

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
708 - 18.85

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА  
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 5

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СООРУЖЕНИЯ СКЛАДА  
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЩЕБНЯ И ПЕСКА

АР    АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ  
КЖ    КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КМ    КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

9032/5  
ц. 6-92

				ПРИМЕЧАНИЯ:	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7158 Инв. № 9032/5 Тираж 150  
Сдано в печать 23 X 198 5 Цена 6-92



Ведомость основных комплектов рабочих чертежей.

Ведомость отделки помещений (схемы №1, №2)

Обозначение	Наименование	Примечание
Т.п. АР	Архитектурные решения	
Т.п. КЖ	Конструкции железобетонные	
Т.п. КМ	Конструкции металлические	
Т.п. ОВ	Отопление и вентиляция	
Т.п. ОЗ	Обогрев заполнителей	
Т.п. ВК	Водопровод и канализация	
Т.п. ОС	Организация строительства	

Наименование и номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Балки		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
Галерея ленточных конвейеров №3, №4, №9, №10, №11	355	Затирка. Известковая окраска	476	Затирка. Известковая окраска	-	-	-	-	Затирка. Известковая окраска	
Галерея ленточных конвейеров №5, №6	15	Затирка. Известковая окраска	12	Затирка. Известковая окраска	-	-	-	-	-	
Щитовая	16,8	Затирка. Клеевая окраска	13	Штукатурка цементно-известковая. Клеевая окраска.	39,8	Масляная окраска панелей	2400	-	-	
Пункт перегрузки №1, №2.	133	Затирка. Известковая окраска	345	Затирка. Известковая окраска	-	-	-	-	-	

Ведомость чертежей основного комплекта т.п. - АР

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало)	
2.	Общие данные (продолжение)	
3.	Общие данные (окончание)	
4.	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №1. Планы на отп. -3, 300; -1,150; -0,150; 2,395. Разрезы 1-1, 2-2.	
5.	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункта перегрузки №2. Схема №2. Планы на отп. -3, 300; -1,150; -0,150; 2,395. Разрез 3-3 ÷ 6-6. Узел 1.	
6.	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №1. Шасяды 7-2, 2-7, А-Б. План кровли.	
7.	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №2. Шасяды 1-2, 1-2, Б-А. План кровли. Узлы 2,3.	
8.	Галерея ленточных конвейеров №5 ÷ №8. Схемы №1, №2. План. Разрезы 1-1, 2-2.	
9.	Галерея ленточных конвейеров №5 ÷ №8. Схемы №1, №2. Разрезы 3-3 ÷ 5-5.	
10.	Галерея ленточных конвейеров №5 ÷ №8. Схемы №1, №2. Шасяды 7-1, 1-7. План кровли.	
11.	Галерея ленточных конвейеров №3, №4, №11 и пункт перегрузки №1. Схемы №1, №2. План. Разрез 1-1.	
12.	Галерея ленточных конвейеров №3, №4, №11 и пункт перегрузки №1. Схемы №1, №2. Разрезы 2-2, 3-3. Шасяды А-Б, Б-А, 1-2, 2-1. План кровли.	
13.	Щитовая. Схемы №1, №2. План на отп. -0,150. Разрезы 1-1, 2-2. Шасяды 1-2, 2-1, А-Б, Б-А. План кровли.	
14.	Узлы 4 ÷ 15.	

Общие указания.

- В настоящем альбоме разработаны следующие вспомогательные сооружения склада:
  - галерея ленточных конвейеров;
  - пункты перегрузки №1, №2.
  - щитовая

- Сооружения разработаны для двух схем склада.
- Расположение сооружений склада смотрите на схеме в альбоме "Закрываемая емкость".
  - По эксплуатационным требованиям, долговечности и огнестойкости сооружения отнесены ко II классу.
  - По пожароопасности производств сооружения отнесены к категории "Д", а помещения щитовой - к категории "Г". По огнестойкости сооружения отнесены ко III степени. Помещения со взрывоопасной средой отсутствуют.
  - Галерея ленточных конвейеров №9 и №10, помещения щитовой и пункта перегрузки №2 отделываются.
  - За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса железнодорожного пути. Отметка планировки земли у сооружений принята минус 0,300.
  - Отметка асфальтовая по щебеночному основанию шириной 500мм.
  - Гидроизоляция кирпичных стен на отметке -0,180 состоит из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20мм.
  - Кирпичную кладку стен вести из кирпича марки 75 на растворе марки 25, а кладку стен перегрузочных - из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
  - При кладке кирпичных стен в откосах проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 120 x 120 x 60 через 8 рядов кладки по высоте (но не менее двух с каждой стороны проема) для крепления оконных и дверных коробок.
  - Водонепроницаемый ковер плоских кровель принят из 4 слоев рубероида марки РКП-350 А по ГОСТ 10923-82 на битумной мастике, с защитным слоем из гравия крупностью 5-10мм, втопленного в антисептированную битумную мастикку. Водонепроницаемый ковер наклонных галерей состоит из трех слоев - два нижних слоя из рубероида марки РКП-350 А и верхний слой из рубероида марки РК4-350 Б по ГОСТ 10923-82 на битумной мастике. Марку битумных мастик для кровельных работ указывать при привязке проекта.
  - Утеплитель кровли отапливаемых помещений - ячеистый бетон марки 400 (Б) по ГОСТ 5742-76 толщиной 80мм.

- Выравнивающая стяжка по сборным железобетонным плитам - цементно-песчаный раствор марки 50 толщиной 10мм, по плиточному утеплителю кровли - 15мм.
- Кладку кирпичных стен вести под расшивку швов снаружи и с подрезкой изнутри.
- Цоколь штукатурится цементным раствором марки 50 толщиной 20мм до отметки 0,375.
- Наружные оконные и дверные откосы оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:3, а с внутренней стороны цементно-известковым раствором состава 1:1:6.
- Отделочные работы и чистые полы выполнять после монтажа оборудования, укладки труб электропроводки и прочих коммуникаций.
- Указания по защите строительных конструкций от коррозии смотрите в чертежах марок КЖ и КМ.
- Пункт перегрузки №2 выполнен для случаев притыкания к галерее, идущей на бетоносмесительное отделение (БСД), с проходом с правой стороны для схемы №1 и с левой - для схемы №2. В случае других вариантов притыкания галереи к пункту перегрузки №2 в проект при привязке необходимо внести соответствующие коррективы.

9032/5

Привязан:			
Ив. №			
ГИП	Туринский	ТП 708 - 18.85	АР
Ив. отд.	Бродский		
И. контр.	Кожевников	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трапами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
И. архит.	Кожевников		
И. констр.	Зорин	Таблица	Лист
Рук. гр.	Зарь	Р	1
Ст. арх.	Ульянова		
Ст. арх.	Ульянова		
Архит.	Полякова	Общие данные (начало)	
Госстрой СССР, Харьковский проектстройпроект			

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования, которые предусматривают решения в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений. Правил безопасности при эксплуатации сооружений.

Г.л. инженер проекта / Туринский /





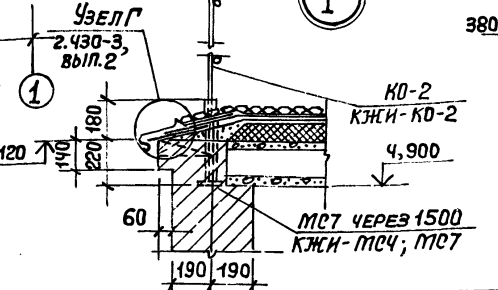
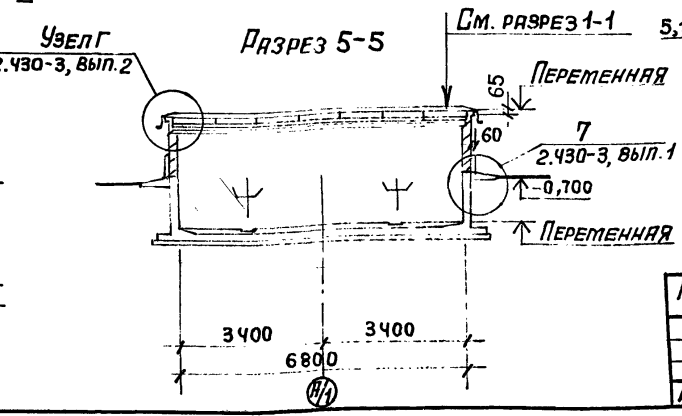
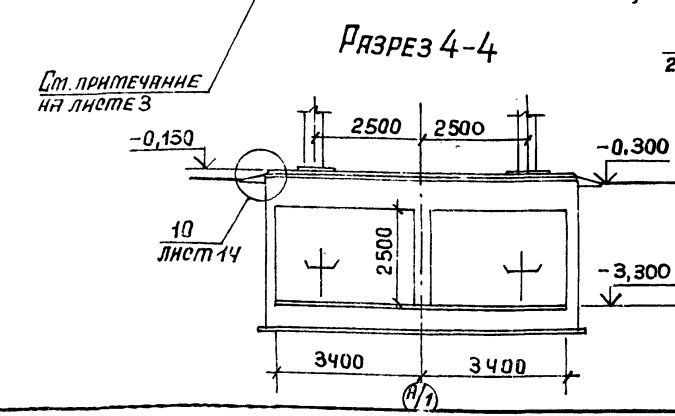
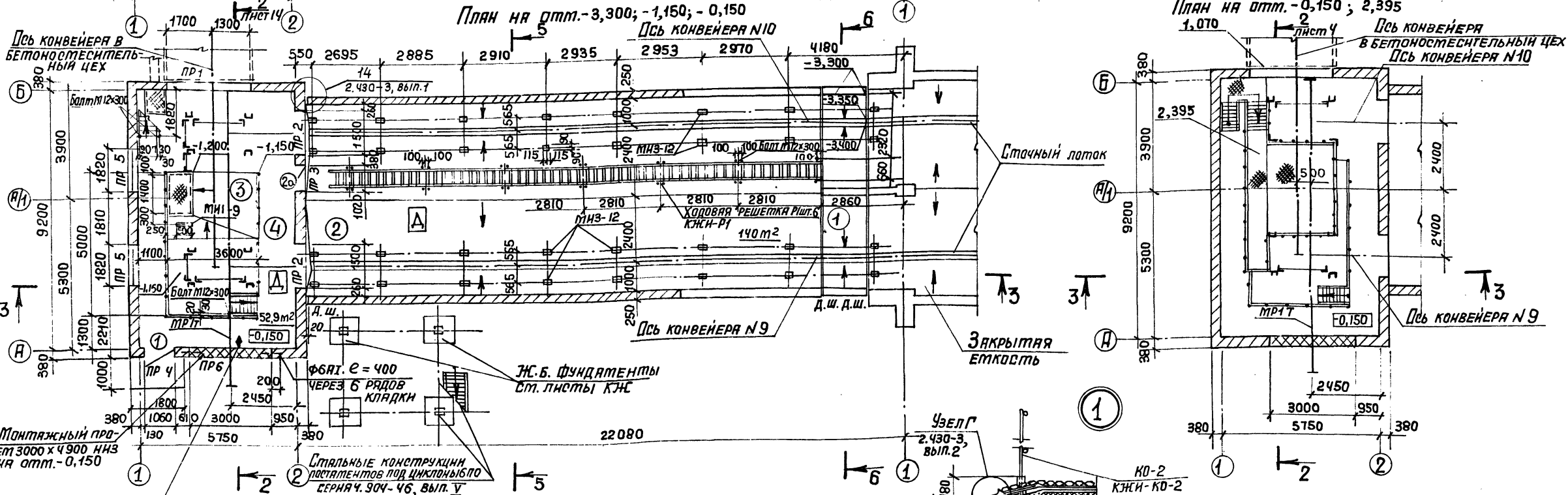
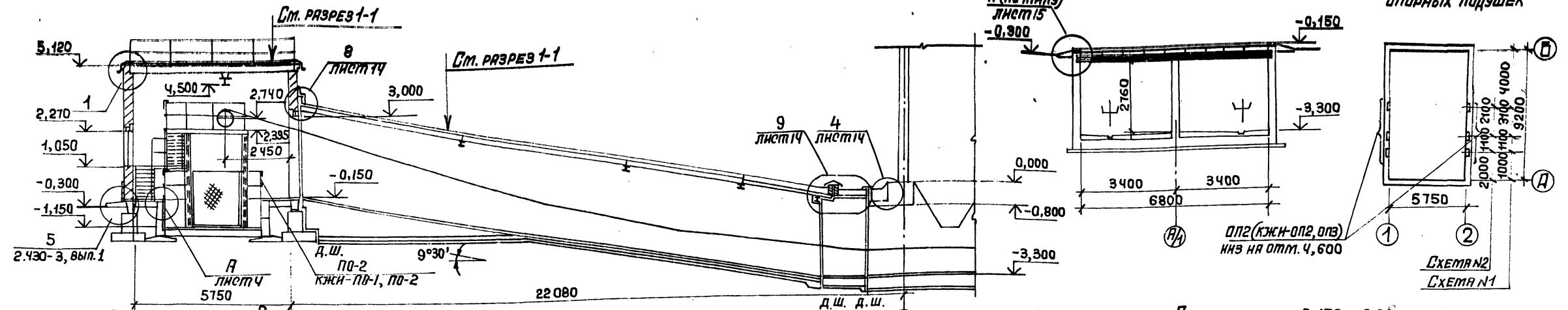


РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 6-6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ  
ОПОРНЫХ ПОДУШЕК

Альбом 5



ТП 708 - 18.85		АР
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Литера	Лист	Листов
Р	5	
ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		

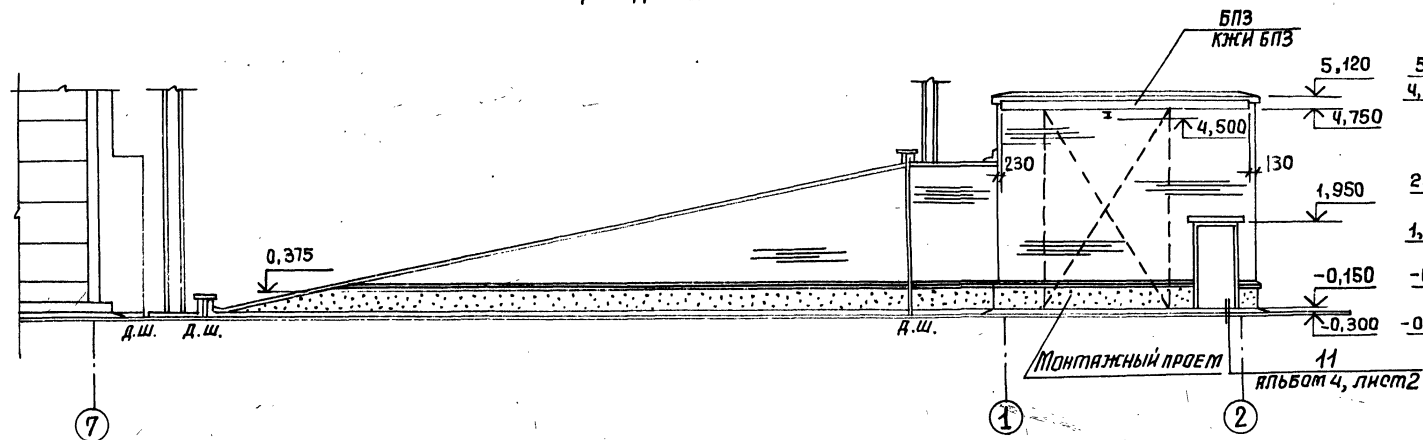
Привязан:	
Инв. №	

Лист № 100. Указать в каком альбоме

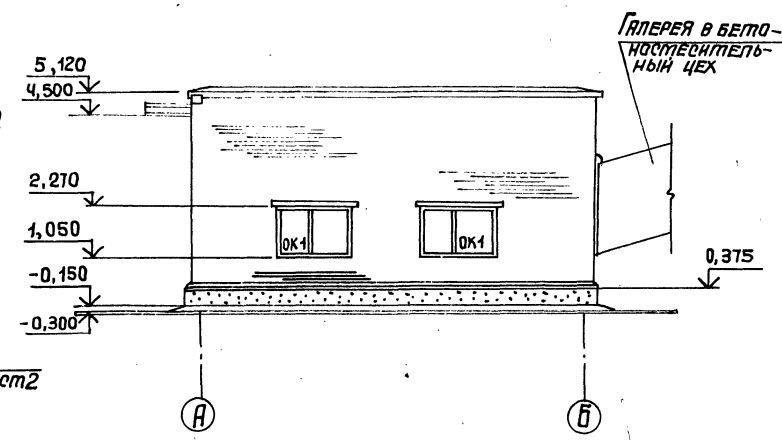
6  
9032/5



Фасад 7-2



Фасад А-Б



Фасад 2-7

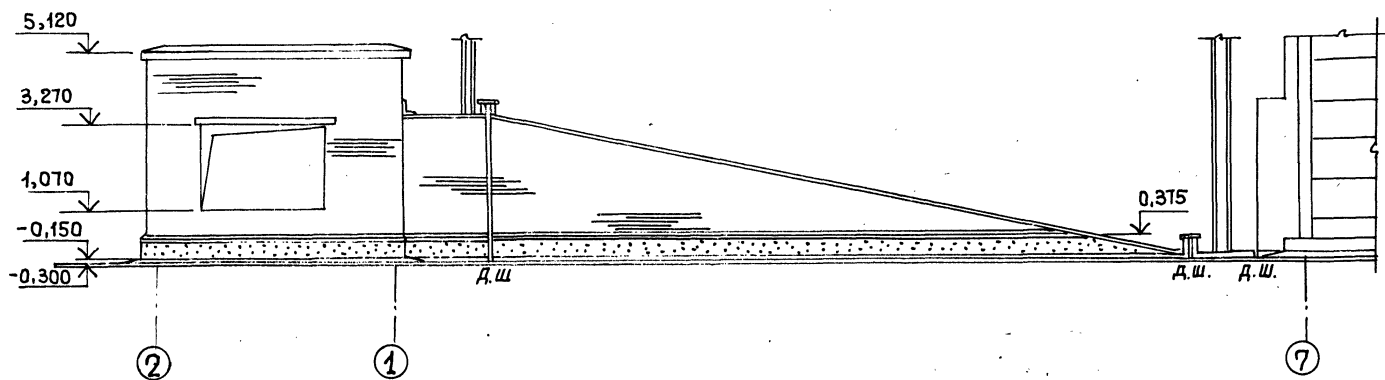
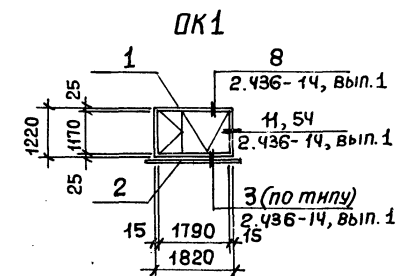
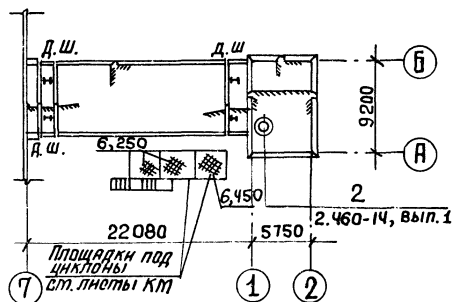


Схема заполнения оконных проемов



План кровли

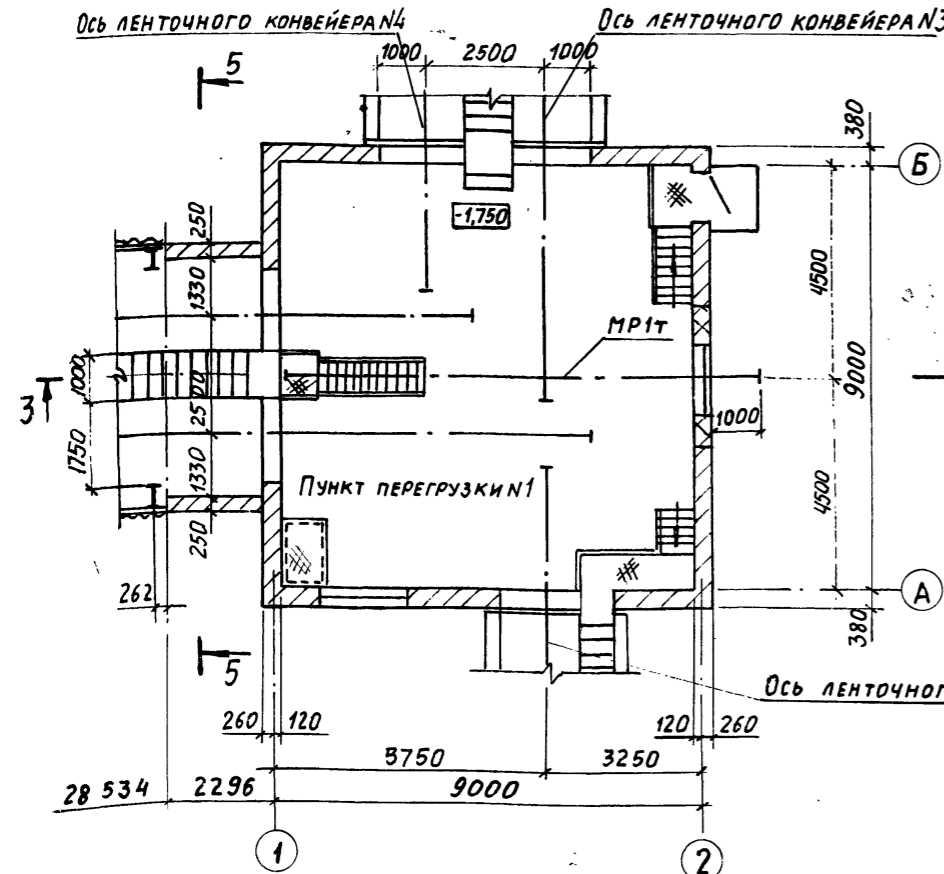
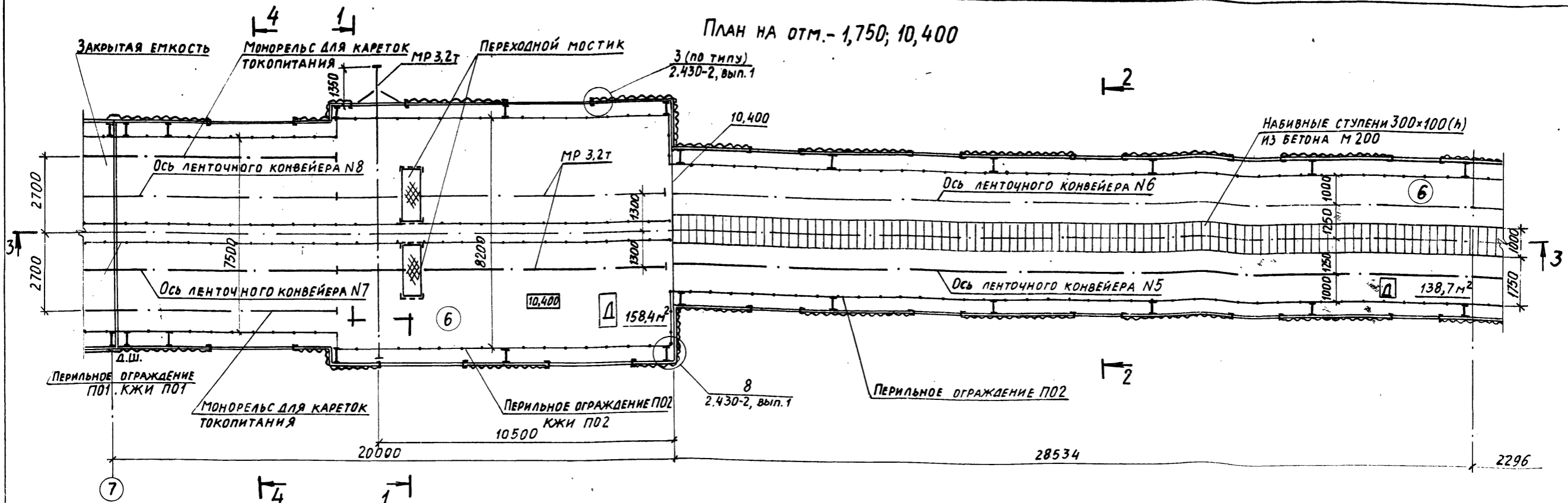


7  
9032/5

ГНП	ТУРИНСКИЙ	ТП	708 - 18.85	АР
ИВЧ. ОФД.	БРЮДСКИЙ	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
И. КОНТР.	КОЗЕВНИКОВ	Галерея ленточных конвейеров №3, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №1.		
И. АРХИТ.	КОЗЕВНИКОВ	Укладчик	Лист	Листов
И. КОНСТР.	ЗОРИН	Р	6	
И. УСТ. ГР.	ЗЯРЬ	Фасады 7-2, 2-7, А-Б.		
Ст. АРХ.	УЛЬЯНОВА	План кровли.		
Ст. АРХ.	УЛЬЯНОВА	Госстрой СССР, Харьковский проектный институт		
АРХИТ.	МАРГОЛИНА			

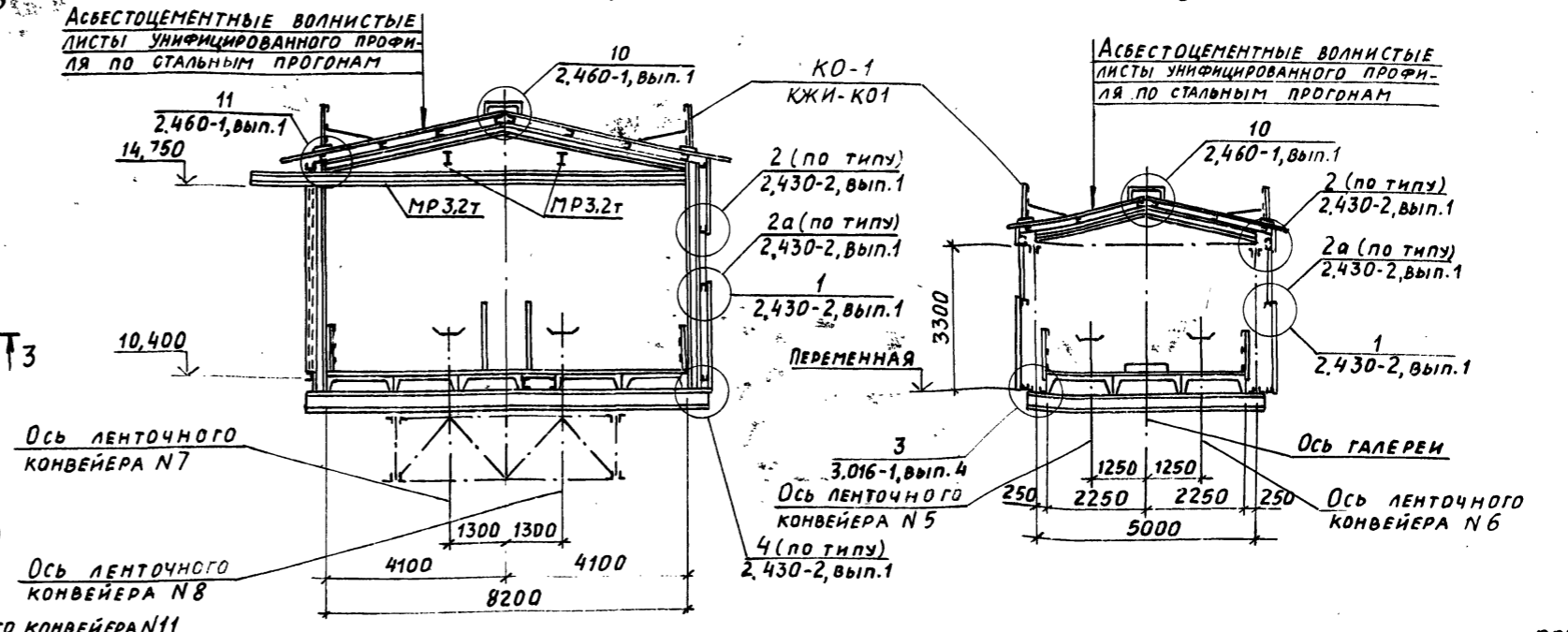


ПЛАН НА ОТМ. -1,750; 10,400



РАЗРЕЗ 1-1

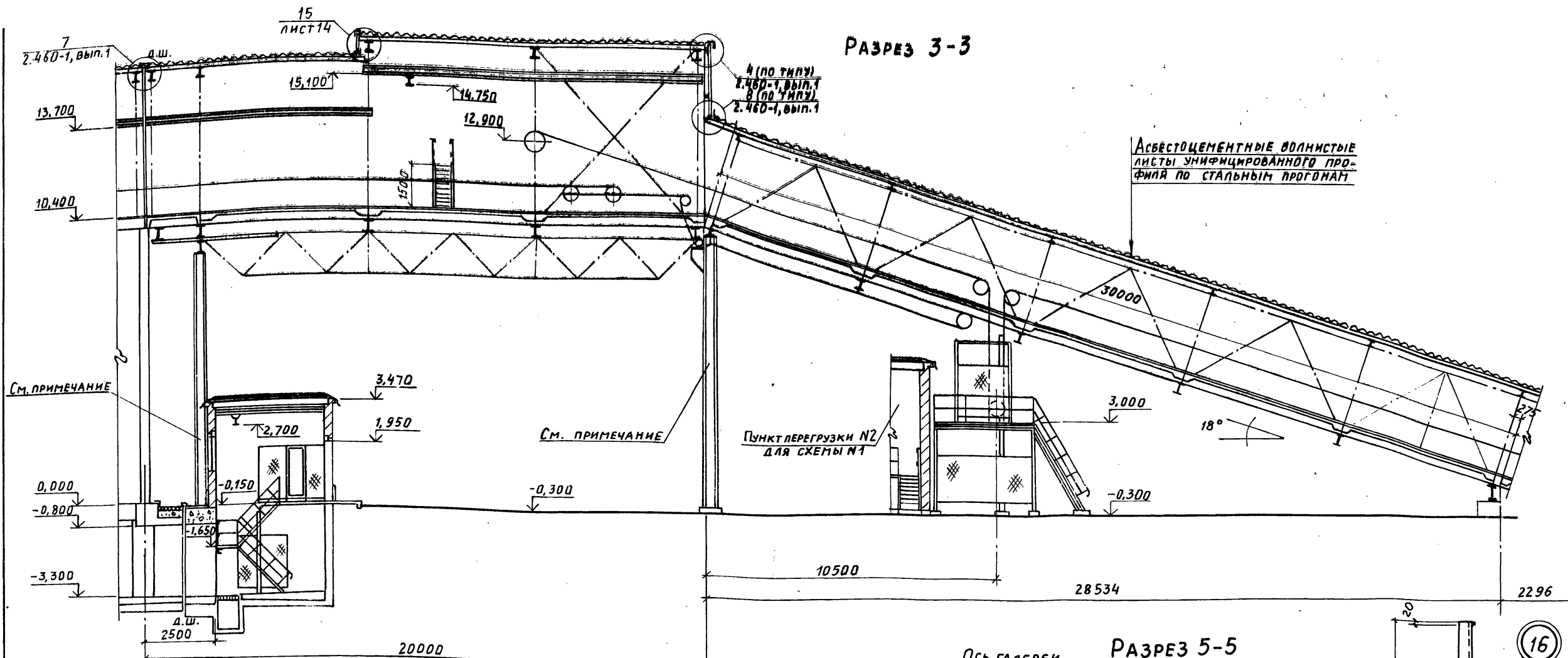
РАЗРЕЗ 2-2



Имя, № подл., Подпись, Дата, Взам. инв. №

ГИП	Туринский				<p>ТП 708 - 18.85 ДР</p> <p>СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЕЙ ОБЪЕМ. КЗБ.М</p>
НАЧ. ОТД.	Бродский				
И. КОНТР.	Кожевников				
П. АРХИТ.	Кожевников				
ПРИВЯЗАН:	Г. КОНСТР.	Зорин			<p>ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N5-N8. Схемы N1, N2.</p>
	РУК. ГР.	ЗАРБ			<p>СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ</p> <p>Р 8</p>
	СТ. АРХ.	Ульянова			<p>ПЛАН РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2</p> <p>ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ</p>
	АРХИТЕКТ	Марголина			
ИНВ. №					

РАЗРЕЗ 3-3



АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ УНИФИЦИРОВАННОГО ПРОФИЛЯ ПО СТАЛЬНЫМ ПРОГОНАМ

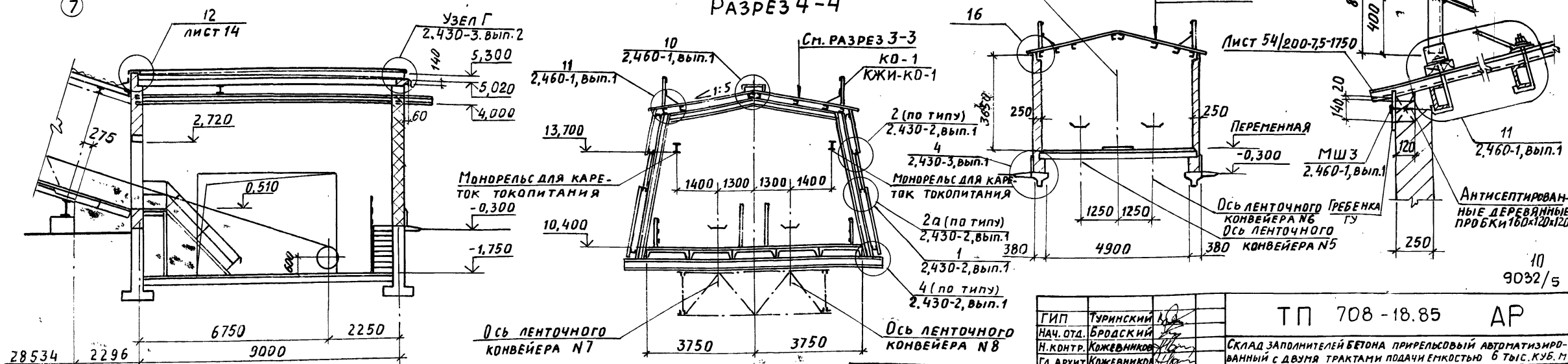
См. ПРИМЕЧАНИЕ

См. ПРИМЕЧАНИЕ

Пункт перегрузки N2 для схемы N1

РАЗРЕЗ 4-4

РАЗРЕЗ 5-5

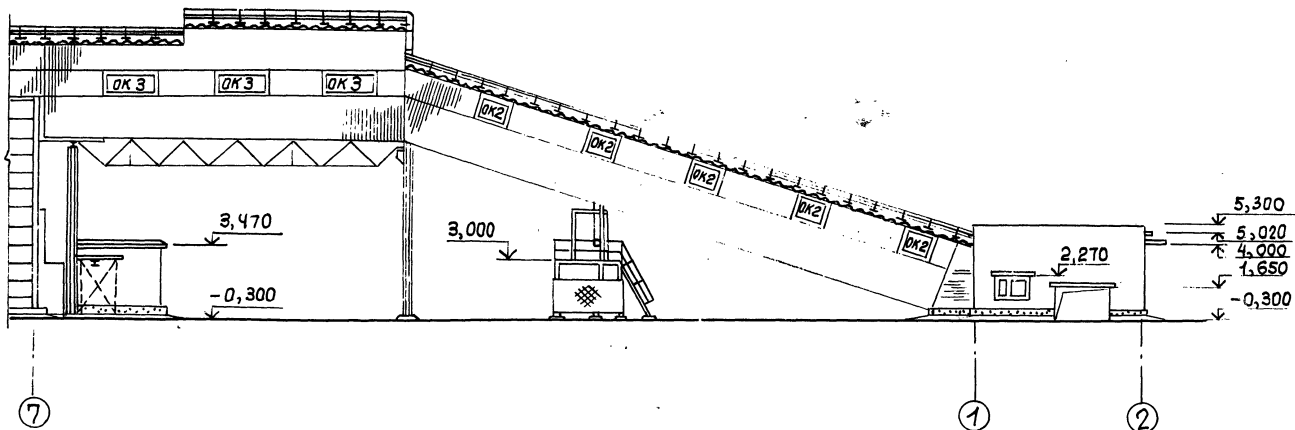


На разрезе показаны опоры для схемы N2. Опоры галереи для схемы N смотрите на листе 4 данного альбома.

ГИП	Туринский	М.А.	ТП 708-18.85	АР
НАЧ. ОТД.	Бродский		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Н. КОНТР.	Кожевников		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N5-N8. СХЕМЫ N1, N2	
ГЛ. АРХИТ.	Кожевников		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. КОНСТР.	Эрлин		Р	9
РУК. ГР.	Зарб		РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 5-5	
СТ. АРХ.	Ульянова		ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
СТ. АРХ.	Ульянова			
АРХИТЕКТ	Марголина			

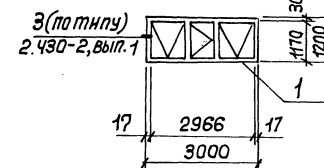
Инв. № 10000 Подпись и дата Взам. инв. №

Фасад 7-1

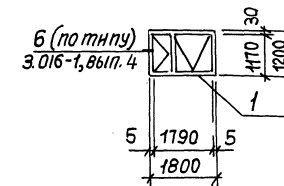


Схемы заполнения оконных проемов

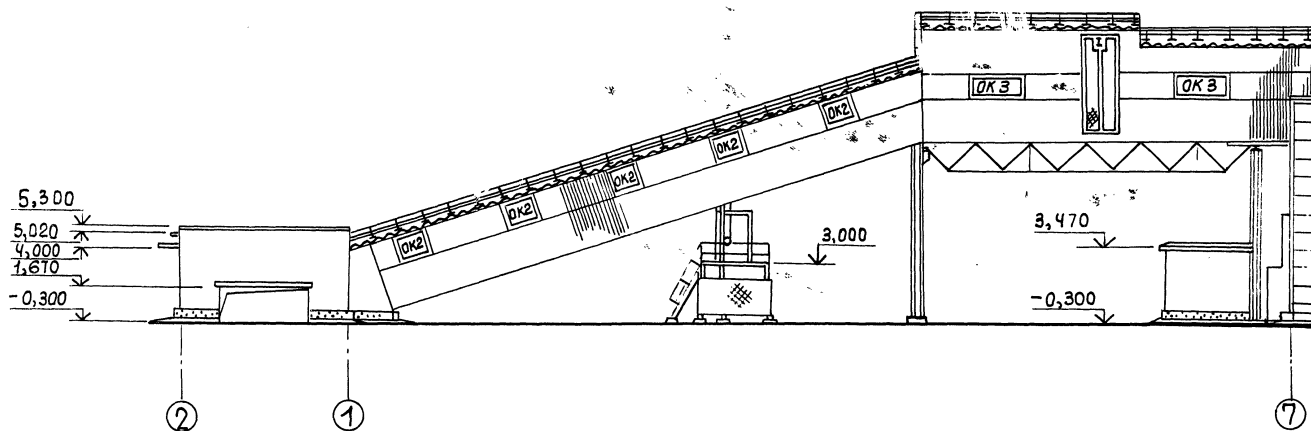
ОК-3



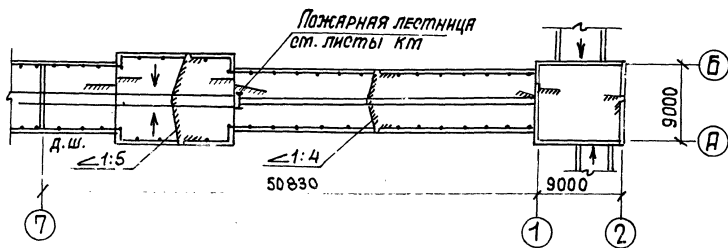
ОК-2



Фасад 1-7



План кровли



Н  
9032/5

ТИП	ТУРИНСКАЯ	П.С.	ТП 708 - 18.85	АР
ИЗЧ. ОПАВ.	БРОДОКНИ			
И. КОМП.	КОЖЕВНИКОВ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизиро- ванный с двумя трамплин подачи емкостью 8 т	
П. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ		Галерея пенточных конвене- ров NS-NB. Схемы N1, N2	
П. КОНСТ.	БОРИН		Строитель	Листов
Р.К. ГР.	ЗАРБ		Р	10
П. АРХ.	УЛЬЯНОВА		Фасады 1-7, 7-1.	
П. АРХ.	УЛЬЯНОВА		План кровли.	
АРХИП.	КАРЧЕНКО		СОБЕТРОВ ВСЯ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ	
Н.В. N°				

Альбом 5

И.В. Шубин, Гуринков и Дятлов, Вязит, Киев

**Разрез 1-1**

**Защитный слой**  
 Волокноватый ковёр  
 Выравнивающий слой отбелот 180 мм бетона  $\rho=1100 \text{ кг/м}^3$   
 Сб. ж.б. плиты

Альбом 5

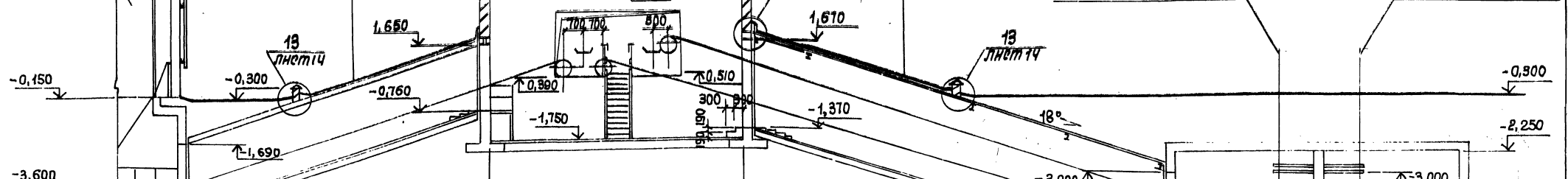
Автомобильное  
 приямное устройство  
 Альбот 7

Волокноватый ковёр  
 Выравнивающий слой  
 Сб. ж.б. конструкции

Волокноватый ковёр  
 Выравнивающий слой  
 Сб. ж.б. плиты

Ось ленточного конвейера №1

Ось ленточного конвейера №2



План на отм.-1,750; -0,150

Ось ленточного конвейера №5

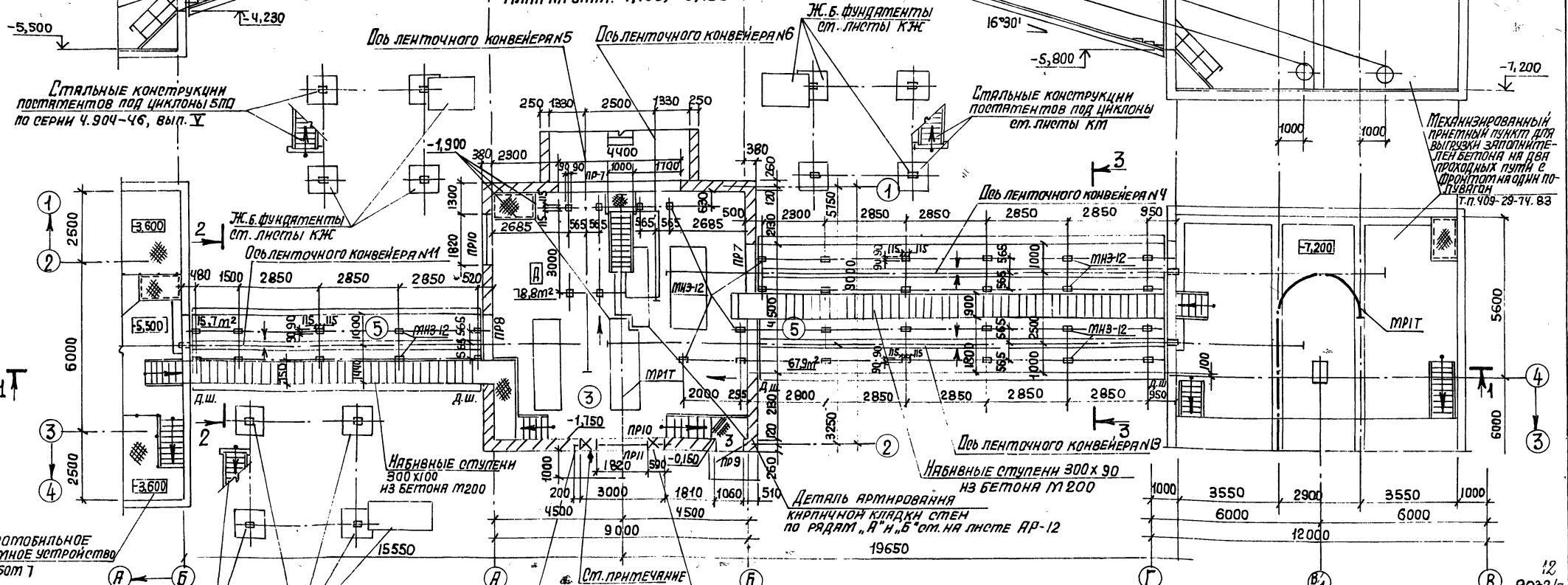
Ось ленточного конвейера №6

Ж.б. фундаменты  
 от плиты КЖ

Стальные конструкции  
 постаментов под циклоны  
 от плиты КТ

Механизированный  
 приямный пункт для  
 выпуска эсплотируе-  
 мых бетонов на два  
 прохода пути в  
 приямном на один по-  
 лубетон  
 Г.п. 408-29-74. 83

Стальные конструкции  
 постаментов под циклоны  
 по серии Ч.904-46, вып. V



Ж.б. фундаменты  
 от плиты КЖ

Ось ленточного конвейера №4

Ось ленточного конвейера №3

Навесные ступени  
 300x100  
 из бетона М200

Деталь армирования  
 кирпичной кладки стен  
 по рядам "А" и "Б" от. на листе АР-12

Автомобильное  
 приямное устройство  
 Альбот 7

Ж.б. фундаменты  
 от плиты КЖ

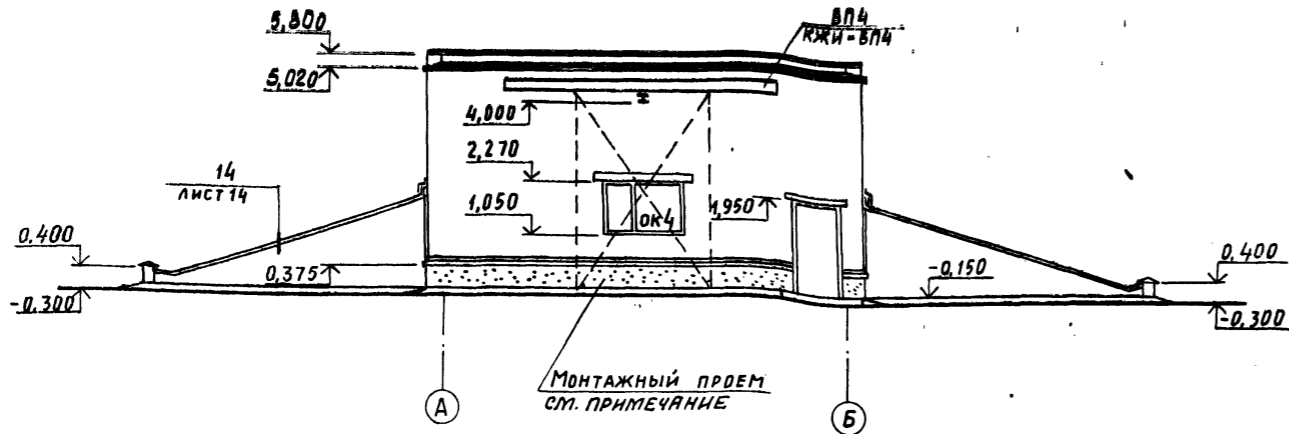
ФБВ Г=400 мм  
 через 6 рядов кладки

Монтажный пролет 3000x4400

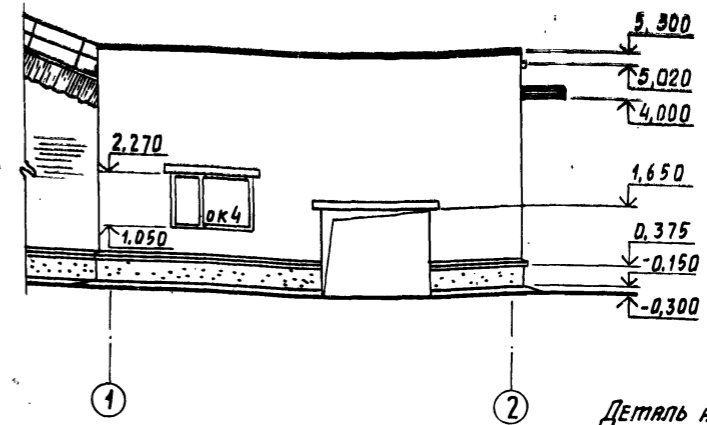
Стальные конструкции  
 постаментов под циклоны  
 от плиты КТ

ИНВ.№ ПОД. Подан в дата Взял инв.		ТП 708 - 18.85		АР	
ТИП	УРНИСКИЙ	М.О.			
ИЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ				
И.КОМП.	КОЖЕВНИКОВ		Склад заполнителя бетона прирельсовый автомобильно-рельсовый с двумя трапами подчин. ЕДКОУБФБ т.п. 408-11		
И.АРХ.	КОЖЕВНИКОВ		Линейный пункт перегрузки №1, №2.		
И.КОМП.	ЭРИН		Складной пункт	Листов	
Рук.гр.	ЗАРБ		Р	11	
Ст. арх.	Ульянова		Госстрой СССР		
Ст. арх.	Ульянова		КАРЯКОВСКИЙ		
Архит.	МАРГОЛИНА	С.И.З.	ПРОГПРОИНИПРОКТО		
ПРИВЯЗАН:		План. Разрез 1-1.			
ИНВ.№					

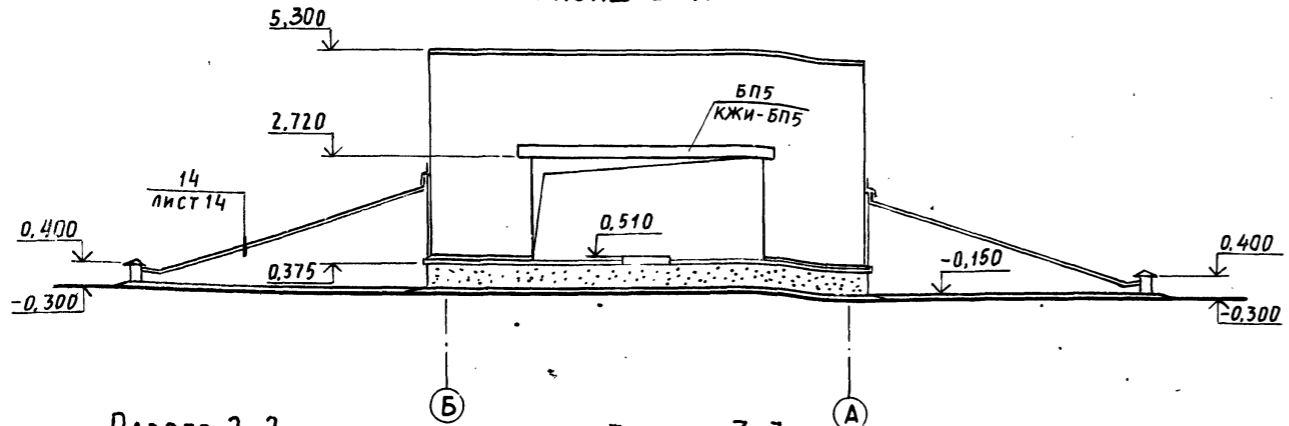
ФАСАД А-Б



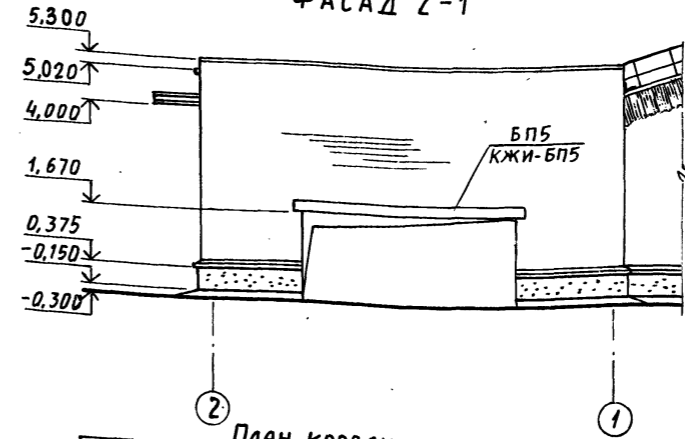
ФАСАД 1-2



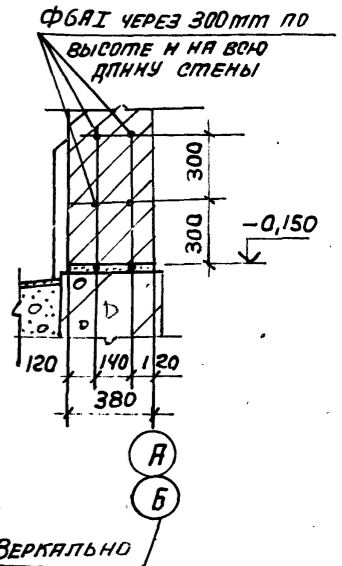
ФАСАД Б-А



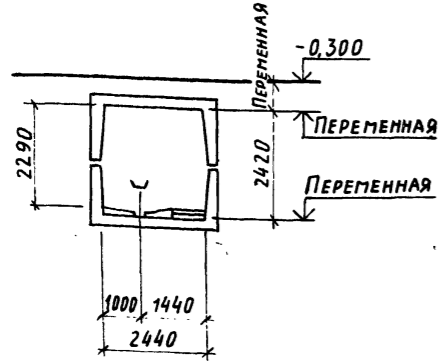
ФАСАД 2-1



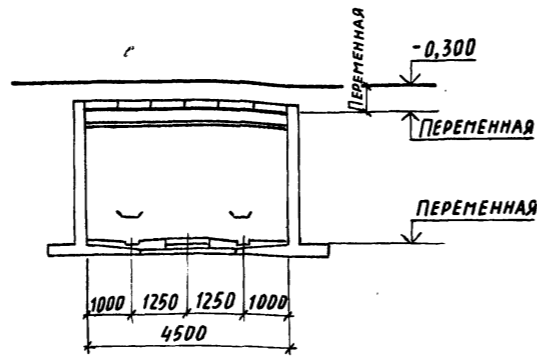
ДЕТАЛЬ АРМИРОВАННЯ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ СТЕН ПО РЯДАМ „А“, „Б“



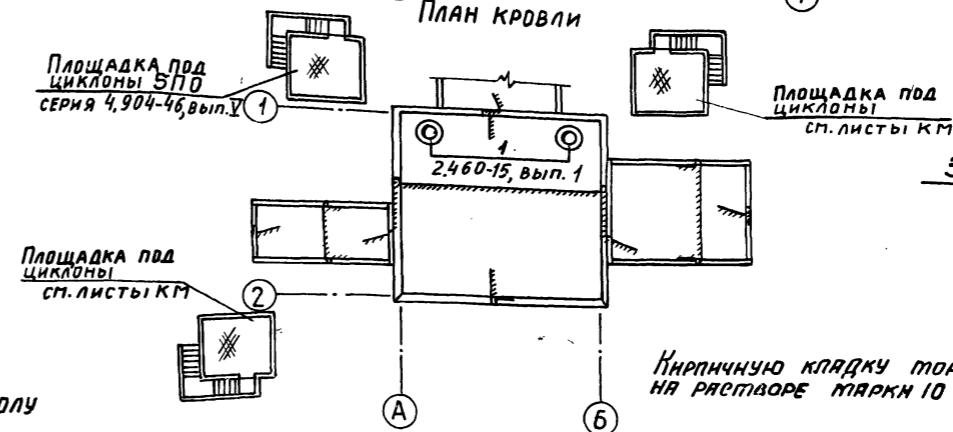
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



План кровли



Кирпичную кладку монтажных проемов вести на растворе марки 10

СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ОК-4

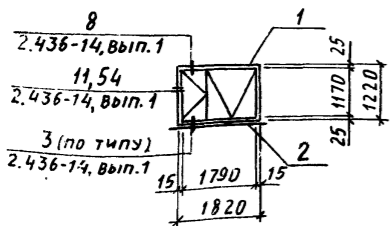
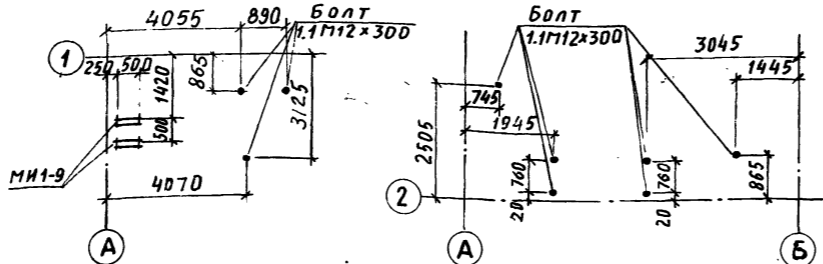


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПОЛУ ПУНКТА ПЕРЕГРУЗКИ N1



13  
9032/5

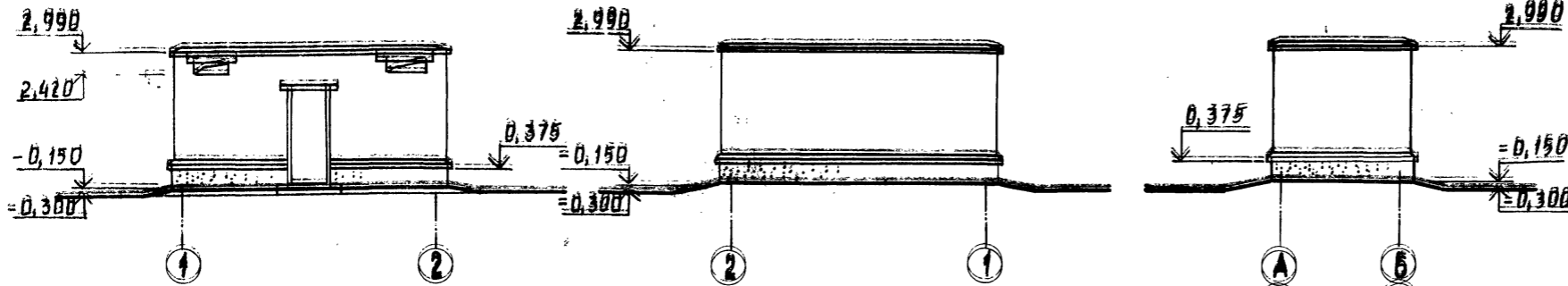
ГИП	ТУРИНСКИЙ	М.П.	ТП	708 - 18.85	АР
НАЧ.ОТД.	БРДСКИЙ				
Н.КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ				
ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ				
ГЛ.КОНСТ.	ЗОРИН				
РУК. ГР.	ЗАРБ				
СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА				
СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА				
АРХИТ.	МАРГОЛИНА				
Привязан:			Склад заготовителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Инв. №			Галереи ленточных конвейеров №3, №4, №11 пункт перегрузки №1.		
			СХЕМЫ №1, №2.		
			РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3 ФАСАДЫ А-Б, Б-А, 1-2, 2-1. План кровли		
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
			Р 12		
			ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Фасад 1-2

Фасад 2-1

Фасады А-Б, Б-А

План кровли



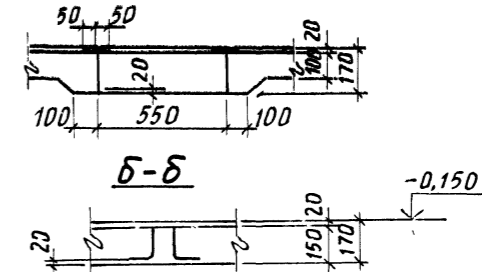
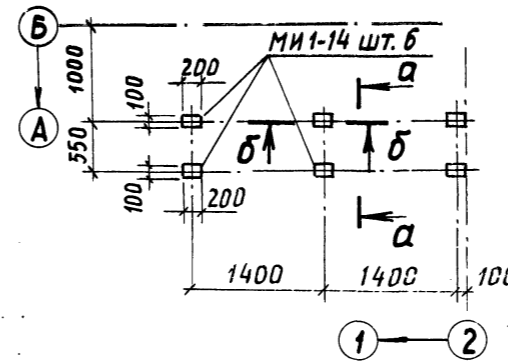
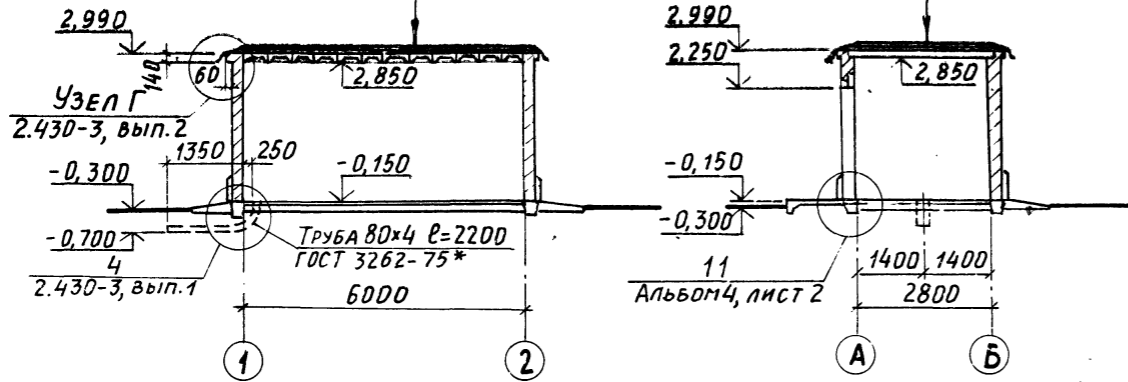
РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ

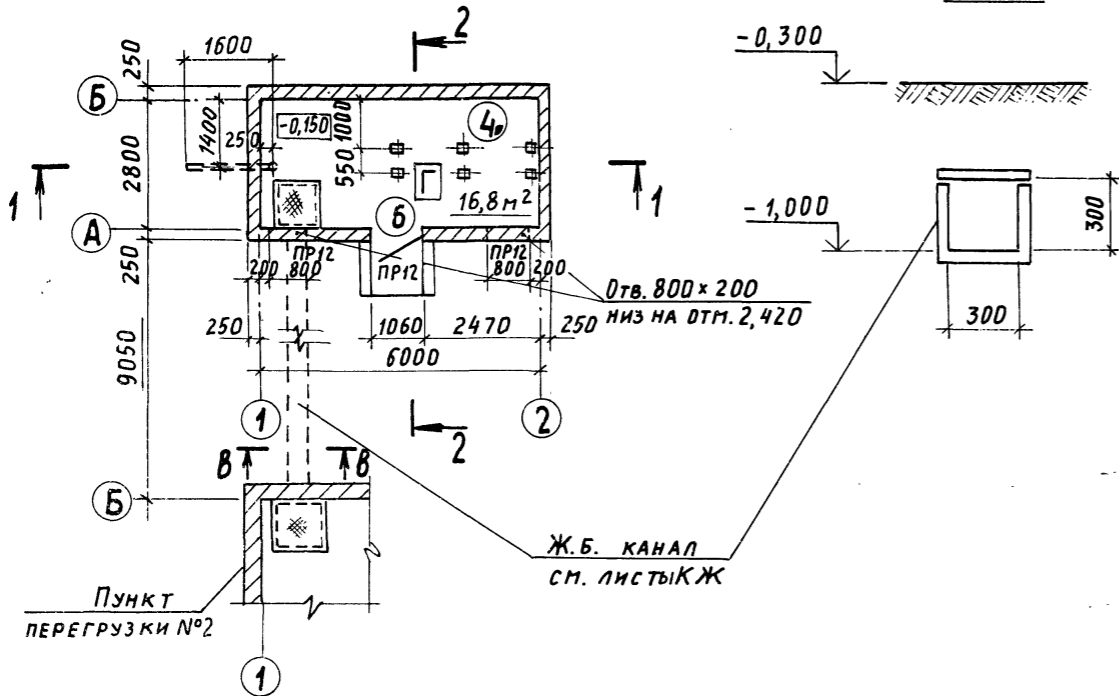
а-а

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ  
 ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР  
 ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ  
 УТЕПЛИТЕЛЬ  
 С.Б.Ж.Б. плиты



План на отм.-0,150

Б-Б



Гип	Туринский	М.П.	ТП 708 - 18.85	АР
Нач. отд.	Бродский	М.П.		
Н. контр.	Кожевников	М.П.	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ РЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИР. ВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Гл. арх.	Кожевников	М.П.	ЩИТОВАЯ СХЕМЫ №1, №2	
Проконстр.	Здрин	М.П.	Стадия	Лист
Рук. гр.	Зарь	М.П.	Р	13
Ст. арх.	Ульянова	М.П.		
Ст. арх.	Ульянова	М.П.	План на отм. -0,150, разрезы 1-1, 2-2. Фасады 1-2, 2-1, А-Б, Б-А. План кровли	
Архитект.	Марголина	М.П.	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Инв. №				

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



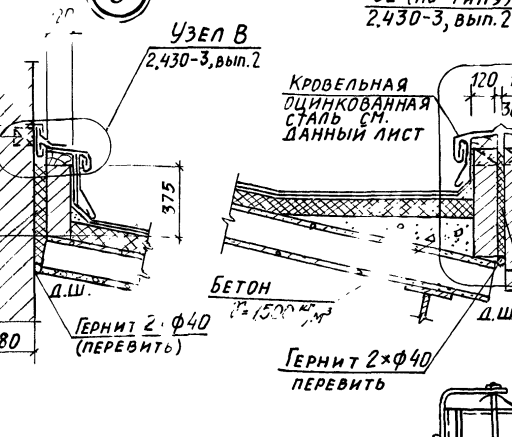
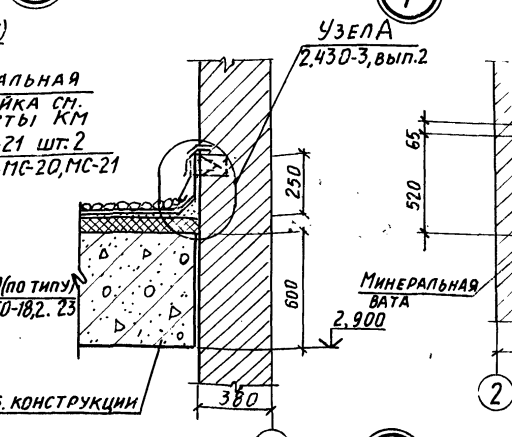
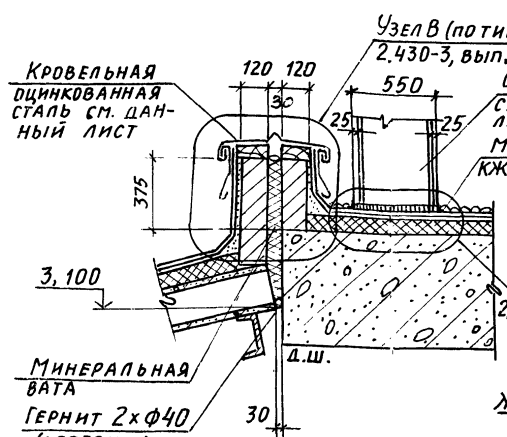
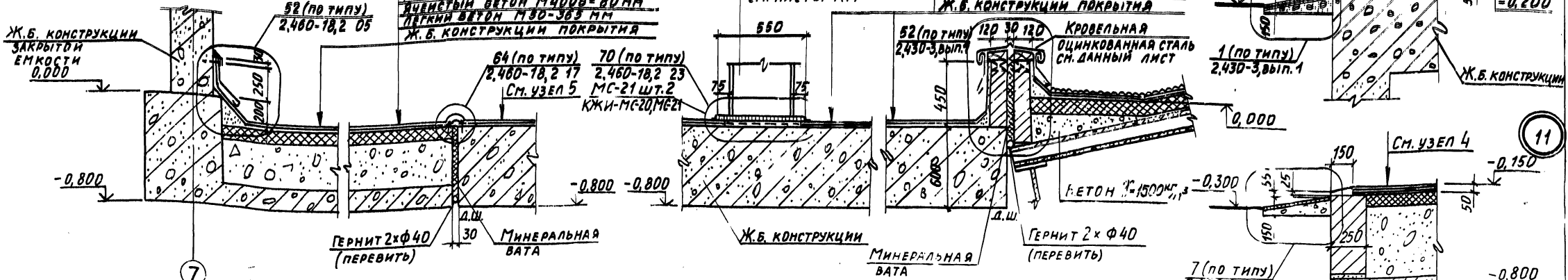
4

Песчаный асфальтобетон - 30 мм  
 4-х слойный ковер из рубероида  
 РКП - 350А  
 Стяжка из цементно-песчаного раствора М50-15 мм  
 Чистый бетон М400В - 80 мм  
 Легкий бетон М30-303 мм  
 Ж.Б. конструкции покрытия

5

Песчаный асфальтобетон - 30 мм  
 4-х слойный ковер из рубероида  
 РКП - 350А  
 Стяжка из цементно-песчаного раствора М50-10 мм  
 Ж.Б. конструкции покрытия

10





А.156015

**ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.494-24 вып. I	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ	
1.141-1 вып. 63, 60	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ	
3.006-2 вып. II-1, II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛУТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.442.1-2 вып. 1	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРЫСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	
ПК-01-88	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.415-1 вып. I	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.112-5 вып. 0,1	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	
1.138.10 вып. 1,4	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
3.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 13573-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛОВ	
ГОСТ 24 379.2-80 24 379.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ	
2.460-14 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ	
ГОСТ 23 279-78	СЕТКИ СВАРНЫЕ ИЗ СТЕЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 40 мм	

**ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ ОСНОВНОМУ КОМПЛЕКТУ МАРКИ КЖ**

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	Пункт перегрузки №1. Схемы №1, №2. Схема расположения плит перекрытия элемент планов. Фундаменты Ф0м1, Ф0м1-1, Ф0м13, Ф0м14.	
5	Пункт перегрузки №2. Схема расположения конструктивных элементов	
6	Пункт перегрузки №2. Схема №2. Схема расположения конструктивных элементов	
7	Пункт перегрузки №2. Щитовая. Схемы №1, №2. Пряжки ПРм1÷ПРм3, ПРм2н.	
	Фундаменты Ф0м2÷Ф0м5	
8	Щитовая. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов	
11	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Схемы расположения конструктивных элементов. Сечения 1-1, 2-2.	
15	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Участок монолитный Ум1.	
	СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ, РАСХОДА СТАЛИ.	
16	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов.	
18	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Пункт перегрузки №2. Схемы №1, №2. Фундаменты Фм1÷Фм4.	
19	Пункты перегрузки №1, №2. Схемы №1, №2. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум3.	
20	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Участок монолитный Ум3.	
21	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1 и №2. Участки монолитные Ум4, Ум5	
22	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Схема расположения конструктивных элементов днища. Разрез 1-1.	
28	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитные участки Ум1÷Ум3. Спецификация, ведомость деталей, расход стали.	
30	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Схема расположения конструктивных элементов. Разрезы 2-2÷5-5. Узлы 4÷8	
33	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Монолитные участки Ум4, Ум5. Армирование. Спецификация, ведомость деталей, расход стали.	
35	Площадки подциклонды. Схемы №1, №2. Фундаменты Фм5÷Фм7, Ф0м6÷Ф0м8	
36	Галерея ленточных конвейеров №5, №6. Схемы №1, №2. Схема расположения фундаментов натяжного устройства. Фундаменты Ф0м9÷Ф0м12	

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

1. Проект склада разработан для строительства в следующих природных условиях:

- а) сейсмичность района не выше 6 баллов;
- б) территория без подработок горными выработками;
- в) скоростной напор ветра 0,27 кПа (27 кгс/м<sup>2</sup>);
- г) вес снегового покрова - 1кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>);
- д) расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
- е) рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

- 2. Грунты в основаниях непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
  - а) плотность  $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ ;
  - б) угол внутреннего трения  $\varphi = 28^\circ$ ;
  - в) удельное сцепление  $C = 2 \text{ кПа (0,02 кгс/см}^2)$ ;
  - г) модуль деформации  $E = 14,7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2)$ ;
- 3. Если действительные условия строительства и эксплуатации отличаются от принятых в проекте, при привязке проекта должны быть выполнены необходимые расчеты, подтверждающие возможность применения конструкций типового проекта без изменений, либо требующие внесения необходимых изменений и дополнений.
- 4. Закладные изделия и монтажные соединения вспомогательных сооружений защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в два слоя по слою грунтовки ГФ-020 или ПФ-020.
- 5. Наружные поверхности стен подвалов и тоннелей окрасить горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
- 6. Под монолитными железобетонными конструкциями предусматривается бетонная подготовка из бетона марки 50 толщиной 100 мм. Под сборными железобетонными конструкциями - песчаная подготовка 100 мм. Указанные подготовки должны превышать габарит подошвы железобетонной конструкции на 100 мм в каждую сторону.
- 7. Обратная засыпка пазух котлованов производится песчаным грунтом с послойным уплотнением с доведением коэффициента стандартного уплотнения до  $K=0,98$ .
- 8. Марки бетона и характеристики сталей приведены на листах проекта или указаны в соответствующих сериях.
- 9. Строительные работы должны выполняться согласно действующих СНиП по производству и приемке работ, а также техники безопасности в строительстве.
- 10. Класс ответственности сооружений в соответствии с „Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“ установлен III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению  $\gamma_n = 0,9$

Инв. № подл. Подпись и дата. Взагл. инв. №

17  
9032/5

Гип		Туринский		ТП 708-18.85 КЖ	
Нач. отд.		Бродский		Склад запорителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.		Фридланд		Стандия Лист Листов	
Привязан:		Гл. констр.	Зорин	Р 2	
		Рук. гр.	Фридланд	Общие данные (окончание)	
		Ст. инж.	Ломазова	Госстрой СССР Харьковский Промстройинипроект	
		Инженер	Полякова		
Инв. №					





Альбом 5

Схема расположения конструктивных элементов подзетной части

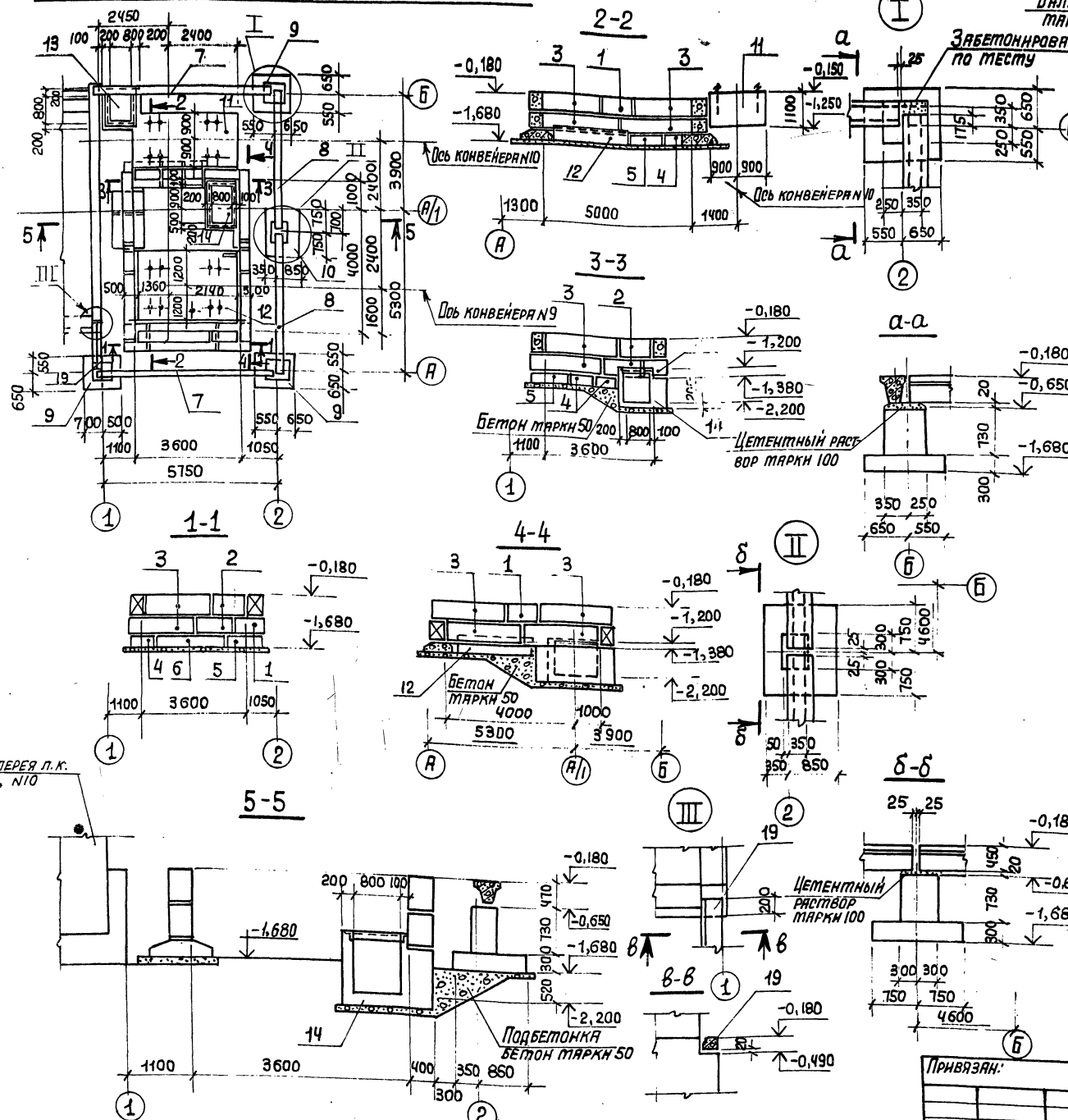
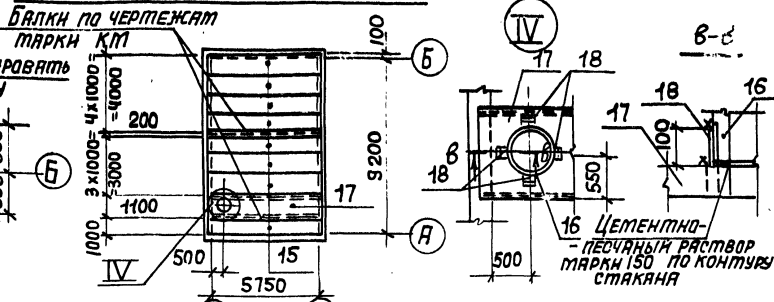


Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схематическому расположению конструктивных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
<b>Подзетная часть</b>					
<b>Сборные ЖБ элементы</b>					
1	ГОСТ 13579-78	Стеновой блок ФБС 9.4.6-7	4	470	
2	То же	То же ФБС 12.4.6-7	4	640	
3	"	" ФБС 24.4.6-7	12	1300	
4	1.112-5 вып. 1	Фундаментная плита ФЛФ.8-1	4	495	
5	То же	То же ФЛ 10.12-1	3	750	
6	"	" ФЛ 10.24-1	1	1520	
7	1.415-1 вып. 1	Фундаментная балка ФББ-11	2	1800	
8	То же	То же ФББ-13	2	1400	
19	1.138-10 вып. 3	Переключатель ЭПР 41-15.38.29	1	355	
<b>Монолитные ЖБ элементы</b>					
9	КЖС-18	Фундаменты ФМ1	3		
10	То же	То же ФМ2	1		
11	КЖС-7	" ФМ2	1		
12	То же	" ФМ3	1		
13	"	Пряток ПРМ1	1		
14	"	То же ПРМ2	1		
<b>Покрытие</b>					
<b>Сборные ЖБ элементы</b>					
15	1.141-1, вып. 63	Плита покрытия ПКФ.10.14.1.1	8	1725	
16	1.494-24	Стакан СБ 7А-3	1	310	
<b>Монолитные ЖБ элементы</b>					
17	КЖС-19	Участок монолитный Ум 2	1		
18	2.460-14 вып. 0	Наземные соединительные ТР 1	4	0,4	

Галерея Л.К. №9, №10

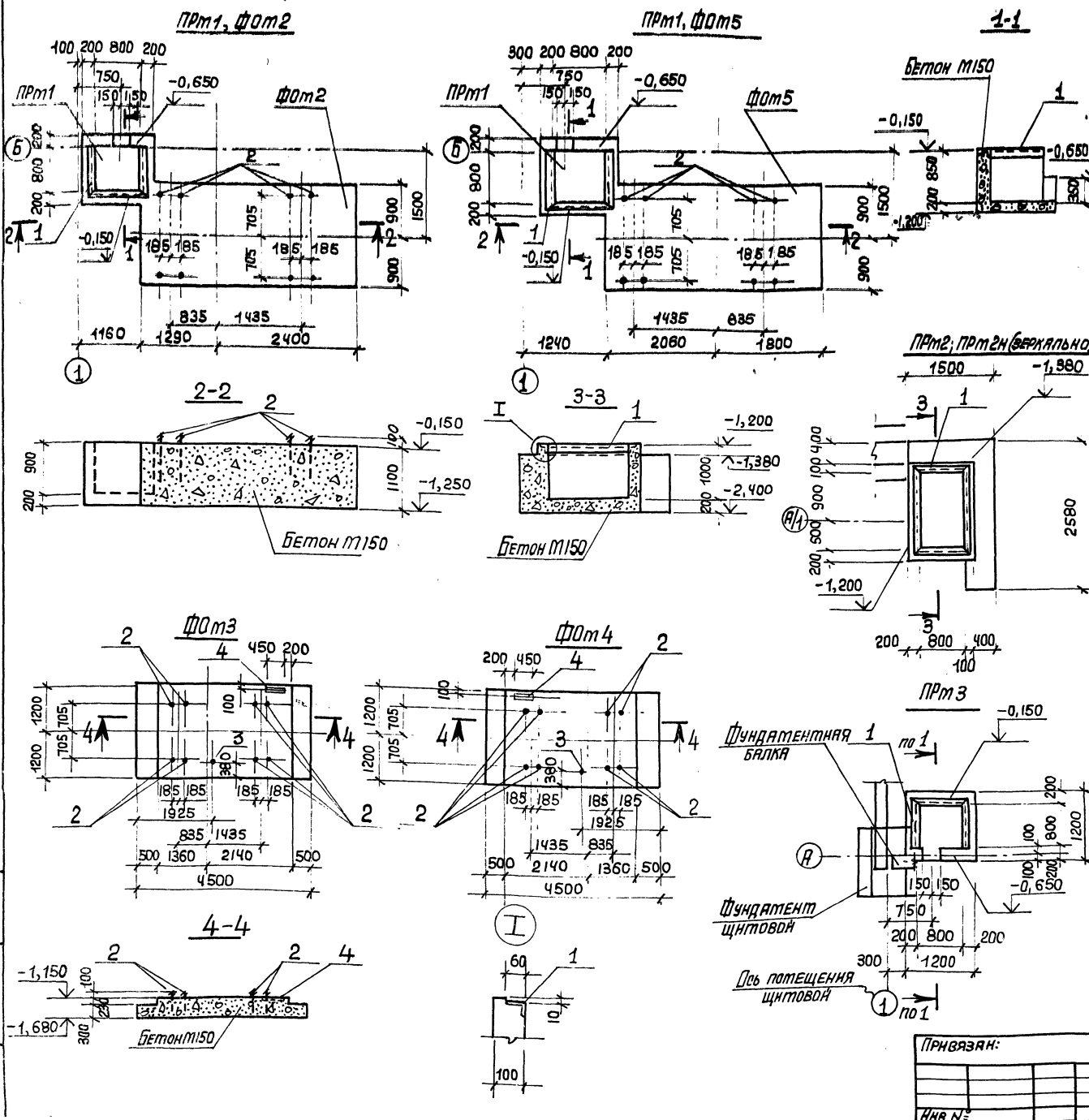
И.В. Петров: Подписи и печати. С.И. Иванов: И.В. Петров: Подписи и печати. С.И. Иванов:

9032/5

ТИП	ТУРНИСКИЙ	ТП 708 - 18.85	КЖ
Исполн.	Бродякин	Склад заполнителей бетона при рельсовом автоматизированном с двумя прямыми парами электровазью. куб. м	
И.контр.	Щербаков	Пункт перегрузки №2	
И.контр.Зорин	Щербаков	Схема №1.	
Р.к. гр.	Щербаков	Схемы расположения конструктивных элементов	
Сд. инж.	Павлова	Подпись: Р.И. Павлова	
Инженер	Кристенко	Подпись: И.В. Кристенко	
И.В. Петров		Подпись: И.В. Петров	
С.И. Иванов		Подпись: С.И. Иванов	
Р	5	Подпись: Р.И. Павлова	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	



Гильза № 5



Спецификация и пряткам ПРМ2-ПРМ4, фундамент Ф0М2-Ф0М5

Порядковый номер	Знак	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ПРМ1, ПРМ3</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
1			3.400-6/76	Изделие закладное ПМЧ-46	2,6 шт	4,4 кг
<b>ПРМ2, ПРМ2Н</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
1			3.400-6/76	Изделие закладное ПМЧ-46	4,8 шт	4,4 кг
<b>Ф0М2, Ф0М5</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20х600 ВСтЗпс2	8	1,8 кг
<b>Ф0М3, Ф0М4</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20х600 ВСтЗпс2	8	1,8 кг
3			То же	Болт 1.1М12х600 ВСтЗпс2	1	0,6 кг
4			3.400-6/76	Изделие закладное ПМЧ-17	1	3,4 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общ. расход					
	Прокат класса		Прокат марки				Болты							
	А III	В СтЗ кл 2	В СтЗ кл 2		В СтЗ кл 2		В СтЗ кл 2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80						
ПРМ1, ПРМ3	1,5	-	1,5	-	-	-	9,8	-	9,8	-	-	-	-	11,3
ПРМ2, ПРМ2Н	3,0	-	3,0	-	-	-	18,1	-	18,1	-	-	-	-	21,1
* ФЛМ1	9,5	-	9,5	15,2	-	15,2	-	29,1	29,1	-	-	-	-	53,8
* ОП1	2,8	-	2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	4,4
Ф0М2, Ф0М5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,5	-	14,5
Ф0М3, Ф0М4	-	0,6	0,6	-	2,8	2,8	-	-	-	-	0,6	4,5	-	15,1

\* Смотрите пункт перегрузки №1.

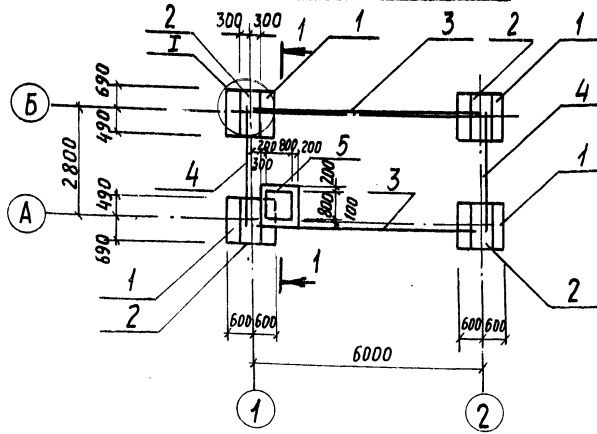
22  
9032/5

ГМП	ИРЯНСКИЙ		ТП 708-18.85	КЖ
ИЧ.ОПД.	БРЮСКИН		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с фундам. прятками подучи етностью бтс.хв.м	
И.КОНСТ.	ПРИДЛАНЦ		Пункт перегрузки №2	
И.КОНСТ.	ВОРИН		Щитовая. Схемы №1, №2.	
И.КОНСТ.	ПРИДЛАНЦ		Р 7	
И.КОНСТ.	ЛОПАЗОВА		Прятки ПРМ1-ПРМ3, ПРМ2.н	
И.КОНСТ.	ИВАНОВА		Фундаменты Ф0М2-Ф0М5	
И.КОНСТ.	ИВАНОВА		ПРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ	

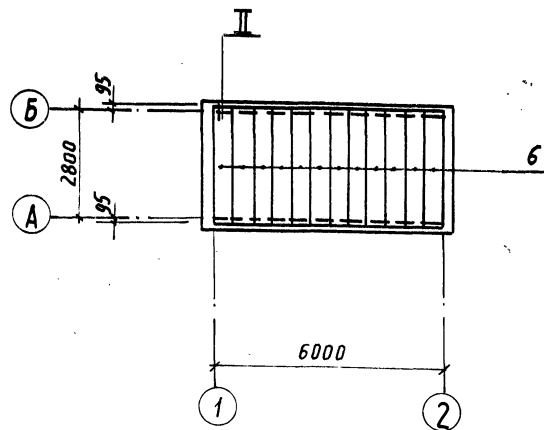
Лист № 1 из 1  
Листов в раме 1 из 1  
Лист № 1 из 1



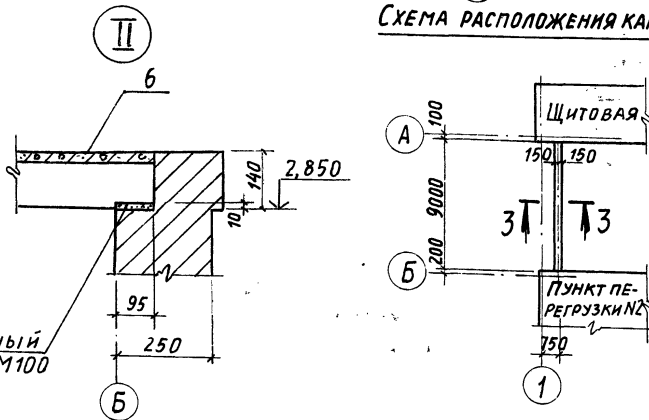
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК, ПРЯМКА**



**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ**

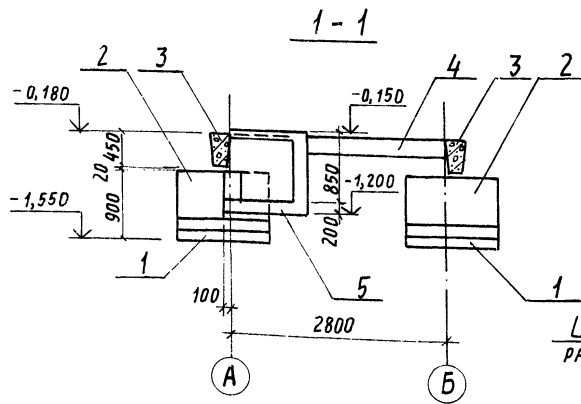


**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛА**

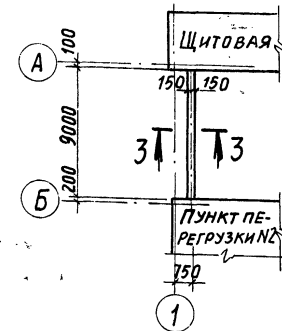


**СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

МАРКА	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
1	1.112-5.1.07.000-01	ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ Ф12.12-1	4	870	
2	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ ФБС12.6.6-7	4	960	
3	1.415-18.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ФББ-1	2	1600	
4	1.138-10.4.20000	ПЕРЕМЫЧКА ППР2В-31.25.22У	2	430	
5	КЖ 7	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ ПРМЗ	1		
6	ПК-01-88	ПЛИТА ПЖ1-3	12	178	
7	3.006-2, В. II-2	ПЛИТА П1-8	12	40	
8	3.006-2, В. II-1	ЛОТОК П1-8	1	900	
9	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ П1г-8	4	110	

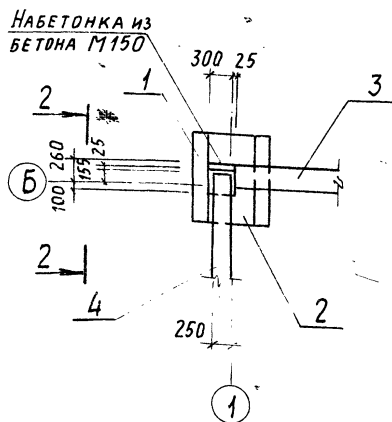


ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100



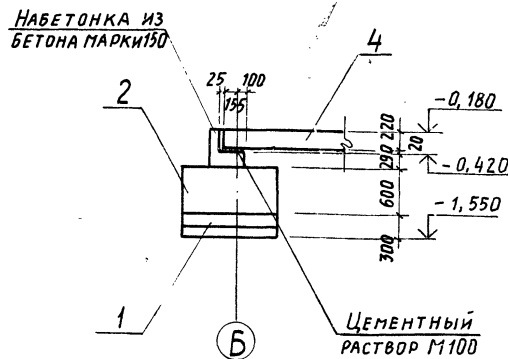
ПЕРЕМЫЧКИ ПЕРЕД МОНТАЖОМ ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.

**I**



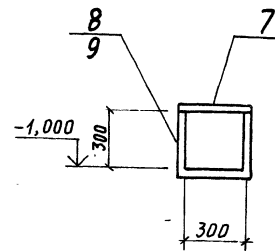
НАБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА М150

**2-2**

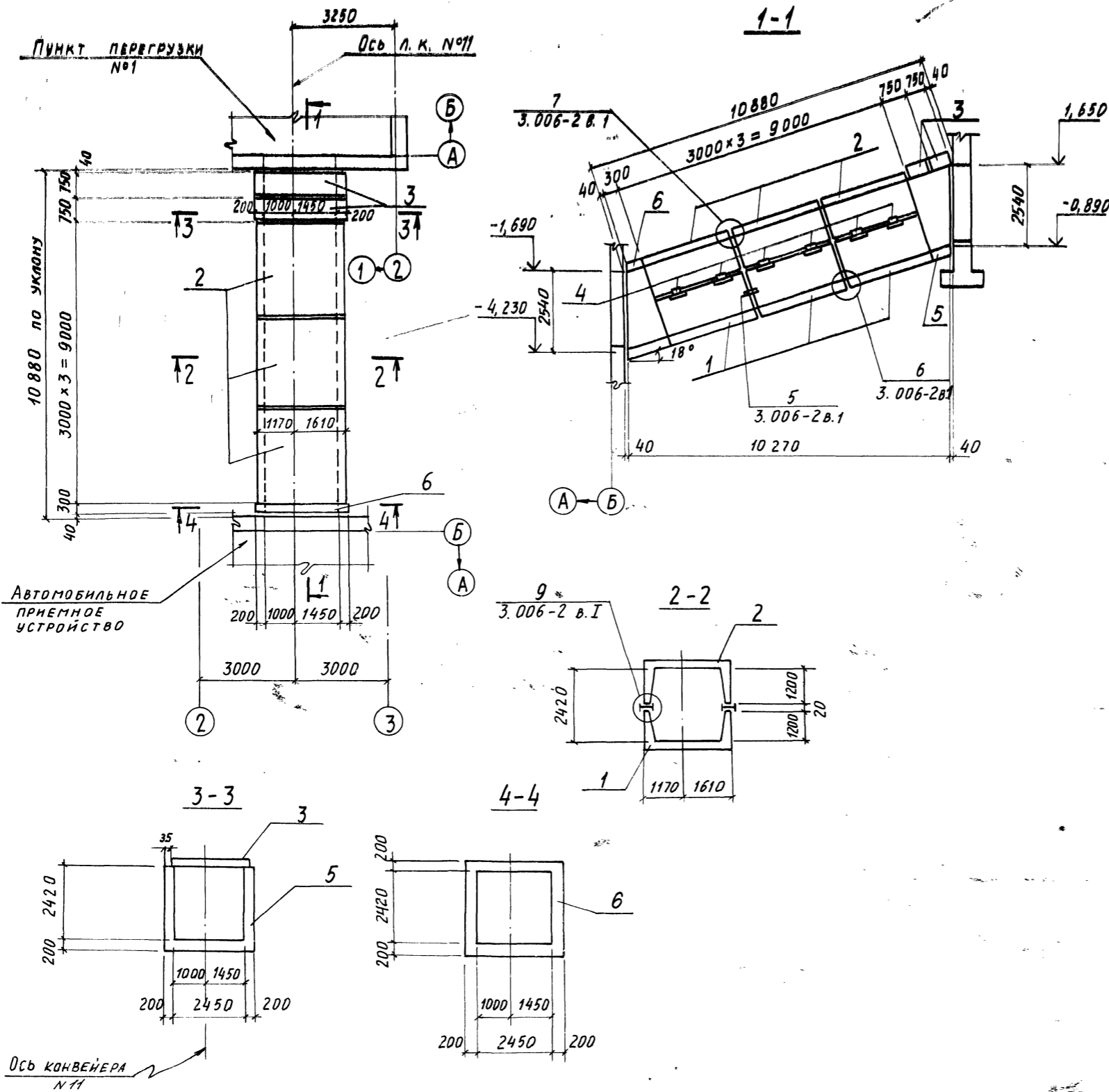


НАБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 150

**3-3**



ГИП		ТУРИНСКИЙ	ТП 708-18.85 КЖ	
НАЧ. ОТД.		БРДАСКИЙ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫМ АВТОМАТ	
Н. КОНТР.		ФРИДЛАНД	ЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЖ.БЖ	
ТЛ. КОНСТ.		ЗОРИН	ЩИТОВАЯ. Схемы №1, №2	
РУК. ГР.		ФРИДЛАНД	Студия	Лист Листов
Ст. инж.		ЛОМАЗОВА	Р	8
РУК. ГР.		ФРИДЛАНД	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
ИНЖЕНЕР		ПИЧКАТАЯ	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<b>СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕ- ТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
1	3.006-2 вып. II-1	Лоток Л29-5а	3	5700	
2	То же	То же Л29-5	3	5700	
3	3.006-2 вып. II-2	Плита Л24г-5	2	930	
<b>СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>					
4	3.006-2 в. II-3	МСЗ	12	4	
<b>МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕ- ЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
5	КЖ-10	Ум 7	1		
6	То же	Ум 6	1		

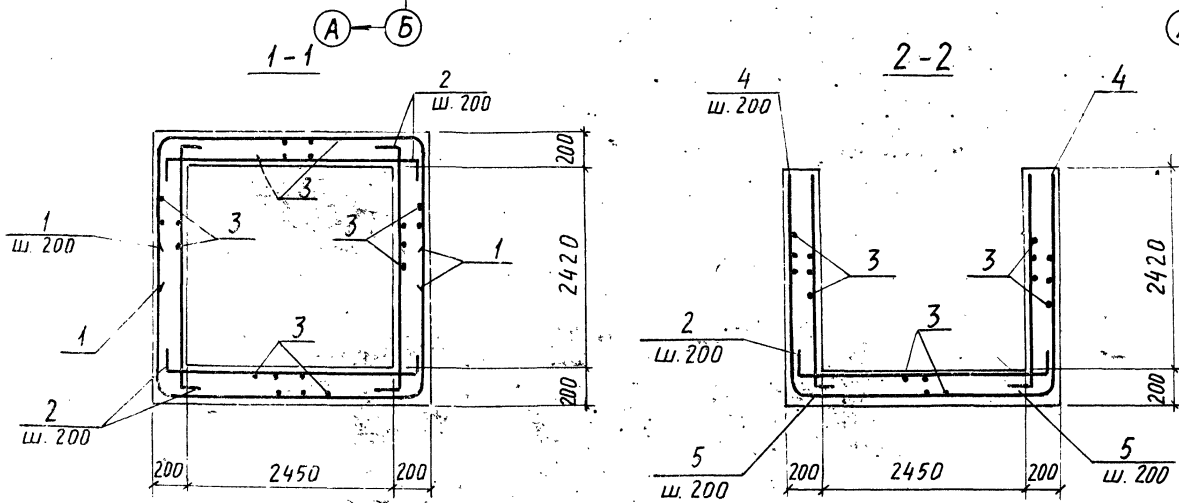
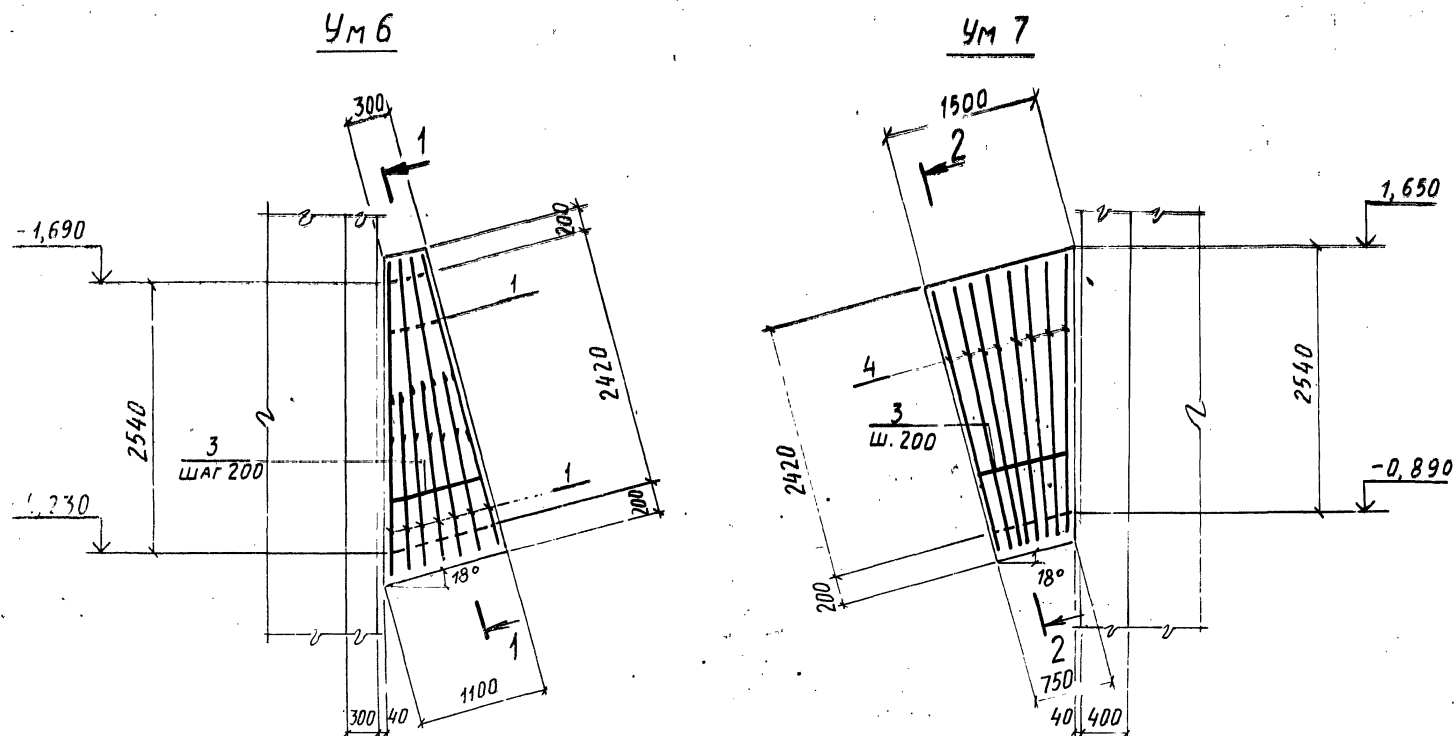
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.

Инв. № подл. Подпись и дата. В.А.Т. Инв. №

24  
9032/5

Привязан:		ТП 708-18.85 КЖ		
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.		
Н. контр.	ФРИДЛАНД			
Гл. конст.	ЗОРИН	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА №11		Стадия
Рук. гр.	ФРИДЛАНД	СХЕМЫ №1, №2		Лист
Ст. инж.	РАДЬКО			Листов
Ст. инж.	РАДЬКО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		Р 9
Техник	ЛИТВИНЕНКО			ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Инв. №				

СПЕЦИФИКАЦИЯ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	
2	
4	
5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А I		А III			
	ГОСТ 5781-82					
	Ф8	Ф10				
Ум 6	31,6	77,9			109,5	109,5
Ум 7	34,0	68,9			102,9	102,9

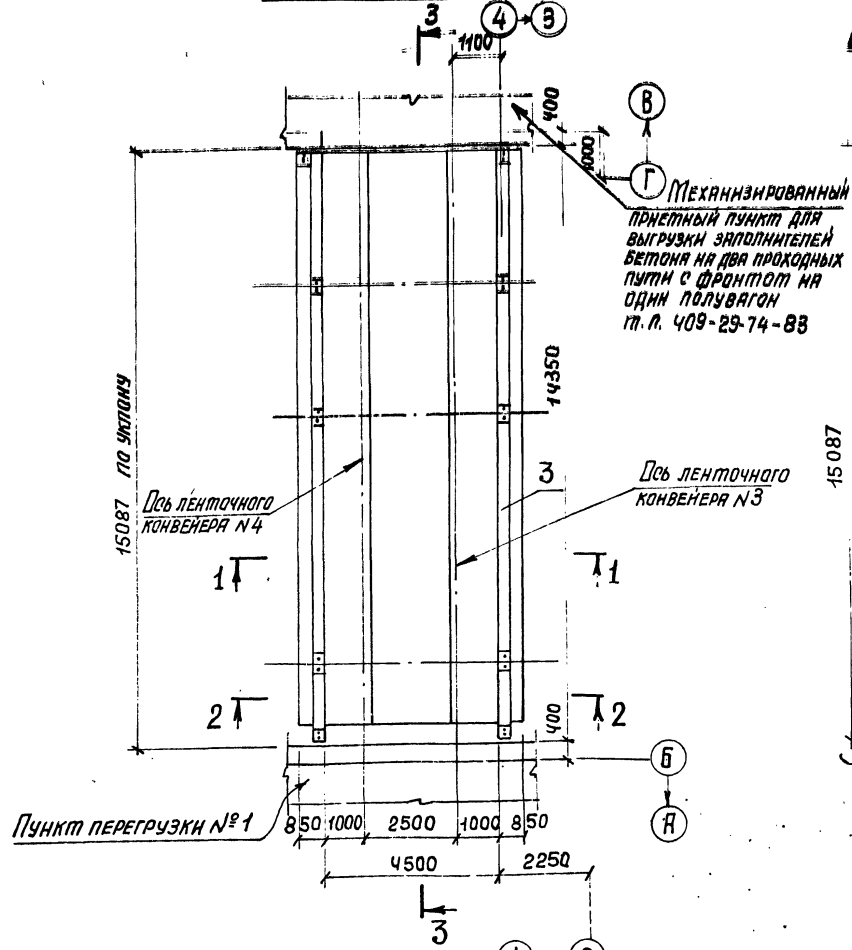
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Ум 6</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82		
		1*	Ф10АШ, l=6180		11	3,8 кг
		2*	Ф10АШ, l=3250		18	2,0 кг
		3	Ф8А I, l=п.м		80	0,4 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН МАРКИ 200		1,50 м <sup>3</sup>
				<b>Ум 7</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82		
		2*	Ф10АШ, l=3250		4	2,0 кг
		3	Ф8А I, l=п.м		86	0,4 кг
		4*	Ф10АШ, l <sub>ср</sub> =8070		8	5,0 кг
		5*	Ф10АШ, l=2820		12	1,74 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН МАРКИ 200		1,54 м <sup>3</sup>

\* СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

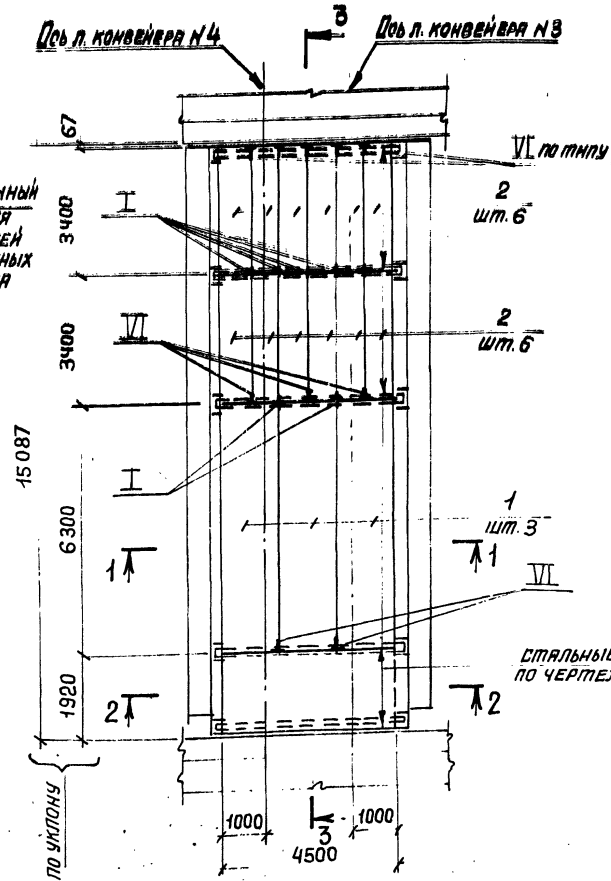
25  
9032/5

ТР 708-18.85		КЖ	
НАЧ. ОТД. Бродский		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПЛОЩАДИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Н. КОНТР. Фридланд		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА №11	
Гл. КОНСТ. Зорин		СХЕМЫ №1, №2	
Рук. гр. Фридланд		Ст. инж. Радько	Р 10
Ст. инж. Радько		Инж. Попова	Участки монолитные
Ст. инж. Радько		Ст. инж. Радько	Ум 6, Ум 7
Инв. №		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

**Схема расположения конструктивных элементов днища**



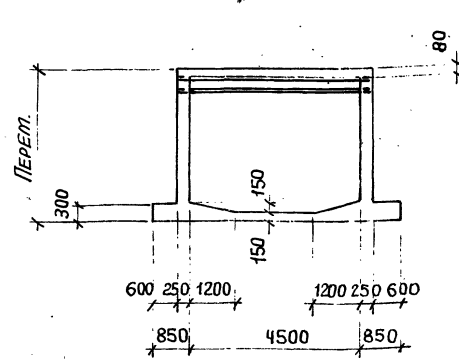
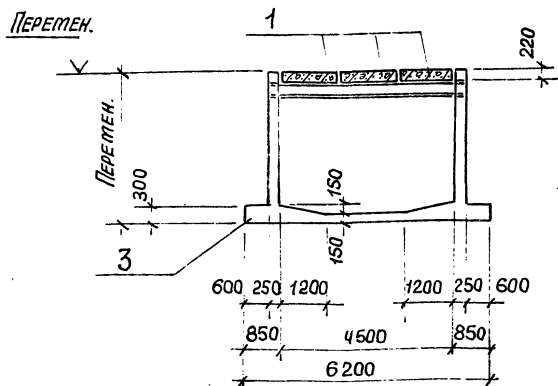
**Схема расположения плит покрытия**



**Спецификация к схемам расположения конструктивных элементов**

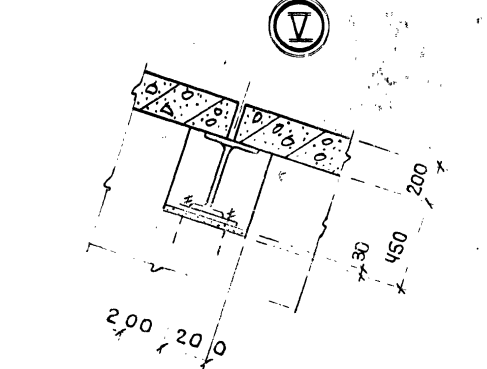
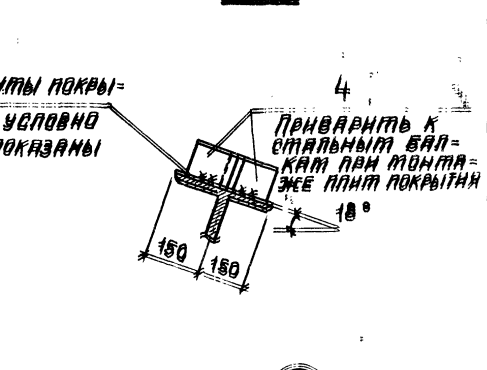
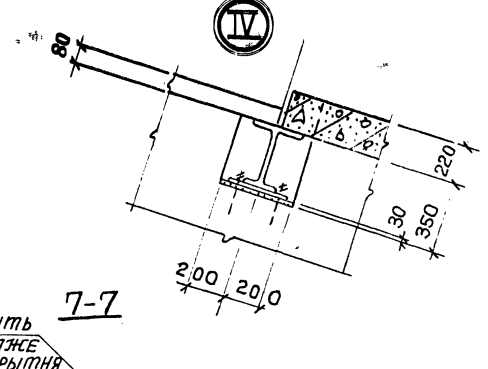
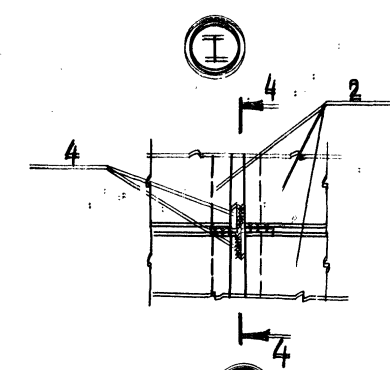
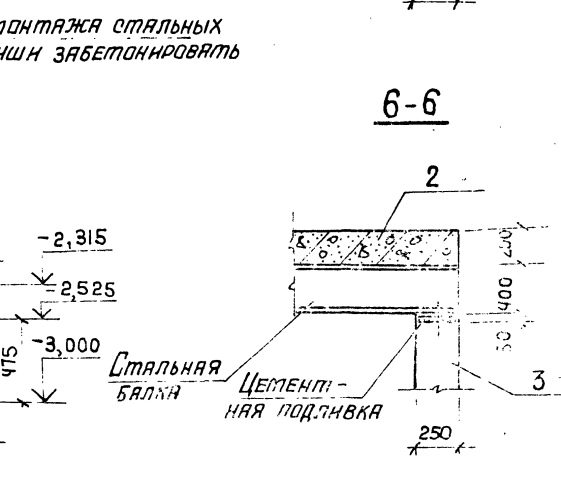
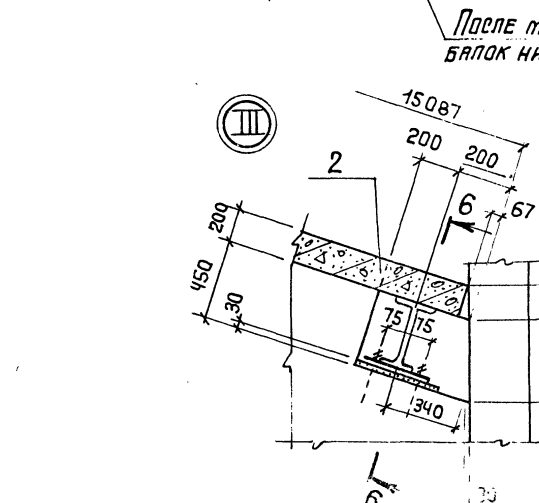
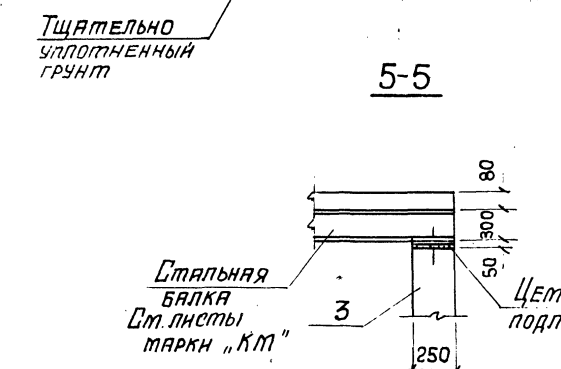
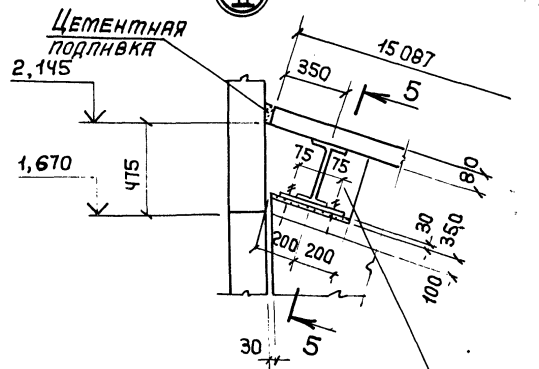
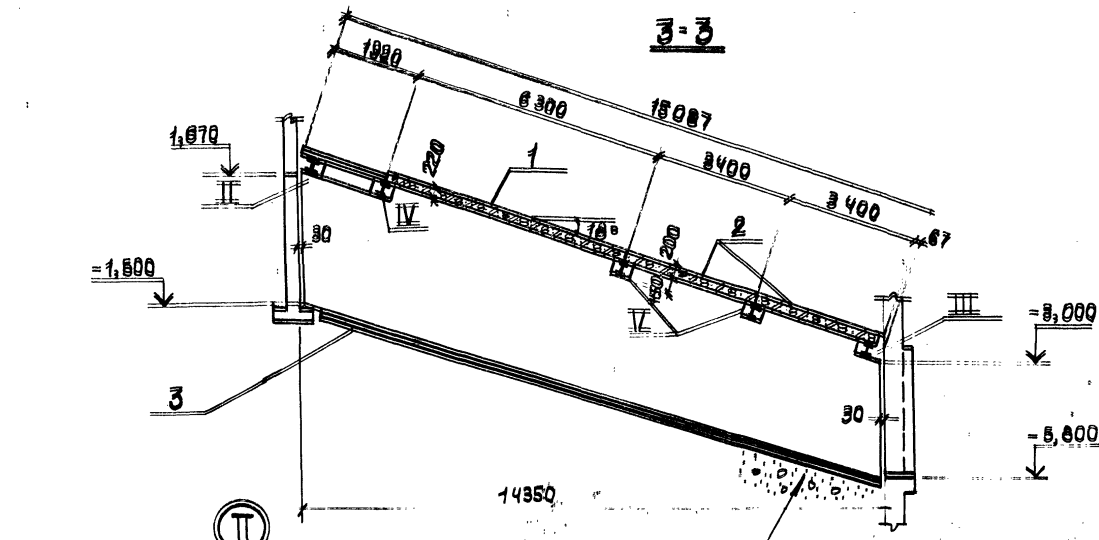
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примечание
		<b>Сварные железобетонные конструкции</b>			
1	1.141-1 вып. 63	Плита ПКБЗ. 15-8АТ-1Т	3	2950	
2	3.006-2 вып. II-2	псбз-6	12	1250	
		<b>Монолитные железобетонные конструкции</b>			
3	КЖ-19	Участок монолитный Ум1	1	-	
4	Альбом 8 КЖ-теп.теп.теп.теп.	Надпелне закладное тс16	14	1,5	
5	То же	То же	тс17	10	2,0

Общие указания смотрите на листе 2. Листы 11, 12 рассматривать совместно.



26  
9032/5

ТП 708-18.85		КЖ	
Иач. ота.	Бродский	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	
И. констр.	Фридлянд		
И.п. констр.	Зарин	Тягелера ленточных конвейеров №3, №4	Людьян Лист Листов
Рук. гр.	Фридлянд	Схемы №1, №2	Р 11
Ст. инж.	Рядько		
Ст. инж.	Рядько		
Техник	Литвиненко		
Инва. №		Схемы расположения конструктивных элементов бечення 1-1, 2-2	
		ГОСТРОИ ВСХХ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕК Г	



Сварные швы принять толщиной h=6мм

Привязан:

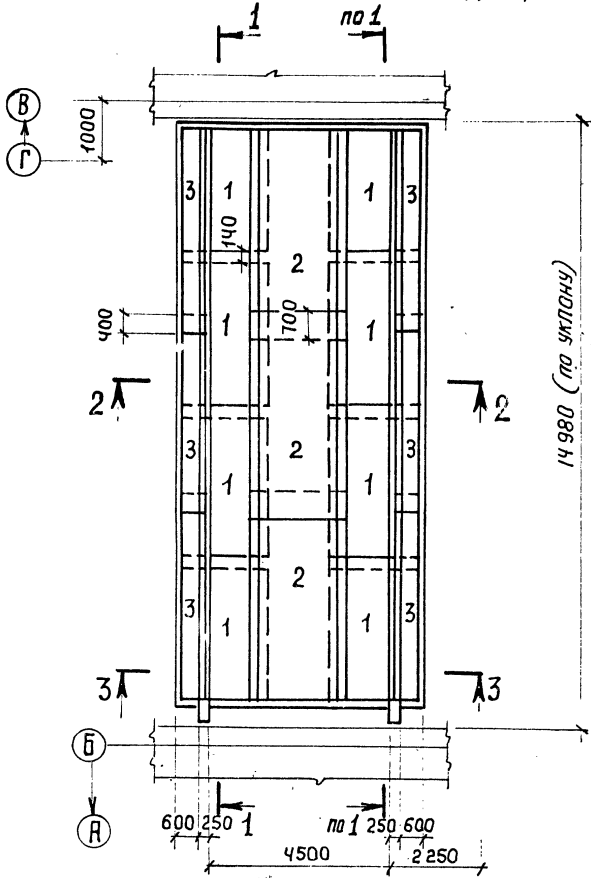
Инв. №	
--------	--

ТП 708-18.85		КЖ	
И.О.Д. Бродский	Склад заполнителя бетона приельсовый автоматизированный с двумя тракторами подачи елкостью 6 тыс. куб. м	Сварка	Листов
И.О.К. Фрицланд	Галерея ленточных конвейеров №3, №4	Р	12
И.О.Л. Зорин	Схемы №1, №2	ГОСТРОЙ БССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИК	
И.О.П. Фрицланд			
И.О.С. Рядько			
И.О.Т. Рядько			
И.О.У. Рядько			
И.О.Ф. Рядько			
И.О.Х. Рядько			
И.О.Ц. Рядько			
И.О.Ч. Рядько			
И.О.Ш. Рядько			
И.О.Щ. Рядько			
И.О.Ъ. Рядько			
И.О.Ы. Рядько			
И.О.Э. Рядько			
И.О.Ю. Рядько			
И.О.Я. Рядько			
И.О.З. Рядько			
И.О.И. Рядько			
И.О.С. Рядько			
И.О.Х. Рядько			
И.О.У. Рядько			
И.О.Ф. Рядько			
И.О.Ц. Рядько			
И.О.Ч. Рядько			
И.О.Ш. Рядько			
И.О.Щ. Рядько			
И.О.Ъ. Рядько			
И.О.Ы. Рядько			
И.О.Э. Рядько			
И.О.Ю. Рядько			
И.О.Я. Рядько			

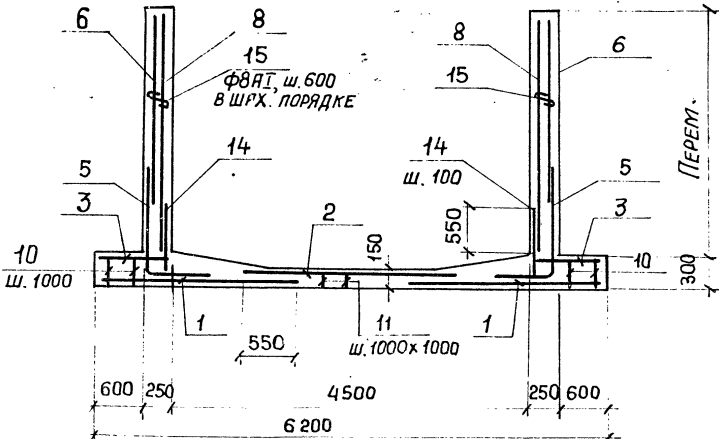
27  
9032/5

Лист 15

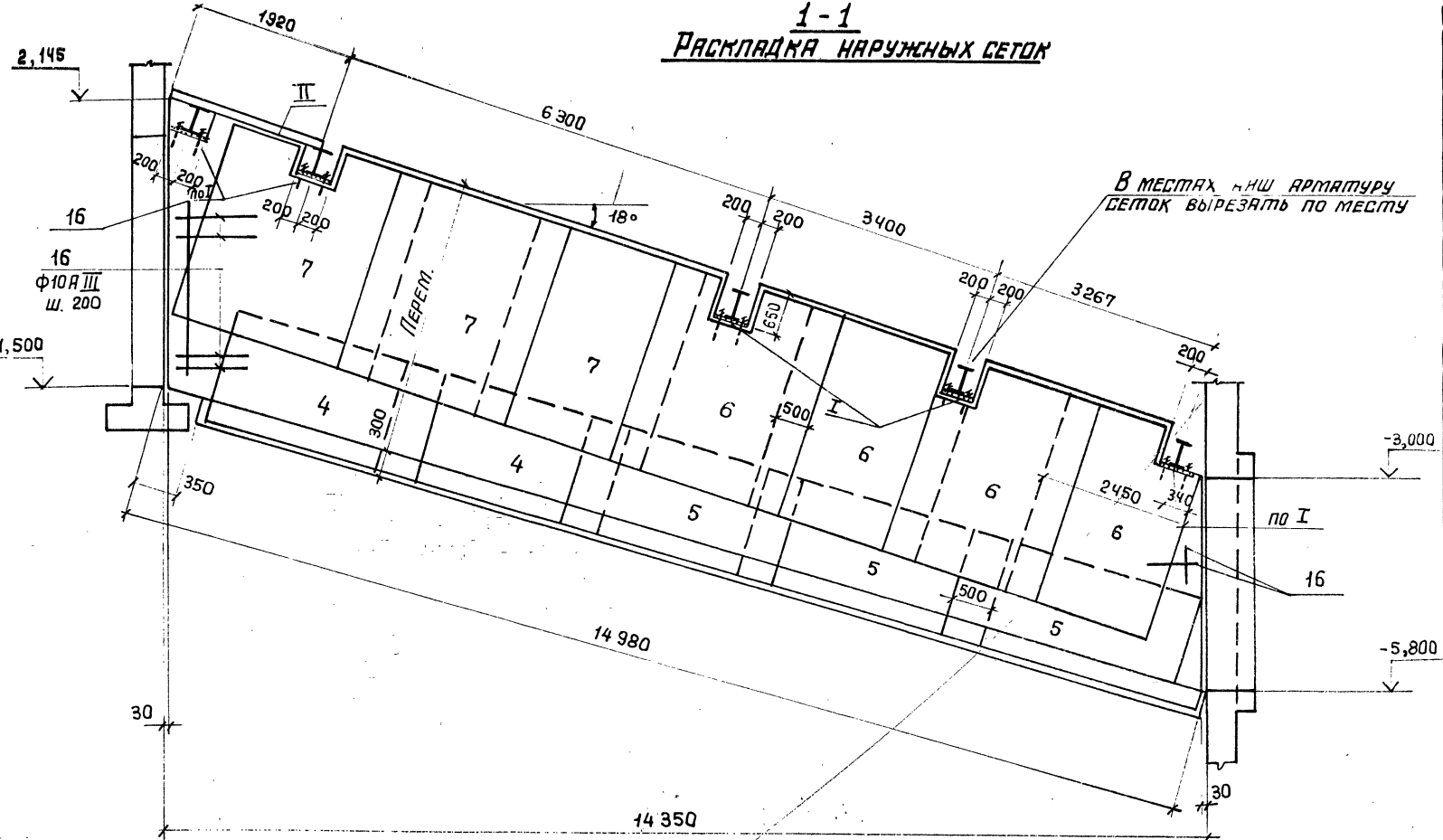
Ум 1  
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДНИЩА



2-2

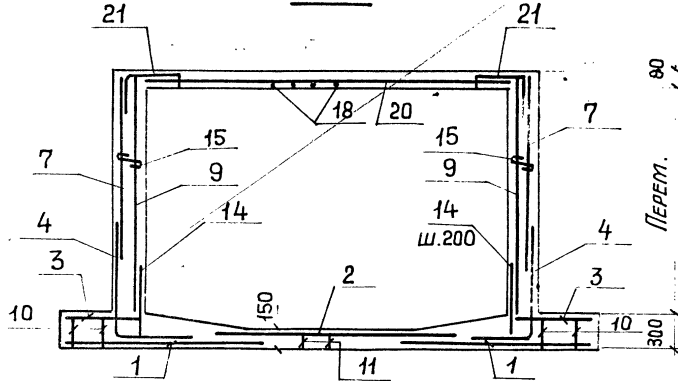


1-1  
РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК



В МЕСТАХ НИЖ АРМАТУРА СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

3-3



1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 11, 12.  
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ДМ. НА ЛИСТЕ 15.  
3. ЛИСТЫ 13, 14 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО.

28  
9032/5

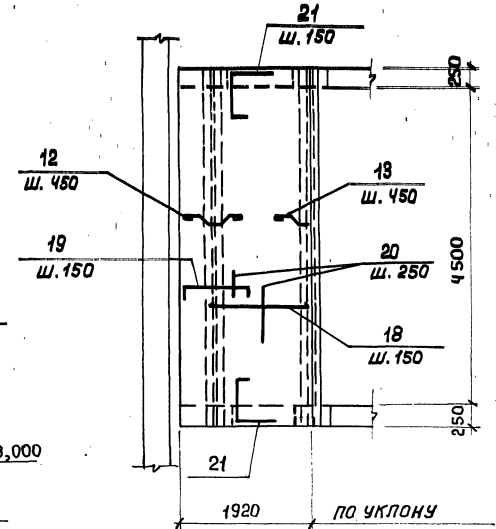
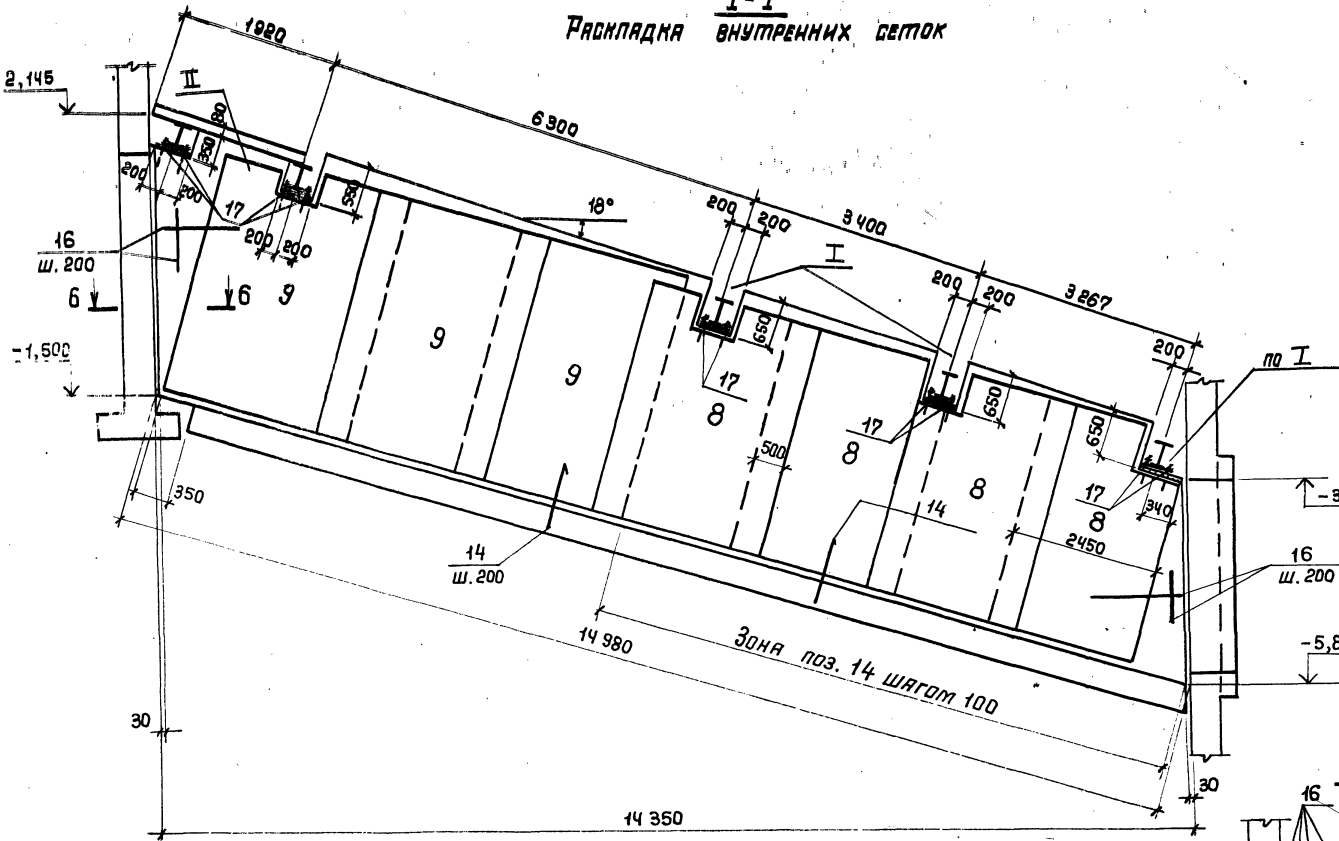
Привязан:

Ив. №	
Ст. инж.	Рядько
Инженер	Полова
Ст. инж.	Рядько

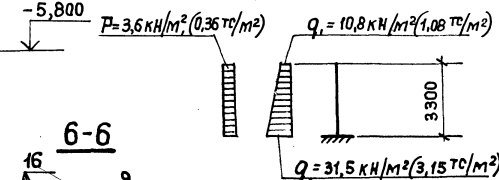
ТП 708-18.85 КЖ			
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трапками подачи емкостью 6 тыс. куб. м			
Галерея ленточных конвейеров №3, №4		Служба Инст. Листов	
Схемы №1, №2		Р 13	
Участок монолитный Ум1 (начало)			
			Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

### Раскладка внутренних сеток

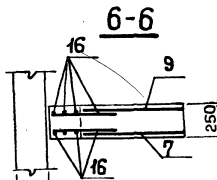
4-4



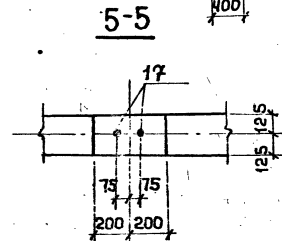
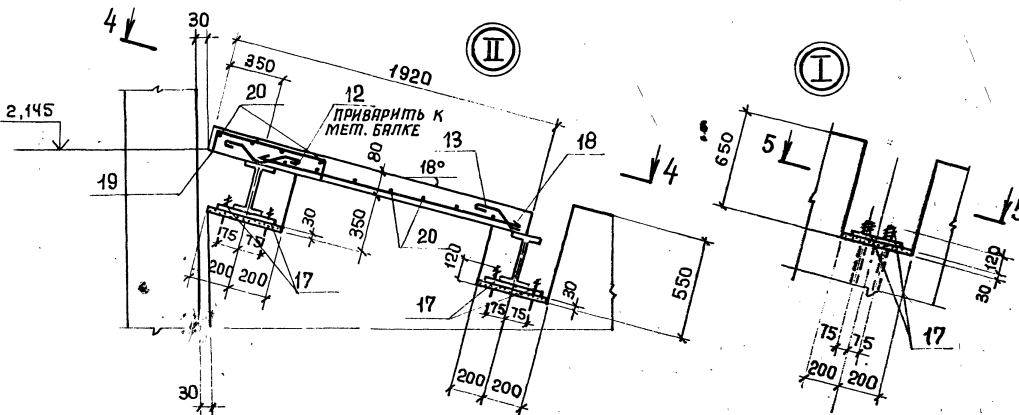
### Расчетная схема стены



Расчетные значения нагрузок приведены с учетом коэффициента надежности по назначению  $\gamma_n = 0,9$



Листы 13, 14 разстирать совместно.



Привязки:		<p>Имя и отчество: <b>БРОДСКИЙ И КОНСТ. ЮРИДИЯ</b></p> <p>П.КОНСТ. Зорин</p> <p>Р.К. ГР. ЮРИДИЯ</p> <p>Ст. инж. Рядько</p> <p>Ст. инж. Рядько</p> <p>Инженер Полова</p> <p>Ст. инж. Рядько</p>		<p>ТП 708-18.85 КЖ</p> <p>Укладка заливочного бетона приельсовый автоматизированный с досками трапезными подучи емкостью 6 тыс. куб. м</p> <p>Галерея ленточных конвейеров №3, №4</p> <p>Схемы №1, №2</p>		Листов	Листов
				Р	14	гастрострой ВСРР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Имя и отчество:		Инв. №					

29  
9032/5

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		<b>Сетки арматурные</b>		
1	ГОСТ 23279 - 78	С 10АIII-200 / 16АIII-200 2450x3160 75 / 75	8	108,5
2	То же	С 10АIII-200 / 10АIII-200 2450x5950 75 / 75	3	83,7
3	Альбом В, КЖИ-С11	С11	6	23,3
4	Альбом В, КЖИ-С20-С24	С23	4	84,6
5	То же	С24	6	141,0
6	ГОСТ 23279-78	С 8АII-200 / 10АIII-100 2450x2950 75 / 75	8	60,0
7	То же	С 8АII-200 / 10АIII-200 2450x2950 75 / 75	6	38,2
8	"	С 8АII-200 / 10АIII-100 2450x3250 25 / 25	8	66,6
9	"	С 8АII-200 / 10АIII-200 2450x3250 25 / 25	6	42,5
		<b>ДЕТАЛИ</b>		
		<b>Стержни арматурные</b>		
		по ГОСТ 5781-82		
10*		Ф8АII, L=1120	64	0,44
11*		Ф8АII, L=840	48	0,33

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
14		Ф10АIII, L=800	204	0,49
15*		Ф8АII, L=350	280	0,14
16		Ф10АIII, L=1000	64	0,62
18		Ф6АII, L=1650	31	0,37
19*		Ф6АII, L=990	31	0,22
20		Ф6АII, L=п.м.	45	0,22
21*		Ф6АII, L=1220	18	0,27
12*		Ф8АII, L=650	11	0,27
13*		Ф8АII, L=350	11	0,14
		<b>Изделие закладное</b>		
17	ГОСТ 24379.1-80	Болт М24x500 Вст3 по 2	20	2,35
		<b>Материал</b>		
		Бетон марки 200		47м <sup>3</sup>

### ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	Эскиз
10	
11	
15	
19	
21	
12	
13	
18	

\* Смотрите ведомость деталей.

### ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка изделия	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса						Болты									
	А I			А III			ГОСТ 24379.1-80									
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Ф12	Шпильки	Шайбы	Гайки	Всего						
Ум 1	33,0	518	733	1284	1203	1532				2735	4019	40	2,4	4,6	47	4066

30  
9032/5

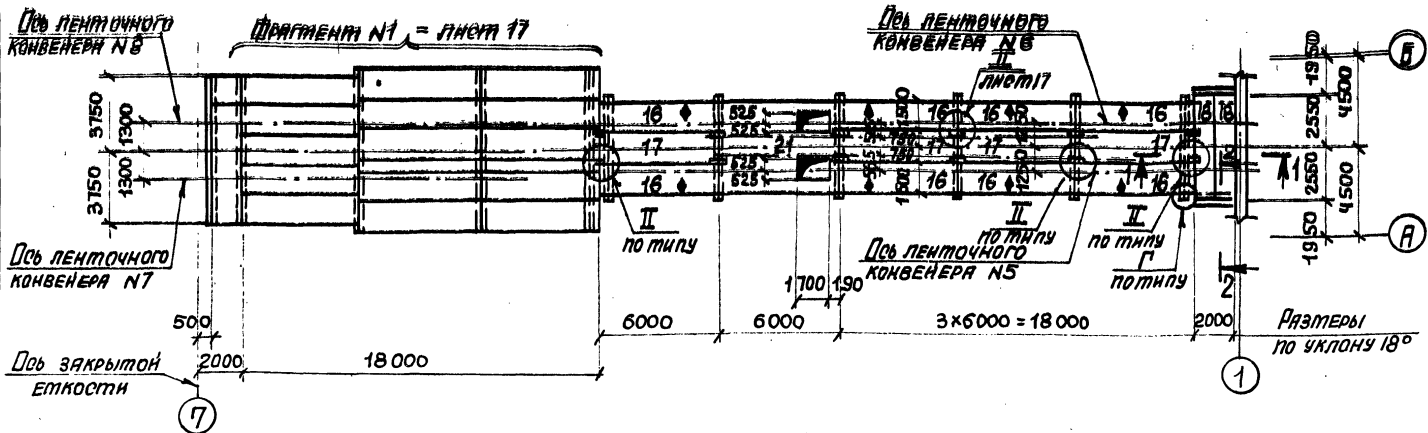
Имя, отчество, должность, дата		Имя, отчество, должность, дата		Имя, отчество, должность, дата		Имя, отчество, должность, дата		Имя, отчество, должность, дата		Имя, отчество, должность, дата	
Нач. отд. Бродский						Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя тракторами подачи емкостью 6 тыс. куб. м					
Инж. контр. Шендранд						Галерея ленточных конвейеров №3, №4					
Инж. констр. Зорин						Схемы №1, №2					
Инж. гр. Шендранд						Участок монолитный Ум 1					
Ст. инж. Рядько						Спецификация, ведомость деталей, расхода стали					
Ст. инж. Рядько						Реконструкция и проектирование					
Инж. инженер Попова											
Ст. инж. Рядько											

Привязан:

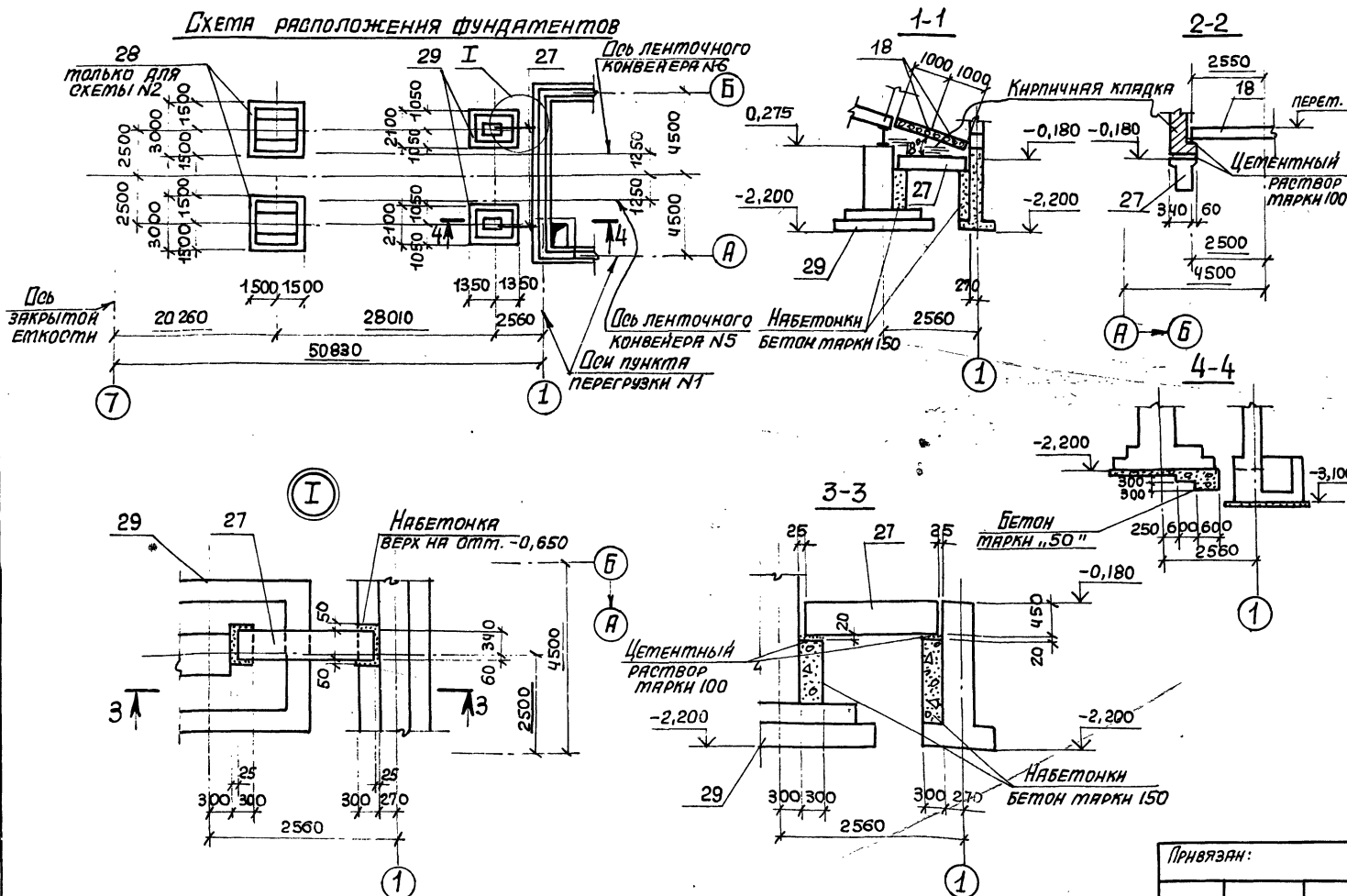
Имя, отчество, должность, дата



**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ**



**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ**



**Спецификация и схематическое расположение конструктивных элементов**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Марка	Примечание
			1	2		
<b>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ</b>						
<i>Сборные ж.б. конструкции</i>						
1	Альбом В, КЖС-2П-2А IV Т-2	Плита 2П1-2А IV Т-2	2	2	2400	
2	То же	То же 2П1-2А IV Т-5	1	1	2400	
3	Альбом В, КЖС-2П-1А IV Т-5	" 2П1-2А IV Т-6	1	1	2400	
4	То же	" 2П1-2А IV Т-2	1	1	2400	
5	"	" 2П1-2А IV Т-9	1	1	2400	
6	Альбом В, КЖС-2П-2А IV Т-2, 2П-2А IV Т-Ж, 2П-2А IV Т-3, 2П-2А IV Т-4, 2П-2А IV Т-М, 2П-2А IV Т-Н	" 2П1-2А IV Т-е	1	1	2400	
7	То же	" 2П1-2А IV Т-Ж	1	1	2400	
8	"	" 2П1-2А IV Т-3	1	1	2400	
9	"	" 2П1-2А IV Т-Н	1	1	2400	
10	Альбом В, КЖС-2П-2А IV Т-К, 2П-2А IV Т-Д, 2П-2А IV Т-М, 2П-2А IV Т-Н	" 2П1-2А IV Т-к	1	1	2400	
11	То же	" 2П1-2А IV Т-л	1	1	2400	
12	"	" 2П1-2А IV Т-м	1	1	2400	
13	"	" 2П1-2А IV Т-н	1	1	2400	
14	Альбом В, КЖС-2П-2А IV Т-Р	" 2П1-2А IV Т-п	1	1	2400	
15	То же	" 2П1-2А IV Т-р	1	1	2400	
16	Альбом В, КЖС-2П-1А IV Т-С	" 2П1-2А IV Т-с	8	8	2400	
17	То же	" 2П1-2А IV Т-т	4	4	2400	
18	1.141-1 вып. 63	" ПК51.10-6А IV Т	2	2	1475	
<i>Монолитные ж.б. конструкции</i>						
19	КЖС-21	Участок монолитный Ум4	1	1		
20	То же	То же Ум5	1	1		
21	КЖС-20	" Ум3	1	1		
<i>Изделие соединительное</i>						
22	Альбом В, КЖС-МС10, МСВ, МСБ	То же МС10	27	27	5,5	
23	Альбом В, КЖС-МС11, МС2, МСБ, МСВ	" МС11	123	123	8,6	
24	То же	" МС12	36	36	5,7	
25	Альбом В, КЖС-МС10, МСВ, МСБ	" МС13	7	7	1,9	
<b>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК</b>						
27	Альбом В, КЖС-БФ1	Сборные ж.б. конструкции Балка фундаментная БФ1	2	2	590	
28	КЖС-18	Монолитные ж.б. конструкции Фундамент ФТ3	-	2		
29	То же	То же ФТ4	2	2		

Примечания смотрите на листе 17

Имя и фамилия:   
 Должность и в. дата:   
 Взам. инв. №:

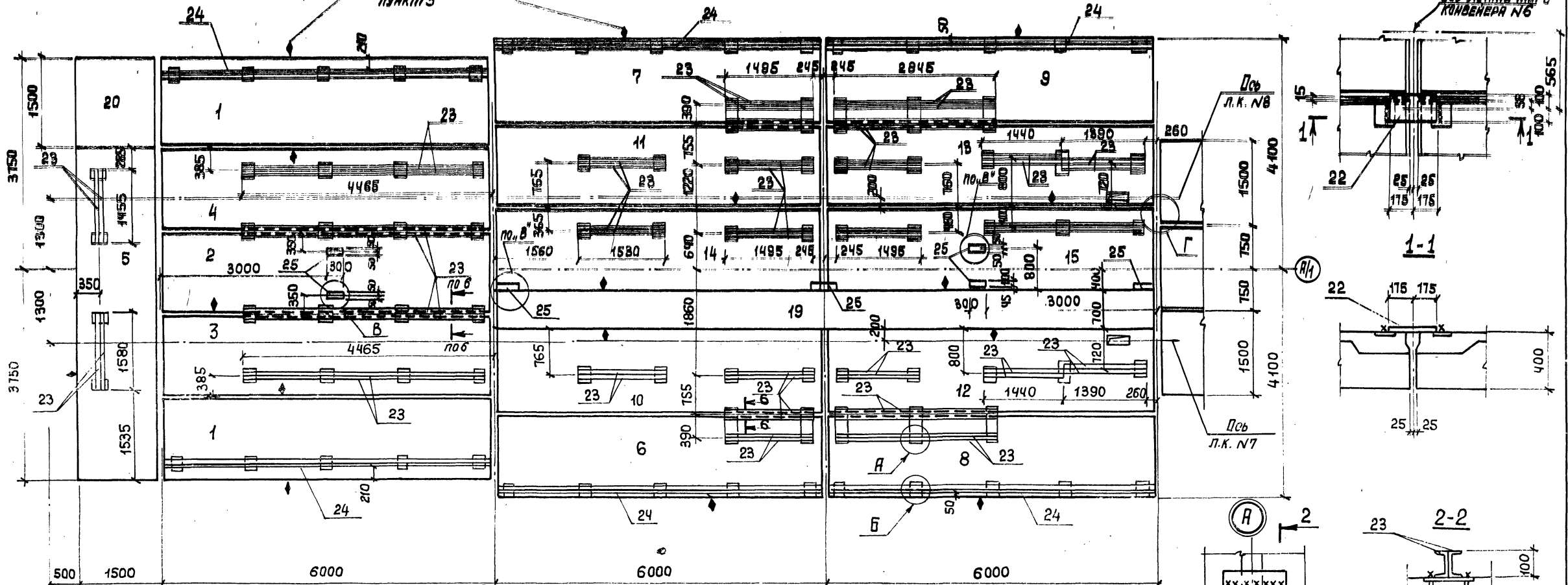
Привязан:   
 Инв. №:

ГПП	Муринский		ТП 708-18.85 КЖ		
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трамплинами пояичи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр.	Шриландя		Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8 СХЕМЫ №1, №2	Лист	Листов
Л.констр.	Зорин			П	16
Руковод.	Шриландя				
Ст. инж.	Рябко				
Ст. инж.	Рябко				
Инженер	Артеменко				

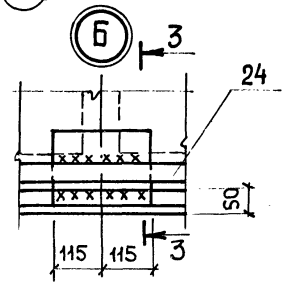
Фрагмент №1

См. примечание пункт 3

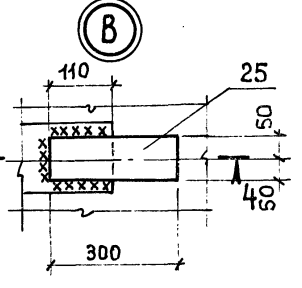
Льб Ленточного Конвейера №6



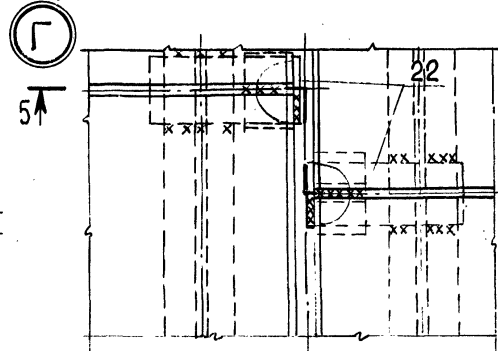
7 Льб закрытой емкости



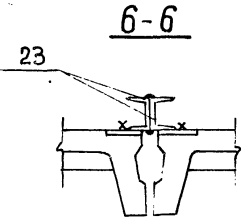
3-3



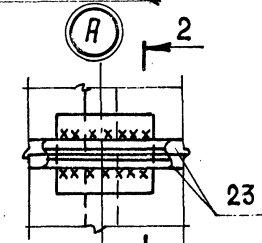
4-4



Бетон марки 200 по месту



6-6



2-2

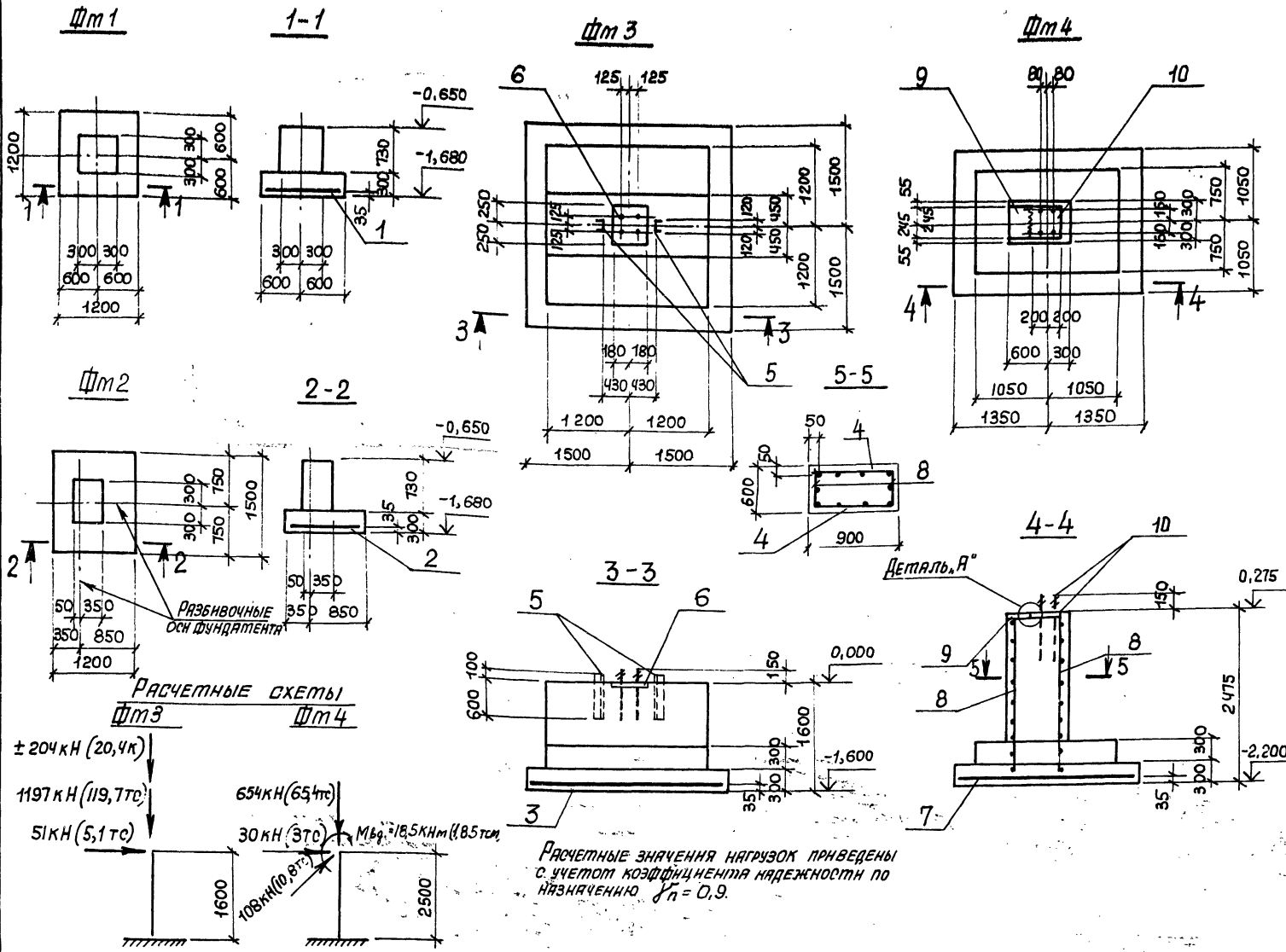
1. Общие данные смотрите лист 2.
2. Все плиты, монтируемые по металлическим балкам, приварить к последним не менее, чем в трех углах каждую, а швы между плитами тщательно заполнить бетоном марки 200 на мелком гравии или щебне.
3. При монтаже плит обратить внимание на то, чтобы грань плиты с нанесенным на ней знаком монтажа (♦), была обращена в сторону, отмеченную на плане таким же знаком.
4. Все сварные швы принять  $h_{ш} = 8\text{мм}$ .

Лист № 1 из 1-го листа

32  
9032/5

Ген.пр. <i>Ильинский</i>		ТП 708-18.85 КЖ	
Нач. отд. <i>Бродский</i>		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
И.контр. <i>Порцеланд</i>		Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2.	
И.контр. <i>Зорин</i>		Лист 17	
Рук. гр. <i>Порцеланд</i>		Р 17	
Ст. инж. <i>Потазова</i>		Инженер <i>Артеменко</i>	
Вер. инж. <i>Иванова</i>		Инженер <i>Артеменко</i>	
Инженер <i>Артеменко</i>		Инженер <i>Артеменко</i>	
Инж. №		Инженер <i>Артеменко</i>	

ГОСТРОМ ВССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ

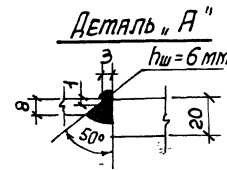


Спецификация к фундаментам Фм 1 ÷ Фм 4

Порядковый номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 23279-78	Фундамент Фм 1		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
2	ГОСТ 23279-78	Материалы		
		БЕТОН МАРКИ М150	0,7 м³	
		Фундамент Фм 2		
3	ГОСТ 23279-78	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		Материалы		
5	ГОСТ 23279-78	БЕТОН МАРКИ М150	0,7 м³	
		Фундамент Фм 3		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
6	ГОСТ 23279-78	СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		Материалы		
		БЕТОН МАРКИ М150	0,7 м³	
7	ГОСТ 23279-78	Фундамент Фм 4		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
8	ГОСТ 23279-78	Материалы		
		БЕТОН МАРКИ М200	6,6 м³	
		Фундамент Фм 4		
9	ГОСТ 23279-78	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		Материалы		
10	ГОСТ 23279-78	БЕТОН МАРКИ М200	3,7 м³	
		Фундамент Фм 4		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А I		А III		Арматура класса А III		Прокат				Болты							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24379-1-80				ГОСТ 17305-78							
	8	12	16	12	16	8	10	12	14	16	18	20	22	24				
Фм 1		12	12	12														12
Фм 2		15	15	15														15
Фм 3		77	77	77	6	6	31	34	65	33	33	104					181	
Фм 4	11	11	59	23	82	93	2	6	8	12	28	40	14	14	62		155	



Привязан:

Инв. №	
--------	--

ТП 708-18.85 КЖ

Инв. №

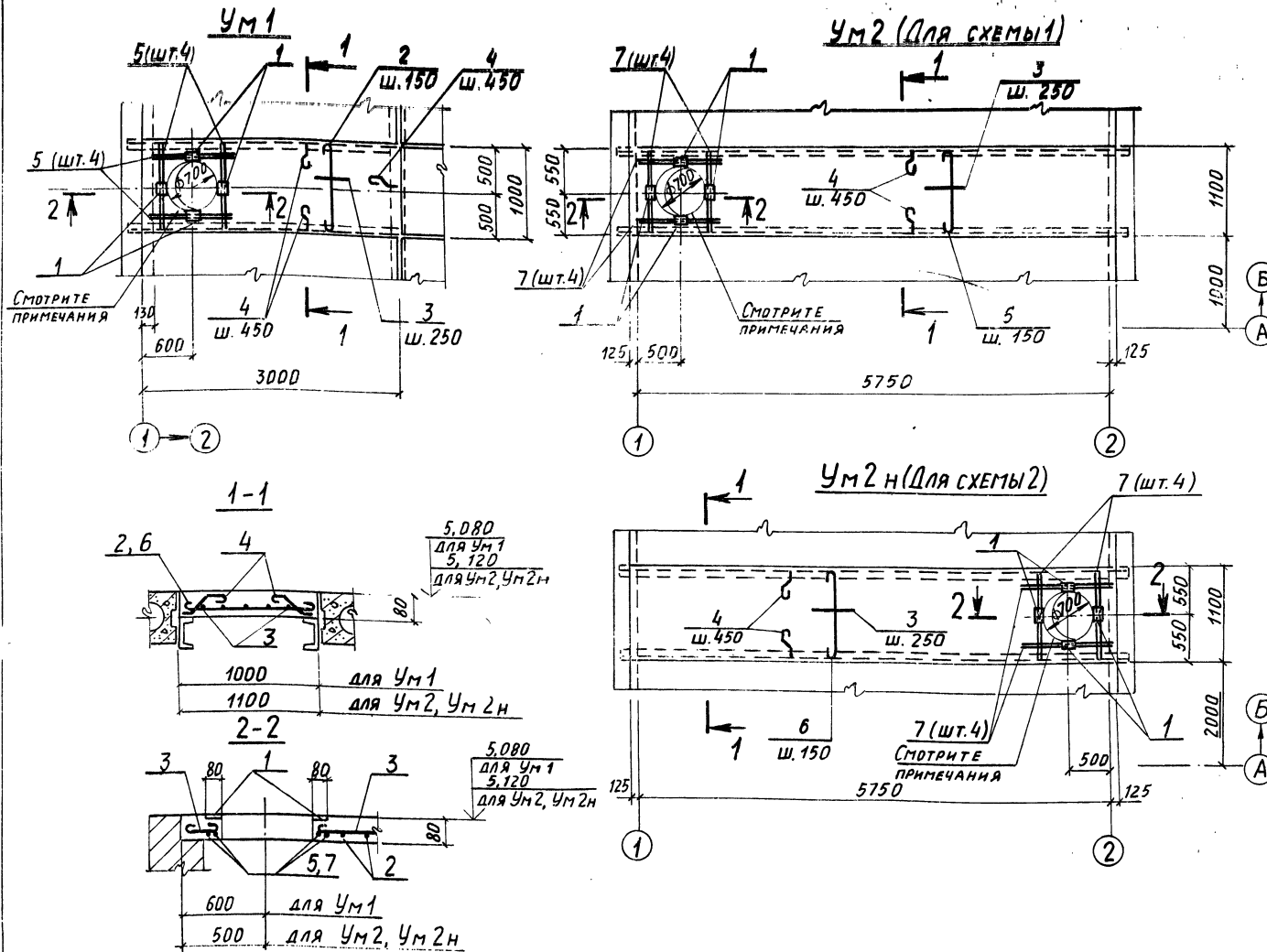
Нач. отд. Бродский  
И. Кондр. Шандица  
И. Кондр. Зорин  
Рук. гр. Шандица  
Сп. инж. Шандица  
Сп. инж. Радько  
Инженер Пилигина

Склад заполнителя бетона приельбровый автоматизированный с двумя прямиками подачи елмоуголю бтис. куб. м  
Галерея ленточных конвейеров, №1, №2. Пункт перегрузки №2.  
Схемы №1 и №2

Листы Лист Листов  
Р 18

Фундаменты Фм 1 ÷ Фм 4

Госстрой СССР, Харьковский проектостройпроект



СПЕЦИФИКАЦИЯ Ум1, Ум2, Ум2н

Кол-во	Знак	Г/ВБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Ум 1</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
	1		3,400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММЗ-4	4	0,9 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>						
	2*			ФБА I ГОСТ 5781-82, R=1050	16	0,23 кг
	3			ФБА I ГОСТ 5781-82, R= п.м	15	0,22 кг
	4*			ФБА I ГОСТ 5781-82, R=330	15	0,13 кг
	5			Ф10 АШ ГОСТ 5781-82, R=970	8	0,6 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м <sup>3</sup>
<b>Ум 2, Ум 2н</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
	1		3,400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММЗ-4	4	0,9 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>						
	3			ФБА I ГОСТ 5781-82, R= п.м	30	0,22 кг
	4*			ФБА I ГОСТ 5781-82, R=330	26	0,13 кг
	6*			ФБА I ГОСТ 5781-82, R=1150	36	0,26 кг
	7			Ф10 АШ ГОСТ 5781-82, R=1070	8	0,66 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,5 м <sup>3</sup>

\*Позиции 2,4,6 см. бедность деталей. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н замаркированы на листах 4, 5, 6. Арматуру в местах проемов вырезать по месту.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка изделия	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА				
	А I		А III			А III		ПРОКАТ		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*		
Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Всего	Ф8	Ф8	Всего	Всего		
Ум 1	7,0	2,0	9,0	4,8	13,8	2,0	1,6	3,6	17,4	
Ум 2, Ум 2н	16,0	3,4	19,4	5,3	24,7	2,0	1,6	3,6	28,3	

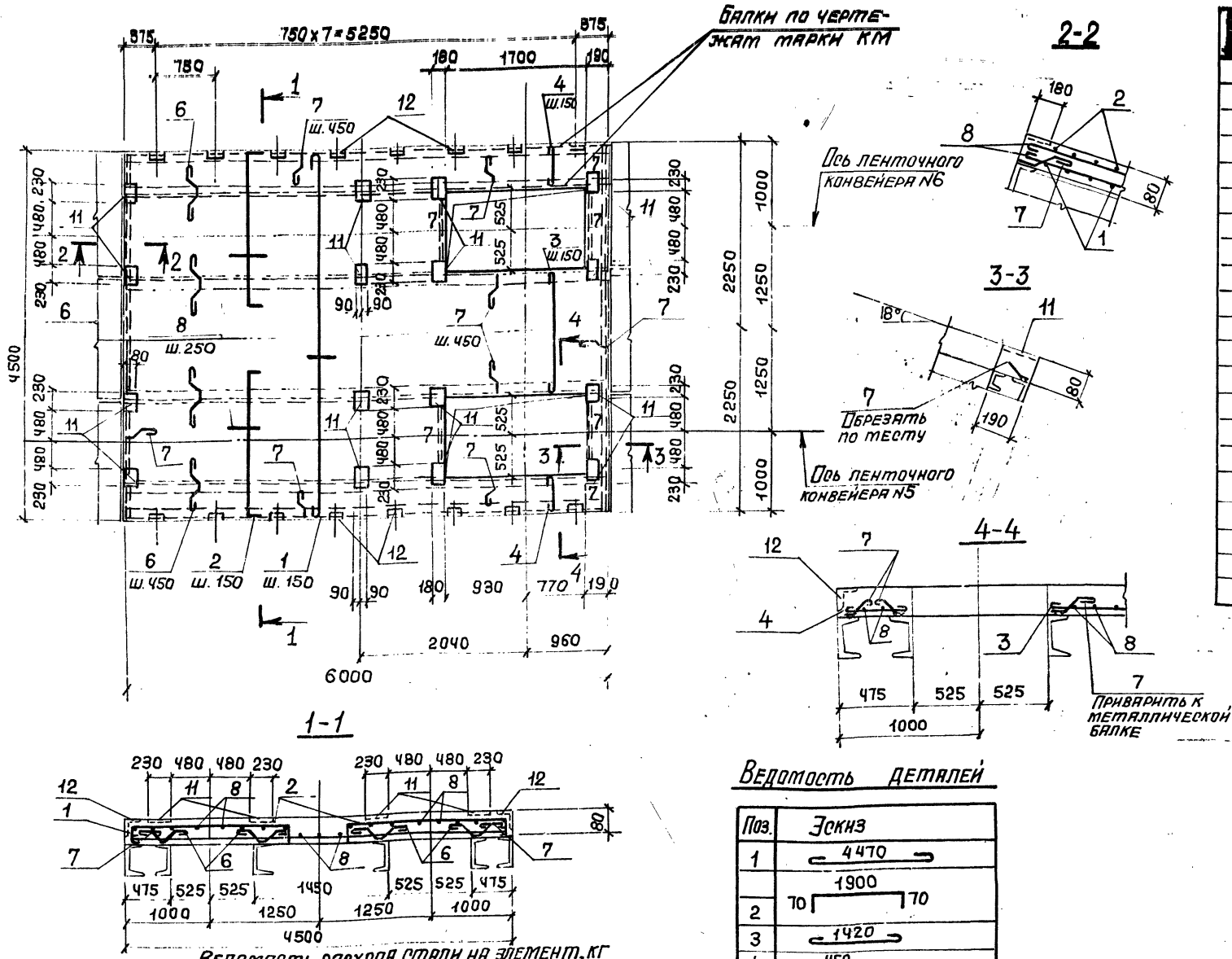
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
2	
4	
6	

ТП 708 - 18.85 КЖ			
Нач. отд.	Бродский		
Н.контр.	Фриаланд	С.Ч.	
Гл. инж.	Зорин	С.М.	
Рук. гр.	Фриаланд	С.М.	
Ст. инж.	Радюко	А.И.	
Вед. инж.	Иванова	Л.И.	
Инж.	Попова	С.М.	
ПРИВЯЗАН:		Склад заготовителей бетона приельсовый автоматизированный с двукрытым трактором подачи емкостью 6 тискум	Пункты перегрузки №1 и №2
		СХЕМЫ №1 и №2	Стандия лист
		Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н	Р 19
			ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

**Спецификация**

№	Единица	Дозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>УмЗ</b>					
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
11		3 400-6/16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-12	16	2,5 кг
12		То же	То же МНЧ-48	16	0,9 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>					
<b>ФБАГ ПОСТ 5781 - 82</b>					
1			$\rho = 4600$	30	1,0 кг
2			$\rho = 2040$	60	0,45 кг
3			$\rho = 1500$	11	0,35 кг
4			$\rho = 550$	22	0,12 кг
<b>Ф8АГ ГОСТ 5781 - 82</b>					
6			$\rho = 650$	40	0,26 кг
7			$\rho = 350$	70	0,14 кг
<b>Ф6АГ ГОСТ 5781 - 82</b>					
8			$\rho = п.м.$	150	0,22 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200		1,8 м <sup>3</sup>



**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	

Марка изделия	Изделия арматурные				Изделия закладные				Пыщий расход
	Арматура класса АГ				Арматура класса А III		Прокат ВСтЗ кл 2		
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6509-72	ГОСТ 19903-74	Итого	расход		
УмЗ	97	20	117	11,2	11,2	32,0	54,4	17,4	

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

35  
9032/5

ТП 708 - 18.85 КЖ

Нач. отд. ПРОДСКИЙ  
И. констр. ФРИДЛАНД  
Пл. констр. Зарин  
Рук. гр. ФРИДЛАНД  
Ст. инж. Рядько  
Ст. инж. Рядько  
Инженер ПОПОВА  
Ст. инж. Рядько

Склад заполнителей бетона гранельсовый, автоматизированный с двумя трикотажными лотками емкостью 6 тыс. куб. м

Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8

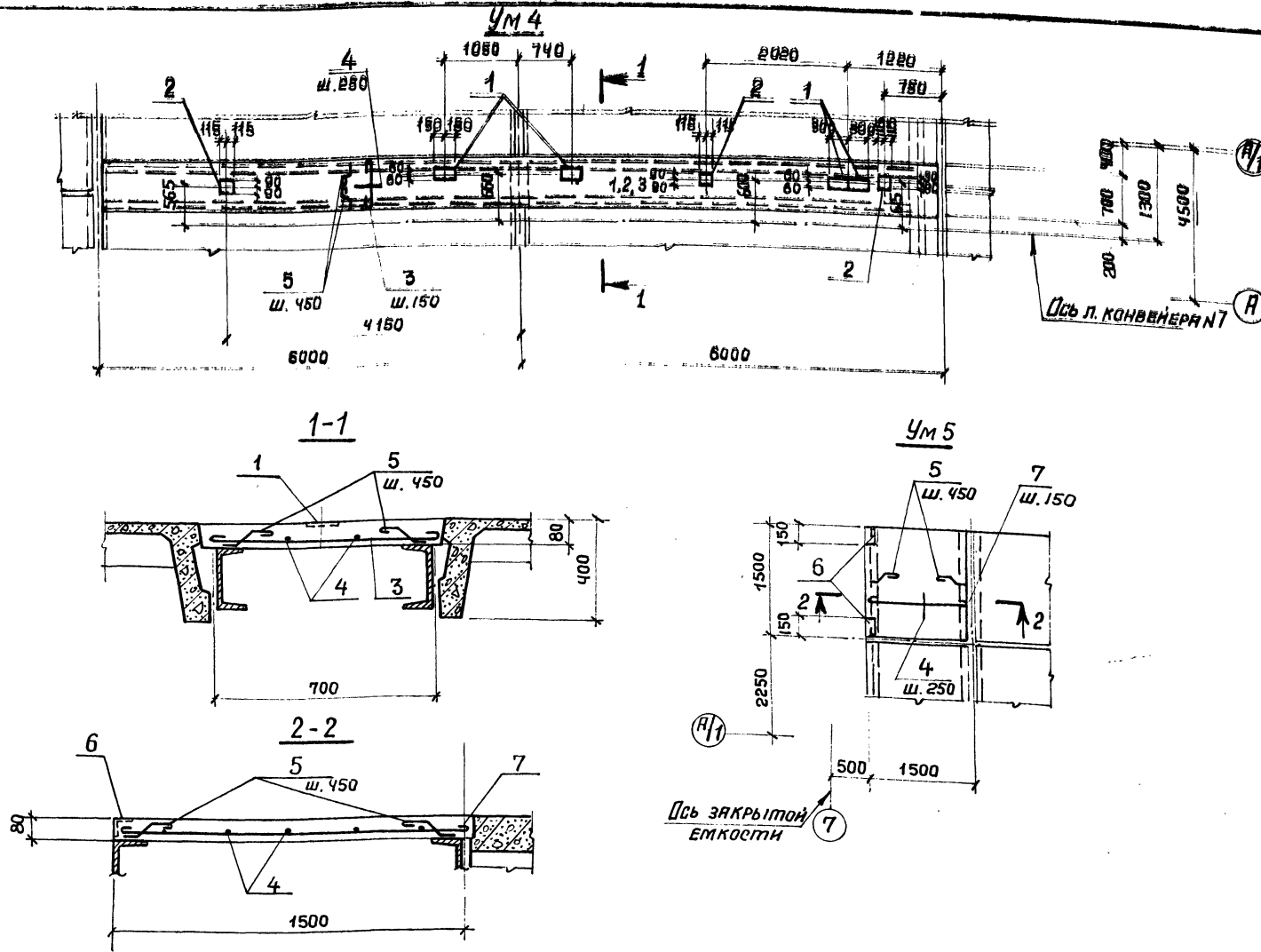
Участок монолитный УмЗ

Станция Лист

Р 20

СТРОИТЕЛЬСТВО  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Имеются в наличии: Варт. нив. №5



СПЕЦИФИКАЦИЯ УМ 4, УМ 5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<b>УМ 4</b>				
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>				
1	3.400-6/76	МН2-4	4	2,4 кг
2	ТО ЖЕ	МН3-12	3	2,5 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>				
<b>ФВЯГ ГОСТ 5781-82</b>				
3		Р = 800	80	0,17 м
4		Р = п.м	48	0,22 кг
<b>ФВЯГ ГОСТ 5781-82</b>				
5		Р = 350	54	0,14 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
<b>БЕТОН МАРКИ 200</b>				
<b>УМ 5</b>				
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>				
6	3.400-6/76	МН4-48	2	0,9 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>				
<b>ФВЯГ ГОСТ 5781-82</b>				
4		Р = п.м	8	0,22 кг
<b>ФВЯГ ГОСТ 5781-82</b>				
5		Р = 350	8	0,14 кг
7		Р = 1600	11	0,63 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
<b>БЕТОН МАРКИ 200</b>				

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные			Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А I			Арматура класса А III		Прокат ВСтЗ кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76 *				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	6х180	6х120	6х40	16х35		Итого
УМ 4	24,2	7,6	31,8	2,3	6,0	6,8	2,0	-	11,1	48,9
УМ 5	1,8	0,1	1,9	0,4					1,4	1,8

Ведомость деталей

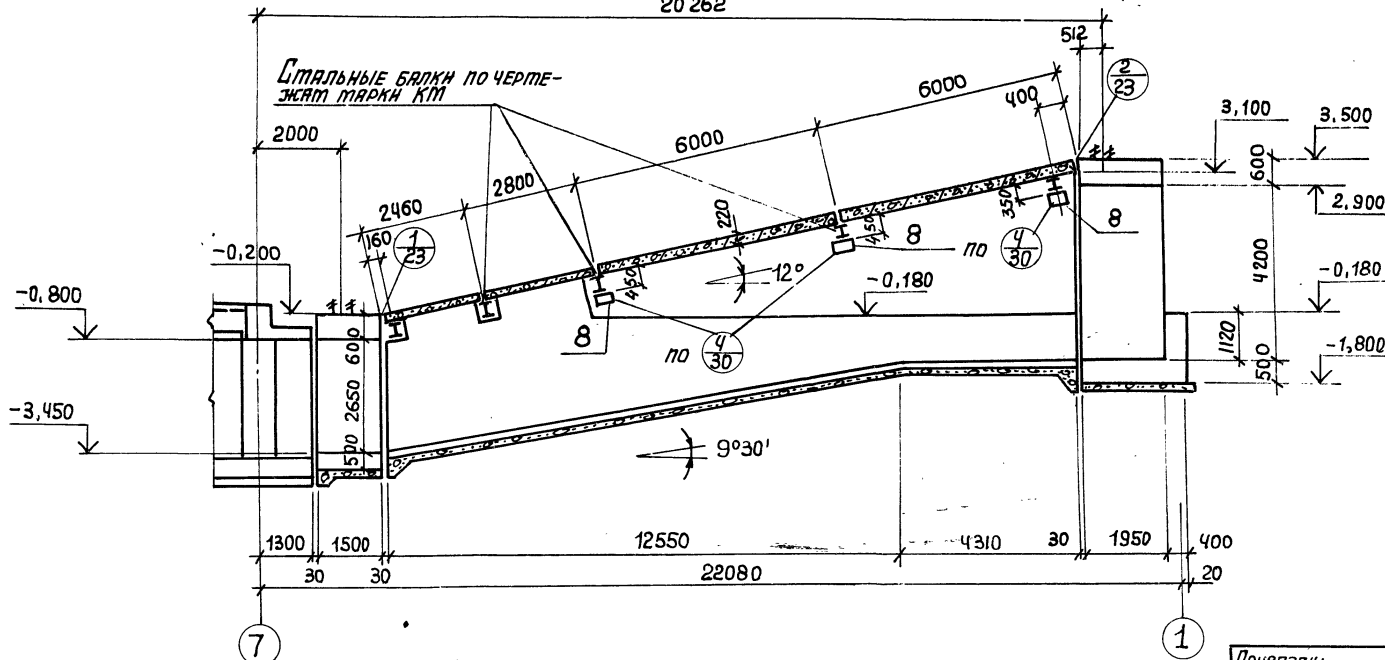
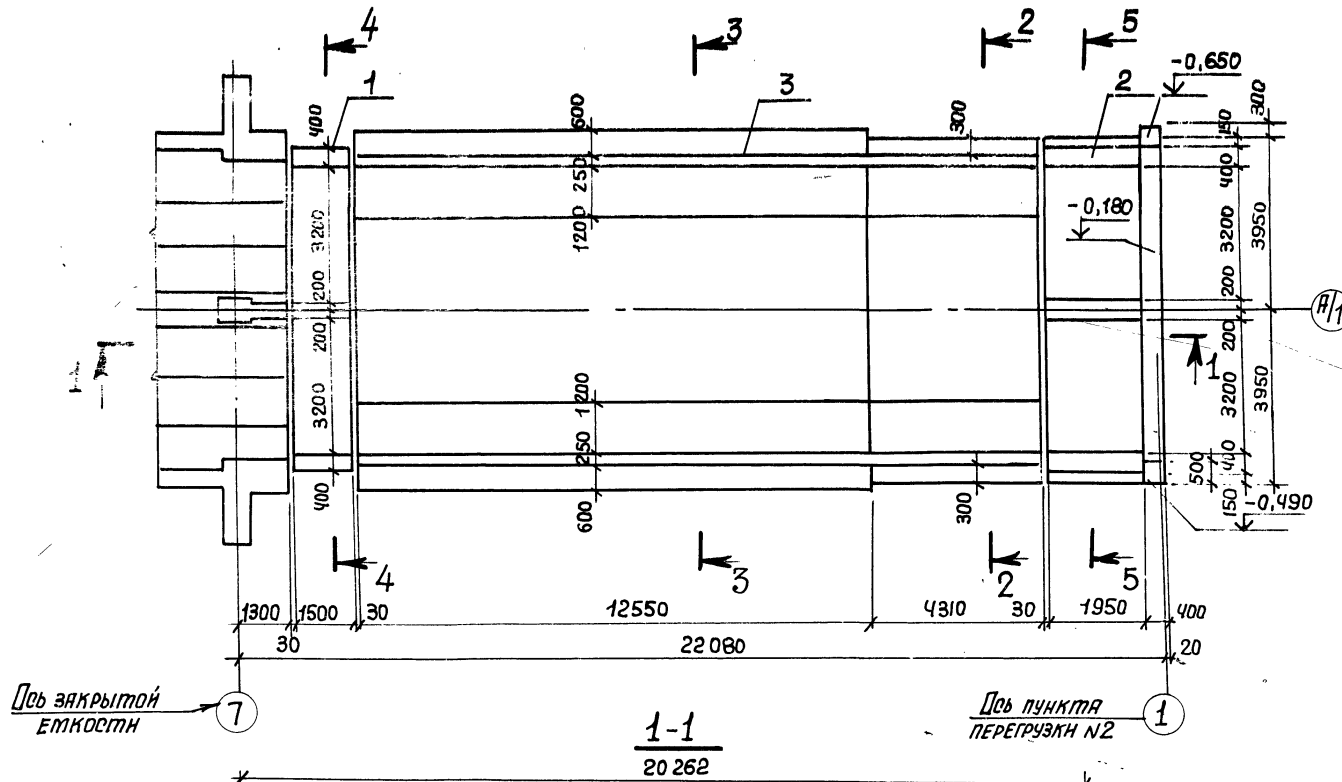
Поз.	Эскиз
3	— 680 —
5	8 — 60 — 100 —
7	— 1480 —

36  
9032/5

Привязки:

Нач. отд. Бродский	Исполн. Зорин	ТП 708-18.85 КЖ	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с дистанционным управлением 6тыс. куб. м
И. контр. Фридрих	Рук. гр. Фридрих	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8	Склад №1
И. конст. Зорин	Ст. инж. Ломаяова	Схемы №1, №2	Р 21
Инженер Подовя	Ст. инж. Ломаяова	Участки монолитные УМ 4, УМ 5	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДИЩА**



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечания
<b>СБОРНЫЕ Ж. Б. ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
<b>Покрытие</b>					
4	3.006-2, вып. II-2	Плита П21д-5	9	130	
5	То же	То же П23д-3	9	820	
6	1.141-1, вып. 63	— " — ПК60.12-3АТ-УТ	8	2100	
7	То же	— " — ПК60.10-4АТ-УТ	4	1125	
8	Альбом В, КЖН-0П2, 0П3	Опорная подушка 0П3	6	100	
<b>Монолитные Ж. Б. ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
10	Альбом В, КЖН-мел, мел, мел, мел	Узелки соединительные ПКС 16	18	1,5	
11	То же	То же ПКС 17	13	2,0	
12	Альбом В, КЖН-мел В	— " — ПКС 18	5	4,7	
1	КЖ-24	Участок монолитный Ум1	1	—	
2	КЖ-25	То же Ум2	1	—	
3	КЖ-26, 27	— " — Ум3	1	—	

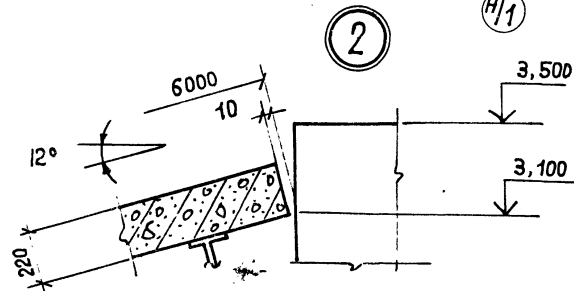
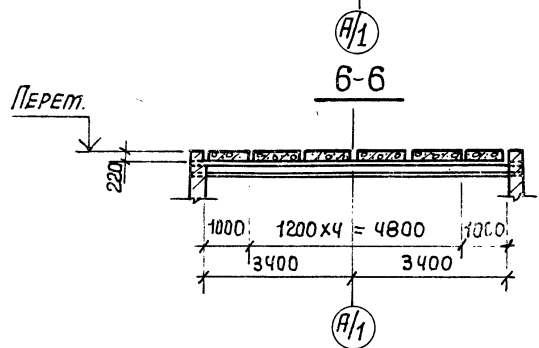
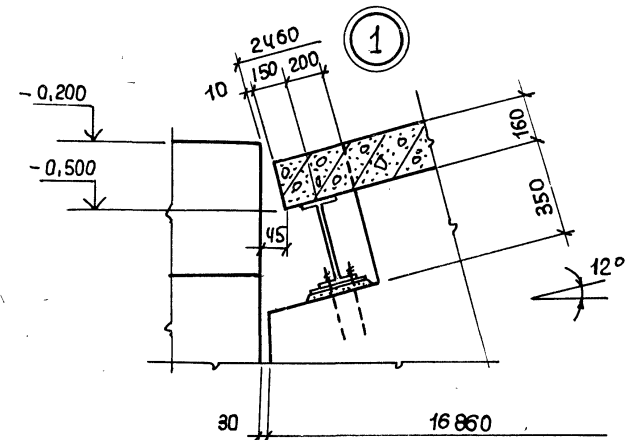
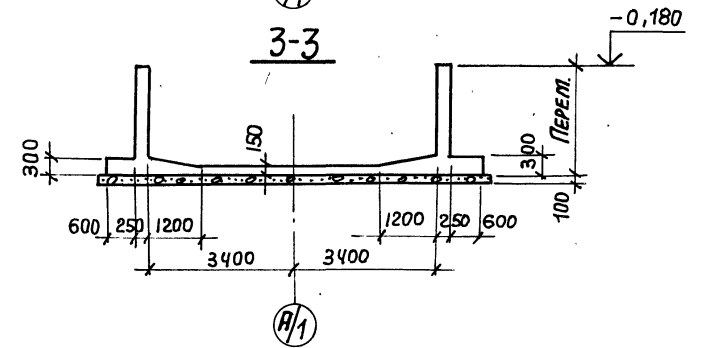
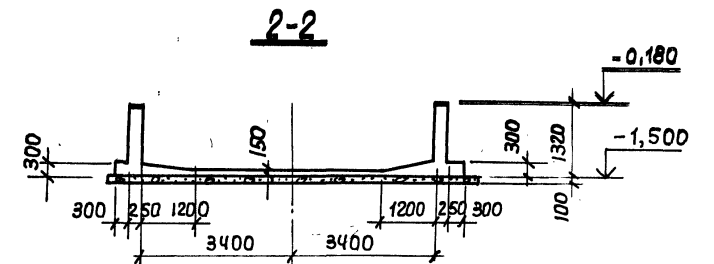
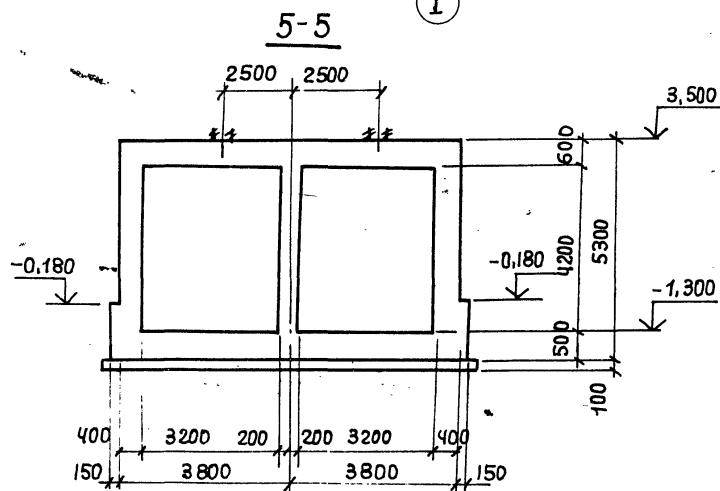
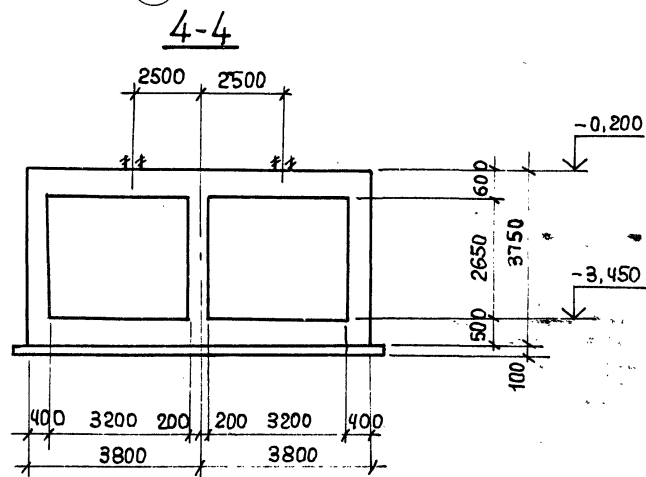
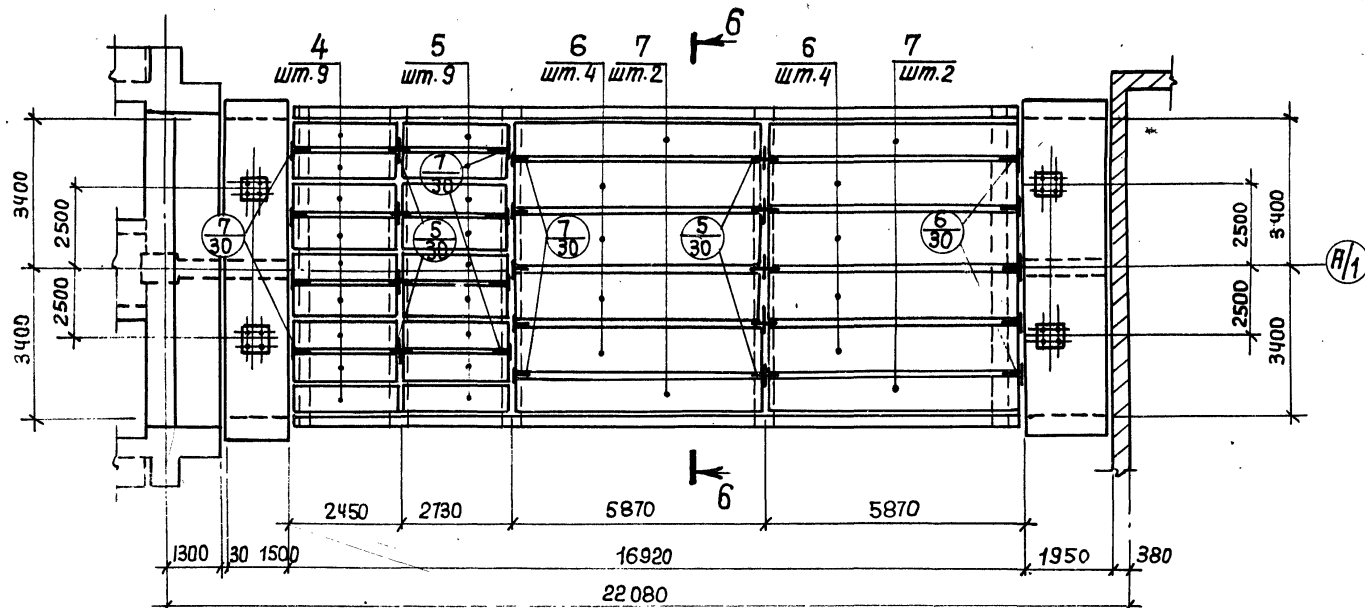
Литы 22, 23 рассматривать совместно.

37  
9032/5

ГСП		Львовский	ТП 708-18.85		КЖ
И.контр.		Фридрих	Склад заполнителя бетона приельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Л.констр.		Зорин	Галерея ленточных конвейеров NS, N10. СХЕМА N1		Уддияя Лист Листов
Руч.гр.		Фридрих			Р 22
Ст.инж.		Лотазова	СХЕМА N1		
Инженер		Терентьева	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДИЩА. РАЗРЕЗ 1-1.		
Инженер		Личкастая			

И.контр. Фридрих  
Л.констр. Зорин  
Руч.гр. Фридрих  
Ст.инж. Лотазова  
Инженер Терентьева  
Инженер Личкастая

**Схема расположения плит покрытия**

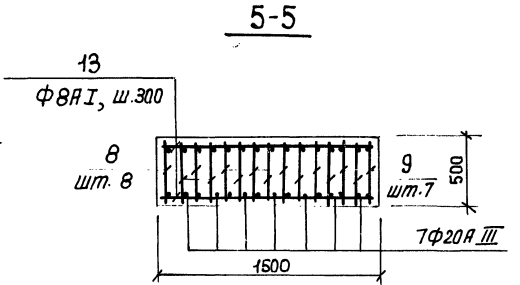
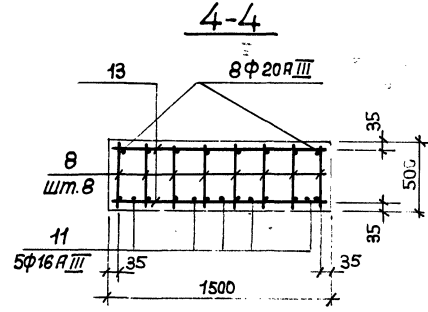
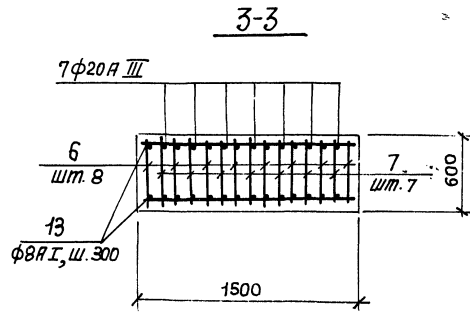
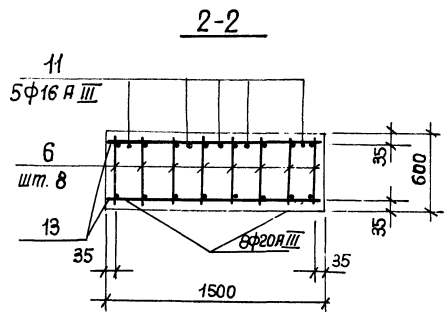
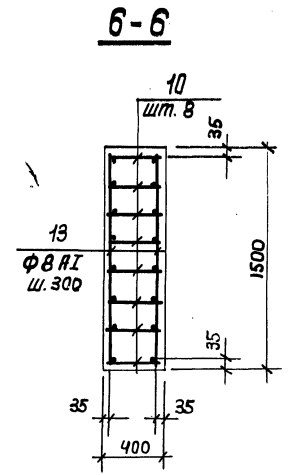
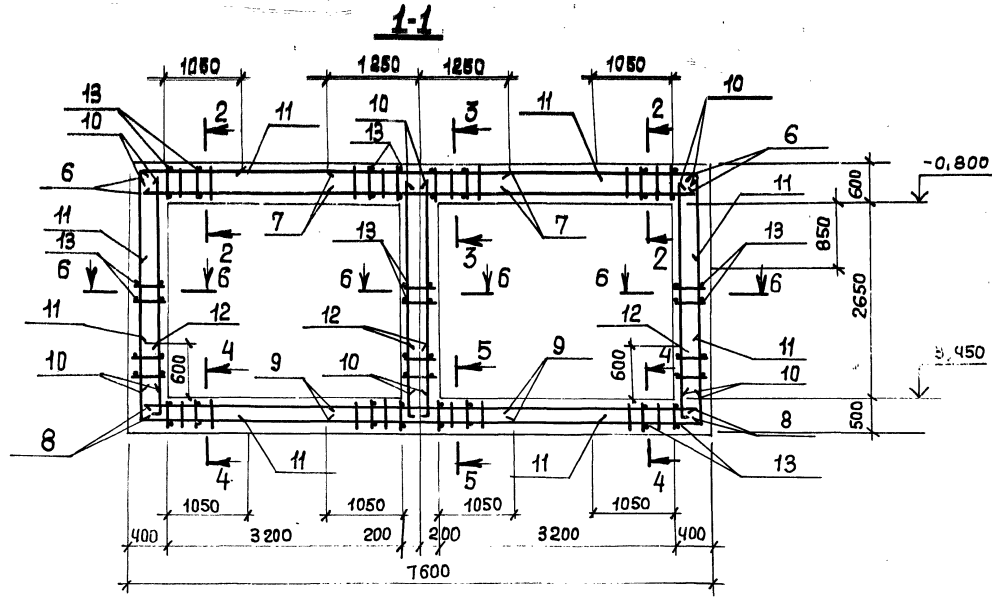
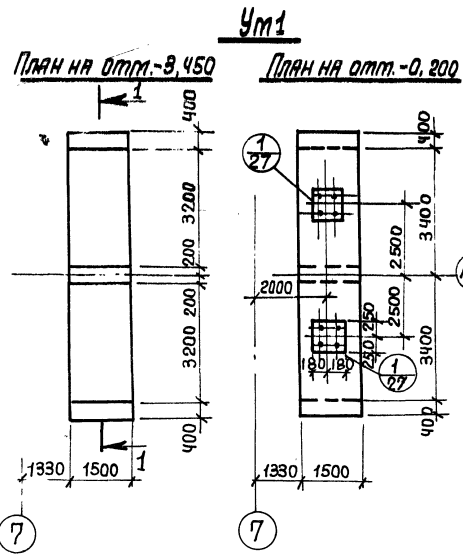


9032/5 38

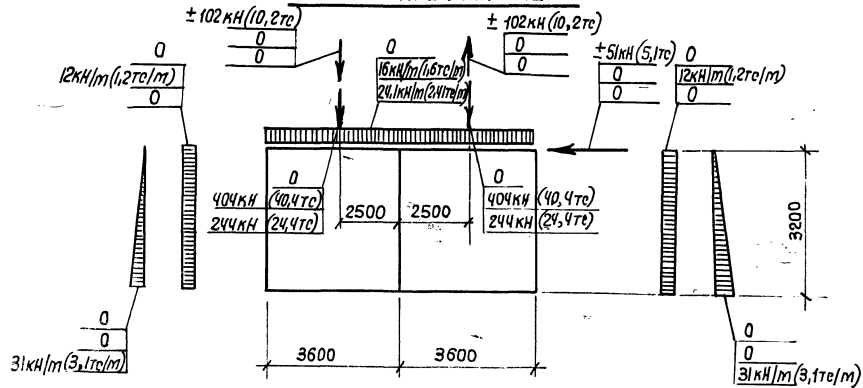
ГП 708-18.85		КЖ	
Г.П. Туринский	И.П. Бродский	Склад заполнителей бетона прирепловский автотранспортный с двумя тралями подвеса емкостью 0,5 т. куб. м.	
И.П. Фрицланд	Л.П. Зорин	Галерея ленточных конвейеров №9, №10.	Стяжка плит
Л.П. Кондр	Р.П. Гр.	Схема №1	Е 23
И.П. Лопазова	И.П. Терентьева	Схема расположения плит покрытия. Разрезы 2-2 ÷ 6-6 Узлы 1, 2.	РОСТРОЙ БСР Харьковский Проектный Проект
И.П. Личкайтая			

И.П. Личкайтая





РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Ум1



1. На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению  $\gamma_n = 0.9$ .
2. В расчетных схемах приняты следующие обозначения:  
 КРАТКОВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА  
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ НАГРУЗКА  
 ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА
3. Каркасы пов. 10 учитывать вилкой вверх.

39  
9092/5

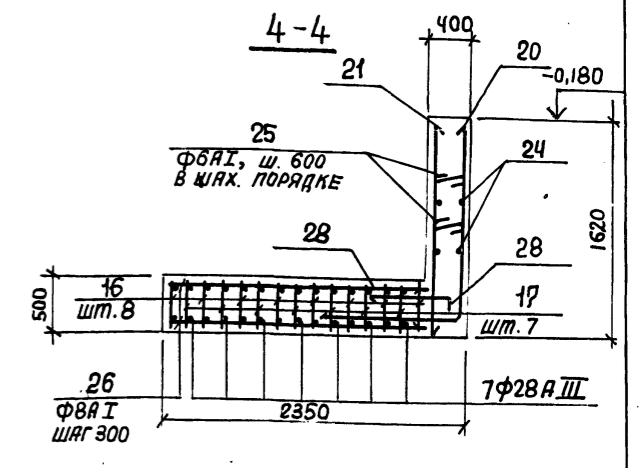
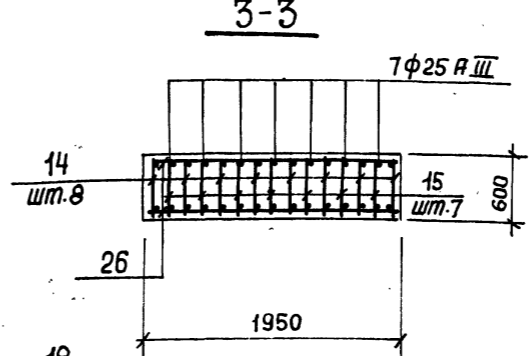
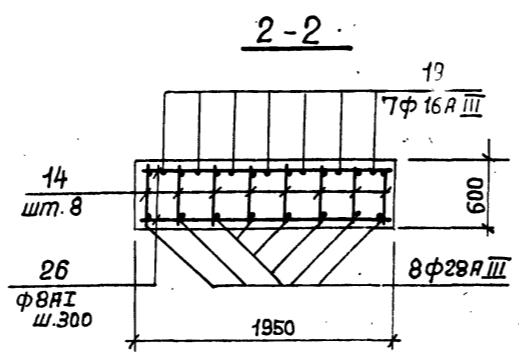
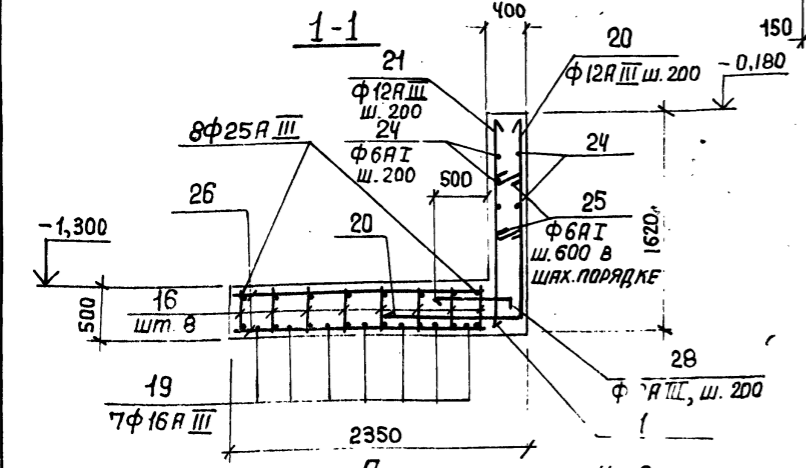
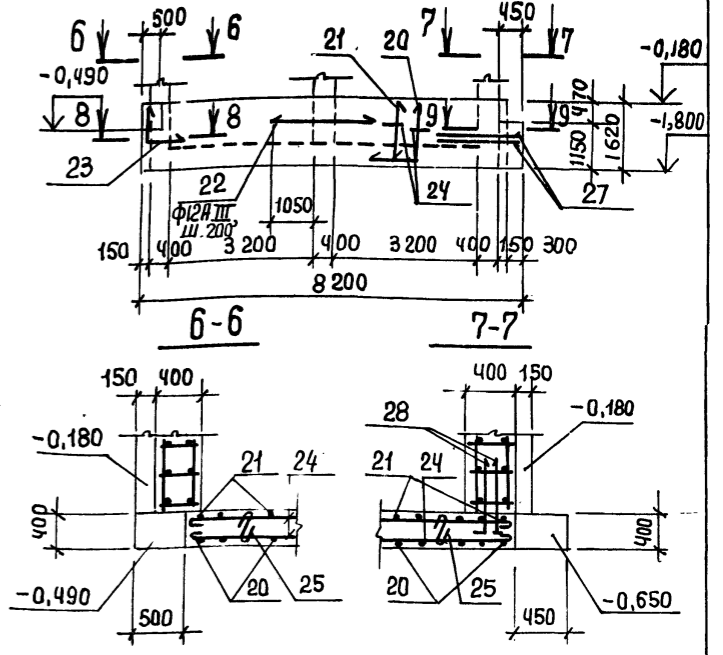
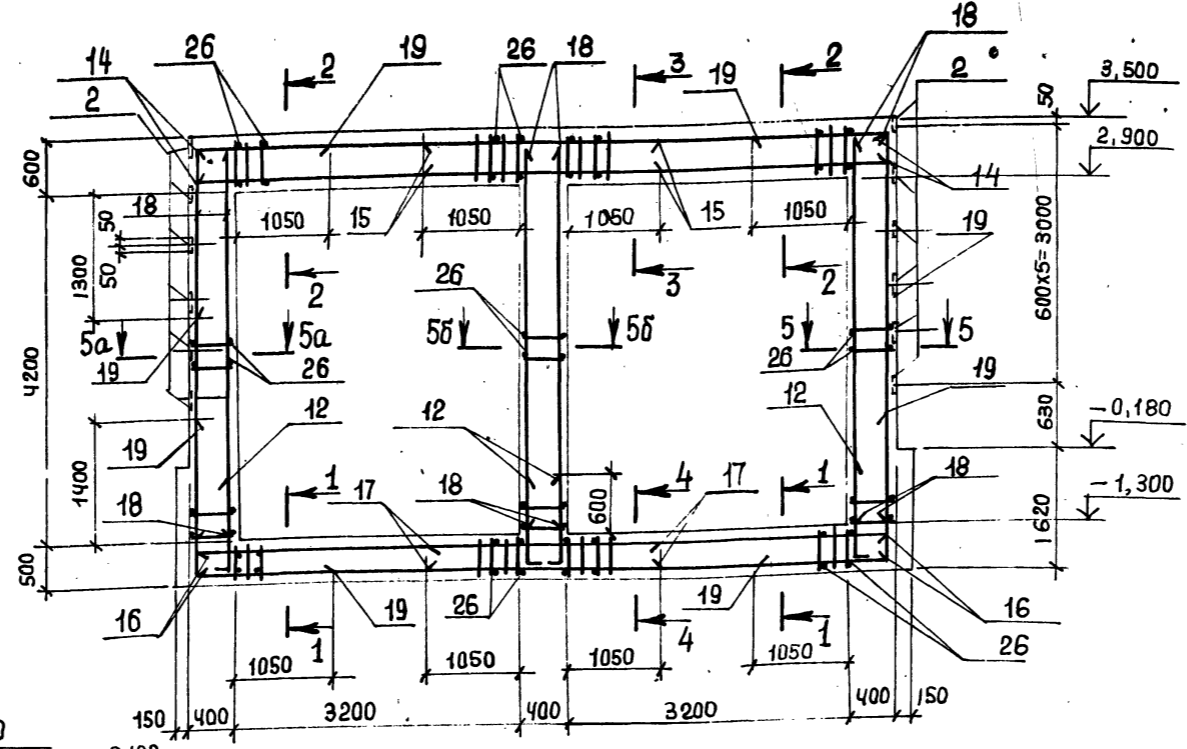
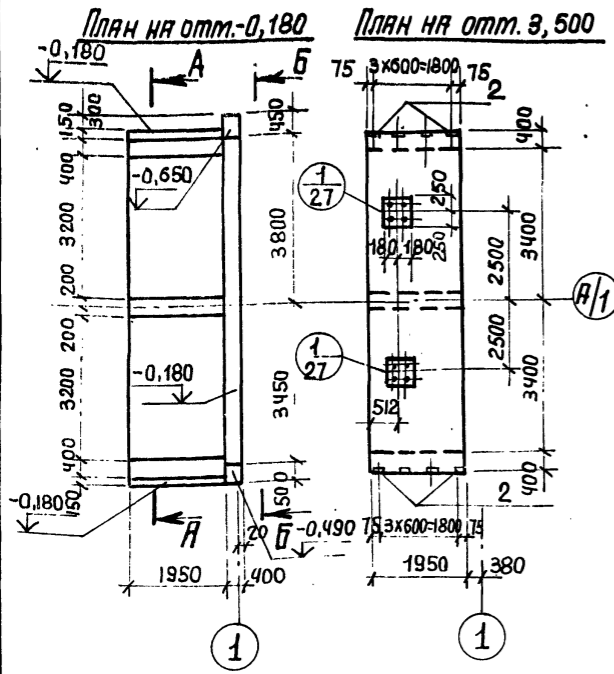
Т П 708 - 18.85		КЖ	
И.О.Д.А. Бродский	И.О.Д.А. Фридрих	Склад заливочной бетона приельсовый автоматизиро- ванный с двумя трайталл подчич епкостью 5 тс. куб. м	
И.О.Д.А. Зорин	И.О.Д.А. Фридрих	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9 и №10 СХЕМА №1	Укладка Лист Листов
И.О.Д.А. Потавова	И.О.Д.А. Терентьев	Монолитный участок Ум1 Армирование	Р 24
И.О.Д.А. Терентьев	И.О.Д.А. Личая		ПОСТРОЙ БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕК
И.О.Д.А. Пилия			

Львов 5

Ум 2

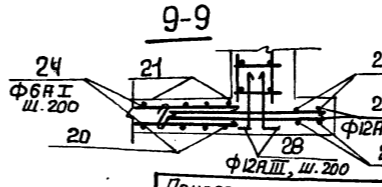
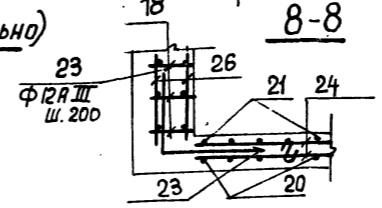
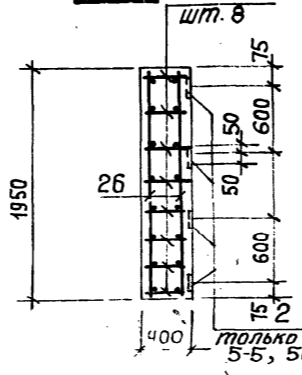
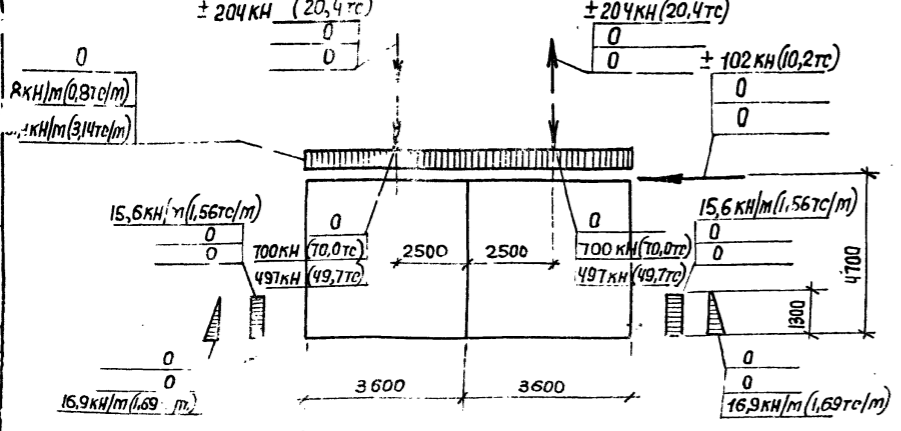
A-A

Б-Б



Расчетная схема Ум 2

5-5, 5a-5a (зеркально)  
5б-5б

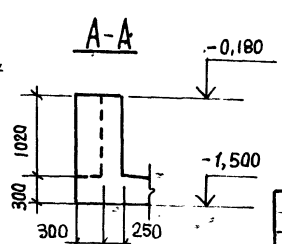
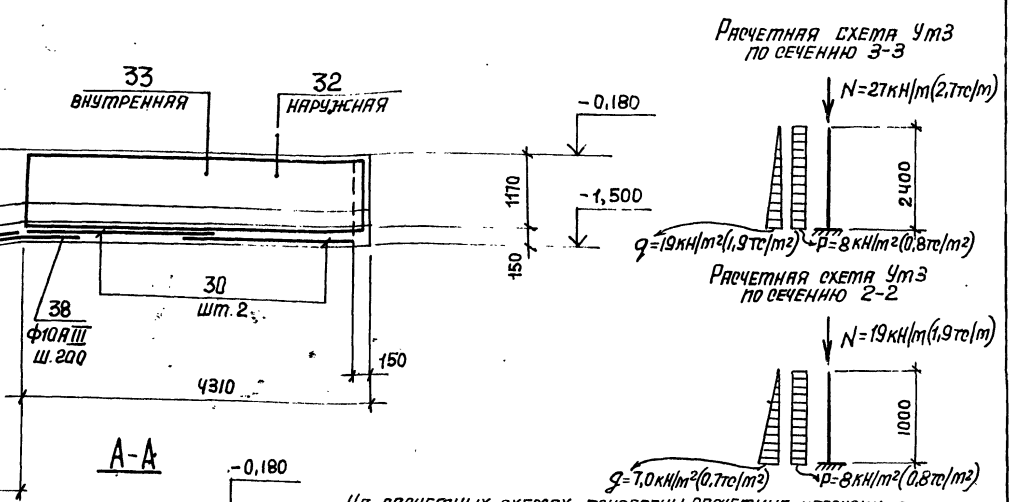
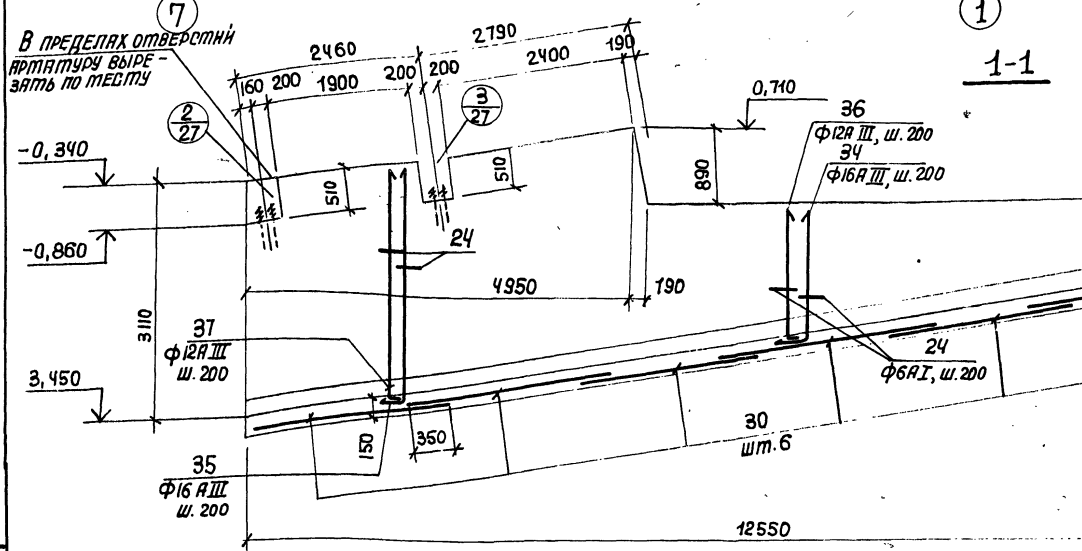
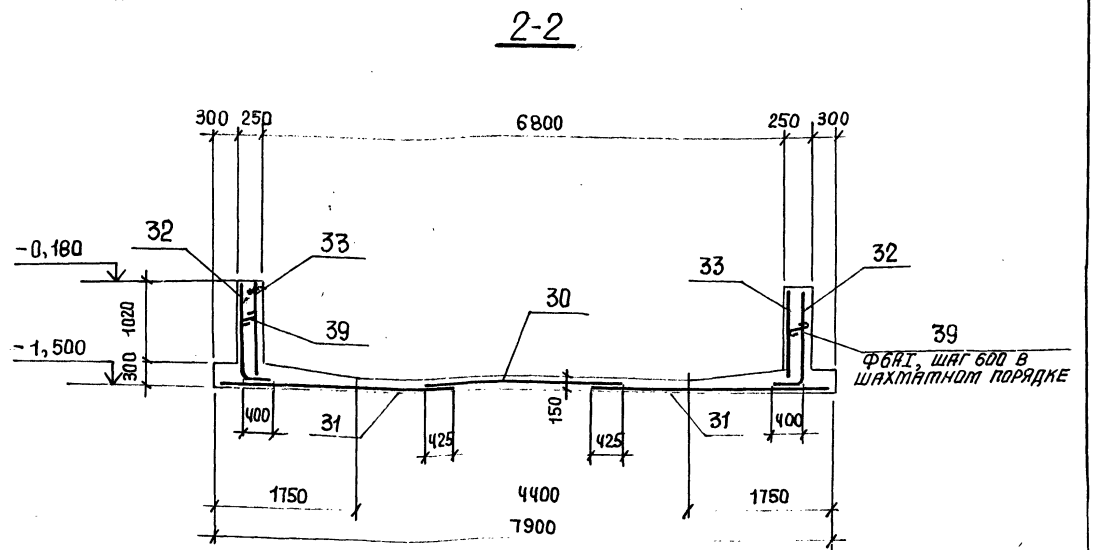
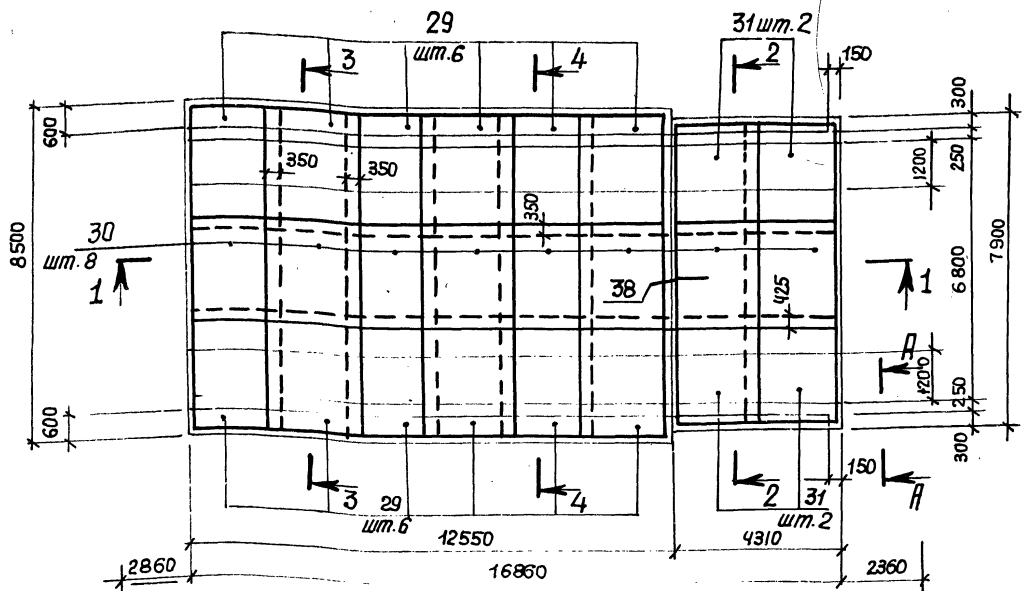


1. На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению  $\gamma_n = 0,9$ .
2. В расчетных схемах приняты следующие обозначения:  
 КРАТКОВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА  
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ НАГРУЗКА  
 ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА
3. Каркасы по в. 18 устанавливаются вилкой вверх.

40  
9032/5

Привязан:		ТП 708 - 18.85		КЖ	
И.О.П.	Бродский	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трамплинами подрами и мостом быт. к/м			
И.Контр.	Фридлянд	Галерея ленточных конвейеров № 1 и № 2			
И.Констр.	Зорин	Схема 1.			
Р.К.Г.	Фридлянд	Монолитный участок Ум 2.			
Ст.И.К.Ж.	Лопатова	Яммированне.			
Инженер	Терентьева	Р			
Инженер	Личьятия	25			
Инженер	Пилина	Регистр СБСР Харьковский Проект			

**Ум 3 Раскладка нижних сеток**

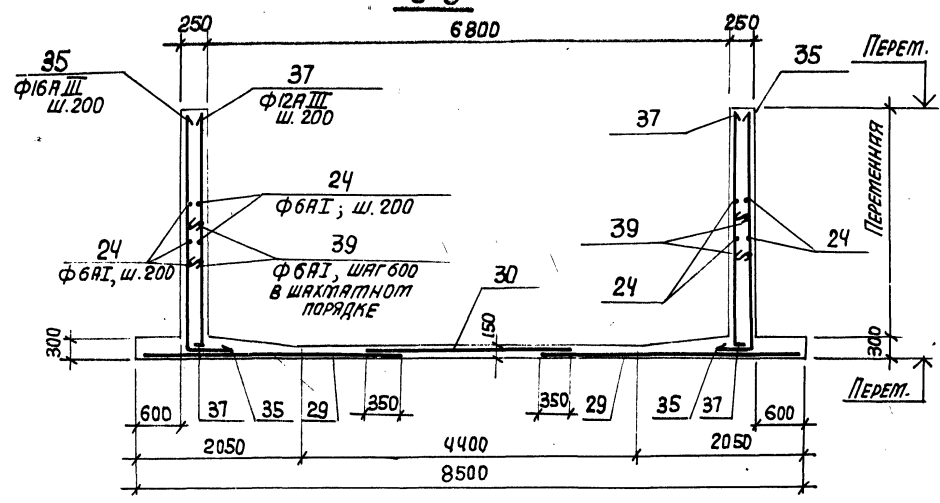


1. Схемы расположения конструкций см. на листах 22, 23.
2. Спецификацию смотрите на листе 28.
3. Сетки поз. 32 при изготовлении гнуть по размерам, указанным на чертеже.

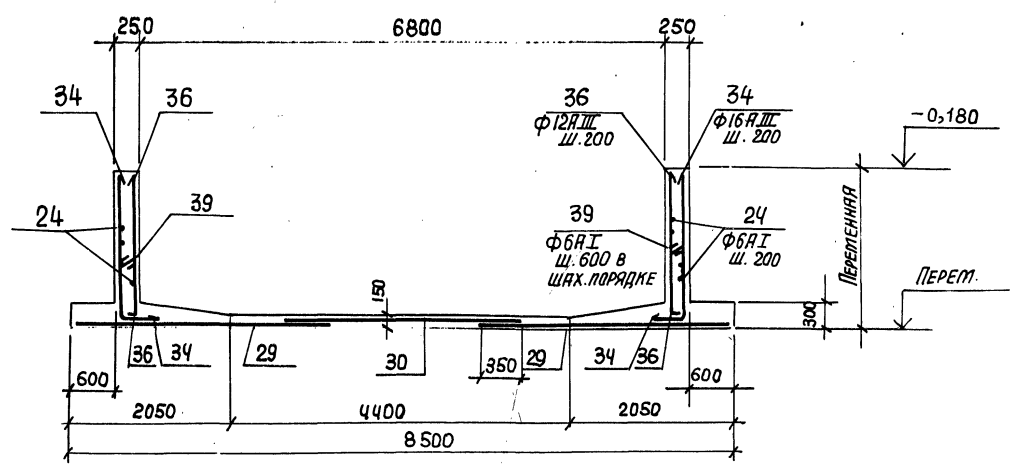
Лист № 10/100. Утвержден и выдан: Вент. инв. № 9032/5

Лист № 10/100. Утвержден и выдан: Вент. инв. № 9032/5		ТЛ 708 - 18.85	КЖ
ИЗЧ. ОЛД.	ДРОЗДКИН	Склад заполнителей бетона прорельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи еткостью 6 тыс. куб. м	
И. КОНСТ.	ФРИДЛАНД	Галерея ленточных конвейеров №9 и №10	
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	Схема №1	Листов
ИТ. НИЖ.	ЛОТЯШОВА	Монолитный участок Ум3	Е 26
ИНЖЕНЕР	ПЕРЕНЬБЕВА	Ипробованне	РОБСТРОИ ВООР. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТИ
ИНЖЕНЕР	ЛУЧКАТОВА		

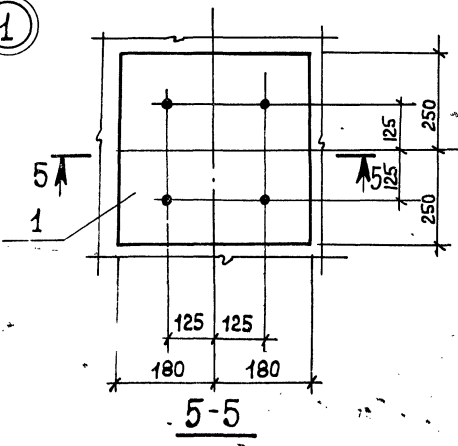
3-3



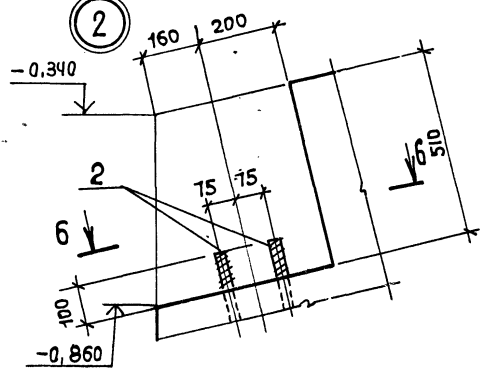
4-4



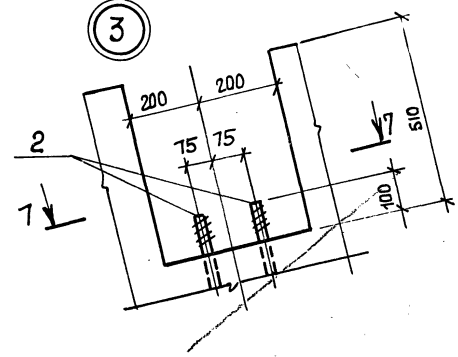
1



2

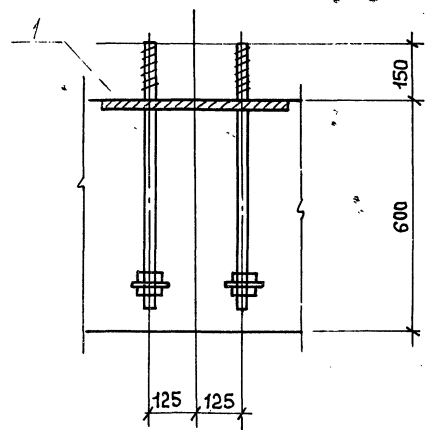


3

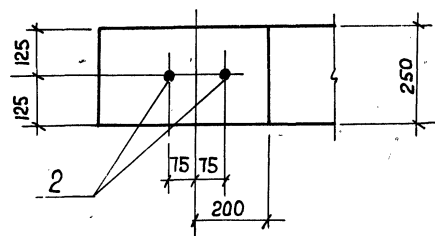


1. Схемы расположения конструкций смотрите на листах 22, 23.  
2. Спецификацию смотрите на листе 28.

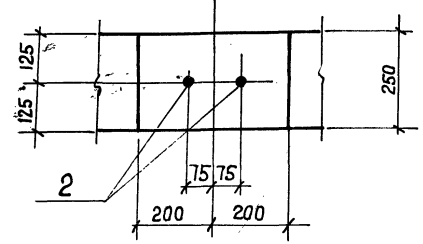
5-5



6-6



7-7



Изм. № 001/01

42  
9032/5

		ТП 708 - 18.85		КЖ	
И.О.Д.А.	БРОДСКАЯ	С.К.Л.Я.Я. ЗАПОЛНИТЕЛЬ БЕТОНА ПРИБЛИЖЕННО АВТОМАТИЧЕСКО			
И.КОНТ.Р.	ФРАНЦИЯ	ВАННЫ С ДВУМЯ ПРЯЖАТЫМИ ПОДЪЯМИ ЕМКОСТЬЮ БТЬС. КЗБ.М			
И.КОНСТ.	БОРИ	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ		УСТАН.	Лист
Уч.ГР.	ФРАНЦИЯ	КОНВЕЙЕРОВ №9 И №10		Р	27
И.И.Н.К.	ПОЛТАВОВА	СХЕМА №1			
И.И.Н.К.	ПЕРЕНТЬЕВА	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМЗ		ГОБСТРОИ СССР	
И.И.Н.К.	ЛИХАЧЕВА	АРМИРОВАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ХАРЬКОВСКИЙ	
И.И.Н.К.				ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

Альбом 5

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.
		<b>Ум1</b>			
		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
		<b>Наделяя закладные</b>			
1		Альбом В КЖН-МН12, МН13	МН12	2	65,6 кг
		<b>Каркасы плоские</b>			
6		Альбом В КЖН-Кр43-Кр46	Кр43	8	33,8 кг
7		То же КЖН-Кр47-Кр50	Кр47	7	9,8 кг
8		КЖН-Кр43-Кр46	Кр44	8	32,0 кг
9		КЖН-Кр47-Кр50	Кр48	7	9,4 кг
10		КЖН-Кр51, Кр52	Кр51	24	7,5 кг
		<b>Детали</b>			
		Ф16А III, ГОСТ 5781-82			
11		Е=2800	20		4,4 кг
		Ф16А III, ГОСТ 5781-82			
12		Е=1100	32		1,74 кг
		Ф8А I, ГОСТ 5781-82			
13		Е=1480	136		0,59 кг
		<b>Материал</b>			
		Бетон марки 200	17,3		м <sup>3</sup>
		<b>Ум2</b>			
		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
		<b>Наделяя закладные</b>			
1		Альбом В КЖН-МН12, МН13	МН12	2	65,6 кг
2		1.400-15, в.1, 120	МН105-1	48	1,0 кг

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.
		<b>Каркасы плоские</b>			
14		Альбом КЖН-Кр43+Кр46	Кр45	8	57,3 кг
15		То же КЖН-Кр47+Кр50	Кр49	7	13,2 кг
16		КЖН-Кр43+Кр46	Кр46	8	47,3 кг
17		КЖН-Кр47+Кр50	Кр50	7	15,3 кг
18		КЖН-Кр51, Кр52	Кр52	24	17,2 кг
		<b>Детали</b>			
		Ст. выше	32		1,74 кг
		Ф16А III, ГОСТ 5781-82			
		Е=3250	28		5,1 кг
		Ф12А III, ГОСТ 5781-82			
		Е=2350	34		2,1 кг
		Е=1550	34		1,4 кг
		Е=2500	6		2,2 кг
		Е=2000	6		1,78 кг
		Ф8А I, ГОСТ 5781-82			
24		Е=п.м.	100		0,22 кг
25		Е=500	20		0,09 кг
		Ф8А I, ГОСТ 5781-82			
		Е=1930	110		0,76 кг
		Ф12А III, ГОСТ 5781-82			
		Е=1500	10		1,34 кг
		Е=950	34		0,84 кг
		<b>Материал</b>			
		Бетон марки 200	32,1		м <sup>3</sup>
		<b>Ум3</b>			
		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
		<b>Наделяя закладные</b>			
2		ГОСТ 24379, 1-80		8	1,81 кг

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.
		<b>Детали арматурные</b>			
		ГОСТ 23279-78			
29		16А III-200	2450x3050	25	12
		10А I-200	2450x3050	25	8
30		То же			
		10А III-200	2450x2850	25	4
		10А I-200	2450x2850	25	2
32		6А I-200	1650x4250	25	2
		12А III-200	1250x4250	25	2
		<b>Детали</b>			
		Ст. выше	550		п.м.
		Ф16А III, ГОСТ 5781-82			
		Е=2150	37x2		3,4 кг
		Е=3600	50		5,7 кг
		Ф12А III, ГОСТ 5781-82			
		Е=1900	37x2		1,7 кг
		Е=3350	50		3,0 кг
		Ф10А III, ГОСТ 5781-82			
		Е=1000	35		0,62 кг
		Ф8А I, ГОСТ 5781-82			
		Е=350	20		0,08 кг
		<b>Материал</b>			
		Бетон марки 200	36,7		м <sup>3</sup>

**Ведомость деталей**

Поз.	Экз
11	1000   1400
12	1000   100
19	1400   1850
20	1550   800
23	300   1000

Поз.	Экз
25	800   150   500   350
28	800   150   350
34	от 1250 до 2250   400
35	3 200   400

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Наделяя арматурные										Наделяя закладные										Общий расход стали		
	Арматура класса А I										Арматура класса А III												
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Всего	Ф10	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Ф28	Итого	Всего	Ф16	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25		Ф28	Итого
Ум1	-	298	-	298	95	144	143	388	-	-	765	1063	11	-	3	55	-	58	-	67	67	136	1199
Ум2	25	281	247	553	95	174	563	-	298	374	1504	2037	11	24	3	55	24	82	-	67	67	184	2241
Ум3	138	-	853	991	114	389	750	-	-	-	1253	2244	-	-	-	-	-	-	-	15	-	15	2259

**Ведомость деталей (продолжение)**

Поз.	Экз
36	от 1250 до 2250   150
37	3200   150
38	300   500
39	350   200

ПРИВЯЗАН:

Инженер	Терентьева
Инженер	Пичкалова

ТП 708 - 18.85 КЖ

СЛОВАЯ ЗАПОЛНИТЕЛЬ БЕТОНА ПРЯДЕЛЬСКОЙ РАБОТАЮЩЕЙ РАВАННЫЙ С ДВАМИ ТРАКЛАТИ ПОЯСНИ ЕСТЬ ОБЪЕМ КЖ. И

ТАБЛЕРА ЛЕИТОЧНЫХ КОНВЕНЕРОВ №9 И №10

СХЕМА №1

ГОБСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАННИЙ ПРЕКЛ.

Имя, № погр. Логин и пароль. Введ. инв. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДИЩА

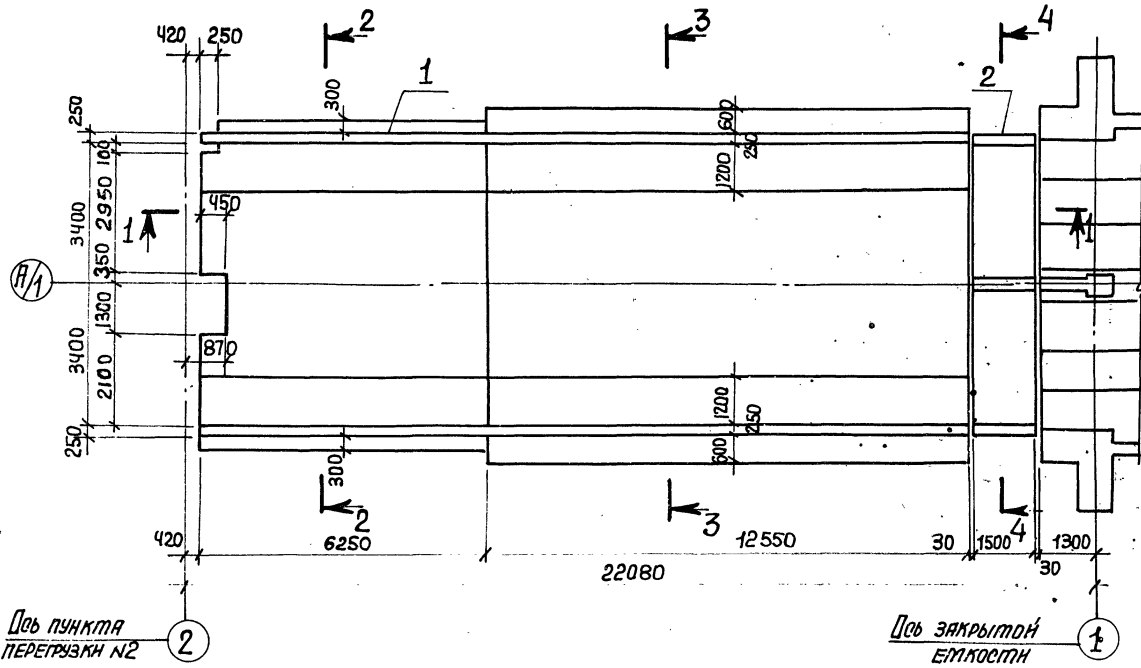
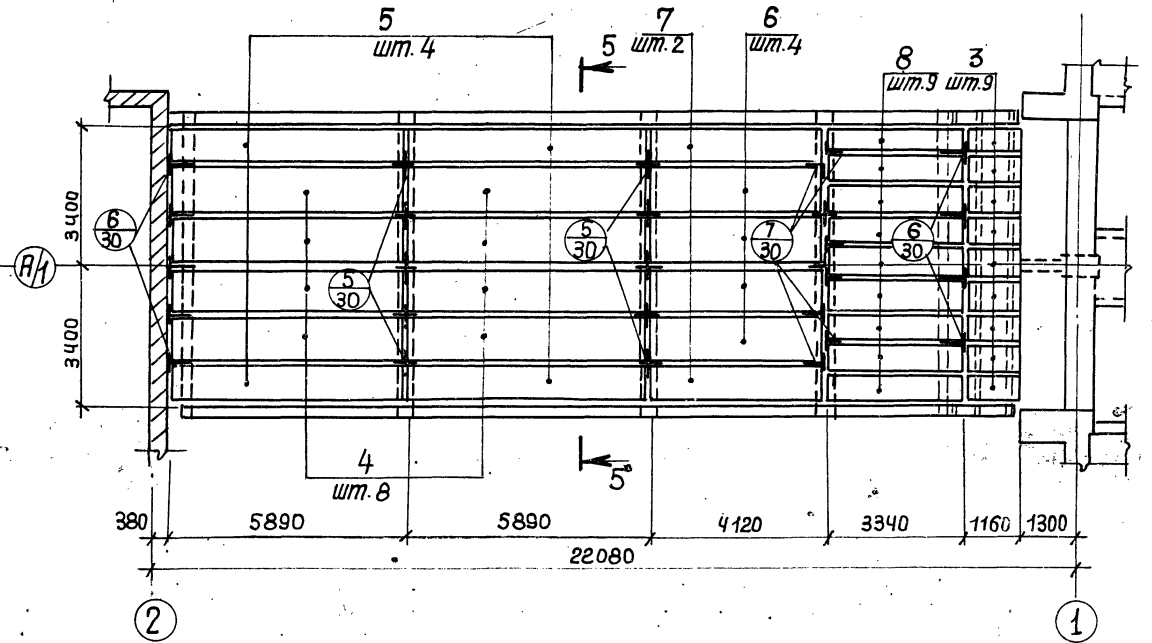


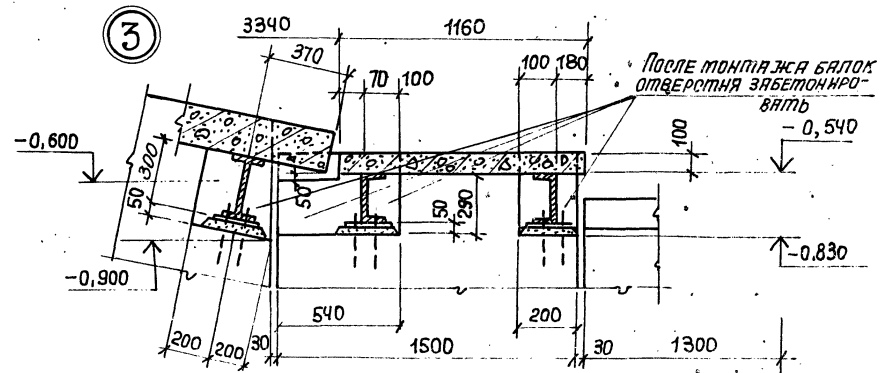
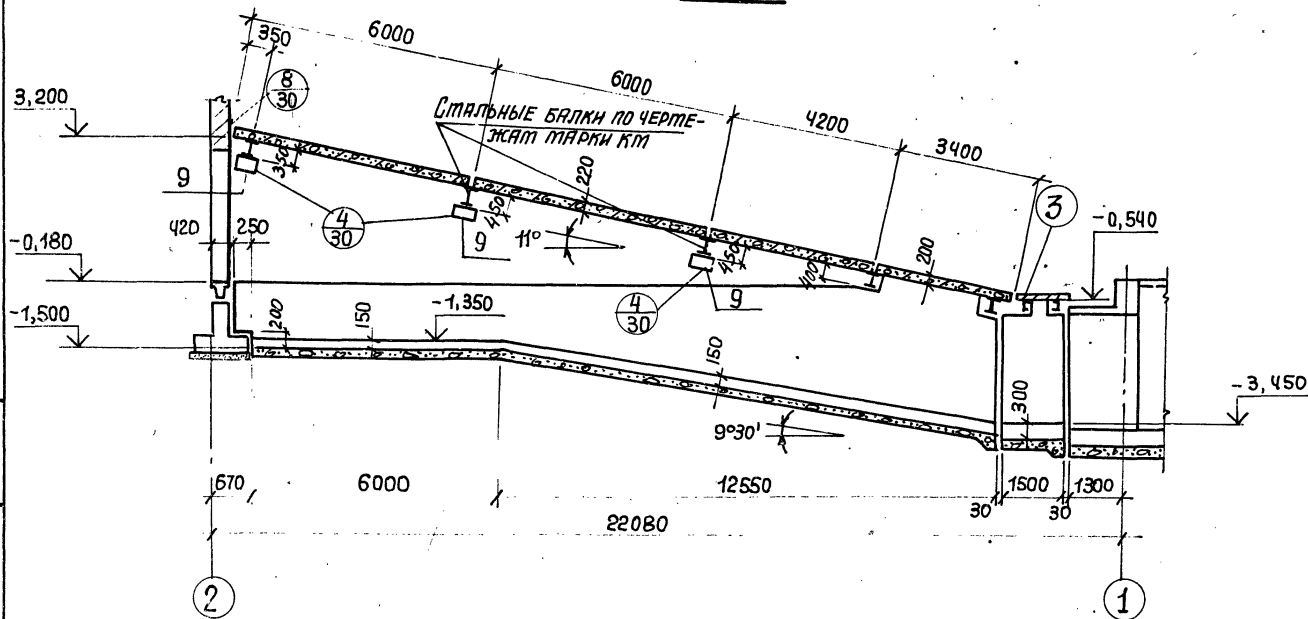
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



По пункту  
перегляди №2

По закрытой  
емкости

1-1

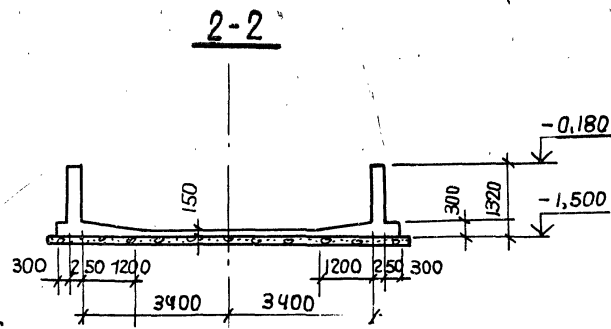


Листы 29, 30 рассматривать совместно  
Стальные балки смотрите чертежи марки КМ.

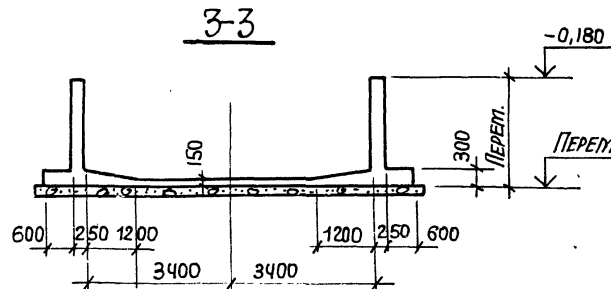
Лист № 5 из 5. Подпись и дата. Взам. Инв. №

44  
9032/5

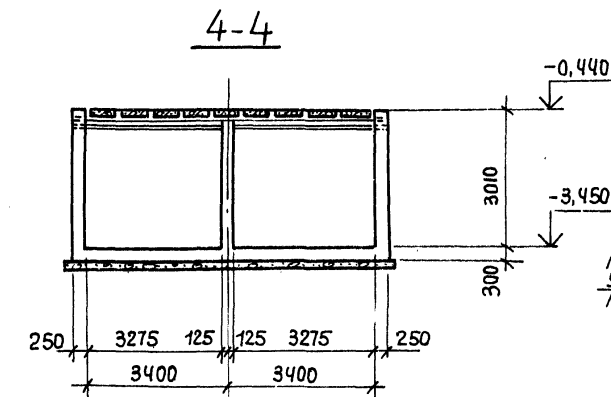
		ТП 708 - 18.85 КЖ	
Ив. от.	Бродский	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трамплинами подчин. елжостройбис.кзб.м	
И. контр.	Людмила	Галерея лестничных конвейеров №9, №10.	
С. констр.	Зорин	СХЕМА №2	
Рук. гр.	Людмила	Станция	Лист
Ст. инж.	Лотызова	Р	29
Инженер	Терентьева	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	
Инженер	Личикова	Разрез 1-1. Узел 3	
Ив. №		ГОБСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



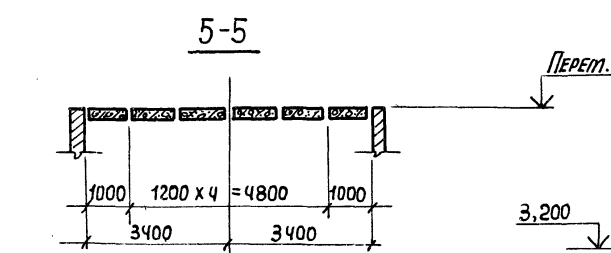
А/1



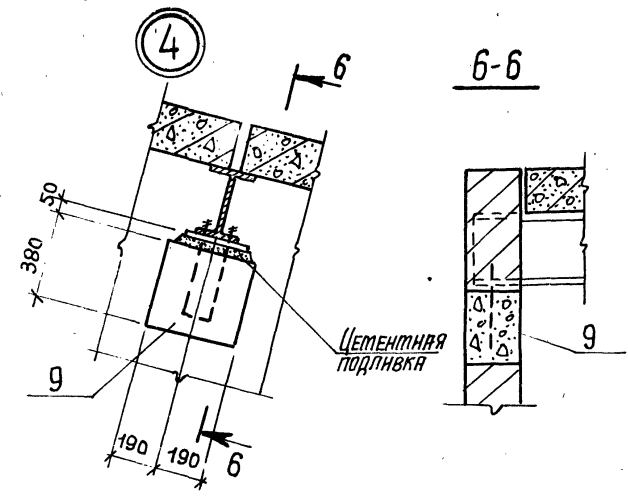
А/4



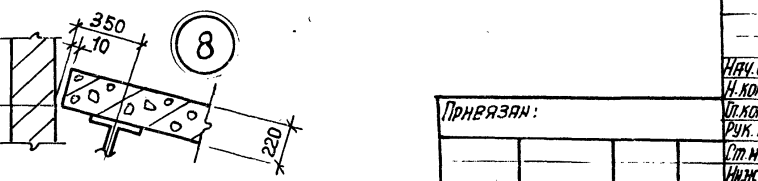
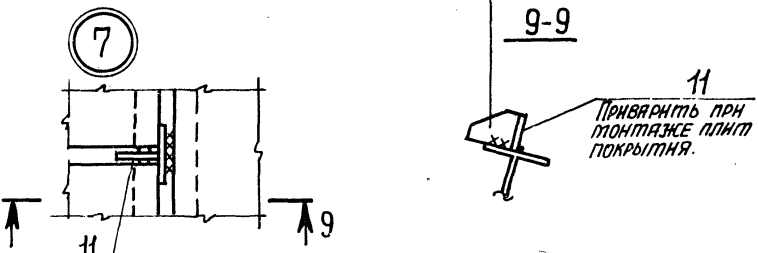
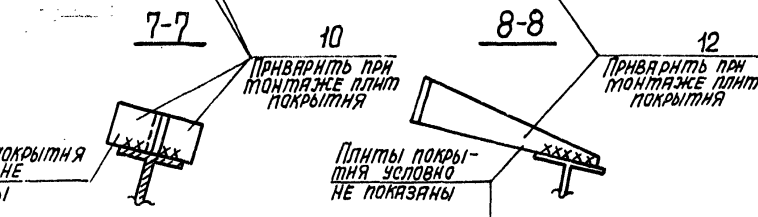
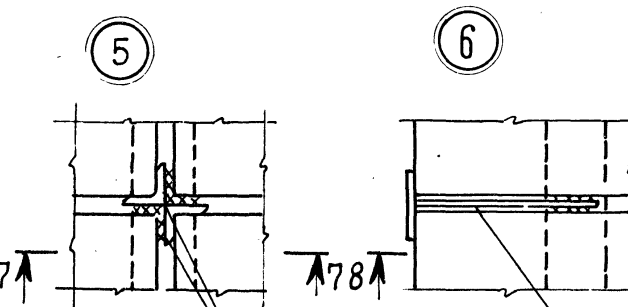
А/1



А/1



6-6



МАРКА	ПОБНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕР-ЧАННЕ
<u>СБОРНЫЕ Ж. Б. ЭЛЕМЕНТЫ</u>				
<u>ПОКРЫТИЕ</u>				
3	3.006-2, вып. II-2	Плита п8д-8	9	210
4	1.141-1, вып. 63	То же ПК60.12-3АГУТ	8	2100
5	То же	— " — ПК60.10-4АГУТ	4	1725
6	1.141-1, вып. 60	— " — ПК42.12-3Т	4	1490
7	То же	— " — ПК42.10-3Т	2	1230
8	3.006-2, вып. II-2	— " — п26д-3	9	1250
9	Альбом 8, КЖСН-ОП2, ОП3	Плоская подушка ОП3	6	100
<u>ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ</u>				
10	Альбом 8, КЖСН-МО11, МО12, МО16, МО17	МО16	20	1,5
11	То же	То же МО17	10	2,0
12	Альбом 8, КЖСН-МО18	— " — МО18	9	4,7
<u>МОНОЛИТНЫЕ Ж. Б. ЭЛЕМЕНТЫ</u>				
1	КЖС-31-33	Участок монолитный Ум4	1	—
2	То же	То же Ум5	1	—

Имя, № проекта, Подпись и дата, Визы и №

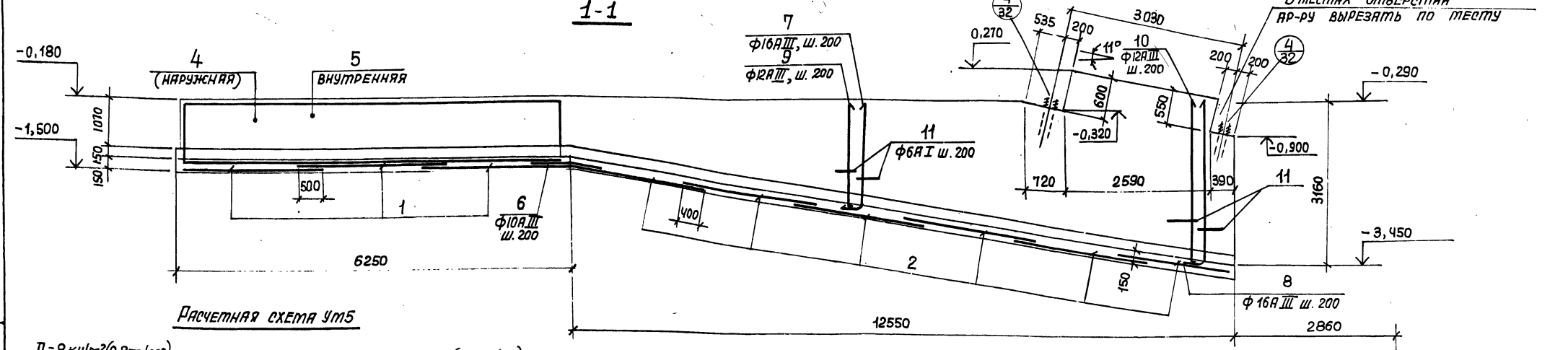
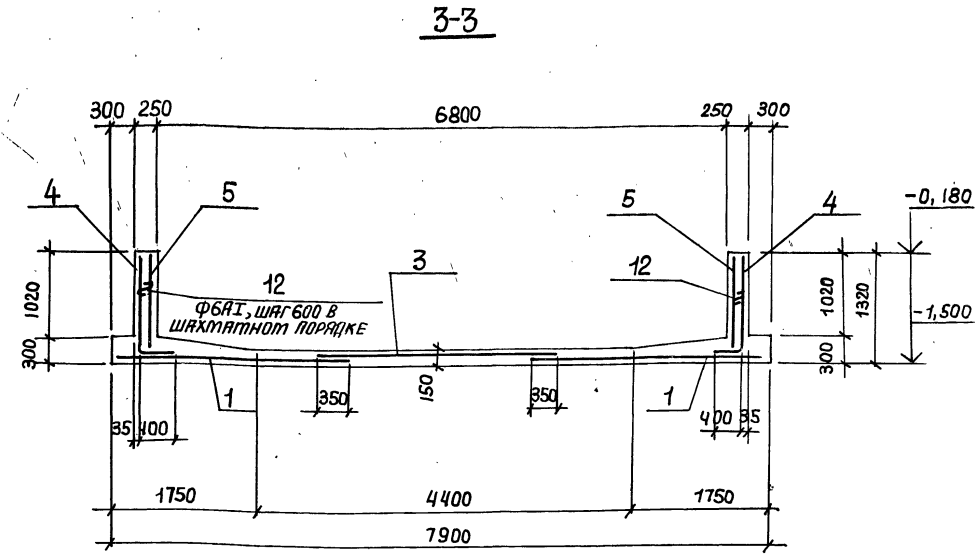
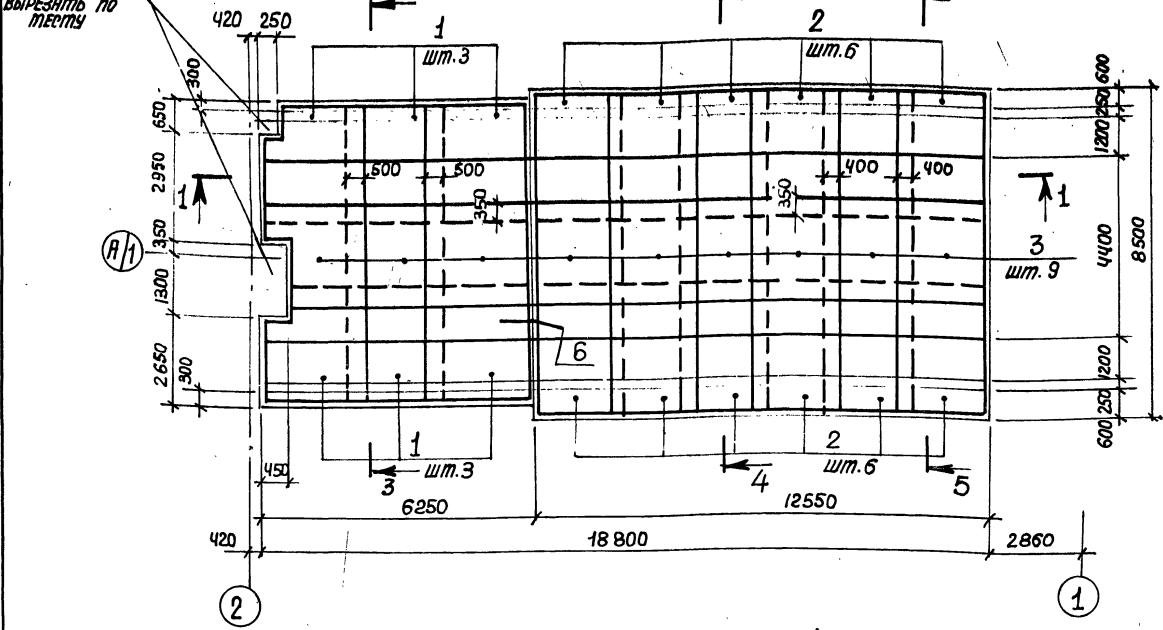
45  
9032/5

**ТП 708-18.85 КЖ**

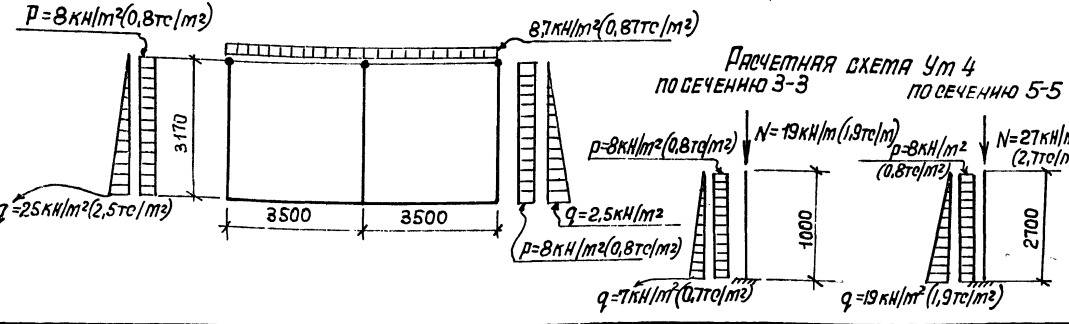
Имя отп.	Бродский	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗ- РОВАННЫЙ С ДВУМЯ ПРАКТИКАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БУКС. КУБ. М. ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №10 СХЕМА №2	Лист	Листов
И. контр.	Фрицланд		Р	30
И. констр.	Зорин			
Рук. гр.	Фрицланд			
И. инж.	Полтавова			
И. инж.	Веретьева	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 5-5. Узлы 4-8	ГОССТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
И. инж.	Личкайтис			

Альбом 5

**Ум 4**  
Раскладка сеток днища



Расчетная схема Ум 5



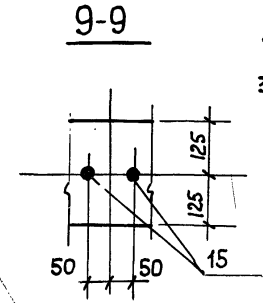
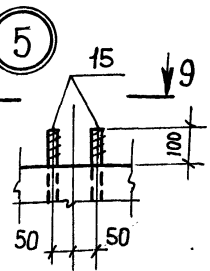
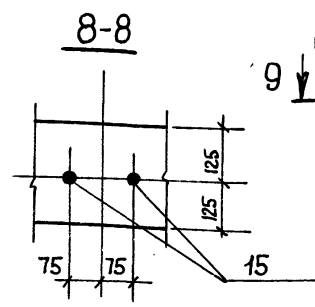
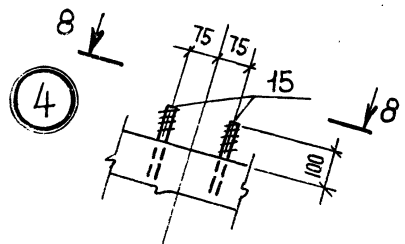
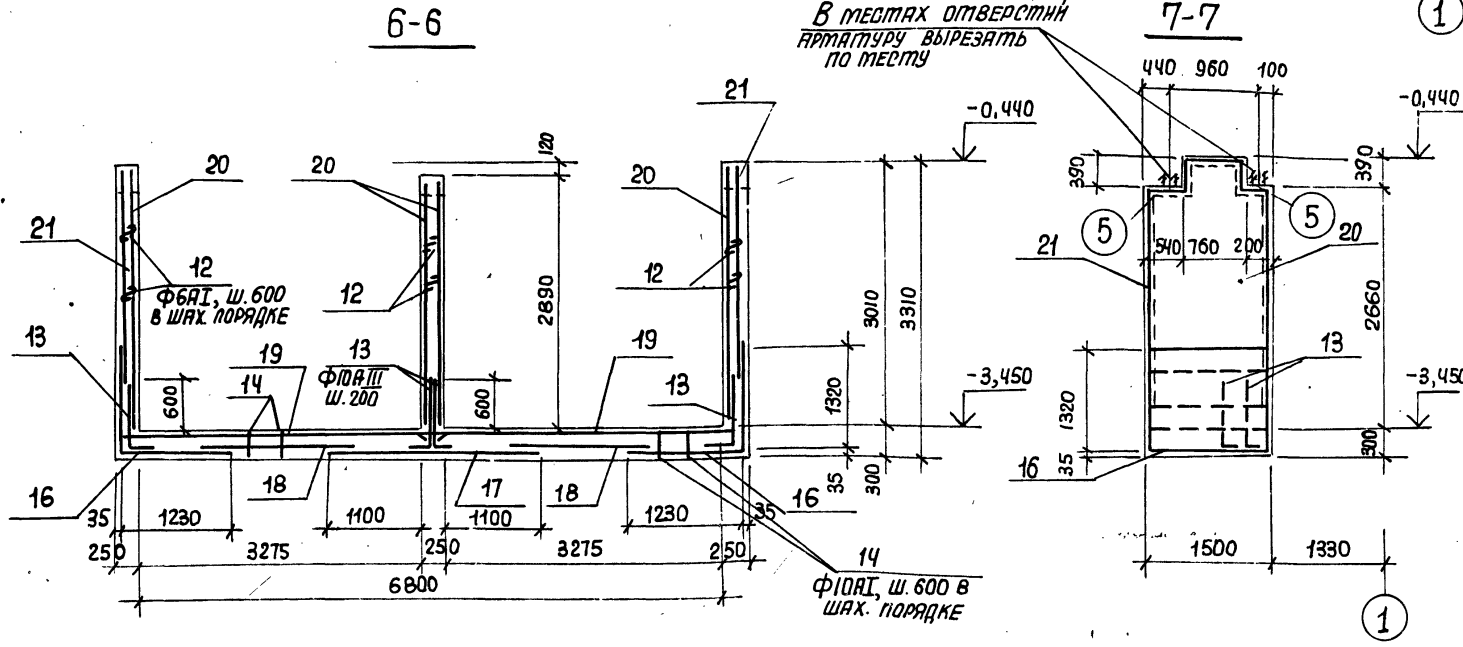
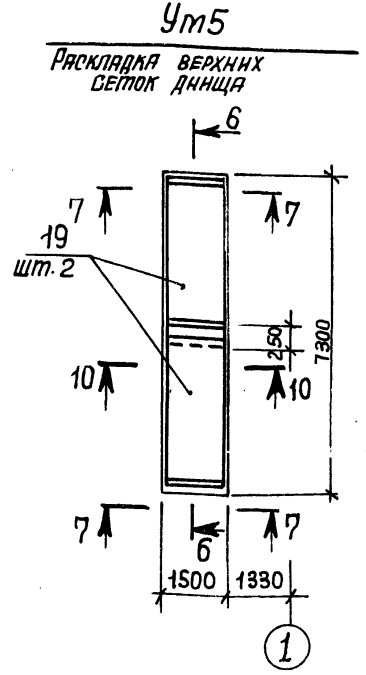
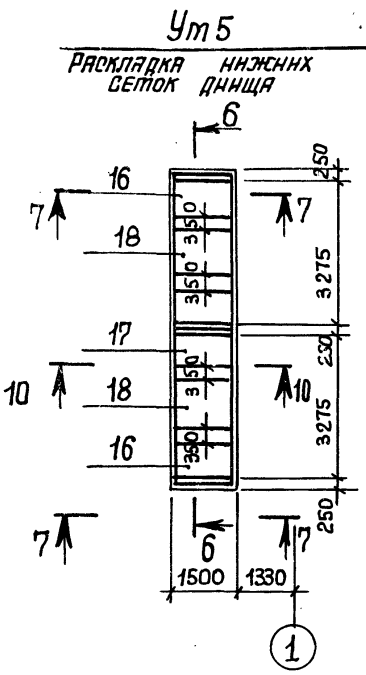
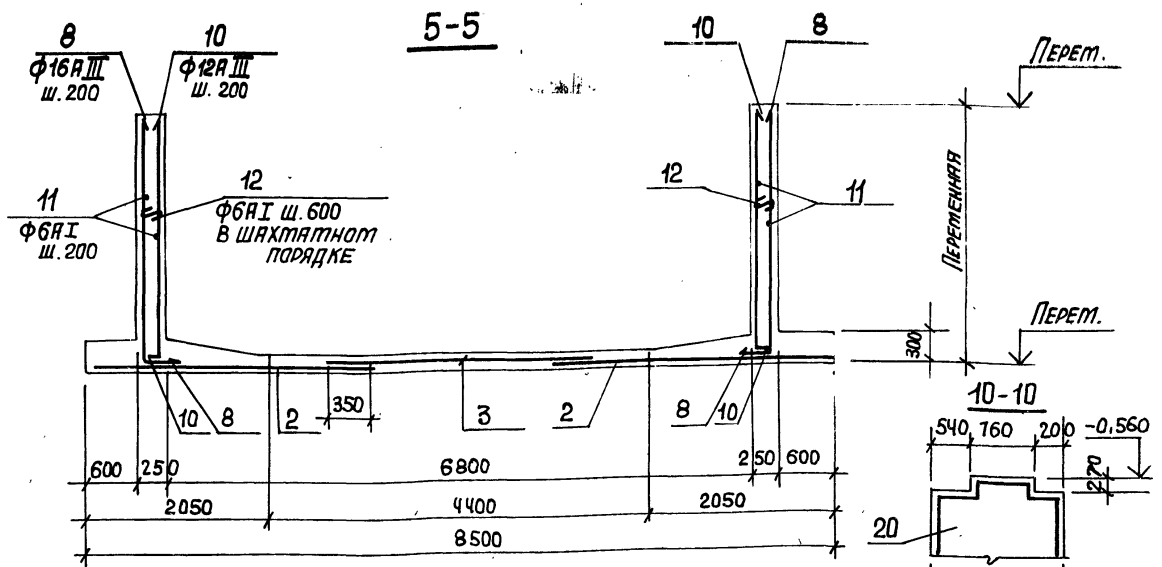
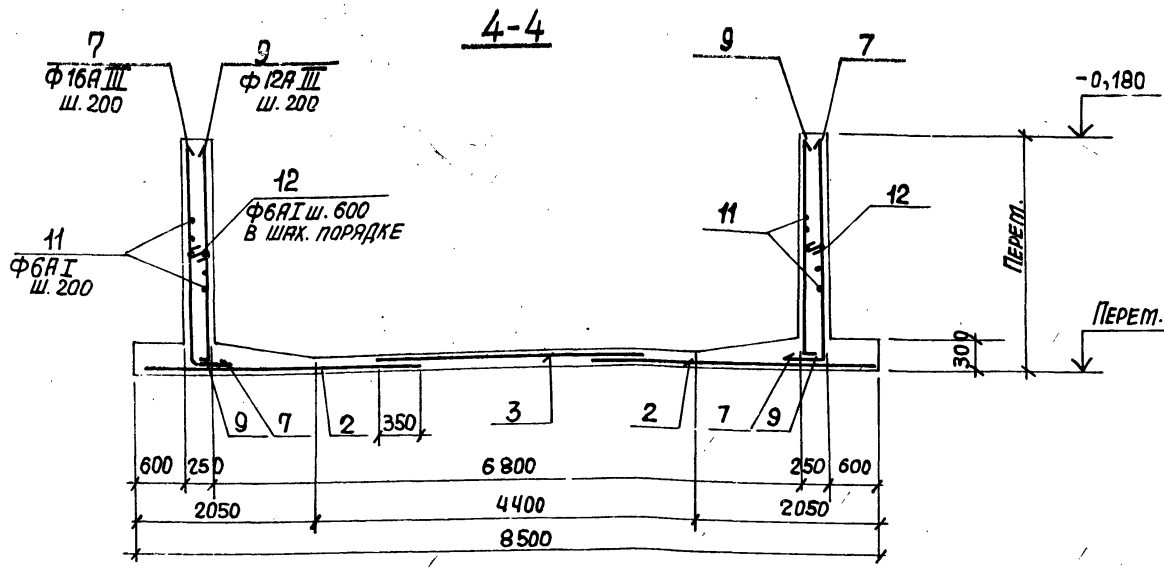
1. Сетки позиции 4 гнуть по размерам, указанным на чертеже.
2. На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению  $\gamma_n = 0,9$

ГП 708 - 18.85		КЖ	
Исполн.	Д.И. КОСТЯКОВ	Склад заполнителей бетона при железобетонной автоматизированной съёмке трамплина подочи ёмкостью 6 тыс. куб. м	Страница
Проект.	Д.И. КОСТЯКОВ	Галерея ленточных конвейеров №3, №10	Листов
Инженер	С.В. КОСТЯКОВ	Схема №2.	Р 31
Инженер	С.В. КОСТЯКОВ	Монолитный участок Ум 4	РОБСТРОЙ СБФ
Инженер	С.В. КОСТЯКОВ	Притравливание.	ХАРЬКОВСКИЙ
			ПРОЕКТИРНИКПРОЕКТ

46  
9032/5



Альбом 5



1. Опалубочные чертежи смотрите на листах 29, 30.
2. Спецификацию смотрите на листе 33.
3. Сетки поз. 16 гнуть по размерам, указанным на чертеже.

Привязан:

И.О.И.П. Бродский		Т.П. 708-18.85		КЖ	
И.О.И.П. Кондр. Шридяля	И.О.И.П. Зорин	Склад заполнителей бетона прирельсовый автомобильно-равнинный с двумя трамплинами подачи елочность 2 т/ср. куб. м		Стяжка	Лист
И.О.И.П. Рук. гр. Шридяля	И.О.И.П. Ст. инж. Подласова	Галерея ленточных конденсеров №9, №10		Р	32
И.О.И.П. Инженер Терентьева	И.О.И.П. Инженер Личкастая	Схема №2			
И.О.И.П. Инженер		Монолитный участок Ум 4 (продолжение)		Госстрой СССР, Харьковский проект	
И.О.И.П. Инженер		Монолитный участок Ум 5 (продолжение)		Промстройинипроект	

47  
9032/5

Имя, № проекта, дата, варт. инв. №

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Лист 5

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь
		<b>Ум 4</b>		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		Наделяя закладные		
15	ГОСТ 24379.1-80	Болт ф.1. М20х600 ст 3 по 2	8	1,81 кг
		Сетки арматурные		
1	ГОСТ 23279-78	С 10А III-200 2450x2750 75 10А I-200 75	6	49,4 кг
2	То же	С 16А III-200 2450x3050 25 10А I-200 25	12	87,0 кг
3	"	С 10А I-200 2450x3050 25 10А I-200 25	9	49,0 кг
4	"	С 6А I-200 1650x5950 75 12А III-200 75	2	56,0 кг
5	"	С 6А I-200 1250x5950 75 12А III-200 75	2	42,0 кг
		<b>ДЕТАЛИ</b>		
		Ф10А III, ГОСТ 5781-82		
6		Е=1000	35	0,62 кг
		Ф16А III, ГОСТ 5781-82		
7		Еср.=2275	47x2	3,6 кг
8		Е=3650	30	5,9 кг

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь
		<b>Ум 5</b>		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		Наделяя закладные		
9		Ф10А III, ГОСТ 5781-82		
		Еср = 2025	47x2	1,8 кг
10		Е = 3400	50	3,1 кг
		Ф6А I, ГОСТ 5781-82		
		Е=п.т	500	0,22 кг
11		Е=350	190	0,08 кг
12				
		<b>МАТЕРИАЛ</b>		
		Бетон марки 200	48,4	м <sup>3</sup>
		<b>Ум 5</b>		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		Наделяя закладные		
15	ГОСТ 24379.1-80	Болт ф.1. М20х600 ст 3 по 2	8	1,81 кг
		Сетки арматурные		
16	ГОСТ 23279-78	С 14А III-200 1450x2550 15 6А I-200 75	2	29,2 кг
17	"	С 14А III-200 1450x2450 25 6А I-200 25	1	27,8 кг
18	"	С 10А III-200 1450x1850 25 6А I-200 25	2	12,4 кг
19	"	С 10А III-200 1450x3650 225 6А I-200 225	2	24,1 кг
20	"	С 12А III-200 1450x2850 25 6А I-200 25	4	25,0 кг
21	"	С 12А III-200 1450x2450 25 6А I-200 25	2	21,6 кг

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь
		<b>ДЕТАЛИ</b>		
		Ф12А III, ГОСТ 5781-82		
13		Е=950	82	0,84 кг
		Ф6А I, ГОСТ 5781-82		
12		Е=350	30	0,08 кг
		Ф10А I, ГОСТ 5781-82		
		Е=1820	26	0,15 кг
		<b>МАТЕРИАЛ</b>		
		Бетон марки 200	6,4	м <sup>3</sup>

### ВЕРДИКОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	
9	
10	
12	
13	
14	

### Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Наделяя арматурные								Наделяя закладные				Общий расход стали
	Арматура класса								Арматура класса				
	А I				А III				А I (болты)				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24379-80		ГОСТ 24379-80		
Ф6	Ф10	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф20					
Ум 4	145	929	1072	200	350	-	1267	1817	2889	15			2905
Ум 5	61	20	81	75		73		280	361	15			376

48  
9032/5

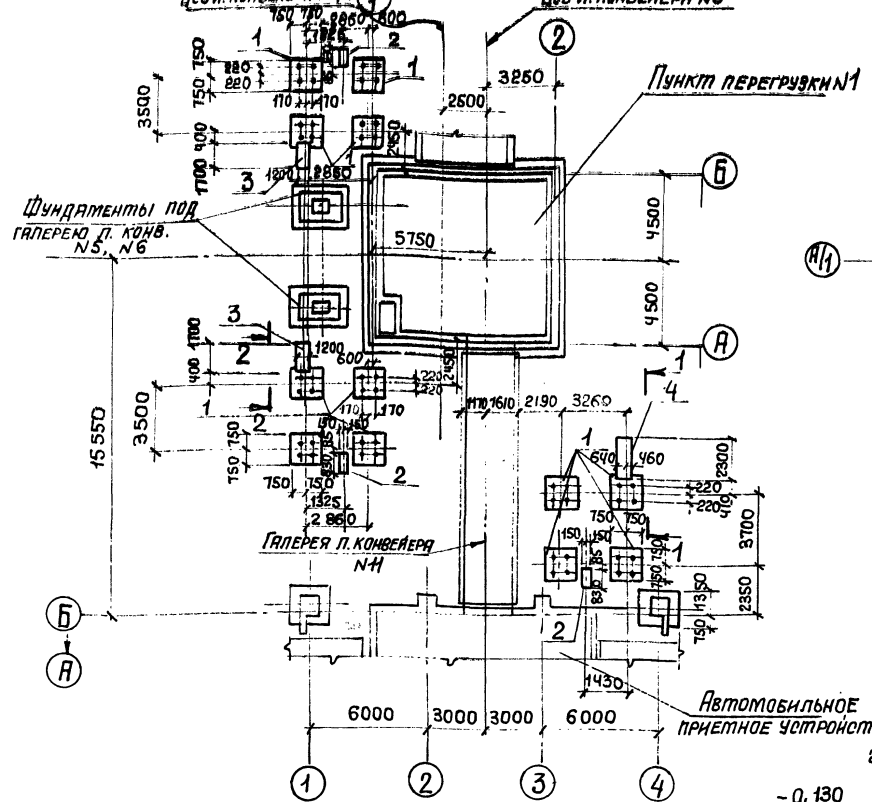
		ТП 708 - 18.85		КЖ
Ивч. отд.	Бродский	Склад заполнителя бетона приельсовым автоконтрейзером с автоматизированным управлением трактором погрузки еткостью 4 куб. м		
И.контр.	Фридлянд			
И.контр.	Зорин			
И.контр.	Фридлянд			
И.контр.	Лопазова	Тягелера ленточных конвейеров №9, №10	Схема №2	Лист 33
И.контр.	Лерентьева	Монолитные участки Ум 4, Ум 5		
И.контр.	Личкалтан	Армирование		
И.контр.		Спецификация, ведомость деталей, расход стали.		

Привязан:

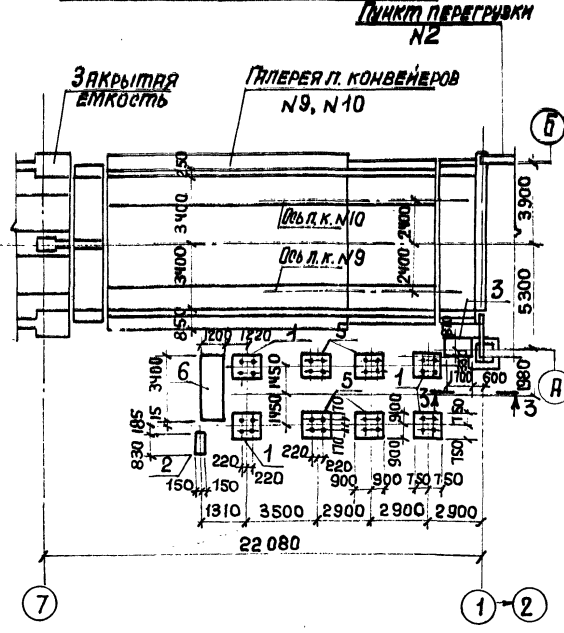
Ивч. №

РОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

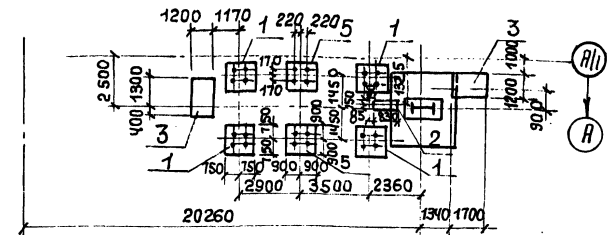
**Схема расположения фундаментов под установки В3, В4, В5, схемы №2**



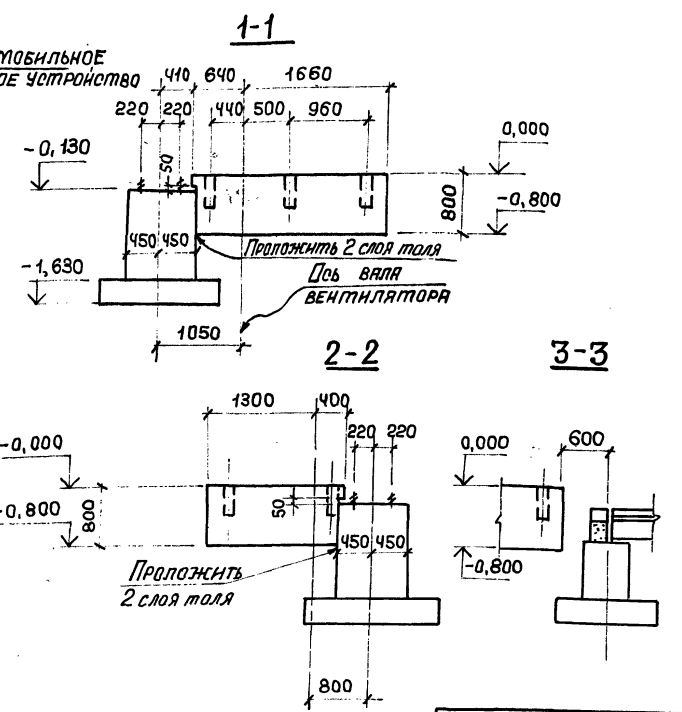
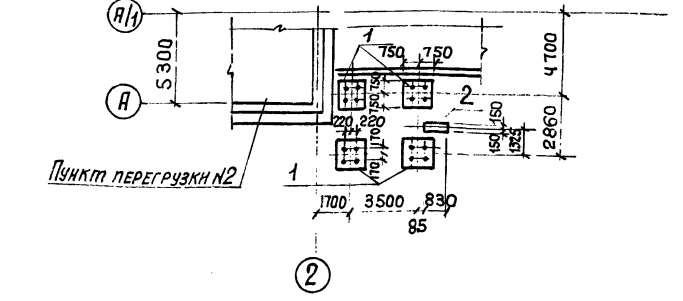
**Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, В8, схемы №1**



**Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, схемы №2**



**Схема расположения фундаментов под установку В8, схемы №2**



**Спецификация**

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. для схем №1 №2	Масштаб	Примечание
<b>Схема расположения фундаментов под установки В3, В4, В5</b>					
1	КЖ-35	Фундамент ФМ 5	12	12	
2	То же	То же ФМ 6	3	3	
3	"	" ФМ-6	2	2	
4	"	" ФМ-7	1	1	
<b>Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, В8, схемы №1</b>					
1	КЖ-35	Фундамент ФМ 5	4	-	
2	То же	То же ФМ 6	1	-	
3	"	" ФМ 6	1	-	
5	"	" ФМ 7	4	-	
6	"	" ФМ 8	1	-	
<b>Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, схемы №2</b>					
1	КЖ-35	Фундамент ФМ 5	-	4	
2	То же	То же ФМ 6	-	1	
3	"	" ФМ 6	-	2	
5	"	" ФМ 7	-	2	
<b>Схема расположения фундаментов под установку В8, схемы №2</b>					
1	КЖ-35	Фундамент ФМ 5	-	4	
2	То же	То же ФМ 6	-	3	

49  
9032/5

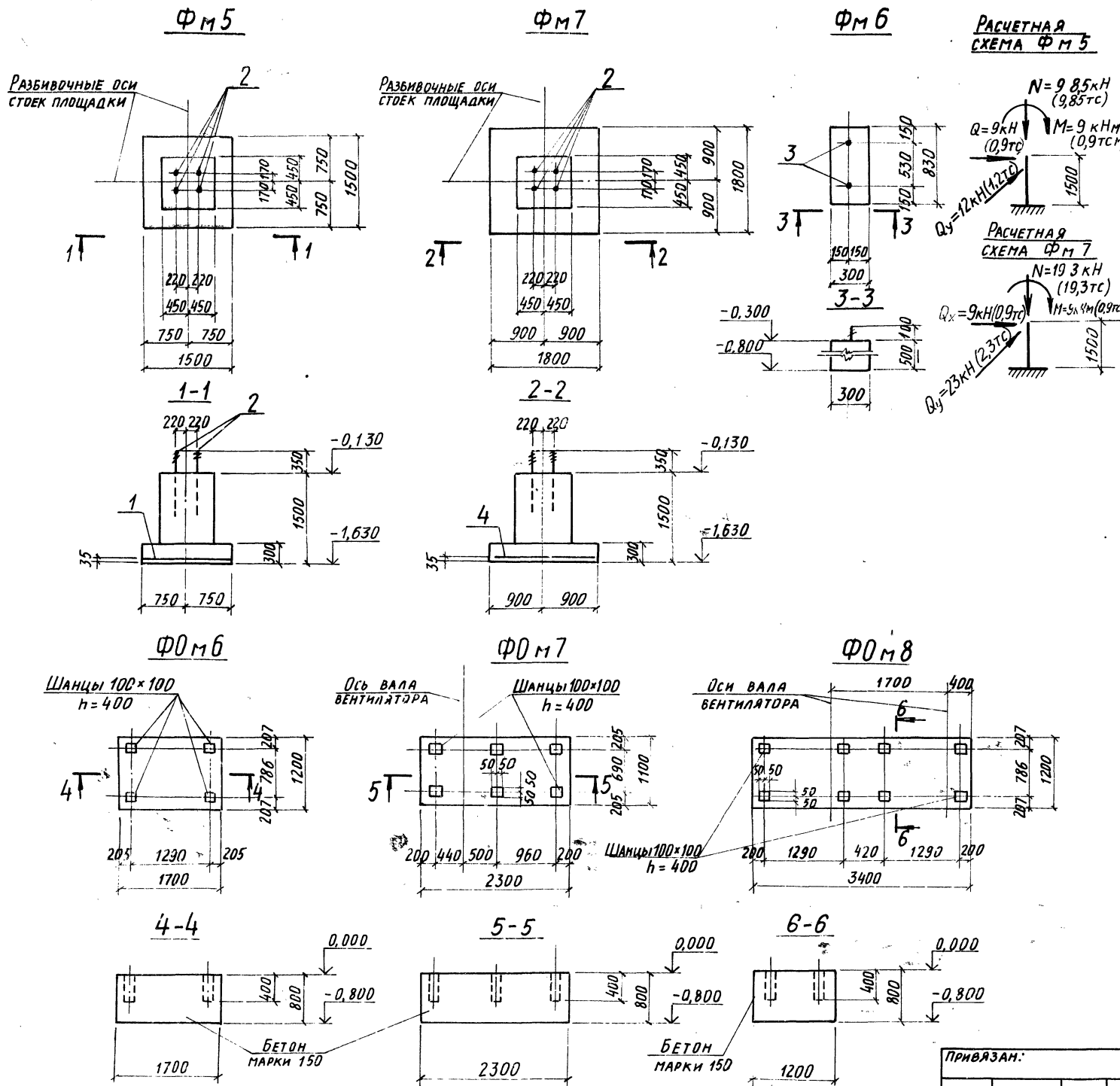
ТП 708-18.85

КЖ

И.о.д. Бродский	И.о.д. Шандланд	И.о.д. Зорин	И.о.д. Рядько	И.о.д. Рядько	И.о.д. Рядько
И.о.д. Шандланд	И.о.д. Рядько	И.о.д. Рядько	И.о.д. Рядько	И.о.д. Рядько	И.о.д. Рядько
Привязан:					Лист 34
Инв. №:					Листов
Тех. задание:					Р 34
Схема расположения фундаментов под установки В3-В8					Госстрой СССР, Харьковский Проект

И.о.д. Шандланд

СПЕЦИФИКАЦИЯ



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Зона	Фурт
<b>ФМ 5</b>					
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
1	14,3 кг	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 10АШ-200-1450x1450	ГОСТ 23279-78		
<b>ДЕТАЛИ</b>					
2	7,43 кг	Болт 1.1. М30x120 ВСт3пс2	ГОСТ 24379.1-80		
<b>МАТЕРИАЛ</b>					
	1,65 м <sup>3</sup>	БЕТОН МАРКИ 200			
<b>ФМ 6</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
3	0,44 кг	Болт 1.1 М12x40 ВСт3пс2	ГОСТ 24379.1-80		
<b>ФМ 7</b>					
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
4	18,9 кг	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 10АШ-200-1650x1750	ГОСТ 23279-78		
<b>ДЕТАЛИ</b>					
2	7,43 кг	Болт 1.1 М30x120 ВСт3пс2	ГОСТ 24379.1-80		
<b>МАТЕРИАЛ</b>					
	1,95 м <sup>3</sup>	БЕТОН МАРКИ 200			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Итого	Общий расход
	Арматура			
	Болты	Итого		
ФМ 5	14	30	30	44
ФМ 6	-	1	1	1
ФМ 7	19	30	30	49

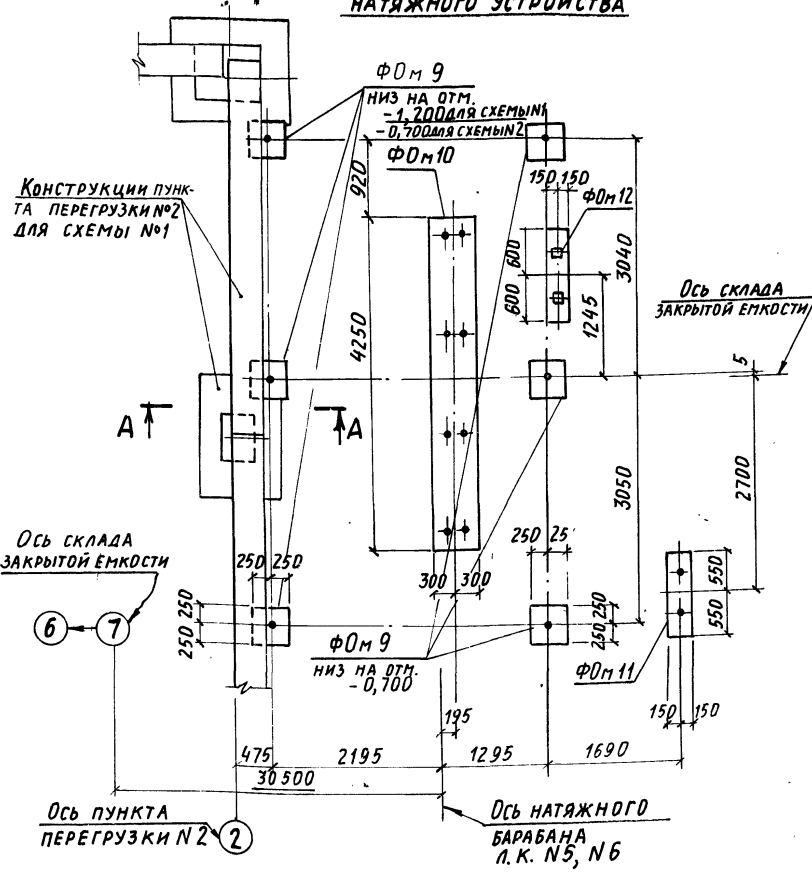
РАСЧЕТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ  $\gamma_n = 0,9$ .

50  
9032/5

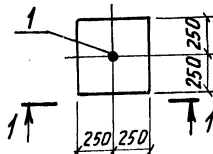
Т П 708 - 18.85		КЖ	
НАЧ. ОД. Бродский	Склад заготовителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя траками подачи емкостью 6 тыс. кубм	Площадки под циклоны	Стандарт Лист Листов
Н.КОНТ. Фрицланд		СХЕМЫ N1 и N2	Р 35
П.КОНСТ. Зорин		Фундаменты ФМ5 ÷ ФМ7, ФМ6 ÷ ФМ8	ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Рук. гр. Фрицланд			
Ст. инж. Радько			
Ст. инж. Радько			
Инж. Попова			
Ст. инж. Радько			

Имя, № Подписи и дата Взам. инв. №

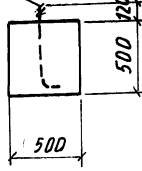
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ  
НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА**



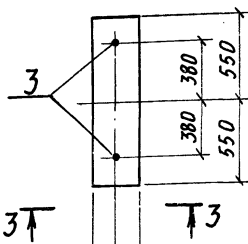
**Ф0м9**



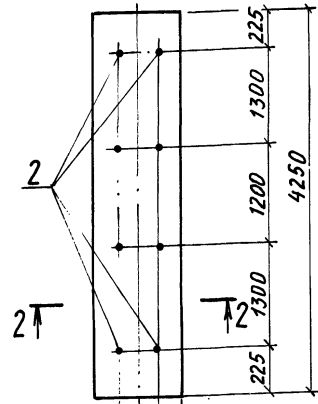
**Ф0м10**



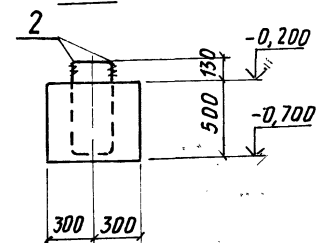
**Ф0м11**



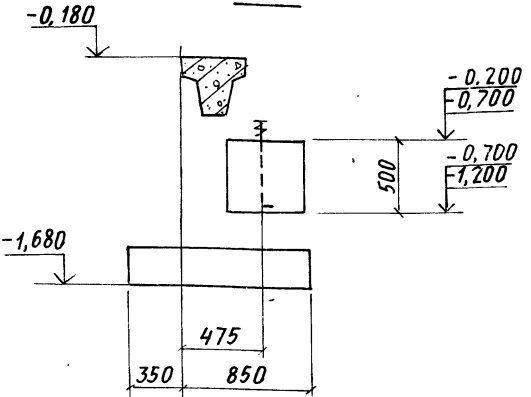
**Ф0м10**



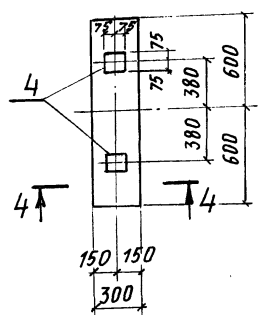
**Ф0м12**



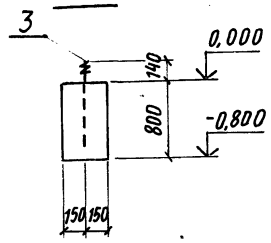
**А-А**



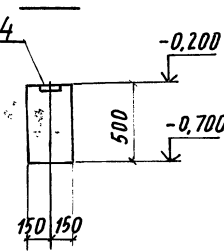
**Ф0м12**



**Ф0м11**



**Ф0м10**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ Ф0м9 ÷ Ф0м12**

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Ф0м9 (шт.6)</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20х60ВСт3пс2	1	1,81кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				Бетон марки 150		0,13м <sup>3</sup>
				<b>Ф0м10 (шт.1)</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М16х600 ВСт3пс2	8	1,13кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				Бетон марки 150		1,28м <sup>3</sup>
				<b>Ф0м11 (шт.1)</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М12х600 ВСт3пс2	2	0,61кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				Бетон марки 150		0,17м <sup>3</sup>
				<b>Ф0м12 (шт.1)</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
		4	3.400-6/76	Изделие закладное МИИ-21	2	1,2кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				Бетон марки 150		0,29м <sup>3</sup>

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ (КГ)**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		БОЛТЫ							Итого
	А III	ВСт3кл	Шпильки	Гайки	Шайбы							
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 24379.1-80										
Ф8	8-6	М12	М16	М20	М12	М16	М20	М12	М16	М20		
Ф0м9	-	-	-	-	1,61	-	0,124	-	-	0,076	1,81	1,81
Ф0м10	-	-	-	8,1	-	0,56	-	-	0,4	-	9,0	9,0
Ф0м11	-	-	1,12	-	0,058	-	-	0,048	-	-	1,22	1,22
Ф0м12	0,2	2,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,40

51  
9032/5

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ		СПЕЦИАЛИСТ		ТП 708 - 18,85 КЖ	
Н. КОНТР. ФРИДЛАНД		ПРОЕКТОР		Склад заповителів бетона прирельсовий автоматизирований с двума трактами подачі емкостью Бтыс. куб. м	
ГЛАВ. КОНСТ. ЗОРИН		ИСПОЛНИТЕЛЬ		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6 СХЕМЫ №1, №2	
РУК. ГР. ФРИДЛАНД		СТАДИЯ		Лист Листов	
Ст. инж. РАДЬКО		Р		36	
Ст. инж. РАДЬКО		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Инж. ПОПОВА		ИМВ. №			
Ст. инж. РАДЬКО					

ИМВ. № ПОДА/ПОДПИСИ И ДАТА/ВЗН. ИМВ. №

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта**

Альбом 5  
Пиловог проект

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	Техническая спецификация металла (начало).	
5	Техническая спецификация металла (продолжение).	
6	Техническая спецификация металла (продолжение).	
7	Техническая спецификация металла (продолжение).	
8	Техническая спецификация металла (продолжение).	
9	Техническая спецификация металла (окончание).	
10	Техническая спецификация металла. Постыменты под циклоны.	
11	Техническая спецификация металла. Лестницы, площадки, ограждения.	
12	Схемы конструкций галерей	
13	Разрезы	
14	Схемы флякверка (пролет 20 м)	
15	Схемы конструкций галерей.	
16	Разрезы	
17	Схемы флякверка	
18	Схема натяжного устройства	
19	Схемы монорельса, площадок и лестниц	
20	Схемы конструкций приводной станции	Схема 1
21	Разрезы	Схема 1
22	Деталь плана №1	Схема 1
23	Схемы конструкций приводной станции	Схема 2
24	Разрезы	Схема 2
25	Деталь плана №2	Схема 2.
26	Схемы балок галерей. Узлы 1, 2.	
27	Схемы постыментов под циклоны	
28	Схемы постыментов под циклоны.	

И. И. ШИШИНА  
И. В. КОЛОДИЦА  
Г. Р. АР  
Г. Р. КХС  
Р. ОВ

М. В. НЕ ПОЛО.  
М. П. ПОЛОНОВ И ДАТА.  
В. В. П. П. П.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *И. Турниский* /Турниский/

**Нагрузки**

Наименование нагрузок	Единица изм.	Нормативная нагрузка	Коэфф. перерг.	Расчетная нагрузка	Примечание
<b>Временные длительные нагрузки</b>					
Нагрузка от конвейера	г/м	0,5	1,3	0,8	
<b>Кратковременные нагрузки</b>					
Снеговой покров	г/м <sup>2</sup>	981 (100)	1,58	1550 (158)	
Скоростной напор ветра	г/м <sup>2</sup>	265 (27)	1,2	320 (32)	
Монорельс Q = 32 т	т	3,5	1,2	4,2	
Монорельс Q = 1 т	т	1,2	1,2	1,4	

**Ведомость обложочных и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечания
<b>Обложочные документы</b>		
Серия 1.459-2 вып. 1.	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
вып. 2.	Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
Серия 3.016-1	Неотопливаемые транспортные галереи пролетами 18, 24 и 30 м. Стальные конструкции. Чертежи КМ.	
Серия 4.904-46 вып. V вып. III	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11. Постыменты. Бушеры и зябровы.	
Серия 1.400-10/76 вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных зданий. Узлы площадок под оборудование.	

52  
9032/5

Привязан:

Ив. №

ТП 708 - 18. 85 КМ

ИП	Турниский	И. Турниский
Нач. отд.	Светличенко	И. Турниский
Н. контр.	Чудзенько	И. Турниский
Пр. спец.	Чудзенько	И. Турниский
Рук. гр.	Чудзенько	И. Турниский
Ст. техн.	Полонорова	И. Турниский
Ст. техн.	Власова	И. Турниский

Склад заготовителей бетона прирельсовых автоматизированных сдвига трамплина подяки емкостью в т. куб. м

Вспомогательные сооружения для хранения щебня и песка

Лист	1
Листов	1

Общие данные (начало)

Работрой БВР Харьковський ПромстройиниПрект

# Общие указания:

## 1. Общие положения.

1.1. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ разработаны на основании технологического задания института „ПромтрансНИИпроект“ и являются исходными материалами для разработки детализованных чертежей марки „КМД“.

1.2. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ составляют часть проекта. Общий состав проекта и общие данные приведены на листе АР-1.

1.3. Чертежи стальных конструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами: СНиП II-23-81 „Нормы проектирования стальных конструкций.“ СНиП II-6-74 „Нормы проектирования нагрузок и воздействий.“ СНиП II-28-73\* „Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии.“

СНиП III-4-80 „Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве.“

СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции.“

„Правила учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций.“ При этом класс ответственности сооружений принят III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению  $\gamma_n = 0,9$ .

1.4. Чертежи стальных конструкций вспомогательных сооружений включают в себя:

- галереи
- натяжные станции
- подкаты под циклоны
- перегрузочные узлы N1 и N2.

1.5. Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТ 21.107-78.

## 2. Материал конструкций

2.1. Сталь углеродистая обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\* марки

ВСтЗ кп2 - для натяжного устройства, прогонов кровли, фаяверков, лестниц, ограждений, бункеров, площадок.

2.2. Прокат листового широкополосный универсальный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированными уровнями механических свойств, дифференцированный по 1 и 2 группе прочности, поставляемый в соответствии с ТУ 14-1-3023-80 из стали марок:

ВСтЗпсб-1 для рам приводной станции, балок покрытия, подкаты.

ВСтЗпс5-1 для галерей (кроме поясов ферм) и моно-

реельсов  
О9Г2С6Р1 - для поясов ферм пролетных строений.

## 3. Изготовление и монтаж.

3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде углекислого газа. Сварочные материалы определяются по табл. 55 СНиП II-23.81. Режим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом-изготовителем. В случае перехода на ручную сварку конструкций применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3.2. Заводские соединения выполнять встык без накладок с применением, как правило, двухсторонней сварки равнопрочными основному металлу.

3.3. Разделку кромок под сварку следует принимать по ГОСТ 8713-79; ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 5264-80.

3.4. Монтаж конструкций производить на болтах грубой точности по ГОСТ 15589-70\* класса 5.6 в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81 и монтажной электросварке.

3.5. Гайки болтов после проверки правильности положения смонтированных конструкций должны быть плотно затянуты и предохранены от откручивания постановкой пружинных шайб. Все неоговоренные болты М20.

3.6. Минимальные толщины швов в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов принимать по расчету, но не менее указанных в табл. 38 главы СНиП II-23.81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования.“

3.7. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“ и дополнительными техническими требованиями ПОР, согласованными с проектной организацией.

3.8. В узлах и деталях приведены принципиальные решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей марки „КМД“ на основании расчетных усилений, указанных в таблицах сечений или на схемах конструкций.

Все элементы, для которых в таблицах не приведены расчетные усиления, крепить не менее, чем на двух болтах на усилии  $N \geq 5.0$  тс

3.9. При разработке детализованных чертежей крупногабаритные конструкции расчленить на отправочные марки в зависимости от места изготовления конструкций и способа их транспортирования на строительную площадку.

## 4. Антикоррозионная защита.

4.1. Металлические конструкции окрашиваются двумя слоями краски масляной густотертой светлых тонов (ГОСТ 8292-75) по одному слою масляной грунтовки с железным сурикотом на олифе „Оксоль“ (ГОСТ 190-78).

Альбом 5

Типовой проект

Имя и № подл. | Подпись и дата | Число и № инв. №

53  
9032/5

Привязка:		ТП 708 - 18.85		КМ	
И.О.П.	Муринская	И.О.П.	Светличная	Склад запорителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трапками подачи емкостью 0,5 м <sup>3</sup> . Кув. 17	
И.О.П.	Турченко	И.О.П.	Удальцов		
И.О.П.	Ильченко	И.О.П.	Чистель		
И.О.П.	Мужиковская	И.О.П.	Вилей		
И.О.П.	Власова	И.О.П.	Шарова		
Общие данные				Стандарт Листов	
				Р 2	
				подстанция СВБР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
И.О.П. №					

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

ЛАБОРАТОРИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ШИФР № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. УМЕР.

1	2	3	4	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т													19	20	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ															
				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			18
ИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРОЕКТАНТА	КОД ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	№№ СТРОК	Код КОНСТРУКЦИЙ	ВСЕГО ШТОК И КОЛ-ВО МЕТ. МЕТ. И ШТОКОВ	БАЛКИ ШИРОКОПРОФИЛЬНЫЕ	УГЛОВЫЕ ПРОФИЛИ	КОМП-Л. СТОЛБЫ СТАЛЬ	СРГА-БЕЛЫЙ СТАЛЬ	МЕЛКО-СРГА СТАЛЬ	ТРА-СТА-АУСТ-ВАР СТАЛЬ	УНИВЕР-САЛ-НАВ СТАЛЬ	ТОЛКО-АУСТ-ВАР СТАЛЬ 0,2 ЧММ	СНУ-У ПЛОТ. СТАЛЬ 0,2 ЧММ	ТРИ-У	ПРО-У	ВСЕГО	ВСЕГО УЧЕТНО НАПИСАНЫ НА МЕТ. МЕТ. А.	Коли-чество шт.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																			
Лестницы, площадки, ограждения		1	5262420219				0,28		0,24	0,33		0,5	1,16			2,51	2,54		1,459-2 В.м. 1,2
Постаненты под циклоны	310-4	2	5263960000		14,5		4,4		0,4	10,2		0,8			1,2	31,5	31,8		4,904-46 В.Т. Ш. I
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																			
Перегры-зочный Узел №1	Монодельсы	303-31	3	5262350000		1,2		0,1			0,1					1,4	1,4		
	Площадки	310-3	4	5262330000		0,2		0,1					0,3		0,3	0,9	0,9		
Перегры-зочный Узел №2	Монодельсы	303-31	5	5262350000		0,3				0,2						0,4	0,4		
	Балки, подерж. монодельсы	303-30	6	5262350000		0,3							0,1			0,4	0,4		
	Рамы приводной станции	309-24	7	5261820000		4,9		0,4	0,1	0,2	0,5		0,1		0,6	3,8	3,8		
	Пролетное строение	314-3	8	5263200000	10,4	12,8	3,1	18,8		0,4	8,1	0,6				54,2	54,7		
Галерея	Опоры	314-9	9	5263200000			3,7	1,1			0,7					5,8	5,9		
	Натяжное устройство	306-1	10	5261510000		0,8		0,5	0,6	0,4						3,5	3,5		
	Балки покрытия	306-3	11	5261510000		0,9	5,2	0,1			0,5					6,7	6,8		
	Площадки	310-3	12	5262430000				0,1		0,1			0,3		0,1	0,6	0,6		
	Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах, КМД		13		10,4	32,9	12,0	25,88	0,7	1,74	20,63	0,6	1,3	13,36		2,7	118,1	118,84	
	Итого с учетом отхода 3,7%		14		10,8	34,1	12,4	26,8	0,7	1,8	21,4	0,6	1,3	13,9		2,8	118,8		
	Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		15		34,1	12,8	26,8	0,7	1,8	21,4	0,6	1,3	15,8		2,8	118,1			
	Разница приведенной и натуральной массы		16													2,3			
	Распределение массы металла по пределам точности с учета в чертежах КМД и 3,7% на отходы		17	МПА	КГ/М <sup>2</sup>											105,0			
			18	225-245	23-25											10,8			
			19	305-345	31-35														
	Приведенная к стали указанной точности и качества масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы															118,4			
	Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы															120,7			

 54  
9032/5

Привезан:		ТП 708 - 18.85		КМ
ГЛП	Туринский	И.П.		
Нач. отд.	Светицкий		Склад заполнителей бетона приделсьовый автоматизи-	
Н. констр.	Гудзенко	20.25	рванный с двумя тракатами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Гл. спец.	Гудзенко	21.25	Стация	Лист
Рук. га.	Чичина	21.25	3	Листов
Ст. инж.	Генциборская	21.25		
Инженер	Копица	21.25		
Инженер	Газрева	21.25		
Шифр №			Общие данные (окончание)	
			ГОСТРОУ БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	



Альбом 5

Типовой проект

Широкополочные двутавры с параллельными граничными полками по ТУ 14-2-24-72

Шв. № 033. Подпись и дата Взяты из

1	2	3	4	5			8	9	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (Т)										11	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем) (Т)				14							
				Маркировка	Профиль	Размер профиля			ПАРЫ		ПЕРВЫЕ ЧУРБЫ		ГАЛЕРЕЯ							ОБЩАЯ МАССА (Т)	I	II	III		IV						
									Монорельсы	Плоскоребра	Монорельсы	Балки	Арки	Полки	Рельсы	Водяной	Стальные	Проектные								Строительные	Поры	Наружные	Устройство	Водяные	Полки
Балки двутавровые для подвесных путей ТУ 14-2-427-80	ВСтЗ Гпс 5-1	I 30 М	1			53910			526235	526233	526235	526235	526182		526321	526320	526151	526153	526233												
Итого:			2	12360																											
Всего профиля:			3		53805																										
Нормальные двутавры	ВСтЗпс 6-1	I 26 Б1	4										0,3																		
		I 30 Б2	5												0,4																
		I 35 Б1	6															0,5													
		I 55 Б1	7										0,9																		
	Итого:		8	12300									0,9	0,3	1,6		0,5														
ВСтЗ Гпс 5-1	I 30 Б1	9													0,4																
	I 50 Б1	10														1,4															
	I 45 Б2	11													4,9																
	I 60 Б1	12															2,2														
Итого:		13	12360											5,3	3,6																
Всего профиля:		14		24511								0,9	0,3	6,9	3,6																
Широкополочные двутавры	ВСтЗпс 6-1	I 30 Ш1	15									0,9			3,0			0,8													
		I 30 Ш2	16															0,5													
		I 35 Ш1	17															0,6													
		I 40 Ш1	18															1,5													
		I 40 Ш2	19															1,6													
Итого:		20	12300											3,0		5,0															
Всего профиля:		21		24619										3,0		5,0															
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72 *	ВСтЗ Гпс 5-1	I 12	22			24120									0,2																
		I 20	23			24171			0,3		0,3																				
		I 22	24			24198										0,6															
Всего профиля:		25	12360	24007								0,3	0,3		0,8																
Щеллеры с уклоном внутренних граней полок ГОСТ 8240-72	ВСтЗкп2	С16	26			26182											0,8														
		С24	27			26271										0,5															
	Итого:	28	11240												0,5		0,8														
	ВСтЗпс 6-1	С12	29			26158																									
		С14	30			26166								0,2																	
С16	31			26192																											

55  
9032/5

Привязан:

Инв. №					
--------	--	--	--	--	--

Г.П.	Туринский	40
Нач. отд.	Светличный	7
Н. контр.	Гудзенко	21/03
Тл. спец.	Гудзенко	24/03
Рук. гр.	Чичель	24/03
Ст. инженер	Мениборская	24/03
Инженер	Копыца	24/03
Инженер	Лазарева	24/03

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автономный ческий с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	4	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Ал60Л5

Тиловой проект

Шв.м. подл. Подпись и дата. Взагл. инв.д.

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Материал по порывку	КОА			Кол-во (шт.)	Длина (м)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)										Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (зданиях изготовителя)				Заносится в И.				
				Перегрузочный узел №1		Перегрузочный узел №2			Галерея						I	II	III	IV										
				Моноблок с/л	Платформа	Моноблок с/л			Моноблок с/л	Моноблок с/л	Моноблок с/л	Моноблок с/л	Моноблок с/л	Моноблок с/л						Моноблок с/л	Моноблок с/л	Моноблок с/л						
	ВСт3пс6-1	С24	32			26271		526235	526235	526235	526235	526182		526320	526320	526151	526153	526233										
		С27	33			26298						1,1					0,4		0,4									
	Итого:		34	12300								1,8					0,4		2,4									
	ВСт3пс5-1	С20	35			26239													0,5									
		С30	36			26310													1,4									
	Итого:		37	12360															1,9									
	09Г2С-6 гр.1	С30	38			26310													0,6									
	Итого:		39	23140															0,6									
Всего профиля:			40			26108							0,2					1,8	3,0		0,8	0,4					6,2	
	ВСт3кп	L25x3	41																									
	ВСт3кп2	L63x5	42											0,1					0,1		0,2		0,1				0,1	
		L75x6	43																		0,1		0,1				0,5	
		L100x7	44										0,3								0,2		0,1				0,2	
	Итого:		45	11240																	0,5		0,2				1,2	
	ВСт3пс6-1	L75x6	46											0,1					0,1		0,5		0,2				0,2	
	Итого:		47	12300																	0,1		0,1				0,2	
	ВСт3пс5-1	L50x5	48																0,4								0,4	
		L63x5	49																0,3								0,3	
		L75x6	50																1,5								1,5	
		L80x7	51																0,8								0,8	
		L90x7	52																0,4								0,4	
		L90x8	53																0,6								0,6	
		L100x7	54									0,1							-0,5								0,6	
		L100x8	55																0,4								0,4	
		L110x8	56																1,2								1,2	
		L125x8	57																0,6								0,6	
		L160x11	58																1,0								1,0	
	Итого:		59	12360										0,1					7,7								7,8	
	09Г2С-6 гр.1	L140x9	60																1,2								1,2	
		L140x10	61																2,6								2,6	
		L160x11	62																1,7								1,7	
		L180x12	63																4,0								4,0	
	Итого:		64	23140															9,5								9,5	
Всего профиля:			65			21113							0,1	0,1				0,4	17,3		0,5	0,1	0,2				18,7	

56  
9032/5

Привязан:

ГНП	Туринский	В.С.
НАЧ. ОТД.	Светличный	В.С.
Н. КОНТР.	Гудзенко	В.С.
П. СПЕЦ.	Гудзенко	В.С.
РУК. ГР.	Учитель	В.С.
СТ. ИНЖ.	Умрицкий	В.С.
ИНЖЕНЕР	Копыца	В.С.
ИНЖЕНЕР	Мазяева	В.С.

ТП 708-18.85 КМ

ОКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ С ДВИГАТЕЛЯМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М.

СТАДИЯ	ЛУСТ	ЛУСТОВ
Р	5	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Шв.м. №

Львов 5

Типовой проект

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1	2	3	4	5-7			8	9	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ (т)										12	13-16				17				
				10	11	12			13		14						15			16								
									13	14	ГЛАВЕР		ГЛАВЕР		ГЛАВЕР		15	16										
КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ																												
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВстЗкп	Л 82х16х1,5	66			22140								0,1			0,2				0,3							
	ВстЗкп2	Л 50х32х4	67			22152								0,1			0,6					0,7						
		Л 125х80х8	68			22241							0,2									0,2						
		Л 140х80х8	69			22250							0,2									0,2						
	Итого:		70	11240									0,2		0,4		0,8					1,4						
ВстЗГлс5-1	Л 90х56х5,5	71			22217											1,1					1,1							
	Итого:		72	12360												1,1						1,1						
Всего профиля:			73		22004							0,2		0,4	1,1	0,8						2,5						
Профили гнутые швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	ВстЗкп2	ГН.С 120х60х4	74			73210														0,1		0,4						
		ГН.С 140х60х4	75			73237					0,2											3,8						
		ГН.С 180х80х5	76			73270																4,8		0,3				5,1
Итого:			77	11240								0,2		8,7		0,3			0,1			9,3						
Всего профиля:			78		73007							0,2		8,7		0,3			0,1			9,3						
Профили гнутые уголки равнополочные ГОСТ 19771-74 *	ВстЗкп2	ГН.Л 60х4	79											0,1							0,3						0,5	
		ГН.Л 70х4	80																			0,3					0,3	
		ГН.Л 80х4	81											0,1		0,2						0,3					0,3	
	Итого:			82	11240								0,1		0,1		0,5					1,1					1,1	
	ВстЗГлс5-1	ГН.Л 50х3	83															0,3				0,3					0,3	
ГН.Л 60х4		84										0,1		0,5							0,6					0,6		
ГН.Л 80х4		85												0,4							0,4					0,4		
Итого:			86	12360								0,1		0,9	0,3						1,3					1,3		
Всего профиля:			87		75108							0,1	0,1	0,1	1,4	0,3	0,4					2,4				2,4		
Сталь круглая ГОСТ 2590-71 *	ВстЗкп2	Ф5	88											0,1			0,2				0,3					0,3		
		Ф18	89											0,1		0,3		0,2				0,6				0,6		
	Итого:			90	11240									0,2		0,3		0,4				0,9				0,9		
	ВстЗГлс5-1	Ф10	91													0,1						0,1				0,1		
Итого:			92	12360											0,1							0,1				0,1		
Всего профиля:			93		11178							0,2		0,4		0,4						1,0				1,0		

57  
9032/5

Ген.пр. Буринский		И.контр. Шевченко		Тех.спец. Гудзенко		Рук.гр. Учитель		Ст.инж. Чернышорская		Инженер. Копица		Инженер. Мязева		ТП 708-18.85		КМ		Склад заполнителей бетона Придельсовский Автопартцз		Рованный с двумя трактами подачи емкостью 6 т.к.куб.м		Старая		Лист		Листов	
ЛНВ. №																											
Техническая спецификация металла (продолжение)														ГОСТРОС ЕССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ													

Альбом 5

Тыловой проект

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (м)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)										Общая масса (т)	Масса потребности и металла по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ	
				ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №1		ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №2			ГАЛЕРЕЯ						I	II	III	IV							
				Монорельсы	Полупрофили	Монорельсы			Балки, рамы, фермы, перегородки	Монорельсы	Рама пров. водопров. станицы	Пролетное строение	Двери	Натяжное устройство						Балки покрытия	Полы				
Код элемента конструкции																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	536233							
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3Гпс 5-1	-150x10	94											0,2					0,2						
		-200x8	95												0,3					0,3					
		Итого	96	12360											0,5					0,5					
Всего профиля:			97		13110									0,5					0,5						
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСт3Гпс 5-1	-210x6	98											0,2					0,2						
		-280x6	99												0,1				0,1						
		-450x6	100												0,3				0,3						
		Итого	101	12360											0,6					0,6					
Всего профиля:			102		71200									0,6					0,6						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2	S4	103											0,9					0,9						
		Итого:	104	11240											0,9					0,9					
	ВСт3пс 6-1	S8	105											0,1	0,1				0,2	0,2					
		S10	106											0,3				0,2	0,5	0,5					
		S12	107											0,1					0,3	0,4					
		S20	108															0,3	0,6	0,6					
		Итого:	109	12300										0,5	0,1			0,5	1,1	1,1					
	ВСт3Гпс 5-1	S6	110												0,8				0,8	0,8					
		S8	111											0,1	0,4				0,5	0,5					
		S10	112							0,1				0,1	1,0	0,2			1,2	1,2					
		S12	113												1,8				1,8	1,8					
		S14	114												1,7				1,7	1,7					
		S16	115												0,4				0,4	0,4					
		S20	116												0,8	0,2			1,0	1,0					
S25		117													0,3			0,3	0,3						
Итого:	118	12360							0,1		0,2		0,5	6,9	0,7		7,9	7,9							
Всего профиля:			119		71110				0,1		0,2		0,5	7,9	0,7		9,9	9,9							

Шифр по плану. Подпись и дата. В.З.А.Т.Ш.В.А.

58  
9032/5

Привязан:

Г.И.П.	Туринский	В.И.	
Нач. отд.	Светличных		
Н.контр.	Гудзенко	В.С.	
Л.спец.	Гудзенко	В.С.	
Рук. гр.	Учитель	В.С.	
Ст. инж.	Меншборская	В.И.	
Инженер	Копица	В.С.	
Инженер	Мазяева	В.С.	

УИВ. №

ТП 708 - 18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (продолжение).

ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Л16Б01-5

Типовой проект

Лист № подл. Подпись и дата. Взап. инв. №

1	2	3	4	Код			8	9	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)											10	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				11
				Перегрузочный узел №1					Перегрузочный узел №2					Табелья	Общая масса (т)	I	II	III	IV						
				Монорельс с/б	Полоса	Монорельс с/л			Самост. шпунт	Монорельс с/л	Самост. шпунт	Монорельс с/л	Самост. шпунт	Вальцованная сталь							Струны	Профильные стержни	Свары	Натяжные устройства	
Код элемента конструкции											0,1	0,1	0,1	0,1											
Профили гнутые швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	В Ст.3 кп	гн. L50x40x12x2,5	120			74436			526235	526233					526235	526233	526182		526320	526320	526151	526153	526233	0,1	0,1
	Итого:		121	11240																	0,1	0,1			
Всего профиля:			122		74002															0,1	0,1				
Профиль корытный равнополочный холодногнутый по 4 мту 2-130-70	В Ст 3кп	гн. 90x30x25x3	123																						
	Итого:		124	11240																	0,1	0,1			
Всего профиля:			125																		0,1	0,1			
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	В Ст 3кп 2	S5	126							0,2							0,1			0,1	0,1	0,1	0,1	0,7	
	Итого:		127	11240							0,2		0,3				0,1			0,1	0,1	0,1	0,1	0,7	
Всего профиля:			128		71307																0,1	0,1	0,1	0,2	
Сталь листовая прокатно-вытяжная ГОСТ 8706-78	В Ст 3 кп 2	П8-510	129							0,2		0,3					0,1			0,1	0,1	0,1	0,1	0,7	
	Итого:		130	11240							0,2		0,3				0,1			0,1	0,1	0,1	0,1	0,7	
Всего профиля:			131														0,1			0,1	0,1	0,1	0,1	0,7	
Сетка стальная плетеная одинарная с квадратной ячейкой ГОСТ 5336-80	В Ст 3 кп	СЕТКА №20x2	132			71404											0,1							0,2	
	Итого:		133	11240													0,1							0,2	
Всего профиля:			134														0,1			0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	
																								0,3	

ТП 708 - 18.85 КМ

Склад запорителей бетона Придельсову Автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.

СТАЖА Лист Листов  
p 8

Госстрой БССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Техническая спецификация металла (продолжение)

ГЛП Туринский  
Нач. отд. СЕТЕЛИЧНЫЙ  
Н. КОНТ. ВУДЗЕНКО  
ГЛА. СПЕЦ. ВУДЗЕНКО  
РУК. ГО. УЧИТЕЛЬ  
СТ. ИНЖ. МЕНШЕВСКАЯ  
ИНЖЕНЕР. КОЦЦА  
ИНЖЕНЕР. МЯЗОВА

Привязан:

Инв. №

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Код по ГОСТу	Код			Удлинение (мм)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)										Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется					
				Переходной					Галерея					I	II	III	IV												
				Моно-рейсы	Полочный	Моно-рейсы			Балки, стропила, фермы	Рамы люк-варной	Станции	Пролетное пространство	Слозы					Навесы, углы, багеты		Полочный	Полочный								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526239	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233											
Лестницы, ограждения			135																			2,4							
Постаменты под циклоны			136																			30,7							
<b>Всего масса металла</b>			137						1,4	0,9	0,5	0,4	3,7	52,7	5,7	3,5	6,5	0,6			<b>175,9</b>								
В том числе по маркам стали	ГОСТ 880-71	ВСтЗкп	138										0,2								0,9								
		ВСтЗкп2	139										1,1	11,4						0,3		16,6							
	ТУУ-1-7023-80	ВСтЗпс6-1	140							0,9	0,2			2,4	5,1			6,5				15,1							
		ВСтЗпс5-1	141							0,5		0,5	0,4		26,1	5,7						33,2							
		09Г20-6гр.1	142												10,1							10,1							
Масса поставки элементов по кварталам (т), (заполняется заказчиком)					I																								
						II																							
						III																							
						IV																							

- 1. Техническую спецификацию металла на лестницы и ограждения смотрите на листе 11.
- 2. Техническую спецификацию металла на постаменты под циклоны смотрите на листе 10.
- 3. Техническая спецификация металла составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.

60  
9032/5

ТП 708 - 18.85				КМ		
Гип	Туринская	И.А.		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя прямыми подачами емкостью 6 тыс. куб. м.		
Нач. отд.	Светличный					
Ин. комп.	Гудзенко	И.А.				
Ин. спец.	Гудзенко	И.А.				
Рук. гр.	Учитель	И.А.				
Ст. инж.	Межборова	В.И.				
Инженер	Копца	И.А.				
Инженер	Мазяева	И.А.				
Привязан:				Лист	Листов	
И.И. №				Р	9	
Техническая спецификация металла (окончание)				Рострой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

АВБВГДЕ

ТИПОВОУ ПРОЕКТ

В. И. Д. П.

Л. И. П.

Вид профилей и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Ква			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, (т)												Овзая масса (т)	Масса потребнасти в металле на квартал (заполняется исполителем)				Забран- вляе бл.																										
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Постымент	Бункер	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ												I	II	III		IV																									
				5	6	7					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11						12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-72*	ВстЗ пс Б-1	I 20	1			2477		4,5										4,5																																		
Итого:			2	12300				4,5										4,5																																		
Всего профиля:			3		24007			4,5										4,5																																		
ШВЕЛЕРЫ С УКЛОНОМ ВНУТРЕН- НИХ ГРАНЕЙ ПОЛОК ГОСТ 8240-72	ВстЗ пс Б-1	E 20	4			26239		9,6										9,6																																		
Итого:			5	12300				9,6										9,6																																		
Всего профиля:			6		26108			9,6										9,6																																		
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВстЗ кл 2	L 50x5	7						0,3									0,3																																		
		L 63x5	8						0,2									0,2																																		
Итого:			9	11240					0,5									0,5																																		
	ВстЗ пс Б-1	L 50x5	10					2,4										2,4																																		
		L 63x5	11					1,1										1,1																																		
		L 100x8	12					0,3										0,3																																		
Итого:			13	12300				3,8										3,8																																		
Всего профиля:			14		21113			3,8	0,5									4,3																																		
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВстЗ пс Б-1	φ18	15					0,4										0,4																																		
Итого:			16	12300				0,4										0,4																																		
Всего профиля:			17		11118			0,4										0,4																																		
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВстЗ кл 2	S 5	18						4,2									4,2																																		
		S 8	19						0,5									0,5																																		
Итого:			20	11240					4,7									4,7																																		
	ВстЗ пс Б-1	S 4	21					1,1										1,1																																		
		S 6	22					0,8										0,8																																		
		S 8	23					2,4										2,4																																		
		S 16	24					0,1										0,1																																		
		S 30	25					0,8										0,8																																		
Итого:			26	12300				5,2										5,2	4,7																																	
Всего профиля:			27		71110			5,2	4,7									9,9																																		
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74 *	ВстЗ кл	S 1,4	28					0,8										0,8																																		
Итого:			29	11240				0,8										0,8																																		
Всего профиля:			30		72117			0,8										0,8																																		
Сталь листочно-вытяжная ГОСТ 8706-78	ВстЗ кл 2	пв 406	31					1,2										1,2																																		
Итого:			32	11240				1,2										1,2																																		
			33		71404			1,2										1,2																																		
Всего масса металла			34					25,5	5,2									30,7																																		
в том числе по маркам	ГОСТ ВстЗ кл		35					0,8										0,8																																		
стали	ГОСТ ВстЗ кл 2		36					0,8										0,8																																		
	ГОСТ ВстЗ пс Б-1		37					24,7										24,7																																		

1. Расположение постаментов смотрите по чертежам „АР“.

2. В спецификацию учтены:

а) для схемы N1 - отдельные стоящие постаменты 5П0 и 7П0 по листу 29, а также постамент 5П0 по серии 4.904-46 вып. 5, спаренные постаменты по листу 27, бункера 3Б (5шт) и 4Б (1шт) по серии 4.904-46 вып. 3.

б) для схемы N2 - отдельные стоящие постаменты 5П0 и 7П0 по листу 29, а также 2 постамента 5П0 по серии 4.904-46 вып. 5, спаренные постаменты по листу 28, бункера 3Б (5шт) и 4Б (1шт) по серии 4.904-46 вып. 5.

3. Техническая спецификация металла составлена по серии 4.904-46 вып. 3.5.

4. Техническая спецификация металла составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.

9032 / 5

ПРИБАВАН:

ЦВ. N°

Г. И. П.	Пиринский
Нач. отд.	Светличных
Н. контр.	Гудзенко
Л. спец.	Гудзенко
Рук. гр.	Чуцель
Ст. инж.	Генригорская
Инженер	Капица
Инженер	Мазяева

ТП 708 - 18.85 КМ

КЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ УЛЬТРАЗВУКОВОМ АВТОМАТИЗИРОВАННОМ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПЛАВКИ ЕДИНСТВО БЕТОНОВ

СТАВОЯ Лист Листок

Р IO

Техническая специ

АЛ60М5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя и подг. Подпись и дата Взам. инв. №

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначения и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (шт.)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, (т)						Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЗ.	
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Перегрузочный узел №1		Перегрузочный узел №2		Нагармное устройство			Итого	I	II	III		IV
									Лестничная площадка	Прямой железобетонный пол	Лестничная площадка	Прямой железобетонный пол	Лестничная площадка	Прямой железобетонный пол							
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8309-72*	ВСтЗкп	L 25x3	1							0,1	0,1	0,03				0,23					
			2							0,1	0,1	0,07				0,27					
			<b>Итого:</b>	3	И240						0,1	0,1	0,1	0,1	0,07	0,03	0,5				
Всего профиля			4		2И13				0,1	0,1	0,1	0,1	0,07	0,03	0,5						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗкп2	S 6	5						0,1			0,03				0,13					
			<b>Итого:</b>	6	И240					0,1			0,03			0,13					
Всего профиля:			7		7И10				0,1			0,03			0,13						
Сталь листовая холоднокатанная ГОСТ 19904-74*	ВСтЗкп	S 2,5	8									0,44				0,44					
			<b>Итого:</b>	9	И240								0,44			0,44					
Всего профиля:			10		72И7							0,44			0,44						
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСтЗкп2	ГН. С 160x50x4	11			73253							0,29			0,29					
			<b>Итого:</b>	12			73270				0,1	0,1		0,07		0,27					
Всего профиля:			13	И240					0,1	0,1		0,36			0,56						
Профили гнутые Швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСтЗкп	ГН. L 50x40x12x2,5	15			74136				0,1	0,1	0,1			0,3						
			<b>Итого:</b>	16	И240						0,1	0,1		0,1		0,3					
Всего профиля:			17		74002					0,1	0,1			0,1	0,3						
Профиль корытный равнополочный холодногнутый по ЧМТУ 2-130-70	ВСтЗкп	ГН. L 90x30x25x3	18							0,1	0,1			0,07		0,27					
			<b>Итого:</b>	19	И240						0,1	0,1			0,07		0,27				
Всего профиля:			20							0,1	0,1			0,07		0,27					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗкп2	S 4	21						0,1		0,1					0,2					
			<b>Итого:</b>	22	И240					0,1		0,1				0,2					
Всего профиля:			23		71307				0,1		0,1			0,2		0,2					
Всего масса металла			24						0,4	0,3	0,3	0,3	0,9	0,2	2,4						
В том числе по маркам стали.	ГОСТ ВСтЗкп		25							0,3	0,3	0,3	0,44	0,2	1,24						
	38071* ВСтЗкп2		26							0,4	0,3	0,3	0,46		1,16						
		I																			
		II																			
		III																			
		IV																			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СОСТАВЛЕНА ПО СЕРИИ 1459-2 ВЫП. 1.2.  
 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СОСТАВЛЕНА БЕЗ УЧЕТА МЕТАЛЛА  
 НА ОТХОДЫ И ПРИПУСКИ ПРИ ОБРАБОТКЕ.

62  
9032/5

ТП 708 - 18.85		КМ
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЯЮ БЫС.КУБ.М.		
Г.И.П. Туринский	И. КОМТР. СУДЗЕНКО	С. УЧ. КОЛЦА
И. СПЕЦ. СУДЗЕНКО	С. Р. УЧИТЕЛЬ	И. ШИ. УЧИТЕЛЬ
И. ШИ. КОЛЦА	И. ШИ. КОЛЦА	И. ШИ. КОЛЦА
И. ШИ. КОЛЦА	И. ШИ. КОЛЦА	И. ШИ. КОЛЦА

ПРИВЯЗАН:

СТАДЯ Лист	Листов
8	11

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА  
 ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ.

ГОССТРОИ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

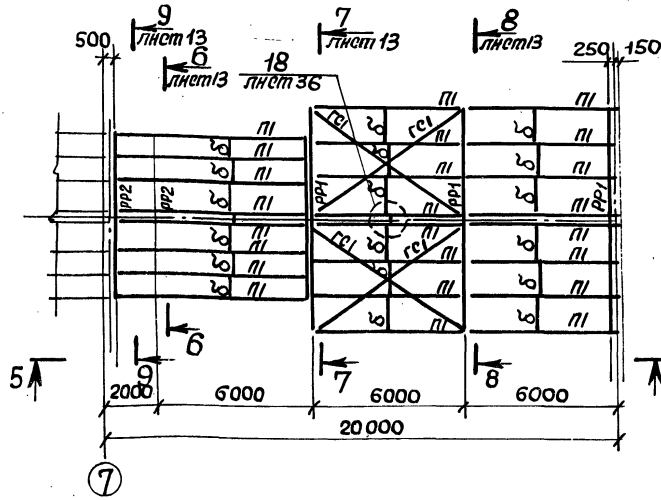


Альбом 5

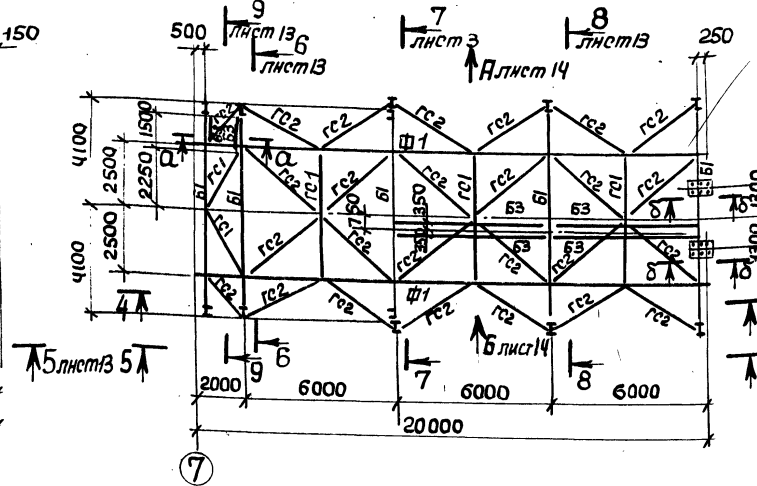
Пилонный проект

Имя и фамилия инженера и дата (кварт. инв. №)

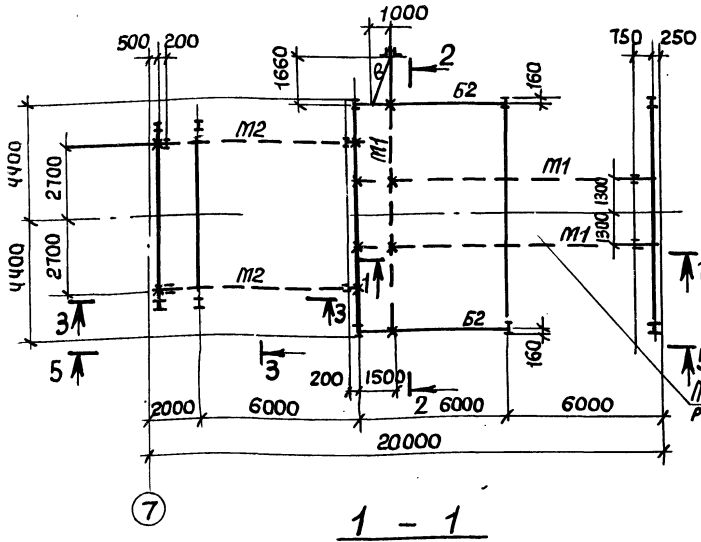
План покрытия



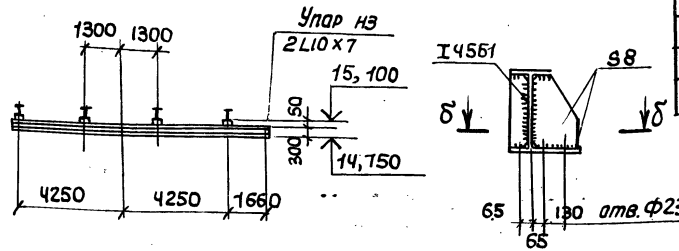
План на отст. 9, 970



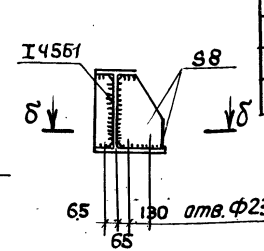
План монорейсов



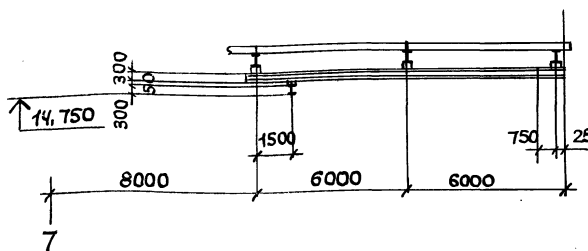
2 - 2



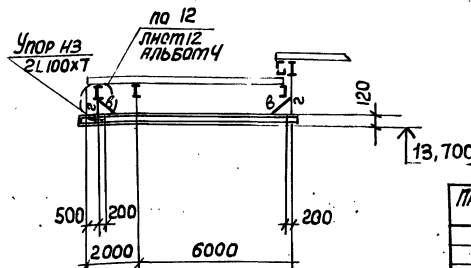
б - б



1 - 1



3 - 3



Ведомость элементов (к листам 12, 13)

Марка	Сечения		Расчетные значения			Марка металла	Примечание
	Эквив	Поз.	Состав	М тсм	Н тс		
М1	I		I 30 М			4,4	
М2	I		I 12				
Б1	I		I 45 Б2	26,9		37,6	ВСтЗпс5-1
Б2	I		I 30 Б1				
РР1	I		I 35 Б2	11,4		3,1	
РР2	I		I 26 Б1	3,6		3,0	
К1	I		I 50 Б1	7,2	15,0		ВСтЗпс5-1
К2	I		I 30 Ш1	11,4	8,3	3,1	ВСтЗпс6-1
ГС1	L		ГЛ60x4	по гибкости			
ГС2	L		ГЛ60x4	то же			
КС1			2L90x66x5,5			-3,6	Решетка из Ф10
КС2			2L75x50x5			-5,1	
КС3	L		ГЛ60x4				
ВС1	L		2L75x6	по гибкости			
ВС2	L		2L50x5	то же			
Ф1	Схемы фермы, опоры и сечения от лист 33						091205 ГР / ВСтЗпс5-1
П4	Г		ГЛ180x80x5	$M_x = 4,2$ $M_y = 0,06$		$R_x = 0,7$ $R_y = 0,2$	
Б3	Г		Г20				ВСтЗпс2
А	Г		Г24				ВСтЗпс2
Б	L		ГЛ60x4	по гибкости			ВСтЗпс5-1
В	L		ГЛ60x4	то же			ВСтЗпс5-1
З	L		2L63x5				

63  
9032/5

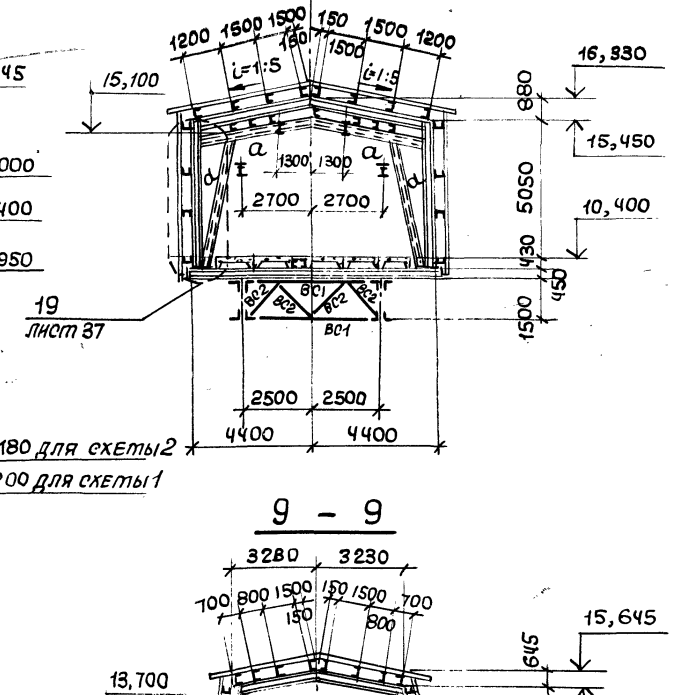
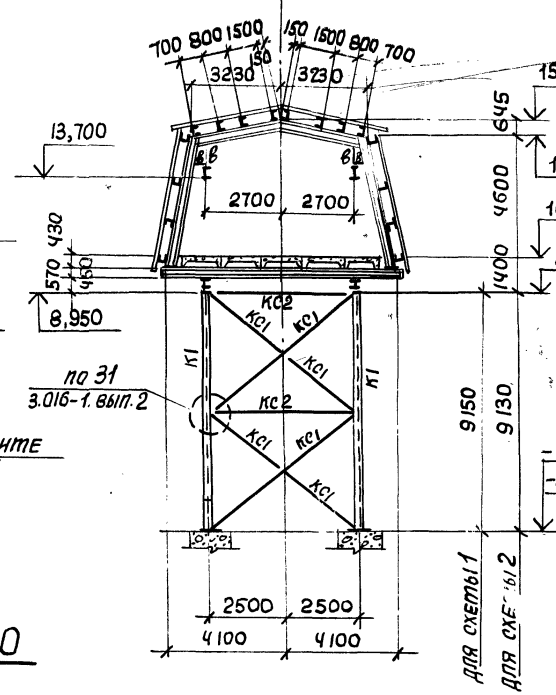
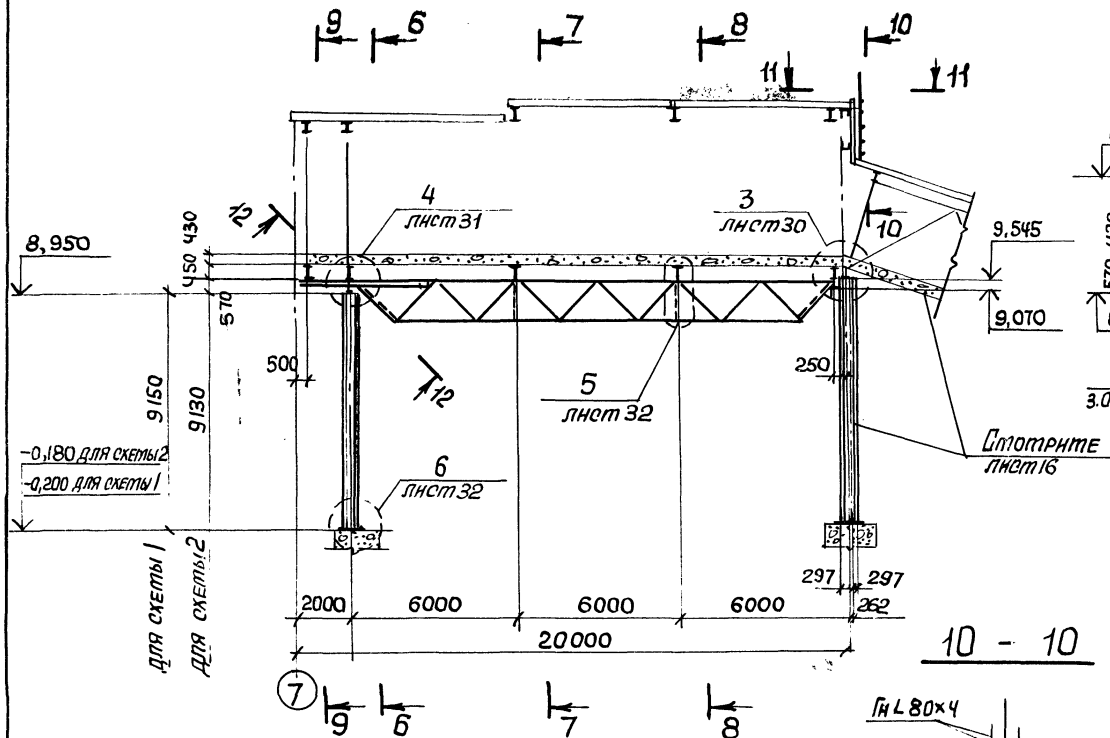
ТИП		Пилонный	КМ
ИЧ.ОТД.		Светличный	
И.КОМП.		Гудзенко	
И.СПЕЦ.		Гудзенко	
Рук.ГР.		Учитель	
Ст.инж.		Мельникова	
Ст.инж.		Мельникова	
Инженер		Копица	
Ст.инж.		Мельникова	

ТП 708 - 18.85		КМ
Уклад заполнителя бетона прирельсовых автоматизированных с двумя траекториями подачи бетоностабыс. куб. м.		
Галерея ленточных конвейеров №5, №6		Лист 12
Схема конструкций галерей (пролет 20м)		Роботрой БСР, Харьковский Промстройинипроект

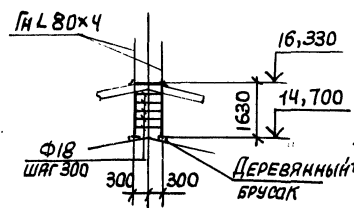
4 - 4 лист 12

6 - 6

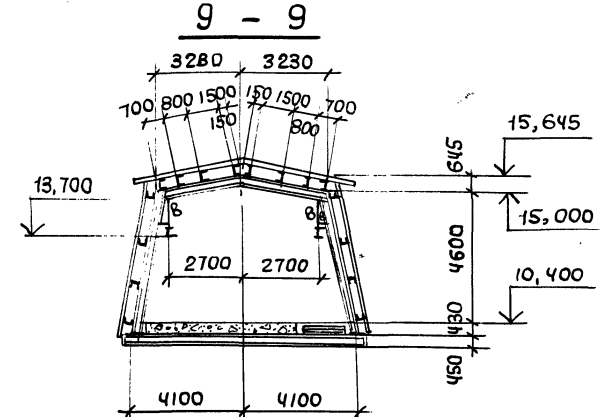
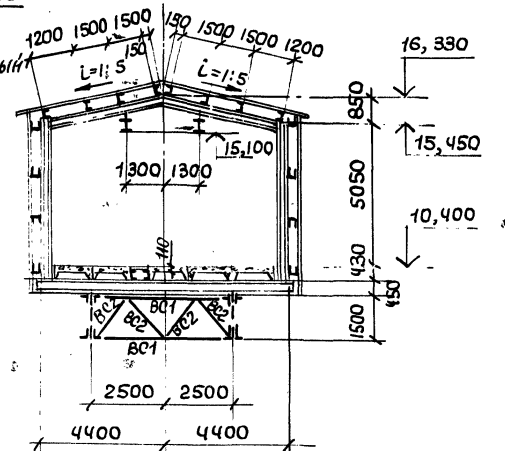
7 - 7



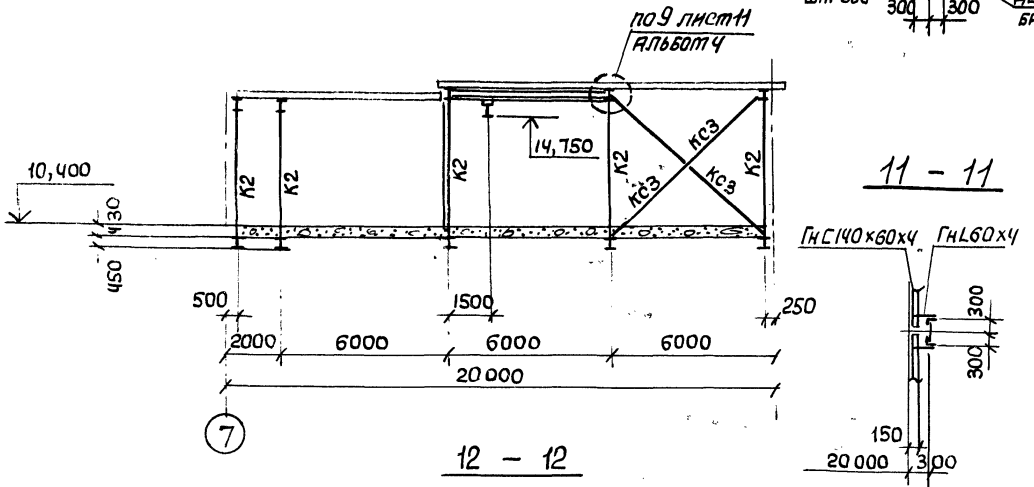
10 - 10



8 - 8

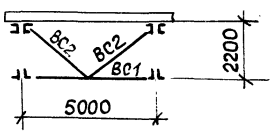


5 - 5 лист 12



11 - 11

12 - 12



		ТП 708-18.85 КМ	
ГИП	ЛУРИНСКИЙ В.И.	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трапками подачи емкостью 6,7 т.к.к.б. м	
Нач. отд.	СВЕТИЧНЫЙ		
И. КОНТРОЛ.	ВУЗЕНКО В.С.	Галерея ленточных конвейеров №5, №6	
Ил. СПЕЦ.	ВУЗЕНКО В.С.	Уклад.	Лист
Рук. гр.	УЧИТЕЛЬ В.И.	Ф	13
Ст. инж.	ПЕЖИКОРОВА В.И.	РОССТРОЙ СССР	
Ст. инж.	УЖЕНКОРОВА В.И.	ХАРЬКОВСКИЙ	
Инженер	КОПИЦА И.И.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Ст. инж.	ПЕЖИКОРОВА В.И.		

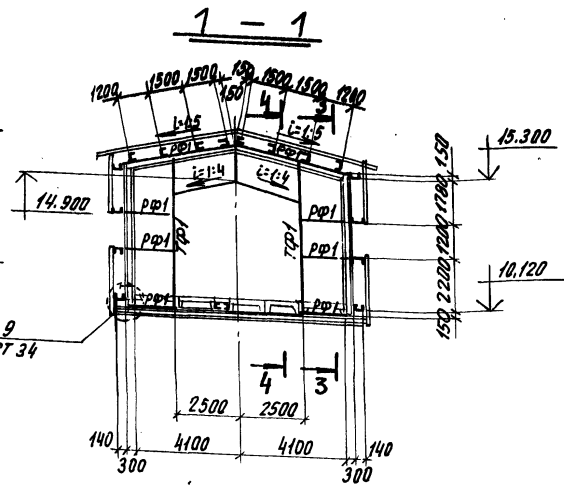
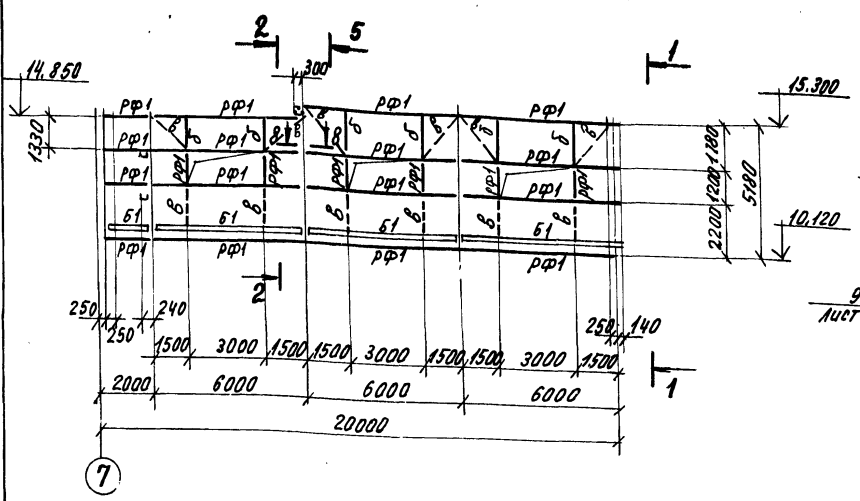
Привязки:

Инв. №	
--------	--

Лист 5

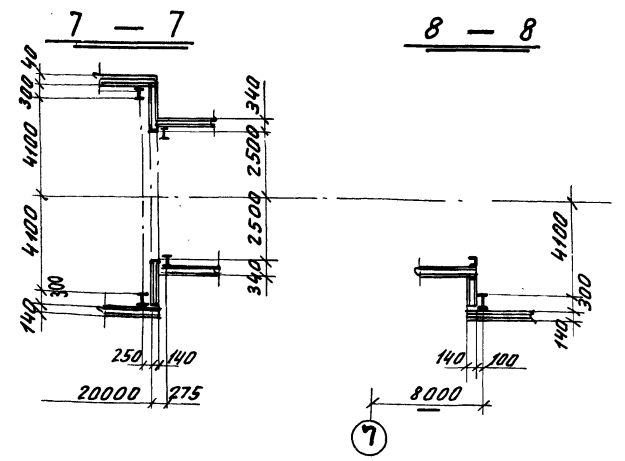
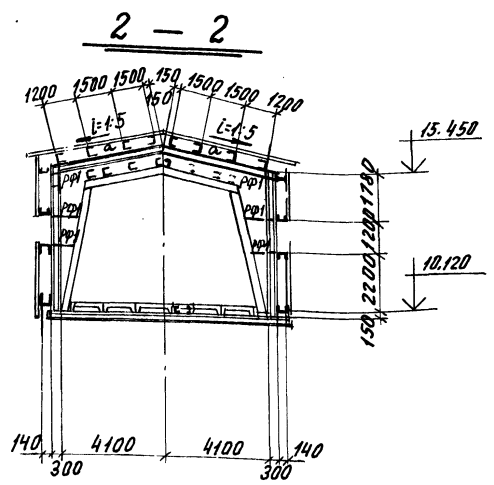
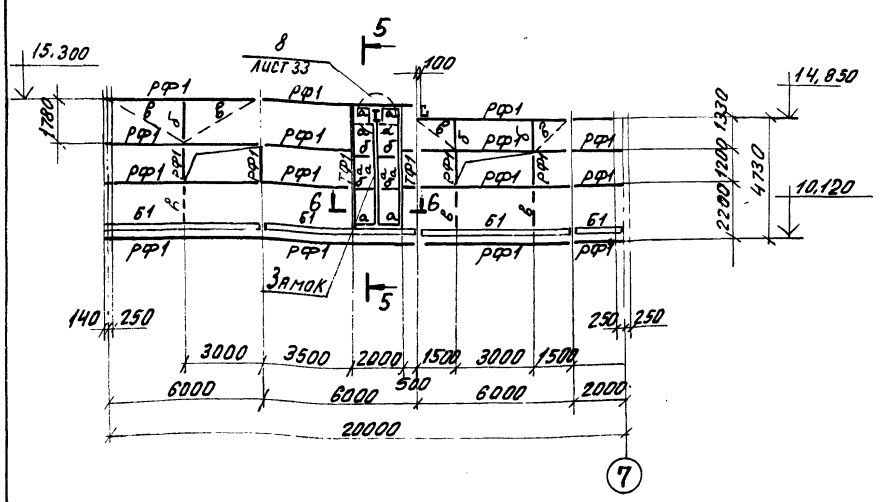
Типовой проект

ФРАХВЕРК ПО СТРЕЛКЕ А Лист 12

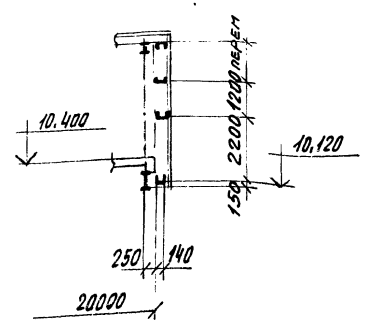


Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примечания
	Эквив	Поэ	Состав	M TCM	N TC		
рр1	С		ГНС140Х60Х4	Мх=0,3 Му=0,07		Вх=0,2 Ву=0,2	
тп1	С		ГНС140Х60Х4		конструктивно		
б1	Е	1	ГНС120Х60Х4		То же		Вст 3 кл 2
		2	-400x4				
а	L		ГНЛ 80x4				
б	L		ГНЛ 60x4				
в	о		φ18				

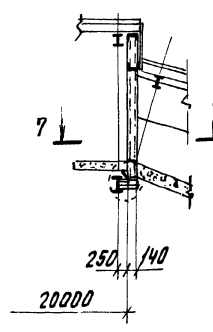
ФРАХВЕРК ПО СТРЕЛКЕ Б Лист 12



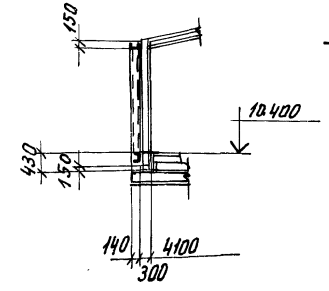
3-3



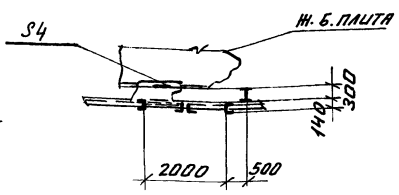
4-4



5-5



6-6



№ и года подписи и дата

привязан:

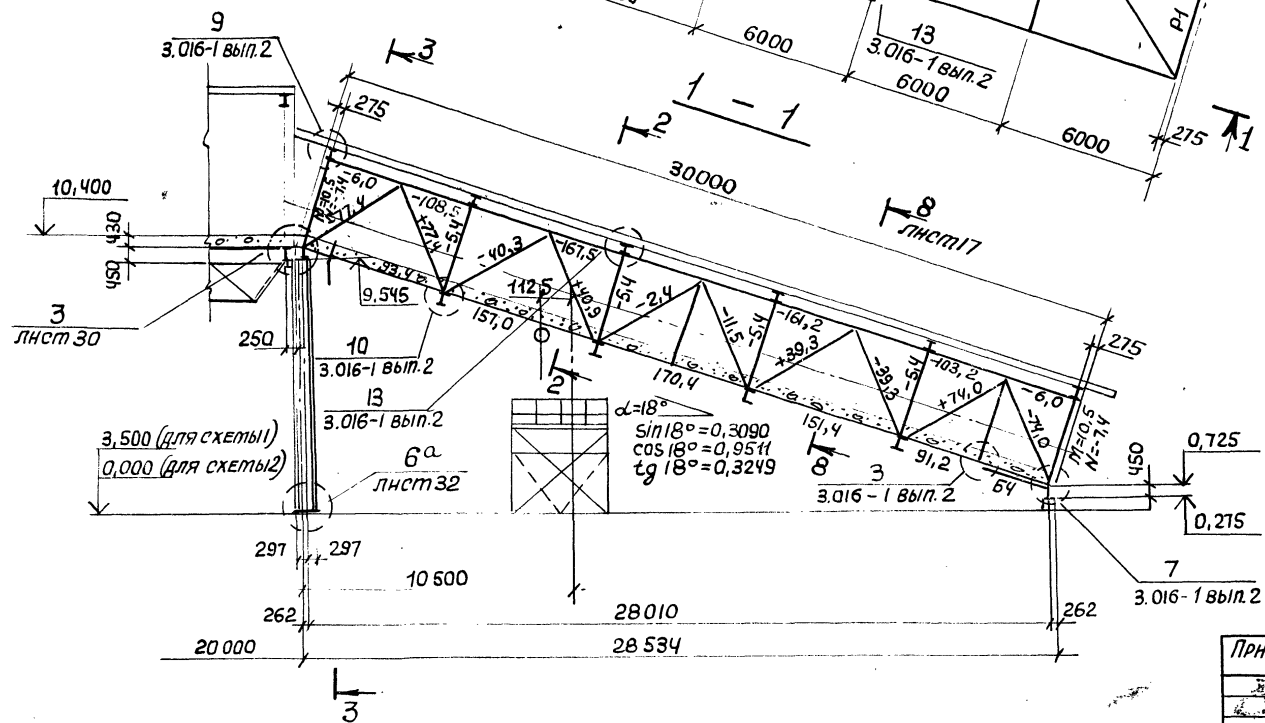
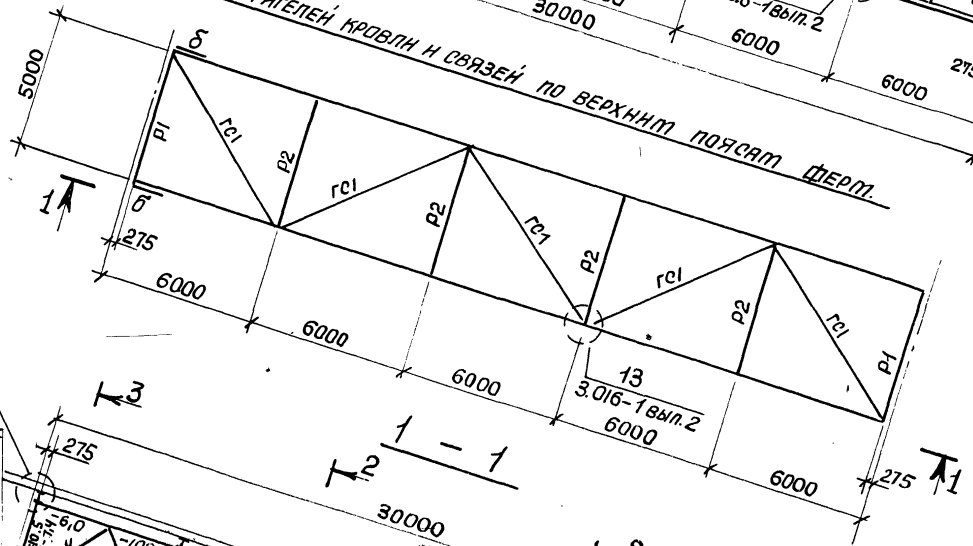
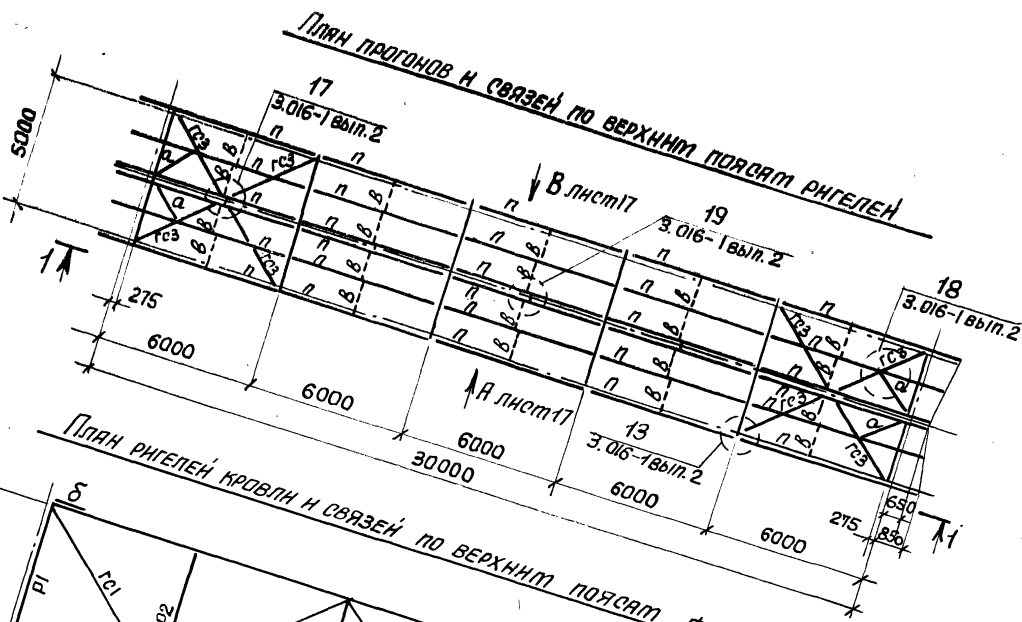
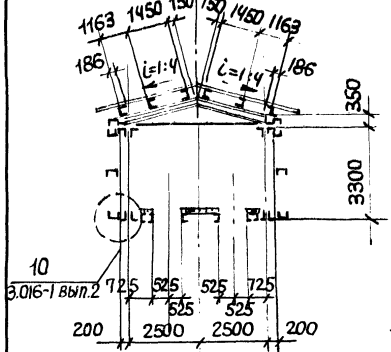
ИНВ. №	
--------	--

ГНП	Туринский	И.И.
Н.В. ОТА	Светличный	И.И.
Н.КОНТ	Губзенко	И.И.
У. СПЕЦ	Губзенко	И.И.
Р.К. ГР.	Учитель	И.И.
СТ. ИНЖ.	Меншиковская	В.И.
СТ. ИНЖ.	Меншиковская	В.И.
ИНЖЕНЕР	Копыца	И.И.
СТ. ИНЖ.	Меншиковская	В.И.

ТП 708 - 18.85		КМ
СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧЕМОСТЬЮ 6.0 ТЫС. КВ. М.		
ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6		СТАЦИЯ Лист Листов
Р	14	
СХЕМА ФРАХВЕРКА (ПРОЛЕТ 20 М)		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

65  
9032/5

2 - 2



Ведомость элементов (к листам 15, 16)

Марка	Дачение			Расчетные усилия			Марка металла	Примечание
	Экз	Поз.	Состав	M TCM	N TC	B TC		
Щ1	ЩЕРШ	105-20-4.3	Дачения щерш отпирте на листе 15				В012СГП5-1	Дачения и щерш, приняты по серии 3.016-1 вып.2
Б1	2	1	-210x6	Mx=21,7	-3,5	Gy=18,2		
Б2	1	2	45x62	Mx=0,6		Gy=5,7		
Б3	1		С30	8,55		4,2		
Б4	1		4L110x8					
Р1	Дачение		Дачение лист 11	Mm=10,3				
Р2	СЛОЖНОЕ			Mm=4,2	-10,4	7,4		
ГС1	1		2L110x8			-6,6		
ГС2	1		L75x6			5,5		
ГС3	1		L100x7			-7,4		
а	1		L63x5			±6,4		
б	2	1	-150x10			±10,0		
в	0		Ф18				КОНСТРУКТИВНО	
л	1		ЛС180x80x5	Mx=1,1		Gy=0,7	В073КП2	РЕШЕТКА из ГЛ50x3
К1	1		I 60x2	27,2		140,1		
КС1	1	564	2L75x50x5			-10,2		
КС2	1	580	2L90x56x5,5			-14,4		
Б5	1		I 50x2	Mx=33,9		Gy=26,5		
Б6	1		С18	1,4		5,4		

66  
9032/5

ТП 708 - 18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прнрельсовый автоматизированный с двумя трамкатами подаячи емкостью по 5 куб. м

ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЕРОВ N5, N6.

Уддия Лист 15

РОССТРОЙ БСБХ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Привязан:

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

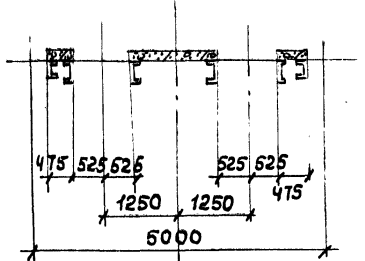
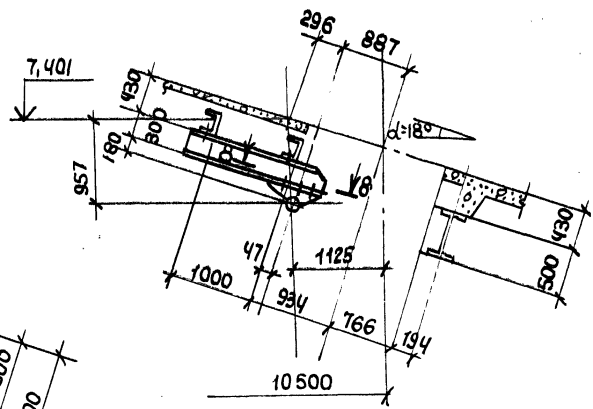
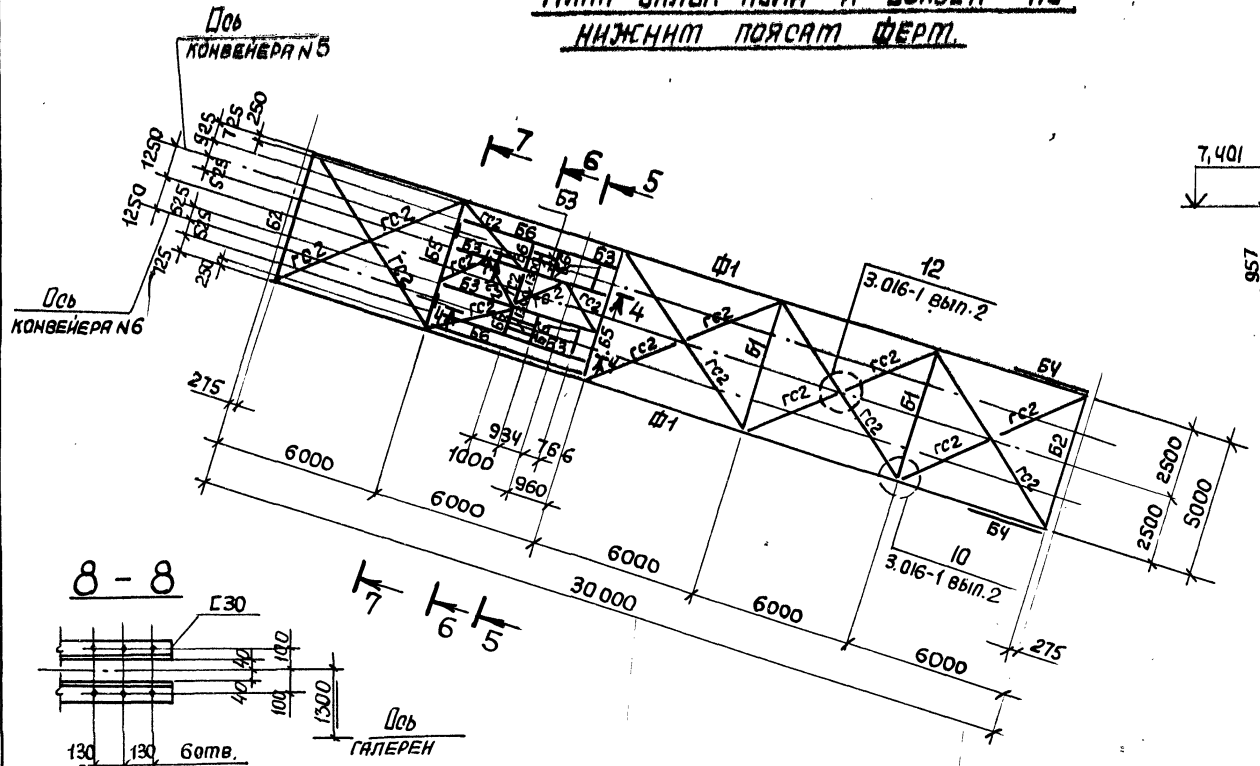
Альбом 5

Миловой Проект

### План балок пола и связей по нижнему поясу ферм.

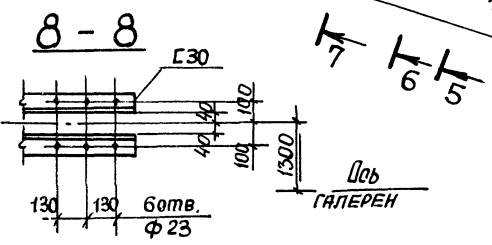
4 - 4

5 - 5



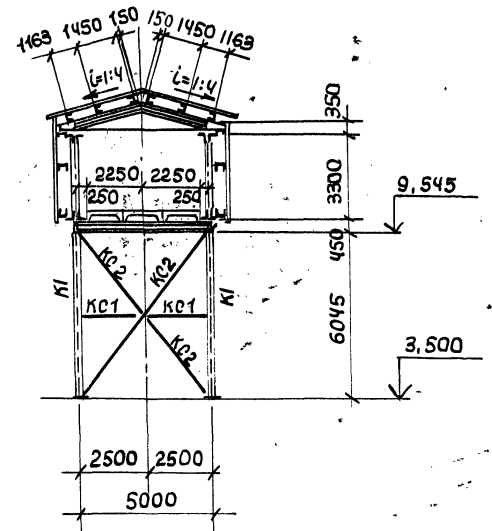
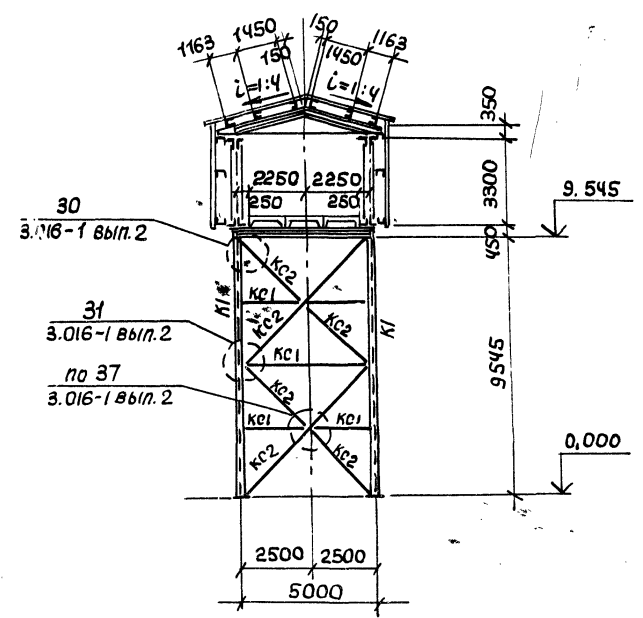
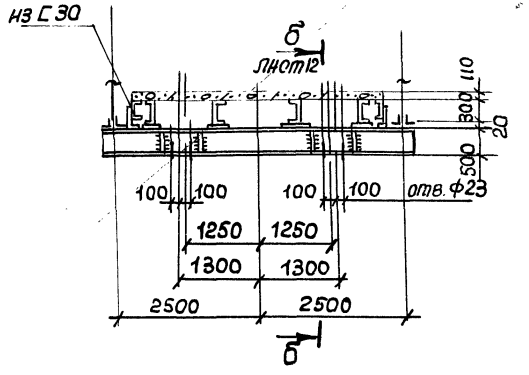
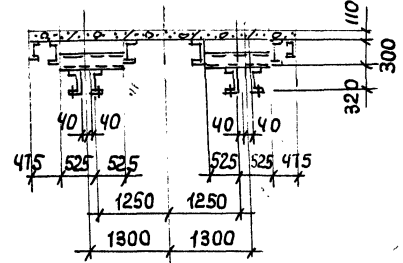
6 - 6

7 - 7



3 - 3 (для схемы 2)

3 - 3 (для схемы 1)

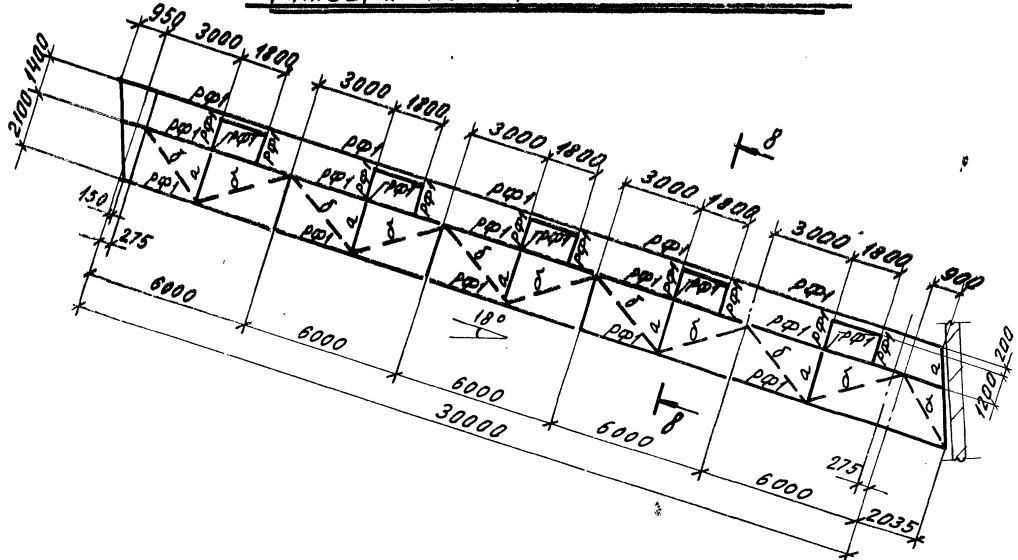


67  
9032/5

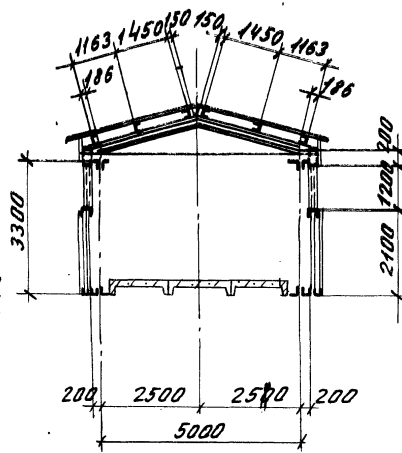
Имя, Фамилия, Инициалы  
Подпись и дата  
Врач. Имя, Фамилия

Привязан:		ТП 708 - 18.85 КМ	
ГНП	Пуринский	Склад заполнителя бетона приельсовым автоматизированным с двумя трамплинами подним. емкостью 0,5 куб. м	
Нач. отд.	Светличных	Галерея	ленточных конвейеров №5, №6
Н. контр.	Гудзенко	Листов	16
Ин. спец.	Гудзенко	Разрезы	
Рук. гр.	Учитель	Госстрой Харьковск. Промстройинпроект	
Ст. инж.	Менжборская		
Ст. инж.	Менжборская		
Инженер	Поплина		
Инж. №			

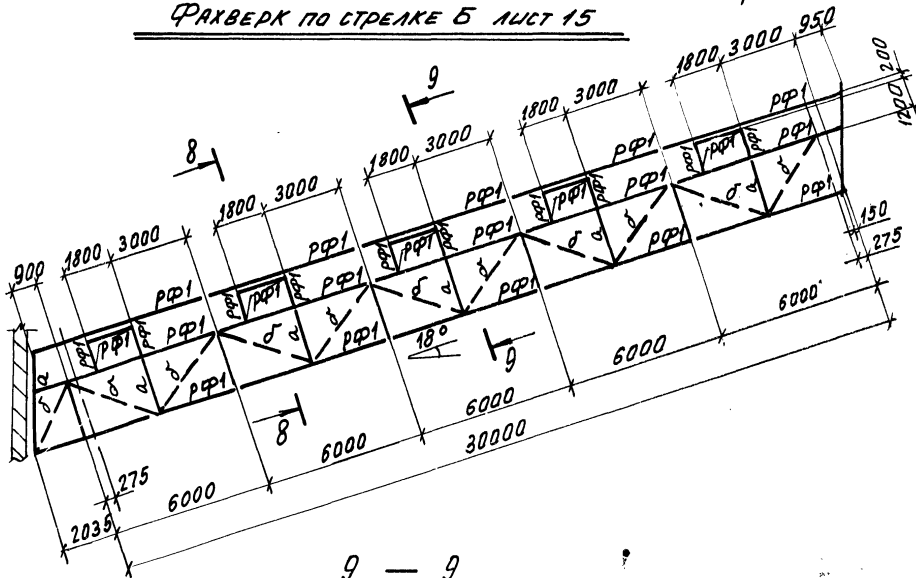
ФРАКВЕРК ПО СТРЕЛКЕ А ЛИСТ 15



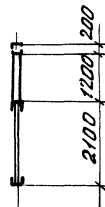
8 - 8 ЛИСТ 15



ФРАКВЕРК ПО СТРЕЛКЕ Б ЛИСТ 15



9 - 9

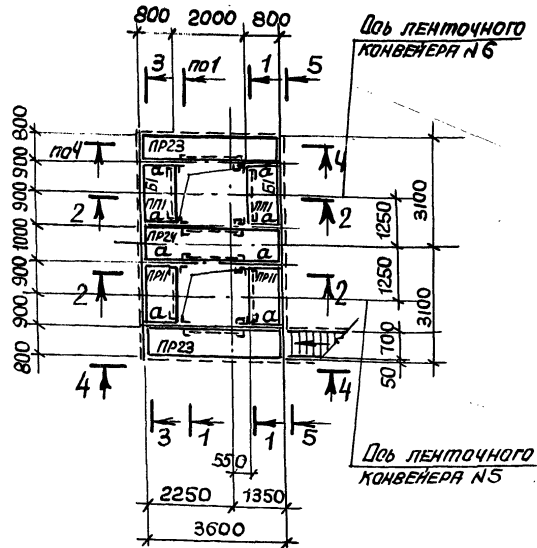


ВЕРОЯТНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

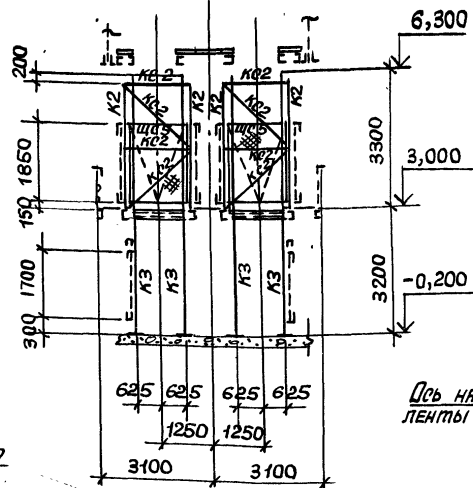
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКСУЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M TC	N TC	R TC		
PP1	С		ГНЛ 140x60x4	$M_k=9.3$ $M_y=0.07$		$R_k=0.21$ $R_y=0.2$		
а	L		ГНЛ 60x4		КОНСТРУКТИВНО			ВСТЗКЛ2
б	+		Ф18		ТО ИБ			

Привязан:		ТП 708 - 18.85		КМ	
ГЛП ТУРИНСКИЙ		ГЛАВ. ОТД. СВЕТАЧИНИ		ВКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИ-	
И. КОНТР. ГУДЗЕНКО		И. СПЕЦ. ГУДЗЕНКО		ЗЫРОВАНИЙ САВУНА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6.0 ТЫС. КУБ. М.	
СТ. ИНЖ. МЕНШБОВСКАЯ		СТ. ИНЖ. МЕНШБОВСКАЯ		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ	
СТ. ИНЖ. КОПЦА		СТ. ИНЖ. КОПЦА		КОНВЕЙЕРОВ №5, №6	
СТ. ИНЖ. МЕНШБОВСКАЯ		СТ. ИНЖ. МЕНШБОВСКАЯ		СТАДИЯ Лист Листов	
СТ. ИНЖ. МЕНШБОВСКАЯ		СТ. ИНЖ. МЕНШБОВСКАЯ		17	
ЛНВ. №		СХЕМА ФРАКВЕРКА		ГОСТРОИ ЕЕЕР	
				ХАРЬКОВСКИЙ	
				ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

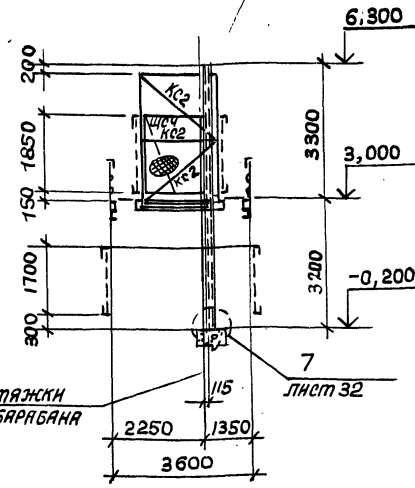
План площадки на отм. 3,000



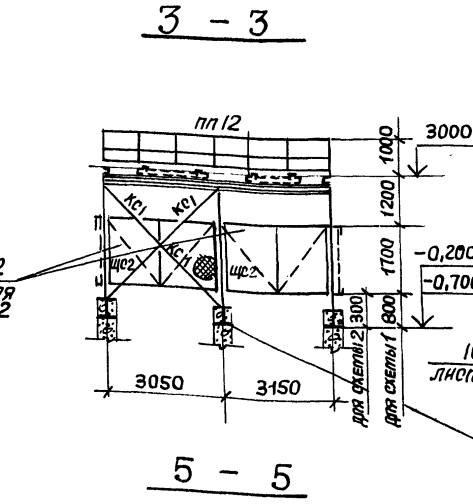
1-1



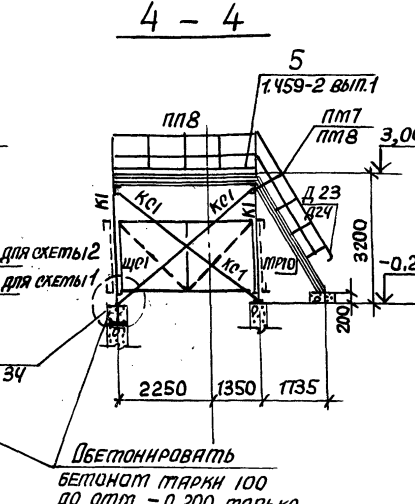
2-2



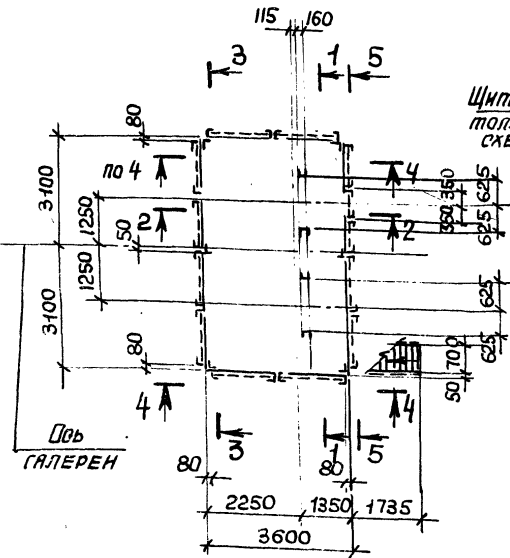
3-3



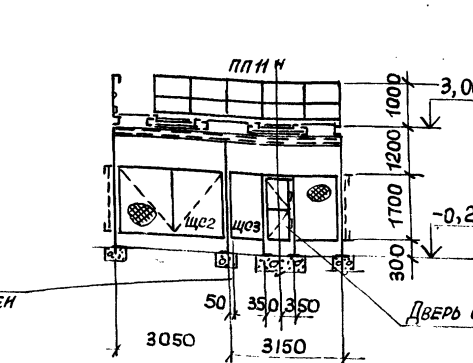
4-4



План отсек на отм. 0,000



5-5



Ведомость элементов

Table with columns: Марка, Сечение (Эквив, Лист, Состав), Расчетные величины (M, R, T), Марка металла, Примечание. Lists elements like Б1, К1, К2, К3, КС1, КС2, and А.

Ведомость элементов по серии 1.459-2 вып. 1, 2

Table with columns: Марка, Наименование, Кол-во, Масса, кг (эл-та, всех), ил-та, сери, Примечание. Lists elements like ПР11, ПР23, ПР24, ПР10, ПП8, ПП11, ПП12, ПП17, ПП18, Д16, Д23, Д24, and total metal mass.

Сметные щиты ЩО1 + ЩО5 смотрите на листе 38.

Обетонировать бетоном марки 100 до отм. -0,200 только для схемы N1

Щиты ЩО2 только для схемы N2

Ось натяжки ленты барабана

Ось ленточного конвейера N5

Ось ленточного конвейера N6

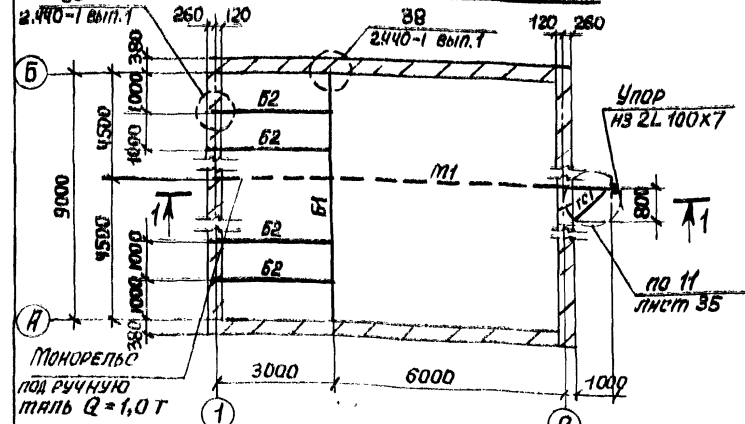
Привязка:

Small table for 'Привязка' with columns for drawing type and sheet number.

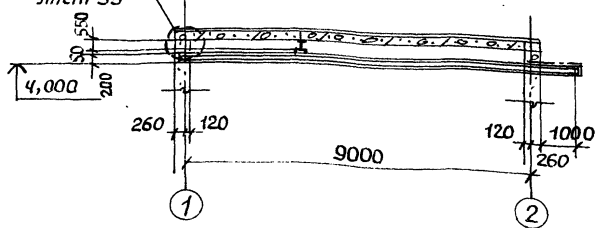
Project information block including: ТП 708-18.85 КМ, Титовский Светлинский, Конпр. Луценко, Д. спец. Луценко, Рук. гр. Учитель, Ст. инж. Менжборная, Ст. инж. Менжборная, Ст. инж. Лопатка, Ст. инж. Менжборная, TP 708-18.85 КМ, Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трапками подачи едкостью в бункер, Галерея ленточных конвейеров N5, N6, Схема натяжного устройства, Харьковский Проект.

Альбом 5

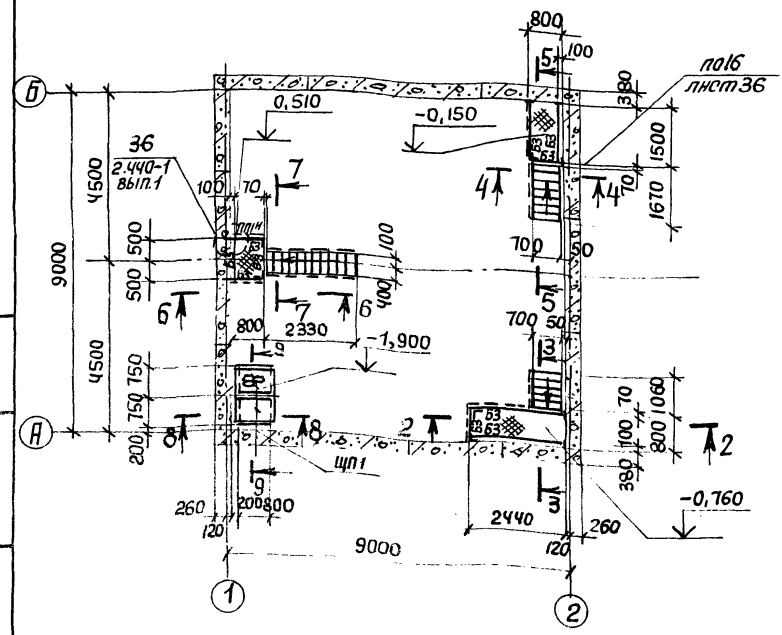
**План монорейсы на отм. 4,000**



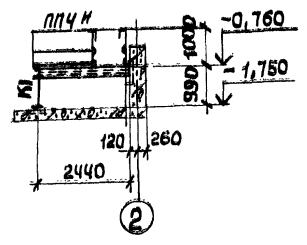
**1 - 1**



**План лестниц и площадок на отм. -0,900; -0,150; 0,510**

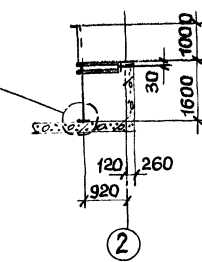


**2 - 2**

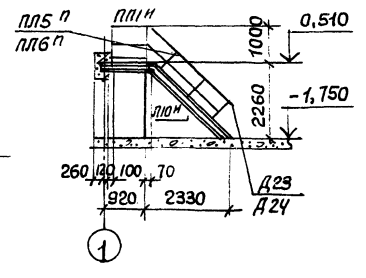


**4 - 4**

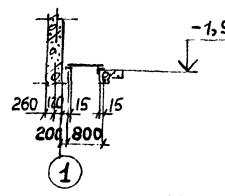
**1**



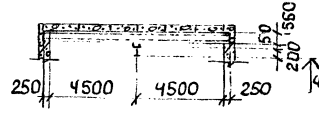
**6 - 6**



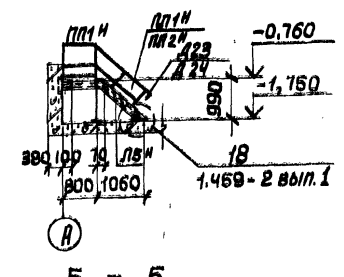
**8 - 8**



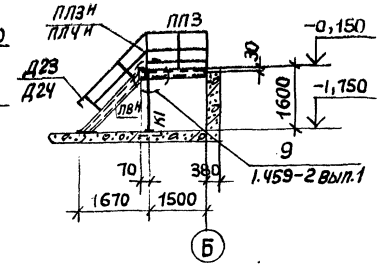
**10 - 10**



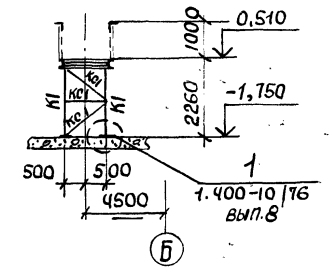
**3 - 3**



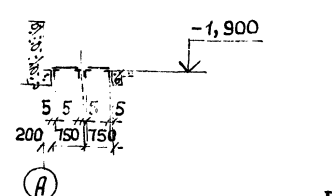
**5 - 5**



**7 - 7**



**9 - 9**



**Ведомость элементов**

Марка	Детальные			Расчетные ищ-			Марка металла	Примечание
	Экз	Пов	Состав	М тсм	Н то	Q то		
М1	I		I 20			1,4	ВСтЗ Гне5-1	
Б1	I		I 55 Б1	31,1		13,1	ВСтЗ пс6-1	
Б2	Е		С14	0,4		0,5	ВСтЗ пс6-1	
Б3	Е		ПС120х60х4				ВСтЗ кп2	
К1	L		L50 х 5	по гибкости			ВСтЗ кп2	
К2	L		ПЛ60 х 4	то же			ВСтЗ Гне5-1	
К3	L		L50 х 5				"	
ЛН			Рифл. ст 55				ВСтЗ кп2	
ЩП1			L88 х 5					
			Л85 х 10					

**Ведомость элементов по серии 1.459-2, вып. 1, 2**

Марка	Наименование	Кол.	Масса, кг		МН листа серии	Примечание
			Лал-та	Всех		
Л5 М	Лестничные марш	1	67	67	11	
Л8 М	То же	1	99	99	12	
Л10 М	"	1	112	112	13	
ЛП1 М	Ограждение лестничного марша	1	8	8	42	
ЛП2 М	То же	1	8	8	42	
ЛП3 М	"	1	12	12	43	
ЛП4 М	"	1	12	12	43	
ЛП5 М	"	1	16	16	44	Вып. 2
ЛП6 М	"	1	16	16	44	
ЛП1 М	Ограждение переходной площадки	3	12	36	75	
ЛП3	То же	1	16	16	75	
ЛП4 М	"	1	19	19	76	
А23	Дополнительный элемент	2	1	2	81	Вып. 1
А24	То же	2	1	2	81	
Масса всего металла:				425		

Типовой проект

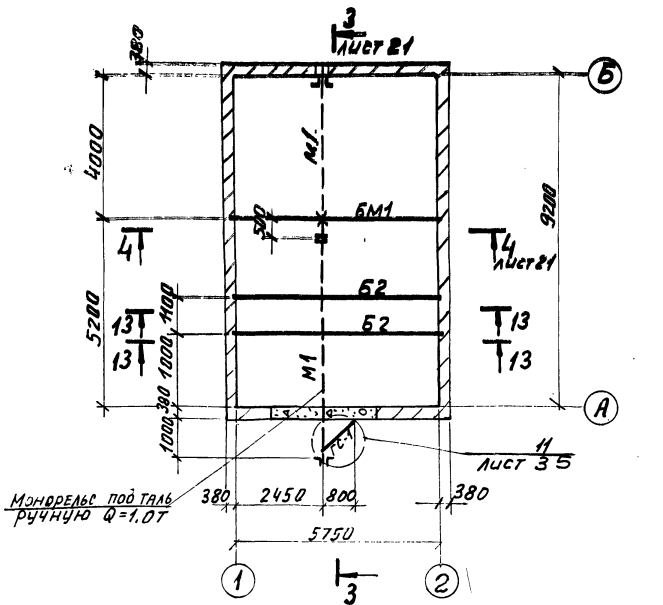
Имя, № проекта, дата, автор, вст. №

70  
9032/5

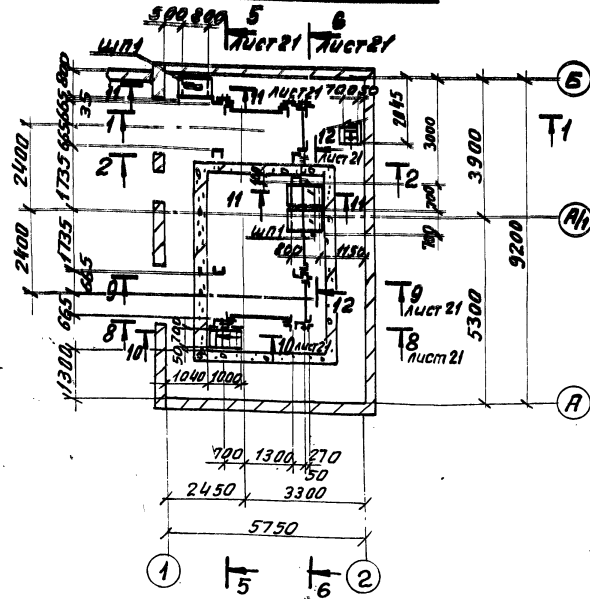
ТП 708 - 18.85 КМ		
Ген. пр.	И.И.И.	Склад заполнителей бетона приельсовый институт метро- логический с/двухэтажный трамвая подв. ст. 105. М
Инж. пр.	И.И.И.	
Инж. пр.	И.И.И.	Перегрузочный узел №1
Инж. пр.	И.И.И.	
Инж. пр.	И.И.И.	Схемы монорейсы, площадок и лестниц.
Инж. пр.	И.И.И.	
Инж. пр.	И.И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Инж. пр.	И.И.И.	



**ПЛАН МОНОВАЛСА НА ОТМ. 4.500**



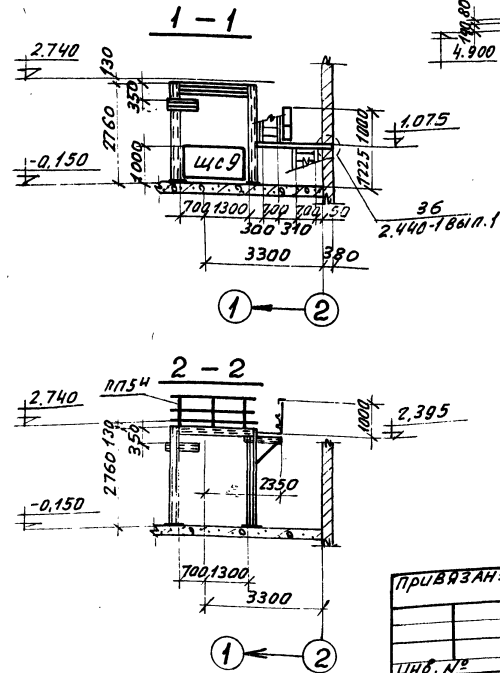
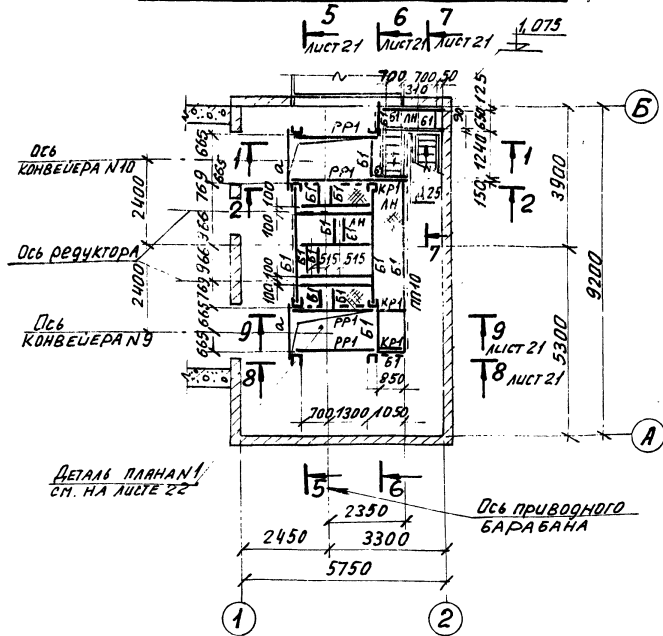
**ПЛАН СТОЕК И ОГРАЖДЕНИЯ**



**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (КАК УКАЗАНО В 20, 21)**

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭКСЦЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	N Т.М	N Т.С		
M1	I		I 20			14	Вст 3 пс 6-1
6M1	I		I 26 61	2,3		1,0	
PP1	E		E 27	5,8	1,5	8,3	
61	E		E 12	0,9		1,0	
62	E		E 16	1,3		0,8	
K1	E		E 27	5,8	8,3	1,5	
ГС1	L		ГНЛ 60X4	ПО	ГЛУБОКАСТИ		Вст 3 К7
К61	L		ГНЛ 80X4	ПО	ТОШЕ		
ЛН	—		РУСЛ. СТ. 35	—	—	—	Вст 3 К12
ЩП1	Щ1	1	L 63X5				
		2	ПР 510				
КР1	L	1	E 12	КОНСТРУКТИВНО			Вст 3 К12
		2	L 63X5				
Q	L		L 75X6			ТОШЕ	

**ПЛАН КОНСТРУКЦИЙ ПРИВОДНОЙ СТАНЦИИ**



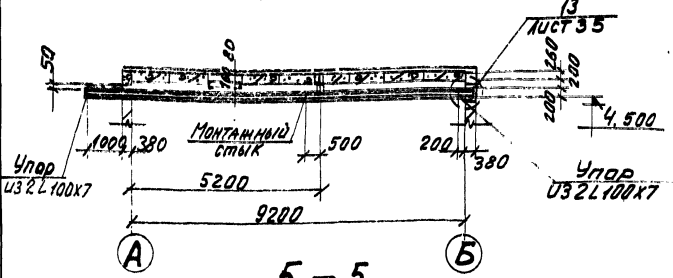
**13-13 Деталь А а-а**

СЕТЧАТЫЕ ШИТЫ ЩПБ-ЩПН СМОТРИТЕ НА ЛУСТЕ 38  
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛН 4; ПП10 ПО СЕРИИ 1.459-2 В.И. 2  
СМОТРИТЕ НА ЛУСТЕ 21.

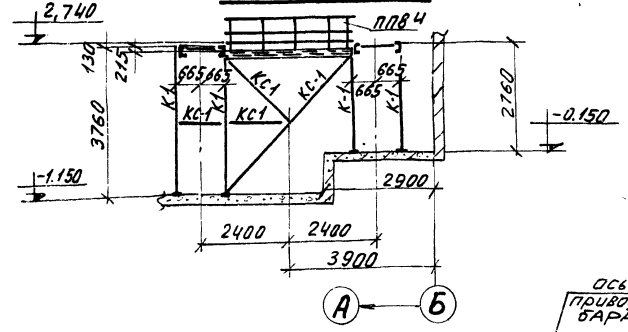
ТП 708-18.85 КМ	
СЛП НАЧ. ОТД. И. КОНТР. СЛ. СПЕЦ. РУК. ГР. СТ. ИНЖ. ШИПЕНЕВ ШИПЕНЕВ	Туринский Светличник Губзено Губзено Учителив Пенибарская Пенибарская Мазяева Мазяева
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВОЮ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ САМУНАТРАКТАМИ ПОДРЧУ ЕИ- КОБ. ТАБЛ. 4 Т.С.С. К.С.С. П.	СТАЖА ЛУСТ ЛУСТОВ П 20
ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №2 СЛЕМА №1	ГОСОБЩЕ СООБ. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ПРИВЯЗАН: ШИВ. №	

9032/5

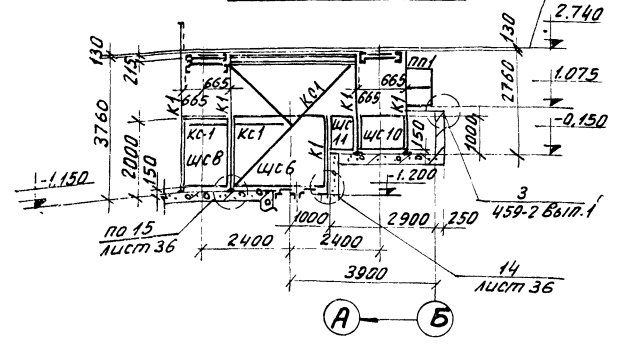
3-3 лист 20



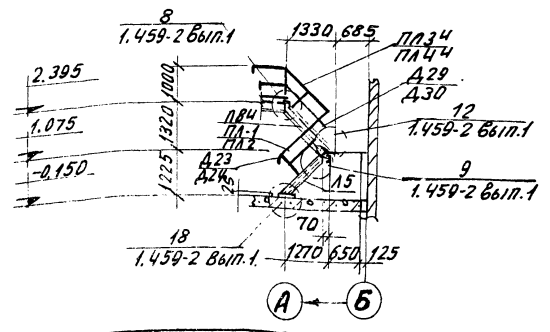
5-5 лист 20



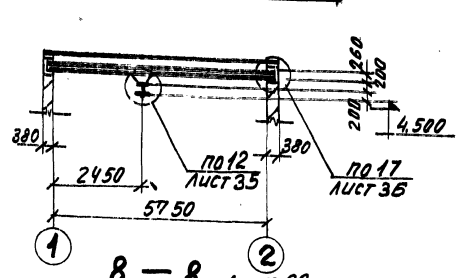
Б-Б лист 20



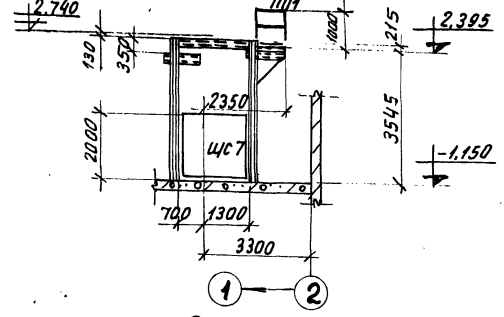
7-7 лист 20



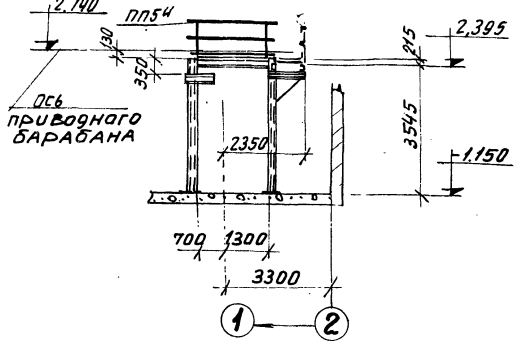
4-4 лист 20



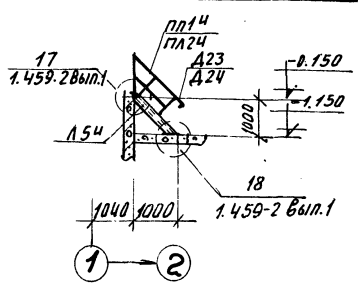
8-8 лист 20



9-9 лист 20



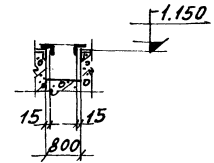
10-10 лист 20



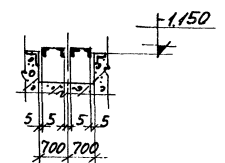
Ведомость элементов по серии 1.459-2 Вып. 1-2

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во	МАССА, КГ		№ ЛИСТА СЕРИИ	ПРИМЕЧАН.
			1Э-ТА	ВСЕГ		
Л5	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	1	67	67	11	Вып. 2
Л54	ТО ЖЕ	1	67	67	11	ТО ЖЕ
Л84	—	1	99	99	12	—
Пл1	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША	1	8	8	42	Вып. 2
Пл2	ТО ЖЕ	1	8	8	42	ТО ЖЕ
Пл14	—	1	8	8	42	—
Пл24	—	1	8	8	42	—
Пл34	—	1	12	12	43	—
Пл44	—	1	12	12	43	—
Пп1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНОЙ ПЛОЩАДКИ	2	12	24	75	Вып. 2
Пп54	ТО ЖЕ	2	21	42	76	ТО ЖЕ
Пп84	—	1	34	34	77	—
Пп10	—	1	45	45	78	—
А23	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	2	1	2	81	Вып. 1
А24	ТО ЖЕ	2	1	2	81	ТО ЖЕ
А25	—	1	1	1	81	—
А29	—	1	1	1	82	—
А30	—	1	1	1	82	—
МАССА ВСЕГО МЕТАЛЛА:				441		

11-11 лист 20



12-12 лист 20



ТП 708 - 18.85 КМ

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВОГО АВТОМАТИЗОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕТКОВОСТЬ Б/В/С. К/В.М. ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ НА СТАВУХА

СХЕМА № 1

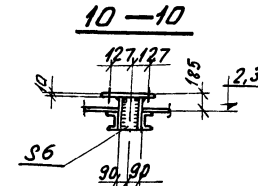
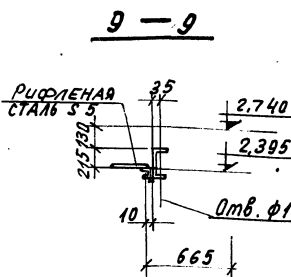
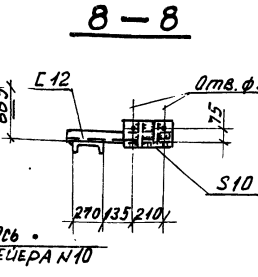
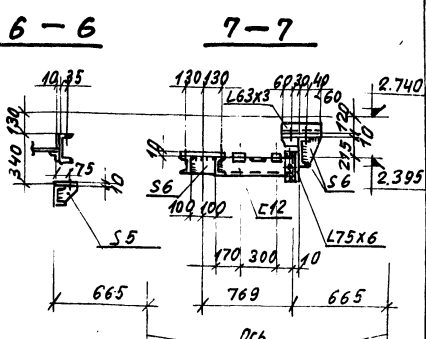
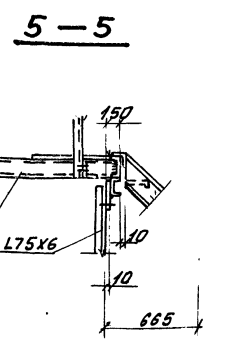
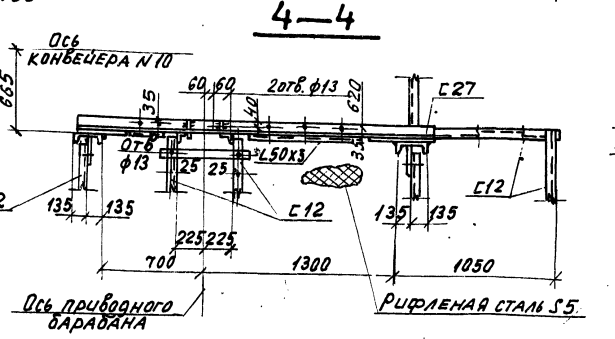
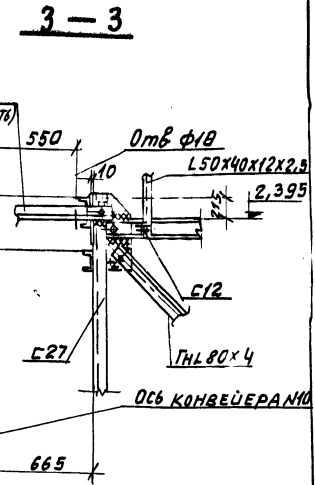
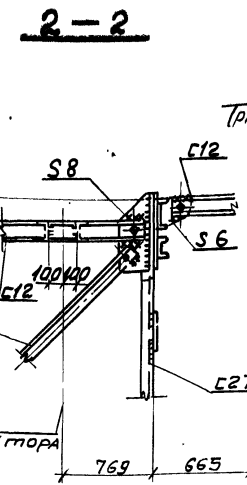
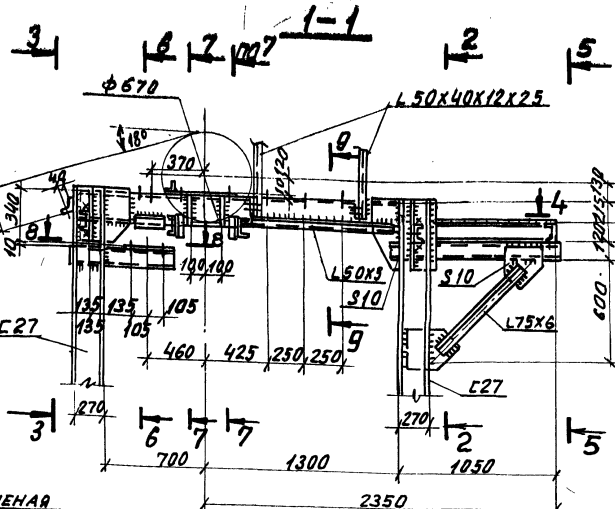
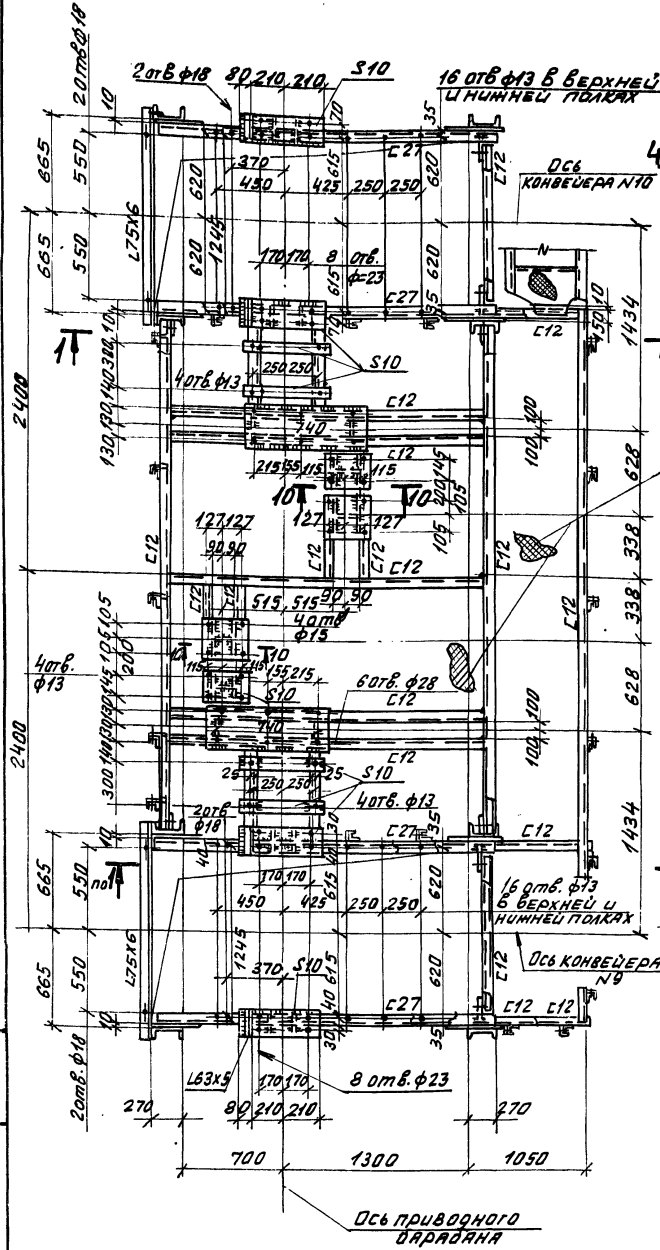
РАЗРЕЗЫ

ПРИВЯЗАН:

Гип	Туринский	В.И.
Нач. отд.	Светличный	И.И.
Н.контр.	Гудзенко	И.И.
Т.спец.	Гудзенко	И.И.
Рук. гр.	Учичев	И.И.
Ст.инж.	Менюбарская	В.И.
Ст.инж.	Менюбарская	В.И.
Инженер	Мазяева	И.И.

ГОССТРОИ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРНИКПРОЕКТ

ДЕТАЛЬ ПЛАНА №1 август 80



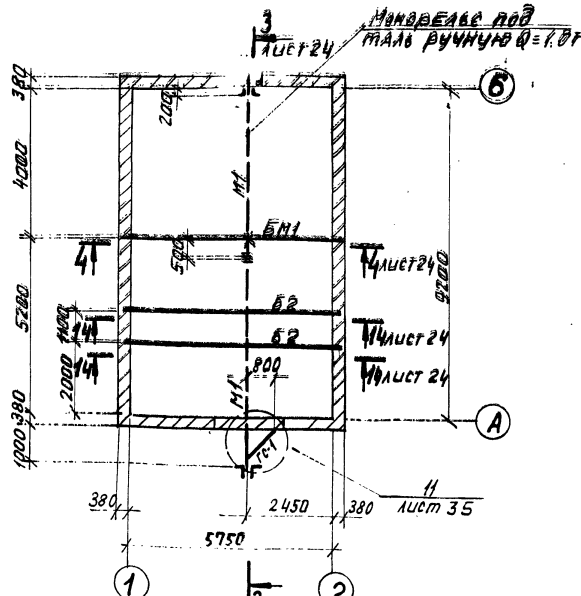
73  
9032/5

ГЛП Туринский		ТП 708 - 18.85		КМ	
Нач. Отд. Сб. Ст. Конст. И. Конст. Гудзенко		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 60 т. Отк. №1			
Л. Спец. Гузенец		Перегрузочный узел №2			
Рук. гр. Учитель		СХЕМА №1			
Ст. инж. Мещеряков		D 22			
Ст. инж. Мещеряков		ТОСТРОФ СССР			
Инженер Мазнев		ХАРЬКОВСКИЙ			
		ПРОЕКТИРНИКПРОЕКТ			

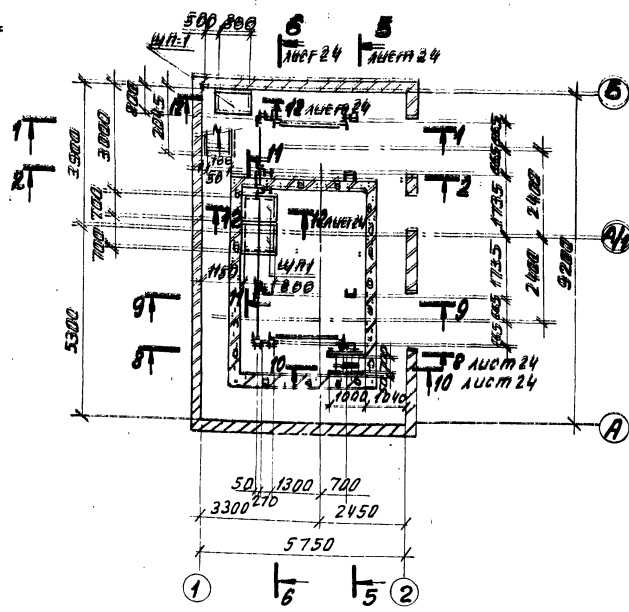
Привязан:	
Име. №:	

Име. №: Лист 1 из 1

**ПЛАН МОНОРВАСА НА ОТН. 4.500**



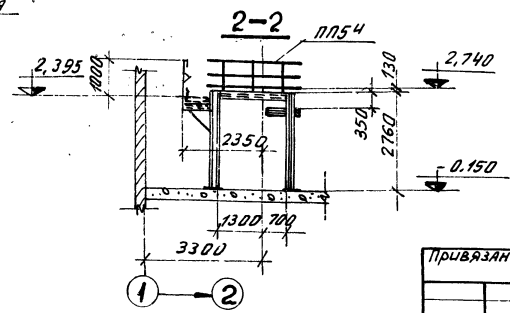
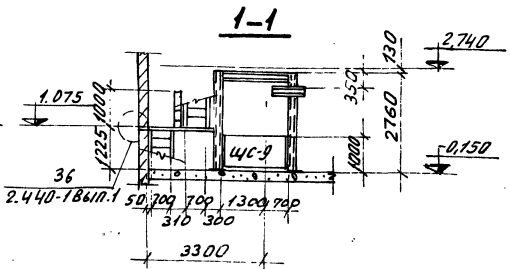
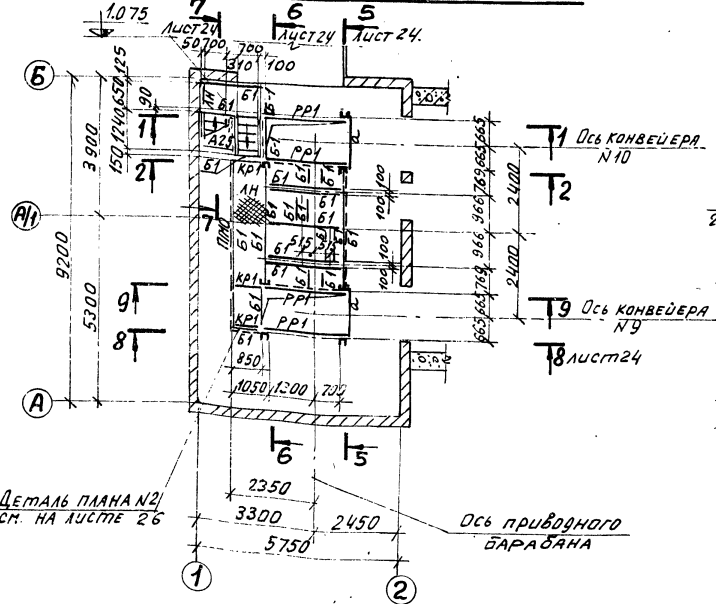
**ПЛАН СТОЕК И ОГРАЖДЕНИЯ**



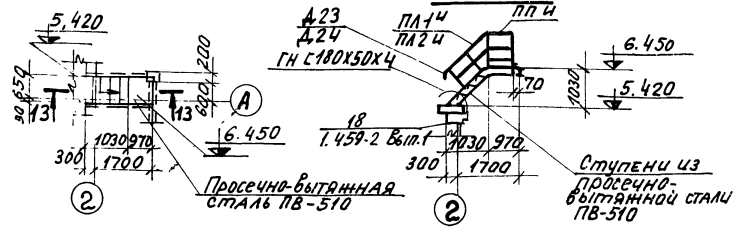
**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (к листам 23,24)**

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМ.
	Эквив	Пол	Состав	Тр.м	К	В		
М1	I		I 80			1.4		
БМ1	I		I 2561	2.3		1.0		
РР1	C		E 27	5.8	1.5	0.3		
Б1	C		E 18	0.9		1.0	Вст зпс-1	
Б2	C		E 16	1.3		0.8		
К1	C		E 27	5.8	8.3	1.5		
ГЛ1	L		ГЛ 60x4	по гибкости				
КЛ1	L		ГЛ 60x4	Тоже			Вст зклп	
ЛН			руч. ст. Б					
ЛП1	2 ПЛ	1	L 63x5					
		2	ПБ 510					
КР1	←	1	L 12	конструктивно			Вст зкл 2	
		2	L 63x5					
Q	L		L 75x6	Тоже				

**ПЛАН КОНСТРУКЦИИ ПРИВОДНОЙ СТАНЦИИ**



**ПЛАН ЛЕСТНИЦЫ УЛОСЬ 2**



Сетчатые щиты ЦС 6-ЩС-11 смотрите на листе 38  
 Ведомость элементов по серии 1,459-2 Вып.2  
 смотрите на листе 24.

Деталь плана №2 см. на листе 26

Ось приводного барабана

74  
9032/5

ГЛП		Уруцкий		<b>ТП 708-18.85 КМ</b>	
Нач. отд.	Светличнико			Клад заполнителей бетона приделасовый и автоматиз. робинный с вымя трактори подьяи епкостью 6тн.с.куб.м	
Н.контр.	Гудзенко			Перегрузочный узел №2 СТАТУЯ Лист Листов	
А. спец.	Гудзенко			СХЕМА №2	
Рук. гр.	Учитель			П 23	
Ст. инж.	Мендиборка			СХЕМЫ КОНСТРУКЦИЙ ПРИВОДНОЙ СТАНЦИИ.	
Ст. инж.	Мендиборка			ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Инженер	Мазяева				

Привязан:

ЛНБ. №

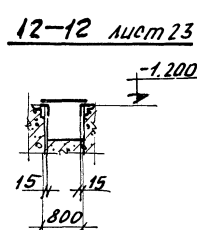
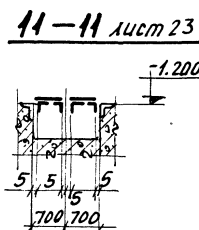
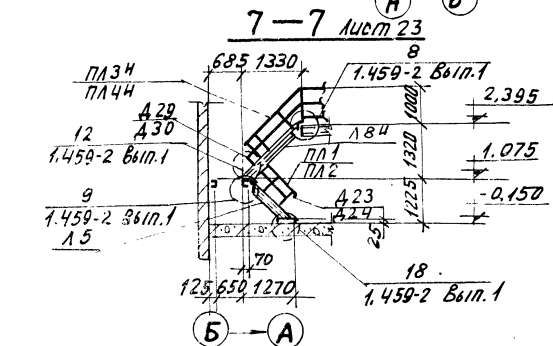
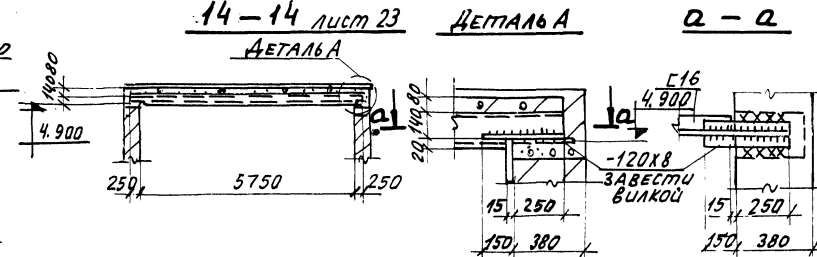
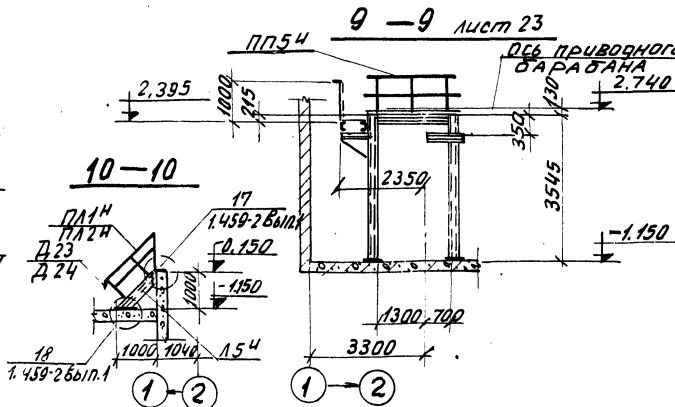
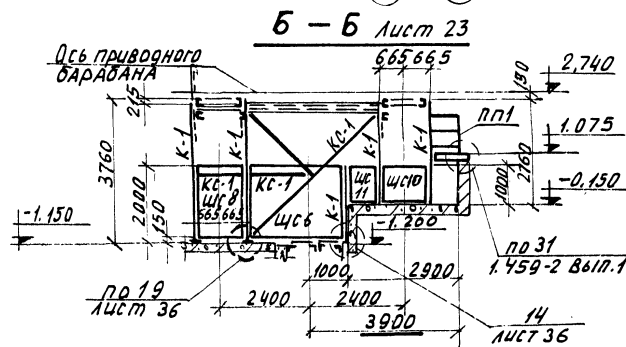
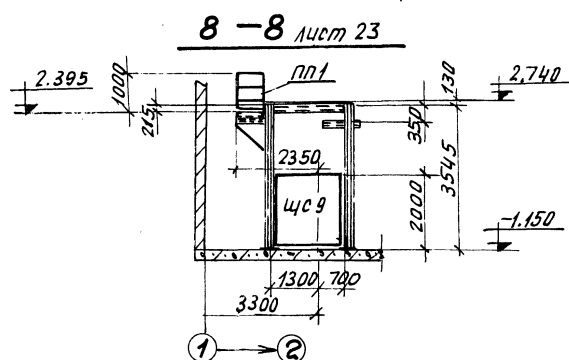
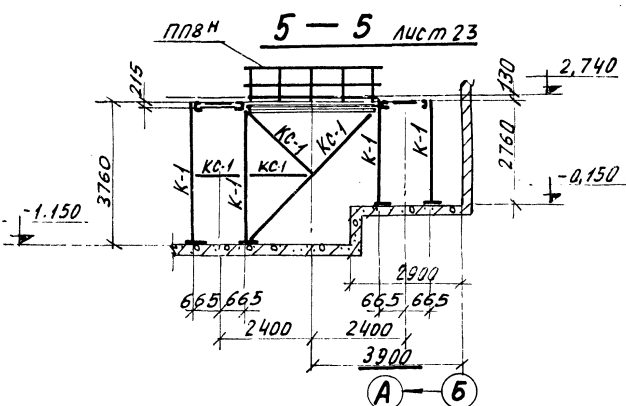
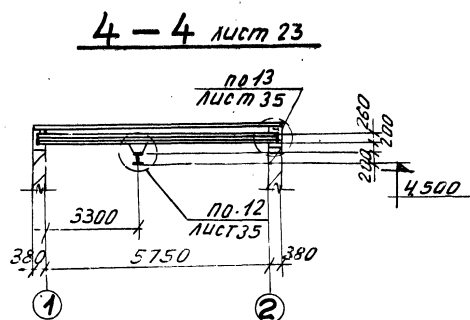
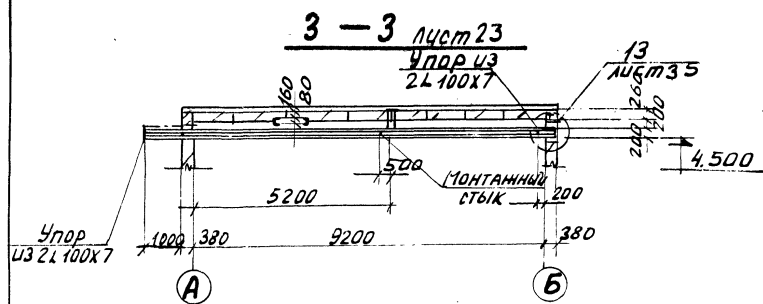
А1660М5

Типовой проект

Инв. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.459-2. Вып. 1, 2

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА, КГ		МН ЛУСТА СЕРИИ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ЭЛ-ТА	ВСЕХ		
Л5	Лестничный марш	1	67	67	11	Выпуск 2
Л54	То же	1	67	67	11	
Л84	"	1	99	99	12	
ПЛ1	Ограждение лестничного марша	1	8	8	42	
ПЛ2	То же	1	8	8	42	
ПЛ14	"	2	8	16	42	
ПЛ24	"	2	8	16	42	
ПЛ34	"	1	12	12	43	
ПЛ44	"	1	12	12	43	
ПП1	Ограждение переходной площ	2	12	24	75	
ПП14	То же	2	12	24	75	
ПП54	"	2	21	42	76	
ПП84	"	1	34	34	77	
ПП10	"	1	45	45	78	
А23	Дополнительный элемент	3	1	3	81	
А24	То же	3	1	3	81	
А25	"	1	1	1	81	
А29	"	1	1	1	82	
А30	"	1	1	1	82	
МАССА ВСЕГО МЕТАЛЛА:				483		Выпуск 1



Ген. П.	Туринский	М.П.	ТП 708 - 18.85	КМ
Нач. Лот.	Светличный	М.П.	СЛАВА ЗАПОЛНИТЕЛИ БЕТОНА ПОДЪЕМНЫЙ АВТОМАТИЗМ РОВНЯНИЙ СКАСАВУМА ТРАКТАМИ ПОЧВУ ЕМКОСТЬ ОБЪЕМ КЧМ	
Н. Контр.	Гузенко	М.П.	Перегрузочный узел №2	
Л. Спец.	Гузенко	М.П.	СХЕМА №2	Р 24
Р. Ч. Гр.	Учитель	М.П.	РАЗРЕЗЫ.	ГОСТРОМ ОБЩ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
Ст. Инж.	Менюварская	М.П.		
Ст. Инж.	Менюварская	М.П.		
Инженер	ГАЗНЕВА	М.П.		

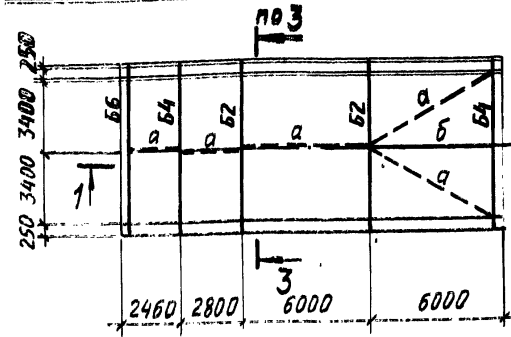


Альбом 5

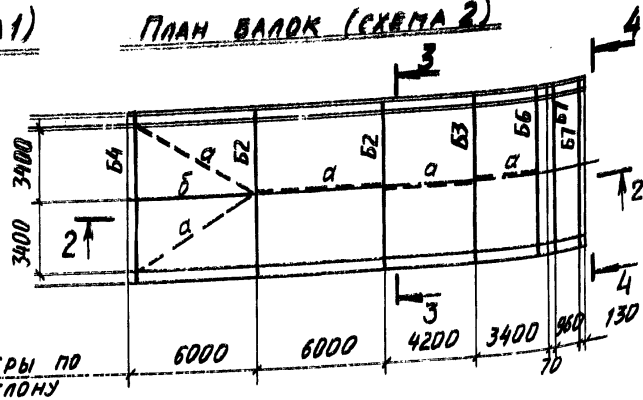
Типовой проект

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

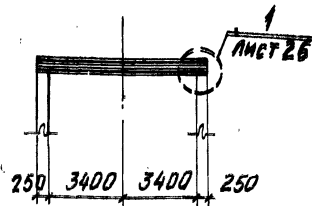
План балок галерей конвейеров №9,10 (схема 1)



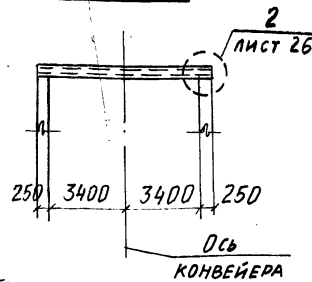
План балок (схема 2)



3-3



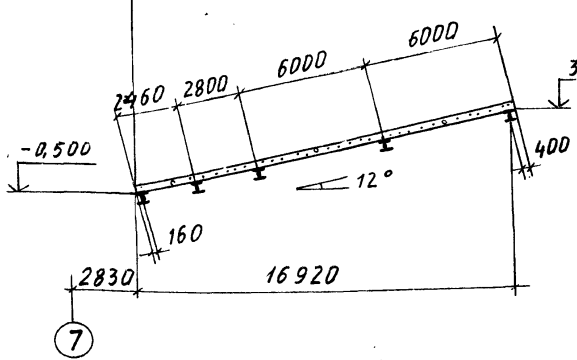
4-4



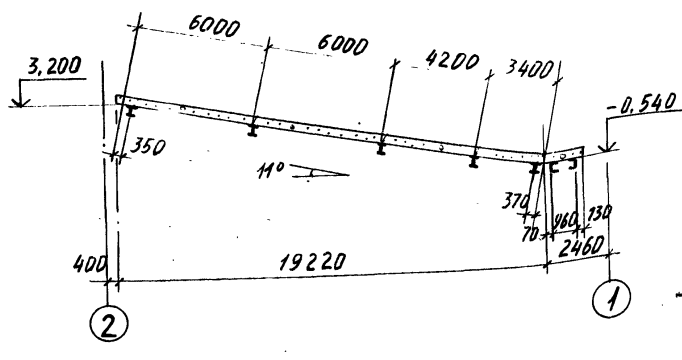
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАН.
	Эскиз	ПОВ. СОСТАВ	M Т.Г. М	K Т.Г.	D Т.Г.		
Б1	I	I 40Ш2	M <sub>у</sub> =1,4		28,9	ВСт3пс6-1	
Б2	I	I 40Ш1	M <sub>у</sub> =0,7		16,2		
Б3	I	I 35Ш1	M <sub>у</sub> =0,4		10,5		
Б4	I	I 30Ш2	M <sub>у</sub> =0,4		8,2		
Б5	I	I 30Ш1	M <sub>у</sub> =1,6		6,7		
Б6	I	I 30Б2	0,3		4,7		
Б7	Г	Г 24	3,4		1,9		
а	○	φ 18	ПО ГИБКОСТИ				
б	+	2L75x6	ТОЖЕ				

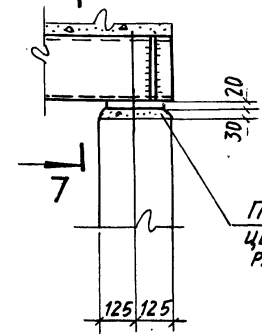
1-1



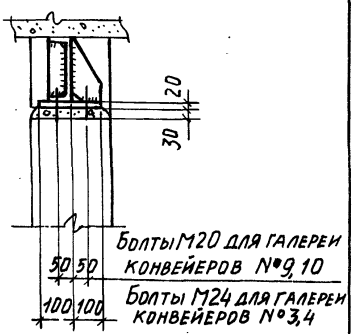
2-2



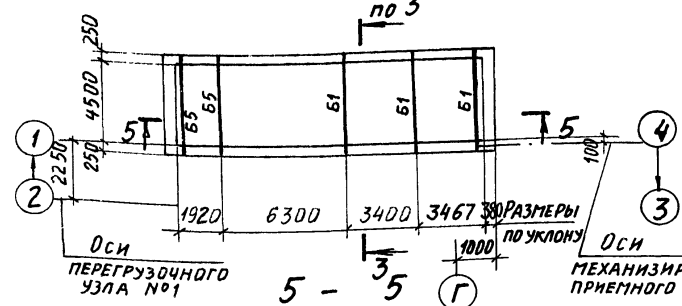
2



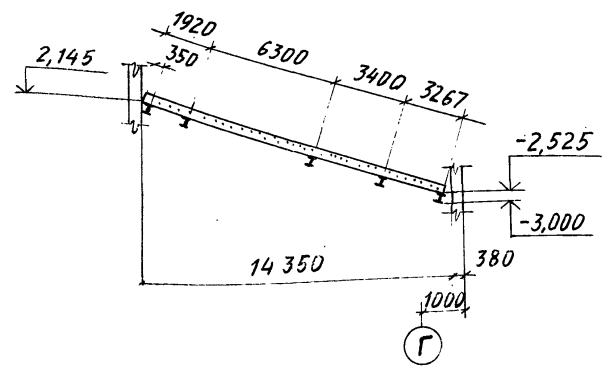
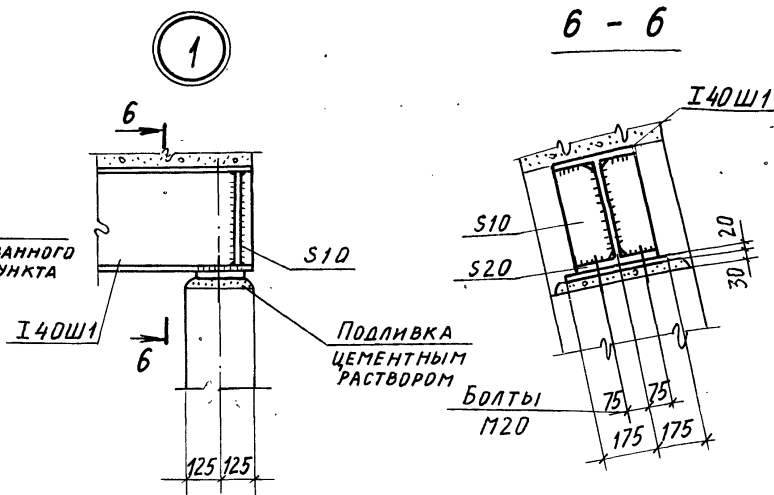
7-7



План балок галерей конвейеров №3,4



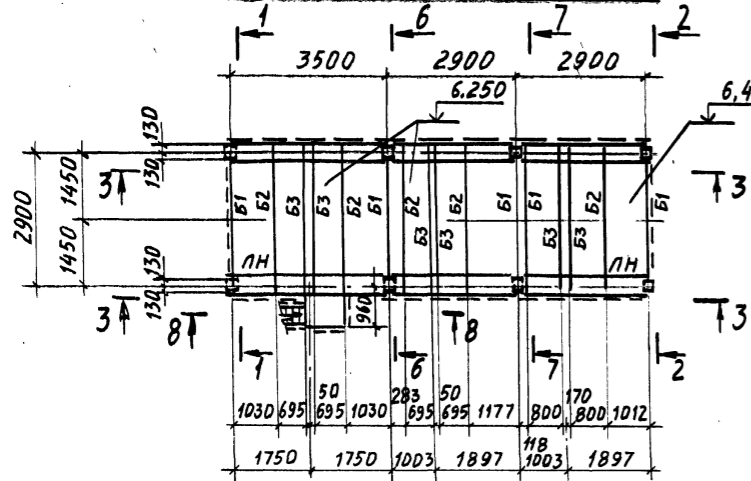
6-6



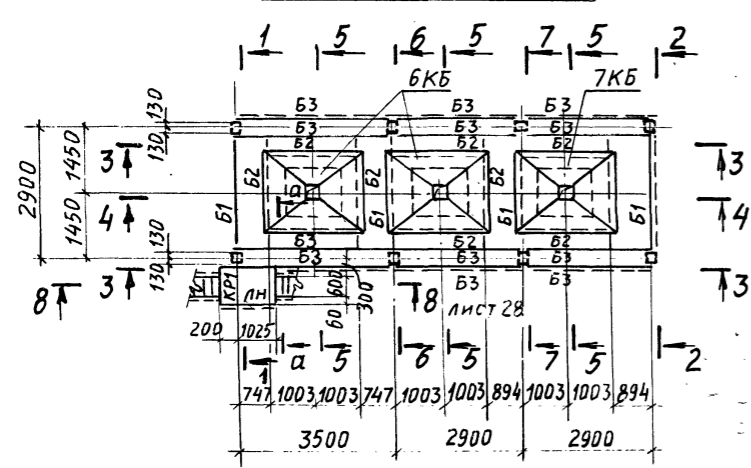
Гип		Туринский	ТП 708-18.85 КМ	
Нач. отд.	Светлични	И. Кондр.	Гудзенко	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Гл. спец.	Гудзенко	Рук. гр.	Учитель	Ст. инж. Лежневская
Инженер	Копица	Инв. №		
Привязан:			Станция	Лист 26
Схемы балок галерей Узлы 1,2.			Госстрой СССР Харьковский Проектно-инженерный проект	

77  
9032/5

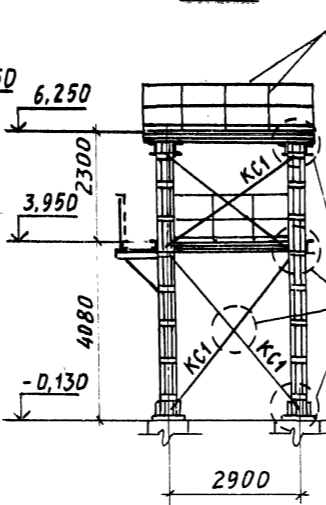
ПЛАН НА ОТМ. 6,250 И 6,450



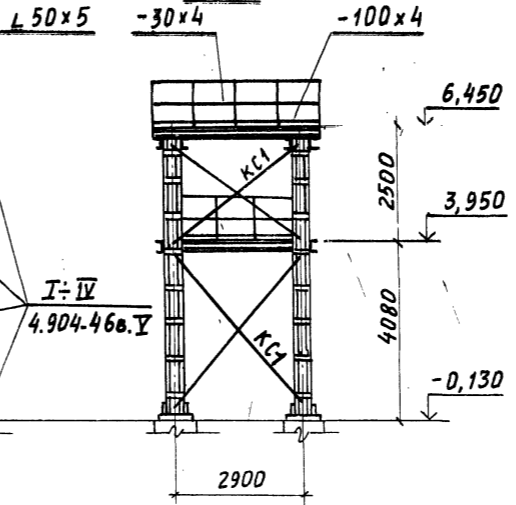
ПЛАН НА ОТМ. 3,950



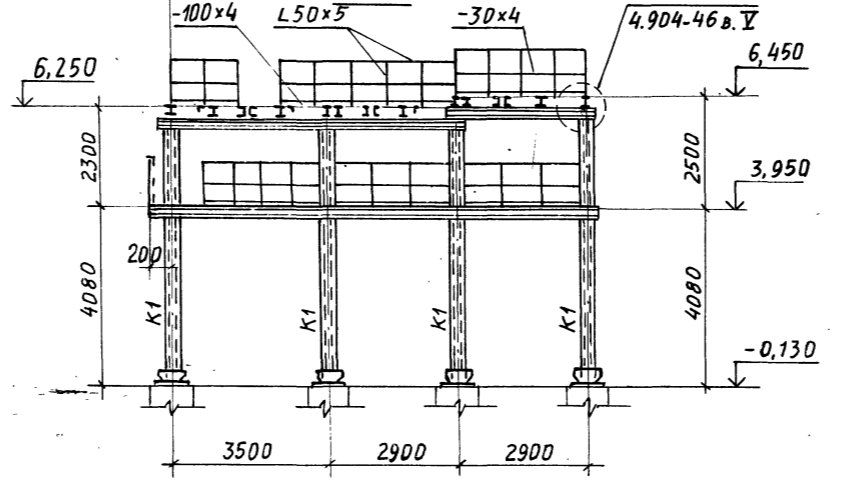
1-1



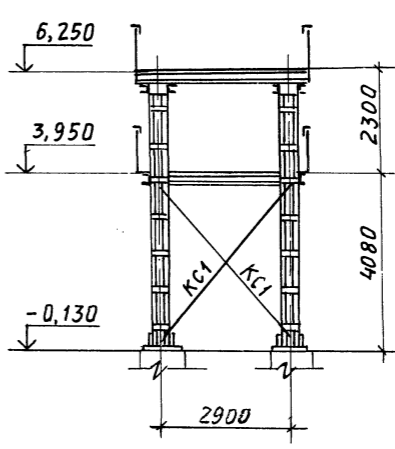
2-2



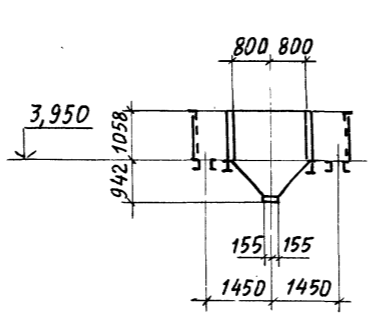
3-3



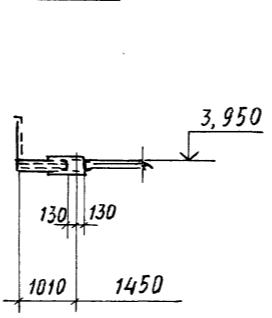
4-4



5-5



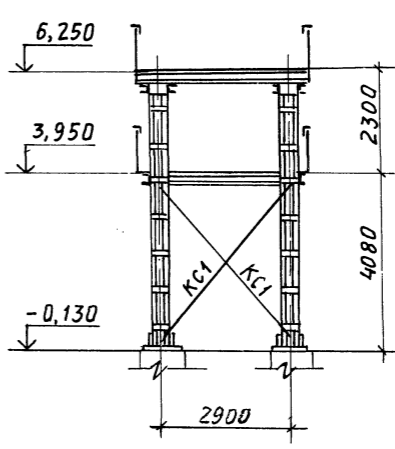
a-a



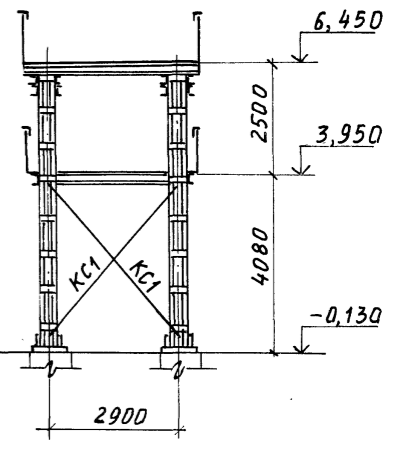
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 27,28

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	поз.	Состав	M TCM	N TC		
Б1	I		I 20				
Б2	C'	1	I 20				
Б3	C	2	L50x5				
КР1	2	1	C 20				СЕЧЕНИЯ И УСИЛИЯ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 4.904-46 в. V
		2	Г 50x5				
К1	ЕЗ 250		2 C 20				
КС1	L		L 63x5				
ЛН			ПВ 40Б				
3Б							СХЕМУ И СЕЧЕНИЯ БУНКЕРОВ И КРЫШЕК СМ. СЕРИЮ 4.904-46 в. III
6КБ							
7КБ							

6-6



7-7



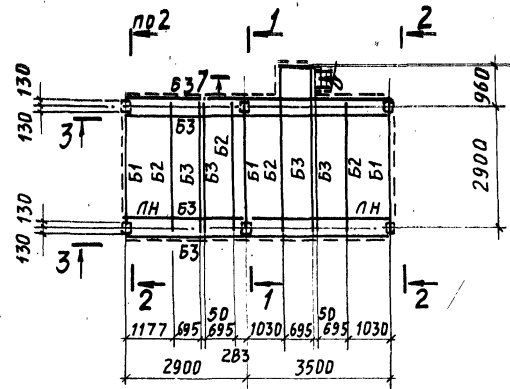
1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОСТАМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "АР"
2. КОНСТРУКЦИИ ПОСТАМЕНТОВ, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 4.904-46 в. вып. V.

78  
9032/5

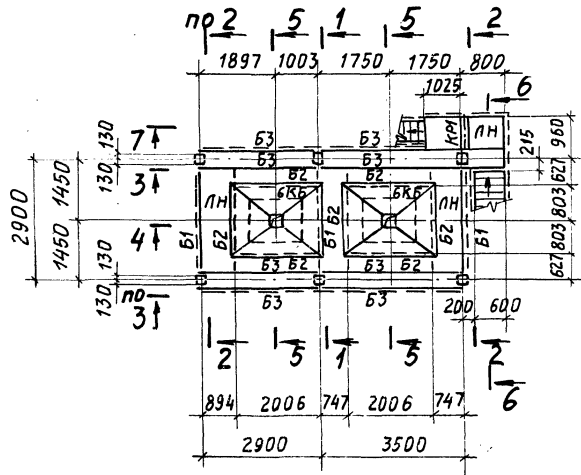
Гип		Туринский		ТП 708 - 18.85 КМ		
Нач. отд.		Светличных		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м.		
Н. контр.		Гудзенко		Стация	Лист	Листов
Гл. спец.		Гудзенко		P	27	
Рук. гр.		Учитель		СХЕМА ПОСТАМЕНТА ПОД ЦИКЛОНЫ		
Ст. инж.		Межборская		ГОССТРОЙ СССР		
Ст. инж.		Межборская		ХАРЬКОВСКИЙ		
Инженер		Мазалева		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Инв. №						



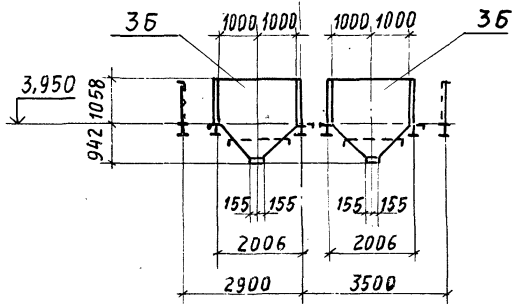
ПЛАН НА ОТМ. 6,250



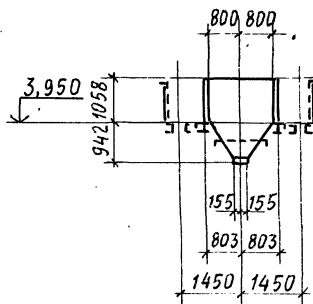
ПЛАН НА ОТМ. 3,950



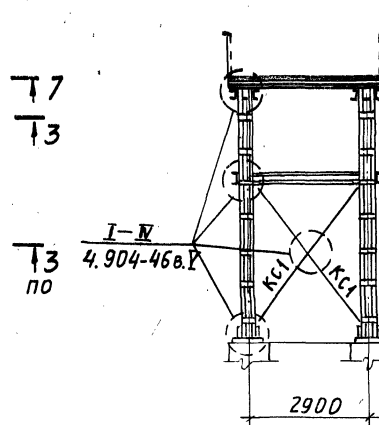
4-4



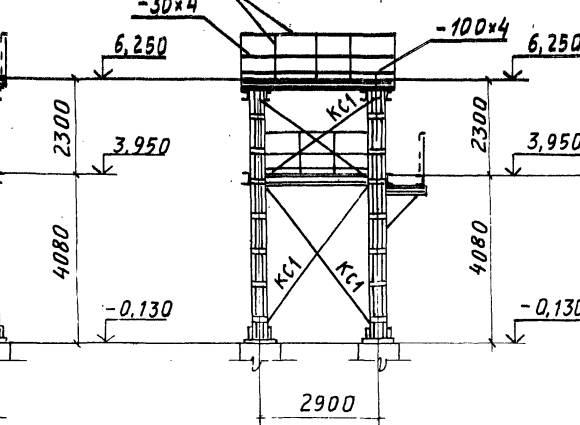
5-5



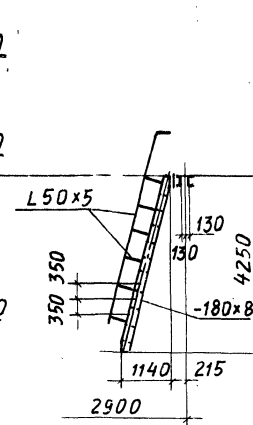
1-1



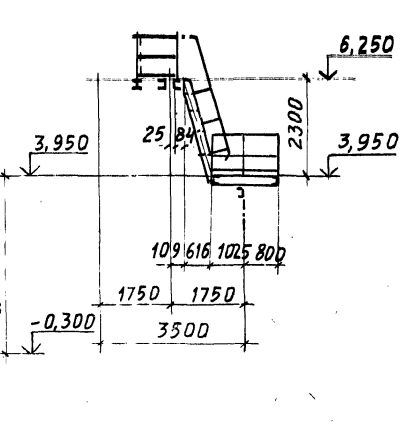
2-2



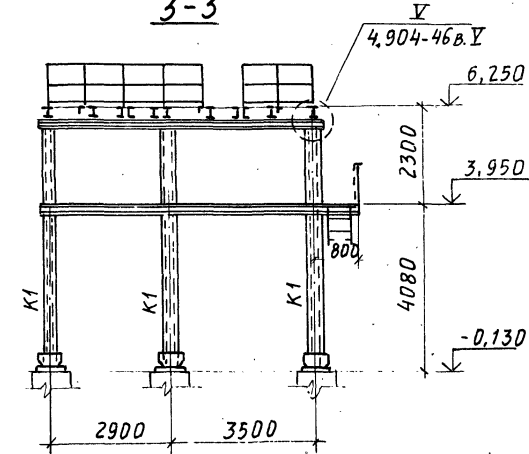
6-6



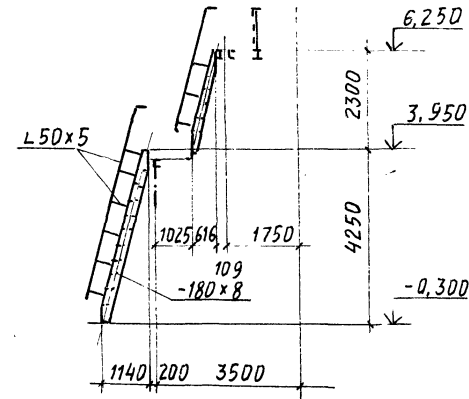
7-7



3-3



8-8 лист 27



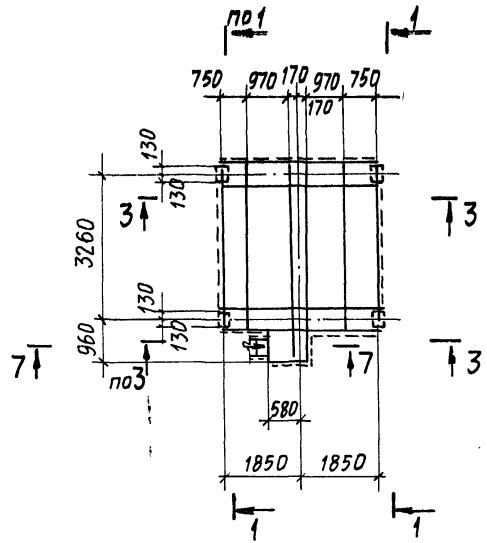
1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОСТАМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „АР.“
2. КОНСТРУКЦИИ ПОСТАМЕНТОВ, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 4,904-46 в.У.
3. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ ЛИСТ 27.

79  
9032/5

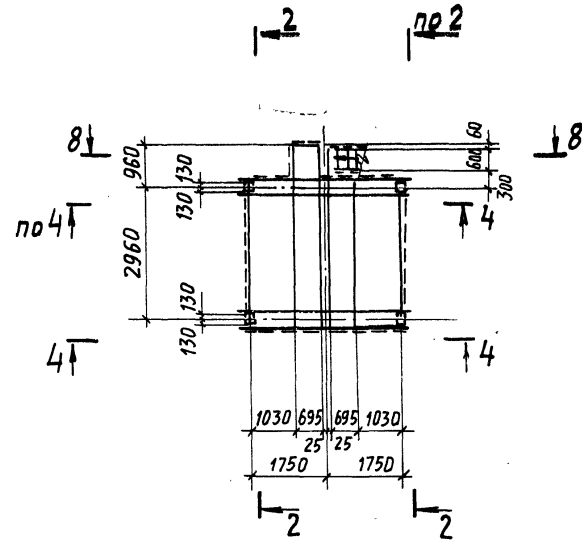
Г.И.П. СУРИНСКИЙ		Т.П. 708 -18.85 КМ	
НАЧ.ОТД. СВЕТИЧНЫЙ	Н.КОНТ. ГУЗЕНКО	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЭС.КУБ.М	
Г.Л.СПЕЦ. ГУЗЕНКО	Р.У.Г.Р. УЧИТЕЛЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ.ИНЖ. МЕЖИБОРСКАЯ	ИНЖЕНЕР МАЗАЕВА	28	ЛИСТОВ
ИНВ. №		СХЕМА ПОСТАМЕНТА ПОД ЦИКЛОНЫ	
		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Лист № 5 из 5  
Инв. № 9032/5  
Подпись и дата 83-П.И.М.В.Л.

ПЛАН НА ОТМ. 7,700 (7по)

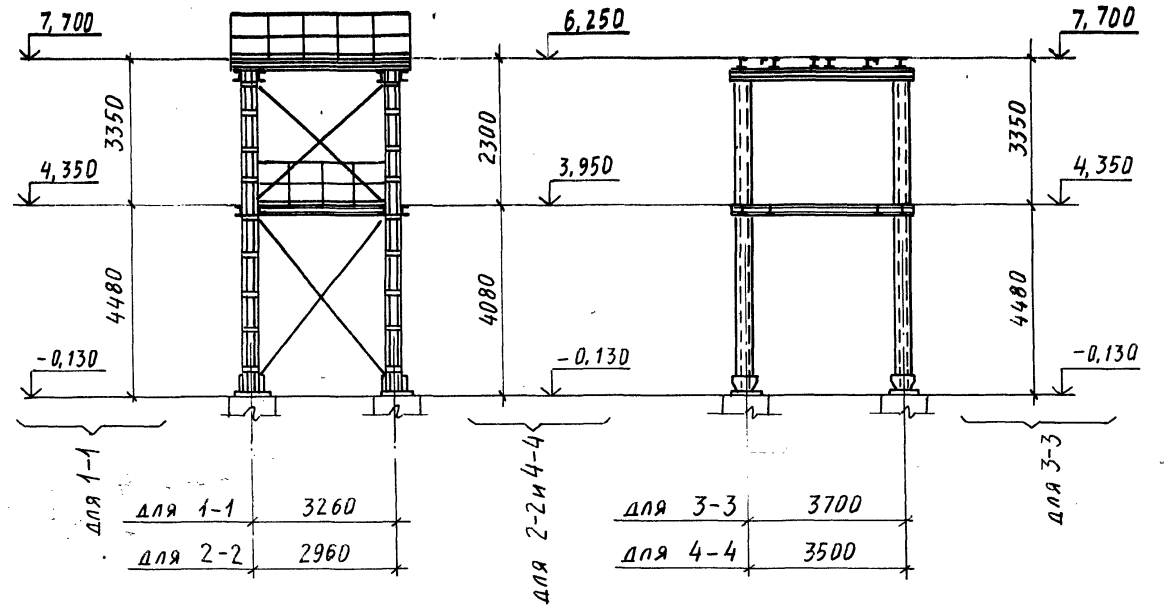


ПЛАН НА ОТМ. 6,250 (5по)

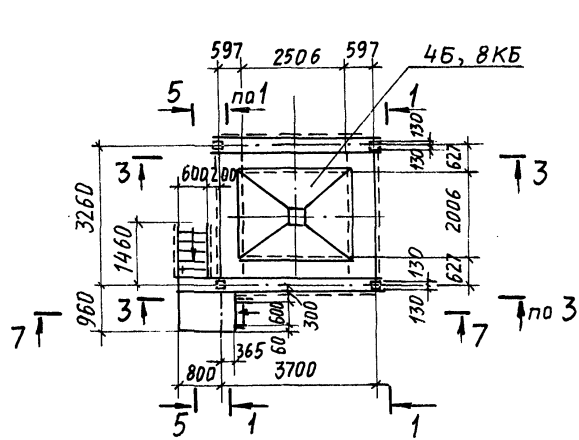


1-1; 2-2

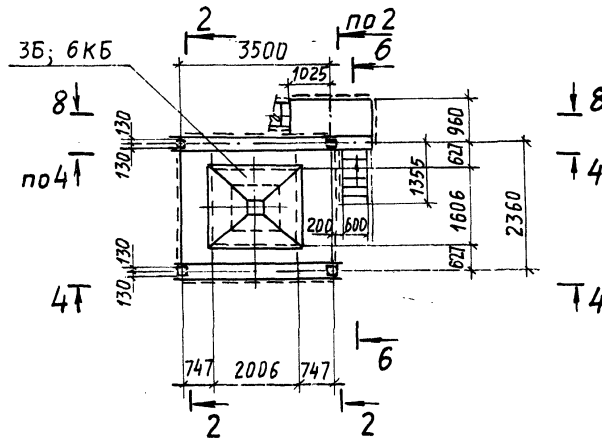
3-3; 4-4



ПЛАН НА ОТМ. 4,350



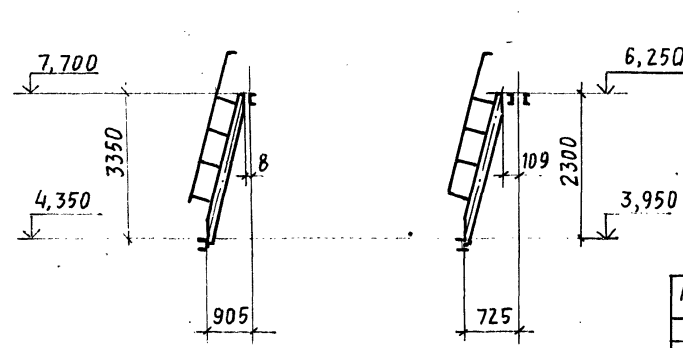
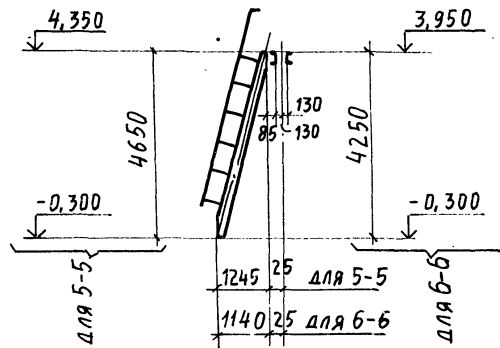
ПЛАН НА ОТМ. 3,950



5-5; 6-6

7-7

8-8



СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОСТАМЕНТОВ СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖИ МАРКИ АР  
КОНСТРУКЦИИ ПОСТАМЕНТОВ, БУНКЕРОВ, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ ПРИ-  
НЯТЫ ПО СЕРИИ 4.904-46 вып. III, V.

ИНВ. № ПОДАЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИНВ. №

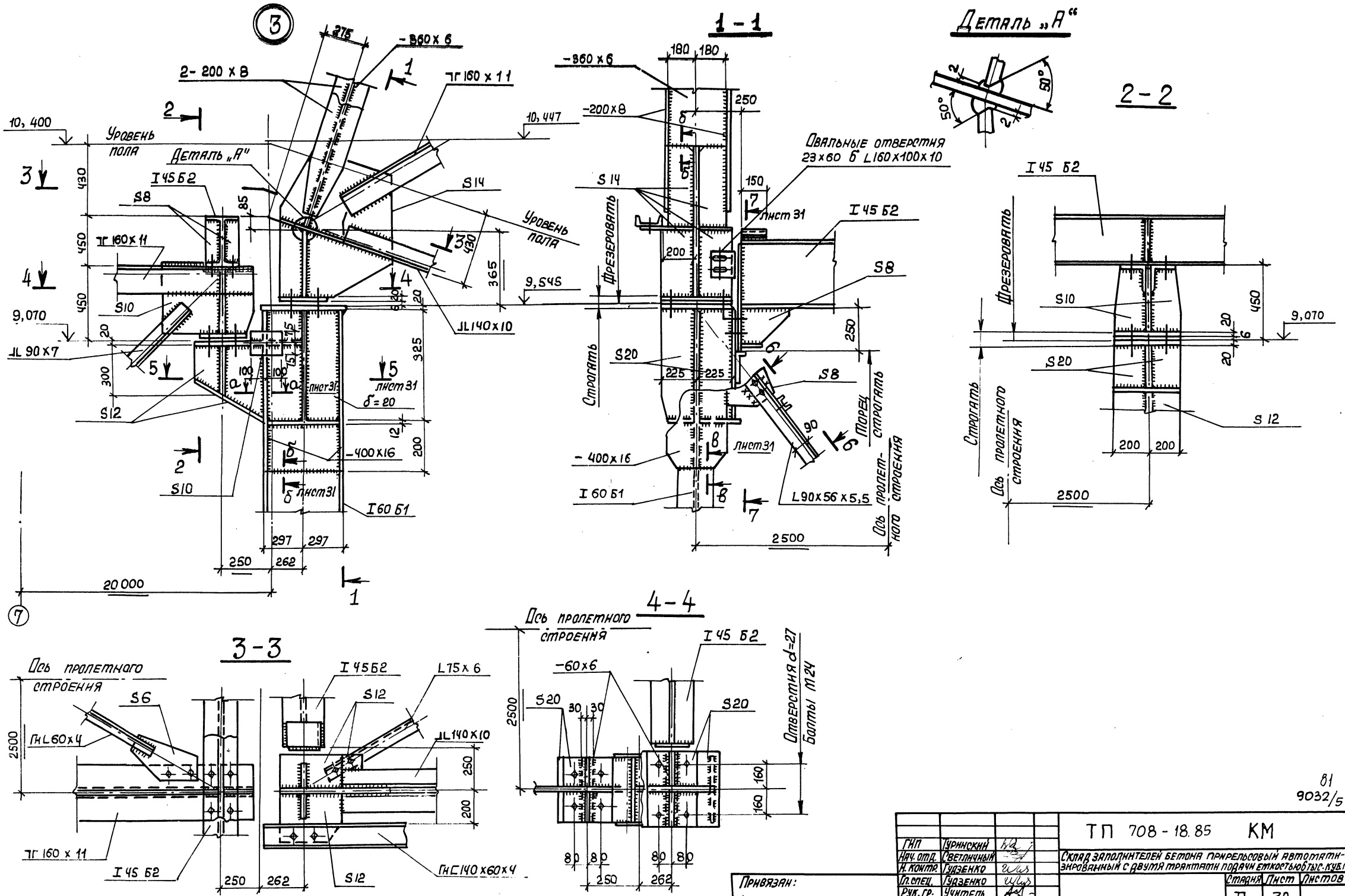
80  
9032/5

ГИП		ТУРИНСКИЙ			ТП 708-18.85 КМ			
МАЧ. ОТД.		СВЕТИЧЕНКО			СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М			
Н. КОНТР.		ГУДЗЕНКО			СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО			Р	29	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
РУК. ГР.		УЧИТЕЛЬ						
СТ. ИНЖ.		МЕЖИБОРСКАЯ			СХЕМЫ ПОСТАМЕНТОВ ПОД ЦИКЛОНЫ			
ИНЖЕНЕР		МАЗАЕВА						
ИНВ. №								

Лист 5

Типовой проект

Наименование, количество и дата выдачи №

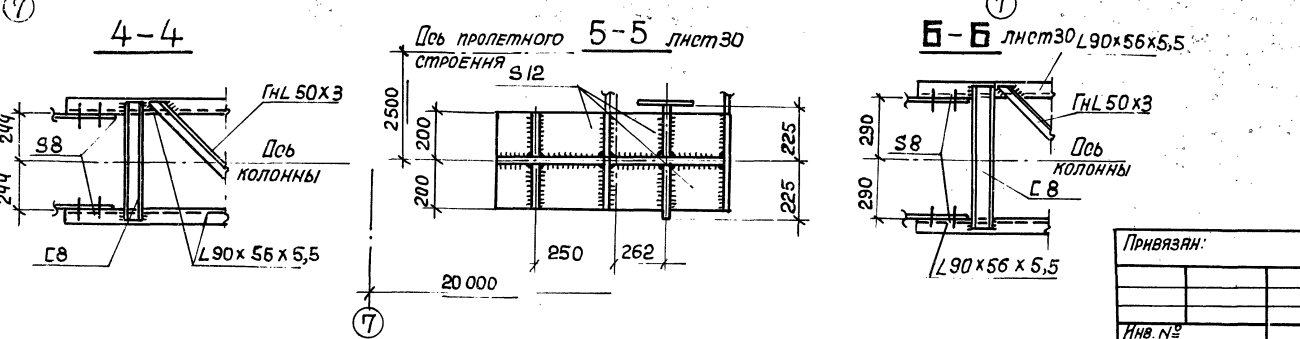
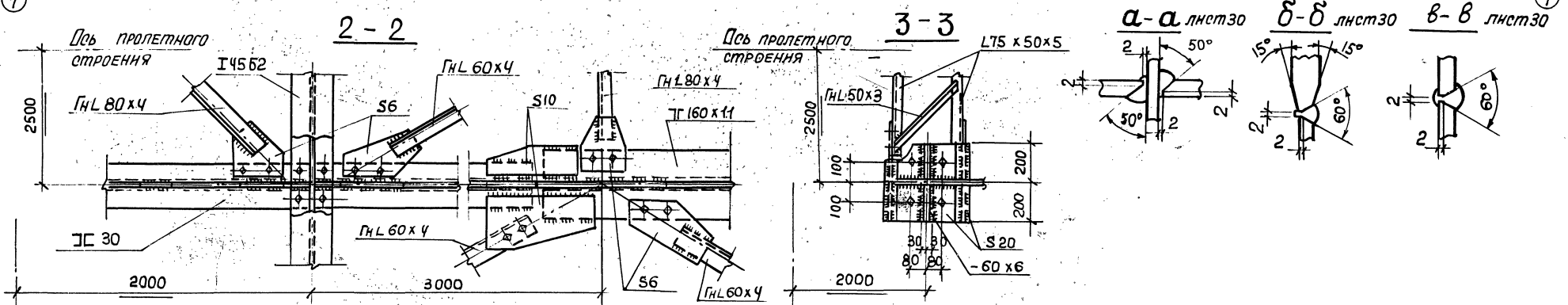
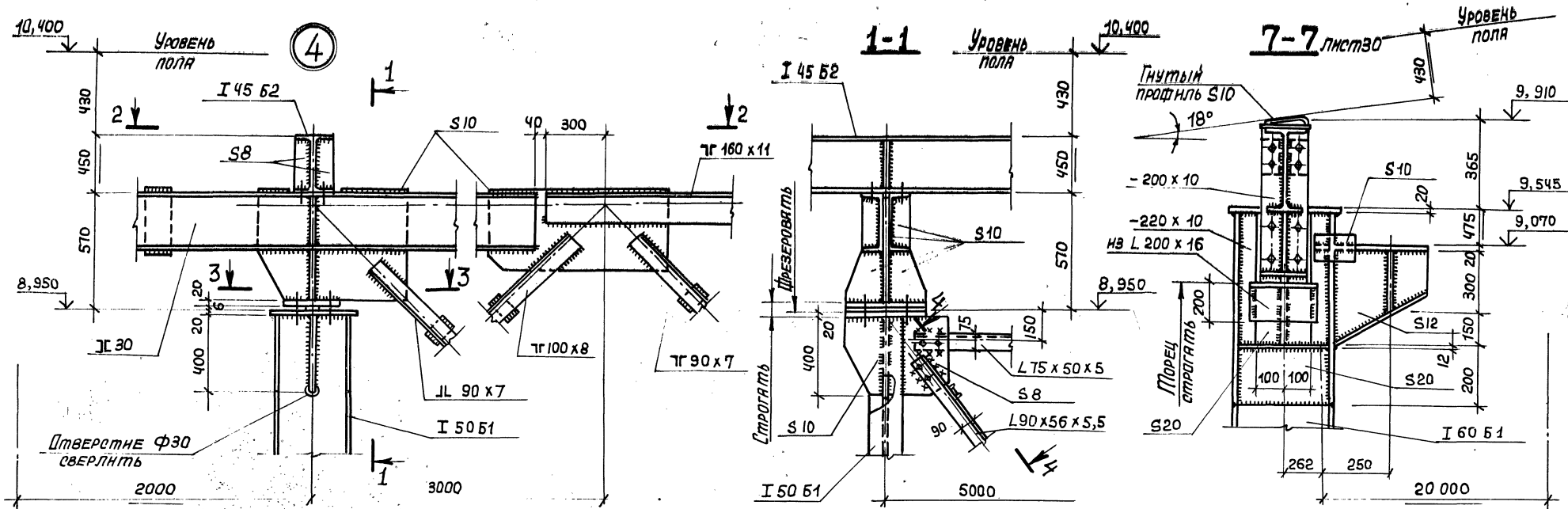


81  
9032/5

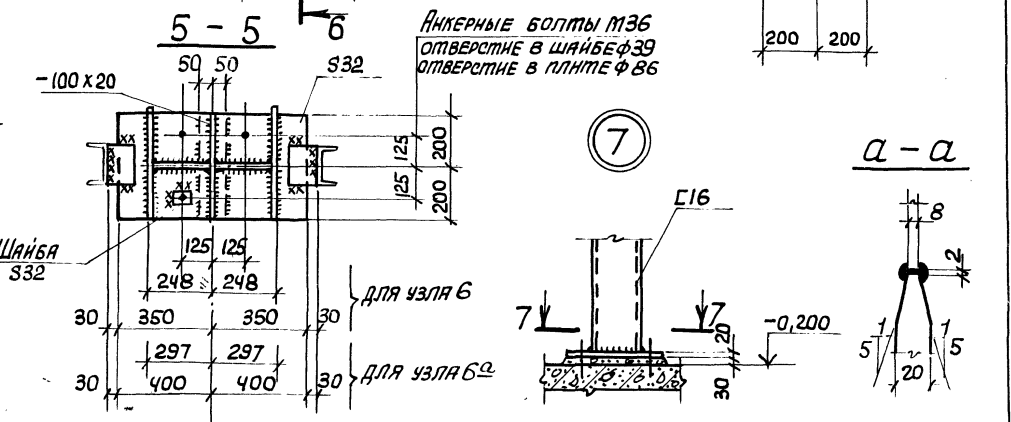
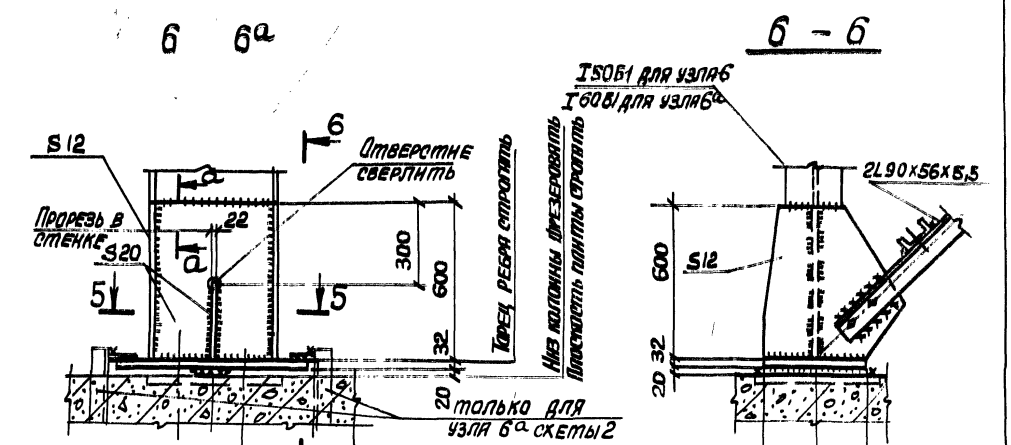
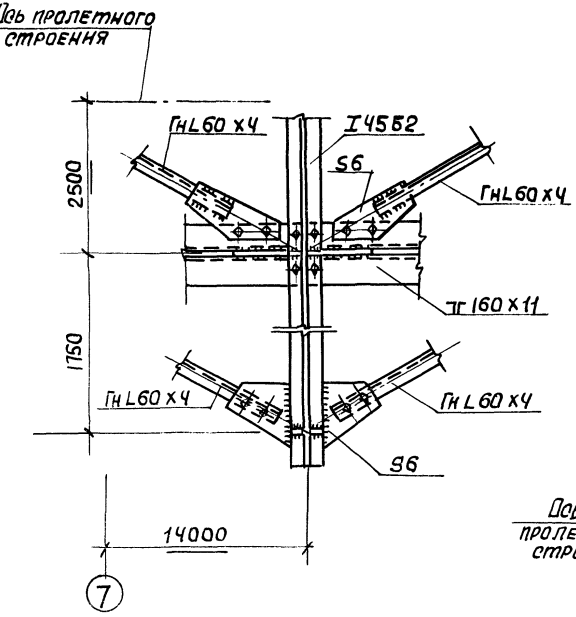
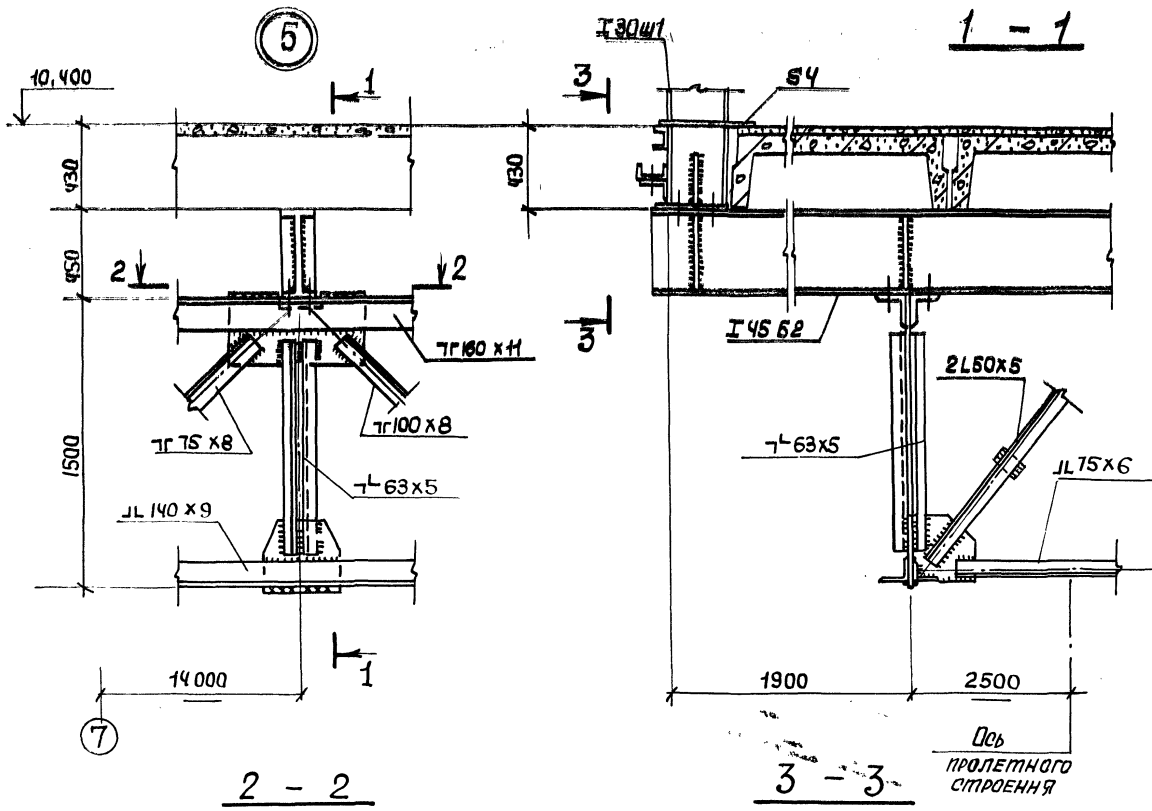
ТП 708 - 18.85 КМ		
Гип	Ирвинский	И.И.
Нач. отд.	Светличный	С.С.
Н. контр.	Гузевко	Г.Г.
Ин. спец.	Гузевко	Г.Г.
Рук. гр.	Учитель	У.У.
Ст. инж.	Межигорский	В.В.
Ст. инж.	Мельниченко	В.В.
Инженер	Колпаца	К.К.
Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя тягачами подачи емкостью по 5 куб. м		
Станция	Лист	Листов
Р	30	
Узел 3.		
Постройка ВСР Харьковский Промстройпроект		

Привязан:


И.в. №



ТП 708 - 18.85 КМ		82 9032/5	
ГНП	Урнинский	И.И.	Страна заполнителей бетона приречный автоматизированный с двумя трамплин подачи еткостью в т.ч. куб. м
Нач. отд.	Светличный	И.И.	
Н. констр.	Удзенько	И.И.	
И. спец.	Удзенько	И.И.	
Рук. гр.	Удзенько	И.И.	
Ст. нахл.	Тежнборская	И.И.	
Инженер	Колпидя	И.И.	Старая Лист
Инв. №			Листов
Привязан:			Р 31
Узел 4			ГОДСТРОИ ВВАР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



83  
9032/5

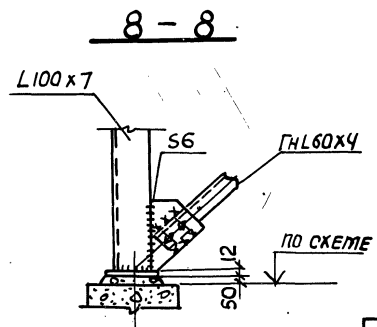
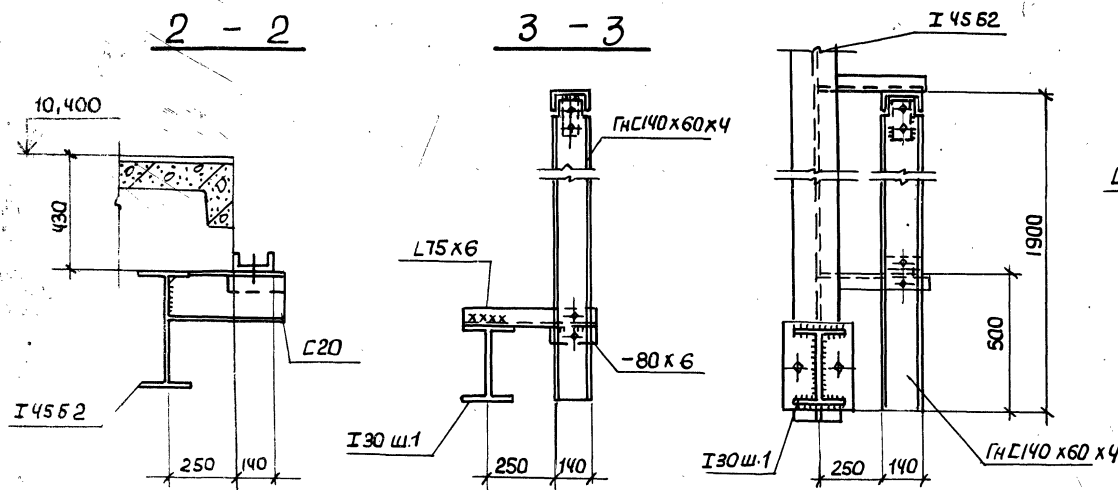
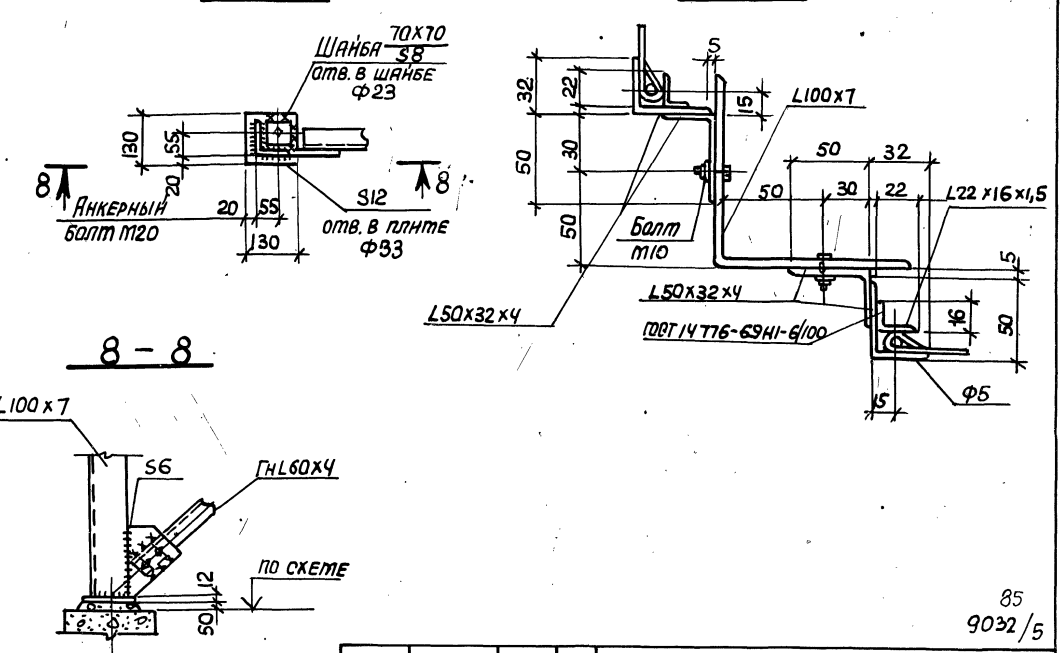
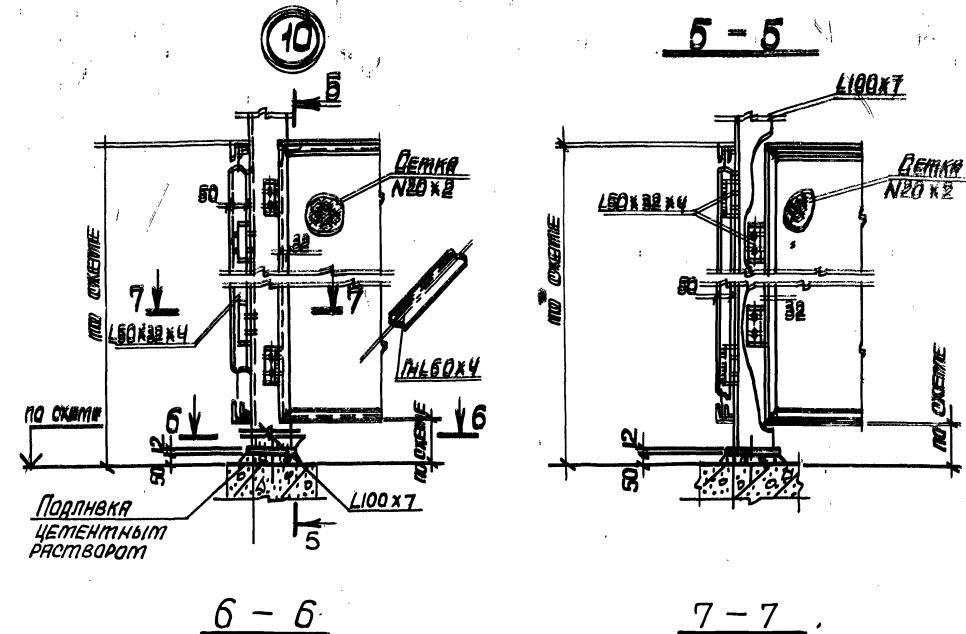
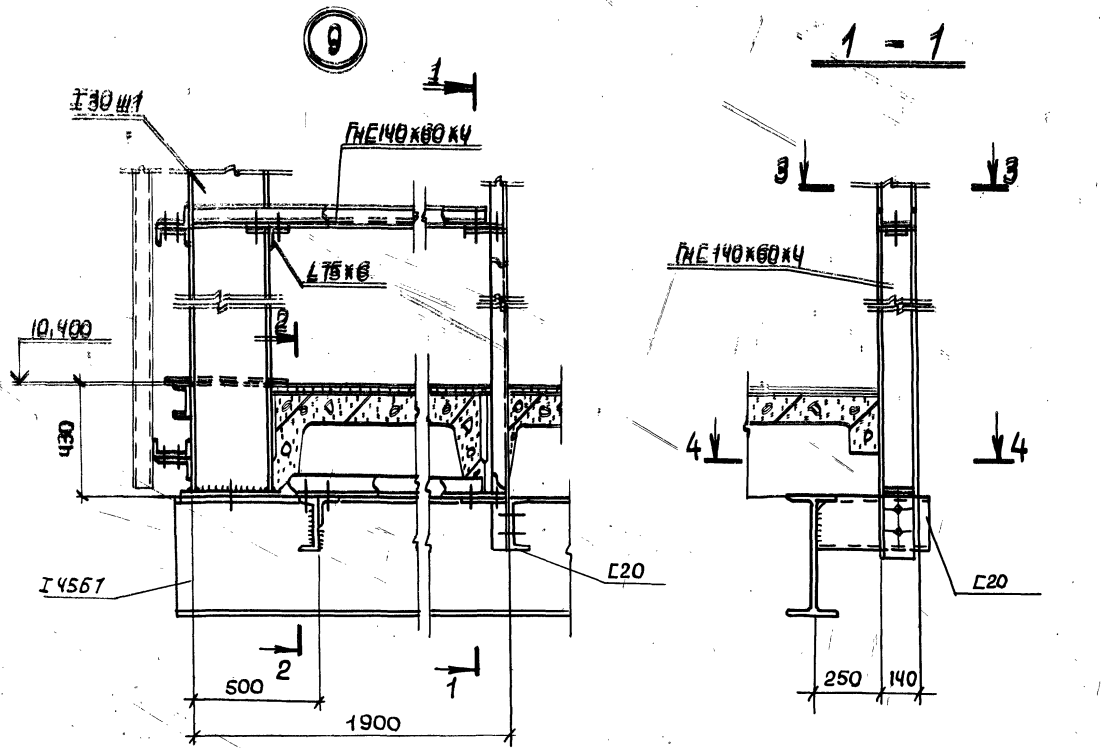
ТП 708-18.85		КМ
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с дюзой трамбуютной подачи емкостью 0,5 т. куб. м.		
Привязан:	Ст. инж. Мещеряков В.И.	Ст. инж. Мещеряков В.И.
Инв. №:	Инженер Лопатя	Инженер Лопатя
Узлы 5, 6, 6а, 7		Р 32
		РОБСТРОЙ ОБСР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ



Лист № 5

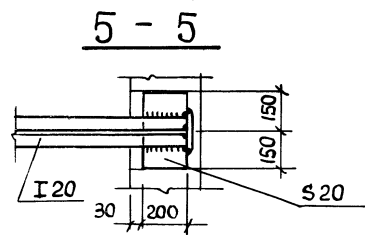
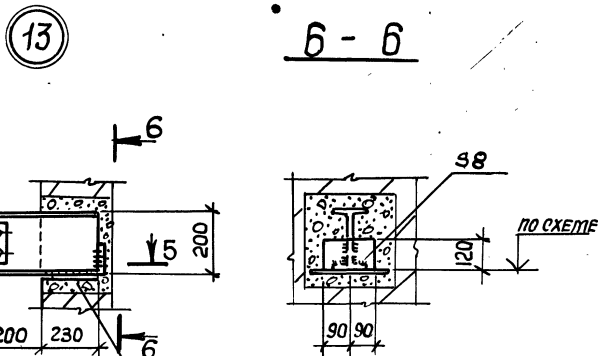
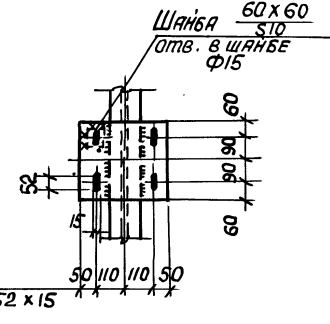
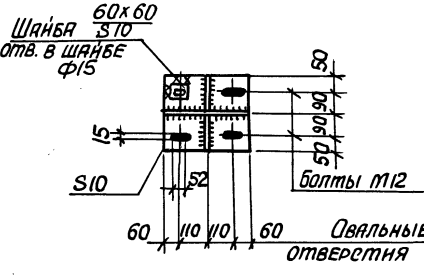
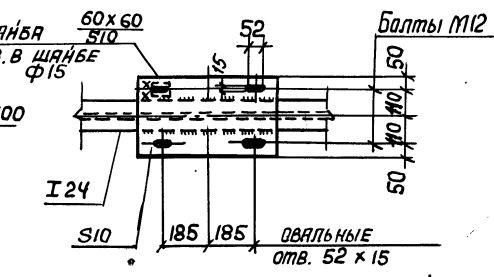
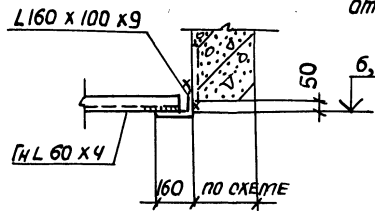
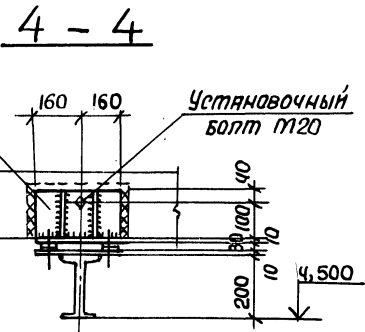
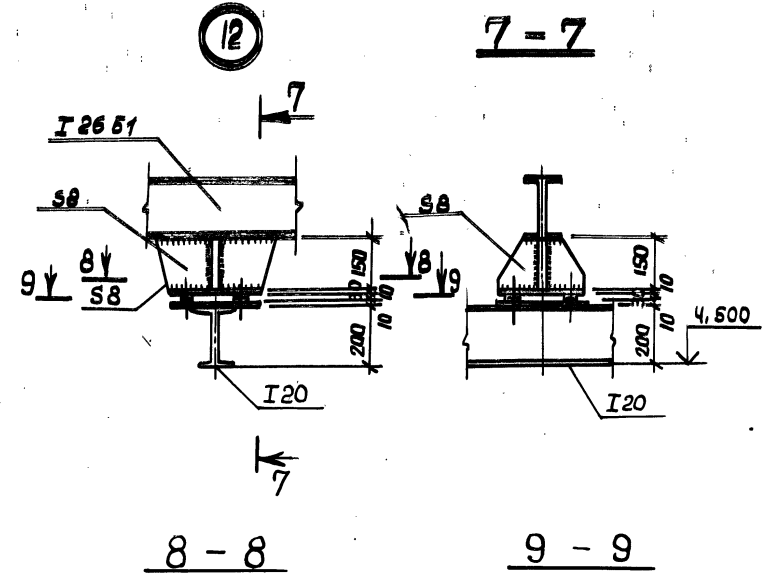
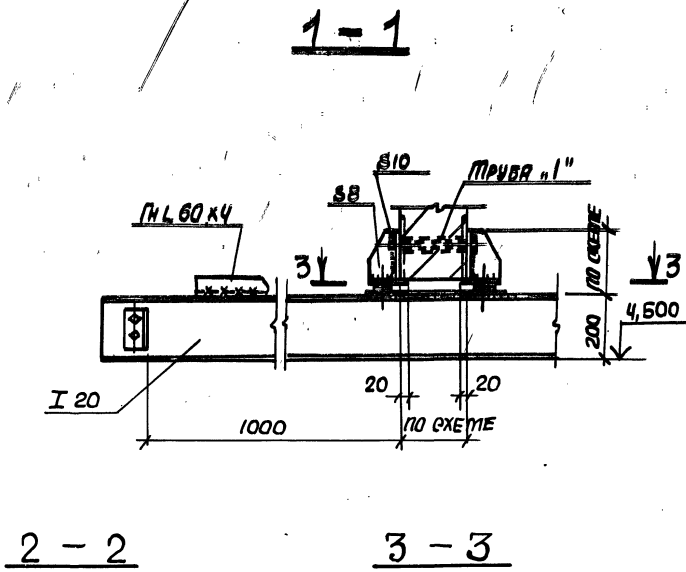
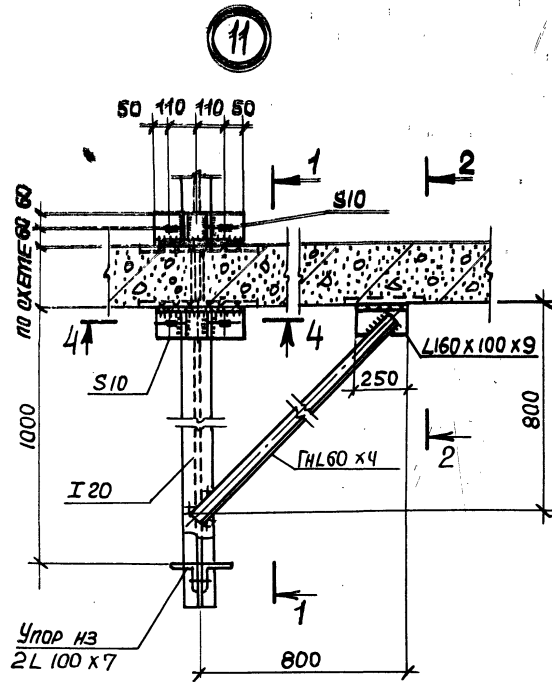
Типовой проект

Исполнитель: [Signature]



85  
9032/5

ТП 708 - 18.85		КМ
Склад заполнителя бетона при железобетонном монолитном зрыбанный с двумя тракатами подачи емкостью 20 куб. м		
Привязан:		Листы 9, 10
ИИВ. №		Р 34
ГНП Туринский ИИВ. отд. Светличный И. Кондр. Гузденко П. Плещ. Гузденко Рук. гр. Учитель Ст. инж. Мещеряков Инжен. Колпача		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



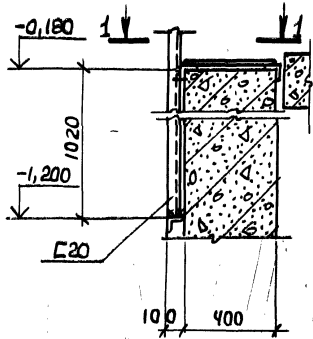
86  
9032/5

ТП 708 - 18.85 КМ		Стр. 35	
Узлы 11, 12, 13		Р 35	
Ген.пр. [Signature]		Инж.пр. [Signature]	
Нач. отд. [Signature]		Инж.пр. [Signature]	
М. спец. [Signature]		Инж.пр. [Signature]	
Рук. гр. [Signature]		Инж.пр. [Signature]	
Ст. инж. [Signature]		Инж.пр. [Signature]	
Инженер [Signature]		Инж.пр. [Signature]	

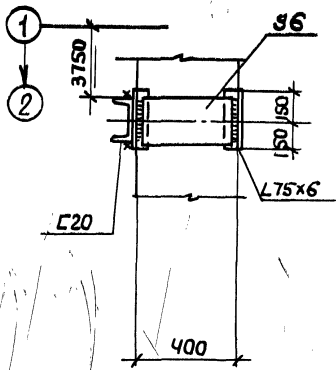
Имя, № листа, Подпись и дата, Цвет, Инв. №



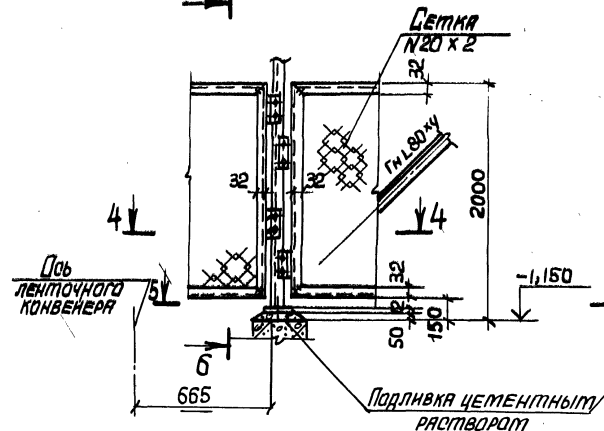
14



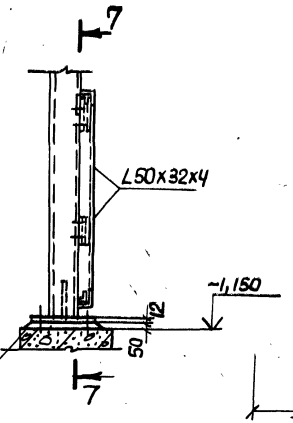
1-1



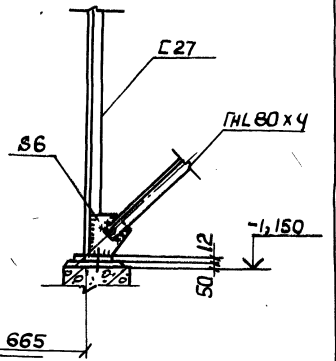
15



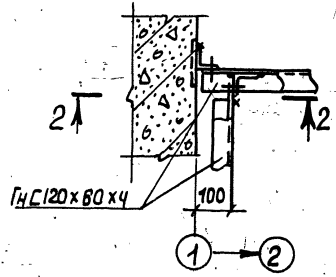
6-6



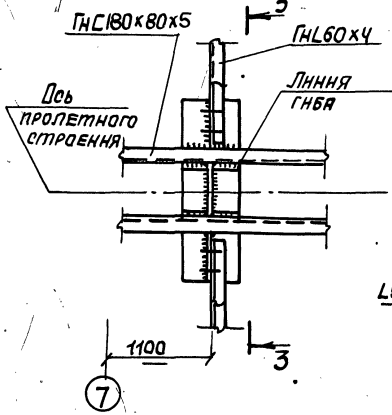
7-7



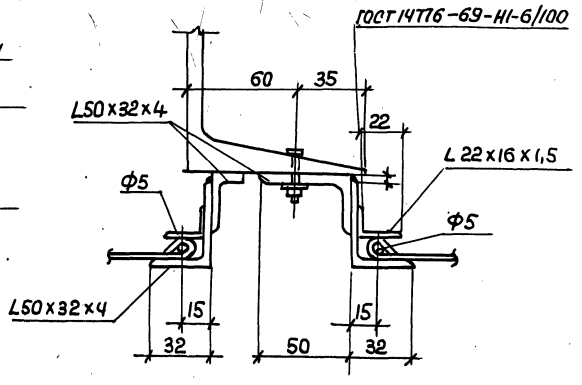
16



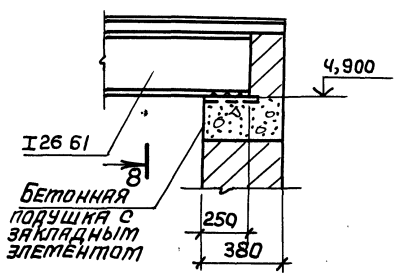
18



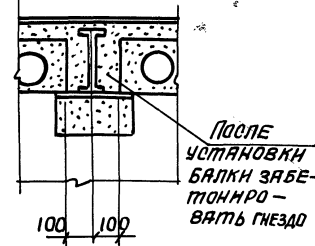
4-4



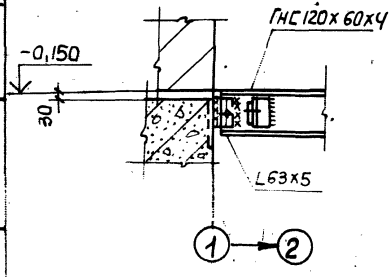
17



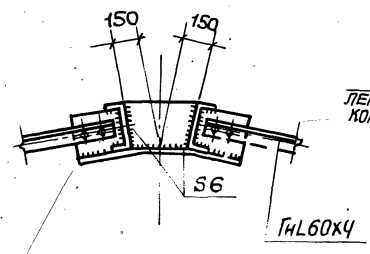
8-8



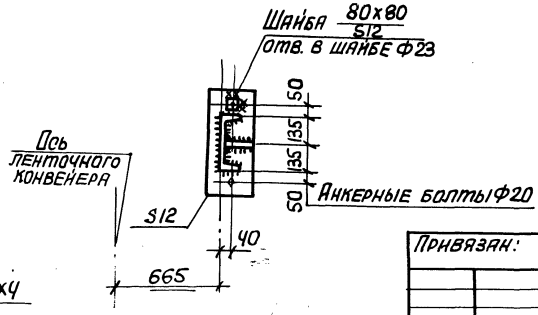
2-2



3-3



5-5



87  
9032/5

ТП 708-18.85 КМ

ГНП	Урнинская	В.В.	
Нач. отд.	Светлинский	В.В.	
И. комп.	Уваренко	В.В.	
Ин. спец.	Уваренко	В.В.	
Инж. гр.	Учитель	В.В.	
Ст. инж.	Мельникова	В.В.	
Ст. инж.	Мельникова	В.В.	
Инженер	Колесня	В.В.	

Склад заполнителей бетона приельсовый автоматический с двумя тракторами подачи емкостью 25 м<sup>3</sup>.

Удана Лют Улютов

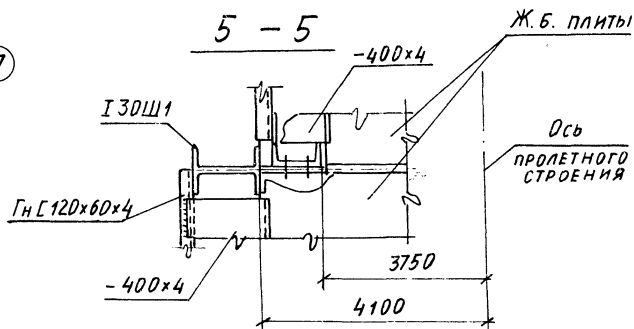
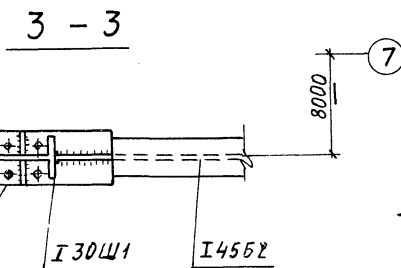
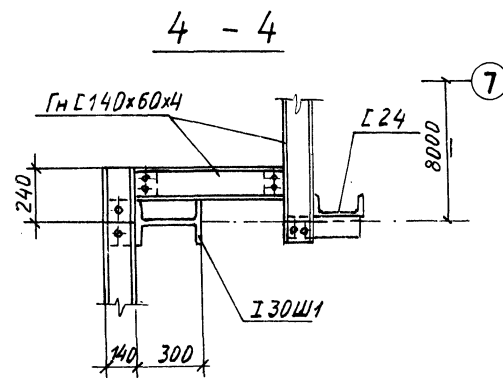
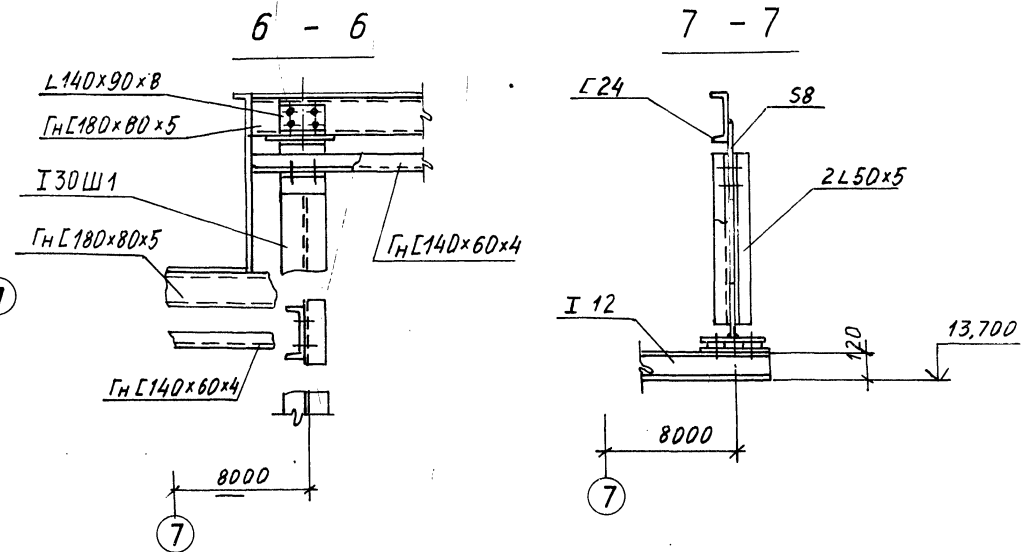
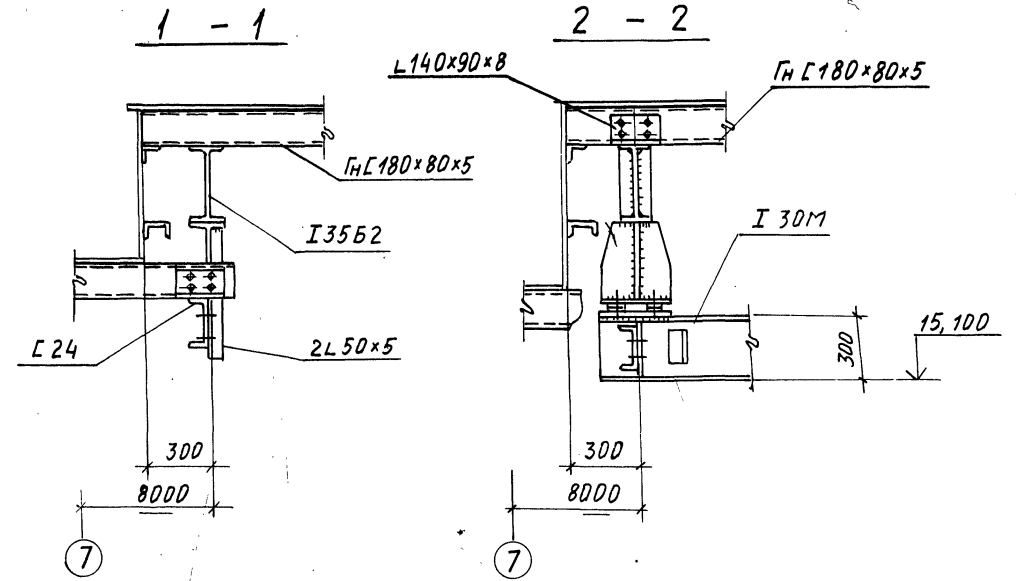
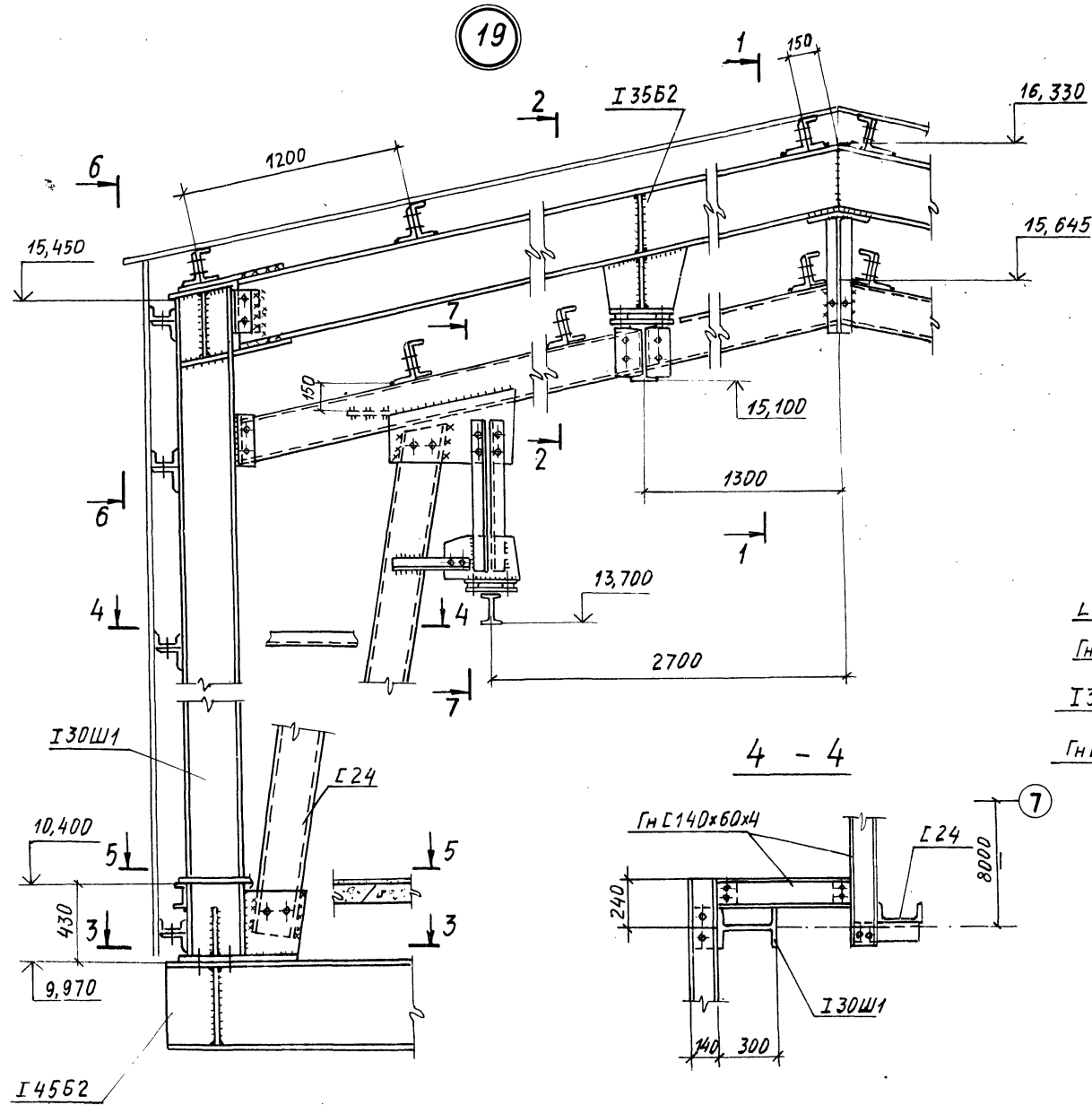
Р 36

Узлы 14 ÷ 18.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ

ПРИВАЯН:

НЧВ. №

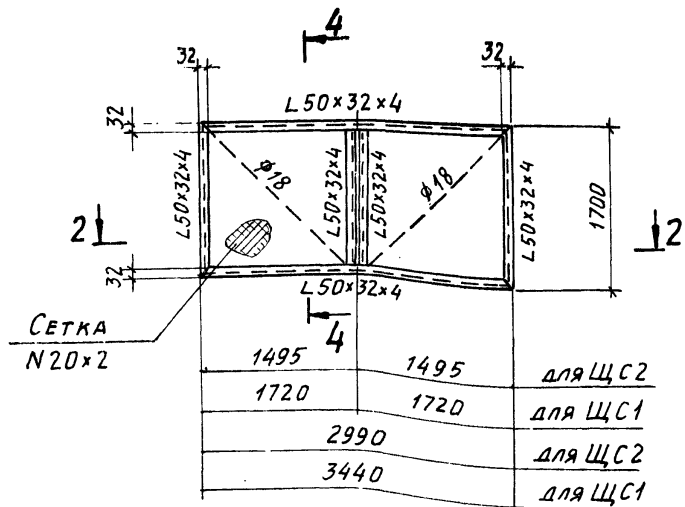


88  
9032/5

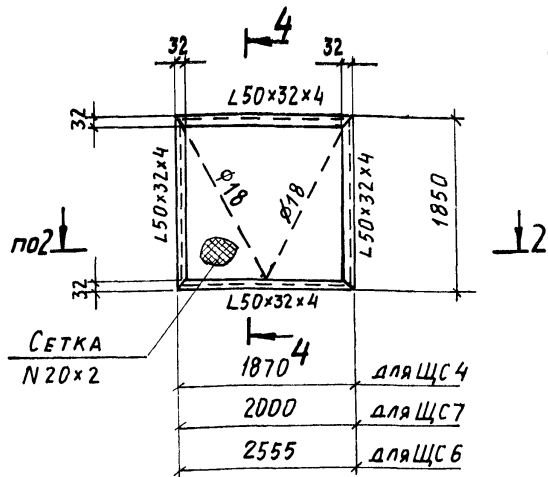
ТП 708-18.85 КМ			88
ГИП Туринский Нач. от. Светличный Н. контр. Гудзенко Гл. спец. Гудзенко Рук. гр. Учитель Ст. инж. Ужвиборская Ст. инж. Межисурская Инженер Копица			Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м  Стадия Лист Листов Р 37
Узел 19			Госстрой СССР Харьковский Промстройиниипроект

Привязан:	
Инв. №	

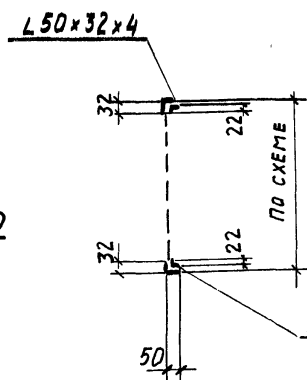
**ЩС1; ЩС2**



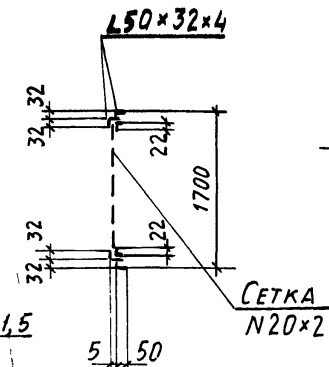
**ЩС4; ЩС6; ЩС7**



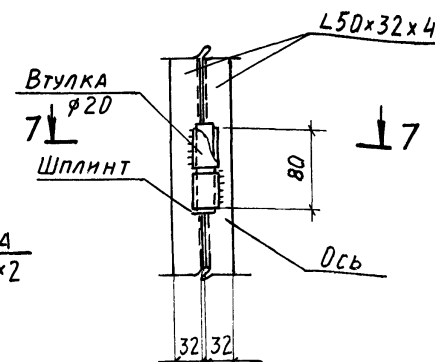
**4 - 4**



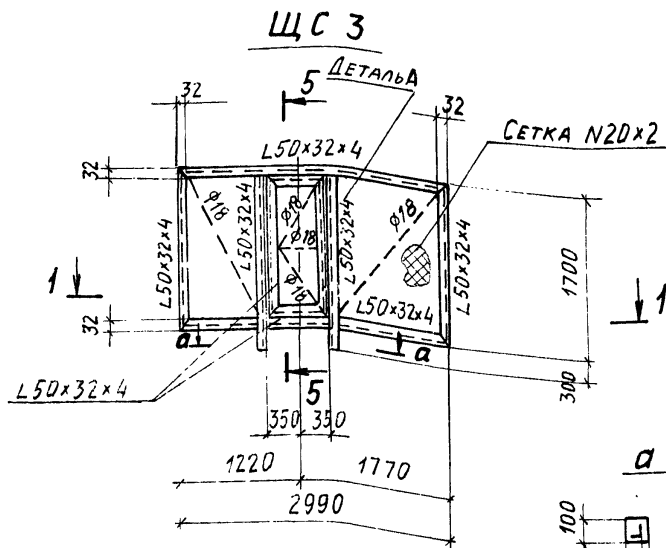
**5 - 5**



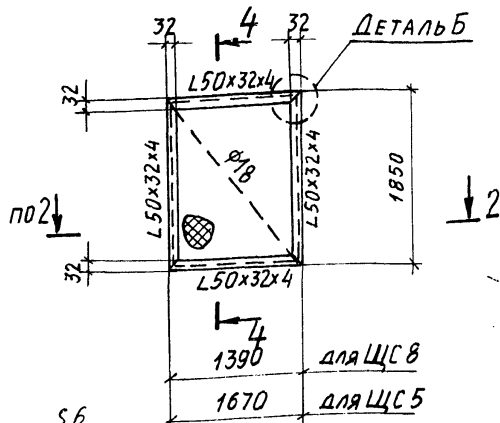
**ДЕТАЛЬ А**



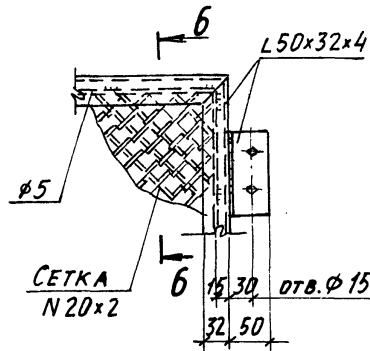
**ЩС3**



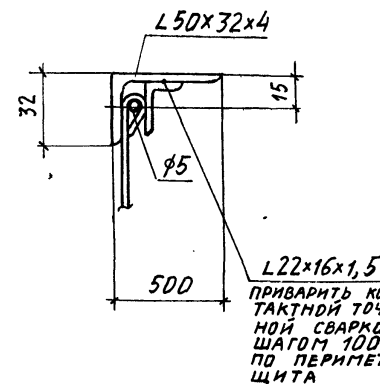
**ЩС5; ЩС8**



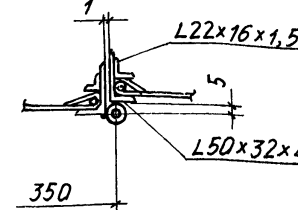
**ДЕТАЛЬ Б**



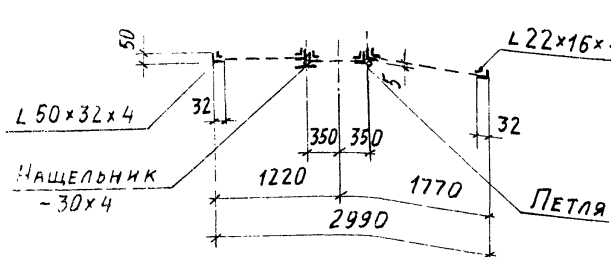
**6 - 6**



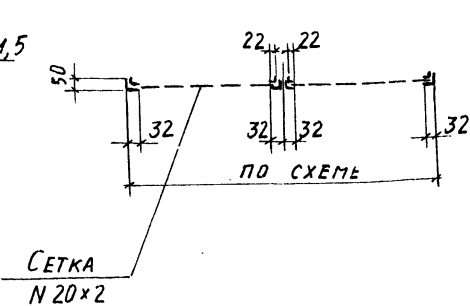
**7 - 7**



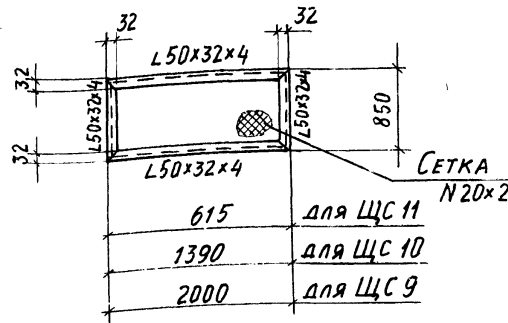
**1 - 1**



**2 - 2**



**ЩС9; ЩС10; ЩС11**



МАРКИРОВКУ ЩИТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 18, 20, 23.

ГИП	ТУРИНСКИЙ				
НАЧ. ОТД.	СВЕТИЛИМОВ				
Н. КОНТР.	ГУДЗЕНКО				
Гл. СПЕЦ.	ГУДЗЕНКО				
РУК. ГР.	УЧИТЕЛЬ				
Ст. инж.	МЕЖИБОРСКАЯ				
Ст. инж.	МЕЖИБОРСКАЯ				
ИНЖЕНЕР	КОПИЦА				

Склад ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6ТЫС.КУБ.М		Стация	Лист	Листов
ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6		Р	38	
СХЕМЫ СЕТЧАТЫХ ЩИТОВ		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №