

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	3-6
	БАКИ	
М 742.00.000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ Лист 1	7
М 742.00.000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ Лист 2	7
М 742.00.000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ Лист 3	7
М 742.00.000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ Лист 4	7
М 742.00.000	БАК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ V=30 м ³ Лист 1	8
М 742.00.000	БАК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ V=30 м ³ Лист 2	8
М 742.01.000	Люк	8
М 742.02.000	Лестница	8
М 743.00.000	БАК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ V=10 м ³ Лист 1	9
М 743.00.000	БАК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ V=10 м ³ Лист 2	9
М 744.00.000	БАК ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ V=5,4 м ³ Лист 1	9
М 744.00.000	БАК ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ V=5,4 м ³ Лист 2	9
М 742.00.000 СБ	БАК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ V=30 м ³	10
М 742.01.000 СБ	Люк	11
М 742.01.001	Корпус	11
М 742.01.002	Скоба	11
М 742.01.003	Крышка	12
М 742.01.004	Ручка	12
М 742.01.005	Прокладка	12
М 742.01.006	Ось	12
М 742.02.000 СБ	Лестница И-460	13
М 742.02.001	Темпва	13
М 742.02.002	Скоба	13
М 743.00.000 СБ	БАК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ V=10 м ³	14
М 744.00.000 СБ	БАК ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ V=5,4 м ³	15
М 748.00.000	ПОДДОН. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	16
М 748.00.000	ПОДДОН. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	16
М 748.00.000 СБ	ПОДДОН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ	
М 741.00.000 ВС	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ. ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ.	17
М 741.00.000	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	17
М 741.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	17
М 741.00.000 ВП	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ. ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Лист 1	18
М 741.01.000	ПРИВОД 30-250-40-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	19
М 741.01.100	РАМА. Лист 1	19
М 741.01.100	РАМА. Лист 2	19
М 741.00.001	ОПОРА ФУНДАМЕНТНАЯ И-350	19
М 741.02.000	ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	20
М 741.03.000	ОПОРА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА И-375	20
М 741.04.000	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНЦЕВАЯ L=2000 СПЕЦИФИКАЦИЯ.	20
М 741.05.000	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ L=2000 СПЕЦИФИКАЦИЯ.	20
М 741.06.000	Стойка И-290. СПЕЦИФИКАЦИЯ	21
М 741.07.000	УСТАНОВКА УКРЫТИЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	21
М 741.08.000	ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА СПЕЦИФИКАЦИЯ.	21
М 741.06.000 СБ	Стойка И-290.	21
М 741.00.000 СБ	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ V=1000; L=20,8 м	22

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
М 741.01.000 СБ	ПРИВОД 30-250-40-5	23
М 741.01.100	РАМА	24
М 741.02.000 СБ	ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	25
М 741.03.000 СБ	ОПОРА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА И-375	26
М 741.04.000 СБ	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНЦЕВАЯ L=2000	27
М 741.05.000 СБ	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ L=2000	28
М 741.07.000 СБ	УСТАНОВКА УКРЫТИЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА	29
М 741.07.001	СЕКЦИЯ УКРЫТИЯ	30
М 741.07.002	Кронштейн	30
	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ	
	МОНОРЕЛЬСОВОЙ ДОРОГИ	
М 740.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ	31
М 740.00.000	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	31
М 740.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	32
М 740.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	32
М 740.01.000	ПОДВЕСКА. Тип I. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	32
М 740.02.000	ПОДВЕСКА. Тип II. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	32
М 740.03.000	КРЕПЛЕНИЕ. Тип I. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	33
М 740.04.000	КРЕПЛЕНИЕ. Тип II. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	33
М 651.05.002	Ось	33
М 651.05.003	Скоба	33
М 740.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	34
М 740.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	35
М 740.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 3	36
М 740.01.001	Скоба	37
М 740.01.003	Кронштейн	37
М 740.01.004	Кронштейн	37
М 651.05.001	РЫЧАГ	37
М 740.01.000 СБ	ПОДВЕСКА. Тип I	38
М 740.02.000 СБ	ПОДВЕСКА. Тип II	38
М 740.03.000 СБ	КРЕПЛЕНИЕ. Тип I	39
М 740.04.000 СБ	КРЕПЛЕНИЕ. Тип II	39
М 740.02.001	Дуга	40
М 740.02.002	Скоба	40
М 740.02.003	ТЯГА ВЕРХНЯЯ	40
М 740.02.004	Стяжка	40
М 740.01.005	Лопка	41
М 740.01.006	Зажим	41
М 740.01.007	ТЯГА	41
М 740.01.008	ТЯГА	41
М 740.02.005	ТЯГА НИЖНЯЯ	42
М 740.02.006	Дуга	42
М 740.03.001	Лопка	42
М 740.03.002	Лист	42
	ПУЛЬТ КОМПЛЕКТАЦИИ	
	ГОТОВОГО БЕЛЬЯ	
М 651.00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ. Лист 1	43
М 651.00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ. Лист 2	43

ИЗМ. ЛИСТ	И. А. В. КУК	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И. А. В. КУК		
ПРОФ.	С. А. С. С. С.		
УМ. П.	С. А. С. С. С.		
И. КОНТР.	И. А. В. КУК		

СОДЕРЖАНИЕ
АЛЬБОМА.

ЛИСТ 1 Лист 1
ГИПРОКОМУНСТРОЙ
г. Москва

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
М 651.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ	43
М 651.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Лист 1	44
М 651.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Лист 2	44
М 651.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	45
М 651.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	45
М 651.01.000	ПОСТАМЕНТ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	45
М 651.02.000	НИЖНИЙ СТОЛ НА 10 МЕС. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	45
М 651.03.000	ВЕРХНИЙ СТОЛ НА 4 МЕС. СПЕЦИФИКАЦИЯ	46
М 651.04.000	МЕХАНИЗМ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РЕЗКИ БУМАГИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	46
М 651.04.100	МЕХАНИЗМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СПРУНЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	46
М 651.04.200	КРОШТЕЙН. СПЕЦИФИКАЦИЯ	46
М 651.05.000	МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ БУМАГИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	47
М 651.05.100	РАМА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	47
М 651.05.200	БАРАБАН. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	47
М 651.05.210	ЦАПФА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	47
М 651.05.300	РАМА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	48
М 651.05.400	КРОШТЕЙН. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	48
М 651.05.500	ВАЛИК. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	48
М 651.05.600	ПРИЖИМ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	48
М 651.05.000	НОЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	49
М 651.07.000	КРОШТЕЙН. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	49
М 651.04.002	СЕРЬГА	49
М 651.04.003	ПАЛЕЦ	49
М 651.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	50
М 651.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	51
М 651.01.000 СБ	ПОСТАМЕНТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
М 651.01.002	ДУГА	53
М 651.01.004	ЗАГАУШКА	53
М 651.01.001	ОБЪЕМНЕ.	53
М 651.07.000 СБ	КРОШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
М 651.04.001	ПЛЕЧО	54
М 651.01.005	ДУГА	54
М 651.04.001	КОЛПАК	54
М 651.02.000 СБ	НИЖНИЙ СТОЛ НА 10 МЕС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55
М 651.03.000 СБ	ВЕРХНИЙ СТОЛ НА 10 МЕС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
М 651.04.000 СБ	МЕХАНИЗМ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РЕЗКИ БУМАГИ	57
М 651.04.100 СБ	МЕХАНИЗМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СПРУНЫ	58
М 651.04.102	ФЛАНЕЦ	59
М 651.04.003	ВТУАКА	59
М 651.04.104	ВТУАКА	59
М 651.04.105	ПРУЖИНА	59
М 651.04.106	ШТОК	60
М 651.04.107	ВНАКА	60
М 651.04.200 СБ	КРОШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	60
М 651.04.201	ВНАКА	61
М 651.04.202	КОСЫНКА	61
М 651.04.203	КОСЫНКА	61
М 651.05.210 СБ	ЦАПФА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61
М 651.05.000 СБ	МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ БУМАГИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	62
М 651.05.000 СБ	МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ БУМАГИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	63
М 651.05.100 СБ	РАМА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	64
М 651.05.200 СБ	БАРАБАН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	65

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
М 651.05.300 СБ	РАМА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	66
М 651.05.500 СБ	ВАЛИК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	67
М 651.05.600 СБ	ПРИЖИМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	67
М 651.05.000 СБ	НОЖ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	68
М 651.06.001	КОРПУС	68
М 651.06.002	НАКЛАДКА	68
М 651.05.201	ОБОЙМА	69
М 651.05.301	ХВОШТ	69
М 651.05.400 СБ	КРОШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
МОНОРЕЛЬСОВАЯ ДОРОГА		
М 739.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ	70
М 739.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Лист 1	70
М 739.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Лист 2	71
М 297.03.006	ШПЫЛКА	71
М 297.13.000	РЫЧАГ ПРАВЫЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	71
М 739.00.000	МОНОРЕЛЬСОВАЯ ДОРОГА. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	72
М 739.00.000	МОНОРЕЛЬСОВАЯ ДОРОГА. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	72
М 739.01.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	72
М 739.01.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	72
М 739.02.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	73
М 739.02.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	73
М 739.03.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	73
М 739.03.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	73
М 739.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	74
М 739.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	75
М 739.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 3	76
М 739.01.000 СБ	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	77
М 739.01.000 СБ	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	78
М 739.01.001	ТРОЛЛЕЙ	79
М 739.01.002	ТРОЛЛЕЙ	79
М 739.01.003	ТРОЛЛЕЙ	80
М 739.01.004	ТРОЛЛЕЙ	80
М 739.01.005	ТРОЛЛЕЙ.	81
М 739.01.006	ТРОЛЛЕЙ.	81
М 739.01.007	ТРОЛЛЕЙ.	82
М 739.01.008	ТРОЛЛЕЙ	82
М 739.00.004	ШАБЛОН	83
М 739.01.009	УГОЛОК	83
М 739.01.011	ТРОЛЛЕДЕРЖАТЕЛЬ ДВОЙНОЙ	83
М 739.01.012	ТРОЛЛЕДЕРЖАТЕЛЬ	84
М 739.01.013	ШПЫЛКА	84
М 739.01.014	УГОЛОК	84
М 739.02.000 СБ	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	85
М 739.02.000 СБ	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	85
М 739.02.001	ТРОЛЛЕЙ	87
М 739.02.002	ТРОЛЛЕЙ	87
М 739.02.003	ТРОЛЛЕЙ	88
М 739.02.004	ТРОЛЛЕЙ	89
М 739.02.005	ТРОЛЛЕЙ	89
М 739.02.006	ТРОЛЛЕЙ	89
М 739.03.007	ТРОЛЛЕЙ	90

Подпись в Листе № 1
 Подпись в Листе № 2
 Подпись в Листе № 3
 Подпись в Листе № 4
 Подпись в Листе № 5
 Подпись в Листе № 6
 Подпись в Листе № 7
 Подпись в Листе № 8
 Подпись в Листе № 9
 Подпись в Листе № 10

Имя Фамилия
 № документа
 Дата

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СМР.
М 739.03.008	Тралаей	90
М 739.03.009	СЕКЦИЯ ПРОВАЛЫ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	91
М 739.03.000 СБ	СЕКЦИЯ ПРОВАЛЫ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	92
М 739.03.001	Тралаей	93
М 739.03.002	Тралаей	93
М 739.03.003	Тралаей	93
М 739.03.004	Тралаей	93
М 739.04.000 СБ	Упор. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94
М 739.04.000	Упор. СПЕЦИФИКАЦИЯ	94
М 739.04.001	КОВЫКА	94
М 739.00.001	ДУШЛАВР	95
М 739.00.002	ДУШЛАВР	95
М 739.00.003	ДУШЛАВР	96
М 297.04.001	Тралаей	96
М 297.05.001	КОВЫКА	96
СПРЕЛОЧНЫЙ ПЕРЕВОЗ ПРАВЫЙ		
М 297.00.000 ВБ	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ	97
М 297.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДАНИЙ. Лист 1	97
М 297.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДАНИЙ. Лист 2	98
М 297.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДАНИЙ. Лист 3	98
М 297.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	99
М 297.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	99
М 297.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 3	99
М 297.01.000	РАМА НЕПОДВИЖНАЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	99
М 297.02.000	РАМА ПОДВИЖНАЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	100
М 297.02.000	РАМА ПОДВИЖНАЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	100
М 297.03.000	СЕКЦИЯ ПРОВАЛЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	100
М 297.03.000	СЕКЦИЯ ПРОВАЛЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	100
М 297.04.000	СЕКЦИЯ ПРОВАЛЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	101
М 297.04.000	СЕКЦИЯ ПРОВАЛЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	101
М 297.05.000	БОКОВИНА РАМЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	101
М 297.06.000	РЫЧАГ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	101
М 297.07.000	БЛОК В СБОРЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	102
М 297.07.100	ОГРАНИЧИТЕЛЬ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	102
М 297.08.000	РОЛАНК В СБОРЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	102
М 297.09.000	ТЯГА. СПЕЦИФИКАЦИЯ	102
М 297.10.000	СТОПОР В СБОРЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	103
М 297.11.000	Упор. СПЕЦИФИКАЦИЯ	103
М 297.11.100	Палец сварной. СПЕЦИФИКАЦИЯ	103
М 297.12.000	РЫЧАГ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	103
М 297.00.000 СБ	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1-7	104-110
М 297.01.000 СБ	РАМА НЕПОДВИЖНАЯ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	111
М 297.01.000 СБ	РАМА НЕПОДВИЖНАЯ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	112
М 297.00.001	ИЗДЕЛИЕ	113
М 297.01.001	Лист	113
М 297.01.002	Лист	113
М 297.01.003	Лист	113
М 297.01.004	ИЗДЕЛИЕ	114
М 297.01.005	ШВЕЛЕР	114
М 297.01.006	Лист	114
М 297.01.007	РЕБРО	114

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СМР.
М 297.01.008	ШВЕЛЕР	115
М 297.01.009	Ось	115
М 297.01.010	КОВЫКА	115
М 297.01.011	Лист	115
М 297.01.012	РЕБРО	116
М 297.01.013	КРОИШТЕН	116
М 297.01.014	ВТУКА	116
М 297.02.002	ИЗДЕЛИЕ	116
М 297.02.000 СБ	РАМА ПОДВИЖНАЯ. Лист 1	117
М 297.02.000 СБ	РАМА ПОДВИЖНАЯ. Лист 2	118
М 297.02.001	ШВЕЛЕР	117
М 297.02.003	ИЗДЕЛИЕ	119
М 297.02.004	ДУШЛАВР	119
М 297.02.010	ДУШЛАВР	119
М 297.03.005	Упор	120
М 297.02.006	ИЗДЕЛИЕ	120
М 297.02.007	КРОИШТЕН	120
М 297.02.009	КОВЫКА	120
М 297.02.008	РЕБРО	121
М 297.02.011	Ушко	121
М 297.02.012	НАБА	121
М 297.02.013	Палец	122
М 297.02.014	ШВЕЛЕР	122
М 297.02.015	Упор правый	122
М 297.02.016	Упор левый	123
М 297.02.017	Упор левый	123
М 297.02.018	ИЗДЕЛИЕ	123
М 297.03.000 СБ	СЕКЦИЯ ПРОВАЛЫ. Лист 1	124
М 297.03.000 СБ	СЕКЦИЯ ПРОВАЛЫ. Лист 2	125
М 297.03.001	Тралаей	126
М 297.03.002	Тралаей	126
М 297.03.003	Тралаей	126
М 297.03.008	УГОЛОК	126
М 297.03.004	УГОЛОК ЛЕВЫЙ	127
М 297.03.005	ШПИЛЬКА	127
М 297.03.007	Тралаедержатель	127
М 297.04.000 СБ	СЕКЦИЯ ПРОВАЛЫ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	128
М 297.05.000 СБ	БОКОВИНА РАМЫ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	129
М 297.05.003	Лист	130
М 297.05.004	РЕБРО	130
М 297.05.005	ВТУКА	130
М 297.06.002	НАБА	130
М 297.06.000 СБ	РЫЧАГ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	131
М 297.06.001	РЫЧАГ	132
М 297.07.001	Ось	132
М 297.07.003	БЛОК	132
М 297.07.000 СБ	БЛОК В СБОРЕ	133
М 297.00.001	ЩИТОК	133
М 297.07.100	ОГРАНИЧИТЕЛЬ	134
М 297.07.102	РЕБРО	134
М 297.07.103	ВТУКА	134
М 297.07.002	КРОИШТЕН	135

ОБЪЕКТ: Дворец культуры и спорта
 АДРЕС: ...
 Исполнитель: ...

Обозначение	Наименование	Стр
А 297.07.004	Втулка	135
А 297.07.101	Ограждение	135
А 297.08.000 ББ	Резак в сборе	136
А 297.08.001	Кронштейн	136
А 297.08.002	Палец	137
А 297.08.003	Втулка	137
А 297.08.004	Резак	137
А 297.09.001	Котел	137
А 297.09.000 ББ	Тяга сборочный чертеж	138
А 297.10.000 ББ	Спирер в сборе	138
А 297.10.001	Рычаг	139
А 297.10.002	Кронштейн	139
А 297.10.003	Ось	140
А 297.10.004	Шайба	140
А 297.11.000 ББ	Упор сборочный чертеж	140
А 297.11.002	Шокакр	140
А 297.11.001	Буфер	141
А 297.11.100	Палец сварной	141
А 297.11.101	Палец	141
А 297.11.102	Втулка	141
А 297.12.000 ББ	Рычаг	142
А 297.00.017	Шайба	143
А 297.00.018	Скоба	143
А 297.00.019	Прокладка	143
А 297.00.020	Прокладка	143
А 297.00.002	Ось	144
А 297.00.003	Резак	144
А 297.00.004	Втулка	144
А 297.00.005	Упор	144
А 297.00.006	Пружина	145
А 297.00.007	Прокладка	145
А 297.00.008	Шайба	145
А 297.00.009	Скоба	145
А 297.00.010	Палец	146
А 297.00.011	Шайба	146
А 297.00.012	Прокладка	146
А 297.00.004	Ось	146
А 297.00.013	Ручка	147
А 297.00.015	Скоба	147
А 297.00.006	Шайба	147
А 297.02.001	Рычаг	148

1. Общие указания.

1. Котелные помещения условия совместна с оплатом рабочим чертёжам, предпринимается для изготовления баков.
2. При изготовлении баков по чертежам и поставленным техническим условиям, подлежат руководствоваться действующими в период изготовления ГОСТами, на которые имеются ссылки в чертежах и технических условиях.
3. Все изменения вносятся в процессе изготовления или монтажа баков, должны быть письменно согласованы с институтом, дипломатическими: "МЖИЛ", РСФСР.

1.1. Требования к прокату

1. Настоящие требования распространяются на листовую и прокатную прокат, применяемые при изготовлении деталей баков.
 2. Размеры проката и листового проката материала должны соответствовать техническим условиям, действующим в период изготовления ГОСТ.
 3. Весь прокатный материал перед изготовлением изделий деталей должен быть очищен от окислов, раковин и грязи.
 4. Торцы деталей и прокатных профилей после резки должны быть зачищены по размерам по чертежу. Острые и рваные края не допускаются. Все детали из проката перед сваркой должны быть отчищены.
 5. Кромки деталей из листового материала должны быть обработаны без заусенцев и зачищены.
- Поверхность прокатного материала должна быть ровной, чистой, без пузырей, плен, раковин, зазоров, расслоения и других пороков.
- Наличие поверхностных пороков определяется тщательным осмотром и при необходимости, зачистки с помощью шлифовальных машин или вручную.
6. Местные незадавленные пороки должны быть удалены путем вырубания или зачистки шлифовальными кругами, при этом талочные порошки после вырубания должны быть в пределах допуска ГОСТом на сортамент.

М 742.00.000ТУ

Баки холодной воды
V = 30л
Технические условия
ГИПРОКОММУНИКАЦИИ
Г. МОСКВА

Листовое прокатное

Шифр листа, Вид, материал, ГОСТ, дата

Лист	Материал	Вид	Дата
1	Сталь	Лист	1974
2	Сталь	Лист	1974
3	Сталь	Лист	1974
4	Сталь	Лист	1974

Зачеркнута и забрана дефектных мест не допускается
7. На необработываемых поверхностях прокатного материала допускаются следующие дефекты:

- а) незначительная местная ржавчатость;
- б) незначительная шероховатость;
- в) неглубокие царапины механического происхождения.

3. Требования к сварке

1. При изготовлении узлов установки допускается применение всех промышленных методов сварки, обеспечивающих качество сварных соединений, удовлетворяющих требованиям настоящих технических условий. Технология процесса сварки и порядок контроля устанавливаются до начала изготовления.
2. Сварка узлов и деталей должна производиться, если нет особых указаний на чертежах, электродами типа Э42 или Э48 по ГОСТ 9467-75.
3. Электроды металлические для дуговой сварки конструктивных и теплоустойчивых сталей.
4. Электроды должны иметь сертификаты, а поступившие на завод без сертификатов должны быть испытаны на свариваемость.
5. Обработка материалов под сварку может производиться механическим способом или газовой резкой при условии обеспечения необходимой формы и размеров обрабатываемых элементов и кромки сварных швов соответствия с требованиями проекта.
6. Поверхность металла, подготовленная под сварку, должна быть сухой, очищенной от окислов, раковин, грязи, масла и т.д. до металлического блеска. Очистку поверхности металла допускается производить любым способом.
7. Кромки деталей, подготовленные к сварке, не должны иметь трещин или вырывов.
8. После сварки детали должны быть отчищены.
9. При монтаже швов по контуру должно быть тщательно выложено сопряжение швов - один шов должен являться продолжением другого.

М 742.00.000ТУ

Листовое прокатное

Шифр листа, Вид, материал, ГОСТ, дата

Лист	Материал	Вид	Дата
1	Сталь	Лист	1974
2	Сталь	Лист	1974
3	Сталь	Лист	1974
4	Сталь	Лист	1974

9. После окончания сварки швы должны быть тщательно очищены от брызг, наплывов, окислов, шлака и т.п.

10. По наружному виду поверхность шва должна быть ровной, без кратеров, зазоров, свищей, наплывов и т.п.

Нормальная чашчатость шва является одним из признаков его доброкачественности.

Переход от шва к основному материалу должен быть плавным. Трещины в швах не допускаются. Не допускается наличие напоров внутри металла шва и переходов основного металла свариваемых деталей.

11. Допускаются местные отклонения толщины шва по сечению против указанного на чертежах в сторону увеличения, но не более 25% от номинала.

12. Обнаруженные дефекты в сварных швах допускаются устранять следующим образом:

- а) открытые кратеры должны быть заварены;
 - б) порезы должны быть заварены и предварительно обработаны до основного металла;
 - в) напоровы, трещины, раковины, пористость и другие дефекты шва исправляются путем полного вырубания дефектного участка шва с последующей заваркой его вновь.
- Исправление дефектов в одном и том же месте допускается не более двух раз. В случае появления трещин в основном металле разрыв с наплавленным швом детали или сборки бракуется.

14. После сварки баки должны быть проверены на отсутствие перекосов и короблений. В случае наличия коробления необходимо тщательно выправить механическим путем или при помощи нагрева газовой горелкой.

4. Требования к изоляции баков

1. Перед изоляцией баки должны быть очищены от раковин и грязи

М 742.00.000ТУ

Листовое прокатное

Шифр листа, Вид, материал, ГОСТ, дата

Лист	Материал	Вид	Дата
1	Сталь	Лист	1974
2	Сталь	Лист	1974
3	Сталь	Лист	1974
4	Сталь	Лист	1974

покрыть слоем антикоррозийного лака НР177 ГОСТ 5634-79 с добавлением акрилатной прошивки.

2. Баки изолировать минераловатными плитами на фанельной связке.

3. Изоляция баков производится следующим образом: очищенной поверхности баков привариваются крепежные штыри из сталиной отожженной проволоки Ø4 высотой на 25мм выше толшины слоя плит. На вертикальной стенке производится по 4 штыря на один м² поверхности (через 230x500) на верхнюю горизонтальную поверхность по 4 штыря на один м² (через 500x500).

Минераловатные плиты насаживаются на штыри и закрепляются отгибом концов штырей, выступающих над поверхностью плит. Защитное покрытие устраивается из асбестоцементной штукатурки по сетке, закрепленной штырями, после чего покрывается оклеивается тканью с масляной покраской.

Наружная поверхность бака холодной воды перед изоляцией оклеивается одним слоем рубероида на битуме.

Оклеивать после приварки штырей.

4. Для бака горячей воды наружную поверхность оклеить с масляной покраской.

Испытание баков

Баки подвергаются гидравлическому испытанию на прочность и герметичность швов посредством налива воды на полную высоту бака с выдержкой в течение 30, ж часами. Все швы бака, наполненного водой, слегка постукивать молотком и патеком не допускаются.

М 742.00.000ТУ

Листовое прокатное

Шифр листа, Вид, материал, ГОСТ, дата

Лист	Материал	Вид	Дата
1	Сталь	Лист	1974
2	Сталь	Лист	1974
3	Сталь	Лист	1974
4	Сталь	Лист	1974

Альбом VII
Типовой проект 289-3-41

Формат Зона Получ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	M742.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11	M742.00.000 ТУ	Технические условия		
		Сборочные единицы.		
11	1 M742.01.000	Люк	1	
11	2 M742.02.000	Лестница Н=1460	1	
		ДЕТАЛИ.		
		Лист ГСТ 1893-76 Ст.3 ГОСТ 635-79		
12	3	4 x 3222 x 5222	1	189,8кг
12	4	5 x 1500 x 5200	2	612,8кг
12	5	5 x 1500 x 3000	2	353,2кг
12	6	6 x 3022 x 5222	1	734,8кг
		Полоса Лист ГСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
12	7	L = 2970	12	132,0кг
12	8	L = 1500	16	89,6кг
12	9	L = 5170	4	77,6кг
		Трех ГСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 635-79		
12	10	57 x 3,5; L = 220	1	0,9кг
12	11	108 x 4; L = 272	2	5,4кг
12	12	108 x 4; L = 720	1	7,2кг
12	13	159 x 4,5; L = 709	1	12,0кг
12	14	159 x 4,5; L = 260	1	4,4кг
12	15	219 x 6; L = 150	1	4,7кг

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. ШЕРШОВА
ПРОВЕРИЛ СМОЛЯКОВ
ЭК. ГР. СМОЛЯКОВ
И. КОНТР. ИОФАН

М742.00.000
БАК
ХОЛОДНОЙ ВОДЫ
V = 30 м³.

Лист Листов
1 2
ГИПРОКОМУНСТРОИ
г. Москва

Альбом VII
Типовой проект 289-3-41

Формат Зона Получ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
16		Фланец Р=2,5 Д3 200 ГОСТ 1855-67	1	
17		Фланец Р=2,5 Д3 150 ГОСТ 1855-67	1	
18		Фланец Р=2,5 Д3-100 ГОСТ 1855-67	4	
		Прочие изделия		
19		Переход диаметр 250/150 МН 2883-73; L=190	1	

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

М742.00.000

Альбом VIII
Типовой проект 289-3-41

Формат Зона Получ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	M742.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Документация		
		ДЕТАЛИ.		
11	1 M742.01.001	Корпус	1	
11	2 M742.01.002	Скоба	5	
11	3 M742.01.003	Крышка	1	
11	4 M742.01.004	Ручка	1	
11	5 M742.01.005	Прокладка	1	
11	6 M742.01.006	Ось	5	
		Стандартные изделия.		
7		Болт штифтовой М12х60-01 ГОСТ 3083-79	5	
8		Болт М12х20-01. ГОСТ 7798-70	1	
9		Барашек М12-Г-01 ГОСТ 3032-76	6	
10		Шайбы ГОСТ 11571-78		
11		Шайба 10.01	10	
11		Шайба 12.01	6	
12		Шпилька 2,5х20.01 ГОСТ 397-79	10	

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. ШЕРШОВА
ПРОВЕРИЛ СМОЛЯКОВ
ЭК. ГР. СМОЛЯКОВ
И. КОНТР. ИОФАН

М742.01.000
Люк

Лист Листов
1 1
ГИПРОКОМУНСТРОИ
г. Москва

Альбом VIII
Типовой проект 289-3-41

Формат Зона Получ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	M742.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Документация		
		ДЕТАЛИ.		
11	1 M742.02.001	Петлива	2	
11	2 M742.02.002	Скоба	4	
12	3 M742.02.003	Ступень		
		16 ГОСТ 2590-71 Крыг Ст.3 ГОСТ 635-79		
		L=622	5	2,0кг

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. ШЕРШОВА
ПРОВЕРИЛ СМОЛЯКОВ
ЭК. ГР. СМОЛЯКОВ
И. КОНТР. ИОФАН

М742.02.000
Лестница.

Лист Листов
1 1
ГИПРОКОМУНСТРОИ
г. Москва

Листок VII

Туполобой проект 281-3-41

Лист № 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

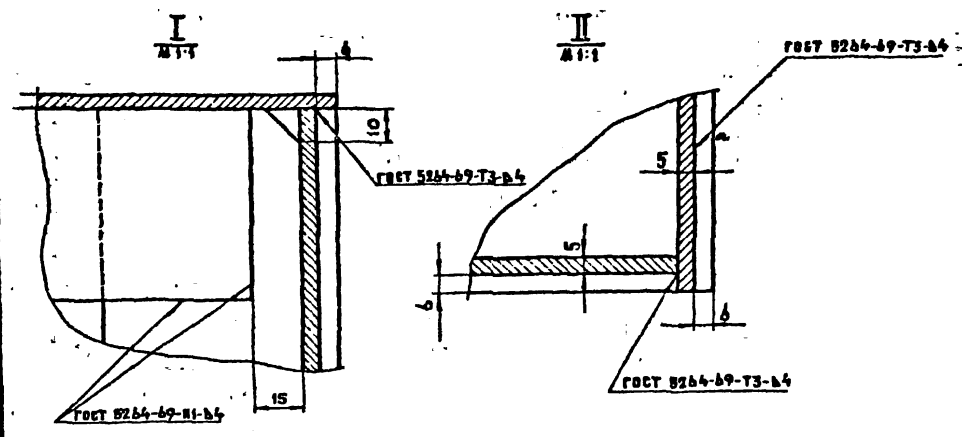
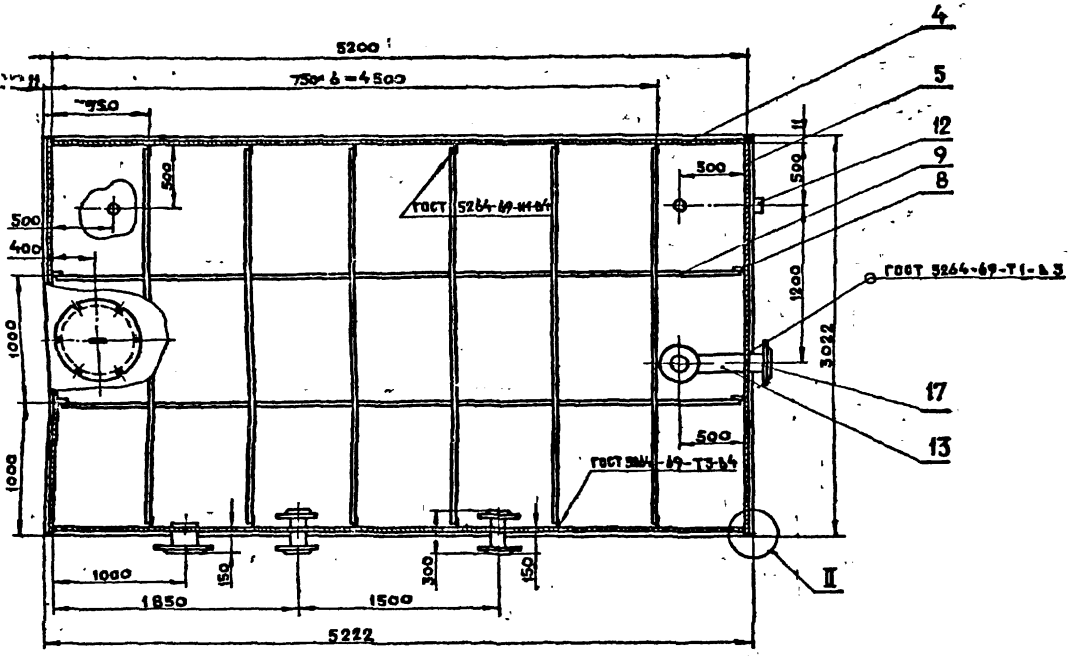
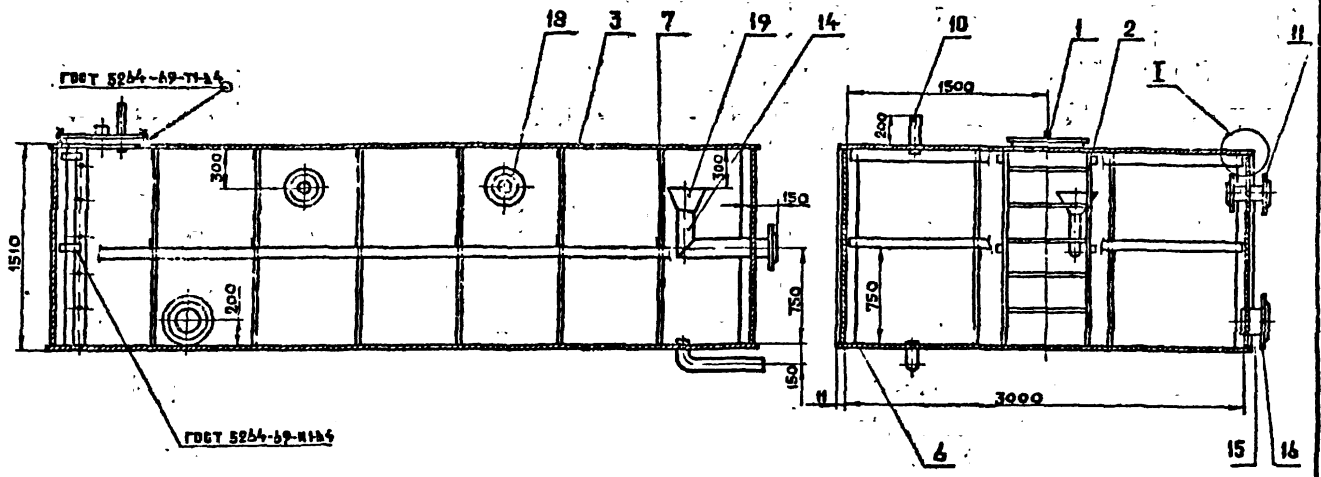
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
28			M 743.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
Н			M 742.00.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
11	1		M 742.01.1.00	Лист	1	
11	2		M 742.02.000	Листница № 1457	1	
				Материалы		
				Лист ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14837-65		
54	3			4 × 8500 × 2500	1	882 кг
54	4			4 × 1500 × 2580	2	140 кг
54	5			4 × 1500 × 3000	2	282 кг
54	6			5 × 3000 × 3000	1	353 кг
				Лист ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 538-79		
54	7			L = 2970	8	90 кг
54	8			L = 1500	10	586 кг
				Труба ГОСТ 8732-78		
				Ст. 3 ГОСТ 8732-74		
54	9			219 × 9 ; L = 164	1	7,5 кг
54	10			159 × 4,5 ; L = 339	1	5,8 кг
54	11			159 × 4,5 ; L = 723	1	12,3 кг
54	12			108 × 4 ; L = 293	2	6,0 кг
54	13			108 × 4 ; L = 521	1	5,4 кг
54	14			57 × 3,5 ; L = 260	1	1,0 кг
M 743.00.000						
Изм. Лист. № докум. Подп. Дата			Бак		Лист Листов	
Разработчик И.И.И.			горячей воды		2	
Провер. Сташев. С.С.			V = 10 м³		ГИПРОКОММУНСТРОЙ	
Уч. в. Сташев. С.С.					г. Москва	
И.И.И.						

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
15				Фланец Р 25 Ду 200 ГОСТ 1255-67	1	
16				Фланец Р 25 Ду 150 ГОСТ 1255-67	1	
17				Фланец Р 25 Ду 100 ГОСТ 1255-67	4	
				Прочие изделия		
18				Переход Ду 150 × 150		
				МН 2893-73 ; L = 180	1	
M 743.00.000						
Изм. Лист. № докум. Подп. Дата					Лист	
					2	

Листок VIII

Туполобой проект 282-3-41

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 9



КОНЦЫ ДЕТАЛЕЙ ВОЗ. 14, 13 СРЕЗАТЬ ПОД УГЛОМ 45°

ШЕЛ № ПОДА ПОДАРОК ДИТ ВЗЛЕ КАС № НАВ № ДУСА ПОДАРОК В ДУСА

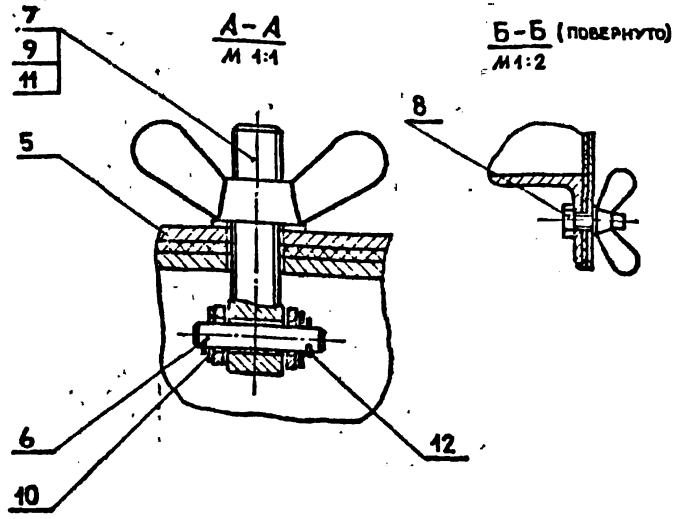
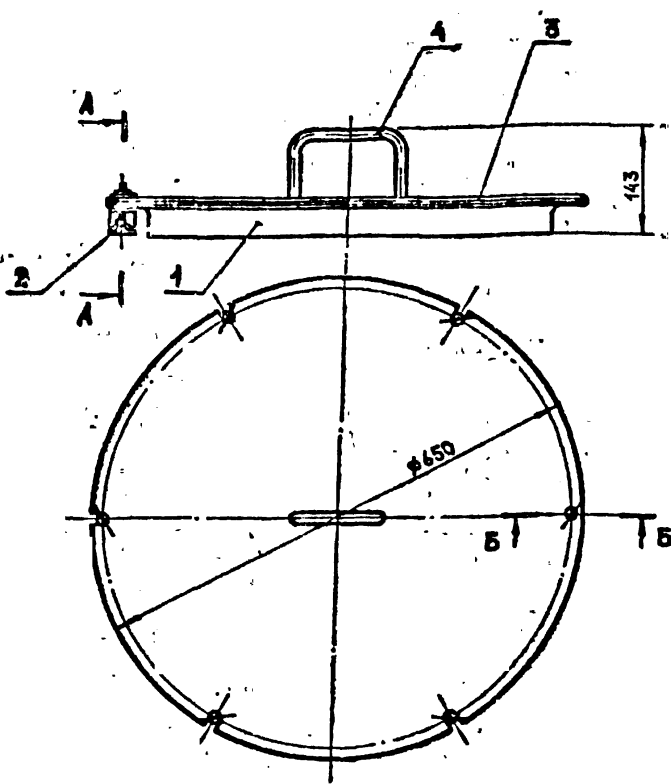
ШЕЛ № ПОДА		ПОДАРОК ДИТ		ВЗЛЕ КАС №		НАВ №		ДУСА		ПОДАРОК В ДУСА	
М 742.00.000 С6											
БАК КВАДРАТНОЙ ВЪЗДЫ V = 30 м ³ СЕРВИСНЫЕ ЧЕРТЕЖИ											
ИЗМ	ИЗЕТ	№	АДКУМ	ПРАБ	Д	СТР	М	М	М	М	М
РАЗРАБ	ШЕРШУКОВА										
ПРОВ	СМОЯКОВ										
РИС	ГР. САВАШКОВ										
И КОМП	ИСОДН										
2539 1 25											
ГИПРОСАМУСТРА г. Москва											

ИНЖЕНЕР ПОДП. И. А. АЛЕКС. ВЗАИМНОЕ ИЛИ НАУЧНО-ИССЛЕД. И. А. АЛЕКС.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-41

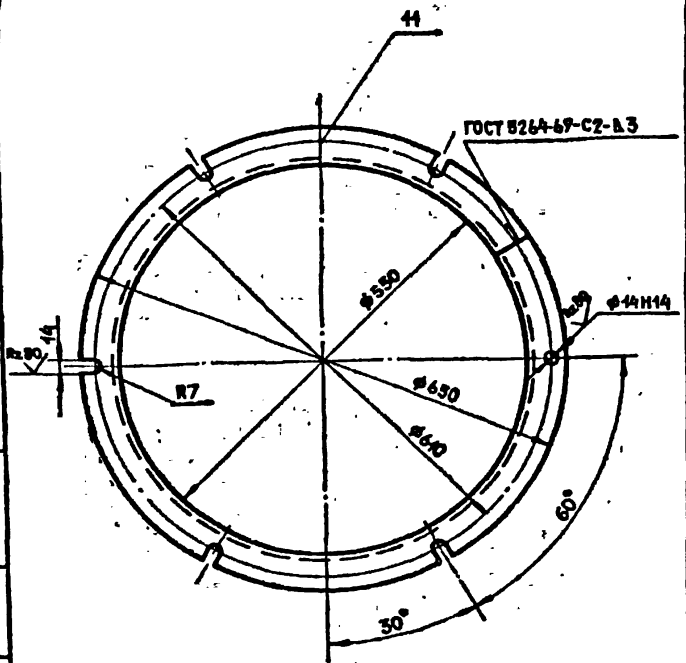
ИНЖЕНЕР ПОДП. И. А. АЛЕКС. ВЗАИМНОЕ ИЛИ НАУЧНО-ИССЛЕД. И. А. АЛЕКС.

М 742.01.000 СБ



М 742.01.000 СБ				Лист	Масса	Листов
Люк				20	15	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	
И. АЛЕКС.	И. АЛЕКС.	И. АЛЕКС.	И. АЛЕКС.	ГИПРОКОММУНИСТРОЙ г. Москва		

М 742.01.001

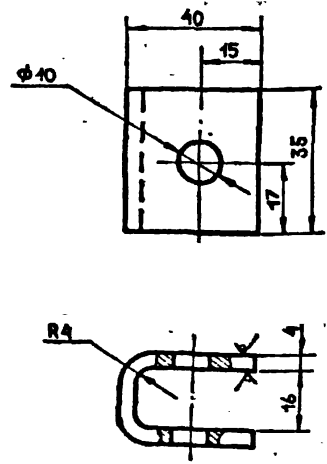


М 742.01.001				Лист	Масса	Листов
Корпус				7.6	1.5	
ГОСТ 8507-72				Лист	Листов	
И. АЛЕКС.	И. АЛЕКС.	И. АЛЕКС.	И. АЛЕКС.	ГИПРОКОММУНИСТРОЙ г. Москва		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

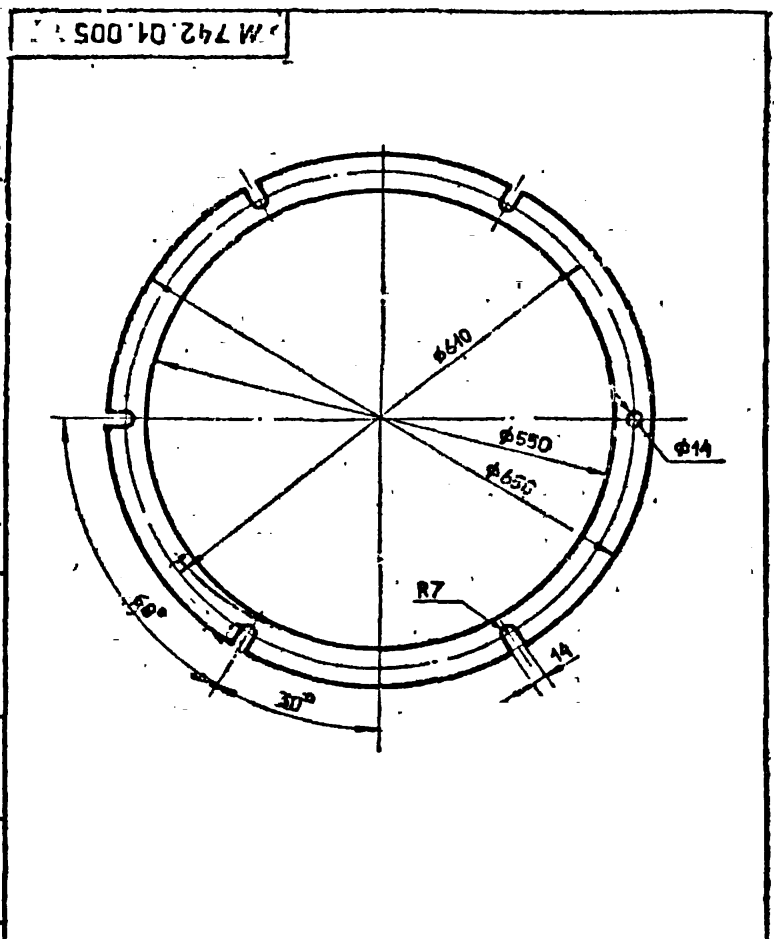
ИНЖЕНЕР ПОДП. И. А. АЛЕКС. ВЗАИМНОЕ ИЛИ НАУЧНО-ИССЛЕД. И. А. АЛЕКС.

М 742.01.002

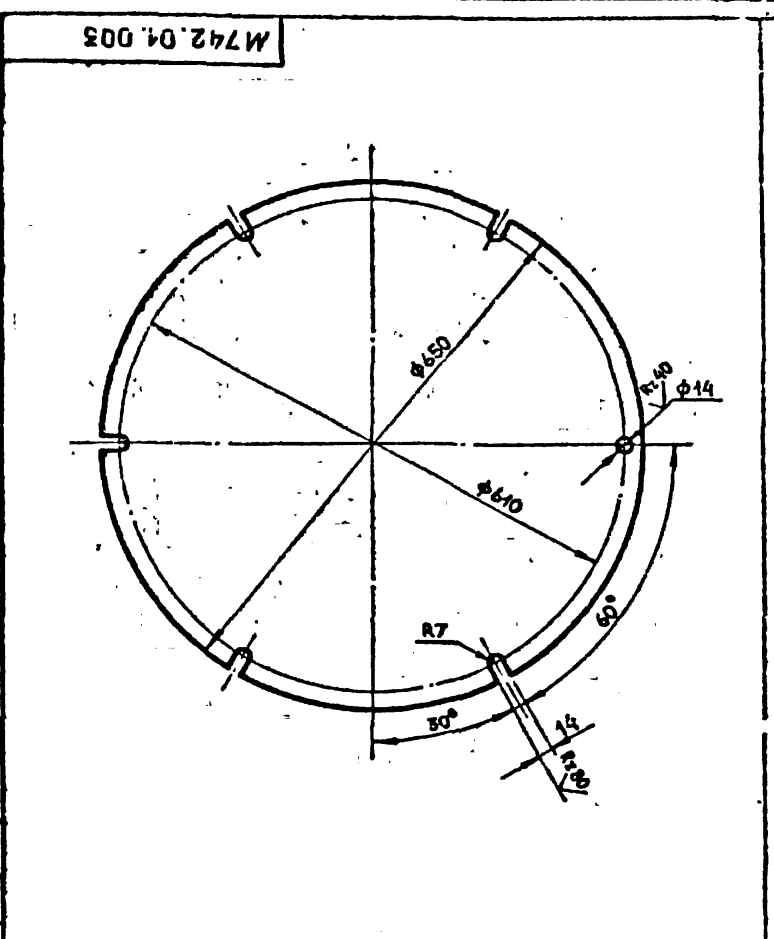


Длина заготовки 103 мм

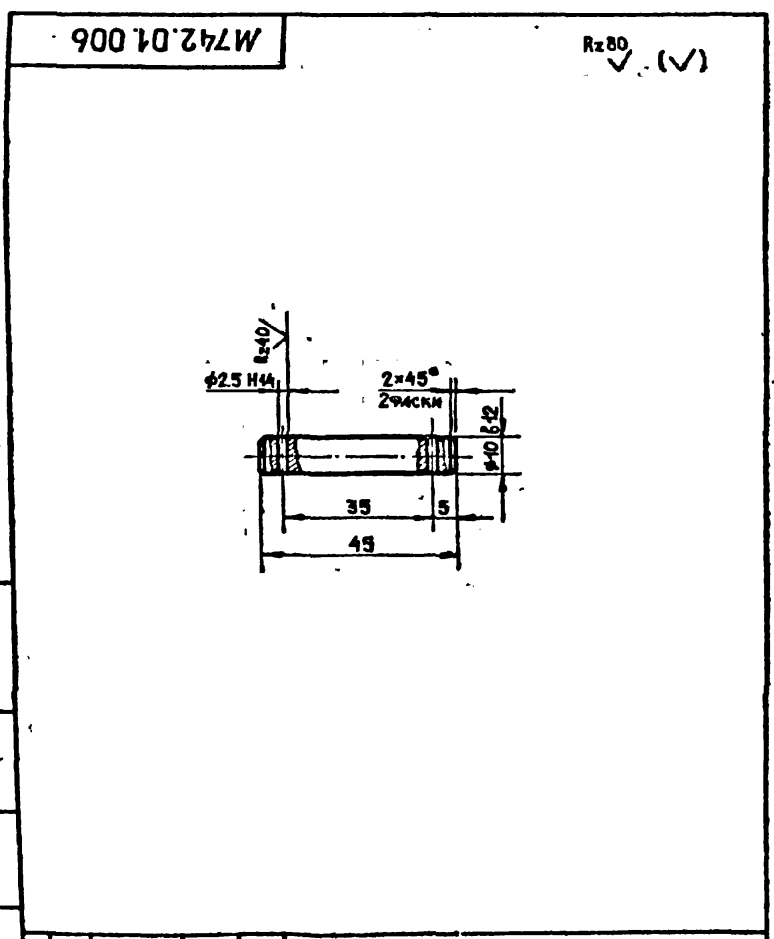
М 742.01.002				Лист	Масса	Листов
Скоба				1.1	1.1	
ГОСТ 19903-74				Лист	Листов	
И. АЛЕКС.	И. АЛЕКС.	И. АЛЕКС.	И. АЛЕКС.	ГИПРОКОММУНИСТРОЙ г. Москва		



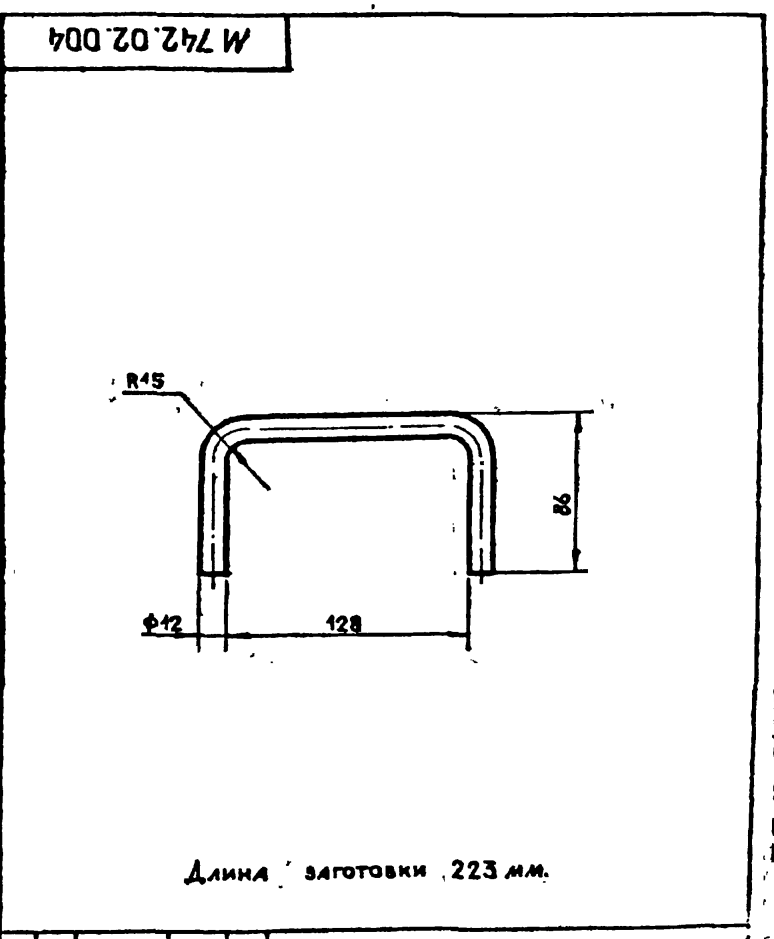
М 742. 01. 005.				
Изм	Лист	И. докум	Подп.	Дата
РАЗРАБ	ШЕРШУКОВА	Шершук		
ПРОБЕР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
РУК. ГР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
И. КОНТР	ИОФАН	Иофан		
ПРОКЛАДКА			Лист	Масса
			0.3	1:5
Картон прокладочный А-4.5 ГОСТ 9347-74			Лист	Листов 1
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	



М 742. 01. 003				
Изм	Лист	И. докум	Подп.	Дата
РАЗРАБ	ШЕРШУКОВА	Шершук		
ПРОБЕР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
РУК. ГР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
И. КОНТР	ИОФАН	Иофан		
КРЫШКА			Лист	Масса
			10.3	1:5
4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69			Лист	Листов 1
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	



М 742. 01. 006				
Изм	Лист	И. докум	Подп.	Дата
РАЗРАБ	ШЕРШУКОВА	Шершук		
ПРОБЕР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
РУК. ГР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
И. КОНТР	ИОФАН	Иофан		
Ось			Лист	Масса
			0.3	1:4
12 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 14637-69			Лист	Листов 1
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	



М 742. 02. 004				
Изм	Лист	И. докум	Подп.	Дата
РАЗРАБ	ШЕРШУКОВА	Шершук		
ПРОБЕР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
РУК. ГР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
И. КОНТР	ИОФАН	Иофан		
РУЧКА			Лист	Масса
			0.25	1:3
12 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 14637-69			Лист	Листов 1
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

Масштаб 1:10

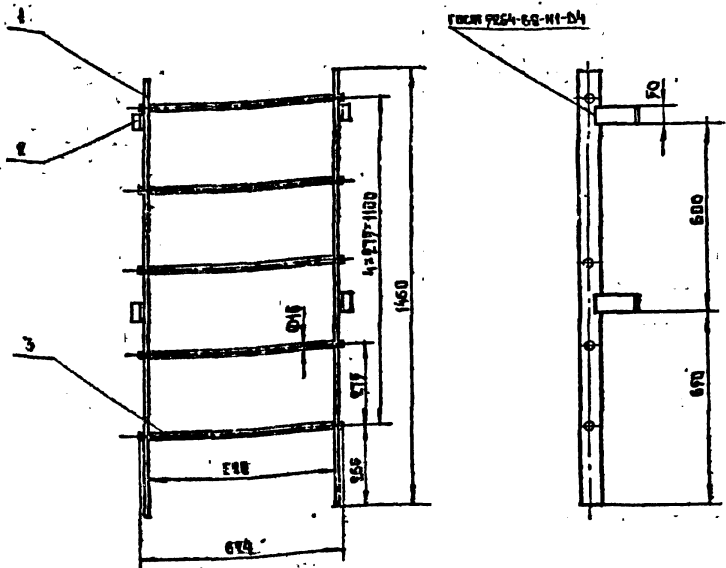
Масштаб 1:10

Масштаб 1:10

Масштаб 1:10

Масштаб 1:10

М 742.02.000 СБ



ГОСТ 9224-62-Н1-04

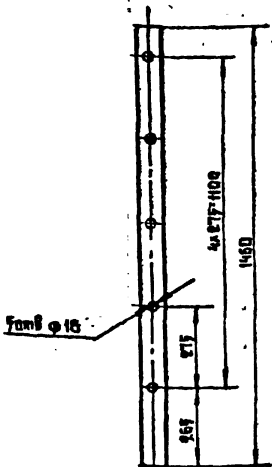
М 742.02.000 СБ

ИЗМЕНИ	ИЗМЕН	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ.	ПРОЕКТОР	ПРОВЕР	УТВ. ГР.
И. КОЛТУП	И. КОЛТУП	И. КОЛТУП	И. КОЛТУП

Лестница
H=1460
Стеклопластиковый чертёж

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ
1	18.0	1:10
ТИПОПРОМЫШЛЕННЫЙ г. Москва		

М 742.02.001

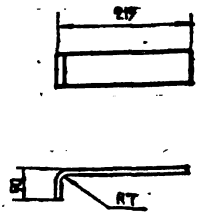


М 742.02.001

Чертеж

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ
1	5.6	1:1
ТИПОПРОМЫШЛЕННЫЙ г. Москва		

М 742.02.002



Лист заготовки 265 мм

М 742.02.002

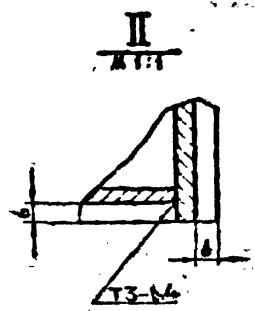
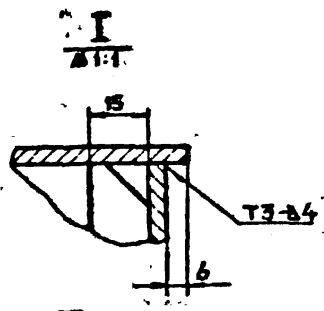
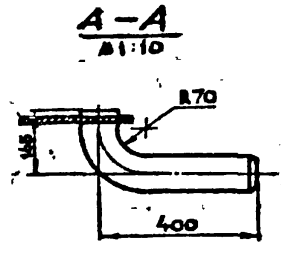
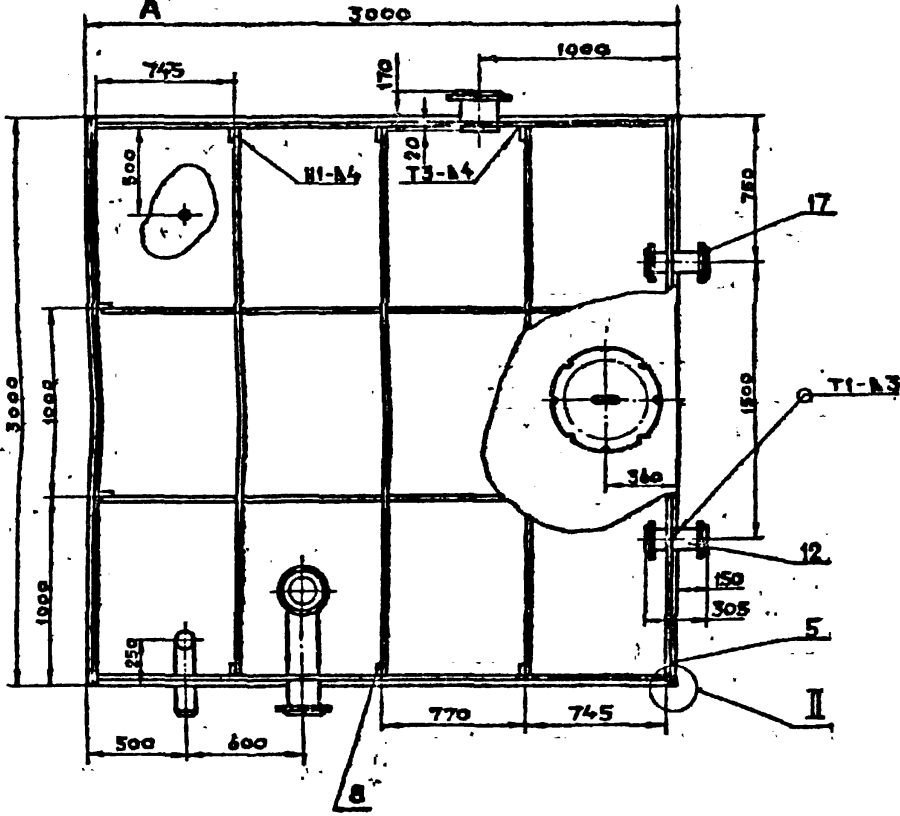
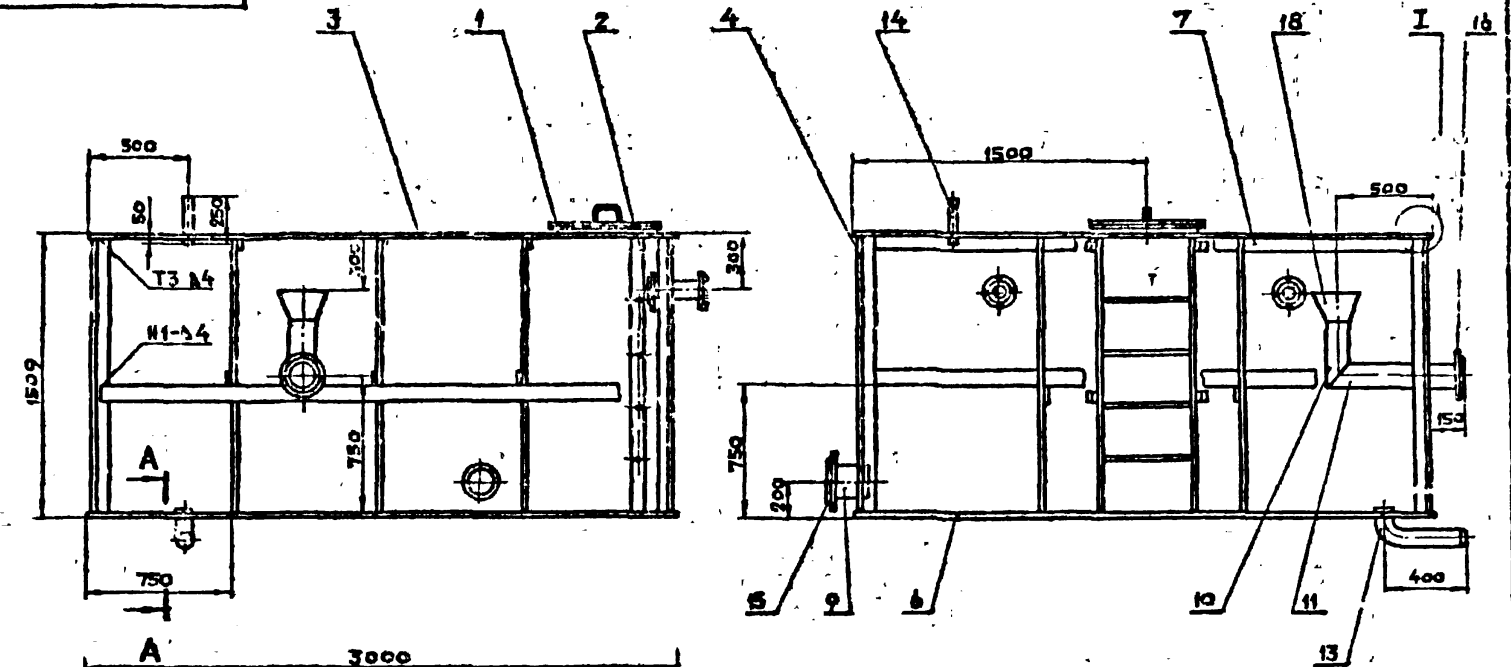
Сборка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ
1	1.1	1:1
ТИПОПРОМЫШЛЕННЫЙ г. Москва		

М 743.00.000 СБ

Албон VIII

Турбоуспокое 381-3-41



Концы труб Т3.7 срезаем под углом 45°. Сварные швы по ГОСТ 8264-89.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СВАРЩИК» МОСКВА

М 743.00.000 СБ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	№ ДВАУМ	ПОСЛЕ ДАТА	Л.А.Т.
РАЗРАБ	ИЗТЕПОВА	1/1989	
ПРОБ	СМДЯКОВ	2/1989	
РУК ПР	СМОЛЯКОВ	3/1989	
УДОМЕР	И.О.Ф.Д.С.	4/1989	
БАК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ V=10 м³			Л.А.Т.
СЕРИЙНЫЙ № 12345			Л.А.Т.

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	М 741.00.000	Конвейер ленточный.			
2	М 741.01.000	Привод 3.0-250-40-5.	М 741.00.000	1	1
3	М 741.02.000	Опора приводная	"	1	1
4	М 741.03.000	Опора натяжного устройства.	"	1	1
5	М 741.04.000	Секция средней части концевая L=2000.	"	1	1
6	М 741.05.000	Секция средней части L=2000.	"	9	9
7	М 741.06.000	Стойка h=290.	"	9	9
8	М 741.07.000	Установка укрытия конвейера.	"	1	1
9	М 741.01.100	Рама.	М 741.01.000	1	1
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					

				М 741.00.000 ВС				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конвейер ленточный. Ведомость спецификации.	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	НЕСТЕРОВА							1
ПРОВЕР.	СМИЛАНОВ							
ЭКСП. ГР.	СМИЛАНОВ							
И. ВЫП.	НОСОВ							ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
					Изм.	Лист	Листов
22	М 741.00.000 СБ	Документация Сборочный чертёж					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
11	1 М 741.01.000	Привод 3.0-250-40-5	1				
11	2 М 741.02.000	Опора приводного барабана	1				
11	3 М 741.03.000	Опора натяжного устройства.	1				
11	4 М 741.04.000	Секция средней части концевая L=2000.	1				
11	5 М 741.05.000	Секция средней части L=2000	9				
11	6 М 741.06.000	Стойка h=290	9				
11	7 М 741.07.000	Установка укрытия	1				
ДЕТАЛИ							
11	11 М 741.00.001	Болт фундам. М16x350	28				
МАТЕРИАЛЫ							
15		Лента транспортерная ГОСТ 20-75 2-1000-4-ТК-200-4,5-2-3	46м	410 кг			
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
18		Болт М20x10.58 ГОСТ 7798-70	4				
М 741.00.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конвейер ленточный. ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	Лист	Листов
РАЗРАБ.	НЕСТЕРОВА						2
ПРОВЕР.	СМИЛАНОВ						
ЭКСП. ГР.	СМИЛАНОВ						
И. ВЫП.	НОСОВ						

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
					Изм.	Лист	Листов
17		Болт М20x10.58 ГОСТ 7798-70	4				
18		Болт М16x60-38	16				
19		Болт М12x35 ГОСТ 7798-70	108				
20		Гайка М22.5 ГОСТ 5915-70	4				
21		Гайка М20.5	→				
22		Гайка М16.5	→				
23		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	216				
24		Шайба 22.65 ГОСТ 6402-70	→				
25		Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70	4				
26		Шайба 22.01 ГОСТ 11571-78	4				
27		Шайба 20.01 ГОСТ 11571-78	→				
ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ							
31		Барабан приводной МН 4343-63 10040-60Л.	1				
32		Натяжное устройство МН 4345-63 10025-40-50Л.	1				
33		Роликоопора П100-Л МН 4184-63.	18				
34		Роликоопора Н100-Л МН 4185-63.	3				
М 741.00.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	М 741.00.000	Лист	Листов
РАЗРАБ.	НЕСТЕРОВА						2
ПРОВЕР.	СМИЛАНОВ						
ЭКСП. ГР.	СМИЛАНОВ						
И. ВЫП.	НОСОВ						

№ строки	Наименование	Связывающее наименование на поставку	Поставщик	Куда входит (связывающее)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на регистр	всего	
1	Электронная в 4А:20503 № 3487 П-1500	ГОСТ 19523-74		М 741. 01. 000	1			1	
2	ЭЛЕКТРОЦИМЕРНЫЙ	РЦД-250-40-5	ИЖЕВСКИЙ ОПТИКО-ПОЛИ- ТЕХНИЧЕСКИЙ Б-Д им. Ленина						
3	Модуль ЭПРОСАР ЭПРОСАР-МАШЕ- ВАН 250-28-I 1-33-7 1-33	ГОСТ 21624-75			1			1	
4	Модуль ЭПРОСАР-ЯКОВОВАН 630-49-1.2-55-1.2	ГОСТ 20720-75			1			1	
5	Барелан пр.сод.01.00-0-50А	МН 4943-63		М 741. 00. 000	1			1	
6	Модуль ЭПРОСАР-ЭРО 10025-43-50А	МН 4943-63			1			1	
7	Рамкоопора Р100-А	МН 4184-63			18			18	
8	Рамкоопора Р100-А	МН 4185-63			9			9	
9	Лента транспортерная 12-1000-65-820-160-4.5-1.5	ГОСТ 80-76			46м			46м	
10	Болт М22x120.58	ГОСТ 7799-70			4			4	
11	Болт М20x110.58				4			4	
12	Болт М20x80.58				6			6	
13	Болт М16x60.58				16			16	
14	Болт М12x35.58				108			108	
15	Болт М12x25.58			М 741.01.000	10			10	
16	Винт М8x18.58	ГОСТ 17475-72		М 741.07.000	178			178	
17	Гайка М22.5	ГОСТ 5915-70		М 741.00.000	4			4	
18	Гайка М20.5				16			16	
19	Гайка М16.5				16			16	
20	Гайка М12.5				236			236	

М 741. 00. 000 ВП	
Проверено: _____ Проверено: _____ Проверено: _____ Проверено: _____	КОМПЬЮТЕР АСУ БЕЗОПАСНОСТЬ ПОКУПКИ ИДЕАЛИЙ. ПРАВОУСТРОЙ г. Москва

№ строки	Наименование	Связывающее наименование на поставку	Поставщик	Куда входит (связывающее)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на регистр	всего	
1	Шайба 22.65Г	ГОСТ 6402-70		М 741. 00. 000	6			6	
2	Шайба 20.65Г				4			4	
3	Шайба 20.01	ГОСТ 10906-78			10			10	
4	Шайба 10.01				4			4	

М 741. 00. 000 ВП	
-------------------	--

Лист №	Кол-во	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
			Документация		
22		М 741.01.000	Оборачивный чертеж		
			Оборачивные формулы		
Н	4	М 741.01.000	Рама	1	
Б.4	5	М 741.01.000	Ограничитель нутри	1	20
Б.4	14	М 741.01.000	Ограничитель наружной		
			высшей нутри	1	30
			Станок-станок из стали		
			Земельный участок №1005443		
			М:Экст; И:1800; М:100; С:582-74	1	
			Нужно указать втулки		
			Лист 21424-75	1	
			Минута нулевой разности		
			БЗ0-М-25-1, ГОСТ 80780-75	1	
			Болт М20-80,58 ГОСТ 7718-70	6	
			Болт М18-82,58 — — —	8	
			Болт М10-50,58 ГОСТ 7718-70	4	
			Болт М20-80,58 ГОСТ 7718-70	18	
			Гайка М18	8	
			Гайка М20 ГОСТ 5915-70	8	
			Шайба 2001 ГОСТ 10906-78	6	
			Шайба 10,01 ГОСТ 10906-78	4	
			Прочие изделия		
			Результат 250-40-5	1	85,0

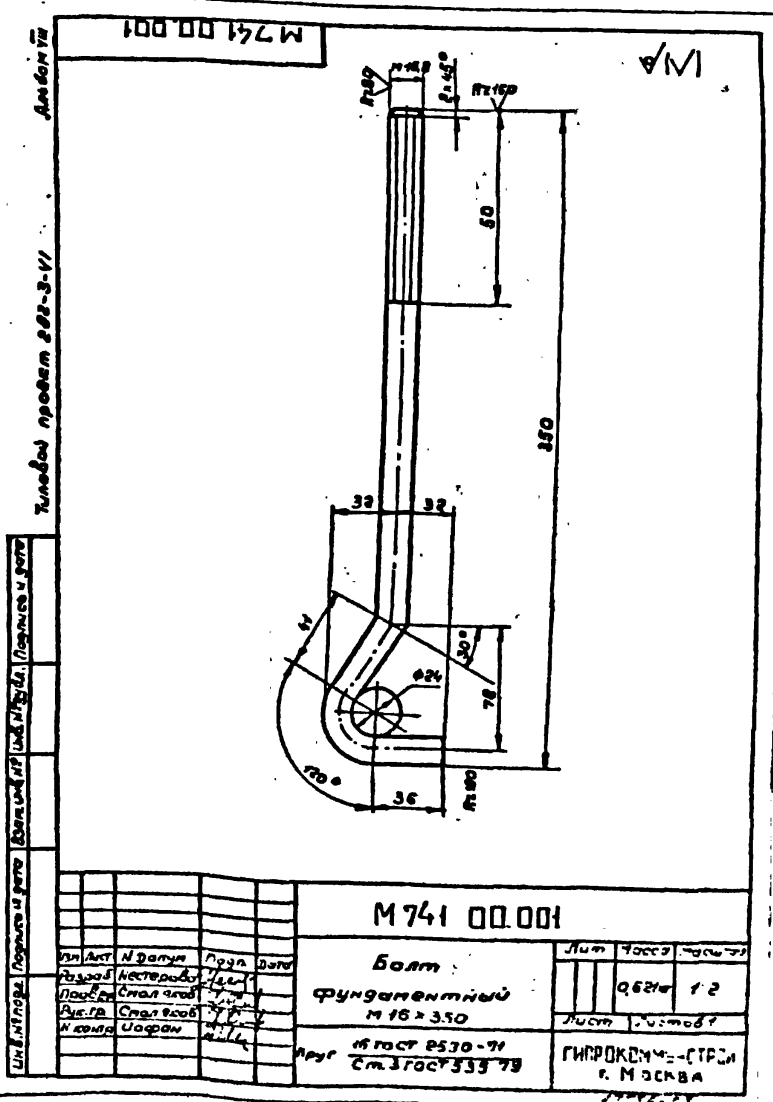
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	М 741.01.000
Разраб.	Уголов			Привод
Провер.	Степанов			30-250-40-5
Рис. гр.	Степанов			ГИПРОКОММУНСТРОЙ
И. контр.	Иванов			г. Москва

Лист №	Кол-во	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
			Документация		
22		М 741.01.100	Оборачивный чертеж		
			Оборачивные формулы		
			Детали		
Б.4	1	М 741.01.101	Уголок Б-125-80-8 ГОСТ 8510-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			h = 670	1	2,4 кг
Б.4	2	М 741.01.102	Уголок Б-125-80-8 ГОСТ 8510-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			h = 445	2	11,1 кг
Б.4	3	М 741.01.103	Уголок Б-125-80-8 ГОСТ 8510-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			h = 494	1	6,2 кг
Б.4	4	М 741.01.104	Уголок Б-125-80-8 ГОСТ 8510-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			h = 240	1	3,0 кг
Б.4	5	М 741.01.105	Лист 15 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14637-69		
			470 × 545	1	21,3 кг
Б.4	6	М 741.01.106	Лист 8 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14637-69		
			220 × 250	1	3,1 кг
Б.4	7	М 741.01.107	Лист 6 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14637-69		
			172 × 250	1	1,7 кг
Б.4	8	М 741.01.108	Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14637-69		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	М 741.01.100
Разраб.	Иванов			Рама
Провер.	Степанов			
Рис. гр.	Степанов			ГИПРОКОММУНСТРОЙ
И. контр.	Иванов			г. Москва

Лист №	Кол-во	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
Б.4	3	М 741.01.109	172 × 250	1	16 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14637-69		
			172 × 250	1	0,7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	М 741.01.100
Разраб.	Иванов			Болт
Провер.	Степанов			фундаментный
Рис. гр.	Степанов			М 16 × 350
И. контр.	Иванов			ГИПРОКОММУНСТРОЙ
				г. Москва



Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			M 741.02.000 с/б	Сборочный чертеж		
				Детали		
51	1		M 741.02.001	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 800	2	33,1 кг
54	2		M 741.02.002	Угол 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1340	1	7,7 кг
54	3		M 741.02.003	Угол 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1810	1	8,9 кг
54	4		M 741.02.004	Угол 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 150	2	1,7 кг
54	5		M 741.02.005	Угол 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 60	2	0,24 кг

M 741.02.000

Опора
пробного
барабана

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			M 741.03.000 с/б	Сборочный чертеж		
				Детали		
51	1		M 741.03.001	Угол 100x100x10 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1185	2	34,9 кг
54	2		M 741.03.002	Угол 75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1200	1	10,8 кг
54	3		M 741.03.003	Угол 75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 150	2	2,7 кг
54	4		M 741.03.004	Угол 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1380	1	7,9 кг
54	5		M 741.03.005	Угол 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1370	2	15,7 кг
54	6		M 741.03.006	Угол 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 850	4	5,7 кг
54	7		M 741.03.007	Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				100x800	4	2,4 кг

M 741.03.000

Опора
напряженного
узла

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			M 741.05.000 с/б	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1		M 741.05.001	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1995	2	33,8 кг
54	2		M 741.05.002	Угол 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1240	2	13,4 кг
54	3		M 741.05.003	Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				66x130	2	0,6 кг
54	4		M 741.05.004	Лист 16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				1385x1990	1	33,0 кг
54	5		M 741.05.005	Лист 1,6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				60x1230		

M 741.05.000

Сенция
средней части
L = 2000

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			M 741.04.000 с/б	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1		M 741.04.001	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 2030	2	31,3 кг
54	2		M 741.04.002	Угол 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1240	2	13,4 кг
54	3		M 741.04.003	Лист 1,6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				1385x1990	1	33,0 кг
54	4		M 741.04.004	Лист 1,6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				60x1230		

M 741.04.000

Сенция
концевого
узла L = 2000

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Листы	Примечание
12	М 741.06.000 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
1	М 741.06.001	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
8	М 741.06.002	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	2,9 кг
3	М 741.06.003	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	2,9 кг
		Стандартные изделия		
		Болт М12х25,58 ГОСТ 1798-70	2	
		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	2	

М741.06.000

Стойка
N=290

ГИПРОКОМУНСТРОИ
г. МОСКВА

№	Обозначение	Наименование	Листы	Примечание
22	М 741.07.000 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
1	М 741.07.001	Сенция черная	2	
2	М 741.07.001-01	Сенция черная	10	
3	М 741.07.001-02	Сенция черная	2	
4	М 741.07.002	Кронштейн	2	
5	М 741.07.002-01	Кронштейн	20	
6	М 741.07.002-02	Кронштейн	4	
7	М 741.07.003	Угловой ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	28	40
		Стандартные изделия		
		Болт М8х18-050 ГОСТ 17475-78	178	

М741.07.000

Установка
укрытия вентиляционного конвейера

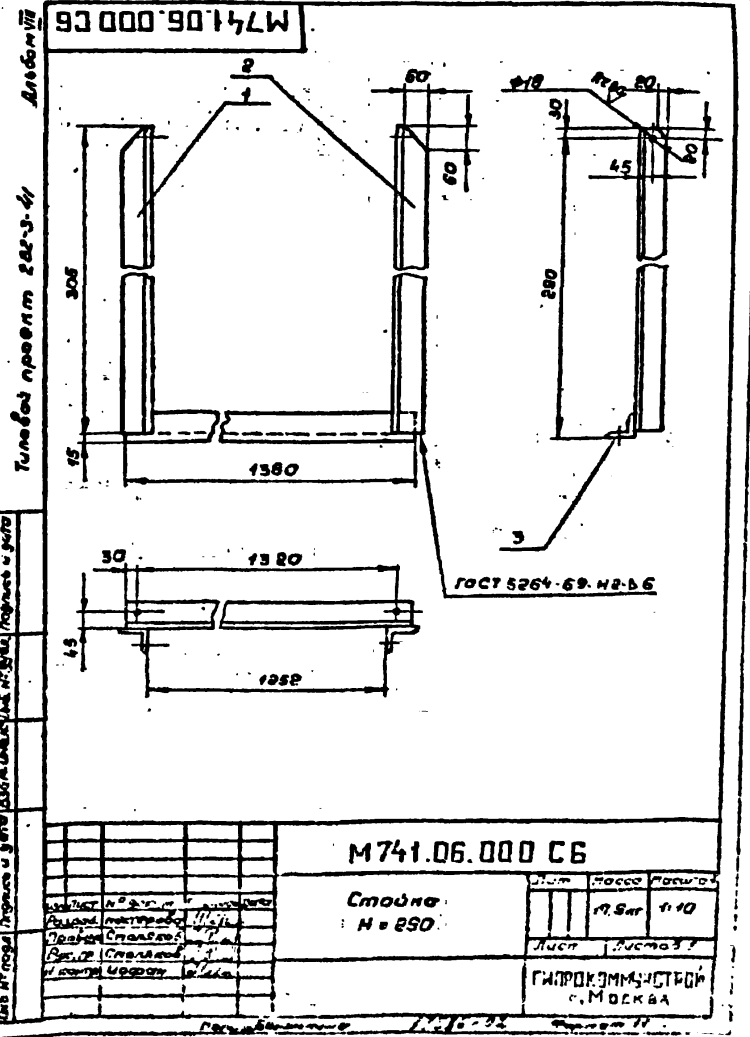
ГИПРОКОМУНСТРОИ
г. МОСКВА

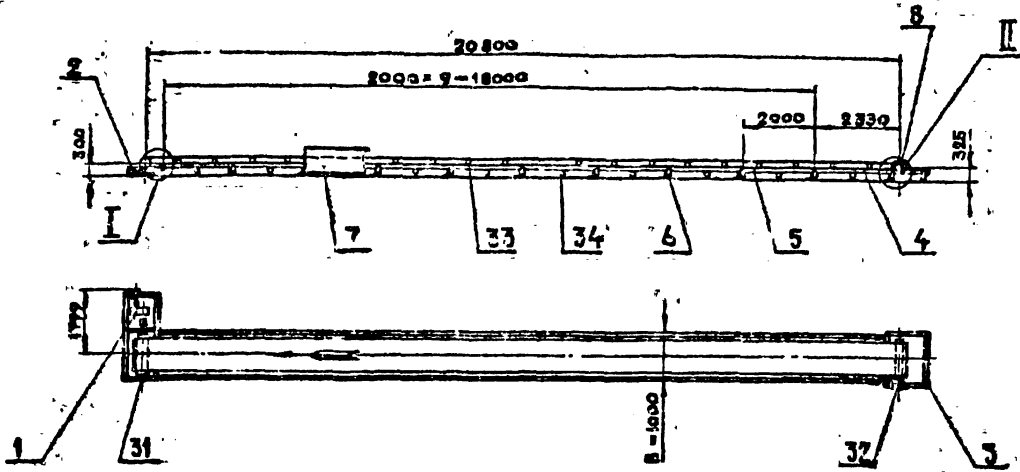
№	Обозначение	Наименование	Листы	Примечание
22	М 741.08.000 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
1	М 741.08.001	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
8	М 741.08.002	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	24,3 кг
3	М 741.08.003	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	12,4 кг
4	М 741.08.004	Угол 50х50х3 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	8,3 кг
		Стандартные изделия		
		Болт М12х25,58 ГОСТ 1798-70	2	
		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	2	

М741.08.000

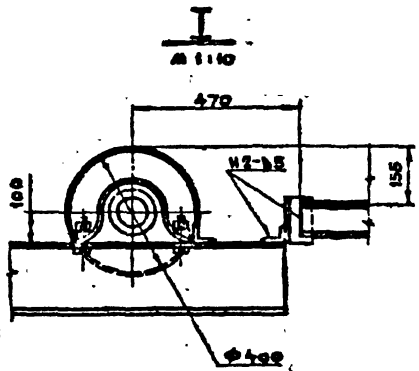
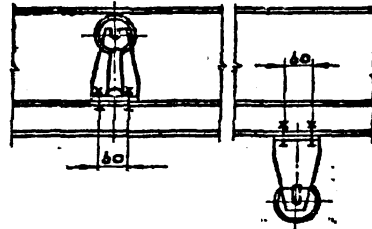
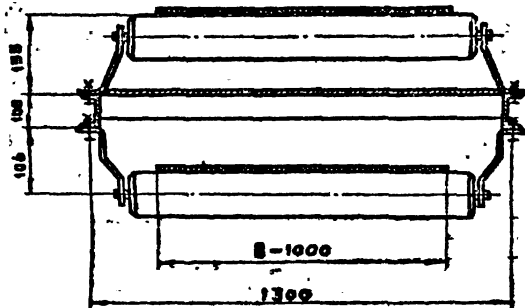
Ограждение
на тыльной стороне

ГИПРОКОМУНСТРОИ
г. МОСКВА

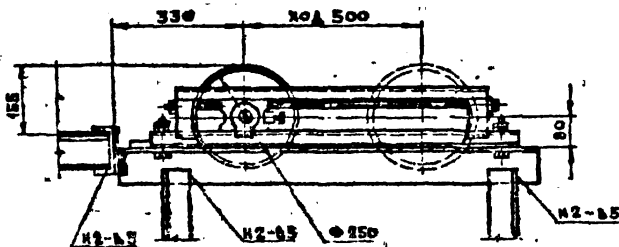




Узла крепления верхней и нижней прямых роликкоопор
М 1:10



II
М 1:10



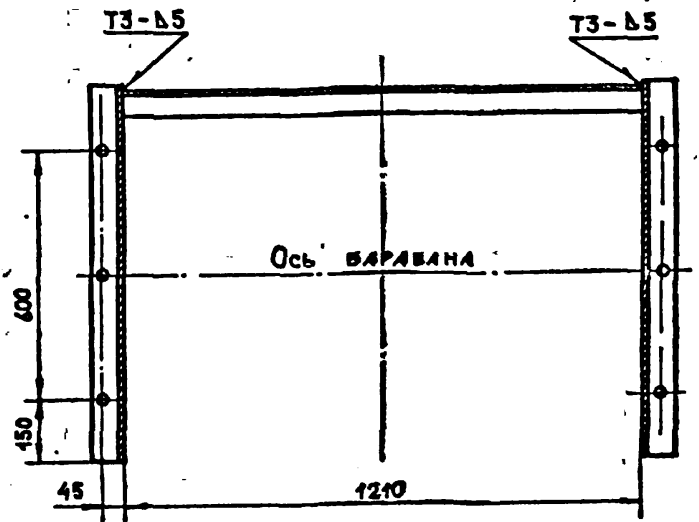
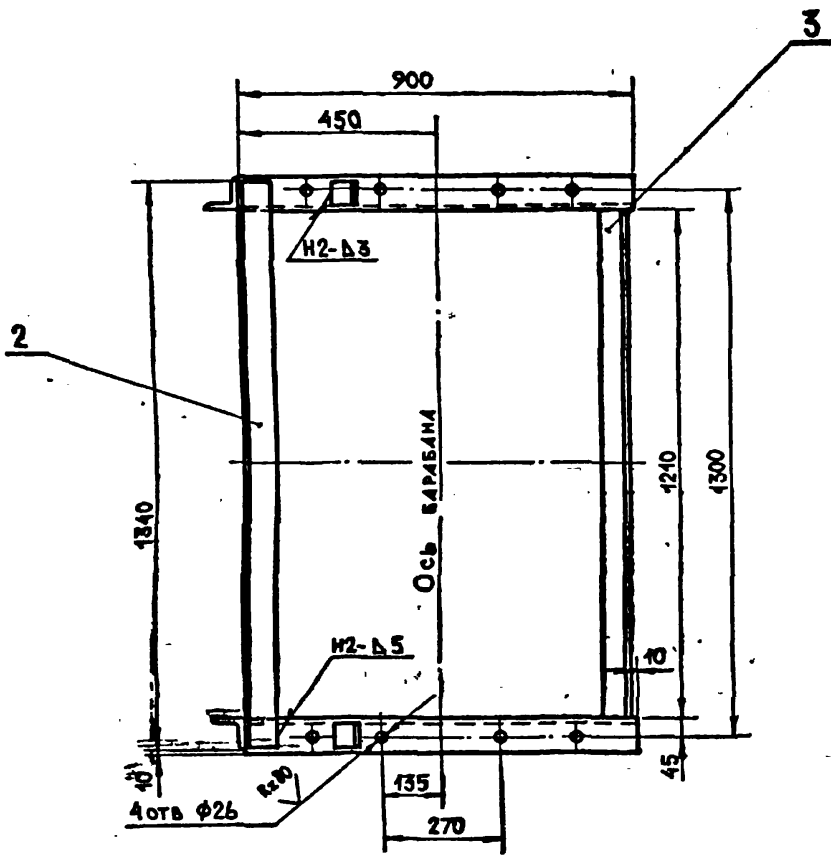
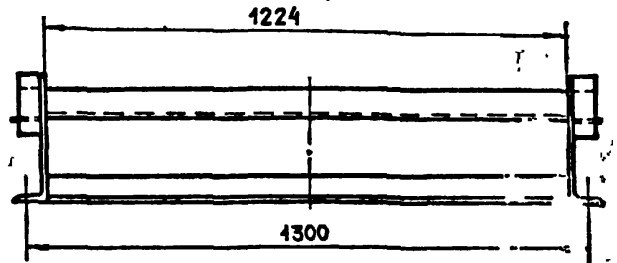
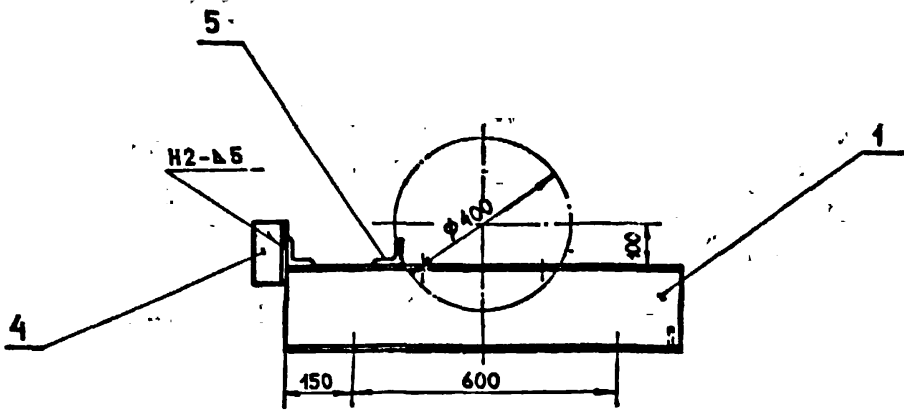
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

№ п/п	Наименование показателей	Показатели
1	Ширина ленты	1000 мм
2	Длина конвейера	20800 мм
3	Скорость ленты	0,8 м/с
4	Транспортируемый материал	Бкаль в башках
5	Электродвигатель	Ч4100.54У3 N=3кВт; D=500 мм
6	Редуктор	Р4Д-250-40-5 L=40

1. Соединить среднюю часть установить стыковыми планками в сторону натяжки.
2. После сборки на монтажных болтах секции приварить к стойкам швом 5 мм.
3. Разметка стоек и секций дана по осям монтажных отверстий.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Исполнитель: [Signature] Подпись: [Signature]

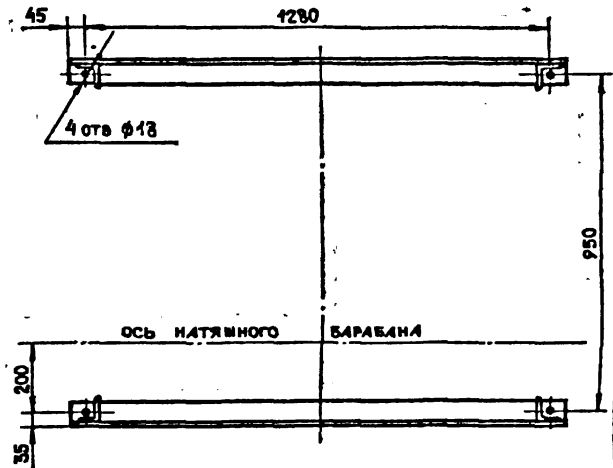
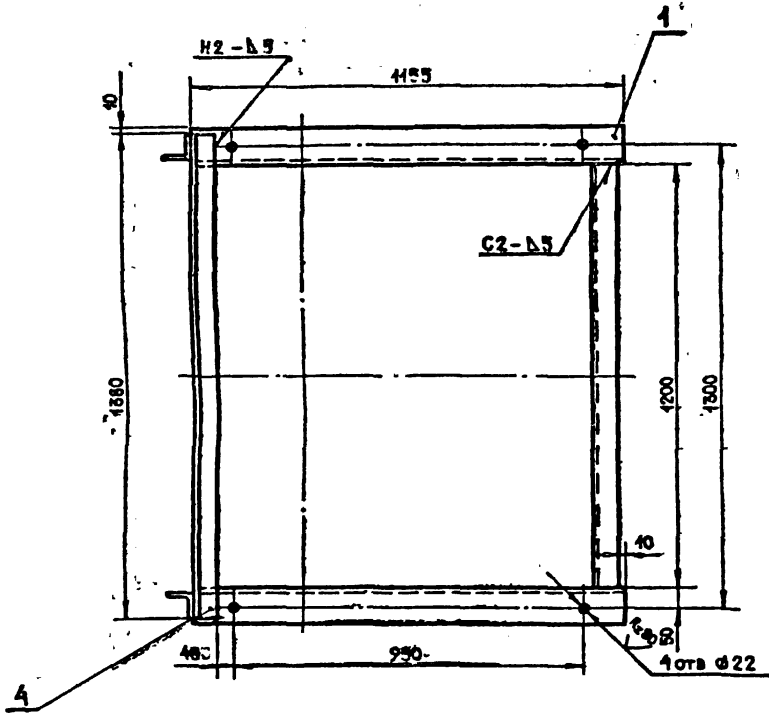
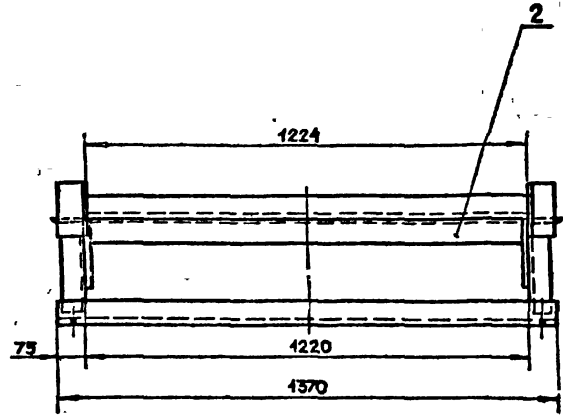
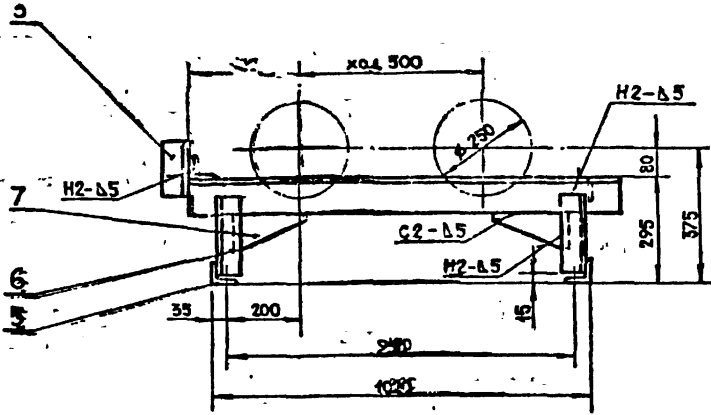
М 741. 00. 000 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
Конвейер ленточный B=1000; L=20,8 м Сборочный чертёж			
МАСШ.	МАССА	МАТЕР.	
	2838 кг	1 100	
ИЛСР ДИСТОВИ			
ГИПРОКОМУНСТРОИ г. Москва			



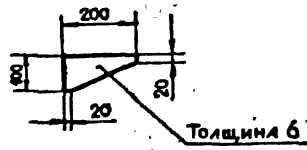
Сварные швы по ГОСТ 5264-69

И. П. И. Д. А. Т. А.	В. М. И. В. Н. И. В. И. Д. У. В. А.	П. О. Д. Л. И. А. Т. А.
----------------------	-------------------------------------	-------------------------

М 741. 02. 000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Опора приводного барабана				1	50 кг	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
И. КОНТ. И. О. Ф. А. Н.				ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 7

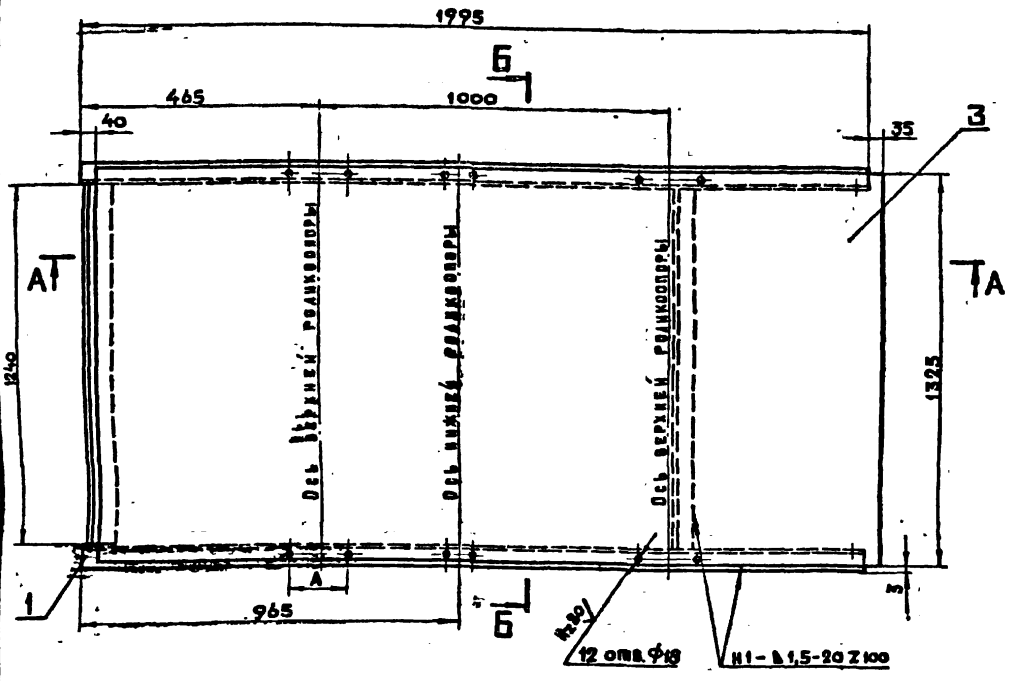
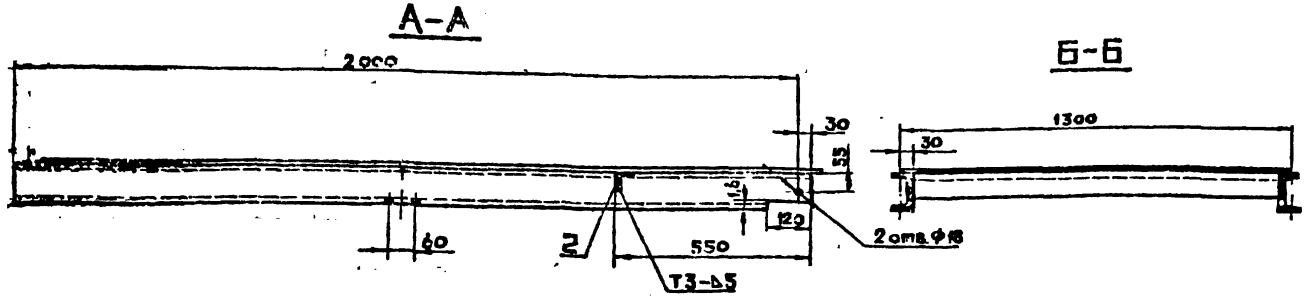


СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-69.

M 741.03.000 CB				Лист	Масса	Масштаб
ОПОРА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА №375 СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				80 кг	1:10	
Исполнитель	Д.С.К.У.	Л.С.	Л.С.	Лист	Листов	
Разработчик	И.С.Т.Е.Р.О.В.А.	Л.С.	Л.С.	ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
Проектировщик	С.А.В.А.Н.И.К.О.В.	Л.С.	Л.С.	г. Москва		
Руководитель	С.А.В.А.Н.И.К.О.В.	Л.С.	Л.С.			
Инженер	И.О.Ф.А.Н.	Л.С.	Л.С.			

Альбом VIII

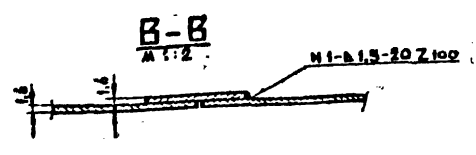
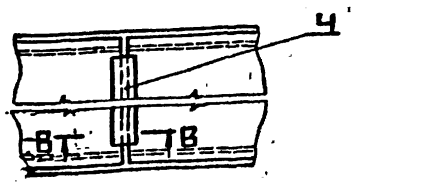
Типовой проект 282-3-41



ТИП РОЛИКООПОРЫ	А
ЖЕЛАЗЧАНАЯ	130
ПРЯМАЯ	80

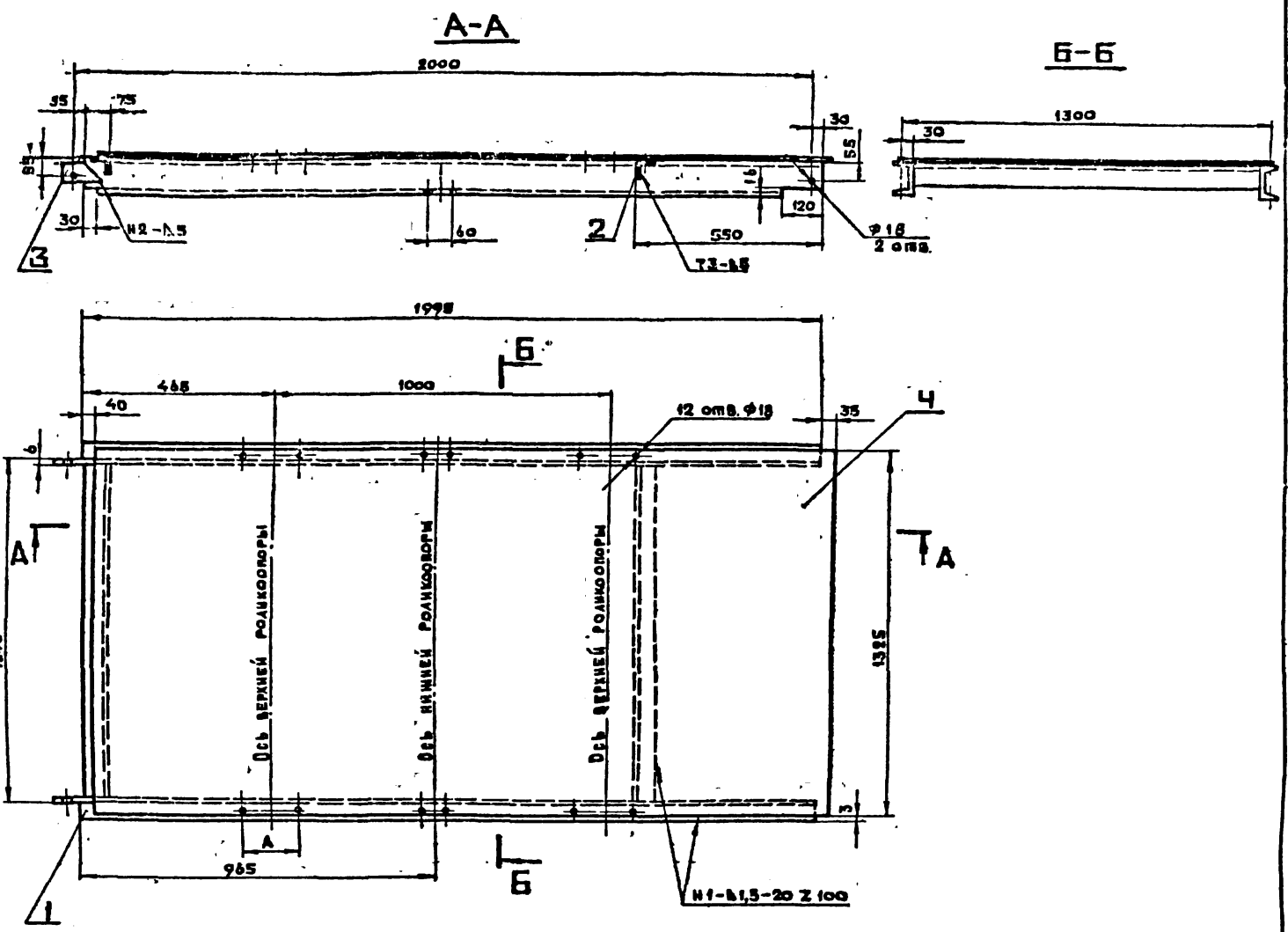
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. Кромки реза Rz 160.
3. Деталь поз.3 может быть составлена из нескольких листов (сч. узла стыковки).
4. Количество деталей поз.4 определяется числом стыков детали поз.3.
5. Покрывные грунтовкой ГФ-20 по ГОСТ 4056-83.

Стыковка листа поз.3



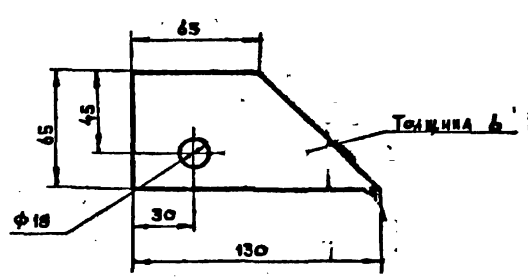
				М 741.04.000 СБ			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДЕТУМ	ПОЛН	ЛИСТА	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНЦЕВАЯ L = 2000 Средний чертёж	Лист	МАССА	ВЕС/Г/СБ
РАЗРАБ	ИСПОЛНИЛ	ПРОВ	СМОНТАЖ		82 кг	1:10	
РУКВ	СМОНТАЖ				Лист	Листов	1
И КОМП	ИО ФАН				ГИПРОКОММУНСТРОИ г. Москва		

ИЗМ ЛИСТ ПОДРОБ. РАЧ. ВЗАИМ. ИЛИ ФАБ. ПОДПИСАНЫ

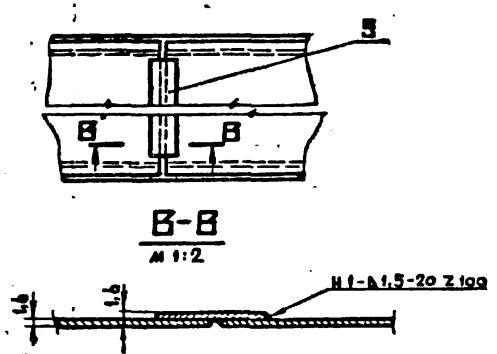


1. Сварку детали поз. 3 с деталью поз. 1 рекомендуется производить в первую очередь.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Кромка реза Rz 160.
4. Деталь поз. 4 может быть составлена из нескольких листов (см. узел стыковки).
5. Количество деталей поз. 5 определяется числом стыков детали поз. 4.
6. Покрытие грунтовкой ГФ-020 по ГОСТ 4055-63.

Деталь поз. 3
М 1:2



Стыковка листа поз. 4



Тип роликосторы	А
Желобчатая	130
Прямая	60

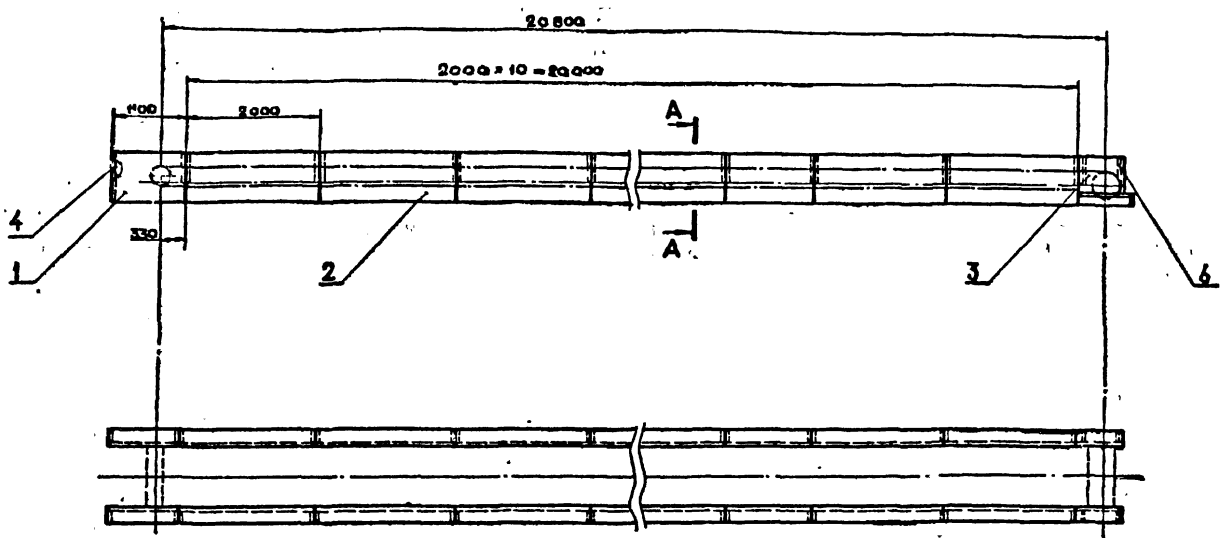
				М 741.05.000 С6	
ИЗДАЕТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ L=2000 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ	АЛПШИН	ИВОВИ	11.12		
ПРОВ	СЛОДЯКОВ	ИВОВИ			
РУК ГР	СЛОДЯКОВ	ИВОВИ			
И КОНТР	ИОФАН	ИВОВИ		ГИПРОКОМУНУСТРОИТЕЛЬСТВО Р. МОСКВА	

ИВОВИ ПРОЕКТИН БУД. В. 11

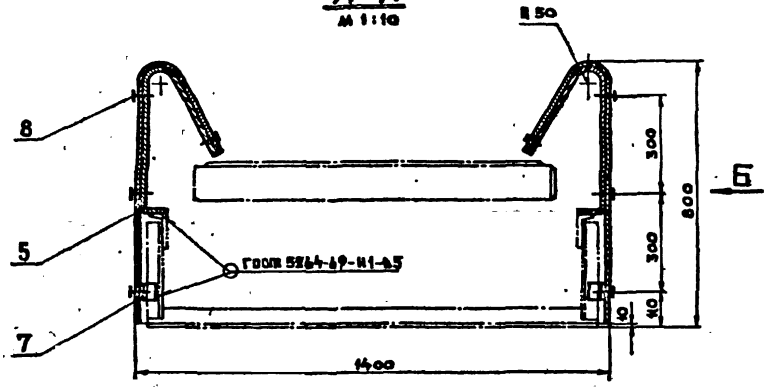
99 000 20142 W

Альбом VIII

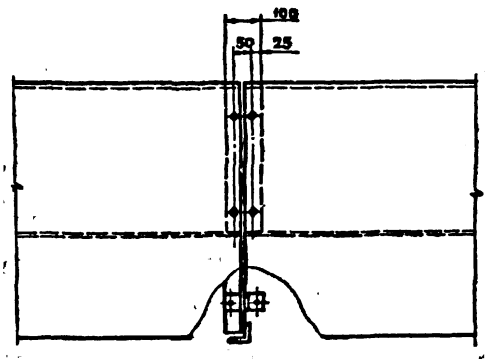
Типовой проект 282-3-41



A-A
М 1:10



Вид Б
М 1:10



1. Разбивку отверстий для крепления секций укрытия произвести по месту при доплате согласно размерам данного чертежа после приварки крошечников и металлоконструкция ленточного конвейера.
2. Секцию укрытия А.К. привернуть вылами к крошечникам, предварительно обработав их совместно и нарезав резьбу М8 в крошечниках.
3. В секции укрытия поз.3 сделать вырез под привод по месту.

ВНЕШНИЙ ПОДПИСЬ НА ДИТ ПОДПИСЬ НА ДИТ ПОДПИСЬ НА ДИТ ПОДПИСЬ НА ДИТ ПОДПИСЬ НА ДИТ

				М 741.07.000 С6		
ИЗМ	ИЗМ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	УСТАНОВКА УКРЫТИЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ	ШЕРШТОВА					
ПРОВ	СЛОДЯКОВ					
РУКТР	СЛОДЯКОВ					
И КОНТР	ИОФАН					
				АНП	ВАСА	ВАСИЛАД
					310кт	1 50
				АНСП	АНСПОВ 1	
				ГИПРОКОММУНСТРОИ Г МОСКВА		

Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
		Обозначение	Кол.	
М 740.00.000	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВОЙ ДОРОГИ.			
М 740.01.000	Подвеска тип I	М 740.00.000	16 16	
М 740.02.000	Подвеска тип II	М 740.00.000	6 6	
М 740.03.000	Крепление тип I	М 740.00.000	36 36	
М 740.04.000	Крепление тип II	М 740.00.000	4 4	

Инв. № тех. л. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № эск. Подпись и дата
Альбом №

М 740.00.000 ВС			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ. УСЛОВ.	СМОЛЯКОВ		
ПРОВЕР. СМОЛЯКОВ			
Р.И. Г.Р. СМОЛЯКОВ			
И.КОНТ. ИОФАН			
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВОЙ ДОРОГИ. Ведомость спецификации			Лист 1 Лист 1 Листов 1
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
				на изде-ляе	в комп-лекты	на регу-лиров.	
Болт М24 x 150.58	ГОСТ 7798-70		М 740.02.000	1			1
Болт М24 x 80.58			М 740.02.000	6			6
Болт М24 x 70.58			М 740.01.000	2			2
Болт М18 x 90.58			М 740.01.000	8			8
Болт М16 x 70.58	ГОСТ 7798-70		М 740.03.000	4			4
			М 740.04.000	4			4
Болт М16 x 90.58	ГОСТ 7798-70		М 740.00.000	48			48
Гайка 24.5	ГОСТ 5915-70		М 740.01.000	4			4
			М 740.02.000	9			9
Гайка 16.5	ГОСТ 5915-70		М 740.00.000	48			48
			М 740.01.000	12			12
			М 740.03.000	4			4
Шайба 24.65Г	ГОСТ 6402-70		М 740.04.000	4			4
			М 740.01.000	4			4
Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70		М 740.02.000	7			7
			М 740.00.000	48			48
			М 740.01.000	12			12
			М 740.03.000	4			4
			М 740.04.000	4			4

Инв. № тех. л. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № эск. Подпись и дата
Альбом №

М 740.00.000 ВП			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ. УСЛОВ.	СМОЛЯКОВ		
ПРОВЕР. СМОЛЯКОВ			
Р.И. Г.Р. СМОЛЯКОВ			
И.КОНТ. ИОФАН			
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВОЙ ДОРОГИ. Ведомость покупных частей			Лист 1 Лист 1 Листов 1
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Лист № 1

Туполой проект 282-3-41

№	Обозначение	Наименование	Лист	Кол-во
<u>Расчет, таблицы</u>				
1	М 740.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Таблицы</u>				
1	М 740.03.001	Лист	4	
2	М 740.03.002	Лист	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
3		Болт М16-К 38 ГОСТ 7798-70	4	
4		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	
5		Шайба М16 ГОСТ 6402-70	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Услов.	Исполн.		
Проф.	Специал.	Сдел.		
Чис. гр.	Специал.	Сдел.		
И. контр.	Учред.	Сдел.		

М. 740. 03. 000

Крепление

тип I.

Лист	Листов
4	1

И. контр.	Учред.	Сдел.
И. контр.	Учред.	Сдел.

ГИПРОКОММУНСТРОЙ

г. Москва

Лист № 2

Туполой проект 282-3-41

№	Обозначение	Наименование	Лист	Кол-во
<u>Документация</u>				
1	М 740.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
1	М 740.03.001	Лист	4	
2	М 740.03.002	Лист	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
3		Болт М16-7039 ГОСТ 7798-70	4	
4		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	
5		Шайба М16 ГОСТ 6402-70	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Услов.	Исполн.		
Проф.	Специал.	Сдел.		
Чис. гр.	Специал.	Сдел.		
И. контр.	Учред.	Сдел.		

М 740.04.000

Крепление

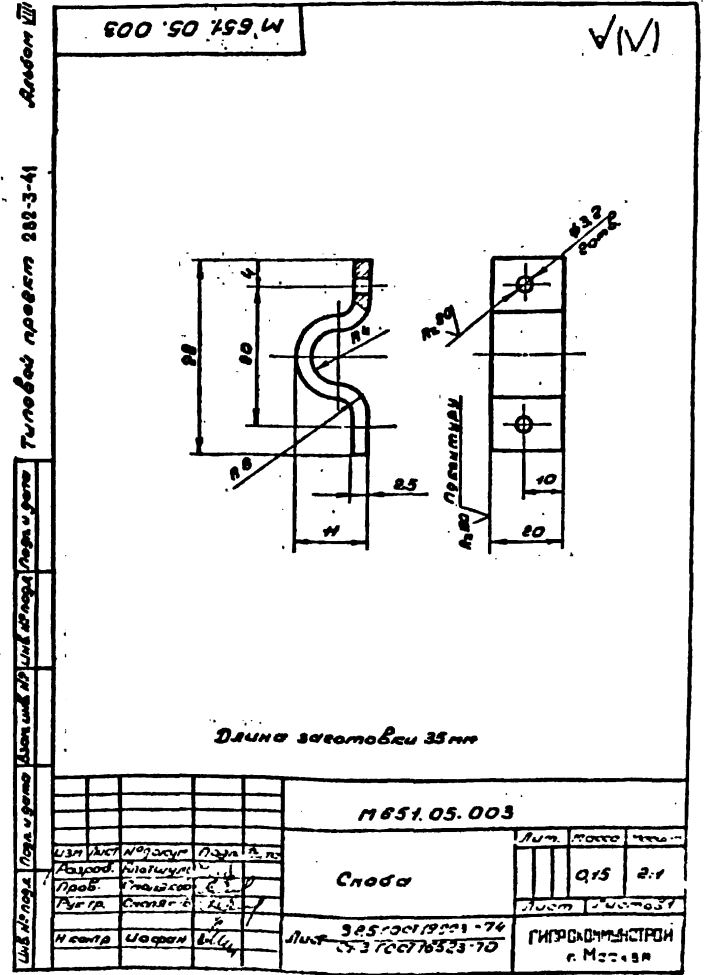
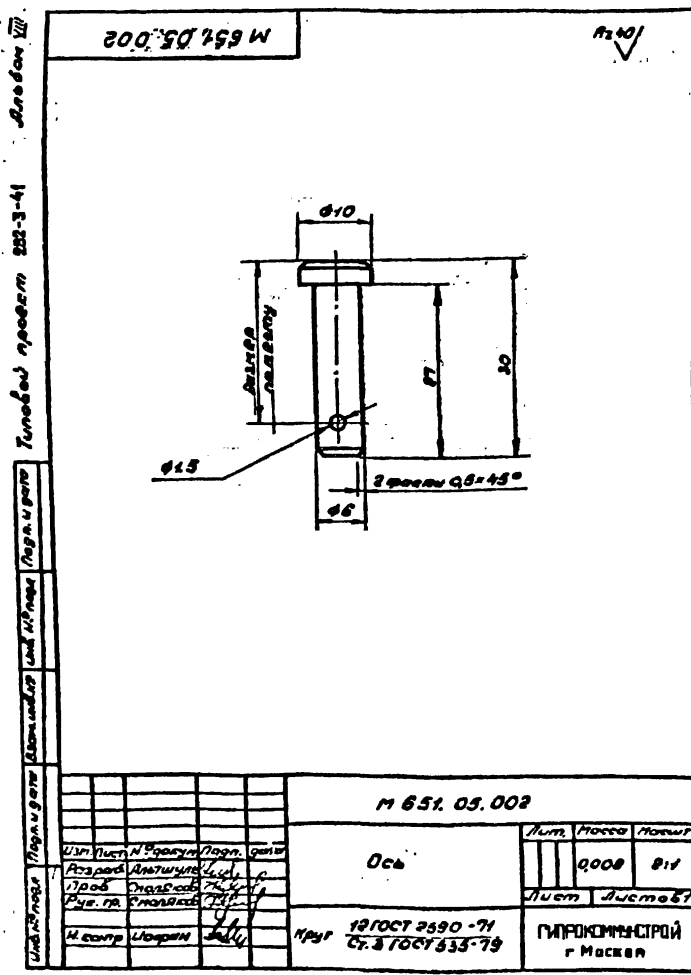
тип I.

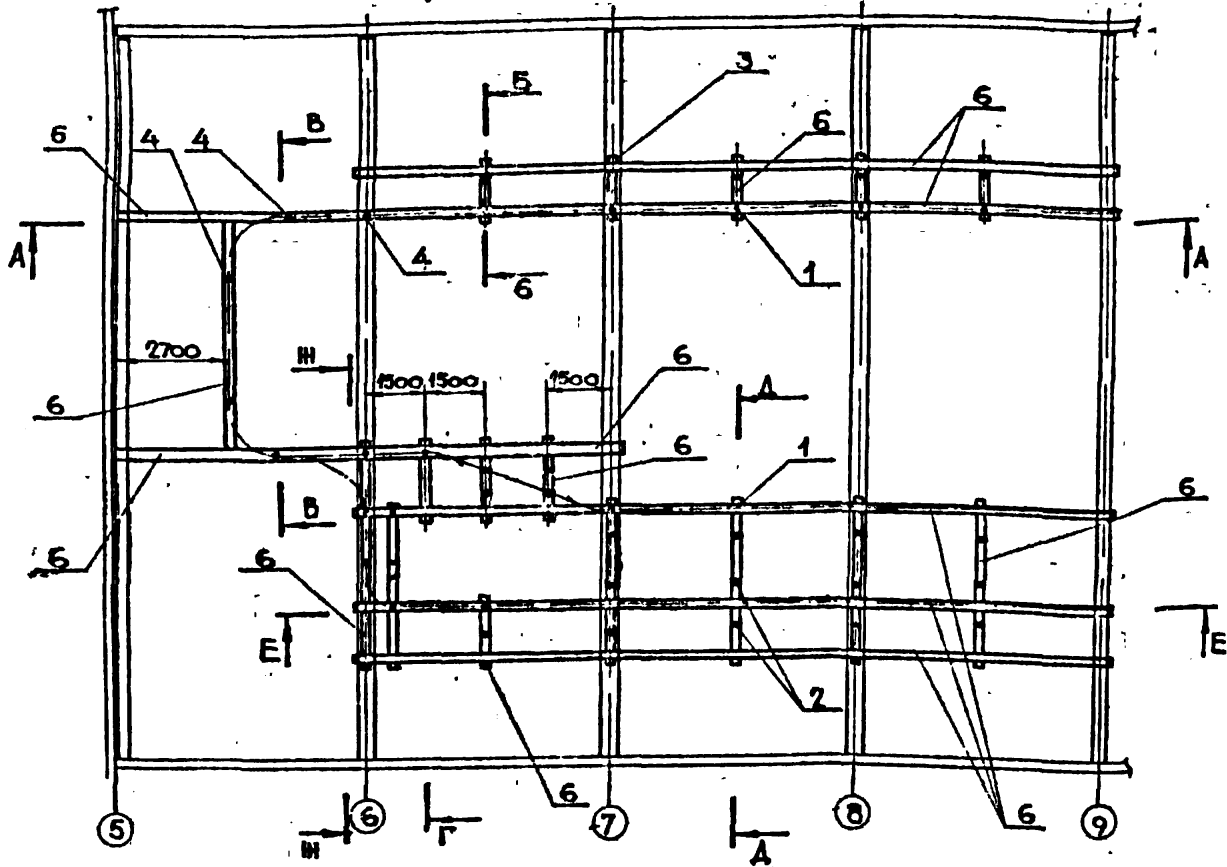
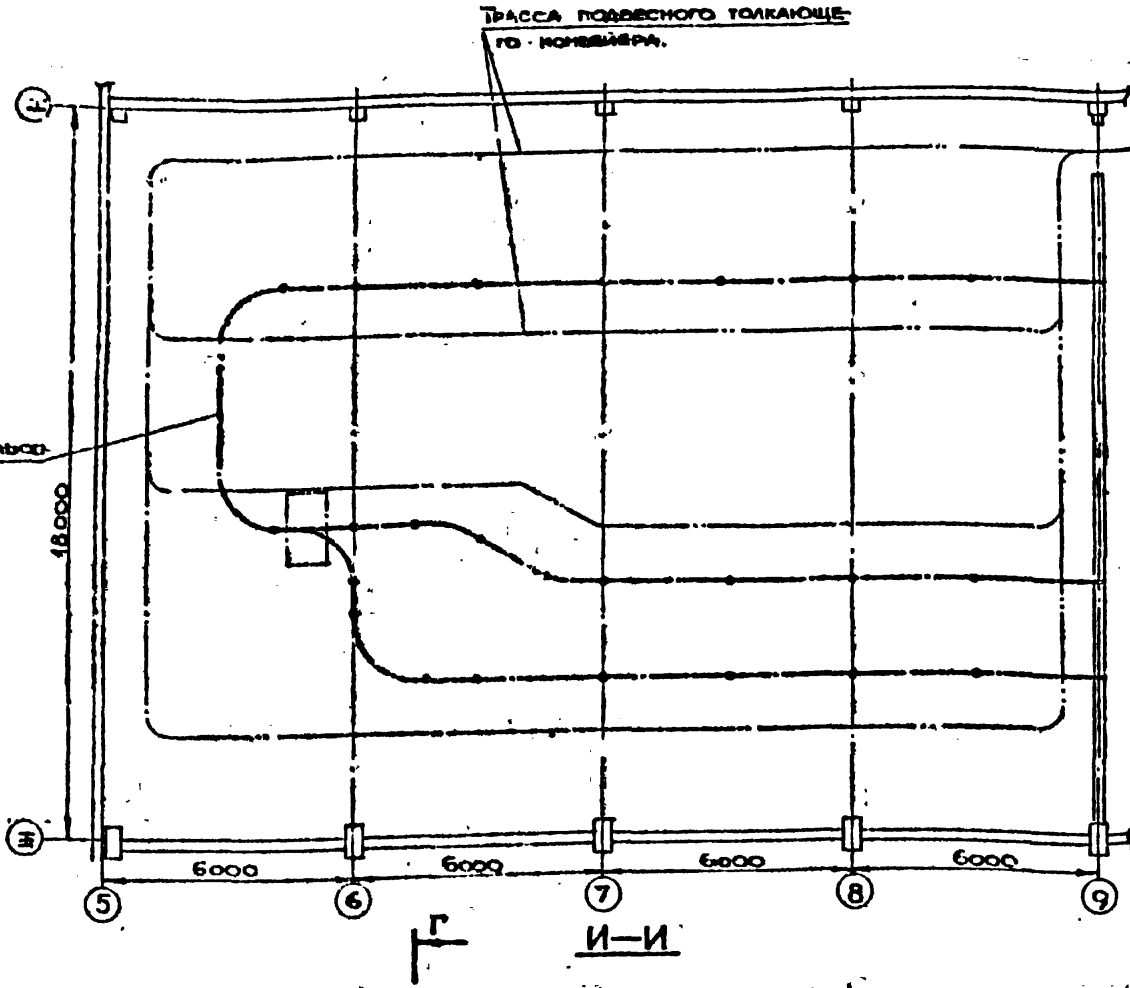
Лист	Листов
1	1

И. контр.	Учред.	Сдел.
И. контр.	Учред.	Сдел.

ГИПРОКОММУНСТРОЙ

г. Москва





1. Общий вид монорельсовой дороги см. черт. М739.00.000.
2. Устройство распределительных балок и план их расположения см. строительную часть проекта.

Привезан.

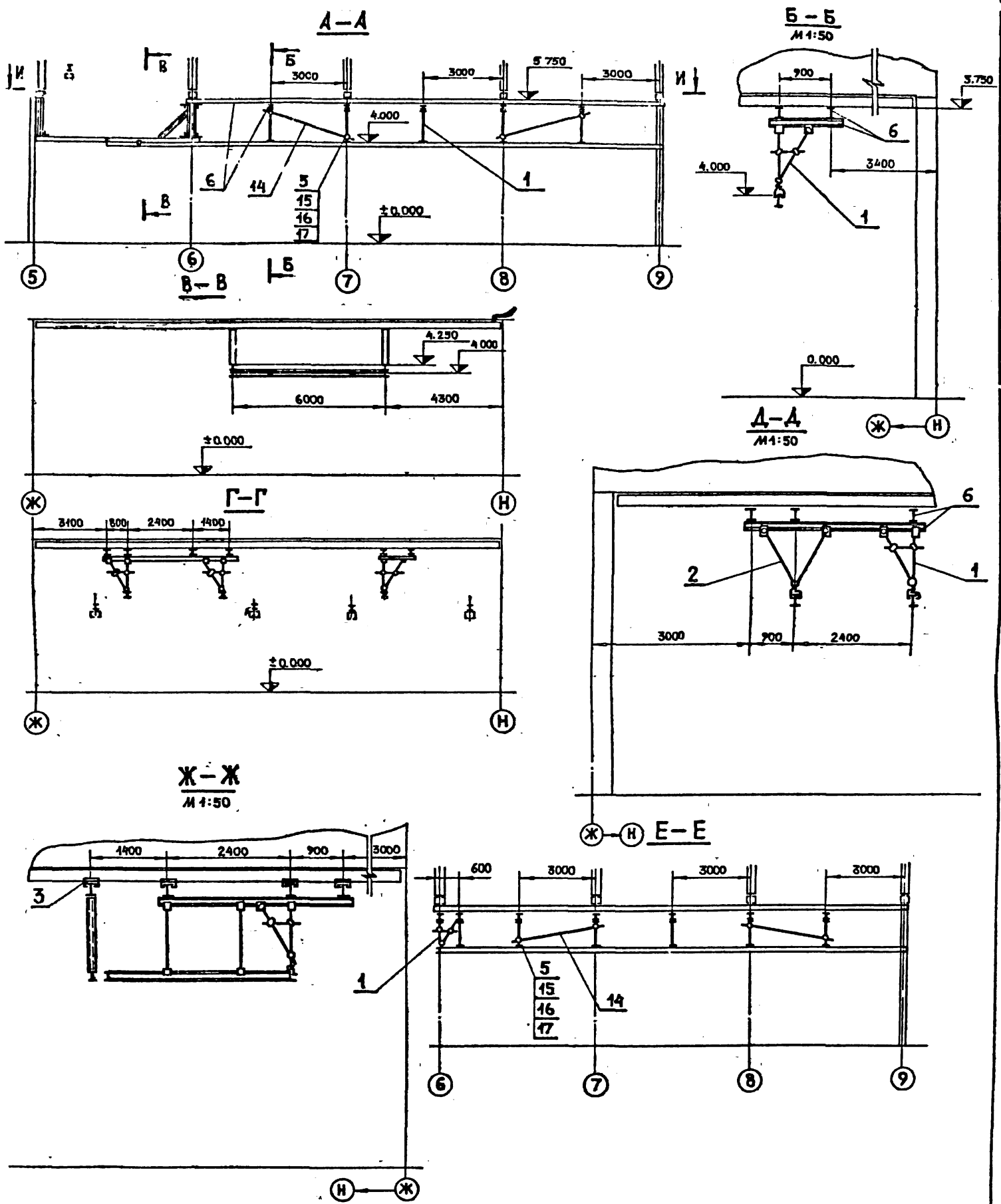
Имеет №

M740.00.000.СБ.

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВОЙ ДОРОГИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАСШ.	МАССА
							47780 1 100
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	УСЛОВ.						
ПРОБ.	СМОЛЯКОВ						
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ						
И. КОМП.	МОФАН						

ГИРОСМУЛЬСКИ
Г. МОСКА

Альбом II
 Проект 282-3-41
 Типовой

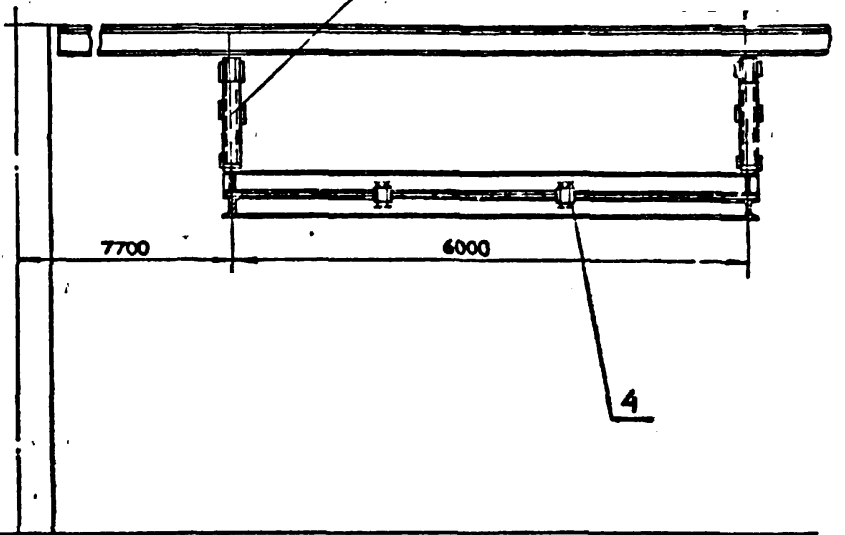
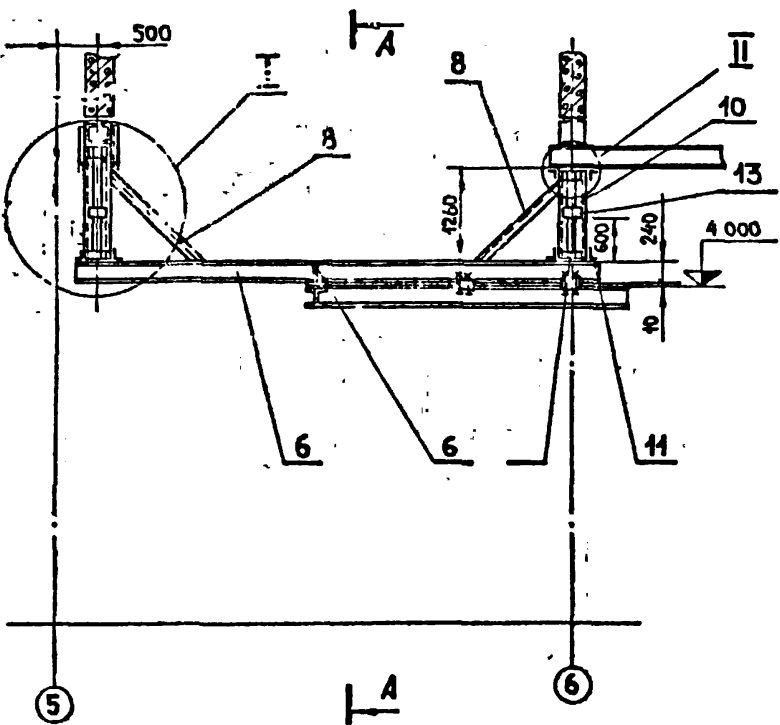


ШИТ. ЧИСТ. И ДАТА. ВСТАВ. ИЛИ В АУДИ. ПОДП. И ДАТА

M 740.00.000CB				Лист	Масса	Исполн.
Изм	Лист	И.Докум	Подп	Дата	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ	
Разраб	Услов	Смет	Смет	Смет	КРЕПЛЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВОЙ ДОРОГИ. РЕЗЕРВЫ.	
Пров	Смет	Смет	Смет	Смет	СВЕТОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Рук	ГР	Смет	Смет	Смет	Лист 2	Лист 3
И.Контр	И.О.Ф.И.М.	Смет	Смет	Смет	ГИПРОКОММУНСТРОЙ	
					г. Москва	

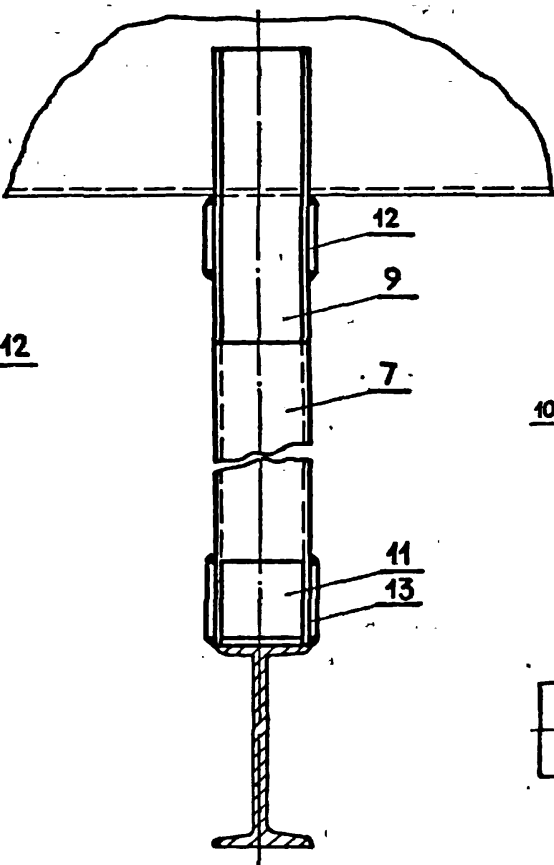
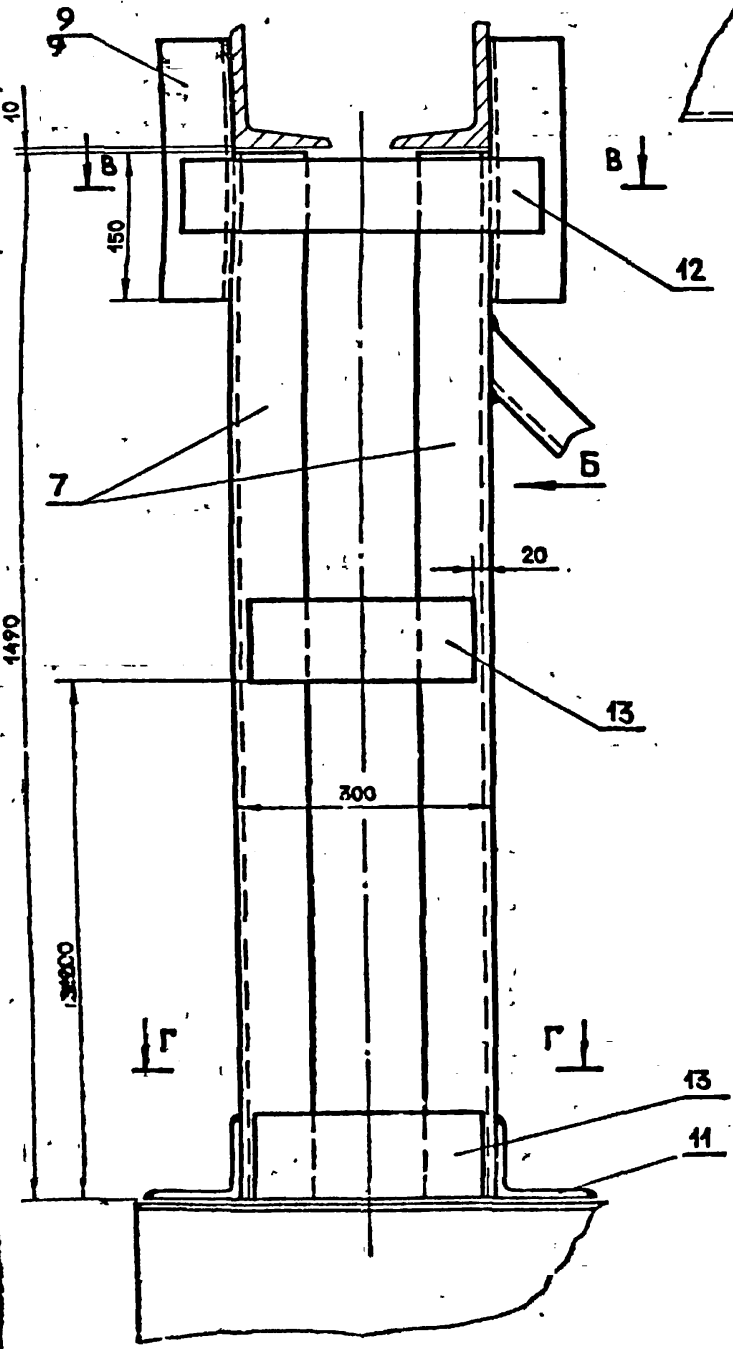
A-A

Рискося /словно не показаны

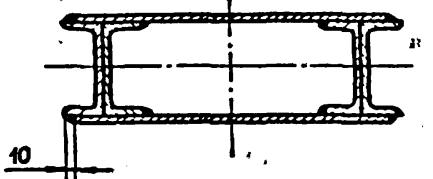


I
M 1:5

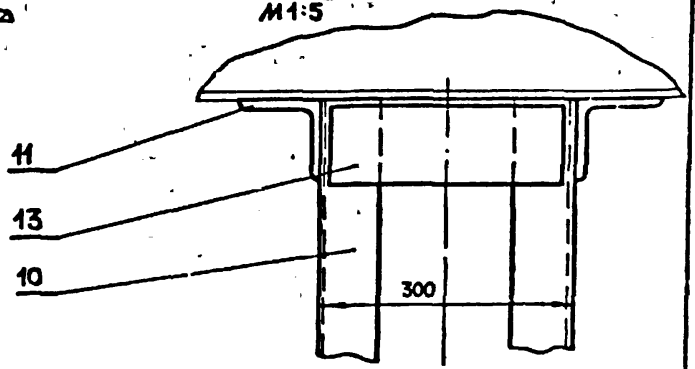
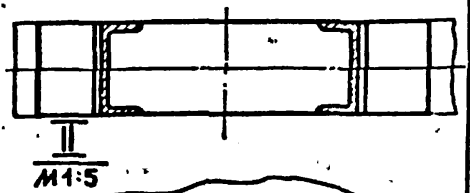
Вид Б
M 1:5



B-B
M 1:5

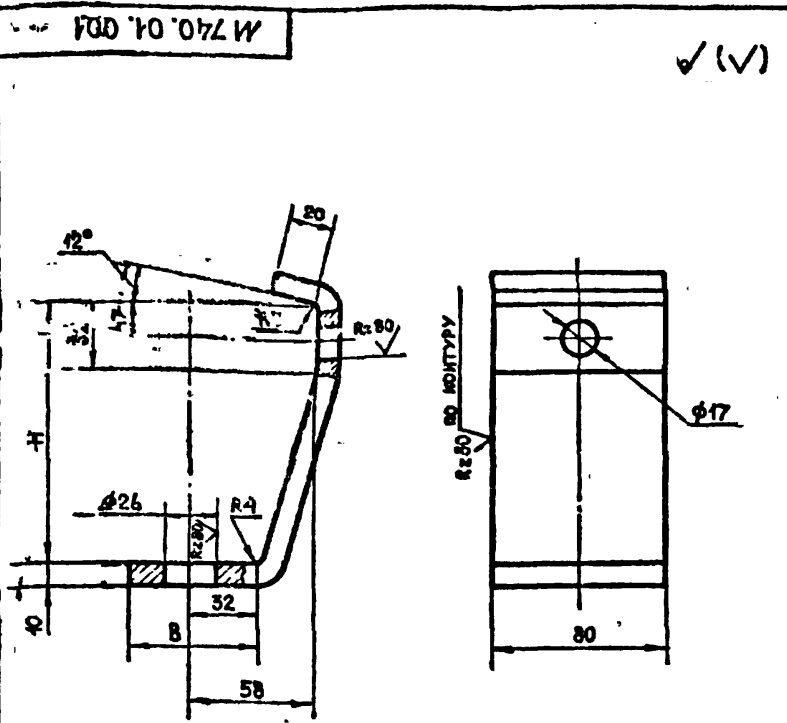


Г-Г
M 1:5



ИЗМЕНЕНИЯ В ДАТУ ИЛИ В ДРУГЕ СЛУЧАЕ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

М 740. 00. 000 СБ				Лит	Исход	Част
Изм	Лист	И докум	Металлоконструкция			
			крепления монорельсо-		4778.0	1
			вой дороги. Разрезы.			
			Сборочный чертёж	Лист 3	Листов 3	
				ГИПРОКОММ		



Длина развертки - L

Обозначение	Размеры мм			Масса кг
	H	B	L	
M740.01.001	122	62	220	1.38
-01	112	58	208	1.32

M 740.01.001

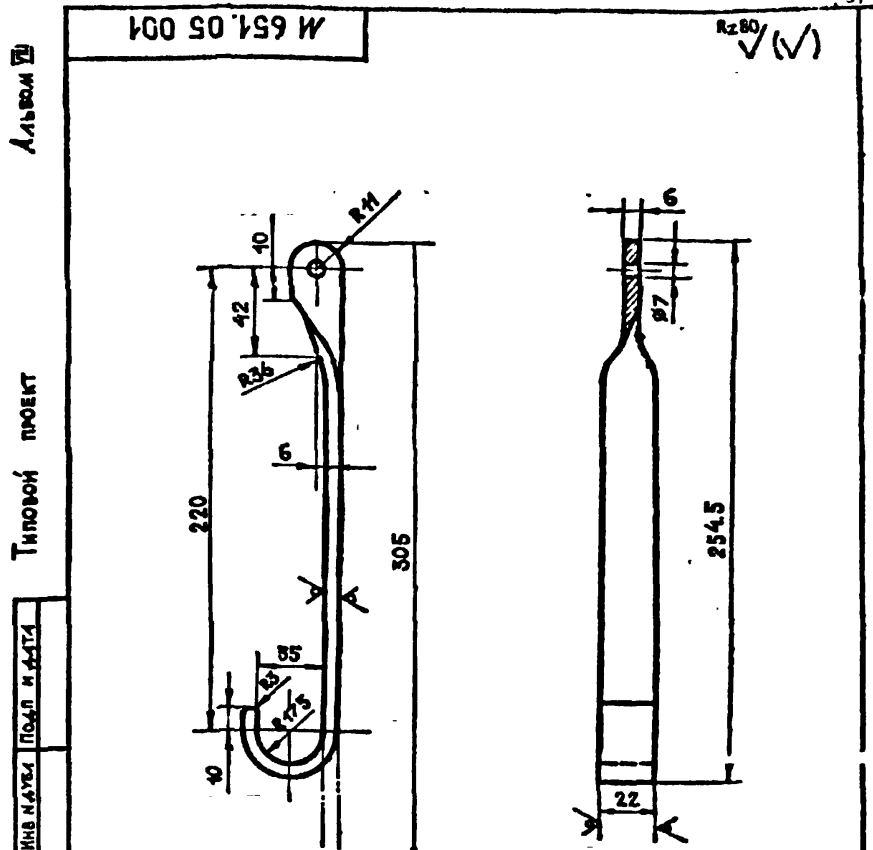
СКОБА

Лит	Масса	Масшт
	см таб.	1:2
Лист		Листов 1

Б по ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
Г Москва

Изм. Лист. Подп. Дата. Разраб. Услов. Пров. Смоляков. Рук. гр. Смоляков. Н. контр. Иован.



Длина заготовки 305 мм

M 651.05.001

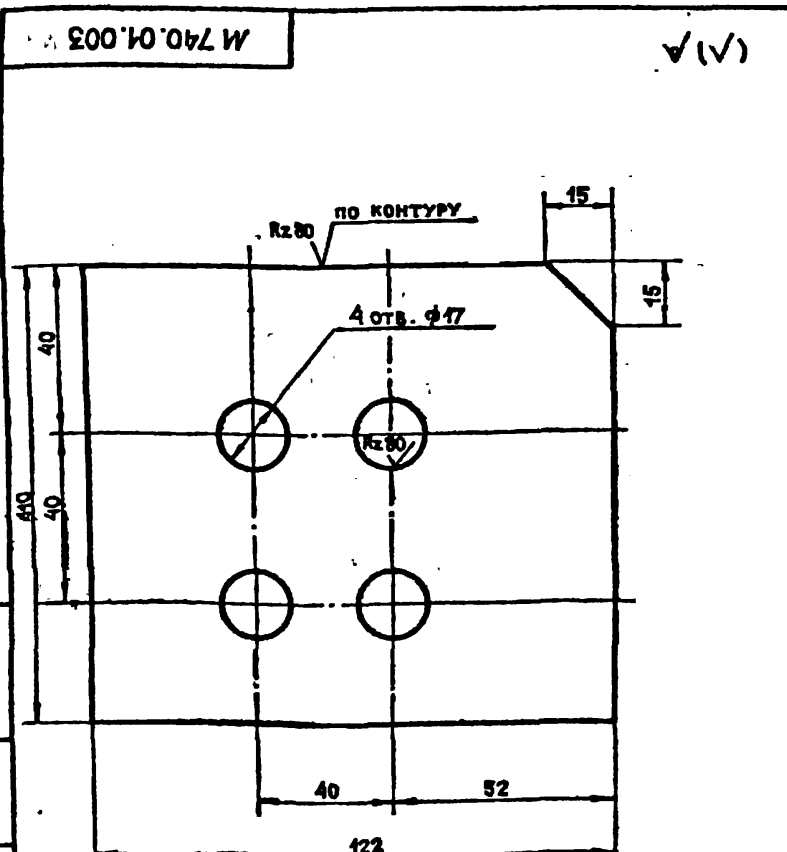
РЫЧАГ

Лит.	Масса	Масшт
	0.07	1:2
Лист		Листов 1

Полоса 6x22 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
Г Москва

Изм. Лист. Подп. Дата. Разраб. Услов. Пров. Смоляков. Рук. гр. Смоляков. Н. контр. Иован.



M 740.01.003

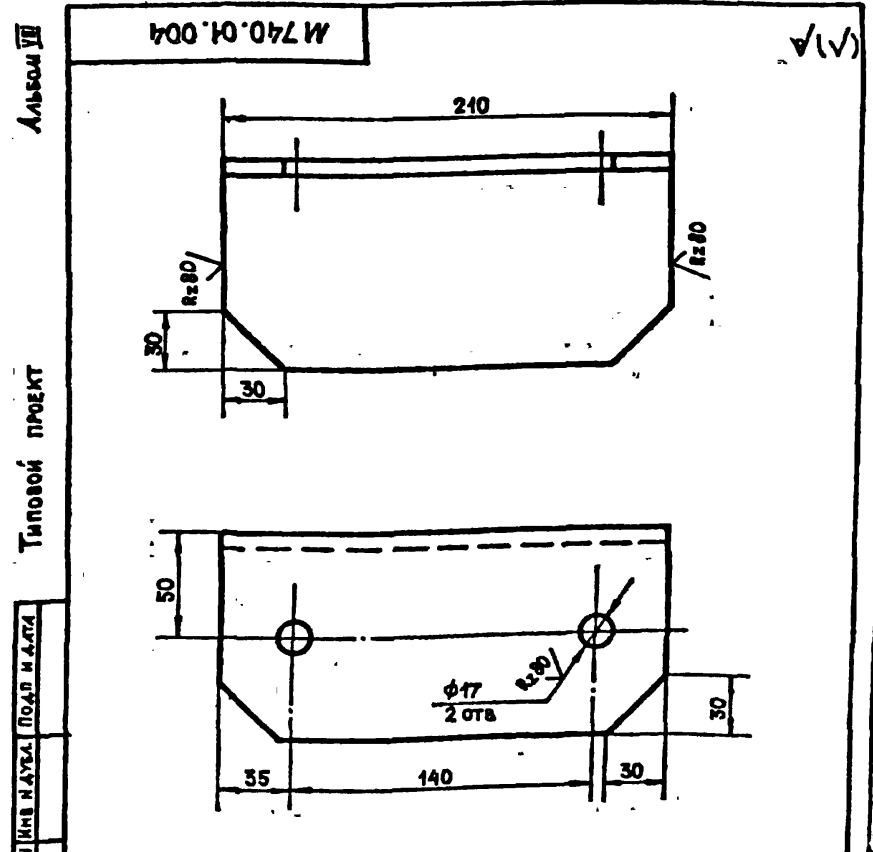
КРОНШТЕЙН

Лит	Масса	Масшт
	0.85кг	1:1
Лист		Листов 1

8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
Г Москва

Изм. Лист. Подп. Дата. Разраб. Услов. Пров. Смоляков. Рук. гр. Смоляков. Н. контр. Иован.



M 740.01.004

КРОНШТЕЙН

Лит	Масса	Масшт
	2.65кг	1:2
Лист		Листов 1

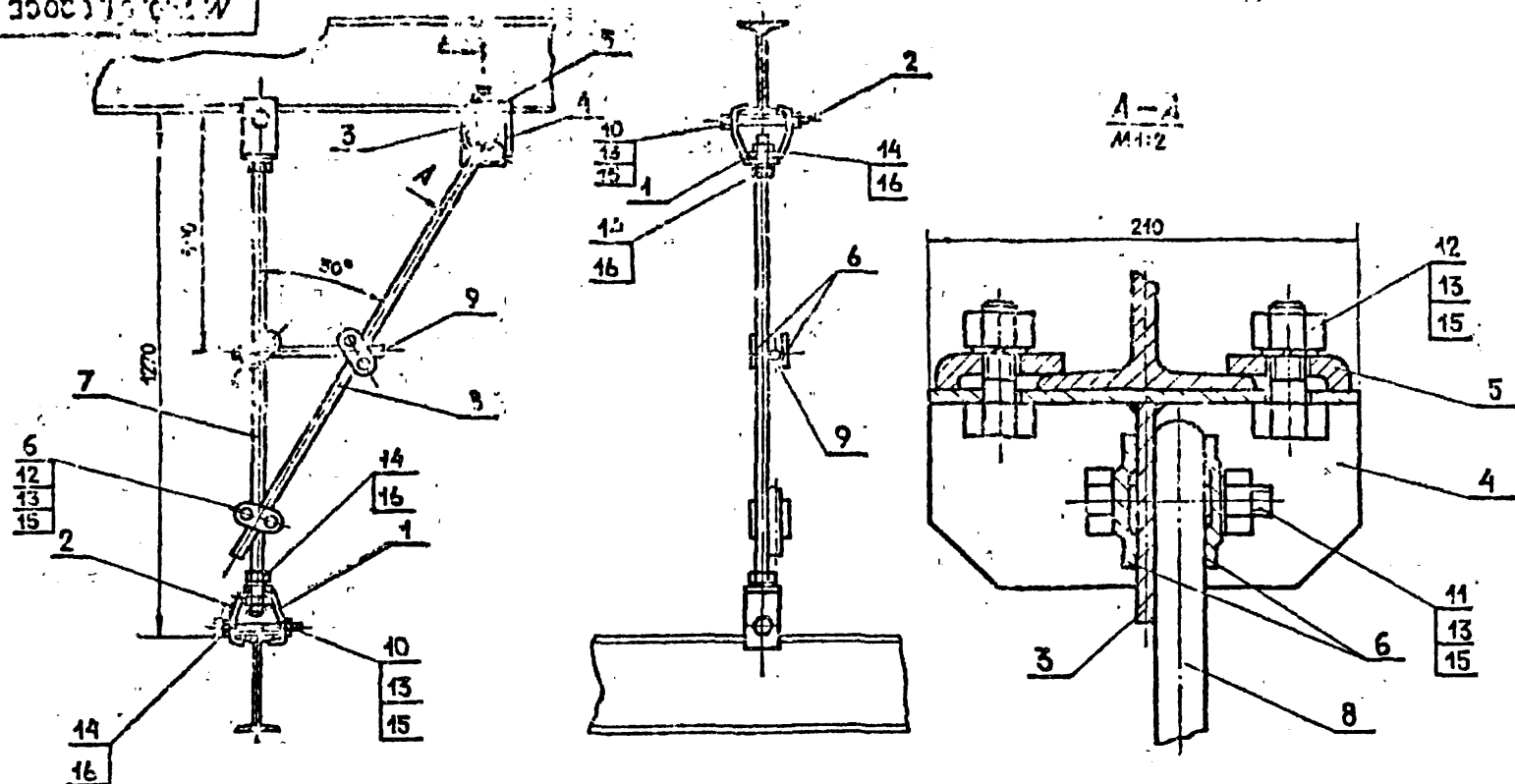
Б.1.0-120-8 ГОСТ 8504-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
Г Москва

Изм. Лист. Подп. Дата. Разраб. Услов. Пров. Смоляков. Рук. гр. Смоляков. Н. контр. Иован.

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ СЭС-3-97
 АЛЬБОМ № 4
 ЛИНЕЙНО-УГОЛОВЫЙ ПРИБОР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛОВ И ДЛИНЫ

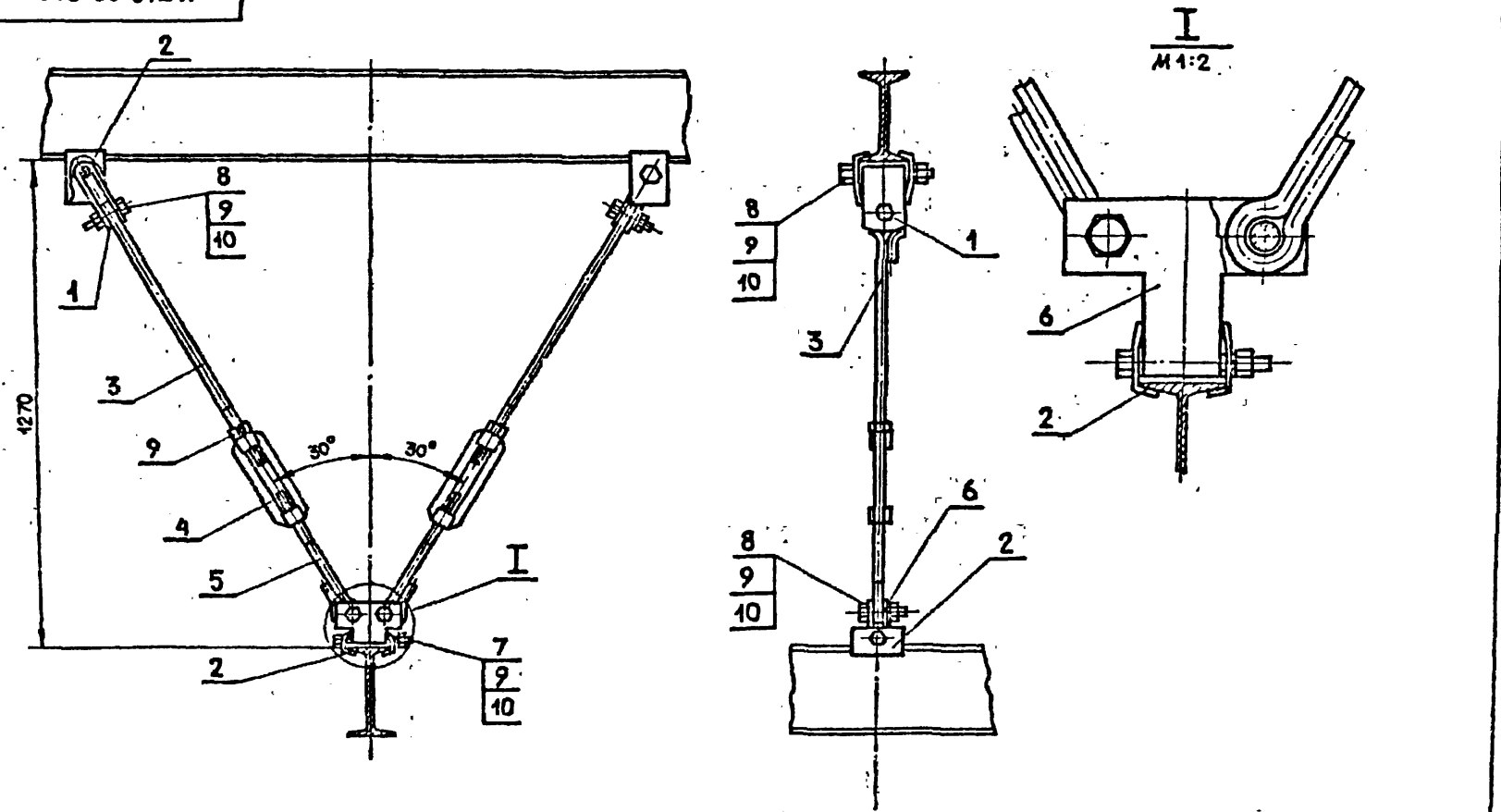
М 740.01.000 СБ



					М 740.01.000 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОДВЕСКА ТИП I	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	УСОЛОВ						23 кг	1:10
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ							
И. КОНТР.	ИОФАН				ГИПРОКОММУНАСТРОЙ г. Москва			

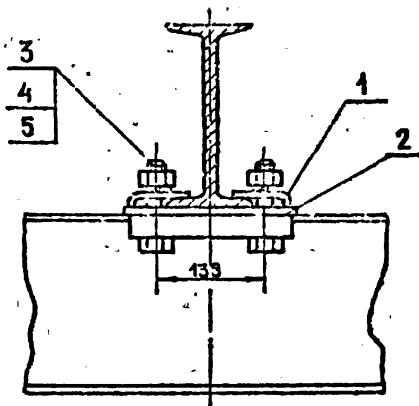
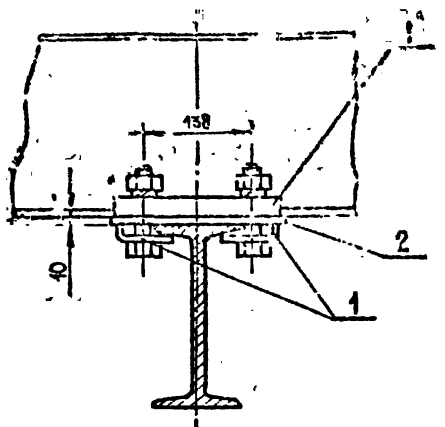
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ СЭС-3-97
 АЛЬБОМ № 4
 ЛИНЕЙНО-УГОЛОВЫЙ ПРИБОР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛОВ И ДЛИНЫ

М 740.02.000 СБ



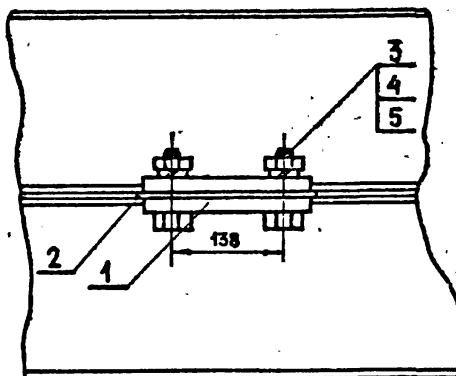
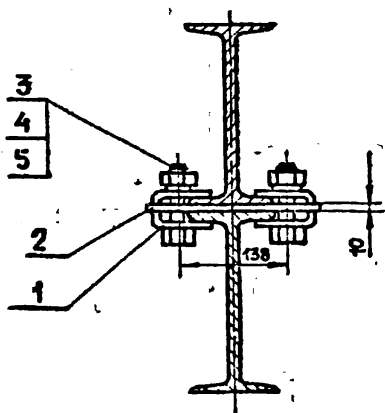
					М 740.02.000 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОДВЕСКА ТИП II	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	УСОЛОВ						25 кг	1:10
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ							
И. КОНТР.	ИОФАН				ГИПРОКОММУНАСТРОЙ г. Москва			

M 740.03.000 CB



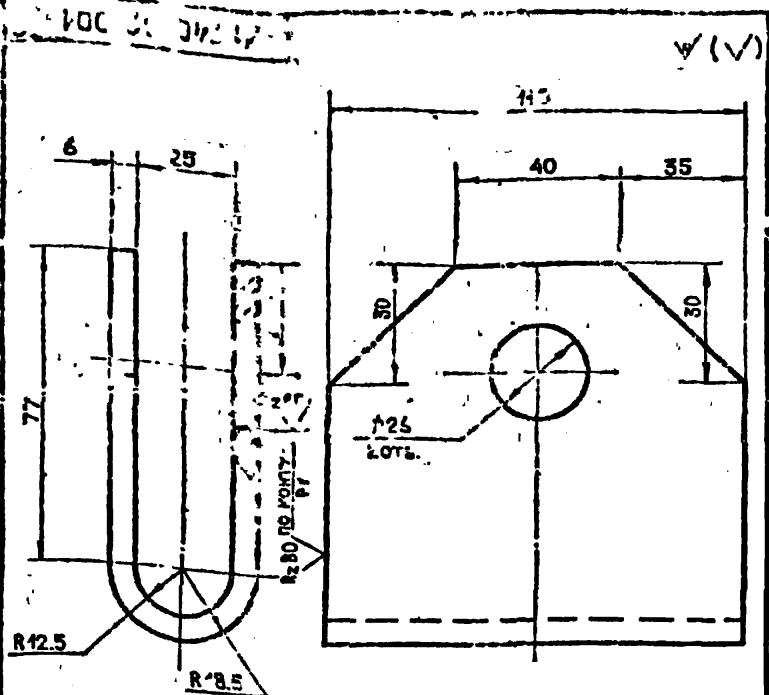
				M 740.03.000 CB			
№ Лист	№ докум	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ ТИП I	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ	УСЛОВ	<i>Сидяков</i>				84 кг	1:5
ПРОВ.	СМОНТАЖ	<i>Сидяков</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1	
И КОНТР.	ИОФАН	<i>Сидяков</i>			ГИПРОКОММУНИКАЦИИ г. Москва		

M 740.04.000 CB



				M 740.04.000 CB			
№ Лист	№ докум	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ ТИП II	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ	УСЛОВ	<i>Сидяков</i>				34 кг	1:5
ПРОВ.	СМОНТАЖ	<i>Сидяков</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1	
И КОНТР.	ИОФАН	<i>Сидяков</i>			ГИПРОКОММУНИКАЦИИ г. Москва		

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-41 АЛЬБОМ №1

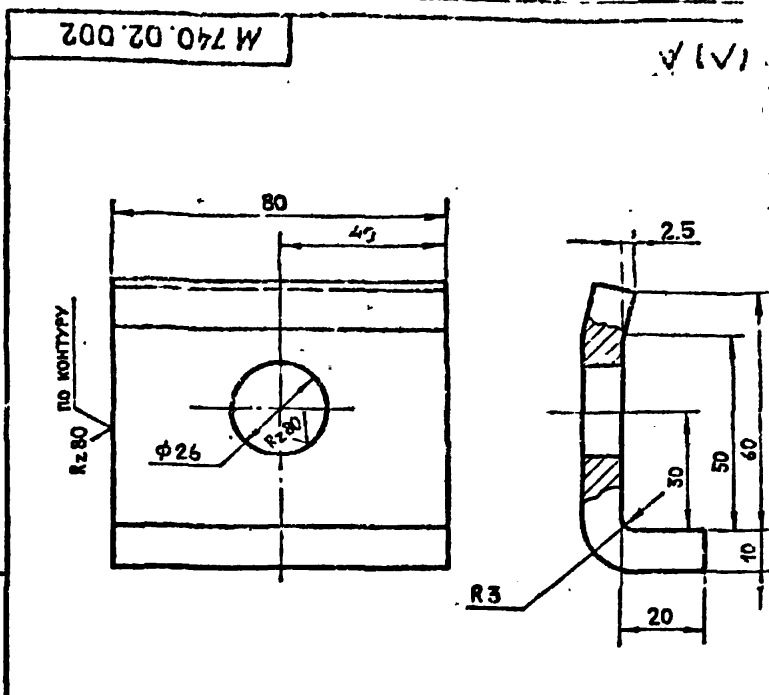


Длина развертки - 203 мм

М 740. 02. 001

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
	РАЗРАБ	УСОЛОВ				1 кг	1:1
	ПРОВ	СМОЛЯКОВ					
	РУК ГР	СМОЛЯКОВ					
	И КОМП	ИОФАН					
Лист 6 ГОСТ 19903-74					ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69					г. Москва		

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-41 АЛЬБОМ №1

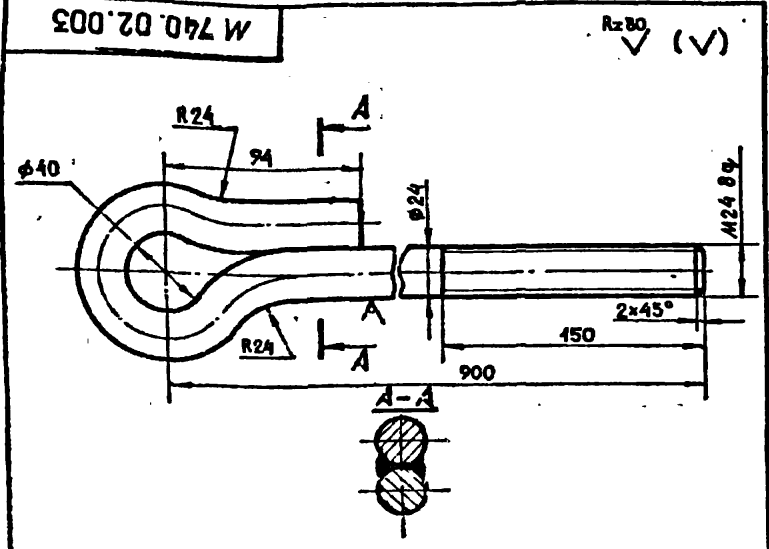


Длина развертки - 88 мм

М 740. 02. 002

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
	РАЗРАБ	УСОЛОВ				0.55 кг	1:1
	ПРОВ	СМОЛЯКОВ					
	РУК ГР	СМОЛЯКОВ					
	И КОМП	ИОФАН					
Лист 10 ГОСТ 19903-74					ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69					г. Москва		

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-41 АЛЬБОМ №1

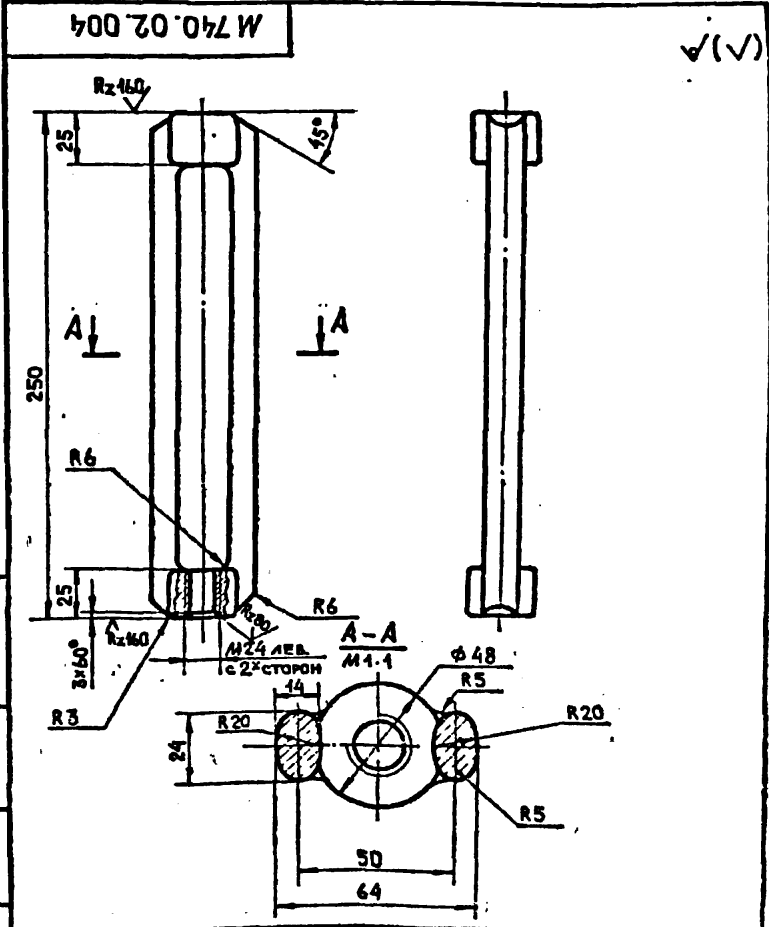


- Длина развертки - 1120 мм.
- Сварка ручная электродуговая. Катет шва = 4 мм.

М 740. 02. 003

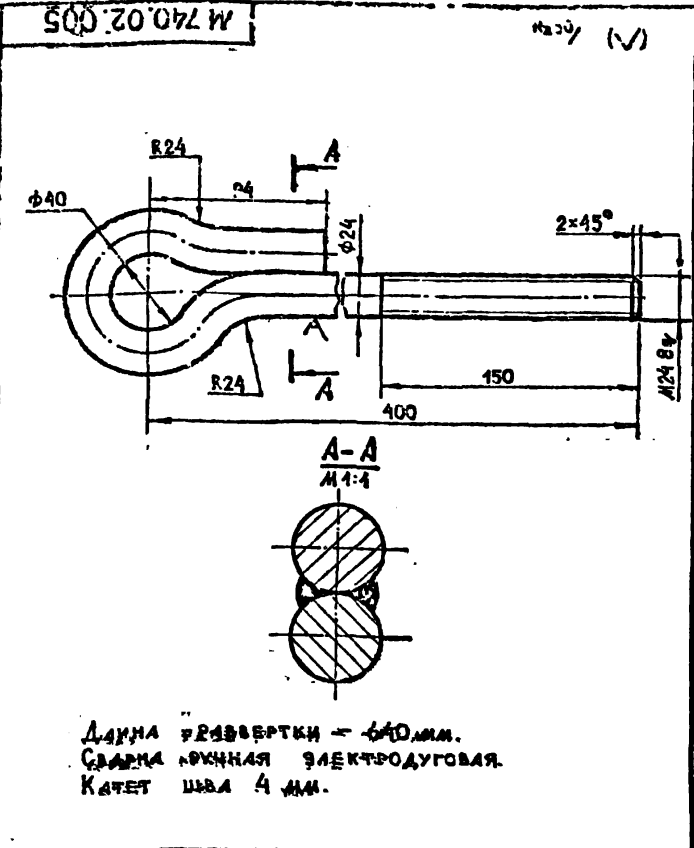
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
	РАЗРАБ	УСОЛОВ				4 кг	1:2
	ПРОВ	СМОЛЯКОВ					
	РУК ГР	СМОЛЯКОВ					
	И КОМП	ИОФАН					
Лист 329 ГОСТ 2590-74					ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					г. Москва		

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-41 АЛЬБОМ №1



М 740. 02. 004

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
	РАЗРАБ	УСОЛОВ				2 кг	1:2
	ПРОВ	СМОЛЯКОВ					
	РУК ГР	СМОЛЯКОВ					
	И КОМП	ИОФАН					
Лист 20 ГОСТ 1050-74					ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					г. Москва		



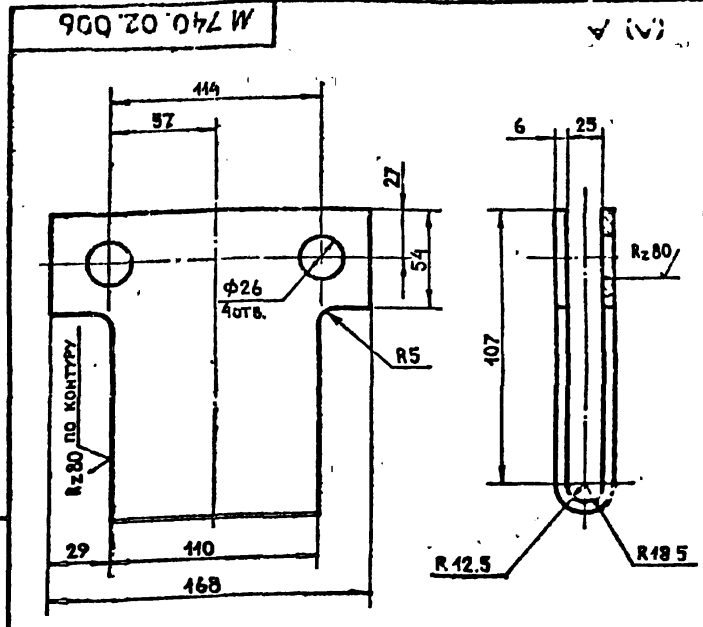
Длина развертки - 640 мм.
Сварка ручная электродуговая.
Качет шва 4 мм.

М 740.02.005

Тяга
нижняя

Лист	Масса	Масшт
1	2.5 кг	1:2
Лист		Листов 1

Крп. 624 ГОСТ 2590-74
Ст.3 ГОСТ 535-79
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва



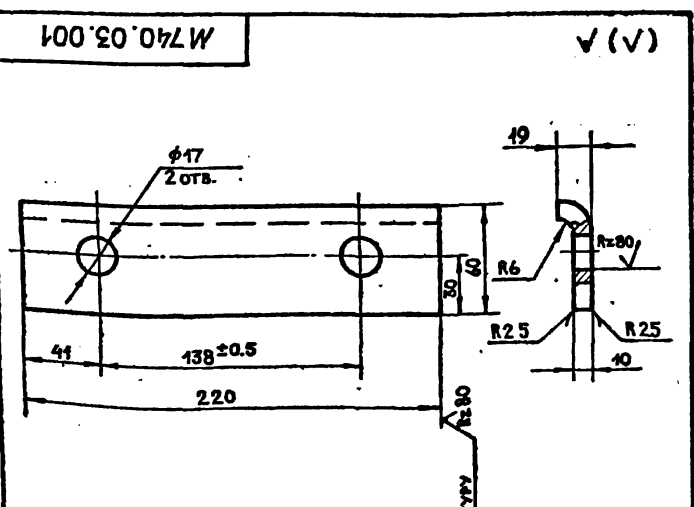
Длина развертки - 263 мм.

М 740.02.006

Дуга

Лист	Масса	Масшт
1	2 кг	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва



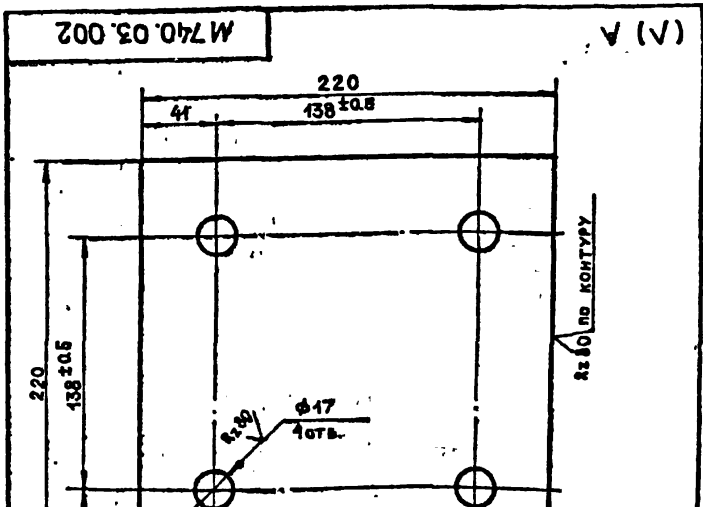
Длина развертки - 64 мм

М 740.03.001

Лопка

Лист	Масса	Масшт
1	11 кг	1:2
Лист		Листов 1

Лист 40 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва



М 740.03.002

Лист

Лист	Масса	Масшт
1	3.3 кг	1:2
Лист		Листов 1

Лист 40 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

№ п/п	Наименование	Ссылочный документ на поставку	Поставщик	Цена Входящая (обозначение)	Количество			Примечание
					на изд-ние	в комплектности	на регулировку	
1	Балт М5х32,58	ГОСТ 1852-72		М 651.02.000	4		4	
2	М6х32,58			М 651.04.000	12		12	
3	М8х22,58	ГОСТ 7805-70		М 651.05.300	8		8	
4	Винт М3х10,62	ГОСТ 17473-72		М 651.04.100	2		2	
5	М4х18,58	ГОСТ 17475-72		М 651.06.000	1		1	
6	М6х35,58	ГОСТ 17473-72		М 651.05.000	8		8	
7	Гайка М8,3	ГОСТ 5915-70		М 651.00.000	52		52	
8	М10,5	ГОСТ 5927-70		М 651.04.100	1		1	
9	Шайба 6.01	ГОСТ 11371-78		М 651.05.000	8		8	
10	18.01	"		М 651.04.000	7		7	
11	8.65Г	ГОСТ 8402-70		"	28		28	
12	Шуруп 3х15	ГОСТ 1144-70		М 651.05.000	4		4	
13	3х22	"		М 651.05.800	3		3	
14	5х22	"		М 651.04.000	4		4	
15	6х20	"		М 651.00.000	24		24	
16	6х50	"		"	4		4	
17	4х15	ГОСТ 1145-70		"	18		18	
18	4х50	"		"	2		2	
19	6х50	"		М 651.02.000	50		50	
20	"	"		М 651.03.000	60		60	
21	12х65	ГОСТ 11473-75		М 651.05.210	4		4	

М 651.00.000 ВП

Изд. лист	№ докум.	Период	Дата
Склад	Исполнитель	Ш.О.	
Лесной	Складской	Д.О.	
Склад	Складской	Д.О.	
И.Кант	И.Кант	И.Кант	

Пульт комплектации готового изделия. Ведомость покупок изделий.

Лит. Лист Листов
2

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Цена Входящая (обозначение)	Количество			Примечание
					на изд-ние	в комплектности	на регулировку	
1	Шпилька М5х10,04	ГОСТ 397-79		М 651.05.000	2		2	
2	2х25,014	"		М 651.04.000	7		7	
3								
4	Индикатор электр. 220В, 15А ВП-15а	Тип ПИ-113		М 651.00.000	1		1	
5								
6	Шарикоподшипник №203	ГОСТ 8338-75		М 651.05.200	4		4	
7								
8	Электромагнит	Тип МНС-6100		М 651.04.000	1		1	
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								

М 651.00.000 ВП

Изд. лист	№ докум.	Период	Дата
-----------	----------	--------	------

Лит. Лист Листов
2

Лист № 11
Листов проект 282-3-41
Лист № 11
Листов проект 282-3-41
Лист № 11
Листов проект 282-3-41

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
22			М 651.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
54	1	1	М 651.03.001	Листы ГОСТ 10638-77 Всего 1700 × 8900	1	4,5 кг
54	2	2	М 651.03.002	Образца Листы ГОСТ 10638-77 13 × 100 × 13800	1	5,9 кг
54	3	3	М 651.03.003	Листы ГОСТ 15784-71 Листы ГОСТ 10638-77	1	10,4 кг
				Стандартные изделия		
				Шуруп 6 × 30		
				ГОСТ 1145-78	60	

М 651.03.000

Верхний стол
на 14 мест.

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

Лист № 12
Листов проект 282-3-41
Лист № 12
Листов проект 282-3-41
Лист № 12
Листов проект 282-3-41

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
22			М 651.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
1	1	1	М 651.04.100 СБ	Сборочные единицы Механизм для крепления струны	2	
11	2	2	М 651.04.200 СБ	Кронштейн	2	
				Детали		
12	3	3	М 651.04.001	Плеча	2	
11	4	4	М 651.04.002	Серьга	2	
11	5	5	М 651.04.003	Палец	1	
11	6	6	М 651.04.003-01	Палец	6	
54	7	7	М 651.04.005	Струна ГОСТ 11303-71 Проблема ГОСТ 1940-74 L = 900	1	0,02 кг
				Стандартные изделия		
				Болт М 6 × 30,59 ГОСТ 7807-78	12	разобран
				Гайка М 63 ГОСТ 13915-70	12	разобран
				Шайба 12,01 ГОСТ 11311-78	7	
				Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	12	
				Шпилька 8 × 50 ГОСТ 917-78	7	
				Шуруп 5 × 28 ГОСТ 1144-70	4	
				Посылные изделия		
				Звезда магнит тип МНС - 6100	1	

М 651.04.000

Механизм автоматической резки бумаги.

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

Лист № 13
Листов проект 282-3-41
Лист № 13
Листов проект 282-3-41
Лист № 13
Листов проект 282-3-41

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
22			М 651.04.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Документация		
11	1	1	М 651.04.101	Детали	1	
11	2	2	М 651.04.102	Колпач	1	
11	3	3	М 651.04.103	Фланец	1	
11	4	4	М 651.04.104	Втулка	1	
11	5	5	М 651.04.105	Пружина	1	
11	6	6	М 651.04.106	Шток	1	
11	7	7	М 651.04.107	Вилка	1	
54	8	8	М 651.04.100	Станок Труба 85 × 4 ГОСТ 3262-75 L = 87	1	0,2 кг
				Стандартные изделия		
				Виты М 3 × 10,59 ГОСТ 7173-78	2	
				Гайка М 10,9 ГОСТ 5927-78	1	

М 651.04.100

Механизм для крепления струны

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

Лист № 14
Листов проект 282-3-41
Лист № 14
Листов проект 282-3-41
Лист № 14
Листов проект 282-3-41

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
12			М 651.04.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Документация		
11	1	1	М 651.04.201	Детали	1	
54	2	2	—	Вилка Труба 8 × 22 ГОСТ 3262-75 L = 163	1	0,1 кг
54	3	3	—	Труба 8 × 22 ГОСТ 3262-75 L = 170	2	0,4 кг
11	4	4	М 651.04.202	Косынка	1	
54	5	5	—	Плита Полоса 4 × 80 ГОСТ 103-78 Ст. 3 ГОСТ 533-79 L = 120	1	0,3 кг
11	6	6	М 651.04.203	Косынка	1	

М 651.04.200

Кронштейн

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

Туполой проект 282-3-41

Лист № 1

Объем	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			M 651.05.000.СБ	Сборочн. на чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			M 651.05.100.СБ	Рама	1	
2			M 651.05.200.СБ	Барaban	2	
3			M 651.05.300.СБ	Рама	1	
4			M 651.05.400.СБ	Кронштейн	2	
5			M 651.05.500.СБ	Валик	1	
6			M 651.05.600.СБ	Пружины	1	
				<u>Детали</u>		
7			M 651.05.001	Рычаг	2	
12			M 651.05.002	Ось	2	
13			M 651.05.003	Сквозь	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
8				Шплицы 15x10 ГОСТ 397-79	2	
9				Винт М6x35 ГОСТ 17475-72	8	
11				Гайка М65 ГОСТ 5915-70	8	
10				Шайба пруж. 6.65Г ГОСТ 6408-70	8	
14				Шуруп 3-15 ГОСТ 1144-70	4	
15				Шайба 6 ГОСТ 1371-78	2	

M 651.05.000

Исполн.	Н. Баран	Лист	200
Провер.	С. Баран	Лист	1
Д. Баран	С. Баран	Лист	1
И. Баран	С. Баран	Лист	1

Механизм подачи бумаги

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Туполой проект 282-3-41

Лист № 2

Объем	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			M 651.05.100.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		M 651.05.101	Дуга Труба 25x2.25 ГОСТ 3862-75 L = 2635	1	5,08 кг
64	2		M 651.05.102	Труба Труба 25x2.25 ГОСТ 3862-75 L = 345	1	13 кг
64	3		M 651.05.103	Труба Труба 20x2.75 ГОСТ 3862-75 L = 685	1	11 кг
64	4		M 651.05.104	Дуга Труба 25x2.25 ГОСТ 3862-75 L = 720	2	17 кг
64	5		M 651.05.105	Полоса Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 6523-70 6 x 255	2	60 кг

M 651.05.100

Исполн.	Н. Баран	Лист	200
Провер.	С. Баран	Лист	1
Д. Баран	С. Баран	Лист	1
И. Баран	С. Баран	Лист	1

Рама

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Туполой проект 282-3-41

Лист № 3

Объем	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			M 651.05.200.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			M 651.05.210.СБ	Цаппа	2	
				<u>Детали</u>		
64	2			Скалка Брус 40x40 сосна ГОСТ 8486-86. L = 680	1	0,4 кг
1	3		M 651.05.201	Ободка	2	
				<u>Покупные изделия</u>		
4				Шарикоподшипник 203 ГОСТ 8338-75	2	

M 651.05.200

Исполн.	Н. Баран	Лист	200
Провер.	С. Баран	Лист	1
Д. Баран	С. Баран	Лист	1
И. Баран	С. Баран	Лист	1

Барaban

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Туполой проект 282-3-41

Лист № 4

Объем	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			M 651.05.210.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		M 651.05.211	Втулка Круг 19 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 335-75 L = 15	1	20 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
2				Шуруп 12x65 ГОСТ 11473-75	1	

M 651.05.210

Исполн.	Н. Баран	Лист	200
Провер.	С. Баран	Лист	1
Д. Баран	С. Баран	Лист	1
И. Баран	С. Баран	Лист	1

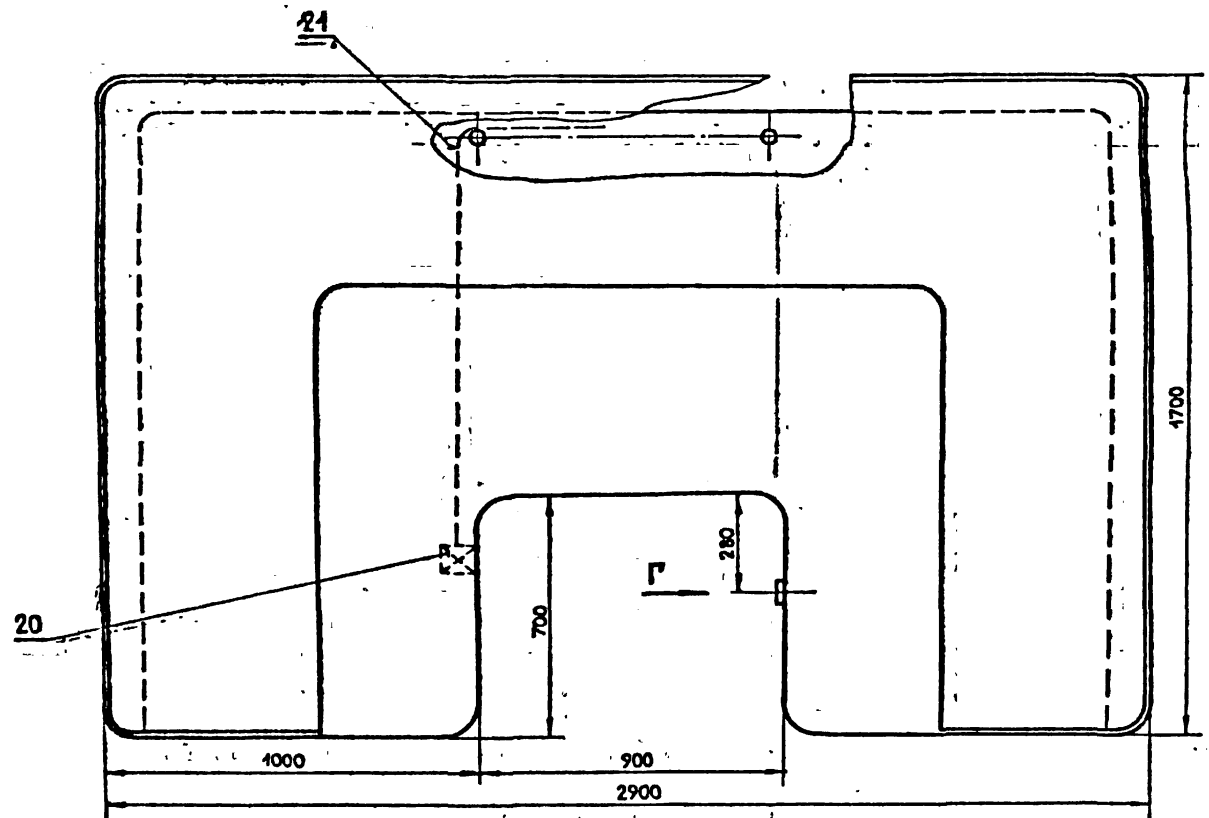
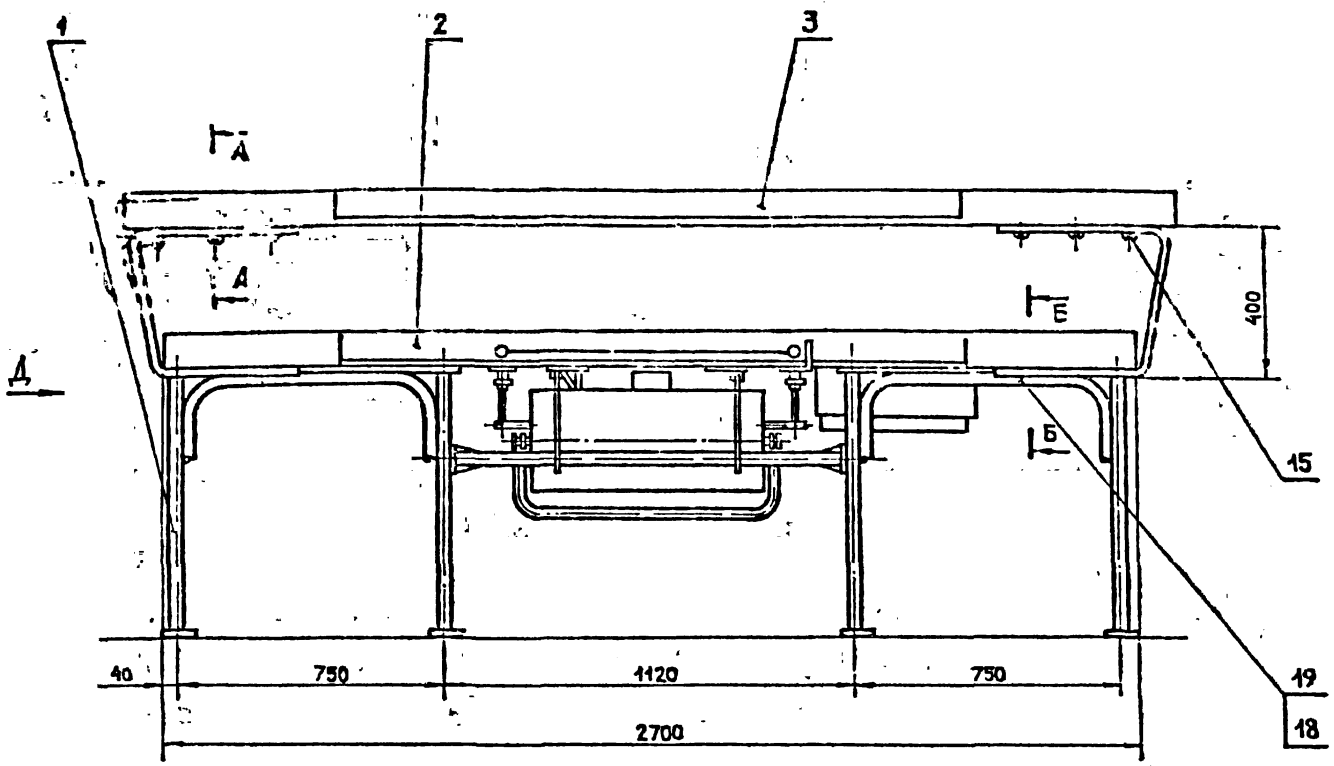
Цаппа

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

М 651.00.000 СБ

Альбом ЭЗ/А

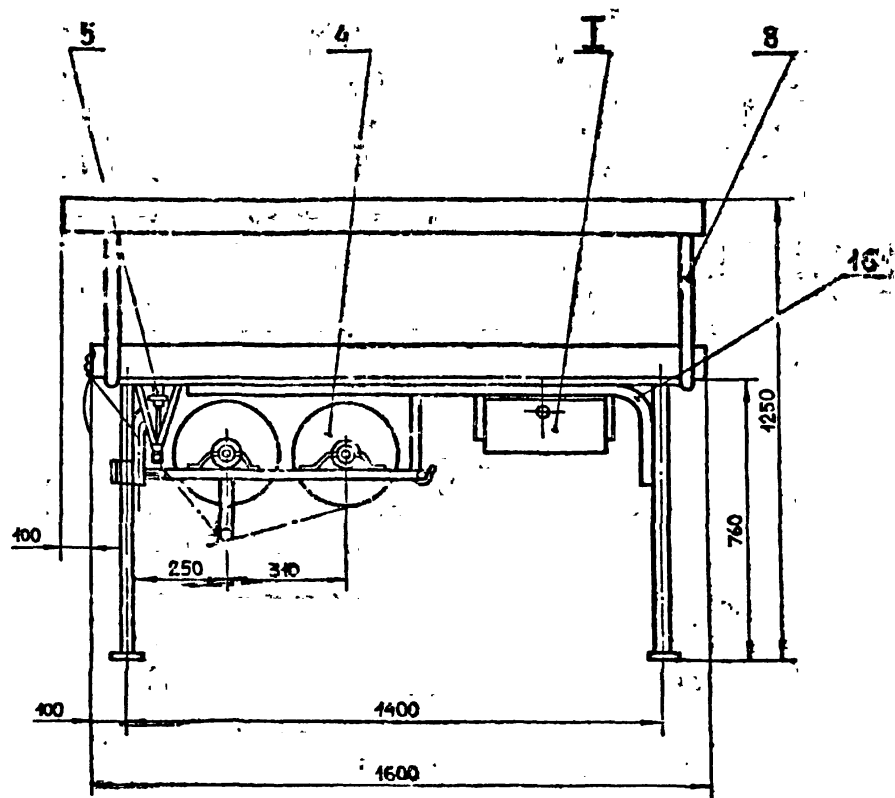
Типовой проект 282-3-41



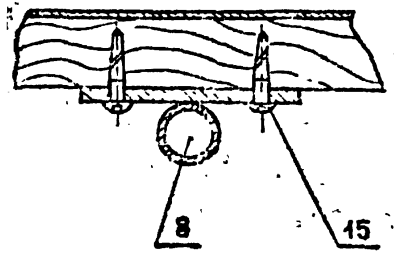
СВ. СЛ. Л. ПОДП. И ДАТА. ОБЛА. ИЛИ ИЛИ И ДАТА. ПОДП. И ДАТА.

М 651.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Пульт коммутации готового, белья Сборочный чертёж				28/00	1:10	
Исполнитель	Докладчик	Проверенный	Сверенный	Лист	Листов	
В.А.И.	И.С.И.	С.И.И.	С.И.И.			
И.К.И.	И.Ф.И.	И.Ф.И.	И.Ф.И.	ГИПРОКОММУНИСТРА г. Москва		

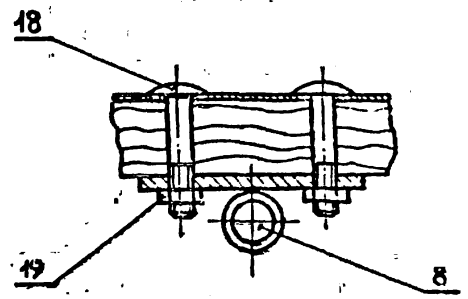
Вид А



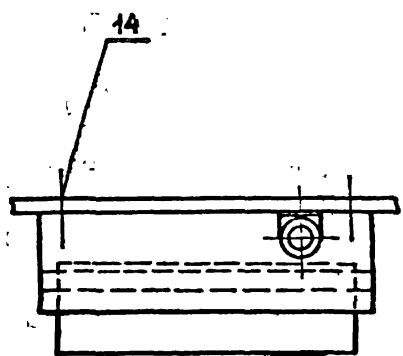
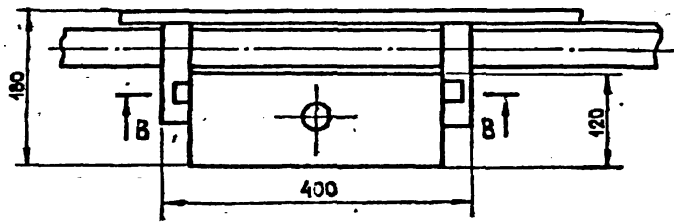
А-А
М 1:1



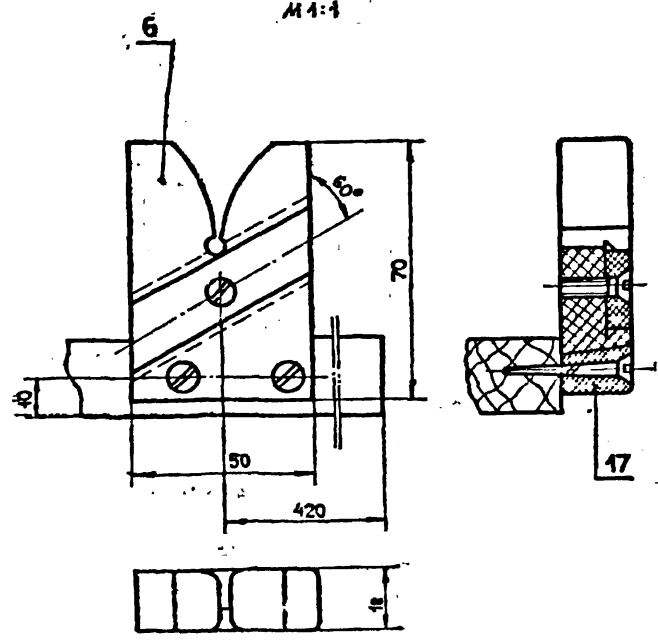
Б-Б
М 1:1



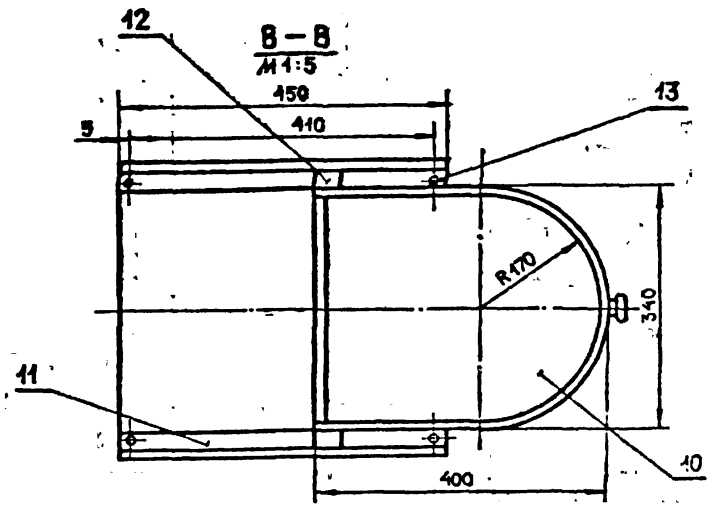
I
М 1:5



Вид Г
М 1:1

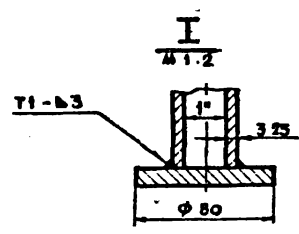
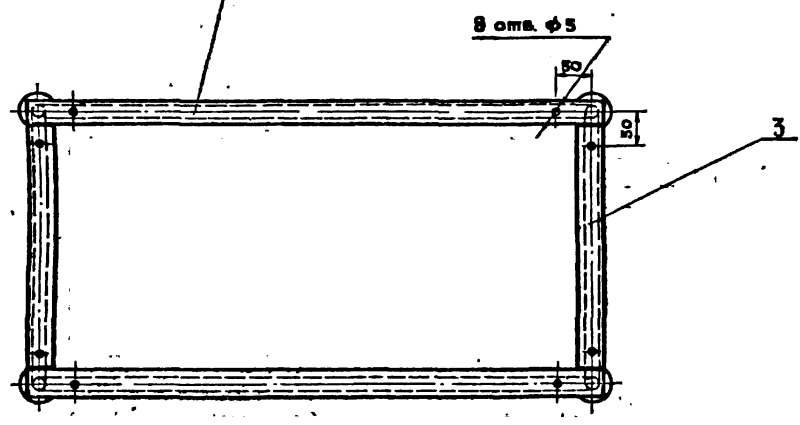
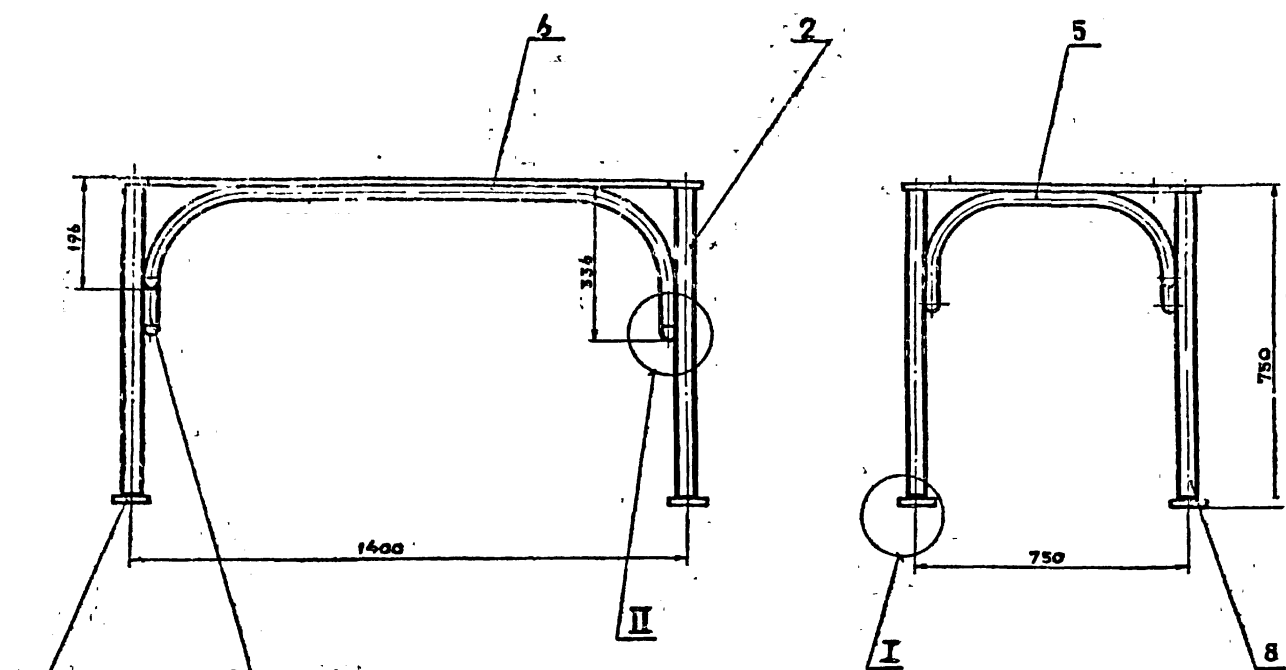


В-В
М 1:5

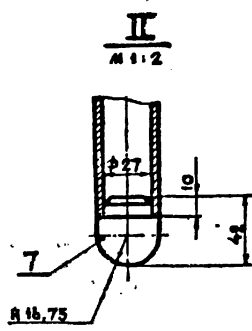


ИЗМ. И ПОДП. ПОСЛ. И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИЛИ НАЗВА. ПОДП. И ДАТА

				М 651.00.000 СБ			
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПУЛЬТ КОМПЛЕКТАЦИИ ГОТОВОГО БЕЛЫЯ		1:10	
РАЗРАБ.	ИЗТЕКОВА	ИЗТЕКОВА		СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 2 из 2	
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	СМОЛЯКОВ				ГИПРОКОММУНАЛЬНИК г. Москва	
ИЗМ. КОНТР.	ИОФАН	ИОФАН					

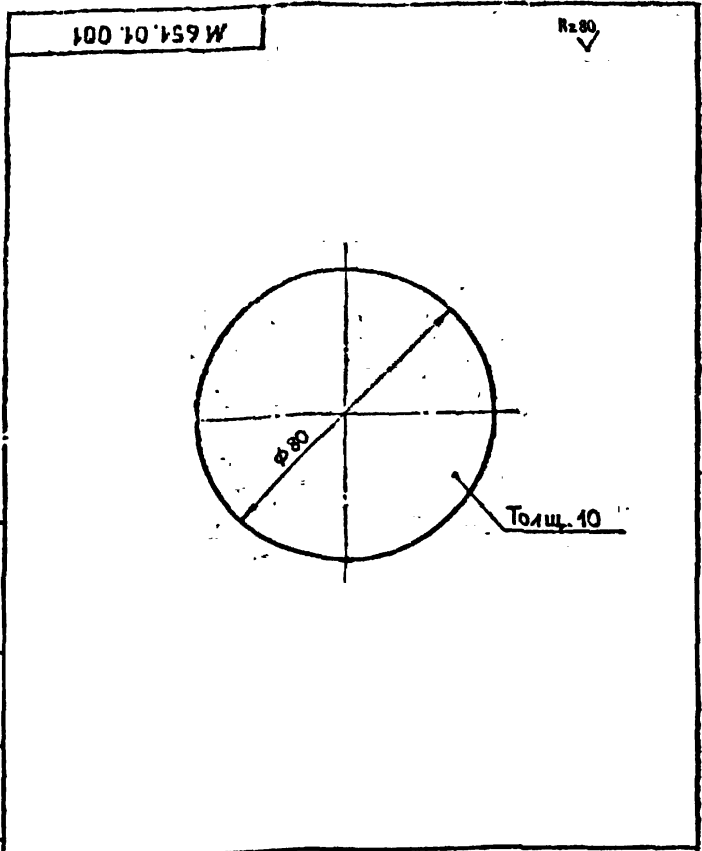


СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80



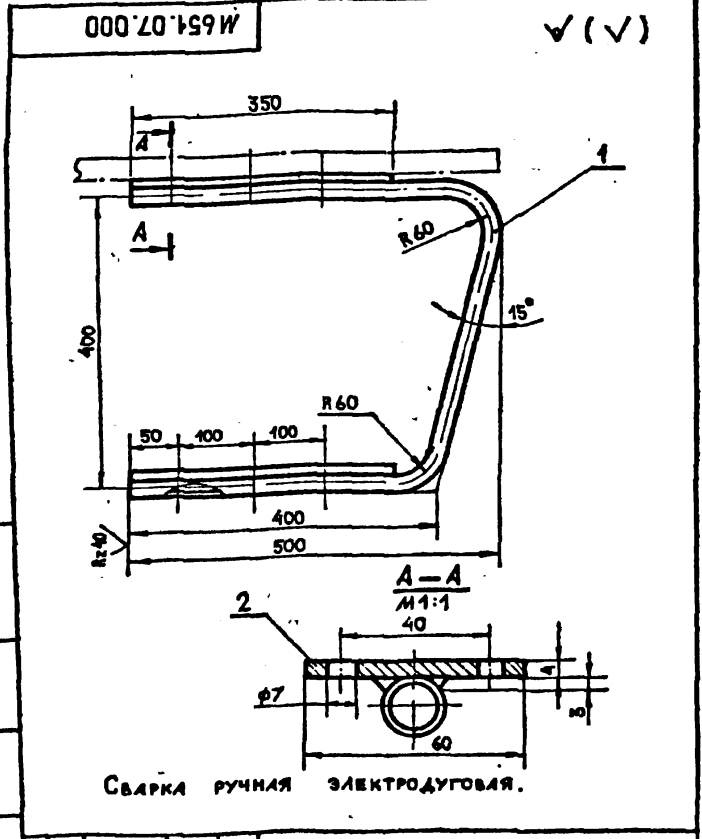
					М 651.01.000 СБ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ПОСТАМЕНТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
						27	кг	1:10
РАЗРАБ	ИСПОЛ	ПРОВ	СЛОЖАЮЩ	ЧЕК	ГИПРОКОМУНСТРЕИ г. Москва			
И КОНТР	И О ФАН							

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДАТЬ НА РАССМОТРЕНИЕ И ПОДПИСАНИЕ НА ЧЕРТЕЖИ И ДОКУМЕНТЫ



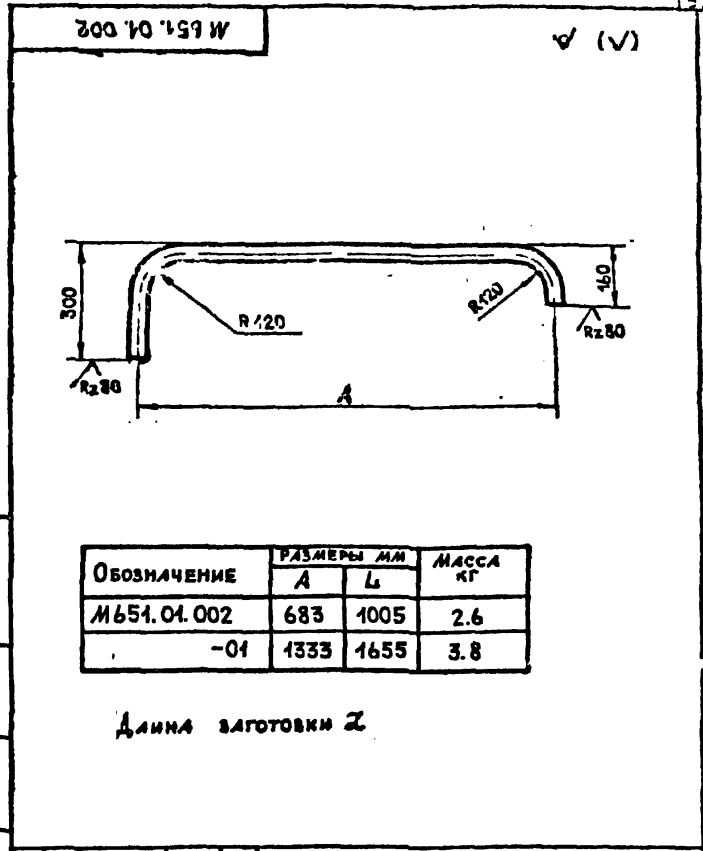
Имя инициалы Подп. и дата				Имя инициалы Подп. и дата			
Имя	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Имя	Лист	И. ДОКУМ.
РАЗРАБ.	АЛЬТШУЛЬ	И.И.			РАЗРАБ.	АЛЬТШУЛЬ	И.И.
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	С.И.			ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	С.И.
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ	С.И.			РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ	С.И.
И. КОНТР.	ИОФАН	И.И.			И. КОНТР.	ИОФАН	И.И.

М 651.01.001			Лист	10	ГОСТ 19903-74	Ст 3	ГОСТ 14637-77
ОСНОВАНИЕ			Лист	1	ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		
Лист	Масса	Масшт.					
	0.15	1:40					



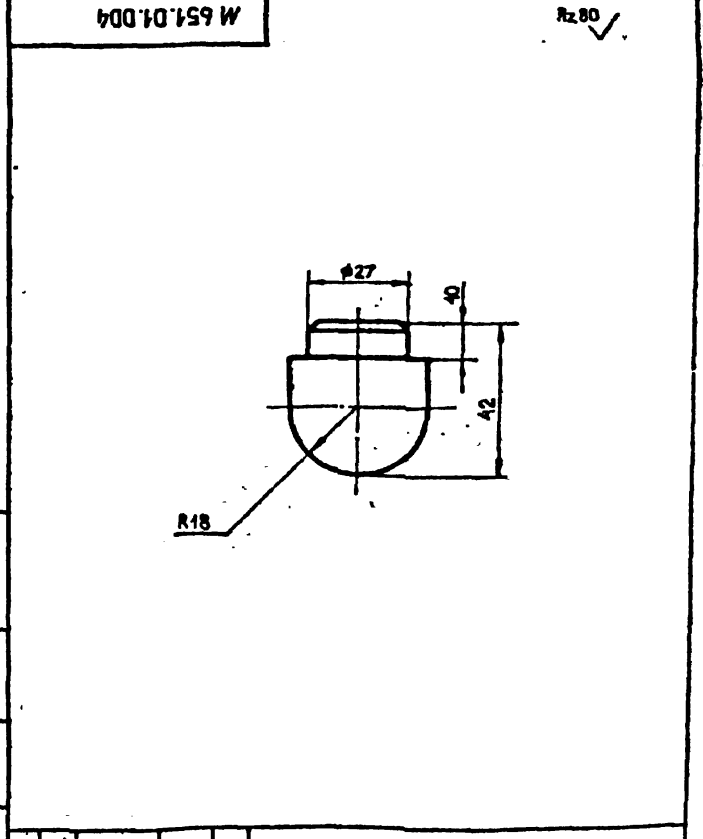
Имя инициалы Подп. и дата				Имя инициалы Подп. и дата			
Имя	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Имя	Лист	И. ДОКУМ.
РАЗРАБ.	АЛЬТШУЛЬ	И.И.			РАЗРАБ.	АЛЬТШУЛЬ	И.И.
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	С.И.			ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	С.И.
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ	С.И.			РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ	С.И.
И. КОНТР.	ИОФАН	И.И.			И. КОНТР.	ИОФАН	И.И.

М 651.07.000 СБ			Лист	1.5	Масса	1.5
КРОНШТЕЙН			Лист	1	ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						



Имя инициалы Подп. и дата				Имя инициалы Подп. и дата			
Имя	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Имя	Лист	И. ДОКУМ.
РАЗРАБ.	АЛЬТШУЛЬ	И.И.			РАЗРАБ.	АЛЬТШУЛЬ	И.И.
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	С.И.			ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	С.И.
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ	С.И.			РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ	С.И.
И. КОНТР.	ИОФАН	И.И.			И. КОНТР.	ИОФАН	И.И.

М 651.01.002			Лист	1	Масса	2.6
ДУГА			Лист	1	ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	
ТРУБА 25x3 25			ГОСТ 3265-75			



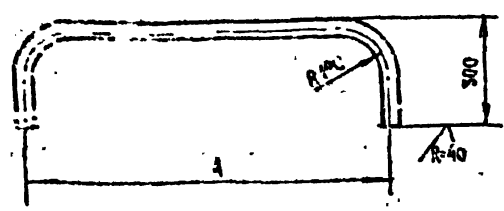
Имя инициалы Подп. и дата				Имя инициалы Подп. и дата			
Имя	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Имя	Лист	И. ДОКУМ.
РАЗРАБ.	АЛЬТШУЛЬ	И.И.			РАЗРАБ.	АЛЬТШУЛЬ	И.И.
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	С.И.			ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	С.И.
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ	С.И.			РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ	С.И.
И. КОНТР.	ИОФАН	И.И.			И. КОНТР.	ИОФАН	И.И.

М 651.01.004			Лист	0.2	Масса	1.42
ЗАГЛУШКА			Лист	1	ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	
КРУГ 20			ГОСТ 2593-71			
Ст 3			ГОСТ 535-77			

Ш. ГОБОЙ №1201 282-3-41 Альбом №1/2

100-10 149W

✓(✓)



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	A	L	
М654-04.005	683	1145	2,7
- 01	1333	1795	4,3

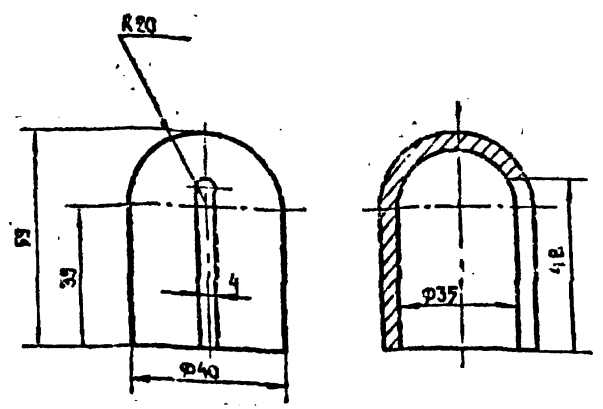
1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L

М654-04.005				АНП	МАССА	ВЛАСНИК
ИЗМ. ЛЮДИ	ИЗДАЧУМ	ПОДП.	ДАТА	СМ. ПЛАН	1:10	
РАЗРАБ.	АЛТЫШЧАВ			АНСТ	АНСТОВ	
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ			ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ			г. Москва		
И. КОМП. ПР.	СМОЛЯКОВ			ТРУБА 25x3,25		
				ГОСТ 3262-75		

Альбом №1

101-10 149W

✓(✓)

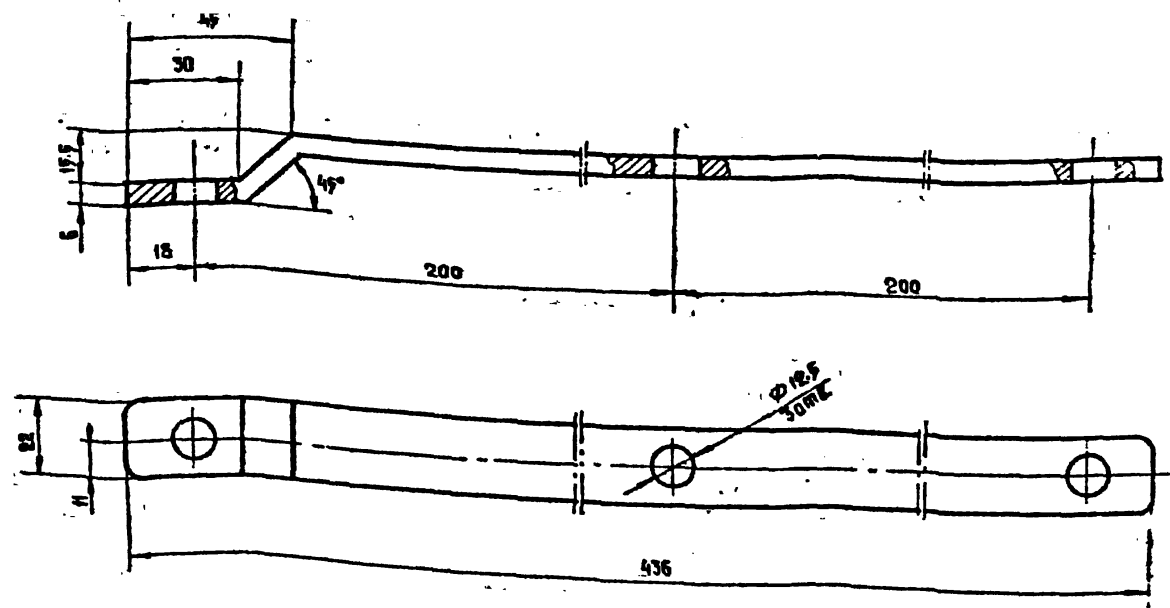


М654-04.101				АНП	МАССА	ВЛАСНИК
ИЗМ. ЛЮДИ	ИЗДАЧУМ	ПОДП.	ДАТА	СМ. ПЛАН	1:1	
РАЗРАБ.	АЛТЫШЧАВ			АНСТ	АНСТОВ	
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ			ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ			г. Москва		
И. КОМП. ПР.	НОВАН			КРУГ		
				Ф40 ГОСТ 2590-71		
				СТ-3 ГОСТ 535-79		

Альбом №1/2

100-10 149W

R240 ✓(✓)



1. Острые края скруглить.

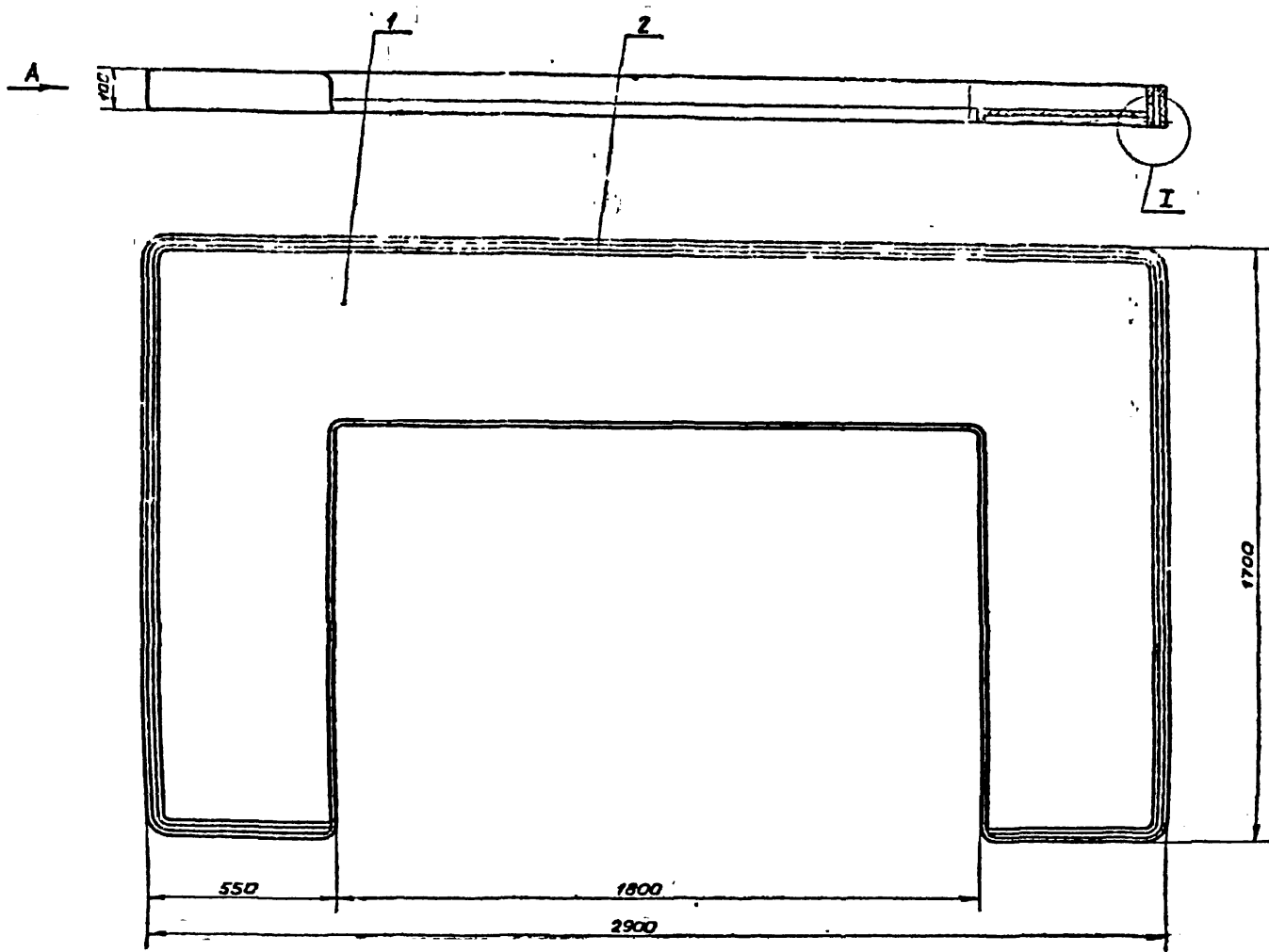
М654-04.001				АНП	МАССА	ВЛАСНИК
ИЗМ. ЛЮДИ	ИЗДАЧУМ	ПОДП.	ДАТА	СМ. ПЛАН	1:1	
РАЗРАБ.	АЛТЫШЧАВ			АНСТ	АНСТОВ	
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ			ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ			г. Москва		
И. КОМП. ПР.	НОВАН			МАССА		
				6x22 ГОСТ 103-75		
				СТ-3 ГОСТ 535-79		

Ш. ГОБОЙ №1201 282-3-41 Альбом №1/2

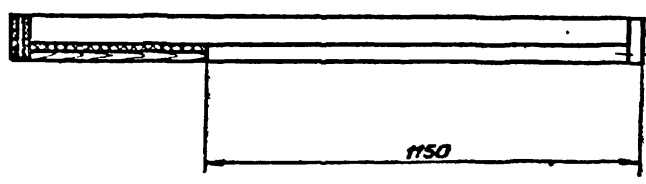
М 651 03 000 СБ

Рисован

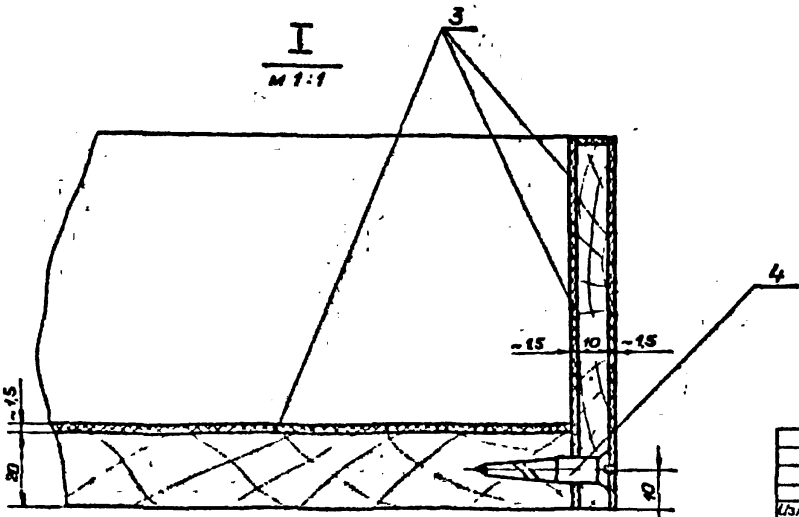
Проект 102-3-41



Вид А



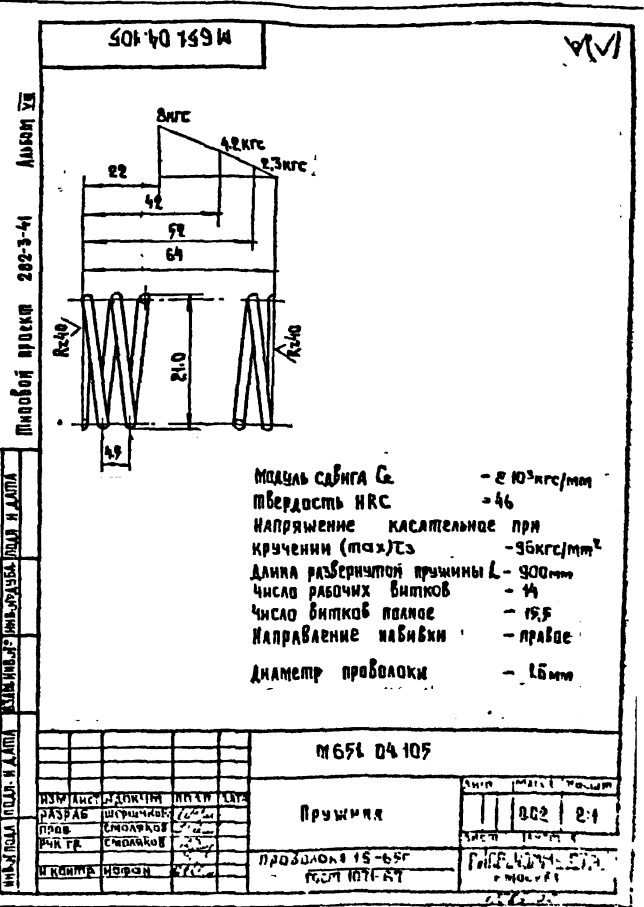
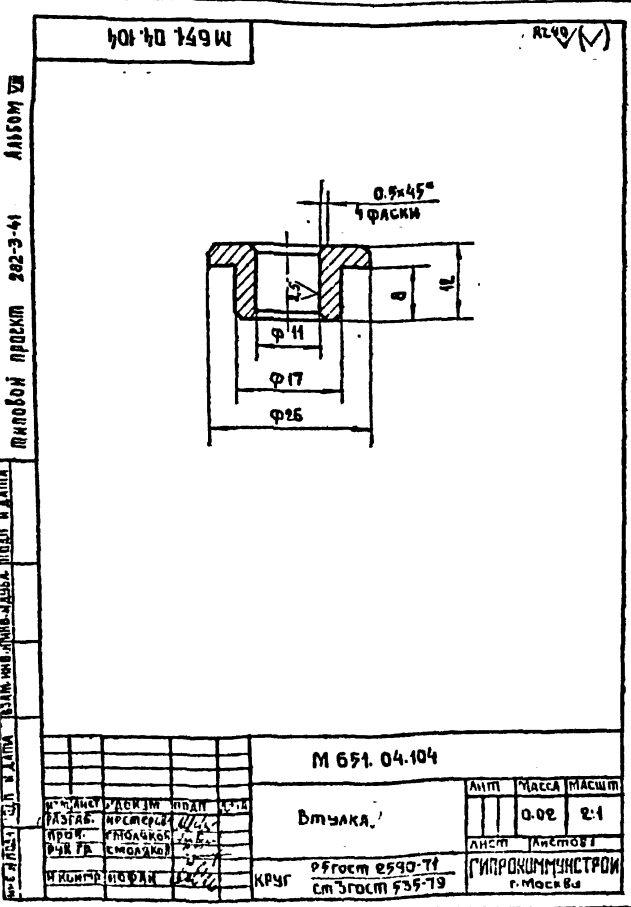
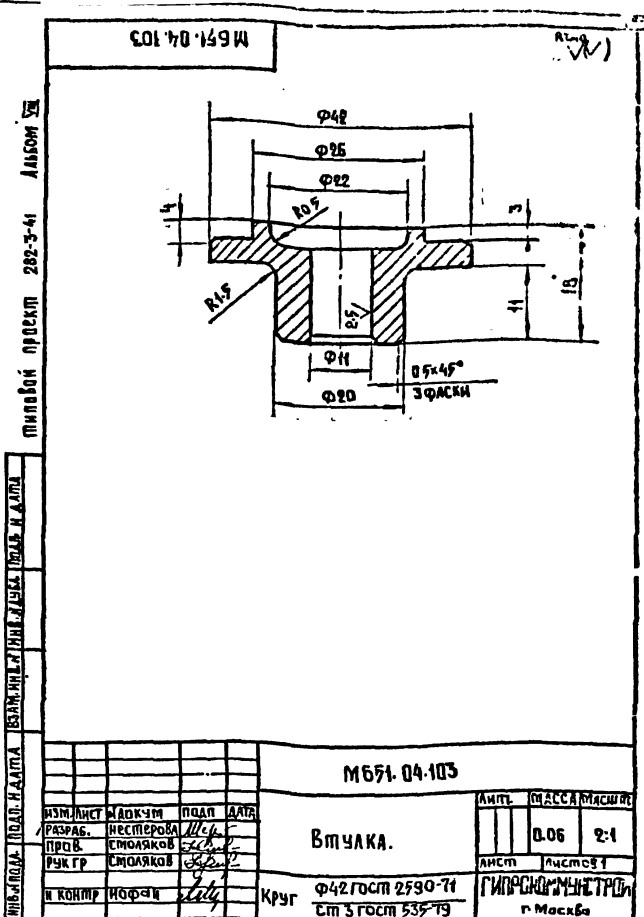
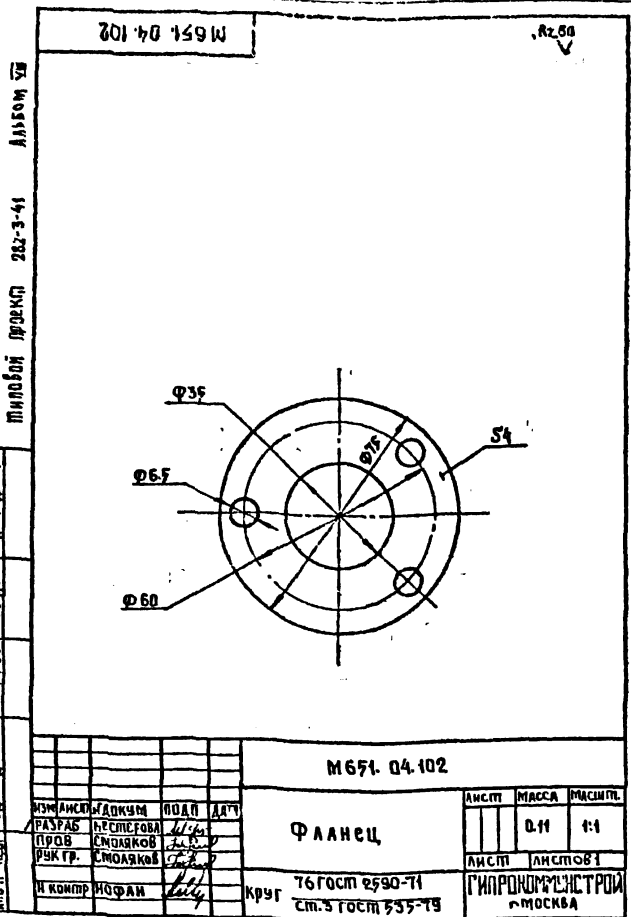
I
М 1:1

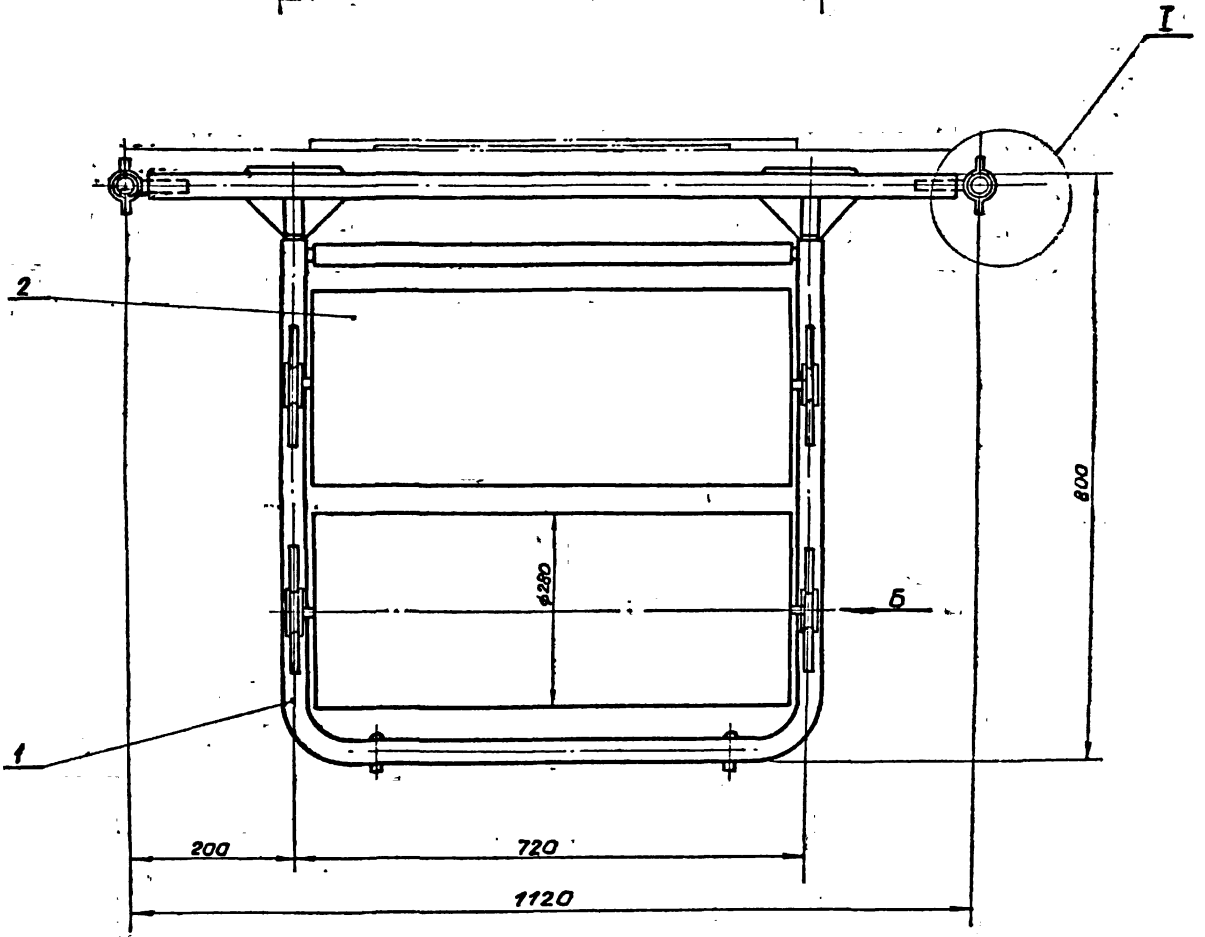
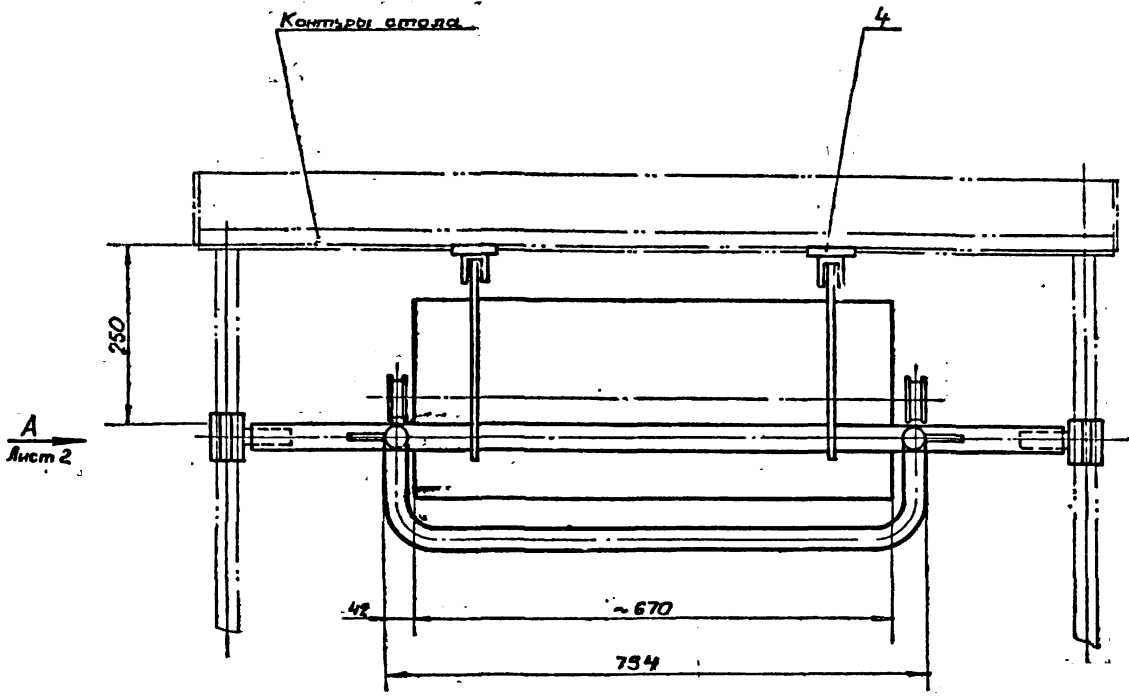


- 1. Стоя облицевать цветным пластиком
- 2. Обвязка крепится к плите шурупами 6*30 с шагом 200 мм

С.И. Мухоморов. Проект 102-3-41. Рисован. Проект 102-3-41. М. 1971.

М 651 03 000 СБ		Верхний	
Стол на 14 мест		51,2 м 1:10	
Сварочный чертеж		ГИПОС	
Мат. лист	Металл	Лист	Лист
Резерв	Нестероид		
Проб	Стальной		
Руч. пр.	Стальной		
И. констр.	И. констр.		



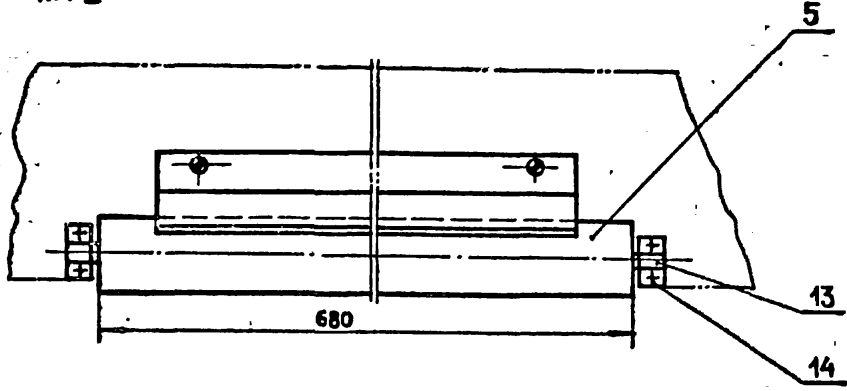
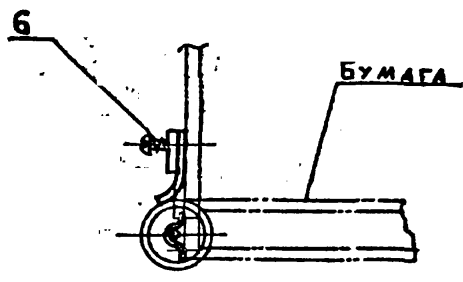


И.п.с. 100	Листы и детали	Взам. инв. №	Лист № 001	Листы и детали
------------	----------------	--------------	------------	----------------

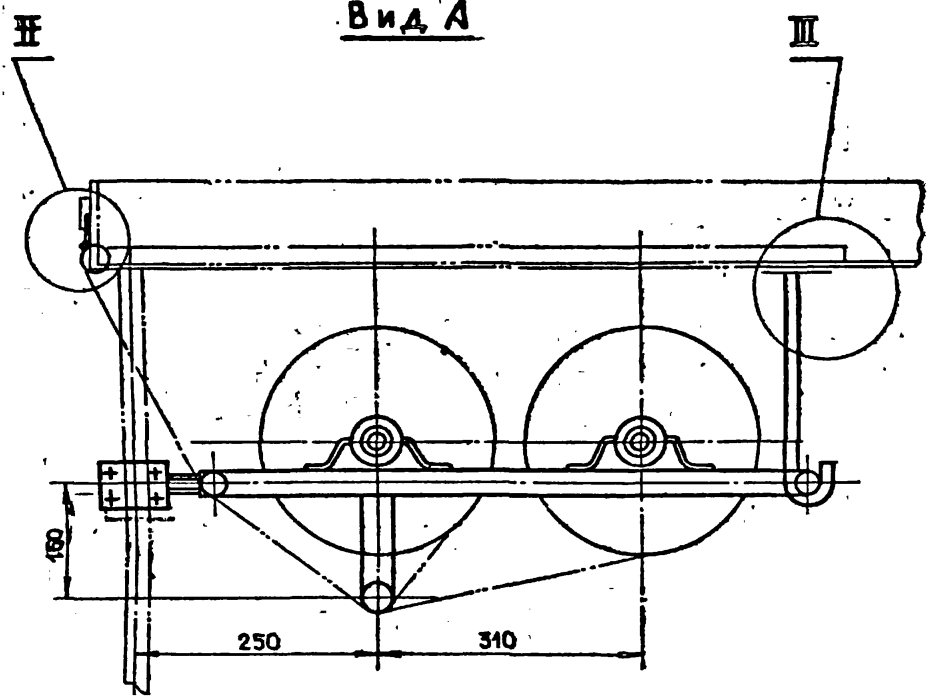
				М651 05.000 СБ	
Изм	Лист	№ докум	подп	Дата	Механизм
Разраб	Истерова	И.И.	И.И.	И.И.	698мм 1:5
Проб	Смолыч	И.И.	И.И.	И.И.	Механизм подачи бумаги
Рук зр	Смолыч	И.И.	И.И.	И.И.	СБЗачный чертёж
И.контр	Иофан	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

ИПОВИИ ПРОЕКТ 207-С-1-1 Альбом VIII

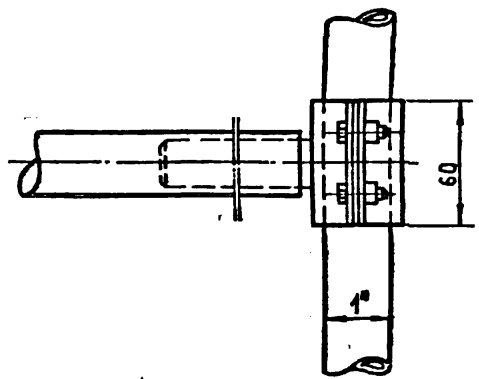
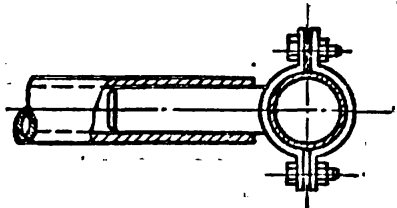
II
M1:2



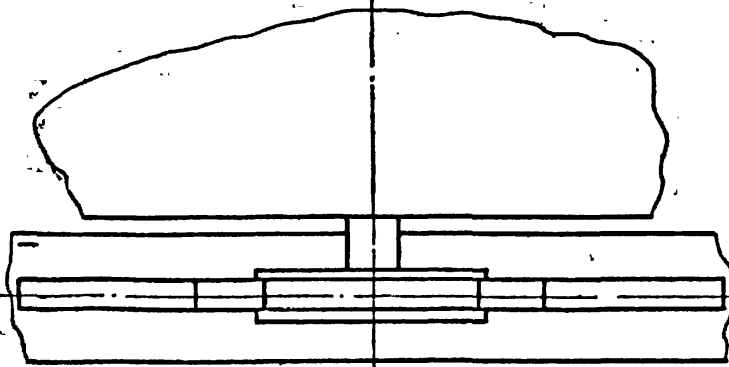
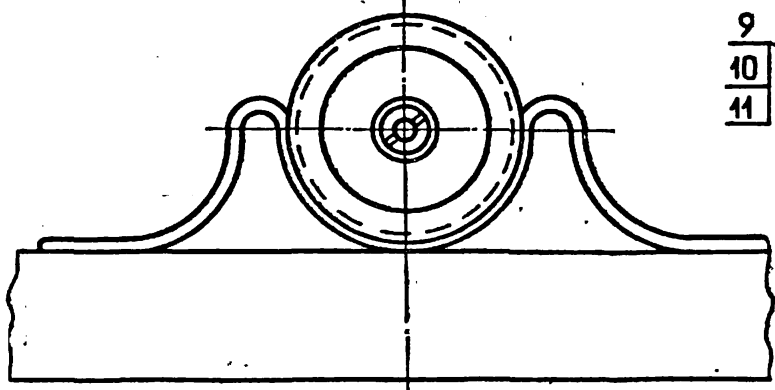
Вид А



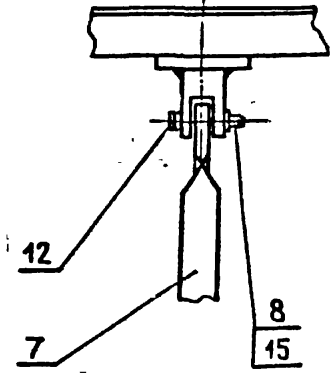
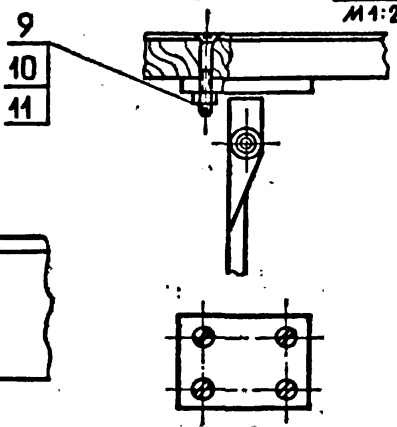
I
M1:2



Вид Б
M1:1



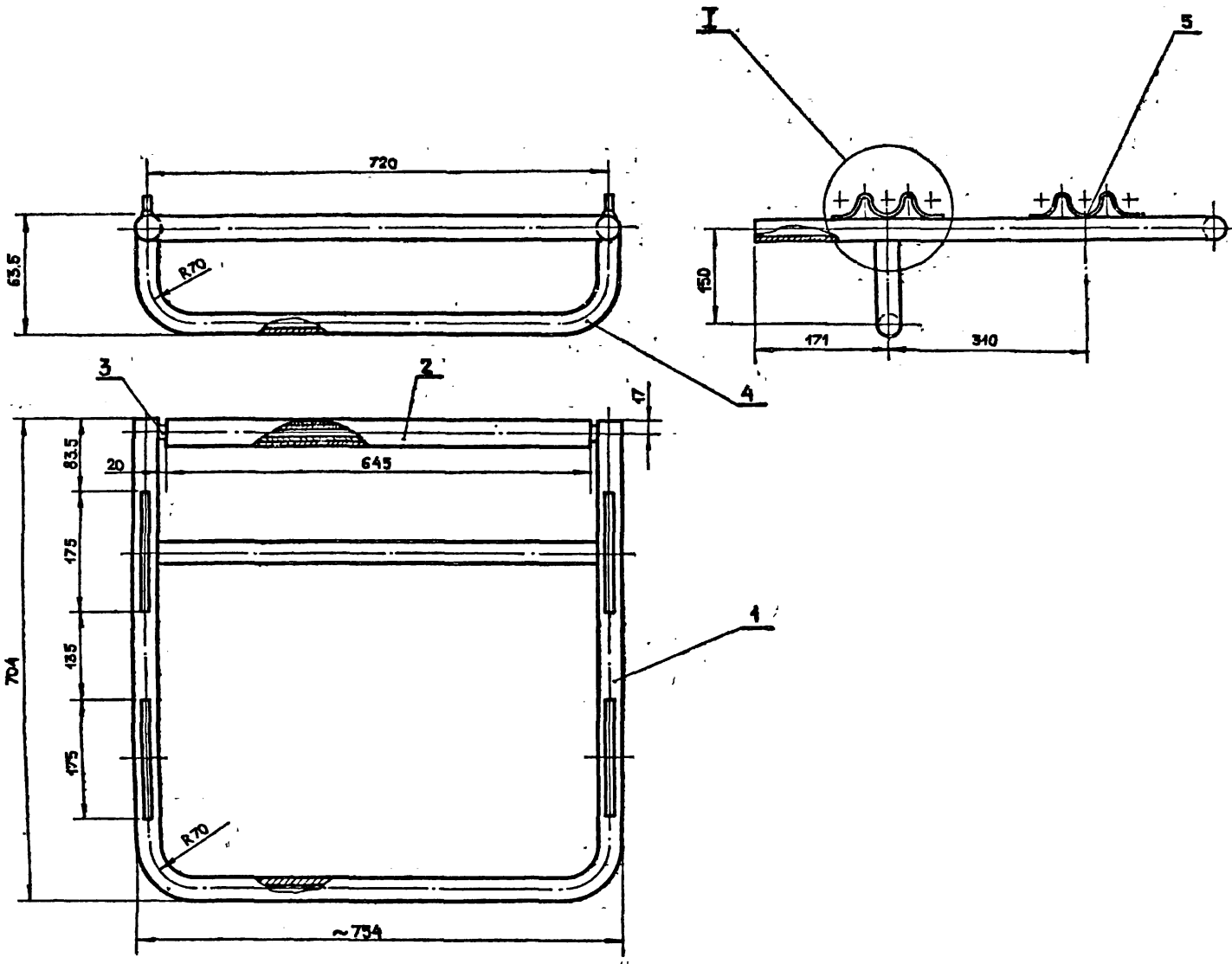
III
M1:2



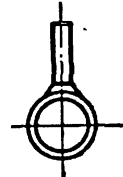
ИПОВИИ ПРОЕКТ 207-С-1-1 Альбом VIII

M651.05.000 C5

ИЗМ				ЛИСТ				N ДОКУМ				ПОДП				ДАТА							
РАБ РАБ				ИСТЕРОВА				ПРОВ				СМОЛЯКОВ				РУК ГР				СМОЛЯКОВ			
И КОМПР				ИОФАН																			
МЕХАНИЗМ												Лист				Магн				1:5			
ПОДАЧИ БУМАГИ												Лист 2				Листов							
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ												ГИПРОКОММУНИКАЦИИ				г. Москва							



Вид А



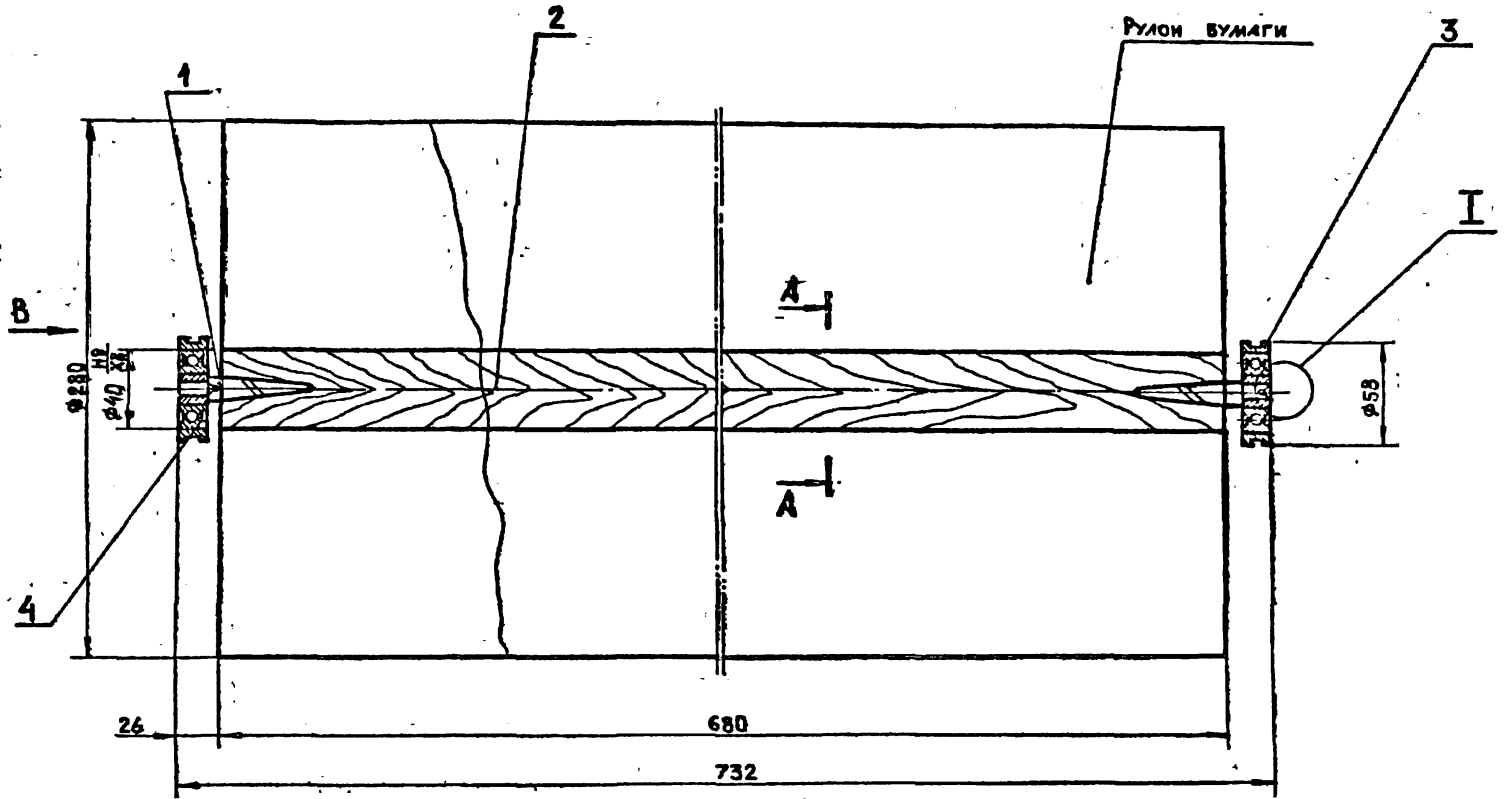
1. СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 5264-80
2. Острые края притупить.

Лист 1 из 1
 ПОСЛ. ИСП. 1
 И.В. КАВЫЧ
 ПОСЛ. ИСП. 1
 И.В. КАВЫЧ

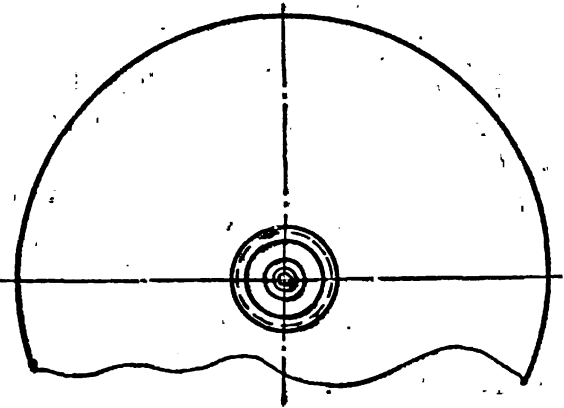
M 651.05.100 CB				
ИМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАБРАС	ИСТЕРОЗ	И.В.К.		
ПРОВ	СМОЛЯКОВ	С.В.		
РУК	ГР	СМОЛЯКОВ	С.В.	
И КОНТР	ПОФАН	И.В.		
РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист	Из листов
			925кг	15
			ГИПРОКОМПАСЧЕРТЕЖ Г. МОСКВА	

Альбом VII

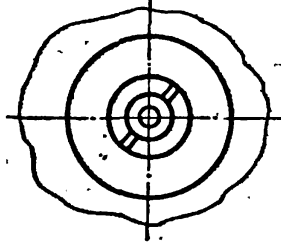
Типовой проект 282-3-41



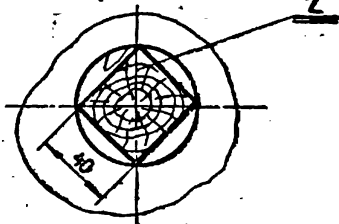
Вид В



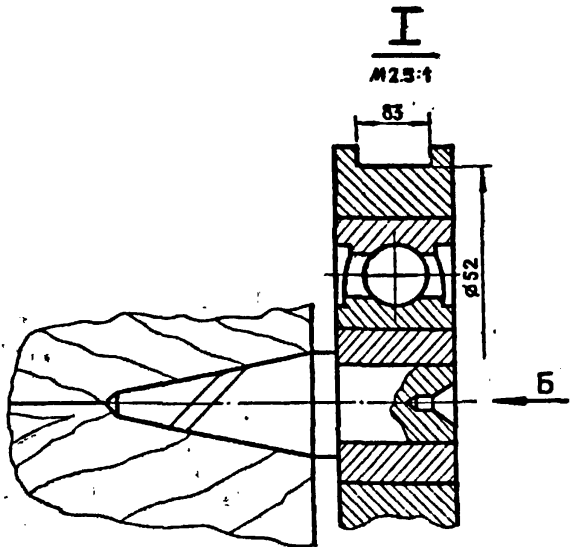
Вид Б
М 2,5:1



А-А
М 1:2



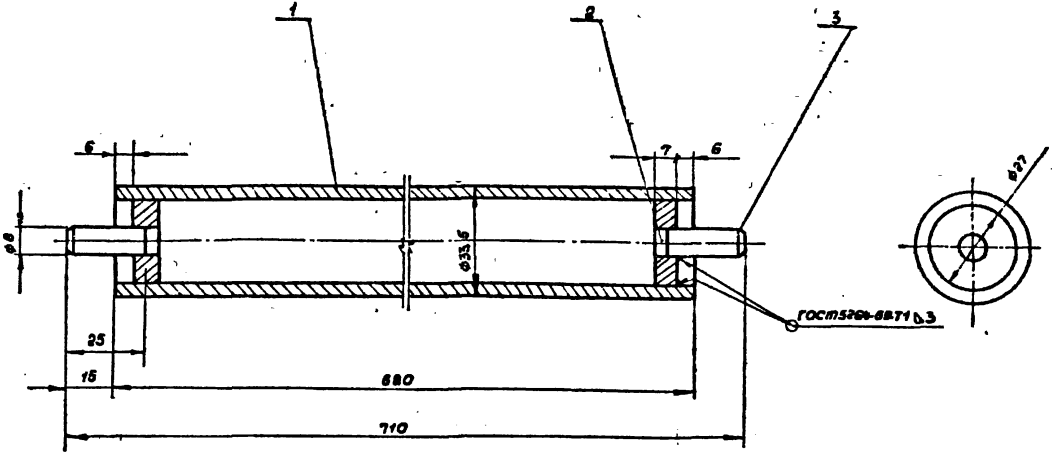
I
М 2,5:1



И. В. ПРОДАТ. И. АСТА. ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУЖЕ. ПОСЛА. И. АСТА.

				М 651.05.200 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
И. В. ПРОДАТ.	И. АСТА.	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУЖЕ.	ПОСЛА.	И. АСТА.	БАРАБАН	086кг	12	
И. В. ПРОДАТ.	И. АСТА.	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУЖЕ.	ПОСЛА.	И. АСТА.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов
И. В. ПРОДАТ.	И. АСТА.	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУЖЕ.	ПОСЛА.	И. АСТА.		ГИПРОКОММУНИСТСКИЙ		
И. В. ПРОДАТ.	И. АСТА.	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУЖЕ.	ПОСЛА.	И. АСТА.		г. Москва		

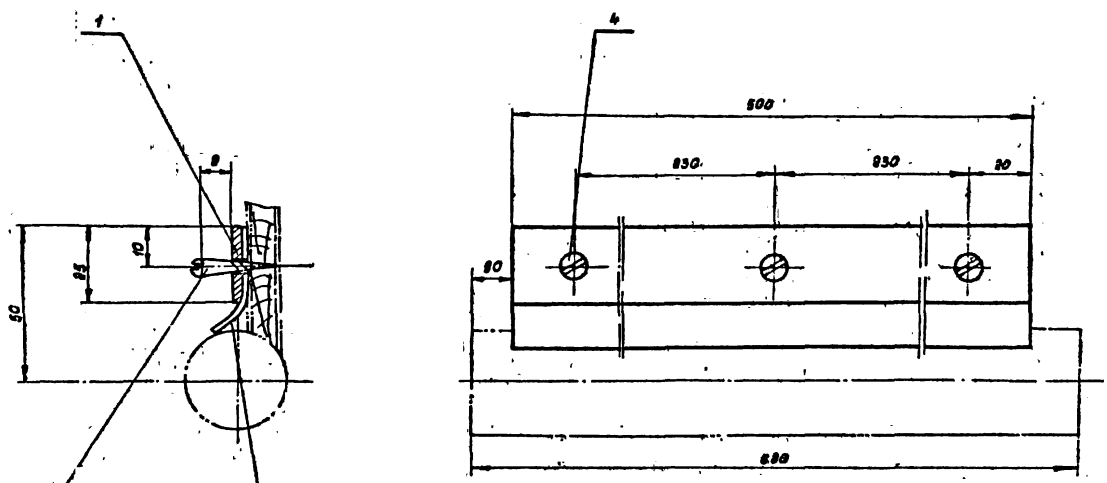
Тупебой проект 202-3-01 Аллебор 178



- 1. Острые концы притупить.
- 2. Данный валик крепится к нижнему столу с помощью скоб черт. М651.05.003 и шурупов.

				М651.05.500 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса
					1	1,60 кг
Разработ	Исполн.	Провер.	Специальн.	Деталь	1:1	
Проект	Специальн.	Деталь	Специальн.	Лист	Листов 1	
Контр.	Исполн.	Деталь		ГИПРОКОММУНАСТРОИ г. МОСКВА		

Тупебой проект 202-3-01 Аллебор 178

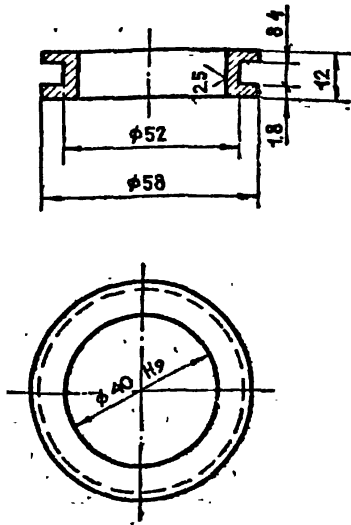


1. Длина заготовки проволоки для пружины 2,98 мм

				М651.05.600 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса
					1	0,35 кг
Разработ	Исполн.	Провер.	Специальн.	Деталь	1:1	
Проект	Специальн.	Деталь	Специальн.	Лист	Листов 1	
Контр.	Исполн.	Деталь		ГИПРОКОММУНАСТРОИ г. МОСКВА		

M 651.05.201

Rz40 (✓) (✓)



M 651.05.201

Обойма

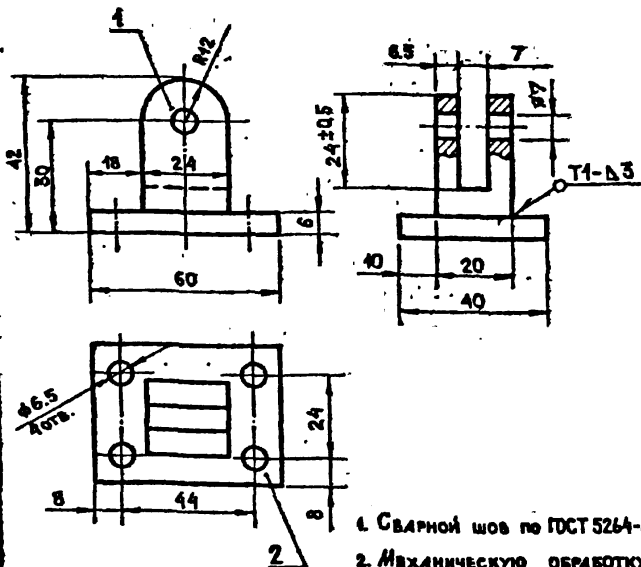
60 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масшт
1	0,4 кг	1:1
Лист	Листов	1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

M 651.05.400 СБ

Rz40 (✓)



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-69.
2. Механическую обработку произвести после сварки.

M 651.05.400 СБ

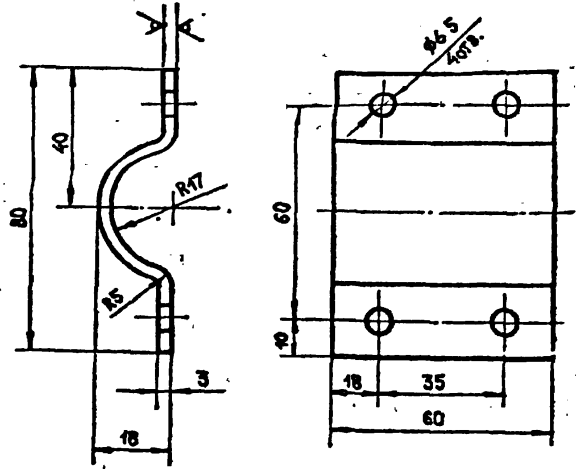
Кронштейн-
Сборочный чертеж

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Лист	Масса	Масшт
1	0,7 кг	1:1
Лист	Листов	1

M 651.05.301

Rz80 (✓) (✓)



1. Длина заготовки 100 мм.

M 651.05.301

Хомут

3 ГОСТ 19903-74^а
Ст 3 ГОСТ 16523-70^а

Лист	Масса	Масшт
1	0,4 кг	1:1
Лист	Листов	1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва