

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потьо № 12

Заказ № 7160 Инв. № 9032/7 Тираж 150
Сдано в печать 23 10 198 5 Цена 2-51

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708-18.85
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М
АЛЬБОМ 7

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ	Пояснительная записка Технология производства	Альбом 9	ОВ ОЗ ВК	Отопление и вентиляция Обогрев заполнителей Водопровод и канализация
Альбом 2	ТХН	Общие виды нетиповых технологических металлических конструкций	Альбом 10	ЭМ ЭО ВС	Силовое электрооборудование Электрическое освещение Воздухоснабжение
Альбом 3	АР КЖ КМ ОС	Закрытая емкость Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Организация строительства	Альбом 11		Задание заводу-изготовителю на комплектные электротехнические устройства
Альбом 4	АР КЖ КМ	Закрытая емкость. Узлы и детали Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 12	СО	Спецификация оборудования
Альбом 5	АР КЖ КМ	Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня и песка Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 13	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 6	АР КЖ КМ	Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня, песка и керамзита Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 14	С	Сметы
Альбом 7	АР КЖ КМ	Автомобильное приемное устройство Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 15	ПР	Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта
Альбом 8	КЖИ	Сборные железобетонные элементы и металлические изделия			

ТП № 409-29-74.83 „Механизированный приемный пункт для выгрузки заполнителей бетона на два проходных пути с фронтом на один полувагон“

УТВЕРЖДЕН
 Государем СССР
 Протокол № 8А-2 от 7 января 1983 г.
 Введен в действие институтом
 Промтрансниипроект приказ № 264 от 03.12.84 г.

РАЗРАБОТАН

Харьковским Промстройинипроектком
 Главный инженер института
 Главный инженер проекта

Довгий Довгий
Туринский Туринский

				Привязка:	

Лист №

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
т.п. АР	Архитектурные решения	
т.п. КЖ	Конструкции железобетонные	
т.п. КМ	Конструкции металлолесные	
т.п. ОВ	Отопление и вентиляция	
т.п. ВК	Водопровод и канализация	
т.п. ОС	Организация строительства	

Ведомость чертежей основного комплекта т.п. -АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Автомобильное панетное устройство. Схемы №1, №2. Исполнения I, II. План на отп. -0,150. Разрез 1-1, 2-2.	
3	Автомобильное приетное устройство. Схемы №1, №2. Исполнения I, II. Планы на отп. -5,500; -3,600; -3,200. Шахты 1-4, 4-1, 4-5, 5-4. План кровли. Узлы 1, 2, 3.	

Ведомость сыпучих документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 24379.0-80, 1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые унифицированной профиля 54/200 и детали к ним.	
Серия 3.400-6/16	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений и промышленных предприятий.	
Серия 2.430-2, вып. 1	Детали стен из асбестоцементных волнистых листов УВ.	
Серия 2.460-1, вып. 1	Детали покрытий из асбестоцементных волнистых листов УВ.	
Серия 41-74	Ворота распашные ВЗ 3,6x4,2	

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования, которые предусматривают решения в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации сооружений.

Гл. инженер проекта

[Signature]

/ Туринский /

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ И ДЕТАЛЕЙ К НИМ И ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I И II)

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение	Масса ед., кг
Асбестоцементные изделия				
54/200-6-2500	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	20	39
54/200-6-2000	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	140	32
54/200-6-1750	ГОСТ 16233-77*	Листы кровельные	114	35
РУ-1	ГОСТ 16233-77*	Равнобокая угловая деталь	12	14,7
РУ-2	ГОСТ 16233-77*	Равнобокая угловая деталь	12	16,8
КУ-1	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	19	8,0
КУ-2	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	19	8,0
ГУ	ГОСТ 16233-77*	Гребенка	76	3,1
Крепежные элементы				
МГЗ	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление стеновых листов	200	0,25
МГ-2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	230	0,29
МВ1	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	80	0,03
МВ2	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	10	0,03
МВ	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	114	0,06

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение	Масса ед., кг
МН1-9	3.400-6/16	Закладной элемент	2	5,7
Болт М16x300	ГОСТ 24379.0-80, 1-80	Закладной элемент	4	0,35

Экспликация полов (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II)

Наименование или номер по помещению по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Автомобильное приетное устройство	1		Покрyткe - бетон М200-20 мм. Стяжка - бетон М200 по уклону от 30мм и высотой до 100 мм. Основание - ж.б. дщце.	64

Ведомость проемов дверей (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II)

Марка поз	Размер проема
1	3600 x 4290

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на сооружение	Масса ед., кг	Примечание
1	Серия 41-74	Ворота ВЗ 3,6x4,2	2	809	

Общие указания

- В настоящем альбоме разработано автомобильное приетное устройство склада.
- Соружение разработано для двух схем склада и двух исполнений.
- Расположение автомобильного приетного устройства смотрите на схеме в альбоме „Закрyтая еткость“.
- По эксплуатационным требованиям, долговечности и огнестойкости соружение отнесено ко II классу.
- По пожароопасности производств соружение отнесено к категории „Д“. По огнестойкости соружение отнесено ко II степени.
- За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса железнодорожного пути. Отметка планировки земли у соружения принята минус 0,300.
- Отметка асфальтовой по щебеночному основанию шириной 500 мм.
- Стены и кровля соружения приняты из асбестоцементных волнистых листов унифицированного профиля по стальным прогонам.
- Отделочные работы и чистые полы выполнять после монтажа оборудования, укладки труб электропроводки и прочих коммуникаций.
- Указания по защите строительных конструкций от коррозии смотрите в чертежах марок КЖ и КМ.

3032/7 2

Привязка:			
Инв. №			
ГНП	Туринский	ТП 708-18.85	
Нач. отд.	Бродский	АР	
Инженер	Иванов	Склад заполнителей бетона приельсовый автомобильно-равнинный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Л. арх.	Иванов	Автомобильное приетное устройство. Схемы №1, №2. Исполнения I, II	
Л. констр.	Зорин	Стяжка	Лист
Рук. гр.	Зорин	Р	1
Ст. арх.	Ульянова	Общие данные	
Ст. арх.	Ульянова	РАБОТА СЕВЕР. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Архитек.	Трунина		

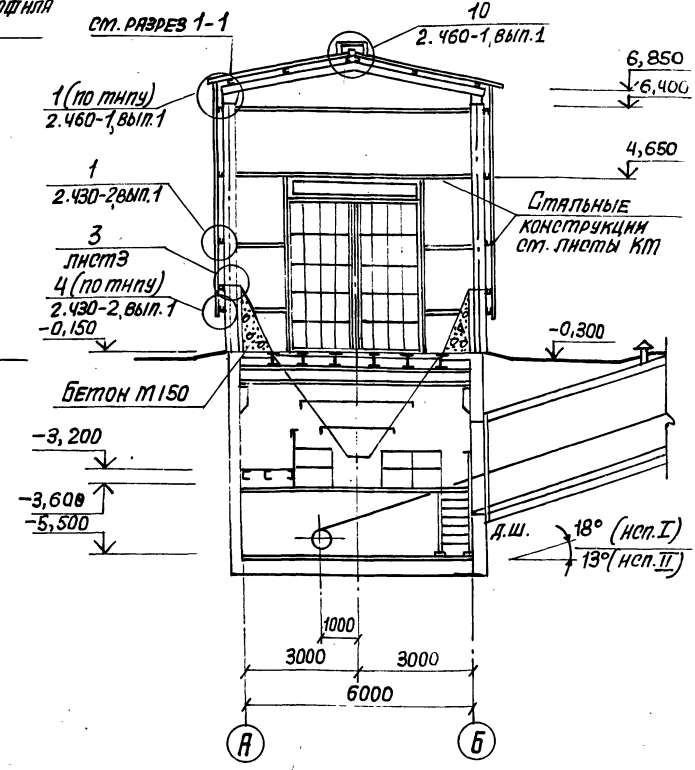
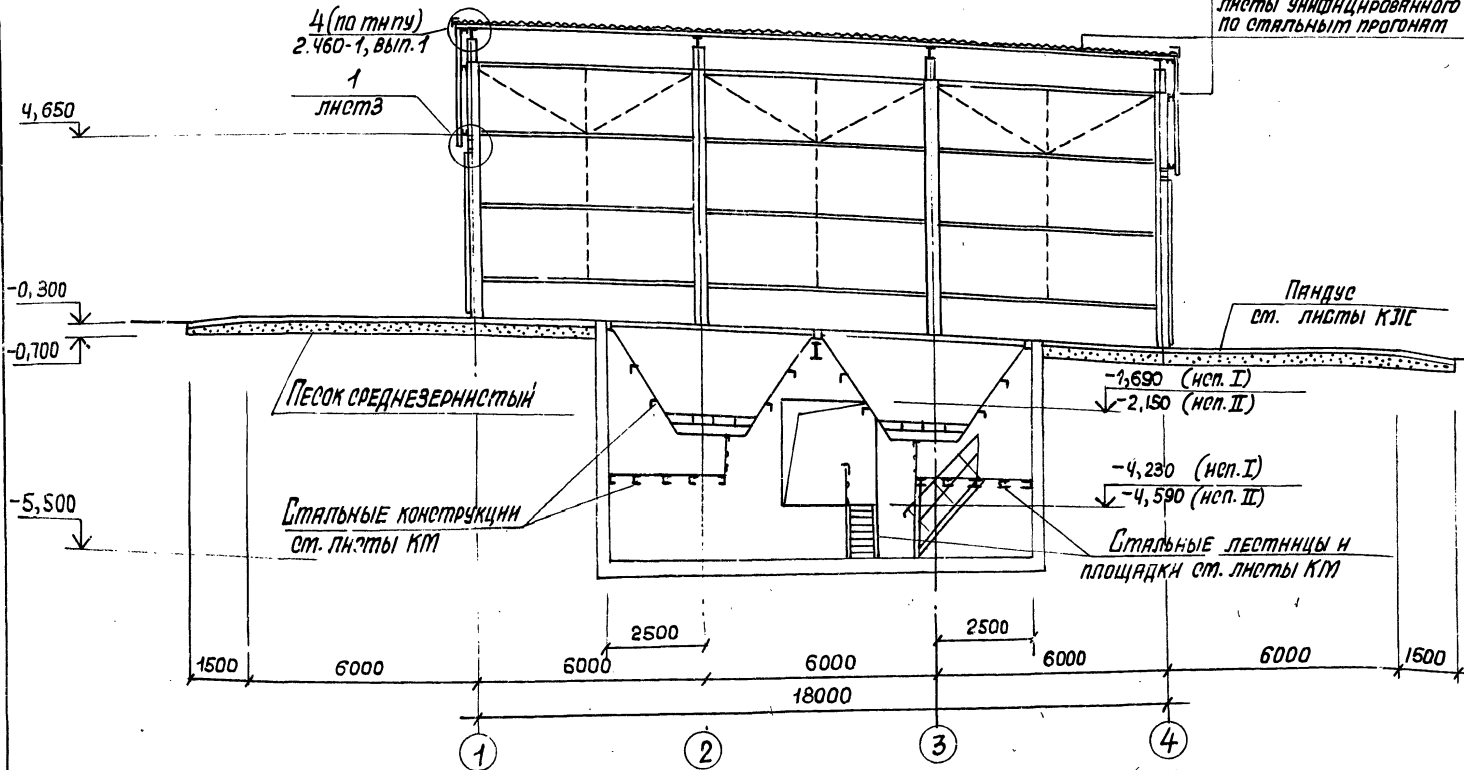
РАЗРЕЗ 1-1

Асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля по стальным прогонам

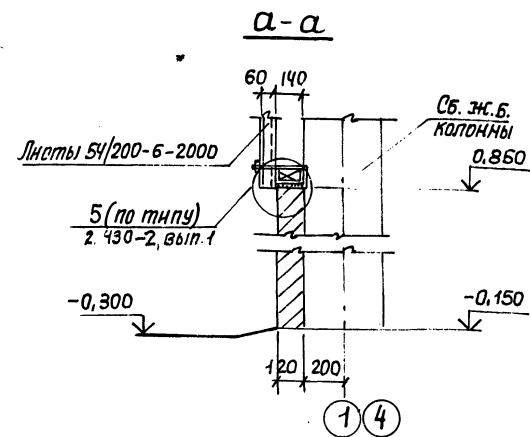
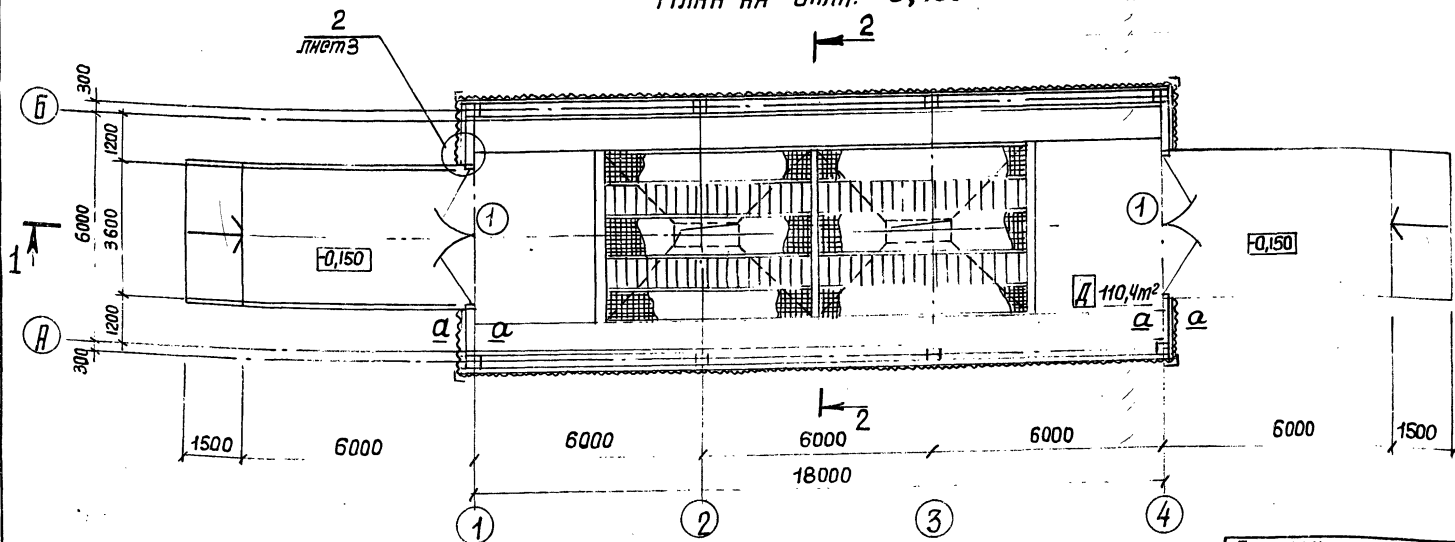
РАЗРЕЗ 2-2

СТ. РАЗРЕЗ 1-1

Яльбом 7



План на отм. -0,150



Ч. 1.01 "План. Подписи и дата. Вып. инв. №"

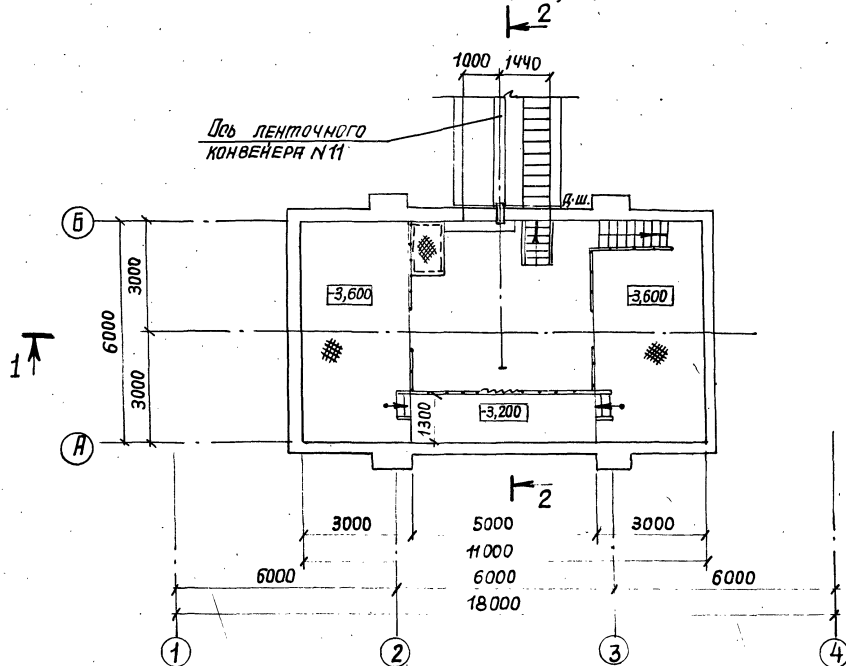
ПРИВЯЗАН:

Имя	Фамилия	Дата

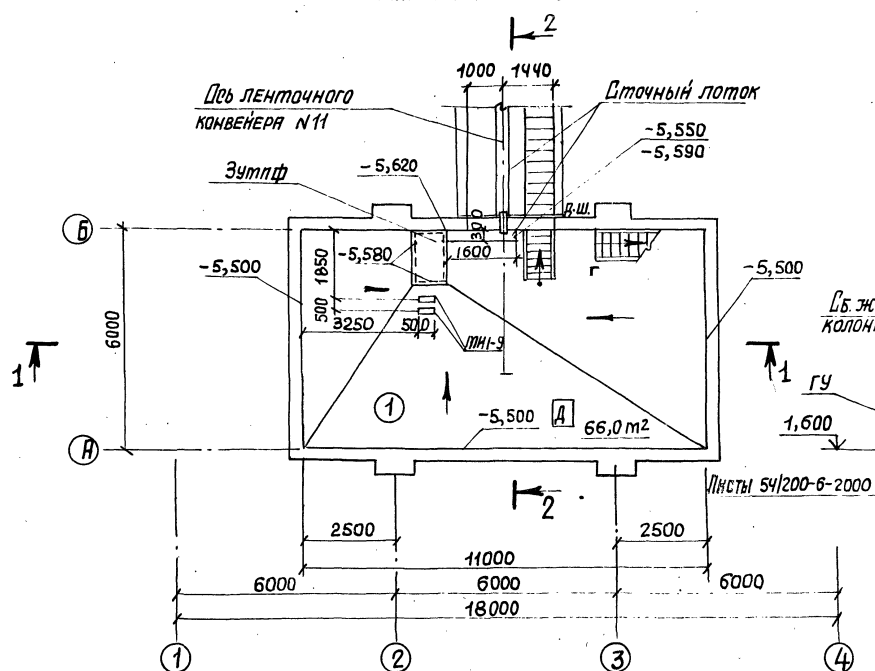
Гип	Луринский	30	ТП 708-18.85	АР
И.о. отв.	Бродский	2	Стяжка заполненная бетоном прирельсовый асбестоцементный с двумя трамбовками подвиги этажа ст. ст. кув. м	Листов
И.контр.	Колесников	2	Автомобильное приемное устройство с сетью №1, №2	Р 2
И.проект.	Колесников	2	Исполненная I, II	Собетром БСР, Харьковский проектный институт
И.контр.	Зорин	2	План на отм. -0,150.	
Рук. гр.	Завя	2	Разрезы 1-1, 2-2.	
Ст.проект.	Цыганова	2		
Ст.проект.	Цыганова	2		
Механик	Ватанович	2		

903217

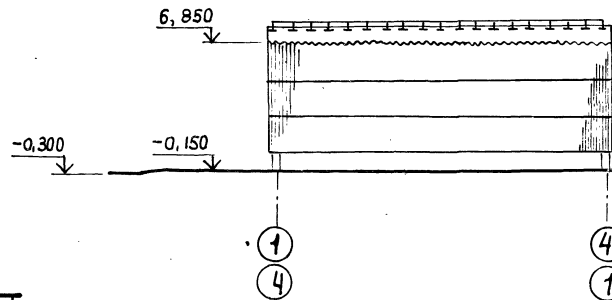
План на отм. -3,600, -3,200



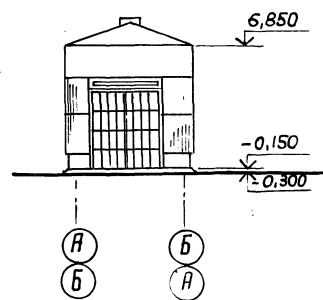
План на отм. -5,500



Фасады 1-4, 4-1



Фасады А-Б, Б-А



План кровли

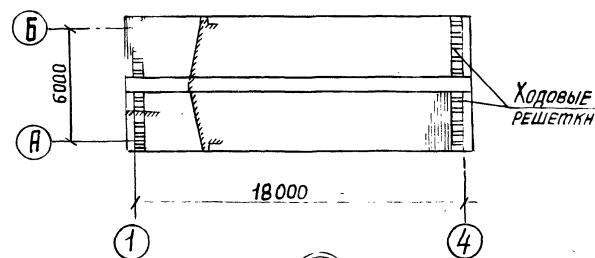
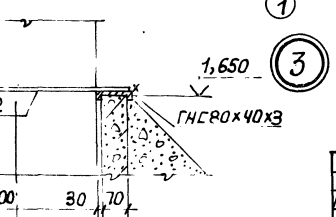
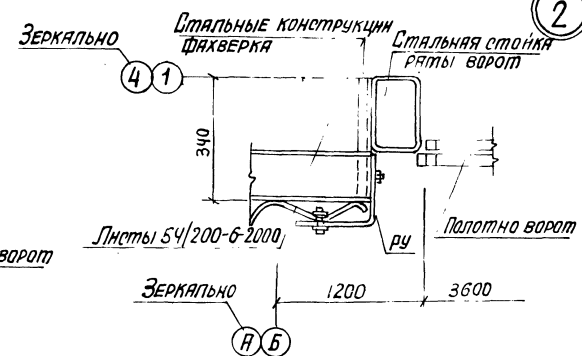
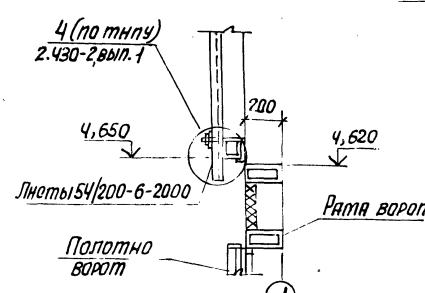
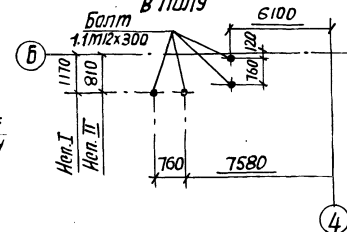


Схема расположения закладных элементов в полу



9032/7 4

ГНП Туринский	И.В.	ТП 708-18.85	АР
И.В. Огденский	И.В.	Склад заполнителя бетона приельсовый автоматизированный с двумя тракатами подачи откосов б/т. к.в. 01	
И.В. Кондратьев	И.В.	Автомобильное приямное устройство. Схемы №1, №2.	Листов Лист Листов
И.В. Кожанников	И.В.	Исполнительная I, II.	Р 3
И.В. Зорин	И.В.	Планы на отм. -5,500, -3,600, -3,200	РОСТРОИ ВБСР
И.В. Рук. гр. Зяря	И.В.	Фасады 1-4, 4-1; А-Б, Б-А. План кровли. Узлы 1, 2.	ХАРЬКОВСКИЙ
И.В. Ст. арх. Ульянова	И.В.		ПРОМСТРОИПРОЕКТ
И.В. Ст. арх. Ульянова	И.В.		
И.В. Ежик	И.В.		

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ.

Ведомость спецификаций к основному комплекту КЖ.

Альбом 7

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов, подвала и плит.	
3	Схема расположения колонн и стеновых панелей.	
4	План подвала на отм. -5,650. Беченя 1, 5-5, 8-8, 9-9. Опалубка.	
5	План подвала. Беченя 6-6, 7-7. Узел 1. Опалубка	
6	Подвал. Беченя 2-2 ÷ 4-4. Опалубка.	
7	Подвал. Армирование. Плита днища (начало).	
8	Подвал. Армирование. Плита днища (продолжение)	
	Плита на отм - 0,150.	
9	Подвал. Армирование. Стена Стм1.	
10	Подвал. Армирование. Стена Стм2.	
11	Подвал. Армирование. Стена Стм3.	
12	Подвал. Армирование. Стена Стм4.	
13	Подвал. Спецификация (начало). Исполнение I	
14	Подвал. Спецификация (продолжение). Ведомости деталей, расхода стали. Исполнение I.	
15	Подвал. Спецификация. Исполнение II.	
16	Плиты Пм1 ÷ Пм3. Фундаменты Фм1, Фм2. Спецификация.	
	Ведомости деталей и расхода стали.	

Лист	Наименование	Примечание
2	Схема расположения фундаментов, подвала и плит.	
3	Схема расположения колонн и стеновых панелей.	
13	Спецификация (начало).	
14	Подвал. Спецификация (продолжение). Ведомости деталей, расхода стали.	
15	Подвал. Спецификация.	
16	Плиты Пм1 ÷ Пм3. Фундаменты Фм1. Спецификация.	
	Ведомости деталей и расхода стали.	

Таблица марок арматурной стали.

Вид арматуры	Класс стали	Марка стали при расчетной температуре наружного воздуха до минус 30°C включительно	
		Гладкая ГОСТ 5781-82	Периодического профиля ГОСТ 5781-82
Стержневая горячекатаная арматурная сталь	А-I	ВСт3 кп2	
	А-III	25 Г2С	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марок КЖ.

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол., м ³	Примечание
1	Колонны	5821000000	10,4
2	Стеновые панели	5831000000	4,5
	Всего бетона и железобетона		14,9

Ведомость примененных и ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
3.015-1/77 вып. II-1	Унифицированные отдельно стоящие опоры под технологические трубопроводы.	
1.432-15 вып. 1	Стеновые панели неотопливаемых зданий с шпалит колонн бл.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных ж.б. конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных ж.б. конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с ж.б. каркасом.	
ГОСТ 24379.0-80 24379.1-80	Болты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры.	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры для бетона до 40 см.	

Общие указания.

- Проект склада разработан для строительства в следующих природных условиях:
 - сейсмичность района не выше 6 баллов;
 - территория без подработок горными выработками;
 - скоростной напор ветра - 0,27 кПа (27 кгс/м²);
 - вес снегового покрова - 1 кПа (100 кгс/м²);
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха - -30°C;
 - рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружения.
Гл. инженер проекта [подпись] / Туринский /

2. Грунты в основаниях непучинистые, непроводящие по следующим нормативными характеристиками:

- плотность $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$;
- угол внутреннего трения $\varphi = 28^\circ$;
- удельное сцепление $C = 2 \text{ кПа}$ (0,02 кгс/см²);
- модуль деформации $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см²).

3. Если действительные условия строительства и эксплуатации отличаются от принятых в проекте, при привязке проекта должны быть выполнены необходимые расчеты, подтверждающие возможность применения конструкций типового проекта без изменений и дополнений.

4. Закладные изделия и монтажные соединения приемного устройства защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-83 в два слоя по слою грунтовки ГФ-020 или ПФ-020.

5. Наружные поверхности стен подвала окрасить горячей битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.

6. Под монолитными железобетонными конструкциями предусматривается бетонная подготовка из бетона марки 150 толщиной 100 мм. Под сборными железобетонными конструкциями - песчаная подготовка толщиной 100 мм. Указанные подготовки должны превышать габарит подошвы железобетонной конструкции на 100 мм в каждую сторону.

7. Обратная засыпка пазух котлованов производится песчаным грунтом с послойным уплотнением, с коэффициентом уплотнения стандартного уплотнения до $K = 0,98$.

8. Марки бетона и характеристики сталей приведены на листах проекта или указаны в соответствующих сериях.

9. Строительные работы должны выполняться в соответствии с действующими СНиП по производству и приемке работ, а также технике безопасности в строительстве.

10. Класс ответственности сооружений в соответствии с «Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций» установлен III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.

9032/7 5

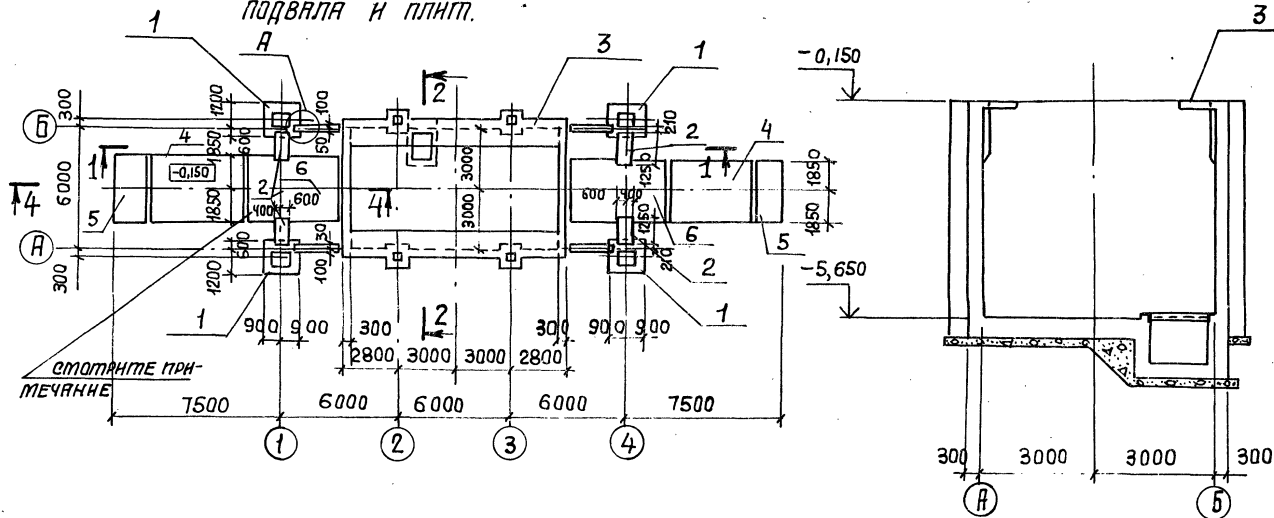
Привязка:			
ИВ.№	№	№	№
ТП 708-18.85 КЖ			
Заклад заполнителей бетона прирельс сдвига автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 0,7 м ³ куб. м.			
Автономное приемное устройство			
Листов	№	Листов	№
Р	1	16	
Общие данные			
РОСТРОИТВОПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

Качество исполнения: согласно проекту, по ГОСТ 23170-78. Динамическая нагрузка: согласно проекту, по ГОСТ 23170-78. Температурно-влажностный режим: согласно проекту, по ГОСТ 23170-78. Срок службы: согласно проекту, по ГОСТ 23170-78. Срок эксплуатации: согласно проекту, по ГОСТ 23170-78. Срок службы: согласно проекту, по ГОСТ 23170-78.

Схема расположения фундаментов, подвала и плиты.

2-2

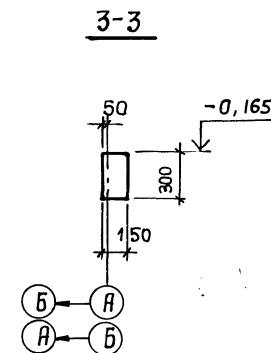
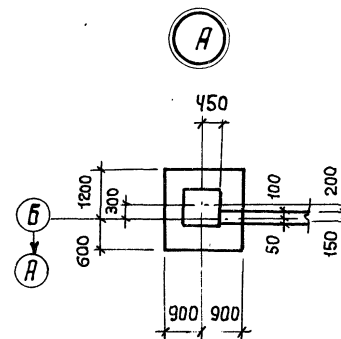
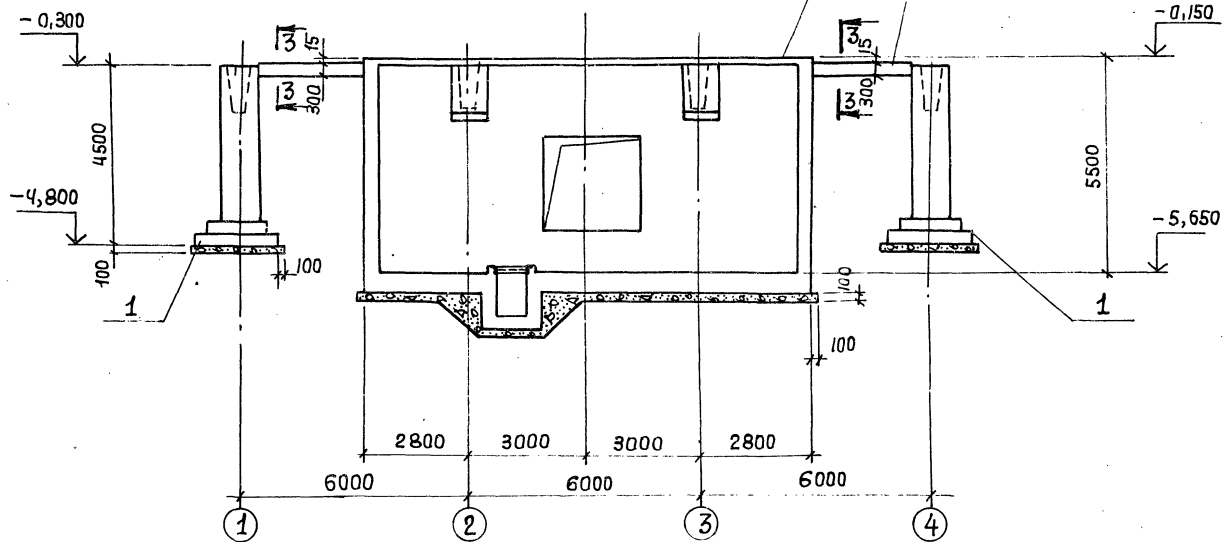
Спецификация к схеме расположения конструкций



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. Ед.-кг	Примечание
1	КЖ-16	Фундамент Фт1	4	
2	То же	Фт2	4	
3	КЖ-4	Подвал	1	
4	КЖ-16	Плита Пт1	2	
5	То же	Пт2	2	
6	"	Пт3	2	

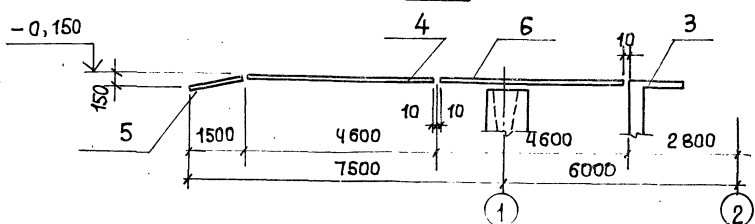
1-1

БЕТОННАЯ БАЛКА
БЕТОН МАРКИ 100



Отверстия для установки упора ворот провер-
лить в плите по месту.

4-4



Имя, № поляр. Угодников и дата
Имя, № инв. №

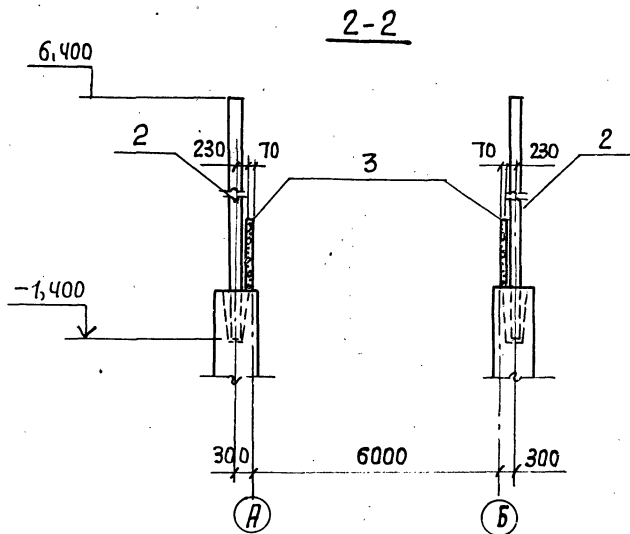
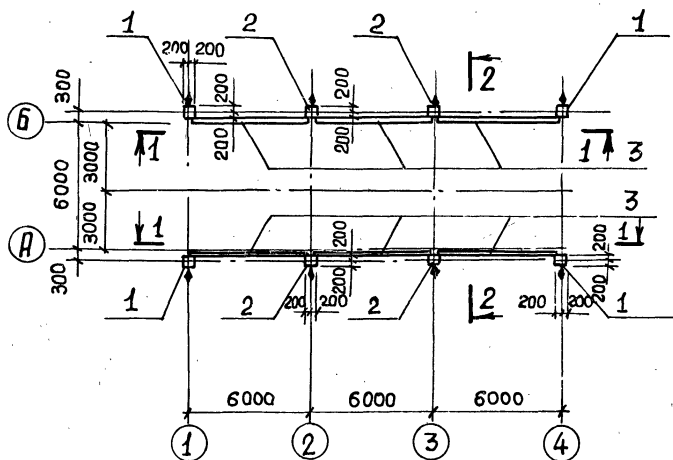
ПРИВЯЗАН:

Имя, №

ГНП	ТУРИНСКИЙ	ТП 708-18.85	КЖ
И.ч. отд.	Бродякин	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизи- рованный с двумя трактами подачи емкостью 25 куб.м	
И.контр.	Фридрих	Автомобильное приетное устройство	Стальная Плит Листов
Пл.контр.	Зорин		Р 2
Рук.гр.	Фридрих		
Ст.инж.	Рядько	Схема расположения фунда- ментов, подвала и плиты.	ГОСТЫРЬ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
Тех.инж.	Ильиченко		
Ст.инж.	Рядько		

6
9032/7

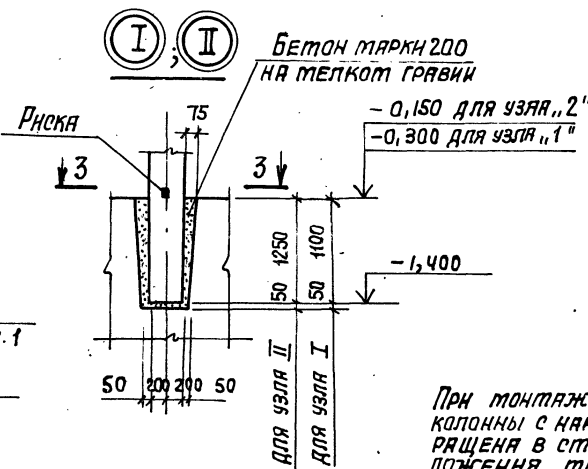
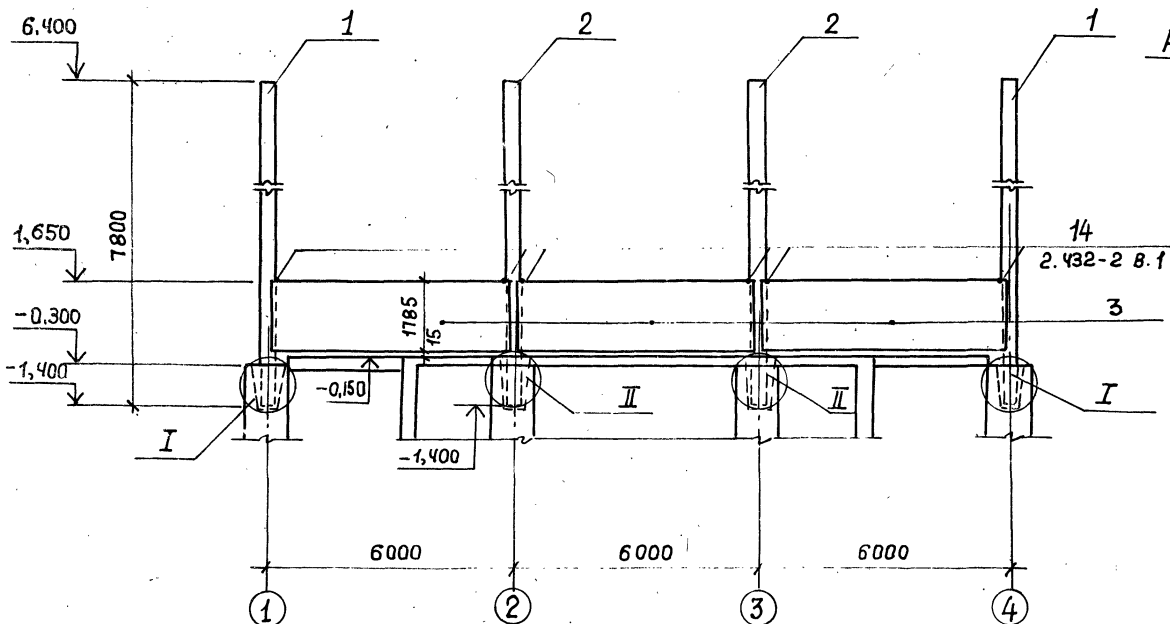
План



Спецификация к схеме расположения конструкций

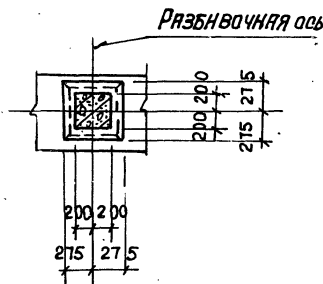
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ			
1	3.015-1/77 в.п-1 Альбом 8 КИЯ-К20-4а	Колонна К20-4а	4	3100	
2	-К20-4б	К20-4б	4	3100	
3	1.432-15 в.1	СТЕКОВАЯ ПАНЕЛЬ ЛС 300.18-1АХ-Т-1	6	1870	
		Изделия соединительные			
	1.439-2	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т-1	12	0,5	

1-1



При монтаже колонн необходимо, чтобы грань колонны с нанесенным на ней знаком Φ была обращена в сторону, отмеченную на схеме расположения таким же знаком.

3-3



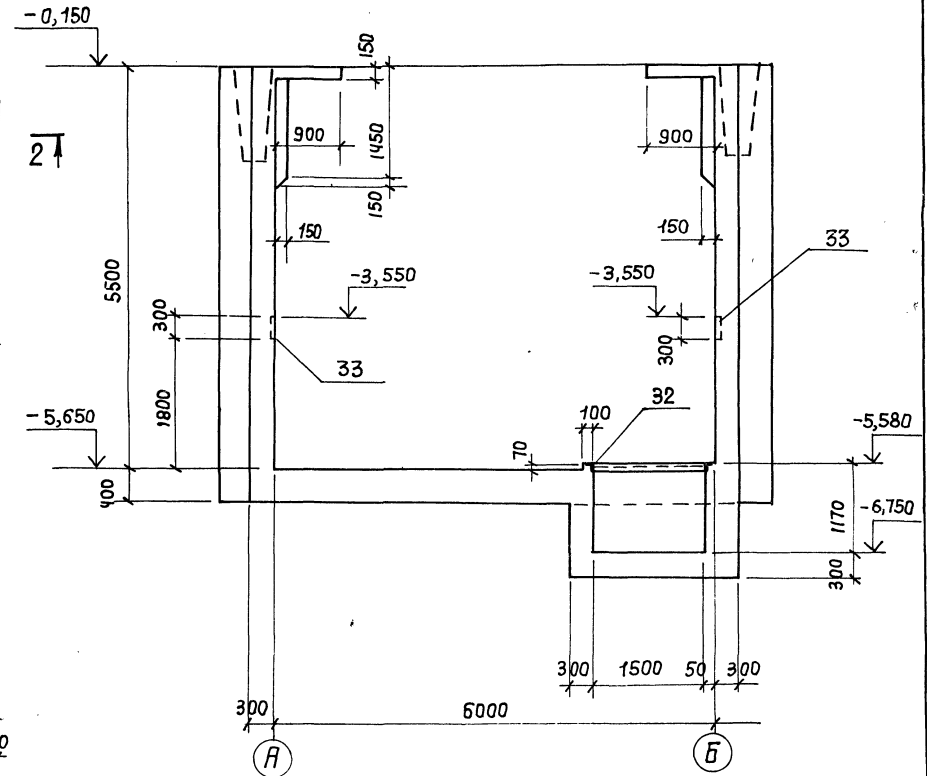
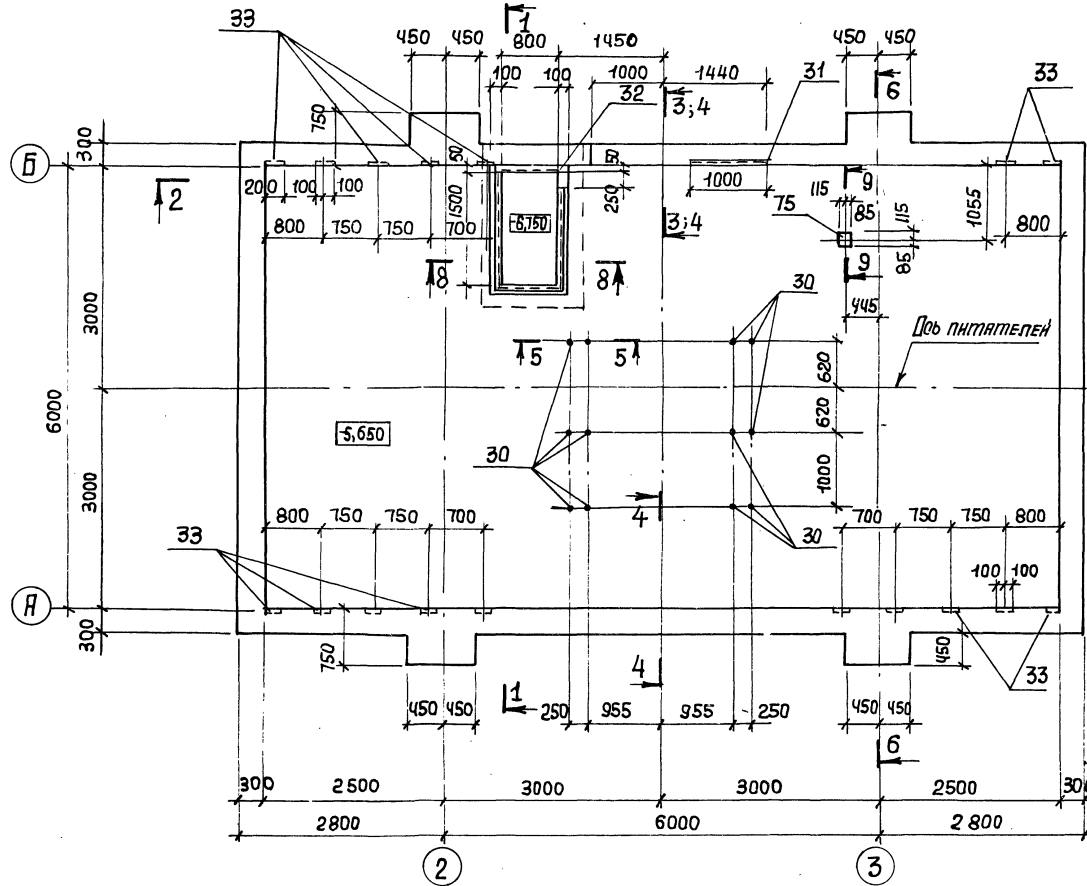
7
9032/7

Исполнитель: [Signature] Проверено и дата: [Signature] [Signature]

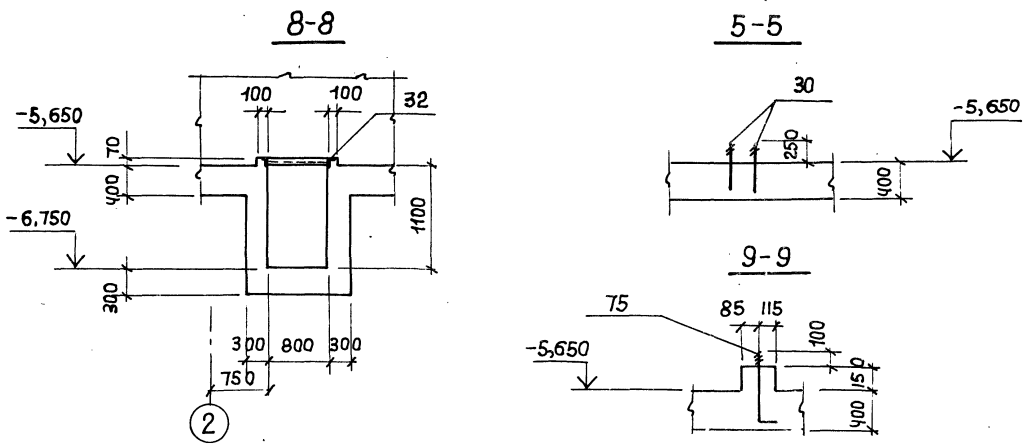
ГНП Туринский			ТП 708-18.85		КЖ	
Исполнитель: [Signature]			Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трамплинами подачи емкостью 6 тыс. куб. м			
Исполнитель: [Signature]			Автомобильное приетное устройство		Итого Лист Листов	
Исполнитель: [Signature]			Схема расположения колонн и стеновых панелей			
Исполнитель: [Signature]			РАССТРОИ СССР		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

План на отм. -5,650

1-1



Спецификацию закладных изделий смотрите на листах 13-15.



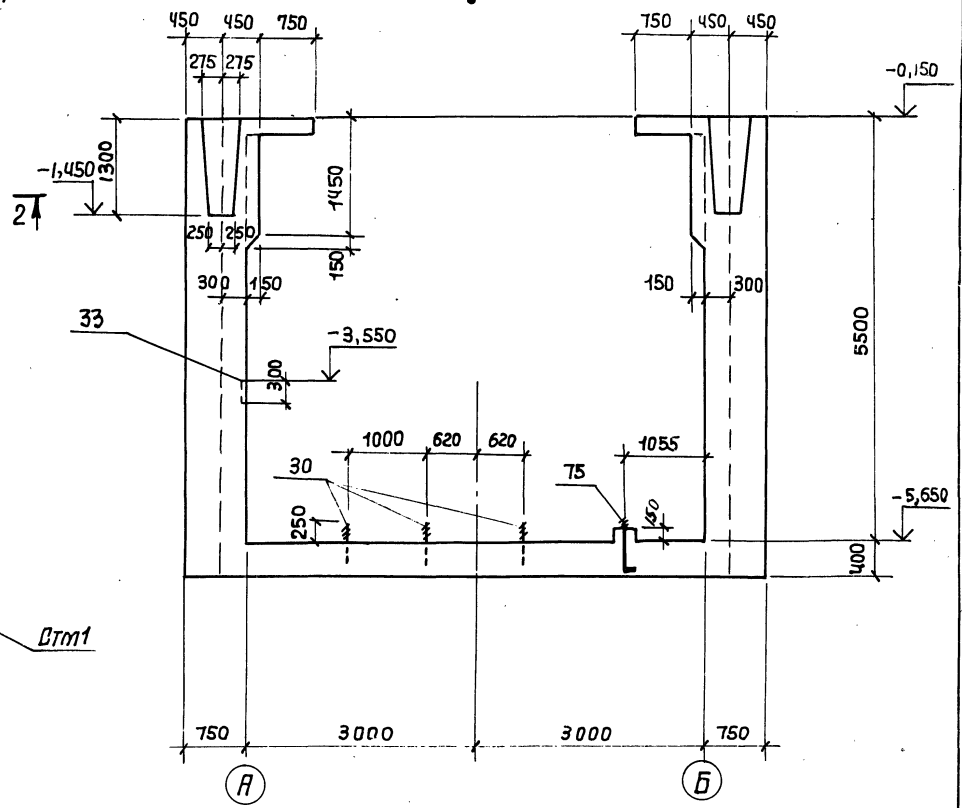
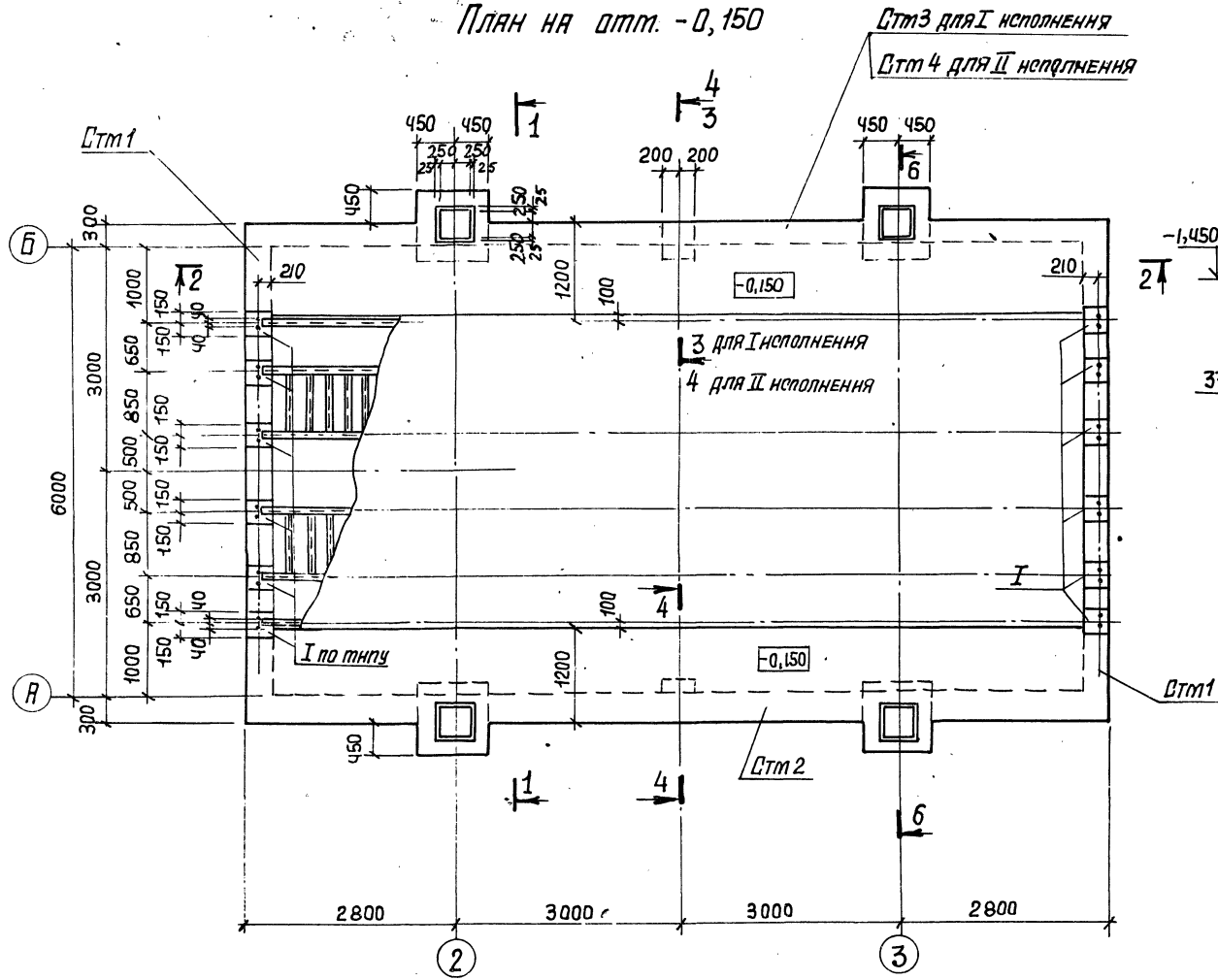
Имя, № проекта, Сторона и дата. Вост. № 8

8
9032/7

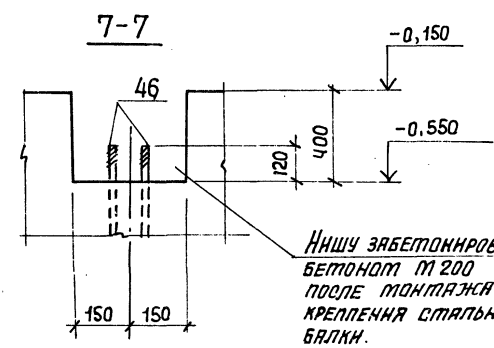
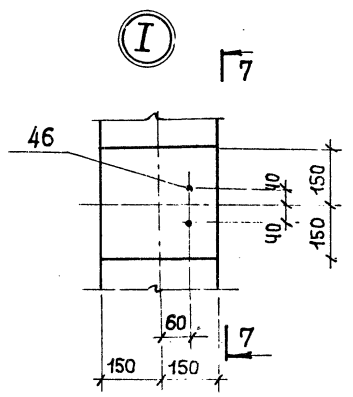
ИП		Уржумский	ТП 708-18.85	КЖ
Имя отч.		Бродский	Склад заливочных бетонов приельзовых автомобильно-важных с двумя трапами подачи елочью 0,5х0,5х0,5 м	
Имя комп.		Фридланд	Автомобильное приельзовое устройство	
Имя констр.		Зорин	Р	4
Имя гр.		Фридланд	План покрытия на отм. -5,650.	
Имя ст. инж.		Рядько	Вечерний 1-1, 5-5, 6-8, 9-9.	
Имя ст. инж.		Литвиненко	Палььяк.	
Имя ст. инж.		Рядько	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ	

План на отм. -0,150

6-6



Спецификацию закладных изделий смотрите на листах 13-15.

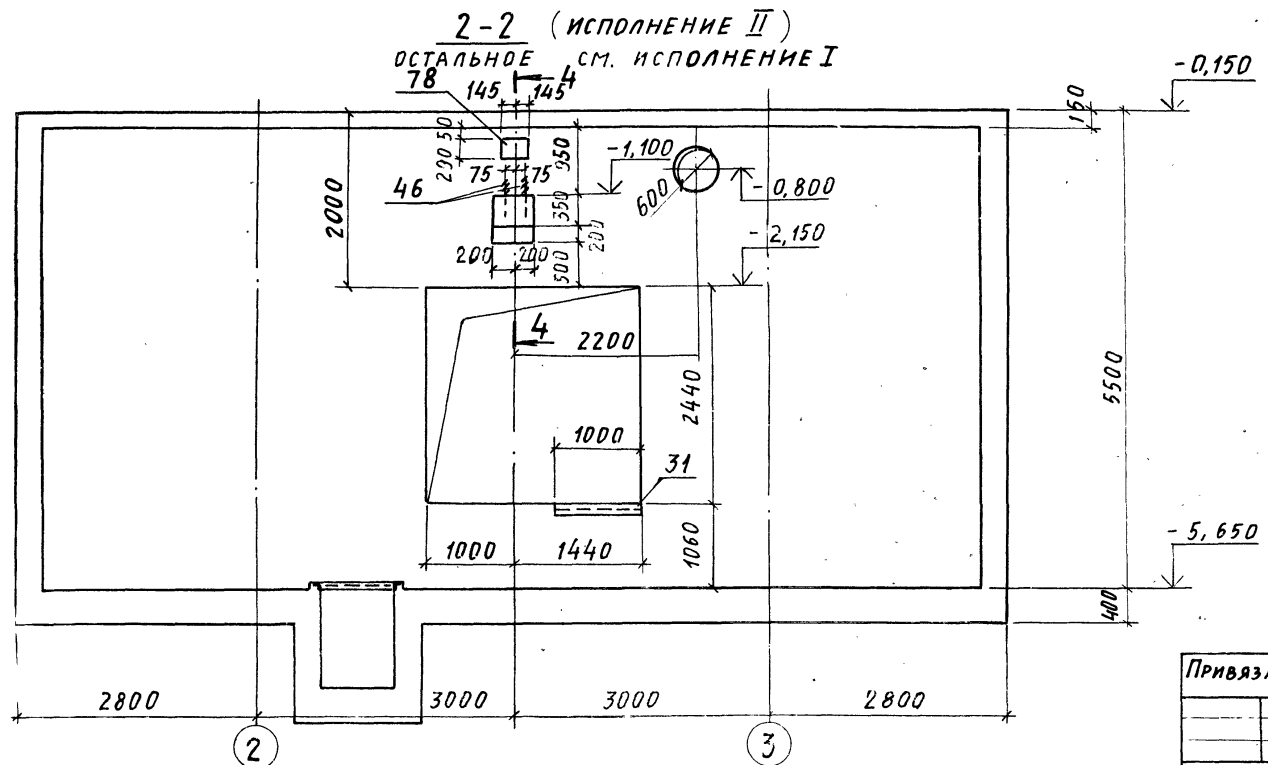
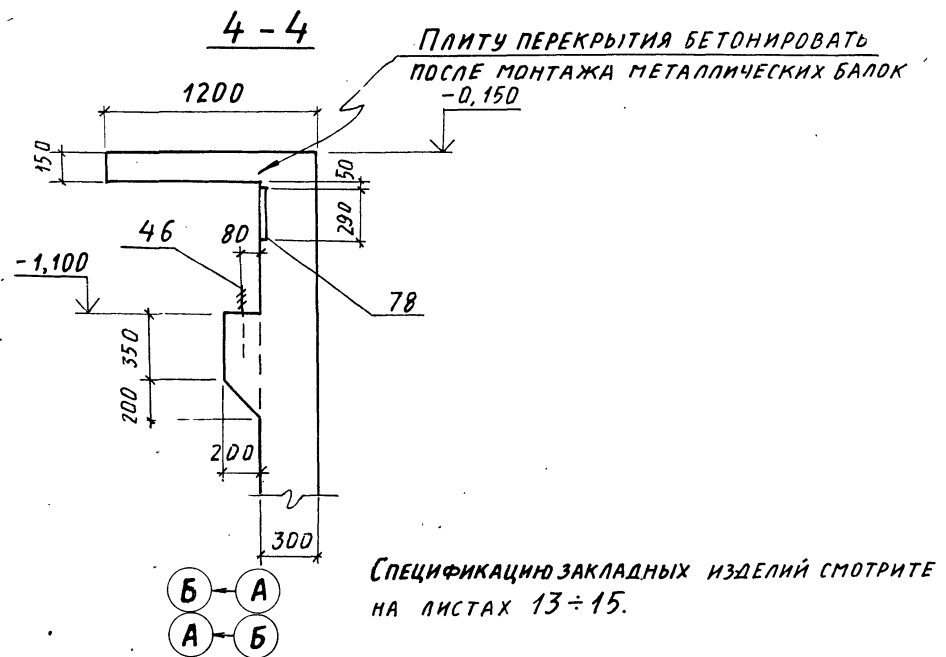
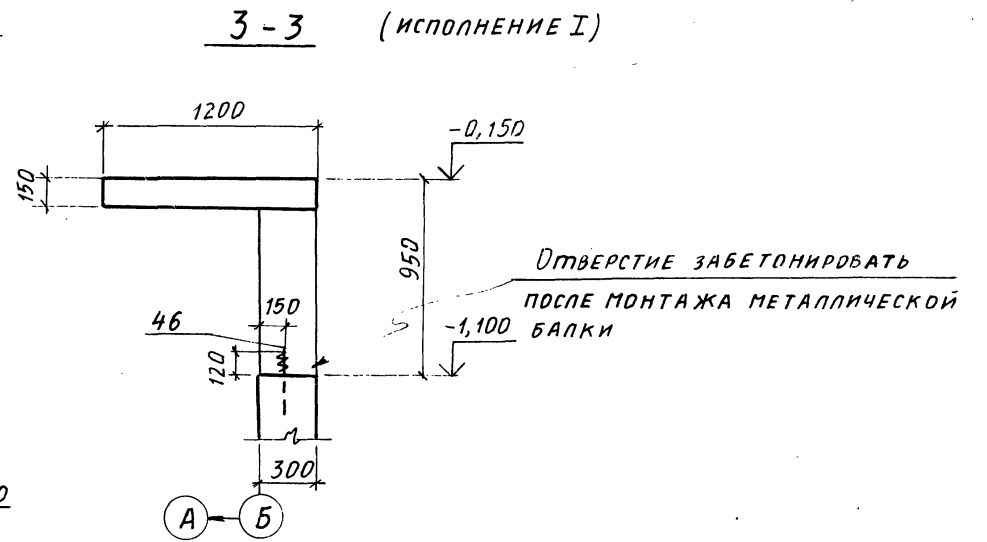
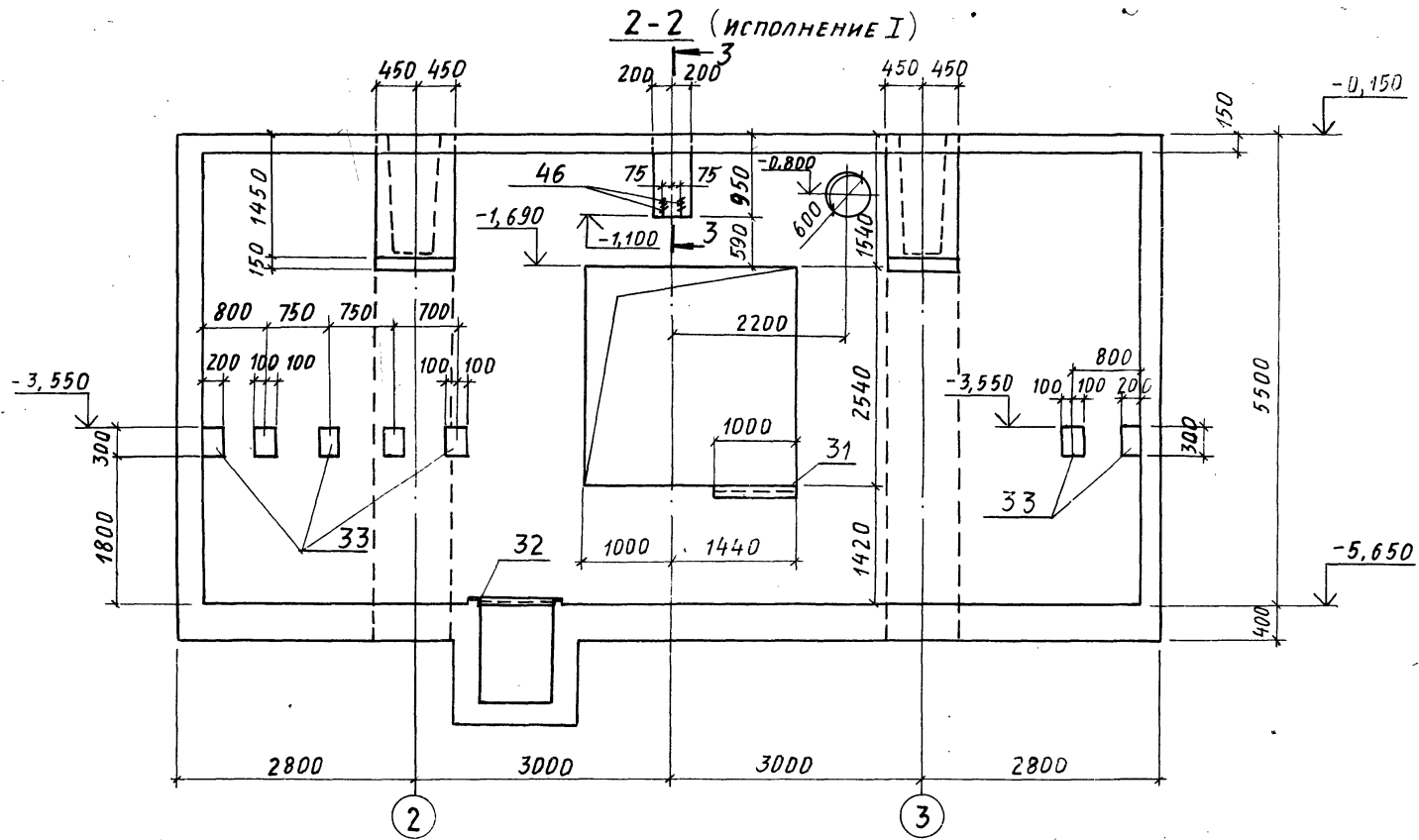


Нишу забетонировать бетоном П 200 после монтажа и крепления стальной балки.

И.Н.В. № 7000 (Копия) и дата Взам. И.Н.В. №

9
9032/7

И.Н.В. №		ТП 708-18.85		КЖ	
Г.П.	Урицкий	И.П.контр.	Фридрих	Ст. инж.	Рядько
Нач. отд.	Бродский	Д.К. гр.	Фридрих	Техник	Литвиненко
И.Н.В. №		И.Н.В. №		И.Н.В. №	
Привязан:				Листов	
Автомобильное приемное устройство				Р	5
План подвала. Сечення 6-6, 7-7, узел 1. Опалубка				РОБСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



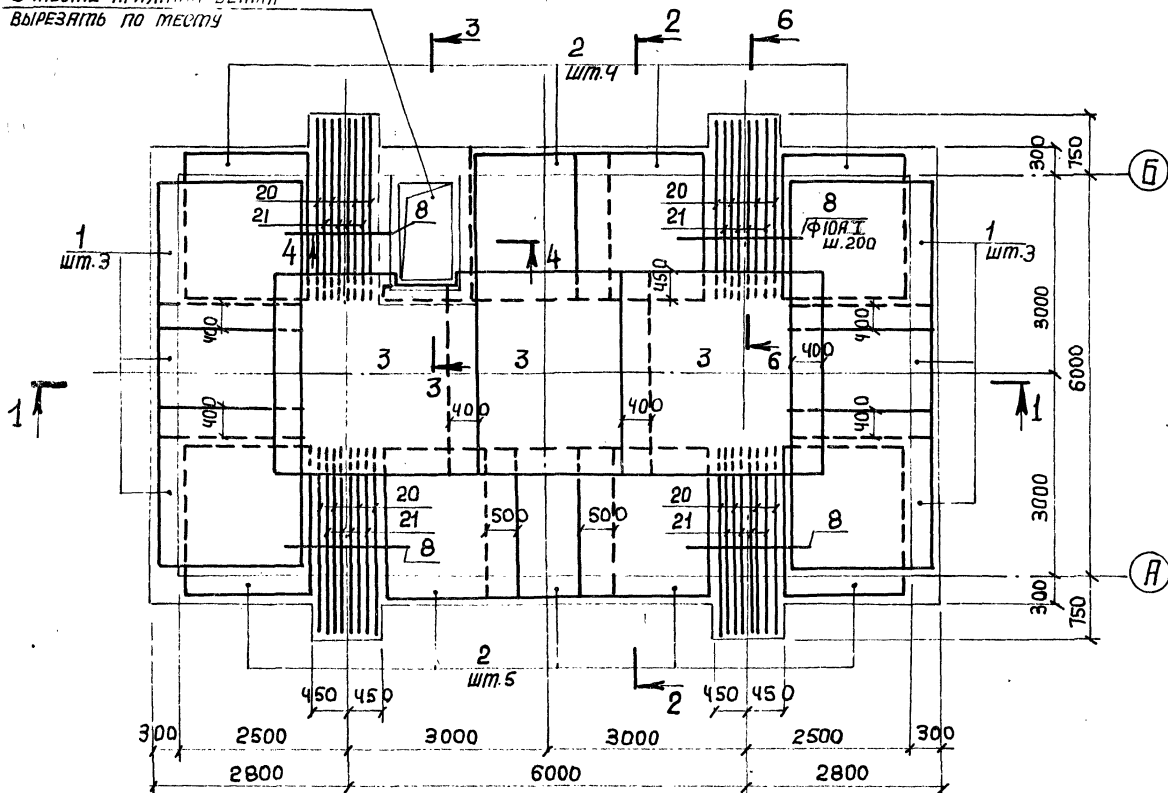
Имя, № пола, Подпись и дата, Взам. Инв. №

10
9032/7

		ТП 708 - 18.85		КЖ	
ГИП Туринский		Нач. отд. Бродский		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Рук. гр. Фридланд		Ст. инж. Радько		Автомобильное приемное устройство	
Инв. №		Техник Литвиненко		Подвал. Сечения 2-2 ÷ 4-4. Опалубка	
Привязан:		Ст. инж. Радько		Госстрой СССР Харьковский Проект	
				Этадия Лист Листов	
				Р 6	

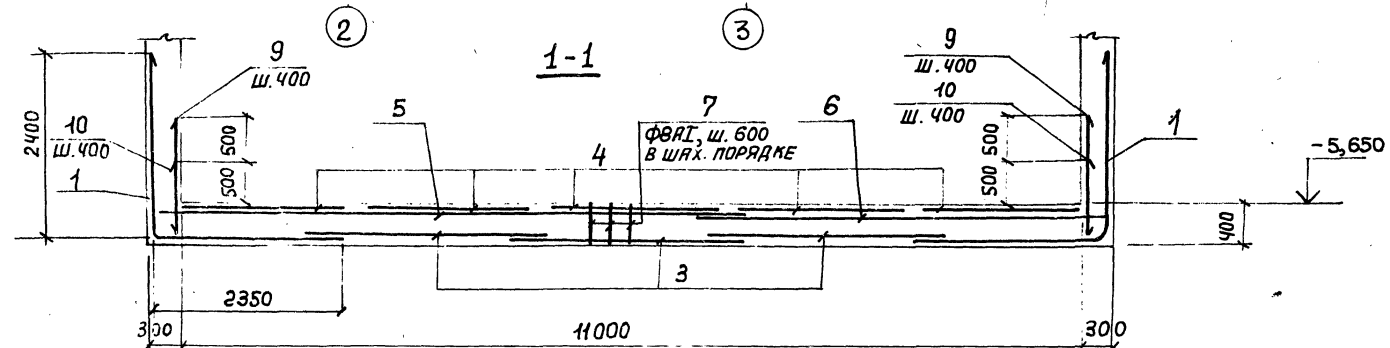
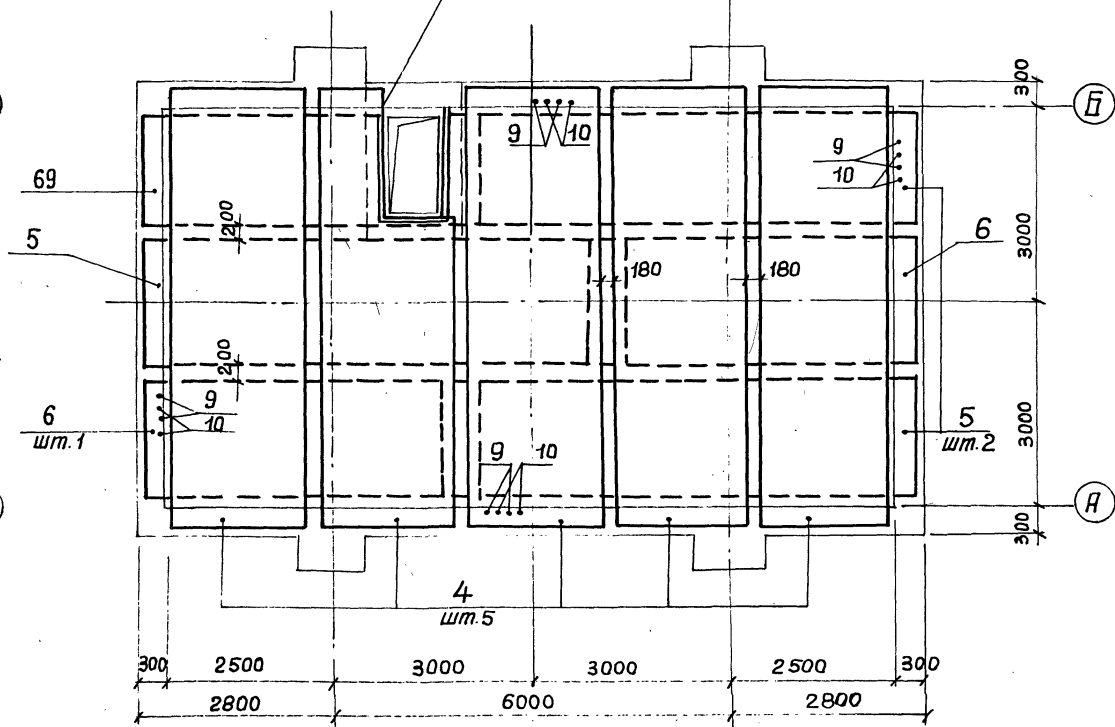
В месте примыкания сетки
вырезать по месту

Раскладка нижних сеток



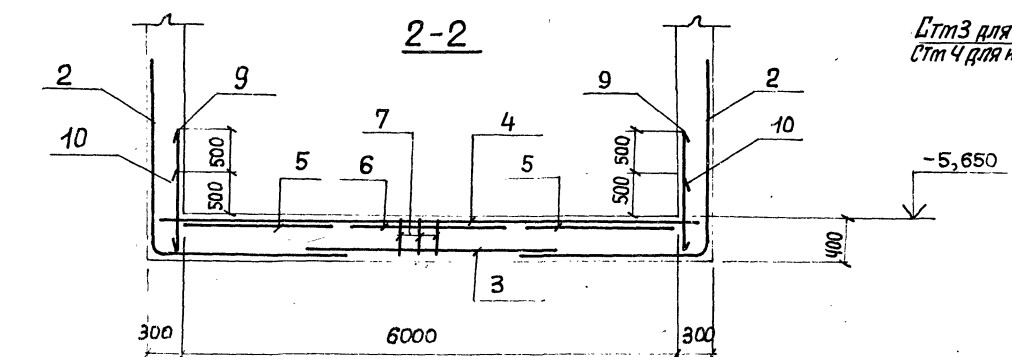
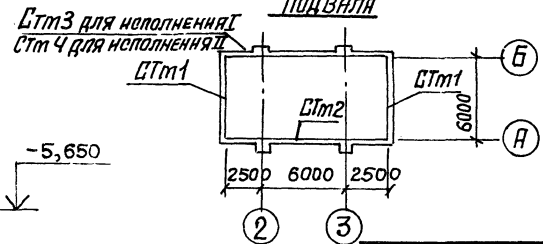
Раскладка верхних сеток

Сетку вырезать по месту

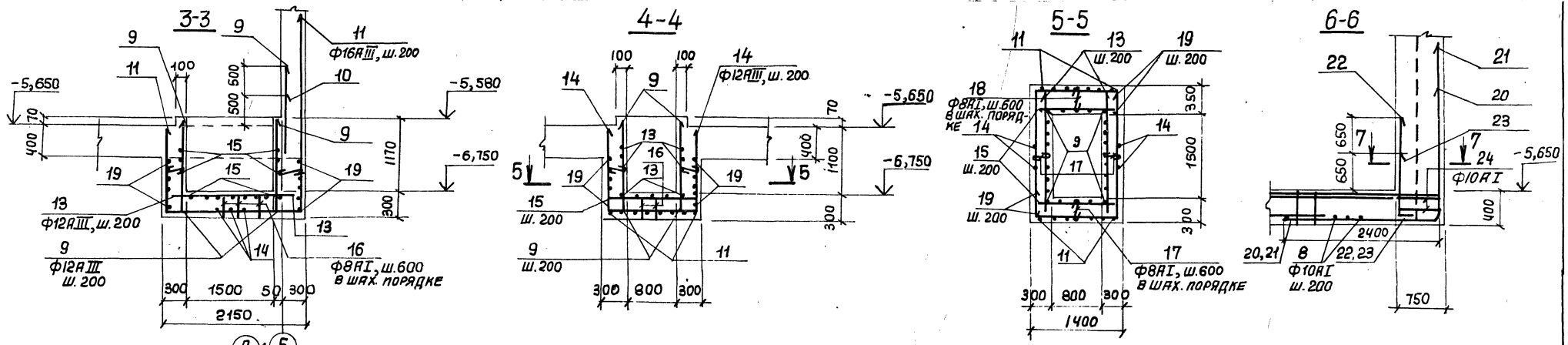


1. Стена СТм3 выполняется при примыкании галереи №11 под углом 18°.
2. Стена СТм4 выполняется при примыкании галереи №11 под углом 13°.

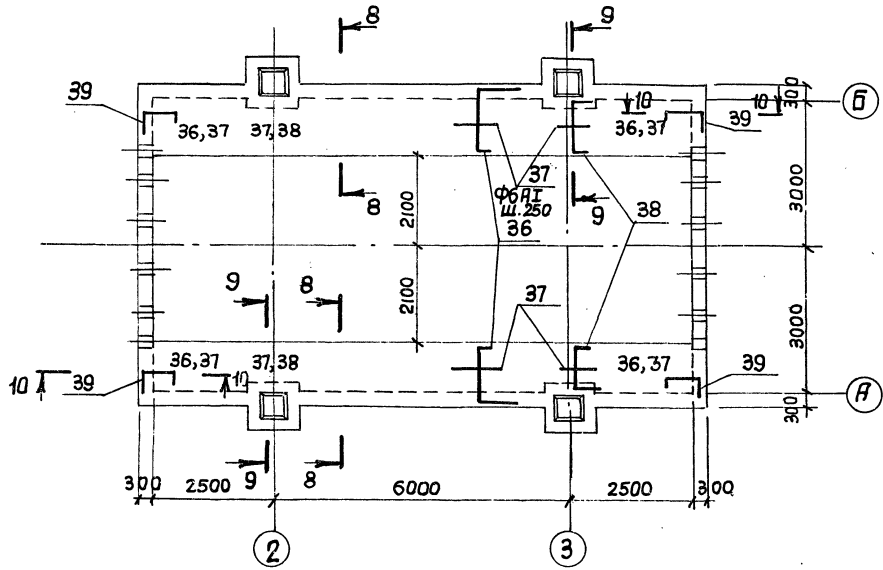
Схема расположения стен подвала



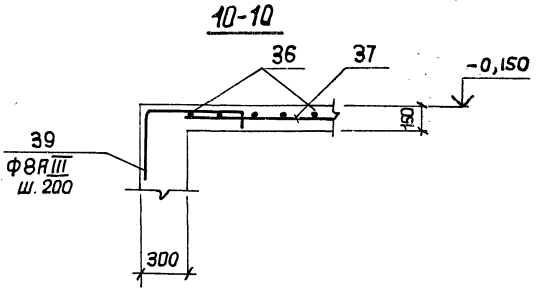
		ТП708-18.85	К.У.
Нач. отд.	Б.Лодский	Склад заполнителя бетона приреш. левый автомобильный-важный с двумя рядами подч. и кр. 2-го б'тис. К.У. П.	
И. контр.	Шриланд		
И. констр.	Зорин	Автомобильное приямное устройство	
Рук. гр.	Шриланд	Лист	7
Ст. инж.	Рядько		
Ст. инж.	Рядько		
Инженер	Полова		
Ст. инж.	Рядько		
Привязан:		Подвал. Армированный. Плита днища (начало)	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ



ПЛАН НА ОТМ. -0,150



СПЕЦИФИКАЦИЮ ОТ НА ЛИСТЕ 13.



ИЗВ. СЪС ПОДАРИ ПОДПИСЪ И ПЕЧАТ. ИЛИ СЪС ПОДАРИ ПОДПИСЪ И ПЕЧАТ. ИЛИ СЪС ПОДАРИ ПОДПИСЪ И ПЕЧАТ.

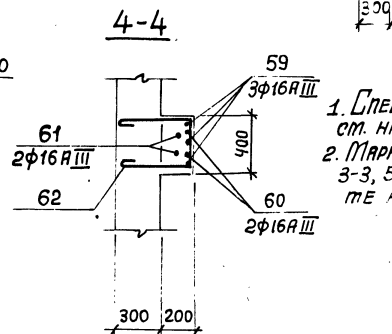
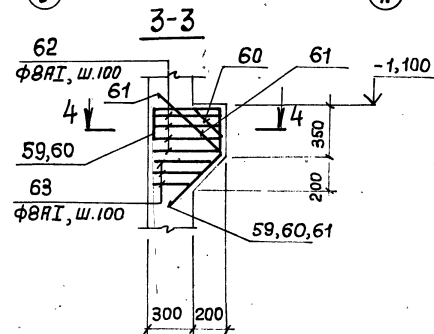
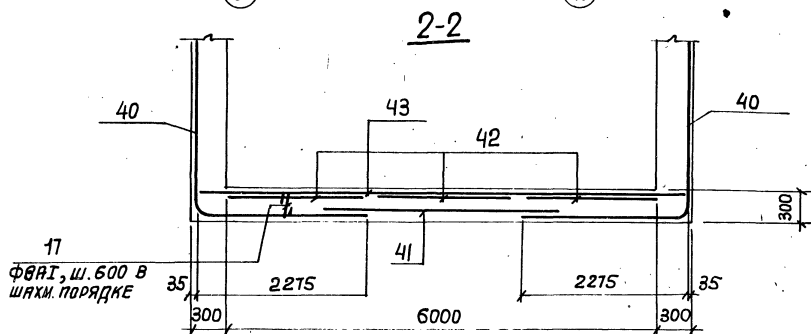
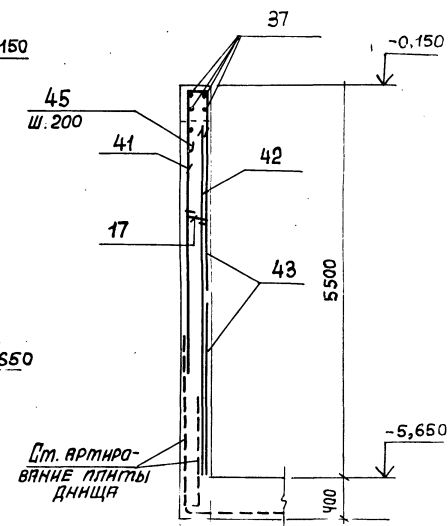
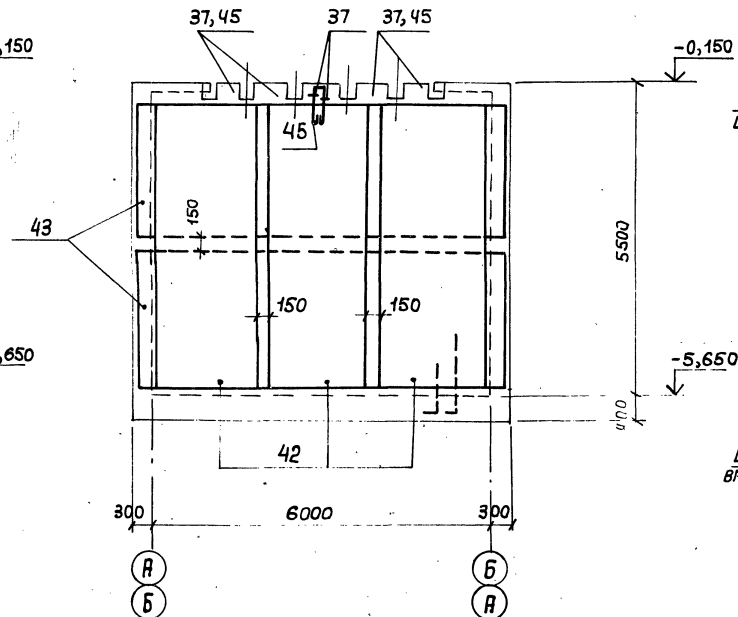
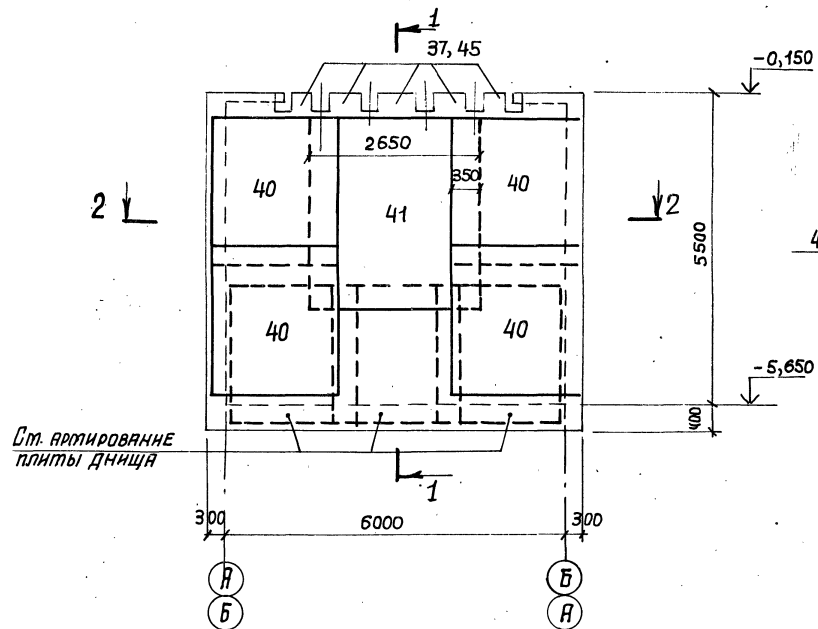
		ТП708-18.85		КЖ	
ИЗВ. ОТ БРОДКНА		Склад заполнителя бетона приельсовый автоматизированный с двумя тракатами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		Р 8	
ИЗВ. ОТ КОМ. ШИДИЛАНД		Автомобильное приемное устройство		Листов	
ИЗВ. ОТ ДИ. КОМ. ЗОРИН				Листов	
ИЗВ. ОТ Р. П. ШИДИЛАНД				Листов	
ИЗВ. ОТ С. И. РЯДЬКО				Листов	
ИЗВ. ОТ С. И. РЯДЬКО				Листов	
ИЗВ. ОТ И. К. ПОДОВА				Листов	
ИЗВ. ОТ С. И. РЯДЬКО				Листов	
ИЗВ. №		Подвал		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
		Плита яничия (продолжение)			
		Плита на отм. -0,150			

12
2032/7

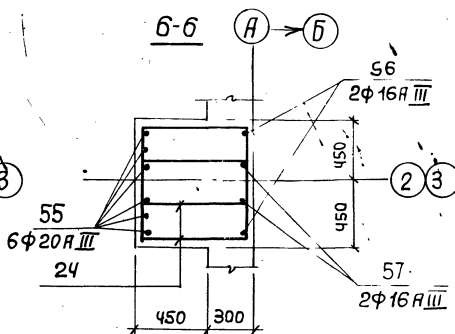
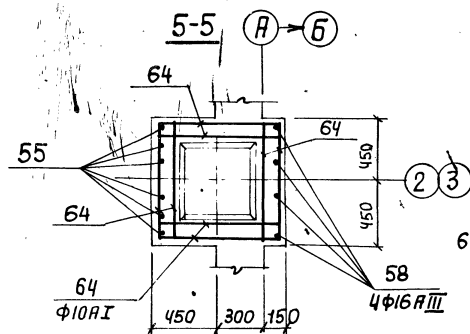
Раскладка наружных сеток

Раскладка внутренних сеток

1-1



1. Спецификацию ст. на листе 13.
2. Маркировку сечений 3-3, 5-5, 6-6 отобразить на листе 10.

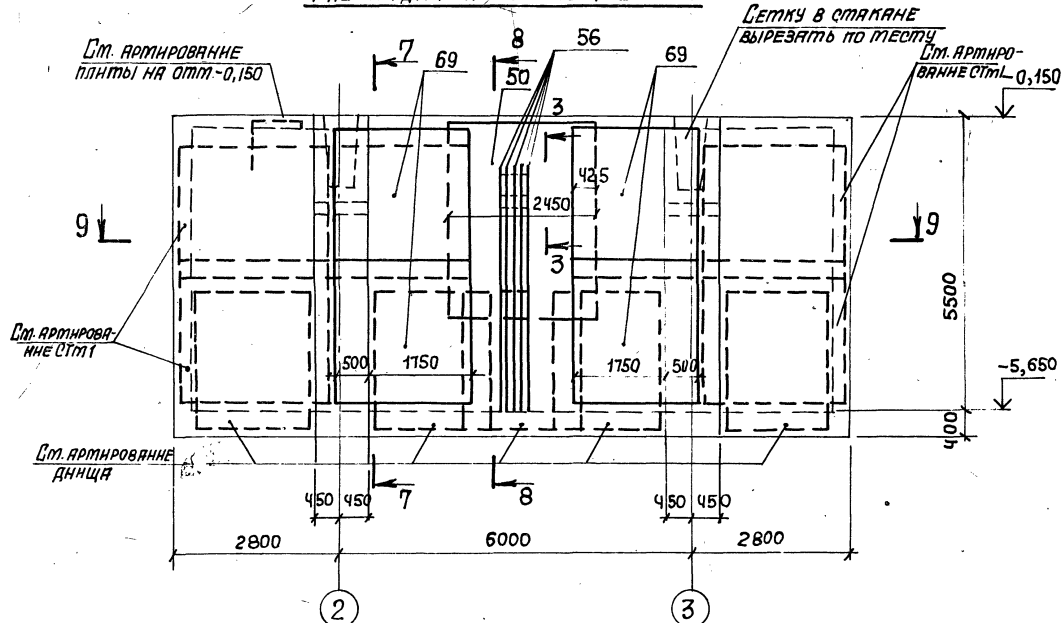


13
9032/7

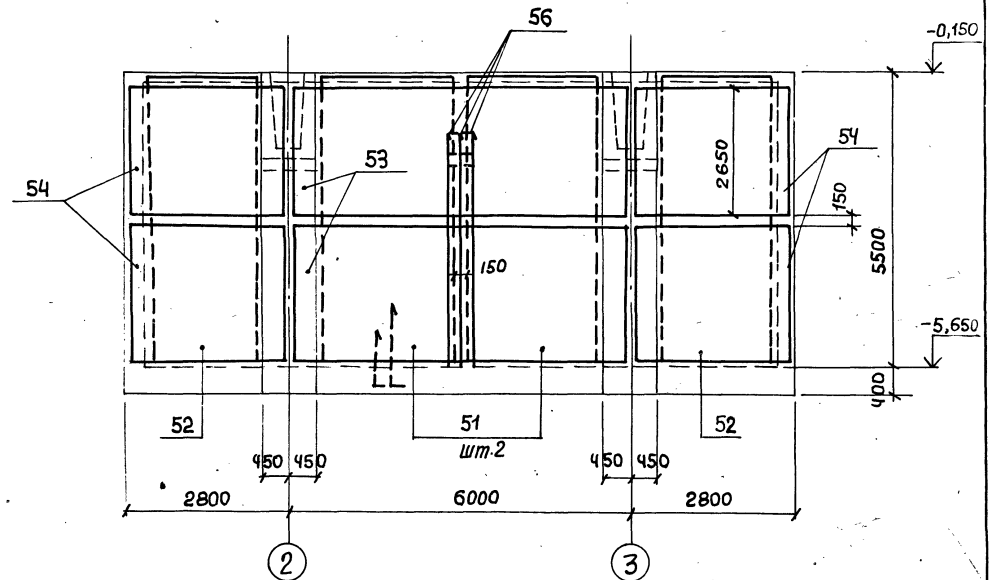
ТП708-1885		КЖ	
Исполн. Бродский		Кладка заполнителей бетона приельсовый автомобильный	
Н. контр. Дридалин		зирванный с двумя трайплати поочин елкостью 6 тыс куб м	
Ил. констр. Зорин		Автомобильное приельсное устройство	
Руч. гр. Дридалин		Листов	
Ст. инж. Рядько		Ф 9	
Ст. инж. Попов		ХАРЬКОВСКИЙ	
Ст. инж. Рядько		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

Исполн. Бродский
Н. контр. Дридалин
Ил. констр. Зорин
Руч. гр. Дридалин
Ст. инж. Рядько
Ст. инж. Попов
Ст. инж. Рядько

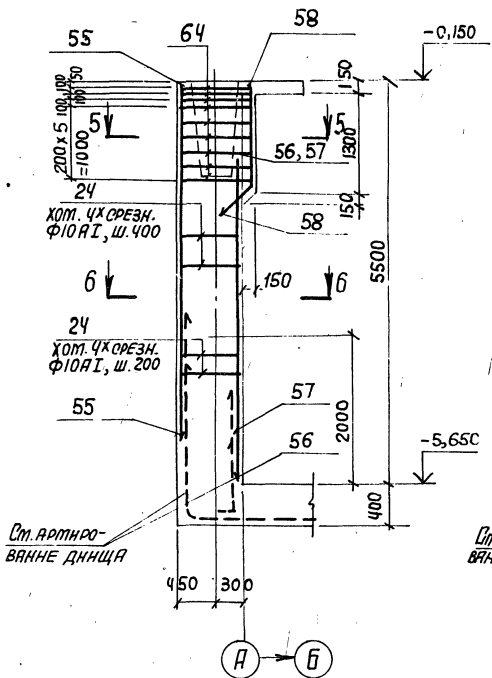
Раскладка наружных сеток



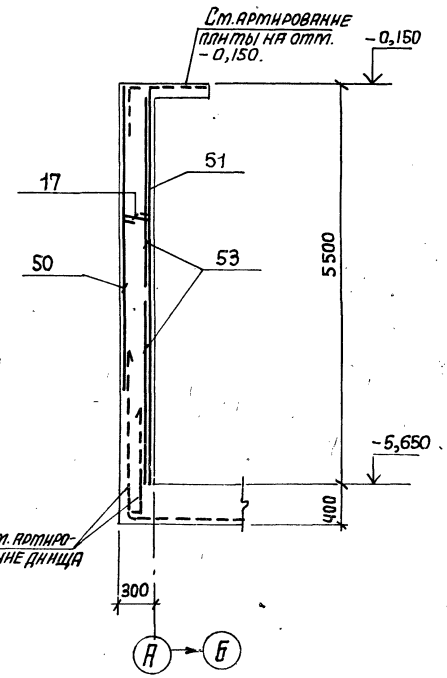
Раскладка внутренних сеток



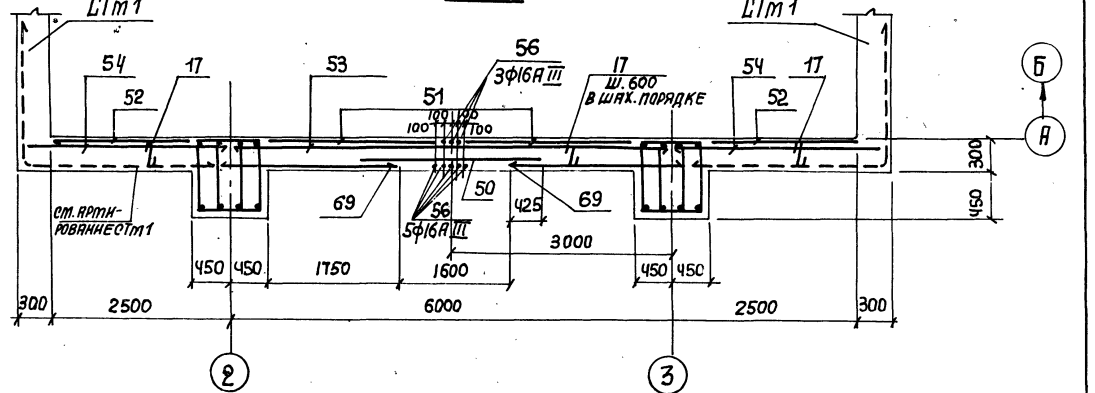
7-7



8-8



9-9



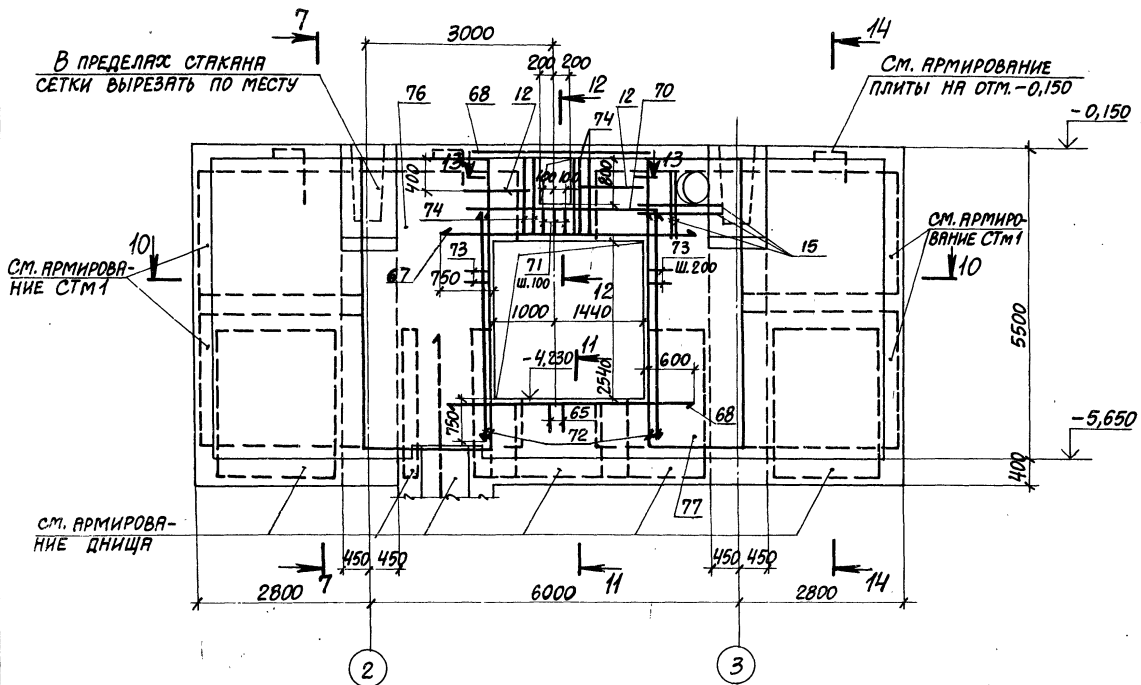
- 1. Спецификацию ст. на листе 13.
- 2. Сечения 3-3, 5-5, 6-6 ст. на листе 9.

Нив. станция, Подполье и яма, Внутр. яма №

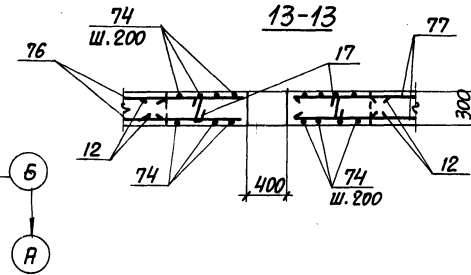
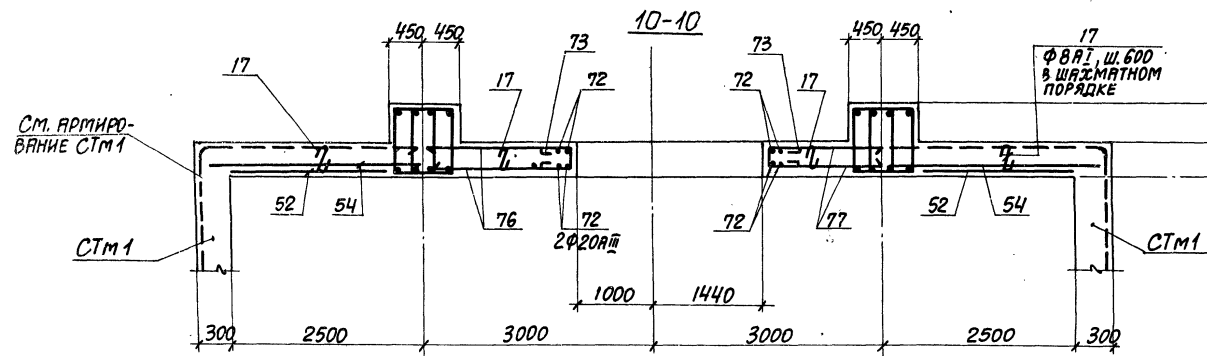
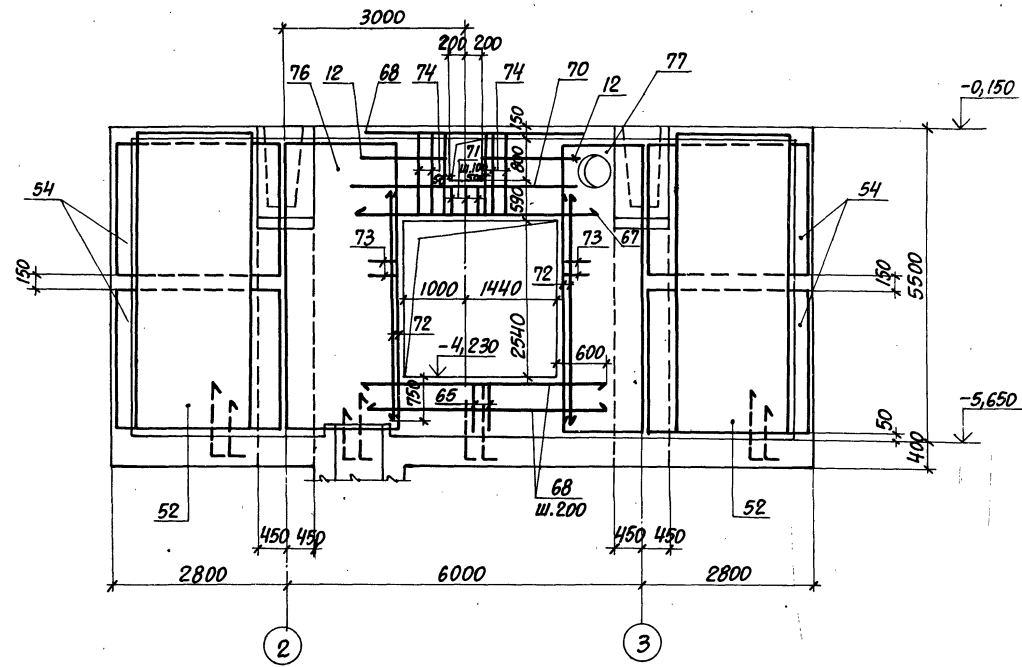
14
9032/7

ТП70В-18.85		КЖ	
Уклад заполнителя бетона гравельный автоматизированный с двумя трамбовками поочередно поперек и продольно плас. куб.м			
Привязка:		Автомобильное приемное устройство	
Имя №		Р 10	
Ст. инж. Радько		Полков Армирование Стена Стм 2	
Ст. инж. Радько		Роботин БСБХ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

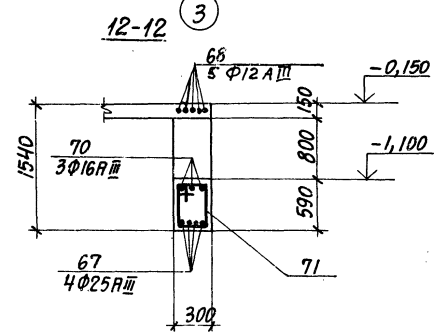
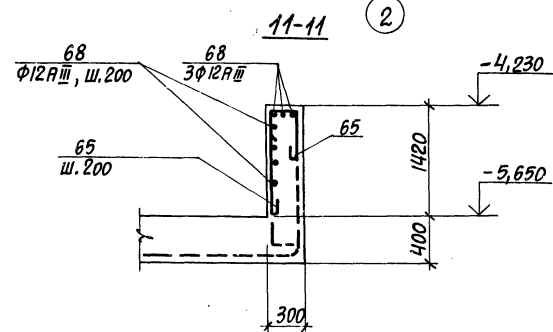
РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК



РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЯХ 13, 14.
2. СЕЧЕНИЕ 7-7 - СМ. НА ЛИСТЕ 10, СЕЧЕНИЕ 14-14 - НА ЛИСТЕ 12.



Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

15
9032/7

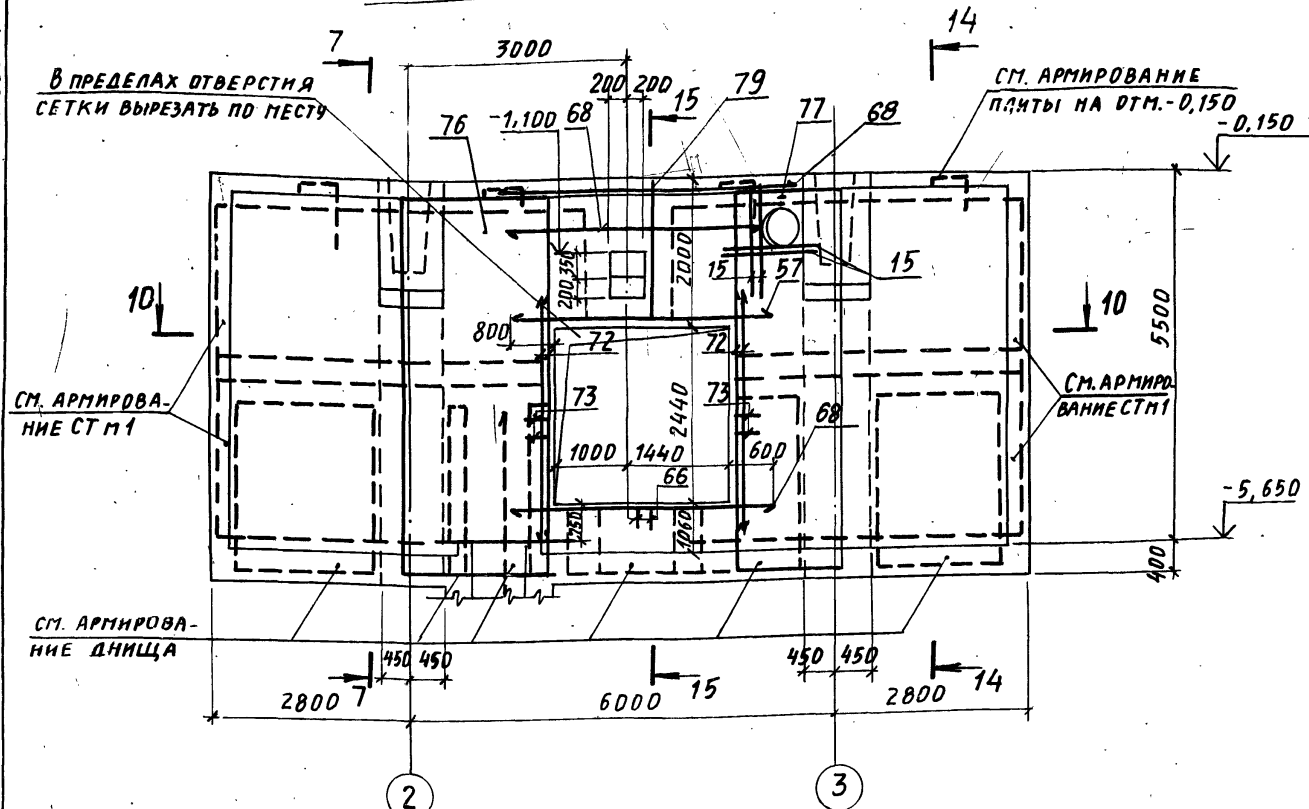
		ТП 708-18.85		КЖ	
Нач. отд. Бродский		Склад заполнителя бетона приельсовий автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Н. контр. Фридланд		Автомобильное приемное устройство		Р 11	
Л. констр. Зорин		ПОДВАЛ АРМИРОВАНИЕ СТЕНЫ СТМ3		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Рук. гр. Фридланд					
Ст. инж. Рядько					
Ст. инж. Рядько					
Инженер Попов					
Ст. инж. Рядько					

Привязан:

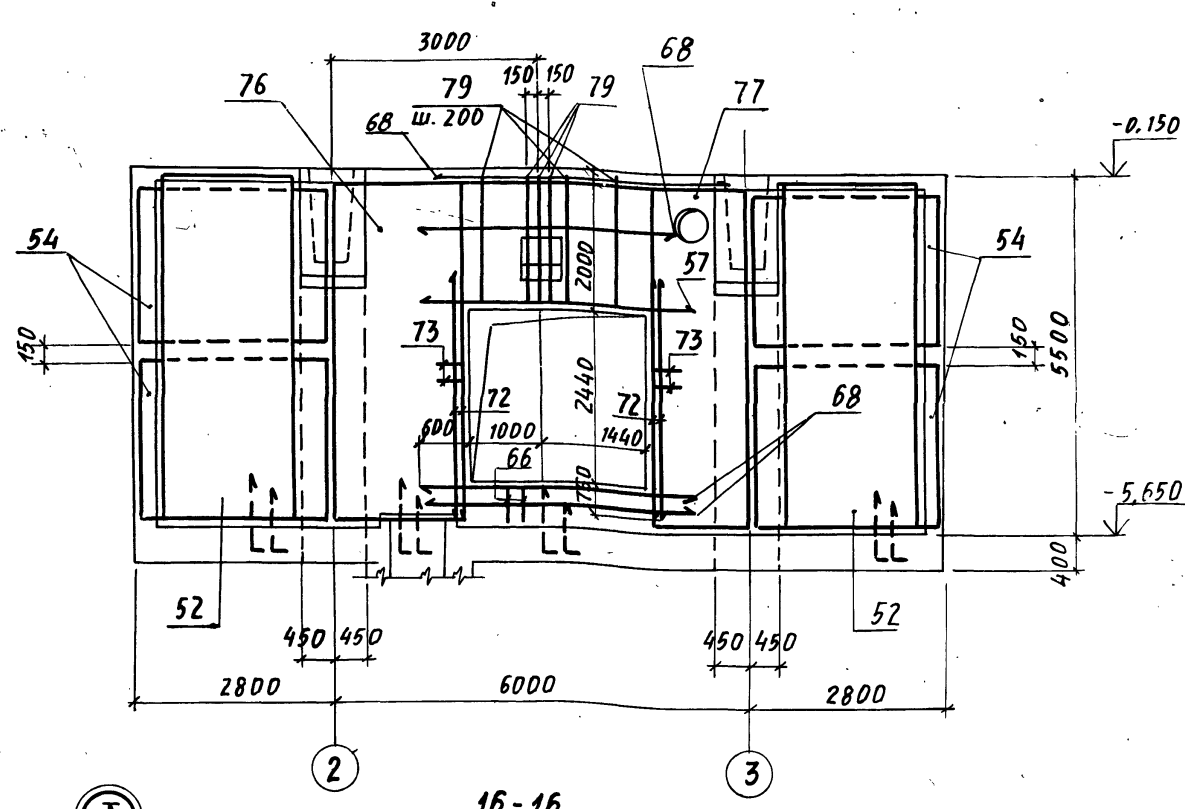
Инв. №

АЛБЕРТ

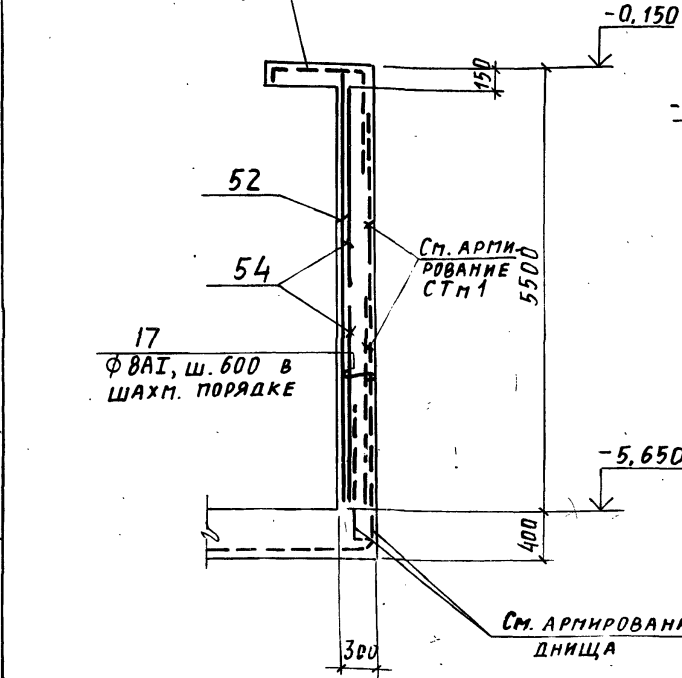
РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК



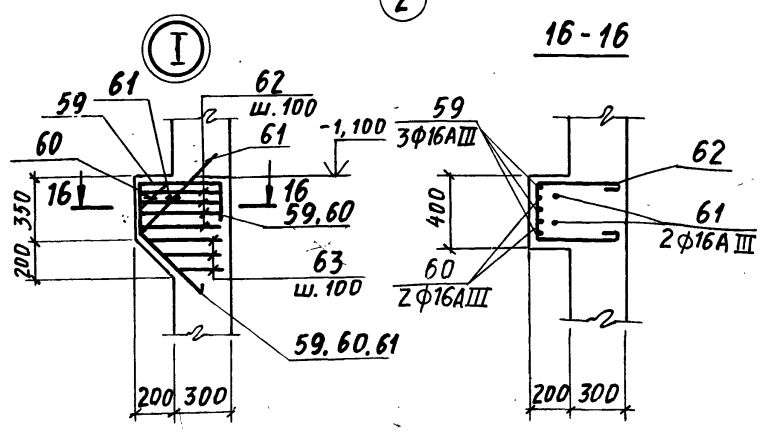
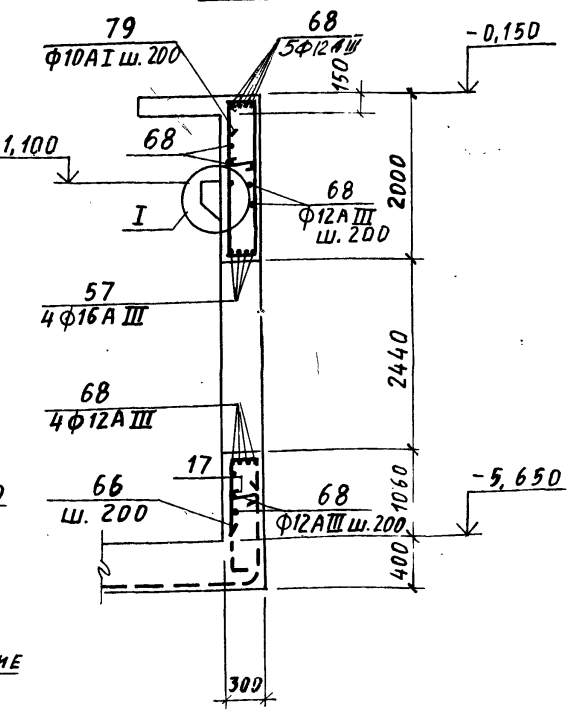
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК



СМ. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ НА ОТМ. -0,150



15-15



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 15.
2. СЕЧЕНИЕ 7-7 СМ. НА ЛИСТЕ 10, СЕЧЕНИЕ 10-10 — НА ЛИСТЕ 11.

Имя, И.Ф. Отд. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязка:		Инв. №		ТП 708-18.85 КЖ		16 9032/7	
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	И. КОНТР.	ФРИЛАНД	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗМ РОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М			
ГЛАВ. КОНСТ.	ЗДРИН	РУК. ГР.	ФРИЛАНД	Автомобильное приемное устройство			
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	Подвал армирование стены СТ М4			
ИНЖЕН.	ПОПОВА	СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			

Спецификация

Альбом 7

Кол. шт.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Подвал</u>	
		Плита днища	
		Сборочные единицы	
		Сетки арматурные	
1	123,4	С 20	Альбом 8, КЖН-С 20 ÷ С 24
2	112,8	С 21	То же
3	52,8	С 10A I - 200 2850 x 2850 25 / 10A I - 200 25	ГОСТ 23279 - 78
4	73,1	С 12A III - 200 2050 x 6550 275 / 8A I - 600 215	То же
5	71,7	С 12A III - 200 1850 x 1150 575 / 8A I - 600 575	— " —
6	50,8	С 12A III - 200 1850 x 6050 425 / 8A I - 600 425	— " —
69	33,2	С 12A III - 200 1850 x 3250 125 / 8A I - 600 125	— " —
		<u>Детали</u>	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
7*	0,5	Ф 8A I, L=1280 150	
8	1,0	Ф 10A I, L=1700 36	
9	1,24	12A III, L=1400 100	
10	0,8	12A III, L=900 15	
11*	10,7	Ф 16A III, L=6780 7	
13	1,8	Ф 12A III, L=2050 15	
15	1,2	Ф 12A III, L=1300 21	
16*	0,5	Ф 8A I, L=1160 6	
17*	0,14	Ф 8A I, L=350 16	
18*	0,16	Ф 8A I, L=400 6	
19*	2,37	Ф 10A I, L=3840 12	
20*	22,7	Ф 28A III, L=4700 16	
21*	20,4	Ф 25A III, L=5300 16	
22*	2,8	Ф 16A III, L=1750 8	
23*	1,7	Ф 16A III, L=1100 8	
24*	1,6	Ф 10A I, L=2600 16	
44*	3,5	Ф 12A III, L=3930 11	
		<u>Изделяя закладные</u>	
30	4,55	Болт 1.1 М30x600 ВСтЗпс 2	ГОСТ 24379.1-80
32	4,4	МНЧ-46	3.400 - 6/76
35	1,0	Болт 1.1 М16x500 ВСтЗпс 2	ГОСТ 24379.1-80

Кол. шт.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Материал</u>	
		Бетон марки 200	33 м³
		<u>Плита перекрытия на опл. - 0,150</u>	
		Сборочные единицы	
		Детали	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
36*	0,61	Ф 8A III, L=1740 96	
37	0,22	Ф 6A I, L=п.м. 60	
38*	0,63	Ф 8A III, L=1530 12	
39*	0,41	Ф 8A III, L=1040 20	
		<u>Материал</u>	
		Бетон марки 200	3,0 м³
		<u>Ст 1 (шт. 2)</u>	
		С 22	
40	151,5	Альбом 8, КЖН-С 20 ÷ С 24	
41	60,1	ГОСТ 23279 - 78	С 10A I - 200 2650 x 3550 75 / 10A I - 200 75
42	51,5	То же	С 12A III - 200 1850 x 5050 125 / 8A I - 600 125
43	86,2	— " —	С 12A III - 200 2450 x 6550 275 / 8A I - 600 275
		<u>Детали</u>	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
47*	0,14	Ф 8A I, L=350 150	
37	0,4	Ф 8A I, L=п.м. 250	
45*	0,9	Ф 10A I, L=1400 50	
		<u>Изделяя закладные</u>	
46	1,57	Болт 1.1 М20x500 ВСтЗ пс 2	ГОСТ 24379.1-80
		<u>Материал</u>	
		Бетон марки 200	21,4 м³

Кол. шт.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Ст 2 (шт. 1)</u>	
		Сборочные единицы	
		Сетки арматурные	
50	70,9	ГОСТ 23279 - 78	С 12A III - 200 2450 x 3650 25 / 10A I - 200 25
51	70,5	То же	С 12A III - 200 2450 x 5350 275 / 8A I - 600 275
52	59,6	— " —	С 12A III - 200 2050 x 5350 275 / 8A I - 600 275
53	83,6	— " —	С 12A III - 200 2650 x 5350 575 / 8A I - 600 575
54	42,1	— " —	С 12A III - 200 2650 x 2950 275 / 8A I - 600 275
69	47,6	— " —	С 12A III - 200 2850 x 2250 25 / 10A I - 200 25
		<u>Детали</u>	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
17*	0,14	Ф 8A I, L=350 110	
24*	1,60	Ф 10A I, L=2600 64	
55	11,4	Ф 20A III, L=4600 12	
56	7,5	Ф 16A III, L=4750 12	
57	6,5	Ф 16A III, L=4100 4	
58*	2,9	Ф 16A III, L=1820 8	
59*	2,7	Ф 16A III, L=1700 3	
60*	2,4	Ф 16A III, L=1530 2	
61*	2,0	Ф 16A III, L=1260 2	
62*	0,53	Ф 8A I, L=1350 4	
63*	0,41	Ф 8A I, L=op=1050 3	
64	0,54	Ф 10A I, L=870 144	

* Ст. ведомость деталей на листе 14.

17
9032/7

Итого № 1001. Изд. 1980 г. в 2-х частях. Входит в альбом 7

ТН 708-18.85		КЖ
ИВ. О. П. Д. Бродский И. Ком. Фридрих Л. Ком. Зорин Р. К. Г. Переломов С. И. И. К. Равьяко П. И. И. К. Равьяко И. И. К. Попов И. И. К. Равьяко	Склад заполнителей бетона прареспубликанской авиационно-роботной с левым трактатом подачи емкостью 0,1 м³. Кухня Автомобильное прицепное устройство	Листов 13
Привязан:		ПОДВАЛ Спецификация (начало) Исполнение I
ИВ. №		РОБСТРОИ ВСВА ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Спецификация (продолжение)

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Table with columns for specification items, including descriptions like 'Изделия закладные' and 'Материал', and quantities.

Table with columns for specification items, including descriptions like 'Изделия закладные' and 'Материал', and quantities.

Table with drawings and dimensions for reinforcement bars, labeled 'Эскиз'.

Table with drawings and dimensions for reinforcement bars, labeled 'Эскиз'.

Общий расход бетона на подвал * см. ведомость деталей. 99,4м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ (кг)

Table showing steel consumption for reinforcement, categorized by element type (e.g., 'Арматурная сталь', 'Прокат') and steel grade.

ТП708-18.85

КЖ

Склад заводителем бетона прирезловый автоматизированный с двумя г-актами подачи емкостью 4 куб. м. Автоматическое приемное устройство.

Привязан:

Table with columns for 'Привязан' and 'ИВБ. №'.

ИВБ. № 10011

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Лист 7

Объем	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				Подвал		
				Плита днища		
				Поз. 1-11, 13-24, 30, 32, 69, 75 по исполнению I		
				Материал		
				Бетон марки 200	33 м ³	
				Плита перекрытия на стлп. - 0,150		
				Поз. 36* - 39* по исполнению I		
				Материал		
				Бетон марки 200	3 м ³	
				Стм1 (шт.2)		
				Поз. 17*, 37, 40 - 43, 45*, 46 по исполнению I		
				Материал		
				Бетон марки 200	21,4 м ³	
				Стм2 (шт.1)		
				Поз. 17*, 24*, 50 - 64, 69 33, 46, 78 по исполнению I		

Объем	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				Материал		
				Бетон марки 200	22 м ³	
				Стм 4 (шт.1)		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
				Г 12АШ-200 2050x5350 215 215	2	59,6
				Г 8АГ-600 2650x2950 215 215	4	42,1
				Г 12АШ-200 2050x5350 75 75	2	101,7
				Г 12АШ-200 1650x5350 75 75	2	82,5
				Аеталл		
				Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82		
				Ф 8АГ, ρ = 350	90	0,14
				Ф 10АГ, ρ = 2600	64	1,60
				Ф 20АШ, ρ = 4600	12	11,4
				Ф 16АШ, ρ = 4750	4	7,5
				Ф 16АШ, ρ = 4100	8	6,5
				Ф 16АШ, ρ = 1820	8	2,9
				Ф 16АШ, ρ = 1700	3	2,7
				Ф 16АШ, ρ = 1530	2	2,4
				Ф 16АШ, ρ = 1260	2	2,0
				Ф 8АГ, ρ = 1350	4	0,63
				Ф 8АГ, ρ = 1050	3	0,41
				Ф 10АГ, ρ = 870	144	0,54

Объем	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				Ф 10АГ, ρ = 1550	13	1,0
				Ф 12АШ, ρ = 3700	31	3,3
				Ф 20АШ, ρ = 4000	8	9,9
				Ф 8АГ, ρ = 150	26	0,3
				Ф 10АГ, ρ = 4800	15	2,8
				Ф 12АШ, ρ = 1300	4	1,2
				Изделия закладные		
				3.400-6/76 МНЧ-21	1,0	п.м.9.2
				То же МНЧ-29	7	4,5
				ГОСТ 24379-1.80 Болт 1.1. М20x500 ВСтЗпс2	2	1,6
				1.400-6/76 МЧ-19	1	4,2
				Материал		
				Бетон марки 200	20,5 м ³	

* Ст. ведомость деталей на листе 14

Общий расход бетона на подвал 100,0 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход стали										
	Арматурная сталь										Арматурная сталь					Прокат						Болты									
	класса А I					класса А III					класса А I					класса А III						ВСтЗ кп2					ВСтЗ пс2				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 24379.1-80					ГОСТ 24379.1-80				
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Ф28	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Л50x5	Л75x7	Л80x7	Л80x8	Л80x10	Итого	М20	М20	М16	Итого	Всего						
Плита днища	-	169	124	893		905	1394		327	363	2989	3882	3		3	19	-	-	-	19	55	-	1	56	78	3960					
Стм1 (шт.2)	-	114	529	643		573	846				1419	2062	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38		38	38	2100					
Стм2 (шт.1)	-	92	279	371		688	156	136			978	1349	1	7	8	-	-	38	4	42	-	3		3	53	402					
Стм4 (шт.1)	-	60	235	295		173	122	216			1051	1346	2	5	7		8	27	4	39		3		3	49	1395					
Плита на стлп. - 0,150	13	-	-	13	74						74	87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87					
Общий расход стали на подвал	13	435	1767	2215	74	2877	2518	352	327	363	6511	8726	6	12	18	19	8	65	8	100	55	44	1	100	218	8944					

Изм. № 01 от 10.08.85 и дата вступления в силу

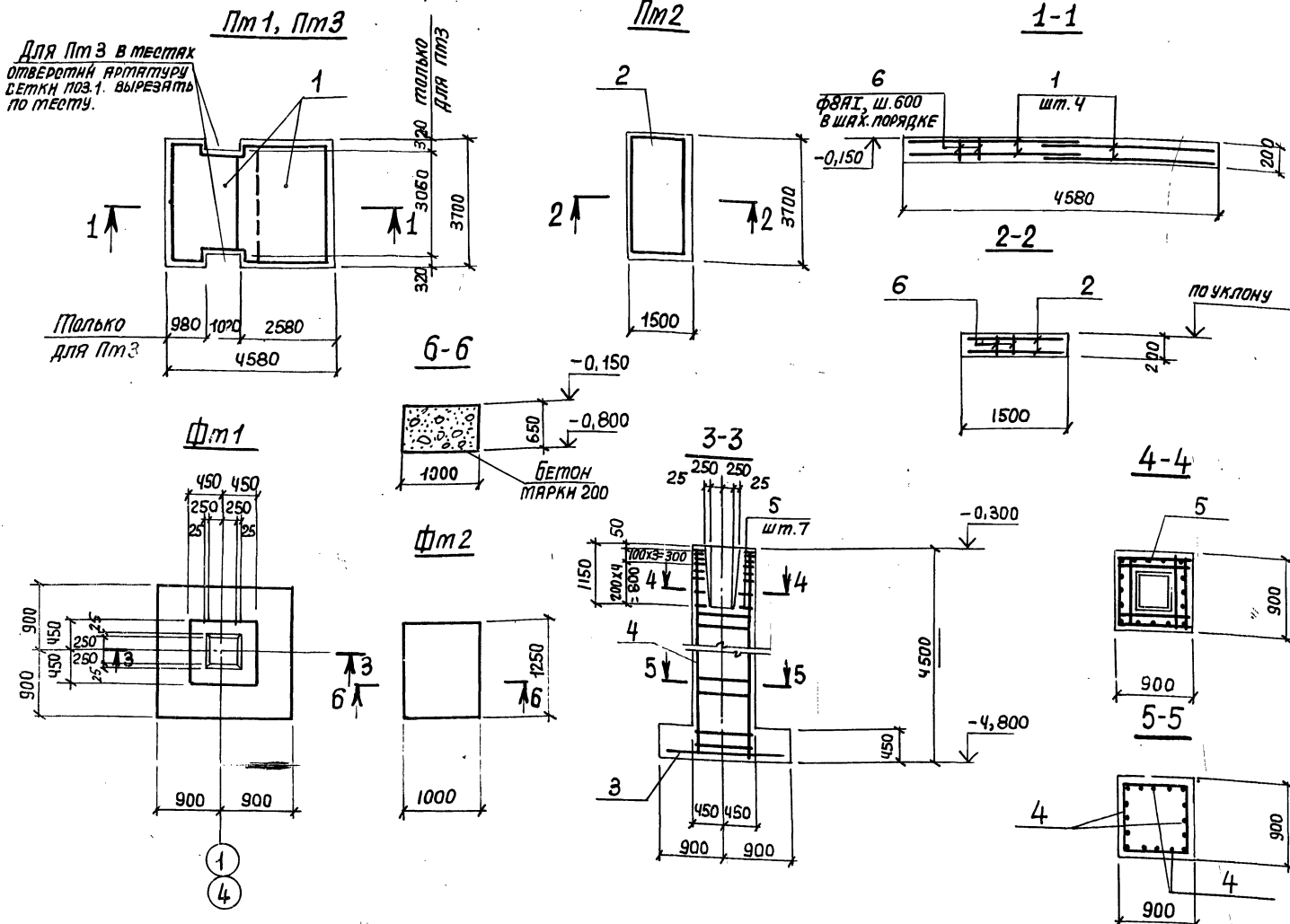
19 3032/7

Привязка:

И.О.П. Бродский
И.Комп. Придлана
И.Комп. Зорин
Р.К.Гр. Шригандя
Ст.Инж. Рязько
Ст.Инж. Рязько
Инж. Лодова
Ст.Инж. Рязько

ТП708-13.85 КЖ
Уклад заполнителя бетона приельсовын автоматизированныи с двумя траектами подачи ерпосольбысьсь
Автомобильное приетное устройство
И 15
Подвал Спецификация Исполнение II
Проектный проект

Спецификация



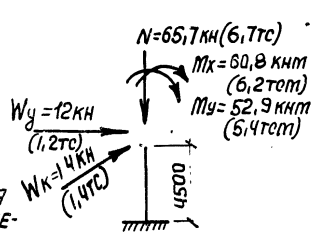
Кол. на исполнении	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении			Примечание
			Пм1	Пм2	Пм3	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 2450x3650	25	4	-	83,6
2	То же	С 12АIII-200 1450x3650	25	-	2	50,5
3	"	С 12АIII-200 1650x1750	15	-	1	27,2
4	Альбом 8, КЭСН-Кр53	Кр53		-	4	32,5
5	Альбом 8, КЭСН-С9	С9		-	8	4,3
		ДЕТАЛИ				
6	ГОСТ 5781-82	Ф8АГ, е=1000	40	15	-	0,4
				-	-	0,38
		МАТЕРИАЛ				
		БЕТОН МАРКИ 200	3,4	1,1	4,4	м ³
			3,3			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса А I					
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	
Пм1, Пм3	-	16,0	-	334,0		350,0
Пм2	-	6,0	-	101,0		107,0
Фм1	-	16,8	34,4	27,2	113,2	171,6

Расчетные значения нагрузок приведены с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$

Расчетная схема Фм1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

Привязка:

Инв. №	
--------	--

Т П 708-18.85 КЖ

Исполнитель: Харьковская область, Харьков, ул. ...

Проект: Автомобильное прицепное устройство

Лист: 16

Харьковский проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Общие указания:

1. Общие положения.

- 1.1. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ разработаны на основании технологического задания института „ПромтрансНИИпроект“ и являются исходными материалами для разработки детализированных чертежей марки „КМД“.
- 1.2. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ составляют часть проекта. Общий состав проекта и общие данные приведены на листе АР-1.
- 1.3. Чертежи стальных конструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами: СНиП II-23-81 „Нормы проектирования. Стальные конструкции“, СНиП II-6-74 „Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия“, СНиП II-28-73*, „Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии“, СНиП III-4-80 „Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве“, СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции“, „Правила учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“. При этом класс ответственности сооружения принят III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.
- 1.4. Чертежи стальных конструкций автомобильного прицепного устройства включают в себя:
 - конструкции покрытия и стенового ограждения
 - конструкции площадок на опп. 3, 200 и 3, 600.
 - бункеры и бункерные решетки.
- 1.5. Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТ 21.107-78.
 2. Материал конструкций.
 - 2.1. Сталь углеродистая обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 380-71 * марки:
 - ВСт3к2 для проגов покрытия, ригелей факверка связей, лестниц и площадок.
 - 2.2. Прокат листовый, широкополосный универсальный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированными уровнем технических свойств дифференцированный по 1 и 2 группе прочности, поставляемый в соответствии с ТУЧЧ-1.3023-80 из стали марки:
 - ВСтЗпб6-1 для балок, ригелей покрытия и бункеров.
 - ВСтЗпб5-1 для бункерных балок.
 3. Изготовление и монтаж.
 - 3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде углекислого газа. Сварочные материалы определяются по табл. 55 СНиП II-23-81. Режим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом-изготовителем. В случае перехода на ручную сварку конструкций применять электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
 - 3.2. Заводские соединения выполнять встык без накладок с применением, как правило, двусторонней сварки и равнопрочными основному металлу.

3.3. Разделку кромок под сварку следует принимать по ГОСТ 8713-79 ; ГОСТ 14774-76 и ГОСТ 5264-80.

3.4. Монтаж конструкций производить на болтах грубой точности по ГОСТ 15589-70 * класса 5,6 в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81 и монтажной электросварке.

3.5. Гайки болтов после проверки правильности положения стальных конструкций должны быть плотно затянуты и предохранены от откручивания постановкой пружинных шайб. Все неотговоренные болты М20.

3.6. Минимальные толщины швов в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 38 главы СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования.“

3.7. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“ и дополнительными техническими требованиями ПОР, согласованными с проектной организацией.

3.8. В узлах и деталях приведены принципиальные решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей марки „КМД“ на основании расчетных условий, указанных в таблицах сечений или на схемах конструкций. Все элементы, для которых не приведены расчетные условия, крепить не менее, чем на двух болтах на узле $N=5,0$ тс.

3.9. При разработке детализированных чертежей крупногабаритные конструкции рассчитать на отправочные марки в зависимости от метода изготовления конструкций и способа их транспортирования на строительную площадку.

4. Антикоррозионная защита.

- 4.1. Металлические конструкции окрашиваются двумя слоями краской масляной густой светлых тонов (ГОСТ 8292-75) по одному слою масляной грунтовки с железным суриком на олифе „Оксоль“ (ГОСТ 190-78).

Листов проект Альбом 7

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало)	
2.	Общие данные (окончание)	
3.	Техническая спецификация металла (начало)	
4.	Техническая спецификация металла (окончание)	
5.	Схемы покрытия и факверка	
6.	Схемы бункеров и площадок	
7.	Разрезы	
8.	Узел 1.	
9.	Узел 2.	
10.	Схемы решеток. Узлы 3, 4.	
11.	Узлы 5 ÷ 7	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
Серия 1.459-2 вып. 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
вып. 2	Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	

Нагрузки

Наименование нагрузок	Единица изм.	Нормативная нагрузка	Корректирующий коэффициент	Расчетная нагрузка	Примечание
Временные длительные нагрузки					
Полевая нагрузка на рабочие площадки	Па(кгс/м²)	4000(400)	1,2	4800(480)	
Кратковременные нагрузки					
Снеговой покров	лп(кгс/м²)	981(100)	1,58	1550(158)	
Скоростной напор ветра	лп(кгс/м²)	265(27)	1,2	320(32)	
Объемный вес сыпучего материала	тс/м³	1,6	1,2	1,92	
Нагрузка от автомобиля (на 4 Р ось)	Т	$R_1 = 3,8$	1,2х1,3	5,9	
		$R_2 = 10$	1,2х1,3	15,6	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *[Подпись]* Туринский.

Привязан:		
ИНВ.№		
Тп 708-1Е.85		КМ
СНП Туринский	И.А.	Склад изготовителей бетона приельцовый автоматизированный с двумя прямыми подачами емкостью 6 тс. куб. м
И.А. О.А. Светличных	И.А.	
И.А. О.А. Гурьевич	И.А.	
И.А. О.А. Гурьевич	И.А.	
С.И. О.А. Рязанов	И.А.	Автомобильное прицепное устройство
С.И. О.А. Рязанов	И.А.	Общие данные (начало)
С.И. О.А. Рязанов	И.А.	Р 1 11
		Госстрой СССР, Харьковский Проектинститут

21
9032/7

БЕДОПОСРЕДСТВЕННОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.

Альбом 7

Минусовой проект

Наименование конструкции по номенклатуре преискурента	Позиция по преискуренту	N N строк	Код конструкции	Масса конструкций, т													Всего с учетом 1% на массу металла	Кол-во шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей															
				Всего стали швеллерной и выделенной прокатной	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортовая сталь	Средне-сортовая сталь	Мелко-сортовая сталь	Полостенная сталь	Универсальная сталь	Тонкостенная сталь	Гнутые и сварные профили	Трубы	Прочие				
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20				
Балки покрытия		1	5261530000			0,8					0,2						1,0	1,1	
Прогоны покрытия		2	5261710000				0,3						1,5				1,8	1,8	
Связи		3	5261640000						0,1	0,1			0,1				0,3	0,3	
Балки		4	5261820000		0,3	3,5	0,3		0,2	1,0							5,3	5,4	
Бункера		5	5263940000				1,3			5,0							6,3	6,4	
Бункерные решетки		6	5263900000				2,2			0,1							2,3	2,3	
Факверк		7	5261120000				0,3		0,1	0,1			2,1				2,6	2,6	
Площадки		8	5262430000		1,4		0,1								1,8		3,3	3,3	
Лестницы		9	5262410000				0,1		0,1			0,1	0,3				0,6	0,6	
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежных КМД		10			1,7	4,3	4,6		0,5	6,5		0,1	4,0		1,8		23,5	23,8	
Итого с учетом отходов 3,1%		11			1,8	4,5	4,8		0,5	6,7		0,1	4,1		1,9		24,4		
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежных КМД и 3,1% на отходы		12			1,8	4,6	4,8		0,5	6,7		0,1	4,7		1,9		25,1		
Разница приведенной и натуральной массы		13															0,7		
Распределение массы металла по видам течности с учетом 3% на уточнение массы в чертежных КМД и 3,1% на отходы.																			
		14	225-245	23-25													24,4		
Приведенная к стали условно-нормированная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежных КМД и 3,1% на отходы		15															25,1		

Имя, фамилия, должность, дата, номер инв. №

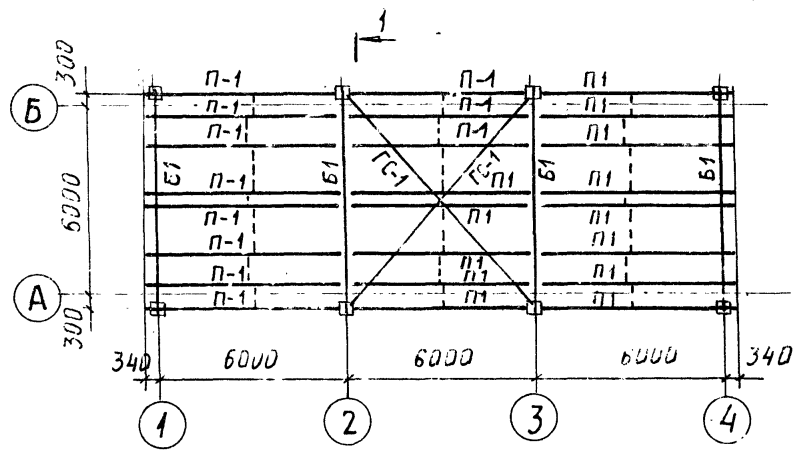
22, 303-7

ГНП	Пиринский		ТП 708-18.85	КМ
Имя отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	
И. котир.	Гудзенко		Автомобильное приемное устройство	
Гл. спец.	Гудзенко		Лист	Листов
Рук. гр.	Учитель		Р	2
Ст. инж.	Ряполов		Общие данные (окончание)	
Инженер	Ряполов		Работы подпр. Харьковский проект	
Инженер	Дворжаников			

Альбом 7

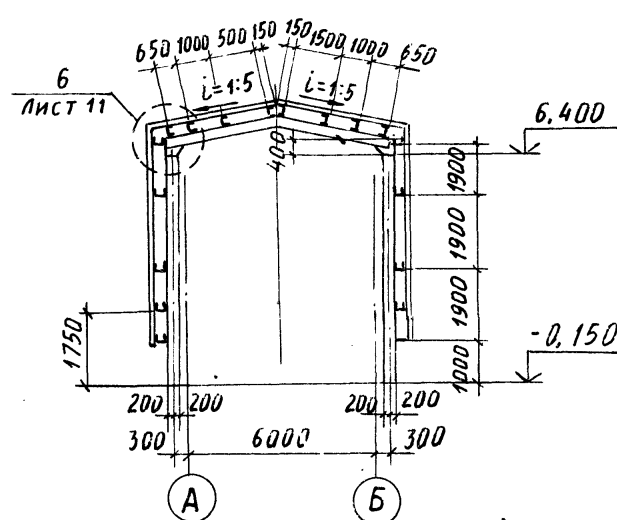
Типовой проект

ПЛАН ПОКРЫТИЯ

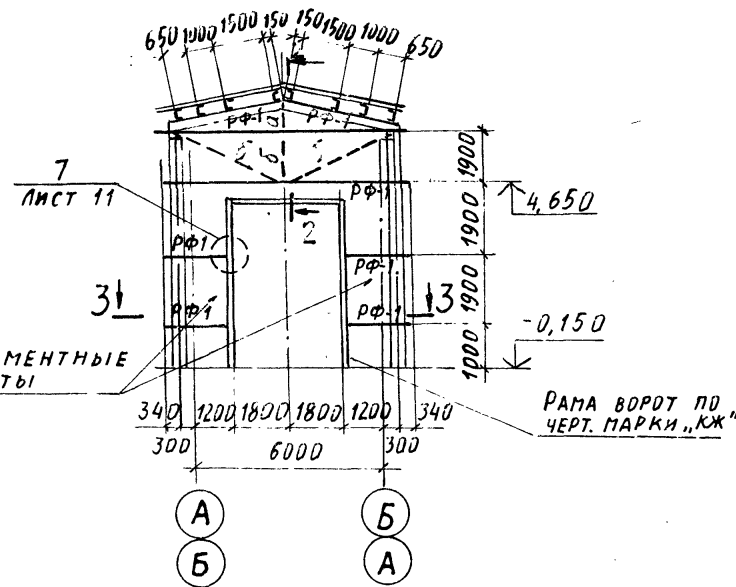
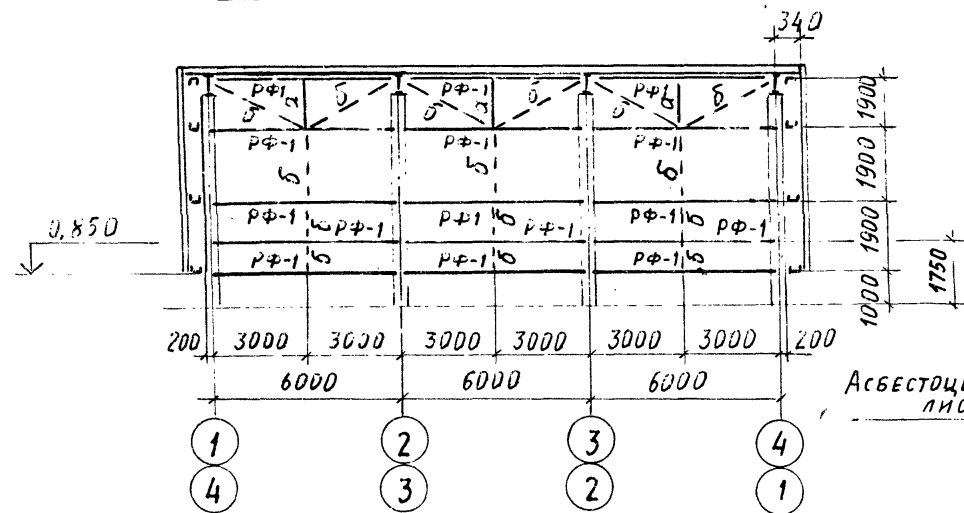


ФАХВЕРК ПО РЯДАМ „А“ И „Б“

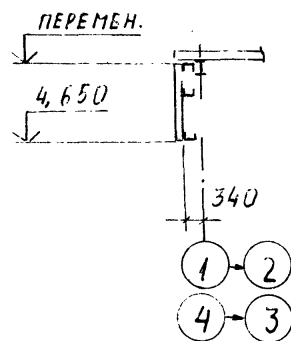
1 - 1



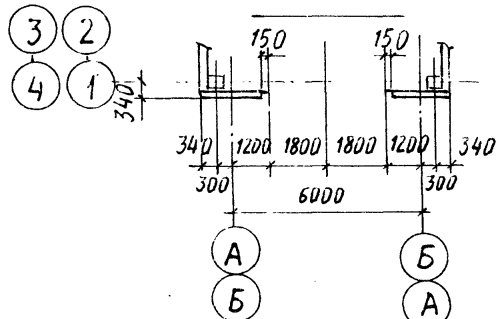
ФАХВЕРК ПО ОСЯМ „1“ И „4“



2 - 2



3 - 3



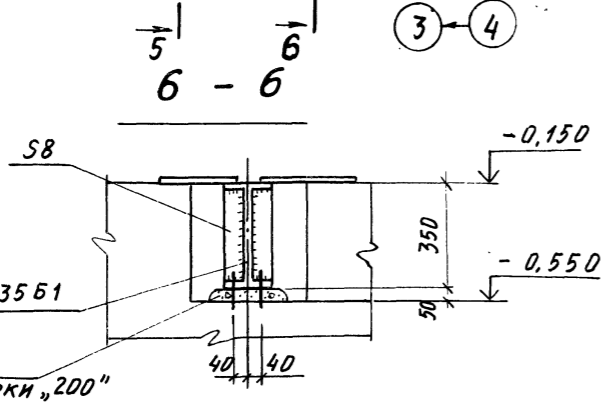
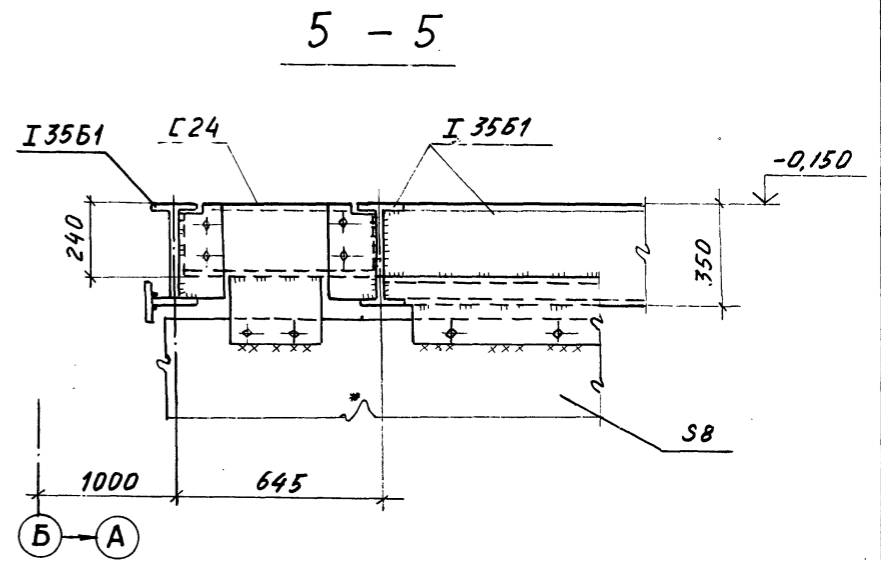
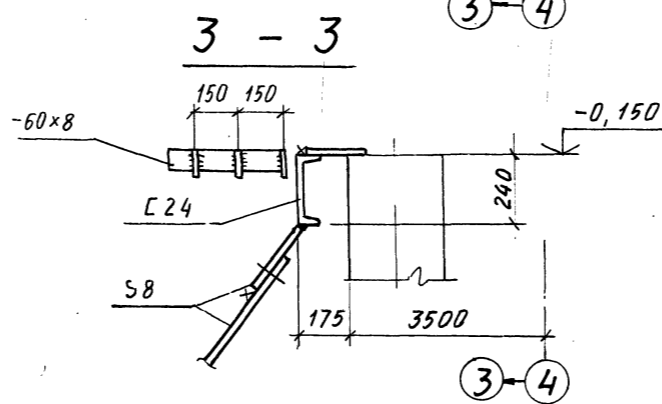
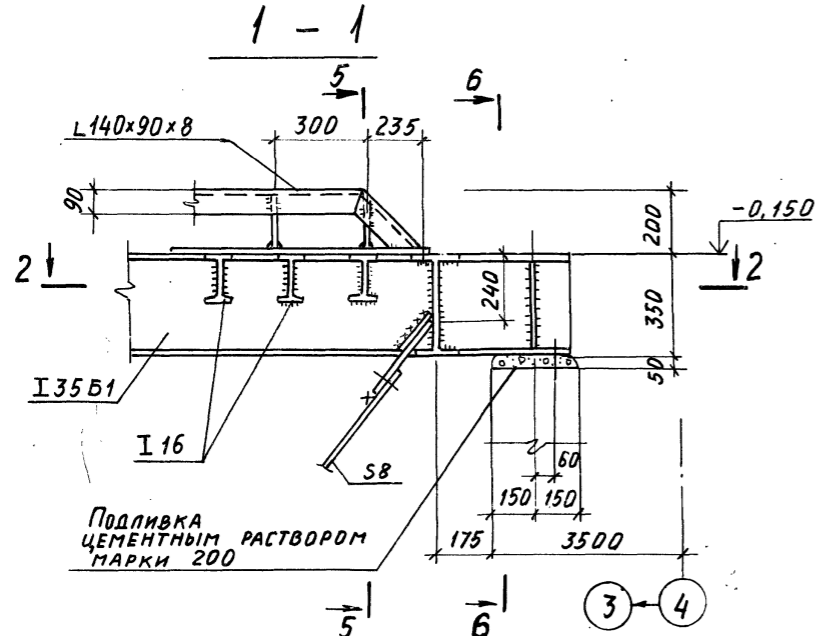
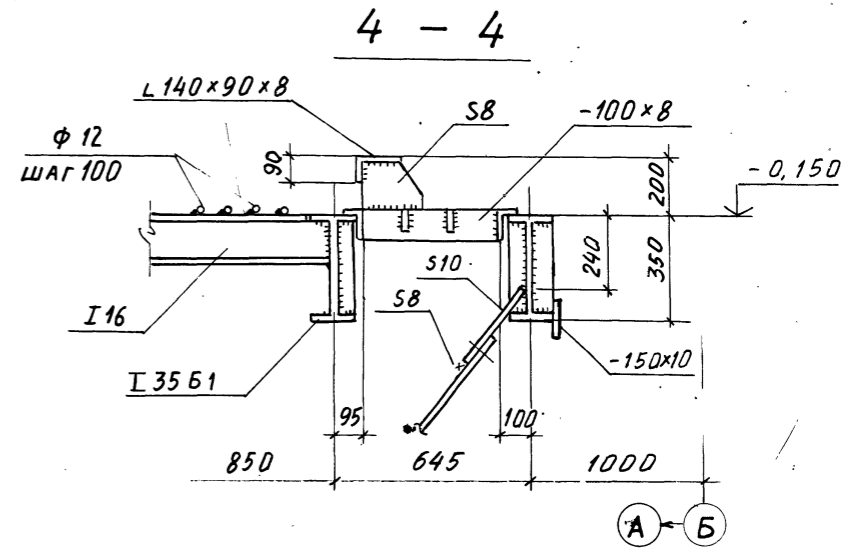
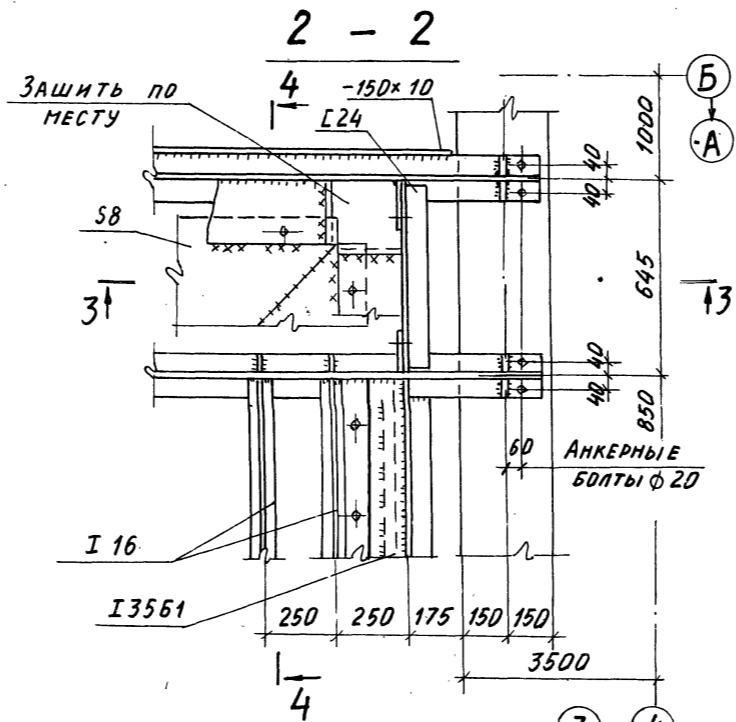
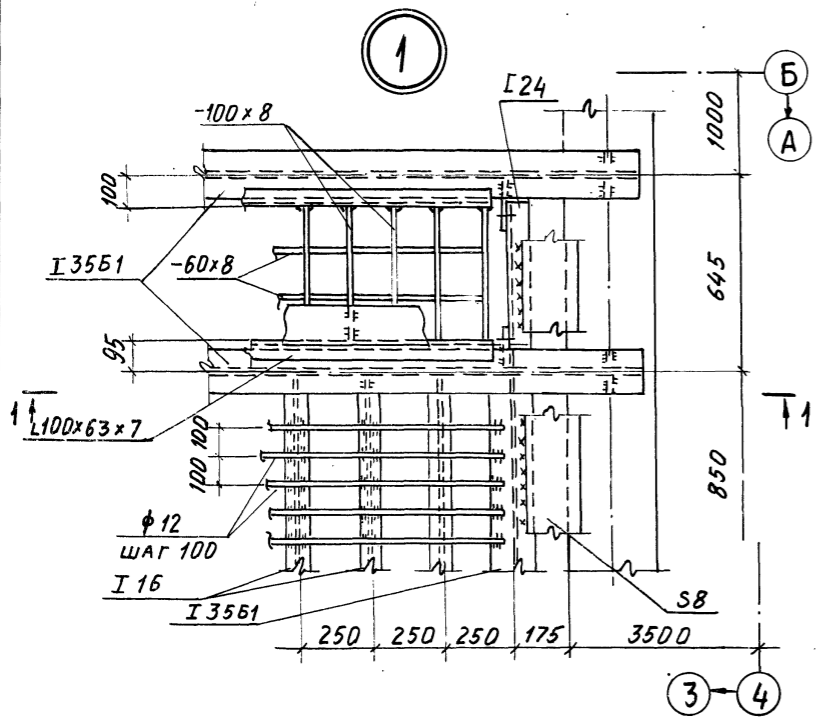
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	ПОЗ. СОСТАВ	М Т.С.М	N Т.С.	Q Т.С.		
Б-1	I	I 26 Б1	5,1		2,7	ВСтЗпсб1	
П-1	C	ГНГ 180x60x5	$M_x=1,1$ $M_y=0,09$		0,7		
ГС-1	L	ГНЛ 80x4	ПО ГИБКОСТИ				
РФ-1	C	ГНГ 140x60x4	$M_x=0,5$ $M_y=0,07$		0,3	ВСтЗкп	
а	L	ГНЛ 60x4	КОНСТРУКТИВНО				
б	+	φ 18				ВСтЗкп2	

Гип		ТУРИМСКИЙ	ТП708-16.85	КМ
НАЧ. ОТД.		СВЕТИЧНЫЙ		
Н. КОНТР.		ГУДЗЕНКО	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ РЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Гл. СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО	Автомобильное приемное устройство	
РУК. ГР.		УЧИТЕЛЬ	СТАДИЯ	Лист 5
Ст. инж.		РАПОПОРТ		
Ст. инж.		РАПОПОРТ	СХЕМЫ ПОКРЫТИЯ И ФАХВЕРКА	
ИНЖЕНЕР		ЛВДРАННИКОВ	ГРОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Ст. инж.		РАПОПОРТ		

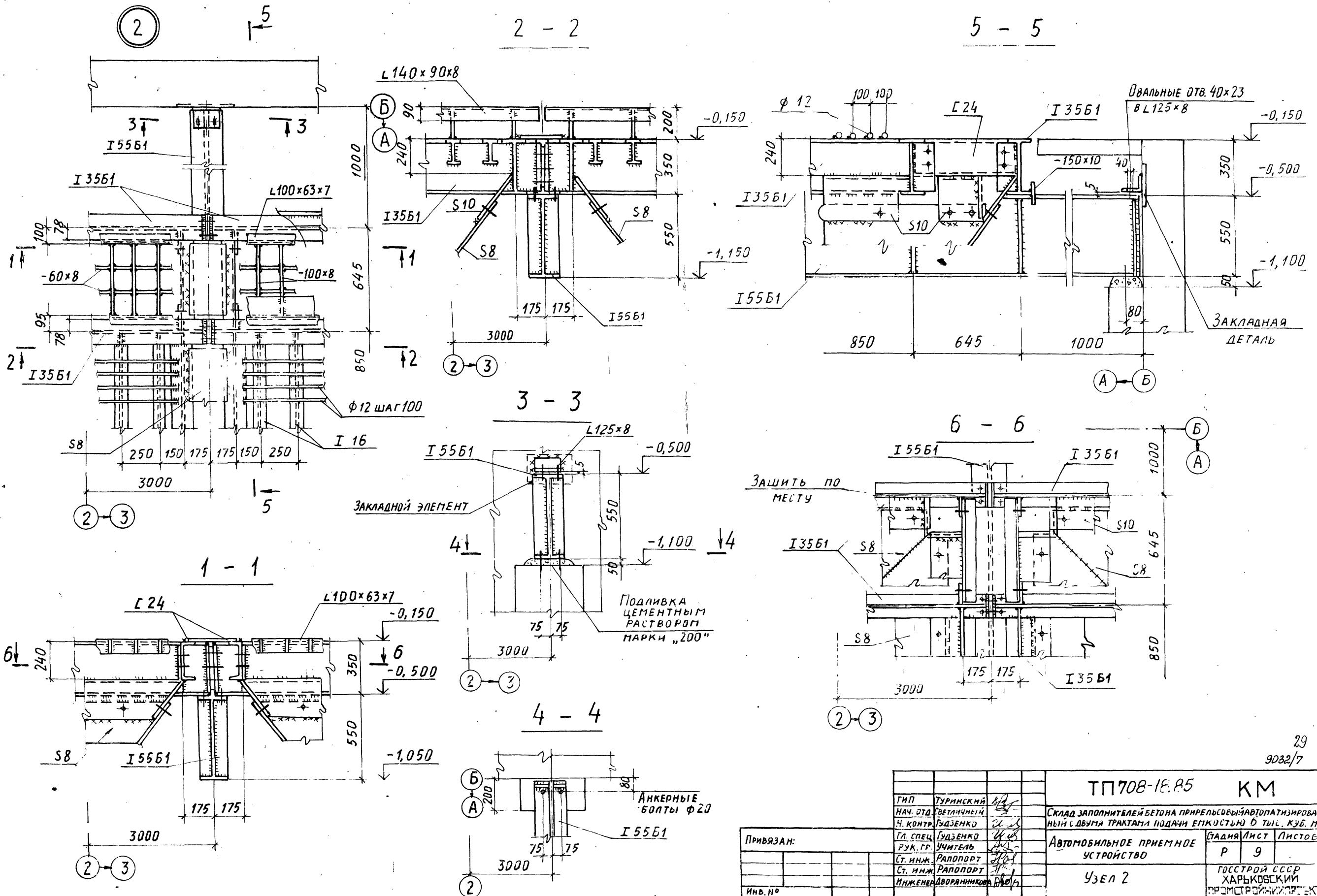
25
903-7

МАСТЕРСТВО ИСКУССТВА



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взл. п. инв. №

Привязан		Инв. №		ТП708-18.85 КМ		28 9032,7	
Гип	ТУРИНСКИЙ	Нач. отд.	СВЕТЛИЧНЫЙ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М			
Н. контр.	ГЛУЗЕНКО	Гл. спец.	ГЛУЗЕНКО	Автомобильное приемное устройство		Стадия	Лист
Рук. гр.	УЧИТЕЛЬ	Ст. инж.	РАПОПОРТ	Узел 1		Р	8
Ст. инж.	РАПОПОРТ	Инженер	ДВОРЯНИНОВА	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



29
9032/7

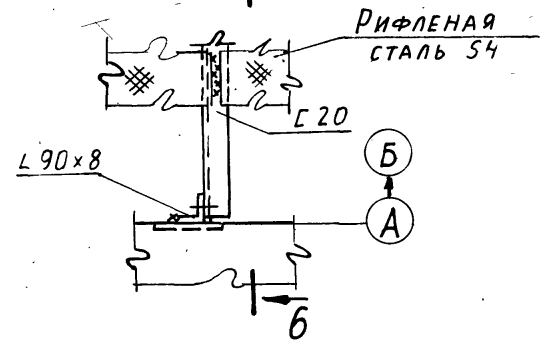
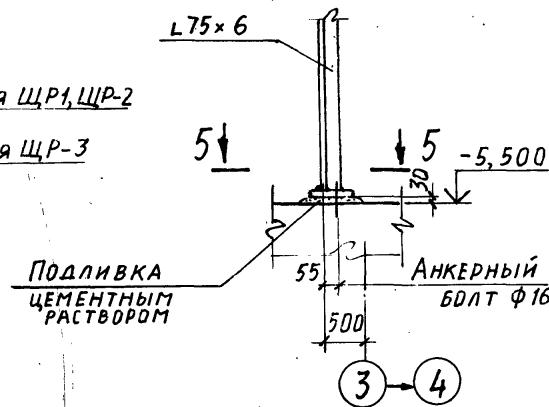
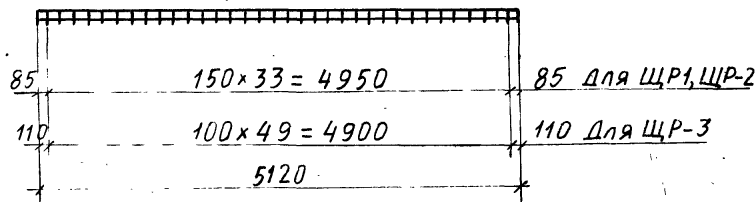
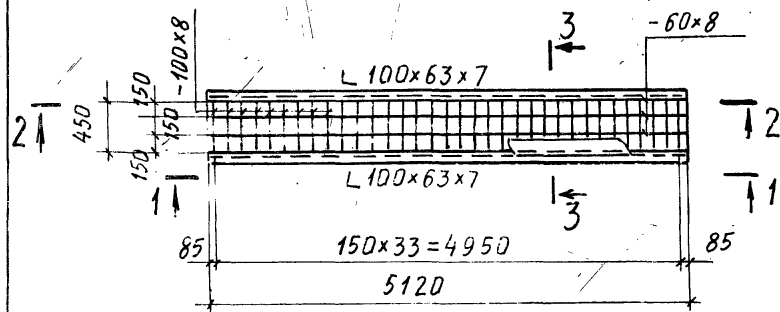
Привязан:		ИНВ. №		ТП708-18.85 КМ	
ТИП	ТУРИНСКИЙ	Склад	заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи епкостью 0 тис. куб. м	Лист	Листов
НАЧ. ОТД.	Светличный	Ст. инж.	РАПОПОРТ	Р	9
Н. КОНТР.	Гудзенко	Ст. инж.	РАПОПОРТ	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	
Гл. спец.	Гудзенко	Инженер	Дворянников	Узел 2	
РУК. ГР.	Учитель				

ЩР-1, ЩР-2

2 - 2

3

4

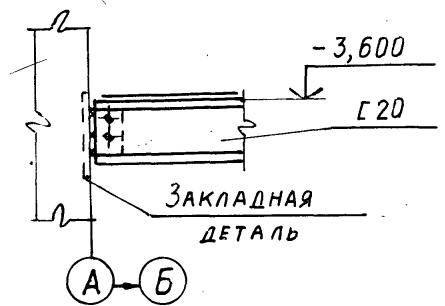
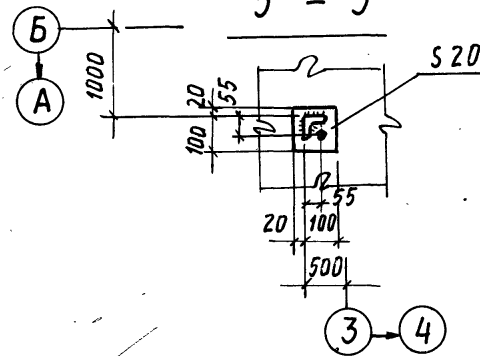
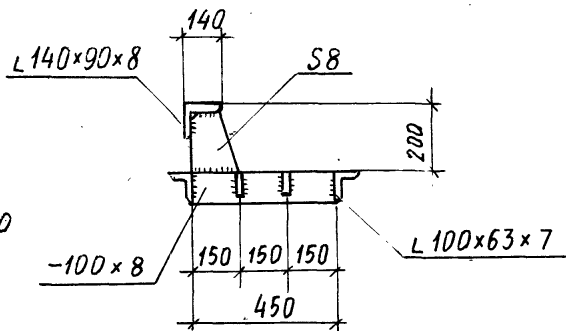
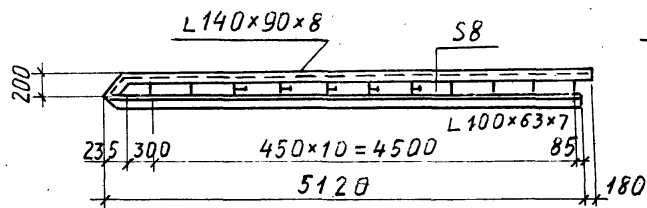


1 - 1
(Для ЩР-1)

3 - 3

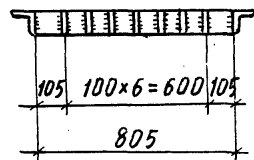
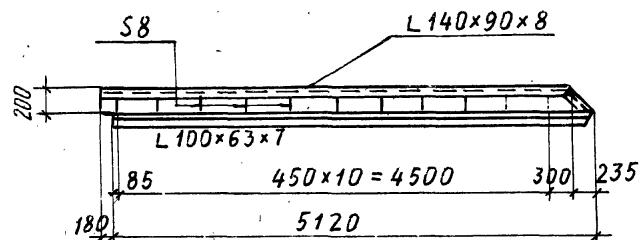
5 - 5

6 - 6

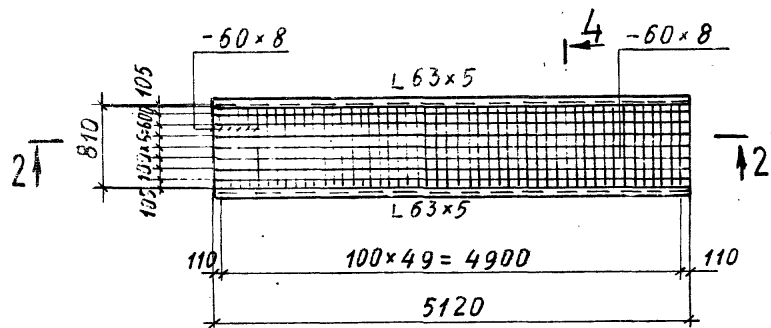


1 - 1
(Для ЩР-2)

4 - 4



ЩР-3

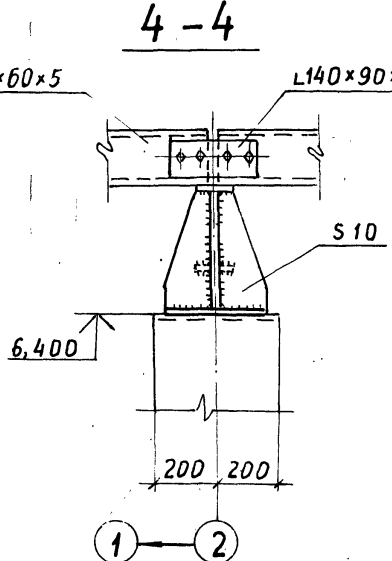
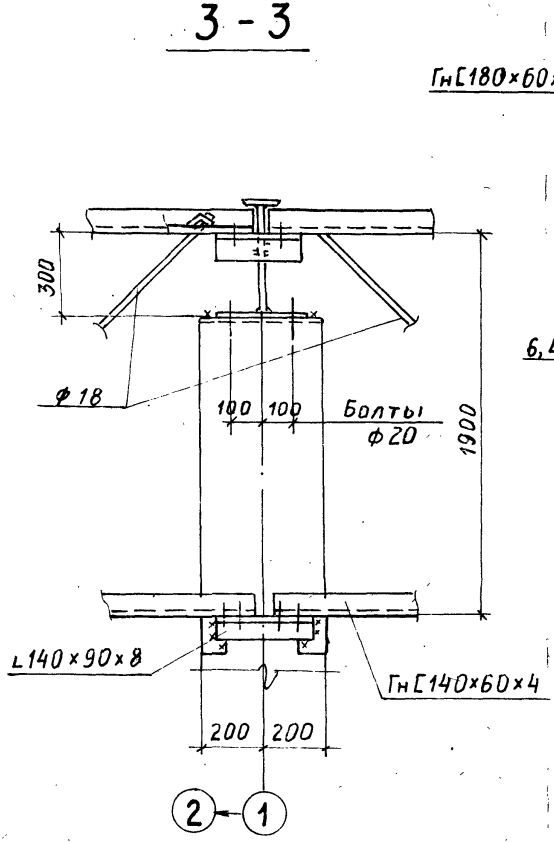
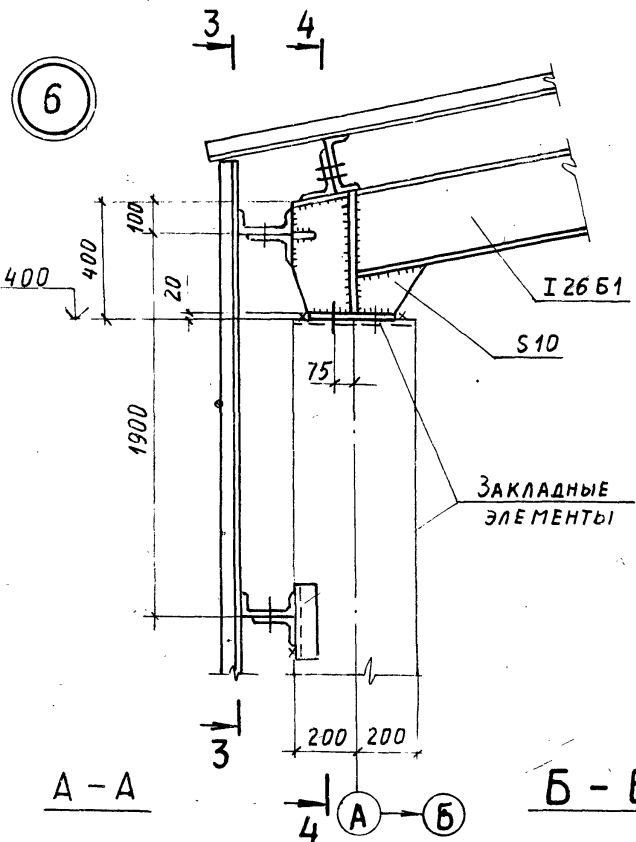
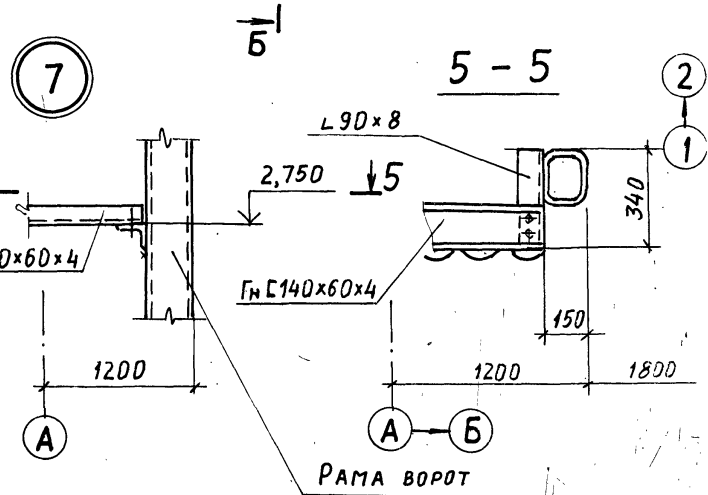
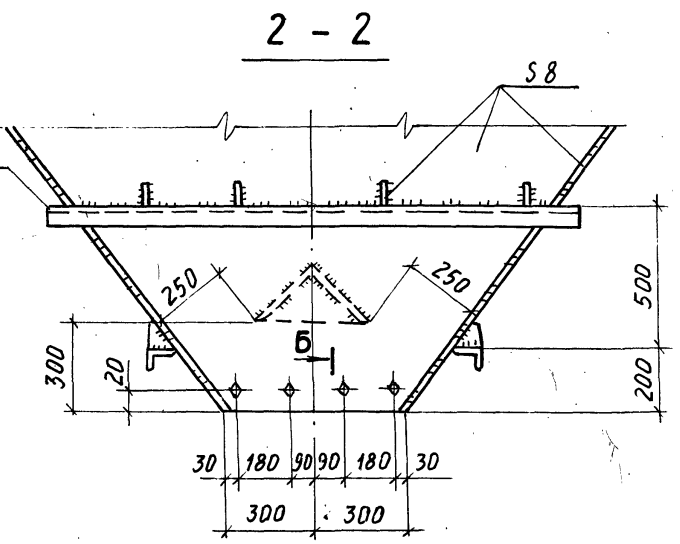
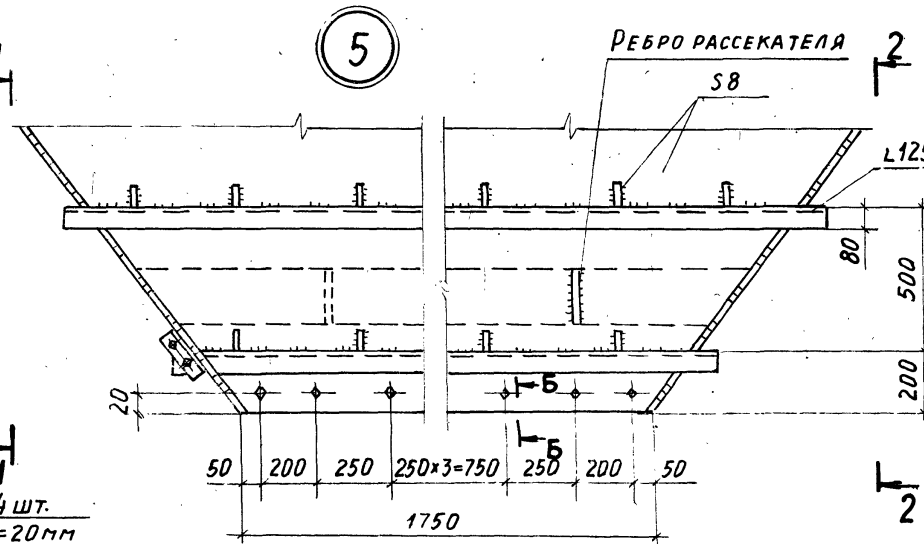
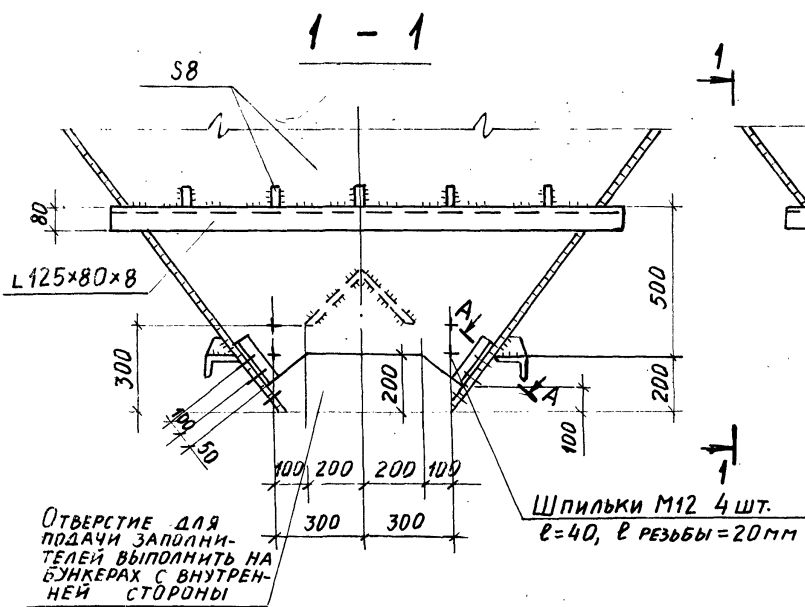


№ п/п Число Подпись и дата Взам. № инв.

Привязан

Инв. №

Гип		Туринский	ТП 708-18.85 КМ		
Нач. отд.		Светличный	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр.		Гудзенко	Автомобильное приемное устройство		Стадия
Гл. спец.		Гудзенко	Р		Лист
Рук. гр.		Учитель	10		Листов
Ст. инж.		Рапопорт	Схемы решеток Узлы 3,4		
Ст. инж.		Рапопорт	Госстрой СССР, Харьковский проект		
Инженер		Дворянникова	Промстройинипроект		



ГИП		Днепропетровский	КМ	ТП708-18.85		КМ	
НАЧ. ОТА.		СВЕТИЦКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М			
Н. КОМТР.		ГУДЗЕНКО		АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО				Р	11
РУК. ГР.		УЧИТЕЛЬ				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ	
СТ. ИНЖ.		РАПОПОРТ				Узлы 5÷7	
СТ. ИНЖ.		РАПОПОРТ					
ИНЖЕНЕР		ДВОРЯНИНОВА					
ПРИВЯЗАН:							
ИНВ. №							