

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.132-1

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ
ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 М

ВЫПУСК 1-10

ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР5 ДВУХШАГОВЫЕ ТОЛЩИНОЙ 300, 350 И 400 ММ

11909 - 13
ЦЕНА 2-19

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т. п.) и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а. корпус В

Сдано в печать

1972 года

Заказ № 02030

Тираж 4000 экз.

Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
Содержание	Iп-2п	2-3	Арматурный блок АБН НР5-64-5	14	27
Пояснительная записка	3п	4	Арматурный блок АБНР5-64-5л	15	28
Номенклатура изделий альбома	4п-9п	5-10	Фасады и схемы армирования панелей НР5-64.29.3-5-I; НР5-64.29.35-5-I; НР5-64.29.4-5-I; НР5-64.29.3-5л-I; НР5-64.29.35-5л-I; НР5-64.29.4-5л-I	16	29
Расчетные схемы панелей, схемы испытаний	10п-12п	11-13	Арматурный блок АБНР5-64-5-I	17	30
Фасады и схема армирования панелей НР5-58.29.3-2; НР5-58.29.35-2; НР5-58.29-4-2	1	14	Арматурный блок АБНР5-64-5л-I	18	31
Арматурный блок АБНР5-58-2	2	15	Фасады и схемы армирования панелей НР5-58.29.3-2бл; НР5-58.29.35-2бл; НР5-58.29.4-2бл; НР5-58.29.3-2бл; НР5-58.29.35-2 бл; НР5-58.29.4-2бл	19	32
Фасады и схема армирования панелей НР5-64.29.3-2; НР5-64.29.35-2; НР5-64.29.4-2	3	16	Арматурный блок АБНР5-58-2бл	20	33
Арматурный блок АБНР5-64-2	4	17	Арматурный блок АБ НР5-58-2бл	21	34
Фасады и схемы армирования панелей НР5-64.29.3-2; НР5-64.29.35-2; НР5-64.29.4-2; НР5-64.29.3-2л; НР5-64.29.35-2л; НР5-64.29.4-2л	5	18	Фасады и схемы армирования панелей НР5-64.29.3-2бл; НР5-64.29.35-2бл; НР5-64.29.4-2бл; НР5-64.29.3-2бл; НР5-64.29.35-2бл; НР5-64.29.4-2бл	22	35
Арматурный блок АБНР5-64-2	6	19	Арматурный блок АБНР5-64-2бл	23	36
Арматурный блок АБНР5-64-2л	7	20	Арматурный блок АБНР5-64-2бл	24	37
Фасады и схемы армирования панелей НР5-64.29.3-3; НР5-64.29.35-3; НР5-64.29.4-3	8	21	Фасады и схемы армирования панелей НР5-58.29.3-4бл; НР5-58.29.35-4бл; НР5-58.29.4-4бл; НР5-58.29.3-4 бл; НР5-58.29.35-4бл; НР5-58.29.4-4бл;	25	38
Арматурный блок АБНР5-64-3	9	22	Арматурный блок АБНР5-58-4бл	26	39
Фасады и схемы армирования панелей НР5-58.29.3-5; НР5-58.29.35-5; НР5-58.29.4-5; НР5-58.29.3-5л; НР5-58.29.35-5л; НР5-58.29.4-5л	10	23	Арматурный блок АБНР5-58-4 бл	27	40
Арматурный блок АБНР5-58-5	11	24	Фасады и схемы армирования панелей НР5-64.29.3-4бл; НР5-64.29.35-4бл; НР5-64.29.4-4бл; НР5-64.29.3-4 бл; НР5-64.29.35-4 бл; НР5-64.29.4-бл	28	41
Арматурный блок АБ НР5-58-5л	12	25	Арматурный блок АБНР5-64-4бл	29	42
Фасады и схемы армирования панелей НР5-64.29.3-5; НР5-65.29.35-5; НР5-64.29.4-5; НР5-64.29.3-5л; НР5-64.29.35-5л; НР5-64.29.4-5л	13	26			

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ГРУППА

Наименование чертежей	№ листов	№ страниц	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
Арматурный блок АБ НР5-64-4-бл	30	43	Арматурный блок АБНР5-64.27-5б	47	60
Фасады и схемы армирования панелей НР5-64.29.3-5б; НР5-64.29.35-5б; НР5-64.29.4-5б; НР5-64.29.3-5бл; НР5-64.29.35-5бл; НР5-64.29.4-5бл	31	44	Арматурный блок АБНР5-64.27-5бл	48	61
Арматурный блок АБНР5-64-5б	32	45	Фасады и схемы армирования панелей НР5-58.27.3-6б; НР5-58.27.35-6б; НР5-58.27.4-6б; НР5-58.27.3-6б-1; НР5-58.27.35-6б-1; НР5-58.27.4-6б-1	49	62
Арматурный блок АБНР5-64-5 бл	33	46	Арматурный блок АБНР5-58-6б	50	63
Фасады и схема армирования панелей НР5-58.27.3-2б; НР5-58.27.35-2б; НР5-58.27.4-2б; НР5-58.27.3-2бл; НР5-58.27.35-2бл; НР5-58.27.4-2бл	34	47	Арматурный блок АБНР5-58-6б-1	51	64
Арматурный блок АБНР5-58.27-2б	35	48	Фасады и схемы армирования пане- лей НР5-64.27.3-6б; НР5-64.27.35-6б; НР5-64.27.4-6б; НР5-64.27.3-6б-1; НР5-64.27.35-6б-1; НР5-64.27.4-6б-1	52	65
Арматурный блок АБНР5-58.27-2бл	36	49	Арматурный блок АБНР5-64-6б	53	66
Фасады и схема армирования панелей НР5-64.27.3-2б; НР5-64.27.35-2б; НР5-64.27.4-2б; НР5-64.27.3-2бл; НР5-64.27.35-2бл; НР5-64.27.4-2бл	37	50	Арматурный блок АБНР5-64-6б-1	54	67
Арматурный блок АБНР5-64.27.2б	38	51	Фасады и схемы армирования панелей НР5-64.27.3-7б; НР5-64.27.35-7б; НР5-64.27.4-7б; НР5-64.27.3-7б-1; НР5-64.27.35-7б-1; НР5-64.27.4-7б-1	55	68
Арматурный блок АБНР5-64.27.2бл	39	52	Арматурный блок АБНР5-64-7б	56	69
Фасады и схема армирования панелей НР5-58.27.3-4б-1; НР5-58.27.35-4б-1; НР5-58.27.4-4б-1; НР5-58.27.3-4бл-1; НР5-58.27.35-4бл-1; НР5-58.27.4-4бл-1	40	53	Арматурный блок АБНР5-64-7б-1	57	70
Арматурный блок АБНР5-58.27.4б	41	54	Схемы заполнения оконных и балконных проемов. Спецификация, маркировка деталей	58	71
Арматурный блок АБНР5-58.27.4бл	42	55			
Фасады и схема армирования панелей НР5-64.27.3-4б-1; НР5-64.27.35-4б-1; НР5-64.27.4-4б-1; НР5-64.27.3-4бл-1; НР5-64.27.35-4бл-1; НР5-64.27.4-4бл-1	43	56			
Арматурный блок АБНР5-64.27-4б	44	57			
Арматурный блок АБНР5-64.27.4бл-1	45	58			
Фасады и схема армирования панелей НР5-64.27.3-5б; НР5-64.27.35-5б; НР5-64.27.4-5б; НР5-64.27.3 5 бл; НР5-64.27.35-5 бл; НР5-64.27.4-5 бл	46	59			

РОССИЯ
РОССИЙСКИЙ
БАВЫНИИ
РДОМАЦИИ
ИНЖ.УЧ.
ИНЖ.ПР.
РУК.ГРУП.

ЖИЛИЩА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	РАССТОЯНИЕ ДО ШТРАБЫ, d, мм	ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЙ мм			МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, м³	ОБЪЕМ ФАКТУРНО- ГО СЛОЯ, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг	ВЕС ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 900-1300 кг/м³	ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ			N N ЛИСТОВ АЛЬБОМА	5	
			ДЛИНА l	ВЫСОТА h	ТОЛЩИНА d						ЛЕГКОГО БЕТОНА м³	ДЕКОРА- ТИВНОГО БЕТОНА ФАКТУР- НОГО СЛОЯ м³	СТАЛИ кг			
HP 5-53.29.3-2		2900	5800	2900	300	2.921	0.358	71.52	3910 - 5170	0.228	0.028	5.57	1,2			
HP 5-53.29.35-2					350	3.482		73.82	4460 - 5960	0.272		5.57				
HP 5-58.29.4-2					400	4.038		79.38	5010 - 6750	0.315		6.21				
HP 5-64.29.3-2		3200	6400	2900	300	3.367	0.402	74.57	4440 - 5890	0.231	5.13	3,4				
HP 5-64.29.35-2					350	4.012		81.20	5070 - 6800	0.276	5.58					
HP 5-64.29.4-2					400	4.651		82.53	5690 - 7700	0.319	5.67					
HP 5-64.29.3-2		2900	6400	2900	300	3.367	0.402	74.57	4440 - 5890	0.231	0.028	5.13	5,7			
HP 5-64.29.3-2A					350	4.012		81.20	5070 - 6800	0.276		5.58				
HP 5-64.29.35-2					400	4.651		82.53	5690 - 7700	0.319		5.67				
HP 5-64.29.35-2A		3200	6400	2900	2900	300	2.851	0.368	76.45	3970 - 5200	0.222	0.029	5.94	8,9		
HP 5-64.29.4-2									350	3.405	78.82		4510 - 5980		0.265	6.13
HP 5-64.29.4-2A									400	3.945	84.49		5040 - 6740		0.307	6.57
HP 5-64.29.3-3		3200	6400	2900	300	2.851	0.368	76.45	3970 - 5200	0.222	0.029	5.94	8,9			
HP 5-64.29.35-3					350	3.405		78.82	4510 - 5980	0.265		6.13				
HP 5-64.29.4-3					400	3.945		84.49	5040 - 6740	0.307		6.57				

ТК
1971

ПАНЕЛИ ГРУППЫ HP5, ДВУХШАГОВЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 мм

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ АЛЬБОМА

СЕРИЯ
1.132-1
БОЛШУК ЛИСТ
1-10, 40

ООО «ПРОБЕРИЛ»
 ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
 В ОБЛАСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА
 И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
 АДРЕС: 125080, МОСКВА, ПЛОЩАДЬ ЛЕНИНА, Д. 100, С. 100А

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	РАССТОЯНИЕ ДО ШТРАБЫ "а", мм	ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЙ мм			МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, м³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг	ВЕС ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 900-1300 м/кг³	ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ			N ЛИСТОВ АЛЬБОМА				
			ДЛИНА ℓ	ВЫСОТА h	ТОЛЩИНА d						ЛЕГКОГО БЕТОНА м³	ДЕКОРАТИВНОГО БЕТОНА ФАКТУРНОГО СЛОЯ м³	СТАЛИ кг					
HP5-58.29.3-5		2600	5800	300	50.75	3.109	0.341	72.46	3680 - 4830	0.223	0.029	6.04	10-12					
HP5-58.29.3-5A				350										3.179	74.77	4180 - 5550	0.266	6.25
HP5-58.29.35-5				400										3.685	80.35	4680 - 6270	0.308	6.72
HP5-58.29.4-5				300										3.109	75.51	4200 - 5550	0.227	5.49
HP5-58.29.4-5A				350										3.708	82.15	4790 - 6390	0.270	6.00
HP5-64.29.3-5				400										4.298	83.51	5370 - 7220	0.313	6.08
HP5-64.29.3-5A				300										3.109	75.51	4200 - 5550	0.227	5.49
HP5-64.29.35-5				350										3.708	82.15	4790 - 6390	0.270	6.00
HP5-64.29.35-5A				400										4.298	83.51	5370 - 7220	0.313	6.08
HP5-64.29.4-5				2900										6400	2900	300	50.75	3.708
HP5-64.29.4-5A	350	3.109	75.51	4200 - 5550	0.227	5.49												
HP5-64.29.3-5-1	350	3.708	82.15	4790 - 6390	0.270	6.00												
HP5-64.29.3-5A-1	400	4.298	83.51	5370 - 7220	0.313	6.08												
HP5-64.29.35-5-1																		
HP5-64.29.35-5A-1																		
HP5-64.29.4-5-1																		
HP5-64.29.4-5A-1																		

ПАНЕЛИ ГРУППЫ HP5, ДВУХШАГОВЫЕ. ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 мм

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ АЛЬБОМА

СЕРИЯ 1.132-1

ТК
1971

ВЫПУСК Лист 1-10

ИНВ. N	ВЗЛАСН	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	РАССТОЯНИЕ ДО ШТРАБЫ, С.М	ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЙ ММ			МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 900-1300 КГ/М ³	ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ		N N ЛИСТОВ АЛЬБОМА									
					длина e	высота h	толщина d						ТЕПЛОТОВОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ, М ² С/ВТ	СТАЛЬ, КГ										
		HP5-64.29.3-4δ		2900	6400	2900	50	75	3,996	91,83	5100-6820	0,323		7,42	28									
		HP5-64.29.3-4δЛ														300	2,913	83,44	4050-5270	0,234	6,74	29		
		HP5-64.29.35-4δ														350	3,454	85,31	4580-6070	0,275	6,90		30	
		HP5-64.29.35-4δЛ														350	0,377							
		HP5-64.29.4-4δ		3200	6400	2900	50	75	3,996	91,83	5100-6820	0,323		7,42	31									
		HP5-64.29.4-4δЛ														400	3,996	91,83	5100-6820	0,323	7,42	32		
		HP5-64.29.3-5δ														300	2,661	84,14	3830-4990	0,229	7,24		33	
		HP5-64.29.3-5δЛ														300	2,661	84,14	3830-4990	0,229	7,24			
		HP5-64.29.35-5δ		3200	6400	2900	50	75	3,650	91,23	4800-6380	0,315		7,85	34									
		HP5-64.29.4-5δ														400	3,650	91,23	4800-6380	0,315	7,85	35		
		HP5-58.27.3-2δ														300	2,589	74,41	3550-4670	0,239	6,90		36	
		HP5-58.27.3-2δЛ														300	2,589	74,41	3550-4670	0,239	6,90			
		HP5-58.27.35-2δ		2900	5800	2700	50	75	3,044	0,314	77,62	3990-5310	0,282	0,029	7,20									
		HP5-58.27.35-2δЛ														350	3,044	0,314	77,62	3990-5310	0,282	0,029	7,20	37
		HP5-58.27.4-2δ														400	3,493	83,05	4430-5940	0,323	7,70	38		
		HP5-58.27.4-2δЛ														400	3,493	83,05	4430-5940	0,323	7,70			
		HP5-64.27.3-2δ		3200	6400	6400	50	75	3,024	0,354	75,96	4050-5360	0,244	0,029	6,12									
		HP5-64.27.3-2δЛ														300	3,024	0,354	75,96	4050-5360	0,244	0,029	6,12	39
		HP5-64.27.35-2δ														350	3,559	81,58	4580-6120	0,287	6,58			

ГЛИНКОВ А.Р. - ПРОСНИНСКИЙ
 Л. И. И. Ж. П. Р. - БАБИНИН
 Р. К. Г. Р. - РАДОМАНИН
 И. И. И. Ж. П. Р. - БОРАХА
 П. Р. О. В. Е. Р. И. Л.
 Р. У. К. Г. Р. - АДМИНИСТРАЦИЯ

ЖИЛИЩНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
 КОМПЛЕКС
 1971

Панели группы HP5, двухшаговые, толщиной 300, 350, 400 мм
 Номенклатура изделий альбома

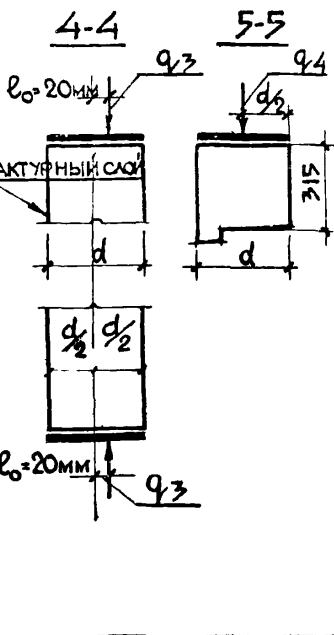
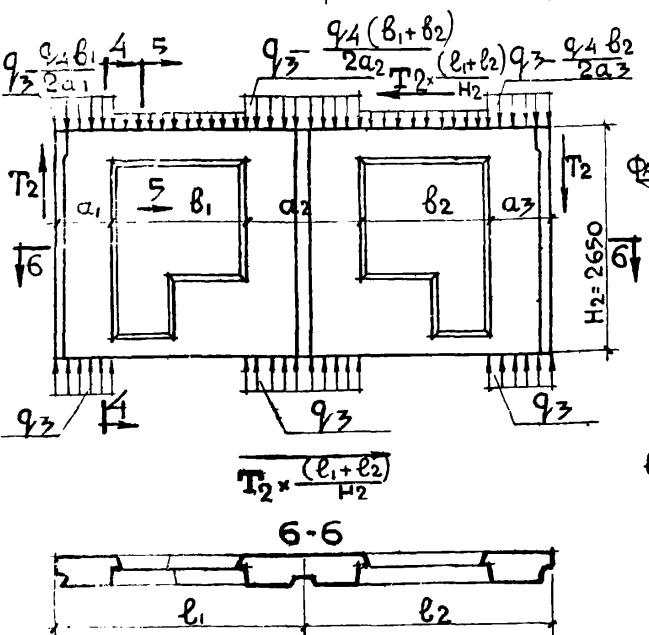
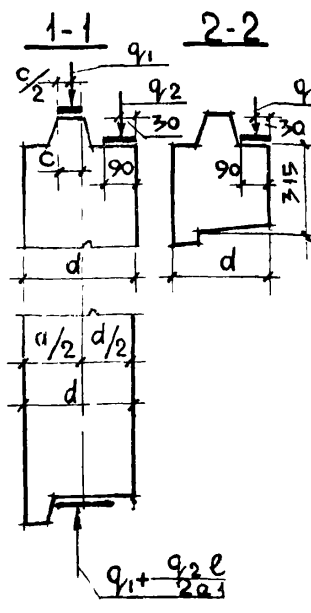
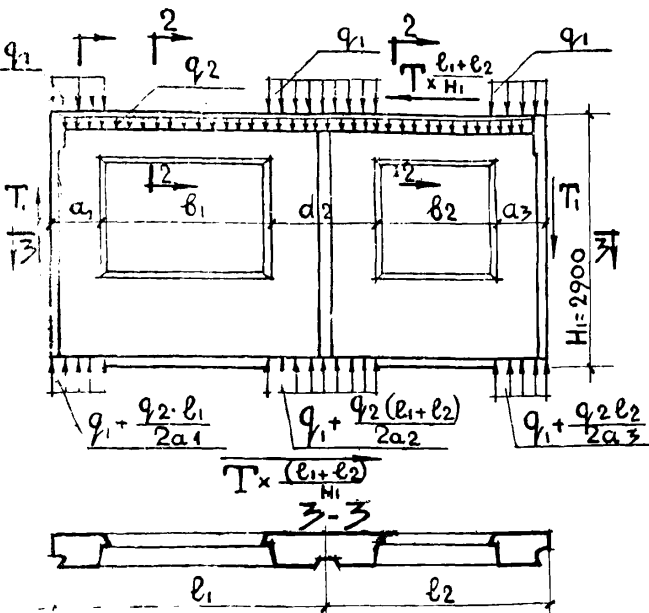
СЕРИЯ
 1132-1
 ВЫПУСК ЛИСТ
 4-10 7П

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз изделия	РАССТОЯНИЕ ДО ШТРАБЫ, мм	ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИИ ММ			МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, м ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг	ВЕС ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 900 1300 кг/м ³	ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ			№ ЛИСТОВ АЛЬБОМА	9									
			ДЛИНА l	ВЫСОТА h	ТОЛЩИНА d						ЛЕГКОГО БЕТОНА, м ³	ДЕКОРАТИВНОГО БЕТОНА ФАКТУРНОГО СЛОЯ, м ³	СТАЛИ, кг											
НР5-64.27.35-2БЛ					350	50	3.559		81.58	4580-6120	0.287		6.58	37 38 39										
НР5-64.27.4-2Б		3200	6400	2700	400	75	4.087	0.354	82.65	5100-6860	0.330	0.029	6.67											
НР5-64.27.4-2БЛ													6.58											
НР5-58.27.3-4Б-1		2600	5800	2700	50	75	0.300		78.32	3410-4450	0.240		7.78	40 41 42										
НР5-58.27.3-4БЛ-1																						8.15		
НР5-58.27.35-4Б-1																						0.284	0.030	8.15
НР5-58.27.35-4БЛ-1																						0.284	0.030	8.15
НР5-58.27.4-4Б-1																						0.328		8.27
НР5-58.27.4-4БЛ-1																						0.328		8.27
НР5-64.27.3-4Б-1																								6.10
НР5-64.27.3-4БЛ-1		2900	6400	2700	50	75	0.339		70.92	3910-5150	0.245		6.10	43 44 45										
НР5-64.27.35-4Б-1																						6.21		
НР5-64.27.35-4БЛ-1																						0.290	0.029	6.21
НР5-64.27.4-4Б-1																						0.334		6.43
НР5-64.27.4-4БЛ-1														6.43										
НР5-64.27.3-5Б		3200	6400	2700	50	75	0.323		72.04	3680-4800	0.240		6.77	46 47 48										
НР5-64.27.3-5БЛ																						6.84		
НР5-64.27.35-5Б																						0.284	0.030	6.84
НР5-64.27.35-5БЛ																						0.284	0.030	6.84
НР5-64.27.4-5Б																						0.328		7.25
НР5-64.27.4-5БЛ												0.328		7.25										

Панель с буквой "Л" имеет зеркальное расположение проемов

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР5, ДВУХШАГОВЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 ММ	СЕРИЯ 1.132-1
1971	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ АЛЬБОМА	Выпуск Лист 1-10 вп

СХЕМЫ ПРИЛОЖЕНИЯ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ПАНЕЛЬ



1. Расчет панелей выполнен:
 - а) на вертикальные равномерно-распределенные нагрузки примененные:
 - для панелей с верхним "гребнем" по верху "гребня" над простенком (q_1) и по перемычке (q_2); для среднего сечения (q_3) при $e_0=20$ мм;
 - для панелей без "гребня" по верху панели над простенком с учетом случайного эксцентриситета $e_0=20$ мм (q_3) и по перемычке (q_4);
 - б) на сдвигающие силы, примененные к торцевым граням панели T_1 и T_2 .
2. В случае другого соотношения нагрузок или приложения их с эксцентриситетами отличающимися от принятых в расчетных схемах, панели должны быть проверены расчетом.
3. Для панелей без "гребня" несущая способность определена для среднего сечения. Проверка прочности опорных сечений должна проводиться при привязке с учетом фактического приложения нагрузок и марок растворов.
4. Расчеты прочности выполнены по указанию по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов СН 321-65.

Значение расчетных нагрузок

НАГРУЗКИ	d = 300 мм МАРКА БЕТОНА		d = 350 мм МАРКА БЕТОНА		d = 400 мм МАРКА БЕТОНА	
	50	75	50	75	50	75
q_1 - в т/п.м.	7,80	11,50	19,5	29,4	28,50	42,50
q_2 в т/п.м. $\frac{q_2 \cdot l_1}{2a_1}$ при $b = 1,51$ м. $\frac{q_2 \cdot (l_1+l_2)}{2a_2}$ при $b = 2,11$ м.	1,00 0,90	1,00 0,90	1,00 0,90	1,00 0,90	1,00 0,90	1,00 0,90
q_3 в т/п.м.	41,70	63,00	54,00	81,00	61,00	91,00
q_4 в т/п.м. $\frac{q_4 \cdot b_1}{2a_1}$ при $b = 1,61$ м. $\frac{q_4 \cdot (b_1+b_2)}{2a_2}$ при $b = 2,11$ м.	2,00 1,90	2,00 1,90	2,00 1,90	2,00 1,90	2,00 1,90	2,00 1,90
T_1 - в т. при $b = 1,51$ м. при $b = 2,11$ м.	3,00 2,00	4,00 2,50	3,10 2,40	4,50 3,00	3,90 2,60	5,00 3,40
T_2 - в т. при $b = 1,61$ м. при $b = 2,11$ м.	0,60 0,50	0,80 0,65	0,60 0,50	0,80 0,70	0,55 0,40	0,75 0,70

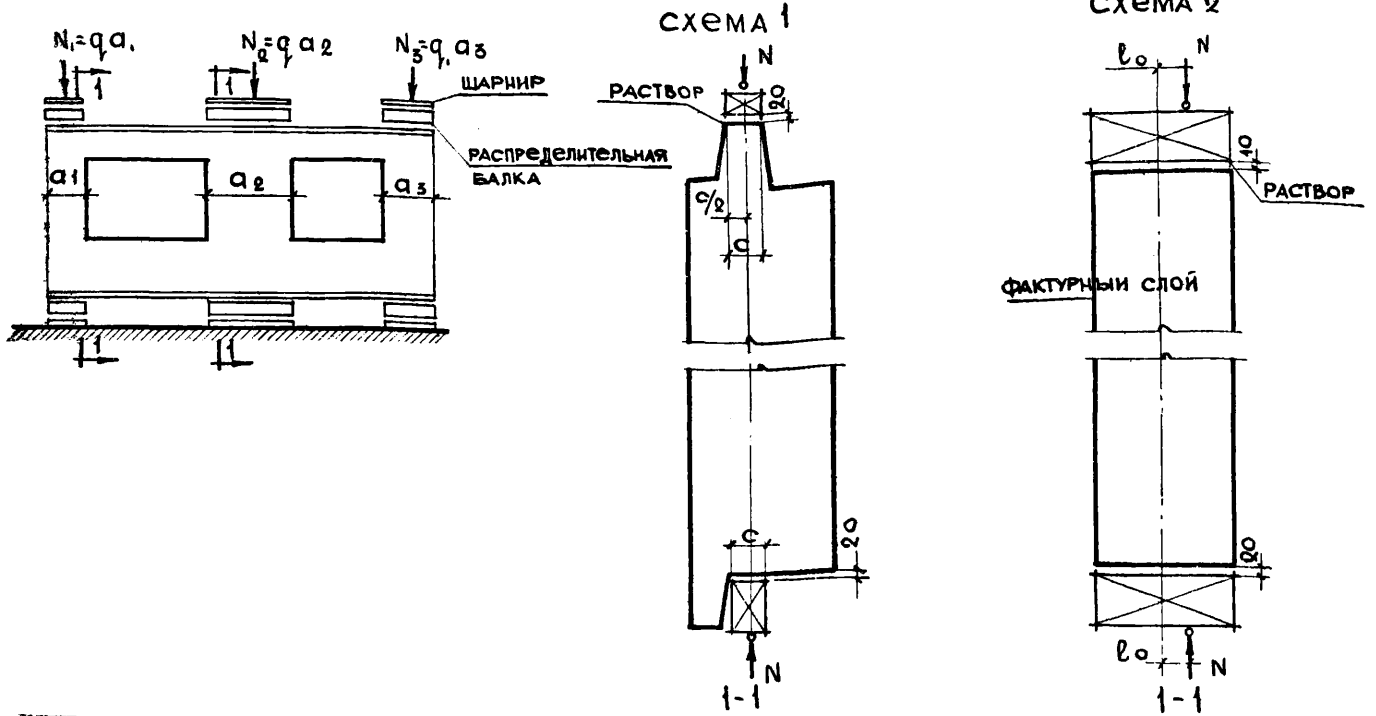
- Примечания.
1. В таблице значения нагрузки q_1 даны при условии равномерного распределения по опорной поверхности без учета местных ослаблений сечения гребня.
 2. Значения нагрузок q_2 и q_4 даны без учета собственного веса перемычки.
 3. В величину q_3 включена нагрузка q_4 с половины длины панели и вес перемычки. Для панелей с верхним "гребнем" значения q_3 при $e_0 = 20$ мм для простенков те же, что и для панелей без верхнего гребня.

ТК Панели группы НР5 двухшаговые толщиной 300, 350 и 400 мм

1971 Расчетные схемы панелей

серия 1132-1
выпуск лист 1-10 10

Схемы загрузки простенков



Примечания

1. Испытания панелей производится в соответствии с ГОСТ 8829-66
2. Контрольная нагрузка включает вес загрузочных устройств
3. Контрольные разрушающие нагрузки, приведенные в таблице, определены для панелей, в которых прочность бетона достигла проектной марки
4. Если разрушение произошло при нагрузке, меньше контрольной и отклонения их не превосходят указанных максимальных величин, требуется повторное испытание (по указаниям п. 3.2.2 ГОСТ 8829-66).
5. Испытания простенков, над которыми имеется верхний гребень, производить по двум приведенным схемам, а без верхнего гребня испытываются по схеме № 2.
6. Перед испытанием местные ослабления гребня в зоне петли торцевых граней и среднего простенка панелей, должны быть заполнены бетоном до полного восстановления сечения гребня и толщины панели. Марка бетона к моменту испытания должно быть не ниже марки бетона панели
7. В таблице приведены нагрузки на 1пм простенка. Полная нагрузка на простенок определяется по формуле $N=q \cdot a$ где "a" - ширина простенка. Собственный вес простенка определен при объемном весе легкого бетона $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$ и фактурного слоя $\gamma = 2000 \text{ кг/м}^3$
8. Прочность раствора в швах при испытании должна быть не менее 50% марки бетона панели
9. Для испытания простенков панелей с гребнями по схеме 2 необходимо предварительно, обетонить верхнюю и нижнюю опорные зоны панелей бетоном марки "200" с армированием. К моменту испытания бетон должен иметь прочность не менее марки бетона испытываемой панели.

ГРУППА ПАНЕЛЕЙ ИЛИ РАБРИКАЦИИ ИЛИ ИР

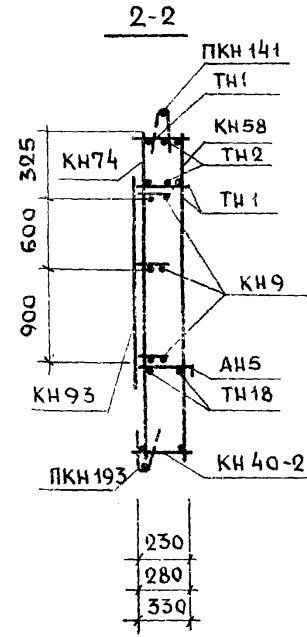
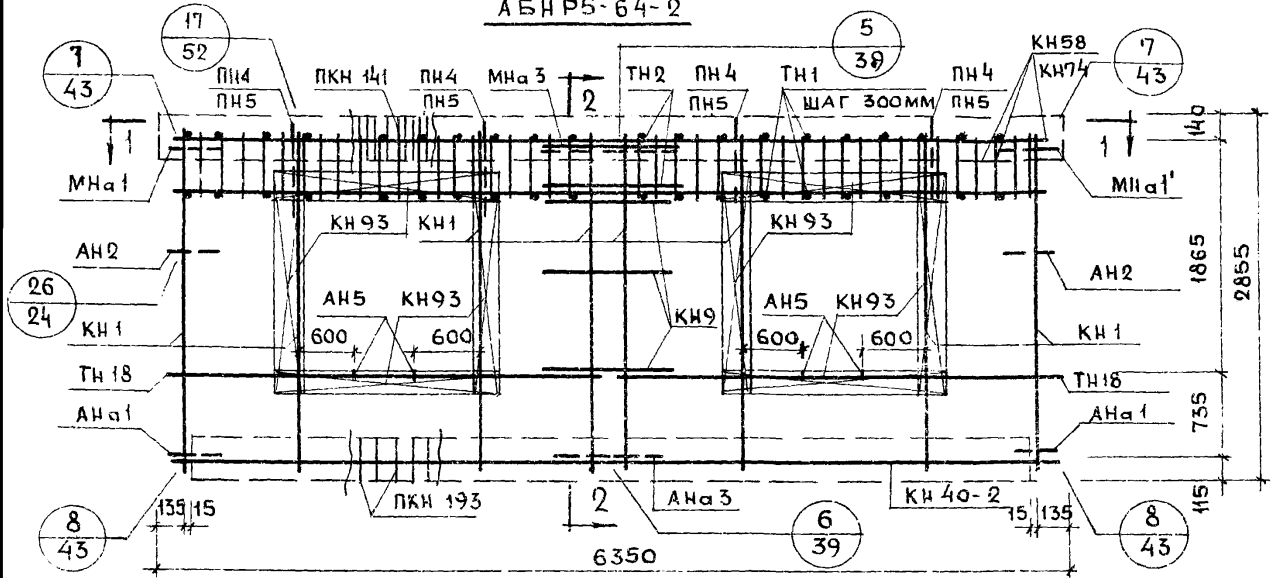
МАРКА БЕТОНА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	Проверка прочности при испытании							
		эксцентриситет e_0		Вид разрушения					
				Раздробление или раскалывание бетона от сжатия раскрытие трещин на величину 1мм и более				Максимальное допустимое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной	
		мм		q полн. суммарная контрольная разрушающая нагрузка включающая собственный вес простенка		q доп. дополнительная контрольная нагрузка за вычетом собственного веса простенка		Т/п.м.	
				Т/п.м.		Т/п.м.			
		Схемы загрузки		Схема загрузки		Схема загрузки		Схема загрузки	
		1 2		1 2		1 2		1 2	
50	300	0.0	20.0	12.4	66.5	12.4	64.5	1.8	10.0
	350	0.0	20.0	31.2	86.5	31.2	85.4	4.7	13.0
	400	0.0	20.0	45.5	97.5	45.5	96.2	6.8	14.5
75	300	0.0	20.0	18.5	100.0	18.5	99.0	2.7	15.0
	350	0.0	20.0	47.0	129.5	47.0	128.3	7.0	19.5
	400	0.0	20.0	68.0	145.5	68.0	144.2	10.2	21.8

ТК 1971

Панели группы ПР5, двухшаговые толщиной 300 350 и 400 мм

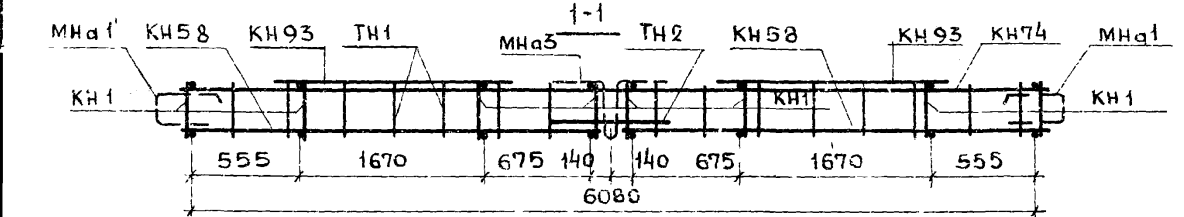
Схемы испытания панелей

серия 1.132-1
выпуск листов 1-10



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА Детали	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	8	1	Выпуск 2-1; 2; 2-3
КН9	3	1	
КН40-2	1	8	
КН58	2	10	
КН74	1	12	
КН93	8	14	
ПКН141	1	17	
ПКН193	1	23	
ТН1	40	36	
ТН2	2	36	
ТН18	4	36	
АН2	2	32	
АН5	4	33	
АНa1	2	32	
АНa3	1	32	
МНa1'	2	34	
МНa3	1	34	
ПН4 * ИЛИ ПН5	4	31	



Выборка стали на изделие

Класс или марка стали	AIII		AI		BI		BcT3кп	на изделие кг			на 1м ² изделия кг				
	Ф6	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Ф4		Ф5	30x6	АРМАТ. дет.	ЗАКЛ. дет.	Всего	АРМАТ. дет.	ЗАКЛ. дет.	Всего
Толщина	300	М	13.24	86.00	8.82	6.40	—	133.60	57.28	0.16	—	—	—	—	—
		КГ	2.94	34.00	7.82	7.72	—	13.04	8.82	0.22	71.52	3.05	74.57	4.92	0.21
	350	М	13.24	86.00	9.60	—	7.60	147.30	58.46	0.16	—	—	—	—	—
		КГ	2.94	34.00	8.56	—	12.00	14.38	9.09	0.22	77.77	3.43	81.20	5.34	0.24
400	М	13.24	86.00	10.00	—	7.60	154.65	59.66	0.16	—	—	—	—	—	
	КГ	2.94	34.00	8.88	—	12.00	15.11	9.37	0.22	78.98	3.55	82.53	5.42	0.25	5.67

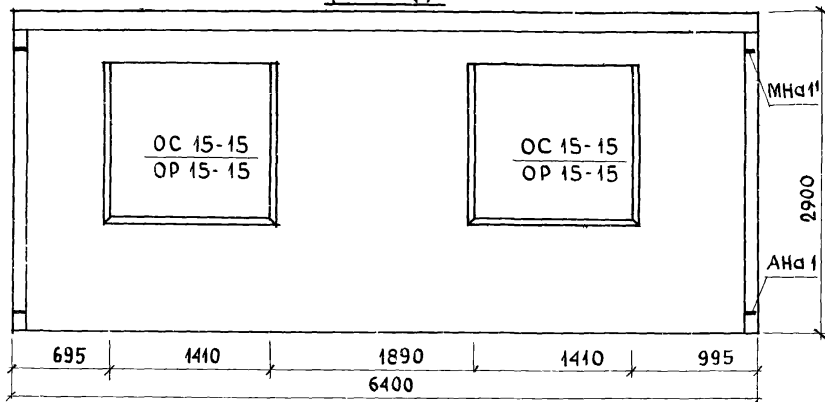
* ПН4 для панелей толщиной 300 мм
ПН5 для панелей толщиной 350, 400 мм

Примечание:
Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектном положении после установки арматурного блока в форму

Итерния
 ЖЛЩА
 1971

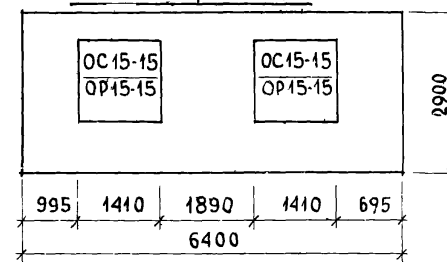
НР5-64.29.3-2А; НР5-64.29.35-2А; НР5-64.29.4-2А

ФАСАД



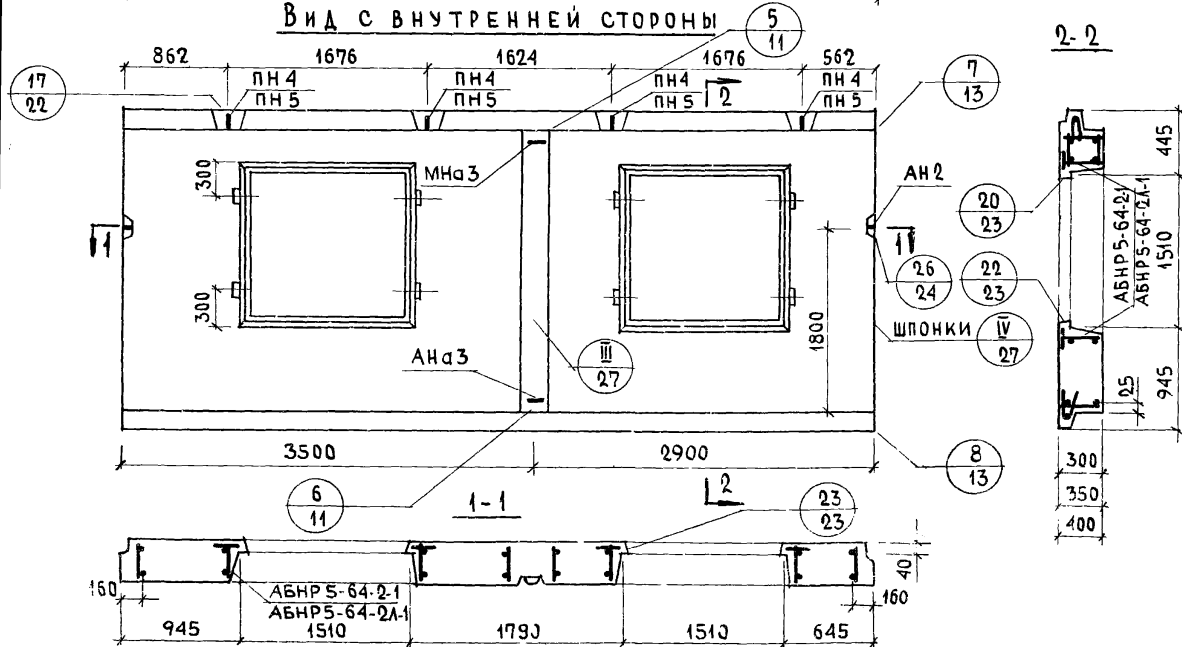
НР5-64.29.3-2А1; НР5-64.29.35-2А1; НР5-64.29.4-2А1

СХЕМА ФАСАДА



18

ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



2-2

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	300	350	400	
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	3.367	4.012	4.651	
ТО ЖЕ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ		0.231	0.276	0.319	
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.402	0.402	0.402	
ТО ЖЕ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ		0.028	0.028	0.028	
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ	КГ	900	4440	5070	
		1000	4800	5500	
		1100	5160	5940	
		1200	5530	6370	
		1300	5890	6800	
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	М ²	18.56	18.56	18.56
	ПРОЕМОВ		4.00	4.00	4.00
	ПАНЕЛИ НЕТТО		14.56	14.56	14.56

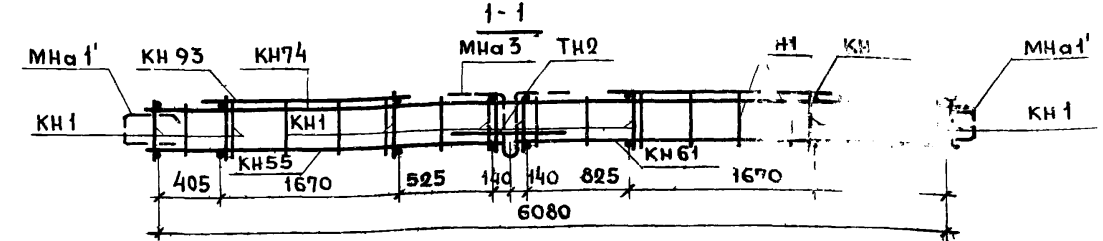
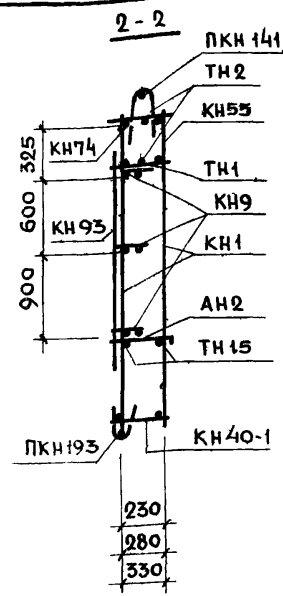
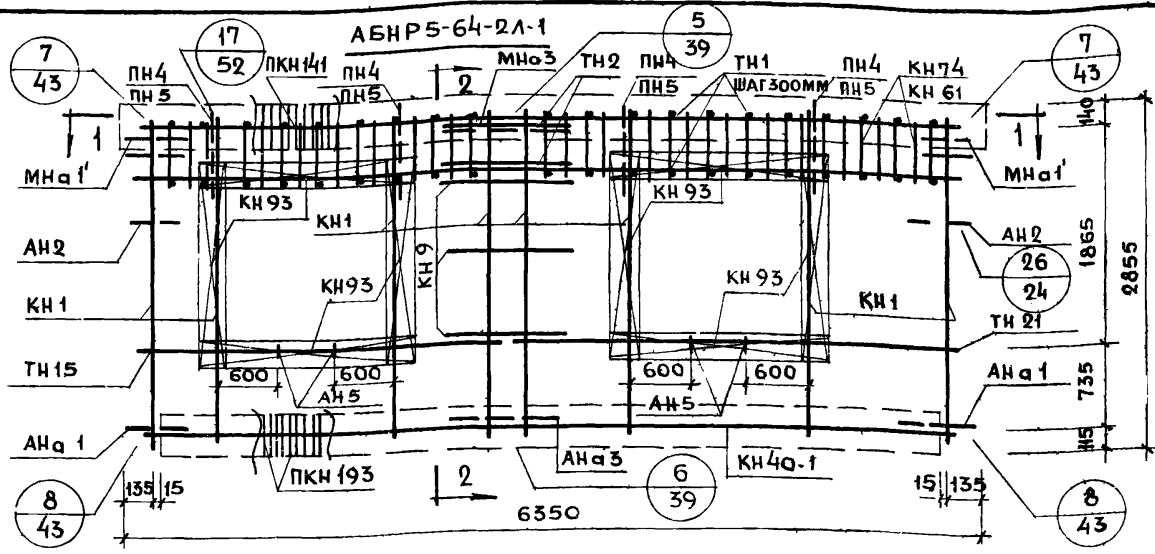
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурный блок см. листы № 6, 7
2. ДЕТАЛИ ОПАЛУБКИ И АРМИРОВАНИЯ СМ. ВЫПУСК 0-1; 0-2; 0-3 «ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300; 350; 400 ММ»
3. Узлы 7, 8, 26 и 27 для левого торца-зеркальны правому.
4. Привязка петель дана по ПН 4
5. Заполнение проемов см. лист 58

ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР5, ДВУХШАГОВЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 ММ

ТАБЛИЦА И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НР5-64.29.3-2А; НР5-64.29.35-2А; НР5-64.29.4-2А; НР5-64.29.3-2А1; НР5-64.29.35-2А1; НР5-64.29.4-2А1

СЕРИЯ 1.132-1
Выпуск 1-10 Лист 5



Выборка стали на изделие

Спецификация арматурных и закладных деталей на блок

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	8	1	Выпуск 2-1, 2-2, 2-3
КН9	3	1	
КН40-1	1	8	
КН55	1	10	
КН61	1	11	
КН74	1	12	
КН93	8	14	
ПКН141	1	17	
ПКН193	1	23	
ТН1	40	36	
ТН2	2	36	
ТН15	2	36	
ТН21	2	36	
АН2	2	32	
АН5	4	33	
АН1	2	32	
АН3	1	32	
МН1'	2	34	
МН3	1	34	
ПН4 или ПН5	4	31	

* ПН4 для панелей толщиной 300 мм.
ПН5 для панелей толщиной 350, 400 мм

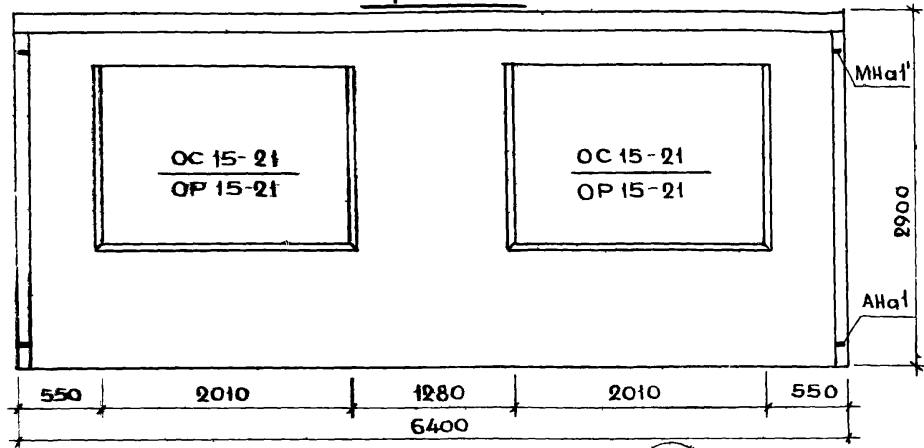
Примечание:
Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектном положении после установки армированного блока в форму

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А III		А I		В I		ВСГЗ кп	На изделие кг			На 1 м ² изделия кг					
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ16	φ4		φ5	30x6	АРМАТ. ДЕМ.	ЗАК. ДЕМ.	Всего	АРМАТ. ДЕМ.	ЗАК. ДЕМ.	Всего	
Толщина	300	М	13.24	86.00	8.82	6.40	—	133.60	57.28	0.16	71.52	3.05	74.57	4.92	0.21	5.13
		КГ	2.94	34.00	7.82	7.72	—	13.04	8.82	0.22						
	350	М	13.24	86.00	9.60	—	7.60	147.30	58.46	0.16	77.77	3.43	81.20	5.34	0.24	5.58
		КГ	2.94	34.00	8.56	—	12.00	14.38	9.09	0.22						
400	М	13.24	86.00	10.00	—	7.60	154.65	59.66	0.16	78.98	3.55	82.53	5.42	0.25	5.67	
	КГ	2.94	34.00	8.88	—	12.00	15.11	9.37	0.22							

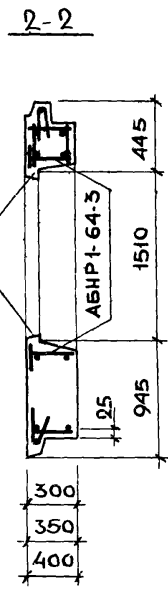
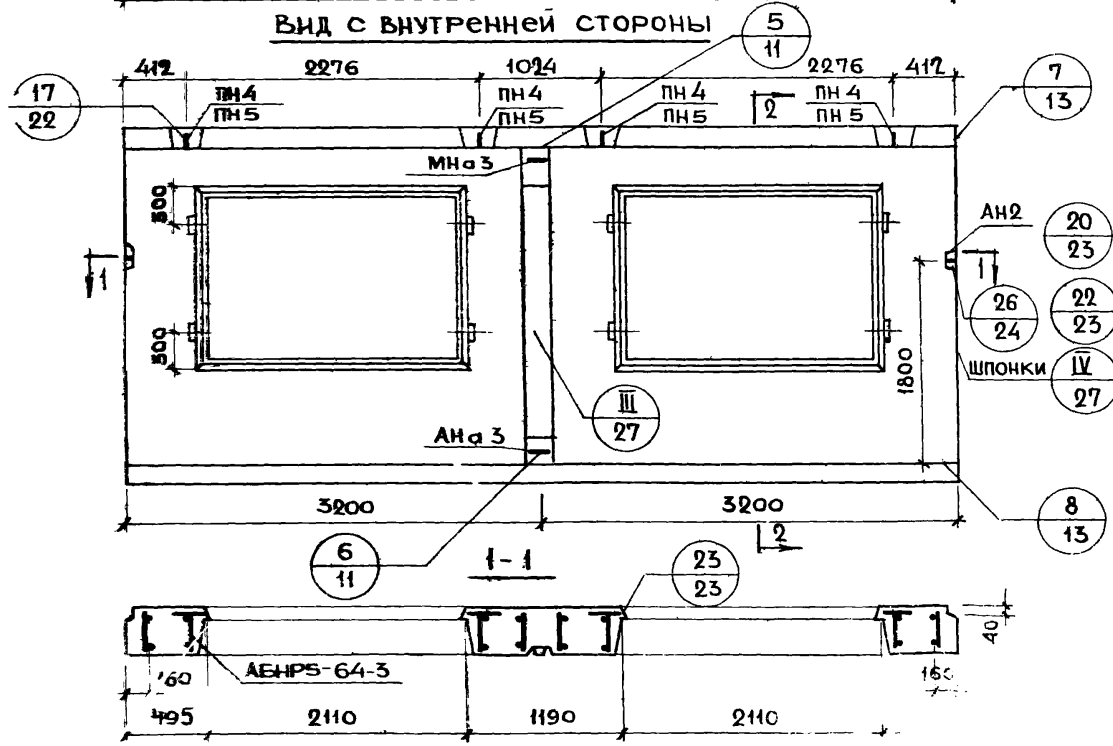
ДАТА
№
ИЗМЕН
МАШИНИСТ
СТ. НАЧ. СТР.
И. БОРАХ
СТ. НАЧ. СТР.
И. БОРАХ
ПР. ОВЕРКА
ПР. ОВЕРКА
ДОМАШНЯЯ Р. К. ГРУП.
ЖИЛИЩА
1971

НР5-64.29.3-3; НР5-64.29.35-3; НР5-64.29.4-3

ФАСАД



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Толщина изделия	мм	300	350	400
Объем легкого бетона		2.851	3.405	3.945
То же на 1м ² изделия	м ³	0.222	0.265	0.307
Объем фактурного слоя		0.368	0.368	0.368
То же на 1м ² изделия		0.029	0.029	0.029
Вес при легком бетоне с объемным весом	900	3970	4510	5040
	1000	4280	4880	5470
	1100	4580	5240	5890
	1200	4890	5610	6320
Площадь	Панели брутто	18.56	18.56	18.56
	Проемов	5.70	5.70	5.70
	Панели нетто	12.86	12.86	12.86

Примечания:

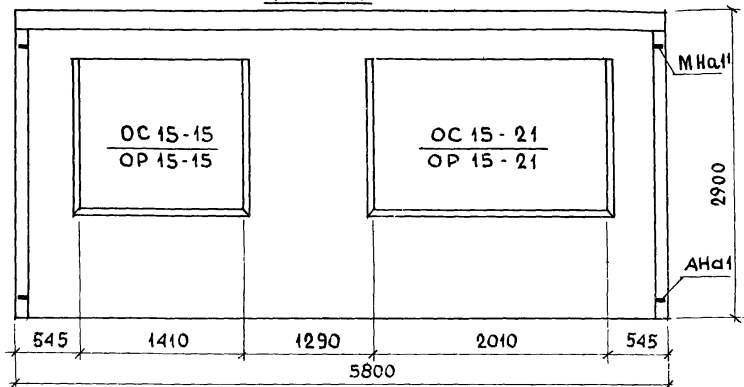
1. Арматурный блок см. лист 19
2. Детали опалубки и армирования см. выпуски 01, 02, 03, общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300, 350, 400 мм.
3. Узлы 7, 8, 26 и IV для левого торца зеркальны правому.
4. Привязка петель дана по ПН4
5. Заполнение проемов см. лист 58

ТК ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР5, ДВУХ ПАНЕЛЕЙ
1971 ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ТОЛЩИНОЙ 300; 350; 400 мм
-64.29.3-3; НР5-64.29.35-3; НР5-64.29.4-3
Серия 1.132-1
Выпуск 1-10 Лист 8

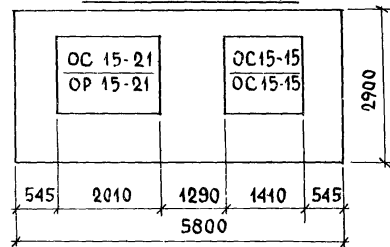
НР5-58.29.3-5-1; НР5-58.29.35-5-1; НР5-58.29.4-5-1

ФАСАД



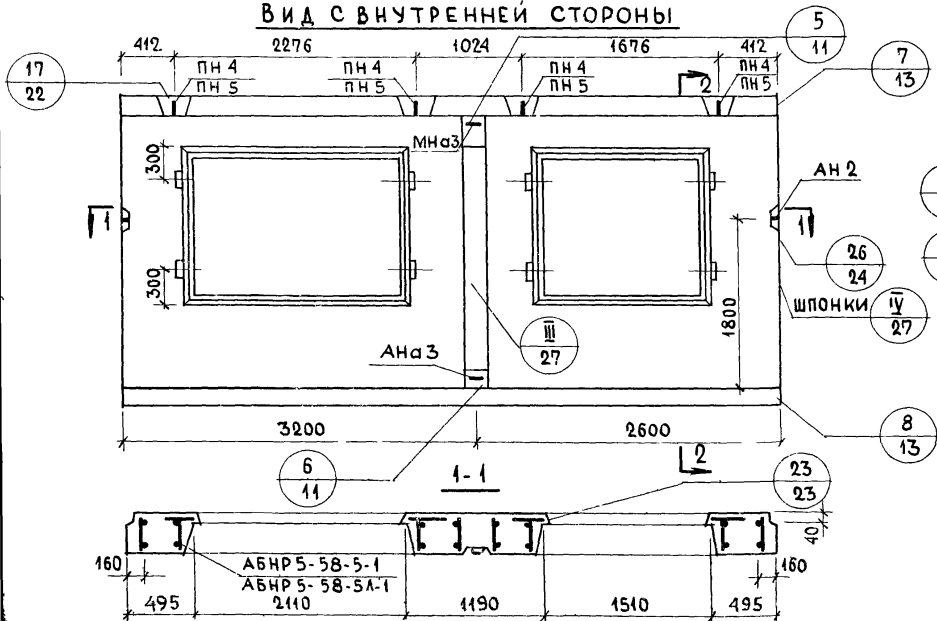
НР5-58.29.3-5А-1; НР5-58.29.35-5А-1; НР5-58.29.4-5А-1

СХЕМА ФАСАДА

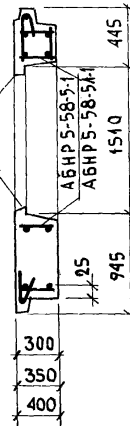


23

ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



2-2



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	ММ	300	350	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		2.663	3.179	3.685
ТО ЖЕ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.223	0.266	0.308
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.341	0.341	0.341
ТО ЖЕ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ		0.029	0.029	0.029
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ	900	3680	4180	4680
	1000	3970	4520	5080
	1100	4250	4870	5480
	1200	4540	5210	5870
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	16.82	16.82	16.82
	ПРОЕМОВ	4.85	4.85	4.85
	ПАНЕЛИ НЕТТО	11.97	11.97	11.97

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЙ БЛОК СМ. ЛИСТЫ 11, 12
2. ДЕТАЛИ ОПЛУШКИ И АРМИРОВАНИЯ СМ. ВЫПУСК О-1, О-2, О-3. ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 ММ
3. УЗЛЫ 7, 8, 26 И 27 ДЛЯ ЛЕГКОГО ТОРЦА-ЗЕРКАЛЬНЫ! ПРАВОМУ.
4. ПРИВЯЗКА ПЕТЕЛЬ ДАНА ПО ПН 4
5. ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОЕМОВ СМ. ЛИСТ 58

ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР5, ДВУХШАГОВЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 ММ

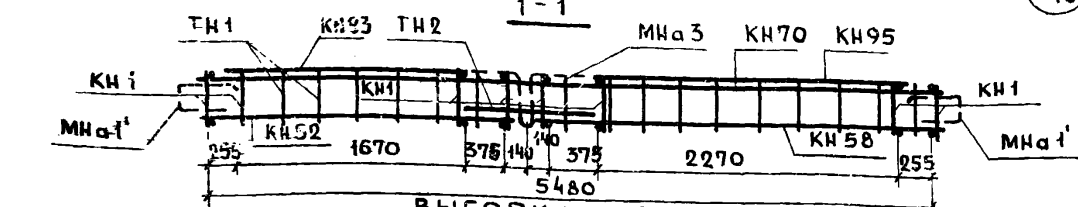
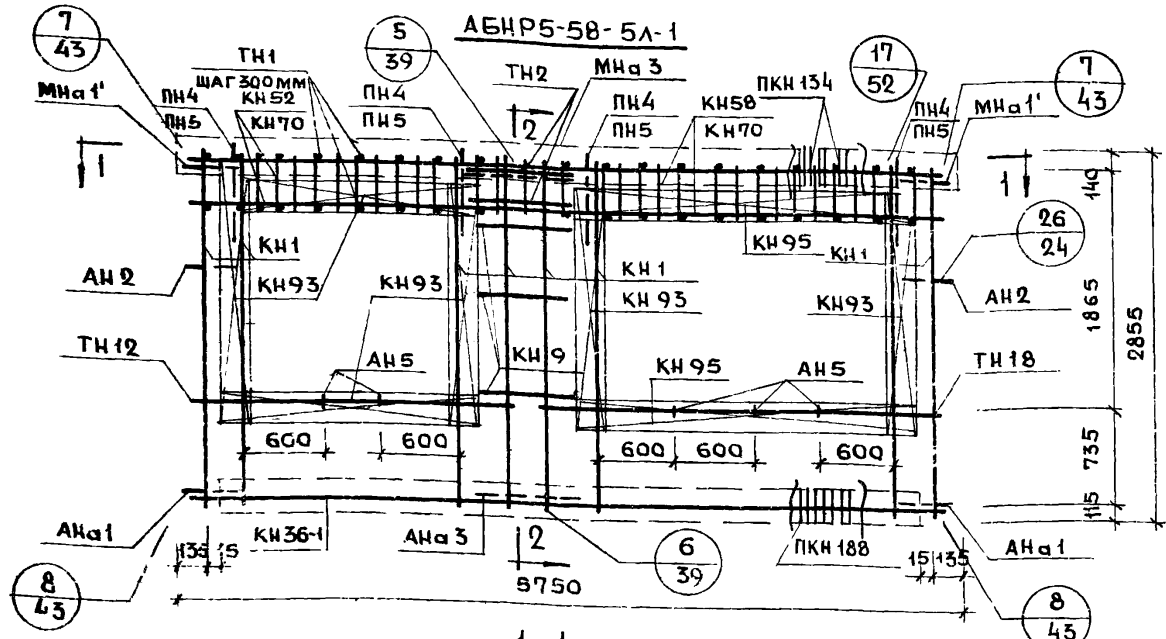
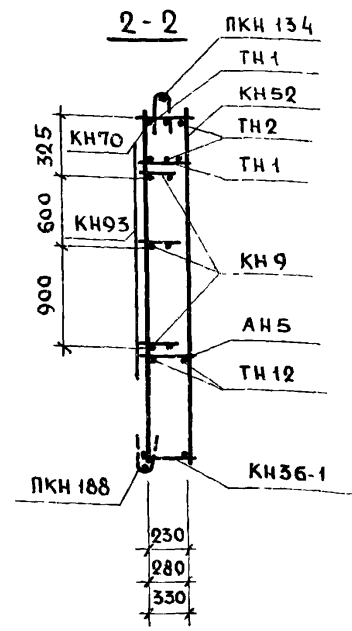
СЕРИЯ 1.132-1

ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НР5-58.29.3-5-1; НР5-58.29.35-5-1; НР5-58.29.4-5-1; НР5-58.29.3-5А-1; НР5-58.29.35-5А-1; НР5-58.29.4-5А-1

ВЫПУСК ЛИСТ 1-10 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН 1	8	1	ВЫПУСК 2-1; 2-2; 2-3
КН 9	3	1	
КН 36-1	1	6	
КН 52	1	10	
КН 58	1	10	
КН 70	1	12	
КН 93	6	14	
КН 95	2	14	
ПКН 134	1	17	
ПКН 188	1	22	
ТН 1	36	36	
ТН 2	2	36	
ТН 12	2	36	
ТН 18	2	36	
АН 2	2	32	
АН 5	5	33	
АН а 1	2	32	
АН а 3	1	32	
МН а 1	2	34	
МН а 3	1	34	
ПЛ 4 * ИЛИ ПН 5	4	31	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

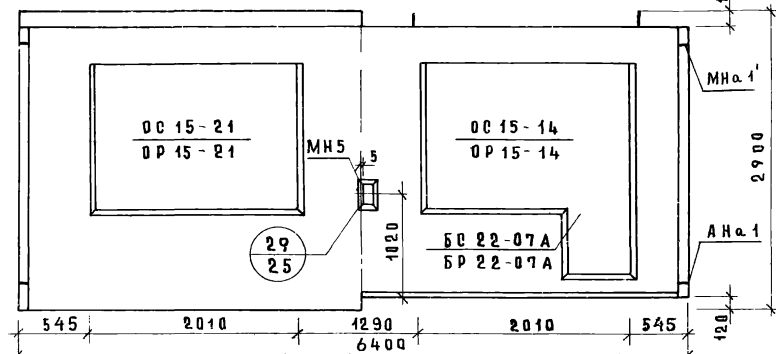
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А III			А I			В I			ВСТЗКГ	НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	Φ 6	Φ 8		Φ 12	Φ 14	Φ 16	Φ 4	Φ 5			АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	Всего	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	Вс
ТОЛЩИНА	300	М	13.60	82.40	8.82	6.40	—	139.48	57.28	0.16	69.41	3.05	72.46	5.78	0.26	6.04
		КГ	3.02	32.58	7.82	7.72	—	13.63	8.82	0.22						
	350	М	13.60	82.40	9.60	6.40	—	148.16	52.70	0.16	71.34	3.43	74.77	5.96	0.29	6.25
		КГ	3.02	32.58	8.56	7.72	—	14.47	8.20	0.22						
400	М	13.60	82.40	10.00	—	7.60	155.41	53.78	0.16	76.80	3.55	80.35	6.42	0.30	6.72	
	КГ	3.02	32.58	8.88	—	12.00	15.20	8.45	0.22							

* ПН 4 ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300,350 ММ
ПН 5 ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ

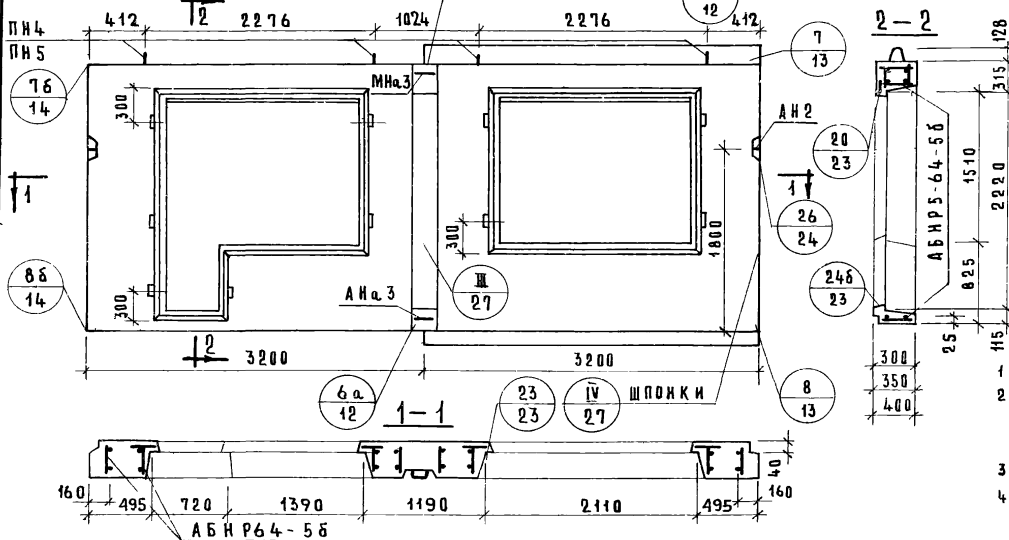
Примечание:
Прерывистой линией показаны, фиксируемые в проектном положении после установки арматурного блока в форму.

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ «ВНИИЖЕ»
 ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАБОЧЕ-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ КОМПЛЕКТОВАТЕЛЬСКАЯ ПОДСОБКА
 РАБОЧЕ-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ КОМПЛЕКТОВАТЕЛЬСКАЯ ПОДСОБКА
 РАБОЧЕ-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ КОМПЛЕКТОВАТЕЛЬСКАЯ ПОДСОБКА

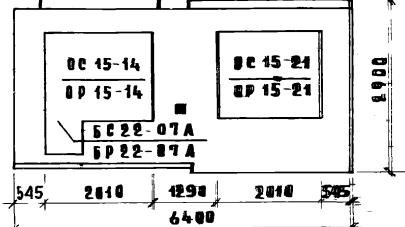
НР5-64.293-56, НР5-64.2935-56, НР5-64.294-56 Ф А С А Д



Вид с внутренней стороны



НР5-64.293-56А, НР5-64.2935-56А, НР5-64.294-56А Ф А С А Д



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ		ММ	300	350	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		м ³	2,661	3,159	3,650
ТО ШЕ НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ			0,229	0,272	0,315
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛЮЯ		м ³	0,365	0,365	0,365
ТО ШЕ НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ			0,032	0,032	0,032
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ В ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ			900	3830	4310
		КГ	4090	4670	5200
			4100	5010	5590
			4700	5350	5990
			4990	5690	6380
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	м ²	17,76	17,76	17,76
	ПРОЕМОВ		6,15	6,15	6,15
	ПАНЕЛИ НЕТТО		11,61	11,61	11,61

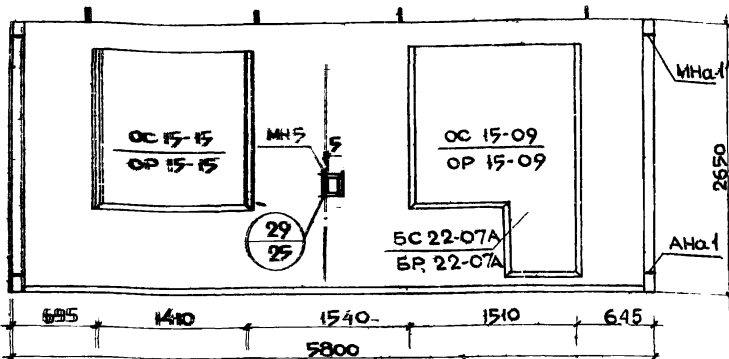
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Арматурный блок см. лист №32.33
- 2 Детали опалубки и армирования см. выписки 0-1, 0-2, 0-3. Общие материалы и армирование - выписки 0-4, 0-5. Общие материалы и армирование - выписки 0-6, 0-7. Общие материалы и армирование - выписки 0-8, 0-9.
- 3 Привязка петель дана по ПН4.
- 4 Заполнение проемов см. лист 58.

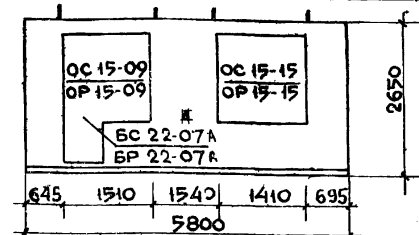
ТК Панели группы НР5, двухшаговые, толщиной 300, 350, 400 мм

1971 Фасады и схема армирования панелей НР5-64.293-56; НР5-64.2935-56; НР5-64.294-56; НР5-64.293-56А; НР5-64.2935-56А; НР5-64.294-56А

СЕРИЯ 1 432-1
ЛИСТ 31



Вид с внутренней стороны

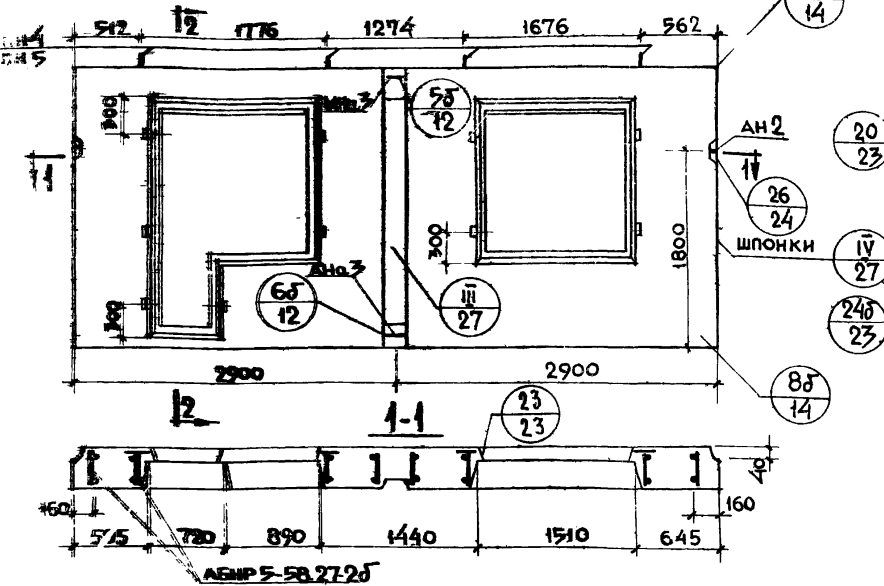


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ		ММ	300	350	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		М ³	2,589	3,044	3,493
ТО ЖЕ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ			0,239	0,282	0,323
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ			0,314	0,314	0,314
ТО ЖЕ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ			0,029	0,029	0,029
Вес при легком бетоне с объемным весом	900	КГ	3550	3990	4430
	1000		3830	4320	4810
	1100		4110	4650	5190
	1200		4390	4980	5570
	1300		4670	5310	5940
Площадь	ПАНЕЛИ БРУТТО	М ²	15,37	15,37	15,37
	ПРОЕМОВ.		4,56	4,56	4,56
	ПАНЕЛИ НЕТТО		10,81	10,81	10,81

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурный блок см. лист №№ 35,36.
2. Детали опалубки и армирования см. выпуски О-1; О-2; О-3, Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300; 350; 400мм.
3. Узлы 7б; 8б, 26 и IV для левого торца-зеркальны правому.
4. Привязка петель дана по ПН 4.
5. Заполнение проемов см. лист 58.



ТК

Панели группы НР5, двухшаговые, толщиной 300, 350, 400мм

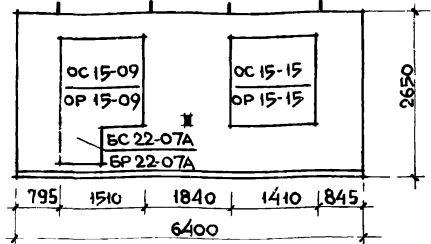
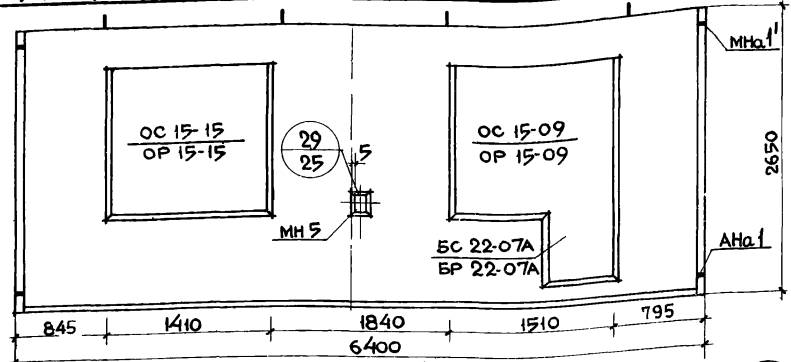
серия 1132-1

1977 Фасады и схема армирования панелей НР5-58.273-2Б; НР5-58.2735-2Б; НР5-58.274-2Б; НР5-58.273-2БЛ; НР5-58.2735-2БЛ; НР5-58.274-2БЛ

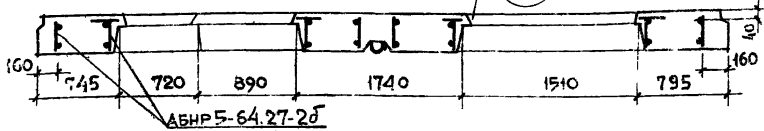
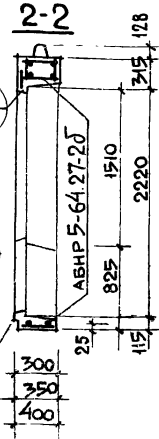
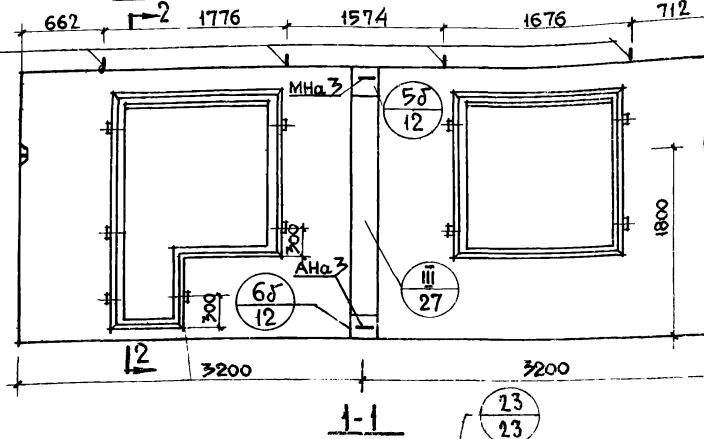
выпуск лист 1-10 34

НР5-64.27.3-2Б; НР5-64.27.35-2Б; НР5-64.27.4-2Б ФАСАД

НР5-64.27.3-2БЛ; НР5-64.27.35-2БЛ; НР5-64.27.4-2БЛ ФАСАД



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ		ММ	300	350	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	ТОЖЕ НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ	М ³	3,024	3,559	4,087
			0,244	0,287	0,330
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	ТОЖЕ НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ		0,354	0,354	0,354
			0,029	0,029	0,029
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ		КГ	900	4050	4580
			1000	4380	4960
			1100	4710	5350
			1200	5030	5730
			5360	6120	6860
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	М ²	16,96	16,96	16,96
	ПРОЕМОМ		4,56	4,56	4,56
	ПАНЕЛИ НЕТТО		12,40	12,40	12,40

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурный блок см. лист №№: 38, 39
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 01; 0-2; 0-3. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300; 350; 400 мм
3. Узлы 7Б, 8Б, 2Б и IV для левого торца-зеркальные правому.
4. Привязка петель дана по ПН4
5. Заполнение проемов см. лист 58

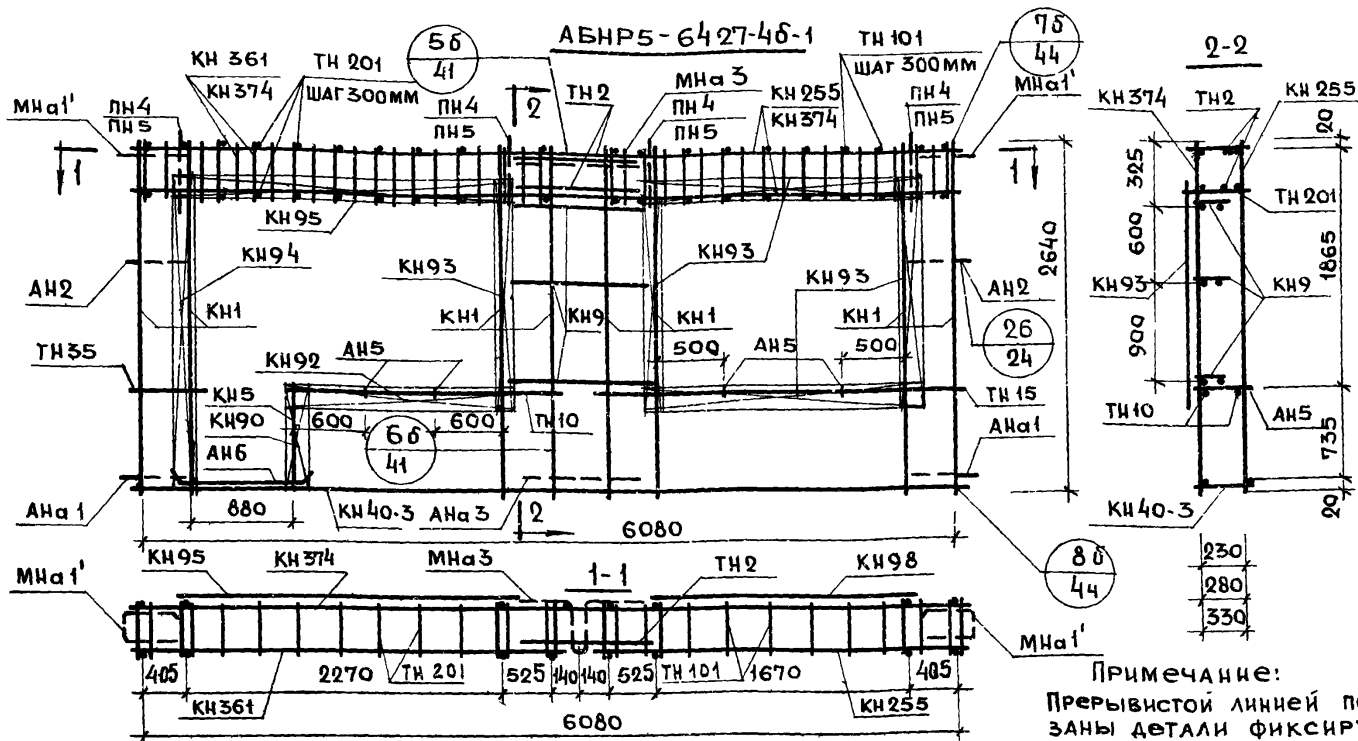
СОГЛАСОВАНО
 ДАТА
 № тех. докум.
 № чертежа
 № докум.
 Исполнитель
 Проверен
 Инженер
 Конструктор
 Нач. отд.
 Нач. цеха
 Нач. пр.
 Нач. цех. групп
 Нач. отд.

ТК	Панели группы НР5, двухшаговые, толщиной 300, 350, 400 мм	серия 1132-1
1971	Фасады и схема армирования панелей НР5-64.27.3-2Б; НР5-64.27.35-2Б; НР5-64.27.4-2Б НР5-64.27.3-2БЛ; НР5-64.27.35-2БЛ; НР5-64.27.4-2БЛ	выпуск лист 1-10 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	8	1	
КН5	1	1	
КН9	3	1	
КН40-3	1	8	
КН255	1	10	
КН361	1	28	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	5	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН374	1	29	
ТН101	18	36	
ТН2	2	36	
ТН10	2	36	
ТН15	2	36	
ТН35	2	37	
ТН201	22	38	
АН2	2	32	
АН5	4	33	
АН6	2	33	
АНa1	2	32	
АНa3	1	32	
МНa1'	2	34	
МНa3	1	34	
ПН4 * или ПН5	4	31	
МН5**	1	35	

Выпуск 2-1; 2-2; 2-3



Примечание:
Прерывистой линией пока-
заны детали фиксируе-
мые в проектом поло-
жении после установки
арматурного блока в форму.

Выборка стали на изделие

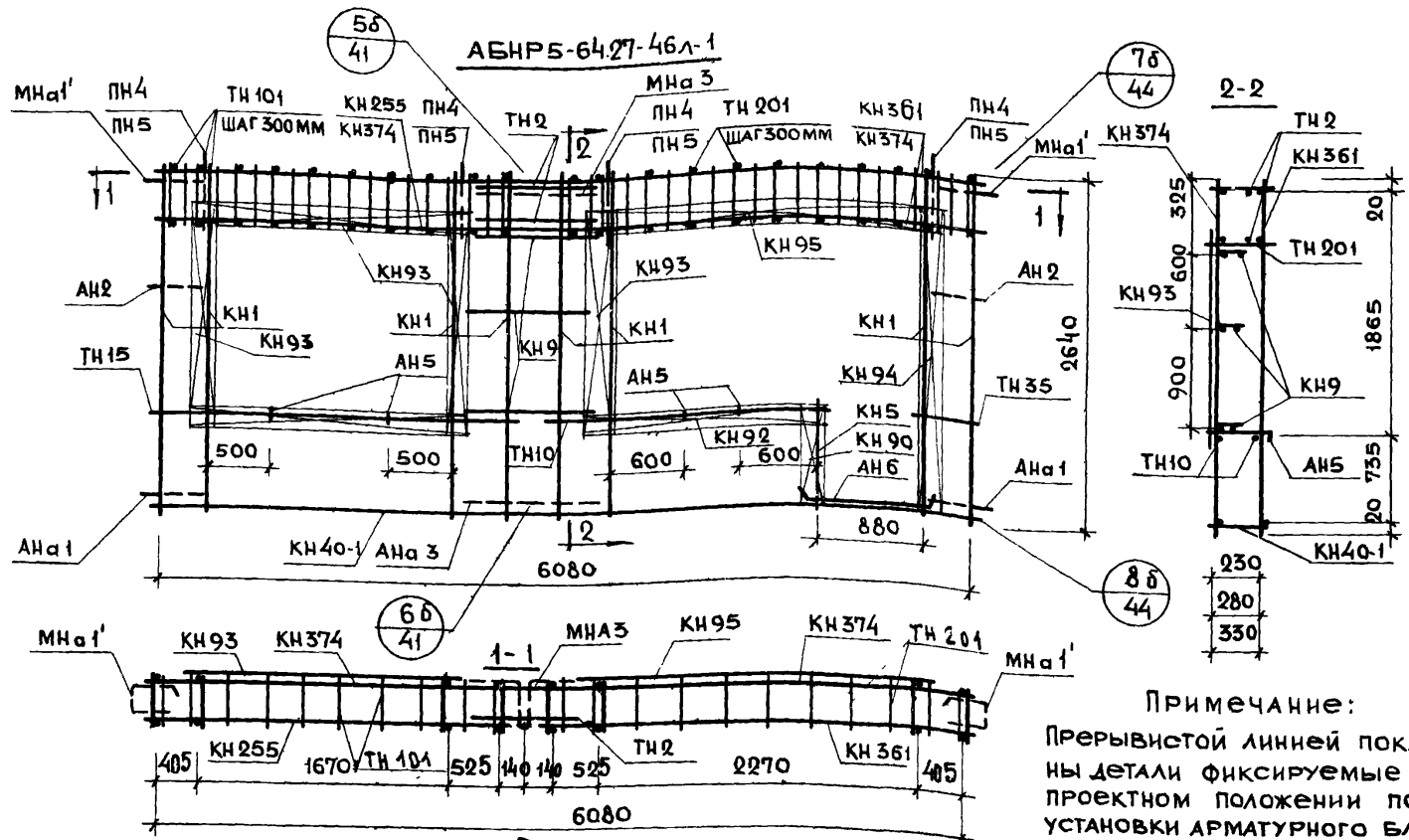
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III		А-II		А-I		В-I		Вст. 3КГ		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ КГ				
	Φ6	Φ8	Φ10	Φ12	Φ10	Φ12	Φ14	Φ16	Φ4	30x6	80x6	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	Всего	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	Всего	
ТОЛЩИНА 300	М	24.43	75.85	5.28	6.48	0.66	8.82	6.40	—	100.13	0.16	0.15	66.76	4.16	70.92	5.74	0.36	6.10
	КГ	5.47	29.92	3.26	5.76	0.41	7.84	7.72	—	9.75	0.22	0.57						
350	М	24.43	76.71	5.28	6.48	0.66	9.46	6.40	—	105.48	0.16	0.15	67.97	4.41	72.38	5.83	0.38	6.21
	КГ	5.47	30.28	3.26	5.76	0.41	8.43	7.72	—	10.26	0.22	0.57						
400	М	24.43	82.89	5.28	6.48	0.66	9.86	—	7.60	110.83	0.16	0.15	70.23	4.53	74.76	6.04	0.39	6.43
	КГ	5.47	27.49	3.26	5.76	0.46	8.76	—	12.00	10.82	0.22	0.57						

* ПН4 для панелей толщиной 300, 350 мм.
ПН5 для панелей толщиной 400 мм.
** Установку закладной детали МН5 производить по опалубочному чертежу фасада лист 43

ГРУППА ЖИЛИЩА ИЛИ ЦИТАТИИ ПСИНИЦ РУК. ГРУП ДОЛЖАТЬ РАСПРЕДЕЛЯТЬСЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНО

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	8	1	ВЫПУСК 2-1; 2-2; 2-3
КН5	1	1	
КН9	3	1	
КН40-1	1	8	
КН255	1	10	
КН361	1	28	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	5	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН374	1	29	
ТН101	18	36	
ТН2	2	36	
ТН10	2	36	
ТН15	2	36	
ТН35	2	37	
ТН201	22	38	
АН2	2	32	
АН5	4	33	
АН6	2	33	
АНa1	2	32	
АНa3	1	32	
МНa1'	2	34	
МНa3	1	34	
ПН4*	4	31	
ПН5**	1	35	



Примечание:
Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектном положении после установки арматурного блока в форму.

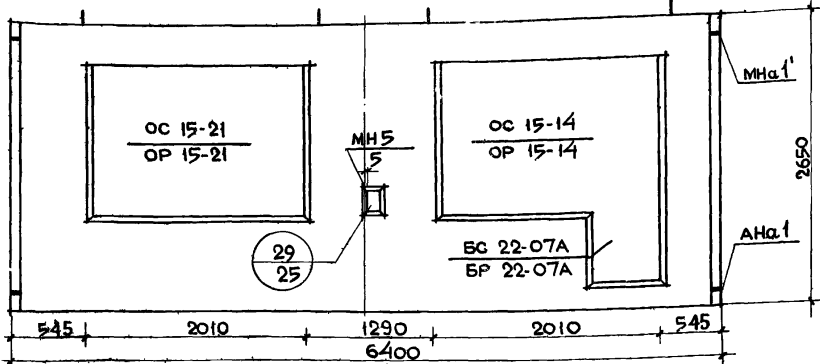
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III									А-II		А-I			В-I		В ст 3Кг		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	Диаметр Профиль		Φ6	Φ8	Φ10	Φ12	Φ10	Φ12	Φ14	Φ16	Φ4	30x5	80x6	Армат. дет.	Закл. дет.	Всего	Армат. дет.	Закл. дет.	Всего					
	Толщина																							
300	М	24.43	7585	5.28	6.48	0.66	8.82	6.40	—	100.13	0.16	0.15	66.76	4.16	70.92	5.74	0.36	6.10						
	КГ	5.47	2992	3.26	5.76	0.41	7.84	7.72	—	9.75	0.22	0.57												
350	М	24.43	7671	5.28	6.48	0.66	9.46	6.40	—	105.48	0.16	0.15	67.97	4.41	72.38	5.83	0.38	6.21						
	КГ	5.47	3028	3.26	5.76	0.41	8.43	7.72	—	10.26	0.22	0.57												
400	М	24.43	82.89	5.28	6.48	0.66	9.86	—	7.60	110.83	0.16	0.15	70.23	4.53	74.76	6.04	0.39	6.43						
	КГ	5.47	27.49	3.26	5.76	0.41	8.76	—	12.00	10.82	0.22	0.57												

* ПН4 для панелей толщиной 300,350мм
ПН5 для панелей толщиной 400мм
** Установку закладной детали МН5 производить по опалубочному чертежу фасада лист 43

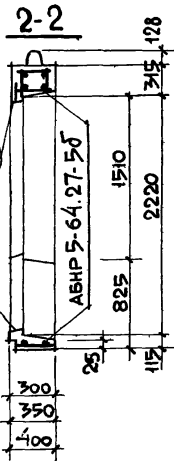
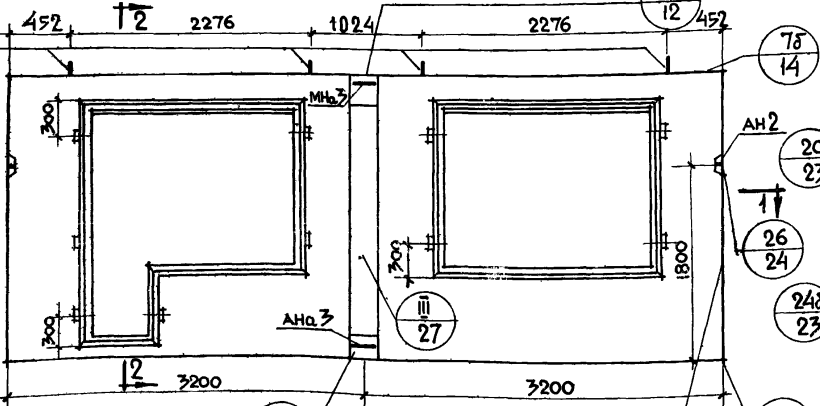
ВЗАМЕН № В.КОРОЛЕВ
 И.МАШИНА
 ПРОСНИСКИН ИНЖЕНЕР
 Г.БАБИНИН
 Ю.ГЕРМАН
 ДОМАШНИЙ РУК. ГРУП.
 ПРОВЕРИЛ
 РАБОЛАЩАЯ
 ЖИЛИЩА
 СПЕЦИАЛТ

ТК 1971 ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР5, ДВУХШАГОВЫЕ ТОЛЩИНОЙ 300,350,400 АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНР5-64.27-46Л-1 СЕРИЯ 1.132-1 ВЫПУСК ЛИСТ 1-10 45

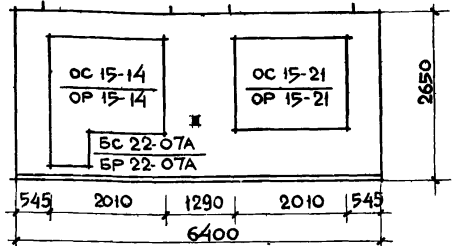
НР5-64.27.3-5б; НР5-64.27.35-5б; НР5-64.27.4-5б ФАСАД



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



НР5-64.27.3-5бЛ; НР5-64.27.35-5бЛ; НР5-64.27.4-5бЛ ФАСАД



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ		ММ	300	350	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		М ³	2.596	3.075	3.547
ТО ЖЕ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ			0.240	0.284	0.328
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ			0.323	0.323	0.323
ТО ЖЕ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ			0.030	0.030	0.030
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ	900	КГ	3680	4150	4610
	1000		3960	4480	5000
	1100		4240	4810	5380
	1200		4520	5140	5760
	1300		4800	5480	6140
Площадь	ПАНЕЛИ БРУТТО	М ²	16.96	16.96	16.96
	ПРОЕМОВ		6.15	6.15	6.15
	ПАНЕЛИ НЕТТО		10.81	10.81	10.81

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурный блок см лист №№ 47, 48
2. Детали опалубки и армирования см. выпуски 0-1; 0-2; 0-3. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300; 350 и 400 мм
3. Уэлы 7б-8б, 26 и IV для левого торца-зеркальны правому.
4. Привязка петель дана по ПН4
5. Заполнение проемов см. лист 58.

Панели группы НР5, двухшаговые, толщиной 300, 350, 400 мм.

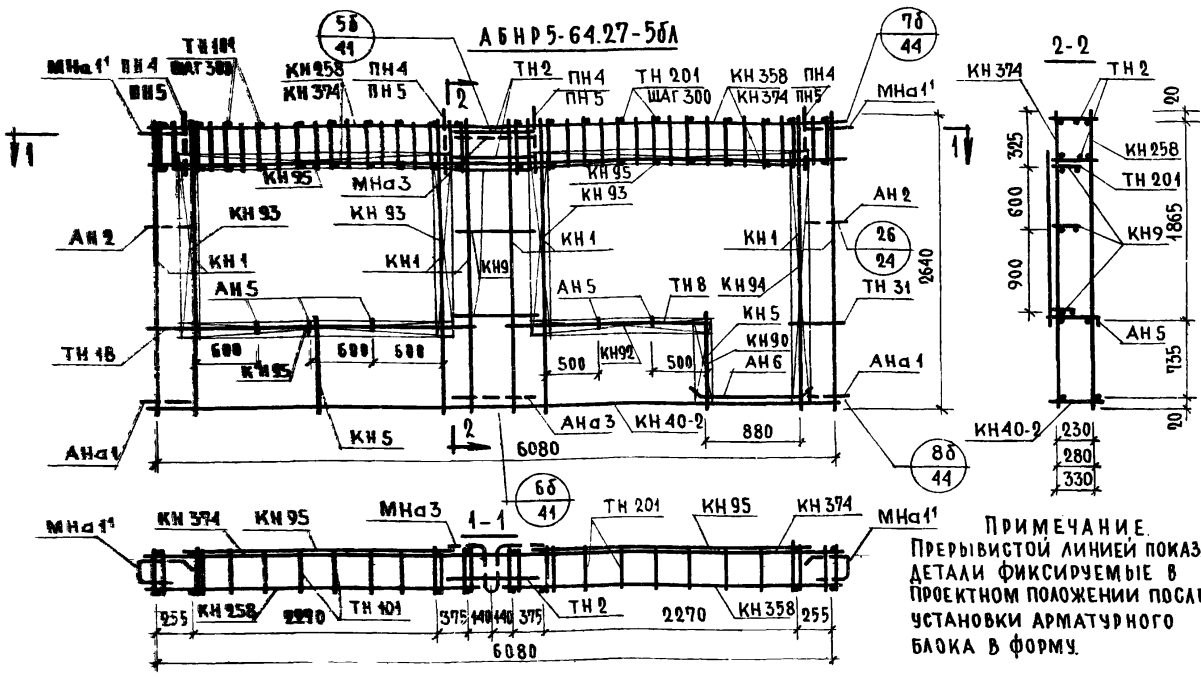
ЦИПЛИЖИЛИЩА ПУК.ГРУП. СТ.ИИЖ. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРИЛ. ДРОМЩИЦА

1971 ПАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НР5-64.27.3-5б; НР5-64.27.35-5б; НР5-64.27.4-5б; НР5-64.27.3-5бЛ; НР5-64.27.35-5бЛ; НР5-64.27.4-5бЛ

СЕРИЯ 1.132-1 ВЫПУСК ЛИСТ 1-10 46

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН 1	8	1	ВЫПУСК 2-1; 2-2, 2-3
КН 5	2	1	
КН 9	3	1	
КН 258	1	10	
КН 358	1	28	
КН 40-2	1	8	
КН 90	1	14	
КН 92	1	14	
КН 93	3	14	
КН 94	1	14	
КН 95	3	14	
КН 374	1	29	
ТН 101	20	36	
ТН 2	2	36	
ТН 8	2	36	
ТН 18	2	36	
ТН 31	2	37	
ТН 201	20	38	
АН 2	2	32	
АН 5	5	33	
АН 6	2	33	
АН 1	2	32	
АН 3	1	32	
МН 1	2	34	
МН 3	1	34	
ПН 4 * ИЛИ ПН 5	4	31	
МН 5 **	1	35	



ПРИМЕЧАНИЕ.
Прерывистой линией показаны
детали фиксируемые в
проектном положении после
установки арматурного
блока в форму.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III				А-II				А-I				В-1			В СТ.ЗКП			НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	Φ6	Φ8	Φ10	Φ12	Φ10	Φ12	Φ14	Φ16	Φ4	-30x6	-80x6		АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	ВСЕГО						
ТОЛЩИНА 300	М	21.86	78.80	5.88	5.88	0.66	8.82	6.40	-	105.71	0.16	0.45				67.88	4.16	72.04	6.38	0.39	6.77			
	КГ	4.86	31.25	3.63	5.22	0.41	7.84	7.72	-	10.32	0.22	0.57												
350	М	21.86	78.80	5.88	5.88	0.66	9.46	6.40	-	114.27	0.16	0.45				68.76	4.41	73.17	6.43	0.41	6.84			
	КГ	4.86	31.25	3.63	5.22	0.41	8.43	7.72	-	10.86	0.22	0.57												
400	М	21.86	78.80	5.88	5.88	0.66	9.86	-	7.60	116.81	0.16	0.45				73.82	4.53	78.35	6.83	0.42	7.25			
	КГ	4.86	31.25	3.63	5.22	0.41	8.76	-	12.00	11.43	0.22	0.57												

* ПН 4 ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300, 350 ММ
ПН 5 ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ
** УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ
МН 5 ПРОИЗВОДИТЬ ПО ОПАЛУБОЧ-
НОМУ ЧЕРТЕЖУ ФАСАДА ЛИСТ 46.

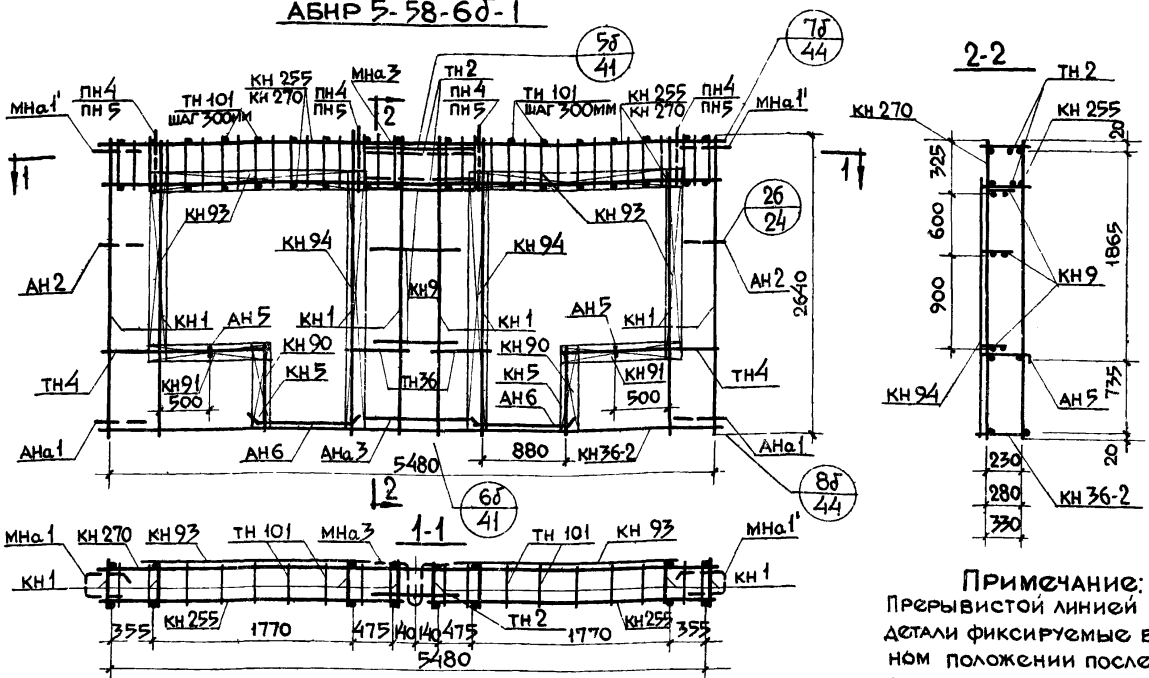
В ДИМЫ
 ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР5, ДВУХШАГОВЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 ММ
 АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБР 5-64.27-56А

ТК
1971

ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР5, ДВУХШАГОВЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 ММ
АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБР 5-64.27-56А

СЕРИЯ
1.132-1
ВЫПУСК ЛИСТ
1-10 48

АБНР 5-58-6δ-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН 1	8	1	ВЫПУСК 2-1, 2-2, 2-3
КН 5	2	1	
КН 9	3	1	
КН 36-2	1	6	
КН 270	1	12	
КН 255	2	25	
КН 90	2	14	
КН 91	2	14	
КН 93	4	14	
КН 94	2	14	
ТН 2	2	36	
ТН 4	4	36	
ТН 36	4	37	
ТН 101	36	38	
АН 2	2	32	
АН 5	2	33	
АН 6	4	33	
АН а 1	2	32	
АН а 3	1	32	
МН а 1	2	34	
МН а 3	1	34	
ПН 4 * ИЛИ ПН 5	4	31	
МН 5 **	1	35	

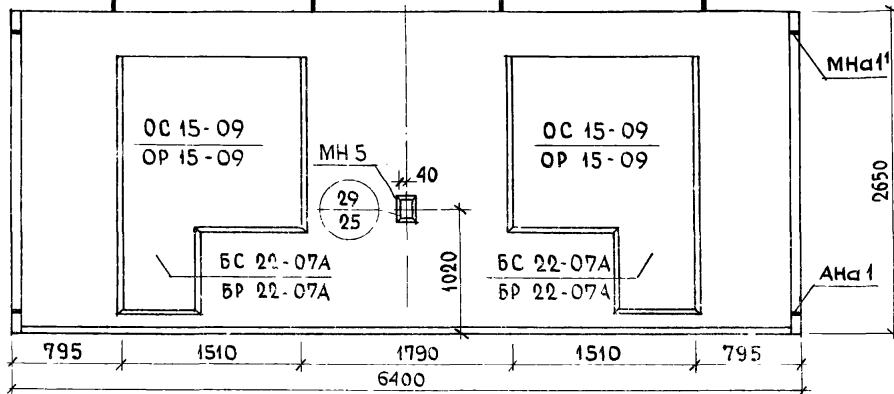
ПРИМЕЧАНИЕ:
Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектном положении после установки арматурного блока в форму.

Выборка стали на изделие

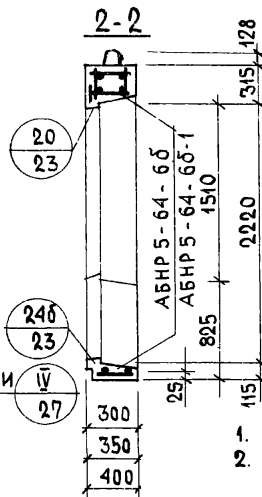
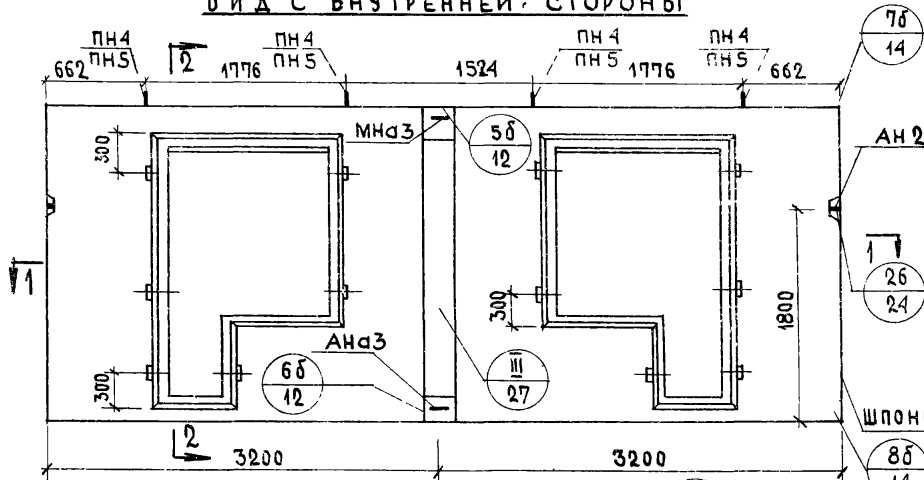
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	АШ							АІІ		АІ		В-I		Вст ЗКП		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1м² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ16	φ4	30x6	80x6	АМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	Всего	АМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	Всего					
300	М	44,60	60,52	21,60	0,66	8,82	6,40	—	96,97	0,16	0,15	—	—	69,30	4,16	73,46	6,74	0,41	7,15		
	КГ	10,00	23,93	13,33	0,41	7,84	7,72	—	9,44	0,22	0,57	—	—	—	—	—	—	—	—		
350	М	45,67	60,52	21,60	0,66	9,46	6,40	—	102,27	0,16	0,15	—	—	70,36	4,41	74,77	6,85	0,43	7,28		
	КГ	10,19	23,93	13,33	0,41	8,43	7,72	—	9,97	0,22	0,57	—	—	—	—	—	—	—	—		
400	М	46,76	60,52	21,60	0,66	9,86	—	7,60	107,57	0,16	0,15	—	—	75,58	4,53	80,11	7,39	0,44	7,83		
	КГ	10,39	23,93	13,33	0,41	8,76	—	12,00	105,9	0,22	0,57	—	—	—	—	—	—	—	—		

* ПН 4 для панелей толщиной 300-350 мм
ПН 5 для панелей толщиной 400 мм
** установку закладной детали МН 5 производить по опалу бочному чертежу фасада лист № 49

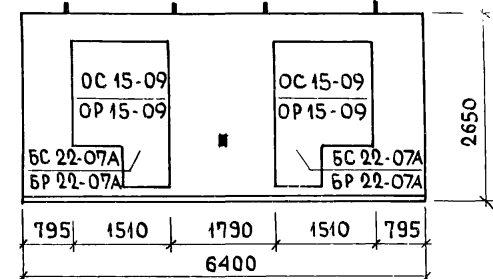
НР5-64.273-6б; НР5-64.2735-6б; НР5-64.274-6б ФАСАД



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



НР5-64.273-6б-1; НР5-64.2735-6б-1; НР5-64.274-6б-1 ФАСАД

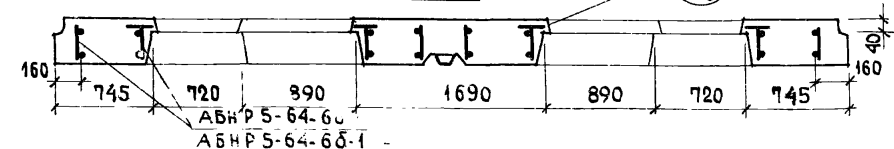


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ		ММ	300	350	400
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		М ³	2.791	3.263	3.721
ТО ЖЕ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ			0.236	0.276	0.314
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ			0.346	0.346	0.346
ТО ЖЕ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ			0.029	0.029	0.029
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ	900	КГ	3860	4330	4770
	1000		4160	4680	5170
	1100		4470	5030	5580
	1200		4770	5380	5980
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	М ²	16.96	16.96	16.96
	ПРОЕМОВ		5.12	5.12	5.12
	ПАНЕЛИ НЕТТО		11.84	11.84	11.84

ПРИМЕЧАНИЯ

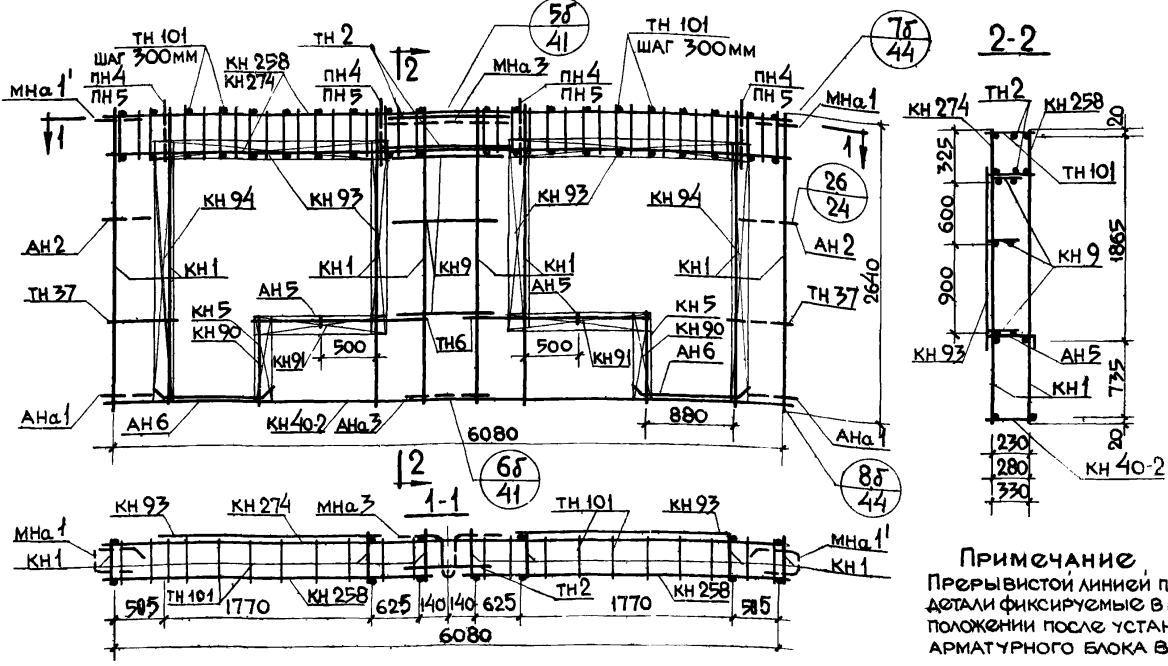
1. Арматурный блок см листы N 53,54.
2. ДЕТАЛИ ОПАЛУБКИ И АРМИРОВАНИЯ СМ. ВЫПУСКИ О-1, О-2, О-3 «ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 350; 400ММ
3. Узлы 7б, 8б, 2б и IV для левого торца - зеркальны правому.
4. Привязка петель дана по ПН4.
5. ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОЕМОВ СМ. ЛИСТ 58.



К	ПАНЕЛИ ГРУППЫ Н'5, ДВУХШАГОВЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 ММ	СЕРИЯ 1.132-1
74	ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НР5-64.273-6б; НР5-64.2735-6б; НР5-64.274-6б; НР5-64.273-6б-1; НР5-64.2735-6б-1; НР5-64.274-6б-1	Выпуск Акц. 1-10 52

В ЗАМЕР
 ЖИЛИЩА
 ЦО - ИЖК

АБР 5-64-65



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-во ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН 1	8	1	ВЫПУСК 2-1; 2-2; 2-3
КН 5	2	1	
КН 9	3	1	
КН 40-2	1	8	
КН 274	1	12	
КН 250	2	25	
КН 90	2	14	
КН 91	2	14	
КН 93	4	14	
КН 94	2	14	
ТН 2	2	36	
ТН 6	4	36	
ТН 37	4	37	
ТН 101	40	38	
АН 2	2	32	
АН 5	2	33	
АН 6	4	33	
АН 1	2	32	
АН 3	1	32	
МН 1	2	34	
МН 3	1	34	
ПН 4*	4	31	
ПН 5			
МН 5**			1

ПРИМЕЧАНИЕ.
Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектном положении после установки арматурного блока в форму

Выборка стали на изделие

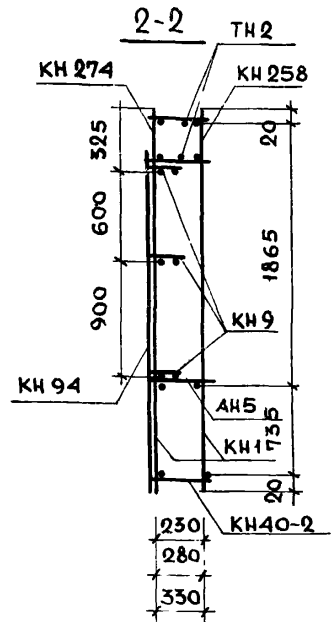
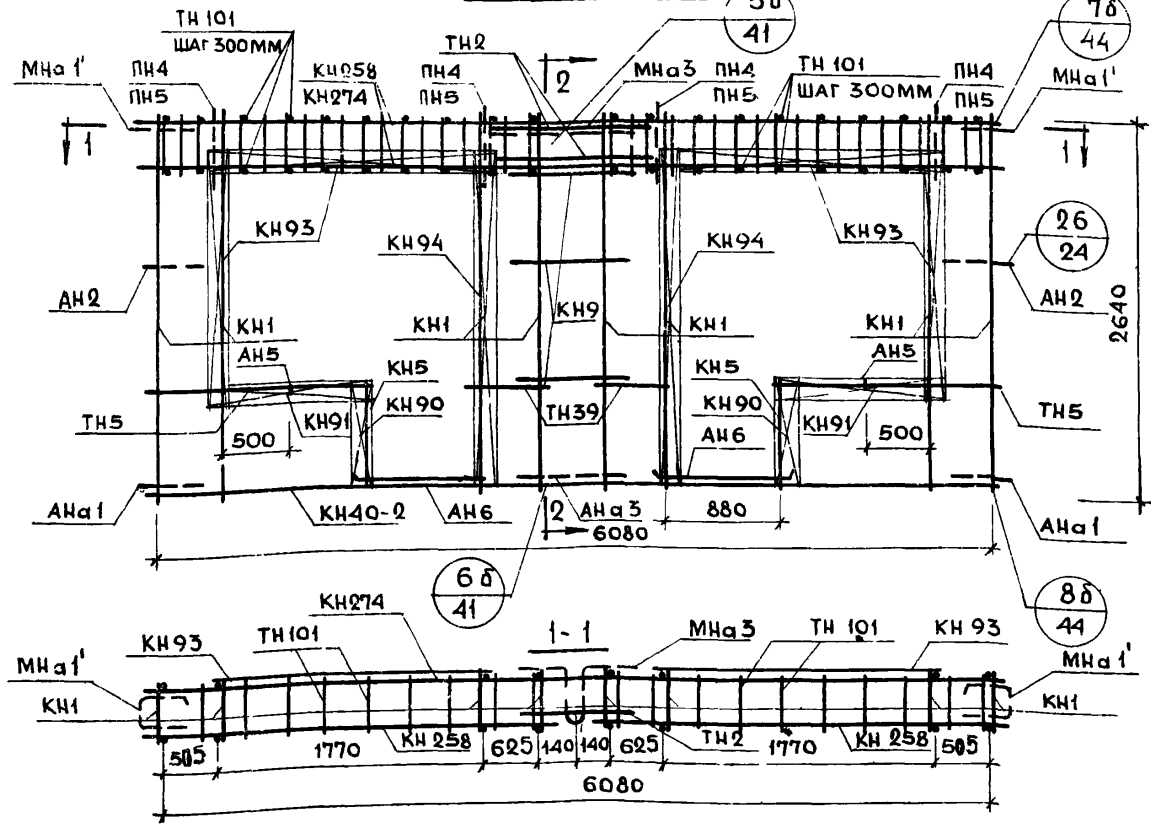
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III		AII		AI		B-I		Вст 3кп		На изделие кг			На 1 м ² изделия кг			
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ16	φ4	30×6	80×6	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	Всего	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	Всего	
ТОЛЩИНА 300	М	49,04	60,80	24,00	0,66	8,82	6,40	—	97,65	0,16	0,15	72,27	4,16	76,43	6,11	0,35	6,46
	КГ	11,00	24,36	14,81	0,41	7,84	7,72	—	9,50	0,22	0,57	47,53	4,41	82,04	6,55	0,37	6,92
350	М	50,23	60,80	24,00	0,66	9,46	—	7,60	10,305	0,16	0,15	78,59	4,53	83,12	6,64	0,38	7,02
	КГ	11,21	24,36	14,81	0,41	8,43	—	12,00	10,07	0,22	0,57	47,53	4,41	82,04	6,55	0,37	6,92
400	М	51,40	60,80	24,00	0,66	9,86	—	7,60	10,845	0,16	0,15	78,59	4,53	83,12	6,64	0,38	7,02
	КГ	11,42	24,36	14,81	0,41	8,76	—	12,00	10,57	0,22	0,57	47,53	4,41	82,04	6,55	0,37	6,92

* ПН 4 для панелей толщиной 300 мм
ПН 5 для панелей толщиной 350-400 мм
** Установку закладной детали МН 5 производить по опалубочному чертежу фасада лист № 52

Панели группы НР5, двухшаговые, толщиной 300, 350, 400 мм
Арматурный блок АБР 5-64-65

СЕРИЯ 1.132-1
ВЫПУСК ЛИСТ 1101/53

АБНР5-64-6 бл



Примечание
Прерывистой линией показаны
детали фиксируемые в про-
ектном положении после
установки арматурного
блока в форму.

Выборка стали на изделие

Класс или марка стали		А-III		АII		А-I		В-I		Вст.3кп		На изделие кг			На 1м ² изделия кг			
		φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ16	φ4		30x6	80x6	Армат. дет.	Закл. дет.	Всего	Армат. дет.	Закл. дет.	Всего
Толщина	300	М	49.04	61.16	24.00	0.66	8.82	6.40	—	98.01	0.16	0.15	72.11	4.16	76.27	6.07	0.35	6.42
		КГ	11.00	24.16	14.81	0.41	7.84	7.72	—	9.54	0.22	0.57						
	350	М	50.23	61.16	24.00	0.66	9.46	—	7.60	103.41	0.16	0.15	77.47	4.41	81.88	6.53	0.37	6.90
		КГ	11.21	24.16	14.81	0.41	8.43	—	12.00	10.07	0.22	0.57						
400	М	51.42	61.16	24.00	0.66	9.86	—	7.60	108.81	0.16	0.15	78.43	4.53	82.96	6.62	0.38	7.00	
	КГ	11.42	24.16	14.81	0.41	8.76	—	12.00	10.61	0.22	0.57							

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	8	1	2-1, 2-2, 2-3
КН5	2	1	
КН9	3	1	
КН40-2	1	8	
КН 274	1	12	
КН 258	2	25	
КН90	2	14	
КН 91	2	14	
КН 93	4	14	
КН 94	2	14	
ТН 2	2	36	
ТН5	4	36	
ТН 39	4	37	
ТН 101	40	38	
АН2	2	32	
АН5	2	33	
АН6	4	33	
АНa1	2	32	
АНa3	1	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	
ПН4 * или ПН5	4	31	
МН5 **	1	35	

* ПН4 для панелей толщиной 300 мм.
ПН5 для панелей толщиной 350, 400 мм
** Установку закладной детали МН5 производить по опалубочному чертежу фасада лист 52.

Ю. ГЕРМАН, И. П. ШЕРШЕНКО, Р. ДОЛМАЦИНА, В. К. ГРУП. ДОЛМАЦИН

ТК
1971

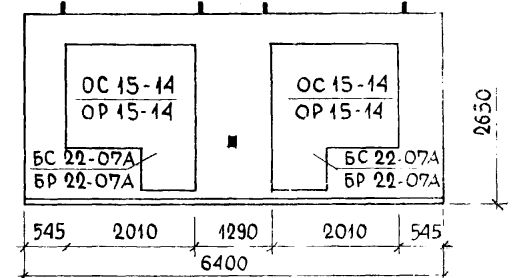
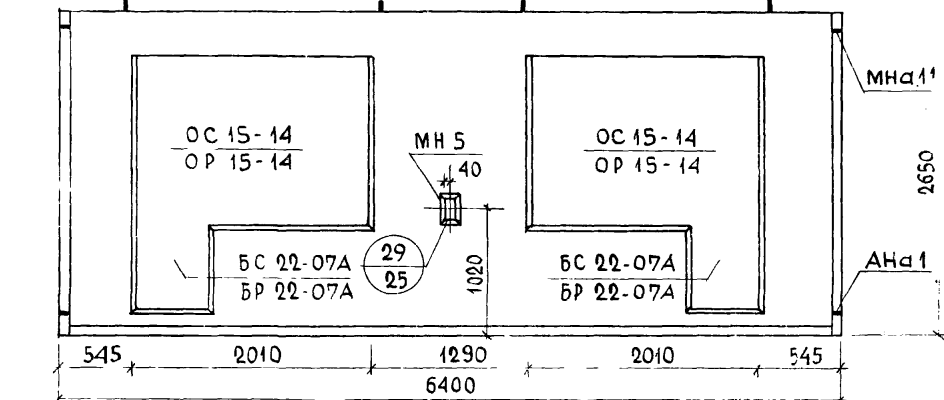
ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР5, ДВУХШАГОВЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 ММ

АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНР5-64-6 бл.

Серия
1.132-1
Выпуск
1-10
Лист
54

НР5-64.27.3-7б; НР5-64.27.35-7б; НР5-64.27.4-7б ФАСАД

НР5-64.27.3-7б-1; НР5-64.27.35-7б-1; НР5-64.27.4-7б-1 ФАСАД



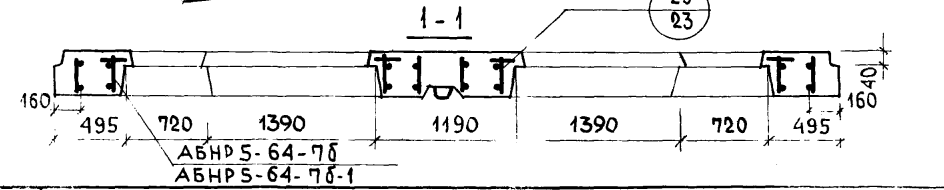
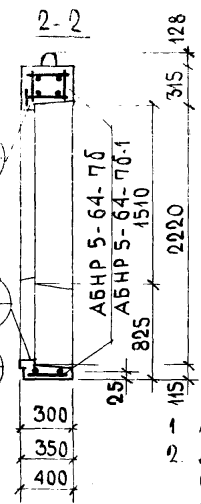
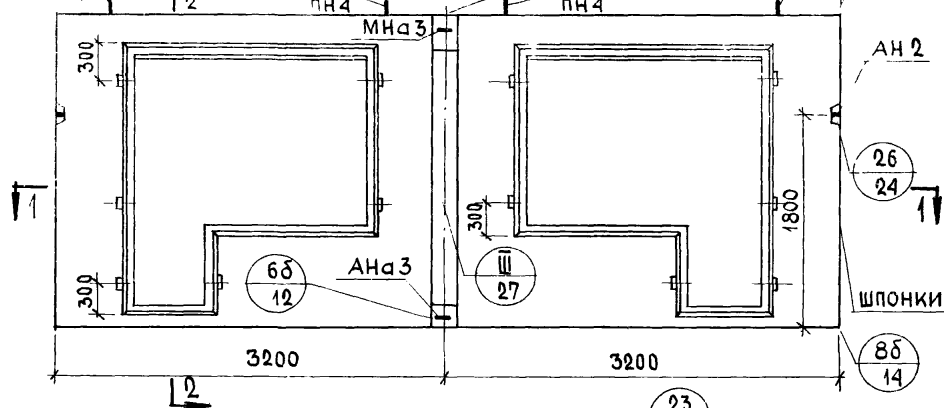
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ		мм	300	350	400	
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА			2.449	2.899	3.345	
ТО ЖЕ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ		м ³	0.236	0.280	0.323	
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ			0.317	0.317	0.317	
ТО ЖЕ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ			0.031	0.031	0.031	
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ	900	кг	3580	4020	4460	
	1000		3840	4330	4820	
	1100		4110	4650	5180	
	1200		4370	4960	5540	
	1300		4640	5270	5900	
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО		м ²	16.96	16.96	16.96
	ПРОЕМОВ			6.60	6.60	6.60
	ПАНЕЛИ НЕТТО			10.36	10.36	10.36

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматурный блок см. листы № 56, 57
2. Детали опалубки и армирования см. выпуски 0-1, 0-2, 0-3 « ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 мм
3. Узлы 7б, 8б, 26 и IV для левого торца - зеркальны правому
4. Привязка петель дана по ПН 4.
5. Заполнение проемов см. лист 58

ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НР5, ДВУХШАГОВЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 300, 350, 400 мм			СЕРИЯ 1.132-1
	71 ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НР5-64.27.3-7б; НР5-64.27.35-7б; НР5-64.27.4-7б; НР5-64.27.3-7б-1; НР5-64.27.35-7б-1; НР5-64.25.4-7б-1			Выпуск 1 лист 1-10 55

