

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 1.65-Б**

**РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 и 9-ЭТАЖНЫХ  
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ**

**ВЫПУСК 2**

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 268-478см ШИРИНОЙ 119,149,299см И ДЛИНОЙ  
508-658см ШИРИНОЙ 119,149см АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ С  
РАБОЧИМИ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

**АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ**

*СФ-76-02*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРО. СССР

Свердловский филиал

620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 14  
Заказ № 3440 инв. № 0046-0010007-50

Сдано в печать 27/5 1977 г. тираж 6 4200

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**  
**СЕРИЯ 1.165-Б**

**РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 и 9-ЭТАЖНЫХ**  
**ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ**

**ВЫПУСК 2**

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 268-478 см ШИРИНОЙ 119,149,299 см и ДЛИНОЙ  
508-658 см ШИРИНОЙ 119,149 см АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ С  
РАБОЧИМИ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

**АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ**

РАЗРАБОТАНЫ СибЗНИИЭП ГОСУ-  
ДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖ-  
ДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИ-  
ТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ И УТВЕРЖДЕН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

## Содержание

Наименование	лист	стр.	Наименование	лист	стр.
Содержание и пояснительная записка	1сл	2	Сетки с1 + с13	6	8
Каркасы К1 + 8	1	3	Сетки с13 + с22	7	9
Каркасы К9 + 15	2	4	Сетки с23 + с28	8	10
Каркасы К16 + 22	3	5	Сетки с29 + с36	9	11
Каркасы К23 + 30	4	6	Закладные детали М1		
Каркасы К31 + 43	5	7	и монтажные петли М1, М2	10	(12)

### Пояснительная записка.

Чертежи, приведенные в настоящем альбоме, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, которыми армируются плиты покрытия.

Арматурные узлы и опалубочные чертежи даны в выпуске I серии 1.165-6.

Все арматурные изделия имеют сквозную нумерацию.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованием ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 10920-68

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 1-В.4-62

и сокращенным сортаментом в соответствии с жетоном Госгражданстроя № 8-804.

Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-III, петлевые выпуски и анкера закладных деталей из стали класса А-I. Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61\*, сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53\*

Петли строповочные следует выполнять только из горяче-

катанной стали класса А-I, марки в ст. 3 сп - по ГОСТ 380-71\*. Прокатный металл закладных деталей принят по ГОСТ 8509-72 марок в ст 3 сп или в ст. 3 сп - по ГОСТ 380-71\*.

Антикоррозийная защита закладных деталей должна выполняться в соответствии с главой СНиП II-В.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 208-62 2ое издание.

В соответствии с этим закладные детали после сварки должны покрываться в заводских условиях слоем цинка.

Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 208-62 с учетом районов строительства.

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали.	серия	1.165.6
1972	Содержание и пояснительная записка	выпуск	№ 2
		лист	1с

в. лавров, инж. С.И. С.И. Шереметьев, инж. В.И. Шереметьев, инж. В.И. Шереметьев, инж. В.И. Шереметьев

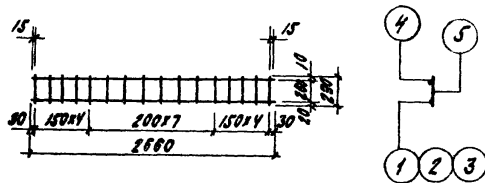
г. Новосибирск

спецификация стали на одну деталь

выборка стали

3

Эскиз



Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
K1	1	6	AIII	2660	1	6	AIII	2.66	0.59
	4	4	BII	2660	1	4	BII	7.30	0.72
	5	4	BII	290	16				
								Итого:	1.31
K2	2	6	AIII	2660	1	6	AIII	2.66	1.05
	4	4	BII	2660	1	4	BII	7.30	0.72
	5	4	BII	290	16				
								Итого:	1.77
K3	3	10	AIII	2660	1	10	AIII	2.66	1.84
	4	4	BII	2660	1	4	BII	2.30	0.72
	5	4	BII	290	16				
								Итого:	2.36
K4	1	6	AIII	2960	1	6	AIII	2.96	1.17
	3	4	BII	2960	1	4	BII	6.18	0.81
	4	4	BII	290	18				
								Итого:	1.98
K5	2	12	AIII	2960	1	12	AIII	2.96	2.63
	6	6	BII	2960	1	6	BII	3.54	0.79
	4	4	BII	290	16	4	BII	4.64	0.46
	5	6	BII	290	2				
								Итого:	3.86
K6	1	8	AIII	3260	1	8	AIII	3.26	1.29
	4	4	BII	3260	1	4	BII	9.06	0.90
	5	4	BII	290	20				
								Итого:	2.19
K7	2	10	AIII	3260	1	10	AIII	3.26	2.01
	4	4	BII	3260	1	4	BII	9.06	0.90
	5	4	BII	290	20				
								Итого:	2.91
K8	3	14	AIII	3260	1	14	AIII	3.26	3.94
	6	6	BII	3260	1	6	BII	9.06	2.01
	7	6	BII	290	20				
								Итого:	5.95

Т.К. Арматурные изделия и закладные детали

1972 Каркасы K1+K8

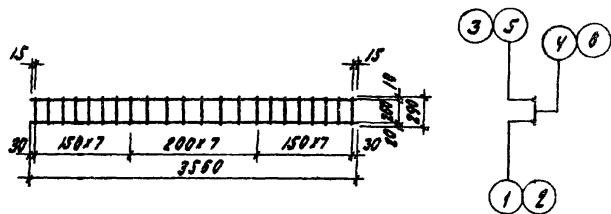
Серия 1.165-6  
Всего стр. 2  
Лист 1

Спецификация стали на одну деталь

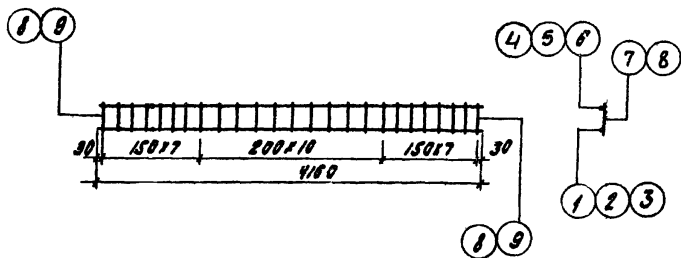
Выборка стали

4

ЭСКУС



Марка детали	№ звена	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Объем в м <sup>3</sup>
К9	1	10	АIII	3580	1	10	АIII	3.58	2.20
	3	4	ВГ	3580	1	4	ВГ	9.94	0.98
	4	4	ВГ	290	22				
								Итого:	3.18
К10	2	14	АIII	3580	1	14	АIII	3.58	4.30
	5	8	ВГ	3580	1	8	ВГ	9.94	2.21
	6	8	ВГ	290	22				
								Итого:	8.51
К11	1	10	АIII	3860	1	10	АIII	3.86	2.38
	3	4	ВГ	3860	1	4	ВГ	10.53	1.04
	4	4	ВГ	290	23				
								Итого:	3.42
К12	2	16	АIII	3860	1	16	АIII	3.86	6.09
	5	8	ВГ	3860	1	8	ВГ	4.44	1.75
	6	8	ВГ	290	21	6	ВГ	6.09	1.35
								Итого:	9.19
К13	1	10	АIII	4160	1	10	АIII	4.16	2.57
	4	4	ВГ	4160	1	4	ВГ	11.41	1.13
	7	4	ВГ	290	25				
								Итого:	3.70
К14	2	12	АIII	4160	1	12	АIII	4.16	3.69
	5	6	ВГ	4160	1	6	ВГ	4.74	1.05
	7	4	ВГ	290	23	4	ВГ	6.67	0.68
								Итого:	5.40
К15	3	18	АIII	4160	1	18	АIII	4.16	8.31
	6	8	ВГ	4160	1	8	ВГ	4.74	1.87
	8	8	ВГ	290	23	6	ВГ	6.67	1.48
								Итого:	11.66



Т.К. Арматурные изделия и закладные детали

1972 Каркасы К 9-К15

№ докум  
1.165-6

Выпуск  
2

Лист  
2

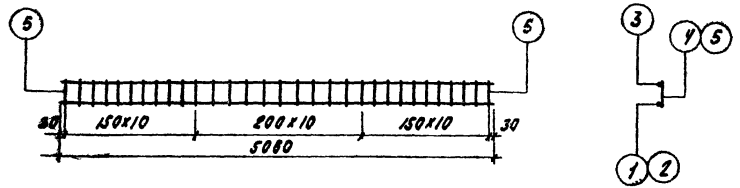
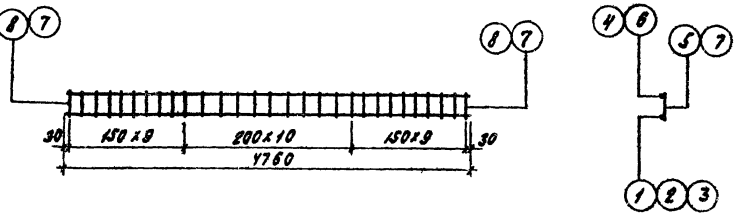
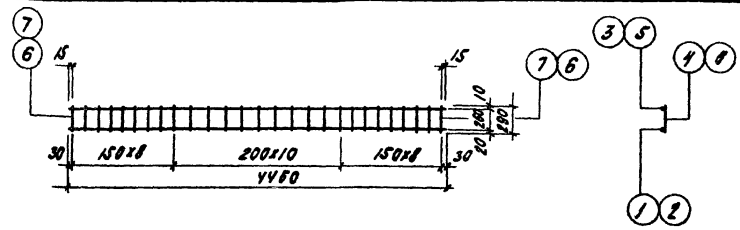
Т.К. 1972 № 1.165-6

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали 5

ЗСКУЗ

Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К16	1	12	АII	4460	1	12	АII	4.46	3.98
	3	8	ВI	4460	1	8	ВI	5.04	1.12
	4	4	ВI	290	25	4	ВI	7.25	0.72
	6	8	ВI	290	2			Итого:	5.80
К17	2	18	АII	4460	1	18	АII	4.46	8.91
	5	8	ВI	4460	1	8	ВI	5.04	1.99
	6	8	ВI	290	25	8	ВI	7.25	1.61
	7	8	ВI	290	2			Итого:	12.51
К18	1	12	АII	4760	1	12	АII	4.76	4.23
	4	8	ВI	4760	1	8	ВI	5.34	1.18
	5	4	ВI	290	27	4	ВI	7.83	0.78
	7	8	ВI	290	2			Итого:	6.19
К19	2	14	АII	4760	1	14	АII	4.76	5.75
	4	8	ВI	4760	1	8	ВI	13.17	2.92
	7	8	ВI	290	29			Итого:	8.67
К20	3	20	АII	4760	1	20	АII	4.76	11.75
	8	8	ВI	4760	1	8	ВI	5.34	2.11
	7	8	ВI	290	27	8	ВI	7.83	1.74
	8	8	ВI	290	2			Итого:	15.60
К21	1	12	АII	5060	1	12	АII	5.06	4.50
	3	8	ВI	5060	1	8	ВI	5.64	1.25
	4	4	ВI	290	29	4	ВI	8.41	0.83
	5	8	ВI	290	2			Итого:	6.58
К22	2	14	АII	5060	1	14	АII	5.06	6.11
	3	8	ВI	5060	1	8	ВI	14.05	3.12
	5	8	ВI	290	31			Итого:	32.3



Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

б

Эскиз

Марка  
детали

№  
момента

Диаметр  
мм

Класс  
стали

Длина  
мм

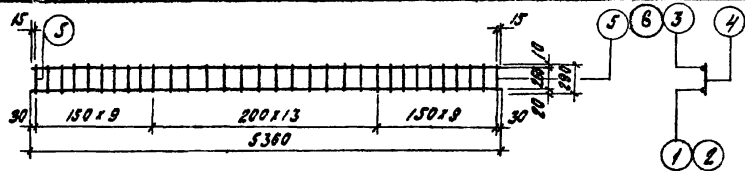
Кол.  
шт.

Диаметр  
мм

Класс  
стали

Общая  
длина

Общий  
вес



K23

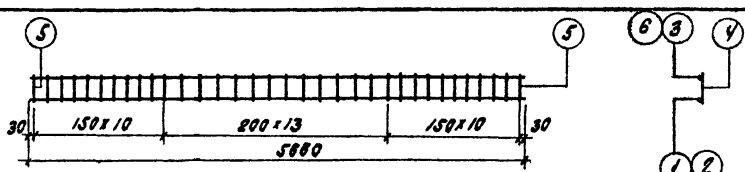
1	14	АШ	5360	1	14	АШ	5.36	6.48
3	8	ВТ	5360	1	8	ВТ	14.84	3.25
4	8	ВТ	290	32				

Итого: 9.73

K24

2	16	АШ	5360	1	16	АШ	5.36	8.45
6	8	ВТ	5360	1	8	ВТ	5.94	2.35
4	8	ВТ	290	30	8	ВТ	8.70	1.93
5	8	ВТ	290	2				

Итого: 12.73



K25

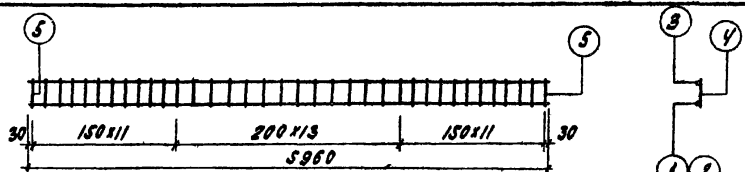
1	14	АШ	5660	1	14	АШ	5.66	6.84
3	8	ВТ	5660	1	8	ВТ	16.52	3.44
4	8	ВТ	290	34				

Итого: 10.28

K26

2	16	АШ	5660	1	16	АШ	5.66	8.93
6	8	ВТ	5660	1	8	ВТ	6.24	2.48
4	8	ВТ	290	32	8	ВТ	9.28	2.08
5	8	ВТ	290	2				

Итого: 13.45



K27

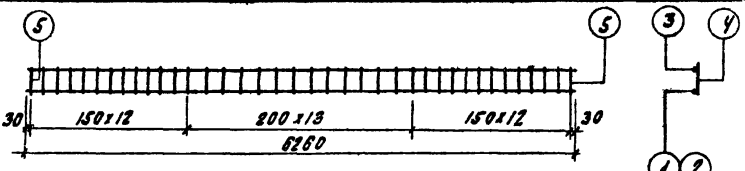
1	16	АШ	5960	1	16	АШ	5.96	8.41
3	8	ВТ	5960	1	8	ВТ	6.54	2.58
4	8	ВТ	290	34	8	ВТ	8.86	2.19
5	8	ВТ	290	2				

Итого: 14.18

K28

2	16	АШ	5960	1	16	АШ	5.96	11.90
3	8	ВТ	5960	1	8	ВТ	6.54	2.58
4	8	ВТ	290	34	8	ВТ	9.86	2.19
5	8	ВТ	290	2				

Итого: 16.67



K29

1	16	АШ	6260	1	16	АШ	6.26	9.88
3	8	ВТ	6260	1	8	ВТ	6.84	2.70
4	8	ВТ	290	36	8	ВТ	10.44	2.32
5	8	ВТ	290	2				

Итого: 14.90

K30

2	16	АШ	6260	1	16	АШ	6.26	12.50
3	8	ВТ	6260	1	8	ВТ	6.84	2.70
4	8	ВТ	290	36	8	ВТ	10.44	2.32
5	8	ВТ	290	2				

Итого: 17.52

г.к.

Арматурные изделия и закладные детали

серия  
1/65-6

1972

каркасы K23+K30

Выпуск 2  
Лист 4



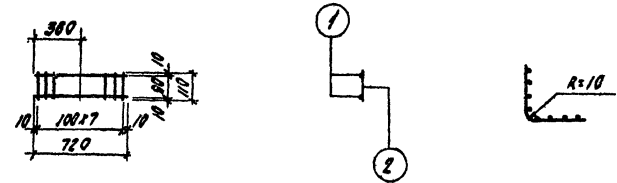
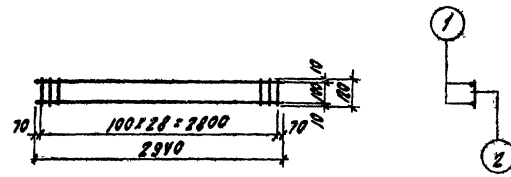
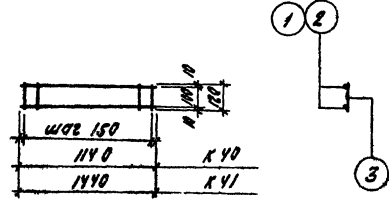
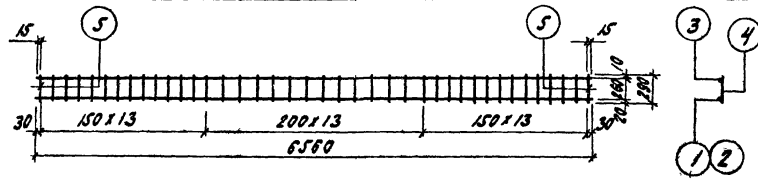
Спецификация стали на одну деталь

Высота стали

7

Эскиз

Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К 31	1	18	АМ	6560	1	18	АМ	6.56	13.10
	3	8	ВГ	6560	1	8	ВГ	7.14	2.82
	4	6	ВГ	290	38	6	ВГ	11.02	2.45
	5	8	ВГ	290	2			Итого:	18.37
	2	20	АМ	6560	1	20	АМ	6.56	16.15
К 32	3	8	ВГ	6560	1	8	ВГ	7.14	2.82
	4	6	ВГ	290	38	6	ВГ	11.02	2.45
	5	8	ВГ	290	2			Итого:	21.42
К 40	1	5	ВГ	1140	2	5	ВГ	2.28	0.35
	3	4	ВГ	120	8	4	ВГ	0.96	0.10
								Итого:	0.45
К 41	2	6	АМ	1440	2	6	АМ	2.88	0.64
	3	4	ВГ	120	10	4	ВГ	1.20	0.12
								Итого:	0.76
К 42	1	14	АМ	2940	2	14	АМ	5.88	7.10
	2	6	ВГ	120	28	6	ВГ	3.36	0.77
								Итого:	7.87
К 43	1	4	ВГ	720	2	4	ВГ	2.32	0.23
	2	4	ВГ	110	8				
								Итого:	0.23

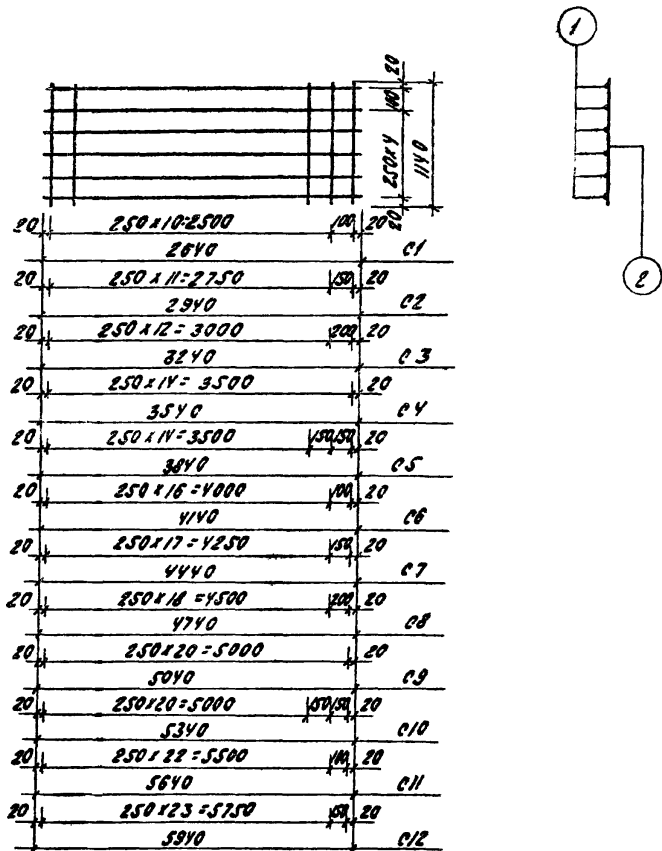


Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

8

Эскиз



Марка стали	№ заготовки	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
С1	1	4	ВТ	2640	6	4	ВТ	29.52	2.92
	2	4	ВТ	1140	12				
С2	1	4	ВТ	2940	6	4	ВТ	32.46	3.21
	2	4	ВТ	1140	13				
С3	1	4	ВТ	3240	6	4	ВТ	35.40	3.50
	2	4	ВТ	1140	14				
С4	1	4	ВТ	3540	6	4	ВТ	38.34	3.80
	2	4	ВТ	1140	15				
С5	1	4	ВТ	3840	6	4	ВТ	42.42	4.20
	2	4	ВТ	1140	17				
С6	1	4	ВТ	4140	6	4	ВТ	45.36	4.49
	2	4	ВТ	1140	18				
С7	1	4	ВТ	4440	6	4	ВТ	48.30	4.78
	2	4	ВТ	1140	19				
С8	1	4	ВТ	4740	6	4	ВТ	51.24	5.07
	2	4	ВТ	1140	20				
С9	1	4	ВТ	5040	6	4	ВТ	54.18	5.36
	2	4	ВТ	1140	21				
С10	1	4	ВТ	5340	6	4	ВТ	58.26	5.77
	2	4	ВТ	1140	23				
С11	1	4	ВТ	5640	6	4	ВТ	61.20	6.06
	2	4	ВТ	1140	24				
С12	1	4	ВТ	5940	6	4	ВТ	64.14	6.35
	2	4	ВТ	1140	25				

Л. И. У. Н. К. - ШОРМАН - РАДЫШЕВ Р. С. С. Р. ПРОЕКТИРОВАНИЕ

И. П. Л. О. В. О. С. И. Б. И. Р. С. К.

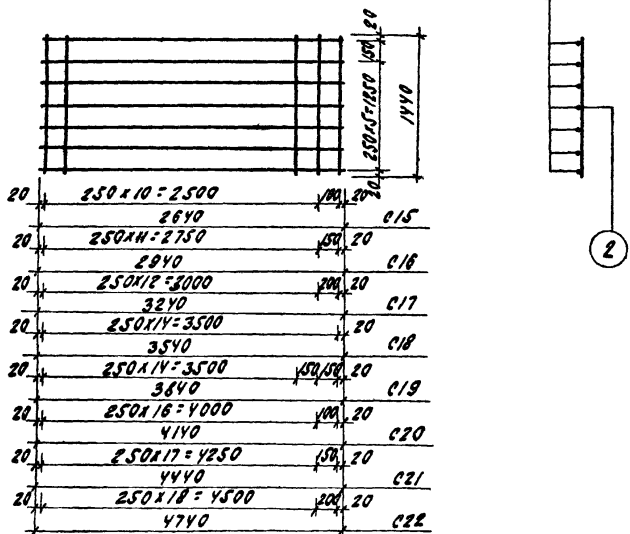
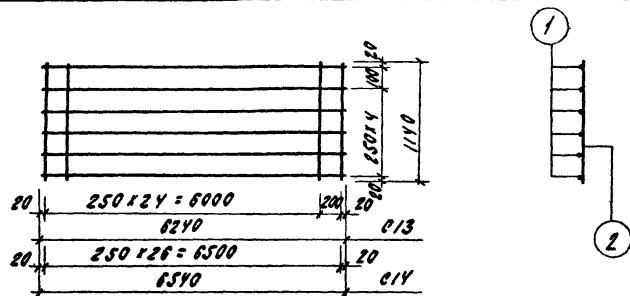
спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

9

Закус

Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
С13	1	4	В1	2240	6	4	В1	67.06	6.64
	2	4	В1	1140	26				
С14	1	4	В1	6540	6	4	В1	70.02	6.93
	2	4	В1	1140	27				
С15	1	4	В1	2640	7	4	В1	35.76	3.54
	2	4	В1	1440	12				
С16	1	4	В1	2840	7	4	В1	39.30	3.89
	2	4	В1	1440	13				
С17	1	4	В1	3240	7	4	В1	42.84	4.24
	2	4	В1	1440	14				
С18	1	4	В1	3540	7	4	В1	46.38	4.59
	2	4	В1	1440	15				
С19	1	4	В1	3840	7	4	В1	51.36	5.08
	2	4	В1	1440	17				
С20	1	4	В1	4140	7	4	В1	54.90	5.44
	2	4	В1	1440	18				
С21	1	4	В1	4440	7	4	В1	58.44	5.78
	2	4	В1	1440	19				
С22	1	4	В1	4740	7	4	В1	61.98	6.14
	2	4	В1	1440	20				



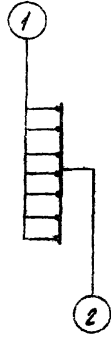
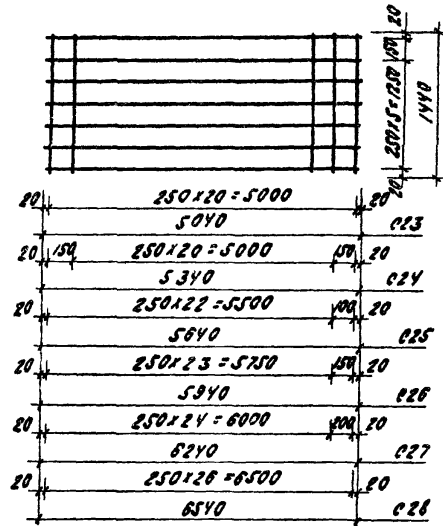
Т.К. Кривоносова, Г.К. Кривоносова, Г.К. Кривоносова, Г.К. Кривоносова

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

10

Эскиз



Марка детали	№ заготовки	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
С23	1	4	В1	5040	7	4	В1	65.52	6.49
	2	4	В1	1440	21				
С24	1	4	В1	5340	7	4	В1	70.50	6.98
	2	4	В1	1440	23				
С25	1	4	В1	5640	7	4	В1	74.04	7.33
	2	4	В1	1440	24				
С26	1	4	В1	5940	7	4	В1	77.58	7.68
	2	4	В1	1440	25				
С27	1	4	В1	6240	7	4	В1	81.12	8.03
	2	4	В1	1440	26				
С28	1	4	В1	6540	7	4	В1	84.66	8.38
	2	4	В1	1440	27				

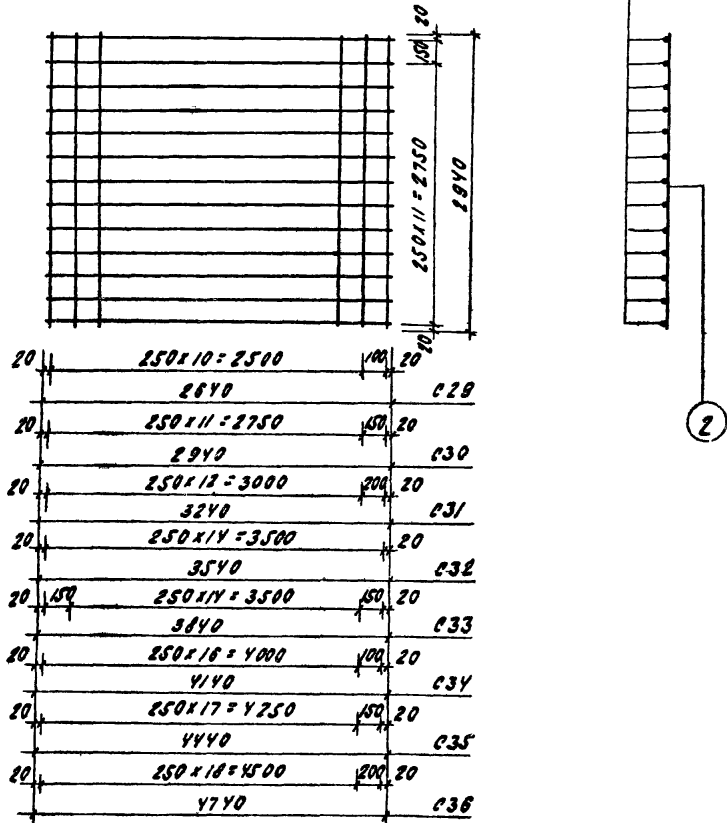
Проверил: [подпись] / Рук. групп: [подпись] / Штатная табель: [подпись] / Рук. ер. [подпись] / Рук. ер. [подпись]

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

11

Эскиз



Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	кол. шт.	Диаметр "А"	Класс стали	Общая длина	Общий вес
C29	1	4	ВТ	2840	13	4	ВТ	69.60	6.89
	2	4	ВТ	2940	12				
C30	1	4	ВТ	2940	13	4	ВТ	76.44	7.57
	2	4	ВТ	2940	13				
C31	1	4	ВТ	3240	13	4	ВТ	83.28	8.24
	2	4	ВТ	2940	14				
C32	1	4	ВТ	3540	13	4	ВТ	90.12	8.92
	2	4	ВТ	2940	15				
C33	1	4	ВТ	3840	13	4	ВТ	99.90	9.89
	2	4	ВТ	2940	17				
C34	1	4	ВТ	4140	13	4	ВТ	106.74	10.57
	2	4	ВТ	2940	18				
C35	1	4	ВТ	4440	13	4	ВТ	113.58	11.24
	2	4	ВТ	2940	19				
C36	1	4	ВТ	4740	13	4	ВТ	120.42	11.92
	2	4	ВТ	2940	20				

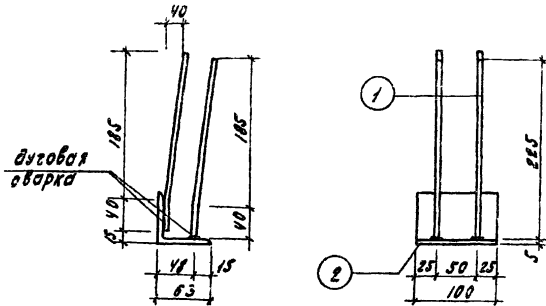
Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

12

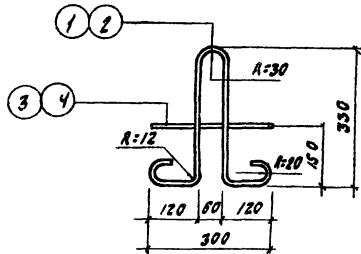
ВЕРХ

Марка стали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
-------------	------------	------------	-------------	----------	---------	------------	-------------	-------------	-----------



M 1

1	10	А1	230	4	10	А1	0.02	0.57
2	Л 63	Вст.3сп	100	1	Л 63	Вст.3сп	0.10	0.48
							Итого:	1.05



N1

1	8	А1	1080	1	8	А1	1.32	0.52
3	8	А1	300	1				

N2

2	10	А1	1040	1	10	А1	1.34	0.83
4	10	А1	300	1				

Т.К.

Арматурные изделия и закладные детали

1972

Закладная деталь M1 и монтажные петли N1, N2.

серия  
1165-6

выпуск  
2

лист  
10

Институт МХС-87