

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7155 Инв. № 9032/2 Тираж 150
Сдано в печать 23 X 198 5 Цена 3-34

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708-18.85

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

| | | | | | |
|----------|----------------------|--|---------------|----------------|--|
| Альбом 1 | ПЗ ТХ | Пояснительная записка Технология производства | Альбом 8 | КЖИ | Сборные железобетонные элементы и металлические изделия |
| Альбом 2 | ТХН | Общие виды нетиповых технологических металлических конструкций | Альбом 9 | ОВ ОЗ ВК | Отопление и вентиляция обогрев заполнителей водопровод и канализация |
| Альбом 3 | АР КЖ КМ ОС | Закрытая емкость Архитектурные решения конструкции железобетонные конструкции металлические | Альбом 10 | ЭМ ЭО ВО | Силовое электрооборудование электрическое освещение всдухообеспечение |
| Альбом 4 | АР КЖ КМ | Организация строительства Закрытая емкость, Узлы и детали Архитектурные решения конструкции железобетонные конструкции металлические | Альбом 11 | | Задание заводу-изготовителю на комплектные электротехнические устройства |
| Альбом 5 | АР КЖ КМ | Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня и песка Архитектурные решения конструкции железобетонные конструкции металлические | Альбом 12 | СО | Спецификация оборудования |
| Альбом 6 | АР КЖ КМ | Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня, песка и керамзита Архитектурные решения конструкции железобетонные конструкции металлические | Альбом 13 | ВМ | Ведомости потребности в материалах |
| Альбом 7 | АР КЖ КМ | Автомобильное приемное устройство Архитектурные решения конструкции железобетонные конструкции металлические | Альбом 14 | С | Сметы |
| | | | Части 1,2,3,4 | | |
| | | | Альбом 15 | ПР | Показатели результатов применения научно- технических достижений в строительных решениях проекта |

ТП № 409-29-74.83 Механизированный приемный пункт для выгрузки за-
полнителей бетона на два проходных пути с
фронтом на один полувагон

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ПРОМТРАНСПРОЕКТ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Поляков
Блинов
Поляков
Блинов

УТВЕРЖДЕН
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № БА-2 ОТ 07 ЯНВАРЯ 1983 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСПРОЕКТ ПРИКАЗ № 264 ОТ 03.12.84 Г.

| | | | | |
|--|--|--|--|-----------|
| | | | | ПРИКРЕПЛ: |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

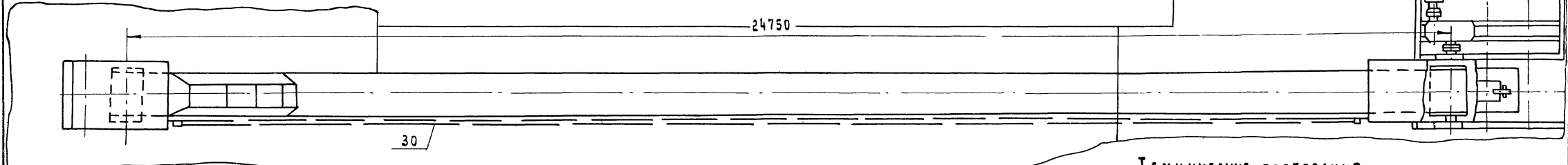
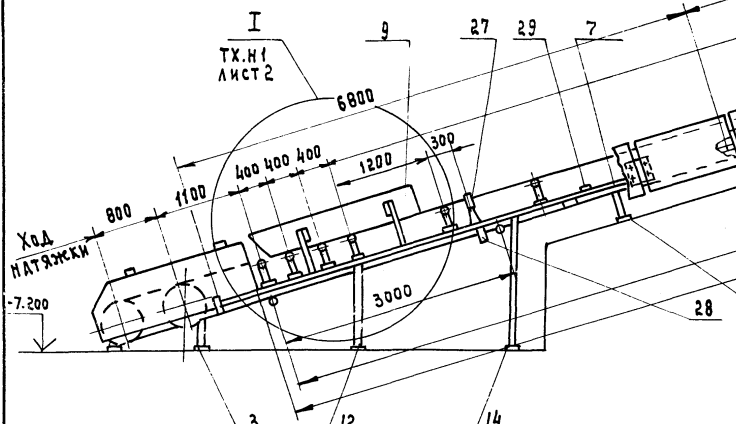
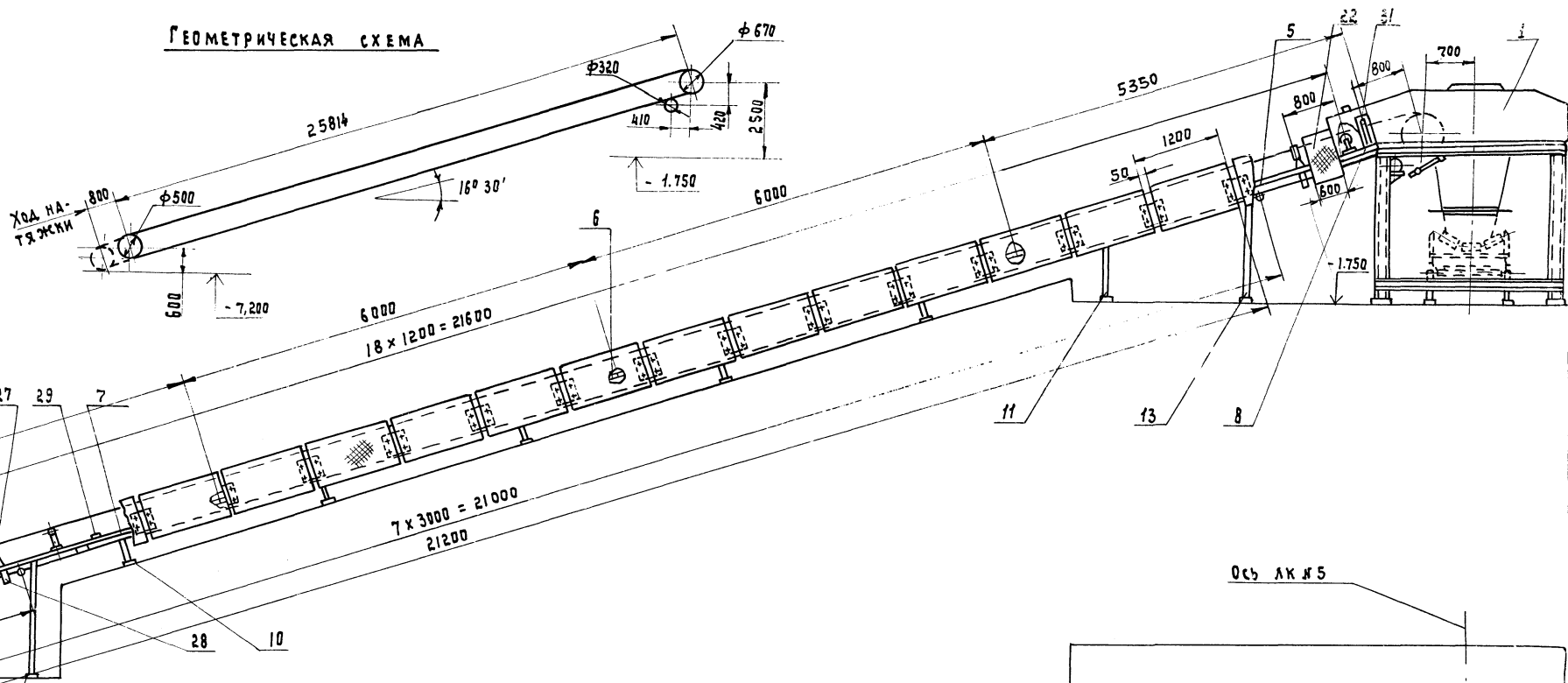
| Марка | Наименование | Стр |
|--------|---|-------|
| | Содержание альбома | 2 |
| ТХ.Н1 | Конвейер ленточный наклонный №3 и №4. Исполнение I, II. | 3-4 |
| ТХ.Н2 | Станция приводная ленточных конвейеров №3 и №4 Исполнение I, II. | 5 |
| ТХ.Н3 | Конвейер ленточный наклонный №4. Исполнение I, II. | 6 |
| ТХ.Н4 | Конвейер ленточный наклонный №4. Станция приводная | 7 |
| ТХ.Н5 | Конвейер ленточный наклонный №5. Исполнение I. | 8-9 |
| ТХ.Н6 | Конвейер ленточный наклонный №5. Исполнение I. станция приводная. | 10 |
| ТХ.Н7 | Конвейер ленточный наклонный №5. Исполнение I. Рама станции приводной. | 11 |
| ТХ.Н8 | Конвейер ленточный наклонный №5. Исполнение II. | 12-13 |
| ТХ.Н9 | Станция приводная ленточного конвейера №5. Исполнение II. | 14 |
| ТХ.Н10 | Конвейер ленточный наклонный №6. Исполнение I. | 15-16 |
| ТХ.Н11 | Конвейер ленточный наклонный №6. Исполнение I. Станция приводная. | 17 |
| ТХ.Н12 | Конвейер ленточный наклонный №6 Исполнение I. Рама станции приводной. | 18 |
| ТХ.Н13 | Конвейер ленточный наклонный №6. Исполнение II | 19-20 |
| ТХ.Н14 | Конвейер ленточный горизонтальный №7. Исполнение I, II | 21-22 |
| ТХ.Н15 | Конвейер ленточный горизонтальный №7. Исполнение I, II Станция приводная | 23 |

| Марка | Наименование | Стр. |
|--------|---|-------|
| ТХ.Н16 | Конвейер ленточный горизонтальный №7. Исполнение I, II Рама станции приводной | 24 |
| ТХ.Н17 | Конвейер ленточный горизонтальный №7. Исполнение I, II Рама натяжки тележечной | 25 |
| ТХ.Н18 | Конвейер ленточный горизонтальный №8. Исполнение I | 26-27 |
| ТХ.Н19 | Конвейер ленточный горизонтальный №8. Исполнение II | 28-29 |
| ТХ.Н20 | Конвейер ленточный горизонтально-наклонный №9 и №10 Исполнение I. | 30-31 |
| ТХ.Н21 | Конвейер ленточный горизонтально-наклонный №9 и №10 Исполнение II. | 32-33 |
| ТХ.Н22 | Конвейер ленточный горизонтально-наклонный №9 и №10 Исполнение I, II. Станция приводная | 34 |
| ТХ.Н23 | Конвейер ленточный горизонтально-наклонный №9 и №10 Исполнение I, II. Рама станции натяжной. | 35 |
| ТХ.Н24 | Конвейер ленточный наклонный №11. Исполнение I, II | 36-37 |
| ТХ.Н25 | Конвейер ленточный наклонный №11. Исполнение II | 38 |
| ТХ.Н26 | Подставка роликоопор тележки разгрузочной исполнение II. | 39 |
| ТХ.Н27 | Установка устройств обслуживания конвейеров | 40 |
| ТХ.Н28 | Питатель ленточный №1 и №2, исполнение I, II | 41-42 |

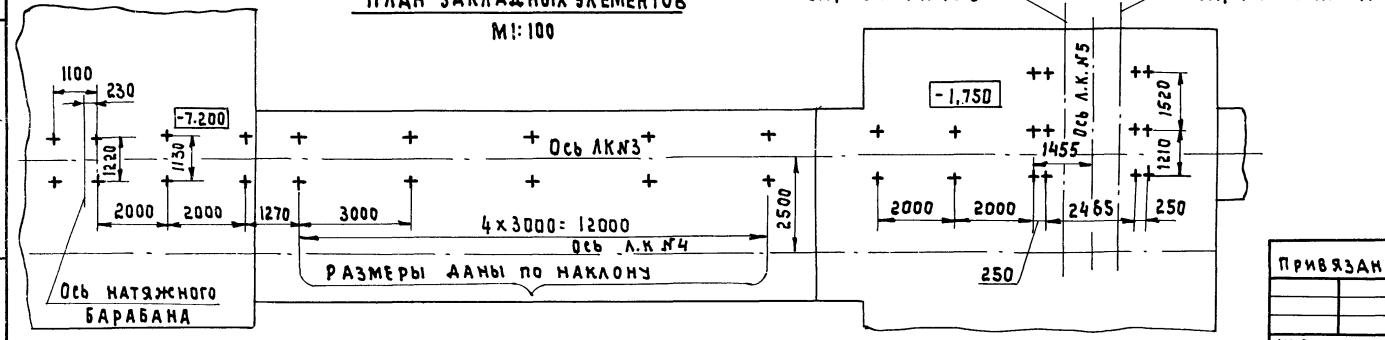
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| Наименование | Разм. | Велич. |
|-------------------------------------|-------|--------|
| 1 Производительность (расчетная) | т/ч | 265 |
| 2 Скорость движения ленты | м/с | 0,8 |
| 3 Ширина ленты | мм | 800 |
| 4 Объемная насыпная масса материала | т/м³ | 1,6 |
| 5 Двигатель 4 А180М ЧУЗ | | |
| 6 Редуктор ЧЗУ-315Н-31,5-21У2 | | |
| 7 Лента 2-800-65КНЛ-65-325 | м | 60 |

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
М1:100



- ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**
1. Установка устройств обслуживания конвейеров см. лист ТХ.Н1
 2. Отверстие для аспирации обрмить по периметру Уголок 5-36х36х4 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79
 3. Чертежи АК № 3 разработаны в объеме общих видов, необходимом для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.

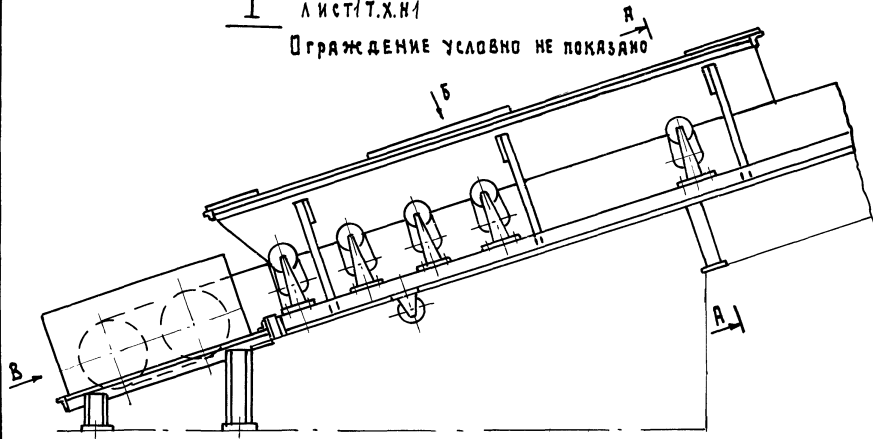
| | | |
|-----------|------------|--|
| ИЗЧ.ОТД. | КРАВЦОВ | |
| ГЛА.ТЕХН. | БОКИТЬКО | |
| ГМП | БАЙНОВ | |
| РУК.БР. | МЯТВЕЕВ | |
| И.КОНТР. | СЯМОНАЕНКО | |
| СТ.ИНЖ. | ШКЛЯРК | |

| | | |
|----------------------------------|------------------|----------|
| ТП 708-18.85 | ТХ.Н1 | |
| Конвейер ленточный наклонный № 3 | Исполнение I; II | |
| СТАДИЯ | МАСШ | МАСШТАБ |
| P | 5902 | 1:50 |
| ЛИСТ 1 | | ЛИСТОВ 2 |
| ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ | | |

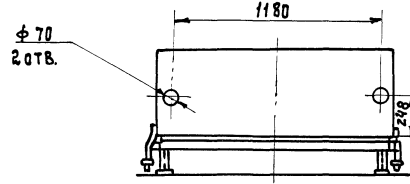
| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| ИНВ. № | | | |

КНБ. И. ПЛАВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИИВ.Н

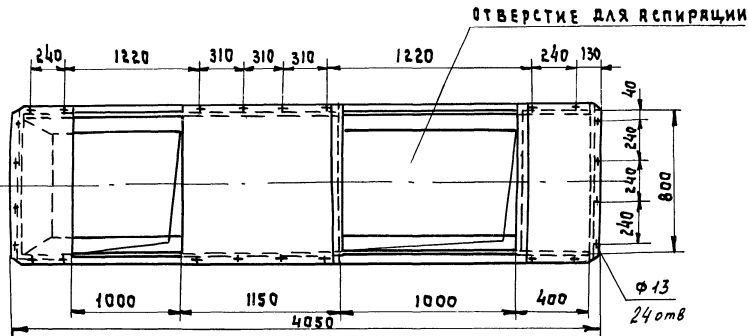
I ЛИСТ Т.Х.Н1
Ограждение условно не показано



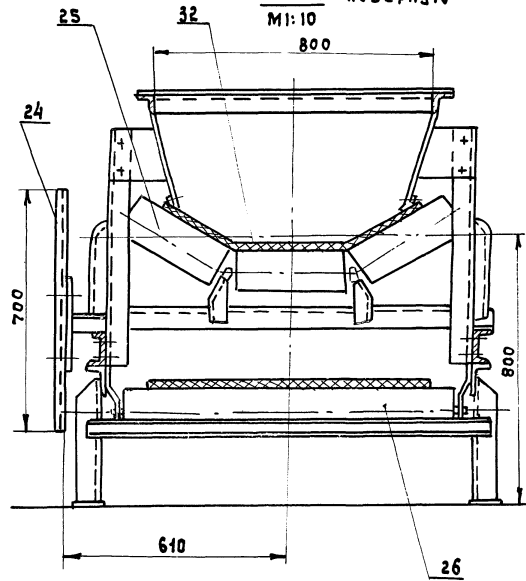
Вид В повернуто



Вид В повернуто



A-A повернуто
M1:10
800



| | | | | | |
|------------------|---|---|----|----|----|
| № поз. | 6 | 7 | 24 | 25 | 26 |
| кол. изд. ЛК № 3 | 2 | 1 | 18 | 22 | 8 |
| кол. изд. ЛК № 4 | 1 | 2 | 18 | 23 | 9 |

| марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | масса ед. кг | Примечание |
|----------------------------|-------------|---|------|--------------|------------------------|
| Сборочные единицы | | | | | |
| 1 | ТХ.Н2 | Станция приводная | 1 | 2840 | ЛК № 3 |
| 2 | ТХ.Н4 | Станция приводная | 1 | 883 | масса при вводе ЛК № 4 |
| 3 | | Станция натяжная | 1 | 418 | ЛК № 3 |
| 4 | | Секция L=5250 | 1 | 105 | ЛК № 4 |
| 5 | | Секция L=5350 | 1 | 112 | ЛК № 3 |
| 6 | | Секция L=6000 | 1 | 124 | БЧ |
| 7 | | Секция L=6800 | 1 | 130 | БЧ |
| 8 | | Кронштейн | 1 | 2,04 | БЧ |
| 9 | | Лоток | 1 | 120 | БЧ |
| 10 | | Стойка H=410 | 5 | 11,6 | БЧ ЛК № 3 |
| 11 | | Стойка H=690 | 1 | 15 | БЧ ЛК № 3 |
| 12 | | Стойка H=955 | 1 | 17,8 | БЧ ЛК № 3 |
| 13 | | Стойка H=1170 | 1 | 29,1 | БЧ ЛК № 3 |
| 14 | | Стойка H=1435 | 1 | 32,3 | БЧ ЛК № 3 |
| 15 | | Стойка H=1386 | 1 | 31,7 | БЧ ЛК № 4 |
| 16 | | Стойка H=1461 | 1 | 32,4 | БЧ ЛК № 4 |
| 17 | | Стойка H=1469 | 1 | 32,5 | БЧ ЛК № 4 |
| 18 | | Стойка H=1536 | 1 | 33,2 | БЧ ЛК № 4 |
| 19 | | Стойка H=1611 | 1 | 35,5 | БЧ ЛК № 4 |
| 20 | | Стойка H=1685 | 1 | 36,2 | БЧ ЛК № 4 |
| 21 | | Стойка H=2350 | 1 | 66 | БЧ ЛК № 4 |
| 22 | | Стойка H=2443 | 1 | 67,56 | БЧ ЛК № 4 |
| 23 | | Ограждение | 1 | 7 | БЧ ЛК № 3 |
| 24 | | Ограждение | 8 | 8 | БЧ |
| 25 | E1-181-66 | Роликоопора Ж8030-Н | 4 | 42,2 | СО 103 |
| 26 | E1-114-61 | Роликоопора В0-2 | 4 | 26,5 | пром |
| 27 | E1-116-61 | Ролик дефлекторный верхний В=800 | 4 | 10,3 | МехА |
| 28 | E1-117-61 | Ролик дефлекторный нижний В=800 | 4 | 13 | ЧМБ |
| 29 | E1-198-66 | Очистное плужко-вое устройство В=800 | 1 | 20 | Ч 64 |
| 30 | E1-201-68 | Устройство выключающее канатное В=26000 | 1 | 3,2 | без учета имплантатов |
| Стандартные изделия | | | | | |
| 31 | | Реле фотоэлектронное РФ-В200 | 1 | 0,3 | |
| 32 | | Лента 2-800-6-5КНЛ65-6-2-6 | 8 | 8 | ЛК № 4 |

| | |
|-----------|------------|
| нач. отд. | Кравцов |
| гл. техн. | Бокитко |
| гл. инж. | Блинов |
| рук. гр. | Матвеев |
| инж. пр. | Самойленко |
| гл. инж. | Шварц |

Т П 708-18.85 ТХ.Н1

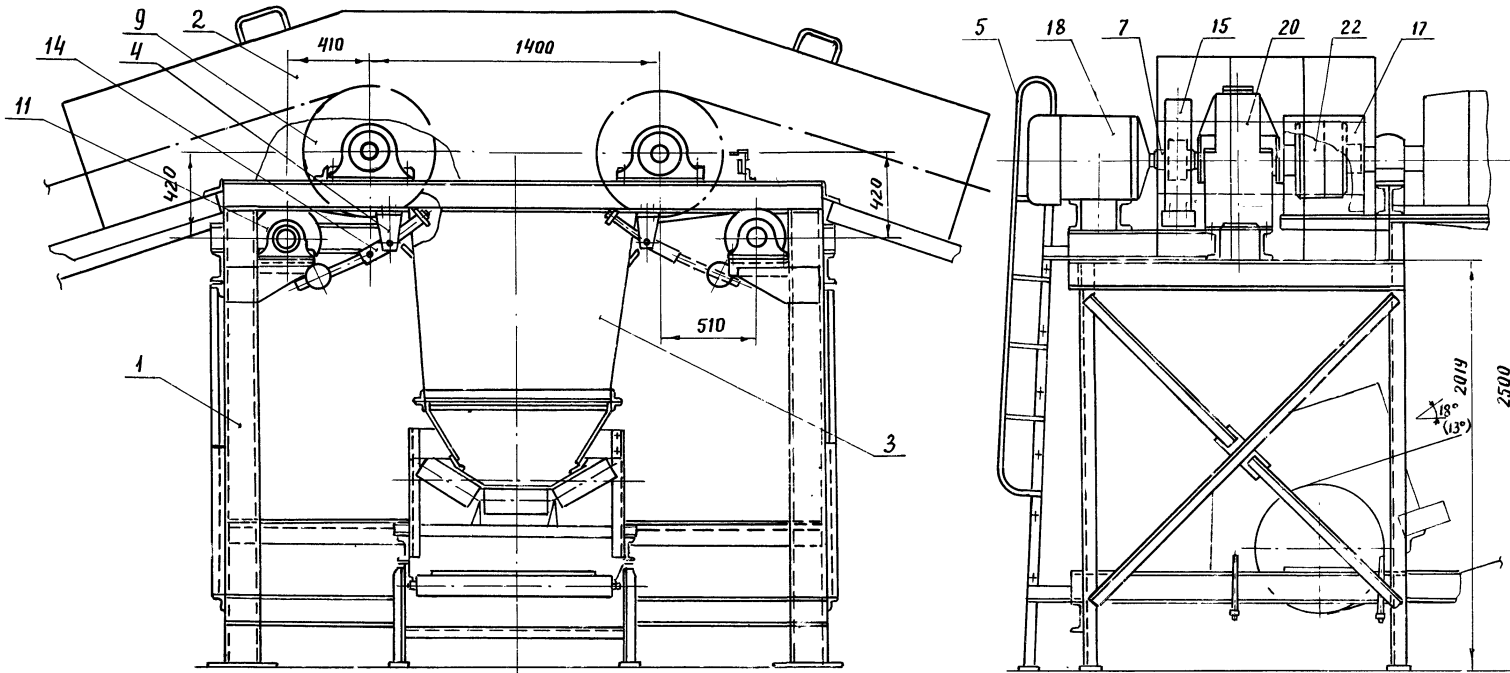
Конвейер ленточный ЛК № 3; № 4

СТАРИЯ МАССА МАСШТАБ Р СМ ЛИСТ ТХ.Н 1:20

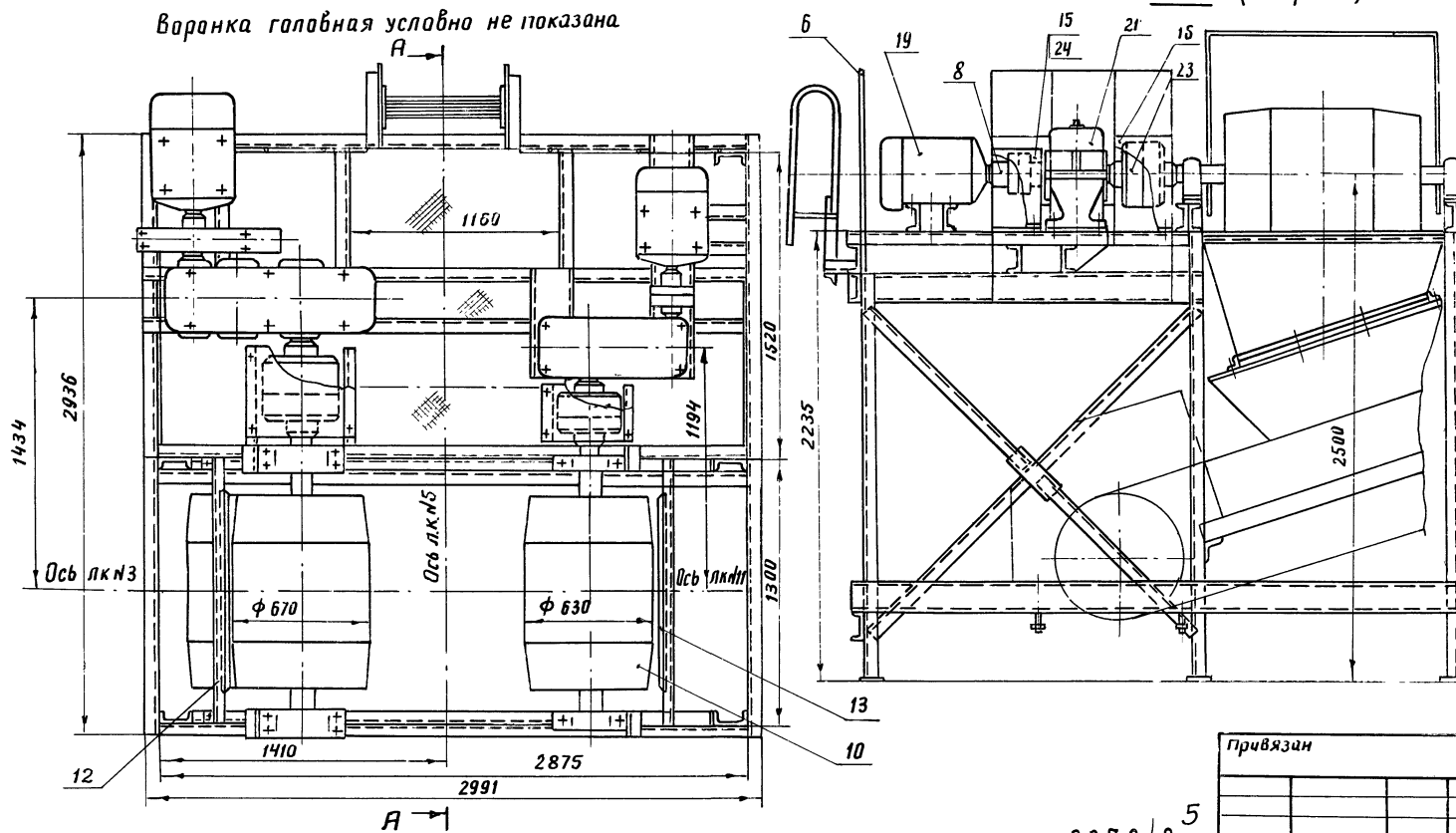
ЛИСТ 2 | ЛИСТОВ

ПРОИТРАНСПИПРОЕК

9032/24



Воронка головная условно не показана



А-А (повернуто)

1. Размеры в скобках для исполнения II.
2. Лист рассматривать совместно с листами ТХ.Н листы 2.
3. План закладных элементов станции приводной см. ТХ.Н лист 1.

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|----------------------------|-----------------|--|--------------------------|--------------|--------------------|
| <u>Сборочный чертеж</u> | | | | | |
| 1 | | Рама приводных станций | 1 | 840 | Б4 |
| 2 | | Воронка головная | 1 | 240 | Б4 |
| 3 | | Течка | 1 | 90 | Б4 |
| 4 | | Кронштейн | 4 | 2 | Б4 |
| 5 | | Лестница | 1 | 35 | Б4 |
| 6 | | Ограждение | 1 | 17 | Б4 |
| 7 | | Муфта втулочно-пальцевая | 1 | 24 | Б4 |
| 8 | | Муфта втулочно-пальцевая | 1 | 23 | Б4 |
| 9 | E1-119-61 | Барабан 8063 Ф-100 | 1 | 565 | СЮЗ |
| 10 | E1-119-61 | Барибан 8063Г-100 | 1 | 450 | Пром- |
| 11 | E1-121-64 | Барибан 8032-50 | 2 | 125 | мех.- |
| 12 | E1-190-66 | Очиститель приводного барабана 6063Ф-100 | 1 | 8,5 | низа- ция |
| 13 | E1-190-65 | Очиститель приводного барабана 6063Г-100 | 1 | 8,5 | СБТ-64 часть VI |
| 14 | E1-203-66 | Скребок - 800 | 2 | 33 | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 15 | | Кожух | 2 | 6 | Б4 |
| 16 | | Кожух | 1 | 4 | Б4 |
| 17 | | Кожух | 1 | 5 | Б4 |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| 18 | ГОСТ 19523-81 E | Двигатель ЧЯ 180 М ЧУЗ | 1 | 195 | |
| 19 | ГОСТ 19523-81 E | Двигатель ЧЯ 160 С 6 УЗ | 1 | 135 | |
| 20 | ГОСТ 20373-80 | Редуктор Ц24-315Н-25-21У2 | 1 | 520 | |
| 21 | ГОСТ 20758-75 | Редуктор Ц24-250-40-12У2 | 1 | 320 | |
| 22 | ГОСТ 20720-81 | Муфта кулачково-дисковая 6300-110-1.1-90-1.1 | 1 | 135 | |
| 23 | ГОСТ 20720-81 | Муфта кулачково-дисковая 4000-90-2.1-90-1.1 | 1 | 130 | |
| 24 | | Тормоз ТКГ-160 | 2 | 60 | Елгавский 3-д |
| | | | <u>Крепежные изделия</u> | | |
| | | | 40 | | |

Нач. отд. Кравцов
Гл. техн. Бокитько
Гип. Блинов
Рук. бр. Матвеев
Н. кантр. Самойленко
Инжен. Долгих

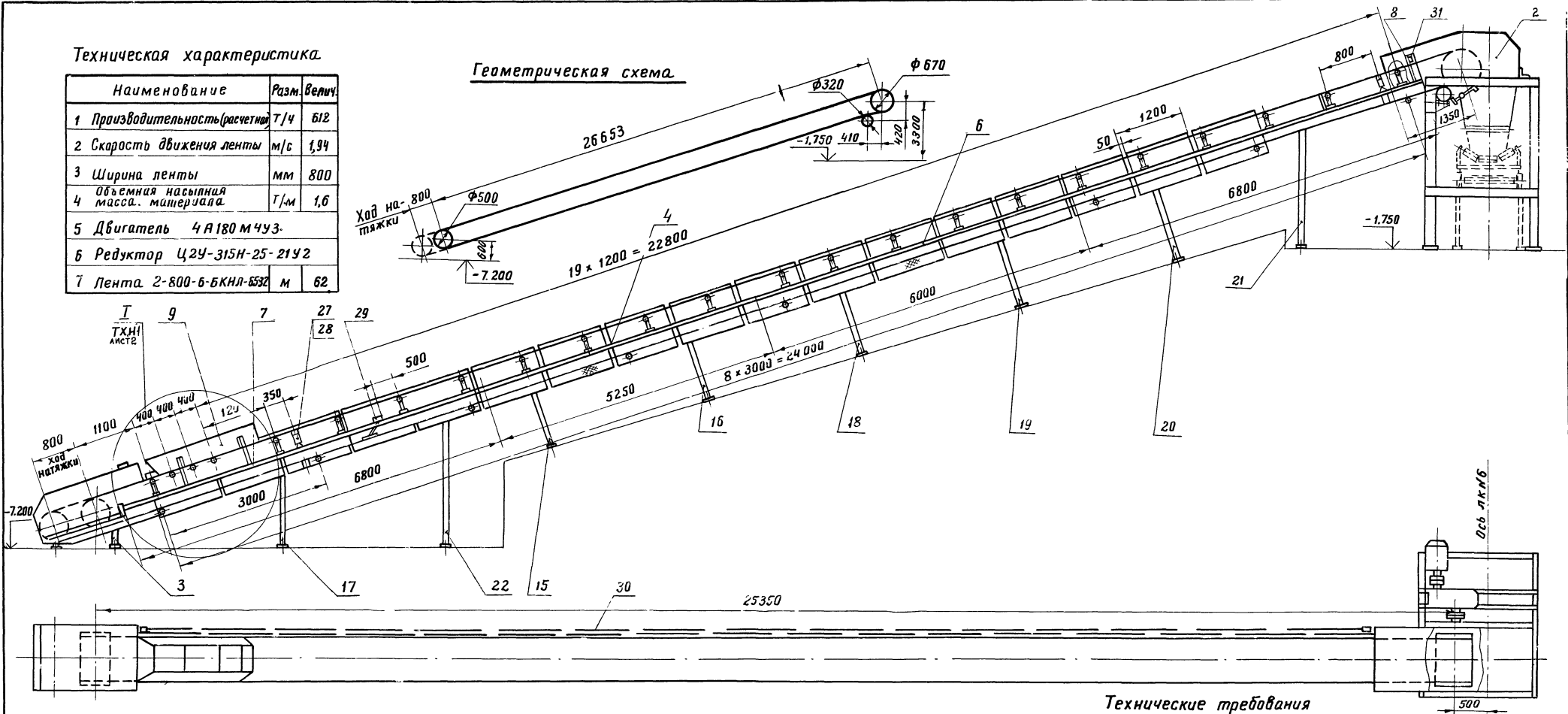
ТП 708-18.85 ТХ.Н2
Станция приводная ленточных конвейеров л.к. № 3 и л.к. № 11
Исполнение I; II
Стадия Масса Масштаб
р 4000 1:20
Лист 1 Листов 1
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

9032/2⁵

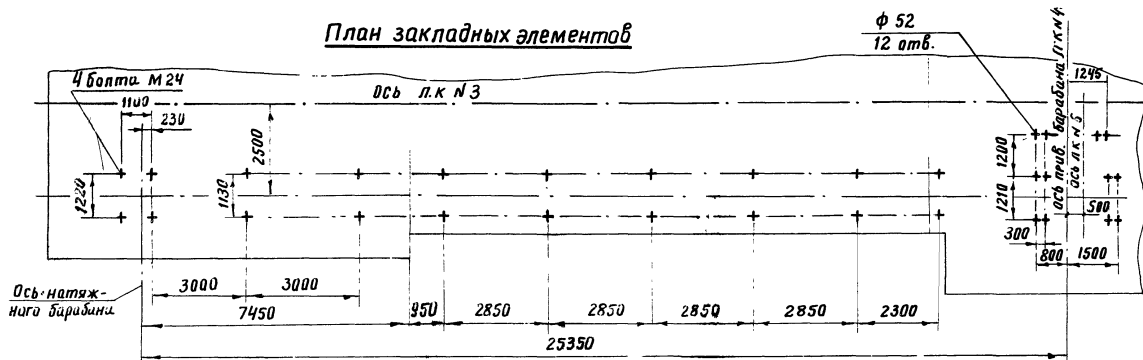
Техническая характеристика

| Наименование | Разм | Велич |
|-------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 Производительность (расчетная) | Т/ч | 612 |
| 2 Скорость движения ленты | м/с | 1,94 |
| 3 Ширина ленты | мм | 800 |
| 4 Объемная насыпная масса материала | Т/м | 1,6 |
| 5 Двигатель | 4 А180 МЧУЗ | |
| 6 Редуктор | Ц2У-315Н-25-21У2 | |
| 7 Лента | 2-800-6-БКНЛ-6532 | м 62 |

Геометрическая схема



План закладных элементов



Технические требования

1. Данный лист рассматривать совместно с листами ТХН лист 2
2. Чертежи ЛК №4 разработаны в объеме общих видов, необходимых для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базисных строительных и монтажных организациях.
3. Установка устройств обслуживания конвейера сматри на листе ТХН 27.
4. Отверстие для аспирации обрмить по периметру уголок Б-36х36х4 гост 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79

9032/2 6

| | |
|-----------|------------|
| нач. отд. | Кривош |
| гл. техн. | Бажинько |
| ГИП | Блинов |
| рук. бр. | Матвеев |
| н. контр. | Самойленко |
| сл. инж. | Шклярук |

ТП 708-18.85

ТХН 3

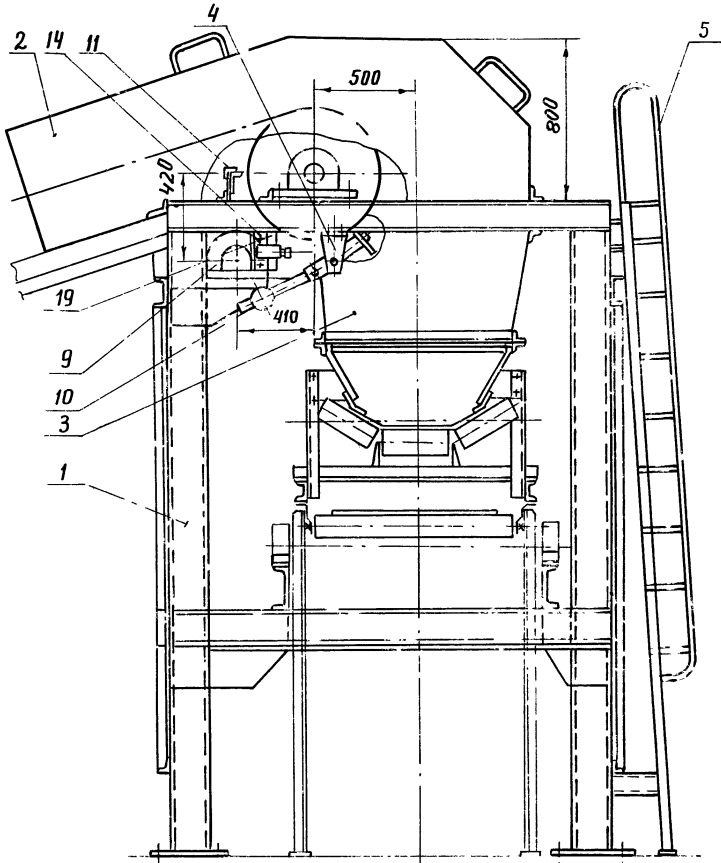
Конвейер ленточный
наклонный №4
Исполнение I, II

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 4226 | 1:50 |
| Лист | Листов 1 | |

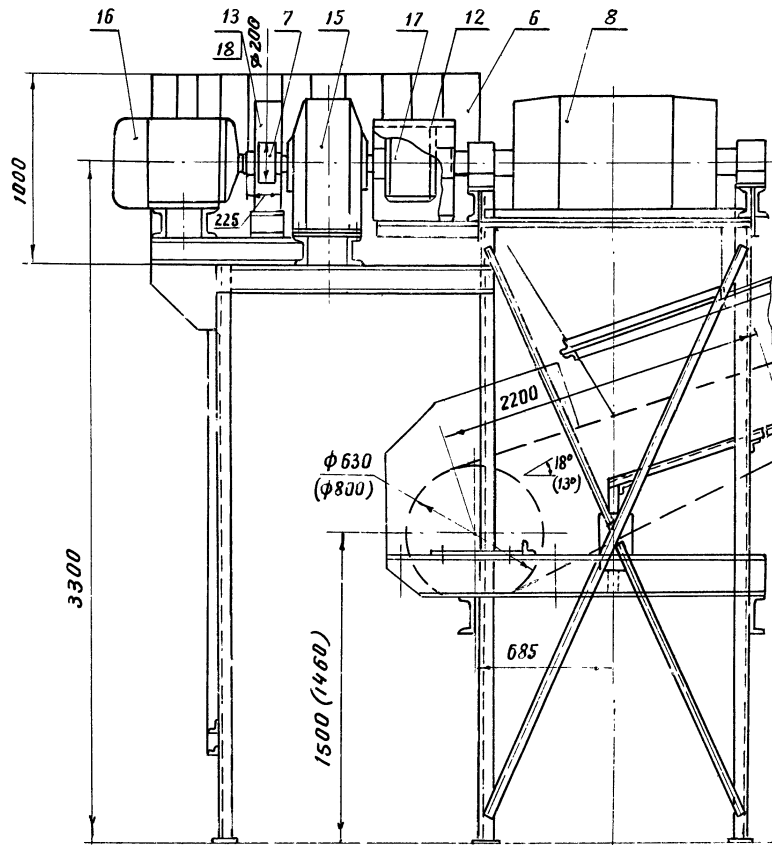
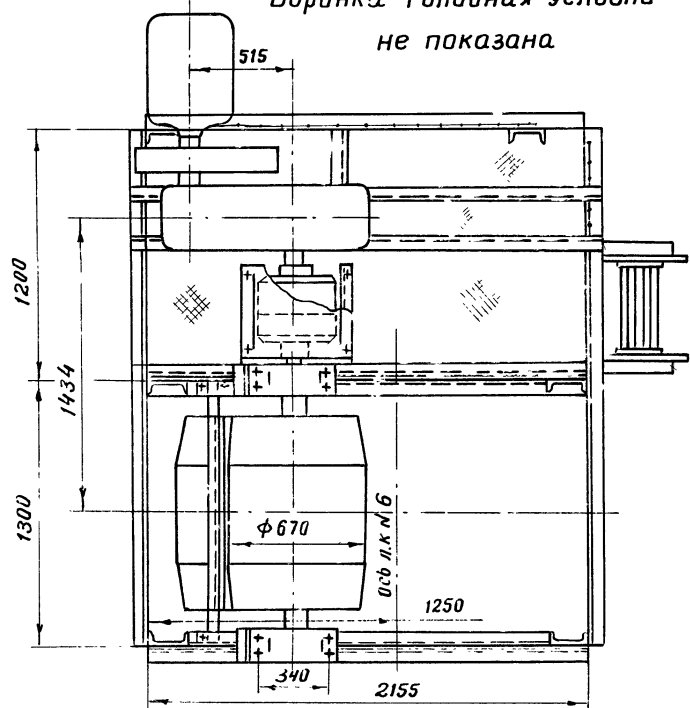
Привязан

инв. №

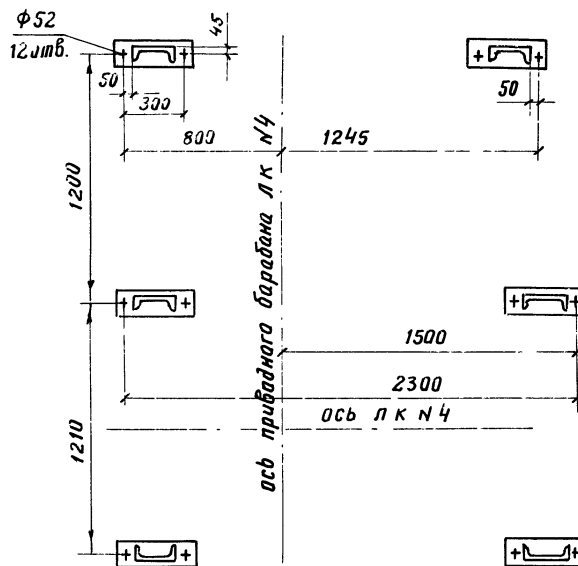
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Воранка головная условно не показана



План закладных элементов



1. Размеры в скобках даны для исполнения II
2. Лист рассматривать совместно с листом ТХ.НЗ.

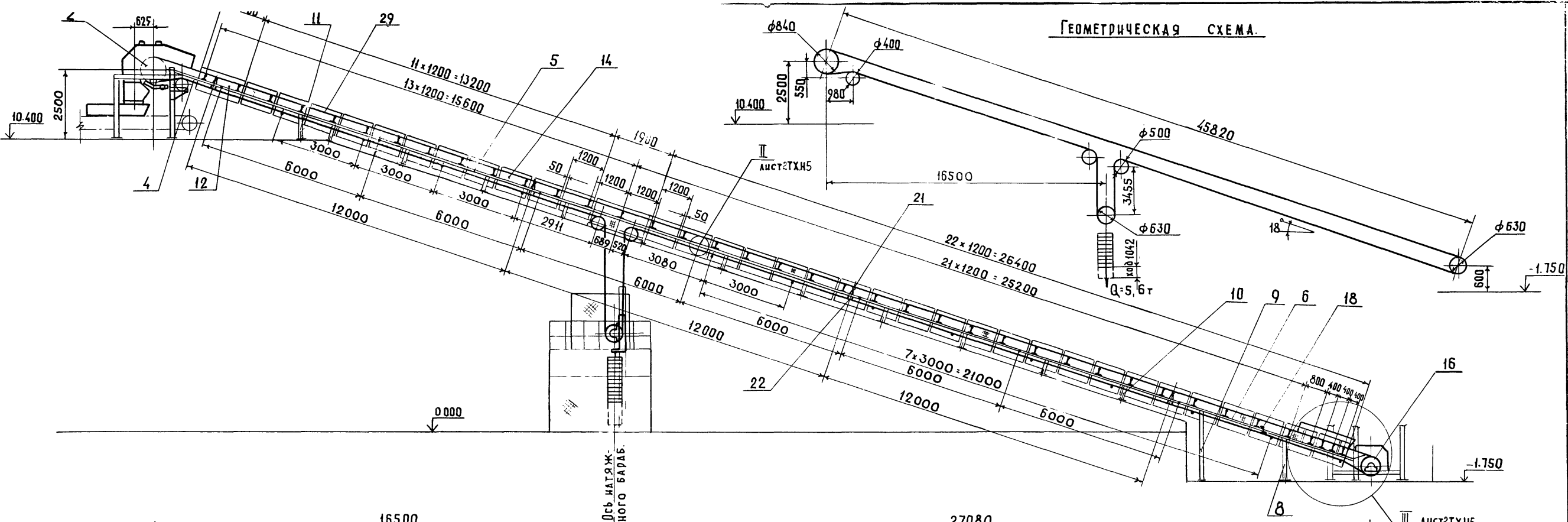
| Марки поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|----------------------------|-----------------|---|--------------------------|--------------|----------------------|
| Сборочные единицы | | | | | |
| 1 | | Рама приводных станций | 1 | 730 | Б4 |
| 2 | | Воранка головная | 1 | 240 | Б4 |
| 3 | | Течка | 1 | 90 120 | исп. I исп. II |
| 4 | | Кронштейн | 4 | 2 | Б4 |
| 5 | | Лестница | 1 | 35 | Б4 |
| 6 | | Ограждение | 1 | 20 | Б4 |
| 7 | | Муфта втулочно-пальцевая | 1 | 23 | Б4 |
| 8 | E 1 - 119 - 61 | Барабан 8063 φ - 100 | 1 | 565 | Сююз |
| 9 | E 1 - 121 - 64 | Барабан 8052 - 50 | 1 | 125 | пром. |
| 10 | E 1 - 203 - 65 | Скребок - 800 | 2 | 33 | меха. |
| 11 | E 1 - 190 - 66 | Очиститель приводного барабана 8063 φ - 100 | 1 | 8,5 | низация |
| Детали | | | | | |
| 12 | | Кожух | 1 | 6 | Б4 |
| 13 | | Кожух | 1 | 4 | Б4 |
| 14 | | Кронштейн | 1 | 2,4 | Б4 |
| Стандартные изделия | | | | | |
| 15 | ГОСТ 20373-80 | Редуктор Ц29-315Н-25-2142 П-1470 об/мин | 1 | 520 | |
| 16 | ГОСТ 19523-81 E | Двигатель 4А180 МЧУЗ | 1 | 195 | |
| 17 | ГОСТ 20720-81 | Муфта куличковая 4000-90-1,1-110-1,1 | 1 | 130 | |
| 18 | | Тормоз ТГ-200 | 1 | 33 | Елгавский 3-й |
| 19 | | Датчик магнитно-индуктивный ДМ-2М | 1 | 5,0 | Днепропетровский 3-й |
| | | | Крепежные изделия | | |
| | | | 20 | | |

| | | |
|-----------|------------|--|
| Нач. отд. | Кравцов | |
| Тех. экз. | Бокитко | |
| Г.И.П. | Блиннов | |
| Рук. бр. | Машинист | |
| Н.контр. | Самойленко | |
| Ст. инж. | Шклярчук | |

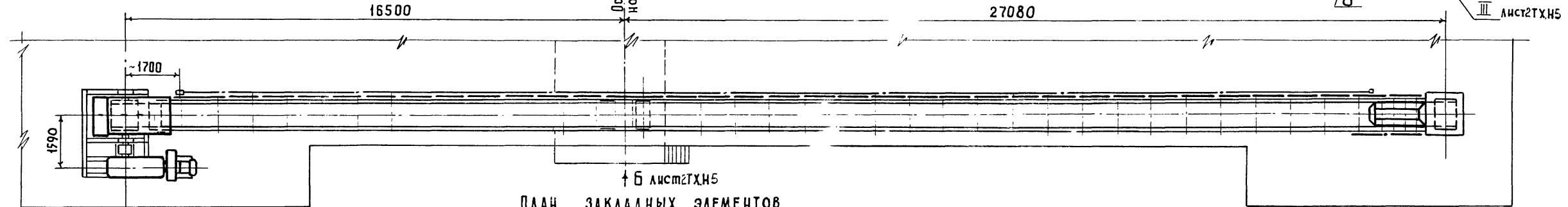
| | | | |
|----------------------------------|--|---------|-----------|
| ТП 708-18.85 | | ТХ.Н4 | |
| Конвейер ленточный наклонный № 4 | | Станция | Масштаб |
| Станция приводная | | P | 2840 1:20 |
| | | Лист | Листов 1 |
| ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ | | | |

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв. № | |

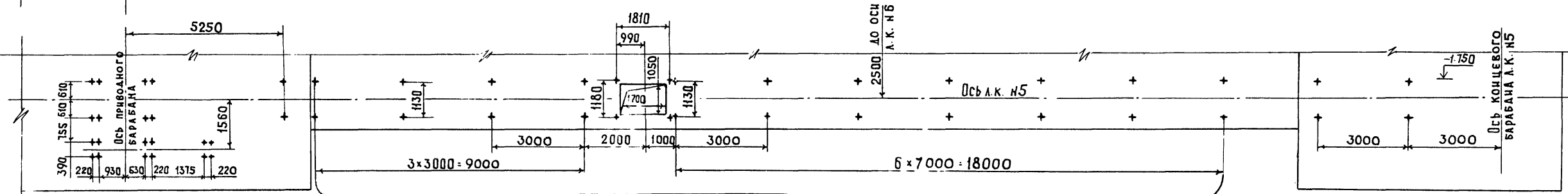
Инв. № 10001. Подпись и дата. Лист 1 из 1.



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА.



ПЛАН ЗАКАДАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



РАЗМЕРЫ ДАНЫ ПО НАКЛОНУ

| № | НАИМЕНОВАНИЕ | РАЗМЕРНОСТЬ | ВЕЛИЧИНА |
|---|-----------------------------------|---|----------|
| 1 | Производительность (расчетная) | т/ч | 677 |
| 2 | Скорость движения ленты | м/с | 2,154 |
| 3 | Ширина ленты | мм | 800 |
| 4 | Объемная насыпная масса материала | т/м ³ | 1,6 |
| 5 | Двигатель 4А2509БУЗ | N=45квт. n _г =980 ^{об} /мин | |
| 6 | Редуктор КЦ1-500 | l=20 n=980 ^{об} /мин. | |

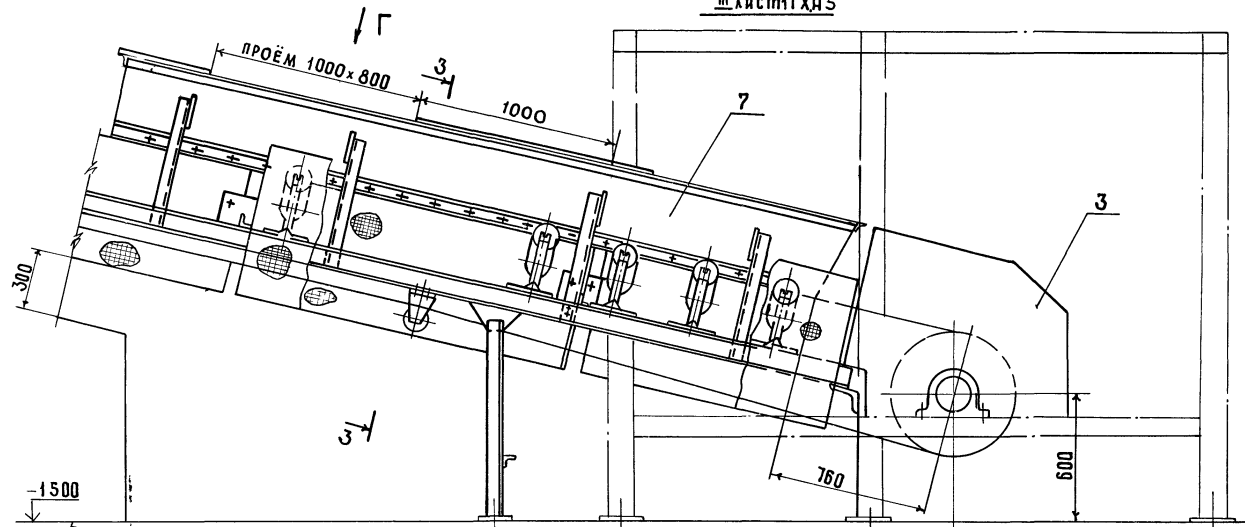
1 Чертежи А.К.Н5 разработаны в объеме общих видов и предназначены для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.
 2 Установка устройства выключающего канатного см. лист ТХ.Н5.

| | |
|-----------|------------|
| НАЧ.ОТД. | КРАВЦОВ |
| ГЛА.ТЕХН. | БОКИТЬКО |
| ГИП | БАЙНОВ |
| РЗК.БР. | МАТВЕЕВ |
| И.КОНТР. | САМОЙЛЕНКО |
| СТ.ИНЖ. | УСЫЧЕНКО |

| | | |
|-------------------|-------|----------|
| 9032 / 2 8 | | |
| ТП 708-18.85 | | |
| ТХ.Н5 | | |
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Р | 12220 | 1:100 |
| ЛИСТ 1 | | ЛИСТОВ 2 |
| ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ | | |

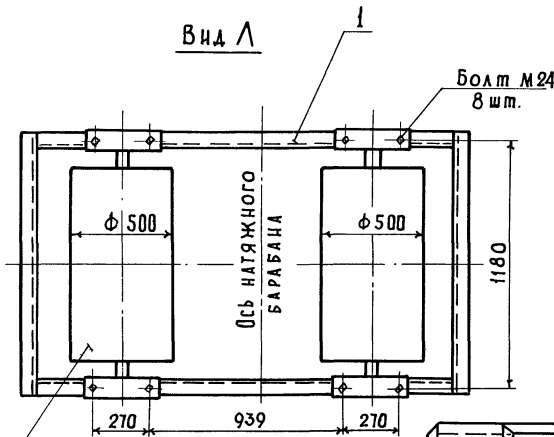
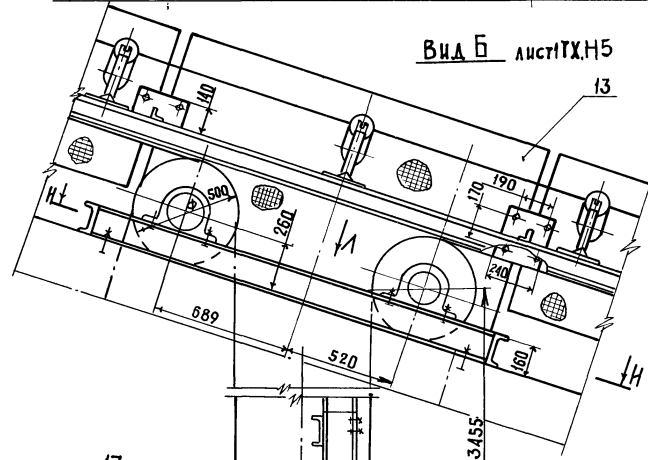
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА ВЗНМ. ИИВ. №

Лист ТХ.Н5

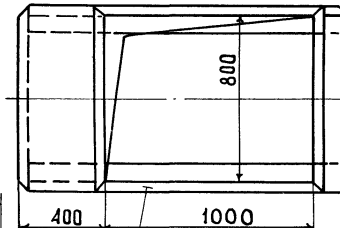


Вид Б Лист ТХ.Н5

Вид Л

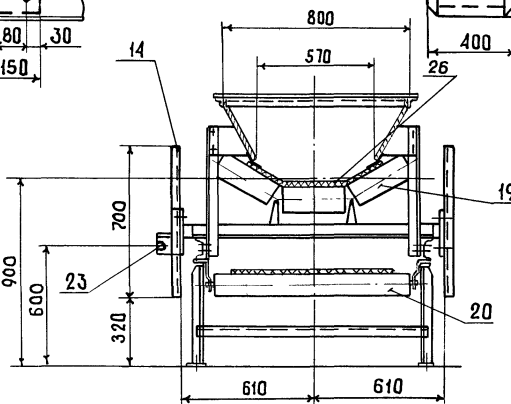
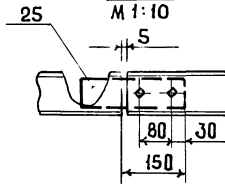


Вид Г

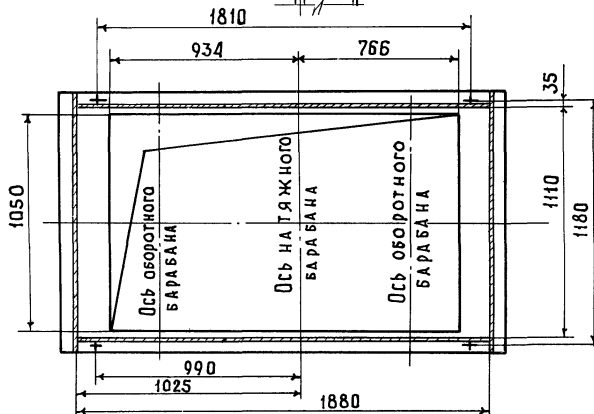


Лист ТХ.Н5

3-3 ПОВЕРНУТО



ПРОЕМ ОБРАМИТЬ
ПО ПЕРИМЕТРУ -
УГОЛОК 5-36x36-4 ГОСТ 8509-72
См 3 ГОСТ 535-79



| МАРКА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД. КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------------|-------------|---|------|--------------|--------------------------------------|
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | |
| 1 | | РАМА ОБОРОТНЫХ БАРАБАНОВ | 1 | 920 | Б4 |
| 2 | ТХ.Н6 | СТАНЦИЯ ПРИВОДНАЯ | 1 | 5086 | |
| 3 | | КОЖУХ | 1 | 80 | Б4 |
| 4 | | СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ №1 L=1750 | 1 | 44.0 | Б4 |
| 5 | | СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ №2 L=6000 | 6 | 150 | Б4 |
| 6 | | СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ №3 L=6500 | 1 | 162 | Б4 |
| 7 | | ЛОТОК L=3500 | 1 | 160 | Б4 |
| 8 | | СТОЙКА H=1600 | 1 | 30.0 | Б4 |
| 9 | | СТОЙКА H=2500 | 1 | 44.0 | Б4 |
| 10 | | СТОЙКА СРЕДНЕЙ ЧАСТИ H=515 | 11 | 12.6 | Б4 |
| 11 | | СТОЙКА СРЕДНЕЙ ЧАСТИ H=850 | 1 | 21 | Б4 |
| 12 | | ОГРАЖДЕНИЕ L=1700 | 1 | 16 | Б4 |
| 13 | | ОГРАЖДЕНИЕ L=1800 | 1 | 17 | Б4 |
| 14 | | ОГРАЖДЕНИЕ L=1150 | 33 | 15 | Б4 |
| 15 | E1-121-64 | БАРАБАН 8050-60 | 2 | 205 | Союз-ПРОМ-МЕХАНИЗАЦИЯ СБ. I-64 Ч. VI |
| 16 | E1-121-64 | БАРАБАН 8063-80 | 1 | 280 | |
| 17 | E1-125-61 | НАТЯЖКА 80638-80-262 | 1 | 460 | |
| 18 | E1-198-66 | ОЧИСТНОЕ ПЛУЖКОВОЕ УСТРОЙСТВО В=800 | 1 | 20 | |
| 19 | E1-181-66 | РОЛИКОПОРА Ж 8030-Н | 39 | 42.2 | |
| 20 | E1-114-61 | РОЛИКОПОРА 80-I | 12 | 26.5 | |
| 21 | E1-116-61 | РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ В=800 ВЕРХНИЙ | 8 | 10.3 | |
| 22 | E1-117-61 | РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ В=800 НИЖНИЙ | 8 | 13.0 | |
| 23 | E1-201-72 | УСТРОЙСТВО ВЫКАЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ LK=20 | 2 | 3.2 | |
| ДЕТАЛИ | | | | | |
| 24 | | УГОЛОК 5-63x6 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 | 4 | 0.75 | Б4 |
| 25 | | ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 см 3 ГОСТ 18523-70 | 18 | 0.9 | Б4 |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
| 26 | ГОСТ 20-76 | ЛЕНТА 2-800-6-6КН-65-6-2-6 L=96,5 | п.м. | 1 п.м. 8.0 | |
| КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
| | | | | 53 | |

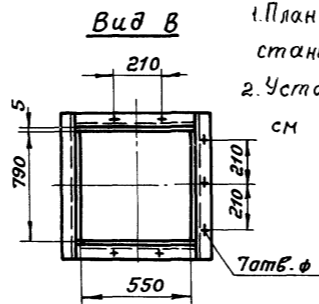
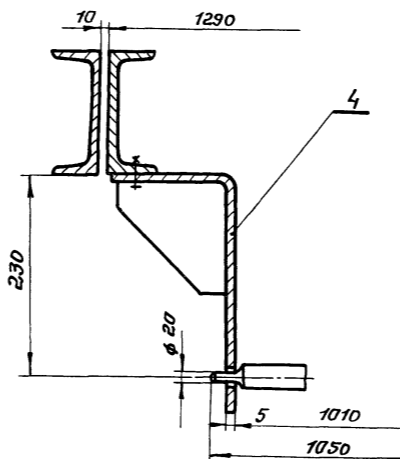
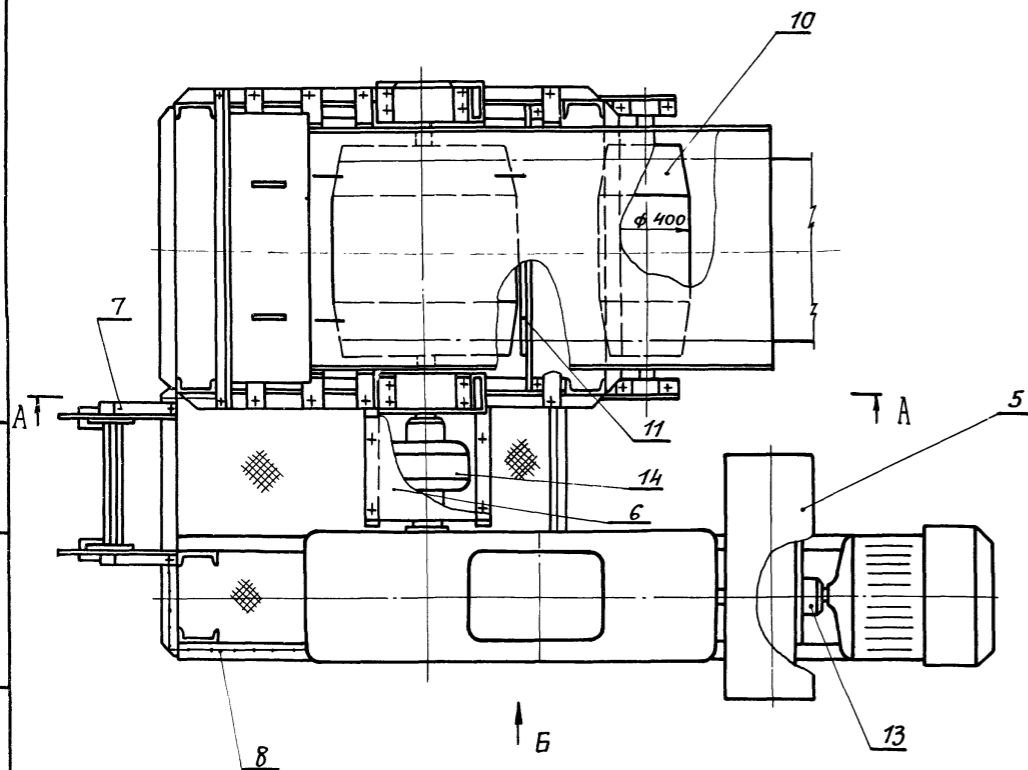
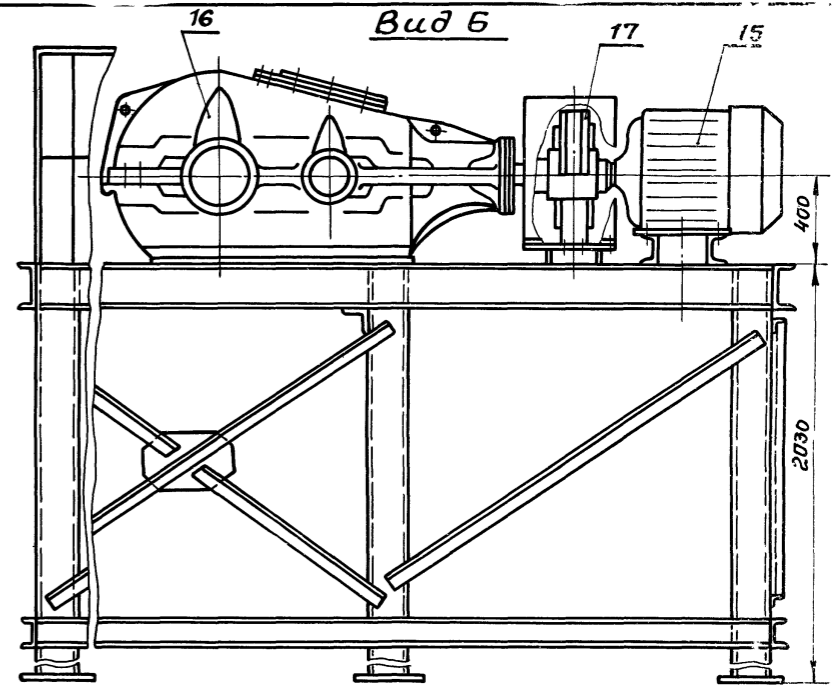
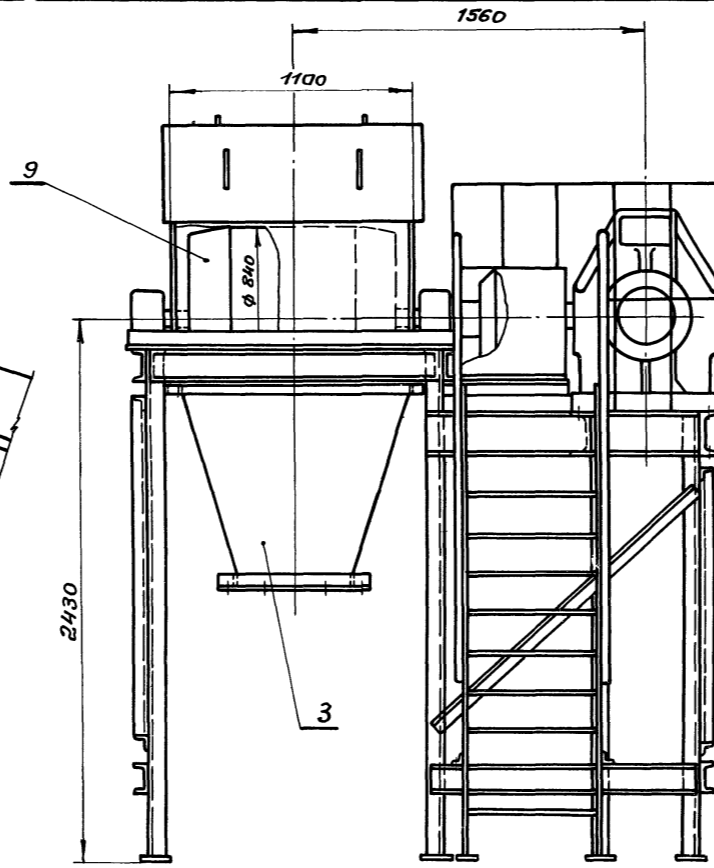
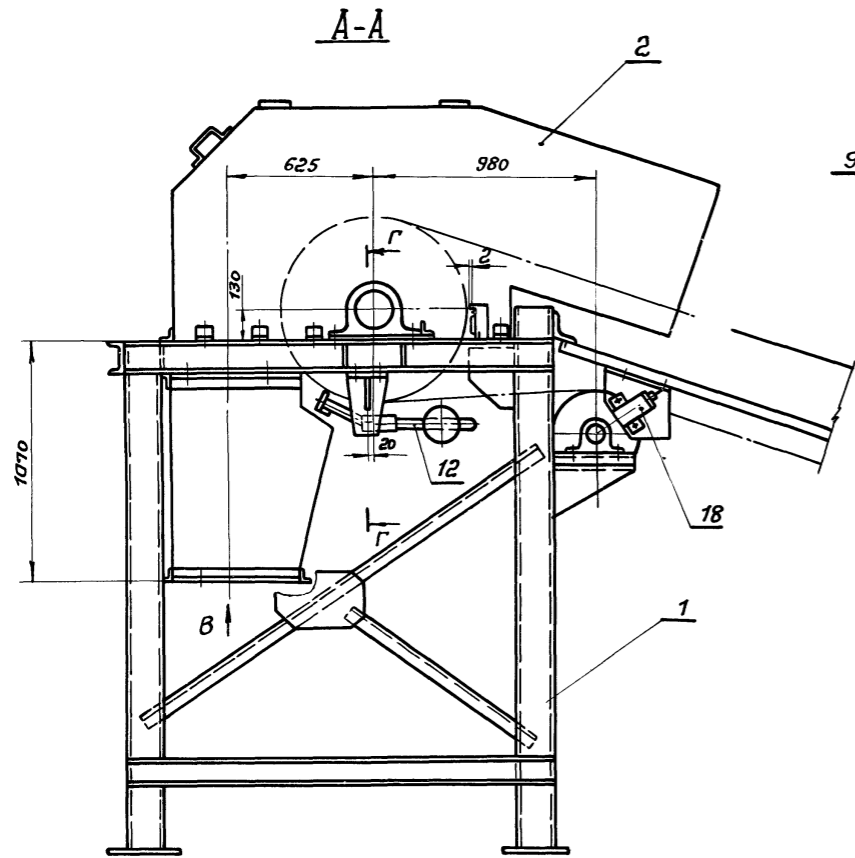
НАЧ. ОТА. КРАВЦОВ
ГЛАВ. ТЕХН. БОКИТЬКО
ГИП. БИЦНОВ
РУК. ВР. МАТВЕЕВ
Н. КОНТР. САМОЙЛЕНКО
ИНЖЕН. ДОЛГИХ

ТП 708-18.85 ТХ.Н5
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ НАКЛОННЫЙ №5 ИСПОЛНЕНИЕ I
СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 12220 1:20
Лист 2 Листов

Привязан
Инв. №

9032/2

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. План закладных элементов станции приводной см. ТХ.Н5 лист 1.
2. Установка датчика ДМ-2М см лист ТХ.Н27.

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. ед. | Масса кг | Примечание |
|----------------------------|----------------|--|----------|----------|------------------------------------|
| Сборочные единицы | | | | | |
| 1 | ТХ.Н7 | Рама станции приводной | 1 | 1039 | |
| 2 | | воранка головная | 1 | 322 | Б4 |
| 3 | | Печка | 1 | 230 | Б4 |
| 4 | | Кронштейн | 2 | 2,1 | Б4 |
| 5 | | Кожух | 1 | 22,4 | Б4 |
| 6 | | Кожух | 1 | 15,1 | Б4 |
| 7 | | Лестница | 1 | 35 | Б4 |
| 8 | | Ограждение | - | 16 | |
| 9 | Е1-119-61 | барабан 8080 Ф-100 | 1 | 665 | Сампром-жанизация |
| 10 | Е1-121-64 | барабан 8080 Ф-50 | 1 | 748 | |
| 11 | Е1-190-66 | Очиститель приводного барабана 8080 Ф-100 | 1 | 8,5 | Сборник I-64 |
| 12 | Е1-203-66 | Скребок - 800 | 1 | 33 | часть II |
| Стандартные изделия | | | | | |
| 13 | | Муфта упругая бутылочно-пальцевая 500-75-1.1-90-2.13С | 1 | 50 | |
| 14 | ГОСТ 20720-81 | Муфта кулачково-дисковая 10000-80-1.1-110-1.1 | 1 | 91,5 | |
| 15 | ГОСТ 19523-81Е | Двигатель ЧА 250Б6УЗ N=45 кВт n _д = 980 об/мин. | 1 | 490 | |
| 16 | | Редуктор КЦТ-500-20-У14 | 1 | 1740 | Объект проектирования г. Ленинград |
| 17 | | Тормоз ТГ-300 | 1 | 80 | Етабский машиностроительный завод |
| 18 | | Датчик магнитноиндуктивный типа ДИ-2М | 1 | 5 | |
| | | Крепёжные изделия | - | 3 | |

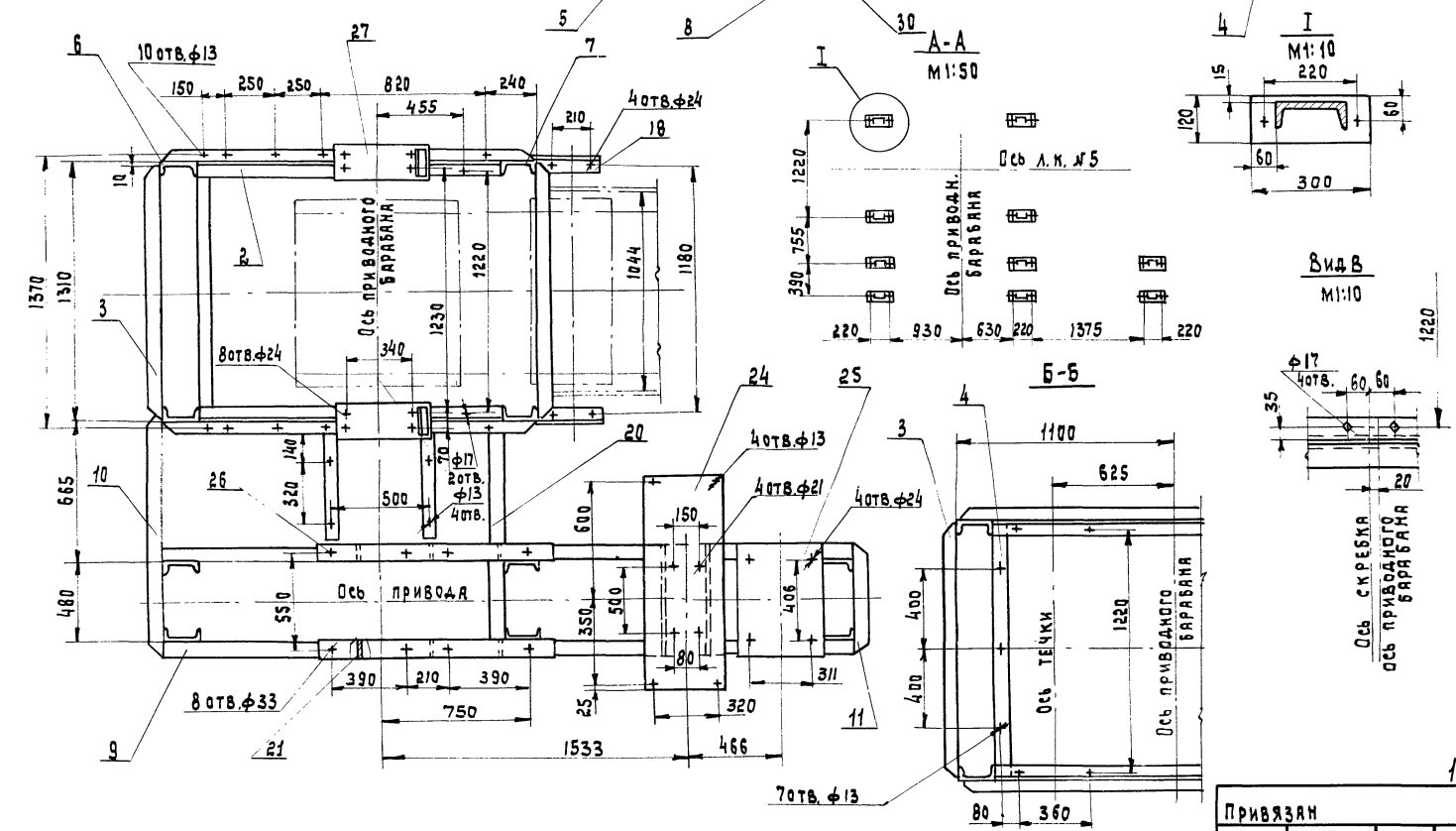
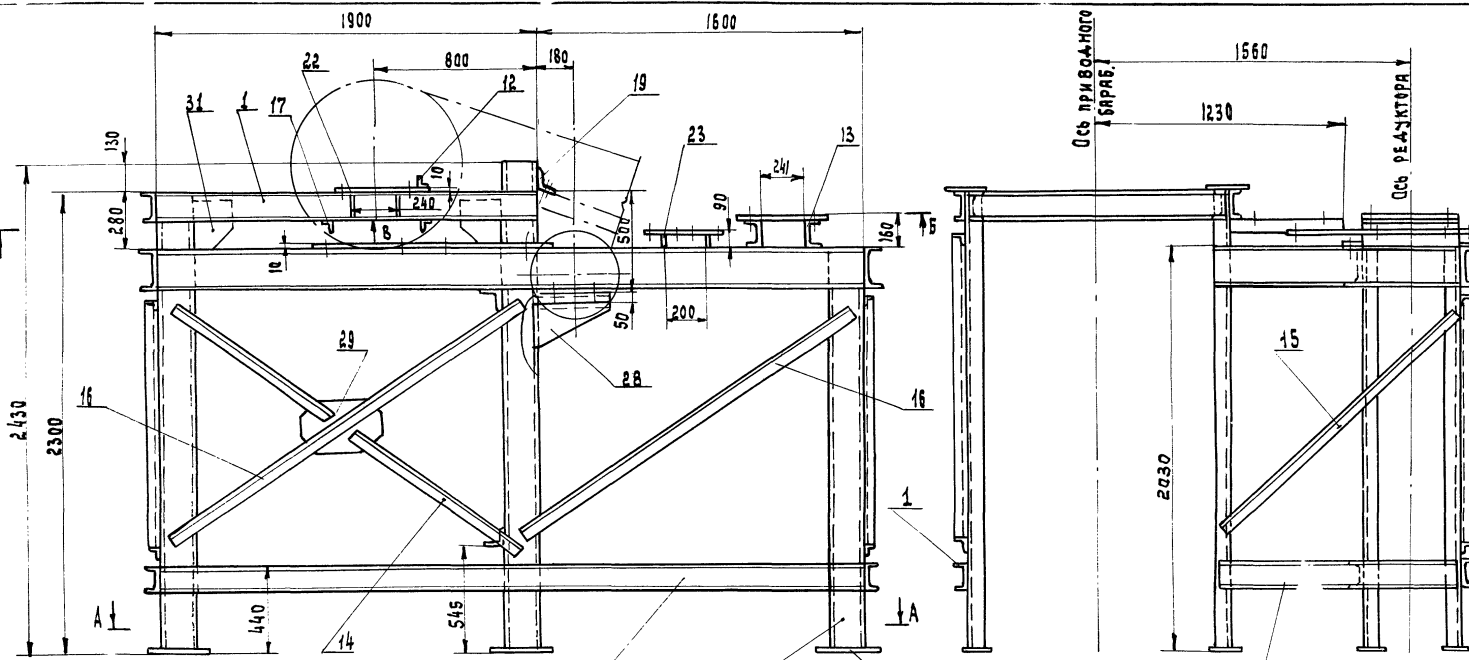
| | | | | | | |
|-----------|------------|--|--------------------|-------|--------|----------|
| Нач. отд. | Кривош | | ТП 708-18.85 | ТХ.Н6 | | |
| Гл. техн. | Бокитко | | | Сталь | Масса | Максимум |
| Гип. | Влинов | | | Р | 5086 | 1:20 |
| Рук. бр. | Матвеев | | | Лист | Листов | |
| Н. контр. | Самойленко | | ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ | | | |
| Ст. инж. | Усыченко | | | | | |

Привязан:

9032/2

инв. №

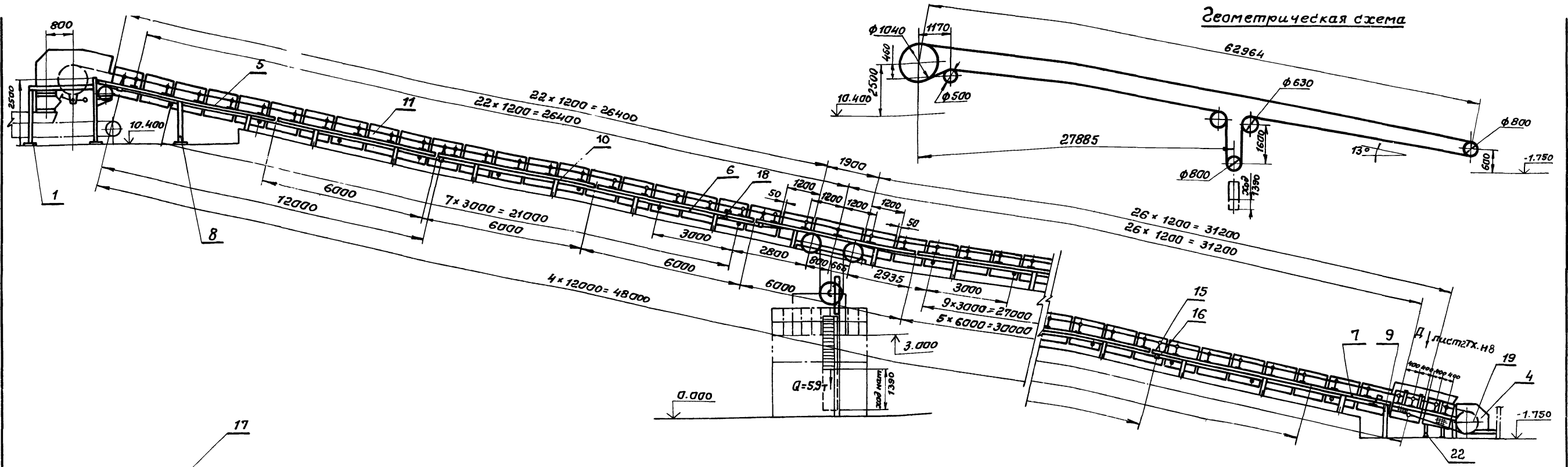
Альбом 2



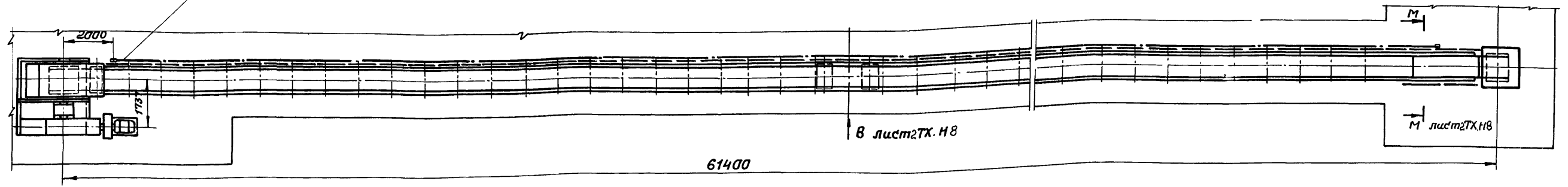
| МАРКА ПОС | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД. КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------|-------------|---|------|--------------|------------|
| | | ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 1 | | l = 1880 | 3 | 23.0 | 64 |
| 2 | | l = 1540 | 2 | 18.9 | 64 |
| 3 | | l = 1290 | 1 | 15.9 | 64 |
| 4 | | l = 1260 | 2 | 15.8 | 64 |
| 5 | | l = 3555 | 1 | 43.7 | 64 |
| | | ШВЕЛЛЕР 18 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 6 | | l = 2280 | 2 | 37.0 | 64 |
| 7 | | l = 2500 | 2 | 40.8 | 64 |
| 8 | | l = 2000 | 6 | 32.6 | 64 |
| | | ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 9 | | l = 3555 | 2 | 65.3 | 64 |
| 10 | | l = 1260 | 1 | 23.2 | 64 |
| 11 | | l = 596 | 2 | 11.0 | 64 |
| | | УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 12 | | l = 140 | 2 | 0.53 | 64 |
| 13 | | ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 l = 596 | 2 | 10.0 | 64 |
| | | УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 14 | | l = 1000 | 4 | 5.72 | 64 |
| 15 | | l = 1600 | 1 | 9.2 | 64 |
| 16 | | l = 2100 | 4 | 12.0 | 64 |
| 17 | | l = 630 | 2 | 3.5 | 64 |
| | | УГОЛОК 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 18 | | l = 360 | 2 | 4.4 | 64 |
| | | УГОЛОК 6-110x110x8 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 19 | | l = 1290 | 1 | 17.4 | 64 |
| 20 | | l = 1260 | 2 | 17.0 | 64 |
| | | Лист 8 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| 21 | | 100x100 | 6 | 0.8 | 64 |
| 22 | | 120x160 | 4 | 1.57 | 64 |
| | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| 23 | | 596x80 | 2 | 3.7 | 64 |
| 24 | | 370x1070 | 1 | 31.0 | 64 |
| 25 | | 596x420 | 2 | 13.6 | 64 |
| 26 | | 1200x100 | 2 | 5.46 | 64 |
| 27 | | 480x160 | 2 | 6.0 | 64 |
| 28 | | 400x200 | 2 | 3.14 | 64 |
| 29 | | 400x300 | 2 | 4.7 | 64 |
| 30 | | 300x120 | 10 | 2.8 | 64 |
| 31 | | 200x240 | 4 | 2.9 | 64 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|---|----------------------|-------------|-------------------|--------------------|--------------------|----|--------------------|--------|
| Исполн. ПОС. КОС. МАСТ. РАБОТНИК | ИЗМ. АНН. ОТД. КРАВЦОВ | ТАТ. ТЕХНО. БОКИТЬКО | ТИП. БЛИНОВ | Р. Ч. БР. МАТВЕЕВ | И. КОНТР. СМОЛЕНКО | С. И. ИЖ. УСЫЧЕНКО | 11 | ТП 708-18.85 | ТХ. Н7 |
| Привязан | Конвейер ленточный наклонный №5 исполнение 1 рама станции приводной | | | Станция | Масса | Масштаб | | Р 1039 | 1:20 |
| | | | | Лист | Листов 1 | | | ПРОМТРАНГИНИПРОЕКТ | |

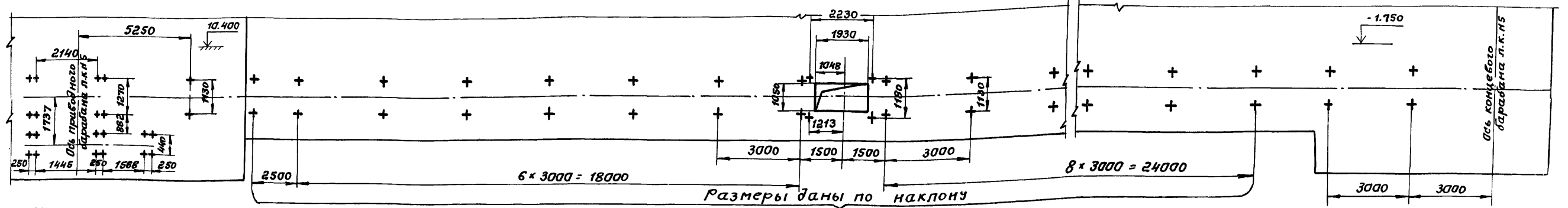
9032/2



Геометрическая схема



План закладных элементов



Размеры базы по наклону

Техническая характеристика

| Наименование | Размерность | Величина | |
|---|------------------|----------|----------|
| | | цемент | керамзит |
| 1. Производительность (расчетная) | Т/ч | 628 | 314 |
| 2. Скорость движения ленты | м/с | 1,9 | 1,9 |
| 3. Ширина ленты | мм | 800 | 800 |
| 4. Объемная насыпная масса материала | т/м ³ | 1,6 | 0,8 |
| 5. Двигатель 4А250Б6УЗ n=45 кВт, n = 980 об/мин | | | |
| 6. Редуктор КЦ2-1000, n = 980 об/мин, i = 28 | | | |

Технические требования

- Данный лист рассматривать совместно с листами ТХ.Н8 лист 2.
- Отверстия для аспирации обрешетки по периметру уголок 2-36x36x4 ГОСТ 8509-72.
- Установка устройства обслуживания конвейеров см. лист ТХ.Н27.
- Чертежи п.к. Н5 разработаны в объеме общих видов, необходимом для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.

9032 / 2 12

| | | |
|-----------|------------|------|
| Нач. отд. | Кравцов | |
| Гл. техн. | Бакитко | |
| Гл. п. | Влинов | |
| Рук. бр. | Матвеев | 24.9 |
| И. контр. | Самойленко | |
| Ст. инж. | Шклярчук | |

ТП 708-10.85 ТХ.Н8

Конвейер ленточный наклонный Н5

Исполнение II

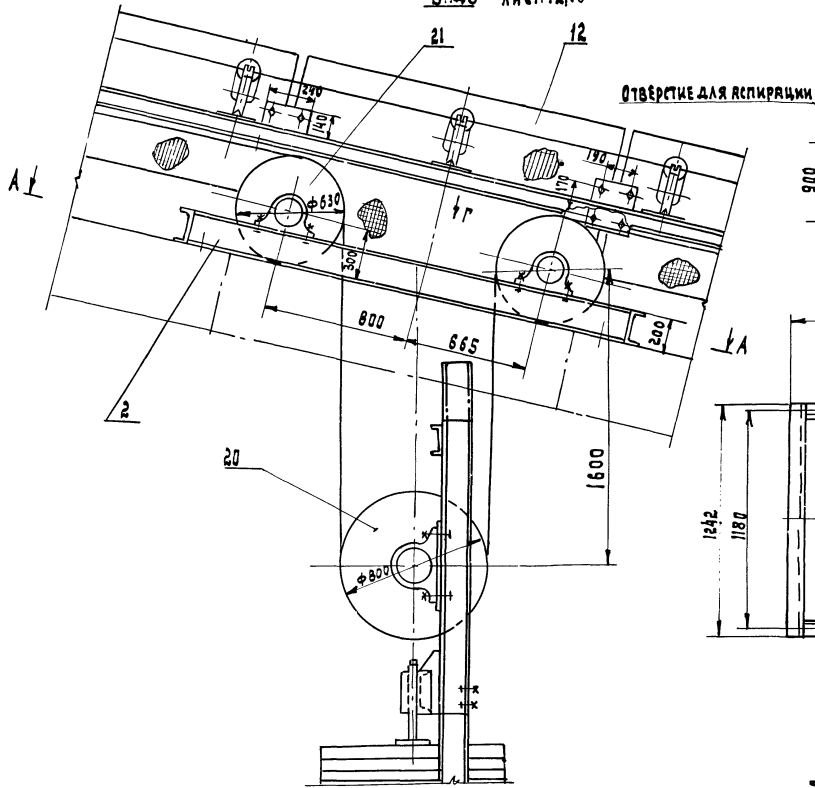
| | | |
|---------|----------|---------|
| Стандия | Масса | Масштаб |
| р | 15550 | 1:100 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

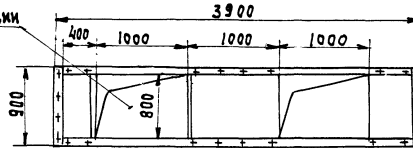
Привязан:

инв. №

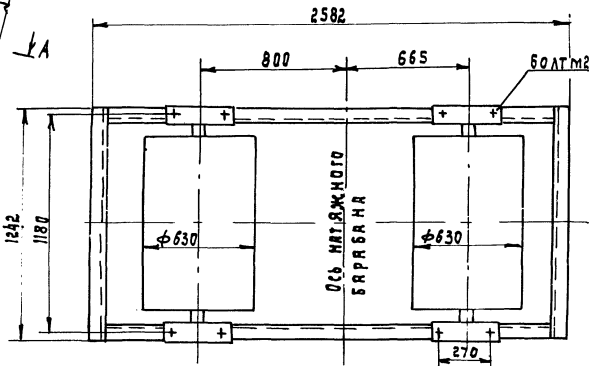
Вид В Лист 17Х.8



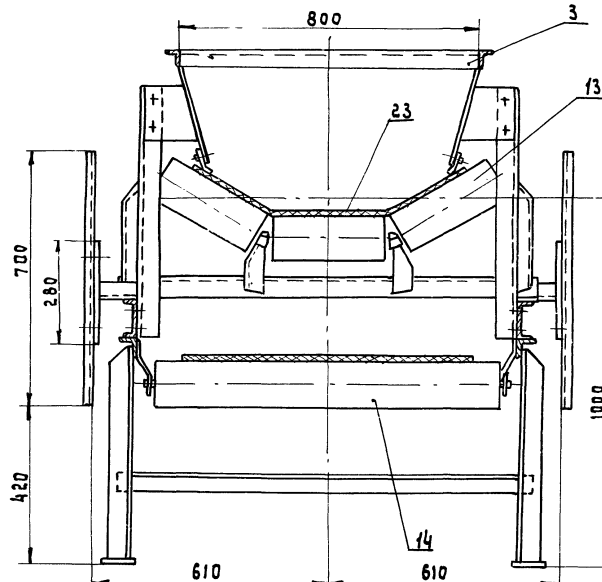
Вид А ПОВЕРНУТО М1:40 ЛИСТ 17Х.8



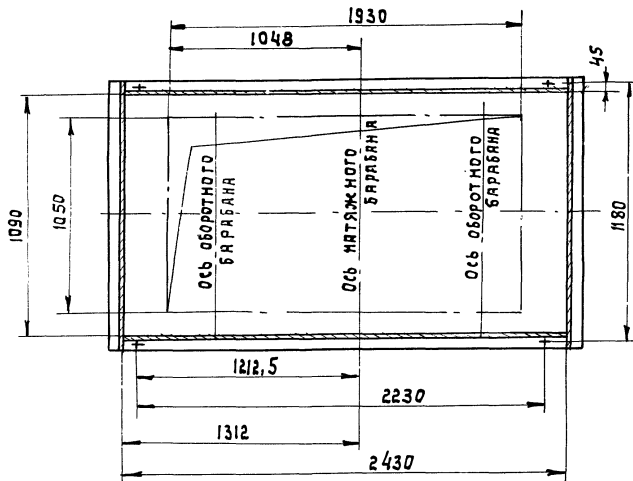
Вид Г



М-М ПОВЕРНУТО М1:10 ЛИСТ 17Х.8



А-А

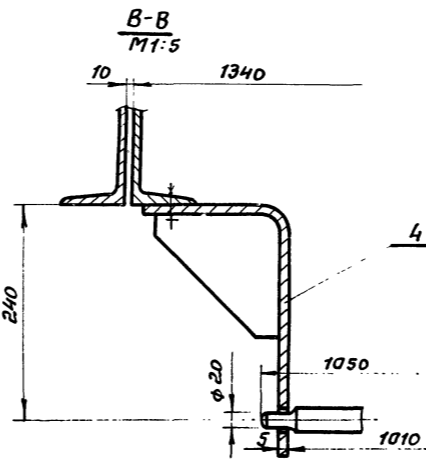
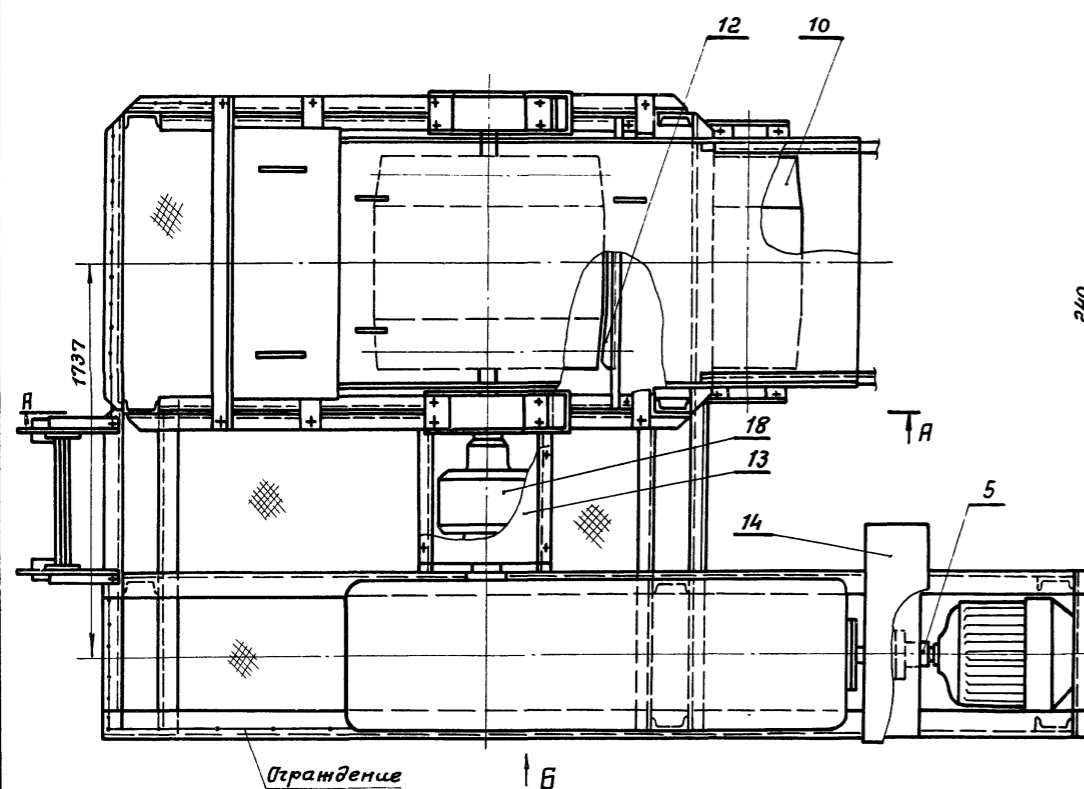
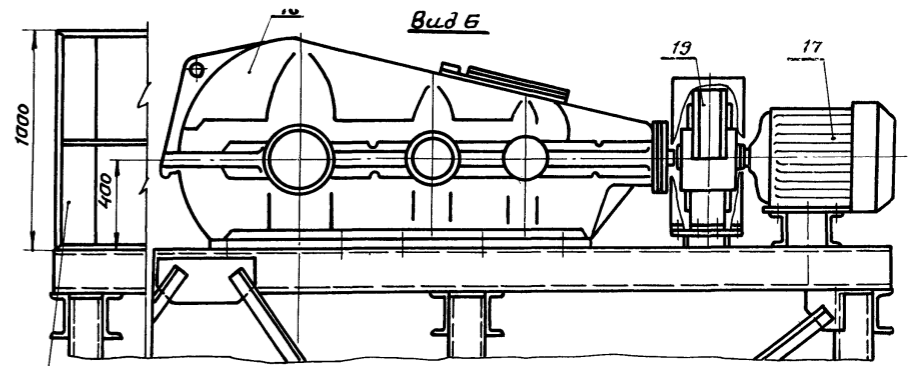
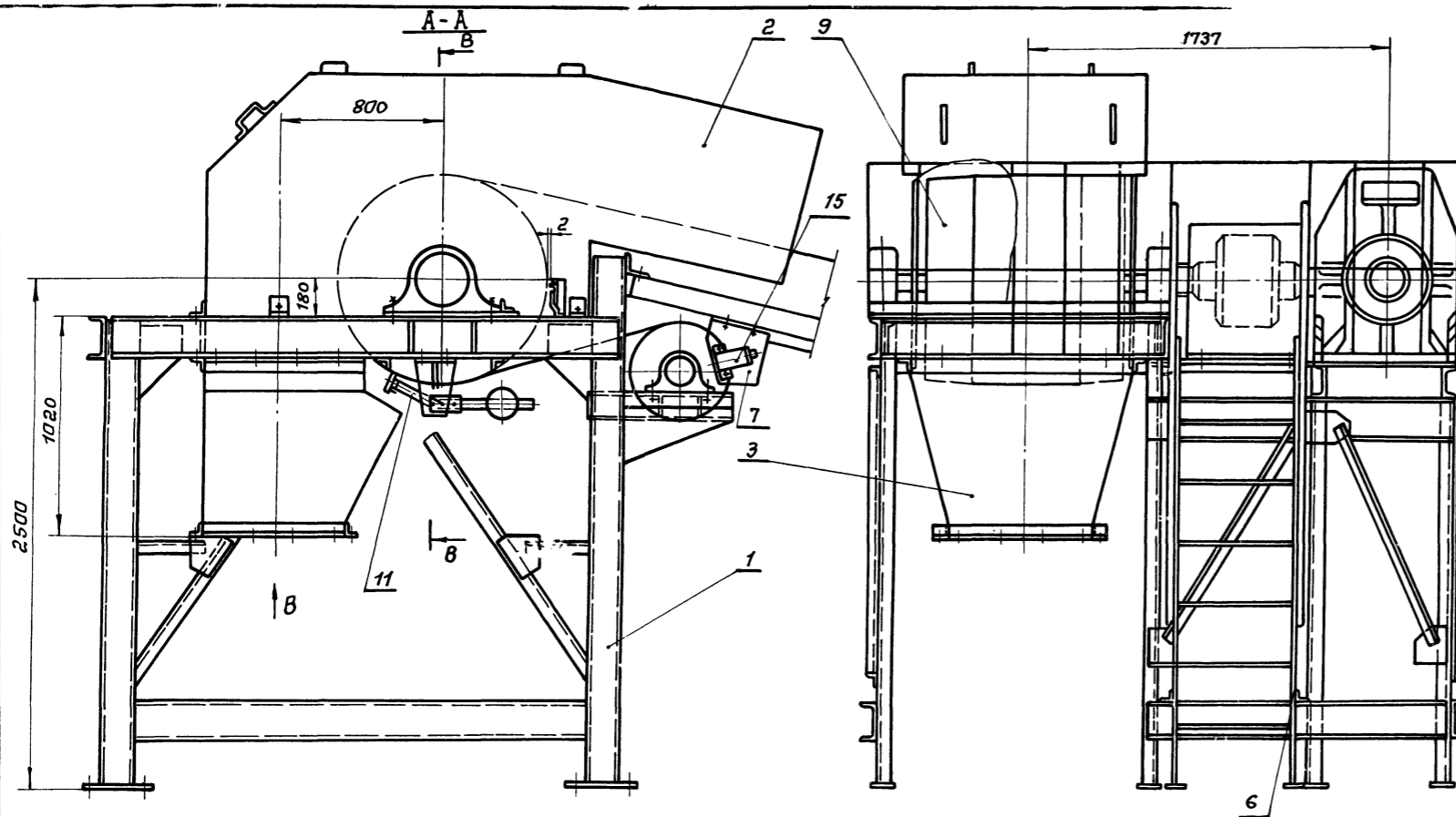


| МАРКА, ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД.ИЗ. | ПРИМЕР ЧАСТИ |
|---------------------|-------------|---------------------------------------|------|-------------------|-----------------------|
| СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | |
| 1 | ТХ.Н8 | СТАНЦИЯ ПРИВОДНАЯ | 1 | 6752 | |
| 2 | | РАМА ОБОРОТНЫХ БАРАБАНОВ | 1 | 141 | 64 |
| 3 | | ЛОТОК | 1 | 160 | 64 |
| 4 | | КОЖУХ | 1 | 80 | 64 |
| 5 | | СЕКЦИЯ L=6700 | 1 | 160 | 64 |
| 6 | | СЕКЦИЯ L=6000 | 9 | 150 | 64 |
| 7 | | СЕКЦИЯ | 1 | 153 | 64 |
| 8 | | СТОЙКА H=1570 | 1 | 255 | 64 |
| 9 | | СТОЙКА H=2000 | 1 | 32,8 | 64 |
| 10 | | СТОЙКА H=615 | 17 | 13,6 | 64 |
| 11 | | ОГРАЖДЕНИЕ L=1150 | 48 | 15 | 64 |
| 12 | | ОГРАЖДЕНИЕ L=1800 | 1 | 17 | 64 |
| 13 | E1-181-66 | РОЛИКОПОРА ЖВАЗОН | 54 | 42,2 | СОМЗ- |
| 14 | E1-114-61 | РОЛИКОПОРА 80-Г | 19 | 26,5 | ПРОМ. |
| 15 | E1-116-61 | РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ | | | МЕХА- |
| | | ВЕРХНИЙ В=800 | 10 | 10,3 | НИЗЯ- |
| 16 | E1-117-61 | РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ | | | ЧИЯ |
| | | НИЖНИЙ В=800 | 10 | 13 | СБОР- |
| 17 | E1-201-68 | УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ L=20м | 3 | 32 | Г-64 |
| 18 | E1-198-66 | ОЧИСТНОЕ ПЛАЗМ-КОВОЕ УСТРОЙСТВО В=800 | 2 | 20 | Ч.В |
| 19 | E1-121-64 | БАРАБАН 8080-100 | 1 | 500 | |
| 20 | E1-125-61 | НАТЯЖКА 8080В-100-2-67 | 1 | 410 | БЕЗ УЧЕТА МАССА ТРАВА |
| 21 | E1-121-64 | БАРАБАН 8063-80 | 2 | 290 | |
| 22 | | СТОЙКА H=1300 | 1 | 30 | 64 |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
| 23 | ГОСТ 20-76 | ЛЕНТА 2-800-Б-БХЛ-65-6-2-Б L=135м | п.м | 8 | |
| | | | | КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | 60 |

| |
|----------|
| Привязан |
| ИЗБ. № |

| | |
|-----------|------------|
| ИЗЧ.ОП. | КРАВЦОВ |
| ГЛА.ТЕХН. | БОКИТЬКО |
| ТИП | БАМНОВ |
| Р.Ж.БР. | МАТВЕЕВ |
| Н.КОНТ. | САМОЙЛЕНКО |
| С.ИЗМ. | Ш.КАЛЯЖ |

| | | | | | |
|---|--|--|---------|--------|---------|
| ТП 708-18.85 | | | ТХ.Н8 | | |
| КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ НАКЛОННЫЙ №5 ИСПОЛНЕНИЕ II | | | СТРАНА | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | Р | - | 1:100 |
| | | | Лист 21 | Листов | |
| ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ | | | | | |



1. Данный лист рассматривать совместно с листами 1, 2, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19.
2. План закладных элементов станции приводной см. на ТХ.НВ лист 1.

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|----------------------------|----------------|---|------|--------------|------------------------------------|
| Сборочные единицы | | | | | |
| 1 | | Рама станции приводной | 1 | 1408 | БЧ |
| 2 | | Воронка головная | 1 | 420 | БЧ |
| 3 | | Течка | 1 | 320 | БЧ |
| 4 | | Кронштейн | 2 | 2,5 | БЧ |
| 5 | | Муфта упругая | | | |
| | | втулочно-пальцевая | 1 | 70 | БЧ |
| 6 | | Лестница | 1 | 35 | БЧ |
| 7 | | Кронштейн | 1 | 2,1 | БЧ |
| 8 | | Ограничение | 1 | 15 | БЧ |
| 9 | Е1- 119-61 | Барaban 80100Ф-140 | 1 | 1145 | Союз |
| 10 | Е1- 121-64 | Барaban 8050-60 | 1 | 205 | пром. |
| 11 | Е1- 203-66 | Скребок - 800 | 1 | 33 | механи. |
| 12 | Е1- 190-66 | Очиститель приводного барабана 80100Ф-140 | 1 | 9,0 | защита сб.Т-64 4.У |
| Детали | | | | | |
| 13 | | Конус | 1 | 22,4 | |
| 14 | | Конус | 1 | 15,1 | |
| Стандартные изделия | | | | | |
| 15 | | Датчик магнитодук-тивный типа ДМ-2М | 1 | 5 | |
| 16 | ТУ 24-9-490-77 | Редуктор КЦ2-1000 | 1 | 2658 | Объединение Эскапатор Лемингтон |
| | | пр=980 об/мин i=28 | | | |
| 17 | ГОСТ 19523-81Е | Двигатель 4А250Б6У3 | | | |
| | | n=45 квт, пр=980 | | | |
| 18 | ГОСТ 20720-81 | Муфта кулачково-дисковая 10000-130-1.1 | 1 | 150 | |
| 19 | | Тормоз колодочный ТКГ-300 | 1 | 63 | Египетский машино-строительный 3-д |
| | | Крепёжные изделия | 15 | | |

Нач. отд. Кравцов
 Гл. техн. Бокитко
 Гл. инж. Блинов
 Рук. бр. Матвеев
 Н. контр. Сойлюк
 Ст. инж. Шлярук

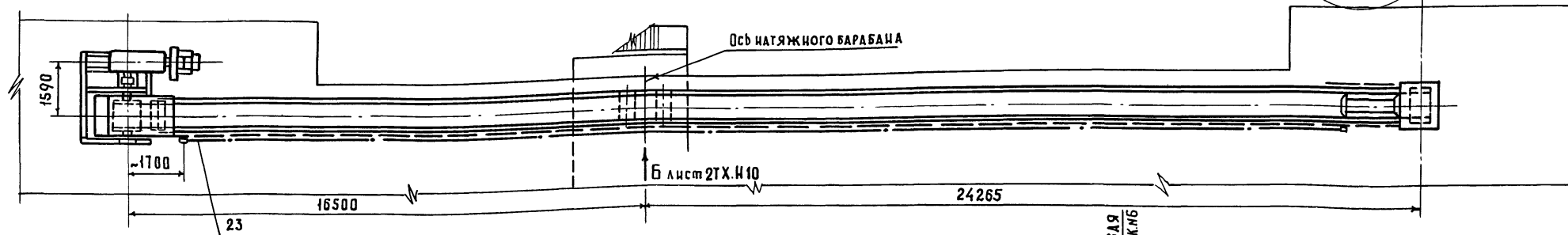
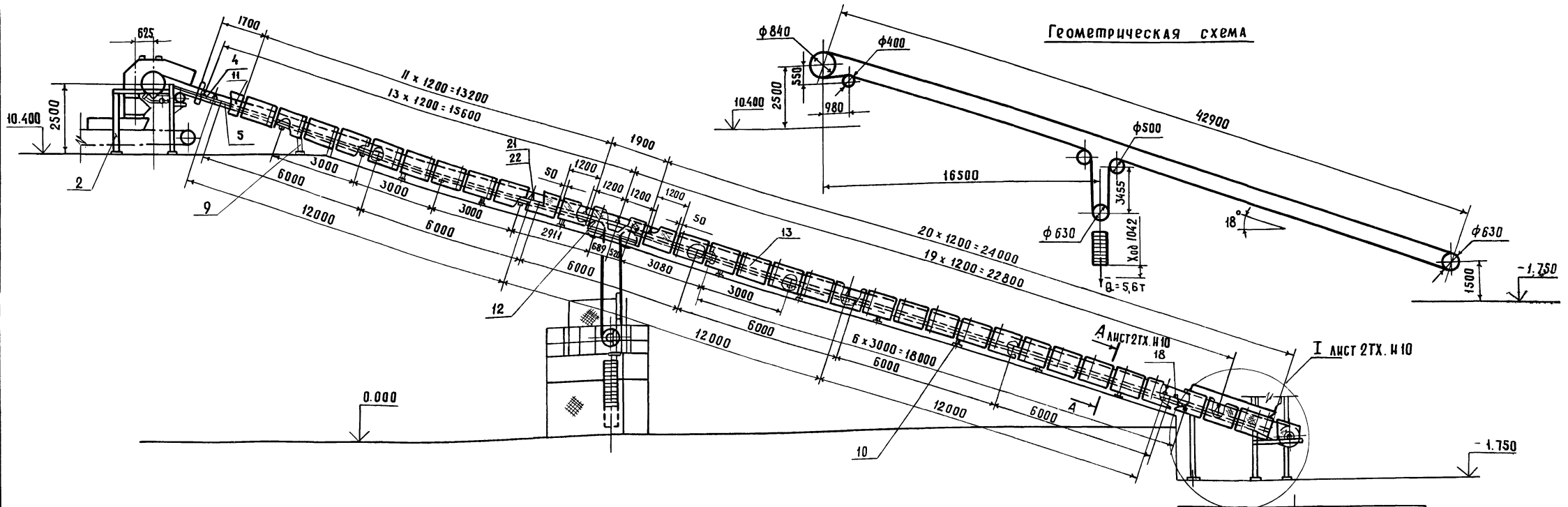
| | | | |
|---------------------------------------|----------|------------|--------------|
| ТП 708-18.85 | | ТХ.Н9 | |
| Приводная станция ЛК №5 исполнение II | Стадия Р | Масса 6752 | Масштаб 1:20 |
| | Лист | Листов 1 | |
| ПРОМТРАНСПРОЕКТ | | | |

Привязан:

инв. №

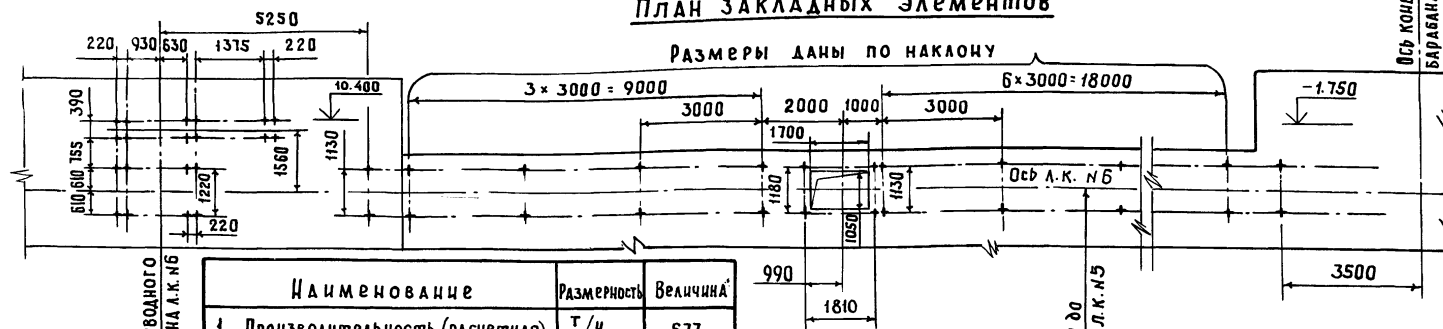
9032/2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



План закладных элементов

Размеры даны по наклону



1. Установка устройств обслуживания конвейеров см. на листе ТХ.Н 27.
2. Отверстие для аспирации обрмить по периметру уголок Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79
3. Чертежи Л.К.НБ исполнение I разработаны в объеме общих видов и предназначены для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или производственных базах строительных и монтажных организаций.

| Наименование | Размерность | Величина |
|--|------------------|----------|
| 1 Производительность (расчетная) | Т/ч | 677 |
| 2 Скорость движения ленты | м/с | 2,154 |
| 3 Ширина ленты | мм | 800 |
| 4 Объемная насыпная масса материала | т/м ³ | 1,6 |
| 5 Двигатель 4А250Б6У3 N=45кВт пд=980 об/мин. | | |
| 6 Редуктор КЦ 1-500 i=20 n=980 об/мин. | | |

| | |
|--------------------|------------|
| И.О. КРАВЦОВ | КРАВЦОВ |
| Г.И. БОКИТЬКО | БОКИТЬКО |
| Г.И. БАЦНОВ | БАЦНОВ |
| Р.М. МАТВЕЕВ | МАТВЕЕВ |
| И.КОНТ. САМОЙЛЕНКО | САМОЙЛЕНКО |
| СТ.ИНЖ. НИКУЛИНА | НИКУЛИНА |

ТП 708-18.85

9032/2 15

ТХ.Н10

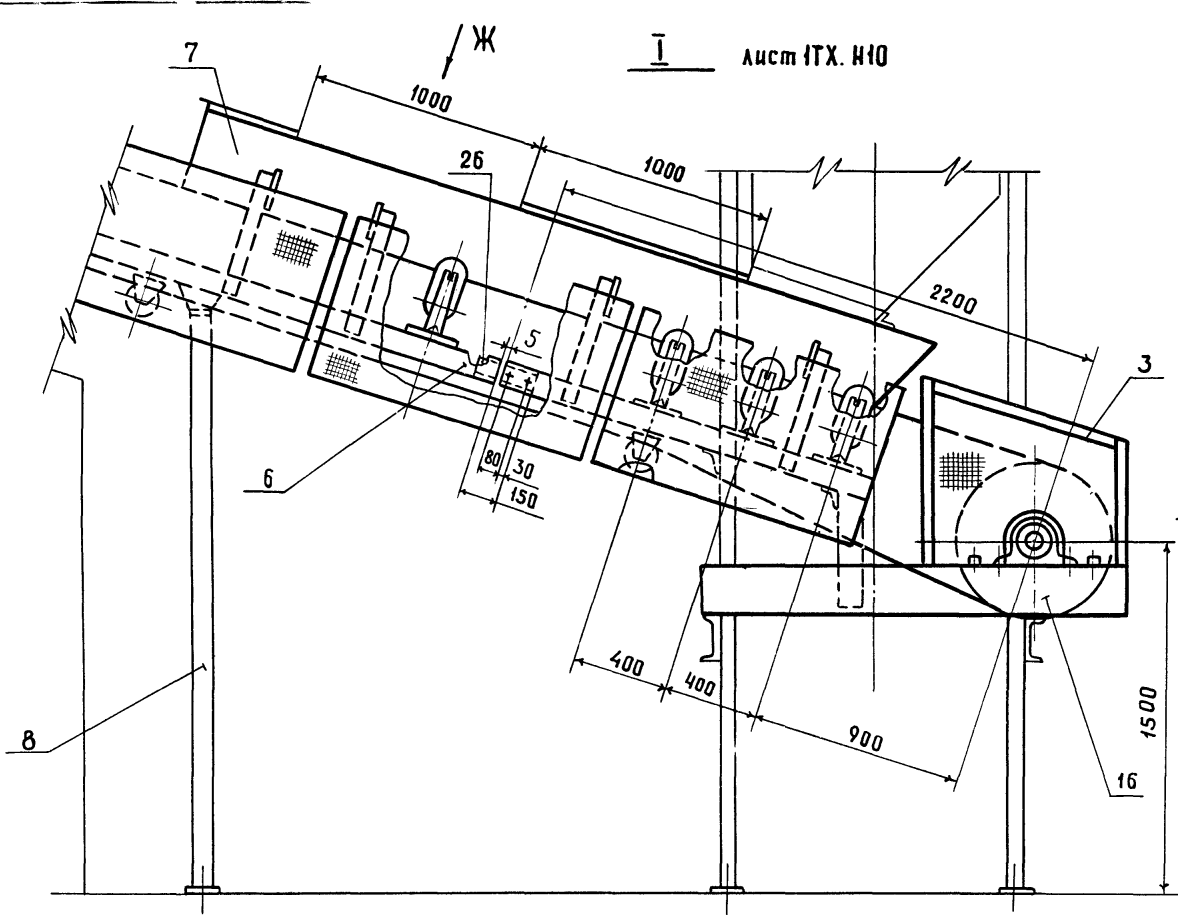
Конвейер ленточный
наклонный №6
Исполнение I

| | | |
|---------|----------|---------|
| Стандия | Масса | Масштаб |
| Р | | 1:100 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

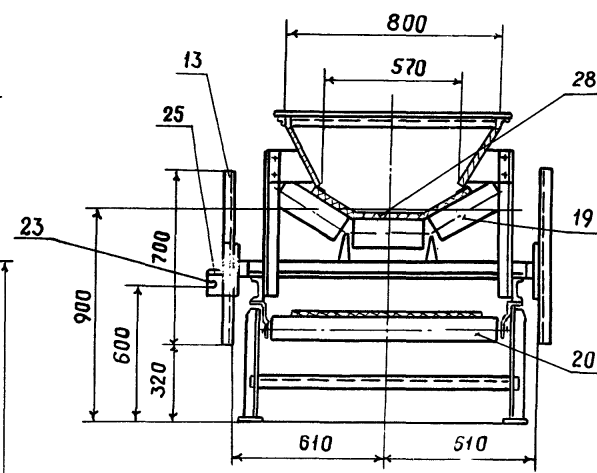
Привязан

Инв.№

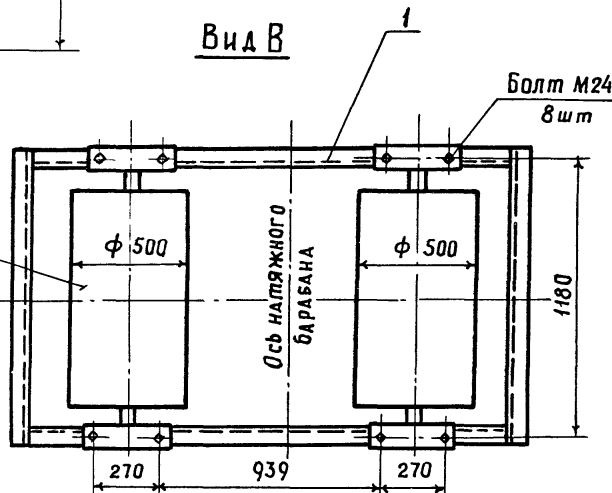
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ



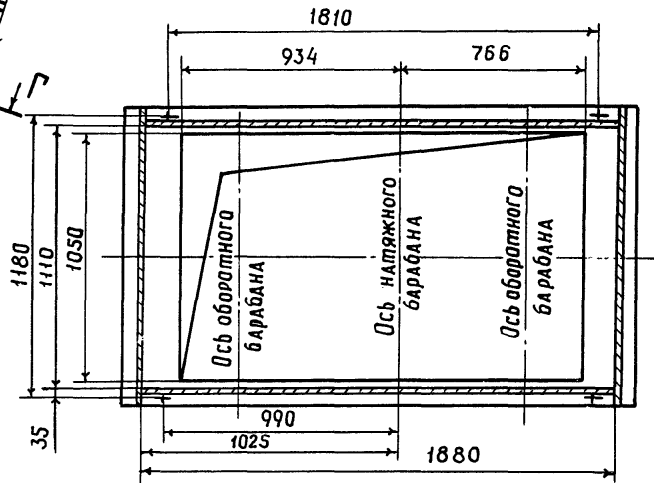
А-А повернуто лист ТХ.Н10



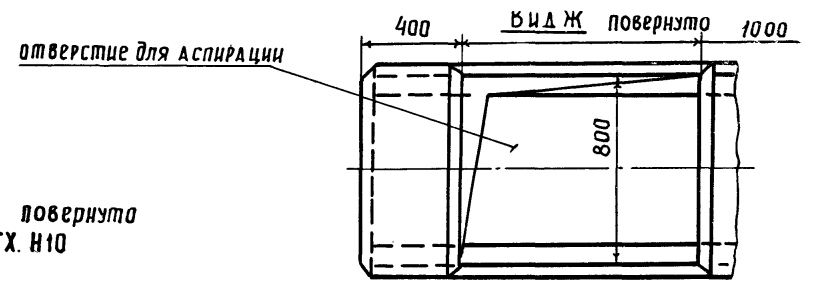
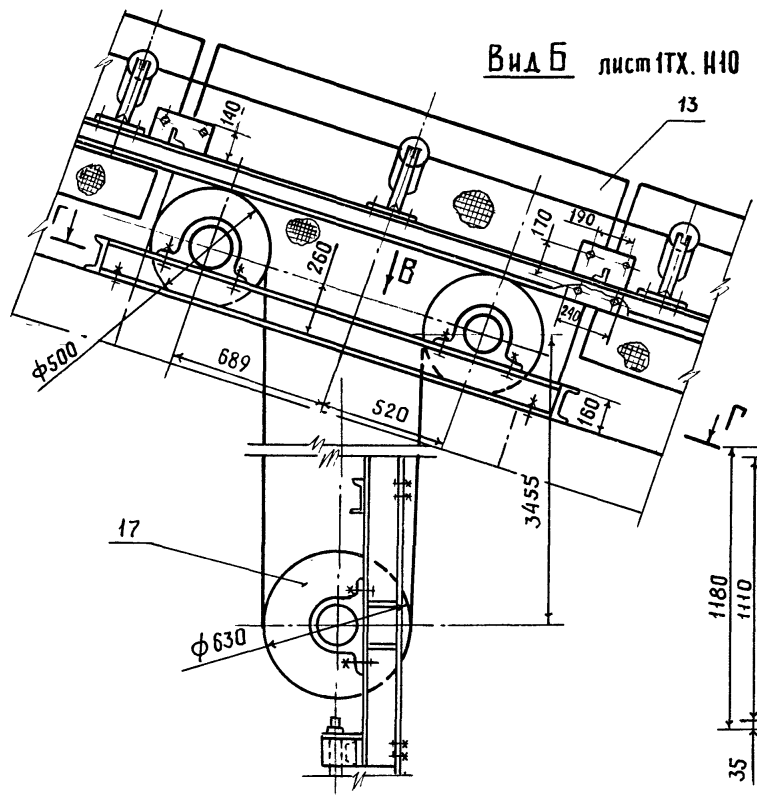
Вид В



Г-Г



Вид Б лист ТХ.Н10

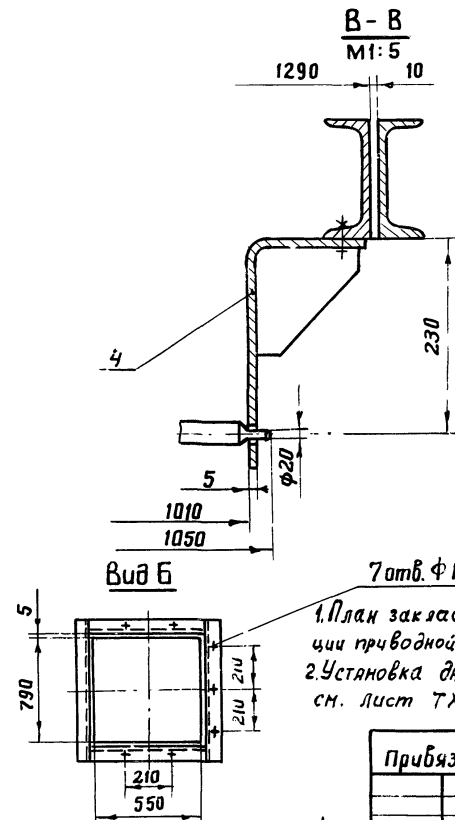
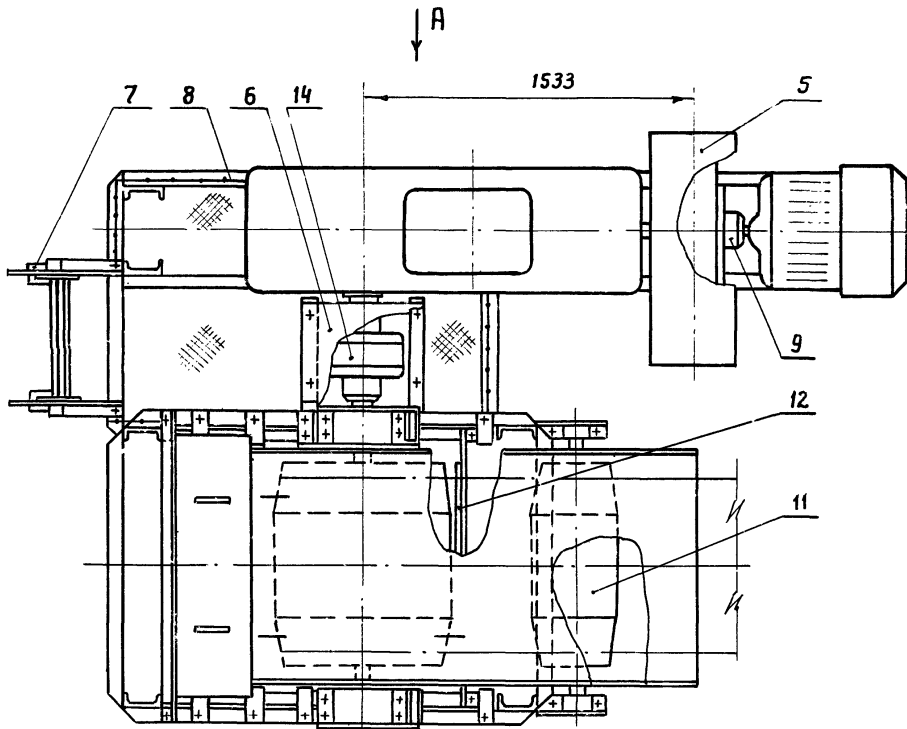
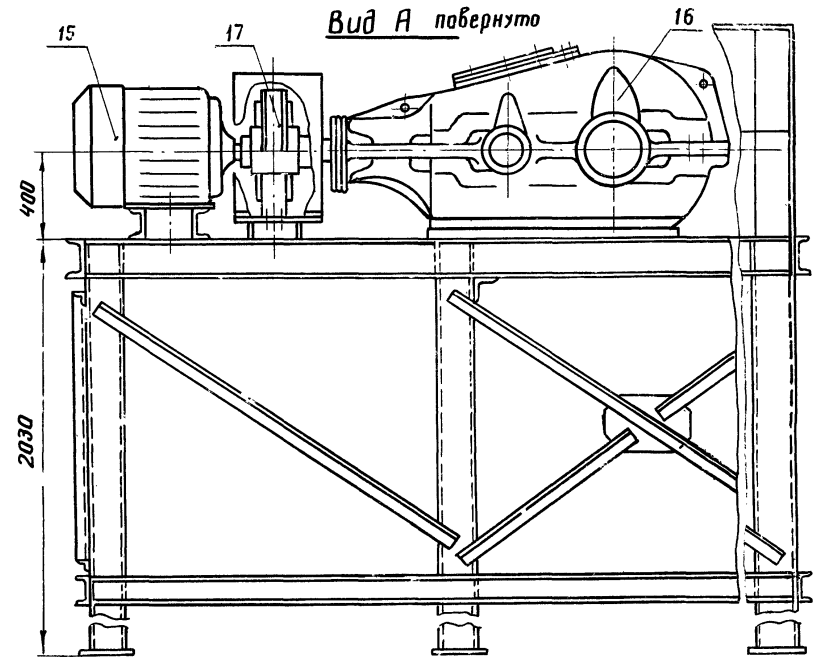
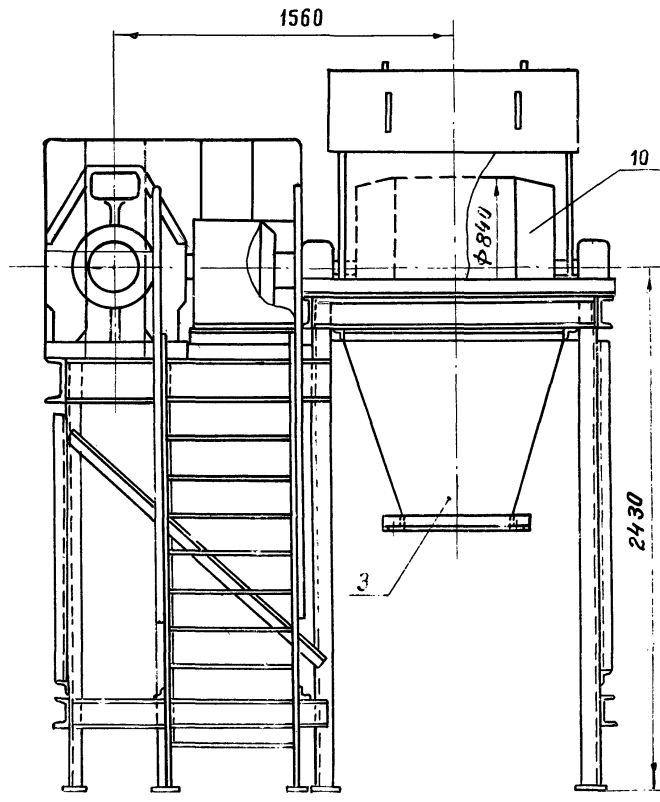
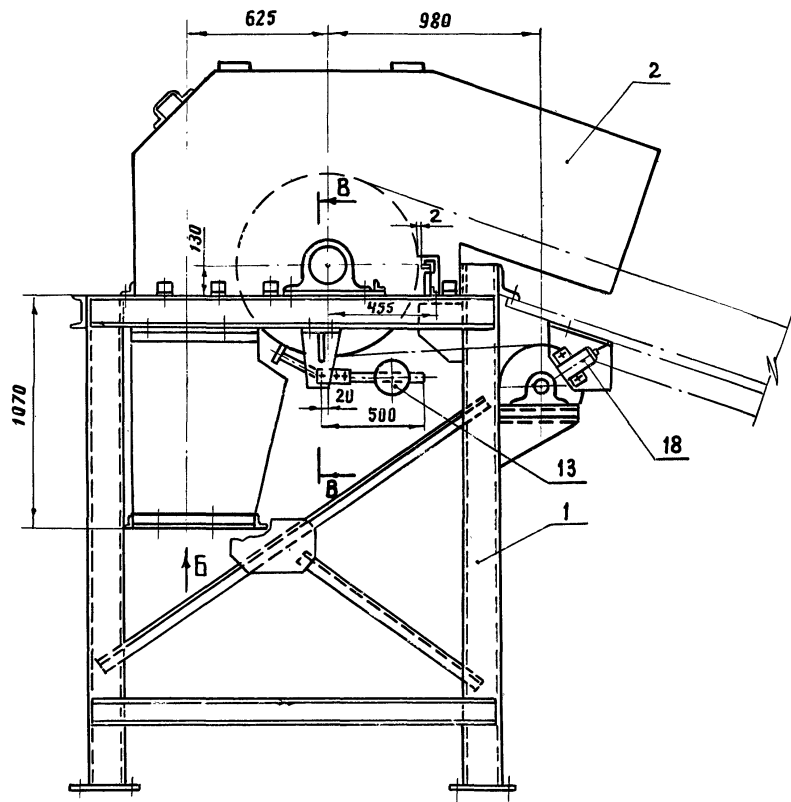


| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг. | Примечание |
|----------------------------|-------------|--|------|---------------|-----------------------|
| Сборочные единицы | | | | | |
| 1 | | РАМА оборотных барабанов | 1 | 92 | Б4 |
| 2 | ТХ.Н11 | Станция приводная | 1 | 5086 | |
| 3 | | Кожух | 1 | 80 | Б4 |
| 4 | | Секция средней части N1 L = 1750 | 1 | 44 | Б4 |
| 5 | | Секция средней части N2 L = 6000 | 6 | 150 | Б4 |
| 6 | | Секция средней части N3 L = 2200 | 1 | 54 | Б4 |
| 7 | | Лоток L = 3200 | 1 | 156 | Б4 |
| 8 | | Стойка H = 2500 | 1 | 44 | Б4 |
| 9 | | стойка средней части H = 850 | 1 | 21 | Б4 |
| 10 | | Стойка средней части H = 515 | 11 | 12,6 | Б4 |
| 11 | | Ограждение L = 1700 | 1 | 16 | Б4 |
| 12 | | Ограждение L = 1800 | 1 | 17 | Б4 |
| 13 | | Ограждение L = 1150 | 31 | 15 | Б4 |
| 15 | E1-121-64 | Барабан 8050-60 | 2 | 205 | Союз-пром-механизация |
| 16 | E1-121-64 | Барабан 8063-80 | 1 | 280 | |
| 17 | E1-125-61 | Натяжка 8063В-80-2-62 | 1 | 410 | |
| 18 | E1-198-66 | Очистное плужковое устройство В=800 | 2 | 20 | Сборник I-64 часть VI |
| 19 | E1-181-66 | Роликоопара ж8030-Н | 36 | 42,2 | |
| 20 | E1-114-61 | Роликоопара 80-1 | 12 | 26,5 | |
| 21 | E1-116-61 | Ролик дефлекторный В=800 верхний | 8 | 10,3 | часть VI |
| 22 | E1-117-61 | Ролик дефлекторный В=800 нижний | 8 | 13,0 | |
| 23 | E1-201-72 | Устройство выключающее канатное Lк=20м | 2 | 3,2 | |
| Детали | | | | | |
| 25 | | Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 | 4 | 0,75 | Б4 |
| 26 | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 16523-70 | 14 | 0,9 | Б4 |
| Стандартные изделия | | | | | |
| 28 | ГОСТ 20-76 | Лента 2-800-Б-ВКНЛ-65-6-2-6 L=91м | п.м. | 1п.м. 8 | |
| Крепежные изделия | | | | | |
| - | | | | | |

| | | |
|------------|------------|--|
| Нач. отд. | Кравцов | |
| Гл. техн. | Бокитко | |
| Гип | Блинов | |
| Рук. бриг. | Матвеев | |
| Н. контр. | Самойленко | |
| Ст. инж. | Николина | |

| | | | |
|---|--|--------|-----------------|
| ТП 708-1885 | | ТХ.Н10 | |
| Конвейер ленточный наклонный №Б. Исполнение I | | Стадия | Масштаб |
| Привязан | | Р | 1:20 |
| Инв. № | | 10630 | Лист 2 / листов |
| ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ | | | |

Имя, № подл., Подпись и дата. Взамет инв. №

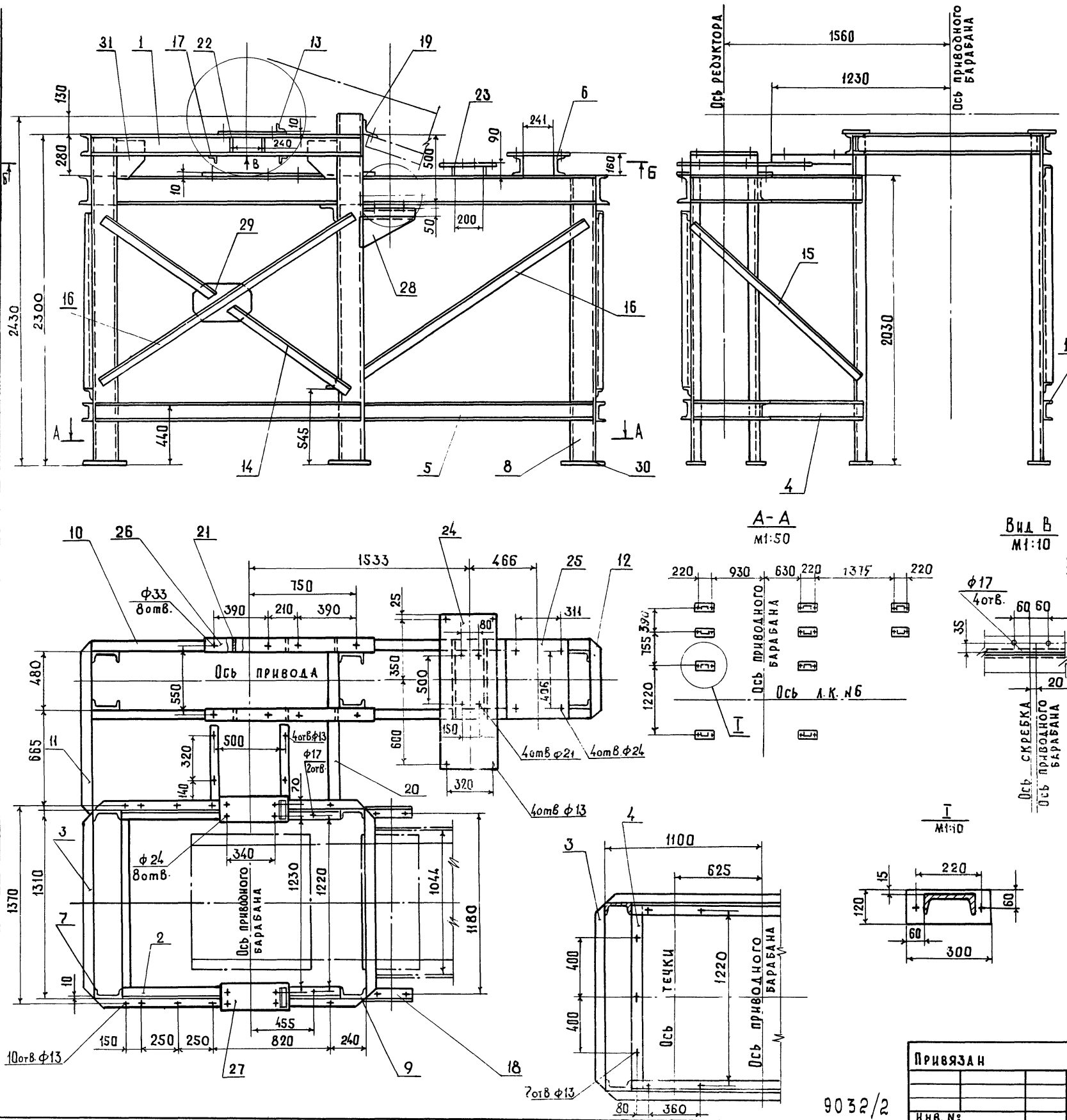


| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|----------------------------|-----------------|--|------|--------------|--------------------------------------|
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | |
| 1 | ТХ.Н12 | Рама станции приводной | 1 | 1039 | |
| 2 | | Варанка головная | 1 | 322 | Б4 |
| 3 | | Течка | 1 | 230 | Б4 |
| 4 | | Кронштейн | 2 | 2,1 | Б4 |
| 5 | | Кожух | 1 | 22,4 | Б4 |
| 6 | | Кожух | 1 | 15,1 | Б4 |
| 7 | | Лестница | 1 | 35 | Б4 |
| 8 | | Ограждение | — | 16 | Б4 |
| 9 | | Муфта упругая втулочно-пальцевая 500-75-1,1-90-2,1 У.С | 1 | 50 | Б4 |
| 10 | E1-119-61 | Барaban 8080 Ф-100 | 1 | 665 | См.заметку механика |
| 11 | E1-121-64 | Барaban 8040-50 | 1 | 148 | законструкция |
| 12 | E1-190-66 | Очиститель приводного барабана 8080 Ф-100 | 1 | 8,5 | сборник Т-64 |
| 13 | E1-203-66 | Скребок 800 | 1 | 33 | часть 4 |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| 14 | ГОСТ 20720-81 | Муфта кулачково-дисковая 1000-90-1,1-110-1,1 | 1 | 91,5 | |
| 15 | ГОСТ 19523-81 E | Двигатель 4А 250S6УЗ П=45кВт, n _д =940 об/мин | 1 | 490 | |
| 16 | | Редуктор КЦ1-500-20-41Ц | 1 | 1740 | Объединено с редуктором Г. Ленинград |
| 17 | | Тормоз ТГ-300 | 1 | 80 | Ближеский машиностр. |
| 18 | | Датчик магнитодвухтиповый типа ДМ-2М | 1 | 5 | |
| | | Крепежные изделия | — | 3 | |

7 отв. φ13
 1. План закладных элементов панели приводной ст. ТХ.Н10 лист 1.
 2. Установка датчика ДМ-2М см. лист ТХ.Н 27.

| | | | |
|---------|--|--|--|
| Прибыло | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | | |
|---------------------------------|------------|--------|----------|---------|--|
| Нач. отд. | Кравцов | | | | |
| Гл.техн. | Бакитко | | | | |
| Гл.инж. | Блинов | | | | |
| Уч. инж. | Матвеев | | | | |
| И.контр. | Самойленко | | | | |
| Ст.инж. | Никольна | | | | |
| ТП 708-18.85 | | ТХН11 | | | |
| Конвейер ленточный наклонный №6 | | Стадия | Масса | Масштаб | |
| Исполнение I | | P | 5086 | 1:20 | |
| Станция приводная | | Лист | Листов 1 | | |
| ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ | | | | | |



| МАРКА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД. КГ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------|-------------|---|------|---------------|------------|
| | | ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 См.3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 1 | | L = 1880 | 3 | 23.0 | Б4 |
| 2 | | L = 1540 | 2 | 18.9 | Б4 |
| 3 | | L = 1290 | 1 | 15.9 | Б4 |
| 4 | | L = 1260 | 2 | 15.8 | Б4 |
| 5 | | L = 3555 | 1 | 43.7 | Б4 |
| 6 | | L = 596 | 2 | 10.0 | Б4 |
| | | ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-72 См.3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 7 | | L = 2280 | 2 | 37.0 | Б4 |
| 8 | | L = 2000 | 6 | 32.6 | Б4 |
| 9 | | L = 2500 | 2 | 40.8 | Б4 |
| | | ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 См.3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 10 | | L = 3555 | 2 | 65.3 | Б4 |
| 11 | | L = 1260 | 1 | 23.2 | Б4 |
| 12 | | L = 596 | 2 | 11.0 | Б4 |
| | | УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 См.3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 13 | | L = 140 | 2 | 0.53 | Б4 |
| | | УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 См.3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 14 | | L = 1000 | 4 | 5.72 | Б4 |
| 15 | | L = 1600 | 1 | 9.2 | Б4 |
| 16 | | L = 2100 | 4 | 12.0 | Б4 |
| 17 | | L = 630 | 2 | 3.5 | Б4 |
| | | УГОЛОК 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 См.3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 18 | | L = 360 | 2 | 4.4 | Б4 |
| | | УГОЛОК 6-110x110x8 ГОСТ 8509-72 См.3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 19 | | L = 1290 | 1 | 17.4 | Б4 |
| 20 | | L = 1260 | 2 | 17.0 | Б4 |
| | | ЛИСТ 8 ГОСТ 19903-74 См.3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| 21 | | 100x100 | 6 | 0.8 | Б4 |
| 22 | | 120x160 | 4 | 1.57 | Б4 |
| | | ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 См.3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| 23 | | 596x80 | 2 | 3.7 | Б4 |
| 24 | | 370x1000 | 1 | 31.0 | Б4 |
| 25 | | 596x420 | 2 | 19.6 | Б4 |
| 26 | | 1200x100 | 2 | 5.46 | Б4 |
| 27 | | 480x160 | 2 | 6.0 | Б4 |
| 28 | | 400x200 | 2 | 3.14 | Б4 |
| 29 | | 400x300 | 2 | 4.7 | Б4 |
| 30 | | 300x120 | 10 | 2.8 | Б4 |
| 31 | | 200x240 | 4 | 2.9 | Б4 |

| | |
|------------|------------|
| НАЧ. ОТД. | КРАВЦОВ |
| ГА. ТЕХН. | БОКИТЬКО |
| ГИП | БАЙНОВ |
| РУК. БРИГ. | МАТВЕЕВ |
| Н. КОНТР. | САМОИЛЕНКО |
| СТ. ИНЖ. | УСЫЧЕНКО |

ТП 708-18.85 ТХ.Н12

Конвейер ленточный наклонный
№6 Исполнение I
РАМА СТАНЦИИ ПРИВОДНОЙ

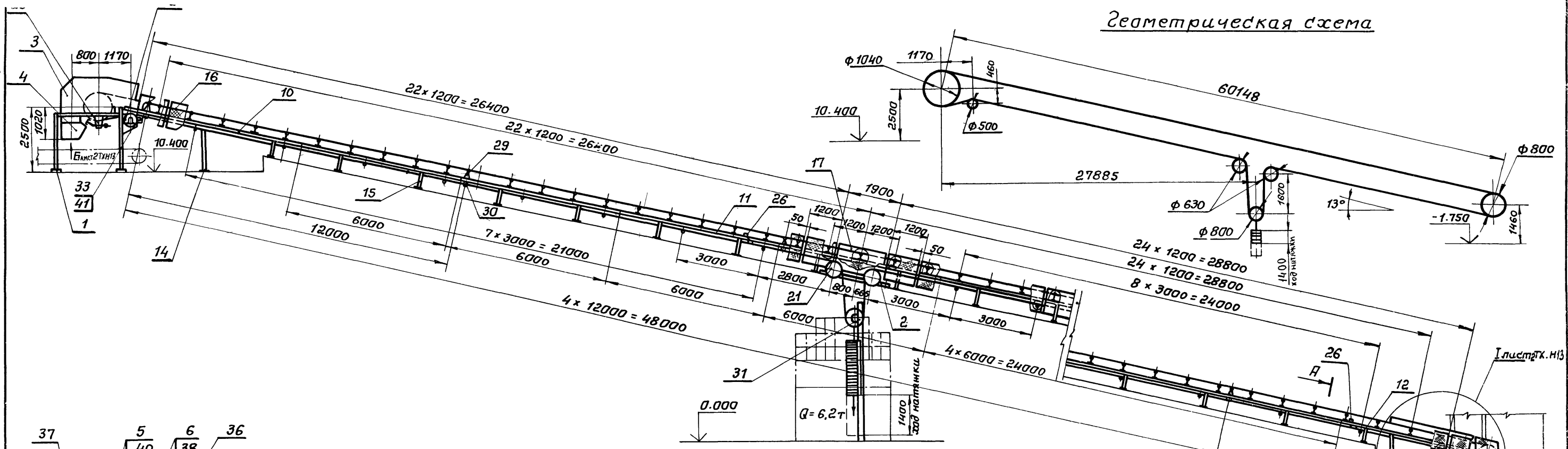
| | | |
|--------|----------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Р | 1039 | 1:20 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ / | |

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

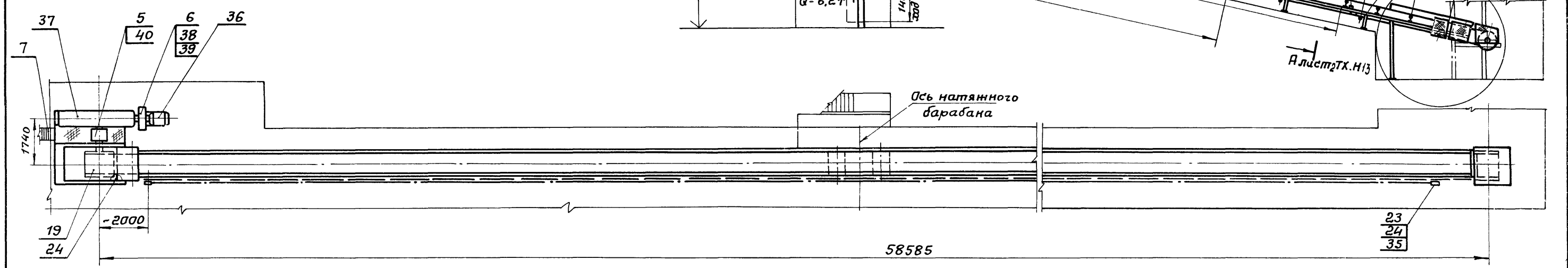
9032/2

Изм. № ПОДЛ. Подпись и дата. ВЗАМ. ИМБ. №

Геометрическая схема



План закладных элементов



Размеры даны по наклону



Ось приводного барабана л.к. №6

Нач. отд. Кравцов
Ин. тех. Бакитко
Гип. Блинов
Рук. бриг. Самоиленко
Н. кантр. Никулина
Ст. инж. Никулина

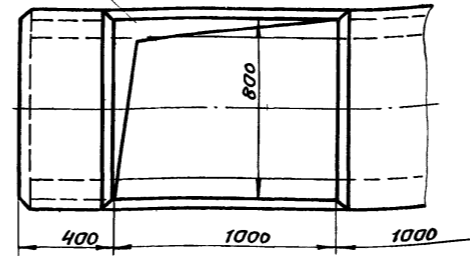
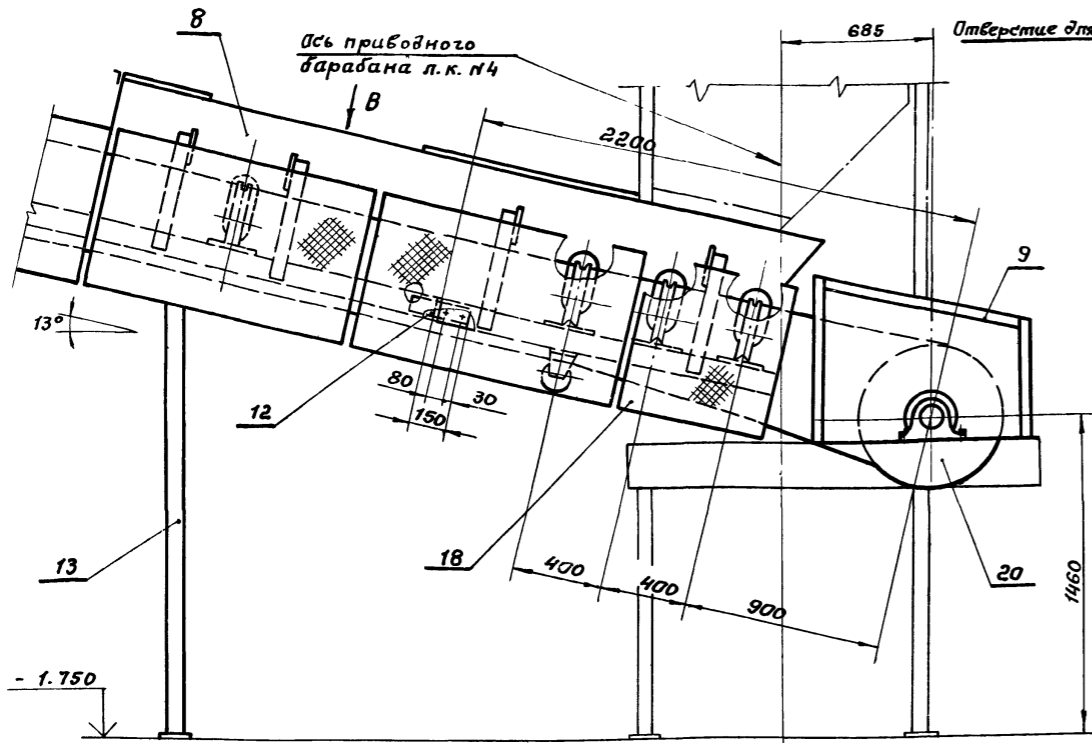
| | |
|---------------------------------|----------------------|
| ТП 708-18.85 | ТХ.Н13 |
| Конвейер ленточный наклонный №6 | Стадия Масса Масштаб |
| Исполнение II | p 1:100 |
| | Лист 1 Листов 2 |
| ПРОМТРАНСПРОЕКТ | |

Привязан:
Име. №

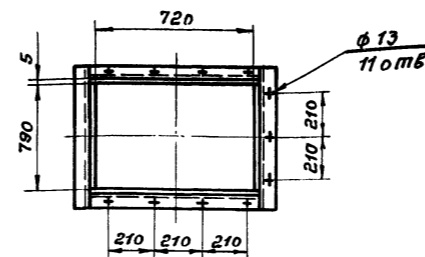
Ш. № подл. Подпись и дата выполнения

I лист ТХ.Н13

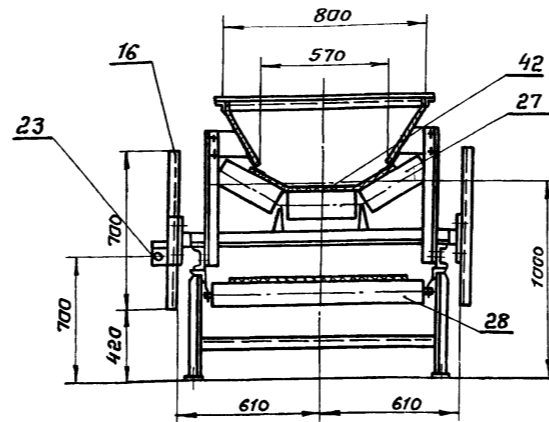
Вид В



Вид Б лист ТХ.Н13



А-А лист ТХ.Н13



Техническая характеристика

| Наименование | Размерности | Песок щебень | Керам зит |
|--|------------------|-----------------|--------------|
| 1. Производительность (расчетная) | Т/ч | 628 | 314 |
| 2. Скорость движения ленты | м/с | 1,9 | |
| 3. Ширина ленты | мм | 800 | |
| 4. Объемная насыпная масса материала | т/м ³ | 1,6 | 0,8 |
| 5. Двигатель 4А250S6Y3 N=45кВт. n=980 об/мин | | | |
| 6. Редуктор КЦ2-1000 i=28 n=980 об/мин | | | |

Технические требования

1. Установка устройств обслуживания конвейеров см на листе ТХ.Н27.
2. Отверстие для аспирации обрмить по периметру Б-36x36x4 ГОСТ8509-72 Уголок ст.3 ГОСТ535-79
3. Чертежи л.к.н6 исполнение II разработаны в объеме общих видов, необходимом для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.
4. Данный лист см. совместно с листом ТХ.Н13

Привязан:

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |

9032/2

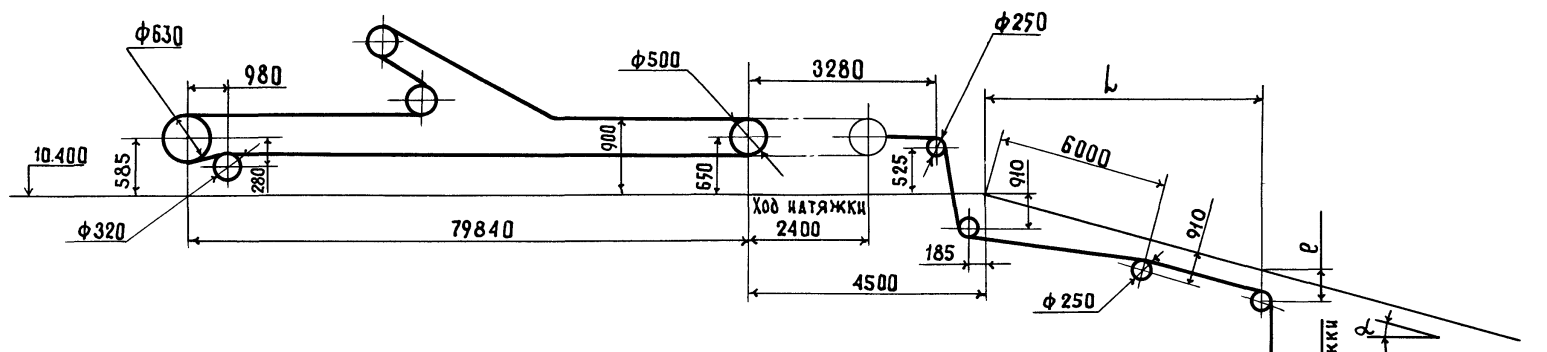
ИЧВ №

| | | Стандартные изделия | | |
|----|----------------|---|------|------|
| 36 | ГОСТ 19523-81Б | Двигатель 4А250S6Y3 | 1 | 490 |
| | | N=45кВт. n=980 об/мин | | |
| 37 | | Редуктор КЦ2-1000-28-414 | 1 | 2658 |
| 38 | | Муфта ТКГ-600 | 1 | 374 |
| 39 | ГОСТ 21424-75 | Муфта упругая втулочно-пальцевая 1000-60 II 1-60-I-1-33 | 1 | 70 |
| 40 | ГОСТ 20720-81Е | Муфта кулачково-дисковая 10000-130-1.1 | 1 | 93 |
| 41 | | Установка датчика ДМ-2М | 1 | 5 |
| 42 | ГОСТ 20-76 | Лента 2-800-6-БКНЛ-65-6-2-6 c=130 п.м | 1п.м | 8 |
| | | Крепёжные изделия | | 60 |

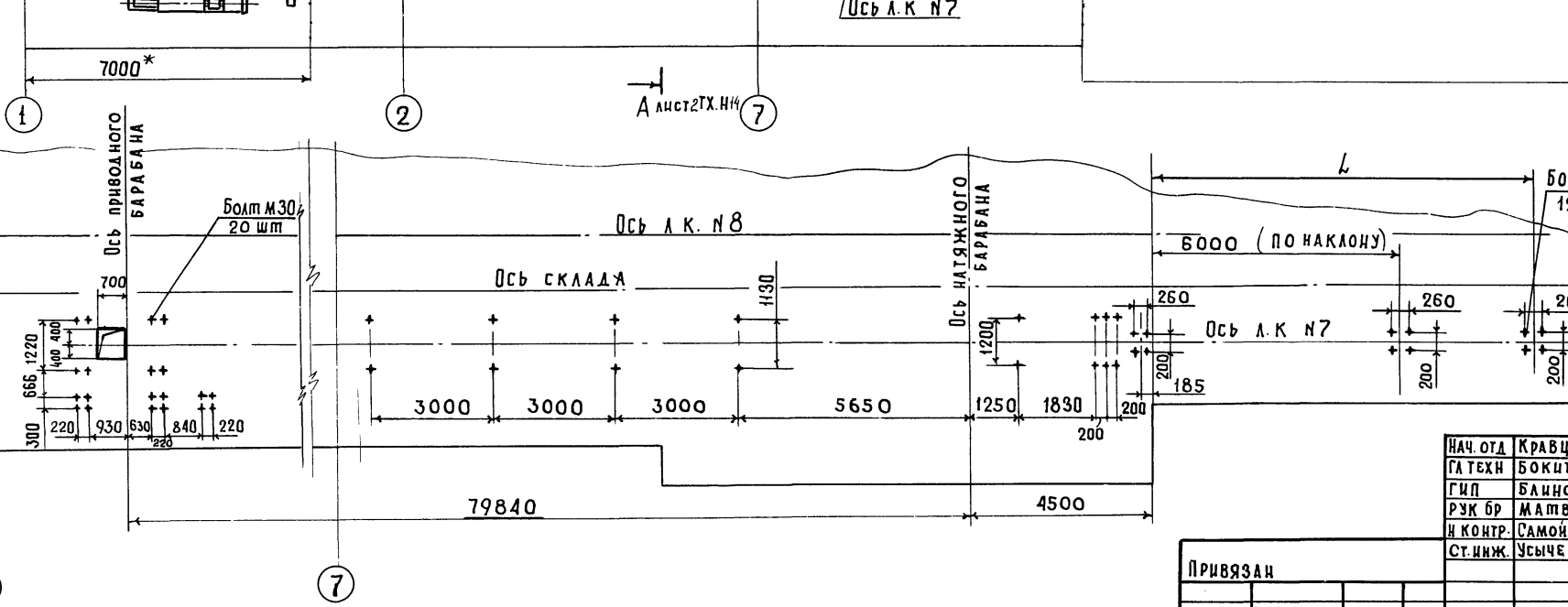
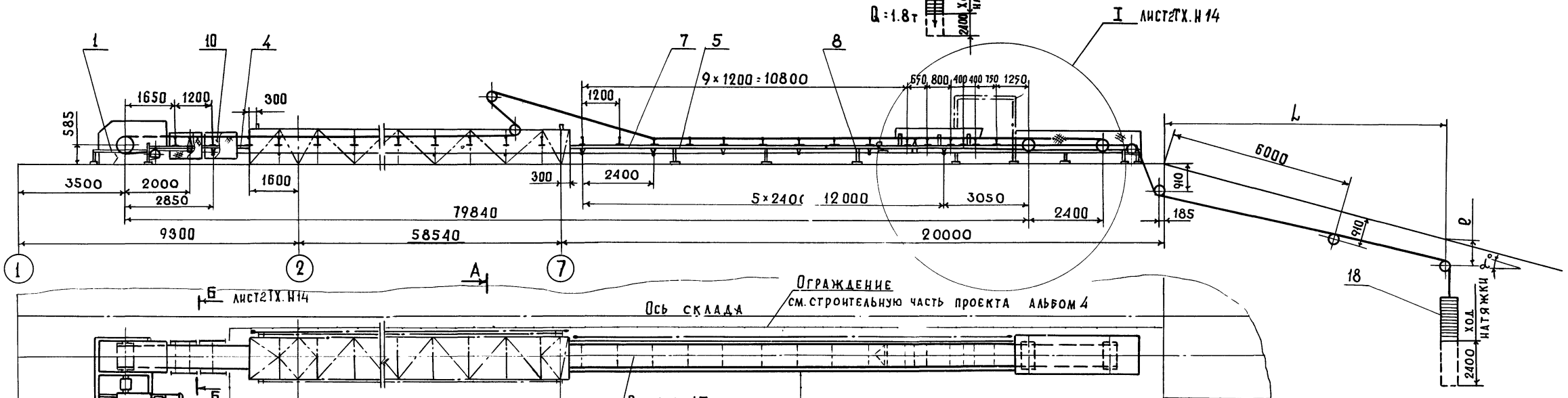
| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Примечание |
|--------------------------|-------------|--|------|--------------|--|
| Сборочные единицы | | | | | |
| 1 | | Рама станции приводной | 1 | 1408 | БЧ |
| 2 | | Рама оборотных барабанов | 1 | 141 | БЧ |
| 3 | | воронка головная | 1 | 420 | БЧ |
| 4 | | Печка | 1 | 230 | БЧ |
| 5 | | Конух | 1 | 22,4 | БЧ |
| 6 | | Конух | 1 | 15,1 | БЧ |
| 7 | | Лестница | 1 | 35 | БЧ |
| 8 | | Лоток | 1 | 156 | БЧ |
| 9 | | Конух | 1 | 80 | БЧ |
| 10 | | Секция c = 6700 | 1 | 170 | БЧ |
| 11 | | Секция c = 6000 | 8 | 150 | БЧ |
| 12 | | Секция c = 3250 | 1 | 80 | БЧ |
| 13 | | Стойка H = 2150 | 1 | 33,5 | БЧ |
| 14 | | Стойка H = 1600 | 1 | 24 | БЧ |
| 15 | | Стойка H = 615 | 17 | 13,6 | БЧ |
| 16 | | Ограничение c = 1150 | 46 | 15 | БЧ |
| 17 | | Ограничение c = 1800 | 1 | 17 | БЧ |
| 18 | | Ограничение c = 650 | 1 | 13 | БЧ |
| 19 | E1-119-ε1 | Барабан 80100Ф-140 | 1 | 1145 | Сюж-пром-меха-ница-ция сборник I-64 часть VI |
| 20 | E1-121-64 | Барабан 8080-100 | 1 | 500 | |
| 21 | E1-121-64 | Барабан 8063-80 | 2 | 290 | |
| 22 | E1-121-64 | Барабан 8050-60 | 1 | 205 | |
| 23 | E1-201-72 | Устройство выключающее канатное Lk = 30 м | 2 | 3,2 | |
| 24 | E1-190-66 | Почиститель приводного барабана 80100Ф-140 | 1 | 9 | |
| 25 | E1-203-66 | Скребок - 800 | 1 | 33 | |
| 26 | E1-198-66 | Почиститель плунжкового устройства 8-800 | 2 | 20 | |
| 27 | E1-181-66 | Роликоопора Н8030-Н | 52 | 42,2 | |
| 28 | E1-114-61 | Роликоопора 80-I | 18 | 26,5 | |
| 29 | E1-116-61 | Ролик дефекторный верхний 8=800 | 10 | 10,3 | |
| 30 | E1-117-61 | Ролик дефекторный нижний 8=800 | 10 | 13 | |
| 31 | E1-125-61 | Натяжка 80808-100-2-67 | 1 | 460 | без учета веса груза |
| Детали | | | | | |
| 32 | | Кронштейн | 2 | 2,5 | БЧ |
| 33 | | Кронштейн | 1 | 2 | БЧ |
| 34 | | Кронштейн | 3 | 0,75 | БЧ |
| 35 | | Кронштейн | 3 | 0,75 | БЧ |

| | | | | | | |
|----------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Исполнитель: Кравцов | Проверенный: Матвеев | Согласованный: Самойленко | Согласованный: Никольская | Согласованный: Матвеев | Согласованный: Самойленко | Согласованный: Никольская |
| ТЛ 708-18.85 | | ТХ.Н13 | | Конвейер ленточный наклонный №6 | | Исполнение II |
| Стадия | | Масштаб | р 10320 1:20 | | | |
| Лист 2 | | Листов | | | | |
| ПРОМТРАНСДИПРОЕКТ | | | | | | |

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



| № КОНВЕЙЕРА | α° | L мм | B мм |
|------------------|----|-------|------|
| №7 ИСПОЛНЕНИЕ I | 18 | 9375 | 925 |
| №7 ИСПОЛНЕНИЕ II | 13 | 20760 | 903 |



1. УСТАНОВКА УСТРОЙСТВА ВЫКЛЮЧАЮЩЕГО КАНАТНОГО СМ. ЛИСТ ТХ.Н.27
 2. ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ АСПИРАЦИИ ОБРАМИТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ УГОЛОК 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 СМЗ ГОСТ 535-79

3. ЧЕРТЕЖИ А.К. №7 ИСПОЛНЕНИЯ I И II РАЗРАБОТАНЫ В ОБЪЕМЕ ОБЩИХ ВИДОВ И ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА ЗАВОДАХ - ИЗГОТОВИТЕЛЯХ ИЛИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ВЗАХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

4* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

9032 / 2 21

| | |
|-------------|------------|
| НАЧ. ОТД. | КРАВЦОВ |
| ГЛАВ. ТЕХН. | БОКИТЬКО |
| ГИП | БАЛНОВ |
| РУК. БР. | МАТВЕЕВ |
| И КОНТР. | САМОЙЛЕНКО |
| СТ. ИНЖ. | УСЫЧЕНКО |

| | |
|--|-----------------|
| ТП 708-18.85 | ТХ.Н.14 |
| КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ №7 ИСПОЛНЕНИЕ I И II | СТАДИЯ |
| | МАССА |
| | МАСШТАБ |
| | P 6534 1:100 |
| | ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 |

| | | | | |
|----------|--|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | | |
| ИНВ. № | | | | |

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

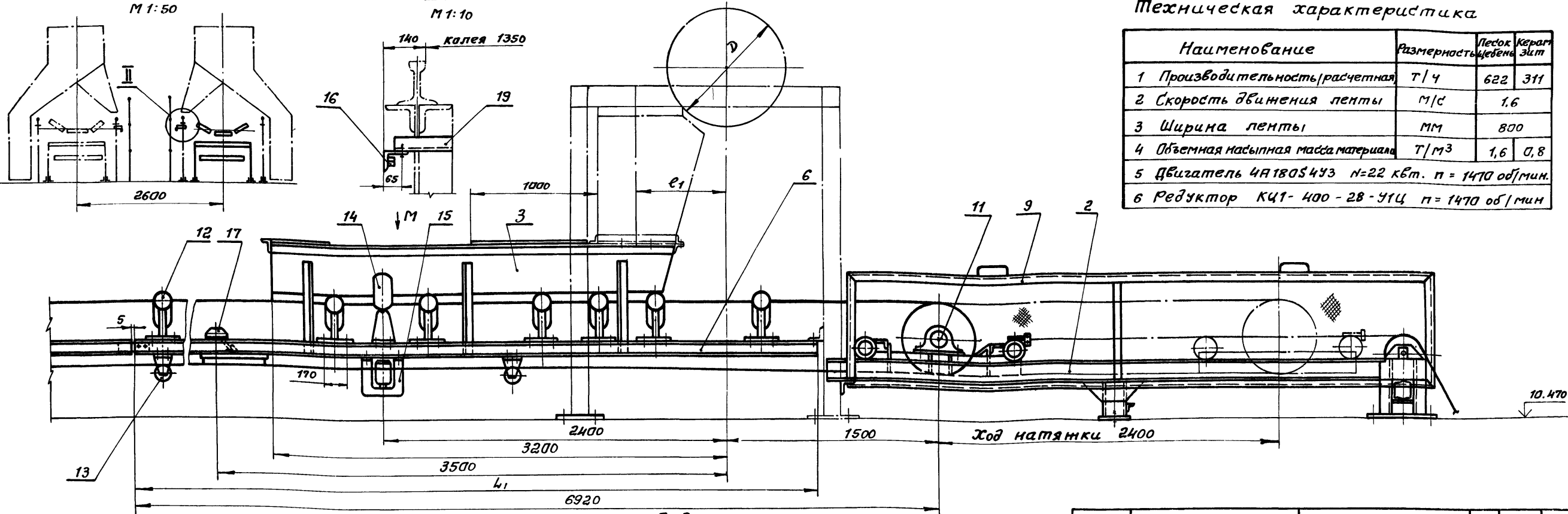
Альбом 2

Н-А лист ТХ.Н14
М 1:50

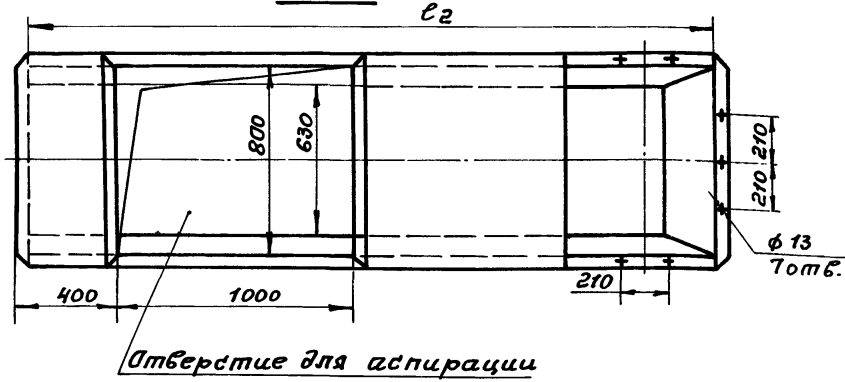
М 1:10
лист ТХ.Н14

Техническая характеристика

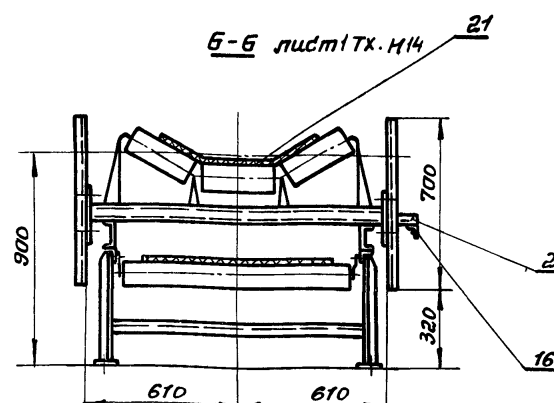
| Наименование | Размерность | Песок | Керамзит |
|--|------------------|-------|----------|
| 1 Производительность (расчетная) | Т/ч | 622 | 311 |
| 2 Скорость движения ленты | м/с | 1,6 | |
| 3 Ширина ленты | мм | 800 | |
| 4 Объемная насыпная масса материала | Т/м ³ | 1,6 | 0,8 |
| 5 Двигатель 4А18054УЗ N=22 кВт. n = 1470 об/мин. | | | |
| 6 Редуктор КЦ1-400-2В-У1Ц n = 1470 об/мин | | | |



| Наименование конвейера | D (мм) | e1 (мм) | l1 (мм) | e2 (мм) |
|------------------------------|--------|---------|---------|---------|
| Л.К. Н5 Л.К. Н6 } исп. I | 840 | 625 | — | — |
| Л.К. Н5 Л.К. Н6 } исп. II | 1040 | 800 | — | — |
| Л.К. Н7 исполнение I | — | — | 6065 | 2850 |
| Л.К. Н7 исполнение II | — | — | 6135 | 2765 |



| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примеч. |
|--------------------------|-------------|--|------|--------------|---------------------------------|
| Сборочные единицы | | | | | |
| 1 | ТХ.Н15 | Станция приводная | 1 | 2505 | |
| 2 | ТХ.Н17 | Рама натяжки, телемечной L = 2850 | 1 | 220 | |
| 3 | | Лоток L = 2675 | 1 | 100 | исп. I 64 |
| 4 | | Секция средней части L = 3500 | 1 | 96 | исп. II 64 |
| 5 | | Секция средней части L = 6000 | 1 | 80 | 64 |
| 6 | | Секция средней части L - см. табл. | 1 | 152,4 | 64 |
| 7 | | Секция средней части L = 2270 | 1 | 152,8 | 64 |
| 8 | | Стойка средней части H = 445 | 3 | 45 | 64 |
| 9 | | Коммул | 1 | 12,6 | 64 |
| 10 | | Ограждение L = 1150 | 4 | 50 | 64 |
| 11 | E1-128-61 | Натяжка телемечная с грузовым устройством ВОСОТ-60-1 | 1 | 15 | Союзпром механиз- зация сборник |
| 12 | E1-181-66 | Роликоопора ИВ030-И | 69 | 315 | И-64 |
| 13 | E1-114-61 | Роликоопора 80-И | 34 | 42,2 | Часть II |



| | | | | | |
|---------------|------------|--|-----|-------|-----------------------|
| 14 | E1-116-61 | Ролик дефлекторный верхний В-800 | 4 | 10,3 | Союзпром |
| 15 | E1-117-61 | Ролик дефлекторный нижний В-800 | 4 | 13,0 | механизация |
| 16 | E1-201-68 | Устройство выключающее канатное Lк = 30м | 3 | 3,2 | сборник I - 64 |
| 17 | E1-198-66 | Очистное плушковое устройство В-800 | 1 | 20,0 | Часть II |
| 18 | E1-133-61 | Грузовое устройство 80-Т-20-4-13,3 | 1 | 181,6 | без учета массы груза |
| Детали | | | | | |
| 19 | | Кронштейн | 4 | 0,75 | 64 |
| 20 | | Кронштейн | 4 | 0,75 | 64 |
| 21 | ГОСТ 20-76 | Лента 2-800-6-БКНЛ-65-6-2-Б L = 171 п.м. | п.м | 8,0 | |
| | | Крепёжные изделия | - | 50,0 | |

Имя, № подл. Подпись и дата изготовления инв. №

9032/2

Привязан:

| | |
|--------|--|
| ИНВ. № | |
|--------|--|

| | | | | |
|---------------------|------------|--|--|--|
| Мат. отд. Кривош | Кривош | | | |
| И.технол. Боктябрь | Боктябрь | | | |
| С.П. Блинов | Блинов | | | |
| Рук. бриг. Матвеев | Матвеев | | | |
| И.контр. Самоцветов | Самоцветов | | | |
| Ст. инж. Усыченко | Усыченко | | | |

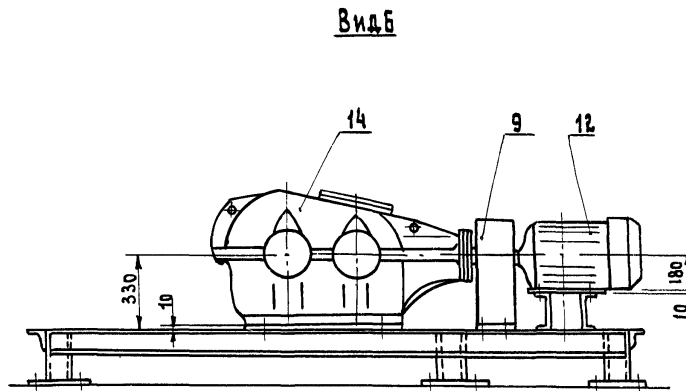
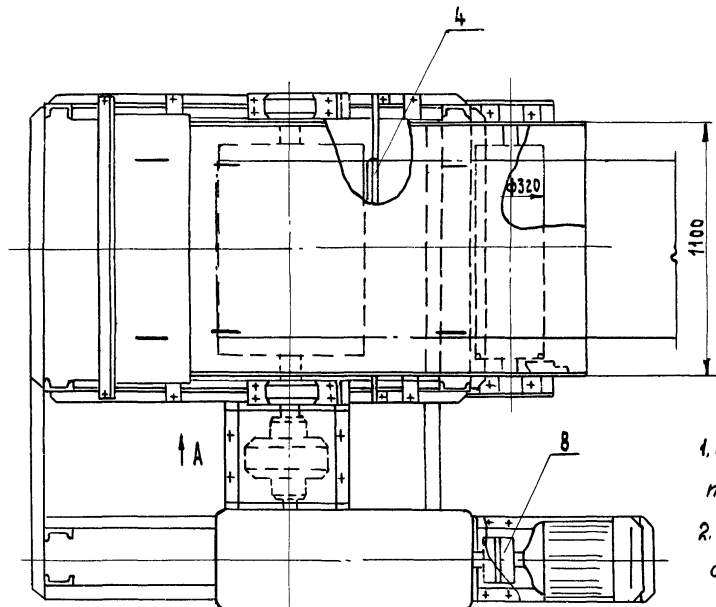
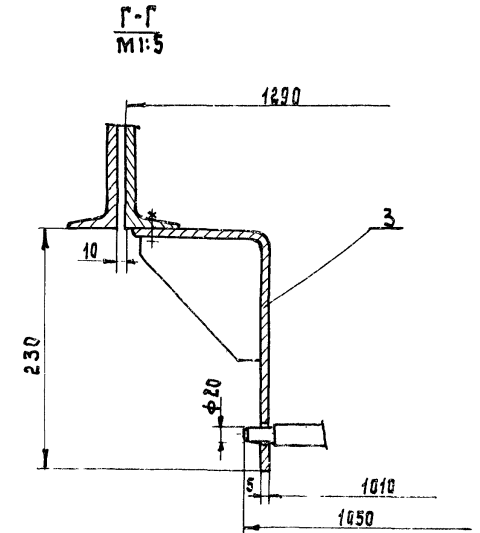
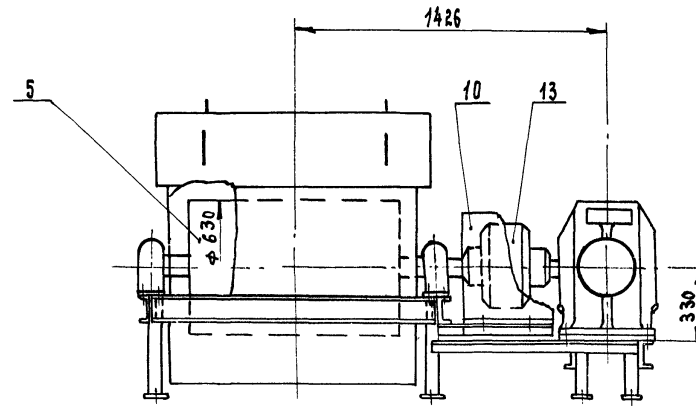
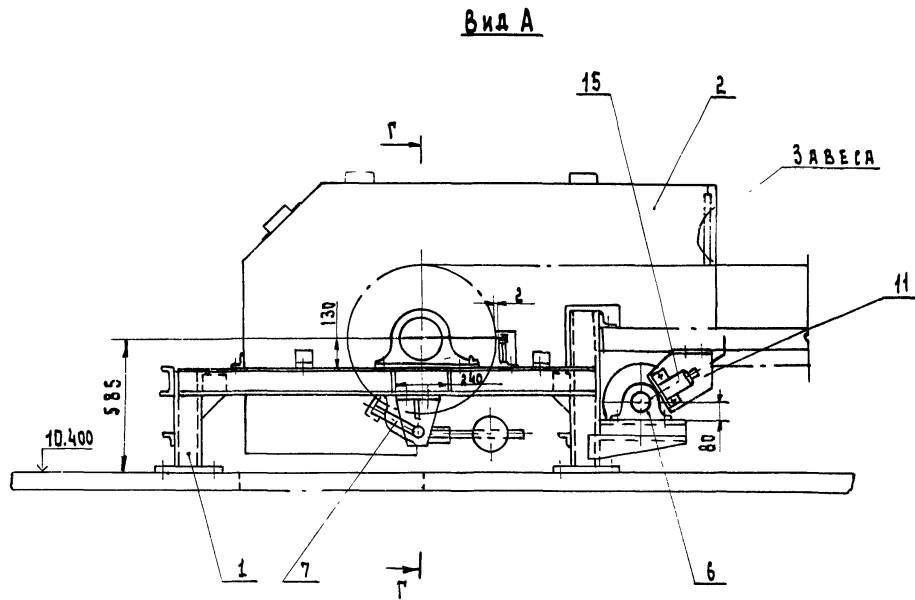
ТП 708-18.85 ТХ.Н14

Конвейер ленточный горизонтальный Н7 исполнение I и II

| | | |
|--------|-------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | 6534 | 1:20 |

Лист 2 | Листов

ПРОМТРАНСПРОЕКТ

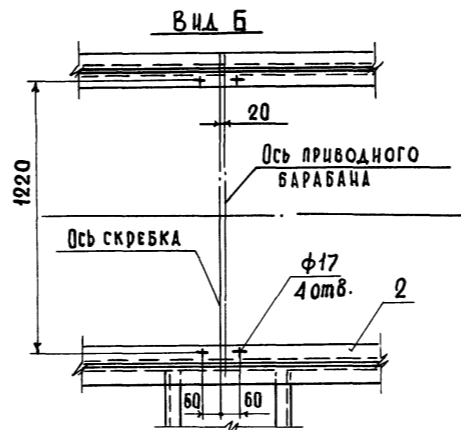
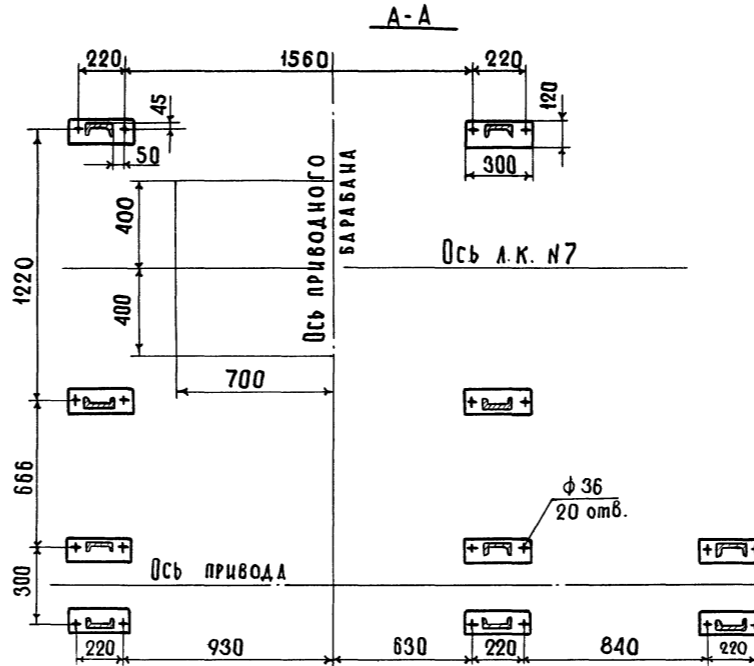
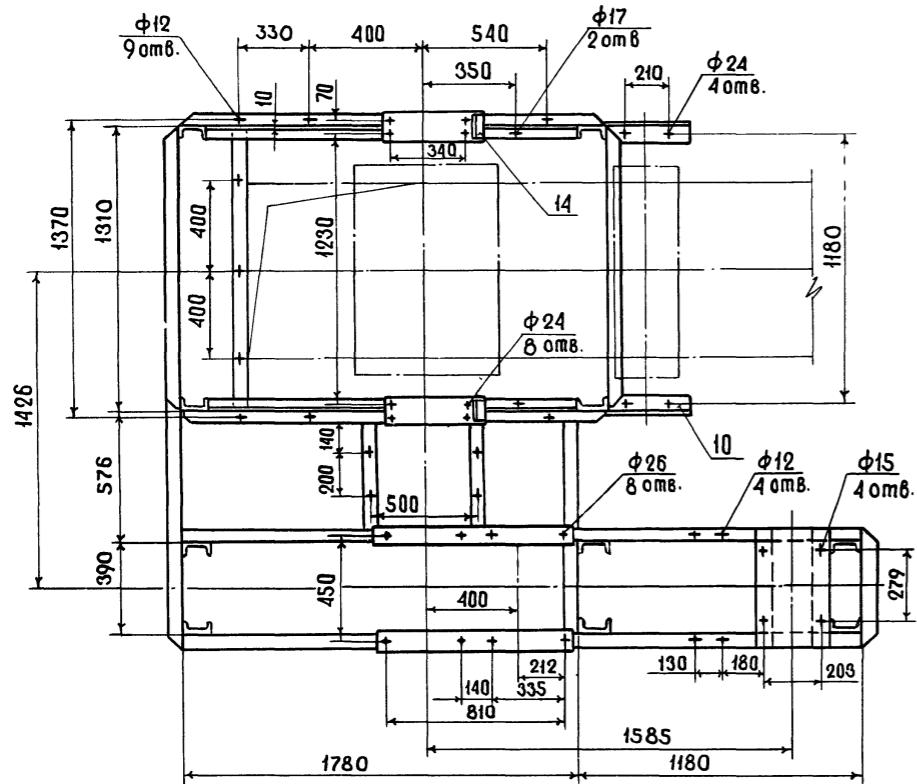
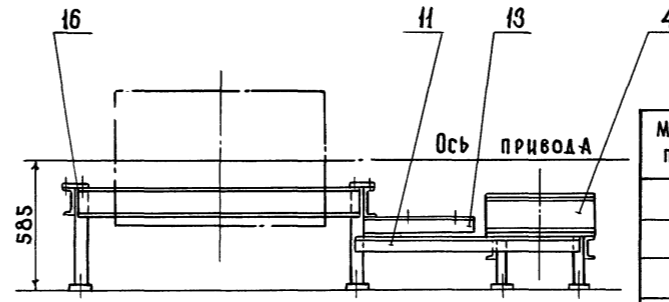
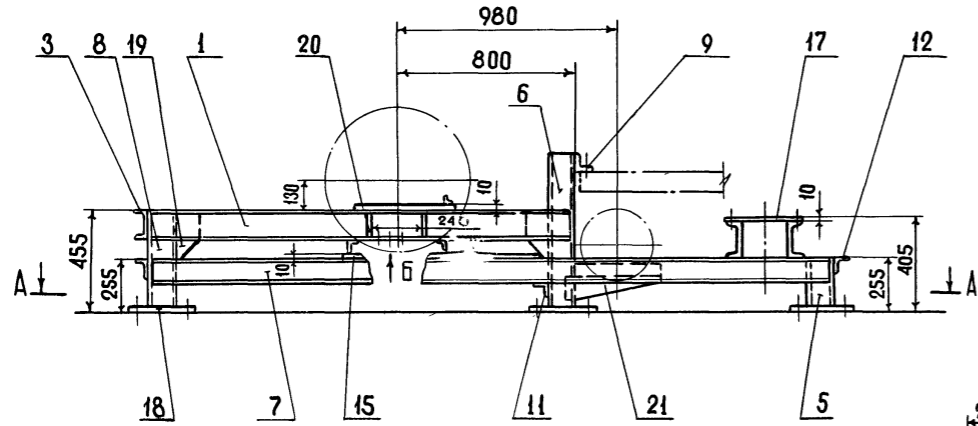


- 1. План закладных элементов станции приводной см. лист ТХ.Н16.
- 2. Установка датчика ДМ-2М см. лист ТХ.Н27.

| МАРКА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД. КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------------|----------------|--|------|--------------|-----------------------------------|
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | |
| 1 | ТХ.Н 16 | РАМА СТАНЦИИ ПРИВОДНОЙ | 1 | 358 | |
| 2 | | Воронка голодная | 1 | 274 | Б4 |
| 3 | | Кронштейн | 2 | 2.5 | Б4 |
| 4 | Е1-190-66 | ОЧИСТИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА 8063Г-100 | 1 | 8.5 | Соезпром |
| 5 | Е1-119-61 | БАРАБАН 8063Г-100 | 1 | 450 | МЕХАНИЗАЦИЯ |
| 6 | Е1-121-64 | БАРАБАН 8032-50 | 1 | 125 | СБОРНИК I-64 ЧАСТЬ I |
| 7 | Е1-203-66 | С КРЕВОК - 800 | 1 | 33 | ЧАСТЬ II |
| 8 | | МУФТА ЧУПРУГАЯ ВТУЛОЧНО-ПАЛЬЦЕВАЯ 250-55-1-60-II.1 | 1 | 10 | Б4 |
| ДЕТАЛИ | | | | | |
| 9 | | КОЖУХ | 1 | 10.6 | Б4 |
| 10 | | КОЖУХ | 1 | 38.0 | Б4 |
| 11 | | Кронштейн | 1 | 2.4 | Б4 |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
| 12 | ГОСТ 19523-81Е | ДВИГАТЕЛЬ ЧА1805ЧУЗ №2-22 кВт. П: 1470 об/мин. | 1 | 170 | |
| 13 | ГОСТ 20720-81 | МУФТА КУЛАЧКОВО ДИСКОВАЯ 4000-50-1.1 | 1 | 30 | |
| 14 | ТУ24-9-490-77 | РЕДУКТОР КЦИ-400-28-41Ц П: 1470 об/мин. | 1 | 980 | ОБЪЕДИНЕНИЕ ЭСКАЛАТОР П.БЕННИКОВА |
| 15 | | ДАТЧИК МАГНИТОИНДУКТИВНЫЙ ДМ-2М | 1 | 5.0 | ДИПРОЛЕТ-РОВОДСКАЯ |
| | | КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | - | 5.0 | |

| | | |
|---------|------------|-------|
| ИЯ.ОТД. | КРАВЦОВ | |
| Г.ТЕХН. | БОКИТЬКО | |
| ГИП | БЛИНОВ | |
| РЧ.ВРГ. | МАТВЕЕВ | 27.01 |
| Н.КОНТ. | САМОЙЛЕНКО | |
| СТ.ИНЖ. | УСЫЧЕНКО | |

| | | | |
|-------------------|----------|---------|--|
| ТП 708-18.85 | | ТХН15 | |
| СТАНЦИЯ | МАССА | МАСШТАБ | |
| Р | 2505 | 1:20 | |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | |
| ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ | | | |



| МАРКА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД. КГ. | ПРИМ. ЧАЩЕ |
|------------|-------------|---|------|---------------|------------|
| | | ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 см 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 1 | | L = 1881 | 2 | 23.1 | БЧ |
| 2 | | L = 1660 | 2 | 20.4 | БЧ |
| 3 | | L = 1300 | 1 | 16.0 | БЧ |
| 4 | | L = 494 | 2 | 5.13 | БЧ |
| | | ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 см 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 5 | | L = 240 | 6 | 2.6 | БЧ |
| 6 | | L = 725 | 2 | 7.5 | БЧ |
| 7 | | L = 2950 | 2 | 31.7 | БЧ |
| 8 | | L = 440 | 2 | 4.6 | БЧ |
| | | УГОЛОК 6-110-110-8 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 9 | | L = 1300 | 1 | 26.7 | БЧ |
| | | УГОЛОК 6-100-100-8 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 10 | | L = 360 | 2 | 4.4 | БЧ |
| | | УГОЛОК 6-75-75-8 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 11 | | L = 1066 | 2 | 9.6 | БЧ |
| 12 | | L = 485 | 1 | 4.4 | БЧ |
| | | УГОЛОК 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 13 | | L = 520 | 2 | 2.97 | БЧ |
| | | УГОЛОК 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 14 | | L = 130 | 2 | 0.5 | БЧ |
| | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 см 3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| 15 | | 880 × 80 | 2 | 5.52 | БЧ |
| 16 | | 150 × 500 | 2 | 5.9 | БЧ |
| 17 | | 494 × 330 | 1 | 12.8 | БЧ |
| 18 | | 300 × 120 | 10 | 2.8 | БЧ |
| 19 | | КОСЫНКА | 2 | 1.3 | БЧ |
| | | Лист 8 ГОСТ 19903-74 см 3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| 20 | | РЕБРО | 4 | 1.57 | БЧ |
| 21 | | РЕБРО | 2 | 1.4 | БЧ |

НАЧ. ОЦА. КРАВЦОВ
 ГА. ТЕХН. БОКНЬКО
 ГУП. БАИЛОВ
 РУК. БР. МАТВЕЕВ
 Н. КОНТР. САМОИЛЕНКО
 СТ. ИНЖ. УСЫЧЕНКО

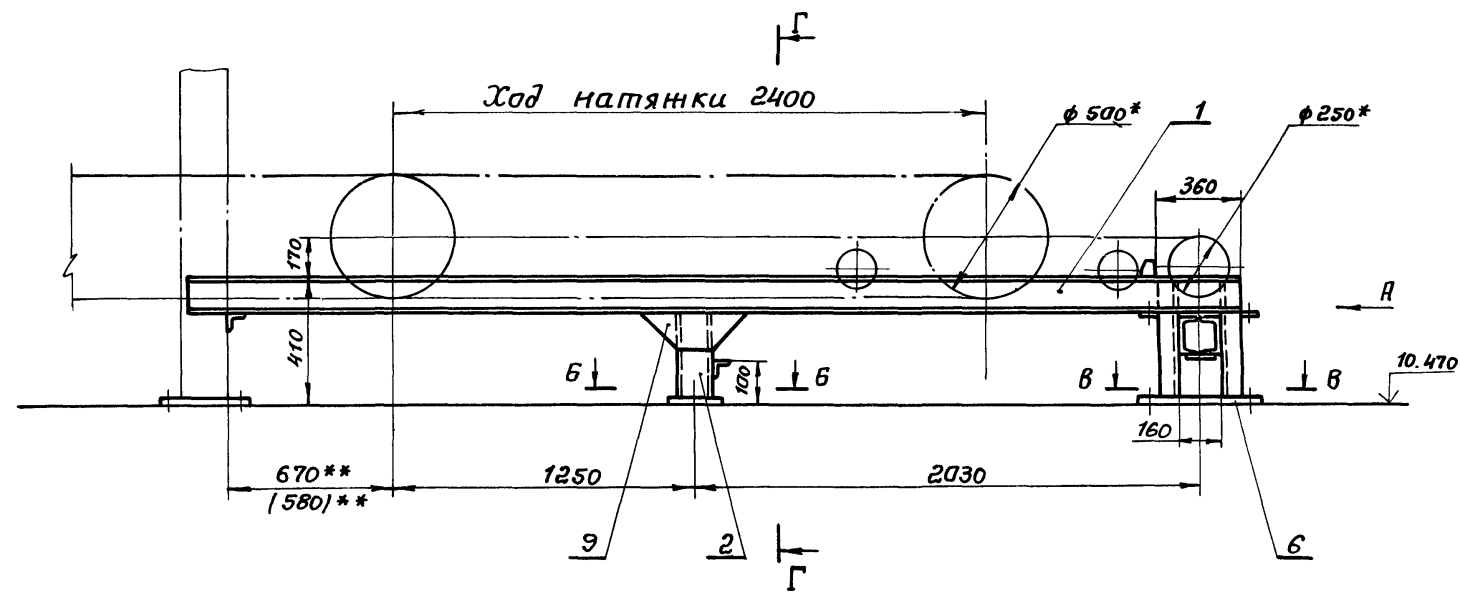
ТП 708-18.85 ТХ.Н16
 КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ №7 ИСПОЛНЕНИЕ I и II
 РАМА СТАНЦИИ ПРИВОДНОЙ

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|-------|----------|
| Р | 358 | 1:20 |
| Лист | | Листов 1 |

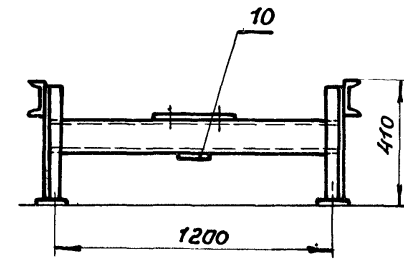
| ПРИВЯЗАН | ИНВ. № |
|----------|--------|
| | |

9032/2

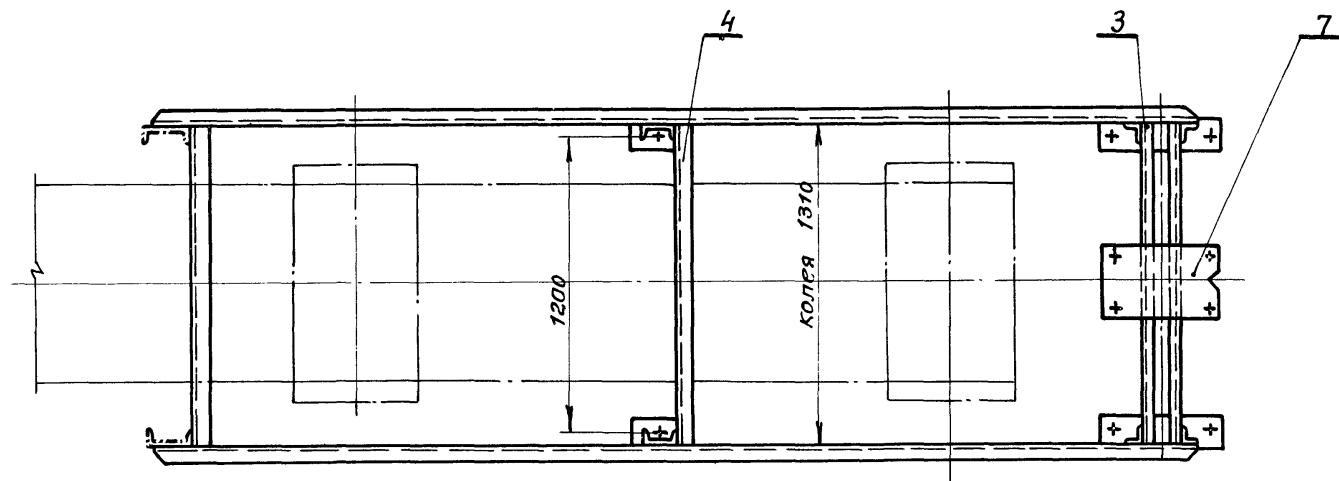
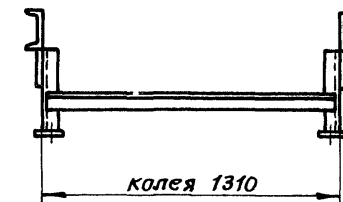
ИВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №



Вид А

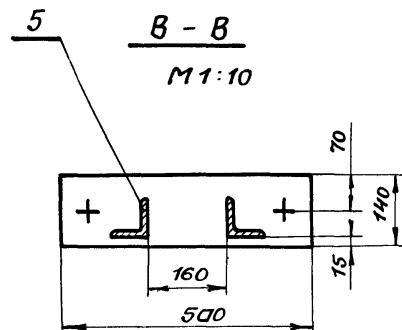
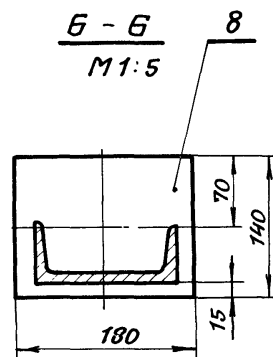
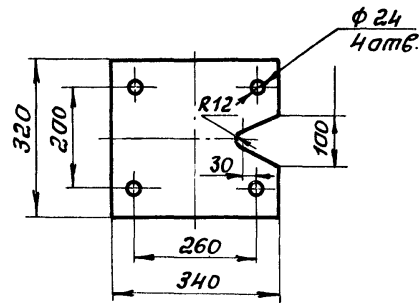


Б-Б



Деталь поз. 7

М 1:10



* Размеры для справок.
 Размер 670** для исполнения I; (580)** для исполнения II
 остальные размеры для I и II исполнений.

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|-------------|---|------|--------------|------------|
| | | Швеллер <small>ИГОСТ 8240-72 Ст.3, ГОСТ 535-79</small> | | | |
| 1 | | L = 4220 | 2 | 56,6 | Б4 |
| 2 | | L = 260 | 2 | 3,2 | Б4 |
| 3 | | L = 1300 | 2 | 16,0 | Б4 |
| | | Уголок <small>Б-75*75-8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79</small> | | | |
| 4 | | L = 1300 | 2 | 11,7 | Б4 |
| 5 | | L = 405 | 4 | 3,7 | Б4 |
| | | Лист <small>ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70</small> | | | |
| 6 | | 140 × 500 | 2 | 5,5 | Б4 |
| 7 | | 320 × 340 | 1 | 8,5 | Б4 |
| 8 | | 140 × 180 | 2 | 2,0 | Б4 |
| | | Лист <small>ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70</small> | | | |
| 9 | | Косынка | 2 | 2,2 | Б4 |
| 10 | | 160 × 140 | 1 | 3,5 | Б4 |

Нач. отд. Кравцов
 Гл. техн. Бокитко
 Глп. Блинов
 Рук. бр. Матвеев
 И. контр. Самойленко
 Ст. инж. Усаченко

| | | | |
|----------------------|--------|---------|--|
| ТП 708-18.85 | | ТХ.Н17 | |
| Стадия | Масса | Масштаб | |
| р | 220 | 1:20 | |
| Лист | Листов | | |
| ПРОМТРАНСНАУКАПРОЕКТ | | | |

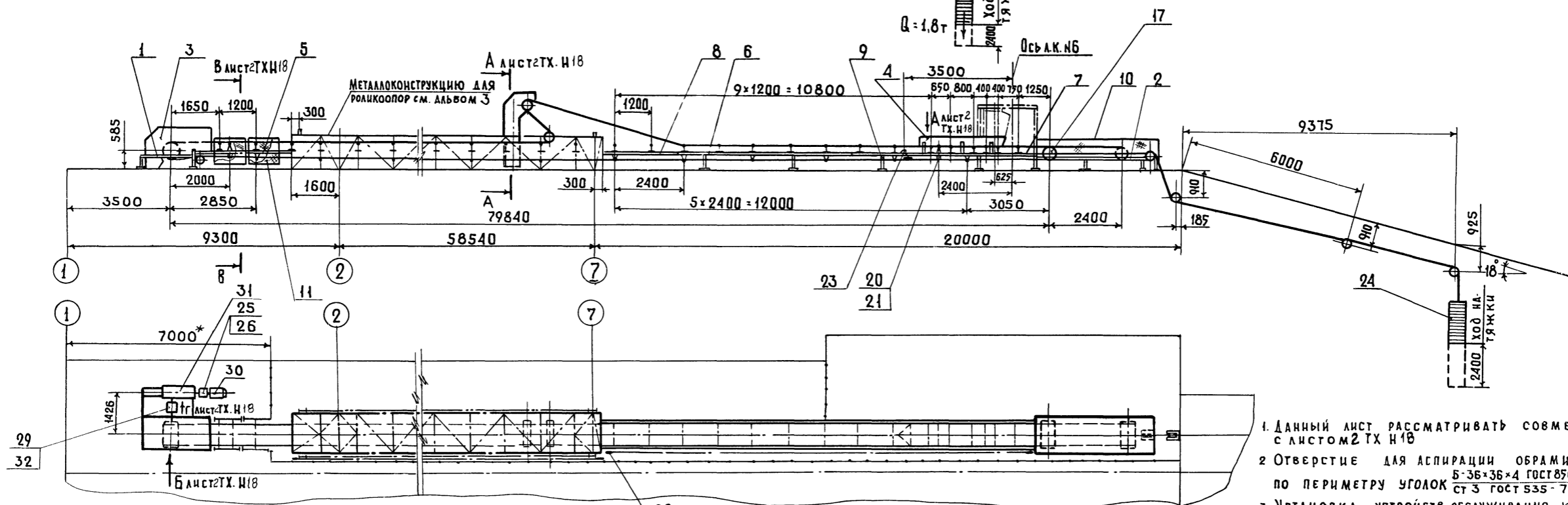
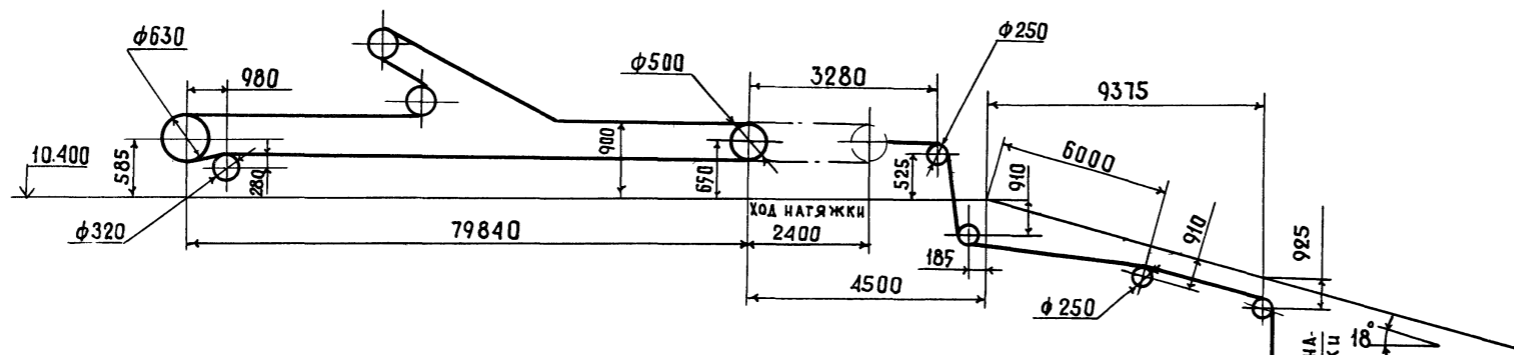
Привязан:
 Ц.нв. №

9032/2

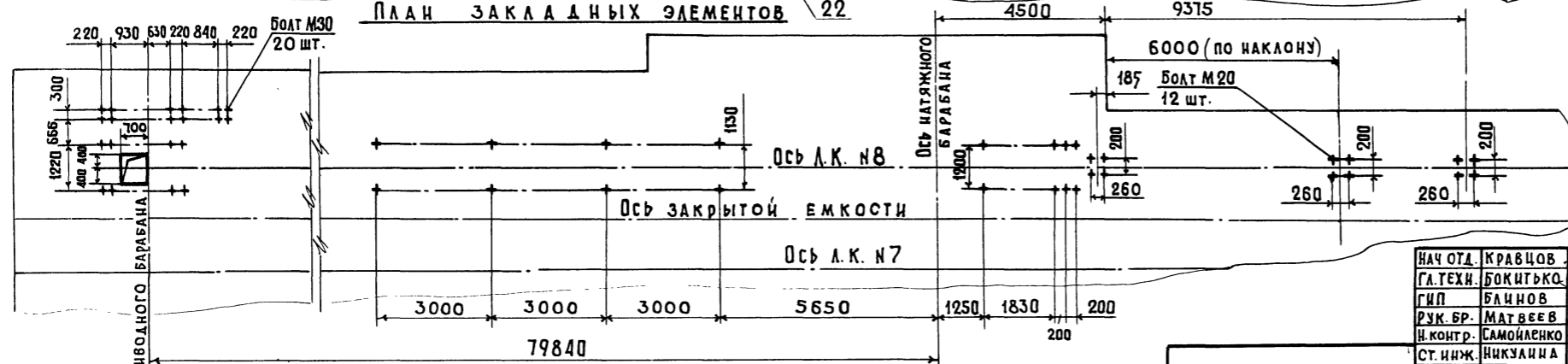
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

| НАИМЕНОВАНИЕ | РАЗМЕРНОСТЬ | ПЕСОК ЩЕБЕНЬ |
|--|------------------|-----------------|
| 1 Производительность (расчетная) | т/ч | 622 |
| 2 Скорость движения ленты | м/с | 1.7 |
| 3 Ширина ленты | мм | 800 |
| 4 Объемная насыпная масса материала | т/м ³ | 1.6 |
| 5 ДВИГАТЕЛЬ 4А180С4УЗ N=22 кВт. П=1470 об/мин. | | |
| 6 РЕДУКТОР КЦ1-400-28-41Ц П=1470 об/мин. | | |



План закладных элементов 22



1. Данный лист рассматривать совместно с листом 2 ТХ.Н18
2. Отверстие для аспирации обрешит по периметру уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79
3. Установка устройств обслуживания конвейера см. на листе ТХ.Н27
4. Чертежи А.К.Н8 исполнения I разработаны в объеме общих видов, необходимом для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.
5. * Размеры для справок.

9032/2 26

| | |
|------------|------------|
| НАЧ.ОТД. | КРАВЦОВ |
| ГЛАВ.ТЕХН. | БОКИТЬКО |
| ГИП | БАИНОВ |
| РУК.БР. | МАТВЕЕВ |
| И.КОНТР. | САМОЙЛЕНКО |
| СТ.ИНЖ. | НИКУЛИНА |

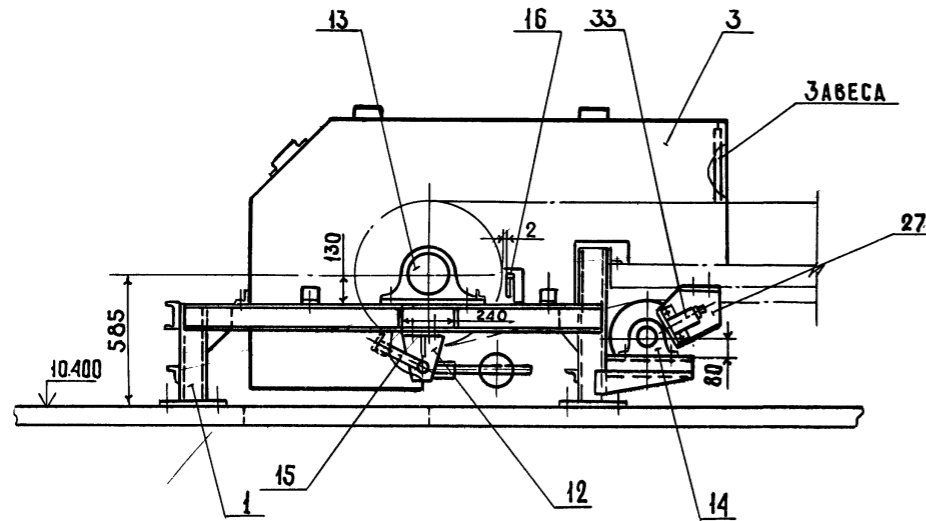
ТП 708-18.85 ТХ.Н18
 КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ №8 Исполнение I

| | | |
|--------|-------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Р | | 1:100 |

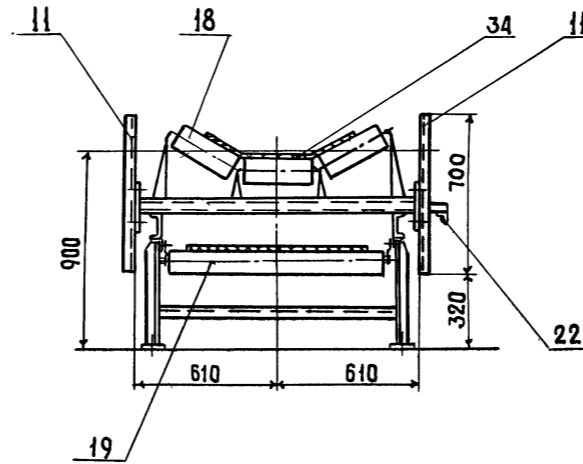
| | |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН | |
| ИНВ.№ | |

Альбом 2

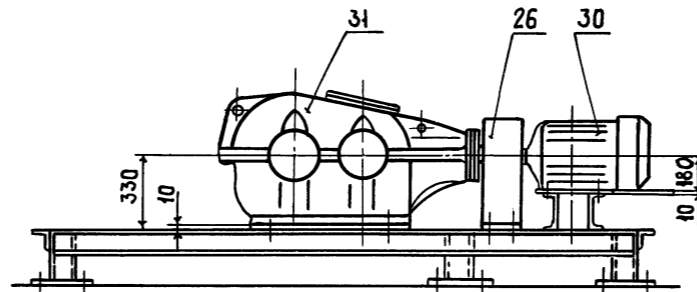
Вид Б лист ТХ.Н18



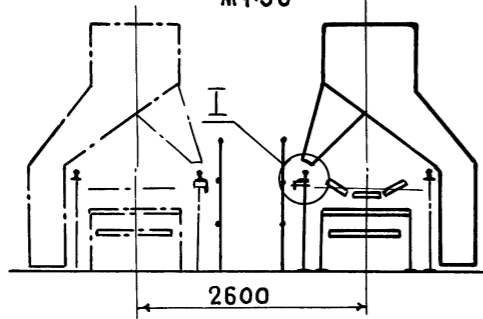
В-В лист ТХ.Н18



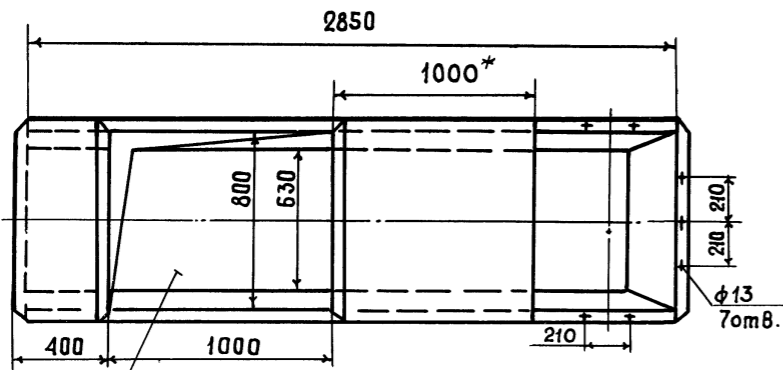
Вид Г лист ТХ.Н18



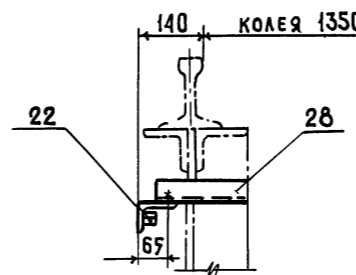
А-А лист ТХ.Н18
М1:50



Вид Д лист ТХ.Н18



Г
М1:10



| МАРКА ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД. КГ | ПРИМЕЧ. |
|----------------------------|----------------|---|----------|--------------|-------------------------------|
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | |
| 1 | | РАМА СТАНЦИИ ПРИВОДНОЙ | 1 | 358 | БЧ |
| 2 | | РАМА НАТЯЖКИ ТЕЛЕЖЕЧНОЙ | 1 | 220 | БЧ |
| 3 | | ВОРОНКА ГОЛОВНАЯ | 1 | 274 | БЧ |
| 4 | | ЛОТОК В=2850 | 1 | 100 | БЧ |
| 5 | | СЕКЦИЯ В=3500 | 1 | 80 | БЧ |
| 6 | | СЕКЦИЯ В=6000 | 1 | 150 | БЧ |
| 7 | | СЕКЦИЯ В=6065 | 1 | 152,4 | БЧ |
| 8 | | СЕКЦИЯ В=2270 | 1 | 45 | БЧ |
| 9 | | СТОЙКА В=445 | 3 | 12,6 | БЧ |
| 10 | | КОЖУХ | 1 | 50 | БЧ |
| 11 | | ОГРАЖДЕНИЕ В=1150 | 4 | 15 | БЧ |
| 12 | | КРОНШТЕЙН | 2 | 2,5 | БЧ |
| 13 | E1-119-61 | БАРАБАН 8063 Г-100 | 1 | 450 | Союз- |
| 14 | E1-121-64 | БАРАБАН 8032-50 | 1 | 125 | |
| 15 | E1-203-66 | СКРЕБОК - 800 | 1 | 33 | пром- |
| 16 | E1-190-66 | ОЧИСТИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА 8063 Г-100 | 1 | 8,5 | МЕХА- |
| 17 | E1-128-61 | НАТЯЖКА, ТЕЛЕЖЕЧНАЯ С ГРУЗОВЫМ УСТРОЙСТВОМ 8050Т-60-1 | 1 | 315 | ИЗДА- |
| 18 | E1-181-66 | РОЛИКОПОРА Ж8030-Н | 69 | 42,2 | ЦИЯ |
| 19 | E1-114-61 | РОЛИКОПОРА 80-Г | 34 | 26,5 | |
| 20 | E1-116-61 | РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ ВЕРХНИЙ В=800 | 4 | 10,3 | СБОРНИК I-64 |
| 21 | E1-117-61 | РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ НИЖНИЙ В=800 | 4 | 13 | |
| 22 | E1-201-68 | УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ Lк=30м | 3 | 3,2 | ЧАСТЬ I |
| 23 | E1-198-66 | ОЧИСТНОЕ ПЛУЖКОВОЕ УСТРОЙСТВО В=800 | 1 | 20 | |
| 24 | E1-133-61 | ГРУЗОВОЕ УСТРОЙСТВО 80-Г-20-А-13,3 | 1 | 181,6 | БЕЗ УЧЕТА МАССЫ ГРЗА |
| 25 | | МУФТА УПРУГАЯ ВТЯЖНО-ПАЛЬЦЕВАЯ 250-55-Г-1-60-Д-1 | 1 | 10 | |
| ДЕТАЛИ | | | | | |
| 26 | | КОЖУХ | 1 | 10,6 | БЧ |
| 27 | | КРОНШТЕЙН | 1 | 2,4 | БЧ |
| 28 | | КРОНШТЕЙН | 8 | 0,75 | БЧ |
| 29 | | КОЖУХ | 1 | 38 | БЧ |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
| 30 | ГОСТ 19523-81Е | ДВИГАТЕЛЬ 4А180З 4УЗ N-2 2кВт, n=1470 об/мин. | 1 | 170 | |
| 31 | ТУ 24-9-490-77 | РЕДУКТОР КЦ1-400-28-Ч1Ц n=1470 об/мин. | 1 | 980 | ОБЪЕДИНЕНИЕ ЭСКАЛАТОР-САНИТРА |
| 32 | ГОСТ 20720-81 | МУФТА ИЗАЧКОВО-ДИСКОВАЯ 4000-90-1,1 | 1 | 30 | |
| 33 | | ДАТЧИК МАГНИТОИНДУКТИВНЫЙ ДМ-2М | 1 | 5 | |
| 34 | ГОСТ 20-76 | ЛЕНТА 2-800-Б-БКНЛ-65-Б-2-Б | п.м. 171 | 8 | |
| КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
| — 60 | | | | | |

Лист № подл. Подпись и дата. Изменения №№

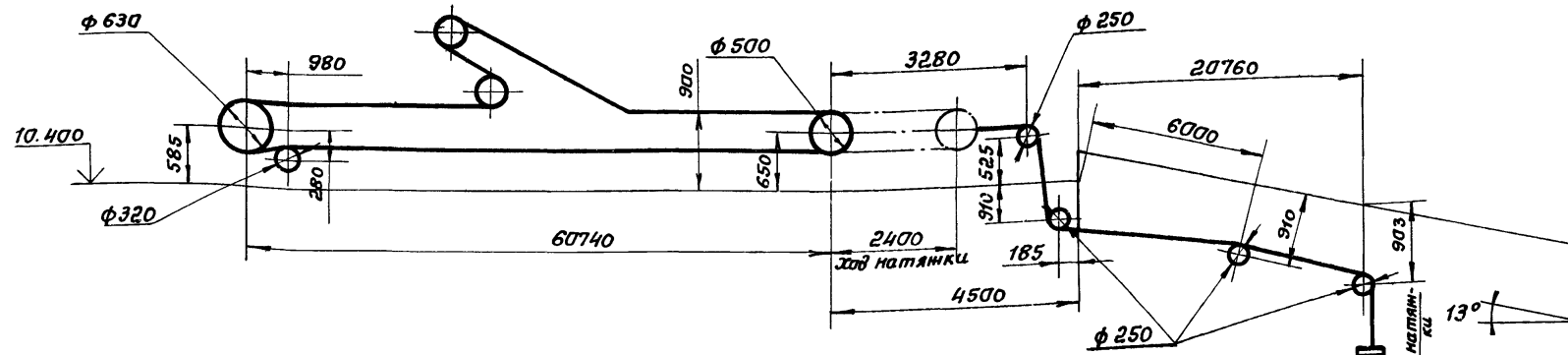
НАЧ. ОТДЕЛ КРАВЦОВ
 ГА ТЕХНОЛ. БОКИТЬКО
 ГИП. БАИНОВ
 РУК. БРИГ. МАТВЕЕВ
 И. КОНТР. САМОЙЛЕНКО
 СТ. ИНЖ. НИКУЛИНА

ТП 708-1885 ТХ.Н18
 КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ №8 ИСПОЛНЕНИЕ 1
 СТАДИЯ ЧАССА МАСШТАБ
 Р 9260 1:20
 Лист 2 из 2
 ПРОМТРАНСНИИПРОЕК

9032/2

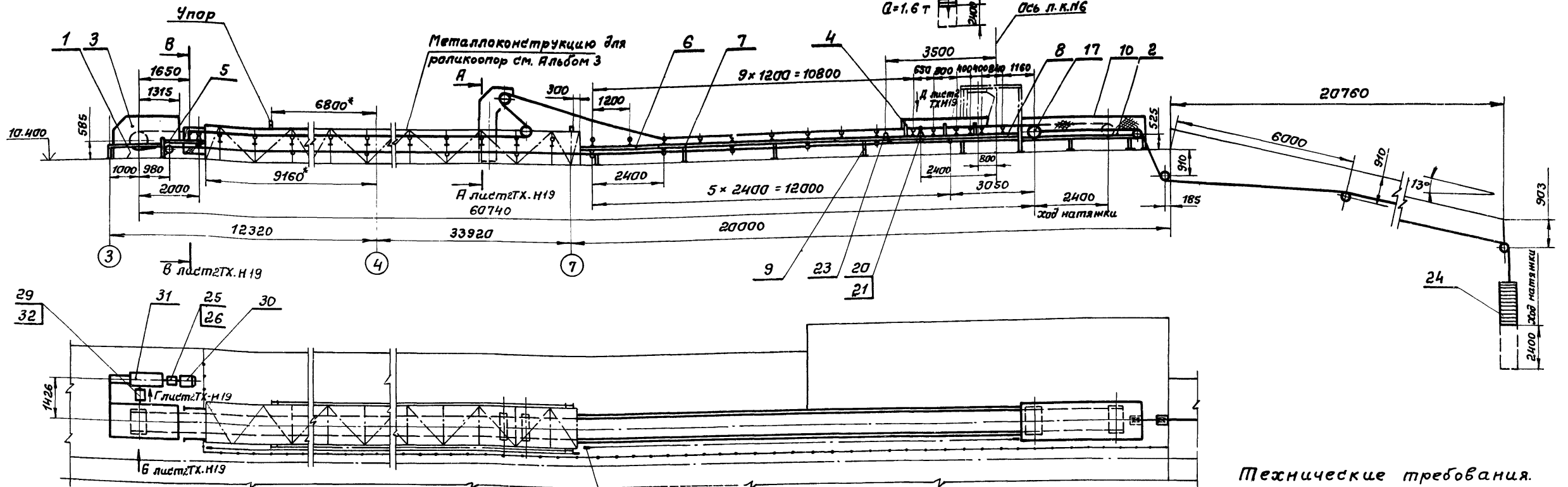
| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| ИНВ. № | | | |

Геометрическая схема



Техническая характеристика

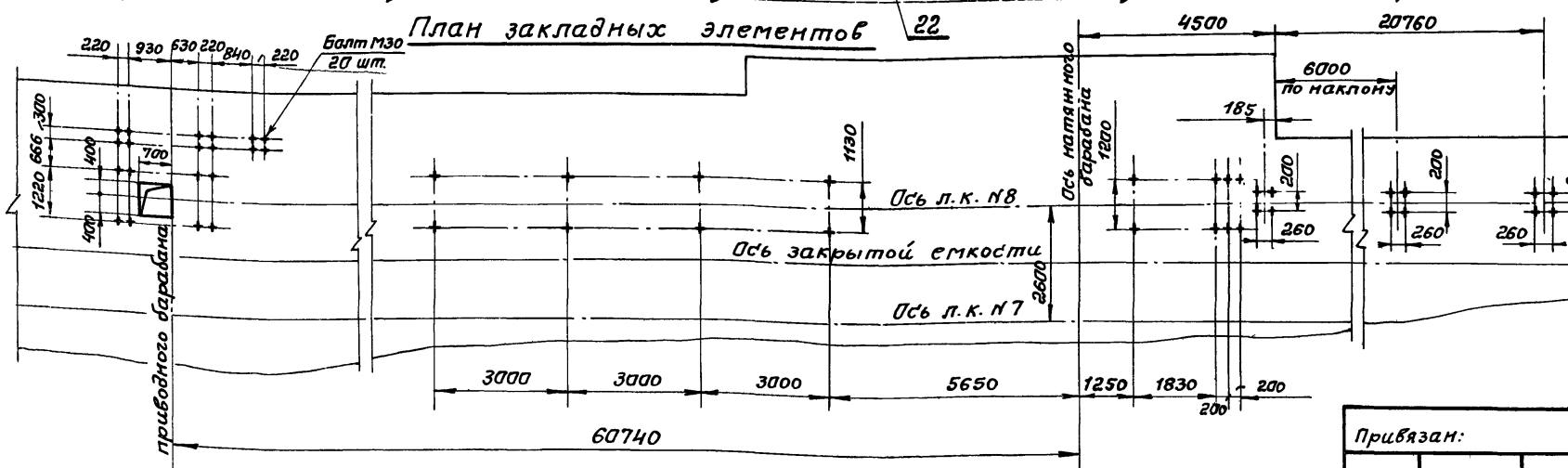
| Наименование | Размерность | Песок щебень | Керам. зил. |
|--|------------------|--------------|-------------|
| 1. Производительность (расчетная) | т/ч | 615 | 308 |
| 2. Скорость движения ленты | м/с | 1,7 | |
| 3. Ширина ленты | мм | 800 | |
| 4. Объемная насыпная масса материала | т/м ³ | 1,6 | 0,8 |
| 5. Двигатель 4А160М4У3 n = 18,5 кВт. n = 1470 об/мин | | | |
| 6. Редуктор КЦ1-400-2В-41Ц n = 1470 об/мин | | | |



Технические требования.

1. Данный лист рассматривать совместно с листом ТХ.Н19.
2. Отверстие для аспирации обшить по периметру Углом ст.3. ГОСТ 8509-79.
3. Установка устройств аблуживания конвейеров см. на листе ТХ.Н27.
4. Чертежи л.к.Н8 исполнения II разработаны в объеме общих видов, необходимом для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.
5. Размеры для справок.

План закладных элементов

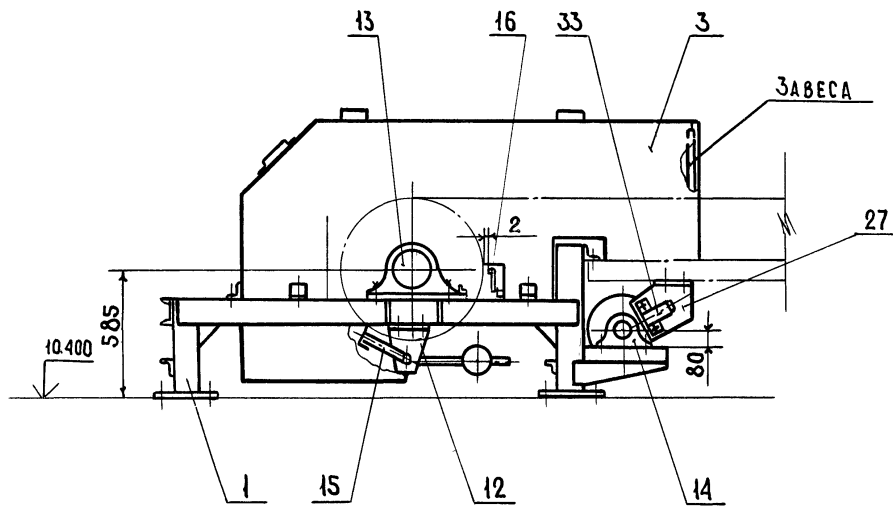


В л. подл. Глодиль и дата Взам.инв.№

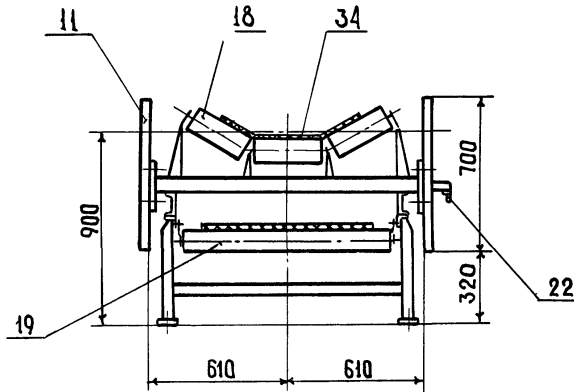
| | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------|------------------|---------------------|-------------------|--------------|--------|--------------------------------------|---------------|-------------------|-------------------|
| Нач. отд. Кравцов | Гл. техн. Вахитко | Гип. Блинов | Рук. бр. Матвеев | И. контр. Самойлова | Ст. инж. Никулина | ТП 708-18.85 | ТХ.Н19 | Конвейер ленточный горизонтальный Н8 | Исполнение II | Лист 1 Листов 2 | ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ |
| Прибязан: | | | | | | | | | | | |

9032/2

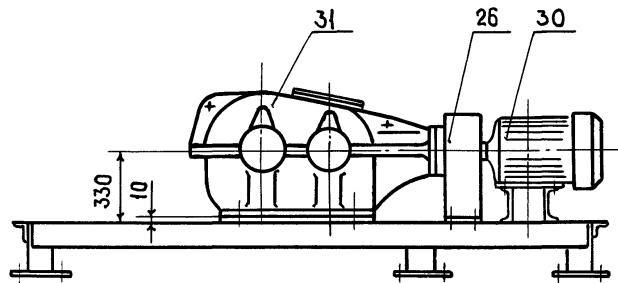
Вид Б лист ТХ.Н.19



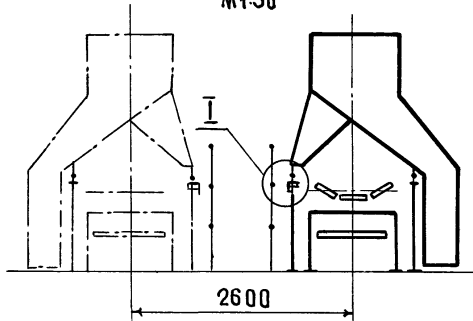
В-В лист ТХ.Н.19



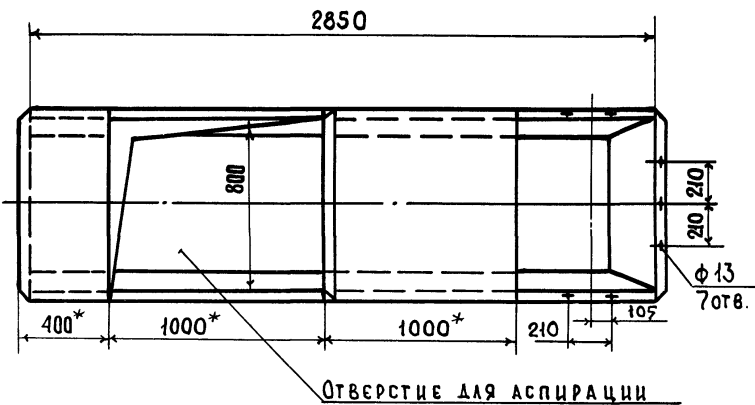
Вид Г лист ТХ.Н.19



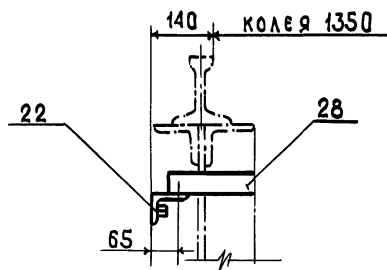
А-А лист ТХ.Н.19
М1:50



Вид Д лист ТХ.Н.19



Г-Г лист ТХ.Н.19
М 1:10



| МАРКА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ВО.КГ. | ПРИМЕЧ. |
|------------|----------------|--|------|--------------|------------------------------|
| | | Сборочные единицы | | | |
| 1 | | РАМА СТАЦИИ ПРИВОДНОЙ | 1 | 358 | Б4 |
| 2 | | РАМА НАТЯЖКИ ТЕЛЕЖЕЧНОЙ | 1 | 220 | Б4 |
| 3 | | ВОРОНКА ГОЛОВНАЯ | 1 | 274 | Б4 |
| 4 | | ЛОТОК В=2850 | 1 | 100 | Б4 |
| 5 | | СЕКЦИЯ В=1350 | 1 | 28 | Б4 |
| 6 | | СЕКЦИЯ В=2270 | 1 | 45 | Б4 |
| 7 | | СЕКЦИЯ В=6000 | 1 | 150 | Б4 |
| 8 | | СЕКЦИЯ В=8065 | 1 | 152,4 | Б4 |
| 9 | | СТОЙКА В=445 | 3 | 12,6 | Б4 |
| 10 | | КОЖУХ | 1 | 50 | Б4 |
| 11 | | ОГРАЖДЕНИЕ В=1150 | 2 | 13,2 | Б4 |
| 12 | | КРОНШТЕЙН | 2 | 2,5 | Б4 |
| 13 | E1-119-61 | БАРАБАН 8063Г-100 | 1 | 450 | Соез-пром-меха-низа-ция |
| 14 | E1-121-64 | БАРАБАН 8032-50 | 1 | 125 | |
| 15 | E1-203-66 | СКРЕБОК - 800 | 1 | 33 | |
| 16 | E1-190-66 | ОЧИСТИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА 8063Г-100 | 1 | 8,5 | |
| 17 | E1-128-61 | НАТЯЖКА ТЕЛЕЖЕЧНАЯ С ГРУЗОВЫМ УСТРОЙСТВОМ 8050Т-60-1 | 1 | 315 | |
| 18 | E1-181-66 | РОЛИКОПОРА Ж8030-Н | 53 | 42,2 | |
| 19 | E1-114-61 | РОЛИКОПОРА 80-I | 26 | 26,5 | |
| 20 | E1-116-61 | РОЛК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ ВЕРХНИЙ В=800 | 4 | 10,3 | |
| 21 | E1-117-61 | РОЛК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ НИЖНИЙ В=800 | 4 | 13 | |
| 22 | E1-201-68 | УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ Lк=25М | 2 | 3 | |
| 23 | E1-198-66 | ОЧИСТНОЕ ПАУЖКОВОЕ УСТРОЙСТВО В=800 | 1 | 20 | |
| 24 | E1-133-61 | ГРУЗОВОЕ УСТРОЙСТВО 80-1-20-4-13,3 | 1 | 181,6 | БЕЗ УЧЕТА МАССЫ ГРУЗА |
| 25 | | МУФТА УПРУГАЯ ОТЛОЧНО-ПАЛ-ЧЕВАЯ 250-42-1-60-II-1 | 1 | 10 | |
| | | ДЕТАЛИ | | | |
| 26 | | КОЖУХ | 1 | 10,6 | Б4 |
| 27 | | КРОНШТЕЙН | 1 | 2,4 | Б4 |
| 28 | | КРОНШТЕЙН | 8 | 0,75 | Б4 |
| 29 | | КОЖУХ | 1 | 38 | Б4 |
| | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | |
| 30 | ГОСТ 19523-81Е | ДВИГАТЕЛЬ 4А160М ЧУЗ №18,5квт. п=1470 об/мин | 1 | 160 | |
| 31 | ТУ 24-9-490-77 | РЕДУКТОР КЦ4-400-28-ЧЦ п=1470 об/мин | 1 | 980 | ОБЪЕМНОЕ ЭКВАЛИТОР-САНИНГРАД |
| 32 | ГОСТ 20720-81 | МУФТА КЛАЧКОВО-ДИСКОВАЯ 4000-90-1-1 | 1 | 30 | |
| 33 | | ДАТЧИК МАГНИТОИНДУКТИВНЫЙ ДМ-2М | 1 | 5 | |
| 34 | ГОСТ 20-76 | ЛЕНТА 2-800-6-ВКНЛ-65-6-2-5 | 1 | 8 | |
| | | КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | |
| | | | | 60 | |

ШУБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

НАЧ. ОТА КРАВЦОВ
 ГА. ТЕХН. БОКИТЬКО
 ГИП БАИЛОВ
 Р. К. БРИГ. МАТВЕРВ
 Н. КОНТР. САМОИЯРКО
 СТ. ИНЖ. НИКШАИНА

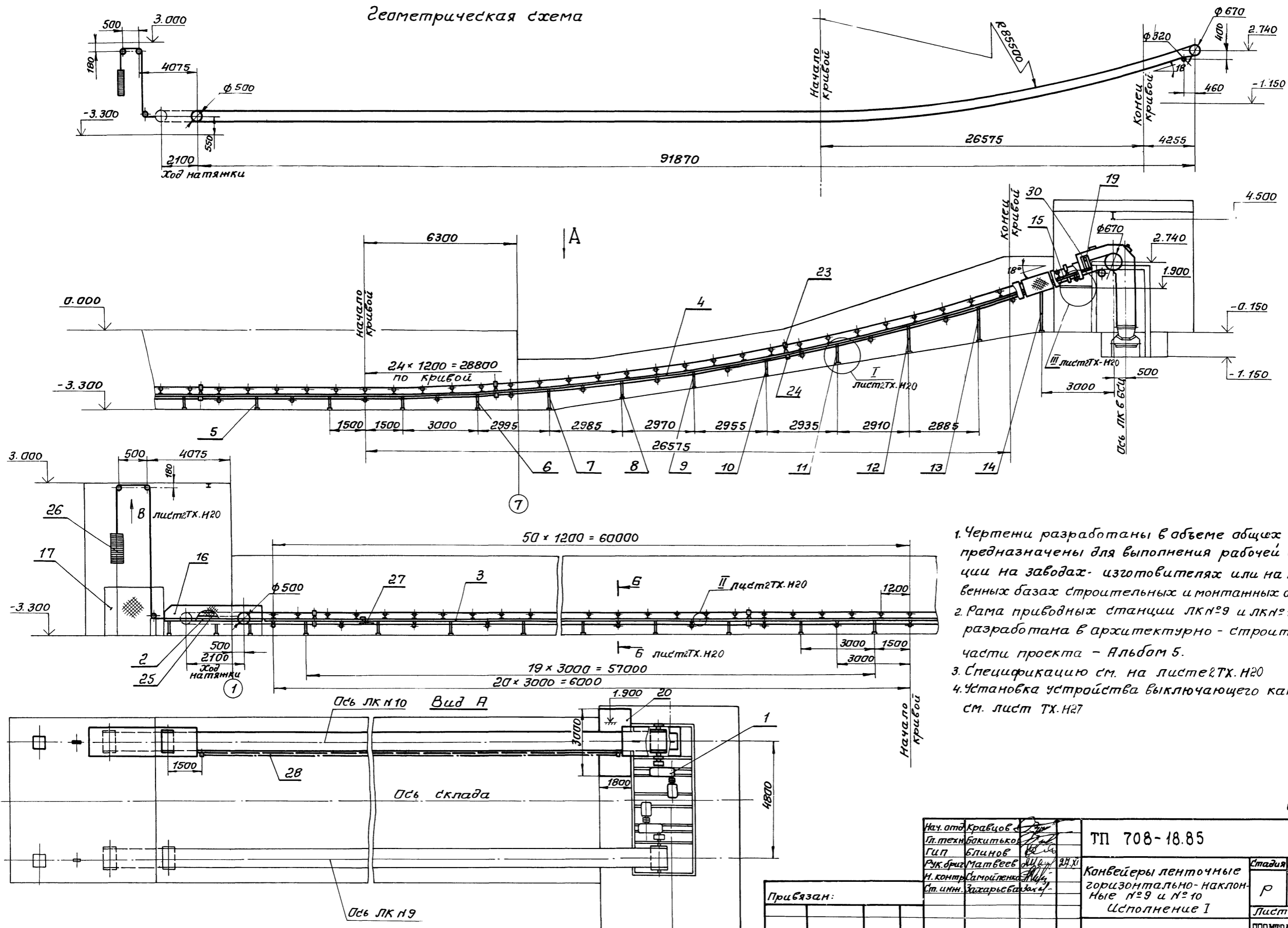
ТП 708-18.85 ТХ.Н.19
 КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ №8 ИСПОЛНЕНИЕ II
 СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
 П 6915 1:20
 ЛИСТ 2 ИЗ 20
 ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН
 ИИВ. №

9032/2

Геометрическая схема

Альбом 2



1. Чертены разработаны в объеме общих видов и предназначены для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций
2. Рама приводных станций ЛК№9 и ЛК№10 общая, разработана в архитектурно-строительной части проекта - Альбом 5.
3. Спецификацию см. на листе ТХ.Н20
4. Установка устройства выключающего канатного см. лист ТХ.Н27

30
9032/2

| | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|---------------|-------------------|----------------------|---------------------|--|--------------|--------|------------------------|---------|
| Нач. отд. Крайков | Гл. тех. Бакицкий | Г.И.П. Блинов | Рук. орг. Матвеев | И. контр. Самойленко | Ст. инж. Захарьбаев | ТП 708-18.85 | ТХ.Н20 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | | | Конвейеры ленточные горизонтально-наклонные №9 и №10 | Исполнение I | Р | ЛК№9 ЛК№10 ЛК№10 | 1:100 |
| | | | | | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ | | | | | | | | | | |

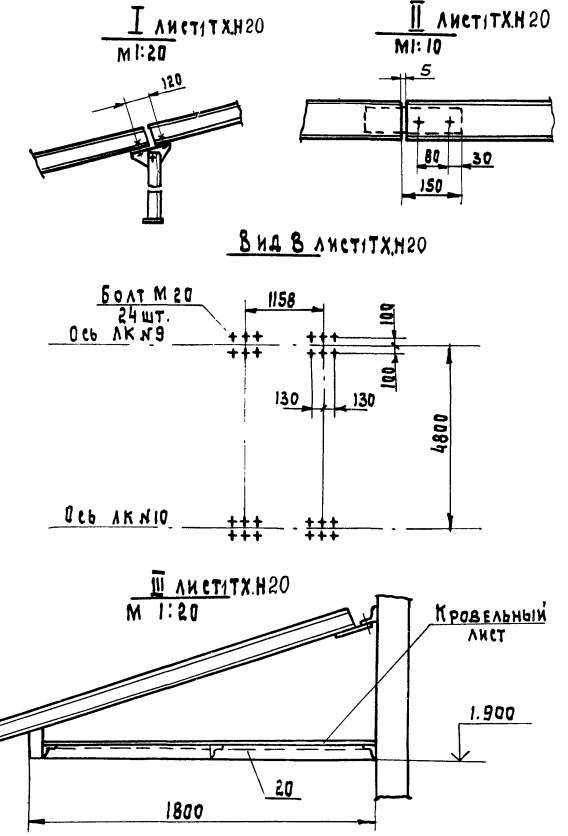
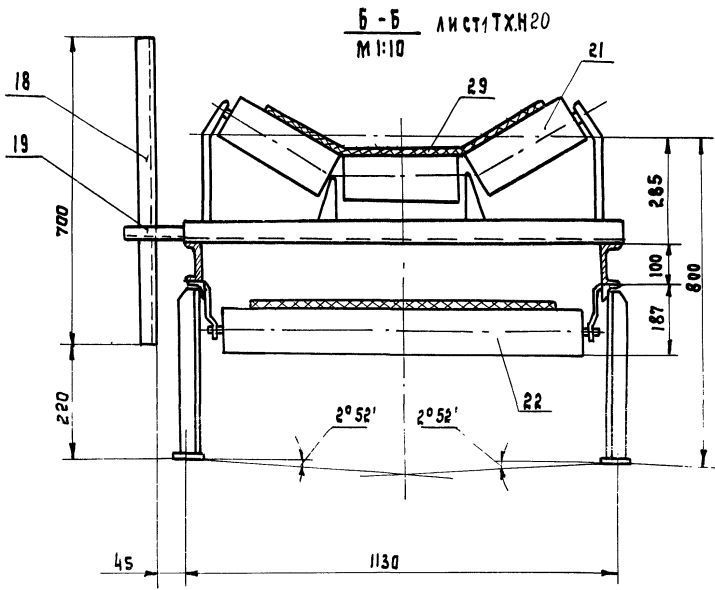
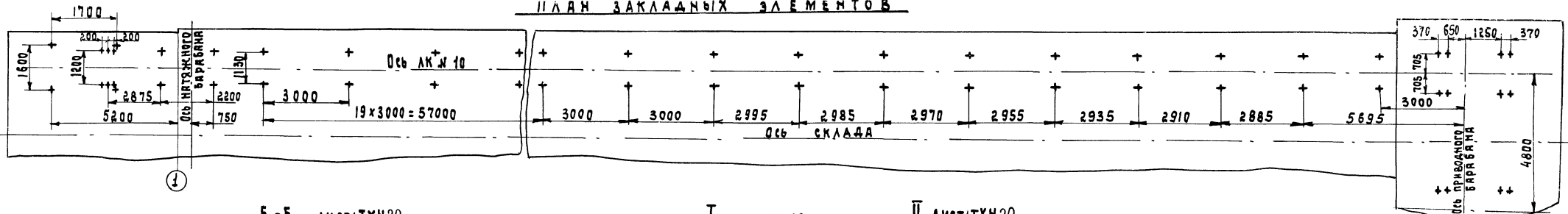
Приязан:

| | | | |
|--------|--------|--------|--------|
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
|--------|--------|--------|--------|

И.И.И. №

И.И.И. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



Техническая характеристика

| Наименование | Разм. | Величина |
|--|-------|----------|
| 1 Производительность (расчетная) | т/ч | 200 |
| 2 Скорость движения ленты | м/с | 0,64 |
| 3 Ширина ленты | мм | 800 |
| 4 Объемная насыпная масса материала | т/м³ | 1,6 |
| 5 Двигатель 4 А160 МВУЗ ГОСТ 19523-81Е | | |
| 6 Реаунтор 4 2У - 315 Н - 40-21-УЗ | | |

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, ед.кг | Примечание |
|--------------------------|-------------|--|------|--------------|----------------------|
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | |
| 1 | ТХ.Н22 | Станция приводная | 1 | 2000 1800 | ЛК №9 ЛК №10 |
| 2 | ТХ.Н23 | Рама станции натяжной | 1 | 312 | |
| 3 | | Секция L=6м | 10 | 124 | 64 |
| 4 | | Секция L=3м | 8 | 66 | 64 |
| 5 | | Стойка H=415 | 21 | 11,6 | 64 |
| 6 | | Стойка H=520 | 1 | 12,7 | 64 |
| 7 | | Стойка H=730 | 1 | 15,2 | 64 |
| 8 | | Стойка H=843 | 1 | 16,3 | 64 |
| 9 | | Стойка H=766 | 1 | 15,5 | 64 |
| 10 | | Стойка H=790 | 1 | 15,8 | 64 |
| 11 | | Стойка H=920 | 1 | 17,1 | 64 |
| 12 | | Стойка H=1164 | 1 | 29 | 64 |
| 13 | | Стойка H=1510 | 1 | 32,9 | 64 |
| 14 | | Стойка H=1990 | 1 | 39,5 | 64 |
| 15 | | Секция L=2м | 1 | 42,0 | 64 |
| 16 | | Ограждение | 1 | 40 | 64 |
| 17 | | Ограждение | 1 | 23 | 64 |
| 18 | | Ограждение | 73 | 6,5 | 64 |
| 19 | | Кронштейн | 4 | 1,9 | 64 |
| 20 | | Ограждение | 1 | 20 | 64 |
| 21 | E1-181-66 | Ролик опора 8030-Н | 75 | 42,2 | Соз-д |
| 22 | E1-114-61 | Ролик опора 80-1 | 31 | 26,5 | пром. |
| 23 | E1-116-61 | Ролик дефлекторный В=600 верхний | 16 | 10,3 | меха. |
| 24 | E1-117-61 | Ролик дефлекторный В=600 нижний | 16 | 13 | меха. |
| 25 | E1-128-61 | Натяжка 8050Т-60-1 | 1 | 315 | ция |
| 26 | E1-133-61 | Грузовое устройство 80-1-24-3-13 | 1 | 146 | без учета материалов |
| 27 | E1-198-66 | Очистное пульверное устройство В=800 | 1 | 20 | св.1-64 |
| 28 | E1-201-72 | Устройство выключающее канатное Lк=30м | 3 | 3,2 | ч.б |

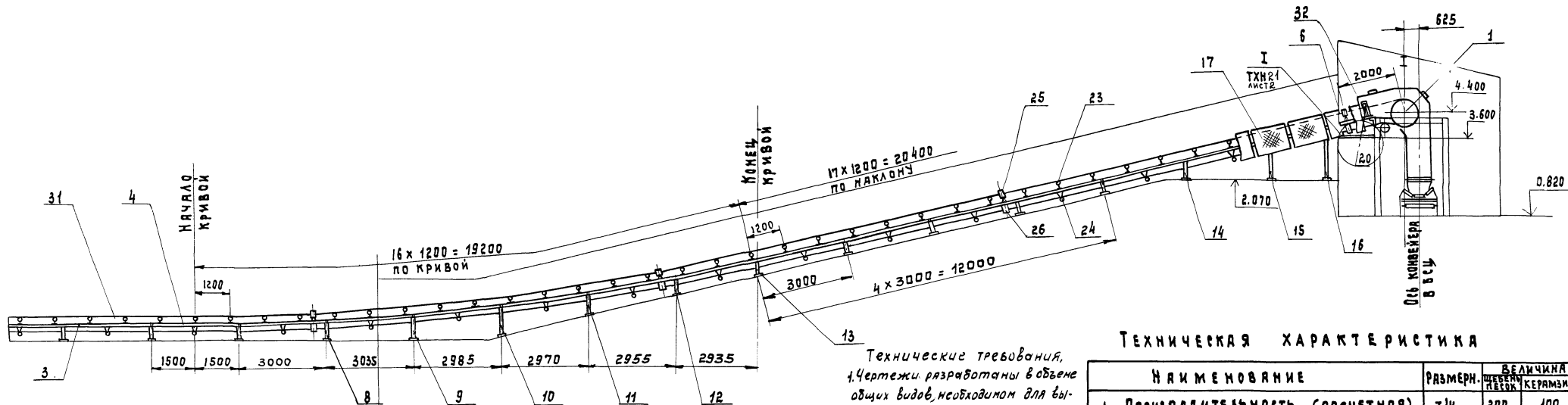
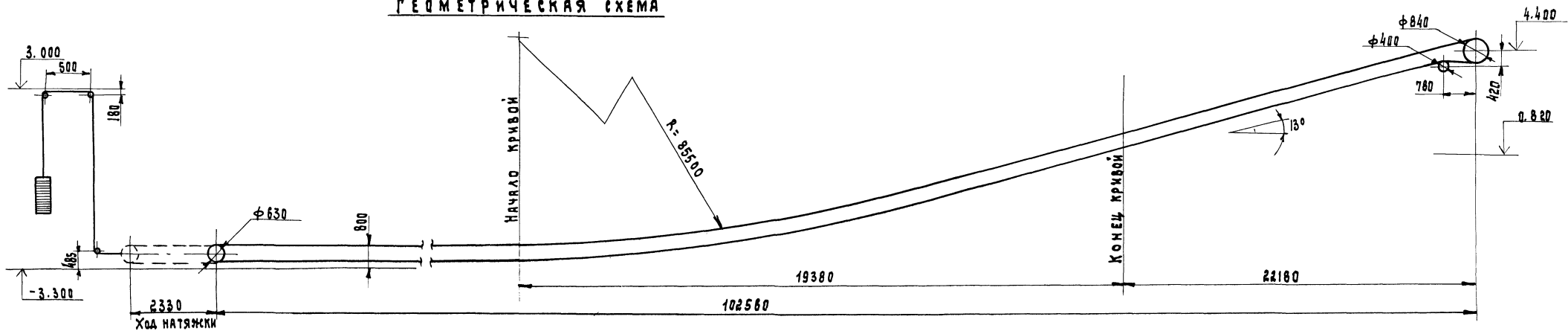
Имя, н.подд. Проектанта

9032/2

| Имя, н.подд. | Привязан: | Инв.н | 29 | ГОСТ 20-76 | Стандартные изделия | | | * масса в.п.м | Имя, н.подд. | ТП 708-18.85 | ТХ.Н20 | Страна | Масса | Масштаб |
|--------------|-----------|-------|----|------------|-----------------------------------|-------|------|---------------|--------------|--------------|--------|--------|-------|---------|
| | | | | | Лента 2-800-6-БКН-65-6-2-Б | 190мм | 8.0* | | | | | | | |
| | | | | | Крепежные изделия | | 50 | | | | | | | |
| | | | 30 | ТХ.Н27 | Реле фотоэлектронное типа РФ-В200 | | 1 | 0,3 | | | | | | |

ПРОГРАММНЫЙ ПРОЕКТ

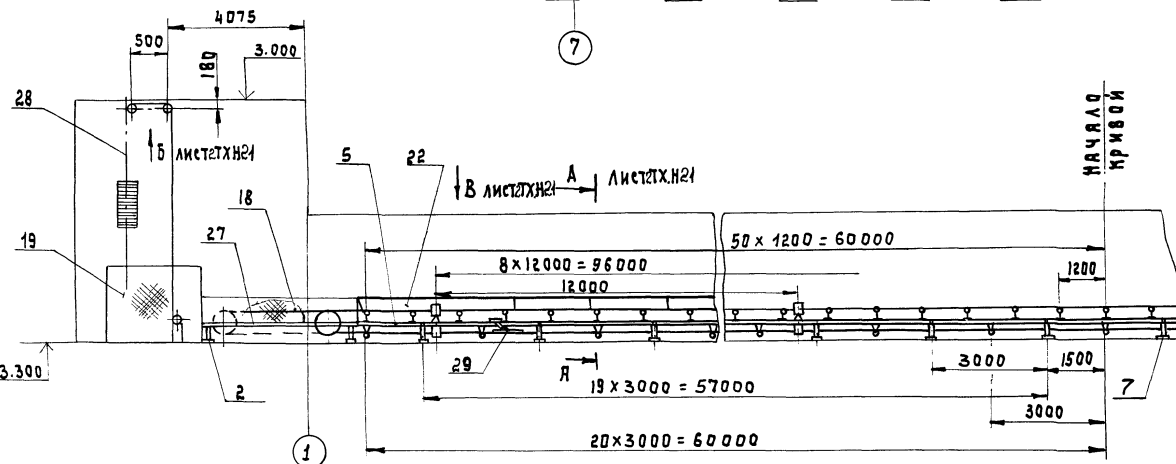
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| НАИМЕНОВАНИЕ | РАЗМЕР | ВЕЛИЧИНА | |
|-------------------------------------|----------------|----------|----------|
| | | ПОДЪЕМ | КОНВЕЙЕР |
| 1 Производительность (расчетная) | т/ч | 200 | 100 |
| 2 Скорость движения ленты | м/с | 2,6 | 0,6 |
| 3 Ширина ленты | мм | 800 | 800 |
| 4 Объемная насыпная масса материала | т/м³ | 1,6 | 0,8 |
| 5 Двигатель ЧЯ 180МВУЗ | ГОСТ 19523-81Е | | |
| 6 Редуктор Ц2У-315Н-50-21-У3 | | | |

Технические требования,
 1. Чертежи разработаны в объеме
 общих видов, необходимо для вы-
 полнения рабочей документации на
 заводах-изготовителях или на произ-
 водственных вазах строительных
 и монтажных организаций.
 2. Для приводных станций Л.К. №9 и
 Л.К. №10 общая, разработана в архи-
 тектурно-строительной части
 проекта - Альбом Б.
 3. Установка устройств обслужи-
 вания конвейеров см. лист ТХ.Н27.



| | |
|------------|------------|
| И.О.Д. | КРАВЦОВ |
| Г.А.ТЕХН. | БОКИТЬКО |
| Р.У.Б.Р.И. | МАТВЕЕВ |
| И.КОНТР. | САМОЙЛЕНКО |
| С.И.И.Ж. | ЗАХАРЬЕВА |

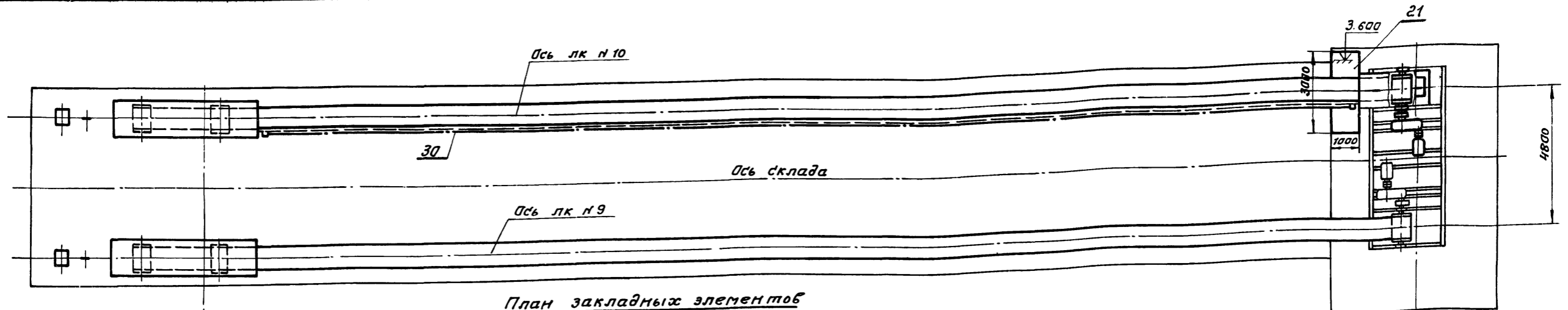
| | | | |
|-------------------------|--------|----------|---------|
| ТП 708-18.85 | | ТХ.Н21 | |
| Конвейер ленточный | СТАЯН | МЕСЯ | МАСШТАБ |
| горизонтально-наклонный | Р | | 1:100 |
| Исполнение II | Лист 1 | Листов 2 | |
| ПРОИТРАНШНИПРОЕКТ | | | |

Альбом 2

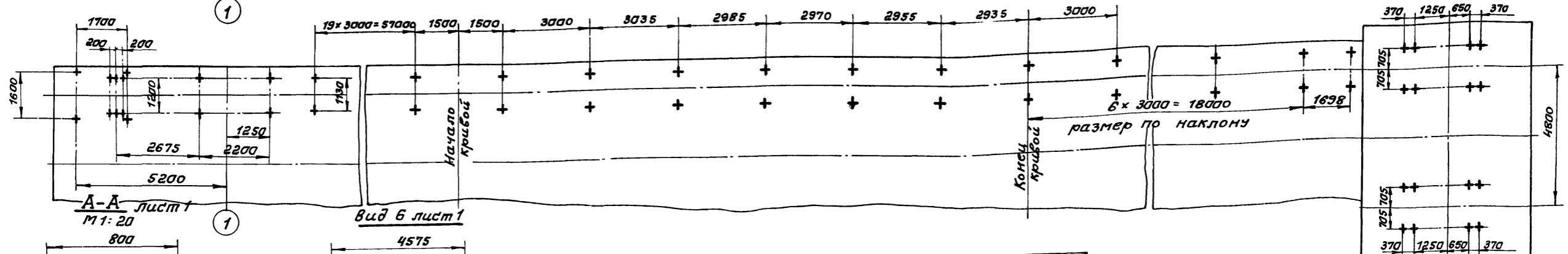
И.В. ПЛОДА, Подпись и дата
 В.В. ЯМ. И.В. И.Т.

9032/2 32

| | |
|-----------|--|
| Привязан: | |
| И.В.Н. | |

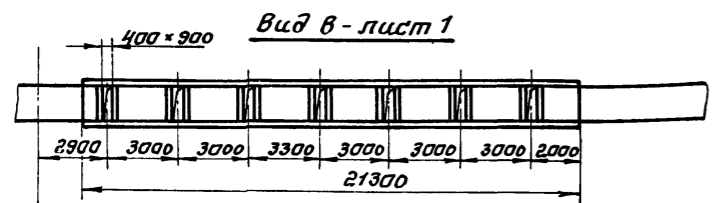
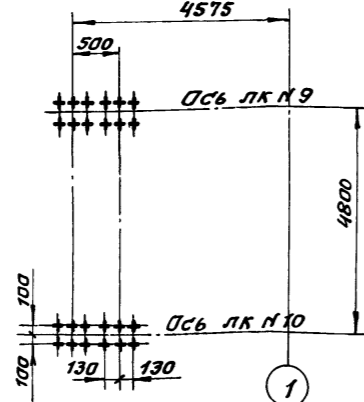
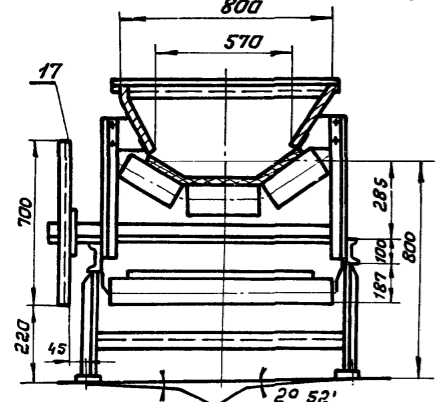


План закладных элементов

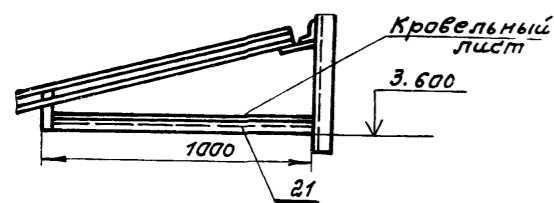


А-А лист 1
М1: 20

Вид Б лист 1



Г- лист 1

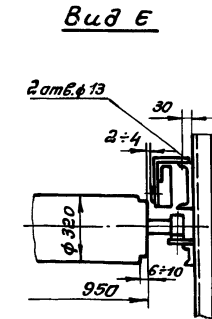
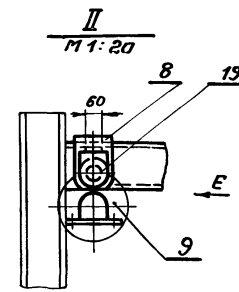
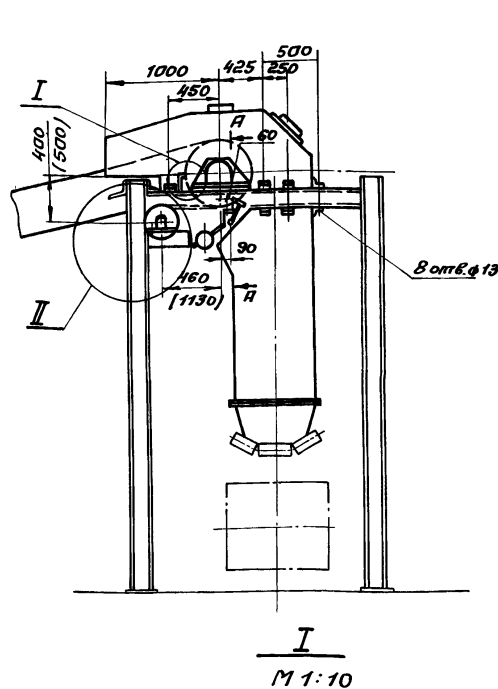
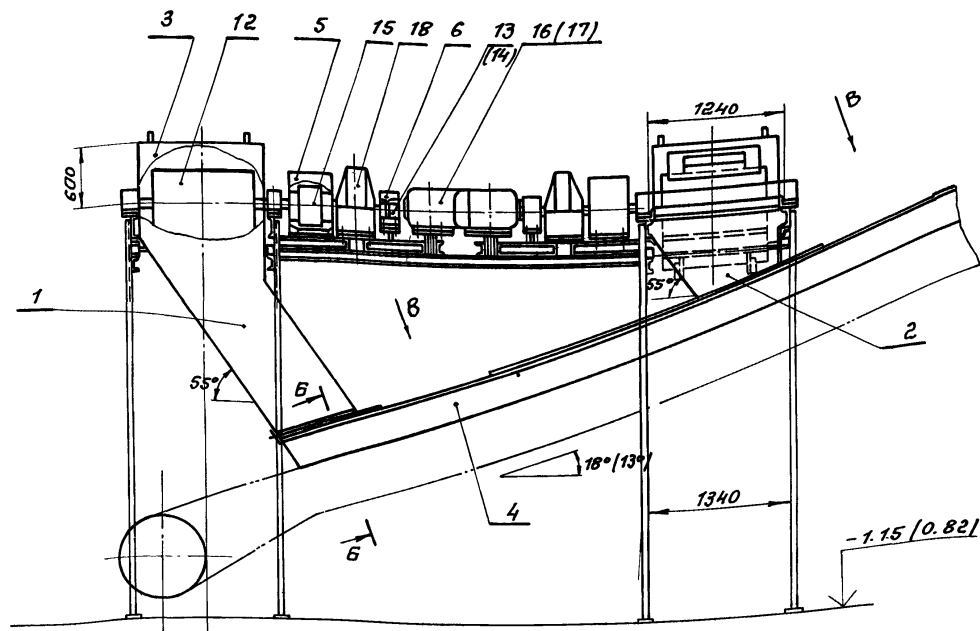


Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

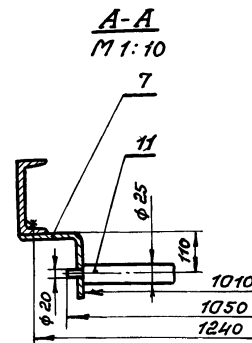
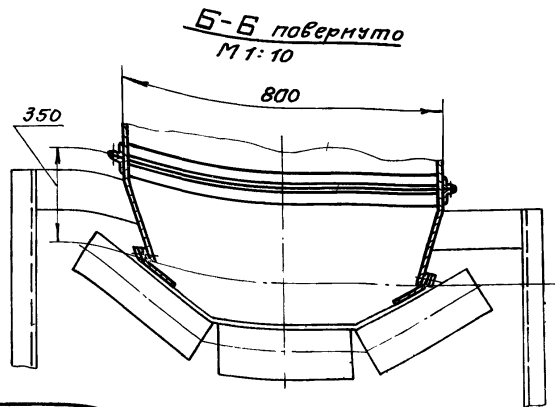
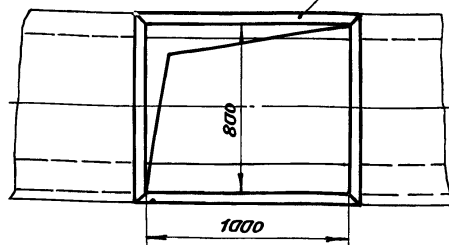
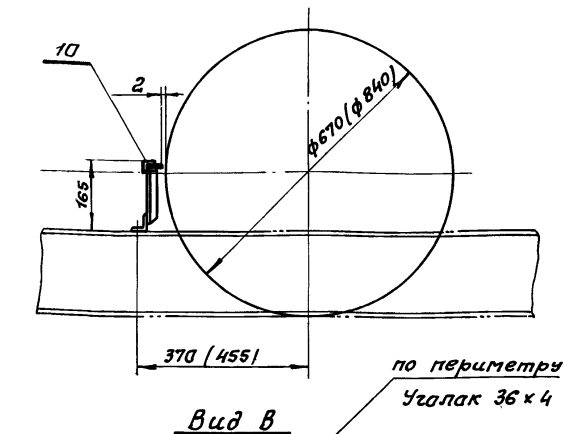
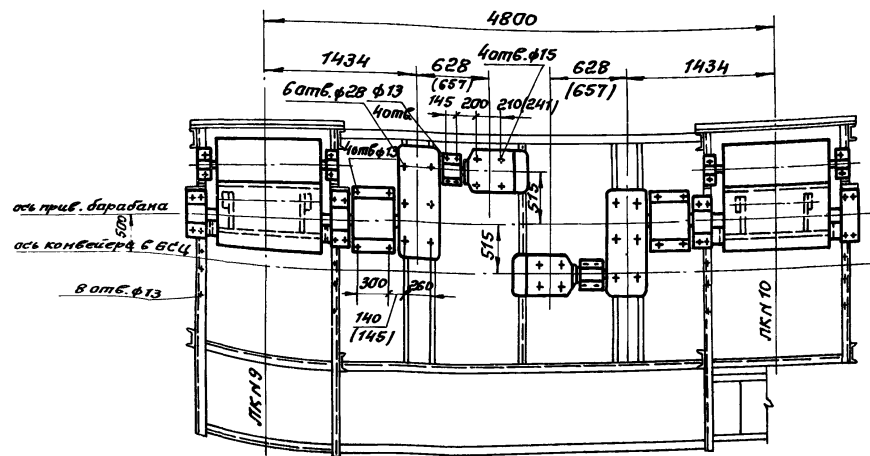
| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Примечание |
|----|-----------------|--|------|--------------|---|
| 11 | Стойка Н = 655 | | 1 | 14 | БЧ |
| 12 | Стойка Н = 490 | | 1 | 12,4 | БЧ |
| 13 | Стойка Н = 435 | | 1 | 11,8 | БЧ |
| 14 | Стойка Н = 600 | | 1 | 13,5 | БЧ |
| 15 | Стойка Н = 1200 | | 1 | 29,4 | БЧ |
| 16 | Стойка Н = 1700 | | 1 | 36,4 | БЧ |
| 17 | Ограждение | | 81 | 6,5 | БЧ |
| 18 | Ограждение | 1 | 40 | БЧ | 1 ТХ. Н 22 |
| 19 | Ограждение | 2 | 23 | БЧ | ТХ. Н 23 |
| 20 | Кранштейн | 3 | 19 | БЧ | |
| 21 | Ограждение | 4 | 10 | БЧ | |
| 22 | Лоток | 5 | 1 | 980 | БЧ |
| 23 | Е1- 181- 66 | Раликоопора Н8030-Н | 84 | 42,2 | Сююз- 6 |
| 24 | Е1- 114- 61 | Раликоопора 80-1 | 34 | 26,5 | пром- 7 |
| 25 | Е1- 116- 61 | Ралик дефлекторный В = 800 верхний | 18 | 10,3 | меха- 8 |
| 26 | Е1- 117- 61 | Ралик дефлекторный В = 800 нижний | 18 | 13 | низа- 9 |
| 27 | Е1- 128- 61 | Натяжка 8063Т-80-2 | 1 | 442 | ция 10 |
| 28 | Е1- 133- 61 | Грузовое устройство 80-1-24-3-13 | 1 | 203 | СБ-1-64 |
| 29 | Е1- 198- 66 | Очистное плунжбос устройство В-800 | 1 | 20 | 4. VI |
| 30 | Е1- 201- 72 | Устройство выключающее канатное ЛК-30м | 3 | 3,2 | Рук. бриг. Матвеев Н. контр. Самойленко Ст. инж. Никулина |
| 31 | ГОСТ 20- 76 | Стандартные изделия лента 2-800-6-6ккл-85-6-2-6 | 213м | 8,0* | Масса 1 п.м |
| 32 | ТХ. Н 27 | Крепежные изделия Реле фотоэлектронное типа РФ-8200 | 1 | 0,3 | |

| | |
|-----------|--|
| Привязан: | |
| Изм. № | |

| | |
|---|--|
| ТП 708-18.85 | ТХН 21 |
| Конвейеры ленточные горизонтально-наклонные № 9 и № 10. Исполнение II | Стадия Масса Масштаб ЛК № 9 13600 ЛК № 10 13400 1:100 |
| | Лист 2 Листов 2 |
| | ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ |



4. План закладных элементов станции приводной см. ТХН21 лист 2.
5. Установка датчика ДМ-2М см. лист ТХН27.



1. Размеры и значения в скобках даны для исполнения II.
2. На виде В плане воронка головная условно не показана
3. Аспирационное окно для крепления зонтов уточнить при монтаже.

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Масса Кол.ед. | Примечание кг. чанце |
|----------------------------|----------------|---|-------------------|-----------------------|
| <i>Сборочные единицы</i> | | | | |
| 1 | | Печка | 1 160 | Б4 |
| 2 | | Печка | 1 80 | Б4 |
| 3 | | Воронка головная | 2 150 | Б4 |
| 4 | | Лоток | 1 140 | Б4 |
| 5 | | Конус | 2 1 | Б4 |
| 6 | | Конус | 2 1,8 | Б4 |
| 7 | | Кранштейн | 4 1 | Б4 |
| 8 | | Кранштейн | 2 1,7 | Б4 |
| 9 | E1- 121-64 | Барaban 8032-50 8040-50 | 2 (2) 125 (178) | |
| 10 | E1- 190-66 | Очиститель приводного барабана | 2 8,5 | |
| 11 | E1- 203-66 | Скребок 800 | 2 33 | |
| 12 | E1- 119-61 | барaban 8063Ф-100 8080Ф-100 | 2 (2) 56,5 (66,5) | |
| <i>Стандартные изделия</i> | | | | |
| 13 | ГОСТ 21424-75 | Муфта упругая ступенчатая пальцевая 500-50-1-1-48-1.2 | 2 13 | исполн. I |
| 14 | ГОСТ 21424-75 | Муфта упругая ступенчатая пальцевая 500-50-1-1-55-1.2 | 2 13 | исполн. II |
| 15 | ГОСТ 20720-81 | Муфта кулачково-дисковая 6300-110-1-1-90-1.1 | 2 140 | |
| 16 | ГОСТ 19523-81Е | Двигатель 4А160М8У3 | 2 160 | исполн. I |
| 17 | ГОСТ 19523-81Е | Двигатель 4А180М8У3 | 2 205 | исполн. II |
| <i>Крепёжные изделия</i> | | | | |
| 18 | | Редуктор Ц2У-315Н-40-21-У3 | 2 520 | Микрокиш. редукторный |
| 19 | | Датчик магнитоиндуктивный ДМ-2М | 2 5 | |

Исполн. Кравцов
Ин. техн. Бокитская
Гип. Блинов
Рис. Фри. Матвеев
И. конт. Сидоренко
Ит. инж. Базарьба

9032/2

Привязан:

ТП 708-18.85 ТХН 22

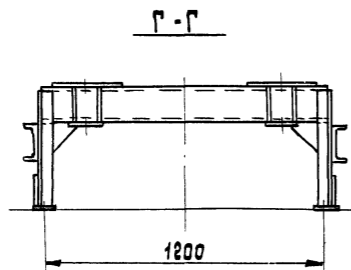
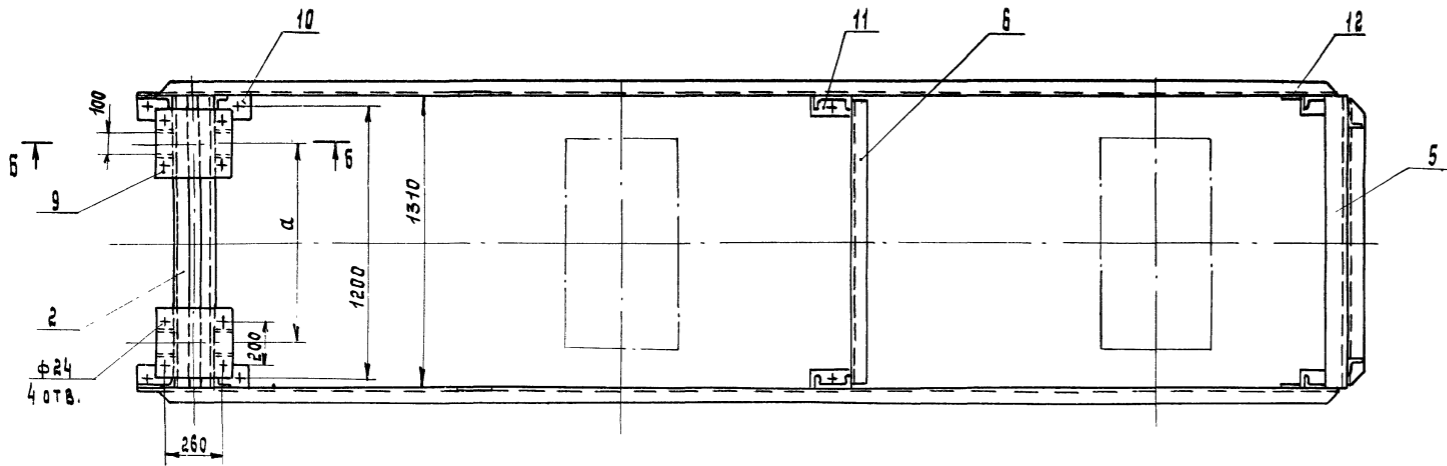
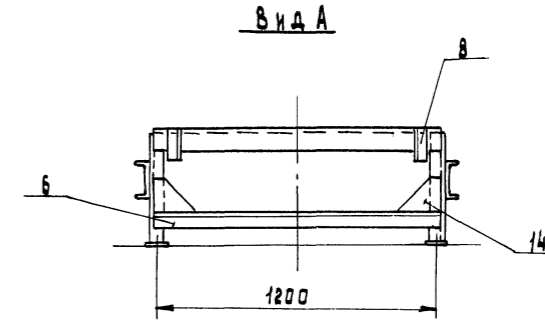
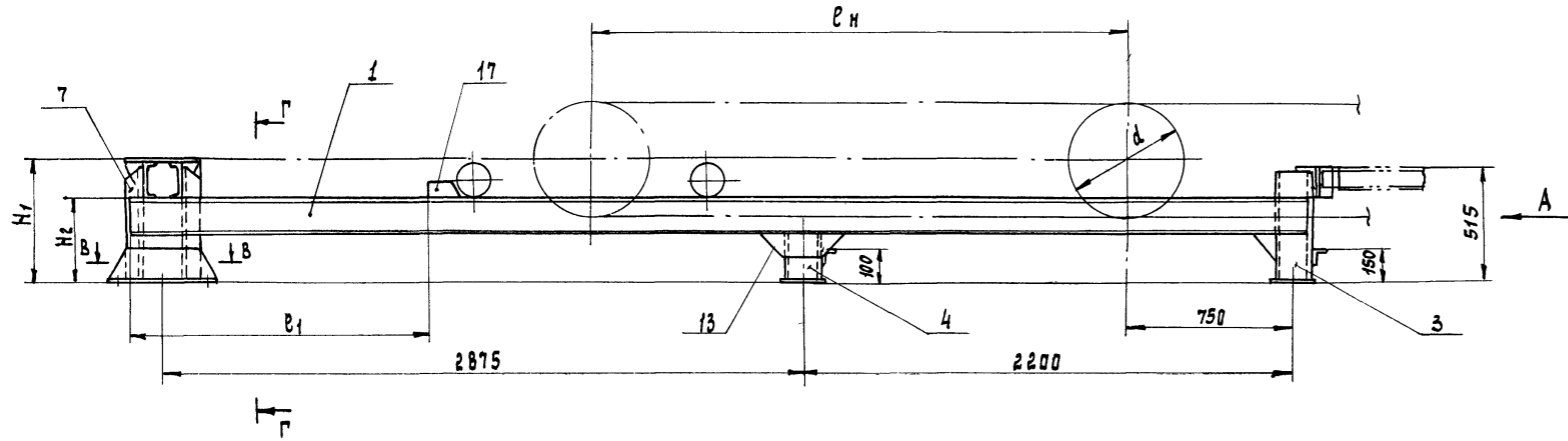
Конвейеры ЛКМ9 ЛКМ10
Исполнения I, II

Станция приводная.

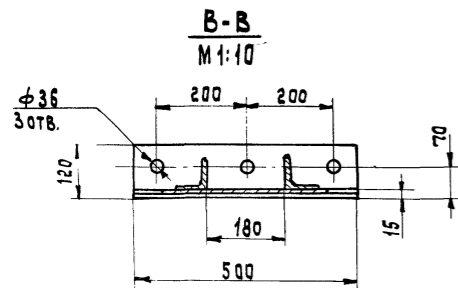
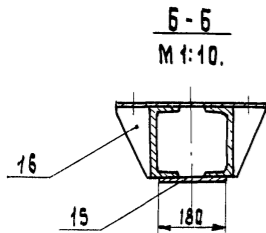
Лист 1 из 1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

Изм. №, подп. Подпись и дата вв. в экз. или №



| | d | ℓн | ℓ1 | н1 | н2 | α |
|------------|-----|------|------|-----|-----|-----|
| Исполн. I | 500 | 2100 | 1650 | 495 | 380 | — |
| Исполн. II | 630 | 2330 | 1235 | 430 | 295 | 900 |



Привязан:

| | |
|--------|--|
| ИМВ. № | |
|--------|--|

| | | | | |
|----|-------|---|-----|------------|
| 16 | РЕБРО | 4 | 0,4 | Исполн. I |
| 17 | УПОР | 2 | 0,6 | Исполн. II |

| МАРКА, ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД.КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------|-------------|---|------|-------------|------------|
| | | ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 1 | | ℓ = 5300 | 2 | 75 | Б4 |
| 2 | | ℓ = 1290 | 2 | 18 | Б4 |
| 3 | | ℓ = 490 | 2 | 7 | Б4 |
| 4 | | ℓ = 220 | 2 | 3 | Исполн. I |
| | | ℓ = 135 | 2 | 2 | Исполн. II |
| 5 | | УГОЛОК 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| | | ℓ = 1290 | 1 | 16 | Б4 |
| | | УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 | | | |
| 6 | | ℓ = 1290 | 2 | 11 | Б4 |
| 7 | | ℓ = 485 | 4 | 3,6 | Исполн. I |
| | | ℓ = 400 | | | Исполн. II |
| 8 | | ℓ = 180 | 2 | 1,6 | Б4 |
| | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| 9 | | 320 x 340 | 1 | 8,5 | Исполн. I |
| | | | 2 | | Исполн. II |
| 10 | | 120 x 500 | 2 | 4,7 | Б4 |
| 11 | | 120 x 180 | 4 | 1,7 | Б4 |
| | | Лист 8 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| 12 | | КОСЫНКА | 2 | 5,2 | Б4 |
| 13 | | КОСЫНКА | 2 | 3,5 | Б4 |
| 14 | | КОСЫНКА | 2 | 1,4 | Б4 |
| 15 | | Лист 120 x 150 | 1 | 1,1 | Исполн. I |
| | | | 2 | | Исполн. II |

ИМЧ. ОТА. КРАВЦОВ
РА. ТЕХН. БОЖИТЬКО
ГИП БЛИНОВ
РУК. БРИГ. МАТВЕЕВ
Н. КОНТ. САМОИЛЕНКО
СТ. ИНЖ. ЗАХАРЬЕВА

35
9032/2

ТП 708-18.85

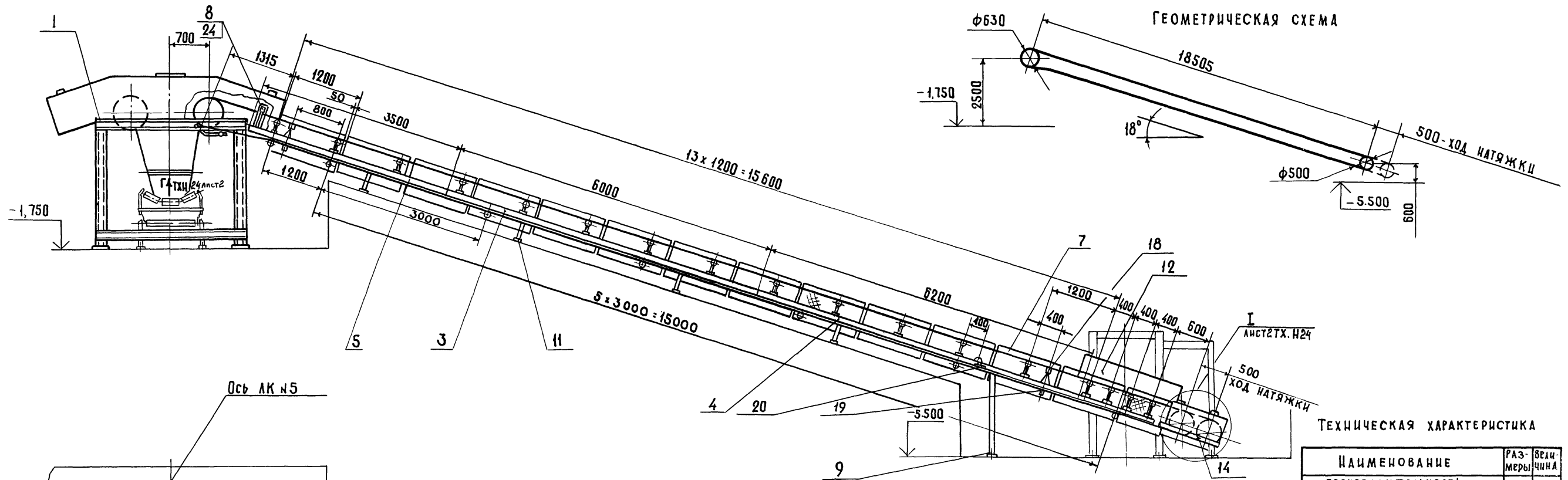
ТХ.Н23

Конвейеры ЛК №9 и ЛК №10
Исполнения I, II
РАМА СТАНЦИИ
НАТЯЖНОЙ

| | | |
|---------|-----------------|----------|
| СТАНЦИЯ | МАССА | МЯ СЧТАБ |
| Р | 312-I 320-II | 1:20 |
| Лист | Листов 1 | |

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТИ

ИМВ. № 30ТВ. 36



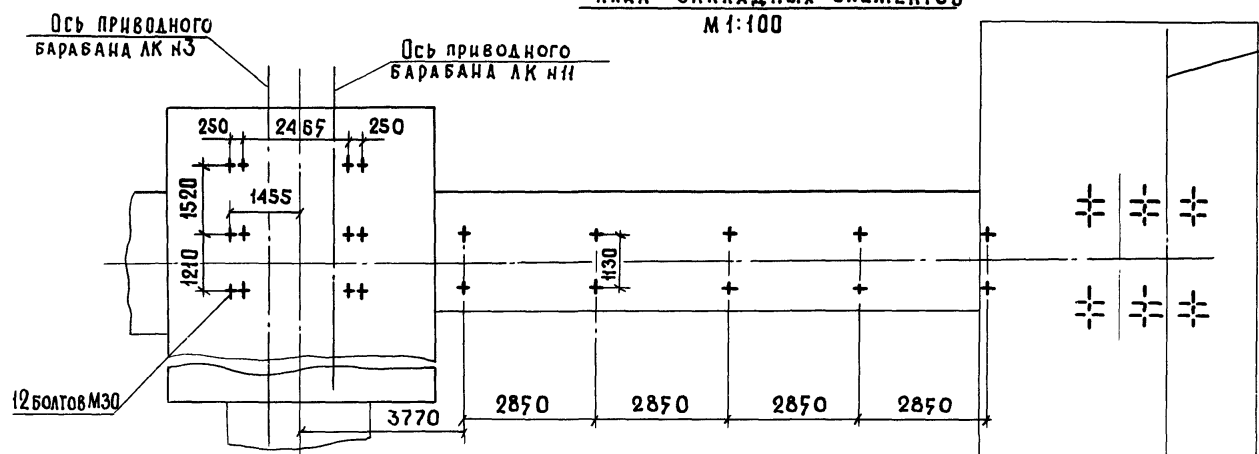
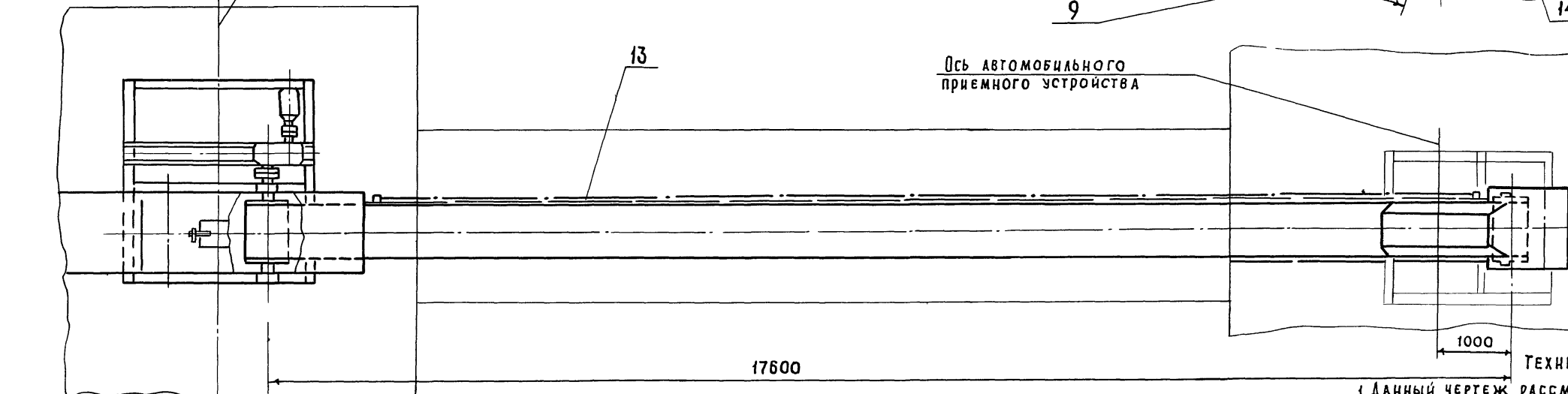
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| НАИМЕНОВАНИЕ | РАЗ-МЕРЫ | ВЕЛИЧИНА |
|--------------------------------------|----------|----------|
| 1 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (РАСЧЕТНАЯ) | т/ч | 250 |
| 2 СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ | м/с | 0,8 |
| 3 ШИРИНА ЛЕНТЫ | мм | 800 |
| 4 ОБЪЕМНАЯ НАСЫПАЯ МАССА МАТЕРИАЛА | т/м³ | 1,6 |
| 5 ДВИГАТЕЛЬ 4 А 160 S 6 У 3 | | |
| 6 РЕДУКТОР Ч 2 Ч - 250 - 40 - 12 У 2 | | |
| 7 ЛЕНТА 2-800-6-БКЛ-65-6-25 | л м | 45 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

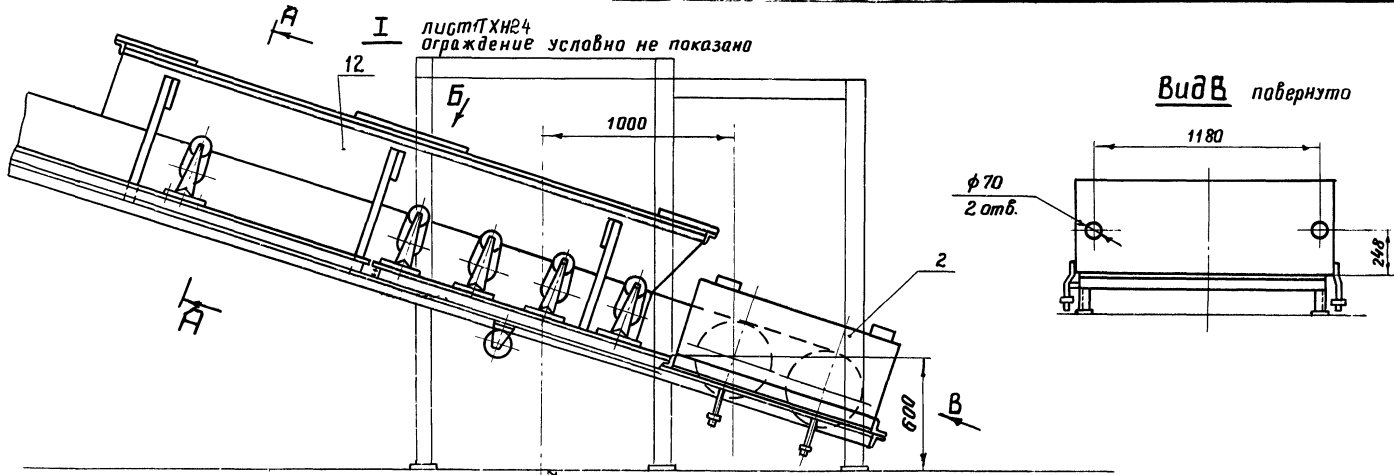
1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ РАССМАТРИВАТЬ С ЛИСТОМ 2 ТХ.Н24.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ АСПИРАЦИИ ОБРАМИТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ УГОЛОК 5-36x36x4 ГОСТ 6509-72 СМ 3 ГОСТ 535-79
3. ЧЕРТЕЖИ АК № 11 РАЗРАБОТАНЫ В ОБЪЕМЕ ОБЩИХ ВИДОВ, НЕОБХОДИМОМ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА ЗАВОДАХ-ИЗГОТОВИТЕЛЯХ ИЛИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ БАЗАХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.
4. УСТАНОВКА УСТРОЙСТВА ОБСЛУЖИВАНИЯ КОНВЕЙЕРОВ СМ. НА ЛИСТЕ ТХ.Н27.

36
9032/2

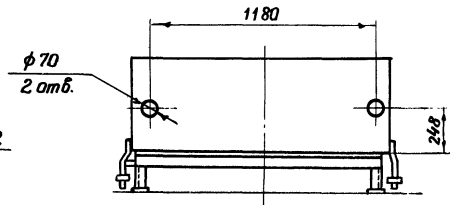


| НАЧ. ОТД. | КРАВЦОВ | ТА. ТЕХН. | БОКИТЬКО | ГЛП | БЛНОВ | РУК БРИГ. | МАТВЕЕВ | И. КОНТР. | САМОЙЛЕНКО | СТ ИНЖ. | ШКЛЯРУК | |
|--|---------|-----------|----------|-----|-------|-----------|---------|-----------|------------|---------|---------|--|
| ТП 708-18.85 ТХ.Н24 | | | | | | | | | | | | |
| КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ НАКЛОННЫЙ № 11 ИСПОЛНЕНИЕ I | | | | | | | | | | | | |
| СТАДИЯ | | МАССА | МАСШТ | | | | | | | | | |
| P | | 4770 | 1:50 | | | | | | | | | |
| Лист 1 из листов 2 | | | | | | | | | | | | |
| ПРОНТРАНСНИИПРОЕКТ | | | | | | | | | | | | |
| ПРИВЯЗАН: | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № | | | | | | | | | | | | |

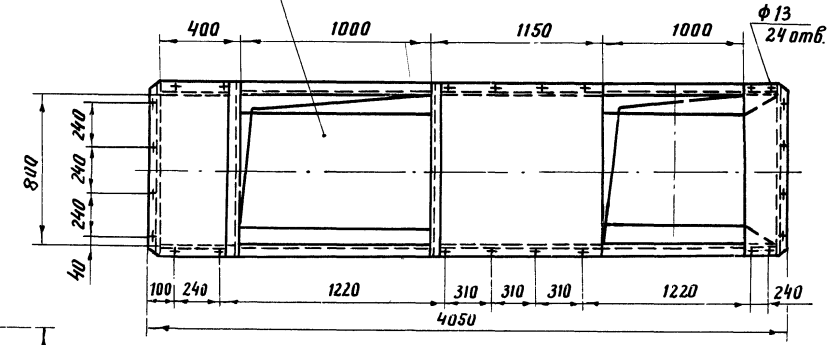
Имя и подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №



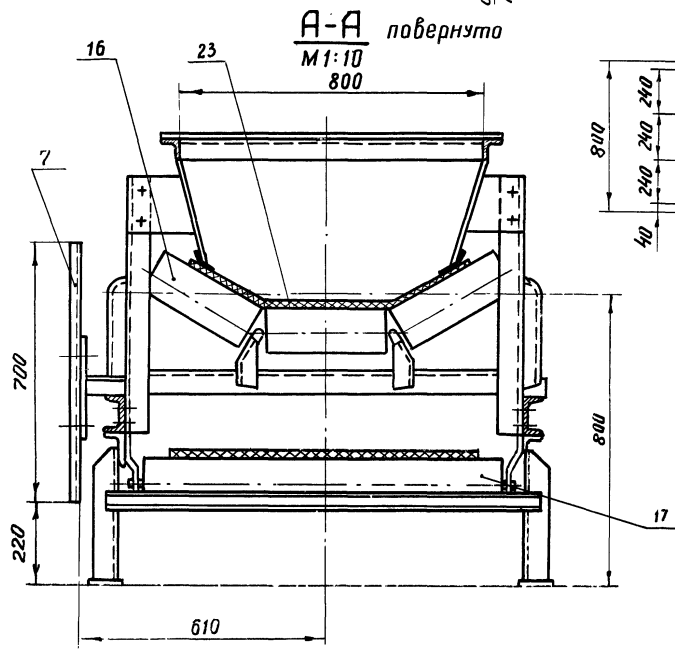
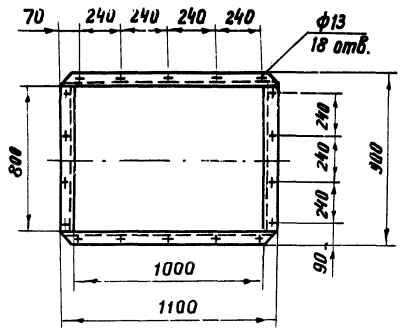
Вид В повернуто



Вид Б повернуто



Вид Г повернуто лист ТХН 24



ось автоматического приёмного устройства

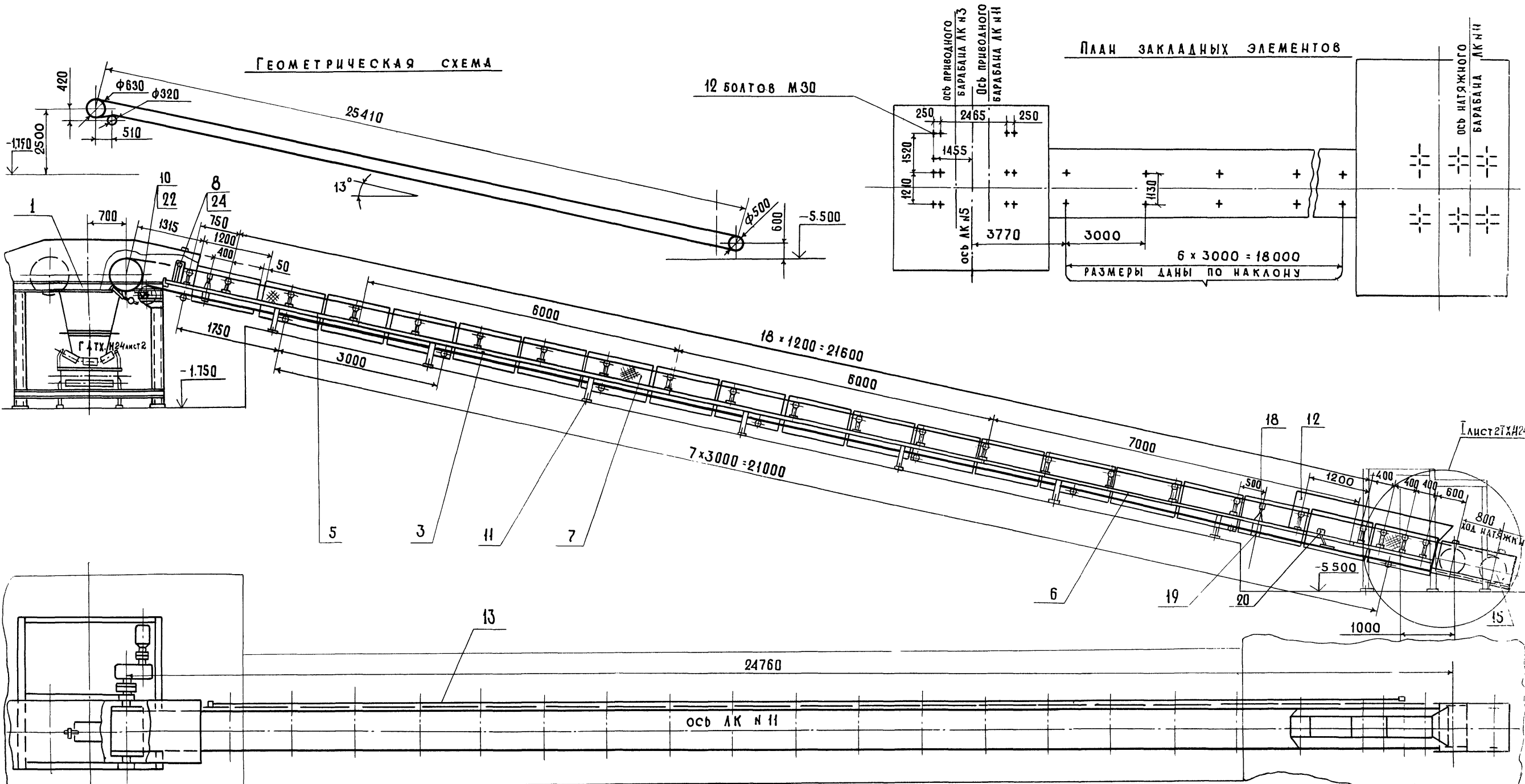
| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, ед. кг | Примечание |
|----------------------------|-------------|---|---------------------|---------------|--------------------------|
| Сборочные единицы | | | | | |
| 1 | ТХН 2 | Станция приводная | 1 | 2392 | Взр учета привода ЛК № 3 |
| 2 | | Кожух | 1 | 35/44 | Исп. I, Б4 Исп. II |
| 3 | | Секция L = 6000 | см. табл. | 124 | Б4 |
| 4 | | Секция L = 6200 | 1 | 130 | Б4 Исп. I |
| 5 | | Секция L = 3500 | 1 | 75 | Б4 |
| 6 | | Секция L = 7000 | 1 | 150 | Б4 Исп. II |
| 7 | | Ограждение | см. табл. | 7 | Б4 |
| 8 | | Кранштейн | 2 | 1,9 | Б4 |
| 9 | | Стойка H = 1550 | 1 | 45 | Б4 Исп. I |
| 10 | | Кранштейн | 1 | 2,04 | Б4 Исп. II |
| 11 | | Стойка H = 410 | см. табл. | 11,6 | Б4 |
| 12 | | Лоток | 1 | 120 | Б4 |
| 13 | | Устройство выключающее канатное | п.м. 15,5 п.м. 22,5 | 2,8 3,2 | Исп. I Исп. II |
| 14 | E1-123-61 | Натяжка винтовая с _н =500мм | 1 | 289 | Исп. I |
| 15 | E1-123-61 | Натяжка винтовая с _н =800мм | 1 | 303 | Исп. II |
| 16 | E1-181-66 | Ролик опора Ж8030-Н | см. табл. | 42,2 | Сонз- |
| 17 | E1-114-61 | Ролик опора 80-1 | см. табл. | 26,5 | пром- |
| 18 | E1-116-61 | Ролик дефлекторный в=800 верхний | 4 | 13 | механи- |
| 19 | E1-117-61 | Ролик дефлекторный в=800 нижний | 4 | 10,3 | защита |
| 20 | E1-198-66 | Частичное плужковое устройство в=800 мм | 1 | 20 | Б6 I-Б4 ч. IV |
| Стандартные изделия | | | | | |
| 21 | | Датчик магнитно-индуктивный ДМ-2м | 1 | 50 | Исп. II |
| 22 | ГОСТ 20-76 | Лента 2-800-6-БКЛ-65-6-2-Б | п.м. 45 п.м. 58 | 8 | Исп. I Исп. II |
| 23 | ТХН 27 | Реле фотоэлектронное РФ-8200 | 1 | 0,3 | |
| 24 | | Крепежные изделия | — | 50 | |
| | | | | | 37 |

| | | | | | |
|-------------------|---|----|----|----|----|
| № поз. | 3 | 7 | 11 | 16 | 17 |
| Коп. узл. Исп. I | 1 | 14 | 4 | 17 | 6 |
| Коп. узл. Исп. II | 2 | 20 | 7 | 23 | 9 |

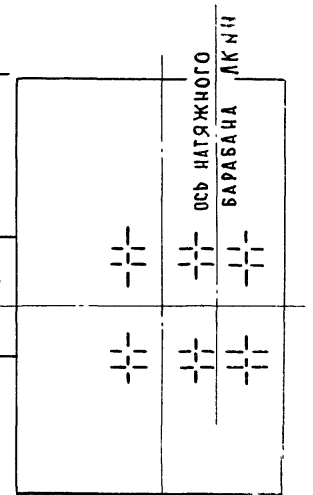
Нач. отд. Кравцов
Гл. техн. Бихитко
ГИП Блинов
Рук. бр. Митвеев
Н. кантр. Самоиленко
Ст. инж. Шклярчук

Т П 708-18.85 ТХН24
Конвейер ленточный наклонный № 11
Исполнение I, II
Стадия Р
Масштаб 1:20
Лист 2 Листов
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| | НАИМЕНОВАНИЕ | РАЗМЕРНОСТЬ | ВЕЛИЧИНА | |
|----|-----------------------------------|------------------|--------------|----------|
| | | | ЩЕБЕНЬ ПЕСОК | КЕРАМЗИТ |
| 1. | Производительность (расчетная) | т/ч | 267 | 133 |
| 2. | Скорость движения ленты | м/с | 0,8 | 0,8 |
| 3. | Ширина ленты | мм | 800 | 800 |
| 4. | Объемная насыпная масса материала | т/м ³ | 1,6 | 0,8 |
| 5. | Двигатель 4А160СВУЗ | | | |
| 6. | Редуктор Ц 2У-250-40-12У2 | | | |
| 7. | ЛЕНТА 2-800-6-БКНЛ-65-6-2-Б | п. м. | 58 | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1. Данный чертеж рассматривать с листом 2 ТХН24.
2. Отверстия для аспирации обрести по периметру уголок
3. Установка устройства обслуживания конвейеров см. ТХН27.
4. Чертеж ЛК №1 разработан в объеме общих видов, необходимым для выполнения рабочей документации на заводах изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.

Б 36х36х4 ГОСТ 850979
ст 3 ГОСТ 535 79

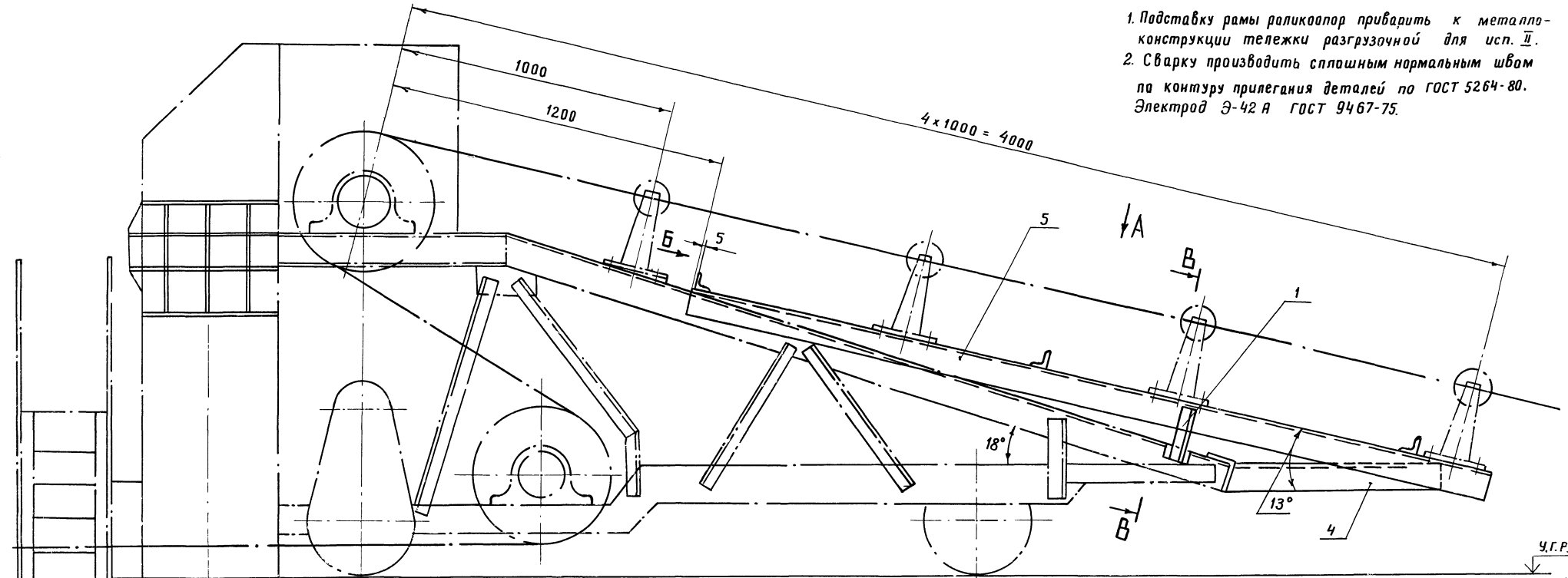
9032/2

| | | | |
|------------|------------|--|------|
| НАЧ. ОТА. | КРАВЦОВ | | |
| ГЛА. ТЕХН. | БОКИТЬКО | | |
| ГИП | БАЛНОВ | | |
| РУК. БР. | МАТВЕЕВ | | 27.4 |
| И КОНТР. | САМОЙЛЕНКО | | |
| СТ. ИНЖ. | ШКАЛЯРУК | | |

| | | | |
|--|--------|----------|---------|
| ТП 708-18.95 | | ТХН25 | |
| КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ НАКЛОНЫЙ ЛК №11 ИСПОЛНЕНИЕ II | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | Р | 5260 | 1:50 |
| | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОМТРАНСИИПРОДЕКТ | | | |

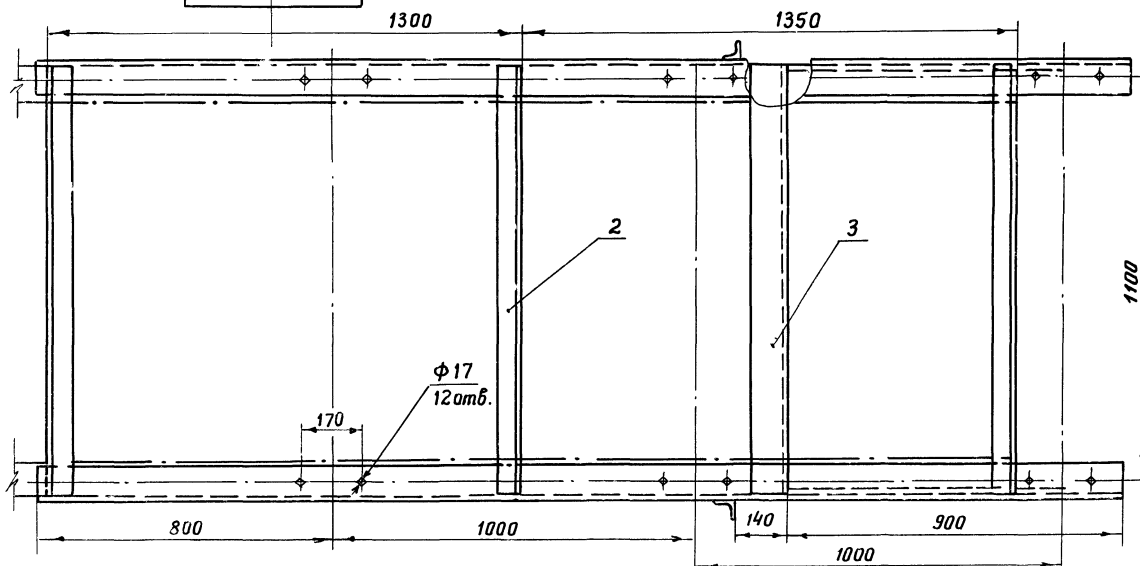
| | | | | |
|----------|--|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | | |
| ИНВ. № | | | | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

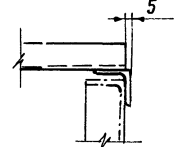


1. Подставку рамы роликоопор приварить к металлоконструкции тележки разгрузочной для исп. II.
2. Сварку производить сплошным нормальным швом по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80. Электрод Э-42 А ГОСТ 9467-75.

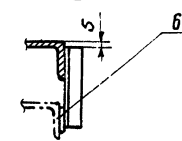
Вид А (повернуто)



Вид Б (повернуто)



В-В (повернуто)



Ч.Г.Р.
9032/2

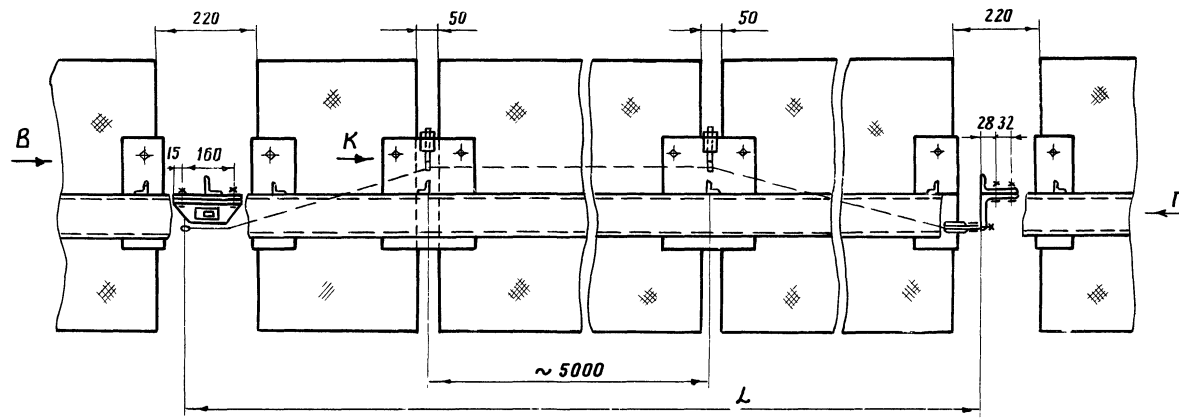
| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, ед. кг | Примечание |
|---------------|-------------|--|------|---------------|------------|
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 1 | | Стойка | 2 | 0,76 | Б4 |
| | | Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 200 | | | |
| 2 | | Связь | 3 | 6,86 | Б4 |
| | | Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1200 | | | |
| 3 | | Связь L = 1200 | 1 | 12,96 | Б4 |
| 4 | | Прогон L = 750 | 2 | 8,1 | Б4 |
| 5 | | Прогон L = 2950 | 2 | 31,86 | Б4 |
| 6 | | Лист 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 100 x 50 | 2 | 0,27 | Б4 |
| | | | | | 39 |

| | |
|-----------|------------|
| Ил. отд. | Кравцов |
| П. техн. | Бакитко |
| ГИП | Блинз |
| Рук. бр. | Матвеев |
| Н. контр. | Самойленко |
| Инжен. | Долгих |

| | | | |
|--|--|----------|--------|
| ТП 708-18.85 | | Т.Х.Н.26 | |
| Подставка роликоопор тележки разгрузочной Исполнение II | | Стация | Масса |
| | | Р | 116 |
| | | Лист | Листов |
| | | | 1:10 |
| ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ | | | |

Инв. №

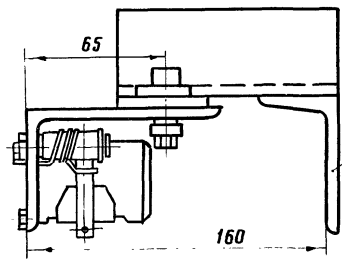
Установка устройства выключающего канатного



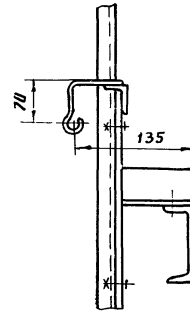
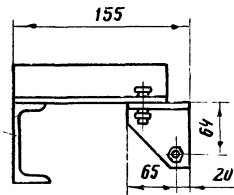
Вид В
М1:2

Вид Г
М1:5

Вид К
М1:5

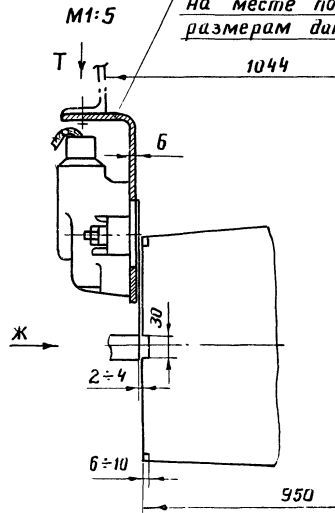


Рама роликоопор

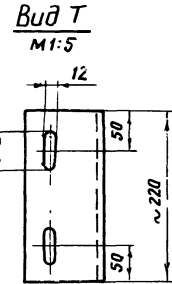


Установка датчика ДМ-2М

Размеры кронштейна уточняются на месте по фактическим размерам датчика скорости



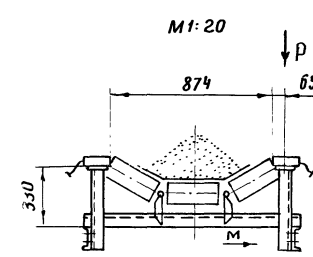
Вид Ж
М1:10



Вид Т
М1:5

| Наименование канбейера | Д | П |
|------------------------|-----|-----|
| л. к. №3 | — | 320 |
| л. к. №4 | — | 320 |
| л.к.№5и№6 исп. I | 400 | 4 |
| л.к.№5и№6 исп. II | 500 | 4 |
| л.к.№7и№8 исп. Iи II | 320 | 3 |
| л. к. №9 исп. Iи II | 320 | 3 |
| л. к. №10 исп. Iи II | 320 | 3 |
| л. к. №11 исп. Iи II | 320 | 3 |

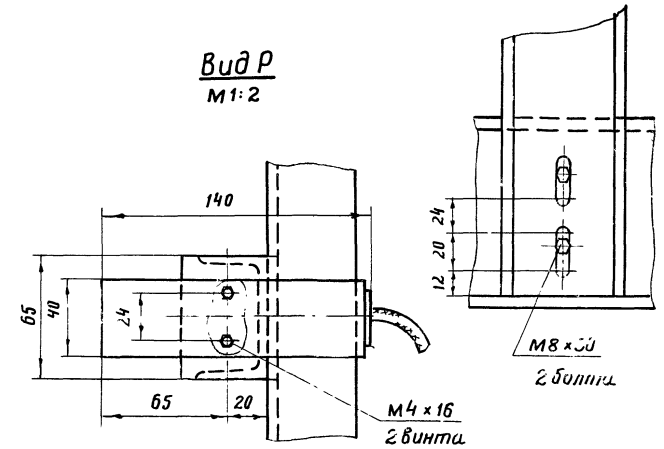
Установка фотореле РФ-8200



головная воронка условно не показана.

Вид М
М1:2

Вид Р
М1:2



1. Кронштейны устройства выключающего канатного приварить по месту при монтаже.
2. Данный лист см. совместно с листами всех ленточных канбейеров.
3. П — количество пазов на торце обода отклоняющего барабана.

40
9032/2

| | |
|---------------------|-----------|
| Н.ч. инж. Кравцов | Бокитко |
| Инж. эл. Блинов | Матвеев |
| Р.У.К. БР. Матвеев | Гитиленко |
| Н. кантр. Гитиленко | Усыченко |
| Ст. инж. Усыченко | |

ТП 709-18.85

ТХН27

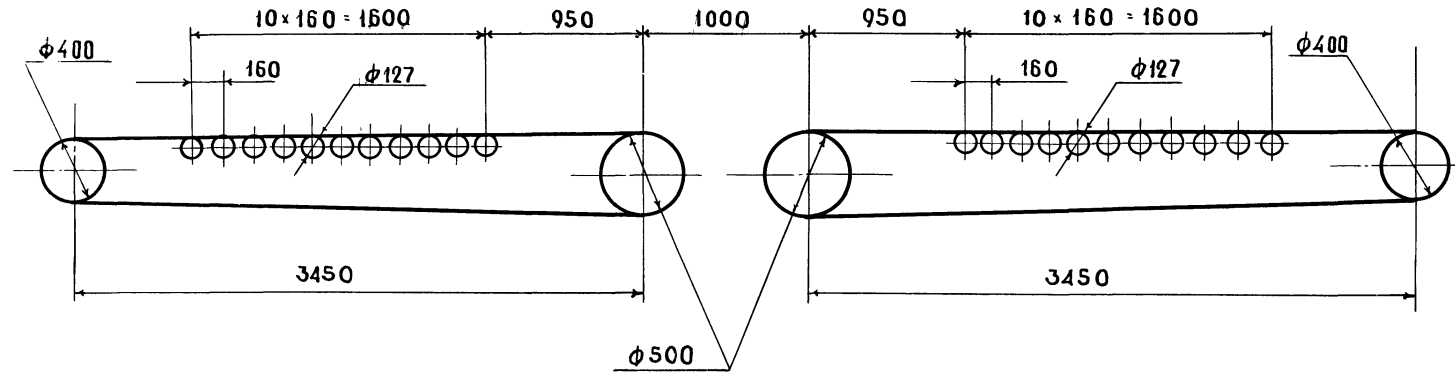
Установка устройств обслуживающих канбейеров

| | | |
|------|--------|--------|
| Стаж | Масса | Миссия |
| Р | - | 1:10 |
| Лист | Листов | |

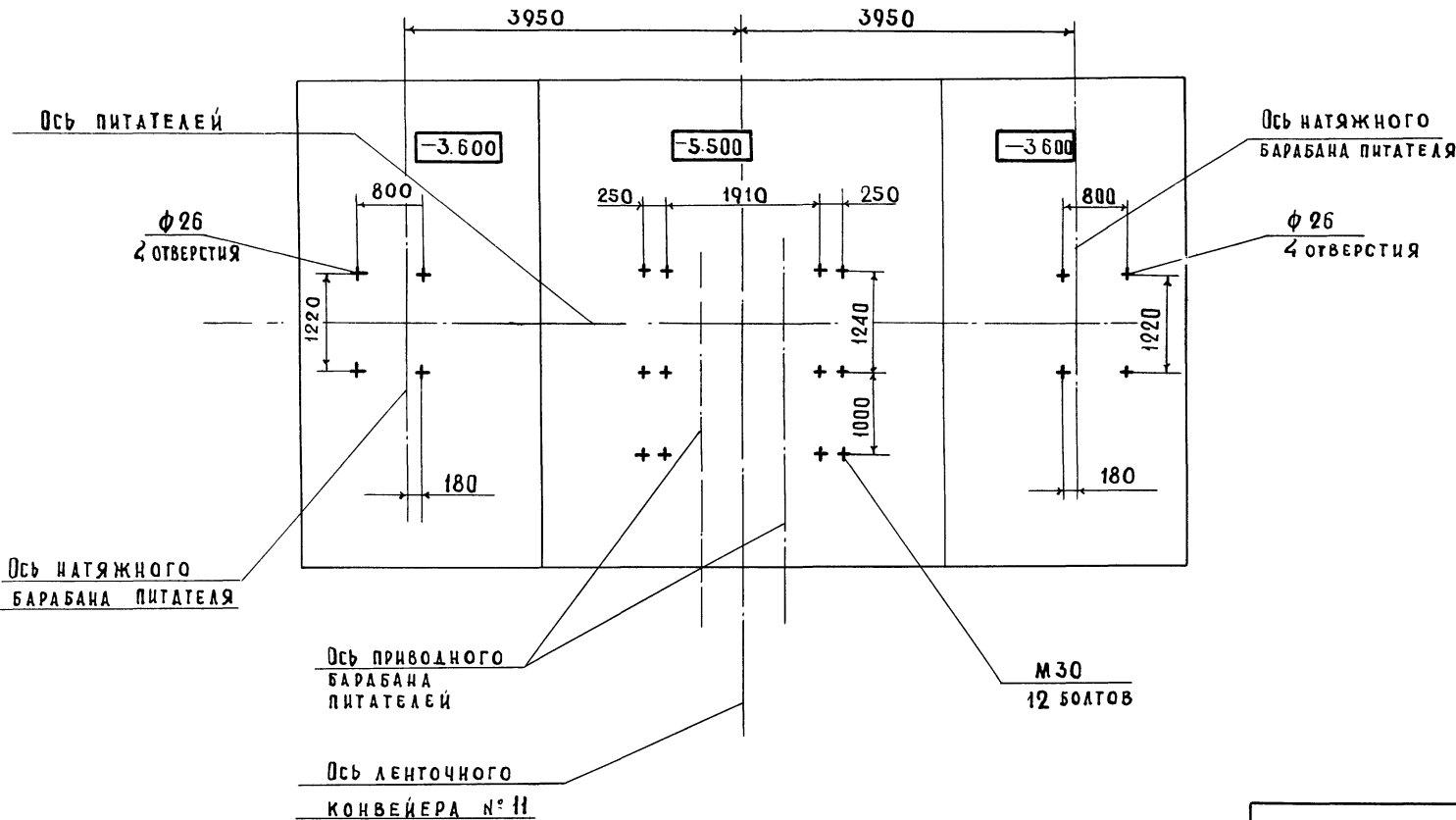
ПРОМТРАНСИНЖЕКТ

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| ИНВ № | |

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



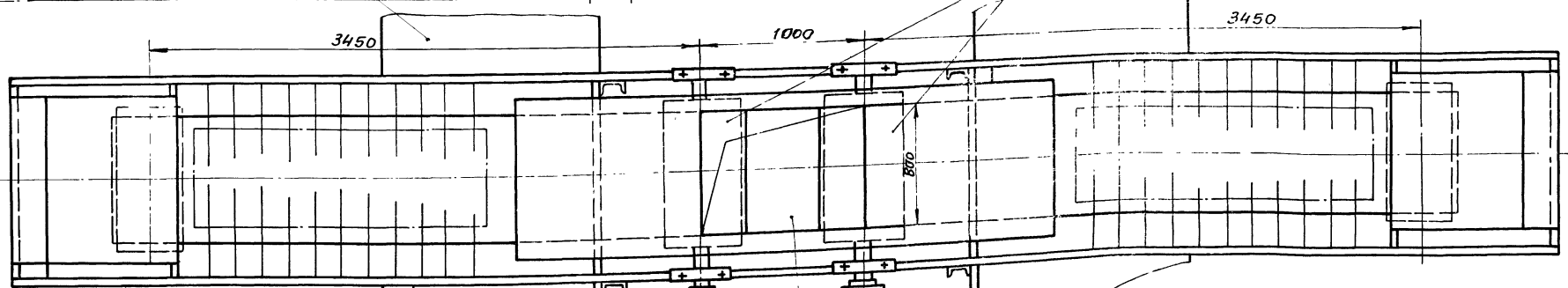
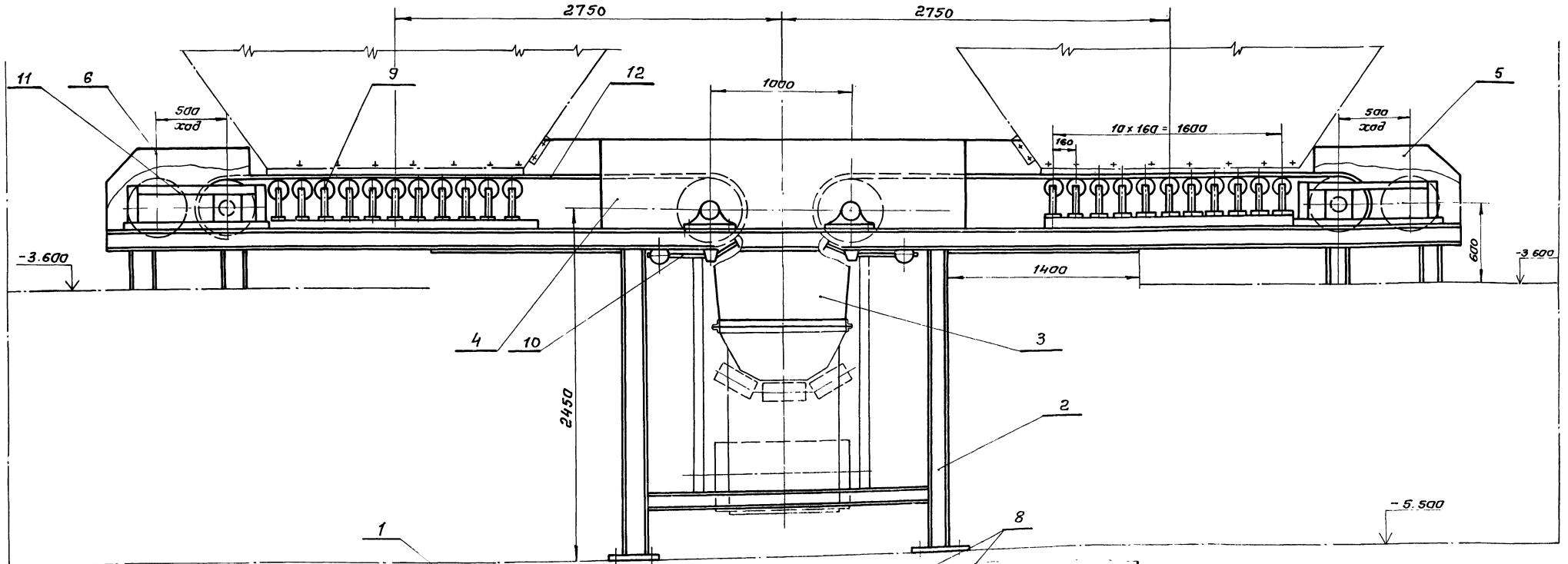
| МАРКА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД.КГ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------------|---------------|---------------------------------------|------|--------------|-------------------------|
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | |
| 1 | | ОГРАЖДЕНИЕ | 2 | 30 | БЧ |
| 2 | | РАМА ПИТАТЕЛЕЙ | 1 | 1130 | БЧ |
| 3 | | ТЕЧКА | 1 | 10 | БЧ |
| 4 | | ВОРОНКА ГОЛОВНАЯ | 1 | 70 | БЧ |
| 5 | | КОЖУХ | 1 | 5 | БЧ |
| 6 | | КОЖУХ | 1 | 5 | БЧ |
| 7 | | МУФТА КУЛАЧКОВО- | | | |
| | | ДИСКОВАЯ | 2 | 20 | БЧ |
| 8 | | БАРАБАН 8050Г-80 | 2 | 260 | СОЮЗПРОМ |
| 9 | | РОЛИКОПОРА 80-П1 | 22 | 26,3 | МЕХАНИ- |
| 10 | | СКРЕБОК 800 | 2 | 33 | ЗАЦИЯ |
| 11 | | НАТЯЖКА ВИНТОВАЯ | | | СБОРНИК |
| | | 8040-65-50 | 2 | 263 | г. БЧ ч. У |
| 12 | ГОСТ 20-76 | ЛЕНТА 2-800-4- | | | |
| | | БКЦЛ-65-3-1-8 | 22мм | 8,0 | |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
| 13 | ГОСТ 21424-75 | МУФТА УПРУГАЯ БУЛОЧ- | | | |
| | | НО ПАЛЬЦЕВАЯ 630-20-II-124II | 2 | 5 | |
| 14 | ГОСТ 19523-81 | ДВИГАТЕЛЬ 4А 90Л6у3 | | | |
| | | И = 1,5 кВт η = 970 ^{об/мин} | 2 | 28,7 | |
| 15 | ТУ-056-157-76 | РЕДУКТОР ЦЗУ-160- | | | Г. ИЖЕВСК ПО "РЕДУКТОР" |
| | | 125-12у3 | 1 | 106 | |
| 16 | ТУ-056-157-76 | РЕДУКТОР ЦЗУ-160- | | | МИН-СТАНКО-ПРОМ |
| | | 125-21у3 | 1 | 106 | |
| | | КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | 25 | | |

| | | |
|------------|------------|--|
| НАЧ. ОТД. | КРАВЦОВ | |
| ГЛА. ТЕХН. | БОКИТЬКО | |
| ГИП | БЛИНОВ | |
| Н. КОНТР. | САМОИЛЕНКО | |
| РУК. БР. | МАТВЕЕВ | |

| | | | | | |
|-------------------|----------|---------|--------|--|--|
| ТП 708-18.85 | | | ТХ.Н28 | | |
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ | | | |
| Р | | 1:50 | | | |
| ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 | | | | |
| ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ | | | | | |

| | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | | | |
| ИНВ. № | | | | | |

41
9032/2



Техническая характеристика

| Наименование | Разм. | Величина | |
|--------------------------------------|------------------------|----------|-------|
| | | шт/ч | кг/шт |
| 1. Производительность (расчетная) | Т/ч | 125 | 62,5 |
| 2. Скорость движения ленты | М/с | 0,2 | 0,2 |
| 3. Ширина ленты | ММ | 800 | 800 |
| 4. Объемная насыпная масса материала | Т/м ³ | 1,6 | 0,8 |
| 5. Двигатель | 4А 904 6У3 | | |
| 6. Редуктор | ЦЗУ - 160 - 125 - 12У3 | | |
| 7. Редуктор | ЦЗУ - 160 - 125 - 21У3 | | |

Технические требования.
 1. Отверстие для аспирации уточнить при монтаже.
 2. Ограничение питателей ленточных №1 и №2
 выполнить по ГОСТ 12.2.022-80.

42
9032/2

| | |
|--------------------|--|
| Нач. отд. Кравцов | |
| Гл. техн. Бакитко | |
| Глп. Блинов | |
| И. контр. Самойлов | |
| Рук. бр. Платков | |

| | | |
|----------------------------|-------------------|---------|
| ТП 708-18.85 | ТХН28 | |
| Питатель ленточный №1 и №2 | Исполнение I и II | |
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | 3550 | 1:20 |
| Лист 2 | Листов | |
| ПРОМТРАНСПРОЕКТ | | |

Отверстие для аспирации

Привязан:
ИМБ №

ИМБ №1001/Подпись и дата/Взам. инв. №