

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-Б

**РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 И 9-ЭТАЖНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 4

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 478-658 см
ШИРИНОЙ 119 и 149 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А
(МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ)

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СФ-76-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Свердловский филиал

620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3-А
Заказ № 3442 инв. № 46-04 тираж 50
Сдано в печать 28/5 1977г. Цена 0,30к

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-Б

**РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 И 9-ЭТАЖНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ**

выпуск 4

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 478-658 см
ШИРИНОЙ 119 и 149 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АМ
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

РАЗРАБОТАНЫ СБЗНИИЭП ГОСУ-
ДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖД-
АНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИ-
ТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ И УТВЕРЖДЕН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С

ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
СЕРИЯ 1.165-Б
ВЫПУСК 4
ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ
5 И 9-ЭТАЖНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

Содержание

Наименование	Лист	Стр.	Наименование	Лист	Стр.
Содержание	1С	2	каркасы КВ ÷ КЭ	3	6
Пояснительная записка	1П	3	Каркасы КИ; сетки С1 ÷ С7	4	7
Предварительно напряженные рабочие стержни А1 - 13	1	4	сетки С8 + С14	5	8
Каркасы К1, К2			закладная деталь М1 и монтажные петли.	6	9
Каркасы КЭ ÷ КБ	2	5			

Пояснительная

Чертежи, приведенные в настоящем альбоме, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, которыми армируются плиты покрытия.

Арматурные узлы и опалубочные чертежи даны в выпуске 3 серии 1.185-В.

Все арматурные изделия имеют сквозную нумерацию.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться ком- тактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922 - 64 и ГОСТ 14098 - 68.

Панели армируются стержнями из стали класса А-IV периодического профиля (ГОСТ 5781-61*), $R_s = 6000 \text{ кг/см}^2$ и $R_b = 5000 \text{ кг/см}^2$. Длина натягиваемых стержней на чертежах условно показана равной длине панели. Длину заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом выпусков для зажатых приспособлений, применяемых на заводах.

При электротермическом способе натяжения длину заготовки стержней следует определять в соответствии с «Инструкцией по технологии предварительного напряжения стержней, проволокой и прядевой арматуры железобетонных конструкций электро-термическим и электротермомеханическим способом» с учетом технологии, принятой на заводе.

Концы напряженной арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм

записка.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 1-В.4-62 и сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госграждан- строя № 6-804. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-1, петлевые выпуски и анкера закладных деталей из стали класса А-I. Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*, сталь класса В-1 по ГОСТ 6727-53*.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатанной стали класса А-1, марки ВСтЗпс по ГОСТ 380-71*.

Прокатный металл закладных деталей принят по ГОСТ 8509-57 из стали марок ВСтЗпс или ВСтЗпс по ГОСТ 380-71*.

Антикоррозийная защита закладных деталей должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-В.6-62 и «Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях» СН 206-62- 2-ое издание.

В соответствии с этим закладные детали после сварки должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице 1 СН 206-62 с учетом районов строительства.

При замене стали класса А-IV на сталь класса АТ-IV следует руководствоваться «Указаниями по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры» СН 300-69.

Арматурные изделия и закладные детали.

Содержание и пояснительная записка.

серия 1.185. В
выпуск 4
лист 1СП

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали 3

Эскиз

Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
01		10	AIV	4780	1	10	AIV	4.78	2.95
02		10	AIV	5080	1	10	AIV	5.08	3.13
03		12	AIV	5080	1	12	AIV	5.08	4.51
04		10	AIV	5380	1	10	AIV	5.38	3.32
05		12	AIV	5380	1	12	AIV	5.38	4.77
06		12	AIV	5680	1	12	AIV	5.68	5.04
07		14	AIV	5680	1	14	AIV	5.68	6.16
08		12	AIV	5980	1	12	AIV	5.98	5.30
09		14	AIV	5980	1	14	AIV	5.98	7.21
10		12	AIV	6280	1	12	AIV	6.28	5.58
11		14	AIV	6280	1	14	AIV	6.28	7.59
12		14	AIV	6580	1	14	AIV	6.58	7.94
13		16	AIV	6580	1	16	AIV	6.58	10.38

<i>е (без учета зазоров)</i>	
4780	01.
5080	02, 03
5380	04, 05
5680	06, 07
5980	08, 09
6280	10, 11
6580	12, 13

Лавочкин

Родашевский

Родашевский

Родашевский

Родашевский

Родашевский

Новосибирск

Т.К.

Арматурные изделия и закладные детали
Предварительно напряженные рабочие стержни 01+13

1972

серия
1.165-6
Выпуск лист
4 1

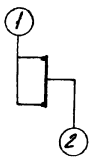
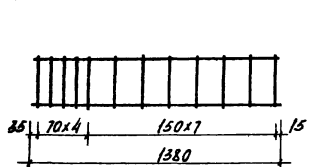
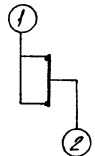
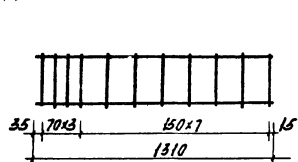
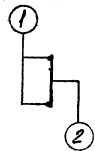
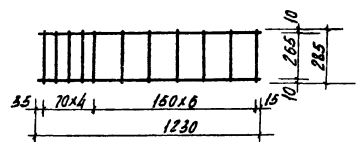
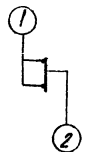
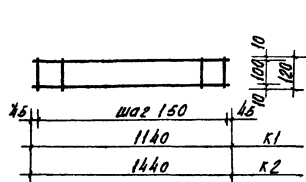
Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

4

Эскиз

Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К1	1	5	B _I	1140	2	5	B _I	2.28	0.35
	2	4	B _I	120	8	4	B _I	0.96	0.10
К2	1	6	A _{III}	1440	2	6	A _{III}	2.88	0.64
	2	4	B _I	120	10	4	B _I	1.20	0.12
								Итого:	0.45
								Итого:	0.76
К3	1	5	B _I	1230	2	5	B _I	5.60	0.80
	2	5	B _I	285	11				
К4	1	5	B _I	1310	2	5	B _I	5.76	0.89
	2	5	B _I	285	11				
К5	1	5	B _I	1380	2	5	B _I	6.18	0.95
	2	5	B _I	285	12				



г.к. Арматурные изделия и закладные детали

1972 Каркасы К1 ÷ К5

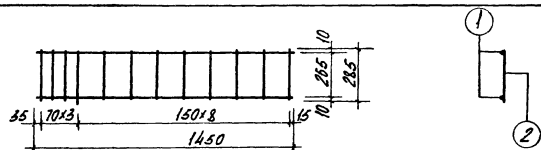
Серия 1.155-6
Выпуск 4 лист 2

Спецификация арматуры на одну деталь

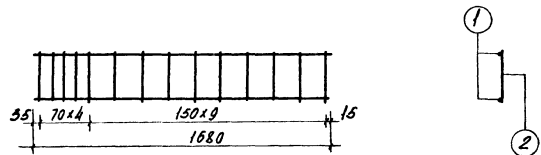
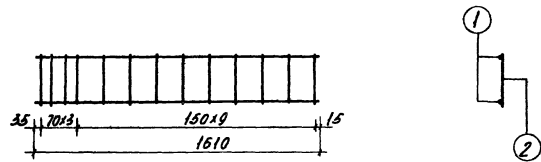
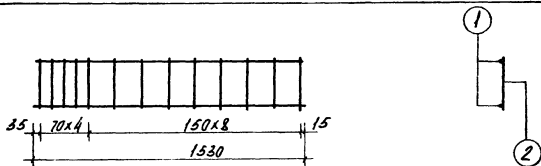
Выборка стали

5

Эскиз



Марка детали	№ элементов	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
K6	1	5	B1	1450	2	5	B1	6.32	0.97
	2	5	B1	28.5	12				
K7	1	5	B1	1530	2	5	B1	6.76	1.04
	2	5	B1	28.5	13				
K8	1	5	B1	1610	2	5	B1	6.92	1.07
	2	5	B1	28.5	13				
K9	1	5	B1	1680	2	5	B1	7.35	1.13
	2	5	B1	28.5	14				



Арматурные изделия и закладные детали

Каркасы K6 ÷ K9

Г.К.

1972

серия
1.155-6
Выпуск 4
лист 3

Восстановлено

Исторический-Р.К. 10

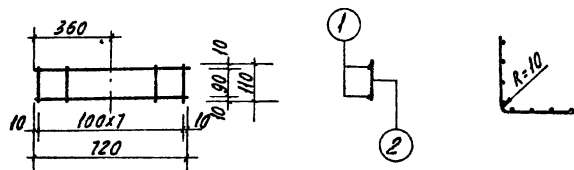
Р.К. 30000

Спецификация стали на одну деталь

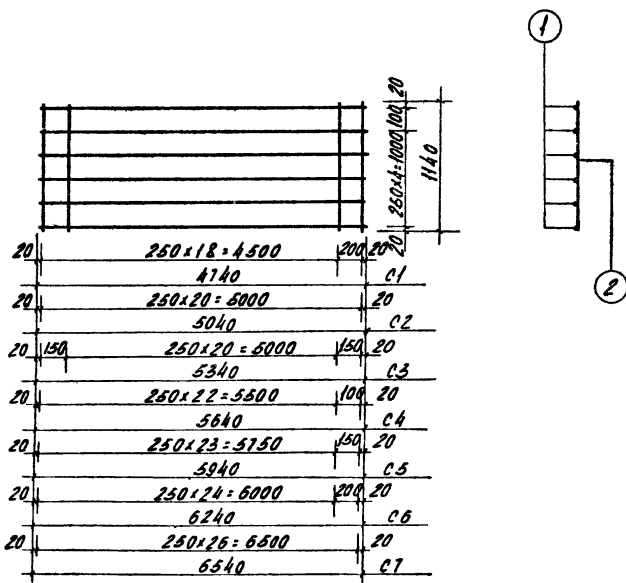
Выборка стали

6

Эскиз



Марка детали	№ элементов	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К10	1	4	ВІ	720	2	4	ВІ	232	0.23
	2	4	ВІ	110	8				
С1	1	4	ВІ	4740	6	4	ВІ	51.24	5.07
	2	4	ВІ	1140	20				
С2	1	4	ВІ	5040	6	4	ВІ	54.18	5.30
	2	4	ВІ	1140	21				
С3	1	4	ВІ	5340	6	4	ВІ	58.26	5.77
	2	4	ВІ	1140	23				
С4	1	4	ВІ	5640	6	4	ВІ	61.20	6.06
	2	4	ВІ	1140	24				
С5	1	4	ВІ	5940	6	4	ВІ	64.14	6.35
	2	4	ВІ	1140	25				
С6	1	4	ВІ	6240	6	4	ВІ	67.08	6.64
	2	4	ВІ	1140	26				
С7	1	4	ВІ	6540	6	4	ВІ	70.02	6.93
	2	4	ВІ	1140	27				



Т.к.

1972

Арматурные изделия и закладные детали.

Каркас К10, сетки С1÷С7

Серия 1.165-6

Выпуск 4

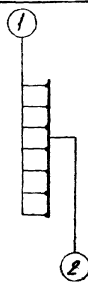
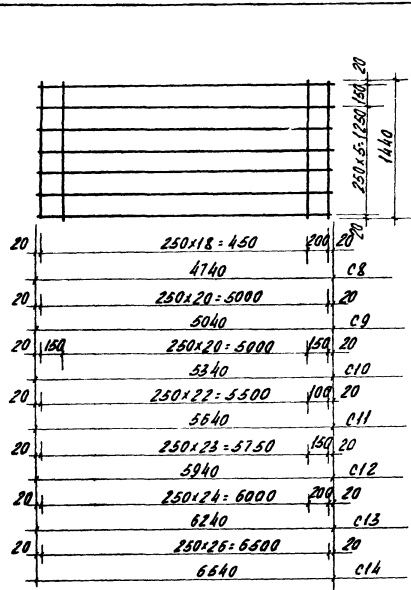
Лист 4

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

7

Эскиз



Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
С8	1	4	ВІ	4740	7	4	ВІ	61.98	6.14
	2	4	ВІ	1440	20				
С9	1	4	ВІ	5040	7	4	ВІ	65.62	6.49
	2	4	ВІ	1440	21				
С10	1	4	ВІ	5340	7	4	ВІ	70.50	6.98
	2	4	ВІ	1440	23				
С11	1	4	ВІ	5640	7	4	ВІ	74.04	7.33
	2	4	ВІ	1440	24				
С12	1	4	ВІ	5940	7	4	ВІ	77.68	7.68
	2	4	ВІ	1440	25				
С13	1	4	ВІ	6240	7	4	ВІ	81.12	8.03
	2	4	ВІ	1440	26				
С14	1	4	ВІ	6540	7	4	ВІ	84.66	8.38
	2	4	ВІ	1440	27				

Т.К.

Арматурные изделия и закладные детали.

Серия 1.166-0

1912

Сетки С8 ÷ С14

Выпуск 4

Лист 5

Чертеж

Арх. группа

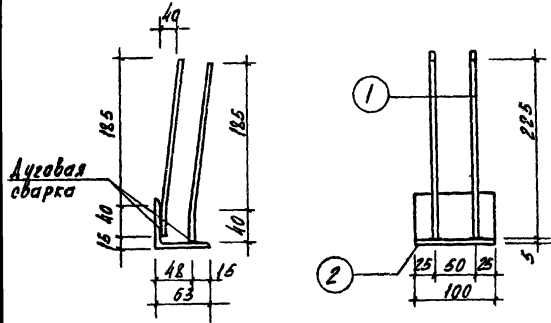
Подпись

Спецификация стали на одну деталь

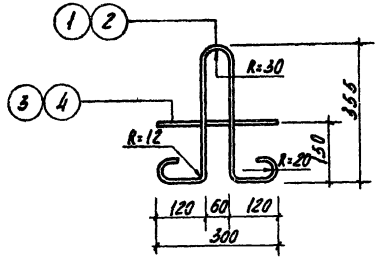
Выборка стали

8

Эскиз



Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
М-1	1	10	АІ	230	4	10	АІ	0.92	0.57
	2	16.3	Вст.3сп	100	1	16.3	Вст.3сп	0.10	0.48
								Итого:	1.05
П1	1	8	АІ	115	1	8	АІ	1.415	0.56
	3	8	АІ	300	1				
П2	2	10	АІ	115	1	10	АІ	1.415	0.87
	4	10	АІ	300	1				



к. Арматурные изделия и закладные детали

972 Закладная деталь М1 и монтажные петли П1, П2, П3

серия 1.165-6
Выпуск 4 Лист 6