

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

||  
10.4-1

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.4-1  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

1041-07  
ЦЕНА О-90

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

1977 года

Заказ № 10053

Тираж 1500 экз.

СЕРИЯ 86  
КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ  
ЧАСТЬ 10  
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
РАЗДЕЛ 10.4-1  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

## СОДЕРЖАНИЕ

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N ЛИСТА	N СТРУ ПЛ	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N ЛИСТА	N СТР
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	1	1	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 74 ; МОЛ75	18	18
2	СЕТКИ	2	2	УЗЛЫ К ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ	19	19
3	АНКЕРЫ, КАРКАС	3	3	КРЫШКА ЛЮКА И КАСТРЕМЯНКА ИМС-25	20	20
4	ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ МОЛ 36, МОЛ 48	4	4	ОГРАЖДЕНИЕ ЦОКОЛЬНОГО МАРША ИМОЛ28-1, РЕШЕТКИ АМР.1, АМР-2	21	21
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 36-1	5	5	СПОРНЯЯ ТРУБА ОТ-1 ДЛЯ МАЧТ ТЕЛЕАНТЕНН; ГИЛЬЗА ДЛЯ РАДИОСТОЙКИ ГРС-1	22	22
6	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 36-2	6	6	РАДИОСТОЙКА РС	23	23
7	ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ36П, МОБ36Л, МОБ9П МОБ9Л	7	7	РАДИОСТОЙКА РС. ДЕТАЛИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	24	24
8	ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 36-1П, МОБ 36-1А, МОБ9-1П, МОБ9-1А	8	8	ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕЛЕАНТЕННЫ ГТА-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ	25	25
9	ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 36-2П, МОБ 36-2А, МОБ9-2П, МОБ9-2А	9	9	ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕЛЕАНТЕННЫ ГТА-1. ДЕТАЛИ. СЕЧЕНИЕ ПО А-А	26	26
10	СЕТКИ	10	10	ЦВЕТОЧНИЦА ИМЦ-1	27	27
11	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ОК-1, АМ-7, АМ-8, АМР.1, МО-1, МО-2, МО-3	11	11	ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ33-1П, МОБ33-1А, МОБ33-2П, МОБ33-2А	28	28
12	ЛЕСТИЦА В МАШИННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ ЛИФТА АМ-1. ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТИЦЫ ИМОЛ-2	12	12			
13	ЛЕСТИЦА АМ-2 ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТИЦЫ ИМОЛ-1; ИМОЛ-3	13	13			
14	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ63П, МОЛ63Л, МОЛ67П, МОЛ67Л	14	14			
15	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 67П, МОЛ67Л, МОЛ72П, МОЛ72Л	15	15			
16	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 69П, МОЛ69Л, МОЛ47	16	16			
17	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ73П, МОЛ73Л, МОЛ73А, МОЛ12	17	17			

1969

ЗАГЛАВНЫЙ  
ЛИСТСЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.4-1лист  
1

11011-07 2

1

ЕТКИ

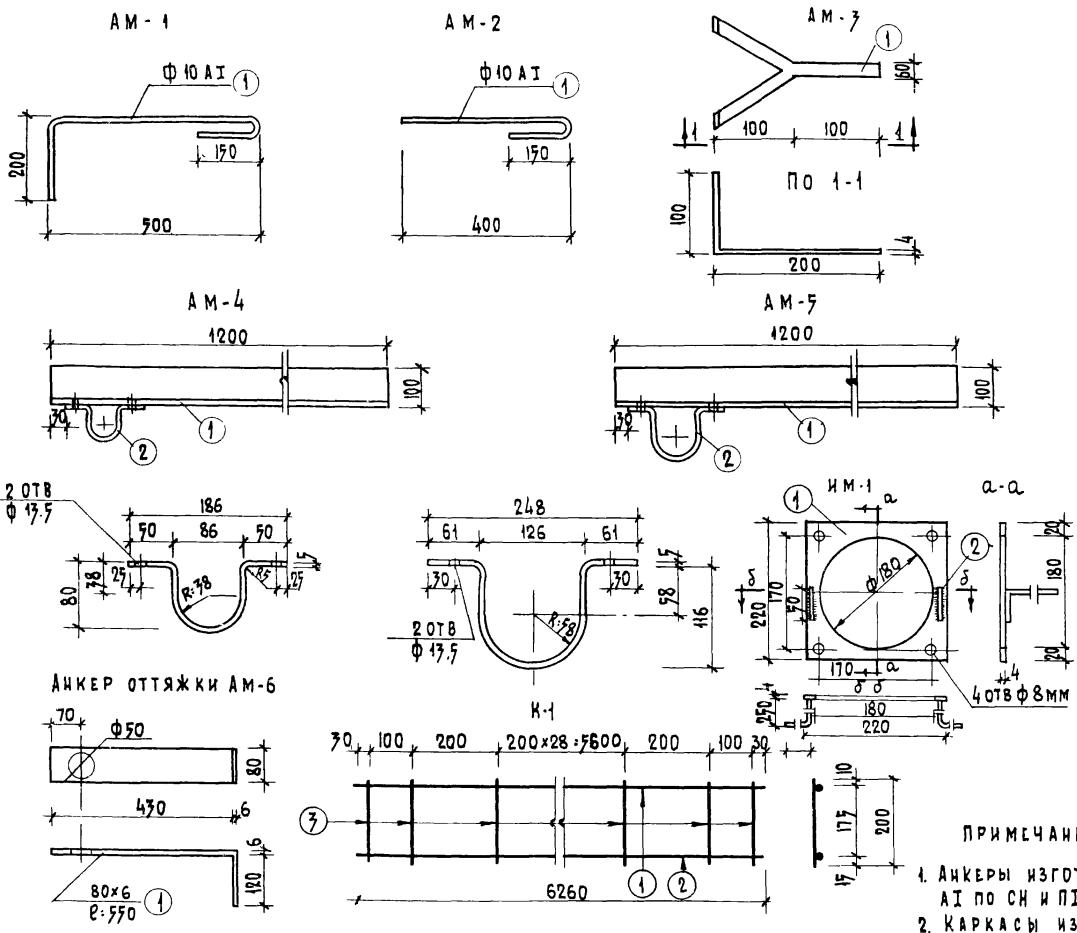
серия  
86

ЧАСТЬ 1  
РАЗДЕЛ 1

11011-07 3

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	НН	Ф	В	КОЛ	ОБЩАЯ	ВЕС КГ.
	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	ДЛИНА	МАРКИ
AM-1	1	10AI	890	1	0,89	0,55
AM-2	1	10AI	750	2	1,10	0,68
AM-3	1	60x4	300	1	0,70	0,56
AM-4	1	L100x10	1200	1	1,20	18,12
	2	-50x5	320	1	0,32	0,63
AM-5	1	L100x10	1200	1	1,20	18,12
	2	-50x5	430	1	0,47	0,84
AM-6	1	-80x6	570	1	0,57	2,06
	1	8AI	6260	1	6,26	2,47
K-1	2	14AI	6260	1	6,26	7,57
	3	6AI	200	33	6,60	1,47
IM-1	1	-80x4	220	1	0,92	0,72
	2	8AI	400	2	0,80	0,72
IM-2	1	4AI	580	1	0,58	0,094
						0,055



## ПРИМЕЧАНИЯ.

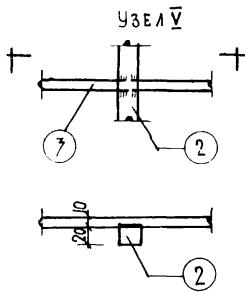
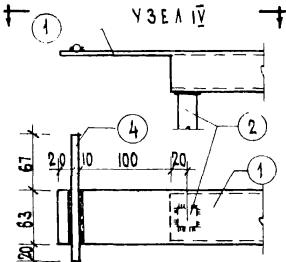
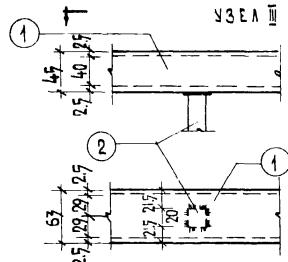
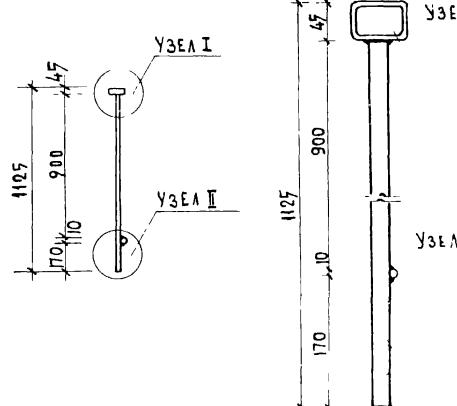
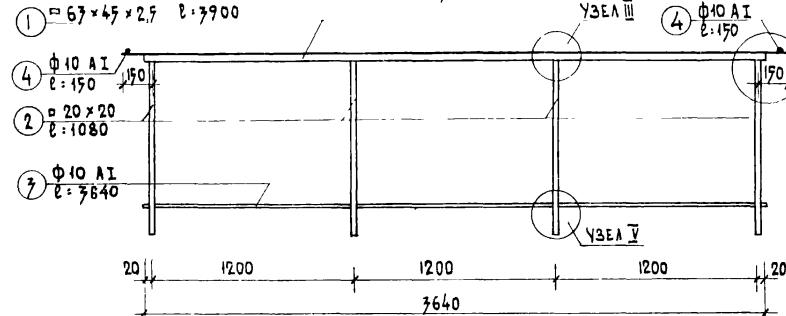
1. АНКЕРЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А1 ПО СН И П-В. 4-62 И СН И П Ш-В. 4-62.
2. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А1 И АП ПО СН И П-В. 4-62
3. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.

Инвент  
№  
Взамен

Г. Амурск. Ст. 100-го Провода № 1/12  
Г. Амурск. Колхоз № 3 Красный Коммунист  
Г. Амурск. Молочное  
Г. Амурск. Ст. 100-го Провода № 1/12

ИЖИЛИЧИЦЕННИК  
БАРДИК  
СЕРГЕЙ ГРИГОРЬЕВИЧ  
БИЛКАР  
СЕРГЕЙ ГРИГОРЬЕВИЧ

МОЛ 36



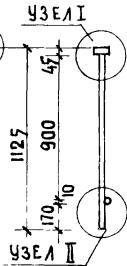
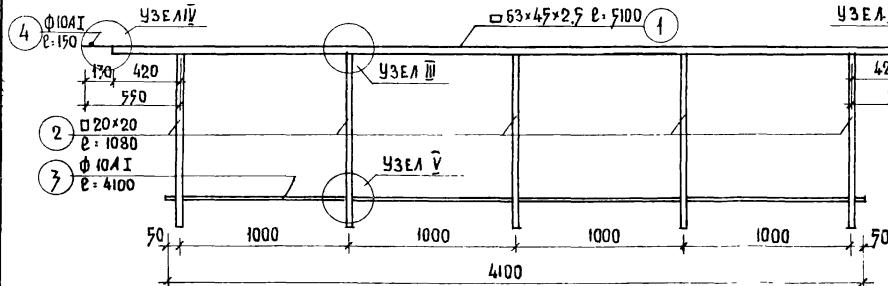
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

№ П.П.	МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ЧИСЛО	ВЕС КГ
1	МОЛ 36	1	□ 63x45x2.5	3900	1 14.94 14.94
		2	□ 20x20	1080	4 3.39 13.56
		3	Φ 10 АІ	3640	1 2.25 2.25
		4	Φ 10 АІ	150	2 0.09 0.18
5	МОЛ 48	1	□ 63x45x2.5	5100	1 19.57 19.57
6	МОЛ 48	2	□ 20x20	1080	5 3.79 16.97
7		3	Φ 10 АІ	4100	1 2.57 2.57
8		4	Φ 10 АІ	150	2 0.09 0.18

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИИ 1, 2, 3, 4 - В.СТ-3пк.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.

МОЛ 48



1969

ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ МОЛ 36, МОЛ 48

СЕРИЯ  
86

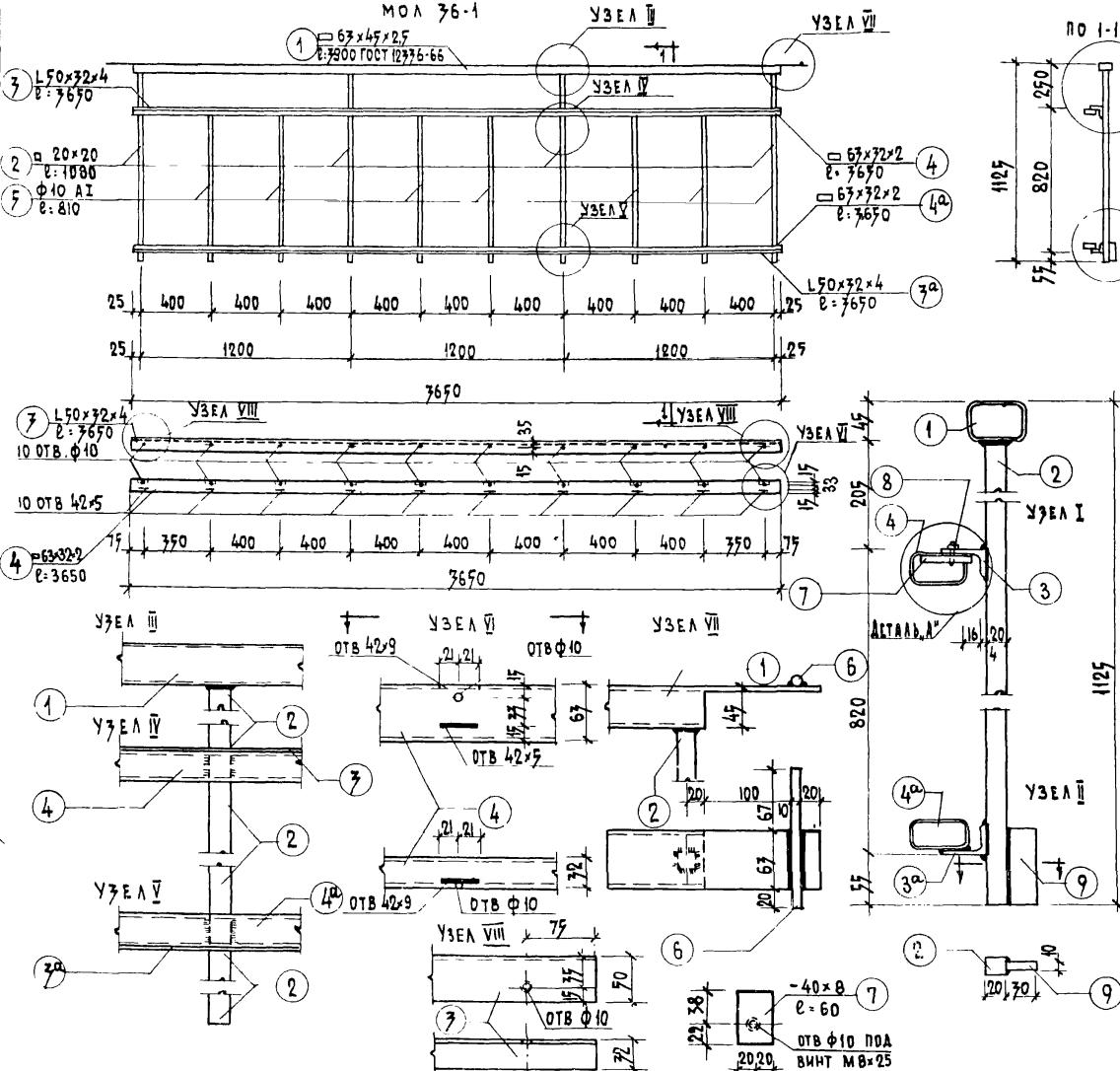
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.4.1

лист  
4

11011-07 5

K

M0A 36-1



1969

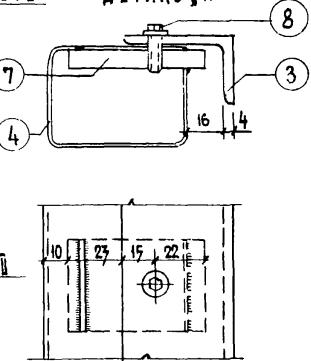
## ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 36-1

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	Лист
РАЗДЕЛ 10.4.1	5

5

ДЕТАЛЬ, А

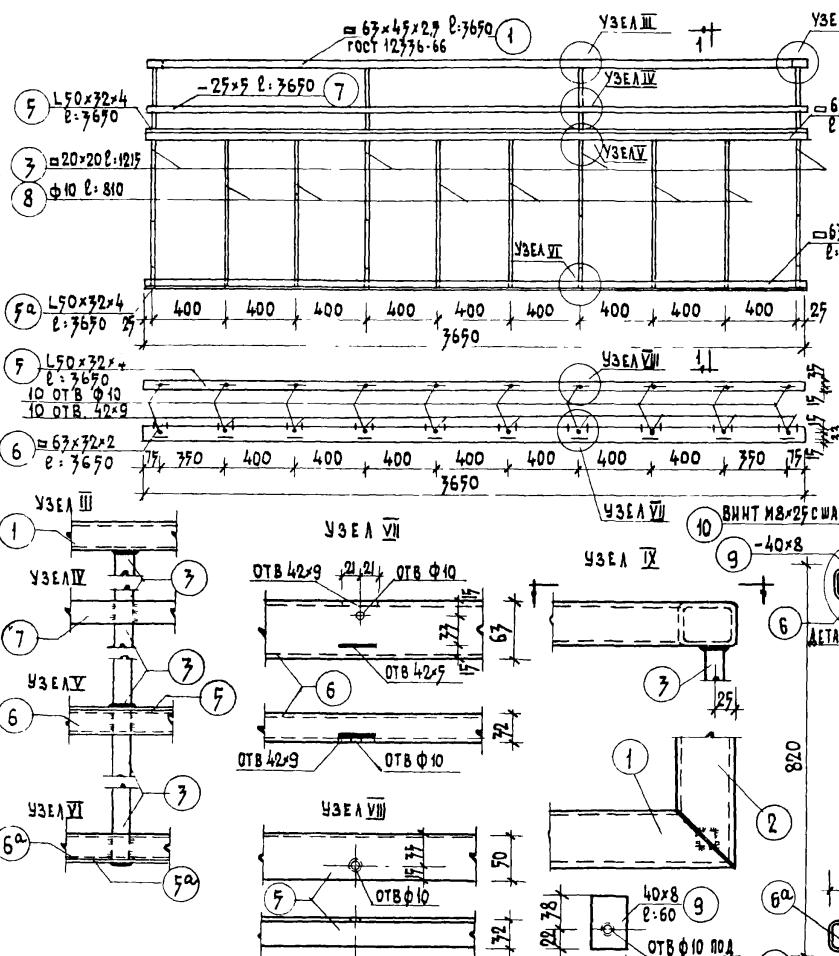


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДАЛЕНИЕ						
МАРКА	Н/Н П.П.	ПРОФИЛЬ ММ	ДАЛЖНАЯ ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
					ШТУКИ	ОБЩИЙ
	1	□ 67x45x25	3900	1	14.94	14.94
	2	□ 20x20	1080	4	3.79	15.16
	3	L 50x32x4	3650	2	9.08	18.16
	4,10	□ 67x32x2	3650	2	9.92	19.84
	5	Ф 10	810	6	0.5	3.0
	6	Ф 10	150	2	0.093	0.19
	7	-40x8	60	10	0.19	1.9
M01 76-1	8	БЛЮМБРУЧ С ШАКОВОЙ	-	10	0.03	0.3
	9	-30x10	85	4	0.20	0.80

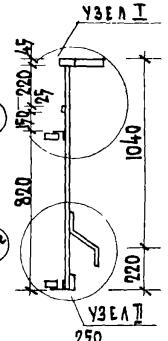
## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 3,3<sup>а</sup>-СТ.О  
ОСТАЛЬНЫХ - В.СТ - 3 ПК
  2. Сварные швы - 5 мм.
  3. Монтажный элемент „4"-съемный,  
крепится винтом №8"ПОСЛЕ УСТАНОВКИ  
ЭКРАНА.

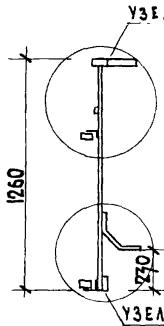
MON 36-2



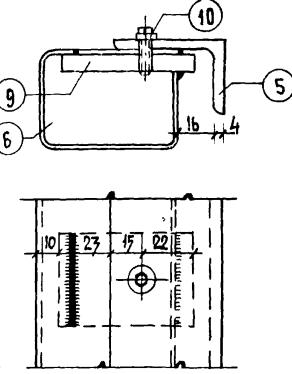
ВАРИАНТ 4



BAPHANT 2



### ДЕТАЛЬ "А"



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 4-НО ИЗДЕ

МАРКА	Н.П.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ВЕС КГ.		МАРКИ
					ММ	ММ	
М 176-2	1	□ 63x45x29	3650	1	13.98	13.98	
	2	□ 29x45x29	250	2	0.96	1.92	
	3	□ 20x20	1215	4	3.82	15.28	
	4	□ 20x20	360	4	1.13	4.52	
	5,50	L50x32x24	3650	2	9.08	18.16	
	6,60	□ 63x32x24	3650	2	9.92	19.84	
	7	-25x5	3650	1	3.58	3.58	
	8	⊕ 10	810	6	0.5	3.00	
	9	-40x8	60	10	0.17	1.70	
	10	8ММ 1МВ-25	—	10	0.07	0.70	
	11	□ 20x20	70	4	0.22	0.88	
							82.96
							81.96*

ПОЗИЦИЯ 4\*-ДЛЯ ВАРИАНТА 2

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
Вариант 2 разработан для  
случай замены памят монтажной  
многопустотными настилами ПГЗР-12  
**2 МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 5, 5° С.О.,**  
остальных - в ст. 5 ПК  
**3 СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.**  
**4 МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 6-СЪЕМНЫЙ**  
крепится винтом 10 после уста-  
новки экрана.

1969

## ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 36-2

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.4-1

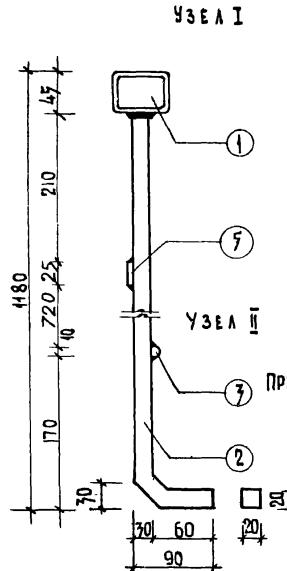
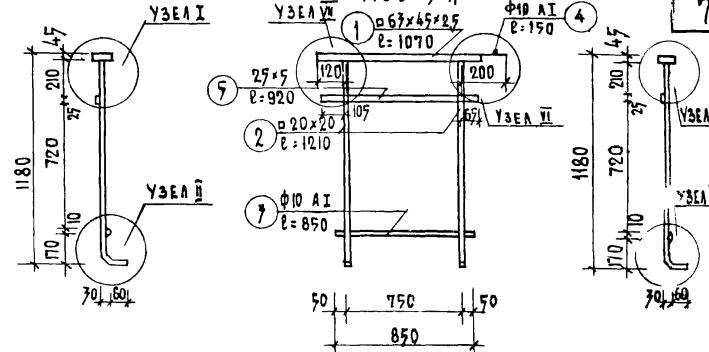
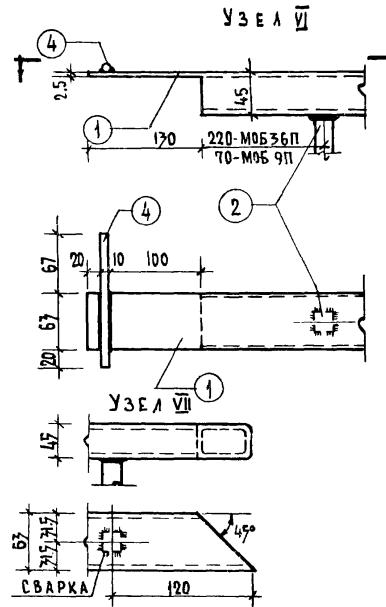
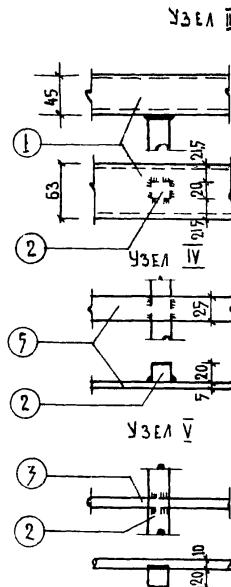
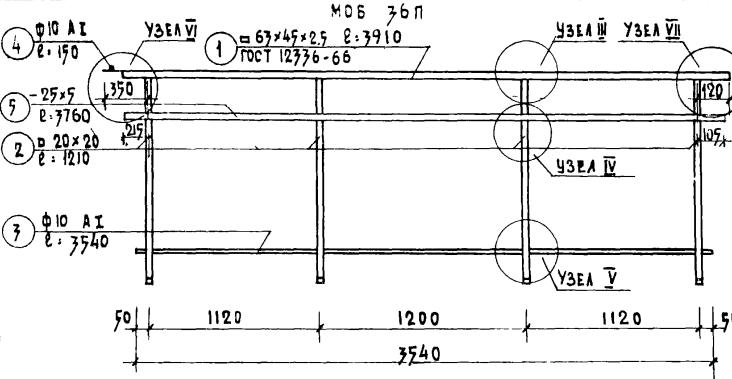
Лист  
6

САМОДЕРЖАВНЫЙ ГОСУДАРСТВОВЫЙ СОСТАВ  
СЕМЬЯ ВЛАДИМИРОВИЧИ

ЧИВЕЧН  
N  
ВЗАМЕН

1969

## ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА М0Б36П, М0Б36Л, М0Б9П, М0Б9Л



## СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ

NN	NN	ПП	МАРКА	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ВЕС КГ		
				ПДЗ.	М.М.	ШТ.	ШТУКИ	ОБЩИЙ	МАРКА
1	МО676Л	1	МО676Л	1 = 63x45x25	3910	1	14.98	14.98	
2	МО676Л	2	МО676Л	2 = 20x20	1210	4	3.80	15.20	
3	МО676Л	3	МО676Л	3 = Ф10 А1	3540	1	2.18	2.18	36.14
4	МО676Л	4	МО676Л	4 = Ф10 А1	150	1	0.09	0.09	
5	МО676Л	5	МО676Л	5 = 25x5	3700	1	3.69	3.69	
1	МО676Л	1	МО676Л	1 = 63x45x25	1070	1	4.10	4.10	
2	МО676Л	2	МО676Л	2 = 20x20	1210	2	7.80	15.60	
3	МО676Л	3	МО676Л	3 = Ф10 А1	850	1	0.53	0.53	
4	МО676Л	4	МО676Л	4 = Ф10 А1	150	1	0.09	0.09	
5	МО676Л	5	МО676Л	5 = 25x5	920	1	0.90	0.90	

ПРИМЕЧАНИЯ 1 МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 1, 2, 3, 4 - В.СТ-3ПК.  
2 СВАРНЫЕ ШВЫ ИЗДЛЯЮТСЯ ММ.  
3 Марки МОБ 36Л, МОБ 9 Л изготавливаются  
ЗЕРКАЛЬНО МАРКАМ МОБ 36П, МОБ 9 П

### 3 МАРКИ МДБ ЗБЛ, М

ЗЕРКАЛЬНО МАРКИ

SET KHANDAU MAIFRAM MUD JGII, MUD JII

СЕРН  
86

ЧАСТЬ 10 АЛСТ  
РАЗДЕЛ 10.4.1 7

卷之三

ДАТА	
ИНВЕНТ	
N	
ВЗАМЕН	

МОС 36-1П

1)  $\square 63 \times 45 \times 2.5 \quad l=3770$   
ГОСТ 12336-66

УЗЕЛ VII  
УЗЕЛ VI  
УЗЕЛ III  
УЗЕЛ IV  
УЗЕЛ V  
УЗЕЛ II

70

70 1120 380 370 400 400 400 370 380 370 150

370 1120 380 370 400 400 400 370 380 370 150

70 1120 380 370 400 400 400 370 380 370 150

3)  $L 50 \times 32 \times 4 \quad l = 3660$

2)  $\square 20 \times 20 \quad l = 1210$

8)  $\Phi 10 A I \quad l = 810$

1)  $\Phi 10 A I \quad l = 150$

The technical drawing illustrates a composite beam assembly consisting of two main parts: a top flange and a bottom flange connected by vertical webs.

**Top Flange (Left):**

- Material:  $\square 63 \times 45 \times 2.5$
- Section: УЗЕЛ III (Node III)
- Dimensions: Total height 45, thickness 2.5, and a 45x45mm square cutout at the center.

**Bottom Flange (Right):**

- Material:  $\square 20 \times 20$ ,  $\ell = 1210$
- Section: УЗЕЛ IV (Node IV)
- Dimensions: Total height 45, thickness 2.5, and a 20x20mm square cutout at the center.

**Vertical Web (Center):**

- Material: L50x32x4
- Section: УЗЕЛ V (Node V)
- Dimensions: Total height 32.4, thickness 4, and a 63x32x2mm rectangular cutout at the center.

**Bottom Web (Bottom):**

- Material:  $\square 20 \times 20$ ,  $\ell = 1210$
- Section: УЗЕЛ VI (Node VI)
- Dimensions: Total height 32, thickness 2.5, and a 20x20mm square cutout at the center.

**Bottom Web (Bottom Left):**

- Material: L50x32x4
- Section: УЗЕЛ VII (Node VII)
- Dimensions: Total height 32, thickness 4, and a 50x35mm rectangular cutout at the center.

**Welding:**

- Top Flange to Web:** OTB 42x9, OTB Ф10, 45° bevel, Y3ЕЛ IX.
- Bottom Flange to Web:** OTB 42x5, OTB 42x9, OTB Ф10, 21.21, 180, 63x32x2, 45° bevel, Y3ЕЛ IX.
- Bottom Web to Bottom Flange:** СВАРКА (Welding), 117, 63.
- Bottom Web to Bottom Web:** OTB Ф10, 21.21, 21.21, 9, 21, 21.
- Bottom Web to Bottom Web (Bottom Left):** OTB Ф10, 15.35, 50, 32, 32, 45° bevel, Y3ЕЛ IX.

Technical drawing showing dimensions and part numbers for a structural assembly:

- УЗЕЛ I**: A vertical column with a top plate. Dimensions: 45, 205, 215, 20, 20. Part numbers: 5 (винт М8x25), 5 (шайба Ø8), 6 (40x8).
- УЗЕЛ II**: A horizontal beam assembly. Dimensions: 960, 150, 155, 60, 375, 375, 60, 990. Part numbers: 3 (L50 x 32 x 4, l=960), 3 (ОТВ. Ø10), 3 (ОТВ. 42x9), 3 (ОТВ. 42x5), 4 (D63 x 32 x 2, l=990).
- УЗЕЛ III**: A vertical column with a top plate. Dimensions: 35, 15, 33, 22, 38.
- УЗЕЛ IV**: A vertical column with a top plate. Dimensions: 35.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

НН ПП	МАРКА	НН ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОА-ВО ШТ.	ВЕС КГ
					ШТУКИ	ОБЩИЙ МАРКИ
1		1	= 63x45x2.5	3770	1	14.44
2		2	= 20x20	1210	4	3.80
3	MOS 36-11	3,3 <sup>a</sup>	L50x32x4	3660	2	9.11
4	MOS 36-11	4,4 <sup>a</sup>	= 63x32x2	3690	2	10.04
5	MOS 36-11	5	ВИНТ М8x25 ШАЙБА Ф8	-	10	0.03
6	MOS 36-11	6	-40x8	60	10	0.15
7	MOS 36-11	7	Φ 10 АІ	150	1	0.09
8	MOS 36-11	8	Φ 10 АІ	810	6	0.50
1		1	= 63x45x2.5	1070	1	4.10
2		2	= 20x20	1210	2	3.80
3	MOS 36-11	3,3 <sup>a</sup>	L50x32x4	960	2	2.39
4	MOS 36-11	4,4 <sup>a</sup>	= 63x32x2	990	2	2.69
5	MOS 36-11	5	ВИНТ М8x25 ШАЙБА Ф8	-	3	0.03
6	MOS 36-11	6	-40x8	60	3	0.15
7	MOS 36-11	7	Φ 10 АІ	150	1	0.09
8	MOS 36-11	8	Φ 10 АІ	810	1	0.50

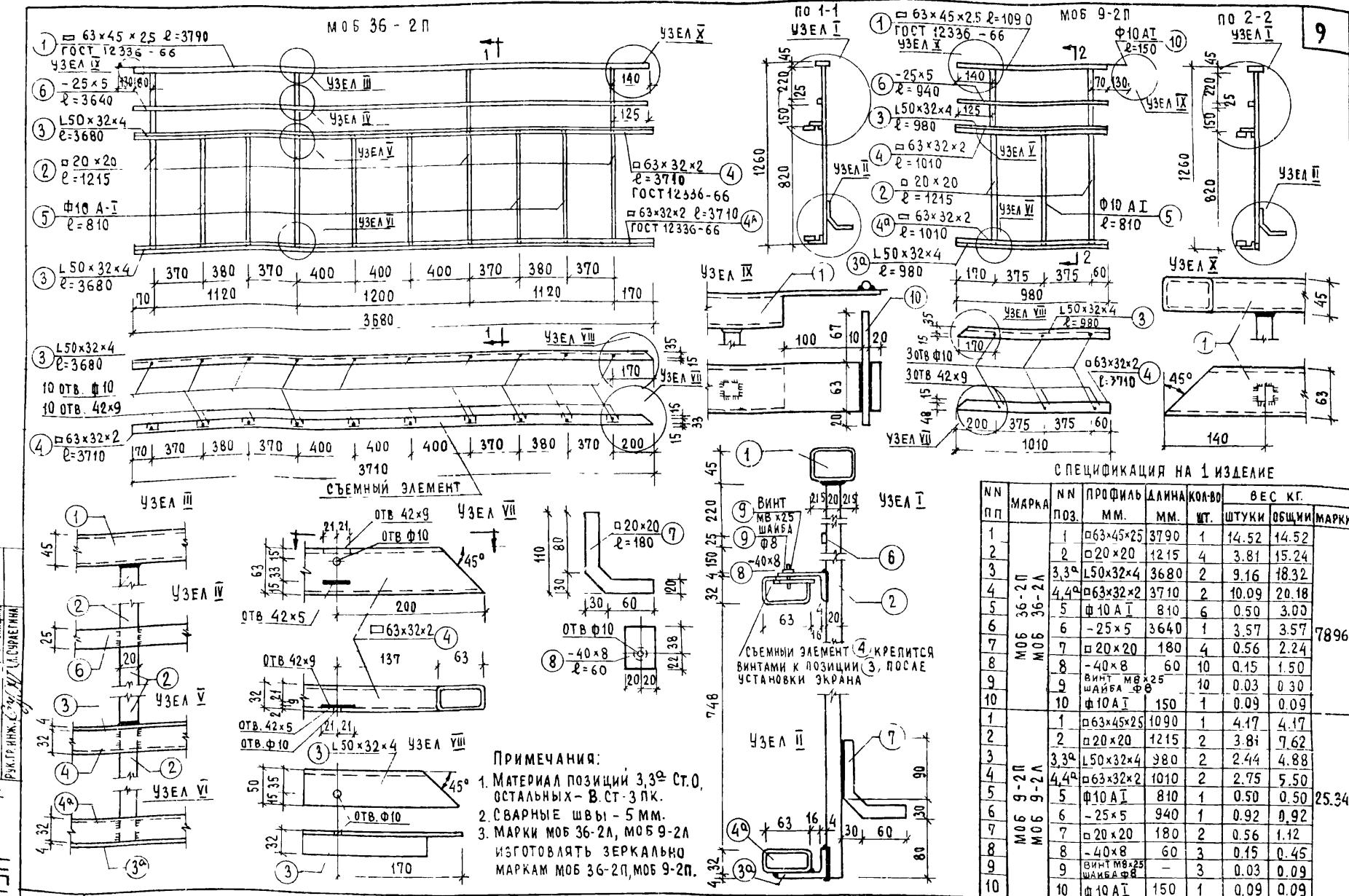
ПРИМЕЧАНИЯ:  
МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 3,3% СТО, ОСТАЛЬНЫХ - 8 СТ-3 ПК  
СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.  
МАРКИ МОБ 36-1П, МОБ 9-1П ИЗГОТОВЛЯТЬ  
ЗЕРКАЛЬНО МАРКАМ МОБ 36-1П, МОБ 9-1П

1969

ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 36-1П, МОБ 36-1Л, МОБ 9-1П, МОБ 9-1Л

CEP  
86

ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 8  
РАЗДЕЛ 10.4-1



## ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 3, З<sup>а</sup> СТ. О,  
ОСТАЛЬНЫХ - В СТ. З ПК.
  2. СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.
  3. МАРКИ МОБ 36-2Л, МОБ 9-2Л  
ИЗГОТОВЛЯТЬ ЗЕРКАЛЬНО  
МАРКАМ МОБ 36-2П, МОБ 9-2П.

1969

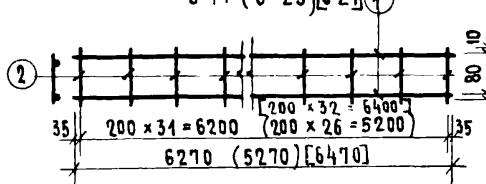
## ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 36-2П, МОБ36-2Л,МОБ9-2П,МОБ9-2Л

СЕРИ  
86

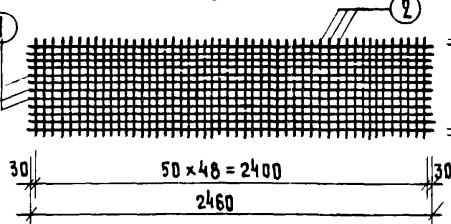
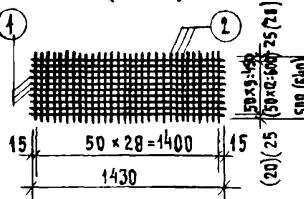
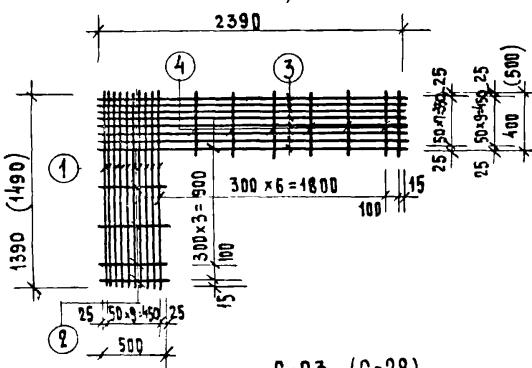
ЧАСТЬ 10 АЛАН  
РАЗДЕЛ 10.41 9

МАРКА	НН	Ф	В	КДА	ОБЩ.	ВЕС
	ПОЗ.	ММ	ММ	ШТ.	М.	КГ.
C-17	1	48I	6270	2	15.74	1.56
	2	48I	100	32		
C-18	1	48I	1430	10	28.80	2.85
	2	48I	500	29		
C-18 <sup>a</sup>	1	48I	1430	13	37.15	3.68
	2	48I	640	29		
C-19	1	48I	2460	13	63.34	6.27
	2	48I	640	49		
C-20	1	48I	500	8	4.00	4.66
	2	6AI	1920	10	19.20	
C-21	1	48I	380	10	3.80	3.34
	2	6AI	3350	4	13.40	
C-22	1	48I	380	11	4.18	3.82
	2	6AI	4300	4	17.20	
	1	6AI	3000	8	32.98	
C-23	2	48I	400	10	6.80	7.99
	3	6AI	2245	4		
	4	48I	380	5		
	1	48I	1390	10		
C-24	2	48I	500	4	37.82	3.74
	3	48I	2390	8		
	4	48I	400	7		
	1	48I	1490	10		
C-24A	2	48I	500	4	44.30	4.39
	3	48I	2390	10		
	4	48I	500	7		
	1	48I	5270	2	13.24	1.31
C-25	2	48I	100	27		
	1	48I	1490	12		
	2	48I	600	4	38.18	3.78
C-26	3	48I	1590	10		
	4	48I	500	4		
	1	48I	6470	2	16.24	1.60
C-27	2	48I	100	33		

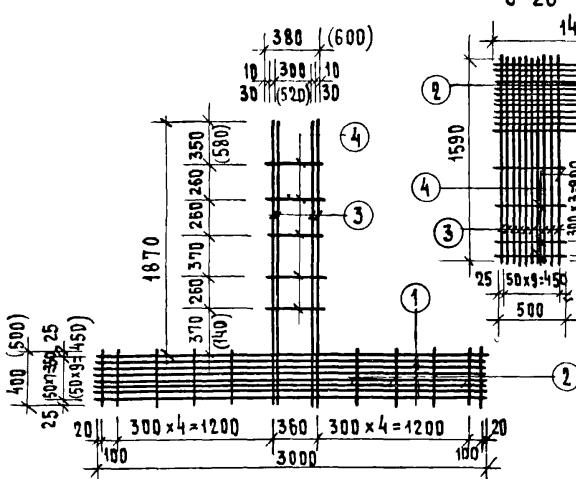
C-17 (C-25) [C-27]



C-19

C-18 (C-18<sup>a</sup>)C-24 (C-24<sup>a</sup>)

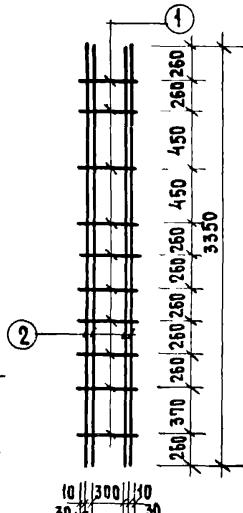
C-23 (C-28)



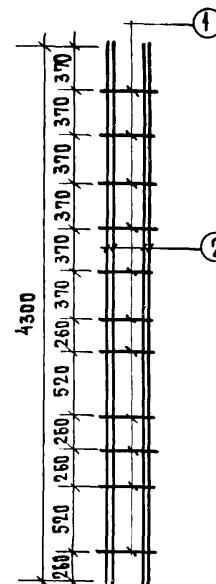
C-26



C-21



C-22



## ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сетки разработаны на основании СНиП II-8, 2-62.
- Арматура принята в соответствии со СНиП I-8.4-62 КЛАССА АI ГОСТ 5781-61, КЛАССА ВI - ГОСТ 6727-53.
- Размеры даны в мм:

10	300	10
30	380	30

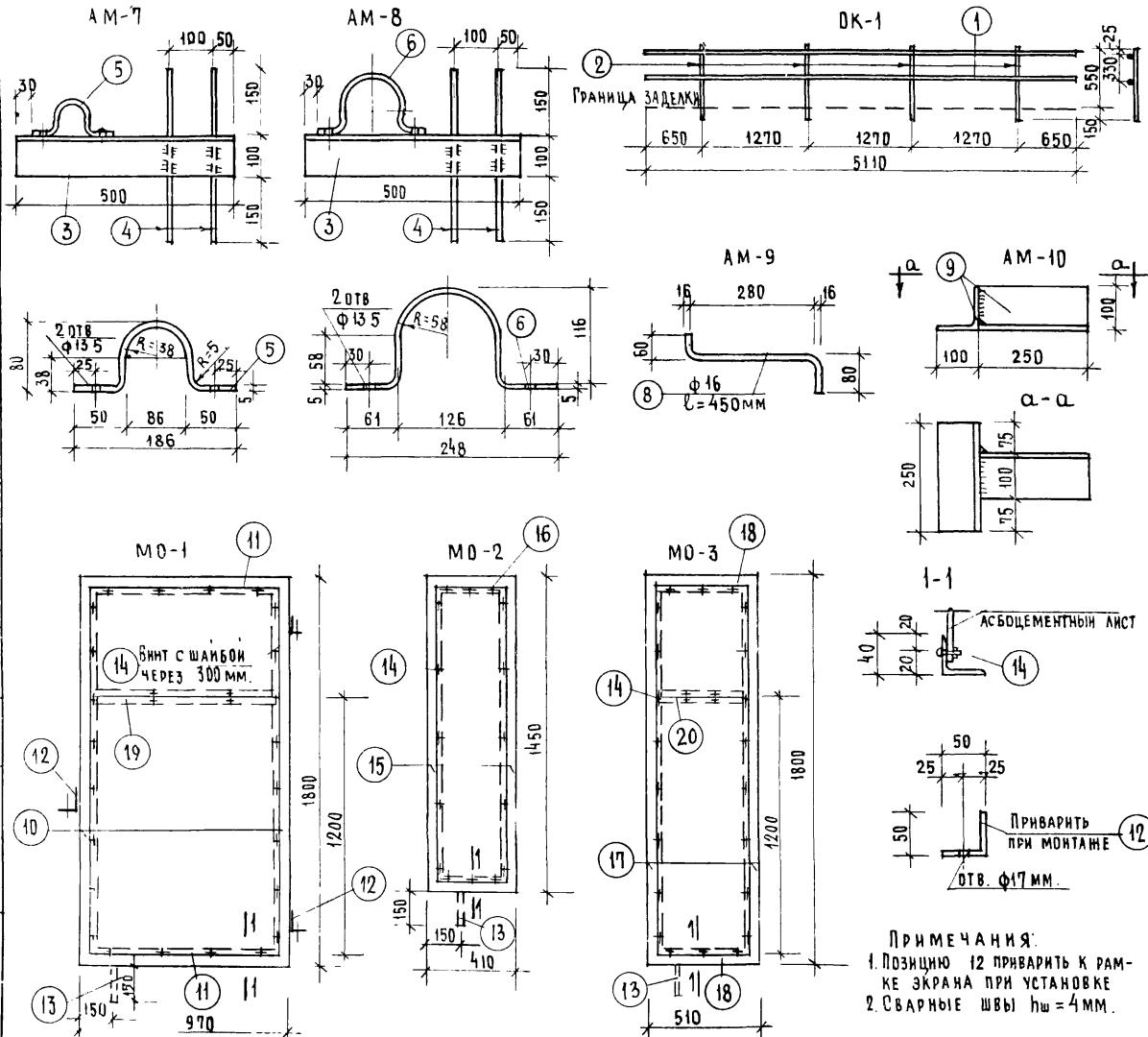
1	6AI	3000	10	38.98
2	48I	500	10	8.00
3	6AI	2245	4	
4	48I	600	5	

9.43

1969

СЕТКИ.

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.4-1  
Лист 10



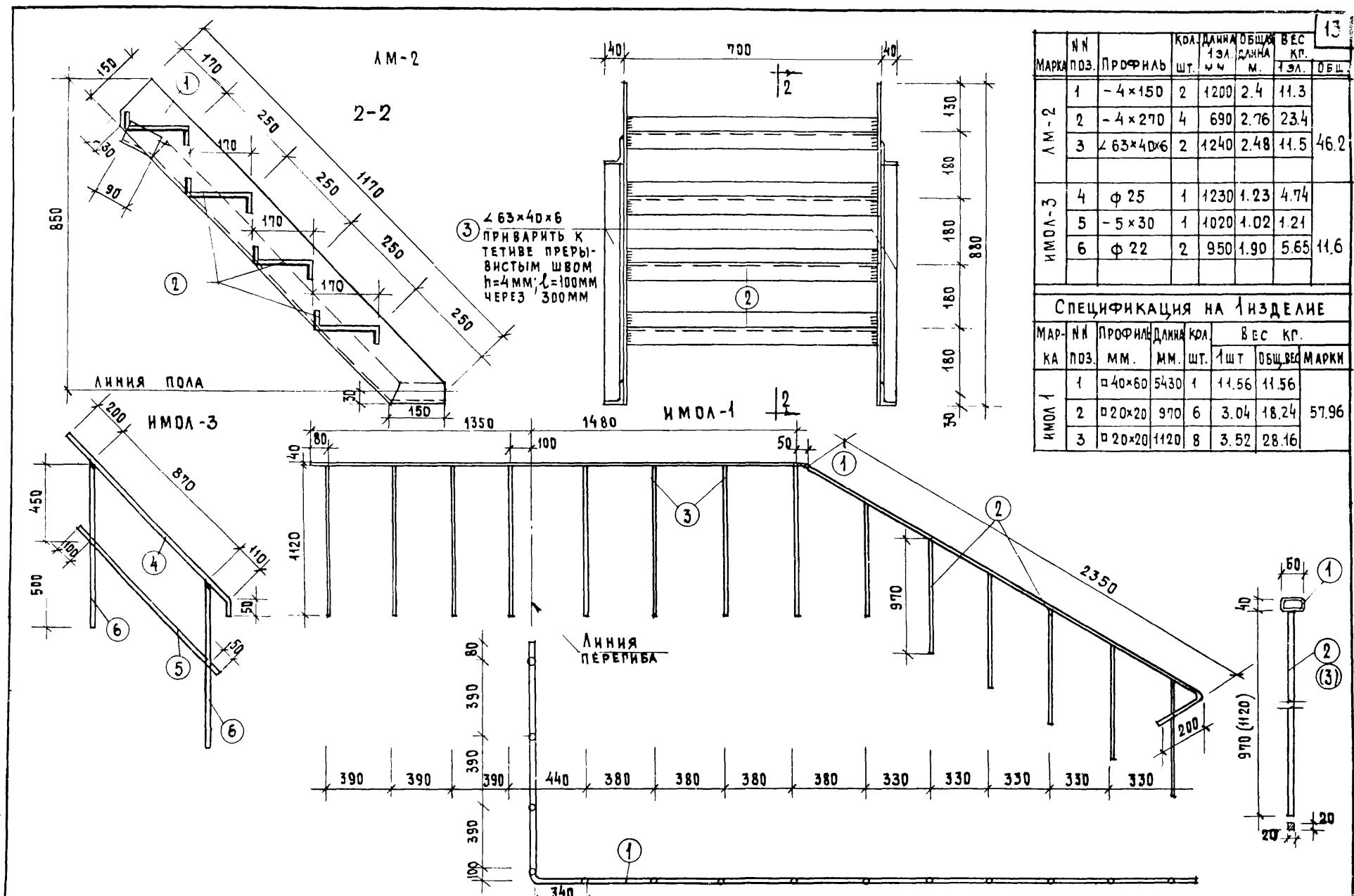
ПРИМЕЧАНИЯ:  
1. Позицию 12 приварить к рамке экрана при установке.  
2. Сварные швы  $h_w = 4$  мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ						
МАРКА	Н/М поз.	ПРОФИЛЬ мм.	ДЛИНА мм.	К-ВО шт.	ОБЩ шт.	ВЕС КГ.
DK-1	1	Ф16А1	5110	2	10,22, 15,15	14,00
	2	Ф20А1	700	4	2,80	
AM-7	3	L100x10	500	1	0,50	7,55
	4	Ф16А1	400	2	0,80	1,26
	5	-50x5	320	1	0,32	0,65
AM-8	3	L100x10	500	1	0,50	7,55
	4	Ф16А1	400	2	0,80	1,26
	6	-60x5	430	1	0,43	1,01
AM-9	3	L100x10	500	1	0,50	7,55
	4	Ф16А1	400	2	0,80	1,26
	8	Ф16 А1	450	1	0,45	0,91
AM-10	9	L100x10	250	2	0,50	7,55
MO-1	10	L40x4	1798	2	3,60	8,70
	11	L40x4	968	2	1,94	4,70
	12	-50x4	100	3	0,30	0,45
MO-2	13	Ф12	150	1	0,15	0,15
	14	ВИНТ С ШАЙБОЙ N 8.25	28	—	—	1,79
	19	-50x4	950	1	0,95	1,52
АСБОЦЕМЕНТНЫЙ ЛИСТ ( $\delta = 6$ мм)						
MO-3	15	L40x4	1448	2	2,90	7,00
	16	L40x4	408	2	0,82	1,99
MO-3	13	Ф12	150	1	0,15	0,15
	14	ВИНТ С ШАЙБОЙ N 8.25	26	—	—	1,44
	20	-50x4	490	1	0,49	0,77
АСБОЦЕМЕНТНЫЙ ЛИСТ ( $\delta = 6$ мм)						
MO-3	17	L40x4	1798	2	3,60	8,70
	18	L40x4	508	2	1,16	2,82
	19	Ф12	150	1	0,15	0,15
MO-3	14	ВИНТ С ШАЙБОЙ N 8.25	26	—	—	1,59
	20	-50x4	490	1	0,49	0,77
	21	АСБОЦЕМЕНТНЫЙ ЛИСТ ( $\delta = 6$ мм)	—	—	—	0,74 м

1969 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ DK-1; AM-7; AM-8; AM-9; AM-10; MO-1; MO-2; MO-3.

СЕРИЯ 86 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 11  
РАЗДЕЛ 10 4-1 11





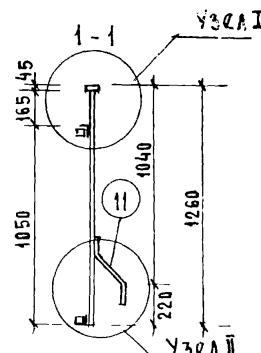
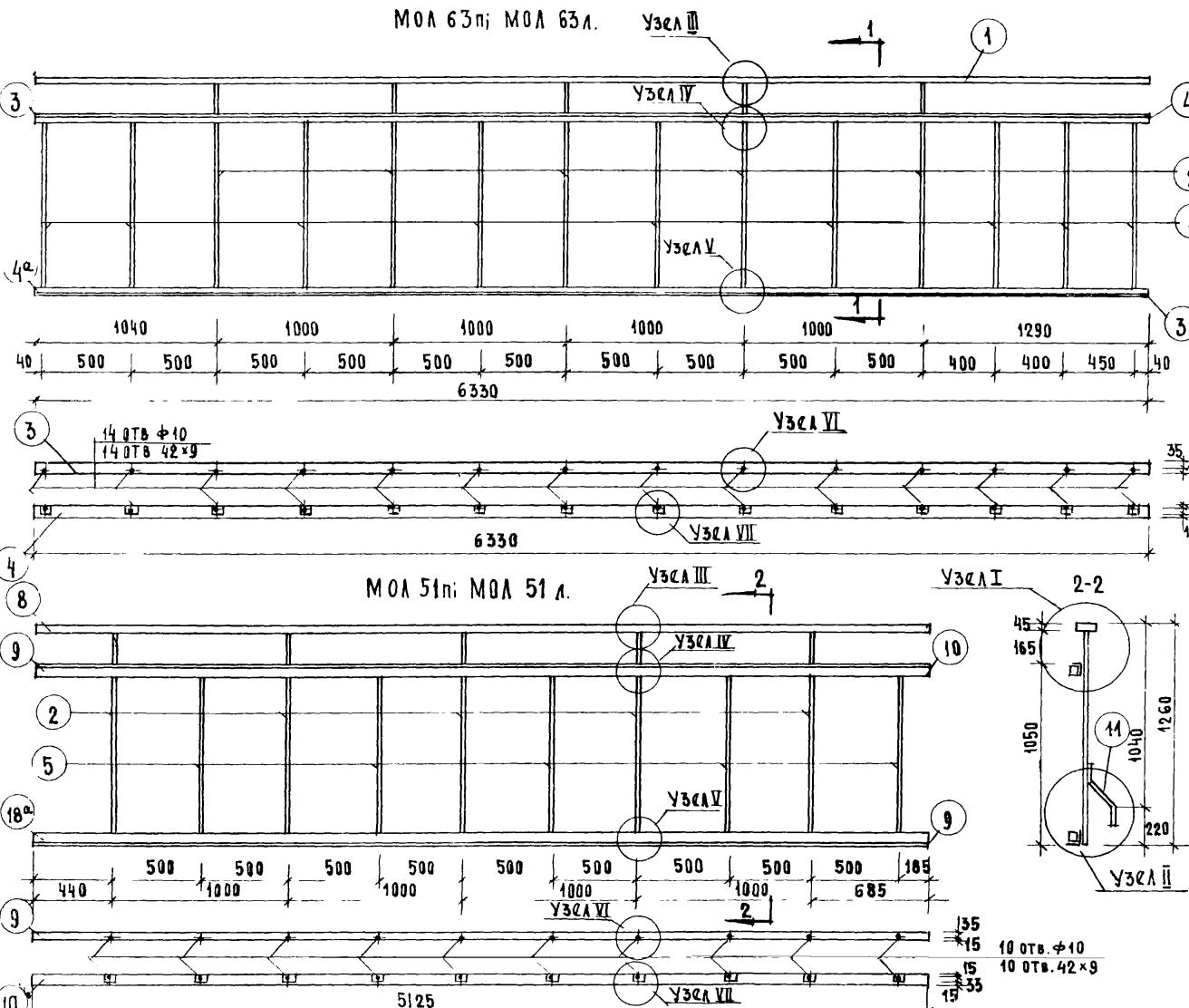
1969

ЛЕСТНИЦА LM-2. ОГРАНДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ ИМОЛ-1, ИМОЛ-3

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.4-1Лист  
13

11011-77 14

МОЛ 63п; МОЛ 63л.



## СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛІ

МАРКА	НН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КВА.	ВЕС КГ.			Марки
					ШТ.	ШТ.	общий	
КА	П/П	ММ.	ММ.					
1	063-45x25	6330	1	24.25	24.25			
2	□ 20x20	1215	5	3.82	19.10			
3	L 50x32x4	6330	2	15.83	31.66			
4,4	□ 63x32x4 L 53x32x4	6330	2	12.21	24.42			
5	Φ 10	1050	9	0.65	5.85			
6	- 40x8	60	14	0.15	2.10			
7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	-	14	0.03	0.42			
11	□ 20x20	400	5	1.26	6.30			
2	□ 20x20	1215	5	3.82	19.10			
5	Φ 10	1050	5	0.65	3.25			
8	- 40x8	60	10	0.15	1.5			
7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	-	10	0.03	0.30			
8	□ 63x45x25	5125	1	19.63	19.63			
9	L 50x32x4	5125	2	12.80	25.60			
10	□ 63x32x4 L 53x32x4	5125	2	13.94	27.88			
11	□ 20x20	400	5	1.26	6.30			

1. Сварные швы - 5мм.
  2. Узлы см. лист 19
  3. Монтажный элемент 4.10 съемный  
крепится винтом 7 после установки  
новки экрана.

1969

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 65п; МОЛ 63п; МОЛ 51п; МОЛ 51п

СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗД ГЛ 10.4-1	Лист 14
-------------	----------------------------	------------



МОЛ 69 П; МОЛ 69 А

Человек

3  
2  
5  
40

75 400 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 530 530 400 400 80  
975 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1060 1060 880

Diagram illustrating a structural frame with nodes labeled 3 and 11. The frame consists of horizontal beams and vertical columns. Nodes 3 and 11 are circled. Sections are labeled as follows: 35, 15, 15, and 33. A label 'Узел III' (Node III) is placed near node 3, and another 'Узел III' is placed near node 11.

90TB, Ø 3  
90TB 42x9  
10 4720

1. Сварные швы - 5 мм.
2. Чуглы см. лист 19
3. Монтажный элемент 4.10  
съемный. крепится винтом?  
после установки экрана.
4. Материал лоз. 39- ст. 0.

Спецификация на 1 изведение					
№ п/п	График	Длина	Кол.	Вес кг.	
КАРД	ММ.	ММ.	шт.	шт. (без винта)	Марка
1	663x5x25	6915	1	264.8	264.8
2	020x20	1215	6	3.82	22.92
3	L50x32x4	6915	2	17.22	34.44
4	44x33x3 32x10	6915	2	1.05	2.10
5	Ф10	1050	8	0.65	5.20
6	-40x8	60	15	0.15	2.25
7	винт с шайбой	-	15	0.03	0.45
11	020x20	400	6	1.26	7.56
2	020x20	1215	5	3.82	19.10
5	Ф10	1050	4	0.65	2.60
6	-40x8	60	9	0.15	1.35
7	винт с шайбой	-	9	0.03	0.27
8	663x45x23	4720	1	18.0	18.0
9	L50x32x4	4720	2	11.75	23.50
10,10	44x33x3 32x10	4720	2	0.81	1.62
11	020x20	400	5	1.26	6.30

1969

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 69п; МОЛ 69л; МОЛ-47

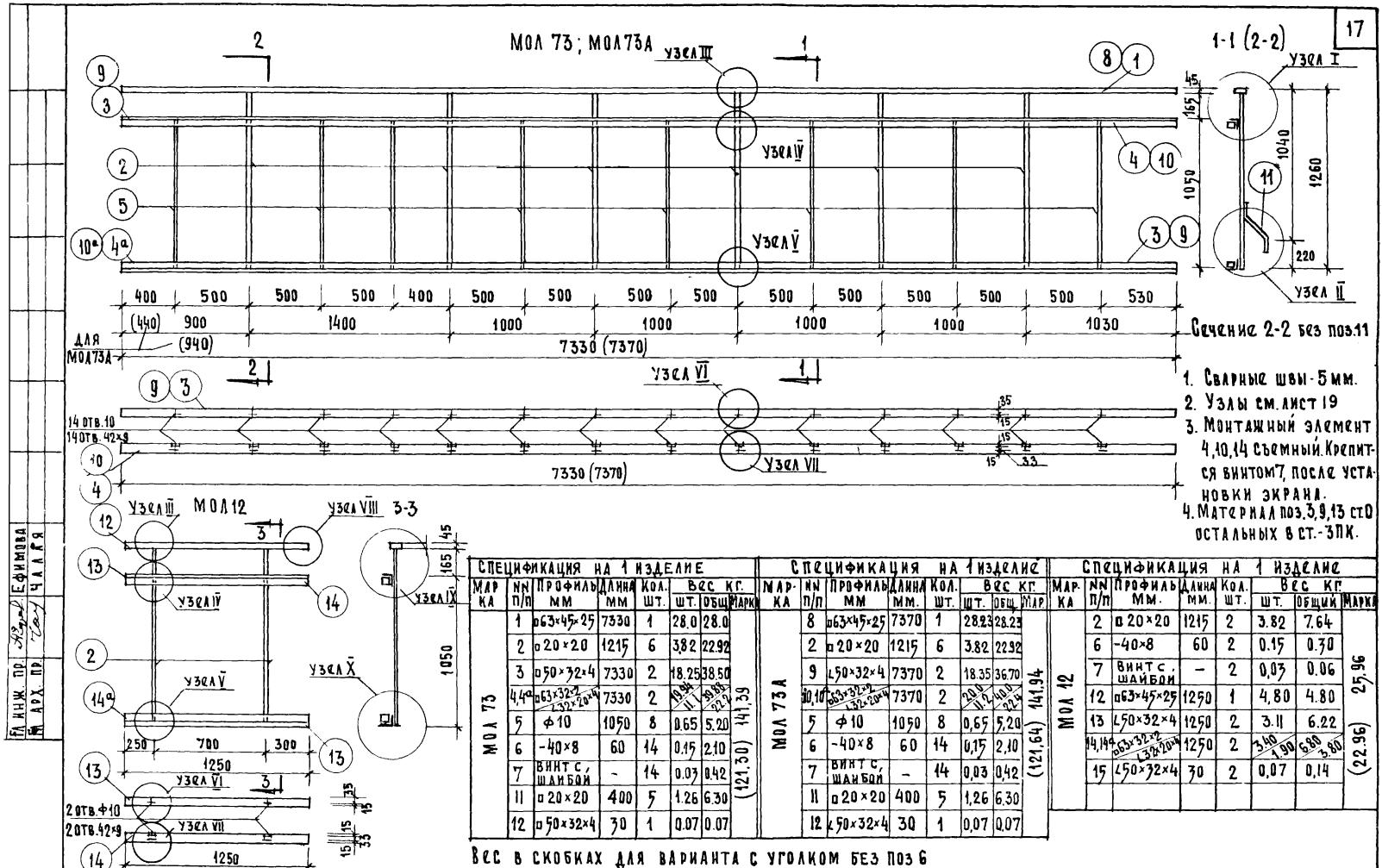
Серия  
86

ЧАСТЬ 10

Лист  
16

1908. Carl St. V. P. Kompl. 10

11011-07 17

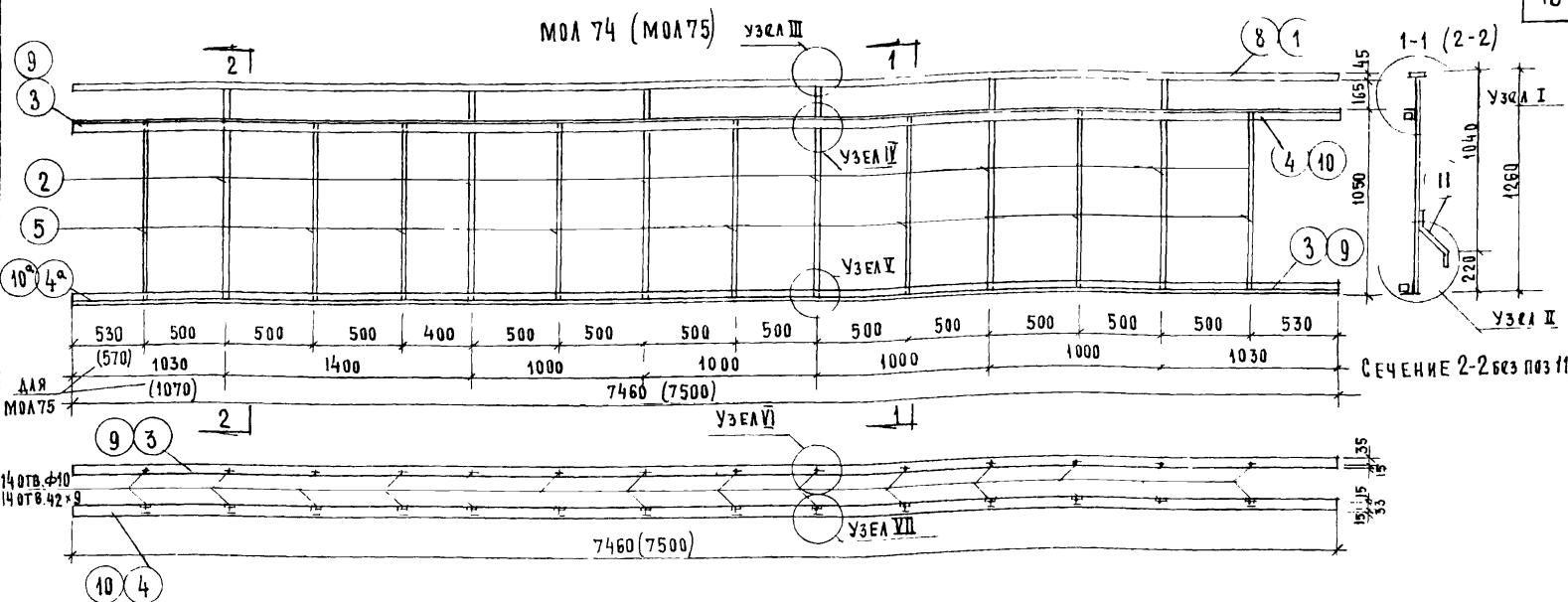


Всё в скобках для варианта с углолком без поз 6

1969

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 73П; МОЛ 73А; МОЛ-73А; МОЛ-12.

СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.4-1	Лист 17
-------------	---------------------------	------------



## ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварные швы - 5 мм
  2. Узлы см. лист 19
  3. Монтажный элемент 4, 10 съемный

Крепится винтом 7 после установки экрана

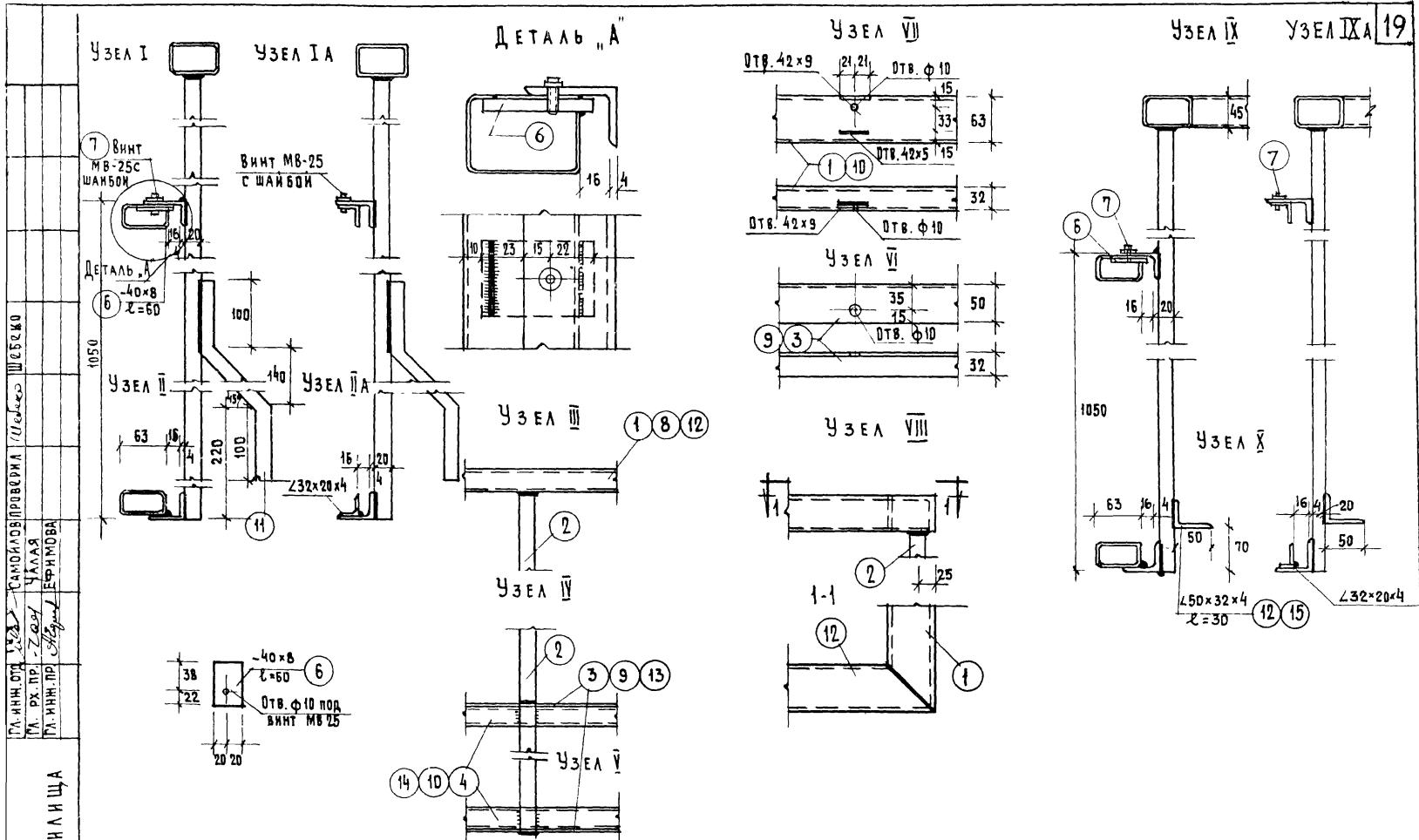
1969

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 74, МОЛ 75.

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.4

Лист  
1 18

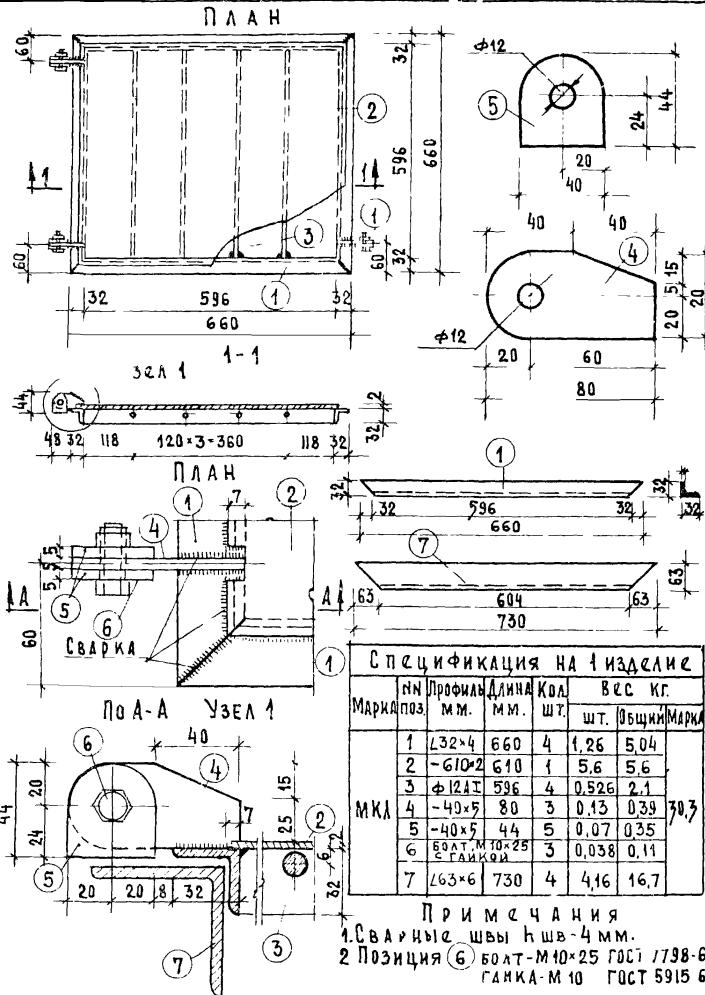


1969

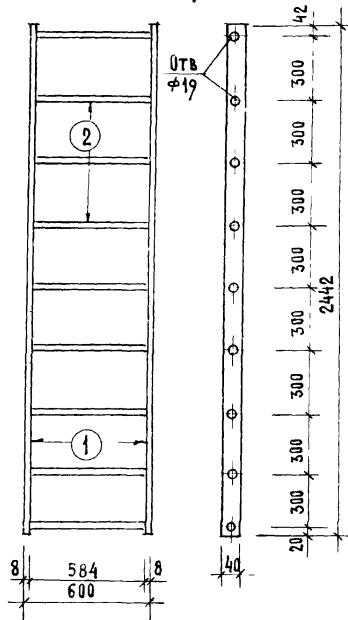
## Ч 3 л ы К О Г Р А Ж Д Е Н И Я М Л О Д Й Н Й

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 104-1	19



УМС-25



Спецификация на 1 изделие						
Марка	НН	Профиль	Длина	Кол.	Вес кг	
	поз.	мм.	мм.	шт.	шт.	общий
ИМС29	1	40x8	2442	2	6,12	12,24
	2	Ф18А1	600	9	1,2	10,8
						23,0

## ПРИМЕЧАНИЯ

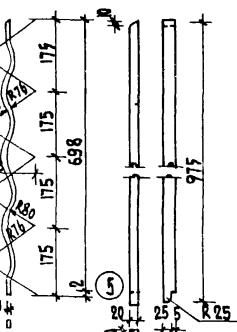
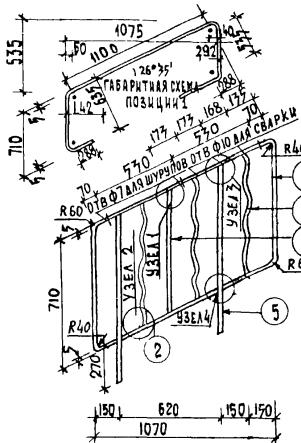
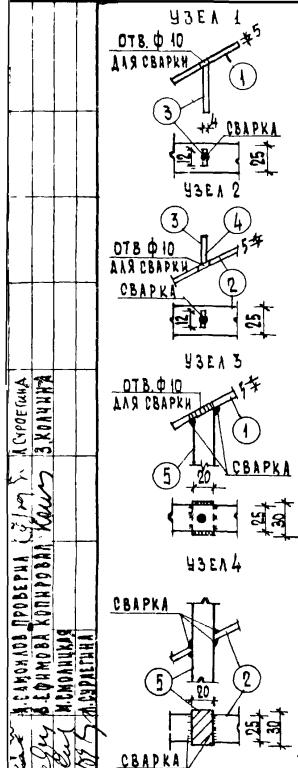
#### 1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $b_{шв}=6$ ММ.

1969

Крышка люка МКА. Стремянка ИМС-25

СЕРИЯ  
86

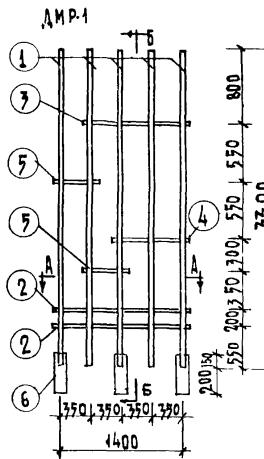
ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДАГА 10.4-1	20
110.11.07	21



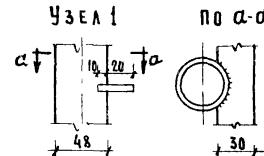
### ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СВАРНЫЕ ШВЫ 1/2" ММ.
2. МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИИ ⑤ - В.СТ.3,  
ОСТАЛЬНЫХ ПОЗИЦИЙ - СТ.0
- 3 РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ.
- 4 СВАРКА ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАЖДЕНИЙ  
МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ БЕЗ СВЕР-  
ЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ПОЗ. ②

МАРКА	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ				ВЕС КГ
	НН ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ- ВО ШТ	ШТУКИ/ОБЩИЙ МАР	
28-1 НИКОДИМ	1 - 5x25	3020	1	2.96	2.96
	2 - - -	670	1	0.66	0.66
	3 - 4x12	700	1	0.26	0.26
	4 - - -	750	3	0.88	0.84
	5 - 20x30	975	2	4.59	9.18



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я Н А 1 И З Д Е Л И Е							
М A R K A	N N П O Z	G O S T	П R O F I L A S M M	Д L I N H A M M	K O L - B O W T	Д L I N H A Z A T O V M	В E C K G Z A T O V M A R K A
Д М Р - 1	1	3262-62	Ф 48	3700	5	16.5	63.31
	2	103-57 <sup>к</sup>	- 30x5	1550	2	7.10	3.66
	3	--	- 30x5	1200	1	1.20	1.42
	4	--	- 30x5	650	1	0.85	1.00
	5	--	- 30x5	500	2	1.00	1.18
	6	--	- 100x8	350	3	1.05	6.59
77.16							
Д М Р - 2	1	3262-62	Ф 48	2930	5	14.65	56.26
	2	103-57 <sup>к</sup>	- 30x5	1550	2	3.10	3.66
	3	--	- 30x5	1200	1	1.20	1.42
	4	--	- 30x5	850	1	0.85	1.00
	5	--	- 30x5	500	2	1.00	1.18
	6	--	- 100x8	350	3	1.05	6.59
	7	--	- 100x8	1800	1	1.80	11.30



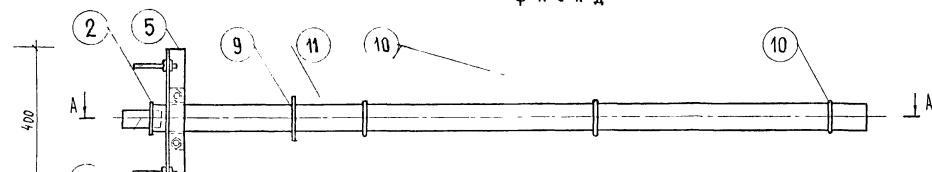
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ЭЛЕКТРОДУГОВУЮ СВАРКУ ДЕТАЛЕЙ ПРО-  
ИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ - НШВА:4МИ  
3. ИЗДЕЛИЯ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГРУНТОВАТЬ

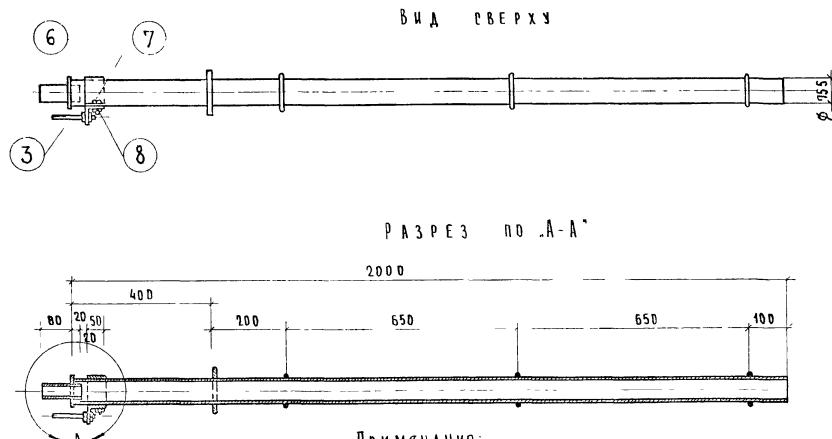


БЗАКЕИ

Суточные  
погодные  
установки



ФАСАД

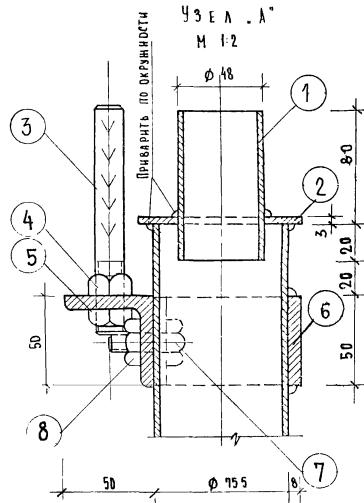


ВИД СВЕРХУ

P A 3 P F 3 DD -A-A'

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ДЕТАЛИ РАДИОСТОЙКИ И СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. АЛЛЕКСАНДР.
2. БОЛТЫ ПОЗ. 7 ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 7798-70.
3. ГАВАНИ ПОЗ. 8 ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 5915-70.



Y3 E A . A"

1969

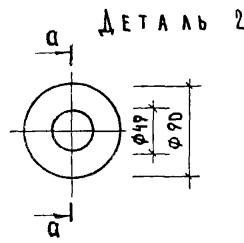
## РАДИОСТРОЙКА РС

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.4-1	23

МКБИАСОВАНО	10.04.69	Ю. ПЕЛЮН
ГЛАСОВАНО	10.04.69	А. САДОВНИК
ГЛАСОВАНО	10.04.69	А. АЛЕСЕВА
ГЛАСОВАНО	10.04.69	С. ЧУЧКИН
ГЛАСОВАНО	10.04.69	Н. ТЕРЮКОВА
Г. МОСКОВА		РУК ГР ГУВН.
ИНИЦИАЛЫ		С. ЧУЧКИН
1969		

СОГЛАСОВАНО  
ИМ. №  
ВЗАМЕН



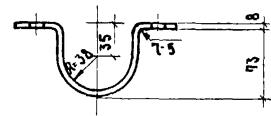
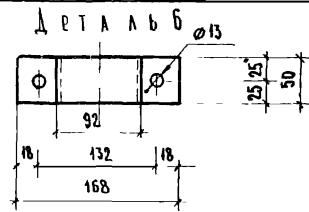
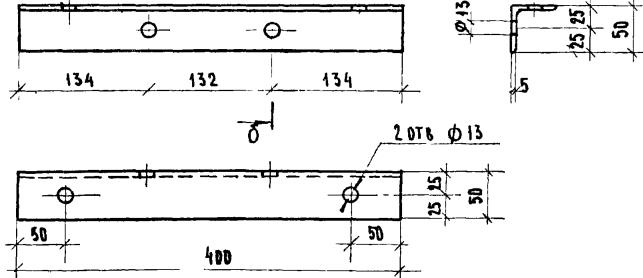
ДЕТАЛЬ 3



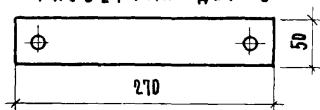
ПРИМЕЧАНИЯ

МОЖЕТ БЫТЬ ПРИМЕНЕН  
ТИПОВОЙ ШТЫРЬ  
ШТ-3С ПО СТ. 80026  
НК СССР

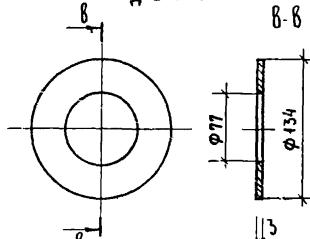
ДЕТАЛЬ 5



РАЗВЕРТКА ДЕТ 6



ДЕТАЛЬ 9

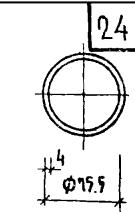
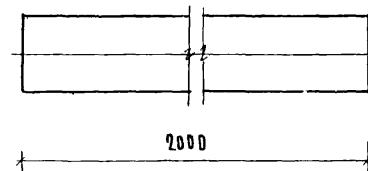


ДЕТАЛЬ 10



РАЗВЕРТКА ДЕТ 10

ДЕТАЛЬ 11



24

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 РАДИОСТОЙКУ

НН ДЕТ	НАИМЕНОВАНИЕ	М-Б	МАТЕР.	КОЛ- ВО	ВЕС 1ШТ, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
1	ТРУБА ВЕРХНЯЯ	1:5	ТРУБА ГАЗ. Ф 4 1/2"	1	0.38	ГОСТ 3262-62
2	ЗАГЛУШКА ВЕРХНЯЯ	1:5	СТ. З	1	0.15	ПО ЧЕРТЕЖУ
3	ШТЫРЬ $\varnothing=130$	1:5	СТ. З	2	0.2	Ш. ЗС СТ. 80026 НК СССР
5	ТРАВЕРСА	1:5	ст. проф. угла 50x50+5	1	1.5	ГОСТ 8509-57
6	ХОМУТ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРАВЕРСЫ	1:5	ст. подвес 50x8	4	0.65	ГОСТ 103-57*
9	ЗАГЛУШКА СРЕДНЯЯ	1:5	СТ. З	1	0.3	ПО ЧЕРТЕЖУ
10	КОЛЬЦО	1:5	ст. кругла. Ф 12	3	0.02	ПО ЧЕРТЕЖУ
11	СТОЙКА $\varnothing=2000$	1:5	ТР. ГАЗ. Ф 2 1/2"	1	13.3	ГОСТ 3262-62

Общий вес изделия 16.70

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Сварку деталей производить  
электродами типа Э-42, высота  
шва 6 мм.

2 Чертежи приняты по Альбому  
САКБ НК-131.

1969 РАДИОСТОЙКА РС. ДЕТАЛИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ

СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.4-1	ЛИСТ 24
-------------	---------------------------	------------

11011-07 25

И.В. №  
ГАРНК  
ВЗАМЕН

г. Москва  
Жилищ. а

И.И.И.ДА  
А.А.ДР  
Л.И.И.Р  
Р.И.Г.И.И

Г. ГАМОНОВ В

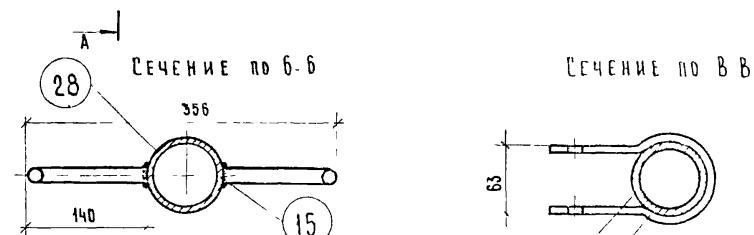
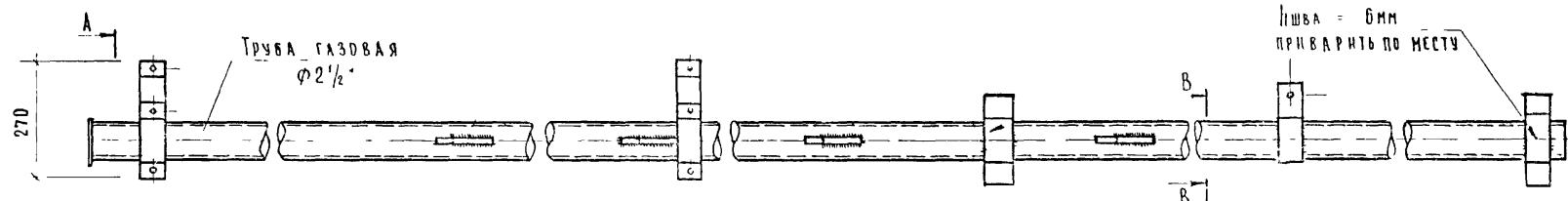
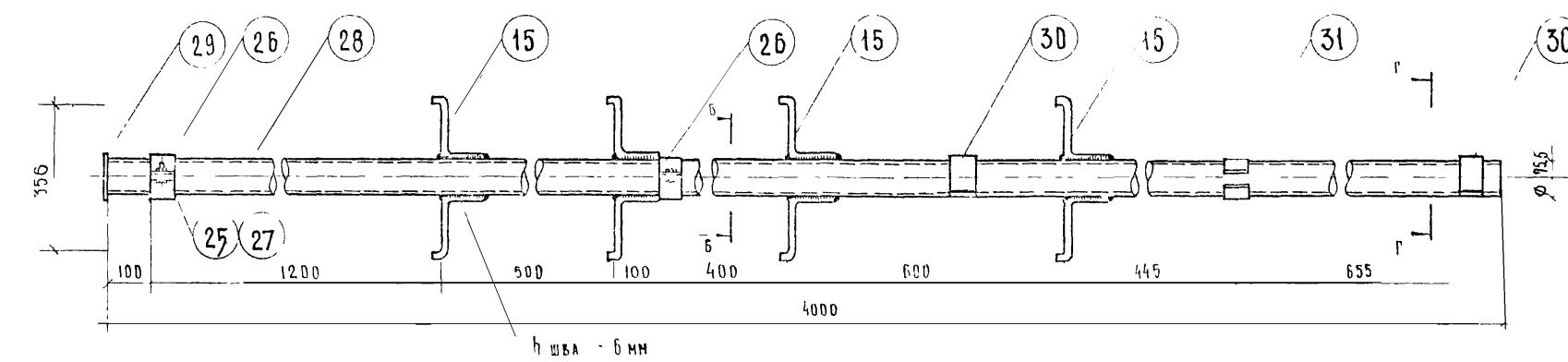
А. МАСЕЕВ

Е.ЦЫБРЯНКА ПРОВЕЧНАЯ

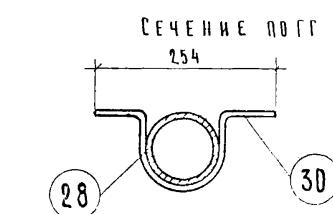
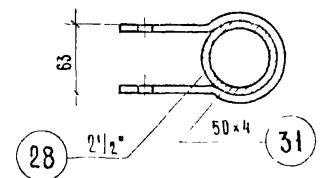
С.ДУБОВА

Н.ТЕРЕХОВА КОПИРОВАЛ

Г.ДАХНОВА



СЕЧЕНИЕ ПО В-В



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ДЕТАЛИ СМ ЛИСТ 26
- 2 ДЕТАЛЬ 30 ПРИВАРТИТЬ ПО МЕСТУ
- 3 СЕЧЕНИЕ А-А СМ ЛИСТ 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ						
НН ДЕТ	Наименование	К-во	МАТЕРИАЛ	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				1ШТ	ВСЕГО	
15	СТУПЕНЬ	8	СТАЛЬ КРУГЛА Ф 16	0.36	2.88	ГОСТ 2590-57*
25	ГАЙКА М 10	6	СТ.3	0.01	0.06	ГОСТ 5945-70
26	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АНТЕННЫ	4	СТАЛЬ ПОЛОС. 50x4	0.52	2.08	ГОСТ 103-57*
27	БОЛТ М 10x25 ММ	6	СТ.3	0.3	1.8	ГОСТ 779870
28	СТОЙКА	1	ТРУБА ГАЗОВАЯ Ф 2 1/2	26.4	26.4	ГОСТ 3262-62
29	ЗАГЛУШКА	1	СТАЛЬ АИСТ. ТОЛЩ. 2 ММ.	0.09	0.09	ГОСТ 5681-57*
30	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЙКИ	2	СТАЛЬ ПОЛОС. 50x5	0.65	1.3	ГОСТ 103-57*
31	КРОНШТЕИН	1	СТАЛЬ ПОЛОС. 50x4	0.6	0.6	ГОСТ 103-57*
общий вес				36.34	КГ	

1969

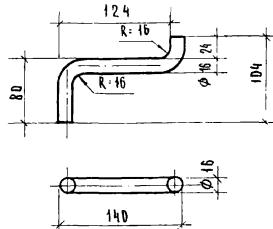
ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕЛЕАНТЕННЫ ГТА-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

СЕРИЯ  
86

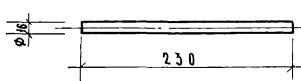
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 104-1  
25

11011-07 26

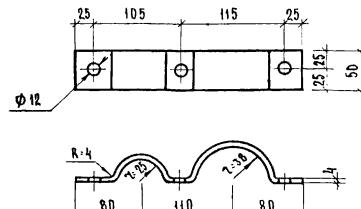
ДЕТАЛЬ 15



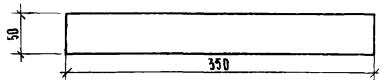
РАЗВЕРТКА ДЕТ 15



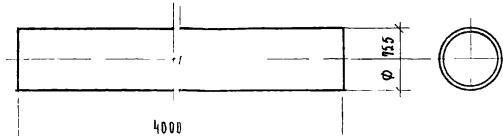
ДЕТАЛЬ 26



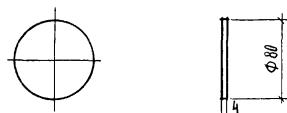
РАЗВЕРТКА ДЕТ 26



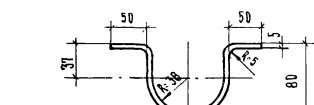
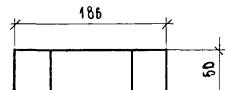
ДЕТАЛЬ 28



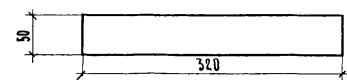
ДЕТАЛЬ 29



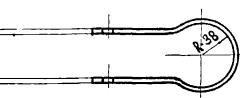
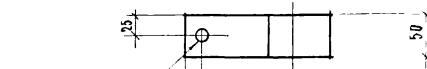
ДЕТАЛЬ 30



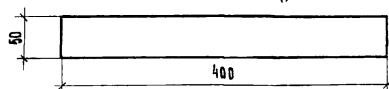
РАЗВЕРТКА ДЕТ 30



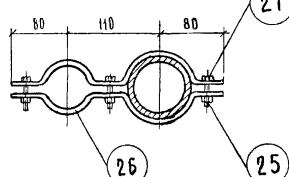
ДЕТАЛЬ 31



РАЗВЕРТКА ДЕТ 31



СЕЧЕНИЕ ПО А-А

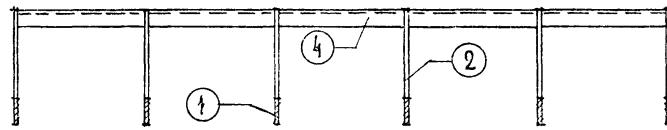
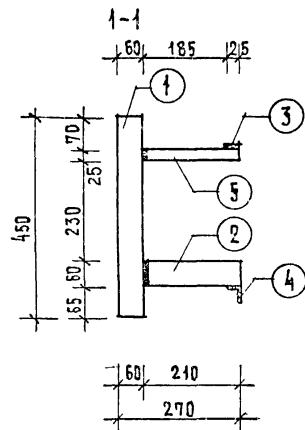
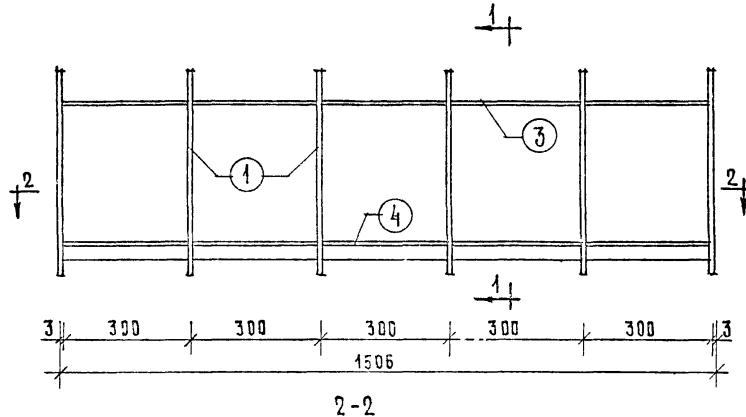


1969

ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕЛЕАНТЕННЫ ГТА-1. ДЕТАЛИ, СЕЧЕНИЕ ПО А-А

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 04-1Лист  
26

ЗАМЕН



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ					
НН ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС	
				ШТУКИ	ОБЩИЙ
1	- 60x6	450	6	1.28	7.68
2	- 60x6	210	6	0.60	3.60
3	- 25x4	1546	1	1.22	1.22
4	L 32x2	1546	1	2.36	2.36
5	- 25x6	210	6	0.25	1.50
				16.36	

## ПРИМЕЧАНИЯ.

1. МАТЕРИАЛ - СТ 0
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Р-4 ММ.

1971

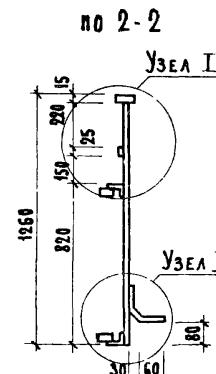
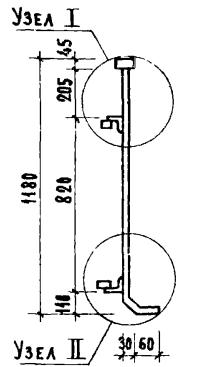
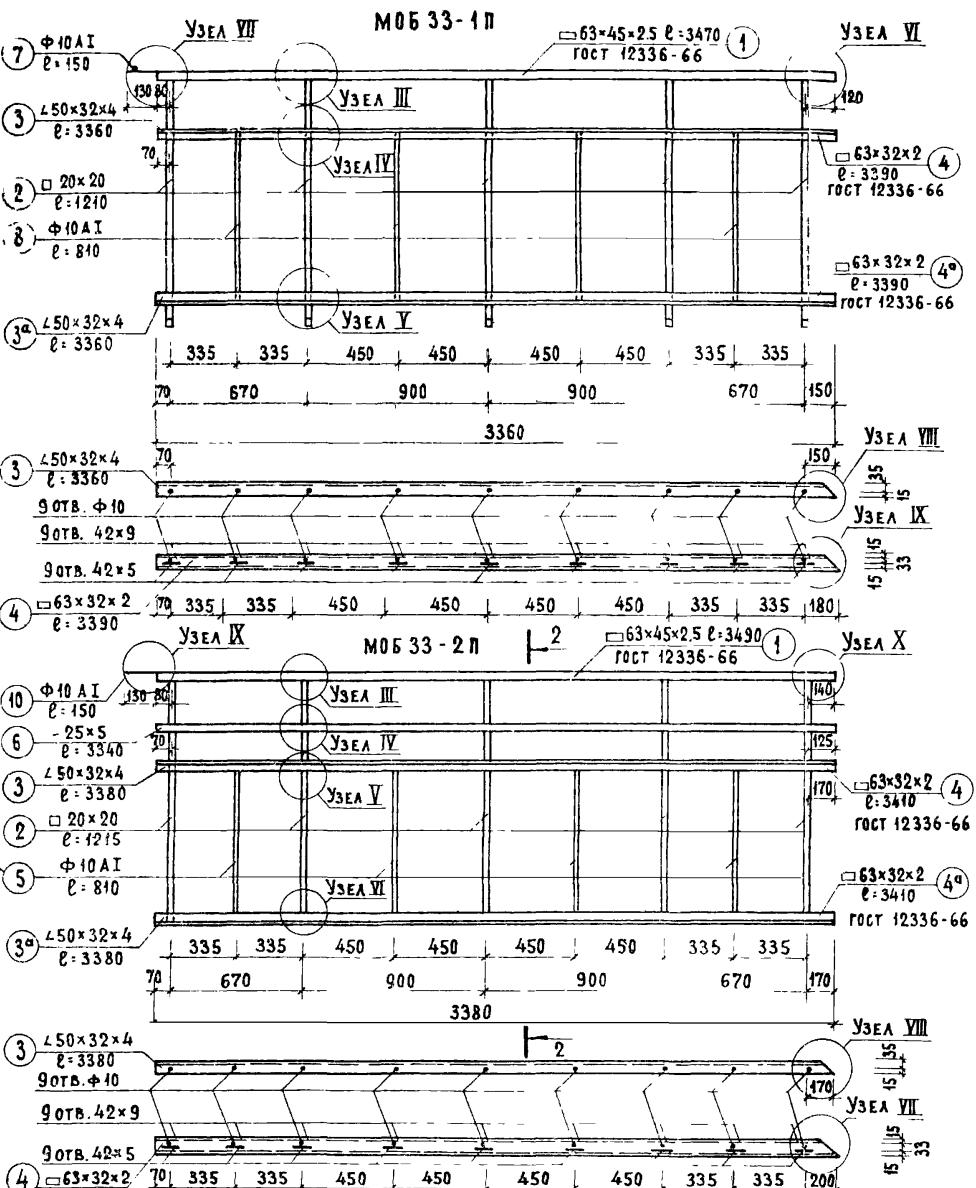
ЦВЕТОЧНИЦА ИМЦ 1

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.4-1  
Лист  
27

РУКОДАНО РАЗРАБОТКА СЧД 92/2  
ДАНИЛОВ ПРОВЕРКА ТОЛЧУК  
ДАМОЛОВ ПРОВЕРКА ТОЛЧУК  
Д.АРХ. ПЕТАРДИЧ В.Г.ФИОНОВА КОПИРОВАЛ БЫЧКОВ  
РУК. ГР. НИЖНЯЯ АРХИТЕКТУРНАЯ  
РУК. ГР. НИЖНЯЯ АРХИТЕКТУРНАЯ

ДАТА  
ИМВ.  
ВЗАМЕН

СИНИЙ  
ЖИЛИЩНЫЙ  
АРХИТЕКТУРНЫЙ  
ИСКУССТВО



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

№ П/П	МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО		ВЕС КГ
					ШТУКИ	ОБЩИЙ	
1		1	□ 63x45x2.5	3470	1	13.29	13.29
2		2	□ 20x20	1210	5	3.80	19.00
3	М06 33-1П	3,3 <sup>a</sup>	□ 50x32x4	3360	2	8.37	16.74
4	М06 33-1П	4,4 <sup>a</sup>	□ 63x32x2	3390	2	9.22	18.44
5	М06 33-1П	5	ВИНТ М8x25 ШАЙБА Ф8	—	9	0.03	0.27
6	М06 33-2П	6	- 40x8	60	9	0.15	1.35
7	М06 33-2П	7	Φ10А1	150	1	0.09	0.09
8	М06 33-2П	8	Φ10А1	810	4	0.50	2.00
1	М06 33-2П	1	□ 63x45x2.5	3490	1	13.37	13.37
2	М06 33-2П	2	□ 20x20	1215	5	3.81	19.05
3	М06 33-2П	3,3 <sup>a</sup>	□ 50x32x4	3380	2	8.42	16.84
4	М06 33-2П	4,4 <sup>a</sup>	□ 63x32x2	3440	2	9.26	18.52
5	М06 33-2П	5	Φ10А1	810	4	0.50	2.00
6	М06 33-2П	6	- 25x5	3340	1	3.28	3.28
7	М06 33-2П	7	□ 20x20	180	5	0.56	2.80
8	М06 33-2П	8	- 40x8	60	9	0.15	1.35
9	М06 33-2П	9	ВИНТ М8x25 ШАЙБА Ф8	—	9	0.03	0.27
10	М06 33-2П	10	Φ10А1	150	1	0.09	0.09

(28)

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИИ 3,3<sup>a</sup> - СТ. О, ОСТАЛЬНЫХ - В СТ - З КП
  - СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.
  - МАРКИ М06 33-1П, М06 33-2П ИЗГОТОВЛЯТЬ ЗЕРКАЛЬНО МАРКАМ М06 33-1П, М06 33-2П.
  - УЗЛЫ ОГРАЖДЕНИЯ М06 33-1П - СМ. ЛИСТ 8,  
УЗЛЫ ОГРАЖДЕНИЯ М06 33-2П - СМ. ЛИСТ 9.
  - МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 4 - СЪЕМНЫЙ, КРЕПИТСЯ ВИНТОМ М8x25 К ПОЗ 3 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЭКРАНА.

1969

ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА М06 33-1П, М06 33-1А, М06 33-2П, М06 33-2А.

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.4-1  
Лист 28

11011-07

(29)