

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
708 - 18.85

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА  
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 4

ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ. УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

АР Архитектурные решения  
КЖ Конструкции железобетонные  
КМ Конструкции металлические

9032/4  
4 1 58

КФ ЦИТИ ИИВ И 9032/4

				Виды работ	
Или в*					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7157 Инв. № 9032/У Тираж 150

Сдано в печать 24.8 198 5 Цена 1-98

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708-18.85

# СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

## АЛЬБОМ 4

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ	Пояснительная записка Технология производства	Альбом 9	ОВ ОЗ ВК	Отопление и вентиляция Обогрев заполнителей Водопровод и канализация
Альбом 2	ТХН	Общие виды нетиповых технологических металлических конструкций	Альбом 10	ЭМ ЭО ВС	Силовое электрооборудование Электрическое освещение Воздушное снабжение
Альбом 3	АР КЖ КМ ОС	Закрытая емкость Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Организация строительства	Альбом 11	СО ВМ С	Задание заводу-изготовителю на комплектные электротехнические устройства Спецификация оборудования Ведомости потребности в материалах Сметы
Альбом 4	АР КЖ КМ	Организация строительства Закрытая емкость, узлы и детали Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 12 Альбом 13 Альбом 14 Альбом 15	С С С ПР	Сметы Сметы Сметы Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта
Альбом 5	АР КЖ КМ	Конструкции железобетонные Конструкции металлические Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня и песка Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	ТП № 409-29-74.83	„Механизированный приемный пункт для выгрузки заполнителей бетона на два проходных пути с фронтом на один полувагон.“	
Альбом 6	АР КЖ КМ	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня, песка и керамзита. Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические			Утвержден Госстроем СССР Протокол № ВА-2 от 7 января 1983 г. Введен в действие институтом Промтранспроект приказ № 264 от 03.12.84 г.
Альбом 7	АР КЖ КМ	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Автомобильное приемное устройство Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические			
Альбом 8	КЖИ	Сборные железобетонные элементы и металлические изделия			

РАЗРАБОТАН

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Довгий

Туринский

КФ ЦС/ТП ИИВ № 9032/4

				ПРОВЕРЕН	

Ведомость чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Узлы 1÷11	

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ.

Лист	Наименование	Примечание
1	Разделительная стена Ст1.	
2	Разделительная стена Ст2.	
3	Участок монолитный Ум1, Ум1н.	
4	Участок монолитный Ум2, Ум2н.	
5	Продольные стены. Узлы 1÷4, 4н	
6	Продольные стены. Узлы 5÷9, 6н.	

Ведомость спецификаций к основному комплекту КЖ.

Лист	Наименование	Примечание
1	Разделительная стена Ст1.	
2	Разделительная стена Ст2.	
3	Участок монолитный Ум1, Ум1н.	
4	Участок монолитный Ум2, Ум2н.	

Ведомость чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Схемы ферм ФК-2 ÷ ФК-4.	
2	Схемы ферм ФК-1; ФК-5.	
3	Узел 1.	
4	Разрезы к узлам.	
5	Узел 2.	
6	Узел 3. Разрез к узлам.	
7	Узел 4.	
8	Узел 5.	
9	Узел 6.	
10	Узлы 7, 8.	
11	Узлы 9÷11.	
12	Узлы 12÷14.	
13	Узлы 15, 16.	
14	Узлы 17÷19.	
15	Узлы 20÷23.	

Таблица марок арматурной стали

Вид арматуры		Класс стали	Марка стали при расчетной температуре наружного воздуха до минус 30°C включительно
Стержневая горячекатанная арматурная сталь	Гладкая ГОСТ 5781-82	A-I	BСт3 кп2
	Периодического профиля ГОСТ 5781-82	A-III	25Г2С

Убедившись в правильности указания смотрите альбом 3.

2  
9032/4

Привязан:			
Инв. №			
ТП 708-18.85 АР, КЖ, КМ			
Склад заполнителей бетона повышенной автоматизированный с двумя трапками подачи емкостью 5 тм <sup>3</sup> .			
Ген.пр. ТИРИСКИНА	Инж. стар. БРОДСКИЙ	Инж. констр. ЗОРНИ	Инж. констр. ЗОРНИ
Рук. гр. ШРИДЛАНД	Ст. инж. ПОЛЯКОВА	Инженер ШЕНЬЯН	Инженер ШЕНЬЯН
Закрытая емкость		Р	1
Общие данные		ГОСТРОЙ ВВР ХарьковСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

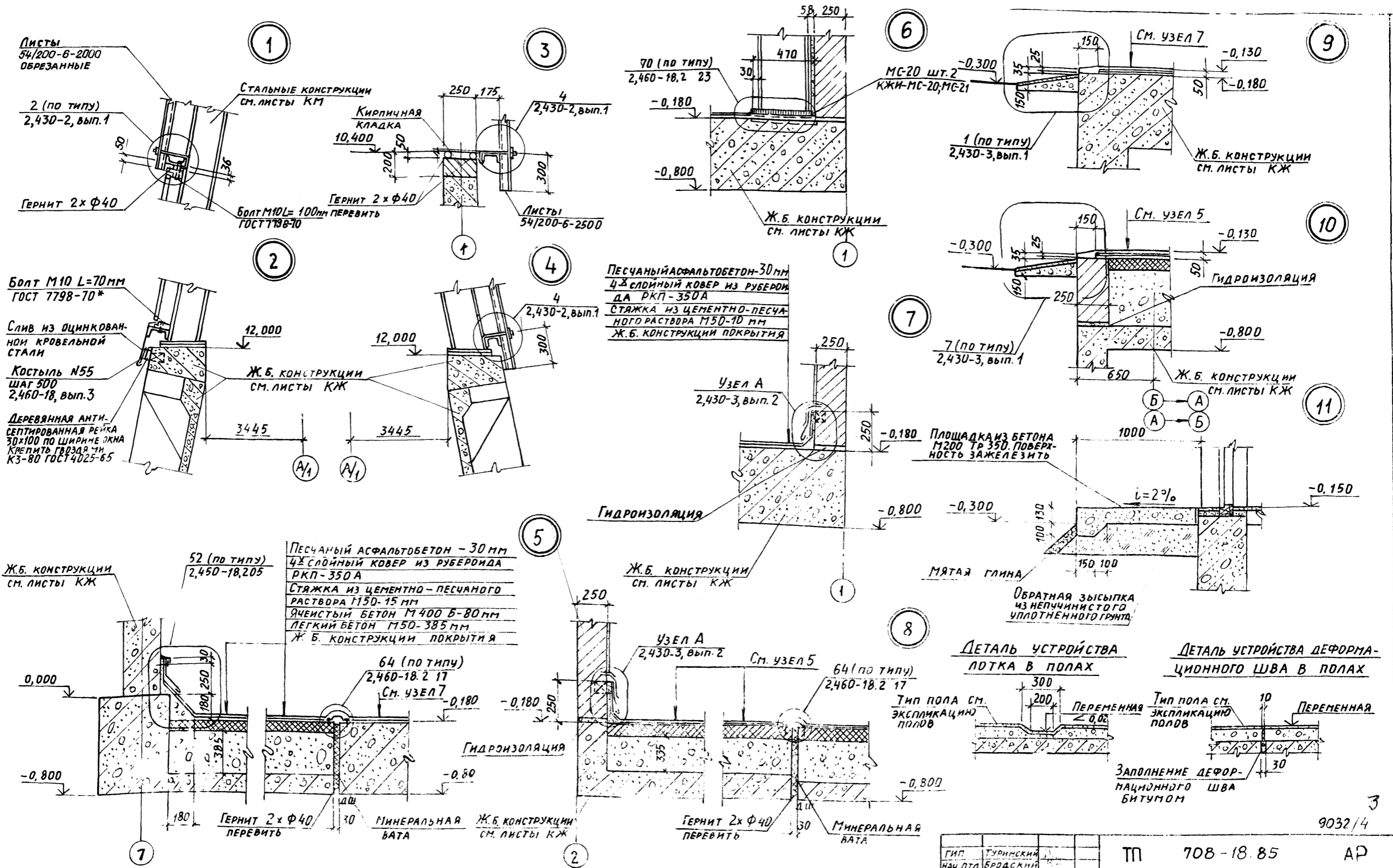
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает термозащиту, обеспечивающую безопасность при эксплуатации сооружения.

Гл. инженер проекта *И. Туринский*

Составлено: ТИРИСКИНА, БРОДСКИЙ, ЗОРНИ, ШРИДЛАНД, ПОЛЯКОВА, ШЕНЬЯН, ШЕНЬЯН

Проверено: ТИРИСКИНА, БРОДСКИЙ, ЗОРНИ, ШРИДЛАНД, ПОЛЯКОВА, ШЕНЬЯН, ШЕНЬЯН

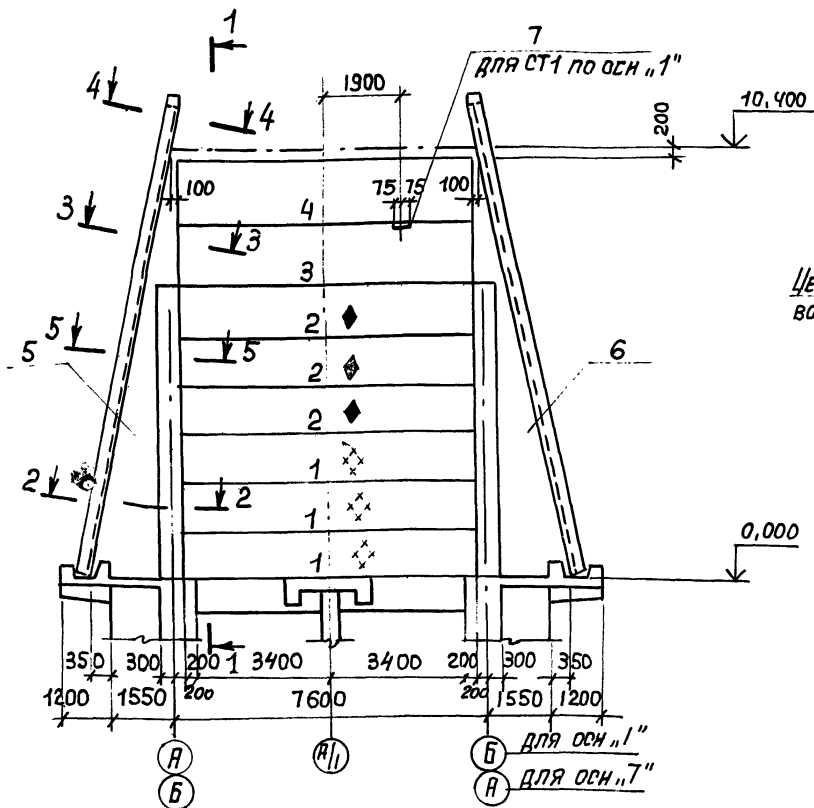
Утверждено: ТИРИСКИНА, БРОДСКИЙ, ЗОРНИ, ШРИДЛАНД, ПОЛЯКОВА, ШЕНЬЯН, ШЕНЬЯН



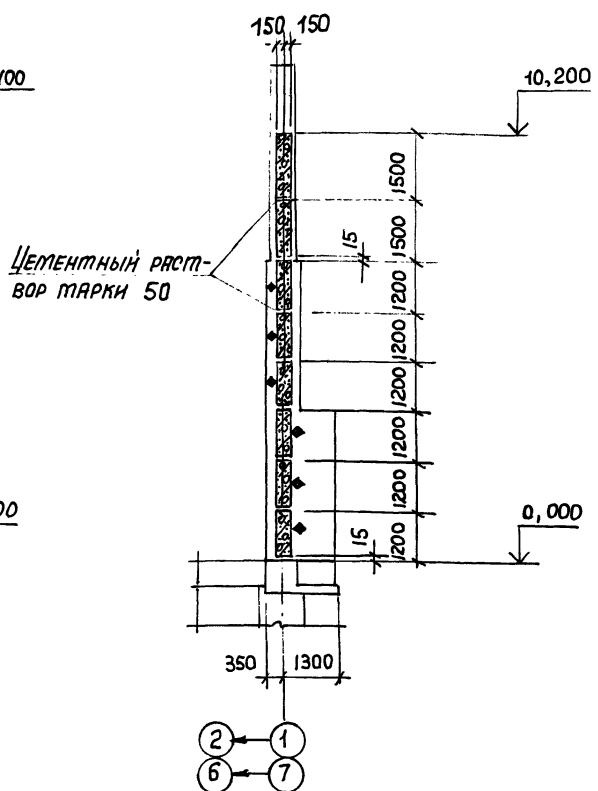
9032/4

ГИП	ТУРИНСКИЙ			ТП	708-18.85	АР
НАЧ. ОТД.	БРЯДСКИЙ			Склад заполнителей бетона приельсовым автоматизиро		
Н. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ			ванный с двумя траками подачей емкостью 6 т. с 3-м		
ГЛ. АРХИТ.	КОЖЕВНИКОВ					СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН					Р 2
Р.У.К. ГО	ЗАББ					ГОСТРОИ ВООР
СТ. АДХ.	УЛЬЯНОВА					ХАРЬКОВСКИЙ
СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА					ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ
АРХИТЕК.	МАРГЕЛОВ					
Привязан:						
Инв. №						
Узлы 1-11						

**Схема расположения панелей  
разделительной стены СТ 1**



**1-1**

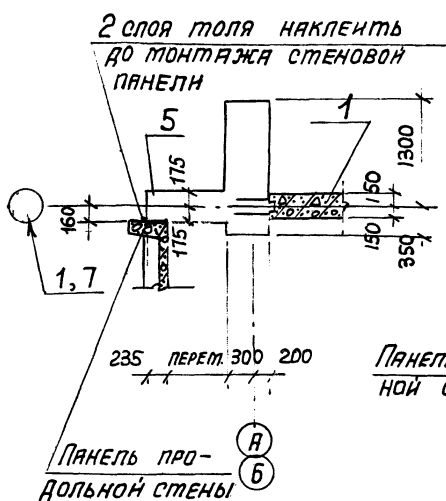


**Спецификация к схеме расположения панелей  
разделительной стены СТ 1**

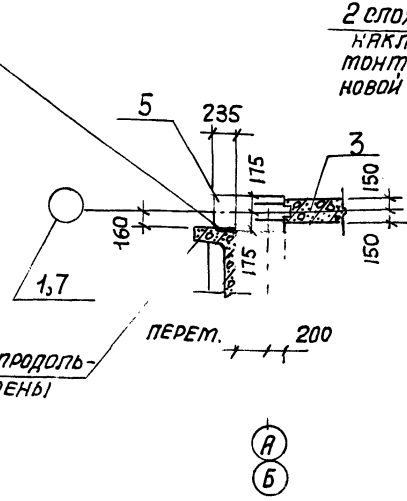
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>			
1	Альбом в КЖН- по 2+ ПС 6; ПС4-а	Панель ПС 5	3	6400	
2	То же	То же ПС 6	3	6400	
3	"	" ПС 4	1	8000	
4	"	" ПС 4-а	1	8000	
		<b>МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>			
5	КЖ-3	Участок монолитный Ум 1	1		
6	То же	То же Ум 1н	1		
		<b>СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>			
7	Альбом 8 КЖН- ПС 19	Изделие соединительное ПС 19	1	5,7	для СТ 1 по осн. 1\"/>

Монтаж панелей производить так, чтобы грань панели, с нанесенным на ней знаком монтажа (♦), была обращена в сторону, отмеченную на схеме таким же знаком.

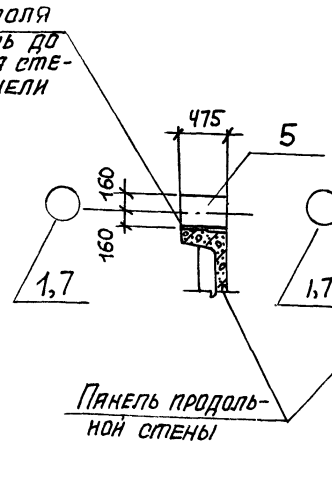
**2-2**



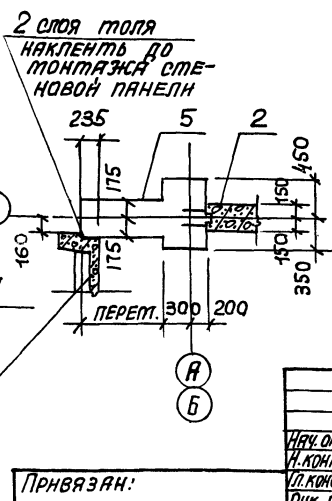
**3-3**



**4-4**



**5-5**



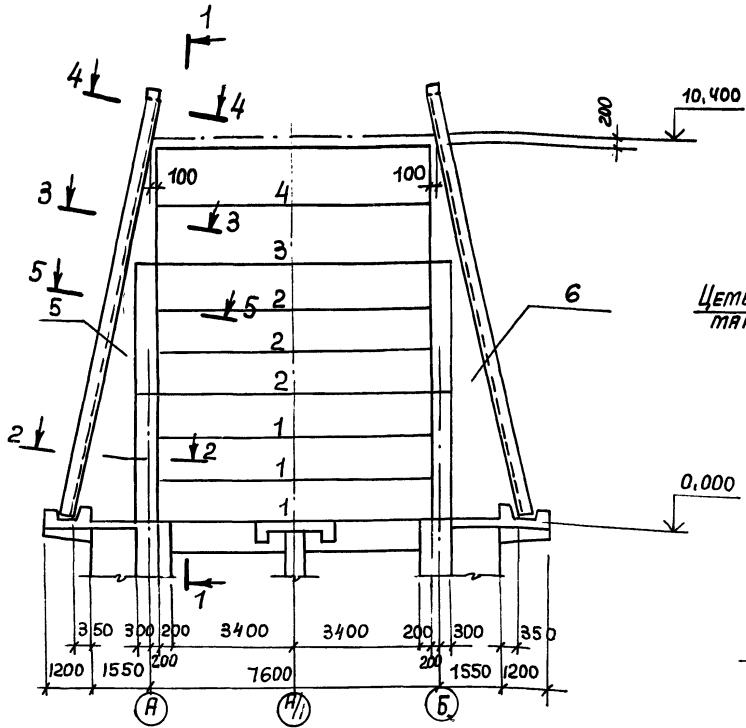
Имя, № пог. и дата

9032/4 4

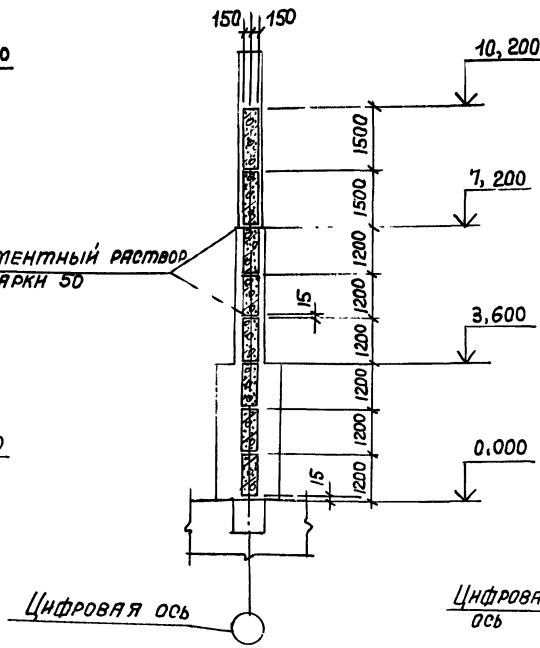
Привязан:		ТП 708-18.85 КЖ	
Имя отд. Бродский	Имя отд. Зорин	Склад, заполнителей бетона приельсовый в/отматизир/ в/ный с/двуга трактати подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Имя отд. Зорин	Имя отд. Ширяева	Закрытая емкость	
Имя отд. Ломазова	Имя отд. Иванова	Р 1 6	Листов
Имя отд. Лыткин	Имя отд. Ломазова	Разделительная стена СТ 1	
Имя отд. Ломазова		Госстрой сов. Харьковский Проект	

Рис. 501 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ  
РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТЕНЫ СТ2



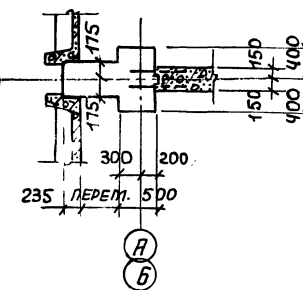
1-1



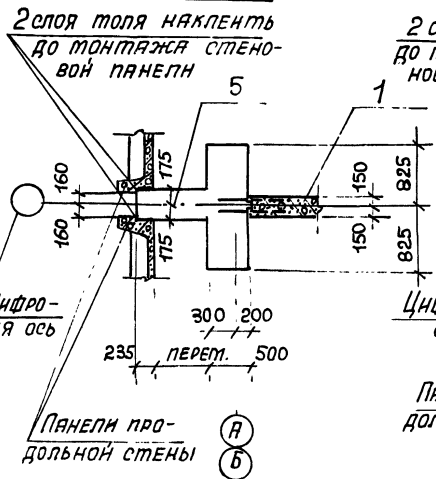
Спецификация к схеме расположения панелей  
РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТЕНЫ СТ2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к.	Примечание
<b>БОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
1	Альбом в КЖС-№ 2-ПС 6, ПСЧ-а	Панель ПС2	3	6400	
2	То же	То же ПС3	3	6400	
3	"	" ПС4	1	8000	
4	"	" ПСЧ-а	1	8000	
<b>Монолитные железобетонные элементы</b>					
5	КЖ4	участок монолитный Ум2	1		
6	То же	То же Ум2Н	1		

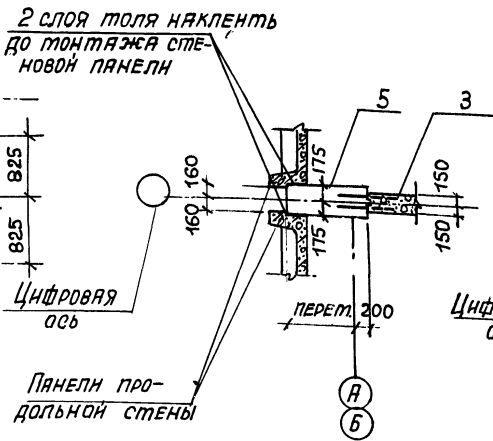
5-5



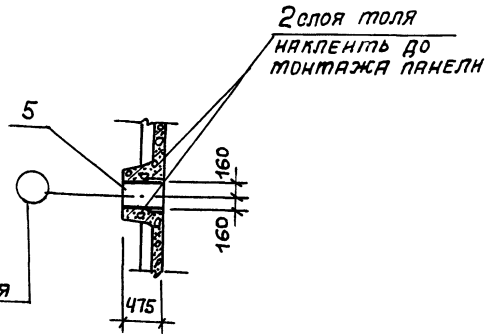
2-2



3-3



4-4



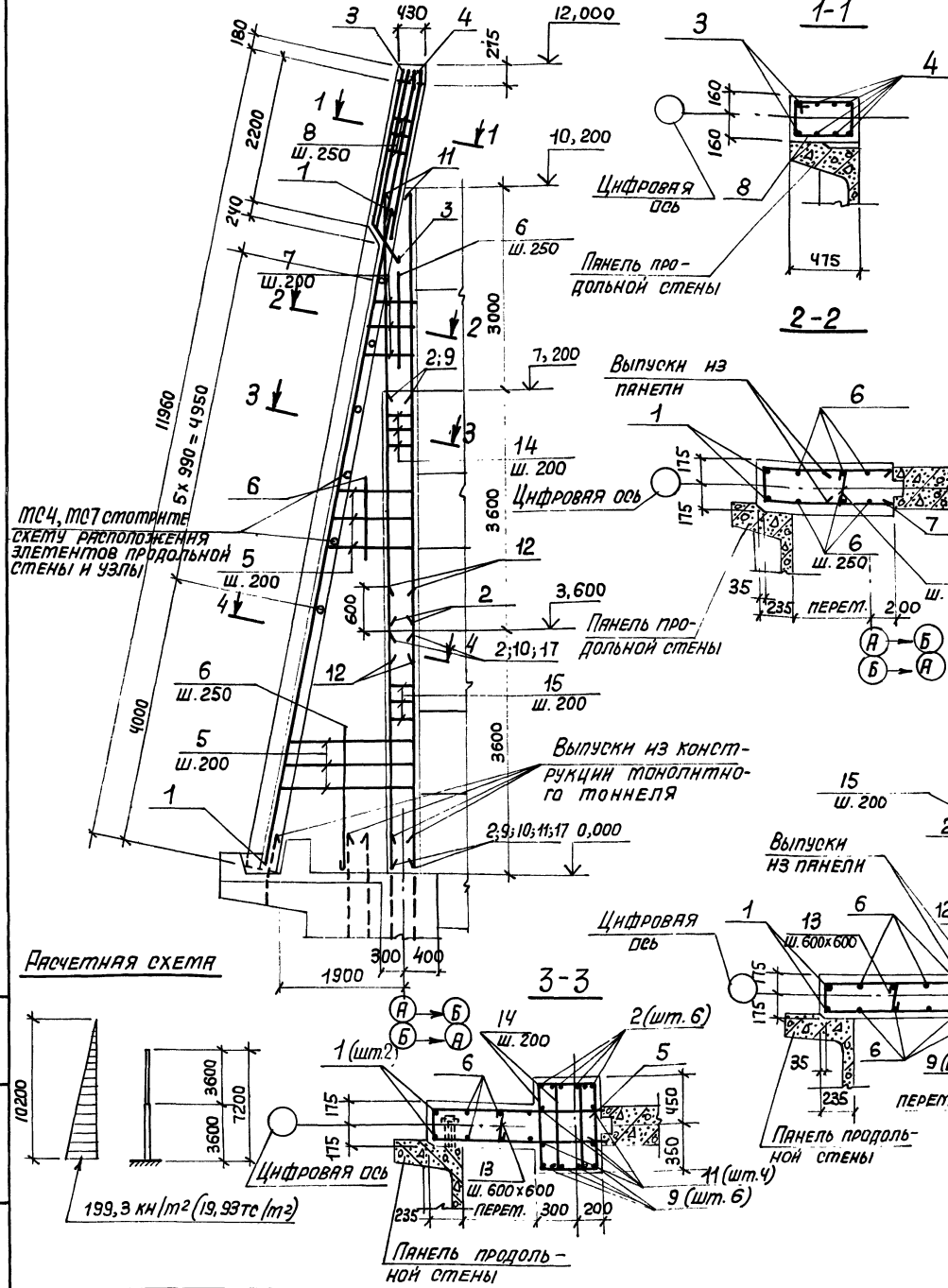
5  
9032/4

			ТП 708-18.85 КЖ		
Имя, отд. Бродский			Склад заполнителей бетона пранельсовый автоматизированный с двумя траектами подачи емкости б/в. куб. м		
И.конт. Зорин			Ст. инж. Шнягина		
Уч. гр. Шнягина			Закрытая емкость		
Ст. инж. Потязова			Р 2		
Вед. инж. Иванова			Разделительная стена СТ2		
Техник Литвищенко			Госстрой СССР, Харьковский проект		
Ст. инж. Потязова			Проект		

Привязка:

Имя, отд. Бродский

Ум1, Ум1Н (зеркально Ум1)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
7	
8	
13	
15	
16	
14	

Спецификация к Ум1, Ум1Н

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ДЕТАЛИ</b>				
1	Ф16АIII	ГОСТ 5781-82 L=10300	2	16,3 кг
2	Ф16АIII	ГОСТ 5781-82 L=3570	16	5,6 кг
3*	Ф16АIII	ГОСТ 5781-82 L=3000	2	4,7 кг
4*	Ф16АIII	ГОСТ 5781-82 L=2600	6	4,0 кг
5*	Ф12АIII	ГОСТ 5781-82 L=3400	29	3,0 кг
6	Ф12АI	ГОСТ 5781-82 L=п.т.	144,0	0,9 кг
7*	Ф10АIII	ГОСТ 5781-82 L=1670	22	1,0 кг
8*	Ф8АI	ГОСТ 5781-82 L=1590	8	0,6 кг
9	Ф28АIII	ГОСТ 5781-82 L=1170	6	34,6 кг
10	Ф25АIII	ГОСТ 5781-82 L=3570	4	13,7 кг
11	Ф16АIII	ГОСТ 5781-82 L=10170	4	16,0 кг
12	Ф16АIII	ГОСТ 5781-82 L=1200	6	1,9 кг
13	Ф8АI	ГОСТ 5781-82 L=470	22	0,2 кг
14	Ф10АI	ГОСТ 5781-82 L=2280	38	1,4 кг
15*	Ф10АI	ГОСТ 5781-82 L=3980	38	2,5 кг
16*	Ф8АI	ГОСТ 5781-82 L=620	16	0,2 кг
17	Ф28АIII	ГОСТ 5781-82 L=3570	2	18,1 кг
МАТЕРИАЛЫ:				
Бетон марки 300				7,4 м <sup>3</sup>

\* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего		
	Арматура класса										
	А I				А III						
	ГОСТ 5781-82										
	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф10	Ф12	Ф16	Ф25	Ф28	Итого	
Ум1, Ум1Н	12	148	130	290	22	87	234	55	244	642	932

9032/4

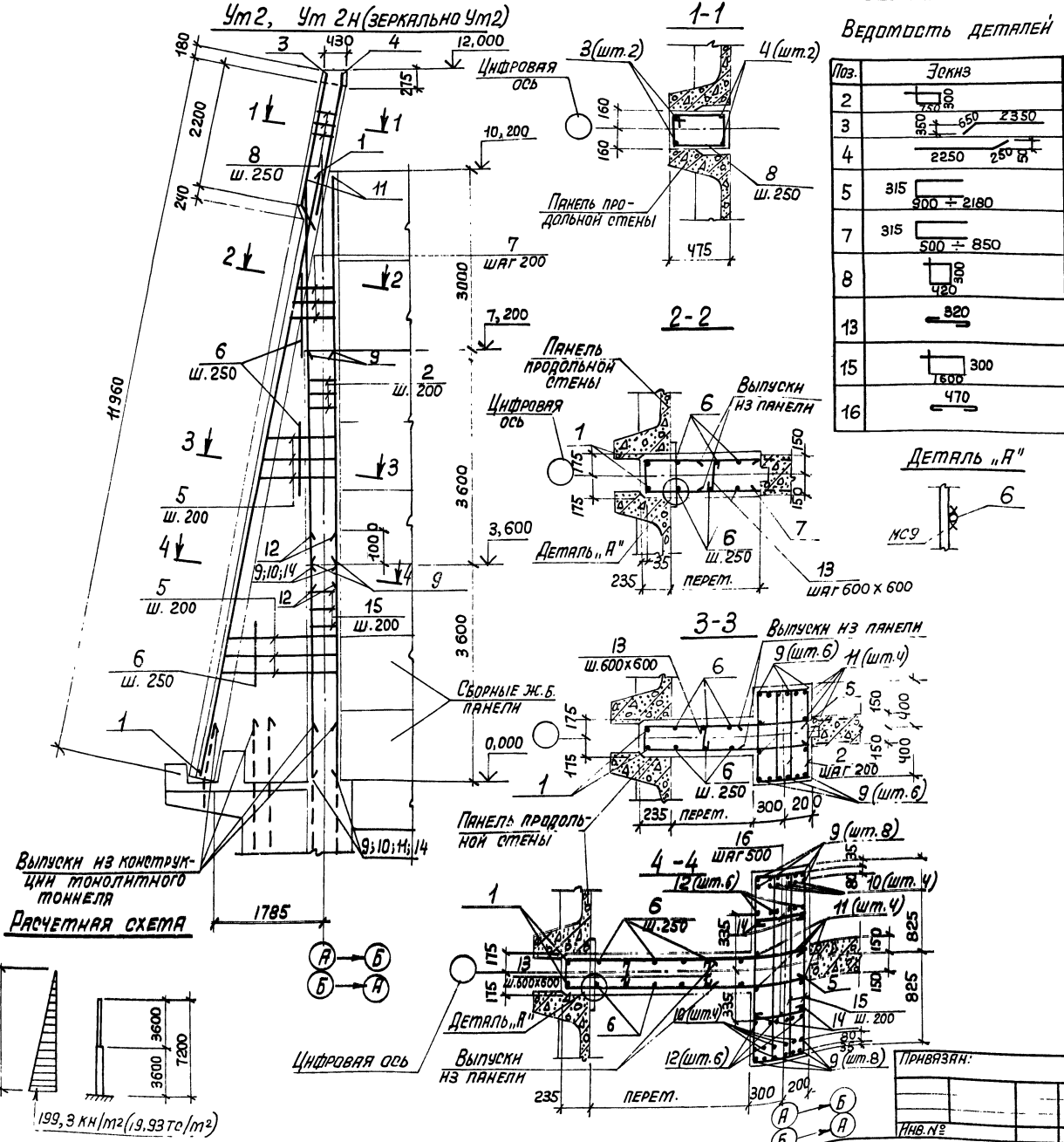
ТП	708-18.85	КЖ
Закрытая емкость		
Участок монолитный Ум1, Ум1Н		
Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ		

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Привязан:

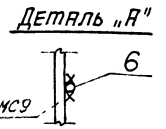


Ум2, Ум 2Н (зеркально Ум2)



Ведомость деталей

Поз.	Экзз
2	
3	
4	
5	315 $500 \pm 2160$
7	315 $500 \pm 850$
8	
13	
15	
16	



Спецификация к Ум2, Ум 2Н

Шпигель	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
	1			Ф16АIII ГОСТ 5781-82 $\rho=10300$	2	16,3 кг
	2*			Ф10АII ГОСТ 5781-82 $\rho=2280$	38	1,4 кг
	3*			Ф16АIII ГОСТ 5781-82 $\rho=5000$	2	4,7 кг
	4*			Ф16АIII ГОСТ 5781-82 $\rho=2500$	2	4,0 кг
	5*			Ф12АIII ГОСТ 5781-82 $\rho_{сп}=3400$	29	3,0 кг
	6			Ф12АI ГОСТ 5781-82 $\rho=п.п.$	144,0	0,9 кг
	7*			Ф10АIII ГОСТ 5781-82 $\rho_{ср}=670$	22	1,0 кг
	8*			Ф8АI ГОСТ 5781-82 $\rho=1590$	8	0,6 кг
	9			Ф28АIII ГОСТ 5781-82 $\rho=3570$	28	17,2 кг
	10			Ф25АIII ГОСТ 5781-82 $\rho=3570$	8	13,7 кг
	11			Ф16АIII ГОСТ 5781-82 $\rho=10170$	4	16,2 кг
	12			Ф28АIII ГОСТ 5781-82 $\rho=2000$	12	9,7 кг
	13*			Ф8АI ГОСТ 5781-82 $\rho=470$	22	0,2 кг
	14			Ф16АIII ГОСТ 5781-82 $\rho=3570$	4	5,6 кг
	15*			Ф10АI ГОСТ 5781-82 $\rho=3980$	38	2,5 кг
	16*			Ф8АI ГОСТ 5781-82 $\rho=620$	16	0,2 кг
Материалы						
Бетон марки 300					7,55	м <sup>3</sup>

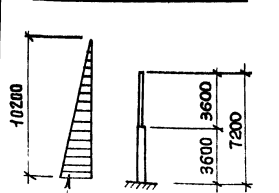
\* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные								Всего		
	Арматура класса										
	А I				А III						
Элемент	ГОСТ	ГОСТ 5781-82									
	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф10	Ф12	Ф16	Ф25	Ф28	Итого	
Ум2, Ум 2Н	12,4	148,2	428,6	290,2	22,0	87,0	137,2	109,6	698,0	858,8	1244,0

Позицию 6 приварить к МС9 на всю высоту (см. деталь „А“).

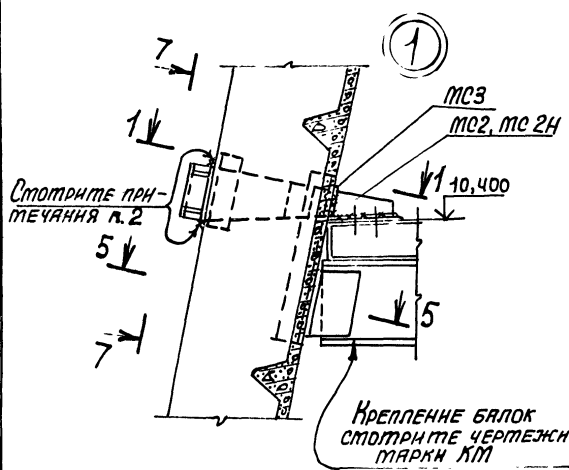
Выпуск из конструкции монолитного тоннеля  
Расчетная схема



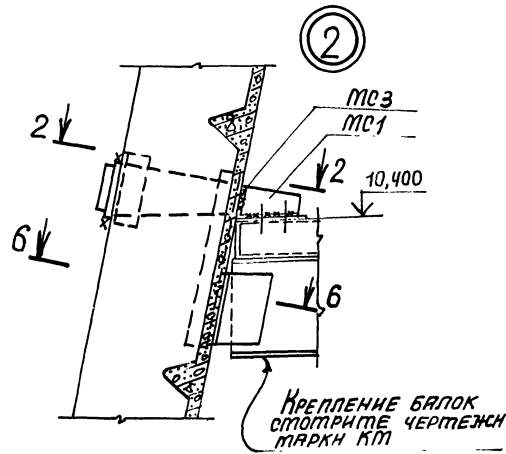
199,3 кН/м<sup>2</sup> (19,93 т/м<sup>2</sup>)

9032/4 7

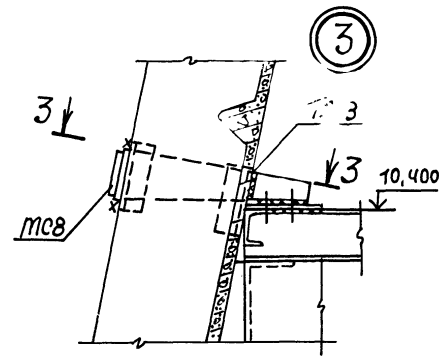
ТП 708-18.85		КЖ
Инв. отд. Бродский И. Кондр. Зорин И. Кондр. Зорин Рук. гр. Франция Т. Инж. Улиткина Вед. Инж. Иванова Техник. Улиткина Ут. Инж. Улиткина		Склад заполнителей бетона прилежательный автоматизированный с двумя трактерами подачи емкостью 0,5 т. №5. И Закрытая емкость Участок монолитный Ум2, Ум 2Н
Привязан:		Р 4
Инв. №		госстрой обсер. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТ



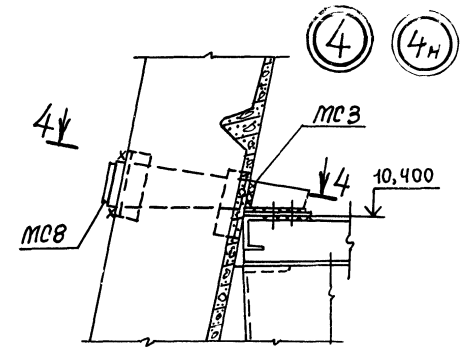
1-1



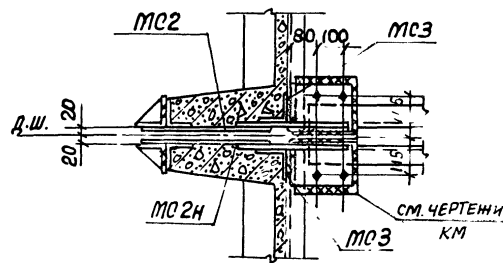
2-2



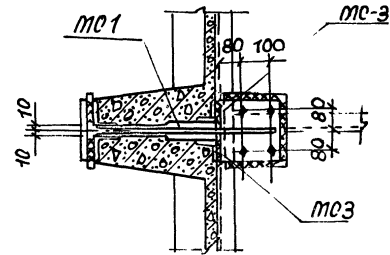
3-3



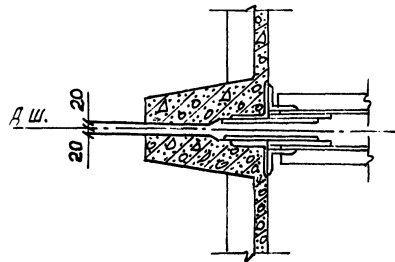
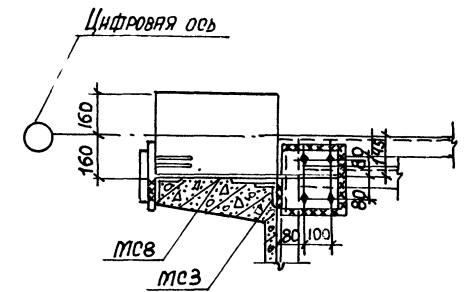
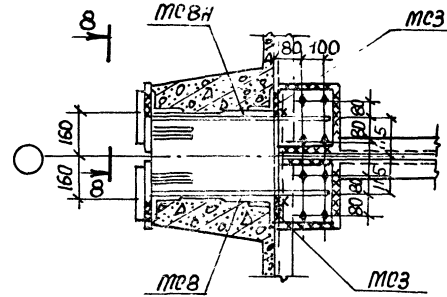
4-4



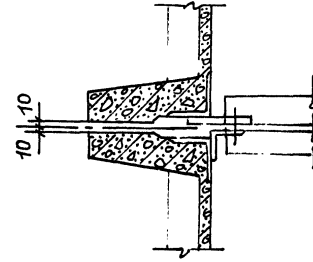
5-5



6-6

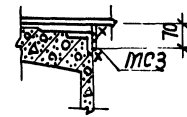


7-7



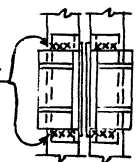
8-8

Деталь приварки МСЗ

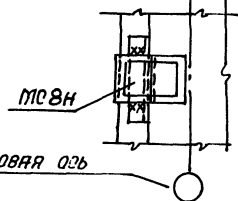


1. Установку соединительных изделий МС1, МС2, МС2Н производить через верх в швах панелей.
2. Соединительные изделия МС1, МС2, МС2Н приварить к закладному изделию в панели после окончательной установки и крепления панели к ферме.
3. Все сварные швы принимать h шв = 8 мм.
4. Монтажные болты принимать d = 18.
5. Соединительные изделия МСВ, МСВН устанавливать до устройства монолитных участков разделительных стен.

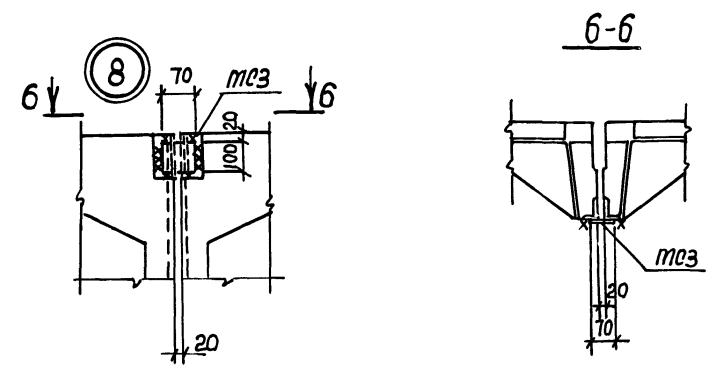
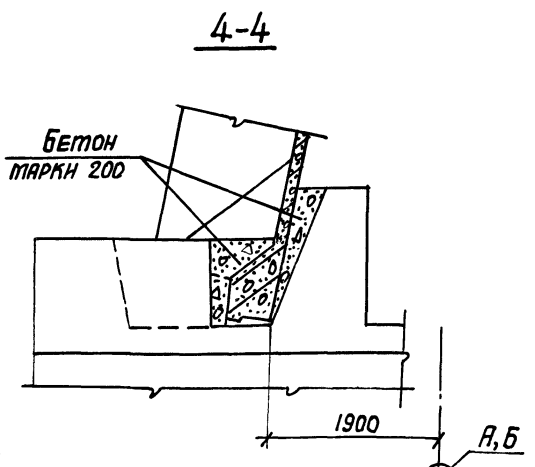
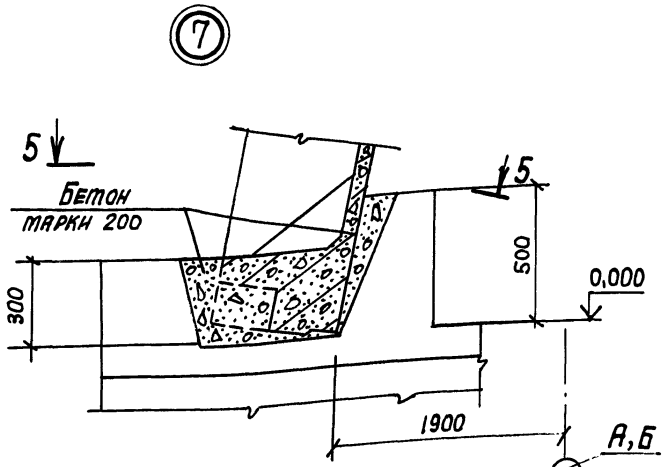
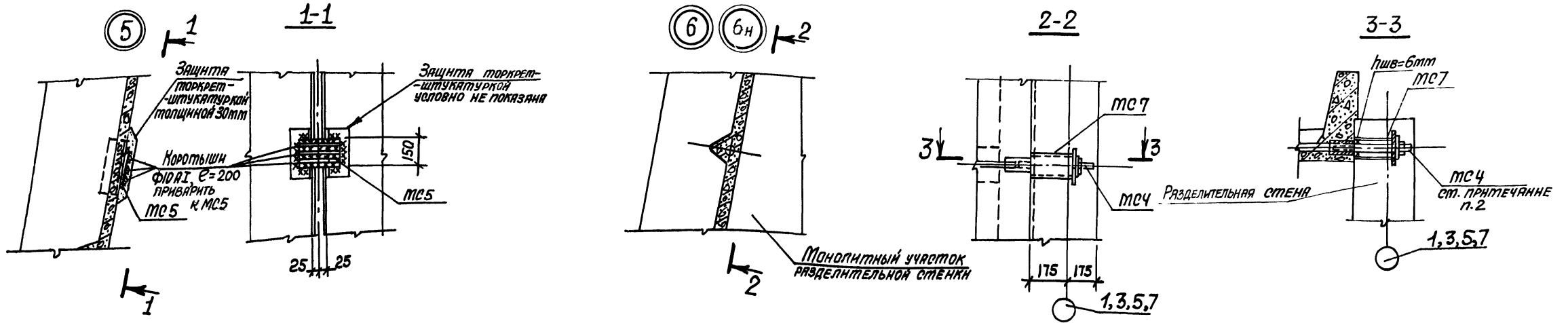
Смотрите примечания п. 2



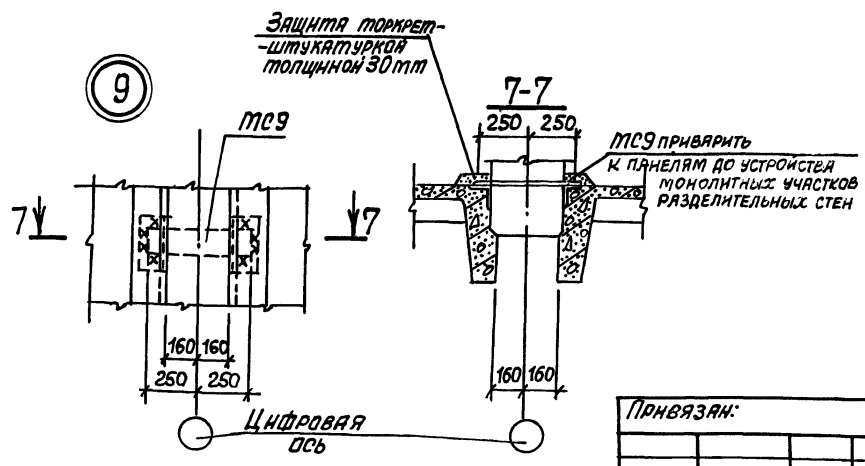
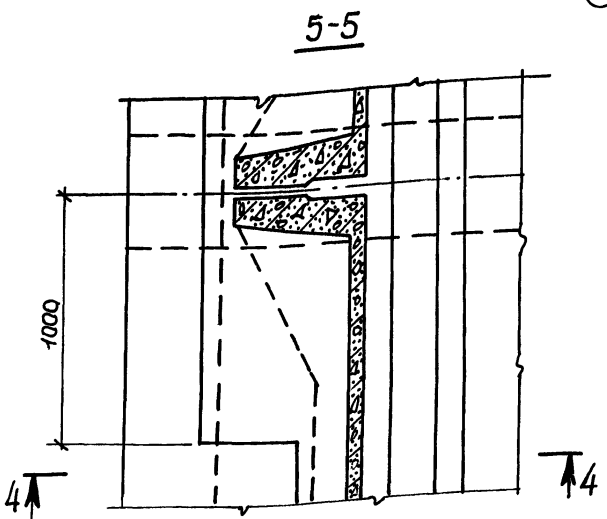
Цифровая ось



		ТП 708 - 18.85 КЖ	
И.конт. Зорин	И.конт. Зорин	Склад заполнителей бетона приельсовской автоматизированным с двумя тракатами поначи емкостью 6 тыс. куб. м	
И.конт. Зорин	И.конт. Зорин	Закрытая емкость	Лист
И.конт. Зорин	И.конт. Зорин		Листов
И.конт. Зорин	И.конт. Зорин	Продольные стены Узлы 1 ÷ 4, 4н.	Р 5
И.конт. Зорин	И.конт. Зорин	И.конт. Зорин	ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОКТ



1. Сварные швы принять h шв. = 8 мм.
2. До монтажа стеновой панели соединительное изделие МС4 ввинтить в резьбу закладного изделия панели на глубину не менее 50 мм и приварить по окружности h шв = 6 мм, после чего установить соединительное изделие МС7 и закрепить его гайкой.

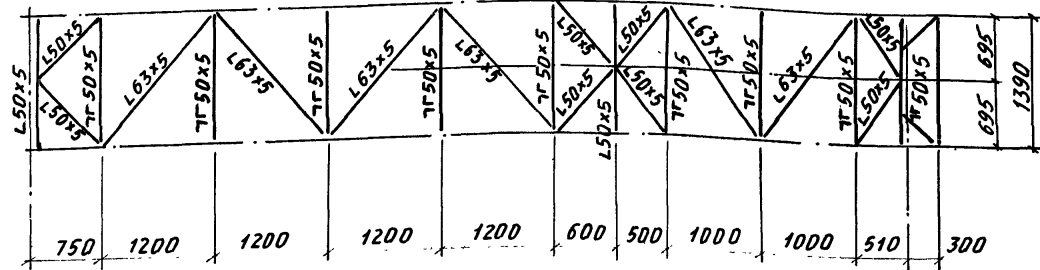


ИВ №5/10/01 (Лодыжко, И.В.)

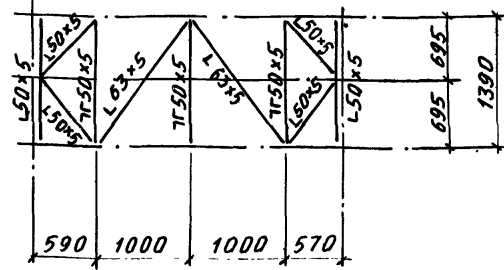
9032/4 9

Привязан:		ТП 708 - 18.85 КЖ	
Исполн. Бродский	И.контр. Зорин	Склад заготовителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Ил.констр. Зорин	Учк. гр. Фридриха	Закрытая емкость	Р 6
Ст. инж. Потязова	Ред. инж. Иванова	Продольные стены. Узлы 5 ÷ 9, 6н.	
Инжен. Пичаева		Роботом БСР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

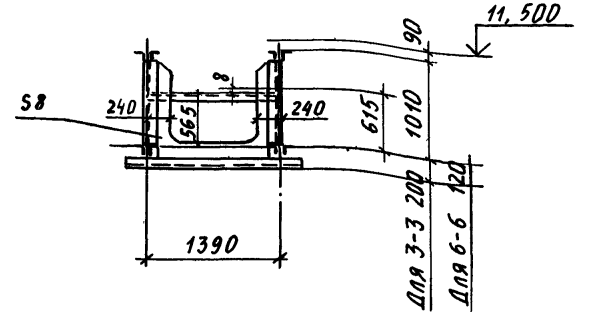
2 - 2



7 - 7

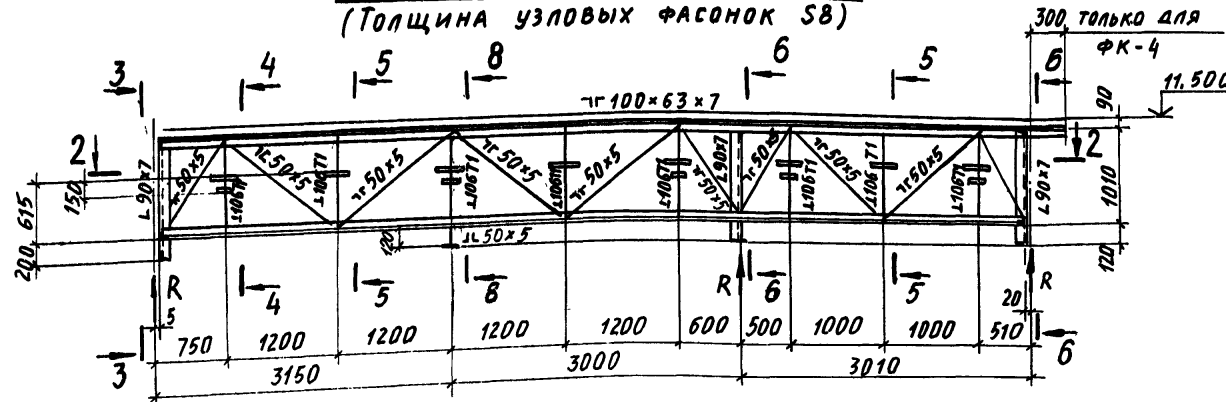


3 - 3; 6 - 6



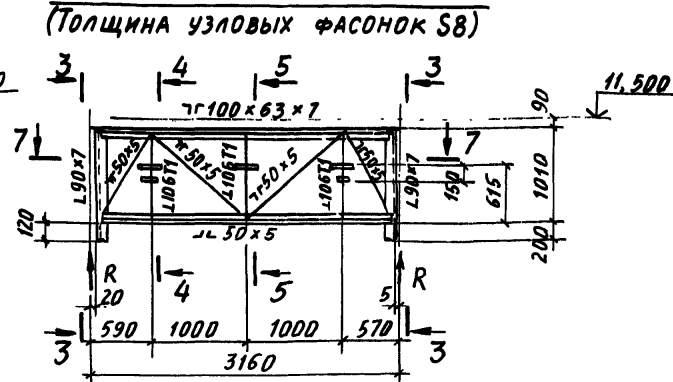
1 - 1

(Толщина узловых фасонки S8)



8 - 8

(Толщина узловых фасонки S8)



4 - 4

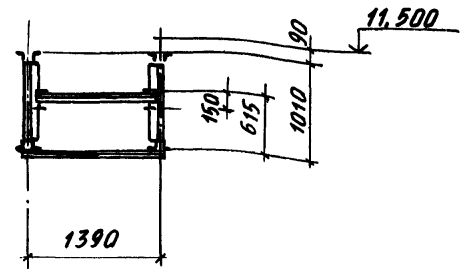


СХЕМА ФЕРМЫ ФК-3, ФК-4

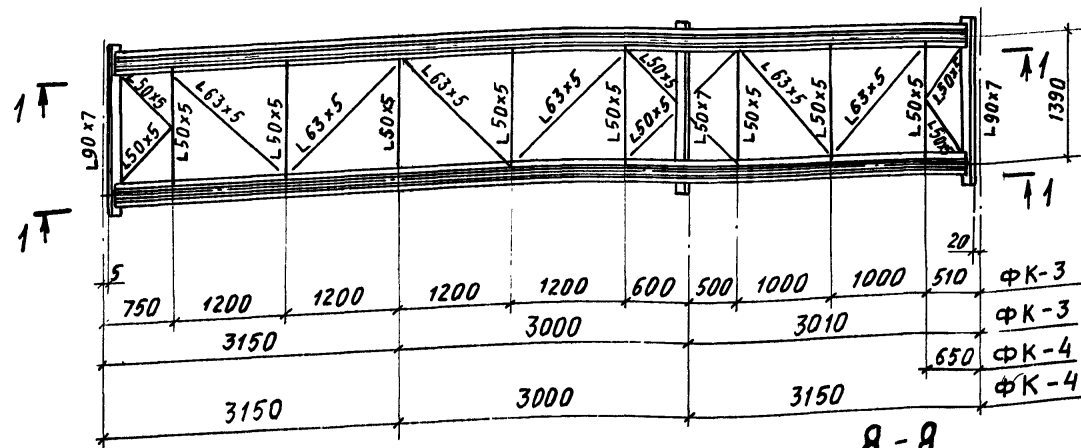
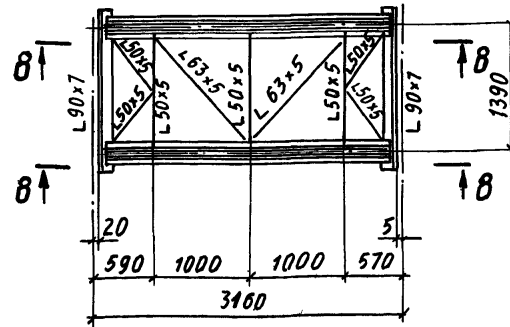
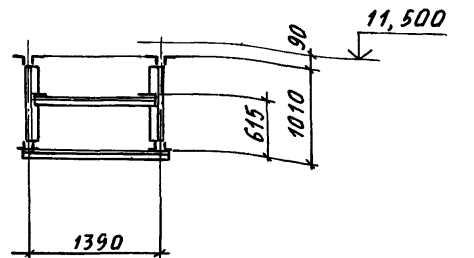


СХЕМА ФЕРМЫ ФК-2



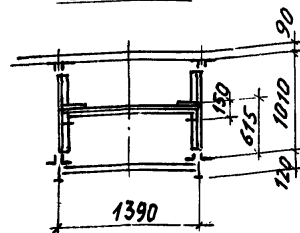
5 - 5



$$R = (0,85 + 2,0) T$$

0,85 T - РЕАКЦИЯ ОТ ПОСТОЯННОЙ НАГРУЗКИ  
2,0 T - РЕАКЦИЯ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ ВОЗМОЖНА ТОЛЬКО НА ОДНОЙ ИЗ ОПОР

8 - 8

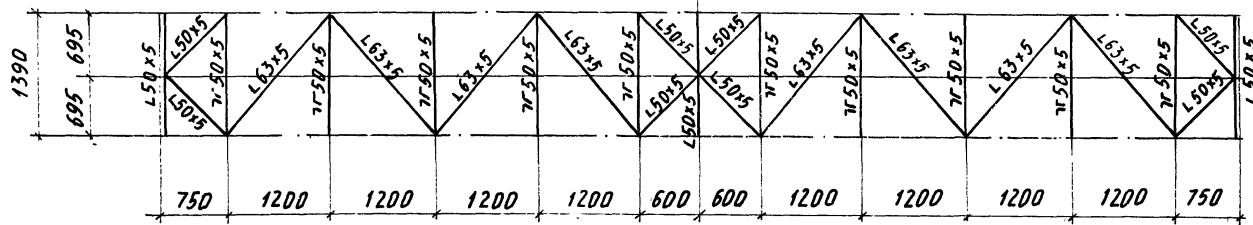


Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

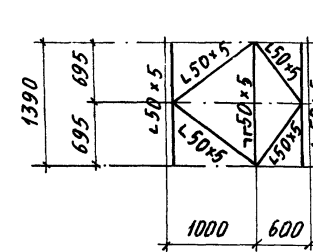
9032/4 10

			ТП 708-18.85 КМ					
ГИП	ТУРИНСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЫС. КУБ. М					
Нач. Отд.	СВЕТЛИЧНЫЙ							
Н. контр.	ГУДЗЕНКО							
Гл. спец.	ГУДЗЕНКО							
Рук. гр.	УЧИТЕЛЬ							
Ст. инж.	РАПОПОРТ		ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ					
Ст. инж.	РАПОПОРТ					СХЕМЫ ФЕРМ ФК-2 ÷ ФК-4		
Инженер	ДВОРЯНИНОВА							
Привязан:			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Инв. №			Р	1	15			
			ГОСТРОИ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

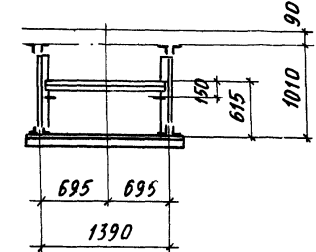
2 - 2



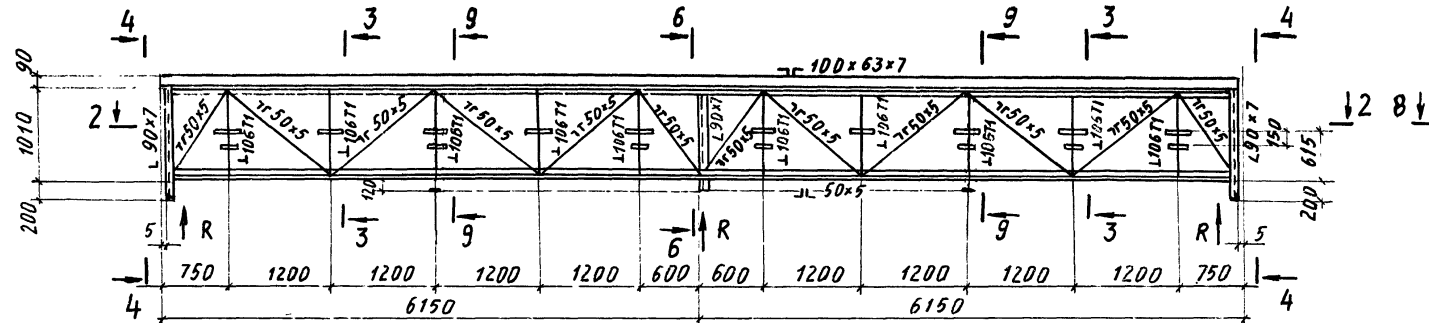
8 - 8



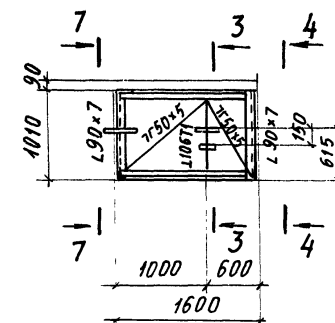
3 - 3



1 - 1



5 - 5



4 - 4; 6 - 6

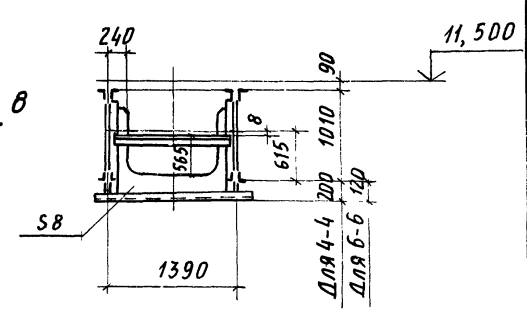


СХЕМА ФЕРМЫ ФК-1

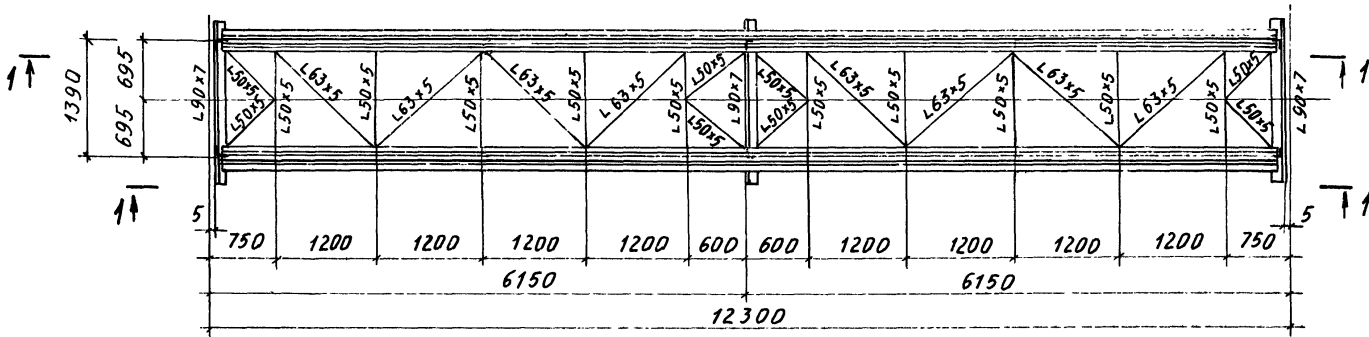
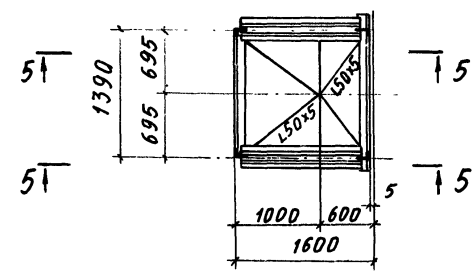
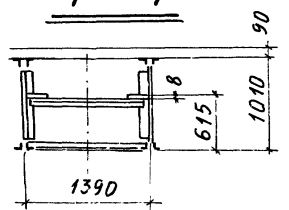


СХЕМА ФЕРМЫ ФК-5

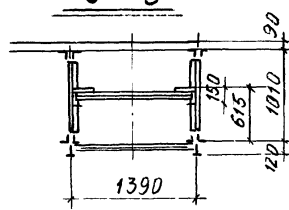


$R = (0,85 + 2,0) T$   
 0,85 T - РЕАКЦИЯ ОТ ПОСТОЯННОЙ НАГРУЗКИ  
 2,0 T - РЕАКЦИЯ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ, ВОЗМОЖНА ТОЛЬКО НА ОДНОЙ ИЗ ОПОР.

7 - 7

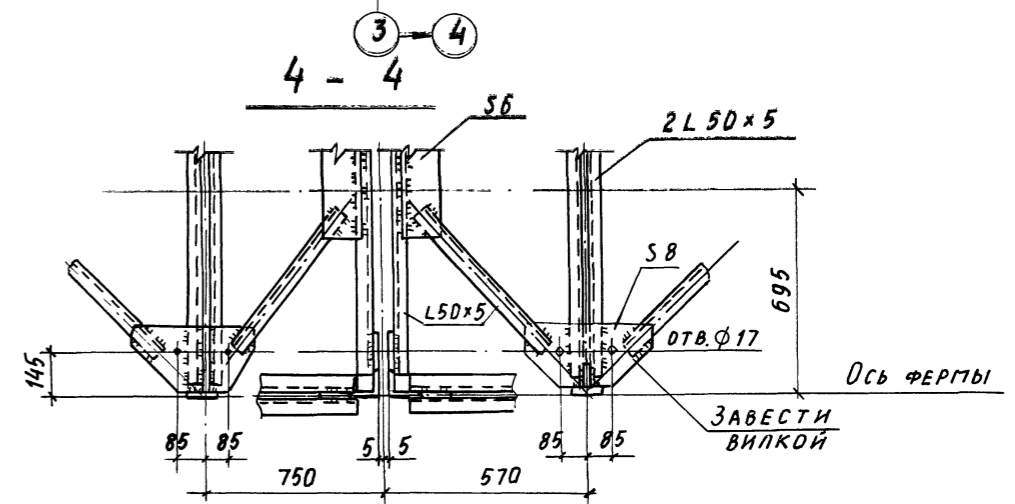
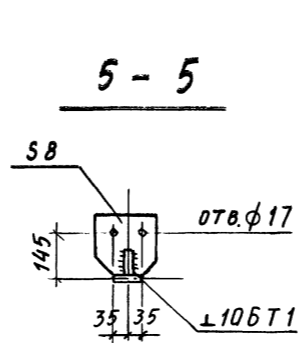
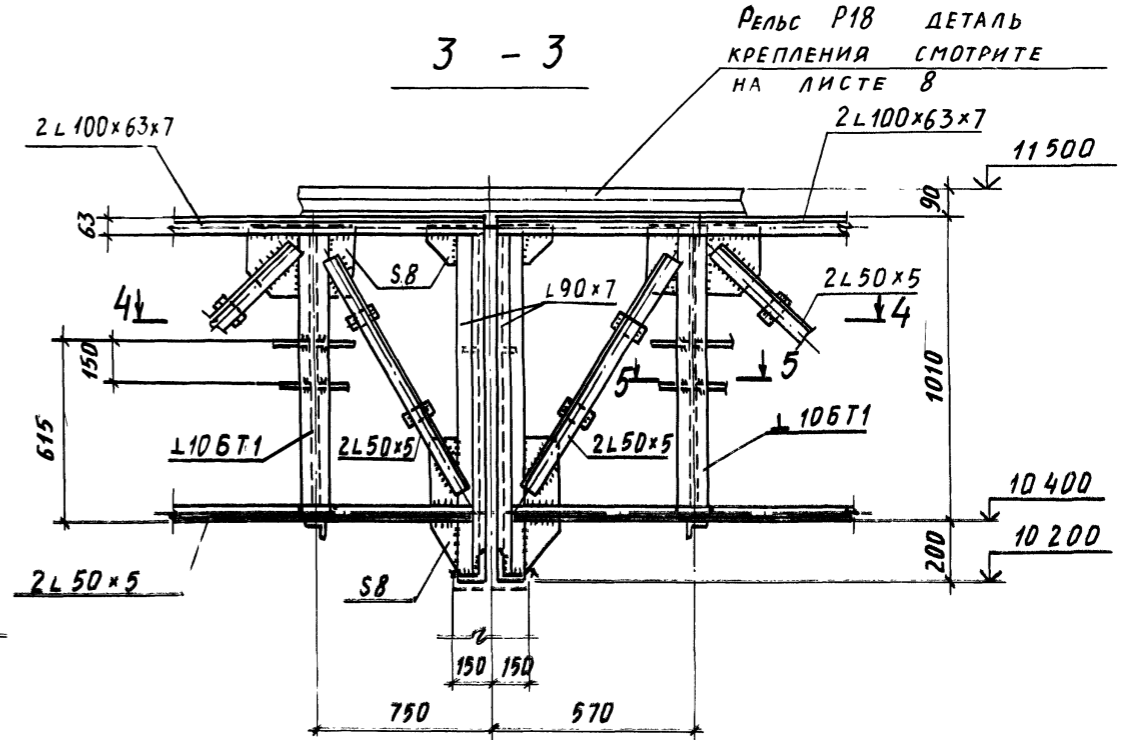
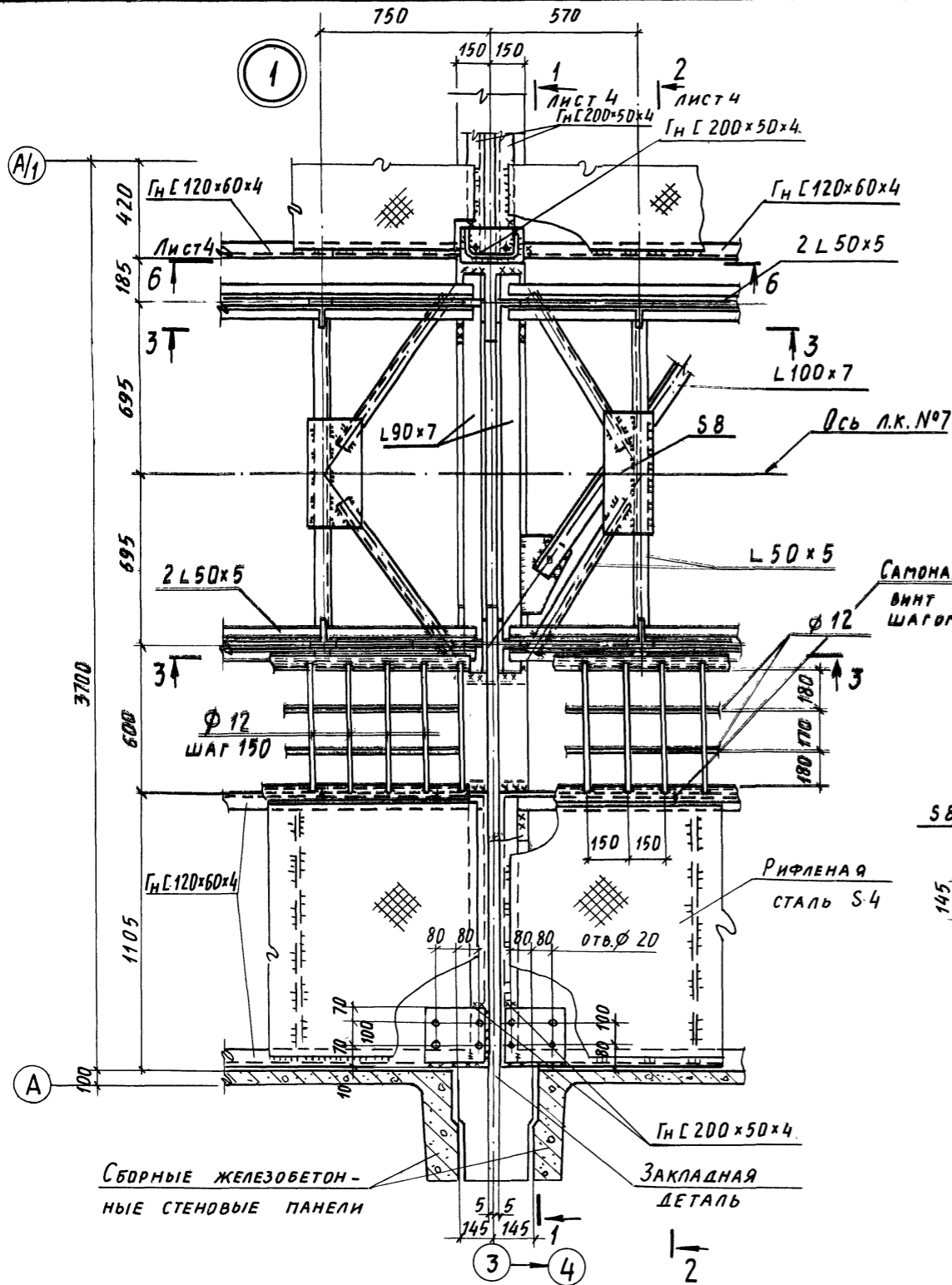


9 - 9



И  
9032/4

Привязан:		Туринский		ТП 708-18.85 КМ	
Инв. №		Нач. отд. Светличный		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
		Н. контр. Гудзенко		ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ	
		Пл. спец. Гудзенко		СТАЦИЯ ЛНСТ	
		Рук. гр. Учитель		Р 2	
		Ст. инж. Рапопорт		СХЕМЫ ФЕРМ ФК-1, ФК-5	
		Ст. инж. Рапопорт		Госстрой СССР	
		Инженер Дворяничков		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



Сборные железобетонные стеновые панели

Закладная деталь

Рифленая сталь S4

Самонарезающий винт 88x25 шаг 750

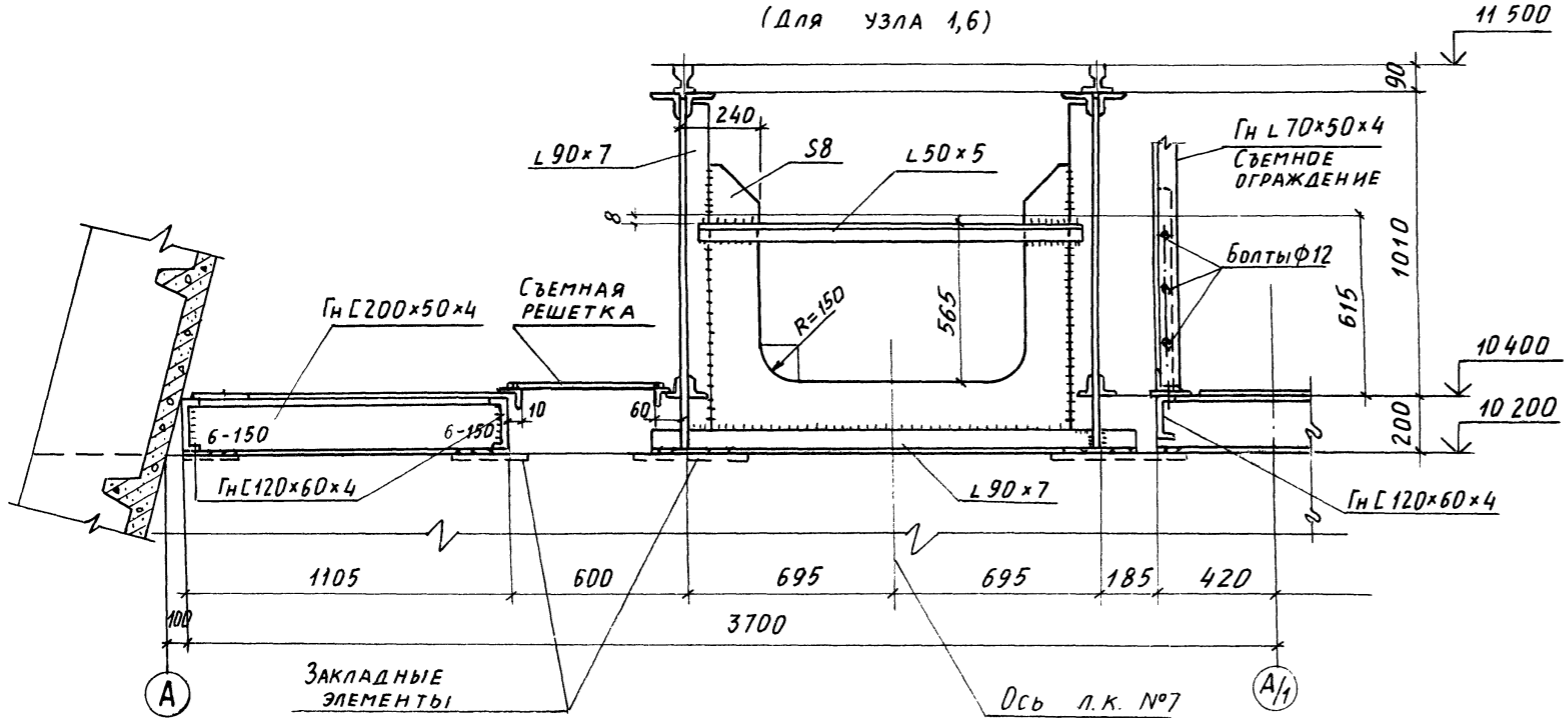
ТП 708-18.85 КМ

Привязан:

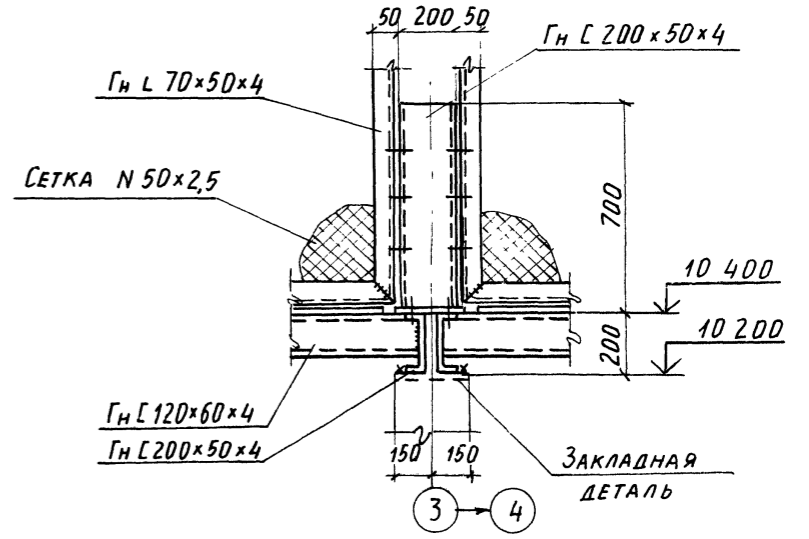
ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ		
НАЧ. ОТД.	Светличный		Склад заготовителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. КОНТР.	Гудзенко	20/25	Закрытая емкость	Стандия	Лист
Гл. Спец.	Гудзенко	И/С		Р	3
Рук. гр.	Учитель	И/С	Узел 1	Госстрой БССР	
Ст. инж.	Рапопорт	И/С		Харьковский	
Ст. инж.	Рапопорт	И/С		Промстройинипроект	
Инженер	Воронникова	И/С			
Инв. №					

Эт. №, подл. Подпись и дата, Взм. инв. №

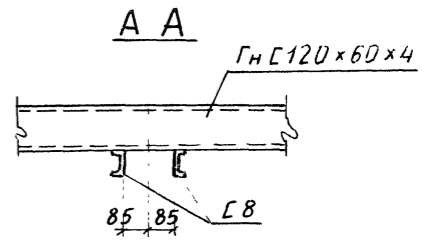
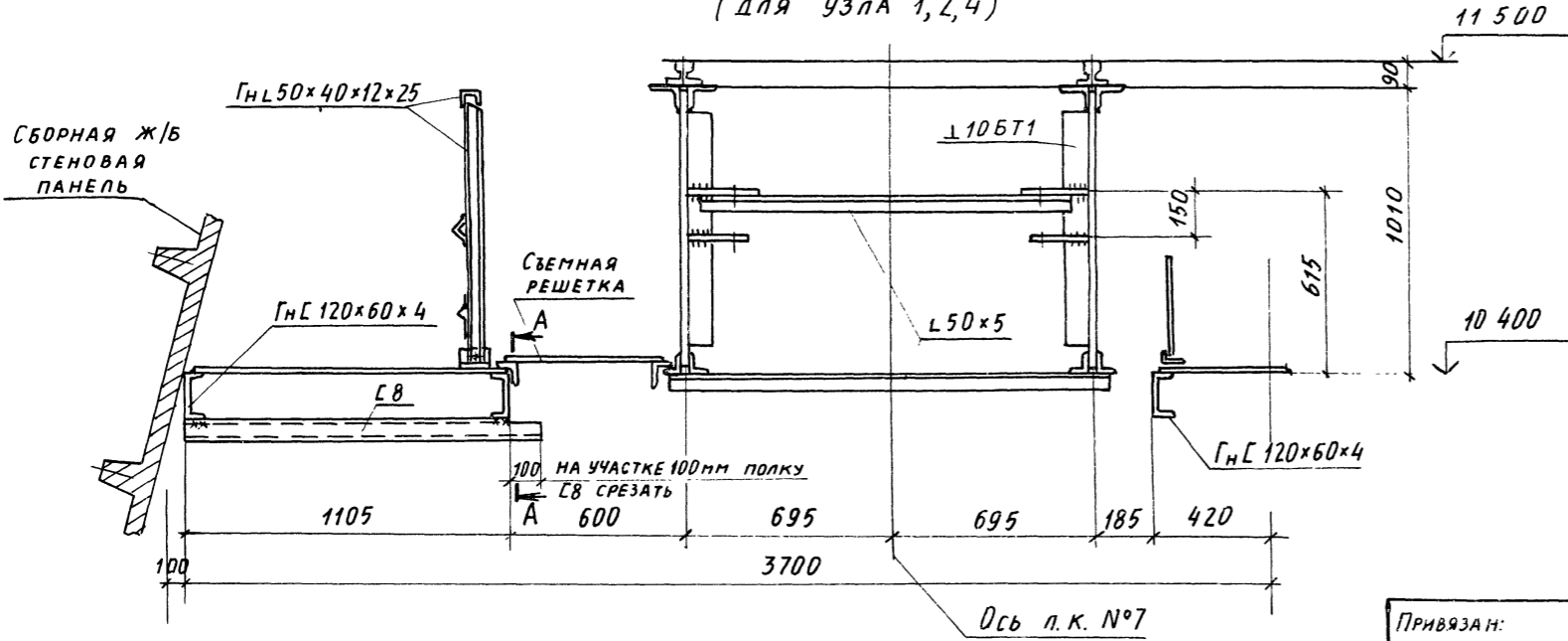
1 1 лист 3  
(Для узла 1,6)



6 - 6 лист 3



2 - 2 лист 3,5  
(Для узла 1,2,4)



Имя, Подпись, Дата, Взам, Инв. №

13  
9032/4

Привязан:

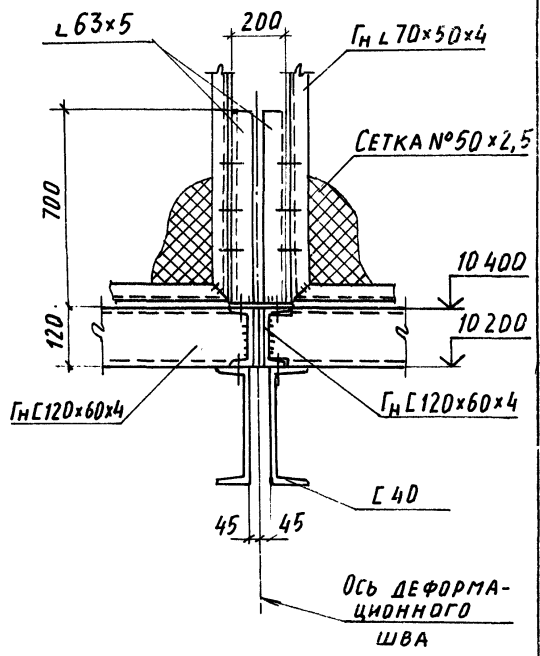
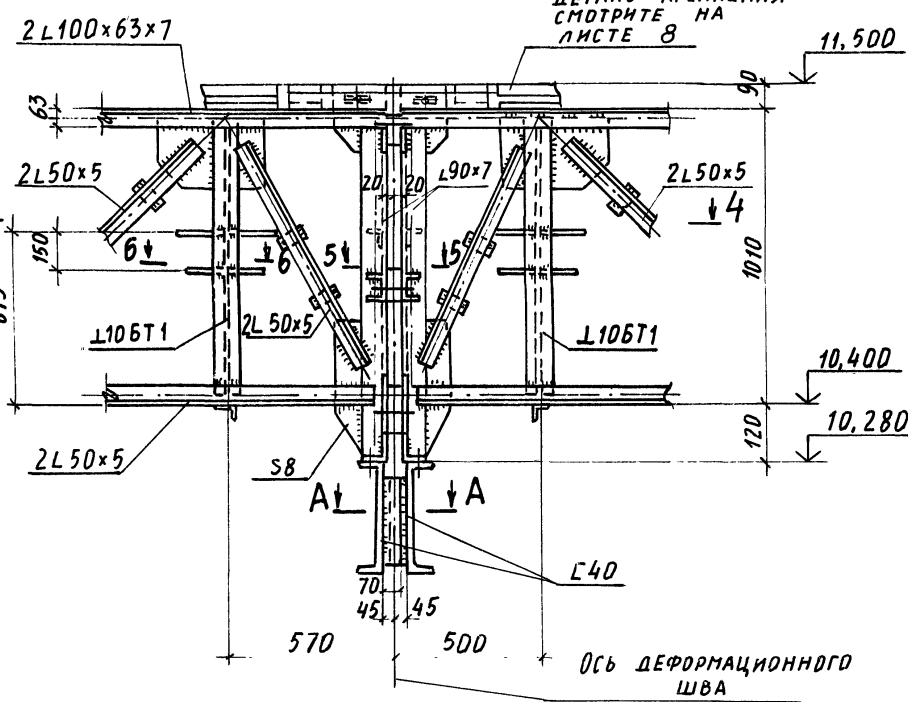
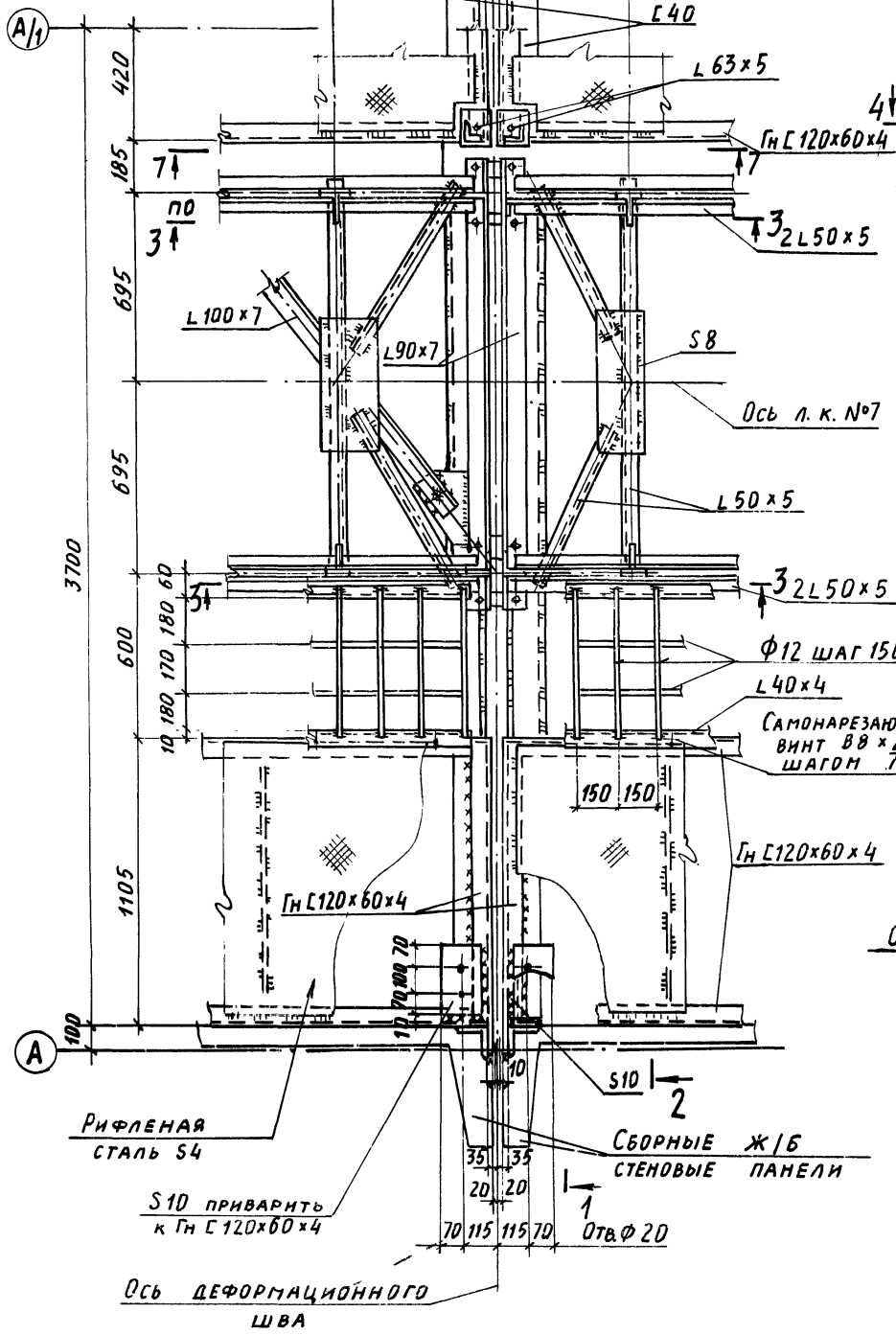
Имя №			
-------	--	--	--

Гип	Буринский			ТП 708-18.85 КМ		
Нач. отд.	Светличных			Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр.	Гудзенко			ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ		Лист Листов
П. спец.	Гудзенко			Р 4		
Рук. гр.	Учитель			ГОССТРОЙ СССР		
Ст. инж.	Рапопорт			ХАРЬКОВСКИЙ		
Инж.	Рапопорт			ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Инженер	Дворничкова			ПРОЕКТ		

2

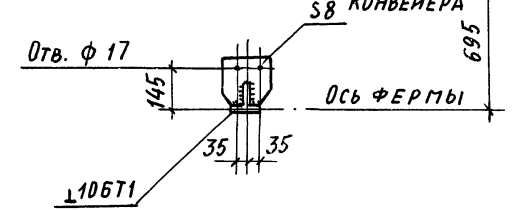
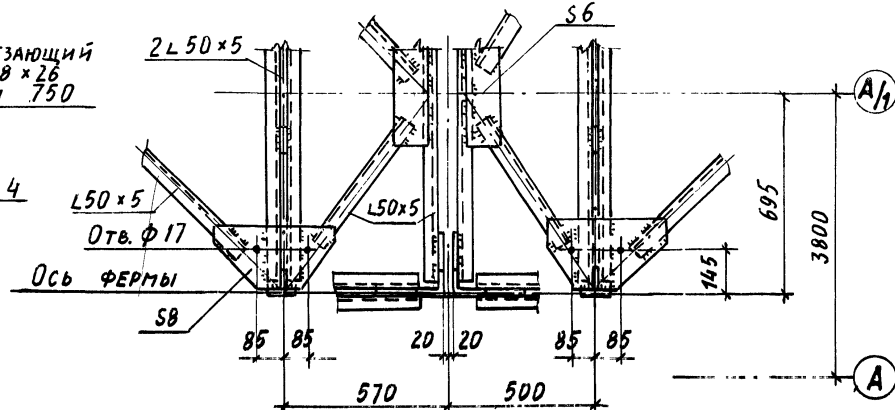
3-3

7-7

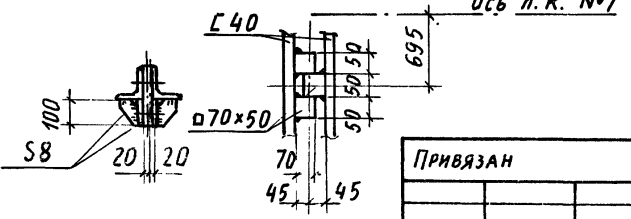


4-4

6-6



5-5 А-А



9032/4 14

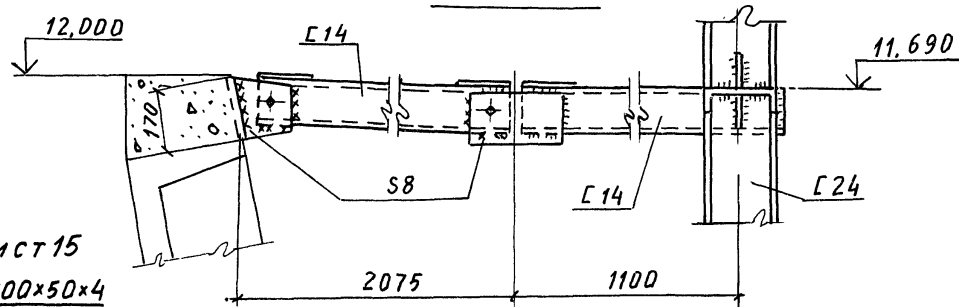
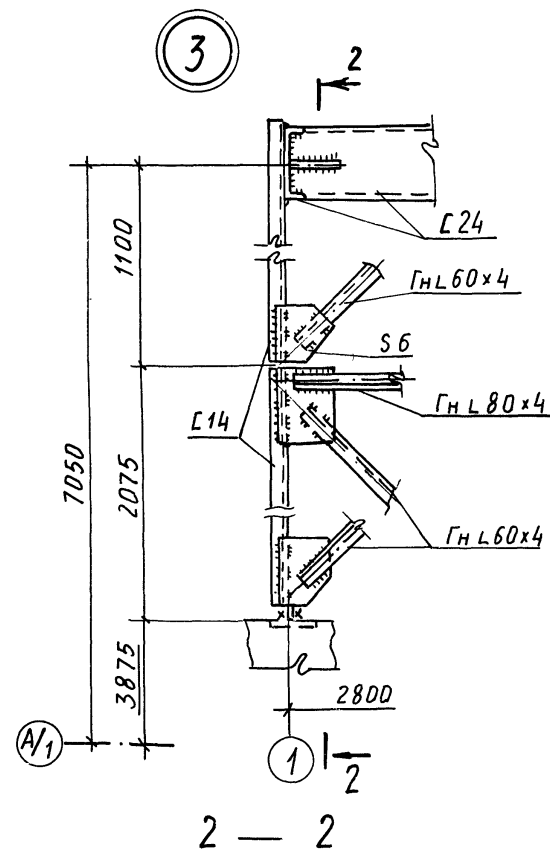
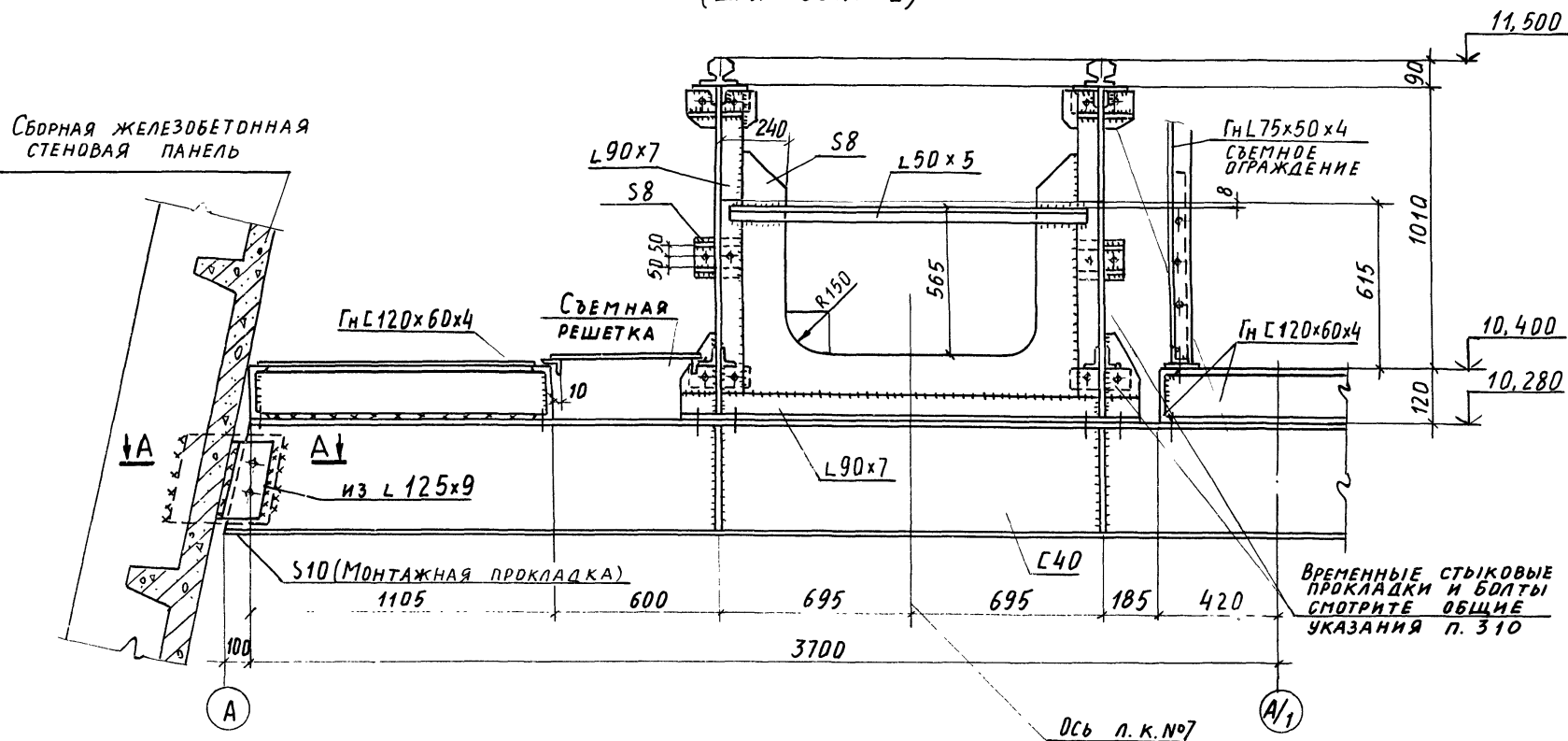
Гип		ТУРИНСКИЙ		ТП 708 - 18.85 КМ	
И.О.ДТД.		СВЕТЛИЧНЫЙ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
И.О.ИТР.		ГУДЗЕНКО		Закрытая емкость	Стация Лист
Гл. спец.		ГУДЗЕНКО			Р
Рук. гр.		УЧИТЕЛЬ		ГОССТРОИ СССР	
Ст. инж.		РАПОПОРТ		ХАРЬКОВСКИЙ	
Инженер		ОБОРЯНИН		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Привязан				Узел 2	
Инв. №					

Инв.№ подл. Подпись и дата (взм. инв.)

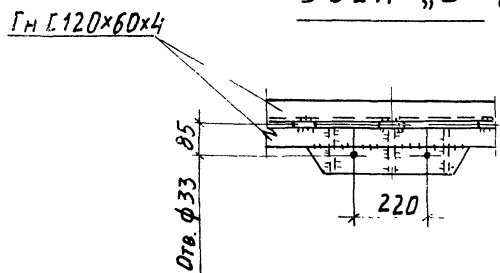


1 - 1 Лист 5  
(Для узла 2)

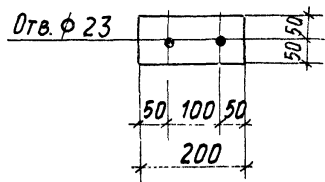
Сборная железобетонная стеновая панель



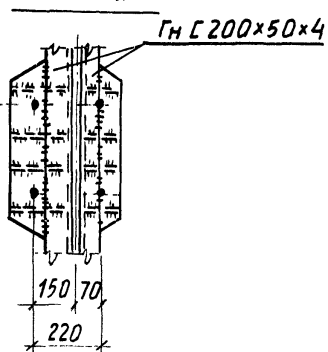
Узел "В" (лист 13)



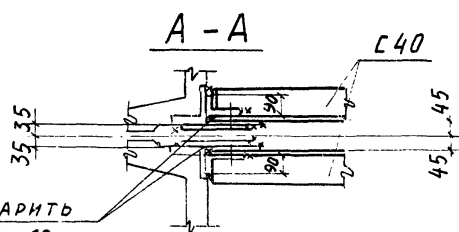
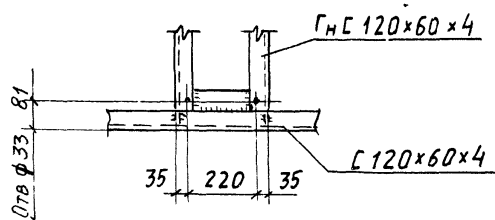
ДЕТАЛЬ ВРЕМЕННОЙ СТЫКОВОЙ ПРОКЛАДКИ



Узел "Б" лист 15



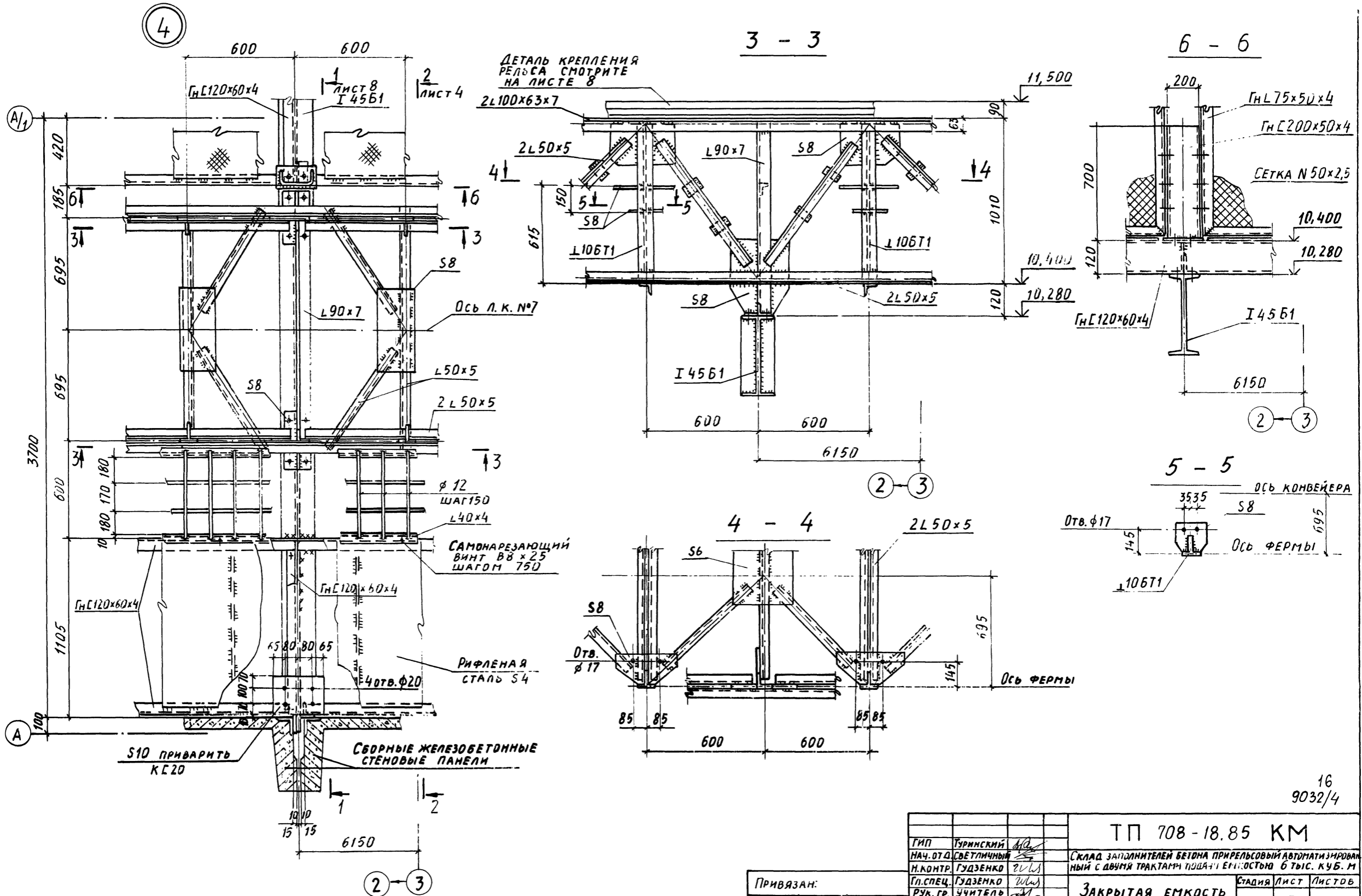
Узел "А" (лист 13)



Косынку S20 приварить к закл. элементу до начала монтажа панелей

15  
9032/4

Привязан		Гип	Гуринский	М.А.	ТП 708-18.85 КМ		
		Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс куб м		
		Н. контр.	Гудзенко	З.С.	Закрытая емкость		
		Гл. спец.	Гудзенко	З.С.	Стадия	Лист	Листов
		Рук. гр.	Учитель	З.С.	Р	6	
		Ст. инж.	Рапопорт	З.С.	Узел 3. Разрез к узлам.		
		Ст. инж.	Рапопорт	З.С.	Госстрой СССР Харьковский Проект		
Инв. №		Инженер	Дворянникова	В.В.			



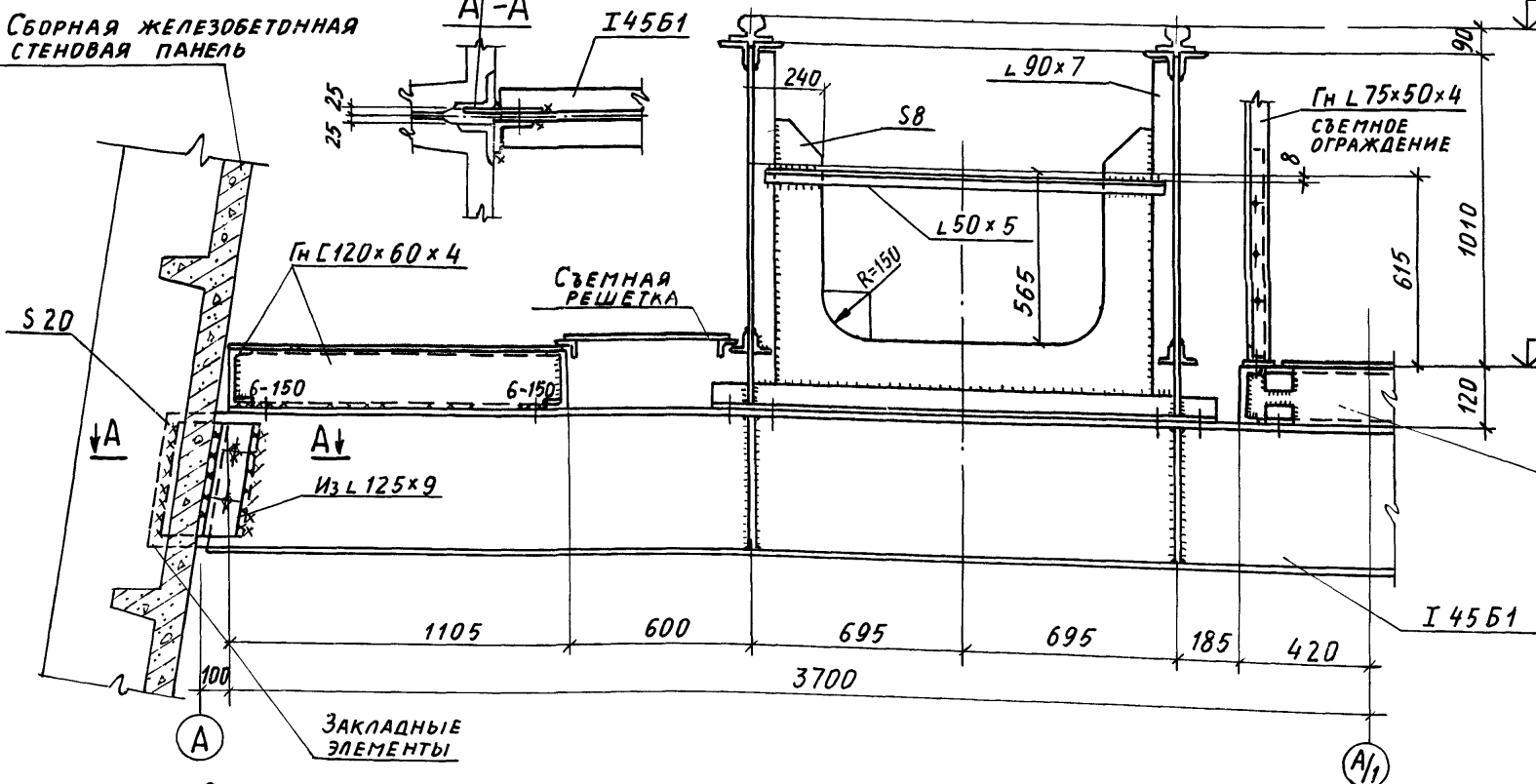
16  
9032/4

ТИП		ТУРИНСКИЙ		ТП 708-18.85 КМ	
НАЧ. ОТД.		СВЕТЛИЧНЫЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Н. КОНТР.		ГУДЗЕНКО		ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ	
ГЛ. СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
РУК. ГР.		УЧИТЕЛЬ		Р 7	
СТ. ИНЖ.		РАПОПОРТ		ГДСТРОЙ ССРС	
СТ. ИНЖ.		РАПОПОРТ		ХАРЬКОВСКИЙ	
ИНЖЕНЕР		ДВОРАНИН		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ИНВ. №				Узел 4	

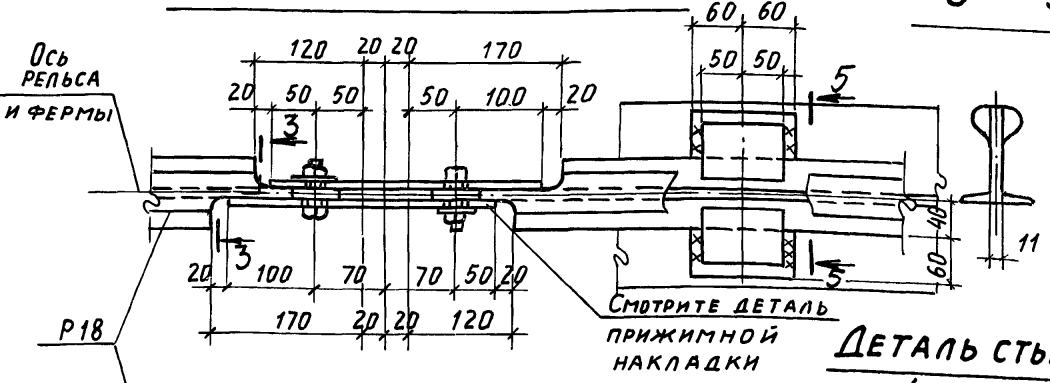
1 - 1 Лист 7  
(Для узла 4)

Косынку S20 приварить к закладному элементу до начала монтажа панелей

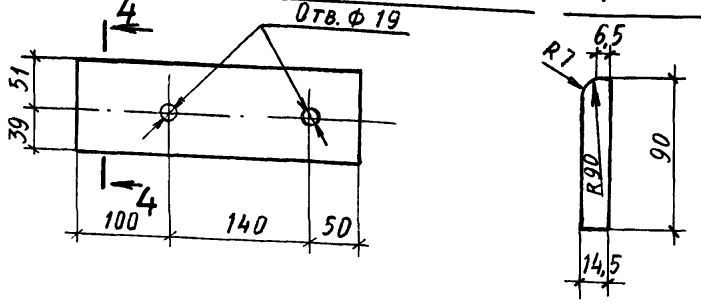
Сборная железобетонная стеновая панель



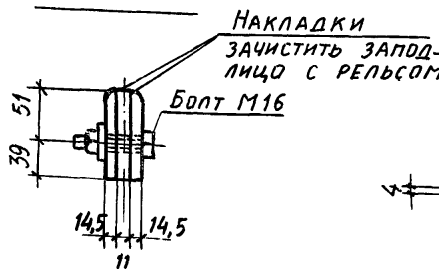
ДЕТАЛЬ СТЫКА РЕЛЬСА



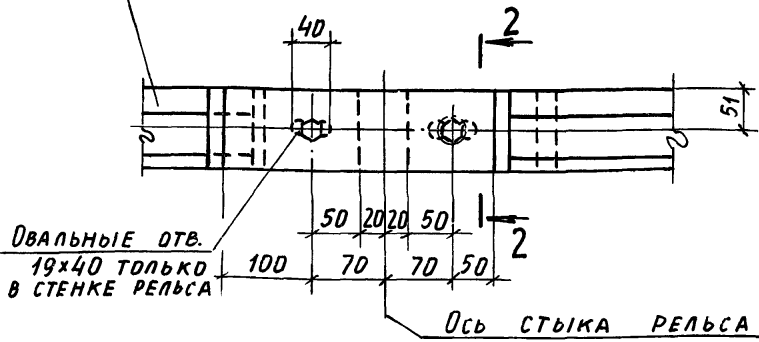
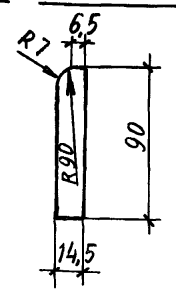
ДЕТАЛЬ СТЫКОВОЙ НАКЛАДКИ



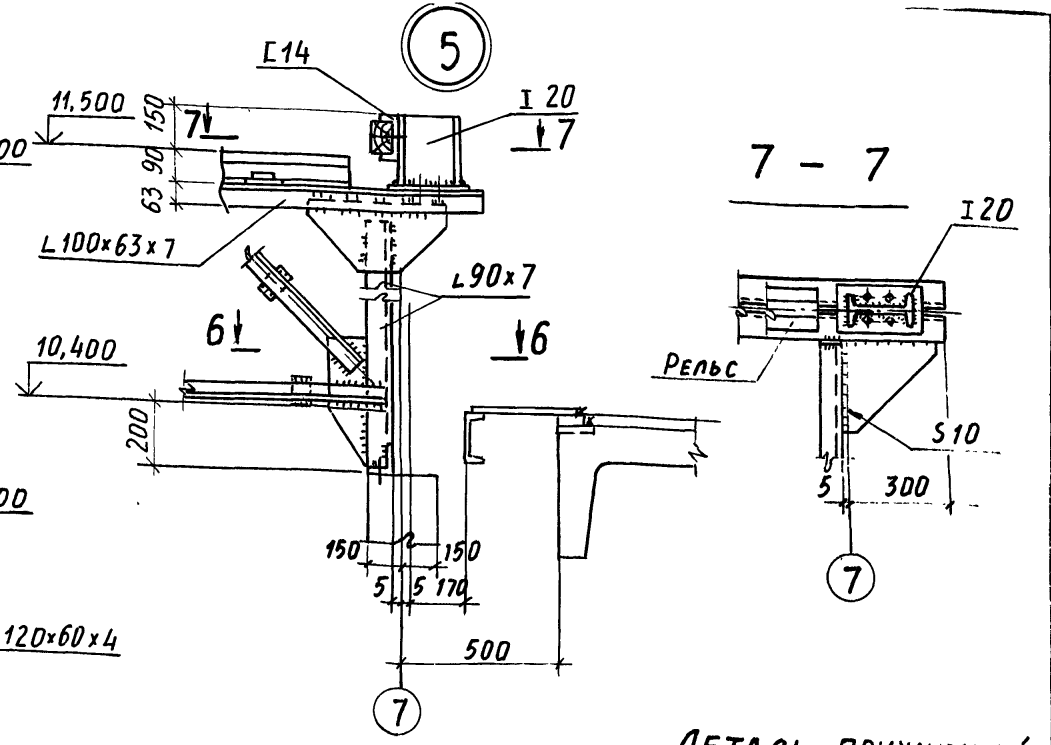
2 - 2



4 - 4

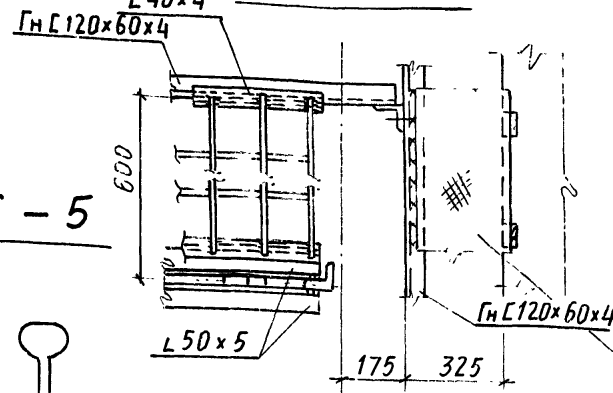


Ось стыка рельса

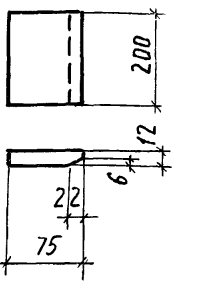


ДЕТАЛЬ ПРИЖИМНОЙ ПЛАНКИ

5 - 5



СМОТРИТЕ ДЕТАЛЬ ПРИЖИМНОЙ ПЛАНКИ

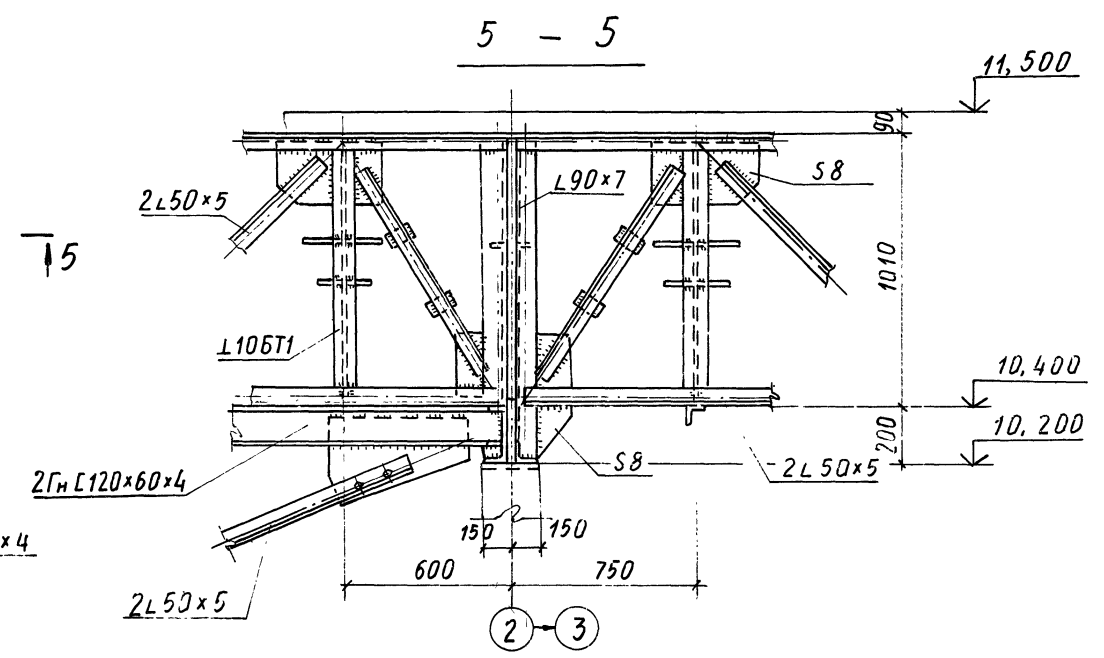
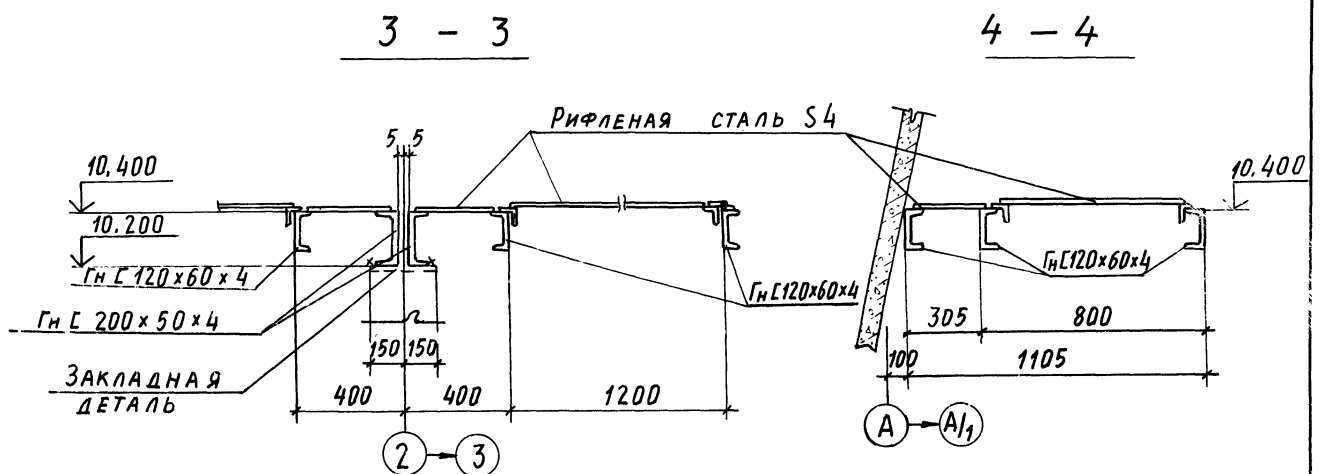
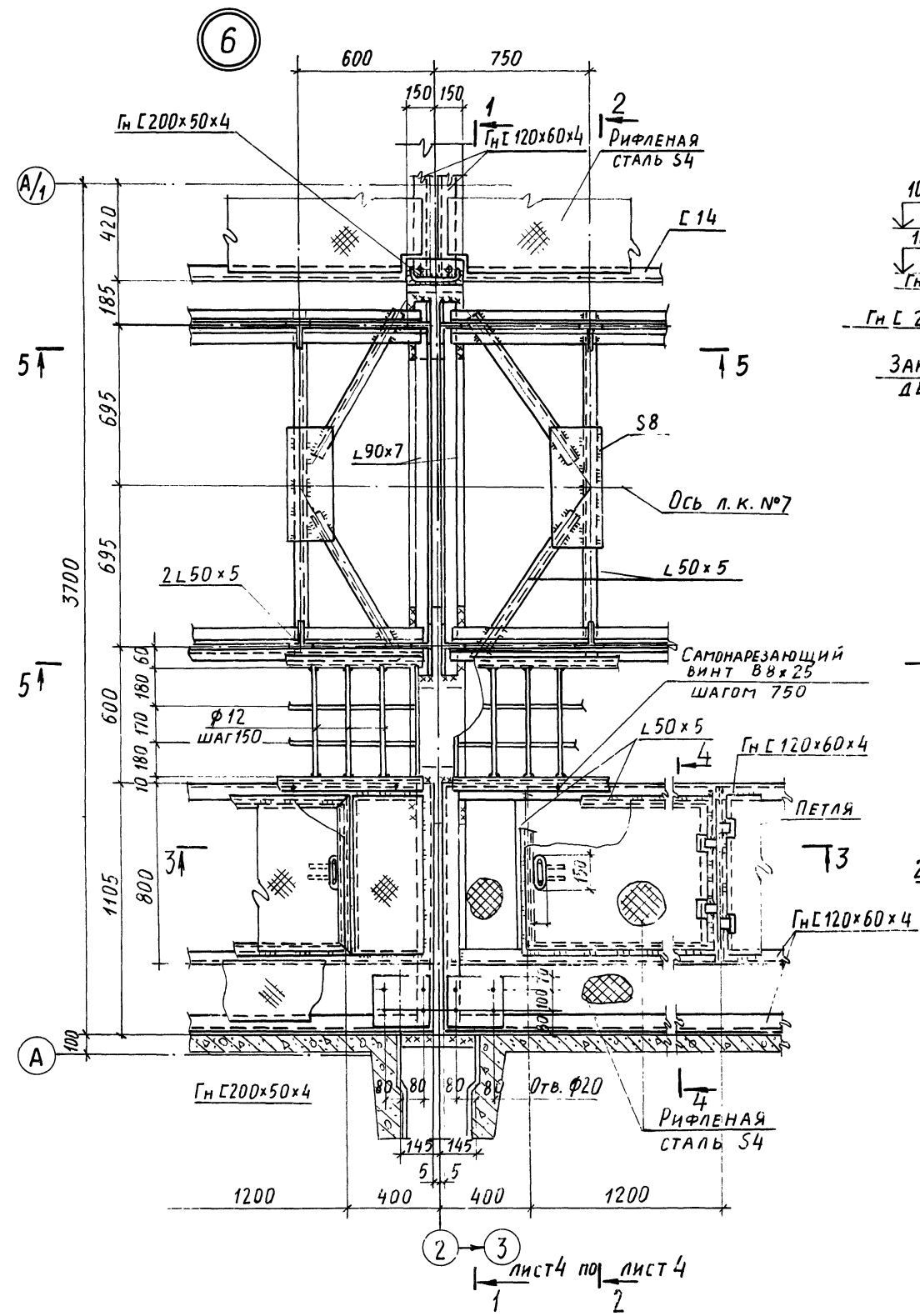


РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ S4

6 - 6

Привязан:		ТП 708 - 18.85 КМ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Инв. №		Гип	Туринский	Ст. инж.	Радпорт
		Нач. отд.	Светличный	Ст. инж.	Радпорт
		Н. контр.	Гудзенко	Инженер	Дворяничко
		Пл. спец.	Гудзенко		
		Рук. гр.	Учитель		
		Ст. инж.	Радпорт		
		Ст. инж.	Радпорт		
		Инженер	Дворяничко		
				Закрытая емкость	Лист 8
				Узел 5	Листов
					Госстрой СССР Харьковский Промстройпроект

17  
9032/4

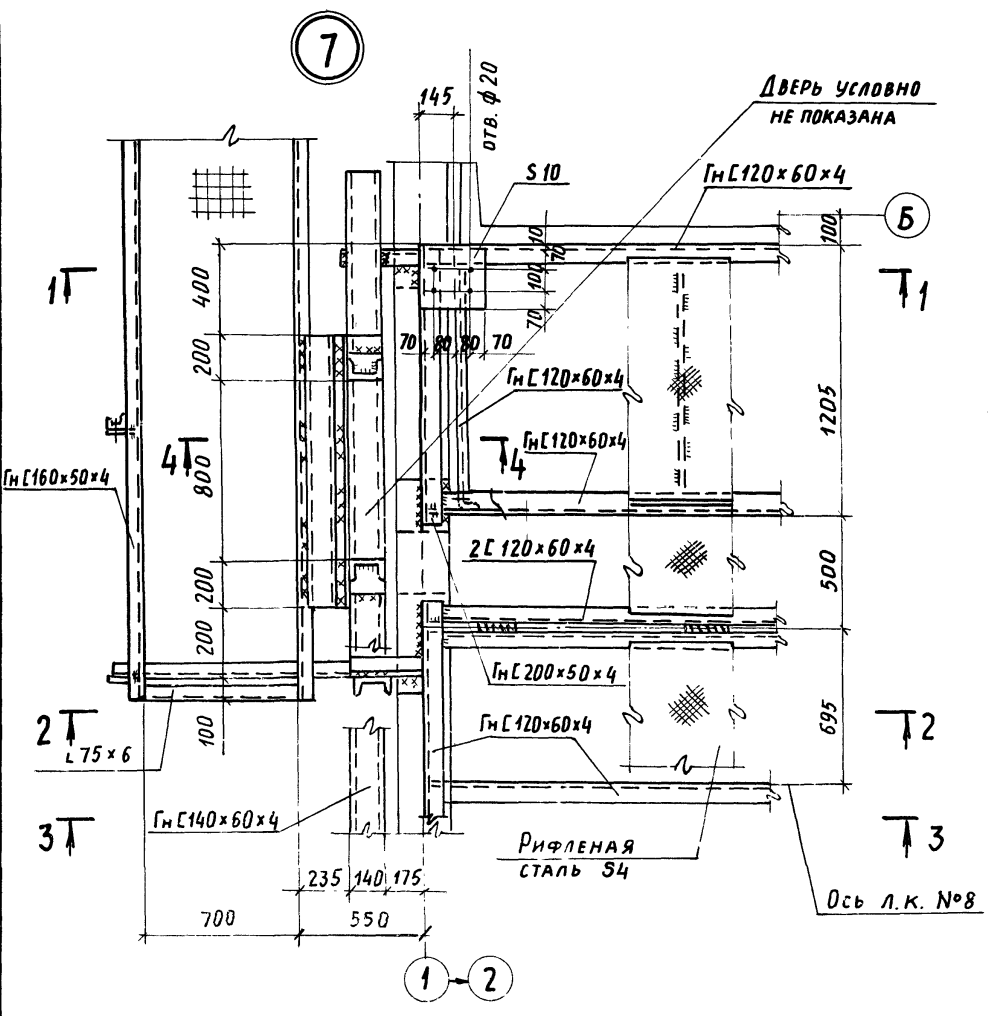


лист 4 по лист 4

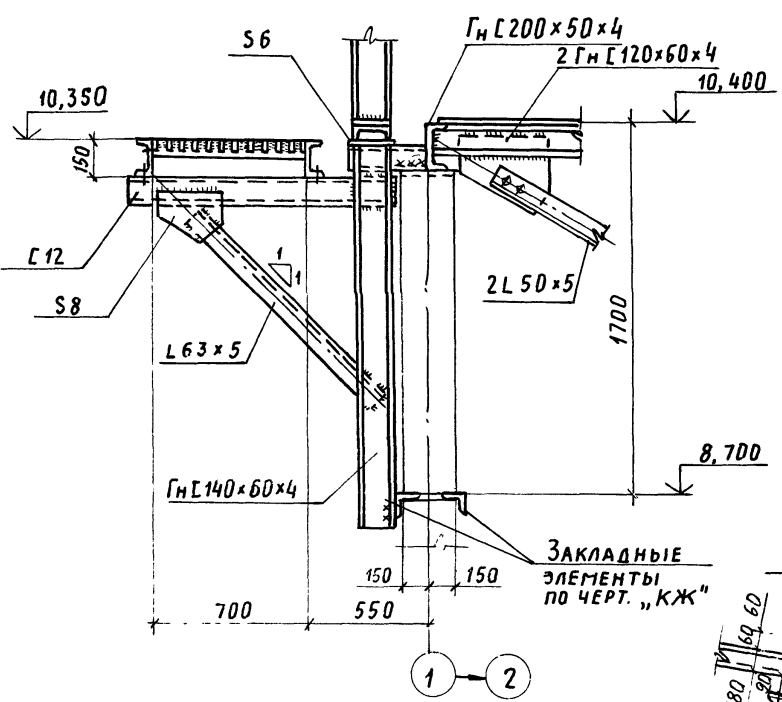
18  
9032/4

		<b>ТП 708 - 18.85 КМ</b>							
Гип	ТУРИНСКИЙ	И.И.	<b>СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М</b>						
Нач. отд.	СВЕТИЛЬНИЙ	И.И.							
Н. контр.	ГУДЗЕНКО	И.И.							
Гл. спец.	ГУДЗЕНКО	И.И.							
Рук. гр.	УЧИТЕЛЬ	И.И.							
Ст. инж.	РАПОПОРТ	И.И.							
Ст. инж.	РАПОПОРТ	И.И.	<b>ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ</b>						
Инженер	ДВОРЯНИНОВА	И.И.							
Привязан:		<b>Узел 6</b>							
		<table border="1"> <tr> <td>СТАНЦИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>р</td> <td>г</td> <td></td> </tr> </table>		СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	р	г	
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
р	г								
		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ							

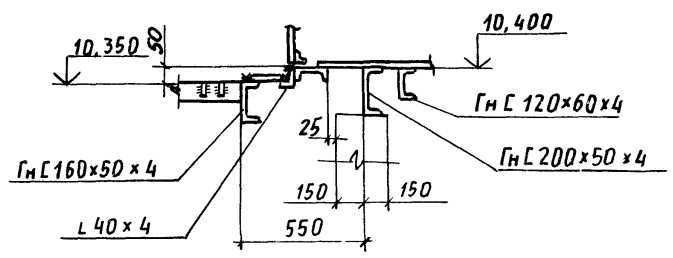
7



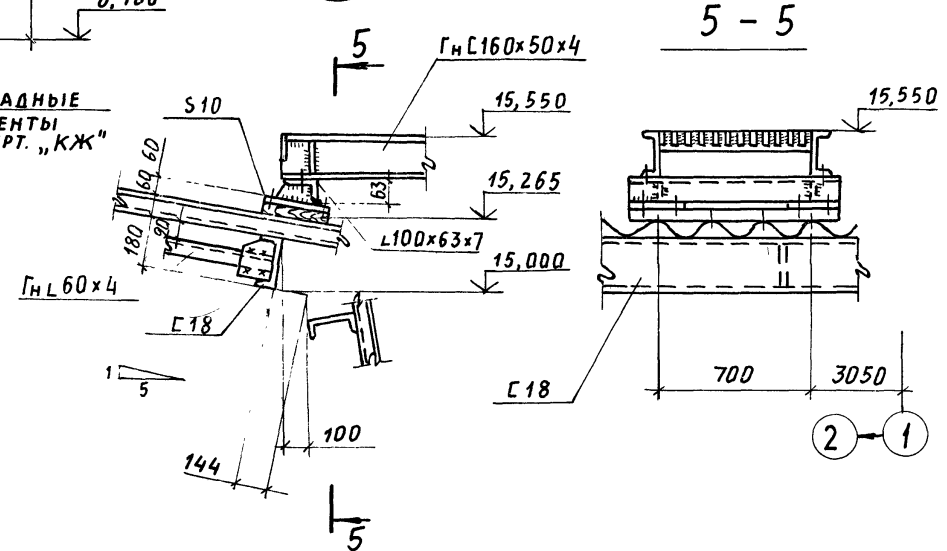
2 - 2



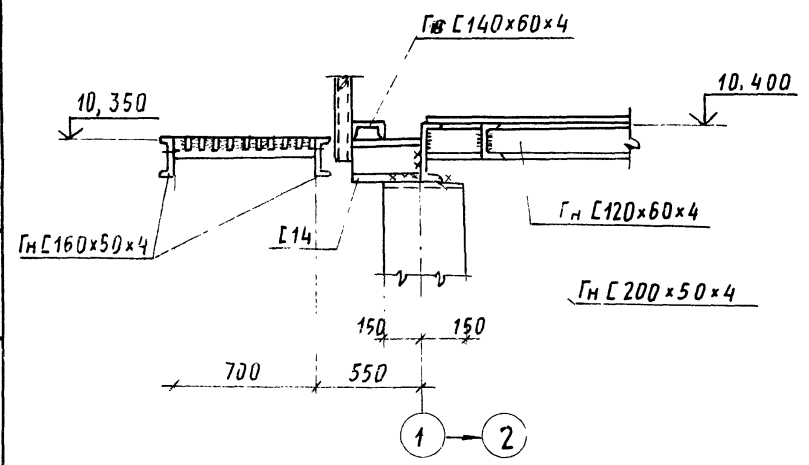
4 - 4



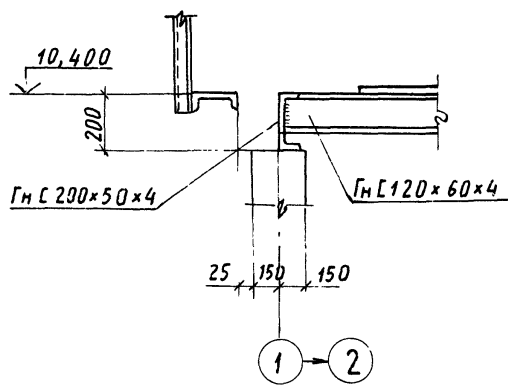
8



1 - 1



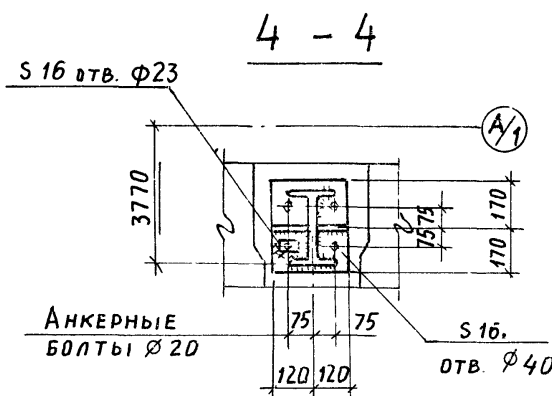
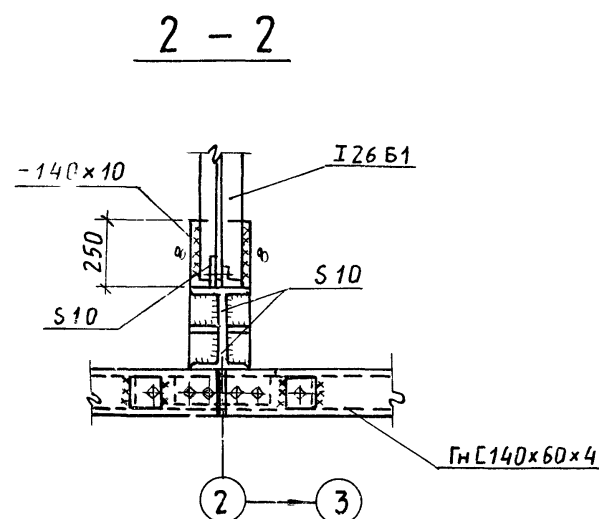
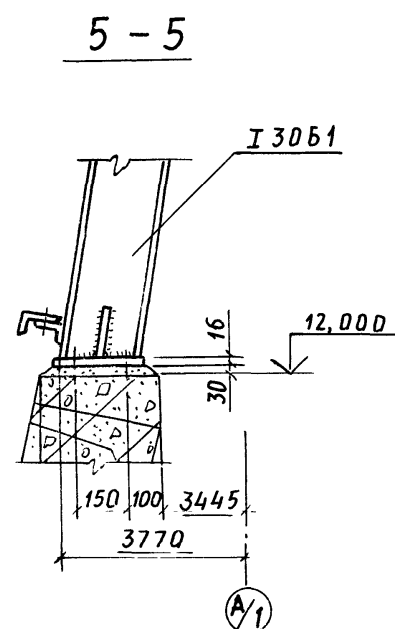
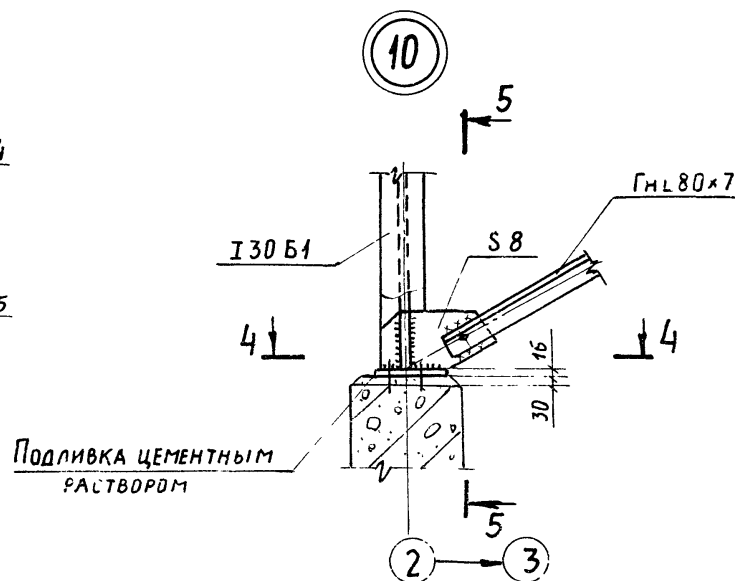
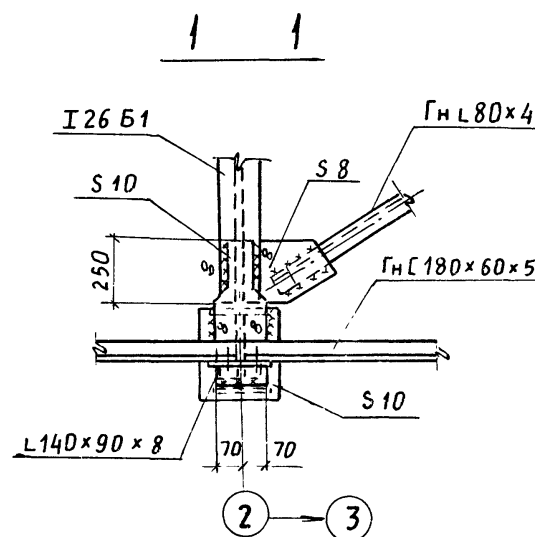
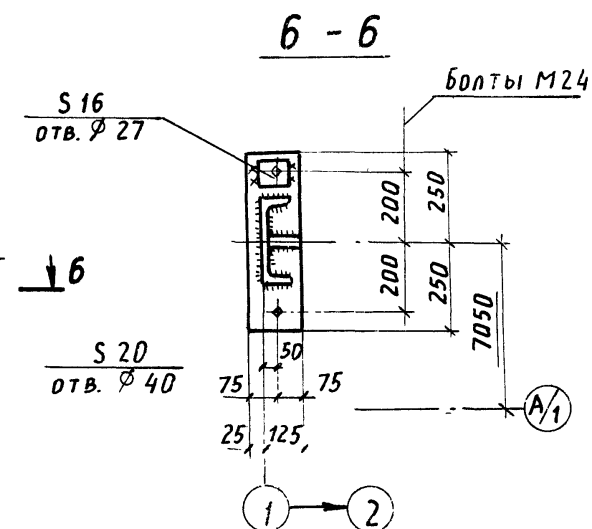
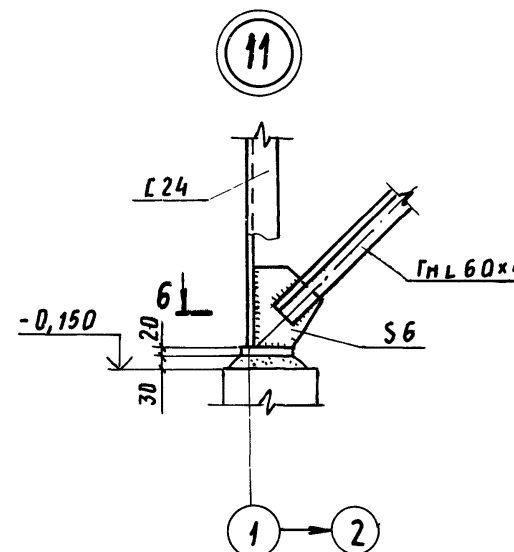
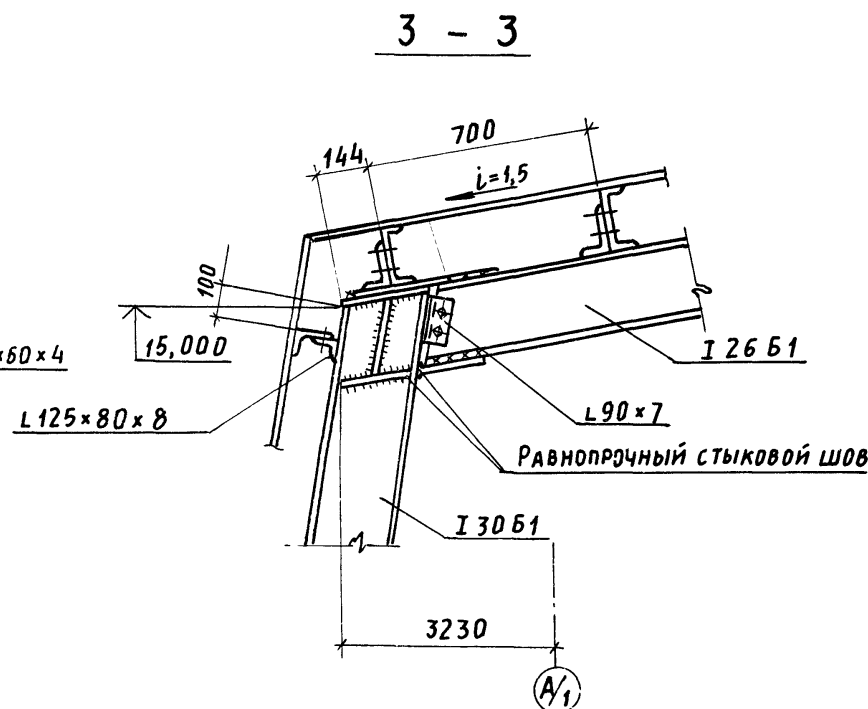
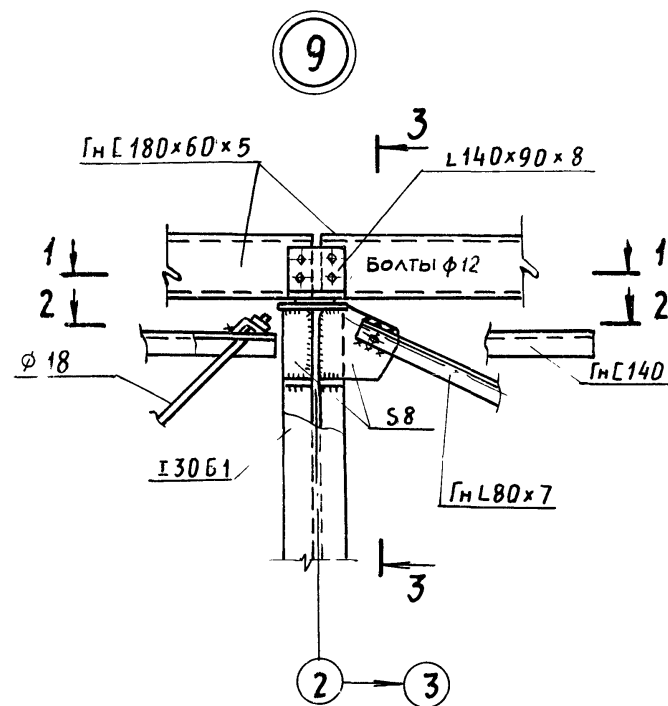
3 - 3



ИМЬ № ПОДАЛ, ПОДАТЬ И ДАТА, ВЗАГ. ИМЬ №

19  
9032/4

Привязан:				ТП 708-18.85 КМ СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М		
ИНВ. №				ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ Узлы 7,8		Стадия   Лист   Листов Р   10
Г.И.П.	Туринский			Гл. спец.	Гудзенко	
И.М. ОТД.	Светличный			Рук. гр.	Учитель	
Н. КОМТЯ	Гудзенко			Ст. инж.	Рапопорт	
				Ст. инж.	Рапопорт	
				Инженер	Дворянников	
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

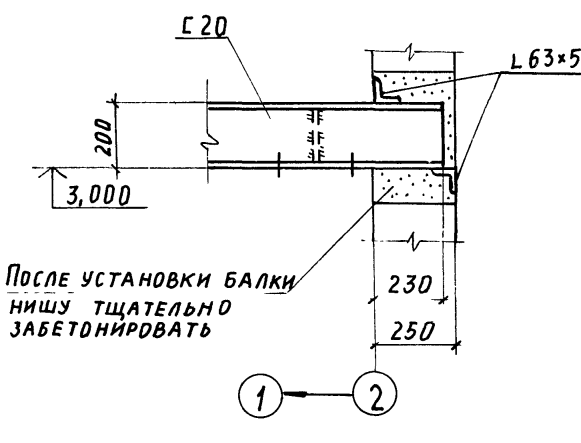
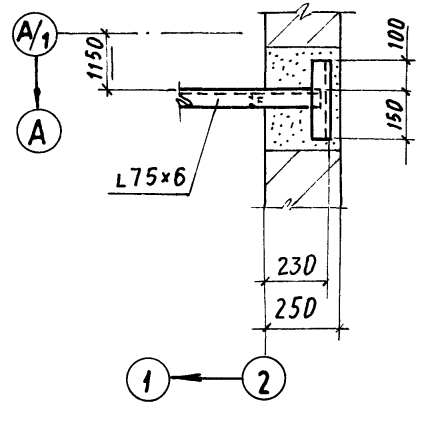
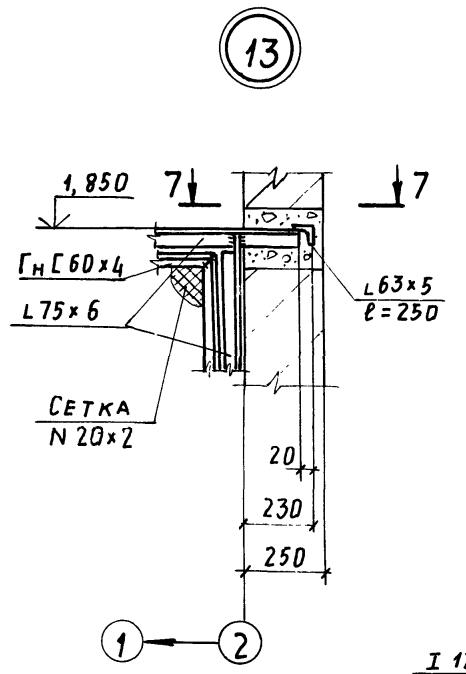
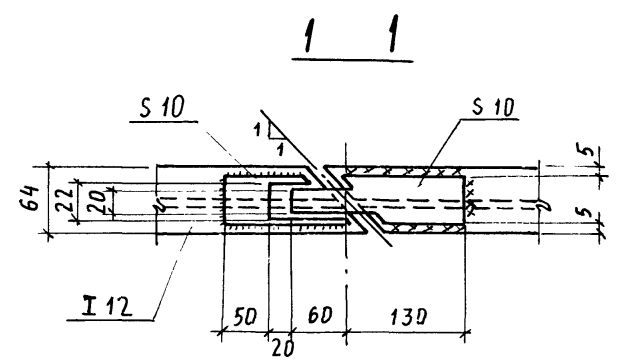
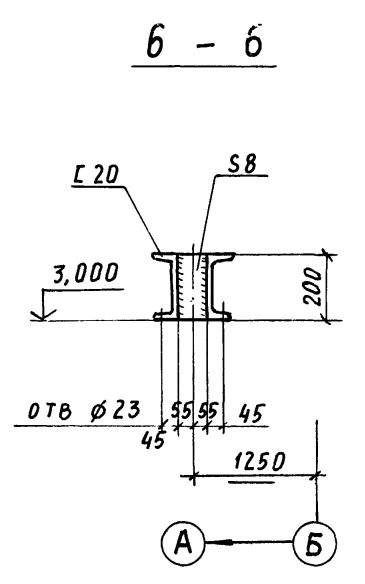
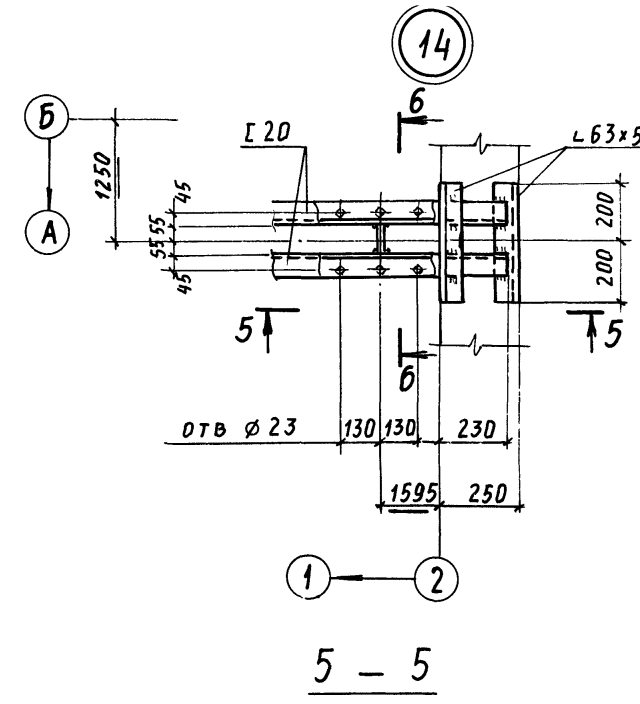
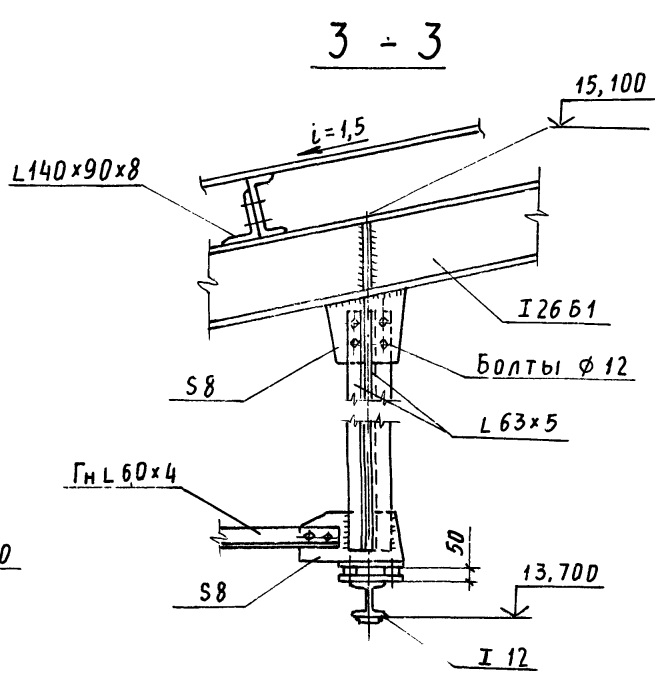
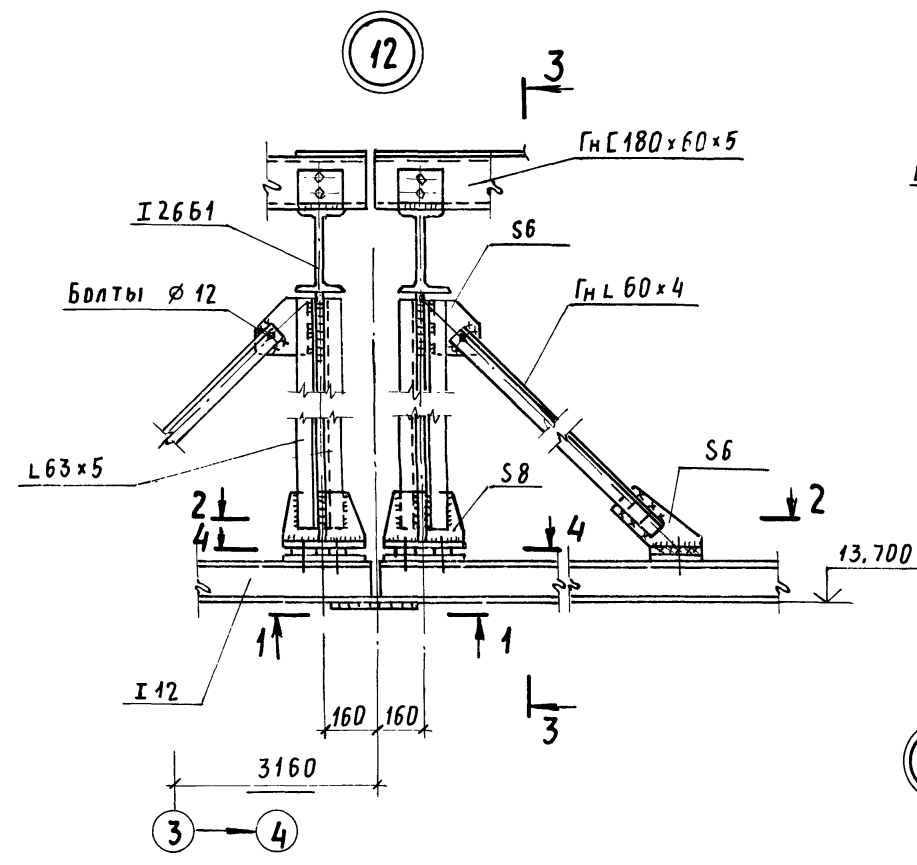


20  
9032/4

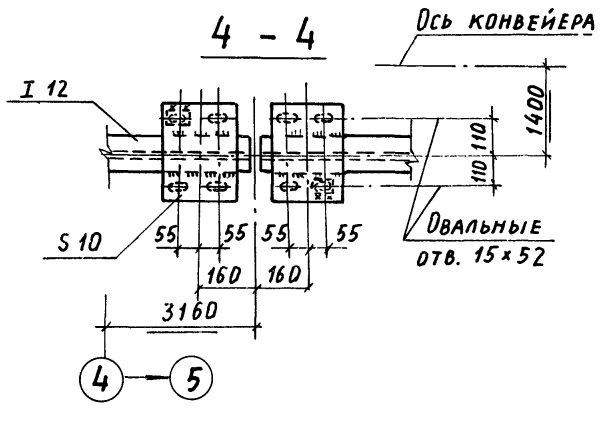
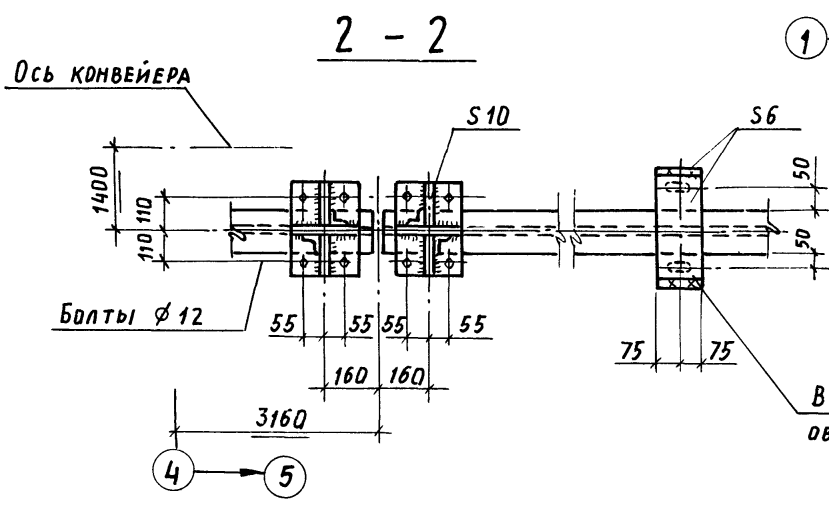
ТП 708 - 18.85 КМ			
ГИП	ТУРИНСКИЙ		
НАЧ. ОТД.	СВЕТЛИЧНЫЙ		
Н. КОМП.	ГУДЗЕНКО		
Гл. спец.	ГУДЗЕНКО		
РУК. ГР.	УЧИТЕЛЬ		
Ст. инж.	РАПОПОРТ		
Ст. инж.	РАПОПОРТ		
ИНЖЕНЕР	ДВОРАНИКОВА		
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		Закрытая емкость	Стадия Лист Листов
		Узлы 9÷11	Р 11
		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Привязан:

Инв. №



После установки балки  
 нишу тщательно  
 забетонировать



В НИЖНЕМ ЛИСТЕ  
 ОВАЛЬНЫЕ ОТВ. 15x40

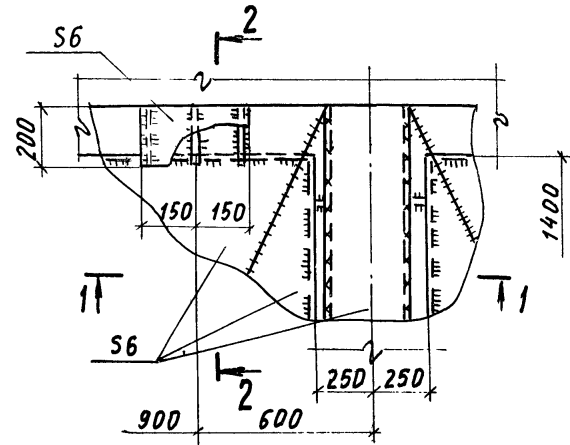
Привязан:

Инв. №

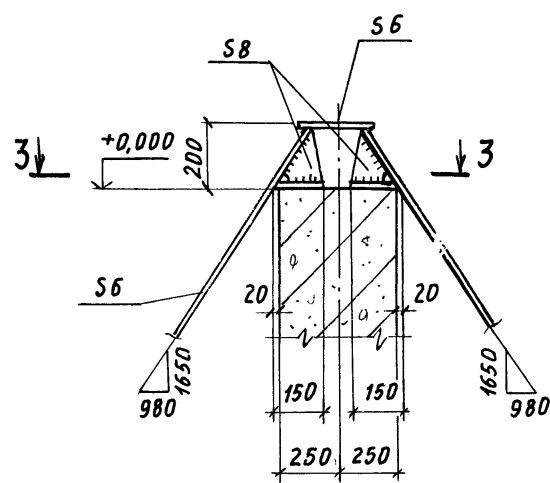
ТИП		ТУРИНСКИЙ		ТП 708-18.85 КМ	
НАЧ. ОТД.		СВЕТЛИЧНЫЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Н. КОНТР.		ГУДЗЕНКО		ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ	
П. СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
РУК. ГР.		УЧИТЕЛЬ		Р 12	
СТ. ИНЖ.		РАПОПОРТ		ГОССТРОЙ СССР	
СТ. ИНЖ.		РАПОПОРТ		ХАРЬКОВСКИЙ	
ИНЖЕНЕР		ДВОРЯНИКОВА		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Узлы 12÷14					

Инв. № подл. Подпись и дата Вых. инв. №

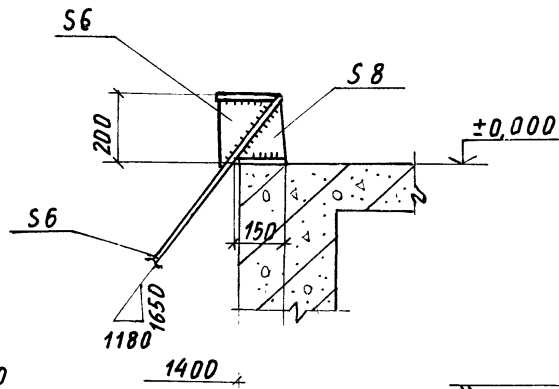
15



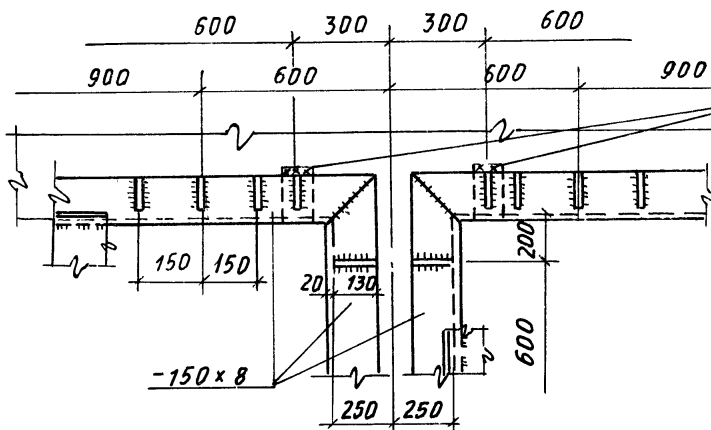
1-1



2-2



3-3

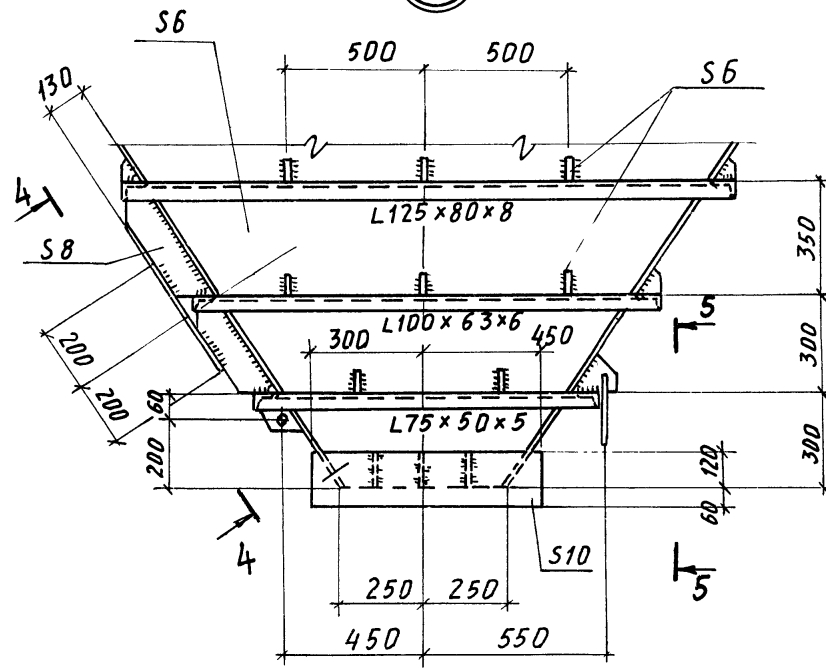


Приварить на монтаже к закладным деталям

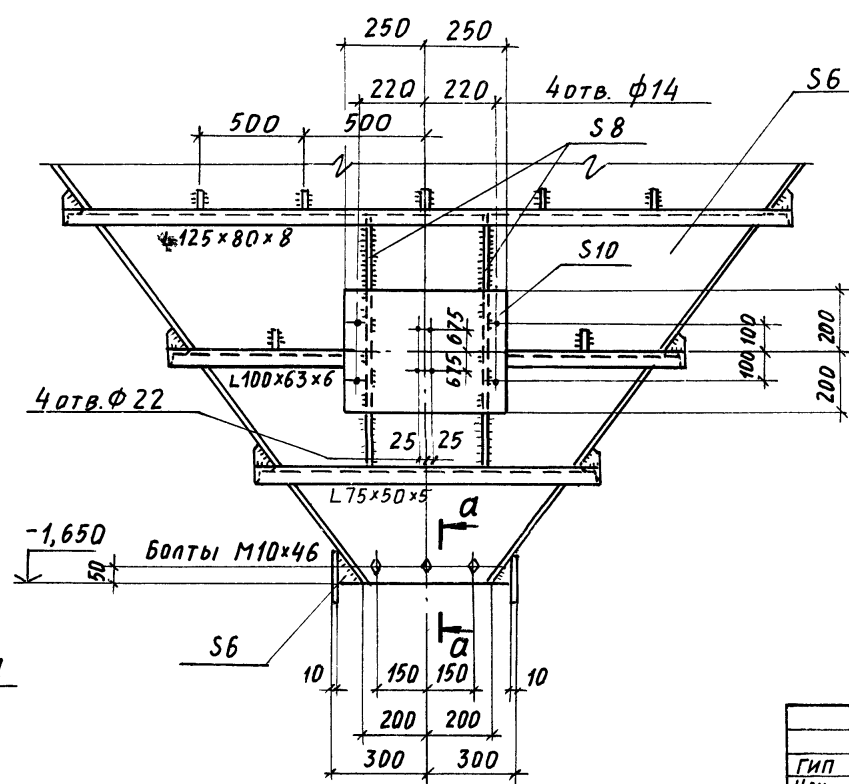
а-а

Болт М10х46

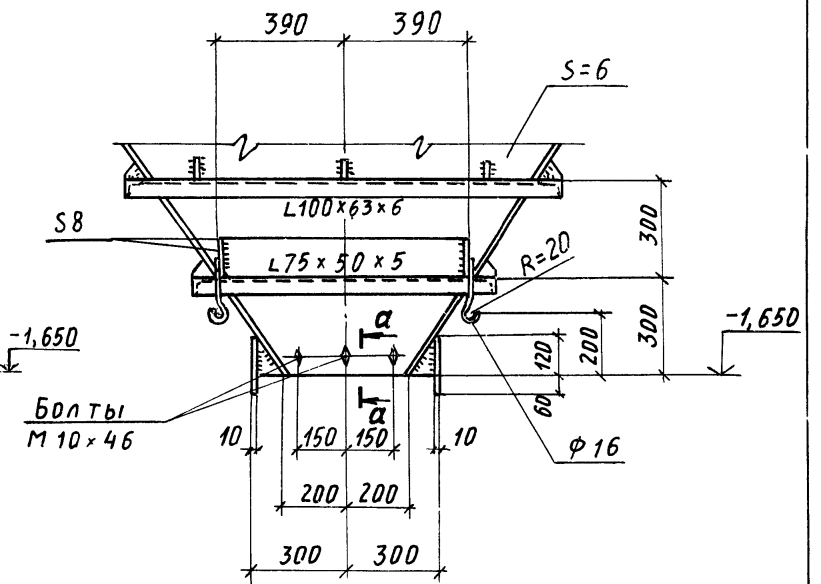
16



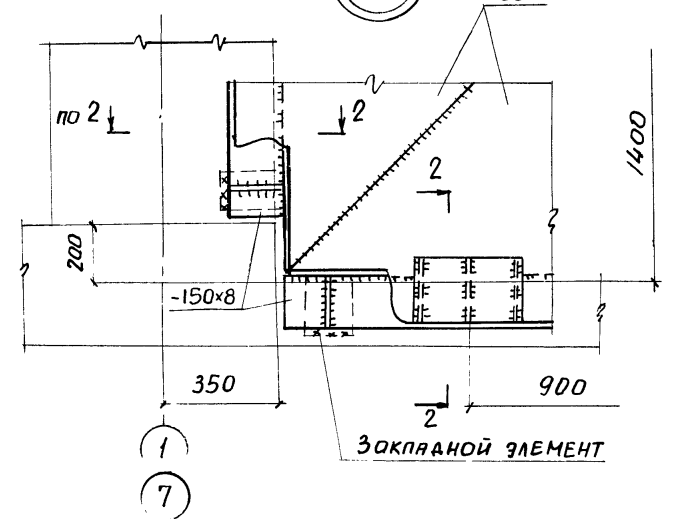
4-4



5-5



24

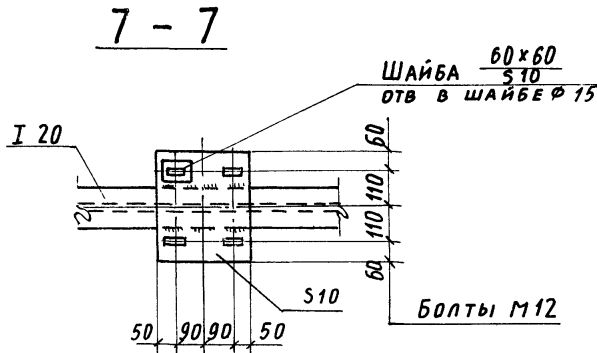
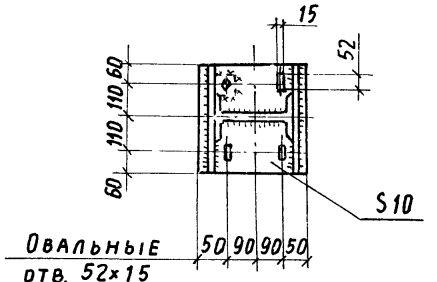
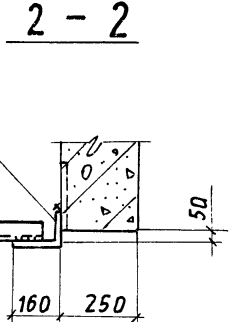
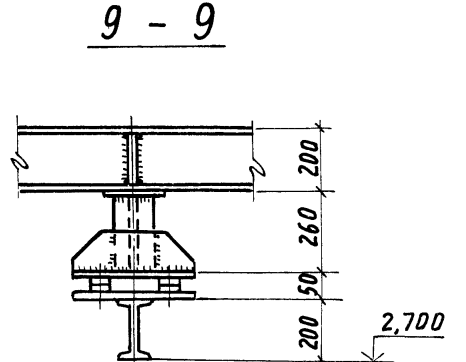
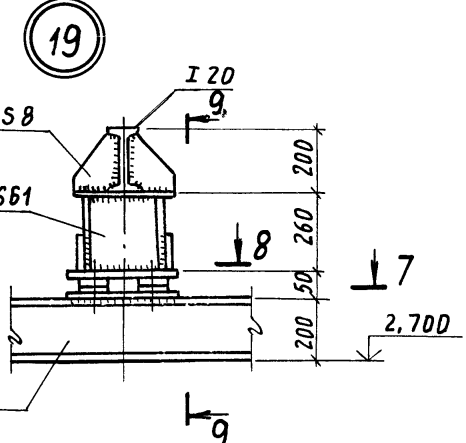
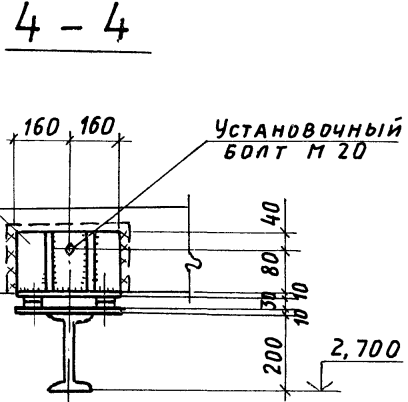
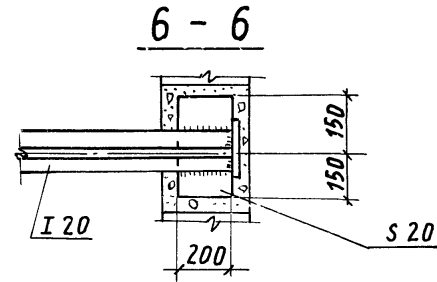
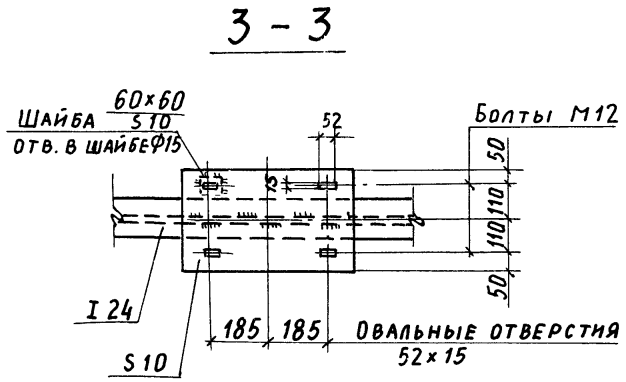
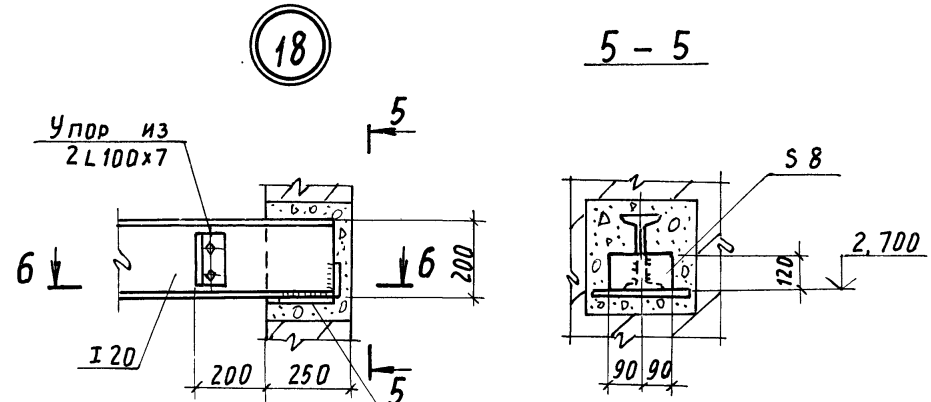
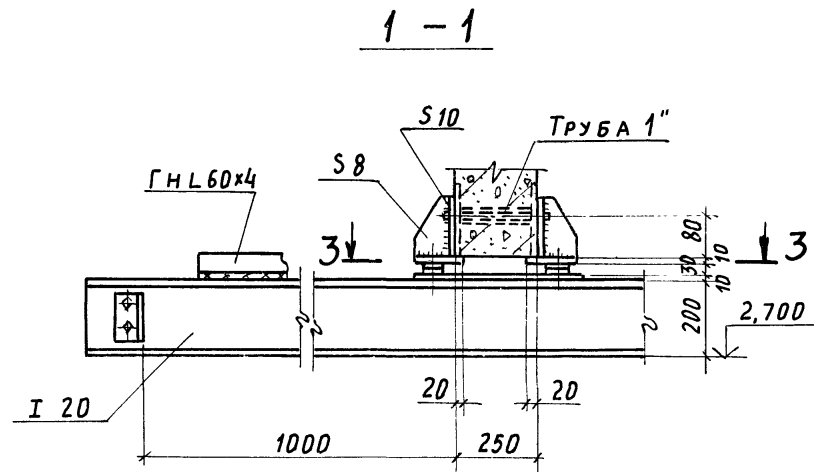
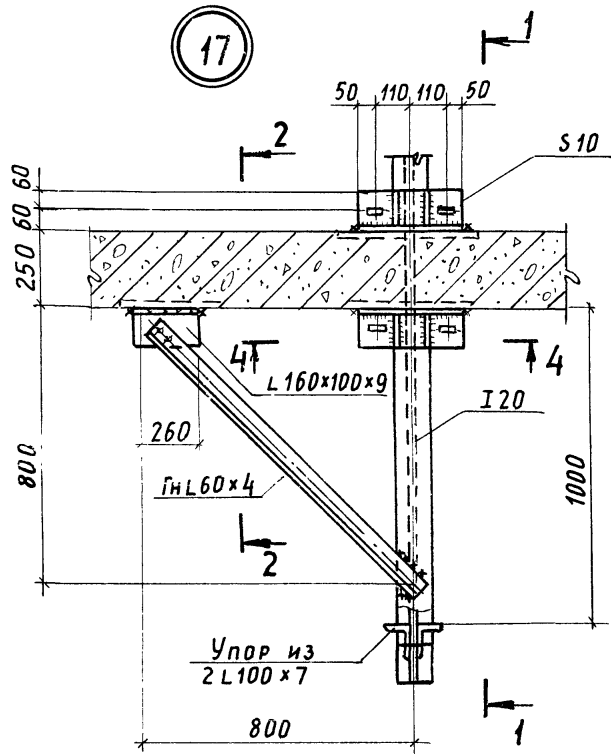


Закрывающий элемент

22  
9032/4

Гип		ТУРИНСКИЙ		ТП 708-18.85 КМ		
Нач. отд.		СВЕТЛИЧНЫЙ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр.		ГУДЗЕНКО		Ст. инж.	РАПОПОРТ	Инженер ДВОРАНИКОВА
Гл. спец.		ГУДЗЕНКО		Рук. гр.	УЧИТЕЛЬ	
Инв. №				Узлы 15, 16, 24		ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Привязан.				Стадия	Лист	Листов
				Р	13	



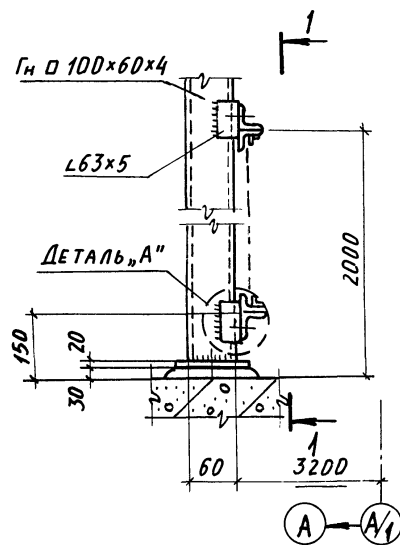


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

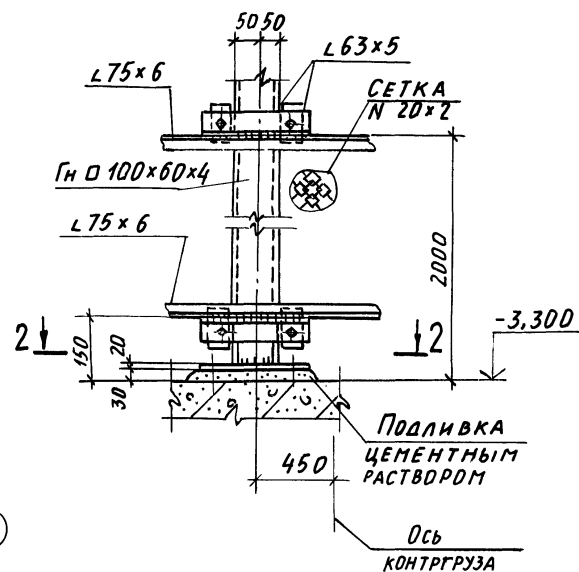
23  
9032/4

Привязан:		ТИП 708-18.85 КМ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Инв. №		ГИП	Туринский	Гл. спец.	Гудзенко
		Нач. отд.	Ветлуцкий	Рук. гр.	Учитель
		Н. контр.	Гудзенко	Ст. инж.	Рапопорт
				Ст. инж.	Рапопорт
				Инженер	Цворяникова
		Закрытая емкость		Стадия	Лист
		Узлы 17÷19		Р	14
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

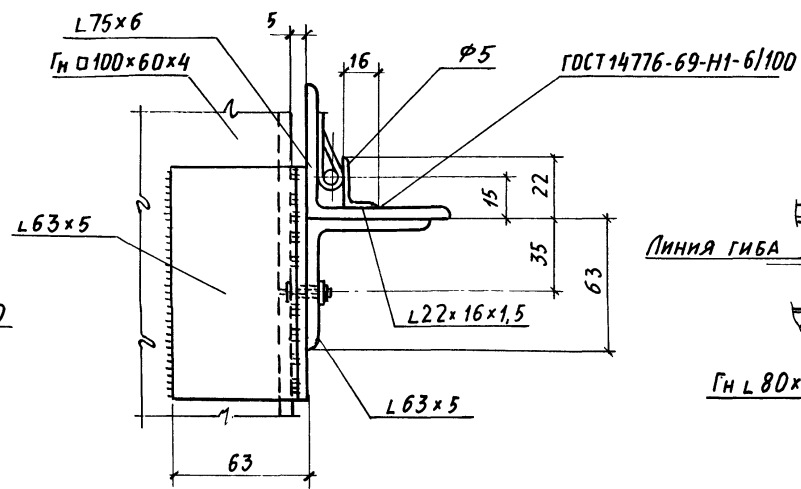
20



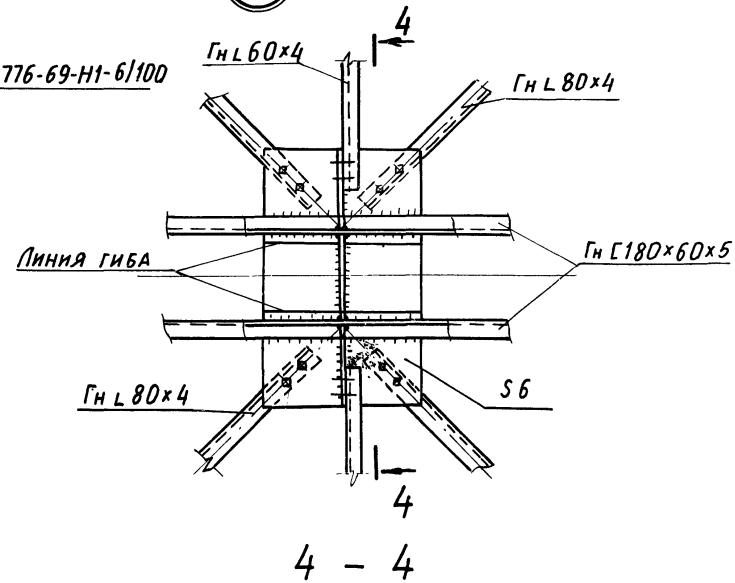
1-1



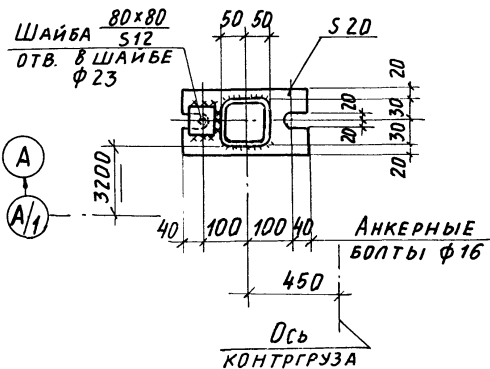
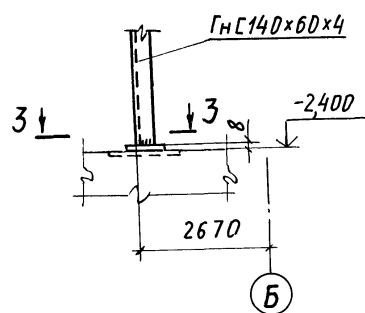
ДЕТАЛЬ „А“



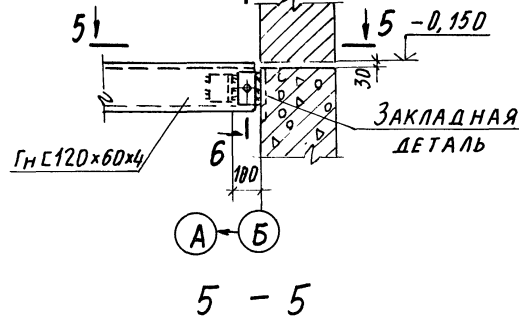
23



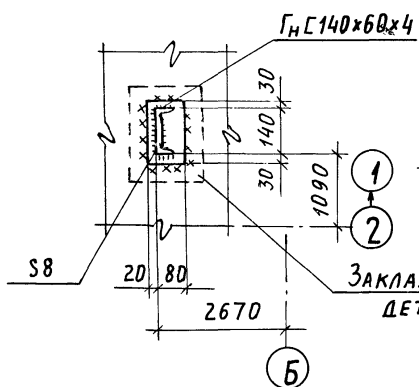
21



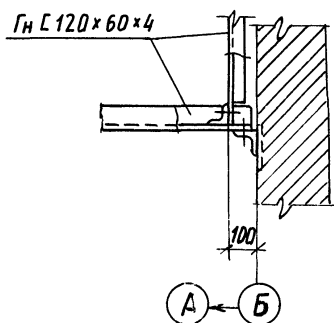
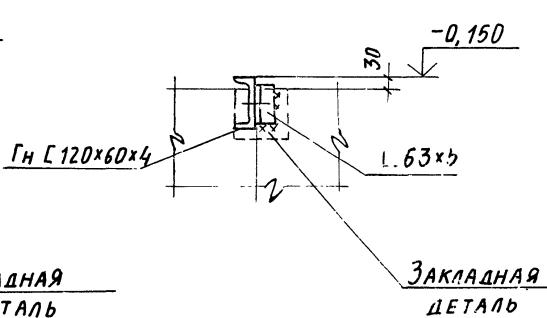
22



3-3



6-6



24

9032/4

Гип		Туринский	А.А.	ТП 708-18.85 КМ			
Нач. отд.		Светличный	В.В.	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м			
Н. контр.		Гудзенко	В.В.	Закрытая емкость	Стадия	Лист	Листов
Л. спец.		Гудзенко	В.В.		Р	15	
Рук. гр.		Учитель	В.В.	Узлы 20÷23	Госстрой СССР		
Ст. инж.		Рапопорт	В.В.		Харьковский		
Ст. инж.		Рапопорт	В.В.	Промстройиниипроект			
Инженер		Дворяникова	В.В.				
Инв. №							