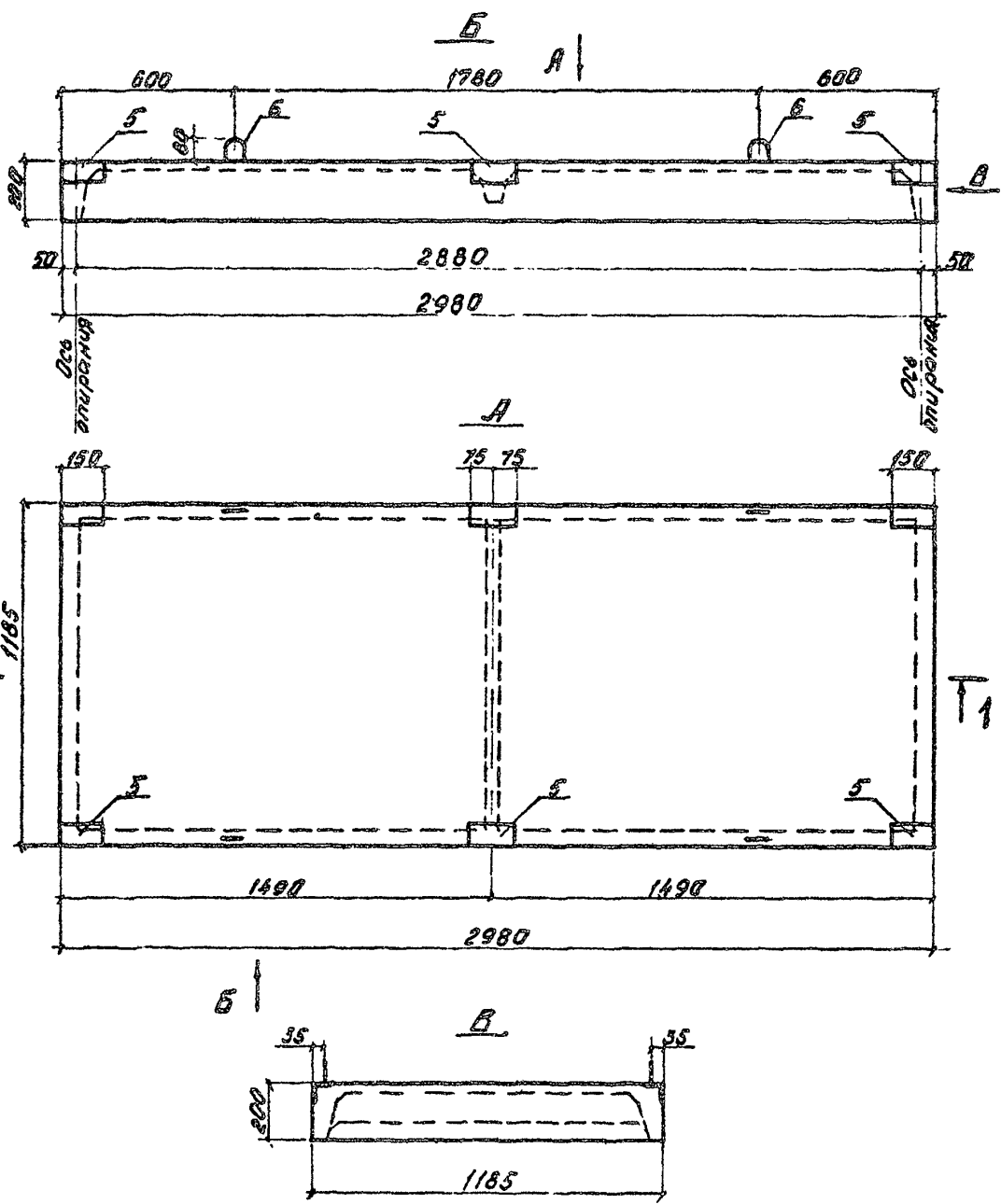
Студия Лист Листов

Р 1 1

Минводхоз БССР
БЕЛГИПРОВОДХОЗ
г. Минск

Копировал

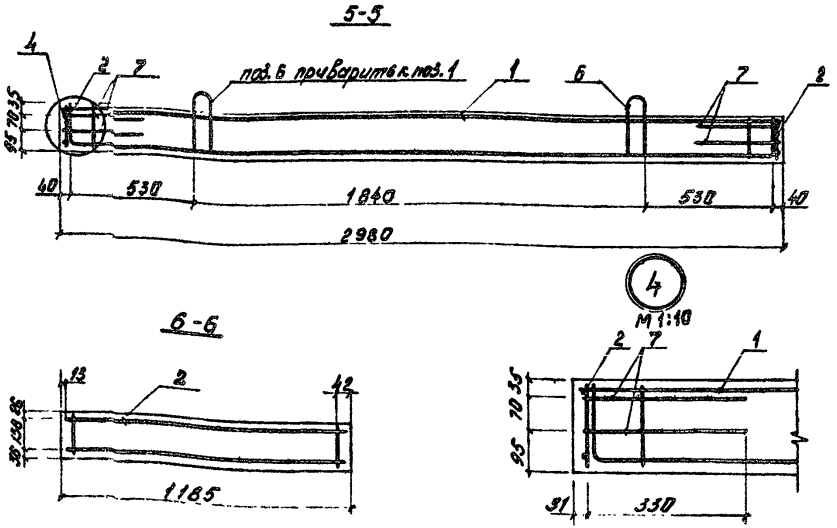
Формат А4 2208-01



			3.820-13.5	01.00.00 СБ		
Плита пешеходного				Стандия	Масштаб	Масштаб
монтажа П 30				Р	540	1:20
Разработ. Дутиковская 29.08 07.86				Лист 1		
Проверил. Макаев 19.86				Листов 3		
ГШП Свирликов 29.86				Беллеупроводков		
М.КОНТО. КОБЫ. 29.86						
ИЗМ. ДИП. БОДРИКОВ 29.86						

Копировал

Формат А4 2208-01



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А-I				А-II		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82 ^а				ГОСТ 6727-80 ^а				
	φ 6	φ 8	φ 10	Итого	φ 10	Итого	φ 3	Итого	
П-30	4,94	2,58	3,68	11,20	3,94	3,94	3,6	3,6	18,74

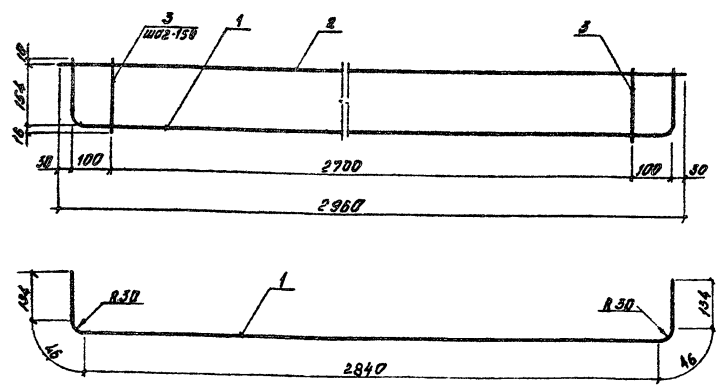
Изделия закладные						Общий расход
Арматура класса		Прокат марки		Всего		
А-III		Сталь угловая				
ГОСТ 5781-82 ^а		ГОСТ 8509-72 ^а				
φ 10	Итого	75x75x6	Итого	8,52		
2,34	2,34	6,18	6,18	27,26		

3.820-13.5 01.00.00 СБ Лист 3

Копировал

Формат А4 2208-01

Имя, № подл. Подпись и дата. Взл. инв. №

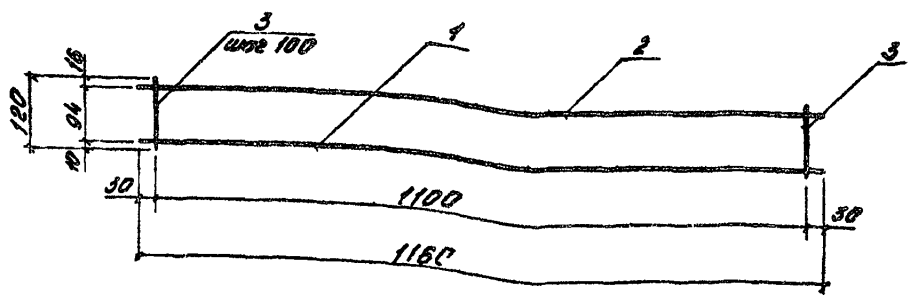


Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1	3.820-13.5	01.01.01	Ф10 А-И ГОСТ 5781-82 L=3200	1	1.97кг
54	2	3.820-13.5	01.01.02	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 L=2960	1	0.66кг
54	3	3.820-13.5	01.01.03	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 L=100	19	0.04кг

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.820-13.	01.01.00				
				Каркас плоский КР1			Стадия	Масса	Масштаб
Разр.:	Рутковский	А.Р.	07.96			P	3.39	1:10	
Созд.:	Морков	И.И.	07.96			Лист		Листов 1	
Г.И.П.	Свиридов	В.С.	07.96			Белгипрободоб			
И.Контр.	Ковш	В.К.	07.96						
Исполн.	Борисевич	В.И.							



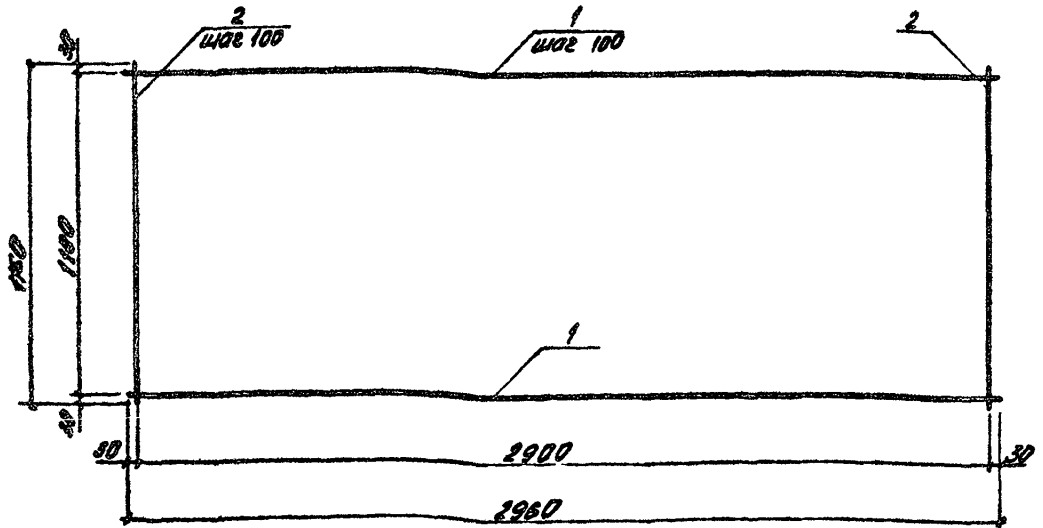
1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	01.02.01	Ф 8 А-Т ГОСТ 5781-82*P-1160	1	Заиметь 0.46 кг
Б4	2	3.820-13.5	01.02.02	Ф 6 А-Т ГОСТ 5781-82*P-1160	1	Заиметь 0.26 кг
Б4	3	3.820-13.5	01.03.01	Ф 8 А-Т ГОСТ 5781-82*P-120	12	0.03 кг

		3.820-13.5		01.03.00	
Каркас плоский КР.3				Студия	Масштаб
				Р	1:10
				Лист	Листов 1
Беленпрободжаз					

Копировал

Формат А4 2208-01



1 Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-88

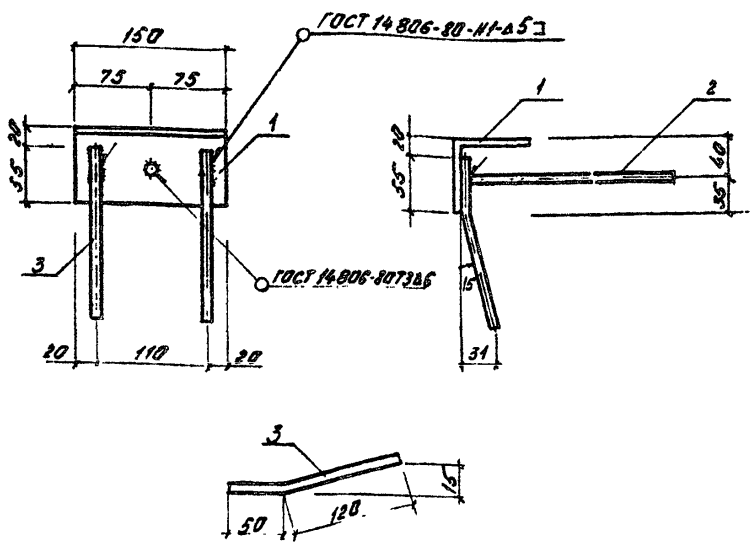
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	01.04.01	φ 3 Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=2900	12	0.15 кг
Б4	2	3.820-13.5	01.04.02	φ 3 Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=1160	30	0.06 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата				
	Взам. инв. №				
	Имя, № подл.	Подпись	Дата		
	Имя	Подпись	Дата		

3.820-13.5		01.04.00	
Сетка арматурная		Студия	Масса
С1		Р	3.6
		Масштаб	1:20
		Лист	Листов 1
Белопроводная			

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

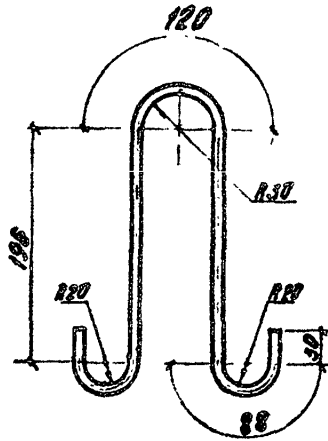
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Детали</u>		
6.4	1		3.820-13.5	01.05.01	Уголок Б-75x75 ГОСТ 8509-78 L=150	1	1.03 кг
6.4	2		3.820-13.5	01.05.02	Ф10А-И ГОСТ 5781-82 L=300	1	0.19 кг
6.4	3		3.820-13.5	01.05.03	Ф10А-И ГОСТ 5781-82 L=170	2	0.10 кг

Инв. № подл.	Имя	Подпись	Дата	Взам. инв. №
	Имя	Подпись	Дата	
	Имя	Подпись	Дата	
	Имя	Подпись	Дата	

3.820-13.5		01.05.00	
Узлеие закладное ЗД 1			
Р		1.42	1:5
Лист		Листов 1	
Беленпроводхоз			

Копировал

Формат А4 2208-01

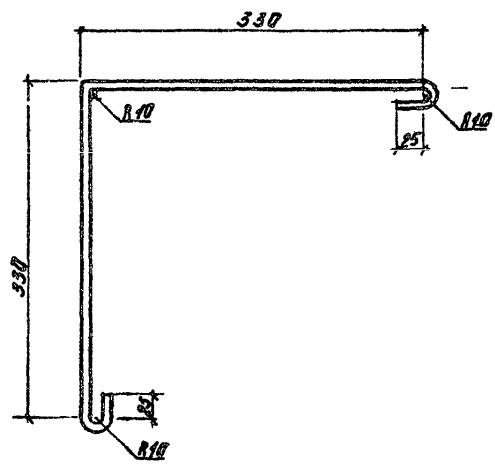


ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				3.820-13.5	01.00.01
					Стандия
					Масса
					Масштаб
Разработ	Дмитровская	Э.м.	21.86	Петля столовая П1	Р
Проверил	Мокеев	А.И.	09.86		Лист
					Листов 1
ГУП	Свободное		09.86	Ф 8 А-Г ГОСТ 5781-82 В. 7 А 8 В Ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71	Белешпробобжоз
И.контр.	Ковал	В.В.	01.87		
Мок от	Савельев	В			

Копировал

Формат А4 2208-01



Инв. № подл	Подпись и дата			Взаимн. №	3.820 - 13.5	01.00.02		
						Стадия	Масса	Масштаб
	Разработчик: Рутковский А.И.			01.86		Р	0.46	1:5
	Составитель: Мареев А.И.			01.86		Лист	1	
ГЛП Свободное			01.86	ФИА Я-Г ГОСТ 5781-22 П-770			Белгипроводхоз	
УСТАНОВКИ			01.86	ВСТ 3 с 2 ГОСТ 380-71				
Установка: Тросовый								

Испировав

Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.820-13.5 00.00.00 Т0	Техническое описание		
А4			3.820-13.5 02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.820-13.5 02.00.00	Л 60		
А4	1		3.820-13.5 02.01.00	Каркас плоский Кр4	2	17,45к2
А4	2		3.820-13.5 02.02.00	Каркас плоский Кр5	2	1,46к2
А4	3		3.820-13.5 01.03.00	Каркас плоский Кр3	3	30,12к2 1,08к2
А4	4		3.820-13.5 02.03.00	Сетка арматурная С2	1	7,32к2
А4	5		3.820-13.5 01.05.00	Изделие закладное ЗЛ1	8	30,12к2 1,42к2
А4	6		3.820-13.5 02.04.00	Изделие закладное ЗЛ2	2	2,45к2
				<u>Детали</u>		
А4	7		3.820-13.5 02.00.01	Петля строповочная П2	4	0,55к2
А4	8		3.820-13.5 01.00.02	Ф10,8 ГОСТ 5781-82 С-770	8	30,12к2 0,46к2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжёлый		
				В25 F150W4		
				ГОСТ 25102-82		0,52м ³

Мис. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

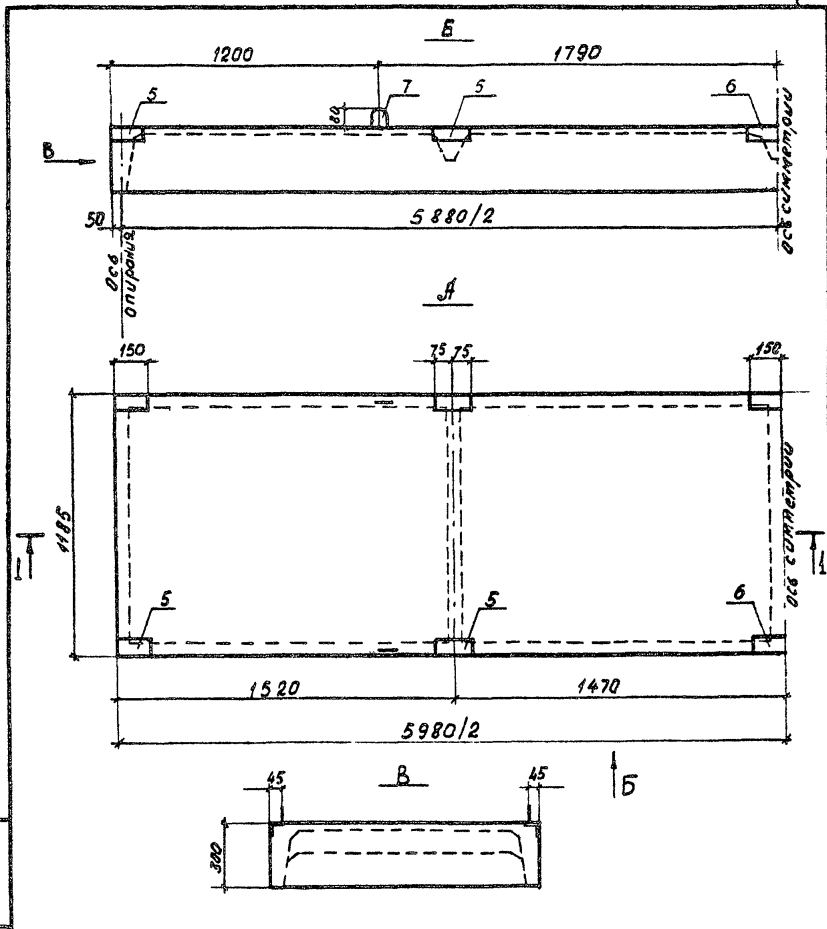
3.820-13.5

02.00.00

Лист
1

Копировал

Формат А4 2208-01

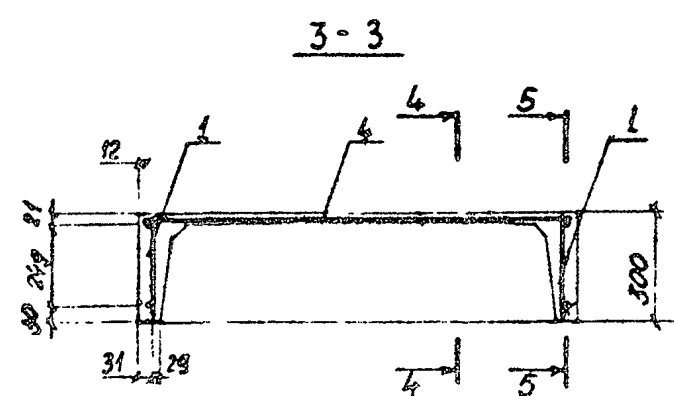
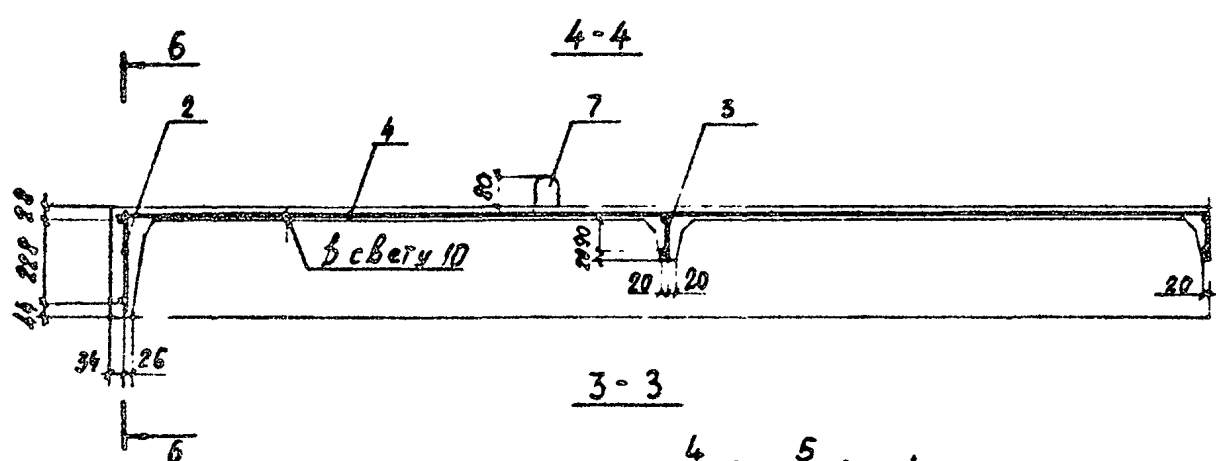
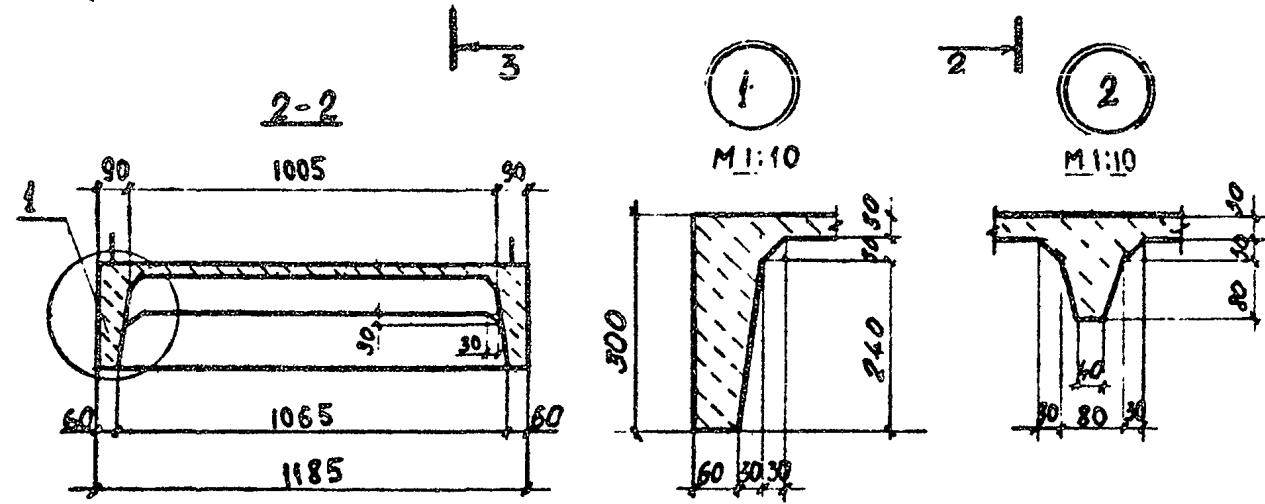
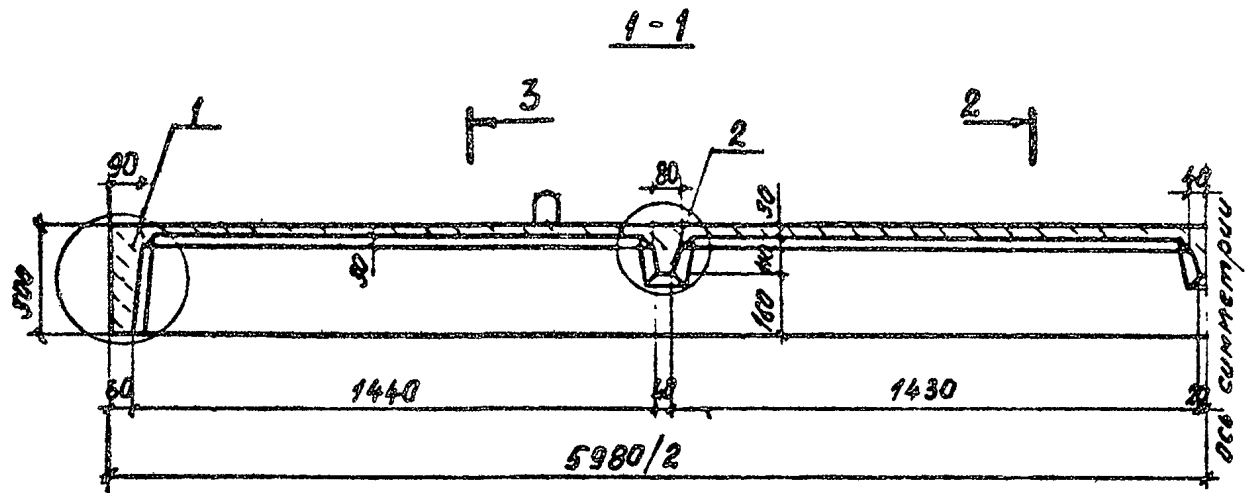


Лист № подл.	Подпись и дата		Взам. инв. №	
	Разработ	Л.Розд	И.Р.	07.76
	Проверил	Макеев	А.И.	09.86
	Г.И.Р.	С.В.Иридов	И.Р.	09.86
	И.Контр.	Ковш	И.Р.	09.86
И.И.Р.	Красчикин	И.Р.	09.86	

3.920-13.5		02.09.00 СБ	
Плита пешеходного мостика П60			
Стандия	Масса	Меситаб	
Р	1300	1:20	
Лист 1		Листов 3	
Белгипровод.03			

Копировал

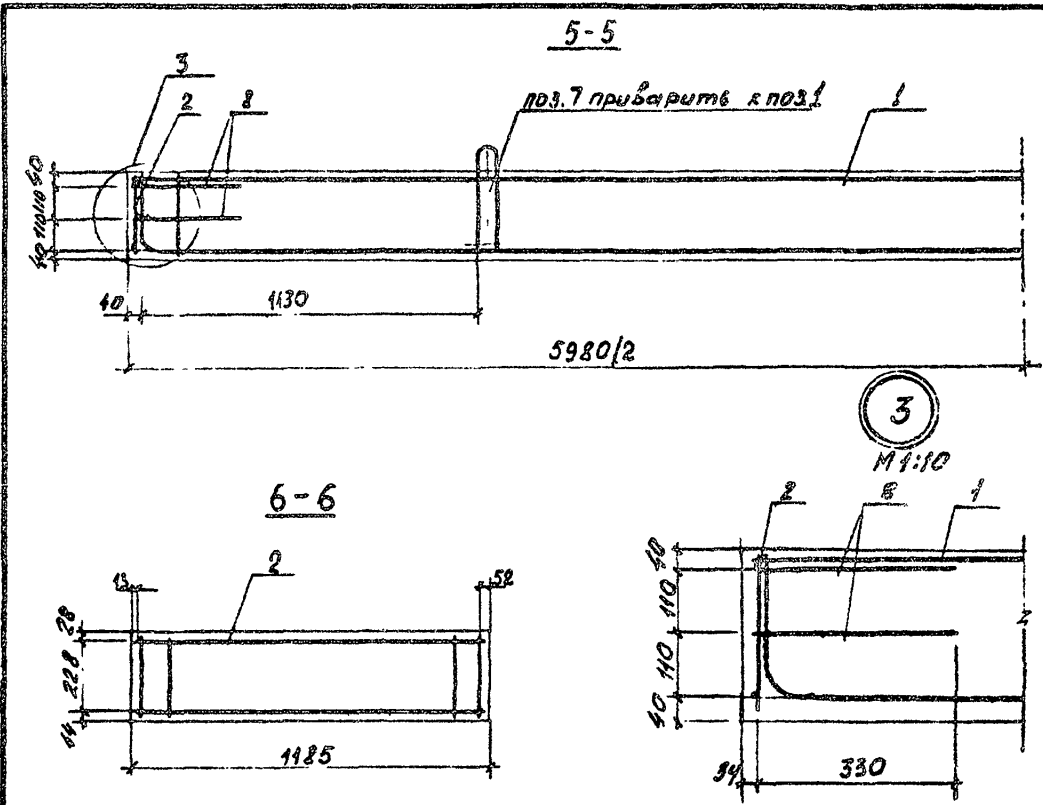
Формат А4 2208-01



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3 820-13.5 02.00.00 СБ Лист 2

Копировал Формат А4 2208-01



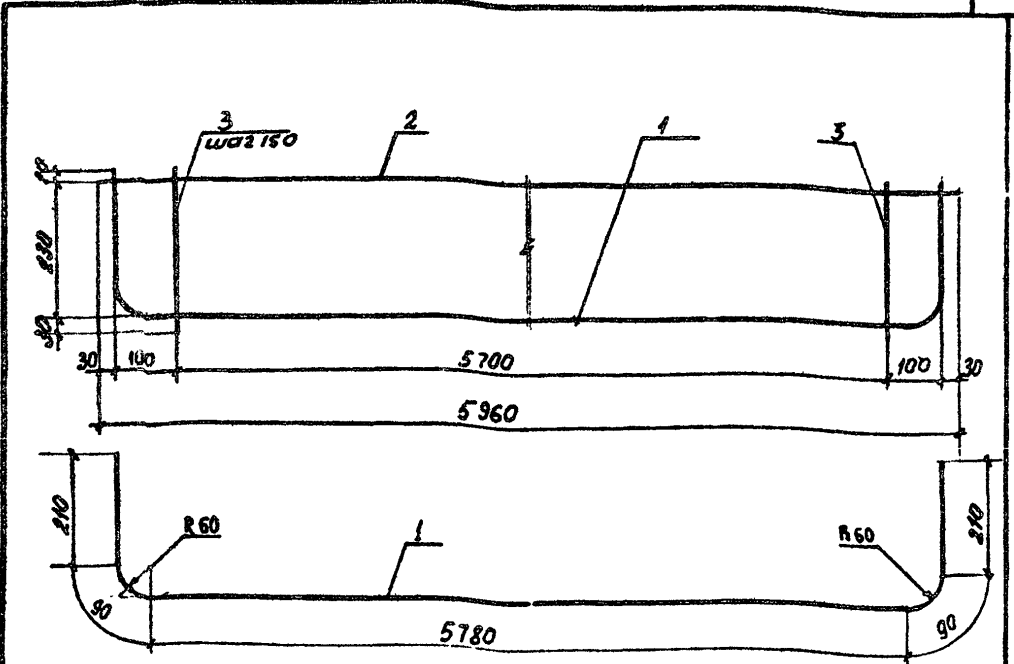
Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элементов	Узлы арматурные									Всего
	Арматура класса									
	А-І					А-ІІ		Вр-І		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		
	φ6	φ8	φ10	φ14	Углов	φ18	Углов	φ3	Углов	
П 60	8,5	7,0	5,88	-	21,38	25,52	25,52	7,32	7,32	54,22

Узлы закладные				Всего	Объем расход
Арматура класса		Прокат марки			
А-ІІ		Сталь угловая			
φ10	Углов	УС75х6	Углов		
3,9	3,9	12,36	12,36	16,26	70,48

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.820-13.5 02.00.00 СБ Лист 3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	02.01.01	Ф18хТ ГОСТ 5781-82* L-6380	1	12,76 кг
Б4	2	3.820-13.5	02.01.02	Ф8хТ ГОСТ 5781-82* L-5960	1	2,35 кг
Б4	3	3.820-13.5	02.01.03	Ф6хТ ГОСТ 5781-82* L-280	39	0,06 кг

Изм. № подл. Подпись и дата

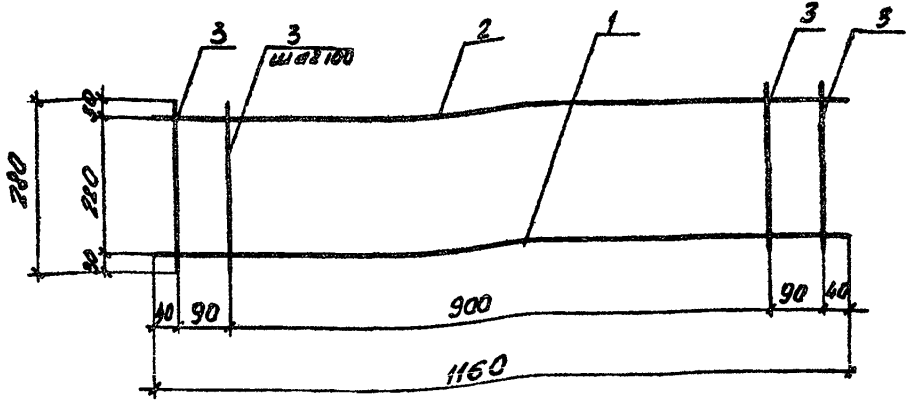
3.820-13.5		02.01.00	
Каркас плоский КР4			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	17,45	1:10	
Лист	Листов 1		
Бетитрободроз			

Разраб. Дрозд СС. 5.11
 Провер. Макаев РИ. 09.16
 ГИП Свиридов В. 5.86
 Инж. Ковш РИ. 01.10
 Нач. ОТ Красуцкий В. 1.11

Копировал

Формат А4 2208-01

У-32-3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

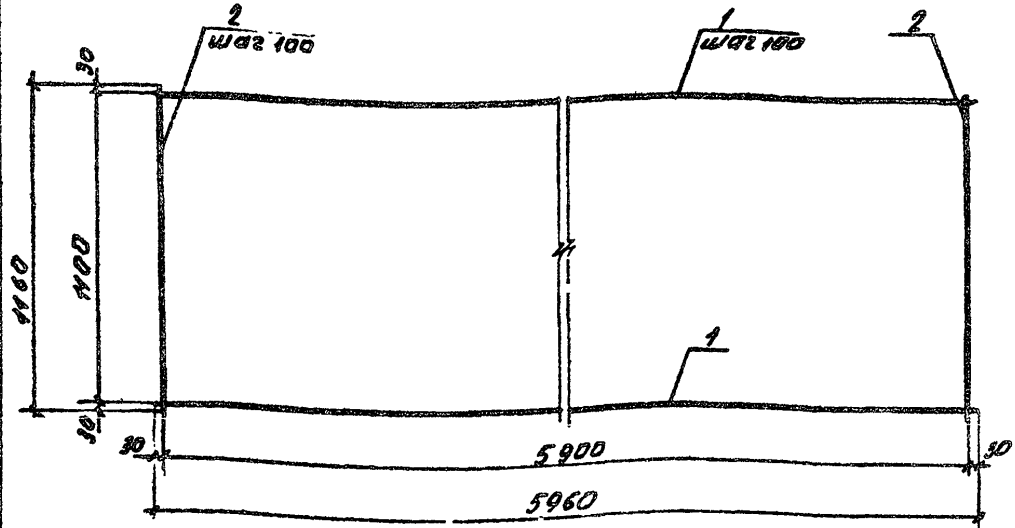
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1	3.820-13.5	02.02.01	Ф 8х1 ГОСТ 5781-82* L=1160	1	0.46 кг
54	2	3.820-13.5	01.02.02	Ф 6х8 ГОСТ 5781-82* L=1160	1	3 шпильки 0.26 кг
54	3	3.820-13.5	02.01.03	Ф 6х8 ГОСТ 5781-82* L=280	12	3 шпильки 0.06 кг

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.820-13.5				02.02.00		
каркас плоский КР 5				Стадия	Масш	Масштаб
				Р	1:44	1:10
Разроб Лрозд РЛХ 508 Проверил Махерв АИХ 0986 ГИП Свирюдов ГИП 0986 Н.контр Ковш РЛХ 5148 Нач. отд Красочкин А				Лист		Листов 1
				Белгипроводхоз		

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-88 и СН 393-88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<i>Детали</i>		
Б4	1	3.820-13.5	02.03 01	Ø38p-1 ГОСТ 6727-80 С-5960	12	0,31 кг
Б4	2	3.820-13.5	01.04 02	Ø38p-1 ГОСТ 6727-80 С-1160	60	3,00 кг 0,06 кг

3.820-13.5 02.03 00

Сетка арматурная
С 2

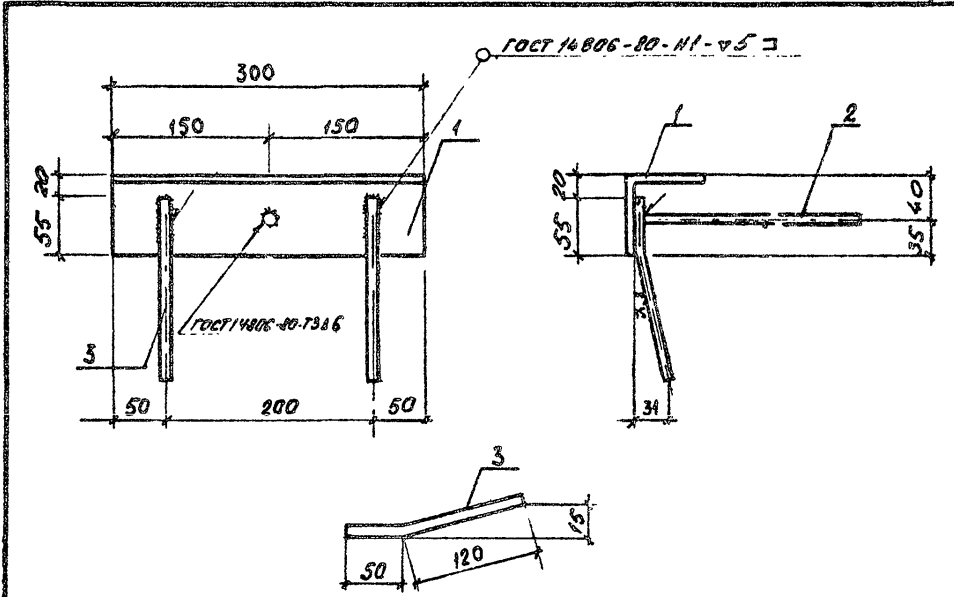
Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,32	1:20
Лист		Листов /

Белгородская

Создан Л.Роза 28.10.86
 Проверен М.Александров 1/11/86
 ГИП С.В.Иванов 1/11/86
 И.К.М.М.Д. К.В.В.Ш. 1/11/86
 Нач. отд. К.В.В.Ш. 1/11/86

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Сварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78.

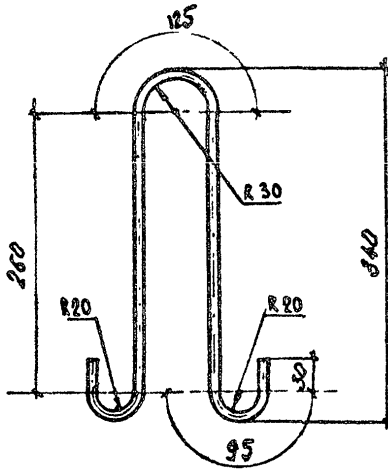
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	02.04.01	Уголок 6-75x75-6 ГОСТ 8509-72 ^н L=300	1	2,06 кг заготовка
Б4	2	3.820-13.5	01.05.02	Шпилька ГОСТ 5781-82 ^н L=300	1	0,19 кг заготовка
Б4	3	3.820-13.5	01.05.03	Шпилька ГОСТ 5781-82 ^н L=170	2	0,10 кг

Формат
Зона
Поз.
Обозначение
Наименование
Кол.
Примечание

3.820-13.5		02.04.00	
Издание закладное 3А 2			
Студия	Масса	Масштаб	
Р	2,65	1:5	
Лист		Листов 1	
Белгипрорадиотех			

Копировал

Формат А4 0208-01



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.820-13.5				02.00.01				
			Петля столовая №2						Стандия	Масса	Масштаб
Разработчик		Дрозд	3.820	№ 16					Р	0.55	1:5
Проверил		Макеев	Мам	1976					Лист		Листов 1
ГМП		Свердлов	Вас	19.56	Ø10-1 ГОСТ 5781-82 е-195				Белвогнепроводлоз		
Н.КОНТР		Ковш	В.П.	5.12.88	Вст. Зепг гост 380-71*						
Нач. отд.		Красулин	А								

Копировал

Формат А4 2208-01

V-33-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.820-13.5 00.00.00 ТУ	Техническое описание		
А4			3.820-13.5 03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.820-13.5 03.00.00	П 90		
А4	1		3.820-13.5 03.01.00	Ларкас плоский КР6	2	73,01кг
А4	2		3.820-13.5 03.02.00	Ларкас плоский КР7	2	1,7 кг
А4	3		3.820-13.5 03.03.00	Ларкас плоский КР8	5	1,34 кг
А4	4		3.820-13.5 03.04.00	Сетка арматурная СЗ	1	11,04кг
А4	5		3.820-13.5 01.05.00	Изделие закладное ЗД1	10	заимств. 1,42кг
А4	6		3.820-13.5 02.04.00	Изделие закладное ЗД2	4	заимств. 2,45кг
				<u>Детали</u>		
А4	7		3.820-13.5 03.00.01	Лента стальной ПЗ	4	1,27кг
А4	8		3.820-13.5 01.00.02	ФЛН А-Г ГОСТ 5781-82* Р-770	8	заимств. 0,46кг
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон тяжелый</u>		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		0,93м³

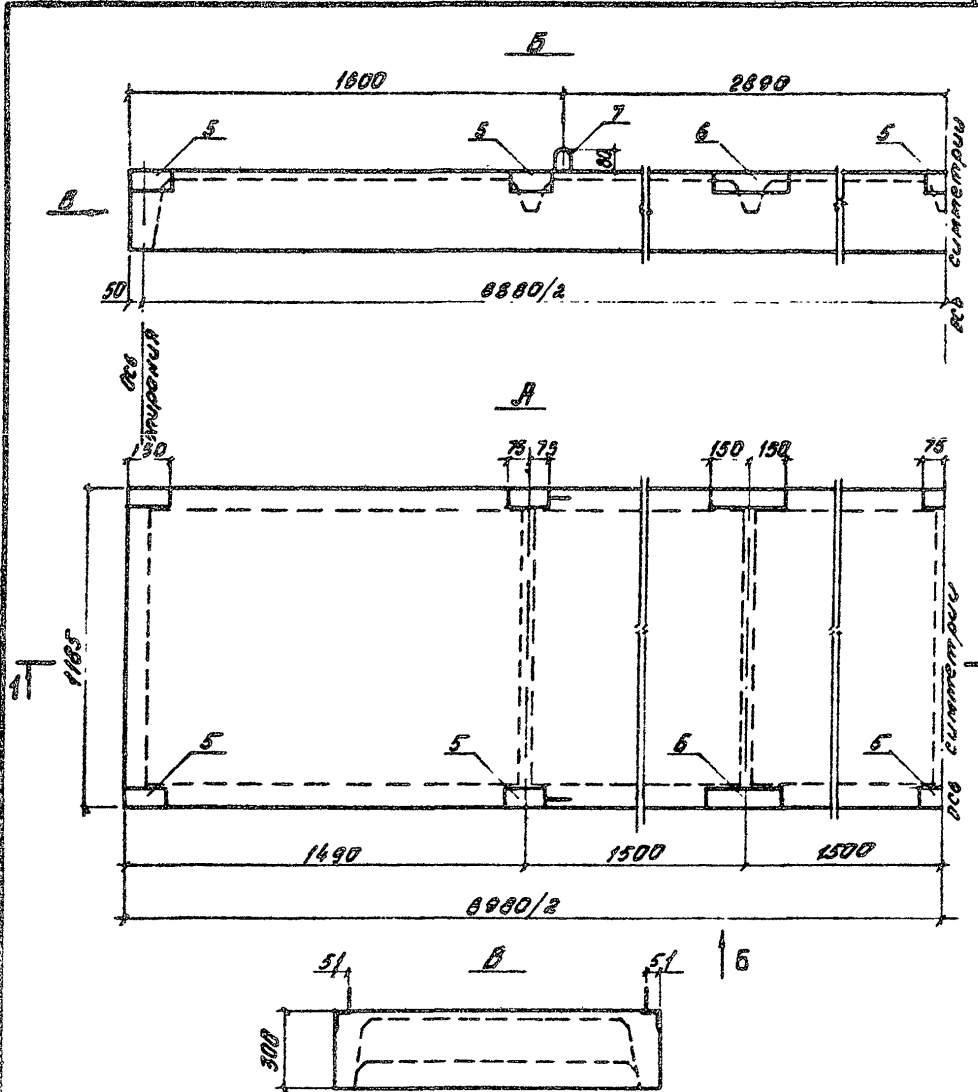
Мин. № подл.	Подпись и дата		3.820-13.5 03.00.00
	Взам. инв. №		
	Разреш.	Ритковский А.А. 02.86	
	Провер.	Макеев Лом 02.86	
	ГИП	Свиридов (.....) 02.86	
Н. контр.	Ковач	02.86	
Нач. отд.	Савосицкий А.А.		

Плита пешеходного мостика П 90		
Студия	Лист	Листов
Р		1
Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВЕДОЗ г. Минск		

Копировал

Формат А4

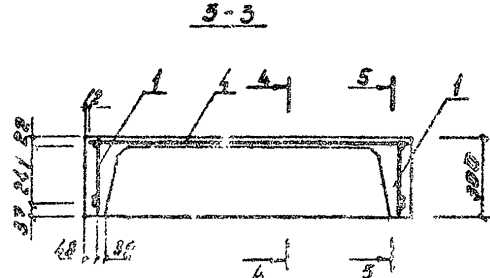
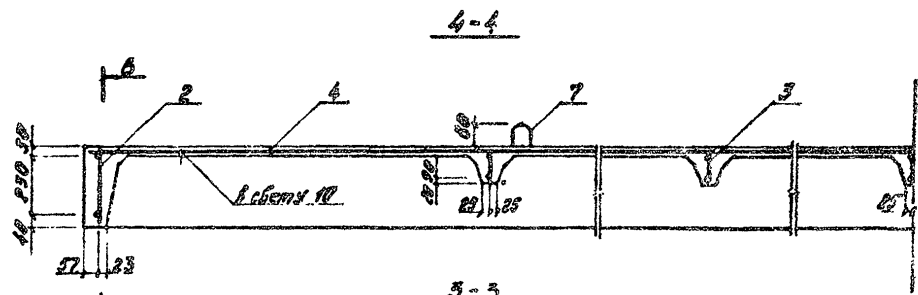
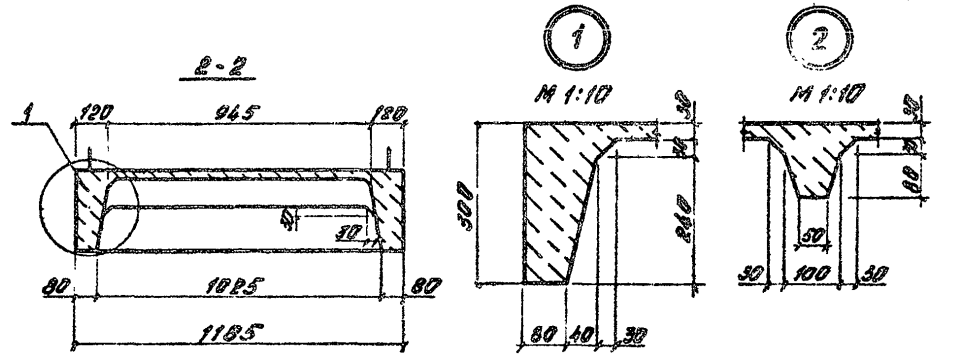
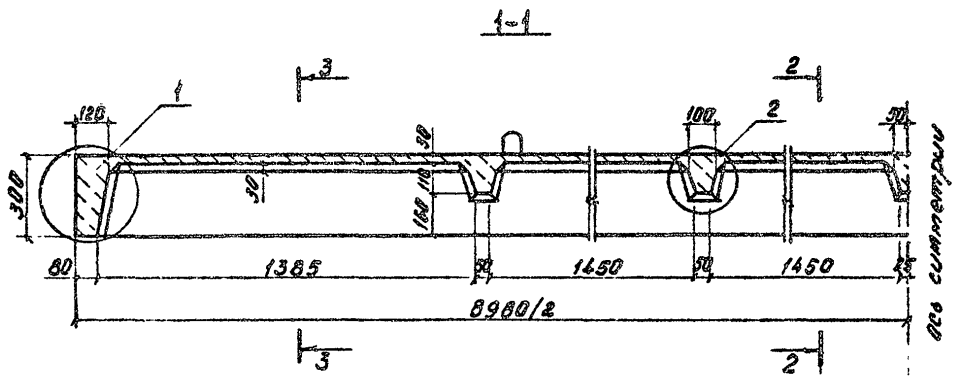
2208-01



Разработ.	Рутковский	Инженер	07.86
Тех. проект	Мокеев	Инженер	09.86
Г.И.П.	Свиридов	Инженер	09.86
И.В.И.П.	Савин	Инженер	09.86
Исполн.	Водяницкий	Инженер	

3.820-13.5		03.00 00 СБ	
Плита пешеходного мостика П-90			
Студия	Масса	Месител	
Р	2320	1:20	
Лист 1		Листов 3	
Беленпроект			

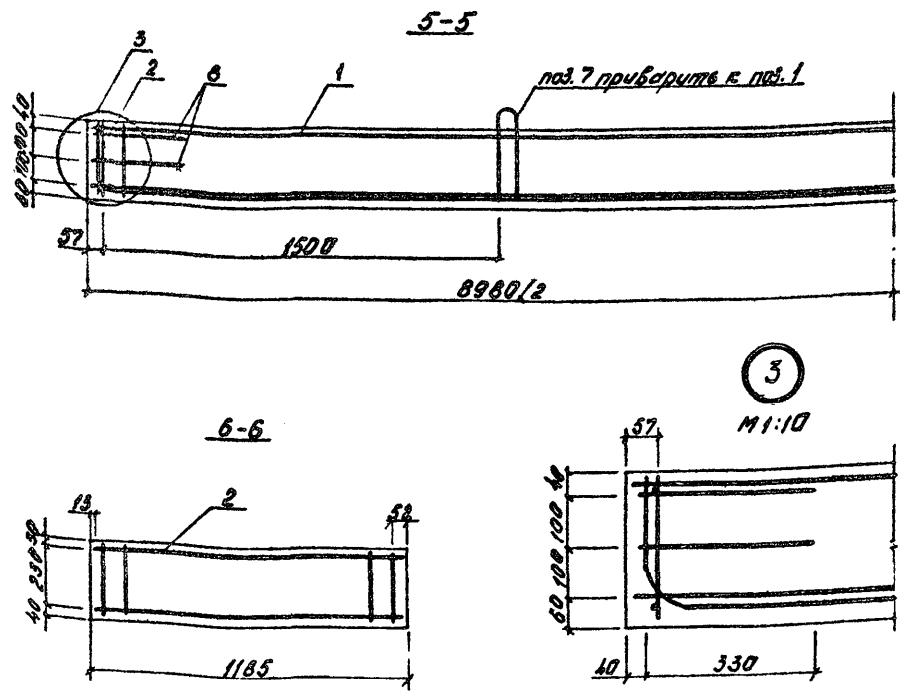
У-32-3



Имя, № подл. Подпись и дата
 Стаж. инж. №

5.020-13.5 03.02.00 СБ Амет
 2

Копировал Формат А4 2208-01



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	А-I					А-II		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*					
	φ6	φ8	φ10	φ14	Итого	φ22	Итого	φ3	Итого		
П-90	5,06	25,96	19,78	5,08	55,88	109	109	11,04	11,04	175,92	

Изделия закладные				Общий всего расход	
Арматура класса	Прокат марки				
А-II	Сталь угловая				
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72			
φ10	Итого	18,54	18,54	24,0	199,92

3.820 - 13.5

03.00.00 СБ

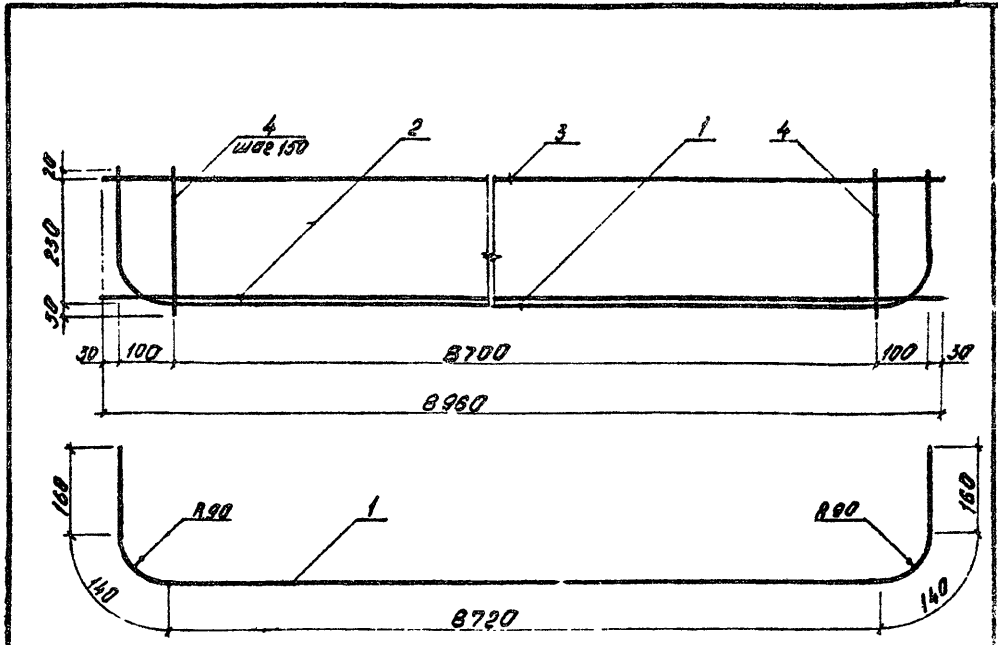
Копировал

Формат А4 2208-01

Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

У-32-3



1 Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и ОН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
54	1	3.820-13.5	03.01.01	Ф22 А-П ГОСТ 5781-82 L=9320	1	27,8 кг
54	2	3.820-13.5	03.01.02	Ф22 А-П ГОСТ 5781-82 L=8960	1	26,7 кг
54	3	3.820-13.5	03.01.03	Ф10 А-Г ГОСТ 5781-82 L=8960	1	5,53 кг
54	4	3.820-13.5	03.01.04	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-82 L=280	118	0,11 кг

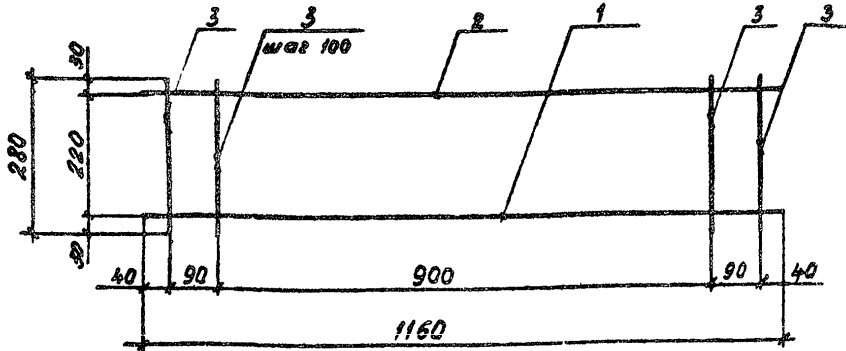
Лист. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.820-13.5		03.01.00	
Каркас плоский КР6			Стадия
			Масса
			Масштаб
			Р
			73,01
			1:10
Лист		Листов /	
		Белгородэнерго	

Разработчик Рутковский А.Ф. 07.86
 Проверил Макаев А.М. 09.86
 ГИП Свиридов С.М. 08.86
 И.контр. Ковш В.И. 01.86
 Нач. отд. Сросучев В.А.

Копировал

Формат А4 2208-01



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
64	1	3.820-13.5	03.02.01	Ø10.8 ГОСТ 5781-82 ^л l=1160	1	0.72 кг Зав. № 126
56	2	3.220-13.5	01.02.02	Ø6.8 ГОСТ 5781-82 ^л l=1160	1	0.26 кг Зав. № 126
64	3	3.820-13.5	02.01.03	Ø6.8 ГОСТ 5781-82 ^л l=280	12	0.06 кг Зав. № 126

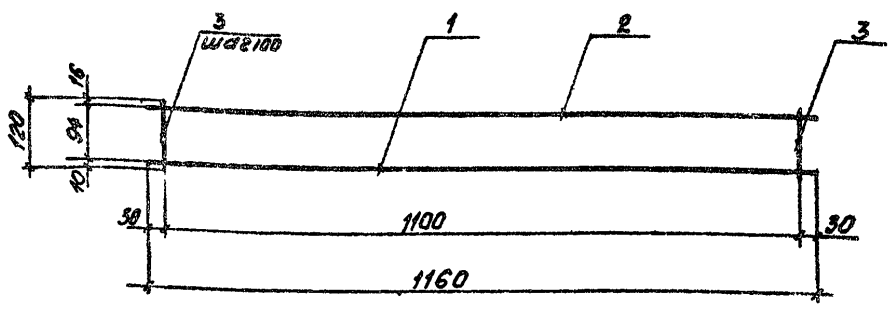
3.220-13.5 03.02.00

Каркас плоский
КР 7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.70	1:10

Разработчик	Д.В.В.В.В.	И.В.В.	1976
Проверен	Колесов	И.В.	1976
Г.И.П.	Видицкий	И.В.	1976
и другие	Колесов	И.В.	1976
и другие	Колесов	И.В.	1976

Лист Листов 1
Безупрочно



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Детали</u>			
		54	3.820-13.5	03.02.01	Ф 100-1 ГОСТ 5781-82* В-1160	1	0.72 кг
		54	3.820-13.5	01.02.02	Ф 60-1 ГОСТ 5781-82* В-1160	1	30 мм ст. 0.26 кг
		54	3.820-13.5	01.03.01	Ф 60-1 ГОСТ 5781-82* В-120	12	30 мм ст. 0.03 кг

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.820-13.5			03.03.00		
Каркас плоский КР-8			Стандия	Масса	Масштаб
			F	1.34	1:10
ГИАП СЫДИЛОВ И.К.АМТЯ КОЧЕТОВ			Лист		Листов
					1
Болты проводные					

Копировал

Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
14			3.820-13.5 00.00.00.10	Техническое описание		
44			3.820-13.5 04.00.00.06	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	1		3.820-13.5 04.01.00	Каркас плиты КР9	2	2,82 кг
44	2		3.820-13.5 04.02.00	Изделие закладное ЗД3	1	3,66 кг
44	3		3.820-13.5 04.03.00	Изделие закладное ЗД4	2	2,20 кг
				<u>Детали</u>		
14	4		3.820-13.5 04.00.01	Плита ступенчатая П4	2	0,37 кг
64	5		3.820-13.5 04.00.02	Ф12 А-Т ГОСТ 5781-82* L=1280	1	1,14 кг
64	6		3.820-13.5 01.01.03	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-82* L=180	26	3,04 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		0,055 м³

Исполн. подл. Подпись и д.з. Взам инв. №

Разработ	Витковский	1984	05.11
Провер.	Мещеряков	1984	05.11
ГИП	Витковский	1984	05.11
М. контр.	Савиц	1984	05.11
Нач. отд.	Витковский	1984	05.11

3.820-13.5 04.00.00

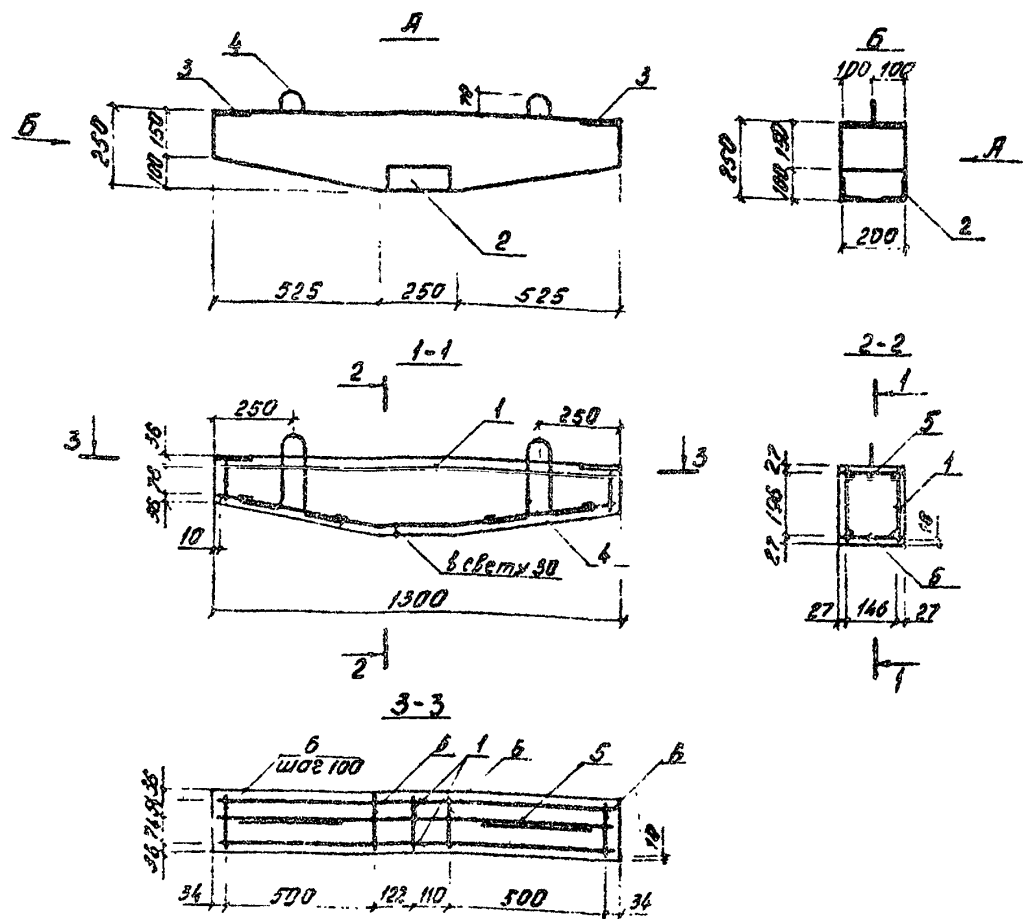
Насажка Н13

Студия	Лист	Листов
Р		7
Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск		

Копировал

Формат А4

0003-01



1. Позицию 4 приварить к позиции 6

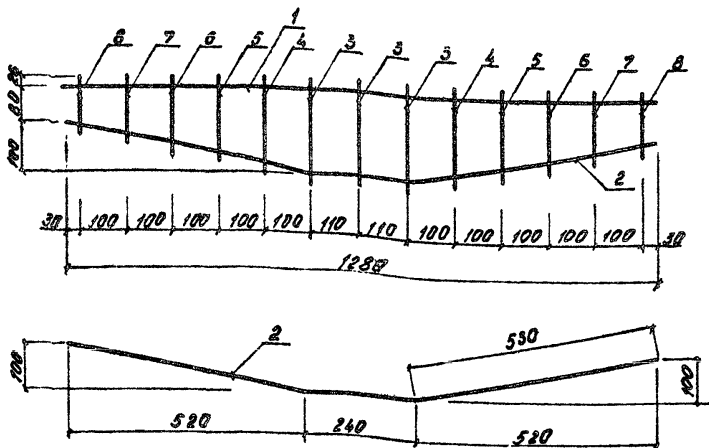
Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладные						Общий расход
	Арматура класса		Всего	Прокат марки		Всего	Арматура класса		Всего	расход			
	А-I	А-II		В Ст 3кп 2	А-II								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82						
φ6	φ8	Углов	φ12	Углов	L 75x6	-10x20	Углов	φ10	Углов				
H 13	2.1	0.74	2.84	5.72	5.72	8.56	2.74	3.76	6.50	1.56	1.56	8.06	16.62
3.820-13.5						04.00.00 СБ							
Насадка H 13						Стандия	Масса	Масштаб					
						Р	150	1:20					
Пист						Пистов /							
						Белгород.обл.							

№ инв. № подл. Подпись и дата

27.08.82
 01.09.82
 01.09.82
 01.09.82
 01.09.82

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
53		1	3.820-13.5 04.00.02	Ф12 А-ш ГОСТ 5781-82 ^б L=1280	1	1.14кг
50		2	3.820-13.5 04.01.01	Ф12 А-ш ГОСТ 5781-82 ^б L=1300	1	1.15кг
54		3	3.820-13.5 04.01.02	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 ^б L=230	3	0.05кг
53		4	3.820-13.5 04.01.03	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 ^б L=215	2	0.05кг
50		5	3.820-13.5 04.01.04	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 ^б L=195	2	0.04кг
51		6	3.820-13.5 04.01.05	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 ^б L=175	2	0.04кг
50		7	3.820-13.5 04.01.06	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 ^б L=155	2	0.03кг
54		8	3.820-13.5 04.01.07	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 ^б L=135	2	0.03кг

3.820-13.5

04.01.00

Каркас плоский
КР9

Стандия

Р

2.82

Пису

Пистов

1:10

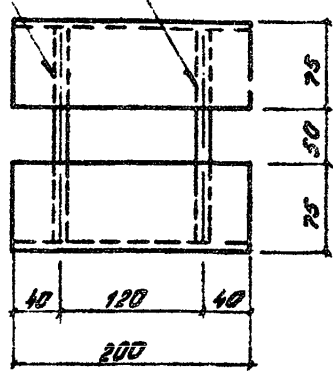
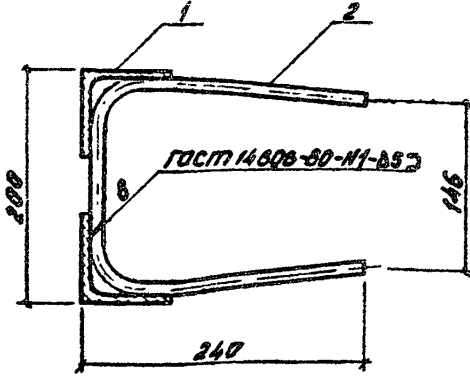
Беллеупроводжаз

Лич. № подл. Подпись и дата

Исполн. Виткевичев Клим 12.10
 Проверил Иосифов Дим 09.06
 ГИП Сурядов [подпись] 07.06
 Исполн. [подпись] 07.06
 Нач. отд. Грозичевский А [подпись]

Копировал

Формат А4 0208-01



1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	04.02.01	Узелок б-75x75x6 ГОСТ 8509-72		
				L=200	2	1.87кг
А4	2	3.820-13.5	04.02.02	Ø10 А-ш ГОСТ 5761-82 ^в L=150	2	0.46кг

Изм. № подл. Подпись и дата

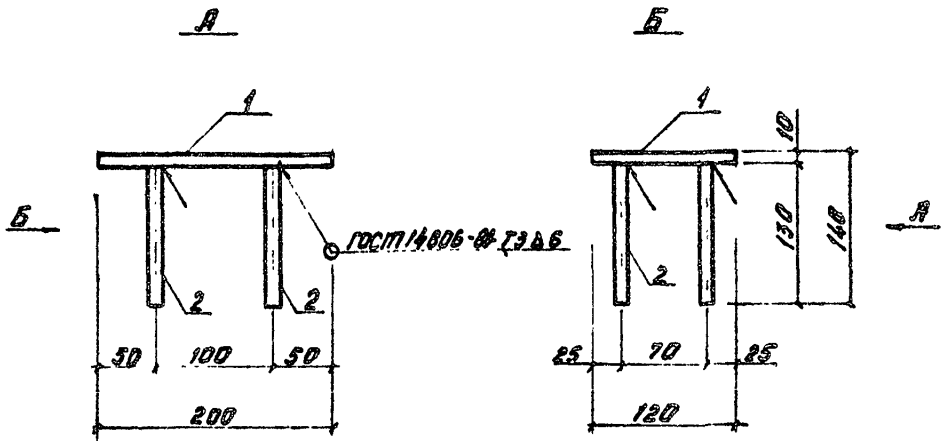
Взам. инв. №	3.820-13.5	04.02.00
Экз. работ	Дуткобаева	09.86
Экз. работ	Никеев	04.86
Гип	Свердлов	09.86
Контр	Ковал	05.86
Нач. отд.	Борисовский	

3.820-13.5 04.02.00

Изделие закладное
ЗДЗ

Стадия	Масса	Масштаб
р	3.66	1:5
Лист	Листов 1	

Белгипроавтоз



1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Деталь</i>		
54	1	3.820-13.5	04.03.01	Полоса 10x120 ГОСТ 103-78 l=200	1	1.88кг
54	2	3.820-13.5	04.03.02	ф10 А-Ш ГОСТ 5781-82 l=130	4	0.08кг

3.820-13.5

04.03.00

Изделие заводское
324

Стадия Масса Масштаб

Р 2.20 1:5

Лист Пистей

Безгиперэкспоз

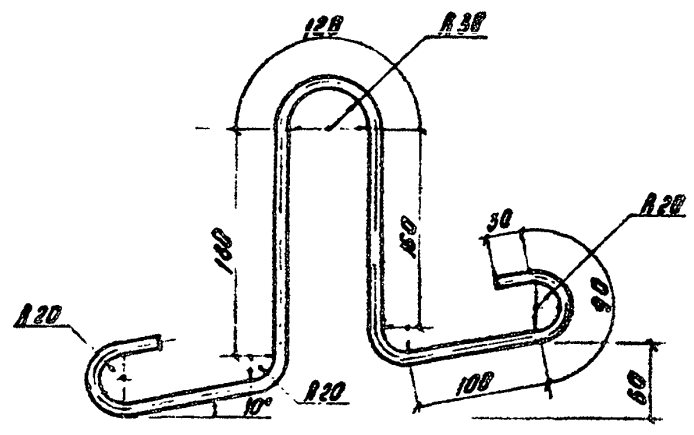
Имя, № подл. Подпись и дата

Взам.инв. №

Экз. №	Дмитков	5025	08.86
Требов. №	Масеев	Маш	05.86
С.П.	Суров	Сур	11.86
С.К.102	Кобин	С.К.102	08.86
С.К.103	Суров	Сур	11.86

Копировал

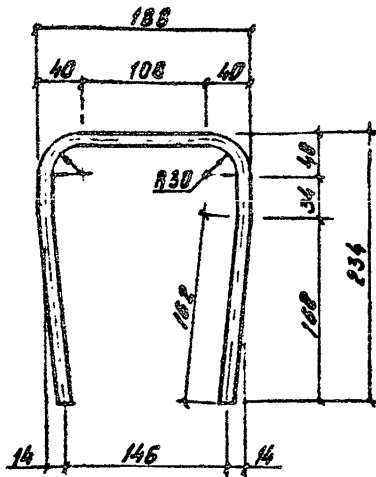
Формат А4 2203-01



Имя	№ подп.	Подпись и дата	Взам.инв. №	3.820-13.5		04.00.01	
				Петля строповочная П 4		Стандия	Масса
					Р	0.57	1:5
					Плоск		Плоскост
					ФВ.А-ГОСТ 5781-82 6-9.25		
					Вот 3002 ГОСТ 380-76		
					Белгипроробжест		

Копировал

Формат А4 0208-01



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взвешив. №	3.820-13.5		04.02.02		
			Стержень		Стадия	Масса	Масштаб
					P	0.46	1:5
					Лист	Листов 1	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взвешив. №	И. КОТЛ. КОВШ	16.05.02	578.0	Белгипрорабхоз	
			Нов. ДТО	16.05.02	578.0	25 ГЭС ГОССТ 5781-02*	

Копировал

Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
АУ			3.820-13.5 00.00.00 ТО	Техническое описание			
А4			3.820-13.5 05.00.00 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
АУ	1		3.820-13.5 05.01.00	Каркас плоский КР10	2	2,72кг	
АУ	2		3.820-13.5 05.02.00	Изделие закладное ЗС5	2	2,68кг	
				<u>Астали</u>			
АУ	3		3.820-13.5 05.00.01	Лента строповочная П5	3	0,67кг	
БУ	4		3.820-13.5 04.01.02	Ф.Б.А. ГОСТ 5701-82* В-230	26	30штук 0,95кг	
БУ	6		3.820-13.5 04.00.02	Ф.П.А.-И ГОСТ 5701-82* В-1200	1	30штук 1,14кг	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>05.00.00</u>		СТ 25	
				<u>Сборочные единицы</u>			
АУ	5		3.820-13.5 05.03.00	Каркас плоский КР11	1	12,8кв	
				<u>05.00.00-01</u>		СТ 30	
				<u>Сборочные единицы</u>			
АУ	5		3.820-13.5 05.03.00-01	Каркас плоский КР12	1	15,35кг	
				<u>3.820-13.5</u>		<u>05.00.00</u>	
Разраб.	Лозев	Лозев	Лозев				
Провер.	Макеев	Лозев	Лозев				
ГИП	Свиридов	Свиридов	Свиридов				
Н.контр.	Ковш	Ковш	Ковш				
Нач.отд.	Корсакин	Корсакин	Корсакин				
				<u>Стойка</u>			
				СТ 25М ... СТ 60М			
					Студия	Лист	Листов
					Р	1	2
					Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВХОЗ г.Минск		

Копировал

Формат А4

2208-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>05.00.00-02</u>		СТ 35
				<u>Сборочные единицы</u>		
AY	5	3.820-13.5	05.03.00-02	Каркас плоский КР13	1	17,9к2
				<u>05.00.00-03</u>		СТ 40
				<u>Сборочные единицы</u>		
AY	5	3.820-13.5	05.03.00-03	Каркас плоский КР14	1	20,5к2
				<u>05.00.00-04</u>		СТ 50
				<u>Сборочные единицы</u>		
AY	5	3.820-13.5	05.03.00-04	Каркас плоский КР15	1	25,6к2
				<u>05.00.00-05</u>		СТ 60
				<u>Сборочные единицы</u>		
AY	5	3.820-13.5	05.03.00-05	Каркас плоский КР16	1	30,75
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		см. табл.
				B 25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		

рис. № подл. | подпись и дата | (изм. № и №)

3 820-13.5

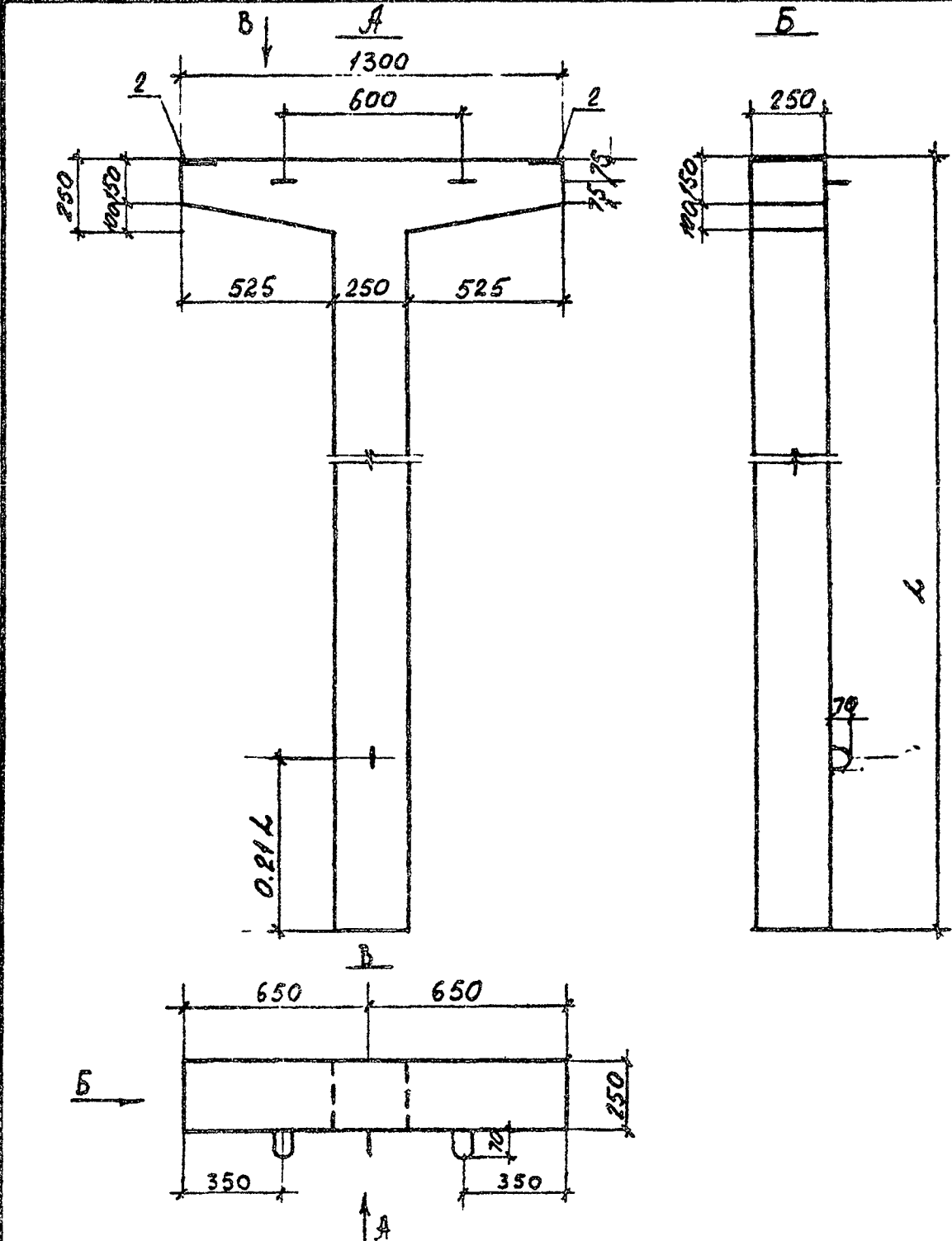
Копировал

05.00.00

Лист

2

Формат А 4

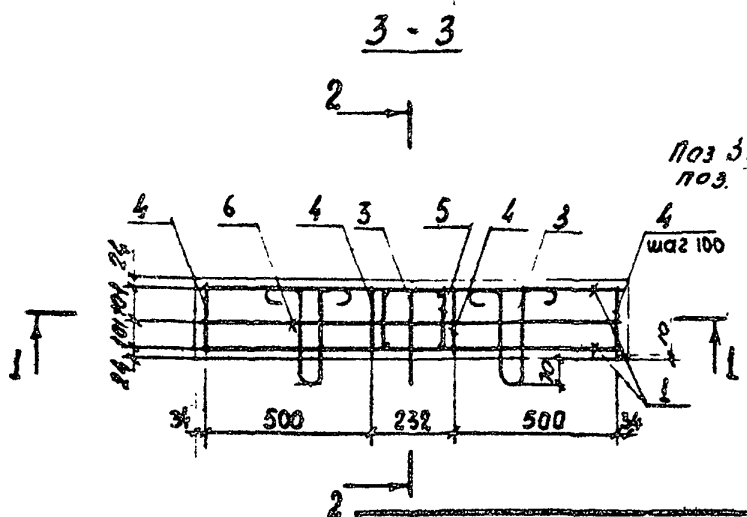
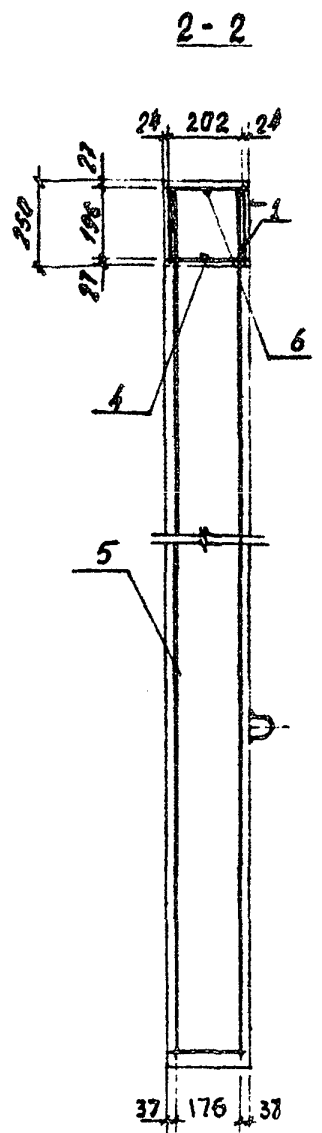
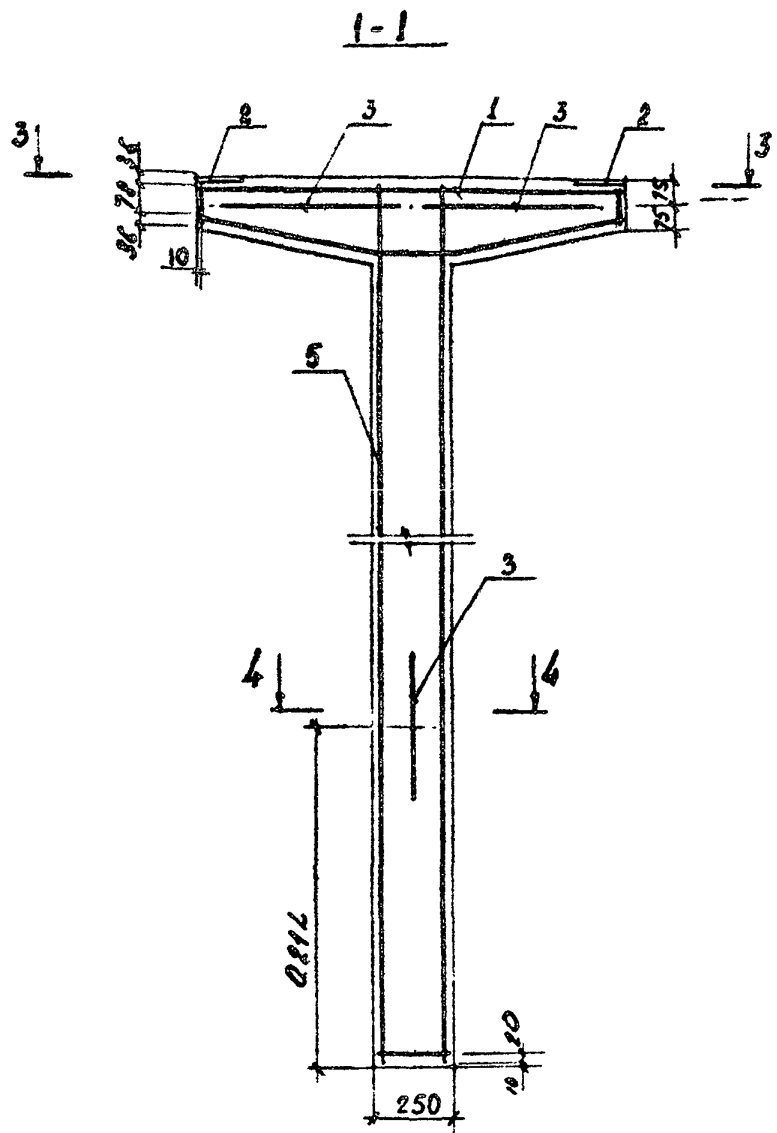


Лист № подл.	Подпись и дата			З. 220-13.5	05.00.00 СБ
	Взам. инв. №				
	Разработ	Дрозд	13.11.1986		
	Проверил	Макеев	14.11.1986		
	СНП	Свиридов	15.11.1986		
Инженер	Ковш	16.11.1986			
Тех. отв.	Козырев	17.11.1986			

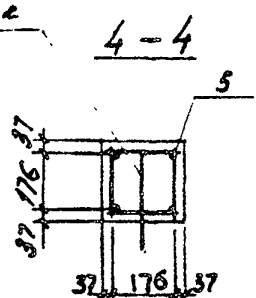
Стация			Масштаб		
Р			1:20		
Лист		1 Листов 3			
Белвогроводхоз					

Подписав,

Форма. 1. 2200-01



Поз 5 приварить к поз. 5



Имя, № подл. Подпись и дата Взвешив. №

3.820-19.5

05.00.00. СБ

Лист. 2

Копировал

Формат А4 2208-01

Обозначение	Шифр	Длина, л, мм	Объем, м ³	Масса, т
05.00.00	СТ 25М	2500	0.20	0.50
05.00.00-01	СТ 30М	3000	0.24	0.60
05.00.00-02	СТ 35М	3500	0.27	0.68
05.00.00-03	СТ 40М	4000	0.30	0.75
05.00.00-04	СТ 50М	5000	0.36	0.90
05.00.00-05	СТ 60М	6000	0.42	1.05

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий всего расклад		
	Арматура класса						Всего	Заготовки класса					
	I - I			I - II				Прокат марки		полосовая сталь			
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82			
	№ 6	№ 10	Уголок	№ 12	№ 14	Уголок	10x120	Уголок	№ 10	Уголок			
СТ 25М	2.96	2.01	4.97	5.72	12.0	17.72	22.69	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	28.05
СТ 30М	3.11	2.01	5.12	5.72	14.4	20.12	25.24	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	30.60
СТ 35М	3.26	2.01	5.27	5.72	16.8	22.52	27.79	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	33.15
СТ 40М	3.46	2.01	5.47	5.72	19.2	24.92	30.39	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	35.75
СТ 50М	3.76	2.01	5.77	5.72	24.0	29.72	35.49	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	40.85
СТ 60М	4.11	2.01	6.12	5.72	28.8	34.52	40.64	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	46.00

№ инв. № подл. Подпись и дата

Владельцев №

3.820-13.5

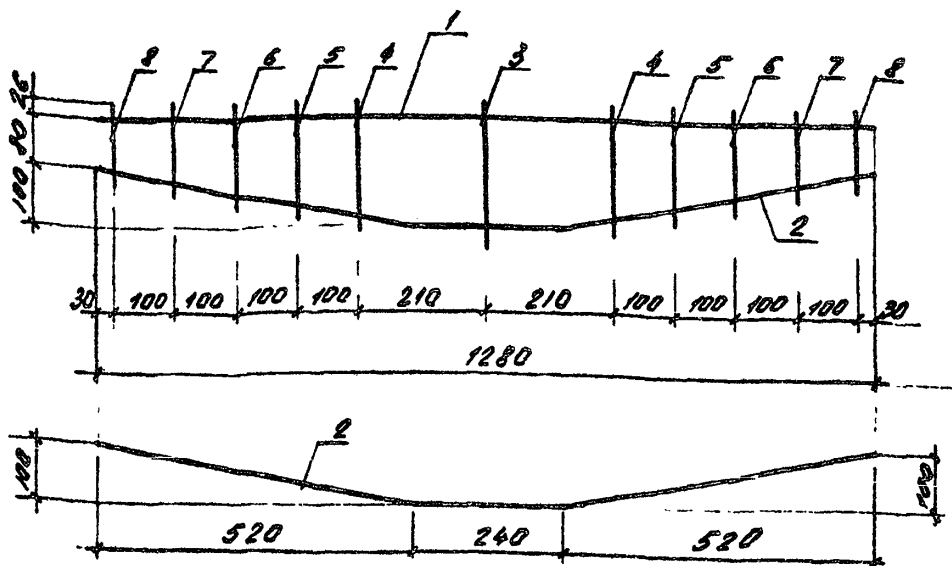
05.00.00 СБ

Лист

3

Копировал

Формат А4 2008-01



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Листы</u>		
БУ		1	3.820-13.5 04.00.02	Ø12,9-И ГОСТ 5781-82* L=1280	1	Зачистка 1,14 кг
БУ		2	3.820-13.5 04.01.01	Ø12,9-И ГОСТ 5781-82* L=1300	1	Зачистка 1,15 кг
БУ		3	3.820-13.5 04.01.02	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=230	1	Зачистка 0,05 кг
БУ		4	3.820-13.5 04.01.03	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=215	2	Зачистка 0,05 кг
БУ		5	3.820-13.5 04.01.04	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=195	2	Зачистка 0,04 кг
БУ		6	3.820-13.5 04.01.05	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=175	2	Зачистка 0,04 кг
БУ		7	3.820-13.5 04.01.06	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=155	2	Зачистка 0,03 кг
БУ		8	3.820-13.5 04.01.07	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=135	2	Зачистка 0,03 кг

3.820-13.5

05.01.00

Каркас плоский
КР 10

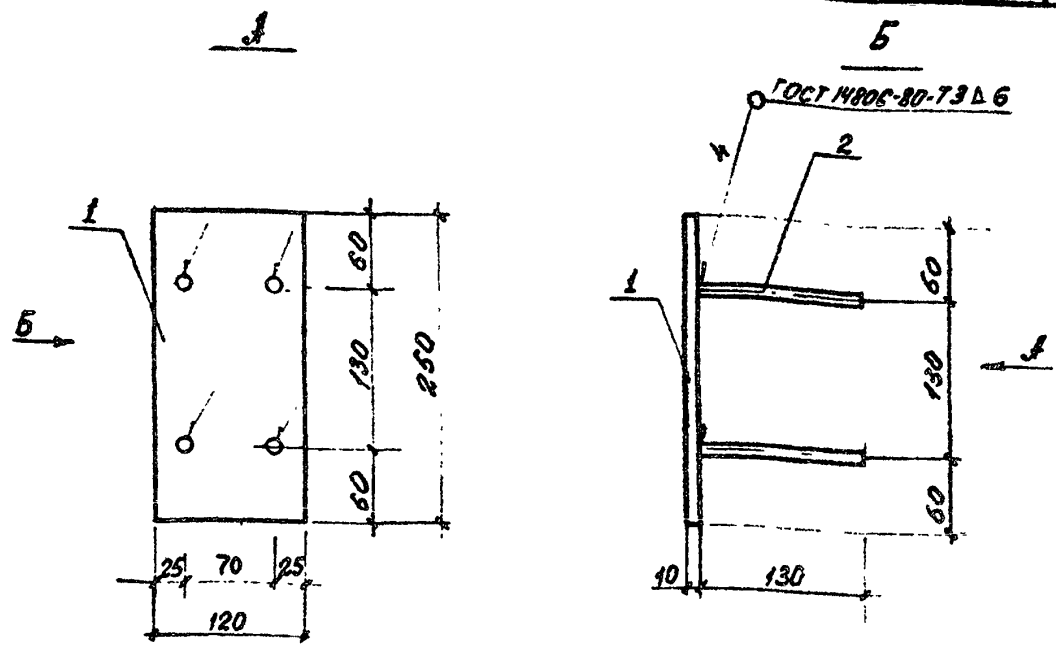
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,72	1:10
Лист		Листов 1

Разработ	Л.Реза	И.Р.	
Проектир	Макаев	К.И.	8.86
ГМП	Свиридов	С.И.	27.86
И.контр.	Ковал	И.И.	3.186
И.уч.пр.	Колесников	И.И.	

Копировал

Формат А4 2208-01

Белгородобортоз



1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

Имя, № подлп	Подпись и дата	Взам.имв. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			БУ	1	3.820-13.5	05.02.01	Детали		Полоса 10x120 ГОСТ 103-76	
							l=250	1	2.36 кг	
БУ	2	3.820-13.5	04.03.02	3.820-13.5		05.02.00	10x120 ГОСТ 103-76 l=130	4	0.08 кг	
							Узелное закладное	Стадия	Масса	Масштаб
							3x5	Р	2.68	1:5
								Лист	Листов 1	
								Белгородского		

Копировал

Формат А4 2208-01

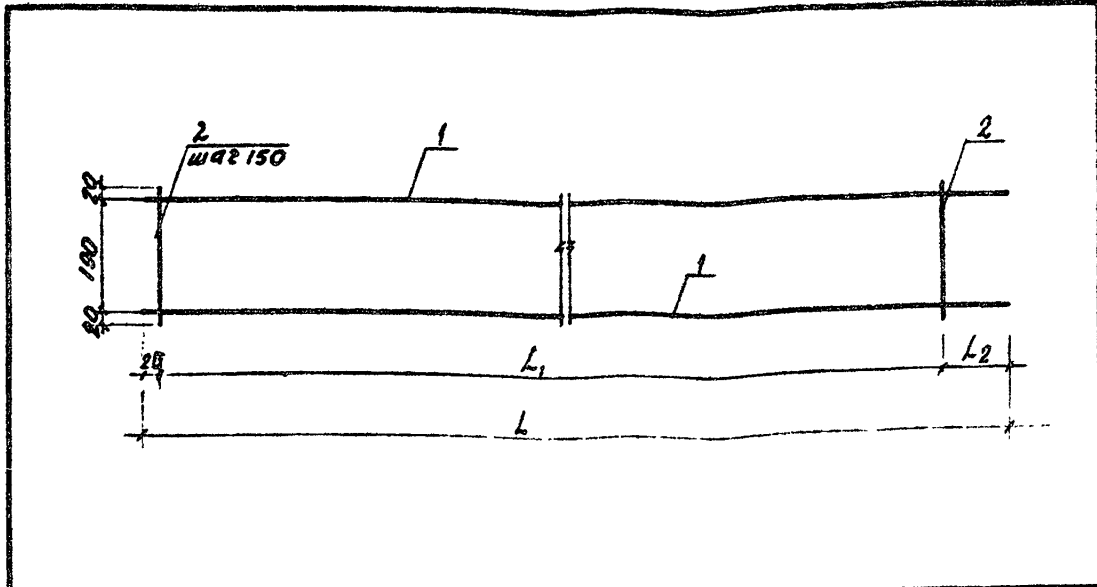
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				05.03.00		КР 11
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.01	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-2180	4	3,0 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	16	30 ШМЕТЬ 0,05 КЭ
				05.03.00-01		КР 12
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.01-01	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-2280	4	3,6 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	19	30 ШМЕТЬ 0,05 КЭ
				05.03.00-02		КР 13
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.01-02	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-3180	4	4,2 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	22	30 ШМЕТЬ 0,05 КЭ
				05.03.00-03		КР 14
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.01-03	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-3980	4	4,8 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	26	30 ШМЕТЬ 0,05 КЭ
				05.03.00-04		КР 15
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.01-04	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-4980	4	6,0 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	32	30 ШМЕТЬ 0,05 КЭ
				05.03.00-05		КР 16
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.00-05	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-5980	4	7,2 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	39	30 ШМЕТЬ 0,05 КЭ

Мин № подл.	Подпись и дата	Взам. инж. №			3.820-13.5		05.03.00	
			Разраб.	Дрозд	16.1	9.13		
			Провер.	Макеев	16.1	9.36		
			ГИП	Свиридов	16.1	9.16		
				Коркас плоский		КР 11 ... КР 16		
						Стандия		
						Лист		
						Листов		
						1		
						Минбодроз БССР		
						БЕЛГИПРОВДХОЗ		
						г. Минск		

Копировал

Формат А4

2008-01



Обозначение	Шифр каркаса	Размеры, мм			Масса, кг
		L	L ₁	L ₂	
05.03.00	КР 11	2480	2250	210	12.8
05.03.00-01	КР 12	2980	2700	260	13.35
05.03.00-02	КР 13	3480	3150	310	17.9
05.03.00-03	КР 14	3980	3750	210	20.5
05.03.00-04	КР 15	4980	4650	310	25.6
05.03.00-05	КР 16	5980	5700	260	30.25

1 Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

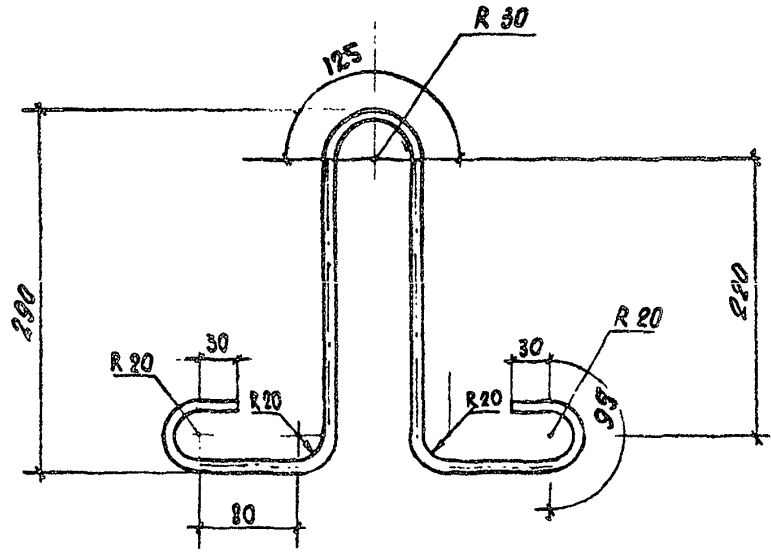
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разработ	Дрозд	18/05	09.86
Проверил	Макаев	18/05	09.86
Гип	Свердлов		
И контр	Ковш		
Нач. отд.	Красушкин		

3.820-13.5		05.03.00		
Каркас плоский		Стедия	Масса	Масштаб
КР 11... КР 16		Р	см. табл	1:10
		Лист	Листов 1.	
Белопроводхоз				

Копировал

Формат А4 2208-01



ГИВ № подл. Подпись и дата Взам.инв. №

				3.820-135	05.00.01		
					Стадия	Масса	Масштаб
Разработ	Вразд	ЛВЗ	9.76.	Петля строповочная П5	Р	0.67	1:5
Проверил	Можесв	Лев	09.86		Лист	Листов 1	
ГМП	Сырцов	Суров	29.86	ФЮЛ ГОСТ 5181-88 e=10% Вст 3 к ГОСТ 980-77	Белопроводная		
Исполн	Ковш	Суров	29.86				
Исполн	Сосучев	Сосучев	29.86				

Копировал

Формат А4 2008-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
AY			3.820-13.5 00.00.00 TO	Техническое описание		
AY			3.820-13.5 06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
AY	1		3.820-13.5 06.01.00	Каркас плоский КР17	2	2,67к2
AY	2		3.820-13.5 05.02.00	Изделие закладное ЗЛ5	2	ЗУМСТВ 2,68к2
AY	4		3.820-13.5 06.02.00	Сетка арматурная С4	1	0,96к2
AY	5		3.820-13.5 06.03.00	Сетка арматурная С5	2	0,50к2
AY	6		3.820-13.5 06.04.00	Сетка арматурная С6	1	0,85к2
				<u>Детали</u>		
AY	3		3.820-13.5 05.00.01	Лента строповочная Л5	3	ЗУМСТВ 0,67к2
BY	7		3.820-13.5 06.00.01	Ф28 А-Г ГОСТ 5781-82 ^в С-500	1	2,42к2
BY	8		3.820-13.5 04.01.02	Ф68-Г ГОСТ 5781-82 ^в С-250	24	ЗУМСТВ 0,05к2
BY	9		3.820-13.5 04.00.02	Ф12 А-Г ГОСТ 5781-82 ^в С-1280	1	ЗУМСТВ 1,14к2
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>Детали</u>		СН 50М
AY	11		3.820-13.5 06.00.02	Ф14 А-Г ГОСТ 5781-82 ^в С-5225	4	6,32к2
AY	10		3.820-13.5 06.00.03	Ф68-Г ГОСТ 5781-82 ^в С-48000	1	10,7к2

Имя по подл. Подпись и дата Элем. нив. №

Разраб.	Лозод	Уч. №	1955	3.820-13.5	06.00.00	СБ с насадкой	Стандя	Лист	Листов
Провер	Моков	Уч. №	1956				Р	1	2
ГИП	С.Буков	Уч. №	?	СН 50М - СН 70М		Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск			
И. контр.	К.С.Ш	Уч. №	1956						
Иач. ота	Красильни	Уч. №	?						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<i>Детали</i>		<i>СН 60М</i>
AY	H	3.820-13.5	06.00.02-01	ФНХ-Н ГОСТ 5781-82* ρ=6225	4	7.53 кг
AY	10	3.820-13.5	06.00.03-01	ФБА-Т ГОСТ 5781-82* ρ=53000	1	11.8 кг
				<i>Детали</i>		<i>СН 70М</i>
AY	H	3.820-13.5	06.00.02-02	ФНХ-Н ГОСТ 5781-82* ρ=7225	4	8.74 кг
AY	10	3.820-13.5	06.00.03-02	ФБА-Т ГОСТ 5781-82* ρ=53000	1	12.9 кг
				<i>Материалы</i>		
				<i>Бетон марочный</i>		<i>см. табл.</i>
				<i>B25 F150 W4</i>		
				<i>ГОСТ 25192-82</i>		

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.820-13.5

06.00.00

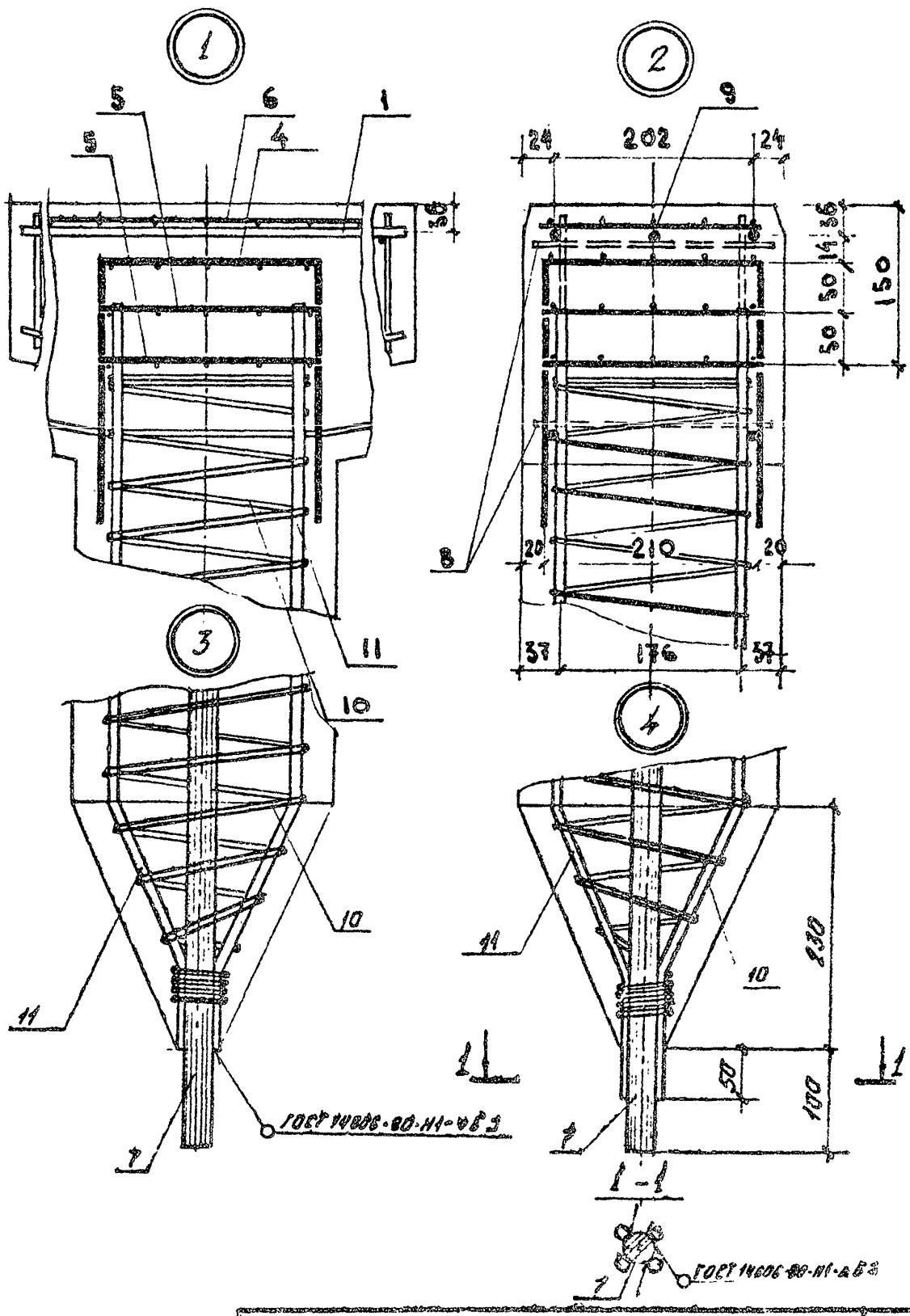
Лист

2

Копировал

Формат А 4

2208-01



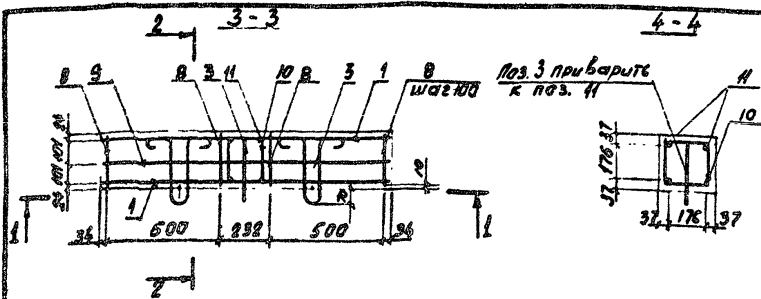
Лист. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3. 820-13.5 06.00.00.05

Копировал Формат А4

2208-01

Лист
3



Обозначение	Марка изделия	Длина L, мм	Объем, л ³	Масса, т
06.00.00	СН 50М	5000	0.37	0.92
06.00.00 - 01	СН 60М	6000	0.43	1.06
06.00.00 - 02	СН 70М	7000	0.48	1.22

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Объем разлобов	
	Арматура класса						прокат марки		арматура класса		Объем			
	А-I			А-II			Полосовая		А-II					
	ГОСТ 5781-82*						Сталь		ГОСТ		ГОСТ			
	Ø6	Ø10	Ø28	Углого	Ø12	Ø14	Углого	10x120	Углого	Ø10	Углого	5781-82*		103-76
СН 50М	15.45	2.01	2.42	19.88	5.72	25.28	31.0	50.88	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	56.24
СН 60М	16.55	2.01	2.42	20.98	5.72	30.12	35.84	56.82	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	62.18
СН 70М	17.65	2.01	2.42	22.08	5.72	34.96	40.68	62.76	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	68.12

Мин. № подл. Подпись и дата. Взам.инв. №

3820-13.5

06.00.00 СБ

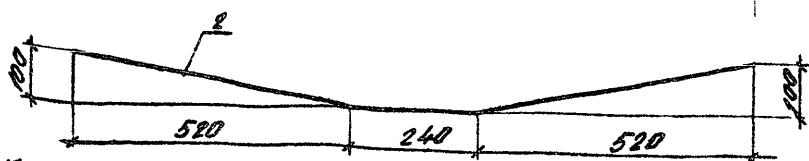
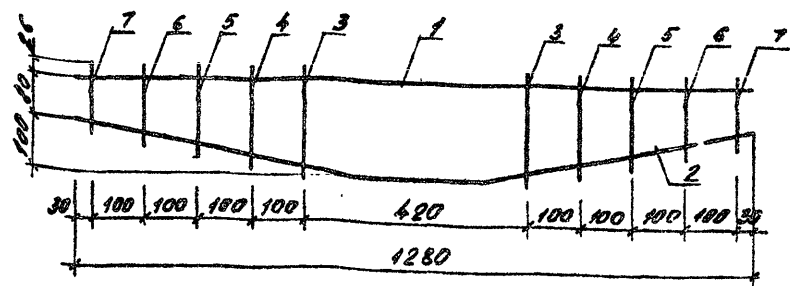
Лист

4

Копировал

Формат А4

2208-01



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.У.		1	3.820-13.5 04.00.02	Детали		
Б.У.		2	3.820-13.5 04.01.01	Ø12.8-II ГОСТ 5781-82* L-1280	1	300 мм Øв 144 кг
Б.У.		3	3.820-13.5 04.01.03	Ø12.8-II ГОСТ 5781-82* L-1300	1	300 мм Øв 115 кг
Б.У.		4	3.820-13.5 04.01.04	Ø6.8-I ГОСТ 5781-82* L-215	2	300 мм Øв 0.05 кг
Б.У.		5	3.820-13.5 04.01.04	Ø6.8-I ГОСТ 5781-82* L-195	2	300 мм Øв 0.04 кг
Б.У.		6	3.820-13.5 04.01.05	Ø6.8-I ГОСТ 5781-82* L-175	2	300 мм Øв 0.04 кг
Б.У.		7	3.820-13.5 04.01.06	Ø6.8-I ГОСТ 5781-82* L-155	2	300 мм Øв 0.03 кг
Б.У.			04.01.07	Ø6.8-I ГОСТ 5781-82* L-135	2	300 мм Øв 0.03 кг

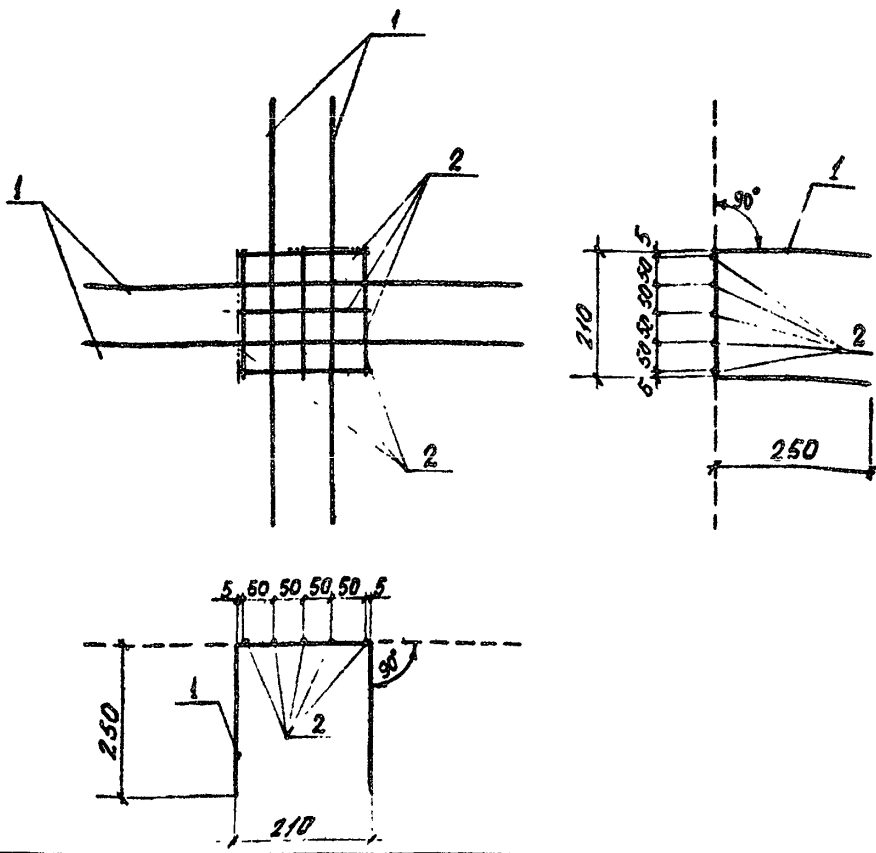
Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
Име. № подл.	Разреш	Арт	08.86
	Провер	Макеев	08.86
	ГНП	Свиридов	08.86
	Н.ком	Ковыш	08.86
Име. № подл.	Красицкий		

3.820-13.5		06.01.00	
Каркас плоский			
КР 17			
Стария	Масса	Масштаб	
Р	2.67	1:10	
Лист	Листов /		
Белгепроводхоз			

Копировал

Формат А4

2208-01



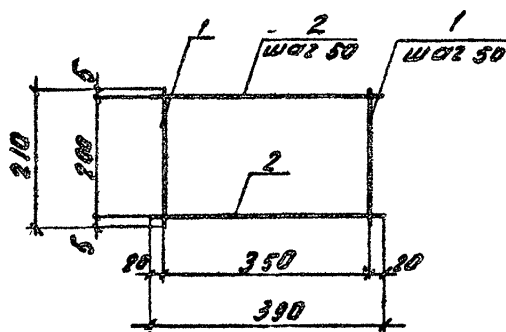
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		3.820-13.5 06.02.01	Ø6 А-І ГОСТ 5781-82* l=710	4	0.16к2
БЧ	2		3.820-13.5 06.02.02	Ø6 А-І ГОСТ 5781-82* l=210	6	0.05к2

			3.820-13.5	06.02.00			
				Сетка арматурная С4	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	А. Дрозд	Л. С.	1:10		Р	0.94	1.10
Провер.	Чалесі	Л. С.	1:10				
ГИП	С. В. Сидоренко	Л. С.	1:10				
				Лист		Листов 1	
Н. контр.	Каш	Л. С.	1:10	Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск			
Нач. отд.	Каш	Л. С.	1:10				

Копировал

Формат А4

2208-0?



1. Сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 399-78

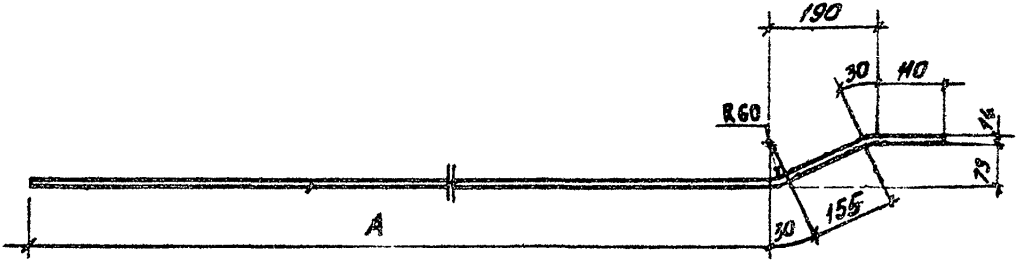
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БУ	1		3.820-13.5 06.02.02	06.В.Т ГОСТ 5701-82* Е-210	8	Узнать 0.05 кг
БУ	2		3.820-13.5 06.04.01	06.В.Т ГОСТ 5701-82* Е-390	5	0.09 кг

			3.820-13.5	06.04.00			
			Сетка арматурная		Стандия	Масса	Масштаб
			С 6		Р	0.85	1:10
Разработ	Дрозд	И.И.			Лист	Листов /	
Проверил	Макеев	А.И.					
ГИП	Свиридов	В.И.					
Исполн	Ковин	В.И.			Белопроводная		
Науч.об.	Красушкин	В.И.					

Копировал

Формат А

2208-01



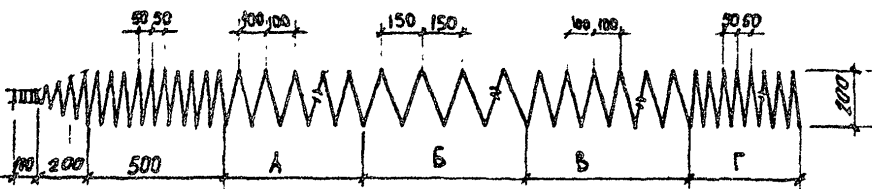
Обозначение	Длина стержня, L, мм	A, мм	Масса, кг
06.00.02	5225	4900	6,32
06.00.02-01	6225	5900	7,53
06.00.02-02	7225	6900	8,74

Инв. № подл.	Подпись и дата			3.820-13.5	06.00.02	Стадия	Масса	Масштаб
	Взам. инв. №							
Инв. № подл.	Разраб.	Дрозд	11.11.86	014.8-III ГОСТ 5101-82	Лист	Листов	1	
	Провер.	Макеев	12.11.86					
	ГИП	Свиридов	12.11.86					
	Н. контр.	Ковш	12.11.86					
Нач. отд.	Красицкий	12.11.86			Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск			

Копировал

Формат А4

2208-01



Обозначение	А длина спирали L, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм	Масса, кг
06.00.03	48000	1000	1300	1000	1000	10.7
06.00.03-01	53000	1000	2300	1000	1000	11.8
06.00.03-02	58000	1000	3300	1000	1000	12.9

			3 820-13.5	06.00.03		
Спираль				Стадия	Мессв	Масштаб
				р	см табл	1:20
Разреш.	Л.0030	70	13			
Провер.	Махров	100	13			
ГИП	С.С.С.С.С.	100	13			
Н. контр.	Кобу	100	13			
Маш. отд.	Кобу	100	13			
				06.00.03 ГОСТ 5781-82	Минводхоз БССР	
				5см 3сп 2 ГОСТ 380-74	БЕЛГИПРОВОДХОЗ	
					г Минск	

Копировал

Формат А.4

2208-01

Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.820-13.5 00.00.00 TO	Техническое описание		
A4			3.820-13.5 01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.820-13.5 01.01.00	Изделие закладная Б	1	5.91 кг
A4	2		3.820-13.5 06.02.00	Сетка арматурная С4	1	0.94 кг
A4	3		3.820-13.5 06.03.00	Сетка арматурная С5	2	0.50 кг
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.820-13.5 07.00.01	Петля строповочная П6	2	1.13 кг
B4	5		3.820-13.5 06.00.01	028.8-Г ГОСТ 5781-82 с=500	1	2.42 кг
				<u>Переменные данные для исполнения?</u>		
				<u>Детали</u>		СУ 5.25м
A4	6		3.820-13.5 06.00.02	014.8-Г ГОСТ 5781-82 с=5215	4	6.32 кг
A4	7		3.820-13.5 06.00.03	06.8-Г ГОСТ 5781-82 с=48000	1	10.7 кг
				<u>Детали</u>		СУ 6.25м
B4	6		3.820-13.5 06.00.02-01	014.8-Г ГОСТ 5781-82 с=6225	4	7.53 кг
A4	7		3.820-13.5 06.00.03-01	06.8-Г ГОСТ 5781-82 с=52000	1	11.8 кг

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Л.О.З.Д.	И.В.С.	07.00.00	3.820-13.5
Провер.	Макеев	И.В.С.		свая
ГИП	Сидоренко	И.В.С.		СУ 5.25м ... СУ 7.25м
Н.контр.	Кобин	И.В.С.		
Маш.отд.	Госцики	И.В.С.		

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
Минводхоз БССР БЕЛГИТРОВХОЗ г. Минск		

Копировал

Формат А4

2208-01

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<i>А стали</i>		<i>СУ 7,25М</i>
84	6	3.820-13.5	06.00.02-02	0468-П ГОСТ 5781-82 L=7825	4	<i>30штук</i> <i>8,74кг</i>
84	7	3.820-13.5	06.00.03-02	068-П ГОСТ 5781-82 L=58000	1	<i>30штук</i> <i>12,9кг</i>
				<i>Материалы</i>		
				<i>Бетон тяжелый</i>		<i>см. табл.</i>
				<i>B25 F150 W4</i>		
				<i>ГОСТ 25198-82</i>		

Мат. № подл. Подпись и дата

Взам.инв. №

3.820-13.5

07.00.00

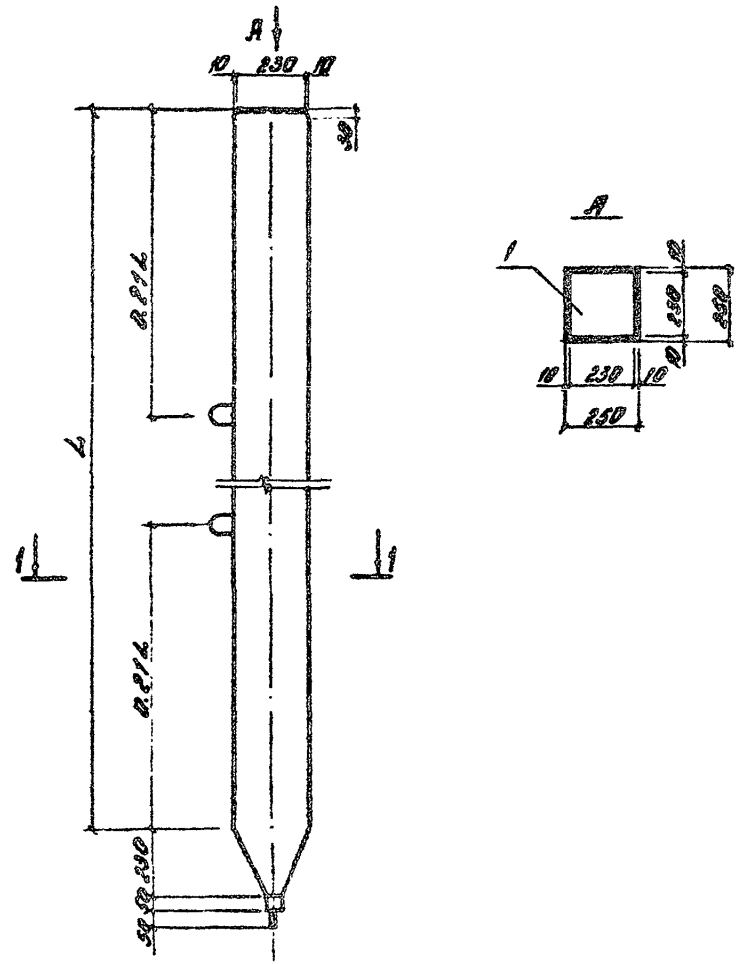
Лист

2

Копировал

Формат А4

2208-01

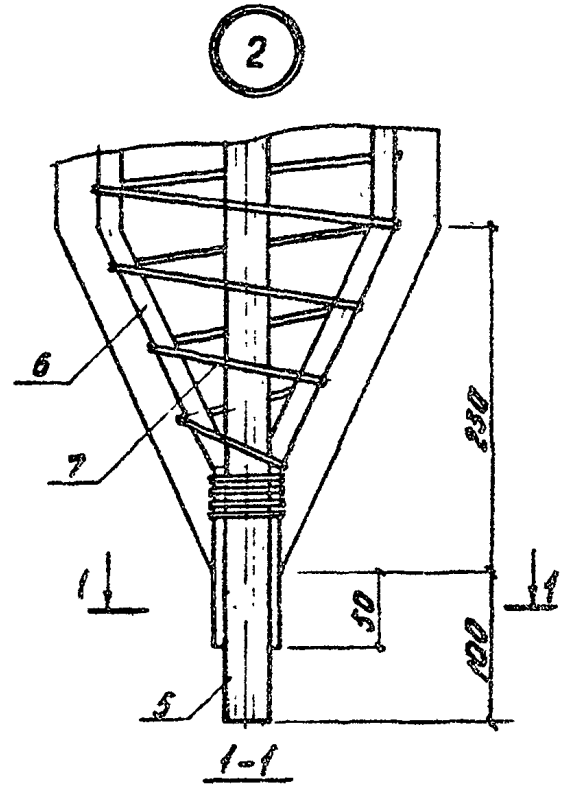
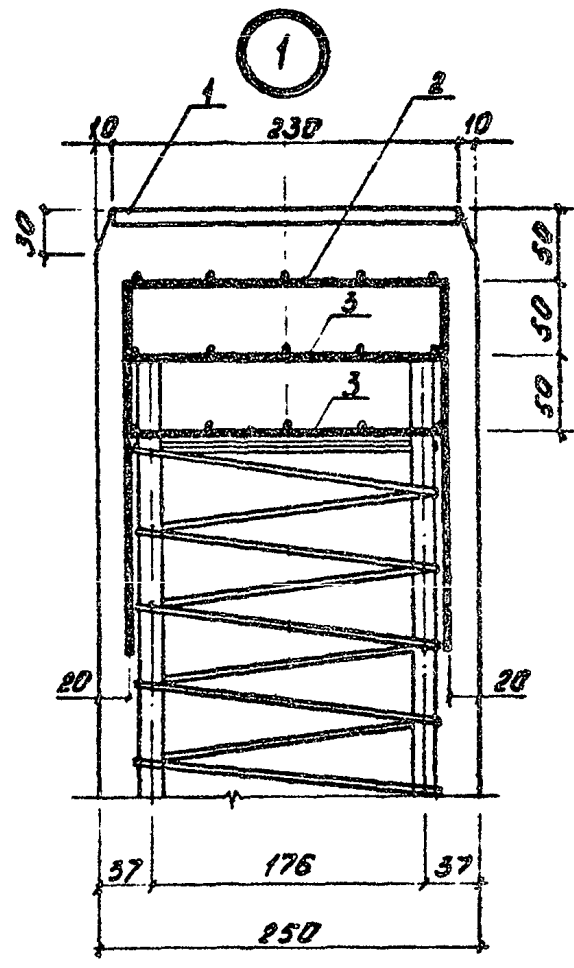
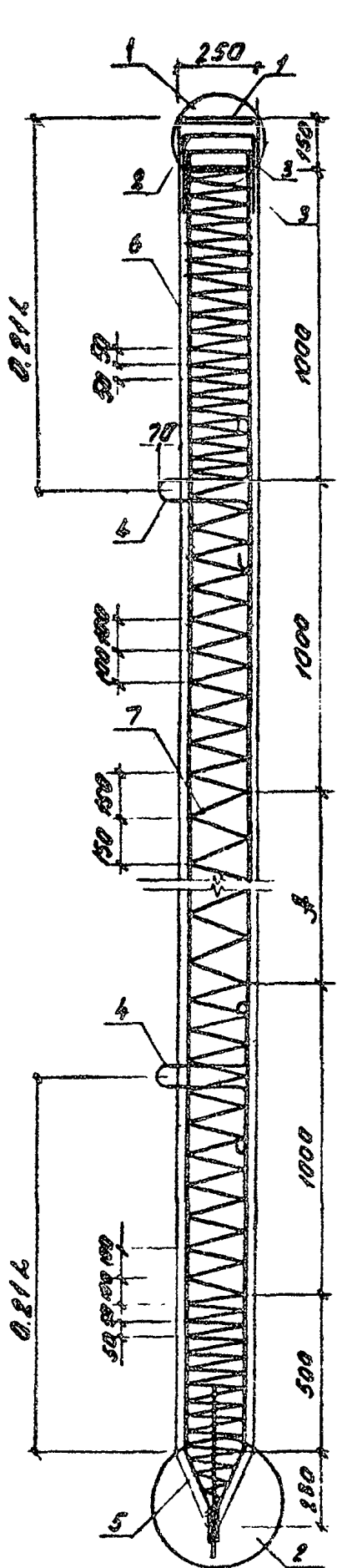


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взвешив. №2		3 820 - 13.5		07.00.00		
				своя		Стадия	Масса	
				сч 5.25м... сч 7.25м		Р	см табл. 1	Масштаб 1:20
						Лист 1	Листов 3	
И.С.И.П.	Свиридов	С.С.	07.86					
И.С.И.П.	К.О.Б.И.	И.И.И.	07.87					
И.С.И.П.	К.О.Б.И.	И.И.И.	07.87					
И.С.И.П.	К.О.Б.И.	И.И.И.	07.87					
				Белгородоблхаз				

Копировал

Формат А4

2208-01



МСМ 14.306-80-И-451

3.820-13.5

02.00.00 СБ

Лист 2

Копировал

Формат А1

2208-01

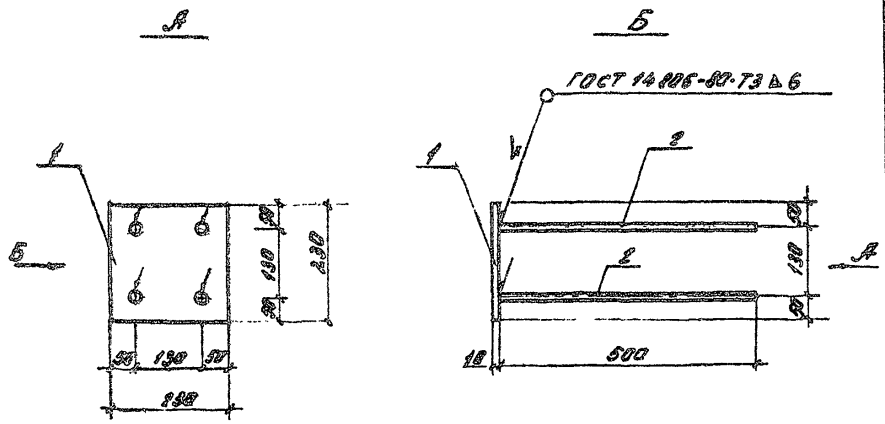
Обозначение	Марка изделия	Длина L, мм	Объем, м ³	Вес, т
07.00.00	У 5.25м	5000	0.32	0.80
07.00.00-01	У 6.25м	6000	0.38	0.95
07.00.00-02	У 7.25м	7000	0.45	1.125

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные				Объем, м ³		
	Арматура класса							Всего	Прокат марки		Арматура класса		Всего, м ³	
	I-I			I-II					Полосовая сталь	I-II				Всего, м ³
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 103-76				
	Ø6	Ø12	Ø28	Итого	Ø14	Итого	Ø12	Итого	Ø12	Итого				
У 5.25м	12.64	2.26	2.42	17.32	25.28	25.28	42.6	4.15	4.15	1.76	1.76	5.91	48.51	
У 6.25м	13.74	2.26	2.42	18.42	30.12	30.12	48.54	4.15	4.15	1.76	1.76	5.91	54.45	
У 7.25м	14.84	2.26	2.42	19.52	34.96	34.96	54.46	4.15	4.15	1.76	1.76	5.91	60.37	

Изм. №	подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.820-13.5 07.00.00 СБ

Лист 3



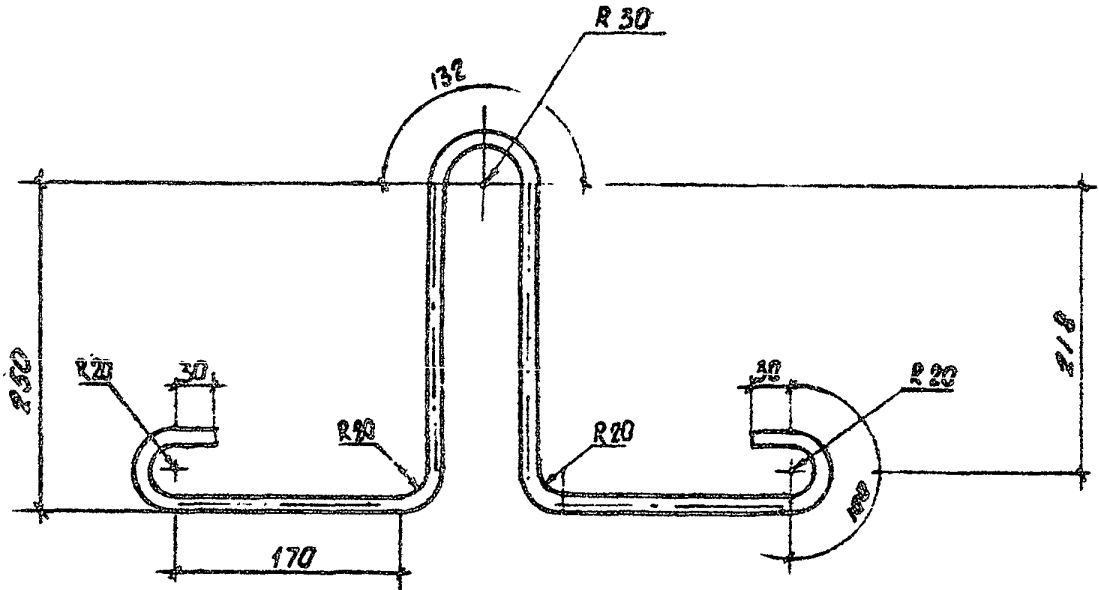
Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<i>Детали</i>				
ВЧ	1	3.820-13.5	07.01.01	Полоса 10x230 ГОСТ 103-76 L=230	1	4,15кг		
БЧ	2	3.820-13.5	07.01.02	012.В.П ГОСТ 5781-82 L=500	4	0,44 кг		
			3.820-13.5			07.01.00		
Разреш.	А. Дрозд	29.05 - 91г	Узелное закладное 3д 6			Стандия	Масса	Масштаб
Провер.	Маков	29.01				Р	5,98	1:10
Гип	Свиридов (и...)	27.8.81				Лист	Листов 1	
И. контр.	Кобы	29.01				Миннедокз БССР БЕЛГИПРОВОДОЗ г. Минск		
Моч. отд.	Красильни	27.8.81						

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Копировал

Формат А4

2208-01



| | | | | | | | | | |
|--------------|----------------|-------------|-------------|----------|-----------|-------------------------------|--|--------|-------|
| Мин. № подл. | Подпись и дата | Баз. инв. № | 3. 820-13.5 | | | | 070001 | | |
| | | | Разраб. | Провер. | Тип | М. контр. | Меч. отв. | Стенда | Масса |
| | | | Л. 0030 | М. 0030 | Сборочный | Кобель | Д | 1.13 | 1:5 |
| | | | М. 19.84 | М. 19.84 | С. 19.84 | Петля строповочная П6 | Лист | Листов | 1 |
| | | | М. 19.84 | М. 19.84 | С. 19.84 | Ø12.5-Г ГОСТ 5781-82* С. 1268 | Минводхоз БССР
БЕЛГИТРОВОДХОЗ
г. Минск | | |
| | | | М. 19.84 | М. 19.84 | С. 19.84 | Вот Зеп 2 ГОСТ 380-71* | Формат А4 | | |

Копировал

Формат А4

2208-01

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТЕПЛОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Служба в печать 17.11.1987 г.

Здание № 344 Тариф 500 руб.

Изм. № 2208/

11