

Листов II

Тепловод проект 282-3-41

№ п/п	Наименование	Марка	№ стр.
1	Обложка		
2	Титульный лист		
3	Содержание альбома	-	3
Водопровод и канализация			
4	Общие данные. Пояснения к проекту	ВК-1	4
5	Общие данные. Пояснения к проекту	ВК-2	5
6	Спецификация	ВК-3	6
7	Спецификация	ВК-4	7
8	План лотков стирального цеха. План К3	ВК-5	8
9	Схема лотков стирального цеха. Схема К3	ВК-6	9
10	План с сетями В1, К2	ВК-7	10
11	План с сетями К, Р, В3, Т6	ВК-8	11
12	Схемы сетей В, К, В1	ВК-9	12
13	Схемы сетей В3, Т6	ВК-10	13
14	План кранов с сетями К2. Схема К2	ВК-11	14
15	Насосная. План. Схема обвязки насосов. Разрез I-I	ВК-12	15
16	Бачки в помещении. План. Схема обвязки баков. Разрез I-I	ВК-13	16
17	Водоумножительная установка. Общие данные. Пояснения к проекту	ВК-14	17
18	Водоумножительная установка. Спецификация	ВК-15	18
19	Водоумножительная установка. Изменяющая оборудование и трубопроводов	ВК-16	19
20	Водоумножительная установка. Схема трубопроводов	ВК-17	20
21	Водоумножительная установка. Монтажные чертежи трубопроводов. План	ВК-18	21
22	Водоумножительная установка. Монтажные чертежи трубопроводов. Разрезы I-I, II-II	ВК-19	22
23	Водоумножительная установка. Монтажные чертежи трубопроводов. Разрезы III-III, IV-IV	ВК-20	23
24	Водоумножительная установка. Бак-мерник раствора соли V-V. Общий вид	ВК-21	24
25	Водоумножительная установка. Бак-мерник раствора соли V-V. Вид со стороны стекла	ВК-22	25
26	Спецификация	ВК-23	26

№ п/п	Наименование	Марка	№ стр.
27	План 1 ^{го} этажа с сетями В1, Т3	ВК-24	27
28	План 2 ^{го} этажа с сетями В1, Т3	ВК-25	28
29	Схемы сетей В1, Т3	ВК-26	29
30	План 1 ^{го} этажа с сетями К1, К2	ВК-27	30
31	План 2 ^{го} этажа с сетями К1, К2	ВК-28	31
32	Схемы сетей К1, К2	ВК-29	32
Отопление и вентиляция			
33	Общие данные	ОВ-1-2 ОВ-16	33-38
34	Административно-бытовой корпус. Отопление. План 1 ^{го} этажа	ОВ-17	43
35	Отопление. План 2 ^{го} этажа	ОВ-18	50
37	Отопление. Схема	ОВ-19	51
38	Производственные помещения. План системы отопления	ОВ-20	52
39	Схема системы отопления	ОВ-21	53
40	Теплоснабжение caloriferов. Схемы	ОВ-22	54
41	Технологическое пароснабжение. План	ОВ-23	55
42	Технологическое пароснабжение. Схема	ОВ-24	56
43	Административно-бытовые помещения. Вентиляция. План на отм. 0.000	ОВ-25	57
44	Вентиляция. План на отм. 3.300	ОВ-26	58
45	Вентиляция. Схемы ПБ, В16	ОВ-27	59
46	Вентиляция. Схемы В И ÷ В15, В17, В18, ВЕ-4, ВЕ-5	ОВ-28	60
47	Производственные помещения. Вентиляция. План на отм. 0.000	ОВ-29	61
48	Вентиляция. Схемы П1 ÷ П5, В1, В2, В8, В9	ОВ-30	62
49	Вентиляция. Схемы В3 ÷ В7, В10, ВТ1 ÷ ВТ-4	ОВ-31	63
50	Установочный чертеж бака агрегатов П1-П3, П4, П5, П6. План. Разрез I-I и II-II	ОВ-32	64
51	Установочный чертеж бака агрегатов П4, П5, П6. План	ОВ-33	65
52	Установочный чертеж бака агрегатов П4, П5, П6. Разрез I-I	ОВ-34	66

№ п/п	Наименование	Марка	№ стр.
53	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-35	67
54	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-36	68
55	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-37	69
56	Тепловой пункт. Вариант с бойлообразными подогревателями. План	ОВ-38	70
57	Тепловой пункт. Вариант с бойлообразными подогревателями. Разрезы I-I и II-II	ОВ-39	71
58	Тепловой пункт. Вариант с бойлообразными подогревателями. Принципиальная схема	ОВ-40	72
59	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. ЛЛМ	ОВ-41	73
60	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Разрезы I-I и II-II	ОВ-42	74
61	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Принципиальная схема	ОВ-43	75
62	Зерно приемный участок. Шленгер. Абсолютно герметичного воздухоподогревателя	ОВ-44	76
63	Узоры по воздухоподогревателям однокорпусные 4-х ручные и двухручные 4-х ручные	ОВ-45	77
64	Узоры по воздухоподогревателям двухкорпусным 3-х ручным	ОВ-46	78
65	Установка блока подогревателей. Опорная конструкция	ОВ-47	79
66	Воздухосборник	ОВ-48	80
67	Лючок с загляшкой для замеров параметров воздуха в воздухопроводах	ОВ-49	81
Воздухо снабжение			
69	Заглавный лист	ВС-1	82
70	Компрессорная станция	ВС-2	83
71	План разводки трубопроводов сжатого воздуха (раси 3÷10)	ВС-3	84
72	План разводки трубопроводов сжатого воздуха (раси 11÷16)	ВС-4	85
73	Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха	ВС-5	86

Привязан			
Иль И			
Ин. инж. Барсуд	1981	282-3-41	
Гастов			
Никиткина			
Прочечная производительность 3 тона сухого белья в смену			
Смет.	Дет.	Дет.	Дет.
0	1	1	1
Содержание альбома			ГНП ОБЪЕДИНЕНАЯ
			с. Маршал
			Р. 12-88

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
			№	Значение	
1	2	3	4	5	6
В1					
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	150	31.52	
	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная электр. $\phi 50 \times 3.0$ п.м	125	4.38	
	---	То же $\phi 25 \times 2.0$ п.м	150	2.39	
	---	То же $\phi 15 \times 2.5$ п.м	300	1.28	
30ч66р	ГОСТ 8437-75 *	Задвижка чуг. фланцевая $\phi 100$ шт.	3	39.50	
15кч4к	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый $\phi 80$ шт.	1	9.40	
15кч18р	---	То же $\phi 25$ шт.	2	1.40	
"	---	То же $\phi 15$ шт.	10	0.70	
		Кран пожарный $\phi 50$ фланцевый 16 шт.	4		
15ч8п2	ГОСТ 18722-73	а) Ручка запорный рычажный с муфтабый $\phi 50$ шт.	4	2.80	
	ГОСТ 472-75	б) Ручка пожарный рычажный с муфтабый $\phi 50$ шт.	4	8.32	
ГЦ-70	ГОСТ 2217-76	а) Шляпка сварочная из нержавеющей стали $\phi 10$ шт.	8	0.58	
	---	б) То же муфтабый ГМ-50 шт.	4	0.22	
	ГОСТ 9823-76	а) Шляпка пожарный рычажный РС-50 шт.	4	1.8	
		Поливаочный кран шт.	3		
	ГОСТ 18722-73*	Вентиль запорный муфтабый $\phi 25$ шт.	3	1.40	
	ГОСТ 18698-73*	Ручка резиновая с текст. каркасом $\phi 25$ п.м	50		
	4.900-9 Вып. I к. 1-13	Клапан поплавковый сарной $\phi 100$ шт.	2	16.5	
	м.л. 481.00.000.СВ	Клапан поплавковый диаметральный $\phi 50$ шт.	1		
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приварной $\phi 100$ шт.	6	2.14	
	ст.3 (разм. 5.2x3.0x1.5)	Бак холодной воды $V=20$ м ³ шт.	1		
	ст.3 (разм. 3.0x1.25x1.5)	Бак промывочной воды $V=3.4$ м ³ шт.	1		
	ст.3 (разм. 5.6x3.4x0.2)	Поддон под бак холодной воды шт.	1		
	ст.3 (разм. 3.4x1.65x0.2)	Поддон под бак промывочной воды шт.	1		
В3					
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная $\phi 219 \times 8.0$ п.м	150	31.52	
	---	То же $\phi 159 \times 4.5$ п.м	400	17.15	
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	250	10.26	
	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 80 \times 3.5$ п.м	500	8.34	

	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 40 \times 3.0$ п.м	150	3.94	
30ч66р	ГОСТ 8437-75 *	Задвижка чугунная с фланцами $\phi 100$ шт.	3	129.0	
---	---	То же $\phi 150$ шт.	2	77.0	
19ч18р	ГОСТ 19827-74	Клапан чуг. обратный с фланцами $\phi 150$ шт.	2	72.0	
15кч4к	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый $\phi 80$ шт.	7	9.40	
15кч18р	---	То же $\phi 50$ шт.	1	6.0	
---	---	То же $\phi 40$ шт.	6	3.70	
---	---	То же $\phi 25$ шт.	1	1.40	
	МН 2872-62	Отвод ст. сварной $90^\circ \phi 200$ шт.	4	16.40	
	---	То же $\phi 150$ шт.	2	8.45	
	МН 2883-62	Переход ст. сварной $\phi 150 \times 70$ шт.	2	2.19	
	---	То же $\phi 200 \times 100$ шт.	2	6.04	
	МН 2886-62	Трубин ст. сварной $\phi 150 \times 150$ шт.	1	17.8	
	---	То же $\phi 200 \times 200$ шт.	1	47.80	
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приварной $\phi 150$ шт.	4	3.43	
	---	То же $\phi 200$ шт.	6	4.73	
4к-8		Насос холодный воды производим. В.И.Е. м/шт.			
НОЗ-742		Н-45М с электродвигат. N=22 кВт N=2900 об/мин шт.	2	378.0	
		Поплавочный кран $\phi 25$ шт.	1		
	ГОСТ 18722-73 *	Вентиль запорный муфтабый $\phi 25$ шт.	1	1.40	
	ГОСТ 18698-73 *	Ручка резиновая $\phi 25$ п.м	200		
Т3					
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	100	10.26	
30ч66р	ГОСТ 8437-75	Задвижка чуг. с фланцами $\phi 100$ шт.	2	39.50	
	4.900-9 Вып. I к. 1-13	Клапан поплавковый сарной $\phi 100$ шт.	2	16.50	
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. сварной $\phi 100$ шт.	4	2.14	
	ст.3 (разм. 8.0x3.0x1.5)	Бак горячей воды $V=10$ м ³ шт.	1		
	ст.3 (разм. 3.4x3.4x0.2)	Поддон под бак шт.	1		
Т6					
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная $\phi 219 \times 8$ п.м	150	31.52	
	---	То же $\phi 159 \times 4.5$ п.м	400	17.15	
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	250	7.77	
	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 80 \times 3.5$ п.м	500	8.34	

	ГОСТ 3262-75	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 40 \times 3.0$ п.м	150	3.94
30ч66р	ГОСТ 8437-75	Задвижка чугунная с фланцами $\phi 100$ шт.	3	129.0
---	---	То же $\phi 150$ шт.	2	77.0
19ч18р	ГОСТ 19827-74	Клапан чуг. обратный с фланцами $\phi 150$ шт.	2	72.0
15кч4к	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый $\phi 80$ шт.	7	9.40
---	---	То же $\phi 50$ шт.	1	6.0
---	---	То же $\phi 40$ шт.	6	3.70
---	---	То же $\phi 25$ шт.	1	1.40
	МН 2886-62	Трубин ст. сварной $\phi 200 \times 200$ шт.	1	47.8
	---	То же $\phi 150 \times 150$ шт.	1	17.8
	МН 2883-62	Переход ст. сварной $\phi 150 \times 70$ шт.	2	2.19
	---	То же $\phi 200 \times 100$ шт.	2	6.04
	ГОСТ 2878-62	Отвод ст. сварной $90^\circ \phi 150$ шт.	2	8.45
	---	То же $\phi 200$ шт.	4	3.43
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приварной $\phi 200$ шт.	4	3.43
	---	То же $\phi 150$ шт.	6	4.73
4к-8		Насос горячей воды производим. В.И.Е. м/шт.		
НОЗ-742		Н-45М с электродвигат. N=22 кВт N=2900 об/мин шт.	2	378.0
		Поплавочный кран $\phi 25$ шт.	1	
	ГОСТ 18722-73 *	Вентиль запорный муфтабый $\phi 25$ шт.	1	1.40
	ГОСТ 18698-73 *	Ручка резиновая с текст. каркасом $\phi 25$ п.м	200	
		Масса указана в кг		

Листов 11

Таблицы 282-3-41

Спецификация

Привязан	
УИВ №	

Год	2018	2019	2020	1981	282-3-41
Исполн	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проверен	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Спецификация					

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Классификация	Примечание
1	2	3	4	5
K1				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 159x4.5	н.м.	20.0
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная ф 108x4.0	н.м.	10.0
	ГОСТ 8437-75*	То же ф 87x3.0	н.м.	10.0
30ч 66р		Задвижка чуг. фланцевая ф 100	шт.	2
		То же ф 50	шт.	1
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 50	шт.	1
	ГОСТ 7811-73	Трап чугунный ф 50	шт.	1
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приборный ф 100	шт.	4
		То же ф 50	шт.	2
K2				
	ГОСТ 6942.3-80	Труба чугунная канализационная ф 150	н.м.	10.0
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 159x4.5	н.м.	60.0
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная ф 108x4.0	н.м.	40.0
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 150	шт.	4
	ГОСТ 6942.12-80	Тройник прямой 150x150	шт.	2
	МН 2878-62	Отвод ст. сварной 90° ф 150	шт.	2
	МН 2886-62	Тройник ст. сварной 150x150	шт.	2
		То же 150x100	шт.	4
		То же 100x100	шт.	2

1	2	3	4	5
	МН 2883-62	Переход ст. сварной 150x100	шт.	4
		Резиновая ст. ф 100	шт.	2
		То же ф 150	шт.	4
	ГОСТ 6942.5-80	Патрубок компенсационный ф 100	шт.	8
	ВР98	Воронка ф 100	шт.	8
		Прочистка ф 150	шт.	2
		То же ф 100	шт.	2
K3				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 219x6	н.м.	10.0
	ГОСТ 10704-76	То же ф 57x3	н.м.	30.0
	ГОСТ 69423-80	Труба чуг. канализационная ф 100	н.м.	10.0
		То же ф 50	н.м.	10.0
	ГОСТ 6942.17-80	Тройник косой 45° ф 100x100	шт.	2
		То же ф 100x50	шт.	1
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 50	шт.	1
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 100	шт.	3
	ГОСТ 6942.7-80	Колено ф 50	шт.	1
	ГОСТ 6942.7-80	Колено ф 100	шт.	2
		Прочистка ф 200	шт.	1
		То же ф 100	шт.	2
	МН 2886-62	Тройник ст. сварной ф 200x200	шт.	1
		Решетка δ=16мм е		
		розорамы бим	шт.	2
	ГОСТ 1811-73	Трап чугунный ф 100	шт.	2
		То же ф 50	шт.	2

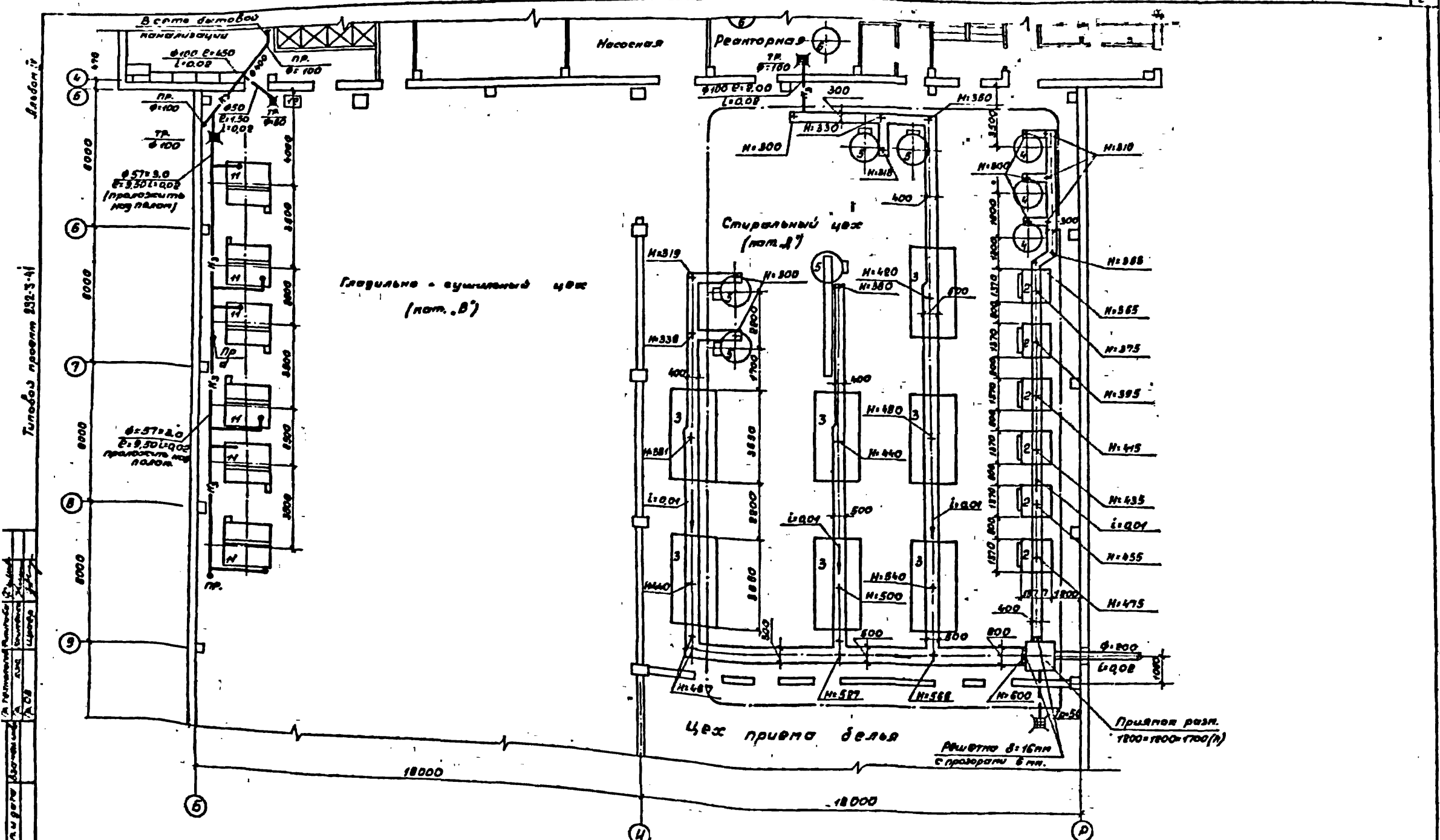
1	2	3	4	5
		Воронка сливная ф 100	шт.	6
P				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 89x3.0	н.м.	50.0
		То же ф 45x2.0	н.м.	50.0
15кч 18р	ГОСТ 18181-72	Вентиль запорный муфтовый ф 40	шт.	13
	15кч 892П3	Вентиль электромагнитный ф 65	шт.	3
K				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 89x3.0	н.м.	30.0
		То же ф 45x2.0	н.м.	40.0
		То же ф 25x2.0	н.м.	10.0
15кч 18р	ГОСТ 18181-72	Вентиль запорный муфтовый ф 40	шт.	3
		То же ф 25	шт.	6
		Масса указана одного изделия		

ТИП	Варваров	1981	282-3-41	ВК
Назначение	Семанова	Прочистная производительностью 5 тонн сухого веса в сутки		
Город	Луганск	Производственный корпус		
Разработчик	Сорокина	Спецификация		
Прибылан		Р		4
И.И.И.		Спецификация		ГНПРОДМУНСТРО г. Москва

Альбом П

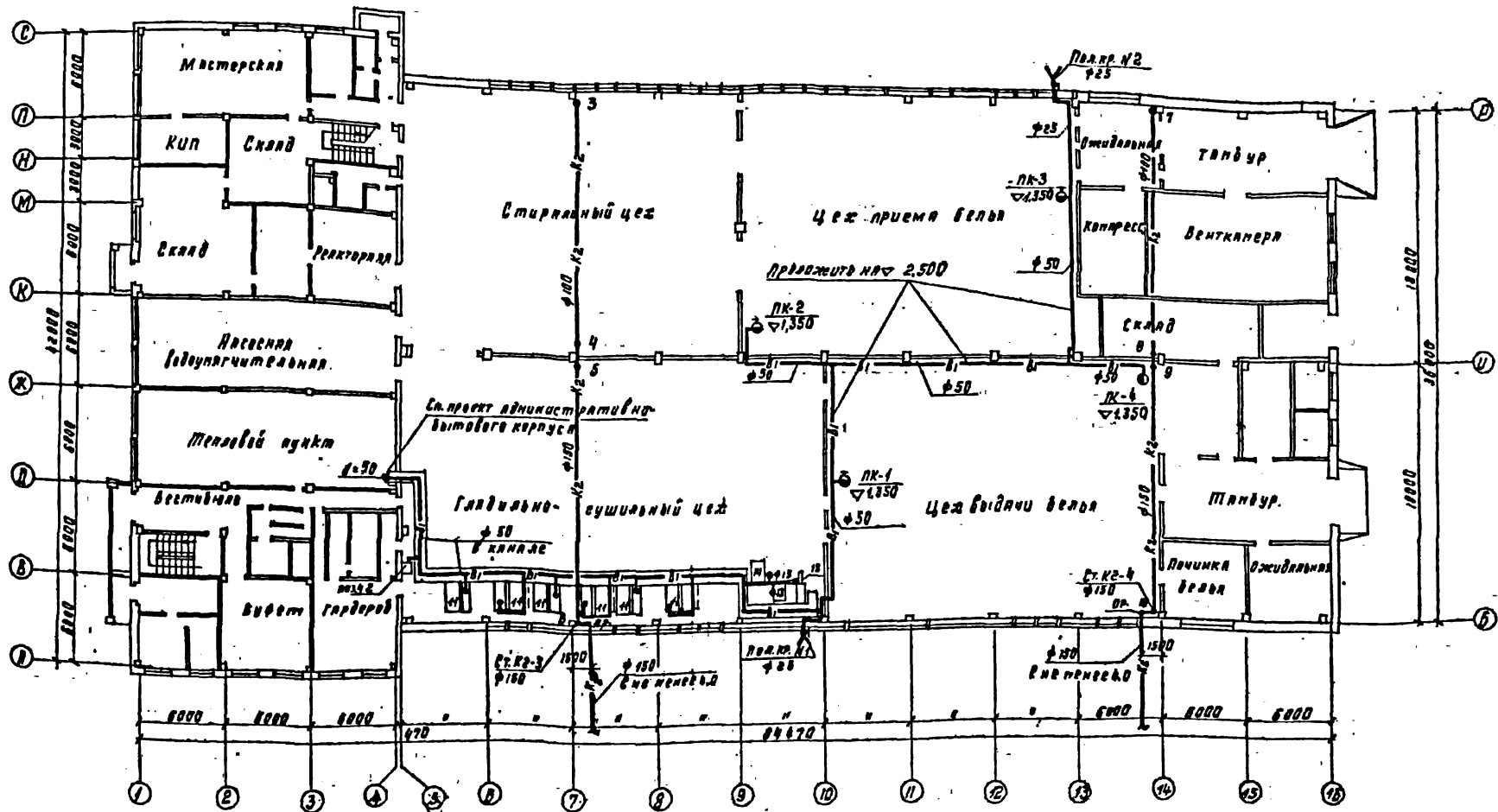
Типовой проект 282-3-41

И.И.И. Подпись

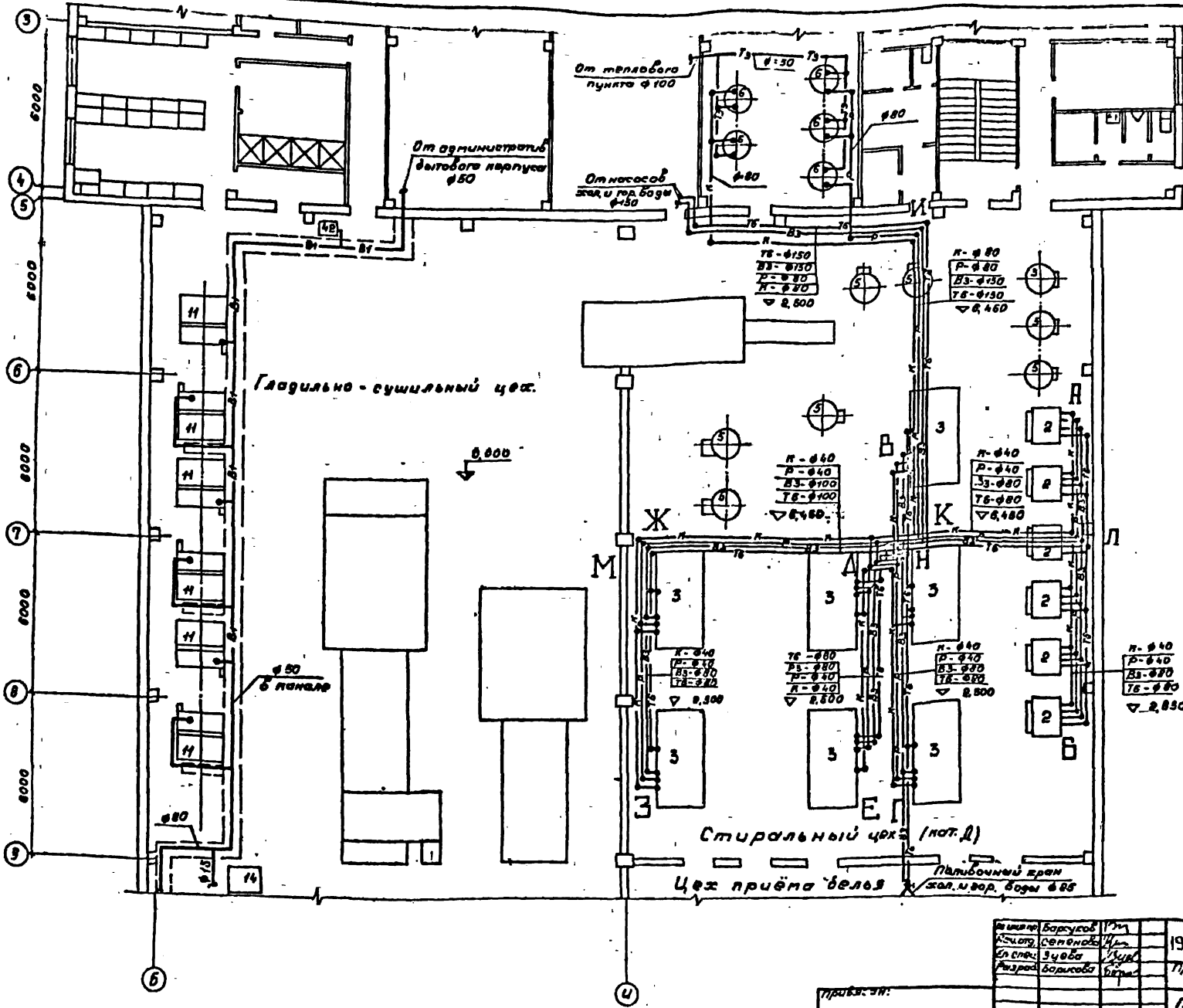


ПЛАН М 1:100

Э.И.И.	В.С.С.	Л.С.С.	1981	282-3-41	В.И.
Имя	Фамилия	Инициалы	Год	Номер проекта	Инициалы
И.И.И.	В.С.С.	Л.С.С.	1981	282-3-41	В.И.
Прочный производительность 5т. сухого белья в день.					
Производственный корпус.				Лист	Листов
План лотков стирального цеха.				Р	5
И.И.И.				ГИПРОКОМУНСТРОЙ г. Москва	



Г. Барсуков	И. Барсуков	1981	282-3-41
Н. Барсуков	Л. Барсуков	Прочная производительность в тонн суженой белой в стени.	
Г. Барсуков	З. Барсуков	Производительной корпус.	Эксп. З. Барсуков
Р. Барсуков	С. Барсуков	План с сетями В 1, К-2.	ТР 7
Проектировщик:		ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	
И. Барсуков		1/2546-04	



1. Трубопроводы стирального цеха прокладываются по некачественным стальным разработанным в строительной части проекта. Участок А-Б-горизонтальная раскладка труб на отм. 2,650. Участки В-Г, Д-Е, Ж-З горизонтальная раскладка труб на отм. 2,500. Участок И-К-горизонтальная раскладка труб пропущенная через 3^{ей} ось ферм проложенных по оси 5,6,7 на отм. 2,450. Участок Л-М-вертикальная раскладка труб полевой стороне ферм проложенной по оси 7. Участок Н-П-горизонтальная раскладка труб на отм. 2,200. В точках Л, К, Ж опуск трубопроводов в одной вертикальной плоскости за соответствующим уровнем горизонтальных разводов.

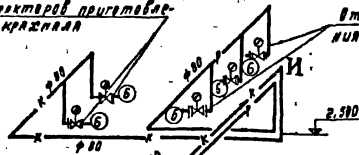
Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Проект: [Signature]
 Дата: [Signature]

Исполнитель	Барсуков	Проверен	Сенюков	1981	282-3-41	В.К.
Состав	3406	Удобр.	Битва	Производственный корпус		
Дата	Барсуков	Битва		Производственный корпус		
Исполнитель	К.Р. 83, 76.	ГИПРОКОМПЛЕКТСТРОЙ		Р. 8		

Схемы трубопроводов систем Р.К.

В реакторной приотвора-
ной крышки

В реакторной приотвора-
ной мощного раствора



1. План с сетями раствора - Р, крышки - К, заводского и производственно-протитово-жарного водопровода - В. см. листы ВК-7,8

2. Состав проекта см. лист 1.
3. Экспликацию оборудования и условные обозначения см. лист ВК-1.

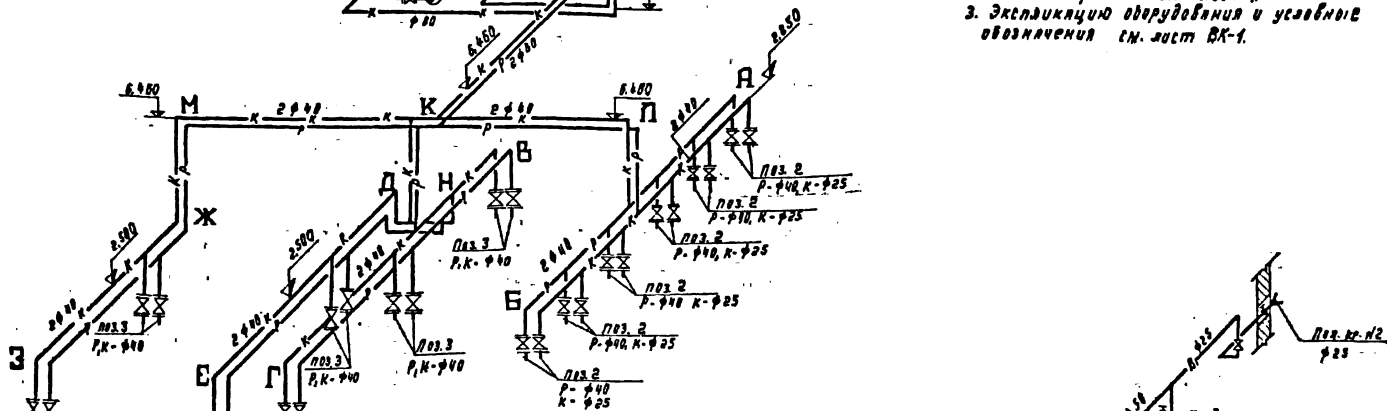
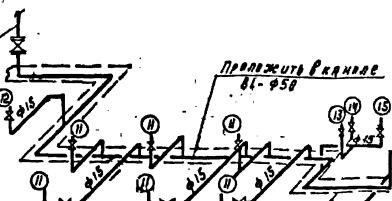


Схема сети в производственного водопровода

Цв. в диаметре
тубы вытвора
корпуса в1-φ50



Пов.к.к. №1
φ25

Классификация	1981	202-3-41
Производство	Производственный корпус.	Лист 9
Система	Схемы сетей Р, К, В.	ИРКОНСТРОЙ г. Москва 1751-01

Штатный проект 002-3-41

ИРКОНСТРОЙ г. Москва 1751-01

Водоподогревательная установка предназначена для умягчения воды, идущей на производственное горячее водоснабжение.

В проекте принята вода артезианская или поверхностная, отвечающая ГОСТ 2874-54.

Вода питьевая* следующего расчетного состава:

Наименование определений	Вода группы II	
	мг/л	мгэкв/л
Сухой остаток	450	
Жесткость общая	—	5
Жесткость карбонатная	—	1.4
Содержание кальция	60	3
Содержание магния	24.3	2
Содержание натрия	57.5	2.5
Сульфаты	168+96	3.5+2
Хлориды	108+53	3-1.5
Бикарбонаты	81+244	1-4

Вода в прачечную поступает с напором 2.5 кгс/см² и температурой 5°С.

Нормы качества горячей воды, идущей на стирку белья, согласно СНиП-IV-80-75 п. 4.14 составляют не более 1.8 мгэкв/л.

Проектом принята одноступенчатое натрий-катионирование.

Щелочность исходной воды при натрий-катионировании не меняется.

К установке принимают в три натрий-катионитных фильтра Ф100мм 1 ступени. 2 фильтра рабочих, один - резервный.

В проекте предусмотрен бункер мокрого хранения соли емкостью в м³.

В бункер подается пар и сырая вода. Подача насыщенного раствора соли к фильтрам, а так же дренаж бункера производится насосом раствора соли типа 1.5X-6D-1-41 производительностью 8.64 м³/ч, напором 17.8 м в.ст.

Соле-растворитель является механическим фильтром. Для дозирования раствора соли предусматривается бак-мерник емкостью 1 м³. Вода перед умягчением подогревается до 25°С в пароводяном подогревателе, F=3.97 м².

Для регенерации фильтров предусматривается промывочный бак и насосы промывки фильтров типа 2х-20/18а с электродвигателем Я02-21-2.

В качестве фильтрующего материала на натрий-катионитных фильтрах принята сульфуголь. В процессе натрий-катионирования ионы солей жесткости (кальция и магния) обрабатываемой воды замещаются на ионы натрия. Отключение фильтров на регенерацию производится по насыщению сульфуголя ионами кальция и магния, опреде-

ляется расчетным путем в зависимости от анализа воды и уточняется при наладке установли.

Регенерация натрий-катионитного фильтра производится следующим образом:

- 1) осуществляется взрыхляющая промывка фильтрующего материала таким же водой снизу вверх;
- 2) регенерация сульфуголя осуществляется раствором поваренной соли, отработанный регенерационный раствор сбрасывается в дренаж. При регенерации ионы натрия регенерационного раствора вытесняют ионы кальция и магния из сульфуголя, восстанавливая его обменную способность;
- 3) отмычка сульфуголя от продуктов регенерации и избытка соли производится пропуском промывочной воды сверху вниз. Часть отмывочной воды используется из бака для взрыхляющей промывки.

Г/П	Всего	Итого	1981	282-3-41	Прочность производительностью 3 тонн чистой воды в сутки	Производственный корпус	П	14	Объемная масса	Плотность	Плотность
Прочность	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого

Листов II

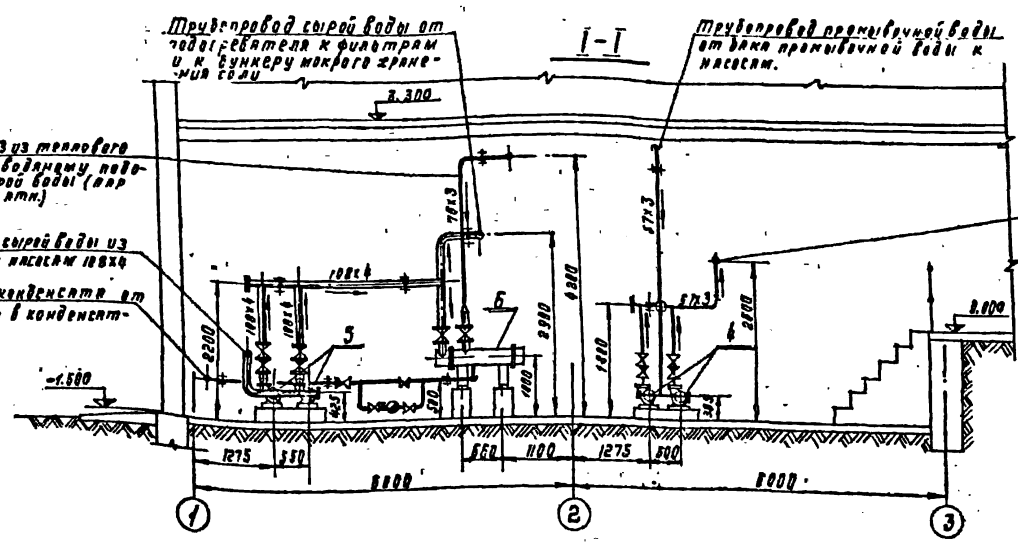
№№ п/п	Наименование элемента диаметр или размер, мм	Кат.	Температура теплоносителя °С		ИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ				Обозначение примененной чертёжной	Примечание	
			макс.	средн. рабочая	Основной изоляционный слой		Покровный слой				
					Материал	Толщина мм	Объем м³	Материал			Толщина мм
Изоляция оборудования											
1	Подогреватель паровой ф 273, L=1400	1	158	158	Плиты минераловатные легкие ПМ-100 на синтетическом связующем	50	0.1	Тонколистовая оцинкованная сталь	0.8	3.0	Серия 2.400-4 Выпуск 1 Листы 34, 32
Изоляция трубопроводов											
1	Трубопровод ф 108x4; L=500	1	158	158	Лептотхшпур	4.0	0.01	Лакстеклоэмаль по рубероиду	—	0.3	Серия
2	— ф 76x3; L=9000	1	158	158	—	40	0.14	—	—	4.5	2.400-4
3	— ф 37x3; L=12000	1	150	150	—	30	0.1	—	—	4.5	Выпуск 1
4	Трубопровод ф 32x2.5; L=10000	1	158	158	—	30	0.06	—	—	3.0	Листы 30, 34
Окраска неизолируемого оборудования (снаружи)											
1	Бак мерник ф 100; H=100	1	25	25	—	—	—	Окраска масляной краской за 2 раза	—	6.0	—
Антикоррозийное покрытие (изнутри)											
1	Сепаратор ф 600; H=1000	1	25	25	—	—	—	Лак ХГ-76-8споев	—	3.0	—
2	Бак мерник ф 100; H=100	1	25	25	—	—	—	—	—	6.0	—
Окраска неизолируемых трубопроводов											
1	Трубопровод ф 108x4; L=50000	1	25	25	—	—	—	Окраска масляной краской за 2 раза	—	11.0	—
2	— ф 89x4; L=25000	1	25	25	—	—	—	—	—	7.0	—
3	— ф 37x3; L=50000	1	25	25	—	—	—	—	—	3.0	—
4	Трубопровод ф 32x2.5; L=15000	1	25	25	—	—	—	—	—	1.5	—

Туповой проект 282-3-41

См. также Пояснение и листы Вспомогательные

ГЛП	Воркута	(21)	1981	282-3-41
Нач. отд.	Гемнева	И.И.		
Рис. гр.	Шустер	В.И.		
Проект	Шенякин	С.И.		
Прочность производительность 5 тонн сухого веса в смену				
Производственный корпус				
Водоуплотнительная установка. Изоляция оборудования и трубопроводов				
Приблизно				
Изм. №				

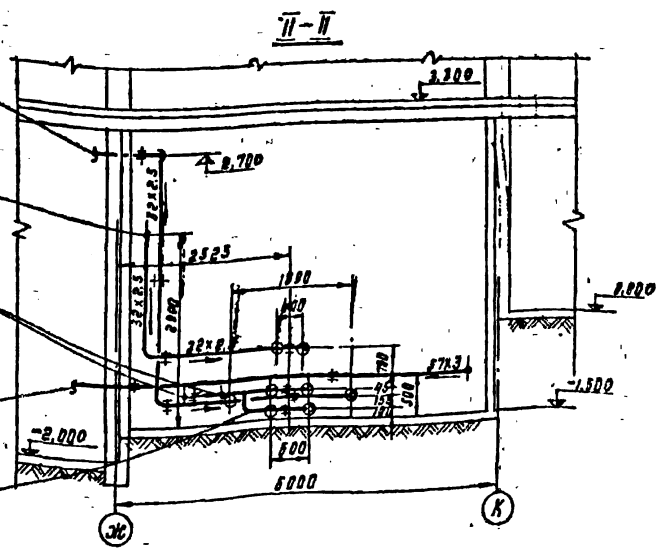
Яльбом II
 Типовой проект 282-3-41



Трубопровод 75x3 из теплового пункта к пароводяному подогревателю сырой воды (пар давлением 6 атм.)
 Трубопровод сырой воды из водопровода и насосов 100x4
 Трубопровод конденсата от подогревателя в конденсатный бак 57x3

Трубопровод сырой воды от водоподогревателя к фильтрам и к бункеру мокрого хранения соли
 Трубопровод прмывочной воды от бака прмывочной воды к насосам.

Трубопровод прмывочной воды от насосов к фильтрам 57x3



Трубопровод 32x2,5 из теплового пункта в бункер мокрого хранения соли (пар давлением 2 атм.)
 Трубопровод сырой воды от подогревателя к бункеру мокрого хранения соли 32x2,5.
 Трубопровод крепкого раствора соли из бункера мокрого хранения соли к слабым насосам 63x6,8 (п).
 Трубопровод конденсата от подогревателя в конденсатный бак 57x3.
 Трубопровод дренажа из бункера мокрого хранения соли к слабым насосам 57x3

1. Трубопроводы воздушной установки выложены на 3 листах.
2. Схему воздушной установки см. лист ВК-17
3. Спецификацию см. лист ВК-15.

Исполн:	Барсунов	Инж.	1981	282-3-41
Провер:	Шенников	Инж.		
Проект:	Шенников	Инж.		
Производственный корпус:				
Исполнительная установка:				

Проектная производственная установка
 сырой воды в систему
 Производственный корпус
 Ленинградский завод
 Проект Шенников

Исполнительная установка
 центральная горячая вода
 вода к Разрезам 1, 2, 3

ПИПРОКОМСТРОЙ
 г. Москва
 17566-07

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кри- бо	Прим- ечание
1	2	3	4	5
В1				
	ГОСТ 5523-61	Труба чугунная напорная ф 200	10.0	52.50
		Колена раструбное ф 200 шт	2	59.40
	ГОСТ 1574-76	Труба стальная бесшовная ф 219х6 л.м.	10.0	31.52
		То же ф 159х4.5 л.м.	10.0	17.15
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная ф 108х4.0 л.м.	10.0	10.26
	ГОСТ 3262-75*	Труба водогазопроводная черная ф 80х3.5 л.м.	10.0	8.34
		Труба водогазопроводная оцинкованная ф 70х3.2 л.м.	10.0	7.05
		То же ф 50х3.0 л.м.	10.0	4.88
		То же ф 32х2.8 л.м.	25.0	3.09
		То же ф 25х2.8 л.м.	40.0	2.39
		То же ф 20х2.5 л.м.	10.0	1.66
		То же ф 15х2.5 л.м.	50.0	1.28
30ч 66р.	ГОСТ 8437-75*	Задвижка чуг. фланцевая ф 200 шт.	4	129.0
		То же ф 150 шт.	1	77.0
		То же ф 100 шт.	2	39.5
15ч 18р	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый ф 50 шт.	1	5.0
		То же ф 32 шт.	1	2.10
		То же ф 25 шт.	8	1.40
		То же ф 20 шт.	6	0.90
		То же ф 15 шт.	19	0.70
		Кран пожарный компл.	2	
15ч 11р.	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный с пожарной муфтой и цапкой ф 50	2	
	ГОСТ 2217-76	Втулка сведим. для подключения обводоб. ф 50	4	
	ГОСТ 2217-76	То же муфтабый ф 50	2	
	ГОСТ 472-75	Отвод пожарный ручной РС-50	2	
		Труба пожарный напорный льяной ф 51 л.м.	10.0	
15ч 8п2	ГОСТ 18722-73*	Полубочный кран компл.	2	
		Вентиль запорный муфтабый Ру 46 л.м ф 25	2	
		Труба резиновый с текстильным каркасом ф 25	10.0	
	ГОСТ 8625-69	Манометр ОБМ-1-100-10	1	27.0
11ч 66к		Кран служебный ф 15	1	0.30
кп-2		Кран писсуарный ф 15	1	0.33
	ГОСТ 20215-74	Кран водоразборный ф 15	1	0.3

1	2	3	4	5
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. прибарной ф 200	8	4.73
		То же ф 150 шт.	2	3.43
		То же ф 100 шт.	4	2.14
		То же ф 80 шт.	2	1.84
		То же ф 70 шт.	2	1.39
	МСН 120-67	Отвод стальной сварной ф 200	4	17.24
		Тройник стальной сварной ф 200х200	2	17.81
		То же ф 150х200 шт.	1	11.70
		Переход стальной сварной ф 200х150	1	4.72

Т3				
	ГОСТ 3262-75*	Труба стальная водогазопроводная черная ф 70х3.2 л.м.	10.0	7.05
		То же ф 50х3.0 л.м.	10.0	4.88
		То же ф 32х2.8 л.м.	10.0	3.09
		То же ф 25х2.8 л.м.	50.0	2.39
		То же ф 20х2.5 л.м.	25.0	1.66
		То же ф 15х2.5 л.м.	50.0	1.28
15ч 18р	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый ф 50 шт.	7	5.0
		То же ф 25 шт.	6	1.40
		То же ф 20 шт.	5	0.90
		То же ф 15 шт.	6	0.70
		Полубочный кран компл. ф 25	1	
15ч 8п2	ГОСТ 18722-73*	Вентиль запорный муфтабый ф 25	1	
	ГОСТ 18698-73	Рукав резиновый с текстильным каркасом ф 25	20.0	
	ГОСТ 19874-74	Смеситель для душевой установки ф 15	8	1.40
	ГОСТ 19802-74	Смеситель для умывальника ф 15	25	1.40
см-м вкцц	ГОСТ 19802-74	Смеситель для ножной ванны ф 15	3	1.40
см-м вкцц	ГОСТ 19802-74	Смеситель для мойки ф 15	9	1.33
15ч 4 892п3		Электромагнитный вентиль ф 50	5	

К1				
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная бесшовная ф 219х6 л.м.	10.0	31.52
		То же ф 159х4.5 л.м.	10.0	17.15
	ГОСТ 6942.3-80	Труба чуг. канализационная ф 100	80.0	13.40
		То же ф 50 л.м.	60.0	5.90
	МН2913-62	Отвод стальной ф 200	1	34.50
		То же ф 150 шт.	1	8.00

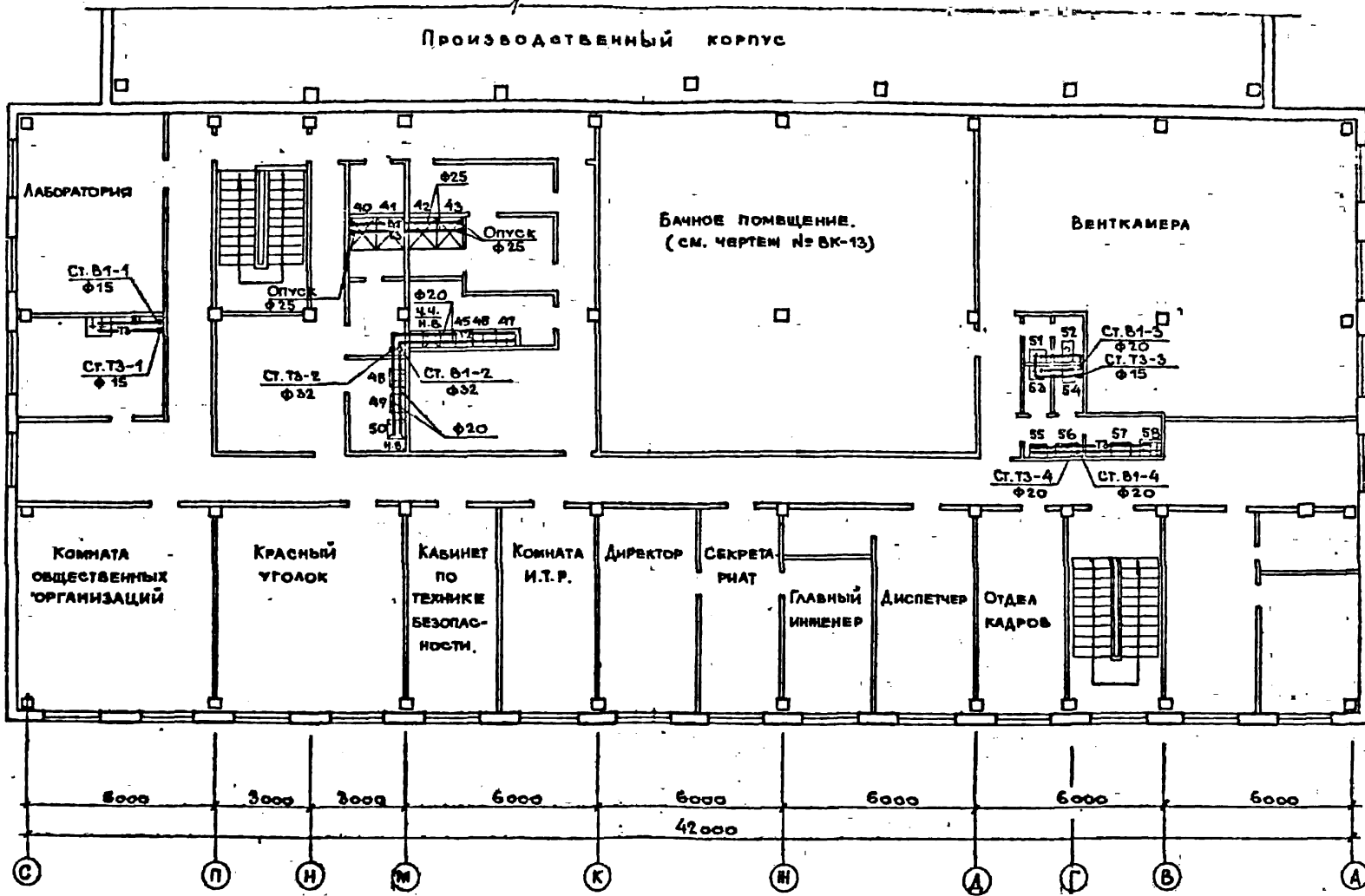
1	2	3	4	5
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135° ф 100 шт.	13	3.77
		То же ф 50 шт.	6	1.87
	ГОСТ 6942.12-80	Тройник стальной ф 100 шт.	22	7.79
		То же ф 100х50 шт.	12	5.00
		То же ф 50х50 шт.	21	2.72
	ГОСТ 6942.7-80	Колодки чуг. ф 100 шт.	7	3.58
		То же ф 50 шт.	20	7.40
	ГОСТ 6942.20-80	Крест восток 45 ф 50 шт.	3	10.9
		То же ф 50х50 шт.	1	1.15
	ГОСТ 6942-6-80	Переход чуг. ф 100х50 шт.	5	2.20
	ГОСТ 6942.24-80	Резиновая муфта ф 100 шт.	3	2.10
		Прочистка ф 100 шт.	1	1.10
		То же ф 50 шт.	4	—
30ч 66р.	ГОСТ 8437-75*	Задвижка чуг. ф 200 шт.	1	129.0
	ГОСТ 1811-73	Транс чугунный ф 50 шт.	4	7.0
		То же ф 100 шт.	3	12.1
	ГОСТ 6924-69	Сифон-резиниза чуг. ф 50	2	4.6
	ГОСТ 14360-69	Умывальник фаянсовый	25	
	ГОСТ 22247-77	Унитаз компакт. керамич.	4	
	ГОСТ 8631-57	Раковина стальная эмал.	1	
	ГОСТ 755-72	Писсуар керамический	1	10.0
	ТУ21-0-88-67	Ножные ванны	3	16.0
	ГОСТ 1255-67	Фланец чугунный ф 200	2	4.73
К2				
	ГОСТ 6942.3-80	Труба чуг. канализационная ф 100 л.м.	80.0	13.40
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная ф 108х4.0 л.м.	15.0	10.26
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135° ф 100 шт.	4	3.70
	ГОСТ 6942.24-80	Резиниза чуг. ф 100	2	2.00
	ВР-96	Воронка водосточная	2	—
		Прочистка ф 100 шт.	2	—
		Масса указана одного изделия		

Ген. Директор	Иванов	1981	282-3-41	ВК
Нач. отд. Сметной	Сидорова			
Инженер	Зубова			
Разработчик	Борисова			
Прочетная производительность сухого вяж. в смени				
Административно-бытовой корпус				
Р 23				
Спецификация				
ГИПРОНИИЗ				

Лист IV

Типовой проект 282-3-41

Лист IV



Исполнители:
 РИПЛА А.С. Давыдов
 РИПЛА А.С. Кувшинов
 РИПЛА О.В. Шрагер

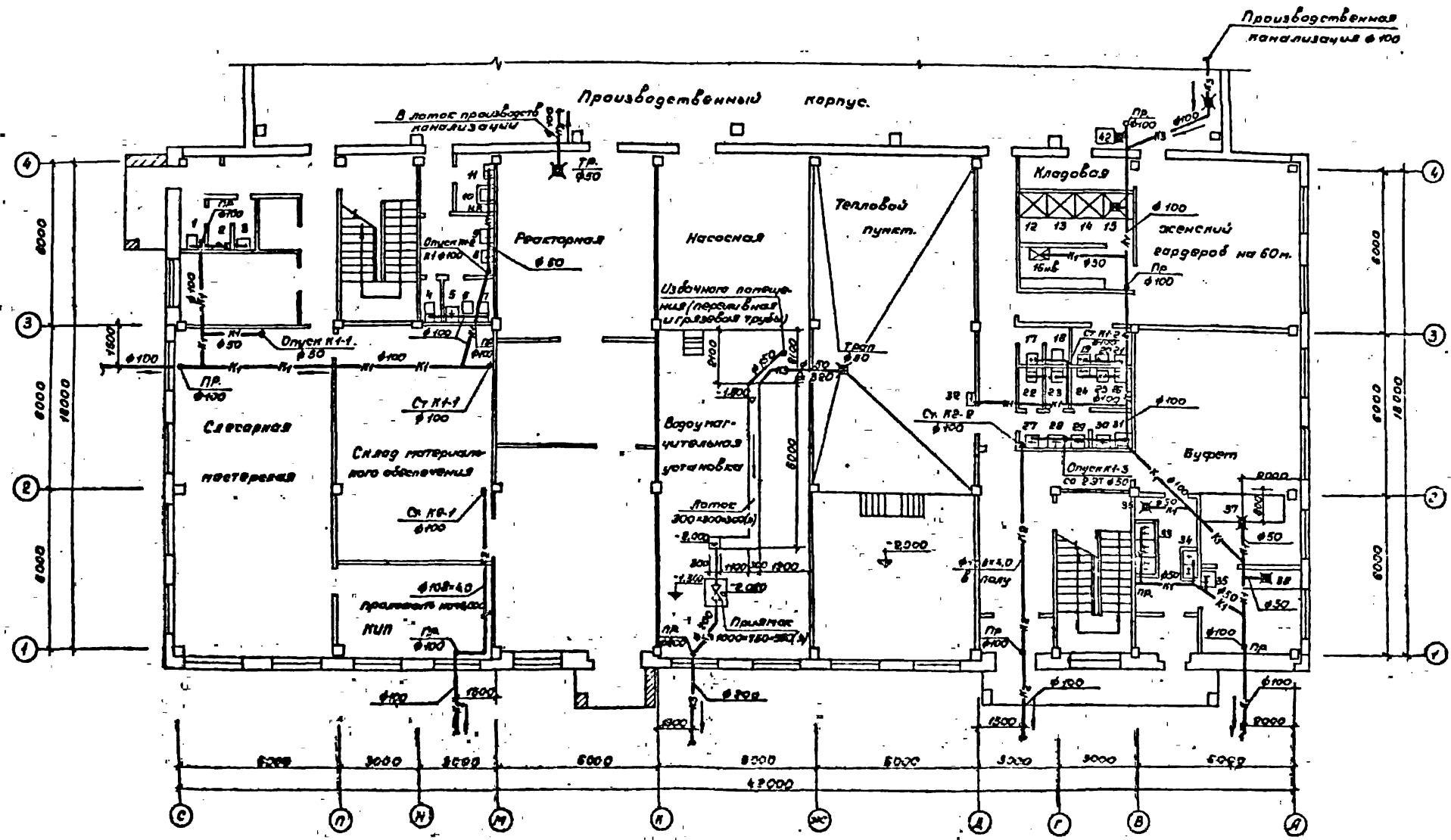
ГИП	БАРСУКОВ	1984	ТП 282-3-41	БК
НАЧ. РАБОТ	СЕМЕНОВА			
СПЕЦ.	ЗУЕВА			
РАЗРАБ.	БОРИСОВА			
ПРАЧЕЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТОНН СУХОГО БЕЛЫЯ В СМЕНУ.				
ПРИВЯЗАН:			Административно-бытовой корпус.	СТ. Д. АМСТ. АМСТ. В.
			План 2-го этажа с сетями В1, Т3.	Р 25
Инв. №			ГИПРОКОММУНИКАЦИИ	г. Москва

17538-01

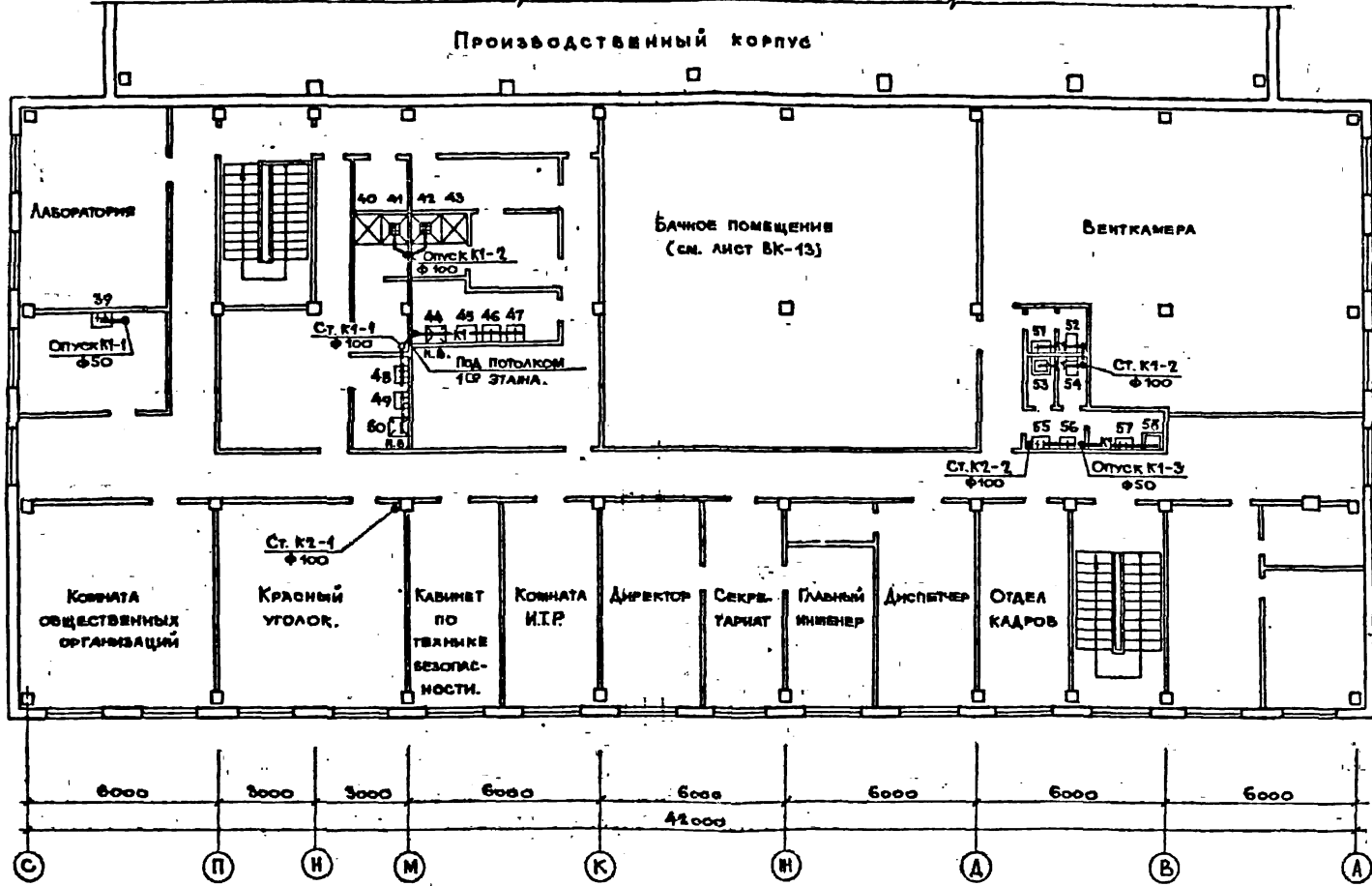
Архив № 2

Технический проект 282-3-41

Состав: Архитектор, Инженер-проектировщик, Инженер-электрик, Инженер-санитар, Инженер-теплотехник, Инженер-механик, Инженер-строитель, Инженер-конструктор, Инженер-экономист, Инженер-лаборант, Инженер-исследователь, Инженер-наладчик, Инженер-ремонтник, Инженер-эксплуатационный, Инженер-проектировщик, Инженер-электрик, Инженер-санитар, Инженер-теплотехник, Инженер-механик, Инженер-строитель, Инженер-конструктор, Инженер-экономист, Инженер-лаборант, Инженер-исследователь, Инженер-наладчик, Инженер-ремонтник, Инженер-эксплуатационный.



1981	282-3-41	В.И.
Проектная производственная канализация в здании в составе		
Промышленно-бытовой корпус.		
Лист № 10 вставки в состав № 1, № 2.	Р	87
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		
17.11.61-67		



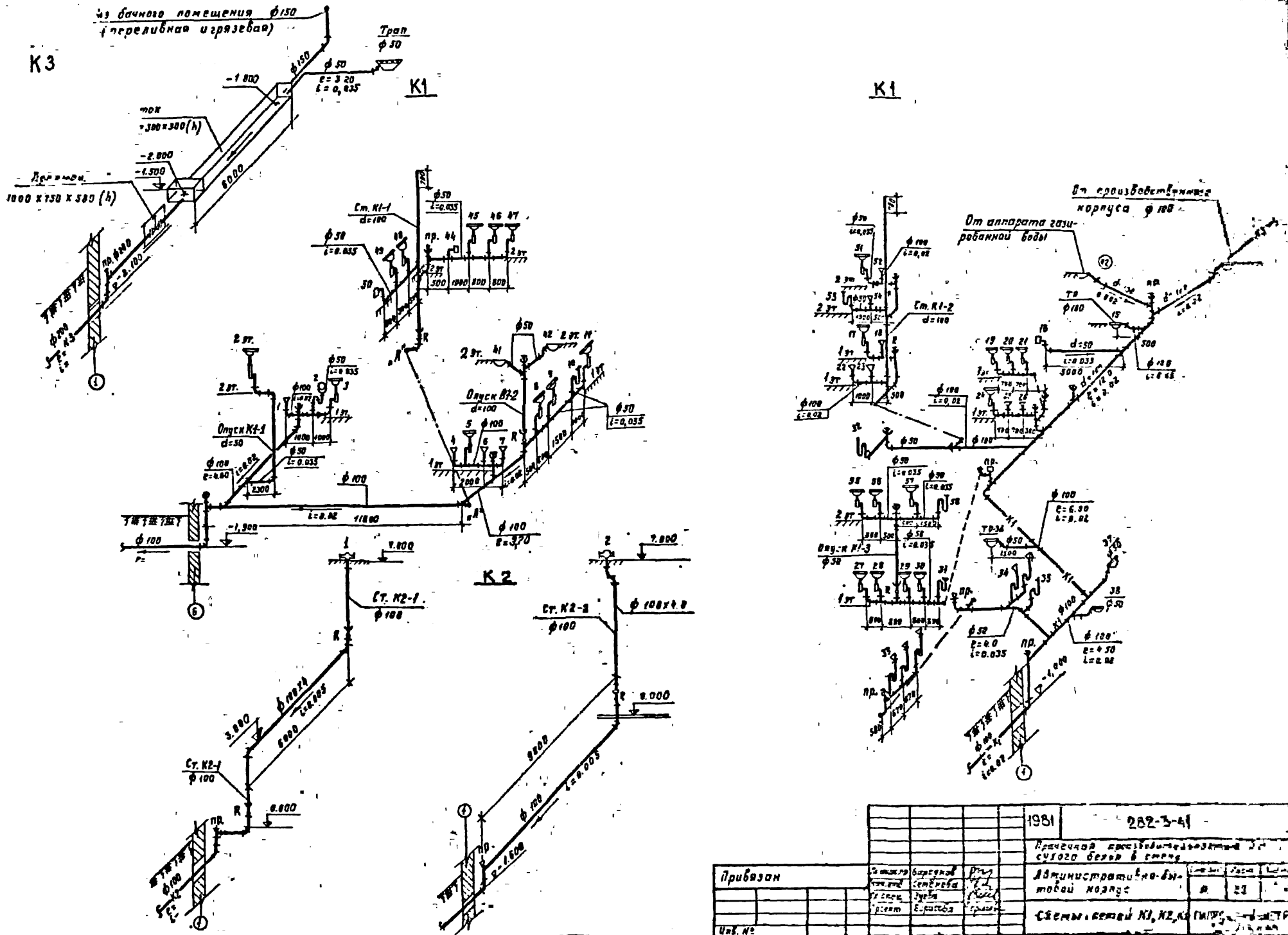
Исполнители:
 Проект:
 Проверка:
 Конструктор:
 Инженер:
 Главный инженер:
 Руководитель проекта:
 Автор проекта:
 Дата:
 Лист:
 Всего листов:

ИП	Барсуков	20	1981	ТП 282-3-41	ВК
Инж. А.С.	Семенова				
Инж. Л.С.	Зубова				
Инж. Р.С.	Борисова				
Прочистная производительностью 500м³ сухого белья в смену.					
Административно-бытовой корпус.				Страницы	Листы
				Р	28
План 2-го этажа с санузлами К1, К2.				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: г. Москва	

Привязан:					

Людям IV

Типовой проект 282-3-41



Людям IV
Типовой проект 282-3-41

		1981	282-3-41
Проектная организация			
Судоговская			
Приказ		Администрация	№ 23
Изм. №		Система сетей К1, К2, К3	Гипрострой

Ведомость основных комплектов

Ведомость чертежей основного комплекта

Мальба

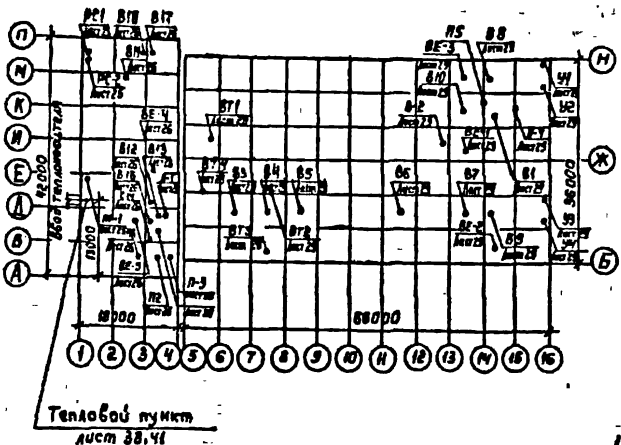
Типовой проект 282-3-4

Обозначение	Наименование комплекта	Марка
	Технологические решения	ТЭ
	Архитектурно-строительные решения	АР
	Конструкции железобетонные	КЖ
	Конструкции металлические	КМ
	Внутренний водопровод и канализация	ВК
	Отопление и вентиляция	ОВ
	Электрооборудование и электроснабжение	ЭЛ
	Связь и сигнализация	С
	Автоматизация санитарно-технических устройств	АТ
	Воздухоснабжение	ВС

№№ п/п	Содержание чертежа	Марка листа	Архив. №№
1	Общие данные /начало/	ОВ-1	
2	Общие данные /продолжение/	ОВ-2	
3	Общие данные /продолжение/	ОВ-3	
4	Общие данные /продолжение/	ОВ-4	
5	Общие данные /продолжение/	ОВ-5	
6	Общие данные /продолжение/	ОВ-6	
7	Общие данные /продолжение/	ОВ-7	
8	Общие данные /продолжение/	ОВ-8	
9	Общие данные /продолжение/	ОВ-9	
10	Общие данные /продолжение/	ОВ-10	
11	Общие данные /продолжение/	ОВ-11	
12	Общие данные /продолжение/	ОВ-12	
13	Общие данные /продолжение/	ОВ-13	
14	Общие данные /продолжение/	ОВ-14	
15	Общие данные /продолжение/	ОВ-15	
16	Общие данные /окончание/	ОВ-16	
17	Отопление. Административно-бытовые помещения. План на отм. 0.000	ОВ-17	
18	Отопление. Административно-бытовые помещения. План на отм. +3.300	ОВ-18	
19	Отопление. Административно-бытовые помещения. Схема.	ОВ-19	
20	Отопление. Производственные помещения. План на отм. 0.000	ОВ-20	
21	Отопление. Производственные помещения. Схема.	ОВ-21	
22	Теплоснабжение calorиферов. Схема.	ОВ-22	
23	Технологическое пароснабжение. План на отм. 0.000	ОВ-23	
24	Технологическое пароснабжение. Схема.	ОВ-24	
25	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. План на отм. 0.000	ОВ-25	

№№ п/п	Содержание чертежа	Марка листа	Архив. №№
26	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. План на отм. +3.300	ОВ-26	
27	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. Схемы П6, В16	ОВ-27	
28	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. Схемы В11-В15, В17, В18, В24, В25	ОВ-28	
29	Вентиляция. Производственные помещения. План на отм. 0.000	ОВ-29	
30	Вентиляция. Производственные помещения. Схемы П1-П5, В1, В2, В8, В9	ОВ-30	
31	Вентиляция. Производственные помещения. Схемы В3-В7, В10, В11-В14	ОВ-31	
32	Установочный чертеж вентилеагрегатов. П1-П3, П6, В13-В16. План. Разрез I-I, II-II	ОВ-32	
33	Установочный чертеж вентилеагрегатов. П4, П5, В1. План	ОВ-33	
34	Установочный чертеж вентилеагрегатов. П4, П5, В1. Разрез I-I	ОВ-34	
35	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-35	
36	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-36	
37	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-37	
38	Тепловой пункт. Вариант с водоводяными подогревателями. План	ОВ-38	
39	Тепловой пункт. Вариант с водоводяными подогревателями. Разрез I-I и II-II	ОВ-39	
40	Тепловой пункт. Вариант с водоводяными подогревателями. Принципиальная схема.	ОВ-40	
41	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. План	ОВ-41	
42	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Разрез I-I и II-II	ОВ-42	
43	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Принципиальная схема	ОВ-43	
44	Звено прямого участка шобного асбестоцементного воздуховода	ОВ-44	
45	Опоры под водоподогреватели однорядные 3-рядные и двухрядные 3-рядные	ОВ-45	
46	Опоры под водоподогреватели двухрядные 3-рядные	ОВ-46	
47	Установка блока подогревателей. Опорная конструкция.	ОВ-47	
48	Воздухосборник	ОВ-48	
49	Лючок для замеров параметров воздуха	ОВ-49	

План - схема



1. Пояснение к проекту см. черт. ОВ-1.
2. Таблицу основных показателей по чертежам отопления и вентиляции ОВ-3.
3. Характеристику отопительно-вентиляционного оборудования см. черт. ОВ-4.5.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта /Барсуков/

Привязан			
Инв. №	1981	282-3-41	02
Гип	Барсуков		
Нач. отд.	Семенов		
Проект.	Шварц		
Проект.	Шварц		
Прочная производительность этого блока в смысле		Усл. л. лист. лист.	
Производственные и административно-бытовые помещения		P	I 43
Общие данные. /начало/		ДИПРОЕКТ-ВЕНТ	

Пояснения к проекту

I Общая часть.

Рабочие чертежи типового проекта части отопле-
ния и вентиляции фабрики-прачечной производ-
тельности 5 тонн сухого белья в смену разработаны
на основании технологической и архитектурно-стро-
ительной части проекта. Руководящими материалами
для разработки проекта служили:

1. СНиП II-80-75 Предприятия бытового обслужи-
вания населения
2. СНиП II-33-75 Отопление, вентиляция и конди-
ционирование воздуха.
3. СН-245-71 Санитарные нормы проектирова-
ния промышленных предприятий.
Вспомогательные здания и помеще-
ния промышленных предприятий.
4. СНиП II-92-76 Строительная теплотехника.

В соответствии с заданием на проектирование тепло-
снабжение предусмотрено от тепловых сетей города
или собственной котельной прачечной.

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции
служит вода температурой $130 \pm 70^\circ\text{C}$, для производ-
ственного пароснабжения и приготовления горячей
воды (температурой 65°) для производственных и
хоз. бытовых нужд служит пар Р-вату: Проект пра-
чечной решен в двух вариантах строительных кон-
струкций стен: в) в панелях для расчетных температур
 -20°C , -30°C ; в) из блоков для $T_{\text{н}} = -40^\circ\text{C}$ соответственно
проект отопления разработан также с учетом ук-
занных особенностей.

II Климатологические данные.

Расчетные наружные температуры воздуха:

1. Для проектирования отопления: $233^\circ\text{K} (-20^\circ\text{C})$,
 $243^\circ\text{K} (-30^\circ\text{C})$, $233^\circ\text{K} (-40^\circ\text{C})$.
2. Для проектирования вентиляции:
 - а) зимой $263,5^\circ\text{K} (-9,5^\circ\text{C})$; $254^\circ\text{K} (-19^\circ\text{C})$; $245^\circ\text{K} (-28^\circ\text{C})$
 - б) летом $293^\circ\text{K} (+22^\circ\text{C})$; $295^\circ\text{K} (+22^\circ\text{C})$; $294^\circ\text{K} (+21^\circ\text{C})$
3. В переходный период наружная температура
 $283^\circ\text{K} (+10^\circ\text{C})$.

Внутренние температуры воздуха в помещениях
приняты по СНиП II-80-75 и СНиП II-32-76.

III Отопление.

Источником теплоснабжения служит городская теп-
лосеть или собственная котельная прачечной.

Теплоносителем для системы отопления производ-
ственных помещений принята перегретая вода с
температурой $130-70^\circ\text{C}$, а для административно-быто-
вых - вода $95-70^\circ\text{C}$.

Система отопления принята двухтрубная с верхней
разводкой. В качестве нагревательных приборов при-
няты радиаторы МЧО-А0, а в приёмном и сортировоч-
ном отделениях регистры из гладких труб. Температу-
ры в помещениях приняты в соответствии со СНиП II-
30-75. Трубопроводы системы отопления, прокладываемые
в подпольных каналах изолируются пухшином $\delta=30\text{мм}$
с оберткой по изоляции лакостеклотканью.
Расчетная разность температур для покрытия с венти-
лируемой продухи (стиральный цех) принята в разме-
ре 30% от разности температур для наружных стен.
Расходы тепла на отопление приведены в таблице на
листе 08-3.

Крепление санитарно-технических устройств вы-
полняется по сер. 4.904-63 в. 1,2.

IV Вентиляция.

Вентиляция прачечной проектируется приточно-
вытяжная смешанного побуждения. В теплый период года в стиральном и сушильно-гла-
дильном цехах помимо механической вентиляции
предусматривается естественная вентиляция помеще-
ний за счет аэрации через фрамуги окон.

Во всех помещениях проектируется приточно-вытяж-
ная вентиляция с механическим побуждением обес-
печивающей не менее пятикратного воздухообмена.

Вентиляция фабрики-прачечной запроектирована с
учетом обеспечения обжима воздуха в направлении
от цеха выдачи белья к цеху приема белья и возмож-
ности поступления приточного воздуха из сушильно-
гладильного цеха в стиральный цех в объеме не менее крат.
Приточный воздух в зимний и переходный периоды года
подается приточными системами, в летний период за
счет естественного притока через окна.
Воздухообмен стирального и гладильного цехов решен
по расчету из условия борьбы с тепло-влажновыделением.
Воздуховоды запроектированы из листового стали,
толщиной $\delta=0,55 \pm 1,0\text{мм}$ и окрашиваются масляной
краской за 2 раза.

Монтаж воздуховодов выполняется по сер. 3.904-10.

V Производственное пароснабжение.

Для нужд производственного пароснабжения проекти-
руются сети паропровода давлением 8; 6; 4 и 0, тат. Ука-
занные давления пара обеспечиваются редуцированными
установками в теплолом пункте.

В помещении стирального цеха паропроводы проклады-
ются под потолком, в сушильно-гладильном цехе прокла-
дываются в подпольных каналах.

Паропроводы и конденсатопроводы изолируются пух-
шином с оберткой по изоляции лакостеклотканью.
Конденсат собирается в конденсатные баки, установ-
ленные в теплолом пункте. Из баков конденсат перека-
чивается насосами или в теплосеть или в котельную.
В теплолом пункте производится охлаждение конденсата водой.
Охлаждение конденсата производится в водобойном
водоподогревателе за счет предварительного подогрева
воды системы горячего водоснабжения.

VI Вентиляция бытовых помещений.

В бытовых помещениях запроектирована приточно-
вытяжная система вентиляции смешанного
побуждения. Воздухообмены определены в соответ-
ствии со СНиП II-32-76. Принятые воздухообмены приве-
дены в таблице. В качестве воздуховодов запроектиро-
ваны асбестоцементные короба толщиной $\delta=1,0\text{мм}$, ко-
торые окрашиваются масляной краской за 2 раза.

VII Горячее водоснабжение.

Для приготовления горячей воды с температурой 65°C
на производственные и хозяйственные нужды в теплолом
пункте устанавливаются в первом варианте водобо-
йные подогреватели, а во втором варианте - пара-
бойные подогреватели.

Гип	Введен	Пр			1981	282-3-41	08
Исх. №2	Сметы №2	23/					
Л. №1	Шраер	10/					
Исполн.	Ремизанов	10/					
Пробор.	Шраер	10/					

Привязка:							
Иль. №							

Проектные организации:							
Администрация:							
Общие данные:							
"Продолжение"							

Альбом II
Типовой проект 282-3-41

Лист № 1 из 1

**Основные показатели
по чертежам отопления и вентиляции
(Вариант с водоводяными подогревателями)**

Наименование здания (сооружения)	Период года с/к	Расход тепла, ккал/час ГТ					Условно-нормативный расход тепла ккал/час кВт
		На отопление	На вентиляцию		На горячее водоснабжение	Итого	
			И-вентиляц.	И-вентиляц.			
Производственный корпус	-20	189.200	80.600	931.500		4.221.100	
	253	219.300	93.300	1.080.300		4.296.300	
	-30	225.000	102.900	1.303.100	1.365.000	4.650.100	
	243	261.000	119.400	1.511.600	1.919.600	3.385.000	
	-40	258.200	125.300	1.662.200	1.583.400	3.065.500	
233	299.500	145.300	1.928.200		3.876.600		
Административно-бытовые помещения	-20	87.500	152.300			681.200	
	253	66.700	176.700			790.200	
	-30	67.800	192.400	311.400	160.000	781.300	
	243	78.300	223.200	361.200	185.000	848.300	
	-40	81.700	232.500			785.600	
233	100.300	269.700			914.300		
Итого:	-20	246.700	232.900	931.500		4.902.300	
	253	286.300	270.200	1.080.300		5.686.700	
	-30	292.500	295.300	1.303.100	1.676.400	5.382.100	
	243	339.300	342.600	1.511.600	1.919.600	6.243.300	
	-40	339.900	357.800	1.662.200	2.005.200	5.851.000	
233	399.800	415.000	1.928.200		6.787.300		

Ведомость примененных
и исходных чертежей

Обозначение	Наименование	Примечания
4.904-69	Крепление санитарно-технических устройств	
3.904-15 8.1-1,2,3	Приточные вентиляционные камеры типа ПК-10; ПК-30	
3.904-15 8.1-8	Заслонки воздушные унифицированные	
1.494-27 6.3-7	Узлы воздухоподбора	
1.494-10	Решетки щелевые регулируемые типа Р	
1.494-17 6.0+2	Воздухораспределители эжекционные	
1.494-21	Крепление решеток типа Р	
4.904-21 8.3	Воздухоприемные устройства типа ВП	
1.494-14 8.1,2,3	Заслонки для систем вентиляции	
4.904-37	Местные отсосы при ручной электросварке	
2.494-1	Узлы прохода через покрытия	
1.494-32	Зонты и дефлекторы	
3.904-5	Гибкие вставки для ц/б. вентиляторов	
3.904-4	Двери и люки вентиляторов	
4.903.10 8.3	Баки конденсатные	
3.904-1	Крепление воздухоподбор	
2.400-4 8.1	Детали тепловой изоляции	
1.494.2	Воздушно-тепловые завесы	
4.903-10 8.8	Грязевики лабонтские	
7С-01-15 8.6 амб.1	Тепловые лунки	

* - Врасход тепла включен расход на тепловые завесы с коэффициентом $T_n = 253^\circ\text{K}$ 54200 Гкал
 ** - Врасход пара включен расход на подогрев сырой воды для химводочистки $T_n = 243^\circ\text{K}$ 79300 Гкал
 $T_n = 233^\circ\text{K}$ 106000 Гкал
 (1200 кг/ч)

**Основные показатели
по чертежам отопления и вентиляции
(Вариант с пароводяными подогревателями)**

Наименование здания (сооружения)	Период года с/к	Расход тепла, ккал/час ГТ					Условно-нормативный расход тепла ккал/час кВт
		На отопление	На вентиляцию		На горячее водоснабжение	Итого	
			И-вентиляц.	И-вентиляц.			
Производственный корпус	-20	189.200	80.600	931.500		4.221.100	
	253	219.300	93.300	1.080.300		4.296.300	
	-30	225.000	102.900	1.303.100	1.365.000	4.650.100	
	243	261.000	119.400	1.511.600	1.919.600	3.385.000	
	-40	258.200	125.300	1.662.200	1.583.400	3.065.500	
233	299.500	145.300	1.928.200		3.876.600		
Административно-бытовые помещения	-20	87.500	152.300			681.200	
	253	66.700	176.700			790.200	
	-30	67.800	192.400	311.400	160.000	781.300	
	243	78.300	223.200	361.200	185.000	848.300	
	-40	81.700	232.500			785.600	
233	100.300	269.700			914.300		
Итого:	-20	246.700	232.900	931.500		4.902.300	
	253	286.300	270.200	1.080.300		5.686.700	
	-30	292.500	295.300	1.303.100	1.676.400	5.382.100	
	243	339.300	342.600	1.511.600	1.919.600	6.243.300	
	-40	339.900	357.800	1.662.200	2.005.200	5.851.000	
233	399.800	415.000	1.928.200		6.787.300		

* - Врасход тепла включен расход на тепловые завесы с коэффициентом $-0,5$ $T_n = 253^\circ\text{K}$ 54200 Гкал
 ** - Врасход пара включен расход на подогрев сырой воды для химводочистки $T_n = 243^\circ\text{K}$ 79300 Гкал
 $T_n = 233^\circ\text{K}$ 106000 Гкал
 (1200 кг/ч)

Общий расход пара по проекту составляет 6964 кг/час.

ГИЛ	Воскрес	1981	282-3-41	08
Инж. Ф.З.	Сеняева			
Проект	Щапер			
Проект	Щапер			
Проект	Щапер			

Привязан:

Ил. № 11

Практическая производительностью 5 тонн сырого белья в смену

Производственные и административно-бытовые помещения

Общие данные (продолжение)

Лист 3

г. Москва

Альбом IV
Тилобай проект 852-3-41

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Классификация системы	Наименование обслуживаемого помещения	Тип установившейся агрегата	Вентиляторы						Электродвигатели		Воздуонагреватель						Примечание					
				Тип	№	Средняя скорость вращения, об/мин	L, м³/час	P, кг/м²	n, об/мин	Тип	M, кВт	n, об/мин	Тип	M	Кол. шт	Нагрев			Расход топлива, т/час	Δ P, кг/см²			
																От град. С	до град. С						
П1	I	Стиральный цех	А10-3	Ц4-70	10	6	1270	18500	70/700	670	4А132М6	7.5	950	КВС-10П	10	3	-9.5	+15	131200	4	1ПК25		
														КВС-10П	10	3	-19	+15	122100	4			
														КВС-10П	10	3	-28	+15	110300	4			
П2	I	Стиральный цех	А10-3	Ц4-70	10	6	1270	18500	70/700	670	4А132М6	7.5	950	КВС-10П	10	3	-9.5	+15	131200	4	1ПК25		
														КВС-10П	10	3	-19	+15	122100	4			
														КВС-10П	10	3	-28	+15	110300	4			
П3	I	Цех приема белья	А8-3	Ц4-70	8	6	1270	15200	70/700	850	4А132М6	3.5	970	КВС-10П	10	3	-9.5	+17	116200	3	1ПК25		
														КВС-10П	10	3	-19	+17	105200	3			
														КВС-10П	10	3	-28	+17	94200	3			
П4	I	Сушильно-кладильный цех и выдача белья	А12.5-4	Ц4-70	12.5	6	1270	51830	60/600	600	4А160М6	15	970	КВС-10П	10	2	-9.5	+15	125200	2	1ПК25		
														КВС-10П	10	2	-19	+15	114200	2			
														КВС-10П	10	2	-28	+15	103200	2			
П5	I	Тамбуры	А6.3 ИС-1	Ц4-70	6.3	1	1270	7770	60/600	950	4А100Л66	2.2	950	КВС-10П	10	2	-20	+16	105200	2	1ПК-10		
														КВС-10П	10	2	-30	+16	94200	2			
														КВС-10П	10	2	-40	+16	83200	2			
В1	I	Стиральный цех	А12.5-3	Ц4-70	12.5	6	1270	47600	60/330	530	4А100СА4	11	970	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В2	I	Цех приема белья	крым.	КЦ3-81	10	6	—	16500	60/330	480	4А100СА1	3.0	1170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В3	I	Сушильно-кладильный цех	крым.	КЦ3-90	6.3	1	—	8630	60/320	930	4А100Л6У2	2.2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В4	I	Сушильно-кладильный цех	крым.	КЦ3-90	6.3	1	—	8630	60/320	930	4А100Л6У2	2.2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В5	I	Сушильно-кладильный цех	крым.	КЦ3-90	6.3	1	—	8630	60/320	930	4А100Л6У2	2.2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В6	I	Цех выдачи белья	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2000	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В7	I	Цех выдачи белья	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2000	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В8	I	Тамбур	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2800	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В9	I	Тамбур	крым.	КЦ3-90	4	1	—	3080	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В10	I	Компрессорная	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2500	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ1	I	Склад	—	—	—	—	—	320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ2	I	Починка белья	—	—	—	—	—	230	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ3	I	Ожидальная	—	—	—	—	—	1600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВТ1	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	2400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВТ2	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	2400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВТ3	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	2040	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВТ4	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	4800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
У1	I	Тамбуры	А6.3 ИС-1	Ц4-70	6.3	1	1270	7770	60/600	950	4А100Л66	2.2	950	КВС-7П	7	2	+14	+35	935000	16	АЕ.3И-II		
														КВС-7П	7	4	+14	+41	152000	16			
														КВС-7П	7	6	+14	+47	110000	16			

1. Продолжение характеристики отопительно-вентиляционного оборудования см. черт. 08-5.
2. Установочные чертежи вентиляционных агрегатов см. черт. 08-32; 08-34.
3. Монтажную спецификацию на установочные чертежи см. чертежи 08-35 ÷ 08-37.
4. Спецификацию монтажа вентиляцию см. черт. 08-8 ÷ 08-16.

Альбом IV

Тепловой проект 282-3-41

Лист № 1 из 4

Ген. директор	Иванов	Инженер	Петров	1981	282-3-41	03
Нач. отд. проектирования	Семенов	Инженер	Шараев	Прочитан и произведенностью 5 ланг сужав. белья в систему		
Инженер	Шичков	Инженер	Шараев	Производственное помещение		
Инженер	Шараев	Инженер	Шараев	Общие данные (продолжение)		
Приказан				Склад Лист Лист Б		
И.В.И.				Р 4		
				Гипрокомунстроб. г. Москва		

Таблица воздухообменов

№ п/п	Наименование помещения	Температура воздуха, °С	Объем воздуха, м³	Приток воздуха		Сред. воздухообмен		№ вент. систем
				Приток	Вытяжка	Приток	Вытяжка	
Производственные помещения								
1	Стиральный цех	15	3400	по расчету		34000	44000	п.к. в.1
2	Цех приема белья	17	3320	4	5	13300	16300	п.к. в.2
3	Ожидальная	17	270	7	8	1900	1600	п.к. в.2
4	Тамбур	15	570	по расчету		2500	2500	п.к. в.2
5	Компрессорная	17	830	3	3	2500	2500	п.к. в.1
6	Склад материалов	15	320	—	1	—	320	в.1
7	Тамбур	15	570	по расчету		2500	2500	п.к. в.2
8	Ожидальная	17	270	2	—	500	—	п.4
9	Починка белья	18	230	1	1	230	230	п.к. в.2
10	Цех выдачи белья	17	4000	1	1	4000	4000	п.к. в.2
11	Сушильно-гладильный цех	15	4300	по расчету		47100	37700	п.к. в.2
Административно-бытовые помещения								
<u>1 этаж</u>								
1	Бюлетенная мастерская	17	36	3	3	110	110	п.к. в.1
2	Слесарная мастерская	17	216	по расчету		1870	1870	п.к. в.1

Примечания

1. Планы вентиляции административно-бытового корпуса на отм. 0,00 и 3,300 см. черт. 05-25, 26.
2. План вентиляции производственного корпуса см. черт. 05-29.

№ п/п	Наименование помещения	Температура, °С	Объем воздуха, м³	Приток воздуха		Сред. воздухообмен		№ вент. систем
				Приток	Вытяжка	Приток	Вытяжка	
3	Склад материалов нового обеспечения	18	110	—	1	—	110	в.1
4	Ремонт электрооборудования, аппаратуры и ЛМП	17	80	3	3	120	120	п.к. в.1
5	Реакторная	17	112	2	3	220	340	п.к. в.1
6	Хранение стиральных материалов	16	70	1	1	70	70	п.к. в.1
7	Склад материалов нового обеспечения	16	210	—	1	—	210	в.1
8	Навесная водоумывальня	16	310	1	1	310	310	п.к. в.1
9	Тепловой пункт	16	336	10	10	3360	3360	п.к. в.1
10	Душевая	25	—	—	—	—	300	в.13
11	Санузел	19	—	—	—	—	150	в.13
12	Вестибаль	16	55	2	—	110	—	п.в
13	Женский гардероб рабочей одежды	18	—	—	—	—	1200	в.15
14	Бурет	18	180	по расчету		3000	3000	п.к. в.1
15	Помещение приготовления пищи	18	40	по расчету		1440	1440	п.к. в.1
2 этаж								
21	Лаборатория, инженер-технолог	18	35	по расчету		1200	1200	п.к. в.17
22	Медицинская комната	18	55	1,5	1,5	80	80	п.к. в.16
23	Комната общественных							

№ п/п	Наименование помещения	Температура, °С	Объем воздуха, м³	Приток воздуха		Сред. воздухообмен		№ вент. систем
				Приток	Вытяжка	Приток	Вытяжка	
24	Организаций	18	120	1,5	1,5	100	100	п.к. в.14
25	Красный уголок	18	110	3	3	330	330	п.к. в.14
26	Ст. инж. меха, энерг., теплотехник	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
28	Инж. по труду и з/пл	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
27	Директор	18	80	1,5	1,5	90	90	п.к. в.14
28	Секретарь	18	47	1,5	1,5	70	70	п.к. в.14
29	Гл. инженер	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
30	Кабинет по технике безопасности	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
31	Отдел кадров	18	47	1,5	1,5	70	70	п.к. в.14
32	Ст. бухгалтер	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
33	Гл. бухгалтер	18	40	1,5	1,5	60	60	п.к. в.14
34	Касса	18	20	1,5	1,5	30	30	п.к. в.14
35	Санузел	16	—	—	—	—	150	в.13
36	Бачное помещение	6	380	—	—	—	190	в.14
37	Гардероб на 10 вентшафов	18	—	—	—	—	250	в.15
38	Душевая	25	—	—	—	—	150	в.13
39	Женский гардероб	18	70	—	1	—	70	в.13
40	Мужской гардероб	18	70	—	1	—	70	в.13
41	Душевая	25	—	—	—	—	150	в.13

1981	282-3-41	88
Проектная организация: Проектно-конструкторский институт «Сибирь»		
Производственные и административно-бытовые помещения		
Виды вентиляции: естественная		
Г. МОСКВА		

Лист 1 из 1

Туполов проект 282-3-41

Лист 1 из 1

Местные отсосы
от технологического оборудования

Таблица
расхода пара на
технологическое оборудование

Лист 504 II

Тилобой проект 282-3-41.

Поз.	Технологическое оборудование Наименование	Кол.	Характеристика выделяющихся вредностей	Объем вытяжки м³/час		НН Венти- система	Примечания
				по оборуд.	всего		
<u>Производственные помещения</u>							
<u>Сушильно - гладильный цех</u>							
7	Машина для раст- ряски белья, типа КП-615Г	1	Пар, тепло	2400	2400	ВТ-1	встроенный
9,10	Поточная линия для глажения пря- мого белья, типа КП-701	2	Пар, тепло	1200	2400	ВТ-2	в оборудовании всос
11	Ротационный пресс, типа КП-512	6	Пар, тепло	340	2040	ВТ-3	—
12	Сушильный барабан, типа КП-308	2	Пар, тепло	2400	4800	ВТ-4	—
<u>Административно - бытовые помещения</u>							
<u>Слесарная мастерская</u>							
22	Точильно-шлифо- вальный станок типа ЗН-634/2 круга φ 400/	1	Абразивная пыль	120	120	РС-1 РС-2	Защитный кожух изготавл вытягивается со смазкой
31	Однопостовый мотор- генераторный преоб- разователь для дуговой сварки, типа ВС 300	1	Пары окиси азота	1870	1870	В18	Панель рабо- чного веса сывания №3 800х645
<u>Лаборатория, инженер-технолог</u>							
39	Шкаф вытяжной лабораторный	1	Пары кислот	1200	1200	В-П	всос от шкафа

Поз.	Технологическое оборудование Наименование	Кол.	Пар			Возврат конденсат %
			расход пара кг/смет	на один оборудов. м³/час	всего м³/час	
<u>Производственные помещения</u>						
<u>Стиральный цех</u>						
2	Стиральная машина типа КП-015	6	2,5	25	150	
3	Стиральная машина типа КП-53А	1	2,5	100	700	
<u>Сушильно - гладильный цех</u>						
7	Машина для раст- ряски белья, типа КП-615Г	1	8	300	300	80
9,10	Поточная линия для глажения белья, типа КП-701	2	10	330	660	80
11	Ротационный пресс, типа КП-512	6	8	18	108	80
12	Сушильный барабан, типа КП-308	2	8	54,5	109	80
13	Пресс для рукавов, ПГР-2	1	8	15	15	80
14	Пресс для манжет ПГМ-1	1	8	13	13	80
15	Пресс для корпусов, ПГР-3	1	8	51	51	80
<u>Административно бытовые помещения (рекламная)</u>						
6	Реактор, 204-2004	5	0,7	160	800	—

Примечания

1. Планы вентиляции производственного и административно-бытового корпусов см. черт. 08-25,26,29.
2. План пароснабжения технологического оборудования см. черт. 08-23

Год 1981	Бюджет Сметная Шифры Проект Прочит. Проект Проект	№	282-3-41	03
Расчетная производственно-бытовая сметы				
Производственные и административно-бытовые помещения				
Общие данные.				
Продолжение.				
Имя №				

Спецификация систем отопления и вентиляции

IV
Алюмин

Типовой проект 282-3-41

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Вентиляция				
Производственные помещения				
301782 РСФСР г. Домской Тульской обл.	Учреждение УЮ-400/5	1. Вентиляторный агрегат А12.5-4	1	1347.0
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 №12.5; усл. б, А. 0°	1	
		б. Электродвигатель 4А160М6 N=15кВт; n=970 об/мин	1	
		2. Вентиляторный агрегат А12.5-3	1	1313.0
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 №12.5 усл. в, А. 0°	1	
		б. Электродвигатель 4А160С6 N=11кВт; n=970 об/мин	1	
		3. Вентиляторный агрегат А10-3	2	837.0
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 N10; усл. б; А 270°	1	
		б. То же, пр. 90°	1	
		в. Электродвигатель 4А132М6 N=7.5кВт; n=970 об/мин	2	
		4. Вентиляторный агрегат А8-3	1	587.0
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 №8; усл. б; пр. 45°	1	
		б. Электродвигатель 4А132С6 N=5.5кВт; n=970 об/мин	1	
301050 РСФСР г. Плавск Тульской обл.	Учреждение УЮ-400/4	в. Вентиляторный агрегат А.б.3105-1	1	200.0
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 №6.3, усл. 1; пр. 0°	1	
		б. Электродвигатель 4А100Л66 N=22кВт; n=950 об/мин	1	
		б. Вентиляторный агрегат А6.3105-2	4	271.0

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 №3; усл. 1; пр. 180°	2	
		б. То же, лев. 180°	2	
		в. Электродвигатель 4А132С4 N=7.5кВт; n=1450 об/мин	4	
301782 РСФСР г. Домской Тульской обл.	Учреждение УЮ-400/5	7.ц/б вентилятор крышный КЦ4-84; N10, усл. б с электродвигателем 4А100С4К2 N=3.0кВт; n=1470 об/мин.	1	490.0
2299И Латв. ССР г. Вентпилс	Вентиляторный завод им. Фрида-Фабрициуса	8.ц/б вентилятор крышный КЦ3-90; №6.3; усл. 1 с электродвигателем 4А100Л6С2 N=2.2кВт; n=950 об/мин	3	150.0
		9.ц/б вентилятор крышный КЦ3-90; №4; усл. 1 с электродвигателем 4А71А8У2 N=0.37кВт; n=915 об/мин		
	3.904-5	10. Гибкая вставка ВВ-24 R=400мм	2	26.27
		11. ВВ-23 R=300мм	2	19.11
		12. ВВ-22 R=300мм	1	12.16
		13. ВВ-21 R=250мм	5	9.58
		14. ВВ-17 R=350мм	2	22.79
		15. ВВ-16 R=250мм	2	18.12
		16. ВВ-15 R=300мм	1	11.82
		17. ВВ-14 R=200мм	5	5.56
	3.904-15 В1-8	18. Заслонка воздушная утепленная с электроприводом У-1800×1400Э, марки АЗД 045 000-02	1	123.5
		То же У1600×1000Э, марки АЗД 045 000-01	3	93.0

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		22. То же У1600×600Э, марки АЗД 045 000	1	57.5
	М30-0.63/25-0.25	21. Приточная вентиляция Двухпроточек Двухходовая Двухходовая марка А1А0430С0-03	1	3356.2
		а. Секция приемная типа А1А043 010-01	1	
	3.904-15 В.1-3	б. Секция caloriferная типа А1А043020-03	1	1122.1
		в. Секция соединительная типа А1А041010	1	198.7
		22. Приточная вентиляция (2-левого: 1-правая) марка А1А040000-03	3	2158.0
		а. Секция приемная типа А1А040000-01	3	162.0
		б. Секция caloriferная А1А038 270-02	3	380.0
		в. Секция соединительная типа А1А038 010	1	160.0
		г. То же, типа А1А038010-А	2	160.0
	3.904-15 В1-1	23. Приточная вентиляция сная камера типа НК-6 марки А1А037000-03	1	1160.0
		а. Секция приемная, типа А1А037010-01	1	160.0

1005 110001 Подл. к. 1005 110001

Прибыло

№	Дата	Исполнитель

Дил. Сервис	1981	282-3-41	08
Масло			
Водяной насос			
Теплообменник			
Вентилятор			
Электродвигатель			
Прочая информация			
Производственные помещения	А	3	
Общие данные (продолжение)			

Спецификация систем отопления и вентиляции.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		В секция caloriferная,		
		типа А1А 035260-02	1	265,0
		В секция соединительная, типа А1А 014010-01	1	121,0
5.904-4		24 Дверь герметическая утепленная Ду 0,3 x 1,25	5	26,0
1.494-27-8.5		25 Узел воздухозабора, типа ЗС1 000 800-04	2	66,2
1.494-27-8.7		26. То же, типа ЗС1Н 000 000-02	2	35,0
		27. То же, типа ЗС1Н 000 000-04	2	48,0
2.494-1 в.1		28 Узел прохода через покрытие, типа УП-11	1	127,8
		29. То же, типа УП-10	1	126,0
		30. То же, типа УП-7	3	80,1
		31. То же, типа УП-4	5	62,6
		32. То же, типа УП3-101	1	112,39
		33. То же, типа УП3-101	2	51,18
1.494-22		34 Занит вентиляционных систем, типа ЗК.00.000-10	1	68,0
		35 Дефлектор вентиляционных систем, типа Д.00.000-05	1	92,7
		36. То же, типа Д.00.000-01	2	12,5
		37. Занит вентиляционных систем, типа ЗК.00.000-05	1	41,0
		38. То же, типа ЗК00.000-03	8	7,5
2.494-1 в.1		39 Узел прохода через покрытие, типа УП-6	1	55,0
исполн. сталь г = 0,55 мм		40 Воздуховод из листов стали φ140	50,0	1,97
госп 19903-74		41 То же φ160	5,0	2,53
		42 То же φ225	44,5	3,16

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
		43. То же φ280	23,0	3,94	
		44. То же φ325	13,0	4,41	
		45. То же φ355	23,0	5,0	
		46. То же φ400	115,0	5,65	
		47. То же φ500	12,5	8,62	
		48. То же φ560	20,0	9,7	
		49. То же φ630	85,0	10,9	
		50. То же φ710	14,5	12,3	
		51. То же φ800	70,0	16,1	
		52. То же φ900	10,0	18,2	
		53. То же φ1000	11,5	20,2	
		54. То же φ1250	14,0	30,8	
		55. То же 800x800	7,0	25,1	
		56. То же 1600x800	8,0	26,0	
	1.494-14.8.1	57 Заслонки воздушные круглого сечения, типа Р3Д 028-04/Р3Д 028-02	Р1000Р/Р300Р	2/2	80,5/68
		57. То же Р500Р	2	16,8	
		58. То же Р400Р	10	10,8	
		59. То же Р355Р	4	3,33	
		60. То же Р225Р	3	5,4	
	1.494-10	61. Решетка щелевая регулирующая, типа Р	Р150 I	2	0,41
		62. То же Р200 I	16	0,64	
		63. То же Р180 II	2	0,82	
		64. То же Р200 II	8	1,28	
		65. То же Р300 IV	8	1,64	
		66. То же Р400 IV	11	2,55	
		67. Решетка регулирующая, типа Р			

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		6150 III	4	1,23
		62 То же Р300 IV	21	1,64
	1.494-17	63 Воздухораспределитель эжекционный типа ВЭС-8/10	2	29,9
		70. То же, типа ВЭС-10/50	2	45,6
	гост 47-63	71 Кашка с ручным приводом г/п 1тс		
	Красноармейский	72 Тележка с подъемной платформой	1	39,0
	красноармейский	73 Лички для замеров	1	130,0
	Производственно-техническое предприятие	74 Двигки тоо-400 (н)	110	
	Проммезанизация г. Москва			
	см. черт. 08Н-5			

Технологическое			
пароснабжение			
ГОСТ 3262-75*	1 Труба стальная		
	водогазопроводная		
	φ 213-2,5	152,0	1,28
	2 То же φ 213-2,5	152,0	1,65
	3 То же φ 213-2,5	149,0	2,39
	4 То же φ 42-3-3	120,0	3,09
	5. То же φ 48-3	52,0	3,84
	6. То же φ 60-3,2	9	4
ГОСТ 10704-76	6. Труба стальная		

ТИП	Воронеж	1981	282-3-41	05
Начальник	Семенов			
Плонец	Шварц			
Проект	Шинков			
Проект	Кулаков			
Провер	Шварц			

Прочечная производительностью 5 тонн сухого белья в смену

Производственные помещения	Стальной	Лист	Листов
	Р	3	

Общие положения. продолжение. ГИПРОКМИНИСТРОБ с Москва

Приложен
Инв. №

Спецификация систем отопления и вентиляции

Альбом ПТ

Туповой проект 282-3-41

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Административно-бытовые помещения				
Вентиляция				
	301782, г. Дамской, РСФСР	1. Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	гат АВ-3	1	587.0
	учреждение УЮ-400/5	а. ц/б вентилятор ЦЧ-70		
		№8; исп. 6; Л45°	1	
		б. электродвигатель		
		4А13256; н=2,5 кВт; п=370 об/м	1	
	301050, РСФСР, г. Плавск	2. Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	гат АВ.3095-1	1	104.0
	учреждение УЮ-400/4	а. ц/б вентилятор ЦЧ-70		
		№6.3; исп. 1; Л0°	1	
		б. электродвигатель 4А301А		
		№=1,5 кВт; п=350 об/м	1	
		3. Вентиляторный агрегат		
		А3.2105-1	1	46.0
		а. ц/б вентилятор ЦЧ-70		
		№3.2; исп. 1; Л0°	1	
		б. электродвигатель 4А163М		
		№=0,4 кВт; п=1400 об/м	1	
		4. Вентиляторный агрегат		
		А3.2100-1	2	44.0
		а. ц/б вентилятор ЦЧ-70		
		№3.2; исп. 1; Пр0°	2	
		б. электродвигатель 4А163М		
		№=0,25 кВт; п=1400 об/м	2	
	2293 И. Латв. ССР, г. Вентспилс	5. Ц/б вентилятор, крышный, КЦЗ-80 М5, исп. 1; с электродвигателем 4А101Б50		
	им. Яна Фабрициуса	№=0,75 кВт; п=930 об/м	1	93.0
		6. Ц/б вентилятор крышный КЦЗ-80 М4, исп. 1, с электродвигателем 4А163М		
		№=0,37 кВт; п=915 об/м	3	74.0
	РСФСР	7. Вентиляционный пыле-		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Архангельская область				
Предприятие УВД				
		уловливающий агрегат		
		ЭМА-300 Мс электродвигатель А0А2-21-2 Ф2, №=1,5 кВт; п=2860 об/м	2	160.0
	320102, УССР, г. Днепродзержинск	8. Вентилятор осевой, типа 06-300 М4; исп. 1; с электродвигателем 4А156М		
	Учреждение ЯЗ-308/89	№=0,12 кВт; п=1400 об/м	1	20.0
		5.904-5		
		9. Гибкая вставка		
		ВВ-22 ℓ=300 мм	1	12.16
		10. ВВ-21 ℓ=250 мм	1	9.56
		11. ВВ-18 ℓ=200 мм	3	3.02
		12. ВВ-15 ℓ=250 мм	1	11.82
		13. ВВ-14 ℓ=200 мм	1	5.58
		14. ВВ-11 ℓ=200 мм	3	2.93
	3.904-15.81-8	15. Заслонка воздушная, утепленная с электроприводом 3 × 10009		
		марки А3Д04500-01	1	98.0
	МЭО-4/63-0,25 И	16. Приточная вентиляционная камера, типа ПК-25		
	3.803-15.8.1-2	марки А1А04000-03	1	2155.0
		/левая/		
		а. секция приемная, типа А1А040010-01	1	162.0
		б. секция caloriferная, типа А1А038270-02	1	330.0
		в. секция соединительная типа А1А038010	1	160.0
	1.484-27.6.5	17. Узел воздухозабора ЗС1000 000-04	1	66.2
	5.904-4	18. Дверь герметическая утепленная Ру 0,5 × 1,25	3	36.0

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	2.494-1 Б.1	19. Узел прохода через покрытие, типа УП-6	1	55.0
		20. То же, типа УП-4	3	52.6
		21. То же, типа УП-101	1	51.19
		22. То же, типа УП1-101	1	44.5
	1.494-32	23. Зонт вентиляционных систем, типа ЗП00 000-07	1	64.0
		24. Дефлектор вентиляционных систем, типа Д00 000-01	1	12.5
		25. То же, типа Д00 000	1	7.5
		26. Асбестоцементные коробки - 40 × 100	45	
	ОВН-1	27. То же 150 × 160	30.0	
		28. То же 160 × 200	212.0	
		29. То же 200 × 200	33.6	
		30. То же 250 × 250	25.2	
		31. То же 300 × 200	34.8	
		32. То же 400 × 200	13.6	
		33. То же 400 × 250	36.0	
		34. То же 400 × 400	4.8	
		35. То же 500 × 400	26.4	
		36. То же 800 × 400	40.8	
		37. То же 800 × 500	16.8	
		38. То же 1600 × 500	6.0	

Привязан:

Инв. №			
--------	--	--	--

Г.И.П.	Барский	Т.И.		1981	282-3-41	08
И.И.И.	Селевков	С.И.				
Л.И.И.	Шаров	К.И.		Прочетная производительностью 6 тонн сухого зерна в сутки		
А.И.И.	Шаров	Д.И.				
				Административно-бытовые помещения		Кол. Лист
				Общие данные (продолжение)		Лист
				ГИП ВКНТИНСТРОИ		Лист
				г. Москва		

Спецификация систем отопления и вентиляции

Альбом II

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		и хоз.-бытовые нужды	2	383.3
Катавский насосный завод	Б. Насос конденсатный типа КС12-30/2 с электродвигателем А1100А62; N=5,5 кВт; n=2900 об/м		2	30.0
4305.Ю В.3	Г. Бак конденсатный с коническим днищем типа Т38.01 (V=м³)		2	586.0
Щекабовский насосный завод	В. Ручной насос; типа БКФ-2		1	25.0
ТС-01-15 В.5 альб.1	З. Гидрозатвор		2	
	А. Бачок-сифон		1	107.62
18ч28р	И. Клапан редукционный пружинный фланцевый φ125		3	86.5
	К. То же, φ80		1	48.3
	Л. То же, φ25		1	5.25
17ч38р	М. Клапан предохранительный односторонний с 3-мя взрывами по 22 кг φ100		1	124.0
	Н. То же, в 1 взрывом		1	51.0
	О. То же, в 1 взрывом		1	11.0
17ч58р	П. Клапан предохранительный		2	4.0

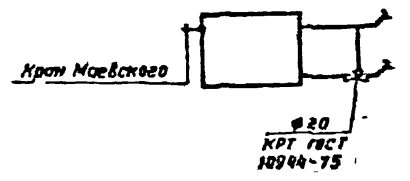
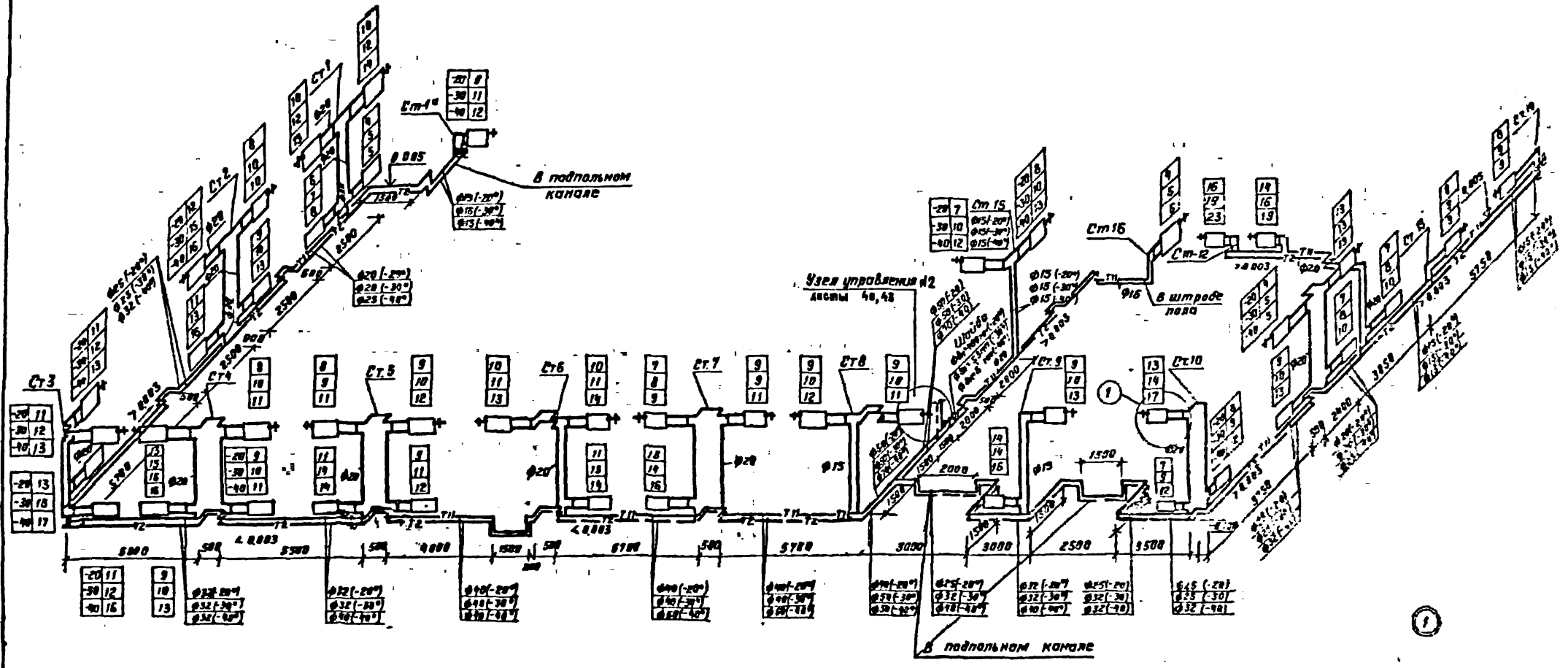
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		мгальный ддузрычек		
		мид с 1 взрывом 27 кг φ150	1	142.0
		18. То же, с 2-мя взрывами по 24 кг φ125	1	113.0
		19. То же, с 1 взрывом 24 кг φ125	1	83.0
г. Сараново	3-д Теплоконтроль	20. Регулятор температуры РТ-40	2	
		21. То же, РТ-25	2	
30ч68р		22. Задвижка параллельная с быдбижным цилиндром фланцевая φ125	5	58.5
		23. То же φ100	16	39.5
		24. То же φ80	13	29.0
		25. То же φ50	10	18.4
15кч198р		26. Вентиль запорный фланцевый φ50	6	8.0
		27. То же, φ40	3	5.8
		28. То же, φ32	10	4.8
		29. То же, φ25	10	2.7
15кч181р		30. Вентиль запорный муфтовый φ20	3	0.9
		31. То же, φ15	12	0.7
16кч118р		32. Клапан обратный подъемный муфтовый φ50	2	4.0

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	16ч16р	33. То же, φ32	3	1.3
		34. То же, φ15	6	0.5
	16ч68р	35. То же, фланцевый φ80	6	10.5
45ч12иж		36. Конденсатоотводчик муфтовый φ15	6	1.3
ИС-4		37. Регулятор арреш-ба φ80	2	
		38. То же, φ80	2	
ГОСТ 3252-75*		39. Труба водогазопроводная φ21,3х2.5	36.0	11.6
		40. То же, φ26,8х2.5	30.0	1.5
		41. То же φ31,3х2,8 φ42,2	1.5	2.25
		42. То же, φ49,3	25.0	3.84
		43. То же, φ60,3,2	36.0	4.88
ГОСТ 10704.76**		44. Труба стальная заводская сборная горячекатанная φ57х2.5	60.0	4.62
		45. То же, φ76х2.8	60.0	5.4
		46. То же, φ89х2.8	60.0	7.38
		47. То же, φ103х2.8	30.0	10.26
		48. То же, φ133х3.2	42.0	12.23
		49. То же, φ159х3.2	3.0	17.05
2.400-4 в.1		51. Изолитчик		
		А. Активаторный люк	17.0	
		Б. Промышленный люк	6.7	
		В. Покрытый люк	22.8	
		52. Двухстворчатый люк	23.4	

Тиловод про вкл 282-3-41

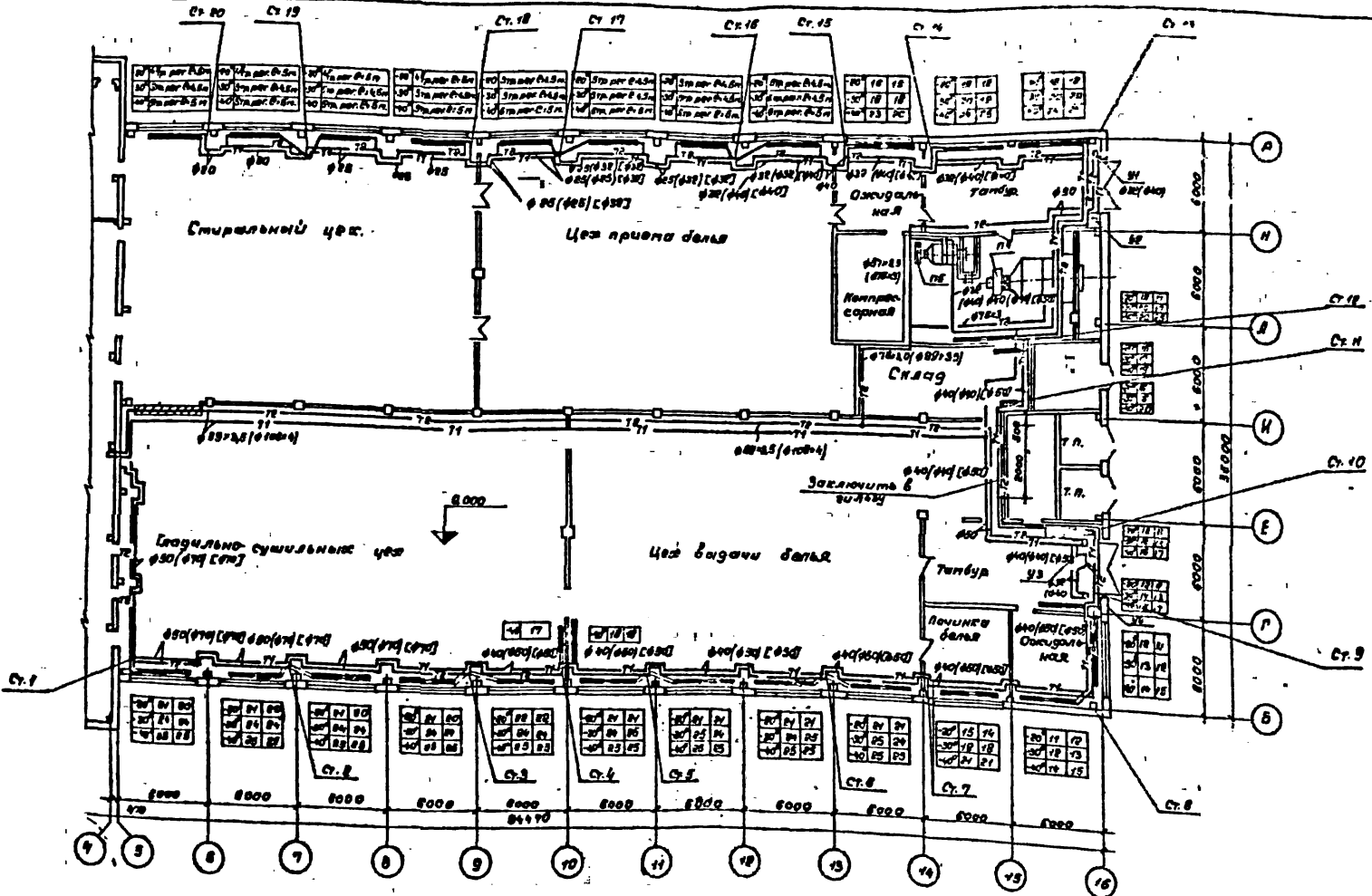
282-3-41, 282-3-41, 282-3-41

Гип	Сухого	1981	282-3-41	08
Масштаб	Степень	Проект	Исполн	Провер
1:100	1:100	1:100	1:100	1:100
Приказ	Исполн	Провер	Исполн	Провер
Исполн	Провер	Исполн	Провер	Исполн
Общие данные (продолжение)				



Исполн. Боржков	Дата 1981	202-3-4
Нач. отд. Серенцова		
Ин. спец. Шараев		
Инженер Удальцова		
Провер. Шараев		
Примечание: произведена установка 5 тонн сидорок в смену		
Административно-вспомогательное	Станция	Листов
корпус	Р	13
Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. МЕСИЯ
17.06.81

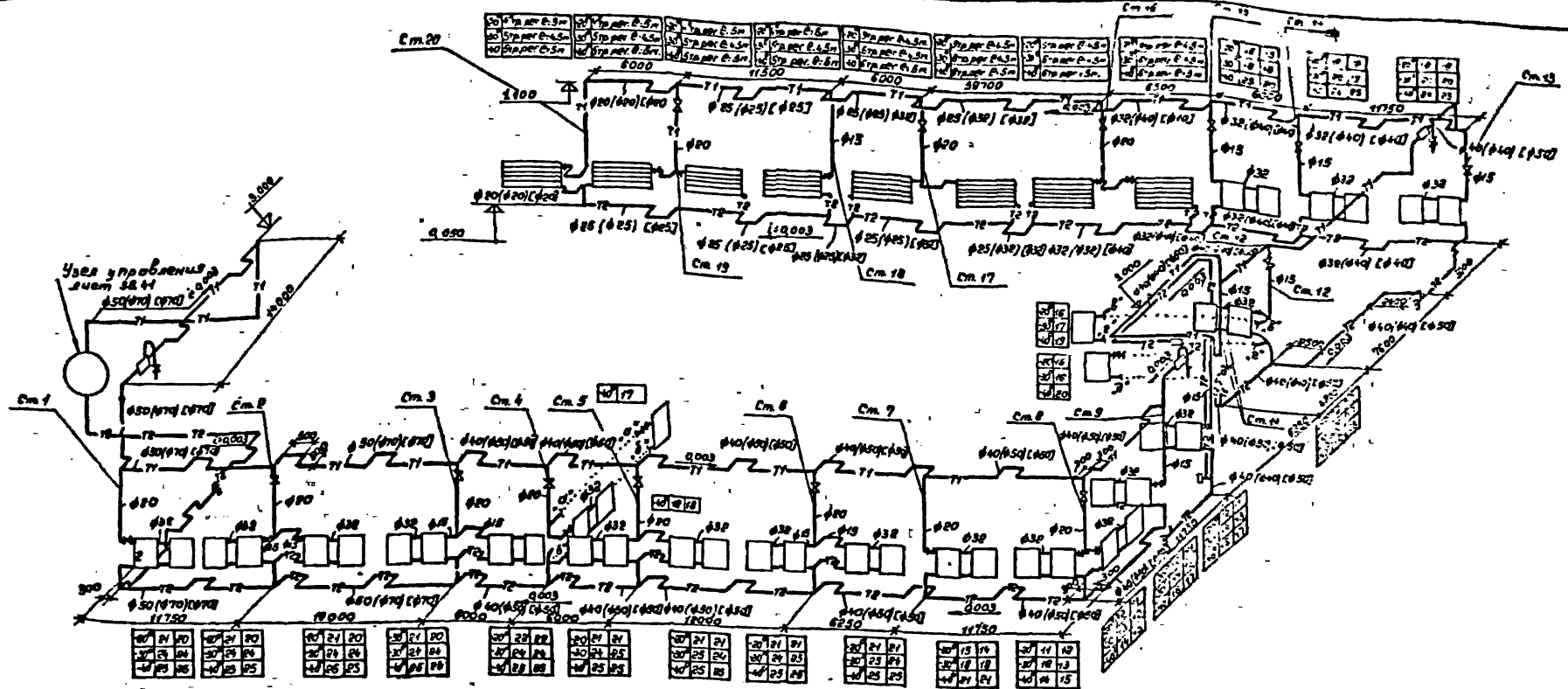


1. Разрезы - теплы стены главный лист 08-1
2. Узлы/детали обозначены в метри лист 08-11.
3. План системы вентиляции смотри лист 08-22
4. Тепловой пункт смотри чертеж 08-23.

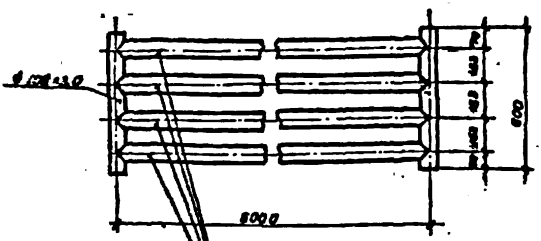
Привезан	1981	282-3-41	08
	Прочинка производительностью 5 тонн сухого белья в смену.		
	Производственные помещения		
	Р	Р	Л
	План системы отопления		
	ГИПРОПРОММЕТРИИ г. Москва		

Титлов проект 282-3-41

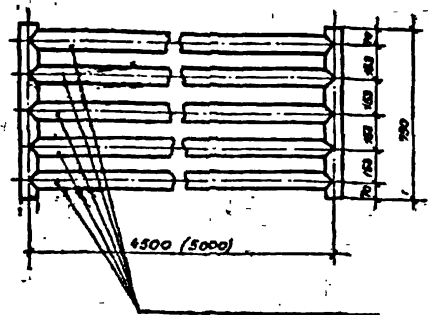
Листов №



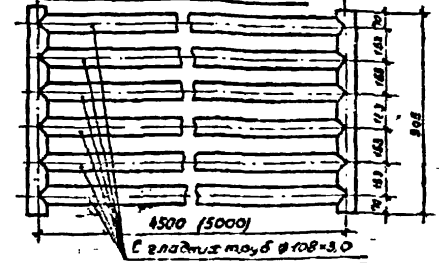
4^й трубный регистр



5^й трубный регистр



6^й трубный регистр



1. План системы отопления стиральной комнаты
2. Тепловой пункт стиральной комнаты 08-38+43.

Приложен

Иск. №					
--------	--	--	--	--	--

№ докум.	Вариант	Дата	1981	282-3-41	03
Исполн.	Составитель	Проверен			
Проект	Техпроект				
Степень системы отопления			ГИПРИКОММУНАЛРС г. Москва		

Листом IV

Технический проект 202-3-41

Система П2

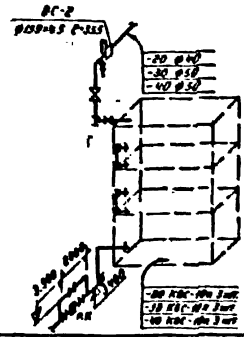
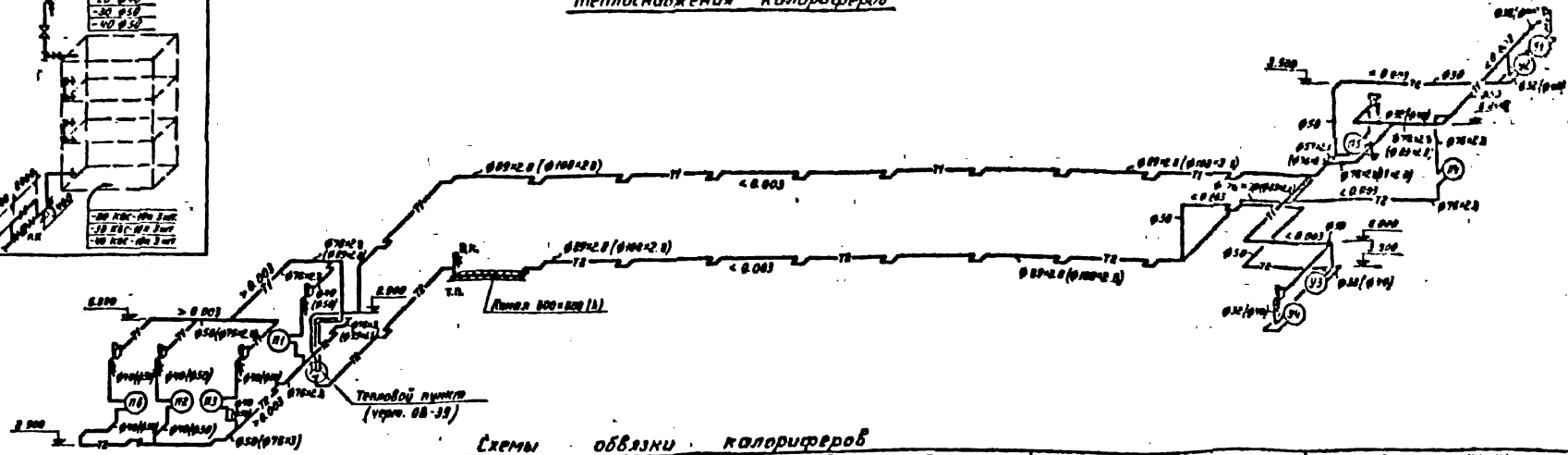
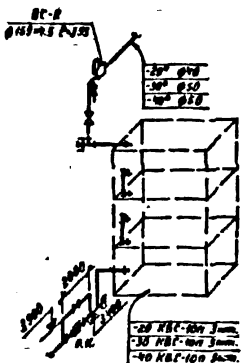


Схема
теплоснабжения caloriferов

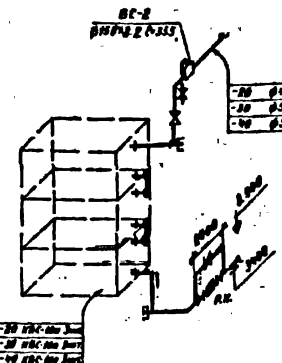


Схемы обвязки caloriferов

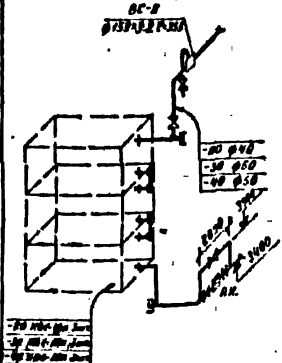
Система П2



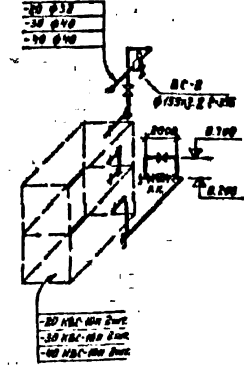
Система П3



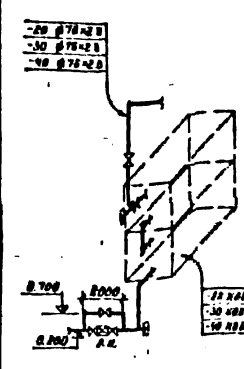
Система П1



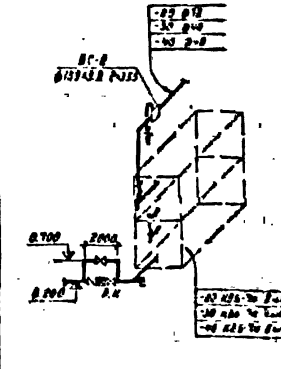
Система П5



Система П4



Система П1+П4



Примечания

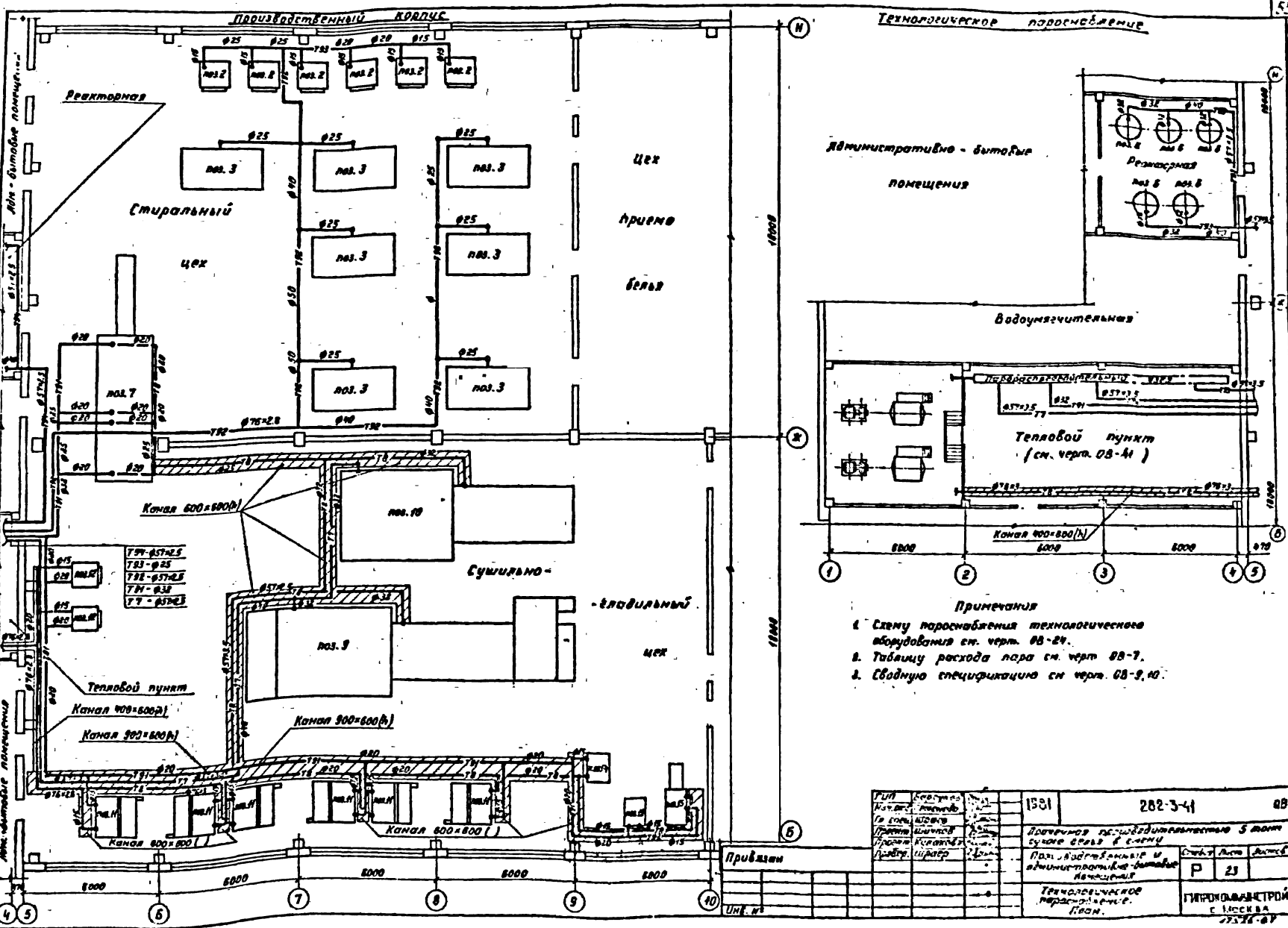
1. Планы теплоснабжения caloriferов с/ч. черт. 08-17, 18, 20.
2. Спецификацию на теплоснабжение caloriferов см. черт. 08-18.
3. В снабжках указаны диаметры труб для расчетной температуры -30 и -40 °C.

1981	202-3-41	08
Проектная организация: <u>Институт Энергетический</u> Проект: <u>Теплоснабжение caloriferов</u>		
Проект: <u>Теплоснабжение caloriferов</u>		Р 22
Проект: <u>Теплоснабжение caloriferов</u>		ГИПРОКОММУНИСТРА г. Москва
17.08.61-67		

Лист 1 из 1

Туполов проект 882-3-41

Мин. - бытовые помещения



- Примечания**
1. Схему пароснабжения технологического оборудования см. черт. 88-24.
 2. Таблицу расхода пара см. черт. 88-7.
 3. Сводную спецификацию см. черт. 88-9, 10.

Лист	1381	282-3-41	08
Исполн.			
Проект.			
Провер.			
Инженер			
Архитектор			
Стрелок			
Сод. т.			
Лист			
Деталь			
Спецификация			
Техническое задание			
План			
ГИПРОМАШИНОСТРОЙ			
г. Москва			
25.11.47			

Схема пароснабжения технологического оборудования

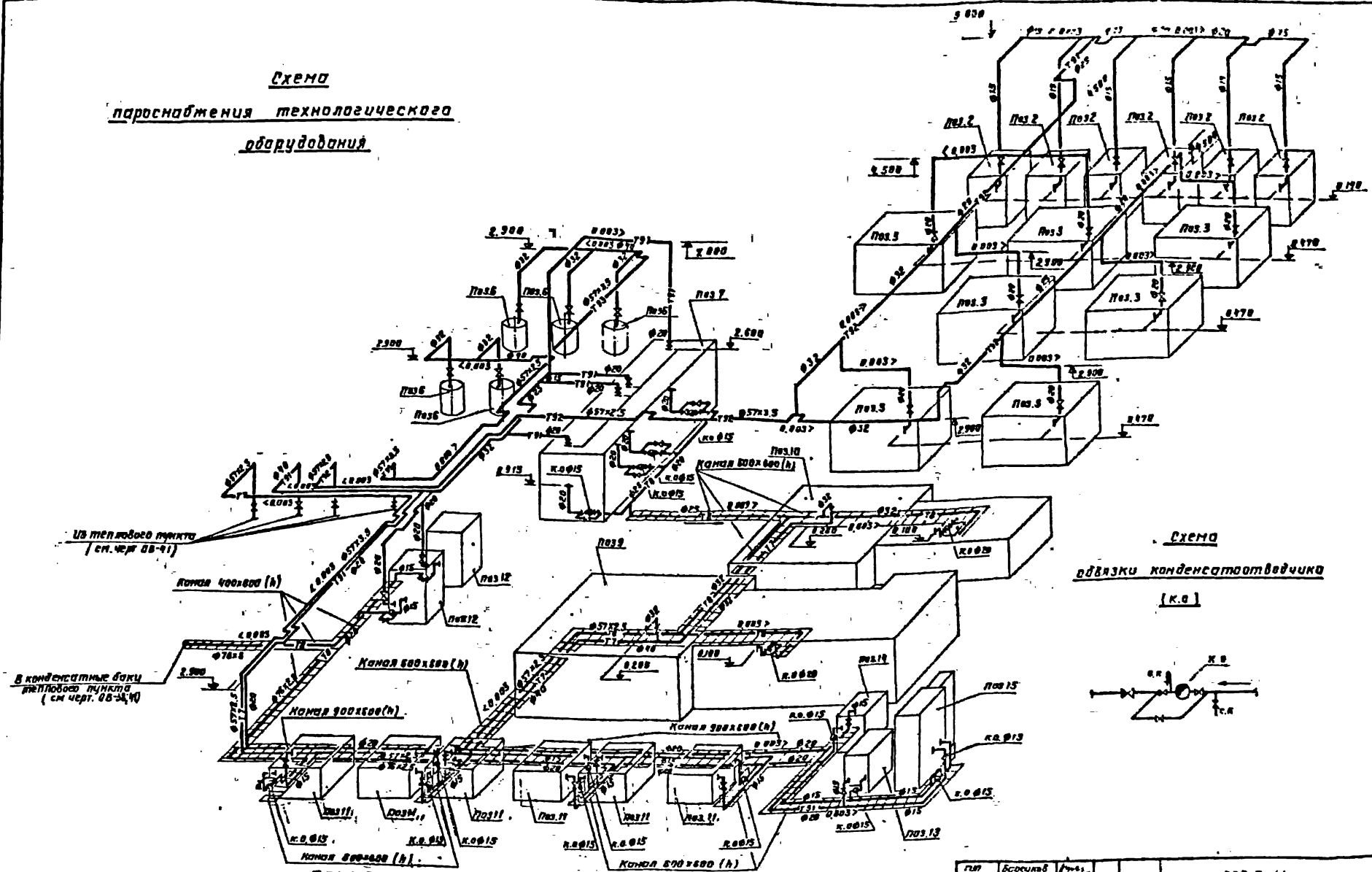


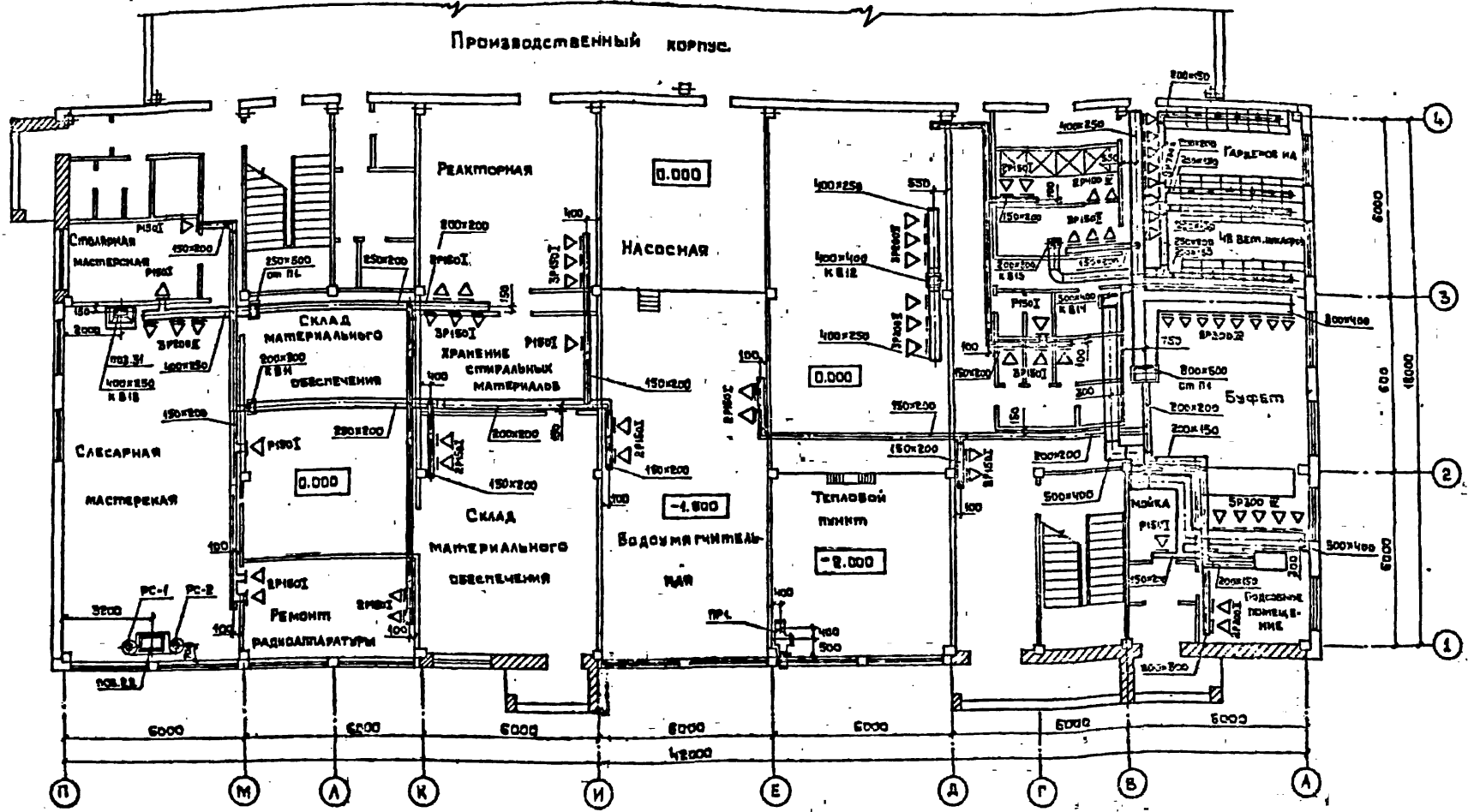
Схема обвязки конденсатоотводчика [к.в.]

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. План пароснабжения технологического оборудования см. черт. 08-23 в Таблицу расхода пара см. черт. 08-7.
- 2. Сводную спецификацию см. черт. 08-8, 10.

Ген. проект	Борислав	Львов	1981	282-3-41	08
Инж. проект	Львов	Львов	Проект производства работ с техникой в здании		
Инж. проект	Львов	Львов	Планы: окладные и выделенные помещения		
Инж. проект	Львов	Львов	Листов: 21		
Инж. проект	Львов	Львов	Генпроектстрой г. Москва		

ПЛАН
НА ОТМ. 0.000.



Типовой проект 282-3-41

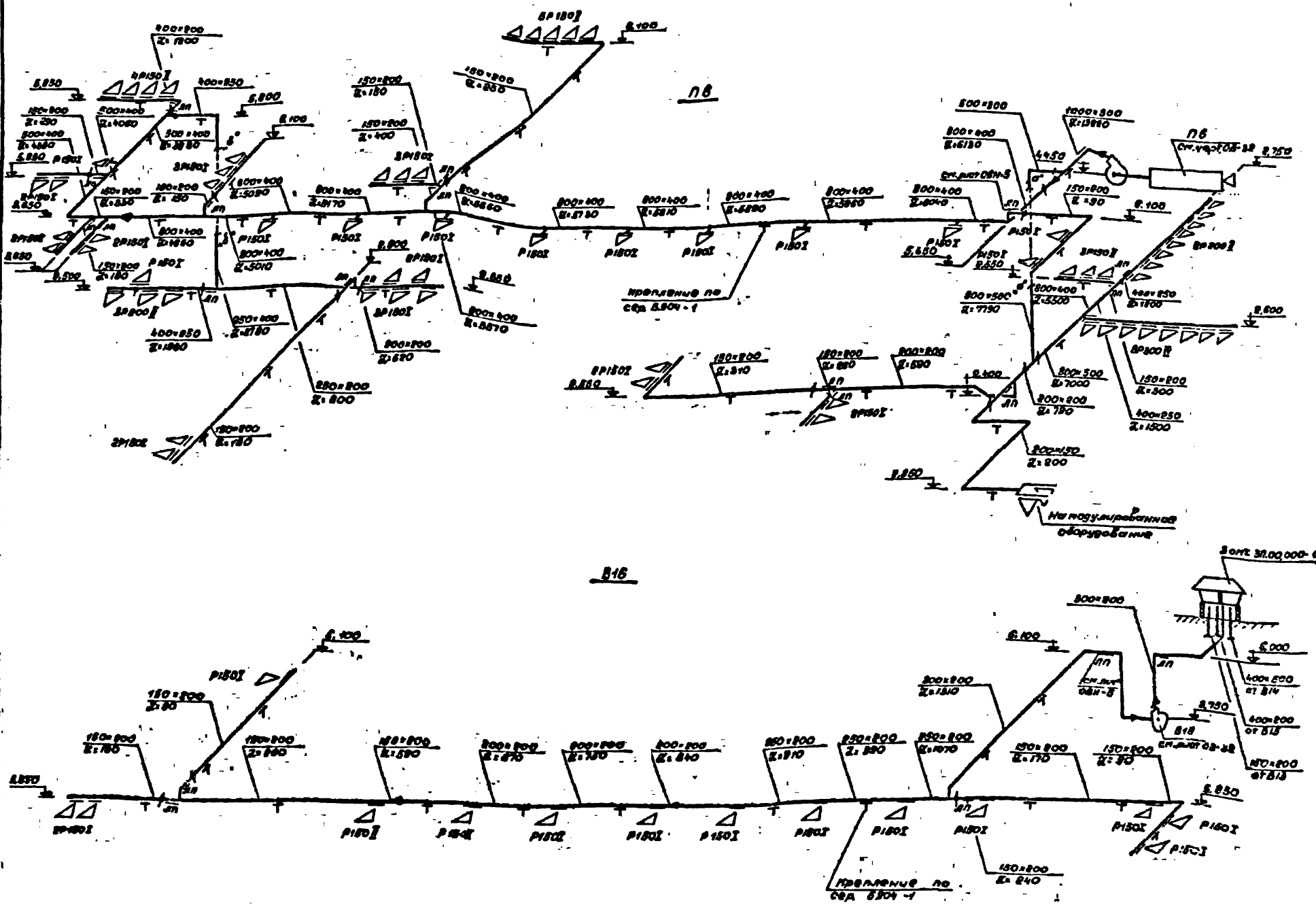
Лист 27

1. План вентиляции административно-вытовых помещений на отм. 3.300 см. чертёж 08-26.
2. Схемы вентиляционных систем см. чертёжи 08-27, 28.
3. Сводную спецификацию на вентиляцию см. чертёжи 08-9 + 08-16.

ГМП	БАРСКОЕ	0.000	1981	282-3-41	08
И.О.И.	С.И.С.И.				
Л.С.И.	С.И.С.И.				
Правка	С.И.С.И.				
С.И.С.И.	С.И.С.И.				
ПРИЧЕПНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БЕТОН СУХОГО БЕЖА В СМЕНУ.					
Административно-выт-вые помещения. Вентиляция.			С.И.С.И.	Л.С.И.	Л.С.И.
План на отм. 0.000.			25		
Гипрокомпротстрой			г. Москва		

Листом 17

Губернаторская 282-3-41

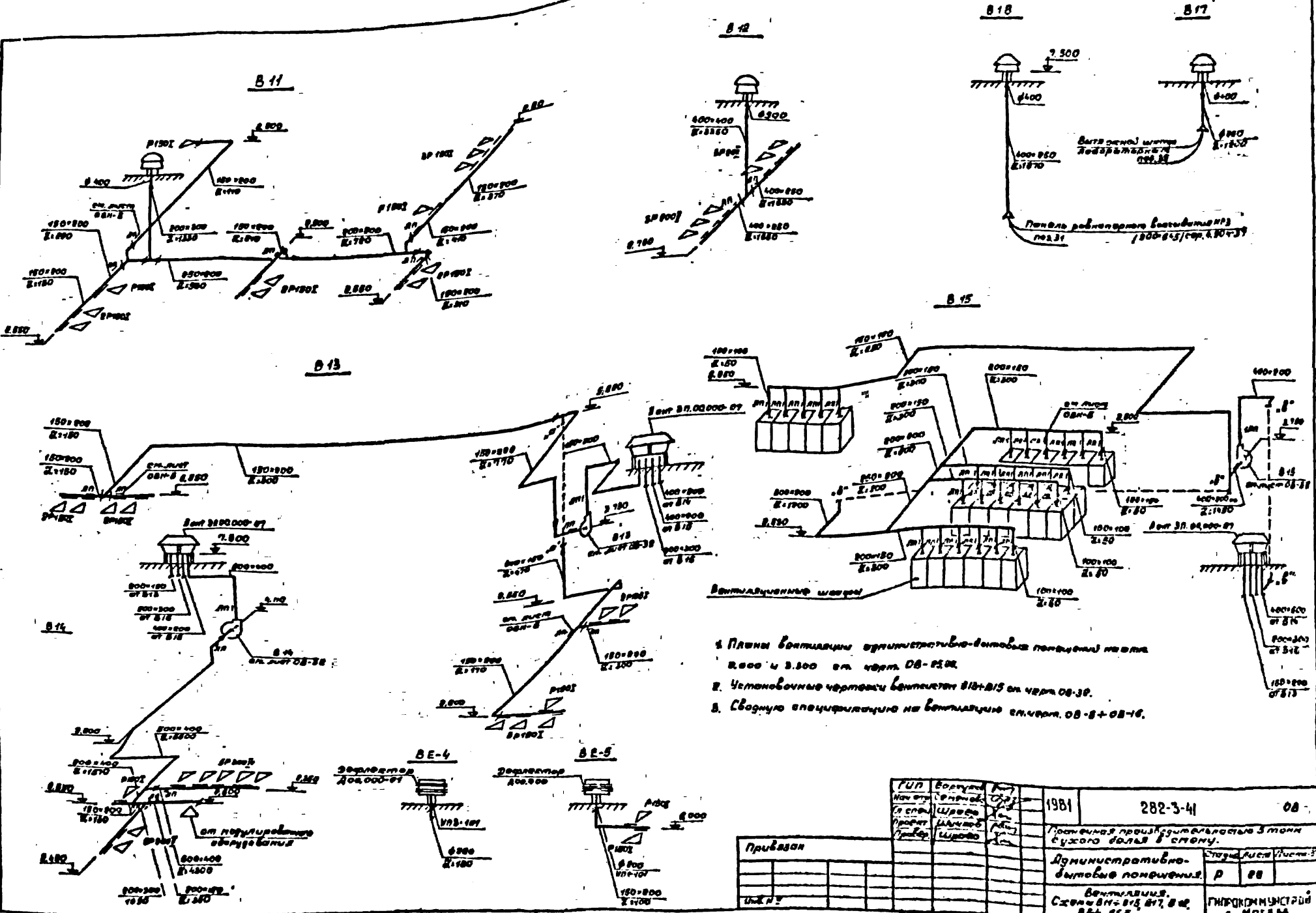


1. Планы вентиляции административно-бытовых помещений по отв. 0.000 и 2.800 см. черт. 08-88, 28.
2. Установочные чертежи вентиляционных П-6 и В-18 см. черт. 08-88.
3. Сводную спецификацию см. черт. 08-8+08-18.

Г.И.Т.	С.И.Т.	В.И.Т.	1961	282-3-41	08
Исполн.	Провер.	Смет.	Проектная производственная 5-тамп		
Исполн.	Провер.	Смет.	Служба вентиляции		
Исполн.	Провер.	Смет.	Административно-быт. помещения		
Исполн.	Провер.	Смет.	Вентиляция		
Исполн.	Провер.	Смет.	Служба вентиляции		
Исполн.	Провер.	Смет.	Г.И.Т.		
Исполн.	Провер.	Смет.	В.И.Т.		
Исполн.	Провер.	Смет.	С.И.Т.		
Исполн.	Провер.	Смет.	П		
Исполн.	Провер.	Смет.	27		
Исполн.	Провер.	Смет.	1961		
Исполн.	Провер.	Смет.	ПРОЕКТОКОМУНСТРОИ		
Исполн.	Провер.	Смет.	Г. МОСКВА		
Исполн.	Провер.	Смет.	17546-07		

Альбом 17

Технический проект 282-3-41



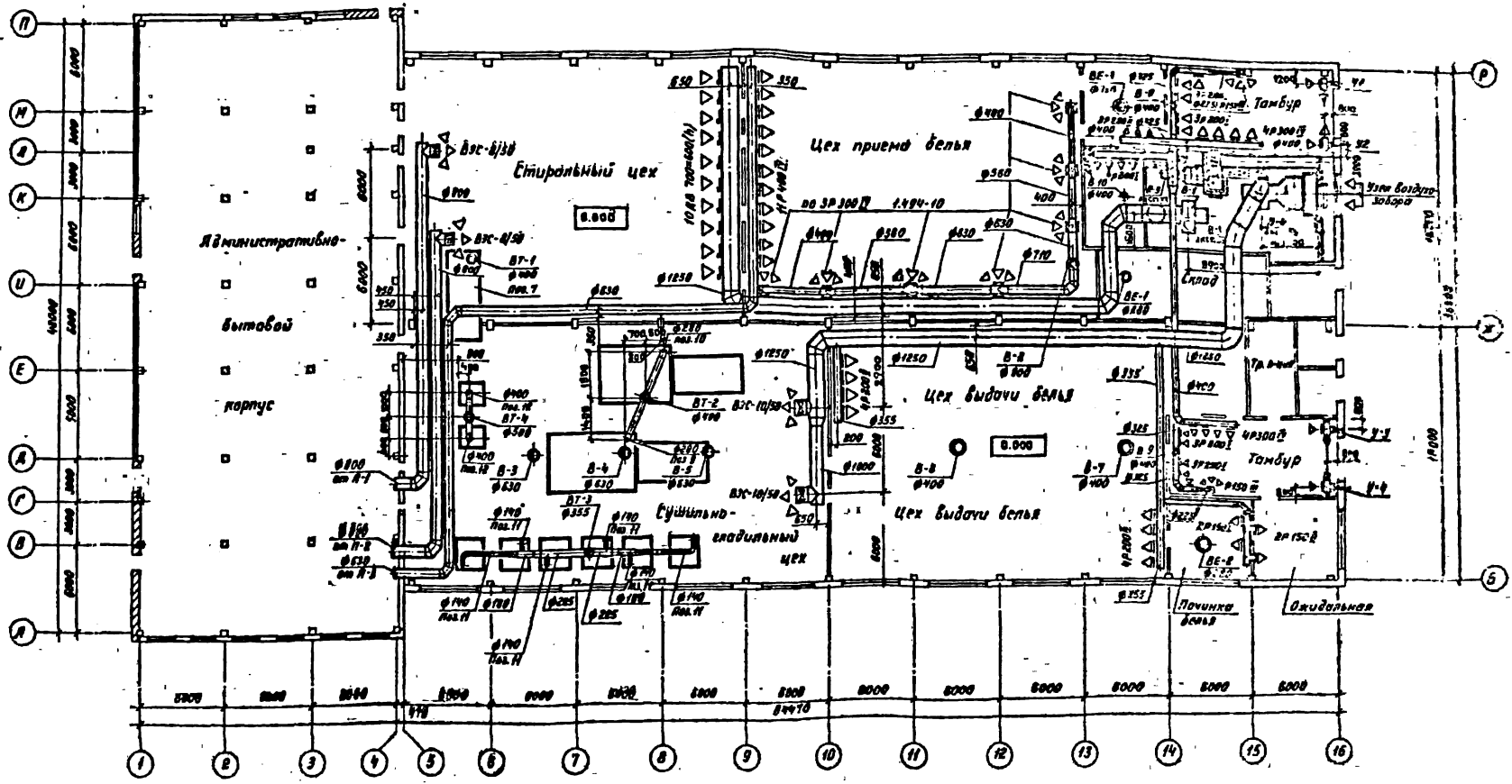
1. Планы вентиляций симметрично-вытяжные помещений поэтаж. 2.000 и 3.300 см. черт. ДВ-12, 13.
2. Установочные чертежи вентиляций В12+В13 см. черт. ДВ-30.
3. Сводную спецификацию на вентиляцию см. черт. ДВ-8+ДВ-16.

Приказ	Инж. А. В. ...	Инж. А. В. ...	Инж. А. В. ...	Инж. А. В. ...	1981	282-3-41	08
					Проектная организация 3 этаж Сухого болота в ст. п. п.		
					Директор Инж. А. В. ...		Инж. А. В. ...
					Вентиляция Станция В12, В13, В14, В15, В16, В17		Инж. А. В. ...

1981-07

План
№ 001. 0.000

Львов IV
Масштаб проекта 282-3-41



Примечания

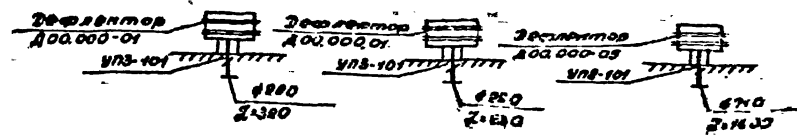
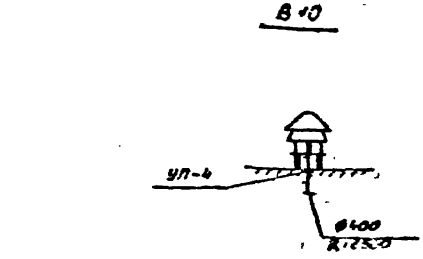
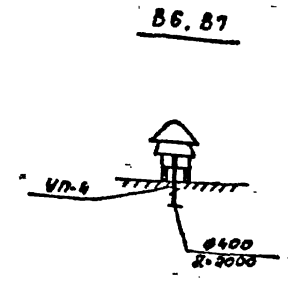
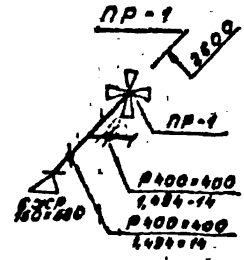
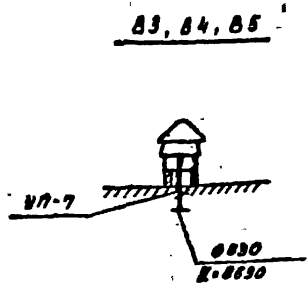
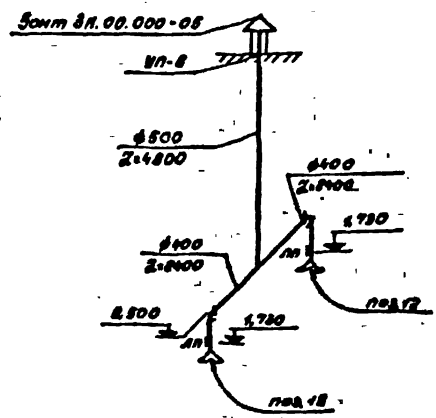
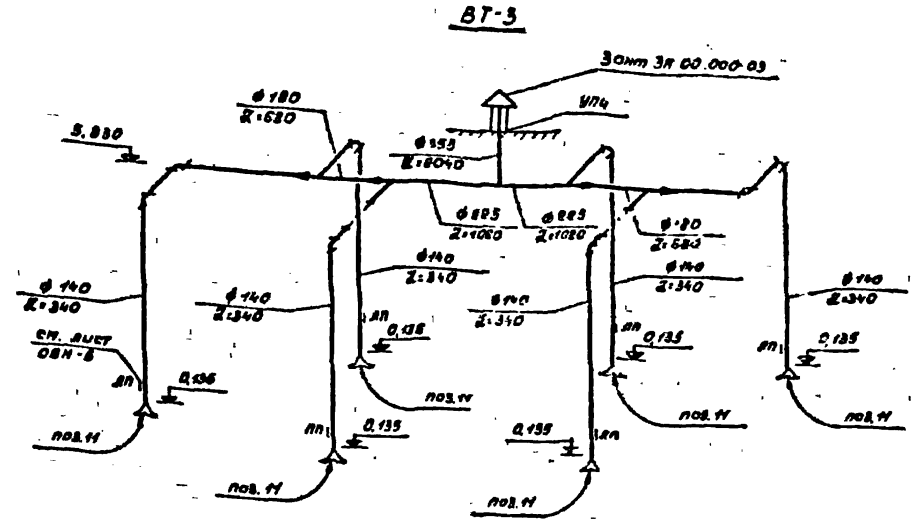
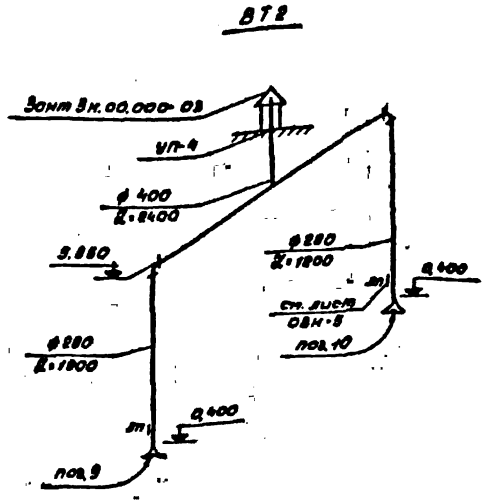
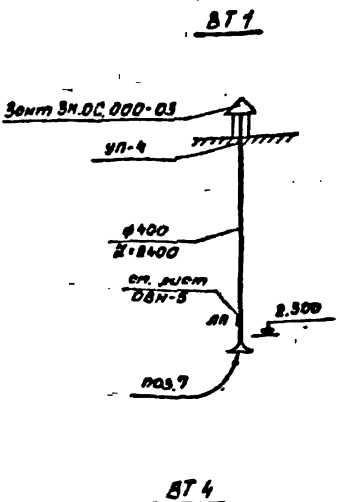
1. Схемы вентиляционн. корпусов (включая) см. черт. 08-30-31.
2. Установочные чертежи вентиляционн. административно-производственного корпусов см. черт. 08-32-08-34.
3. Таблицу местных присосов от технологического оборудования см. черт. 08-7.
4. Техническую характеристику основного вытяжно-вентиляционного оборудования см. черт. 08-4, 5.
5. Свободную спецификацию на вентиляцию см. черт. 08-8-08-10.

Гип	Восстанов	Об	1981	282-3-41	08
Нач. отд.	Инженер	М.С.	Проектирование производственных помещений		
Инж. спец.	Инж. спец.	М.С.	Производственные помещения		
Проект	Инж. спец.	М.С.	Вентиляция		
Провер.	Инж. спец.	М.С.	План № 001. 0.000		
УМК №					

Архив №

Типовой проект 282-3-41

Лист 1 из 1



1. План вентиляций производственных корпусов см. черт. 0В-28.
2. Данные по лоткам отсосов от технологического оборудования см. лист 0В-7.
3. Сводную электрификацию на вентиляцию см. черт. 0В-8+0В-10.

Привозит:	1961	282-3-41	03
Уч. №	Произведен по заказу промышленности в том числе СБМБ	Р	31
	Производственный потенциал	Гидрокоминстроя г. Москва	
	Санкт-Петербург, 871-874.	17516-01	

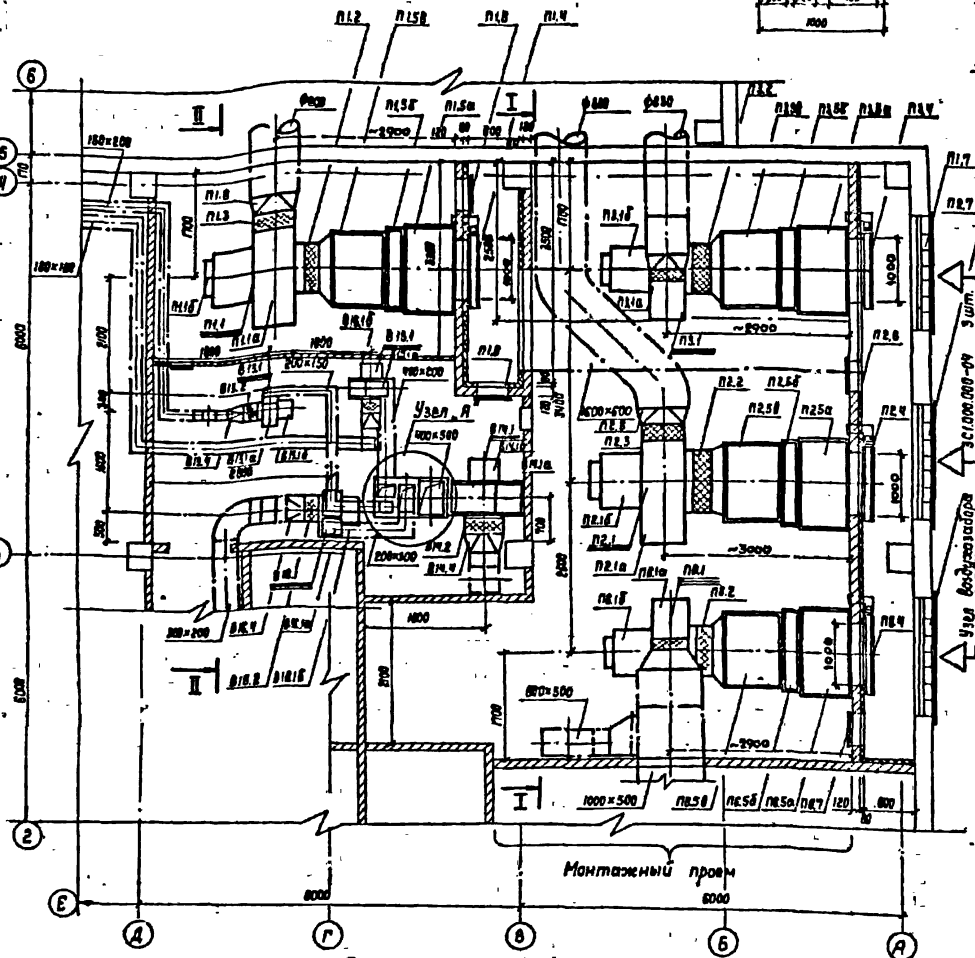
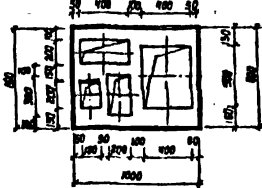
Проект № 282-3-41
 Проект 282-3-41
 Альбом II

Венткамера.

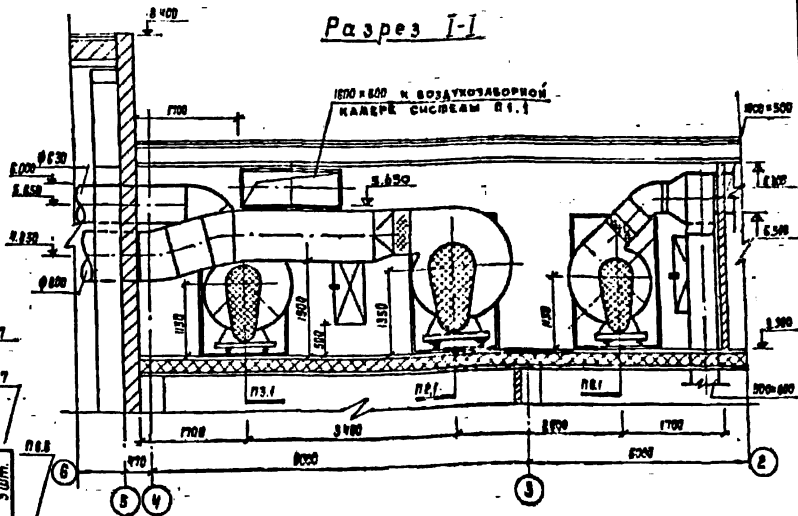
План.

на отн. 8.300

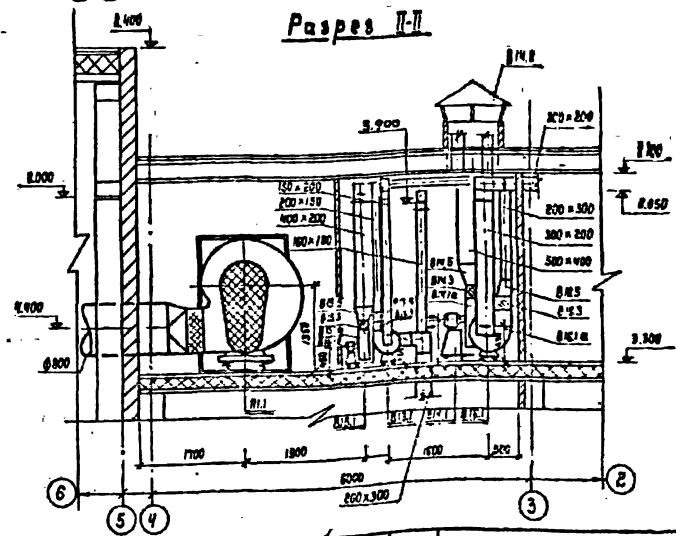
Узел А¹/М:25/



Разрез I-I



Разрез II-II

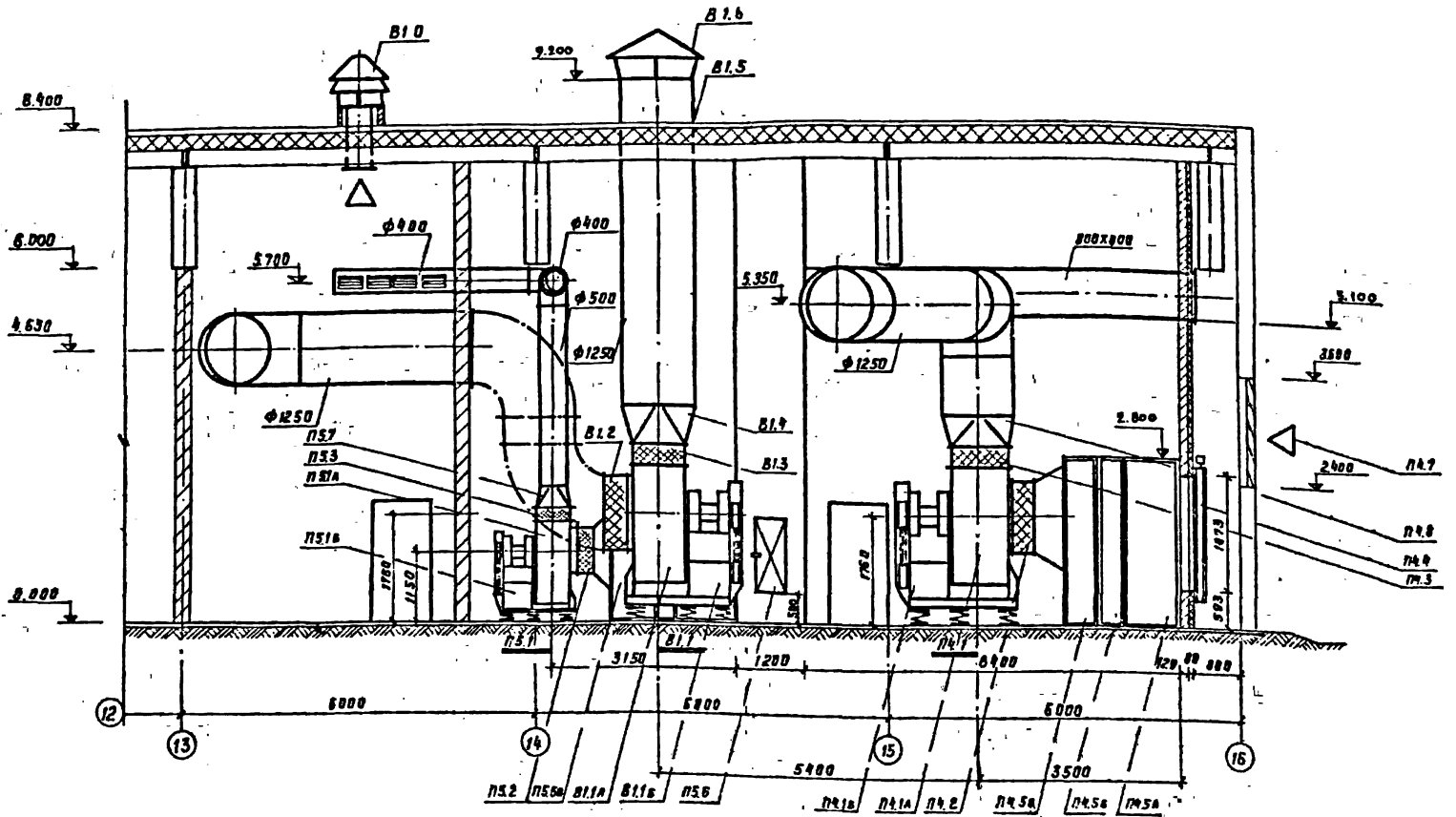


Примечания

1. Монтажную электрификацию см. черт. 08-35-08-37
2. Планы и схемы вентиляции венткамер см. черт. 08-25, 26, 29

Ген. пр.	Борисов	Инж.	1981	282-3-41	08
Инж. пр.	Шраер	Инж.			
Проект.	Шиллер	Инж.			
Провер.	Шраер	Инж.			
Привязан				Административно-бытовые помещения	Листы Р 32
Изм. №				Установочный чертеж вентиляционной сети на 15 тонн сухого пара в сутки	ГИПРОМИНСТРОЙ Москва

Разрез I-I



Примечания

1. План венткамеры на отм. 0,000 см. чертёж 08-33
2. Монтажную спецификацию см. чертёж 08-35² 08-37
3. План вентиляции корпуса см. чертёж 08-29
4. Отметки воздуховодов уточнить при монтаже
5. Свободную спецификацию см. черт. 08-в-08-16

Альбом II

Тиловой проект 282-3-41

Тип	Борисов	1981	282-3-41	08
Масштаб	1:100			
Состав	Листы			
Проект	Исполн.			
Провер.	Исполн.			
Производственные помещения				
Установочный чертёж венткамеры на ПЧ, Р5, В1.				
Разрез I-I				
Гипрокоминтранс			г. Москва	

Лист 1 из 1

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Листом IV

Типовой проект 282-3-4

Лист № 16 из 16 листов в объеме (дет. лист № 1)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Системы П1.1 и П2.1		
П1.1; П2.1	301782 РСФСР г. Донской Тульской области	Вентиляторный агрегат А10-3	2	837.0
П1.1	Учреждение УЮ-400/5	а.ц/б. вентилятор Ц4-70		
		МЮ, исп. б, А270°	1	
П2.1		а. То же, пр. 90°	1	
		б. Электродвигатель 4А132 МБ; М=7.5 кВт; n=970 об/м	2	
		Гибкая вставка		
П1.2; П2.2	5.904-5	ВВ-23 R=300мм	2	19.11
П1.3; П2.3	— " —	ВН-16 R=250мм	2	18.12
П1.4; П2.4	3.904-15 В.1-8	заслонка воздушная		
	Исполнительный механизм МЭО-4/Б3-0.25И	Утепленная с электроприводом У1600x1000з		
		марки А3Д045.000-01	2	98.0
П1.5; П2.5	3.904-15 В1-2	Приточная вентиляционная камера, типа МК-25 А1А040.000-03	2	2155.0
	[П1-левая] / [П2-правая]	а. Секция приемная, типа А1А040.010-01	2	162.0
		б. Секция caloriferная, типа А1А038.270-02	2	380.0
		в. Секция соединительная типа А1А038.010-01	2	160.0
П1.6; П2.6	5.904-4	Дверь герметическая		
	— " —	утепленная Ду 0.5x1.25	3	36.0
П1.7; П2.7	1.494.27 В.5	Узел воздухозабора		
	— " —	типа ЗС1000.000-04	2	66.2
П1.8; П2.8	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø300 R=300мм	2	
		Системы П3.1 и П6.1		
П3.1; П6.1	301782 РСФСР г. Донской Тульской области	Вентиляторный агрегат А10-3	2	587.0
П3.1	Тульской области	а.ц/б. вентилятор Ц4-70		
		М 18.5; исп. б; А0°	1	
		б. Электродвигатель 4А160 МБ; М=15 кВт; n=970 об/м	1	
		Гибкая вставка		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Учреждение УЮ-400/5		
П6.1		МВ, исп. б, пр. 45°	1	
		а. То же А45°	1	
		б. Электродвигатель 4А132 МБ; М=5.5 кВт; n=970 об/м	2	
		Гибкая вставка		
П3.2; П6.2	5.904-5	ВВ-22 R=300мм	2	12.18
П3.3; П6.3	— " —	ВН-15 R=250мм	2	11.82
П3.4; П6.4	3.904-15 В.1-8	Заслонка воздушная		
	Исполнительный механизм МЭО-4/Б3-0.25И	Утепленная с электроприводом У1600x1000з		
		Марки А3Д045.000-01	2	98.0
П3.5; П6.5	Серия 3.904-15 В1-2	Приточная вентиляционная камера, типа МК-25 А1Д040-000-03	2	2155.0
	[П3, П6-левые]	а. Секция приемная, типа А1А040.010-01	2	162.0
		б. Секция caloriferная, типа А1А038.270-02	2	380.0
		в. Секция соединительная, типа А1А038.010	2	160.0
П3.6	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø300x360 Ø630 R=300мм	1	
П6.6	1.494-27 В.5	Узел воздухозабора ЗС1000.000-04	1	66.2
П6.7	5.904-4	Дверь Ду 0.5x1.25	1	36.0
П6.8	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø300x360 Ø630 R=350мм	1	
		Система П4.1		
П4.1	301782 РСФСР г. Донской Тульской области	Вентиляторный агрегат А12.5-4	1	1347.0
	Учреждение УЮ-400/5	а.ц/б. вентилятор Ц4-70		
		М 18.5; исп. б; А0°	1	
		б. Электродвигатель 4А160 МБ; М=15 кВт; n=970 об/м	1	
		Гибкая вставка		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
П4.2	5.904-5	ВВ-24 R=400мм	1	26.27
П4.3	— " —	ВН-17 R=350мм	1	22.19
П4.4	3.904-15 В.1-8	Заслонка воздушная		
	Исполнительный механизм МЭО-4/Б3-0.25И	Утепленная с электроприводом У1600x1000з		
		марки А3Д045.000-02	1	123.5
П4.5	серия 3.904-15 В1-2	Приточная вентиляционная камера ПМК-50 А1А043000-03	1	3356.0
	[П4-левая]	а. Секция приемная, типа А1А043010-01	1	
		б. Секция caloriferная, типа А1А041.280-03	1	1122.1
		в. Секция соединительная, типа А1А041.010	1	198.7
П4.6	5.904-4	Дверь герметическая		
	— " —	утепленная Ду 0.5x1.25	1	36.0
П4.7	1.494-27 В.7	Узел воздухозабора		
		типа ЗС1000.000-02	2	33.0
		Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	2	46.0
П4.8	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø350x475 Ø725 R=400мм	1	
		Система П5.1		
П5.1	301050 РСФСР г. Плавск Тульской области	Вентиляторный агрегат АВ.3 А25-1	1	200.0
	Учреждение УЮ-400/4	а.ц/б. вентилятор Ц4-70		

Г.И.П.	Лариса	В.С.	1981	282-3-41	08
Имя от.	Семенов	В.С.			
И.С.И.	Щиряев	В.С.			
Проект	Щиряев	В.С.			
Пробир	Щиряев	В.С.			

Прочетная, производительностью Установки
сузкого вальва в смену

Производительные помещения

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

ГИПРОКОМПЛЕКТРОСТРОЙ

г. Москва

17326-07

Прибавки

И.И.И.

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Албом №
 Типовой проект
 № Учета, Габр. и Веса, Количество

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		№3 исп. 1, пр. 0°	1	
		Б. Электродвигатель		
		ЧА100Л86;N=2кВт;п=350 ⁹ /м	1	
		Гибкая вставка		
П5.2	3.904-5	ВВ-21 R=250мм	1	3.56
П5.3	— " —	ВН-14 R=200мм	1	3.56
П5.4	3.904-15 В.1-8	Заслонка воздушная		
		Исодмитерный механизм		
		утепленная с электроприводом 41000×6003		
		АЗДОУ5000	1	57.6
П5.5	3.904-15 В.1-1 [П5-дебая]	Приточная вентиляционная камера		
		МК-10 А1А037000-03	1	180.0
		а. секция приемная		
		А1А037.010-1	1	160.0
		б. секция caloriferная		
		А1А035260-02	1	265.0
		в. секция соединительная		
		А1А014010-01	1	121.0
П5.6	3.904-3	Дверь герметическая		
		утепленная Ду=0.5×1.25	1	36.0
П5.7	δ=10мм ГОСТ19303-74	Переход ⁴¹¹⁴⁴¹ _{φ500} R=300мм	1	
П5.8	δ=0.7мм ГОСТ19303-74	То же ^{φ500} _{φ400} R=270мм	2	
		Система В1-1		
В1-1	301782 РСФСР г. Донской Тульской обл. Учреждение УЮ-400/5	Вентиляторный агрегат	1	В13.0
		А12.3-3		
		а. Ц/Б вентилятор Ц4-10 N12.5, исп. 6, А.0°	1	
		б. Электродвигатель		
		ЧА160С6;N=1кВт;п=370об/м	1	
		Гибкая вставка		
В1-2	3.904-3	ВВ-24 R=100мм	1	26.27

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
В1.3	"	ВН-17 R=350мм	1	22.79
В1.4	δ=1.0мм ГОСТ19303-74	Переход ⁴¹⁷⁵³³⁷⁵ _{φ1250} R=400мм	1	
В1.5	2.494-1 В.1	Узел прохода УП-11	1	127.8
В1.6	1.494-32	Зонт ЗК00.000-10	1	68.0
		Система В-2		
		301782 РСФСР г. Донской Тульской обл. Учреждение УЮ-400/5		
		1. Ц/Б вентилятор крышный КЦ4-84 N10, исп. 6 с электродвигателем	1	490.0
		ЧА100САЧ2;N=3.0кВт;п=1100 ⁹ /м		
	2.494-1 В.1	2. Узел прохода УП-10	1	126.0
	δ=1.0мм	3. Переход ²⁹⁰⁰ _{φ1000} R=270мм	1	
		Системы В3, В4 и В5		
		223911 Латв. ССР г. Вентспилс Вентиляторный з-д им. Яна Фабрициуса		
		1. Ц/Б вентилятор крышный КЦ3-90 N6.3, исп. 1 с электродвигателем	3	150.0
		ЧА100Л6У2;N=2.2кВт;п=350 ⁹ /м		
	2.494-1 В.1	2. Узел прохода УП-7	3	80.1
		Системы В6; В10; В11; В17 и В18		
		223911 Латв. ССР г. Вентспилс Вентиляторный з-д им. Яна Фабрициуса		
		1. Ц/Б вентилятор крышный КЦ3-90 N4, исп. 1 с электродвигателем		
		ЧА11А6У2 N=0.37кВт; п=315об/мин.		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	2.494-1 В.1	2. Узел прохода УП-4	1	58.4
В11	δ=0.7мм ГОСТ19303-74	3. Переход ²⁶⁰¹³⁹⁹ _{φ570} R=300мм	1	
В18	δ=0.7мм ГОСТ19303-74	4. То же ⁴⁰²¹¹³⁸ _{φ100} R=300мм	1	
В17	δ=0.55мм ГОСТ19303-74	5. То же ^{φ250} _{φ400} R=270мм	1	
		Система В-12		
		223911 Латв. ССР г. Вентспилс Вентиляторный завод им. Яна Фабрициуса		
		1. Ц/Б вентилятор крышный КЦ3-90 N5 исп. 1 с электродвигателем	1	38.0
		ЧА80А6У2 N=0.75кВт; п=330об/мин.		
	2.494-1 В.1	2. Узел прохода УП-6	1	55.0
	δ=0.7мм ГОСТ19303-74	3. Переход ⁴⁰⁰⁴⁹⁰ _{φ500} R=250мм	1	
		Системы В13 и В15		
В13, В15	301050 РСФСР г. Плавск Тульской обл. Учреждение УЮ-400/4	Вентиляторный агрегат	2	44.0
		Д3.2100-1		
		а. Ц/Б вентилятор Ц4-70 N3.2; исп. 1 пр. 0°	2	
		б. электродвигатель		
		ЧАА63А4;N=0.25кВт;п=1400 ⁹ /м	2	
		Гибкая вставка		
В13.2, В15.2, В13.3, В15.3	3.904-5	ВВ-18 R=200мм	2	3.02
		ВН-11 R=200мм	2	2.93

ИДЛ	Новосибирск	1981	202-3-41	СВ
Исполн.	И.И.И.			
Сл.СОР	И.И.И.			
Проект	И.И.И.			
Провер.	И.И.И.			
Прочная производительностью 5 тонн сухого вельфа в смену				
Производственные и адм.-хозяйственные помещения				
Тр	36	Лист	36	Листов
Спецификация отопительно-вентиляционных установок				ГИПРОКОММУНАСТРОИТ. Москва

Примечания

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Львов IV

Типовой проект 202-3-4

Л.С. В.М.В. Лодкина и другие 13.11.81

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
В13.4	δ=0,7мм ГОСТ 19303-74	Переход ^{300x200} / ₃₁₅ R=300мм	1	
В13.5	δ=0,7мм	То же ^{224x224} / _{180x220} R=300мм	1	
В13.4	δ=0,7мм	То же ^{300x200} / ₃₁₅ R=300мм	1	
В13.5	δ=0,7мм	То же ^{224x224} / _{180x220} R=300мм	1	
		Система В-14		
ВМ-1	301050 РСФСР г.Львов	Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	АБ.3.035-1	1	181.0
	учреждение УМО-400/ч	а. к/б вентилятор ЦЧ-70		
		м.б.з; исл. 1. 10°	1	
		б. Электродвигатель		
		ЧМ82ЛВ, м.15кВт, н-350об/м	1	
		Гибкая батанка		
ВМ.2	Б.304-Б	ВВ-21 R=250мм	1	3.56
ВМ.3	—	ВН-И R=200мм	1	3.56
ВМ.4	δ=0,7мм ГОСТ 19303-74	Переход ^{300x200} / ₃₁₅ R=300мм	1	
ВМ.5	δ=0,7мм	То же ^{224x224} / _{180x220} R=300мм	1	
ВМ.6	1.494-32	Зонт ВП.000-07	1	61.0
		Система В-16		
ВМ.1	301050 РСФСР г.Львов	Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	АБ.2105-1	1	46.0
	учреждение УМО-400/ч	а. к/б вентилятор ЦЧ-70		
		м.б.з; исл. 1. 10°	1	
		б. Электродвигатель		
		ЧМ83ВЧ, м.37кВт, н-1700об/м	1	
		Гибкая батанка		
ВМ.2	Б.304-Б	ВВ-18 R=200мм	1	3.02
ВМ.3	—	ВН-И R=200мм	1	2.93
ВМ.4	δ=0,7мм ГОСТ 19303-74	Переход ^{300x200} / ₃₁₅ R=300мм	1	
ВМ.5	δ=0,7мм	То же ^{224x224} / _{180x220} R=300мм	1	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Системы РС-1 и РС-2		
	РСФСР	1. Вентиляционный пиле-		
	Яранговская область	защитный агрегат		
	предприятие УВД	3М-300м с	2	150.0
		электродвигателем		
		АД12-21-2Ф2, М=1,5кВт		
		н=2860об/м		
		Система ПР-1		
	320102 УССР г.Днепропетровск	1. Вентилятор осевой		
	учреждение	типа ОБ-300 мч, исл. 1	1	20.0
	я.з-308/89	с электродвигателем		
		ЧМ85ВЧ, м.0,12кВт, н=1700об/м		
		Системы ВЕ-1; ВЕ-2; ВЕ-4		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УП3-101	3	51.19
	1.494-32	2. Дефлектор, типа		
		А00.000-01	3	12.8
		Система ВЕ-3		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УП3-101	1	112.39
	1.494-32	2. Дефлектор, типа		
		А00.000-05	1	52.7
		Система ВЕ-5		
	2.494.1 В.1	1. Узел прохода УП1-101	1	44.5
	1.494-32	2. Дефлектор типа		
		А00.000	1	7.5

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
	δ=0,7мм ГОСТ 19303-74	3. Переход ^{300x200} / ₃₁₅ R=300мм	1	
		Системы ВТ-1, ВТ-2, ВТ-3		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УП-4	3	52.6
	1.494-32	2. Зонт, типа		
		3К.00.000-03	3	7.5
ВТ-3	δ=0,55мм ГОСТ 19303-74	3. Переход ^{300x200} / ₃₁₅ R=270мм	1	
		Система ВТ-4		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода за-б	1	55.0
	1.494-32	2. Зонт, типа		
		3К.00.000-05	1	11.0
		Системы У-1; У-4		
УМ-У1	301050 РСФСР г.Львов	Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	АБ.3105-2	4	271.0
У1;У3.1	Учреждение УМО-400/ч	а. к/б вентилятор ЦЧ-70		
		м.б.з; исл. 1, пр 120°	2	
У2;У4.1		а. То же 1180°	2	
		б. Электродвигатель		
		ЧМ1234 м.7,5кВт, н-1450об/м	4	

Гип	Борислав	1981	202-3-41	08
Исполн	Смирнова			
Проект	Школов			
Пробир	Школов			
Пробир	Школов			

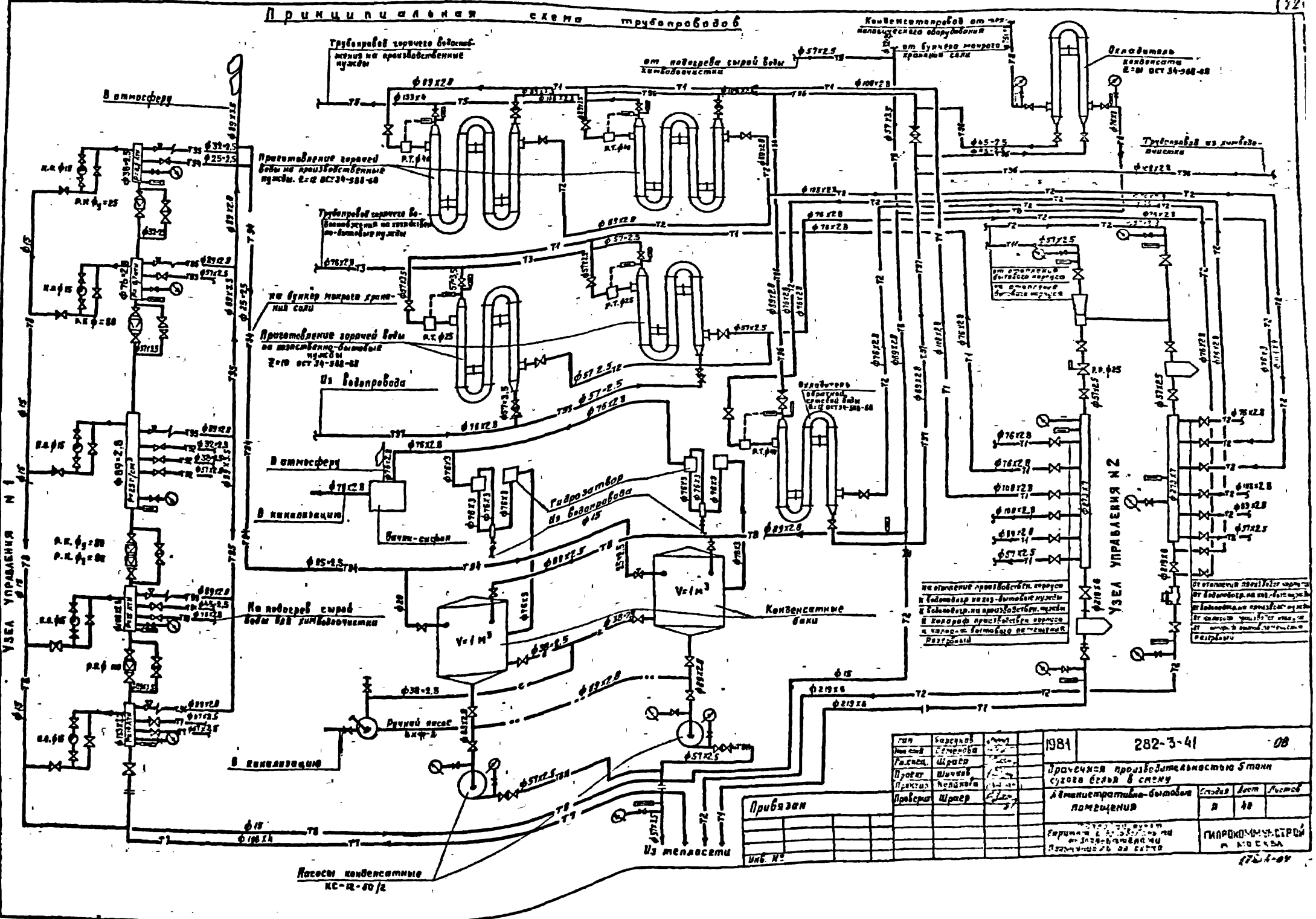
Прочитана произведена проверка 30.11.81
 Производственные и монтажные работы выполнены
 Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Приблизно
 Инв. №

Принципиальная схема трубопроводов

Лист IV

Типовой проект 282-3-41



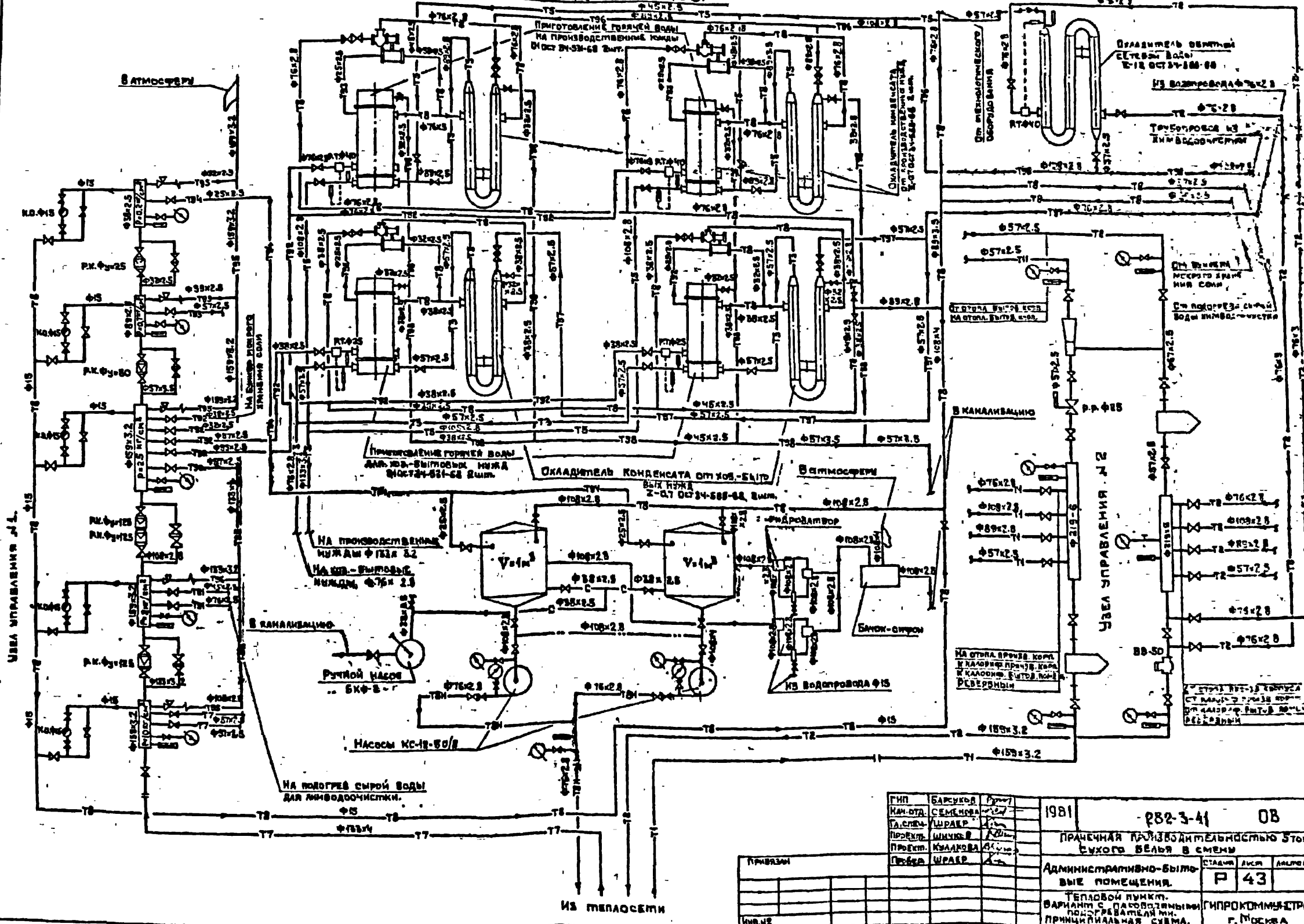
Насос конденсатные КС-12-80/2

год	1981	282-3-41	08
лист	1		
проект	Ширяев		
проверка	Ширяев		
исполнение			
составитель			
инж. №			

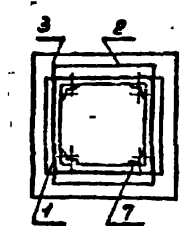
на отапливаемые производственные корпуса
и водопровод на котельные нужды
и водопровод на бытовые нужды
и канализация производственных корпусов
и канализация котельной
и канализация бытового назначения
разработчик

СНТ "Сибирь" Институт в Ленин-градской области

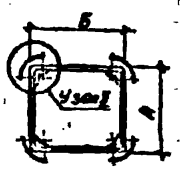
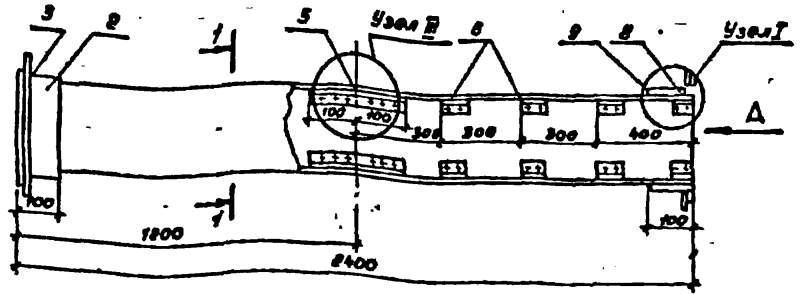
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ.



Вид по А



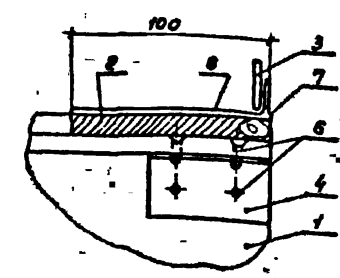
Разрез 1-1



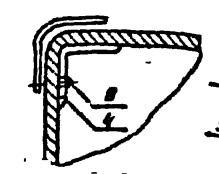
Общие указания:

1. Настоящий чертеж разработан с целью замены металлических воздуховодов системы ПП 101-78 асбестоцементными.
2. Чертеж введен в действие вращением по новому основанию приточности асбестоцементных воздуховодов заводской готовности.
3. При применении указанных воздуховодов все указанные части и детали воздуховода в более 800 мм выполняются из металла.
4. Монтаж воздуховодов осуществляется специальными бригадами организации, специализирующейся на производстве и монтаже асбестоцементных воздуховодов. Потери более 1%, от расчетной приточности воздуха не допускаются.
5. В качестве материала стенок принят АУЗМ ГОСТ 418-78 обеспечивающий необходимую пожаростойкость.
6. Муфты и фланцы перед установкой прогрунтовать масляной краской. Все воздуховоды монтируются тщательно шпателькой всех швов под оклеивку. Прямые воздуховоды осуществляются с помощью чертёжника серии З. 900-1.
7. Все монтажные работы при применении асбестоцементных воздуховодов выполняются согласно действующему СНиП 3-28-75.

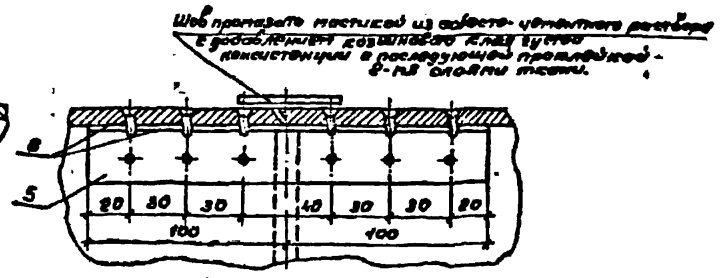
Узел I



Узел II



Узел III



Шов промазывается мастикой из асбесто-цементного раствора в соотношении 1:1. Шов должен быть выполнен в расщелину прокладкой 2-х слоев ткани.

Спецификация

Наименование детали по сборке	Стенка воздуховода		Муфта		Фланец		Уголок		Уголок		Шпунт		Чертежная канцелярия		Пластиковый раствор		Францевое соединение	
	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я
100 100	АУЗМ	84x8	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100
150 150	"	114x8	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150
200 200	"	144x8	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200	200x200
250 250	"	174x8	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250
300 300	"	204x8	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300	300x300
350 350	"	234x8	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350
400 400	"	264x8	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400
450 450	"	294x8	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450	450x450
500 500	"	324x8	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500

* Длина заготовки принята 1800 мм, согласно ГОСТ 418-78, с: 18 мм. для всех размеров воздуховода. Заметьте, что из чертежа 70-605, разработанного институтом, не следует.

Ген. Директор	Ведущий инженер	Инженер	1981	282-3-41	СВН
Монтаж	Сметная	Проект	Проверка	Штукатур	Штукатур
Прочность производства 3-го уровня. Система белья в стелу.					
Административно-бытовой помещений.					
Этого ленточного участка шлобого асбестоцементного воздуховода.					
ГИПРОКОММУНИПРОИ МОСКВА					

Львов М

Тулосов проект 282-3-41

Львов М

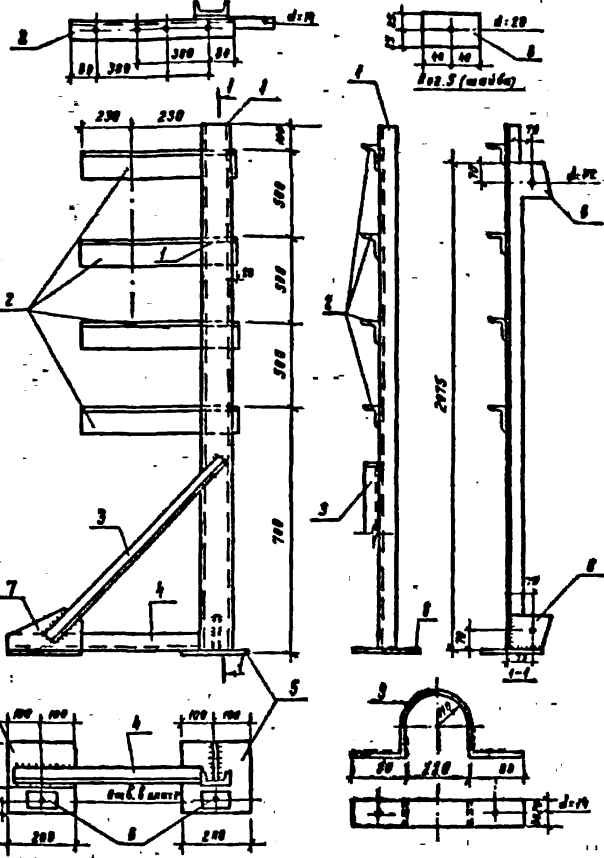
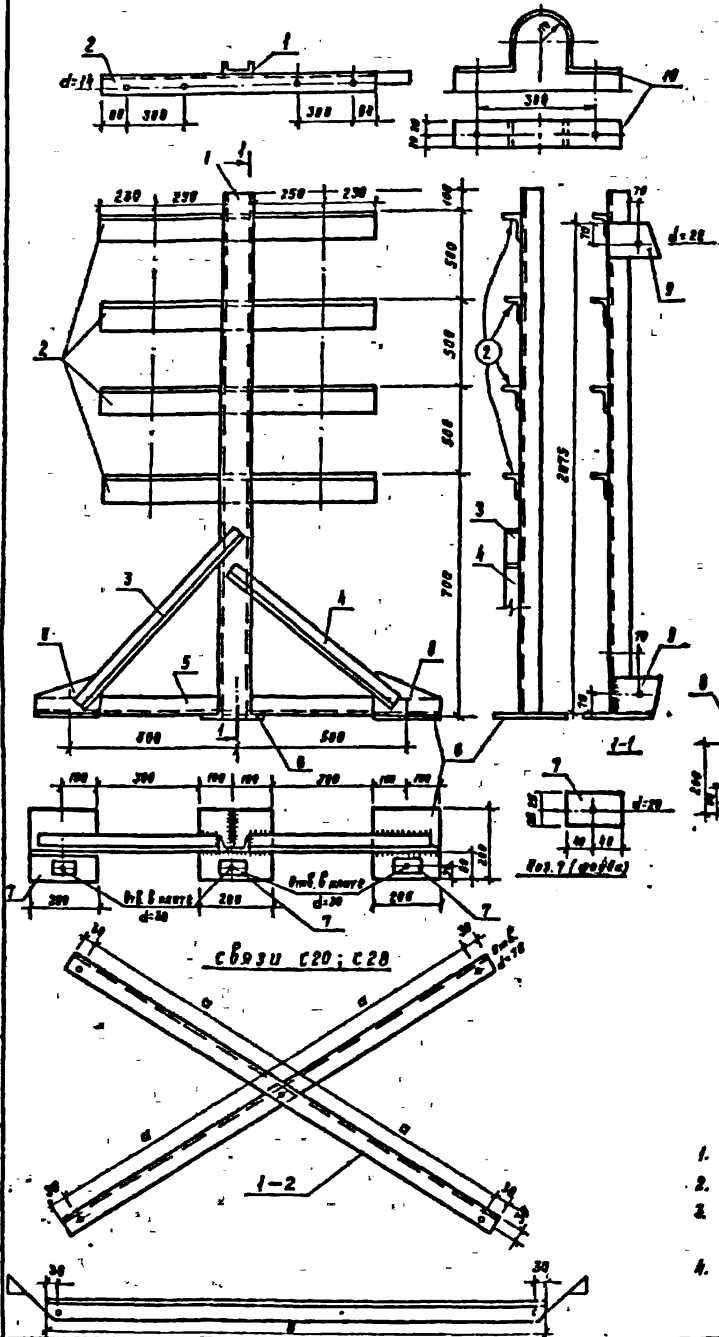
Двухрядные 4^х ярусные опоры

Однорядные 4^х ярусные опоры

Спецификация стали для опоры 2^х рядной 4^х ярусной на одну штуку

Туполов проект 882-3-41

Лобов И



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	ГОСТ 8276-75	Сталь прокатная - 200x120-100 мм В С 10 В 230 мм шт	1	2,1 кг
2	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная - 200x120-100 мм В 230 мм шт	4	7,1 кг
3	ГОСТ 19771-74*	Сталь прокатная - 200x120-100 мм В 230 мм шт	1	2,8 кг
4	—	То же С 20 В 230 мм шт	1	1,8 кг
5	—	То же С 20 В 230 мм шт	2	3,6 кг
6	ГОСТ 103-76	Сталь прокатная - 200x120 В 230 мм шт	3	3,75 кг
7	—	То же - 200x120 В 230 мм шт	2	2,8 кг
8	—	То же - 200x120 В 230 мм шт	2	2,8 кг
9	—	То же - 200x120 В 230 мм шт	2	2,8 кг
10	—	То же - 200x120 В 230 мм шт	4	11,2 кг
11	Спецификация см. на листе С20; С28			
Спецификация стали С20; С28 на одну штуку				

1	2	3	4	5
С-20	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная - 200x120-100 мм В 230 мм шт	2	4,2 кг
С-28	—	То же С 28 В 230 мм шт	2	4,2 кг
Масса указана одного изделия				

Спецификация стали для опоры однорядной 4^х ярусной на одну штуку

1	2	3	4	5
1	ГОСТ 8276-75	Сталь прокатная - 200x120-100 мм В С 10 В 230 мм шт	1	2,1 кг
2	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная - 200x120-100 мм В 230 мм шт	4	7,1 кг
3	ГОСТ 19771-74*	Сталь прокатная - 200x120-100 мм В 230 мм шт	1	2,8 кг
4	—	То же С 20 В 230 мм шт	1	1,8 кг
5	ГОСТ 103-76	Сталь прокатная - 200x120 В 230 мм шт	2	3,75 кг
6	—	То же - 200x120 В 230 мм шт	2	3,75 кг
7	—	То же - 200x120 В 230 мм шт	1	1,8 кг
8	—	То же - 200x120 В 230 мм шт	2	3,6 кг
9	—	То же - 200x120 В 230 мм шт	4	11,2 кг
10	Спецификация см. на листе С20; С28			
Масса указана одного изделия				

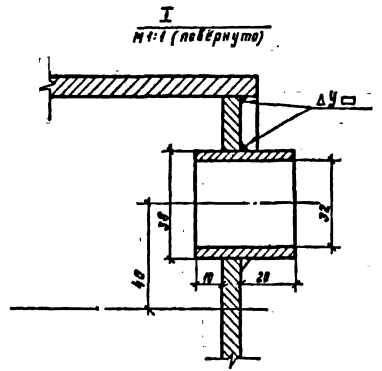
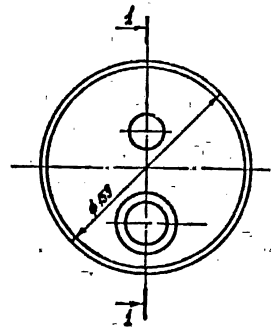
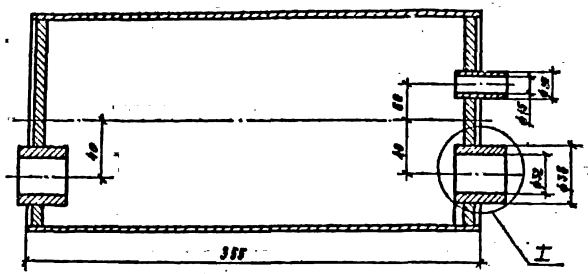
Таблица размеров

Марка стали	Размеры в мм	
	а	б
С20	1630	3480
С28	1880	3710

Примечания

1. Материал конструкций - сталь марки Ст.3
2. Сварку производить электродом типа Э42
3. Толщину несовершенных швов принимать равной 6 мм.
4. Крепление хомутов поз.9 производить на черных болтах диаметром 12 мм.

ГЛП	Средняя	1984	282-3-41	ОВН
Масштаб	Степень	1:200	Прочность производительностью 5 тонн сухого веса в смеси	
№ чертежа	Игра	1/1	Административно-бытовые помещения	
Приблиз			№	2
или №			Гипрокоммунстрой г. Москва	



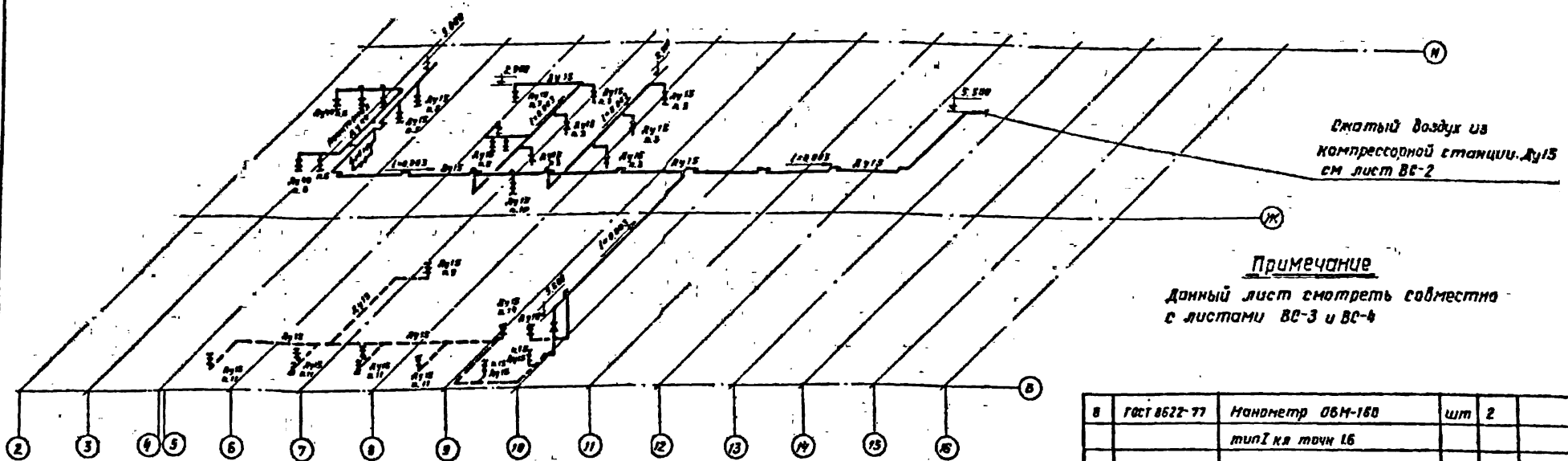
Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
1	гост 10704-78	Труба ф 158 х 4,5 м	1 шт
2		Фланец ф 158 Б-8мм шт	2
3	гост 3262-75*	Штуцер 2=38мм шт	2
4	То же	Штуцер 2=38 мм шт	1
5	гост 9467-75	Электрод Э-42	н 3
		Масса одного изде-	
		лия	н 5,65

1981	282-3-41	ОВМ
Прочувственная производительностью 5г/л/ч		
стены		
Производственные и вы-	стали	литы
требные помещения	р	5
Воздухосборник	ГИПРОКОММУНИСТРАИ	
	г. МОСКВА	

Привязки:

и.в. №	Д.И.И.И.	В.С.С.С.	С.П.П.П.
	Пр. спец.	Штукер	Проект.
	Гарьгуша	Д.С.С.	



Сжатый воздух из компрессорной станции. Ду15 см лист ВС-2

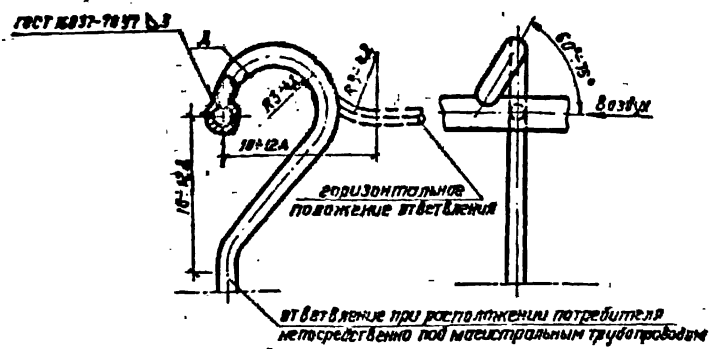
Примечание

Данный лист смотреть совместно с листами ВС-3 и ВС-4

Ведомость расхода сжатого воздуха

№ п/п	Номинальная потребителю	Кол.	Объем (л/мин)	Расход м³/час	Примечан.
3	Спиральная машина ПМ-53А	7	416	2.8	
5	Центрифуга КП-219	5	9.5	1.0	
910	Поточная линия для очистки прямого воздуха КР-707	2	67.6	9.0	
6	Реактор 204-2000	5	103.03	1.0	
11	Ротационный пресс КП-512	5	5.7	23.4	
13	Пресс для рулонов ПР-2	1	6.7	0.72	
14	Пресс для манжет ПМ-1	1	6.7	0.75	
15	Пресс для корпусов ПМ-3	1	6.7	0.85	
16	Полуавтоматический складыватель П-22	1	6.7	0.85	

Узел присоединения ответвления к магистральному трубопроводу



8	ГОСТ 8622-77	Манометр ОБМ-160 тип I к в точн 1.6	шт	2	
7	КТК	Кран натяжной муфтовый с контр. фланцем для манометра	шт	2	
6	ГОСТ 3262-75*	Труба водогазопроводная Ду40	м	25	
5	ГОСТ 3262-75*	Труба водогазопроводная Ду20	м	15	
4	ГОСТ 3262-75*	Труба водогазопроводная Ду15	м	200	
3	18x20p	Пластина редукционная Ду25	шт	1	
2	15x8p	Вентиль запорный муфтовый Ду40	шт	6	
1	15x8p	Вентиль запорный муфтовый Ду15	шт	33	
ИИ п.п.	Обозначение	Наименование	ед. изм	кол	Примечан.

Гип. Барский Р.У. 1931 282-3-41 ВС

Проектная производительность 5 тонн с/в в смену

Производственные единицы: р 5 5 1

Схема разработки трубопровода сжатого воздуха

ГИПРОКОМПРЕССОР

91546-07