

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708 - 18.85
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

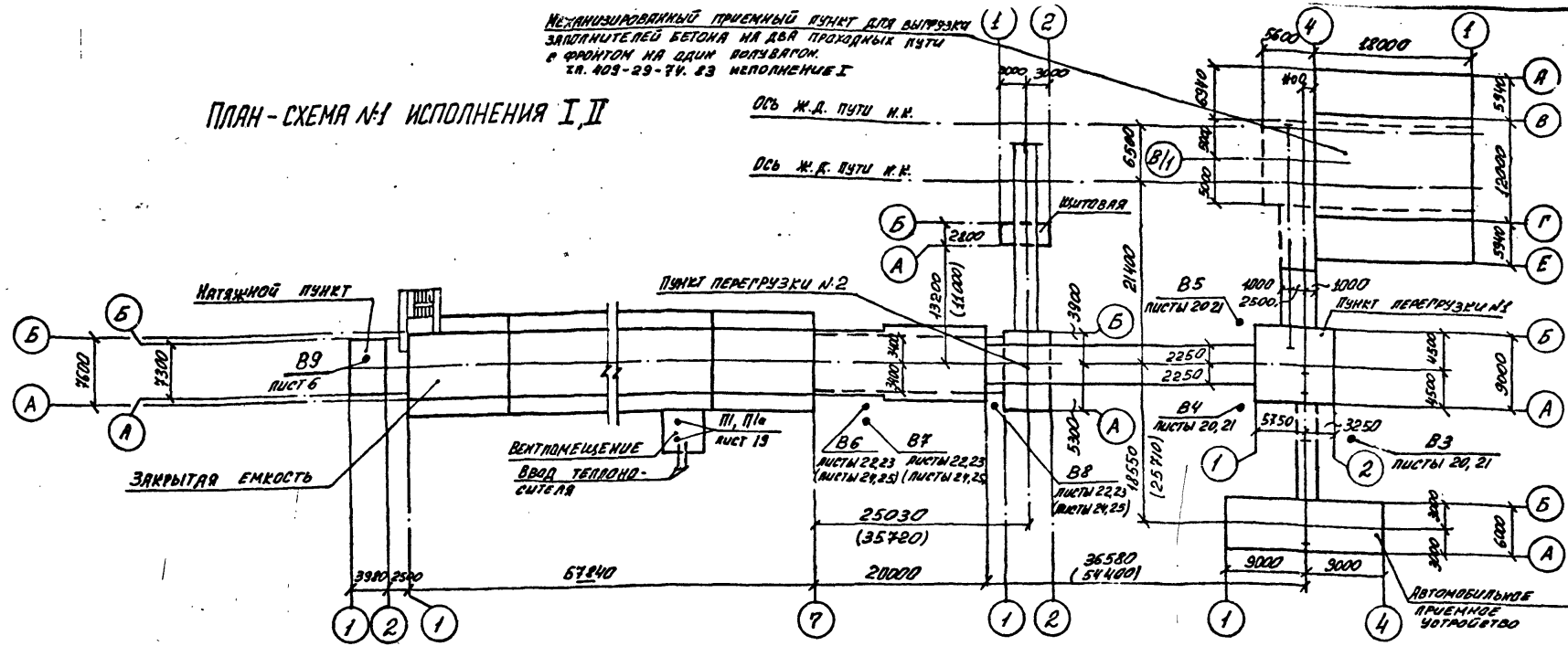
АЛЬБОМ 9

ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
ОЗ	ОБОГРЕВ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ
ВК	ВОДOPPOBOD И КАНАЛИЗАЦИЯ

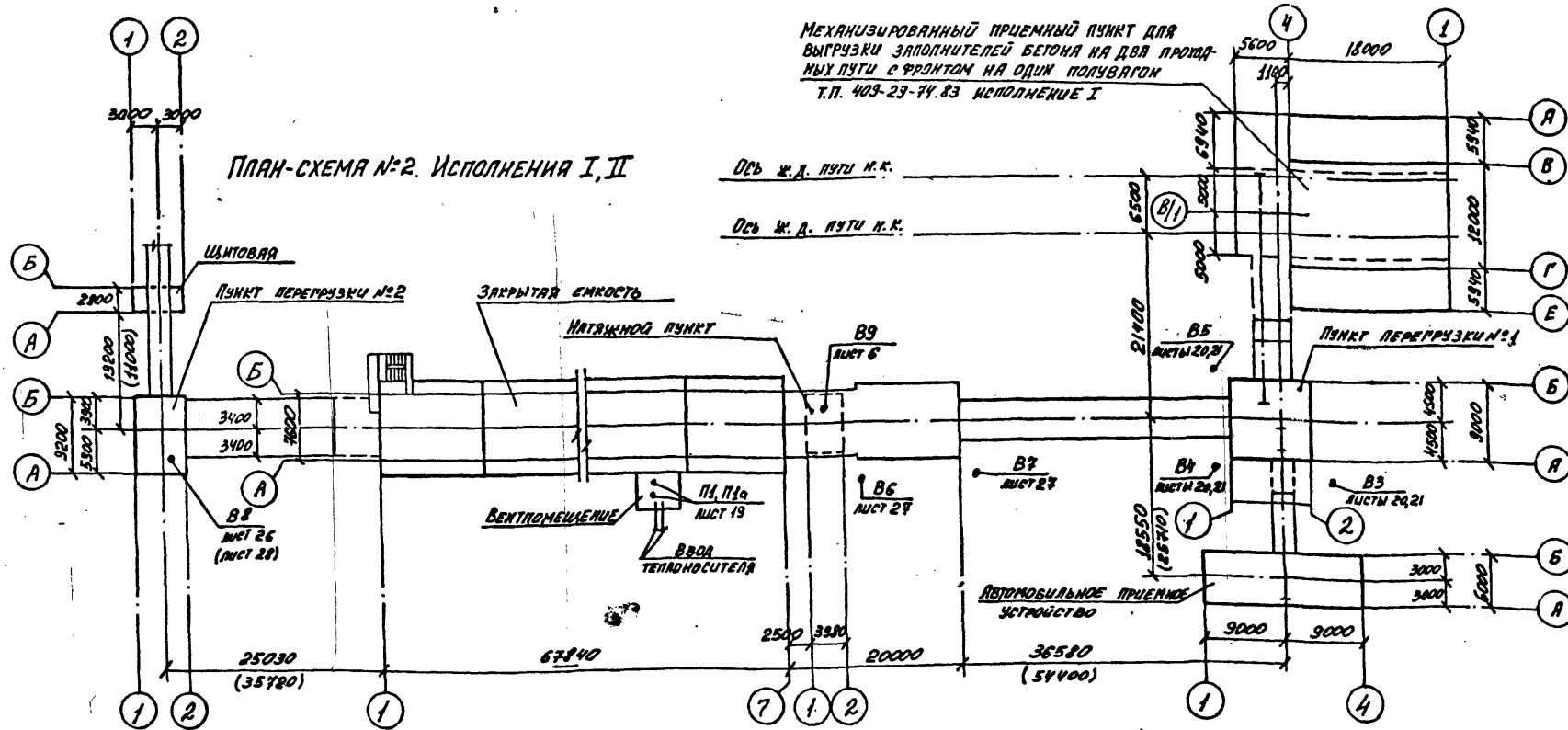
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7162 Инв. № 9032/9 Тираж 150
Сдано в печать 23 X 198 5 Цена 5-32

ПЛАН-СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЯ I, II



ПЛАН-СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м³	Периоды года при tн, °C	Переход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход топлива Вт (ккал/ч)	Стандартная мощность электродвигат. кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Исполнение I							
Закрытая емкость		-30	56360 (48460)	223300 (192000)	—	279660 (240460)	60,25
Пункт перегрузки №2		-30	6470 (5560)	—	—	6470 (5560)	—
Щитовая		-30	—	—	—	—	—
Пункт перегрузки №1, автомобильное приемное устройство		—	—	—	—	—	48,5
Исполнение II							
Закрытая емкость		-30	74670 (64200)	251210 (216000)	—	325870 (280200)	56,75
Пункт перегрузки №2		-30	6470 (5560)	—	—	6470 (5560)	—
Щитовая		-30	—	—	—	—	—
Пункт перегрузки №1, автомобильное приемное устройство		—	—	—	—	—	48,5

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-46 Вып. II-IV	Ущепоны "НИМОГАЗ" УЩ-11	
1.494-25	Подставки под caloriferы	
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
3.904-18 В.1	Клапаны перекидные	
5.904-13 В.0.1	Защелки воздушные	
1.494-27 В.1	Блок, лебедка ручная	

9032/9 2

Инв. №	ТП 708-18.85	ОВ
Ген.пр.	Туринский	
Инж.отд.	Розенталя	
Инж.пр.	Кыргила	
Инж.спец.	Шалыцкий	
Инж.групп.	Кыргила	
Инженер	Белосорова	
Инженер	Кыргила	
Инженер	Воронина	

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трамваями подачи емкостей 6 т.к. куб. м

Этадия лист листов

Р 1 28

Общие данные (начало)

Харьковский Проектно-строительный проект

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта / Туринский /

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование помещения (технологического оборудования)	Тип вентустановки	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ФИЛЬТР				Примечание							
				Тип, исполнение по взрывозащите	№	Схем. исполнение	Полож. ж.-м. №	l, м3/ч	ΔP, кгс/м2	η, %	Тип, исполнение по взрывозащите	№, кВт	η, %	Тип	№	Кол.	Т-ра нагрева от до	Расход тепла Вт (ккал/ч)	ΔP, кгс/м2		Тип	№	Кол.	ΔP, кгс/м2	Концентрация мг/м3 начальная конечная		
Исполнение I																											
П1, П2	2	Подштабельная галерея	Радиаль-ный	В-УЧ-70	8	1	П45°	16000	980 (98)	970	4A132M6	7,5	970	КПС	8п	2	-30	12	234460 (201600)	190 (19)	ФЯВ	-	12	100 (10)	-	-	П1- П45° П10- П45°
В3	1	Автомобильное приемное устройство	пылевой	В-УП-45	8	6	П0°	12000	2500 (250)	1440	4A160M4	18,5	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ800	4	700 (70)	500	50	
В4, В5	2	Пункт перегрузки №1	пылевой	В-УП-40	6	6	П0°	5000	2500 (250)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ500	4	700 (70)	500	50	
В6, В7	2	Перегрузка с ленточного конвейера на сборный конвейер тележки	пылевой	В-УП-40	6	6	П0°	5000	2500 (250)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ500	4	700 (70)	500	50	В4- П0° В5- П0°
В8	1	Пункт перегрузки №2	пылевой	В-УП-40	6	6	П0°	10000	2600 (260)	2000	4A180S4	22	1470	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ630	4	950 (95)	500	50	
В9	1	Подштабельная галерея	крыш-ный	ВКР 500 ЧС.6.01.У1	5	1	-	8000	266 (26,6)	920	4A20A6Y2	0,75	920	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Исполнение II																											
П1, П2	2	Подштабельная галерея	Радиаль-ный	В-УЧ-70	8	1	П45°	18000	950 (95)	970	4A132M6	7,5	970	КПС	9п	2	-30	12	263770 (226800)	240 (24)	ФЯВ	-	12	100 (10)	-	-	П1- П45° П10- П45°
В3	1	Автомобильное приемное устройство	пылевой	В-УП-45	8	6	П0°	12000	2500 (250)	1440	4A160M4	18,5	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ800	4	700 (70)	800	70	
В4, В5	2	Пункт перегрузки №1	пылевой	В-УП-40	6	6	П0°	7000	2300 (230)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ500	4	1200 (120)	800	70	
В6, В7	2	Перегрузка с ленточного конвейера на сборный конвейер тележки	пылевой	В-УП-40	6	6	П0°	7000	2300 (230)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ500	4	1200 (120)	800	70	В4- П0° В5- П0°
В8	1	Пункт перегрузки №2	пылевой	В-УП-45	8	6	П0°	12000	2500 (250)	1440	4A160M4	18,5	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ800	4	700 (70)	800	70	
В9	1	Подштабельная галерея	крыш-ный	ВКР 500 ЧС.6.01.У1	5	1	-	6000	266 (26,6)	920	4A20A6Y2	0,75	920	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

—Т1—	Паропровод P=6 кгс/см²
—Т21—	Паропровод P=3 кгс/см²
—Т3—	Конденсатопровод
[Символ]	РЕГИСТР ИЗ 2х ГЛАДКИХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159x3,2 ДЛИНОЙ ПО 7,0М
[Символ]	ТРУБОПРОВОД В КАНАЛЕ
МС №10 1000x900	ПРОЕМ РАЗМЕРОМ 1000x900 ЗАТЯНУТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКОЙ №10

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ НА ОТМЕТКАХ -3,300; -2,300; -0,150	
5	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ НА ОТМЕТКАХ -3,300; -2,300; -0,150	
6	НАТЯЖНОЕ ПУНК. ВЕНТИЛОМЩЕЩЕНИЕ СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ -0,150; -2,300; -3,300 РАЗРЕЗ 1-1	
7	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -5,500; -3,200; -1,750. РАЗРЕЗ 2-2	
8	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4	
9	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150; 10,400 РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6	
10	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 0,820; 10,400 РАЗРЕЗЫ 7-7, 9-9	
11	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150; 10,400 РАЗРЕЗЫ 10-10, 11-11	
12	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 0,820; 10,400 РАЗРЕЗЫ 12-12, 13-13	
13	СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П1	

Лист	Наименование	Примечание
14	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П1	
15	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ ВЧД ПО А-А РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ	
16	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ П1, П1а, В3 ЧИСТЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДОВ. ЭСКИЗ	
17	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ В4+В8	
18	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ В6, В7, В8	
19	ВЕНТИЛОМЩЕЩЕНИЕ СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УСТАНОВКА П1; П1а	
20	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УСТАНОВКИ В3, В4, В5. ПЛАН	
21	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УСТАНОВКИ В3, В4, В5. РАЗРЕЗЫ	
22	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I. УСТАНОВКИ В6, В7, В8. ПЛАН	
23	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I. УСТАНОВКИ В6, В7, В8. РАЗРЕЗ	
24	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II. УСТАНОВКИ В6, В7, В8. ПЛАН	
25	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II. УСТАНОВКИ В6, В7, В8. РАЗРЕЗ	
26	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I. УСТАНОВКА В8	

Лист	Наименование	Примечание
27	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I, II УСТАНОВКИ В6, В7	
28	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II УСТАНОВКА В8	

Альбом 9
Типовой проект
Вариант 1000

9032/9 3
ПРОВЕРКА:
ИВБ.Н.

ГИП	Туринский	ИВ	ТП 708-18.85	ОВ
НАЧ. ОГА	Розенталь	В.С.	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БЪЕМ. КУБ.М	
Н. КОНТР.	Коврига	В.С.		
ГЛ. СПЕЦ.	Шалицкий	ИВ		
РУК. ГРУП.	Куврига	В.С.		
ИНЖЕНЕР	Белобородова	В.С.		
РУК. ГРУП.	Куврига	В.С.		
ИНЖЕНЕР	Ворожнина	В.С.		
Общие данные (продолжение)			Р	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Местные отсосы от технологического оборудования.

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки м ³ /ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	кол.		на ед. оборуд.	всего	Обозначение	Применяемые документы		
Исполнение I									
	Автомобильное приемное устройство Узел разгрузки бункера через питатель на ленточный конвейер	2	пыль	6000	12000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В3	
	Пункт перегрузки №1 Узел разгрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	5000	5000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В4, В5	
	Закрытая емкость Узел перегрузки конвейера на сборную тележку	2	пыль	5000	5000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В6, В7	
	Пункт перегрузки №2 Узел перегрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	5000	10000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В8	
Исполнение II									
	Автомобильное приемное устройство Узел разгрузки бункера через питатель на ленточный конвейер	2	пыль	6000	12000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В3	
	Пункт перегрузки №1 Узел перегрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	7000	7000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В4, В5	
	Закрытая емкость Узел перегрузки сконвейера на сборную тележку	2	пыль	7000	7000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В6, В7	
	Пункт перегрузки №2 Узел перегрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	6000	12000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В8	

Общие указания:

- Воздуховоды приточной системы П1 изготовить из унифицированных деталей по инструкции (ВОН-353-75). Воздуховоды вытяжных систем В3-В8 изготовить из листовой стали δ=1,4мм со сплошным сварным швом согласно «временной нормами на изготовление воздуховодов круглого сечения для систем аспирации».
- Радиусы закруглений отводов аспирационных систем принять равными 2D.
- Для наладки вентиляционных систем в воздуховодах установить лючки для замеров параметров воздуха. Места установки лючков указаны на схемах воздуховодов.
- Монтаж систем и оборудования отопления и вентиляции производить в соответствии с указаниями СНиП III-28-75.
- Все строительные работы, связанные с системами отопления и вентиляции, как то: устройство площадок под циклоны, проемов и отверстий в строительных конструкциях и т.п. показаны на строительных чертежах марок АР, КЖ и КМ, разработанных в альбомах З-7.
- Магистральные падающие трубопроводы отопления и трубопроводы теплообменения, а также паропровод и конденсатопровод, проходящие в канале к щитовой, изолировать. Трубопроводы диаметром до 50мм изолировать асбопхшином со покрытием фольгоизолом. Трубопроводы диаметром 76-159 изолировать цилиндрами полыми теплоизоляционными с покрытием фольгоизолом. Толщина изоляции δ=40мм.
- Трубы водогазопроводные по ГОСТ 3262-75* должны применяться только для знутрых участков трубопроводов и на участках соединений сарматурой и отопительными приборами. на резьбе. Для остальных трубопроводов должны применяться электросварные термообработанные трубы по ГОСТ 10704-78.
- Воздуховоды, вентиляционное оборудование, нагревательные приборы и

- неизолированные отопительные трубопроводы окрасить снаружи масляной краской граза. Воздуховоды приточной системы окрасить также изнутри масляной краской Граз.
- Системы отопления и вентиляции после монтажа отрегулировать на заданную проектом производительность.
- Эффективность вытяжной пылевой вентиляции может быть достигнута только при тщательном укрытии транспортеров, которое выполняется в технологической части проекта.
- Производительность вентиляционных систем на схемах воздуховодов показана расчетная, а в характеристике отопительно-вентиляционного оборудования с учетом утечек и подсосов в сети.
- Компенсаторы перед монтажом растянуть на половину компенсирующей способности.
- В проекте разработаны схемы склада, отличающихся расположением галереи подачи, заполнителей бетона в бетоно-смесительное отделение. Каждая схема склада выполнена в двух исполнениях: исполнение I-склад для песка и щебня, исполнение II-склад для песка, щебня и керамзита.

9032/9 4

Привязка:

Ген. план	Шалицкий		
Рук. гр.	Кувшинов		
Инженер-проектировщик	Кувшинов		
Рук. гр.	Кувшинов		
Инженер-проектировщик	Кувшинов		

ТП 708-18.65 0В

Склад заполнителей бетона приельсовою авто механизированный с двумя трактами подачи емк. бункерами

Лист	3	Лист	3
------	---	------	---

Общие данные (окончание)

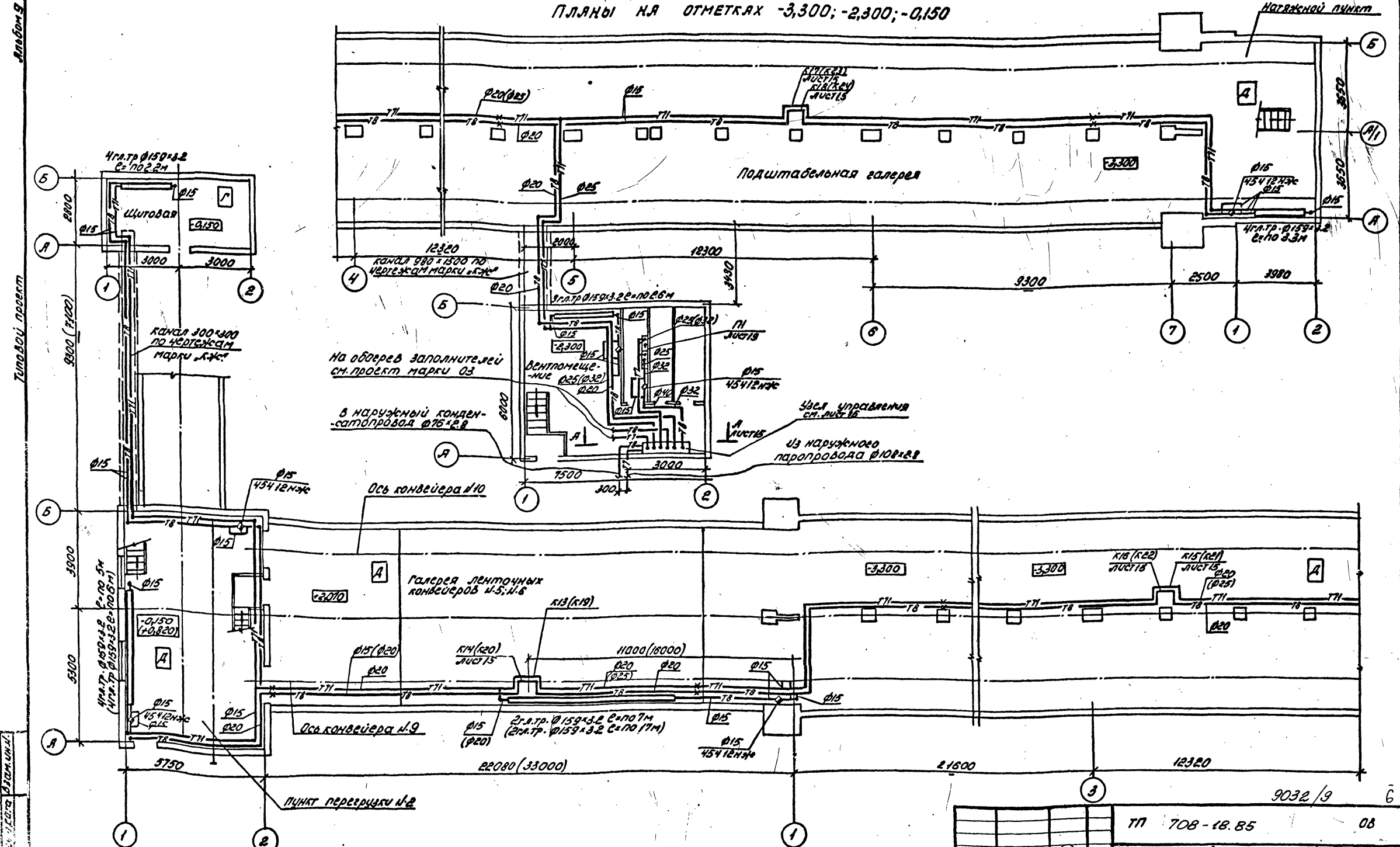
росстрой. СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК

М.Б.Б.В.

Типовой проект

Имя и под. (подпись и дата)

ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ -3,300; -2,300; -0,150



на обрешетку заполнителей см. проект марки ОЗ
 в наружный конденсатопровод Ø76 x 2,8

Узел управления см. лист 16
 из наружного паропровода Ø108 x 2,8

Ось конвейера №10

Галерея ленточных конвейеров №5, №6

Ось конвейера №9

Пункт перегрузки №2

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению I.
- Размеры компенсаторов см. лист 15

Привязки:

ИНВ.И.			

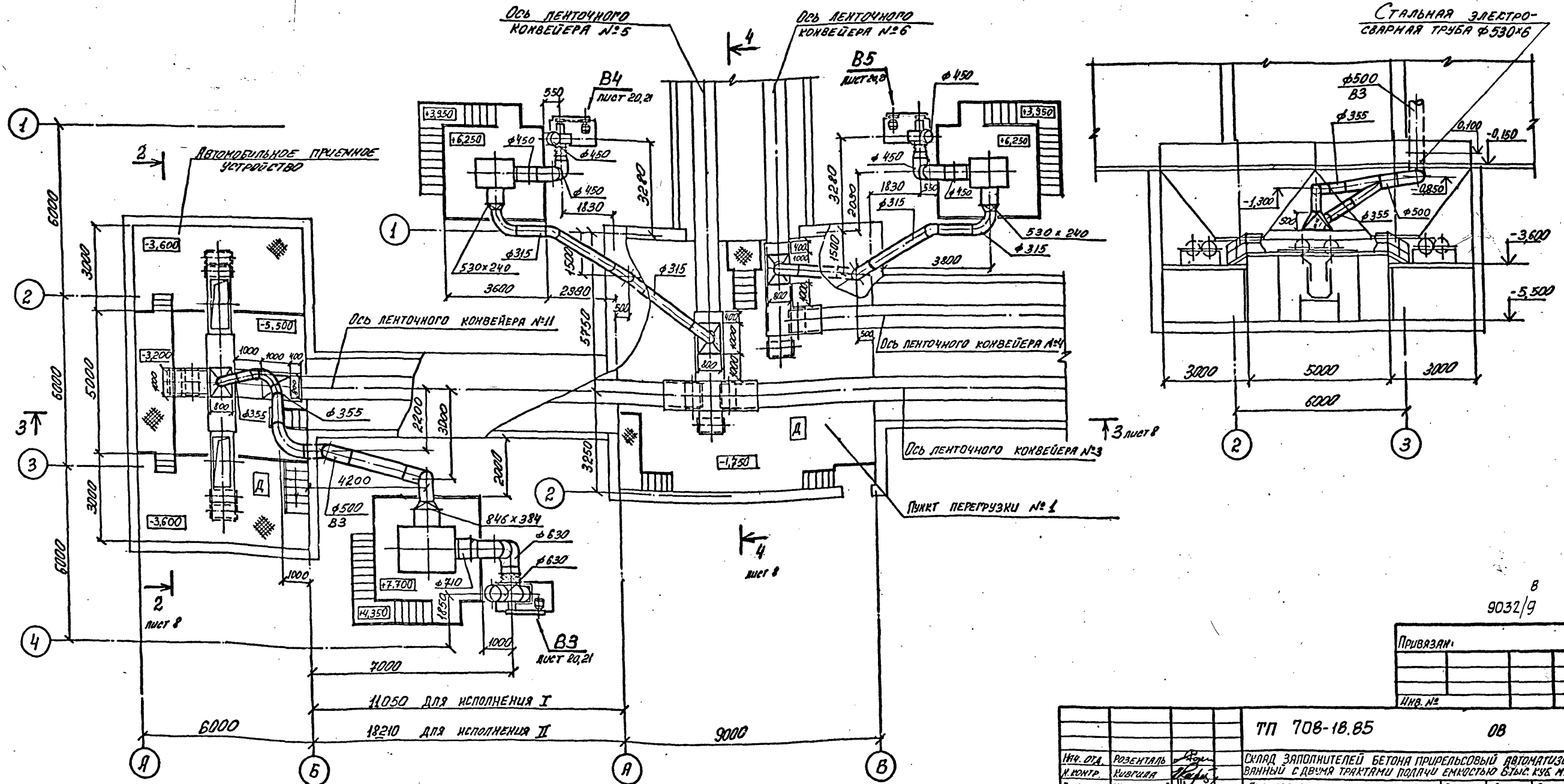
ИВК.ОЗД.	РОЗЕНТАЛЬ	
ИВК.КОНТ.	КОВАЛЕНКО	
ИВ.СПЕЦ.	ИПРИЦКИЙ	
ИВ.ПРЧ.	КИВРОПА	
ИВ.КОНЕР.	БЕЛОВОДОВА	
ИВ.ГРМ.	КИВРОПА	
ИВ.КОНЕР.	ВЛАДИМОВА	

ТН 708-18.85		08
СКИД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ВЕТОНА ПРОРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЯ БЫЛО. КУБ. М		
СХЕМА №2		СТАЦИЯ ЛИФТ
Исполнения I, II		ЛИФТОВ
Планы отопления на отметках -3,300; -2,300; -0,150		Р 5
		ГОССТРОЙ СССР
		ХАРЬКОВСКИЙ
		ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Типовой проект
 9032/3
 6

ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -5,500; -3,200; -1,750

РАЗРЕЗ 2-2



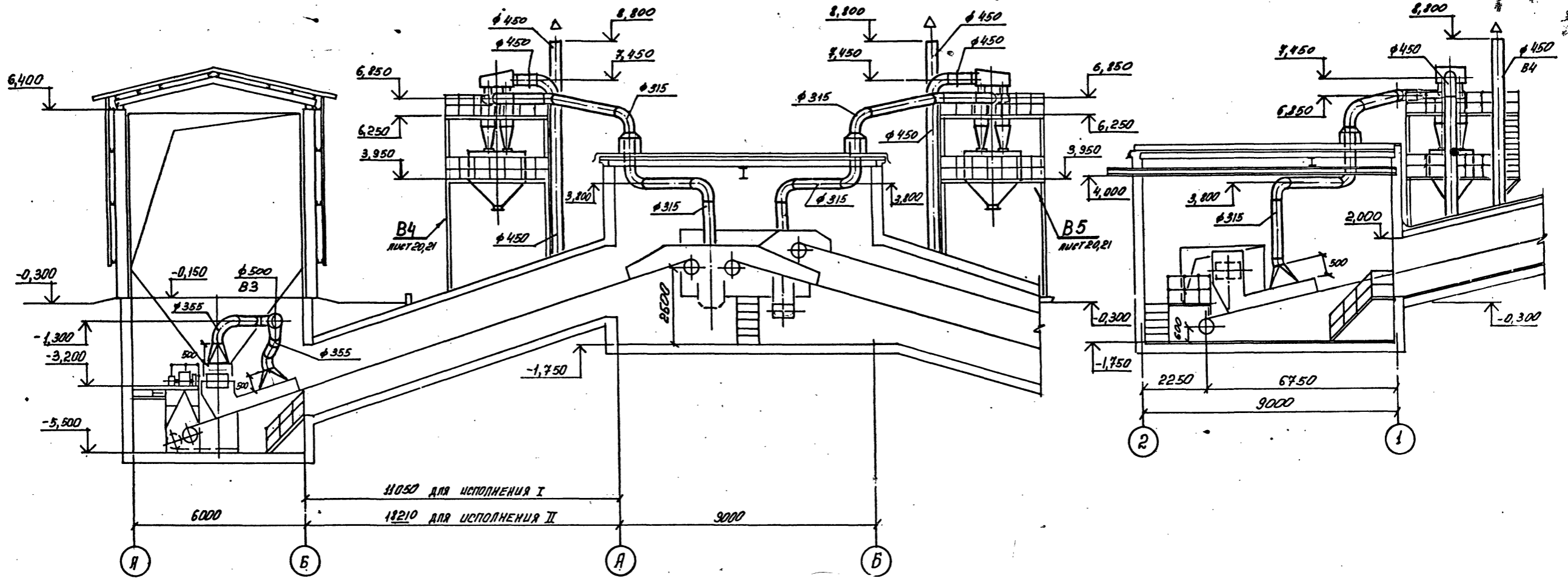
8
9032/9

Привязка:			
Инд. №			

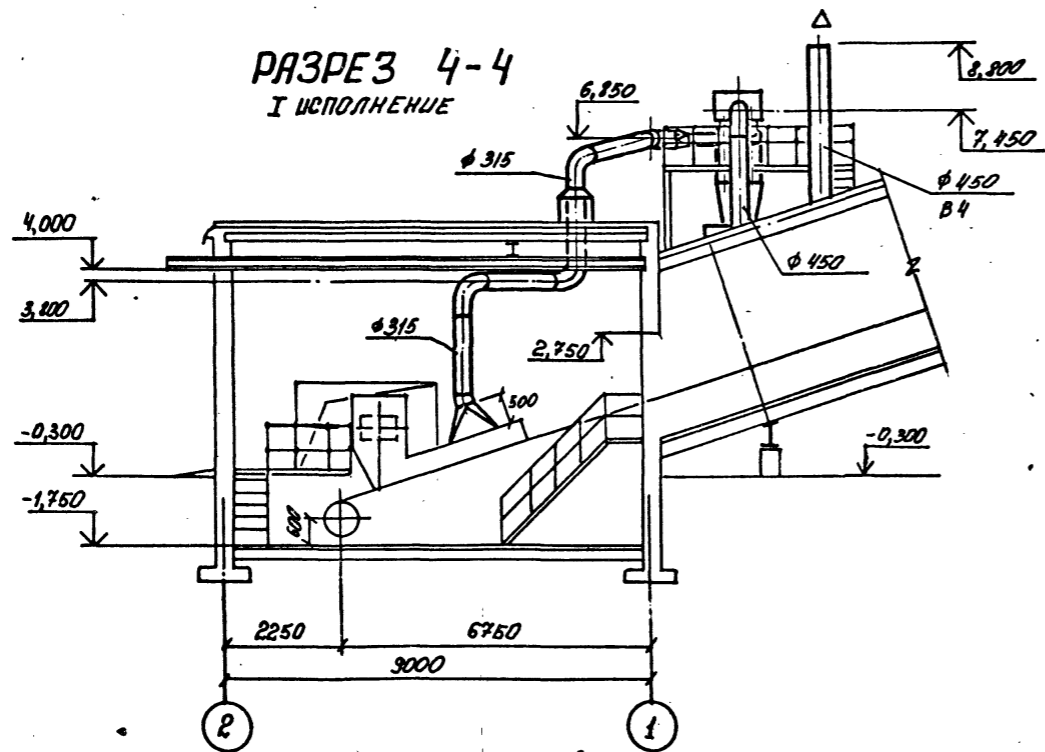
		ТП 708-18.85	08
Имя. Отч.	Розенталь	Склад заготовителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	
Имя. Фамилия	Кувшина		
Имя. Слеса.	Шипильский	Автомобильное приемное устройство	Станция
Имя. Групп.	Кувшина	Пункт перегрузки №1	Лист
Имя. Конструктор	Белосородова	Ленточных конвейеров №3, №4, №11	Листов
Имя. Групп. Конструктор	Кувшина	Схемы №1, №2 исполнения I, II	
Имя. Конструктор	Воронина	План на отметках -5,500; -3,200; -1,750	госстрой СССР
		Разрез 2-2	ХАРЬКОВСКИЙ
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 4-4 II ИСПОЛНЕНИЕ



РАЗРЕЗ 4-4 I ИСПОЛНЕНИЕ

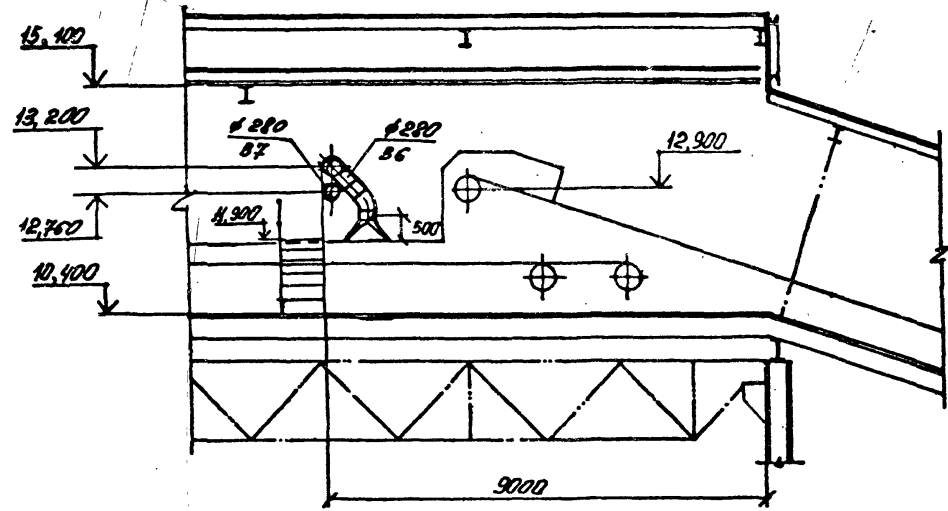


9
9032/9

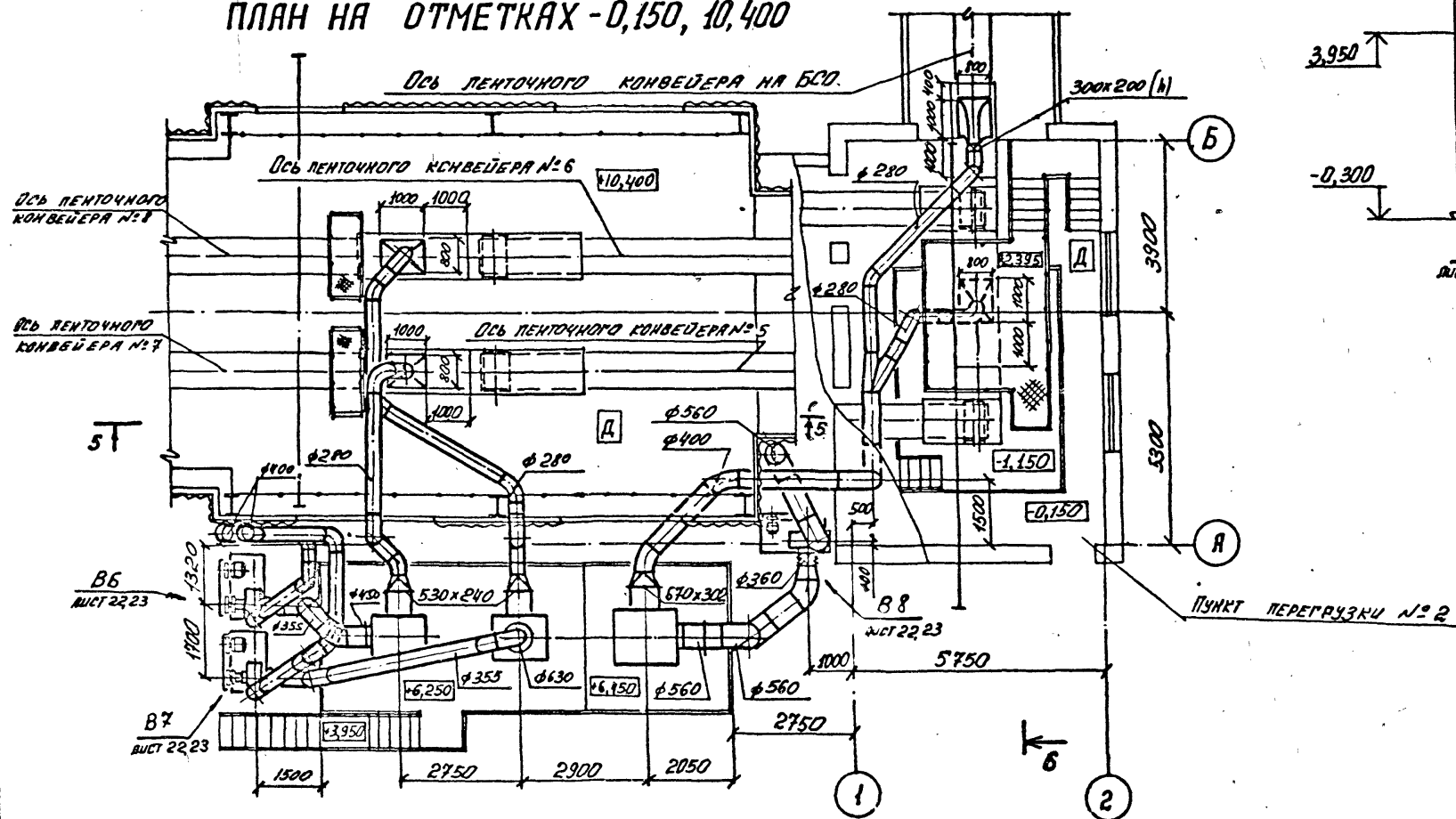
Привязан:		ТП 708-18.85		08	
И.И.И.:	РОЗЕНТАЛЬ	С.И.И.:	С.И.И.	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВИЙ АВТОМАТИЗОВАНИЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЭС. КУБ. М.	
И.И.И.:	КУВЧИЛА	С.И.И.:	С.И.И.	АВТОМОБІЛЬНЕ ПРИЙМНЕ УСТРОЙСТВО СТАЦІЯ ПУСТ ПУСТОВ	
И.И.И.:	ШАПІТЬСКИЙ	С.И.И.:	С.И.И.	Пункт переїзду №1. Галерея ленточних конвеєрів №3, №4, №5. СЕМЬ ІЛ. №2. ИСПОЛНЕНІЯ І, II.	
И.И.И.:	КУВЧИЛА	С.И.И.:	С.И.И.	р	8
И.И.И.:	СЕРГОСКОДОВА	С.И.И.:	С.И.И.	КОСТРОВ 1:202	
И.И.И.:	КУВЧИЛА	С.И.И.:	С.И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ	
И.И.И.:	ВОРОНИНА	С.И.И.:	С.И.И.	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	
И.И.И.:	КОРНЕВИЧ	С.И.И.:	С.И.И.	РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4	

Листом 8

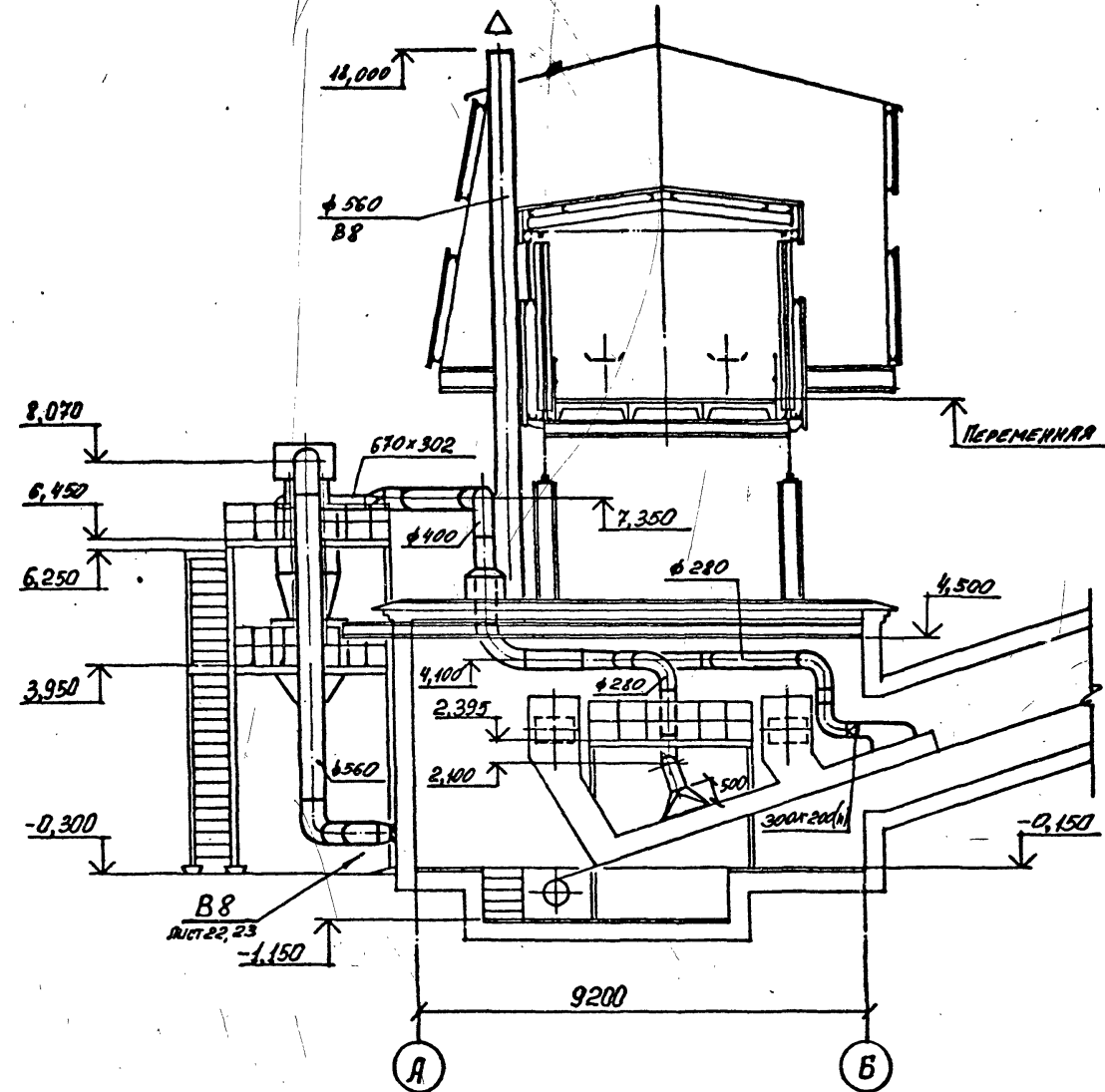
РАЗРЕЗ 5-5



ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150, 10,400



РАЗРЕЗ Б-Б



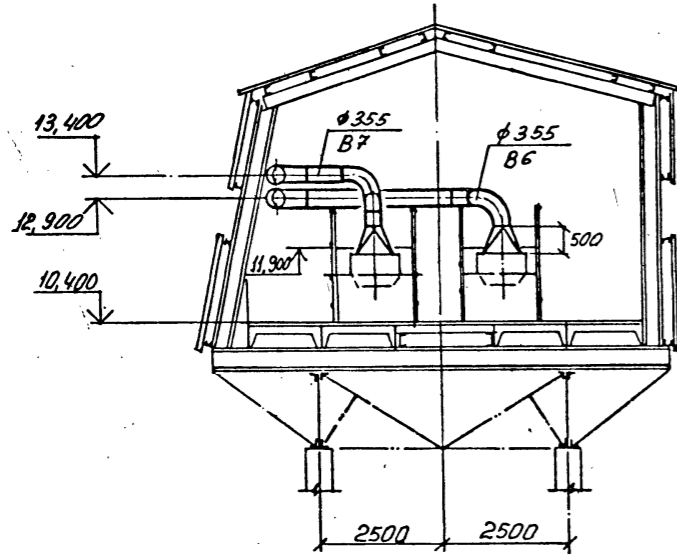
9032/9 10

ТП 70В-18.65		ДВ
НАЧ. ОТА И КОНТР.	РОЗЕНТАПЬ КубГУЛА	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСЬОВИЙ АВТОМАТИЗУ- РОВАННИЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЮ БТМЕ КУБ. М. ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5 СТАДИЯ Лист Листов №6, №9, №10 И ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ 2.
ПРИБ. ЗАМ.	ШАПТИЛЬСКИЙ	
ПР. ГРУП.	КубГУЛА	
ИНЖЕНЕР	БЕЛКОРОДОВС	
ПР. ГРУП.	КубГУЛА	ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150, 10,400
ИНЖЕНЕР	БОРОДИНА	
СТ. ИНЖЕНЕР	КОРЧЕННАЯ	НАСТРОЙ ССЕР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

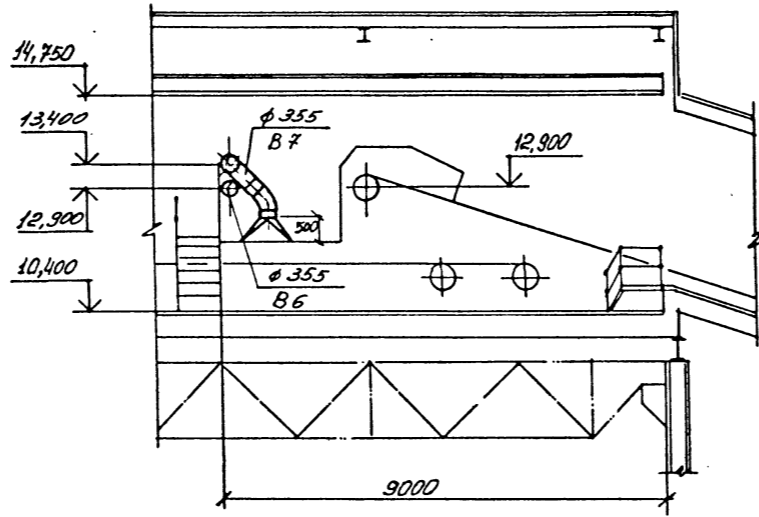
ПРИБ. ЗАМ.			
ИЛ. №			

Архив 9

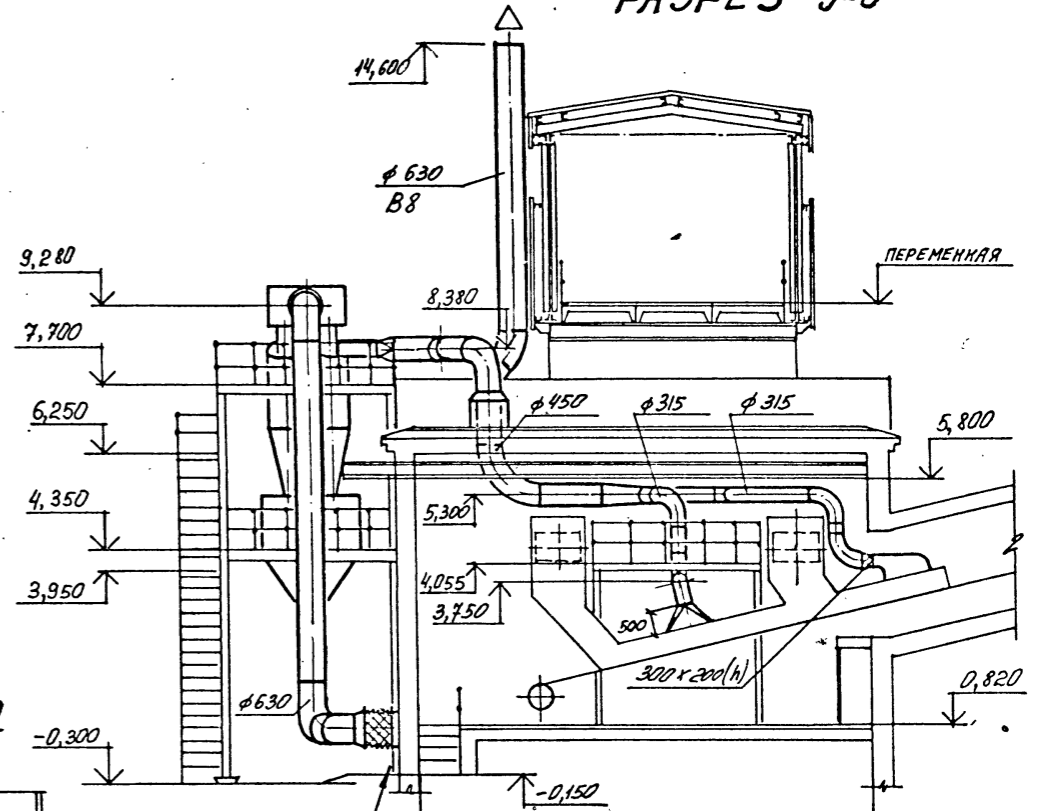
РАЗРЕЗ 7-7



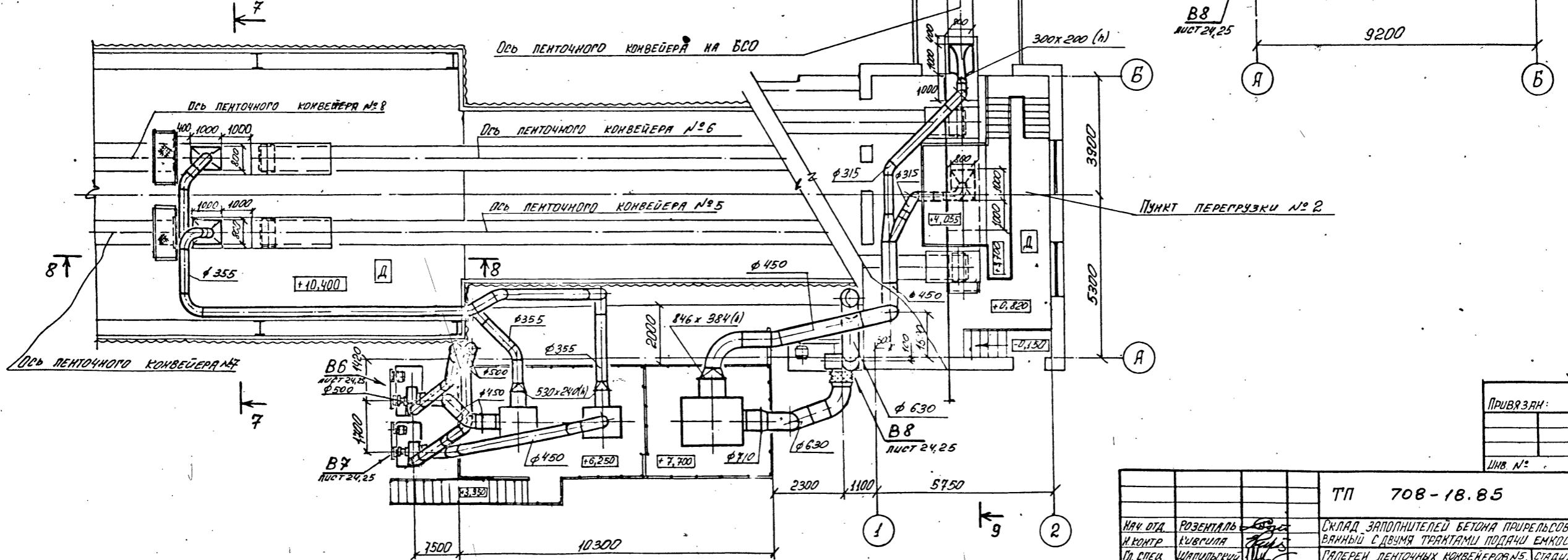
РАЗРЕЗ 8-8



РАЗРЕЗ 9-9



ПЛАН НА ОТМЕТКАХ +0,820; 10,400



9032/9 И

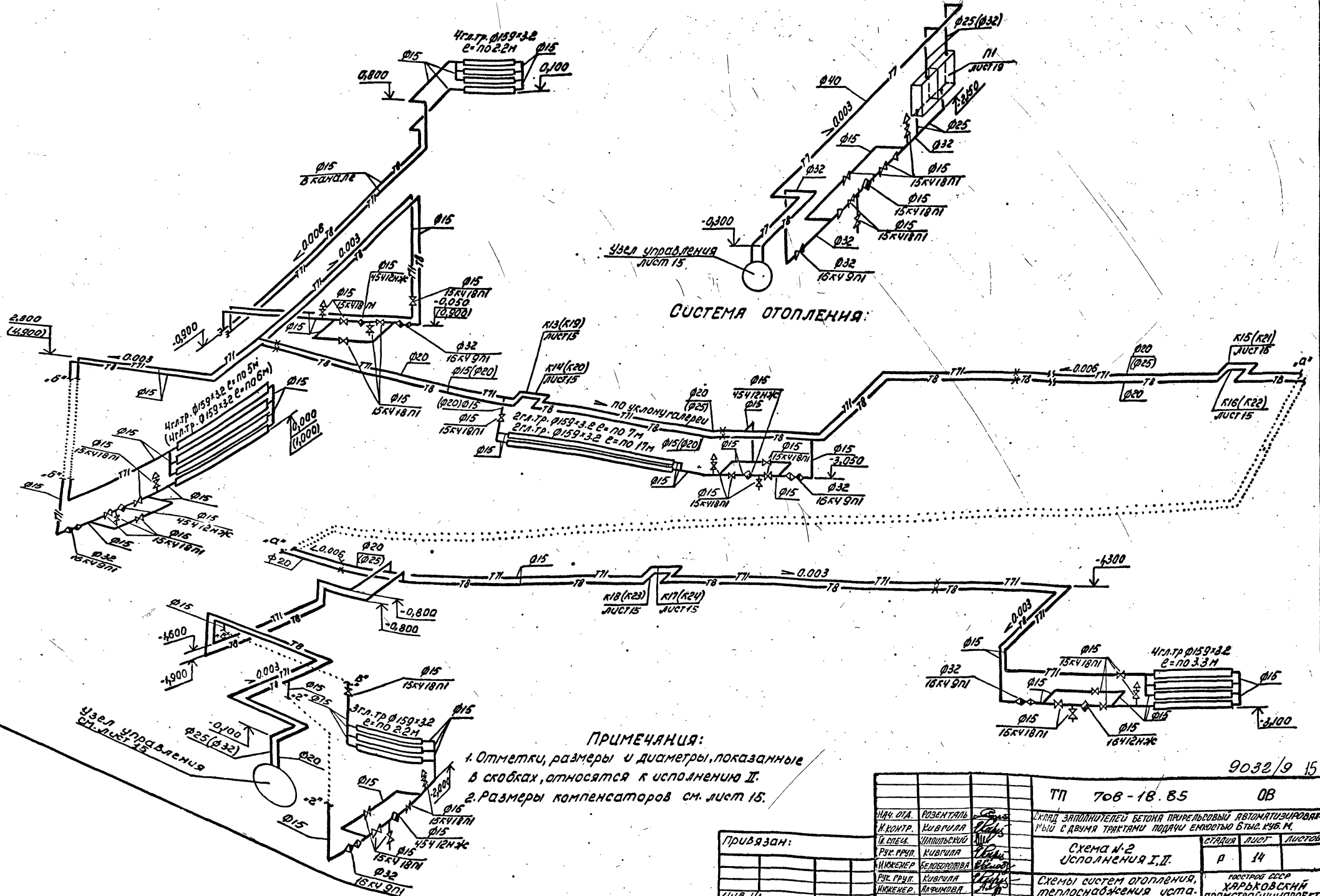
ПРОВЕРЯЮЩИЙ:	
ИЗМ. №:	

ТП 708-18.85		ОВ
НАЧ. ОД:	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ ВТЭС КУБ М
И. КОНТР.	КУВЧИЛА	ГАЛЕРЕЙ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 и ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ №2
Пл. СПЕЦ.	ШАПОВСКИЙ	СХЕМА №1. ИСПОЛНЕНИЕ II
Рук. ГРУП.	КУВЧИЛА	Р
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОДСКА	10
Рук. ГРУП.	КУВЧИЛА	ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 0,820; 10,400
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	РАЗРЕЗЫ 7-7 + 9-9
Ст. ИНЖЕНЕР	КОРЧЕВИНА	ПОСТАНОВЛЕНИЕ ХАРЬКОВСКОГО ПРОМСТРОИПРОЕКТА

ТУЛОВСКИЙ ПРОЕКТ

НАИМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТКАМ ДИВН.

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ П1



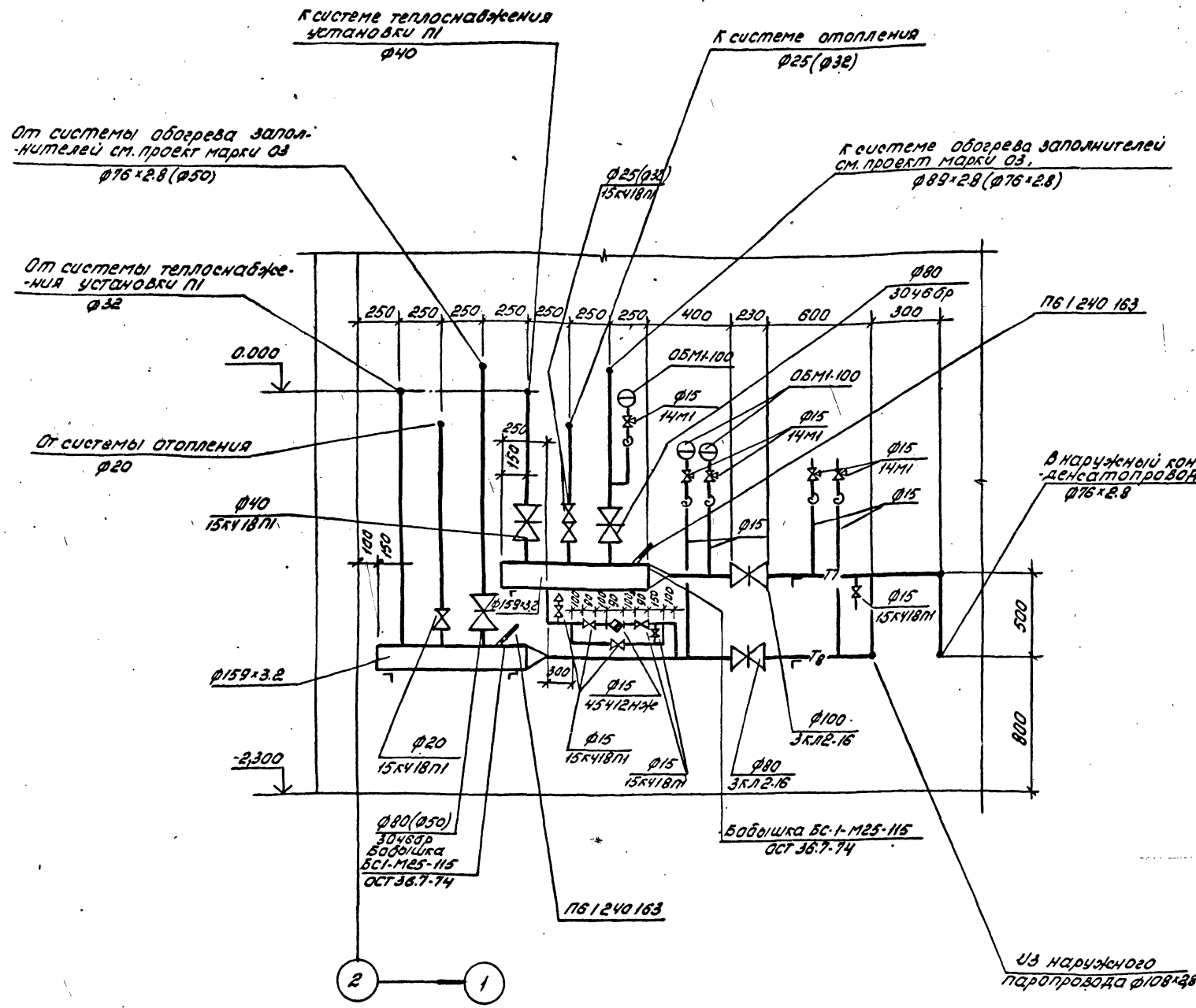
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ:

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению II.
 2. Размеры компенсаторов см. лист 15.

9032/9 15

		ТП 706-18.85		08	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	Склад заполнителей бетона пружельсовы автоматизирован			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	Рыб с двумя трактами подачи емкостью 5тыс. куб. м.			
Привязан:		Схема №2		Старая	Лист
		исполнения I, II.		р	14
ИЗДАТЕЛЬСТВО		Схемы систем отопления, теплоснабжения уста-			постройб ССР
		новки П1			ХАРЬКОВСКИЙ
					ПРОСТРОИНИПРОЕКТ

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ ВИД ПО А-А



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ

Эскиз	Обозначение компенсатора	φ	Н	А	В	Комп. сущ. ручн. способ. шпигель	Кол.
	СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I						
	К1	15	790	1600	60	78	1
	К2	15	790	1470	60	78	1
	К3	20	640	1250	80	35	1
	К4	20	640	1110	80	35	1
	К5	20	460	930	80	30	1
	СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II						
	К7	15	790	1600	60	78	1
	К8	15	790	1470	60	78	1
	К9	25	720	1260	100	35	1
	К10	20	640	1110	80	35	1
	К11	25	720	1260	100	47	1
	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I						
	К13	20	460	890	80	30	1
	К14	20	460	750	80	30	1
	К15	20	710	1400	80	65	1
	К16	20	710	1260	80	65	1
	К17	15	640	1280	60	35	1
	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II						
	К19	25	520	900	100	30	1
	К20	20	460	750	80	30	1
	К21	25	880	1560	100	65	1
	К22	20	710	1250	80	65	1
	К23	15	640	1280	60	35	1
	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II						
	К24	15	640	1150	60	35	1

ПРИМЕЧАНИЕ:
 1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению II.

9032/9 16

ТП 708-18.85 08

ИЗДАТЕЛЬ: РОЗЕНТАЛЬ
 И. КОМП. КИЕВЛЯ
 ГЛАВ. ОФИС: ШИТЛЬСКИЙ
 РАСЧЕТЧИК: КИВЧИЛА
 ИНЖЕНЕР: БЕЛОВАРОВА
 РАСЧЕТЧИК: КИВЧИЛА
 ИНЖЕНЕР: ПИРИМОВА

Склад Заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м.

Схемы №1, №2 Исполнения I, II

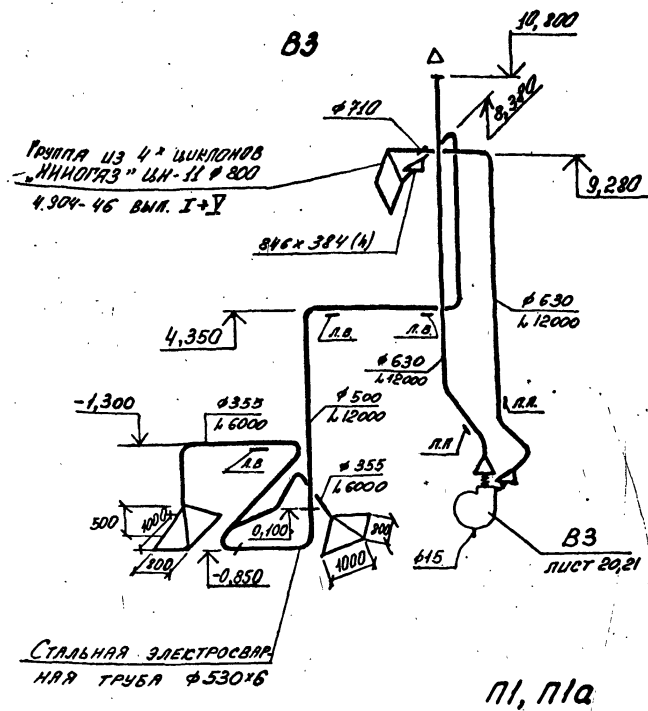
Узел управления Вид по А-А Размеры компенсаторов

СТАДИЯ: П

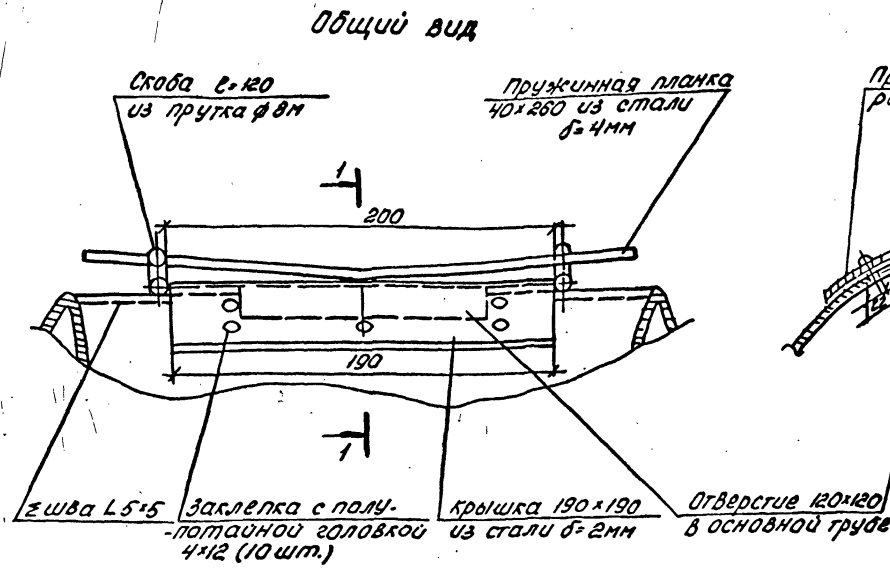
Лист: 15

ГОСТРОЙ СЕВЕР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Чистка для круглых воздуховодов. Эскиз

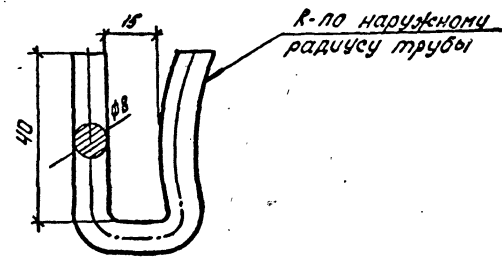
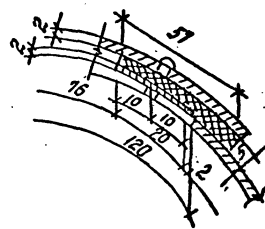


П1, П1а



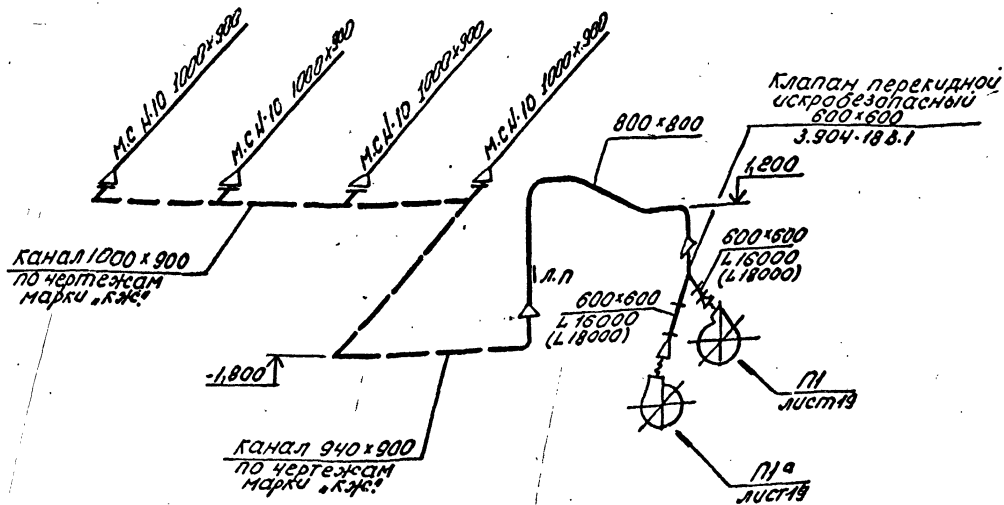
Узел А

ДЕТАЛЬ СКОБЫ



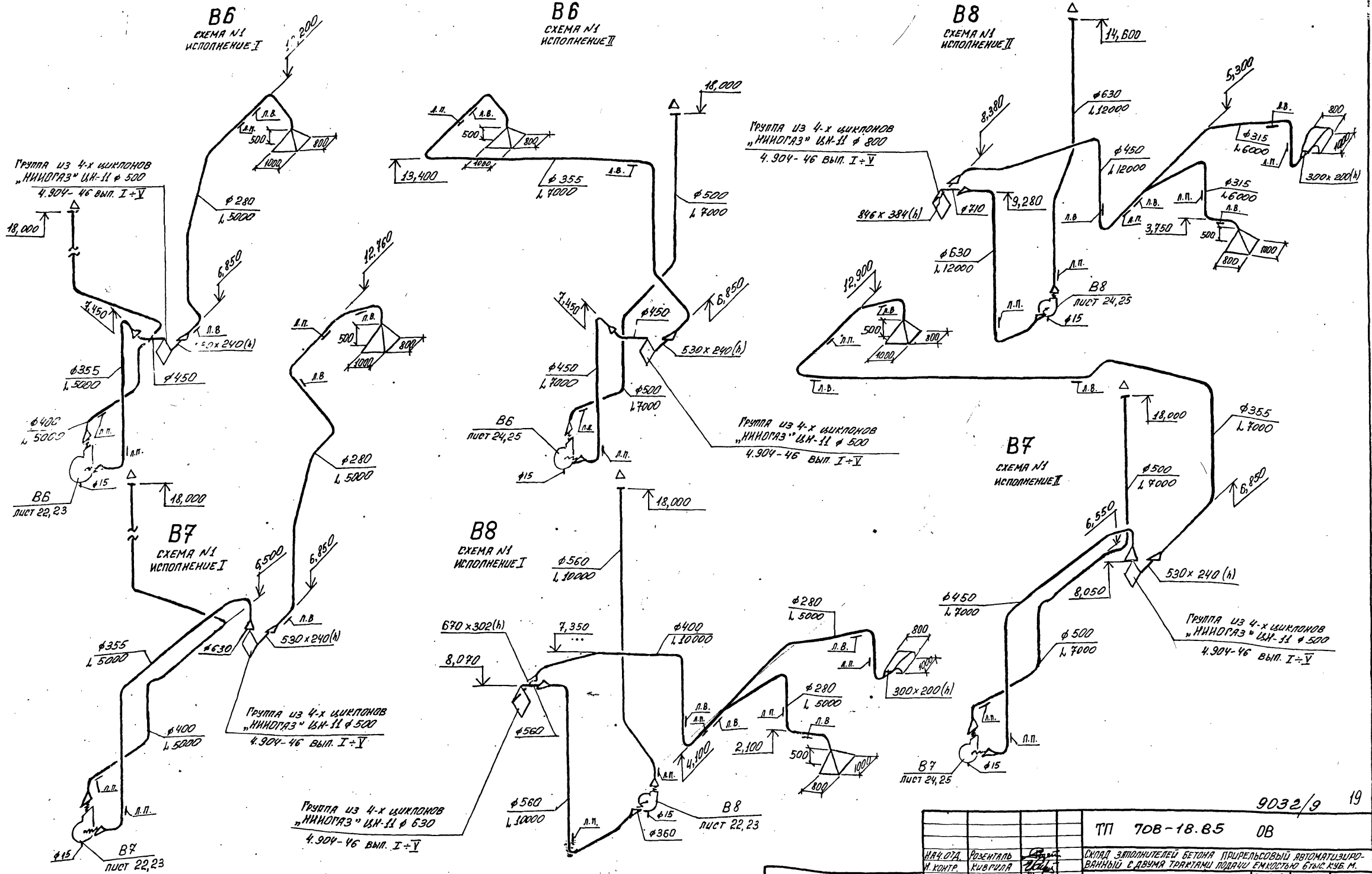
ПРИМЕЧАНИЕ:

Производительность вентиляционной установки, указанная в скобках, относится к исполнению I.



17
9032/9

ТП 708-18.85		08	
Имя отч.	Розенталь	Стаж	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трапами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.
И. контр.	Кувшица	Л. спец.	Схемы систем П1, П1а; Б3 Чистка для круглых воздуховодов. Эскиз.
Инженер	Удильковский	Стр.	16
Инженер	Белобородова	Лист	16
Инженер	Воронина	Лист	16
Инженер	Воронина	Лист	16



ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

И.В. №2			
---------	--	--	--

9032/9 19

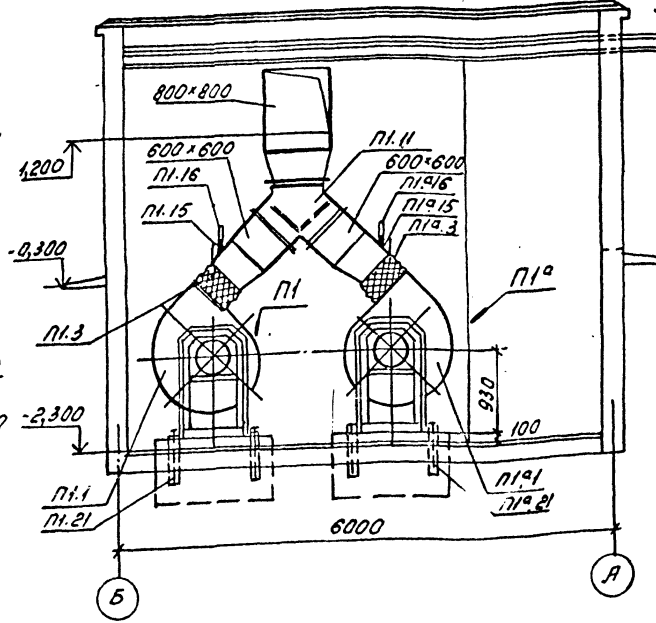
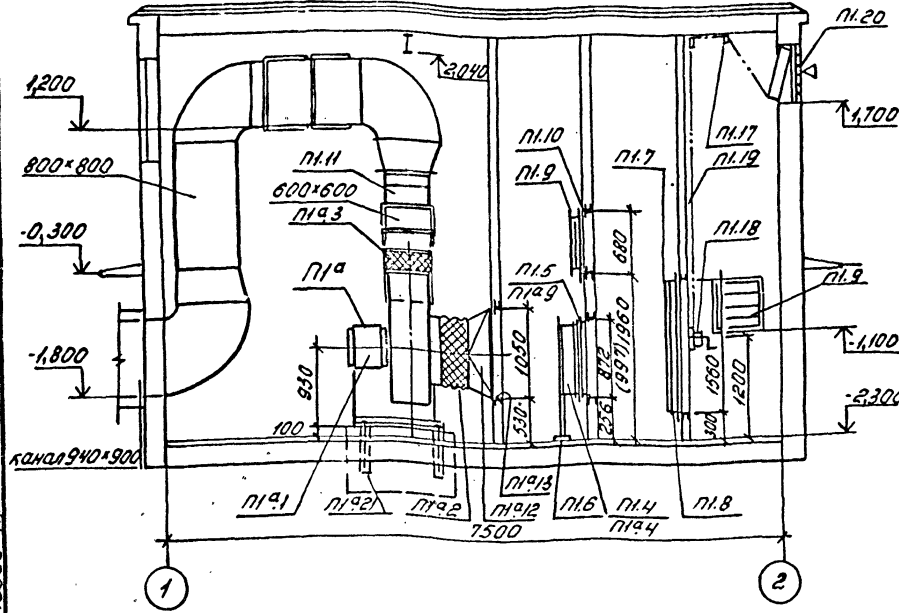
ТИП 708-18.85 08			
И.В. №2	ПОЯСНЕНИЯ	И.В. №2	ПОЯСНЕНИЯ
И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2
СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II		СТАДИЯ	ЛИСТ
СХЕМЫ СИСТЕМ B6, B7, B8		P	18
		ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ	

Львов 9

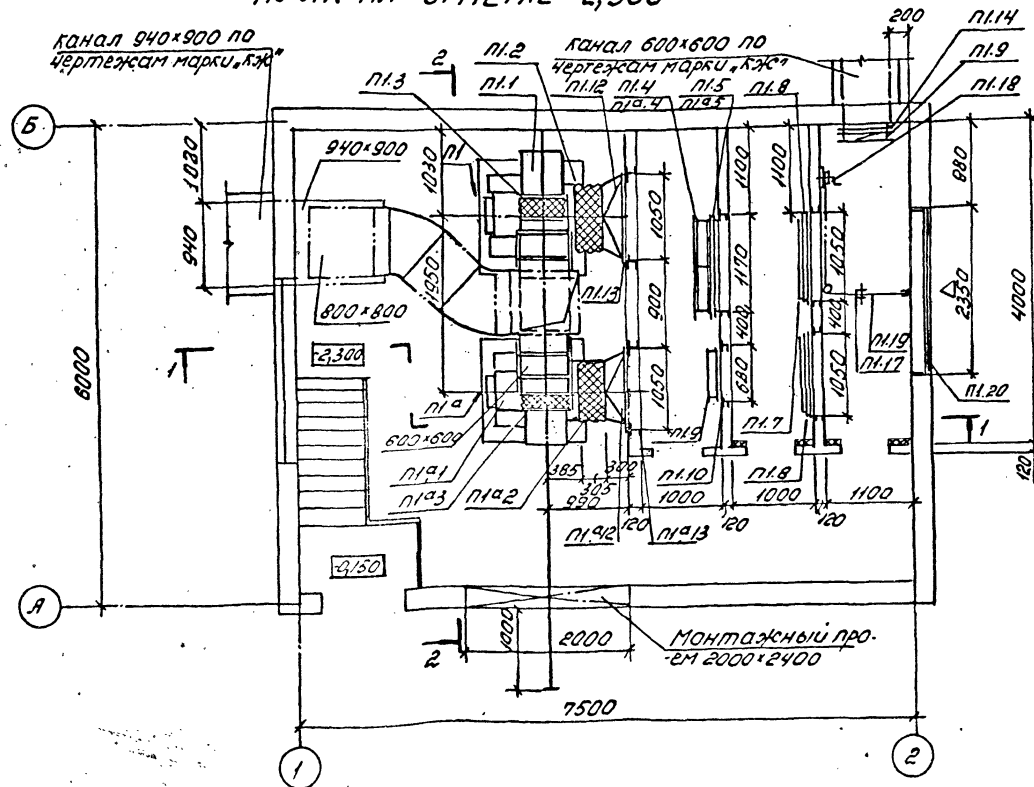
Тепловой проект

РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ - 2,300



ПРИМЕЧАНИЕ:
Размеры, указанные в скобках,
относятся к исполнению II.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		П1; П19			
П1.1		Установка в составе: а) вентилятор радиальный В-УЧ 10 Л/8 исполнение I положение л 45° б) электродвигатель 4П 132 МБ, 7,5 кВт, 970 об/мин	1	336	
П19.1		Установка в составе: а) вентилятор радиальный В-УЧ 10 Л/8 исполнение I положение л 45° б) электродвигатель 4П 132 МБ, 7,5 кВт, 970 об/мин	1	336	
П1.2	5.904.5	Губкая вставка ВВ 22	2		
П1.3	5.904.5	Губкая вставка ВМ 15	2		
П1.4		Калорифер КПС 8-П	2	74.8	Исполн.
П19.4		Калорифер КПС 9-П	2	83.8	Исполн.
П1.5	ГОСТ 8510-72	рама 110x82 из Л63н02 для крепления калорифера	1		Исполн.
П19.5	ГОСТ 8510-72	рама 110x99 из Л63н02 для крепления калорифера	1		Исполн.
П1.6	1.494-25	подставка под кало- риферы тип П	2		
П1.7		фильтр ячеистый тип ФВБ	12	4.0	
П1.8	ГОСТ 8509-72	рама 1050x1550x150x5 для крепления ячеистых фильтров	2		
П1.9	5.904.13 В. 0.1-1	заслонка воздушная 800x600	2		
П1.10	ГОСТ 8509-72	рама 680x680 из Л63н4 для крепления заслонки	1		
П1.11	3.904.18 В.1	клапан перекидного ЛЗБ 024.000-05	1		
П1.12	ГОСТ 19903-74	переход из листового стали δ=1,4 мм φ 804 x (1050 x 1050) с-300	2		
П1.13	ГОСТ 8509-72	рама 1050x1050 из Л36 н4	2		
П1.14	ГОСТ 8510-72	рама 600x600 из Л63x40x5 для креп- ления заслонки	1		
П1.15	3.К4-5-75	Бобышка Б 45° М27x2	2		
П1.16	ГОСТ 2823-73	термометр П4 1 240 163	2		
П1.17	1.494-27 В.1	Блок φ 60	3		
П1.18	1.494-27 В.1	лебедка ручная	1		
П1.19	ГОСТ 13840-68	канат стальной арматурный φ17 д 4.5	10		п.м
П1.20	по чертежам марку "АР"	Узел воздухозабора	1		
П1.21		болты с гайками М12x300	8		

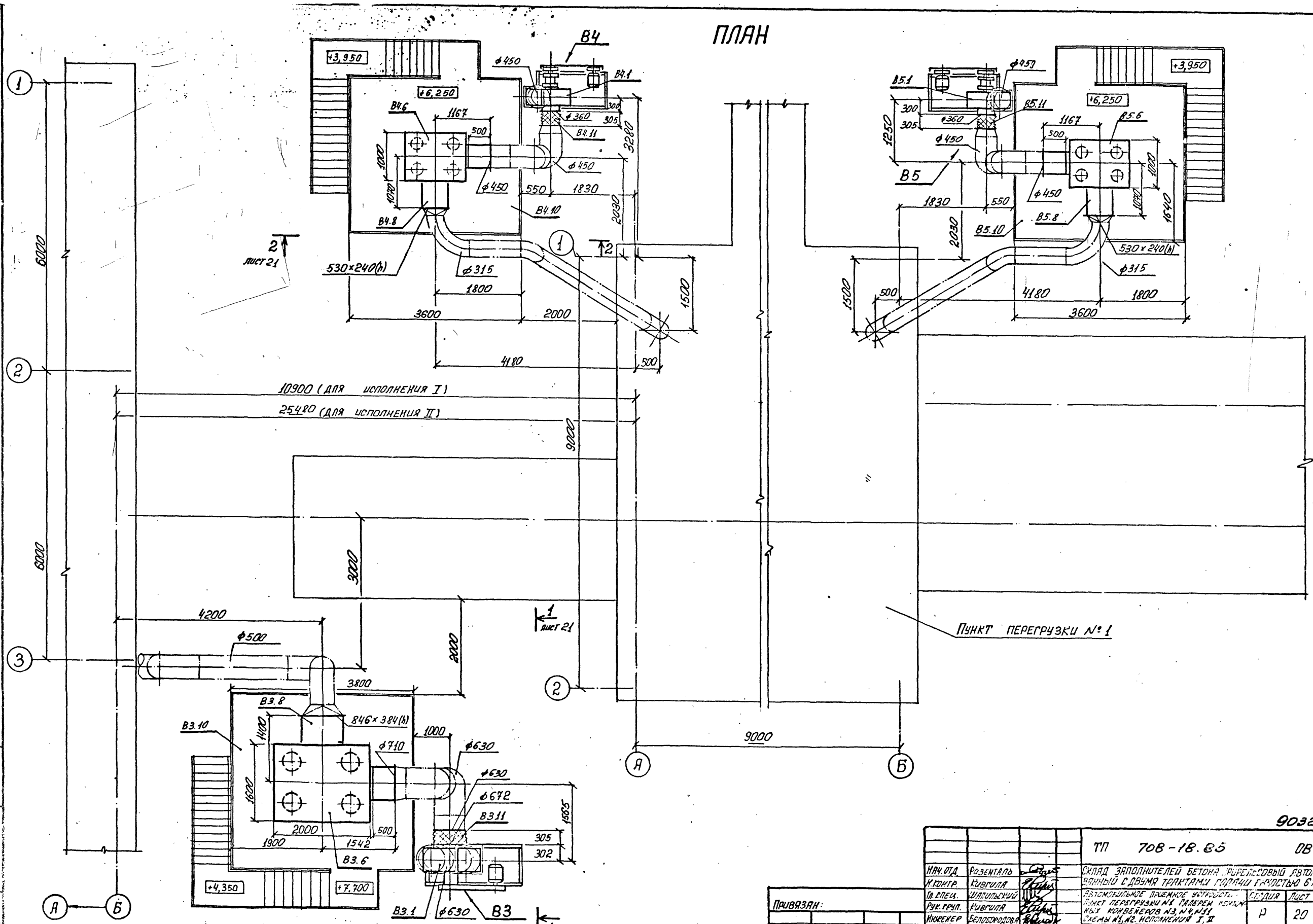
20
9032/9

ТП 708-18.85		08
После заполнения бетона прикрепить автоматизирован- ной с двумя тросами подачи ёмкостью 60кг/куб.м.		
Вентпомещение. Схема П1, П2. Исполнения I, II.		СТАДИЯ ЛОСТ ЛУСГОД Р 19
Установки П1, П19		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Привязан:

И.В.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР
МАНУДОВА	МАНУДОВА	МАНУДОВА	МАНУДОВА

ПЛАН



Пункт перегрузки №1

9032/9 21

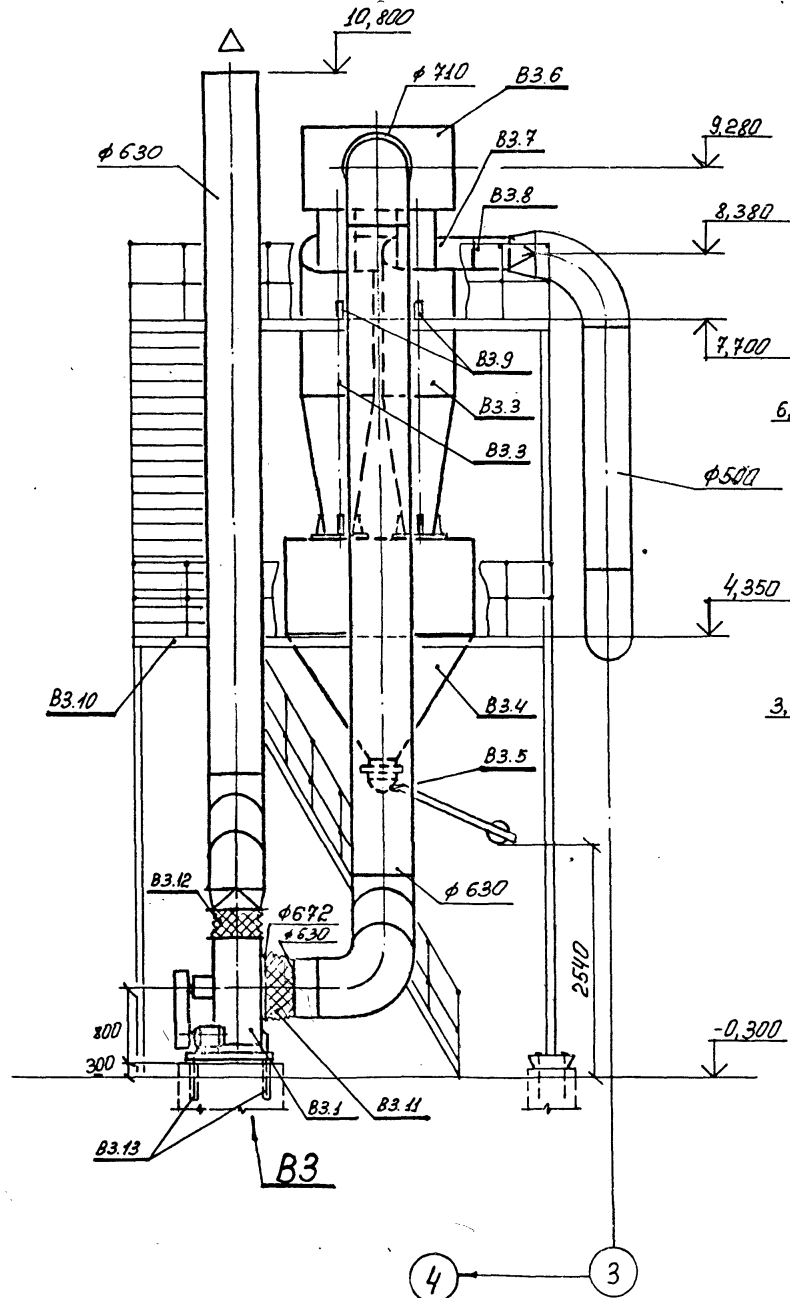
ТРП 708-18.Б5		08
ИЗДАТЕЛЬСТВО	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРОЦЕССОРНЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ГОРЯЧИ БЕТОНА 6 ТЫС. КУБ. М.
ДИЗАЙНЕР	КУВЧИЛА	ВСТРОИТЕЛЬНЫЕ ПЛАНОВЫЕ УСТАНОВКИ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ШАПОВИЦКИЙ	Пункт перегрузки №1, №2, №3
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОДОВА	СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II
ИНЖЕНЕР	ВОРОШИНА	УСТАНОВКИ В3, В4, В5
ИНЖЕНЕР	ВОРОШИНА	ПЛАН
ПРИВЯЗАН:		
ИНВ. №		
Лист	Р	20
Листов		
ПОСТРОЙ ООСР		ХАРЬКОВСКИЙ
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

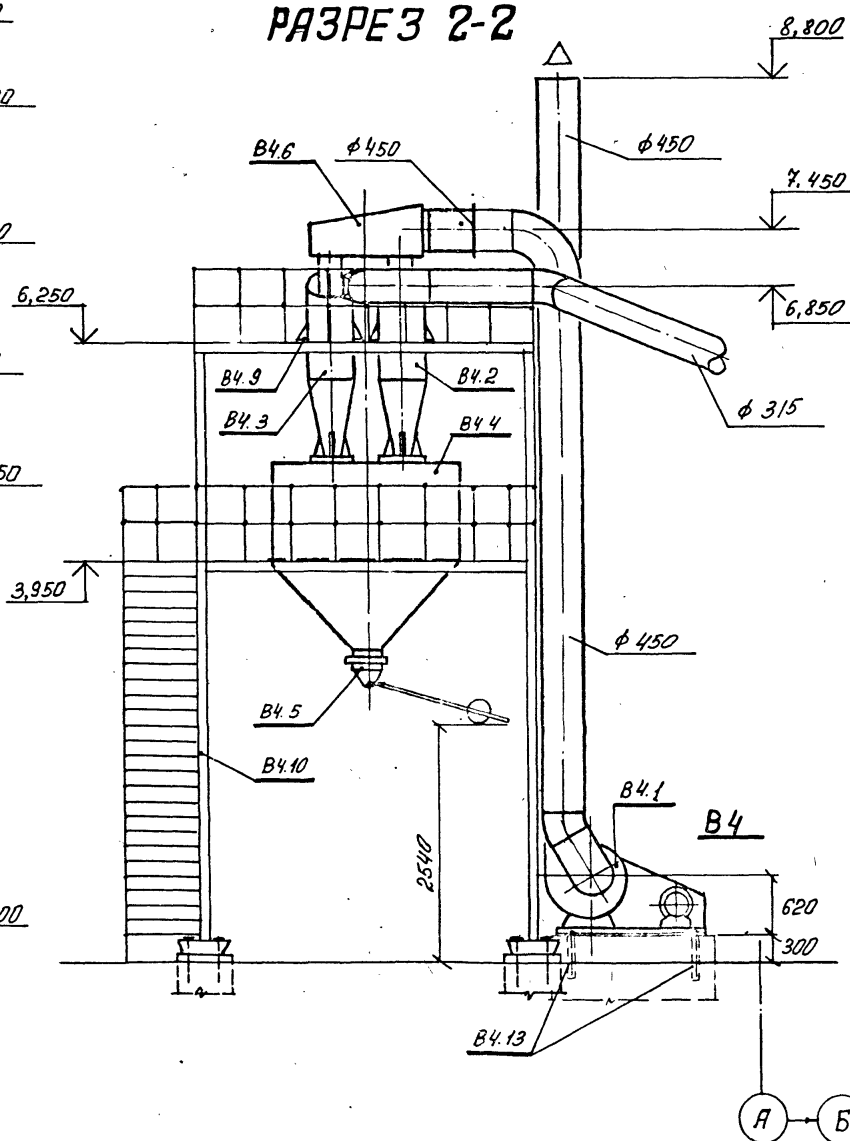
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		В3			
В3.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ЦПБ-45-8-01 ИСПОЛНЕНИЕ Б, ПОЛОЖЕНИЕ Пр0°	1	730	
В3.2	4.904-46 ВЫП. II	ЦИКЛОН "НИНОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
В3.3	4.904-46 ВЫП. II	ЦИКЛОН "НИНОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
В3.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	1		
В3.5	4.904-46 ВЫП. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	1	92	
В3.6	4.904-46 ВЫП. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	212	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
В3.7	4.904-46 ВЫП. II	КОЛЛЕКТОР	1	26,2	
В3.8	4.904-46 ВЫП. IV	ПАТРУБОК	1	24,0	
В3.9	4.904-46 ВЫП. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	8	2,22	
В3.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	1		
В3.11	ПО ТИПУ СЕРИИ 5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА Ф 672 x Ф 630 L=305	1		
В3.12	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВН-08	1		
В3.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16x300	6		

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

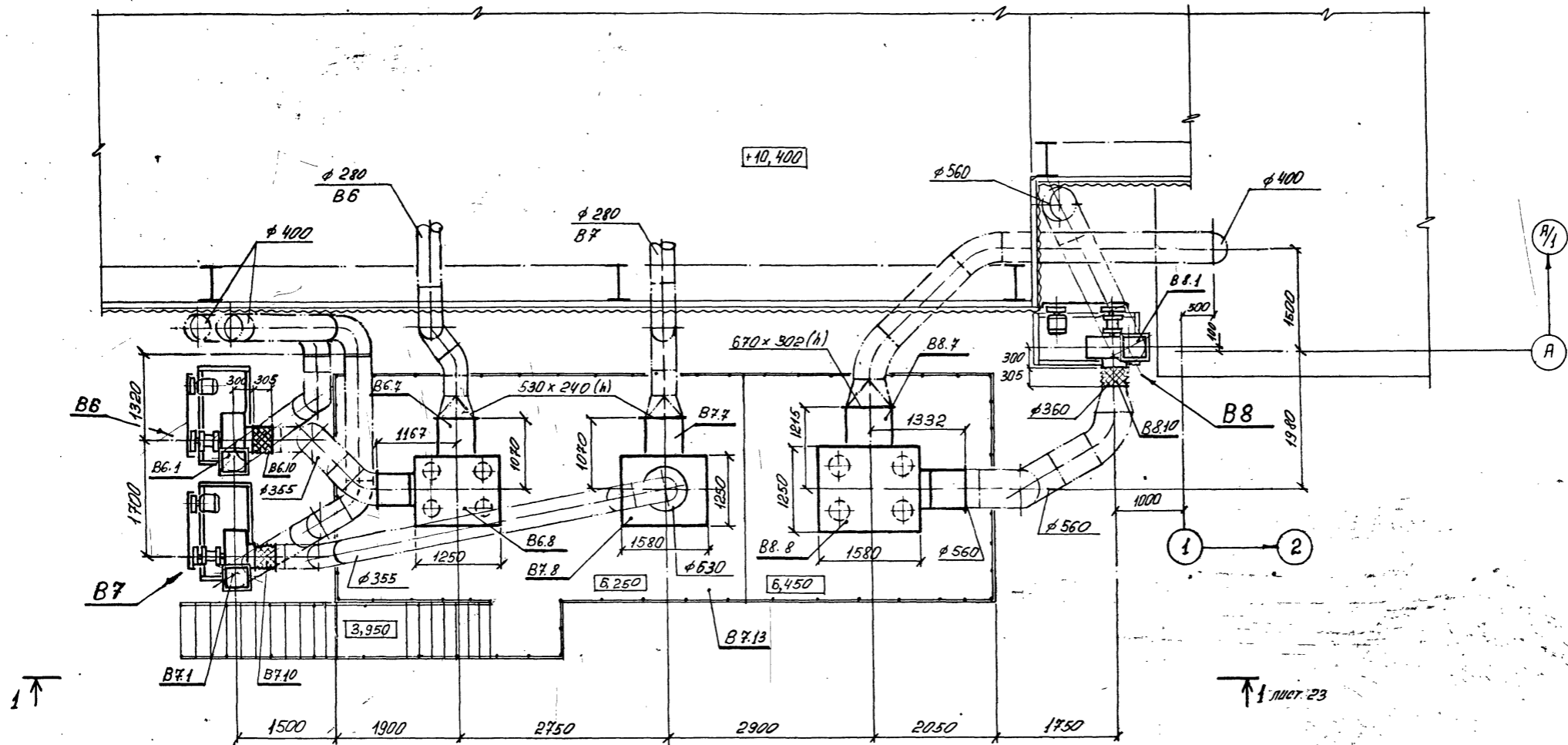


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		В4, В5			
В4.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ЦПБ-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б, ПОЛОЖЕНИЕ Пр0°	1	464	
В5.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ЦПБ-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б, ПОЛОЖЕНИЕ Пр0°	1	464	
В4.2	4.904-46 ВЫП. II	ЦИКЛОН "НИНОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
В4.3	4.904-46 ВЫП. II	ЦИКЛОН "НИНОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
В4.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	2		
В4.5	4.904-46 ВЫП. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	2	92	
В4.6	4.904-46 ВЫП. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	2	84,5	
В4.7	4.904-46 ВЫП. IV	КОЛЛЕКТОР	2	10,6	
В4.8	4.904-46 ВЫП. IV	ПАТРУБОК	2	14,0	
В4.9	4.904-46 ВЫП. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	16	1,02	
В4.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	2		
В4.11	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	2		
В4.12	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВН-07	2		
В4.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16x300	8		

22
9032/9

И. КОМП. КУВЧИЛА		Т.П. 708-18.85 08	
П. СПЕЦ. ЦИПЛЬСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М.	
РАЧ. ГРУП. КУВЧИЛА		АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО СТАДИОНА	
ИНЖЕНЕР БЕЛОБОРОВА		ПУНКТ ПЕРЕПРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕЙ ПЕНТОННЫХ КОМБЕНЕРОВ №3, №4 И СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ II, II	
РАЧ. ГРУП. КУВЧИЛА		УСТАНОВКИ В3, В4, В5	
ИНЖЕНЕР ВОРОНОВА		РАЗРЕЗЫ.	
ПРИВЯЗАН:		П. 21	
И.В. №		ГОСТРОД 8208 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,300; 6,250; 6,450



23
9032/9

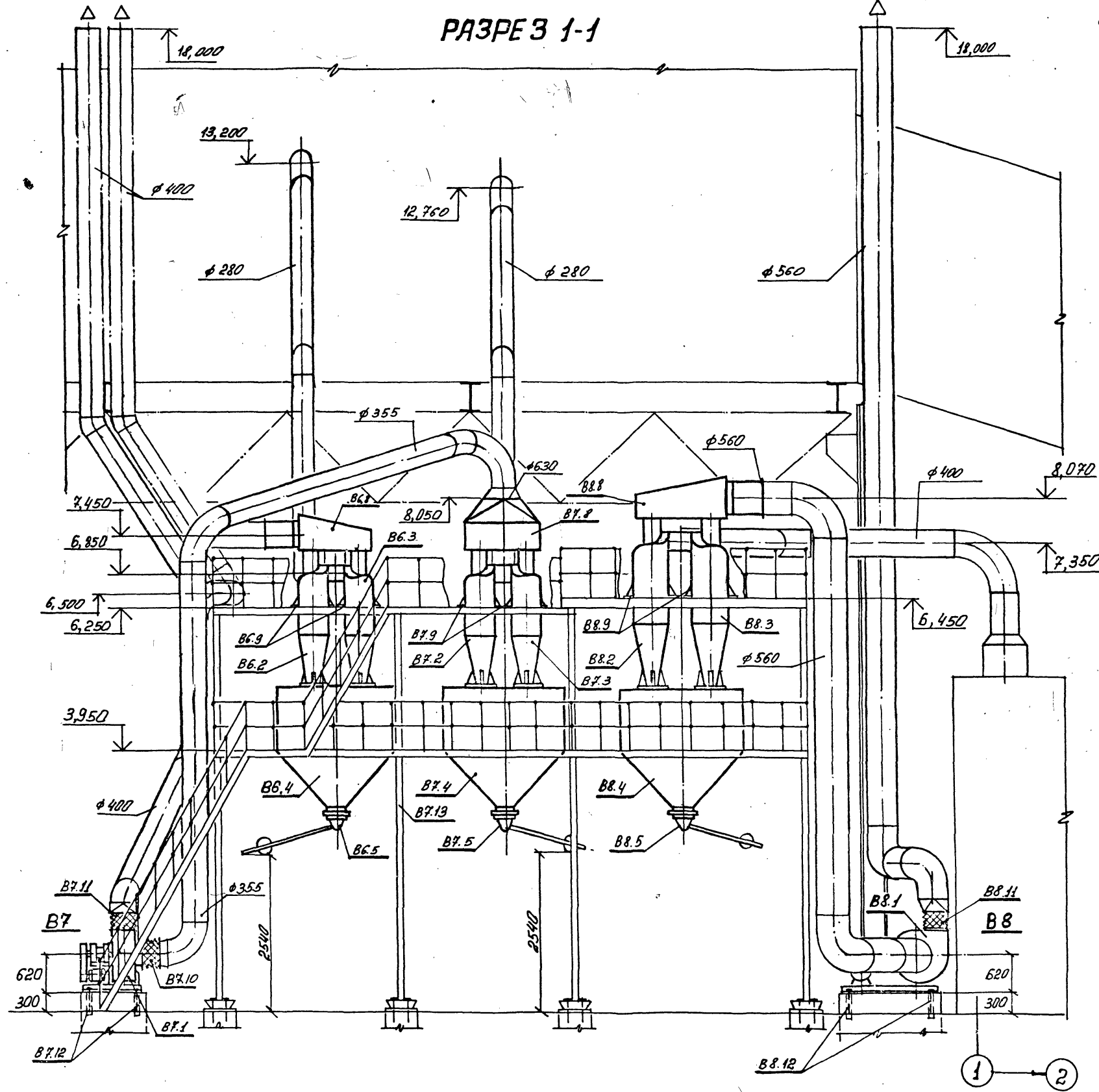
		ТП 70В-18.65 0В	
ИЗЧ. ОТД.	Розенталь	Кубицкая	Склад заполнителей бетона параллельный автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. м³
И. КОДПР.	Кубицкая	Воронина	Галереи ленточных конвейеров
Пл. СПЕЦ.	Шатильский	Воронина	№3, №6, №9, №10 и пункт перегрузки
Рук. ГРУП.	Кубицкая	Воронина	Схема №1. Исполнение I
ИНЖЕНЕР	Белгородова	Воронина	р 22
Рук. ГРУП.	Кубицкая	Воронина	Установки В6, В7, В8
ИНЖЕНЕР	Воронина	Воронина	ПЛАН
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Привязан:

Ш. №

РАЗРЕЗ 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КР	МАССА ПРИБОРА	ПРИМЕЧАНИЕ
В6, В7					
B6.1 B7.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ИЛ7-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ Л0° ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧД18054 №15 кВт п=1465 об/мин	2	464	
B6.2 B7.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН, ИИНОГАЗ" ИИ-11 №500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.3 B7.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН, ИИНОГАЗ" ИИ-11 №500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.4 B7.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ, КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	2		
B6.5 B7.5	4.904-46 вып. II	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	2	92	
B6.6 B7.6	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	2	10,6	
B6.7 B7.7	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	2	14,0	
B6.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	84,5	
B7.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С ВЕРХНИМ ОТВОДОМ	1	123	
B6.9 B7.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	16	1,02	
B6.10 B7.10	5.904-5	ГУБНАЯ ВСТАВКА ВВ-08	2		
B6.11 B7.11	5.904-5	ГУБНАЯ ВСТАВКА ВВ-07	2		
B6.12 B7.12		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16x300	8		
B7.13	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ, КМ"	ПОСТАМЕНТ	1		
В8					
B8.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ИЛ7-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ Л0° ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧД18054 №22 кВт п=1400 об/мин	1		
B8.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН, ИИНОГАЗ" ИИ-11 №630 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	247	
B8.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН, ИИНОГАЗ" ИИ-11 №630 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	247	
B8.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ, КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	1		
B8.5	4.904-46 вып. II	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	1	92	
B8.6	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	1	16,5	
B8.7	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	1	19,0	
B8.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	132	
B8.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	8	1,22	
B8.10	5.904-5	ГУБНАЯ ВСТАВКА ВВ-08	1		
B8.11	5.904-5	ГУБНАЯ ВСТАВКА ВВ-07	1		
B8.12		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16x300	4		

24
9032/9

ТП 70В-18.85 0В	
И.О.Т.А.	РОЗЕНТАЛЬ
И.КОНТ.	КУВШИЛА
И.О.С.Е.А.	ШАПОВЕРКИ
Р.У.Г.Р.У.П.	КУВШИЛА
И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р.	ВОДИНОВА
Р.У.Г.Р.У.П.	КУВШИЛА
И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р.	ВОДИНОВА

СКИПД ЗАПОЛНИТЕЛЕМ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫМ АВТОМАТИЗ...
 ВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТДР.М.У.С.1
 ПЛАНЕРИ ПЕТОУЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ
 №5, №6, №9, №10 И ПУНКТ ПЕРЕТРУЗКИ
 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I

УСТАНОВКИ В6, В7, В8
 РАЗРЕЗ.

ХАФКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЯНЬОМ 9
 ТИМОВОЙ ПРОЕКТ
 И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛЬ
 И.КОНТ. КУВШИЛА
 И.О.С.Е.А. ШАПОВЕРКИ
 Р.У.Г.Р.У.П. КУВШИЛА
 И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р. ВОДИНОВА
 Р.У.Г.Р.У.П. КУВШИЛА
 И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р. ВОДИНОВА

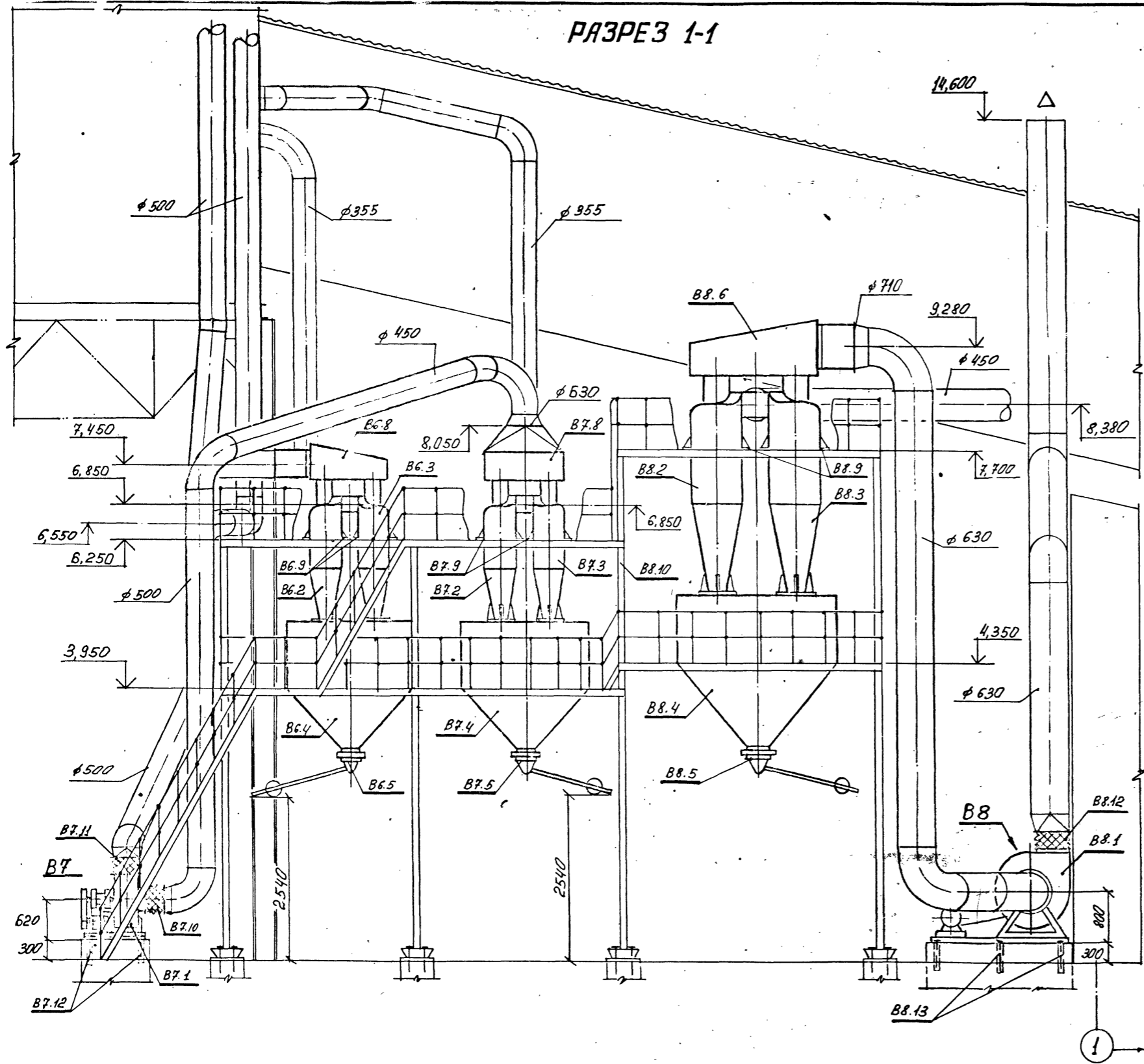
Листом 9

Типовой проект

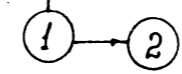
Лист № 12/77 Издание 1 Дата Внесения изменений

РАЗРЕЗ 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



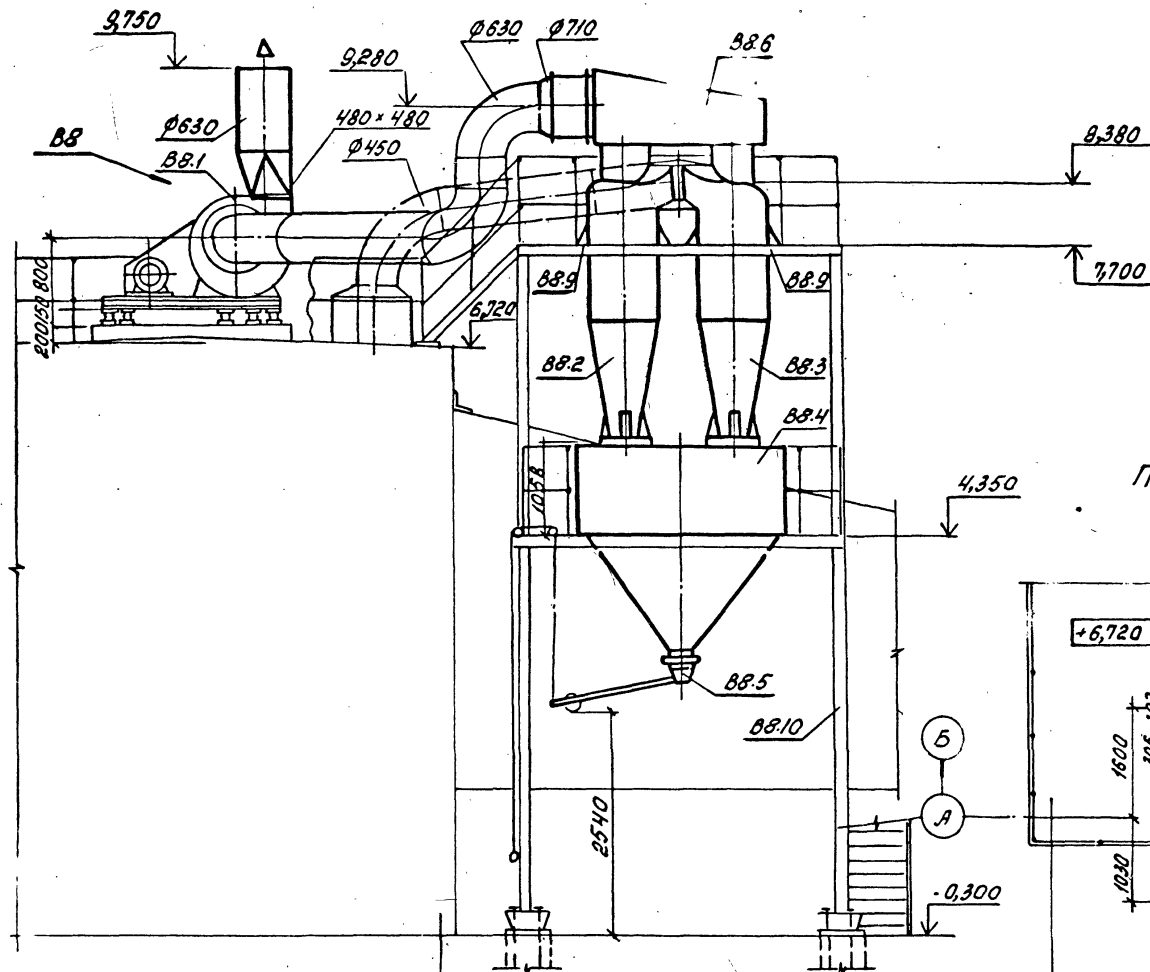
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧА- НИЕ
В6, В7					
B6.1 B7.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А) ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-16П-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ А Б) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧН16025.4 №: 15 кВт n=1465 об/мин	2	464	
B6.2 B7.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "ИННОГАЗ" ЦН-11 φ500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.3 B7.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "ИННОГАЗ" ЦН-11 φ500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.4 B7.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	2		
B6.5 B7.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	2	92	
B6.6 B7.6	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	2	10,6	
B6.7 B7.7	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	2	14,0	
B6.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	84,5	
B7.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С ВЕРХНИМ ОТВО- ДОМ	1	123	
B6.9 B7.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	16	1,02	
B6.10 B7.10	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	2		
B6.11 B7.11	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-07	2		
B6.12 B7.12		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16 x 300	8		
В8					
B8.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А) ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-16П-45-8-01 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ ПО Б) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧН160М4 №: 15,5 кВт n=1465 об/мин	1	730	
B8.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "ИННОГАЗ" ЦН-11 φ800 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
B8.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "ИННОГАЗ" ЦН-11 φ800 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
B8.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	1		
B8.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	1	92	
B8.6	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	212	
B8.7	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	1	26,2	
B8.8	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	1	24,0	
B8.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	8	2,22	
B8.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	1		
B8.11	ПОЛИЦЫ СЕРЦА 5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА φ672 x φ630 С-305	1		
B8.12	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	1		
B8.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16 x 300	6		



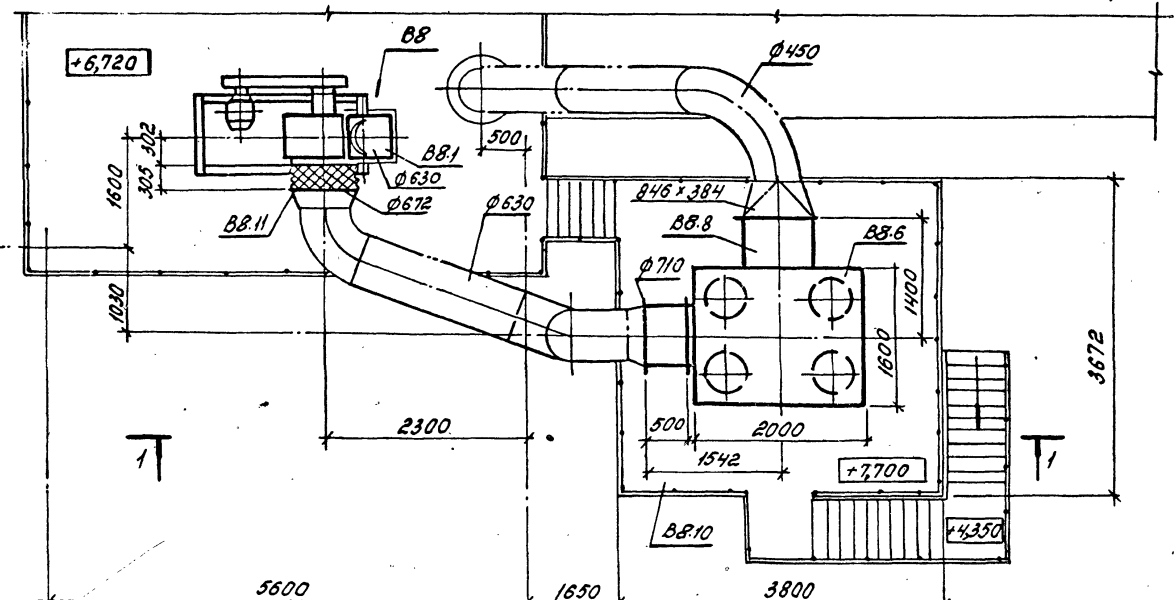
26
9032/9

		ТП 708-18.85		08	
ИЗЧ. ОД.	Резенталь	Склад заполнителей бетона прицепной автоматизи-			
И. КОНТР.	Киврица	рованный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м			
ГЛ. СПЕЦ.	Шатильский	Галерея ленточных конвейеров	Стаяня	Лист	Листов
РЧК. ГРУП.	Киврица	№6, №9, №10 и пункт перерезки №2.	Р	25	
ИНЖЕНЕР	Белгородова	Схема №1 исполнение II			
РЧК. ГРУП.	Киврица	Установки В6, В7, В8			
ИНЖЕНЕР	Воронина	РАЗРЕЗ.			
госстрой союз ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ					

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 6,720; 7,700



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		ВВ			
ВВ.1		Установка в составе: а) вентилятор радиальный пылевос. В-ЦПБ-45 №8 исполнение Б полуженуло б) электродвигатель ЧВ 160 М Ч N=18,5 кВт n=1450 об/мин. в) виброизоляторы	1	730	
ВВ.2	4.904-46 Вып. II	Циклон, НИОЛГАЗ ЦН-II Ø800 правого вращения	2	391	
ВВ.3	4.904-46 Вып. II	Циклон, НИОЛГАЗ ЦН-II Ø800 левого вращения	2	391	
ВВ.4	по чертежам марки "КМ"	Бункер для четырех циклонов	1		
ВВ.5	4.904-46 Вып. III	Затвор ЭЗТ с деталями управления	1	92	
ВВ.6	4.904-46 Вып. IV	Сооружение с боковым отводом	1	212	
ВВ.7	4.904-46 Вып. IV	Коллектор	1	262	
ВВ.8	4.904-46 Вып. IV	Патрубок	1	240	
ВВ.9	4.904-46 Вып. II	Лапки для крепления циклонов	8	2,22	
ВВ.10	по чертежам марки "КМ"	Постамент	1		
ВВ.11	по туполу серии 5.904-5	Гибкая вставка Ø672 е-303	1		

1 — 2

1 — 2

ТП 708-18.85		ОВ
ИЗДАТЕЛЬ	РОЗЕНТАЛЬ	Склад заполнителей бетона приельзовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
И. КОМП.	Кивчила	Галерея ленточных конвейеров №5
И. СПЕЦ.	Шипильский	№6, №9, №10 и пункт перегрузки №2
РИС. ГРУП.	Кивчила	СХЕМА №2. Исполнение II
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВОДОВА	
РИС. ГРУП.	Кивчила	
ИНЖЕНЕР	ВОРОЖИНА	
УНВ. №		УСТАНОВКА ВВ
		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

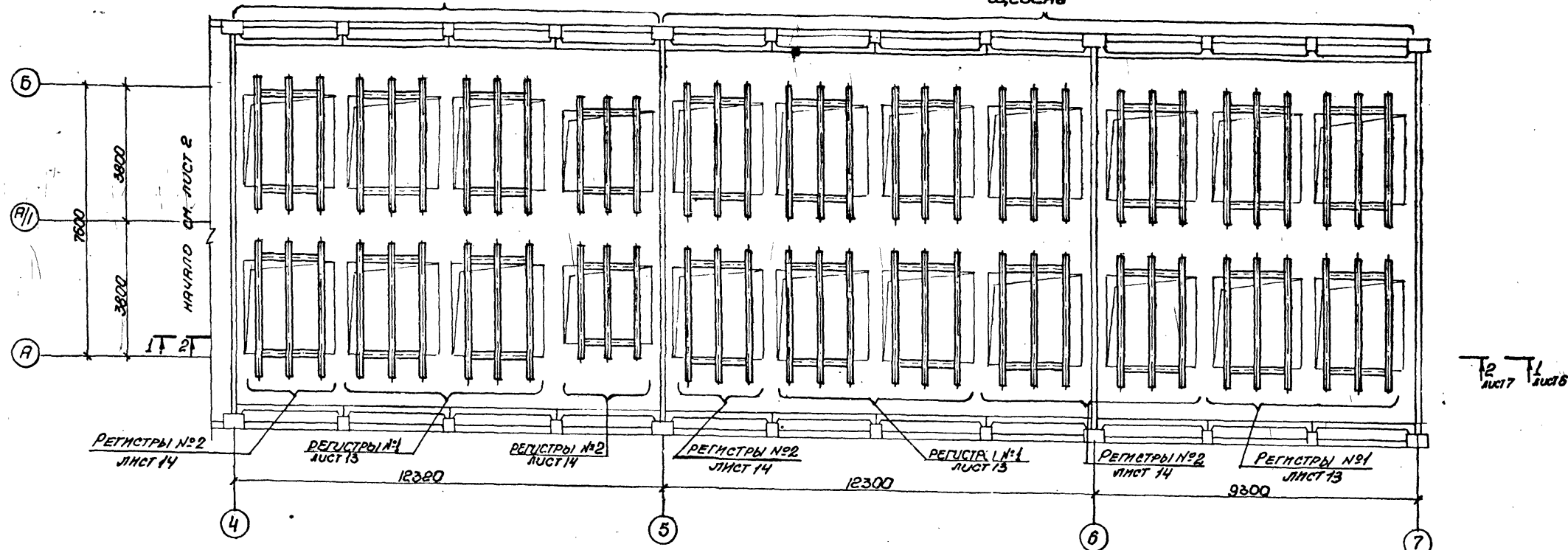
29
9032/9

УНВ. КОЛОДЦА УСТАНОВКА С ДЕТАЛЯМИ

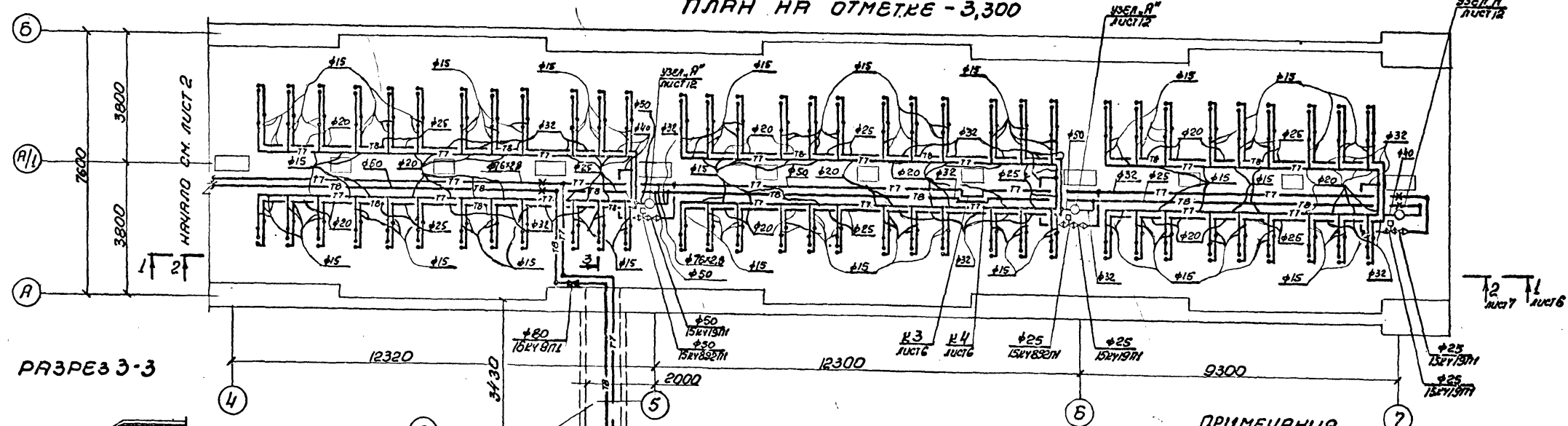
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000

ПЕСОК

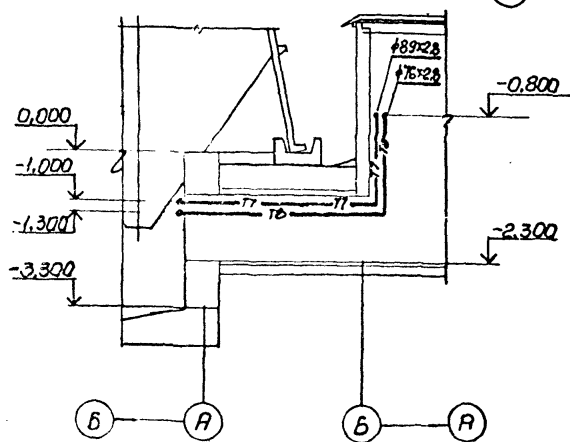
ЩЕБЕНЬ



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ - 3.300



РАЗРЕЗ 3-3



КНИЖКА 980x1500
ПО ЧЕРТЕЖАМ
МАРКУ К-36

ВЕНТИЛОМЕСТО

В УЗЛУ УПРАВЛЕНИЯ
СМОТРИТЕ ПРОЕКТ
МАРКУ ДВ
ЛИСТЫ 4, 5, 14

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДКИ И РЕГИСТРОВ В ПРЕДЕЛАХ БУНДЕРОВ ПРИНЯТЬ 50мм.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДКАХ И РЕГИСТРАХ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ 15x18мм.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА ДО КОНДАГОРШКА ПРОДЛИТИ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА $\epsilon=0,003$ мм.

32/9032/9

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

УЧВ. №:

ТП 708-18.85		03	
МАТ. ДТА	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО АВТОМАТИЗИРОВАННЫМИ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЭС. КУБ. М.	
И. КОНТР.	КЕВГУЛЯ	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМЫ №1 №2 ИСПОЛНЕНИЕ I	
ГЛ. СПЕЦ.	ШАПОЛЬСКИЙ	СТАРША	ЛИСТ
РУК. ГР.	КЕВГУЛЯ	Р	3
УМЗС.	БЕЛОВОРОВ	ГОССТРОЙ СССР	
РУК. ГР.	КЕВГУЛЯ	ЖАРКОВСКИЙ	
УМЗС.	ПРОСВЯТОВ	ПРОМСТРОИТЕЛЬСТВО	

ТУРОВОУ РАБОТ

УЧВ. № 001

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000

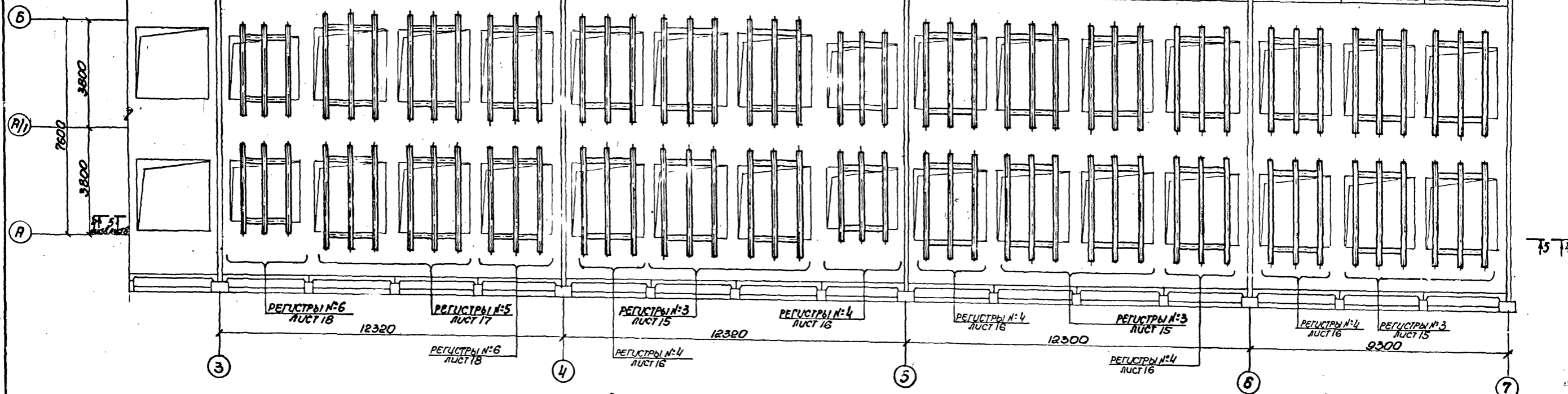
КЕРАМЗИТ

ПЕСОК

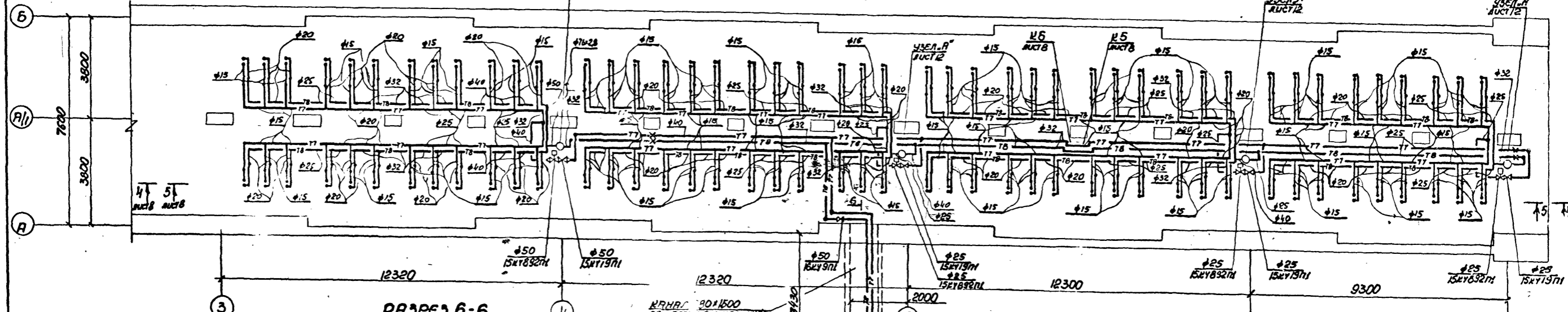
ЩЕБЕНЬ

РАБОТЫ 9

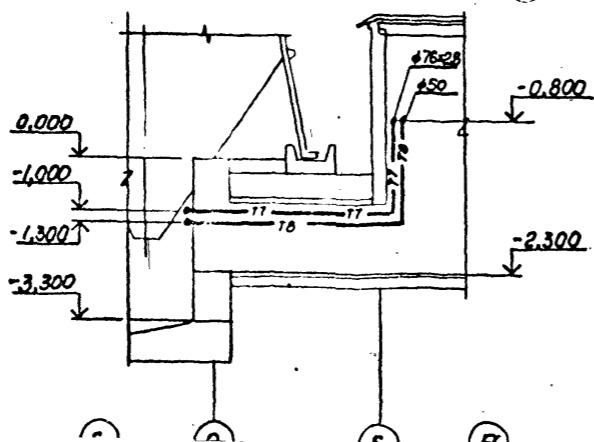
ТУРБОВУ ПРОЕКТ



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,300



РАЗРЕЗ 6-6



КРНАС 30x1500
ПО УСЛОВИЯМ НАРМ 15.14

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДБОРОК К РЕГУСТАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50мм.
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕГУСТОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 10,11.
3. НА ПОДБОРКАХ К РЕГУСТАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ ИСКВБП.
4. ТРЕБОВАНИЯ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА ДО КОНДИЦИОНА ПРОДОЛЖИТЬ С УЧЕТОМ В СТОРОН ДВУХФАЗА ПАРЫ И КОНДЕНСАТА L=0,003.

ПРИВЯЗАН:

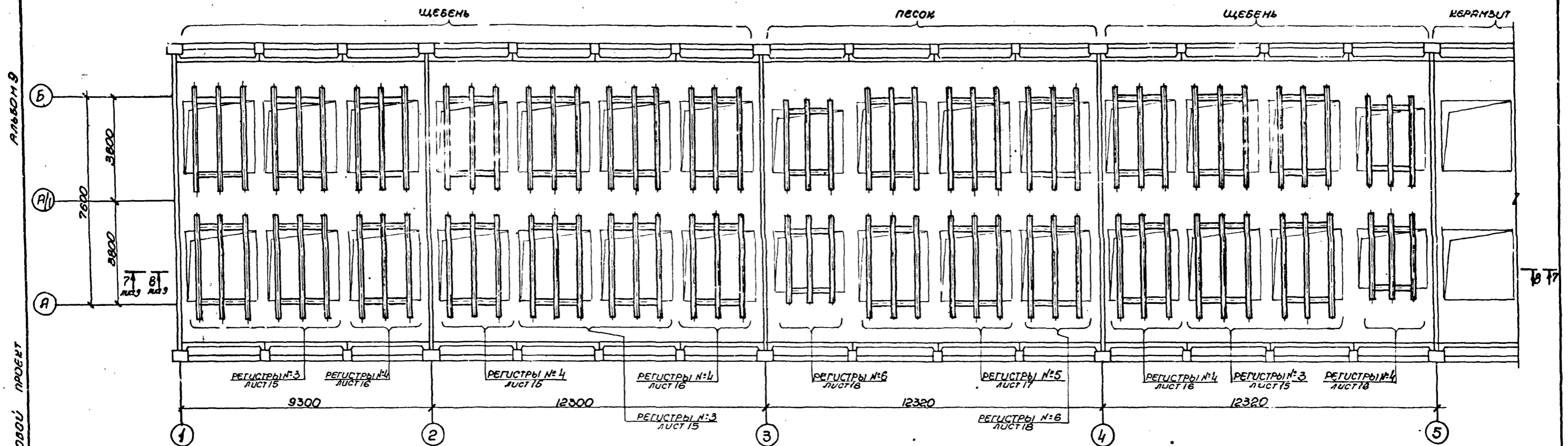
ЛНБ. №:

ТП 708-18.85 03

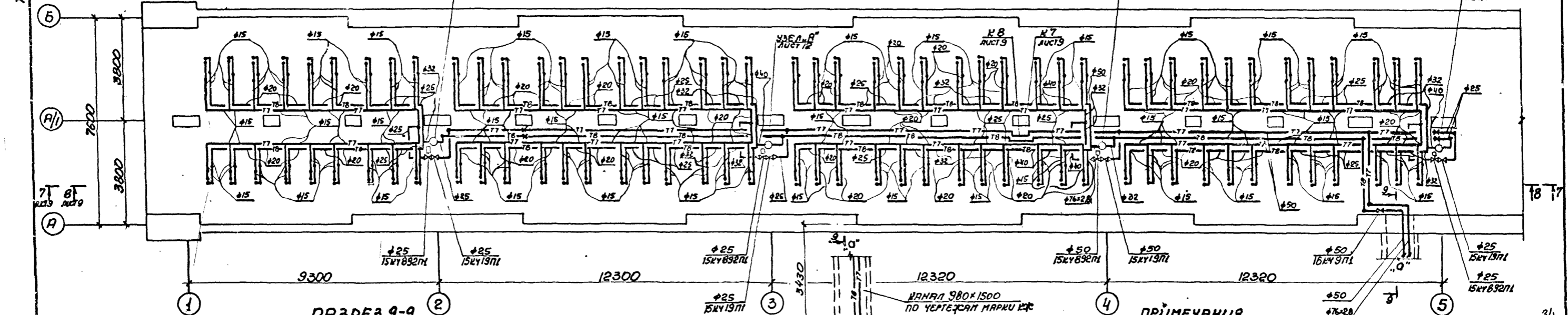
НАЧ. ОТД.	РОЗЕНТАЛ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ РАЙОНАЛИЗОВАННЫМ С ДВУМЯ ТРИАТМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ Б.Т.С. К.У.Б. П.
Н. КОНТ.	КУВГУЛА		
ГЛ. СПЕЦ.	ШАРДЫЛЬСКИЙ		
РУК. ГР.	КУВГУЛА		ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ
УН.З.	БЕЛОРОВСКИЙ		СХЕМА №1
РУК. ГР.	КУВГУЛА		УСПОЛНЕНИЕ II
УН.З.	ПРОСВЯРОВ		ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ 0,000; -3,300 В ОСЯХ 3-7 ПЛАНХ А-Б
			ГОСТРОУ СССР САРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

33
9032/9

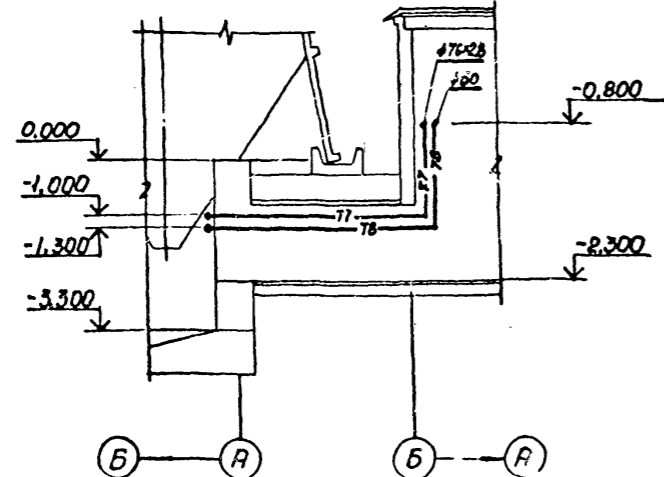
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,300



РАЗРЕЗ 9-9



К УЗЛУ УПРАВЛЕНИЯ СМОТРИТЕ ПРОЕКТ НАРКУ ОБ ЛУСТ 4,5,14.

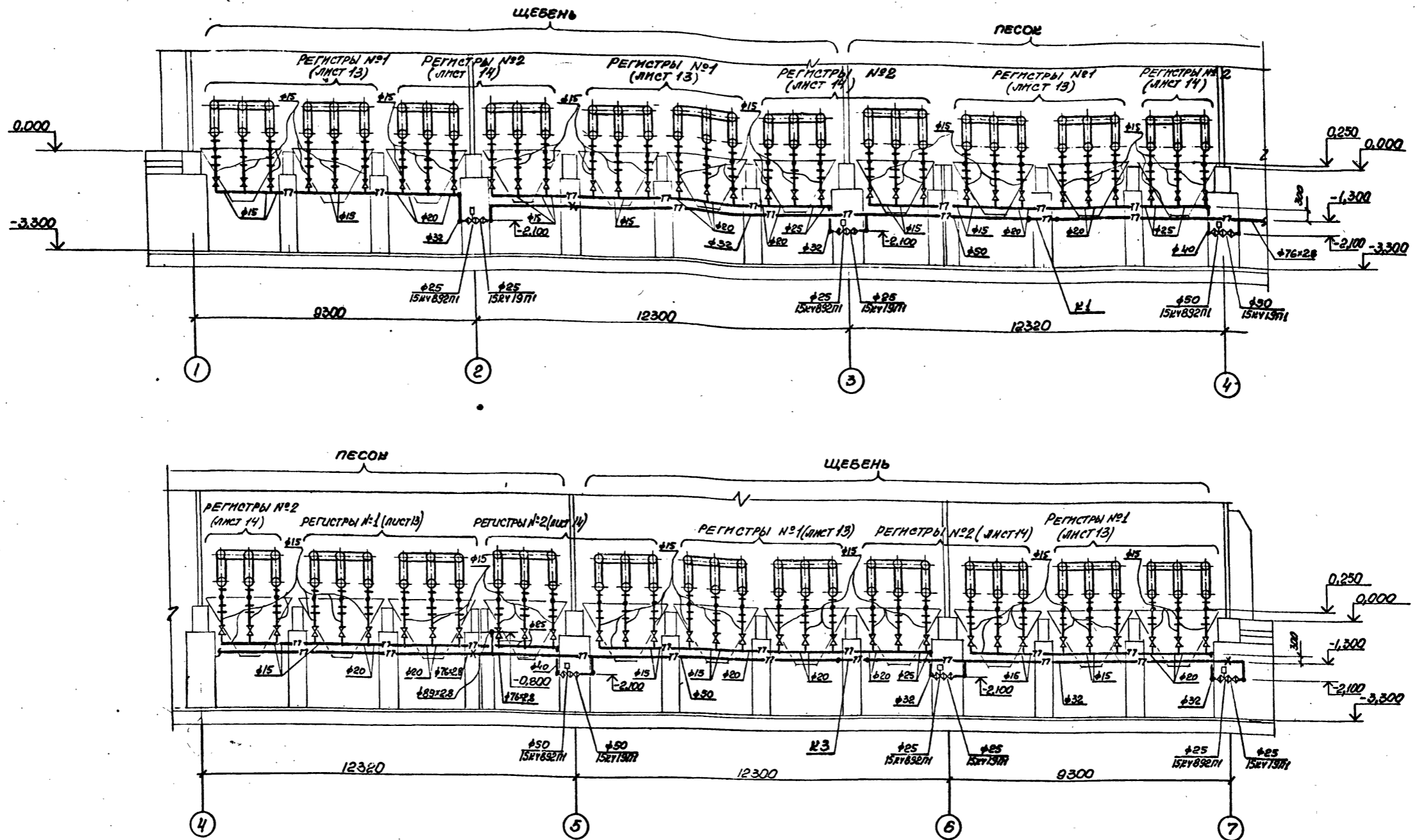
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДКИ К РЕГУСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50ММ.
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕГУСТРОВ СМОТРИТЕ ЛУСТЫ 10,11.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГУСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ БЕЗ УПРАВЛЕНИЯ.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТНОГО ПРОЛОЖИТЬ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА $L=0,003MM$.

НАЧ. ОТД. РОЗЕНТАЛЬ		СПЕЦ. ЗАДАНИЕ		ТП 70В-18.85		03	
Н. КОМП. КУБГУЛА		ПРОЕКТОР		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИБЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЮ БТЭС. КУБ. М.		СТАРШАЯ ЛУСТ	
ГЛ. СПЕЦ. ШИПЛИНСКИЙ		ИСПОЛНИТЕЛЬ		ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II		ЛУСТОВ	
РУК. ГР. КУБГУЛА		ПРОЕКТОР		ГОССТРОЙ СССР		Р 5	
ИНЖ. БЕЛОВОРОВА		ПРОЕКТОР		ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000; -3,300 В ОСЯХ 1-5 ПРЯМЫХ А-Б РАЗРЕЗ 9-9		ГОССТРОЙ СССР	
РУК. ГР. КУБГУЛА		ПРОЕКТОР				ХАРЬКОВСКИЙ	
ИНЖ. ВОСКРЕСЕНСКИЙ		ПРОЕКТОР				ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

9032/9 34

РАЗРЕЗ 1-1 (ПАРОВОДЫ)



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, ММ

ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЕНСАТОРА	φ	Н	А	В	КОМПЕНСАЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ	КОЛ.
	К1	50	990	1580	200	60	1
	К2	32	875	1920	128	60	1
	К3	50	880	1380	200	50	1
	К4	32	800	1700	128	50	1

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДОВ К РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50ММ.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ Ю, И.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГИСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ И5У1В.П.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТОРА ПРОДЛИВИТЬ С УЧЕТОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА L=0.003ММ.

ПРИВЯЗАН:

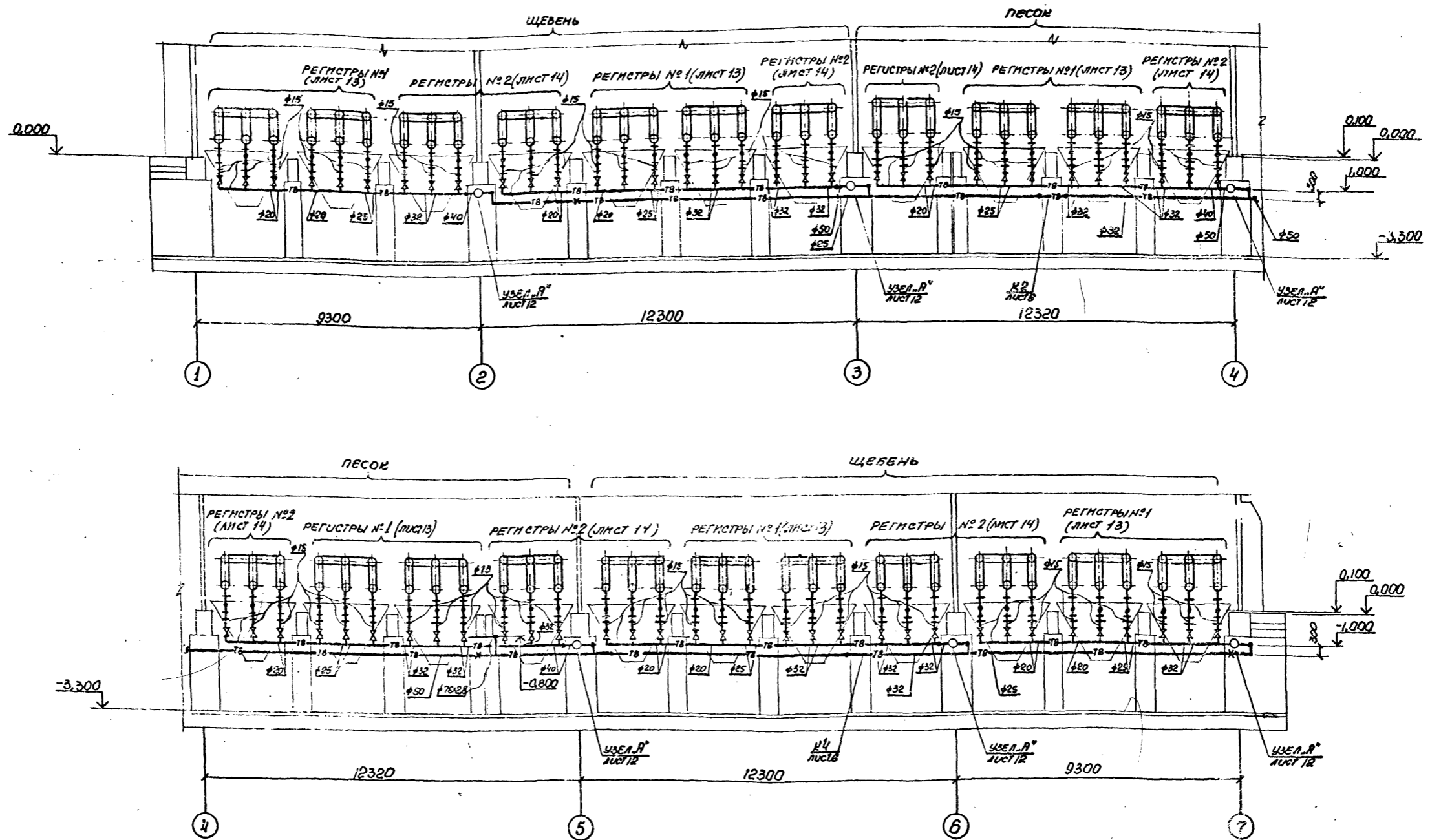
ИРН. ОТД	РОЗЕНТАЛЬ	СЛОВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПУРЕМЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДЪЕМА ЕМКОСТЬЮ 6ТЫС. КУБ. М	ТАИ	708-18.85	03
Н. КОНТ.	КУВГУЛА	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЕ I	СТАРШ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА СПЕЦ.	ШАПИТСКЫЙ		Р	6	
РУК. ГР.	КУВГУЛА		ГОСТРОУ СССР ЗАРЬКОДСКИЙ		
И.И.Ф.	ВЕЛОВОРОДОВ		РАЗРЕЗ 1-1		
РУК. ГР.	КУВГУЛА				
И.И.Ф.	ПРОСВЯТОВА				

РАСЧЕТ 9

УТВЕРЖДЕНО

ПОДПИСЬ ДИЗАЙНЕРА

РАЗРЕЗ 2-2 (КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДКИ К РЕГУСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50ММ.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГУСТРОВ СМОТРИТЕ ЛУСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГУСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ 15х18ПН.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТОРА ПРОДЛЖИТЬ С КЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА $\angle = 0,003\text{ММ}$.

36
9032/9

		ТП 706-18.65		03	
НАЧ. ОТД.	РОЗЕНТАЛ	СЛОВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ			
Н. КОНТР.	КУВГУЛА	С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6ТОН. КУВ. П			
ГЛ. СПЕЦ.	ШАПЛИНСКИЙ	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ		СТАРШАЯ	ЛУСТ
РУК. ГР.	КУВГУЛА	СХЕМЫ №1, №2		Р	7
УМФ.	БЕЛОВОРОВА	ИСПОЛНЕНИЕ I			
РУК. ГР.	КУВГУЛА	РАЗРЕЗ 2-2		ГОССТРОЙ СССР	
УМФ.	ПРОСВУРОВА			КАРЯКОВСКИЙ	

ПРИВЯЗАН:

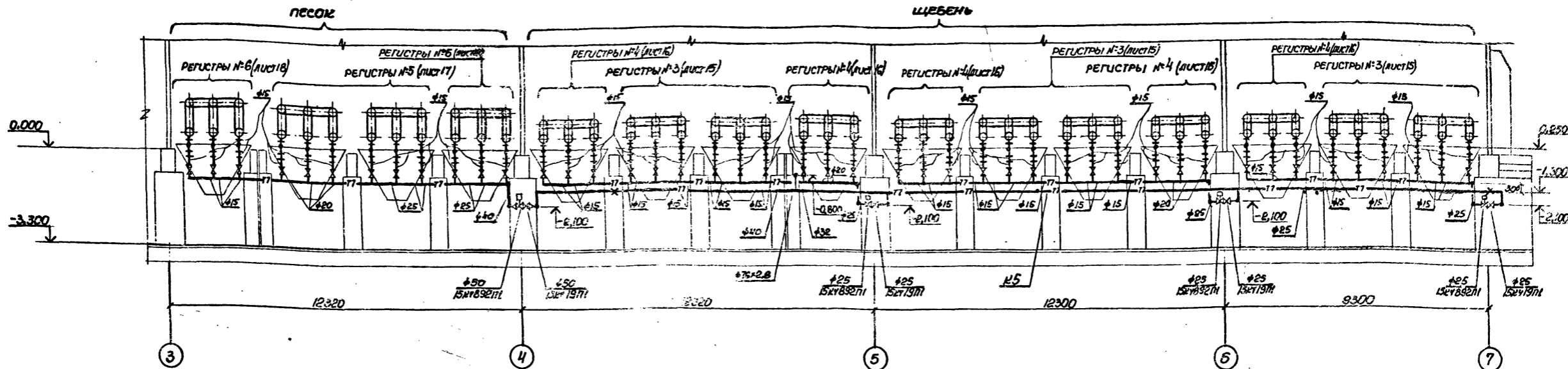
УИО. №	
--------	--

Листом 9

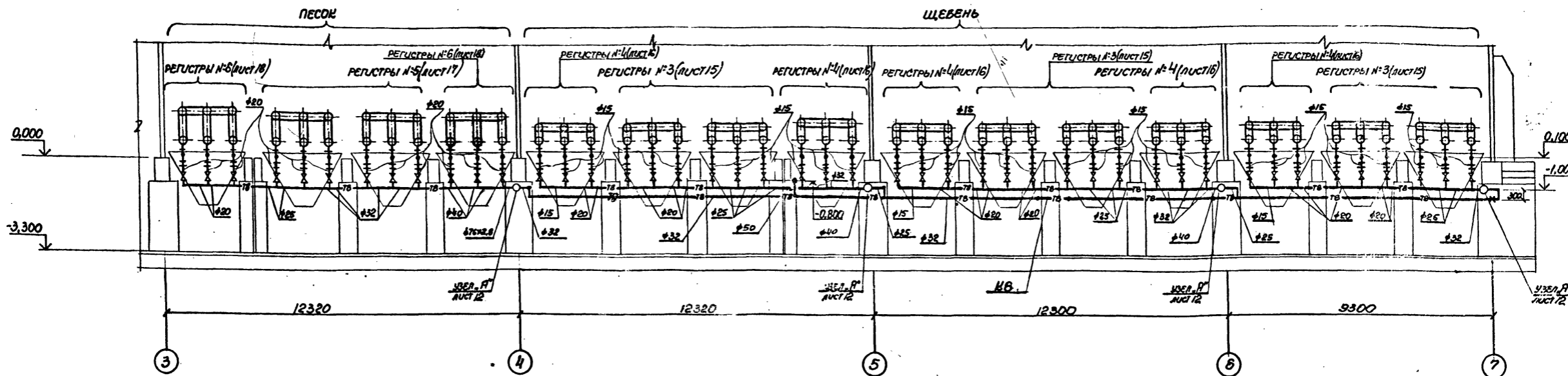
Типовой проект

УИО. №

РАЗРЕЗ 4-4 (ПАРОПРОВОДЫ)



РАЗРЕЗ 5-5 (КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, мм

ЭСКУЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЕНСАТОРА	φ	H	A	R	КОМПЕНСАЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ	КОЛ.
	К5	32	875	1290	128	60	1
	К6	32	875	1610	128	60	1

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДКИ К РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНДЕРОВ ПРИНЯТЬ 50 мм.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СПОИТИТЕ ЛУКТИ 10,11.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГИСТРАМ В КРАЕВЫХ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЕ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ ИСКУ 18/11.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТОРА ПРОПОСАТЬ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА L = 0,003.

9032/9 37

ИМУ.ОПД.		РОЗЕНТАЛЬ	ДЛЯ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕМЕСЛОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДНИ ЕМКОСТЬЮ БЪС. К.38.11 ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ П СТАДИА ЛУСТ. РЕГИСТРОВ Р 8 ГОССТРОЙ СССР ЗАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ
И.КОНТ.		КИБУЛА	
ГЛ.СПЕЦ.		ШИПЛЬСКИЙ	
Р.И.ГР.		КИБУЛА	
И.И.С.		БЕЛОВОРОДОВА	
Р.И.ГР.		КИБУЛА	
И.И.С.		ПРОСВЕРОВА	

ПРИВЯЗАН:

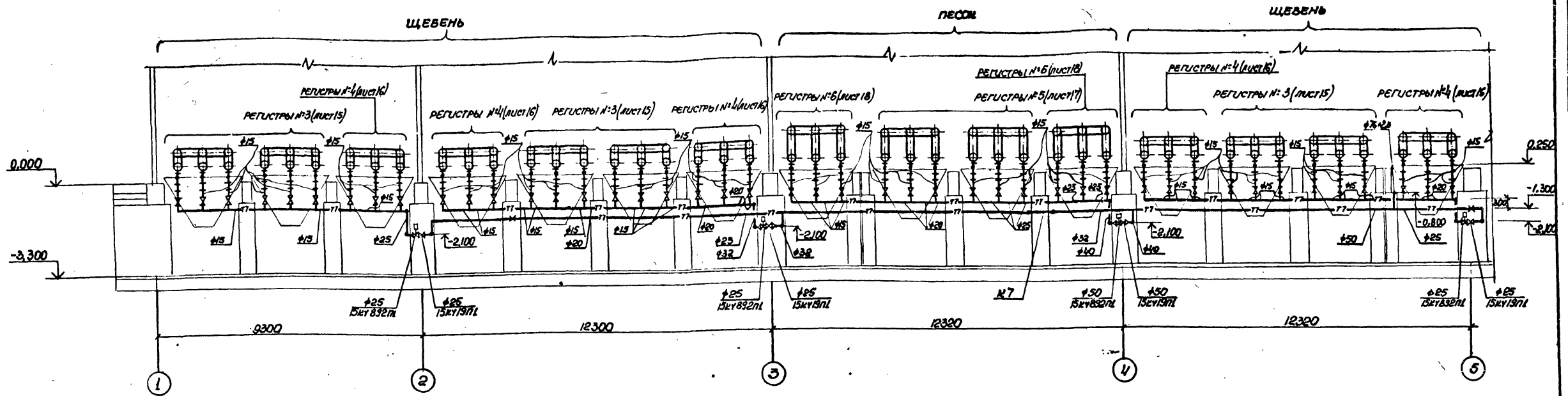
И.И.С. №:

РАБОЧ. 9

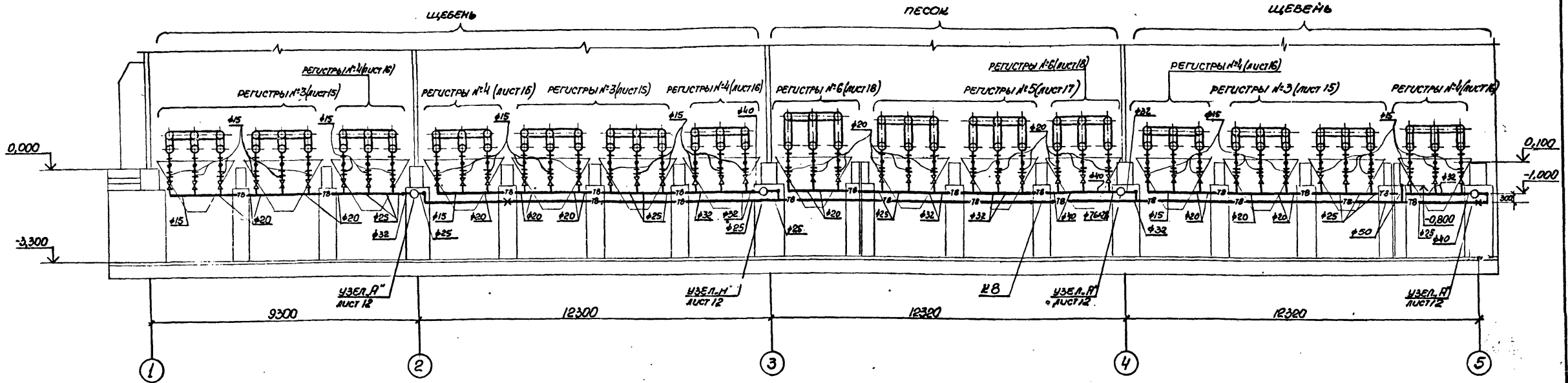
ТУРОВОУ ЛАБОРАТ

И.И.С. № ПОДР. ПОДПИСЬ СЛ. ПРОЕКТА

РАЗРЕЗ 7-7 (ПАРОПРОВОДЫ)



РАЗРЕЗ 8-8 (КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, ММ

ЭСКУЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЕНСАТОРА	φ	H	A	R	КОМПЕНСАЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ	КОП.
	К 7	32	950	1640	128	70	1
	К 8	32	950	1960	128	70	1

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДОК К РЕГУСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУННЕРОВ ПРИНЯТЬ 50 ММ.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГУДРОВ СМОТРИТЕ ЛУСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГУСТРАМ В НАВЕСТЬ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ 15КВ18П1.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ВО КОНДЕНСАТОРЕ ПРОЛОЖИТЬ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА L=0,003.

ПРИВЯЗКИ:

УИВ. №	
--------	--

НАЧ. ОТД.	РОЗЕНТАЛЬ	
Н. КОМП.	КУВГИЛА	
ГЛ. СПЕЦ.	ШАРАПОВ	
РУК. ГР.	КУВГИЛА	
УИВ. №	БЕЛОВОРОВ	
РУК. ГР.	КУВГИЛА	
УИВ. №	ПРОСВЯТОВА	

ТП 708-18.85 03		38 9032/9	
СЛОВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕМОННЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЭС. КЭБ. М.			
ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II		СТАРУЯ ЛУСТ	ЛУСТОВ
		Р	9
РАЗРЕЗЫ 7-7, 8-8		ГОСТРОЙ СССР САРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

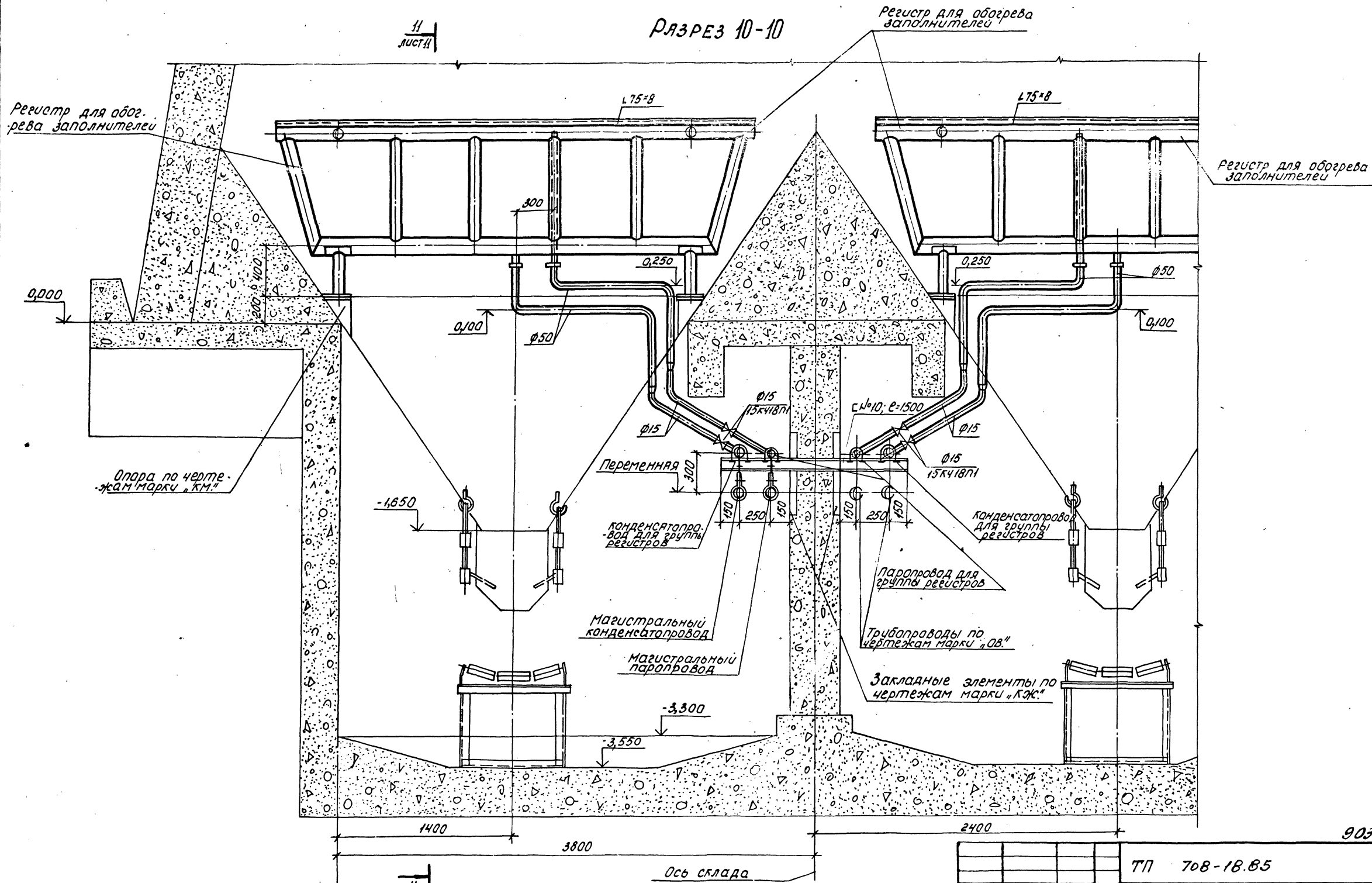
Листом 9

Трубовой проект

УИВ. № 1407 ПОДРОБКА У РАТРА (ЗАРЯЖЕН УИВ.А)

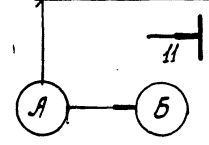
11
лист 11

РАЗРЕЗ 10-10



УТВ. и подп. Проект. и констр. отдел. УЗГАХИ

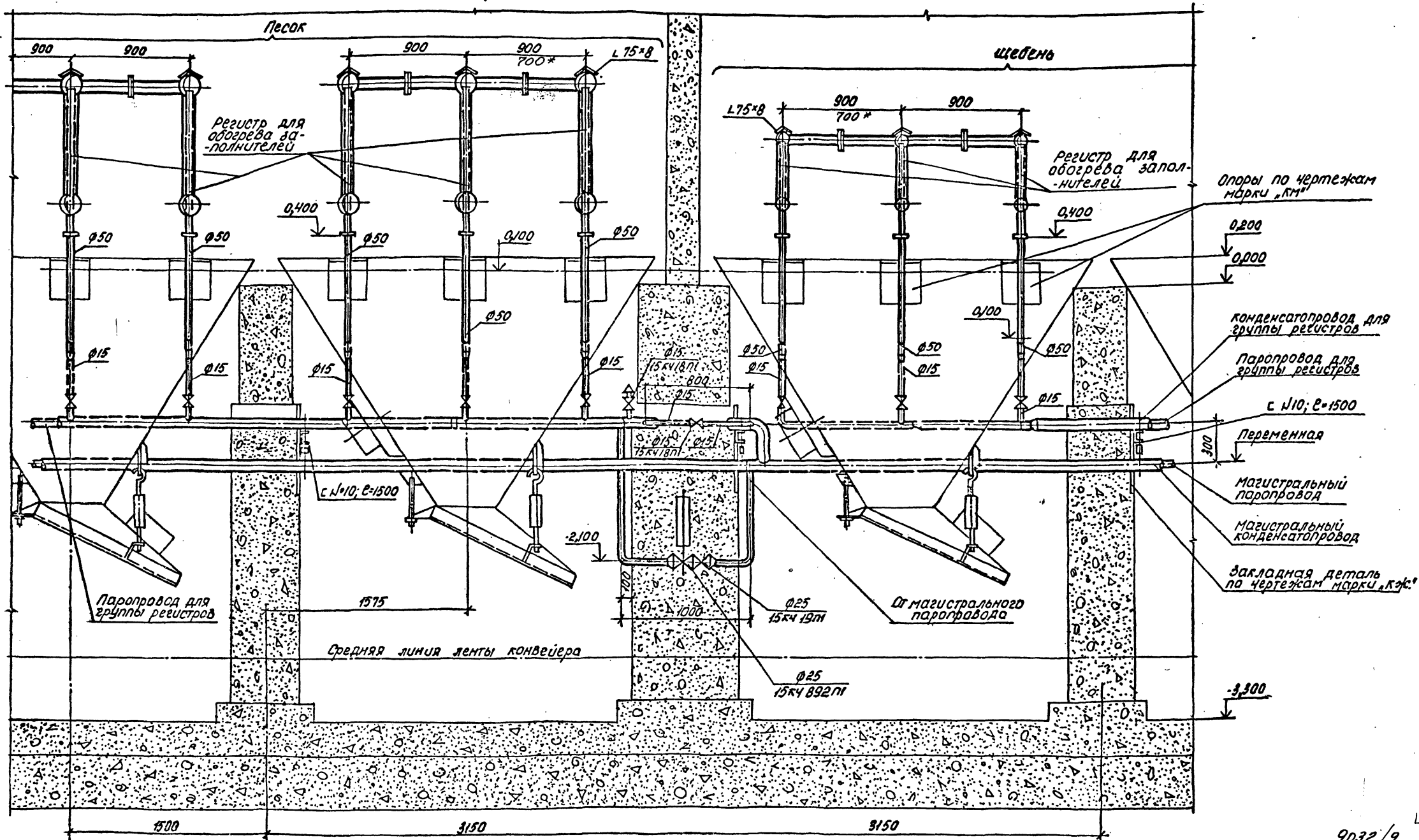
39
9032/9



Ось склада

Привязка:			ТП 708-18.85	03
НАЧ. ОД	РЕЗЕНТАЛЬ	СВЕТ	Узел установки регистров и крепление трубопроводов. Разр. 10-10	
И. КОНТР.	КИВГИЛА	СВЕТ	Закрытая емкость. Схемы №1, №2. Усполнения I, II	
УЛ. СПЕЦ.	ШАПТАЛЬСКИЙ	СВЕТ	СТАДИЯ Лист Листов	
Р.К. ГРУП.	КИВГИЛА	СВЕТ	Р	10
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОВА	СВЕТ	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Р.К. ГРУП.	КИВГИЛА	СВЕТ		
ИНЖЕНЕР	ЛЮДИМОВА	СВЕТ		
УТВ. И. ПОДП.				

Разрез II-II



Лист 10
10

Примечание.

* Привязка относится к установке реестров у разделительных стен.

9032/9 40

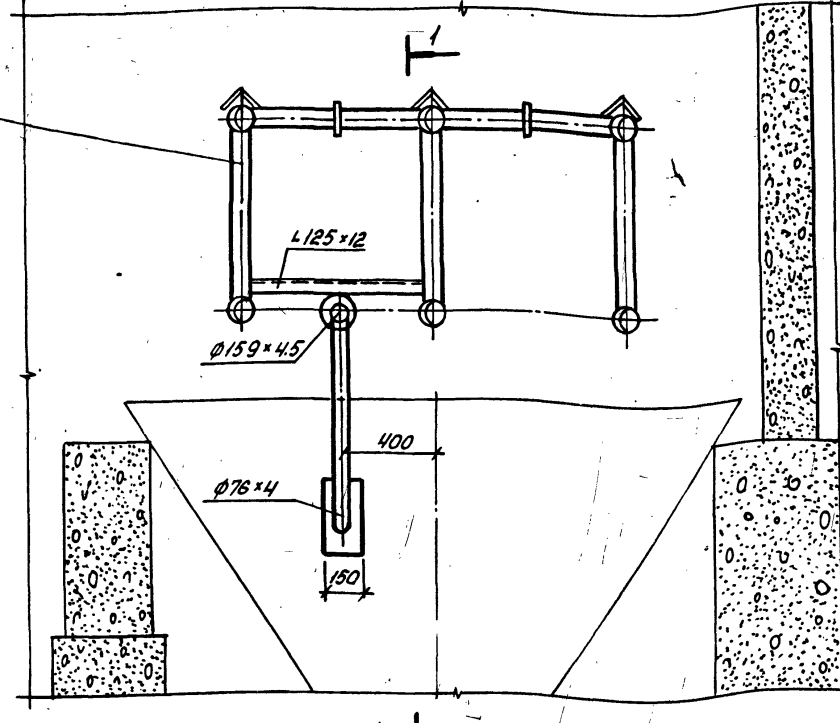
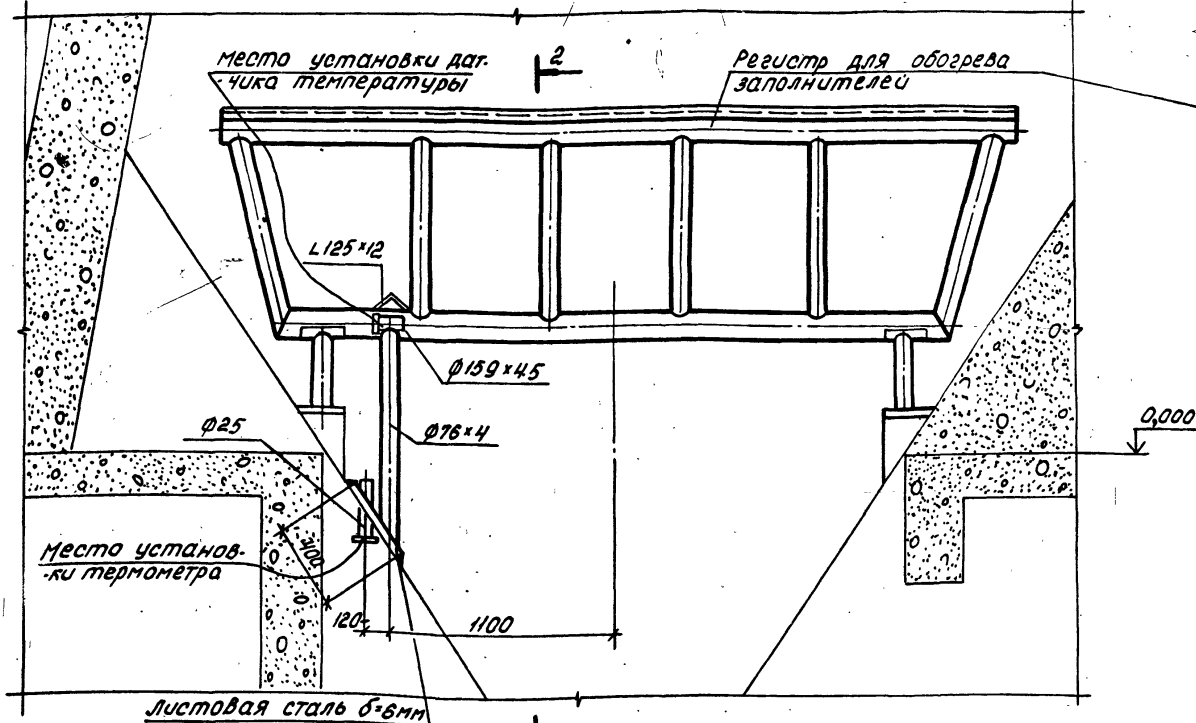
		ТТ 70В-18.85		03	
ИВЧ.ОТД.	Розенталя	Инж.	Склад за-полнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	Станция	Лист 10/10
И.КОНТ.	Кивгиля	Инж.	Закрытая емкость	Р	И
И.СПЕЦ.	Шульковский	Инж.	Схемы №1, 4-2.	Исполнения I, II.	
Рук.ГРУП.	Кивгиля	Инж.	Исполнения I, II.		
ИНЖЕНЕР	Белгородова	Инж.	Узел установки реестров и крепление трубопроводов	госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Рук.ГРУП.	Кивгиля	Инж.	Разрез II-II		
ИНЖЕНЕР	Давидова	Инж.			

Привязан:

ИВЧ.ОТД.

РАЗРЕЗ 1-1

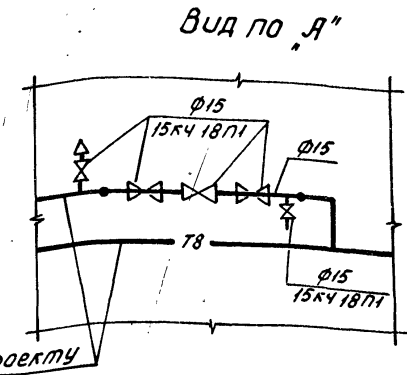
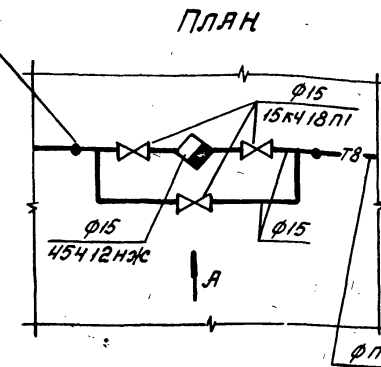
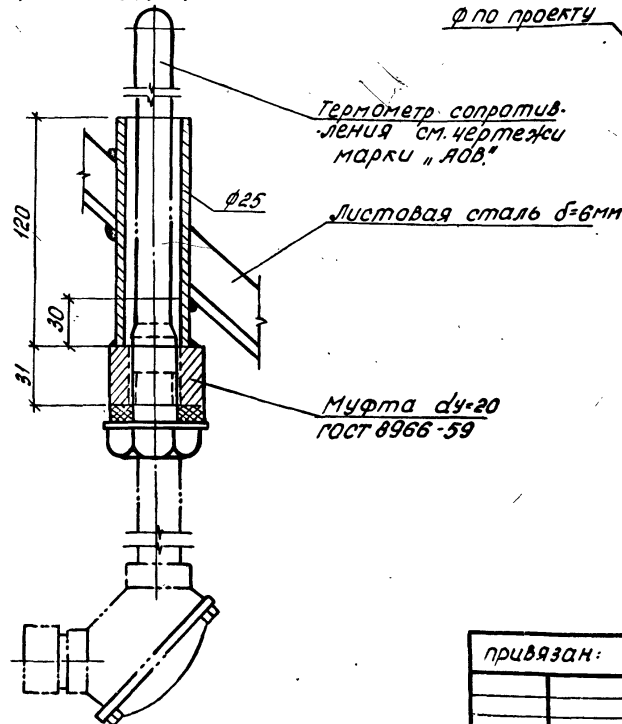
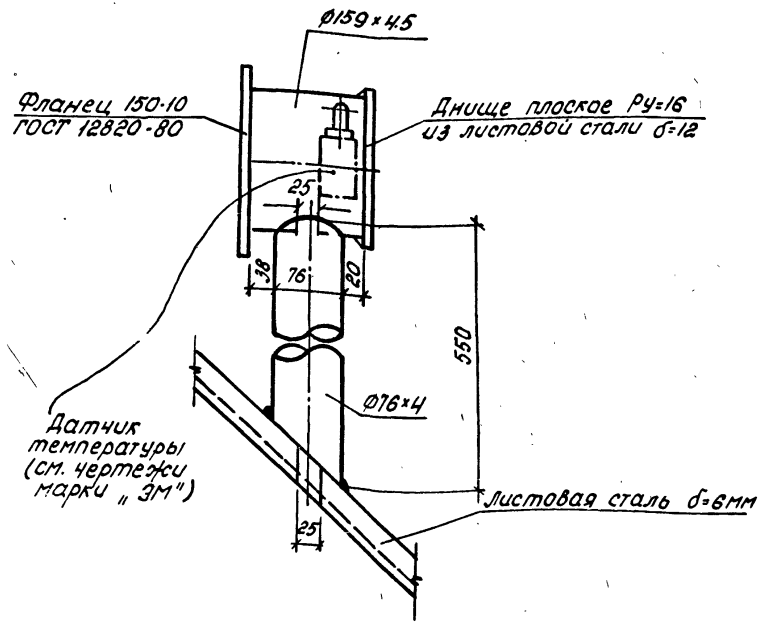
РАЗРЕЗ 2-2



УСТАНОВКА ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ

УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРА СОПРОТИВЛЕНИЯ

Узел "А"



9032/9

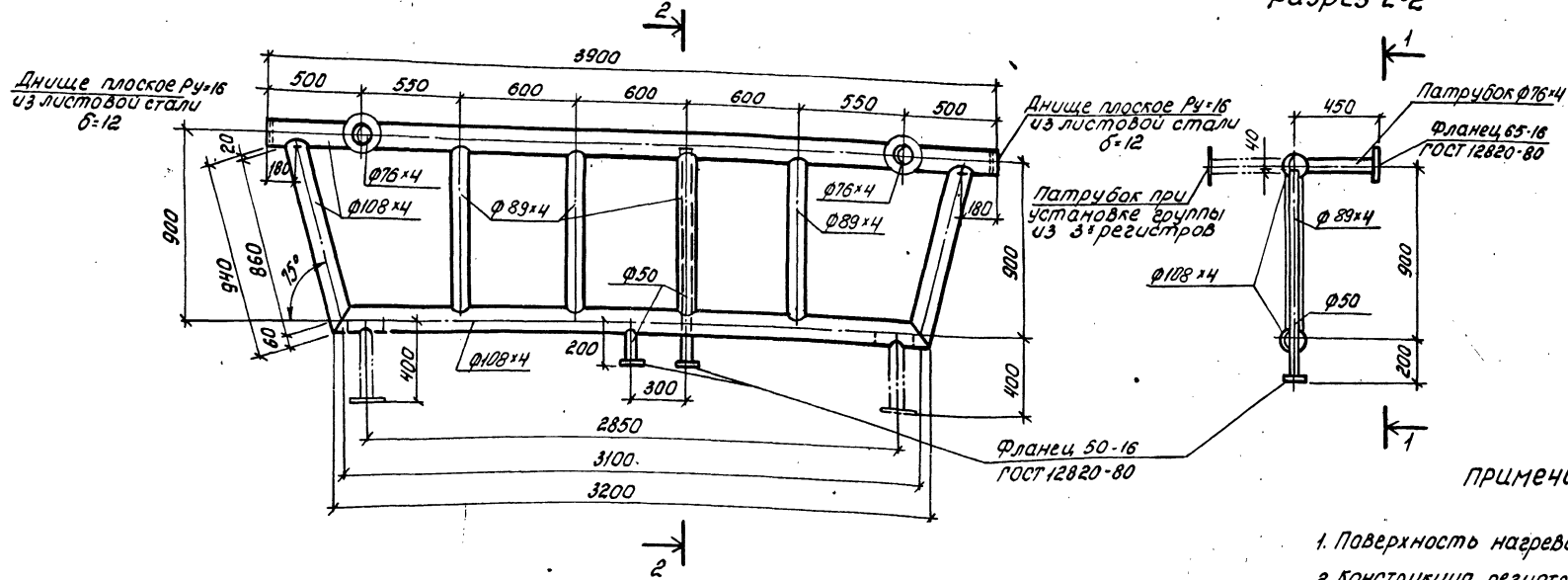
41

			ТЛ 706-18.85	03
НАЧ. СТА.	РОЗЕНТАЛЬ	С.Роз	Склад заповнювачей бетону прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тм; куб. м.	
И.КОНТР.	Кувшиля	В.В.В.	Закрытая емкость	
ГЛАВЦ.	Ивильский	В.В.В.	СГРДЛВ Лист Листов	
РУК. ГРУП.	Кувшиля	В.В.В.	Р 12	
ИНЖЕНЕР	Белобородов	В.В.В.	Установка термометра сопротивления и датчика температуры. Узел "А"	
РУК. ГРУП.	Кувшиля	В.В.В.	госстан сев. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОФ.	
ИНЖЕНЕР	Ярмива	В.В.В.		
ЧНВ. №				

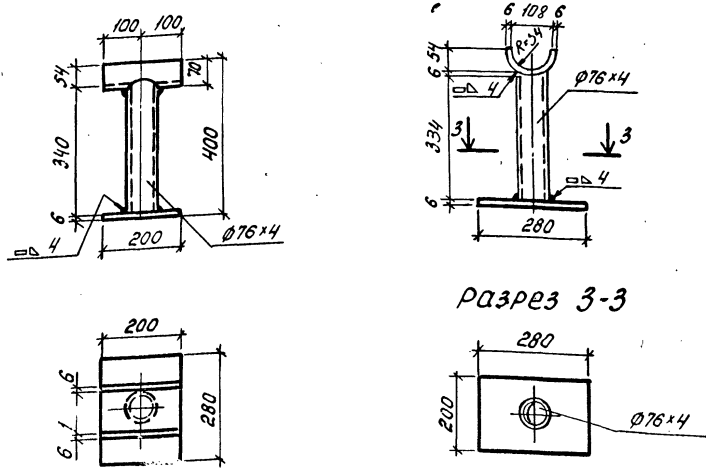
РЕГИСТР №1
Общий вид

Вид по 1-1

Разрез 2-2



Подставки под регистр



Разрез 3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

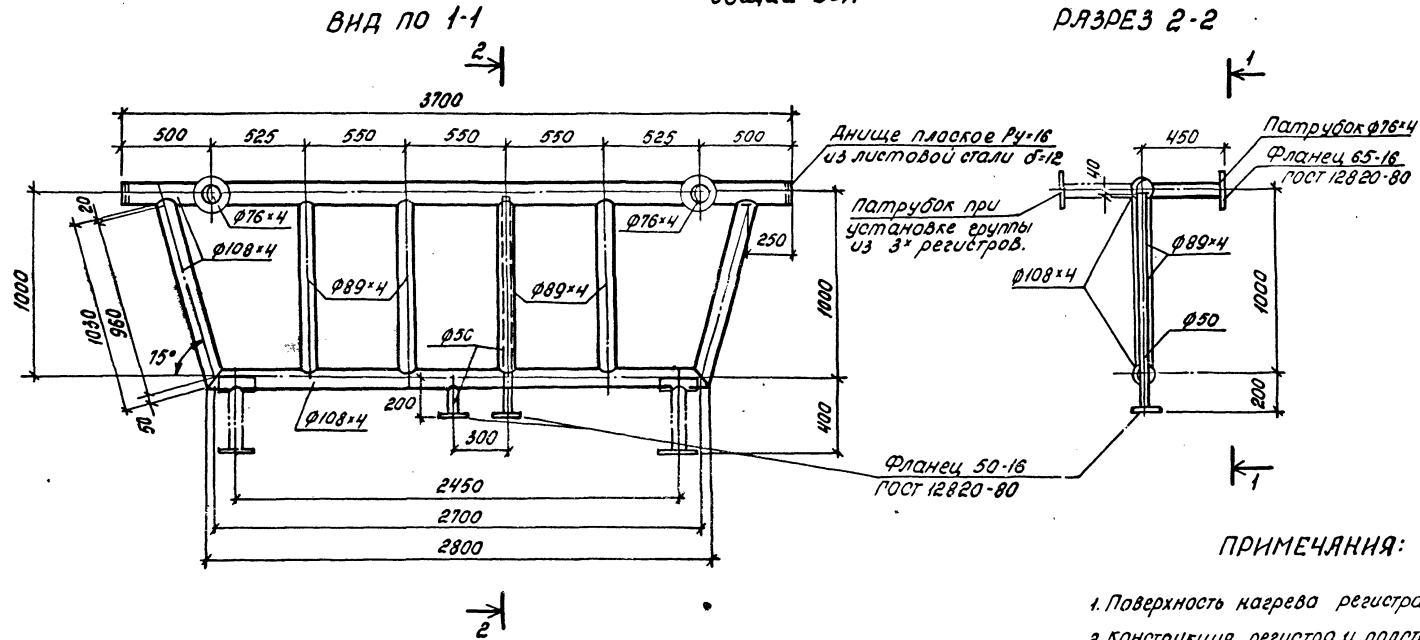
1. Поверхность нагрева регистра - 4,0 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принять равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

1:4 ГОСТ 13035-91

9032/9 42

			ТП 708-18.63	03
привязан:			Закрытая емкость.	СТАНЦИЯ Лист
			исполнения I; II	13
инв. №			Регистр №1	ХАРЬКОВСКИЙ
			Общий вид.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ

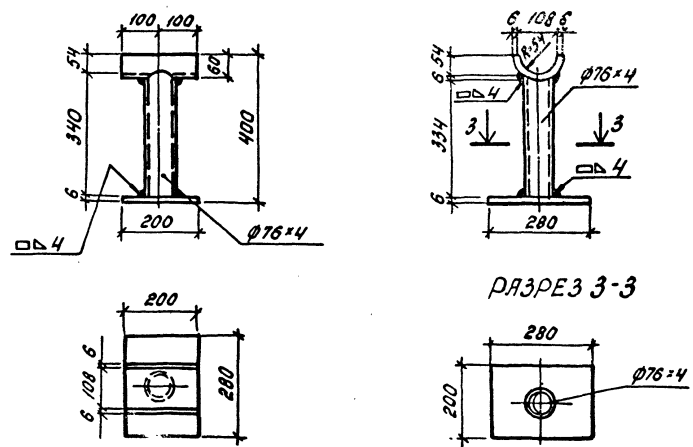
РЕГИСТР №2
общий вид



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра = 40 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

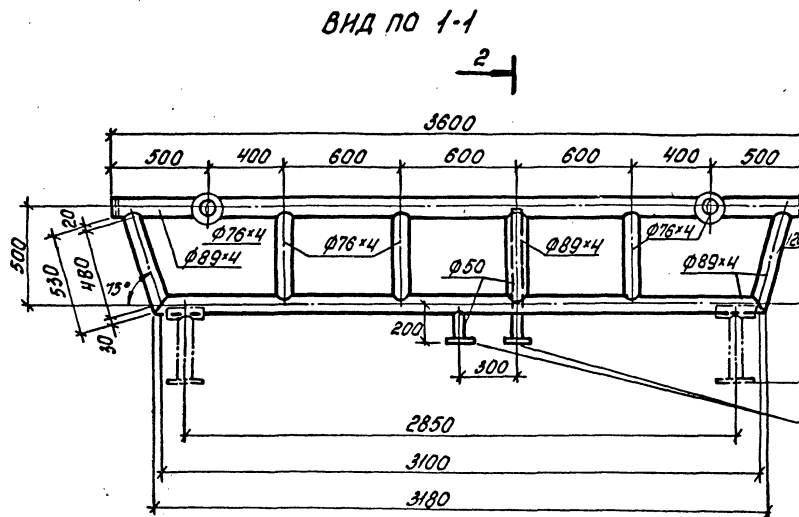
ПОДСТАВКИ ПОД РЕГИСТР



43
9032/9

привязка:		ТЛ 708 - 18.85		03	
ИЗВ. ДИЗ.	РАЗРАБОТКА	СН	СНОВАД ЗАКРИТИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ РЕГУЛЬСОВОМ АВТОМАТИЗИРОВАННОМ С ДВУМА ТРАЯТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЭС КУБ. М.		
И. КОНТР.	КОНСТРУИРОВАНИЕ	СН	Закрoитая ёмкость		
И. ОБЩ.	УСТАНОВКА	СН	Схемы №1, №2.		СТАНДАРТ Лист
И. РАБ. ГРУПП.	УСТАНОВКА	СН	исполнения I, II.		Р 14
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВОРОДОВ	СН	Регистр №2		
РАБ. ГРУПП.	КОНСТРУИРОВАНИЕ	СН	ХАРЬКОВСКИЙ		
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	СН	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ИЗВ. ДИЗ.					

РЕГИСТР №3 ОБЩИЙ ВИД

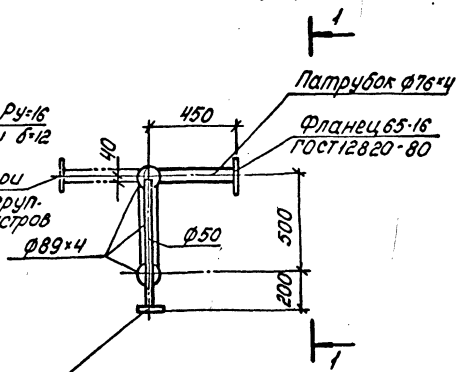


Днище плоское Ру-16
из листовой стали б-12

Патрубок при
установке груп-
пы из 3-х регистров

Фланец 50-16
ГОСТ 12820-80

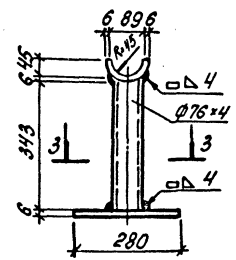
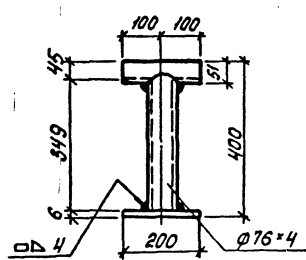
РАЗРЕЗ 2-2



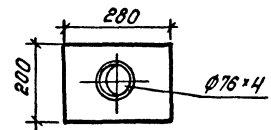
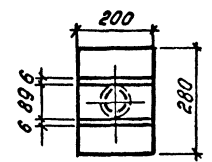
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра - 26 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

ПОДСТАВКИ ПОД РЕГИСТР



РАЗРЕЗ 3-3



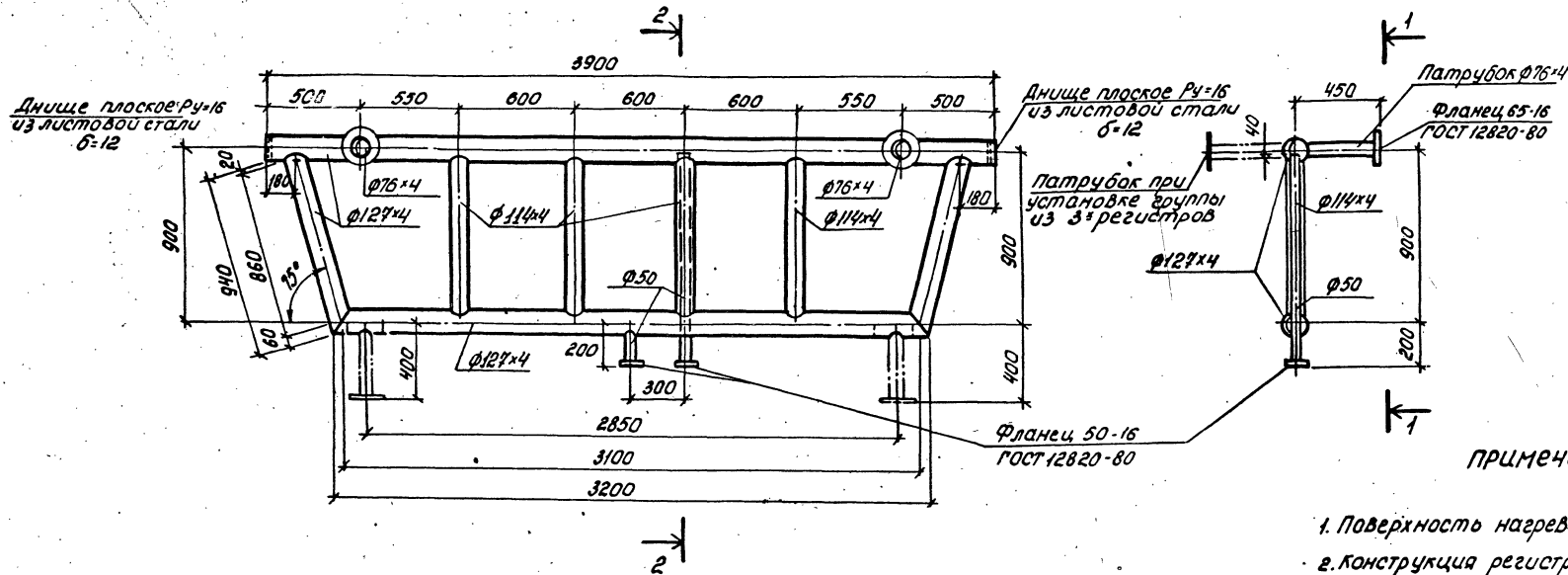
9032/9 44

привязан:		ТЛ 708-18.85		03	
ИМ. ДИА.	РИЗЕНТЛЬ	СЕР.	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизиро-		
И. КОНТР.	РИВЧИЛА	В. П. П.	ванный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
ТА. СПЕЦ.	ШАПОВЕРСКИЙ	В. П. П.	Закрывающая емкость. Схемы		
РУК. ГРУП.	КИБИЦИЛА	В. П. П.	СТАДИЯ	Лист	Листов
ИНЖЕНЕР	СЕЛОВЕРДОВА	В. П. П.	Р	15	
РУК. ГРУП.	КИБИЦИЛА	В. П. П.	Регистр №3		
ИНЖЕНЕР	БОРОНИНА	В. П. П.	Общий вид.		
ИМ. №			Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

РЕГИСТР №5
Общий вид

Вид по 1-1

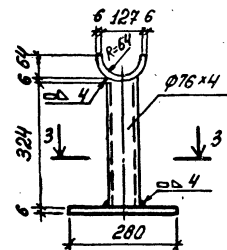
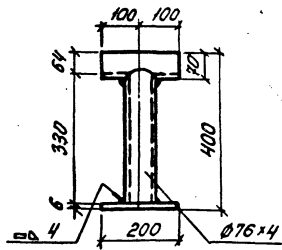
Разрез 2-2



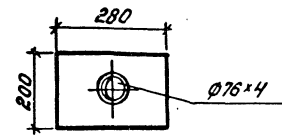
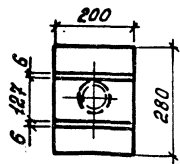
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра = 4,8 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

Подставки под регистр



разрез 3-3



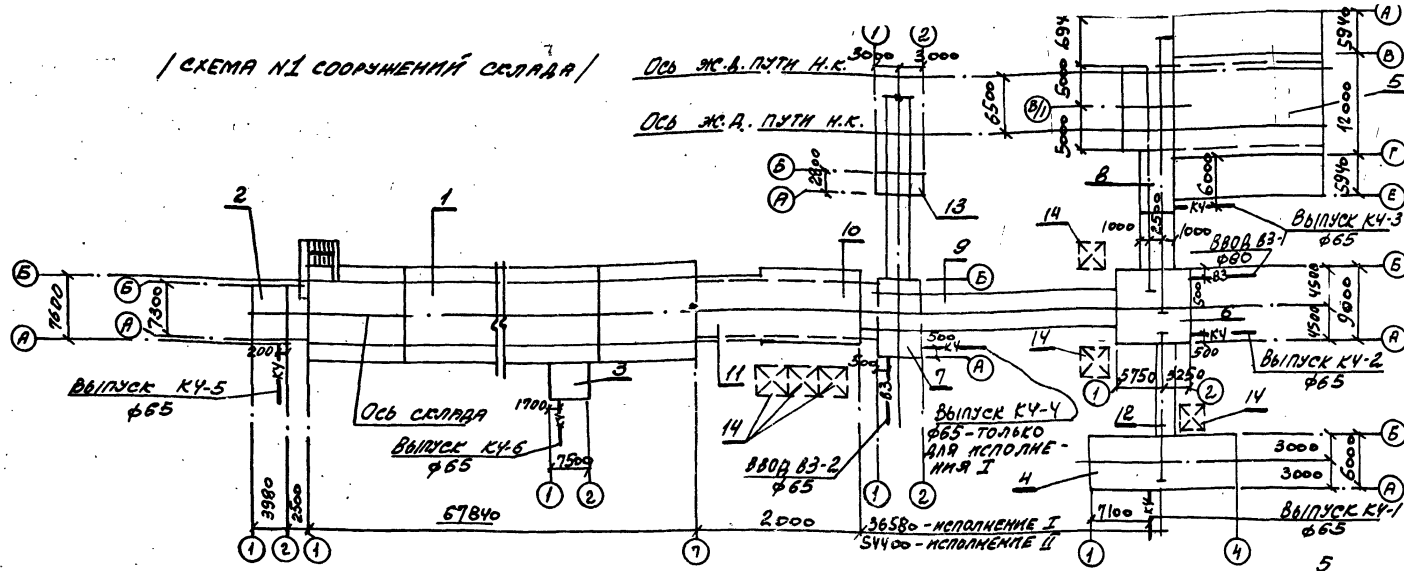
9032/9 46

		ТЛ 708-18.85		03	
Имя ОТД	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДЪЕМА ЕМКОСТЕЙ ВЪЕЗД. М.			
И. КОНТР.	КИВГИЛЯ	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМЫ №1; №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II			
И. СПЕЦ.	ШПЫЛЬСКИЙ	СТАНЦИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГРУПП.	КИВГИЛЯ	D		17	
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОДОВ	Регистр №5			
РУК. ГРУПП.	КИВГИЛЯ	Общий вид.			
ИНЖЕНЕР	БОРОНИКА	ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

привязан:

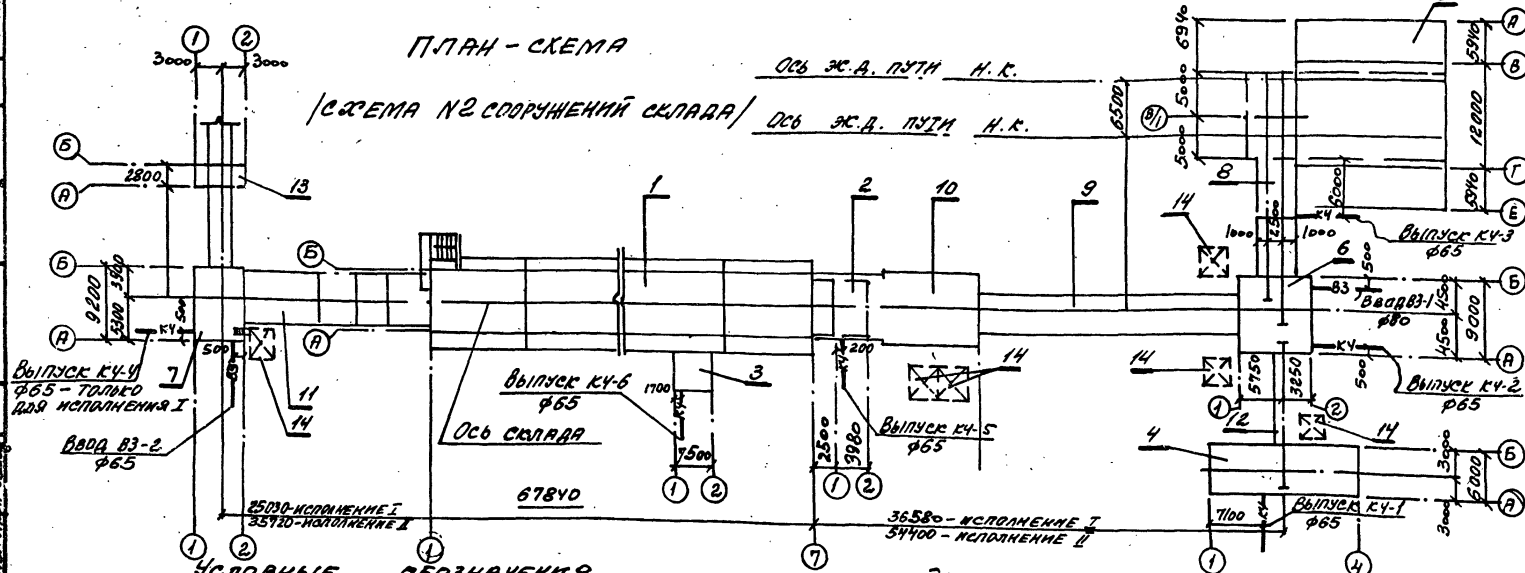
И.Н.И.№			
---------	--	--	--

/ СХЕМА №1 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА /



ПЛАН - СХЕМА

/ СХЕМА №2 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА /



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
	ФОРСУНКА ПАРООБЕСПЕЧИВАНИЯ
	МАНОМЕТР
	ВЕНТИЛЬ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИБОРОМ

ЭКСПЛИКАЦИЯ СООРУЖЕНИЙ

№ П/С	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Закрывающаяся емкость	
2	Натяжной пункт	
3	Вентпомещение	
4	Автоматическое приемное устройство	
5	Приемное устройство для выгрузки	
6	Пункт перегрузки №1	
7	Пункт перегрузки №2	
8	Галерея ленточных конвейеров №3, №4	
9	Галерея ленточных конвейеров №5, №6	
10	Галерея ленточных конвейеров №7, №8	
11	Галерея ленточных конвейеров №9, №10	
12	Галерея ленточного конвейера №11	
13	Щитовая	
14	Площадь под циклоны	

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ОЖИДАЕМУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СЛУЖБЕНИИ УСТАНОВЛЕННЫХ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИЯ.

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА /ТУРИНСКИЙ/

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные / НАЧАЛО /	
2	Общие данные / ОКОНЧАНИЕ /	
3	Автоматическое приемное устройство, схемы №1; №2. Исполнения I, II. Планы на отм. -0.150;	
4	-3.600; -5.500. Разрез 1-1 Пункт перегрузки №1 с галереями ленточных конвейеров №3, №4, №11. Схемы №1, №2. Исполнения I, II. План на отм. -1.750. Разрез 1-1	
5	Галерея ленточных конвейеров №5-№8. Схемы №1, №2. Исполнения I, II. Планы на отм. 10.400; -1.750. Разрез 1-1	
6	Галерея ленточных конвейеров №9; №10 и пункт перегрузки №2. Схемы №1, №2. Исполнение I. Планы на отм. -0.150; -1.450. Разрез 1-1	
7	Галерея ленточных конвейеров №9; №10 и пункт перегрузки №2. Схемы №1, №2. Исполнение II. Планы на отм. +0.820; 2.070. Разрез 1-1	
8	Закрывающаяся емкость. Схемы №1; №2. Исполнение I. План на отм. -3.300. Разрез 1-1.	
9	Закрывающаяся емкость. Схемы №1; №2. Исполнение II. План на отм. -3.300.	
10	Закрывающаяся емкость. Схемы №2. Исполнение II. План на отм. -3.300.	
11	Натяжной пункт. Вытормаживание. Схемы №1; №2. Исполнения I, II. Планы на отм. -2.300; -3.300.	
12	Установки систем КЧ; 2КЧ.	
13	Установка системы 3КЧ.	
14	Установка системы 4КЧ.	
15	Установки системы 5КЧ. Схемы системы 5КЧ.	
16	Схемы системы КЧ.	
17	Схемы системы ВЗ (ВЗ0А ВЗ-1)	
18	Схемы системы ВЗ (ВЗ0А ВЗ-2). Схемы №1; №2. Сооружения склада. Исполнение I.	
19	Схемы системы ВЗ (ВЗ0А ВЗ-2). Схемы №1 со-оружения склада. Исполнение II.	
20	Схемы системы ВЗ (ВЗ0А ВЗ-2). Схемы №2 сооружений склада. Исполнение II.	
21	Узел сброса для гидрообеспечивания с соплом Ø 2.5 мм.	

9032/9 48

ПРАВЯЗАН:		ТП 708 - 18.85		8К	
ТИП	УРНИСМА	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАУЧ. АКАДЕМИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.О.СЛЕД.	ПОДПИСАНИЕ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВУЗ ГР.	КОНСУЛЬТАЦИЯ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАНОВА	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАНОВА	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖ.	ЯВЫДОВА	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Общие данные / НАЧАЛО /

ХАРЬКОВСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Подключение производственного водопровода и производственной канализации склада предусматривается к одноименным сетям предприятия, на котором намечено строительство склада. Наружные сети обеспечивают всех потребителей необходимыми расходами.
Проект выполнен на основании СНиП II-30-76.
2. Расход из производственного водопровода 3,64 л/сек. определен из условия одновременной работы 52 форсунок по 0,07 л/сек
3. Требуемый напор 30 м.
4. Для улавливания случайных вод из заглубленных мест склада предусматриваются насосные установки с одним насосом марки НЦС-3 (резервный насос хранится на складе).
5. Управление насосными установками автоматическое в зависимости от уровня воды в зумпфак.
Управление подачей воды на узлы гидрообеспечения автоматическое.
в автомобильном приемном устройстве - местное.
6. Монтаж трубопроводов выполнять в соответствии СНиП III-28-75
7. Трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза.
8. На зимнее время системы водопровода и канализации трасса подачи заполнителей в емкостную часть необходимо опорожнять.

9. Давление у манометра перед форсункой гидрообеспечения отрегулировать до 20 м.
10. При привязке проекта:
 - а) откорректировать направление вводов водопровода и выпусков канализации и определить их отметки;
 - б) при наличии в воде производственного водопровода механических примесей более 50 мг/л, на вводе установить сетчатые фильтры.
11. Мероприятия наружного пожаротушения выполняются при привязке проекта.
Расход на наружное пожаротушение 10 л/сек.
На водопроводе противопожарного назначения предусмотреть пожарные гидранты, а в местах их расположения установить флюоресцентные указатели с нанесением буквенного индекса ПГ, цифровых индексов указания расстояния в м от указателя до гидранта и внутреннего диаметра трубопровода.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

Наименование системы	Потребный напор на вводе м.в.ст.	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя кВт	Примечание
		м ³ /сут	л/с	л/сек		
Производственный водопровод	30	26,2	13,1	3,64	-	1
Производственная канализация		8,0	8,0	2,22		20-испр. I 16-испр. II

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
А178001 ввип. IV	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутреннего санитарно-технического устройства.	
Строительный материал часть 10, раздел, подраздел 10	Санитарно-техническое оборудование	
Прилагаемые документы		
ВР.СО	Спецификация оборудования	

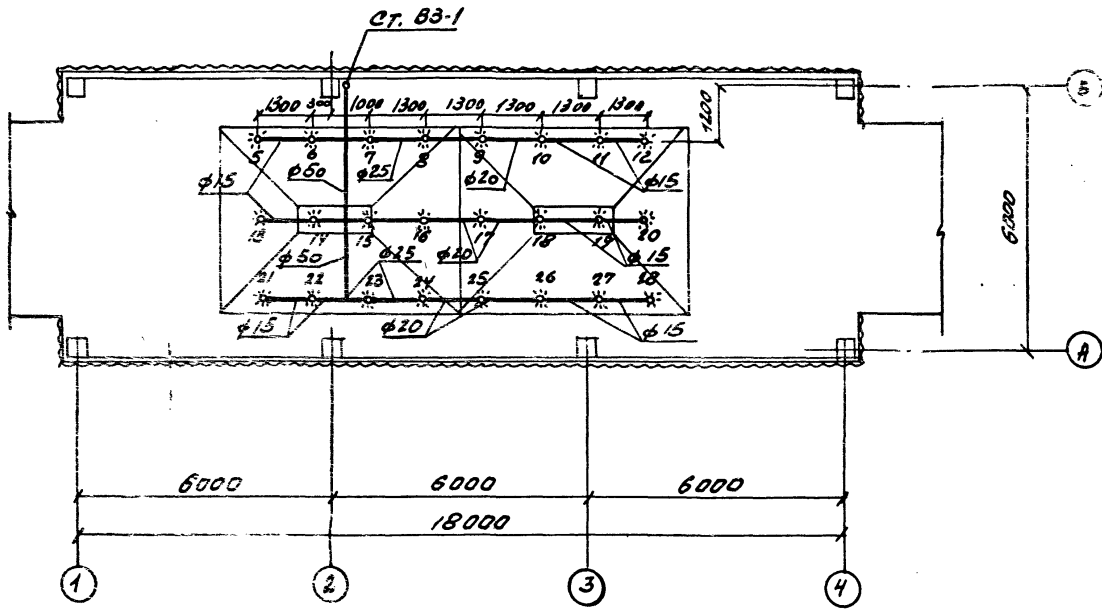
СЫЛЧЕВАЯ ЧАСТЬ

9032/9 49

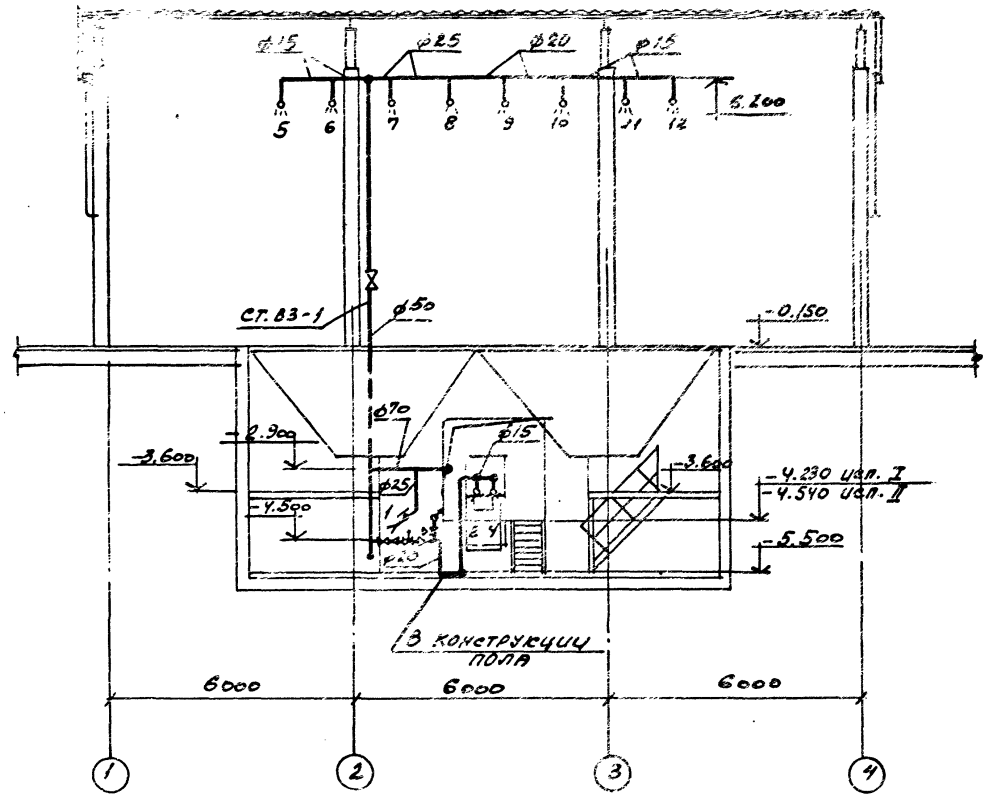
ТН 708 - 18.85		БК
Исполн. Разенкова О.В.	Склад заполнителей бетона протельсовым автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью в тыс. куб. м	Станок лист листов
Гл. спец. Павлова Ю.В.		Р 2
Руч. гр. Кувшинова Л.В.		Общие данные
Ст. инж. Павлова О.В.		ХАРЬКОВСКИЙ
Инж. Пронина Л.В.		

Привязан:

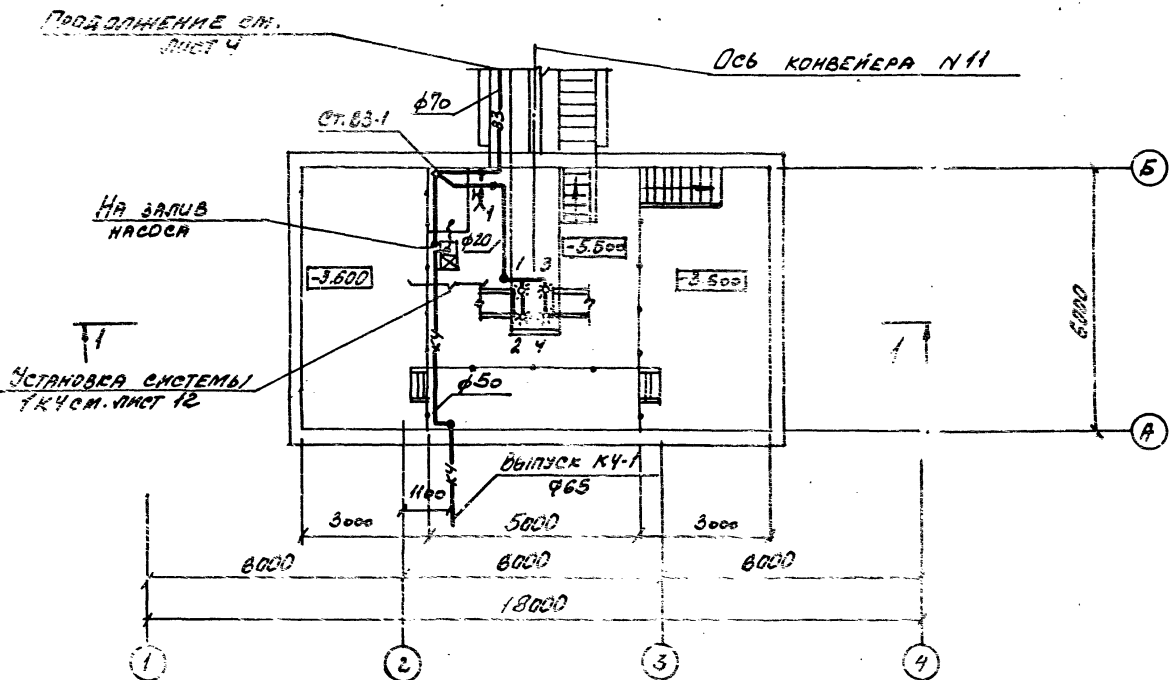
ПЛАН НА ОТМ. -0.150



РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. -3.600; -5.500



2032/9 50

		ТП 708-18.85		ВК	
ДРУ. ОТА.	УСЕНТАЛЬ	Ф.В.	СЕТКА ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ПРИЗВОДОВИД		
И. КОНТР.	ПОДВИНОВА	Ю.В.	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВИЖ. ТРАКТИОН		
Г.А. ПЛЕЦ.	ПОДВИНОВА	Ю.В.	ПОРЯЧКА ЕМКОСТЮ 6 ТЫС. КУБ. М		
В.К. ГР.	КУЧИНШИНА	У.В.	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ		
СТ. ИММ.	ЛЯНОВА	Ф.В.	УСТРОЙСТВО. СХЕМЫ №1; №2.		
СТ. ИММ.	ПАКОВА	Ф.В.	ИСПОЛНЕНИЯ I, II.		
ИММ. ИММ.	АРВЫДОВА	Ф.В.	ПЛАНЫ НА ОТМ. -0.150;		
			-3.600; -5.500.		
			РАЗРЕЗ 1-1.		
			Р		5
			Госстрой СССР		
			ХАРЬКОВСКИЙ		
			ПОДСТЕПНИНСКИЙ ПРОЕКТ		

СХЕМА №1
ПЛАН НА ОТМ. -0,150; -1,150

Ось конвейера в бетоно-подмешивательный узел

Пункт перегрузки №2

РАЗРЕЗ 1-1

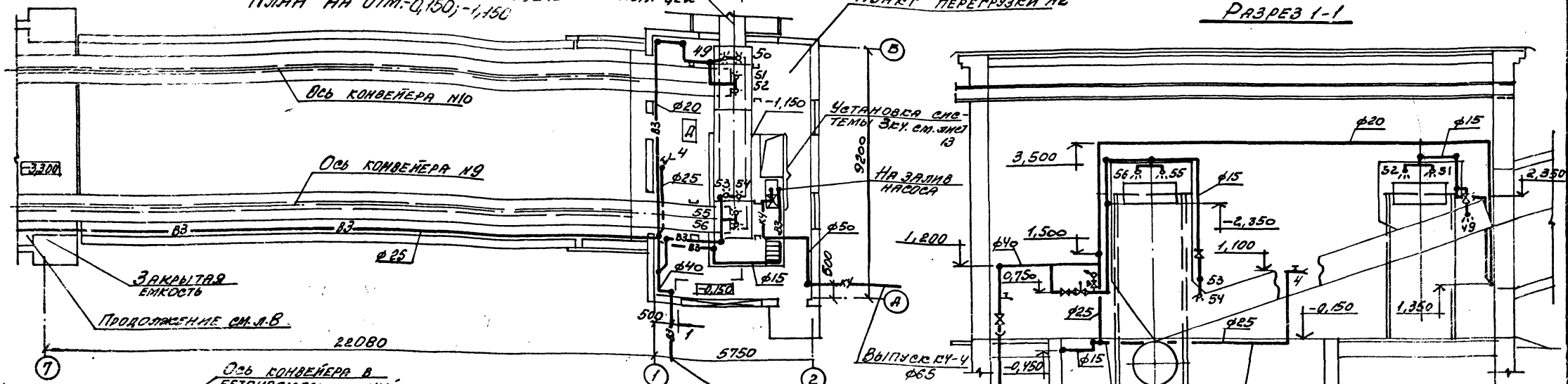
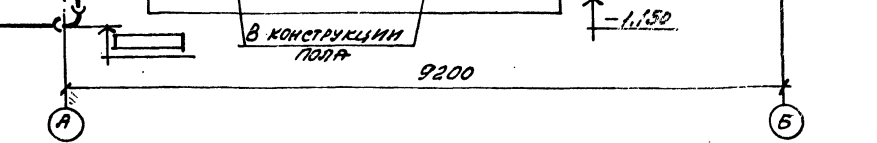
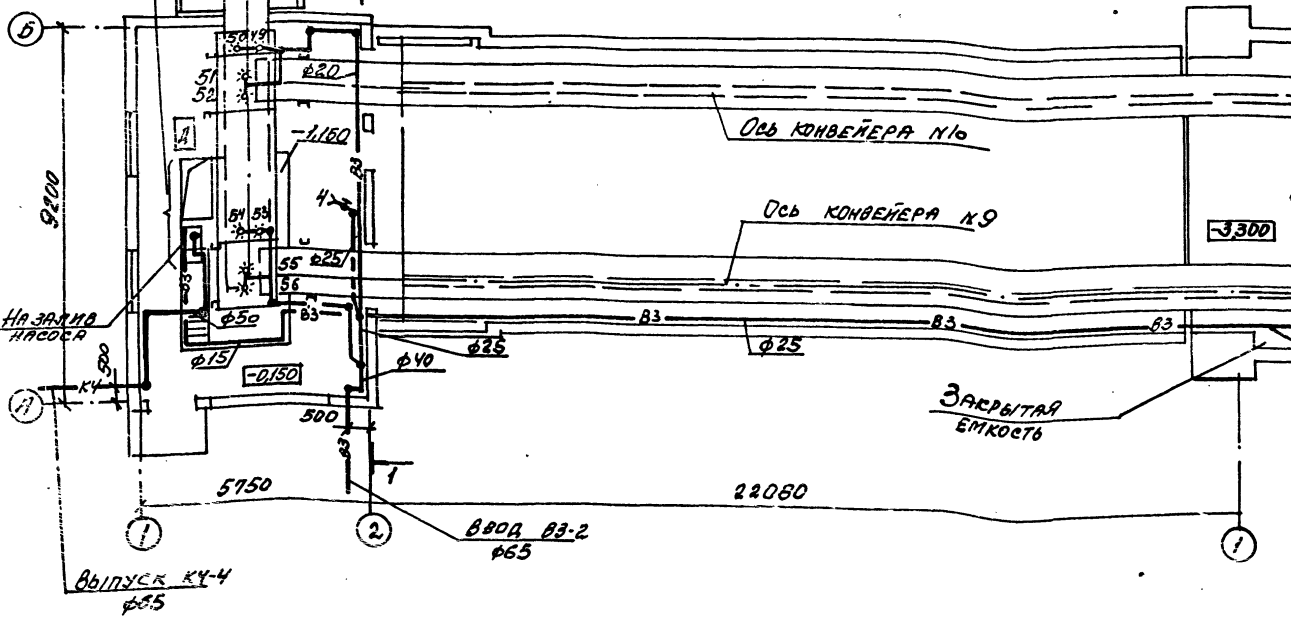


СХЕМА №2
ПЛАН НА ОТМ. -0,150; -1,150

Ось конвейера в бетоно-подмешивательный узел

Установка системы ЗЧ см. лист 13



Индустриальный проект

Инженер В.И. Бородин

9032/9 53

ТП 708-18.85		ВК
И.О.Т.А. Давыдова	С.П. Давыдов	С.П. Давыдов
Н.К.О.Т.А. Давыдова	С.П. Давыдов	С.П. Давыдов
Л.С.О.Т.А. Давыдова	С.П. Давыдов	С.П. Давыдов
Р.К.О.Т.А. Давыдова	С.П. Давыдов	С.П. Давыдов
С.Т.И.Н.Н. Давыдова	С.П. Давыдов	С.П. Давыдов
С.Т.И.Н.Н. Давыдова	С.П. Давыдов	С.П. Давыдов
И.Н.Д. Давыдова	С.П. Давыдов	С.П. Давыдов

Привязан:	

С.П. ДАВЫДОВ ЗАКОНЧИТЕЛЬ ЕСТЬ НА ПРИНЦИПИАЛЬНЫХ РАБОТАХ РАБОТАЮЩИЙ С ВОЗМОЖНЫМИ ПОДРАЧНИКАМИ И МЕДИЦИКОМ В ТЕМ. К.С.Б.М.

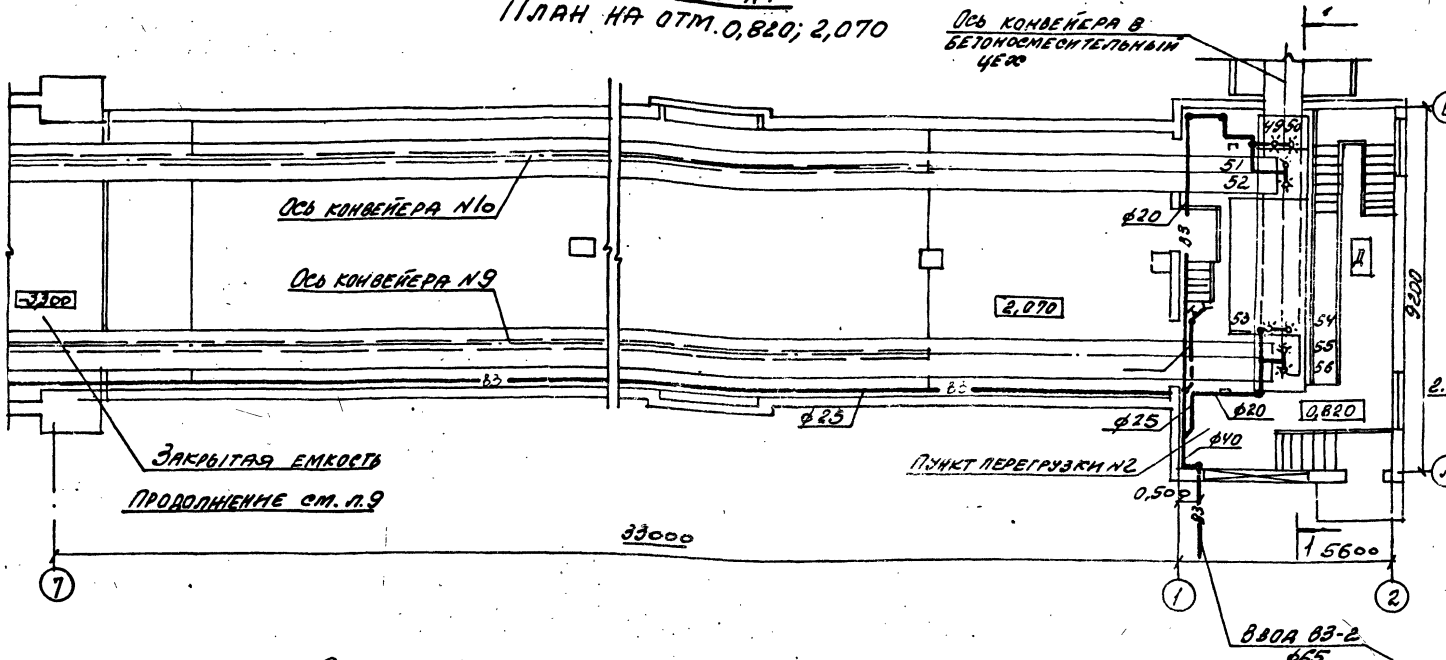
Г.А. ДАВЫДОВ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР, СТАЛКИ, ЛИСТ ЛИСОВ

ЕРОВ №9, ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ №2, СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЕ 1.

ПЛАНЫ НА ОТМ. -0,150; -1,150. РАЗРЕЗ 1-1.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА №1
ПЛАН НА ОТМ. 0,820; 2,070



РАЗРЕЗ 1-1

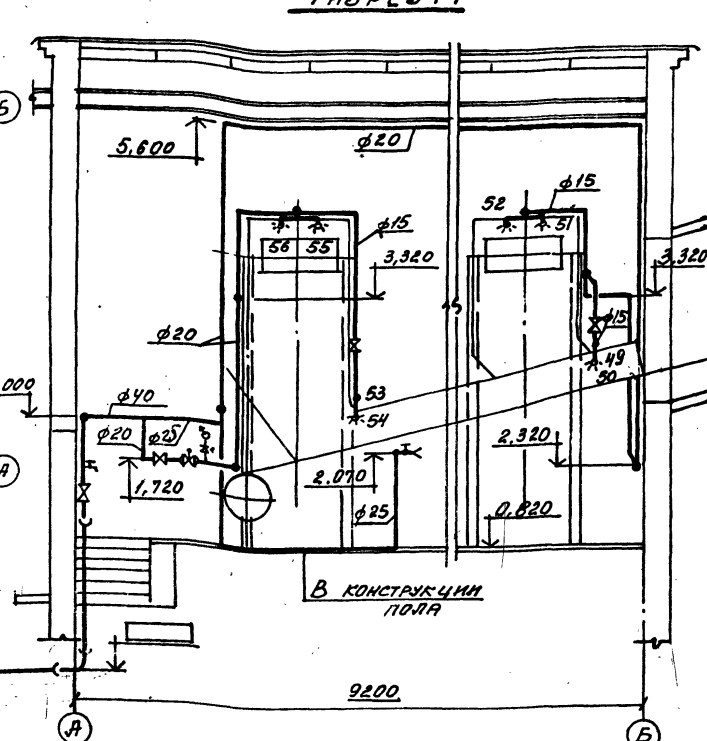
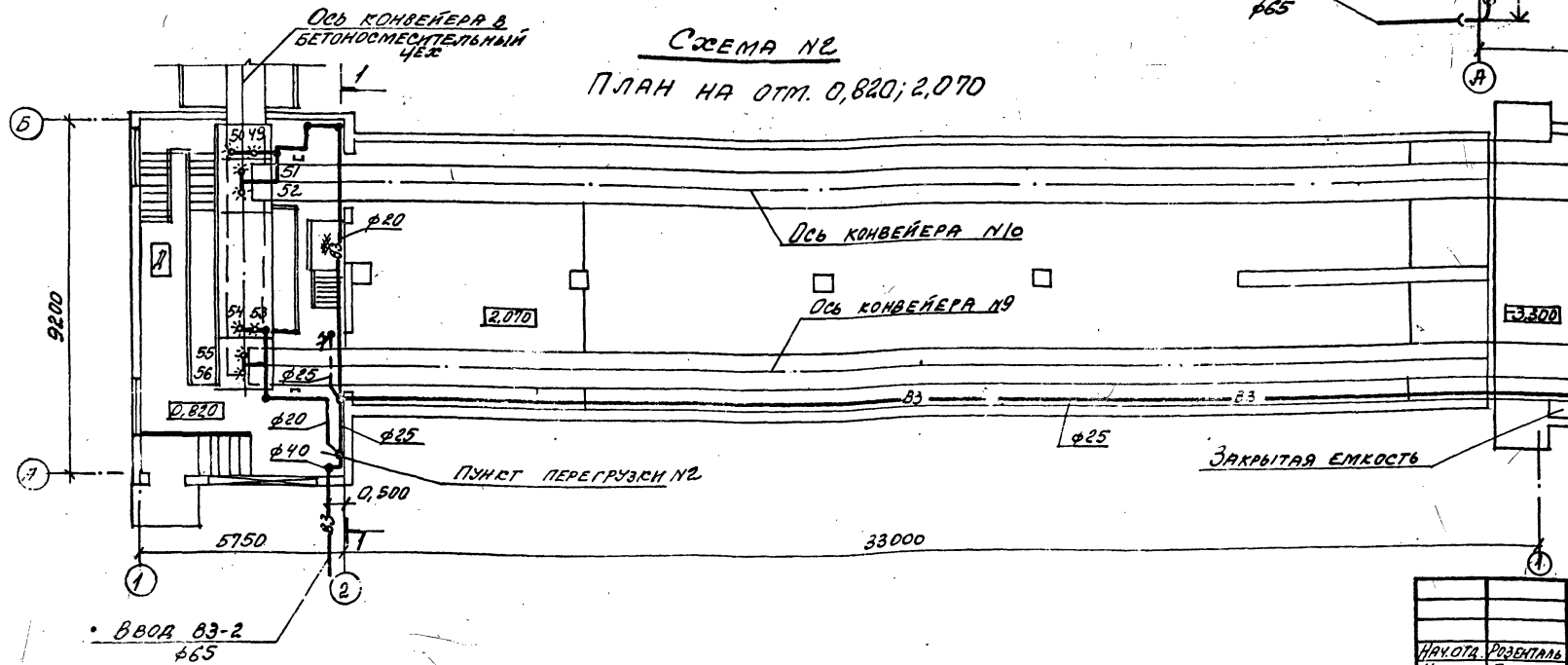


СХЕМА №2
ПЛАН НА ОТМ. 0,820; 2,070



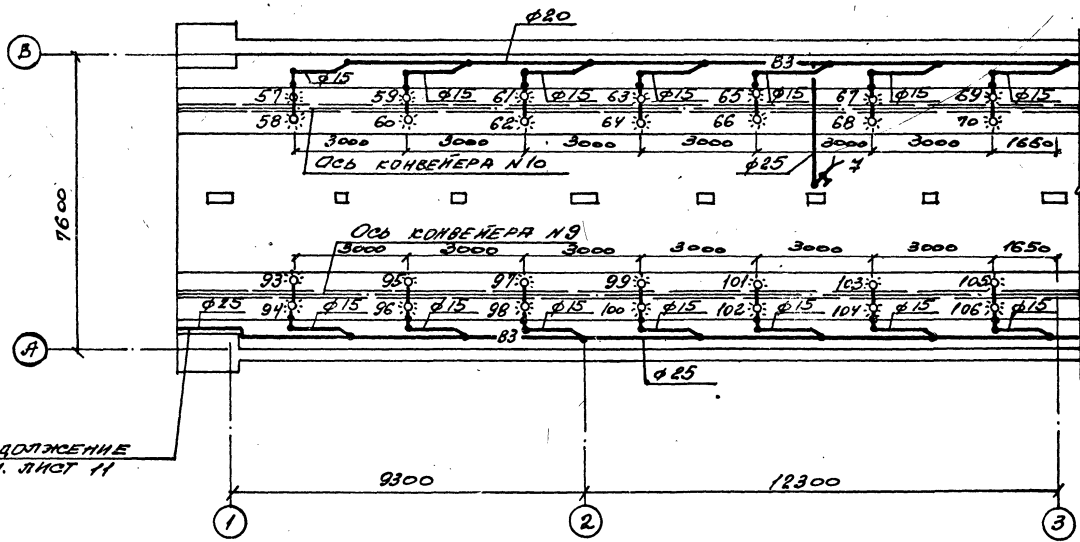
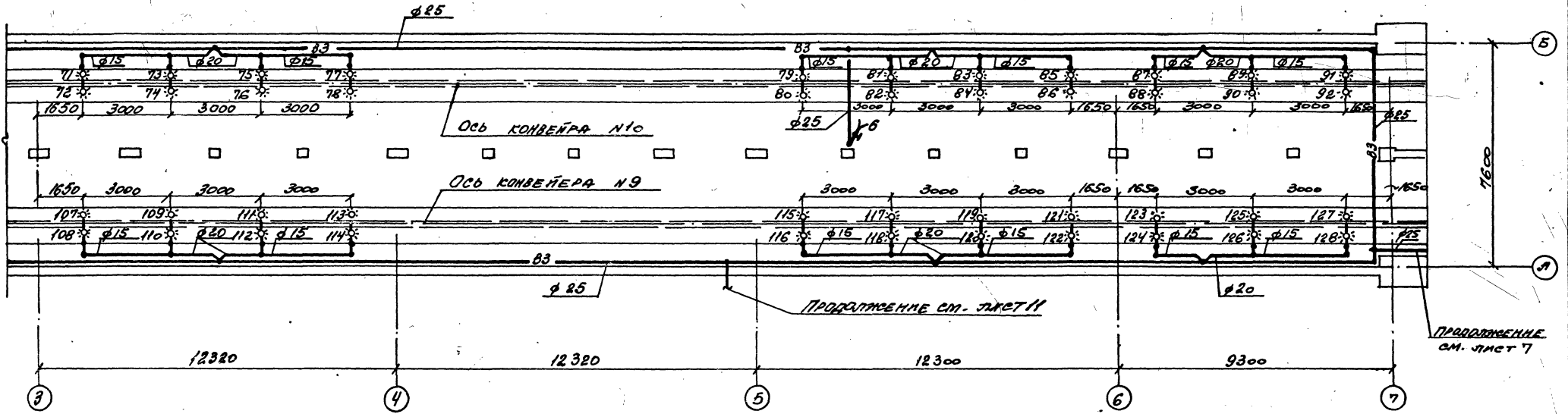
Продолжение см. л. 10

9032/9 54

Привязан		ТП 708-18.85		БК	
И. КОТЛ. РОЗЕНТАЛ	С. С. Е.	Схема эскиза бетонной призматической автоматизированной с двумя траекториями подачи емкости в ТЭС. К.У. М.			
Н. КОНТ. ПАНОВА	Л. О. Д.	Галерея ленточных конвейеров №10 и №9. Листы чертежа №2. Схема №10. Исполнение П.			
Г. СПЕЧ. ПОПОВА	Л. О. Д.	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р. К. Г. КИШИНОВА	Л. О. Д.	Р	7		
С. Т. И. И. ПАНОВА	Л. О. Д.	Планы на отм. 0,820; 2,070. Разрез 1-1.			
И. И. С. ДРЯЖИЦОВА	Л. О. Д.	Госстрой СССР Харьковский ИИ Проектно-исполнительный проект			

СХЕМА №1

ПЛАН НА ОТМ. -3.300

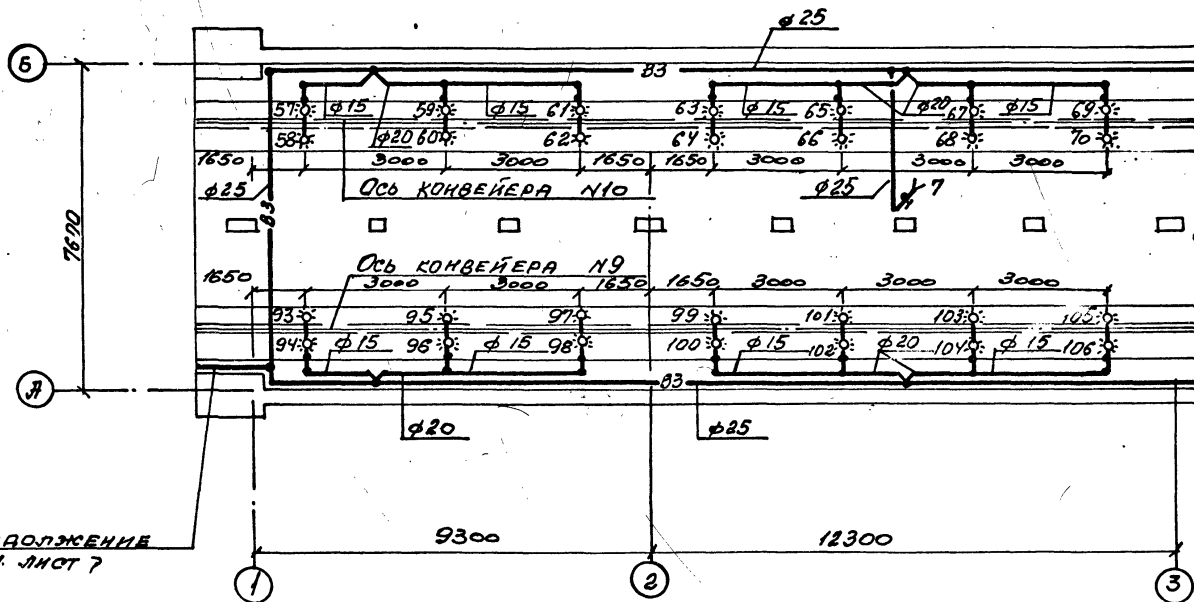
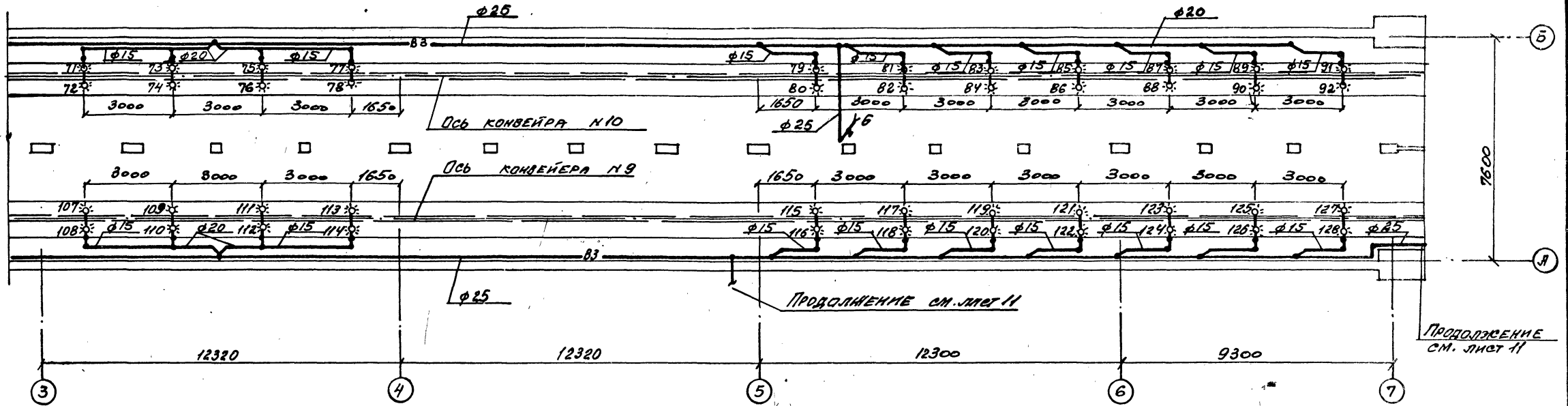


9032/9 56

		ТЛ 708-18.85		БК	
ИМУЩ. ДОМЕНТАЛЬ	И. КОНТР. ПАЛАНОВА	СЕТКА ЗАПОЛНИТЕЛЕВ БЕТОНА ПРИ РЕАЛЬНОМ АВТОМАТИЗИРОВАННОМ С АВДИНА ТРАКТАМНА ПОДАВИ ЕМКОСТЮ 6 ТИС. КУБ. М			
СП. СПЕЦ. ПАЛАНОВА	ПРОГ. ТР. КИЗЬДИШНА	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ.	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИМУЩ. ПАЛАНОВА	ИМУЩ. ДИРЬВИЦКА	СХЕМА №1.	Р	9	
		ПЛАН НА ОТМ. -3.300	ГОСТРОИ ЕССР ХАРЬКОВСКИЙ		
ИМУЩ. ДИРЬВИЦКА			ПРОМ. ТРОИЦКИЙПРОЕКТ		

ПРИВЗЯН			
ИМУЩ. ДИРЬВИЦКА			

СХЕМА №2
ПЛАН НА ОТМ. -3.300



ПРОДОЛЖЕНИЕ
СМ. ЛИСТ 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ
СМ. ЛИСТ 11

Тех. условия, требования и сорта бетона, мб.н

ПРИВЯЗАН:

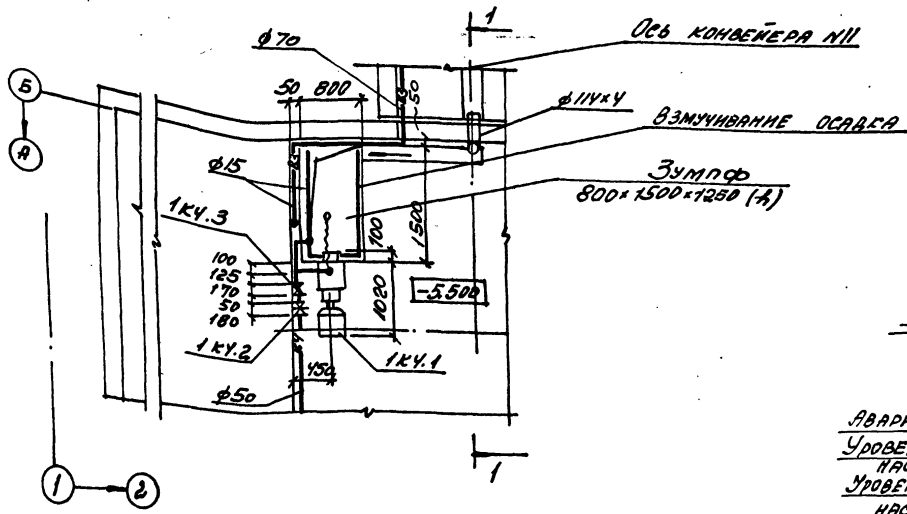
ИВ.Н

		ТП 708-18.85		ВК	
Наим. ПОМЕНАМ	С.И.И.	СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ РЕЦЕПТУРНОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДОЗИРОВАНЫМИ ПОДАЧАМИ ЕМКОСТЬЮ В ТЫС. КУБ. М			
И.КОНТР. ПОДПИСАТЕЛЬ	С.И.И.	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ. СТАНКИ И Т.П. ЛИСТОВ			
С.И.И. ПАНОВА	С.И.И.	СХЕМА №2			
С.И.И. ПАНОВА	С.И.И.	ИСПОЛНЕНИЕ II			
И.И.И. АРВАНДОВА	С.И.И.	ПЛАН НА ОТМ. -3.300			
		Р 10		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

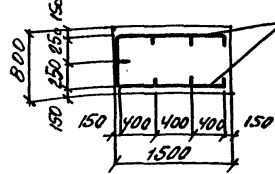
9032/9 57

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ 1КЧ

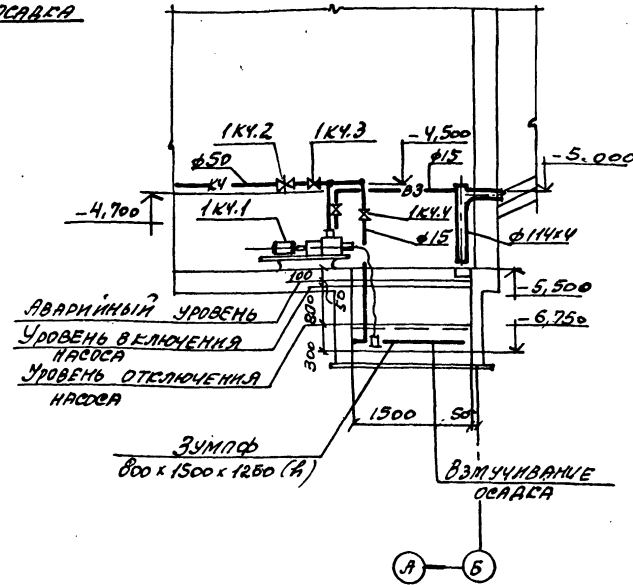
ПЛАН



ДЕТАЛЬ ВЗМУЧИВАНИЯ ОСАДКА

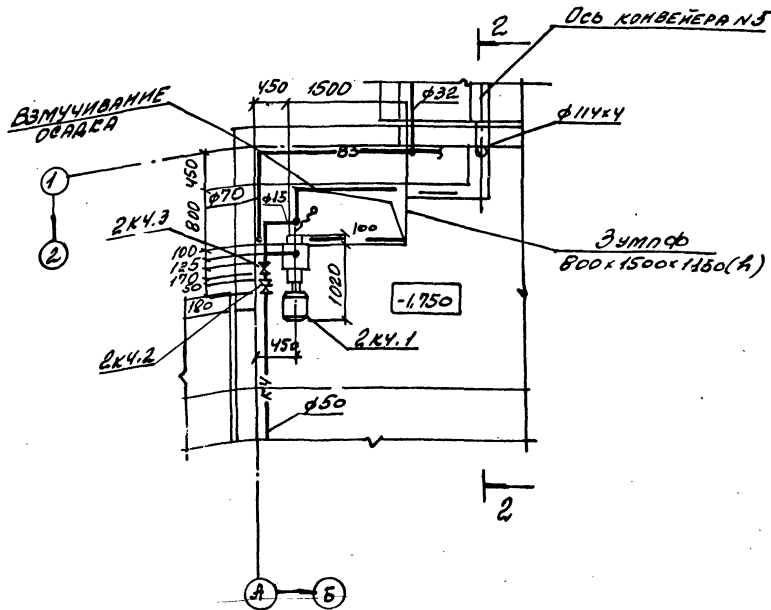


РАЗРЕЗ 1-1

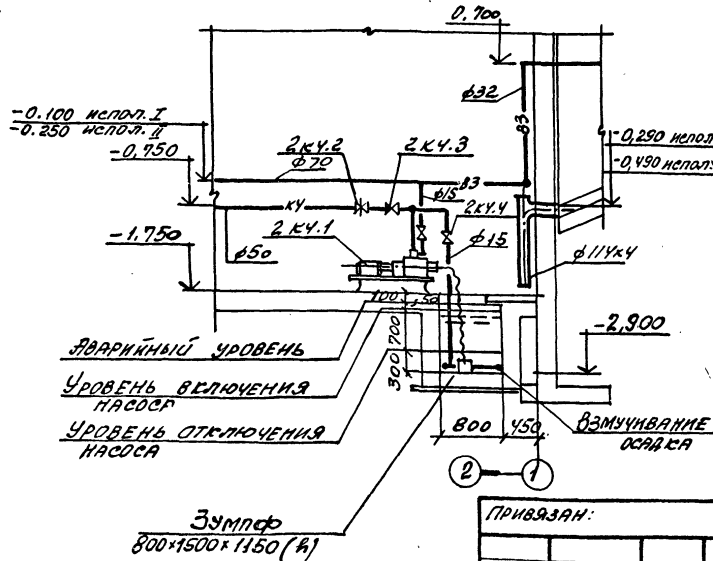


УСТАНОВКА СИСТЕМЫ 2КЧ

ПЛАН



РАЗРЕЗ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМ. ЧАСТНЫЕ
1КЧ (ИСПОЛНЕНИЯ I, II)					
1КЧ.1	КУСИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦС-3 Q=8 м³/час; H=21м, с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А100S2, N=4квт, n=3000 об/мин	2	150	
1КЧ.2	ЗЯННИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30Ч60р, φ50	1	22,1	
1КЧ.3	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19Ч2/р φ50	1	8,7	
1КЧ.4	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18р φ15	1	9,7	
2КЧ (ИСПОЛНЕНИЯ I, II)					
2КЧ.1	КУСИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦС-3, Q=8 м³/ч, H=21м, с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А100S2, N=4квт, n=3000 об/мин	2	150	
2КЧ.2	ЗЯННИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30Ч60р φ50	1	22,1	
2КЧ.3	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19Ч2/р φ50	1	8,7	
2КЧ.4	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18р φ15	1	9,7	

ИВ и ЛОД. ПОДОБЪЕД И АВТО. ВЗМАН. Л.

9032/9 59

ТП ТОВ - 18.85 8К

НАЧ.ОД. Розенталь
 Н.КОНТ. Подгорец
 Т.СЛЕП. Писовенко
 Р.К.ГР. Кучишин
 С.Т.И.И.Н. Ланова
 С.Т.И.И.Н. Ланова
 И.И.И.И. ВАСИЛЬЕВ

СЛОВА ЗАДВИЖКА БЕТОНА ПАРаллельным АВТО-МАТИЗМОВАННЫМ, С ФЛАНЦА ТРАКТАТОМ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 0,7м³. Ч.У.С. М.

СТАЖА ЛИСТ ШИТОВ

Р 12

Установки систем 1КЧ; 2КЧ.

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

СХЕМА №1
ПЛАН

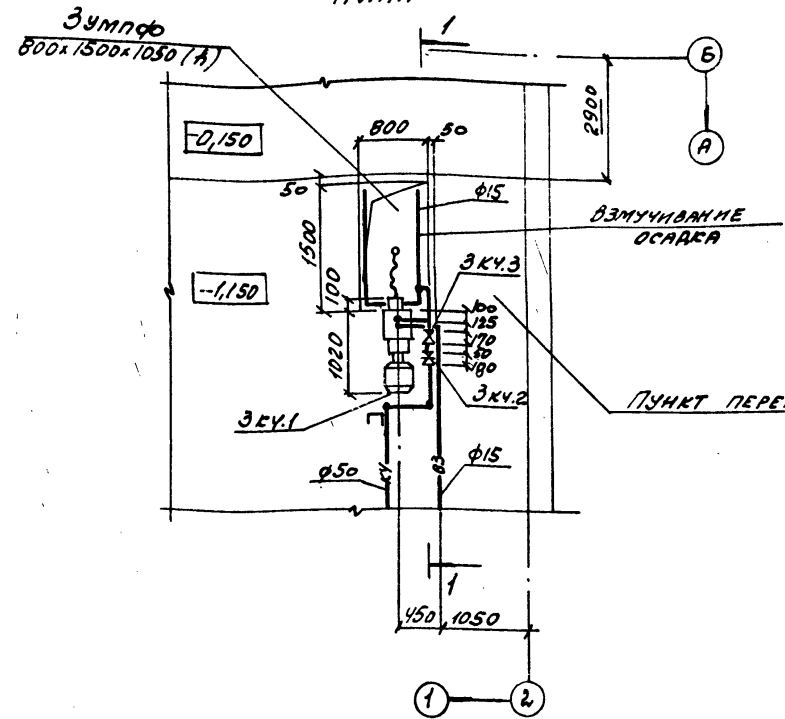
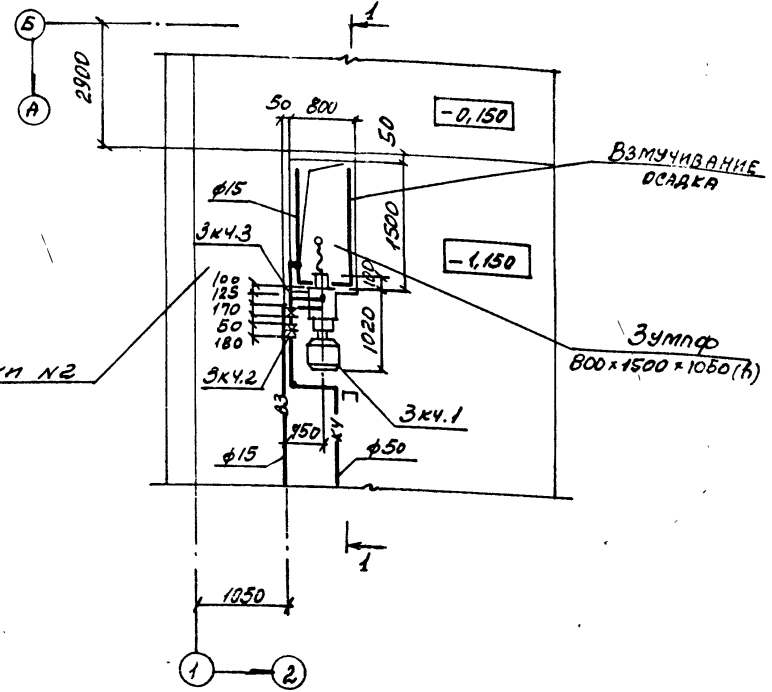
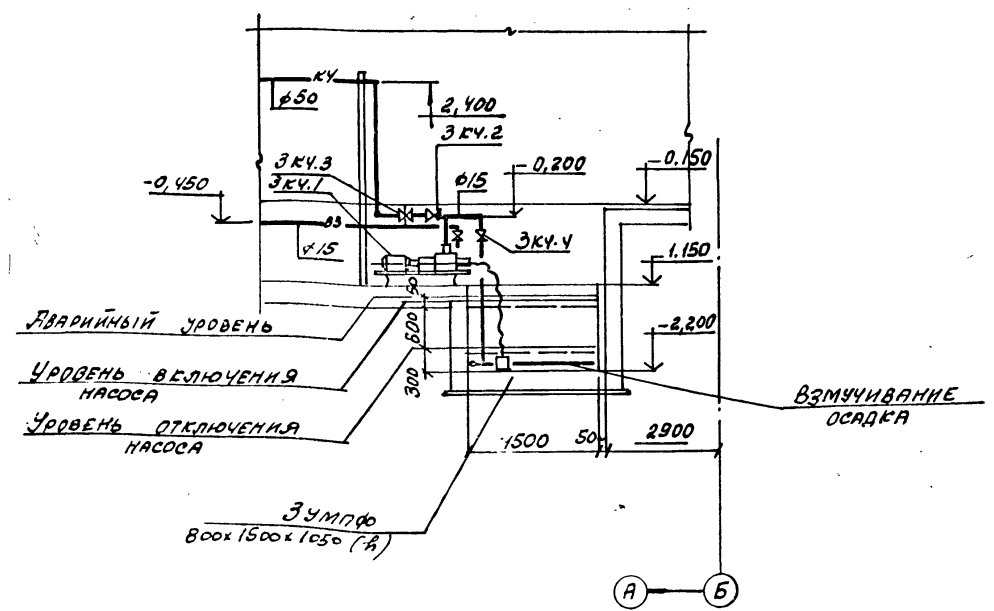


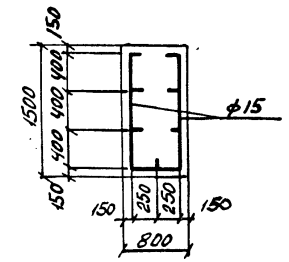
СХЕМА №2
ПЛАН



РАЗРЕЗ 1-1



ДЕТАЛЬ ВЗМУЧИВАНИЯ ОСАДКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И САНАЛИЗАЦИИ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. М	ПРИМЕЧАНИЕ
ЗКЧ (исполнение I)					
ЗКЧ.1	КУСИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦС-3, Q=8 м³/ч, H=21 м, с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А100S2, N=4 кВт, n=3000 об/мин	2	150	
ЗКЧ.2	ХАНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ с ВВ1В-ВИЗНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 3046Вр	1	22,1	
ЗКЧ.3	П.О. КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1942/P	1	8,7	
ЗКЧ.4	П.О. КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15.КЧ18Р2	1	0,7	

Исполнитель: [Signature]

60, 9032/9

ТП 708-18.85 ВК

Склад запорных элементов - бетонный прилегающий к автоматизированной с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 13

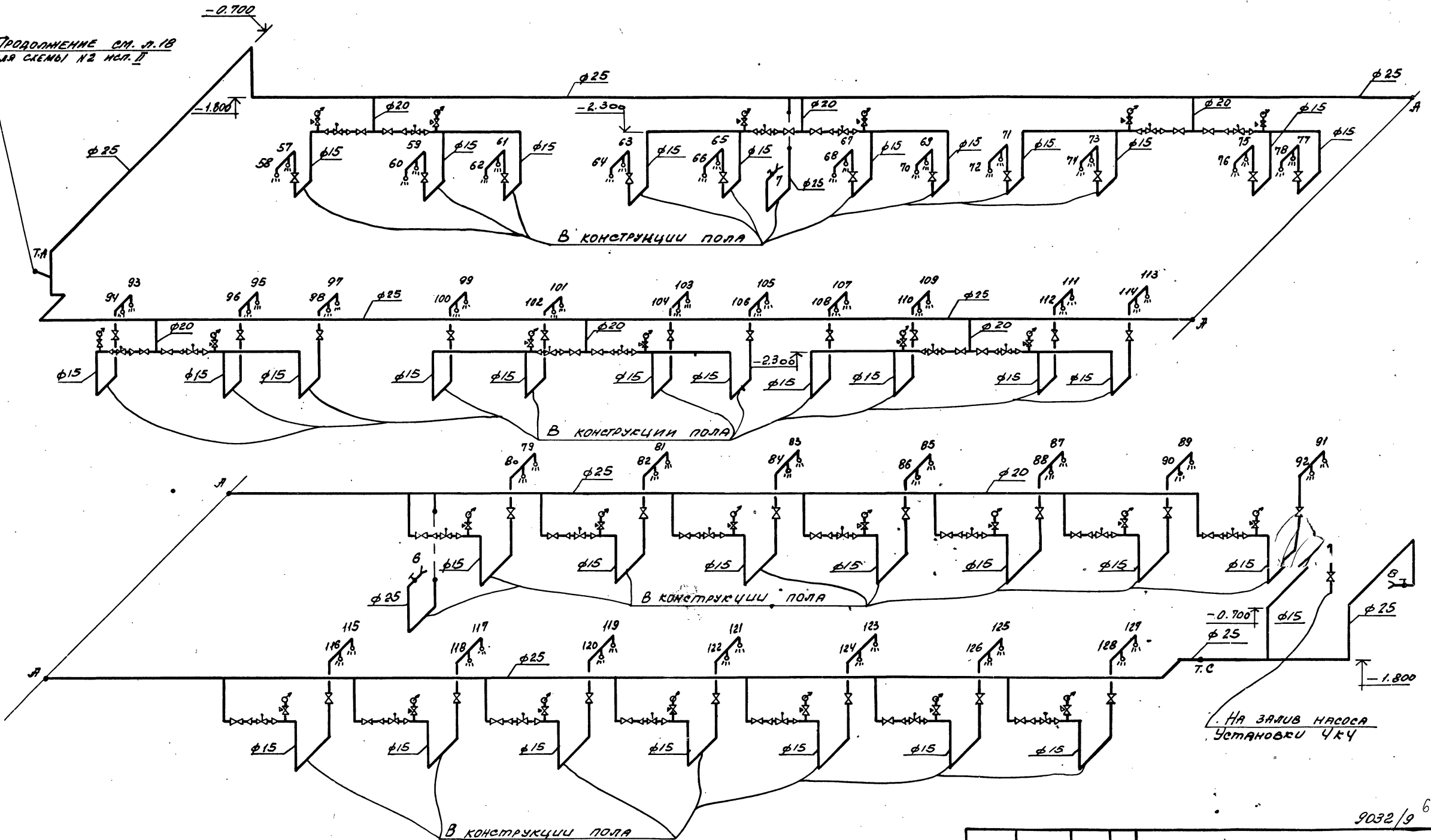
Установка системы

ХАРЬКОВСКИЙ

Лист 60м 9

В3

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. 7.18
ДЛЯ СХЕМЫ №2 ИСП. II



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

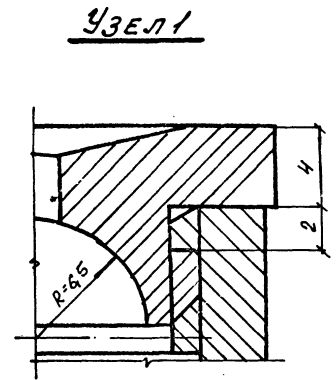
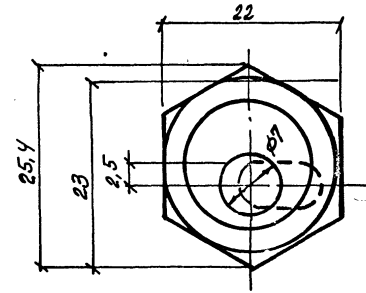
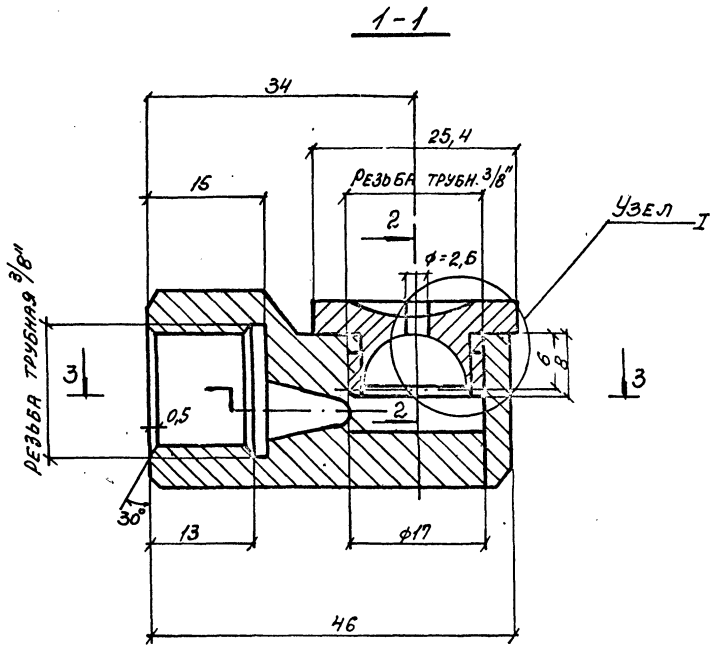
Лист 60м 9

9032/9 67

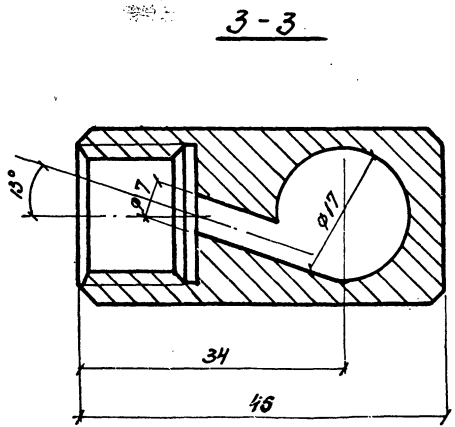
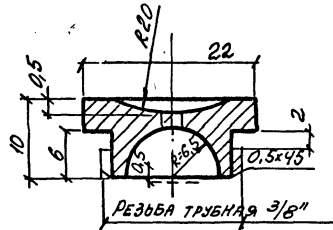
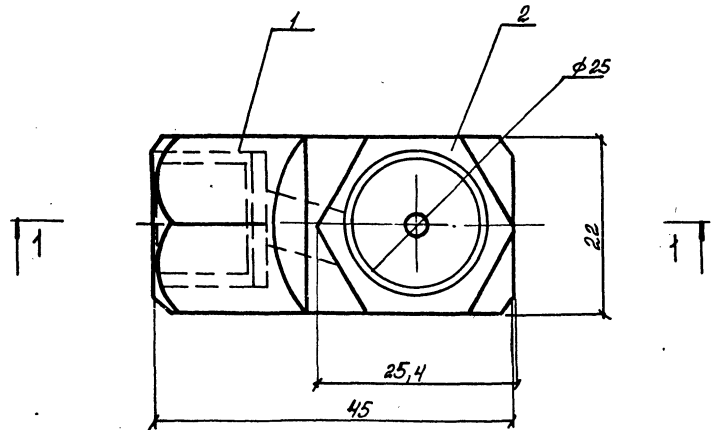
		ТП 708-18.85		ВК	
НАЧ.ОТД. РОЗЕНТАЛЬ		СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ.М		СТАНДАРТ ЛЕТ 2005	
Н.КОНТР. ПОЛОВЧЕНКО				Р 20	
ГЛ.СПЕЦ. ПОЛОВЧЕНКО				ГОСТРОИ СССР	
РУК.ГР. КУЦЫШИНА				ХАРЬКОВСКИЙ	
СТ.ИНЖ. ПАНОВА				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
СТ.ИНЖ. ПАНОВА				ИСПОЛНЕНИЕ II	
ИНЖЕН. ДРВЯНЦОВА					
ИНВ.№					

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№



ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЕ

1. МАТЕРИАЛ ФОРСУНКИ - ЛАТУНЬ Л-62, МАССА - 0,15 ГР.

		ТП 708-18.85		ВК	
НАЧ. ОТД. ДИДЕНКО		С.С.С.С.		ОСЛАВ. ЗАКАЗЧИК - БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВИИ АВТОМАТИЗОВАНИИ И ДОСИЛ. ТРАСТАНИ ПЛОДНИ ЕМКОСТЬЮ ВТИС. КУБ. М	
Н. КОИТ. ПЛОДНИ		ПОДПИСА		СТАВКА ЛМСТ ЛМСТОВ	
Г.П. СПЕЧ. ПЛОДНИ		ПОДПИСА		Р 21	
РУК. ГР. БУШИННА		ПОДПИСА		ГОССТВОИ СССР	
СТ. ИИИ. ПАНОВА		ПОДПИСА		ХАРЬКОВСКИЙ	
ИИИ. ДИДЕНКО		ПОДПИСА		ЗСКИЗ ФОРСУНКИ ДЛЯ ГНАРДБЕСПЕЛІВАННЯ С	

68
903219