

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708 - 18.85

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 6

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СООРУЖЕНИЯ СКЛАДА
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЩЕБНЯ, ПЕСКА И КЕРАМЗИТА

АР Архитектурные решения
КЖ Конструкции железобетонные
КМ Конструкции металлические

9032/6

Ц 7 11

				Привязан
ИМБ. N				

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОГРАФИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7159 Инв. № 9032/6 Тираж 150
Сдано в печать 24^Х 198 5 Цена 7-22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708-18.85 СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М АЛЬБОМ Б

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ


Альбом 1	ПЗ ТХ	Пояснительная записка Технология производства	Альбом 9	ОВ ОЗ	Отопление и вентиляция Обогрев заполниелей
Альбом 2	ТХН	Общие виды нетиповых технологических металлических конструкций	Альбом 10	ВК ЭМ	Водопровод и канализация Силовое электрооборудование
Альбом 3		Закрытая емкость		ЭО	Электрическое освещение
	АР КЖ КМ	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 11	ВС	Воздухоснабжение
Альбом 4		Организация строительства Закрытая емкость. Узлы и детали	Альбом 12	СО	Задание заводу-изготовителю на комплектные электротехнические устройства
	АР КЖ КМ	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 13	ВМ	Спецификация оборудования
Альбом 5		Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня и песка	Альбом 14	С	Ведомости потребности в материалах Сметы
	АР КЖ КМ	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 15	ПР	Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта
Альбом 6		Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня, песка и керамзита	ТП № 409-29-74.83 „Механизированный приемный пункт для выгрузки заполнителей бетона на два проходных пути с фронтом на один полувагон“		
	АР КЖ КМ	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Чтвержден Госстроем СССР Протокол № 8А2 от 7 января 1983 г. Введен в действие институтом Промтрансниипроект приказ № 264 от 03.12.84 г.		
Альбом 7		Автомобильное приемное устройство			
	АР КЖ КМ	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические			
Альбом 8	КЖИ	Сборные железобетонные элементы и металлические изделия			

РАЗРАБОТАН

Харьковским Проектно-строительным проектом

Главный инженер института

Главный инженер проекта


 Давыгин
 Туринский

КФ ЦИТП инв. N 8032/6

					Примечания:

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
т. п. АР	Архитектурные решения	
т. п. КЖ	Конструкции железобетонные	
т. п. КМ	Конструкции металлические	
т. п. ОВ	Отопление и вентиляция	
т. п. ОЗ	Обогрев заполнителей	
т. п. ВК	Водопровод и канализация	
т. п. ОС	Организация строительства	

Ведомость чертежей основного комплекта т.п. -АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 1. План. Разрез 1-1.	
5	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 2. План. Разрез 2-2.	
6	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схемы N 1, N 2. Разрезы 3-3 - 9-9. Узел 1.	
7	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 1. Фасады 7-1, 1-7, А-Б. План кровли.	
8	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 2. Фасады 2-1, 1-2, Б-А. План кровли. Узлы 2, 3.	
9	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схемы N 1, N 2. План.	
10	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схемы N 1, N 2. Разрез 1-1.	
11	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схема N 1, N 2. Разрезы 2-2 ÷ 5-5. План кровли.	
12	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схема N 1, N 2. Фасады 7-1, 1-7.	
13	Галереи ленточных конвейеров N 3, N 4, N 11 и пункт перегрузки N 1. Схемы N 1, N 2. План. Разрез 1-1.	
14	Галереи ленточных конвейеров N 3, N 4, N 11 и пункт перегрузки N 1. Схемы N 1, N 2. Разрезы 2-2, 3-3. Фасады А-Б, Б-А, 1-2, 2-1. План кровли.	
15	Щитовая. Схемы N 1, N 2. План на отм. -0,150. Разрезы 1-1, 2-2. Фасады 1-2, 2-1; А-Б, Б-А. План кровли.	
16	Узлы 4 ÷ 15.	

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования, которые предусматривают решения в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации сооружений. Гл. инженер проекта [И. Туринский].

Ведомость отделки помещений (схемы N 1, N 2)

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Балки		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
Галереи ленточных конвейеров N 3, N 4, N 9, N 10, N 11	550	Затирка. Известковая окраска	610	Затирка. Известковая окраска	—	—	—	—	Затирка. Известковая окраска	
Галерея ленточных конвейеров N 5, N 6	36,4	Затирка. Известковая окраска	30	Затирка. Известковая окраска	—	—	—	—	—	
Щитовая	16,8	Затирка. Клеевая окраска	13,0	Штукатурка цементно-известковая. Клеевая окраска	39,8	Масляная окраска панелей	—	2400	—	
Пункт перегрузки N 1, N 2	133	Затирка. Известковая окраска	345	Затирка. Известковая окраска	—	—	—	—	—	

Общие указания

- В настоящем альбоме разработаны следующие вспомогательные сооружения склада:
 - галереи ленточных конвейеров;
 - пункты перегрузки N 1, N 2
 - щитовая.

Сооружения разработаны для двух схем склада.

2. Расположение сооружений склада смотрите на схеме в альбоме „Закрытая емкость“.

3. По эксплуатационным требованиям, долговечности и огнестойкости сооружения отнесены к II классу.

4. По пожарной безопасности производств сооружения отнесены к категории „Д“, а помещения щитовой — к категории „Г“. По огнестойкости сооружения отнесены к II степени. Помещения со взрывоопасной средой отсутствуют.

5. Галереи ленточных конвейеров N 9 и N 10, помещения щитовой и пункта перегрузки N 2 отапливаемые.

6. За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса железнодорожного пути. Отметка планировки земли у сооружений принята минус 0,300.

7. Отмостка асфальтовая по щебеночному основанию шириной 500 мм.

8. Гидроизоляция кирпичных стен на отметке -0,180 состоит из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.

9. Кирпичную кладку стен вести из кирпича марки 75 на растворе марки 2, кладку стен перегрузочных — из кирпича марки 100 на растворе марки 50.

10. При кладке кирпичных стен в откосах проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 120*120*60 через 8 рядов кладки по высоте (но не менее двух с каждой стороны проема) для крепления оконных и дверных коробок.

11. Водозащитный ковер плоских кровель принят из 4-х слоев рубероида марки РКП-350А по ГОСТ 10 923-82 на битумной мастике с защитным слоем из гравия крупностью 5-10 мм, втопленного в антисептированную битумную мастiku. Водозащитный ковер наклонных галерей состоит из трех слоев — два нижних слоя из рубероида марки РКП-350А и верхний слой из рубероида марки РК4-350Б по ГОСТ 10 923-82 на битумной мастике. Марку битумных мастик для кровельных работ указывать при привязке проекта.

12. Утеплитель кровли отапливаемых помещений — ячеистый бетон марки 400 (Б) по ГОСТ 5742-76 толщиной 80 мм.

13. Выравнивающая стяжка по сборным железобетонным плитам — цементно-песчаный раствор марки 50 толщиной 10 мм, по плитному утеплителю кровли — 15 мм.

14. Кладку кирпичных стен вести под расшивку швов снаружи и с подрезкой изнутри.

15. Цоколь штукатурится цементным раствором марки 50 толщиной 20 мм до отметки 0,375.

16. Наружные оконные и дверные откосы оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:3, а с внутренней стороны цементно-известковым раствором состава 1:1:6.

17. Отделочные работы и чистые полы выполнять после монтажа оборудования, укладки труб электропроводки и прочих коммуникаций.

18. Указания по защите строительных конструкций от коррозии смотрите в чертежах марок КЖ и КМ.

19. Пункт перегрузки N 2 выполнен для случаев примыкания к галереи, идущей на бетоносмесительное отделение (БСО), с проходом с правой стороны для схемы N 1 и с левой стороны для схемы N 2. В случае других вариантов примыканий галереи к пункту перегрузки N 2 в проект при привязке необходимо внести соответствующие коррективы.

9032/6 2

Привязан:		ТП 708-18.85 АР	
Инв. №		Склад заполнителей бетона прирельсовый автогидатизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. кубм	
Гип	Туринский	Стация	Лист
Нач. отд.	Бродский	Р	1
Н. контр.	Кожевников	Листов	
Гл. архит.	Кожевников	Госстрой СССР	
Гл. констр.	Зорин	Харьковский	
Рук. гр.	Зарб	Промстройинипроект	
Ст. арх.	Ульянова		
Ст. арх.	Ульянова		
Архит.	Полякова		

Общие данные (начало)

Львов 6

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 24379.0-80; 1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля 541200 и детали к ним	
Серия 4.904-46, вып. V	Цилиндры ИИМГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм. Пастарменты	
Серия 2.460-18, вып. 1	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с рылонными кровлями и железобетонными плитными узлы.	
Серия 2.460-18, вып. 2	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с рылонными кровлями и железобетонными плитными узлы.	
Серия 2.460-18, вып. 3	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с рылонными кровлями и железобетонными плитными узлами.	
Серия 1.138-10, вып. 1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.460-14, вып. 0	Плиновые узлы покрытия промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
Серия 2.460-14, вып. 1	Плиновые узлы покрытия промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
Серия 3.400-6/76	Узлы покрытия железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
Серия 2.430-3, вып. 1	Детали цоколя и устройства температурных швов в стенах	
Серия 2.430-3, вып. 2	Детали парапетов кирпичов и стен в местах перепада высот.	
Серия 2.430-2, вып. 1	Детали стен из асбестоцементных волнистых листов 5В.	
Серия 2.460-1, вып. 1	Детали покрытий из асбестоцементных волнистых листов 5В.	
Серия 2.436-14, вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
Серия 3.016-1, вып. 4	Неотопляемые транспортные теплицы (палатки) с опрыскивателями и поливальными аппаратами из волнистых асбестоцементных листов. Детали.	

Спецификация элементов заполнения проемов (схемы N1, N2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение			Масса Ед., кг
			п. пер. N1	п. пер. N2	Щитовая	
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56-ПВ	-	1	-	
2,2а	ГОСТ 14624-69	Дверной блок ДЭТ-ПВ	-	1	-	
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56-ПВ	2	-	-	
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53-ПВ	-	-	1	

Спецификация асбестоцементных листов, деталей к ним и элементов крепления (схемы N1, N2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение		Масса Ед., кг
			п. пер. N1	п. пер. N2	
Асбестоцементные изделия					
54/1200-6-2300	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	50	39	
54/1200-6-2000	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	271	52	
54/1200-6-1800	ГОСТ 16233-77*	Листы кровельные	312	35	
РУ-1	ГОСТ 16233-77*	Равнобокая угловая деталь	22	14,7	
РУ-2			46	16,8	
РУ-3			8	21,2	
ЛУ-1	ГОСТ 16233-77*	Лотковая деталь	8	11,4	
ЛУ-2	ГОСТ 16233-77*	Лотковая деталь	8	13,1	
КУ-1	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	62	8,0	
КУ-2	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	62	8,0	
ГУ	ГОСТ 16233-77*	Гребенка	277	3,1	
ПУ	ГОСТ 16233-77*	Переходная деталь	14	7,0	
Крепежные элементы					
МГ2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	400	0,29	
МВ1	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	150	0,03	
МВ2	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	50	0,03	
МВ3	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	30	0,04	
М10	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	33	0,1	
МШ6	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	15	0,03	
М2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	200	0,17	
М5	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	15	0,03	
МГ3	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление стеновых листов	490	0,25	
МГ5	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	6	0,28	
МГ7	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельного ограждения	170	0,28	
М8	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	450	0,06	

Спецификация сборных железобетонных перемычек (схемы N1, N2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение			Масса Ед., кг
			п. пер. N1	п. пер. N2	Щитовая	
ПР1	Серия 1.138-10; вып. 1	1. ПР4 - 36.12.22	-	3	-	250
ПР2	Серия 1.138-10; вып. 1	1. ПР3 - 19.12.14	-	2	-	75
		1. ПР8 - 20.12.22У	-	4	-	125
ПР3	Серия 1.138-10; вып. 1	1. ПР1 - 12.12.14	-	1	-	50
		1. ПР8 - 15.12.22У	-	2	-	100
ПР4	Серия 1.138-10; вып. 1	1. ПР1 - 12.12.14	-	3	-	50
		1. ПР3 - 22.12.14	-	4	-	100
ПР5	Серия 1.138-10; вып. 1	1. ПР8 - 24.12.22У	-	8	-	115
		БП3	-	1	-	1200
ПР7	КЖС БП5	БП5	2	-	-	1800
ПР8	Серия 1.138-10; вып. 1	1. ПР4 - 28.12.14	3	-	-	125
		1. ПР1 - 12.12.14	1	-	-	50
ПР9	Серия 1.138-10; вып. 1	1. ПР38 - 15.12.22У	2	-	-	100
		1. ПР3 - 22.12.14	3	-	-	100
ПР11	КЖС БЛ4	БЛ4	1	-	-	1800
ПР12	Серия 1.138-10; вып. 1	1. ПР1 - 12.12.14	-	-	3	50
		1. ПР38 - 15.12.22У	-	-	3	100

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация стальных изделий	
2	Спецификация асбестоцементных листов, деталей к ним и элементов крепления	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация сборных железобетонных перемычек	
3	Спецификация заполнения оконных проемов.	

Имя и фамилия, подпись и дата Взяты мной

3
9032/6

ГП	ИУРНИКОВА	И	ТП 708-18.85	АР
И.О.П.	БРОДСКАЯ	И		
И. КОМП.	КОШЕВИКОВА	И		
П. АРХТ.	КОШЕВИКОВ	И		
П. КОНСТ.	ЗОРН	И	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ВЕДОМЫ ПРИРЕЛЬСКОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРИКРАТНЫМИ ПОДАЧАМИ ЕМКОСТЬЮ Ю 6 ТЫС. КУБ. М	Р 2
Рук. гр.	ЗАРБ	И		
Ст. АРХ.	УЛЬЯНОВА	И		
Ст. АРХ.	УЛЬЯНОВА	И		
АРХ.П.	УЛЯНОВИЧ	И	Общие данные (продолжение)	Составлен в СБСР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
И.И.В. №				

Экспликация полов (схемы № 1, № 2)

Ведомость проемов дверей (схемы № 1, № 2)

Спецификация стальных изделий (схемы № 1, № 2)

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Галерея ленточных конвейеров № 9, № 10	1		Покрытие - бетон М200-20мм Стяжка - бетон М200 по уклону от 30мм у лотка до 100мм Основание - ж.б. днище	80,0
	2		Покрытие - бетон М200-20мм Стяжка - бетон М200 по уклону от 30мм у лотка до 100мм. Подстилающий слой - бетон М50 по уклону Основание - ж.б. днище	56,0
	3		Покрытие - бетон М200-20мм Стяжка - бетон М100-40мм Гидроизоляция - 2 слоя Гидроизол на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5мм по мастике Стяжка - бетон М100-40мм Утеплитель - ячеистый бетон марки 400 (Б) - 80мм Основание - ж.б. плита	82,0
	4		Покрытие - бетон М200-20мм Подстилающий слой - бетон М100 - 120мм Основание - слой щебня крупностью 40-60мм, вдавленный в грунт	69,8
	5		Покрытие - бетон М200-20мм Подстилающий слой - бетон М200 - 120мм Основание - слой щебня крупностью 40-60мм, вдавленный в грунт. Грунт основания по уклону	78,8
	6		Покрытие - бетон М200-20мм. Стяжка - бетон М200 по уклону от 30мм у лотка до 80мм Основание - ж.б. днище	93,8
	7		Покрытие - бетон М200-30мм Основание - ж.б. днище	38,3

Марка поз.	Размер проема в кладке
Пункт перегрузки № 2	
1	1060 x 2100
2; 2а	1020 x 2080
Пункт перегрузки № 1	
3	1060 x 2100
Щитовая	
4	1060 x 2400

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение					Масса ед., кг	Примечание
			Пункт перегрузки № 1	Пункт перегрузки № 2	Галерея № 1	Галерея № 2	Галерея № 3		
МИЗ-12	3.400 - 6 / 76	Закладной элемент	10	—	36	—	44	—	2,5
МИ-14	3.400 - 6 / 76	Закладной элемент	—	—	—	—	—	6	1,0
МИ-9	3.400 - 6 / 76	Закладной элемент	2	2	—	—	—	—	5,7
КО-1	КЖИ-КО-1	Кровельное ограждение	—	—	—	128 п.м	—	—	18,6
КО-2	КЖИ-КО-2	Кровельное ограждение	—	30 п.м	—	—	—	—	19,0
ПО-1	КЖИ-ПО-1	Перильное ограждение	—	—	—	40 п.м	—	—	53,9
ПО-2	КЖИ-ПО-2	Перильное ограждение	—	30 п.м	—	128 п.м	—	—	13,9
ГОСТ 24379.0-80; 1-80	КЖИ-МС-7	Закладной элемент	10	6	—	—	—	—	0,35
МС-7	КЖИ-МС-7	Закладной элемент	—	24	—	—	—	—	1,2
Ф6АТ	—	Закладной элемент	10,0 п.м	10,0 п.м	—	—	11,0 п.м	—	0,22

Ведомость перемычек (схемы № 1, № 2)

Спецификация заполнения оконных проемов (схемы № 1, № 2)

Тип	Схема сечения
Пункт перегрузки № 2	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	

Тип	Схема сечения
Пункт перегрузки № 1	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	
ПР11	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на сооружение			Масса ед., кг
			Пункт перегрузки № 1	Пункт перегрузки № 2	Галерея № 1	
Проем ОК1						
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО12-18.1	—	2	—	—
2	ГОСТ 6785 - 80	Плита подоконная ПОД.20.25.35	—	2	—	44
Проем ОК2						
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО12-18.1	—	—	14	—
Проем ОК3						
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО12-30.1	—	—	5	—
Проем ОК4						
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО12-18.1	2	—	—	—
2	ГОСТ 6785 - 80	Плита подоконная ПОД.20.25.35	2	—	—	44

Ведомость перемычек (схемы № 1, № 2)

Тип	Схема сечения
Щитовая	
ПР12	

При монтаже перемычек БПЗ, БП4 обратить особое внимание на то, чтобы грани перемычек, с нанесенным на них знаком ФБ, были обращены в сторону, указанную на планах (см. листы 4, 5, 13).

9032/6 4

ГИП	Гуринский	М.А.							
Нач.отд.	Бродский	В.И.							
Н.контр.	Кожевников	В.И.							
Гл.архит.	Кожевников	В.И.							
Гл.конст.	Зорин	В.И.							
Рук.гр.	ЗАРБ	В.И.							
Ст. арх.	Ульянова	В.И.							
Ст. арх.	Ульянова	В.И.							
Архит.	Полякова	В.И.							

ТП 708 - 18.85 АР

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 0 тыс. куб. м

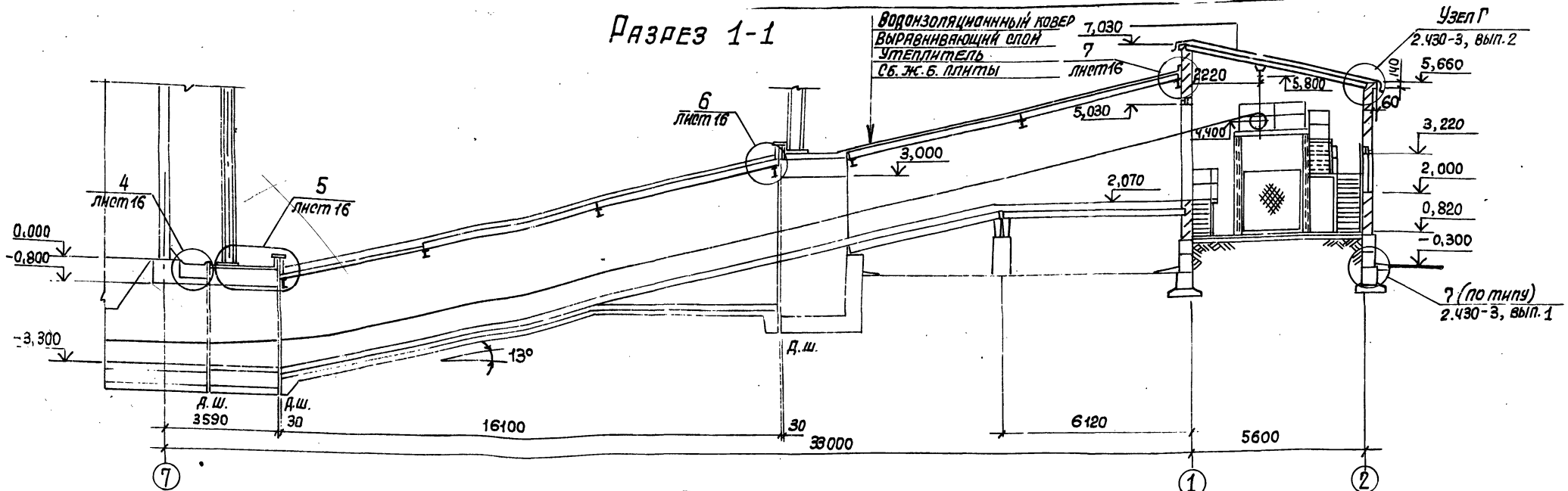
Листов 3

Общие данные (окончание)

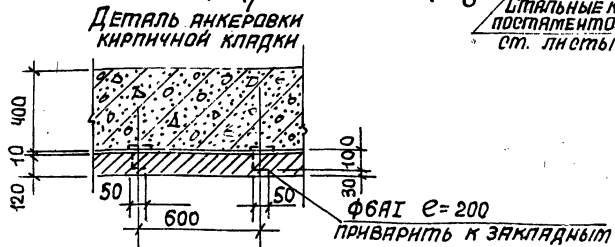
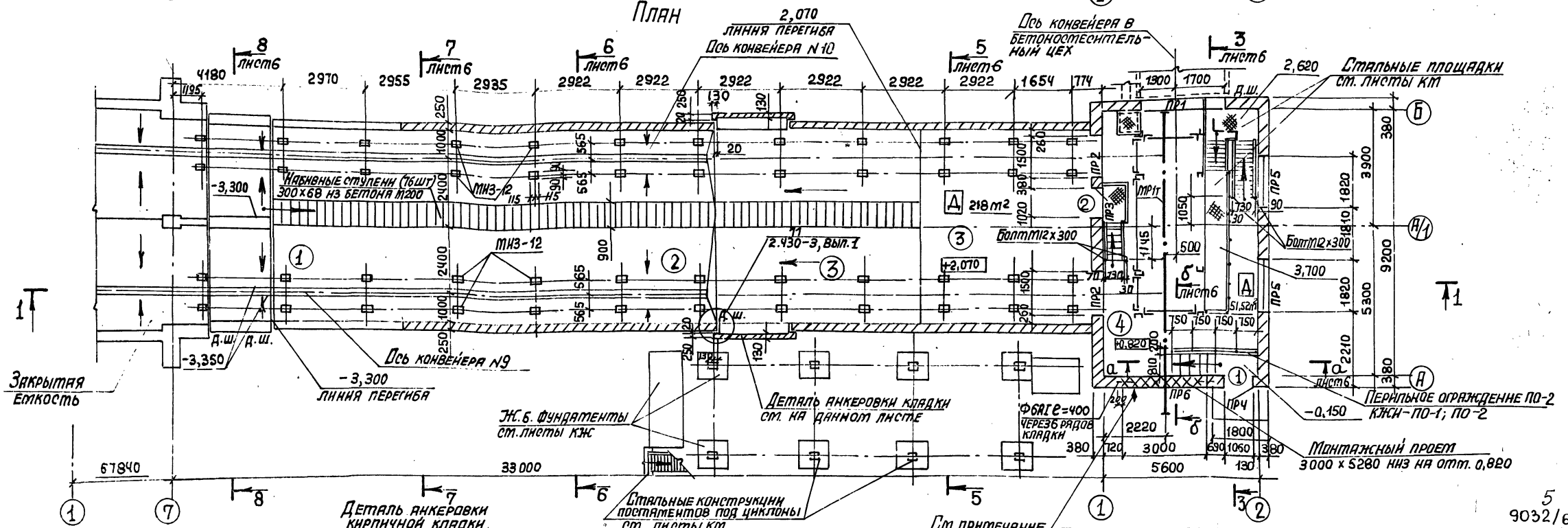
Госстрой СССР Харьковский проектно-инженерный институт

Альбом 6
Инд. № 10000 (подписи и даты) в табл. инв. № 1

Разрез 1-1



План



Привязан:		Инв. №		Инв. №		Инв. №		Инв. №		Инв. №	
ГПИ	ТУРИНСКИЙ	ЧП		ТП	708-18.85	АР					
Нач. отд.	БРОДСКИЙ			Склад заполнителей бетона прирельсовый автомобильно-рельсовый с двумя рядами подвальных ступеней б/в.с. култ							
Н. контр.	КОЖЕВНИКОВ			Галерея ленточных конвейеров № 10 и пункт перегрузки № 2. Схемат. 1-1.							
Ст. архит.	Ульянова			Ст. архит.	Ульянова			Ст. архит.	Ульянова		
Архит.	Пародина			Архит.	Пародина			Архит.	Пародина		
Монтажный проект		3000 x 5280 мм из отп. 0,820		Лист		4		Листов		4	
Ст. примечание на листе 3		Ст. примечание на листе 3		Ст. примечание на листе 3		Ст. примечание на листе 3		Ст. примечание на листе 3		Ст. примечание на листе 3	

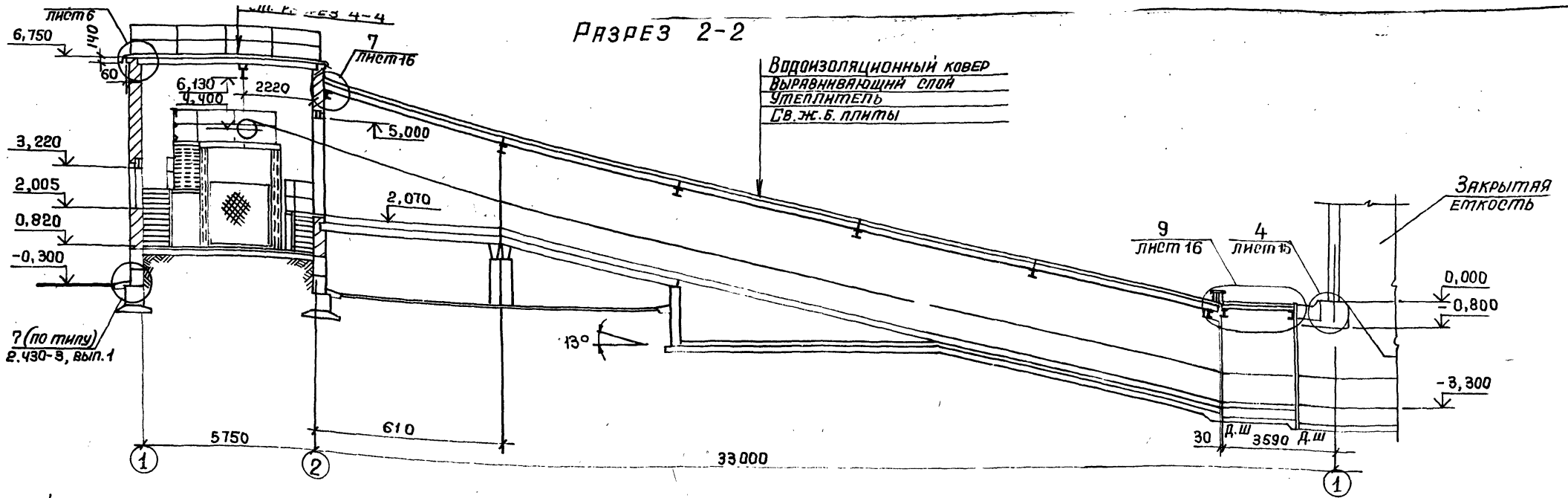
Л.шт. 16

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

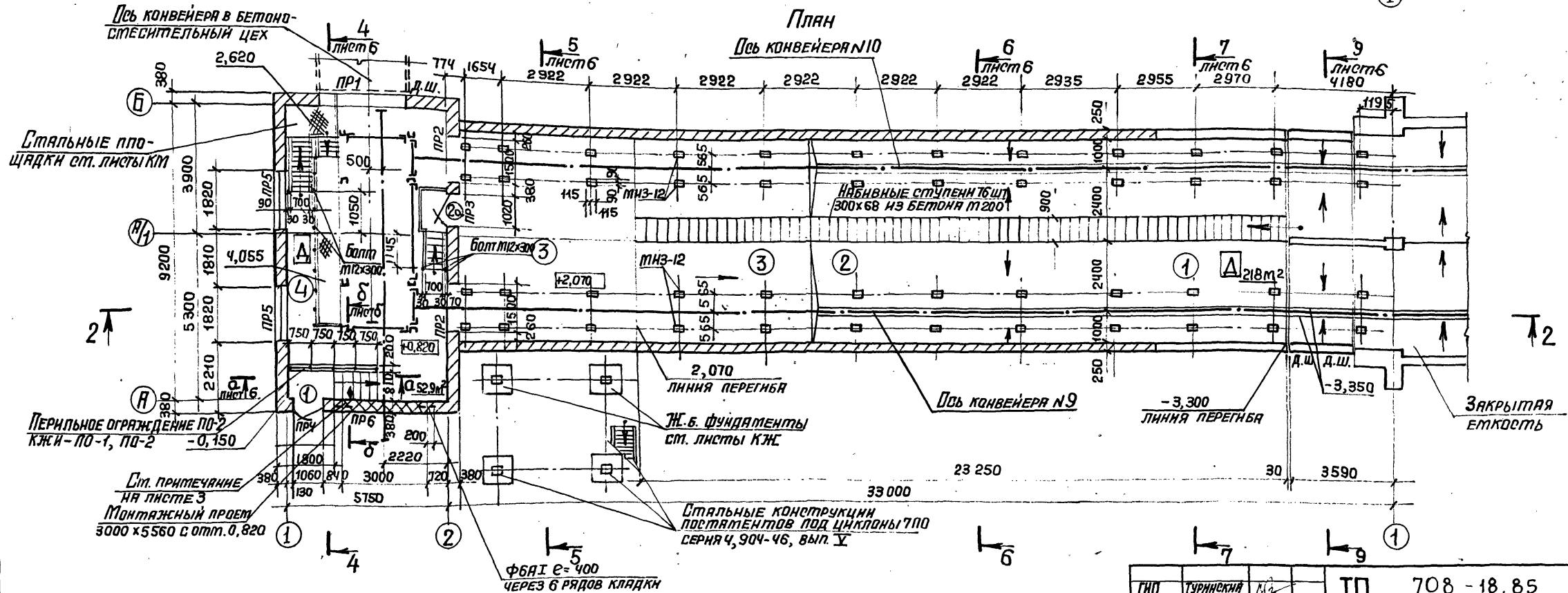
5/9032/6

ГОСТРОЙ ВСХР. ХАРЬКОВСКИЙ. ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ

РАЗРЕЗ 2-2



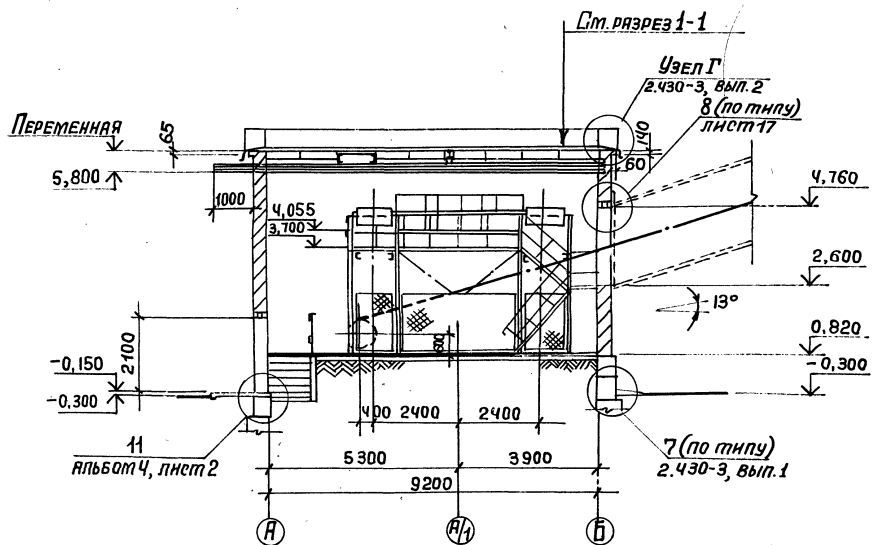
План



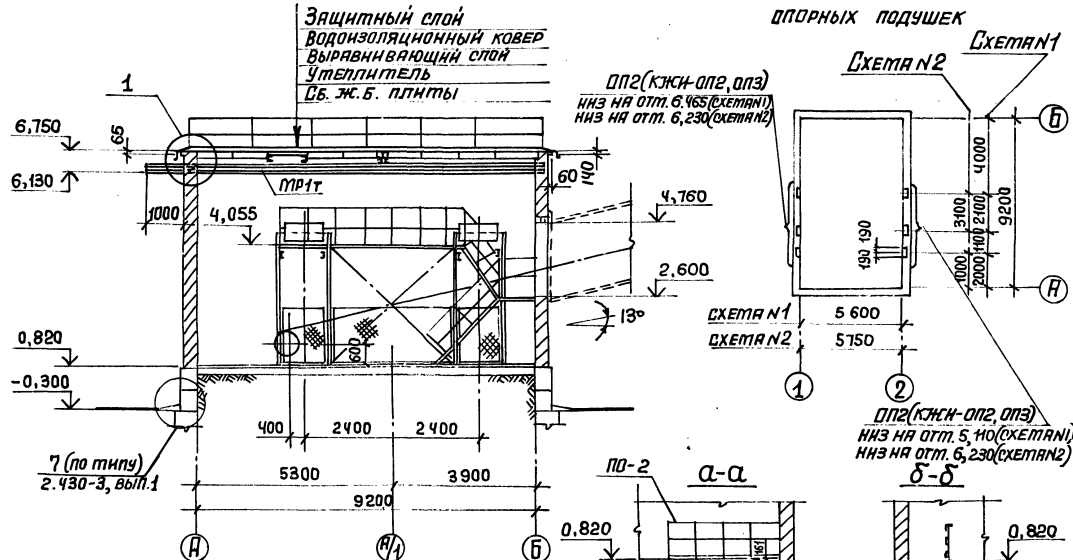
ТП	ТУРИНСКАЯ	Л.А.	ТП 708 - 18.85	АР
Нач. отд.	БРАДСКАЯ	Л.А.	Слой заполнителя бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.	КОЖЕВНИКОВ	Л.А.	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №2	
Н. архит.	КОЖЕВНИКОВ	Л.А.	Свая	Лист
Н. констр.	ЗОРНИ	Л.А.	Р	5
Рук. гр.	ЗАРЬ	Л.А.	План. РАЗРЕЗ 2-2.	
Ст. арх.	УЛЬЯНОВА	Л.А.	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Ст. арх.	УЛЬЯНОВА	Л.А.		
Архит.	ПАРГОЛИНА	Л.А.		

Лист № 100/100. Подписано и датировано в шт. инв. №

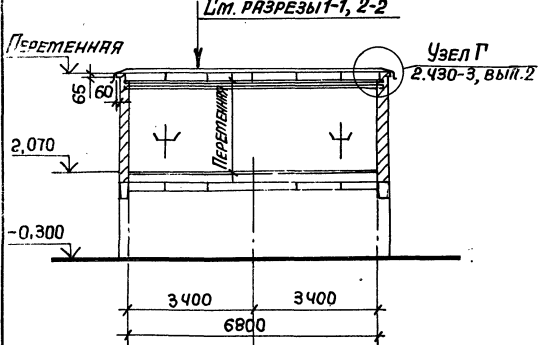
РАЗРЕЗ 3-3



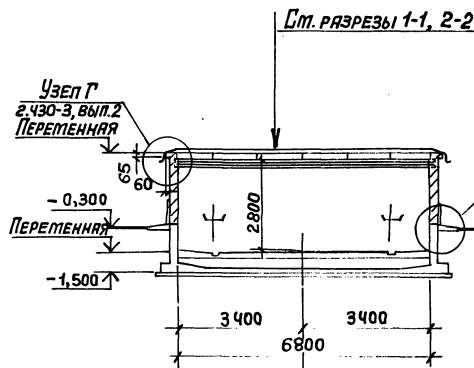
РАЗРЕЗ 4-4



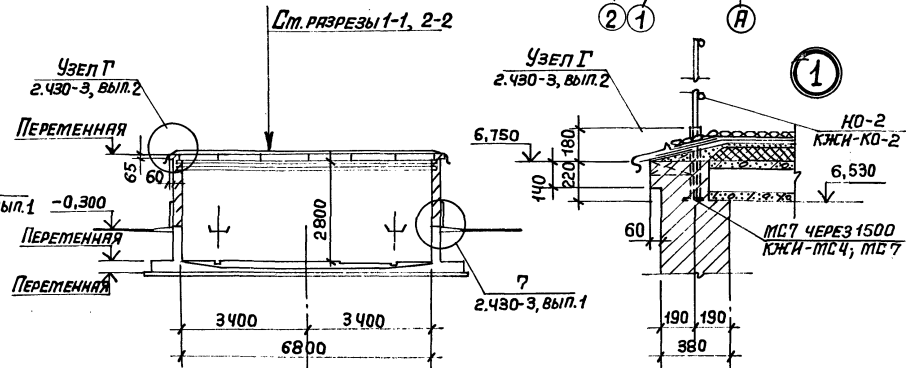
РАЗРЕЗ 5-5



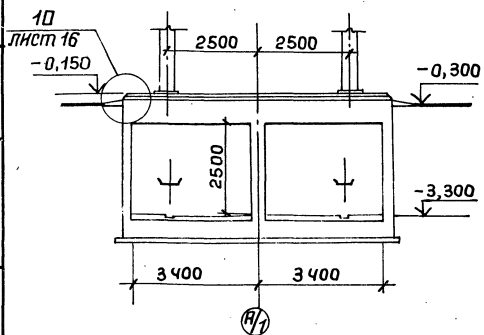
РАЗРЕЗ 6-6



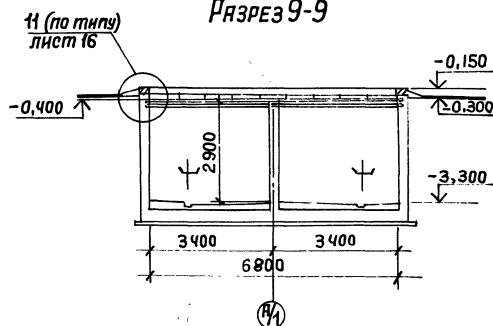
РАЗРЕЗ 7-7



РАЗРЕЗ 8-8



РАЗРЕЗ 9-9



9032/6

ТИП	ЧУРНСКИЙ	АР
ИЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	АР
И. КОМП. ПР.	КОЖЕВНИКОВ	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизиро- ванный с двумя трапами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
И. АРХИТ.	КОЖЕВНИКОВ	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схемы N1, N2.
И. КОМП. ПР.	ЗОРНИ	Листы
Рук. гр.	ЗАРБ	Лист
Ст. АРХ.	Ульянова	Р 6
Ст. АРХ.	Ульянова	Госстрой СССР, Харьковский проектно-строительный институт
АРХИТ.	Марголина	РАЗРЕЗЫ 3-3-9-9. Узел 1.

Имя, № подл. Подпись и дата взыскания

Фасад 7-1

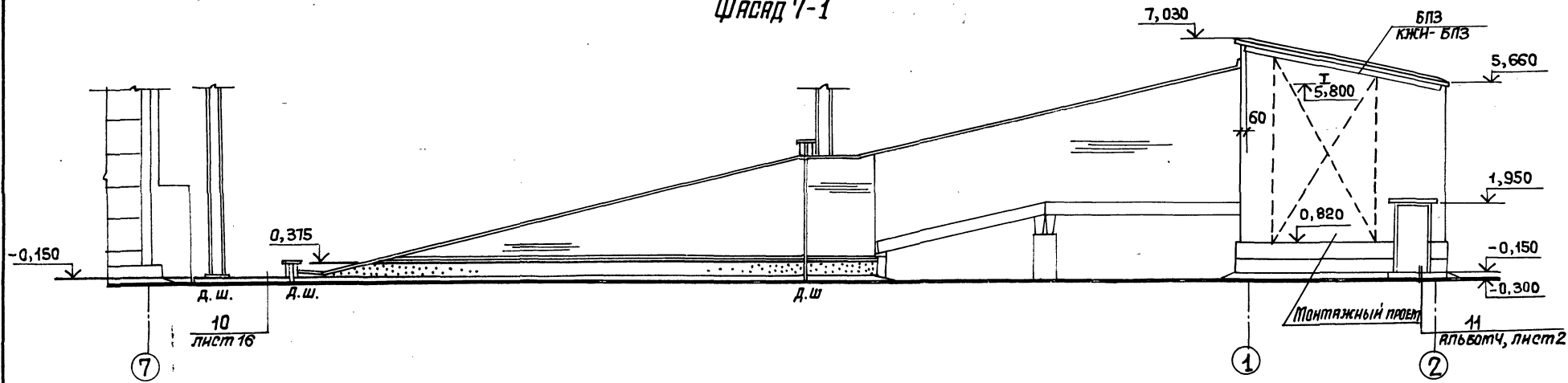
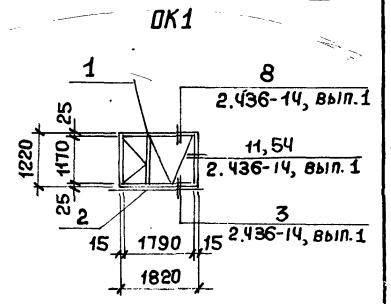
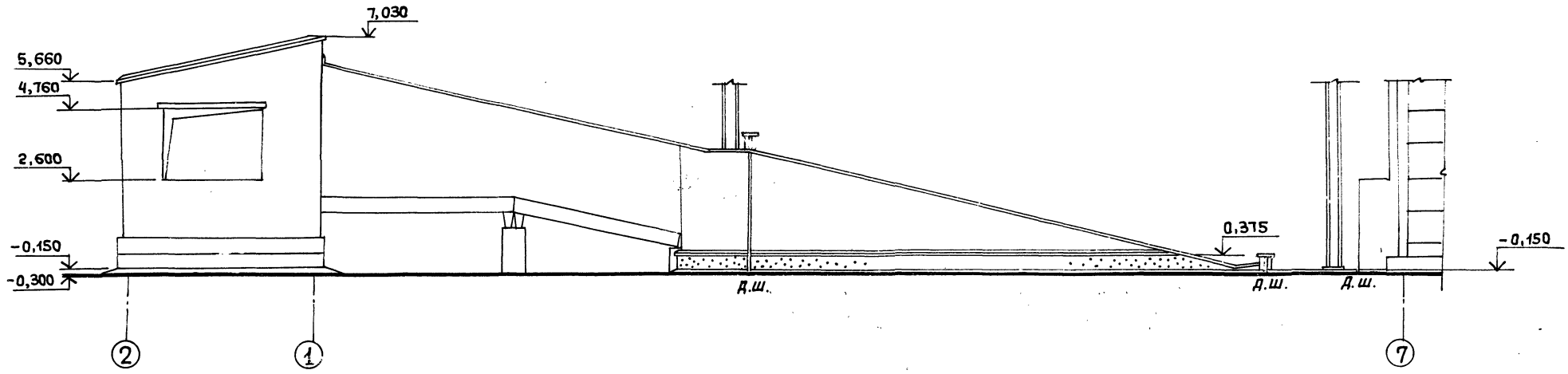


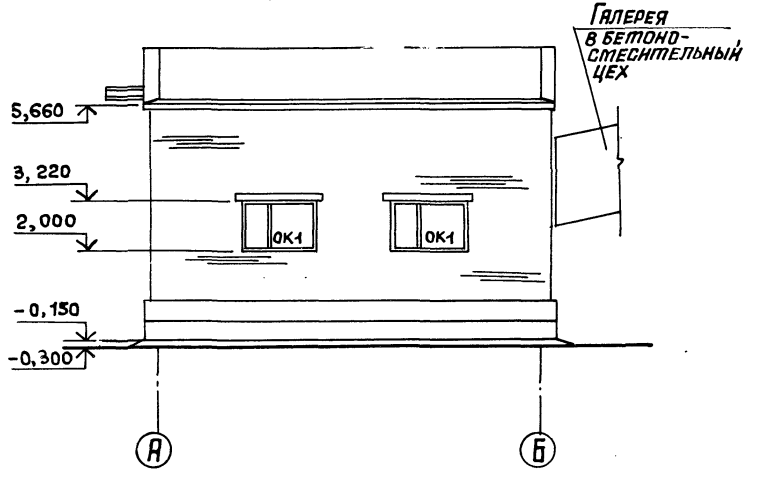
Схема заполнения оконных проемов



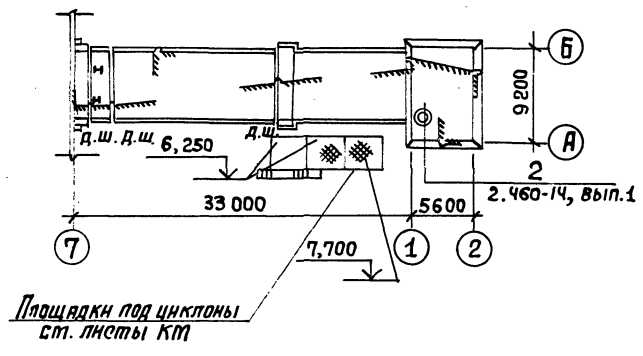
Фасад 1-7



Фасад А-Б



План кровли



Лист № 10000. Подпись и дата. Вып. № 1

8
9032/6

ГИП	Турночкин	Л.В.	ТП 708-18.85	АР
И.контр.	Бродский	Л.В.	Склад заполнителей бетона приельзовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Л.контр.	Коневников	Л.В.	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и планки перетруб ки №2. Схема №1.	
Пр.контр.	Зорин	Л.В.	Лист	Листов
Пр.контр.	Зарь	Л.В.	Р	7
Ст. арх.	Ульянова	Л.В.	ГЕОСТРОИ БССР	
Ст. арх.	Ульянова	Л.В.	ХАРЬКОВСКИЙ	
Архит.	Ульянова	Л.В.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инв. №			Фасады 7-1, 1-7, А-Б. План кровли.	

Яльбом 6

Фасад 2-1

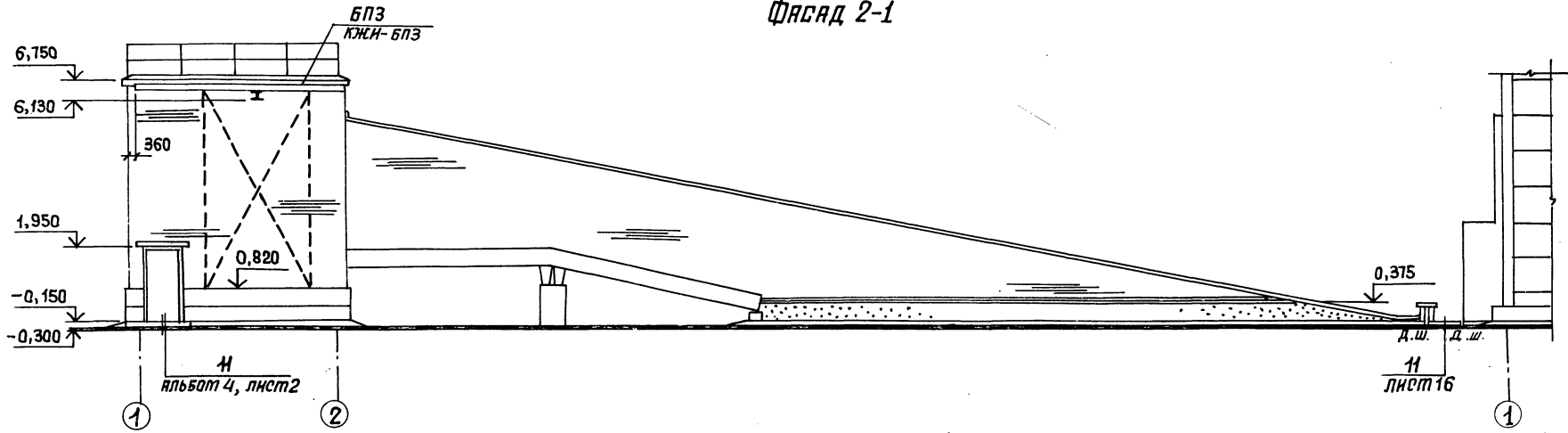
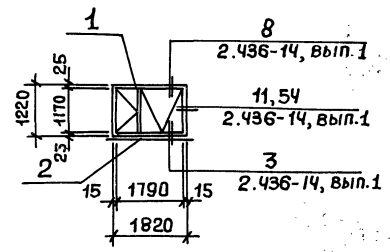
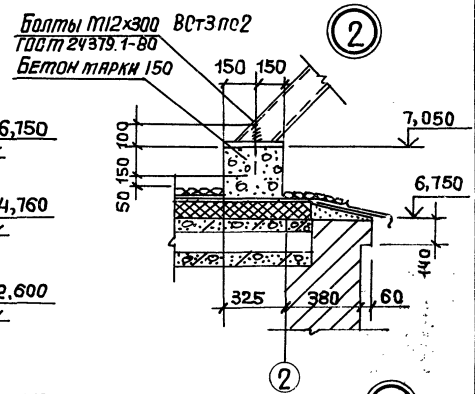
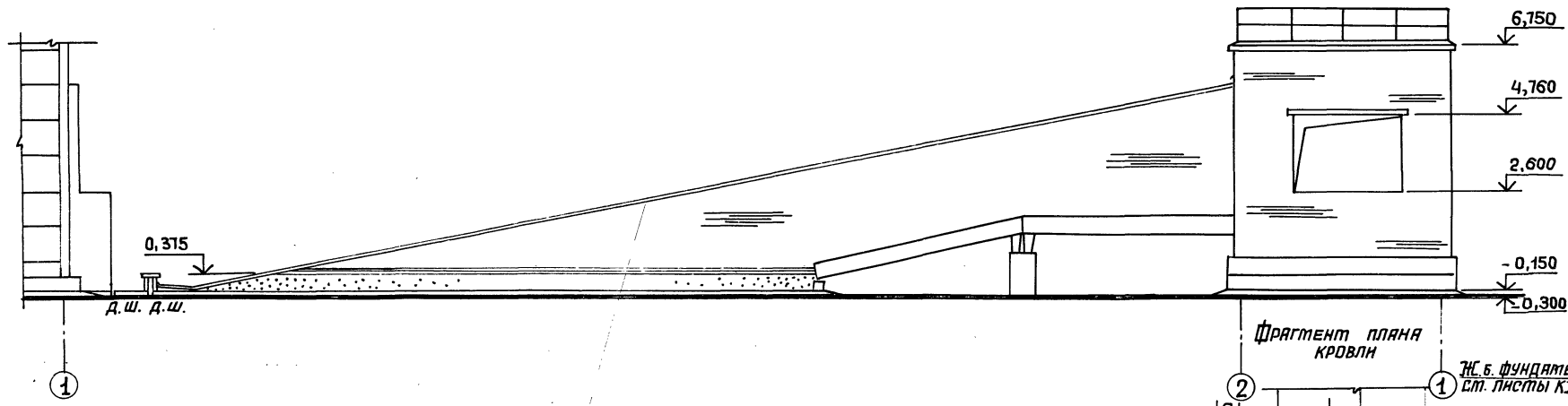


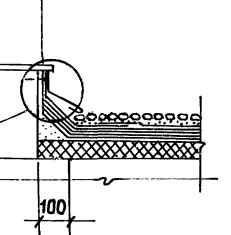
Схема заполнения оконных проёмов ОК-1



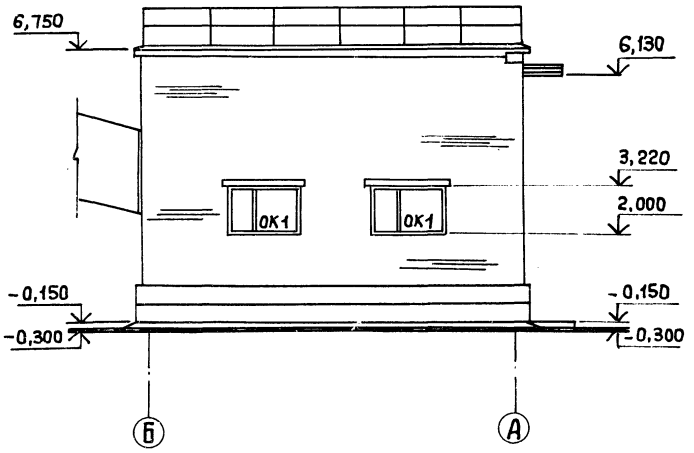
Фасад 1-2.



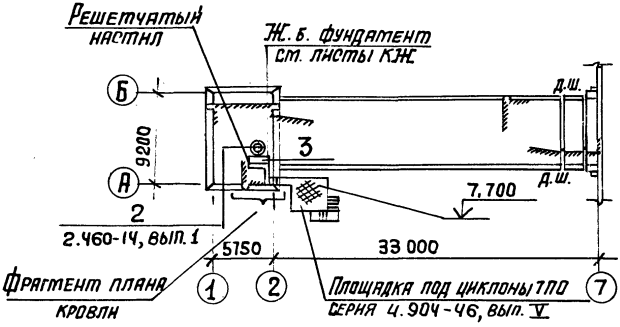
Нетвердеющая герметизирующая мастика



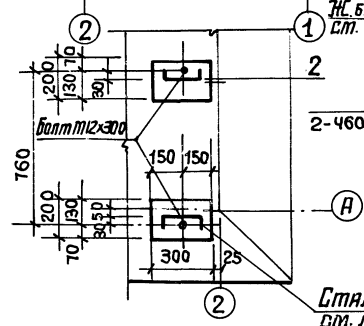
Фасад Б-А



План кровли



Фрагмент плана кровли



Стальная лестница ст. листы КМ



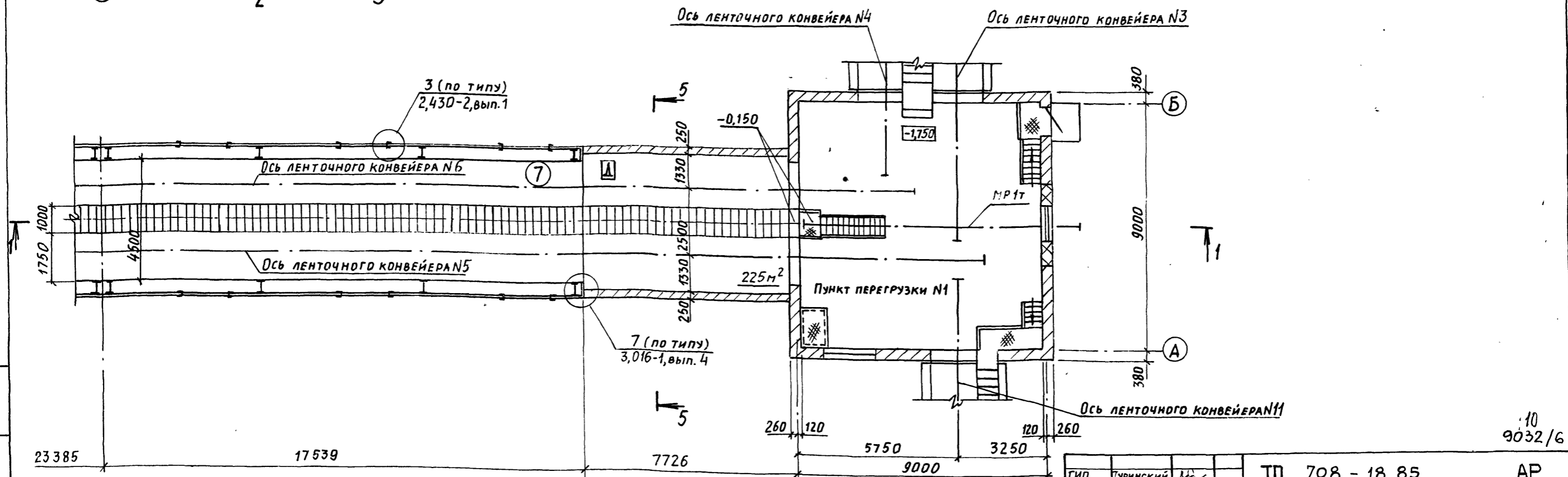
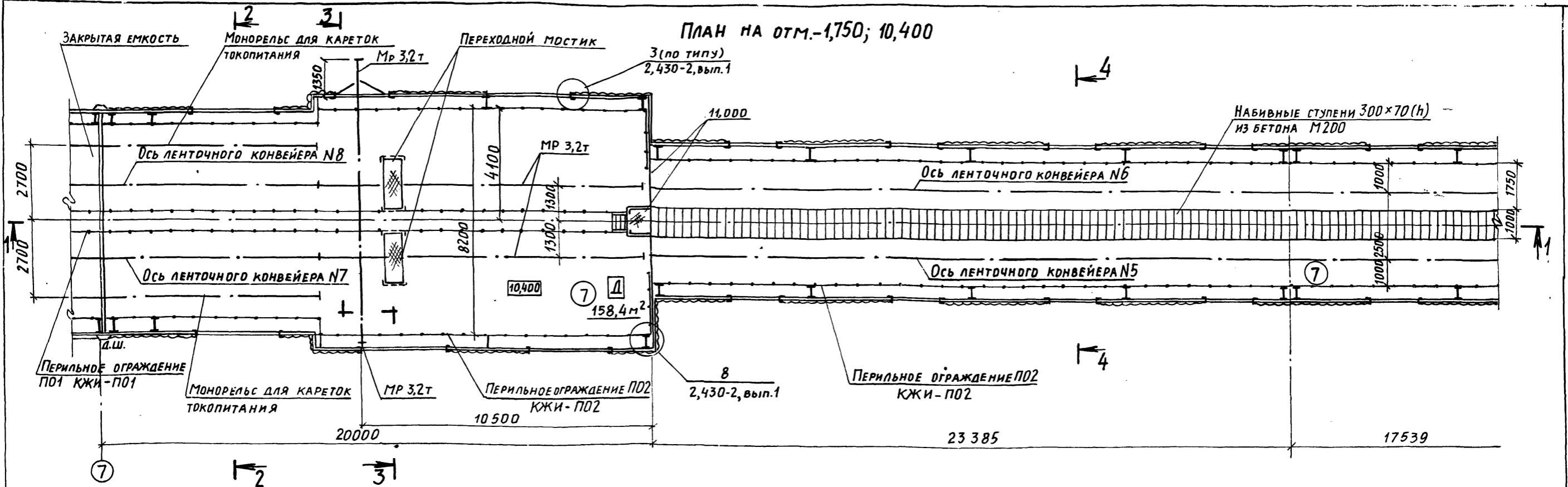
9
9032/6

Имя, № подл. Листы и детали. Вост. инв. №

ТНП	УРИНСКИЙ	М.П.	ТП 708 - 18.85	АР
Имя, Отд.	БЛОДСКИЙ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоподъемный	
И.контр.	КОЖЕВНИКОВ		взвешивания с двумя трамплинами погрузочно-разгрузочный	
И.архит.	КОЖЕВНИКОВ		ТАПЕРА ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЕРОВ №9, №10 и пункт перетр	Лист Листов
И.контр.	ЗОРНИ		КН №2. Схема №2.	8
Рук. гр.	ЗАРЬ			
Ст. арх.	Ульянова		Фасады 2-1, 1-2, Б-А.	Госстрой СССР
Ст. арх.	Ульянова		План кровли. Узлы 2,3.	ХАРЬКОВСКИЙ
Архит.	ПАРГОЛИНА			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 6

ПЛАН НА ОТМ.-1,750; 10,400

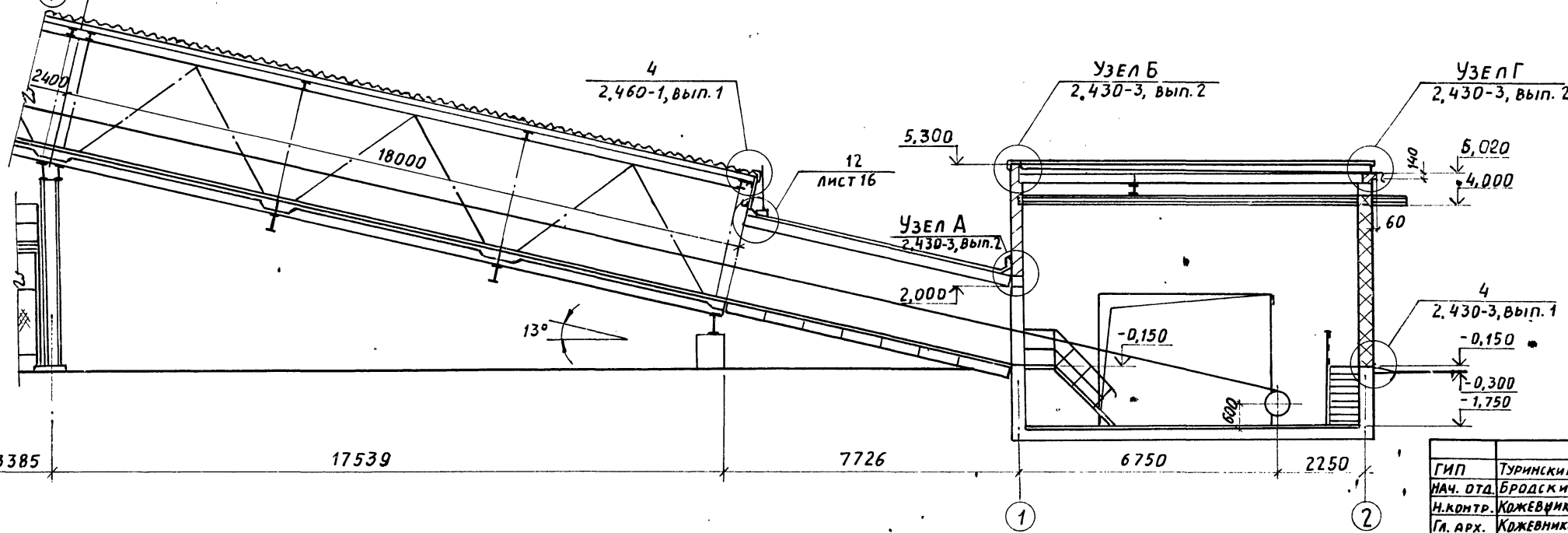
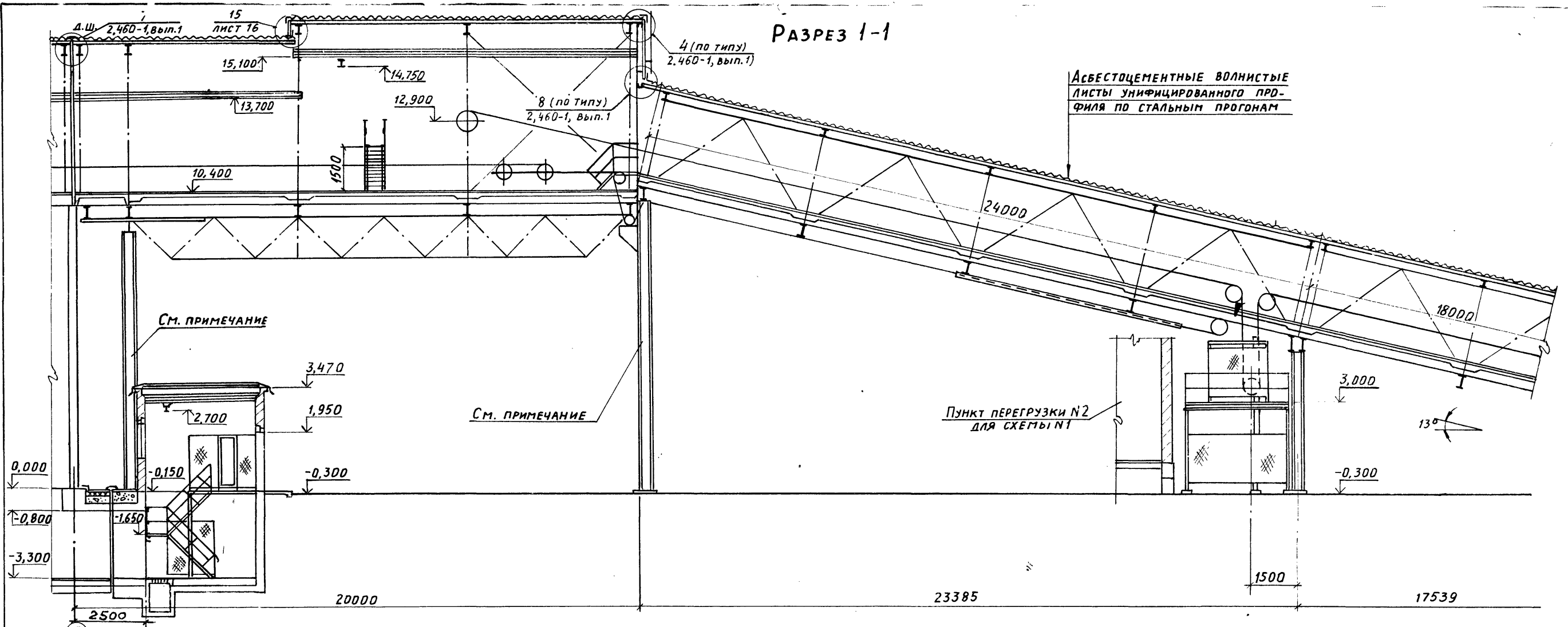


№, № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА | ВЗАМ. ИМ. И.Н.

Привязан:		ГИП	ТУРИНСКИЙ	М.С.	ТП 708 - 18.85	АР
		НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
		И. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N5-N8. СХЕМЫ N1, N2	
		ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН		Р	9
		РУК. ГР.	ЗАРЬ		ГОСТРОИ СССР	
		СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА		ХАРЬКОВСКИЙ	
		СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ	
		АРХИТ.	МАРГОЛИНА		ПЛАН	
ИМ. И.						

10
9032/6

РАЗРЕЗ 1-1



НА РАЗРЕЗЕ ПОКАЗАНЫ ОПОРЫ ДЛЯ СХЕМЫ №2. ОПОРЫ ГАЛЕРЕИ ДЛЯ СХЕМЫ №1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4 ДАННОГО АЛЬБОМА.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан:

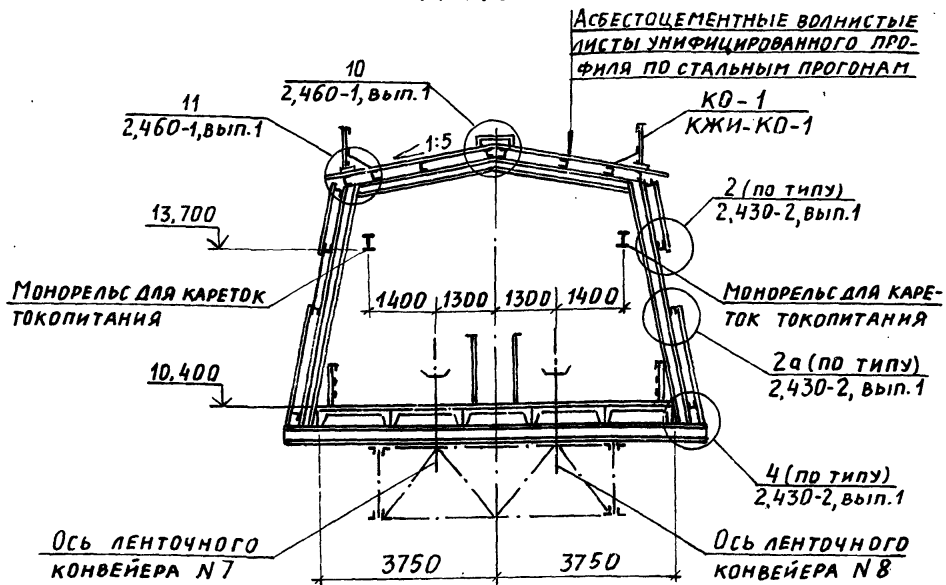
Инв. №

ГИП	Туринский	
НАЧ. ОТД.	Бродский	
Н.КОНТР.	Кожевников	
Гл. арх.	Кожевников	
Гл. конст.	Зорин	
Рук. гр.	Зарб	
Ст. арх.	Ульянова	
Ст. арх.	Ульянова	
Архит.	Марголина	

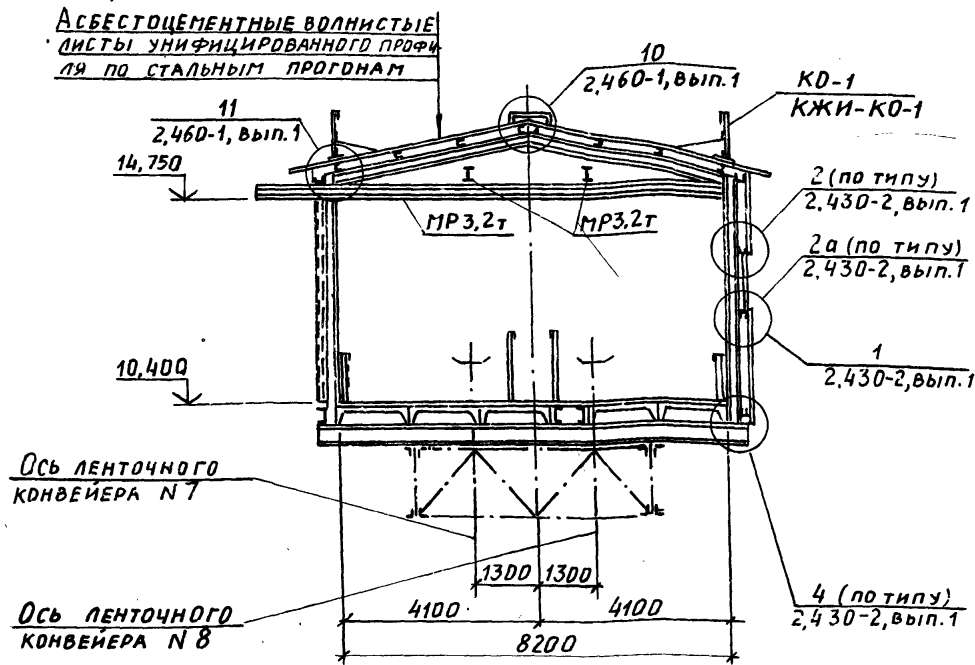
ТП 708-18.85		АР
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Галерея ленточных конструкций №5-№8. Схемы №1, №2		Стадий Лист Листов
Р	10	
РАЗРЕЗ 1-1		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

11
9032/6

РАЗРЕЗ 2-2

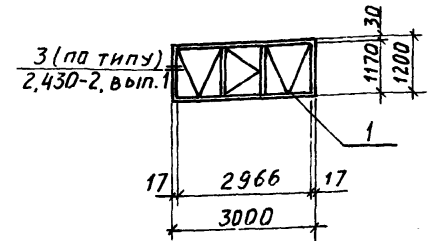


РАЗРЕЗ 3-3

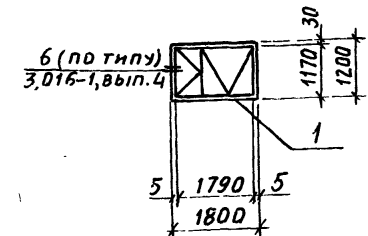


СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

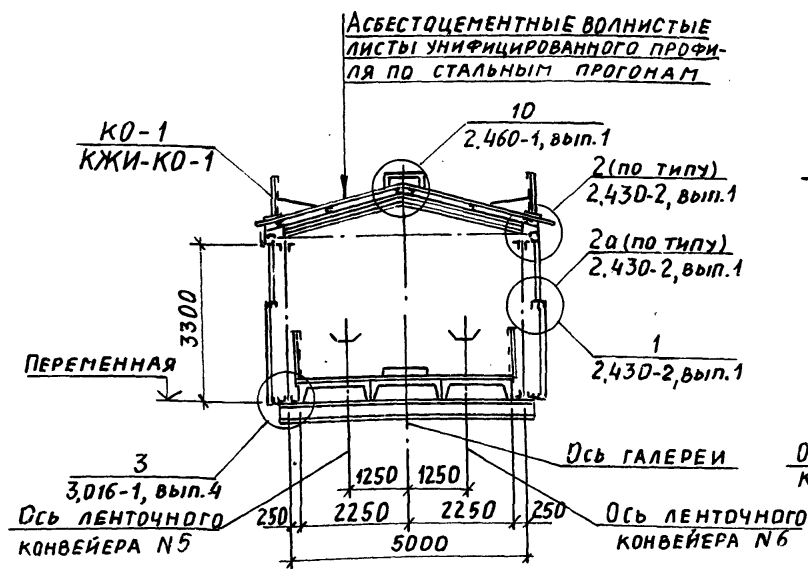
ОК-3



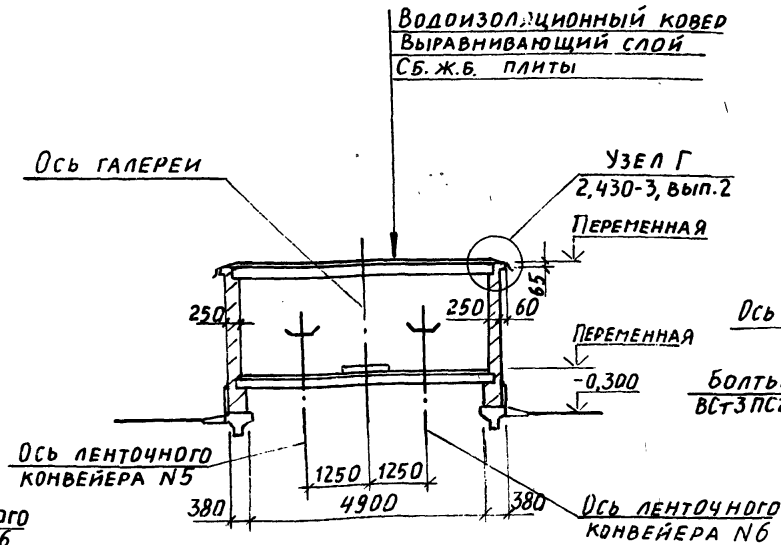
ОК-2



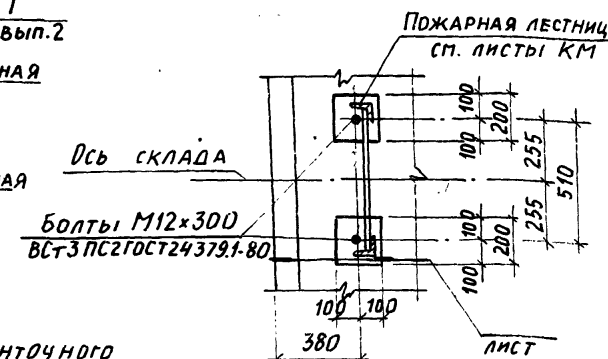
РАЗРЕЗ 4-4



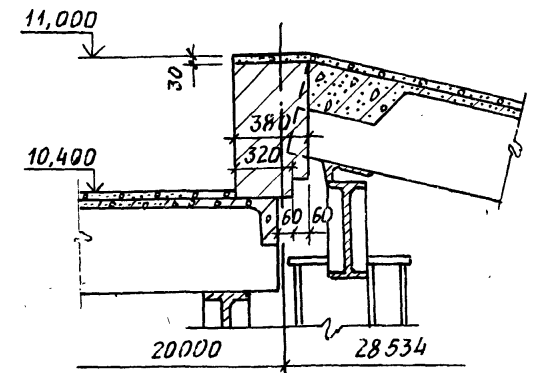
РАЗРЕЗ 5-5



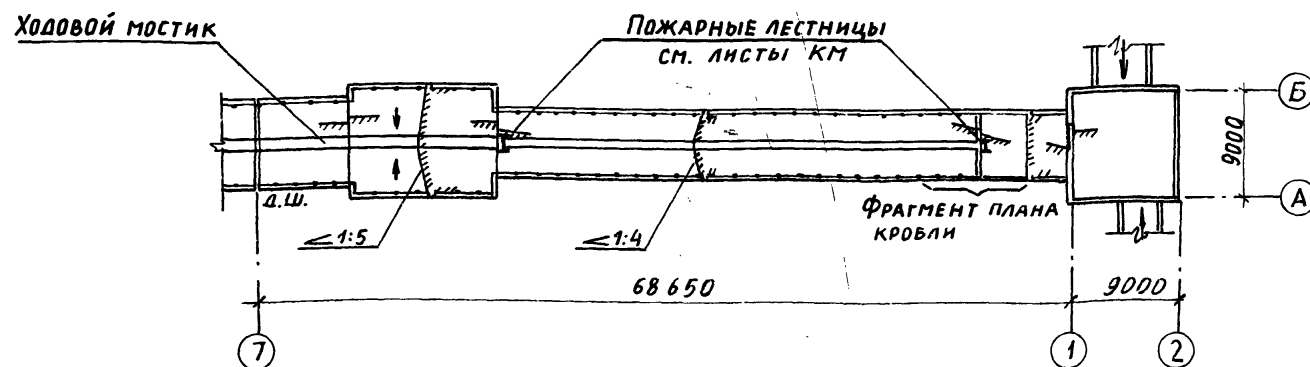
ФРАГМЕНТ ПЛАНА КРОВЛИ



а-а



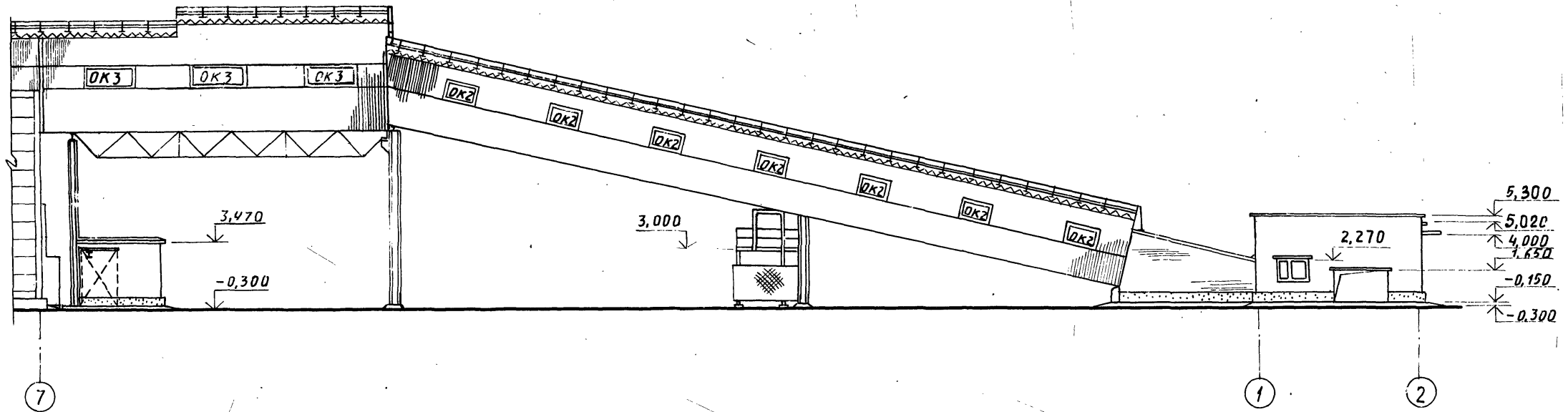
План кровли



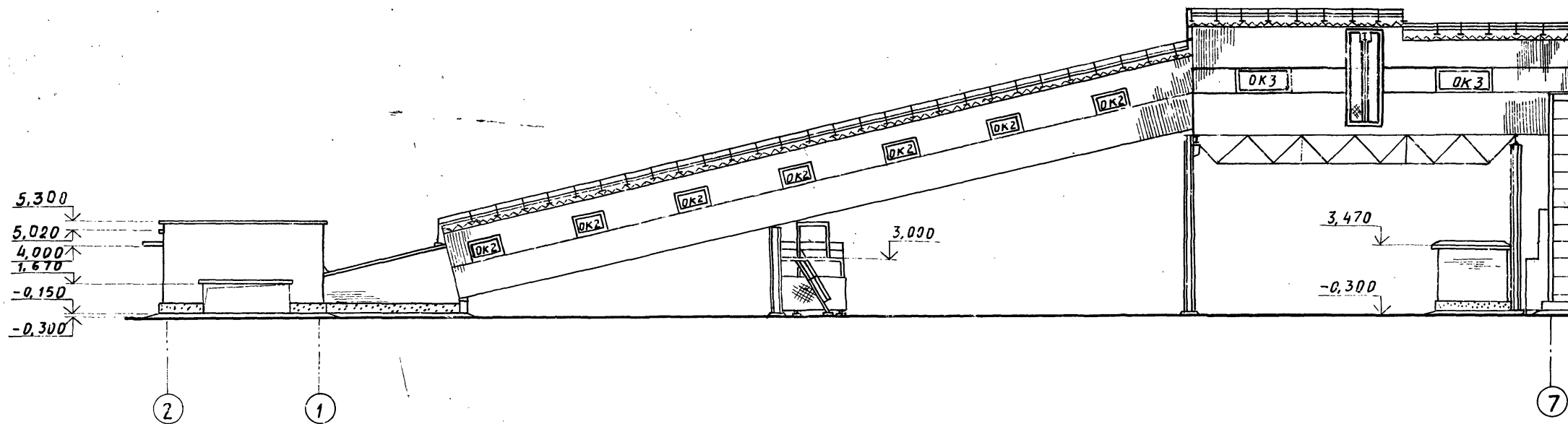
12
9032/6

ГИП	Туринский			ТП 708-18.85	АР
НАЧ.ОТС.	Бродский				
Н.КОНТР.	Кожвничков			СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Гл. АРХ.	Кожвничков			ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N5-N8. СХЕМЫ N1, N2	СТАДИЯ Лист Листов
Гл. КОНСТ.	Зорин				Р 11
Рук. гр.	ЗАРБ				
Ст. АРХ.	Ульянова				
Ст. АРХ.	Ульянова				
АРХИТ.	Марголична				
Инв. №				РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 5-5. ПЛАН КРОВЛИ.	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ФАСАД 7-1



ФАСАД 1-7



На листе показаны фасады для схемы №2.
Для схемы №1 данный лист рассматривать совместно с листом АР-7.

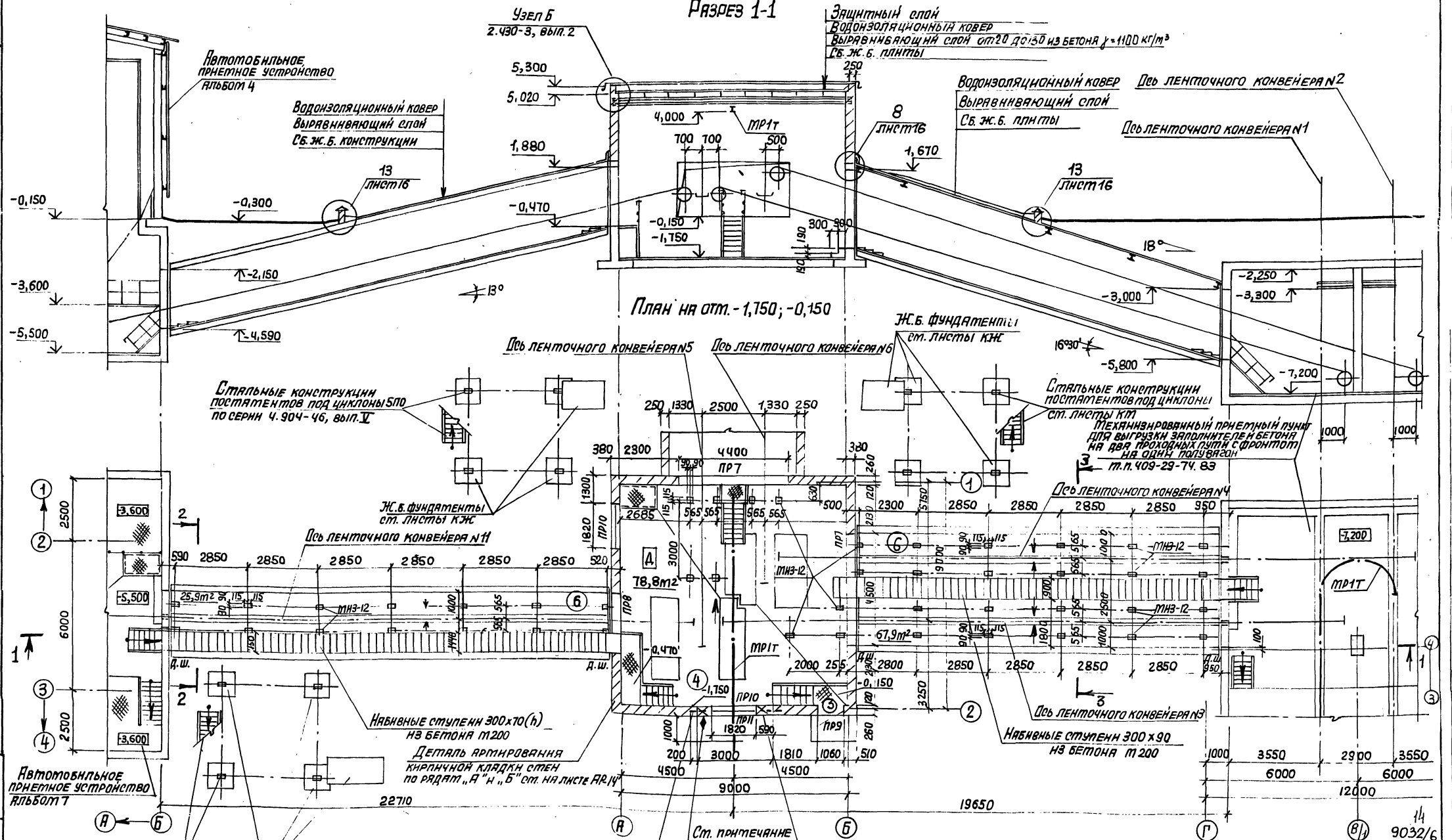
13
9032/6

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:		ТИП	ТУРИНСКИЙ	М	ТП 708 - 18.85	АР	
		НАЧ. ОТД.	БРЮССКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М		
		Н. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5 ÷ №8. СХЕМЫ №1, №2.		
		ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ		СТADIЯ	ЛИСТ	
		ГЛ. КОНСТ.	ЗОРНИН		Р	12	
		РУК. ГР.	ЗАРБ		ГОССТРОИ СССР		
		СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА		ХАРЬКОВСКИЙ		
		СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА		ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
		АРХИТ.	ГРУНИНА		ФАСАДЫ 7-1, 1-7.		
Инв. №							

Альбом 6

РАЗРЕЗ 1-1



Автомобильное приемное устройство Альбом 7

Стальные конструкции постаментов под циклоны ст. листы КМ

Ж.Б. фундаменты ст. листы КЖС

Ст. примечание на листе
ФБС С-400 мм
через 6 рядов кладки

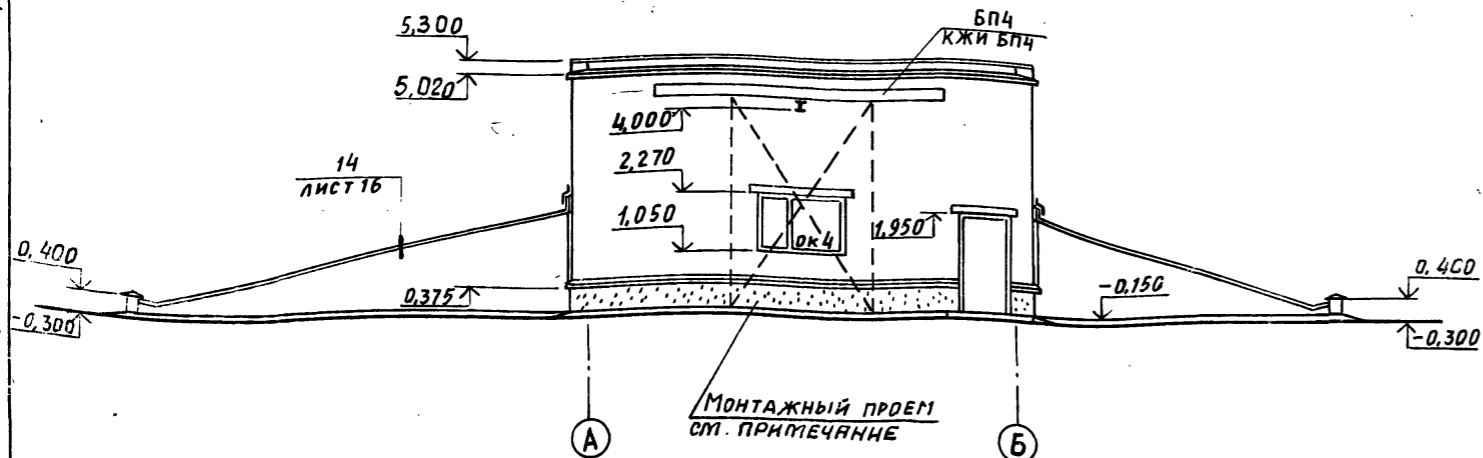
Монтажный проект 3000x4000

ТНП	Туринский
Инж. отд.	Бродский
И. комп.	Ужеников
Ст. арх.	Ужеников
Ст. констр.	Зорин
Рук. гр.	Зарб
Ст. арх.	Ульянова
Архит.	Маргалдина

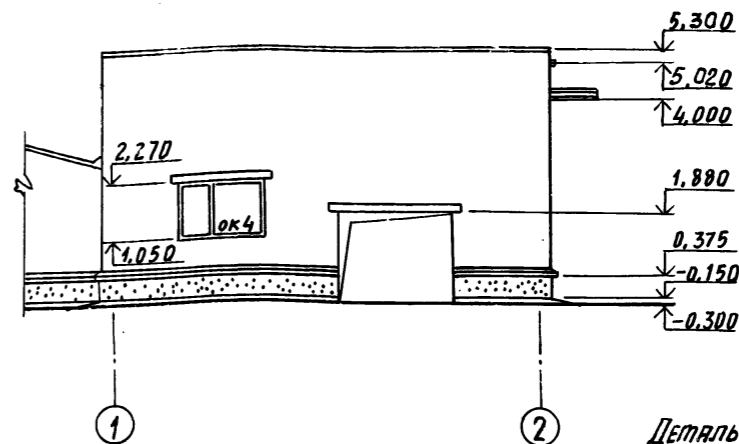
ТП 708-18.85		АР	
Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 куб. м			
Литеры ленточных конвейеров №3, №4, №1 и пункт перегрузки №1. Листы №1, №2.		Стальная	Лист
		Р	13
План. Разрез 1-1.		ГОССТРОЙ БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ	

Лист № 1000. Подпись и дата. Раздат. № 1

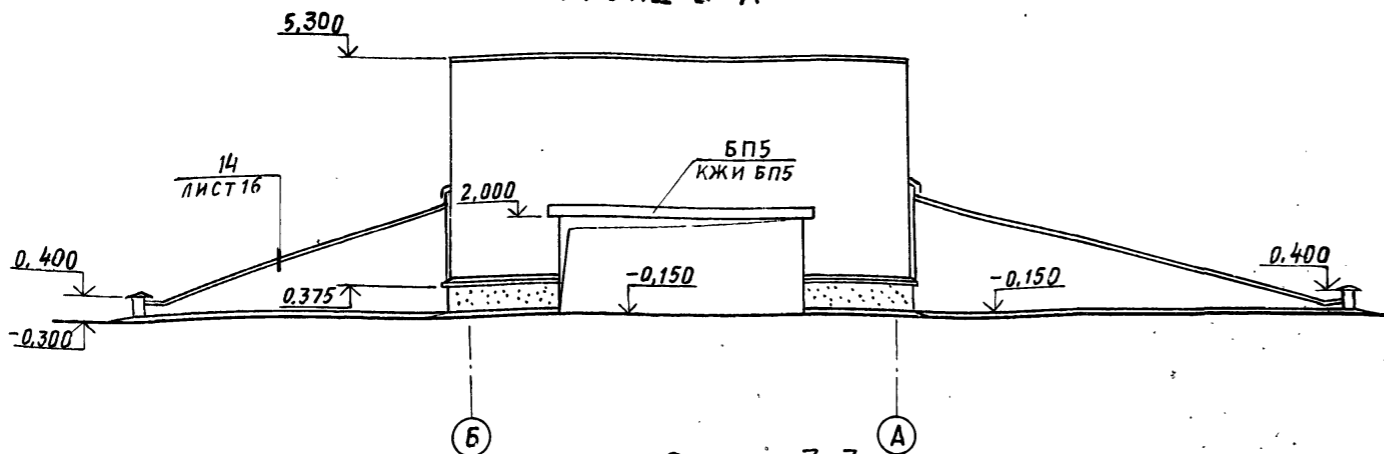
ФАСАД А-Б



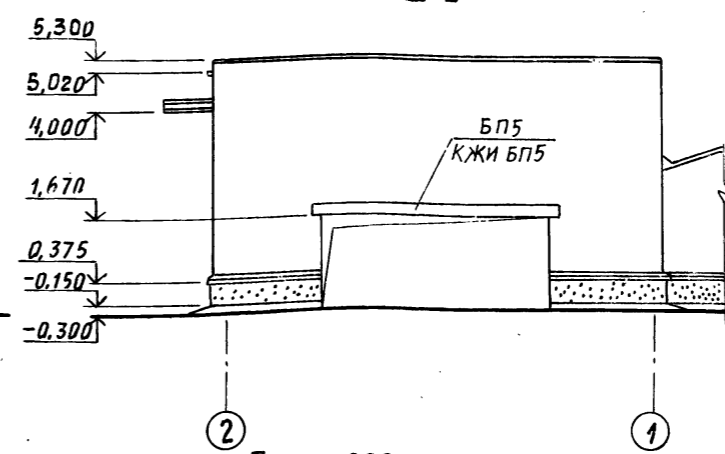
ФАСАД 1-2



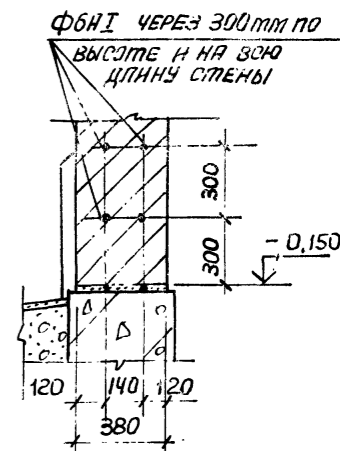
ФАСАД Б-А



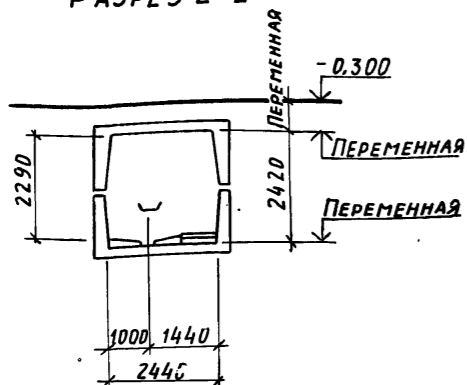
ФАСАД 2-1



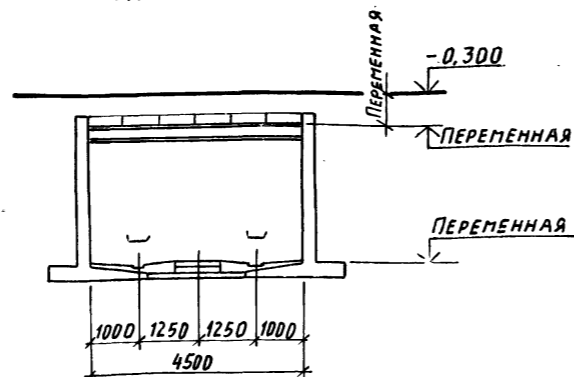
ДЕТАЛЬ АРМИРОВАННОЙ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ СТЕН ПО РЯДАМ 'А', 'Б'.



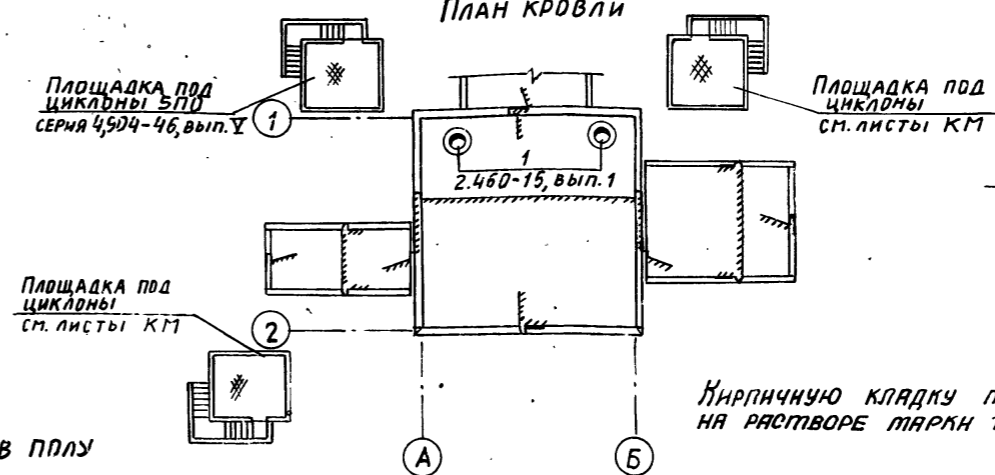
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



ПЛАН КРОВЛИ



ЗЕРКАЛЬНО

КИРПИЧНУЮ КЛАДКУ МОНТАЖНЫХ ПРОЕМОВ ВЕСТИ НА РАСТВОРЕ ТЯРКА 1:3.

СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ОК-4

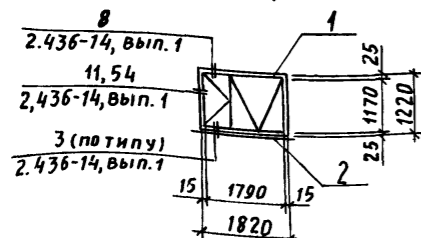
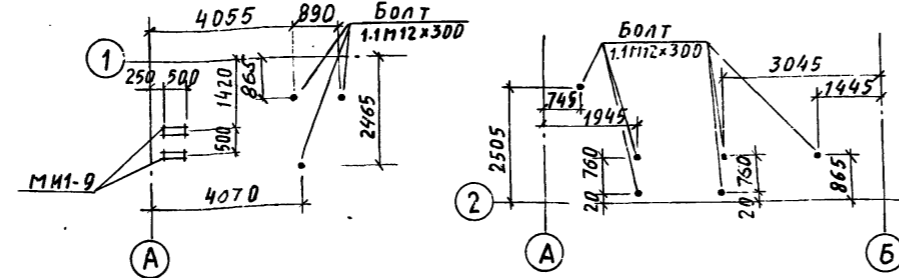
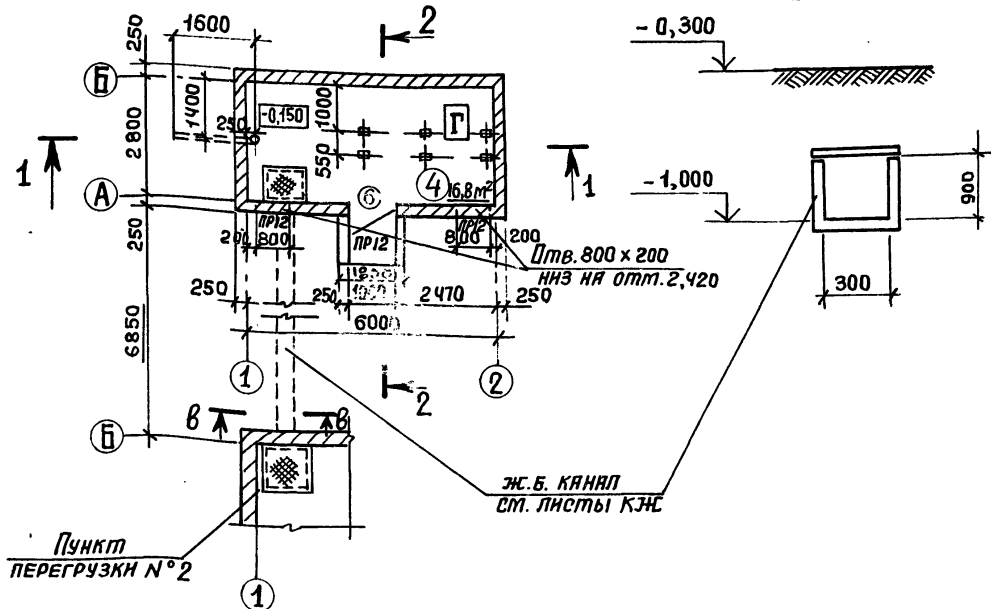
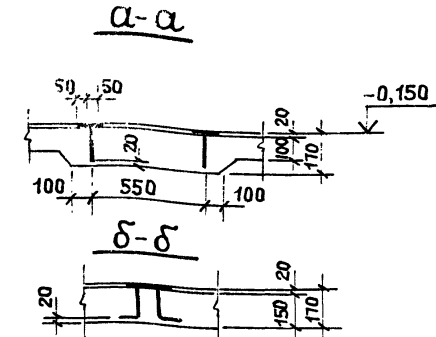
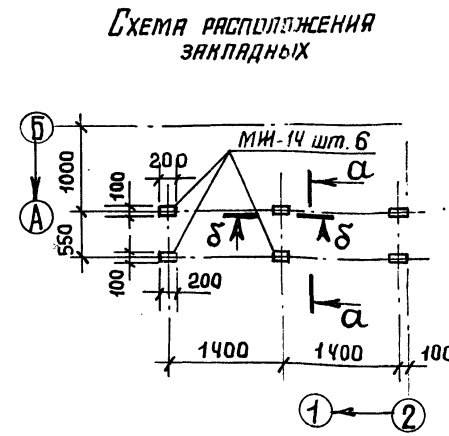
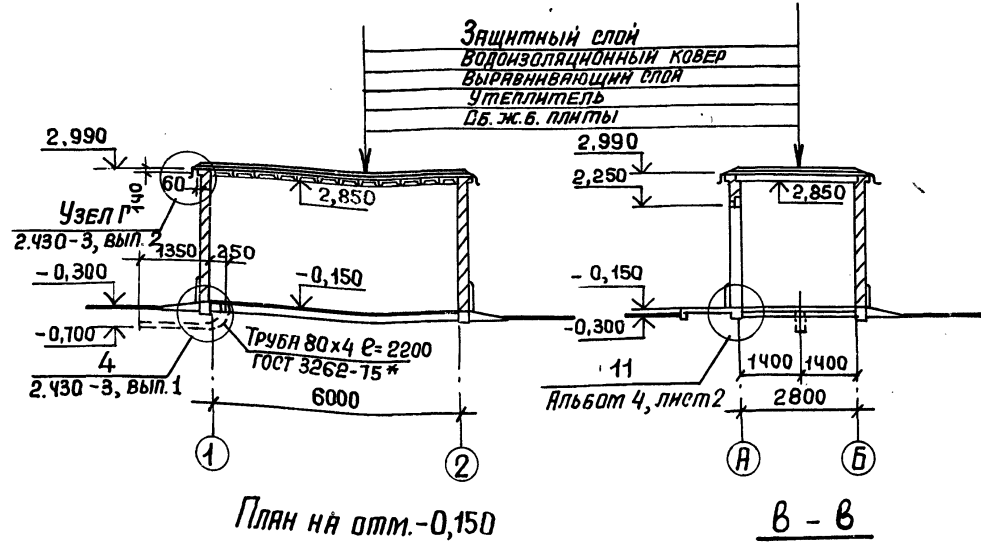
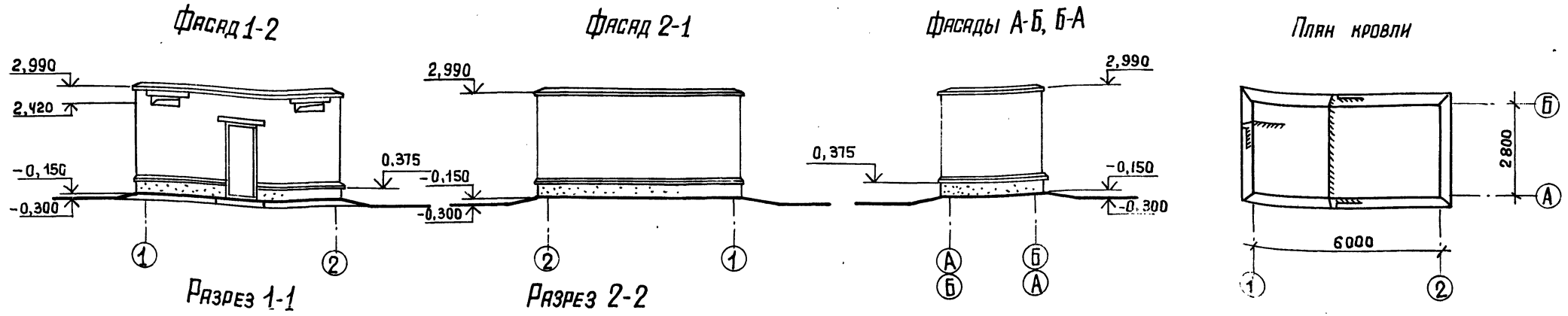


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПЛУ ПУНКТА ПЕРЕГРУЗКИ N1



ГИП	Гуринский	ТП	708 - 18.85	АР
НАЧ. ОТД.	Бродский	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 675 т. КУБ. М		
Н. КОНТР.	Кожевников	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ СТАДИОНА Лист Листов		
Гл. АРХ.	Кожевников	N3, N4, N11 и пункт перегрузки N1. СХЕМЫ N1, N2.		
Гл. КОНСТ.	Зорин	Р	14	
Рук. гр.	ЗАРБ	РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3. ФАСАДЫ А-Б, Б-А, 1-2, 2-1. ПЛАН КРОВЛИ		
Ст. АРХ.	Ульянова	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. АРХ.	Ульянова			
АРХИТ.	Парголина			
ИНВ. N°				

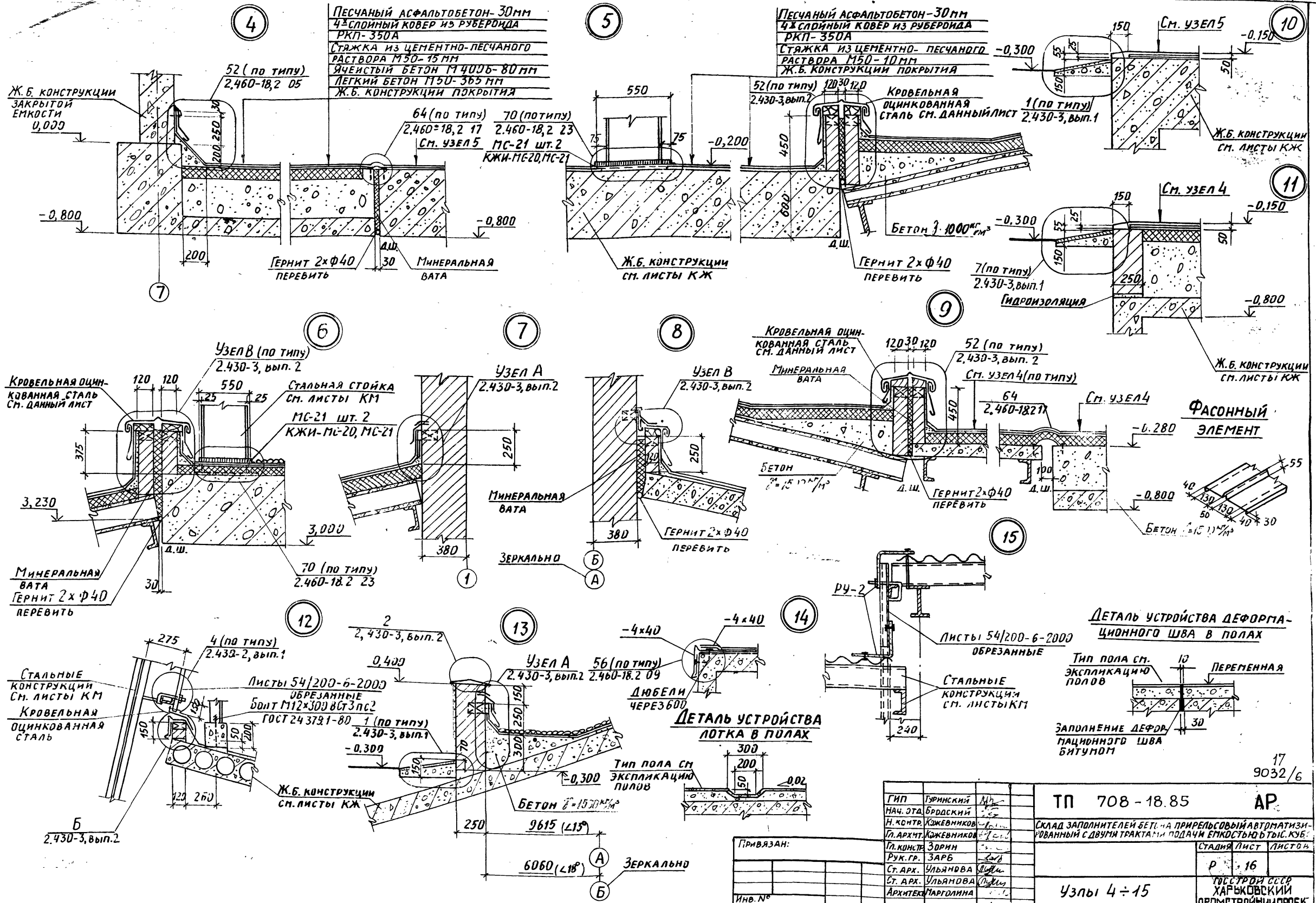
Инв. N° подл. Подпись и дата. Взагл. инв. N°



16
9032/6

ГИП	ТУРИНСКИЙ		ТП 708 - 18.85	АР
Ивч. отд.	БРЮДСКИЙ			
И. КОНСТ.	КОЖЕВНИКОВ		Склад заполнителей бетона прицеповый автоматизированный с двумя тракторами подачи емкостью 6 т.с.куб.м	
И. АРХИТ.	КОЖЕВНИКОВ		Щитовая	
И. КОНСТ.	ЗОРН		Схемы №1, №2	
Рук. гр.	ЗЯРБ		Лист	Листов
Ст. арх.	Ульянова		Р	15
Ст. арх.	Ульянова		План на отм.-0,150. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. Фасады 1-2, 2-1, А-Б, Б-А. План кровли.	
Архитект.	ПАРГОЛЯНЯ		ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Привязан:



ВНИМАНИЕ! Подписать и дата (взл. инв.)

Привязан:		Инв. №	
ГИП	Гуринский	МД	
НАЧ. ОТД.	Бродский		
Н. КОНТ.	Кожеников		
П. АРХТ.	Кожеников		
П. КОНСТ.	Зорин		
Рук. гр.	ЗАРБ		
Ст. арх.	Ульянова		
Ст. арх.	Ульянова		
Архитек.	Марголина		
ТП 708-18.85		АР	
Склад заполнителей бетона на прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью в тыс. куб.			
Узлы 4 ÷ 15		Стандартный лист	
		Р 16	
		УСТРОЙСТВО СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК.	

Ведомость чертежей основного комплекта марки КЖ.

Альбом

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Пункт перегрузки №1. Схемы №1 и №2. Схема расположения конструктивных элементов	
4	Пункт перегрузки №1. Схемы №1 и №2. Схема расположения плит покрытия, элемент плана №1. Фундаменты Ф0м1, Ф0м1-1, Ф0м14, Ф0м15.	
5	Пункт перегрузки №2. Схема №1. Схемы расположения конструктивных элементов.	
6	Пункт перегрузки №2. Схема №2. Схемы расположения конструктивных элементов	
7	Пункт перегрузки №2. Щитовая. Схемы №1, №2. Прямки ПРм1-ПРм3. Фундамент Ф0м2	
8	Щитовая. Схемы №1, №2. Схемы расположения конструктивных элементов	
9	Галерея ленточного конвейера №1. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов.	
10	Галерея ленточного конвейера №1. Схемы №1, №2. Участки монолитные Ум6, Ум7.	
11	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Схемы расположения конструктивных элементов. Сечения 1-1, 2-2.	
12	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Сечения 3-3+7-7. Узлы Г-У.	
13	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Участок монолитный Ум1 (начало)	
14	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Участок монолитный Ум1 (продолжение)	
15	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Участок монолитный Ум1. Спецификация, ведомость деталей, расход стали.	
16	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов (начало)	
17	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов (окончание)	

Лист	Наименование	Примечание
18	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Фрагмент №1.	
19	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Фундаменты Фм1-Фм4.	
20	Пункты перегрузки №1 и №2. Схемы №1 и №2. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н	
21	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Участок монолитный Ум3.	
22	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Участки монолитные Ум4, Ум5.	
23	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Схема расположения конструктивных элементов дннца. Разрез 1-1.	
24	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Схема расположения плит покрытия. Разрезы 2-2+7-7.	
25	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схемы №1, №2. Узлы 1-13.	
26	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитный участок Ум1. Армирование.	
27	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитный участок Ум2. Армирование.	
28	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитный участок Ум3. Армирование.	
29	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитный участок Ум3. Армирование (продолжение) Фундамент Фм9.	
30	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитные участки Ум1; Ум3. Фундамент Фм3. Спецификация. Ведомость деталей, расход стали.	
31	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Схема расположения конструктивных элементов дннца. Разрез 1-1.	
32	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Схема расположения плит покрытия. Разрезы 2-2+7-7	
33	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Монолитный участок Ум4. Армирование.	
34	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Монолитный участок Ум4. Армирование (продолжение). Монолитный участок Ум5. Армирование.	

Лист	Наименование	Примечание
35	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Монолитные участки Ум4, Ум5. Армирование. Спецификация, ведомость деталей, расход стали	
36	Площадки под уклоны. Схемы №1, №2. Схемы расположения фундаментов под утяжелки ВЗ-В8.	
37	Площадки под уклоны. Схемы №1, №2. Фундаменты Фм5-Фм8, Фм16-Фм18	
38	Галерея ленточных конвейеров №5, №6. Схемы №1, №2. Схема расположения фундаментов натяжного устройства. Фундаменты Ф0м9-Ф0м13	

Таблица марок арматурной стали

Вид арматуры	Класс стали	Марка стали при расчетной температуре наружного воздуха до плюс 30°С включительно	
		Стержневая горячекатанная арматурная сталь	Гладкая ГОСТ 5781-82
	Периодического профиля ГОСТ 5781-82	А-III	25 Г2С

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол., м³	Примечание
1 Плиты покрытий	5841000000	55,0	
2 Плиты перекрытий	5842000000	46,0	
3 Перекрытия	5828000000	5,0	
4 Конструкции и детали каналов	5858000000	25,0	
5 Фундаментные балки	5824000000	6,7	
Всего бетона и железобетона		137,7	

18
9032/6

Типовой проект разрабтан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружения.

Гл. инженер проекта *Туринский*

Привязан:

Инв. №

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи в емкость бункера.

Старая	Лист	Листов
Р	1	39

Общие данные (начало)

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ

Утверждено: *Туринский*
 Проверено: *Туринский*
 Составлено: *Туринский*
 Дата: *10.01.85*

Альбом 6

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.494-24 вып. I	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ	
1.141-1 вып. 63, 60	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ	
3.006-2 вып. II-1, II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.442.1-2 вып. 1	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	
ПК-01-88	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.415-1 вып. I	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.412-5 вып. 5, 1	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	
1.138.10 вып. 1, 4	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
3.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 13579-73	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛОВ	
ГОСТ 24 379.0-80 24 379.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ	
2.460-14 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ	
ГОСТ 23 279-78	СЕТКИ СВАРНЫЕ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 40 мм	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ К ОСНОВНОМУ КОМПЛЕКТУ "МАРКИ КЖ"

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	Пункт перегрузки №1. Схемы №1, №2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1. ФУНДАМЕНТЫ Ф0м1, Ф0м1-1, Ф0м14, Ф0м15	
5	Пункт перегрузки №2. Схемы №1. Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
6	Пункт перегрузки №2. Схемы №2. Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
7	Пункт перегрузки №2. Щитовая. Схемы №1, №2. Приямки ПРн1, ПРн3. Фундамент Ф0м2.	
8	Щитовая. Схемы №1, №2. Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	
11	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4. Схемы №1, №2. Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. Сечения 4-1, 2-2.	
15	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4. Участок монолитный УМ1. Спецификация, ведомости деталей расхода стали.	
17	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5-№8. Схемы №1, №2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
19	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Фундаменты Фм1 ÷ Фм4	
20	Пункты перегрузки №1, №2. Схемы №1, №2. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н	
21	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №7, №8. Участок монолитный Ум3	
22	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №7, №8. Участки монолитные Ум4, Ум5	
24	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10. СХЕМА №4. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. Разрезы 2-2 ÷ 7-7.	
30	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10. СХЕМА №1. Монолитные участки Ум1 ÷ Ум3. Фундамент Фм9. Спецификация.	
32	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10. СХЕМА №2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. Разрезы 2-2 ÷ 7-7.	
35	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10. СХЕМА №2. Монолитные участки Ум4, Ум5. Армирование. Спецификация	
36	Площадки под циклоны. Схемы №4, №2. Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ под установки В3 ÷ В8.	
37	Площадки под циклоны. Схемы №1 и №2. Фундаменты Фм5 ÷ Фм8, Ф0м6 ÷ Ф0м8	
38	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6. Схемы №1 и №2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА. Фундаменты Ф0м9, Ф0м3	

Воды отсутствуют.

2. Грунты в основаниях непучинистые, непрсадошные со следующими нормативными характеристиками:

- а) плотность $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$;
- б) угол внутреннего трения $\varphi = 28^\circ$;
- в) удельное сцепление $C = 2 \text{ кПа (0,02 кгс/см}^2)$
- г) модуль деформации $E = 14,7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2)$

3. Если действительные условия строительства и эксплуатации отличаются от принятых в проекте, при привязке проекта должны быть выполнены необходимые расчеты, подтверждающие возможность применения конструкций типового проекта без изменений, либо требующие внесения необходимых изменений и дополнений.

4. Закладные изделия и монтажные соединения вспомогательных сооружений защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в два слоя по слою грунтовки ПФ-20 или ПФ-020.

5. Наружные поверхности стен подвалов и тоннелей окрасить горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.

6. Под монолитными железобетонными конструкциями предусматривается бетонная подготовка из бетона марки 50 толщиной 100 мм. Под сборными железобетонными конструкциями — песчаная подготовка 100 мм. Указанные подготовки должны превышать габарит подошвы железобетонной конструкции на 100 мм в каждую сторону.

7. Обратная засыпка пазух котлованов производится песчаным грунтом с послойным уплотнением с доведением коэффициента стандартного уплотнения до $K = 0,98$.

8. Марки бетона и характеристики сталей приведены на листах проекта или указаны в соответствующих сериях.

9. Строительные работы должны выполняться согласно действующих СНиП по производству и приемке работ, а также техники безопасности в строительстве.

10. Класс ответственности сооружений в соответствии с „Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“ установлен III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Проект склада разработан для строительства в следующих природных условиях:
 - а) сейсмичность района не выше 6 баллов;
 - б) территория без подработок горными выработками;
 - в) скоростной напор ветра — 0,27 кПа (27 кгс/м²);
 - г) вес снегового покрова — 1 кПа (100 кгс/м²);
 - д) расчетная зимняя температура наружного воздуха — минус 30°С;
 - е) рельеф территории спокойный, грунтовые

19
9032/6

ГИП		Туринский	ТП 708-18.85 КЖ	
НАЧ. ОТД.		Бродский	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. КОНТР.		Фридланд		
Гл. конст.		Зорин	Стадия	
Рук. гр.		Фридланд	Лист	
Ст. инж.		Логазова	Листов	
Инженер		Полякова	Р 2	
Общие данные (окончание)			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

№, № подл. Подпись и дата

Альбом 6

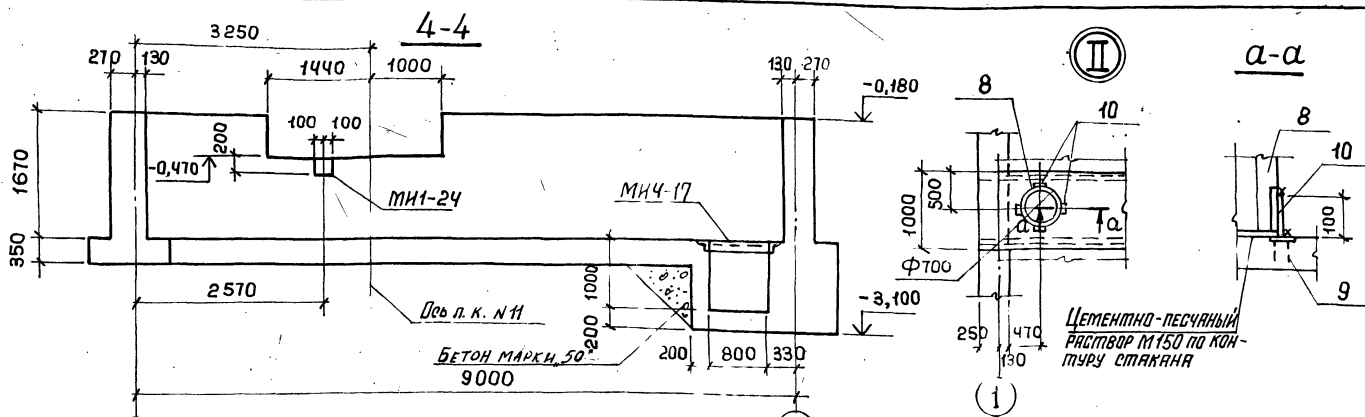
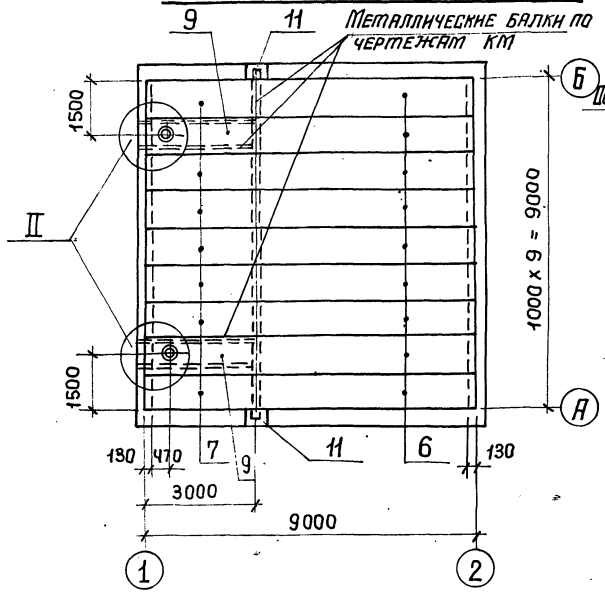
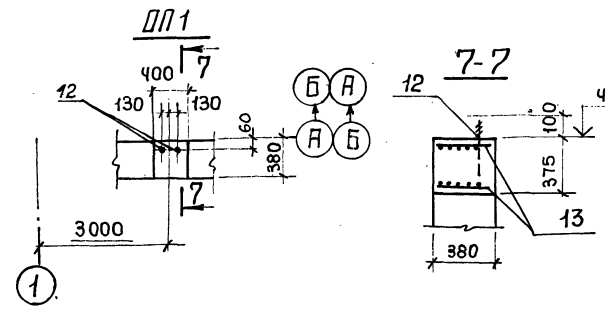
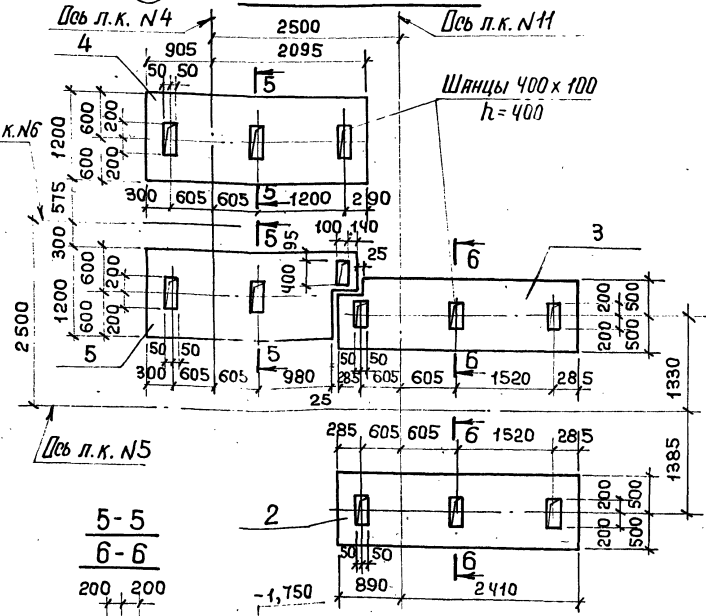


Схема расположения плит покрытия



Элемент плана N1



Спецификация к схеме расположения конструкций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Схема расположения фундаментов					
Монолитные элементы					
1		Фундамент ФЛ м 1	1		
2		То же ФЛ м 1	1		
3		ФЛ м 1-1	1		
4		ФЛ м 14	1		
5		ФЛ м 15	1		
Схема расположения плит покрытия					
Сборные элементы					
6	1.141-1, вып. 63	Плита покрытия ПКБ.10-ЩЛТ	9	1125	
7	1.141-1, вып. 60	То же ПКЗ.10-БТ	7	882	
8	1.494-24, вып. 1	Стакан СБТЯ-3	2	310	
Монолитные элементы					
9	КЖ-20	Участок монолитный Ум 1	2		
10	2.460-14, вып. 0	Узелок соединительный УС-1	8	0,4	
11	КЖ-4	Опорная подушка ОП 1	2		

Спецификация на элемент

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Фундамент ФЛ м 1					
МНЧ-24	3.400-6/16	Узелок закладной МНЧ-24	8	2,3	
МНЧ-17	3.400-6/16	МНЧ-17	5,2м	6,9	
Материалы					
		Бетон марки 150	34,6		м ³
Опорная подушка ОП 1					
12	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1М16х400 Вст 3 пл 2	2	0,82	
Детали					
13		ФВШ ГОСТ 5781-82 С-360	20	0,14	
Материалы					
		Бетон марки 150	0,06		м ³

Ведомость расхода стали смотрите на листе 7.

21
9032/6

ГИП	ХАРЬКОВСКИЙ	ТП 708-18.85	КЖ
И.О.Д.А.	БРОДСКИЙ	Склад заполнителя бетона приельсовый автоматизированный с двумя трапками подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
И.КОНСТ.	ФРАНЦЛАНД	Пункт перегрузки N1	
И.КОНСТ.	ЗОРНИ	Схемы N1 и N2	
Рук. гр.	ФРАНЦЛАНД	Листа	Листов
Рук. гр.	ФРАНЦЛАНД	?	4
ТЕХНИК	ИГНЕНКО	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ	

Методика подсчета и проработка элементов

Альбом 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА

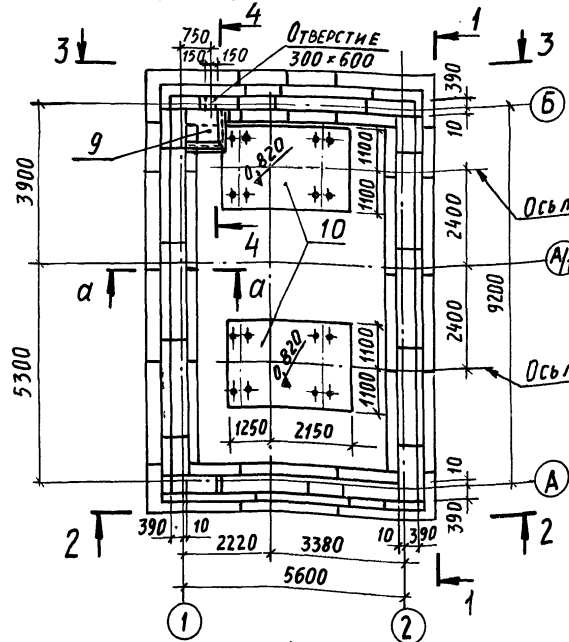
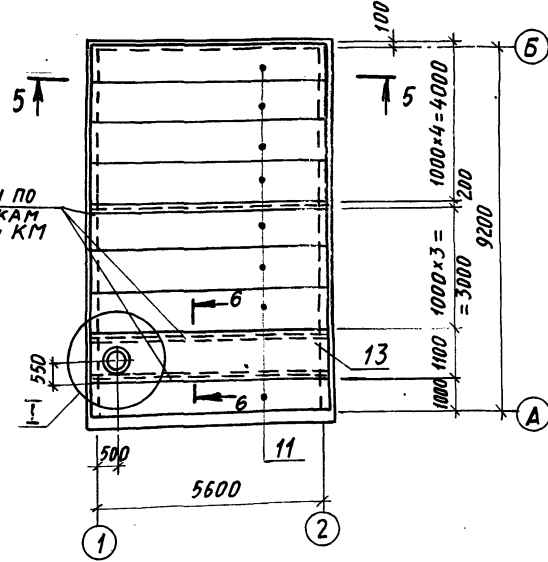
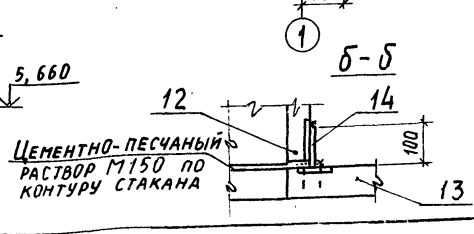
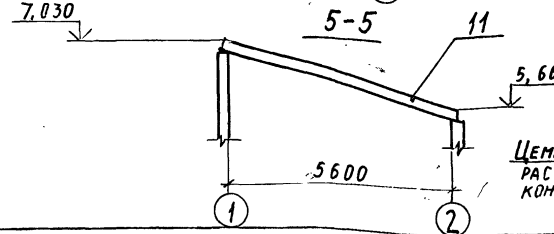
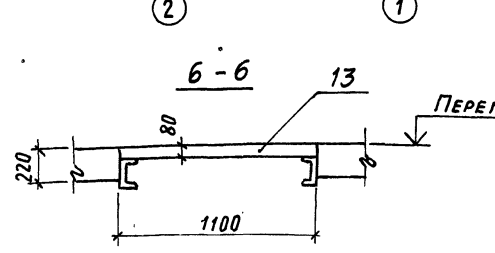
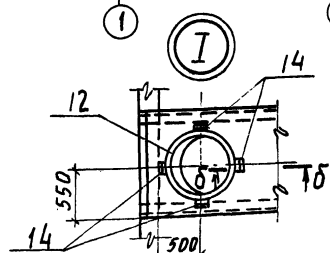
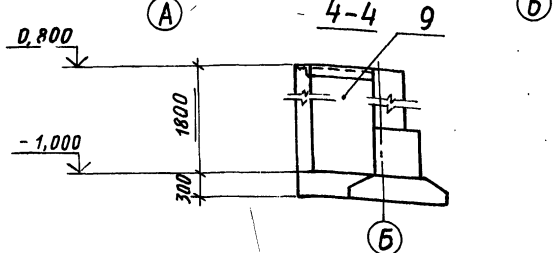
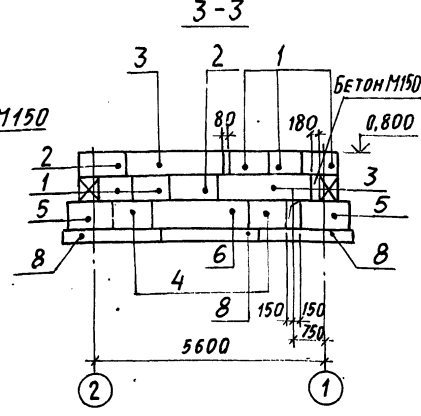
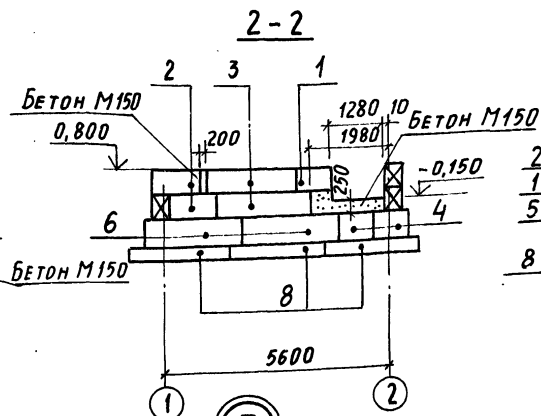
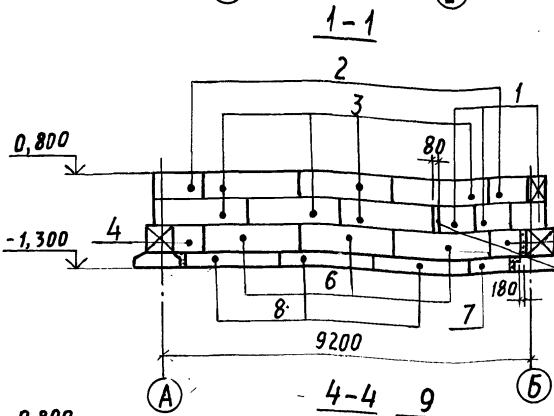


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПОДВАЛ					
СБОРНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ					
1	ГОСТ 13579-78	СТЕНОВОЙ БЛОК ФБС 9.4.6-Т	12	470	
2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФБС 12.4.6-Т	8	640	
3	"	" ФБС 24.4.6-Т	16	1300	
4	"	" ФБС 9.6.6-Т	8	700	
5	"	" ФБС 12.6.6-Т	2	960	
6	"	" ФБС 24.6.6-Т	9	1960	
7	1.112-5 вып. 0	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ФЛ 12.12-1	2	870	
8	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФЛ 12.24-1	12	1760	
МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ					
9	КЖ-7	ПРЯМОК ПРМ 1	1		
10	ТО ЖЕ	ФУНДАМЕНТ ФО М 2	2		
ПОКРЫТИЕ					
СБОРНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ					
11	1.141-1 вып. 63	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПКБ 0.10-4А УТ	8	1725	
12	1.494-24 вып. 1	СТАКАН СБТБ-3	1	340	
МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ					
13	КЖ-20	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ У м 2	1		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ					
14	2.460-14 вып. 0	МС 1	4	0,4	



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

22
9032/6

Привязан:

ГИП	ТУРИНСКИЙ				
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД				
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН				
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД				
СТ. ИНЖ.	ЛОДАЗОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА				
ИНЖЕН.	АРТЕМЕНКО				

Инв. №

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона приельсовым автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью бункером.

Пункт перегрузки №2. Садня Лист Листов

СХЕМА №1

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПАПЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА

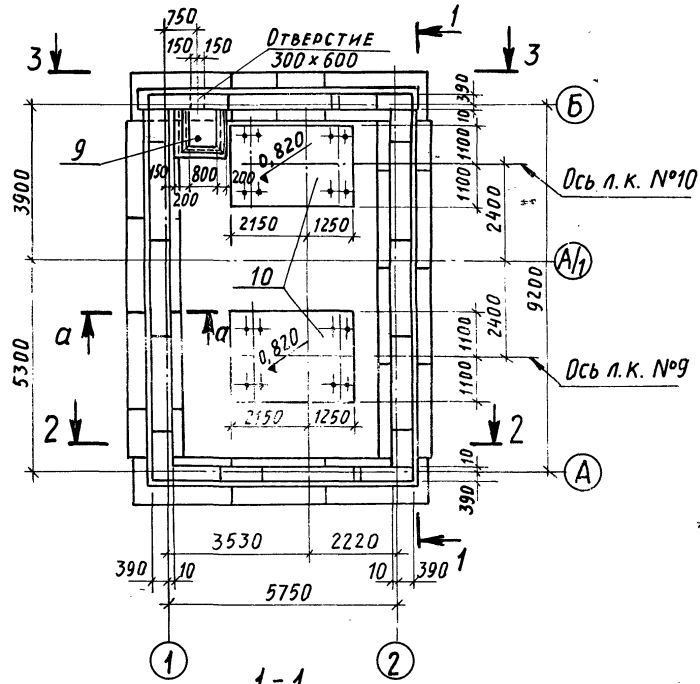
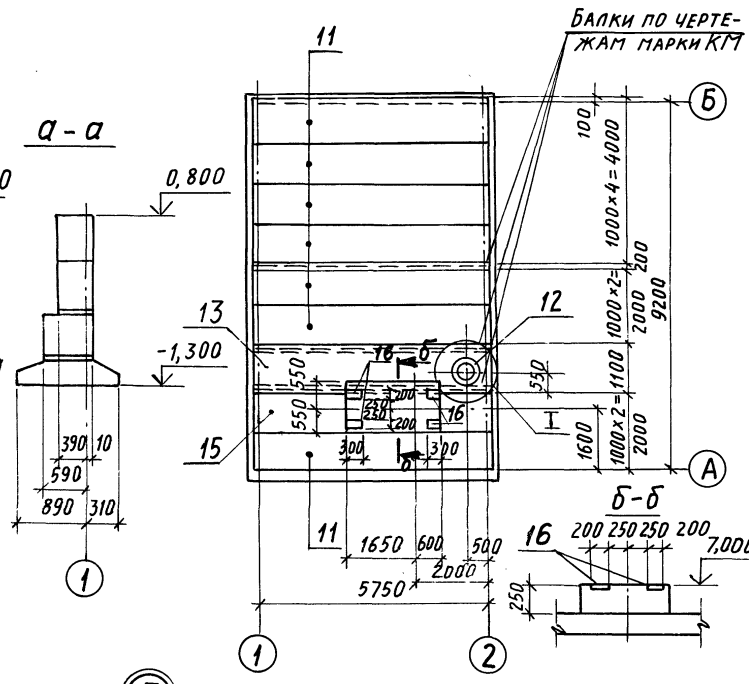
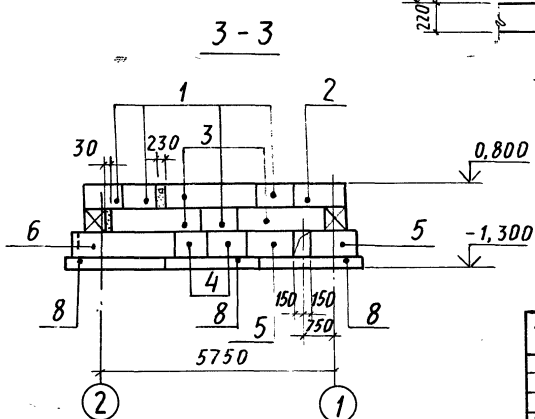
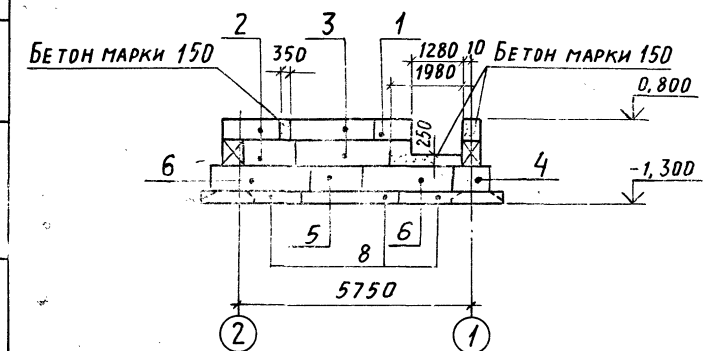
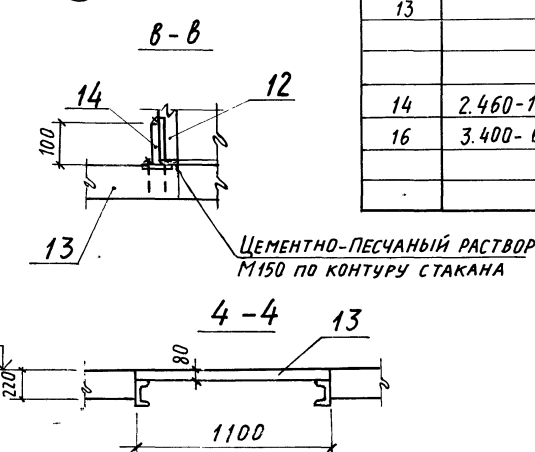
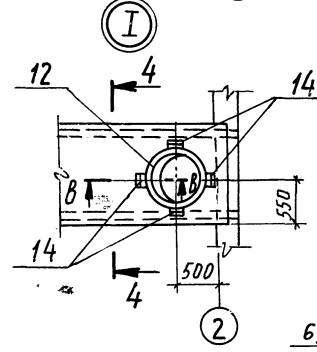
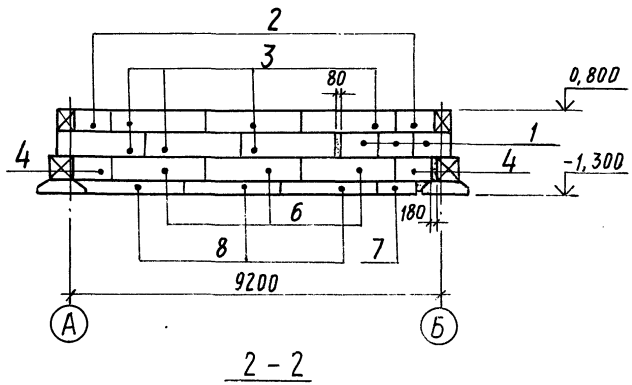


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПОДВАЛ					
Сборные Ж/Б элементы					
1	ГОСТ 13579-78	Стеновой блок ФБС9.4.6-Т	11	470	
2	То же	То же ФБС12.4.6-Т	7	640	
3	"	" ФБС24.4.6-Т	17	1300	
4	"	" ФБС9.6.6-Т	7	700	
5	"	" ФБС12.6.6-Т	3	960	
6	"	" ФБС24.6.6-Т	9	1960	
7	1.112-5 вып. 0	Фундаментная плита ФЛ12.12-1	2	870	
8	То же	То же ФЛ12.24-1	12	1760	
Монолитные Ж/Б элементы					
9	КЖ-7	ПрямоК ПРм2	1		
10	То же	Фундамент ФД м 2	2		
ПОКРЫТИЕ					
Сборные Ж/Б элементы					
11	1.141-1 вып. 63	Плита покрытия ПКБ0.10-4А	7	1725	
12	1.494-24 вып. 1	Стакан СБ 7А-3	1	310	
15	1.141-1 вып. 63	Плита покрытия ПКБ0.10-4А	1	1725	
Монолитные Ж/Б элементы					
13	КЖ-20	Участок монолитный Ум2н	1		
Изделие соединительное					
14	2.460-14 вып. 0	МС1	4	0,4	
16	3.400-6/76	МИ1-26	4	4,6	



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23
9032/6

Гип				ТУРИНСКИЙ		
Нач. отд.				БРОДСКИЙ		
Н. контр.				ФРИДЛАНД		
Гл. констр.				ЗОРИН		
Рук. гр.				ФРИДЛАНД		
Ст. инж.				ЛОМАЗОВА		
Вед. инж.				ИВАНОВА		
Инженер				АРТЕМЕНКО		

ТП 708-18.85 КЖ			
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трапками подачи емкостью 6тыс. куб. м			
Пункт перегрузки №2		Стация	Лист
СХЕМА №2		Р	6
Схемы расположения конструктивных элементов		ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

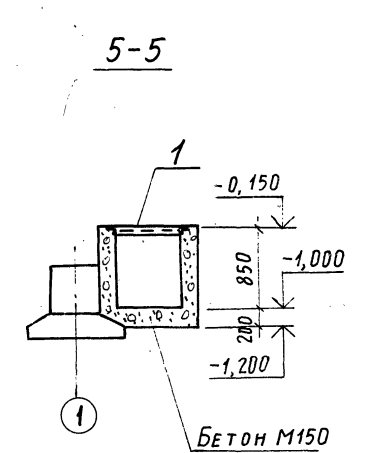
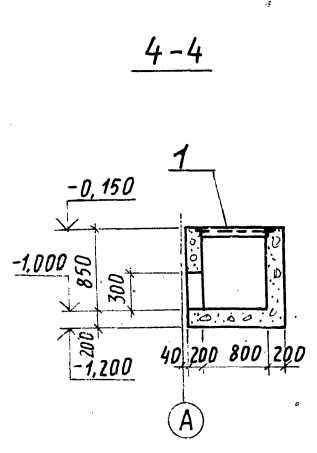
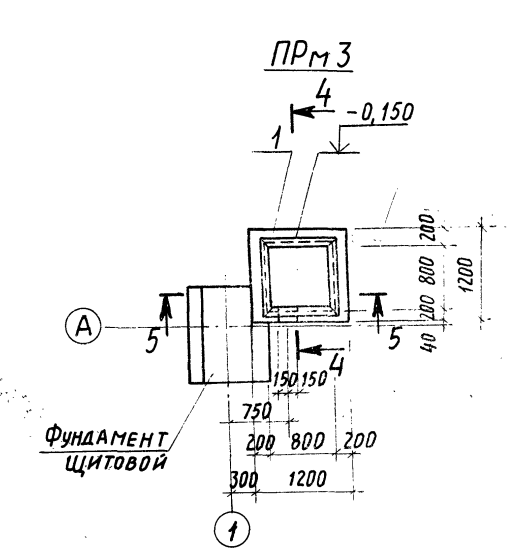
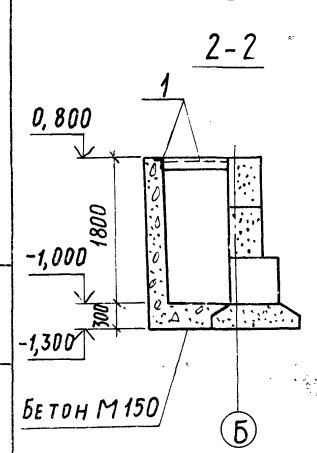
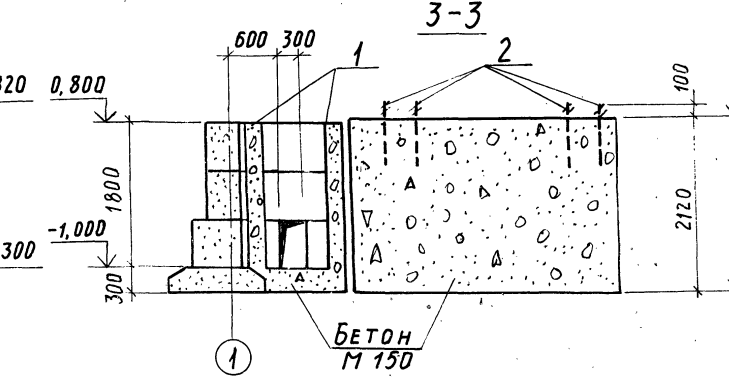
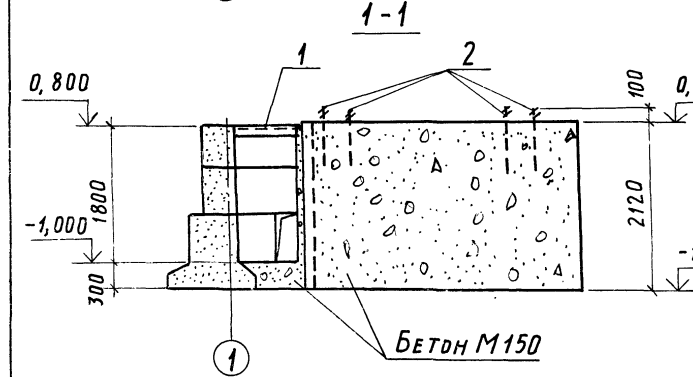
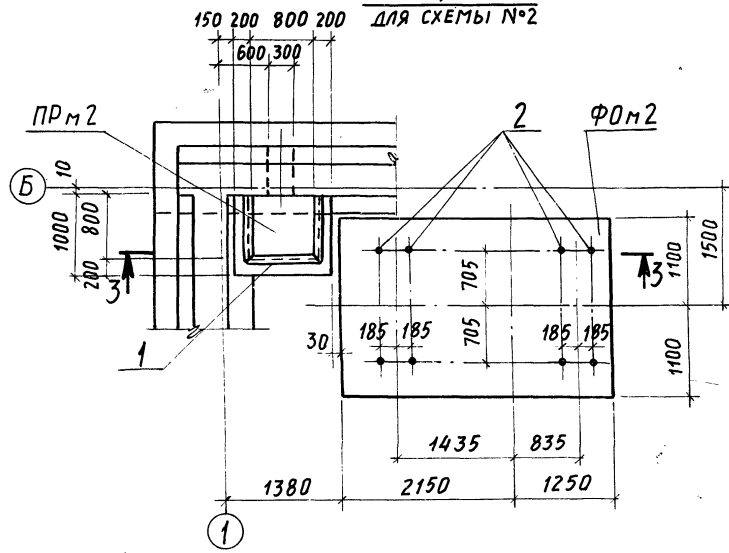
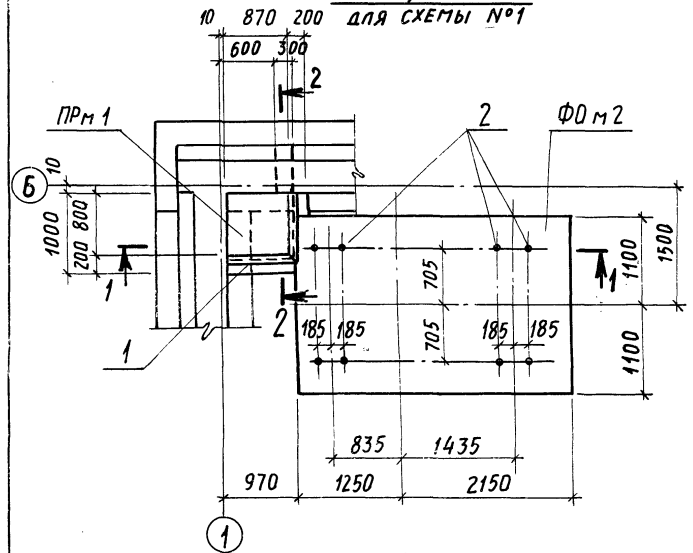
Привязан:

Инв. №

Альбом 6

ПРМ1, Ф0М2
для схемы №1

ПРМ2, Ф0М2
для схемы №2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРИЯМКАМ ПРМ2-ПРМ4, ФУНДАМЕНТУ Ф0М2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПРМ1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-46	18 шт.	4,4 кг
				<u>ПРМ2</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-46	2,6 п.м.	4,4 кг
				<u>ПРМ3</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-46	3,6 п.м.	4,4 кг
				<u>Ф0М2</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	ГОСТ 24.379.1-80	Болт 1.1М20х60 ВСт3пс2	8	1,8 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2			БОЛТЫ ГОСТ 243791-80		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10376		ГОСТ 8509-72*			
	Ф 8	Итого	Ф 8-6	Итого	М20	М16		Итого
ПРМ1	1,0	1,0		6,4		6,4	7,4	
ПРМ2	1,5	1,5		9,8		9,8	11,3	
ПРМ3	2,2	2,2		13,6		13,6	15,8	
*ФЛм1	9,5	9,5	15,2	15,2	29,1	29,1	53,8	
*Оп1	2,8	2,8					1,6 1,6 4,4	
Ф0М2							14,5 14,5 14,5	

*СМОТРИТЕ ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ №1

Имя, № года, Подпись и дата (Ф.И.О., И.И.И.М.)

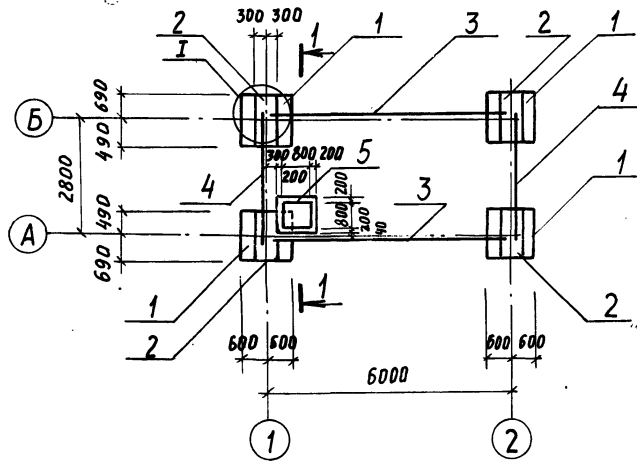
ПРИВЯЗАН:

Инв. №	
--------	--

ТП708-18.85 КЖ		
ГИП	ТУРИНСКИЙ	
НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	
Гл. КОНСТР.	ЗОРИН	
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	
Ст. ИНЖ.	ЛОПАЗОВА	
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА	
ИНЖЕН.	АРТЕМЕНКО	
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Пункт перегрузки №2		Стадия Лист Листов
Щитовая. Схемы №1, №2		Р 7
Приямки ПРМ1-ПРМ3. Фундамент Ф0М2		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

24
9032/6

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ,
ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК, ПРИЯМКА**



**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ПОКРЫТИЯ**

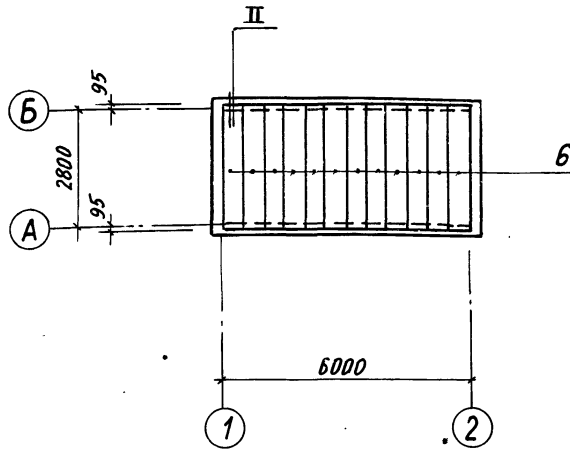
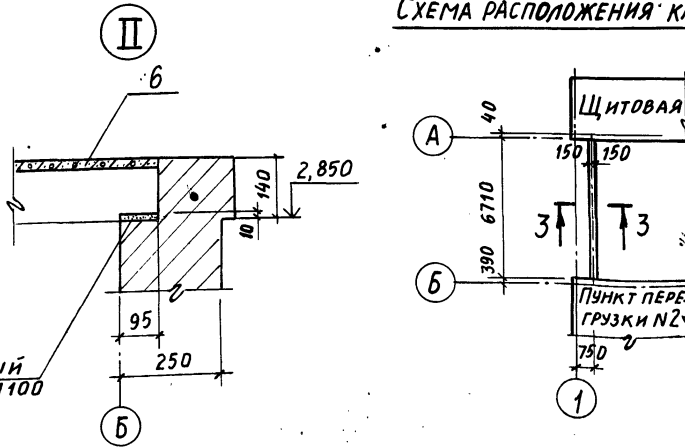
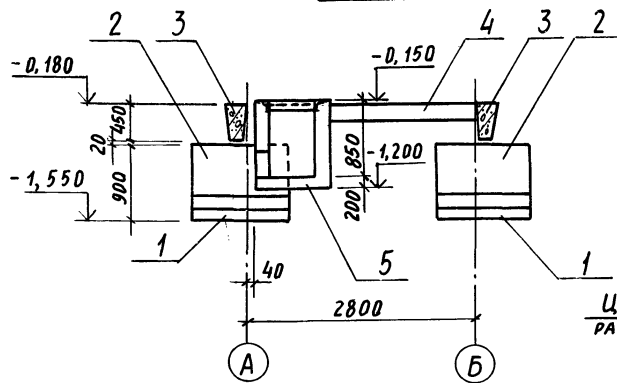


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛА

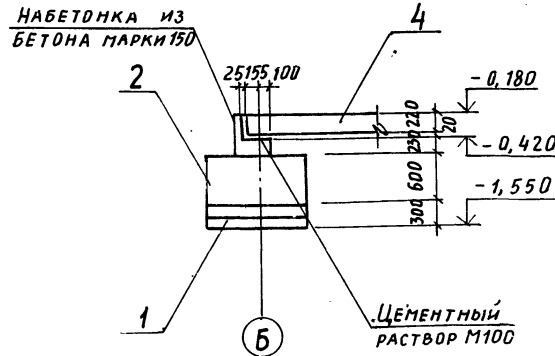


1-1



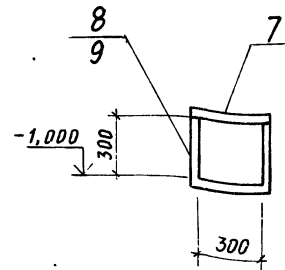
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100

2-2



ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100

3-3

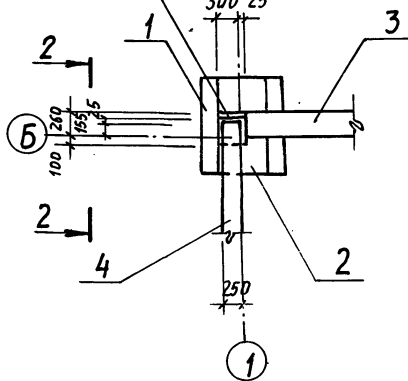


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

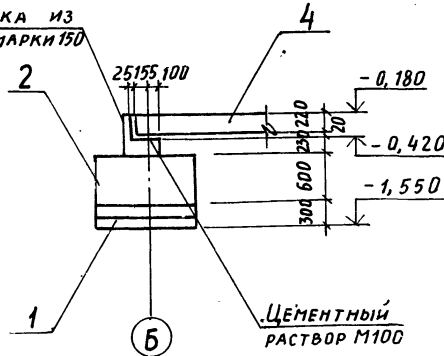
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМеч.
1	1.112-5.1.07.000-01	ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ФЛ12.12-1	4	870	
2	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ ФБС12.6.6-Т	4	960	
3	1.415-1 в.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ФБ.6-1	2	1600	
4	1.138-10.4.20000	ПЕРЕМЫЧКА ПР28-31.25.22У	2	430	
5	КЖ-7	ПРЯМОУГОЛЬНИК ПРМ 3	1		
6	ПК-01-88	ПЛИТА ПЖ 1-3	12	178	
7	3.006-2 в. II-2	ПЛИТА П1-8	9	40	
8	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК Л1-8	1	900	
9	3.006-2 в. II-1	То же Л1г-8	1	110	

ПЕРЕМЫЧКИ ПЕРЕД МОНТАЖОМ ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА

НАБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА М150

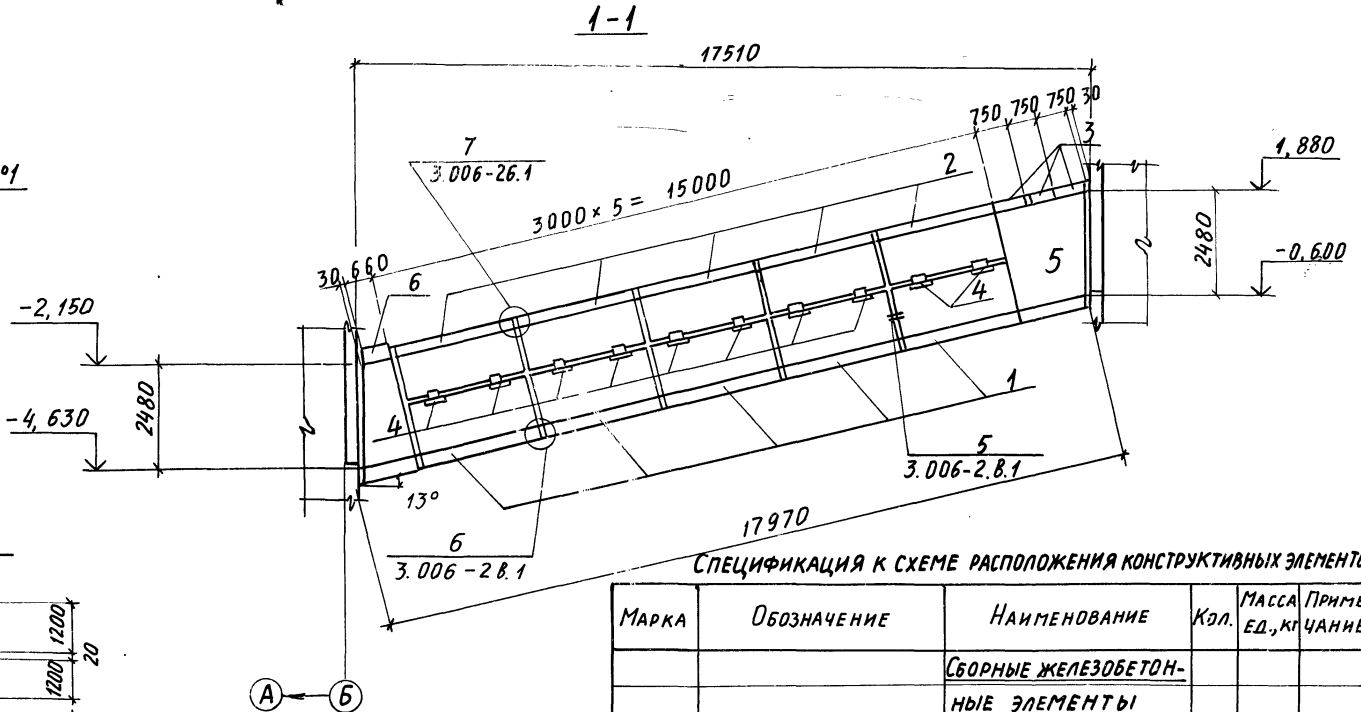
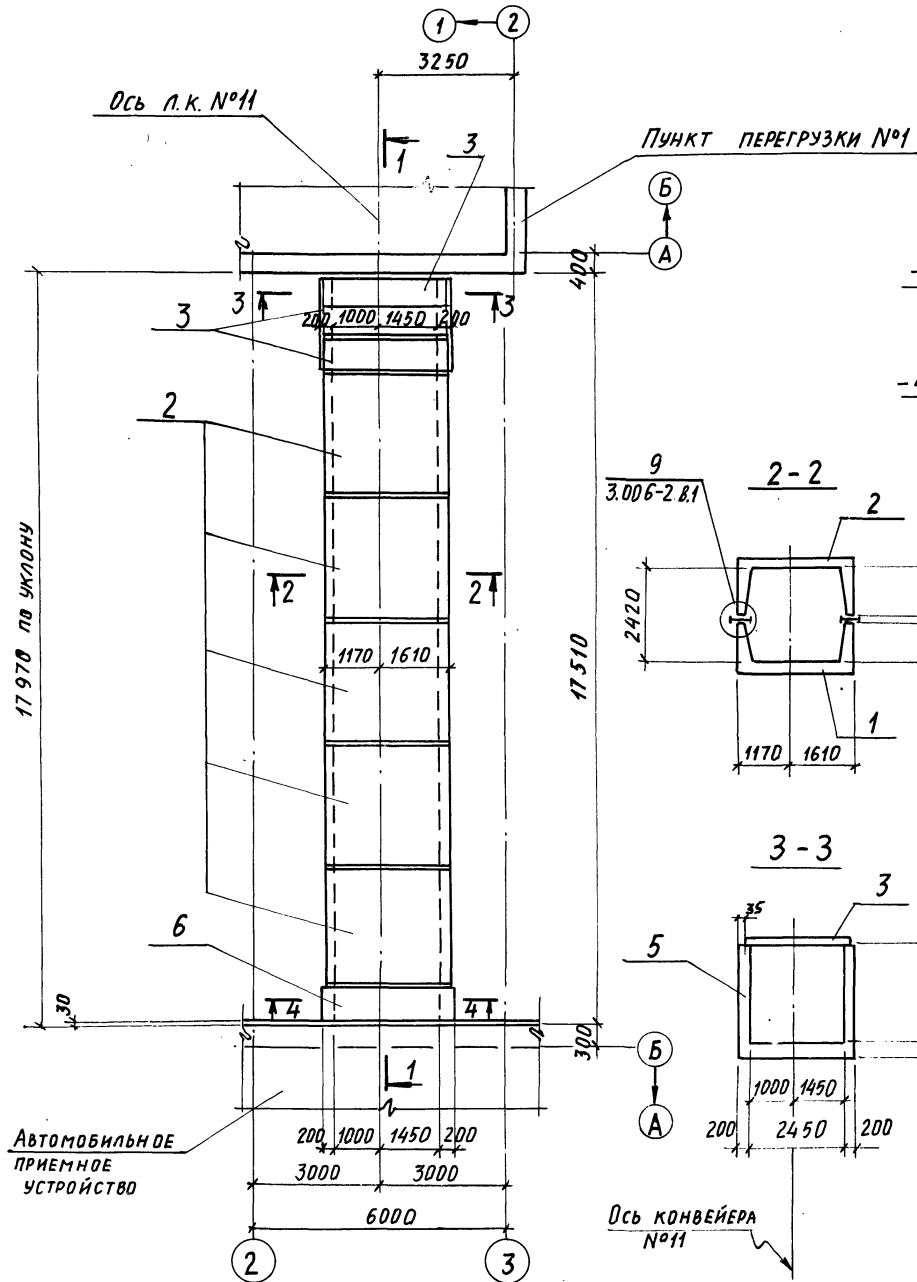


НАБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 150



ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100

ТИП		ТУРИНСКИЙ		ТП 708-18.85 КЖ	
ИМ. ОТА.		БРЮДСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕМ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗ. РОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Н. КОНТР.		ФРИДЛАНД		ЩИТОВАЯ СХЕМЫ №1, №2	
ГЛ. КОНСТ.		ЗОРИН		СТАДИЯ	
РУК. ГР.		ФРИДЛАНД		Лист	
Ст. инж.		ПОМАЗОВА		Р	
РУК. ГР.		ФРИДЛАНД		В	
ИНЖЕНЕР		ЛИЧКАТАЯ		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
ИНВ. №				ПОСТРОИТЕЛЬСТВО СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

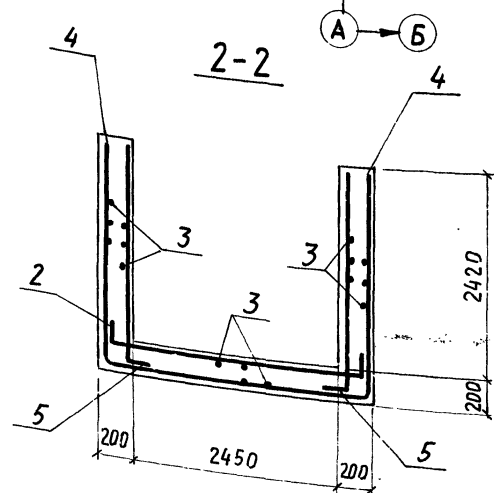
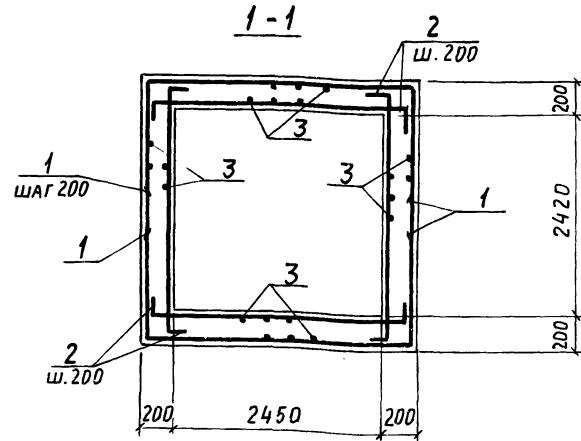
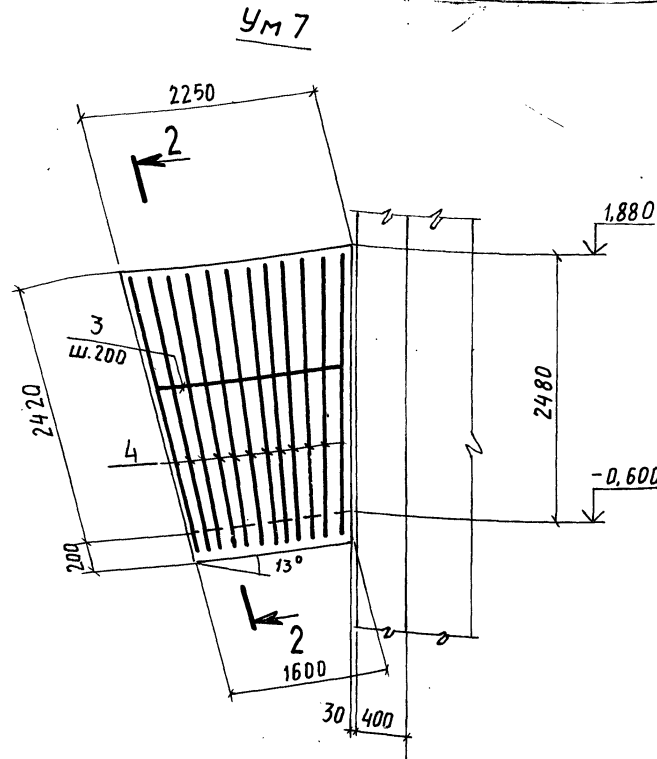
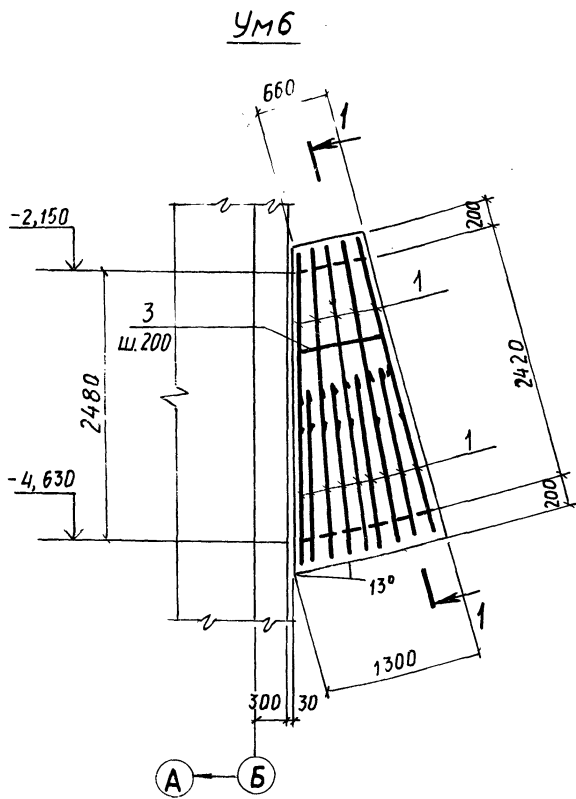
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОН- НЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
1	3.006-2 вып. II-1	ЛОТОК П29-5а	5	5700	
2	То же	То же П29-5	5	5700	
3	3.006-2. вып. II-2	ПЛИТА П24г-5	3	930	
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
4	3.006-2 вып. II-3	МСЗ	20	4	
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗО- БЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
5	КЖ-10	Ум 7	1		
6	—	Ум 6	1		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2

№ 26
9032/6

		ТП 708 - 18.85		КЖ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	И.В.	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИ- ЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТБС. КУБ. М	
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	И.В.		
П. КОНСТ.	ЗОРИН	З.И.	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА №11	
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	И.В.	СХЕМЫ №1, №2	
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	И.В.	Станция	Лист Листов
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	И.В.	Р	9
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	И.В.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕ- МЕНТОВ	
Инв. №			ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Инв. № подл. Подпись и дата (взл. м. инв.)



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ (КГ)

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего	Общий расход
	Арматура класса АІ		Арматура класса АШ			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
Ум 6	39,5	89			128,5	128,5
Ум 7	58,5	106,3			164,8	164,8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Под.	Эскиз
1	1650 2780 1650
2	250 2750 250
4	от 2570 до 2650 2780 от 2570 до 2650
5	250 2550

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка под.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Ум 6</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		<u>СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82</u>		
1*		Ф10АШ, l=6080	12	3,8
2*		Ф10АШ, l=3250	22	2,0
3		Ф8АІ, l=п.м	100	0,4
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200		2,12м ³
		<u>Ум 7</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		<u>СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82</u>		
2*		Ф10АШ, l=3250	9	2,0
3		Ф8АІ, l=п.м	148	0,4
4*		Ф10АШ, l=ср=8000	11	4,9
5*		Ф10АШ, l=2800	20	1,7
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200		2,8м ³

* СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ТП 708-18.85 КЖ

НАЧ. ОТА. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. ФРИДЛАНД
П. КОНСТ. ЗОРИН
Рук. гр. ФРИДЛАНД
Ст. инж. РАДЬКО
Ст. инж. РАДЬКО
Инж. ПОПОВА
Ст. инж. РАДЬКО

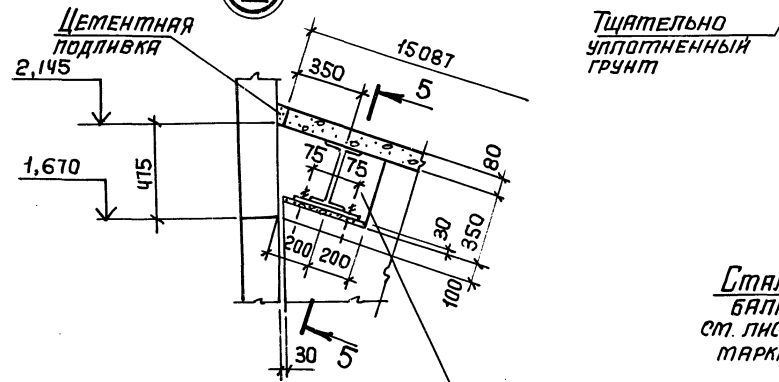
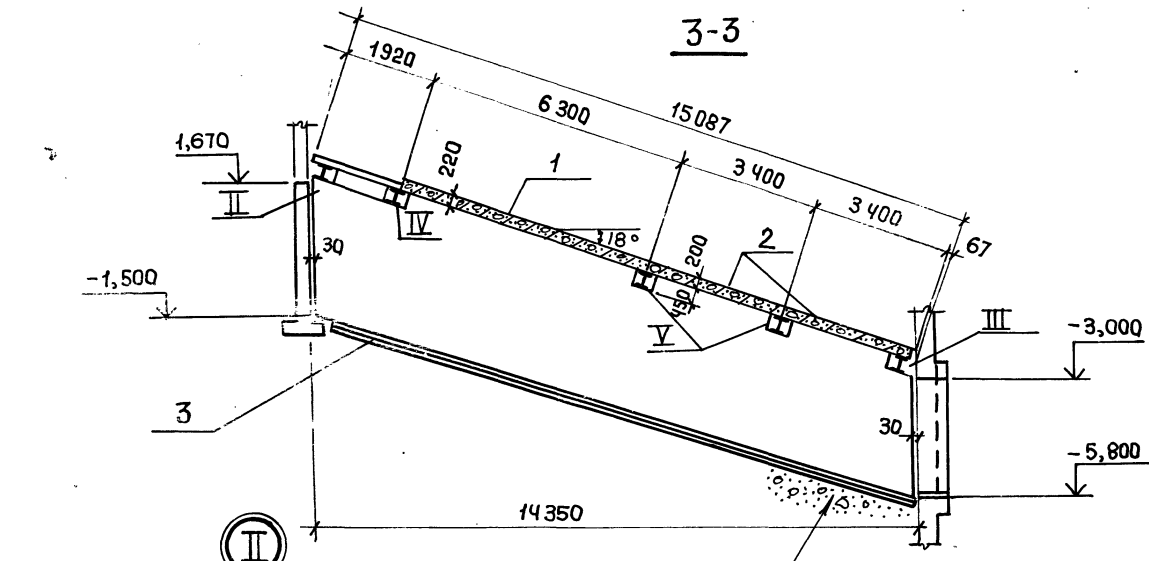
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М

ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА №2 СХЕМЫ №1, №2

Участки монолитные Ум 6, Ум 7

Стация Лист Листов
Р 10

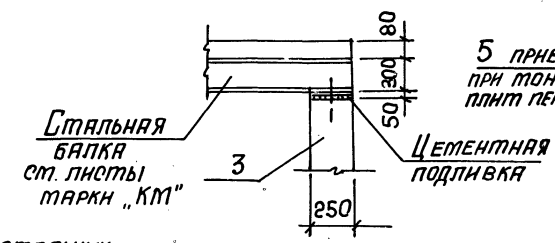
Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



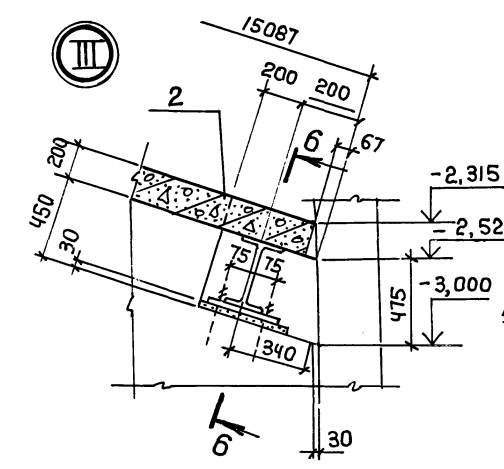
Тщательно уплотненный грунт

После монтажа стальных балок ниши забетонировать

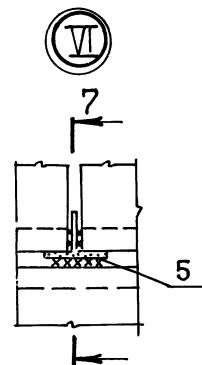
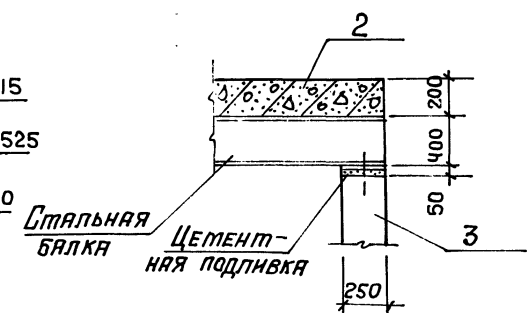
5-5



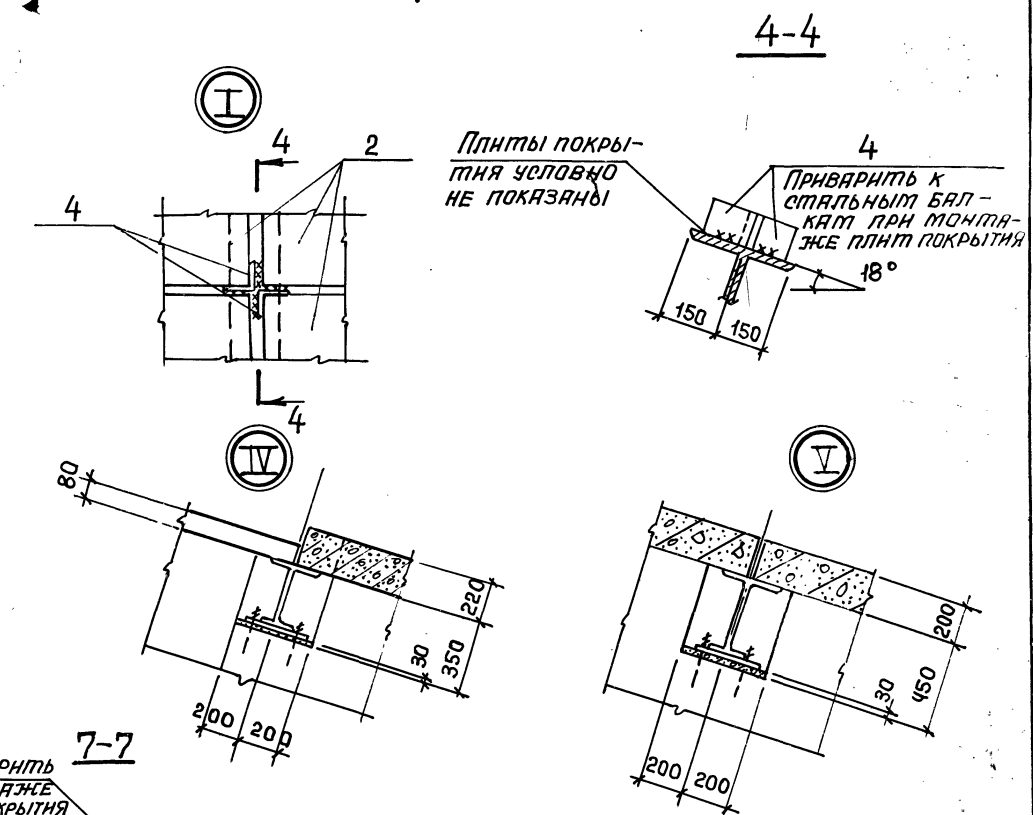
5 приварить при монтаже плит перекрытия



6-6



Сварные швы принять толщиной h=6мм



Плиты покрытия условно не показаны

Приварить к стальной балке при монтаже плит покрытия

Плиты перекрытия условно не показаны

29
9032/6

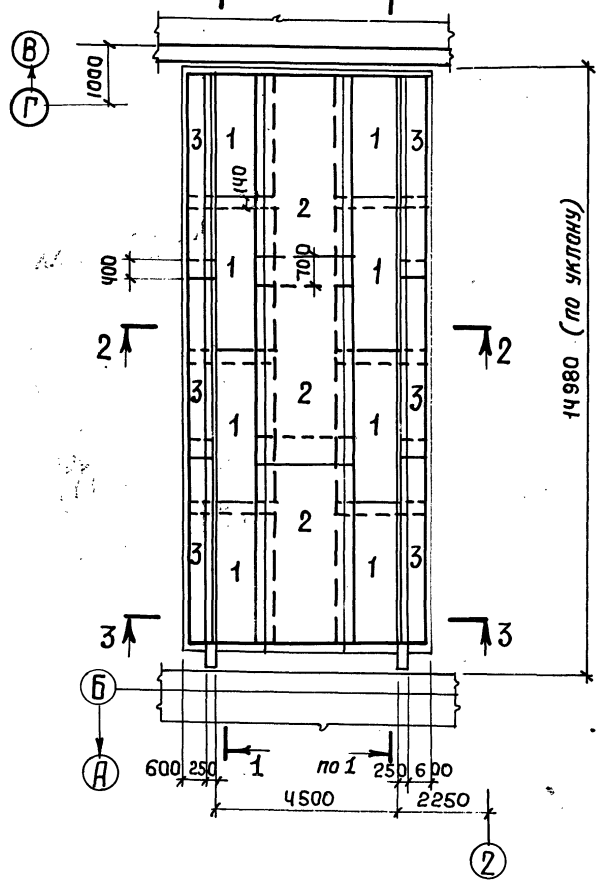
ТП 708 - 18.85		КЖ
Ил. отд. Бродский	Ил. отд. Шридланд	Исполнитель бетон приельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тис. куб. м
Ил. констр. Зорин	Ил. констр. Шридланд	Галерея ленточных конвейеров, №3, №4
Рук. гр. Шридланд	Ст. инж. Рядько	Схемы №1, №2
Ст. инж. Рядько	Ст. инж. Рядько	Стандарт лист Листов
Техник Литвиненко		Р 12
		ГОСТ Р ИСО 9001
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Привязан:

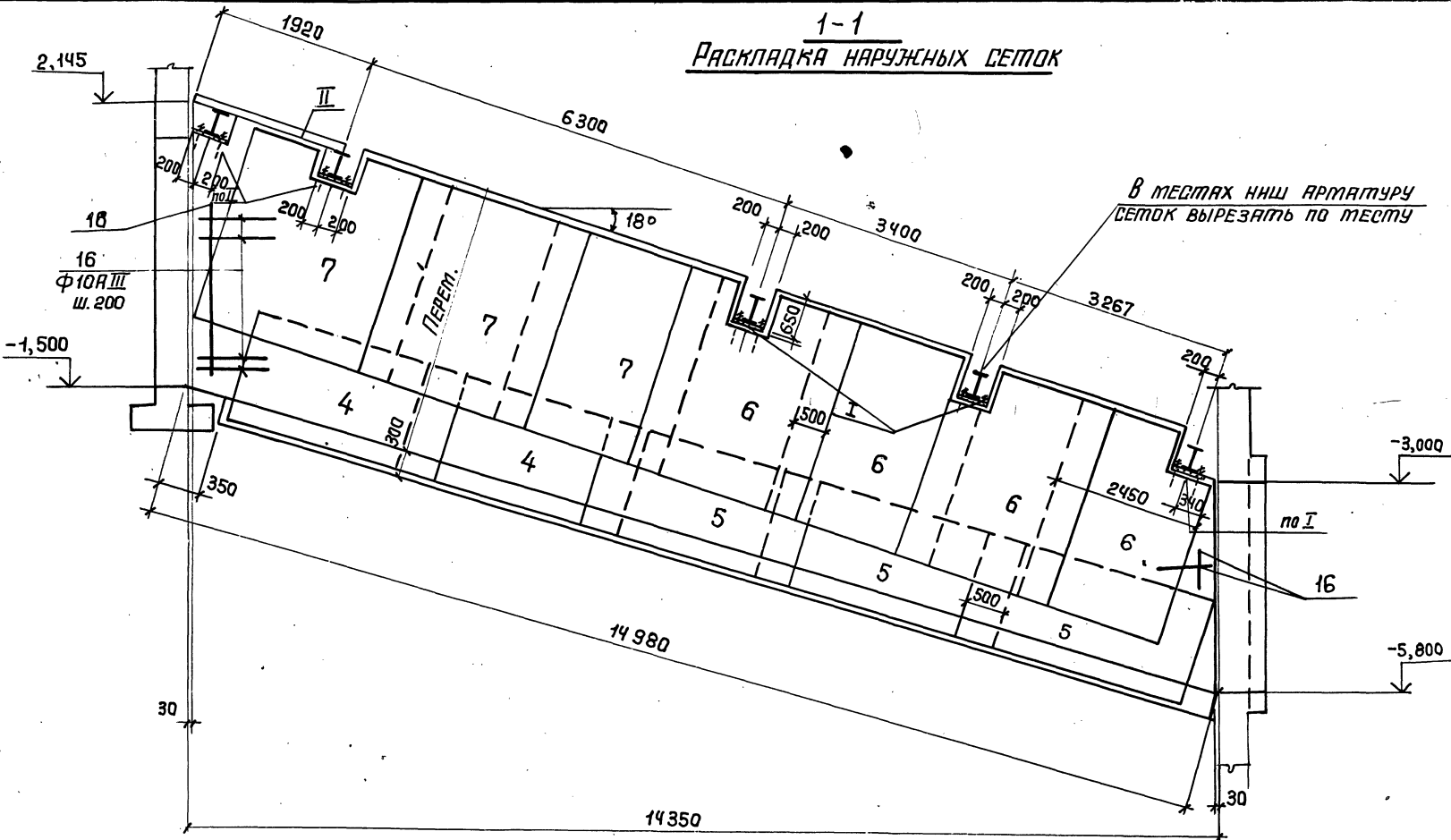
Ил. отд.	Ил. констр.	Рук. гр.	Ст. инж.	Техник
Бродский	Зорин	Шридланд	Рядько	Литвиненко

Ил. №

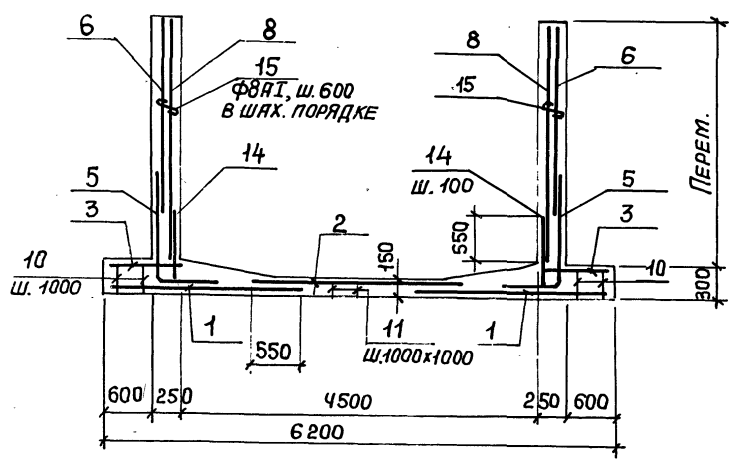
Ум1
Схема расположения сеток днаща по 1



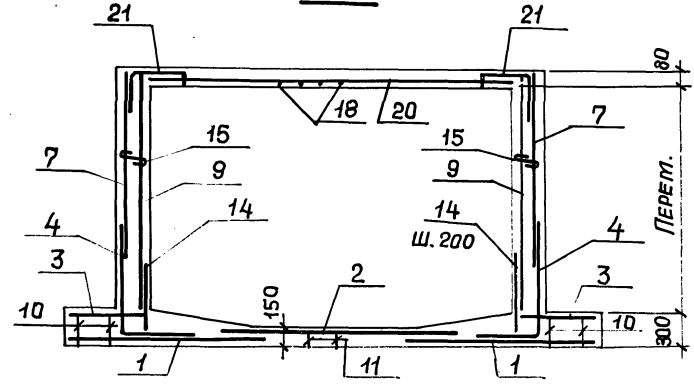
1-1
Раскладка наружных сеток



2-2



3-3



1. Схему расположения конструктивных элементов смотрите на листах 11, 12.
2. Спецификацию см. на листе 15.
3. Листы 13, 14 раскатывать совместно.

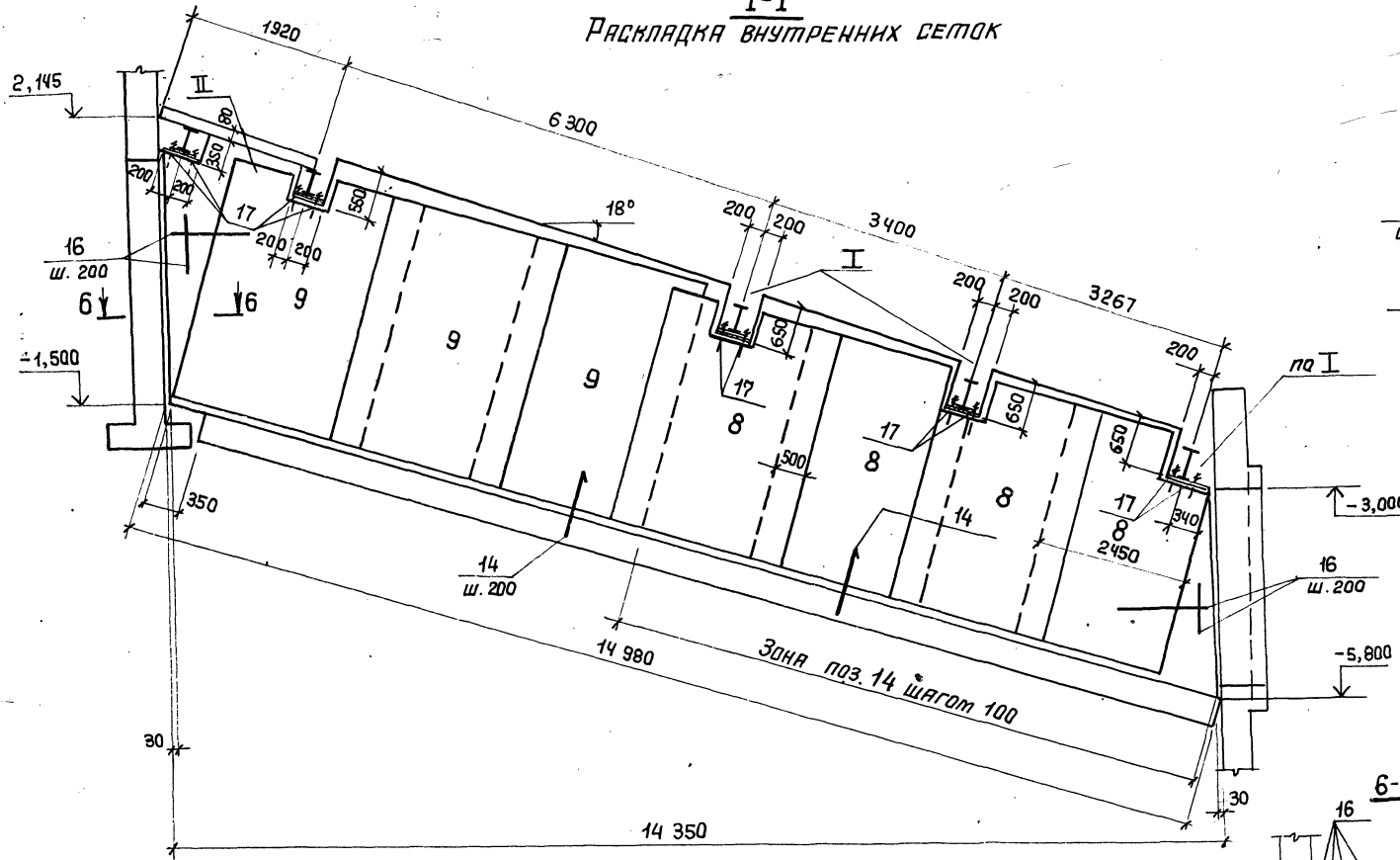
30
9032/6

ИЧ. ОТД.				Бродский				Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.			
И. КОНТРОЛ.				Шрипланд				ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4. СХЕМЫ №1, №2			
И. КОНСТ.				Зорин				ИТАДАН Лист Листов			
И. К. ГР.				Шрипланд				Р 13			
И. Т. И. Н. Ж.				Рябко				РАССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ			
И. ИНЖ.				Рябко				Участок монолитный Ум1 (часть 10)			
И. ИНЖЕНЕР				Попов							
И. Т. И. Н. Ж.				Рябко							

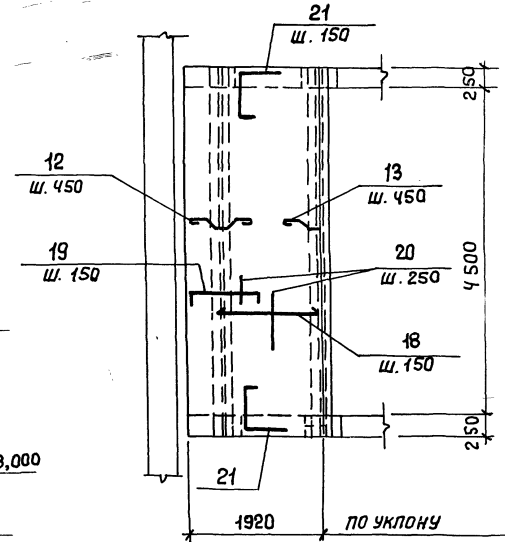
Привязан:

И. Ч. №	
И. Ч. №	
И. Ч. №	

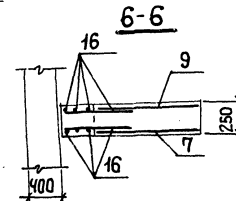
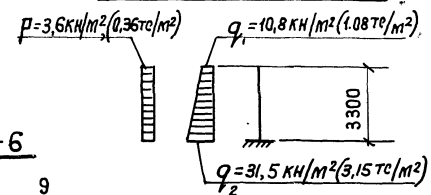
1-1
Раскладка внутренних сеток



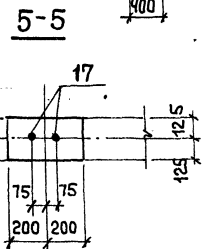
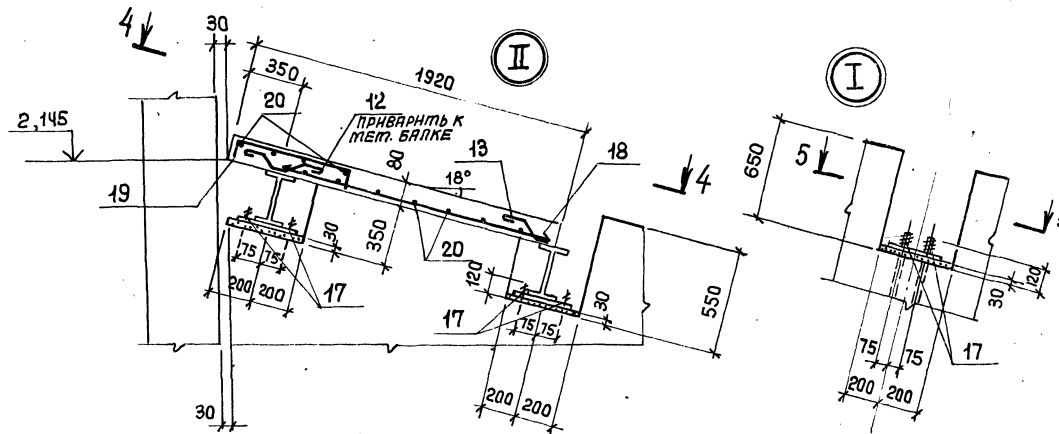
4-4



Расчетная схема стены



Листы 13, 14 растягивать совместно



Лист № 12 по плану Складов и Ареалы (Эксп. № 12)

31
9032/6

		ТП 708-18.85 КЖ	
Иуч. ота. Бродский		Склад заполнителей бетона приельсовый авт. пит. про- ванный с двумя трайтами подачи. Емкостью 6 т. УЧ.	
И. контр. Шриланд		Галерея ленточных конвейеров №3, №4 Схемы №1, №2	
Ил. констр. Зорин		Старший Инст	
Ирк. гр. Шриланд		Р	14
Ист. инж. Рядько		Участок монолитный Ум1 (продолжение)	
Ист. инж. Рядько		РОБСТРОИ БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТИ	
Ист. инж. Попов			
Ист. инж. Рядько			

Спецификация

Колонт. зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Колонт. зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				14		Ф10АIII, l=800	204	0,49
			<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>				15*		Ф8АI, l=350	260	0,14
							16		Ф10АIII, l=1000	64	0,62
	1	ГОСТ 23219-78	С10АI-200 2450x3750 75 С16АIII-200 75	8	103,5		18		Ф8АI, l=1650	31	0,37
	2	То же	С10АI-200 2450x5350 75 С10АI-200 75	3	83,7		19*		Ф8АI, l=990	31	0,22
	3	Альбом 8, КЖН-С11	С11	6	23,3		20		Ф8АI, l=п.м.	45	0,22
	4	Альбом 8, КЖН-С20-С24	С23	4	84,6		21*		Ф8АI, l=1220	18	0,27
	5	То же	С24	6	141,0		22*		Ф8АI, l=650	11	0,27
	6	ГОСТ 23219-78	С10АIII-100 2450x2950 75 С8АI-200 75	8	60,0		23*		Ф8АI, l=350	11	0,14
	7	То же	С10АIII-200 2450x2950 75 С8АI-200 75	6	38,2		17	ГОСТ 24319.1-80	Изделие закладное Болт l=м 24x500 ВСтЗ лс 2	20	2,35
	8	"	С10АIII-100 2450x3250 25 С8АI-200 25	8	66,6				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	9	"	С10АIII-200 2450x3250 25 С8АI-200 25	6	42,5				Бетон марки 200	47м ³	
			<u>ДЕТАЛИ</u>								
			<u>Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82</u>								
	10*		Ф8АI, l=120	64	0,44						
	11*		Ф8АI, l=840	48	0,33						

Ведомость деталей

№	Эскиз
10	
11	
15	
19	
21	
12	
13	
18	

* Смотрите ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные						Изделия закладные				Площадь расхода					
	Арматура класса						Болты									
	А I			А III			ГОСТ 24319.1-80		ГОСТ 5915-70*							
	ГОСТ 5781-82	Итого		ГОСТ 5781-82		Итого	Всего	Шпильки	Шайбы	Гайки		Всего				
Ф6	Ф8	Ф10	Ф10	Ф16	Ф24			Ф24	Ф24							
Ум1	23,0	518	733	1284	1203	1532				2735	4019	40	24	4,6	47	4066

№ п/п по плану

Привязан:

Имя №

ТП 708-18.85 КЖ			
Нач. отд.	Бродский	Инж. гр.	Щурдякина
Н. контр.	Щурдякина	Инж. гр.	Щурдякина
Н. констр.	Зорин	Инж. гр.	Щурдякина
Инж. гр.	Щурдякина	Инж. гр.	Щурдякина
Инж. гр.	Рядько	Инж. гр.	Рядько
Инж. гр.	Рядько	Инж. гр.	Рядько
Инженер	Полова	Инж. гр.	Рядько
Инж. гр.	Рядько	Инж. гр.	Рядько
Склад заполнителей бетона прирельсовый автомобильный с двумя трактами подачи емкостью 6 т. №6, пт		Лист	Листов
Гиперер пенточных конвейеров №3, №4		Р	15
Джельмы №1, №2		ХАРЬКОВСКИЙ	
Участок монолитный Ум1		ХАРЬКОВСКИЙ	
Спецификация, ведомости		ХАРЬКОВСКИЙ	

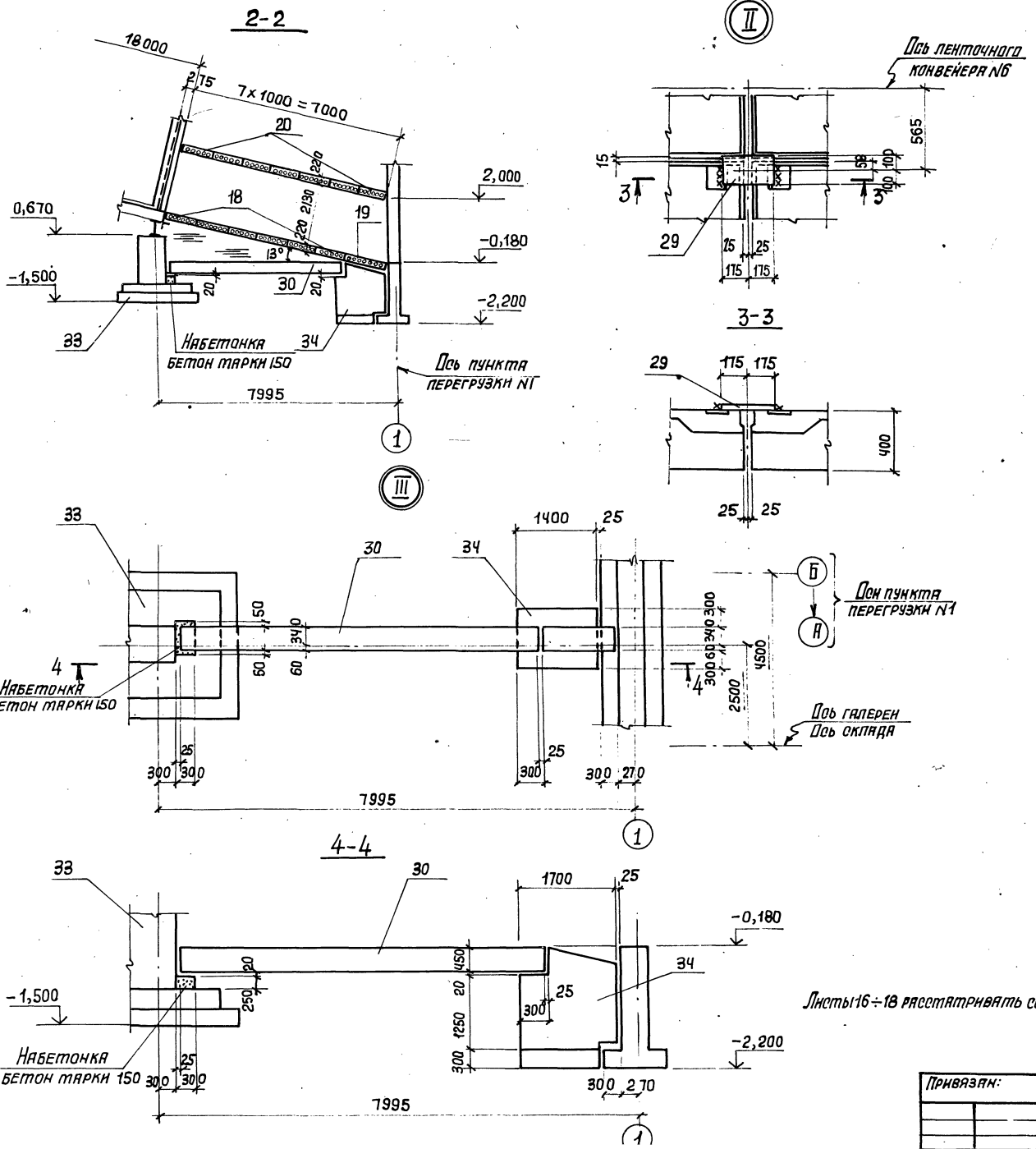
32
9032/6

Альбом 6

Спецификация к схематическому расположению конструктивных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Примечание
			1	2	
Схема расположения плит перекрытия и покрытия					
1	Альбом 8, КЖС-2П-1П1В-а	Плита 2П1-2П1В-а	2	2	2400
2	То же	То же 2П1-2П1В-б	1	1	2400
3	Альбом 8, КЖС-2П-1П1В-б, 2П1-2П1В-2	Плита 2П1-2П1В-б	1	1	2400
4	То же	То же 2П1-2П1В-2	1	1	2400
5	"	То же 2П1-2П1В-9	1	1	2400
6	Альбом 8, КЖС-2П-2П1В-а	Плита 2П1-2П1В-а	1	1	2400
7	То же	То же 2П1-2П1В-б	1	1	2400
8	"	То же 2П1-2П1В-4	1	1	2400
9	"	То же 2П1-2П1В-щ	1	1	2400
10	Альбом 8, КЖС-2П-2П1В-к	Плита 2П1-2П1В-к	1	1	2400
11	То же	То же 2П1-2П1В-л	1	1	2400
12	"	То же 2П1-2П1В-м	1	1	2400
13	"	То же 2П1-2П1В-н	1	1	2400
14	Альбом 8, КЖС-2П-2П1В-3	Плита 2П1-2П1В-3	1	1	2400
15	То же	То же 2П1-2П1В-ю	1	1	2400
16	Альбом 8, КЖС-2П-2П1В-с	Плита 2П1-2П1В-с	12	12	2400
17	То же	То же 2П1-2П1В-т	6	6	2400
18	1.141-1 вып. 63	ПКС1.10 -6АП1	6	6	1475
19	То же	ПКС1.15 -6АП1	1	1	2525
20	"	ПКС4.10 -6АП1	7	7	1575
21	КЖС-22	Участок монолитный Ум4	1	1	
22	КЖС-22	То же Ум5	1	1	
23	КЖС-21	" Ум3	1	1	
Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков					
25	Альбом 8, КЖС-1П1В-1	Блок соединительный ПС11	124	124	8,6
26	То же	То же ПС12	36	36	5,7
27	Альбом 8, КЖС-1П1В-2	ПКС13	6	6	1,9
28	То же	ПКС15	8	8	6,7
29	"	ПКС10	31	31	5,5
30	1.415-1, в.1	Блок фундаментный ФБ6-10	2	2	1800
31	КЖС-19	Фундамент Фм4	-	2	
32	То же	То же Фм1	2	2	
33	"	" Фм2	2	2	
34	"	" Фм3	2	2	

34
9032/6



Листы 16-18 расстатьравать совместно

ТП 708 - 18.85 КЖ		
Г.П.	Куринский	Клад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трамблерами подачи влажности высуш. куб м
И.П.О.Д.	Бродский	Галерея ленточных конвейеров №3, №6, №7, №8.
И.К.О.М.	Фридриха	Схемы №1, №2
И.П.О.С.	Зорин	Страницы
И.П.О.Т.	Фридриха	Листов
И.П.О.У.	Рябко	Р 17
И.П.О.В.	Рябко	
И.П.О.С.	Рябко	
И.П.О.С.	Рябко	

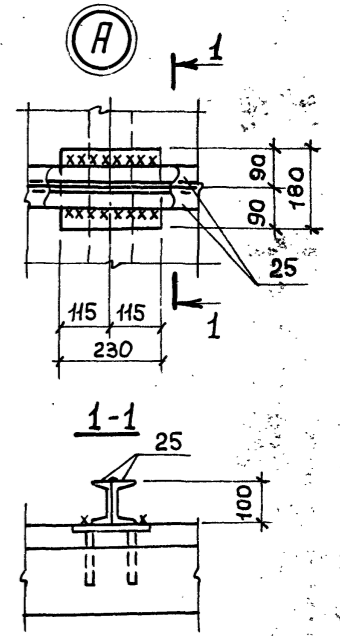
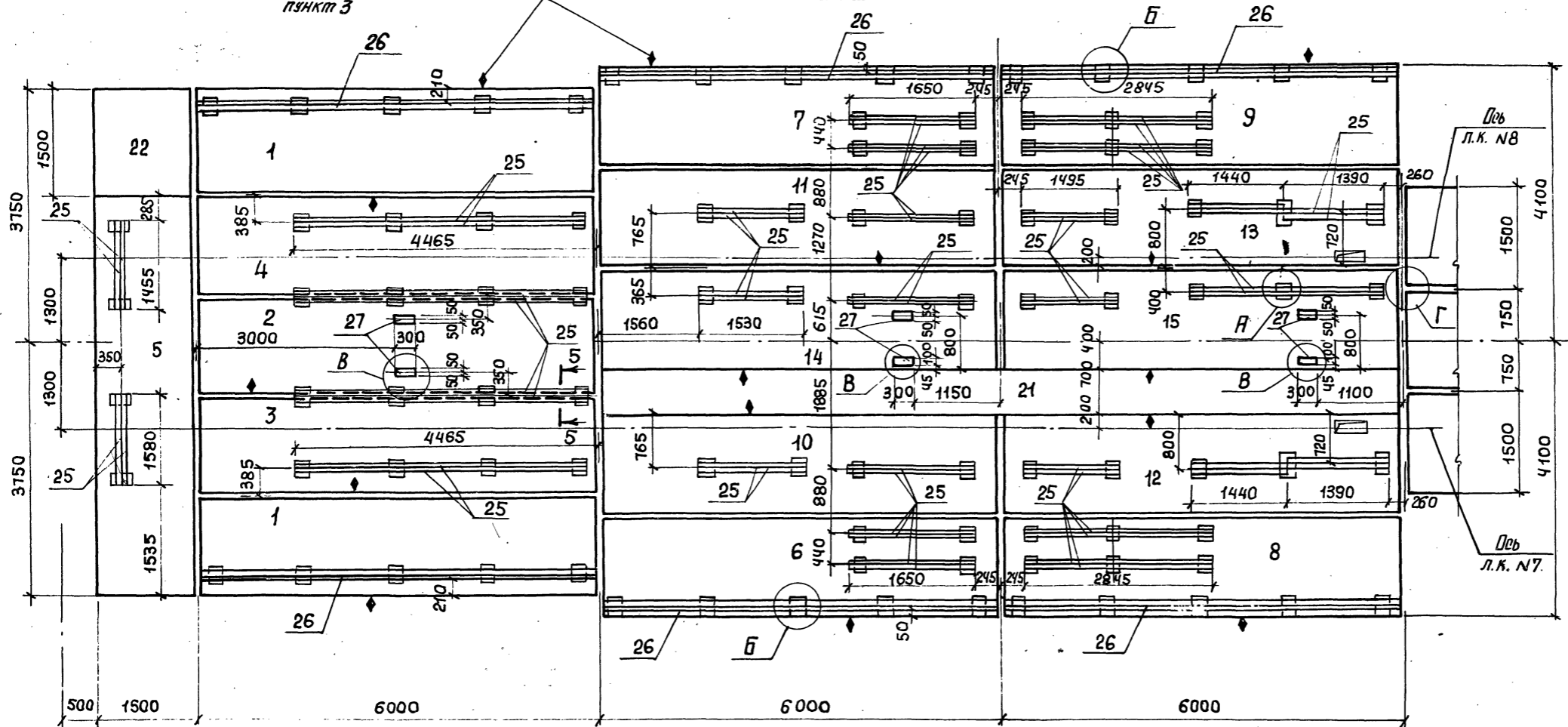
Привязан:

Роботер СССР ХАРЬКОВСКИЙ

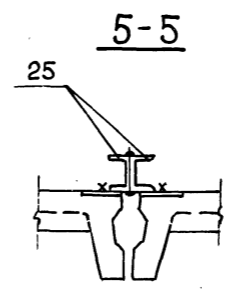
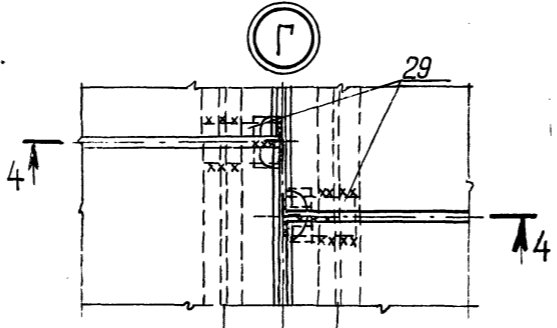
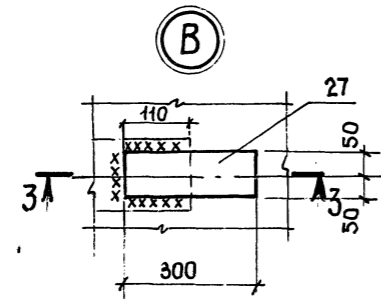
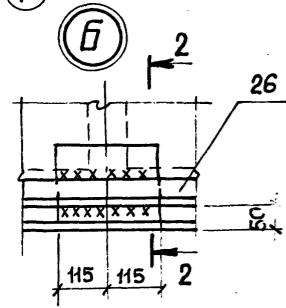
Вендиц: Уиттль-60 и Гитте: Взаим. линия

См. ПРИМЕЧАНИЕ пункт 3

Фрагмент №1



Лось закрытой емкости



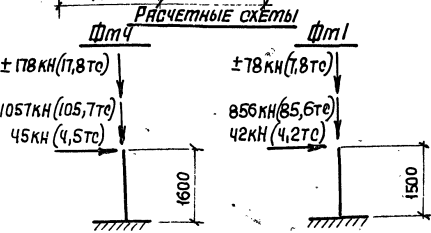
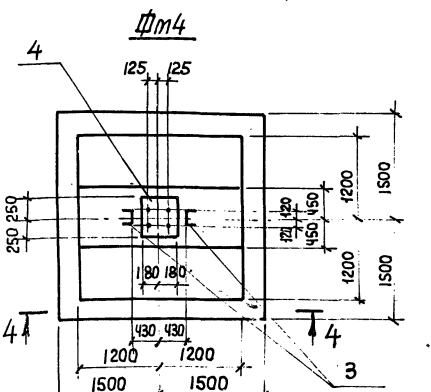
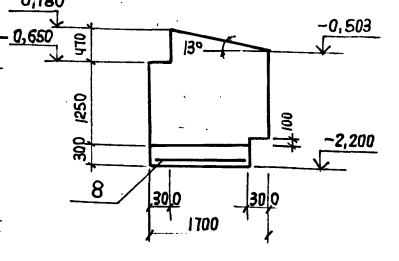
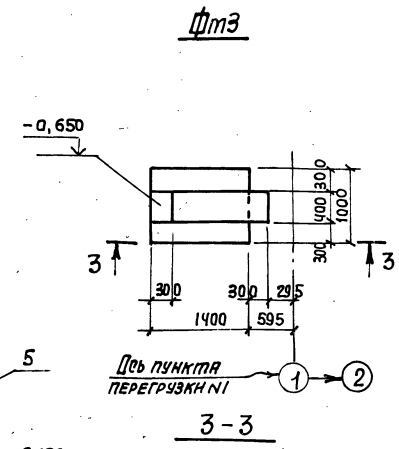
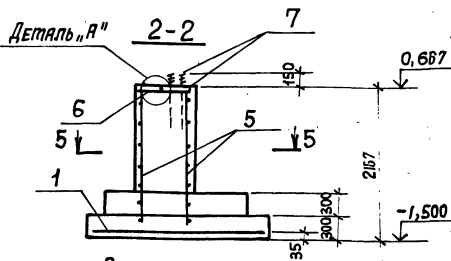
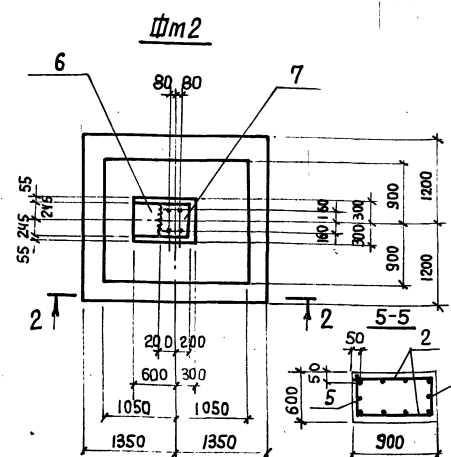
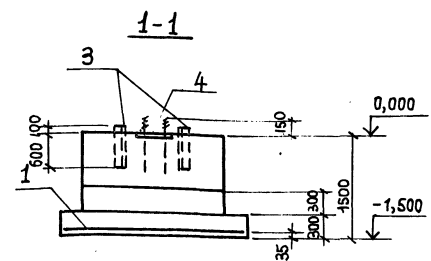
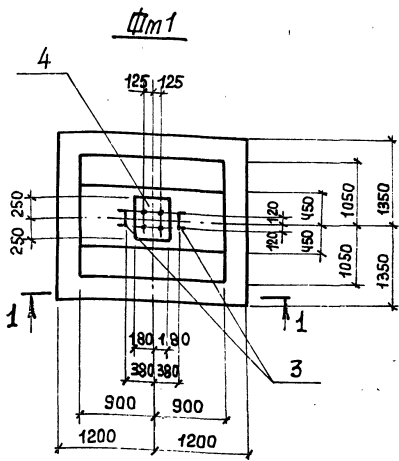
1. Общие данные смотрите лист 2.
2. Все плиты, монтируемые по металлических балкам, приварить к последним не менее чем в трех углах каждую, а швы между плитами тщательно заполнить бетоном марки 200 на мелком гравии или щебне.
3. При монтаже плит обратить особое внимание на то, чтобы грань плиты с нанесенным на ней знаком монтажа (♦) была обращена в сторону, отмеченную на плане таким же знаком.
4. Все сварные швы принять h.ш. = 8мм.

Имя, Фамилия, Подпись и Дата 18.03.85 И.В.В.М.

35
9032/6

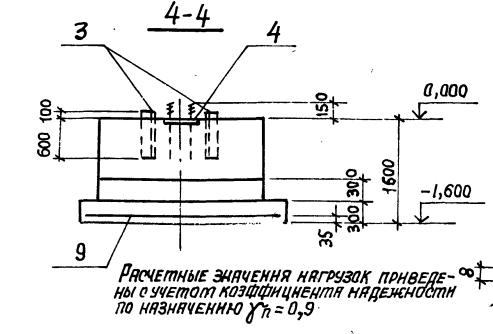
ТП 708-18.85 КЖ		Страна Лист Листов	
ТПП	Туринский	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трамплинами подачи емкостью 6 т.в. куб. м	Р 18
И.контр.	Бродский	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2.	ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
Л.контр.	Шрайдланд		
Л.контр.	Зорин		
Рук. гр.	Шрайдланд		
Ст.инж.	Лотязова		
Вед. инж.	Иванова		
Инженер	Артеменко		
Фрагмент №1			

Альбом 8



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-I		Прокат марки В СтЗ кп2		Болты		ГОСТ 24379-80		ГОСТ 5781-82					
	φ8	φ12	φ16	φ20	φ12	φ16	φ20	φ24	φ28	φ32	φ36	φ40	φ48	φ56				
Фт1	-	-	58	58	58	-	6	6	-	28	34	62	-	33	33	101	159	
Фт2	9	9	65	20	85	94	2	6	8	12	31	-	43	14	-	14	65	159
Фт3	-	-	13	13	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
Фт4	-	-	77	77	77	-	6	6	-	28	34	62	-	33	33	101	178	



Спецификация к фундаменту Фт1-Фт4

Фунд. Элем.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Фундамент Фт1		
			Сборочные единицы		
	1	ГОСТ 23279-78	С-12А III-200 2650x2350 75/75	1	57,5 кг
	3		Г24 ГОСТ 8240-72* E=100	2	16,8 кг
	4	Альбом 8, КЖН-МН15	Изделие закладное МН15	1	67,6 кг
			Материалы		
			Бетон марки 200		4,6 м³
			Фундамент Фт2		
			Сборочные единицы		
	1	ГОСТ 23279-78	С-12А III-200 2650x2350 75/75	1	57,5 кг
	2	Альбом 8, КЖН-КР61, КР62	Крышка плоский КР62	2	6,6 кг
	5	Альбом 8, КЖН-КР63	Крышка плоский КР63	2	11,5 кг
	6	1.400-6/16, 8.1	Изделие закладное М2-28	1	13,8 кг
	7	Альбом 8, КЖН-МН16	Тоже, МН16	1	50,4 кг
			Материалы		
			Бетон марки 200		4,0 м³
			Фундамент Фт3		
			Сборочные единицы		
	8	ГОСТ 23279-78	С-12А III-200 850x1350 75/75	1	12,6 кг
			Материалы		
			Бетон марки 200		1,4 м³
			Фундамент Фт4		
			Сборочные единицы		
	9	ГОСТ 23279-78	С-12А III-200 2850x2950 75/75	1	77,3 кг
	3		Г24 ГОСТ 8240-72* E=100	2	16,8 кг
	4	Альбом 8, КЖН-МН15	Изделие закладное МН15	1	67,6 кг
			Материалы		
			Бетон марки 200		6,6 м³

36
9032/6

ТП 708-18.85 КЖ

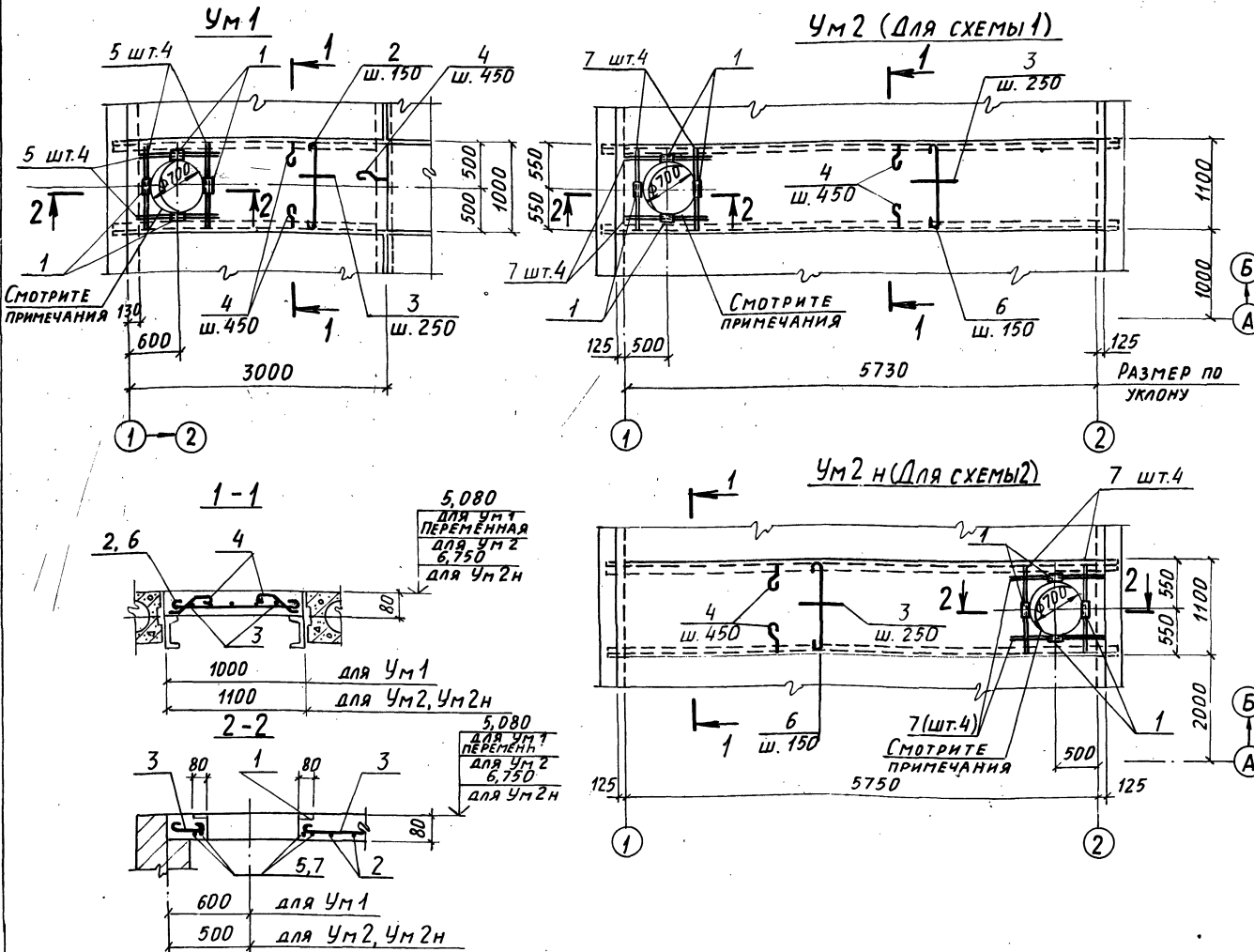
Исполн. Бородин	Проектант	Степанов	Проверен	Степанов
И.контр. Фирдана	И.контр. Фирдана	И.контр. Фирдана	И.контр. Фирдана	И.контр. Фирдана
Лектор Фирдана	Лектор Фирдана	Лектор Фирдана	Лектор Фирдана	Лектор Фирдана
Рук.гр. Фирдана	Рук.гр. Фирдана	Рук.гр. Фирдана	Рук.гр. Фирдана	Рук.гр. Фирдана
Ст.инж. Рязько	Ст.инж. Рязько	Ст.инж. Рязько	Ст.инж. Рязько	Ст.инж. Рязько
Инженер Рязько	Инженер Рязько	Инженер Рязько	Инженер Рязько	Инженер Рязько

Склад заполнителей бетона приравновесный автоклава- рованный с двумя трайками поручи е плоскосты: кубов 1, 6, 7, 8. Схемы №1, №2.

Фундаменты Фт1-Фт4

ГОСТРОЙ ВВР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИПРОЕКТ

Или по заказу заказчика и др. (взвешивание)



СПЕЦИФИКАЦИЯ Ум1; Ум2, Ум2н

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Ум1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3,400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-4	4	0,9 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2*		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ=1050	16	0,23 кг
		3		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ	15	0,22 кг
		4*		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ=330	15	0,13 кг
		5		ФЮАШ ГОСТ 5781-82, ρ=970	8	0,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м ³
				<u>Ум2, Ум2н</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3,400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-4	4	0,9 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ	30	0,22 кг
		4*		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ=330	26	0,13 кг
		6*		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ=1150	36	0,26 кг
		7		ФЮАШ ГОСТ 5781-82, ρ=1070	8	0,66 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		0,5 м ³

*Позиции 2,4,6 см. ведомость деталей.
 Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н замаркированы на листах 4, 5, 6.
 Арматуру в местах проемов вырезать по месту.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА			
	A I		A III		Всего	Прокат		Всего	
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	φ10		φ8	φ8		
Ум1	7,0	2,0	9,0	4,8	13,8	2,0	1,6	3,6	17,4
Ум2, Ум2н	16,0	3,4	19,4	5,3	24,7	2,0	1,6	3,6	28,3

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
2	
4	
6	

Привязан:
 Инв. N

ТП 708-18.85 КЖ

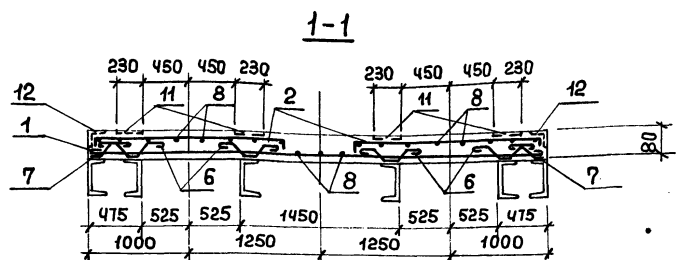
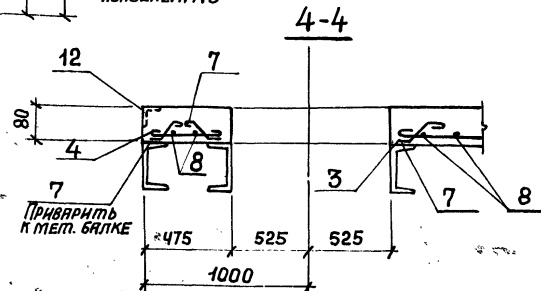
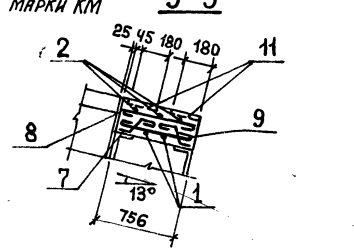
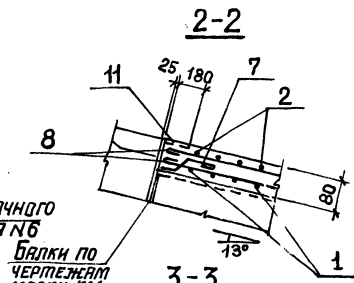
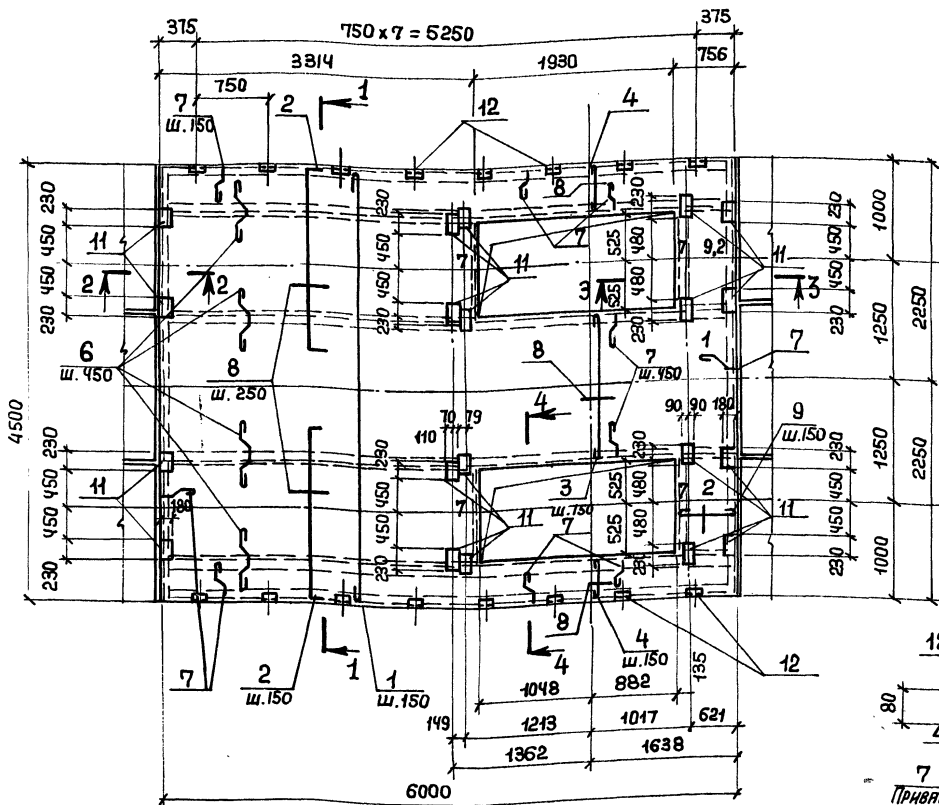
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракатами подачи емкостью 60 т. куб. м

Пункты перегрузки №1 и №2 Стадиона Лист Листов

СХЕМЫ №1 и №2 Р 20

Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н

ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Ось пентачного конвейера №6

Ось пентачного конвейера №5

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	4470
2	1900
3	1420
4	450
5	70Г 450 70
6	160 80 160 80
7	160 80 60 80
9	740

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А I		Итого		Арматура класса А III		Прокат ВСтЗ Кп2		
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72 * 19903-74		Итого	
	φ	φ8		φ8	16x5	δ=6	Итого		
УмЗ	94,8	20,2	115,0		13,2	11,2	40,0	64,4	179,4

Спецификация УмЗ

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
11	3.400-6/16	Изделие закладное МНЗ-12	20	2,5 кг
12	То же	То же МНЧ-48	16	0,9 кг
ДЕТАЛИ				
Стержни арматурные по ГОСТ 81-82				
1		φ 6 А I, L = 4600	27	1,02 кг
2		φ 6 А I, L = 2040	54	0,45 кг
3		φ 6 А I, L = 1500	13	0,35 кг
4		φ 6 А I, L = 550	26	0,12 кг
6		φ 8 А I, L = 650	40	0,26 кг
7		φ 8 А I, L = 350	70	0,14 кг
8		φ 6 А I, L = п.м.	150	0,22 кг
9		φ 6 А I, L = 850	12	0,19 кг
МАТЕРИАЛЫ				
		Бетон марки 200		1,8 м³

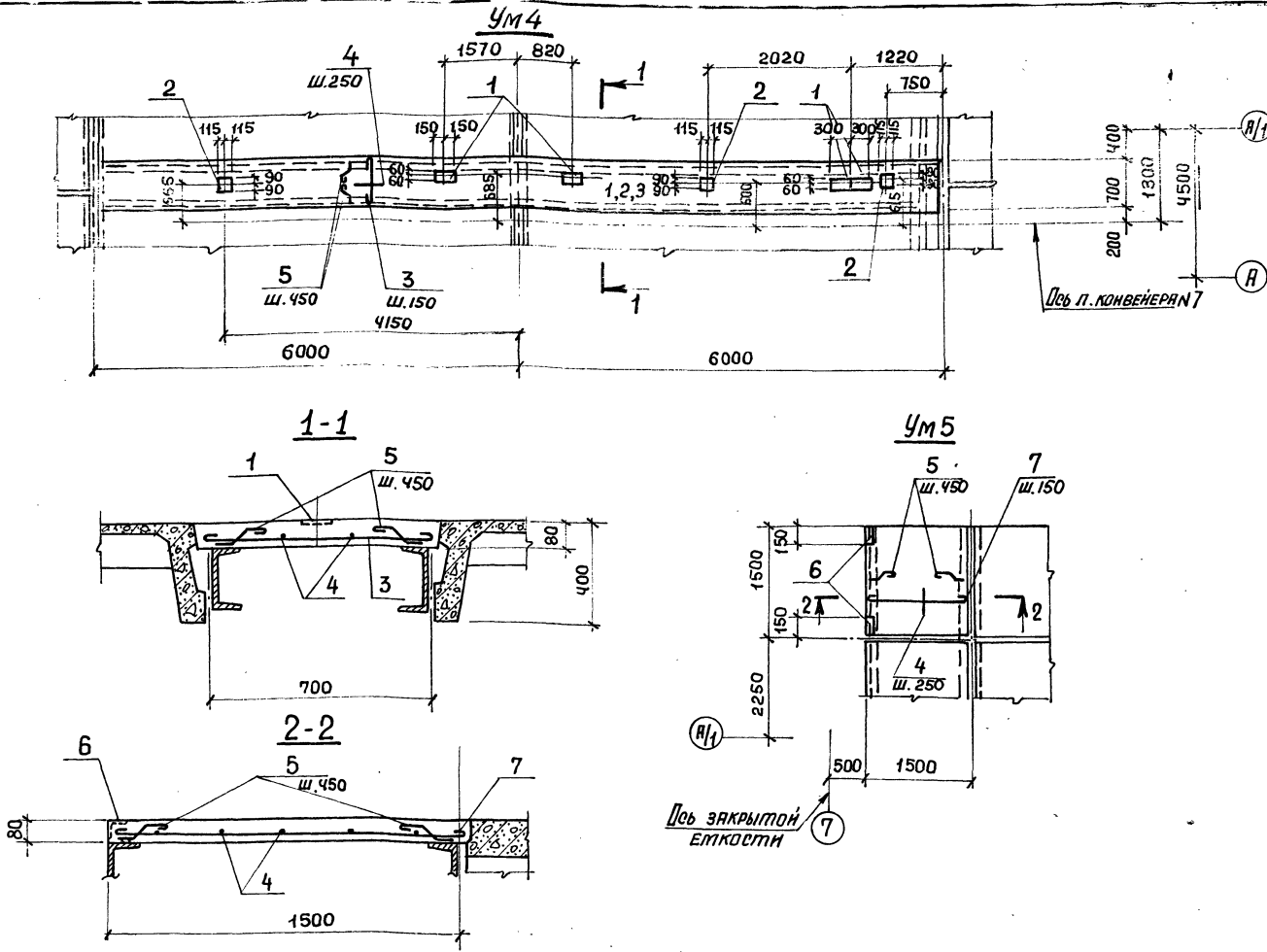
Инв. № 10001. Подпись и дата вкл. инв. №

38
9032/6

Имя, Отчество, Должность		ТП 708-18.85 КЖ	
Имя, Отчество, Должность		Склад, заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракатами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Имя, Отчество, Должность		Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8 схемы №1, №2	
Имя, Отчество, Должность		Участок монолитный УмЗ	
Имя, Отчество, Должность		ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРЕКТ	

Привязан:

Инв. №



Спецификация Ум4, Ум5

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум4				
<i>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</i>				
<i>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</i>				
1	3.400-6/76	МН2-4	4	2,4 кг
2	То же	МН3-12	3	2,5 кг
<i>ДЕТАЛИ</i>				
Ф6АГ ГОСТ 5781-82				
3		ϕ=800	80	0,17 кг
4		ϕ=п.м	48	0,22 кг
Ф8АГ ГОСТ 5781-82				
5		ϕ=350	54	0,14 кг
<i>МАТЕРИАЛЫ</i>				
БЕТОН МАРКИ 200				
Ум5				
<i>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</i>				
<i>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</i>				
6	3.400-6/76	МН4-48	2	0,9 кг
<i>ДЕТАЛИ</i>				
Ф6АГ ГОСТ 5781-82				
4		ϕ=п.м.	8	0,22 кг
Ф8АГ ГОСТ 5781-82				
5		ϕ=350	8	0,14 кг
7		ϕ=1600	11	0,63 кг
<i>МАТЕРИАЛЫ</i>				
БЕТОН МАРКИ 200				

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Площадь расхода
	Арматура класса				Прокат				
	А I		А III		ВСтЗ кл 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8309-72	ГОСТ 8309-72	ГОСТ 16504-5	ГОСТ 16504-5	
Ум4	24,2	7,6	31,8	2,3	6,0	6,8	2,0	17,1	48,9
Ум5	1,8	8,1	9,2	0,4				1,4	11,0

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	← 680 →
5	← 80 →
7	← 1480 →

Лист № подл. Подпись и дата. Вент. Инв. №

Привязан:
Инв. №

ТП 708-18.85 КЖ

Ил. отд. Бродская
И. контр. Фридлянд
Ил. контр. Зорин
Рук. гр. Фридлянд
Ст. инж. Литягова
Вед. инж. Иванова
Инженер Попова
Ст. инж. Литягова

Склад заполнителей бетона прерывовый автоматизированный с двумя трамплин подучи емкостью 6 тыс. куб. м

ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №7, №8 СХЕМЫ №1, №2

Условия: Лист 22

Участки монолитные Ум4, Ум5

ГОССТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДНИЩА

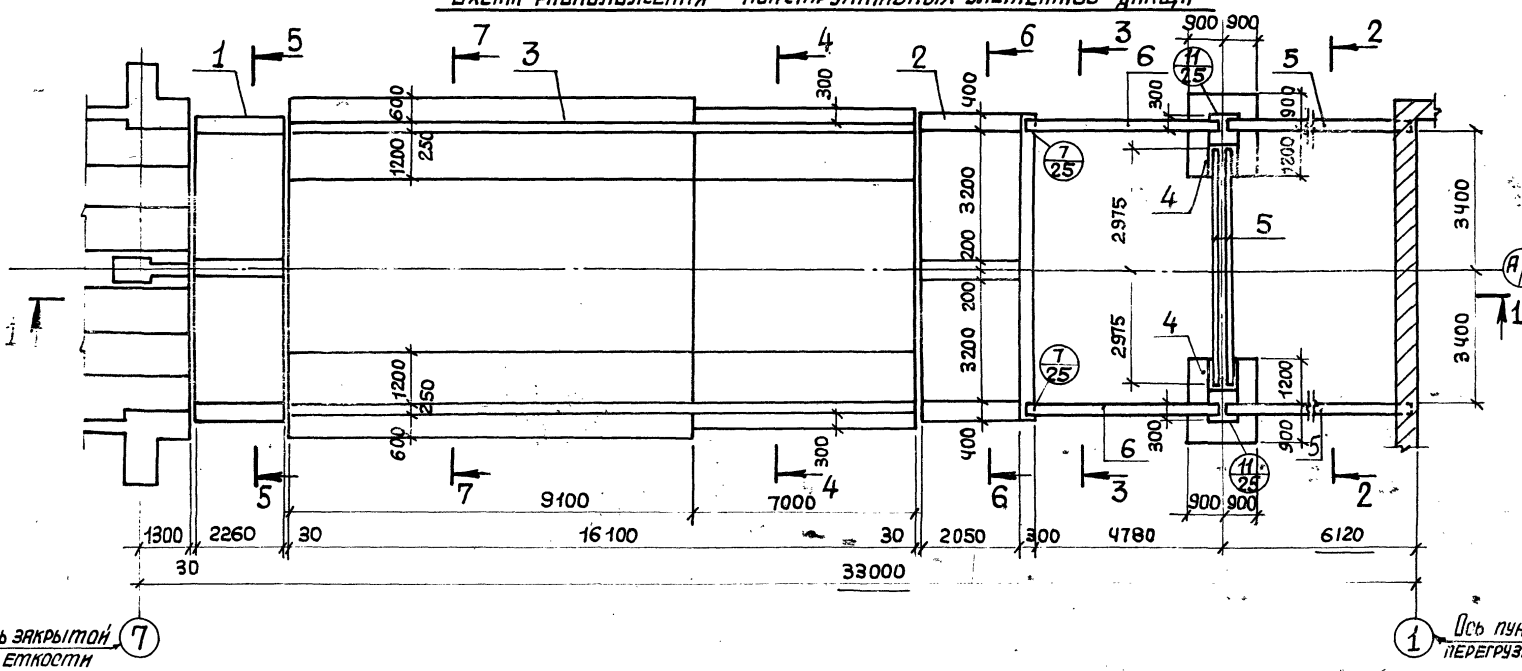
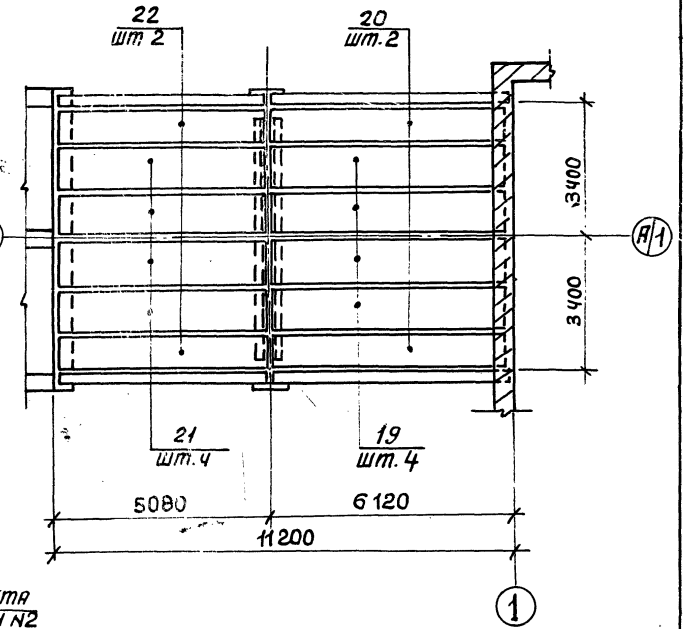
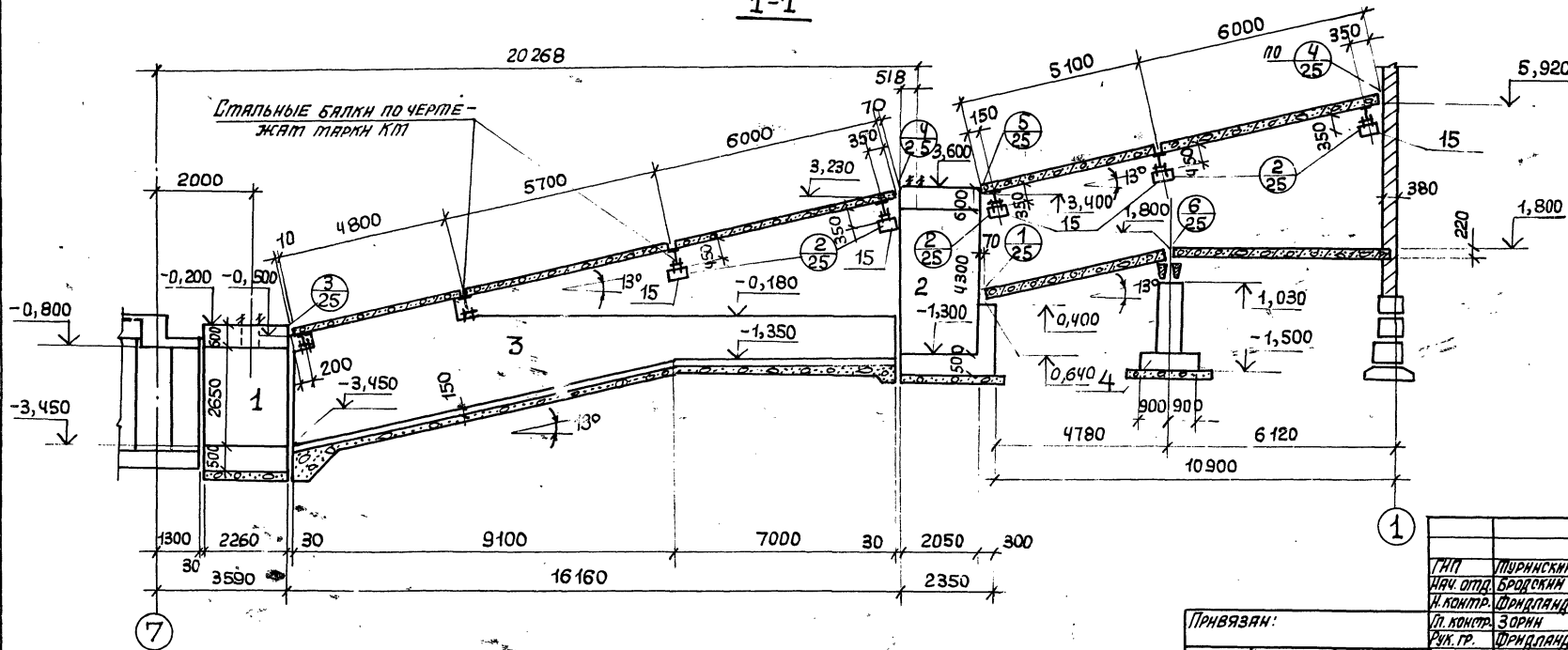


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 1,800



1-1



Литы 23, 24 рассматривать совместно.

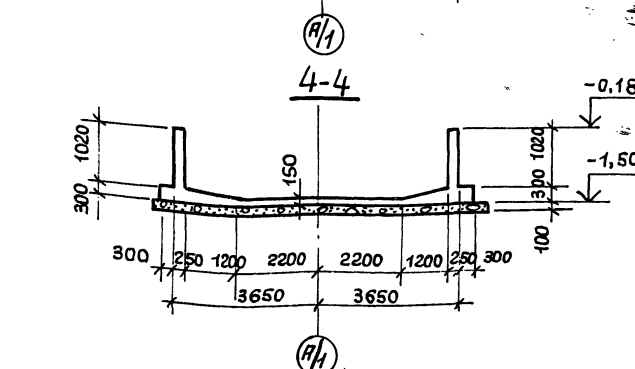
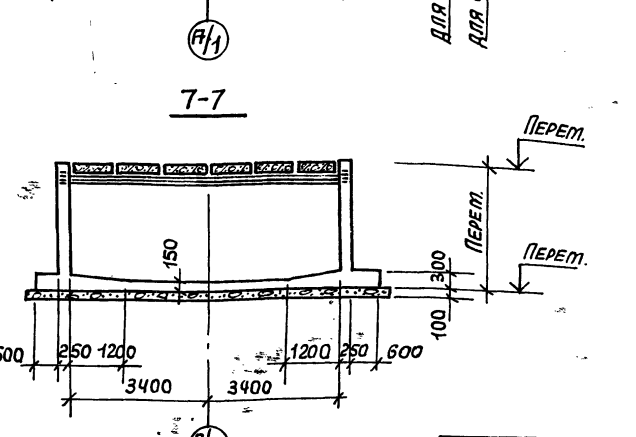
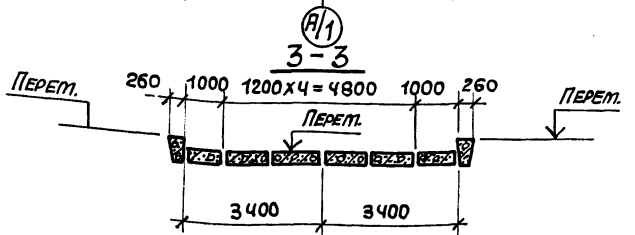
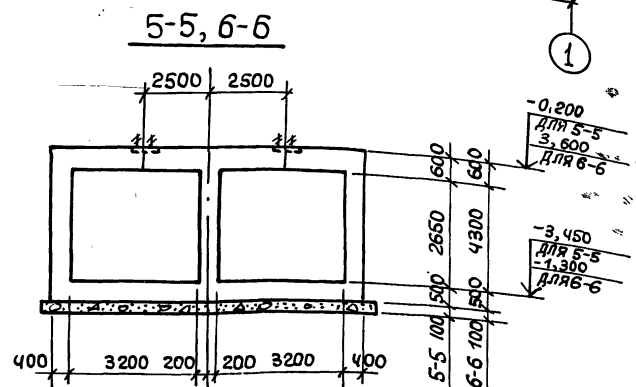
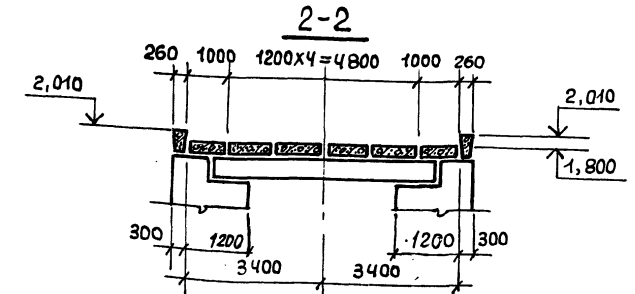
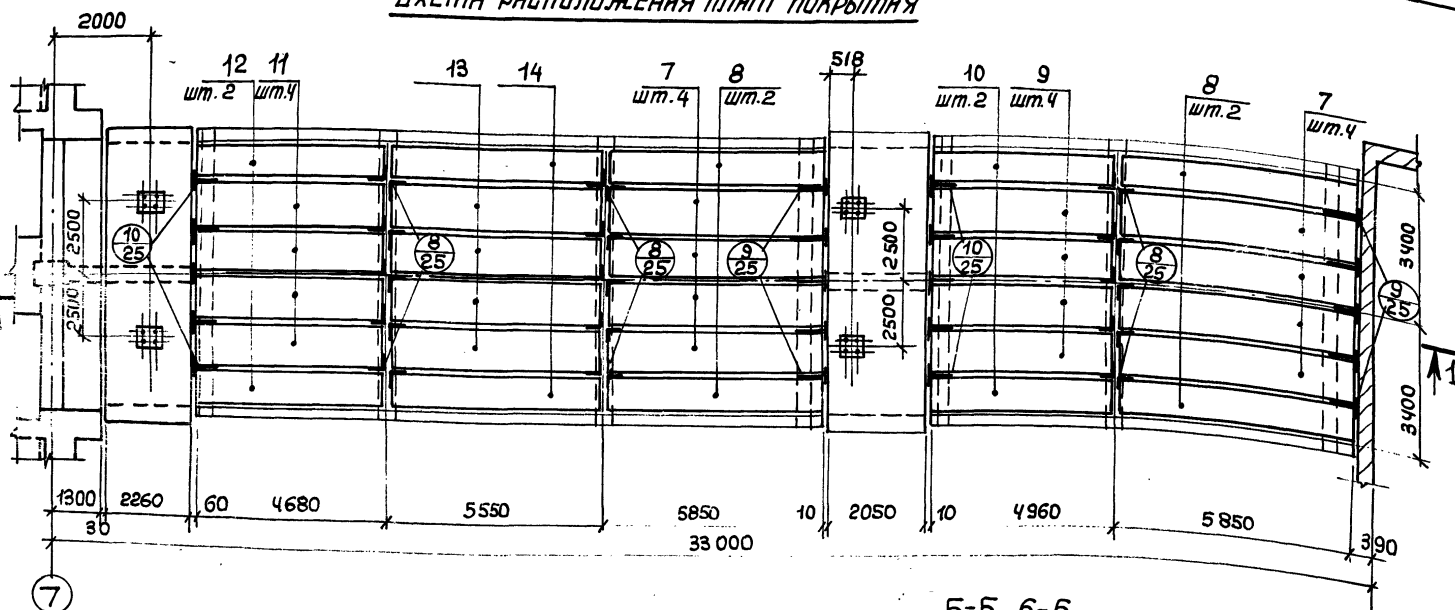
Чис. №. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

40
9032/6

Т П 708-18.85 КЖ			
ГМП	ЛЮБИНСКИЙ		Скляя заполнитель бетона приельсовый автоатман- рованный с двумя траектами подачи еликостью Б.Т.С. К.С. П.
И.П. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОМП.	ФРИДЛАНД		Галерея ленточных конвейеров №9, №10 (СХЕМА №1)
И. КОМП.	ЗОРНИ		
Р.У. Г.Р.	ФРИДЛАНД		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДНИЩА РАЗРЕЗ 1-1.
С.Т. НАС.	ПОЛЯКОВА		
ИНЖЕНЕР	ТЕРЕШКОВА		Инв. №
ИНЖЕНЕР	ПЕЧАКИНА		
		Инв. №	Р
			23
			ГОССТРОЙ ВССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ

Схема расположения плит покрытия

Альбом 6



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масштаб	Примечание
СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ					
ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 18.00					
5	1.415-1, в. I	Фундаментная балка ФББ-1	4	1600	
6	То же	То же ФББ-2	2	1300	
19	1.141-1, в. 63	Плита ПК60.12-8АТУТ	4	2100	
20	То же	То же ПК60.10-8АТУТ	2	1725	
21	"	" ПК51.12-8АТУТ	4	1800	
22	"	" ПК51.10-8АТУТ	2	1475	
ПОКРЫТИЕ					
7	1.141-1, в. 63	Плита ПК60.12-3АТУТ	8	2100	
8	То же	То же ПК60.10-4АТУТ	4	1725	
9	"	" ПК51.12-4АТУТ	4	1800	
10	"	" ПК51.10-6АТУТ	2	1475	
11	"	" ПК48.12-8АТУТ	4	1700	
12	"	" ПК48.10-8АТУТ	2	1400	
13	"	" ПК57.12-4АТУТ	4	2000	
14	"	" ПК57.10-4АТУТ	2	1650	
15	Альбом В, КЖ-опз, опз	Опорная подушка опз	10	100	
16	Альбом В, КЖ-мси, мси2	НЗДЛЕНЕ СОЕДИНИТЕЛЬ-НОЕ МС 16	30	1,5	
17	То же	МС 17	10	2,0	
18	Альбом В, КЖ-мсиВ	МС 18	10	4,7	
МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ					
1	КЖ - 26	Участок монолитный Ум1	1	-	
2	КЖ - 27	То же Ум2	1	-	
3	КЖ - 28	" Ум3	1	-	
4	КЖ - 29	Фундамент Фм9	2	-	

Имя, № подл. Утвердить и дату выдачи №

Привязка:

Т П 708 - 18.85 КЖ

Склад заготовителей бетона приельсовый выкатываемый равный с двумя трапеци подгач емкостью 8 тыс. куб. м

Галерея ленточных конвейеров №3, №10

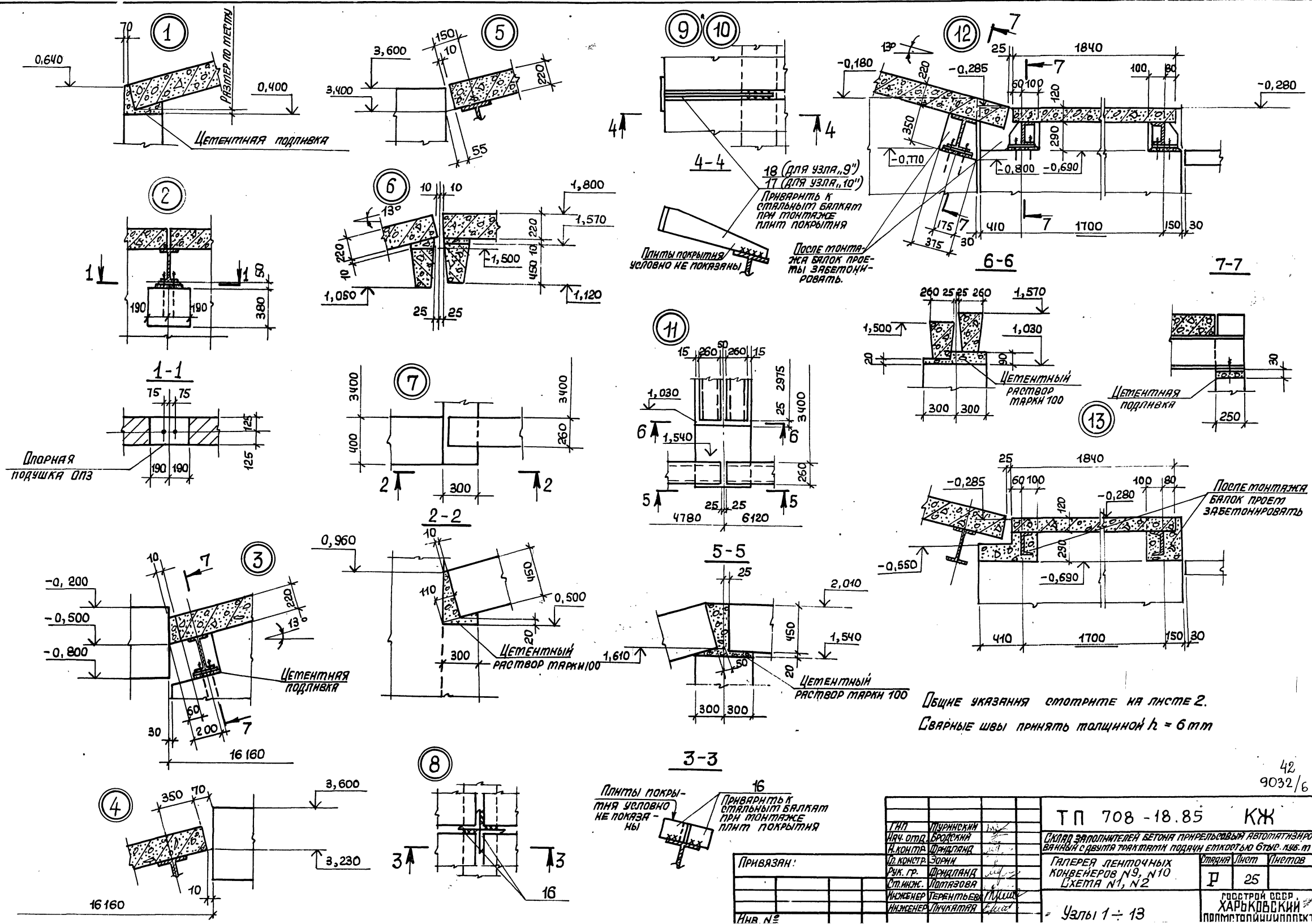
СХЕМА №1

СХЕМА РАЗРЕЗЫ 2-2 + 7-7

Листов 24

ПРОЕКТИРОВЩИК

41
9032/6



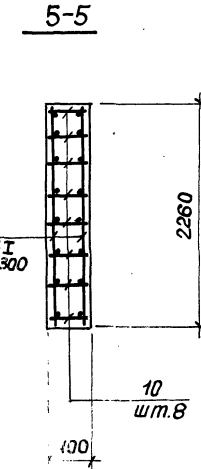
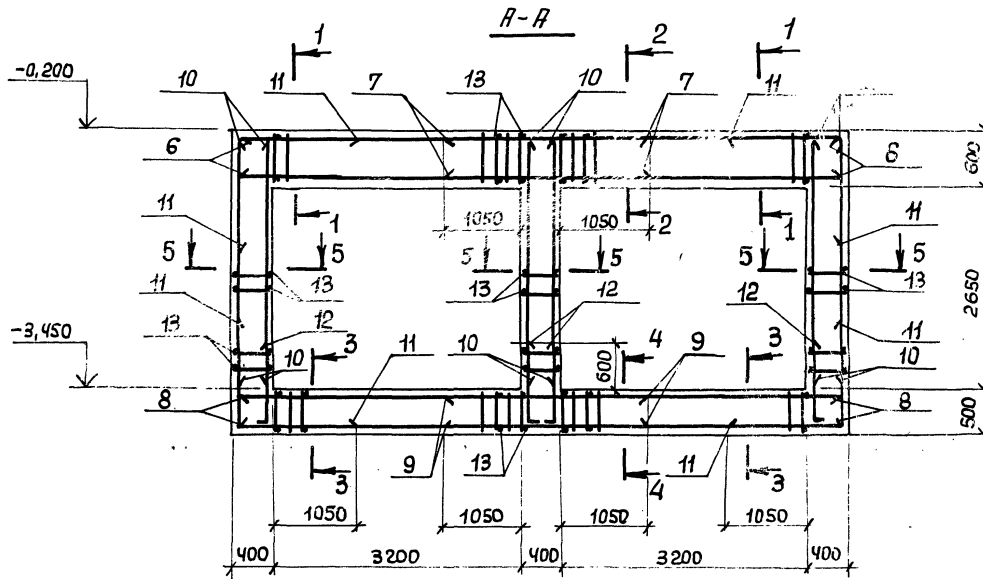
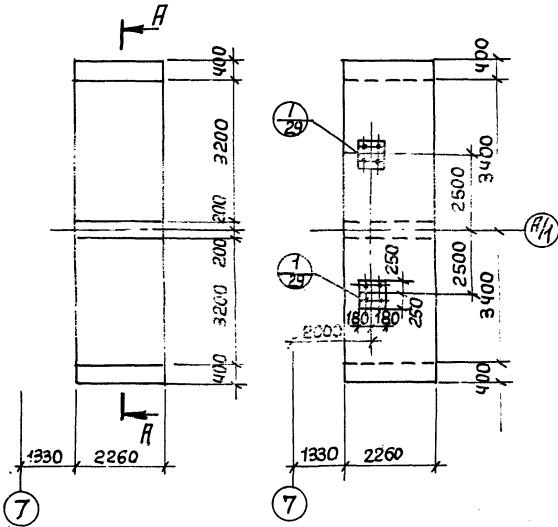
Общие указания смотрите на листе 2.
Сварные швы принять толщиной h = 6 мм

42
9032/6

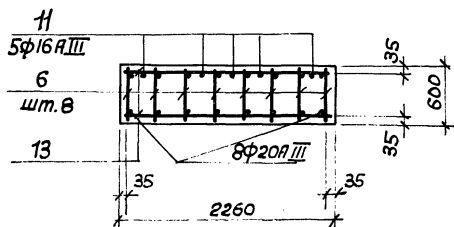
ТП 708-18.85 КЖ		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя фракциями подачи емкостью 60 м³	
ГМП	Щуринский	Галерея ленточных конвейеров №9, №10	Удара Лист
И.О. ОТД.	Бродская	СХЕМА №1, №2	Р 25
И.О. КОНСТ.	Щуринский	Узлы 1 ÷ 13	СОСТРОИТЕЛЬ ВЕРХ
И.О. ГР.	Щуринский		ХАРЬКОВСКИЙ
И.О. ИНЖ.	Лопатова		ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ
И.О. ИНЖ.	Терентьева		
И.О. ИНЖ.	Личкастая		

Лист № 6

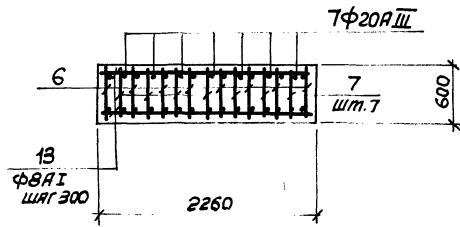
Ум 1
План на отм. -3,450 План на отм. -0,200



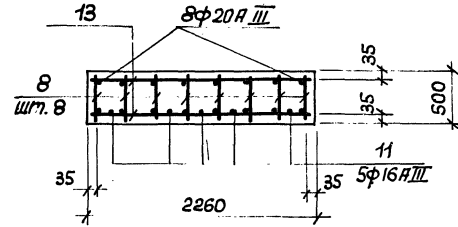
1-1



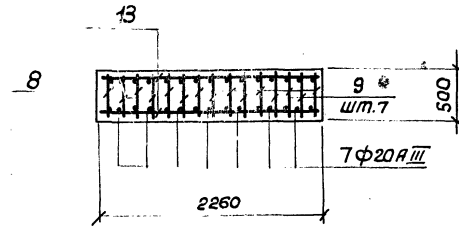
2-2



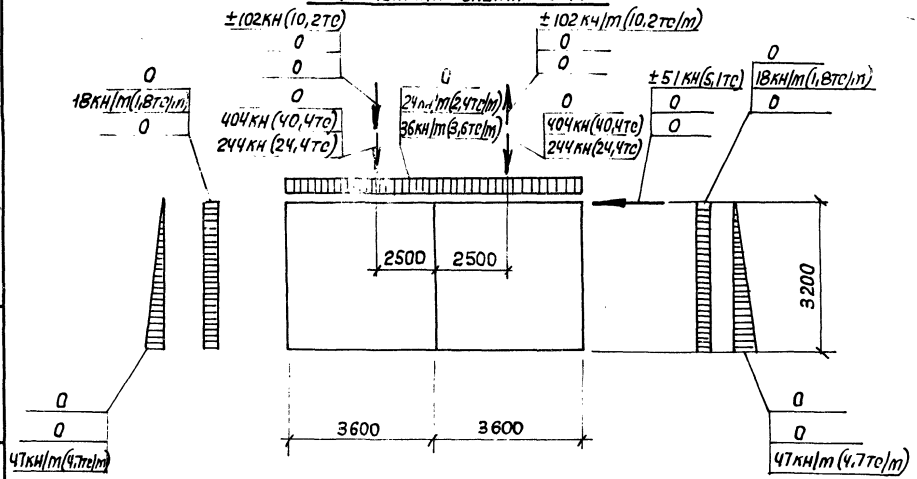
3-3



4-4



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Ум 1



- Схемы расположения конструктивных элементов смотрите на листах 23+25.
- Спецификацию смотрите на листе 30.
- На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.
- Каркасы поз. 10 устанавливать выпуклостью вверх.

Лист № 6 по плану 708-18.85 КЖ

Л.3
9032/6

			ТП 708-18.85 КЖ		
Имя отп.	Бродский		Склад заполнителя бетона притесьбовый левосторонний-ванный с двумя прямыми подочн емкостью 6 тыс. куб. м		
Имя контр.	Фридрих		Галерея ленточных ковшей		
Имя конста.	Зурин		Стандарт	Лист	Листов
Имя г.р.	Фридрих		ЕРОВ № 1 и № 10		
Имя инж.	Лопатова		СХЕМА № 1		
Имя инж.	Терентьева		Монолитный участок Ум 1		
Имя инж.	Личкалтая		Армирование		
Имя инж.	Личкалтая		РОБСТРОЙ СОВР. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТО		

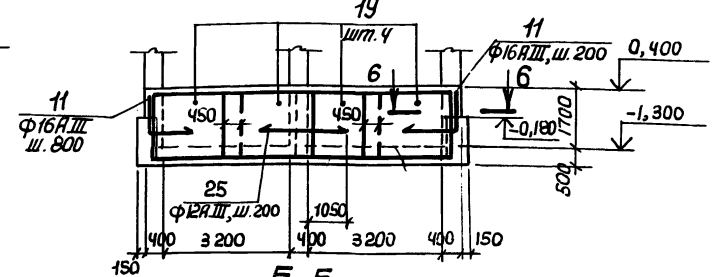
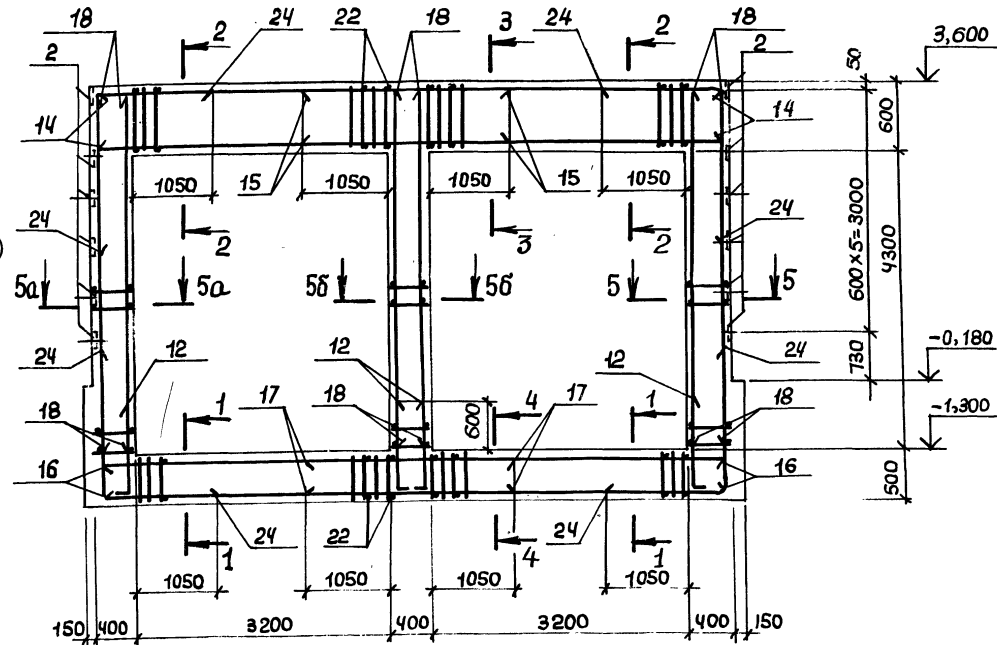
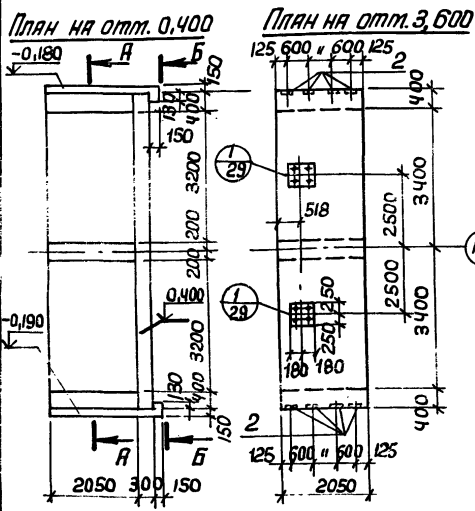
Архив 6

Ум 2

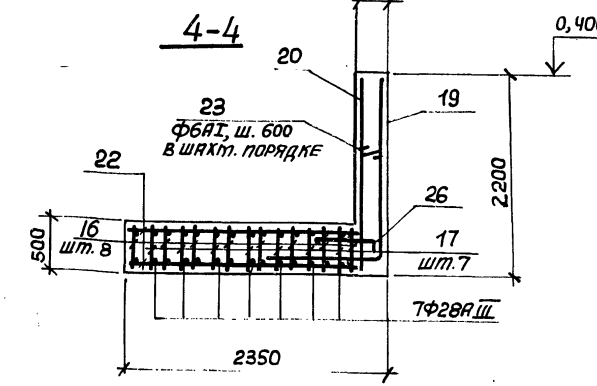
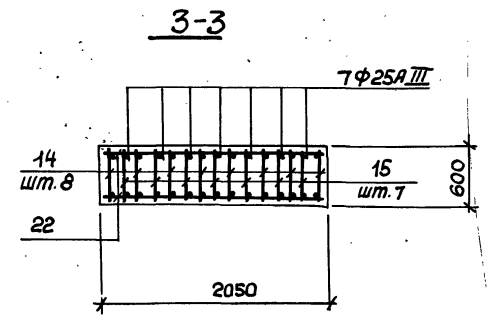
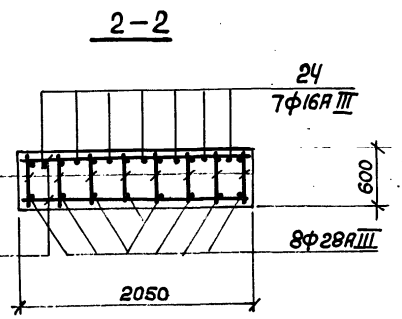
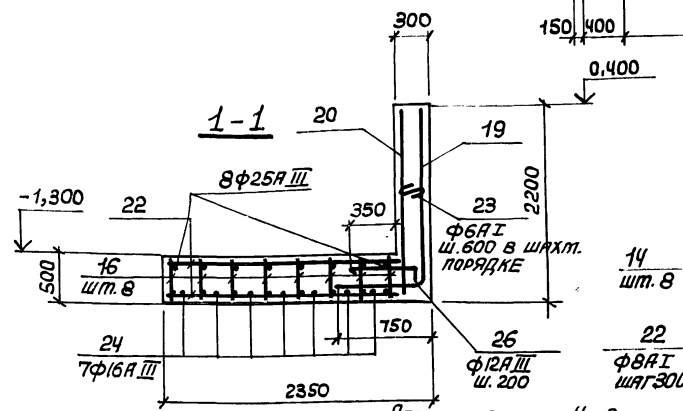
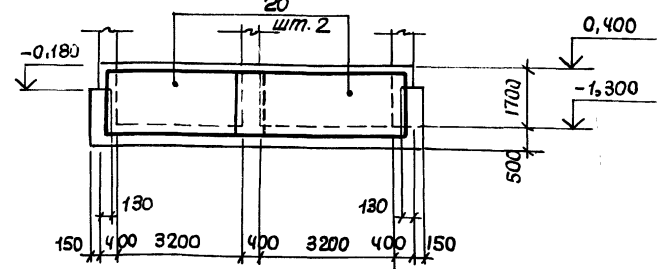
А-А

Б-Б

Раскладка наружных беток



Раскладка внутренних беток

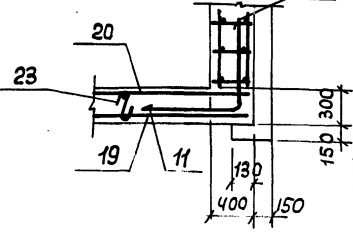
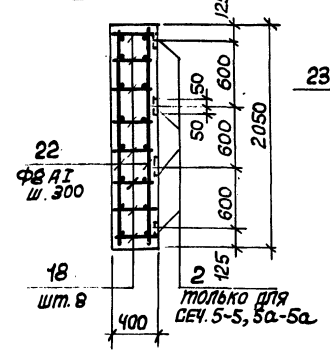
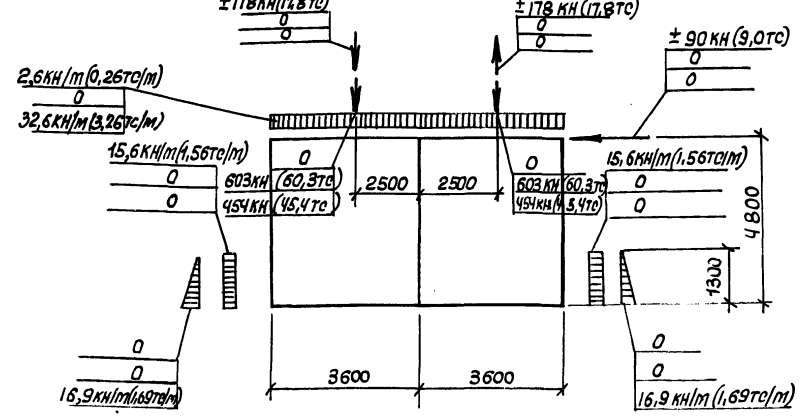


Расчетная схема Ум 2

5-5, 5а-5а (зеркально)
5б-5б

6-6

1. Схему расположения конструктивных элементов смотрите на листах 23 + 25.
2. Специфично смотрите на листе 30.
3. На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0.9$
4. Каркасы поз. 18 устанавливать выклпши вверх.



Имя, И.П.О. Подпись, И.Д.О. Дата

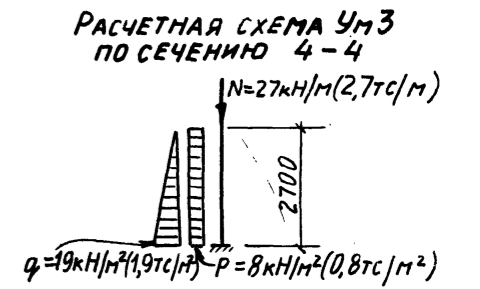
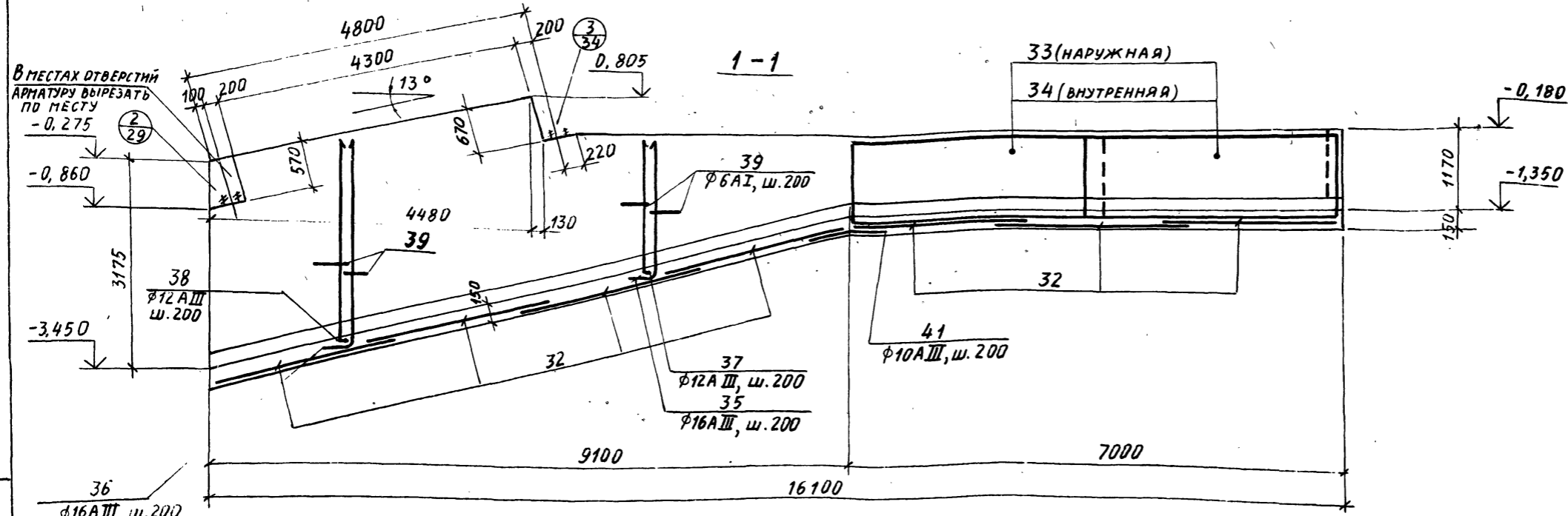
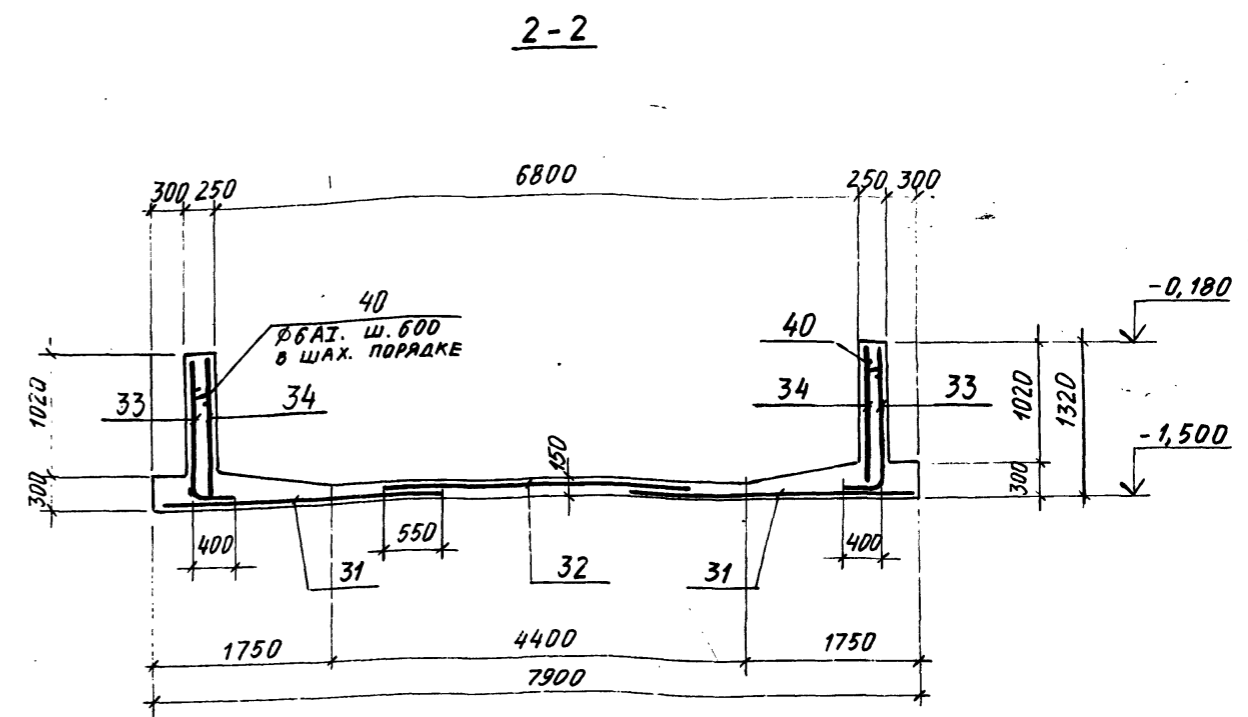
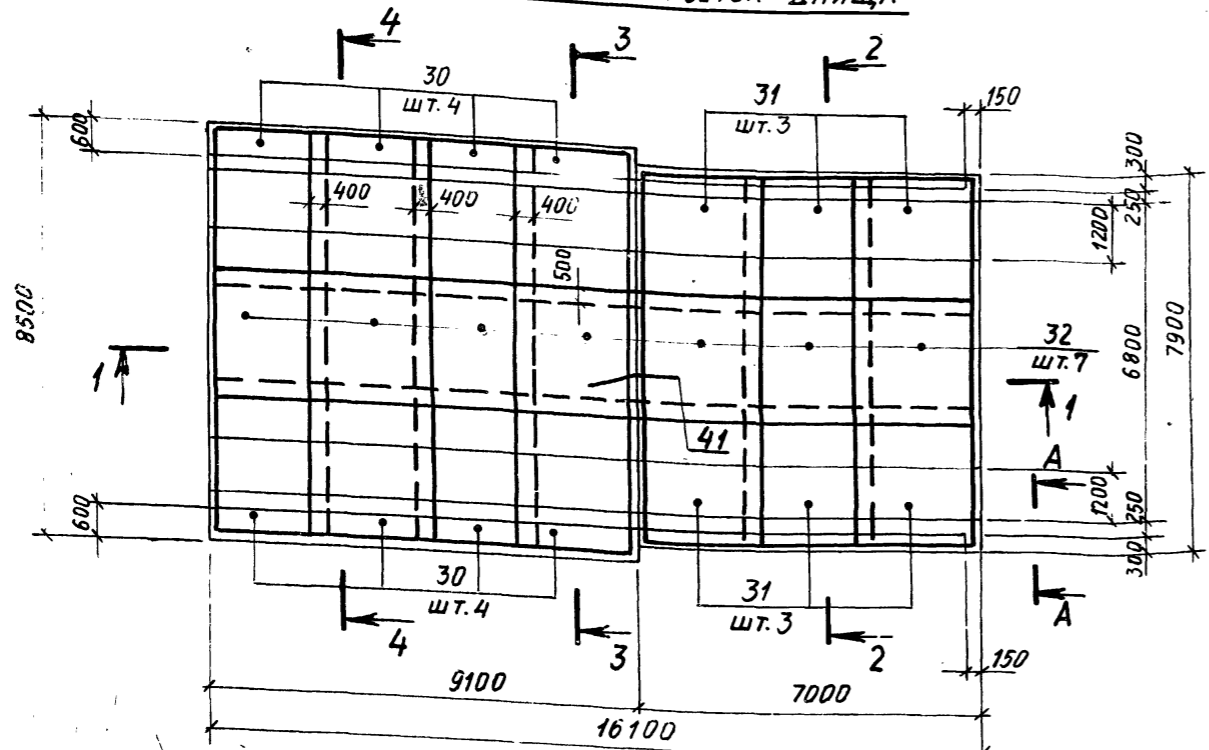
Привязан:

Инж.Орд.	Бродский	
И.Контр.	Прудякина	
И.Контр.	Зорин	
Рук.гр.	Фирдавия	
Ст.инж.	Лопазова	
Инженер	Берендьева	
Инженер	Личаева	
Инженер	Плюшка	

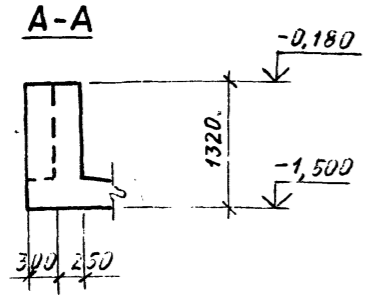
ТП 708 - 18.85 КЖ		
Склад заполнителей бетона прикрепленный автоматизированный с двумя тракторами подпоч. елкостью 6 тм, 4 кв. м		
Галерея ленточных конвейеров №9 и №10		
Схемы №1		
Лист	Лист	Листов
Р	27	
Монолитный участок Ум 2		
Армирование		
РОБСТРОЙ БСР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

44
9032/6

УмЗ РАСКЛАДКА СЕТОК ДНИЩА

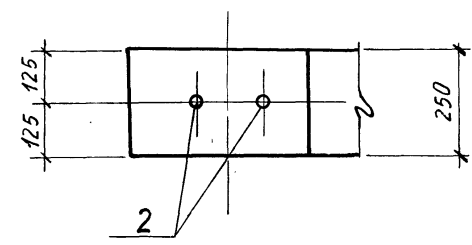
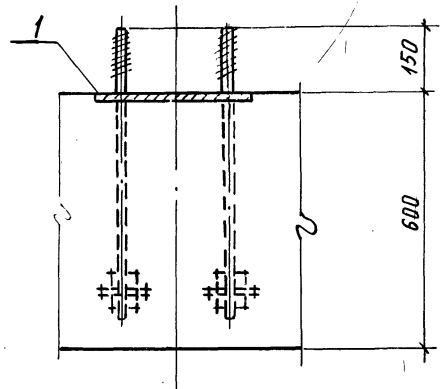
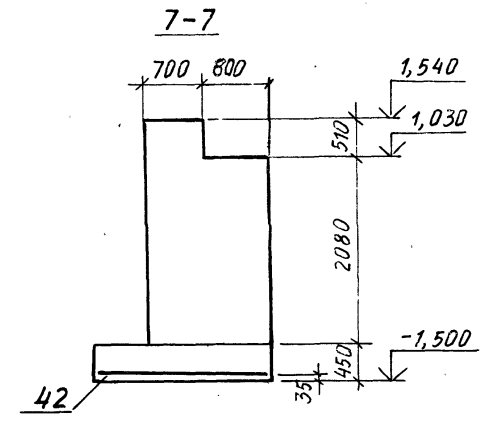
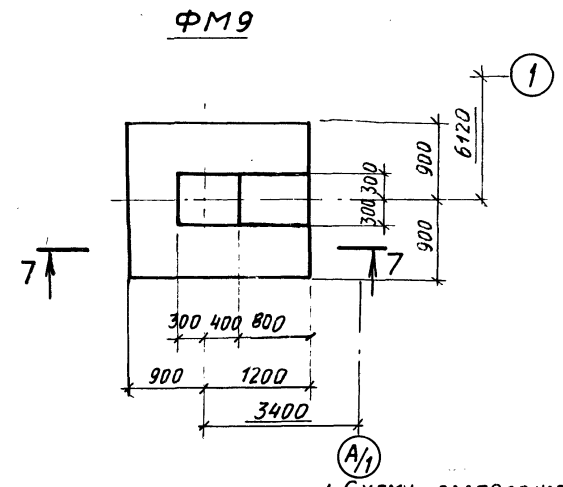
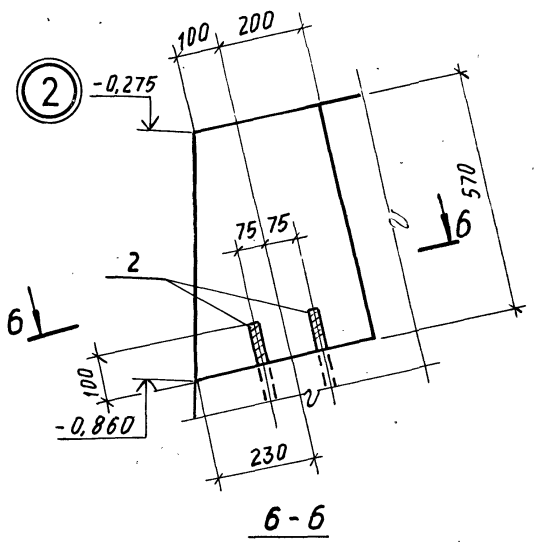
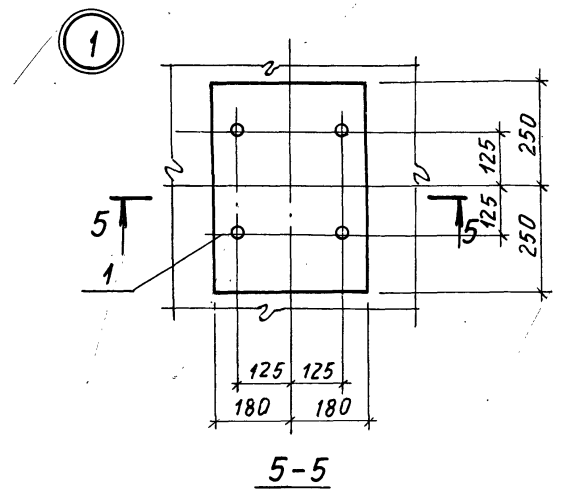
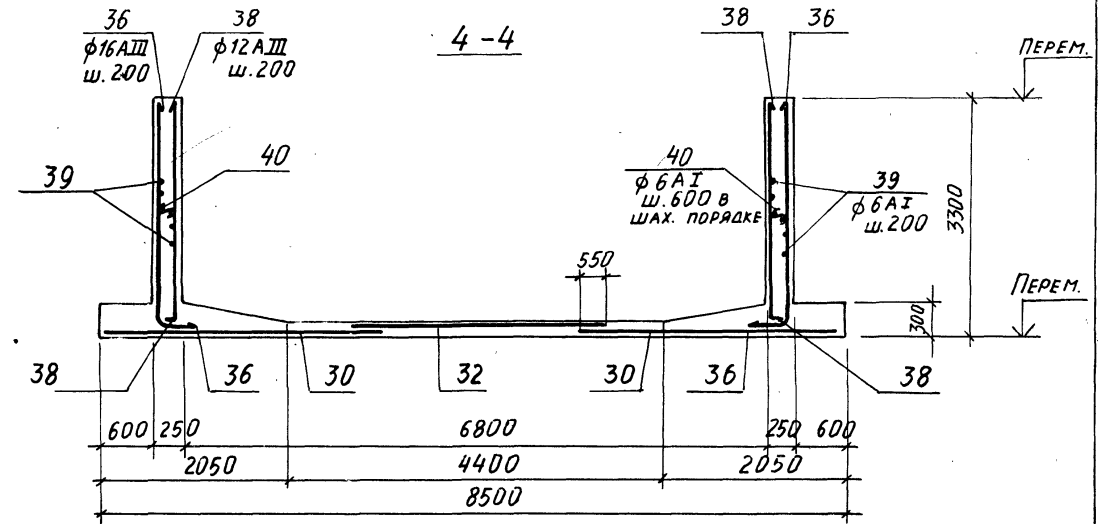
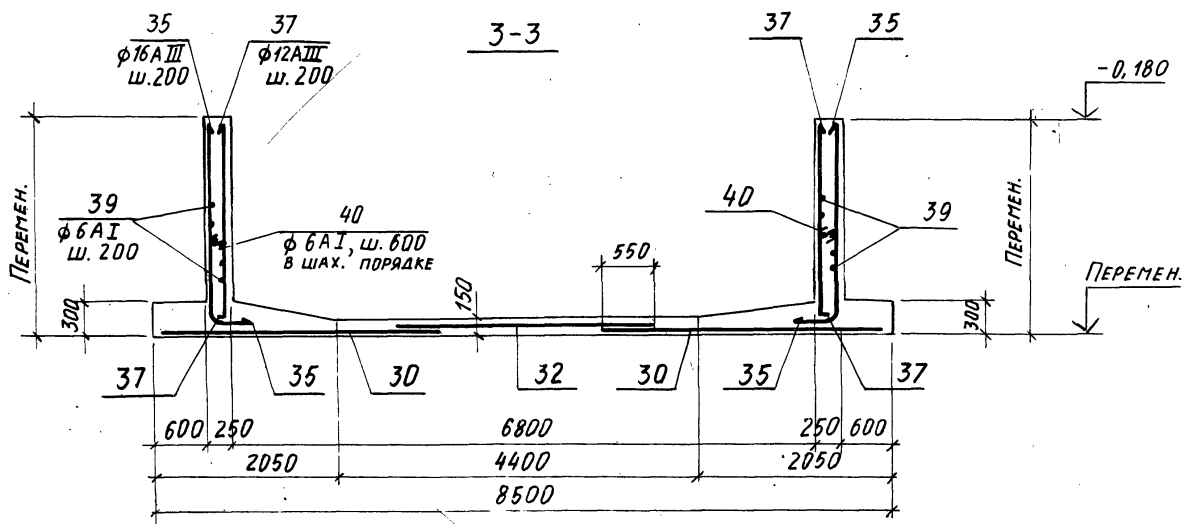


В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ -0,275



1. Схему расположения конструктивных элементов смотрите на листах 23÷25.
2. Спецификацию смотрите на листе 30.
3. Сетки поз. 35 при изготовлении согнуть по размерам, указанным на чертеже.
4. На расчетных схемах даны расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.

Привязан		Инв. №		ТП 708-18.85 КЖ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		Галерея ленточных конвейеров №9, №10 СХЕМА №1		Студия Лист Листов	
Нач. отд.	Бродский	Рук. гр.	Фридланд	Ст. инж.	Ломазова	Инженер	Перетьева	Инженер	Иичкастая	Р	28
Монолитный участок УмЗ Армирование										Госстрой СССР Харьковский Проект	



1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 23÷25.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

46
9032/6

Т П 708 - 18.85 КЖ			
НАЧ. УЧА. БРОДСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЭС. КУБ. М	
И. КОНТР. ФРИДЛАНД		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10	
И. КОНСТ. ЗОРИН		СХЕМА №1	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР. ФРИДЛАНД			Р 29
СТ. ИНЖ. ЛОМАЗОВА		МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК У М 3	
ИНЖЕНЕР ТЕРЕНТЬЕВА		АРМИРОВАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
ИНЖЕНЕР ЛИЧКАТА		ФУНДАМЕНТ ФМ9	
ИНВ. №		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	

Альбом 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФУНДАМЕНТ ФМ9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	42		ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 2050x1750 75 12АIII-200	1	33,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	3,1	м ³
				УМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		Альбом 8, КЖИ-МН12, МН13	МН12	2	65,6 кг
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	6		Альбом 8, КЖИ-Кр43-Кр46	Кр 43	8	33,6 кг
	7		то же КЖИ-Кр47-Кр50	Кр 47	7	9,8 кг
	8		" КЖИ-Кр43-Кр46	Кр 44	8	32,0 кг
	9		" КЖИ-Кр47-Кр50	Кр 48	7	9,4 кг
	10		" КЖИ-Кр51, Кр52	Кр 51	24	7,5 кг
				ДЕТАЛИ		
				Ф16АIII, ГОСТ 5781-82		
	11			р=2800	20	4,4 кг
	12			р=1100	32	1,74 кг
				Ф8АI, ГОСТ 5781-82		
	13			р=2240	136	0,95 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	26,0	м ³
				УМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		Альбом 8, КЖИ-МН12, МН13	МН12	2	65,6 кг
	2		1.400-15, в.1 120	МН105-1	48	1,0 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		14	Альбом 8, КЖИ-Кр43-Кр46	Кр 45	8	57,3 кг
		15	то же, КЖИ-Кр47-Кр50	Кр 49	7	13,2 кг
		16	" КЖИ-Кр43-Кр46	Кр 46	8	47,3 кг
		17	" КЖИ-Кр47-Кр50	Кр 50	7	15,3 кг
		18	" КЖИ-Кр51, Кр52	Кр 52	24	17,2 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
				С 12АIII-200 2250x2850 25 10АI-200	4	52,0 кг
		19	ГОСТ 23279-78			
		20	то же	С 10АI-200 2050x3950 75 12АIII-200	2	65,0 кг
				ДЕТАЛИ		
		11		СМОТРИТЕ ВЫШЕ	20	4,4 кг
		12		ТО ЖЕ	32	1,74 кг
				Ф8АI, ГОСТ 5781-82		
		22		р=2030	170	0,84 кг
				Ф6АI, ГОСТ 5781-82		
		23		р=400	23	0,09 кг
				Ф16АIII, ГОСТ 5781-82		
		24		р=3250	28	5,1 кг
				Ф12АIII, ГОСТ 5781-82		
		25		р=2500	10	2,2 кг
		26		р=800	34	0,71 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	33,4	м ³
				УМ3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20x600Вст3пс2	8	1,81 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
				С 16АIII-200 2650x3350 75 10АI-200	8	102,5 кг
		30	ГОСТ 23279-78			
				С 10АIII-200 2650x3050 25 10АI-200	6	52,6 кг
		31	то же			
				С 10АI-200 2650x2850 25 10АI-200	7	49,0 кг
		32	"			
				С 6АI-200 1650x3650 25 12АIII-200	4	35,1 кг
		33	"			
				С 6АI-200 1250x3650 25 12АIII-200	4	26,8 кг
				ДЕТАЛИ		
				Ф16АIII ГОСТ 5781-82		
		35		р=2050	22x2	3,3 кг
		36		р=3600	46	5,7 кг
				Ф12АIII ГОСТ 5781-82		
		37		р=1800	22x2	1,6 кг
		38		р=3350	46	3,0 кг
				Ф6АI, ГОСТ 5781-82		
		39		р=п.м.	300	0,22 кг
		40		р=350	150	0,08 кг
				Ф10АIII, ГОСТ 5781-82		
		41		р=1000	35	0,62 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	39,9	м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	Эскиз
11	1400 1400
12	1000 1000
23	400 230
24	1850 1400
26	600 200

ПОЗ.	Эскиз
35	400 ГОСТ 1250 до 2050
36	400 3200
37	1500 ГОСТ 1250 до 2050
38	1500 3200
40	350 3200
41	200 500 500

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	АI					АIII					АIII					ВСт 3 кп2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 24379-80								
УМ1	-	350	-	350	95	144	143	383	-	-	765	1115	11	-	11	3	55	-	58	-	67	67	136	1251
УМ2	2	287	379	668	96	242	649	-	298	374	1659	2327	14	24	35	3	55	24	82	-	67	67	184	2511
УМ3	78	-	867	945	181	405	1003	-	-	-	1589	2534	-	-	-	-	-	-	-	-	15	-	15	2549
ФМ9	-	-	-	-	-	34	-	-	-	-	34	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34

ПРИВЯЗАН:

ТП 708-18.85 КЖ			
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	ГЛАВ. КОНСТ. ФРИДЛАНД	ИНЖЕНЕР ТЕРЕНТЬЕВА	ИНЖЕНЕР ЛИЧКАТА
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10	СХЕМА №1	СТАДИЯ ЛИСТ
Р	30		
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1-УМ3		ФУНДАМЕНТ ФМ9 СПЕЦИФИКАЦИЯ	
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ. РАСХОД СТАЛИ.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОЕКТ	

47
9032/6

И. ЧИСТОВА

Лист 6

Схема расположения конструктивных элементов дна

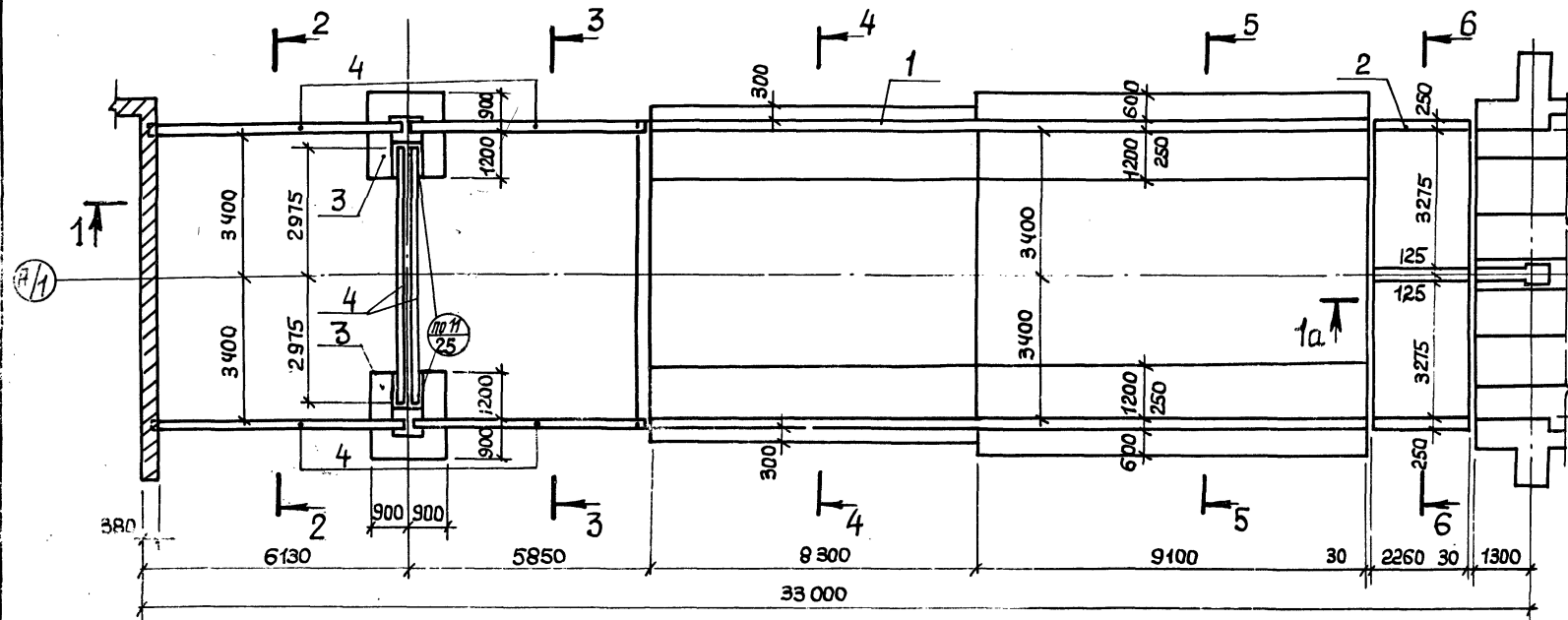
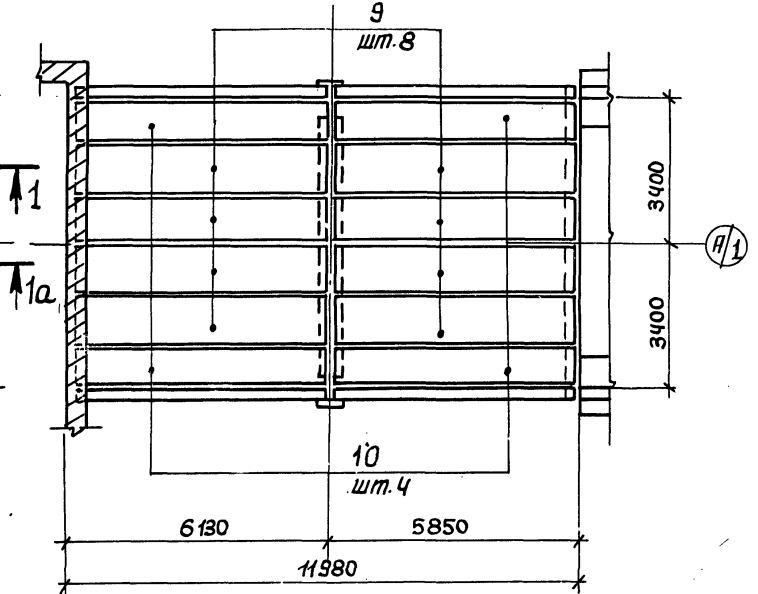
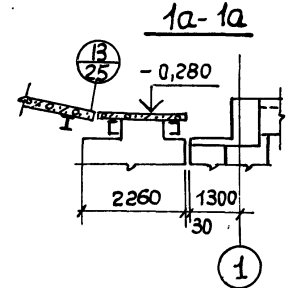
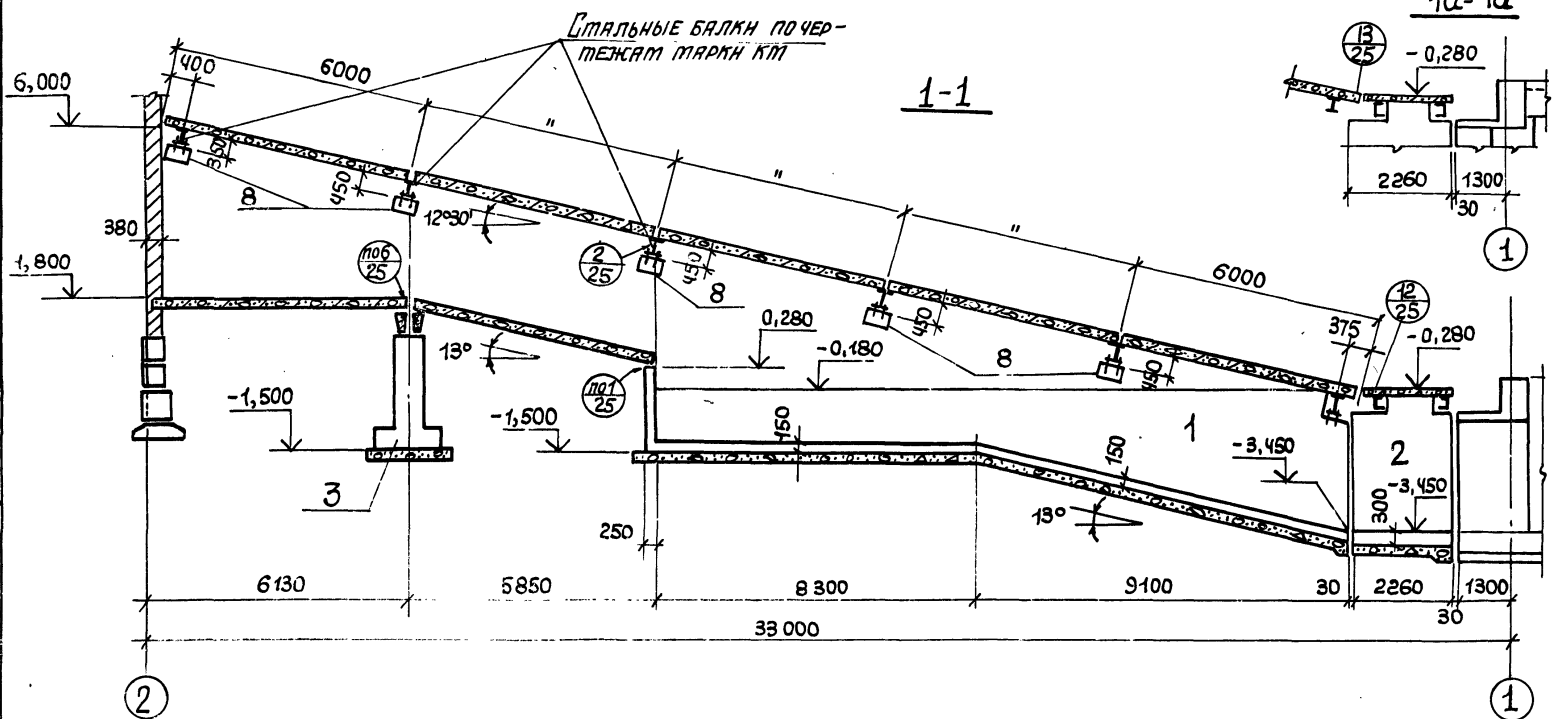


Схема расположения плит перекрытия на отп. 1,800



Ось пункта перегрузки №2

Ось закрытой емкости



Листы 31 и 32 рассматривать совместно.

48
9032/6

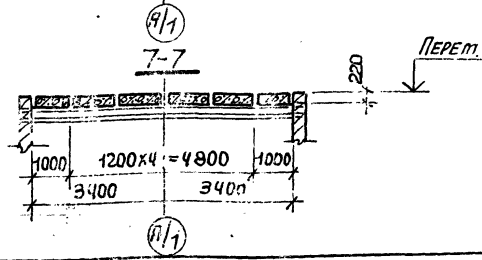
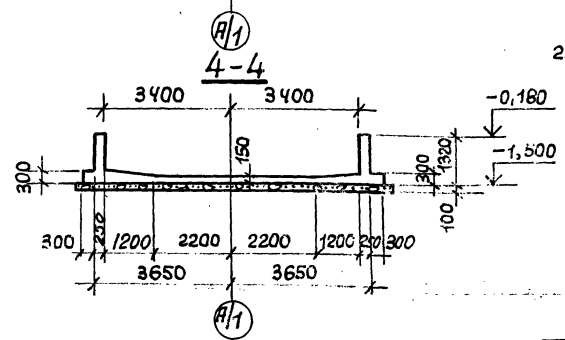
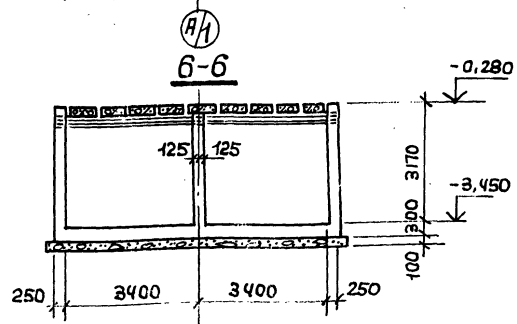
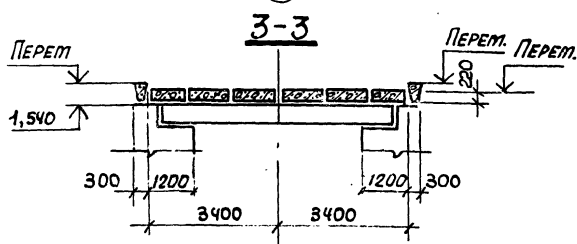
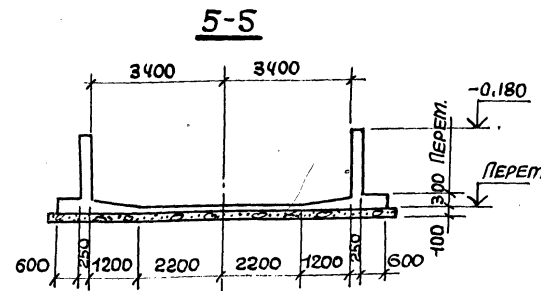
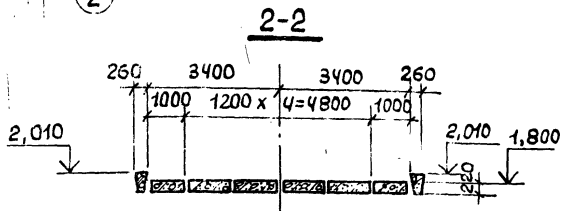
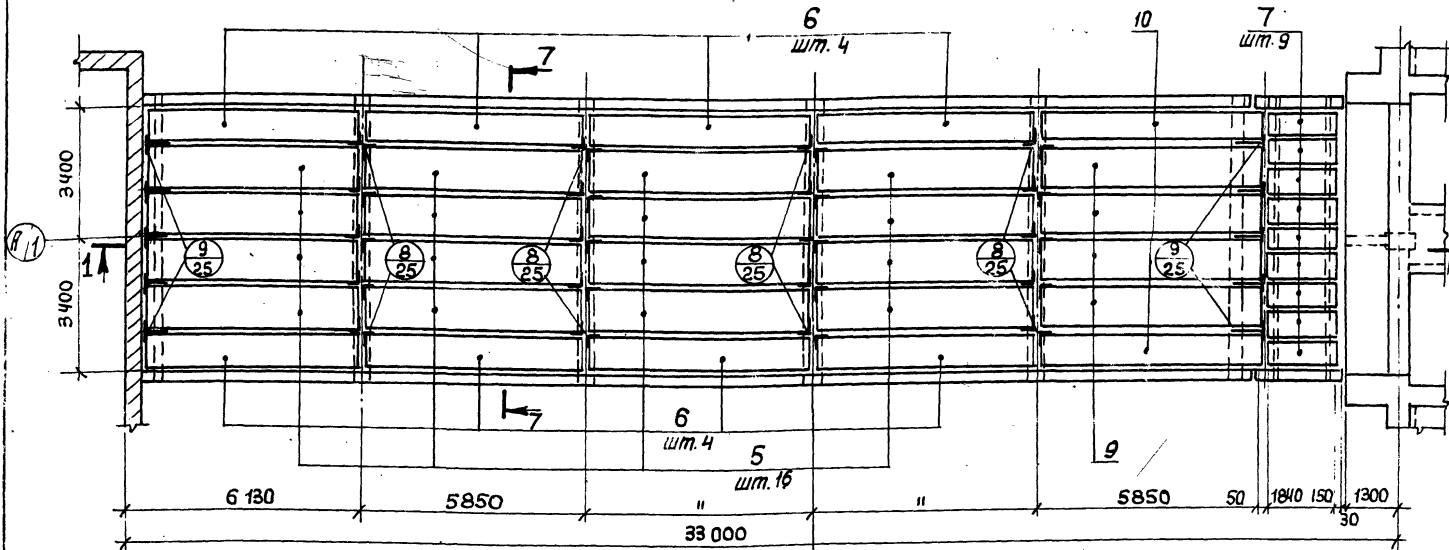
			ТП 708-18.85 КЖ		
Исп. отд. Бродский			Склад заполнителей бетона приельсовский автоматизированный с двумя трамплинами подочной емкостью 6 тыс. куб. м		
И. контр. Шандолюк			Галерея ленточных конвейеров №9, №10		
И. констр. Зорин			Схема №2		
Руч. пр. Шандолюк			Лист 31		
От. нач. Лотызова			Р		
Инженер Терентьева			Построй ВВР Харьковский		
Инженер Пичиктия			подпротрийинпопскт		

Привязан:

ИДР №

48 № 9032/6

Схема расположения плит покрытия



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примечание
		<u>СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ</u>			
		<u>ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОП. 1, 800</u>			
4	1.415-1, вып.1	Фундаментная балка ФББ1	6	1600	
9	1.141-1, вып.63	Плита ПК60.12-8АУТ	8	2100	
10	То же	То же ПК60.10-8АУТ	4	1725	
		<u>Покрытие</u>			
5	1.141-1, вып.63	Плита ПК60.12-3АУТ	15	2100	
6	То же	То же ПК60.10-4АУТ	8	1725	
7	3.006-2, вып. II-2	" ППг-3	9	480	
8	Альбом, КЖС-012, 013	Полная порция С.13	10	100	
9	1.141-1, вып.63	Плита ПК60.12-8АУТ	4	2100	
16	Альбом, КЖС-101, 102, 103	Нарезка арматурной сетки	43	1,5	
18	То же КЖС-101, 102, 103	То же №18	10	4,7	
10	1.141-1 вып.63	Плита ПК60.10-8АУТ	2	1725	
		<u>Монолитные Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ</u>			
1	КЖС-33	Участок монолитный шт4	1	-	
2	КЖС-34	То же шт5	1	-	
3	КЖС-29	Фундамент шт9	2	-	

49
9032/6

Т П 708-18.85 КЖ

Склад заполнителя бетона прирельсовый автомобильный ровный с двумя трапециидными лотками емкостью 50 куб. м

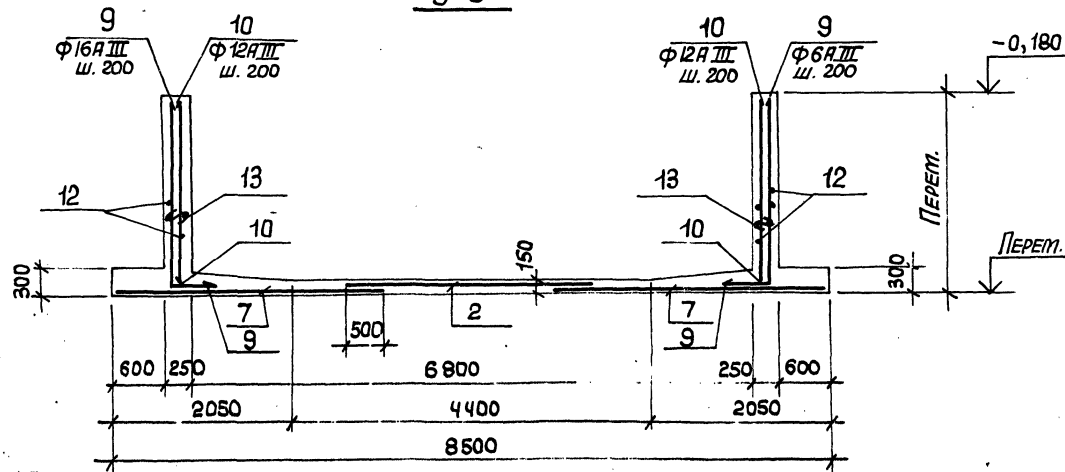
Исполнитель: Бродский И.А., Кондратьев В.А., Кондратьев В.А., Руд. Г.Р., Шендранд В.И., Шендранд В.И., Шендранд В.И., Шендранд В.И., Шендранд В.И., Шендранд В.И.

Привязки:

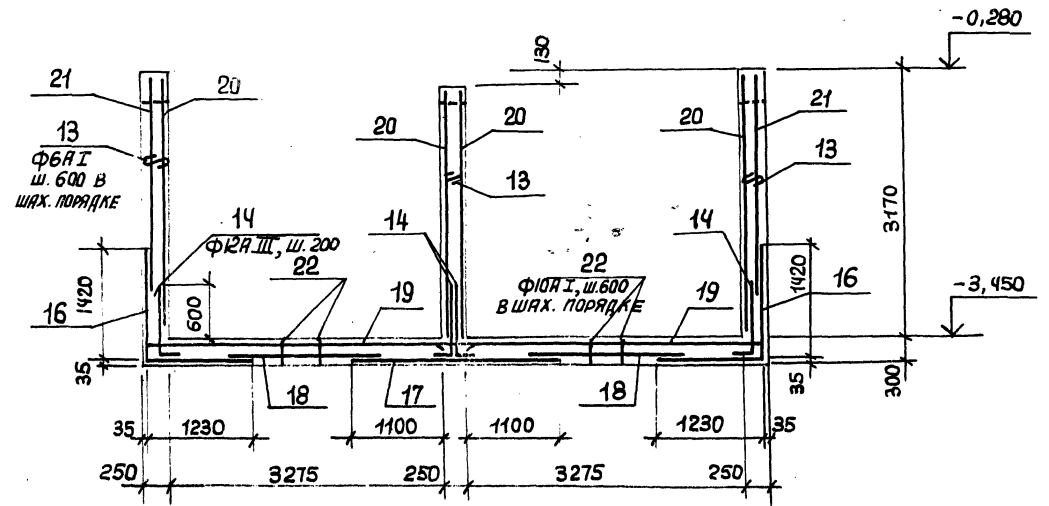
Лист 32

Харьковский институт проектной работы

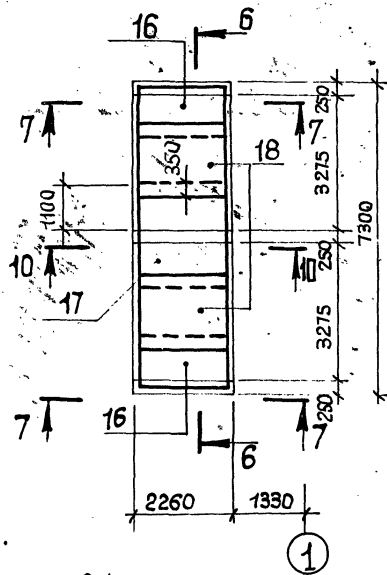
5-5



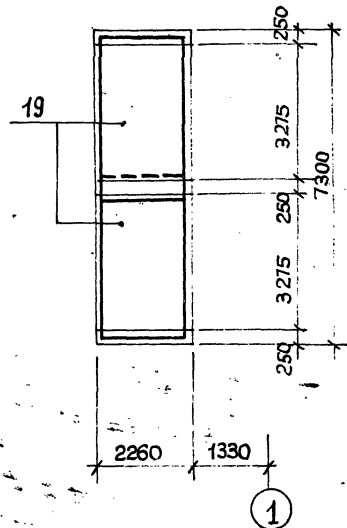
6-6



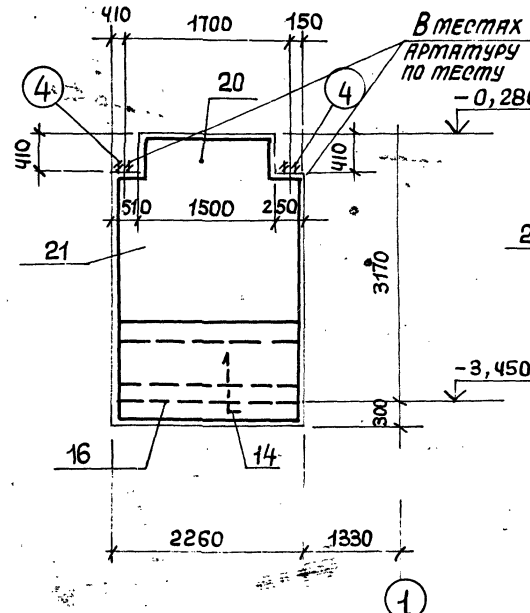
Ум5
Раскладка нижних сеток днища



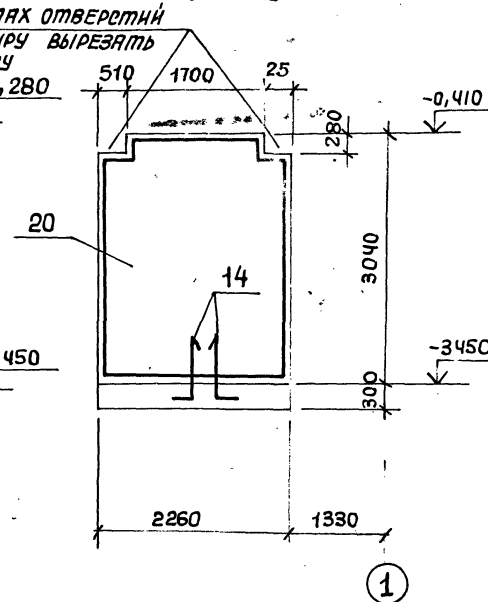
Ум5
Раскладка верхних сеток днища



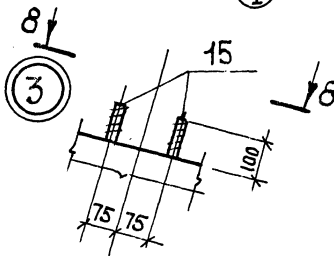
7-7



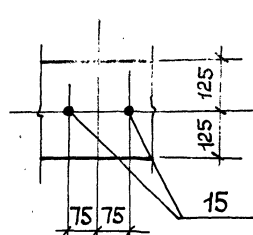
10-10



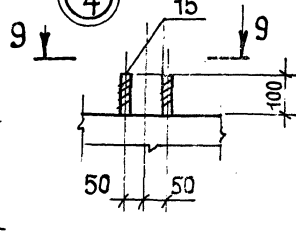
1. Схемы расположения конструктивных элементов отстритте на листах 31, 32.
2. Спецификацию арматуры отстритте на листе 35.
3. Сетки поз. 3, 6 и 16 при изготовлении согнуть по размерам, указанным на чертеже.



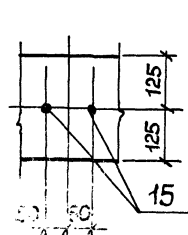
8-8



9-9



9-9



51
9032/6

		ТП 708 - 10.85		КЖ	
Нач. отд. Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автотранспортный с двумя трамплин подачи емкостью 60 т. куб. м			
Н. констр. Придланда		Галерея ленточных конвейеров №9, №10			
Инж. Г.Р. Придланда		СХЕМА №2			
Ст. инж. Лопатова		Монолитный участок Ум5			
Инженер Терельева		Армирование (продолжение)			
Инженер Личка П.Я.		Монолитный участок Ум5			
Инж. №		Р		Лист 34	
		РОБСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТИ			

Альбом 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Исполн.	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум 4</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	15	ГОСТ 24319.1-80		Болт 1.1. М20х600 ВСтЗпс2	4	1,81 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	1	ГОСТ 23279-78		С 10АIII-200 2450х3050 25 10АI-200 25	8	49,0 кг
	2	ТО ЖЕ		С 10АI-200 2450х2850 25 10АI-200 25	9	45,5 кг
	3	"		С 12АIII-200 2250х2450 25 10АI-200 25	4	44,2 кг
	4	"		С 10АI-200 1650х3850 25 12АIII-200 25	2	51,0 кг
	5	"		С 6АI-200 1250х4300 50 12АIII-200 50	4	31,1 кг
	6	"		С 6АI-200 1650х4300 50 12АIII-200 50	4	40,8 кг
	7	"		С 16АIII-200 2650х3350 75 10АI-200 75	8	102,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	8			Ф10АIII, ГОСТ 5781-82 e = 1000	35	0,62 кг
	9			Ф6АIII, ГОСТ 5781-82 e ср = 2650	46х2	4,14 кг
	10			Ф12АIII, ГОСТ 5781-82 e ср = 2400	46х2	2,14 кг

Исполн.	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум-5</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11			Ф10АIII, ГОСТ 5781-82 e = 1600	16	0,99 кг
	12			Ф6АI, ГОСТ 5781-82 e = п.м.	400	0,22 кг
	13			e = 350	150	0,08 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	45,2	м ³
				<u>Ум-5</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	15	ГОСТ 24319.1-80		Болт 1.1. М20х600 ВСтЗпс2	8	1,81 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	16	ГОСТ 23279-78		С 14АIII-200 2250х2650 25 10АI-200 25	2	51,9 кг
	17	ТО ЖЕ		С 14АIII-200 2250х2450 25 10АI-200 25	1	53,5 кг
	18	"		С 10АIII-200 2250х1950 75 6АI-200 75	2	19,5 кг
	19	"		С 10АIII-200 2250х3850 225 6АI-200 225	2	37,4 кг
	20	"		С 12АIII-200 2250х3050 25 10АI-200 25	4	55,0 кг
	21	"		С 12АIII-200 2250х2450 25 10АI-200 25	2	44,2 кг

Исполн.	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф6АI, ГОСТ 5781-82 e = 350	44	0,08 кг
	13			Ф12АIII, ГОСТ 5781-82 e = 350	48	0,84 кг
	14			Ф10АI, ГОСТ 5781-82 e = 1220	44	0,75 кг
	22			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	10,2	м ³
				<u>Фундамент Фт9</u>		
	42	ГОСТ 23279-78		С 12АIII-200 2050х1750 75 12АIII-200 75	1	35,5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	3,1	м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Лист	ЭСКЗ	Лист	ЭСКЗ
	500 500		800 150
8	от 1250 до 3250 400	14	270 300 270 200
9	от 1250 до 3250 150	22	
10	800 800		
11			
13	350 200		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего	Общий расход стали			
	Арматура класса						Болты						
	А I			А III			ВСтЗ пс 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24319.1-80						
Ф6	Ф10		Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф20				
Ум 4	100	1116		1216	235	585	-	918	1798	3014	8		3022
Ум 5	32	216		248	85	222	142	-	419	667	15		682
Фт 9					34				34	34			34

№, № подл. Исполн. и дата. Взам. листы

ПРИБЯЗАН:

Изм. №

ИРЧ. ОЛД.	БРОДСКИЙ	Склад заполнителем бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи бетона в тис. куб. м	ТП 708-18.85	КЖ
И. КОМП.	ФРИДЛАНД	Галерея ленточных конвейеров № 4 и №10	Лист	Листов
И. КОМП.	ЗОРНИ	СХЕМА № 2.	Р	35
И. КОМП.	ФРИДЛАНД	Монолитные участки Ум 4, Ум 5	РОБРОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ	
И. КОМП.	ПОТВОРОВА	ХАРЬКОВСКИЙ		
И. КОМП.	ТЕРЕНТЬЕВА	СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ, РАСХОД СТАЛИ		
И. КОМП.	ЛЮБИТОВА			

52
9032/6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД УСТАНОВКИ ВЗ, В4, В5 СХЕМЫ №2

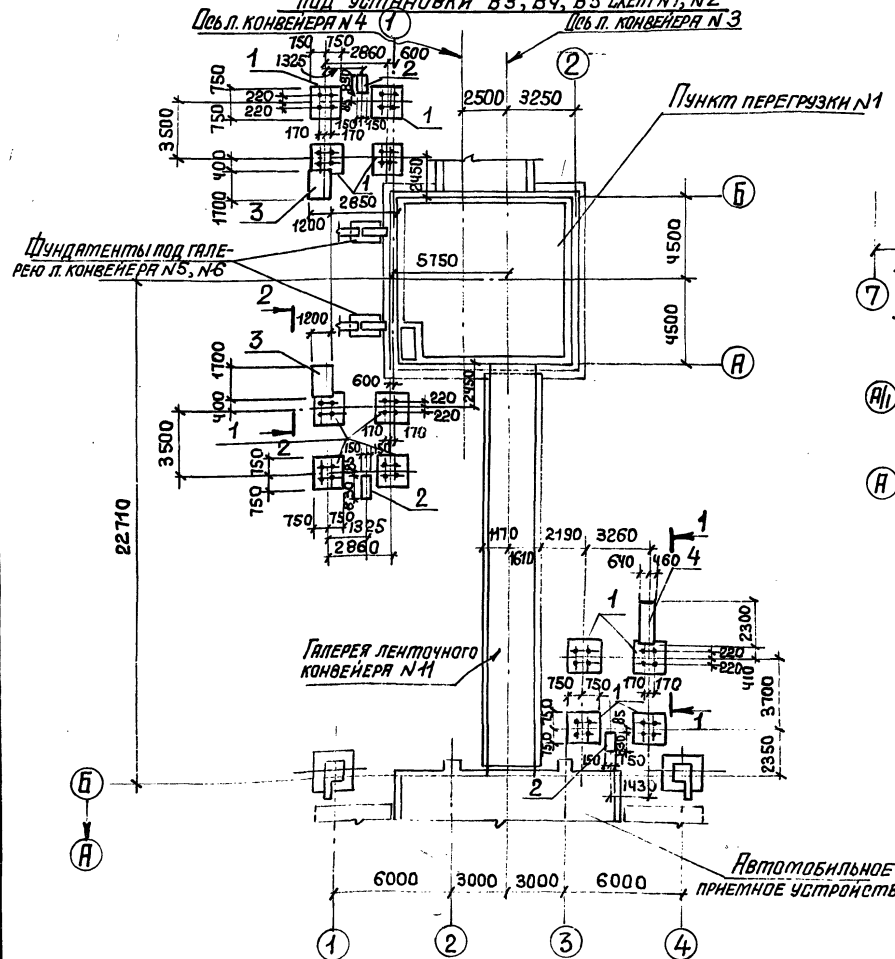


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД УСТАНОВКИ В6, В7 СХЕМЫ №2

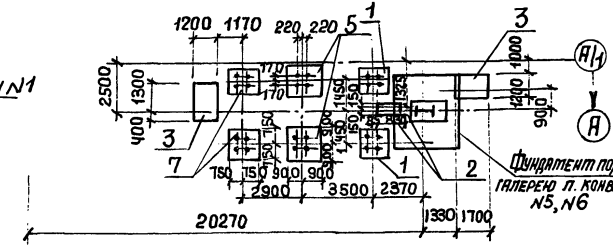


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД УСТАНОВКУ В8 СХЕМЫ №2

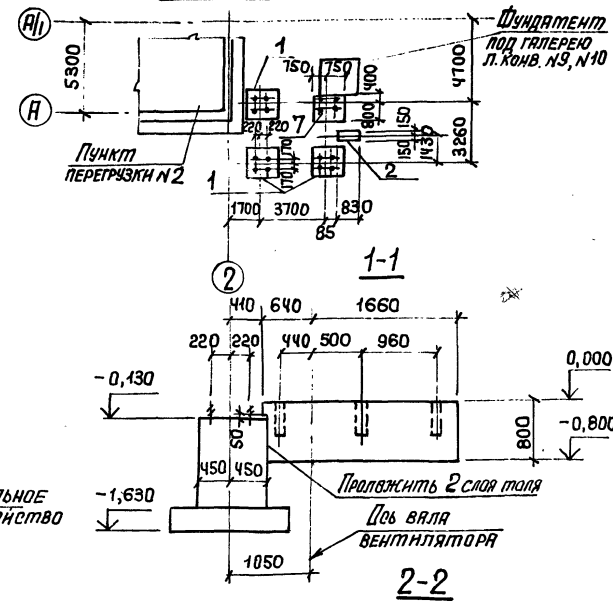
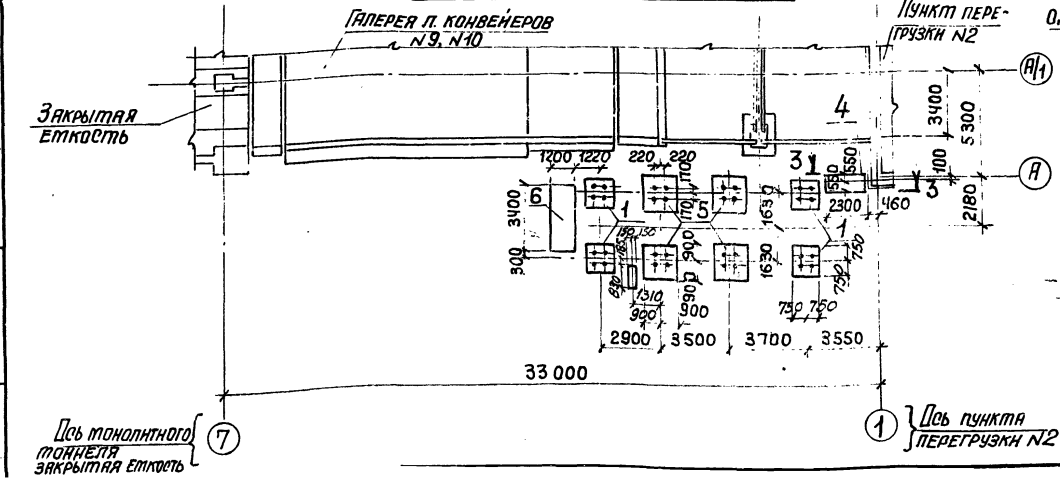
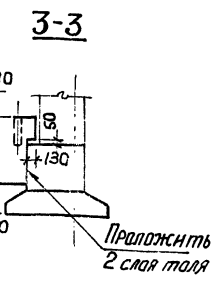
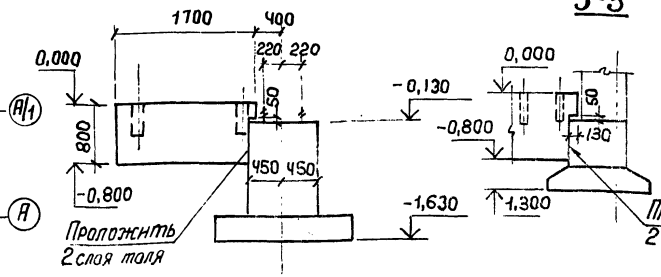


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД УСТАНОВКИ В6, В7, В8 СХЕМЫ №1



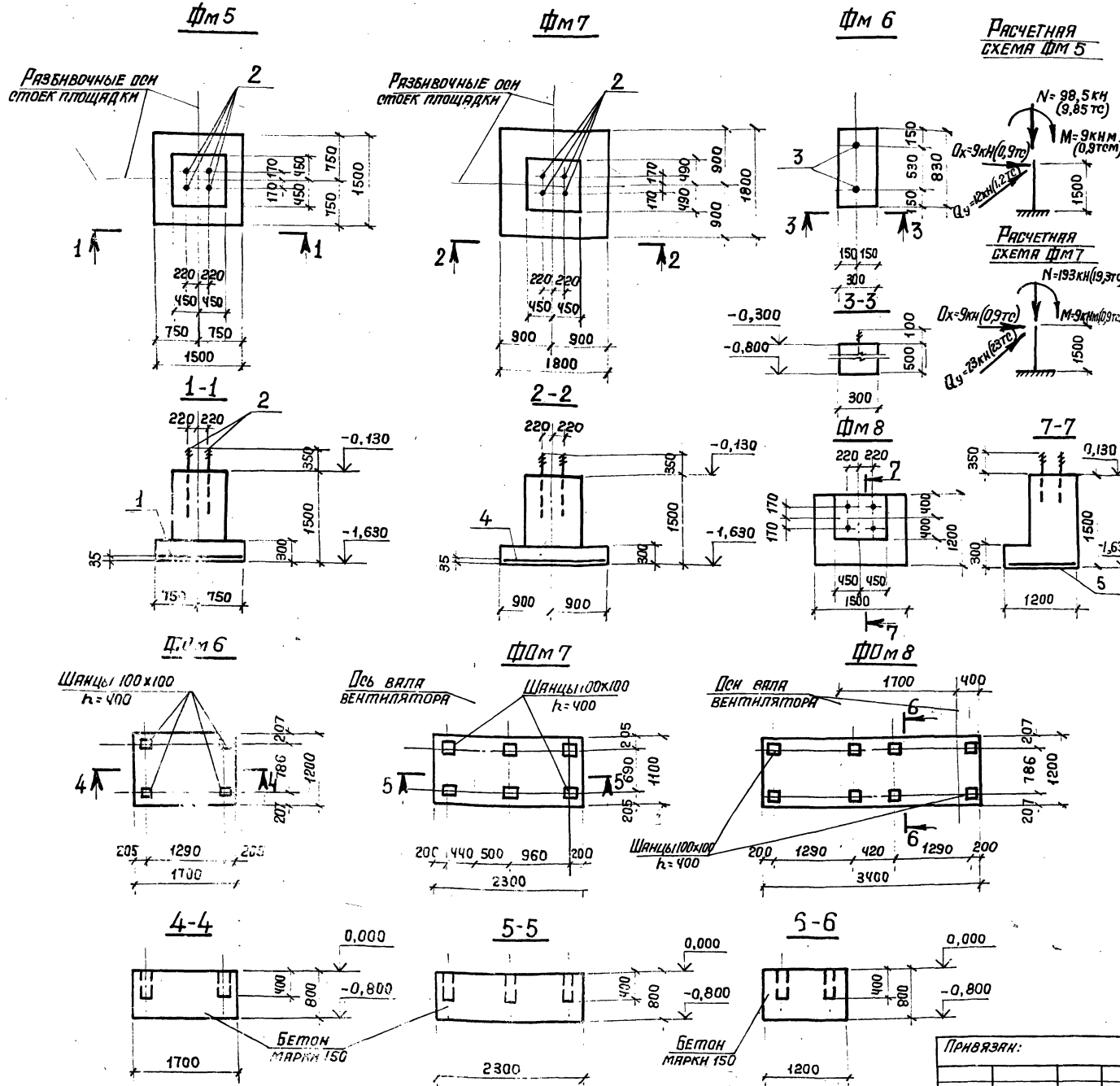
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. для осн.	Кол. для фундамента	Масса ед., кг	Примечание
		Схема расположения фундаментов под установки ВЗ, В4, В5				
1	КЖ-37	Фундамент Фт 5	12	12		
2	То же	То же Фт 6	3	3		
3	"	" Фт 6	2	2		
4	"	" Фт 7	1	1		
		Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, В8				
1	КЖ-37	Фундамент Фт 5	4	-		
2	То же	То же Фт 6	1	-		
4	"	" Фт 7	1	-		
5	"	" Фт 7	4	-		
6	"	" Фт 8	1	-		
		Схема расположения фундаментов под установку В8				
1	КЖ-37	Фундамент Фт 5	-	4		
2	То же	То же Фт 6	-	1		
3	"	" Фт 6	-	1		
5	"	" Фт 7	-	2		
		Схема расположения фундаментов под установку В8				
1	КЖ-37	Фундамент Фт 5	-	3		
2	То же	То же Фт 7	-	1		
7	"	" Фт 8	-	1		



53
9032/6

ТП 708-18.85 КЖ		
Исполнитель:	И. КОМП. Фрицланд	Склад заготовителей бетона прилегающий автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м. Площадки под цинкеры Схемы №1, №2 Схемы расположения фундаментов под установки ВЗ ÷ В8
Инженер:	Рядько	
Ст. инженер:	Попов	
Ст. инженер:	Рядько	
Инженер:	Рядько	
Инв. №		Старая Лист Чистов Р 36 Государств. БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Фундамент	Элемент	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ФМ 5			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
1			ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 1450x1150 75/25 С 10АШ-200	1	14,3
			ДЕТАЛИ			
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1m30x120 ВСтЗп2	4	7,43
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 200		1,65 м³
			ФМ 6			
			ДЕТАЛИ			
3			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1m 12x400 ВСтЗп2	2	0,44
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
4			ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 1650x1750 75/25 С 10АШ-200	1	18,9
			ДЕТАЛИ			
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1m30x1120 ВСтЗп2	4	7,43
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 200		1,95 м³
			ФМ 8			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
5			ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 1450x1150 75/25 С 10АШ-200	1	11,42
			ДЕТАЛИ			
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1m30x1120 ВСтЗп2	4	7,43
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 200		1,4 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Сетка арматурная		Изделия закладные				Площадь расходу
	А III	А III	Болты		Болты		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	М30	М12	Итого		
ФМ 5	14	14	30	-	30	44	
ФМ 6	-	-	1	-	1	1	
ФМ 7	19	19	30	-	30	49	
ФМ 8	11	11	30	-	30	41	

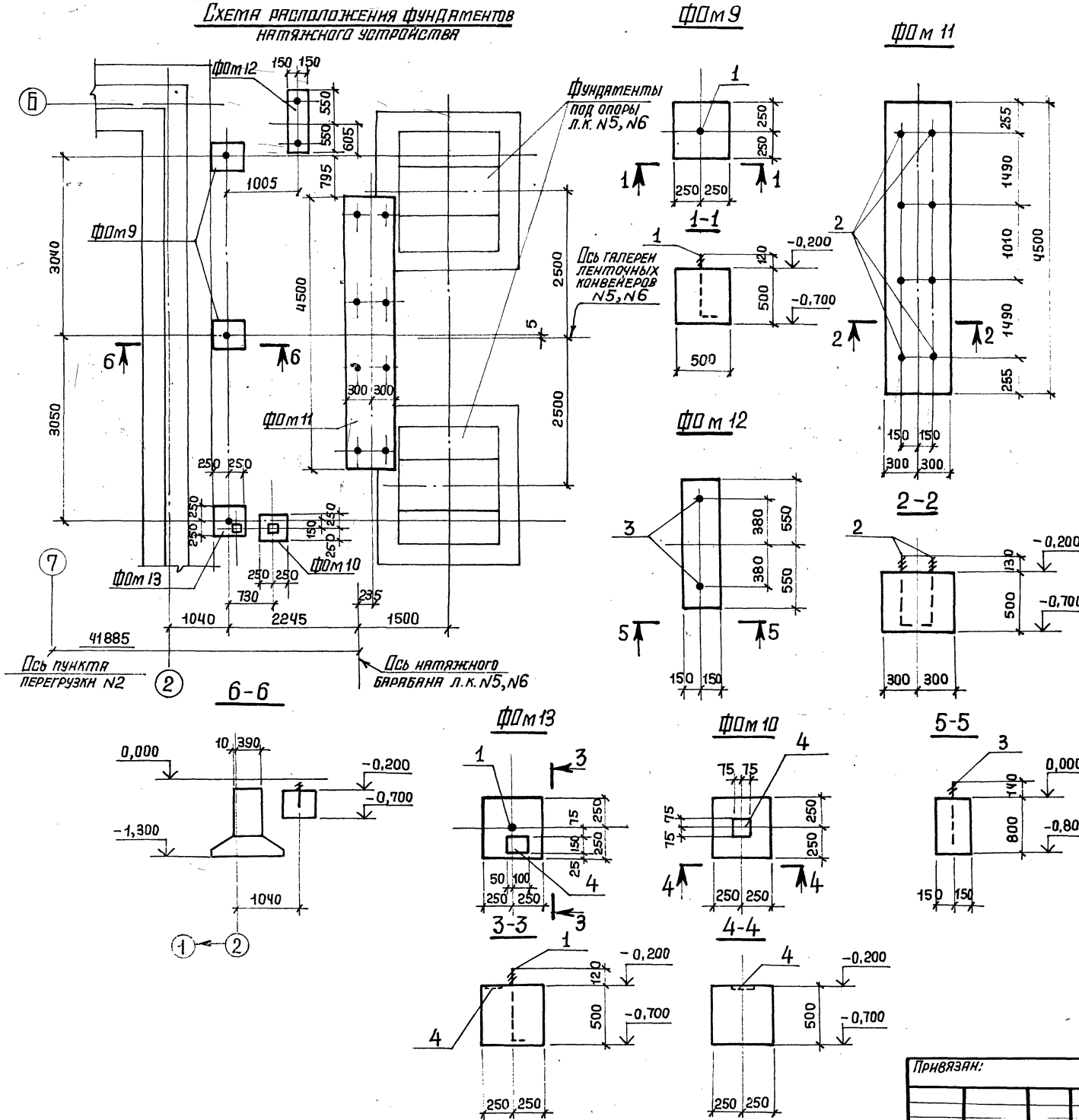
Расчетные значения нагрузок приведены с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.

54
9032/6

ТП 708 - 18.85 КЖ

И.О.Д. БРАСОВСКИЙ	И.О.Д. КОМ. ПРОЕКТАНТ	И.О.Д. КОНСТРУКТОР	Уч. гр. ПРОЕКТАНТ	Ст. инж. РАДЬКО	Инженер ПОПОВА	Ст. инж. РАДЬКО	Склад заполнителей бетона при железобетонной автоматизированной системе подачи наполнителя в бетоны, куб. м.	Площадка под циклоны	Схема	Лист	Листов
								Схемы №1 и №2	Р	37	
Привязка:							Фундаменты ФМ 5 ÷ ФМ 8, ФМ 6 ÷ ФМ 8		ГОССТРОЙ БССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ
НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА



Спецификация

Фонд	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ф0м9 (шт.2)		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
1		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м20х600 ВСтЗп2	1	1,81 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон марки 150		0,13 м³
			Ф0м10 (шт.1)		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-21	1	1,2 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон марки 150		0,13 м³
			Ф0м11 (шт.1)		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
2		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м16х600 ВСтЗ по 2	8	1,13 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон марки 150		1,35 м³
			Ф0м12 (шт.1)		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
3		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м12х600 ВСтЗ по 2	2	0,61 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон марки 150		0,17 м³
			Ф0м13 (шт.1)		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
1		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м20х600 ВСтЗп2	1	1,81 кг
4		3.400-6/76	МН-21	1	1,2 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон марки 150		0,12 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	Общий расход	
	Натяжная класов		Прокат марки		БОЛТЫ								
	А III	ВСтЗп2	ВСтЗп2	Шпильки	Гайки	Шайбы			ГОСТ 4379.1-80				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 4379.1-80										
	Ф8	Б-6	М12	М16	М20	М12	М16	М20	М12	М16	М20		
Ф0м9	-	-	-	-	1,61	-	0,124	-	-	0,016	-	1,81	1,81
Ф0м10	0,1	1,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,2	1,2
Ф0м11	-	-	-	8,1	-	0,56	-	0,40	-	-	-	9,0	9,0
Ф0м12	-	-	1,12	-	0,058	-	0,04	-	-	-	-	1,22	1,22
Ф0м13	0,1	1,1	-	-	1,61	-	0,124	-	-	0,016	-	3,01	3,01

55 9032/6

ТП 708-18.85 КЖ

Привязан:

Исполн.	В.С.С.	Склад заготовителей бетона прицеповый автоматизированный с двумя тракторами подв.емкостью 6 тыс. куб. м.	Лист	38
Провер.	В.С.С.	Галерея ленточных конвейеров №5, №6	Лист	38
Соглас.	В.С.С.	Схемы №1, №2	Лист	38
Соглас.	В.С.С.	Схема расположения фунда-ментов натяжного устройства	Лист	38
Соглас.	В.С.С.	Госстрой БССР	Лист	38
Соглас.	В.С.С.	ХАРЬКОВСКИЙ	Лист	38

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ 6

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение.)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Техническая спецификация металла (начало)	
5	Техническая спецификация металла (продолжение)	
6	Техническая спецификация металла (продолжение)	
7	Техническая спецификация металла (продолжение)	
8	Техническая спецификация металла (продолжение)	
9	Техническая спецификация металла (окончание)	
10	Техническая спецификация металла Постаменты под циклоны.	
11	Техническая спецификация металла Лестницы, площадки, ограждения.	
12	Схемы конструкций галерей	
13	Разрезы	
14	Схемы фахверка (пролет 20м)	
15	Схемы конструкций галерей	
16	Разрезы	
17	Схемы фахверка	
18	Схема натяжного устройства	
19	Схемы монорельса, площадок и лестниц.	
20	Схемы конструкций приводной станции.	СХЕМА 1
21	Разрезы	СХЕМА 1
22	ДЕТАЛЬ ПЛАНА №1	СХЕМА 1
23	Схемы конструкций приводной станции.	СХЕМА 2
24	Разрезы	СХЕМА 2
25	ДЕТАЛЬ ПЛАНА №2	СХЕМА 2
26	Схемы балок галерей. Узлы 1,2	
27	Схемы постаментов под циклоны	
28	Схемы постаментов под циклоны	

Т. П. Р. П. Р. К. М. П. Р. О. В. 35000 Ш. В. А. П. А.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *[подпись]* /Туринский/

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
29	Схемы постаментов под циклоны.	
30	Узел 3.	
31	Узел 4.	
32	Узлы 5 ÷ 7.	
33	Схемы фермы $l=20м$. Узел 8.	
34	Узлы 9,10.	
35	Узлы 11 ÷ 13.	
36	Узлы 14 ÷ 19.	
37	Узел 20.	
38	Схемы сетчатых щитов	

НАГРУЗКИ

ВРЕМЯ ПРОВОДА, ОБЩАЯ ПРОЖИТА	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	ЕДИНИЦА ИЗМ.	Нормативная нагрузка	Коэффициент перекр.	Расчетная нагрузка	Примечание
Временные длительные нагрузки						
	Нагрузка от конвейера	тс/м	0,5	1,2х1,3	0,8	
Кратковременные нагрузки						
	Снеговой покров	па (кгс/м ²)	981(100)	1,58	1550(158)	
	Скоростной напор ветра	да (кгс/м ²)	265(27)	1,2	320(32)	
	Монорельс Q=32т	т	3,5	1,2	4,2	
	Монорельс Q=1т	т	1,2	1,2	1,4	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
Серия 1.459-2 Вып.1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЬЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПОВ.	
Вып.2.	ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЬЯМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ.	
Серия 3.016-1	НЕОТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ ПРОЛЕТАМИ 10,24и30м. СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ЧЕРТЕЖИ К.М.	
Серия 4.904-46 Вып.У Вып.Ш	ЦИКЛОНЫ НИИОГАЗ ЦН-11 ПОСТАМЕНТЫ. БУНКЕРЫ И ЗАТВОРЫ.	
Серия 1.400-10/16 Вып.8	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ. Узлы площадок под оборудование.	

58
9032/6

Привязан:	
ИНВ. №	ТП 708 - 18.85 КМ
Г.И.П. Туринский Нач. отд. (Специальный) Н.Контр. Гузенко Г.Л.Спец. Гузенко Р.К.С.Р. Учитель С.Г.И.И.И. Мещеряков С.Г.И.И.И. Мещеряков С.Г.И.И.И. Власова	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИЦЕЛЬСКОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ САМЫЯ ТРАКТОРЫ ПОДЪЕМНОЙ ЕМКОСТЬЮ 6ТОНН К.Б.М. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СООРУЖЕНИЯ СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ШЕБНЯ, ПЕСКА И КЕРАМЗИТА ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК
Общие данные (начало)	Р 1

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1. Чертежи стальных конструкций марки «КМ» разработаны на основании технологического задания института «ПромтрансНИИпроект» и являются исходными материалами для разработки детализованных чертежей марки «КМД».

1.2. Чертежи стальных конструкций марки «КМ» составляют часть проекта. Общий состав проекта и общие данные приведены на листе ДР-1.

1.3. Чертежи стальных конструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами: СНиП II-23-81 «Нормы проектирования стальных конструкций»; СНиП II-6-74 «Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия»; СНиП II-28-73* «Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии».

СНиП III-4-80 «Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве».

СНиП III-18-75 «Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции».

«Правила учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций». При этом класс ответственности сооружения принят III в связи с тем, что при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0.9$.

1.4. Чертежи стальных конструкций вспомогательных сооружений включают в себя:

- галереи
- натяжные станции.
- постаменты под циклоны
- перегрузочные узлы N1 и N2

1.5. Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТ 21.107-78.

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ.

2.1. Сталь углеродистая обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 380-71* марки.

Вст ЗКП - для натяжного устройства, прогонов кровли, фряхверков, лестниц, ограждений, бункеров, площадок

2.2. Прокат листовый широкополосный универсальный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированными уровнем механических свойств, дифференцированный по I и II группе прочности, поставляемый в соответствии со ст. 14-1-3023-80 из стали марок:

Вст ЗПС 6-1- для рам приводной станции, 5413К покрытие постаментов.

Ст. ЗПС 5-1- для галерей (кроме поясов ферм) и мачерезисов.

09Г2С 6ГР-1 для поясов ферм пролетных строений.

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ.

3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде углекислого газа. Сварочные материалы определяются по табл. 55 СНиП II-23-81. Режим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом изготовителем. В случае перехода на ручную сварку конструкции применять электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

3.2. Заводские соединения выполнять встык без накладки с применением, как правило, двухсторонней сварки равнопрочными основному металлу.

3.3. Разделку кромок под сварку следует принимать по ГОСТ 8713-79; ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 5264-80.

3.4. Монтаж конструкций производить на болтах грубой точности по ГОСТ 15589-70* класса 5.6 в соответствии со таблицей 57 СНиП II-23-81 и монтажной электросварке.

3.5. Гайки болтов после проверки правильности положения смонтированных конструкций должны быть плотно затянуты и предохранены от откручивания постановкой пружинных шайб. Все неоговоренные болты М 20.

3.6. Минимальные толщины швов в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов принимать по расчету, но не менее указанных в табл. 38 главы СНиП II-23-81 «Металлические конструкции. Нормы проектирования».

3.7. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ» и дополнительными техническими требованиями, согласованными с проектной организацией.

3.8. В узлах и деталях приведены принципиальные решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей марки «КМД» на основании расчетных усилий, указанных в таблицах сечений и на схемах конструкций.

Все элементы, для которых в таблицах не приведены расчетные усилия, крепить не менее чем на 9бук болтах на усилие $N = 5.0 \text{ т}$.

3.9. При разработке детализованных чертежей крупногабаритные конструкции расчленить на отправочные марки в зависимости от места изготовления конструкций и способа их транспортирования на строительную площадку.

4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА.

4.1. Металлические конструкции окрашиваются двумя слоями краски масляной грунтоотертой светлых тонов (ГОСТ 8292-75) по одному слою масляной грунтоотертой с железным суриком на олифе «Оксоль» (ГОСТ 190-78).

Типовой проект АМБСМ 6

Лист № 10 из 12

57
9032/6

ТП 708 - 18.85			КМ		
Склад заполняется бетоном при уровне воды в котловане					
Исполн.	Туринский	В.И.	Состав	Лист	Листов
Нач. отд.	Светличный	В.Ф.	Р	2	
Контр.	Луазенко	В.С.	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Луазенко	В.С.	ХАРЬКОВСКИЙ		
Рук. гр.	Учитель	В.С.	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Мельников	В.И.			
Ст. инж.	Мельников	В.И.			
Ст. техн.	Власова	И.И.			
ОБЩИЕ ДАННЫЕ					
ЛНБ.И.					

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

АЛБЕДИМ 6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

1	2	3	4	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т													17	18	19	20
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ																
				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16					
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																				
ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ		1					0,28		0,24	0,13			0,5	1,15		0,2	2,5	2,5	1,459-2 Вып. 1,2	
ПОСТАМЕНТЫ ПОД ЦИКЛОНЫ	310-4	2	5263980000		14,5		4,4		0,4	10,2			0,8			1,2	31,5	31,8	4,904-468 Вып. 1,3,5	
МЕТАЛЛОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																				
ПЕРЕГРУЗЧИКИ																				
МОНРЕЛЬСЫ	303-31	3	5262350000		0,3	0,9	0,1					0,1					1,4	1,4		
ПЛОЩАДКИ	310-3	4	5262330000		0,2		0,1							0,3		0,3	0,9	0,9		
ПЕРЕГРУЗЧИКИ																				
МОНРЕЛЬСЫ	303-31	5	5262350000		0,3							0,2					0,5	0,5		
БАЛКИ ПОДАДЕРЖИВАЮЩИЕ	303-30	6	5262350000			0,3											0,4	0,4		
РАМА ПРИВАДАННОЙ СТАНЦИИ	309-24	7	5261820000		1,9		0,4	0,1	0,3	0,5						0,5	3,8	3,8		
ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ	314-3	8	5263200000	10,2	10,9	10,7	19,7		0,5	7,1	1,6			8,5			59,0	59,6		
ОПОРЫ	314-9	9	5263200000			4,4	1,2							0,3			7,8	7,9		
НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО	306-1	10	5261510000		0,8		0,5	0,6	0,6		1,9			0,7		0,3	3,5	3,5		
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	306-3	11	5261530000		0,4	5,7	0,1			0,1	0,5						6,8	6,9		
ПЛОЩАДКИ	310-3	12	5262330000				0,1			0,1				0,3		0,1	0,6	0,6		
Итого с учетом 3% на уточнение масс в чертежах, КМД.		13		10,2	29,3	22,0	26,88	0,7	2,24	20,63	1,6	1,3	11,45		2,6	118,7	119,8			
Итого с учетом отколов 3,7%		14		10,6	30,4	22,8	27,9	0,7	2,3	21,4	1,7	1,4	11,9		2,7	123,2				
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение масс в чертежах КМД и 3,7% на отколы.		15			30,4	23,5	27,9	0,7	2,3	21,4	1,7	1,4	13,6		2,7	125,6				
Разница приведенной натуральной массы		16														2,4				
Распределение масс металла по видам профилей			МПА	КГС/ММ ²																
Приведенная к стали масса металла с учетом 3% на уточнение масс в чертежах КМД и 3,7% на отколы.		17	225-245	23-25												112,6				
Приведенная к стали масса металла с учетом 3% на уточнение масс в чертежах КМД и 3,7% на отколы.		18	305-345	31-35												10,6				
Приведенная к стали масса металла с учетом 3% на уточнение масс в чертежах КМД и 3,7% на отколы.		19														125,8				
Итого с учетом 3% на уточнение масс в чертежах КМД и 3,7% на отколы.		20														128,2				

Лист № 001. Подпись и дата, В.В.В. Ш.Ш.Ш.

58
9032/6

Привязан:			ТП 708 - 18.85	КМ
ГЛП. Туринский	Нач.отд. Светичный	Н.КОНТ. Гузаченко	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫХ АВТОМАТОВ	
П.СПЕЦ. Гузаченко	Рук.гр. Учитель	Ст.инж. Меньшорская	ВЫРОВАННЫЙ С АВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДЪИМ ЕПКОСТЬЮ 60 ТОНН	
Ст.инж. Меньшорская	Ст.инж. Меньшорская	Инжен. Капица	СТАВКА	ЛИСТ
			3	ЛИСТОВ
Л.Ш.Ш.			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
			ГОСТРОМ ССБ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

№6086

Тыловой проект

Широкополочные двутавры с парамельными гранями полок по ТУ 14-2-24-72

И.подп. Подпись и дата Вэлт-инв.м

1	2	3	4	5			8	9	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (Т)										12	13				14					
				КОД					ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №1		ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №2					ГАЛЕРЕЯ				ОБЩАЯ МАССА (Т)	I	II	III		IV				
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			Монорельсы	Плоскоребра	Монорельсы	Балки, подвески, фермы, прогонные, стропильные	Ряды проф. вальцов стальных	Пролетное строение	Опоры	Натяжные устройства	Бранши покрывающ.	Пандусы								Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (Т)			
Балки двутавровые для подвесных путей ТУ 14-2-427-80	Вст 3 Глс 5-1	I 30М	1			53910			526235	526233	526235	526235	526182		326320	526320	526151	526153	526233										
Итого:			2	12360											1.8						1.8								
Всего профиля:			3		53805										1.8						1.8								
Нормальные двутавры	Вст 3 лс 5-1	I 2651	4												1.8						1.8								
		I 3052	5			0.3									1.8							0.7							
		I 3562	6												0.4							0.5							
		I 5561	7													1.2						0.9							
		Итого:									0.9					1.2						2.2							
		Всего профиля:			8	12300										0.9						2.1							
		Широкополочные двутавры	Вст 3 Глс 5-1	I 3061	9												0.9						2.2						
				I 4562	10			0.3									1.6				0.5		2.1						
				I 5061	11												0.4						2.1						
I 6061	12														5.4						2.1								
Итого:																5.4					2.2								
Всего профиля:					14	12360										0.9						2.1							
Широкополочные двутавры	Вст 3 лс 5-1	I 30W1	15			24511									0.9						10.1								
		I 30W2	16									0.3			5.8	4.3					13.4								
		I 35W1	17												7.4	4.3		0.5			3.8								
		I 40W1	18												3.0			0.8			0.5								
		I 40W2	19															0.5			0.6								
		Итого:																1.5			1.6								
Всего профиля:			21	12360										0.9						1.6									
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст 3 Глс 5-1	I 12	22			24619															8.0								
		I 20	23												3.0				5.0		8.0								
		I 22	24			24171									3.0				5.0		0.2								
			25			24198					0.3	0.3			0.2						0.6								
		Итого:													0.7						0.7								
Всего профиля:			26	12360										0.3						1.5									
			27		24007									0.3						1.5									
														0.3						1.5									

Гип		Гуринский	И.подп.	ТП 708-18.85	КМ
Нач. ота.		Светличны			
Н.контр.		Чуазенко		Склад заполнителей бетона прорельсово-автоматизированной системы трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	
И. спец.		Чуазенко			
Рук. тр.		Учитель			
Ст. инж.		Менюверская			
Инженер		Копица			
Инженер		Мерева			

ПРИВЯЗАН:

СТАВЛЯ Лист Листов
P 4

ТЕХНИЧЕСКАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ЧУЖА МЕТАЛЛА
ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ОБЪЕКТОУСТРОЙЩИЙ ПРОЕКТ

Листом 6

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (Т)										Общая масса (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем) (Т)				Заполняется по 84.			
				ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ ЧЗЕЛ. N1		ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ ЧЗЕЛ. N 2			ГАЛЕРЕЯ						I	II	III	IV									
				Монорей-сы	Полчиряку	Монорей-сы			Балки под фермица-рущие по-дкорежки	Рамы по-дводной стянцц	Пролетное строение	Длоры	Натяжное устройство	Балки пафитцц						Полчиряку							
КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ																											
Швеллеры с уклоном внутренних граней полок ГОСТ 8240-72	Вст 3кл 2	С 16	28			26182			526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233					0,8				
		С 22	29			26255								5,4									5,4				
		С 24	30			26271								0,5									0,5				
	Итого:		31	11240										5,9		0,8						6,7					
	Вст 3пс 6-1	С 12	32			26158							0,5										0,5				
		С 14	33			26166						0,2											0,2				
		С 16	34			26182							0,2										0,2				
		С 24	35			26271												0,4					0,4				
	Итого:		37	12300										1,1			0,4					1,1					
	Вст 3Гпс 5-1	С 30	38			26310								1,1								1,1					
Итого:		39	12360										1,4								1,4						
09Г2С-6г.1	С 30	40			26310								0,6								0,6						
Итого:		41	26140										0,6								0,6						
Всего профиля:		42											1,8	7,9		0,8	0,4				11,1						
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	Вст 3кл	L 25x3	43																			0,1					
		Итого:	44	11240																		0,1					
	Вст 3кл 2	L 63x5	45																			0,3					
		L 75x6	46											0,3				0,2				0,1	0,1	0,5			
		L 100x7	47												0,1			0,2				0,1	0,3				
	Итого:	48	11240											0,1			0,5				0,1	1,1					
	Вст 3пс 6-1	L 75x6	49																			0,1	0,2				
		Итого:	50	12300											0,1							0,1	0,2				
	Вст 3Гпс 5-1	L 50x5	51																				0,4				
		L 63x5	52																				0,6				
		L 75x6	53																				1,7				
		L 80x7	54																				0,6				
		L 90x7	55																				0,4				
L 100x7		56										0,1										2,3					
L 100x8		57																				1,1					
L 140x9		58																				0,8					
L 140x10		59																				0,8					

Типовой проект

Подпись и дата
Инв. № табл.

50
9032/6

ТП 708 - 18.85 КМ

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОГА-
ТИЗИРОВАННЫЙ С АСУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6.0 М³ КМ

СТАЖА Лист Листов

0 5

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКА-
ЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гип. Туринский
Нач. отд. Светичный
Н.конт. Гудзенко
Рук. гр. Гудзенко
Ст. инж. Минюарская
Инженер Катляя
Инженер Тазнев

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

1	2	3	4	КОА			8	9	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (Т)						Общая масса (т)	Масса потребности металла по				Запасная часть 84.							
				5	6	7			Кол-во (шт.)	Длина (мм)	ГАЛЕРЕЯ						КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем)										
											И	II	III	IV		I	II	III	IV								
Перегрузочный узел №1	Перегрузочный узел №2	Код элемента конструкции																									
Монорельсы	Полки	Монорельсы	Балки, поперечные уголки, тросы, канаты, стальные цепи	Полетное строение	Спиги	Натяжные устройства	Балки покрытия	Площадки																			
									526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233									
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Итого:		60						0,1										8,7								
	09Г2С-6гр.1	L 90x7	61																0,8								
		L 125x8	62																1,6								
		L 125x9	63																1,4								
		L 140x9	64																1,2								
		L 160x11	65																4,3								
	Итого:			66	23140					0,1	0,1			0,4	18,0	0,5	0,1	0,2		9,3							
Всего профиля:			67		2113														19,4								
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	В ст3кп	L 22x16x1,5	68			22110							0,1		0,2			0,3									
	В ст3кп2	L 50x32x4	69			22152							0,1		0,6			0,7									
		L 125x80x8	70			22241								0,2				0,2									
		L 140x90x8	71			22250								0,3				0,3									
		L 160x100x9	72			22260								0,4				0,4									
	Итого:			73	11240									0,2	0,9	0,8			1,9								
	В ст3Гпс5-1	L 90x56x5,5	74			22217									1,0			1,0									
	L 75x50x5	75			22195												0,2	0,2									
Итого:			76	12360													1,2	1,2									
Всего профиля:			77		22004				0,2	0,9	1,2	0,8						3,1									
Профили гнутые (размеры равнополочные) ГОСТ 8278-83	В ст3кп2	ГН.С 120x60x4	78			73210											0,1	0,4									
		ГН.С 140x60x4	79			73237				0,2				4,4				4,6									
		ГН.С 180x80x5	80			73270								2,2		0,3		2,5									
	Итого:		81	11240						0,2				6,9		0,3	0,1	7,5									
Всего профиля:		82		73007					0,2				6,9		0,3	0,1	7,5										
Профили гнутые Угелки равнополочные ГОСТ 19771-74*	В ст3кп2	ГН.Л 60x4	83														0,3	0,5									
		ГН.Л 70x4	84															0,3									
		ГН.Л 80x4	85										0,1	0,2				1,1									
	Итого:		86	11240						0,1		0,1	0,5		0,4			0,3									
	В ст3Гпс5-1	ГН.Л 50x3	87										0,1	0,4				0,5									
		ГН.Л 60x4	88											0,1	0,4			0,4									
Итого:		90	12360						0,1		0,1	0,1	1,3	0,3	0,4			2,3									
Всего профиля:		91		75108					0,1		0,1	0,1	1,3	0,3	0,4			2,3									

61
9032/6

ГЛП. Турчинский		ТП 708 - 18.85 КМ СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕДИНСТВЕННО БЪЕМ КУБ. М. СТАВКА Листв. Листов	Р 6 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
нач. отд. Светличный			
Ч.КОНТ. Чудзенько			
ГЛ. СПЕЦ. Чудзенько			
Р.С.ГР. Учитель			
Ст. инж. Мельниченко			
Инженер. Колупа			
Инженер. Язвеева			

ПРИВЯЗАН:

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)										Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 4.					
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			ПЕРЕГРУЗочный узел №1		ПЕРЕГРУЗочный узел №2		Галерея							I	II	III	IV						
									Полосы ст	Полосы кш	Монорейлы ст	Блаки для фиксации монорейлы	Рамы прива-рочные стальные	Пролетное строение	Опоры	Нагнетное устройство стб	Блаки покрытия	Палла-кш											
			4	5	6	7	8	9	526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233											
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	В ст 3кп2	φ5	92												0,1			0,2					0,3						
		φ18	93												0,1	0,4		0,2					0,7						
	Итого:		94	11240											0,2	0,4		0,4					1,0						
	В ст 3пс 6-1	φ18	95																	0,1				0,1					
	Итого:		96	12300																	0,1			0,1					
	Итого:		98	12360															0,1					0,1					
Всего профиля:			99		1118									0,2	0,5		0,4	0,1					1,2						
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	В ст 3Гпс 5-1	-150x10	100															0,2					0,2						
		-200x8	101																0,6					0,6					
	Итого:		102	12360															0,8					0,8					
Всего профиля:			103		1310													0,8						0,8					
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	В ст 3Гпс 5-1	-210x6	104																0,3					0,3					
		-280x6	105																0,1					0,1					
		-450x6	106																0,5					0,5					
	Итого:		107	12360															0,9					0,9					
Всего профиля			108		11200													0,9					0,9						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	В ст 3кп2	S4	109															0,9					0,9						
		Итого:		110	11240														0,9					0,9					
	В ст 3пс 6-1	S8	111												0,1									0,1					
		S10	112												0,3									0,5					
		S12	113												0,1									0,1					
		S20	114																					0,3					
	Итого:		115	12300																			1,0						
	В ст 3Гпс 5-1	S8	116																					0,5					
		S10	117																					0,5					
		S12	118												0,1		0,1		0,4					3,8					
		S14	119																2,3					2,3					
S20		121																0,1					0,1						
Итого:		121															0,6					0,6							

62
9032/6

ТП 708 - 18.85 КМ

ГЛП Туринский
Нач. отд. Сметный
И. Контр. Гузенко

Склад заполнителей бетона приемо-сборный автоматизиро-
ванный с двумя трактами подачи емкостью стыков. П.

И. спец. Гузенко
Рук. тр. Учитель
Ст. инж. Мелигорский

Ставия Лист Листов

р 7

Техническая спецификация
металла
(продолжение)

Госстрой ССР
Харьковский
Промстройпроект

Привязан:

Лист №

ИЛБЕТ 0

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля (мм)	Номер полярки	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)										Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц.				
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №1		ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №2		ГАЛЕРЕЯ							I	II	III	IV					
									Монорельсы	Плоская ку	Монорельсы	Блаки поперечные	Качели	Коробчатая	Рамная	Варная	Стационар	Пролетное строение							Опоры	Натяжное устройство	Блаки покрытия	Плоская ку
				КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ										526235	526233	526235	526235	526182		526320	526320	526151	526153		526233			
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3 Глс 5-1	S25	122													0,8						0,8						
Итого:			123	12360							0,1		0,2		6,0	1,8							8,1					
Всего профиля:			124	71110							0,1		0,2		0,5	6,9	1,8		0,5			10,0						
Профили гнутые ШВЕЛЕРЫ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8281-80	Вст 3 кл	ГН. L50x40x12x25	125			74136															0,1		0,1					
Итого:			126	11240																		0,1		0,1				
Всего профиля:			127	74002																		0,1		0,1				
Профиль карточный равнополочный холодногнутый по ЧМТУ 2-130-70	Вст 3 кл	ГН. L 90x30x25x3	128																			0,1		0,1				
Итого:			129	11240																		0,1		0,1				
Всего профиля:			130																			0,1		0,1				
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кл 2	S5	131									0,2		0,3			0,1			0,1			0,1					0,7
Итого:			132	11240								0,2		0,3			0,1			0,1			0,1					0,7
Всего профиля:			133	71307								0,2		0,3			0,1			0,1			0,1					0,7
Сталь листовая просечно-вытяжная ГОСТ 8706-78	Вст 3 кл 2	ПВ-510	134									0,1		0,1														0,2
Итого:			135									0,1		0,1														0,2
Всего профиля:			136	71404								0,1		0,1														0,2
Сетка стальная плетеная одинарная с квадратной ячейкой ГОСТ 5336-80	Вст 3 кл	СЕТКА N20x2	137																									0,3
Итого:			138	11240										0,1						0,2								0,3
Всего профиля:			139											0,1						0,2								0,3

63
9032/6

ПРИВЯЗКА:

Г.П.	Турицкий	М.П.	
Н.Ч. ОТД.	СВЕТИЛЬНИКОВ	М.П.	
Н.КОНТ.	ГУДЗЕНКО	М.П.	
М. СПЕЦ.	ГУДЗЕНКО	М.П.	
Р.К. ГР.	УЧИТЕЛЬ	М.П.	
СТ. УИИ.	Метелюкская	М.П.	
УИИМЕРА	Копица	М.П.	
УИИМЕРА	ГАЗДОВА	М.П.	

ТП 708-18.85 КМ

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЕЙ БИЧ. КУБ. М.

СТАВКА Лист Листов

р 8

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

1	2	3	4	КОД			8	9	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, (Т)										Общая масса (Т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЛ	
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Перегрузочный узел №1		Перегрузочный узел №2		Галерея							I	II	III	IV		
									Полоса	Кл	Полоса	Кл	Пролетное строение	Спары	Натяжное устройство	Балки	Мокреть	Лощада							Кл
526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233																
Лестницы, ограждения			140																2,4						
Постаменты под циклоны			141																30,7						
Всего масса металла			142					1,4	0,9	0,5	0,4	3,7	57,2	7,6	3,5	6,6	0,6		82,4						
В том числе по маркам стали	Гост 380-71	ВСтЗкп	143									0,2			0,4		0,3		0,9						
	Гост 14-1303-80	ВСтЗкп2	144									0,7		1,1	15,6		3,1		20,8						
		ВСтЗпсб-1	145						0,9	0,2			2,4	4,6			6,6		14,7						
		ВСтЗпсст	146						0,5		0,5	0,4		27,1	7,6				36,1						
		09Г2С-6РА1	147										9,9					9,9							
Масса поставки элементов по кварталам, (Т) (заполняется заказчиком)		I																							
		II																							
		III																							
		IV																							

Техническую спецификацию металла на лестницы и ограждения смотрите на листе 11.
 Техническую спецификацию металла на постаменты под циклоны смотрите на листе 10.
 Техническая спецификация металла составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.

64
9032/6

Лин. и подл. Подпись и дата Взап. шифр.

Привязан:

ГЛП	Туринский	А.Д.
Нач. отд.	Светличных	С.Б.
Н.контр.	Гудзенко	В.И.
Л.спец.	Гудзенко	В.И.
Рук. гр.	Учитель	В.И.
Ст. инж.	Мещеряковская	В.И.
Инженер	Копыца	Л.И.
Инженер	Мязрева	Л.И.

ИНВ. №

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.

СТАЖИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	

Техническая спецификация металла (окончание)

госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Кол-во по порядку	Код			Коллчественность	Длина (м)	Масса металла по элементам конструкции (т)										Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Этапная масса вц			
				Марки металла	профиля	размера профиля			Код элемента конструкции	Постымент	Диаметр																
				1	2	3																					
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСтЗпсб-1	I 20	1			24111			526396 526394											I	II	III	IV				
			Итого:	2	12300					4,5																	
Всего профиля:			3		24007				4,5																		
Швеллеры с уклоном внутренних границ полок ГОСТ 8240-72	ВСтЗпсб-1	C 20	4			26239																					
			Итого:	5	12300					9,6																	
Всего профиля:			6		26108				9,6																		
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗкп2	L 50x5	7						0,3																		
			Итого:	8						0,2																	
	ВСтЗпсб-1	L 50x5	10						2,4																		
			L 63x5	11						1,1																	
			L 100x8	12						0,3																	
Итого:	13	12300					3,8																				
Всего профиля:			14		21113			3,8	0,5																		
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗпсб-1	Ф 18	15						0,4																		
			Итого:	16	12300					0,4																	
Всего профиля:			17		11118				0,4																		
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗкп2	S 5	18						4,2																		
			S 8	19						0,5																	
	Итого:	20	11240					4,7																			
	ВСтЗпсб-1	S 4	21						1,1																		
			S 6	22						0,8																	
			S 8	23						2,4																	
			S 16	24						0,1																	
Итого:	25						0,8																				
Итого:	26	12300					5,2																				
Всего профиля:			27		11110			5,2	4,7																		
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	ВСтЗкп	S 1,4	28						0,8																		
			Итого:	29	11240					0,8																	
Всего профиля:			30		12117				0,8																		
Сталь прокатанная ГОСТ 8706-78	ВСтЗкп2	ПВ 406	31						1,2																		
			Итого:	32	1240					1,2																	
Всего профиля:			33		1:404				1,2																		
Всего масса металла			34						25,5	5,2																	
В том числе по маркам сталей	ГОСТ 880-71*	ВСтЗкп ВСтЗкп2 ВСтЗпсб-1	35						0,8																		
			36							5,2																	
			37							24,7																	

1. Расположение постыментов см по чертежам марки „АР”

2. Б спецификацион учтены:

а) для схемы 1 - отдельно стоящие постыменты 5П0 и 7П0 по листу 29, старенные постыменты по листу 27 и один постымент 5П0 по серии 4.904-46 вып. 3; букера 3Б (4шт.) и 4Б (2шт.) по серии 4.904-46 вып. 3

б) для схемы 2 - отдельно стоящие постыменты 5П0 и 7П0 по листу 29, старенные постыменты по листу 28 и два постыменты 5П0 и 7П0 по серии 4.904-46 вып. 3; букера 3Б (4шт.) и 4Б (2шт.) по серии 4.904-46 вып. 3.

3. Техническая спецификация металла составлена по серии 4.904-46 вып. 3, 5.

4. Техническая спецификация металла составлена без учета металла на отходы и припуски при

9032/6

Привязан:

ГРП	УРИНСКИЙ	И.С.	ТП 708 - 18.85	КМ
ИИЧ	ИМД СВЕТИЧНЫЙ	И.С.	Склад заполнителей бетона приельсовый автомобильный	Ванная с дача трактатик подчин ЕЛКСОТКОЛЬС.Л.УБ. М
И.С.	УДЗЕНКО	И.С.		
И.С.	УЧИТЕЛЬ	И.С.		
И.С.	МЕХНИЧЕСКАЯ	И.С.		
И.С.	КОПИЦА	И.С.		
			Техническая спецификация металла	РОССТРОЙ ССРС ХАРЬКОВСКИЙ

1	2	3	4	5-7			8	9	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (Т)						Общая масса (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем)			
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Количество (шт.)	Длина (мм)	перегрузочный узел №1	перегрузочный узел №2	натяжное устройство	Лестничные площадки		Лестничные проходы	Лестничные площадки и проходы	Лестничные проходы	Лестничные площадки и проходы
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст.3кп	L 25x3	1							0,1		0,1		0,03	0,23				
	Вст.3кп2	L 75x6	2							0,1		0,1		0,07	0,27				
	Итого:		3	11240						0,1	0,1	0,1	0,1	0,07	0,03	0,5			
Всего профиля:			4		21113					0,1	0,1	0,1	0,1	0,07	0,03				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст3кп2	S6	5							0,1				0,03	0,13				
	Итого:		6	11240						0,1				0,03	0,13				
Всего профиля:			7		71110					0,1				0,03	0,13				
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	Вст3кп	S2.5	8											0,44	0,44				
	Итого:		9	11240										0,44	0,44				
Всего профиля:			10		72117									0,44	0,44				
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	Вст 3кп2	гн.С160x50x4	11											0,29	0,29				
		гн.С180x50x4	12							0,1		0,1		0,07	0,27				
Итого:			13	11240						0,1	0,1		0,36	0,56					
Всего профиля:			14							0,1	0,1		0,36	0,56					
Профили гнутые швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	Вст3кп	гн.Б50x40x12x2,5	15											0,1	0,3				
			Итого:	16	11240										0,1	0,1			
Всего профиля:			17		74002									0,1	0,1				
Профиль карытный равнополочный холодногнутый по ЧМТУ 2-130-70	Вст3кп	гн.Д90x30x25x3	18											0,1	0,07				
			Итого:	19	11240										0,1	0,07			
Всего профиля:			20											0,1	0,07				
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст3кп2	S4	21							0,1		0,1			0,2				
			Итого:	22	11240							0,1	0,1			0,2			
Всего профиля:			23							0,1	0,1			0,2					
Всего масса металла:			24							0,4	0,3	0,3	0,3	0,9	0,2	2,4			
В том числе по маркам стали:	ГОСТ 380-71*	Вст3кп	25								0,3		0,3	0,44	0,2	1,24			
		Вст3кп2	26							0,4		0,3		0,46		1,16			
Масса поставки элементов по кварталам, (Т) (заполняется заказчиком)	I																		
	II																		
	III																		
	IV																		

Техническая спецификация металла составлена по серии 1.459-2 Вып. 1,2.
Техническая спецификация металла составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.

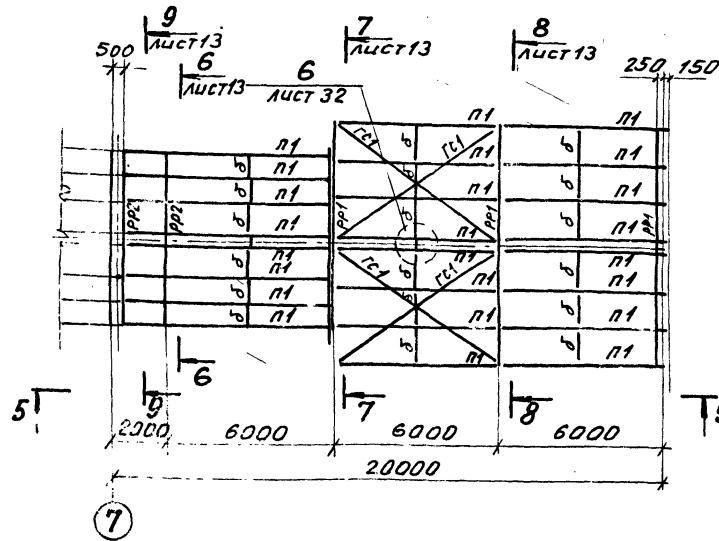
66
9032/6

Г.И.П. Туримский		В.И.	ТП 708-18.85		КМ	
Н.И.О.А. Светличный		В.И.	Склад заполнителей бетона прирельсовый Автоматизированный с двумя траками подачи емкости в т/м. м.			
Н.Контр. Гузденко		В.И.	СТАВКА		Лист Листов	
Г.И.Спец. Гузденко		В.И.	Р		11	
Р.У.К.Г.Р. Чичел		В.И.	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА			
С.Т.И.И.Н. ПЕРИОДСКАЯ		В.И.	ГОСТРОУ ЕССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
ИНЖЕНЕР КОПЦА		В.И.	Лестницы, площадки, ограждения			
ИНЖЕНЕР ПИЗЯВА		В.И.				

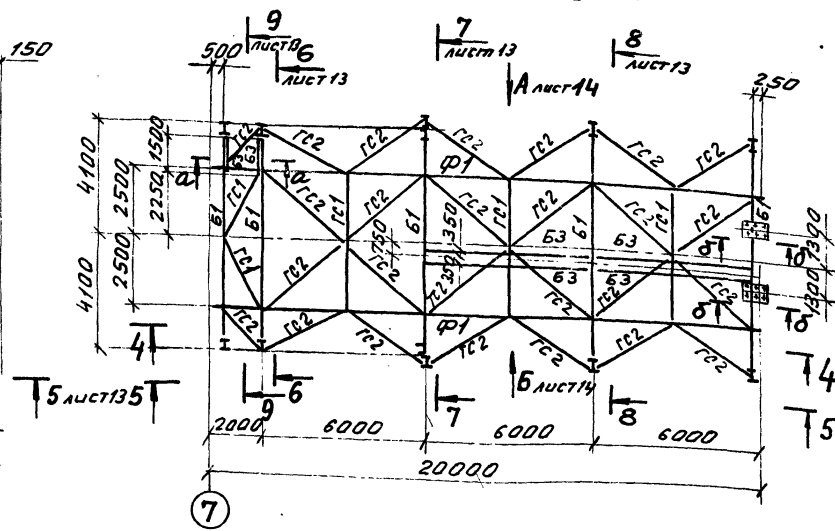
ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

Лист №

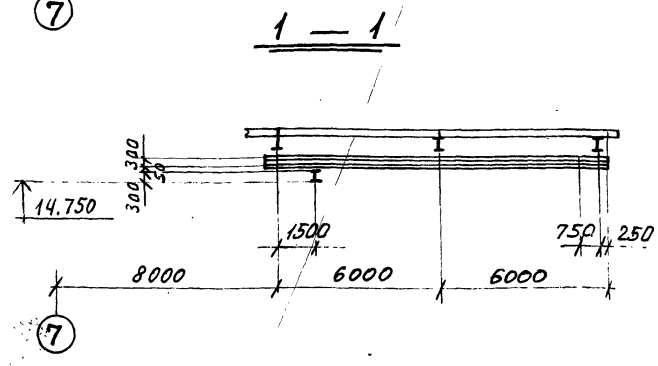
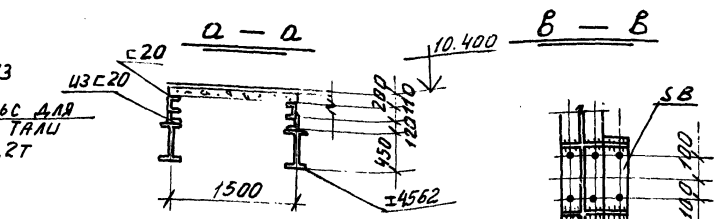
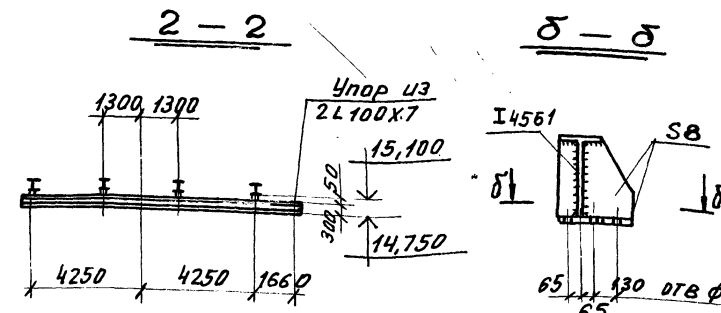
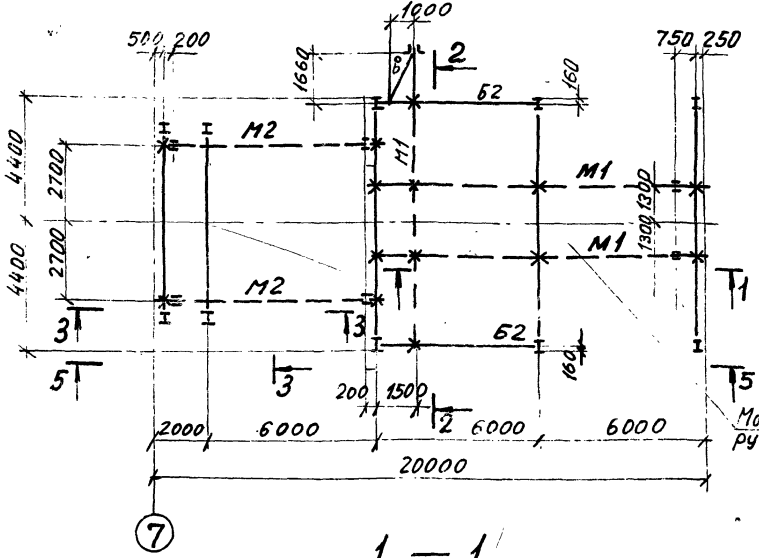
ПЛАН ПОКРЫТИЯ



ПЛАН НА ОТМ. 9.970



ПЛАН МОНОРЕЛЬСОВ



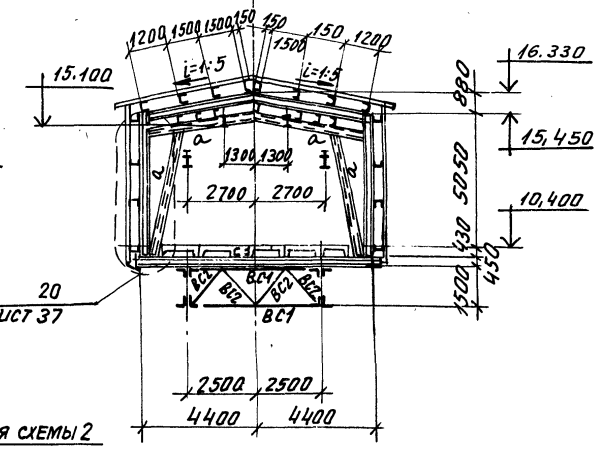
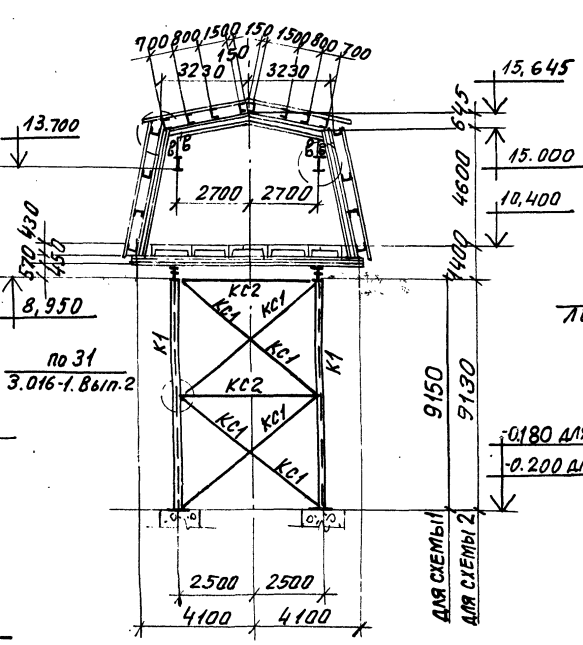
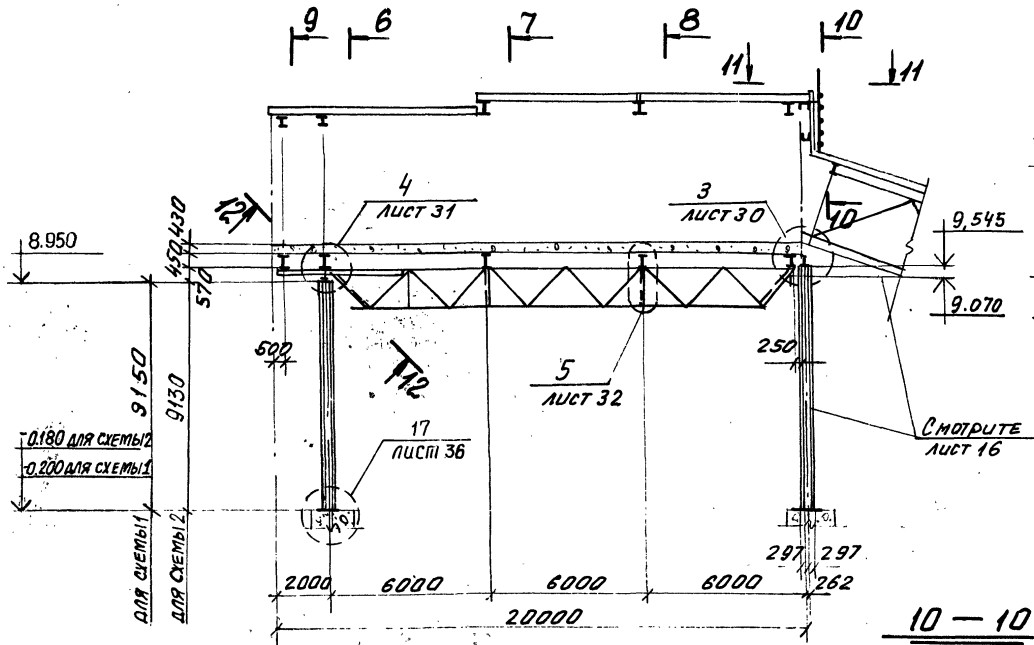
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Поз.	Состав	M TC	N TC		
M1	I		I 30M			4,4	
M2	I		I 12	конструктивно			
Б1	I		I 4562	25,9		37,6	Вст3ГМС1
Б2	I		I 3061	6,2		4,1	
РР1	I		I 3562	11,4		3,1	
РР2	I		I 2661	3,6		3,0	
К1	I		I 5061	7,2	75,0		Вст3ГМС1
К2	I		I 30W1	11,4	8,3	3,1	Вст3ГМС1
ГС1	L		ГНЛ80x4	по глубокости			
ГС2	L		ГНЛ60x4	То же			
КС1			2L90x56x5	-3,6			РЕШЕТКА ИЗ ГНЛ50x3
КС2			2L75x50x5	-5,1			
КС3	L		ГНЛ80x4				
ВС1	JL		2L75x6	по глубокости			
ВС2	JL		2L50x5	То же			
Ф1	Схему фермы, условия и сечения см. лист 33.						Вст2ЕБТ1 Вст3ГМС1-1
П1	C		ГНЛ180x80x5	M _к =1,2 M _н =0,8	Q _к =0,7 Q _н =0,2		
Б3	C		C20				Вст3КП2
а	C		C24				
б	L		ГНЛ60x4	по глубокости			
в	L		ГНЛ60x4	То же			Вст3ГМС1
г	L		2L63x5				

Группа		Туринский		ТП 708-18.85		КМ	
Науч. отд.		Светлацкий		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 60 тыс. куб. м			
Н. контр.		Гузенок		Галерея ленточных конвейеров N5, N6			
Гл. спец.		Гузенок		СТАЖА Лист Листов			
рук. гр.		Учимель		P 12			
ст. инж.		Умшарская		ТОСОТРОЙ ОССР			
ст. инж.		Темисовская		ХАРЬКОВСКИЙ			
инженер		Колыча		ПРОЕКТОР И ИСПОЛНИТЕЛЬ			
ст. инж.		Темисовская					

4-4 лист 12

6-6

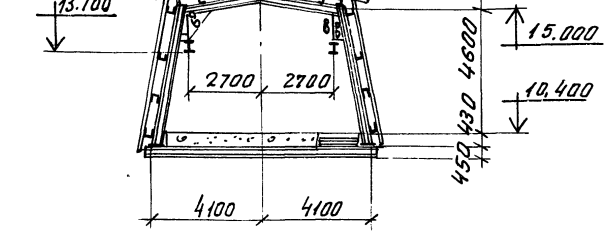
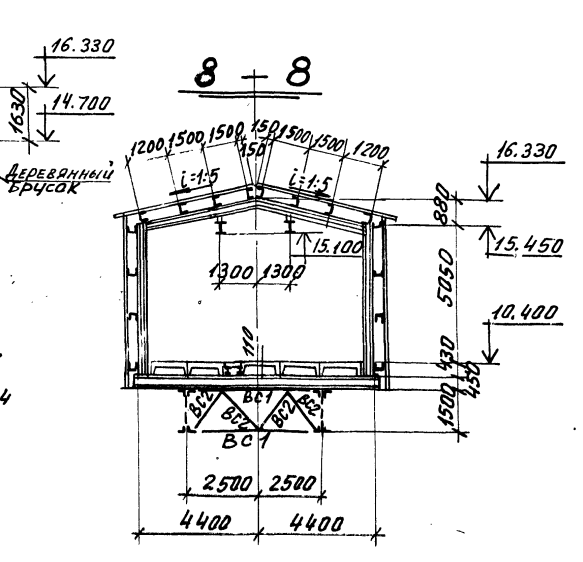
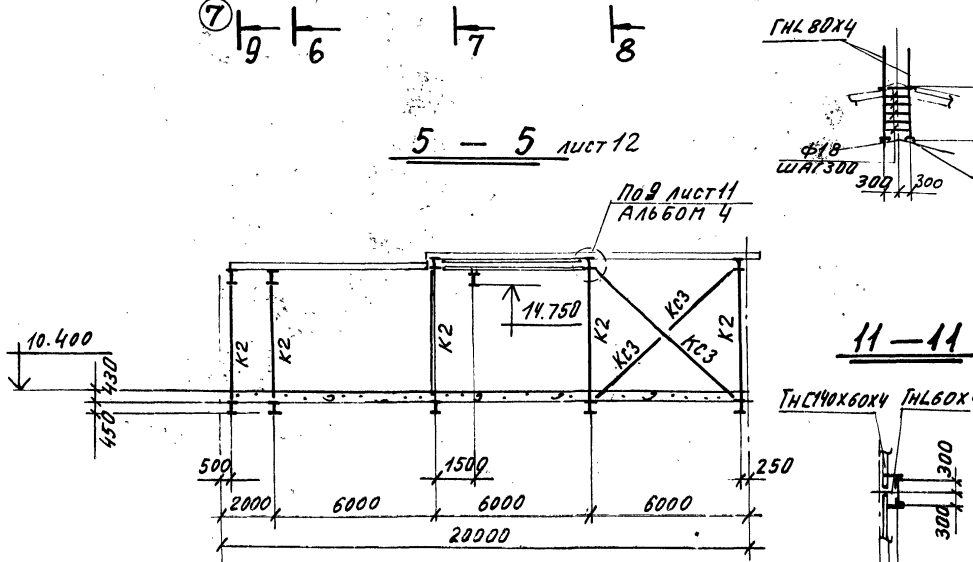
7-7



5-5 лист 12

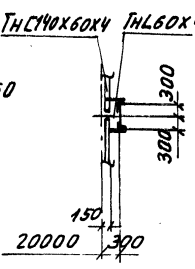
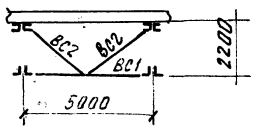
8-8

9-9



12-12

11-11



68
9032/6

ТП 708 - 18.85		КМ
Гл.п.	Туринский	М.А.
Нач.отд.	БЕТАИЧНИЙ	М.А.
Н.контр.	ГУЗЕНКО	М.А.
Л.спец.	ГУЗЕНКО	М.А.
Рук.гр.	УЧИТЕЛЕВ	М.А.
Ст.инж.	МЕЖУБОРСКАЯ	В.И.
Ст.инж.	МЕЖУБОРСКАЯ	В.И.
Инженер	КОПИЦА	М.А.
Ст.инж.	МЕЖУБОРСКАЯ	В.И.

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРОИЗВОДСТВЕННО-АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С АВАРИЙНЫМИ ТРАКТАМИ ПЛОЩАДЬЮ 6,0 ТЫС. КУБ. М.	СТАЖИРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N 5, N 6	Р	13	
РАЗРЕЗЫ	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

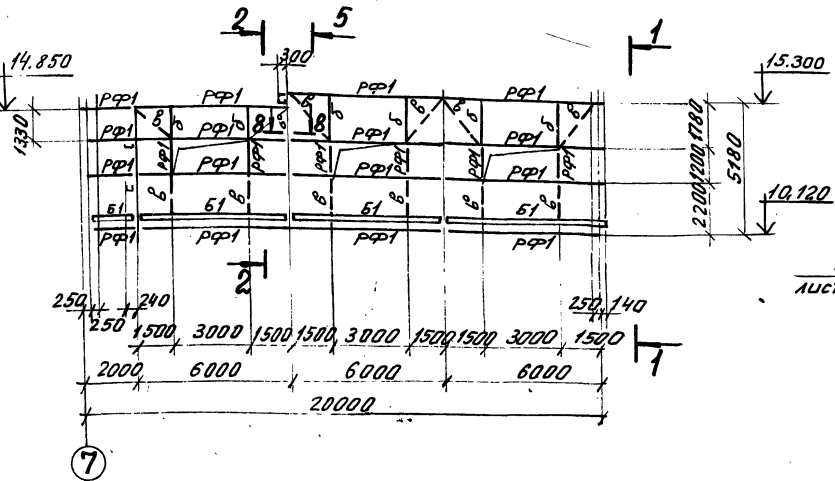
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N	
--------	--

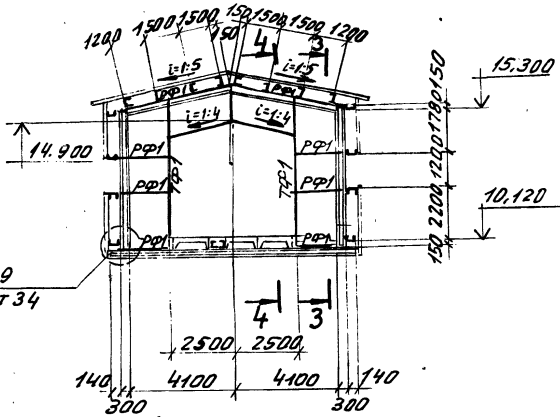
ФРАКВЕРК ПО СТРЕЛКЕ А ЛИСТ 12

АЛЬБОМЪ

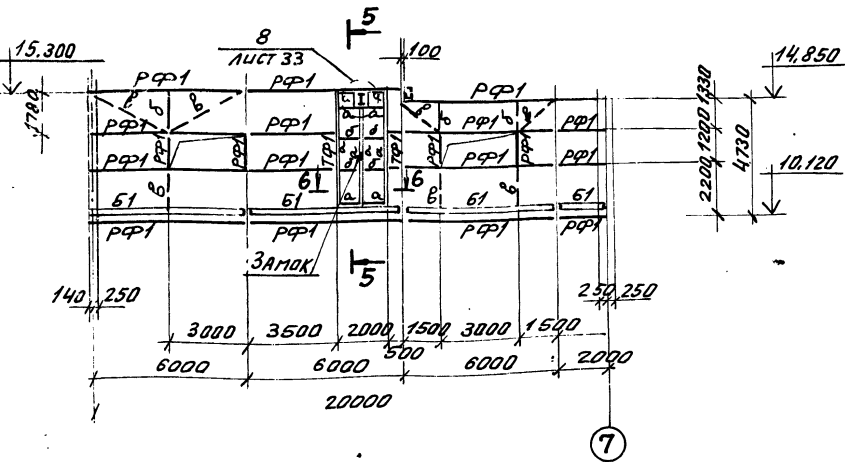
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



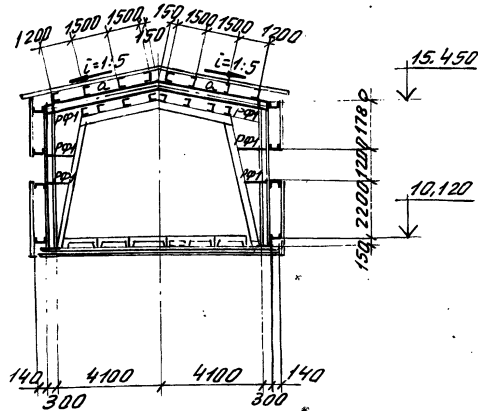
1 - 1



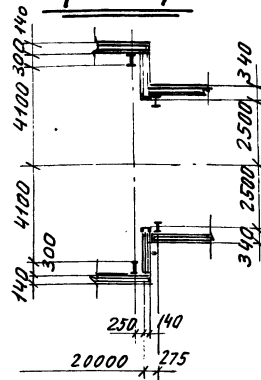
ФРАКВЕРК ПО СТРЕЛКЕ Б ЛИСТ 12



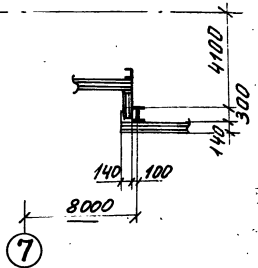
2 - 2



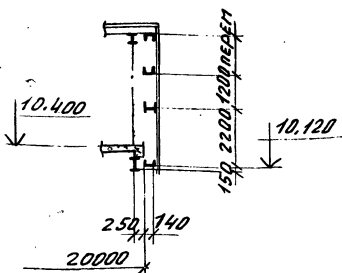
7 - 7



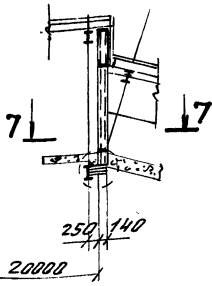
8 - 8



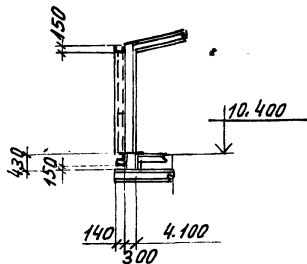
3 - 3



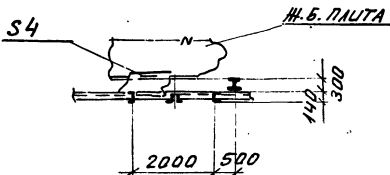
4 - 4



5 - 5



6 - 6



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз.	Состав	M TEM	N Tc		
РФ1			ГНЛ140x60x4	Mx=0,3			
ТФ1			ГНЛ140x60x4	Mx=6,07			конструктивно
Б1		1	ГНЛ120x60x4		То же		ВСТЭКП2
		2	— 400x4				
а			ГНЛ 80x4				
б			ГНЛ 60x4				
в			φ18				

Инж. М. Паша, Подп. и г. атт. В. Зинин, инж. А.

69
9032/6

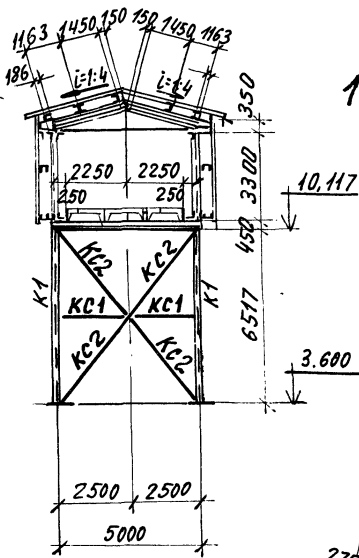
ТП 708-18.85 КМ		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ГЛП	Тушинский	Инж.	
НАЧ. ОТА	Светличный	Инж.	
И. КОНТР.	Губзенко	Инж.	
ГЛА СПЕЦ.	Губзенко	Инж.	
РУК. ГР.	Учитель	Инж.	
СТ. ИНЖ.	Менюборская	Инж.	
СТ. ИНЖ.	Менюборская	Инж.	
ИНЖЕНЕР	Калица	Инж.	
СТ. ИНЖ.	Менюборская	Инж.	

ПРИВАЗЯН:

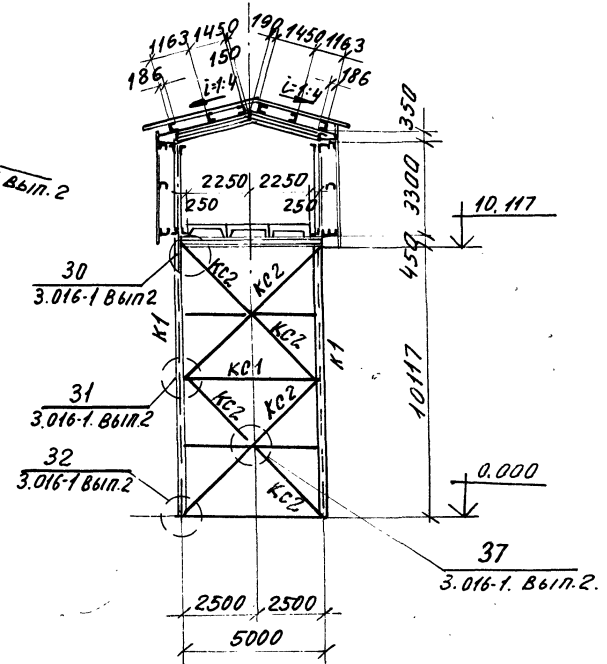
И.В. №	
--------	--

СКЛАД ЗАРАМОНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВЫЙ, АЛТМЯТИЗЦР.
ВАННЫЙ САВУНА ТРАКТАТИ ПОЯЩИ ЕМКОСТЯМ 6,07м³ КУБ.М
ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N5, N6
СХЕМА ФРАКВЕРКА (ПРОЛЕТ 20М)

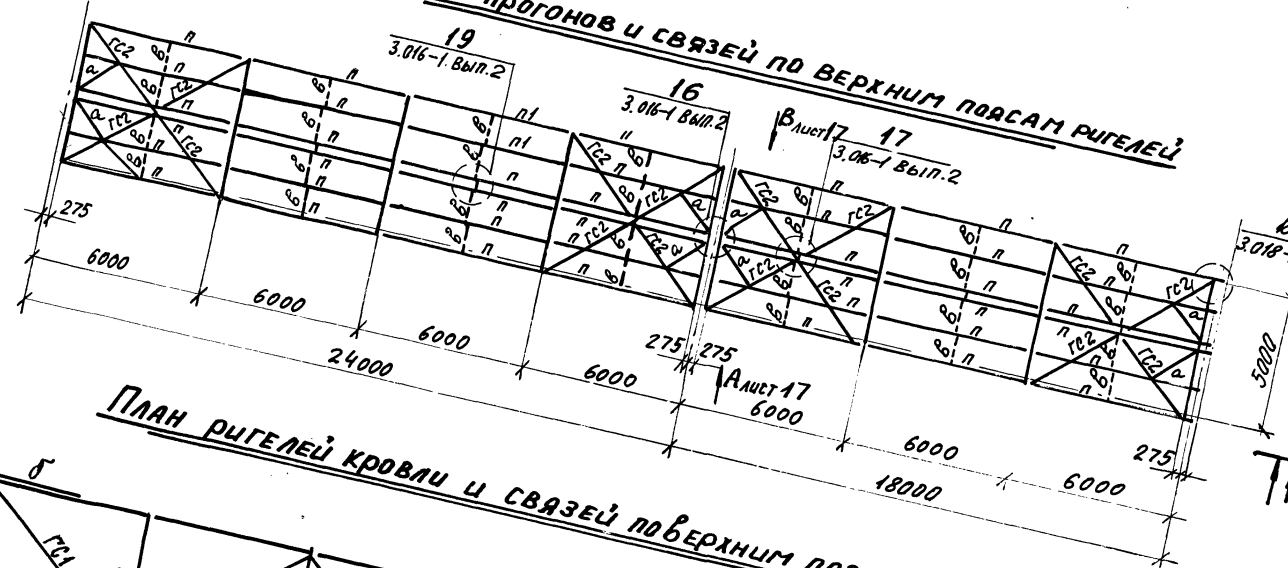
2 — 2 (для схемы 1)



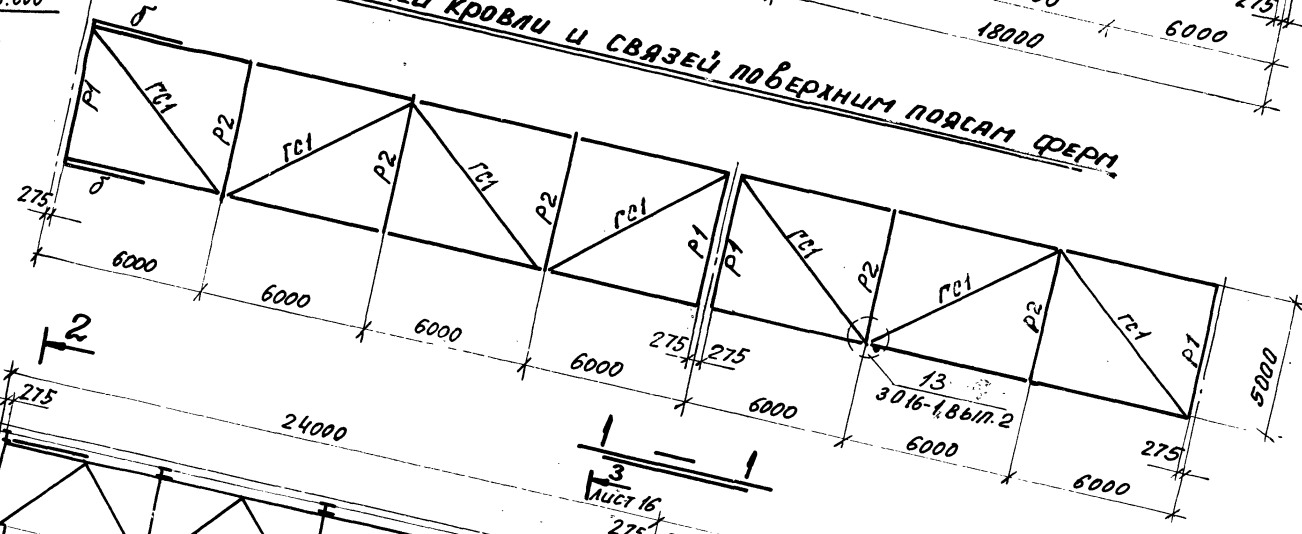
2 — 2 (для схемы 2)



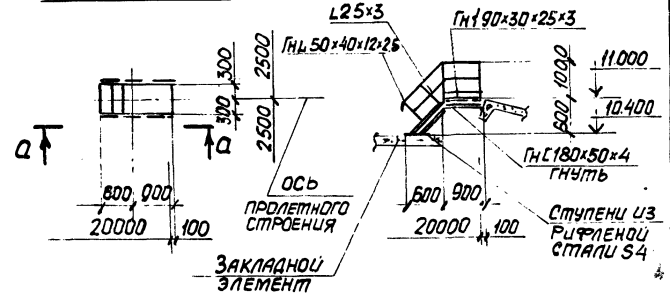
ПЛАН ПРОГОНОВ И СВЯЗЕЙ ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ РИГЕЛЕЙ



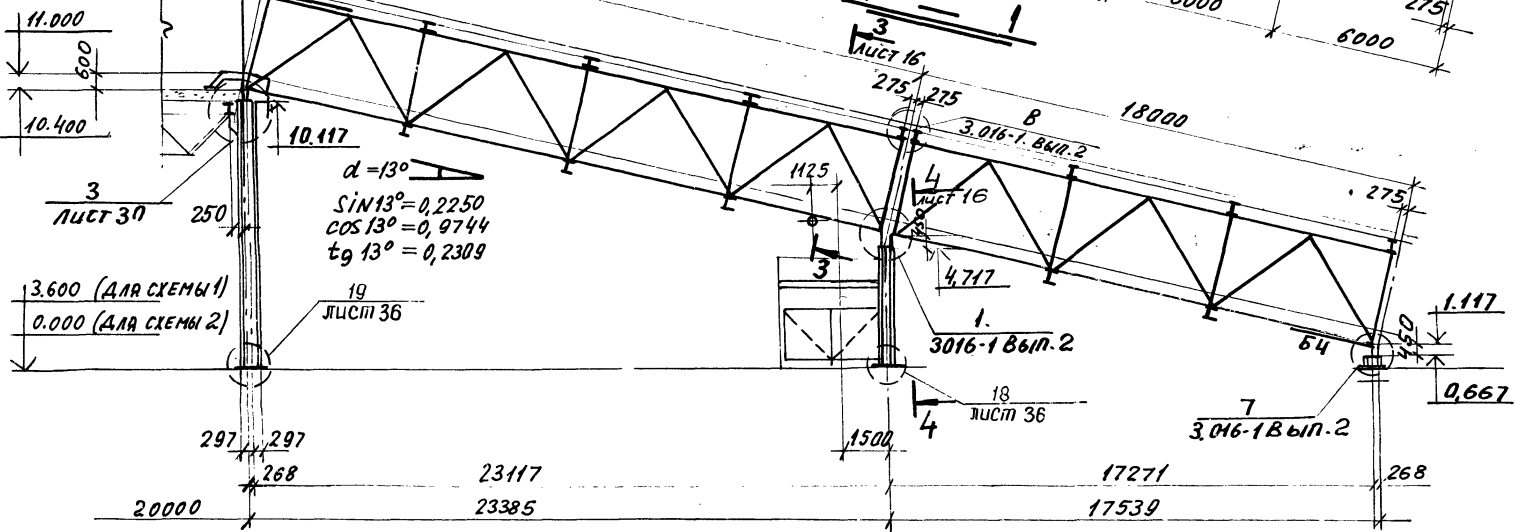
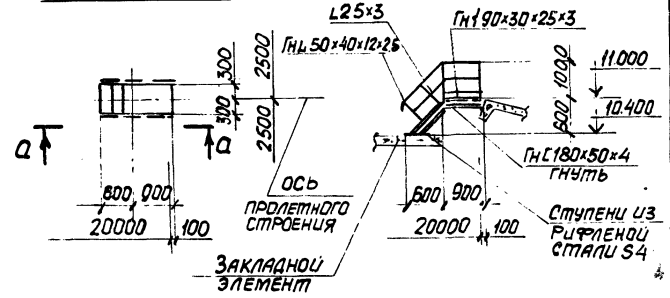
ПЛАН РИГЕЛЕЙ КРОВЛИ И СВЯЗЕЙ ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ



ПЛАН ЛЕСТНИЦЫ



а - а



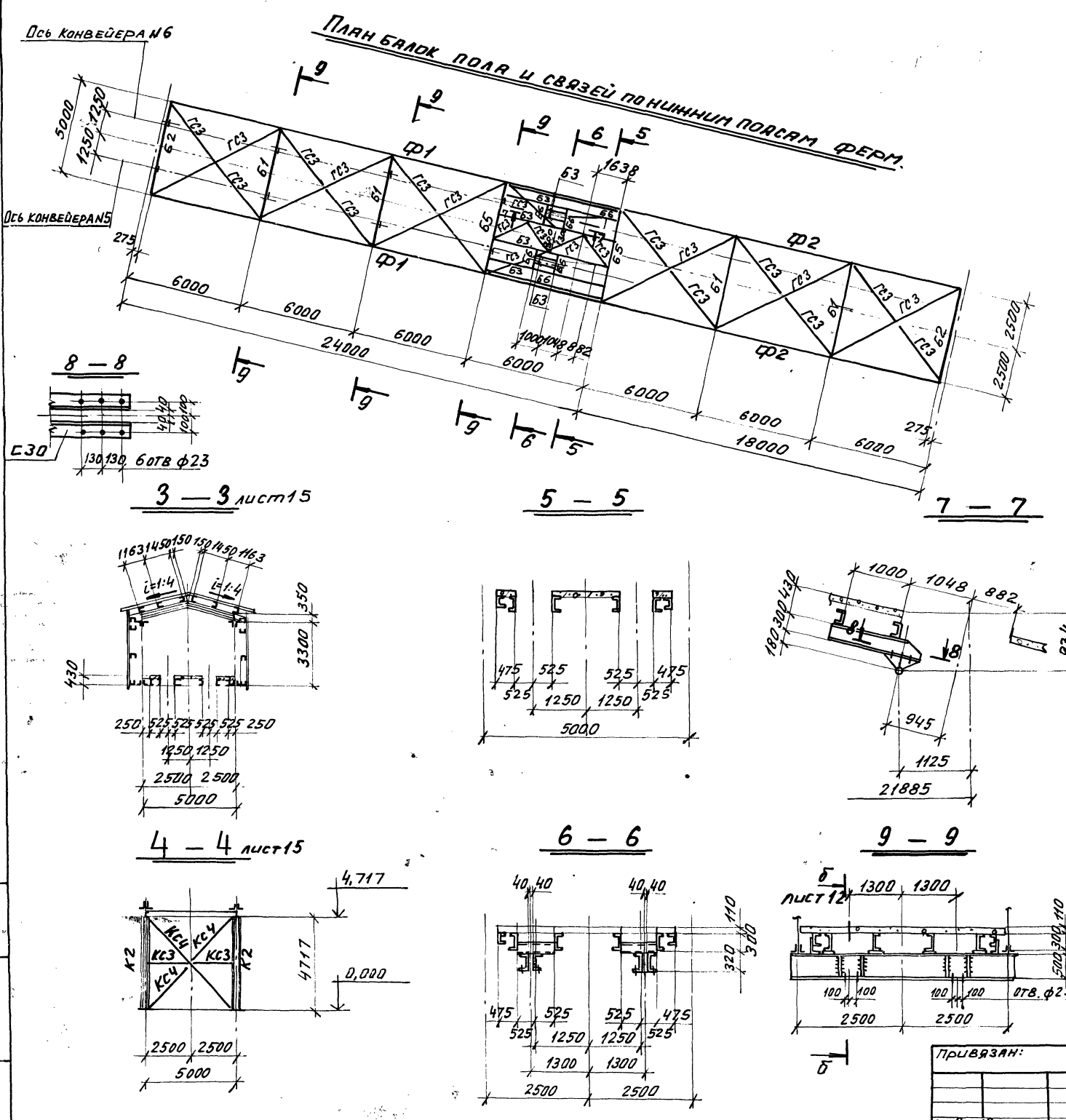
Привязан:

Г.И.П.	Чуринский	70	ТП 708 -18.85	КМ
НАЧ.ОТД.	СВЕТЛИЧНИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕАЛСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6,0 тыс. куб.м.	
И.КОНТР.	Гудзенко		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6	Этажи
И.СПЕЦ.	Чуценко			Лист
РУК.ПР.	ЧУИТЕАБ			Листов
Ст.инж.	Меншборская			Р 15
Ст.инж.	Меншборская		СХЕМА КОНСТРУКЦИИ ГАЛЕРЕИ	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Инженер	Каплица			
Ст.инж.	Меншборская			

ЯМБОВ Б

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ

Линейный, Логопос и другие Вспомогательные



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (К ЛИСТАМ 15, 16)

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСУЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКУЗ	НОМ	СОСТАВ	M TCM	N TC		
Ф1	ФЕРМА НФ21-43		СХЕМУ, СЕЧЕНИЯ И УСУЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 14			09Г2СБФ	СЕЧЕНИЯ И УСУЛИЯ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 3.016-1 ВЫПУСК 2.
Ф2	ФЕРМА НФ18-43		СХЕМУ СЕЧЕНИЯ И УСУЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.			ВСт3ГСП1	
Б1	I 2	1/2	-210x6 ±4562	M _к =24,7 M _ч =0,6	Q _к =18,2 Q _ч =5,7		
Б2	I		±4562	25,1	18,2		
Б3	C		C30	8,55	4,2		
Б4	II		4 L100 x 8				
Р1	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ		СМ. ЛИСТ 11	M _к =10,3 M _ч =4,2	10,4 7,4		
Г01	+		2 L100 x 8		-6,6		
Г02	L		L100 x 7		-7,4		
Г03	L		L75 x 6		-5,5		
К1	I		±6061		123,7		
К2	I		±5061		94,0		
К01	+		2 L75 x 50 x 5		-10,2		
К02	+		2 L90 x 56 x 5,5		14,4		
П	C		ГНЛ180x80x5	M _к =1,1 M _ч =0,07	Q _к =0,7 Q _ч =0,2	ВСт3Кп2	
Q	L		L63 x 5		±5,0		
Б	I 2	1/2	-150x10 -280x6		±10,0		
Б	o		φ18	КОНСТРУКТИВНО			
Б5	I		I 5062	M _к =33,9 M _ч =0,6	Q _к =23,3 Q _ч =5,7		
К03	+		2 L75 x 50 x 5			РЕШЕТКА ИЗ ГНЛ 50x3	
К04	+		2 L90 x 56 x 5,5				

Вст 3 Глс 5-1

РЕШЕТКА ИЗ ГНЛ 50x3

РЕШЕТКА ИЗ ГНЛ 50x3

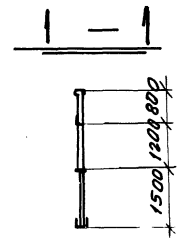
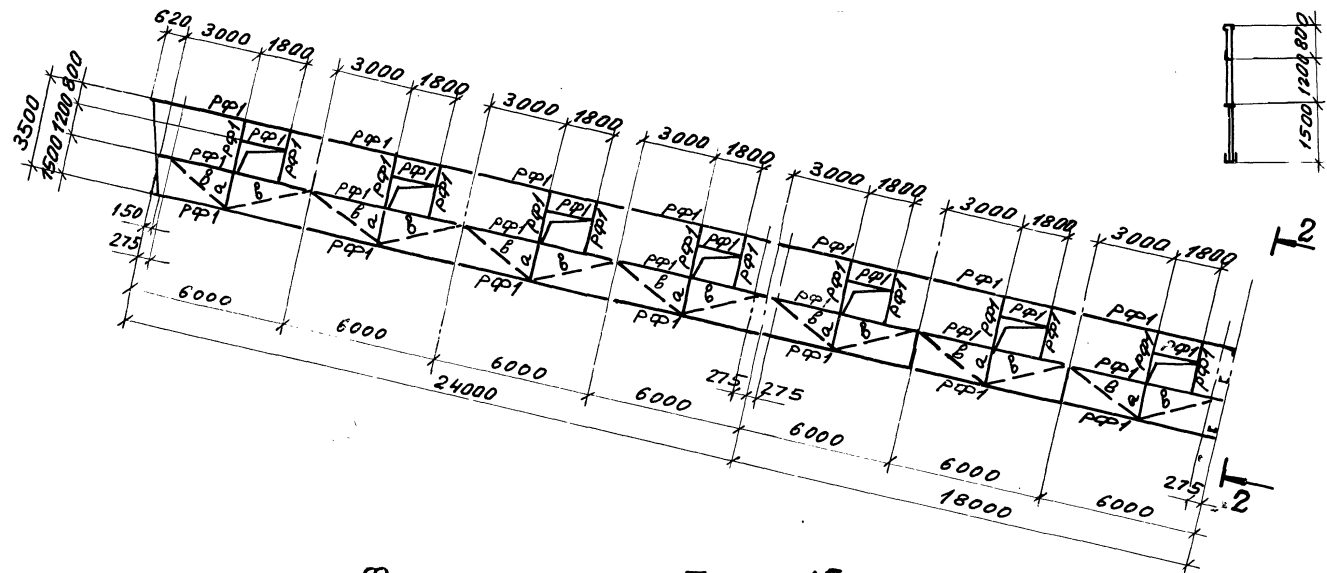
71
9032/6

ТИП		ТУРИНСКИЙ		ТП 708 - 18.85		КМ	
НАЧ. ОТД.		СВЕТИЧНЫЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С АВГУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6,0 ТЫС. КУБ. М.			
Н. КОНТР.		ГУДЗЕНКО		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N5, N6			
ГЛ. СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО		СТАВЛЯ		ЛИСТ	
РУК. ГР.		УЧИТЕЛЬ		P		16	
СТ. ИНЖ.		ПЕШКОРСКАЯ		РАЗРЕЗЫ			
СТ. ИНЖ.		ПЕШКОРСКАЯ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ИНЖЕНЕР		КОПЦЕВА					
СТ. ИНЖ.		ПЕШКОРСКАЯ					

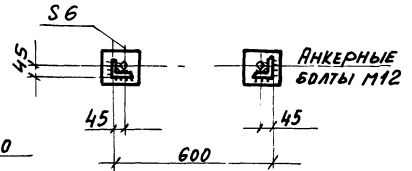
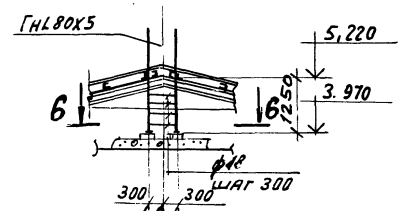
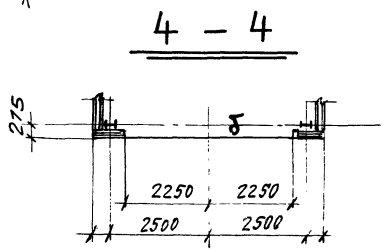
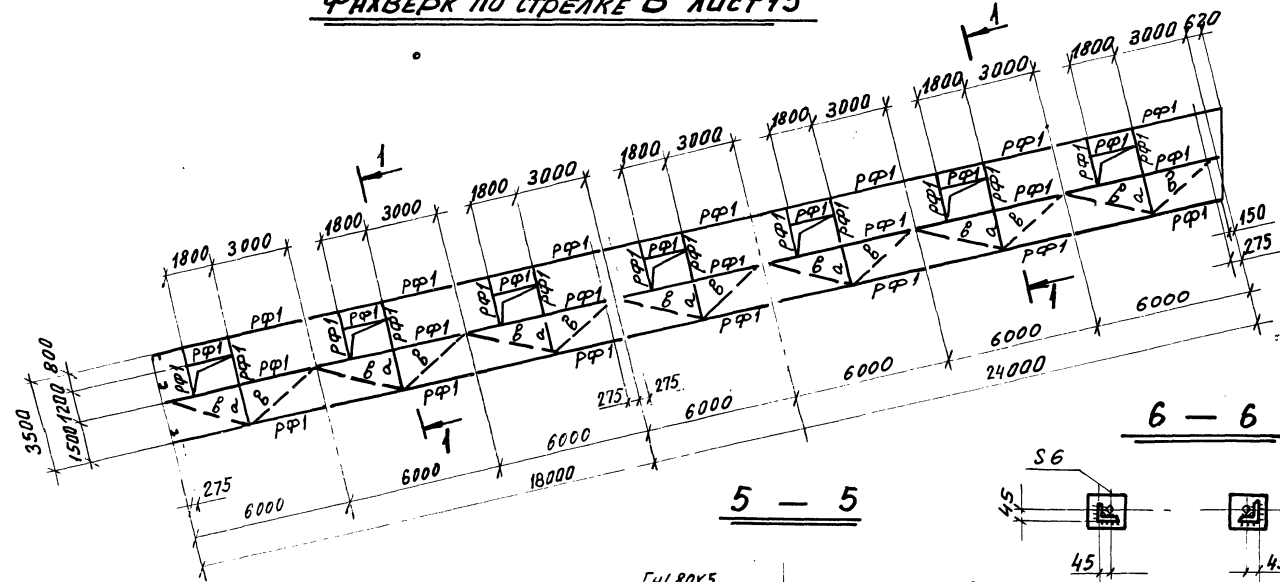
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ФРАХВЕРК ПО СРЕЛКЕ А ЛИСТ 15



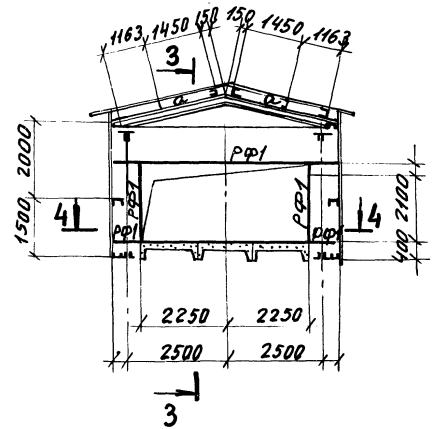
ФРАХВЕРК ПО СРЕЛКЕ Б ЛИСТ 15



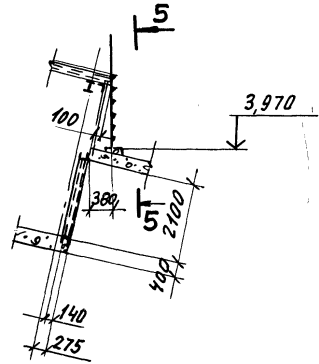
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Расчетные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	N ТСМ	N ТС	Q ТС		
PФ1	ε		ГН140Х60Х4	N _к =0,3		Q _к =0,21		
a	L		ГНЛ 60Х4	конструктивно				
δ	L		L 90Х7	То же				
б	•		φ18					

2 - 2



3 - 3



9032/6

ТП 708 - 18.85 КМ

Гип	Туринский	В.В.	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 60 т.с.к.с.м	Стация лист	Листов
Нач. отд.	Светличный				
Н.контр.	Удзенько	У.В.			
Н.спец.	Удзенько	У.В.			
Рук.гр.	Чичиель	Ч.В.			
Ст.инж.	Мешковская	В.И.			
Ст.инж.	Мешковская	В.И.	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6	Р	17
Ст.инж.	Копыца	К.В.			
Ст.инж.	Мешковская	В.И.	СХЕМЫ ФРАХВЕРКОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

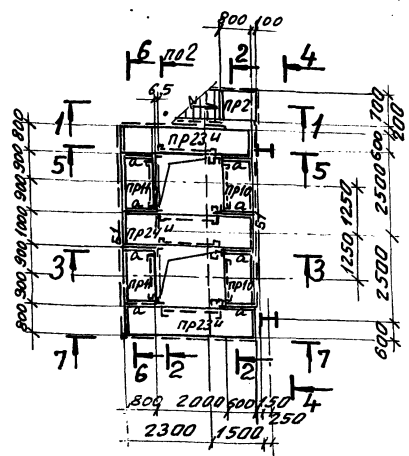
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

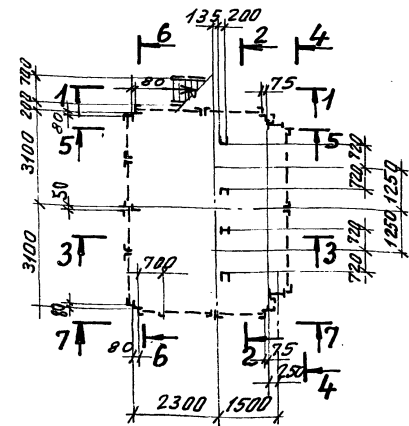
Альбом 6

Типовой проект

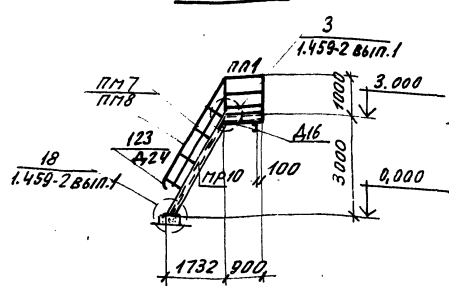
План площадки на отм. 3.000



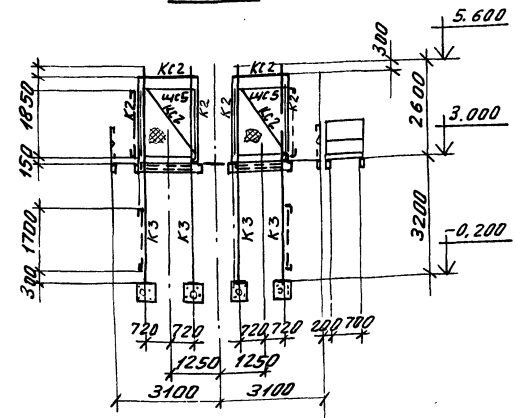
План стоек на отм. -0.200



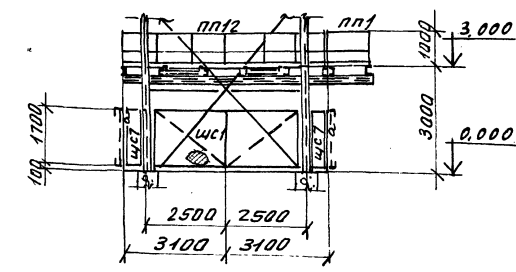
1-1



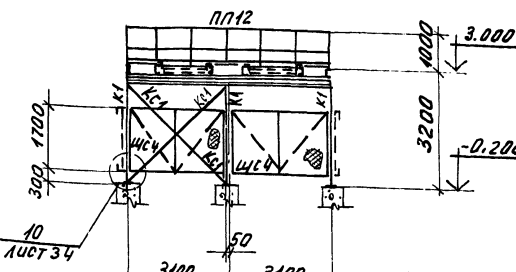
2-2



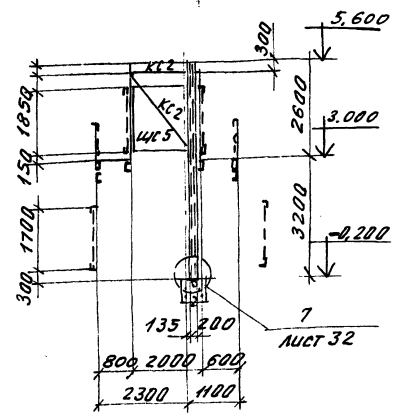
4-4



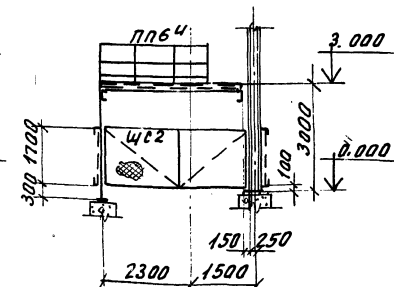
6-6



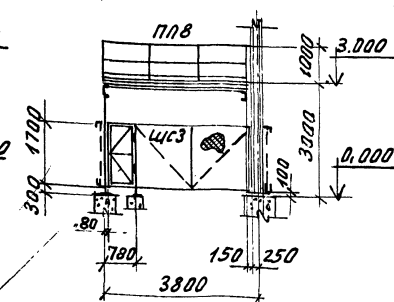
3-3



5-5



7-7



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Лин. состав	M TCM	N TC	Q TC		
Б1	С	С 20	1,9		1,3		
К1	L	L 100 X 7		по гибкости			в Ст 3кп 2
К2	L	L 63 X 5		То же			
К3	С	С 20		конструктивно			
КС1	L	ГНЛ 60 X 4		по гибкости			
КС2	L	ГНЛ 70 X 4		То же			
а	L	L 75 X 6		—			

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.459-2 Вып. 1, 2

Марка	Наименование	Кол-во	Масса, кг		N листа	Примечание
			Марки	Всех		
ПР2	Переходная площадка	1	42	42	48	Вып. 1
ПР10	То же	2	63	126	51	
ПР11	— " —	2	75	150	51	
ПР23	— " —	2	141	282	55	Вып. 2
ПР24	— " —	1	161	161	55	
МР10	Лестничной марш	1	102	102	24	Вып. 1
ПР1	Ограждение переходной площади	2	12	24	75	
ПР64	То же	1	23	23	76	
ПР8	— " —	1	34	34	77	
ПР12	— " —	2	56	112	77	
ПР17	Ограждение лестничного марша	1	15	15	57	Вып. 1
ПР18	То же	1	15	15	57	
Д16	Дополнительный элемент	2	1	2	80	
Д23	То же	1	1	1	81	
Д24	— " —	1	1	1	81	
Масса всего металла:			1000			

Сетчатые щиты ЦС1 - ЦС5 смотрите на листе 38.

73
9032/6

ТУП	Чертежный	И.И.	ТП 708 - 18.85	КМ
МАН. ОТА.	Стальной	И.И.	Склад запчастей для бетона промышленных предприятий, сборных и сварных конструкций, полов, емкостей и т.п.	
М.ДИТЯ.	Узденко	И.И.	Галерея ленточных ступеней, листы листов	
М.СПЕЦ.	Узденко	И.И.	Конвейеров № 5, № 6	
М.УК.Т.	Узденко	И.И.	Д	
М.УК.Т.	Узденко	И.И.	18	
СТ.ИИИ.	Узденко	И.И.	Схема натяжного устройства	
СТ.ИИИ.	Узденко	И.И.	ГОСТРОУССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

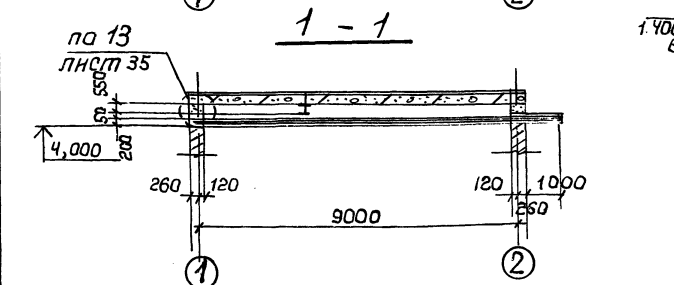
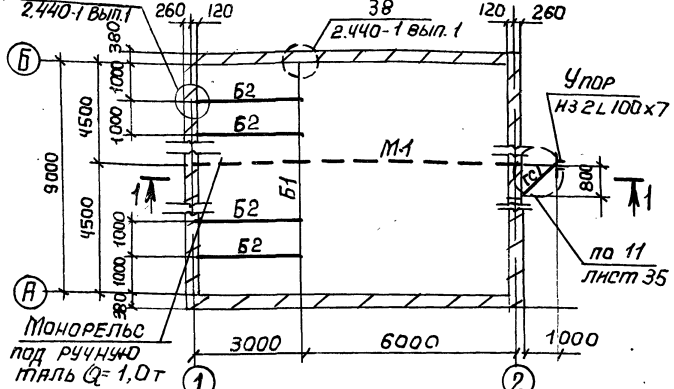
Имя, И. И. И. Проект и форма. Вып. 1, 2.

Альбом Б

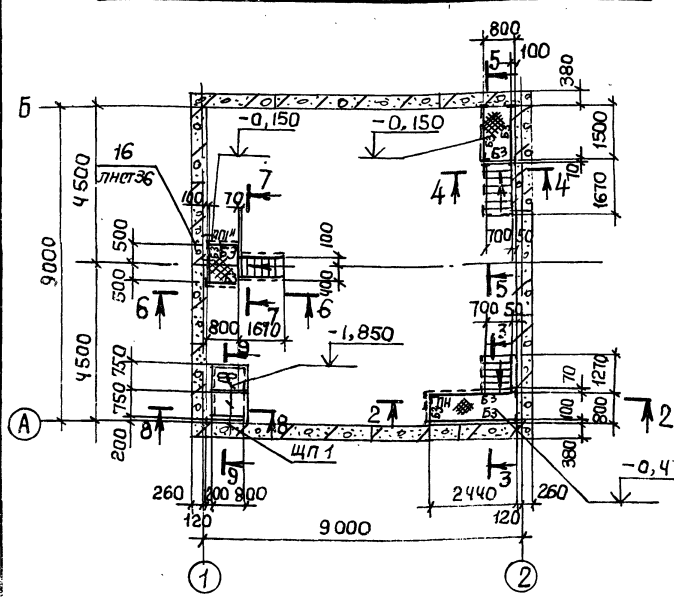
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя и фамилия Подписавший Проект Инженер

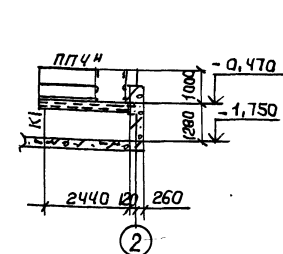
План монорельса на отм. 4,000



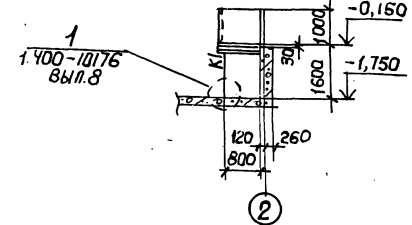
План лестниц и площадок на отм. -0,900, -0,510, -0,150



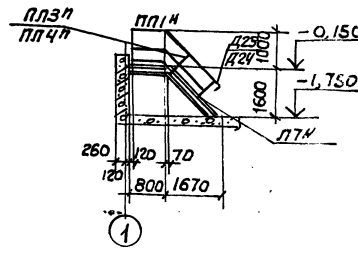
2 - 2



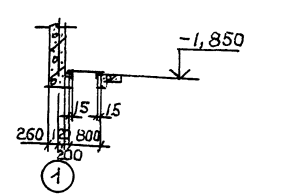
4 - 4



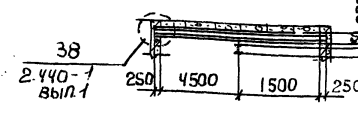
6 - 6



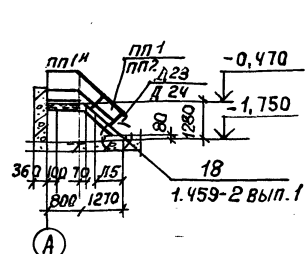
8 - 8



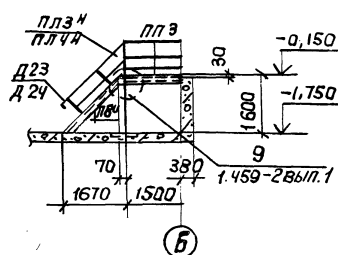
10 - 10



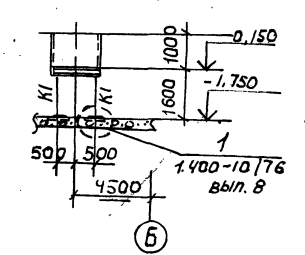
3 - 3



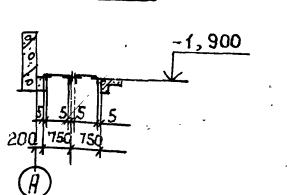
5 - 5



7 - 7



9 - 9



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Расчетные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M тсм	N тс	Ф тс		
М1	I		± 20		1,4		ВСтЗпс5-1	
Б1	I		± 55 Б1	31,1		13,1	ВСтЗпс6-1	
Б2	Г		Г 14	0,4		0,5		
Б3	Г		ГК 120x60x4 по гибкости					
К1	L		L 50x5	то же			ВСтЗкп2	
ГС1	L		ГЛ 60x4	---			ВСтЗпс5-1	
ЛН	---		Рифл ст55					
ЩП	---	1	L 63x5				ВСтЗкп2	
		2	ПВ 510					

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.459-2 Вып.1.2

Марка	Наименование	Кол.	Масса, кг		N N листа серия	Примечание
			1 эт-та	Всех		
Л5	Лестничные марш	1	67	67	11	
Л7М	То же	2	85	198	12	
Л8М	---	1	99	99	12	
ЛЛ1	Ограждение лестничного марша	1	8	8	42	
ЛЛ2	То же	1	8	8	42	
ЛЛ3М	---	2	12	24	43	
ЛЛ4М	---	2	12	24	43	
ЛЛ1М	Ограждение переходной площадки	3	12	36	75	
ЛЛ3	То же	1	16	16	75	
ЛЛ4М	---	1	19	19	76	
Д23	Дополнительный элемент	2	1	2	81	
Д24	То же	2	1	2	81	
Масса всего металла:				489		

Вып. 2

Вып. 1

ТП 708-18.85 КМ

Г.И.П.	Урицкий	И.И.			
И.С.П.	Светличная	И.И.			
И.К.П.	Судачко	И.И.			
И.С.П.	Судачко	И.И.			
И.С.П.	Судачко	И.И.			
И.С.П.	Судачко	И.И.			
И.С.П.	Судачко	И.И.			
И.С.П.	Судачко	И.И.			
И.С.П.	Судачко	И.И.			
И.С.П.	Судачко	И.И.			

Система запитывания бетоном прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тис куб. м

Перегрузочный узел №1

Стандия Листов

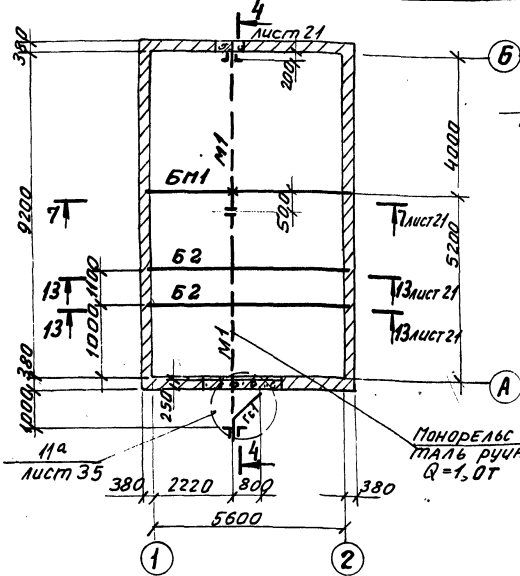
Г 49

Схемы монорельса, площадок и лестниц.

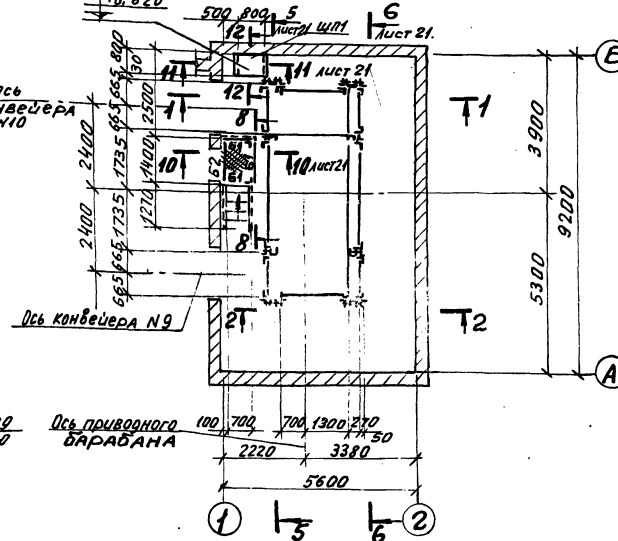
госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

74/9032/6

План монорельса на втм. 5.800



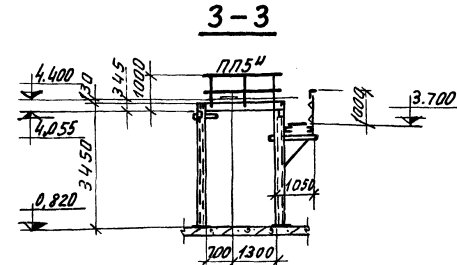
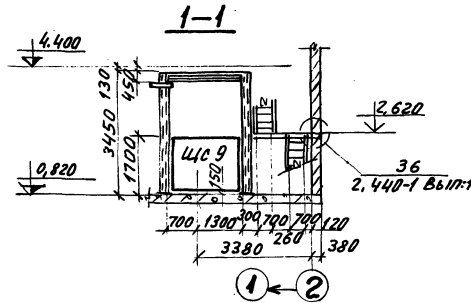
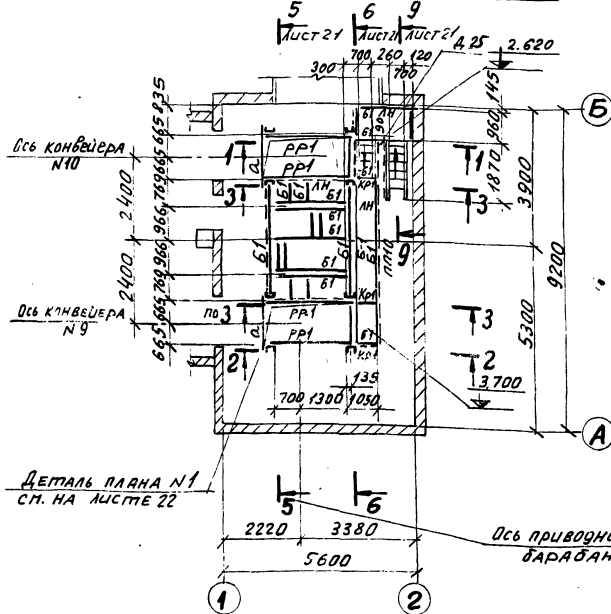
План стоек и ограждения



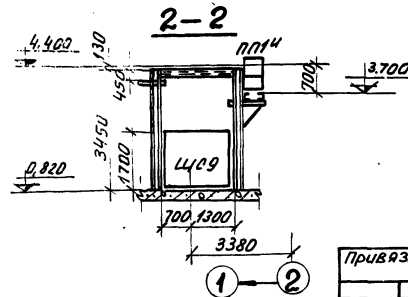
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (к листам 20, 21)

Марка	Сечение			Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	M TC	N TC	Q TC		
M1	I		I 20			1,4		
B1	I		I 2661	2,3		1,0		
PP1	C		C 27	5,8	1,5	8,3		Вст. п.сб-1
B1	C		C 12	0,8		1,0		
B2	C		C 16	1,3		0,8		
LC1	L		ГНЛ 60x4	по глубкости				
K1	C		C 27	5,8	8,3	1,5		
K1	L		ГНЛ 80x4	по глубкости				
K2	L		ГНЛ 60x4	То же				В ст. 3 кп
K2	L		ГНЛ 60x4	"				
ЛН			ручл. ст. 5.5					
ЦП1		1	Л 63x5					
		2	П 85x10					
КР1		1	C 12	конструктивно				Вст. 3 кп.2
		2	L 75x6					
Q	L		L 75x6	То же				

План конструкции приводной станции



Сетчатые щиты ЦСВ-ЦС10 смотрите на листе 38. Ведомость элементов по серии 1459-2 Вып. 1,2. смотрите на листе 21.



Привязан:

Лист №:

75
9032/6

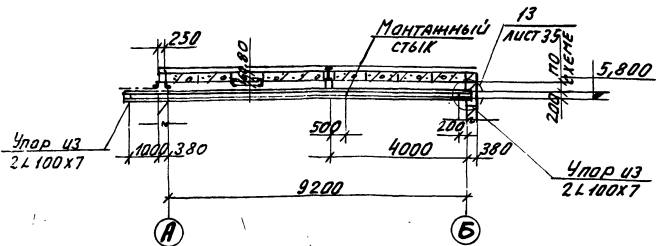
Г.П.П. Туринский		Т.П. 708 - 18.85 КМ	
Н.А.О.А. Светличный	И.А.С.С. Светличный	Склад заполнителей бетона привельсовый автоматизированный савиния трактати подачи емкости б.т.в.с. к.у.с. м.	
Н.К.П. Гуззенко	Г.А.С.П. Гуззенко	Перегрузочный узел №2	
Р.У.К. Г.А.Ч.М.Е.Л.Б.	С.Т.И.Н.И. П.Е.М.И.С.О.Р.С.К.А.	СХЕМА №1	
С.Т.И.Н.И. П.Е.М.И.С.О.Р.С.К.А.	И.М.М.Е.Н.Е.А. П.И.З.А.Е.В.А.	СХЕМЫ КОНСТРУКЦИЙ ПРИВОДНОЙ СТАНЦИИ	
И.М.М.Е.Н.Е.А. П.И.З.А.Е.В.А.	И.М.М.Е.Н.Е.А. П.И.З.А.Е.В.А.	ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

А1650МБ

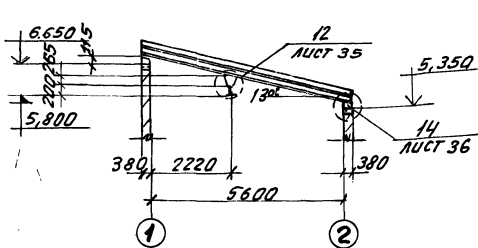
ТУЛОВЫЙ ПРОЕКТ

Шиб. 1 пош. Подп. в. гаша Шан. УМБ

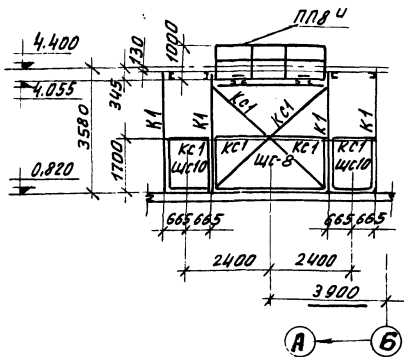
4-4 лист 20



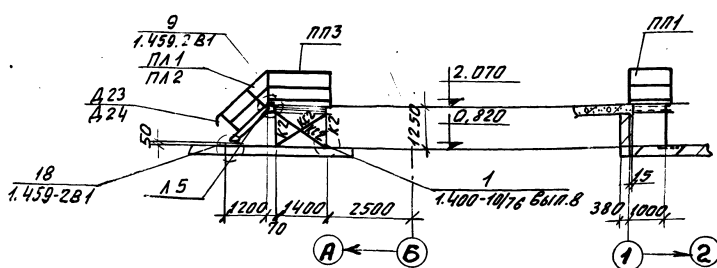
7-7 лист 20



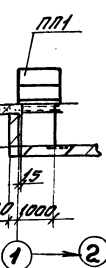
5-5 лист 20



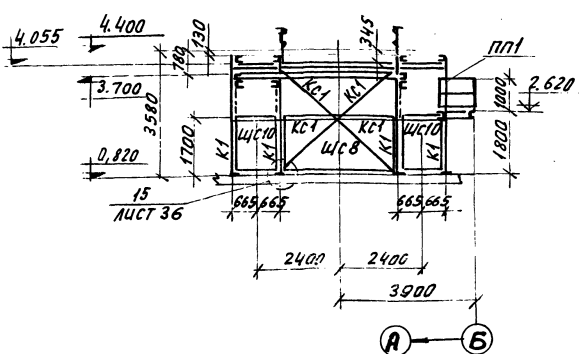
8-8 лист 20



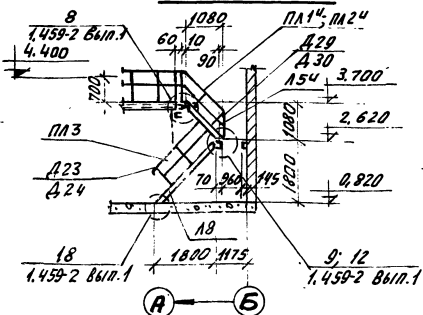
10-10 лист 20



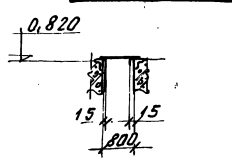
6-6 лист 20



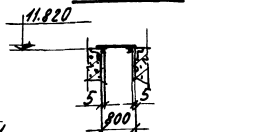
9-9 лист 20



11-11 лист 20



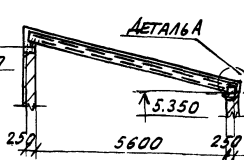
12-12 лист 20



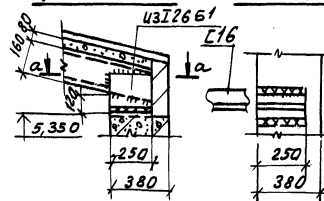
Ведомость элементов по серии 459-2.58

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА КГ		Н/Л ЛИСТОВ СЕРИИ	ПРИМЕЧАНИЕ
			МАРКИ	ВСЕХ		
А5	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	1	67	67	11	Выпуск 2
А5 ^ч	То же	1	67	67	11	
А8	"	1	99	99	12	
ПЛ1	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАР.	1	8	8	42	
ПЛ1 ^ч	То же	1	8	8	42	
ПЛ2	"	1	8	8	42	
ПЛ2 ^ч	"	1	8	8	42	
ПЛ3	"	1	12	12	43	
ПЛ4	ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНОЙ ПЛОЩ.	2	12	24	75	
ПЛ4 ^ч	То же	1	12	12	75	
ПЛ3	"	1	16	16	75	
ПЛ5 ^ч	"	2	21	42	76	
ПЛ8 ^ч	"	1	34	34	77	
ПЛ10	"	1	45	45	78	
А23	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ	2	1	2	81	Выпуск 1
А24	То же	2	1	2	81	
А25	"	1	1	1	81	
А29	"	1	1	1	82	
А30	"	1	1	1	82	
МАССА ВСЕГО МЕТАЛЛА				457		

13-13 лист 20



ДЕТАЛЬ А а-а



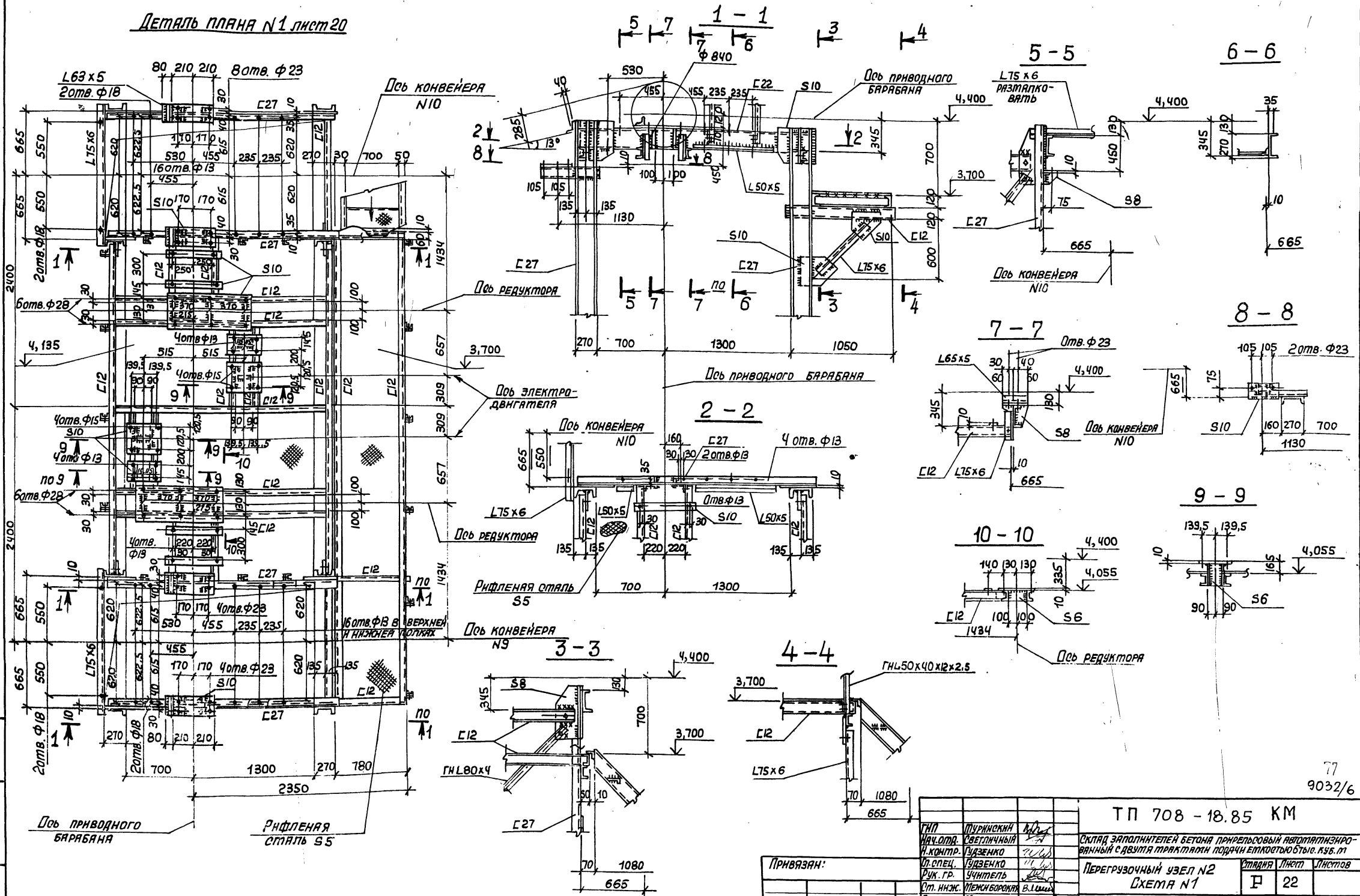
ГПП Туринский		ТП 708-18.85 КМ	
И.М. СПЕЦ. ПУЗЕНКО		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СЛУЖБА ТРАКТОРАМИ ПОДАЧИ ВЕЩЕСТВОМ 6 ТЫС. КУБ. М.	
И.М. СПЕЦ. ПУЗЕНКО		ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №2 СТАВКА ЛИСТОВ	
И.М. СПЕЦ. ПУЗЕНКО		СХЕМА №1	
И.М. СПЕЦ. ПУЗЕНКО		РАЗРЕЗЫ.	
И.М. СПЕЦ. ПУЗЕНКО		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Деталь плана №1 лист 20

Альбом 6

Пиломат. проект

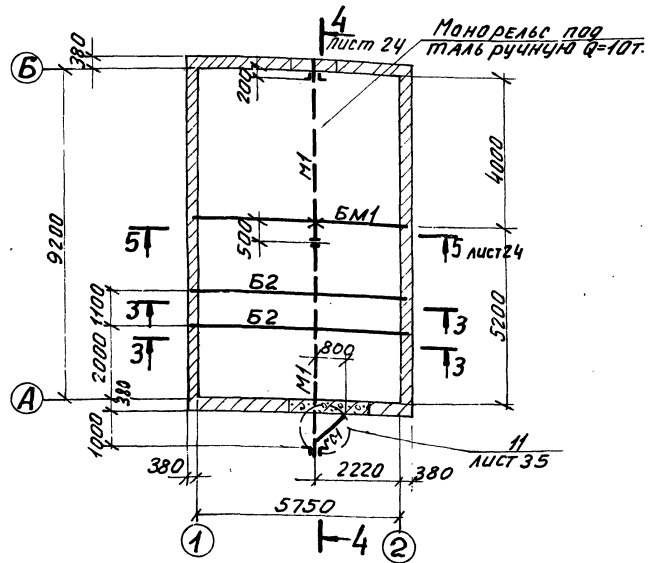
И.В. МЕЛОДИН. Подпись и дата. Эвал. инв. №



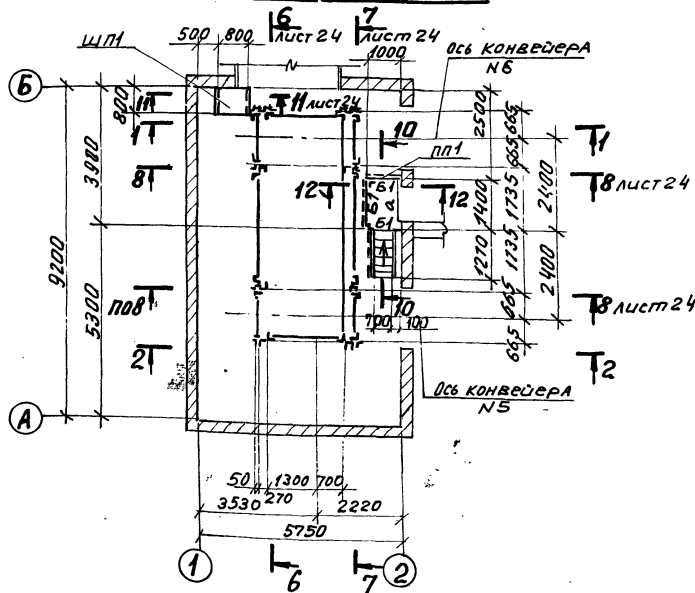
77
9032/6

Привязан:		ТП 708 - 18.85 км	
Г.И.П.	Пуринский	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами поручи епкдостью 6 тыс. куб. м	Удьяня Лист
И.О.П.	Светличная	Перегрузочный узел №2	Листов
И.К.П.	Удзенько		Р 22
И.О.П.	Удзенько	Схема №1	Роботри ВБФР
И.К.П.	Учитель		
Ст. инж.	Удзенько	Деталь плана №3	Проектный институт
Ст. инж.	Удзенько		
Инженер	Удзенько		
Инженер	Удзенько		

ПЛАН МОНОРЕЛЬСА НА ОТМ. 6.130



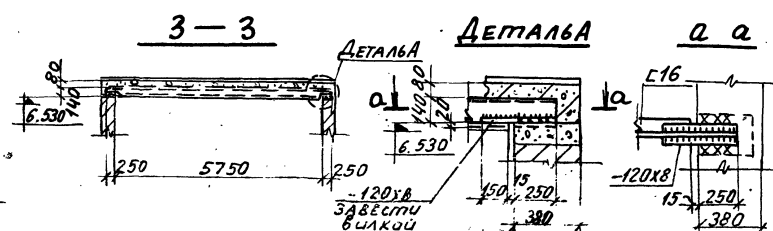
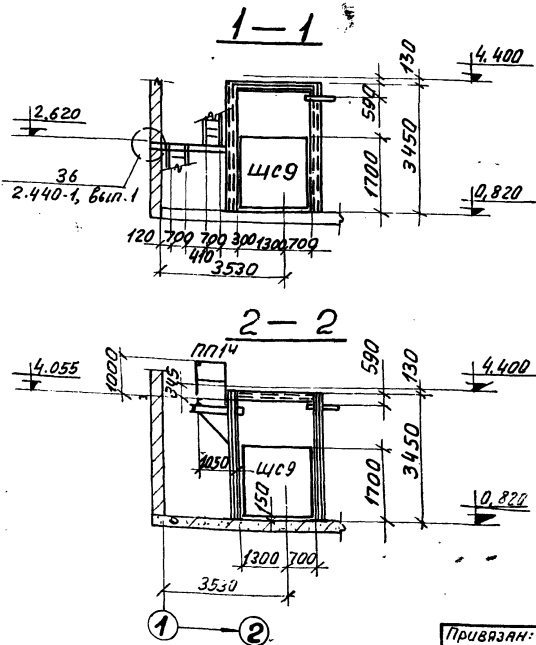
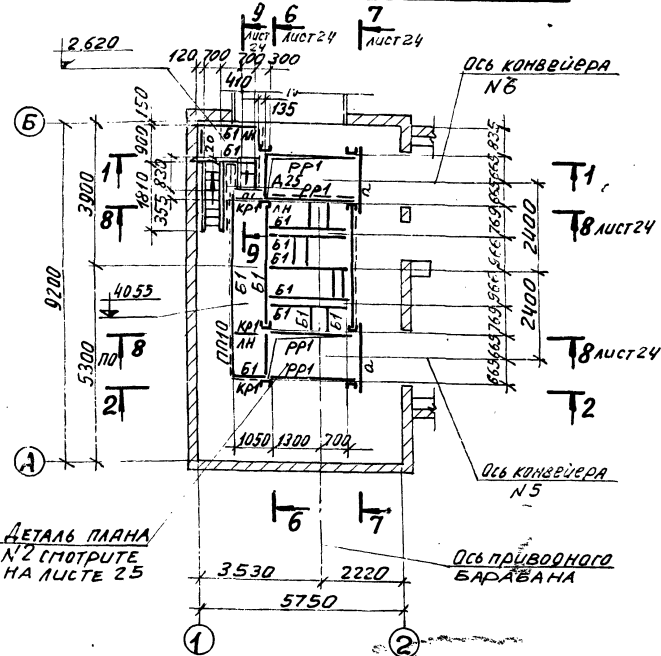
ПЛАН СТРОЕК И ОГРАЖДЕНИЯ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (К ЛИСТАМ 23,24)

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСЛЫИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАН.
	ЭСКИЗ	ПОЗ. СОСТАВ	М ТСМ	Н ТС	Q ТС		
M1	I	I20			1.4		
BM1	I	I2661	2.3		1.0		
PP1	C	C27	5.8	1.5	8.3		
B1	C	C12	0.8		1.0		В ст 3пс.61
B2	C	C16	1.3		0.8		
K1	C	C27	5.8	8.3	1.5		
ГС1	L	ГН.60x4	по гибкости				
КС1	L	ГН.80x4	ТОЖЕ				В ст 3кп
ЛН		РИФЛ. СТ. 55					
ЩП1		1 - L63x5 2 - П8 510					
КР1		1 - L12 2 - L75x6	конструктивно				В ст 3кп2
а	L	L75x6	ТОЖЕ				
K2	L	ГН.60x4	по гибкости				
КС2	L	ГН.60x4	ТОЖЕ				

ПЛАН КОНСТРУКЦИИ ПРИВОДНОЙ СТАНЦИИ



Сетчатые щиты ЩС8 ÷ ЩС10 смотрите на листе 38.
Ведомость элементов по серии 1.459-2 вып.2 смотрите на листе 24.

ДЕТАЛЬ ПЛАНА №2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25

Ось приводного барабана

ПРОВЕРЯЮТ:

ЛИН. №

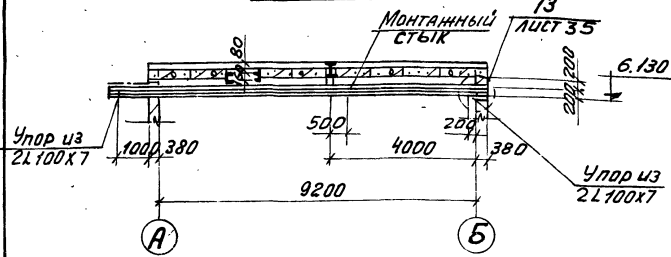
ГИП	Туринский		ТП	708 - 18.85	КМ
НАЧ. ОФД	Светличный		СКЛАД ЗАПОИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРОИЗВОСВОЙ АВТОМАТИЗ. РОДАНЬИЙ САВУНА ТРАКТАМИ ПОДЪИЧЕРКОВТО БТЭС. КУБМ		
Н. КОНТР.	Гудзенко		ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №2		
ГЛ. СПЕЦ.	Гудзенко		СТАВКА	Лист	Листов
РУК. ГР.	Учитель		П	23	
СТ. ИНЖ.	Пешковский		СХЕМЫ КОНСТРУКЦИЙ ПРИВОДНОЙ СТАНЦИИ.		
СТ. ИНЖ.	Пешковский		ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИМИПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	ПАЗАЕВА				
ИНЖЕНЕР	ПАЗАЕВА				

Альбом 6

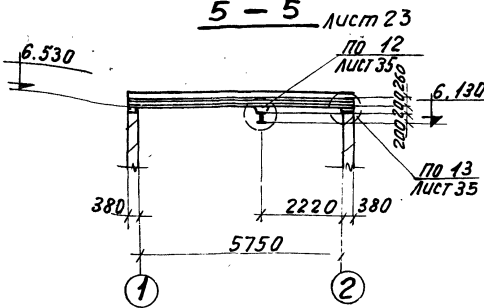
Тупинский проект

Имя, фамилия, инициалы Взаимности

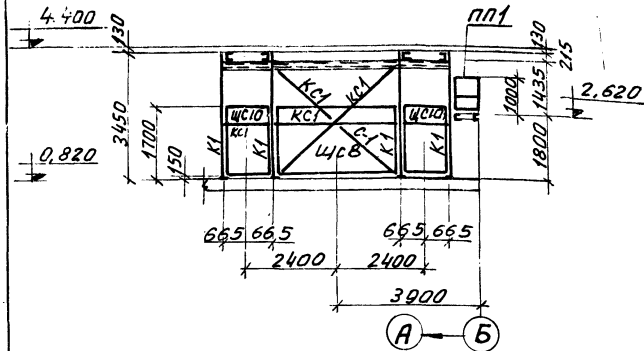
4-4 лист 23



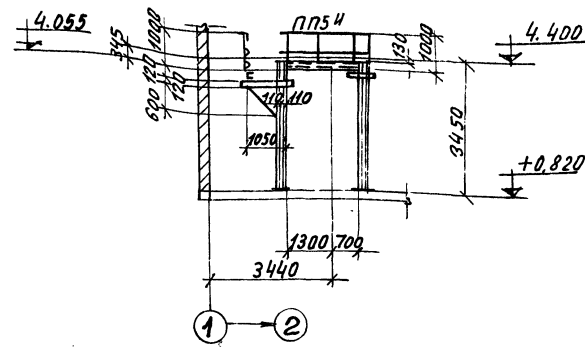
5-5 лист 23



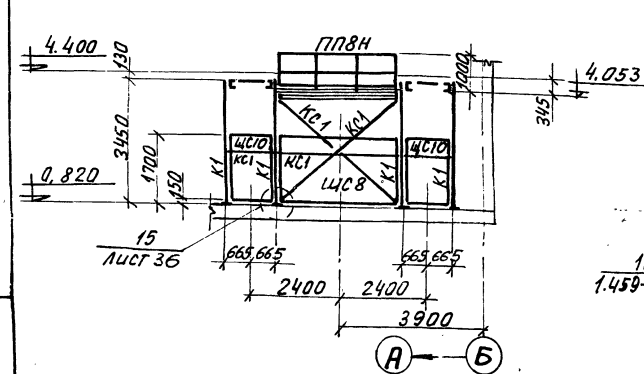
6-6 лист 23



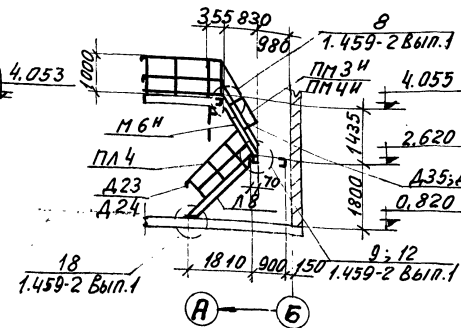
8-8 лист 23



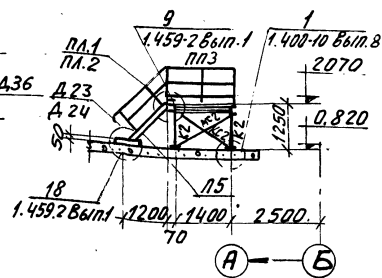
7-7 лист 23



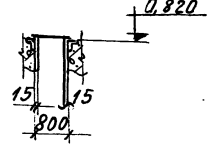
9-9 лист 23



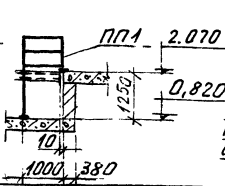
10-10 лист 23



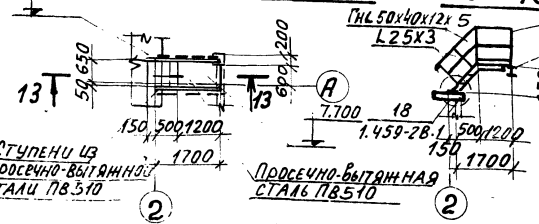
11-11 лист 23



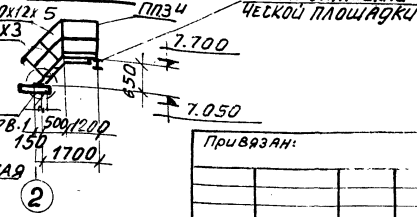
12-12 лист 23



План лестницы у оси 2



13-13



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1-459-2. Вып. 2

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА, КГ 1-м.т. ВСЕХ	МН ЛИСТ СЕРИИ	ПРИМЕЧАНИЕ
П5	Лестничные марши	1	67	67	11
П8	ТО ЖЕ	1	99	99	12
М6ч	"	1	74	74	19
ПЛ1	Ограждение лестничного марша	1	8	8	42
ПЛ2	ТО ЖЕ	1	8	8	42
ПЛ4	"	1	12	12	43
ПМ3ч	"	1	9	9	55
ПМ4ч	"	1	9	9	55
ПП1	Ограждение переходной площ.	4	12	48	75
ПП1ч	ТО ЖЕ	1	12	12	75
ПП3	"	1	16	16	75
ПП3ч	"	1	16	16	75
ПП5ч	"	2	21	42	76
ПП8ч	"	1	34	34	77
ПП10	"	1	45	45	78
Д23	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	1	1	1	81
Д24	ТО ЖЕ	1	1	1	81
Д25	"	1	1	1	81
Д35	"	1	1	1	82
Д36	"	1	1	1	82
	МАССА ВСЕГО МЕТАЛЛА		504		

Вып. 2

выпуск 1

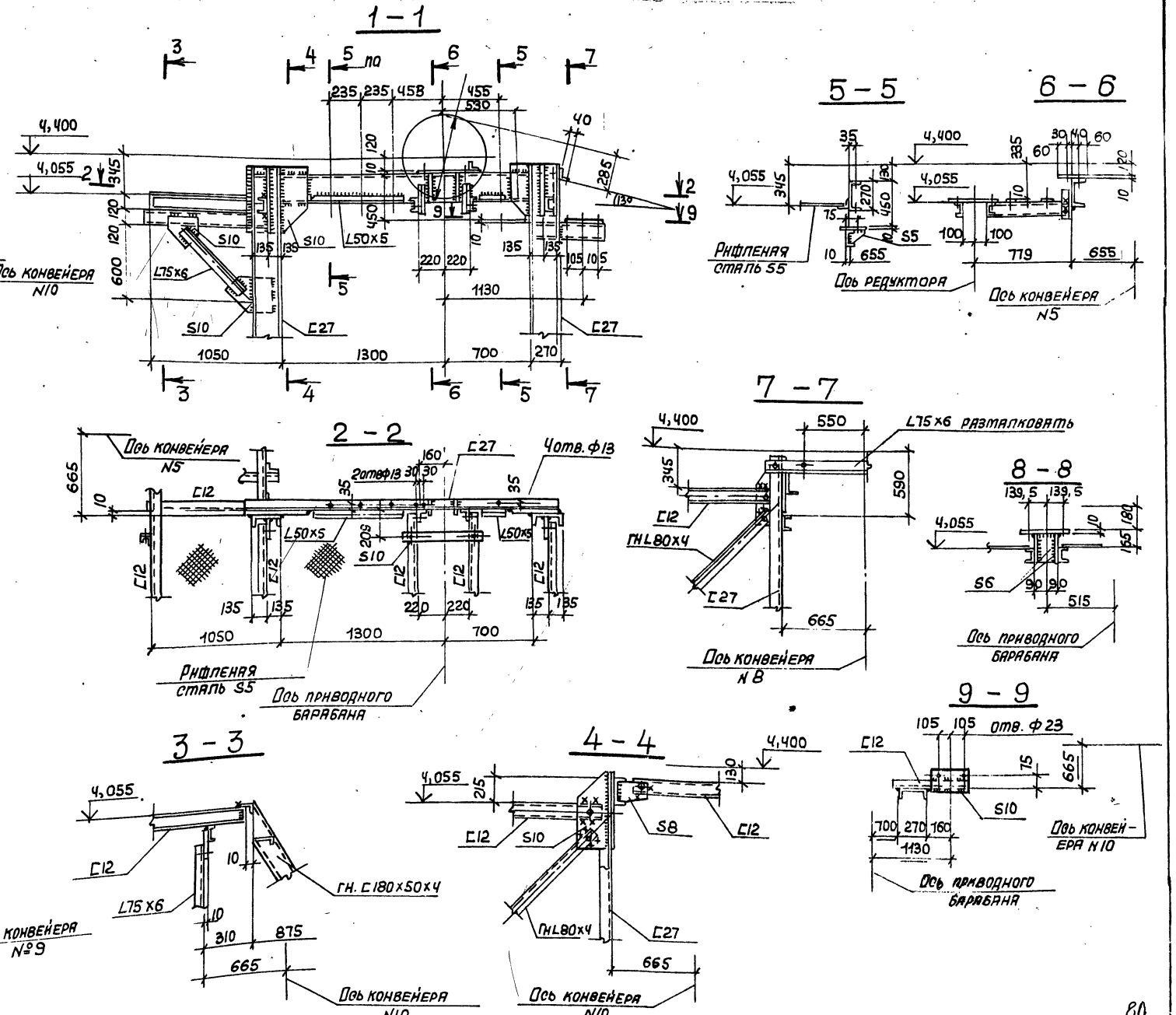
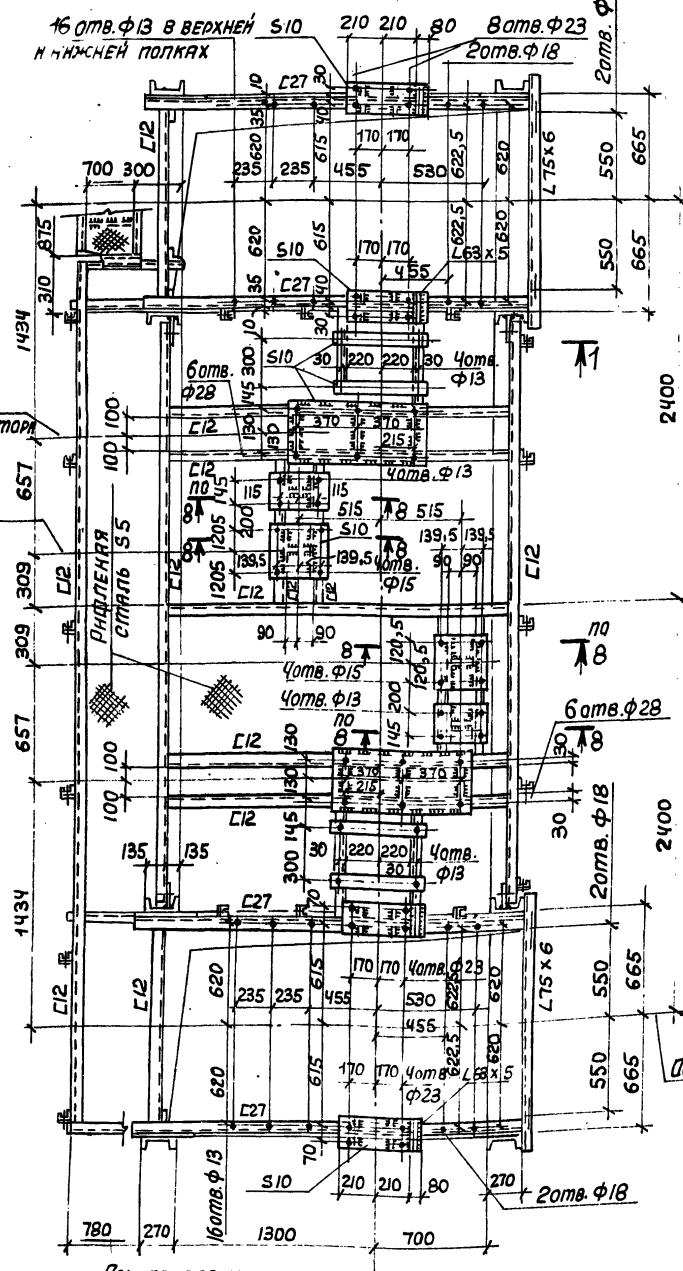
79
9032/6

ГШП	ТУПИНСКИЙ	М.В.	ТП 708-18.85 КМ
НАЧ. ОТД.	СВЕТИЦЫН	М.В.	СЛАБА ЗАПОЛНИТЕЛЬ БЕТОНА ПОДРЕБЛЮВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С АВАРИЙ ТРАКТАМИ ЛЮБЯЩЕ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М
Н. КОНТРОЛ.	ГУЗЕНКО	М.В.	ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №2
П. СПЕЦ.	ГУЗЕНКО	М.В.	СХЕМА №2
Р.К. ГР.	УЧИТЕЛЬ	М.В.	СТАВКА Лист Листов
СТ. ИНЖ.	МЕРИКОДСКАЯ	М.В.	р 24
ИНЖЕНЕР	ИЗЯРЕВА	М.В.	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Привязан:

Имя	
Фамилия	
Инициалы	

Деталь плана №2 (лист 23)



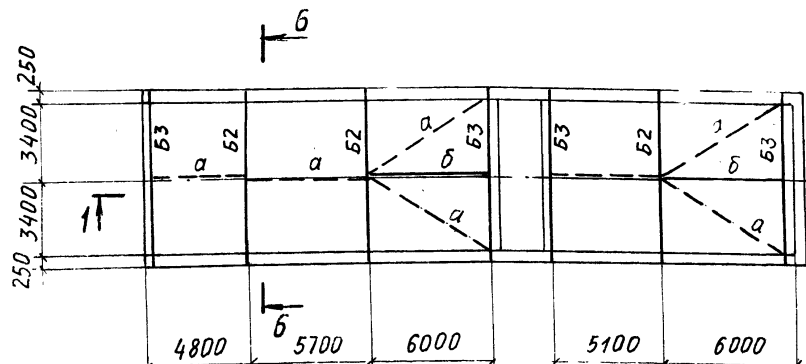
80
9032/6

ТП 708 - 18.85 КМ		Страница		Лист	Листов
Перегрузочный узел №2		Р	25		
Схема №2		Деталь плана №4			
Инженер		Л. С. П. М. Я. В. А.		Инженер	

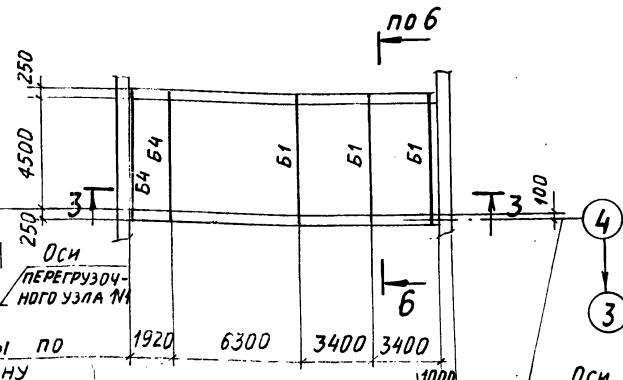
Альбом 6

Типовой проект

ПЛАН БАЛОК ГАЛЕРЕИ КОНВЕЙЕРОВ №9,10 (СХЕМА 1)



ПЛАН БАЛОК ГАЛЕРЕИ КОНВЕЙЕРОВ №3,4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

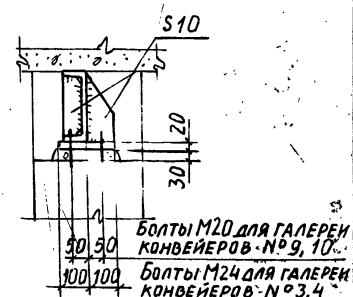
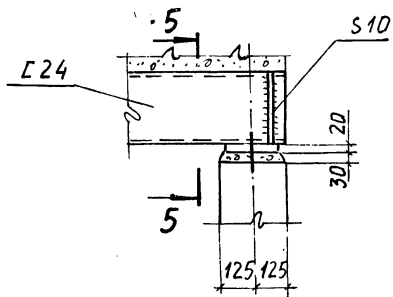
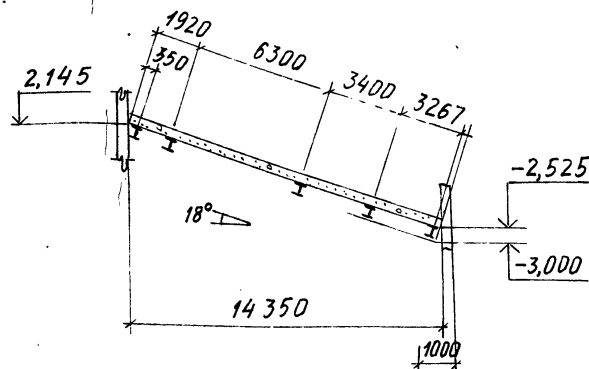
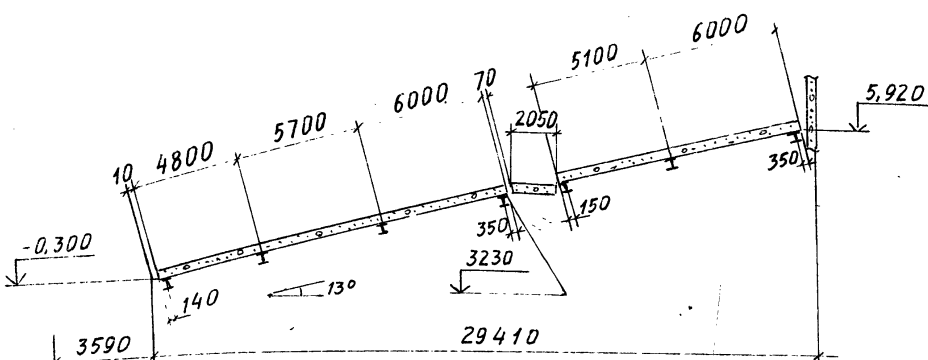
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.
	Эскиз	Поз.	Состав	M Т.С.М	N Т.С		
Б1	I		I 40Ш2	Mx=33,7 My=1,4		28,9	ВСтЗпс 6-1
Б2	I		I 40Ш1	Mx=28,9 My=0,7		16,2	
Б3	I		I 30Ш2	Mx=11,9 My=0,4		8,2	
Б4	I		I 30Ш1	Mx=7,8 My=1,3		6,7	
Б5	Г		Г 24	3,7		2,1	
а	о		φ 18	по ГИБКОСТИ			
б	+		2L75x6	ТО ЖЕ			

1 - 1

3 - 3 Г

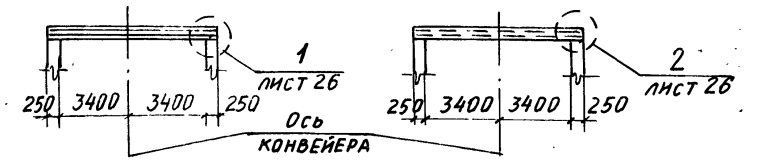
2

5 - 5

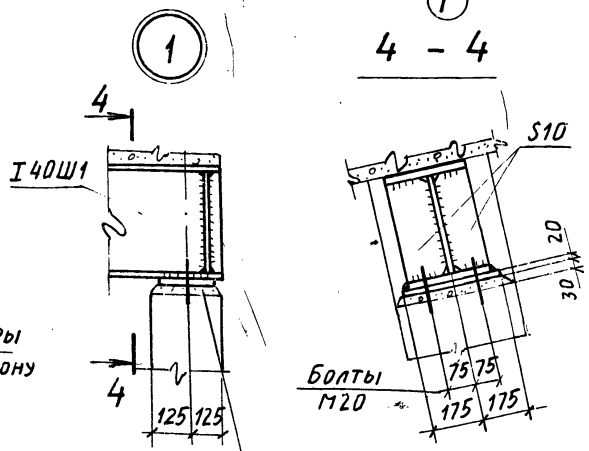
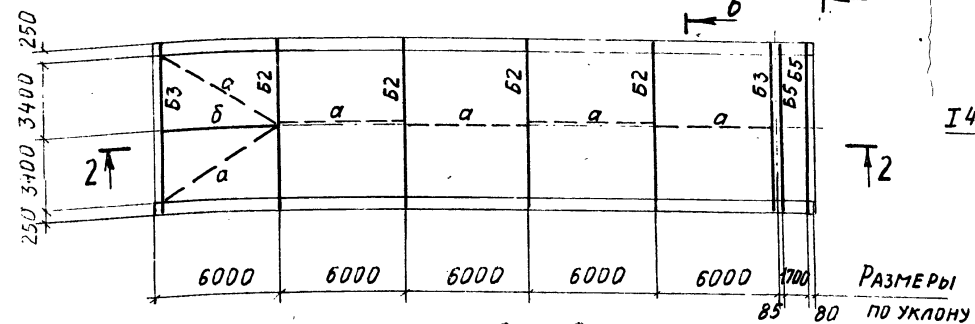


6 - 6

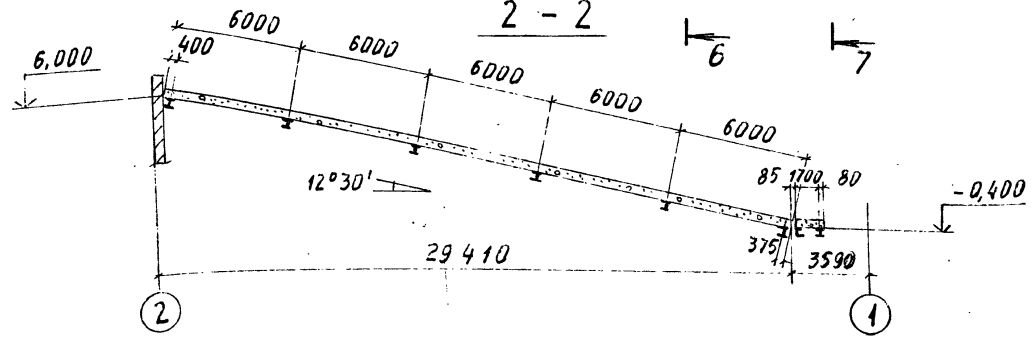
7 - 7



ПЛАН БАЛОК ГАЛЕРЕИ КОНВЕЙЕРОВ №9,10 (СХЕМА 2)



4 - 4



2 - 2

Подливка цементным раствором

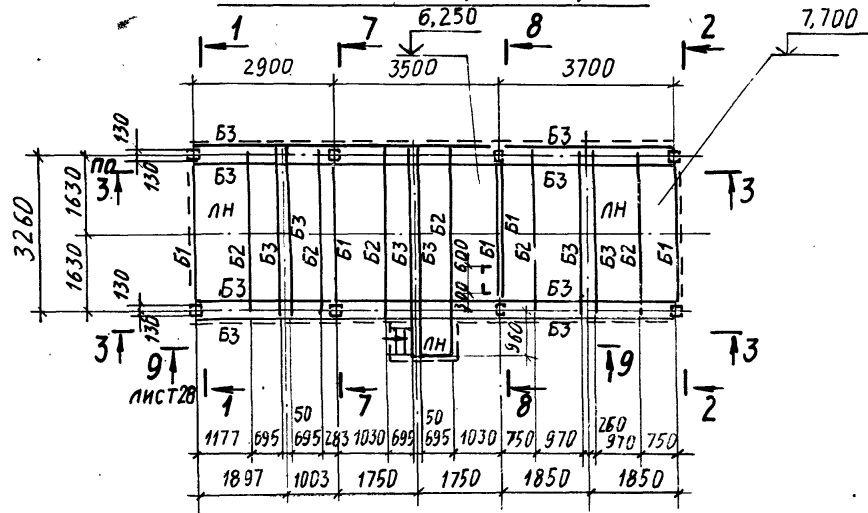
81
9032/6

Привязан:

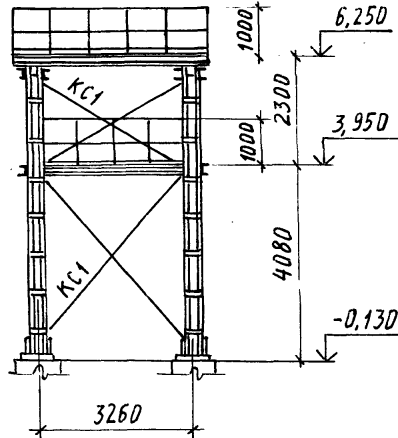
ГИП	Туринский	180	<p>ТП 708 - 18.85 КМ</p> <p>СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЕЙ В ТЫЛ. КУБ. М</p> <p>СТАДИЯ Лист Листов</p> <p>Р 26</p> <p>СХЕМЫ БАЛОК ГАЛЕРЕИ ЧЗ08.1.2</p> <p>ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ</p>
НАЧ. ОТД.	СВЕТЛИЧНЫЙ	22	
Н. КОНТР.	ГУДЗЕНКО	22	
П. СПЕЦ.	ГУДЗЕНКО	22	
РУК. ГР.	УЧИТЕЛЬ	22	
СТ. ИЖ.	МЕЖИБОРСКАЯ	В.Ш.	
СТ. ИЖ.	МЕЖИБОРСКАЯ	В.Ш.	
ИНЖЕНЕР	КОПИЦА	К.Ш.	

№ п/п Подпись Дата Взам. инв.

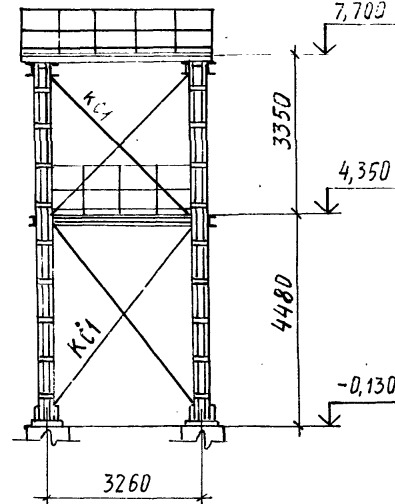
План на отм. 6,250 и 7,700



1-1



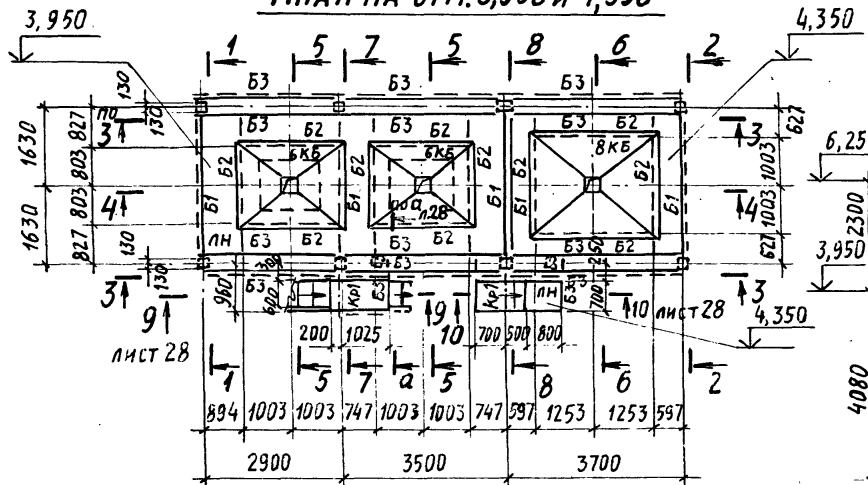
2-2



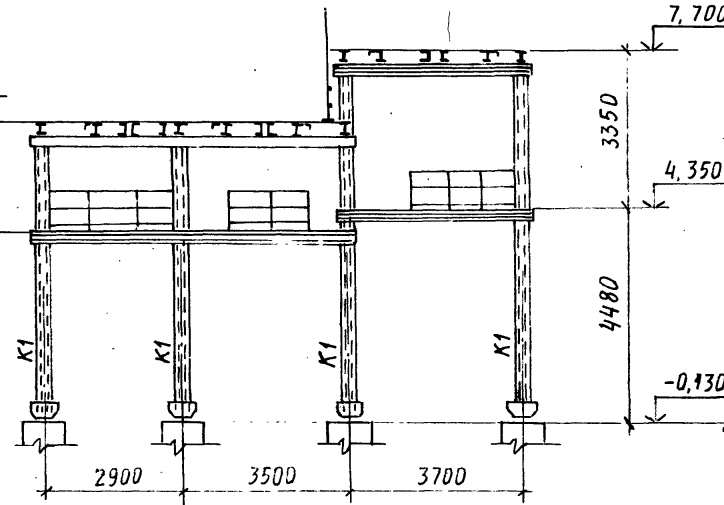
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 27, 28

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.
	Эскиз	поз.	СОСТАВ	М ТСМ	N ТС	Q ТС		
Б1	I		I 20				ВСт 3 пс б-1	Сечения и усилия приняты по серии 4.904-46 в. V
Б2	1-Г-2	1	I 20					
Б3	C	2	L 50x5					
КР1	2-Г-1	1	L 20					
		2	Г 50x5					
К1	260		2 L 20				ВСт 3 кп 2	Схему и сечения бункеров и крышек см. серию 4.904-46 в. III
КС1	L		L 63x5					
ЛН	—		ПВ 406					
3Б								
4Б								
6КБ								
8КБ								
КС2	L							

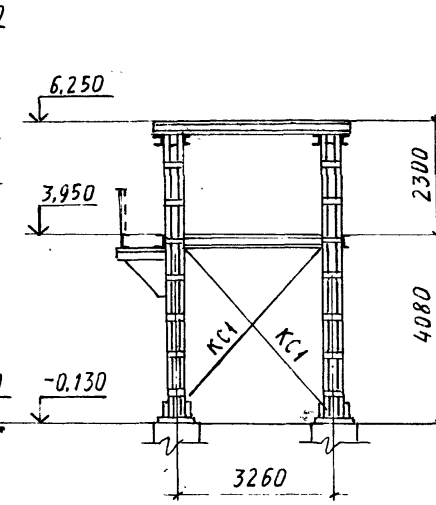
План на отм. 3,950 и 4,350



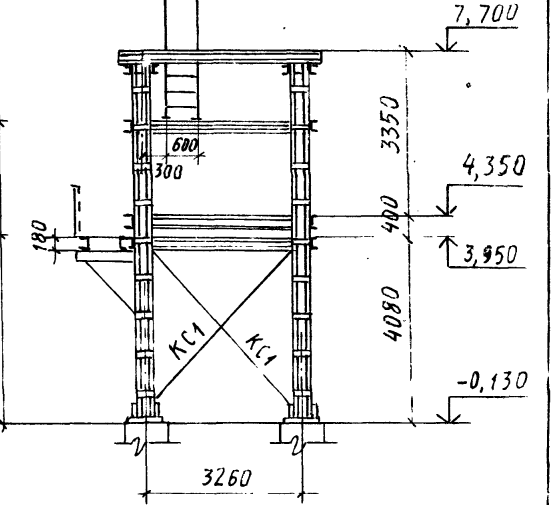
3-3



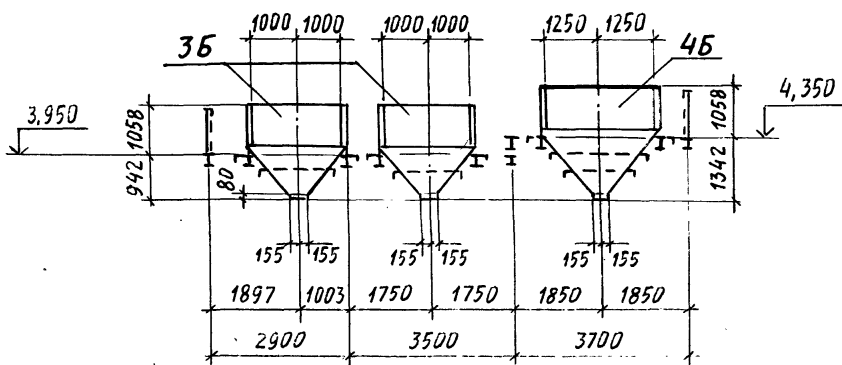
7-7



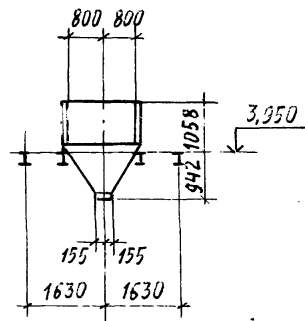
8-8



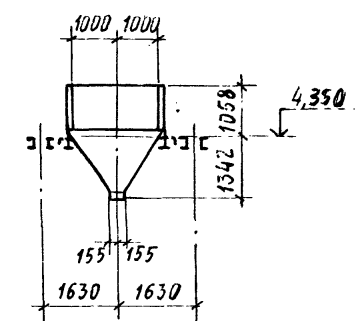
4-4



5-5



6-6



1. Расположение постаментов смотрите на чертежах марки "АР".
2. Конструкции постаментов, лестниц и ограждений приняты по серии 4.904-46 вып. V.

82
9032/6

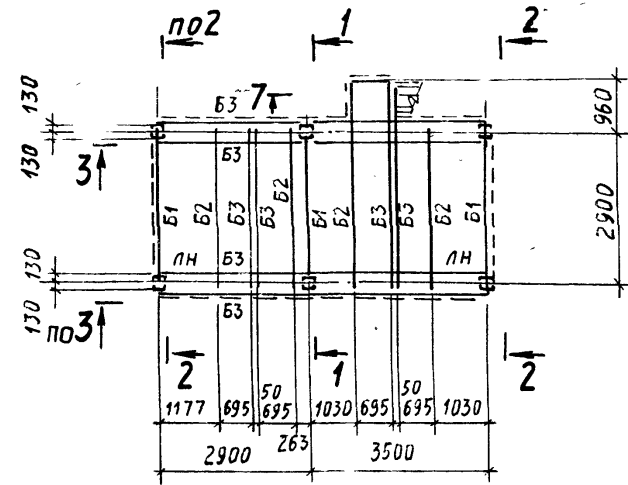
ТП 708 -18.85 КМ			
ГИП	Гуринский		
Нач. отд.	Светличный		
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Межигорская		
Инженер	Мазалева		
СХЕМА ПОСТАМЕНТА ПОД ЦИКЛОНЫ		ПОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Привязан:

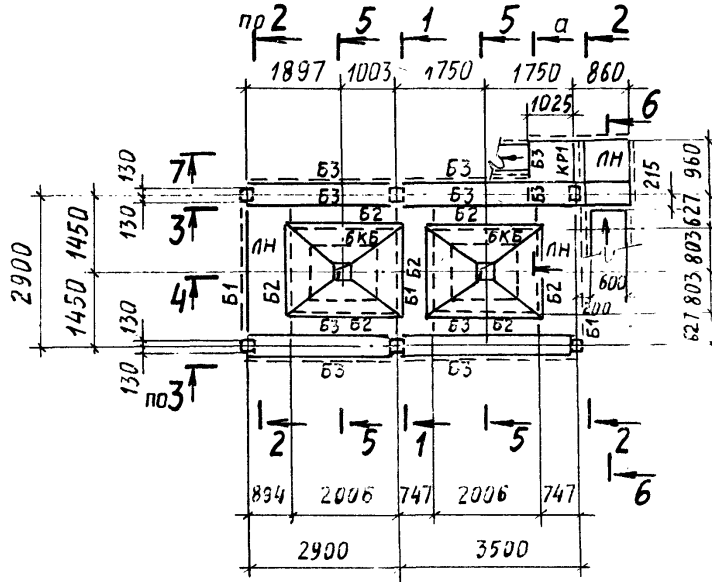
Инь. №

Страница Лист 27

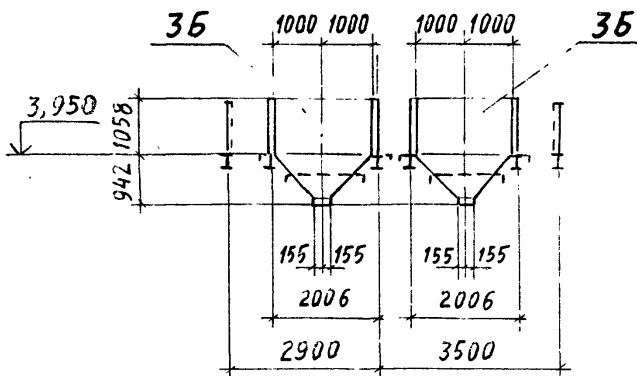
ПЛАН НА ОТМ. 6,250



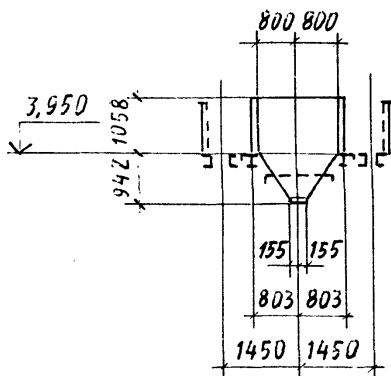
ПЛАН НА ОТМ. 3,950



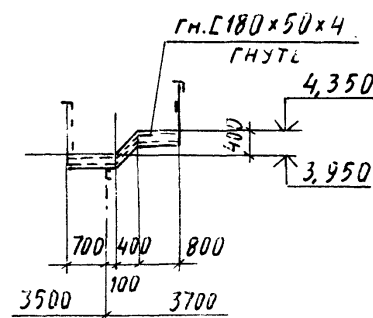
4-4



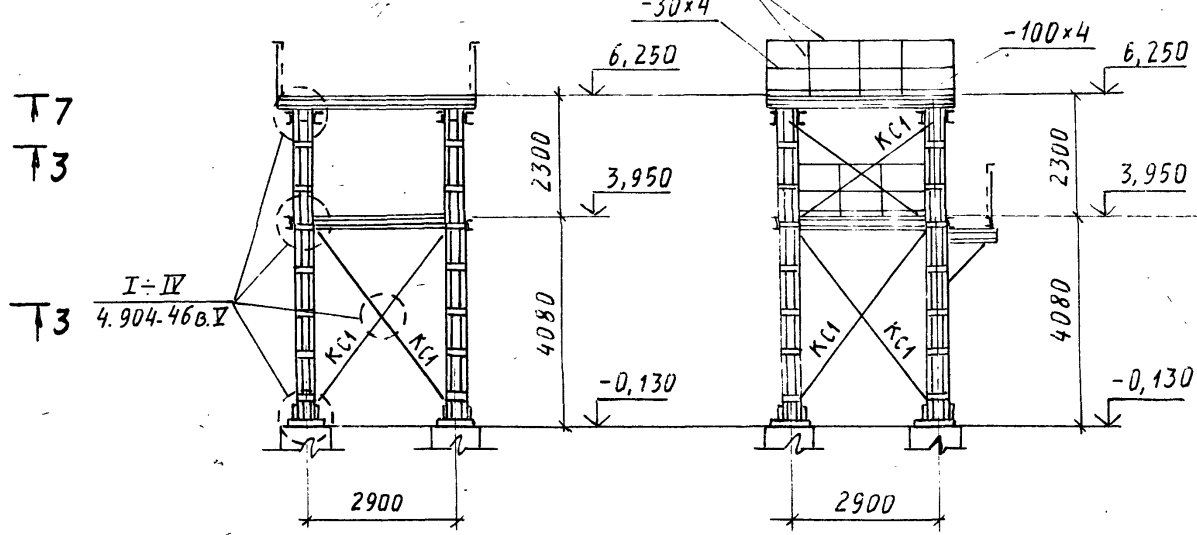
5-5



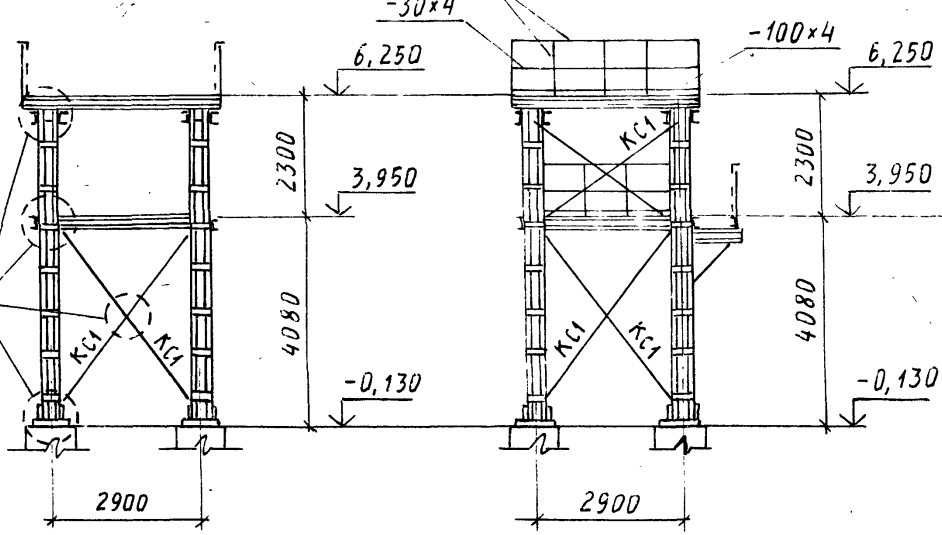
10-10 лист 27



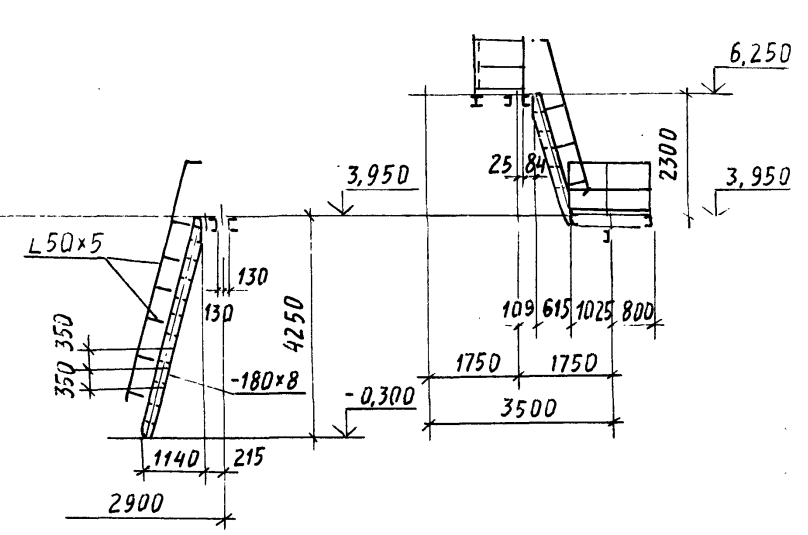
1-1



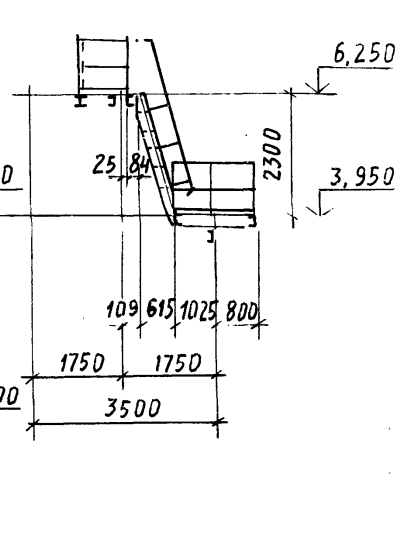
2-2



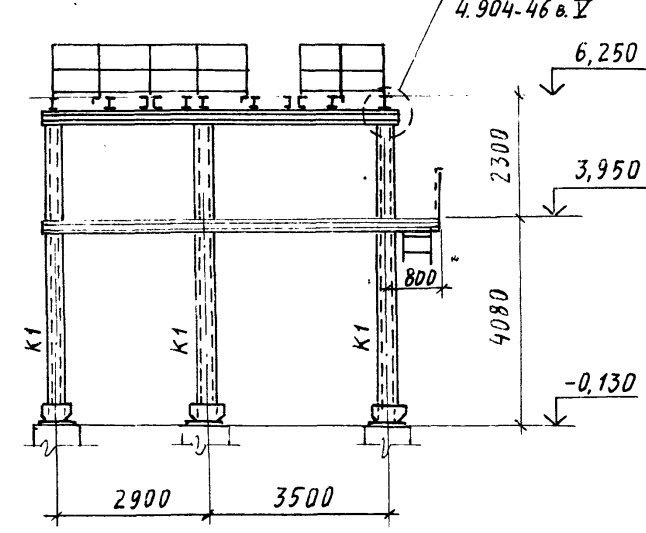
6-6



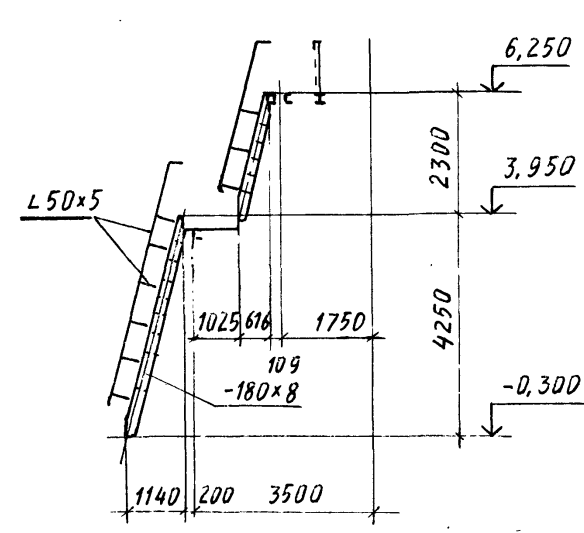
7-7



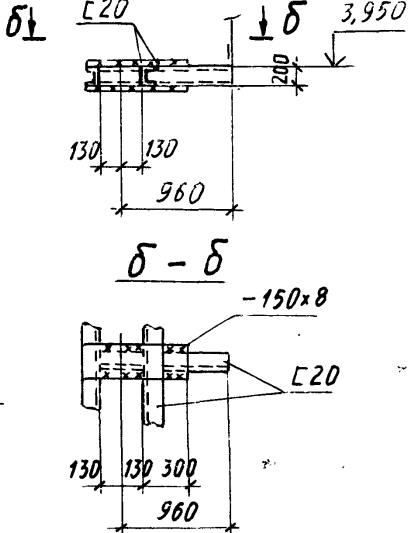
3-3



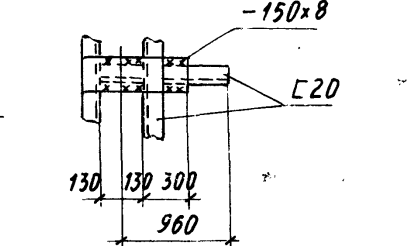
9-9 лист 27



а-а



б-б



1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОСТАМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ ПАРКИ "Р".
 2. КОНСТРУКЦИИ ПОСТАМЕНТОВ, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 4.904-46 в.У.
 3. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ ЛИСТ 27.

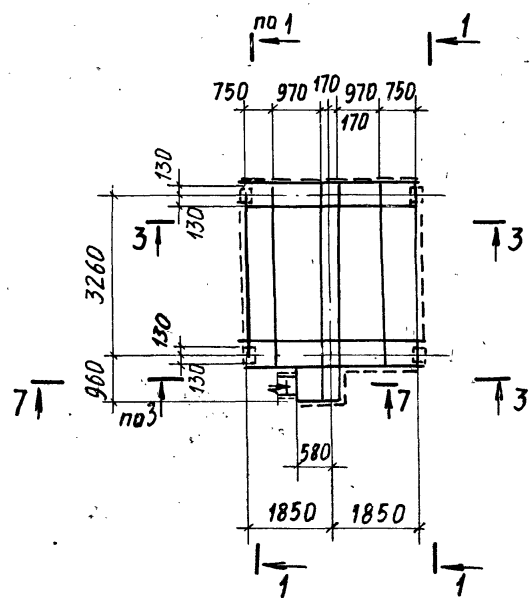
83
9032/6

ПРИБЯЗАН:	
ИМЬ. №	

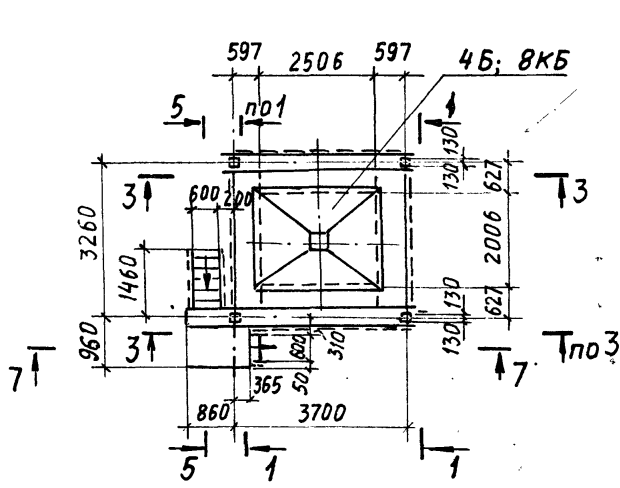
ТП 708-18.85 КМ			
ГИП ТУРИНСКИЙ	Л. С.	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ.М	
НАЧ. ОТД. СВЕТИЧНИКОВ	В. С.	СТАДИЯ Лист Листов	
Н. КОНТР. ГУДЗЕНКО	В. С.	28	
ГЛ. СПЕЦ. ГУДЗЕНКО	В. С.	ГОССТРОЙ СССР	
РУК. ГР. УЧИТЕЛЬ	В. С.	ХАРЬКОВСКИЙ	
СТ. ИНЖ. МЕЖВОДСКАЯ	В. С.	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ИНЖЕНЕР МАЗАЕВА	И. С.		

№ п/п, дата, фамилия, инициалы, подпись

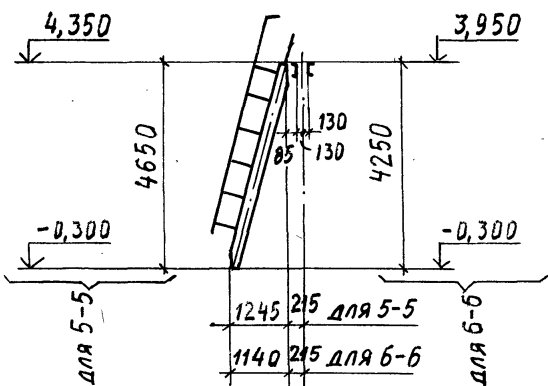
ПЛАН НА ОТМ. 7,700 (7по)



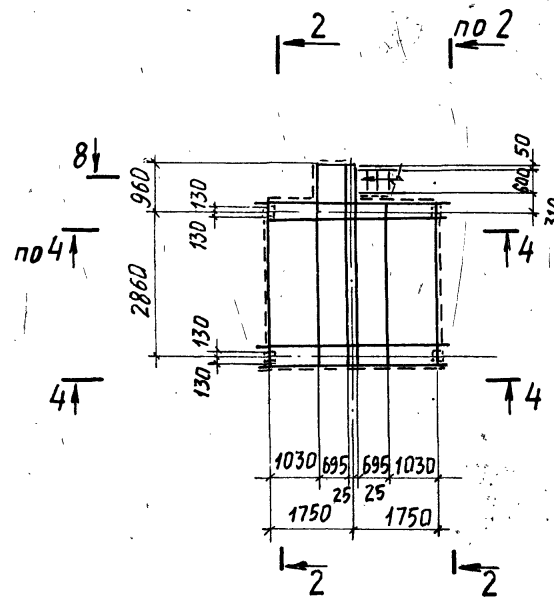
ПЛАН НА ОТМ. 4,350



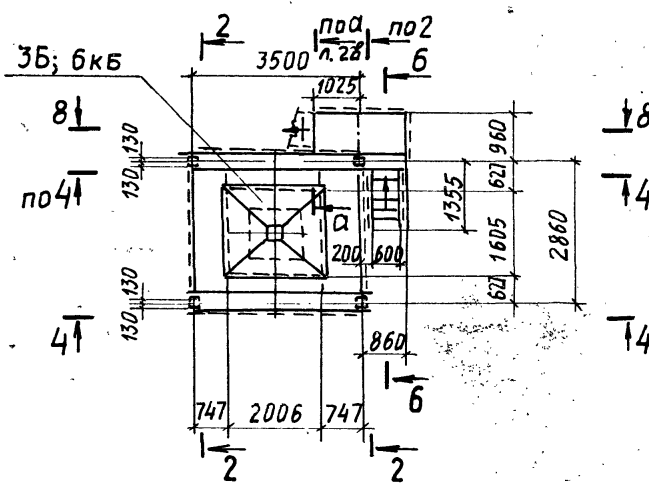
5-5; 6-6



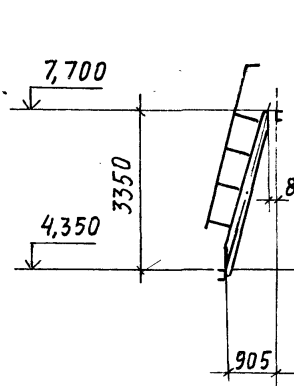
ПЛАН НА ОТМ. 6,250 (5по)



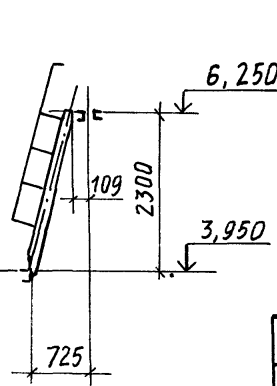
ПЛАН НА ОТМ. 3,950



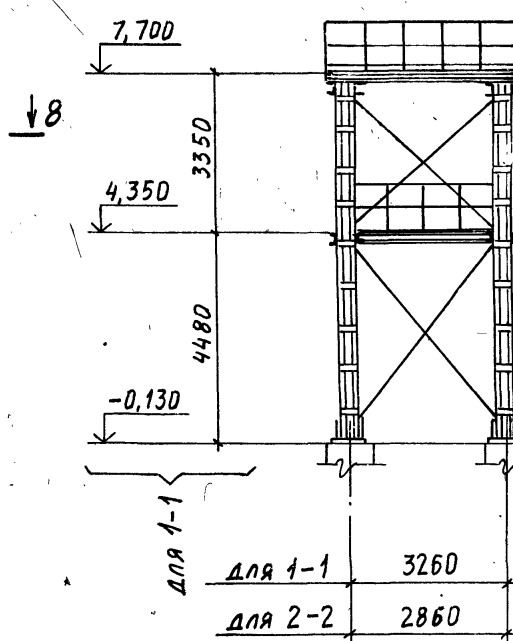
7-7



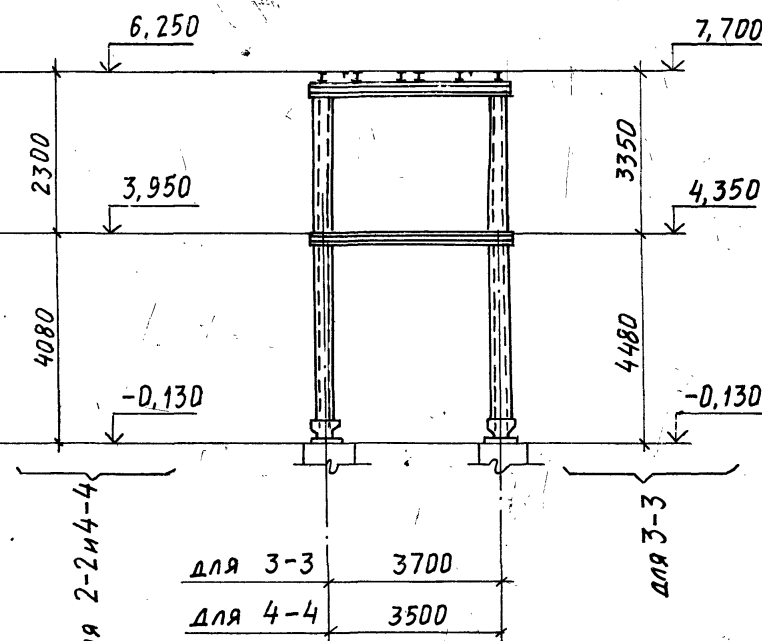
8-8



1-1; 2-2



3-3; 4-4



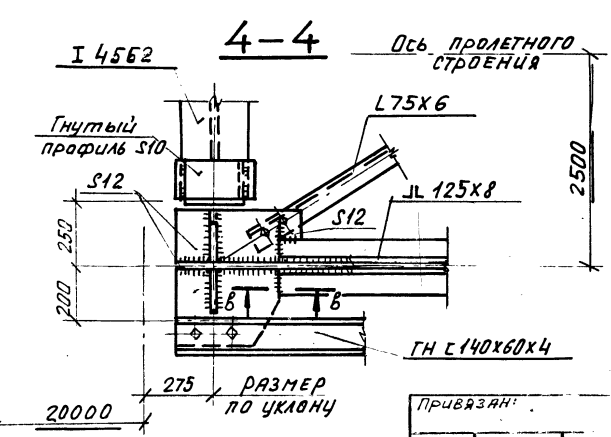
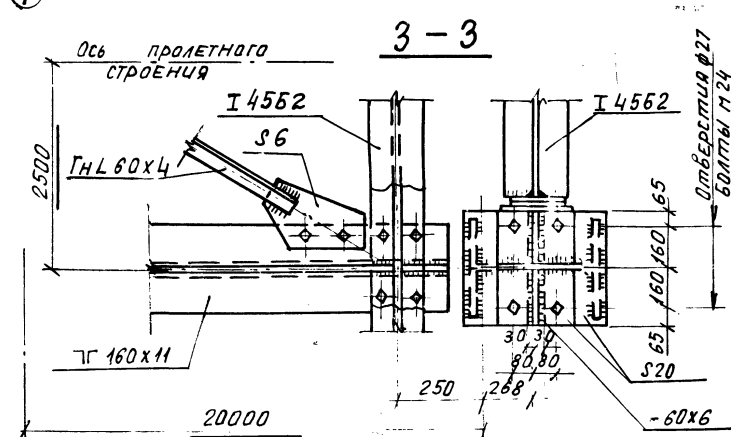
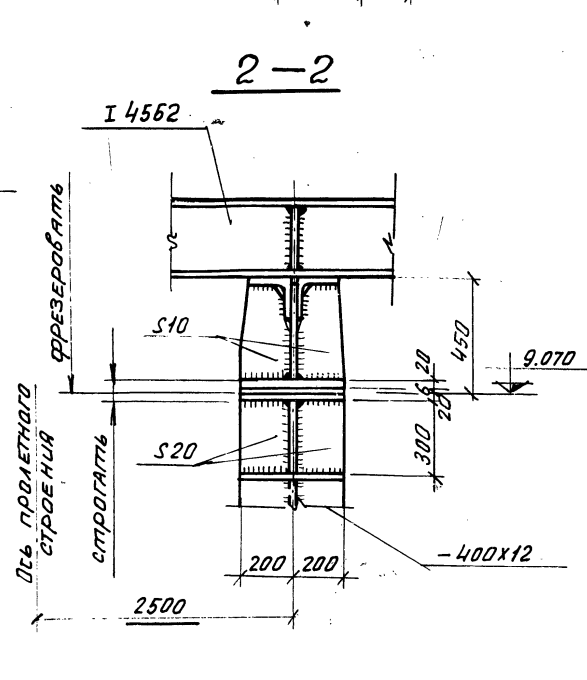
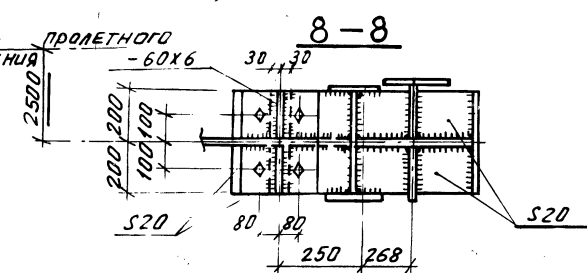
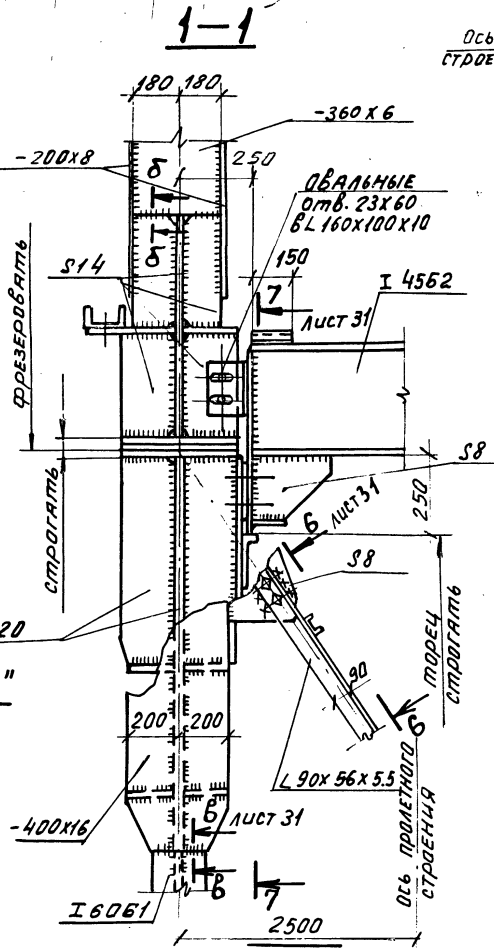
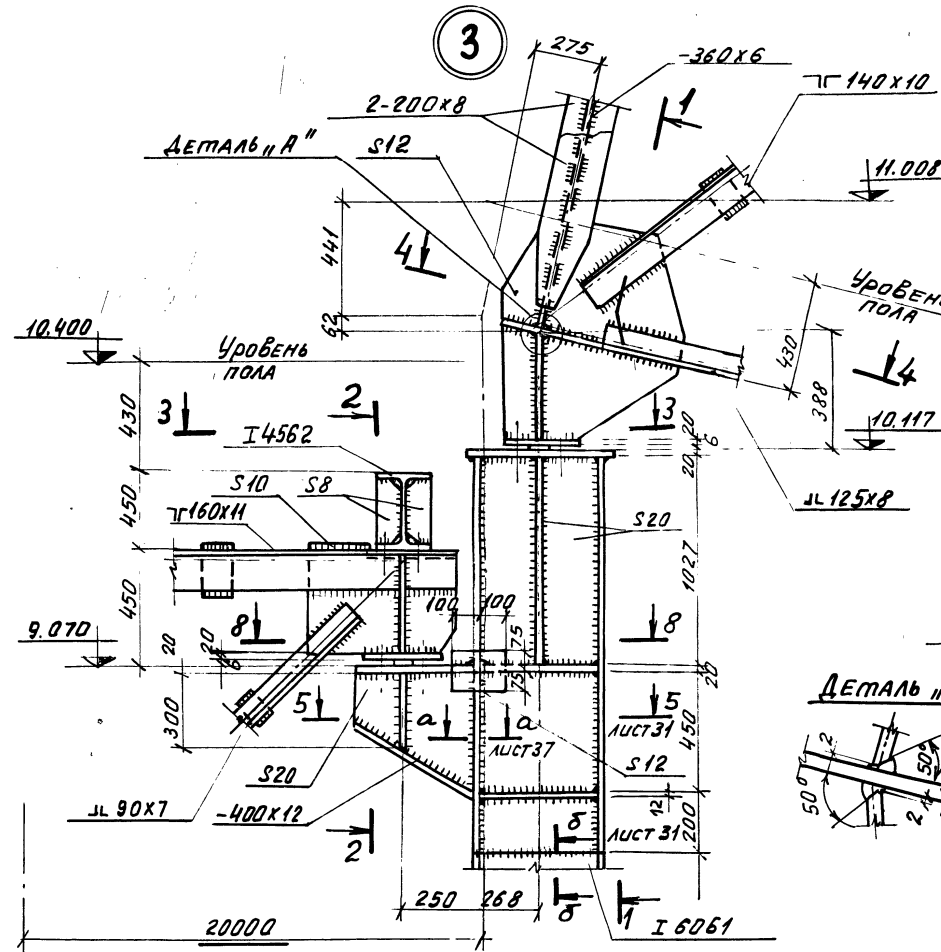
СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОСТАМЕНТОВ СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖИ
МАРКИ АР.

КОНСТРУКЦИИ ПОСТАМЕНТОВ, БУНКЕРОВ, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ
ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 4.904-46 вып. III, V.

84
9032/6

ТП 708 - 18.85 КМ			Стандия	Лист	Листов
ГИП	ТУРИНСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ РЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИ- ЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БЫСТРОУМ-	P	29
НАЧ. ОТД.	СВЕТАЛИЧНЫЙ				
Н. КОНТР.	ГУДЗЕНКО				
Гл. спец.	ГУДЗЕНКО				
Рук. гр.	УЧИТЕЛЬ				
Ст. инж.	МЕЖИВОРСКАЯ				
Инженер	МАЗАЕВА		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПОВЫСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗЛАН



Привязан:

Р/П	Турунский	
Н/РЧ.ОД	Светличенко	
Н.КОНТ.	Гудзенко	
ГЛ.СПЕЦ.	Гудзенко	
Р/К.ГР.	Учитель	
СТ.ИНИ.	Менюборская	
ИНИЕН.	Копыця	

9032/6 85

ТП 708 - 18.85 КМ

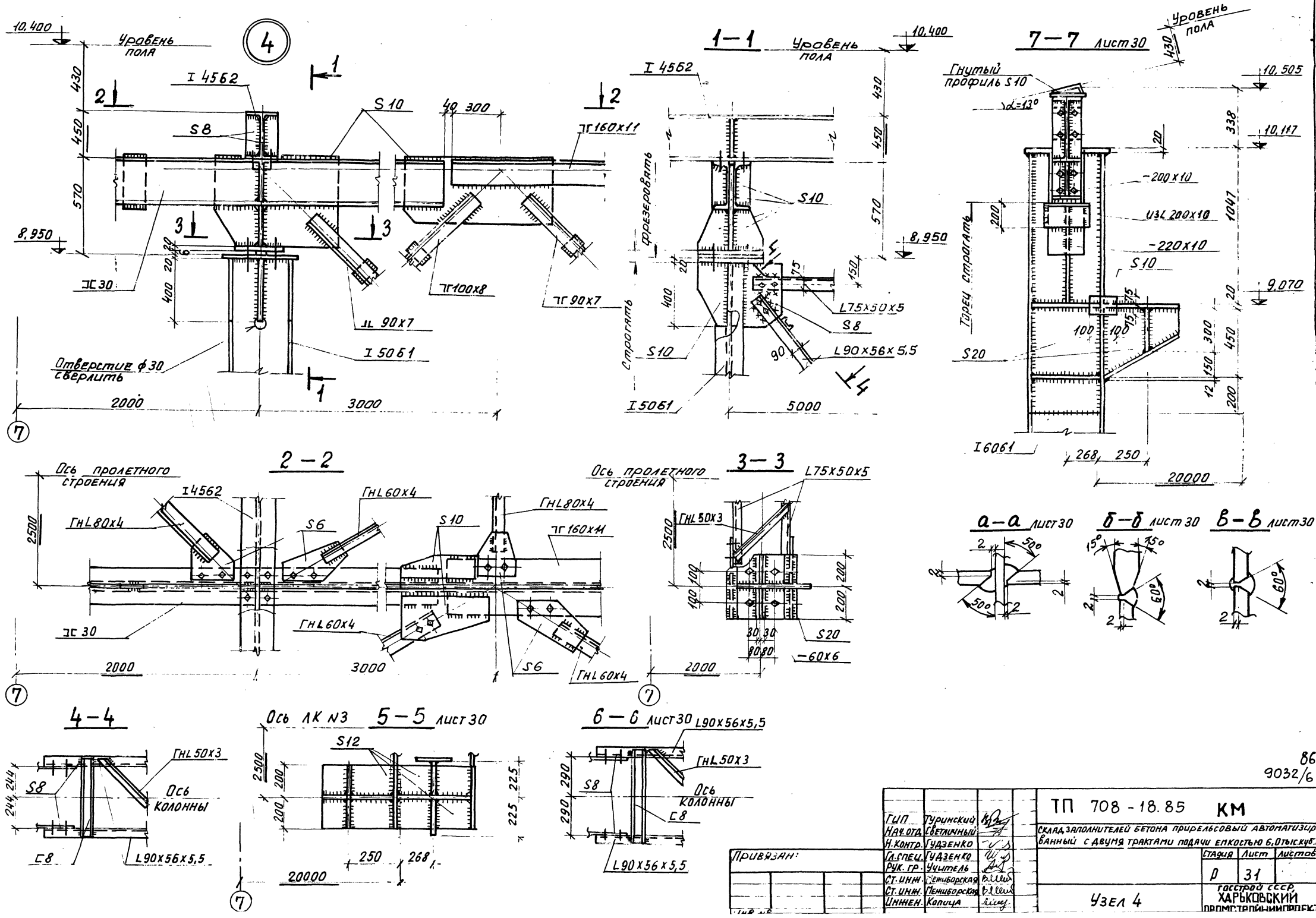
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С АВТИМА ТРАКТАМИ ПОДЪЯЧИ ЕМКОСТЯО 6, 0715С КУБ. М.

Вспомогательные сооружения	СТАЖИЯ	Лист	Листов
	Р	30	
ГОСТРОУ СССР ХАРЬКОВСКИЙ			

Узел 3.

ИВ. М. Попов. Подп. ИВ. М. Попов. ВЗАТ. УИ. И. В. А.

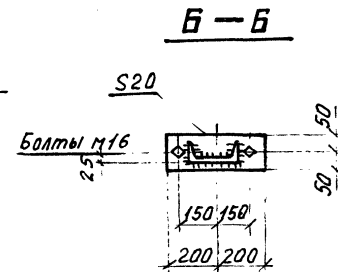
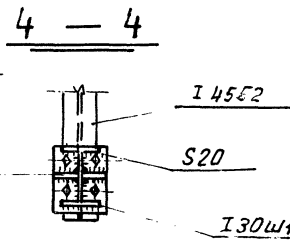
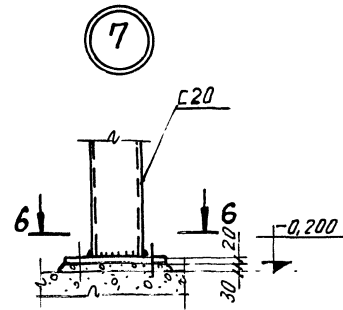
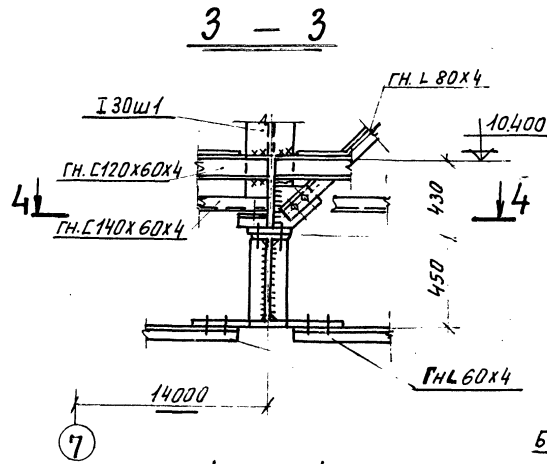
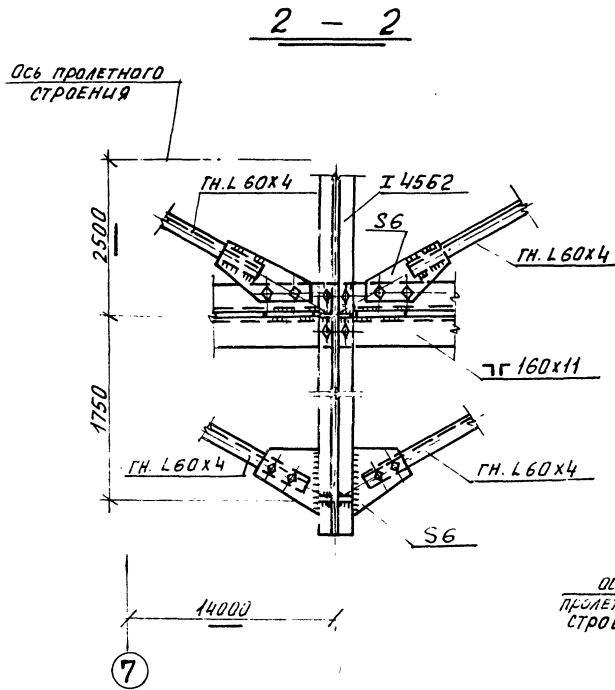
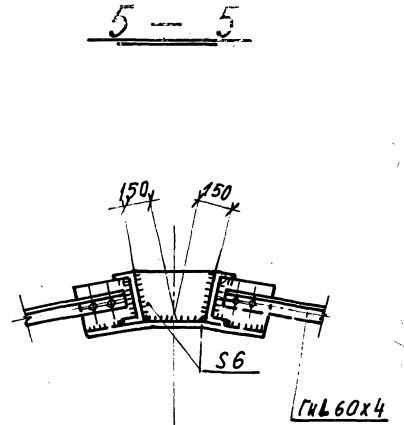
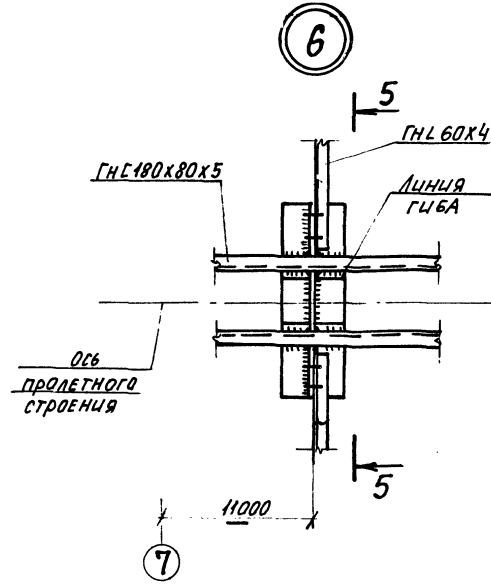
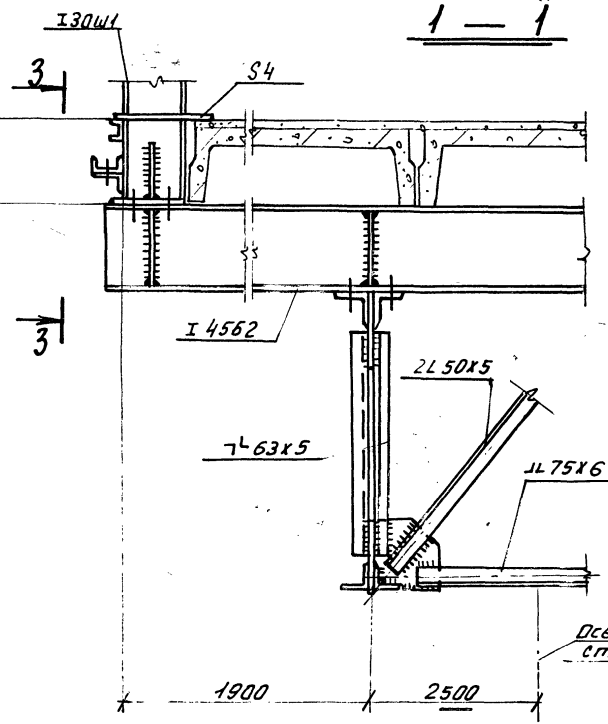
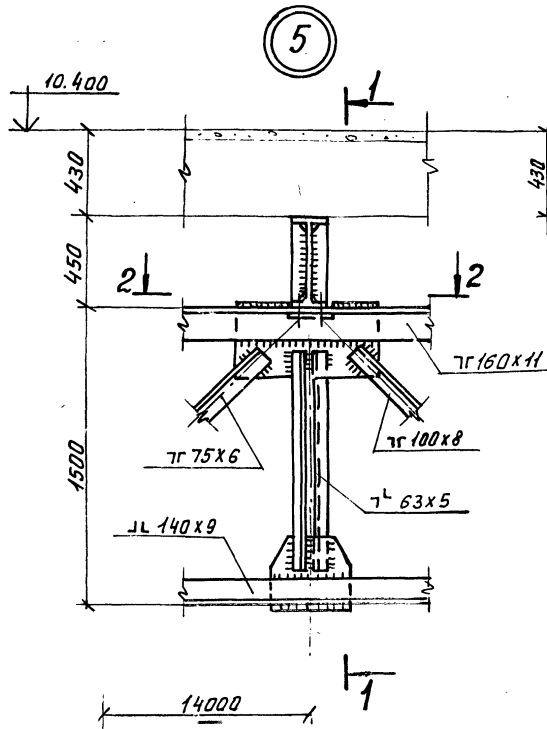
РИЗОМБ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



Г.В. Милош, Л.В. Давыдов и др. Взяты с сайта

86
9032/6

ГЛП Туринский НАХ ОТА СЕТЕЛИНЬИ И. КОНТ. ГУДЗЕНКО ГЛ СПЕЦ. ГУДЗЕНКО РУК. ГР. УЧИТЕЛЬ СТ. ИНЖ. ПЕШКОРСКАЯ СТ. ИНЖ. ПЕШКОРСКАЯ ИНЖЕН. КОПЦА			ТП 708 - 18.85 КМ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С АВАРИЙНЫМИ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6, ОТЫСКУБ... Стадия Лист Листов
ПРИВЯЗАН:			Д 31	УЗЕЛ 4 ГОСТЫ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый механизированный с двумя трактами подачи емкостью в.отыс.куб.м

Страница Листов

Р 32

Узлы 5 ÷ 7

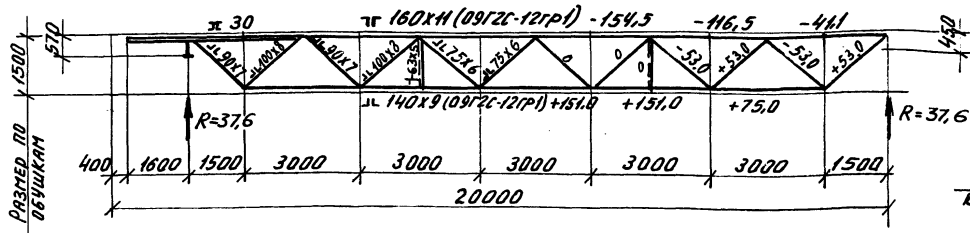
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМС ТРОИНИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН:

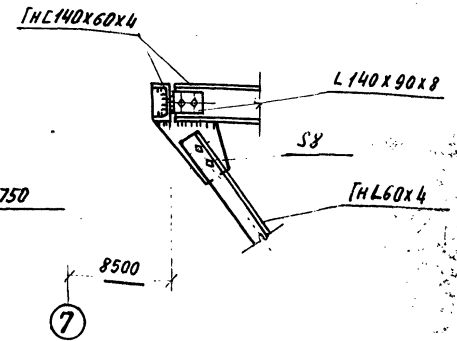
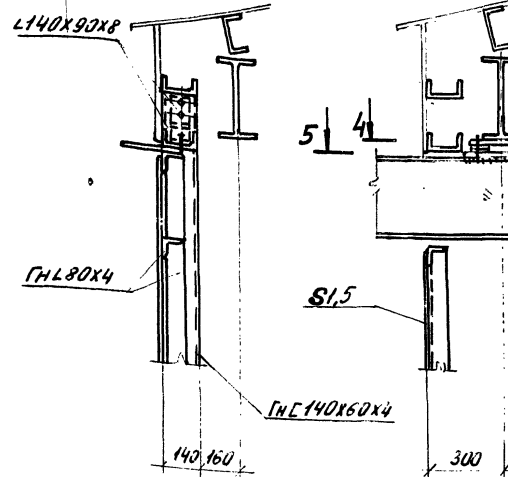
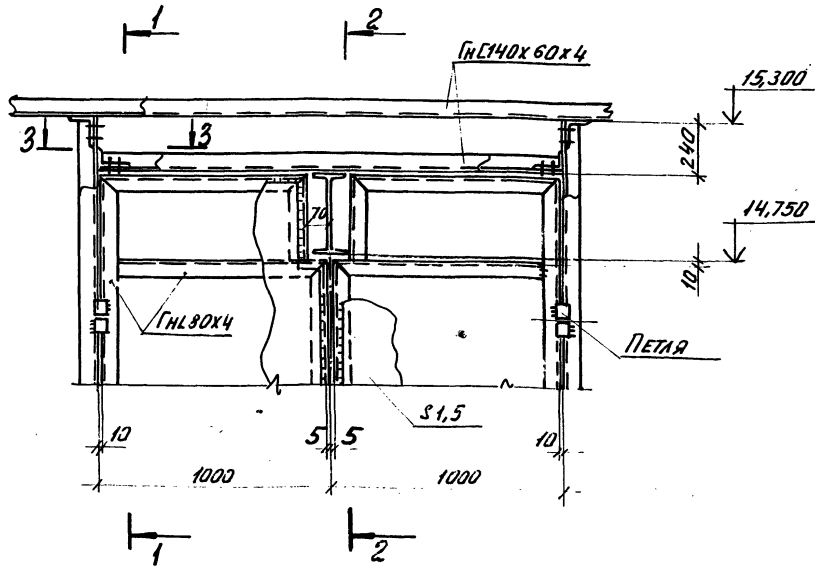
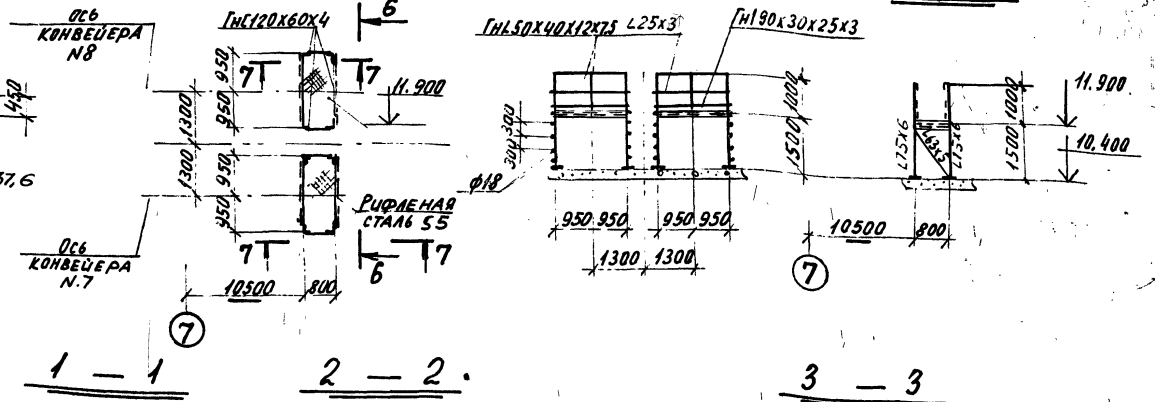
Ув. №

ГЛП.	Туринский	Р.Р.
Нач. отд.	Светличный	В.В.
Н. конст.	Гудзенко	В.В.
Гл. спец.	Гудзенко	В.В.
Рук. гр.	Учитель	В.В.
Ст. инж.	Меньбарская	В.В.
Ст. инж.	Меньбарская	В.В.
Инженер	Копица	Л.И.

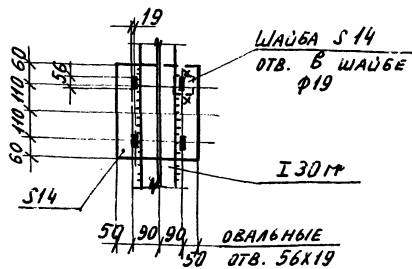
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ФЕРМЫ Ф-1 (ФРАСОНКИ S10)



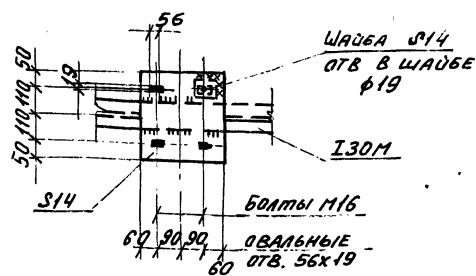
ПЛАН ПЕРЕХОДНЫХ ПОЛОСОК НА ОТВ. 11.900



4-4



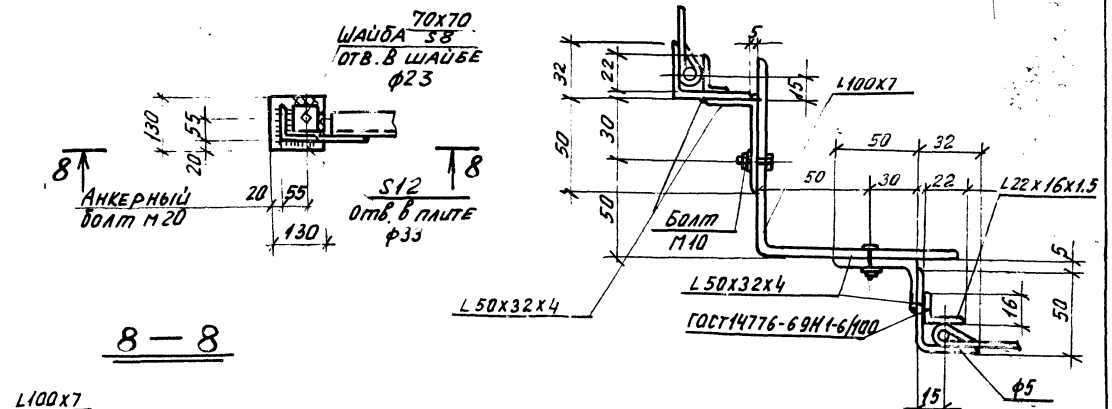
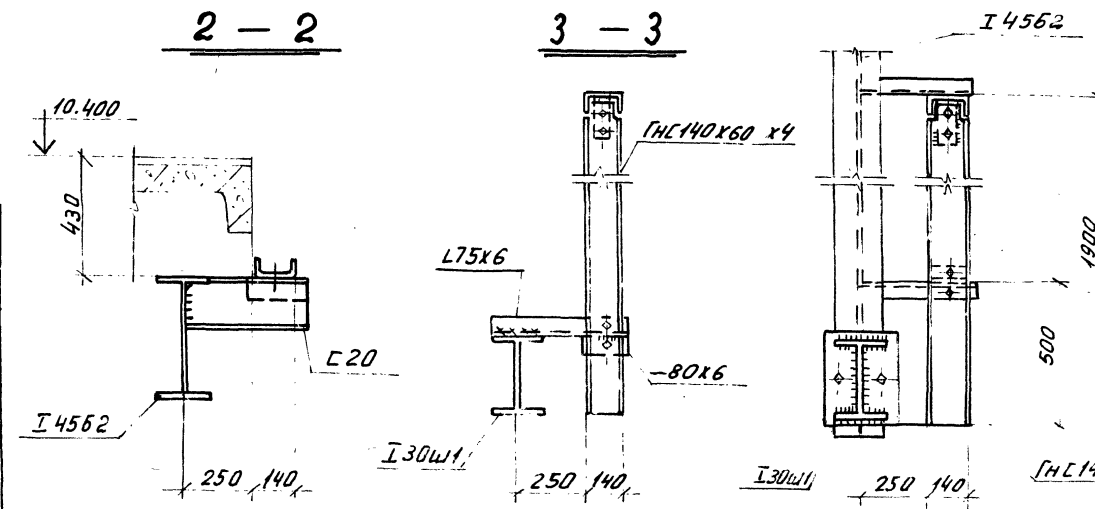
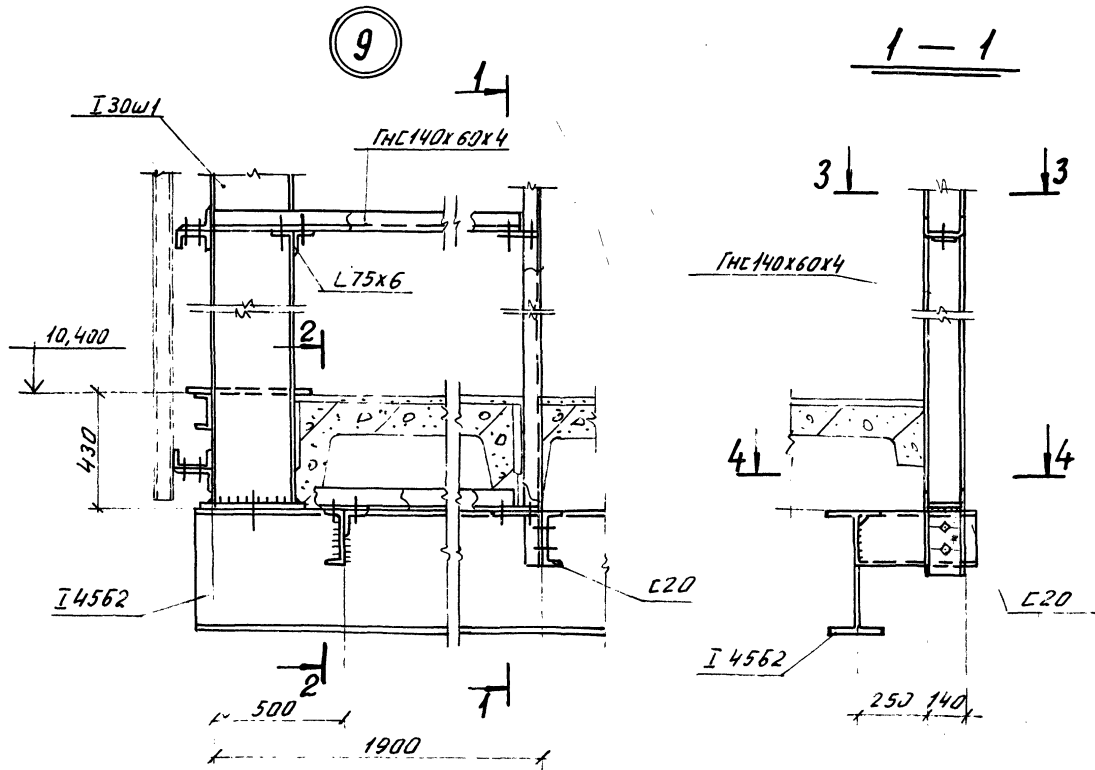
5-5



Привязан:					
ИНВ. №					

Глп.	Туринский	
Нач. от.	ГЕТАЛИЧНЫЙ	
Н. контр.	Гудзенко	
Гл. спец.	Гудзенко	
Рук. гр.	Чигель	
Ст. инж.	Менюбарская	
Инженер	Копцова	

ТП	708 - 18.85	КМ
СКЛАД ЗАПОЛНЕНЕЦ БЕТОНА ПРИРЯБСОВАЛИ АВТОМАТИЗУРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЮ Б. ОТЪЕМ. КУБ. М		
		СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
Ø	33	
СХЕМА ФЕРМЫ $l=20\text{м}$ УЗЕЛ 8		ГОСТРОМ, СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



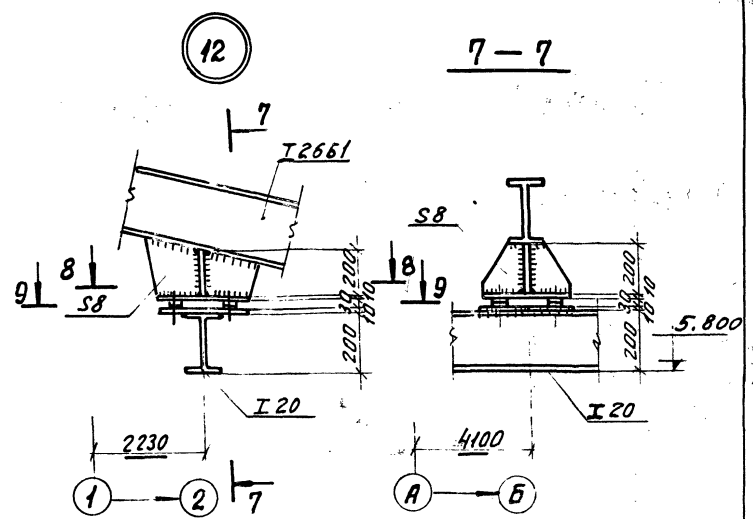
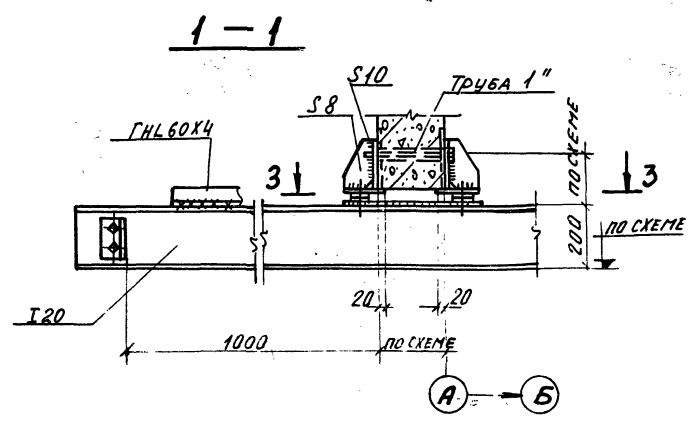
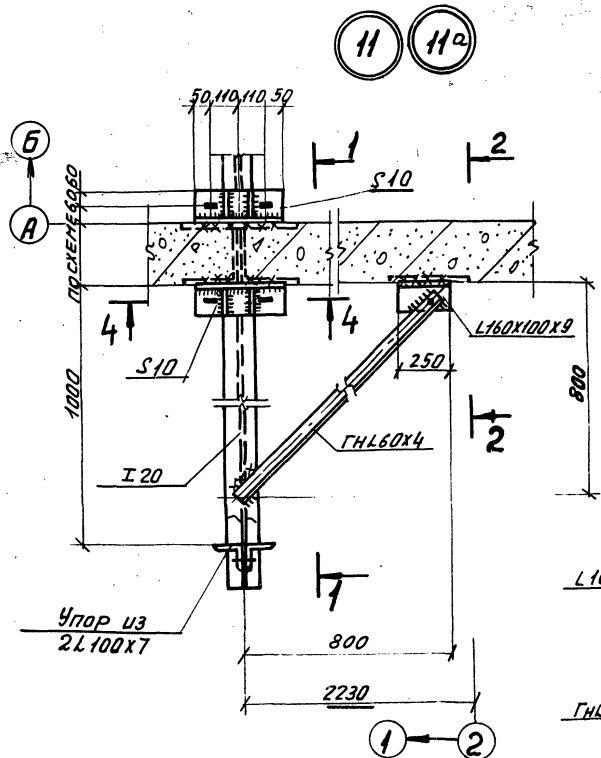
Лин. и подл. Подписи и даты. Взам. инв.

ПРИВЯЗАН:

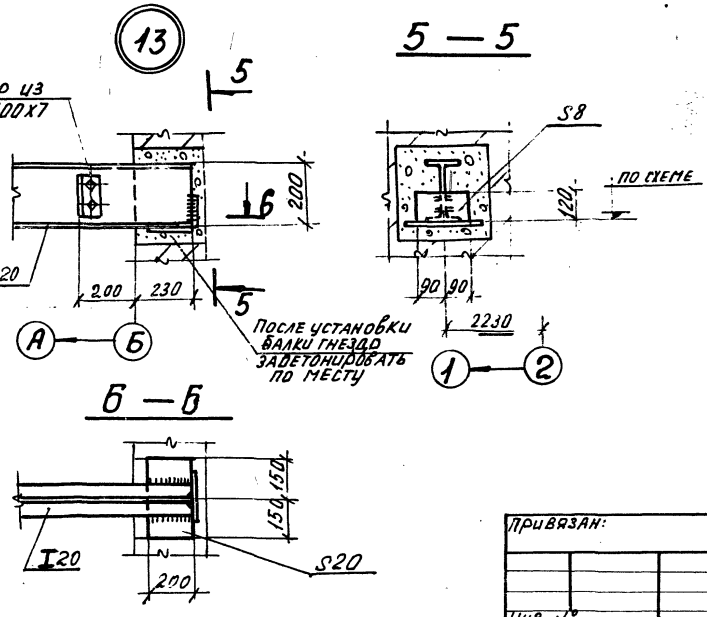
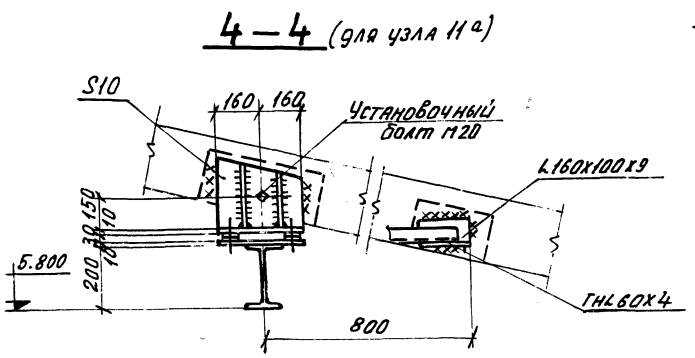
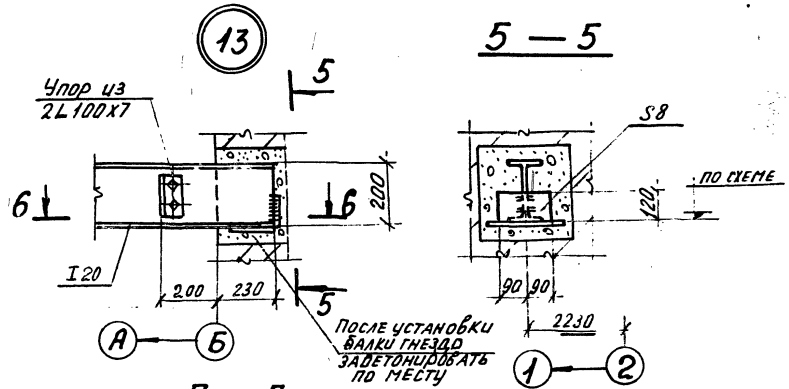
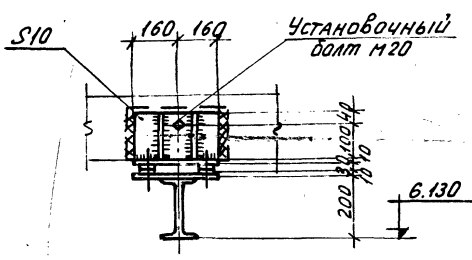
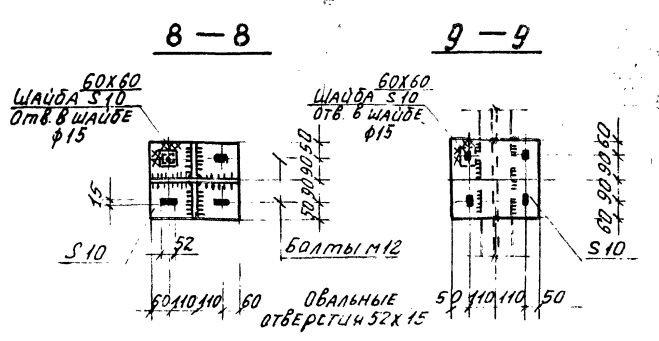
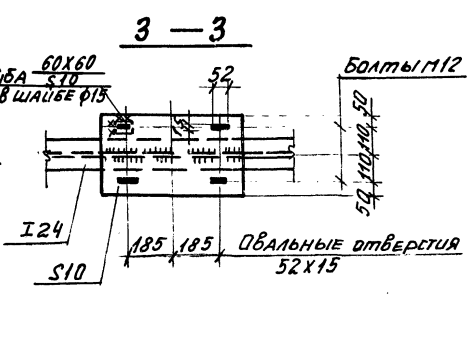
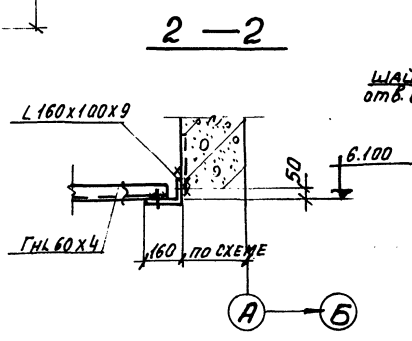
ИНВ. N				
--------	--	--	--	--

ГЧП	Туринский	МД
ИИЧ. ОТД.	Светличный	МД
И. КОНТР.	Гудзенко	МД
ГЛ. ОПЕЧ.	Гудзенко	МД
РУК. ГР.	Учитель	МД
СТ. ИНЖ.	Пеньковская	МД
ИНЖЕН.	Пеньковская	МД

ТП 708-18.85 КМ	
Склад железобетонных изделий с двумя ярусами	
Станция	Листов
Р 34	
Узлы 9.10	
Госстрой СССР Харьковский Промтрестпроект	



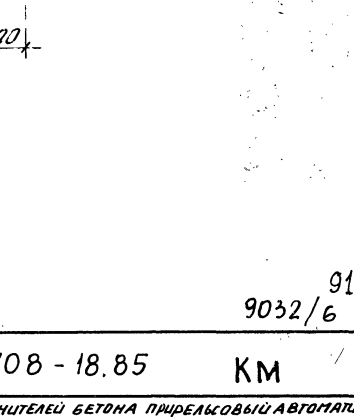
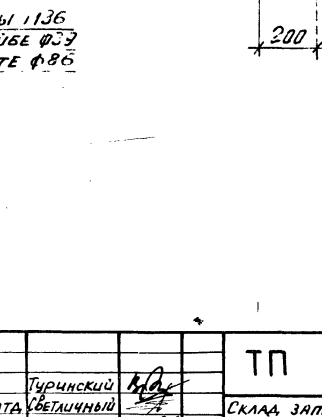
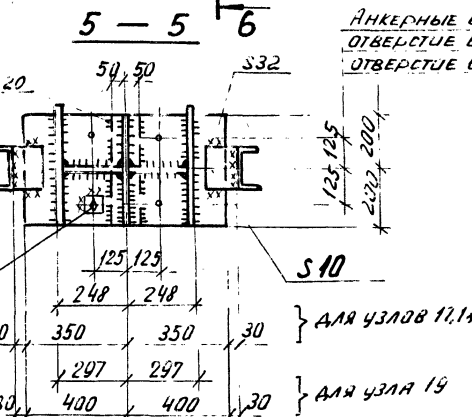
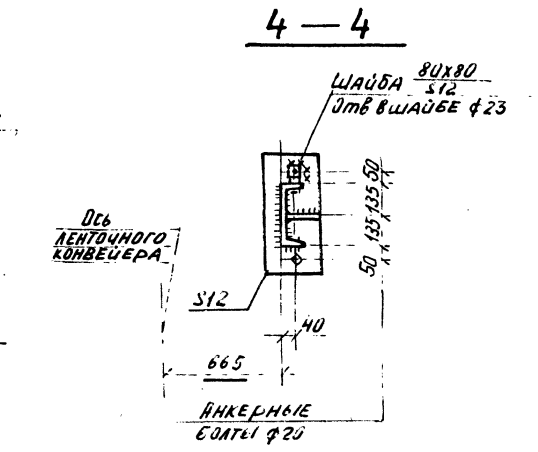
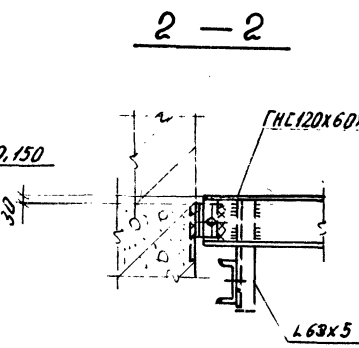
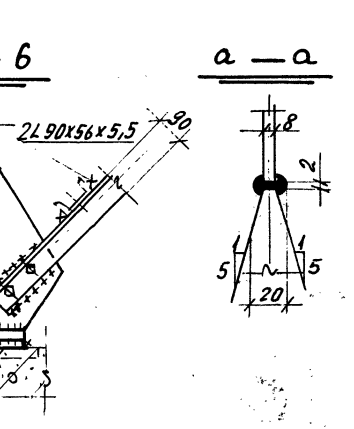
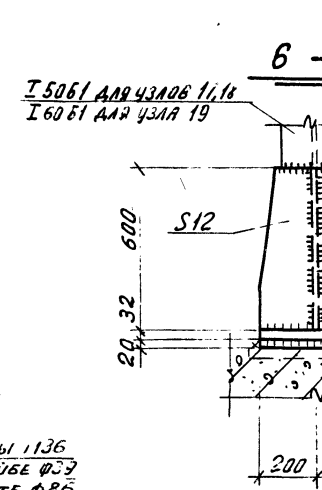
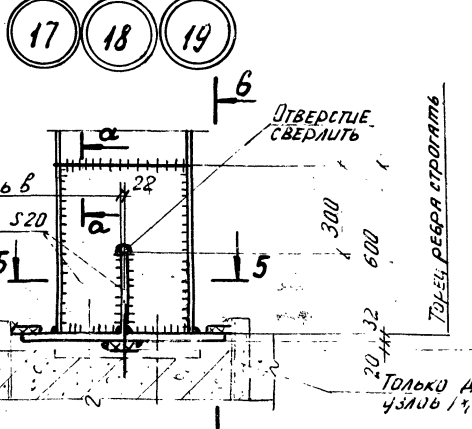
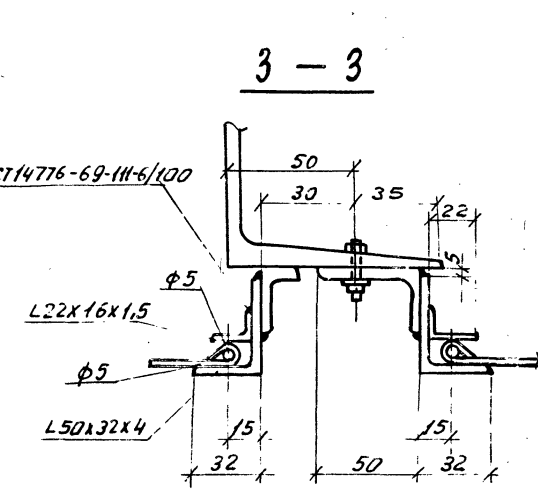
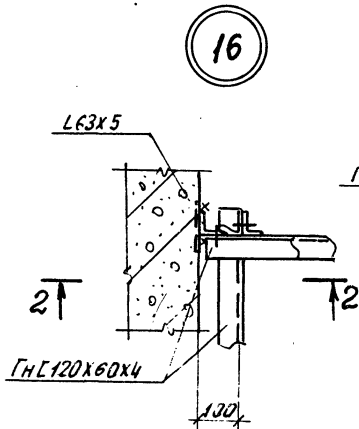
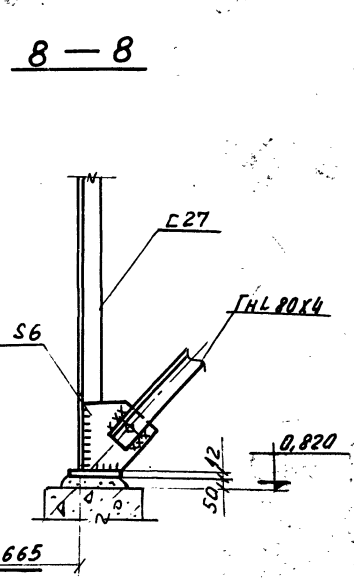
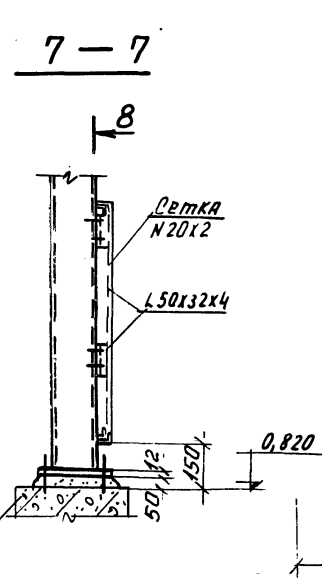
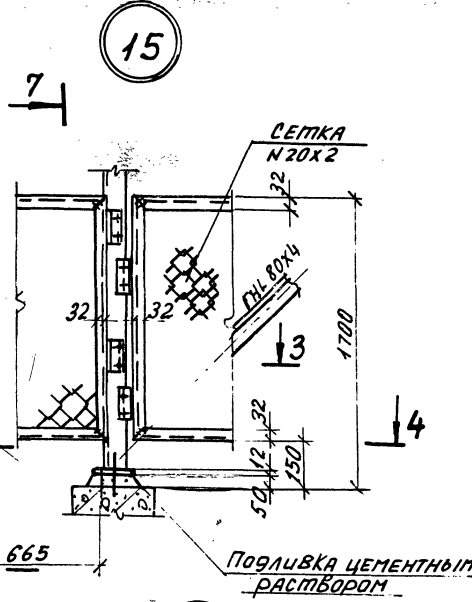
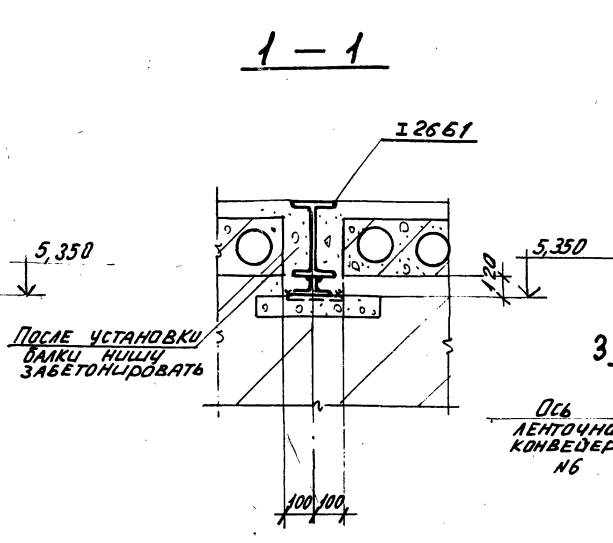
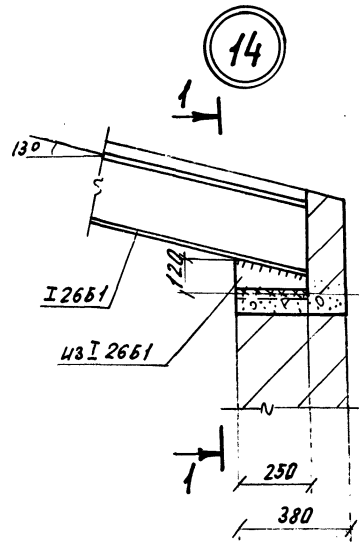
4-4 (для узла 11)



Шифр листа, лист и дата, Взам.инв.№

ПРИВЯЗАН:		ТП 708 - 18.85 КМ	
ГЛП Туринский	И.И.	СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПОДЪЕМОВЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПЛАДЧИ ЕМКОСТЬЮ 6,0 тис. куб. м	
НАЧ. ОТД. СВЯТЛАНЧЫЙ		ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ N 1	
Н. КОНТР. ЧУДЗЕНКО	22/0	СТАЛЬ	Лист Листов
А. СПЕЦ. ЧУДЗЕНКО	И.И.	Ø	35
В.К. ГР. УЧИТЕЛЬ	И.И.	ГОССТРОЙ БССР	
СТ. ИНЖ. МЕНЬКОВСКАЯ	В.И.	ХАРЬКОВСКИЙ	
СТ. ИНЖ. МЕНЬКОВСКАЯ	В.И.	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ИНЖЕНЕР КИПЦА	И.И.	Узлы 11, 11a, 12, 13	
ИНВ. N°			

90 9032/6



Шифр и подл. Пополн. и дата. Взам. инв. №

ПРИКРЕПЛЕНИЕ:

Шифр	№
------	---

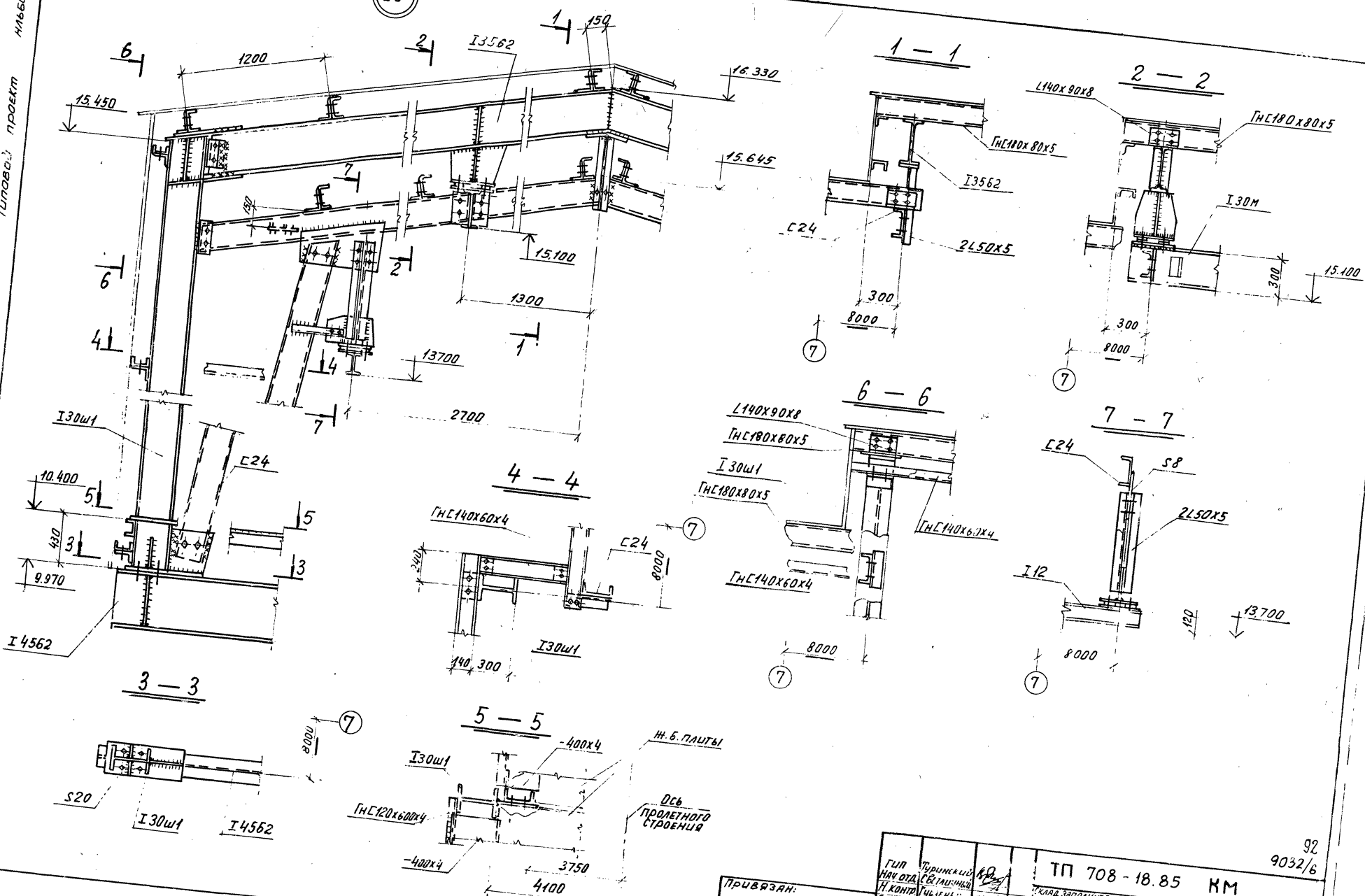
Ген.пр.	Турчинский	В.О.
Нач.отд.	Светличный	В.В.
И.контр.	Чувазенько	В.И.
Ин.спец.	Гувазенько	В.И.
Рук.гр.	Чичинель	В.И.
Ст.инж.	Мещиборский	В.И.
Т.инж.	Мещиборский	В.И.
Ин.инж.	Капица	В.И.

ТП 708-18.85		КМ
Склад заполнителей бетона приельцовый автоматизированный с двумя трапками подачи емкостью 6,0 тыс. куб.м		
Стация		Лист 1 из 2
Р	36	
Узлы 14-19		
Госстанд. СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

91 9032/6

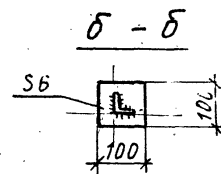
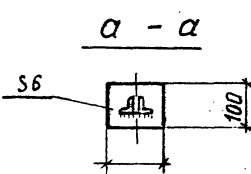
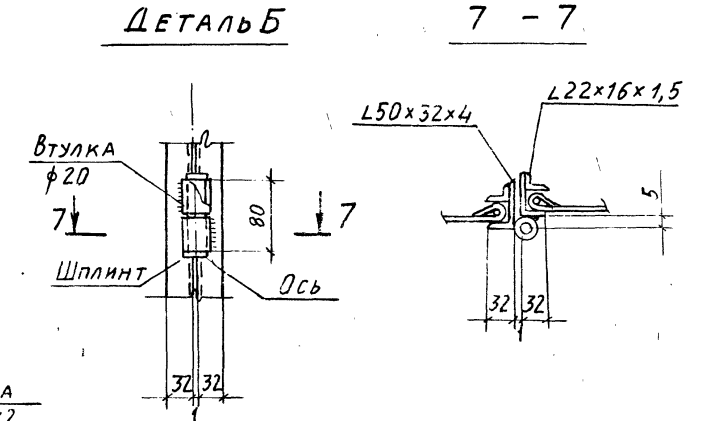
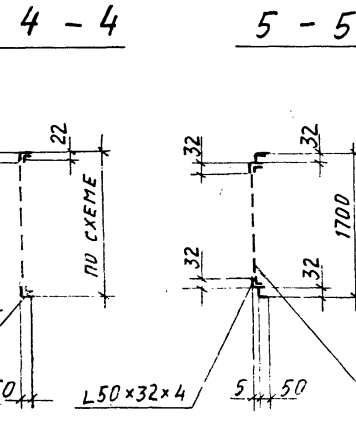
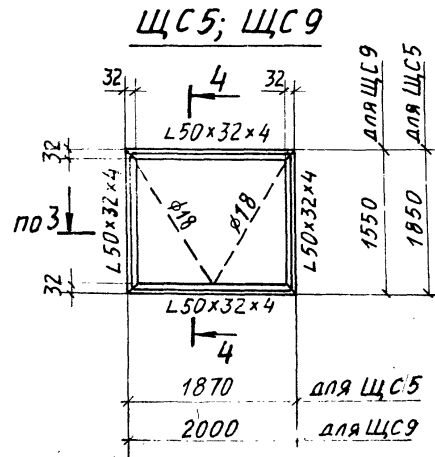
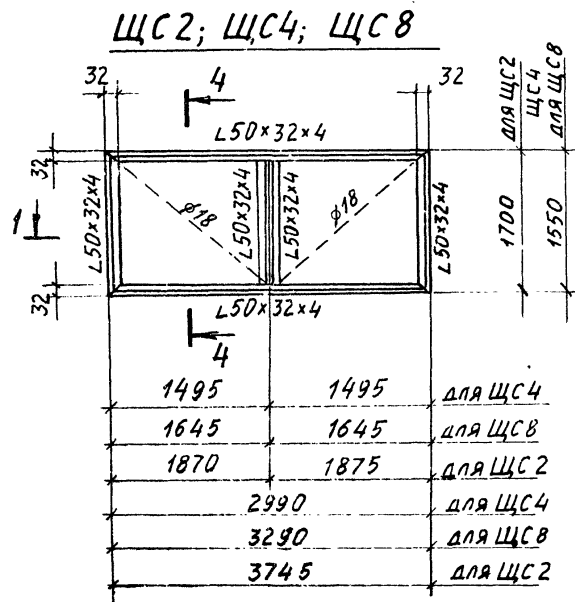
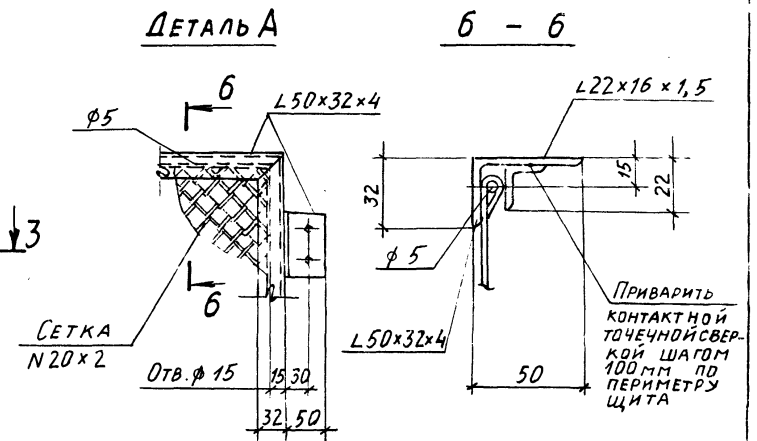
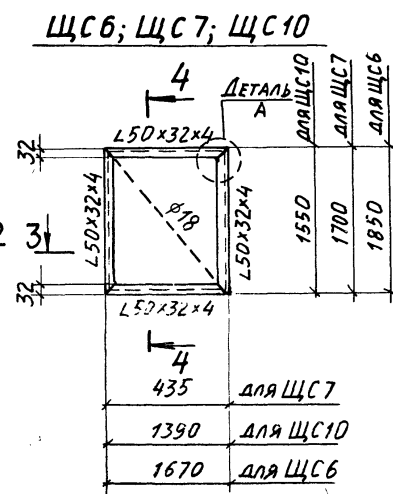
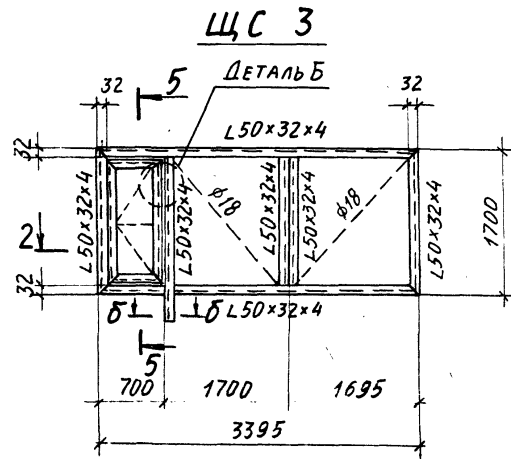
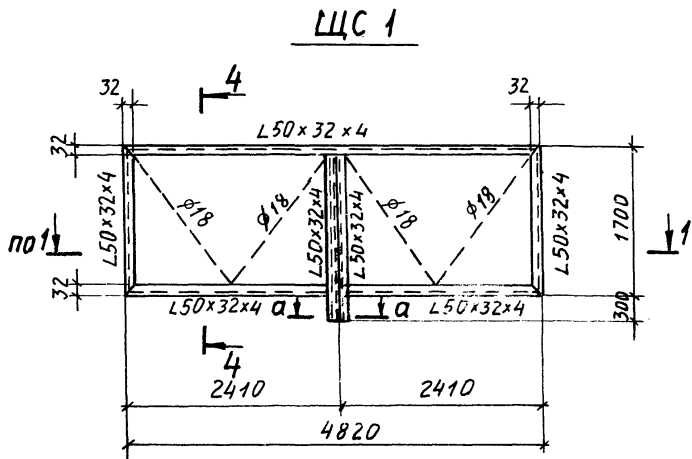
Типовой проект
НМБСОРТ 6

20



УКАЗАНЫ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ РЕАЛЬНЫХ ЦЕЛЫХ ЧИСЕЛ

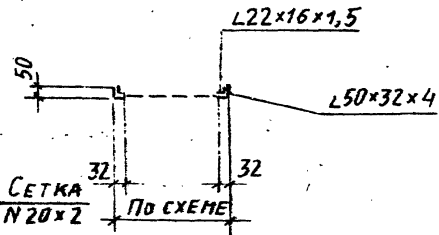
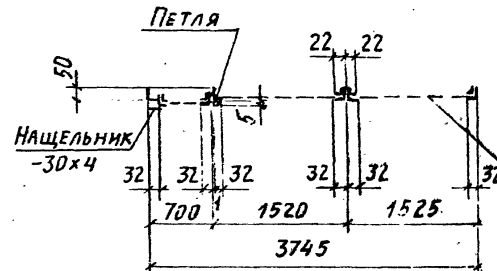
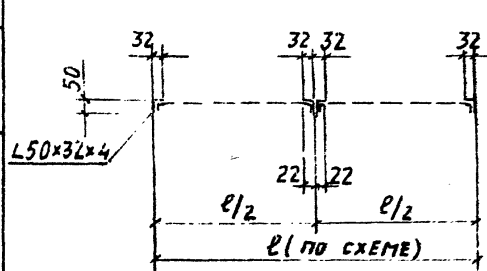
ПРИВЯЗАН:		ГЛАВ. ИНЖ. ОУД. СЕВ. ТАЛАНОВИЧ И. КОМ. П. ЧУПЕНКО РИ. С. П. ПУЗЕНКО ДИ. С. П. ЧИСТЕНКО СТ. ИНЖ. МЕНШИНОВА СТ. ИНЖ. МЕНШИНОВА ИНЖЕН. КОЛЫЦА		ТП 708-18.85 КМ ПЛАМ. ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРОДЕРЖАЮЩИХ АВТОМАТИЧЕСКИ РАВНОВЕСИЕ С АВАРИЙ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЕЙ Б. ОТЛИЧ. К. В. П.	92 9032/6
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Д	37				
ГОССТРОЙ БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			43ЕЛ 20		



1 - 1

2 - 2

3 - 3



МАРКИРОВКУ СЕТЧАТЫХ ЩИТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 18, 20, 23.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Привязан:

Имя, №

ТИП	ТУРНИСКИЙ	ТП 708 - 18.85 КМ
НАЧ. ОТД.	СВЕТИЧНИКОВ	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью бтыс. куб. м
Н. КОНТ.	ГУЗЕНКО	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6
Гл. спец.	ГУЗЕНКО	Лист 38
Р.Ж. ГР.	УЧИТЕЛЬ	Листов
Ст. инж.	МЕЖНЕБОРСКАЯ	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
Ст. инж.	МЕЖНЕБОРСКАЯ	
Инженер	КОЗЛОВА	