

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.131-1**

# **ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН**

ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 3.6 м  
И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

ВЫПУСК 2 - 1

арматурные изделия и закладные детали панелей

11770-04  
ЦЕНА 0.39

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ \_\_\_\_\_  
(номер проекта)

Наименование проекта \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Проектная организация—автор проекта \_\_\_\_\_

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т. п.) и предложения по их устранению \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул. 2а, корпус В

Сдано в печать 30.8 1972 года

Заказ № 1086

Тираж 5000 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.131-1**

# ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН

ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 3.6 м  
И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

**ВЫПУСК 2-1**

арматурные изделия и закладные детали панелей

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им В А КУЧЕРЕНКО

Утверждены  
И ВВЕДЕНИ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР с 1 января 1972 г  
ПРИКАЗОМ № 190 от 26 октября 1971 г.

ЗАМ ДИРЕКТОРА ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТ РАБОТ	А КРИПИА И ДЯКОВИЧ- НАЯ	РУК ОТД КОНСТРУКЦ ТА ИНЖЕН ОТДЕЛА	Б ШЛЯПИН И РОСИНСКИЙ	ЦНИИСК ИМ С Г И В А КУЧЕРЕНКО ЛАБОРАТОРИИ СОГЛАСОВАНО	ЗАВ СПЕЦИАЛЬНЫМ ЗАВ ЛАБОРАТОРИИ ТА ИНЖ ИН - ТА ПРОСТРОИМ	И МОРОЗОВ И КАМЕНКО И ГУЗЕНКО
--	-------------------------------	--	-------------------------	---	---	-------------------------------------

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИВВЕНТ  
 №  
 ВЗАМЕН  
 В РОС  
 СТ НАУ СОПР  
 И Росинский  
 И Росинский  
 М Бурова  
 Гл инж одд  
 Гл инж пр  
 Рук груп  
 Жилищ  
 ПРИНТ  
 1971

Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
Содержание	Ic	2
Пояснительная записка	Il - 3л	3 - 5
Каркасы КВ1; КВ2; КВ5; КВ6; КВ7; КВ8; КВ9	1	6
Каркасы КВ13; КВ15; КВ17; КВ19; КВ21; КВ23; КВ25; КВ27; КВ29	2	7
Каркасы КВ41; КВ43; КВ45; КВ46; КВ47; КВ48	3	8
Каркасы ПКВ51; ПКВ53. Гнутые стержни АВ2; АВ3; АВ5; петли строповочные ПВ1 • ПВ5	4	9
Отдельные стержни ТВ1 • ТВ2	5,6	10
Отдельные стержни ТВ75 • ТВ121, закладная деталь МВ2	6-8	II

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Содержание выпуска

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки внутренних стеновых панелей толщиной Т20 мм и Т60 мм серии Т.ТЗТ-Т, выпуски Т-Т и Т-2.

Арматурные узлы даны в выпуске О-Т той же серии.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия, входящие в состав арматурных блоков. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получить их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготавливаемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в изделиях положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 35 мм до  $\sqrt{35}$ , где  $\sqrt{}$  - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в данную группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один /в пределах листа/ эскиз.

Все изделия делятся на следующие группы:

1. Вертикальные каркасы КВ1, КВ2, устанавливаемые у боковых торцов панелей, у проемов и в теле глухих панелей.

2. Каркасы КВ5+КВ29, устанавливаемые в плоскости фасада панелей и используемые для подвески арматурного блока на форму.

3. Каркасы КВ4Т+КВ46, устанавливаемые над проемами.

4. Каркасы ПКВ5Т+ПКВ5З, устанавливаемые под проемами.

5. Строповочные петли ПВ1+ПВ5.

6. Гнутые стержни АВ2, АВ3 - связывающие отдельные стержни в арматурных блоках и АВ5 - усиливающие перемычки в углах дверных проемов.

7. Закладные детали МВ2, применяемые для соединения панелей с примыкающими конструкциями.

8. Отдельные прямые стержни ТВ1+ТВТОЗ, соединяющие вертикальные каркасы в простенках и глухих панелях в объемный каркас.

Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов, принятых в "Номенклатуре унифицированных промышленных изделий крупнопанельных 5-9-этажных жилых домов для строительства в 1971-75 гг. Стены внутренние "малый шаг".

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигурации перечисленных видов панелей и конструктивного решения унифицированных узлов армирования панелей, в частности все пересечения основных каркасов запроектированы с перепуском торцов за ось каркаса перпендикулярного направления на 15-20 мм.

Учитывая реальные условия производства /завод будет выпускать ограниченную номенклатуру панелей/, количество марок, изготавливаемых на одном заводе, будет значительно меньше запроектированного в настоящем альбоме.

Изготовление изделий и применяемые материалы

Все изготовленные по альбому арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 14098-68.

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их с использованием наиболее производительного арматурно-сварочного оборудования. В качестве примера в таблице № I приведена технологическая карта изготовления арматурного блока АБВ2.З-55-2.2 панели-представители В2.З-55.27.Т2-2.2. В левой части

ТК	Арматурные изделия и закладные детали панелей	Серия 1-131-1	
		Выпуск 2-1	Лист 1П
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		

Маркировка изделий

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориентирована на комплектацию их по технологическим признакам.

Плоские каркасы обозначены буквами КВ, где В характеризует принадлежность их и всех последующих видов изделий к конструкциям внутренних стен.

Пространственные каркасы, получаемые при помощи сгибания плоских каркасов, обозначены буквами ПКВ.

Гнутые стержни различного назначения обозначены буквами АВ. Исключение составляют гнутые стержни, применяемые для строповки (петли строповочные) панелей и обозначаемые буквами ПВ.

Закладные детали обозначены буквами МВ, эти изделия обязательно включают в себя элементы, изготовленные из сортового проката.

Нумерация в пределах основных видов изделий (каркас, петля, гнутый стержень, прямой стержень и закладные детали) принята сквозная. В отдельных случаях нумерация изделий следующей группы ( в пределах одного вида изделия) начинается с числа выбранного так, что для предыдущей группы оставлены запасные номера.

карты в графах с Г по 14 приведена характеристика арматурных деталей, в правой части - объемы работ по изготовлению и сборке этих деталей. Сварка массовых арматурных каркасов предусмотрена на автоматической линии типа МТМ-09. Взамен этой линии может быть применена линия типа И-2И, разработанная Индустройпроектом или линия 2249-03/Г, разработанная Гипростромашем на базе МТМК-3хГ00, а также им подобные линии. Прочие арматурные каркасы, примененные для армирования проемов предусмотрено изготавливать на МГ-Г2Г0 (МТП-75)

Анкера закладной детали МВ2 привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой; тавровое соединение анкеров может выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-200Г.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП Г-В.4-62 и сокращенным сортаментом по письму Госгражданстроя № 6-804.

Арматура каркасов принята из стали классов А-Ш и В-Г, петелевые выпуски - из стали класса А-Г, анкера закладной детали МВ2 - из стали класса А-П.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатанной стали класса А-Г марок ВМ Ст.Зсп, ВК Ст.Зсп, ВМ Ст.Зспс и ВК Ст.Зспс по ГОСТ 380-74 (последние две - для температур при монтаже не ниже - 40°С). Полосовой металл закладных деталей выполняется из стали марок ВК Ст Зсп или ВМ Ст.Зсп.

ДАТА	ИНВЕНТ	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО	В.Королев	
С НАУЧ СОПР		
И.Шляпин	И.Росинский	И.Росинский
М.Бурова		
нач. отд. инж. од.		
гл. инж. пр.		
рук. группы		

ЦНИИЭП жилища

ТК	Арматурные изделия и закладные детали панелей	СЕРИЯ 1.131-1
1971	Пояснительная записка	Выпуск Лист 2-1 2п







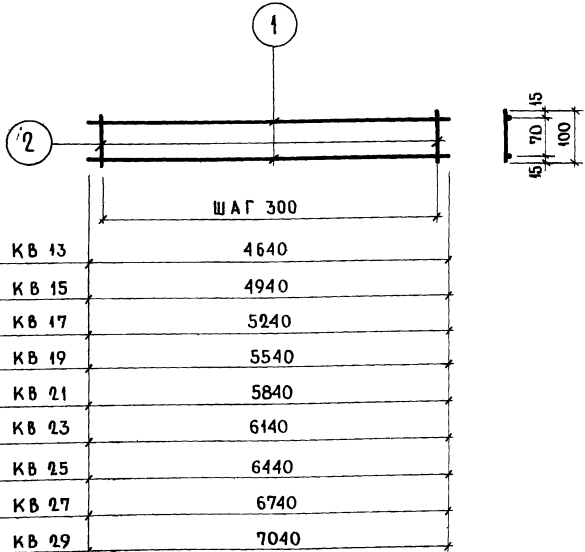
# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ДЕТАЛЬ

## ВЫБОРКА СТАЛИ

7

### Э С К И З

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ЭЛЕМ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ
КВ 13	1	5	В I	4640	2	5	В I	9.28	1.43
	2	4	В I	100	16	4	В I	4.6	0.16
								ИТОГО	1.59
КВ 15	1	5	В I	4940	2	5	В I	9.88	1.52
	2	4	В I	100	17	4	В I	4.7	0.17
								ИТОГО	1.69
КВ 17	1	5	В I	5240	2	5	В I	10.48	1.64
	2	4	В I	100	18	4	В I	4.8	0.18
								ИТОГО	1.80
КВ 19	1	5	В I	5540	2	5	В I	11.08	1.74
	2	4	В I	100	19	4	В I	4.9	0.19
								ИТОГО	1.90
КВ 21	1	5	В I	5840	2	5	В I	11.68	1.80
	2	4	В I	100	20	4	В I	2.0	0.20
								ИТОГО	2.00
КВ 23	1	5	В I	6140	2	5	В I	12.28	1.89
	2	4	В I	100	24	4	В I	2.1	0.21
								ИТОГО	2.10
КВ 25	1	5	В I	6440	2	5	В I	12.88	1.98
	2	4	В I	100	22	4	В I	2.2	0.22
								ИТОГО	2.20
КВ 27	1	5	В I	6740	2	5	В I	13.48	2.08
	2	4	В I	100	23	4	В I	2.3	0.23
								ИТОГО	2.30
КВ 29	1	5	В I	7040	2	5	В I	14.08	2.17
	2	4	В I	100	24	4	В I	2.4	0.24
								ИТОГО	2.40



КВ 13	4640
КВ 15	4940
КВ 17	5240
КВ 19	5540
КВ 21	5840
КВ 23	6140
КВ 25	6440
КВ 27	6740
КВ 29	7040

ТК Арматурные изделия и закладные детали панелей  
 1971 Каркасы КВ 13; КВ 15; КВ 17; КВ 19; КВ 21; КВ 23; КВ 25; КВ 27; КВ 29

СЕРИЯ 1.131-1  
 Выпуск Лист 2-1 2

11770-04 8

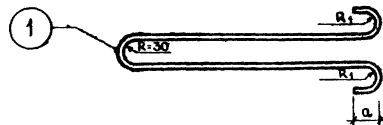
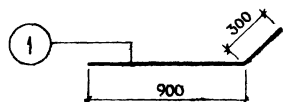
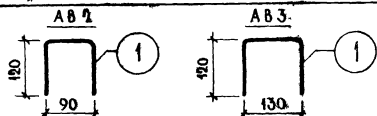
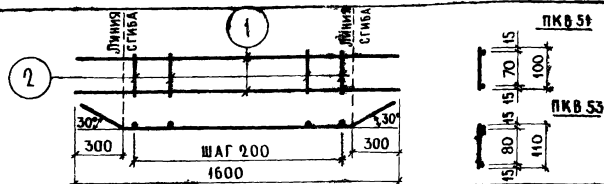


# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ДЕТАЛЬ

## ВЫБОРКА СТАЛИ

9

### Э С К И З



МАРКА	R <sub>1</sub>	Q
ПВ1-ПВ2	20	30
ПВ3-ПВ5	30	50

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ЭЛЕМ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ
ПКВ 51	1	12	A III	1600	2	12	A III	3.20	2.84
	2	5	B I	100	6	5	B I	0.63	0.09
								ИТОГО:	2.94
ПКВ 53	1	12	A III	1600	2	12	A III	3.20	2.84
	2	5	B I	110	6	5	B I	0.66	0.10
								ИТОГО:	2.94
АВ 2	1	5	B I	330	1	5	B I	0.33	0.05
АВ 3	1	5	B I	370	1	5	B I	0.37	0.07
АВ 5	1	8	A III	1200	1	8	A III	1.2	0.48
ПВ 1	1	10	A I	950	1	10	A I	0.95	0.59
ПВ 2	1	12	A I	150	1	12	A I	1.15	1.02
ПВ 3	1	14	A I	1400	1	14	A I	1.4	1.69
ПВ 4	1	16	A I	1500	1	16	A I	1.5	2.37
ПВ 5	1	18	A I	1650	1	18	A I	1.65	3.3

ТК Арматурные изделия и закладные детали панелей

СЕРИЯ 1.131-1

1971 Каркасы ПКВ 51; ПКВ 53; гнутые стержни АВ 2; АВ 3; АВ 5; петли ст оповочные ПВ 1-ПВ 5

ВЫПУСК 2-1 ЛИСТ 4



1

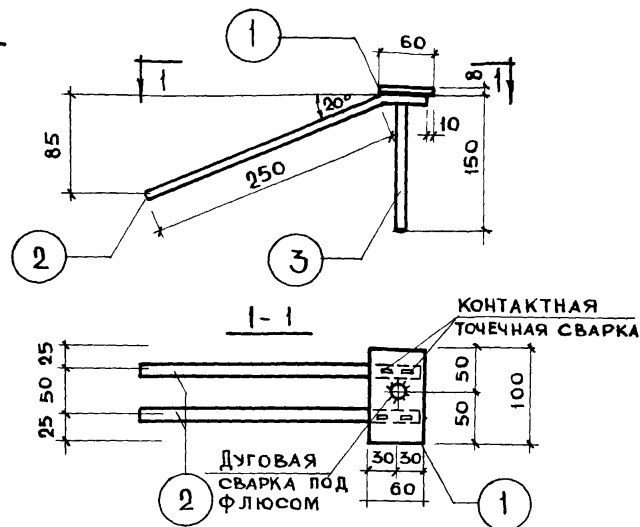
11

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ДЕТАЛЬ

## ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ЭЛЕМ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ
ТВ 75	1	4	В I	4800	1	4	В I	4.80	0.47
ТВ 76	1	4	В I	4850	1	4	В I	4.85	0.48
ТВ 77	1	4	В I	4900	1	4	В I	4.90	0.48
ТВ 78	1	4	В I	4940	1	4	В I	4.94	0.48
ТВ 81	1	4	В I	5100	1	4	В I	5.10	0.50
ТВ 82	1	4	В I	5150	1	4	В I	5.15	0.50
ТВ 83	1	4	В I	5200	1	4	В I	5.20	0.51
ТВ 84	1	4	В I	5240	1	4	В I	5.24	0.51
ТВ 87	1	4	В I	5400	1	4	В I	5.40	0.53
ТВ 88	1	4	В I	5450	1	4	В I	5.45	0.53
ТВ 89	1	4	В I	5500	1	4	В I	5.50	0.54
ТВ 90	1	4	В I	5540	1	4	В I	5.54	0.54
ТВ 92	1	4	В I	5700	1	4	В I	5.70	0.56
ТВ 93	1	4	В I	5750	1	4	В I	5.75	0.56
ТВ 94	1	4	В I	5800	1	4	В I	5.80	0.57
ТВ 95	1	4	В I	5840	1	4	В I	5.84	0.57
ТВ 97	1	4	В I	6140	1	4	В I	6.14	0.60
ТВ 99	1	4	В I	6440	1	4	В I	6.44	0.63
ТВ 101	1	4	В I	6740	1	4	В I	6.74	0.66
ТВ 103	1	4	В I	7040	1	4	В I	7.04	0.69
ТВ 121	1	8	А III	1200	1	8	А III	1.20	0.47

МВ2



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ДЕТАЛЬ

## ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ЭЛЕМ	ПРО-ФИЛЬ	Ф, № ПРОФИЛЯ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	К-ВО ШТ.	ПРО-ФИЛЬ	Ф, № ПРОФИЛЯ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ
МВ2	1	—	60x8	ВСт.Зкп	100	1	—	60x8	ВСт.Зкп	0.10	0.38
	2		10	А II	310	2		10	А II	0.62	0.38
	3		10	А II	165	1		10	А II	0.165	0.10
										Итого:	0.86

ТК

Арматурные изделия и закладные детали панелей

серия  
1.131-1

1971

Отдельные стержни ТВ75-ТВ121, закладная деталь МВ2

выпуск  
2-1 лист  
6-8

11770-04 12