

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЦНИИЭП жилища

СЕРИЯ 86

II
10.4-1

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

Ч А С Т Ь 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.4-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

11011-07
ЦЕНА 0-90

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 10053

Тираж 1500 экз.

1

СЕРИЯ 86
КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ
ЧАСТЬ 10
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.4-1
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

| № п/п | НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА | № листа | № стр. | № п/п | НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА | № листа | № стр. |
|----------|---|------------|-----------|----------|---|------------|-----------|
| 1 | ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ | 1 | 1 | 18 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 74 ; МОЛ 75 | 18 | 18 |
| 2 | СЕТКИ | 2 | 2 | 19 | УЗЛЫ К ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИИ | 19 | 19 |
| 3 | ЛИКЕРЫ, КАРКАС | 3 | 3 | 20 | КРЫШКА ЛЮКА И.К.Л. СТРЕМЯНКА И.М.С. 25 | 20 | 20 |
| 4 | ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ МОЛ 36, МОЛ 48 | 4 | 4 | 21 | ОГРАЖДЕНИЕ ЦОКОЛЬНОГО МАРША ИМОЛ 28-1, РЕШЕТКИ ДМР-1, ДМР-2 | 21 | 21 |
| 5 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 36-1 | 5 | 5 | 22 | ОПОРНАЯ ТРУБА ОТ ДЛ. МАЧТ ТЕЛЕАНТЕННЫ; ГИЛЬЗА ДЛЯ РАДИОСТОЙКИ ГРС-1 | 22 | 22 |
| 6 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 36-2 | 6 | 6 | 23 | РАДИОСТОЙКА РС | 23 | 23 |
| 7 | ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 36П, МОБ 36Л, МОБ 9П, МОБ 9Л | 7 | 7 | 24 | РАДИОСТОЙКА РС. ДЕТАЛИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ | 24 | 24 |
| 8 | ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 36-1П, МОБ 36-1Л, МОБ 9-1П, МОБ 9-1Л | 8 | 8 | 25 | ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕЛЕАНТЕННЫ ГТА-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ | 25 | 25 |
| 9 | ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 36-2П, МОБ 36-2Л, МОБ 9-2П, МОБ 9-2Л | 9 | 9 | 26 | ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕЛЕАНТЕННЫ ГТА-1. ДЕТАЛИ. СЕЧЕНИЕ ПО А-А | 26 | 26 |
| 10 | СЕТКИ | 10 | 10 | 27 | ЦВЕТНИЦА ИМЦ 1 | 27 | 27 |
| 11 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ОК-1, АМ-7, АМ-8, АМ-9, АМ-10, МО-1, МО-2, МО-3 | 11 | 11 | 28 | ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 33-1П, МОБ 33-1Л, МОБ 33-2П, МОБ 33-2Л | 28 | 28 |
| 12 | ЛЕСТНИЦА В МАШИННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ ЛИФТА ЛМ-1. ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ ИМОЛ-2 | 12 | 12 | | | | |
| 13 | ЛЕСТНИЦА ЛМ-2. ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ ИМОЛ-1; ИМОЛ-3 | 13 | 13 | | | | |
| 14 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 63П, МОЛ 63Л, МОЛ 51П, МОЛ 51Л | 14 | 14 | | | | |
| 15 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 67П, МОЛ 67Л, МОЛ 72П, МОЛ 72Л | 15 | 15 | | | | |
| 16 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 69П, МОЛ 69Л, МОЛ 47 | 16 | 16 | | | | |
| 17 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 73П, МОЛ 73Л, МОЛ 73А, МОЛ 12 | 17 | 17 | | | | |

1969

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1

ЛИСТ
1

11011-07 2

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕТКИ

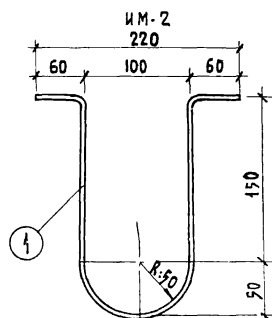
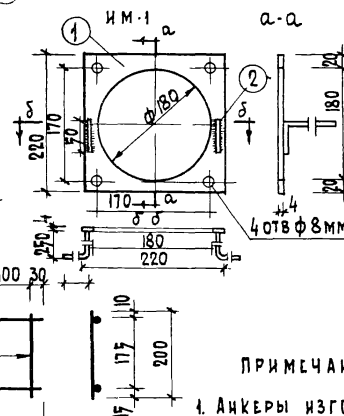
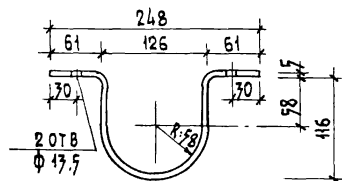
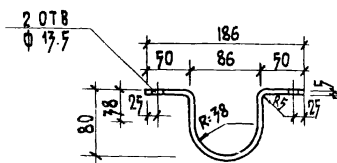
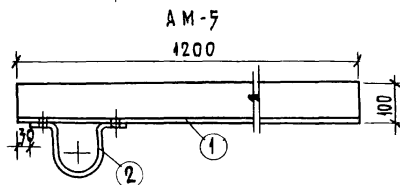
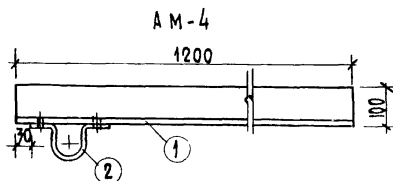
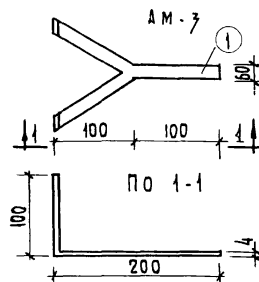
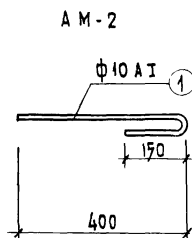
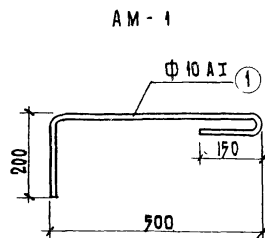
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки разработаны на основании СНиП-82-62
2. Сетки из арматуры класса А-1 ГОСТ 9781-61 и из холоднокатаной проволоки класса В1 ГОСТ 6727-53. Арматура принята в соответствии со СНиП-В. 4-62.
3. Сетки изготавливать с учетом требований СНиП В-8. 1-62.
4. Размеры в круглых скобках относятся к сеткам, применяемым для наружных стен толщиной 64-68 см, в квадратных для внутренних стен 38 см.

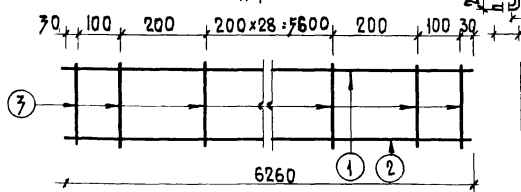
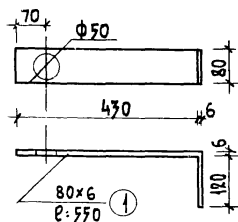
| МАРКА | ПОС | Φ | Л | КОЛ | ОБЩ | ВЕС |
|-------|-----|-----|------|-----|-------|-------|
| МАРКА | ПОС | Φ | Л | ШТ. | ДЛИНА | МАРКА |
| C-1 | 1 | 4B1 | 1490 | 20 | 37,80 | 3,35 |
| C-1A | 1 | 4B1 | 1590 | 24 | 42,96 | 4,25 |
| C-2 | 1 | 4B1 | 500 | 8 | 4,122 | 4,08 |
| C-2A | 1 | 4B1 | 590 | 8 | 4,756 | 4,71 |
| C-3 | 1 | 4B1 | 390 | 16 | 25,44 | 2,51 |
| C-4 | 1 | 4B1 | 400 | 8 | 74,88 | 7,46 |
| C-5 | 1 | 4B1 | 710 | 5 | 12,7 | 1,26 |
| C-5A | 1 | 4B1 | 840 | 5 | 19,98 | 1,98 |
| C-6 | 1 | 4B1 | 500 | 12 | 11,8 | 1,17 |
| C-6A | 1 | 4B1 | 640 | 12 | 19,22 | 1,91 |
| C-7 | 1 | 4B1 | 840 | 5 | 18,3 | 1,81 |
| C-7A | 1 | 4B1 | 840 | 8 | 27,2 | 2,7 |
| C-8 | 1 | 4B1 | 500 | 22 | 22,0 | 2,18 |
| C-8A | 1 | 4B1 | 1100 | 19 | 28,38 | 2,81 |

СЕТКИ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН

| МАРКА | ПОС | Φ | Л | КОЛ | ОБЩ | ВЕС |
|-------|-----|-----|------|-----|-------|-------|
| МАРКА | ПОС | Φ | Л | ШТ. | ДЛИНА | МАРКА |
| C-9 | 1 | 4B1 | 1700 | 6 | 15,97 | 1,58 |
| C-10 | 1 | 4B1 | 380 | 19 | 20,13 | 1,98 |
| C-11 | 1 | 4B1 | 1170 | 8 | 18,48 | 1,83 |
| C-12 | 1 | 4B1 | 380 | 24 | 11,96 | 1,18 |
| C-13 | 1 | 4B1 | 450 | 10 | 9,00 | 0,89 |
| C-13A | 1 | 4B1 | 500 | 9 | 11,61 | 1,15 |
| C-14 | 1 | 4B1 | 100 | 12 | 7,32 | 0,75 |
| C-15 | 1 | 4B1 | 770 | 5 | 14,3 | 1,42 |
| C-15A | 1 | 4B1 | 825 | 5 | 18,04 | 1,79 |
| C-16 | 1 | 4B1 | 950 | 5 | 18,17 | 1,8 |
| C-16A | 1 | 4B1 | 1100 | 5 | 22,98 | 2,28 |



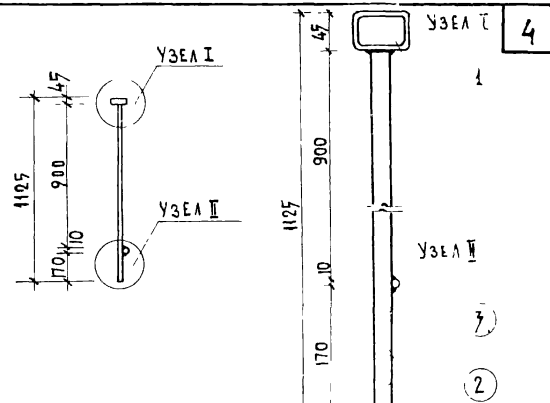
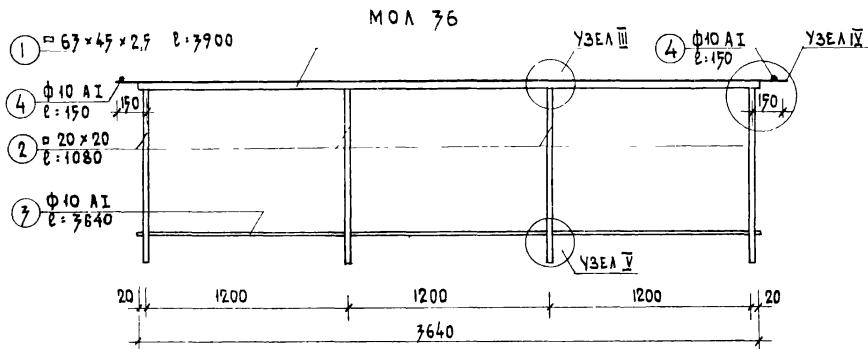
АНКЕР ОТТЯЖКИ АМ-6



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. АНКЕРЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АІ ПО СН И ПІ-В. 4-62 И СН И ПІІ-В. 1-62.
2. КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ АІ И АІІ ПО СН И ПІ-В. 4-62
3. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | |
|----------------------|-----------|---------|---------|-----------|----------------|-----------------|-------|
| МАРКА | МН ПОЗ | Ф ММ | Е ММ | КОЛ ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА | ВЕС КГ. ЗАТА | МАРКИ |
| АМ-1 | 1 | 10А I | 890 | 1 | 0,89 | 0,55 | 0,55 |
| АМ-2 | 1 | 10А I | 550 | 2 | 1.10 | 0,68 | 0,68 |
| АМ-3 | 1 | 60x4 | 300 | 1 | 0,30 | 0,56 | 0,56 |
| АМ-4 | 1 | 100x10 | 1200 | 1 | 1.20 | 18.12 | 1875 |
| | 2 | 50x5 | 320 | 1 | 0.32 | 0.63 | |
| АМ-5 | 1 | 100x10 | 1200 | 1 | 1.20 | 18.12 | 1896 |
| | 2 | 50x5 | 430 | 1 | 0.43 | 0.84 | |
| АМ-6 | 1 | 80x6 | 550 | 1 | 0.55 | 2.06 | 2.06 |
| К-1 | 1 | 8А I | 6260 | 1 | 6.26 | 2.47 | 1151 |
| | 2 | 14А II | 6260 | 1 | 6.26 | 7.57 | |
| | 3 | 6А I | 200 | 33 | 6.60 | 1.47 | |
| ИМ-1 | 1 | 220x4 | 220 | 1 | 0.22 | 0.32 | 1.04 |
| | 2 | 8А I | 400 | 2 | 0.80 | 0.72 | |
| ИМ-2 | 1 | 4В I | 580 | 1 | 0.58 | 0.094 | 0.059 |

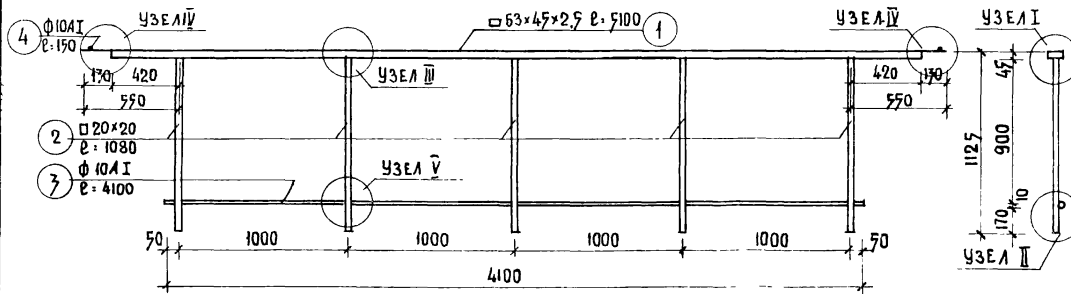


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ

| № П. | МАРКА | № ПОЗ. | ПРОФИЛЬ мм | ДЛИНА мм | К-ТЬ шт | ЗЕС КГ | ОБЩИЙ ЗЕС КГ | МАРКИ |
|------|-------------|--------|---------------|-------------|------------|--------|-----------------|-------|
| 1 | 96 МОН 3 | 1 | 65x45x25 | 3900 | 1 | 14.94 | 14.94 | 3093 |
| 2 | | 2 | Ф 20 А I | 1080 | 4 | 3.39 | 13.56 | |
| 3 | | 3 | Ф 10 А I | 3640 | 1 | 2.25 | 2.25 | |
| 4 | | 4 | Ф 10 А I | 1500 | 2 | 0.09 | 0.18 | |
| 5 | 87 МОН 3 | 1 | 65x45x25 | 5100 | 1 | 19.37 | 19.37 | 79.19 |
| 6 | | 2 | Ф 20x20 | 1080 | 5 | 3.39 | 16.95 | |
| 7 | | 3 | Ф 10 А I | 4100 | 1 | 2.57 | 2.57 | |
| 8 | | 4 | Ф 10 А I | 150 | 2 | 0.09 | 0.18 | |

Примечания:

1. МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 1, 2, 3, 4 - В.С.Т.-ЗПК.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 мм.



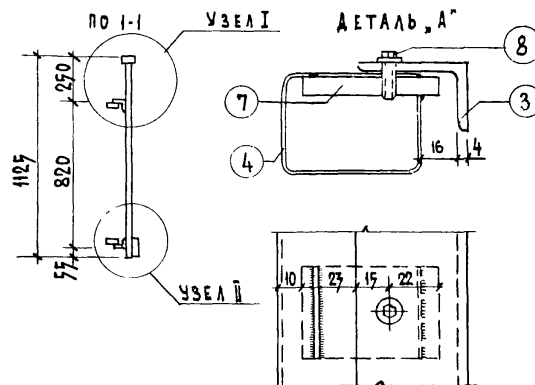
1969

ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ МОЛ 36, МОЛ 48

СЕРЦЯ
86

часть 10

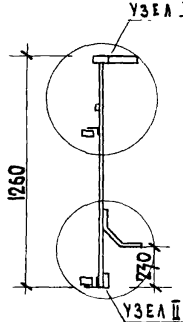
Л И С Т
4



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 3, 3^а - СТ. 0
ОСТАЛЬНЫХ - В. СТ. - 7 ПК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ - 7 ММ.
3. МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, 4"-СЪЕМНЫЙ,
КРЕПИТСЯ ВИНТОМ "8" ПОСЛЕ УСТАНОВКИ
ЭКРАНА.

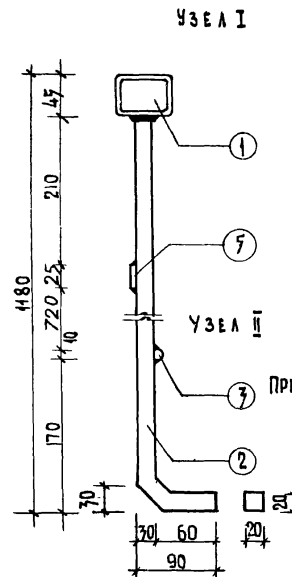
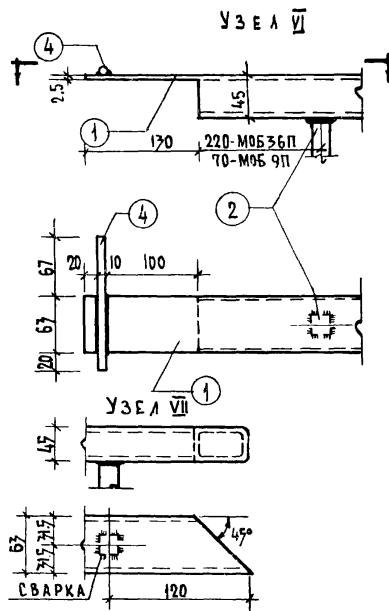
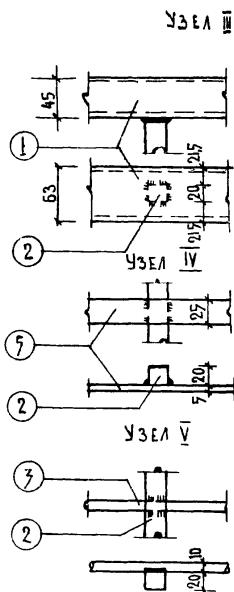
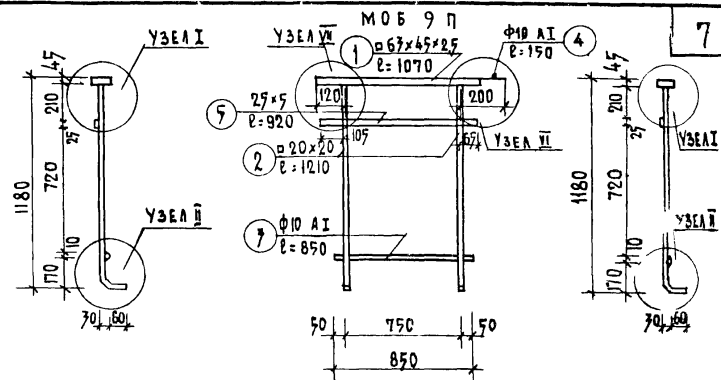
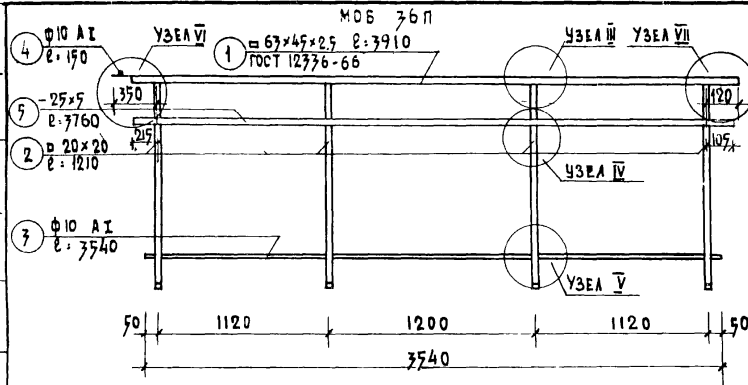
Лист
5



ПОЗИЦИЯ 4* - ДЛЯ ВАРИАНТА 2

ПРИМЕЧАНИЯ:
 ВАРИАНТ 2 РАЗРАБОТАН ДЛЯ
 СЛУЧАЯ ЗАМЕНЫ ЛАМП ЛОДЖИЙ ПЛЗ-12
 МНОГОТУПОВЫМИ НАСТИЛКАМИ ПЛЗ-12
 2 МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 7, 5% СТО,
 ОСТАЛЬНЫХ - В СТ - 3 ПК
 3 СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.
 4 МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 6-СЕМЬМИ
 КРЕПИТСЯ ВИНТОМ 10 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЭКРАНА.

11014-07 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДАНИЕ

| № п/п | МАРКА | №№ поз. | ПРОФИЛЬ | | КОМ- шт. | Вес кг | | МАРКА |
|----------|--------------------|------------|----------|------|-------------|--------|-------|-------|
| | | | М.М. | Д.М. | | ШТУКИ | ОБЩИЙ | |
| 1 | МОБ 9 П МОБ 9 А | 1 | 63x45x25 | 3910 | 1 | 14.98 | 14.98 | 36 14 |
| 2 | | 2 | 20x20 | 1210 | 4 | 3.80 | 15.20 | |
| 3 | | 3 | 10 А I | 3540 | 1 | 2.18 | 2.18 | |
| 4 | | 4 | 10 А I | 190 | 1 | 0.09 | 0.09 | |
| 5 | | 5 | - 25x5 | 3760 | 1 | 3.69 | 3.69 | |
| 1 | МОБ 9 П МОБ 9 А | 1 | 63x45x25 | 1070 | 1 | 4.10 | 4.10 | 17,22 |
| 2 | | 2 | 20x20 | 1210 | 2 | 3.80 | 7.60 | |
| 3 | | 3 | 10 А I | 850 | 1 | 0.53 | 0.53 | |
| 4 | | 4 | 10 А I | 190 | 1 | 0.09 | 0.09 | |
| 5 | | 5 | - 25x5 | 920 | 1 | 0.90 | 0.90 | |

ПРИМЕЧАНИЯ 1 МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 1,2,3,4 - В.СТ-3ПК.
2 СВАРНЫЕ ШВЫ ≥ 5 ММ.
3 МАРКИ МОБ 36А, МОБ 9А ИЗГОТОВЛЯТЬ
ЗЕРКАЛЬНО МАРКАМ МОБ 36П, МОБ 9П

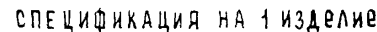
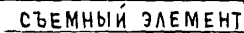
1969

О Г Р А Ж Д Е Н И Я Б А Л К О Н А МОБ36П, МОБ36Л, МОБ9П, МОБ9Л

СЕРИЯ
86

| |
|---------------|
| ЧАСТЬ 10 |
| РАЗДЕЛ 10.4-1 |

Л И С Т
7

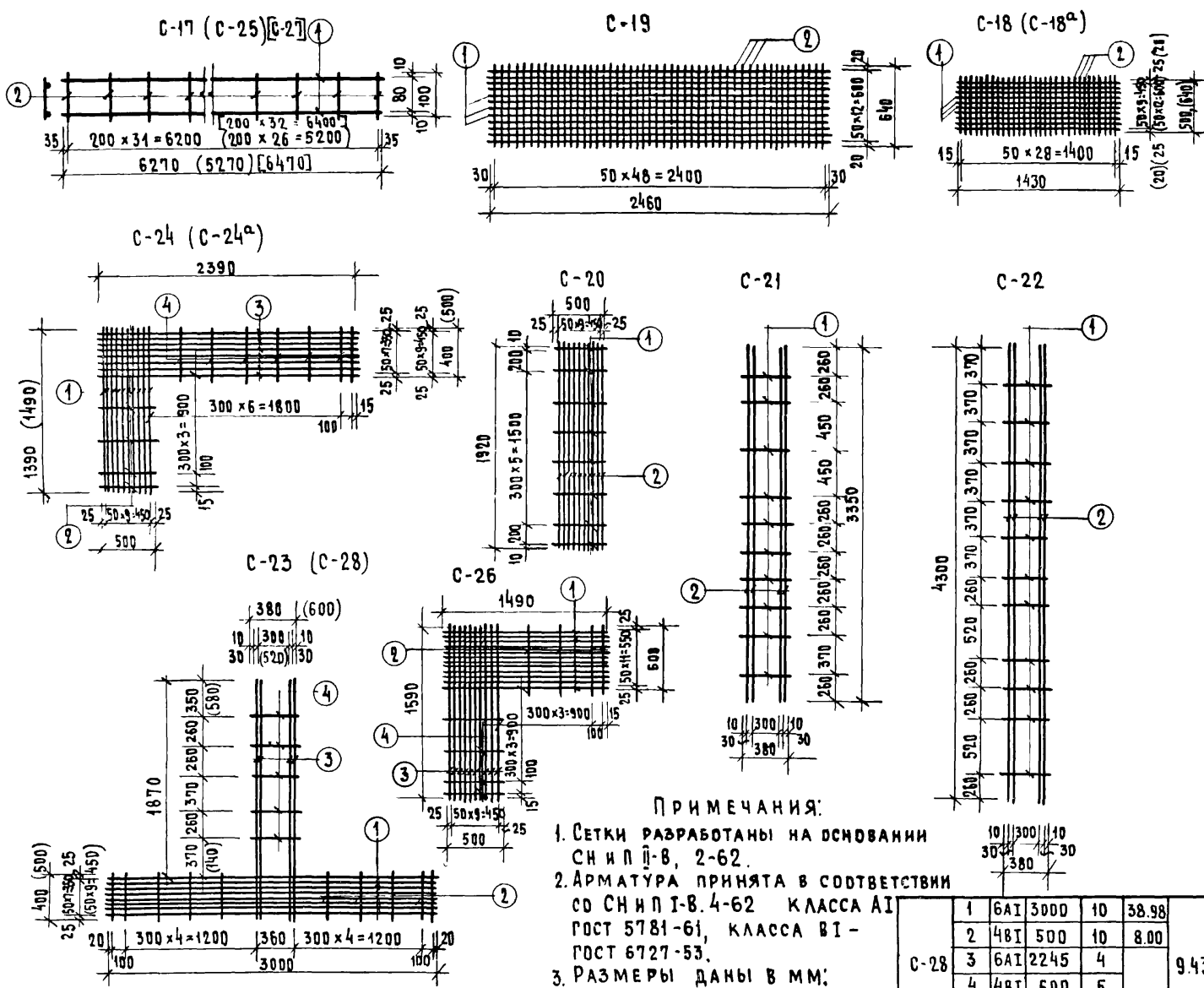


ПРИМЕЧАНИЯ:
1 МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИИ 33-СТ-0, ОСТАЛЬНЫХ - В СТ-3ПК
2 СВАРНЫЕ ШВЫ - 5ММ.
3 МАРКИ МОБ 36-1А, МОБ 9-1А ИЗГОТОВЛЯТЬ
ЗЕРКАЛЬНО МАРКАМ МОБ 36-1П, МОБ 9-1П

9

Р.К. ОТД. 10
 М. И. И. ОТД.
 М. И. И. ПР.
 М. А. Р. ПР.
 ОТДЕЛ РАБОТ
 САМОХОВ
 ЕФИМОВА
 ЧАЛАЯ
 И. ДАШЕВА
 КРУГЛЫХ

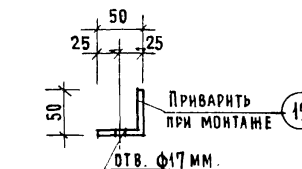
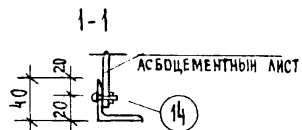
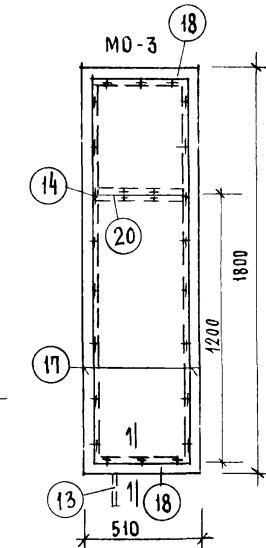
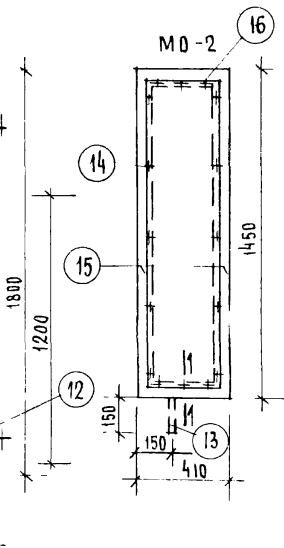
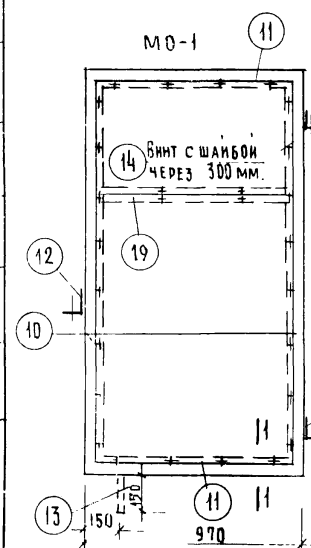
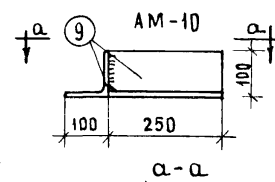
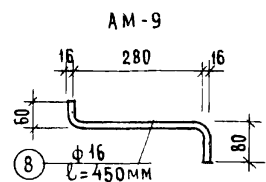
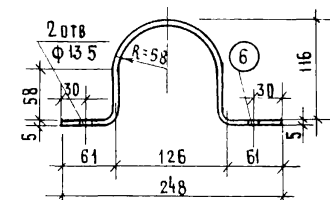
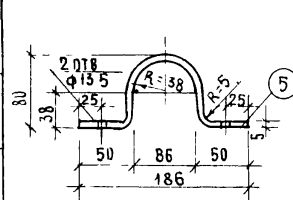
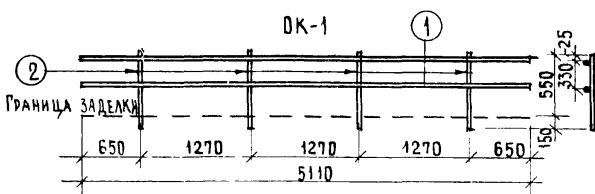
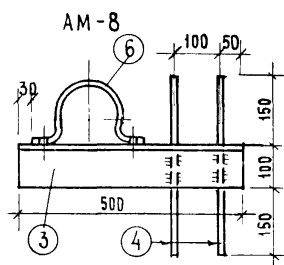
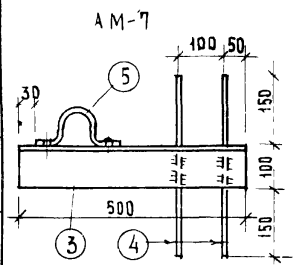
ЦЕННИК
 ЖИЛИЩА



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СЕТКИ РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВании
 СН И П II-В, 2-62.
 2. АРМАТУРА ПРИНЯТА В СООТВЕТСТВИИ
 СО СН И П I-В. 4-62 КЛАССА АІ
 ГОСТ 5781-61, КЛАССА ВІ -
 ГОСТ 6727-53.
 3. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.

| | | | | | |
|------|---|-----|------|----|-------|
| C-28 | 1 | 6A1 | 3000 | 10 | 38.98 |
| | 2 | 4B1 | 500 | 10 | 8.00 |
| | 3 | 6A1 | 2245 | 4 | |
| | 4 | 4B1 | 600 | 5 | |
| | | | | | 9.43 |

| СПЕЦИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | |
|----------------------|--------|------|------|---------|--------------|---------------|
| МАРКА | НМ ПОЗ | Ф ММ | Л ММ | КОЛ ШТ. | ОБЩ ДЛИНА М. | ВЕС МАРКИ КР. |
| C-17 | 1 | 4B1 | 6270 | 2 | 15.74 | 1.56 |
| | 2 | 4B1 | 100 | 32 | | |
| C-18 | 1 | 4B1 | 1430 | 10 | 28.80 | 2.85 |
| | 2 | 4B1 | 500 | 29 | | |
| C-18 ^a | 1 | 4B1 | 1430 | 13 | 37.15 | 3.68 |
| | 2 | 4B1 | 640 | 29 | | |
| C-19 | 1 | 4B1 | 2460 | 13 | 63.34 | 6.27 |
| | 2 | 4B1 | 640 | 49 | | |
| C-20 | 1 | 4B1 | 500 | 8 | 4.00 | 4.66 |
| | 2 | 6A1 | 1920 | 10 | 19.20 | |
| C-21 | 1 | 4B1 | 380 | 10 | 3.80 | 3.34 |
| | 2 | 6A1 | 3350 | 4 | 13.40 | |
| C-22 | 1 | 4B1 | 380 | 11 | 4.18 | 3.82 |
| | 2 | 6A1 | 4300 | 4 | 17.20 | |
| C-23 | 1 | 6A1 | 3000 | 8 | 32.98 | 1.99 |
| | 2 | 4B1 | 400 | 10 | 6.80 | |
| | 3 | 6A1 | 2245 | 4 | | |
| | 4 | 4B1 | 380 | 5 | | |
| C-24 | 1 | 4B1 | 1390 | 10 | | 37.82 |
| | 2 | 4B1 | 500 | 4 | | |
| | 3 | 4B1 | 2390 | 8 | | |
| | 4 | 4B1 | 400 | 7 | | |
| C-24 ^a | 1 | 4B1 | 1490 | 10 | | 44.30 |
| | 2 | 4B1 | 500 | 4 | | |
| | 3 | 4B1 | 2390 | 10 | | |
| | 4 | 4B1 | 500 | 7 | | |
| C-25 | 1 | 4B1 | 5270 | 2 | 13.24 | 1.31 |
| | 2 | 4B1 | 100 | 27 | | |
| C-26 | 1 | 4B1 | 1490 | 12 | | 38.18 |
| | 2 | 4B1 | 600 | 4 | | |
| | 3 | 4B1 | 1590 | 10 | | |
| | 4 | 4B1 | 500 | 4 | | |
| C-27 | 1 | 4B1 | 6470 | 2 | 16.24 | 1.60 |
| | 2 | 4B1 | 100 | 33 | | |



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПОЗИЦИЮ 12 ПРИВАРИТЬ К РАМ-
КЕ ЭКРАНА ПРИ УСТАНОВКЕ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ h_ш = 4 мм.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------------|-------------------------|-------|------|-------------|-------|-------|------|---------|
| МАРКА | ПАЗ | ПРОФИЛЬ | ДЛИНА | К-БО | ОБЩ. | БЕС. | КР. | | |
| | | ММ. | ММ. | ШТ | ДЛ-4.31-133 | | | УЧЕТ | МАРКИ |
| DK-1 | 1 | Φ 16 A I | 5110 | 2 | 10.22 | 15.15 | | | |
| | 2 | Φ 20 A I | 700 | 4 | 2.80 | 6.92 | 23.07 | | |
| AM-7 | 3 | ∠ 100×10 | 500 | 1 | 0.50 | 7.55 | | | |
| | 4 | Φ 16 A I | 400 | 2 | 0.80 | 1.26 | | | |
| | 5 | - 50×5 | 320 | 1 | 0.32 | 0.65 | 9.46 | | |
| AM-8 | 3 | ∠ 100×10 | 500 | 1 | 0.50 | 7.55 | | | |
| | 4 | Φ 16 A I | 400 | 2 | 0.80 | 1.26 | | | |
| | 6 | - 60×5 | 430 | 1 | 0.43 | 1.01 | 9.82 | | |
| AM-9 | 8 | Φ 16 A I | 450 | 1 | 0.45 | 0.71 | | | 0.71 |
| | 9 | ∠ 100×10 | 250 | 2 | 0.50 | 7.55 | | | 7.55 |
| MO-1 | 10 | ∠ 40×4 | 1798 | 2 | 3.60 | 8.70 | | | |
| | 11 | ∠ 40×4 | 968 | 2 | 1.94 | 4.70 | | | |
| | 12 | - 50×4 | 100 | 3 | 0.30 | 0.45 | | | |
| | 13 | Φ 12 | 150 | 1 | 0.15 | 0.15 | | | 17.55 |
| | 14 | ВИНТ С ШАЙБОЙ N 8-25 | 28 | — | — | 1.49 | | | |
| | 19 | - 50×4 | 950 | 1 | 0.95 | 1.52 | | | 15.3 м² |
| MO-2 | АСБОЦЕМЕНТНЫЙ ЛИСТ (δ = 6 мм) | | | | | | | | |
| | 15 | ∠ 40×4 | 1448 | 2 | 2.90 | 7.00 | | | |
| | 16 | ∠ 40×4 | 408 | 2 | 0.82 | 1.99 | | | 12.33 |
| | 13 | Φ 12 | 150 | 1 | 0.15 | 0.15 | | | |
| MO-3 | 14 | ВИНТ С ШАЙБОЙ N 8-25 | 15 | — | — | 1.44 | | | |
| | АСБОЦЕМЕНТНЫЙ ЛИСТ (δ = 6 мм) | | | | | | | | 0.45 м² |
| | 17 | ∠ 40×4 | 1798 | 2 | 3.60 | 8.70 | | | |
| | 18 | ∠ 40×4 | 508 | 2 | 1.16 | 2.82 | | | |
| MO-3 | 13 | Φ 12 | 150 | 1 | 0.15 | 0.15 | | | 15.11 |
| | 14 | ВИНТ С ШАЙБОЙ N 8-25 | 26 | — | — | 1.59 | | | |
| MO-3 | 20 | - 50×4 | 490 | 1 | 0.49 | 0.77 | | | 0.74 м² |
| | АСБОЦЕМЕНТНЫЙ ЛИСТ (δ = 6 мм) | | | | | | | | |

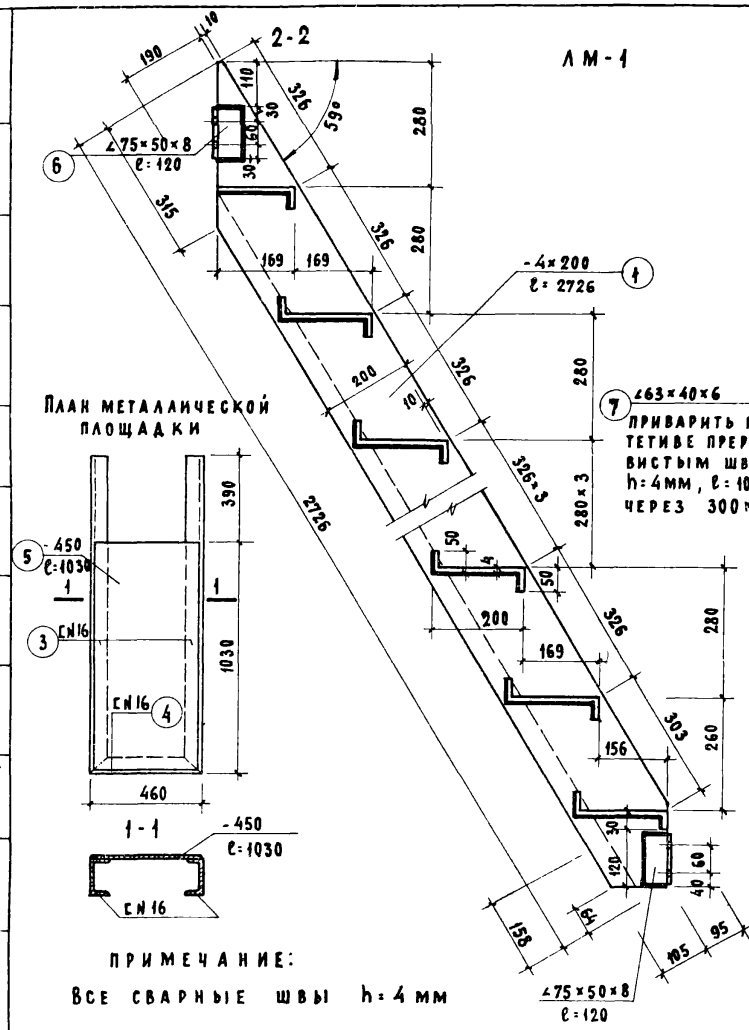
1969

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ DK-1; AM-7; AM-8; AM-9; AM-10; MO-1; MO-2; MO-3.

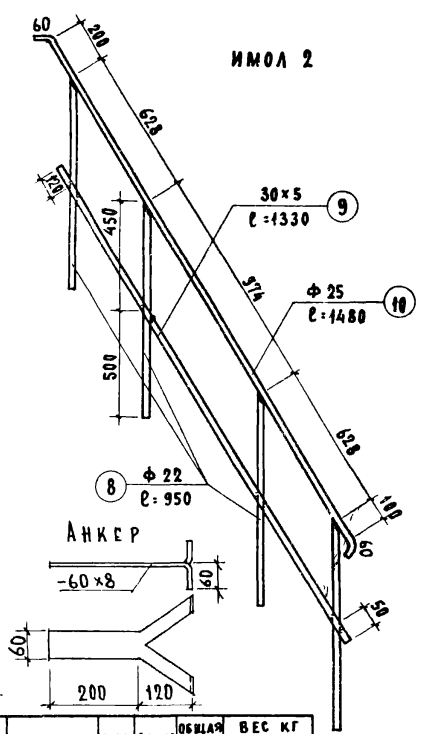
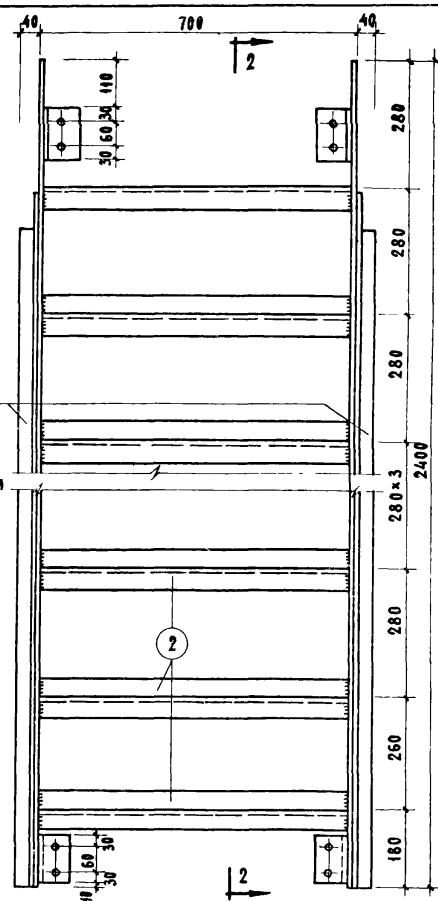
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1
ЛИСТ
11

| | | | |
|--------------|----------|------------|--------|
| РУК. ОТД. 10 | СПЕЛБАУМ | РАЗРАБОТКА | ШЕВЕКО |
| ГЛАВН. ОТД. | САМОЙЛОВ | ПРОВЕРКА | ГЛУКЕ |
| ГЛАВН. ПР. | АБРАМОВ | | |
| ГЛАВН. ПР. | ЧУЛАЯ | | |



ПРИМЕЧАНИЕ:
ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h = 4 \text{ мм}$

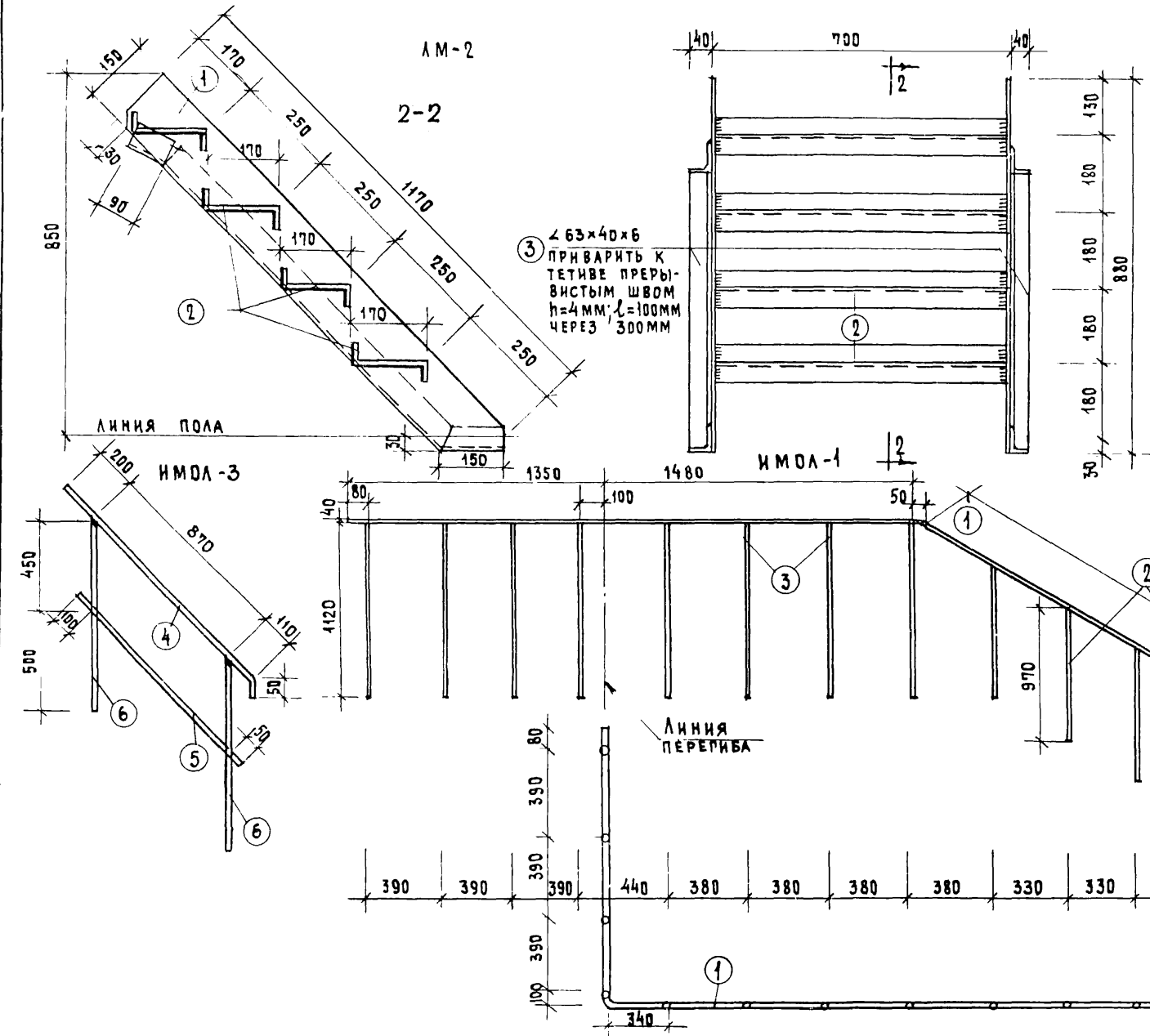


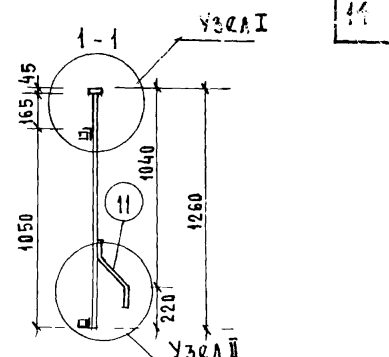
| МАРКА | НН ПОЗ. | ПРОФИЛЬ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА 1 ЗАМ. М | ПЛОЩАДЬ 1 ЗАМ. М | ВЕС КГ 1 ЗАМ. | ОБЩ. | МАРКА | НН ПОЗ. | ПРОФИЛЬ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА 1 ЗАМ. М | ПЛОЩАДЬ 1 ЗАМ. М | ВЕС КГ 1 ЗАМ. | ОБЩ. |
|-------|------------|------------|-------------|----------------------|------------------------|------------------|-------|-------|------------|----------|-------------|----------------------|------------------------|------------------|-------|
| АМ-1 | 1 | - 4 x 200 | 2 | 2726 | 5.46 | 34.2 | 172.7 | АНКЕР | 7 | 463x40x6 | 2 | 2350 | 4.70 | 21.8 | 24.33 |
| | 2 | - 4 x 160 | 8 | 690 | 5.52 | 52.0 | | | 8 | - 60 x 8 | 1 | 380 | 0.38 | 1.43 | |
| | 3 | С 4 x 3 | 2 | 1420 | 2.84 | 40.0 | | | 8 | Ф 22 | 4 | 950 | 3.80 | 11.3 | |
| | 4 | С 16 | 1 | 460 | 0.46 | 6.5 | | | 9 | - 5 x 30 | 1 | 2400 | 2.40 | 28.3 | |
| | 5 | - 40 x 450 | 1 | 1030 | 1.03 | 14.6 | | | 10 | Ф 25 | 1 | 2670 | 2.65 | 10.20 | |
| | 6 | 475x50x8 | 4 | 120 | 0.48 | 3.56 | | | | | | | | | |

| МАРКА | НН ПОЗ. | ПРОФИЛЬ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА 1 ШТ. | ОБЩ. ДЛИНА | ВЕС 1 ШТ. | ОБЩ. ВЕС |
|--------|---------|---------------|----------|-------------|------------|-----------|----------|
| ЛМ-2 | 1 | - 4 × 150 | 2 | 1200 | 2.4 | 11.3 | 46.2 |
| | 2 | - 4 × 270 | 4 | 690 | 2.76 | 23.4 | |
| | 3 | ∠ 63 × 40 × 6 | 2 | 1240 | 2.48 | 11.5 | |
| ИМОЛ-3 | 4 | φ 25 | 1 | 1230 | 1.23 | 4.74 | 11.6 |
| | 5 | - 5 × 30 | 1 | 1020 | 1.02 | 1.21 | |
| | 6 | φ 22 | 2 | 950 | 1.90 | 5.65 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ

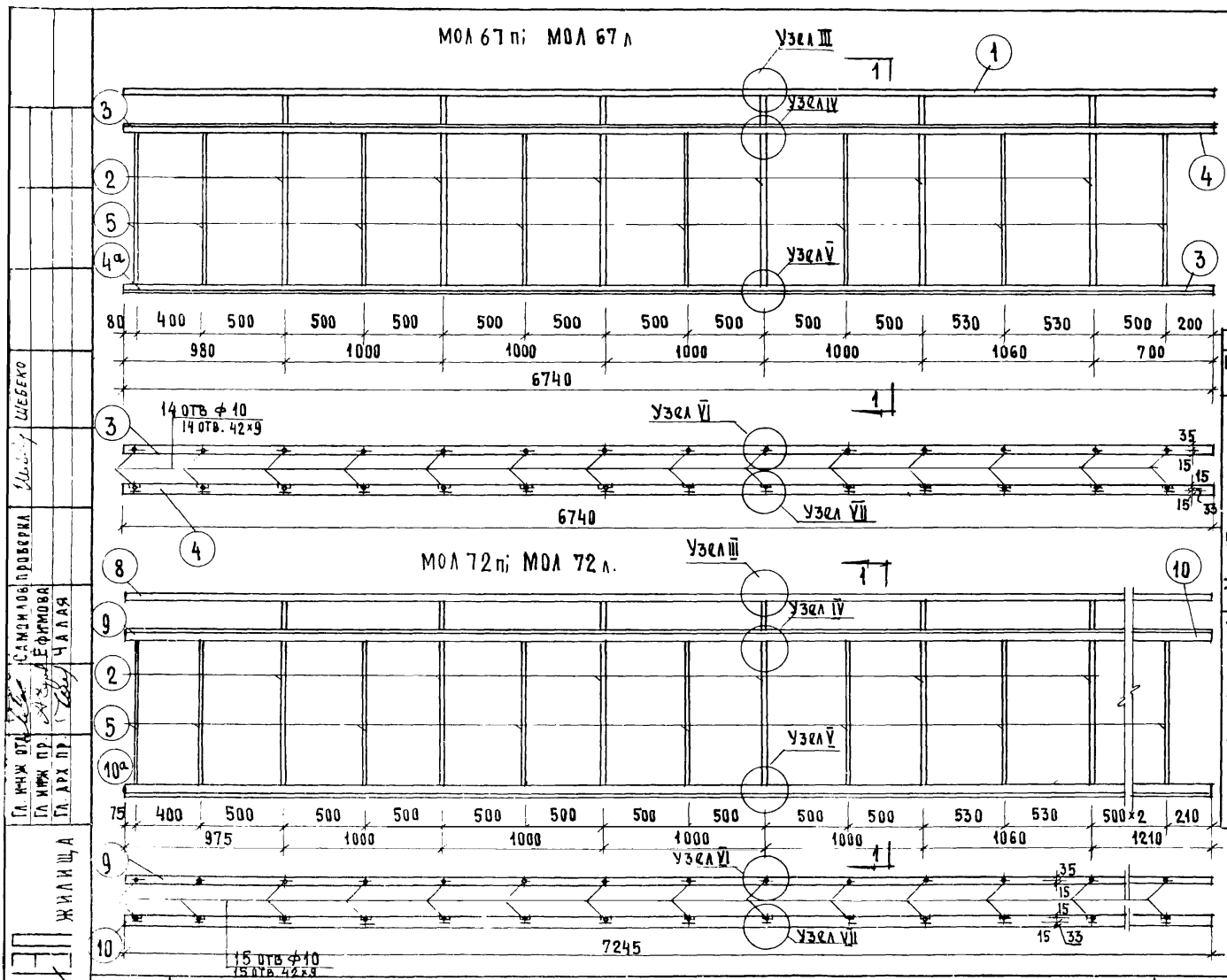
| МАРКА | НН ПОЗ. | ПРОФИЛЬ | ДЛИНА | КОЛ. ШТ. | ВЕС 1 ШТ. | ОБЩ. ВЕС | МАРКА |
|--------|---------|-----------|-------|----------|-----------|----------|-------|
| ИМОЛ-1 | 1 | □ 40 × 60 | 5430 | 1 | 11.56 | 11.56 | 57.96 |
| | 2 | □ 20 × 20 | 970 | 6 | 3.04 | 18.24 | |
| | 3 | □ 20 × 20 | 1120 | 8 | 3.52 | 28.16 | |





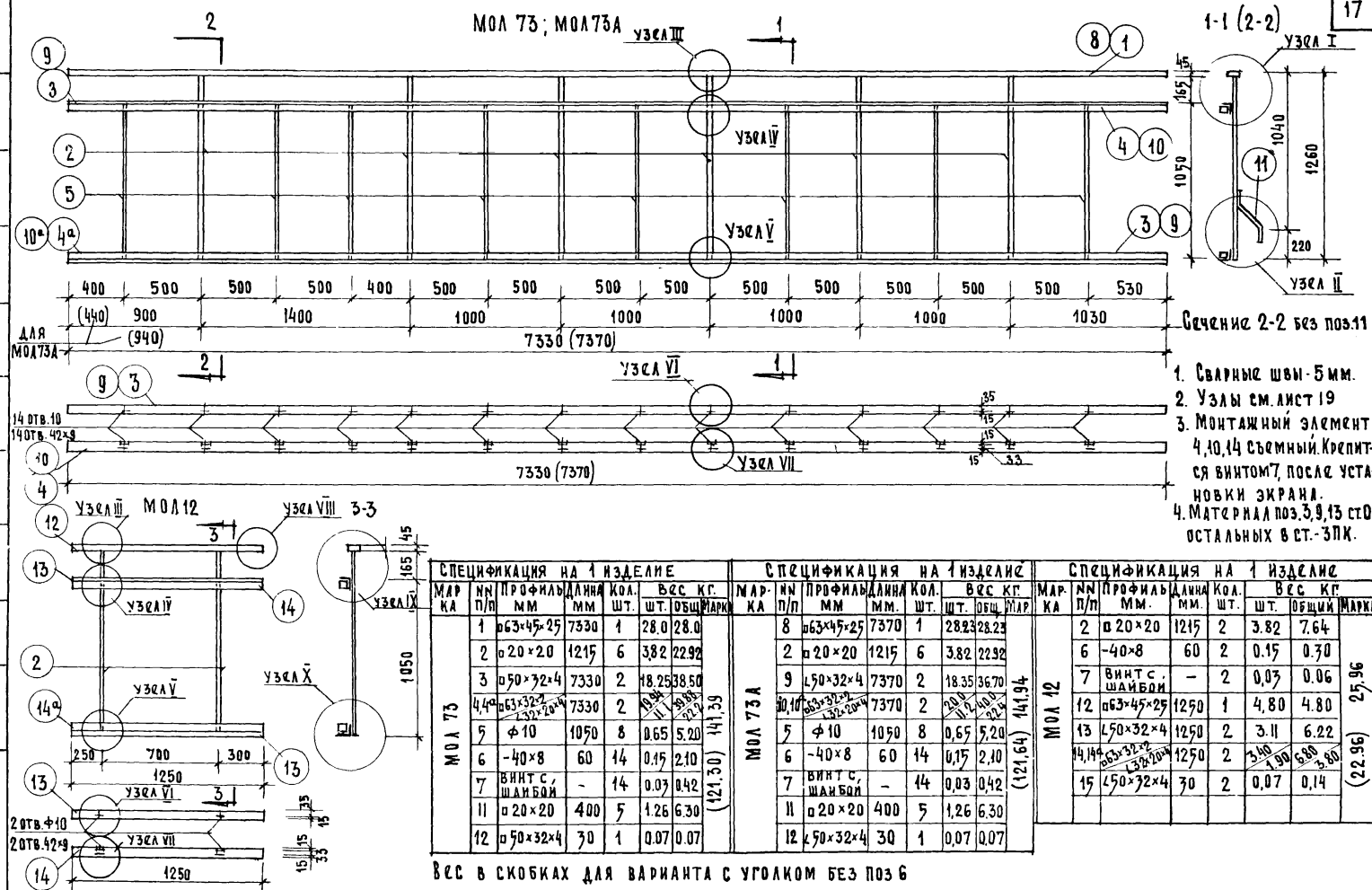
1. Сварные швы - 5 мм.
2. Узлы см. лист 19
3. Монтажный элемент 4,10 съемным крепится винтом 7 после установки экрана.

| | | |
|-------------|---------------|------------|
| СЕРИЯ 86 | ЧАСТЬ 10 | ЛИСТ 14 |
| | РАЗДЕЛ 10.4-1 | |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДАНИЕ | | | | | | |
|---------------------------|---------|---------------|----------|----------|---------|---------------|
| МАТ. КА | МН. П/П | ПРОФИЛЬ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ВЕС ШТ. | ВЕС КГ. ОБЩИЙ |
| МОА 67п; МОА 67Л | 1 | 63x45x25 | 6740 | 1 | 25.81 | 25.81 |
| | 2 | 20x20 | 1215 | 6 | 3.82 | 22.92 |
| | 3 | 50x32x4 | 6740 | 2 | 16.78 | 33.56 |
| | 4 | 63x32x2 | 6740 | 2 | 15.55 | 31.10 |
| | 5 | Ф10 | 1050 | 8 | 0.65 | 5.20 |
| | 6 | -40x8 | 60 | 14 | 0.15 | 2.10 |
| | 7 | ВИНТ С ШАЙБОЙ | - | 14 | 0.03 | 0.42 |
| | 11 | 20x20 | 400 | 5 | 1.26 | 6.30 |
| | 2 | 20x20 | 1215 | 6 | 3.82 | 22.92 |
| | 5 | Ф10 | 1050 | 9 | 0.65 | 5.85 |
| | 6 | -40x8 | 60 | 15 | 0.15 | 2.25 |
| МОА 72п; МОА 72Л | 7 | ВИНТ С ШАЙБОЙ | - | 15 | 0.03 | 0.45 |
| | 8 | 63x45x25 | 7245 | 1 | 27.75 | 27.75 |
| | 9 | 50x32x4 | 7245 | 2 | 18.0 | 36.0 |
| | 10 | 63x32x2 | 7245 | 2 | 15.7 | 31.4 |
| | 11 | 20x20 | 400 | 5 | 1.26 | 6.30 |

1. СВАРНЫЕ ШВЫ - 5ММ.
2. УЗЛЫ СМ. ЛИСТ 19
3. МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 4; 10 СЪЕМНЫМ КРЕПИТСЯ ВИНТОМ 7 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЭКРАНА.



Вес в скобках для варианта с уголком без поз 6

1969

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 73п; МОЛ 73а; МОЛ-73а; МОЛ-12.

С Е Р И Я

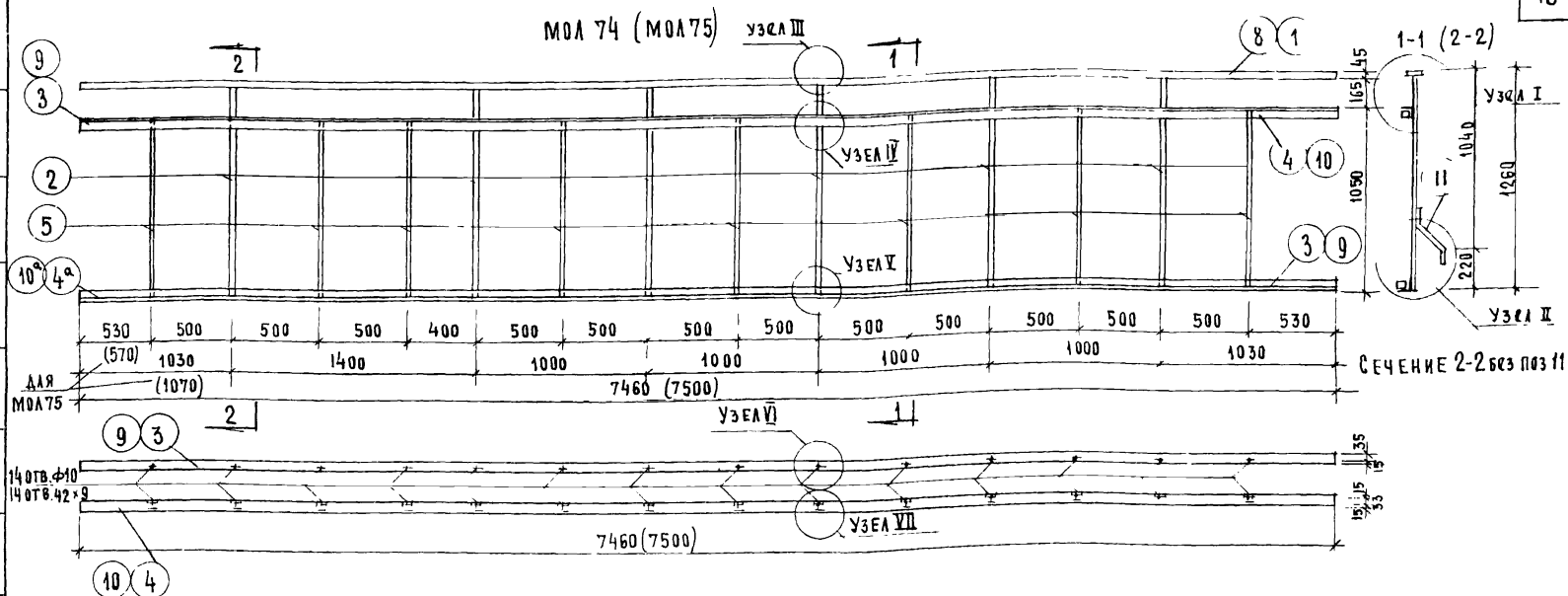
86

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.4-1

Л И С Т

17



| СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | | | | | СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | | | | | | |
|---------------------------|--------|--------------|-----------|----------|---------|---------------------------|--------|-------------|--------------|----------|---------|-------|-------|
| МАРКА | ИН П/П | ПРОФИЛЬ ММ. | ДЛИНА ММ. | КОЛ. ШТ. | ВЕС КГ. | МАРКА | ИН П/П | ПРОФИЛЬ ММ. | ДЛИНА ММ. | КОЛ. ШТ. | ВЕС КГ. | | |
| МОЛ 74 | 1 | 63x45x25 | 7460 | 1 | 28,57 | 28,57 | МОЛ 75 | 8 | 63x45x25 | 7500 | 1 | 28,73 | 28,73 |
| | 2 | 20x20 | 1215 | 6 | 3,82 | 22,92 | | 2 | 20x20 | 1215 | 6 | 3,82 | 22,92 |
| | 3 | 50x32x4 | 7460 | 2 | 18,58 | 37,16 | | 9 | 50x32x4 | 7500 | 2 | 18,68 | 37,36 |
| | 4 | 63x31x4 | 7460 | 2 | 20,5 | 40,9 | | 10 | 63x31x4 | 7500 | 2 | 20,4 | 40,8 |
| | 5 | φ10 | 1050 | 8 | 0,65 | 5,20 | | 5 | φ10 | 1050 | 8 | 0,65 | 5,20 |
| | 6 | -40x8 | 60 | 14 | 0,15 | 2,10 | | 6 | -40x8 | 60 | 14 | 0,15 | 2,10 |
| | 7 | ВИНТС. ШАЙБЫ | - | 14 | 0,03 | 0,42 | | 7 | ВИНТС. ШАЙБЫ | - | 14 | 0,03 | 0,42 |
| | 11 | 20x20 | 400 | 5 | 1,26 | 6,30 | | 11 | 20x20 | 400 | 5 | 1,26 | 6,30 |
| | 12 | 50x32x4 | 30 | 1 | 0,07 | 0,07 | | 12 | 50x32x4 | 30 | 1 | 0,07 | 0,07 |
| 143,34 (123,24) | | | | | | 143,90 (123,80) | | | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварные швы - 5 мм
 2. Узлы см. лист 19
 3. Монтажный элемент 4, 10 съемный
- Крепится винтом 7 после установки экрана

1969

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 74, МОЛ 75.

СЕРИЯ

86

часть 10

раздел 10.4-1

ЛИСТ

18

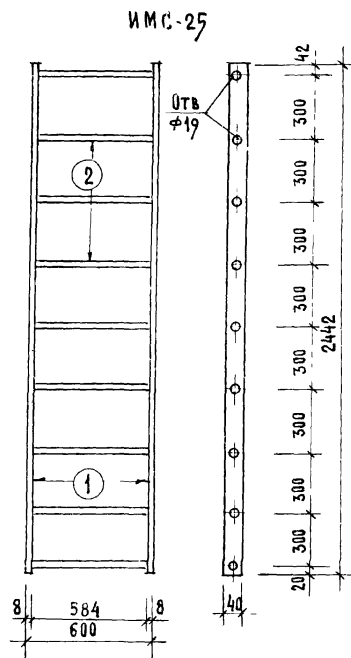
11011-07

19



19

11011-07 20



| Спецификация на 1 изделие | | | | | | | |
|---------------------------|------------|--------------|-------------|-------------|---------|-------|---------------|
| Марка | Ин поз. | Профи мм. | Лини мм. | Кол. шт. | Вес кг. | | Общий марк |
| | | | | | шт. | Общий | |
| ИМС-29 | 1 | 40x8 | 2442 | 2 | 6,12 | 12,24 | 230 |
| | 2 | 18x1 | 600 | 9 | 1,2 | 10,8 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h_{шв}=6\text{ мм}$.

П р и м е ч а н и я

- 2 Позиция 6 БОЛТ-М10×25 ГОСТ 1798-62
ГАНКА-М10 ГОСТ 5915 62

1969

КРЫШКА ЛЮКА МКЛ. СТРЕМЯНКА ИМС-25

СЕРИЯ

86

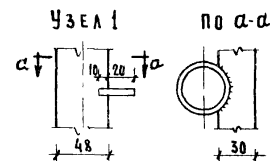
ЧАСТЬ 10

РАЗД. 10.4-1

ЛИСТ

20

| СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------|---------|---------------|-------------|--------------|-----------------|------------------|-------|--|
| МАРКА | ИН ПОЗ | ГОСТ | ПРОФИЛЬ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ | ДЛИНА ЗАТОВМ | ВЕС КГ ЗАТОВМ | МАРКА | |
| ДМР-1 | 1 | 3262-62 | Ф 48 | 3300 | 5 | 16.9 | 63.31 | 77.16 | |
| | 2 | 103-57* | -30x5 | 1950 | 2 | 3.10 | 7.66 | | |
| | 3 | — | -30x5 | 1200 | 1 | 1.20 | 1.42 | | |
| | 4 | — | -30x5 | 850 | 1 | 0.85 | 1.00 | | |
| | 5 | — | -30x5 | 500 | 2 | 1.00 | 1.18 | | |
| | 6 | — | -100x8 | 350 | 3 | 1.05 | 6.59 | | |
| ДМР-2 | 1 | 3262-62 | Ф 48 | 2930 | 5 | 14.65 | 56.26 | 81.41 | |
| | 2 | 103-57* | -30x5 | 1550 | 2 | 3.10 | 3.66 | | |
| | 3 | — | -30x5 | 1200 | 1 | 1.20 | 1.42 | | |
| | 4 | — | -30x5 | 850 | 1 | 0.85 | 1.00 | | |
| | 5 | — | -30x5 | 500 | 2 | 1.00 | 1.18 | | |
| | 6 | — | -180x8 | 350 | 3 | 1.05 | 6.59 | | |
| | 7 | — | -100x8 | 1800 | 1 | 1.80 | 11.30 | | |

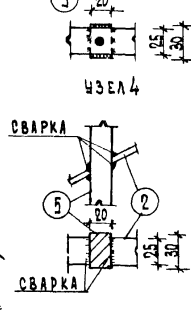
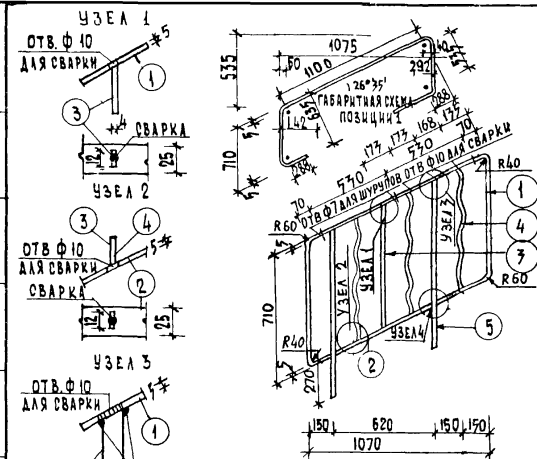


- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ЭЛЕКТРОДУГОВУЮ СВАРКУ ДЕТАЛЕЙ ПРО-
ИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ - f ШВА=4ММ
 3. ИЗДЕЛИЯ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГРУНТОВАТЬ

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1

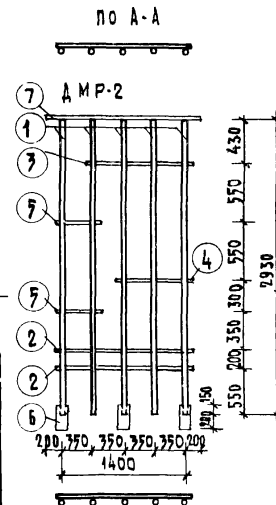
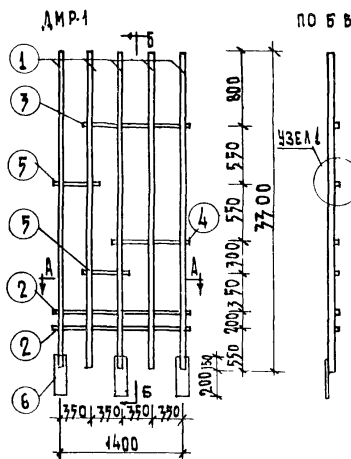
ЛИСТ
21



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРНЫЕ ШВЫ f ШВА=4ММ.
2. МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИИ ⑤ - В.СТ.З,
ОСТАЛЬНЫХ ПОЗИЦИЙ - СТ.О
3. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ ИЛИ ММ.
4. СВАРКА ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАЖДЕНИЙ
МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ БЕЗ СВАР-
ЛЕНИЙ ОТВЕРСТИЙ В ПОЗ ②

| СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------|------|---------------|-------------|--------------|-----------------|------------------|-------|--|
| МАРКА | ИН ПОЗ | ГОСТ | ПРОФИЛЬ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ | ДЛИНА ЗАТОВМ | ВЕС КГ ЗАТОВМ | МАРКА | |
| ИМОЛ 28-1 | 1 | — | 5x25 | 3020 | 1 | 2.96 | 2.96 | 13.98 | |
| | 2 | — | — | 670 | 1 | 0.66 | 0.66 | | |
| | 3 | — | 4x12 | 700 | 1 | 0.26 | 0.26 | | |
| | 4 | — | — | 750 | 3 | 0.28 | 0.84 | | |
| | 5 | — | 20x30 | 975 | 2 | 4.59 | 9.18 | | |



1969 Ограждение цокольного марша ИМОЛ 28-1. Решетки ДМР-1, ДМР-2

типа 9-42

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or pipe, showing a cross-section with a semi-circular end. The drawing includes dimensions: a total length of 900, a semi-circular end with a radius of 175, and a distance of 482 from the center of the semi-circle to the left end. A vertical dimension of 22 is shown on the right side. A small detail view of a hole is shown at the top left.

РАЗРЕЗ ПО 3-3

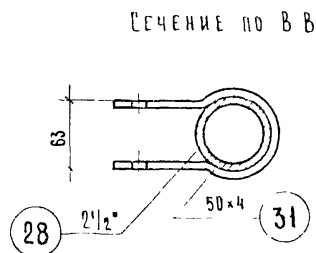
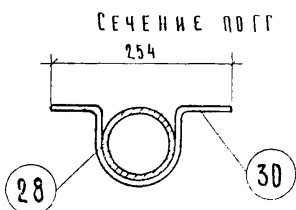
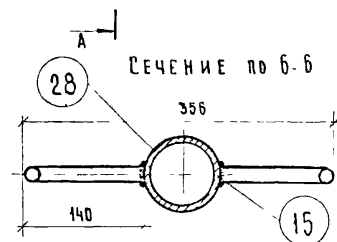
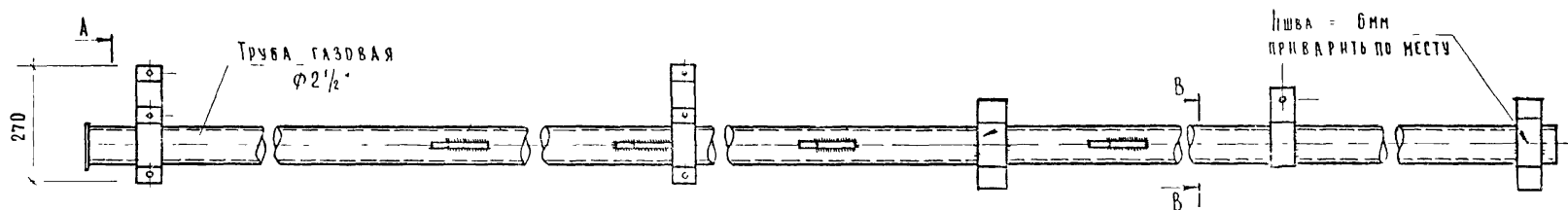
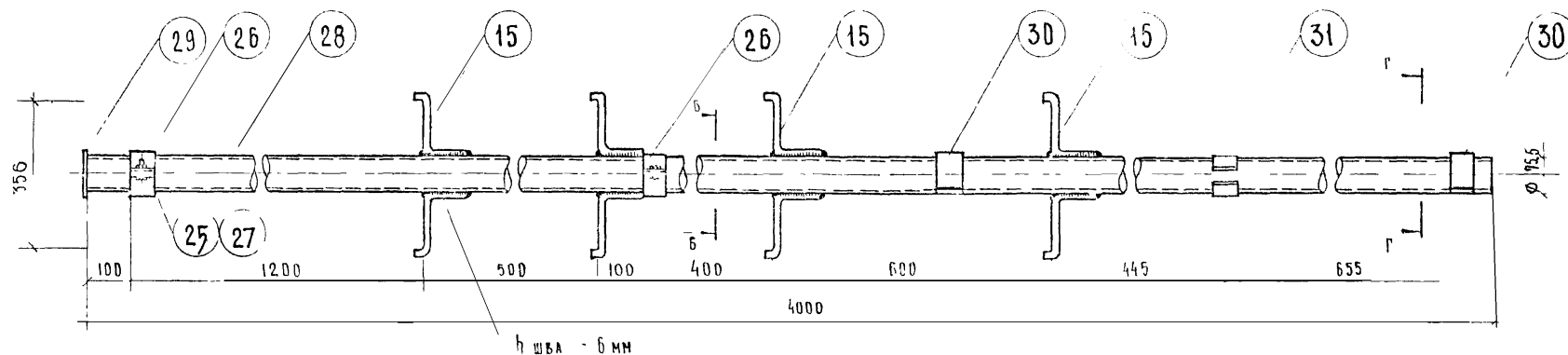
| | №№ ДЕТ. | НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ | К-ВО ШТ | МАТЕРИАЛ | ВЕС В КГ | | ПРИМЕЧАНИЯ |
|-------|------------|--|------------|-----------------------------------|----------|-------|--------------|
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ОТ-1 | 1 | ТРУБА ОПОРНАЯ $\varnothing=900$ | 1 | ТРУБА ГАЗОВАЯ 2 1/2" | 6.00 | 6.00 | ГОСТ 3262-62 |
| | 2 | ЗАГЛУШКА $\varnothing 76$ | 1 | СТ 3 | 0.10 | 0.10 | ГОСТ 5681-57 |
| | 3 | ПЛАСТИНА 4x40 | 2 | СТ 3 | 0.25 | 0.50 | ГОСТ 103-57 |
| | ОБЩИЙ ВЕС | | | | | 6.60 | |
| ГРС-1 | 1 | Гильза | 1 | ТРУБА ГАЗОВАЯ $\varnothing 4"$ | 21.70 | 21.70 | ГОСТ 3262-62 |
| | 2 | Гайка черная М16 | 3 | СТ 3 | 0.042 | 0.126 | ГОСТ 5915-70 |
| | 3 | Болт нарезной по всей длине М-16, $\ell=50$ | 3 | СТ 3 | 0.12 | 0.36 | ГОСТ 7798-70 |
| | ОБЩИЙ ВЕС | | | | | 22.19 | |

ОПОРНАЯ ТРУБА ОТ-1 ДЛЯ МАЧТ ТЕЛЕАНТЕНН.
ГИЛЬЗА ДЛЯ РАДИОСТОЙКИ ГРС-1.

| |
|--------------|
| ЧАСТЬ 10 |
| РАЗДЕЛ 104-1 |

АУСТ
22

11011-07 24



П Р И М Е Ч А Н И Я

- 1 ДЕТАЛИ см лист 26
2 ДЕТАЛЬ 30 ПРИВАРИТЬ ПО МЕСТУ
3 СЕЧЕНИЕ А А см лист 26

| С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------------|------|----------------------------|----------|-------|---------------|
| №№ ДЕТ | НАИМЕНОВАНИЕ | К-ВО | МАТЕРИАЛ | ВЕС В КГ | | ПРИМЕЧАНИЕ |
| | | | | 1шт. | ВСЕГО | |
| 15 | СТУПЕНЬ | 8 | СТАЛЬ КРУГА Ф 16 | 0,36 | 2,88 | ГОСТ 2590-57* |
| 25 | ГАЙКА М 10 | 6 | СТ 3 | 0,01 | 0,06 | ГОСТ 5945-70 |
| 26 | СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АНТЕННЫ | 4 | СТАЛЬ ПОЛОС. 50×4 | 0,52 | 2,08 | ГОСТ 103-57* |
| 27 | БОРАТ М 10×25 мм | 6 | СТ 3 | 0,3 | 1,8 | ГОСТ 7798-70 |
| 28 | СТОЙКА | 1 | ТРУБА ГАЗО- ВАЯ Ф 2 1/2 | 264 | 264 | ГОСТ 3262-62 |
| 29 | ЗАГАЛУШКА | 1 | СТАЛЬ АНСТ. ТОЛЩ. 2 мм. | 0,09 | 0,09 | ГОСТ 5681-57* |
| 30 | СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЙКИ | 2 | СТАЛЬ ПОЛОС. 50×4 | 0,65 | 1,3 | ГОСТ 103-57* |
| 31 | КРОНШТЕЙН | 1 | СТАЛЬ ПОЛОС. 50×4 | 0,6 | 0,6 | ГОСТ 103-57* |
| ОБЩИЙ ВЕС | | | | 36,34 КГ | | |

| | |
|-------|-----|
| 06344 | 823 |
|-------|-----|

36.34 K r

СЕРИЯ
86

| |
|--------------|
| ЧАСТЬ 10 |
| РАЗДЕЛ 104-1 |

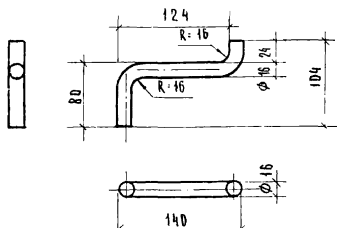
АНСТ
25

1969

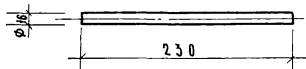
Гильза для телеантенны ГТА-1. Спецификация.

11011-07 26

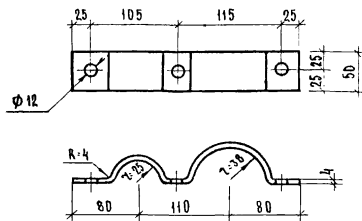
ДЕТАЛЬ 15



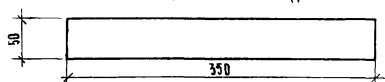
РАЗВЕРТКА ЛЕТ 15



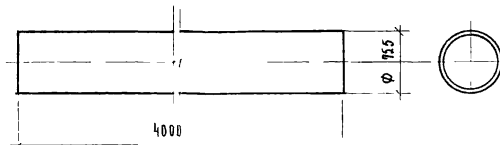
ДЕТАЛЬ 26



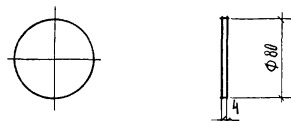
РАЗВЕРТКА. ЛЕТ 26



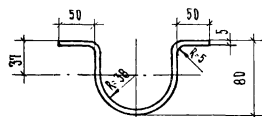
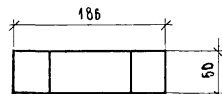
ДЕТАЛЬ 28



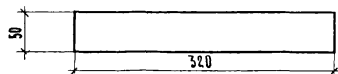
ДЕТАЛЬ 29



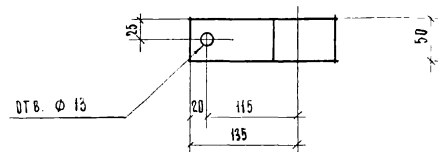
ДЕТАЛЬ 30



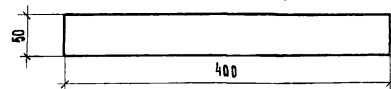
РАЗВЕРТКА ЛЕТ 30



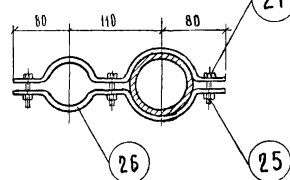
ДЕТАЛЬ 31

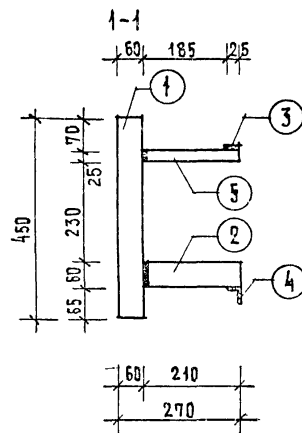
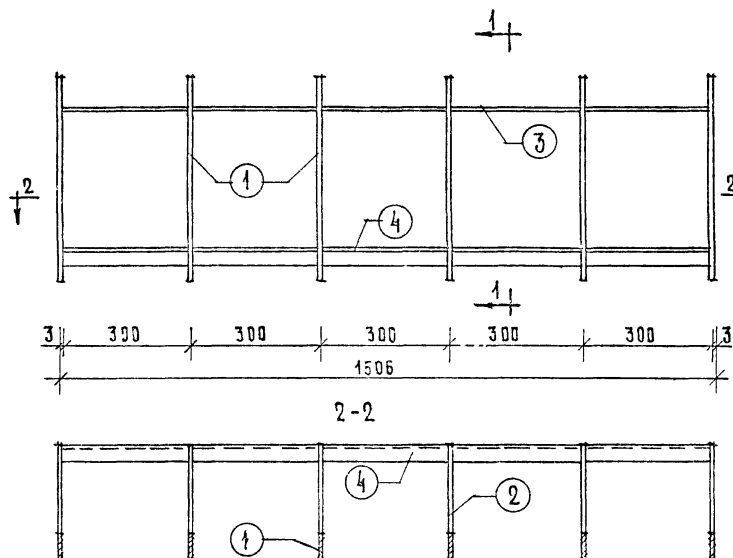


Р А З Б Е Р Т К А Л Е Т 31



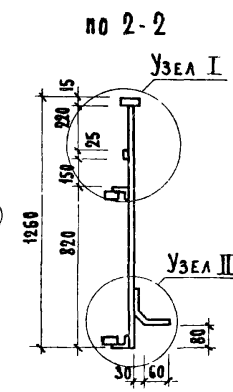
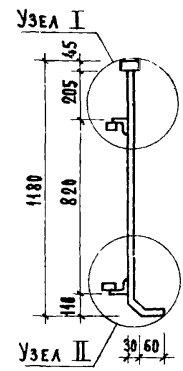
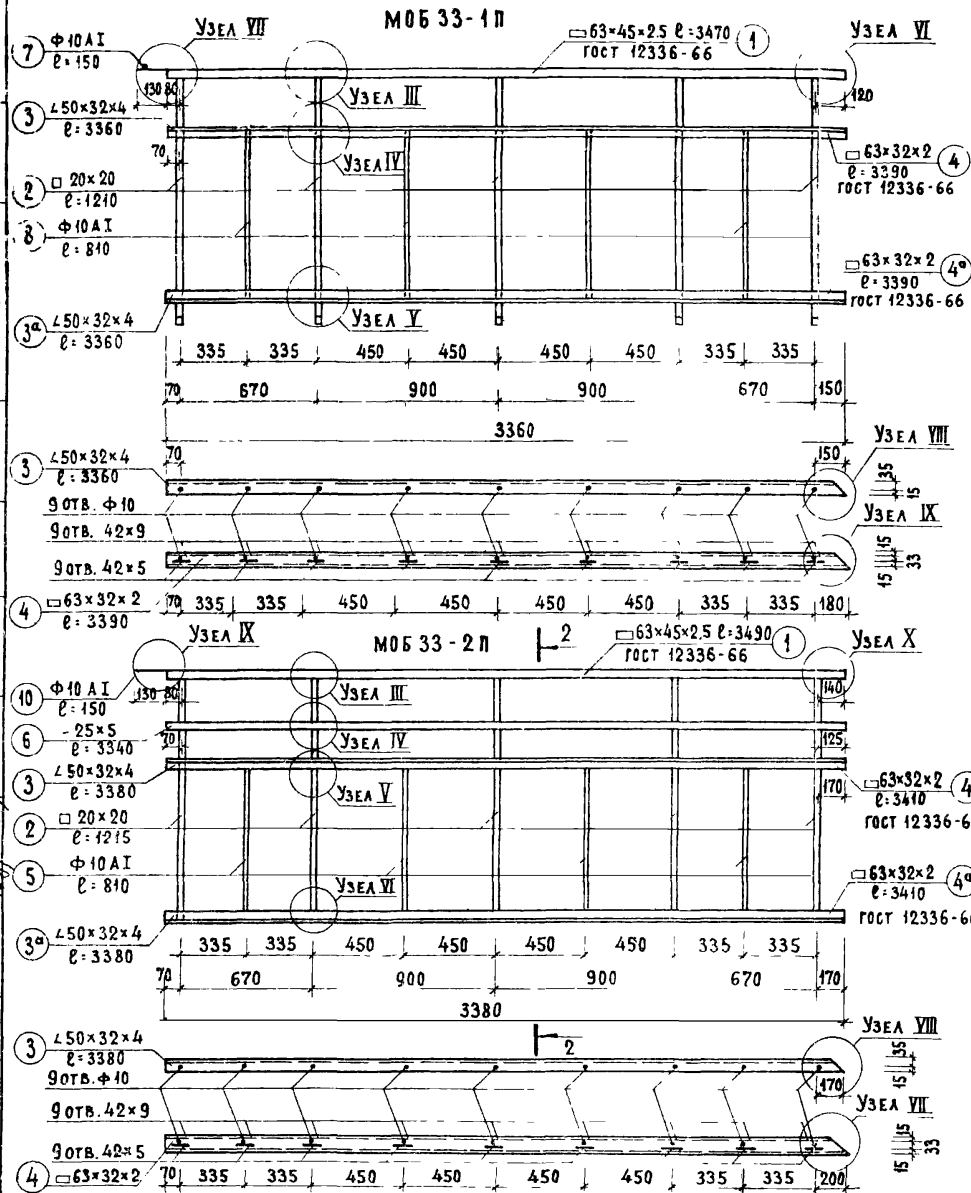
С Е Ч Е Н И Е П О А А





| СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | | | | | |
|---------------------------|-------------|-----------|------------|-------|-------|-------|
| №№ ПОЗ. | ПРОФИЛЬ ММ. | ДЛИНА ММ. | КОЛ-ВО ШТ. | ВЕС | | МАРКИ |
| | | | | ШТУКИ | ОБЩИЙ | |
| 1 | — 60×6 | 450 | 6 | 1.28 | 7.68 | 16.36 |
| 2 | — 60×6 | 210 | 6 | 0.60 | 3.60 | |
| 3 | — 25×4 | 1546 | 1 | 1.22 | 1.22 | |
| 4 | L 32×2 | 1546 | 1 | 2.36 | 2.36 | |
| 5 | — 25×6 | 210 | 6 | 0.25 | 1.50 | |

ПРИМЕЧАНИЯ.
1. МАТЕРИАЛ — СТ 0
2. СВАРНЫЕ ШВЫ δ —4мм.

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДАНИЕ

| № п/п | МАРКА | №№ ПОС. | ПРОФИЛЬ | ДЛИНА | КОЛ-ВО | ВЕС КГ | | МАРКИ |
|-------|------------------------|------------------|------------------------|-------|--------|--------|-------|-------|
| | | | ММ | ММ | ШТ. | ШТУКИ | ОБЩИЙ | |
| 1 | МОБ 33-1П МОБ 33-1А | 1 | □ 63×45×25 | 3470 | 1 | 13.29 | 13.29 | 71.18 |
| 2 | | 2 | □ 20×20 | 1210 | 5 | 3.80 | 19.00 | |
| 3 | | 3,3 ^а | 450×32×4 | 3360 | 2 | 8.37 | 16.74 | |
| 4 | | 4,4 ^а | □ 63×32×2 | 3390 | 2 | 9.22 | 18.44 | |
| 5 | | 5 | ВННТ М8×25 ШАНБА Ф8 | — | 9 | 0.03 | 0.27 | |
| 6 | | 6 | - 40×8 | 60 | 9 | 0.15 | 1.35 | |
| 7 | | 7 | Φ10 А I | 150 | 1 | 0.09 | 0.09 | |
| 8 | | 8 | Φ10 А I | 810 | 4 | 0.50 | 2.00 | |
| 1 | МОБ 33-2П МОБ 33-2А | 1 | □ 63×45×25 | 3490 | 1 | 13.37 | 13.37 | 77.57 |
| 2 | | 2 | □ 20×20 | 1215 | 5 | 3.81 | 19.05 | |
| 3 | | 3,3 ^а | 450×32×4 | 3380 | 2 | 8.42 | 16.84 | |
| 4 | | 4,4 ^а | □ 63×32×2 | 3410 | 2 | 9.26 | 18.52 | |
| 5 | | 5 | Φ10 А I | 810 | 4 | 0.50 | 2.00 | |
| 6 | | 6 | - 25×5 | 3340 | 1 | 3.28 | 3.28 | |
| 7 | | 7 | □ 20×20 | 180 | 5 | 0.56 | 2.80 | |
| 8 | | 8 | - 40×8 | 60 | 9 | 0.15 | 1.35 | |
| 9 | | 9 | ВННТ М8×25 ШАНБА Ф8 | — | 9 | 0.03 | 0.27 | |
| 10 | | 10 | Φ10 А I | 450 | 1 | 0.09 | 0.09 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 3, 3^а - СТ. О, ОСТААЛЬНЫХ- В СТ- 3 КП
2. СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.
3. МАРКИ МОБ 33-1А, МОБ 33-2А ИЗГОТОВЛЯТЬ ЗЕРКАЛЬНО
МАРКАМ МОБ 33-1П, МОБ 33-2П.
4. УЗЛЫ ОГРАЖДЕНИЯ МОБ 33-1П - СМ. ЛИСТ 8,
УЗЛЫ ОГРАЖДЕНИЯ МОБ 33-2П - СМ. ЛИСТ 9.
5. МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 4-СЪЕМНЫЙ, КРЕПИТСЯ
ВИНТОМ М8×25 К ПОЗ 3 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЭКРАНА.