

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ КОМПЛЕКТА КЖИ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ	СТР. 2, 3
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
	Панель ПС1-а ÷ ПС1-ц	5 ÷ 8
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	9
	Панель ПС2 ÷ ПС6, ПС4-а	10, 11
	Перемычка БП1 ÷ БП3	12
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	13
	Плиты 2П1-2АШТ-а, 2П1-2АШТ-б	14
	Плиты 2П1-2АШТ-в, 2П1-2АШТ-г, 2П1-2АШТ-д	15
	Плиты 2П1-2АШТ-е, 2П1-2АШТ-ж, 2П1-2АШТ-з, 2П1-2АШТ-и	16
	Плиты 2П1-2АШТ-к, 2П1-2АШТ-л, 2П1-2АШТ-м, 2П1-2АШТ-н	17
	Плиты 2П1-2АШТ-п, 2П1-2АШТ-р	18
	Плиты 2П1-2АШТ-с, 2П1-2АШТ-т	19
	Плиты 2П1-2АШТ-у, 2П1-2АШТ-ф, 2П1-2АШТ-ц, 2П1-2АШТ-щ	20
	Плиты 2П1-2АШТ-э, 2П1-2АШТ-ю	21
	Колонна К20-4а	22
	Колонна К20-4б	23
	Подушка опорная ОП2, ОП3	24
	Фундаментная балка БФ1	25
	Перемычки БП4, БП5	26
	Каркас пространственный КП1 ÷ КП4	27
	Каркас пространственный КП1 ÷ КП4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
	Каркас пространственный КП5	29
	Каркас пространственный КП7	29
	Каркас пространственный КП6 ÷ КП9	30
	Каркас пространственный КП6 ÷ КП9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
	Каркас пространственный КП10 ÷ КП14	31
	Каркас пространственный КП10 ÷ КП14. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
	Каркас пространственный КП15, КП18	32
	Каркас пространственный КП16, КП19	32
	Каркас плоский Кр1 ÷ Кр10, Кр13, Кр14, Кр19, Кр20, Кр23, Кр24, Кр27, Кр29	33 ÷ 35
	Каркас плоский Кр 28	35

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	Каркас плоский Кр1 ÷ Кр10, Кр13, Кр14, Кр19, Кр20, Кр23, Кр24, Кр27, Кр29 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТР. 36
	Каркас плоский Кр11, Кр11-н, Кр12, Кр12-н	37
	Каркас плоский Кр15, Кр15-н	38
	Каркас плоский Кр16, Кр38	38
	Каркас плоский Кр17, Кр17-н, Кр18, Кр18-н, Кр21, Кр21-н, Кр22, Кр22-н	39
	Каркас плоский Кр25, Кр25-н, Кр26	40
	Каркас плоский Кр30, Кр31	41
	Каркас плоский Кр32	41
	Каркас плоский Кр33, Кр35	42
	Каркас плоский Кр34, Кр36	42
	Каркас плоский Кр37	43
	Каркас плоский Кр51, Кр52	43
	Каркас плоский Кр39 ÷ Кр42	44
	Каркас плоский Кр39 ÷ Кр42. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44
	Каркас плоский Кр43 ÷ Кр46	45
	Каркас плоский Кр43 ÷ Кр46. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
	Каркас плоский Кр47 ÷ Кр50	46
	Каркас плоский Кр47 ÷ Кр50. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
	Каркас плоский Кр53	47
	Каркас плоский Кр54	47

2
9032/6

Нач. отв. Бродский	И. контр. Фрицланд	М. конст. Зорин	Рук. гр. Фрицланд	Ст. инж. Ломазова	Архит. Марголина	ТП 708-18.85	КЖИ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ РЕЛЬСОВЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М
								СТАДИЯ Лист Листов
								Р 4 2
						ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ КОМПЛЕКТА КЖИ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	Каркас плоский Кр55, Кр56	стр. 48
	Каркас плоский Кр57	48
	Каркас плоский Кр58, Кр59	49
	Каркас плоский Кр66, 67	49
	Каркас плоский Кр61, Кр62	50
	Каркас плоский Кр60, Кр63	50
	Каркас плоский Кр64	51
	Каркас плоский Кр65	51
	Сетка арматурная С1, С2	52
	Сетка арматурная С3, С4	52
	Сетка арматурная С5	53
	Сетка арматурная С6	53
	Сетка арматурная С7	54
	Сетка арматурная С8	54
	Сетка арматурная С9	55
	Сетка арматурная С10	55
	Сетка арматурная С11	56
	Сетка арматурная С12	56
	Сетка арматурная С13	57
	Сетка арматурная С14	57
	Сетка арматурная С15	58
	Сетка арматурная С20÷С24	58
	Сетка арматурная С16, С17	59
	Сетка арматурная С18, С19	59
	Изделие закладное МН1	60
	Изделие закладное МН2	60
	Изделие закладное МН3	61
	Изделие закладное МН4	61
	Изделие закладное МН5	62
	Изделие закладное МН7	62
	Изделие закладное МН8	63
	Изделие закладное МН9	63

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	Изделие закладное МН10, МН11	стр. 64
	Изделие закладное МН17-МН19	64
	Изделие закладное МН12, МН13	65
	Изделие закладное МН6	65
	Изделие закладное МН15	66
	Изделие закладное МН16	66
	Изделие соединительное МС1	67
	Изделие соединительное МС2, МС2-н	67
	Изделие соединительное МС3, МС5, МС6, МС9	68
	Изделие соединительное МС4, МС7	68
	Изделие соединительное МС8, МС8-н	69
	Изделие соединительное МС10, МС13, МС15	69
	Изделие соединительное МС11, МС12, МС16, МС17	70
	Изделие соединительное МС18	70
	Изделие соединительное МС19	71
	Изделие соединительное МС20, МС21	72
	Ограждение кровли КО-1	72
	Решетка ходовая Р1	72
	Ограждение площадки ПО-1	73
	Ограждение площадки КО-2	74
	Ограждение площадки ПО-2	74
	Каркас плоский Кр68	75
	Сетка арматурная С25	75

9032/в

3

ТП 708-18.85 КЖИ

Лист

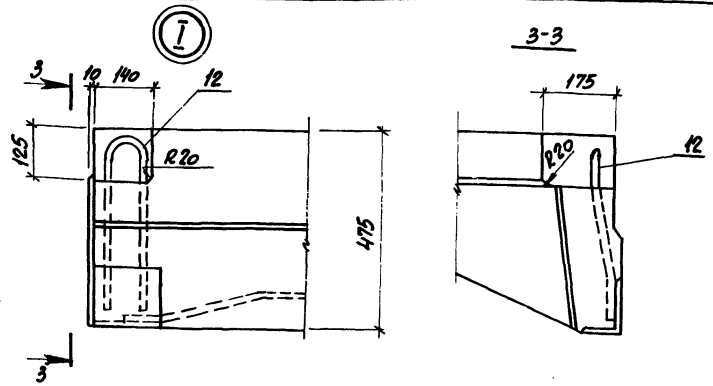
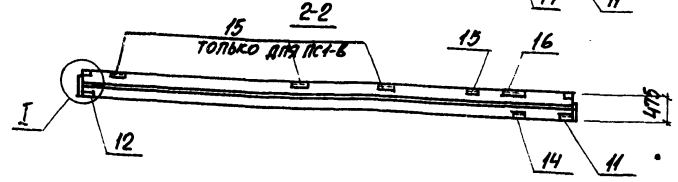
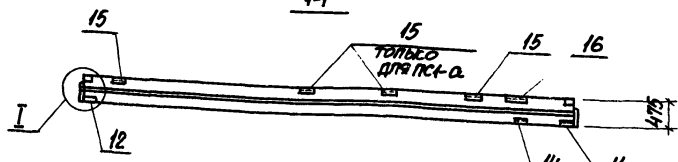
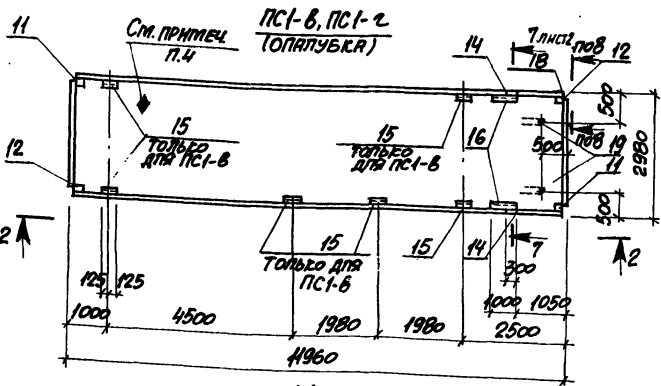
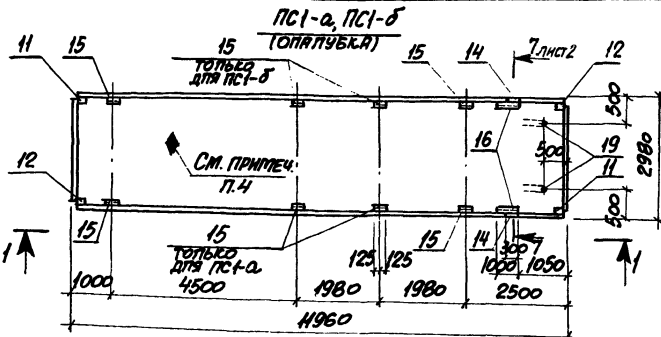
2

1. Для изготовления арматурных и закладных изделий следует применять сталь указанных в таблице марок:

Профиль		Класс стали	Марка стали при расчетной температуре наружного воздуха до минус 30°C включительно
Стежневая горячекатаная арматурная сталь	Гладкая ГОСТ 5781-82	A-I	BCT 3 кл 2
	Периодического профиля ГОСТ 5781-82	A-II	25Г2С
Полоса ГОСТ 82-70*		C38/32	BCT3пс6
Полоса ГОСТ 103-76		C38/23	BCT3кл2
Полоса ГОСТ 19903-74		C38/23	BCT3кл2
Уголки 8510-72* 8509-72*		C38/23	BCT3 кл2
Швеллер ГОСТ 8240-72		C38/23	BCT3 кл2
Балка двутавровая ГОСТ 8239-72*		C38/23	BCT3 кл2

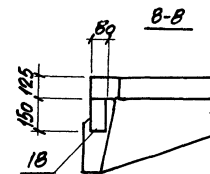
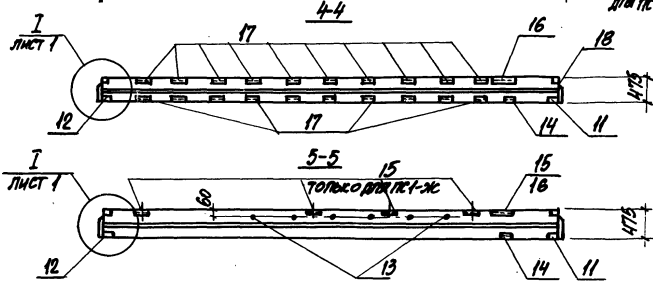
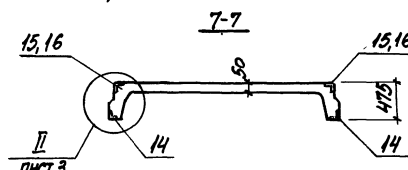
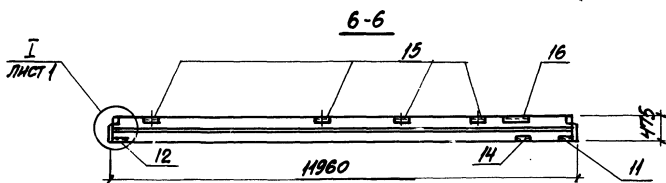
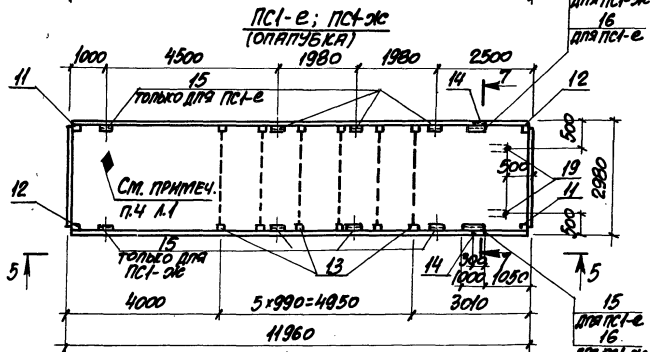
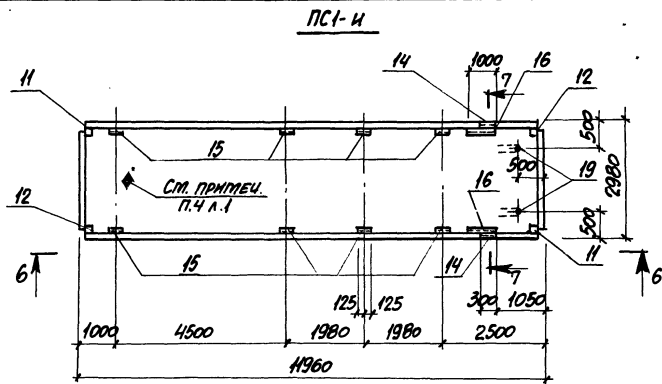
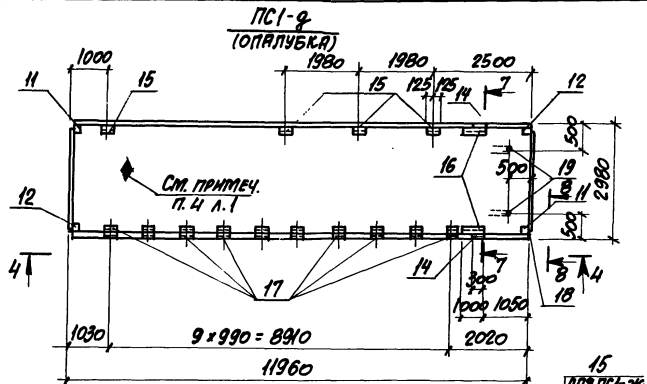
2. Арматурные изделия изготавливать с применением контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.
3. При изготовлении закладных изделий применяется ручная дуговая сварка по СН 393-78.

Исполн. Бродский	20								9032/8	4
Н. контр. Фридриха	20									
Пр. конст. Зорин	30									
Рис. гр. Фридриха	20									
Ст. инж. Ломазова	10/20									
Архит. Мартынова	10/20									
Т П 708-18.85								К Ж И-ТО		
Техническое описание								Станция	Масса	Масштаб
								P		
								Лист	Листов 1	
								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



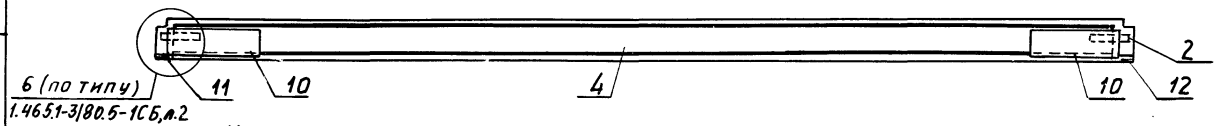
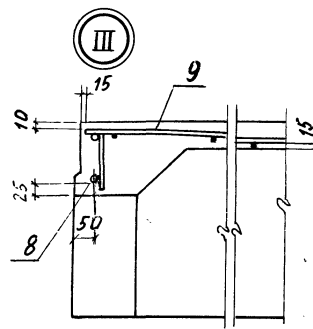
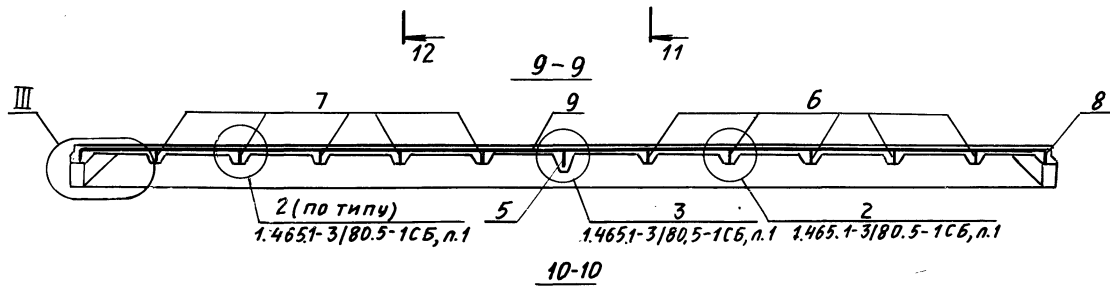
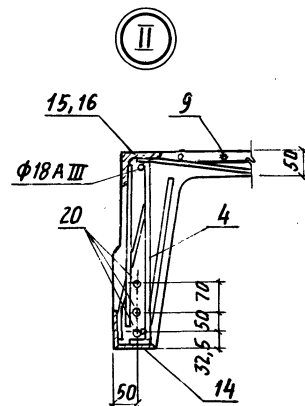
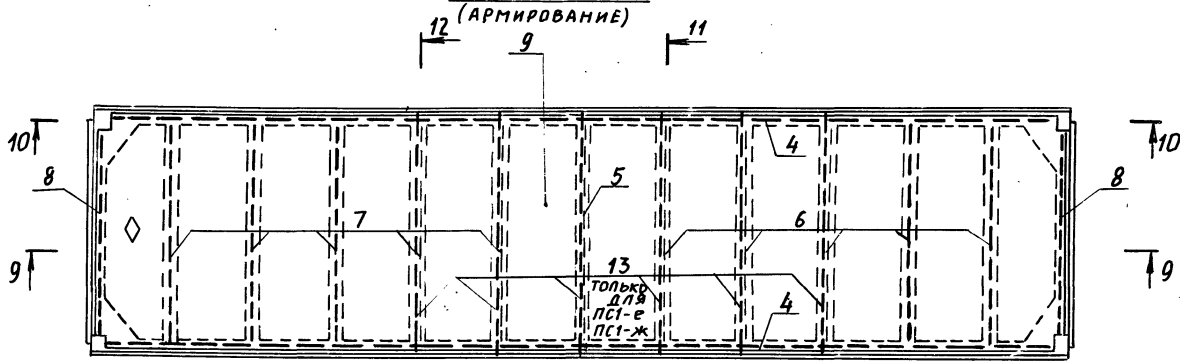
1. Опалубку панелей выполнить по рис.1 документа 1.465.1-3/80.5-1/4 с увеличением толщины полки до 50мм. Все размеры, привязанные к верхней поверхности панели, должны быть увеличены на 20мм.
2. Армирование панели выполнить по типу армирования плиты ШП12-6АТ/УСТ (документы 1.465.1-3/80.5-1 и 1.465.1-3/80.5-1СБ) с заменой каркасов поперечных ребер и сетки полки плиты в соответствии со спецификацией панелей ПС1-а-ПС1-ч. Примечания 2+5 документа 1.465.1-3/80.5-1СБ остаются в силе для изготовления панелей.
3. Натяжение арматуры поз.20 выполнять по данным табл.3 и 4 документа 1.465.1-380.5-ПЗ.
4. На верхней поверхности панелей со стороны, обозначенной на чертеже знаком Φ , нанести несмываемой краской такой же знак, обозначающий сторону монтажа.
5. Марка бетона панелей ПС1-а-ПС1-ч по маркозастойкости Мрз 100.

Исполн.	БРОДСКИЙ								9032/8	
Н.ком.т.	ФРИДЛАНД									
Пл.ком.т.	Зорин									
Рис.гр.	ФРИДЛАНД									
Ст.инж.	Лопатова									
Вед.инж.	Мернова									
Инженер	Личастов									
ТТ 708-18.85								КЖИ-ПС1-а-ПС1-ч		
Панель ПС1-а-ПС1-ч								Стандия	Масса	Макс.т.в.б.
								Р		
								Лист 1	Листов 4	
								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

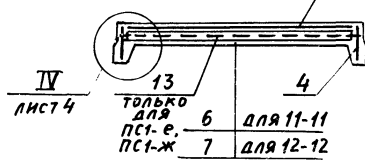


ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ ЛИСТ ПС1-е И ПС1-ж В РЕЗЬБОВЫЕ ОТВЕРСТИЯ ПОД 13 ПОСТАВИТЬ ВРЕМЕННЫЕ ЗАПЛУШКИ

ПС1-а ÷ ПС1-й
(АРМИРОВАНИЕ)



В СЕЧЕНИИ 9-9 ПОЗИЦИЯ 13 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

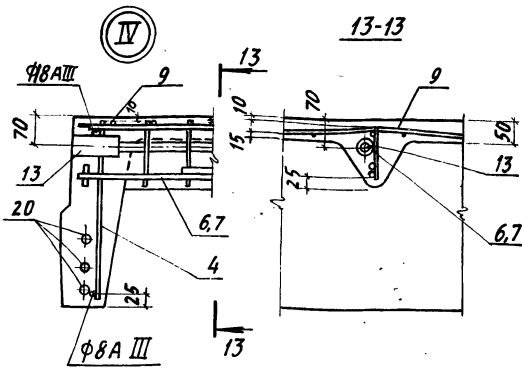


IV
лист 4

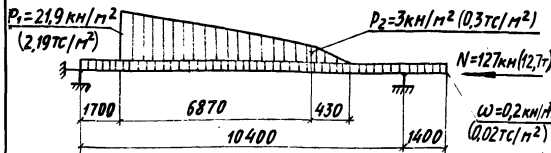
13	только для ПС1-е, ПС1-ж
6	для 11-11
7	для 12-12

9032/8 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПС1-а÷ПС1-и



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПС1-а÷ПС1-и



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯЖЕ-МАЯ АР-РАБОТА (НА ШТ)	МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ПАНЕЛИ т
ПС1-а	6φ25A7 III C	500	3.72	657,1	9,3
ПС1-б				657,1	
ПС1-в				655,6	
ПС1-г				664,8	
ПС1-д				660,8	
ПС1-е				729,9	
ПС1-ж				729,9	
ПС1-и				658,9	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС1-а	ПС1-б	ПС1-в	ПС1-г	ПС1-д	ПС1-е	ПС1-ж	ПС1-и		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
	1.465.1-3180.5-ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА										
	1.465.1-3180.5-1Г4	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ										
	КЖИ-ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ										
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
1	1.465.1-3180.8-0100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	4	4	4	4	4	4	4	4	0,4	
2	-0170	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	4	4	4	4	4	4	4	4	0,4	
3	-0180	ТО ЖЕ С9	4	4	4	4	4	4	4	4	0,6	
4	КЖИ-КР68	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР68	2	2	2	2	2	2	2	2	43,6	
5	КЖИ-КР54	" ТО ЖЕ КР54	1	1	1	1	1	1	1	1	8,2	
6	КЖИ-КР55, КР56	" КР55	5	5	5	5	5	5	5	5	7,3	
7	ТО ЖЕ	" КР56	5	5	5	5	5	5	5	5	12,1	
8	КЖИ-КР57	" КР57	2	2	2	2	2	2	2	2	5,7	
9	КЖИ-С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	1	1	1	1	1	1	1	1	60,4	
10	1.465.1-3180.8-0160-01	ТО ЖЕ С6	4	4	4	4	4	4	4	4	4,1	
11	-0250-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	2	2	2	2	2	2	2	2	6,9	
12	-0250-03	ТО ЖЕ М2-2	2	2	2	2	2	2	2	2	6,9	
13	КЖИ-МН3	" МН3						6	6		13,8	
14	КЖИ-МН4	" МН4	2	2	2	2	2	2	2	2	4,9	
15	КЖИ-МН5	" МН5	6	6	6	1	4	5	5	8	4,1	
16	КЖИ-МН6	" МН6	2	2	2	2	2	1	1	2	19,1	
17	КЖИ-МН7	" МН7					20				1,1	
18	КЖИ-МН8	" МН8			1	1	1				2,1	
19	КЖИ-МН9	" МН9	2	2	2	2	2	2	2	2	1,7	
<u>ДЕТАЛИ</u>												
20	1.465.1-3180.8-001-07	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ СТНВ	6	6	6	6	6	6	6	6	46,2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		БЕТОН МАРКИ 500	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72		м³

9032/8

8

ТП 708-18.85 КЖИ-ПС1-а÷ПС1-и

ЛИСТ

4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

АЛБЕГО

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	А-III C		АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА							
	ГОСТ 10884-81		Bp I					A-III						A-I			A-III				
	ВСЕГО		ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							
	φ 25	Итого	φ 3	φ 4	φ 5	Итого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 14	φ 18	Итого	φ 20	φ 25	Итого	φ 8	φ 12	Итого			
ПС1-а	277,2	277,2	277,2	7,6	6,7	18,4	32,7	66,3	40,5	3,2	7,6	138,4	256,0	288,7	8,4	-	-	8,4	1,2	19,0	20,2
ПС1-б	277,2	277,2	277,2	7,6	6,7	18,4	32,7	66,3	40,5	3,2	7,6	138,4	256,0	288,7	8,4	-	-	8,4	1,2	19,0	20,2
ПС1-в	277,2	277,2	277,2	7,6	6,7	18,4	32,7	66,3	40,5	3,2	7,6	138,4	256,0	288,7	8,4	-	-	8,4	1,2	15,4	16,6
ПС1-г	277,2	277,2	277,2	7,6	6,7	18,4	32,7	66,3	40,5	3,2	7,6	138,4	256,0	288,7	8,4	-	-	8,4	1,2	15,4	16,6
ПС1-д	277,2	277,2	277,2	7,6	6,7	18,4	32,7	66,3	40,5	3,2	7,6	138,4	256,0	288,7	8,4	-	-	8,4	9,6	15,4	25,0
ПС1-е	277,2	277,2	277,2	7,6	6,7	18,4	32,7	66,3	40,5	3,2	7,6	138,4	256,0	288,7	8,4	66,0	74,4	1,2	19,0	20,2	20,2
ПС1-ж	277,2	277,2	277,2	7,6	6,7	18,4	32,7	66,3	40,5	3,2	7,6	138,4	256,0	288,7	8,4	66,0	74,4	1,2	19,0	20,2	20,2
ПС1-и	277,2	277,2	277,2	7,6	6,7	18,4	32,7	66,3	40,5	3,2	7,6	138,4	256,0	288,7	8,4	-	-	8,4	1,2	14,2	15,4

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
СТАЛЬ КРУГЛАЯ		ПРОКАТ МАРКИ										
Bcт3 пс 2		Bcт3 кл 2										
ГОСТ 2530-71*		ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 10704-76			
φ 50	163x5	190x8	125x8	Итого	1140x 90x8	10x80	17x121x 4x50	0,8	0,8	0,8		
		21,6	31,0	52,6	9,2	-	-	0,8	91,2	657,1		
		21,6	31,0	52,6	9,2	-	-	0,8	91,2	657,1		
		22,8	31,0	53,8	9,2	0,9	-	0,8	89,7	655,6		
		12,0	31,0	43,0	9,2	0,9	-	0,8	98,9	664,8		
	10,0	17,4	31,0	48,4	9,2	0,9	-	0,8	94,9	660,8		
16,8		27,1	15,5	42,6	9,2	-	-	0,8	164,0	729,9		
16,8		27,1	15,5	42,6	9,2	-	-	0,8	164,0	729,9		
		28,2	31,0	59,2	9,2	-	-	0,8	93,0	658,9		

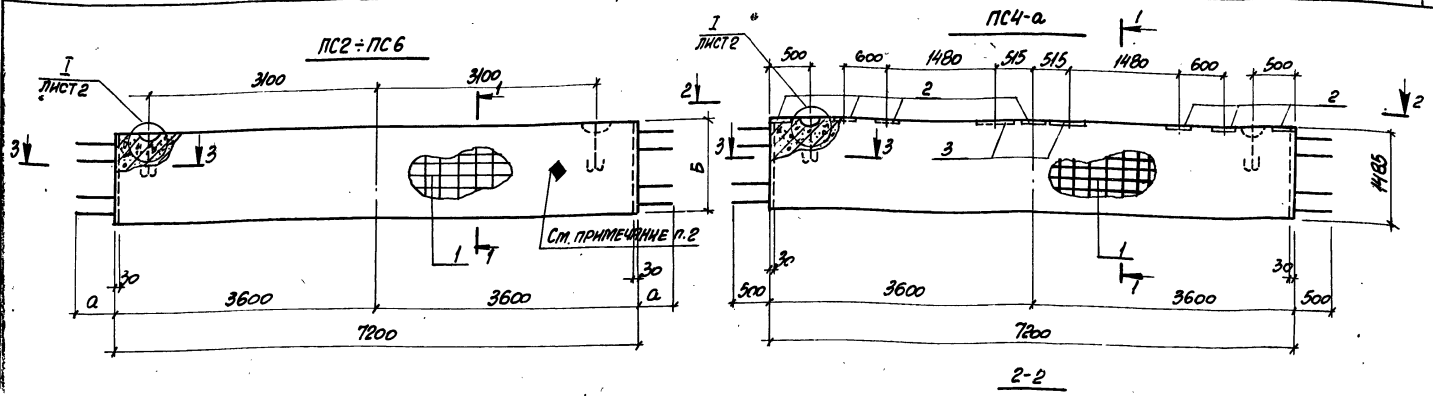
9032/8 9

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Фридланд
Гл. констр. Зорин
Рук. гр. Фридланд
Ст. инж. Помазова
Вед. инж. Иванова
Инженер Пичката

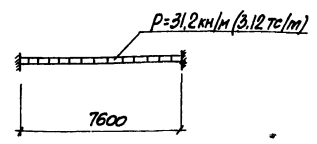
ТП 708-18.85 КЖИ-ВС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

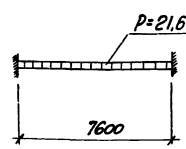
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТА
Р		
Лист 1	Листов 2	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕЛ		



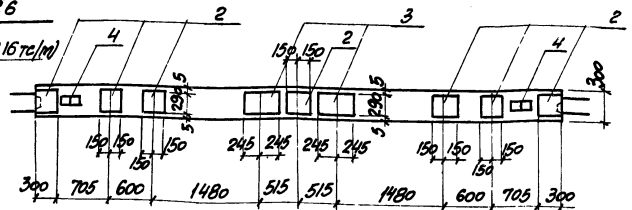
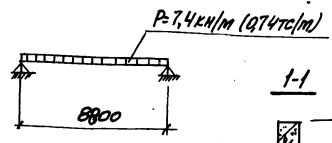
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА РС2, РС5



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА РС3, РС6

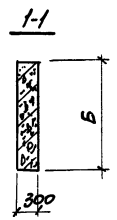


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА РС4, РС4-а



1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙКОСТИ ПАНЕЛЕЙ РС2=РС6, РС4+а-Мр3100
2. ЗНАК МОНТАЖА НАНЕСТИ НА ПОВЕРХНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ РС5, РС6 НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ СО СТОРОНЫ АРМАТУРЫ Ф.16мм.

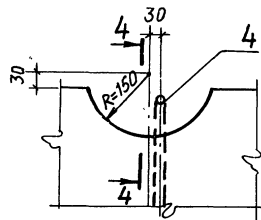
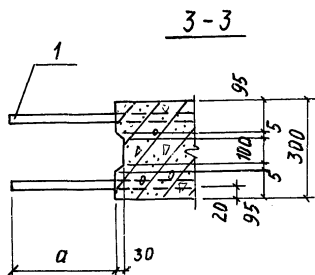
МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
	Б	а	
РС2, РС5	1185	800	6,4
РС3, РС6	1185	650	6,4
РС4, РС4-а	1485	500	8,0



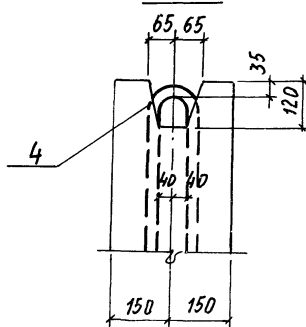
9032/Б 10

ИЗЧ.ОТВ.	БРОДСКАЯ	
И.КОМП.	ФРИДЛАНД	
П.КОНС.	ЗОРНИ	
С.К.ГР.	ФРИДЛАНД	
СТ.ИНИ.	ПОПАЗОВА	
БЕД.ИНИ.	ИВАНОВА	
ТЕХ.ИНИ.	ЛЮТВИНЕНКО	
СТ.ИНИ.	ПОПАЗОВА	

ТП7Д8-18.85 КЖИ - РС2=РС6, РС4-а		СТАНДАРТ	МАССА	МАРШРУТ
ПАНЕЛЬ РС2=РС6, РС4-а		Р	СМ. ТАБЛИЦА	
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГОСТ Р 51085-2003 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				



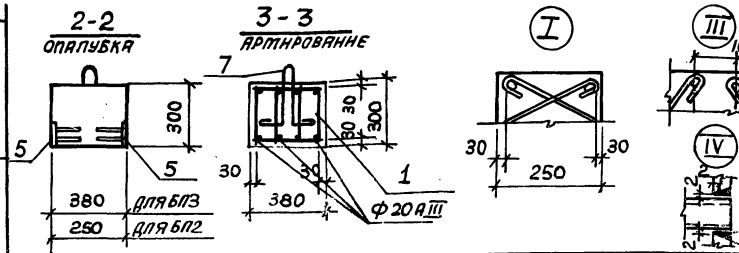
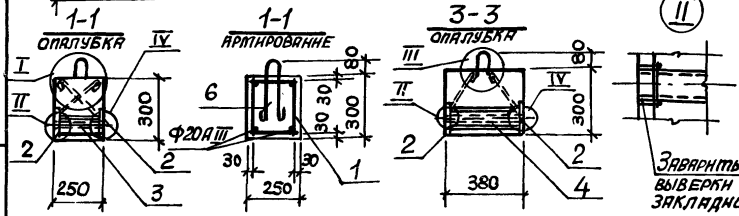
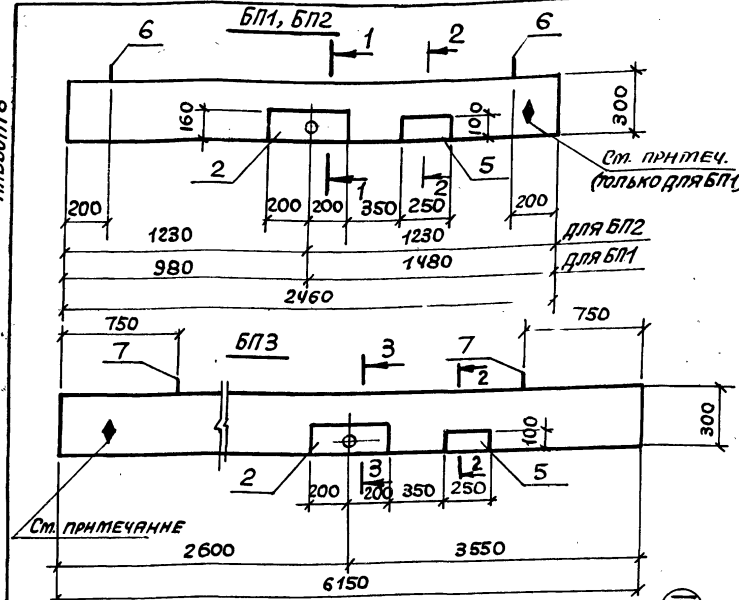
4-4



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1 панель						Масса ед, кг	Примечание
			ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС4-а		
<u>Документация</u>										
	Альбом 8 КЖИ-ВС	Ведомость расхода стали								
<u>Сборочные единицы</u>										
1	КЖИ-КП10-КП14	Пространств.каркас КП10				1				466,4
	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КП11					1			283,5
	— " —	— " — КП12			1			1		227,2
	— " —	— " — КП13	1							564,3
	— " —	— " — КП14		1						357,1
2	СЕРИЯ 1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-7-1						7		10,3
3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М3-15						2		13,4
<u>Детали</u>										
4	КЖИ-МН1	Строповочная петля МН1	2	2	2	2	2	2		6,0
<u>Материалы</u>										
		БЕТОН МАРКИ 300	2,6	2,6	3,2	2,6	2,6	3,2		м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ СМОТРИТЕ СТР.13

Миллиметр



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол. на изделие			масса ед., кг	Приме-чание
			БП1	БП2	БП3		
		<u>Документация</u>					
	КЖН-ВС	Ведомость расхода стали					
		<u>Сборочные единицы</u>					
1	КЖН-КП15, КП18	Каркас пространственный КП15	1	1		20,1	
1	КЖН-КП16, КП19	" КП16			1	97,2	
2	КЖН-МН17-МН19	Надельные закладные МН17	2	2	2	6,0	
3	То же	То же МН18	1	1		0,6	
4	"	" МН19			1	0,9	
5	1.400-15. Вып.1	" МН10-3			2	2,6	
		<u>Детали</u>					
6	1.400-9 В.1	Петля ступовочная УП-2	2	2		0,33	
7	То же	То же УП-4			2	0,98	
		<u>Материалы</u>					
		Бетон марки 200	0,15	0,15	0,70		м3

* Ведомость расхода стали смотрите на стр. 13
 На грани перемычки, указанной на чертеже, нестыбляемой краской нанести знак ⚡, обозначающий сторону монтажа

Марка	Масса ед., кг
БП1	450
БП2	450
БП3	1800

Ивч. отг. Бродский
 И. Кочет. Фидоренко
 Д. Конст. Зорин
 Рука. гр. Шендрано
 Ст. нач. Потапова
 Инж. Шендрано
 Техник Пивненко

9032/Е

ТП 708-18.85

КЖН-БП1÷БП3

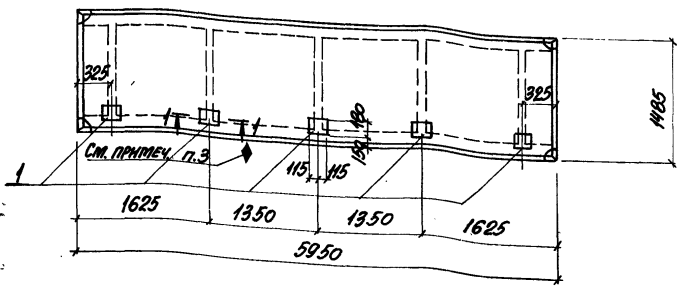
Перемычка БП1 ÷ БП3

Старая масса	Масса
Р	ст. табл.

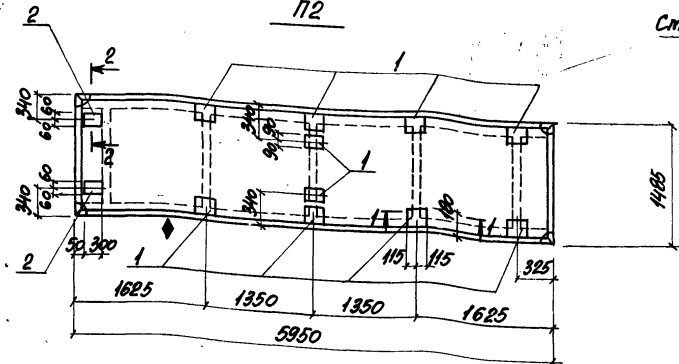
Лист 1 Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

П1

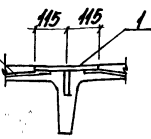


П2

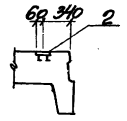


См. ПРИМеч. п.4

1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛАН П1, П2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			П1	П2		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	1.442.1-2 & 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МНЗ-12	5	10	2,5	
2	То же	То же МНЗ-4	-	2	2,4	

Условная марка	Наименование
П1	2П1-2А1Т-а
П2	2П1-2А1Т-б

1. Опалубку и армирование плит 2П1-2А1Т-а, 2П1-2А1Т-б выполнять по плите 2П1-2А1Т серии 1.442.1-2 & 1.2 с дополнительными закладными изделиями, показанными на данном листе.
2. В ведомости расхода стали на элемент дана выборка только на дополнительные закладные изделия.
3. На грани плиты, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.
4. Анкера закладного изделия МНЗ-12 отогнуть перед установкой в опалубку.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные (дополнительные)						ВСЕГО
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*				
	Ф8		Итого	6х10	6х12	6х14	
2П1-2А1Т-а	2,5		2,5	10,0		10,0	12,5
2П1-2А1Т-б	5,4		5,4	20,0	3,4	1,0	24,4

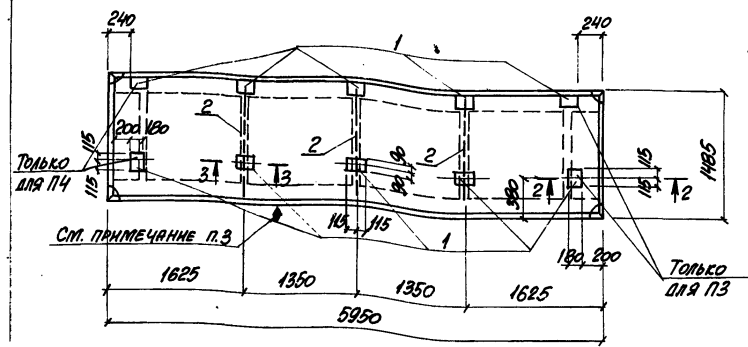
9032/8 14

<p>ТП708-18.85</p> <p>Плиты 2П1-2А1Т-а, 2П1-2А1Т-б</p>	<p>КЖИ-2П1-2А1Т-а</p> <p>2П1-2А1Т-б</p> <p>Стальная масса 2400</p> <p>Лист 1</p> <p>Листов 1</p> <p>ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ</p>
--	---

Исполнитель: *Пилина*
 Проверен: *Матвеев*
 Сл. инж. *Ломазова*
 Вед. инж. *Наточва*
 Инженер *Пилина*

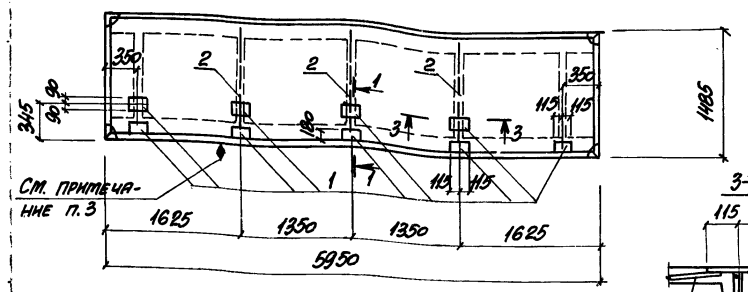
ПЗ
П4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПЗ, П4, П5

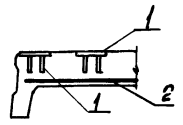


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. НА ЭЛЕМЕНТ			МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
			ПЗ	П4	П5			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	1.442.1-2 в.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-12	8	8	9	2,5		
2	АЛЬБОМ В КНИЖ-МНОГ.ЛНН	То же МНН	3	3	3	0,9		

П5



1-1



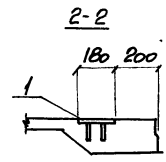
УСЛОВНАЯ МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ
ПЗ	2П-2АУТ-Б
П4	2П-2АУТ-2
П5	2П-2АУТ-Э

1. Опалубку и армирование плит 2П-2АУТ-Б; 2П-2АУТ-2; 2П-2АУТ-Э выполнять по плите 2П-2АУТ серии 1.442.1-2 в.1, 2 с дополнительными закладными изделиями, показанными на данном листе.
2. В ведомости расхода стали на элемент дана выборка только на дополнительные закладные изделия.
3. На грани плиты, указанной на чертеже, несъемной краской нанести знак ⬤, обозначающий сторону монтажа.
4. Анкера закладного изделия МНЗ-12 отогнуть перед установкой в опалубку.
5. Закладное изделие МНН привязать к карнизу.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)						Всего
	Артикул класса		Прокат марки				
	А.И	ВСт 3 кЛ2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*					
	φ8	φ10	Итого	6x180		Итого	
2П-2АУТ-Б	4,0	2,7	6,7	16,0		16,0	22,7
2П-2АУТ-2	4,0	2,7	6,7	16,0		16,0	22,7
2П-2АУТ-Э	4,5	2,7	7,2	18,0		18,0	25,2

СМ. ПРИМ. П.4



НАЧ. ОЦ.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	
П. КОНСТ.	ЗОРНИ	
РУС. ГР.	ФРИДЛАНД	
СТ. ИНИ.	ЛОТЯЗОВА	
ВЕД. ИНИ.	ИВАНОВА	
ИНИЦЕР	ПЕТРАШ	

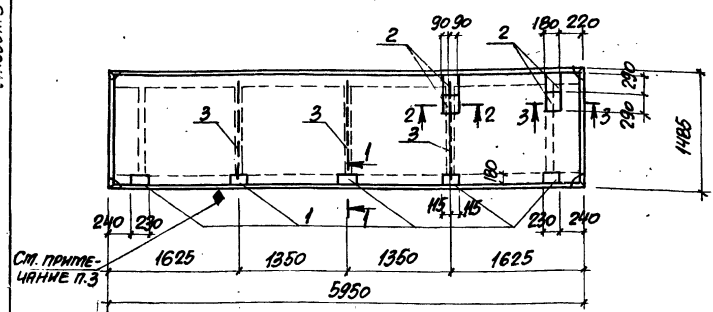
ТТ708-18.85

Плиты 2П-2АУТ-Б, 2П-2АУТ-2, 2П-2АУТ-Э

9032/8 15
2П-2АУТ-Б
2П-2АУТ-2
2П-2АУТ-Э
КЖИ-

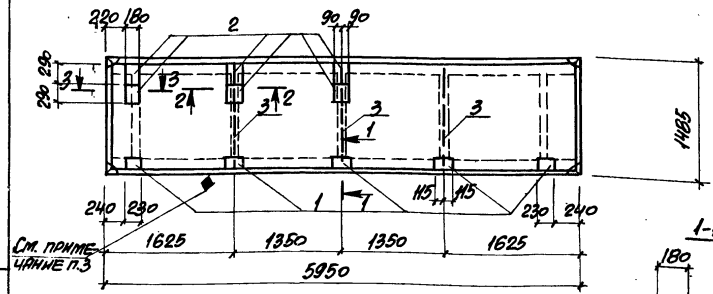
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	2400	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

П6
П7 (см. примечание П.5)



См. примечание П.3

П8
П9 (см. примечание П.5)



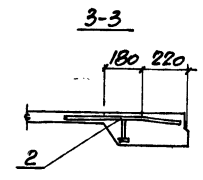
См. примечание П.3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 К12				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 103-76*		Итого		
Ф8	Ф10	Ф12	Итого	6x180	8x140	8x180	Итого		
2П1-2А1Т-е	2,5	2,7	7,6	12,8	1,0	1,6	13,2	24,8	37,6
2П1-2А1Т-ж	2,5	2,7	7,6	12,8	1,0	1,6	13,2	24,8	37,6
2П1-2А1Т-з	2,5	2,7	11,4	16,6	2,0	2,4	19,8	32,2	49,8
2П1-2А1Т-н	2,5	2,7	11,4	16,6	1,0	2,4	19,8	32,2	48,8

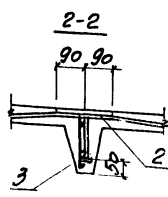
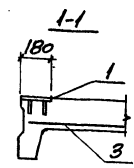
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ П6-П9

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ				МАССА ЭД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			П6	П7	П8	П9		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
	1.442.1-2 в.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ СБОРОЧНОМУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМУ ЭЛЕМЕНТУ						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-12	5	5	5	5	25	
2	АЛЬБОМ В КНИЖ. МНЮ. МНН	ТО ЖЕ МНЮ	4	4	6	6	56	
3	ТО ЖЕ	" МНН	3	3	3	3	99	



УСЛОВНАЯ МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ
П6	2П1-2А1Т-е
П7	2П1-2А1Т-ж
П8	2П1-2А1Т-з
П9	2П1-2А1Т-н

- ОПЛУТКУ И АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ 2П1-2А1Т-е, 2П1-2А1Т-ж, 2П1-2А1Т-з, 2П1-2А1Т-н ВЫПОЛНИТЬ ПО ПЛИТЕ 2П1-2А1Т-е СЕРИИ 1.442.1-2 в.1, 2 С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ИЗДЕЛИЯМИ ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ РИСУНКЕ.
- В ВЕДОМОСТИ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАЮТ ВЫБОРА ТОЛЬКО НА ИСПОЛНЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
- ПО РАМКИ ПЛИТЫ УЛАЖИВОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ НЕСМЫСЛЯЕМОЙ КОЛЛОИД НАНЕСТИ АНКЕРЫ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗ-12 СТОЯЩИЕ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ В ОПЛУТКУ.
- ОПЛУТКУ ПЛИТ П7, П8 С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ВЫПОЛНИТЬ ЗАКЛАДНО ОТНОСИТЕЛЬНО ГРАНИ СО ЗНАКОМ МОНТАЖА СООТВЕТСТВЕННО ПЛИТАМ П6 И П8.
- ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, УСТАНАВЛИВАЕМЫХ У МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ, АНКЕРЫ СТОЯЩИЕ ОТНОСИТЕЛЬНО ГРАНИ СО ЗНАКОМ МОНТАЖА.
- ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МНН ПРИВЯЗЫВАТЬ К КАРКАСУ.



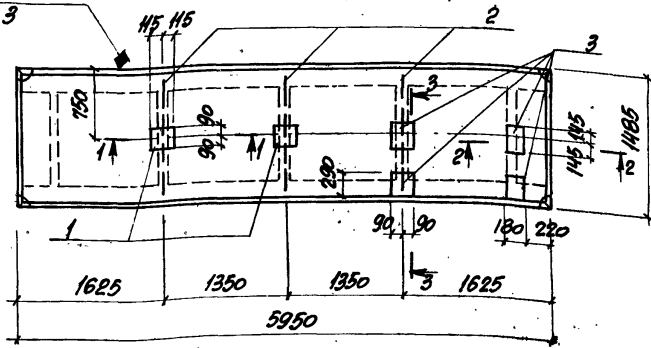
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	БРОДЕКВИ	П.С.	9032/6	16
И.КОНТ.	ФРИДЛАНД	С.В.		
П.КОНТ.	ЗОРНИ	З.П.		
РАС.ГР.	ФРИДЛАНД	С.В.		
СТ.МОН.	ПОЖАРОВА	С.В.		
ВЕД.МОН.	МАКОВА	С.В.		
ИНЖЕНЕР	ПЕТРАШ	С.В.		

ТП 708-18.85	ПЛИТА	2П1-2А1Т-е 2П1-2А1Т-ж 2П1-2А1Т-з 2П1-2А1Т-н	9032/6	16
			2П1-2А1Т-е 2П1-2А1Т-ж 2П1-2А1Т-з 2П1-2А1Т-н	
			СТАНДА. МАССА	МАШТАБ
			Р	2400
			Лист	Листов 1
			ГОСТ 10000 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОСЕК Т	

АЛЬБОМ В

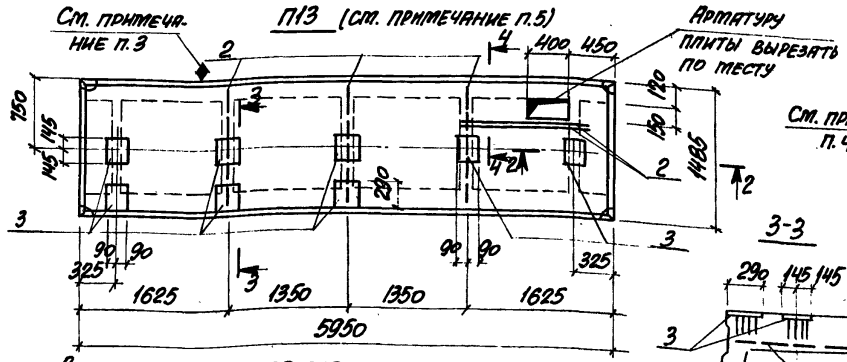
П10
П11 (СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П.5)

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П.3



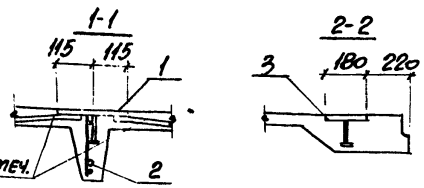
П12
П13 (СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П.5)

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П.3



АРМАТУРА ПЛЫТЫ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

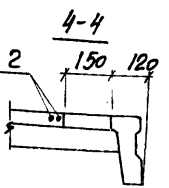
СМ. ПРИМЕЧ. П.4



1. ОПАЛУШКУ И АРМИРОВАНИЕ ПЛЫТ 2П1-2А1Т-К, 2П1-2А1Т-Л, 2П1-2А1Т-М, 2П1-2А1Т-Н ВЫПОЛНИТЬ ПО ПЛАНЕ 2П1-2А1Т-К СЕРИИ 1.442.1-2 В.1, 2 С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ, ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ПЛАНЕ.
2. В ВЕДОМОСТИ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВЫБОРА ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
3. НА ГРАНИ ПЛЫТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ НЕСТЫВАЕМОЙ КРАСОЙ НАНЕСТИ ЗНАК, ОБЪЕДИНЯЮЩИЙ СТОРОНЫ МОНТАЖА.
4. АНКЕРЫ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН3-12 СТОЯНУТЬ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ В ОПАЛУШКУ.
5. ОПАЛУШКУ ПЛЫТ П11, П13 С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ВЫПОЛНИТЬ ЗЕРКАЛЬНО ОТНОСИТЕЛЬНО ГРАНИ СО ЗНАКОМ МОНТАЖА СООТВЕТСТВЕННО ПЛЫТАМ П10 И П12.
6. В ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЯХ УСТАНАВЛИВАЕМЫХ У МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ АНКЕРЫ СТОЯНУТЬ.
7. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН11 ПРИВЯЗЫВАТЬ К КАРКАСУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А11				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 К1П2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76*				
Ф8	Ф10	Ф12	Итого	В110	В140	В120	Итого		
2П1-2А1Т-К	1,0	2,7	7,6	11,3	4,0	1,6	13,2	18,8	30,1
2П1-2А1Т-Л	1,0	2,7	7,6	11,3	4,0	1,6	13,2	18,8	30,1
2П1-2А1Т-М	-	4,5	15,2	19,7	-	3,2	26,4	29,6	49,3
2П1-2А1Т-Н	-	4,5	15,2	19,7	-	3,2	26,4	29,6	49,3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛЫТ П10-П13

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ				МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			П10	П11	П12	П13		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ						
	1.442.1-2 В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3-12	2	2	-	-	2,5	
2	АЛЬБОМ КНИ-МН10, МН11	То же, МН11	3	3	5	5	0,9	
3	То же	" МН10	4	4	8	8	5,6	

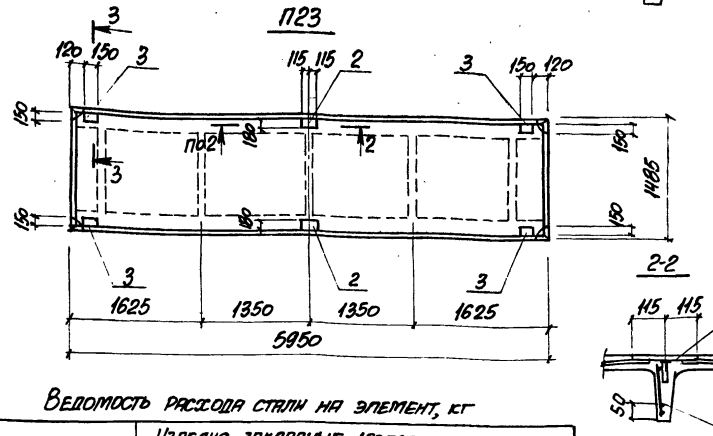
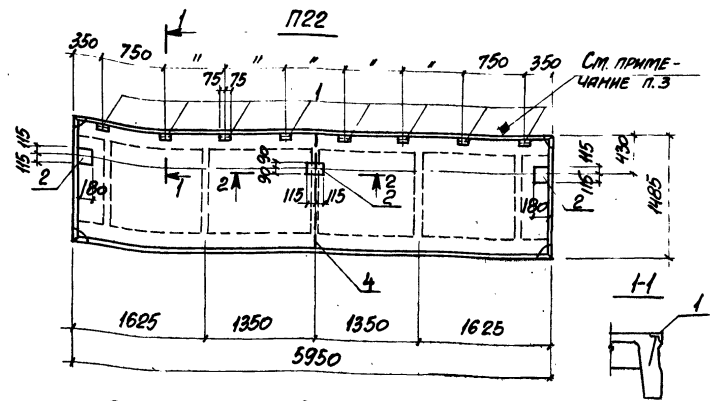
Условная марка	Наименование
П10	2П1-2А1Т-К
П11	2П1-2А1Т-Л
П12	2П1-2А1Т-М
П13	2П1-2А1Т-Н

ТП 708-18.85

9032/8 15
КЖИ-
СТАНДАРТ
МАССА
ПЛОЩАДЬ
ЛИСТ
ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

НАЧ. СЛ.	БРОДСКИЙ	18.85
Н. КОНТ.	ФРИДЛАНД	14.85
П. КОНСТ.	ЗОРНИ	14.85
Р.К. ГР.	ФРИДЛАНД	14.85
СТ. ИНИ.	ЛОМТОВА	14.85
ВЕД. ИНИ.	ИВАНОВА	14.85
ТЕХНИК	САВАНЕНКО	14.85

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ П22, П23



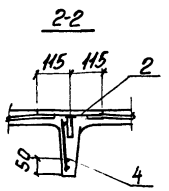
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ		МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			П22	П23		
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
	1.442.1-2 в.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-4Б	8	-	0,9	
2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МНЗ-12	3	2	2,5	
3	"	" МН-21	-	4	1,2	
4	АЛЬБОМ В.КНИ-МН10, МН11	" МН11	1	-	0,9	

УСЛОВНАЯ МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ
П22	2П1-2АЦТ-С
П23	2П1-2АЦТ-Т

1. Опалубку и армирование плит 2П1-2АЦТ-С, 2П1-2АЦТ-Т выполнить по плите 2П1-2АЦТ серии 1.442.1-2 в.1,2 с дополнительными закладными изделиями, показанными на данном листе.
2. В ведомости расхода стали на элемент дана выборка только на дополнительные закладные изделия.
3. На грани плиты, указанной на чертеже, несмываемой лассеой нанести знак Φ , обозначающий сторону монтажа.
4. Анкера закладного изделия МНЗ-12 отогнуть перед установкой в опалубку.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА ПРОКАТ МАРКИ						
	А-II		ВСт 3сп2				
	ГОСТ 5781-82	1953-74	ГОСТ 5509-72*				
ФВ	Ф10	Итого	Ф=6	163x5	Итого		
2П1-2АЦТ-С	31	0,9	4,0	6,0	5,6	11,6	15,6
2П1-2АЦТ-Т	14		1,4	8,4	-	8,4	9,8

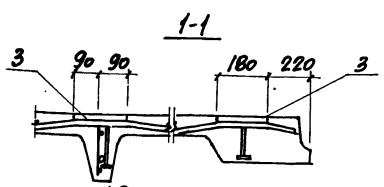
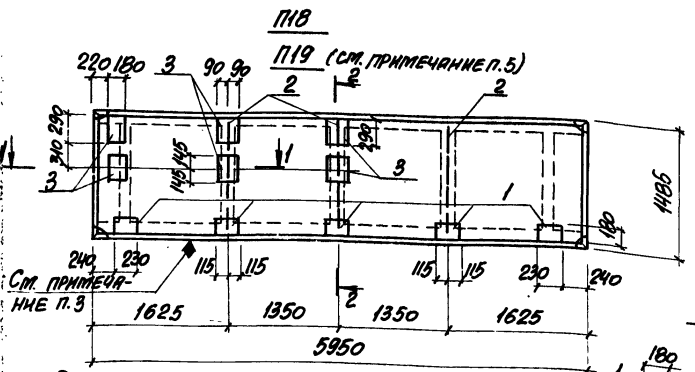
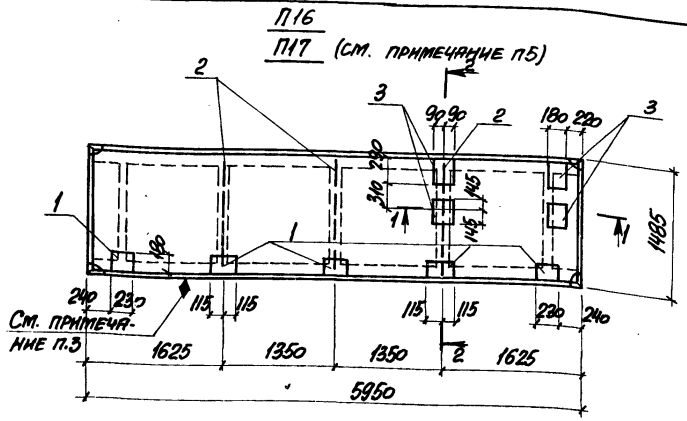


МАРКА	БРЕНД	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП708-18.85	КЖИ-2П1-2АЦТ-С 2П1-2АЦТ-Т	СТАЛЬ	МАССА	МАРШРУТ
И.КОНТ.	ФРИДЛАНД	Б.С.	1985					
П.КОНТ.	ЗОРНИ	Б.С.		Плита 2П1-2АЦТ-С 2П1-2АЦТ-Т	Р	2400	Листов /	
УК.П.	ФРИДЛАНД	Б.С.						Листов /
С.М.И.	РАДЬКО	Б.С.		УТВЕРЖДЕНО ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				
С.М.И.	РАДЬКО	Б.С.						
И.И.И.	АРТЕМЕНКО	Б.С.						

9032/5 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ П16 ÷ П19

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ				МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО
			П16	П17	П18	П19	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
	1.442.1-2 В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-12	5	5	5	25	
2	АЛЬБОМ В КНИЖ.МНО.МНН	ТО ЖЕ МНН	3	3	3	0,9	
3	ТО ЖЕ	" МНО	4	4	6	5,6	

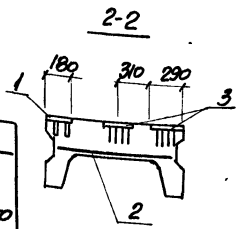


Условная МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ
П16	2П1-2А1Т-У
П17	2П1-2А1Т-Ф
П18	2П1-2А1Т-Ч
П19	2П1-2А1Т-Ц

- ОПЛАТКА И АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ 2П1-2А1Т-У, 2П1-2А1Т-Ф, 2П1-2А1Т-Ч, 2П1-2А1Т-Ц ВЫПОЛНИТЬ ПО ПЛИТЕ 2П1-2А1Т СЕРИИ 1.442.1-2 В.1, 2 С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ПОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ЛИСТЕ
- В БЕДОВОСТИ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА ВЫБОРОМ ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- НА ГРАНИ ПЛАТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК В ОБОЗНАЧАЮЩЕЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
- АНКЕРЫ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗ-12 ОТГОТОВИТЬ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ В ОПЛАТКУ
- ОПЛАТКУ ПЛИТ П17, П19 С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ВЫПОЛНИТЬ ВЕРСАЛЬНО ОТНОСИТЕЛЬНО ГРАНИ СО ЗНАКОМ МОНТАЖА СООТВЕТСТВЕННО ПЛИТАМ П16 И П18
- В ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЯХ УСТАНАВЛИВАЕМЫХ У МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ АНКЕРЫ ОТГОТОВИТЬ
- ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МНН ПРЯВЯЗАТЬ К КАРКАСУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

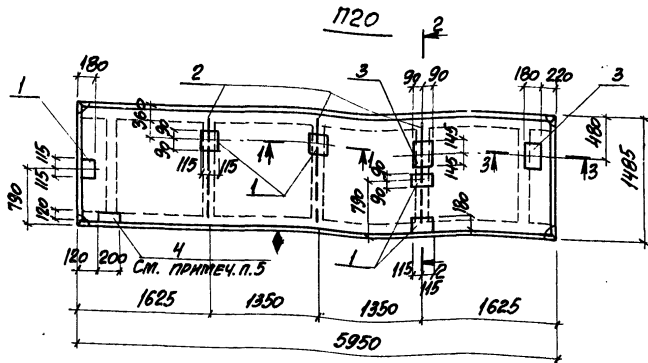
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3сп2 ГОСТ 103-76*								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*								
	φ8	φ10	φ12	Итого	6х10	8х10	8х14	8х18	Итого		
2П1-2А1Т-У	2,5	2,7	7,6	12,8	100	1,6	13,2	24,8	37,6		
2П1-2А1Т-Ф	2,5	2,7	7,6	12,8	100	1,6	13,2	24,8	37,6		
2П1-2А1Т-Ч	2,5	2,7	11,4	16,6	100	2,4	13,8	32,2	48,8		
2П1-2А1Т-Ц	2,5	2,7	11,4	16,6	100	2,4	13,8	32,2	48,8		



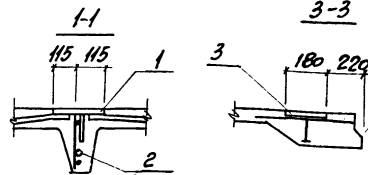
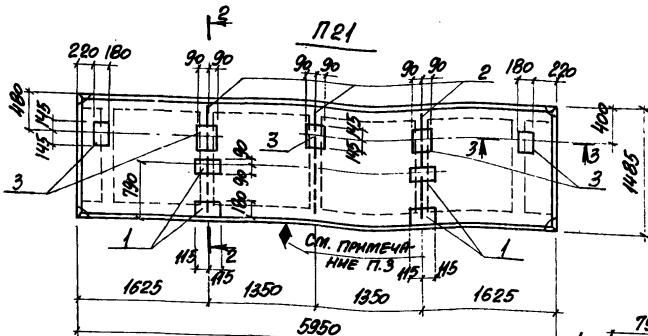
МАР.СТА. БРОДСКИЙ	МАР.СТА. ФОНДЛАНД	МАР.СТА. П.КОНА	МАР.СТА. ЗОРНИ	МАР.СТА. ФОНДЛАНД	МАР.СТА. ЛОПАЗОВА	МАР.СТА. ИВАНОВА	МАР.СТА. ПИТАННИК	9032/2	20
ТП708-18.85								КЖИ	2П1-2А1Т-У 2П1-2А1Т-Ф 2П1-2А1Т-Ч 2П1-2А1Т-Ц
ПЛИТА 2П1-2А1Т-У 2П1-2А1Т-Ф 2П1-2А1Т-Ч 2П1-2А1Т-Ц								СТАНДА	МАССА
								Р	2400
								ЛИСТ	ЛИСТОВ
								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Альбом В

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ П20, П21



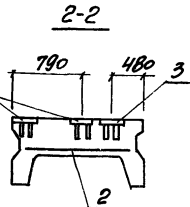
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМ. ЧАМН.
			П20	П21		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	1.442. 1-2 в.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОТВОРЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-12	6	4	2,5	
2	АЛЬБОМ В КЖИ-МН10,МН11	То же, МН11	3	3	0,9	
3	То же	" МН10	2	5	5,6	
4	3.400-6/76	" МН1-14	2	-	1,0	



УСЛОВНАЯ МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ
П20	2П1-2АУТ-Э
П21	2П1-2АУТ-Ю

1. ОПЯТКУ И АРМИРОВАНЬЕ ПЛИТ 2П1-2АУТ-Э, 2П1-2АУТ-Ю ВЫПОЛНИТЬ ПО ПЛИТЕ 2П1-2АУТ-Э СЕРИИ 1.442.1-2 В.1,2 С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ, ПРОКАЗАННЫМИ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.
2. В ВЕДОМОСТИ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА ВЫБОРКА ТОЛЬКО НА ДОПУ ИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.
3. НА ГРАНИ ПЛИТЫ УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ НЕСИМВАЕМОЙ КАРСКОЙ НАНЕСИТИ ЗНАК * ОБЪЕДИНИТЕЛЬНЫМ СТОРОНЫ МОНТАЖА.
4. АНКЕРЫ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗ-12 ОТГОИНУТЬ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ В ОПАКЕ.
5. У МОНТАЖНОЙ ПЕТИИ АНКЕРА МН1-14 ОТОГНУТЬ.
6. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН11 ПРИВЯЗЫВАТЬ К КАРСАКУ.

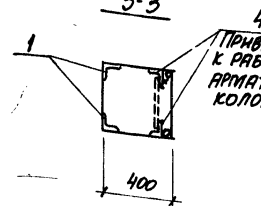
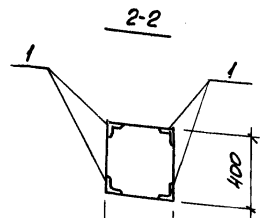
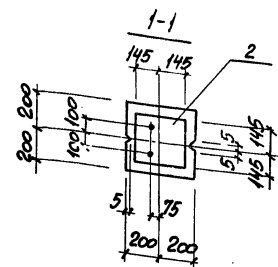
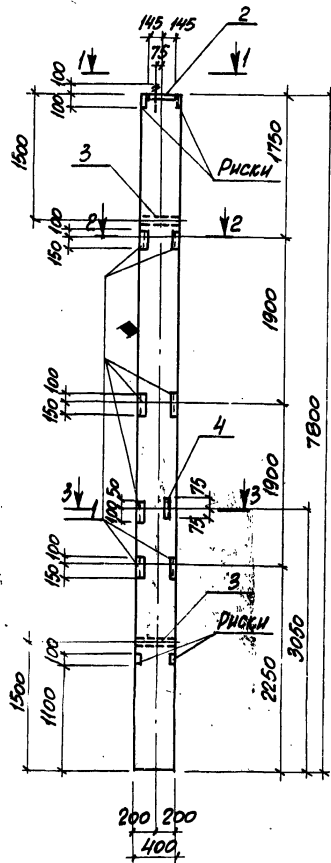
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)								
	АРМАТУРА КАРСА				ПРОКАТ МАРКИ				
	АШ				ВСТ 3 КЛР				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76*				
	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	6x100-8x140	8x180	Итого	Всего	
2П1-2АУТ-Э	3,0	2,7	3,8	9,5	12,0	0,8	6,6	19,4	28,9
2П1-2АУТ-Ю	2,0	2,7	9,5	14,2	8,0	2,0	16,5	26,5	40,7

МН. ОТД.	БРОСКИ	И. КОТР.	ФРАНЦИЯ	Д. КОМЕТ.	БОРИ	И. КОТР.	ФРАНЦИЯ	СТ. МН.	ПОТЯЖСВА	ВЕД. МН.	ИЗВАНОВА	ТЕХНИК.	И. ПИВНЕНКО
ТП708-18.85										КЖИ-2П1-2АУТ-Э 2П1-2АУТ-Ю		9032/8	
ПЛИТА 2П1-2АУТ-Э 2П1-2АУТ-Ю										СТАНДА. МАССА		МАССА	
										P		2400	
										ЛИСТ		ЛИСТОВ	
										ХАРЬКОВСКИЙ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕИ	

И.в. К.Р. ПОВА. Подпись и дата. Виза. МН. 140



МАРКА, ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	3.100-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-18	14	2,5	
2	1.400-6/76	М2-10	1	15,3	
3	3.015-1/77 В.П-3	М5	2	1,3	
4	1.400-6/76	М1-14	1	1,8	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		БЕТОН МАРКИ 200		1,25	м ³

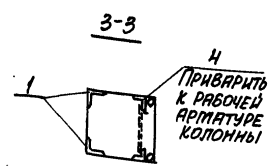
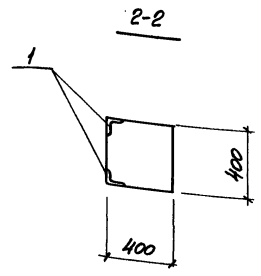
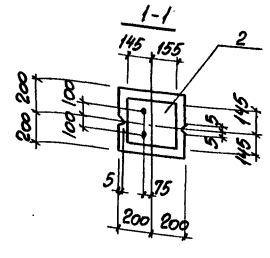
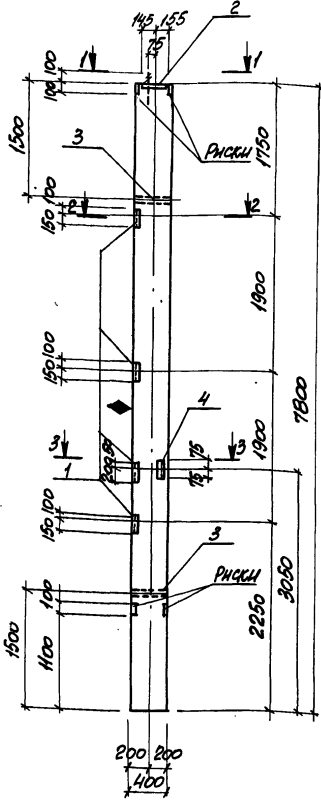
1. Опалубку и армирование колонны К20-4а выполнить по колонне К20-4 серии 3.015-1/77 В.П-1 с закладными изделиями, показанными на данном листе.
2. В ведомости расхода стали на элемент дана выборка стали только на закладные изделия.
3. На грань колонны, указанную на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ , обозначающий сторону монтажа.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ИЗМ.	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 Кп2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8820-72	ГОСТ 8820-72	ГОСТ 8820-72	ГОСТ 8820-72	ГОСТ 8820-72	ГОСТ 8820-72	ГОСТ 8820-72	ГОСТ 8820-72	ГОСТ 8820-72			
7-4а	7	1	1	4	13	2	28	6	5	1	3	4,5	58

3032/6 22

ИЗМ. ОТД.	БРЮССЕЛЬ	ИЗМ.							
Н. КОНТ.	ФРАНЦИЯ	ИЗМ.							
П. КОМП.	ЗОНИ	ИЗМ.							
РУК. ГР.	ФРАНЦИЯ	ИЗМ.							
СТ. ИНИ.	РАДЬСО	ИЗМ.							
СТ. ИНИ.	РАДЬСО	ИЗМ.							
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	ИЗМ.							
ТП708-18.85					КЖИ-К20-4а				
КОЛОННА К20-4а					СТАЛЬ	МАССА	МАССА В СЕ		
					Р	3100			
					ЛИСТ	ЛИСТОВ			
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

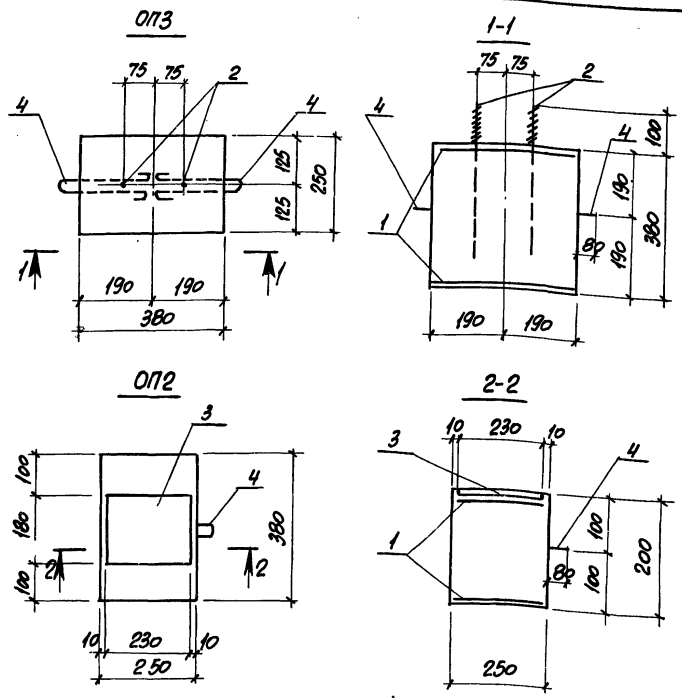
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ПРОКАТ МАРШ				Всего
	А-III		ВСТ 3 кл 2				
K20-4B	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2509-72	ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76	ГОСТ 3262-75 *	Итого
	φВ	φII	φIII	φII	φII	φII	
	4	1	1	4	10	2	16
							6
							5
							1
							3
							33
							43

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА-			
		НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ			
		СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО-			
		ННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-18	8	2,5	
2	1.400-6/76		М2-10	1	15,3
3	3.015-1/77 в. II-3		М5	2	1,3
4	1.400-6/76		М1-14	1	4,8
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		1,3	МЗ

1. Опалубку и армирование колонны К20-4Б выполнить по колонне К20-4 серии 3.015-1/77 в. II-1 с закладными изделиями, показанными на данном листе.
2. В ведомости расхода стали на элемент дана выборка стали только на закладные изделия.
3. На грань колонны, указанную на чертеже, несъемной кожей нанести знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Исполн.	БРОДСКИЙ	Инженер			ТП708-18.85	КЖИ-К20-4Б
Н. контр.	ФРИДЛАНД	Инженер				
Гл. конст.	ЗОРЫН	Инженер			КОЛОННА К20-4Б	СТАНДА. МАРКА МАРШРЭС
Р.ж. гр.	ФРИДЛАНД	Инженер				
Ст. м. ин.	РАДЬКО	Инженер				
Ст. м. ин.	РАДЬКО	Инженер				
Техник	ЛИТВИНЕНКО	Инженер			ЛИСТ ПИСТОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

23
9032/В



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОП2, ОП3

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОП2	ОП3		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ				
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	КЖИ-С10	СЕТКА АРМИРУЮЩАЯ С10	2	2	0,8	
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
2	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1. М20x400 ВСТ3КП2	2		0,66	
3	1.400-6/76 В.1	М4-И4	1		2,2	
4	1.400-9 В.1	ПЕТЛЯ УПН-1	1	2	0,3	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН МАРКИ 200	0,02	0,04		м ³

МАРКА	МАССА ЕД. КГ
ОП2	50
ОП3	100

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМИРУЮЩИЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общая масса	
	А-I	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-III	ПРОЕКТ		БОЛТЫ			
				МАРКИ	ВСТ3 КЛ2				
				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 24379.1-80		ВСЕГО
ОП2	1,6	1,6	0,8	2,0	-	-	-	2,8	4,4
ОП3	1,6	1,6	0,3	-	1,12	0,13	0,08	1,6	3,2

Исполн. Бродский
 Н. контр. Фришланд
 П. конст. Зорин
 Рук. гр. Фришланд
 Ст. маш. Полякова
 Инженер Терехова
 Инженер Личкастая

9032/8 24

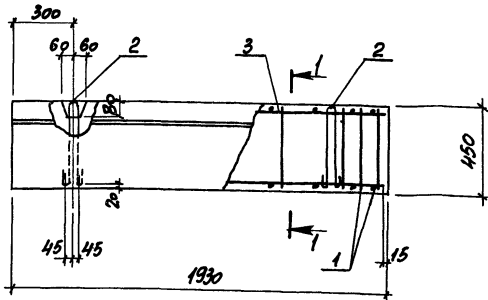
ТТ708-18.85 КЖИ-ОП2, ОП3

Подушка опорная ОП2, ОП3

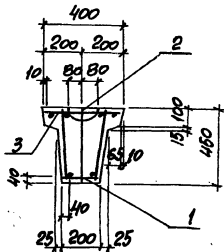
СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТАНТ: ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

АЛЬБОМ

БФ1



1-1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА ПО ПРОИЗВОД	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА Т
		БЕТОНА М3	СТАЛИ КГ	
БФ1	200	0,23	140	0,6

ВЕЛОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮПНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		
	А-I		А-II			А-I		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		
	φ6	φ10	Итого φ6	Итого φ10	Итого	φ14	Итого	
БФ1	5,64	2,4	8,04	6,0	6,0	140	2,8	2,8 16,8

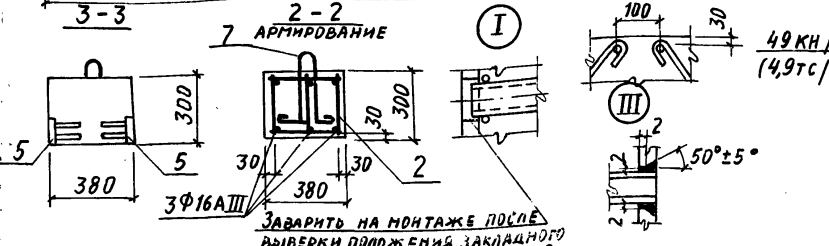
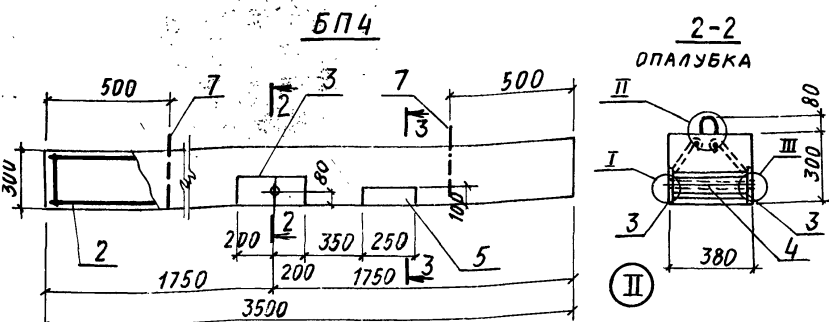
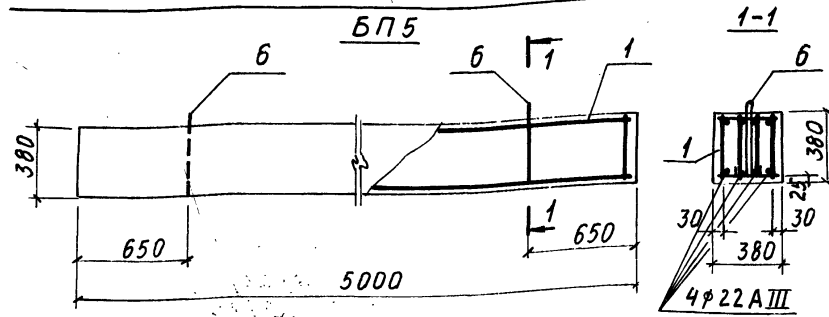
СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОГотовЛЕНИЮ			
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖМ-КП17	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	62		
2	1.400-9 в.1	ПЕТЛЯ УП1-7	2	14	
3	КЖМ-КР65	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР65	1	23	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,23	М3

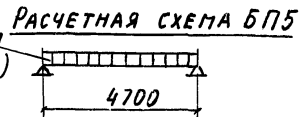
Фундаментную балку БФ1 выполнять в укороченной опалубке фундаментной балки ФББ-15 серии 1.415 в.1

9032/В

МАРКА	БРОССИИ	МАРКА	МАССА
И. КОПР.	ФРИДЛАНД	ТП708-18.85	КЖИ-БФ1
ОЛКОНС	ЗОРНИ		
Ф.К. ГР.	ФРИДЛАНД		
С. ИММ.	РАЙДСКО		
ИММЕНА	ЛИНКАТРА		
		ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА БФ1	СТАРКА
			МАССА
			МАССА
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			ХАРЬКОВСКИЙ
			ПРОМСТРОИНИИПРОЕК



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			БП5	БП4		
	КЖИ-ВС*	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1	КЖИ-КП15, КП18	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. КП18	1		83,8	
2	КЖИ-КП16, КП19	КП19		1	27,8	
3	КЖИ-МН17, МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17		2	6,0	
4	ТО ЖЕ	МН 19		1	0,9	
5	1.400-15 вып.1	МИ110-3		2	2,6	
ДЕТАЛИ						
6	1.400-9 вып.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ УП1-7	2		1,4	
7	ТО ЖЕ	УП2-4	2		1,0	
МАТЕРИАЛЫ						
		БЕТОН МАРКИ 200	0,7	0,4		м ³



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЦ. ПОСТА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА Т
		БЕТОНА м ³	СТАЛИ КГ	
БП4	200	0,4	48,9	1,0
БП5	200	0,7	90,2	1,8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД								
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	АI					АIII													
	ГОСТ 5781-82																		
БП4	6,1	-	-	6,1	6,3	16,5	-	22,8	26,9	3,6	2,4	1,9	4,3	7,9	11,2	0,9	12,1	20,0	48,9
БП5	15,8	-	-	15,8	12,4	-	59,2	71,6	87,4	2,8	-	-	-	2,8	-	-	2,8	90,2	

НАЧ. ОТА. БРОДСКИЙ	
Н. КОНСТ. ФРИДЛАНД	
ГЛ. КОНСТ. ЗОРИН	
РУК. ГР. ФРИДЛАНД	
СТ. ИНЖ. РАДЬКО	
СТ. ИНЖ. РАДЬКО	
ТЕХНИК. ЛИТВИНЕНКО	
СТ. ИНЖ. РАДЬКО	

Т П 708-18.85	КЖИ-БП4, БП5
ПЕРЕМЕТЫЧКА БП4, БП5	СТАДИЯ МАССА ИАСШТАБ
	ЛИСТ ЛИСТОВ
	ГОСТРОЙ СССР
	ХАРЬКОВСКИЙ
	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ

уч. 32/6 26

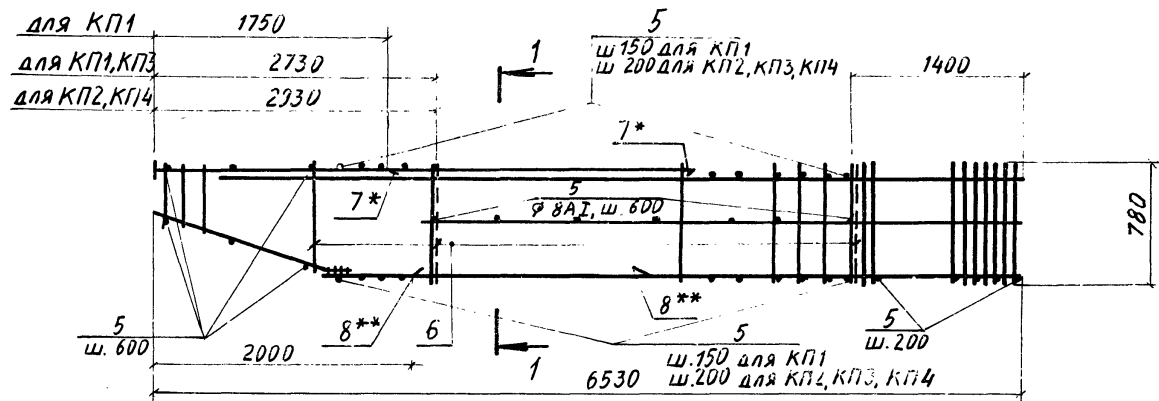
Альбом 8

Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед, кг	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
		Техническое описание			
		Сборочный чертеж			
		КП1			
1		Каркас плоский Кр 11	1	135,8	
2		то же Кр11-н	1	135,8	
3		— " — Кр 12	1	96,9	
4		— " — Кр12-н	1	96,9	
		<u>Детали</u>			
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82			
5		Ф 10АІ, $l=480$	74	0,3	
6		Ф 12АІ, $l=950$	4	0,84	
7		Ф 28АШ, $l=2450$	2	11,83	
8		Ф 20АШ, $l=2250$	2	5,56	
		<u>КП2</u>			
1		Каркас плоский Кр 17	1	115,4	
2		то же Кр17-н	1	115,4	
3		— " — Кр18	1	111,9	
4		— " — Кр18-н	1	111,9	
		<u>Детали</u>			
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82			
5		Ф 10АІ, $l=680$	70	0,42	
6		Ф 12АІ, $l=1050$	4	0,93	
8		Ф 28АШ, $l=4530$	2	21,9	
		<u>КП3</u>			
1		Каркас плоский Кр 21	1	83,4	
2		то же Кр21-н	1	83,4	
3		— " — Кр 22	1	79,9	

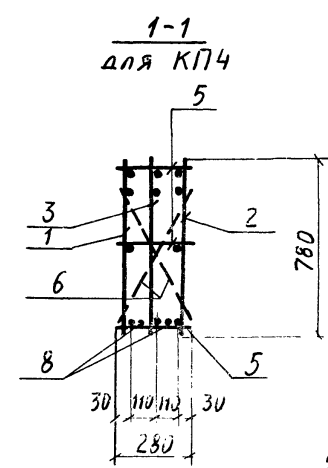
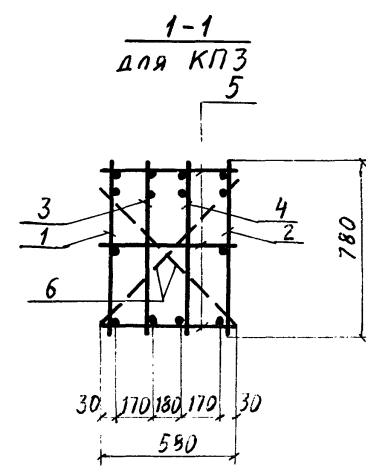
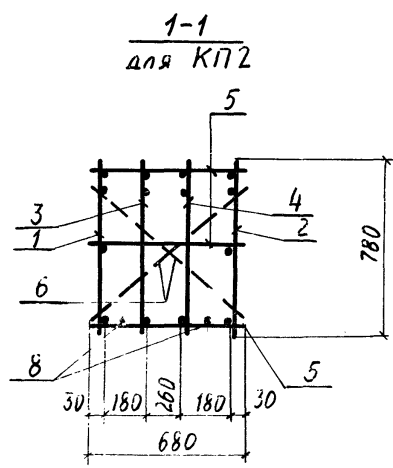
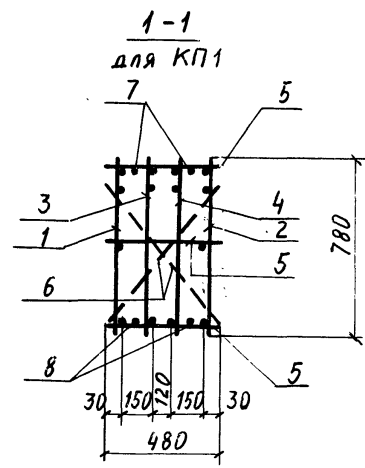
Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед, кг	Приме- чание
4		Каркас плоский Кр22-н	1	79,9	
		<u>Детали</u>			
5		Ф 8АІ, $l=580$	72	0,23	
6		Ф 12АІ, $l=970$	4	0,9	
		<u>КП4</u>			
1		Каркас плоский Кр25	1	96,0	
2		то же Кр25-н	1	96,0	
3		— " — Кр26	1	87,5	
		<u>Детали</u>			
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82			
5		Ф 8АІ, $l=280$	70	0,11	
6		Ф 12АІ, $l=750$	4	0,66	
8		Ф 20АШ, $l=2250$	2	5,56	

Нач. отд.	Бродский						
Н. контр.	Фридланд						
Гл. конст.	Зорин						
Рук. гр.	Фридланд						
Ст. инж.	Попазова						
Ст. инж.	Попазова						
Инж.	Попова						
ТП70В-18.65				КЖИ-КП1÷КП4			
Каркас пространственный				КП1÷КП4			
				СТАДИЯ Лист Листов			
				ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМС ТРГ ИНИИПРОЕК.1			

27
9032/Е



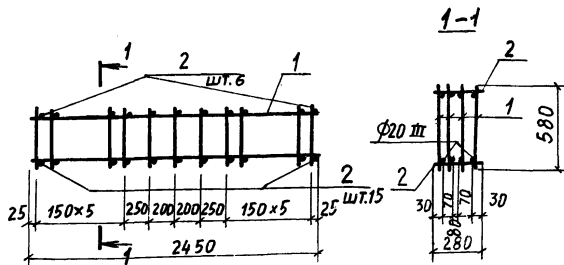
МАРКА КАРКАСА	МАССА ЕД, КГ
КП1	525,2
КП2	531,5
КП3	346,7
КП4	300,9



* Стержни позиции 7 только для КП1
 ** Стержни позиции 8 только для КП1, КП2 и КП4

28
9032/Е

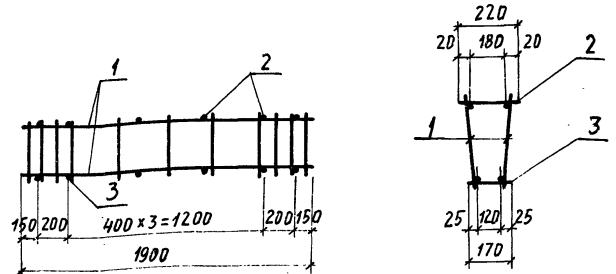
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	22	Т П 708-18.85	КЖИ-КП1-КП4СБ		
Н. КОНТ. ФРИДЛАНД					
П. КОНСТ. ЗОРИН					
Рук. гр. ФРИДЛАНД					
Ст. инж. ПОМАЗОВА					
Ст. инж. ПОМАЗОВА		Каркас пространственный КП1-КП4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
инж. ПОПОВА			р	СМ. ТАБЛИЦА	ЧУ
			Лист	Листов	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 28	4	11,8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		Ф 8 А I, ГОСТ 5781-82, $\rho=280$	21	0,11	

9032/6

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		ТП 708-18.85	КЖИ-КП5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНСТ.	ФРИДЛАНД						
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН						
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД						
СТ. ИНЖ.	ПОЛАЗОВА						
СТ. ИНЖ.	ПОЛАЗОВА		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	Р	49,5 кг	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	ПОЛОВА						
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		КЖИ-ТО			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖИ-КР 64	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 64	2	5,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2		Ф 6 А I, ГОСТ 5781-82, $\rho=220$	6	0,05	
3		Ф 6 А I, ТО ЖЕ, $\rho=170$	6	0,04	

29
9032/8

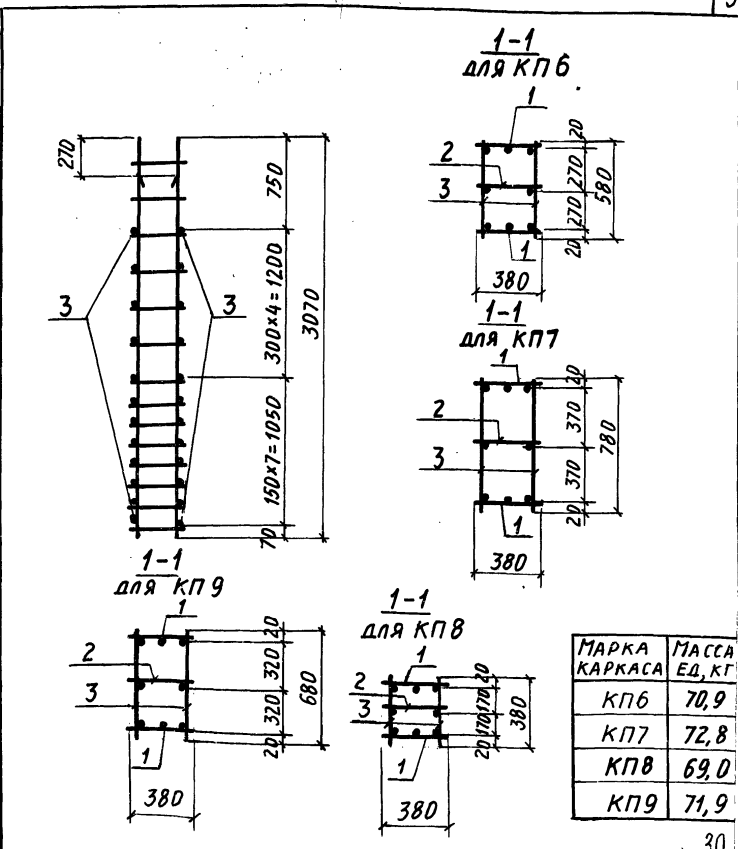
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		ТП 708-18.85	КЖИ-КП17	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНСТ.	ФРИДЛАНД						
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН						
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД						
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО						
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	Р	11,7	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	ЛУЧКАТЯ						
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	2	24,9	
2		ТО ЖЕ КР3В	1	15,6	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>КП6</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3		Ф 8А1, ГОСТ 5781-82, L=580	24	0,23	
<u>КП7</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3		Ф 8А1, ГОСТ 5781-82, L=780	24	0,3	
<u>КП8</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3		Ф 8А1, ГОСТ 5781-82, L=380	24	0,15	
<u>КП9</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3		Ф 8А1, ГОСТ 5781-82, L=680	24	0,27	

9032/В		Т П 708-18.85		КЖИ - КП6 ÷ КП9	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	БРДСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОТД.	ФРИДЛАНД	Р			
ГЛАВ. КОНСТ.	ЗОРИН	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД				
СТ. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА				
СТ. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА				
ИНЖ.	ПОЛОВА				

ИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯЛ. ИВ. №

Альбом 8
Типовой проект

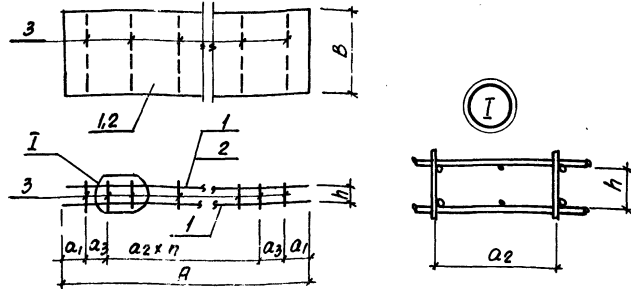


9032/В 30		Т П 708-18.85		КЖИ - КП6 ÷ КП9 СБ	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6 ÷ КП9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
				Р	СТ. ТАБЛИЦА
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Льсьом В

Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>КЛЮ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖИ-С16,С17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	1	273,7	
2	То же	То же С17	1	175,8	
3	КЖИ-Кр30,Кр31	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр31	13	1,3	
		<u>КЛП11</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖИ-С18,С19	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	1	170,1	
2	То же	То же С19	1	96,5	
3	КЖИ-Кр30,Кр31	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр30	13	1,3	
		<u>КЛП12</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖИ-С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	2	104,2	
3	КЖИ-Кр32	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр32	13	1,6	
		<u>КЛП13</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖИ-С16,С17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	2	273,7	
3	КЖИ-Кр30,Кр31	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр31	13	1,3	
		<u>КЛП14</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖИ-С18,С19	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	2	170,1	
3	КЖИ-Кр30,Кр31	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр30	13	1,3	

Льсьом В



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						n	МАССА ЕД, кг
	A	B	a1	a2	a3	h		
КЛП10	8800	1150	825	600	575	220	10	466,4
КЛП11	8500	1150	675	600	575	225	10	283,5
КЛП12	8200	1150	525	600	575	230	10	227,2
КЛП13	8800	1150	825	600	575	215	10	564,3
КЛП14	8500	1150	675	600	575	225	10	357,1

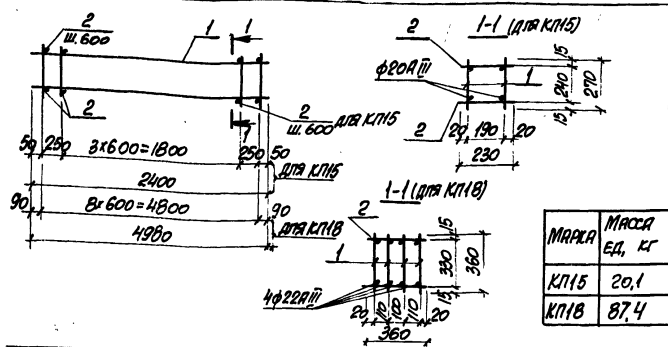
Льсьом В

МАТ. АТД	БРОДСКАЯ				
И. КОНТР.	ФРИДЛАНД				
П. КОНС.	ЗОРНИ				
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД				
СТ. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА				
СТ. ИНЖ.	ИЛТВИНЕНКО				
Т П 708-18.85		КЖИ-КЛЮ-КЛП14			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЮ-КЛП14		СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ		
		Р			
		ГОСТ 9154-80			
		ХАРЬКОВСКИЙ			
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Льсьом В

МАТ. АТД	БРОДСКАЯ				
И. КОНТР.	ФРИДЛАНД				
П. КОНС.	ЗОРНИ				
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД				
СТ. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА				
ТЕХНИК	ИЛТВИНЕНКО				
Т П 708-18.85		КЖИ-КЛЮ-КЛП14СБ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЮ-КЛП14		СТАНДАРТ	МАССА	МАССА	ЛИСТОВ
		Р	СМ.	ТАБЛИЦ	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
		ГОСТ 9154-80			
		ХАРЬКОВСКИЙ			
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

31
9032/8



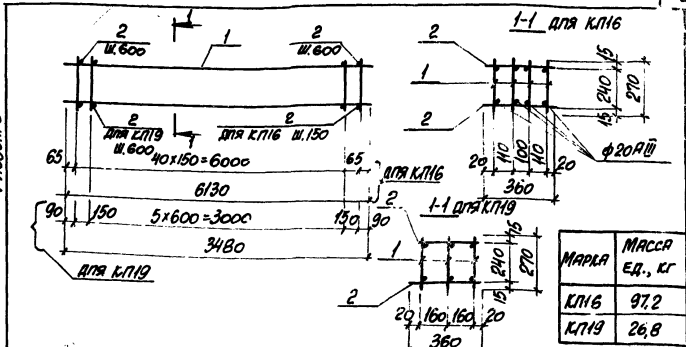
МАРКА	МАССА ЕД., КГ
КЛ15	20,1
КЛ18	87,4

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ КЛ15			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖИ-Кр 58, Кр 59	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 58	2	90	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2		ФВЭИ ГОСТ 5781-82 L=230 КЛ18	21	0,1	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖИ-Кр 66, Кр 67	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 66	4	21,4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2		ФВЭИ, ГОСТ 5781-82, L=360	18	0,1	

9032,6

И.С.А. БОРОСКИН	И.С.А. БОРОСКИН	ТП708-18.85	КЖИ-КЛ15, КЛ18	СТАНДА. МАССА	МАССА ТЯЖ.
КОНТ. ФРИДЛАНД	КОНТ. ФРИДЛАНД				
Г.К.И. ЗОРНИ	Г.К.И. ЗОРНИ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ15, КЛ18	Р	СТ. ТЯЖ.	Лист
И.М.Н. ПОЛИЗОВА	И.М.Н. ПОЛИЗОВА				
И.М.Н. РАДКИН	И.М.Н. РАДКИН				Листов /
И.М.Н. РЯБКО	И.М.Н. РЯБКО				Госстрой СССР
И.М.Н. ЛИТВИНЕНКО	И.М.Н. ЛИТВИНЕНКО				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Литовол В



МАРКА	МАССА ЕД., КГ
КЛ16	97,2
КЛ19	26,8

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ КЛ16			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖИ-Кр 58, Кр 59	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 59	4	23,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2		ФВЭИ ГОСТ 5781-82 L=360 КЛ19	52	0,1	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	КЖИ-Кр 66, Кр 67	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 67	3	8,4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2		ФВЭИ ГОСТ 5781-82 L=360	16	0,1	

32
9032/8

И.М.Н. ПОЛИЗОВА

И.С.А. БОРОСКИН	И.С.А. БОРОСКИН	ТП708-18.85	КЖИ-КЛ16, КЛ19	СТАНДА. МАССА	МАССА ТЯЖ.
КОНТ. ФРИДЛАНД	КОНТ. ФРИДЛАНД				
Г.К.И. ЗОРНИ	Г.К.И. ЗОРНИ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ16, КЛ19	Р	СТ. ТЯЖ.	Лист
И.М.Н. ПОЛИЗОВА	И.М.Н. ПОЛИЗОВА				
И.М.Н. РАДКИН	И.М.Н. РАДКИН				Листов /
И.М.Н. РЯБКО	И.М.Н. РЯБКО				Госстрой СССР
И.М.Н. ЛИТВИНЕНКО	И.М.Н. ЛИТВИНЕНКО				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		Кр 1			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
1		Ф10А I, l=2450	2	1,5	
2		Ф10А I, l=330	9	0,22	
		Кр 2			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
1		Ф10А I, l=2250	2	1,39	
2		Ф10А I, l=360	8	0,22	
		Кр 3			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
3		Ф20А III, l=6150	2	15,2	
4		Ф12А III, l=6150	1	5,5	
5		Ф8А III, l=750	31	0,3	
		Кр 4			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
3		Ф20А III, l=6150	2	15,2	
5		Ф8А III, l=750	31	0,3	
		Кр 5			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
3		Ф20А III, l=4450	2	11,0	
4		Ф12А III, l=4450	1	4,0	
5		Ф8А III, l=750	23	0,3	
		Кр 6			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
3		Ф20А III, l=4450	2	11,0	
5		Ф8А III, l=750	23	0,3	
		Кр 7			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
3		Ф20А III, l=3150	2	7,8	
4		Ф12А III, l=3150	1	2,8	
5		Ф10А III, l=750	21	0,5	
		Кр 8			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
3		Ф20А III, l=3150	2	7,8	
5		Ф10А III, l=750	21	0,5	

33

9032/5

НАЧ. ОТД. БРДВСКИЙ					
Н. КОНТР. ФРИДЛАНД					
ГЛ. КОНСТ. ЗОРИН					
РУК. ГР. ФРИДЛАНД					
СТ. ИНЖ. ЛОМАЗОВА					
СТ. ИНЖ. ЛОМАЗОВА					
ИНЖ. ПОПОВА					
Т П 708-18.85			КЖИ		Кр1=Кр10, Кр13 Кр14, Кр19, Кр20, Кр23, Кр24, Кр27, Кр29
КАРКАС ПЛОСКИЙ			СТАДИА ЛИСТ		ЛИСТОВ
Кр1=Кр10, Кр13, Кр14, Кр19, Кр20, Кр23, Кр24, Кр27, Кр29			Р		1 3
			ПОСТРОИ СССР		
			ХАРЬКОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОИНИПРОЕКТИ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>Кр 9</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
6		Ф16АIII, L=8850	2	14,0	
7		Ф8АI, L=550	45	0,22	
		<u>Кр 10</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
6		Ф16АIII, L=2850	2	4,5	
7		Ф8АI, L=550	15	0,22	
		<u>Кр 13</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
8		Ф12АIII, L=2550	2	2,3	
9		Ф16АIII, L=760	19	1,20	
		<u>Кр 14</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
11		Ф25АIII, L=3300	4	12,7	
12		Ф8АI, L=1200	17	0,47	
		<u>Кр 19</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
8		Ф12АIII, L=2550	2	2,3	
9		Ф16АIII, L=760	25	1,2	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>Кр 20</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
11		Ф28АIII, L=3300	4	15,9	
12		Ф8АI, L=1400	17	0,6	
		<u>Кр 23</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
8		Ф12АIII, L=2550	2	2,3	
9		Ф12АIII, L=760	19	0,7	
		<u>Кр 24</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
11		Ф25АIII, L=3300	4	12,7	
12		Ф8АI, L=1300	17	0,5	

34
9032/6

КЖИ- Кр1-Кр10, Кр13, Кр14, Кр19, Кр20, Кр23, Кр24, Кр27, Кр28

Лист
2

Альбом 8

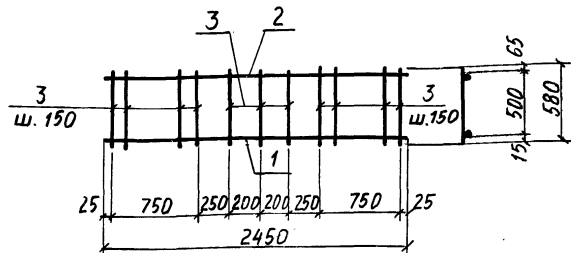
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		Кр 27			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
13		Ф20АШ, $l=3300$	3	8,2	
14		Ф8А I, $l=1000$	17	0,4	
		Кр 29			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
15		Ф20АШ, $l=2500$	2	6,2	
16		Ф20АШ, $l=1900$	2	4,7	
17		Ф8А I, $l=1000$	17	0,4	

9032 8

КЖИ- Кр1-Кр10, Кр13, Кр14, Кр19, Кр20
Кр23, Кр24, Кр27, Кр29

Лист
3

Альбом 8



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		Сталь АРМАТУРНАЯ ПО ГОСТ 5781-82			
1		Ф20АШ, $l=2450$	1	6,1	
2		Ф12АШ, $l=2450$	1	2,2	
3		Ф8АШ, $l=580$	15	0,23	

35
9032/8

Имя, Фамилия Подпись и Дата Взят. инв. №

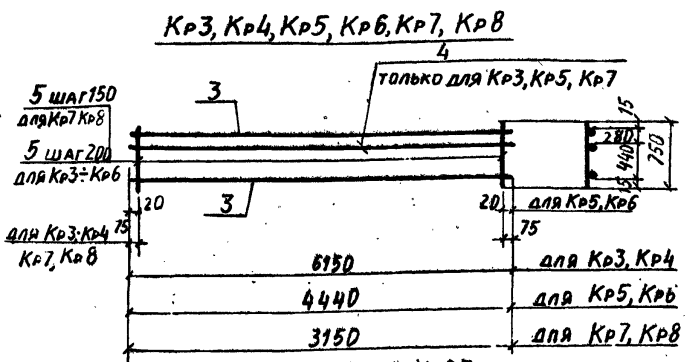
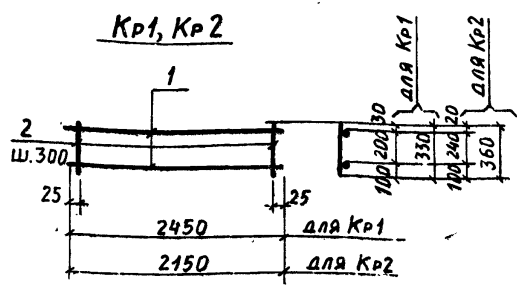
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
И. КОНТР. ФРИДЛАНД
И. КОНСТ. ЗОРИН
РУК. ГР. ФРИДЛАНД
СТ. ИНЖ. ЛОМАЗОВА
СТ. ИНЖ. ЛОМАЗОВА
ИНЖ. ПОПОВА

ТП706-18.85

КЖИ-Кр 28

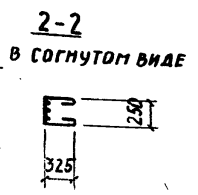
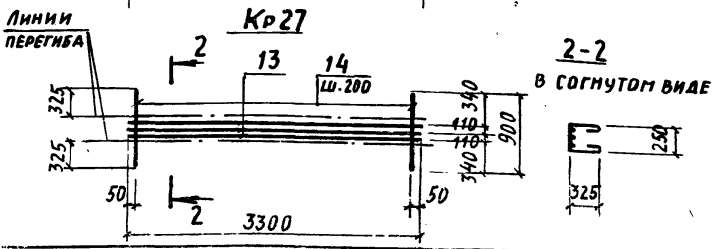
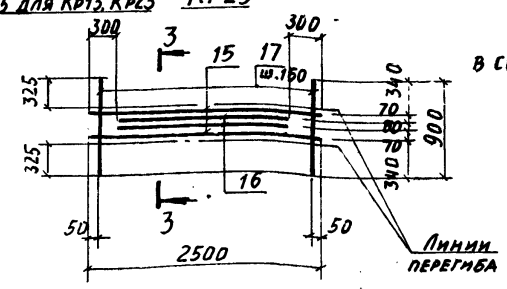
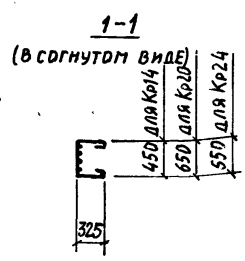
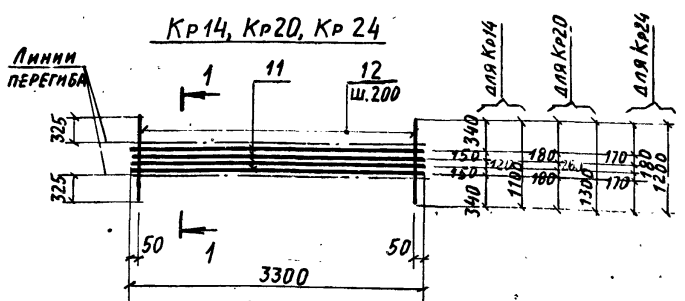
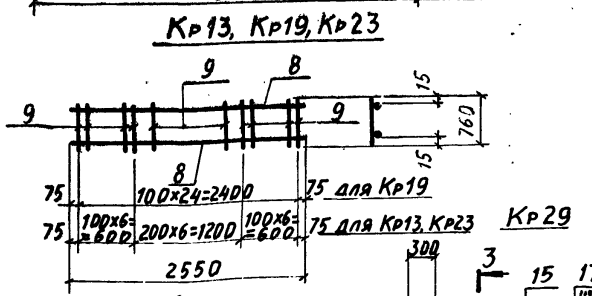
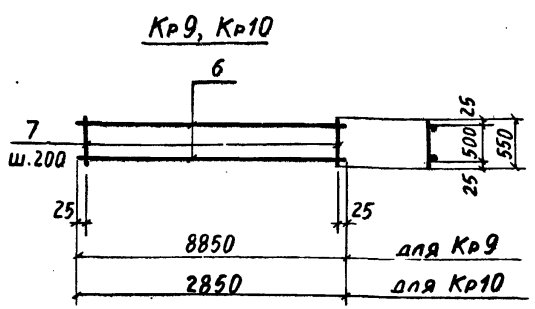
КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 28

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	11,8 кг	
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	МАССА ЕД., КГ
Кр1	5,0
Кр2	4,5
Кр3	45,2
Кр4	39,7
Кр5	32,9
Кр6	28,9
Кр7	28,9
Кр8	26,1
Кр9	37,8
Кр10	12,3

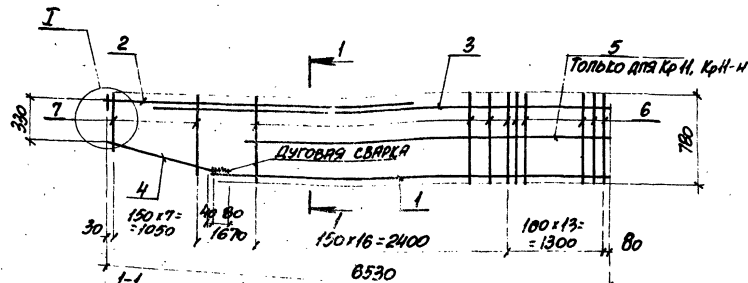
МАРКА КАРКАСА	МАССА ЕД., КГ
Кр13	27,4
Кр14	58,9
Кр19	34,6
Кр20	73,8
Кр23	17,4
Кр24	59,3
Кр27	31,4
Кр29	28,6



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД
СТ. ИНЖ.	ПОМАЗОВА
СТ. ИНЖ.	ПОМАЗОВА
ИНЖ.	ПОПОВА

Т П 708-18.85		КЖИ - Кр1-Кр10, Кр13, Кр14, Кр19, Кр20, Кр23, Кр24, Кр27, Кр29	
КАРКАС ПЛОСКИЙ		СТАДИЯ	МАССА ПАСШТАВ
Кр1-Кр10, Кр13, Кр14, Кр19, Кр20, Кр23, Кр24, Кр27, Кр29		Р	СМ. ТАБЛИЦУ
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

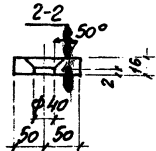
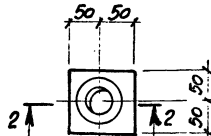
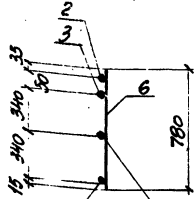
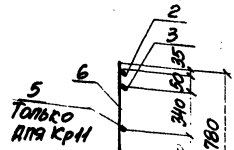
9032/8



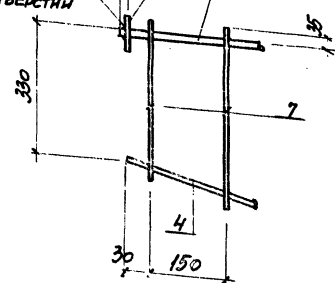
для Кр12

для Кр12-Н, Кр12-Н

Деталь поз В



ДУГОВАЯ СВАРКА В РИЗЕ И КОЛПАЧНОЙ ОТВЕРСТИИ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ
4	1250 120
7	от 390 до 640 с интервалом 35

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ДИТ. КАРЛАСА КрН, Кр12-Н, Кр12-Н	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ по ГОСТ 5781-82			
1		φ36AII, L=5350	1	42,7	
		φ25AII, L=5350	-	1	20,6
2		φ36AII, L=4200	1	33,6	
		φ28AII, L=4200	-	1	20,3
3		φ28AII, L=6000	1	1	29,0
4*		φ12AII, L=1370	1	1	1,2
5		φ12AII, L=3900	1	-	3,5
6		φ12AII, L=780	30	30	0,7
7*		φ12AII, L=515	8	8	0,5
8		-φ16, ГОСТ 10376, L=80	1	1	0,8

* СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

МАРКА	МАССА
КАРЛАС	ЕД, КГ
КрН, КрН-Н	13,8
Кр12, Кр12-Н	96,9

37
9032/8

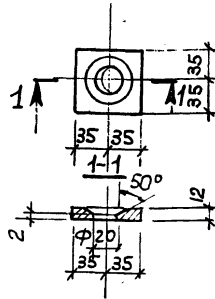
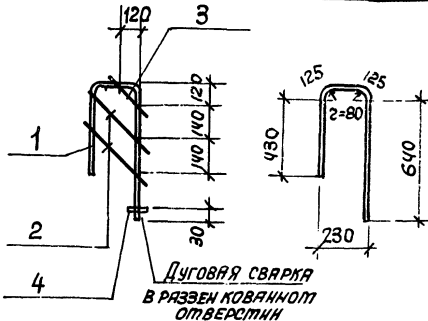
МАР. ОТД.	СПОС. РИМ	МАР. ОТД.	СПОС. РИМ
И. КОМП.	Ф. КОМП.	И. КОМП.	Ф. КОМП.
Д. С. П.	Ф. С. П.	Д. С. П.	Ф. С. П.
С. И. И.	П. И. И.	С. И. И.	П. И. И.
С. И. И.	П. И. И.	С. И. И.	П. И. И.

Т 7708-18.85		КЖИ-КрН, КрН-Н, Кр12, Кр12-Н	
КАРЛАС ПЛОСКИЙ	СТАНДА	МАССА	МАССА
КрН, КрН-Н, Кр12, Кр12-Н	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ХАРЬКОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕК	

Кр15, Кр15-Н (ЗЕРКАЛЬНО)

Деталь поз. 1

Деталь поз. 4



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед. кг	Примечание
		<u>Документация</u>			
		<u>Техническое описание</u>			
		<u>Детали</u>			
		Сталь арматурная по ГОСТ 5781-82			
		Ф6АШ, E=1350	1	2,1	см. деталь
		Ф12АШ, E=360	2	0,3	
		Ф12АШ, E=210	1	0,2	
		-70x12, E=20, ГОСТ 103-76*	1	0,5	см. деталь

9032/8

И. отд. Бродский
 контр. Фрицланд
 констр. Зоран
 И. гр. Фрицланд
 ст. инж. Лопышева
 ст. инж. Лопышева
 инженер. Лопышев

ТП708-18.85

КЖИ-Кр15, Кр15-Н

Каркас плоский
 Кр15, Кр15-Н

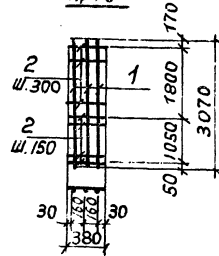
Сталь Масса Площадь

3,4

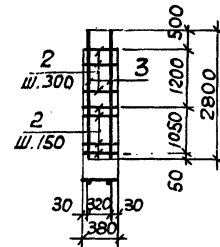
Лист Листов

гос. строй. общ.
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Кр16



Кр38



Марка	Масса Ед. кг
Кр16	24,9
Кр38	15,6

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед. кг	Примечание
		<u>Документация</u>			
		<u>Техническое описание</u>			
		Кр16			
		<u>Детали</u>			
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82			
1		Ф20АШ, E=3070	3	7,6	
2		Ф8АТ, E=380	14	0,15	
		Кр38			
		<u>Детали</u>			
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82			
3		Ф20АШ, E=2800	2	6,9	
2		Ф8АТ, E=380	12	0,15	

38
 9032/8

И. отд. Бродский
 контр. Фрицланд
 констр. Зоран
 И. гр. Фрицланд
 ст. инж. Лопышева
 ст. инж. Лопышева
 инженер. Лопышев

ТП708-18.85

КЖИ-Кр16, Кр38

Каркас плоский
 Кр16, Кр38

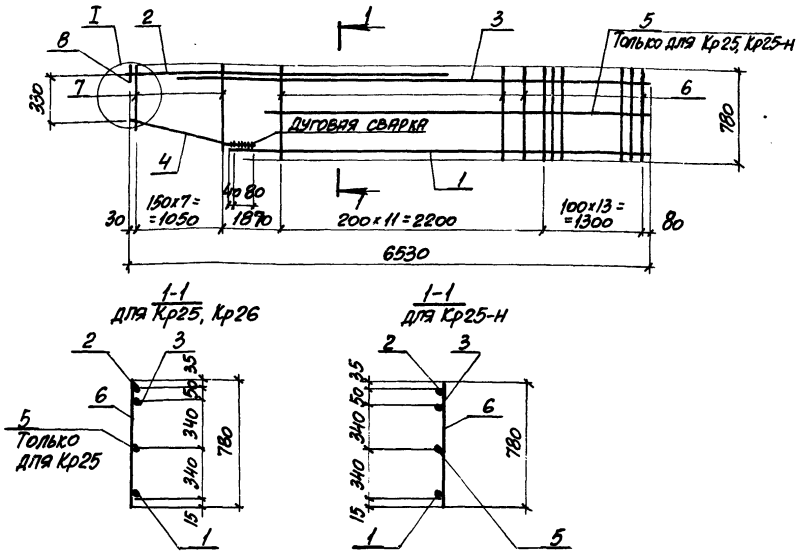
Сталь Масса Площадь

Р

Ст. табл. 4ч

Лист Листов

гос. строй. общ.
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КАРКАС КР25 КР25-Н КР26	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		ДЕТАЛИ			
		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ПО ГОСТ 5781-82			
1		φ25 АІІ, l=5350	- 1	20,6	
1		φ28 АІІ, l=5350	1 -	25,8	
2		φ28 АІІ, l=4200	1 1	20,3	
3		φ25 АІІ, l=6000	1 1	23,1	
4*		φ12 АІ, l=1370	1 1	1,2	
5		φ12 АІ, l=3700	1 -	3,3	
6		φ12 АІІ, l=780	25 25	0,7	
7*		φ12 АІ, l _{ср} =515	8 8	0,5	
8		-80x16, ГОСТ 103-76, l=800	1 1	0,8	

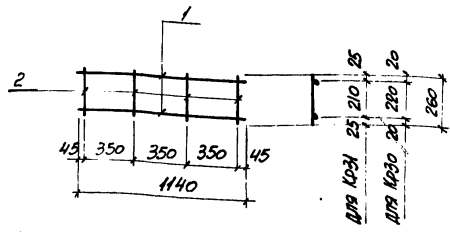
* СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ
 1. УЗЕЛ I И ДЕТАЛЬ ПОЗИЦИИ В СМ. НА ЛИСТЕ КЖИ-КРН, КРН-Н, КР12, КР12-Н.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
4	
7	от 390 до 640 с интервалом 35

МАРКА КАРКАСА	МАССА ЕД., КГ
Кр25	96,0
Кр25-Н	96,0
Кр26	87,5

		9032/8 411	
		Т П 708-18.85 КЖИ-Кр25, Кр25-Н, Кр26	
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	СМ	
Н. КОНТ.	ФРИДЛАНД	СМ	
П. КОНТ.	ЗОРНИ	СМ	
РУС. ГР.	ФРИДЛАНД	СМ	
СТ. ИНЖ.	ПОМАЗОВА	СМ	
СТ. ИНЖ.	ПОМАЗОВА	СМ	
ИНЖЕНЕР	ПОПОВА	СМ	
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25, КР25-Н, КР26	СТАЛЬКА МАССА МАСШТАБ Р СМ. ТАБЛ.
			ЛИСТ ЛИСТОВ
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА



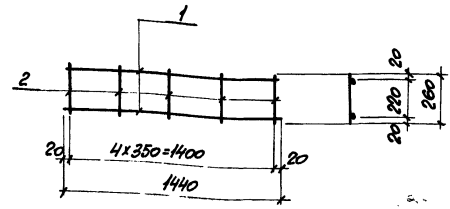
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		ФВЯИ ГОСТ5781-82 L=1140	2	0,45	
2		ФВЯИ ГОСТ5781-82 L=260	4	0,10	

9032/8

ИЛЛ. ОДР.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ИЛЛ. КОПР.	ФРИДЛАНД	<i>[Signature]</i>
П.Р. КОЕ.	БОРИН	<i>[Signature]</i>
Р.Ж. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>[Signature]</i>
СТ. МИН.	ПОПАЗОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	<i>[Signature]</i>

ТП708-18.85		КЖИ-Кр30, Кр31	
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр30, Кр31			
СТАНДА. МАССА	МАШТАБ		
Р	1:3		
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГОСУДАРСТВ. ОБЩ. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

АЛЬБОМ В



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		ФВЯИ ГОСТ5781-82 L=1140	2	0,57	
2		ФВЯИ ГОСТ5781-82 L=260	5	0,10	

9032/8 41

ИЛЛ. ОДР. ОДР. КОПР. П.Р. КОЕ. Р.Ж. ГР. СТ. МИН. ВЕД. ИНЖ. ТЕХНИК

ИЛЛ. ОДР.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ИЛЛ. КОПР.	ФРИДЛАНД	<i>[Signature]</i>
П.Р. КОЕ.	БОРИН	<i>[Signature]</i>
Р.Ж. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>[Signature]</i>
СТ. МИН.	ПОПАЗОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	<i>[Signature]</i>

ТП708-16.85		КЖИ-Кр32	
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр32			
СТАНДА. МАССА	МАШТАБ		
Р	1:6		
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГОСУДАРСТВ. ОБЩ. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		Документация			
		Техническое описание			
		Сборочный чертеж			
		Кр 39			
		ДЕТАЛИ			
	СТЕРЖНИ	АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ	5781-82		
1		Ф20АШ, l=5950	2	14,7	
2		Ф12АШ, l=5950	1	5,3	
3		Ф8АШ, l=750	30	0,3	
		Кр 40			
		ДЕТАЛИ			
	СТЕРЖНИ	АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ	5781-82		
1		Ф20АШ, l=5950	2	14,7	
3		Ф8АШ, l=750	30	0,3	
		Кр 41, Кр 42			
		ДЕТАЛИ			
	СТЕРЖНИ	АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ	5781-82		
1		Ф20АШ, l=6300	2	15,6	
2*		Ф12АШ, l=6300	1	5,6	
3		Ф8АШ, l=750	32	0,3	

* только для Кр 41

НАЧ.ОТД.	БРДСКИЙ	
Н.КОНТР.	ФРИДЛАНД	
ГЛ.КОНСТ.	ЗОРИН	
РУК.ГР.	ФРИДЛАНД	
СТ.ИНЖ.	ПОПОВА	
СТ.ИНЖ.	ПОПОВА	
ИНЖ.	ПОПОВА	

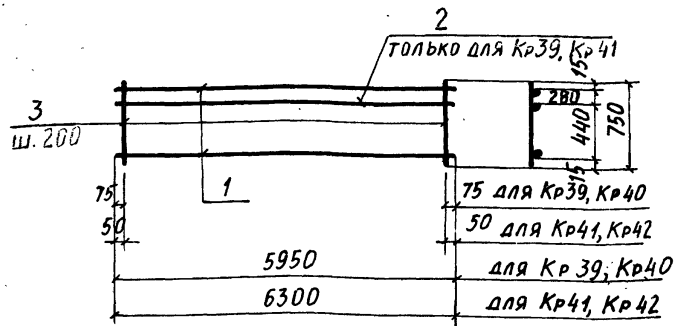
ТП708-18.85 КЖИ- Кр39÷Кр42

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 39 ÷ Кр 42

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

9032/В

Альбом 8



МАРКА КАРКАСА	МАССА ЕД, КГ
Кр 39	43,7
Кр 40	38,4
Кр 41	46,4
Кр 42	40,8

44
9032/В

Имя, № подразделения, Подпись и дата ВЗАГ. ИВ.И.Н.

НАЧ.ОТД.	БРДСКИЙ	
Н.КОНТР.	ФРИДЛАНД	
ГЛ.КОНСТ.	ЗОРИН	
РУК.ГР.	ФРИДЛАНД	
СТ.ИНЖ.	ПОПОВА	
ИНЖ.	ПОПОВА	

ТП708-18.85

КЖИ- Кр 39 ÷ Кр 42

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 39 ÷ Кр 42
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СТ. ТАБЛИЧУ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

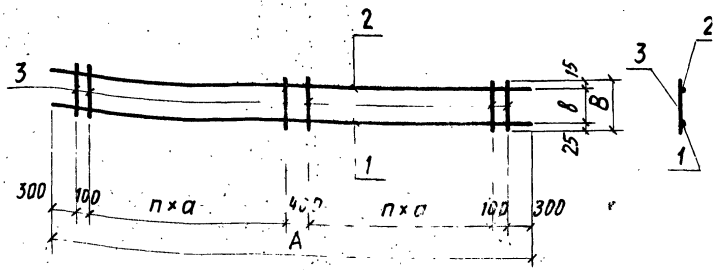
ЛИБРОМ 0

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		Документация			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
	КЖИ-Кр43-Кр46СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		Кр 43			
		ДЕТАЛИ			
1		Ф20АШ, ГОСТ 5781-82, R=7500	1	18,5	
2		Ф10АШ, ТО ЖЕ, R=7500	1	4,6	
3		Ф8АІ, —, R=580	46	0,23	
		Кр 44			
		ДЕТАЛИ			
1		Ф20АШ, ГОСТ 5781-82, R=7500	1	18,5	
2		Ф10АШ, ТО ЖЕ, R=7500	1	4,6	
3		Ф8АІ, —, R=480	46	0,19	
		Кр 45			
		ДЕТАЛИ			
1		Ф28АШ, ГОСТ 5781-82, R=7500	1	36,2	
2		Ф10АШ, ТО ЖЕ, R=7500	1	4,6	
3		Ф10АІ, —, R=580	46	0,36	
		Кр 46			
		ДЕТАЛИ			
1		Ф25АШ, ГОСТ 5781-82, R=7500	1	28,9	
2		Ф10АШ, ТО ЖЕ, R=7500	1	4,6	
3		Ф10АІ, —, R=480	46	0,30	

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТР. ФРИДЛАНД
ГЛАВ. КОНСТ. ЗОРИН
РУК. ГР. ФРИДЛАНД
СТ. ИНЖ. ПОПАЗОВА
ИНЖЕНЕР ТЕРЕНТЬЕВА
ТЕХНИК ЛНТЬЯМЕНКО

Т П 708-18.85 КЖИ-Кр 43 ÷ Кр 46
КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 43 ÷ Кр 46
СТАДИОН ЛНСТ ЛНСТОВ
Р 1
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

Альбом 8



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, ЕД, КГ
	А	В	а	в	п	
Кр 43	7500	580	150	540	21	33,6
Кр 44	7500	480	150	440	21	32,0
Кр 45	7500	580	150	540	21	57,3
Кр 46	7500	480	150	440	21	47,3

Либ. № Подпись и дата

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТР. ФРИДЛАНД
ГЛАВ. КОНСТ. ЗОРИН
РУК. ГР. ФРИДЛАНД
СТ. ИНЖ. ПОПАЗОВА
ИНЖЕНЕР ТЕРЕНТЬЕВА
ТЕХНИК ЛНТЬЯМЕНКО

Т П 708-18.85 КЖИ-Кр 43 ÷ Кр 46СБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 43 ÷ Кр 46
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТАДИОН МАССА МАССОВИ
Р СТ. ТАБЛ.
ЛНСТ ЛНСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

45
31.3.85

№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
	КЖИ-Кр47-Кр50СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		Кр47			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф20АII, ГОСТ5781-82, L=2500	1	6,2	
2		Ф10АII, То же, L=2500	1	1,5	
3		ФВ8I, —, —, L=580	9	9,23	
		Кр48			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф20АII, ГОСТ5781-82, L=2500	1	6,2	
2		Ф10АII, То же, L=2500	1	1,5	
3		ФВ8I, —, —, L=480	9	9,19	
		Кр49			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф25АII, ГОСТ5781-82, L=2500	1	9,6	
2		Ф10АII, То же, L=2500	1	1,5	
3		ФВ8I, —, —, L=580	9	9,23	
		Кр50			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф28АII, ГОСТ5781-82, L=2500	1	12,0	
2		Ф10АII, То же, L=2500	1	1,5	
3		ФВ8I, —, —, L=480	9	9,19	

И.О.С.Д. БРОДСКИЙ
И.КОНТ. ФРИДЛАНД
П.КОНСТ. ЗОРНИ
У.С.Г.В. ФРИДЛАНД
У.М.И.И. ПОЛАЗОВА
И.И.И.И. ТЕРЕНТЬЕВА
П.С.И.И.И. ЛИТВИНЕНКО

ТП708-18.85

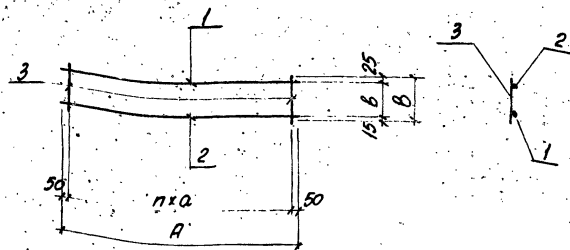
КЖИ-Кр47-Кр50

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр47-Кр50

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ГОСТРОЙ ОССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ

903-18

Альбом В



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА ЕД., КГ
	А	В	а	В	п	
Кр47	2500	580	300	540	8	9,8
Кр48	2500	480	300	440	8	9,4
Кр49	2500	580	300	540	8	13,2
Кр50	2500	480	300	440	8	15,3

И.О.С.Д. БРОДСКИЙ
И.КОНТ. ФРИДЛАНД
П.КОНСТ. ЗОРНИ
У.С.Г.В. ФРИДЛАНД
У.М.И.И. ПОЛАЗОВА
И.И.И.И. ТЕРЕНТЬЕВА
П.С.И.И.И. ЛИТВИНЕНКО

ТП708-18.85

КЖИ-Кр47-Кр50СБ

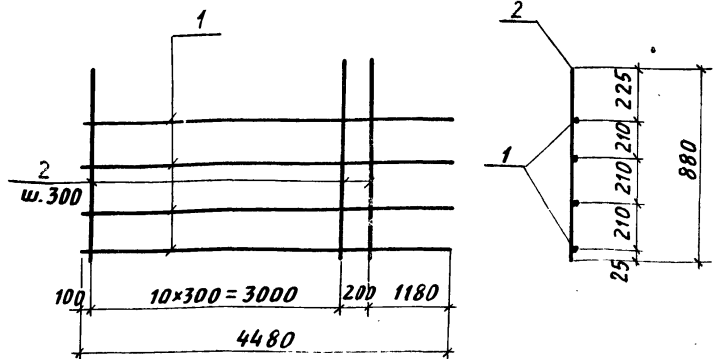
КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр47-Кр50
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА ЛИСТОВ
Р Ст. ТАБЛ
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОСТРОЙ ОССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ

46
903-18

И.О.С.Д. БРОДСКИЙ
И.КОНТ. ФРИДЛАНД
П.КОНСТ. ЗОРНИ
У.С.Г.В. ФРИДЛАНД
У.М.И.И. ПОЛАЗОВА
И.И.И.И. ТЕРЕНТЬЕВА
П.С.И.И.И. ЛИТВИНЕНКО

Альбом 8



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА КОП. ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=4480$	4	7,1	
2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=880$	12	0,35	

9032/8

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. ФРИДЛАНД
ГЛ. КОНС. ЗОРИН
РУК. ГР. ФРИДЛАНД
СТ. ИНЖ. РАДЬКО
СТ. ИНЖ. РАДЬКО
ТЕХНИК. ЛИТВИНЕНКО

ТП 708-18.85 КЖИ-Кр53

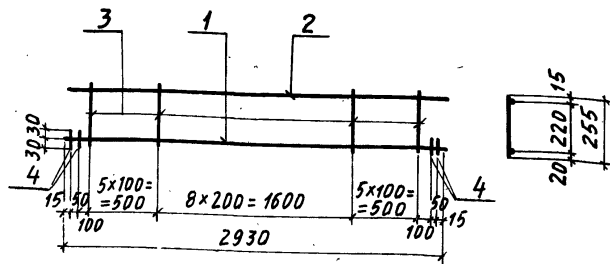
КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 53

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 32,5

Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 8



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА КОП. ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф18АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=2930$	1	5,9	
2		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=2930$	1	0,65	
3		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=255$	19	0,06	
4		Ф18АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=60$	4	0,12	

9032/8 47

Имя, Подпись, Подпись и дата, Имя, Имя

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. ФРИДЛАНД
ГЛ. КОНС. ЗОРИН
РУК. ГР. ФРИДЛАНД
СТ. ИНЖ. ПОМАЗОВА
ВЕД. ИНЖ. ИВАНОВА
ТЕХНИК. ЛИТВИНЕНКО

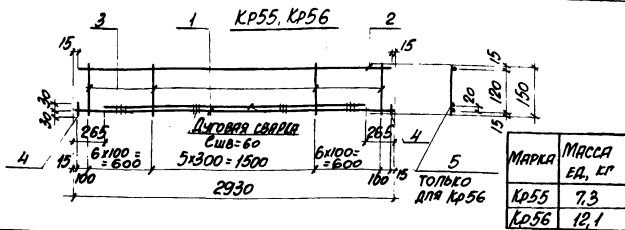
ТП 708-18.85 КЖИ-Кр54

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 54

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 8,2

Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

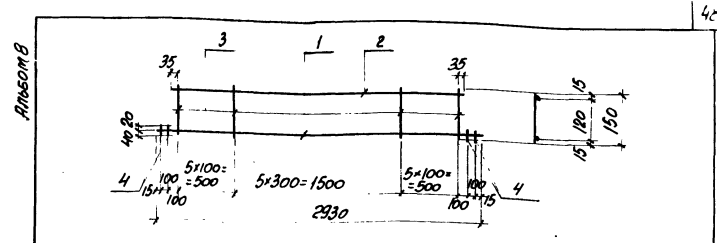


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕД.	КГ	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	КЖИ-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
		<u>КР55</u>				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
1		Ф18АШ, ГОСТ 5781-82, L=2930	1	5,9		
2		Ф6АШ, ГОСТ 5781-82, L=2900	1	0,64		
3		Ф6АШ, ГОСТ 5781-82, L=150	18	0,03		
4		Ф18АШ, ГОСТ 5781-82, L=60	2	0,12		
		<u>КР56</u>				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
1		Ф18АШ, ГОСТ 5781-82, L=2930	1	5,9		
2		Ф6АШ, ГОСТ 5781-82, L=2900	1	0,64		
3		Ф6АШ, ГОСТ 5781-82, L=150	18	0,03		
4		Ф18АШ, ГОСТ 5781-82, L=60	2	0,12		
5		Ф18АШ, ГОСТ 5781-82, L=2400	1	4,8		

9032/8

ИЗ ОТДА БРОДСКИЙ	ИЗ ОТДА ФРИДЛАНД	ИЗ ОТДА ЗОРН	ИЗ ОТДА ФРИДЛАНД	ИЗ ОТДА ПОЛАЗОВА	ИЗ ОТДА ИВАНОВА	ИЗ ОТДА ЛУЦКАТАЯ
КОНТРОЛЬ	КОМП. ПРОЕКТА	КОМП. ПРОЕКТА	КОМП. ПРОЕКТА	КОМП. ПРОЕКТА	КОМП. ПРОЕКТА	КОМП. ПРОЕКТА

ТП708-18.85	КЖИ-КР55, КР56	СТАНА Р	МАССА СМ. ТАБЛИЦА	МАШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР55, КР56		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	ГОСТ Р 5208
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИВНО-ПРОЕКТО		

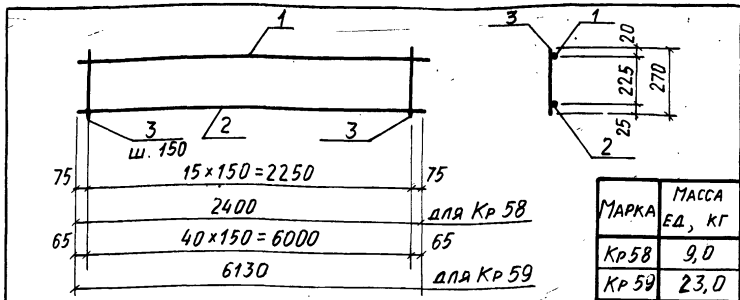


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕД.	КГ	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	КЖИ-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
1		Ф18АШ, ГОСТ 5781-82, L=2930	1	3,5		
2		Ф10АШ, ГОСТ 5781-82, L=2570	1	1,6		
3		Ф5ВрТ, ГОСТ 6727-80, L=150	16	0,02		
4		Ф18АШ, ГОСТ 5781-82, L=60	4	0,07		

48
9032/8

ИЗ ОТДА БРОДСКИЙ	ИЗ ОТДА ФРИДЛАНД	ИЗ ОТДА ЗОРН	ИЗ ОТДА ФРИДЛАНД	ИЗ ОТДА ПОЛАЗОВА	ИЗ ОТДА ИВАНОВА	ИЗ ОТДА ЛУЦКАТАЯ
КОНТРОЛЬ	КОМП. ПРОЕКТА	КОМП. ПРОЕКТА	КОМП. ПРОЕКТА	КОМП. ПРОЕКТА	КОМП. ПРОЕКТА	КОМП. ПРОЕКТА

ТП708-18.85	КЖИ-КР57	СТАНА Р	МАССА СМ. ТАБЛИЦА	МАШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР57		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	ГОСТ Р 5208
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИВНО-ПРОЕКТО		

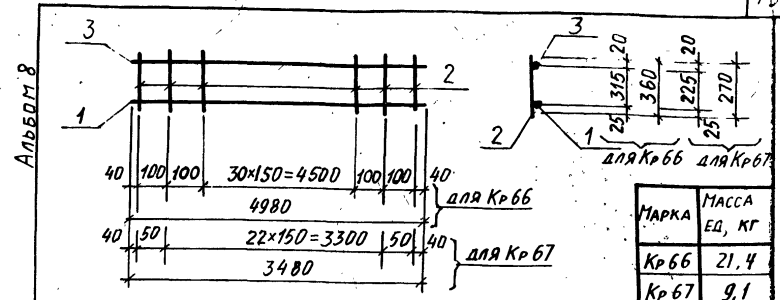


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		Кр 58			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 л=2400	1	1,5	
2		Ф20АШ ГОСТ 5781-82 л=2400	1	5,9	
3		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 л=270	16	0,1	
		Кр 59			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 л=6130	1	3,8	
2		Ф20АШ ГОСТ 5781-82 л=6130	1	15,1	
3		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 л=270	41	0,1	

Имя, № подл	Подпись	Дата	ВЗЛН	ИВН	ИВН	ИВН
Имя, № подл	Подпись	Дата	ВЗЛН	ИВН	ИВН	ИВН

9032/В

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л. П.	И. КОНТР.	ФРИДЛАНД	Л. П.	П. КОНСТ.	ЗОРИН	Р. У. Г. Р.	ФРИДЛАНД	Л. П.	С. Т. И. И. Ж.	ПОТЯЗОВА	Л. П.	В. Е. Д. И. И. Ж.	ИВАНОВА	Л. П.	С. Т. И. И. Ж.	ЖУРАВЛЕНКО	Л. П.	ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	Л. П.	
ТП 708-18.85										КЖИ-Кр 58, Кр 59													
										СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ										
										Р	С. М.	ТАБЛ.											
										ЛИСТ		ЛИСТОВ 1											
										ГОССТРОЙ СССР													
										ХАРЬКОВСКИЙ													
										ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ													

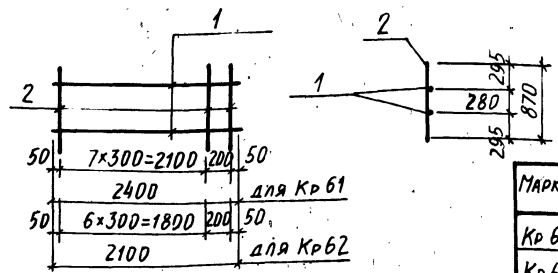


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		Кр 66			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф22АШ ГОСТ 5781-82 л=4980	1	14,8	
2		Ф6АГ ГОСТ 5781-82 л=360	35	0,1	
3		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 л=4980	1	3,1	
		Кр 67			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 л=3480	1	5,5	
2		Ф6АГ ГОСТ 5781-82 л=270	25	0,06	
3		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 л=3480	1	2,1	

Имя, № подл	Подпись	Дата	ВЗЛН	ИВН	ИВН	ИВН
Имя, № подл	Подпись	Дата	ВЗЛН	ИВН	ИВН	ИВН

9032/В

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л. П.	И. КОНТР.	ФРИДЛАНД	Л. П.	П. КОНСТ.	ЗОРИН	Р. У. Г. Р.	ФРИДЛАНД	Л. П.	С. Т. И. И. Ж.	РАДЬКО	Л. П.	С. Т. И. И. Ж.	РАДЬКО	Л. П.	ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	Л. П.				
ТП 708-18.85										КЖИ-Кр 66, Кр 67													
										СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ										
										Р	С. М.	ТАБЛ.											
										ЛИСТ		ЛИСТОВ 1											
										ГОССТРОЙ СССР													
										ХАРЬКОВСКИЙ													
										ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ													



МАРКА	МАССА ЕД, КГ
Кр 61	7,4
Кр 62	6,6

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		Кр 61			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф12А III ГОСТ 5781-82 $\rho=2400$	2	2,1	
2		Ф8А I ГОСТ 5781-82 $\rho=870$	9	0,35	
		Кр 62			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф12А III ГОСТ 5781-82 $\rho=2100$	2	1,9	
2		Ф8А I ГОСТ 5781-82 $\rho=870$	8	0,35	

9032/6

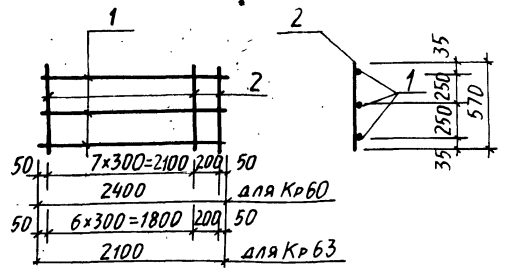
НАЧ. ОТД.	БРЯДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	
П. КОНСТ.	ЗОРНИ	
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	
ИНЖЕНЕР	ПИЧКАТАЯ	

ТП706-1Е.85 КЖИ-Кр 61, Кр-62

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 61, Кр 62

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК		

АЛЬБОМ 8



МАРКА	МАССА ЕД, КГ
Кр 60	13,2
Кр 63	11,5

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		Кр 60			1
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф16А III ГОСТ 5781-82 $\rho=2400$	3	3,8	
2		Ф8А I ГОСТ 5781-82 $\rho=570$	9	0,2	
		Кр 63			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф16А III ГОСТ 5781-82 $\rho=2100$	3	3,3	
2		Ф8А I ГОСТ 5781-82 $\rho=570$	8	0,2	

50
9032/4

НАЧ. ОТД.	БРЯДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	
П. КОНСТ.	ЗОРНИ	
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	
ИНЖЕНЕР	ПИЧКАТАЯ	

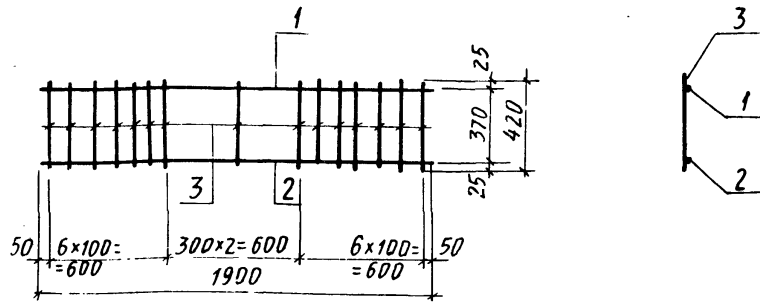
ТП706-1В.85 КЖИ-Кр 60, Кр 63

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 60, Кр 63

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК		

ЛИСТ ПРОЛОЖИ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАГЛЯНУВ. №

МЛБЮМГ С



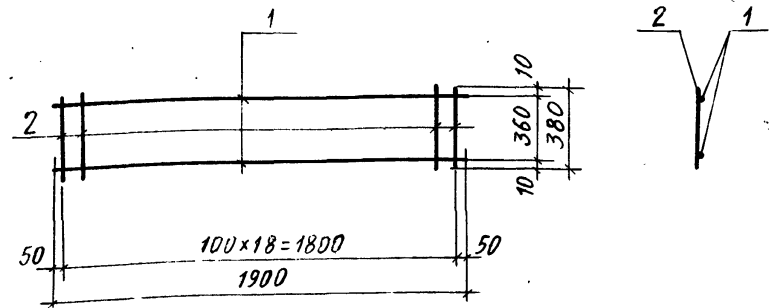
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф10АІ, ГОСТ 5781-82, R=1900	1	1,2	
2		Ф16АІІІ, то же, R=1900	1	3,0	
3		Ф6АІ, " , R=420	15	0,1	

3632/8

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	НАЧ. КОНТ. ФРИДЛАНД	ГЛ. КОНСТ. ЗОРИН	РУК. ГР. ФРИДЛАНД	СТ. ИНЖ. РАДЬКО	СТ. ИНЖ. РАДЬКО	ИНЖЕНЕР ЛИЧКАТАЯ	ТП 708-18.85	КЖИ-КР64	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Каркас плоский КР 64	Р	5,6		
							ЛИСТ	ЛИСТОВ			
							ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

5

Альбом 8

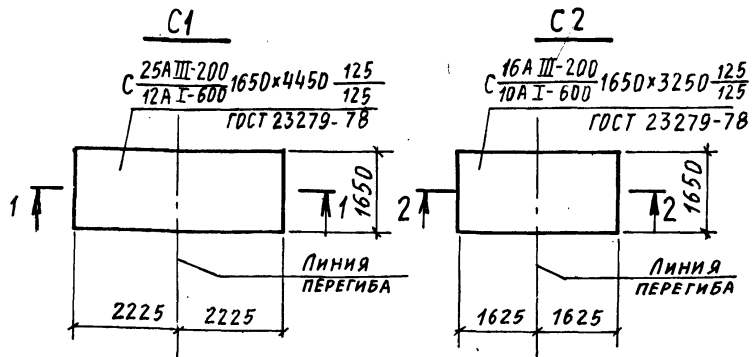


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф6АІ, ГОСТ 5781-82, R=1900	2	0,4	
2		Ф6АІ, то же, R=380	19	0,08	

51
9032/8

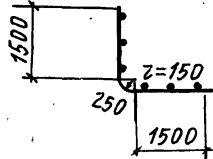
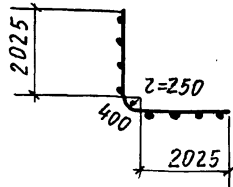
Имя, Номер Подпись и Дата Взят. Инв.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	НАЧ. КОНТ. ФРИДЛАНД	ГЛ. КОНСТ. ЗОРИН	РУК. ГР. ФРИДЛАНД	СТ. ИНЖ. РАДЬКО	СТ. ИНЖ. РАДЬКО	ИНЖЕНЕР ЛИЧКАТАЯ	ТП 704-18.85	КЖИ-КР65	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Каркас плоский КР 65	Р	2,3		
							ЛИСТ	ЛИСТОВ			
							ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				



1-1
(в согнутом виде)

2-2
(в согнутом виде)



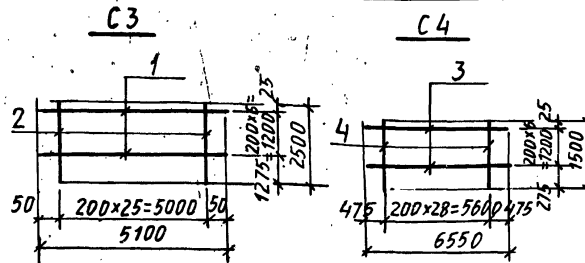
МАРКА СЕТКИ	МАССА ЕД, КГ
C1	165,9
C2	53,1

РАДИУС ЗАКРУГЛЕНИЯ ДАН ПО ВНУТРЕННЕЙ ГРАНИ СТЕРЖНЕЙ СЕТКИ

9032/8

ИЧ. ОТА	БРОДСКИЙ								
КОМТ	ФРИЛАНД								
Г. КОНСТ	ЗОРИН								
УК. ГР.	ФРИЛАНД								
С. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА								
Т. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА								
И.НЖ.	ПОПОВА								
С. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА								
Т П 708-18.85 КЖИ-С1, С2									
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1, С2				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
				Р	СМ. ТАБЛИЦ				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ				
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

Альбом 8



МАРКА СЕТКИ	МАССА ЕД, КГ
C3	135,5
C4	78,3

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		C3			
		ДЕТАЛИ			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
1		Φ 12A I, l=5100	7	4,5	
2		Φ 16A III, l=2500	26	4,0	
		C4			
		ДЕТАЛИ			
		СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
3		Φ 12A I, l=6550	7	5,8	
4		Φ 12A I, l=1500	29	1,3	

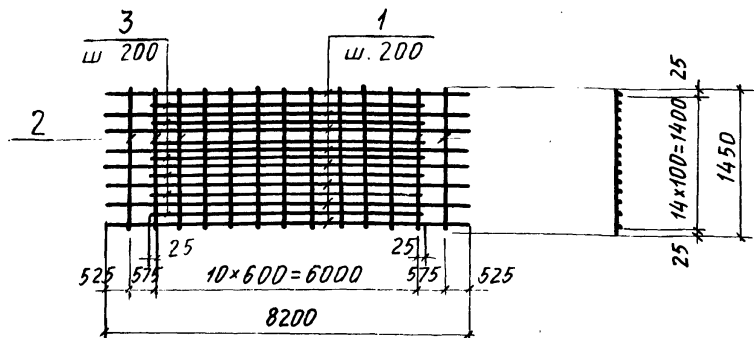
52

9032/8

И.Н.В. Подпись и дата Взагл. И.Н.В.И.

ИЧ. ОТА	БРОДСКИЙ								
Н. КОНТР.	ФРИЛАНД								
Г. КОНСТ.	ЗОРИН								
РУК. ГР.	ФРИЛАНД								
С.Т. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА								
С.Т. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА								
ИНЖ.	ПОПОВА								
С.Т. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА								
Т П 708-18.85 КЖИ-С3, С4									
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3, С4				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
				Р	СМ. ТАБЛИЦ				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ				
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

МЛВР/ИТ. 0

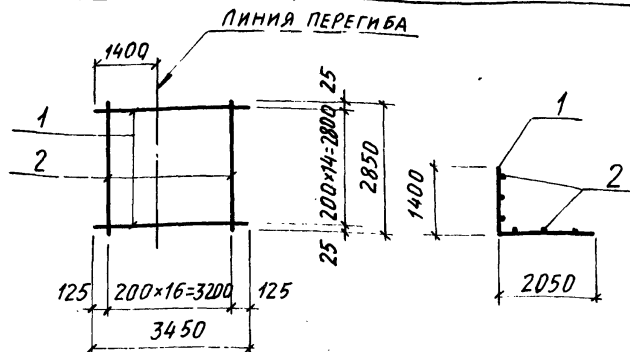


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 $\ell=8200$	8	7,28	
2		Ф8АI ГОСТ 5781-82 $\ell=1450$	13	0,57	
3		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 $\ell=6050$	7	5,37	

9032/8

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		Т П 708-18.85	КЖИ-С5		
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД					
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН					
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД					
СТ. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА					
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА		СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТЕХНИК.	ЛИТВИНЕНКО					
			ЛИСТ	ЛИСТОВ		
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8



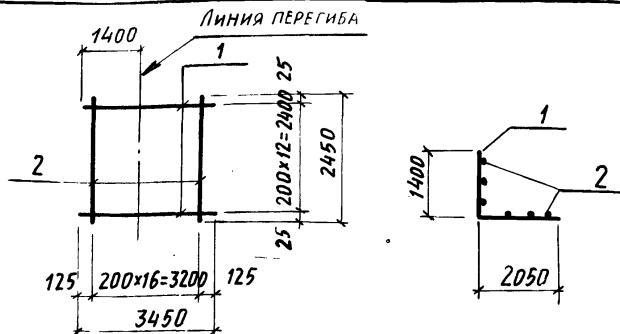
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф20АIII ГОСТ 5781-82 $\ell=3450$	15	8,5	
2		Ф10АI ТО ЖЕ $\ell=2850$	17	1,8	

Выполнить по сетке С $\frac{20АIII-200}{10АI-200}$ 2850x3450 $\frac{125}{125}$
 ГОСТ'a 23 279-78 с изменениями, указанными на
 данном листе

53
9032/8

Инв.№ подл. Подпись и дата ВЗН. инв.№

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		Т П 708-18.85	КЖИ-С6		
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД					
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН					
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД					
СТ. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА					
СТ. ИНЖ.	ЖУРАВЛЕВА		СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТЕХНИК.	ЛИТВИНЕНКО					
			ЛИСТ	ЛИСТОВ		
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



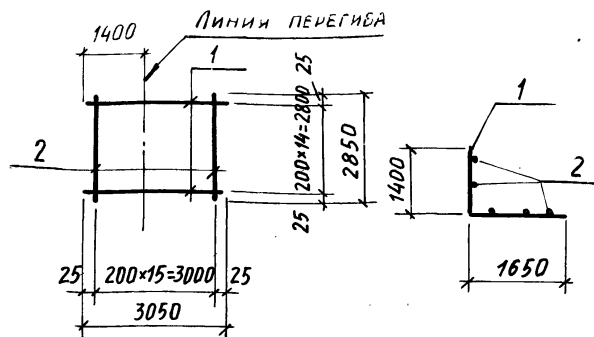
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТД	Техническое описание			
		<u>Детали</u>			
1		Ф20АШ ГОСТ 5781-82 л-3450	13	8,5	
2		Ф10АІ ГОСТ 5781-82 л-2450	17	1,5	

Выполнить по сетке С 20АШ-200 2450x3450 125
10АІ-200 125
ГОСТ'а 23279-78 с изменениями, указанными на
данном листе

9032/В

Нач. отд.	Бродский		ТП708-18.85	КЖИ-С7	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Фридланд						
П.конст.	Зорин						
Рук. гр.	Фридланд						
Ст. инж.	Ломазова						
Ст. инж.	Журавлева		Сетка арматурная	Р	136,0		
Техник	Литвиненко		С7				
			Лист	Листов			
			Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

Альбом 8



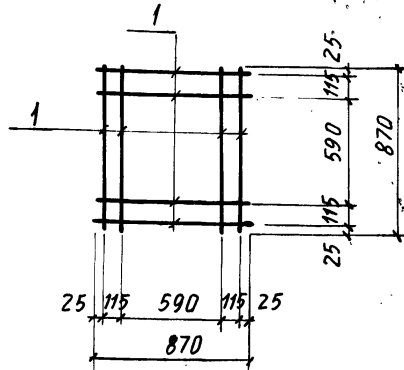
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТД	Техническое описание			
		<u>Детали</u>			
1		Ф20АШ ГОСТ 5781-82 л-3050	15	7,5	
2		Ф10АІ ГОСТ 5781-82 л-2850	16	1,8	

Выполнить по сетке С 20АШ-200 2850x3050 25
10АІ-200 25
ГОСТ'а 23279-78 с изменениями, указанными
на данном листе.

54
9032/В

Инв. № подл. Подпись и дата (взят. инв. №)

Нач. отд.	Бродский		ТП708-18.85	КЖИ-С8	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Фридланд						
П.конст.	Зорин						
Рук. гр.	Фридланд						
Ст. инж.	Ломазова						
Ст. инж.	Журавлева		Сетка арматурная	Р	141,3		
Техник	Литвиненко		С8				
			Лист	Листов	1		
			Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 ρ=870	8	0,54	

9032/8

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	З
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	З
ГЛАВ. КОНСТР.	ЗОРИН	З
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	З
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	З
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО	З
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	З

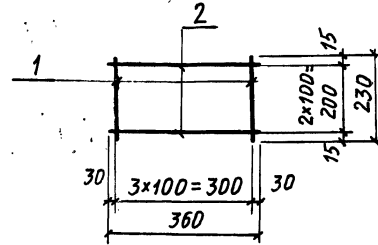
ТП708-18.85

КЖИ-С9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С9

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,3	

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф8АШ, ГОСТ 5781-82, ρ=230	4	0,09	
2		Ф8АШ, ТО ЖЕ, ρ=360	3	0,14	

55,
9032/8

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	З
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	З
ГЛАВ. КОНСТР.	ЗОРИН	З
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	З
СТ. ИНЖ.	ПОМАЗОВА	З
ИНЖЕНЕР	ТЕРЕНТЬЕВА	З
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	З

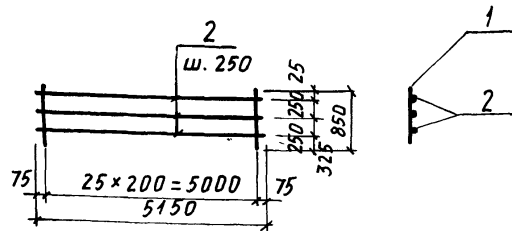
ТП708-18.85

КЖИ-С10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С10

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,8	

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



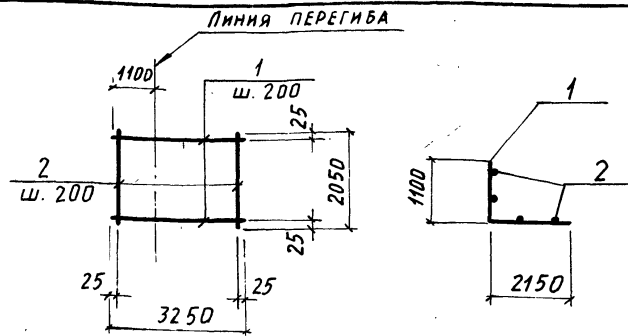
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=850$	26	0,53	
2		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=5150$	3	3,2	

9032/6

Ч. ОТД.	БРодский								
КОНТР.	Фрицланд								
КОНСТ.	Зорин								
К. ГР.	Фрицланд								
ИНЖ.	Радько								
ИНЖ.	Радько								
УНИК.	Литвиненко								

ТП 708-18.85		КЖИ-С11	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	23,4		
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф18АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=3250$	11	6,5	
2		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=2050$	17	1,3	

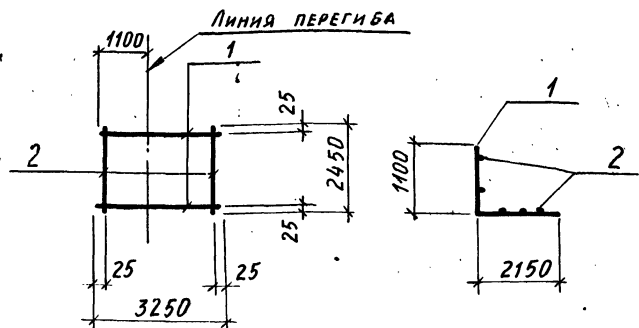
Выполнить по сетке С $\frac{18АШ-200}{10А1-200}$ 2050x3250 $\frac{25}{25}$
ГОСТ'а 23279-78 с изменениями, указанными
НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

56
9032/8

Имя, Подпись и дата

Нач. Отд.	БРодский								
Н. контр.	Фрицланд								
гл. констр.	Зорин								
рук. гр.	Фрицланд								
ст. инж.	Ломазова								
ст. инж.	Журавлева								
техник	Литвиненко								

ТП 706-16.85		КЖИ-С12	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	93,6		
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

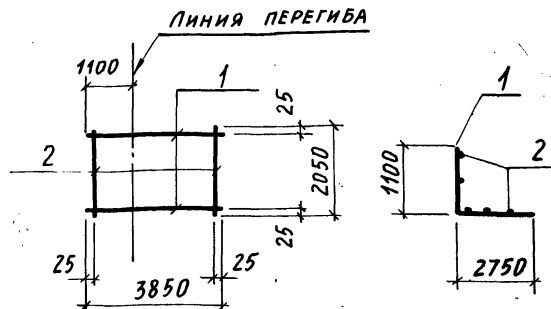


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
<u>Документация</u>					
	КЖИ-ТО	Техническое описание			
<u>Детали</u>					
1		φ18АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=3250	13	6,5	
2		φ10АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=2450	17	1,5	

Выполнить по сетке С $\frac{18АШ-200}{10АГ-200}$ 2450×3250 $\frac{25}{25}$
 ГОСТ'а 23279-78 с изменениями, указанными на
 данном листе.

9032/8

Нач. отд.	Бродский		ТП708-18.85	КЖИ - С13	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Фридланд						
Гл. констр.	Зорин						
Рук. гр.	Фридланд						
Ст. инж.	Ломазова						
Ст. инж.	Журавлева						
Техник	Литвиненко		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	Р	1100		
			Лист	Листов			
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

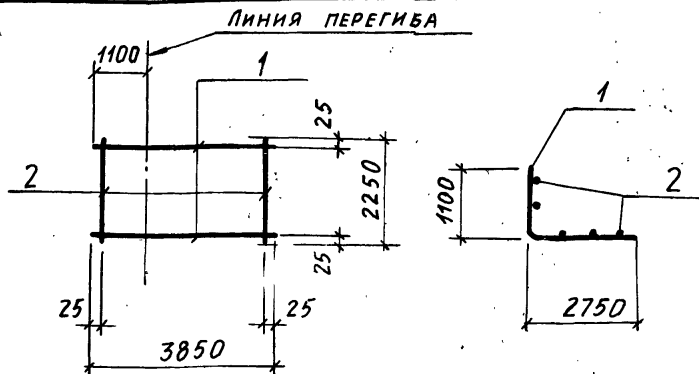


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
<u>Документация</u>					
	КЖИ-ТО	Техническое описание			
<u>Детали</u>					
1		φ18АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=3850	11	7,7	
2		φ10АГ ГОСТ 5781-82 ℓ=2050	20	1,3	

Выполнить по сетке С $\frac{18АШ-200}{10АГ-200}$ 2050×3850 ГОСТ'а
 23279-78 с изменениями, указанными на дан-
 ном листе

57
9032/8

Инв. № табл. Подпись и дата (взм. инв. №)	Нач. отд.	Бродский	ТП708-18.85	КЖИ - С14	Стадия	Масса	Масштаб
	Н.контр.	Фридланд					
	Гл. констр.	Зорин					
	Рук. гр.	Фридланд					
	Ст. инж.	Ломазова					
	Ст. инж.	Журавлева					
Техник	Литвиненко	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	Р	1107			
			Лист	Листов			
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТО	Техническое описание			
		<u>Детали</u>			
1		φ18АШ ГОСТ 5781-82 l=3850	12	7,7	
2		φ10АІ ГОСТ 5781-82 l=2250	20	1,4	

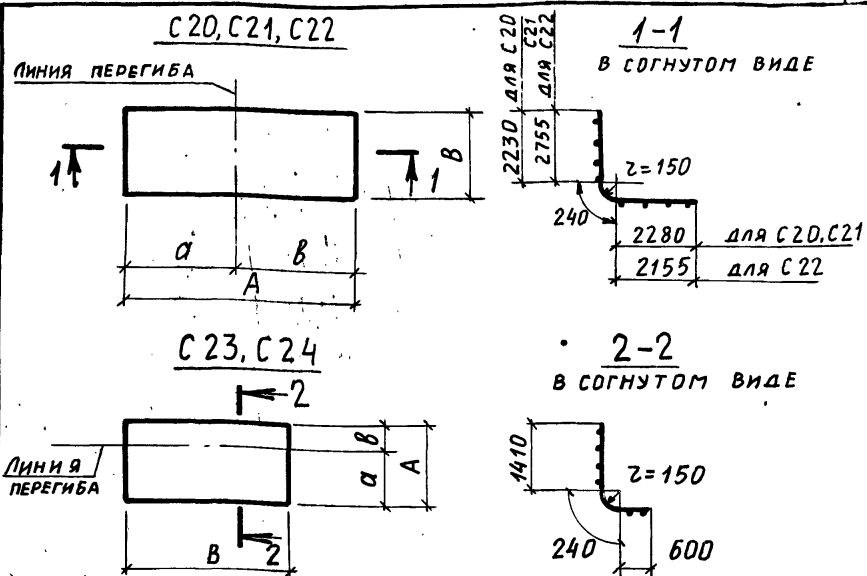
Выполнить по сетке С 18АШ-200 / 10АІ-200 2250×3850 ГОСТа 23279-78 с изменениями, указанными на данном листе.

9032/8

Нач. отд.	Бродский				
Н. контр.	Фридланд				
Гл. конст.	Зорин				
Рук. гр.	Фридланд				
Ст. инж.	Поназова				
Ст. инж.	Журавлева				
Техник	Литвиненко				

Т П 708-18.85		КЖИ-С15	
Сетка арматурная	С15	Стадия	Масса
		Р	120,4
		Лист	Листов
		Госстрой СССР Харьковский Промстройинипроект	

Альбом 8



Марка	Размеры мм				Марка по ГОСТ 23279	Масса ед, кг
	A	B	a	b		
C20	4750	2250	2400	2350	C 16АШ-200 / 10АІ-200 2250×4750 75/75	123,4
C21	4750	2050	2400	2350	C 16АШ-200 / 10АІ-200 2050×4750 75/75	112,8
C22	5150	2850	2275	2875	C 16АШ-200 / 10АІ-200 2850×5150 75/75	151,5
C23	2250	3250	1530	720	C 10АІ-200 / 16АШ-200 2250×3250 25/25	85,0
C24	2250	3250	1530	720	C 10АІ-200 / 16АШ-200 2250×3250 25/25	141,0

Радиус закругления дан по внутренней грани стержней сетки

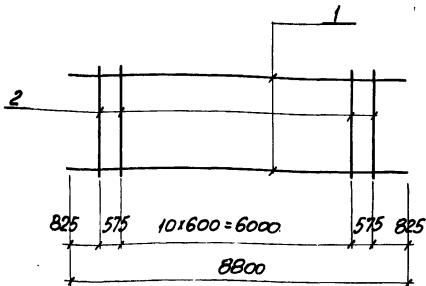
58
9032/8

Име. № подл. / Подпись и дата / Взаг. № вб. №

Нач. отд.	Бродский				
Н. контр.	Фридланд				
Гл. конст.	Зорин				
Рук. гр.	Фридланд				
Ст. инж.	Радько				
Ст. инж.	Радько				
Инж.	Попова				
Ст. инж.	Радько				

Т П 708-18.85		КЖИ-С20÷С24	
Сетки арматурные	С20÷С24	Стадия	Масса
		Р	ст. таблиц
		Лист	Листов
		Госстрой СССР Харьковский Промстройинипроект	

АЛЬБОМ В



МАРКА	МАССА ЕД., КГ
С16	273,7
С17	175,8

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>С16</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф20АII ГОСТ 5781-82 L=8800	12	21,74	
2		Ф12АII То же L=1150	13	1,02	
		<u>С17</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф16АII ГОСТ 5781-82 L=8800	12	13,9	
2		Ф10АII То же L=1150	13	0,71	

9032/8

ИЗЧ. ОТЧ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	ФРИДЛАНД	
П. КОНСТ.	ЗОРНИ	
УС. ГР.	ФРИДЛАНД	
СТ. ИНЖ.	ПОЛАЗОВА	
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА	
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	

ТП708-18.85

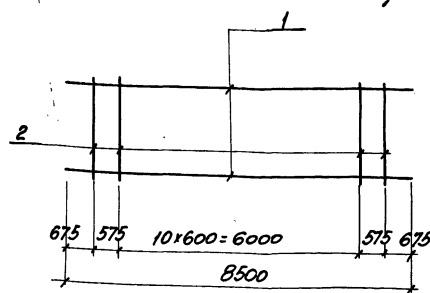
КЖИ-С16, С17

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С16, С17

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБЛИЦЫ

ЛИСТ ЛИСТОВ /
ГОСТРМ ССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

АЛЬБОМ В



МАРКА	МАССА ЕД., КГ
С18	170,1
С19	96,5

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>С18</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф16АII ГОСТ 5781-82 L=8500	12	13,4	
2		Ф10АII То же L=1150	13	0,71	
		<u>С19</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф12АII ГОСТ 5781-82 L=8500	12	7,55	
2		Ф8АII То же L=1150	13	0,45	

59
9032/6

ИЗЧ. ОТЧ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	ФРИДЛАНД	
П. КОНСТ.	ЗОРНИ	
УС. ГР.	ФРИДЛАНД	
СТ. ИНЖ.	ПОЛАЗОВА	
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА	
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	

ТП708-18.85

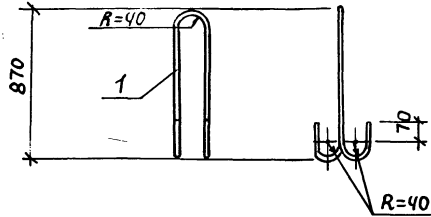
КЖИ-С18, С19

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С18, С19

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ /
ГОСТРМ ССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ИЗМЕНИТЬ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ И ОТРИЦАТЕЛЬНОМ ЧИСЛАМ

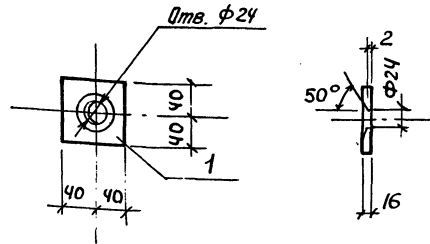


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТО	Техническое описание			
		<u>Детали</u>			
1		Ф22 А1 ГОСТ 6701-82 С-2000	1	6,0	

9052/8

И.О. отл.	Бродский								
И.О. контр.	Прыдавия								
И.О. констр.	Зорин								
И.О. гр.	Прыдавия								
И.О. инж.	Ломазова								
И.О. инж.	Ниванова								
И.О. техн.	Литвиненко								
ТП 708-18.85				КЖИ-МН1					
Изделие закладное МН1				Станд.	Масса	Масштаб			
				Р	6,0				
				Лист	Листов				
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ									

Листом 8



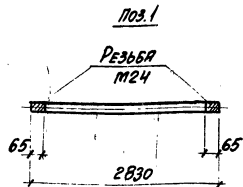
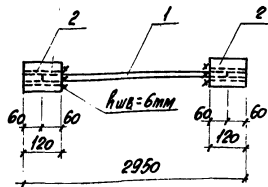
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТО	Техническое описание			
		<u>Детали</u>			
1		16x80 ГОСТ 123-76 С-80	1	0,8	

60
9052/8

И.О. инж. прот. Литвиненко И.О. инж. прот. Ниванова

И.О. отл.	Бродский								
И.О. контр.	Прыдавия								
И.О. констр.	Зорин								
И.О. гр.	Прыдавия								
И.О. инж.	Ломазова								
И.О. инж.	Ниванова								
И.О. техн.	Литвиненко								
ТП 708-16.55				КЖИ-МН2					
Изделие закладное МН2				Станд.	Масса	Масштаб			
				Р	0,8				
				Лист	Листов				
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ									

Листом В



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ДЕТАЛИ			
1		Ф25 А1, ГОСТ 5781-82, L=2830	1	11,0	
2	ГОСТ 24379.1-80	МШФТА М24 В С 3 ПС2, L=120	2	1,4	

9032/8

НАЧ. ОЦ. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. ФРИДЛАНД
ПР. КОНС. ЗОРНИ
РАС. ГР. ФРИДЛАНД
СТ. НИИ. ПОПЫЛОВА
ВЕД. НИИ. ЧЕРНОВА
ИММЕНЕЯ ГОЛОВЧЕВ

ТП 708-18.85

КЖИ-МНЗ

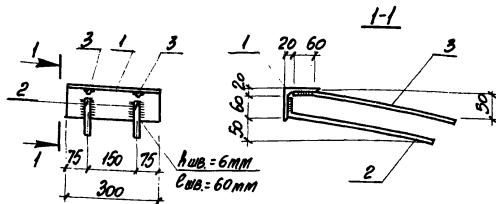
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ
МНЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1:3

ЛИСТ ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ

Листом В



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ДЕТАЛИ			
1		L90x8, ГОСТ 8509-72, L=300	1	3,3	
2		Ф12 А1, ГОСТ 5781-82, L=460	2	0,4	
3		Ф12 А1, ГОСТ 5781-82, L=460	2	0,4	

9032/8

61

Листом В

НАЧ. ОЦ. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. ФРИДЛАНД
ПР. КОНС. ЗОРНИ
РАС. ГР. ФРИДЛАНД
СТ. НИИ. ПОПЫЛОВА
ВЕД. НИИ. ЧЕРНОВА
ИММЕНЕЯ ГОЛОВЧЕВ

ТП 708-18.85

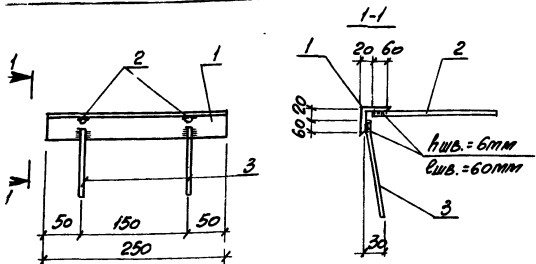
КЖИ-МНЗ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ
МНЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4:9

ЛИСТ ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ

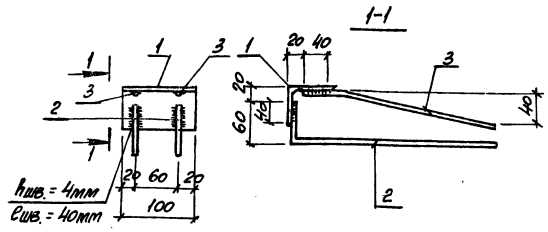


ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>МН5</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Л90x8, ГОСТ 8509-72, L=250	1	2,7	
2		Ф8x12, ГОСТ 5781-82, L=400	2	0,36	
3		Ф12x12, ГОСТ 5781-82, L=400	2	0,36	

9032/6

ОФД. БРОДСКИЙ		ТП708-18.85	КЖИ-МН5	СТАДЫЯ	МАССА	МАСШТАБ
МТР. ФРИДЛАНД				Р	4,1	
КОЕП. ЗОРНИ	300			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГР. ФРИДЛАНД	209			ГОСТРОИ СССР		
МН. ПОЛІЗОВА	100			ХАРЬКОВСКИЙ		
МН. ИВАНОВА	100			ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
ЧЕР. ГОЛОВАЧЕВ	100					

Пильовитв

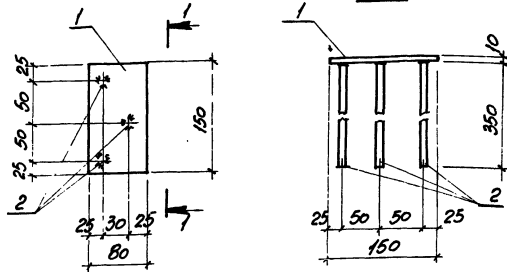


ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Л63x5, ГОСТ 8509-72, L=100	1	0,5	
2		Ф8x12, ГОСТ 5781-82, L=360	2	0,14	
3		Ф8x12, ГОСТ 5781-82, L=360	2	0,14	

62
9032/6

ОФД. БРОДСКИЙ		ТП708-18.85	КЖИ-МН7	СТАДЫЯ	МАССА	МАСШТАБ
М. КОНТР. ФРИДЛАНД				Р	4,1	
ГЛ. КОНСТ. ЗОРНИ	300			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СЖ. ГР. ФРИДЛАНД	209			ГОСТРОИ СССР		
СТ. МН. ПОЛІЗОВА	100			ХАРЬКОВСКИЙ		
ВЕД. МН. ИВАНОВА	100			ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
НИМНЕР. ГОЛОВАЧЕВ	100					

Листом 8

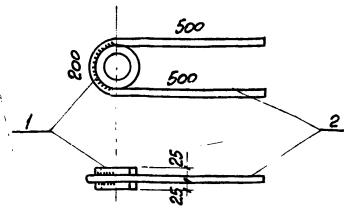


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		-10x150, ГОСТ 103-76* В-150	1	0,9	
2		Ф12x100, ГОСТ 5781-82, В-350	3	0,4	

9032/8

ИЛЛ. ОДТ	БРЮССЕНА								
ИЛ. КОНТР.	ФРИДЛАНД								
РАС. ГР.	ЗОРНИ								
СТ. МНН.	ПОЛЯКОВА								
ВЕД. МНН.	ИВАНОВА								
ИНЖЕНЕР	ГОЛОВАНЕВ								
ТП708-18.85		КЖИ-МНВ							
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ					
МНВ		Р	2,1						
		ЛИСТ	ЛИСТОВ						
		Госстрой СССР							
		ХАРЬКОВСКИЙ							
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ							

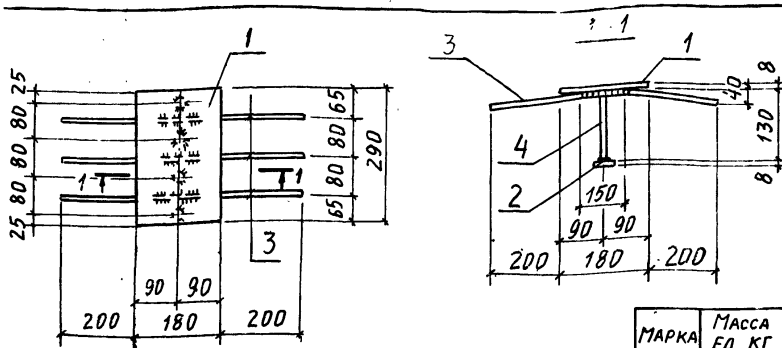
Листом 8



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		ТРУБА Д121x150, ГОСТ 10704-76	1	0,4	
2		Ф12x100, ГОСТ 5781-82, В-1200	1	1,1	

9032/8

ИЛЛ. ОДТ	БРЮССЕНА								
ИЛ. КОНТР.	ФРИДЛАНД								
РАС. ГР.	ЗОРНИ								
СТ. МНН.	ПОЛЯКОВА								
ВЕД. МНН.	ИВАНОВА								
ИНЖЕНЕР	ГОЛОВАНЕВ								
ТП708-18.85		КЖИ-МН9							
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ					
МН9		Р	1,5						
		ЛИСТ	ЛИСТОВ						
		Госстрой СССР							
		ХАРЬКОВСКИЙ							
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ							



МАРКА	МАССА ЕД, КГ
МН10	5,6
МН11	0,9

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		МН10			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		-180x8, ГОСТ 103-76, * $\rho=290$	1	3,3	
2		-40x8, ТО ЖЕ, $\rho=40$	4	0,1	
3		$\phi 12AIII$, ГОСТ 5781-82, $\rho=600$	3	0,5	
4		$\phi 12AIII$, ТО ЖЕ, $\rho=130$	4	0,1	
		МН11			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		$\phi 10AIII$, ГОСТ 5781-82, $\rho=1430$	1	0,9	

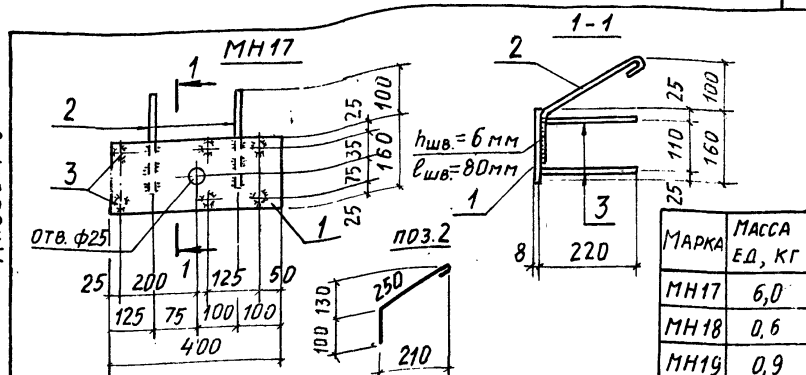
АЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	
КОНТР.	ФРИДЛАНД	
Т. КОНСТ.	ЗОРИН	
УК. ГР.	ФРИДЛАНД	
Т. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА	
ЭД. ИНЖ.	ИВАНОВА	
ИНЖЕНЕР	ЛИЧКАТАЯ	

9032/В
Т П 708-18.85 КЖИ-МН10, МН11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН10, МН11

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СП. ТАБЛИЦ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 8



МАРКА	МАССА ЕД, КГ
МН17	6,0
МН18	0,6
МН19	0,9

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		МН17			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		-160x8, ГОСТ 103-76, * $\rho=400$	1	4,0	
2		$\phi 12AII$, ГОСТ 5781-82, $\rho=410$	2	0,4	
3		$\phi 10AIII$, ТО ЖЕ $\rho=220$	6	0,2	
		МН18			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Газ. тр. $\phi 1''$ ГОСТ 3262-75, * $\rho=250$	1	0,6	
		МН19			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Газ. тр. $\phi 1''$ ГОСТ 3262-75, * $\rho=380$	1	0,9	

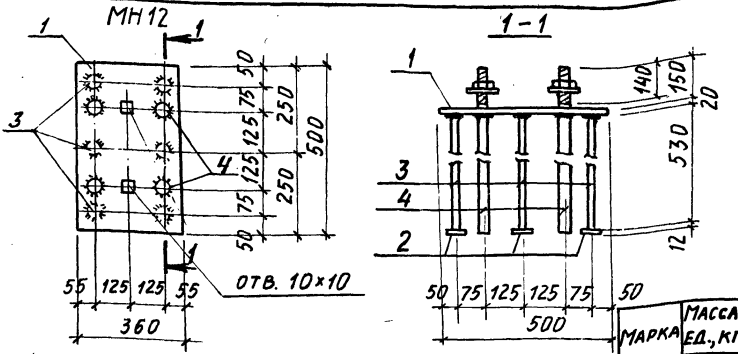
Имя, № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	БРДСКИЙ	
Н. контр.	ФРИДЛАНД	
Л. констр.	ЗОРИН	
Рук. гр.	ФРИДЛАНД	
Ст. инж.	ЛОМАЗОВА	
Вед. инж.	ИВАНОВА	
Ст. инж.	ЖУРАВЛЕВА	
Инженер	ЛИЧКАТАЯ	

9032/В
Т П 708-18.85 КЖИ-МН17-МН19

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН17-МН19

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СП. ТАБЛИЦ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



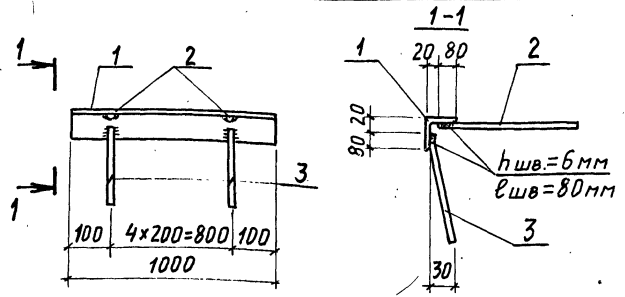
МАРКА	МАССА ЕД., КГ
МН12	65,6
МН13	2,3

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		МН 12			
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1		-20x360 ГОСТ 82-70* $\rho=500$	1	28,3	
2		-12x50 ГОСТ 103-76* $\rho=50$	6	0,26	
3		$\Phi 16$ III ГОСТ 5781-82 $\rho=530$	6	0,9	
4		Болт 5М36x70 В Ст 3 НС 2 ГОСТ 24379.1-80	4	7,6	
		МН 13			
5		L50x5 ГОСТ 8509-72* $\rho=600$	1	2,3	

9052/8

НАЧ. ОТО.	БРЮДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН	
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	
ВЕД. ИНЖ.	ПОПАЗОВА	
СТ. ИНЖ.	ЖУРАВЛЕВА	
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	
СТ. ИНЖ.	ЖУРАВЛЕВА	
ИНЖЕНЕР	ЛИТВИНЕНКО	

ТП708-18.85			КЖИ-МН12; МН13		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	СП.	ТАБЛ.
				ЛИСТ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 12, МН 13					
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



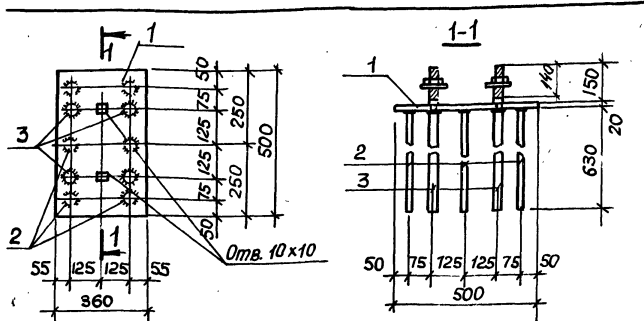
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМ. ЧАНИ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1		L125x8 ГОСТ 8509-72* $\rho=1000$	1	15,5	
2		$\Phi 12$ III ГОСТ 5781-82 $\rho=400$	5	0,36	
3		$\Phi 12$ III ГОСТ 5781-82 $\rho=400$	5	0,36	

65
9022/6

Имя, Фамилия Подпись и дата Взам. инвент.

НАЧ. ОТО.	БРЮДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН	
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	
СТ. ИНЖ.	ПОПАЗОВА	
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА	
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	

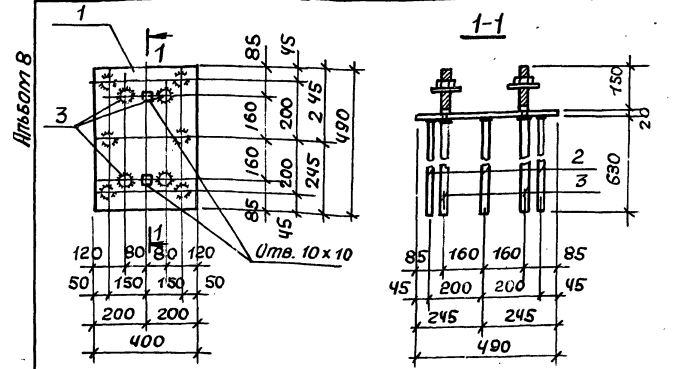
ТП708-18.85			КЖИ - МН6		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	СП.	ТАБЛ.
				ЛИСТ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6					
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТО	Техническое описание			
		<u>Детали</u>			
1		360x20 ГОСТ 82-70* C=500	1	28,4	
2		Ф16 ГОСТ 5781-82, C=630	6	1,0	
3		Конт. 5.136x800В (т3) ГОСТ 21727-82	4	8,3	

9032/8

И.О.С.А. Бродский	И.О.С.А. Брицкая	И.О.С.А. Зорин	И.О.С.А. Рядько	И.О.С.А. Рядько	И.О.С.А. Литвиненко
ТП708-18.85			КЖИ-МН 15		
Надлезна закладное			Листа	Масса	Масштаб
МН 15			Р	67,6	
			Лист	Листов	
			регистрация СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		

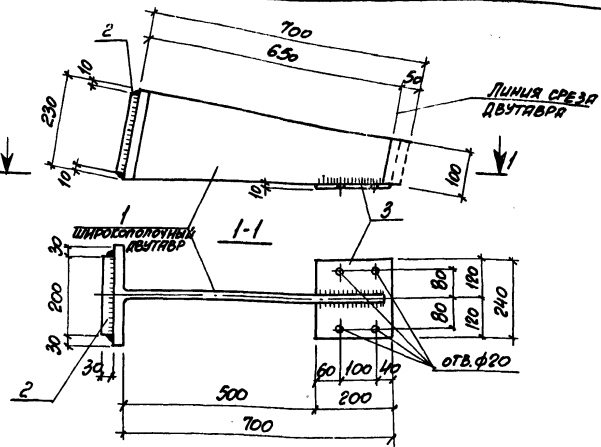


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТО	Техническое описание			
		<u>Детали</u>			
1		400x20 ГОСТ 82-70* C=490	1	30,8	
2		Ф16 ГОСТ 5781-82 C=630	6	1,0	
3		Конт. 5.136x800В (т3) ГОСТ 21727-82	4	3,4	

66
932/8

И.О.С.А. Бродский	И.О.С.А. Брицкая	И.О.С.А. Зорин	И.О.С.А. Рядько	И.О.С.А. Рядько	И.О.С.А. Литвиненко
ТП708-18.85			КЖИ-МН 16		
Надлезна закладное			Листа	Масса	Масштаб
МН 16			Р	50,4	
			Лист	Листов	
			регистрация СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		

Листом В



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Л 70Б4 ТУ 14-2-24-72, L=230	1	38,9	
2		-30x200, ГОСТ 82-70, L=210	1	10,0	
3		-10x200, ГОСТ 82-70, L=240	1	3,8	

ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $R_{ш.} = 8 \text{ мм}$

9032/8

Имя Отд.	Бродский		
И. Конст.	Фришланд		
П. Конст.	Зорин	Зорин	
Рук. гр.	Фришланд		
Ст. инж.	Ломазова		
Вед. инж.	Иванова		
Инженер	Личурт		

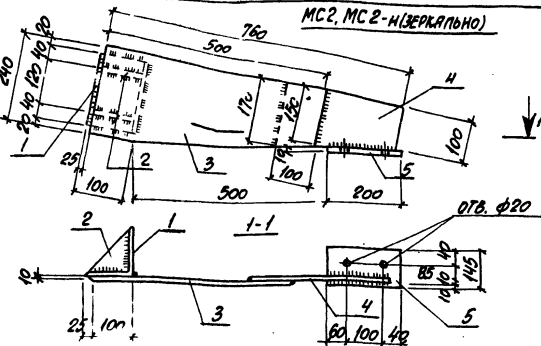
ТП 708-18.85

КЖИ-МС1

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС1

СТАНДА	МАССА	МАССИВ
P	52,7	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Листом В



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Л125x16, ГОСТ 8509-72, L=200	1	5,9	
2		-100x100, ГОСТ 103-76, L=100	2	0,8	
3		-10x240, ГОСТ 82-70, L=500	1	9,0	
4		-10x174, ГОСТ 103-76, L=360	1	4,8	
5		-10x200, ГОСТ 103-76, L=145	1	2,3	

ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $R_{ш.} = 8 \text{ мм}$

67
9032/8

Листом В

Имя Отд.	Бродский		
И. Конст.	Фришланд		
П. Конст.	Зорин	Зорин	
Рук. гр.	Фришланд		
Ст. инж.	Ломазова		
Вед. инж.	Иванова		
Ст. техн.	Миняева		

ТП 708-18.85

КЖИ-МС2, МС2-Н

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС2, МС2-Н

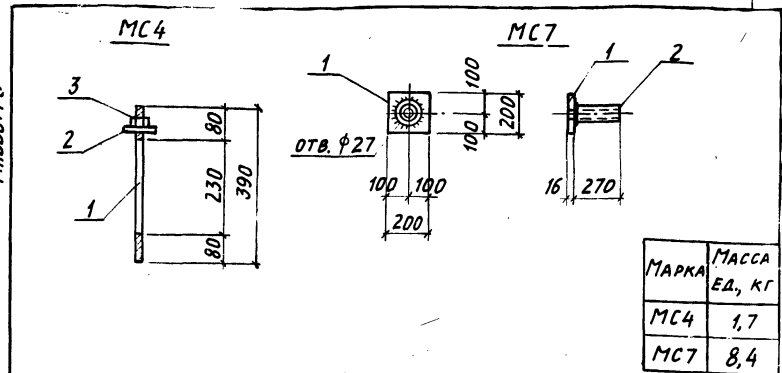
СТАНДА	МАССА	МАССИВ
P	23,6	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

АРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		МС3			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		-10x70, ГОСТ 103-76*, l=100	1	0,6	
		МС5			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		-10x150, ГОСТ 103-76*, l=200	1	2,4	
		МС6			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		-4x120, ГОСТ 103-76*, l=п.п.	1	3,8	
		МС9			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		-10x150, ГОСТ 103-76*, l=500	1	5,9	

9032/8

ОТД. БРОДСКИЙ	И.И.	ТП 708-18.85 КЖИ-МС3, МС5, МС6, МС9	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ОНТР. ФРИДЛАНД	И.И.				
ОНСТР. ЗОРИН	И.И.	Изделие соединительное МС3, МС5, МС6, МС9	р	См. ТАБЛ.	
ГР. ФРИДЛАНД	И.И.				
ИНЖ. ПОМАЗОВА	И.И.	Лист Листов 1			
ИНЖ. ИВАНОВА	И.И.				
ИНЖ. ЛИЧКАТАЯ	И.И.	ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Альбом 8



МАРКА	МАССА ЕД., КГ
МС4	1,7
МС7	8,4

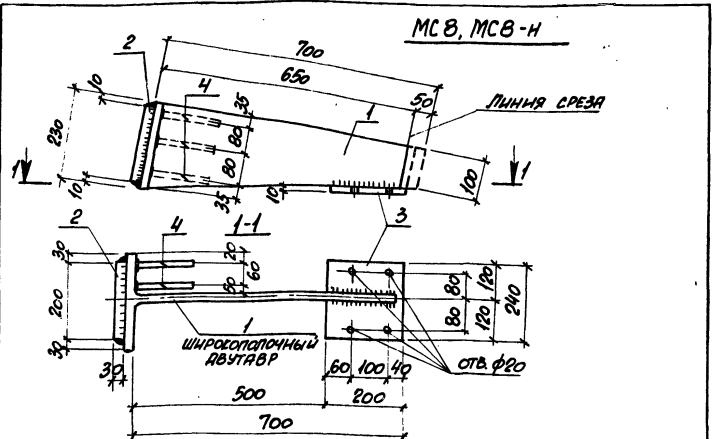
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		МС4			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф25А1, ГОСТ 5781-82, l=390	1	1,5	СРЕЗЬ БОКОМ М24
2		Шайба М24, ГОСТ 24379.1-80	1	0,12	
3		Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	1	0,1	
		МС7			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		-16x200, ГОСТ 103-76*, l=200	1	5,0	
2		Гвоздь Ф5", ГОСТ 3262-75*, l=270	1	3,4	

68

9032/8

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	И.И.	ТП 708-18.85 КЖИ-МС4, МС7	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
И.КОНТР. ФРИДЛАНД	И.И.				
П.КОНСТР. ЗОРИН	И.И.	Изделие соединительное МС4, МС7	р	См. ТАБЛ.	
РУК. ГР. ФРИДЛАНД	И.И.				
СТ. ИНЖ. ПОМАЗОВА	И.И.	Лист Листов 1			
ВЕД. ИНЖ. ИВАНОВА	И.И.				
ИНЖЕНЕР ЛИЧКАТАЯ	И.И.	ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



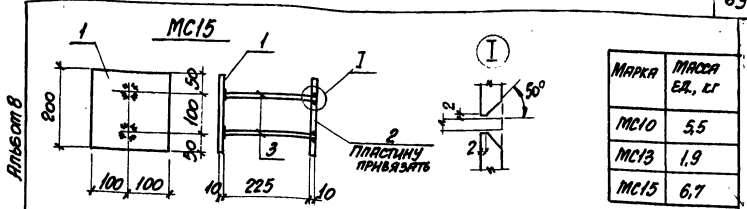
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТО	Техническое описание			
		<u>Детали</u>			
1		Т 7054 7414-2-24-70, L=230	1	38,9	
2		-30x200, ГОСТ 82-70*, L=210	1	10,0	
3		-10x200, ГОСТ 82-70*, L=240	1	3,8	
4		Ф10АЭ, ГОСТ 5781-82, L=250	6	0,15	

Все сварные швы hш=8мм

9032/В

И.О.Т.А.	БРОДСКИЙ				
И.КОНТ.	ФРИДЛАНД				
П.КОНСТ.	ЗОРНИ				
Р.К.ГР.	ФРИДЛАНД				
С.Т.М.Н.	ЛЮБИЦКАЯ				
В.Е.Д.И.Н.	ИВАНОВА				
И.И.И.Н.Е.Р.	ЛЮБИЦКАЯ				

ТП708-18.85		КЖИ-МСВ, МСВ-Н	
СТАНДА	МАССА	МАШТАБ	
Р	53,6		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТО	Техническое описание			
		<u>Детали</u>			
1		-10x200, ГОСТ 103-76*, L=350	1	5,5	
		<u>Детали</u>			
1		-8x100, ГОСТ 103-76*, L=300	1	1,9	
		<u>Детали</u>			
1		-10x200, ГОСТ 103-76*, L=200	1	3,1	
2		-10x200, ГОСТ 103-76*, L=200	1	3,1	
3		Ф10АЭ, ГОСТ 5781-82, L=235	2	0,14	

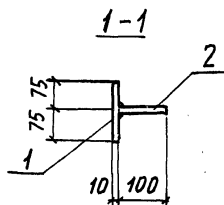
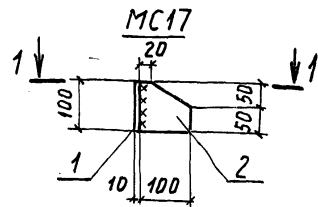
69

9032/Е

И.О.Т.А. БРОДСКИЙ

И.О.Т.А.	БРОДСКИЙ				
И.КОНТ.	ФРИДЛАНД				
П.КОНСТ.	ЗОРНИ				
Р.К.ГР.	ФРИДЛАНД				
С.Т.М.Н.	РАВЬКО				
В.Е.Д.И.Н.	РАВЬКО				
И.И.И.Н.Е.Р.	ЛЮБИЦКАЯ				

ТП708-18.85		КЖИ-МС10, МС13, МС15	
СТАНДА	МАССА	МАШТАБ	
Р	Ст. таб.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА	МАССА ЕД., КГ
МС11	8,6
МС12	5,7
МС16	1,5
МС17	2,0

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТО	Техническое описание МС11			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		С10, ГОСТ 8240-72, ϱ -п.м.	1	8,6	
		МС12			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		L63x6, ГОСТ 8509-72, ϱ -п.м	1	5,7	
		МС16			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		L100x10, ГОСТ 8509-72, ϱ -100	1	1,5	
		МС17			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		-100x10, ГОСТ 103-76, ϱ -150	1	1,2	
2		-100x10, то же, ϱ -100	1	0,8	

9032/8

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛАЗОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ТЕРЕНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЛИЧКАТАЯ	<i>[Signature]</i>

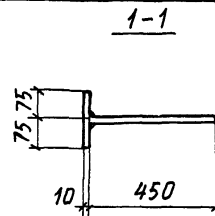
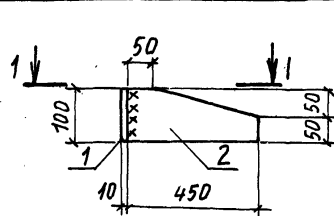
ТП 708-18.85 КЖИ-МС11; МС12; МС16; МС17

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС11; МС12; МС16; МС17.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	
ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 8



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>Документация</u>			
	КЖИ-ТО	Техническое описание			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		-100x10, ГОСТ 103-76, ϱ -150	1	1,2	
2		-100x10, то же, ϱ -450	1	3,5	

70
9032/8

Лист № подл. Подпись и дата ВЗЛ. ИНВ.ИМ

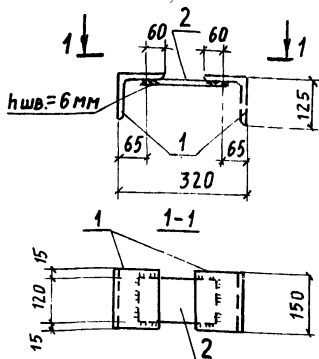
НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛАЗОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ТЕРЕНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЛИЧКАТАЯ	<i>[Signature]</i>

ТП 708-18.85 КЖИ-МС18

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС18

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,7	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		125x8, ГОСТ 8509-72, $\rho=150$	2	2,3	
2		6x120, ГОСТ 103-76, $\rho=190$	1	1,1	

9032/8

НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ
Н. КОНТР.	ФРИЛАНД
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН
РУК. ГР.	ФРИЛАНД
СТ. ИНЖ.	ПОЛАЗОВА
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА
ТЕХН.	ГАНАНОВСКАЯ

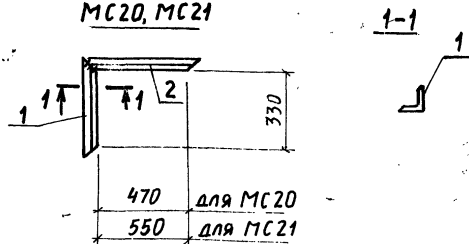
ТП 708-18.85 КЖИ-МС19

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС19

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,7кг	

ЛИСТ ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИМПРЕКТ

МС20, МС21



МАРКА	МАСС. ЕД, К
МС20	2,3
МС21	2,5

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>МС 20</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		470x4, ГОСТ 8509-72, $\rho=410$	1	1,0	
2		470x4, ГОСТ 8509-72, $\rho=550$	1	1,3	
		<u>МС 21</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		470x4, ГОСТ 8509-72, $\rho=410$	1	1,0	
2		470x4, ГОСТ 8509-72, $\rho=630$	1	1,5	

71
9032/8

Имя, №подл. Подпись и дата Взам. л. в. н.

НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ
Н. КОНТР.	ФРИЛАНД
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН
РУК. ГР.	ФРИЛАНД
СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА
РУК. ГР.	ФРИЛАНД
ТЕХН.	ГАНАНОВСКАЯ

ТП 708-18.85

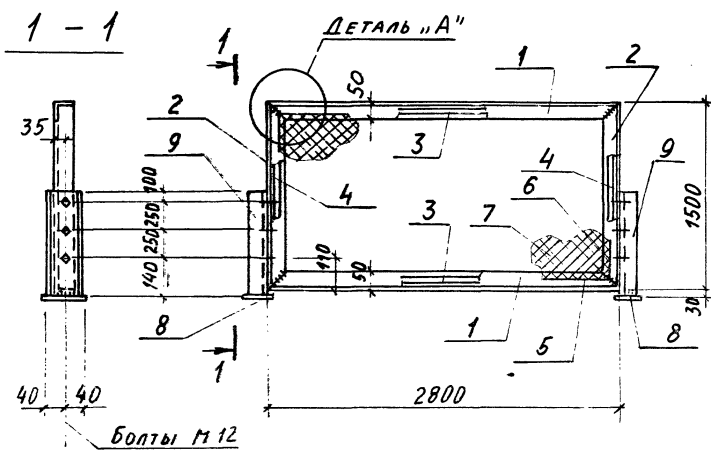
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС20, МС21

КЖИ-МС20, МС21

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		

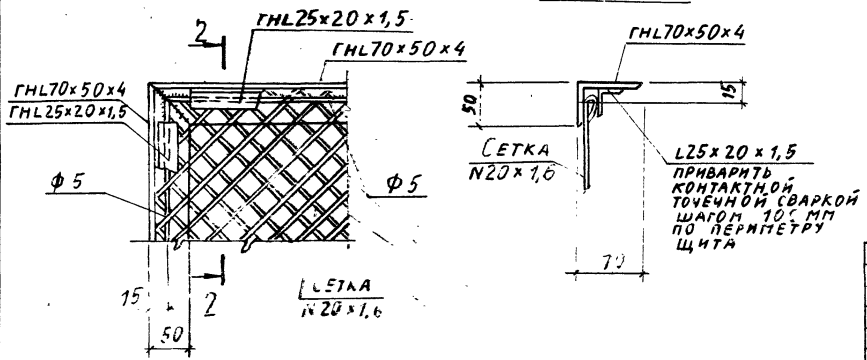
ЛИСТ ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИМПРЕКТ

АЛББОМ 8



ДЕТАЛЬ "А"

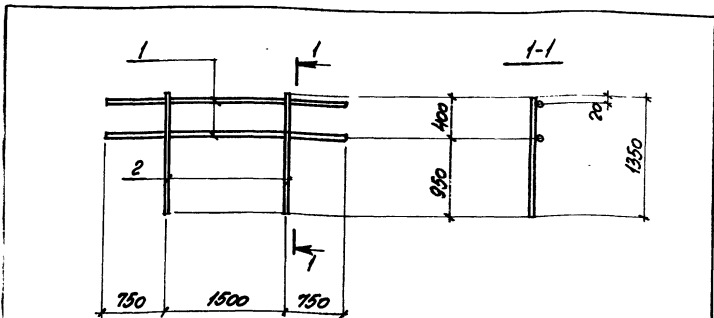
2 - 2



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1		ГНЛ70x50x4, ГОСТ 19772-74, P=2790	2	9,8	
2		ГНЛ70x50x4, ГОСТ 19772-74, P=1490	2	5,3	
3		ГНЛ25x20x1,5, ГОСТ 19772-74, P=270	2	1,4	
4		ГНЛ25x20x1,5, ГОСТ 19772-74, P=1420	2	0,7	
5		Ф5, ГОСТ 2590-71, P=2750	2	0,8	
6		Ф5, ГОСТ 2590-71, P=1450	2	0,4	
7		СЕТКА N20x1,6, ГОСТ 5336-80, P=2800	1	4,8	
8		-80x10, ГОСТ 103-76, P=150	2	0,9	
9		ГНЛ80x50x4, ГОСТ 8278-83, P=710	2	3,6	

73
9032/8

		ТП708-18.85		КЖИ-ПО-1	
		Ограждение площадки ПО-1		СТАДИЯ	МАССА
				P	50,6
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ИЛЧ. С.Т.В.	СВЕТАШНИКОВ С.Г.				
НАЧ. С.Т.В.	ГУДЗЕНКО Г.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	ГУДЗЕНКО Г.С.				
РУК. ГР.	УЧИТЕЛЬ				
СТ. ТЕХН.	КОСТРОМИЦКАЯ И.И.				
РУК. ГР.	УЧИТЕЛЬ				

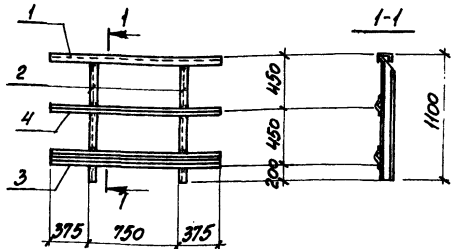


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф166L ГОСТ 5781-82 L=3000	2	4,8	ВЕС МАРКИ ДАН НА 30 ЛОС. М.
2		Ф244L ГОСТ 5781-82 L=1350	2	4,7	

9032/8

И.У. СЛ. В. КОПР. П. СПЕЦ. Д.С. ГР.	СВЕТЛИЧНАЯ Н. КОПР. ГУЗЕНКО П. СПЕЦ. ГУЗЕНКО Д.С. ГР. УЧИТЕЛЬ	7/15/8 2/15/8 2/15/8 2/15/8	ТП708-18.85	КЖИ-КО-2	
Г. ТЕХН. Ч.С. ГР.	КОСТРОМИЦКАЯ УЧИТЕЛЬ	1/15/8 2/15/8	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ КО-2	СТАВЛЯ МАССА P 190	МАШТАБ
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГОССТРОЙ ОБСР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Альбом В



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		ПН 50x40x12x25 ГОСТ 8821-80 L=1500	1	2,7	ВЕС МАРКИ ДАН НА 1,5 ЛОС. М.
2		ПН 50x40x12x25 ГОСТ 8821-80 L=1100	2	4,9	
3		ПН 130x30x25x34 ПУ 2.130-70 L=1500	1	5,7	
4		L 25x3 ГОСТ 8509-72 L=1500	1	4,7	

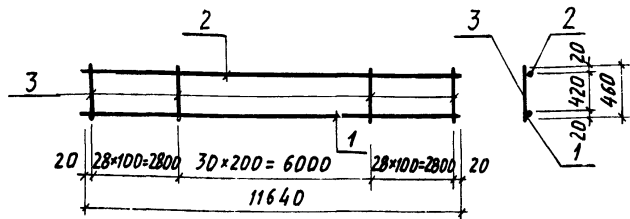
74

9032/8

ДАНЕ КР ПОДП. ГОССТРОЙ И ДАТА ВВЕД. ЛИСТ. №2

И.У. СЛ. В. КОПР. П. СПЕЦ. Д.С. ГР.	СВЕТЛИЧНАЯ Н. КОПР. ГУЗЕНКО П. СПЕЦ. ГУЗЕНКО Д.С. ГР. УЧИТЕЛЬ	2/15/8 2/15/8 2/15/8 2/15/8	ТП708-15.85	КЖИ-ПО-2	
Г. ТЕХН. Д.С. ГР.	КОСТРОМИЦКАЯ УЧИТЕЛЬ	1/15/8 2/15/8	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ПО-2	СТАВЛЯ МАССА P 139	МАШТАБ
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГОССТРОЙ ОБСР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Альбом 8



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1		ФВАШ ГОСТ 5781-82 L=11640	1	4,6	
2		Ф18АШ ГОСТ 5781-82 L=11640	1	23,3	
3		ФВАШ ГОСТ 5781-82 L=460	87	0,18	

9032/8

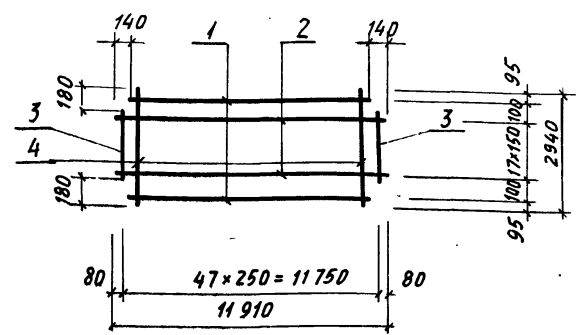
НАЧ. ОУД	БРОДСКИЙ	<i>Л</i>
Н. КОНСТ.	ФРИДЛАНД	<i>Л</i>
П. КОНСТ.	ЗОРИН	<i>Л</i>
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Л</i>
СТ. ИНЖ.	ПОМАЗОВА	<i>Л</i>
СТ. ИНЖ.	ПОМАЗОВА	<i>Л</i>
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА	<i>Л</i>

ТП 708-18.85 КЖИ КР68

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 68

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	43,6 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 8



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	КЖИ-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=11630	2	2,6	
2		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=11910	18	2,64	
3		Ф3ВrI ГОСТ 6727-80 L=2580	2	0,14	
4		Ф3ВrI ГОСТ 6727-80 L=2940	46	0,16	

9032/8

Имя, № подл., подписи и дата (взгл. инв. №)

НАЧ. ОУД	БРОДСКИЙ	<i>Л</i>
Н. КОНСТ.	ФРИДЛАНД	<i>Л</i>
П. КОНСТ.	ЗОРИН	<i>Л</i>
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Л</i>
СТ. ИНЖ.	ПОМАЗОВА	<i>Л</i>
СТ. ИНЖ.	ПОМАЗОВА	<i>Л</i>
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА	<i>Л</i>

ТП 708-18.85

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 25

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	60,4 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

75