

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.132-1

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ
ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 3.6 И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8М

ВЫПУСК 0-3

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ
ТОЛЩИНОЙ 400 ММ

11909—03
ЦЕНА 2-25

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши
замечания и предложения по улучшению качества направляемого
Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-плани-
ровочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфиче-
ские дефекты и т. п.) и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать

1972 года

Заказ № 02020

Тираж 4000 экз.

Наименование чертежей		№ Листов	№ Стр.	Наименование чертежей		№ Листов	№ Стр.	2
Содержание		1с	2	То же, групп НТ1, НТ2 и НТ4	32	43		
Пояснительная записка		Ип-9п	3-11	Детали I и 2 (армирование)	33	44		
Схемы видов панелей группы НР1 с маркировкой опалубочных деталей		I	12	Детали Iб и 2б (армирование)	34	45		
То же группы НР2		2	13	Деталь 3 (армирование)	35	46		
То же, группы НР4 и НР5		3	14	Деталь 3б (армирование)	36	47		
То же, групп НТ1, НТ2 и НТ4		4	15	Деталь 4 (армирование)	37	48		
Детали I и 2 (опалубочные)		5	16	Деталь 4б (армирование)	38	49		
Детали Iб и 2б (опалубочные)		6	17	Детали 5 и 6 (армирование)	39	50		
Деталь 3 (опалубочная)		7	18	Детали 5а и 6а (армирование)	40	51		
Деталь 3б (опалубочная)		8	19	Детали 5б и 6б (армирование)	41	52		
Деталь 4 (опалубочная)		9	20	Деталь 5в (армирование)	42	53		
Деталь 4б (опалубочная)		10	21	Детали 7 и 8 (армирование)	43	54		
Детали 5 и 6 (опалубочные)		11	22	Детали 7б и 8б (армирование)	44	55		
Детали 5а, 5б, 6а и 6б (опалубочные)		12	23	Детали 9 и 10 (армирование)	45	56		
Детали 7 и 8 (опалубочные)		13	24	Детали 9б и 10б (армирование)	46	57		
Детали 7б и 8б (опалубочные)		14	25	Детали 11 и 12 (армирование)	47	58		
Детали 9 и 10 (опалубочные)		15	26	Детали 11б и 12б (армирование)	48	59		
Детали 9б и 10б (опалубочные)		16	27	Детали 13 и 14 (армирование)	49	60		
Детали 11 и 12 (опалубочные)		17	28	Детали 13б и 14б (армирование)	50	61		
Детали 11б и 12б (опалубочные)		18	29	Детали 15 и 16 (армирование)	51	62		
Детали 13 и 14 (опалубочные)		19	30	Детали 17, 18 и 19б (армирование)	52	63		
Детали 13б и 14б (опалубочные)		20	31	Детали 20 + 23 и 24б (армирование)	53	64		
Детали 15 и 16 (опалубочные)		21	32	Варианты заполнения проемов в панелях и маркировка деталей установки столярных блоков	54	65		
Детали 17, 18 и 19б (опалубочные)		22	33	Установка оконного блока со спаренными переплетами. Детали 50с+54с	55	66		
Детали 20 + 23 и 24б (опалубочные)		23	34	Установки блока балконной двери с окном со спаренными переплетами. Детали 55с+60с	56	67		
Детали 25+27 (опалубочные)		24	35	Установка оконного блока с раздельными переплетами. Детали 50р+54р	57	68		
Установка закладных деталей для крепления ограждений балконов и лоджий детали 28+30		25	36	Установка блока балконной двери с окном с раздельными переплетами. Детали 55р+60р	58	69		
То же, детали 31 + 33		26	37	Таблица сопротивлений теплопередаче панелей из бетона марки 50 и допустимых расчетных температур наружного воздуха	59, 60	70, 71		
Разбивка шпонок в рядовых панелях НР1, НР2, НР4 и НР5		27	38	То же, марки 75	61, 62	72, 73		
Разбивка шпонок в торцовых панелях НТ1, НТ2 и НТ4		28	39					
Схемы армирования панелей группы НР1 с маркировкой арматурных деталей		29	40					
То же, группы НР2		30	41					
То же, группы НР4 и НР5		31	42					
ТК	Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 400 мм							Серия 1.132-1
1971	Содержание							Выпуск Лист 1с

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи унифицированных панелей из легкого бетона на пористых заполнителях разработаны для наружных несущих стен крупнопанельных 5-9-этажных жилых домов с малым шагом поперечных внутренних несущих стен, предназначенных для строительства в обычных условиях во II и III строительно-климатических зонах.

Работа выполнена в соответствии с номенклатурой изделий и альбомом унифицированных узлов, профилей и деталей, согласованным Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР письмом № КР 7-549 от 28 мая 1970 г.

В состав серии I.132-I входят рабочие чертежи наружных стеновых панелей толщиной 300, 350 и 400 мм.

Альбомы данной серии разделены на три раздела:

Выпуски 0-1; 0-2 и 0-3 "Общие материалы и унифицированные детали панелей" соответственно толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуски с1-1 по 1-17 - опалубочные чертежи панелей и чертежи арматурных блоков.

Выпуски 2-1, 2-2 и 2-3 "Арматурные изделия и закладные детали панелей" соответственно толщиной 300, 350 и 400 мм.

Настоящий альбом относится к первому разделу и содержит общие материалы и чертежи унифицированных опалубочных и арматурных деталей наружных стеновых панелей толщиной 400 мм.

На чертежах деталей приведены постоянные размеры, которые не зависят от длины панели, а также замаркированы арматурные изделия.

Детали с индексом "б" относятся к панелям, на которые опираются балконы или плиты лоджий.

Панели, в зависимости от их вида, разделены на рядовые - индекс "Р" и торцовые - индекс "Т", которые, в свою очередь, разделяются на группы I, 2... в зависимости от характера примыкания к смежным конструкциям, см. лист 9П.

Ниже приводится состав альбомов, необходимых для разработки проектов и изготовления изделий для жилых домов с толщиной наружных стен 400 мм.

Выпуск 0-3. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 400 мм.

Выпуск 1-1. Панели группы НР1 одношаговые толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуск 1-2. Панели группы НР1 двухшаговые толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуск 1-7. Панели группы НР2 одношаговые толщиной 400 мм.

Выпуск 1-8. Панели группы НР2 двухшаговые толщиной 400 мм.

Выпуск 1-9. Панели группы НР4 одношаговые толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуск 1-10. Панели группы НР5 двухшаговые толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуск 1-13. Панели группы НТ1 толщиной 400 мм.

Выпуск 1-16. Панели группы НТ2 толщиной 400 мм.

Выпуск 1-17. Панели группы НТ4 толщиной 300, 350 и 400 мм.

Выпуск 2-3. Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм.

СОГЛАСОВАНО
 Рук. отд. Д. Сергеев
 Рук. отдела Р. Крюков
 От. технолог. Н. Ганискин
 От. науч. сот. В. Королев
 В. Шляхин
 Н. Росинский
 Г. Бобынин
 Ю. Герман
 Г. Инж. пр.
 Главнок. пр.

ОК
 1971
 ЖИЛИЩА

ТК	Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 400 мм	Серия I.132-I
1971	Пояснительная записка	Выпуск 0-3

Сопряжения панелей с примыкающими конструкциями осуществляются в соответствии с чертежами серии 2.130-1 "Детали стен и перегородок жилых зданий", выпуск 4 "Наружные несущие стены 5 и 9-этажных крупнопанельных зданий".

Рабочие чертежи наружных стеновых панелей запроектированы применительно к сериям типовых проектов, разрабатываемых с размерами планировочной сетки, кратными 300 мм/3М/.

Кроме унификации габаритов, в панелях различных групп проведена унификация профилей, проемов, вырезов, монтажных выпусков, рифлений боковых поверхностей, а также узлов армирования и арматурных и закладных деталей.

При разработке наружных стеновых панелей учтены требования ГОСТ 11309-65 "Дома жилые крупнопанельные", СН321-65 "Указания по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов", ГОСТ 11024-72 "Панели из легких бетонов для наружных стен". Окна и балконные двери приняты по ГОСТ 11214-65 в двух вариантах: со спаренными и с двойными раздельными переплетами.

При разработке наружных стеновых панелей приняты следующие основные положения:

1. Изготовление панелей предусматривается применительно к технологии заводов, вновь запроектированных институтом Гипростроммаш. /Типовой проект предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 140000м² полезной площади в год, шифр 409-13-6/.

2. Предельный габарит панелей 7,2х3,1х0,4 м, вес до 7,5 т.

3. Панели изготавливаются из керамзитобетона или других видов легкого бетона /аглопоритобетона, шлакопемзобетона/.

4. Панели изготавливаются фасадной стороной вниз.

5. Подъем панелей в вертикальное положение из форм после термообработки производится с помощью кантователя при угле наклона не менее 70°.

6. Распалубка производится при достижении прочности бетона изделия не менее 70% от проектной.

7. Армирование панелей производится сварными арматурными блоками, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах.

8. Съёмные части проемообразователей для оконных и дверных проемов, а также вкладыши форм для торцовых панелей и панелей лоджий устанавливаются после установки арматурного блока в форму.

Конструкция панелей

Однослойные панели выполняются из легких теплоизоляционно-конструктивных плотных бетонов слитной структуры на пористых заполнителях /керамзите, шлаковой пемзе или аглопорите/ марки по прочности на сжатие 50 или 75.

Морозостойкость бетона должна быть не ниже Мрз-25.

Номенклатура легких бетонов принята следующая:

1. Керамзитобетон нормальный или пластифицированный на керамзитовом гравии с предельной крупностью 20 мм на дробленом керамзитовом песке. (по ГОСТ 9759-71).

2. Аглопоритобетон на аглопоритовом щебне и песке /по ГОСТ 11991-66/

3. Шлакопемзобетон нормальный или пластифицированный на шлакопемзовом щебне и песке. (по ГОСТ 9760-61).

ТК

Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 400 мм

Серия
1.132-1

1971

Пояснительная записка

Выпуск Лист
0-3 2п

ОГЛАВЛЕНИЕ	ТАТА	И. СЕРГЕЕВ	В. КОРОЛЕВ
	ИНВЕНТ. №	Р. КРИКОВ	В. КОРОЛЕВ
СОГЛАСОВАНО	РУК. ОТД.	П. П. П.	П. П. П.
	РУК. ОТДЕЛА	П. П. П.	П. П. П.
СТАДИИ	СТ. ТЕХНОЛОГ	П. П. П.	П. П. П.
	СТ. НАУЧ. СОПР.	П. П. П.	П. П. П.
ПРОЕКТ	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.
	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.
ИЗДАНИЕ	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.
	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.
	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.

4. Керамзитоперлитобетон на керамзитовом гравии различного объемного веса и перлитовом песке с объемным весом не менее 200 кг/м³.

Объемная масса легких бетонов в высушенном до постоянного веса состоянии приняты от 900 кг/м³ до 1200 кг/м³.

Наружные поверхности панелей имеют фактурный слой, выполняемый из раствора или бетона толщиной не менее 20 мм, а также могут быть облицованы плитками, керамическими, стеклянными, декоративно-го бетона.

Не допускается облицовка керамической и стеклянной плиткой панелей из перлитобетона и легкого бетона на вспученном перлитовом песке.

Марка наружного слоя бетона и раствора по прочности на сжатие должна быть не менее 100, морозостойкость не ниже Мрз-50.

В строительно-климатических подрайонах IIA и IIB, а также в районах, где климатические характеристики по скорости ветра и относительной влажности воздуха совпадают с характеристиками перечисленных подрайонов, толщину фасадного защитного декоративного слоя следует принять равной 30 мм, или применять отделку панелей керамической или стеклянной плиткой на слое цементного раствора толщиной 15 мм с соблюдением требований СН 398-68.

Материал, цвет и вид поверхности фактурного слоя назначается при разработке к конкретному проекту.

Профили параметра стеновых панелей запроектированы с учетом применения закрытых стыков, заделываемых герметиком.

Панели поверху имеют противодождевой барьер в виде гребня. Наружная поверхность гребня должна быть покрыта водонепроницаемой мастикой (см. деталь 5, лист II).

По вертикальным торцам панелей предусмотрены рифления (см. листы 27 и 28), в углах панелей поверху и понизу - петлевые выпуски для сопряжения панелей между собой и с внутренними стенами (см. листы 5-2I).

В двухшаговых панелях в средней части, где к ним примыкают внутренние стены, имеется вертикальная штраба, поверху и понизу которой также расположены петлевые выпуски (см. листы II и I2).

Петлевые выпуски, расположенные на торцах панелей на высоте 1800 мм от нижней опорной грани, служат для крепления подкосов, устанавливаемых в период монтажа панелей (см. лист 24).

Поверху панелей расположены строповочные петли (лист 22). Для крепления ограждений балконов и лоджий в панелях устанавливаются закладные детали (см. листы 25-26).

Заполнение оконных проемов столярными изделиями производится на заводе после термообработки панелей. Для крепления деревянных коробок окон и балконных дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки. Детали заполнения оконных и балконных дверных проемов приведены на листах 54-58.

Армирование панелей осуществляется сварными арматурными блоками. При проектировании арматурных блоков были приняты следующие решения: основными блоками являются вертикальные каркасы КН1, устанавливаемые у торцов и у проемов, а в двухшаговых панелях и у штрабы. В глухих панелях эти каркасы устанавливаются с шагом 1000 мм. Понизу они объединяются горизонтальным каркасом (типа КН10+КН45), поверху - пространственным каркасом перемычки (состоящим из двух каркасов типа КН-50+КН78, соединенных отдельными стержнями ТН1), в глухих панелях - каркасом таким же, что и понизу. В панелях, на которые опираются балконы или плиты лоджий, пространственные каркасы перемычек состоят, в зависимости от размера проема, из плоских каркасов типа КН25+КН78 или КН357+КН376 и отдельных стержней ТН10⁷ и ТН201. Под проемами устанавливаются отдельные прямые стержни типа ТН3+ТН26, которые в пределах проема соединяются скобами А5. Перемычки под дверными проемами усиливаются гнутыми стержнями АН6. Четверти проемов армируются каркасами типа КН90+КН95, устанавливаемыми по их периметру. Ослабленный участок двухшаговых панелей в месте штрабы армируется дополнительными каркасами КН9. Гребни панелей армируются пространственными (гнутыми) каркасами типа ПКН100+ПКН153 (верхние) и ПКН155-ПКН208 (нижние). Торцы угловых панелей (группы НР2 и НТ1) армируются пространственными (гнутыми) сетками ПСН6 и ПСН5.

ЖИЛИЩА

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400ММ	СЕРИЯ 1.132-1
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск 0-3 Лист 3п

Взаимное расположение элементов арматурного блока определяется размерами, указанными на его чертеже и на типовых деталях армирования, приведенных в настоящем альбоме.

Схемы армирования панелей различных групп и видов приведены на листах 29-32 настоящего альбома.

Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка потребителем производится в соответствии с ГОСТ ИЮ.4-72, вес панелей при отпуске не должен превышать проектный более, чем на 7%; влажность панелей не должна превышать 12% по весу.

Для панелей из перлитобетона и легкого бетона на вспученном перлитовом песке допускается не более 18% Размеры стеновых панелей не должны иметь отклонений от основных проектных размеров, превышающих установленные ГОСТом допуски /см. лист 8п/.

На поверхности панелей не допускается:

а/ раковины, воздушные поры, местные наплывы бетона и впадины, размеры которых превышают указанный в таблице I;

б/ трещины в бетоне и растворе, панелей, за исключением местных поверхностей усадочных шириной не более 0,2 мм;

в/ околоты и неровности бетона ребер общей длиной более 50 мм на 1м и глубиной или высотой более 5мм на лицевых поверхностях панелей и по периметру проемов и 10 мм на наледных поверхностях панелей;

г/ жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях.

Таблица I

Размеры в мм

Поверхности панелей	Диаметр раковин и воздушных пор /местных/	Глубина раковин и воздушных пор	Высота местных наплывов и глубина впадин
I. Предназначаемые			

I. Предназначаемые под окраску и выходящие:

	1	2	3	4
внутри здания	I	I	I	
наружу здания	3	2	2	
2. Предназначаемые под оклейку обоями		4	3	I
3. Боковые в зоне уплотнения герметиками		6	2	2
4. Нелицевые/невидимые после монтажа/		10	5	5

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода должна быть не менее 80% проектной марки бетона.

При отпуске с завода панели должны иметь максимальную заводскую готовность:

1. Офактуренную наружную поверхность.
2. Поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями.

3. Установленные и остекленные оконные и балконные дверные блоки, окрашенные масляной или эмалевой краской за один раз, которые должны быть оснащены скобяными изделиями и иметь уплотняющую прокладку /Качество столярки должно соответствовать требованиям ГОСТ 475-70/.

4. Установленные подоконные доски и сливы из оцинкованного железа.

Указания по изготовлению арматурных блоков

Все арматурные изделия перед установкой в форму объединяются в арматурный блок /АБ/ на специальных кондукторах. Основные элементы арматурного блока: вертикальные и горизонтальные каркасы, каркасы перемычек и отдельные стержни, связывающие каркасы, соединяются контактной сваркой. Качество сварки, выполняемой при сборке, должно быть не ниже требований к соединениям с нормируемой прочностью по ГОСТ 10922-64, таблица 3.

ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм

1971

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1132-1

ВЫПУСК
0-3

ЛИСТ
4п

Конструкции каркасов перемычек над проемами ориентированы на сборку в пространственный каркас из парных плоских каркасов, соединяемых на тех же установках прямыми стержнями в перевернутом на 90° положении /относительно проектного/ с последующей установкой по проекту. Возможны и другие способы изготовления перемычек: соединение плоских каркасов скобами типа АН5, грутые из плоских каркасов и т.п.

Пространственные каркасы верхнего и нижнего гребня, а также все детали, выступающие над гранями панели, временно крепятся к арматурному блоку вязальной проволокой таким образом, что не выступают за габарит сварных между собой каркасов; это позволяет уложить блок в форму с закрытыми бортами при принятой технологии изготовления панелей "лицом вниз". Окончательная фиксация привязанных деталей осуществляется после установки арматурного блока в форму. Вертикальные стержни каркасов гребней привязываются вязальной проволокой к поперечным стержням горизонтальных каркасов для обеспечения проектного положения этих каркасов при бетонировании.

Все петлевые выпуски /типа МН, АН и ПН/ фиксируются в проектном положении бортовыми коробочками формы и привязываются к элементу блока для предохранения их от втапливания в бетон.

Закладные детали МН4-МН6 /для крепления ограждений балконов и лоджий/ фиксируются в форме при помощи штырей с пластмассовыми колпачками, остающимися в изделии.

Фиксация арматурных блоков в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементно-песчаных фиксаторов.

Арматурные блоки двухшаговых панелей могут выполняться из двух полублоков, которые связываются отдельными стержнями и каркасами после установки их в форму.

Указания по складированию, транспортированию и монтажу

I. Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-72 со следующими дополнениями:

а/ применять самобалансирующие траверсы, обеспечивающие вертикальное положение панели;

б/ применять подкладки, устанавливаемые вдоль нижнего гребня панелей;

в/ строповку панелей производить за строповочные гетлы ПН, расположенные по верхней грани панелей.

2. Каждая панель должна иметь маркировку, выполненную несмываемой краской. На марке должны быть указаны: марка изделия, индекс предприятия, номер контролера ОТК, дата, вес, марка бетона

Маркировка изделий принята по единой буквенно-цифровой системе, где:

- начальная буква обозначает вид изделия;
- вторая буква с цифрой - группу изделия;
- три последующих числа / после тире / характеризуют геометрические размеры стеновой панели /в дециметрах с округлением/;
- последующая цифра обозначает конкретную марку данного изделия, которая установлена в зависимости от типов оконных и балконных блоков, заполняющих проемы, и взаимного их

СОГЛАСОВАНО

Рук. отд. Д. Сергеев
Рук. отдела Р. Крюков
Ст. технолог В. Галицкий
Ст. науч. сотр. В. Королев

И. Шляпин
И. Росинский
Г. Бабанкин
Ю. Терехин

Нач. отд. Л. И. Шляпин
Л. И. Шляпин
Л. И. Шляпин
Л. И. Шляпин

ЦНИИП ЖИЛИЩА

ТК
1971

Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 400 мм

Пояснительная записка

Серия
1.132-1

Выпуск 0-3 Лист 5п

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ КОНКРЕТНОЙ МАРКИ ПАНЕЛИ ОТ ТИПА ОКОННЫХ И БАЛКОННЫХ БЛОКОВ

I. Одношаговые рядовые панели групп НР1, НР2, НР4.

ЦИФРА, ОБОЗНАЧАЮЩАЯ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ ИЗДЕЛИЯ	1	2	3	4	5	6	7	1δ	2δ
СХЕМА ПАНЕЛИ С ОБОЗНАЧЕНИЕМ МАРКИ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БАЛКОННЫХ БЛОКОВ									

II. Двухшаговые рядовые панели групп НР1, НР2, НР5.

ЦИФРА ОБОЗНАЧАЮЩАЯ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ ИЗДЕЛИЯ	1	2	3	4	5	6	7	8
СХЕМА ПАНЕЛИ С ОБОЗНАЧЕНИЕМ МАРКИ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БАЛКОННЫХ БЛОКОВ								
ЦИФРА ОБОЗНАЧАЮЩАЯ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ ИЗДЕЛИЯ	1δ	2δ	3δ	4δ	5δ	6δ		7δ
СХЕМА ПАНЕЛИ С ОБОЗНАЧЕНИЕМ МАРКИ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БАЛКОННЫХ БЛОКОВ								

III. Торцовые панели групп НТ1, НТ2, НТ4

ЦИФРА ОБОЗНАЧАЮЩАЯ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ ИЗДЕЛИЯ	1	1δ	2δ
СХЕМА ПАНЕЛИ С ОБОЗНАЧЕНИЕМ МАРКИ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БАЛКОННЫХ БЛОКОВ			

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. В обозначении марок оконных и дверных балконных блоков условно опущены индексы „ос“, „бс“ (спаренные) и „ор“, „бр“ (раздельные)

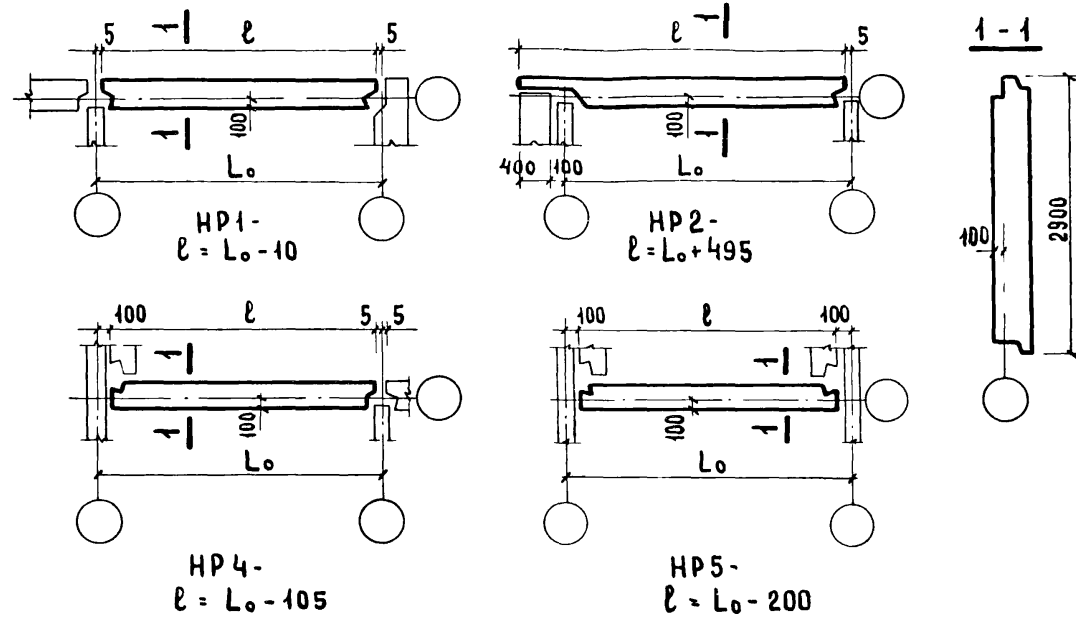
ДАТА
ИНВЕН
№
ВЗАНЕН

Б.ШАЯПИН
ЮСНИСКИИ
БАВЫНИИ

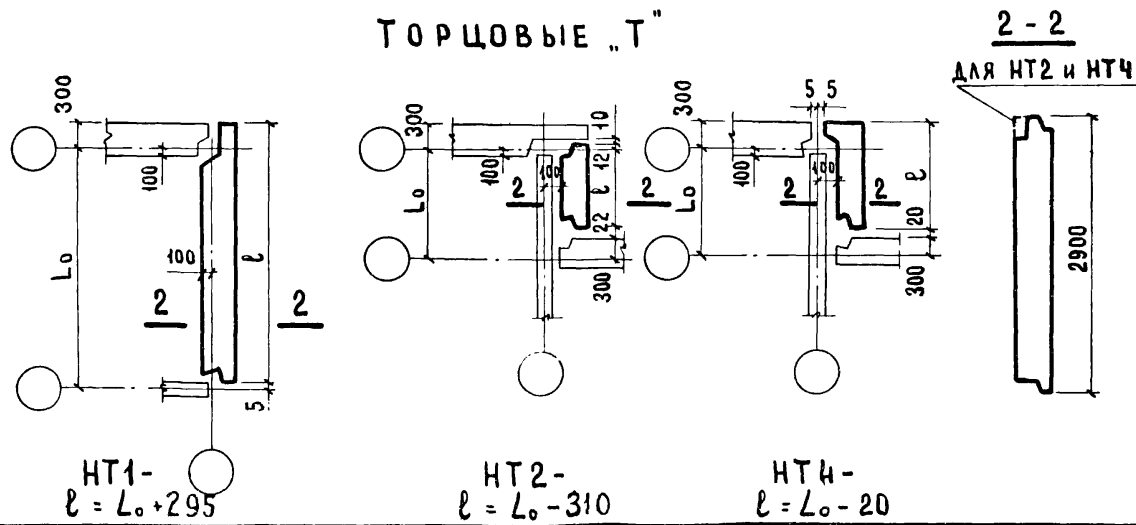
НАЧ. ОТА. П.
ТАШИН. ОТА.
ТАШИН. ПР.
ТАШИН. ПР.

УПРАВЛЕНИЕ
СТРОИТЕЛЬСТВА

РЯДОВЫЕ "Р"

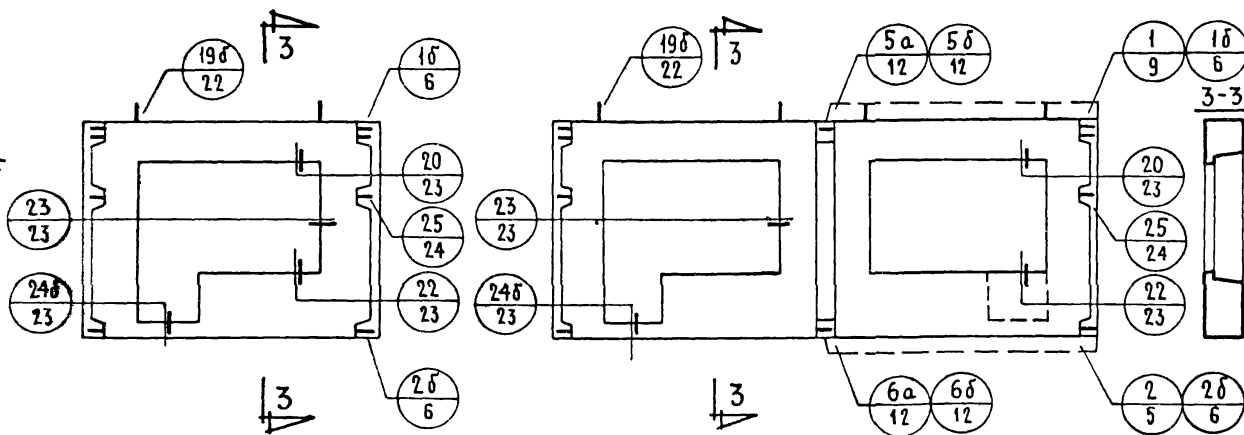
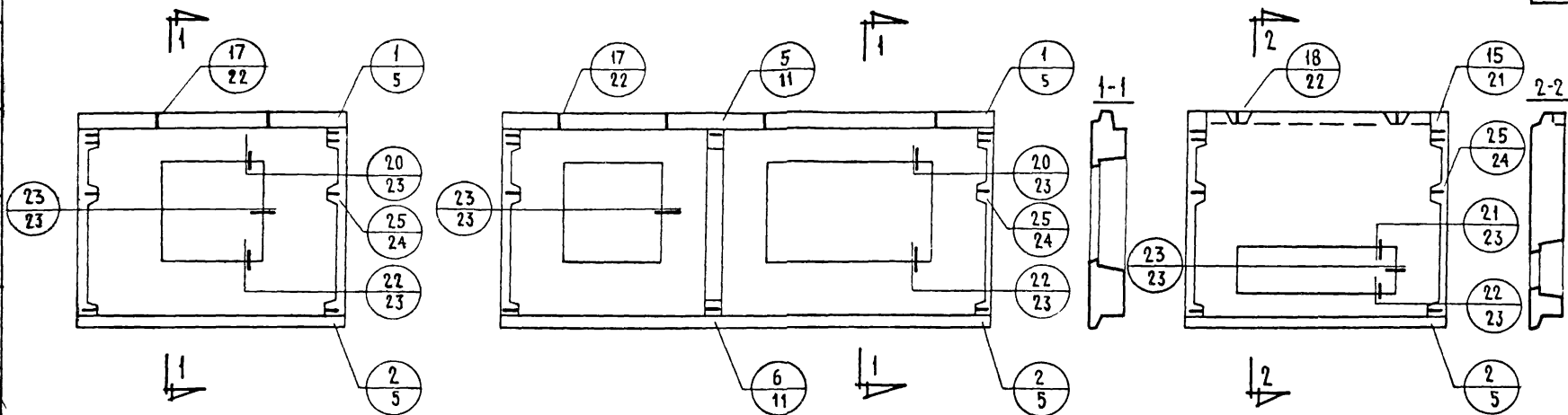


ТОРЦОВЫЕ "Т"



НАЧ. ОТД. ИТ	Б. ШЛЯПИН	СТ. ТЕХНИК	В. БИЧУК	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	Н. РУСИНСКИЙ			П. ТЕХНОЛОГ	И. ГАЙСИНСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	Ф. БАБИНИН				
РУК. ГР.	Ю. ГЕРМАН				
ЖИЛИЩА		П. Р. О. В. Е. Р. И. Л.	П. БАБИНИН		ВЗАМЕН
ПЕНСИОН		ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА	П. БАБИНИН		

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ	Серия 1.132-1
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск 0-3 Лист 9



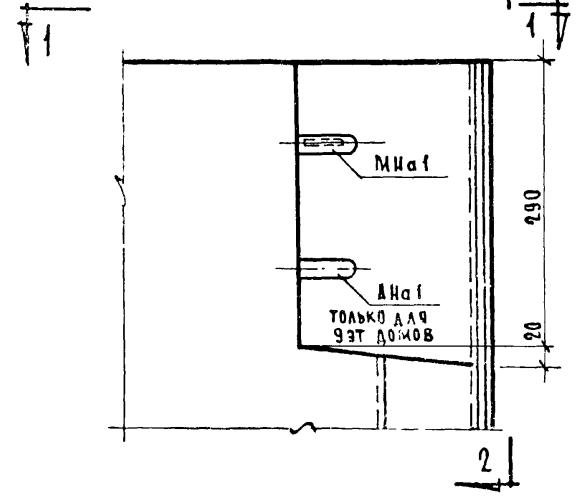
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Схемы армирования панелей см. лист 29.
- 2 Детали 5а и 6а относятся к панелям с гребнем на части панели, 5б и 6б к панелям без гребней.
- 3 Штриховой линией показаны возможные очертания других видов панелей.

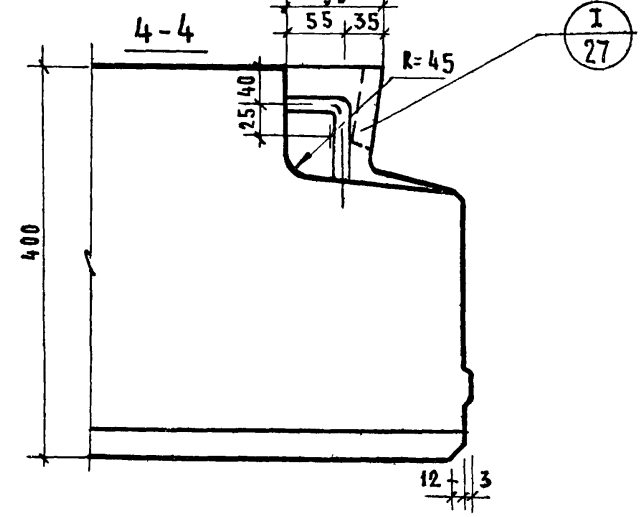
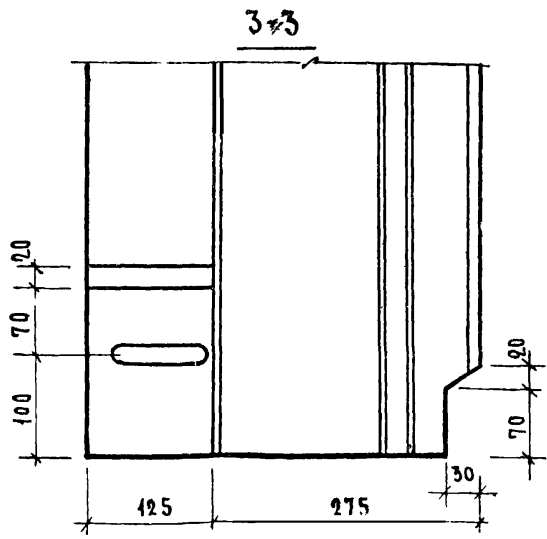
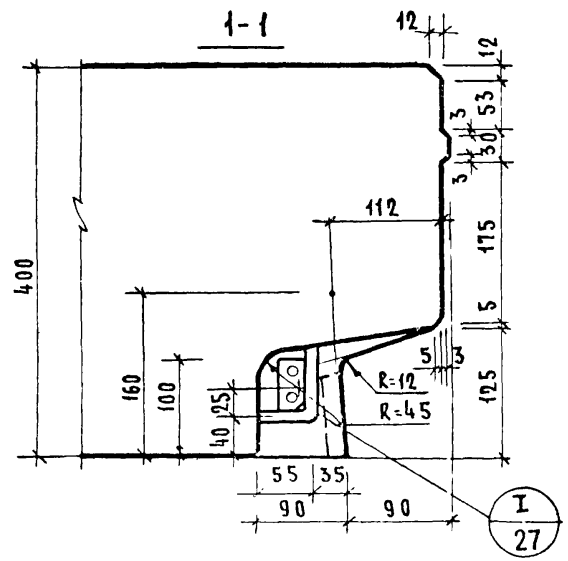
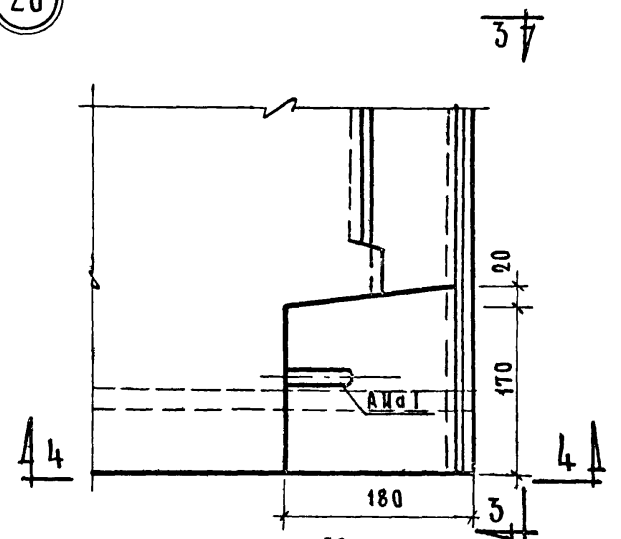
ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм
 1971 СХЕМЫ ВИДОВ ПАНЕЛЕЙ ГРУППЫ НР1 С МАРКИРОВКОЙ ОПАЛУБОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ

СЕРИЯ
1.132-1
Выпуск Лист
0-3 1

15



20



МАШИНА
 ГАВРИЛОВ
 ГАВРИЛОВ
 РУК. ГР.
 ШИЛКША

В ШКОЛЫ И НИИ
 РОССИИ
 ГАВРИЛОВ
 РУК. ГР.

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 МАТЕРИАЛЫ
 ПРОВЕРИЛ
 ГАВРИЛОВ

ДАТА
 ИЛИ
 №

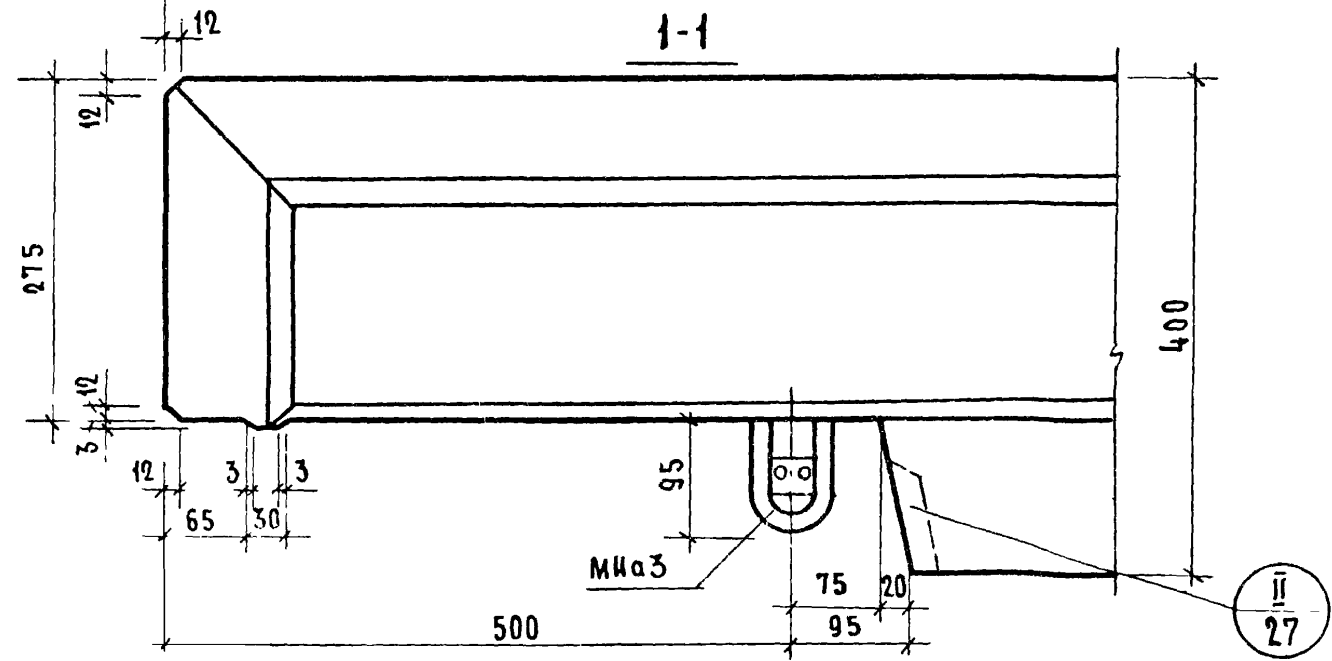
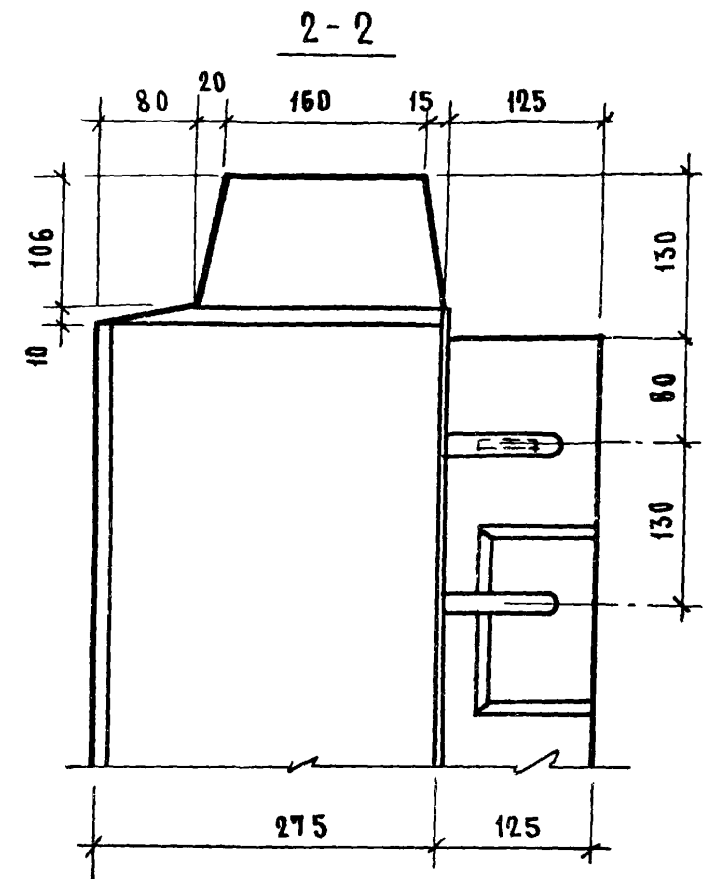
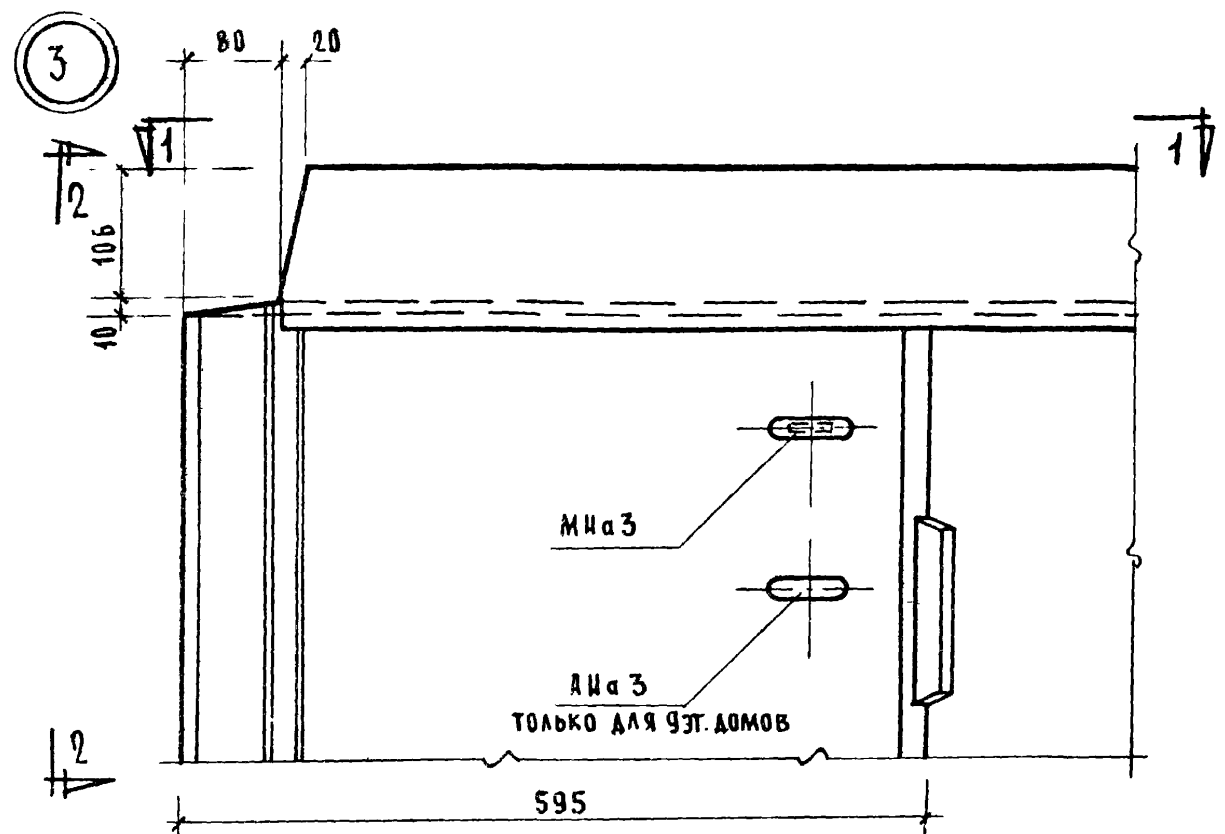
СОГЛАСОВАНО

Т.К.	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм.	СЕРИЯ 1.152-1
1971	ДЕТАЛИ 15 И 20 (ОПАЛУБОЧНЫЕ)	ВЫПУСК 0-3 ЛИСТ 6

№ 147 5/71
ВЗАМЕН

С. БАБИКИН
Ю. СЕРМАН
ПРОВЕРКА
П. П. П. П.
С. БАБИКИН

С. БАБИКИН
Ю. СЕРМАН
ПРОВЕРКА
П. П. П. П.
С. БАБИКИН



Т.К.
1971

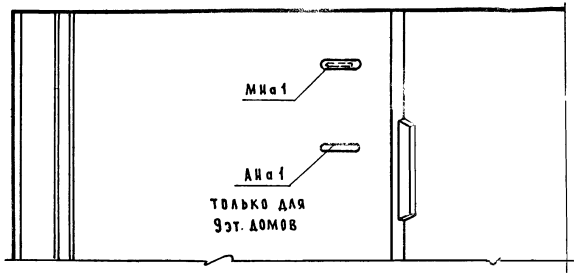
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм.
Л Ф Т А Л Ь 3 (ОПАЛУБОЧНАЯ)

СЕР.
1.177-1
ВЫПУСК АМ
0-3 | 7

35

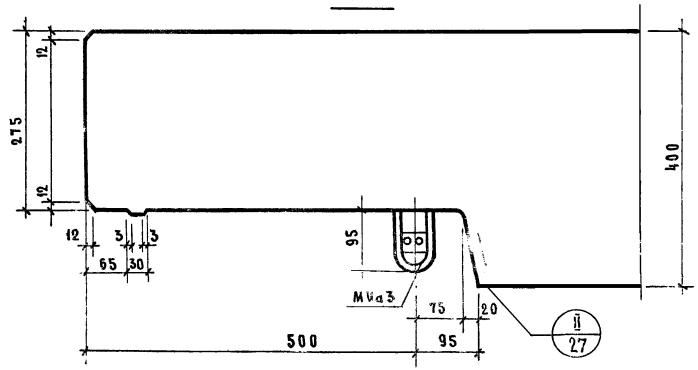
1/2
1

2

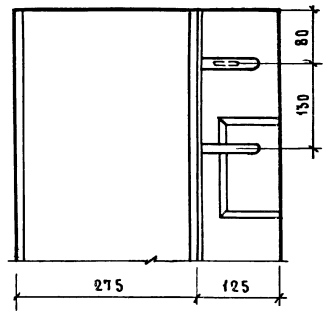


1

1-1



2-2



УТВЕРЖДЕНО: _____

ПРОЕКТИРОВАН: _____

ПРОБЕРА: _____

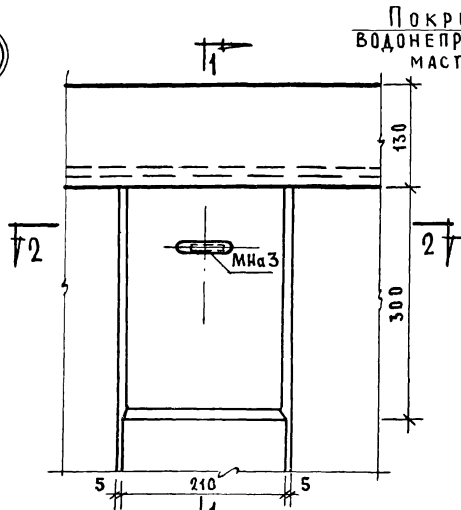
ПОДПИСАНО: _____

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНО 400 мм.

ДЕТАЛЬ 35 / ОПЛУБОЧНАЯ /

СЕРИ
1132
ВЕРСИЯ
2-2

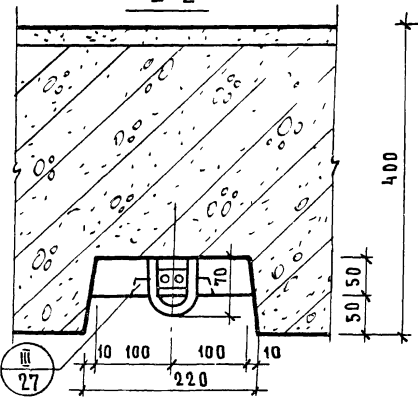
5



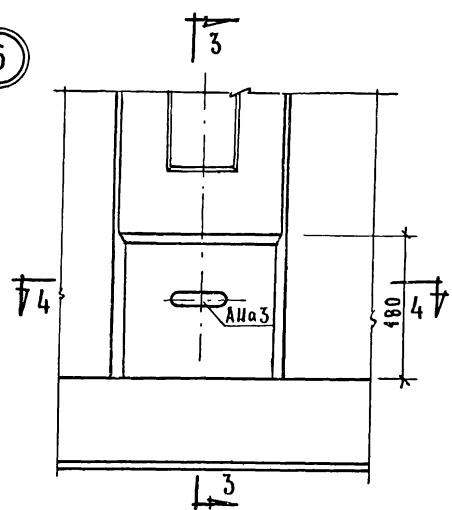
ПОКРЫТЬ
ВОДОНЕПРОНИЦАЕМ
МАСТИКОЙ

1-1

2-2

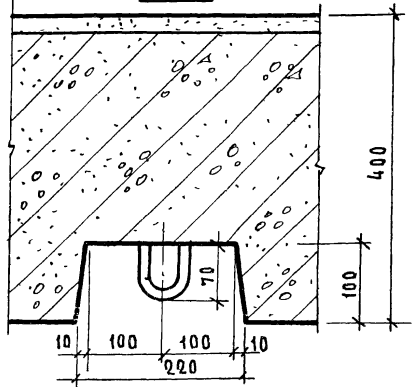
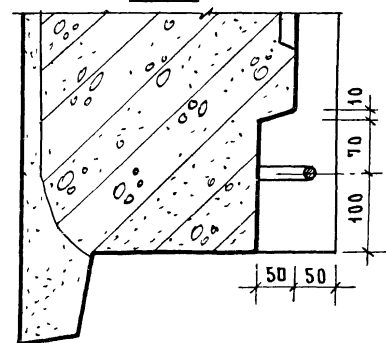


6



3-3

4-4



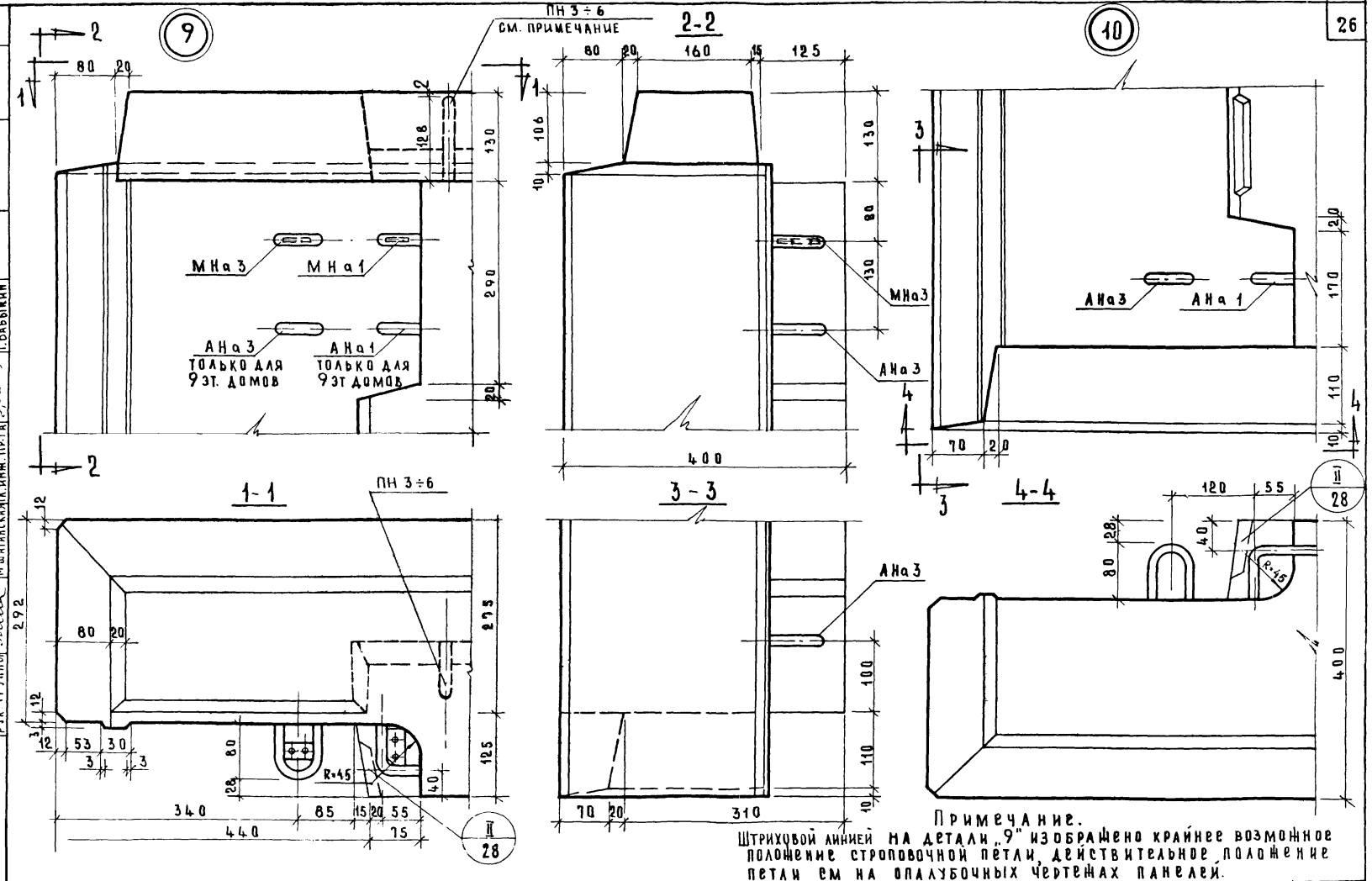
Г.К.
1971

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400мм

ДЕТАЛИ 5 И 6 (ОПАЛУБОЧНЫЕ)

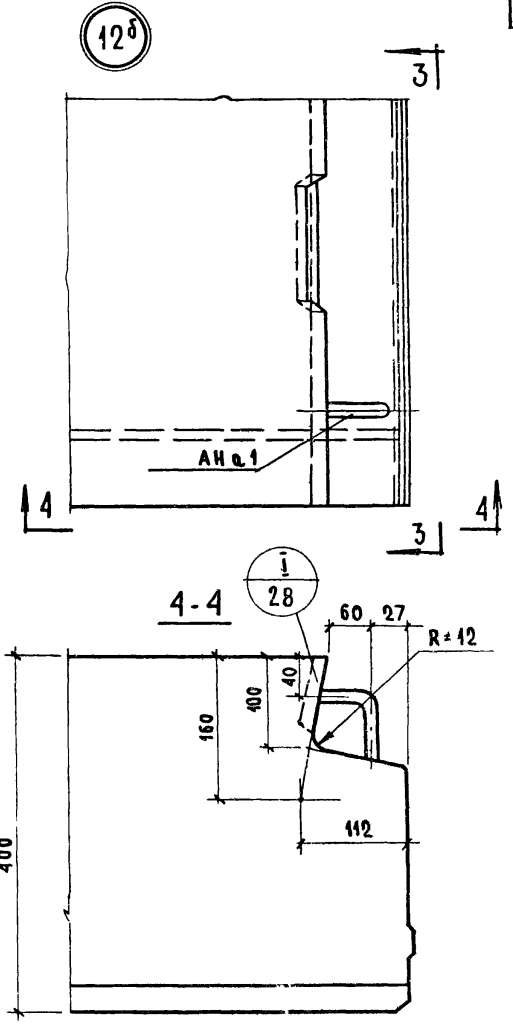
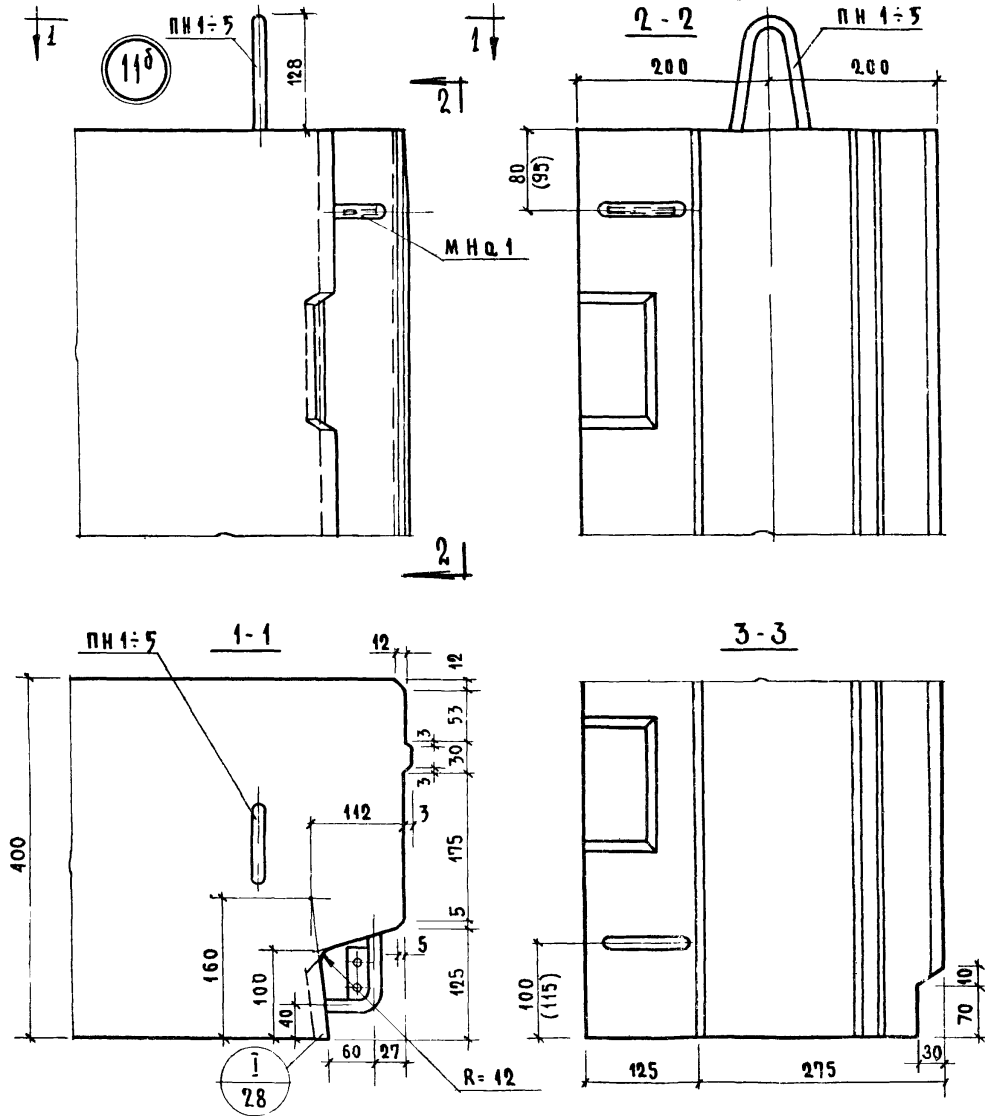
СЕРИЯ
1.132-1
ВЫПУСК Лист
0-5 11

ГРУППА ПРОЕКТА: ШАТНЕСАЯ (К.И.И.Н. П.Р.Т.) / Б.Б.Ш.И.К.И.Н.И.



ТК	Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 400 мм	Версия 1.152-1
1971	Детали 9 и 10 / опалубочные /	Выпуск лист 0-3 / 15

СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ПАТЕХНОЛОГ	ИЛДЕНСКИЙ
ИЗМЕН. №	
ВЗАМЕН	
ПРОВЕРИЛ	
САИИИ П. П. Т. А.	Б. А. В. И. И. И.
Б. Ш. Л. И. И.	И. Р. О. С. И. И.
Г. Л. И. Ж. О. Д.	С. Б. А. Р. Ы. И. И.
Г. Л. И. Ж. П. Р.	И. Ш. А. Т. И. С. К. А. Я
РУК. ГРУП.	Ю. С. Е. Р. М. А. Н.
Рук. груп.	
ЖИИИЩА	
ЦЕНТРА	
1971	



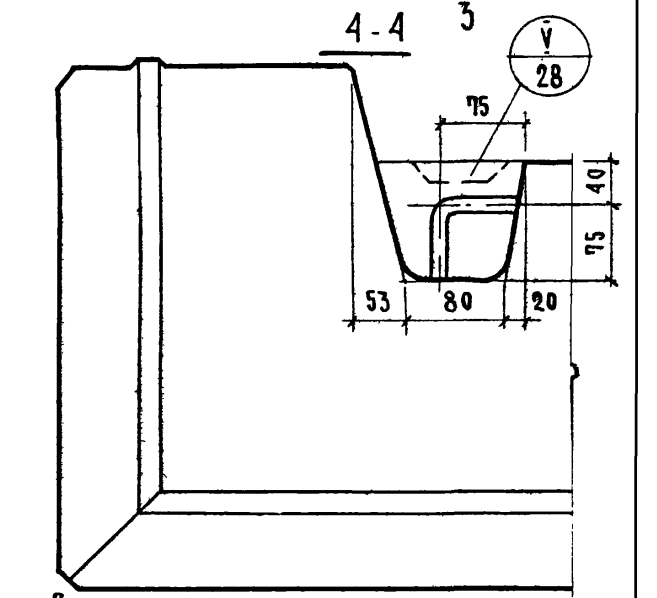
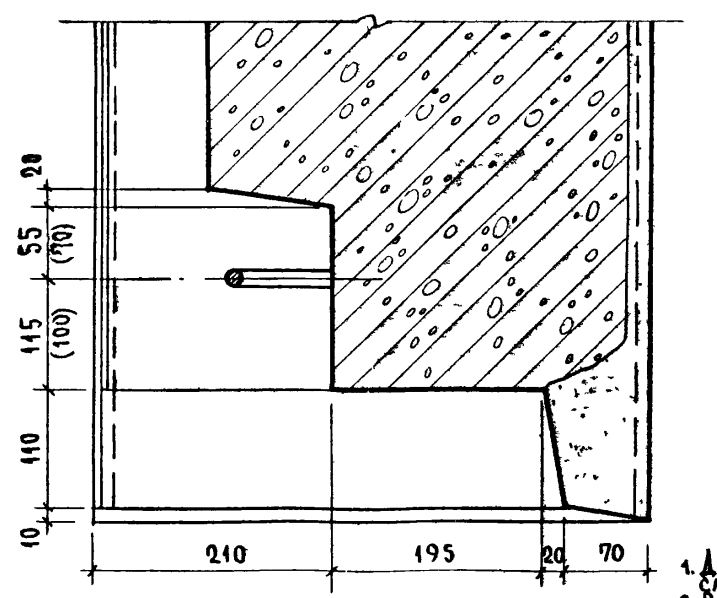
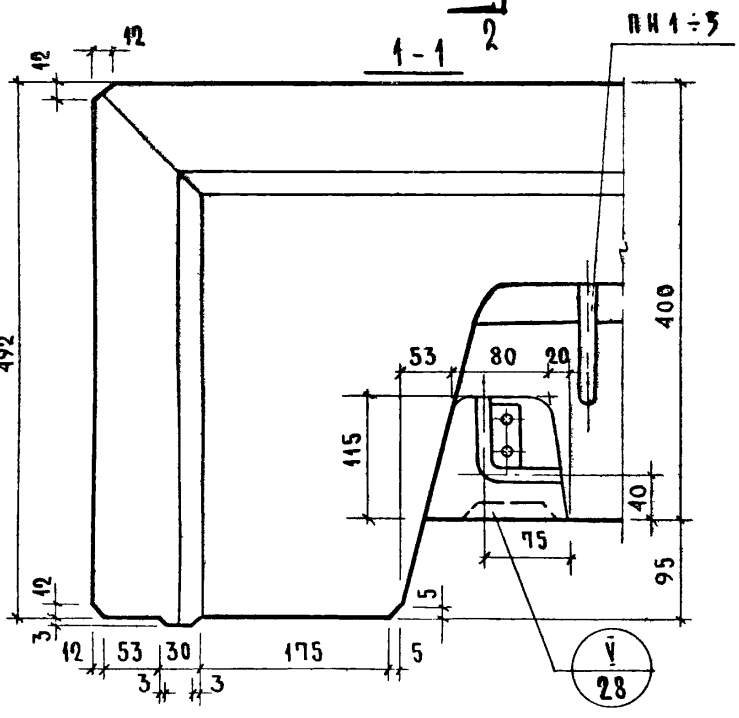
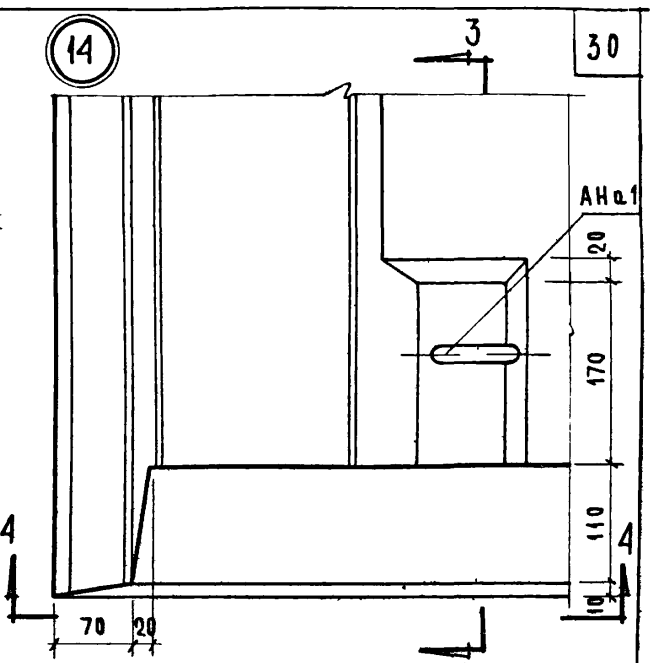
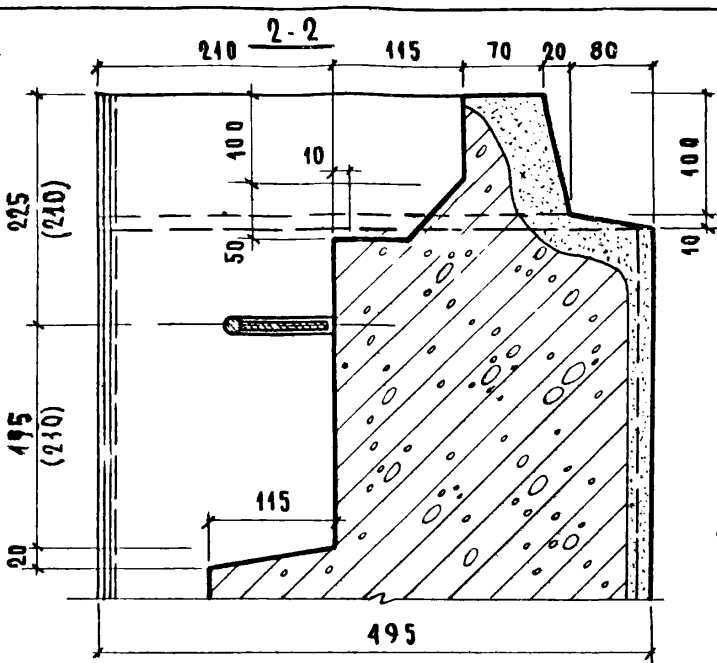
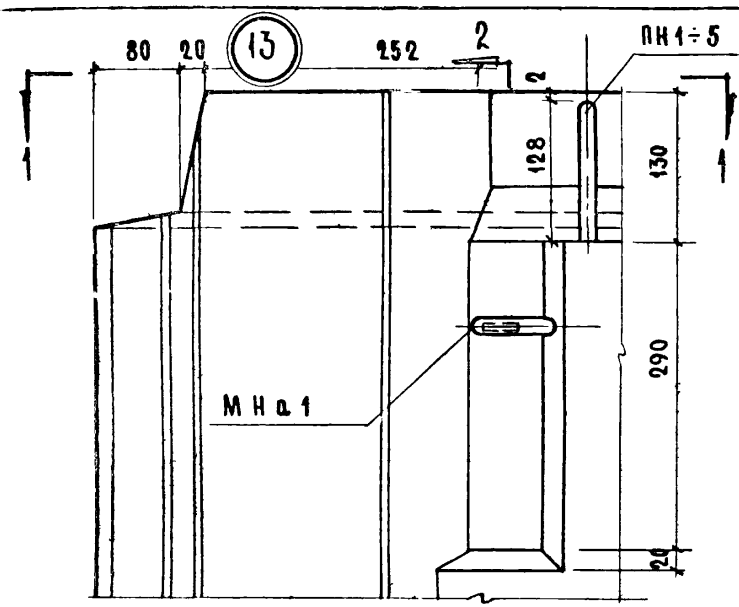
Примечание. Размеры в скобках относятся только к зеркальной детали.

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ

ДЕТАЛИ 118 И 128 /ОПАЛУБОЧНЫЕ/

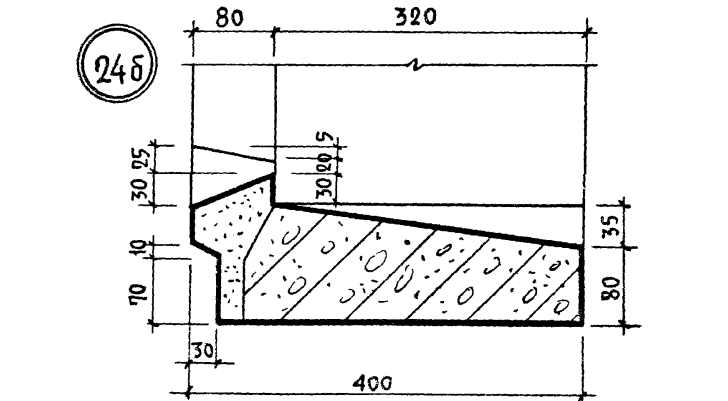
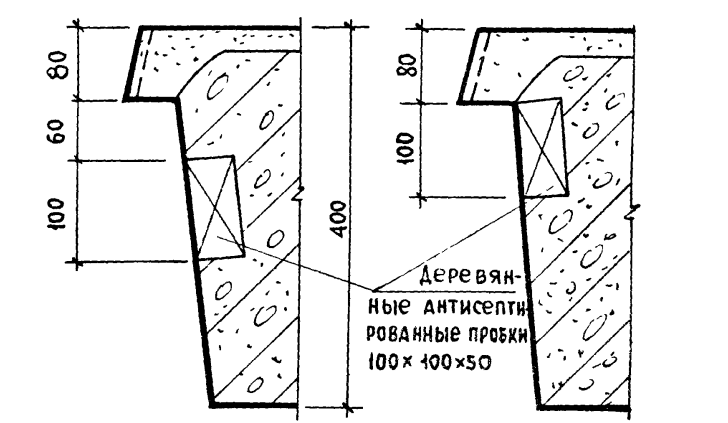
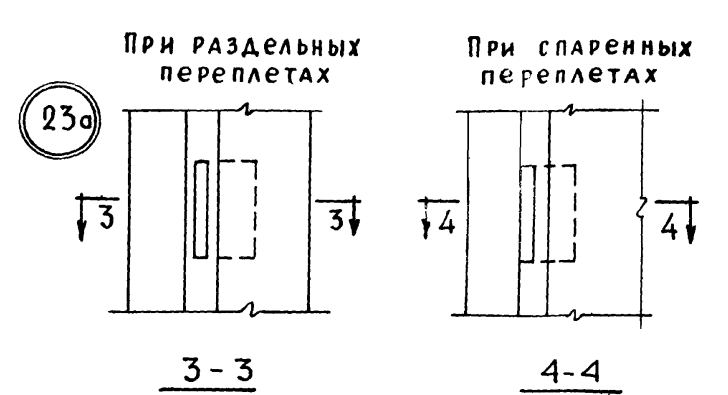
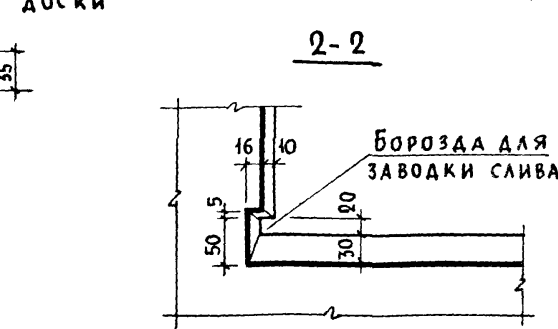
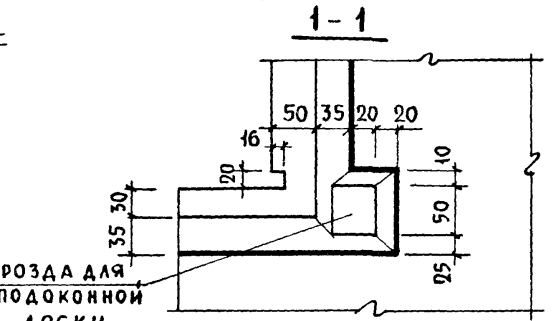
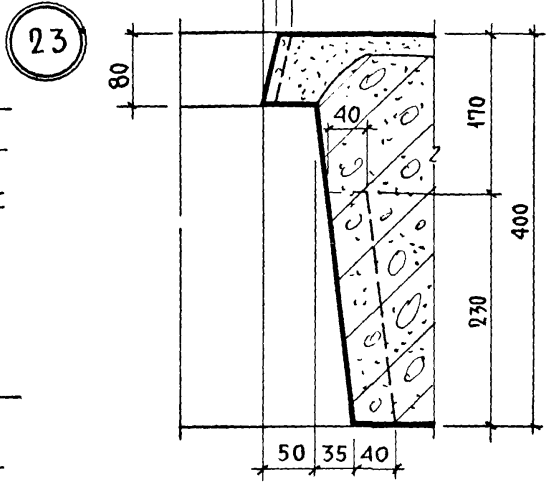
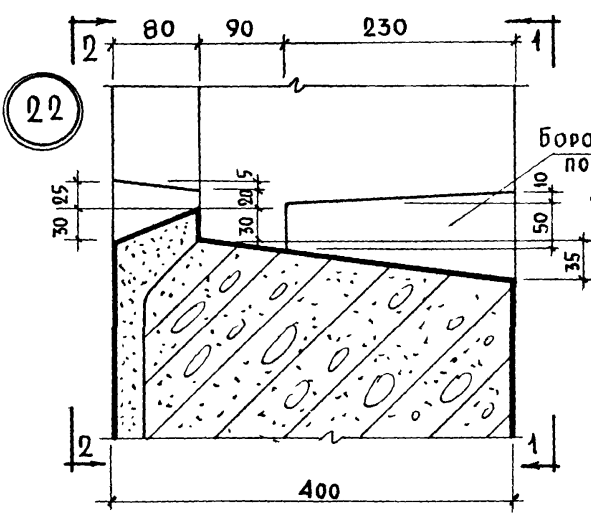
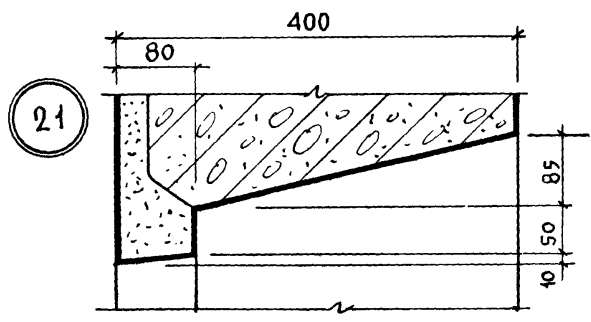
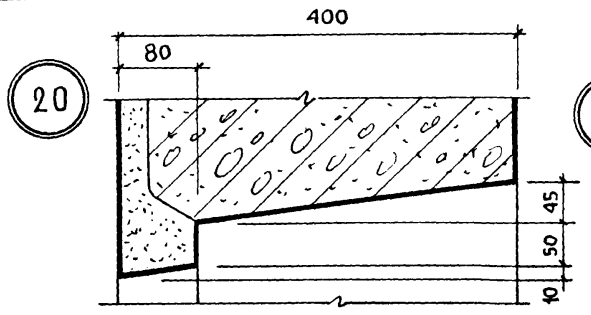
СЕРИЯ 1.432.1
Выпуск 0-3 Лист 18

ЦНИИ ГИЖИЩА
 РУК. ГРУППЫ
 РУК. ГРУППЫ
 ГЕРМАН
 ШТАЙСКОЯ
 ПРОВЕРИЛ
 ГАЛИНН ПРА
 Г. БАВУКИН
 ОБЪЕМ



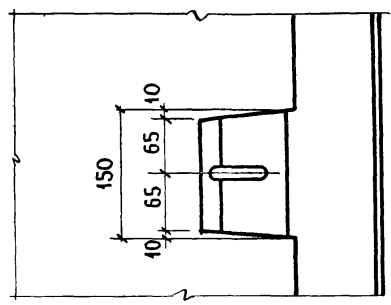
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ПН
 СМ. СОВМЕСТНО С ДЕТАЛЬЮ 18.
 2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ ТОЛЬКО К ЗЕРКАЛЬ-
 НОЙ ДЕТАЛИ.

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ	СЕРИЯ 1.132-1
1971	ДЕТАЛИ 13 И 14 / ОПАЛУБОЧНЫЕ /	Выпуск Лист 0-3 13

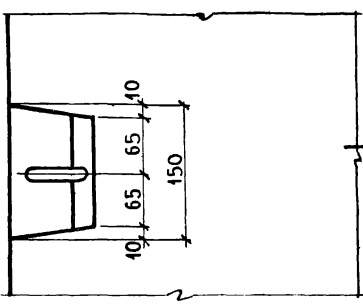


ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ	СЕРИЯ 1.132-1
1971	ДЕТАЛИ 20 ÷ 23, 23а, 24б / ОПАЛУБОЧНЫЕ /	Выпуск 0-3 Лист 23

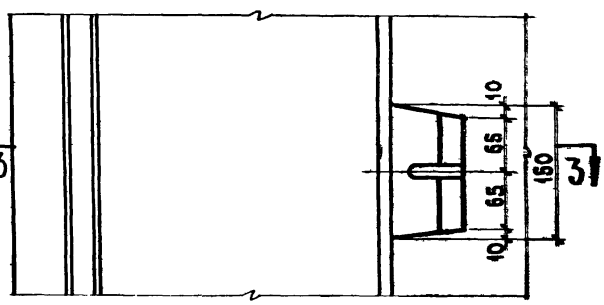
25



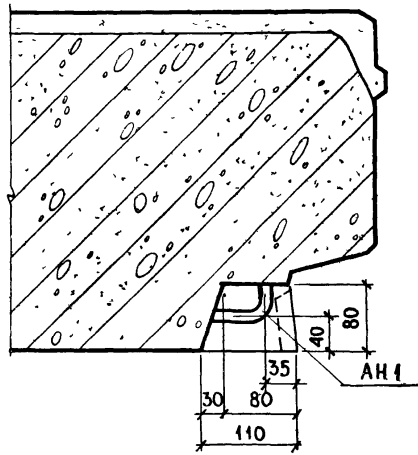
26



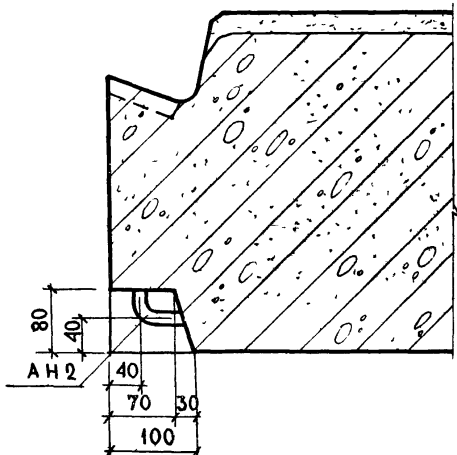
27



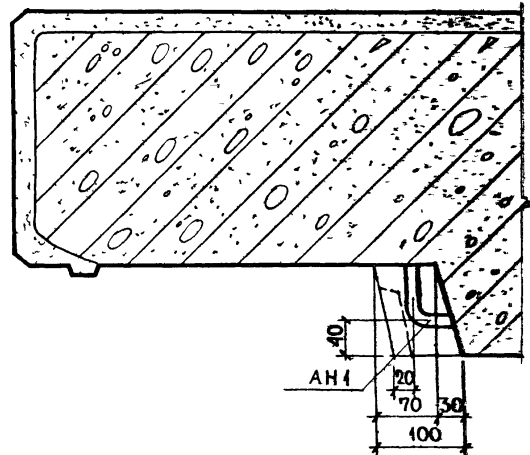
1-1



2-2



3-3

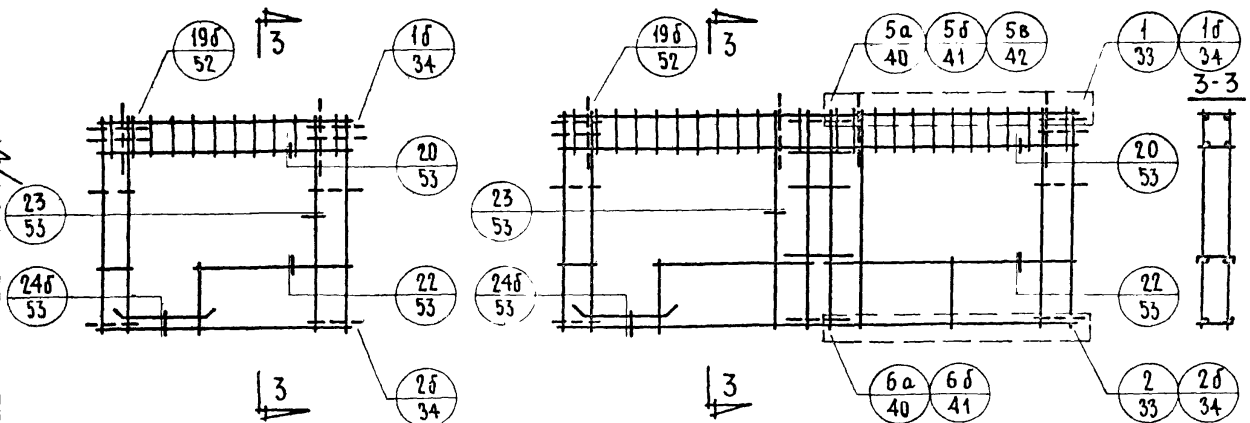
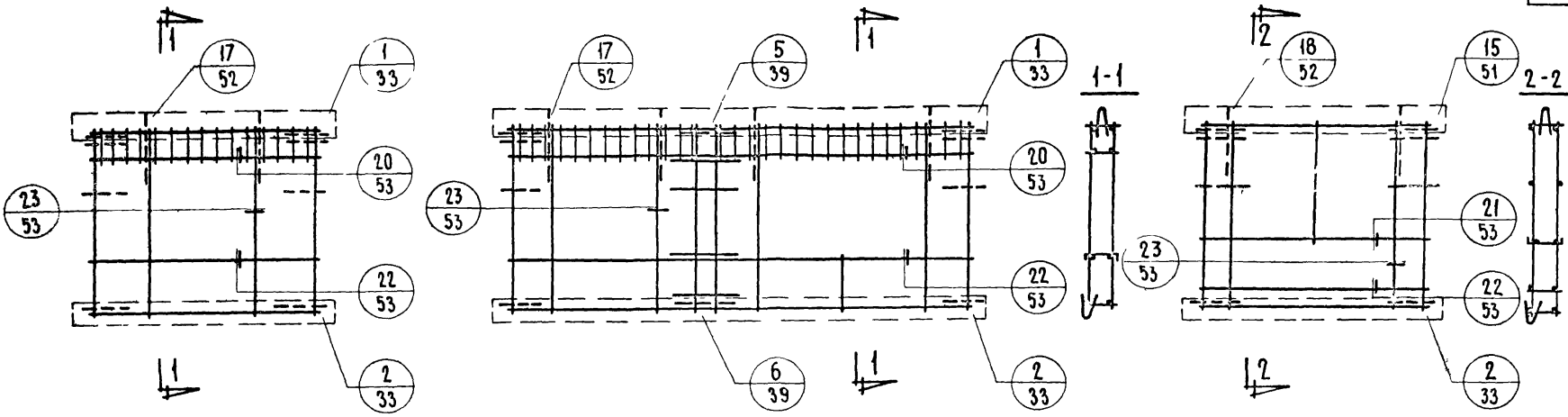


ПРИМЕЧАНИЕ. Установка выпусков АН1 и АН2 осуществляется аналогично выпускам АН1 см. деталь 2 на листе 33.

НАЧ. ОТД. АРХ.	Б. ШЛЯПИН	СТ. ТЕХНИК	В. ДРЕЗ	В. ОГАНЕСОВА	С. О. Г. А. С. У. В. А. П. У.
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	Н. РОСИНСКИЙ	Г. БАБИНИН	Ю. ГЕРМАН	П. РОБЕРИЛ	Г. Л. ТЕДУМОВ
РУК. ГРУППЫ				Г. БАБИНИН	В. ЗАМЕН
ОТДЕЛ	ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ				

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ	СЕРИЯ 4.132-1
1971	ДЕТАЛИ 25 ÷ 27 / ОПАЛУБОЧНЫЕ /	ВЫПУСК ЛИСТ 03 / 24

№ ВЗАМЕН
ПРОВЕРИЛ
Ю. ГЕРМАН
РАБОЧИЙ
Ю. ГЕРМАН
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ
ИНЖЕНЕР
1971



5 НА ДЕТАЛЯХ АРМИРОВАНИЯ ШТРИХОВОЙ ЛИНИЕЙ ИЗОБРАЖЕНЫ СЕРЖНИ, УДАЛЕННЫЕ ОТ РАССМАТРИВАЕМОЙ ПЛОСКОСТИ СЕЧЕНИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Установка петлевых выпусков в уровне проемов выполняется аналогично детали „2“.
2. Детали „5а“ и „6а“ относятся к панелям с одним балконным проемом и гребнями на части панели, „5б“ и „6б“ к панелям с разными по ширине проемами без гребней, „5в“ - к панелям с равными по ширине проемами.
3. Штриховыми линиями показаны изделия, фиксируемые в проектное положение в форме (см. пояснительную записку)
4. В двухшаговой панели с деталями „5б“, „5в“ и „6б“ каркасы гребней отсутствуют.

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ.

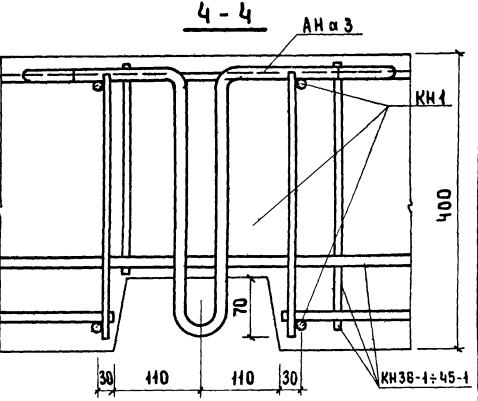
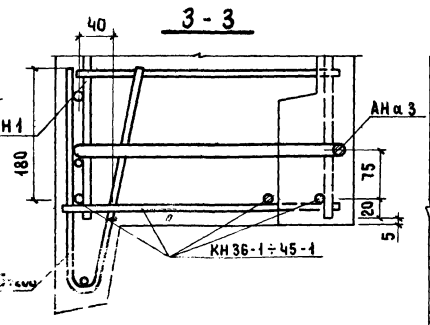
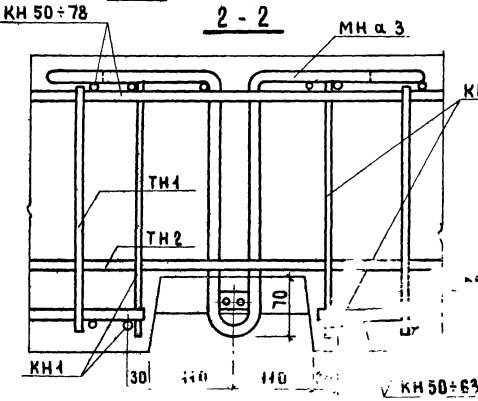
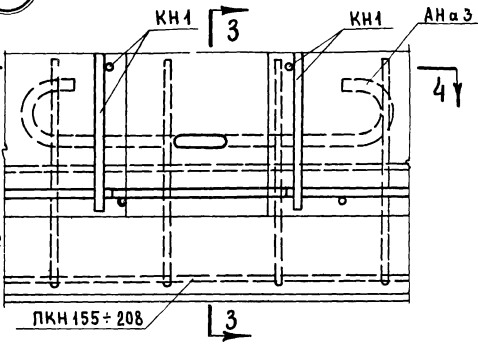
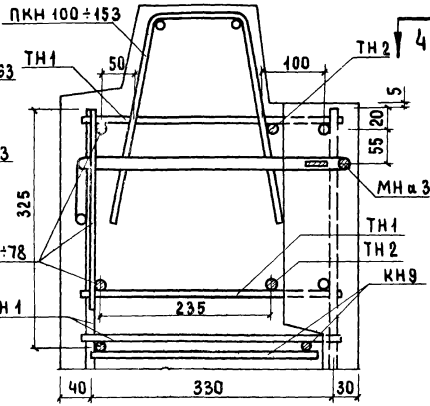
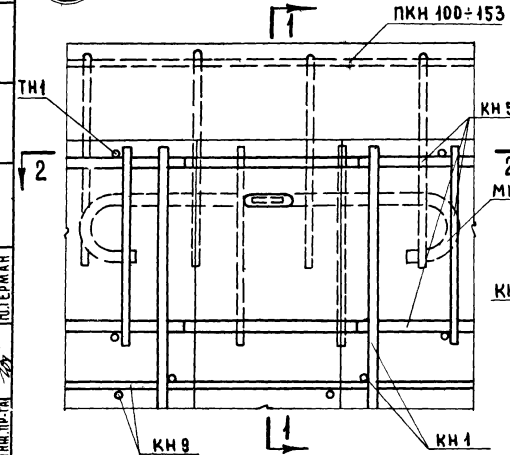
СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ГРУППЫ НР1 С МАРКИРОВКОЙ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

СЕРИЯ 1.132-1
ВЫПУСК ЛИСТ 0-3 29

5

6

1-1



ПРИМЕЧАНИЕ.

КАРКАСЫ ПКН 100±208 НА СЕЧЕНИЯХ 2-2 И 4-4 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

ПОЛТЕРМАН

ПАНЕЛИ

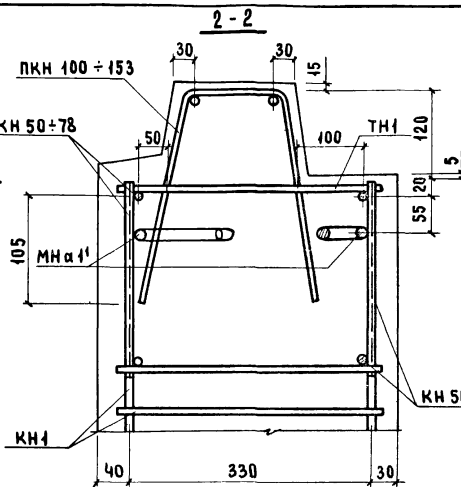
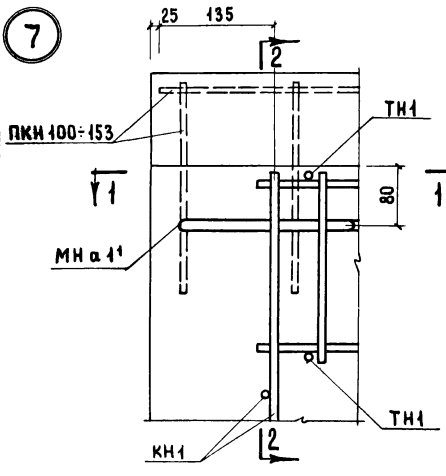
ТК
1971

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ

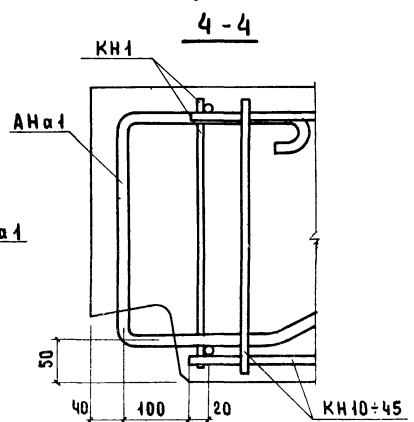
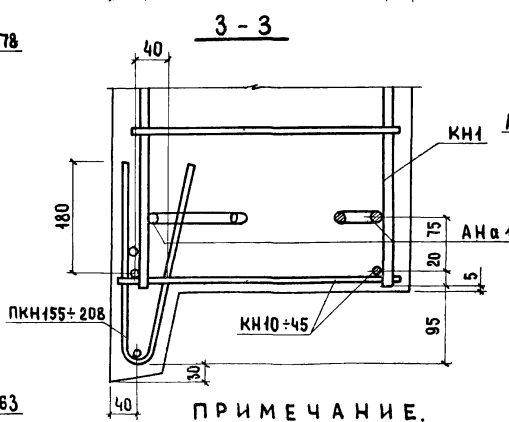
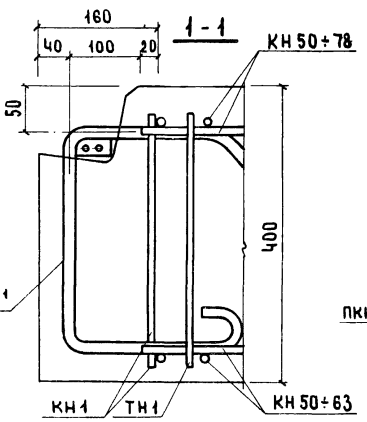
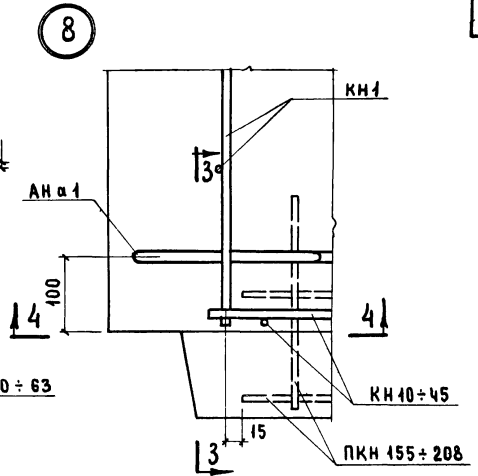
ДЕТАЛИ 5 И 6 / АРМИРОВАНИЕ /

Серия
1.132-1
Выпуск
Д-3
Лист
39

7



8



ПРИМЕЧАНИЕ.
 Каркасы ПКМ 100-208 в сеч 1-1 и 4-4 условно не показаны

ТК
 1971

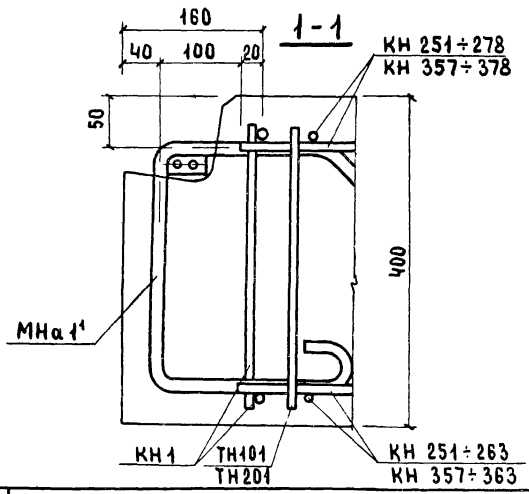
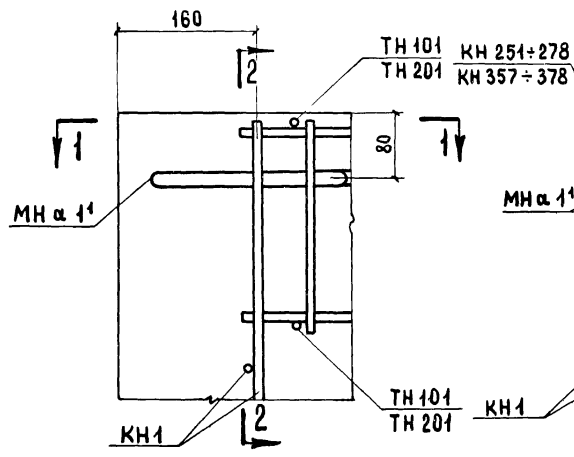
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ

ДЕТАЛИ 7 И 8 / АРМИРОВАНИЕ /

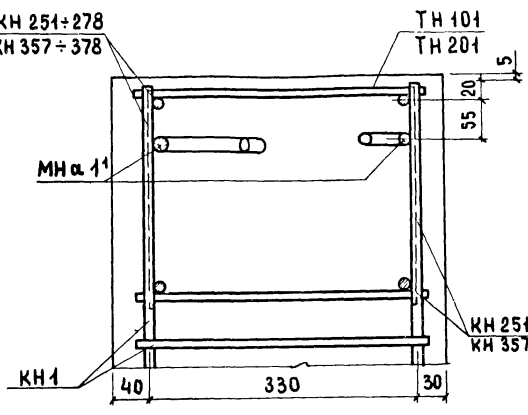
СЕРИЯ
 1.132-1
 ВЫПУСК
 0-3
 ЛИСТ
 43

НАЧ. ОДР. М7	В. ШАЯДИН	СТ. ТЕХНИК	В. ДРАКОВ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
Г. ИЖ. О. Д. А.	И. РОСИНСКИЙ	СТ. НАУЧ. СОВ.	С. В. КОРОЛЕВ	ИЖВЕНТ	№
СА. ИЖ. ОР.	Г. БАБИНИН	П. Р. О. В. Е. Р. И. Л.	Ю. ТЕРМАН	В. А. М. Е. Н.	
РУК. Г. Р.	Ю. ТЕРМАН	П. Л. И. Н. А. Р. Т. А.	Ю. ТЕРМАН		
УШЛИК					
ПРИНТ					

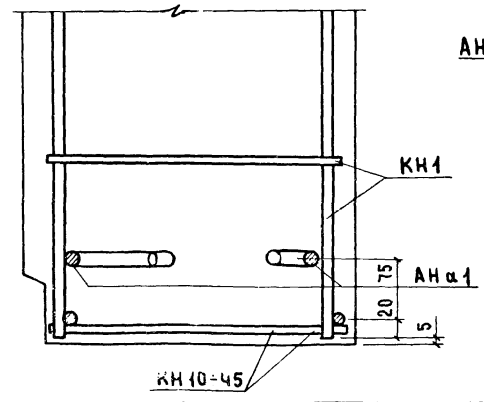
76



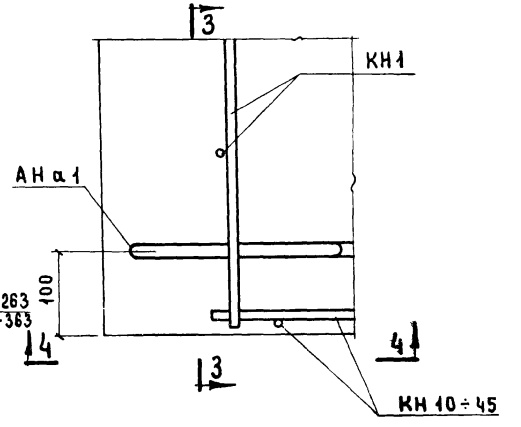
2-2



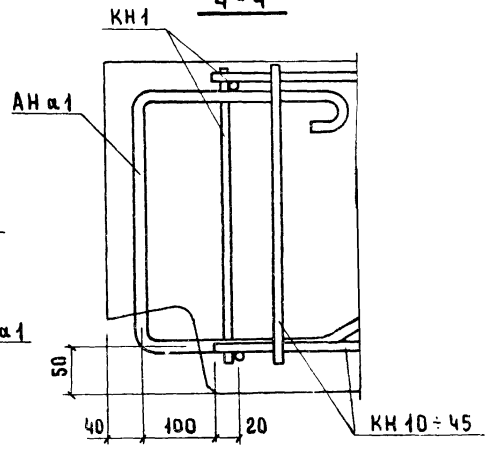
3-3



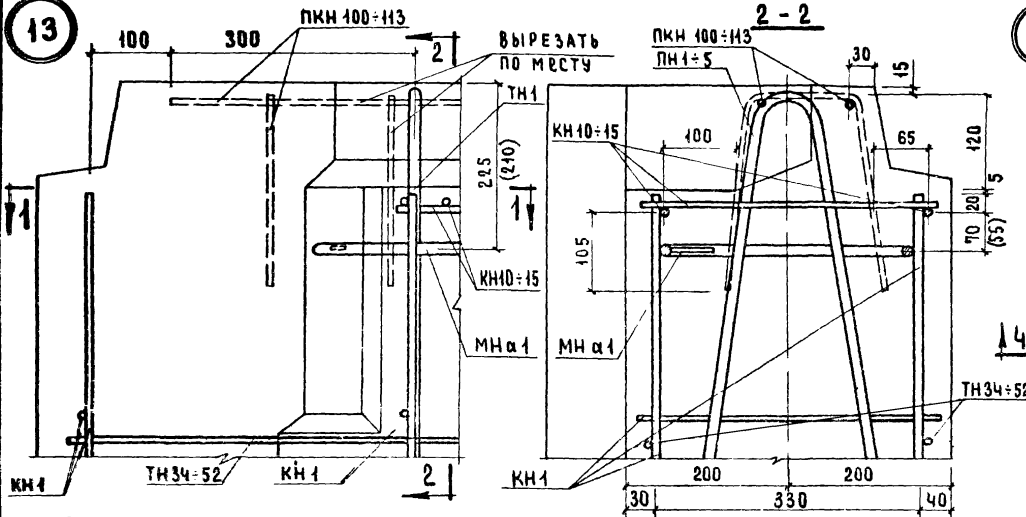
85



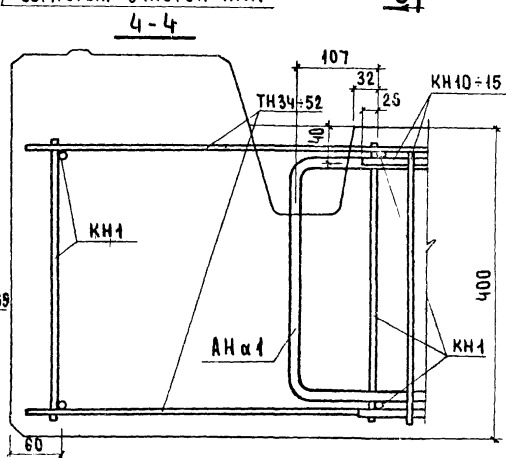
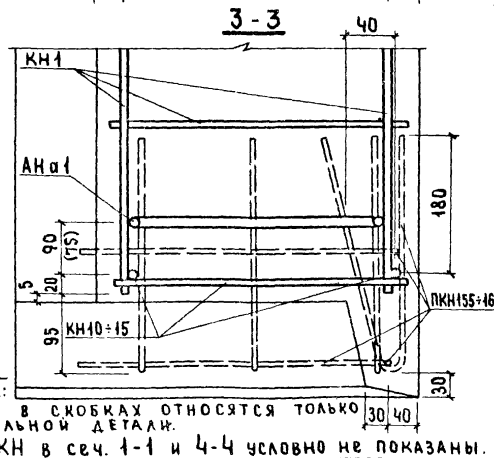
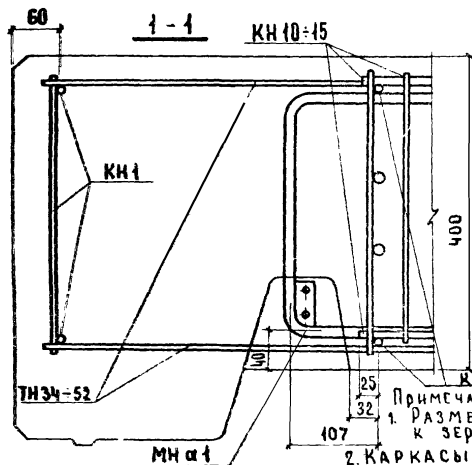
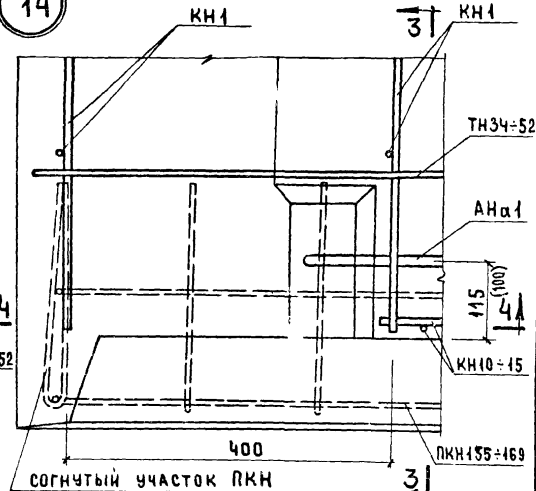
4-4



13



14



Примечания:

1. РАЗМЕРЫ в скобках относятся только к зеркальной ДЕТАЛИ.
2. КАРКАСЫ ПКН в сеч. 1-1 и 4-4 условно не показаны.

ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ

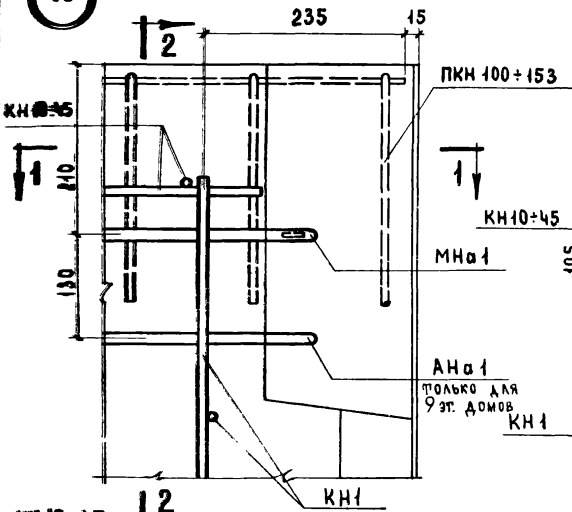
1974

ДЕТАЛИ 13 И 14 / АРМИРОВАНИЕ /

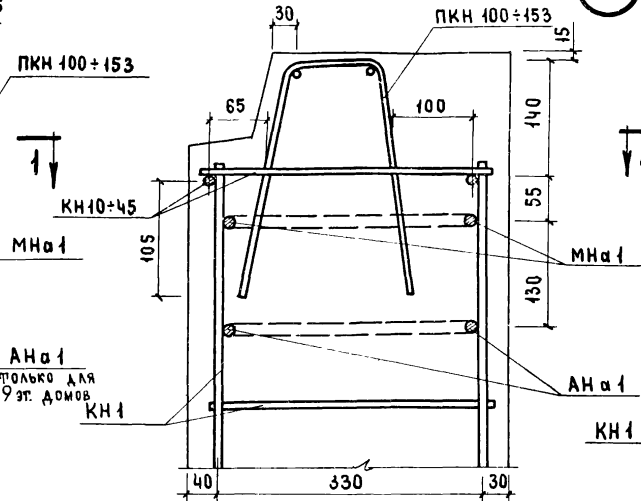
Серия 1.132-1

ВНП/УСК 0-3 АИСТ 49

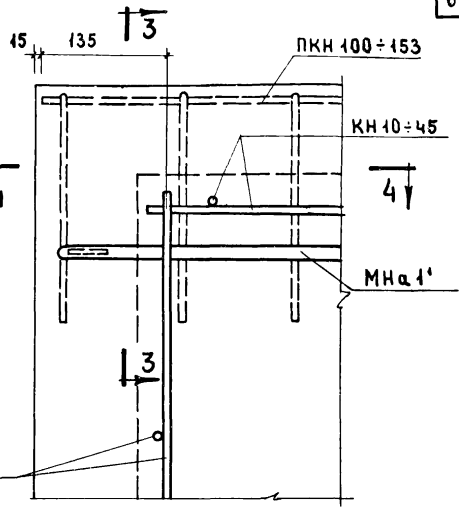
15



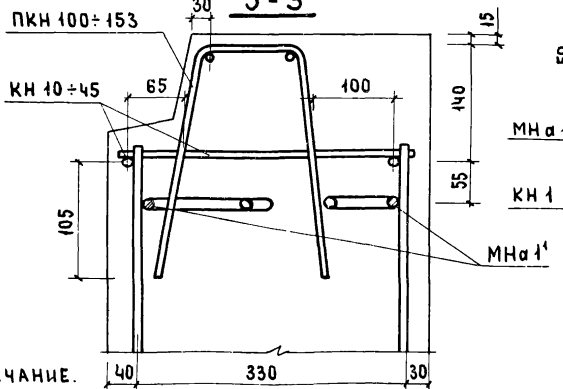
2 - 2



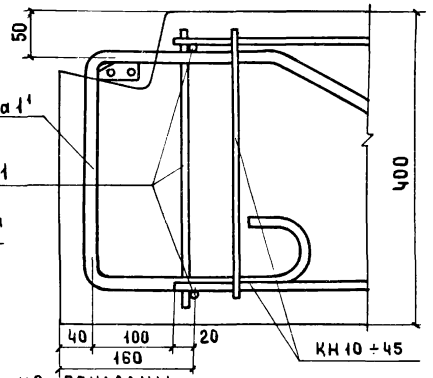
16



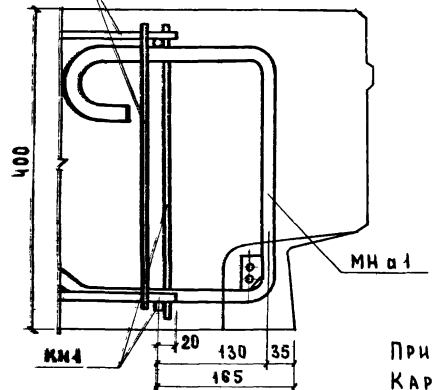
3 - 3



4 - 4



1 - 1



ПРИМЕЧАНИЕ.
 Каркасы ПКН 100÷153 на сечениях 1-1 и 4-4 условно не показаны.

ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ.

1974 ДЕТАЛИ 15 И 16 / АРМИРОВАНИЕ /

СЕРИЯ
 1.132-1
 Выпуск 0-3 Лист 51

ЦИТИЖИЩА П.ЛИЖИЩА СТ.ИЖЖ. ПОЛЕРМАН А.ГОЛУБЕВА ГЛ.ИЖЖ. ПРОВЕРИЛ Г.БАБНИН ВЗАМЕН

50P

ПРОКОНПАТИТЬ ПАКЛЕЙ, СМОЧЕННОЙ В ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ

52P

ЗАДЕЛАТЬ МАСТИКОМ

54P

ПРОКОНПАТИТЬ ПАКЛЕЙ, СМОЧЕННОЙ В ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ

ДЕРЕВЯННЫЙ БРУСОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НАЛИЧНИКА

ЗАДЕЛАТЬ МАСТИКОМ

51P

СТОЛЯРНЫЙ БЛОК

Гвоздь 40x2 шаг 300

Слив из оцинкованной, кровельной стали

ЗАДЕЛАТЬ МАСТИКОМ

Гвоздь 40x2 шаг 300

ПАЗ ДЛЯ СЛИВА ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ

ПОДОКОННАЯ ДОСКА

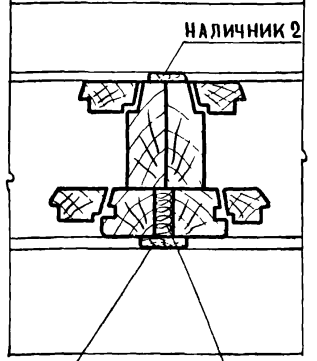
ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ

ТЩАТЕЛЬНО ПРОКОНПАТИТЬ ПАКЛЕЙ, СМОЧЕННОЙ В ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ

53P

ПЛИНТУС

ДЕРЕВЯННЫЕ КЛИНЬЯ (2-3 ШТ. НА БЛОК)



НАЛИЧНИК 2
 КОНПАТКА СУХОЙ ПАКЛЕЙ

для ОР 15-21	19
для ОР 15-15	16
для (ОР 09.14) x 2	2
	2140, 1510, 2710

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ БЛОКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ АНТИСЕПТИРОВАНЫ И ПРООЛИФЛЕНЫ, А ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ИХ В ПАНЕЛЬ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОСТЕКЛЕННЫ И ОКРАШЕНЫ МАСЛЯНЫМИ БЕЛИЛАМИ ЗА 2 РАЗА.
2. ВМЕСТО ДЕРЕВЯННЫХ ПОДОКОННИКОВ МОГУТ УСТАНОВЛИВАТЬСЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОДОКОННИКИ ПО ГОСТ 6785-69 С СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ПЕРЕРАБОТКОЙ ДЕТАЛИ ИХ УСТАНОВКИ.

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400ММ	СЕРИЯ 1.132-1
1971	Установка оконного блока с раздельными переплетами. Детали 50P ÷ 54P	Выпуск 0-3 Лист 57

Наименование и насыпная объемная масса заполни- телей в кг/м ³		Объемная масса легкого бетона марки 50 в кг/м ³ в состоянии		Толщина панели в мм, включая наружный фактур- ный слой 20 мм	Приведенное сопротивление тепло- передаче панели в м ² час град ккал				Допустимые расчетные зимние тем- пературы наружного воздуха в град для зон влажности						
					для зон влажности				Сухой при полог- сти стыка		Нормальной и влажной при полости стыка		Сухой при по- лости стыка		Нормальной и влажной при полости стыка
крупных фракций 10-20мм -40%	мелкой фракции 0-5 мм -60%	высушен- нзм до постоян- ного веса	в воздушно-сухом при строительстве в зоне влажности		6	утолплен- ной		нормальной и влажной при полости стыка		утолплен- ной		нормальной и влажной при полости стыка			
			сухой	нормальной и влажной		утолплен- ной	нормальной и влажной при полости стыка	утолплен- ной	нормальной и влажной при полости стыка	утолплен- ной	нормальной и влажной при полости стыка				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
Керамзитовый гравий	Керамзитовый песок	300	550	750	800	300	1,52	1,44	1,25	1,19	-54	-50	-41	-38	
					850	350	1,76	1,67	1,44	1,37	-65	-61	-50	-47	
					400	-	-	1,63	1,55	-	-	-59	-55		
		400	650	900	950	1000	300	1,29	1,22	1,07	1,02	-43	-40	-32	-30
							350	1,49	1,41	1,24	1,17	-52	-49	-40	-38
							400	1,69	1,60	1,39	1,31	-62	-58	-47	-45
		500	750	1000	1050	1100	300	1,14	1,08	0,97	0,92	-36	-33	-27	-26
							350	1,31	1,24	1,11	1,05	-44	-41	-34	-32
							400	1,48	1,40	1,25	1,19	-52	-49	-41	-38
		600	850	1150	1200	1250	300	0,95	0,90	0,82	0,77	-27	-25	-20	-19
							350	1,08	1,03	0,93	0,88	-33	-31	-26	-24
							400	1,22	1,15	1,05	0,99	-39	-37	-31	-29
700	1000	1300	1350	1400	300	0,82	0,77	-	-	-20	-19	-	-		
					350	0,93	0,88	0,82	0,77	-26	-24	-20	-19		
					400	1,05	0,99	0,91	0,86	-31	-29	-25	-23		
Керамзитовый гравий	Перлитовый песок (вопученный)	300	700	750	800	300	1,59	1,50	1,29	1,22	-57	-54	-43	-40	
					850	350	1,84	1,74	1,49	1,41	-69	-65	-52	-49	
					400	-	-	1,69	1,60	-	-	-62	-58		
		400	800	850	900	900	300	1,45	1,38	1,21	1,14	-50	-47	-39	-36
							350	1,68	1,59	1,40	1,32	-61	-58	-48	-45
							400	-	-	1,58	1,49	-	-	-56	-53
		500	200	900	950	1000	300	1,29	1,22	1,07	1,02	-43	-40	-32	-30
							350	1,49	1,41	1,24	1,17	-52	-49	-40	-38
							400	1,69	1,60	1,39	1,31	-62	-58	-47	-45
		600	1000	1050	1100	1100	300	1,14	1,08	0,97	0,92	-36	-33	-27	-26
							350	1,31	1,24	1,11	1,05	-44	-41	-34	-32
							400	1,48	1,40	1,25	1,19	-52	-49	-41	-38
700	1100	1150	1200	1200	300	1,02	0,96	0,87	0,83	-30	-28	-23	-21		
					350	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27		
					400	1,32	1,25	1,11	1,05	-44	-41	-34	-32		

К	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм		СЕРИЯ 1.132-1
	ТАБЛИЦА СОПРОТИВЛЕНИЙ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50 И ДОПУСТИМЫХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА		ВЫПУСК ЛИСТ 0-3 59

Наименование и насыпная объемная масса заполни- телей в кг/м ³		Объемная масса легкого бетона марки 75 в кг/м ³ в состоянии			Толщина панели в мм, включая наруж- ный фактур- ный слой 20 мм	Приведенное сопротивление тепло- передаче панели в $\frac{м^2 \text{ час град}}{ккал}$				Допустимые расчетные зимние температуры наружного возду- ха в град для зон влажности			
						для зон влажности				Сухой при полос- ти стыка		Нормальной и влажной при полости стыка	
крупных фракций 5-10 мм - 40% 10-20 мм - 60%	мелкой фракции 0-5 мм	высушен- ном до постоян- ного веса	в воздушно-сухом при строительстве в зоне влажности			утолп- ленной		утолп- ленной		утолп- ленной		утолп- ленной	
			сухой	нормальной и влажной									
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Керамзитовый гравий	Керамзитовый песок				300	1,40	1,32	1,14	1,08	-48	-45	-36	-33
					350	1,62	1,53	1,31	1,24	-58	-55	-44	-41
					400	-	1,74	1,48	1,40	-	-65	-52	-49
					300	1,21	1,14	1,02	0,96	-39	-36	-30	-28
					350	1,40	1,32	1,17	1,11	-48	-45	-37	-35
Керамзитовый гравий	Керамзитовый песок				300	1,21	1,14	1,02	0,96	-39	-36	-30	-28
					350	1,40	1,32	1,17	1,11	-48	-45	-37	-35
					400	1,58	1,49	1,32	1,25	-56	-53	-44	-41
					300	1,07	1,02	0,90	0,86	-32	-30	-24	-23
					350	1,24	1,17	1,04	0,98	-40	-38	-31	-29
Керамзитовый гравий	Керамзитовый песок				300	0,88	0,84	-	-	-23	-22	-	-
					350	1,02	0,96	0,88	0,84	-30	-28	-23	-22
					400	1,14	1,08	0,99	0,94	-36	-33	-28	-27
					350	0,88	0,84	-	-	-23	-22	-	-
					400	0,99	0,94	0,87	0,83	-28	-27	-23	-21
Керамзитовый гравий	Перлитовый песок (всученный)				300	1,40	1,32	1,14	1,08	-48	-45	-36	-33
					350	1,62	1,53	1,31	1,24	-58	-55	-44	-41
					400	-	-	1,48	1,40	-	-	-52	-49
					300	1,29	1,22	1,07	1,02	-43	-40	-52	-30
					350	1,49	1,41	1,24	1,17	-52	-49	-40	-38
Керамзитовый гравий	Перлитовый песок (всученный)	200			300	1,14	1,08	0,97	0,92	-36	-35	-27	-26
					350	1,31	1,24	1,11	1,05	-44	-41	-34	-32
					400	1,48	1,40	1,25	1,19	-52	-49	-41	-38
					300	1,02	0,96	0,87	0,83	-30	-28	-23	-21
					350	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
Керамзитовый гравий	Перлитовый песок (всученный)				300	1,02	0,96	0,87	0,83	-30	-28	-23	-21
					350	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					400	1,32	1,25	1,11	1,05	-44	-41	-34	-32
					300	0,90	0,86	-	-	-24	-23	-	-
					350	1,04	0,98	0,88	0,84	-31	-29	-23	-22
Керамзитовый гравий	Перлитовый песок (всученный)				300	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					350	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					400	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					300	0,90	0,86	-	-	-24	-23	-	-
					350	1,04	0,98	0,88	0,84	-31	-29	-23	-22
Керамзитовый гравий	Перлитовый песок (всученный)				300	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					350	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					400	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					300	0,90	0,86	-	-	-24	-23	-	-
					350	1,04	0,98	0,88	0,84	-31	-29	-23	-22
Керамзитовый гравий	Перлитовый песок (всученный)				300	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					350	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					400	1,17	1,11	0,99	0,94	-37	-35	-28	-27
					300	0,90	0,86	-	-	-24	-23	-	-
					350	1,04	0,98	0,88	0,84	-31	-29	-23	-22

ТК ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм

СЕРИЯ
1.132-1

1971 ТАБЛИЦА СОПРОТИВЛЕНИЙ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 75
И ДОПУСТИМЫХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА.

ВЫПУСК
0-3

ЛИСТ
61

г. Росинский
 ЗАМ. ДИР. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 П. Р. В. Е. Р. И. Л.
 Т. САКОВИЧ
 ИЖК
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 г. Минск

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Перлитовый щебень (вспученный)	300	Перлитовый песок (вспученный)	850	900	950	300	1,52	1,44	1,21	1,14	-54	-50	-59	-56	
						350	1,76	1,67	1,40	1,32	-65	-61	-48	-45	
	400	200-300	900	950	1000	400	-	-	1,58	1,49	-	-	-56	-53	
						300	1,45	1,38	1,14	1,08	-50	-47	-36	-33	
	500						350	1,68	1,59	1,31	1,24	-61	-58	-44	-41
							400	-	-	1,48	1,40	-	-	-52	-49
Аглопоритовый щебень	800	Аглопоритовый песок	1200	1250	1300	300	0,82	0,77	-	-	-20	-19	-	-	
						350	0,93	0,88	0,82	0,77	-26	-24	-20	-19	
	900					400	1,05	0,99	0,91	0,86	-31	-29	-25	-23	
						350	0,86	0,81	-	-	-22	-21	-	-	
	1000					400	0,96	0,91	0,85	0,80	-27	-25	-22	-20	
						400	0,88	0,84	-	-	-23	-22	-	-	
1100					400	0,82	0,77	-	-	-20	-19	-	-		
					400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Шлаковая пемза	700	Шлакопемзовый пемза	1000	1550	1600	1650	300	0,95	0,90	-	-	-27	-25	-	
							350	1,08	1,03	0,87	0,83	-33	-31	-23	-21
	800						400	1,22	1,15	0,97	0,92	-39	-37	-27	-26
							300	0,88	0,84	-	-	-23	-22	-	-
	1100						350	1,02	0,96	0,83	0,78	-30	-28	-21	-19
							400	1,14	1,08	0,92	0,87	-36	-33	-25	-23

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Приведенные сопротивления теплопередаче $R_{пр}$ определены с учетом теплопотерь в зоне стыков и через откосы оконных проемов. При утеплении полостей стыков, в которые заводятся внутренние конструкции из тяжелого бетона, легким бетоном (раствором) с объемной массой, не превышающей указанные в таблице значения (для бетона соответствующих панелей) более чем на 150 кг/м³ принято:
 $R_{пр} = 0,95 R_0$
 Допустимая зимняя расчетная температура наружного воздуха t_n - определена при этом по формуле: $t_n = t_g - \Delta t R_0$, где Δt - нормируемый перепад между температурой внутренней поверхности глухой части стены и температурой помещения, равный 6°. При заполнении полостей стыков тяжелым бетоном или раствором принято: $R_{пр} = 0,9 R_0$
 В этом случае: $t_n = t_g - 0,95 \Delta t R_0$.
- Расчетная температура внутреннего воздуха жилых помещений в соответствии с главой СНиП П-Л.1-71 ("Жилые здания. Нормы проектирования") принята +18°. Для районов со средней температурой наиболее холодной пятидневки -31° и ниже приведенные в таблице значения допустимых зимних расчетных температур следует повышать на 2°, что отвечает требованию СНиП П-Л.1-71 об увеличении для этих условий расчетной температуры внутреннего воздуха жилых помещений до +20°.
- Предусматриваемое СНиП П-Л.1-71 повышение на 2° расчетной температуры внутреннего воздуха жилых комнат, имеющих две наружные стены принимается при подсчете теплопотерь, но не учитывается при определении необходимой толщины панелей наружных стен.
- Величины допустимых расчетных зимних температур, помещенные в рамки, соответствуют средним температурам наиболее холодных суток (легкие конструкции), остальные - средним значениям между средними T наиболее холодных суток и пятидневки (конструкции средней массивности).

ТК	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм	СЕРИЯ 1 132-1
1971	ТАБЛИЦА СОПРОТИВЛЕНИЙ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 75 И ДОПУСТИМЫХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ВЫПУСК Лист 0-3 62