

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.133.1-5

БЛОКИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 1

СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 40 см ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 5-9 ЭТАЖЕЙ

17398

ЦЕНА 5.09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать \bar{X} 1981 года

Заказ № 11001 Тираж 3500 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.133.1-5

БЛОКИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 1

СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 40 см ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 5-9 ЭТАЖЕЙ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1.07.81
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 177 от 4.06.1981 г.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУК ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

ГЛ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ

ГЛ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ

РУК МАСТЕРСКОЙ №5

ГЛ ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ

ГЛ ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА

ГЛ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

[Handwritten signatures and initials]
А Криппа
Н Дыховичная
Б Смирнов
Л Станишевский
Ю Панков
Н Росинский
Г Зыкина

СТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА		
1-6	1.133.1-5 вып.1 00.000	СОДЕРЖАНИЕ	
7-18	1.133.1-5 вып.1 00.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
19-28	1.133.1-5 вып.1 00.000ТБ1	НОМЕНКЛАТУРА	
29-34	1.133.1-5 вып.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ	
35	1.133.1-5 вып.1 01.000	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.1 9.22.4-п-1, СБ1.1 12.22.4-п-1, СБ1.1 15.22.4-п-1, СБ1.1 18.22.4-п-1.	
36	1.133.1-5 вып.1 01.000 СБ	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.1 9.22.4-п-1, СБ1.1 12.22.4-п-1, СБ1.1 15.22.4-п-1, СБ1.1 18.22.4-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
37	1.133.1-5 вып.1 02.000	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.1 15.22.4-п-1.3	
37	1.133.1-5 вып.1 03.000	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.1 18.22.4-п-1.3	
38	1.133.1-5 вып.1 02.000 СБ	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.1 15.22.4-п-1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
39	1.133.1-5 вып.1 03.000 СБ	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.1 18.22.4-п-1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
40	1.133.1-5 вып.1 04.000	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2, СБ1.1 15.22.4-п-1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3	
41	1.133.1-5 вып.1 04.000 СБ	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2, СБ1.1 15.22.4-п-1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
42	1.133.1-5 вып.1 05.000	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.1 12.22.4-п-1.2.2, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.3, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.4, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.3	
43	1.133.1-5 вып.1 05.000 СБ	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.1 12.22.4-п-1.2.2, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.3, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.4, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
44	1.133.1-5 вып.1 06.000	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ СБ1.2 10.22.4-п-2, СБ1.2 12.22.4-п-2, СБ1.2 15.22.4-п-2	
45	1.133.1-5 вып.1 06.000 СБ	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ (СБ1.2 10.22.4-п-2, СБ1.2 12.22.4-п-2, СБ1.2 15.22.4-п-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
46	1.133.1-5 вып.1 07.000	Блок простеночный угловой СБ1.2 10.22.4-п-3, СБ1.2 12.22.4-п-3, СБ1.2 15.22.4-п-3.	
47	1.133.1-5 вып.1 07.000 СБ	Блок простеночный угловой (СБ1.2 10.22.4-п-3, СБ1.2 12.22.4-п-3, СБ1.2 15.22.4-п-3) Сборочный чертеж	
48	1.133.1-5 вып.1 08.000	Блок простеночный угловой СБ1.3 8.22.4-п-2, СБ1.3 10.22.4-п-2.2	
48	1.133.1-5 вып.1 09.000	Блок простеночный угловой СБ1.3 8.22.4-п-3, СБ1.3 10.22.4-п-3.1	
49	1.133.1-5 вып.1 08.000 СБ	Блок простеночный угловой (СБ1.3 8.22.4-п-2, СБ1.3 10.22.4-п-2.2) Сборочный чертеж	
50	1.133.1-5 вып.1 09.000 СБ	Блок простеночный угловой (СБ1.3 8.22.4-п-3 СБ1.3 10.22.4-п-3.1) Сборочный чертеж	
51	1.133.1-5 вып.1 10.000	Блок простеночный температурного шва СБ1.4 7/6.22.4-п-2.2, СБ1.4 9/6.22.4-п-2.2	
51	1.133.1-5 вып.1 11.000	Блок простеночный температурного шва СБ1.4 7/6.22.4-п-3.1, СБ1.4 9/6.22.4-п-3.1	
52	1.133.1-5 вып.1 10.000 СБ	Блок простеночный температурного шва (СБ1.4 7/6.22.4-п-2.2, СБ1.4 9/6.22.4-п-2.2) Сборочный чертеж	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
53	1.133.1-5 вып.1 11.000 СБ	Блок простеночный температурного шва (СБ1.4 7/6.22.4-п-3.1, СБ1.4 9/6.22.4-п-3.1) Сборочный чертеж	
54	1.133.1-5 вып.1 12.000	Блок простеночный СБ1.1 9.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 12.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.0.0.1	
54	1.133.1-5 вып.1 12.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.1 9.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 12.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.0.0.1) Сборочный чертеж	
55	1.133.1-5 вып.1 13.000	Блок простеночный СБ1.1 15.22.4-п-1.3.0.1	
56	1.133.1-5 вып.1 14.000	Блок простеночный СБ1.1 18.22.4-п-1.3.0.1	
57	1.133.1-5 вып.1 15.000	Блок простеночный СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3.1	
57	1.133.1-5 вып.1 15.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3.1) Сборочный чертеж	
58	1.133.1-5 вып.1 16.000	Блок простеночный (СБ1.1 12.22.4-п-1.2.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.3.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.4.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.3.1)	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
58	1.133.1-5 вып.1 16.000 СБ	Блок простеночный (СБ 1.1 12.22.4-п-1.2.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.3.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.4.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.3.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
59	1.133.1-5 вып.1 17.000	Блок простеночный СБ1.2 10.22.4-п-2.0.0.1, СБ1.2 12.22.4-п-2.0.0.1, СБ1.2 15.22.4-п-2.0.0.1	
59	1.133.1-5 вып.1 17.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.2 10.22.4-п-2.0.0.1, СБ1.2 12.22.4-п-2.0.0.1, СБ1.2 15.22.4-п-2.0.0.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
60	1.133.1-5 вып.1 18.000	Блок простеночный угловой СБ1.2 10.22.4-п-3.0.0.1, СБ1.2 12.22.4-п-3.0.0.1, СБ1.2 15.22.4-п-3.0.0.1	
60	1.133.1-5 вып.1 18.000 СБ	Блок простеночный угловой (СБ1.2 10.22.4-п-3.0.0.1, СБ1.2 12.22.4-п-3.0.0.1, СБ1.2 15.22.4-п-3.0.0.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
61	1.133.1-5 вып.1 19.000	Блок простеночный угловой СБ1.3 8.22.4-п-2.0.0.1, СБ1.3 10.22.4-п-2.0.0.1	
62	1.133.1-5 вып.1 20.000	Блок простеночный угловой (СБ1.3 8.22.4-п-3.0.0.1, СБ1.3 10.22.4-п-3.1.0.1)	
63	1.133.1-5 вып.1 21.000	Блок простеночный ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА СБ1.4 7/6.22.4-п-2.2.0.1, СБ1.4 9/6.22.4-п-2.2.0.1	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
64	1.133.1-5 вып.1 22.000	Блок простеночный ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА (СБ1.4 7/6.22.4-п-3.1.0.1, СБ1.4 9/6.22.4-п-3.1.0.1)	
65	1.133.1-5 вып.1 23.000	Блок подоконный СБ2.1 12.8.3-п-1	
65	1.133.1-5 вып.1 23.000 СБ	Блок подоконный (СБ2.1 12.8.3-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
66	1.133.1-5 вып.1 24.000	Блок подоконный СБ2.1 15.11.3-п-1	
66	1.133.1-5 вып.1 24.000 СБ	Блок подоконный (СБ2.1 15.11.3-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
67	1.133.1-5 вып.1 25.000	Блок подоконный (СБ2.2 12.8.3-п-2, СБ2.2 12.8.3-п-3)	
68	1.133.1-5 вып.1 26.000	Блок подоконный СБ2.3 12.11.4-п-1	
68	1.133.1-5 вып.1 26.000 СБ	Блок подоконный (СБ2.3 12.11.4-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
69	1.133.1-5 вып.1 27.000	Блок перемычный СБ3.1 24.6.4-п-1, СБ3.1 27.6.4-п-1, СБ3.1 30.6.4-п-1, СБ3.1 33.6.4-п-1, СБ3.1 36.6.4-п-1.	
70	1.133.1-5 вып.1 27.000 СБ	Блок перемычный (СБ3.1 24.6.4-п-1, СБ3.1 27.6.4-п-1, СБ3.1 30.6.4-п-1, СБ3.1 33.6.4-п-1, СБ3.1 36.6.4-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
71	1.133.1-5 вып.1 28.000	Блок переемычечный СБ3.1 24.6.4-6п-1 СБ3.1 27.6.4-6п-1, СБ3.1 30.6.4-6п-1, СБ3.1 33.6.4-6п-1, СБ3.1 36.6.4-6п-1.	
72	1.133.1-5 вып.1 28.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.1 24.6.4-6п-1, СБ3.1 27.6.4-6п-1, СБ3.1 30.6.4-6п-1, СБ3.1 33.6.4-6п-1, СБ3.1 36.6.4-6п-1) Сборочный чертеж	
73	1.133.1-5 вып.1 29.000	Блок переемычечный СБ3.1 24.4.4-4п-1.1, СБ3.1 27.4.4п-1.1, СБ3.1 33.4.4-4п-1.1	
74	1.133.1-5 вып.1 29.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.1 24.4.4-4п-1.1, СБ3.1 27.4.4п-1.1, СБ3.1 33.4.4-4п-1.1) Сборочный чертеж	
75	1.133.1-5 вып.1 30.000	Блок переемычечный СБ3.1 24.4.4-7п-1.1, СБ3.1 27.4.4-7п-1.1, СБ3.1 33.4.4-7п-1.1.	
76	1.133.1-5 вып.1 30.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.1 24.4.4-7п-1.1, СБ3.1 27.4.4-7п-1.1, СБ3.1 33.4.4-7п-1.1) Сборочный чертеж	
77	1.133.1-5 вып.1 31.000	Блок переемычечный СБ3.1 36.4.4-4п-1.2, СБ3.1 36.4.4п-1.3	
77	1.133.1-5 вып.1 32.000	Блок переемычечный СБ3.1 36.4.4-7п-1.2, СБ3.1 36.4.4-7п-1.3	
78	1.133.1-5 вып.1 31.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.1 36.4.4-4п-1.2, СБ3.1 36.4.4-4п-1.3) Сборочный чертеж	
79	1.133.1-5 вып.1 32.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.1 36.4.4-7п-1.2, СБ3.1 36.4.4-7п-1.3) Сборочный чертеж	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
80	1.133.1-5 вып.1 33.000	Блок лоджий переемычечный СБ3.5 16.6.4-9п-2, СБ3.5 16.6.4-9п-3,	
80	1.133.1-5 вып.1 34.000	Блок переемычечный СБ3.6 19.6.4-9п-2, СБ3.6 19.6.4-9п-3	
81	1.133.1-5 вып.1 33.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.5 16.6.4-9п-2, СБ3.5 16.6.4-9п-3) Сборочный чертеж	
82	1.133.1-5 вып.1 34.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.6 19.6.4-9п-2, СБ3.6 19.6.4-9п-3) Сборочный чертеж	
83	1.133.1-5 вып.1 35.000	Блок поясной СБ4.1 21.6.4-п-1	
83	1.133.1-5 вып.1 35.000 СБ	Блок поясной (СБ4.1 21.6.4-п-1) Сборочный чертеж	
84	1.133.1-5 вып.1 36.000	Блок поясной угловой СБ4.2 12.6.4-п-3, СБ4.2 12.6.4-п-2	
84	1.133.1-5 вып.1 37.000	Блок поясной угловой СБ4.3 28.6.4-п-2, СБ4.3 28.6.4-п-3	
85	1.133.1-5 вып.1 36.000 СБ	Блок поясной угловой (СБ4.2 12.6.4-п-3, СБ4.2 12.6.4-п-2) Сборочный чертеж	
86	1.133.1-5 вып.1 37.000 СБ	Блок поясной угловой (СБ4.3 28.6.4-п-2, СБ4.3 28.6.4-п-3) Сборочный чертеж	
87	1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	Узлы I ... VI	
88	1.133.1-5 вып.1 00.000 Д2	Фрагмент 1, фрагмент 2,	
89	1.133.1-5 вып.1 01.100	Блок арматурный АБ-1 АБ-4	
90	1.133.1-5 вып.1 12.100	Блок арматурный АБ-5... АБ-8	

СТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
91	1.133.1-5 вып.1 01.100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-1 ... АБ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
91	1.133.1-5 вып.1 12100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-5 ... АБ-8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
92	1.133.1-5 вып.1 27.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-9, АБ-10, АБ-11	
92	1.133.1-5 вып.1 27.200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-12, АБ-13	
93	1.133.1-5 вып.1 27.100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-9, АБ-10, АБ-11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
94	1.133.1-5 вып.1 27.200СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-12, АБ-13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
95	1.133.1-5 вып.1 28.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-14, АБ-15, АБ-16	
95	1.133.1-5 вып.1 28.200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-17, АБ-18	
96	1.133.1-5 вып.1 28100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-14, АБ-15, АБ-16) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
97	1.133.1-5 вып.1 28.200СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-17, АБ-18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
98	1.133.1-5 вып.1 29.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-19, АБ-20, АБ-21	
98	1.133.1-5 вып.1 30.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-22, АБ-23, АБ-24	

СТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
99	1.133.1-5 вып.1 29.100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-19, АБ-20, АБ-21) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
100	1.133.1-5 вып.1 30.000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-22, АБ-23, АБ-24) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
101	1.133.1-5 вып.1 31.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-25	
101	1.133.1-5 вып.1 32100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-26	
102	1.133.1-5 вып.1 33.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-27А	
102	1.133.1-5 вып.1 33.200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-27	
103	1.133.1-5 вып.1 34.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-28, АБ-28А	
104	1.133.1-5 вып.1 01.110	КАРКАС КР-1, КР-2, КР-3	
104	1.133.1-5 вып.1 33.130	КАРКАС КР-4, КР-4А	
105	1.133.1-5 вып.1 34.110	КАРКАС КР-5, КР-6	
105	1.133.1-5 вып.1 34.120	КАРКАС КР-7	
106	1.133.1-5 вып.1 27.110	СЕТКА С-1	
106	1.133.1-5 вып.1 27.120	СЕТКА С-2	
107	1.133.1-5 вып.1 27.130	СЕТКА С-3	
107	1.133.1-5 вып.1 27.140	СЕТКА С-4	
108	1.133.1-5 вып.1 27.150	СЕТКА С-5	
108	1.133.1-5 вып.1 27.160	СЕТКА С-6	
109	1.133.1-5 вып.1 27.210	СЕТКА С-7	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Выпуск 1 серии 1.133.1-5 входит в состав Общесоюзного каталога промышленных изделий для жилищно-гражданского строительства. Работа выполнена в соответствии с заданием Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 19 II 1980 г.

Рабочие чертежи блоков наружных стен, разработанные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления блоков предприятиями строительной промышленности и применения в наружных стенах жилых домов с крупноблочными стенами высотой 5-9 этажей.

Настоящий выпуск содержит техническое описание, сборочные чертежи блоков наружных стен, арматурные изделия, узлы, детали и складные изделия.

Каждому блоку присвоена определенная марка по открытой буквенно-цифровой системе в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)".

Первые две буквы обозначают тип блока: СБ - стеновые блоки наружных стен. Следующая после букв первая цифра обозначает тип блока, вторая цифра, отделенная точкой, обозначает положение блока в плане: рядовой, угловой, блок температурного шва, блок лоджий. Следующие за ним три числа, разделенные точками, являются определяющими габаритами изделия в дециметрах с округлением - длиной, высотой и толщиной блока.

Отделенная тире буква "П" указывает на материал, из которого запроектированы блоки, - легкий бетон на пористых заполнителях.

Схема образования последующих цифровых индексов, которые определяют конкретную марку панели, представлена в таблице № 1 на листах 12, 13, 14.

Последующие цифры в этой таблице, указывающие на дополнительные факторы, характеризуют блок как симметричный, несимметричный левый или правый.

В этой таблице приведены примеры маркировки блоков. Например, марка СБ4.1 21.6.4-П-1 принадлежит поясному блоку - цифра 4, рядовой - цифра 1 со следующими габаритами: длина 2100 мм, высота 600 мм, толщина 400 мм; буква П - из легкого бетона на пористых заполнителях, цифра 1 после тире говорит о том, что блок симметричный.

В связи с тем, что в настоящем выпуске блоки имеют маркировку, отличную от маркировки соответствующих блоков в разработанном ранее выпуске 1 серии 1.133-1, также приводится таблица № 2, устанавливающая соответствие марок в обоих выпусках.

Таблица № 2

Тип блока	Марка блока, принятая в выпуске 1 серии 1.133-1	Марка этого же блока, принятая в настоящем выпуске
-----------	---	--

ПРОСТЕНОЧНЫЕ БЛОКИ

НБ-9.22.4-1	СБ1.1 9.22.4-П-1
НБ-12.22.4-1	СБ1.1 12.22.4-П-1
НБ-15.22.4-1	СБ1.1 15.22.4-П-1
НБ-18.22.4-1	СБ1.1 18.22.4-П-1
НБ-15.22.4-3	СБ1.1 15.22.4-П-13
НБ-18.22.4-5A	СБ1.1 18.22.4-П-13
НБ-12.22.4-5	СБ1.1 12.22.4-П-11.2
НБ-15.22.4-5	СБ1.1 15.22.4-П-11.1
НБ-15.22.4-7	СБ1.1 15.22.4-П-11.3
НБ-18.22.4-5	СБ1.1 18.22.4-П-11.4
НБ-18.22.4-7	СБ1.1 18.22.4-П-11.3
НБ-12.22.4-5	СБ1.1 12.22.4-П-12.2
НБ-15.22.4-5	СБ1.1 15.22.4-П-12.1
НБ-15.22.4-7	СБ1.1 15.22.4-П-12.3
НБ-18.22.4-5	СБ1.1 18.22.4-П-12.4
НБ-18.22.4-7	СБ1.1 18.22.4-П-12.3
НБУ-10.22.4	СБ1.2 10.22.4-П-2
НБУ-12.22.4	СБ1.2 12.22.4-П-2
НБУ-15.22.4-1	СБ1.2 15.22.4-П-2
НБУ-10.22.4	СБ1.2 10.22.4-П-3
НБУ-12.22.4	СБ1.2 12.22.4-П-3
НБУ-15.22.4-1	СБ1.2 15.22.4-П-3
НБУ-8.22.4-1	СБ1.3 8.22.4-П-2
НБУ-10.22.4-1	СБ1.3 10.22.4-П-2.2
НБУ-8.22.4-1	СБ1.3 8.22.4-П-3
НБУ-10.22.4-1	СБ1.3 10.22.4-П-3.1
НБУ-7/6.22.4-3	СБ1.4 7/6.22.4-П-2.2
НБУ-9/6.22.4-3	СБ1.4 9/6.22.4-П-2.2
НБУ-7/6.22.4-3	СБ1.4 7/6.22.4-П-3.1
НБУ-9/6.22.4-3	СБ1.4 9/6.22.4-П-3.1

1.133.1-5 вып. 1 00.000 ТО									
Руч. МАС	СТАНИШЕВСКИЙ								
ЛАНЖМАС	ЛАНКОВ		Техническое описание						
Г.И. П.	БЫКИНА								
Проверил	БЫКИНА								
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Страниц</td> <td style="width: 33%;">Лист</td> <td style="width: 33%;">Листов</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> </table>	Страниц	Лист	Листов	Р	1	12
Страниц	Лист	Листов							
Р	1	12							
			ЦНИИЭПжилища г. Москва						

Тип блока Марка блока, принятая в выпуске I серии 1133-1 Марка этого блока принята в настоящем выпуске

Подоконные блоки	НБ0-12.8.3	СБ2.1 12.8.3-П-1
	НБ0-15.11.3	СБ2.1 15.11.3-П-1
	НБД-12.8.3	СБ2.2 12.8.3-П-2
	НБД-12.8.3.1	СБ2.2 12.8.3-П-3
	НБ0-12.11.4	СБ2.3 12.11.4-П-1
Поясные блоки	НБ-21.6.4	СБ4.1 21.6.4-П-1
	НБУ-12.6.4	СБ4.2 12.6.4-П-2
	НБУ-12.6.4.1	СБ4.2 12.6.4-П-3
	НБУ-28.6.4	СБ4.3 28.6.4-П-2
Перемышечные блоки	НБУ-28.6.4.1	СБ4.3 28.6.4-П-3
	НБ-24.6.4	СБ3.1 24.6.4-П-1
	НБ-27.6.4	СБ3.1 27.6.4-П-1
	НБ-30.6.4	СБ3.1 30.6.4-П-1
	НБ-33.6.4	СБ3.1 33.6.4-П-1
	НБ-36.6.4	СБ3.1 36.6.4-П-1
	НБ-24.6.4П	СБ3.1 24.6.4-П-1
	НБ-27.6.4П	СБ3.1 27.6.4-П-1
	НБ-30.6.4П	СБ3.1 30.6.4-П-1
	НБ-33.6.4П	СБ3.1 33.6.4-П-1
	НБ-36.6.4П	СБ3.1 36.6.4-П-1
	НБ-24.4.4П	СБ3.1 24.4.4-П-1.1
	НБ-27.4.4П	СБ3.1 27.4.4-П-1.1
	НБ-33.4.4П	СБ3.1 33.4.4-П-1.1
	НБ-36.4.4П	СБ3.1 36.4.4-П-1.2
	НБ-36.4.4.1	СБ3.1 36.4.4-П-1.3
	НБ-24.4.4П	СБ3.1 24.4.4-П-1.1
	НБ-27.4.4П	СБ3.1 27.4.4-П-1.1
	НБ-33.4.4П	СБ3.1 33.4.4-П-1.1
	НБ-36.4.4П	СБ3.1 36.4.4-П-1.2
НБ-36.4.4П.1	СБ3.1 36.4.4-П-1.3	
НБХ-16.6.4	СБ3.5 16.6.4-П-2	
НБЛ-16.6.4.1	СБ3.5 16.6.4-П-3	
НБЛ-19.6.4	СБ3.6 19.6.4-П-2	
НБЛ-19.6.4.1	СБ3.6 19.6.4-П-3	

БЛОКИ НАРУЖНЫХ СТЕН РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ВО II и III клн - МАТИЧЕСКИХ РАЙОНАХ и IV ПОДРАЙОНЕ
 При применении изделий каталогов наружных стеновых блоков к конкретным условиям строительства, необходимо учитывать фактическое сопротивление теплопередачи ограждающих конструкций $R_{0, \text{факт}}$ и принимать по СН и ПД-А. 6-72

Зоны влажности, физические показатели материалов, теплофизические показатели принимать по СН и ПД-3-79, с учетом повышения требуемого термического сопротивления ограждающих конструкций R_{0T} на 10% согласно письма Госгражданстроя СОВ.80, рассчитываемого по формуле [СН и ПД-3-79 и методических указаний по корректировке типовых проектов жилых домов и блок-секций, направленной на повышение тепловой эффективности зданий]

Таблица допустимых расчетных температур наружного воздуха для выбора толщины наружных стен

Толщина стен в см	Объемный вес материала стен в кг/м ³	Шлакобетон на топливных (котельных) шлаках аглопоритобетон			Шлакобетон на шлаках и мало-глинкерных вяжущих			Керамзитобетон на керамзитовом песке			Шлакопемзобетон (термзитобетон)		
		Зоны влажности									сухая	норм	влажн
		сухая	норм	влажн	сухая	норм	влажн	сухая	норм	влажн			
40	1200	-30.3	-25.8	-25.8	-31.3	-26.6	-26.6	-33.4	-26.6	-26.6	-41.2	-33.1	-33.1
	1400	-22.8	-19.7	-19.7	-26.9	-23.1	-23.1	-24.8	-19.7	-19.7	-33.4	-26.6	-26.6

В таблице приведены допустимые значения температуры наружного воздуха, вычисленные при $t_{в} = 18^\circ$, принятой по СН и ПД-Л 1-71*, что соответствует районам со средней температурой наиболее холодной пятидневки -31° и выше; при температуре ниже 31° внутренняя расчетная температура увеличена на 2° ($t_{в} = 20^\circ$)

Расчетные температуры наружного воздуха для стен, имеющих большую инерционность, отмечены -*

В данном выпуске разработаны блоки простеночные, перемышечные, поясные и подоконные

Перемышечные блоки являются блоками армированными
 Перемышечные блоки разработаны для пятиэтажных крупноблочных зданий, имеющих продольные несущие стены и для девятиэтажных зданий, имеющих поперечную схему несущих стен в зданиях с продольными несущими стенами нагрузка от опирания перекрытий учтена с половины пролета между несущими стенами, в зданиях с поперечными несущими стенами - с половины ширины плиты перекрытия.

Имя и фамилия подписавшего в 1971 г. А. В. К. М. 1133.1-5

При расчете перемычечных блоков принято 2 расчетных схемы: блок промежуточных этажей принят защемленным, блок верхних этажей - шарнирно опертым с двумя консолями

Расчет блоков, с округленной несущей способностью бетон, произведен по схеме шарнирно-опертой балки с двумя консолями (расчетная схема и нагрузки указаны на сборочных чертежах)

Расчет блоков с округленной несущей способностью 4 тонны произведен по двум схемам: по схеме шарнирно - опертой балки с двумя консолями рассчитывалось по прочности пролетное сечение и производился расчет по деформациям, все нагрузки по этой схеме указаны на сборочном чертеже; по схеме защемленной балки был выполнен расчет опорного сечения по прочности на расчетную нагрузку q=4530кгс/м - для блоков высотой 580мм и q=5350кгс/м - для блоков высотой 420мм

Перемычечные блоки рассчитаны на основные сочетания нагрузок, в состав которых входят постоянные, длительные и кратковременные нагрузки.

В тех случаях, когда в расчете на основное сочетание нагрузок учитываются две временные нагрузки одновременно, расчетные величины этих нагрузок умножаются на коэффициент 0,9 согласно СНиП II-6-74.

Так как в состав нагрузок не входят нагрузки малой суммарной длительности, расчетные сопротивления бетона R_{пр} и R_р принимаются с коэффициентом m_{сг} = 0,85 согласно СНиП II-21-75.

Перемычечные блоки рассчитаны по предельным состояниям I и II групп, при расчете по I предельному состоянию произведен расчет на действие крутящего момента

Бетон перемычечных блоков в расчете принят марки „100“

Марка легкого бетона для неармированных блоков принимается 50,75 или 100 в зависимости от расчетной нагрузки на блоки в конструкции здания (на чертежах условно показана максимальная марка бетона).

Перемычечные блоки армируются объемными арматурными блоками, состоящими из 2-х взаимно пересекающихся сеток. Блоки простые - поясные и подоконные не имеют расчетной арматуры

Технические требования и требования к изготовлению

Изготовление блоков предусмотрено из легкого конструктивного плотного бетона с объемной массой в высушенном до постоянного веса состоянии / 1200, 1400 кг/м³ на искусственных пористых заполнителях: песок керамзитовый по гост 9759-76, песок из вслученного перлита по гост 10832-74*, песок пористый из металлургического шлака (шлаковая пемза) гост 9760-75, песок аглопоритовый по гост 11991-76, гранулированные шлаки и малоклинкерные вяжущие по республиканским и отраслевым стандартам

Допускается применение блоков из легкого бетона с меньшим объемным весом при условии обеспечения заданной марки бетона. Изготовление блоков с большим объемным весом не допускается. Легкие бетоны на пористых заполнителях должны соответствовать СНиП II-21-75.

Марка бетона наружного отделочного фактурного слоя принимается не ниже 100

В блоках из бетона марки 100 фактурный слой выполняется из бетона марки 150. Марка фактурного слоя 100 может быть применена при обосновании климатическими и производственными условиями и при согласовании с проектной организацией, привязывающей типовой проект. Марки по морозостойкости (МРЗ) для бетона блоков и фактурного слоя принимаются по таблице 8 СНиП II-21-75.

Наружная поверхность блоков имеет фактурный слой толщиной 30мм, который принят из цементно-песчаного раствора или бетона. Объемная масса материала фактурного слоя 2000 кг/м³.

Фактурный слой должен быть прочно связан с бетоном блока. Вид раствора для фактурного слоя принимается заводом-изготовителем по согласованию с проектной организацией, привязывающей типовой проект.

Блоки запроектированы с учетом изготовления их в стальных формах в горизонтальном положении. Распаковка и извлечение из формы может производиться при достижении бетоном прочности не менее 80% от проектной с использованием кантователя с углом наклона формы не менее 70° к горизонтали.

Для монтажных петель следует применять горячекатаную арматуру класса Ас-II и класса А-I марок ВСтЗсп 2 и ВСтЗпс 2 по гост 380-71* и гост 5781-75. Сталь ВСтЗпс 2 в случае монтажа конструкций при температуре -40°С и ниже не применять.

Петли рассчитаны на подъем блоков, изготавливаемых из бетона с объемным весом не более 1400 кг/м³ в высушенном состоянии. Диаметры арматуры для петель определены из условия подъема блоков с наибольшим объемным весом при 12% влажности по весу.

Подземные петли простеночных блоков должны быть приварены к арматурным каркасам контактной точечной сваркой.

Изготовление каркасов следует производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями гост 10922-75 и СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей и железобетонных конструкций“. Каркасы могут также применяться вязальные проволокой.

Методы контроля и испытаний

Закладные детали предназначены для восприятия усилий которые могут возникнуть при монтаже здания

Закладные детали разработаны согласно „ каталога унифицированных заготовок элементов сварных закладных деталей для крупнопанельных жилых зданий, строящихся в обычных условиях “

Длина анкеров принята из условия заанкерования арматуры соединенные пластины с анкерами рекомендуется осуществлять контактной рельефно-точечной сваркой Допускается применение и других видов сварки при соблюдении соответствующих технических условий

Заводу-изготовителю необходимо предусмотреть мероприятия для фиксации закладных деталей при установке их в формы в соответствии с принятой на заводе технологией. Сетки и каркасы могут фиксироваться с помощью фиксаторов и дополнительных стержней, крепящихся к борту оснастки и убираемых после бетонирования

Для предохранения от коррозии на период хранения, транспортирования и эксплуатации лицевые поверхности закладных деталей должны иметь антикоррозийную защиту согласно СН и П II-28-73

Поставка блоков потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13075-67, при этом, отпускная прочность в процентах от проектной марки по прочности на сжатие должна быть не менее 100% проектной.

В тех случаях, когда по условиям монтажа здания своевременно обеспечивается необходимое приращение прочности бетона блоков, допускается поставлять блоки с прочностью бетона: 80% - для легкого бетона, 70% - для раствора или бетона отделочного слоя

При монтаже здания в зимнее время отпускная прочность бетона блоков должна соответствовать проектной

Технические требования, предъявляемые при приемке

Лицевые поверхности блоков должны быть гладкими Блоки могут выпускаться без внутреннего отделочного слоя или с внутренним отделочным слоем толщиной не более 15мм из цементного или цементно-известкового раствора на тяжелом или легком песке. Марка раствора внутреннего отделочного слоя по прочности на сжатие должна быть не ниже 50 и не выше марки легкого бетона блоков На поверхностях блоков не допускаются раковины, наплывы и впадины, трещины и окопы.

Допускаемые отклонения от размеров следует принимать в соответствии с ГОСТ 19010-73 и ГОСТ 13015-75

Контроль качества блоков наружных стен должен производиться путем систематического подоперационного контроля при изготовлении изделий прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки арматурных блоков и толщины защитных слоев бетона

При освоении производства блоков или изменении технологии их изготовления следует проводить оценку их прочности неразрушающими методами и в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77, „Изделия железобетонные сборные Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости“ Необходимые данные для испытаний сведены в таблицы №3 и №4

Технические требования при хранении и транспортировке

Складирование и транспортировка блоков к месту монтажа должны производиться только в вертикальном (рабочем) положении Панелевозы должны иметь приспособления, обеспечивающие неподвижность блоков и сохранность их лицевых поверхностей.

Указания по применению блоков

В типовых проектах, должны быть даны указания по применению блоков и способу производства работ, обеспечивающему плотное заполнение раствором швов в местах сопряжения блоков

Поверхности блоков в местах сопряжения должны быть тщательно очищены от мусора, снега и льда Лунки строповочных петель при монтаже должны быть заполнены раствором

В каталоге разработан вариант парапетных блоков, имеющих боковые петли для крепления подкосами при монтаже стен

Наружные стены из блоков, представленных в настоящем выпуске, относятся к негорюдым, предел огнестойкости 11 часов

Перемышечные блоки применяются в зависимости от нагрузки на них в системе здания По несущей способности блоки подразделяются на 2 марки блоки с округленной несущей способностью 4т/погм 6т/погм и 7т/погм Различие в несущей способности отражено в марках блоков, в которых перед буквой „П“ между двумя тире

Вводится цифра, обозначающая несущую способность перемычечных блоков Например: СБЗ1 33 6.4-4П-1 - перемычечный блок, рядовой, длиной 330 см высотой 58 см толщиной 40 см округленная несущая способность 4 тонны на погм на пористых заполнителях Этот блок рассчитан на нагрузку от междуэтажного перекрытия, подоконного блока и столярки и применяется в промежуточных этажах зданий как с продольной так и с поперечной схемой несущих стен и под чердачным перекрытием зданий с поперечной схемой несущих стен

Блок СБЗ1 33 6.4-6П-1 - перемычечный блок, рядовой длиной 330 см, высотой 58 см, толщиной 40 см, округленная несущая способность 6 тонн на погм на пористых заполнителях, симметричный Этот блок рассчитан на нагрузку от чердачного перекрытия, покрытия чердачного блока и козырька (для блоков высотой 420 мм) и применяются под чердачным перекрытием здания с продольной схемой несущих стен и в торцевых стенах зданий с поперечной схемой несущих стен

ВАРИАНТЫ ОТДЕЛКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БЛОКОВ

- 1 При формировании изделия лицом вниз.
 - а декоративный бетон с вскрытием фактуры и использованием замедлителей твердения цемента
 - б получение рельефной поверхности с помощью матриц
- 2 При формировании изделия лицом вверх
 - а присыпка дробленым материалом

(мраморный или гранитный щебень)

- б декоративный бетон с вскрытием фактуры смывом водой
- в. фактурный слой на белом цементе
- г. набрызг полимерцементного раствора до термообработки
- 3 В построечных условиях:
 - а. возможна окраска синтетическими водозмульсионным, силикатными, перхлорвиниловыми красками
 - б. отделка декоративной крошкой на клеящей полимерцементной основе
 - в. набрызг полимерцементным раствором

Письмом Госстроя СССР 15 апреля 1980 г № 42-Д. введен в действие с 1 июля 1980 г сокращенный сортамент арматурной стали В данном выпуске применена арматурная проволока А марки В-I которая в случае ее отсутствия может быть заменена ф4 ф5 В-I на аналогичные диаметры стали класса Вр-I (ф6 и ф8 В) - на аналогичные диаметры стали класса А-III.

ЦИФРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

Таблица № 1

Эскиз блока	Тип блока	Положение блока в плане	Дополнительные факторы										Наличие монтажной петли	Примеры маркировки	
			Симметричный		Несимметричный		Наличие шпонки			Привязка шпонки к оси симметрии					
			Левый	Правый	Слева	Справа	Всередине	150	170	200	300				
	Простеночные блоки 1	Рядовой 1	1	—	—	1	2	3	1	2	3	4	1	СБ11 12.22.4-П-1, СБ11 9.22.4-П-1.0.0, СБ1.1 15.22.4-П-1.3, СБ1.1 15.22.4-П-1.2.1 СБ1.1 18.22.4-П-1.1.3 СБ1.2 10.22.4-П-2, СБ1.2 10.22.4-П-3, СБ1.2 10.22.4-П-2.0.0. СБ1.3 8.22.4-П СБ1.3 10.22.4-П-3 СБ1.3 8.22.4-П-2.0.0. СБ1.3 10.22.4-П-22.2 СБ1.4 9/6.22.4-П-2.2, СБ1.4 9/6.22.4-П-3.1, СБ1.4 7/6.22.4-П-2.2.0.1, СБ1.4 7/6.22.4-П-3.1.0.1	
		Угловой 2	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	1		
		Угловой 3	—	2	3	1	2	—	—	—	—	—	1		
		Температ 4	—	2	3	1	2	—	—	—	—	—	1		
		Лоджия 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—
		Лоджия 6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—
	Подоконные блоки 2	Рядовой 1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	СБ2.1 12.8.3-П-1 СБ2.1 15.11.3-П-1 СБ2.2 12.8.3-П-2 СБ2.2 12.8.3-П-3 СБ2.3 12.11.4-П-1	
		Угловой 2	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—		
		3	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

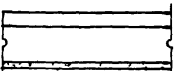
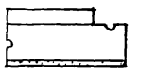
ЭР. ДАТА 533АМ ИИВ 5

ПРИМЕЧАНИЕ Угловой блок в таблице изображен левым по положению на плане

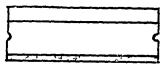
1.133 1-5 выч.1 00.000 Т0

Лист

ЦИФРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

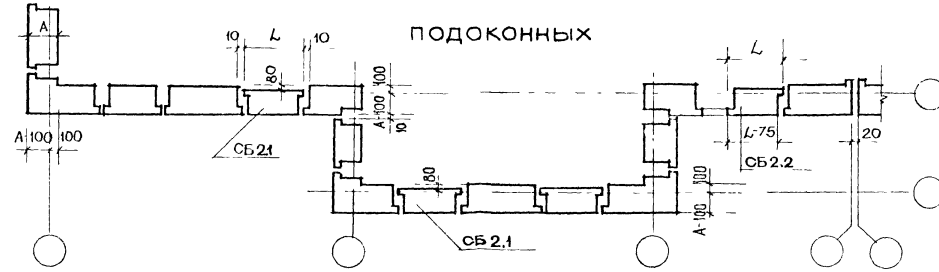
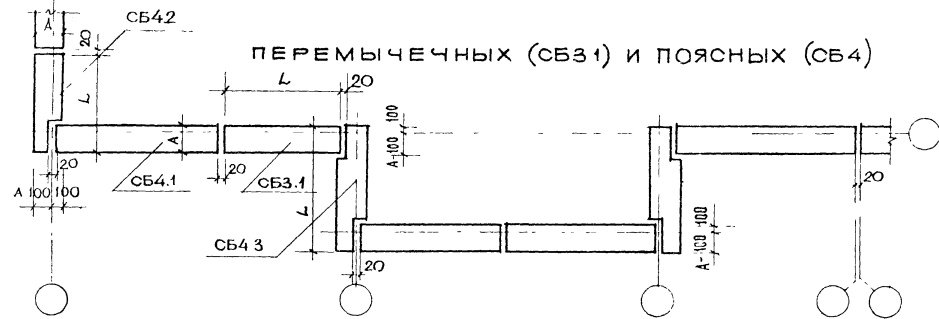
ЭСКИЗ БЛОКА	ТИП БЛОКА	ПОЛОЖЕН. БЛОКА В ПЛАНЕ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФАКТОРЫ										ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ
			СИММЕТРИЧНЫЙ	НЕСИММЕТРИЧНЫЙ		НАЛИЧИЕ ШПОНКИ			ПРИВЯЗКА ШПОНКИ К ОСИ СИММЕТР				
				ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ	СЛЕВА	СПРАВА	ВСЕРЕДИНЕ	150	170	200	300	
1	2	3	1	2	3	1	2	3	4				
	ПОЯСНЫЕ БЛОКИ 4	рядовой 1		-	-	-	-	-	-	-	-	-	СБ 4.1 21.6.4-П-1;
		угловой 2	-	2	3	-	-	-	-	-	-	-	СБ 4.2 12.6.4-П-2; СБ 4.2 12.6.4-П-3;
		угловой 3	-	2	3	-	-	-	-	-	-	-	СБ 4.3 28.6.4-П-2; СБ 4.3 28.6.4-П-3;
		лодзия 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_____
		лодзия 6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_____

ЦИФРЫ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

ЭСКИЗ БЛОКА	ТИП БЛОКА	ПОЛОЖЕНИЕ БЛОКА В ПЛАНЕ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФАКТОРЫ									ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ	
			НАГРУЗКА Т/М. ПОГРУЗ				ПОЛОЖЕНИЕ В ПЛАНЕ			ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОЙ В БЛОКЕ ДЛЯ ПРИВАРКИ БАЛКОННОЙ ПЛИТЫ			
			4	6	7	9	СИММЕТРИЧНЫЙ	НЕСИММЕТРИЧНЫЙ		СИММЕТРИЧНЫЙ	НЕСИММЕТРИЧНЫЙ		
								ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ		ЛЕВЫЙ		ПРАВЫЙ
1	2	3	1	2	3								
	ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЕ 3	рядовой 1	5	6	7		1	—	—	—	2	3	СБ 3.1 33.6.4 - 4П - 1, СБ 3.1 36.4.4 - 4П - 1.2, СБ 3.1 33.6.4 - 6П - 1, СБ 3.1 36.4.4 - 4П - 1.3, СБ 3.1 24.4.4 - 7П - 1, СБ 3.1 36.4.4 - 7П - 1.2
лоджий 5		—	—	—	9	—	2	3	—	—	—	СБ 3.5; 16.6.4 - 9П - 2, СБ 3.5 16.6.4 - 9П - 3	
лоджий 6		—	—	—	9	—	2	3	—	—	—		

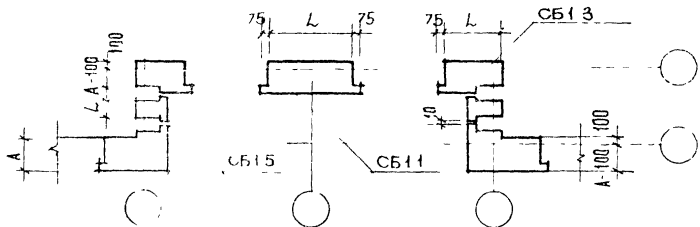
ИМЬ N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЬ N

ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ

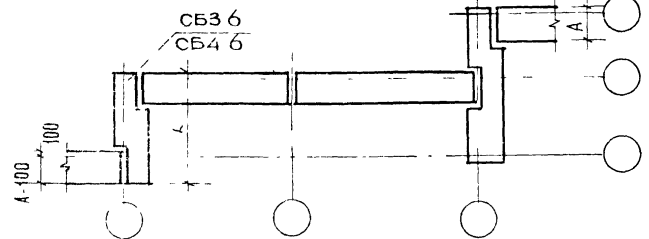


ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ЛОДЖИИ

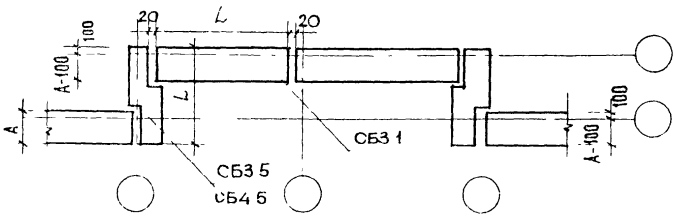
ПРОСТЕНОЧНЫХ



ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ (СБ36) И ПОЯСНЫХ (СБ46)



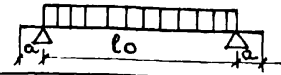
ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ (СБ3) И ПОЯСНЫХ (СБ4)



№ проекта, год, лист и дата (всех строк)

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ТАБЛИЦА 3

МАРКА ПЕРЕМЫЧЕЧНОГО БЛОКА	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ БЛОКОВ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ		ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С					
			ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $C = 1,4$			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ, НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ $C=1,6$		
			ВЕЛИЧИНА ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ КОТОРОЙ : (кгс)			ВЕЛИЧИНА ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ КОТОРОЙ : (кгс)		
	l_0 (мм)	a (мм)	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ :		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ :		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq \varphi$ ПОЛН.			ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq \varphi$ ДОП	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< \varphi$ ПОЛН $HO \geq 0,85 \varphi$ ПОЛН	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq \varphi$ ПОЛН	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq \varphi$ ДОП	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< \varphi$ ПОЛН $HO \geq 0,85 \varphi$ ДОП	
СБ 3.1 24.6.4 - 4П-1	160	39	3416	2904	3416, HO \geq 2904	3904	3371	< 3904, HO \geq 3318
СБ 3.1 27.6.4 - 4П-1	190		3738	3272	3738, HO \geq 3177	4272	3739	< 4272, HO \geq 3631
СБ 3.1 30.6.4 - 4П-1	220		3920	3454	3920, HO \geq 3332	4480	3947	< 4480, HO \geq 3808
СБ 3.1 33.6.4 - 4П-1	250		4046	3580	4046, HO \geq 3439	4624	4091	< 4626, HO \geq 3932
СБ 3.1 36.6.4 - 4П-1	280		4144	3678	4144, HO \geq 3522	4736	4203	< 4736, HO \geq 4026
СБ 3.1 24.6.4 - 6П-1	160		6468	6002	6468, HO \geq 5498	7392	6859	< 7392, HO \geq 6283
СБ 3.1 27.6.4 - 6П-1	190		6916	6450	6916, HO \geq 5879	7904	7371	< 7904, HO \geq 6718
СБ 3.1 30.6.4 - 6П-1	220		7312	6846	7312, HO \geq 6215	8356	7824	< 8356, HO \geq 7103
СБ 3.1 33.6.4 - 6П-1	250		7526	7060	7526, HO \geq 6397	8602	8069	< 8602, HO \geq 7311
СБ 3.1 36.6.4 - 6П-1	280		7700	7234	7700, HO \geq 6545	8800	8267	< 8800, HO \geq 7480
СБ 3.1 24.4.4 - 4П-1	160		4144	3742	4144, HO \geq 3522	4736	4277	< 4736, HO \geq 4026
СБ 3.1 27.4.4 - 4П-1	190		4536	4134	4536, HO \geq 3856	5184	4725	< 5184, HO \geq 4406
СБ 3.1 33.4.4 - 4П-1	250		4900	4498	4900, HO \geq 4165	5600	5141	< 5600, HO \geq 4760
СБ 3.1 36.4.4 - 4П-1,2	280		4984	4582	4984, HO \geq 4236	5696	5237	< 5696, HO \geq 4870
СБ 3.1 24.4.4 - 7П	160		7210	6808	5150, HO \geq 4378	8240	7781	< 8240, HO \geq 7004
СБ 3.1 27.4.4 - 7П	190		7840	7438	5600, HO \geq 4760	8960	8500	< 8960, HO \geq 7616
СБ 3.1 33.4.4 - 7П	250		8400	7998	6000, HO \geq 5100	9600	9141	< 9600, HO \geq 8160
СБ 3.1 36.4.4 - 7П-1,2	280		8610	8208	8601, HO \geq 7311	9840	9381	< 9840, HO \geq 8364

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

ТАБЛИЦА 4

МАРКА ПЕРЕМЫЧЕЧНОГО БЛОКА	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ БЛОКОВ		Q ПОЛН ПОЛНАЯ КОНТ- РОЛЬНАЯ НАГ- РУЗКА, ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧ- КИ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ	Q ДОП ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕ- МЫЧКИ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙ- КОСТИ	f ДЛИТ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ПРИНИМАЯ ЕЕ ДЛИТЕЛЬНОЕ ДЕЙСТВИЕ	f КР ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ПРИНИМАЯ ЕЕ КРАТКО- ВРЕМЕННОЕ ДЕЙСТВИЕ	f ПРЕД ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ ПРОГИБ	f ДЛИТ f ПРЕД	ПРОГИБ ПРИ КОТОРОМ		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (мм)	
	l ₀ (мм)	a (мм)							%	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ПОД- НЫМИ (мм)		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
СБ 3.1 24.6.4-4П-1	160	39	2060	1783	0,0563	0,0267	8,0	0,71	≤ 0,035	> 0,032, но ≤ 0,035	0,25	
СБ 3.1 27.6.4-4П-1	190		2260	1983	0,110	0,0575	9,5	1,16	≤ 0,069	> 0,069, но ≤ 0,077		
СБ 3.1 30.6.4-4П-1	220		2360	2083	0,216	0,110	11,0	1,96	≤ 0,132	> 0,132, но ≤ 0,143		
СБ 3.1 33.6.4-4П-1	250		2440	2163	0,372	0,186	12,5	2,98	≤ 0,223	> 0,223, но ≤ 0,242		
СБ 3.1 36.6.4-4П-1	280		2500	2223	1,870	0,590	14,0	13,36	≤ 0,708	> 0,708, но ≤ 0,767		
СБ 3.1 24.6.4-6П-1	160		3820	3543	0,0975	0,0487	8,0	1,22	≤ 0,0584	> 0,0584, но ≤ 0,063		
СБ 3.1 27.6.4-6П-1	190		4140	3883	0,211	0,105	9,5	2,22	≤ 0,126	> 0,126, но ≤ 0,136		
СБ 3.1 30.6.4-6П-1	220		4350	4073	1,320	0,450	11,0	12,0	≤ 0,54	> 0,54, но ≤ 0,585		
СБ 3.1 33.6.4-6П-1	250		4500	4223	2,770	1,30	12,5	22,16	≤ 1,56	> 1,56, но ≤ 1,690		
СБ 3.1 36.6.4-6П-1	280		4560	4283	3,85	1,920	14,0	27,50	≤ 2,304	> 2,304, но ≤ 2,496		
СБ 3.1 24.4.4-4П-1	160		2630	2411	0,185	0,0925	8,0	2,31	≤ 0,111	> 0,111, но ≤ 0,120		
СБ 3.1 27.4.4-4П-1	190		2870	2631	1,700	0,470	9,5	17,89	≤ 0,564	> 0,564, но ≤ 0,611		
СБ 3.1 33.4.4-4П-1	250		3100	2861	5,280	2,520	12,5	42,24	≤ 3,040	> 3,040, но ≤ 3,276		
СБ 3.1 36.4.4-4П-1,2	280		3180	2941	11,020	5,320	14,0	78,70	≤ 6,384	> 6,384, но ≤ 6,976		
СБ 3.1 24.4.4-7П	160		4700	4461	1,620	0,570	8,0	20,25	≤ 0,684	> 0,684, но ≤ 0,741		
СБ 3.1 27.4.4-7П	190		5150	4911	2,860	1,430	9,5	30,10	≤ 1,716	> 1,716, но ≤ 1,859		
СБ 3.1 33.4.4-7П	250	5500	5361	6,930	3,760	12,5	55,44	≤ 4,510	> 4,510, но ≤ 4,888			
СБ 3.1 36.4.4-7П-1,2	280	5700	5461	9,690	5,460	14,0	69,20	≤ 6,552	> 6,552, но ≤ 7,092			

СЧЕТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ ЧНБ №

МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ БЛОКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР
		ДЛИНА L ММ	ШИРИНА B ММ	ВЫСОТА H ММ	ПЛОЩАДЬ M ²	НА БЛОК			НА 1 М ² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	1200	1400	
СБ 1.1 9.22.4-п-1		890	400	2180	2.27	0.723	0.088	2.18	0.32	0.04	0.96	1120	1275	35,36
СБ 1.1 12.22.4-п-1		1190	400	2180	2.92	0.965	0.109	2.55			0.89			
СБ 1.1 15.22.4-п-1		1490	400	2180	3.58	1.205	0.130	2.60	0.33	0.04	0.95	1475	1685	35,36
СБ 1.1 18.22.4-п-1		1790	400	2180	4.23	1.422	0.150	3.39			1.16			
СБ 1.1 15.22.4-п-1.3		1490	400	2180	3.58	1.196	0.130	3.40	0.33	0.04	0.95	1820	2080	37,38
СБ 1.1 18.22.4-п-1.3		1790	400	2180	4.23	1.433	0.150	3.93			1.10			
СБ 1.1 12.22.4-п-1.1.2		1190	400	2180	2.92	0.955	0.109	2.60	0.33	0.04	0.89	1465	1670	40,41
СБ 1.1 15.22.4-п-1.1.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.130	3.39			0.95			
СБ 1.1 15.22.4-п-1.1.3		1490	400	2180	3.58	1.196	0.130	3.40	0.33	0.04	0.95	1820	2080	40,41
СБ 1.1 18.22.4-п-1.1.4		1790	400	2180	4.23	1.433	0.150	3.93			1.10			
СБ 1.1 18.22.4-п-1.1.3		1790	400	2180	4.23	1.433	0.150	3.94	0.34	0.04	0.93	2175	2485	40,41
СБ 1.1 12.22.4-п-1.2.2		1190	400	2180	2.92	0.955	0.109	5.11			1.21			
СБ 1.1 15.22.4-п-1.2.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.130	2.60	0.33	0.04	0.89	1465	1670	42,43
СБ 1.1 15.22.4-п-1.2.3		1490	400	2180	3.58	1.196	0.130	3.39			0.95			
СБ 1.1 18.22.4-п-1.2.4		1790	400	2180	4.23	1.433	0.150	3.40	0.33	0.04	0.95	1820	2080	42,43
СБ 1.1 18.22.4-п-1.2.3		1790	400	2180	4.23	1.433	0.150	3.93			1.10			

1.133.1-5 вып. 1 00.000 ТБ 1

НОМЕНКЛАТУРА

Р.У.К. МАСТ	СТАНИЩЕВСКИЙ	
ДИ. ИНЖ. МАСТ	ПАВЛОВ	
Г.И.П.	ЗЫКИНА	36/2
Р.У.К. Г.Р.	МЕЛЕНКО	
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	
РАЗРАБ.	КУЦ	

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	10

ЦНИИЭО ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м ²	НА БЛОК			НА 1 м ² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³		
						Объем бетона м ³	Объем фактурн. слоя м ³	Расход стали натурал. приведен.	Объем бетона м ³	Объем фактурн. слоя м ³	Расход стали натурал. приведен.	1200	1400	
СБ1.2 10.22.4-п-2		1045	400	2180	2.62	0.853	0.127	2.60	0.33	0.05	0.95	1360	1550	44,45
								3.39			1.29			
СБ1.2 12.22.4-п-2		1195	400	2180	2.77	0.968	0.144	3.40	0.35	0.05	1.23	1540	1755	44,45
							3.93	1.42						
СБ1.2 15.22.4-п-2		1495	400	2180	3.42	1.214	0.158	3.94	0.35	0.05	1.15	1895	2155	44,45
								5.11			1.49			
СБ1.2 10.22.4-п-3		1045	400	2180	2.44	0.853	0.127	2.60	0.35	0.05	1.07	1360	1550	46,47
								3.39			1.39			
СБ1.2 12.22.4-п-3		1195	400	2180	2.77	0.968	0.144	3.40	0.35	0.05	1.23	1540	1755	46,47
							3.93	1.01						
СБ1.2 15.22.4-п-3		1495	400	2180	3.42	1.214	0.158	3.94	0.35	0.05	1.15	1895	2155	46,47
								5.11			1.49			
СБ1.3 8.22.4-п-2		825	400	2180	1.96	0.635	0.050	2.18	0.32	0.03	1.11	930	1065	48,49
								2.55			1.33			
СБ1.3 10.22.4-п-22		995	400	2180	2.04	0.752	0.070	5.14	0.37	0.03	3.02	1120	1282	48,49
								6.95			3.44			

№ подл. Подпись и дата В.С.М. И.В. №

МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, кг		№ СТР
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м ²	НА БЛОК			НА 1 м ² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА кг/м ³		
						Объем бетона м ³	Объем фактурн. слоя м ³	Расход стали натурал. приведен.	Объем бетона м ³	Объем фактурн. слоя м ³	Расход стали натурал. приведен.	1200	1400	
СБ1.3 8.22.4-п-3		825	400	2180	1.96	0.635	0.05	2.18 2.55	0.32	0.03	1.14 1.33	930	1065	50
СБ1.3 10.22.4-п-3.1		995	400	2180	2.04	0.752	0.07	6.14 6.95	0.37	0.03	3.02 3.44	1120	1282	50
СБ1.4 7/6.22.4-п-2.2		735	400	2180	1.77	0.632	0.101	2.18 2.55	0.36	0.06	1.23 1.44	1030	1165	51,52
СБ1.4 9/6.22.4-п-2.2		885	400	2180	2.09	0.752	0.112	2.60 3.39	0.36	0.05	0.24 1.62	1205	1370	51,52
СБ1.4 7/6.22.4-п-3.1		735	400	2180	1.77	0.632	0.101	2.18 2.55	0.36	0.06	1.23 1.44	1030	1165	51,53
СБ1.4 9/6.22.4-п-3.1		885	400	2180	2.09	0.752	0.112	2.60 3.39	0.36	0.05	1.24 1.62	1205	1370	51,53

1.133.1-5 вып.1 00.000ТБ1

Марка блока	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, кг		№ СТР.
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м ²	на блок			на 1 м ² блока нетто			Объемная масса бетона кг/м ³		
						Объем бетона м ³	Объем фактурн. слоя м ³	Расход стали натурал. приведен.	Объем бетона м ³	Объем фактурн. слоя м ³	Расход стали натурал. приведен.	1200	1400	
СБ1.1 9.22.4-п-1.0.0.1		890	400	2180	2.27	0.723	0.088	4.08 4.45	0.32	0.04	1.80 1.96	1120	1275	54
СБ1.1 12.22.4-п-1.0.0.1		1190	400	2180	2.92	0.965	0.109	4.50 5.29	0.33	0.04	1.54 1.81	1475	1685	54
СБ1.1 15.22.4-п-1.0.0.1		1490	400	2180	3.58	1.205	0.130	5.30 5.83	0.34	0.04	1.48 1.63	1830	2090	54
СБ1.1 18.22.4-п-1.0.0.1		1790	400	2180	4.23	1.422	0.15	5.84 7.01	0.34	0.04	1.38 1.66	2185	2495	54
СБ1.1 15.22.4-п-1.3.0.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.13	5.30 5.83	0.33	0.04	1.48 1.63	1820	2080	55
СБ1.1 18.22.4-п-1.3.0.1		1790	400	2180	4.23	1.433	0.15	9.80 11.41	0.34	0.04	2.32 2.70	2175	2485	56
СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2.1		1190	400	2180	2.92	0.955	0.109	4.50 5.29	0.33	0.04	1.54 1.81	1465	1670	57
СБ1.1 15.22.4-п-1.1.1.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.13	5.30 5.83	0.33	0.04	1.48 1.63	1820	2080	57
СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.13	5.30 5.83	0.33	0.04	1.48 1.63	1820	2080	57
СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4.1		1790	400	2180	4.23	1.433	0.15	5.84 7.01	0.34	0.04	1.38 1.66	2175	2485	57
СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3.1		1790	400	2180	4.23	1.433	0.15	5.84 7.01	0.34	0.04	1.38 1.66	2175	2485	57
СБ1.1 12.22.4-п-1.2.2.1		1190	400	2180	2.92	0.955	0.109	4.50 5.29	0.33	0.04	1.54 1.81	1465	1670	58
СБ1.1 15.22.4-п-1.2.1.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.13	5.30 5.83	0.33	0.04	1.48 1.63	1820	2080	58
СБ1.1 15.22.4-п-1.2.3.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.13	5.30 5.83	0.33	0.04	1.48 1.63	1820	2080	58
СБ1.1 18.22.4-п-1.2.4.1		1790	400	2180	4.23	1.433	0.15	5.84 7.01	0.34	0.04	1.38 1.66	2175	2485	58
СБ1.1 18.22.4-п-1.2.3.1		1790	400	2180	4.23	1.433	0.15	5.84 7.01	0.34	0.04	1.38 1.66	2175	2485	58

Марка блока	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м ²	НА БЛОК			НА 1 м ² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³		
						Объем бетона м ³	Объем фактурн. слоя м ³	Расход стали натурал. приведен	Объем бетона м ³	Объем фактурн. слоя м ³	Расход стали натурал. приведен	1200	1400	
СБ1.2 10.224-п-2.0.0.1		1045	400	2180	2.62	0.853	0.127	3.55 4.34	0.33	0.05	0.99 1.29	1360	1550	59
СБ1.2 12.224-п-2.0.0.1		1195	400	2180	2.77	0.968	0.144	4.35 4.88	0.35	0.05	1.23 1.42	1540	1755	59
СБ1.2 15.224-п-2.0.0.1		1495	400	2180	3.42	1.214	0.158	4.89 6.06	0.35	0.05	1.15 1.49	1895	2155	59
СБ1.2 10.224-п-3.0.0.1		1045	400	2180	2.62	0.853	0.127	3.55 4.34	0.33	0.05	1.99 1.29	1360	1550	60
СБ1.2 12.224-п-3.0.0.1		1195	400	2180	2.77	0.968	0.144	4.35 4.88	0.35	0.05	1.23 1.42	1540	1755	60
СБ1.2 15.224-п-3.0.0.1		1495	400	2180	3.42	1.214	0.158	4.89 6.06	0.35	0.05	1.15 1.49	1895	2155	60
СБ1.3 10.224-п-2.2.0.1		995	400	2180	2.04	0.752	0.07	7.09 7.90	0.37	0.03	3.48 3.87	1120	1282	61
СБ1.3 8.224-п-2.0.0.1		825	400	2180	1.96	0.635	0.05	4.08 4.45	0.32	0.03	1.11 1.33	930	1065	61

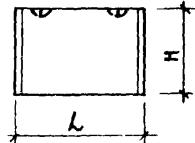
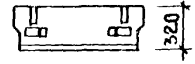
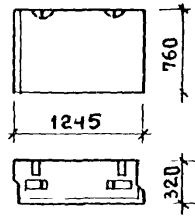
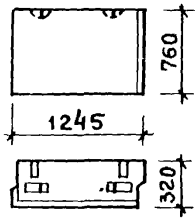
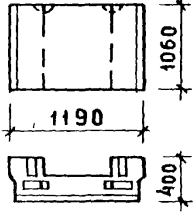
1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ1

Лист

5

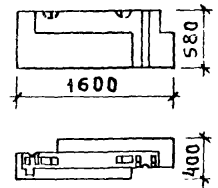
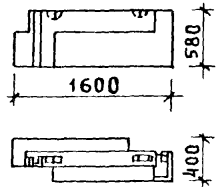
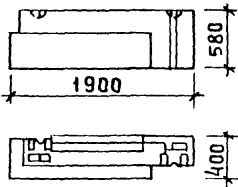
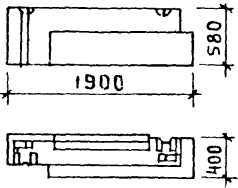
МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, кг		№ СТР.
		ДЛИНА L мм	ШИРИНА B мм	ВЫСОТА H мм	ПЛОЩАДЬ M ²	НА БЛОК			НА 1 м ² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	1200	1400	
СБ1.3 8.224-п-3.0.0.1		825	400	2180	1.96	0.635	0.05	4.08 4.45	0.32	0.03	1.11 1.33	930	1065	62
СБ1.3 10.224-п-3.1.0.1		995	400	2180	2.04	0.752	0.07	7.09 7.90	0.37	0.03	3.48 3.87	1120	1282	62
СБ1.4 7/6.224-п-2.2.0.1		735	400	2180	1.77	0.632	0.101	3.13 3.50	0.36	0.06	1.23 1.44	1030	1165	63
СБ1.4 9/6.224-п-2.2.0.1		885	400	2180	2.09	0.752	0.112	3.55 4.34	0.36	0.05	1.24 1.62	1205	1370	63
СБ1.4 7/6.224-п-3.1.0.1		735	400	2180	1.77	0.632	0.101	3.13 3.50	0.36	0.05	1.23 1.44	1030	1165	64
СБ1.4 9/6.224-п-3.1.0.1		885	400	2180	2.09	0.752	0.112	3.55 4.34	0.36	0.05	1.24 1.62	1205	1370	64

№ НЕПОДА П. АЛИСЫ ДАТА РАЗМ КИВЕН

МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ БЛОКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.
		ДЛИНА L ММ	ШИРИНА B ММ	ВЫСОТА H ММ	ПЛОЩАДЬ М ²	НА БЛОК			НА 1 М ² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	1200	1400	
СБ2.1 12.8.3-П-1		1190	320	760	0.904	0.242	0.027	0.694 0.694	0.268	0.03	0.768 0.768	370	420	65
СБ2.1 15.11.3-П-1		1490	320	1060	1.580	0.430	0.047	1.24 1.24	0.272	0.03	0.785 0.785	655	745	66
СБ2.2 12.8.3-П-2		1245	320	760	0.950	0.247	0.034	0.694 0.694	0.260	0.035	0.731 0.731	385	440	67
СБ2.2 12.8.3-П-3		1245	320	760	0.950	0.247	0.034	0.694 0.694	0.260	0.035	0.731 0.731	385	440	67
СБ2.3 12.11.4-П-1		1190	400	1060	1.260	0.258	0.037	0.694 0.694	0.205	0.03	0.436 0.436	410	465	68

МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.	
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м ²	НА БЛОК			НА 1 м ² БЛОКА НЕТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³			
						Объем бетона м ³	Объем фактурн слоя м ³	Расход стали натурал приведен	Объем бетона м ³	Объем фактурн слоя м ³	Расход стали натурал приведен	1200	1400		
СБЗ.1 24.6.4-4п-1		2380	400	580	1.38	0.406	0.048	14.96 20.10	0.294	0.0348	10.84 14.56	645	730	69,70	
СБЗ.1 27.6.4-4п-1		2680	400	580	1.55	0.453	0.054	16.65 22.47	0.292	0.0348	10.74 14.49	725	825	69,70	
СБЗ.1 30.6.4-4п-1		2980	400	580	1.73	0.502	0.060	21.15 28.07	0.290	0.0347	12.23 16.23	805	910	9,70	
СБЗ.1 33.6.4-4п-1		3280	400	580	1.90	0.551	0.066	27.30 36.25	0.290	0.0347	14.37 19.08	890	1010	69,70	
СБЗ.1 36.6.4-4п-1		3580	400	580	2.07	0.600	0.072	43.52 58.37	0.290	0.0348	21.02 28.20	975	1105	69,70	
СБЗ.1 24.6.4-6п-1			2380	400	580	1.38	0.406	0.048	14.96 19.30	0.294	0.0348	10.84 13.98	645	730	71,72
СБЗ.1 27.6.4-6п-1			2680	400	580	1.55	0.453	0.054	16.32 24.09	0.292	0.0348	10.53 15.54	725	825	71,72
СБЗ.1 30.6.4-6п-1			2980	400	580	1.73	0.502	0.060	21.79 27.27	0.290	0.0347	12.59 15.76	805	910	71,72
СБЗ.1 33.6.4-6п-1			3280	400	580	1.90	0.551	0.065	26.89 35.83	0.290	0.0347	14.15 18.86	890	1010	71,72
СБЗ.1 36.6.4-6п-1			3580	400	580	2.07	0.600	0.072	45.31 60.92	0.290	0.0348	21.89 29.43	975	1105	71,72
СБЗ.1 24.4.4-4п-1.1			2380	400	420	1.00	0.312	0.036	20.82 26.61	0.312	0.0360	20.82 26.61	505	570	73,74
СБЗ.1 27.4.4-4п-1.1			2680	400	420	1.13	0.348	0.041	25.78 33.28	0.308	0.0363	22.81 29.45	565	640	73,74
СБЗ.1 33.4.4-4п-1.1			3280	400	420	1.38	0.422	0.050	43.94 59.88	0.306	0.0362	31.84 43.39	705	795	73,74
СБЗ.1 24.4.4-7п-1.1			2380	400	420	1.00	0.312	0.036	19.95 25.53	0.312	0.0360	19.95 25.53	505	570	75,76
СБЗ.1 27.4.4-7п-1.1			2680	400	420	1.13	0.348	0.041	25.29 32.76	0.308	0.0363	22.38 28.99	565	640	75,76
СБЗ.1 33.4.4-7п-1.1		3280	400	420	1.38	0.422	0.050	36.76 48.89	0.306	0.0362	26.64 35.43	705	795	75,76	
СБЗ.1 36.4.4-4п-1.2			3580	400	420	1.50	0.457	0.054	55.57 73.61	0.305	0.0360	37.05 49.07	770	870	77,78
СБЗ.1 36.4.4-4п-1.3			3580	400	420	1.50	0.457	0.054	55.57 73.61	0.305	0.0360	37.05 49.07	770	870	77,78
СБЗ.1 36.4.4-7п-1.2			3580	400	420	1.50	0.457	0.054	54.94 73.80	0.305	0.0360	36.63 42.20	770	870	77,79
СБЗ.1 36.4.4-7п-1.3			3580	400	420	1.50	0.457	0.054	54.94 73.80	0.305	0.0360	36.63 42.20	770	870	77,79
СБЗ.1 36.4.4-7п-1.3	3580		400	420	1.50	0.457	0.054	54.94 73.80	0.305	0.0360	36.63 42.20	770	870	77,79	

1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ1

МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ БЛОКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА КГ		№ СТР.
		ДЛИНА L мм	ШИРИНА B мм	ВЫСОТА H мм	ПЛОЩАДЬ м²	НА БЛОК			НА 1 м² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М³		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	1200	1400	
СБ3.5 16.6.4-9п-2		1600	400	580	0.90	0.221	0.01	13.52 13.63	0.246	0.011	15.00 15.14	320	365	80,81
СБ3.5 16.6.4-9п-3		1600	400	580	0.90	0.221	0.01	13.52 13.63	0.246	0.011	15.00 15.14	320	365	80,81
СБ3.6 19.6.4-9п-2		1900	400	580	1.07	0.296	0.023	16.03 19.13	0.296	0.021	14.98 17.88	401	460	80,82
СБ3.6 19.6.4-9п-3		1900	400	580	1.07	0.296	0.023	16.03 19.13	0.296	0.021	14.98 17.88	401	460	80,82

1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ 1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В К2

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО			
	ГОСТ 6727-53*			ГОСТ 5781-75									СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	ИТОГО				
	КЛАСС В-I			КЛАСС А-I			КЛАСС Ас-II			ИТОГО	КЛАСС С38/23		КЛАСС А-II						
	φ мм			φ мм			φ мм				СЕЧЕНИЕ		φ мм						
	4	5	6	ИТОГО	10	12	14	ИТОГО	10	12	14		ИТОГО	100×80×6	10				
СБ1.1 9.22.4-П-1	0.94	—	—		0.94	1.24	—		—	1.24	—	—		—	—	—	—	2.18	—
СБ1.1 12.22.4-П-1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	—	—	2.60	—	—	—	2.60
СБ1.1 15.22.4-П-1	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 18.22.4-П-1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	—	—	3.94	—	—	—	3.94
СБ1.1 15.22.4-П-1.3	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 18.22.4-П-1.3	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	1.51	2.45	3.96	—	—	7.90
СБ1.1 12.22.4-П-1.1.2	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	—	—	2.60	—	—	—	2.60
СБ1.1 15.22.4-П-1.1.1	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 15.22.4-П-1.1.3	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 18.22.4-П-1.1.4	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	—	—	3.94
СБ1.1 18.22.4-П-1.1.3	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	—	—	3.94
СБ1.1 12.22.4-П-1.2.2	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	—	—	2.60	—	—	—	2.60
СБ1.1 15.22.4-П-1.2.1	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	2.04	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 15.22.4-П-1.2.3	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 18.22.4-П-1.2.4	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	—	—	3.94
СБ1.1 18.22.4-П-1.2.3	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	—	—	3.94

РЧ.М.Н5	САНИШЕВСКИЙ	<i>А.П.</i>
ЛИНЖ.М.	ПАНКОВ	<i>Вас</i>
ТИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РЧ.ГР.	МЕЛОШКИНА	<i>М.Ш.</i>
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РАЗРАБ.	КУЦ	<i>Куц</i>

1.133.1-5 Вып.1 00.000 ТБ2.

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В КГ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ ГОСТ 6727-53*				ПЕТАЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ ГОСТ 5781-75								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО	
	КЛАСС В-І			ИТОГО	КЛАСС А-І			ИТОГО	КЛАСС АС-ІІ			ИТОГО		СТАЛЬ ПОДСОБКА ГОСТ 103-76	АРМАТУРА ГОСТ 5781-75	ИТОГО		
	φ мм				φ мм				φ мм					КЛАСС С38/23	КЛАСС А-ІІ			
	4	5	6		10	12	14		10	12	14			СЕЧЕНИЕ	φ мм			
										100×80×6	10							
СБ 1.2 10.22.4-П-2	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ 1.2 12.22.4-П-2	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	2.04	3.40	—	—	—	3.40
СБ 1.2 15.22.4-П-2	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	3.94
СБ 1.2 10.22.4-П-3	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ 1.2 12.22.4-П-3	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ 1.2 15.22.4-П-3	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	3.94
СБ 1.3 8.22.4-П-2	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	—	—	—	2.18
СБ 1.3 10.22.4-П-2.2	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	1.51	2.45	3.96	6.14
СБ 1.3 8.22.4-П-3	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	—	—	—	2.18
СБ 1.3 10.22.4-П-3.1	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	1.51	2.45	3.96	6.14
СБ 1.4 7/6.22.4-П-2.2	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	—	—	—	2.18
СБ 1.4 9/6.22.4-П-2.2	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ 1.4 7/6.22.4-П-3.1	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	—	—	—	2.18
СБ 1.4 9/6.22.4-П-3.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ 1.1 9.22.4-П-0.0.1	0.94	—	—	0.94	1.24	1.90	—	3.14	—	—	—	—	—	4.08	—	—	—	4.08
СБ 1.1 12.22.4-П-1.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	1.90	—	1.90	1.24	—	—	—	1.24	4.50	—	—	—	4.50
СБ 1.1 15.22.4-П-1.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	3.94	—	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30
СБ 1.1 18.22.4-П-1.0.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	1.90	—	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	—	—	—	5.84
СБ 1.1 15.22.4-П-1.3.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	3.94	—	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30

ИНВ № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИСЗМ ИНВ №2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В К2

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ ГОСТ 6727-53*				ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ ГОСТ 5781-75									ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО
	КЛАСС В-I			ИТОГО	КЛАСС А-I			ИТОГО	КЛАСС Ас-II				ИТОГО		СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	ИТОГО	
	Φ ММ				Φ ММ				Φ ММ						КЛАСС С 38/23	КЛАСС А-II		
	4	5	6		8	10	12		10	12	14				СЕЧЕНИЕ	Φ ММ		
															100×80×6	10		
СБ 1.1 18.22.4-П-1.3.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	1.90	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	1.51	2.45	3.96	9.80
СБ 1.1 12.22.4-П-1.1.2.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	1.90	1.90	1.24	—	—	—	1.24	4.50	—	—	—	4.50
СБ 1.1 15.22.4-П-1.1.1.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	3.94	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30
СБ 1.1 15.22.4-П-1.1.3.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	3.94	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30
СБ 1.1 18.22.4-П-1.1.4.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	1.90	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	—	—	—	5.84
СБ 1.1 18.22.4-П-1.1.3.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	1.90	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	—	—	—	5.84
СБ 1.1 12.22.4-П-1.2.2.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	1.90	1.90	1.24	—	—	—	1.24	4.50	—	—	—	4.50
СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.1.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	3.94	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30
СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.3.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	3.94	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30
СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.4.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	1.90	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	—	—	—	5.84
СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.3.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	1.90	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	—	—	—	5.84
СБ 1.2 10.22.4-П-2.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	0.95	0.95	1.24	—	—	—	1.24	3.55	—	—	—	3.55
СБ 1.2 12.22.4-П-2.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	2.99	2.99	—	—	—	—	—	4.35	—	—	—	4.35
СБ 1.2 15.22.4-П-2.0.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	0.95	0.95	—	2.04	—	—	2.04	4.89	—	—	—	4.89
СБ 1.2 10.22.4-П-3.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	0.95	0.95	1.24	—	—	—	1.24	3.55	—	—	—	3.55

1.1331-5 ВЫП.1 00.000 ТБ2

ЛИСТ

3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В КГ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО	
	ГОСТ 6727-53*				ГОСТ 5781-75									СТАЛЬ ПОДКОВОЖА ГОСТ 103-76	АРМАТУРА ГОСТ 5781-75	ИТОГО		
	КЛАСС В-I			ИТОГО	КЛАСС А-I			ИТОГО	КЛАСС АС-II					ИТОГО	КЛАСС С-723			КЛАСС А-II
	φ мм				φ мм				φ мм						СЕЧЕНИЕ			φ мм
	4	5	6		8	10	12		10	12	14	100×80×6			10			
СБ 1,2 12.22.4-П-3.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	2.99	2.99	—	—	—	—	—	4.35	—	—	—	4.35
СБ 1,2 15.22.4-П-3.0.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	0.95	0.95	—	2.04	—	—	2.04	4.89	—	—	—	4.89
СБ 1,3 8.22.4-П-2.0.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	1.90	3.14	—	—	—	—	—	4.08	—	—	—	4.08
СБ 1,3 10.22.4-П-2.2.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	0.95	2.19	—	—	—	—	—	3.13	1.51	2.45	3.96	7.09
СБ 1,3 8.22.4-П-3.0.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	1.90	3.14	—	—	—	—	—	4.08	—	—	—	4.08
СБ 1,3 10.22.4-П-3.1.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	0.95	2.19	—	—	—	—	—	3.13	1.51	2.45	3.96	7.09
СБ 1,4 7/6.22.4-П-2.2.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	0.95	2.19	—	—	—	—	—	3.13	—	—	—	3.13
СБ 1,4 9/6.22.4-П-2.2.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	0.95	0.95	1.24	—	—	—	1.24	3.55	—	—	—	3.55
СБ 1,4 7/6.22.4-П-3.1.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	0.95	2.19	—	—	—	—	—	3.13	—	—	—	3.13
СБ 1,4 9/6.22.4-П-3.1.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	0.95	0.95	1.24	—	—	—	1.24	3.55	—	—	—	3.55
СБ 2,1 12.8.3-П-1	—	—	—	—	0.694	—	—	0.694	—	—	—	—	—	0.694	—	—	—	0.694
СБ 2,1 15.11.3-П-1	—	—	—	—	—	1.24	—	1.24	—	—	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24
СБ 2,2 12.8.3-П-2	—	—	—	—	0.694	—	—	0.694	—	—	—	—	—	0.694	—	—	—	0.694
СБ 2,2 12.8.3-П-3	—	—	—	—	0.694	—	—	0.694	—	—	—	—	—	0.694	—	—	—	0.694
СБ 2,3 12.11.4-П-1	—	—	—	—	0.694	—	—	0.694	—	—	—	—	—	0.694	—	—	—	0.694

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КЭ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ				ВСЕГО			
	ГОСТ 6727-53*				ГОСТ 5781-75													ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС В-I			ИТОГО	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II			ИТОГО	КЛАСС А-III						ИТОГО	КЛАСС АС-II		ИТОГО	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II	ИТОГО				
	φ мм				φ мм	φ мм	φ мм	φ мм						СЕЧЕНИЕ	φ мм			φ мм										
	5	6	8	8	10	10	12	14	6	8	10	12	14	16	100x6	8	10	100x6	10	10								
СБ 31.1 24.6.4-4п-1	0.36	8.56	—	8.92	—	—	—	—	—	2.00	1.86	—	—	—	3.86	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	14.96				
СБ 3.1 27.6.4-4п-1	0.41	9.7	—	10.11	—	—	—	—	—	2.26	2.10	—	—	—	4.36	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	16.65				
СБ 3.1 30.6.4-4п-1	0.45	10.38	—	10.83	—	—	—	3.64	—	3.64	—	—	—	—	4.50	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	21.15				
СБ 31 33.6.4-4п-1	0.50	13.87	—	14.37	—	—	—	—	5.77	—	5.77	—	—	—	4.98	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	27.30				
СБ 3.1 36.6.4-4п-1	—	3.09	23.44	26.53	—	—	—	8.51	—	8.51	—	—	—	6.30	—	6.30	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	43.52			
СБ 3.1 24.6.4-6п-1	0.36	8.56	—	8.92	1.86	—	1.86	—	—	—	—	—	—	2.00	—	—	2.00	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	14.96			
СБ 3.1 27.6.4-6п-1	0.41	9.70	—	10.11	2.10	—	2.10	—	—	—	—	—	—	4.03	—	—	4.03	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	16.32			
СБ 3.1 30.6.4-6п-1	0.45	9.80	—	10.25	2.33	—	2.33	7.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	21.79			
СБ 3.1 33.6.4-6п-1	0.50	13.87	—	14.37	2.57	—	2.57	—	—	—	—	—	—	—	7.77	—	—	7.77	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	26.89		
СБ 3.1 36.6.4-6п-1	—	3.09	23.41	26.50	—	4.38	4.38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12.25	—	—	12.25	0.94	—	1.24	1.24	—	—	45.31	
СБ 3.1 24.4.4-4п-1.1	0.35	9.41	—	9.76	—	—	—	4.26	—	—	4.26	2.01	—	—	—	—	2.01	—	0.70	—	0.70	1.5	1.48	1.11	4.09	20.82		
СБ 3.1 27.4.4-4п-1.1	0.40	11.19	—	11.59	—	—	—	4.81	—	—	4.81	—	4.05	—	—	—	4.05	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	25.78		
СБ 3.1 33.4.4-4п-1.1	0.49	2.1	19.69	22.28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7.80	8.53	—	—	16.33	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	43.94	
СБ 3.1 24.4.4-7п-1.1	0.37	9.41	—	9.77	1.82	—	1.82	—	—	—	—	—	—	3.57	—	—	3.57	—	0.70	—	0.70	1.5	1.48	1.11	4.09	19.95		
СБ 3.1 27.4.4-7п-1.1	0.40	11.19	—	11.59	2.05	—	2.05	—	—	—	—	—	—	—	6.32	—	—	6.32	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	25.29	
СБ 3.1 33.4.4-7п-1.1	0.49	13.17	—	13.66	2.50	—	2.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15.27	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	36.76		
СБ 3.1 36.4.4-4п-1.2	—	0.78	24.49	25.27	—	—	—	—	—	12.68	12.68	—	—	—	12.29	—	—	12.29	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	55.57	
СБ 3.1 36.4.4-4п-1.3	—	0.78	24.49	25.27	—	—	—	—	—	12.68	12.68	—	—	—	12.29	—	—	12.29	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	55.57	
СБ 3.1 36.4.4-7п-1.2	—	3.06	20.39	23.45	—	4.32	4.32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21.84	21.84	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	54.94
СБ 3.1 36.4.4-7п-1.3	—	3.06	20.39	23.45	—	4.32	4.32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21.84	21.84	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	54.94

1.133.1-5 Вып.1 00.000 ТБ.2

ЛИСТ

5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В К2

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ		ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего	
	ГОСТ 6727-53*			Итого	ГОСТ 5781-75			Итого	ГОСТ 103-76		Итого	ГОСТ 5781-75		Итого	СТ. ПОЛОСОВ.	АРМАТ. СТ.		Итого
	КЛАСС В-1				КЛАСС А-1				КЛАСС С ³⁸ /23			КЛАСС А-1			ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-75		
	Ø мм			Итого	Ø мм			Итого	СЕЧЕНИЕ		Итого	Ø		Итого	СЕЧЕНИЕ	Ø мм		Итого
	4	5	6		6	8	10		100x50x6	125x50x6		8	10		400x100x6	10		
СБ 3.5 16.6.4-9П-2	0.07	—	—	0.07	4.54	4.20	1.76	10.50	—	1.41	1.41	0.7	—	0.7	0.47	0.37	0.84	13.52
СБ 3.5 16.6.4-9П-3	0.07	—	—	0.07	4.54	4.20	1.76	10.50	—	1.41	1.41	0.7	—	0.7	0.47	0.37	0.84	13.52
СБ 3.6 19.6.4-9П-2	—	1.11	4.48	5.59	—	3.58	5.20	8.78	0.96	—	0.96	0.7	—	0.7	—	—	—	16.03
СБ 3.6 19.6.4-9П-3	—	1.11	4.48	5.59	—	3.58	5.20	8.78	0.96	—	0.96	0.7	—	0.7	—	—	—	16.03
СБ 4.1 21.6.4-П-1	0.59	—	—	0.59	1.78	—	2.53	4.31	0.96	—	0.96	—	1.24	1.24	—	—	—	7.1
СБ 4.2 12.6.4-П-2	0.29	—	—	0.29	0.89	0.79	1.84	3.52	0.96	—	0.96	0.7	—	0.7	—	—	—	5.47
СБ 4.2 12.6.4-П-3	0.29	—	—	0.29	0.89	0.79	1.84	3.52	0.96	—	0.96	0.7	—	0.7	—	—	—	5.47
СБ 4.3 28.6.4-П-2	0.56	—	—	0.56	2.30	—	4.07	6.37	0.96	—	0.96	—	1.24	1.24	—	—	—	9.13
СБ 4.3 28.6.4-П-3	0.56	—	—	0.56	2.30	—	4.07	6.37	0.96	—	0.96	—	1.24	1.24	—	—	—	9.13

ИВБ №1004/ Подпись и дата / СЗМЖИВ №2

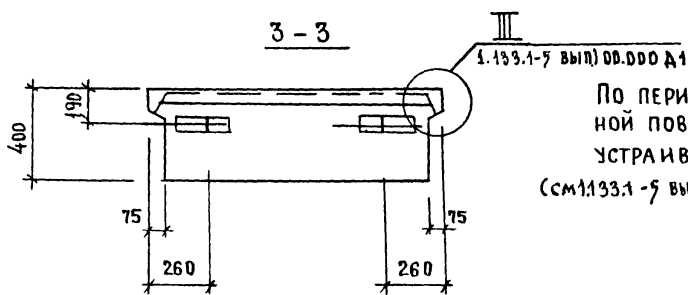
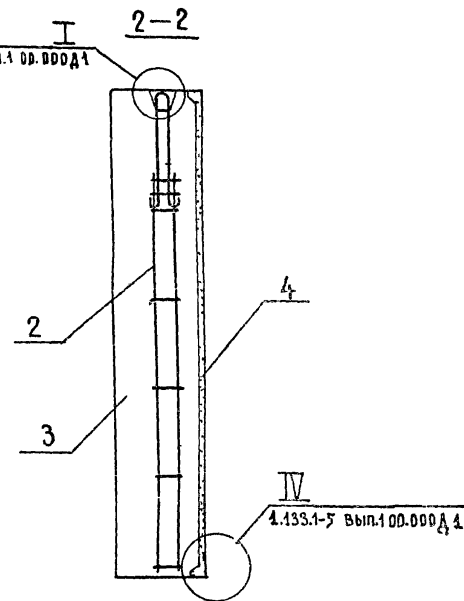
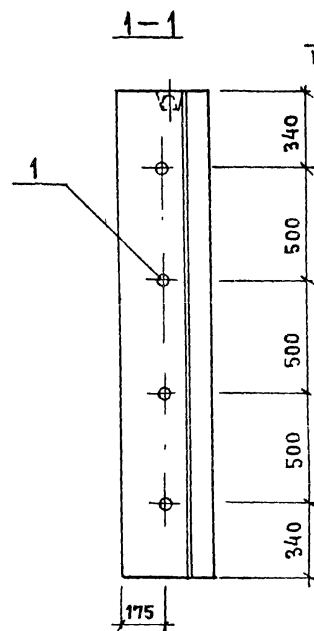
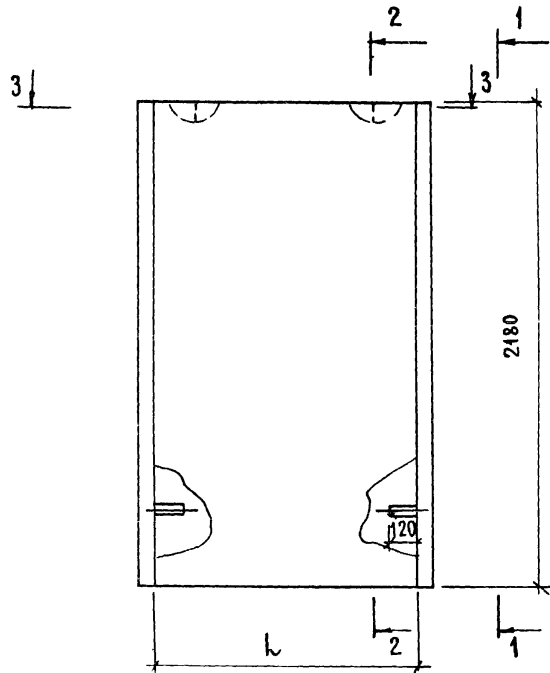
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 01.000.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.01	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.02	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
1				ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Ф50ММ, В-120ММ	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ:</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.000	СБ1.1 9.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,23 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,088 м ³	
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.000-01	СБ1.1 12.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	

РЭКА	ТАНИЩЕВСКИЙ		1.133.1-5 ВЫП.1 01.000
ТАИЩЕВСКИЙ	ПАНКОВ		
ГИП	ЗЫКИНА		БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ
УК ГР	МЕЛЮШКИНА		СБ1.19.22.4-П-1, СБ1.112.22.4-П-1
ПРОВЕР	КУЦ		СБ1.1 15.22.4-П-1, СБ1.1 18.22.4-П-1
АЗРАБ	МЕЛЮШКИНА		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ ЧИВ №

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0,965 м ³	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,109 м ³	
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.000-02	СБ1.1 15.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1,205 м ³	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,130 м ³	
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.000-03	СБ1.1 18.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1,433 м ³	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,150 м ³	

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ ЧИВ №	1.133.1-5 ВЫП.1 01.000	ЛИСТ 2
--------------------------------------	------------------------	-----------



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 Вып.1 00.000 Д1)

Обозначение	Марка	L	Масса, Кг	
			Объемная масса бетона/м³	Класс
1.133.1-5 Вып.1 01000	СБ1.19.22.4-П-1	890	1120	1275
-01	СБ1.112.22.4-П-1	1190	1475	1685
-02	СБ1.115.22.4-П-1	1490	1830	2090
-03	СБ1.118.22.4-П-1	1790	2175	2495

1.133.1-5 Вып.1 01.000 СБ			Табля	Масса	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20			
Блок простеночный СБ1.1 9.22.4-П-1, СБ1.112.22.4-П-1 СБ1.1 15.22.4-П-1, СБ1.118.22.4-П-1) Сборочный чертёж			лист	листов	1
РУК.МАС	Станишевский	<i>St</i>	ЦНИИП Жилища		
Г.И.Н.И.М.	Панков	<i>Pa</i>			
ГИП	Зыкина	<i>Zy</i>			
ПРОВЕР	Мелюшкина	<i>Me</i>			
РАЗРАБ.	Петренко	<i>Pe</i>			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Б7	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.100 - 02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50ММ В-120ММ	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1,196 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЕВ МАРКИ 150	0,130 м ³	

1.133.1-5 вып.1 02.000

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ
СБ1.15.22.4-Л-13

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

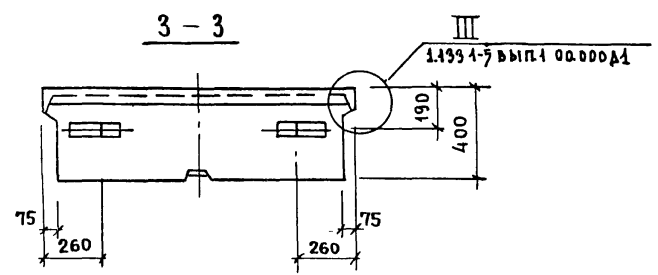
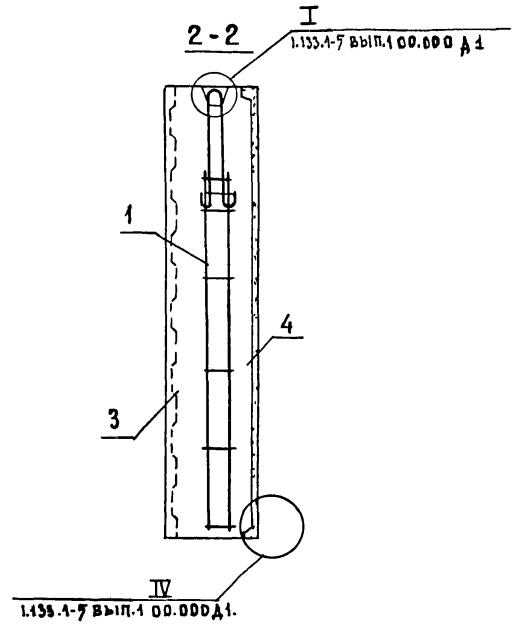
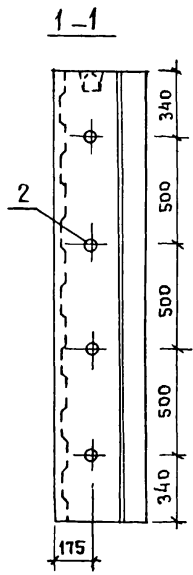
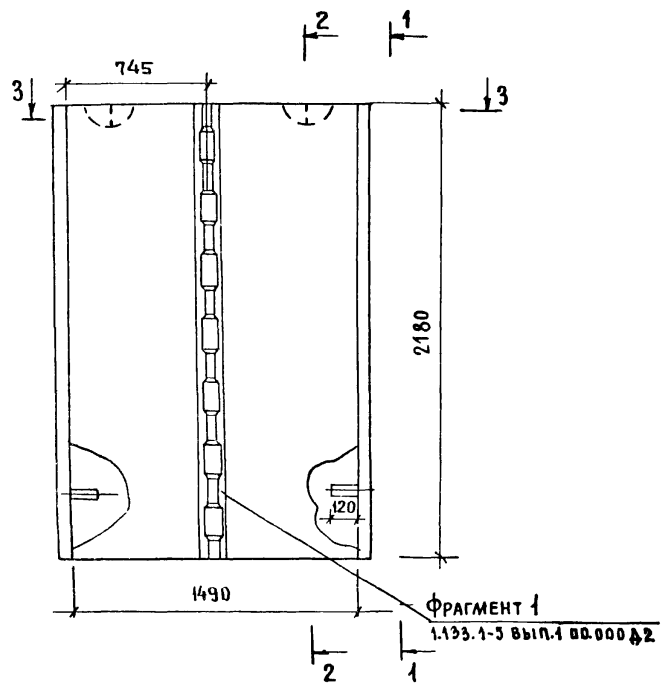
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.100 - 03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	2	
11	2		1.133.1-5 вып.1 03 010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50ММ В-120ММ	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	1,433 м ³	
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЕВ МАРКИ 150	0,150 м ³	

1.133.1-5 вып.1 03.000

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ
СБ1.18.22.4-Л-13

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ЛИСТ И ДАТА ВСТАВКИ



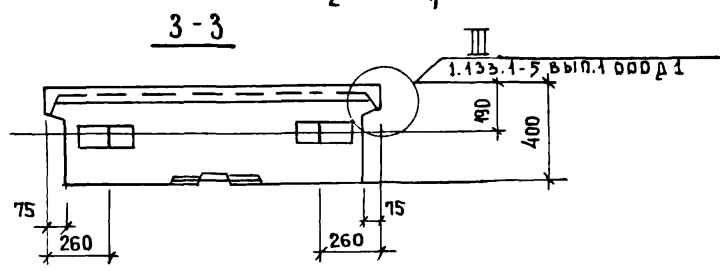
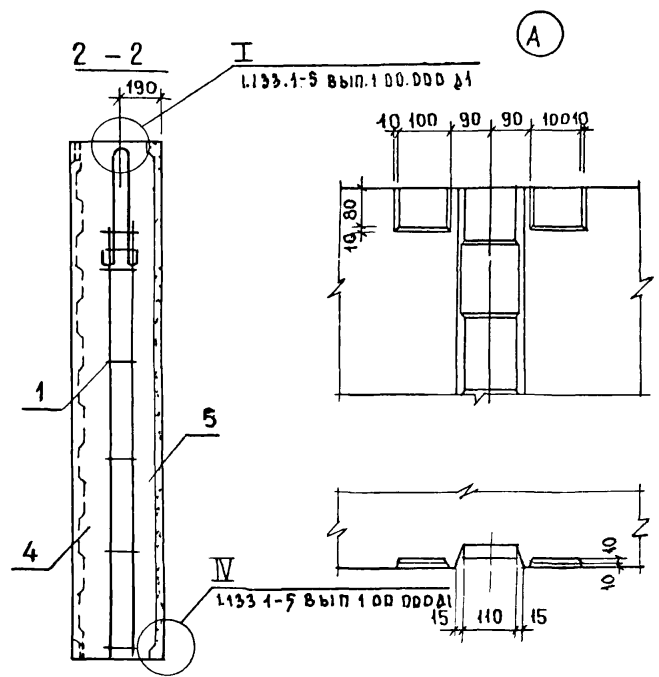
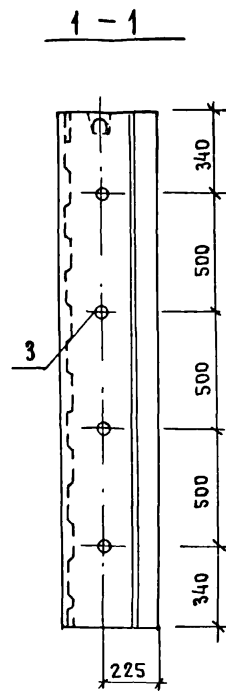
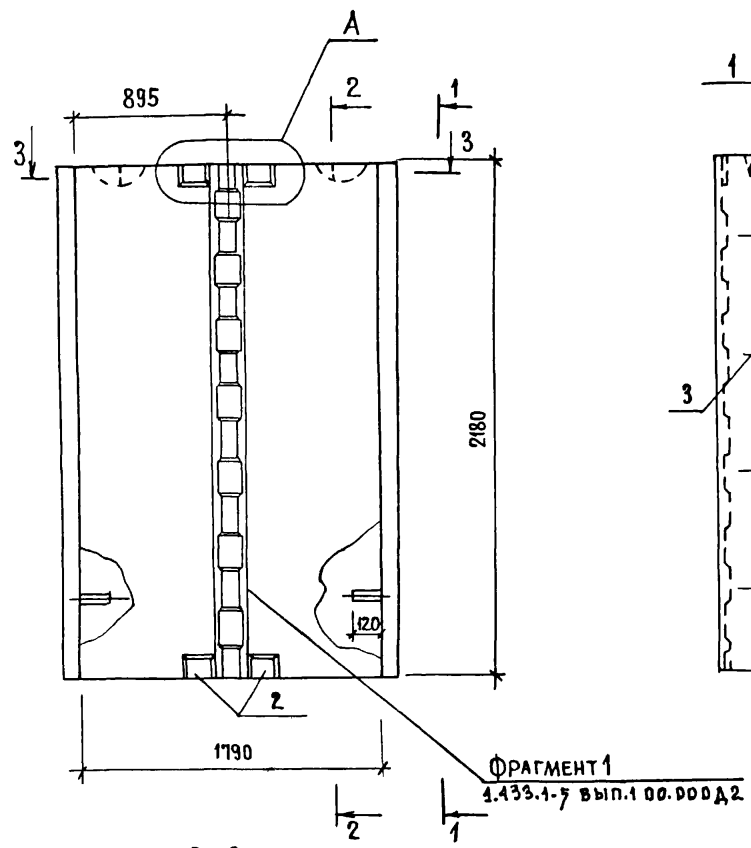
По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска. ссм. 1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1)

МАССА КГ	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС БЕТОНА КГ/М ³	
1200	1400
1820	2080

1.133.1-5 вып.1 02.000 СБ					
БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ 1.1 15.22.4-П-1.3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛАДИА	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБА	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП жилища г. Москва		

РК МАС	СЛАНИШЕВСКИЙ	<i>Сла</i>
ЛАННА МАС	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РК ГР	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
ПРО ВЕР	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
РАЗРАБ	ПЕТРЕНКО	<i>Пет</i>

Изм № подл. Подпись и дата. Взам инв №



По периметру наружной поверхности
блока устраивается фаска
(см 1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1)

МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³	
1200	1400
2175	2485

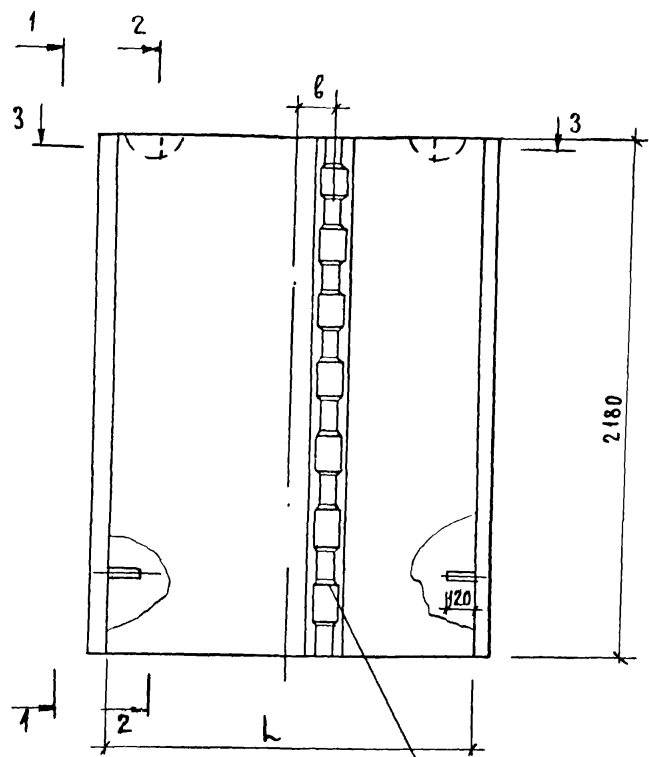
1.133.1-5 вып.1 03.000СБ						
РУК.МАС	СТАНИЩЕ	ВСКИ	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.18.22.4-П-13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИНН.М.	ПАНКОВ			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ГИП	ЗЫКИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК.ГР.ИН	МЕЛЮШКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА			
ПРОВ	МЕЛЮШКИНА					
РАЗРАБ.	ПЕТРЕНКО					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 Вып.1 04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50ММ, l=120ММ	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 Вып.1 04.000	СБ1.1 12.22.4-п-1.12		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II		2	1.133.1-5 Вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0953 М3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0109 М3	
			1.133.1-5 Вып.1 04.000-01	СБ1.1 15.22.4-п-1.11		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II		2	1.133.1-5 Вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1196 М3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	013 М3	
1.133.1-5 Вып.1 04.000						
РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан.</i>				
ГЛАВ.МАС.	ПАНКОВ	<i>Панк.</i>	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зык.</i>	СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.1		Р	2
РУК.ГРИН	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюш.</i>	СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3 СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4		ЦНИИ ЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	
ПРОВЕР	КЗЦ	<i>КЗЦ</i>	СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3			
РАЗРАБ	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюш.</i>	СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3			

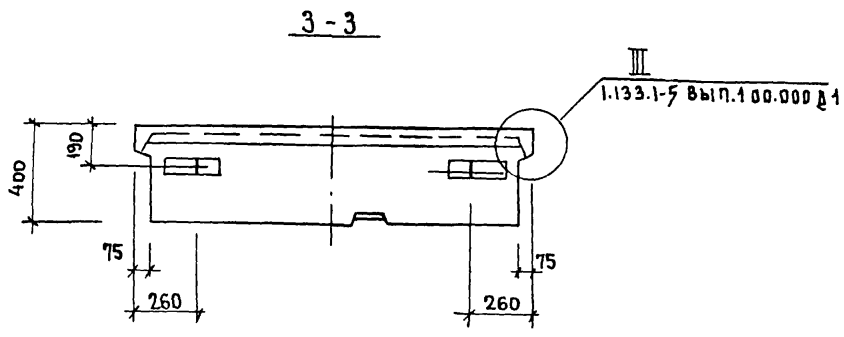
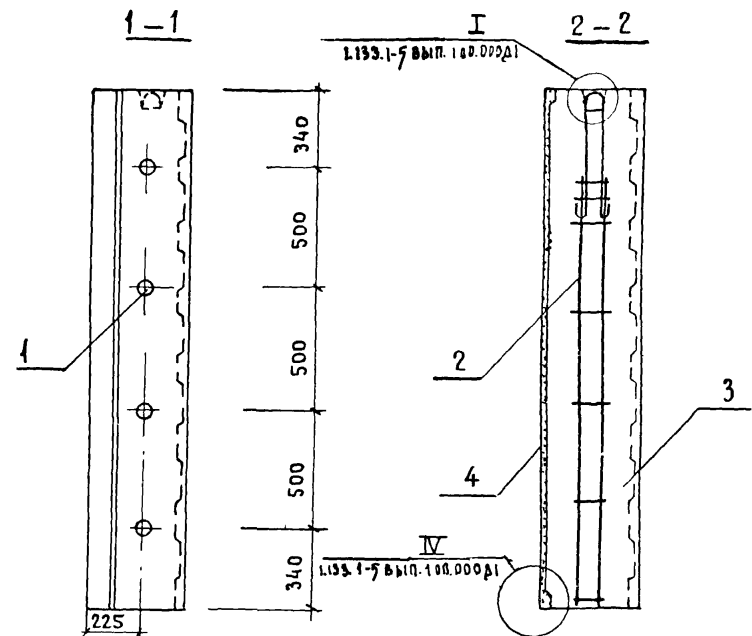
ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 Вып.1 04.000-02	СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II		2	1.133.1-5 Вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1196 М3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	013 М3	
			1.133.1-5 Вып.1 04.000-03	СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II		2	1.133.1-5 Вып.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1433 М3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0150 М3	
			1.133.1-5 Вып.1 04.000-04	СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II		2	1.133.1-5 Вып.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1433 М3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	015 М3	
1.133.1-5 Вып.1 04.000						
ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ ИНВ №				
1.133.1-5 Вып.1 04.000						ЛИСТ
						2

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИНВ №



ФРАГМЕНТ I
1.133.1-5 Вып.1 00.000 Д2



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА.
(СМ. 1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	Ø	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТ КГ/М ³	
				1200	1400
1 133 1-5 Вып 1 04 000	СБ1.1 12.22.4-П-1.1.2	1190	170	1465	1670
-01	СБ1.1 15.22.4-П-1.1.1	1490	150	1820	2080
-02	СБ1.1 15.22.4-П-1.1.3	1490	200	1820	2080
-03	СБ1.1 18.22.4-П-1.1.4	1790	300	2175	2485
-04	СБ1.1 18.22.4-П-1.1.3	1790	200	2175	2485

1.133.1-5 Вып.1 04.000 СБ							
БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
РЖ.МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	СБ1.1 12.22.4-П-1.1.2	СБ1.1 15.22.4-П-1.1.1	Р	СМ.	1:20	
ЛАНЦ.М.	ПАНКОВ	СБ1.1 15.22.4-П-1.1.3	СБ1.1 18.22.4-П-1.1.4	ТАБЛ.			
ГИП	ЗЫКИНА	СБ1.1 18.22.4-П-1.1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РЖ.ГРИН	МЕЛЮШКИНА					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА	
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА						
РАЗРАБ.	ПЕТРЕНКО						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д1	УЗЛЫ И... VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1 ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Ф50 ММ В 120 ММ	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000	СБ.1.1 12.22.4-П-1.2.2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,955 м3	
				БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,109 м3	
			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000-01	СБ.1.1 15.22.4-П-1.2.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1,196 м3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,130 м3	

1.133.1-5 ВЫП.1 05.000

Р.У.К. М.А.С.	ТАНИШЕВСКИЙ	14.04.20		
Г.А.И.И.М.	ПАНКОВ	14.04.20		
Г.И.П.	ЗЫКИНА	14.04.20		
Р.У.К. Г.И.И.Н.	МЕЛЮШКИНА	14.04.20		
П.Р.О.В.Е.Р.	КУЦ	14.04.20		

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ
 СБ.1.1 12.22.4-П-1.2.2, СБ.1.1 15.22.4-П-1.2.1
 СБ.1.1 15.22.4-П-1.2.3, СБ.1.1 18.22.4-П-1.2.4
 СБ.1.1 18.22.4-П-1.2.3

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

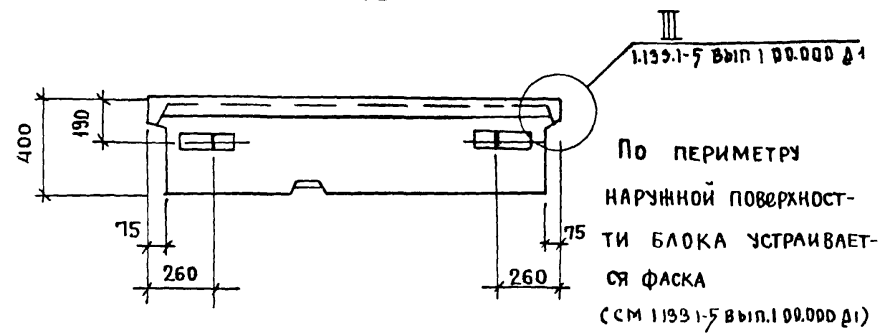
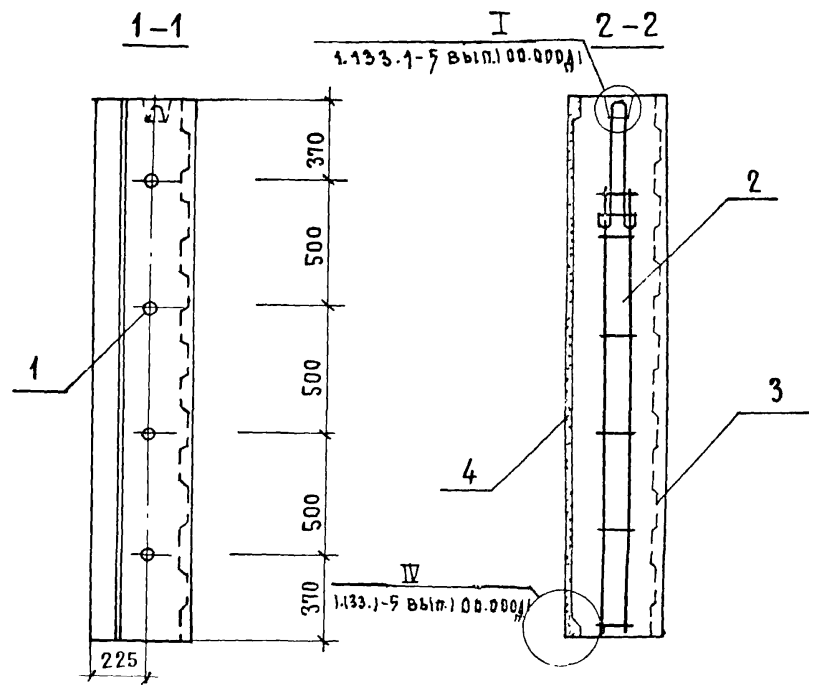
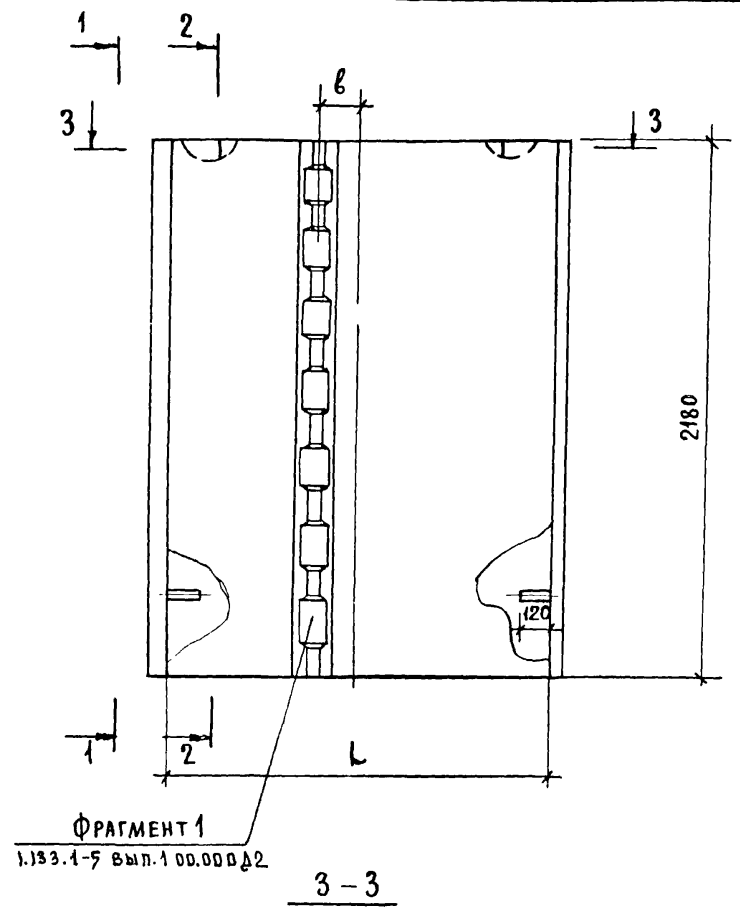
Р 1 2

ЦНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000-02	СБ.1.1 15.22.4-П-1.2.3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1,196 м3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,130 м3	
			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000-03	СБ.1.1 18.22.4-П-1.2.4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,433 м3	
				БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,150 м3	
			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000-04	СБ.1.1 18.22.4-П-1.2.3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1,433 м3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,150 м3	

1.133.1-5 ВЫП.1 05.000

ЛИСТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТ КГ/м³	1200
1.133.1 5 Вып.1 05.000	СБ1.1 12.22.4-П-1.2.2	1190	170	1465	1670
- 01	СБ1.1 15.22.4-П-12.1	1490	190	1820	2080
- 02	СБ1.1 15.22.4-П-1.2.3	1490	200	1820	2080
- 03	СБ1.1 18.22.4-П-1.2.4	1790	300	2175	2485
- 04	СБ1.1 18.22.4-П-1.2.3	1790	200	2175	2485

1.133.1-5 Вып.1 05.000 СБ						
Блок простеночный				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РСК.МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>	СБ1.1 12.22.4-П1.2.2, СБ1.1 15.22.4-П1.2.1	Р	СМ	1:20
ГЛИН.М	ПАНКОВ	<i>Панков</i>	СБ1.1 15.22.4-П1.2.3, СБ1.1 18.22.4-П1.2.4	ТАБЛ.		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	СБ1.1 18.22.4-П1.2.3) Сборочный чертёж	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РСК.ГРИН	МЕЛОШКИНА	<i>Мелюшкина</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г Москва		
ПРОВЕР.	КШЦ	<i>Кшц</i>				
РАЗРАБ.	ПЕТРЕНКО	<i>Петренко</i>				

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ ЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
12		1.133.1-5 вып.1 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12		1.133.1-5 вып.1 06.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12		1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12		1.133.1-5 вып.1 00.000 Т62	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 50 мм, l= 120 мм	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
		1.133.1-5 вып.1 06.000	СБ 1.2 10.22.4-П-2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2	1.133.1-5 вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		БЕТОН МАРКИ 100	0,853 м ³	
	4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,127 м ³	
		1.133.1-5 вып.1 06.000-01	СБ 1.2 12.22.4-П-2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2	1.133.1-5 вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	

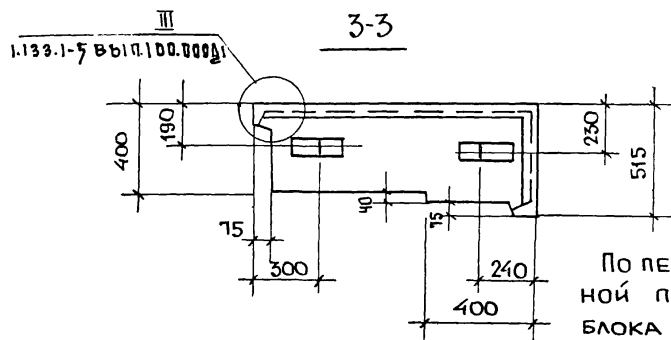
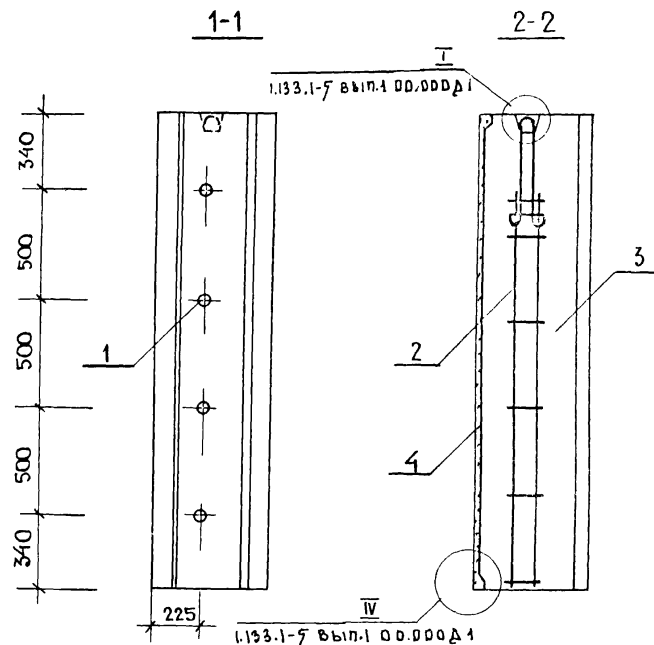
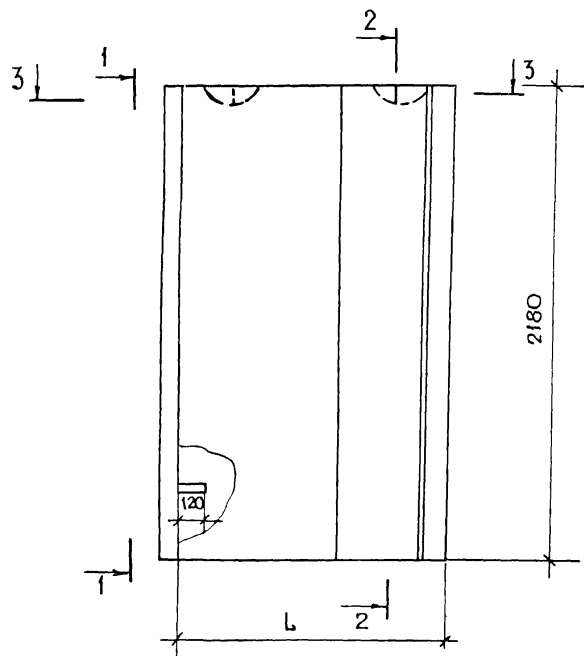
ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЯП. ИНВ. №

РУК. МАС.	СТАНИШЕВСКИЙ		1.133.1-5 вып. 1 06 000			
Л. ИНЖ. М.	ПАНКОВ		БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТИП	ЗЫКИНА			Р	1	2
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА		СБ 1.2 10.22.4-П-2, СБ 1.2 12.22.4-			
ПРОВ.	ЗЫКИНА		П-2 СБ 1.2 15.22.4-П-2			
РАЗРАБ.	МЕЛЮШКИНА		ЩНИЭП жилища Г. МОСКВА			

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ ЧАНИЕ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		БЕТОН МАРКИ 100	0,68 м ³	
	4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,144 м ³	
		1.133.1-5 вып.1 06.000-02	СБ 1.2 15.22.4-П-2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2	1.133.1-5 вып. 1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		БЕТОН МАРКИ 100	1,214 м ³	
	4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,158 м ³	

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЯП. ИНВ. №

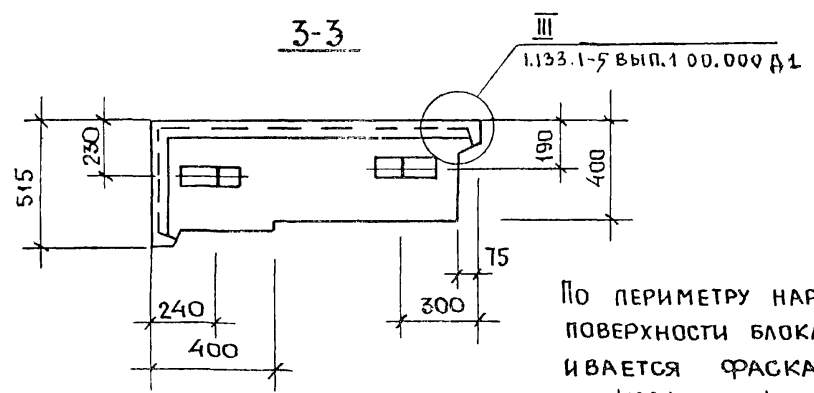
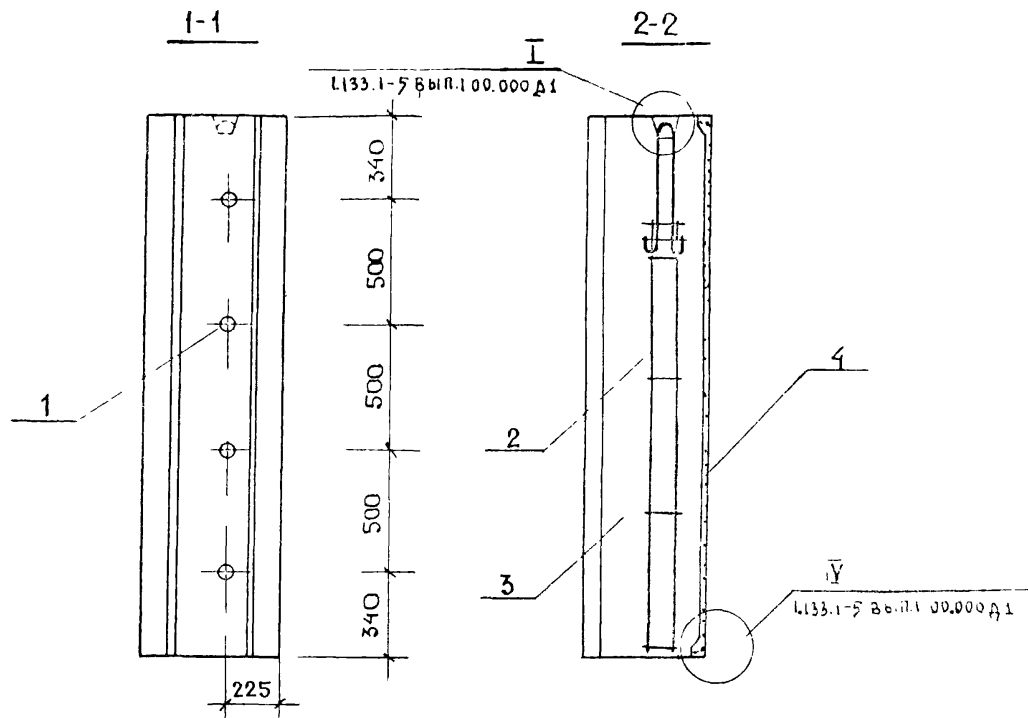
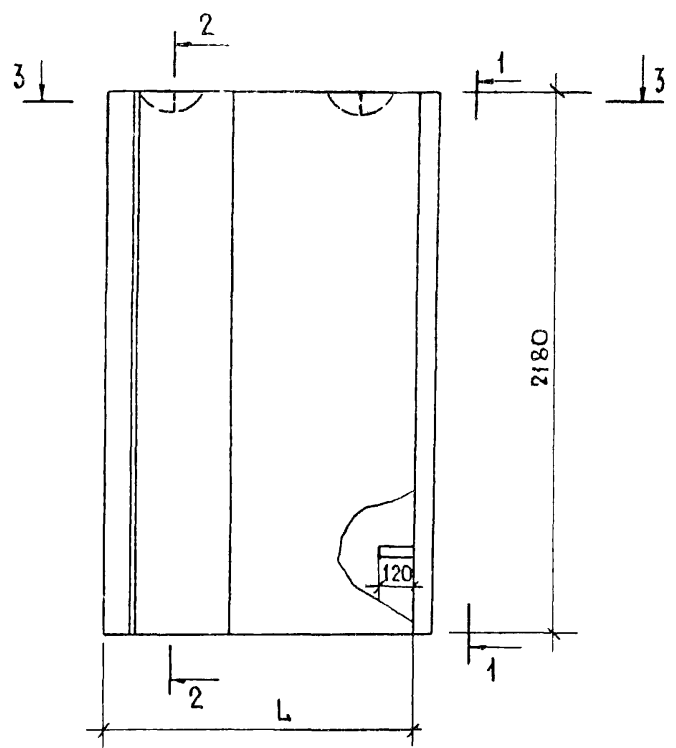
1.133.1-5 вып. 1 06.000				ЛИСТ	2
-------------------------	--	--	--	------	---



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып. 1 00.000 А 1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА, БЕТОНА, КГ/М ³	1200
1.133.1-5 вып. 1 06.000	СБ 1.2 10.224-П-2	1045	1360	1550
-01	СБ 1.2 12.224-П-2	1195	1540	1755
-02	СБ 1.2 15.224-П-2	1495	1895	2155

1.133.1-5 вып. 1 06.000 СБ									
ОУЧАСТИЕ	СТАНИЦЕВСКИЙ	ПАНКОВ	РЫЖИКИНА	МЕЛЮШКИНА	ПРОВ. МЕЛЮШКИНА	РАЗРАБОТ. ПЕТРЕНКО	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ (СБ 1.2 10.224-П-2 СБ 1.2 12.224-П-2 СБ 1.2 15.224-П-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
							СТАДИЯ	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
							ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
							ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА		



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см 1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1)

Обозначение	Марка	L	Масса, кг	
			Объемный вес бетона, кг/м³	
			1200	1400
1.133.1-5 вып.1 00.000	СБ 1.2 10.22.4-11-3	1045	1360	1550
-01	СБ 1.2 12.22.4-11-3	1195	1540	1755
-02	СБ 1.2 15.22.4-11-3	1495	1895	2155

1.133.1-5 вып.1 00.000 СБ		
Рук. м. №	Станишевский	<i>Stanishevskiy</i>
Линж. м.	Панков	<i>Pankov</i>
Гип.	Зыкина	<i>Zykina</i>
Рук. гр. м.	Мелюшкина	<i>Melushkina</i>
Пров.	Мелюшкина	<i>Melushkina</i>
Разраб.	Петренко	<i>Petrenko</i>
Блок простеночный угловой (СБ 1.2 10.22.4-п-3, СБ 1.2 12.22.4-п-3, СБ 1.2 15.22.4-п-3) Сборочный чертёж		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	СМ ТАБЛ	1:20
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 08.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50мм ^в 120 ^{мм}	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып.1 08.000	СБ 1.3 8.224-П-2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0,635 м ³	
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,05 м ³	
			1.133.1-5 вып.1 08.000-01	СБ 1.3 10.224-П-2.2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.133.1-5 вып.1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0,752 м ³	
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,010 м ³	
			1.133.1-5 вып.1 08.000			
			Рук.м.нс	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>	
			Л.инж.м.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>	
			ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>	
			Рук.гр.инж.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>	
			ПРОВЕР	КУЦ	<i>Куц</i>	
			РАЗРАБ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>	
			Блок простеночный угло-	Стандия	Лист	Листов
			вой СБ 1.3 8.224-П-2,	Р		1
			СБ 1.3 10.224-П-2.2	ЦНИИЭП жилища г Москва		

ИТВ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНН ИНВ №

Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 09.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 вып.2 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50мм ^в 120 ^{мм}	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып.1 09.000	СБ 1.3 8.224-П-3		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0,635 м ³	
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,05 м ³	
			1.133.1-5 вып.1 09.000-01	СБ 1.3 10.224-П-3.1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11			1.133.1-5 вып.1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0,752 м ³	
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,010 м ³	
			1.133.1-5 вып.1 09.000			
			Рук.м.нс	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>	
			Л.инж.м.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>	
			ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>	
			Рук.гр.инж.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>	
			ПРОВ	КУЦ	<i>Куц</i>	
			РАЗРАБ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>	
			Блок простеночный	Стандия	Лист	Листов
			угловой	Р		1
			СБ 1.3 8.224-П-3	ЦНИИЭП жилища г Москва		
			СБ 1.3 10.224-П-3.1			

ИТВ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНН ИНВ №

Рис 1

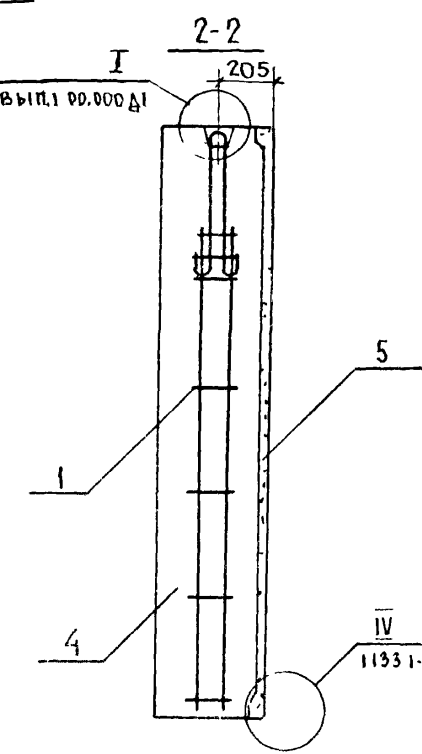
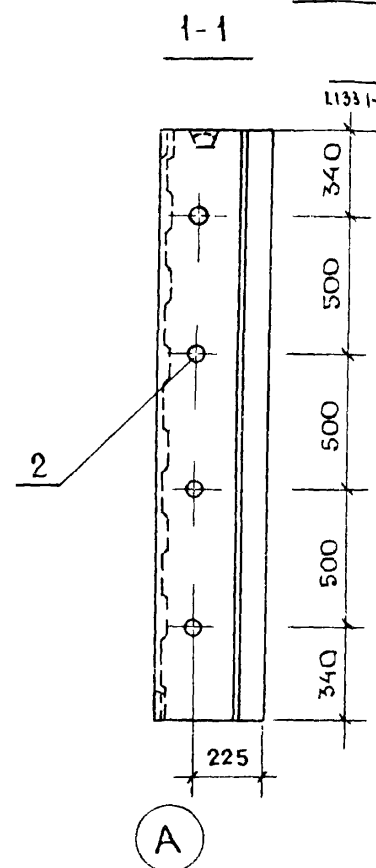
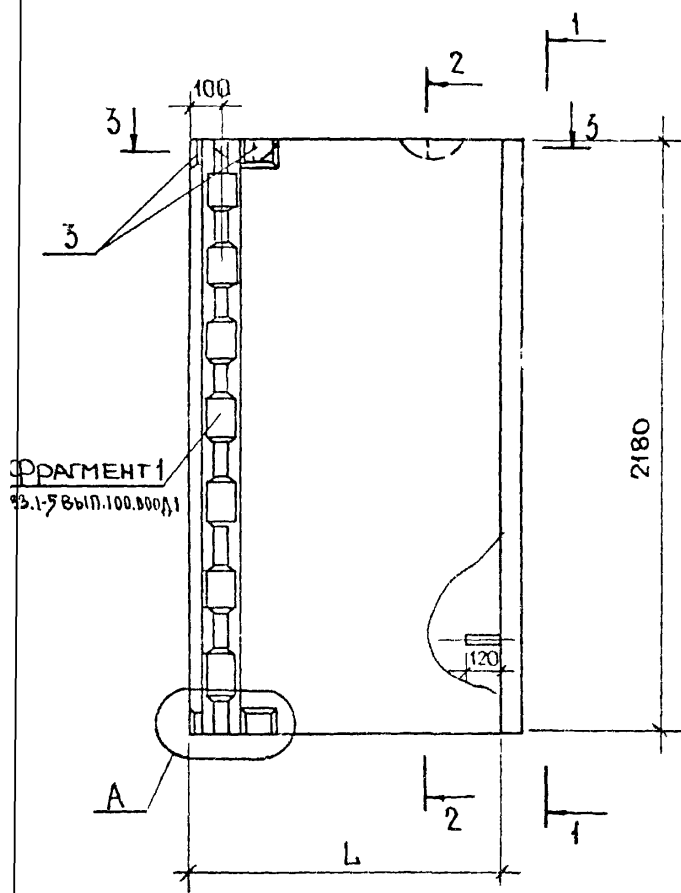
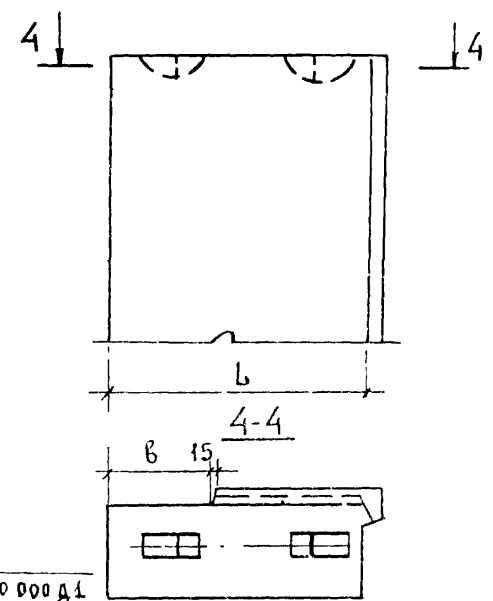
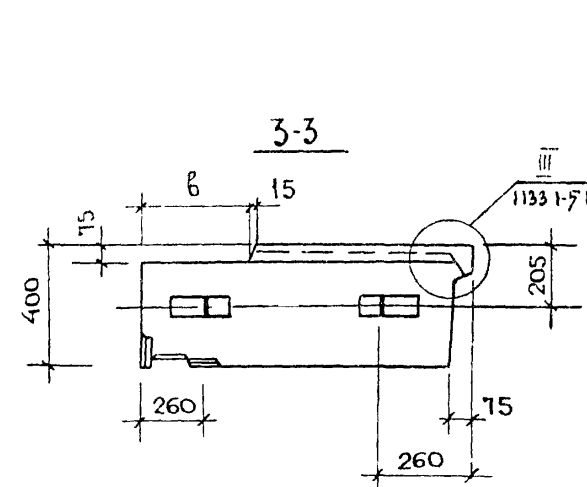
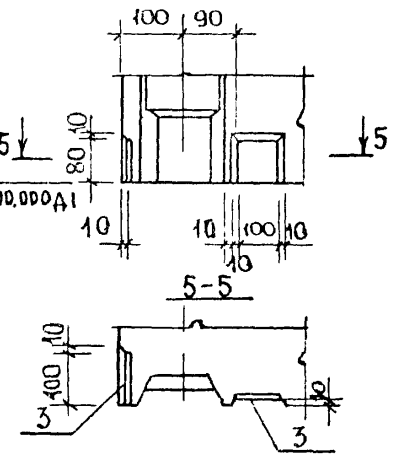


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1



1 По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып. 1 08.000 Д1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	b	Рис.	МАССА, КГ	
					ИЗГИБНАЯ МАССА БЕТОНА	МАССА
1.133.1-5 вып. 1 08.000	СБ.1.3 10.22.4-П-2.2	995	295	1	1120	1282
-01	СБ.1.3 8.22.4-П-2	825	280	2	930	1065

1.133.1-5 вып. 1 08.000 СБ				
РУК. И ИС.	СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ	
Рук. И ИС. ГЛИНЖИ	СТАДИИ ПАНКОВ	МАССА СМ ТАБЛ	МАШТАБ 1:20	
ТИП	ЗЫКИНА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ ЛИС.ОВ 1
РУК. ГР.	М.И.И.			
ПРОБ.	К.И.И.			
РАЗРАБ.	П.Т.РЕНКО			

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА

Рис. 1

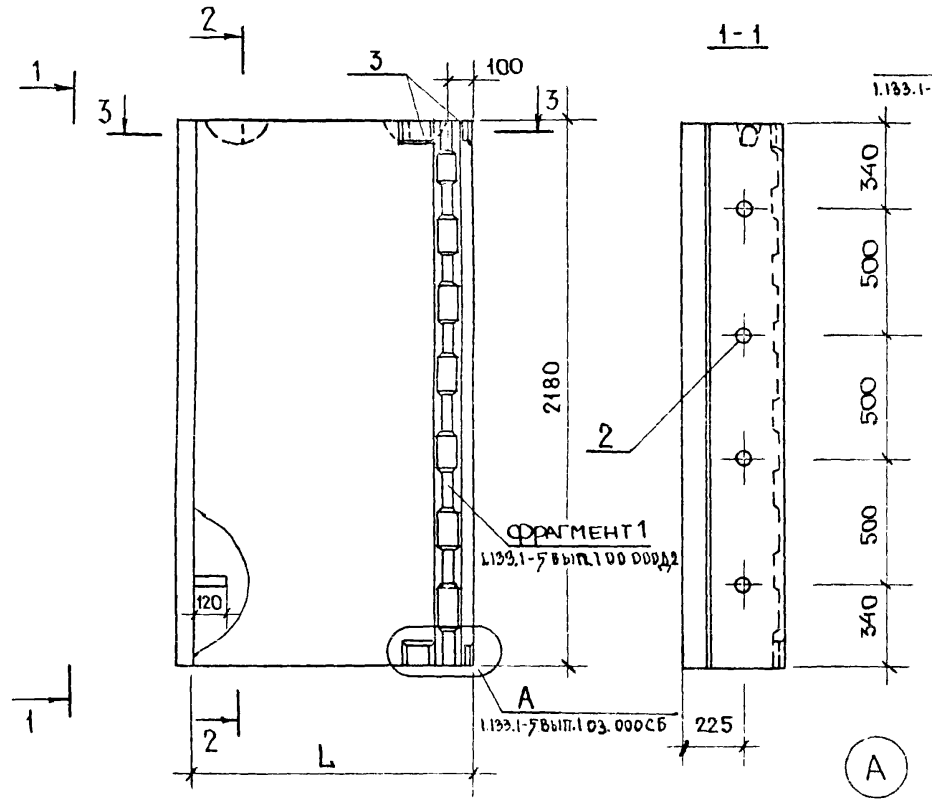
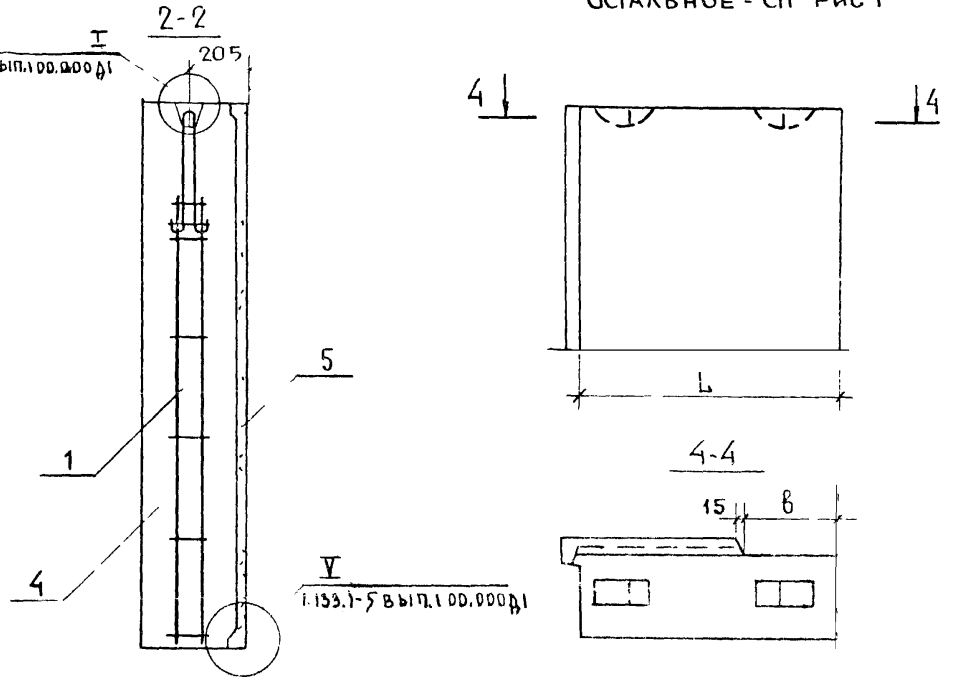
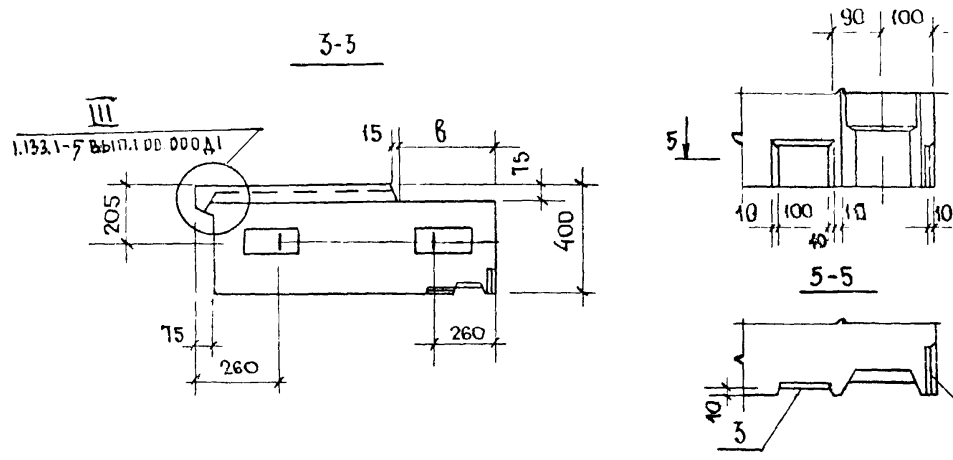


Рис 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС 1



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска с см 1:33:1-5 вып. 100.000 Д1

3-3



Обозначение	Марка	L	B	Рис.	Масса, кг	
					Объемная масса	Поверхностная масса
1.133.1-5 вып. 1 09.000	СБ 1.3 10.22.4-п-3.1	995	295	1	1120	1282
-01	СБ 1.3 8.22.4-п-3	825	280	2	930	1065

1.133.1-5 вып. 1 09.000 СБ

Рук. м. 5	Л. ил. ж. н.	Гип	Рук. гр. ил.	Пров.	Разраб.	Станция	Масса	Масштаб
СТАНЦИОНЕРСКАЯ	ПАНКОВ	ЗЫКИНА	МЕЛЮЖКИНА	МЕЛЮЖКИНА	ПЕТРЕНКО	1:20	1:20	1:20
БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ (СБ 1.3. 8.22.4-п-3, СБ 1.3 10.22.4-п-3.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.							Лист	Листов
							ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА	

Инв. № 1004 Подпись и дата, печать инст.

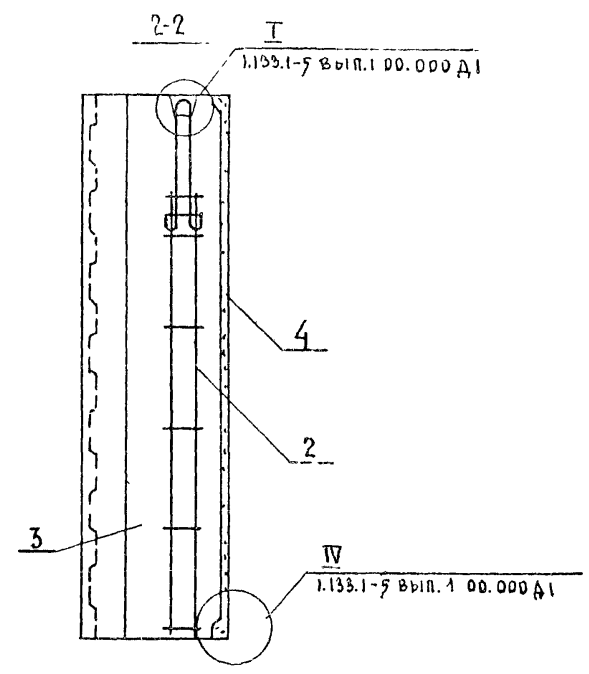
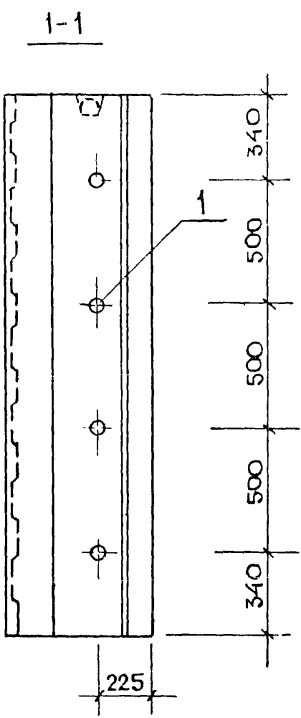
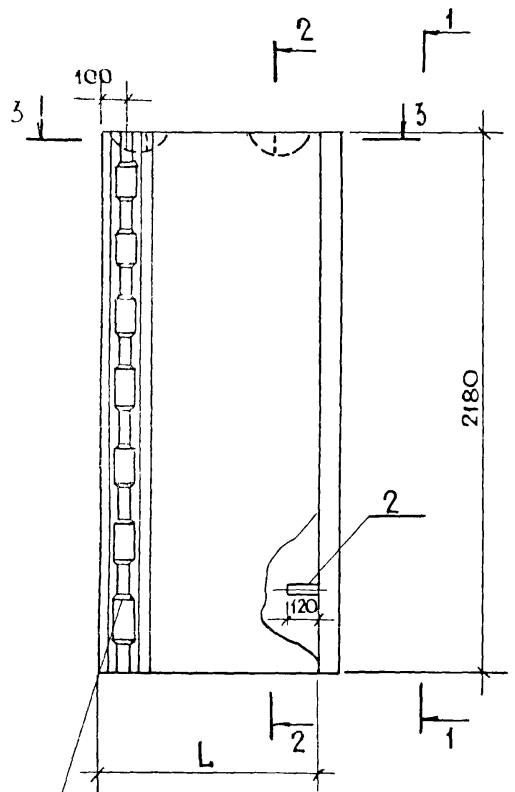
ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
2		1.133.1-5 вып.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
2		1.133.1-5 вып.1 10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
2		1.133.1-5 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
2		1.133.1-5 вып.1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
2		1.133.1-5 вып.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ ф 50 мм, л= 120 мм	4	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		1.133.1-5 вып. 1 10.000	СБ 1.4 7/6 224-П-2.2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2	1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		БЕТОН МАРКИ 100	0,632 м³	
	4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,101 м³	
		1.133.1-5 вып.1 10.000-01	СБ 1.4 9/6 224-П-2.2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2	1.133.1-5 вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		БЕТОН МАРКИ 100	0,152 м³	
	4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,112 м³	

УК М	СТАНИШЕВСКАЯ	Р.С.	1.133.1-5 вып.1 10.000		
ИНЖ М	ПАНКОВ	Р.С.		БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ ТЕМ-	Листов
ТИП	ЗЫКИНА	Р.С.		ПЕРАТУРНОГО ШВА	1
УК. ПР	МЕЛЮШКИНА	Р.С.		СБ 1.4 7/6 224-П-2.2,	
ПРОВ.	КУЦ	Р.С.		СБ 1.4 9/6 224-П-2.2	
АЗРАБ	МЕЛЮШКИНА	Р.С.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	г. МОСКВА

ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12		1.133.1-5 вып.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12		1.133.1-5 вып.1 11.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12		1.133.1-5 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
12		1.133.1-5 вып.1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12		1.133.1-5 вып.1 00.000Т.Б2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ ф 50 мм, л= 120 мм	4	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		1.133.1-5 вып.1 11.000	СБ 1.4 7/6 224-П-3.1		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2	1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		БЕТОН МАРКИ 100	0,632 м³	
	4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,101 м³	
		1.133.1-5 вып.1 11.000-01	СБ 1.4 9/6 224-П-3.1		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2	1.133.1-5 вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 2	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		БЕТОН МАРКИ 100	0,152 м³	
	4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,112 м³	

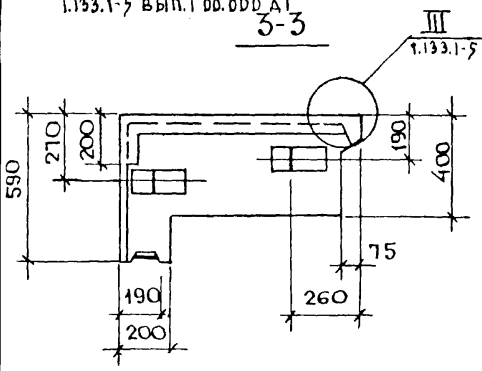
УК М. П5	СТАНИШЕВСКАЯ	Р.С.	1.133.1-5 вып.1 11.000		
ИНЖ М	ПАНКОВ	Р.С.		БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ ТЕМПЕ-	Листов
ТИП	ЗЫКИНА	Р.С.		РАТУРНОГО ШВА	1
УК. ПР	МЕЛЮШКИНА	Р.С.		СБ 1.4 7/6 224-П-3.1,	
ПРОВ.	КУЦ	Р.С.		СБ 1.4 9/6 224-П-3.1	
АЗРАБ	МЕЛЮШКИНА	Р.С.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	г. МОСКВА

ПЯТ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №



ФРАГМЕНТ 2
1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д1
3-3

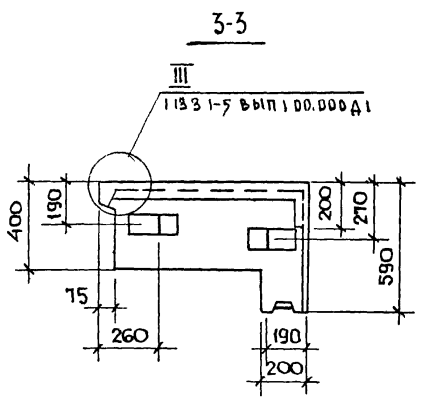
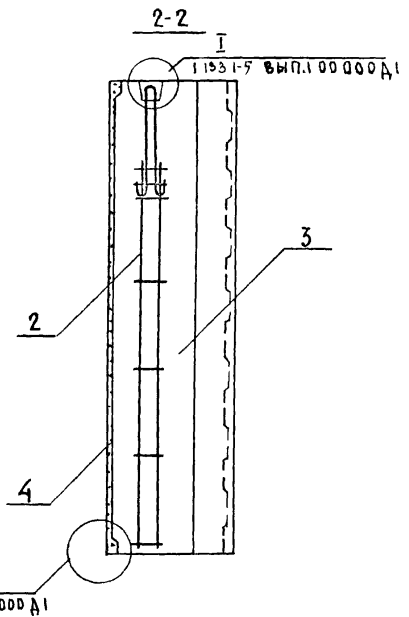
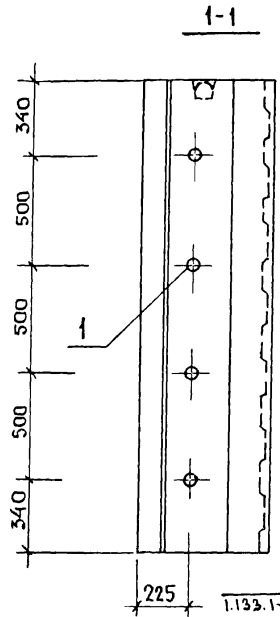
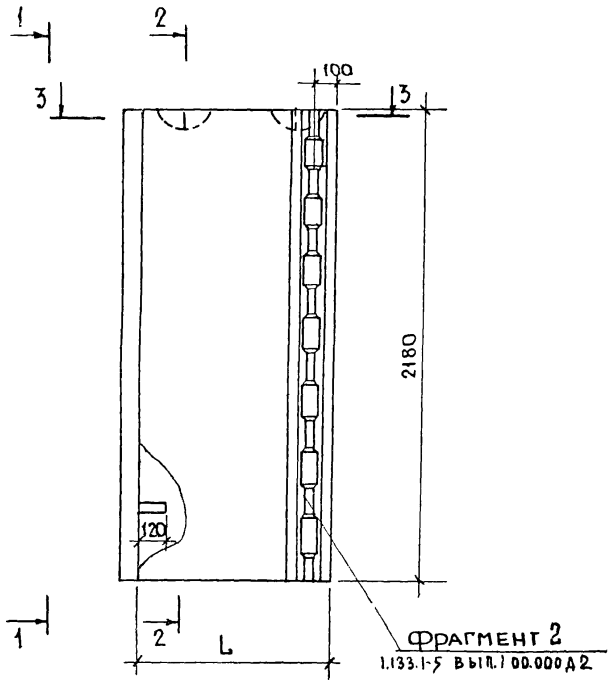
III
1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д1



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1)

Обозначение	Марка	L	Масса, кг	
			Объемная масса бетона $\frac{кг}{м^3}$	$\frac{кг}{шт}$
1.133.1-5 вып. 1.10.000	СБ 14 7/6.224-П-22	735	1200	1165
-01	СБ 14 9/6.224-П-22	885	1205	1310
1.133.1-5 вып.1 10.000 СБ				
Рук. маст. Станиславский	Инж. Панков	Тип Зыкина	Руктр. инж. Мелюшкина	Пров. Мельников
Блок простеночный темпера турного шва (СБ 1.4 7/6.224-П-22 СБ 1.4 9/6.224-П-22) Сборочный чертеж			Стадия	Масштаб
			Р	СМ ТАБЛ
			1:20	
			Лист	Листов 1
			ЦНИИЭП Жилища Г Москва	

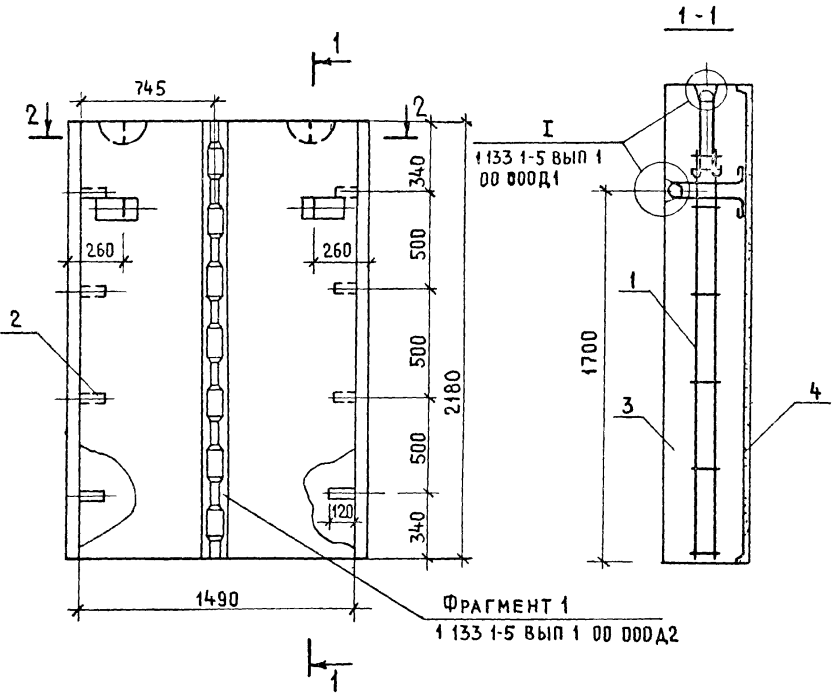
И. П. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАМ. ИЛИ ВН



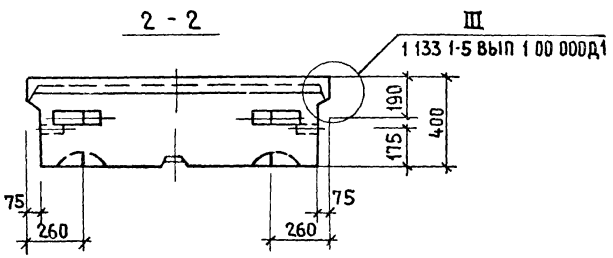
По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 Вып.1 00.000 А1)

Обозначение	Марка	L	Масса, кг	
			Объемная масса бетона, кг/м ³	
			1200	1400
1.133.1-5 вып. 1 11.000	СБ 1.4 7/6. 224-п-3.1	735	1030	1.165
-01	СБ 1.4 9/6. 224-п-3.1	885	1205	1.370

1.133.1-5 вып. 1 11.000 СБ					
Блок простеночный тепле-Ратурного шва (СБ 1.4 7/6.224-п-3.1)			Стандия	Масса	Масштаб
Рук. м. №5	Станишевский		Р	см. табл.	1:20
Л. инж. м.	Панков		Лист 1 из 1		
Тип	Зыкина				
Рук. гр. инж.	Мелюшкина				
Пров.	Мелюшкина				
Разраб.	Петренко				



ФРАГМЕНТ 1
1 133 1-5 ВЫП 1 00 000Д2



МАССА, КГ	
ОБЪЕМ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	
1200	1400
1820	2080

ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ 1133.1-5 ВЫП 1 00 000Д1).

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ I, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000Б2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП 1 12.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50 ММ, ℓ=120 ММ	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1,196	М ³
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,130	М ³

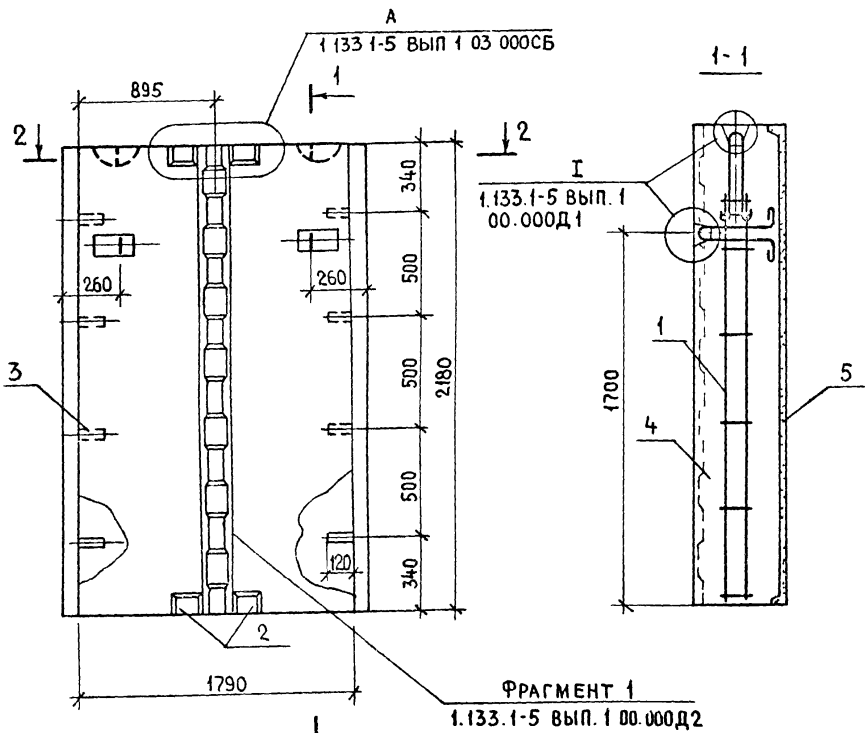
1.133.1-5 ВЫП.1 13.000

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ
СБ 1.1 15.22.4-П-1.3.0.1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

РЧК. МАС С. СТАНИШЕВСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. М. ПАНКОВ
ГИП ЗЫКИНА
РЧК. ГР. МЕЛОШКИНА
ПРОВЕР. МЕЛОШКИНА
РАЗРАБ. ПЕТРЕНКО

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА



МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	
1200	1400
2175	2485

По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 Вып. 1 00.000Д1)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 Вып. 1 00.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 Вып. 1 00.000Д1	Узлы I... VII		
12			1.133.1-5 Вып. 1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 Вып. 1 00.000Т62	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 Вып. 1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	2	
11	2		1.133.1-5 Вып. 1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				М-1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Ø50 мм, ℓ=120 мм	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	1,826	М ³
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,15	М ³

1.133 1-5 Вып. 1 14.000

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ
СБ1.1 18.22.4-П-1.3.0.1

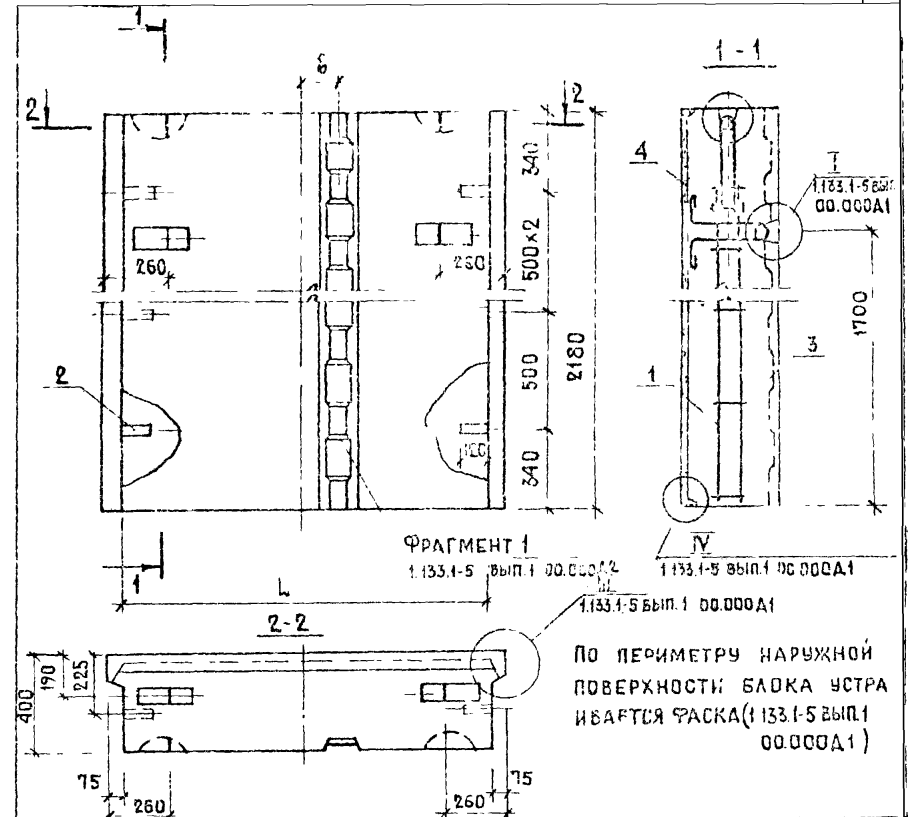
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

РУК. М. 5	СТАНИСЛАВ ЧИЖИ	<i>Чиж</i>
С. ИНЖ. М	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК. ГР. ИН.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
ПРОВ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
РАЗРАБ.	ПЕТРЕНКО	<i>Петренко</i>

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОД 1:33.1-5 ВЫП.1 15.000				ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
02			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	
02			1.133.1-5 ВЫП.1 15.000.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	
02			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.01	УЗЛЫ I...V	X	X	X	X	
02			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.02	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2	X	X	X	X	
02			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.02	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
01			1.133.1-5 ВЫП.1 12.100-01	БАЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	2				
01			1.133.1-5 ВЫП.1 12.000-02	БАЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	2	2	2	2	
01			1.133.1-5 ВЫП.1 12.000-03	БАЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8					
				ДЕТАЛИ					
				ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ					
				φ 50 мм, L-120 мм	8	8	8	8	
				МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН МАРКИ 100	0955	1196	1496	1435	М3
				БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ ГАРКИЗ	0109	013	015	015	М3
					1.133.1-5 ВЫП.1 15.000				
					БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ				
					СБ.1.1 12.22.4-П-1.1.2.1;				
					СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.3.1; СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.3.1				
					СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.4.1; СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.3.1				
					СТАНЦИЯ ЛИСТОВ				
					Р				
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				
					Г. МОСКВА				

ИНВ. № ПОДА	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	МАССА, КГ		
							ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕЗ БЛОК	1200	1700
			1.133.1-5 ВЫП.1 15.000	СБ.1.1 12.22.4-П-1.1.2.1	1190	170	1465	1670	
			-01	СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.1.1	4490	150	1820	2080	
			-02	СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.3.1	4490	200	1820	2080	
			-03	СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.4.1	1790	300	2175	2485	
			-04	СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.3.1	1790	200	2175	2485	
1.133 1-5 ВЫП.1 15.000 СБ									
РЧК М.Н5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ.1.1 12.22.4-П-1.1.2.1; СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.1.1; СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.3.1; СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.4.1; СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.3.1)				СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П.И.Н.Ж.М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>					Р	СМТАБ.	1:20
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РЧК ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>							
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Осина</i>							



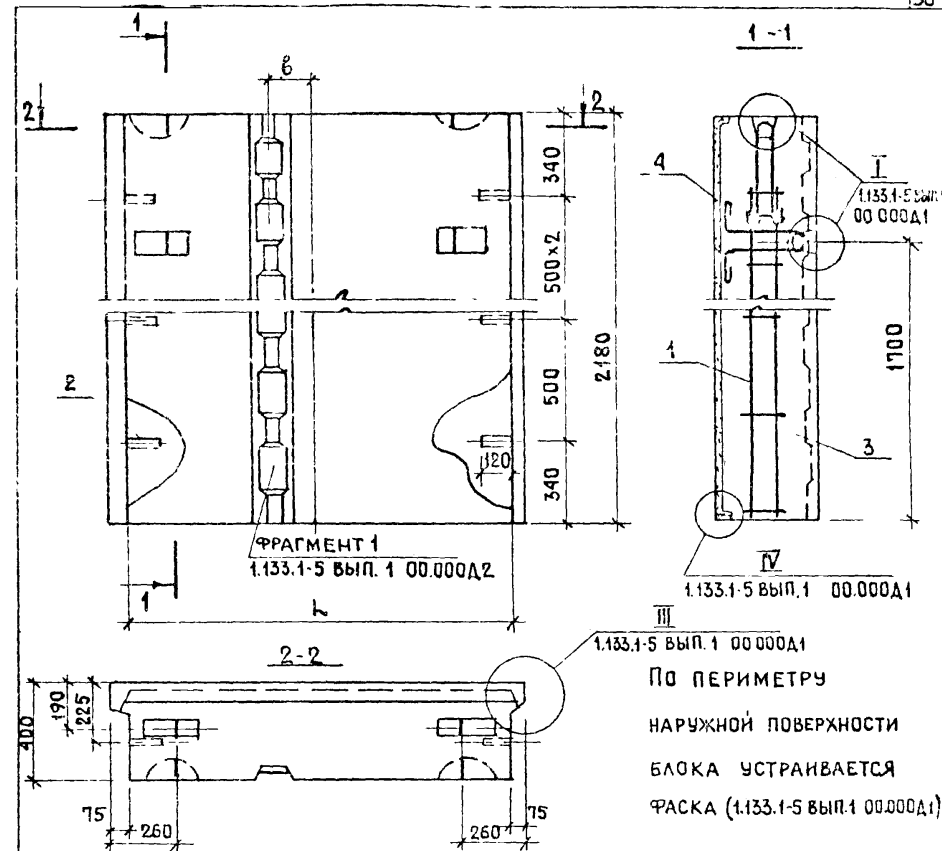
ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ. 1.133.1-5 ВЫП.1 16.000	ПРИМЕЧ		
№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04
		Документация				
12	1.133.1-5 Вып.1 00.000010	Техническое описание	X	X	X	X
12	1.133.1-5 Вып.1 16.000006	Сборочный чертеж	X	X	X	X
12	1.133.1-5 Вып.1 00.000011	Узлы I ... VI	X	X	X	X
12	1.133.1-5 Вып.1 00.000012	Фрагмент 1, фрагмент 2	X	X	X	X
12	1.133.1-5 Вып.1 00.000012	Выборка стали	X	X	X	X
		Сборочные единицы				
11	1.133.1-5 Вып.1 12.100-01	Арматурный блок АБ-6	2			
11	1.133.1-5 Вып.1 12.100-02	Арматурный блок АБ-7	2	2		
11	1.133.1-5 Вып.1 12.100-03	Арматурный блок АБ-8			2	2
		ДЕТАЛИ				
2		Пробка деревянная	8	8	8	8
		φ 50 мм, L=120 мм				
		МАТЕРИАЛЫ				
3		Бетон марки 100	0,955	1190	1150	1430, 1435
4		Бетон фактурного цвета марочный (С)	0,150	0,130	0,150	0,150, 0,150

1.133.1-5 Вып.1 16.000

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ
СБ 1.1 12.22.4-П-1.2.2.1)
СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.1.1), СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.3.1)
СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.4.1), СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.3.1)
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.И.ИМ И.О.Ф. ПАТРИКОН	С.И.ИМ И.О.Ф. ПАТРИКОН	1.133.1-5 Вып.1 16.000 С5				
			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
Рук.м.н5	СТАНИШЕРСКИЙ	И.И.ИМ	СБ 1.1 12.22.4-П-1.2.2.1);	Р	СМТАСА	1:20	
Линж.м	ПАНКОВ	И.И.ИМ	СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.1.1); СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.3.1)				
Гип	ЗЫКИНА	И.И.ИМ	СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.4.1); СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.3.1)				
Рук.г.р.	МЕЛЮШКИНА	И.И.ИМ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛНСТ	ЛИСТОВ 1		
Пробер.	МЕЛЮШКИНА	И.И.ИМ		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
Разраб.	ОСИНА	И.И.ИМ					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТ., КГ/М ³	П
1.133.1-5 Вып.1 16.000	СБ 1.1 12.22.4-П-1.2.2.1	1190	170	1465	1670
-01	СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.1.1	1490	150	1820	2080
-02	СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.3.1	1490	200	1820	2030
-03	СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.4.1	1790	300	2175	2405
-04	СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.3.1	1790	200	2175	2485

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ-Ч. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧ						
		Документация	Техническое описание	01	02							
02	1.133.1-5 Вып.1 00.000ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	17.000								
02	1.133.1-5 Вып.1 17.000СБ	УЗЛЫ I...VI	1	17.000								
02	1.133.1-5 Вып.1 00.000Д1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	00.000								
02	1.133.1-5 Вып.1 00.000ТБ2	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	1	00.000								
02	1.133.1-5 Вып.1 12.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	1	12.100								
02	1.133.1-5 Вып.1 12.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	1	12.100								
02	1.133.1-5 Вып.1 12.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	12.100								
02	1.133.1-5 Вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	1	01.100								
02	1.133.1-5 Вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	1	01.100		02	1.133.1-5 Вып.1 01.100-03	ДЕТАЛИ	4	01.100		
03		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ ФОРМ. (200мм)	4	03.000								
04		МАТЕРИАЛЫ	4	04.000								
04		БЕТОН МАРКИ 100	0.853	0.988	1.214	М ³						
05		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.127	0.144	0.158	М ³						
1.133.1-5 Вып. 1 17.000												
РУК. И ИС. СТАНИШЕВСКИЙ Л. ИНЖ. М. ПАНКОВ ГИП. ЗЫКИНА РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА ПРОВЕР. МЕЛЮШКИНА РАЗРАБ. ОСИНА												
БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ СБ1.2 10.22.4-П-2.0.0.1, СБ1.2 12.22.4-П-2.0.0.1, СБ1.2 15.22.4-П-2.0.0.1												
ИНЖИНИЕР П. МОСКВА												

1.133.1-5 Вып. 1 00.000Д1

1.133.1-5 Вып. 1 00.000Д1

По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 Вып.1 00.000Д1)

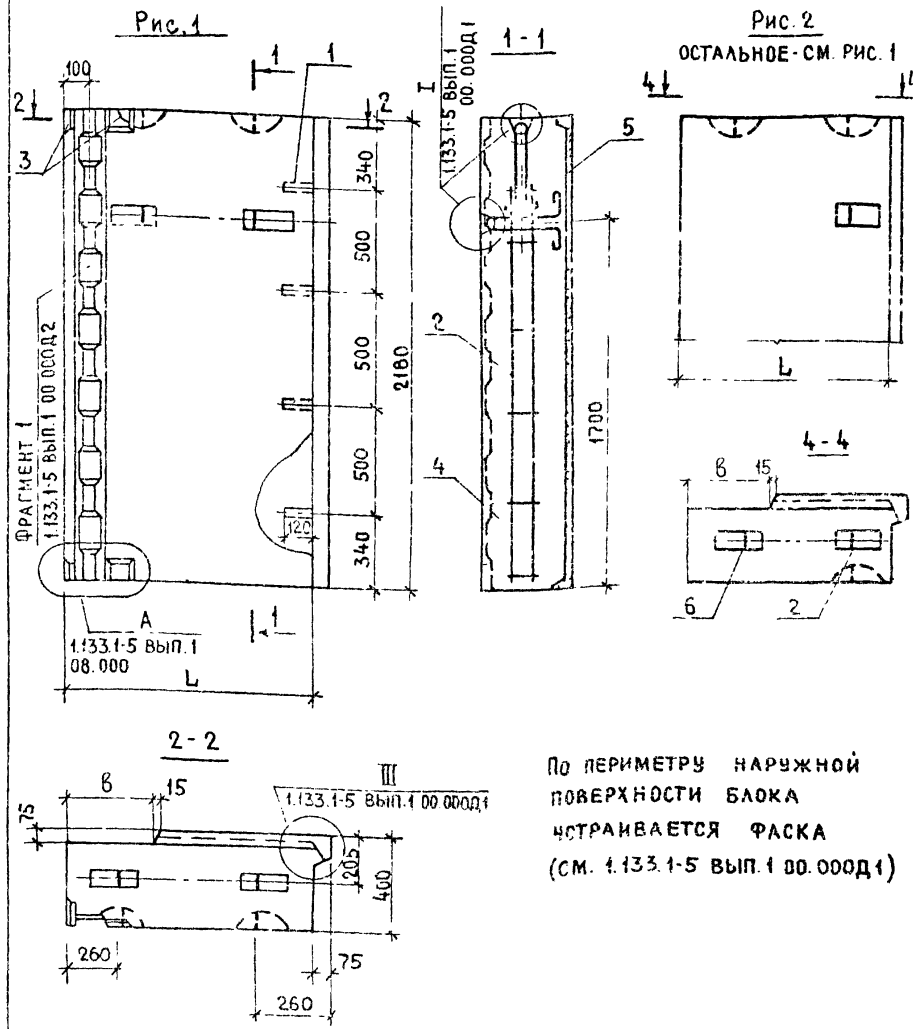
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	МАССА БЛОКА
1.133.1-5 Вып.1 17.000	СБ1.2 10.22.4-П-2.0.0.1	1045	1360	1550
-01	СБ1.2 12.22.4-П-2.0.0.1	1195	1540	1755
-02	СБ1.2 15.22.4-П-2.0.0.1	1495	1895	2155

1.133.1-5 Вып. 1 17.000 СБ

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ
 (СБ1.2 10.22.4-П-2.0.0.1;
 СБ1.2 12.22.4-П-2.0.0.1;
 СБ1.2 15.22.4-П-2.0.0.1)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.ТАБЛ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ИНЖИНИЕР П. МОСКВА



По периметру наружной поверхности блока устраняется фаска (см. 1.133.1-5 вып.1 00.000д1)

Обозначение	Марка	L	B	рис	МАССА, КГ	
					Объемная масса бетона	Объемная масса блока
1.133.1-5 Вып.1 19.000	СБ.1.3 10.22.4-П-2.0.1	995	295	1	1120	1282
-01	СБ.1.3 8.22.4-П-2.0.1	825	280	2	930	1065

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000д1	УЗЛЫ I, VI		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ДЕТАЛИ		
1				ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Φ 50 ММ, С=125 ММ	4	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
			1.133.1-5 Вып.1 19.000	13 10 22 4-П-2.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 Вып.1 12.400	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5		
				ДЕТАЛИ	2	
11	3		1.133.1-5 Вып.1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0.752	М ³
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.070	М ³
			1.133.1-5 Вып.1 19.000-01	СБ.1.3 8 22.4-П-2.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 Вып.1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	1	
11	6		1.133.1-5 Вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0.782	М ³
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.070	М ³

1.133.1-5 Вып.1 19.000

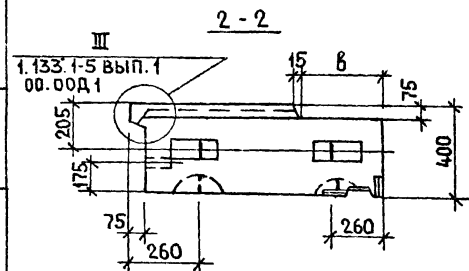
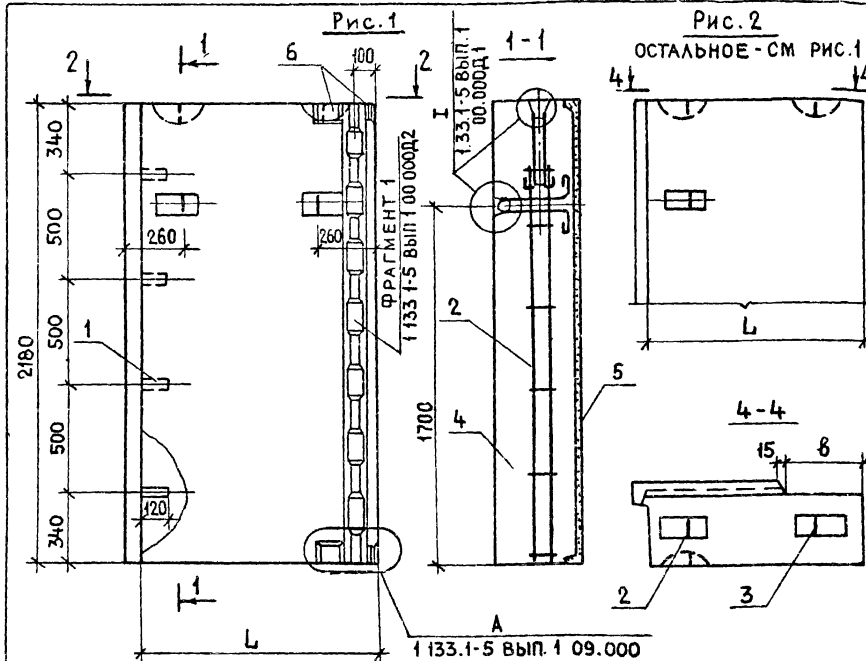
БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ (СТАДИЯ МАССА) МАСШТ. Б

СБ.1.3 8.22.4-П-2.0.1;
СБ.1.3 10.22.4-П-2.0.1.

Р (СМ. ТАБЛ. 1:20)

ЛАНКОВ
ЗЫКИНА
МЕЛЮШКИНА
КУЦ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА



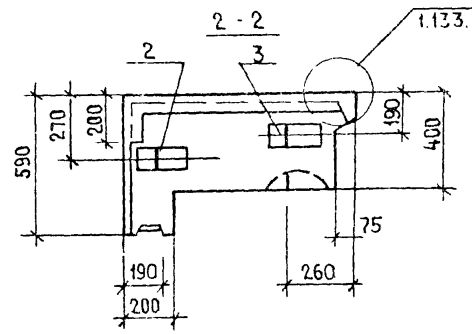
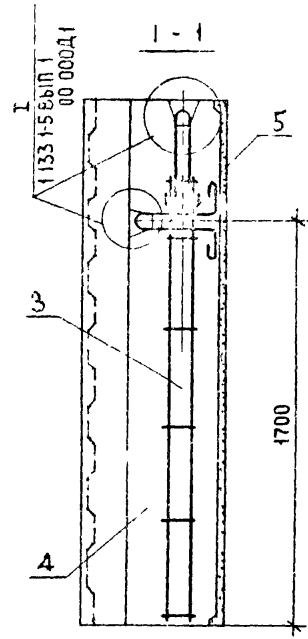
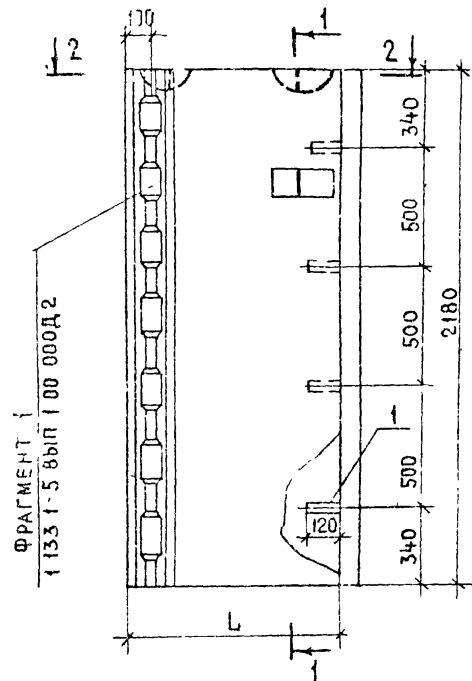
По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып. 1 00.000Д1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	РИС.	МАССА, КГ	
					ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	МАССА
1.133.1-5 вып.1 20.000	СБ 1.3 10.22.4-П-3.1.0.1	995	295	1	1200	1400
-01	СБ 1.3 8.22.4-П-3.0.0.1	825	260	2	1120	1282
					930	1065

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		12	1.133.1-5 вып.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		12	1.133.1-5 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
		12	1.133.1-5 вып.1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
		12	1.133.1-5 вып.2 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ø50мм 2-120 мм		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
		12	1.133.1-5 вып.1 20.000-01	СБ 1.3 В.22.4-П-3.0.0.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		11	2 1.133.1-5 вып.1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	1	
		11	3 1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0.635	М ³
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.05	М ³
		12	1.133.1-5 вып.1 20.000	СБ 1.3 10.22.4-П-3.1.0.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		11	1.133.1-5 вып.1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		11	6 1.133.1-5 вып.1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Я-1	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0.752	М ³
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.070	М ³

1.133.1-5 вып.1 20.000

		1.133.1-5 вып.1 20.000		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК М 5	СТАНШЕВСКИЙ	Блок простеночный угловой	СБ 1.3 В.22.4-П-3.0.0.1, СБ 1.3 10.22.4-П-3.1.0.1	Р	КМТАБЛ	1:20
ЛА ИНЖ М	ПАНКОВ			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ЗЫКИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА		
РУК ГР	МЕЛОШКИНА					
ПРОВЕРИЛ	МЕЛОШКИНА					
РАЗРАБОТ	КУЦ					

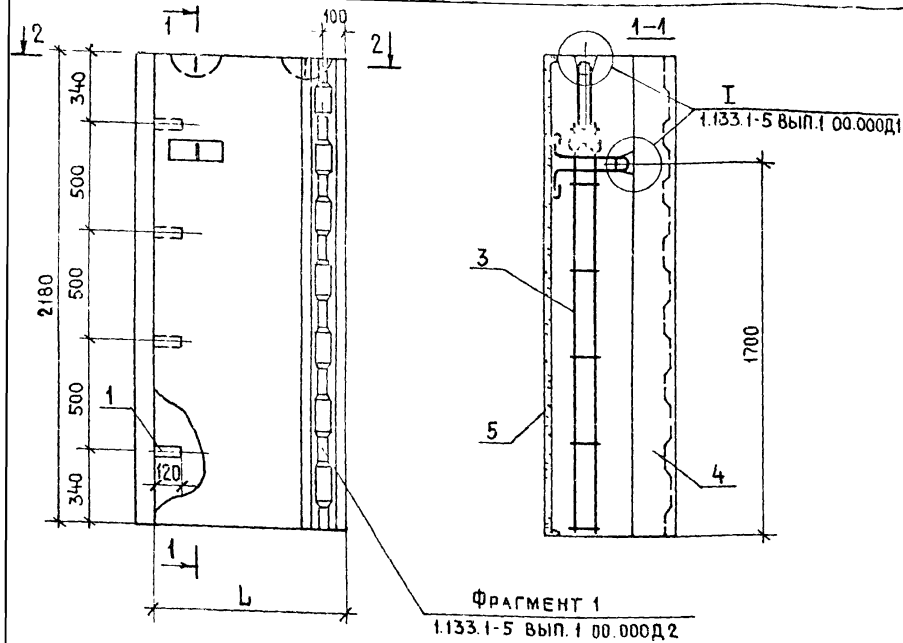


По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып.1 00.000Д1).

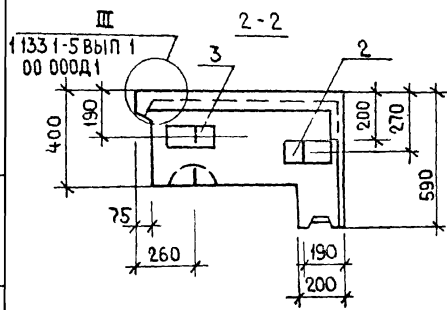
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	МАССА
1.133.1-5 вып.1 21.000	СБ1.4 7/6 2.2.4-П-2.2.0.1	735	1030	1165
-01	СБ1.4 9/6 2.2.4-П-2.2.0.1	885	1205	1370

ФОРМА	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12			1.133.1-5 вып 1 00 000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып 1 00 000Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 вып 1 00 000Д1	ФРАГМЕНТ I, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 вып 1 00 000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ДЕТАЛИ		
		1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ φ50ММ, В=120ММ	4	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
			1.133.1-5 вып. 1 21.000	СБ1.4 7/6.22.4-П-2.2.0.1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11		2	1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
11		3	1.133.1-5 вып.1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0.632	М ³
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.101	М ³
			1.133.1-5 вып.1 21.000-01	СБ1.4 9/6.22.4-П-2.2.0.1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11		2	1.133.1-5 вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	
11		3	1.133.1-5 вып.1 12.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0.752	М ³
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.112	М ³

1.133.1-5 вып.1 21.000			БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА СБ1.4 7/6.2.2.4-П-2.2.0.1; СБ1.4 9/6.2.2.4-П-2.2.0.1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.К. М.5	СТАНИЩЕВСКИЙ	<i>Stal</i>	Р СМ. ТАБЛ. 1:20 ЛИСТ ЛИСТОВ 1	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА			
А.ИНЖ.М	ПАВЛОВ	<i>Stal</i>					
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>					
Р.К. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>					
ПРОВ	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>					
РАЗРАБ	ОСИНА	<i>Оси</i>					



ФРАГМЕНТ 1
1.133.1-5 Вып.1 00.00002



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ 1.133.1-5 ВЫП.1 00.00001).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА ^{М³}	М ³
1.133.1-5 Вып.1 22.000	СБ1.4 7/6. 22.4-п-3.1.0.1	735	1030	1.165
-01	СБ1.4 9/6. 22.4-п-3.1.0.1	885	1205	1.370

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1/2			1.133.1-5 Вып.1 00.00001	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
1/2			1.133.1-5 Вып.1 00.00001 Д1	УЗЛЫ I... VI		
1/2			1.133.1-5 Вып.1 00.00001 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
1/2			1.133.1-5 Вып.1 00.00001 Б2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ДЕТАЛИ		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50ММ, L-120ММ	4	
			1.133.1-5 Вып.1 22.000	СБ1.4 7/6. 22.4-п-3.1.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1/1	2		1.133.1-5 Вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
1/1	3		1.133.1-5 Вып.1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 5	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0.632	М ³
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.101	М ³
			1.133.1-5 Вып.1 21.000-01	СБ1.4 9/6. 22.4-п-3.1.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1/1	2		1.133.1-5 Вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	
1/1	3		1.133.1-5 Вып.1 12.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0.752	М ³
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.112	М ³

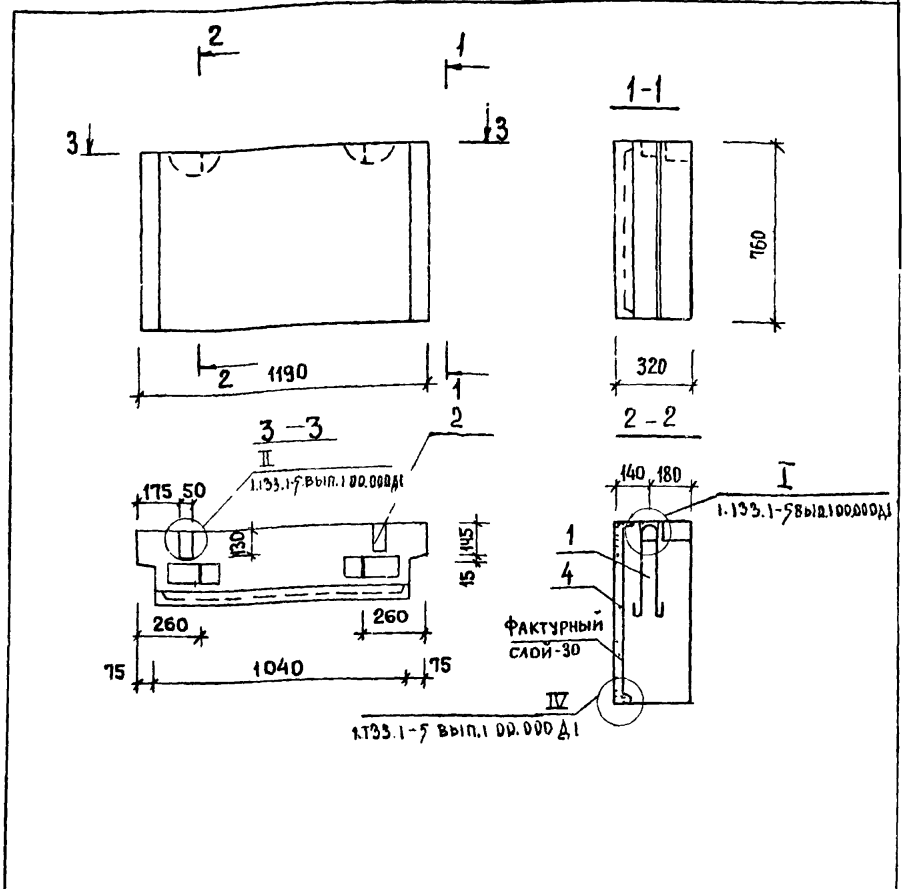
			1.133.1-5 Вып.1 22.000			
БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА СБ1.4 7/6. 22.4-п-3.1.0.1, СБ1.4 9/6. 22.4-п-3.1.0.1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
	Р	ем. ТАБЛ.	1:20			
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Р. МОСКВА		

РУК. М.5 СТАНИЩЕВСКИЙ
 А.И.Н.Ж.М ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА
 ПРОВ. ЗЫКИНА
 РАЗРАБ. ОСИНА

ИМВ. № ПОСЛА ПОДПИСЬ И ДАТА 13.04.11. ИИЗ. № 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 23.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000В2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.101-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-6	2	
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ 50x80мм, l-130мм	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0242	М3
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0021	М3

РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>		1.133.1-5 вып.1 23.000	БЛОК ПОДОКОННЫЙ СБ 2.112.8.3 - П-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
САМН.МАС.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>				Р		1
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА		
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>						
ПРОВЕР.	КУЦ	<i>Куц</i>						
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Ос</i>						



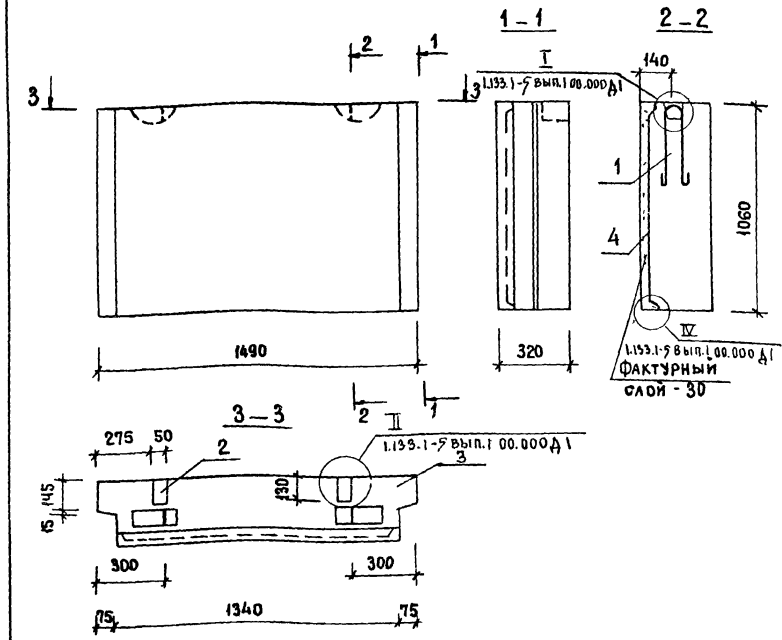
По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска,

МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М3	
1200	1400
370	420

Имя и Подпись и Дата, ВЗЛМ ИВБ №

1.133.1-5 вып.1 23.000 СБ		
РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
САМН.МАС.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Ос</i>
БЛОК ПОДОКОННЫЙ СБ 2.112.8.3 - П-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.32	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып. 100.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.133.1-5 вып. 1 24.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып. 1 00.000 Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып. 1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
41	1		1.133.1-5 вып. 1 01.101	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ 50x80мм L: 130мм	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,430 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,047 м ³	



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска

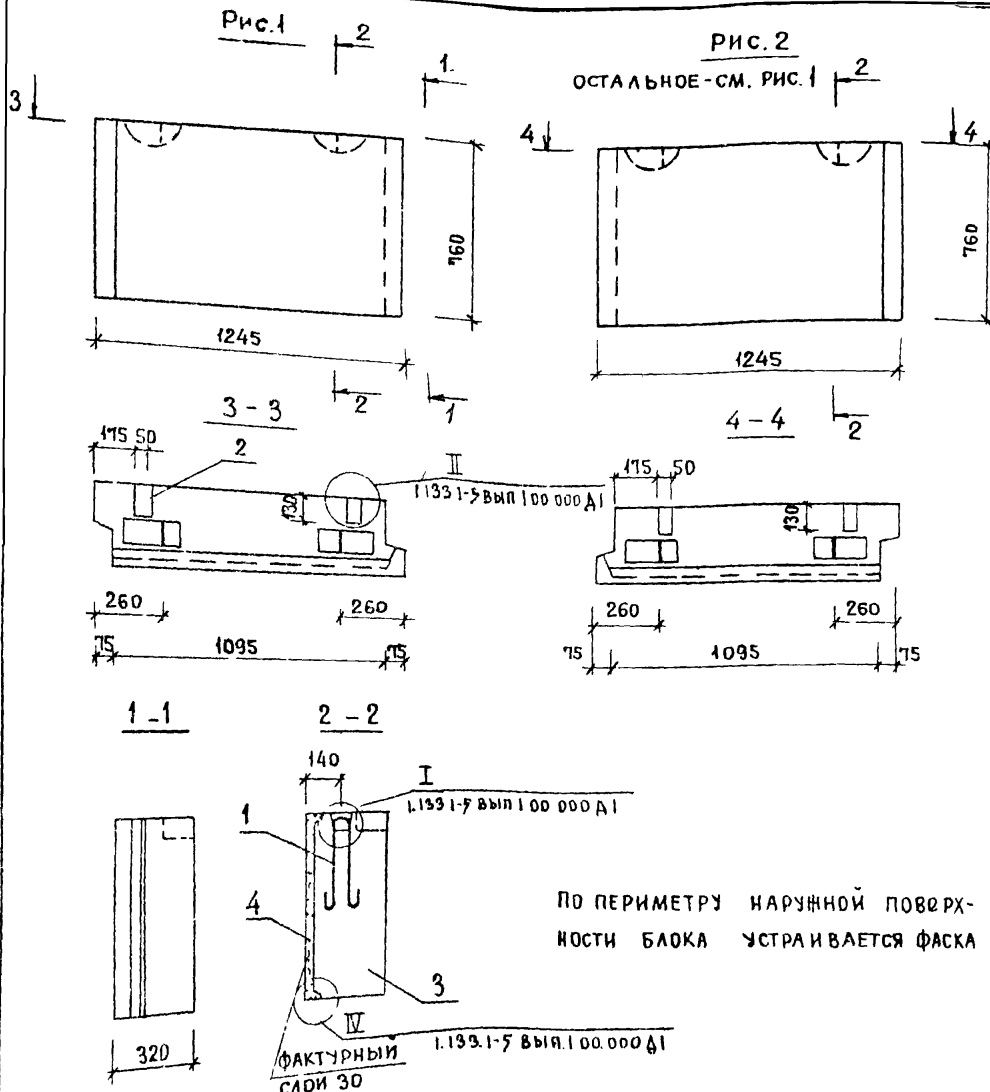
МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	
1200	1400
655	745

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып. 1 24.000		
РК. МАС.Э	СТАНЦЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
Л. ИНЖ. МАС.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
ГИП.	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
ПРОВЕР.	КЗЦ	<i>Кз</i>
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Ос</i>
БЛОК ПОДОКОННЫЙ СБ 2.1 15.11.3-П-1		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып. 1 24.000 СБ		
РК. МАС.Э	СТАНЦЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
Л. ИНЖ. МАС.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
ГИП.	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Ос</i>
БЛОК ПОДОКОННЫЙ (СБ 2.1 15.11.3-П-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.06	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища г. Москва		



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	МАССА БЕТОНА
1.133.1-5 ВЫП. 1.25.000	СБ 2.2.12.8.3-п-2	1	385	440
-01	СБ 2.2.12.8.3-п-3	2	385	440

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП. 1.00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.133.1-5 ВЫП. 1.25.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП. 1.00.000 Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 ВЫП. 1.00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП. 1.01.101-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-6	2	
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ 50x80мм & 130мм	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,247	М3
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,031	М3
			РАЗЛИЧИЯ - ИСПОЛНЕНИЙ	- ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		

1.133.1-5 ВЫП. 1.25.000

		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.МАС	ЛАНШЕВСКИЙ	Р	1:32	1:20
ЛАН.МАС	ЛАНКОВ			
ГИП	ЗЫКИНА	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РУК.ГР	МЕЛЮШКИНА			
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА			
РАЗРАБ	ОСИНА			

БЛОК ПОДОКОННЫЙ
СБ 2.2.12.8.3-п-2,
СБ 2.2.12.8.3-п-3

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ФОРМ. ЧИ.	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
12			1.133.1-5 вып. 100.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.133.1-5 вып. 126.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып. 100.000Д1	УЗЛЫ I...IV		
12			1.133.1-5 вып. 100.000Б2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
11	1		1.133.1-5 вып. 126.001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-7	2	
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ 50x80мм l=130мм	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	3			БЕТОН МАРКИ 10С	0256	М3
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0037	М3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЗАМ. ИНВ. №

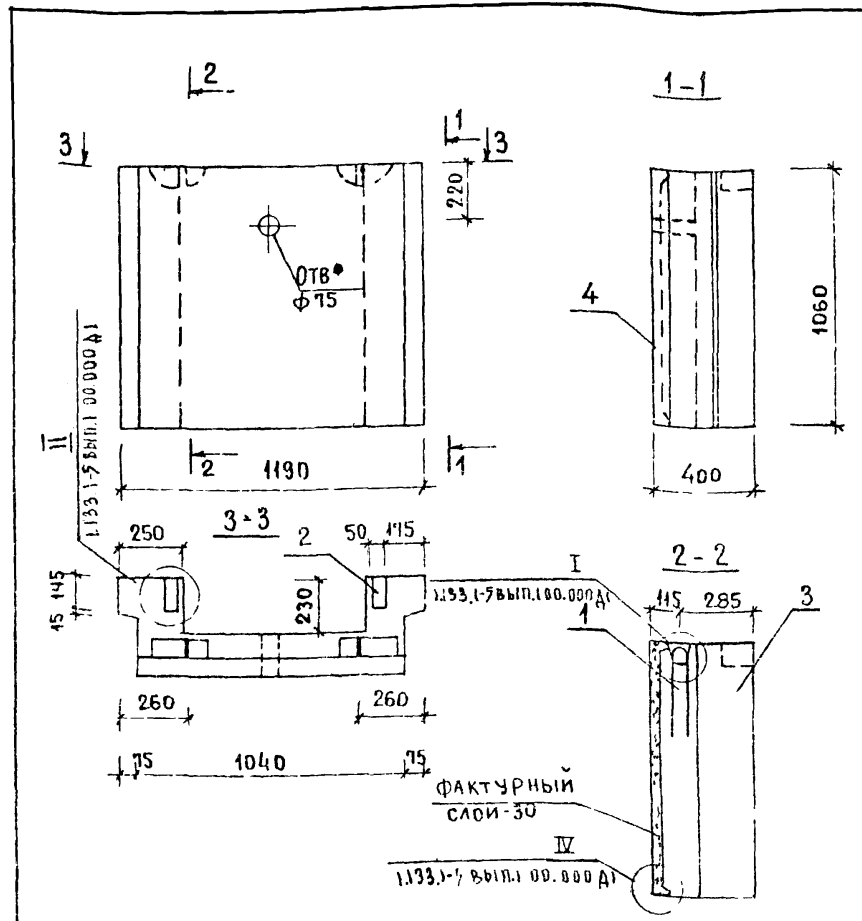
1.133.1-5 вып. 126.000

Р.К. МАС.Б	УАНИШОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Л.И.И. МАС	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
Р.К. ГР	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ОСИНА	<i>[Signature]</i>

Блок подоконный
СБ 2.3 12.11.4 - П-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
г Москва



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА.

МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М3	
1200	1400
410	465

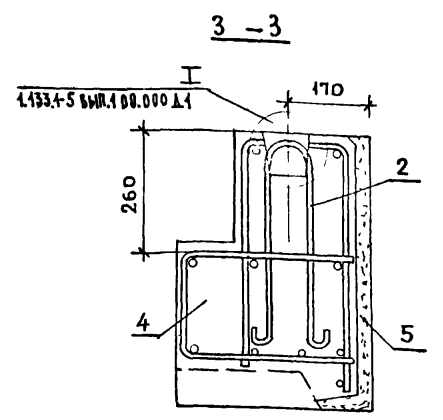
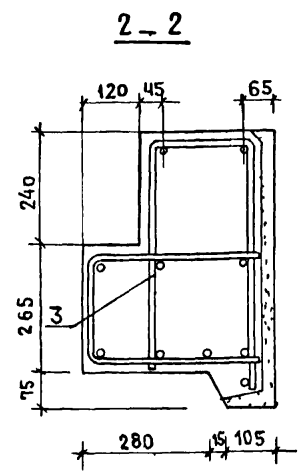
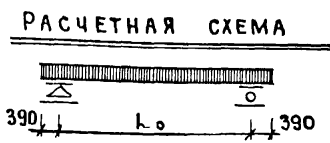
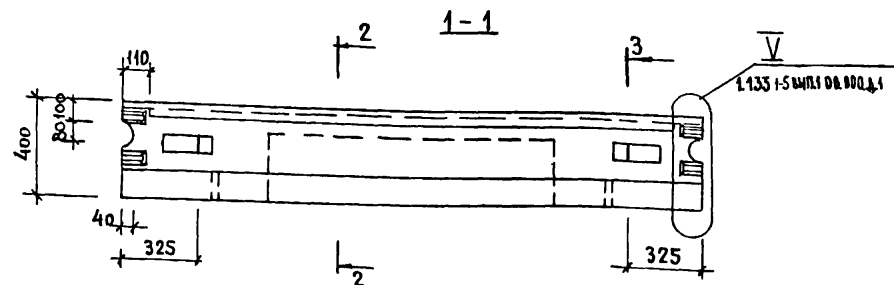
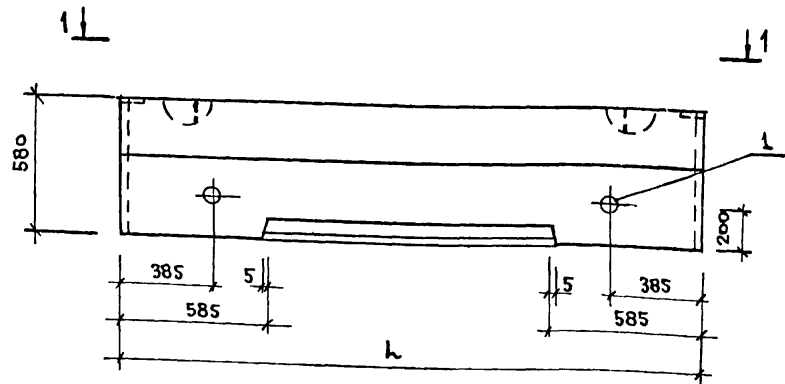
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып. 126.000СБ

Блок подоконный
СБ 2.3 12.11.4 - П-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	132	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
г Москва



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L MM	МАССА КГ	
			ОБЪЕМНАЯ	МАССА БЕТОНА КГ/М³
1 133 1-5 вып.1 27.000	СБ3.124.6.4-чп-1	2380	645	730
-01	СБ3.127.6.4-чп-1	2680	725	825
-02	СБ3.130.6.4-чп-1	2980	805	910
-03	СБ3.133.6.4-чп-1	3280	890	1010
-04	СБ3.136.6.4-чп-1	3580	975	1105

1. В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНОК ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ 1 133 1-5 ВЫП 1 00.000 Д1.)

МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА L ₀ ММ	НАГРУЗКИ КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ
		РАСЧЕТНАЯ	СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
СБ3.124.6.4-чп-1	1600	3210	2710	2600	110	0.077
СБ3.127.6.4-чп-1	1900	3210	2710	2600	110	0.151
СБ3.130.6.4-чп-1	2200	3210	2710	2600	110	0.266
СБ3.133.6.4-чп-1	2500	3210	2710	2600	110	0.439
СБ3.136.6.4-чп-1	2800	3210	2710	2600	110	2.690

1.133.1-5 вып.1 27.000 СБ

Рук. МАС (СТАНИШЕВСКИЙ)	Л. ИНЖ. М. ПАНКОВ	ГИП ЗЫКИНА	Рук. ГР. ГУТКИНА	ПРОВЕР. АКИМОВА	РАЗРАБОТ. ЩИПАНОВА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ	1:20 1:10
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБ3.124.6.4-чп-1; СБ3.127.6.4-чп-1; СБ3.130.6.4-чп-1; СБ3.133.6.4-чп-1; СБ3.136.6.4-чп-1)						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА П. МОСКВА		

ИНВ № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 Вып.1 100.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 Вып.1 28.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф40мм L=120мм	2	
41	2		1.133.1-5 Вып.1 01.101	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-1	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			1.133.1-5 Вып.1 28.000	СБЗ.124.6.4-6 П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 Вып.1 28.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-14	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 150	0.406	М3
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.048	М3
			1.133.1-5 Вып.1 28.000-01	СБЗ.127.6.4-6 П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 Вып.1 28.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-15	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 150	0.451	М3
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.054	М3
			1.133.1-5 Вып.1 28.000-02	СБЗ.130.6.4-6 П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 Вып.1 28.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-16	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 150	0.502	М3
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.060	М3

1.133.1-5 Вып.1 28.000

РК МАСС ШАХОВСКИЙ
 ЛАНШ.М ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 РК ГР. ПУТКИНА
 ПРОСВР. АКИМОВА
 РАЗРАБ. ШИПАНОВА

БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ
 СБЗ.124.6.4-6 П-1; СБЗ.127.6.4-6 П-1
 СБЗ.130.6.4-6 П-1; СБЗ.133.6.4-6 П-1
 СБЗ.136.6.4-6 П-1

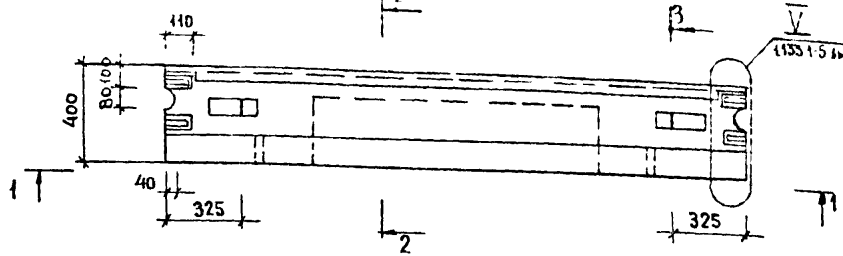
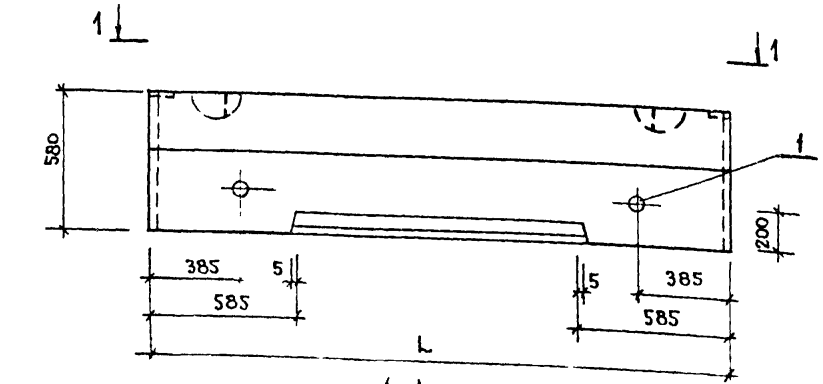
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
 Г.МОСКВА

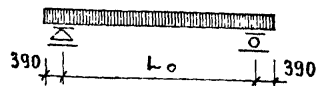
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 Вып.1 28.000-03	СБЗ.133.6.4-6 П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 Вып.1 28.200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-17	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 150	0.551	М3
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.066	М3
			1.133.1-5 Вып.1 28.000-04	СБЗ.136.6.4-6 П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 Вып.1 28.200-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-18	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 150	0.600	М3
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.072	М3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВНЕ

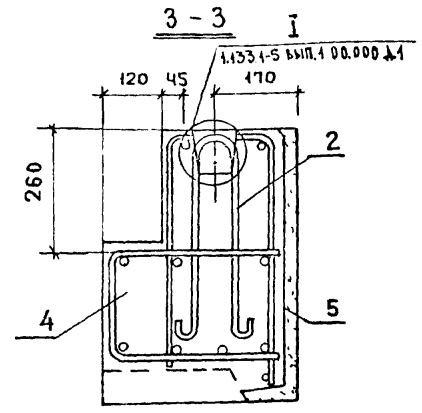
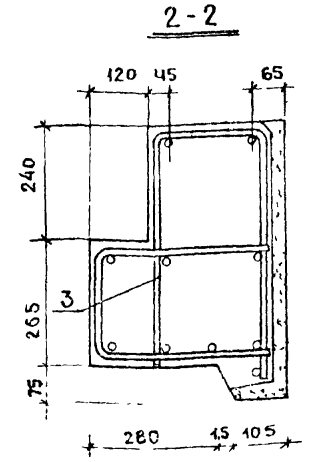
1.133.1-5 Вып.1 28.000



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА, мм	НАГРУЗКИ КГ/СМ				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, мм
		РАСЧЕТНАЯ	СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНОЙ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
СБЗ 12464-6П-1	1600	5960	4979	4270	709	0.135
СБЗ 12764-6П-1	1900	5960	4979	4270	709	0.262
СБЗ 13064-6П-1	2200	5960	4979	4270	709	2.150
СБЗ 13364-6П-1	2500	5960	4979	4270	709	3.940
СБЗ 13664-6П-1	2800	5960	4979	4270	709	6.830



ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	
			1200	1400
1.133.1-5 ВЫП. 1 28.000	СБЗ 12464-6П-1	2380	645	730
-01	СБЗ 12764-6П-1	2680	725	825
-02	СБЗ 13064-6П-1	2980	805	910
-03	СБЗ 13364-6П-1	3280	890	1010
-04	СБЗ 13664-6П-1	3580	975	1105

1 ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ. 1.133.1-5 ВЫП. 1 00.000 Д1).
 В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУЧКОВ ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

1.133.1-5 ВЫП. 1 28.000 СБ

РУК МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБЗ 124.6.4-6П-1, СБЗ 127.6.4-6П-1, СБЗ 130.6.4-6П-1, СБЗ 133.6.4-6П-1, СБЗ 136.6.4-6П-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
А И Н Ж М	ПАНКОВ		Р	СМ.	1:20
ГИП	ЗЫКИНА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ТАБЛ.	1:10	
РУК ГР	ГЯТКИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г Москва		
РАЗРАБОТ	ШИПАНОВА				

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Дата выпуска №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.100.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5ВЫП.129.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5ВЫП.100.000 А1	УЗЛЫ И.. VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.100.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.129.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 40мм В-120мм	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 ВЫП.129.000	СБЗ.124.4.4-4 П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 ВЫП.129.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.12.101-01	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-В	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0312	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0036	М3

1.133.1-5 ВЫП.1 29.000

РЖК МАСТ СТОНИЩЕВСКИЙ
 МАШИН МАСТ ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 РЖК ГР ГУТКИНА
 ПРОВЕР АКИМОВА
 РАЗРАБОТЩИПАНОВА

БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ
 СБЗ 12444-4 П-1.1,
 СБЗ 12744-4 П-1.1,
 СБЗ 13344-4 П-1.1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 2

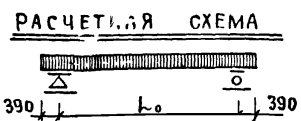
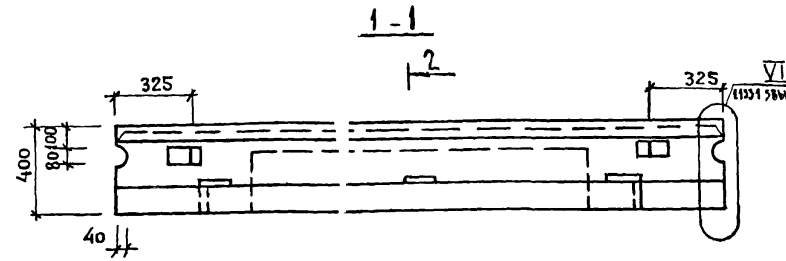
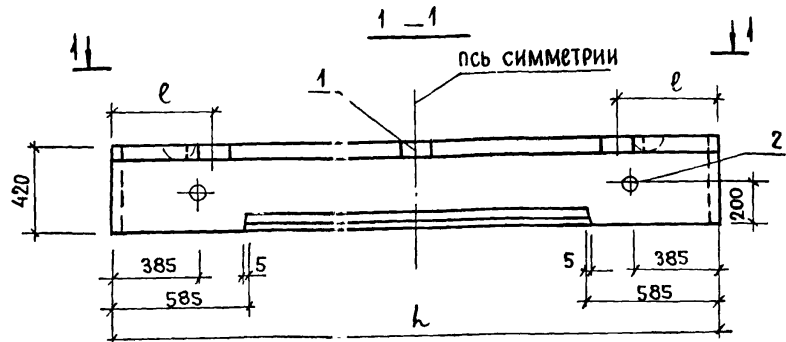
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
 Г МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
12			1.133.1-5 ВЫП.129.000-01	СБЗ.127.4.4-4 П-1.1		
				<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 ВЫП.129.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-20	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.12.101-02	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0348	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0041	М3
			1.133.1-5 ВЫП.129.000-02	СБЗ.133.4.4-4 П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 ВЫП.129.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-21	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.12.101-02	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0422	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0050	М3

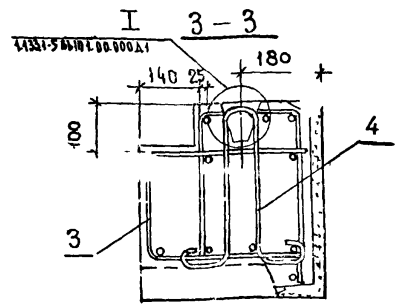
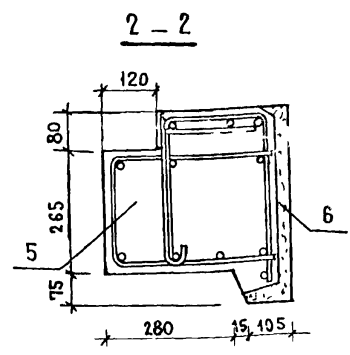
ЛИНЕЙНОЕ ПОДПИСЬ МАСТА ВЗАИМНОВ №

1.133.1 - 5 ВЫП.1 29.000

ЛИСТ
2



МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА l ₀ ММ	НАГРУЗКИ КГС/М			РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ от постоянной и длительной НАГРУЗКИ	
		РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ УММАР-НАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ		
СБЗ 124.4.4-4П-1.1	1600	3870	3440	3084	359	0.216
СБЗ 127.4.4-4П-1.1	1900	3870	3440	3084	359	2.370
СБЗ 133.4.4-4П-1.1	2200	3870	3440	3084	359	6.430



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L ММ	l ММ	МАССА КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³ 1200	1400
1.133.1-5 вып.1 29.000	СБ.З.124.4.4-4П-1.1	2380	590	505	570
-01	СБ.З.127.4.4-4П-1.1	2680	440	565	640
-02	СБ.З.133.4.4-4П-1.1	3280	740	705	795

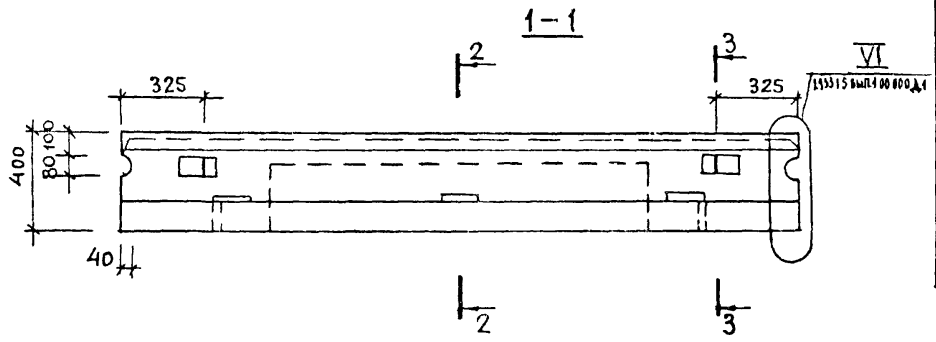
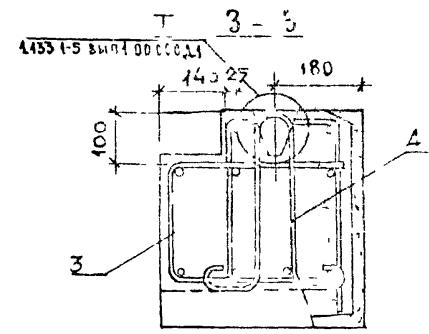
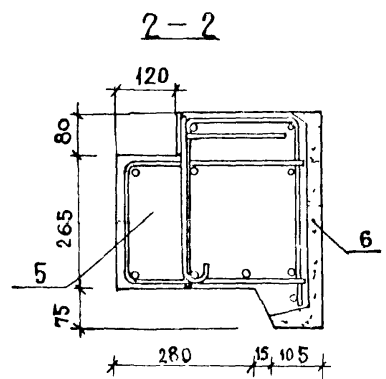
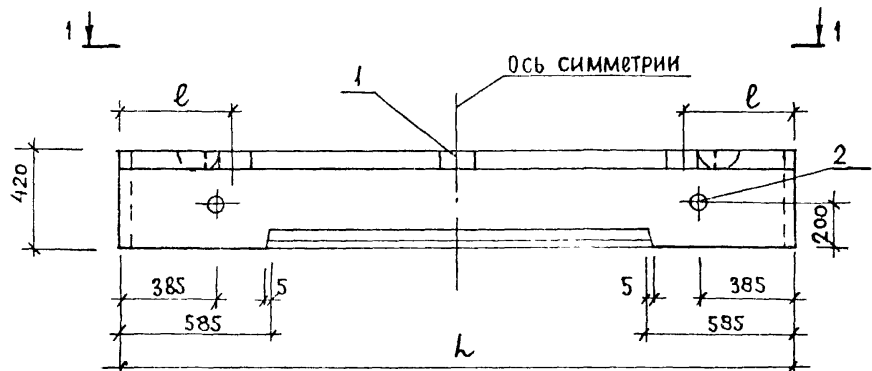
- В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНОК ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПОПЕРЕЧНЫЕ СЕРЖИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
- ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ. 1.133.1-5 ВЫП.1 000 000 Д.1.)

1.133.1-5 ВЫП.1 29.000 СБ			
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБ.З.124.4.4-4П-1.1 СБ.З.127.4.4-4П-1.1 СБ.З.133.4.4-4П-1.1)		СТАДИЯ	МАССА
РУК. МАС. 5 СТАНИШЕВСКИЙ	Л. ИЖ. М. ПАНКОВ	Р	СМ
ГИП ЗЫКИНА	РУК. ГР. ГУТКИНА	ТАБЛ	1:20
ПРОВЕР. АКИМОВА	РАЗРАБ. ЩИПАНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЩИИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

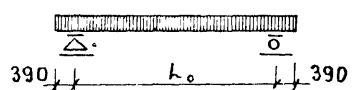
ИНВ. № ПОЛД. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ГР. МЕ- ЧЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 30.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... V		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.1 29.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 40мм l=120мм	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 ВЫП. 1 30.000	СБЗ.1 24.4.4 - 7 П - 1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 ВЫП. 1 30.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-22	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.1 12.101-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-8	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0312	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0036	М3
			1.133.1-5 ВЫП.1 30.000			
РК МАС	СЛАВШЕВСКИЙ	<i>Слав</i>				
ЛИНН МАС	ПАНКОВ	<i>Пан</i>				
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ
РК ГР	ГУТКИНА	<i>Гут</i>	СБЗ.1 24.4.4 - 7 П - 1.1,		Р	1 2
ПРОВЕР	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>	СБЗ.1 27.4.4 - 7 П - 1.1,		ЦНИИЭП жилища Г Москва	
РАЗРАБОТ	ОЛИНА	<i>Оли</i>	СБЗ.1 33.4.4 - 7 П - 1.1,			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ГР. МЕ- ЧЕНИЕ
			1.133.1-5 ВЫП.1 30.000-01	СБЗ.1 27.4.4 - 7 П - 1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12		3	1.133.1-5 ВЫП.1 30.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 23	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.1 12.101-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0348	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0041	М3
			1.133.1-5 ВЫП.1 30.000-02	СБЗ.1 33.4.4 - 7 П - 1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 ВЫП.1 30.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.1 12.101-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0422	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0050	М3
			1.133.1-5 ВЫП.1 30.000			
ИНВ.№ ПОДП.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ИЗМ.№ И ВЗН.		
						Лист 1 2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



МАРКА	Расчетная длина l_0 мм	НАГРУЗКИ КГС/М				Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, мм
		Расчетная	Суммарная	Постоянная и длительная	Кратковременная	
СБ.3.124.4.4-7П-1.1	1600	6580	6190	5365	825	2,370
СБ.3.127.4.4-7П-1.1	1900	6580	6190	5365	825	3,940
СБ.3.133.4.4-7П-1.1	2200	6580	6190	5365	825	8,280

Обозначение	Марка	L мм	B мм	Масса M	
				Объемная масса бетона кг/м ³	
1.133.1-5 вып. 1 00.000 Д1	СБ.3.124.4.4-7П-1.1	2380	590	1200	1400
-01	СБ.3.127.4.4-7П-1.1	2680	440	505	570
-02	СБ.3.133.4.4-7П-1.1	3280	740	565	640
				705	795

1. В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНОК ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ. 133.1-5 ВЫП. 1 00.000 Д1)

1.133.1-5 ВЫП. 1 30.000 СБ

БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ

(СБ.3.124.4.4-7П-1.1, СБ.3.127.4.4-7П-1.1, СБ.3.133.4.4-7П-1.1)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ: МАСШТАБ: П СМ 1:20 ТАБА 1:10

РУК. МАС: СТАНИШЕВСКИЙ
 Л. ДИЖ. М. ЛАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 РУК. ГР. ГУТКИНА
 ПРОВЕР. АКИМОВА

ЦНИИЭП ЖИЛЩА
 Г МОСКВА

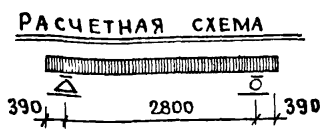
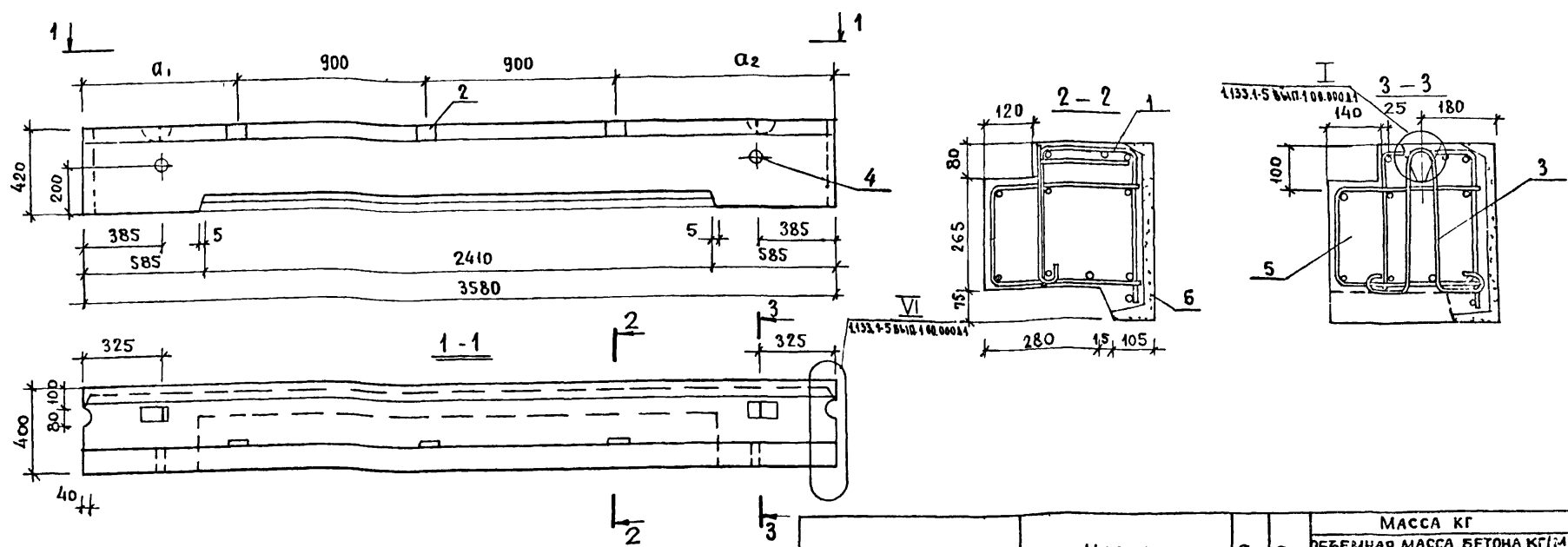
И. П. ГОРД. ПОСЛЕД. И. ДАТА. ВЗМ. И. И. В. N°

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.100.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.131.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.100.000Д1	УЗЛЫ И... VI		
12			1.133.1-5 вып.100.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	1		1.133.1-5 вып.131.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-25	1	
11	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.133.1-5 вып.112.101-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-9	2	
	4			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф40х120	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0457	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0054	М3
			РАЗЛИЧНЫ ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	ИСПОЛНЕНИЙ		

РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[подпись]</i>	1.133.1-5	вып.131.000
ГЛАВ.ИНЖ.МАС.	ПАНКОВ	<i>[подпись]</i>	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ	
ГЛП	ЗЫКИНА	<i>[подпись]</i>	СБ 3.136.44-4п-1.2	
РУК.ГРУП	ГУТКИНА	<i>[подпись]</i>	СБ 3.136.44-4п-1.3	
ПРОВЕР.	АКИМОВА	<i>[подпись]</i>	СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТ.	ЩИПАНОВА	<i>[подпись]</i>	Р	1
			ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА
			Г.МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.100.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.132.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.100.000Д1	УЗЛЫ И... VI		
12			1.133.1-5 вып.100.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	1		1.133.1-5 вып.132.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-26	1	
12	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3		1.133.1-5 вып.112.101-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-9	2	
	4			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф40х120	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0457	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0054	М3
			РАЗЛИЧНАЯ ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	ИСПОЛНЕНИЙ		

РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[подпись]</i>	1.133.1-5	вып.132.000
ГЛАВ.ИНЖ.МАС.	ПАНКОВ	<i>[подпись]</i>	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ	
ГЛП	ЗЫКИНА	<i>[подпись]</i>	СБ 3.136.44-7п-1.2	
РУК.ГРУП	ГУТКИНА	<i>[подпись]</i>	СБ 3.136.44-7п-1.3	
ПРОВЕР.	АКИМОВА	<i>[подпись]</i>	СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТ.	ЩИПАНОВА	<i>[подпись]</i>	Р	1
			ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА
			Г.МОСКВА	



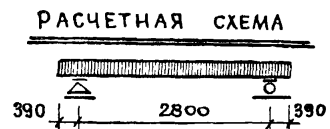
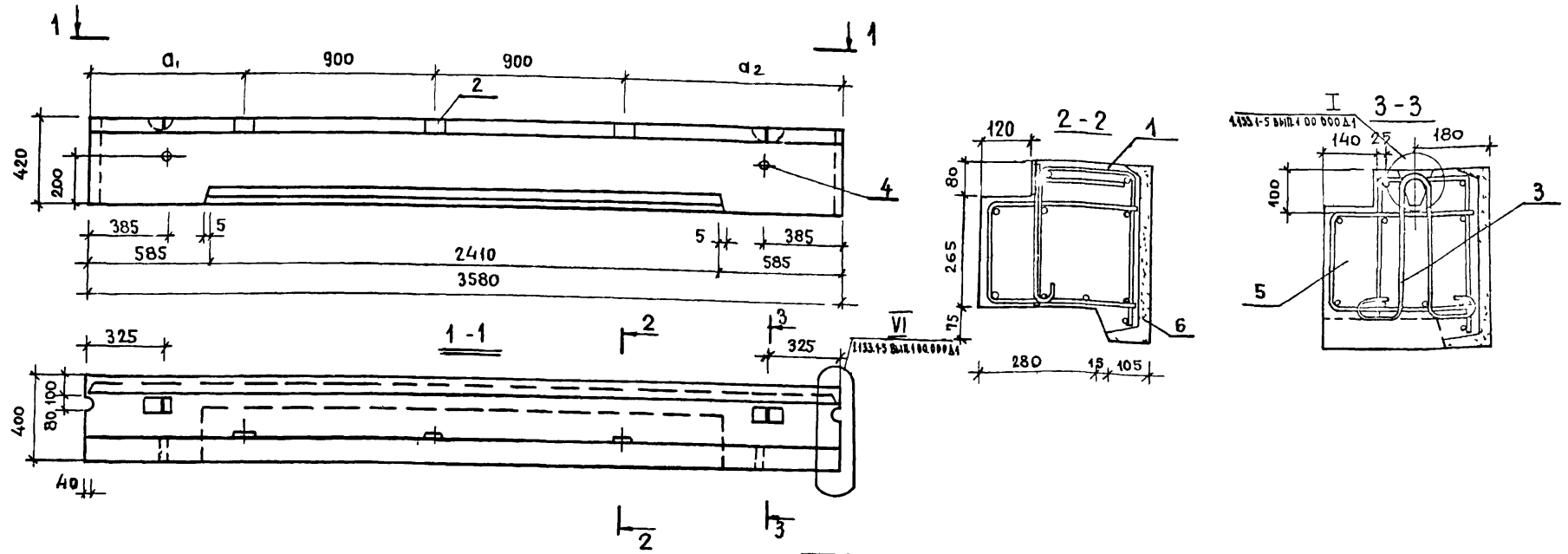
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q ₁	Q ₂	МАССА КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³	1200
11331-5 ВЫП.1 31 000	СБЗ.136.4.4-П-1.2	740	1040	770	870
-01	СБЗ.136.4.4-П-1.3	1040	740	770	870

1 По периметру наружной поверхности блока устраивается фаск (см 1133 1-5 вып 100 000 Д1)
 2 в местах образования лунок для подъемных петель поперечные стержни вырезать по месту.

МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА L ₀ ММ	НАГРУЗКИ КГ/СМ				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ММ
		РАСЧЕТНАЯ	СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
СБЗ.136.4.4-П-1.2	2800	3870	3440	3084	356	8420
СБЗ.136.4.4-П-1.3	2800	3870	3440	3084	356	8420

1.133.1-5 ВЫП.1 31.000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБЗ.1.36.4.4-П-1.2 СБЗ.1.36.4.4-П-1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
РУК. МАС. СТАНИШЕВСКИЙ Т. ИНЖ. МАС. ПАНКОВ ТИП. ЗЫКИНА РУК. ГР. ГУТКИНА ПРОВЕР. АКИМОВА РАЗРАБ. ЩИПАНОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ИНВ. № подл. Подпись и дат. 1. 1974 г. ИИВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q ₁	Q ₂	МАССА КГ.	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³	
1.133.1-5 ВЫП.1 32.000	СБ3.136.4.4-7п-1.2	740	1040	770	870
- 01	СБ3.136.4.4-7п-1.3	1040	740	770	870

1 ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ. 1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д1)
 2. В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНК ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА КО ММ	НАГРУЗКИ КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ
		РАСЧЕТНАЯ	СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНОЙ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
СБ3.136.4.4-7п-1.2	2800	6580	6190	5365	825	11.100
СБ3.136.4.4-7п-1.3	2800	6580	6190	5365	825	11.100

1.133.1-5 ВЫП. 1 32.000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБ3.136.4.4-7п-1.2, СБ3.136.4.4-7п-1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ	1:20 1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. М. Б. СТАНИШЕВСКИЙ Л. ИНЖ. М. ЛАНКОВ ГИП. ЗЫКИНА РУК. ГР. ПУТКИНА ПРОВЕР. АКИМОВА РАЗРАБ. ЩИПАНОВА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

Лист № по порядку Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1 133 1-5 вып.1 00 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1 133 1-5 вып.1 33 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1 133 1-5 вып.1 00 000 Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1 133 1-5 вып.1 00 000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1 133 1-5 вып.1 33 010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1 133 1-5 вып.1 26 001	ПЕТЛЯ П-7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0,221 м ³	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,01 м ³	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1 133 1-5 вып.1 33 000	СБ 35 16 64 - 9П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1 133 1-5 вып.1 33 100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-27А	1	
			1 133 1-5 вып.1 33 000-01	СБ 35 16 64 - 9П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1 133 1-5 вып.1 33 200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 27А		

1.133.1-5 вып.1 33.000		
РУК. МАС. Ш	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>[Подпись]</i>
Г. И. П.	ЗЫКИНА	<i>[Подпись]</i>
РУК. ТР. ИНЖ.	МЕЛОШКИНА	<i>[Подпись]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Подпись]</i>
РАЗРАБОТ.	МЕЛОШКИНА	<i>[Подпись]</i>
БЛОК ЛОДЖИИ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СБ 35 16 64 - 9П-2		Р 1
СБ 35 16 64 - 9П-3		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

Копировал Зинин -

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 34.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.101-04	ПЕТЛЯ П-6		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0,296 м ³	
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,023 м ³	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.1 34.000	СБ 3.6 19.6.4-9П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 34.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-28А	1	
			1.133.1-5 вып.1 34.000-01	СБ 3.6 19.6.4-9П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 34.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-28	1	

1.133.1-5 вып.1 34.000		
РУК. МАС. Ш	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>[Подпись]</i>
Г. И. П.	ЗЫКИНА	<i>[Подпись]</i>
РУК. ТР. ИНЖ.	МЕЛОШКИНА	<i>[Подпись]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Подпись]</i>
РАЗРАБОТ.	МЕЛОШКИНА	<i>[Подпись]</i>
БЛОК ЛОДЖИИ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СБ 3.6 19.6.4-9П-2		Р 1
СБ 3.6 19.6.4-9П-3		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

Копировал Зинин - 17398 82

ФОРМАТ 11

Рис. 1

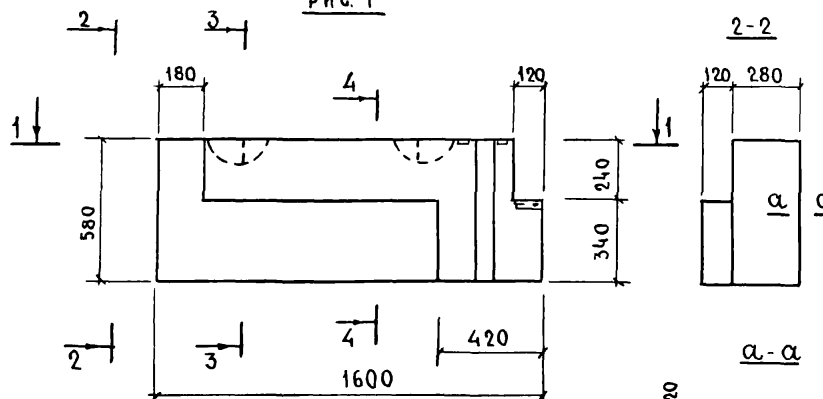
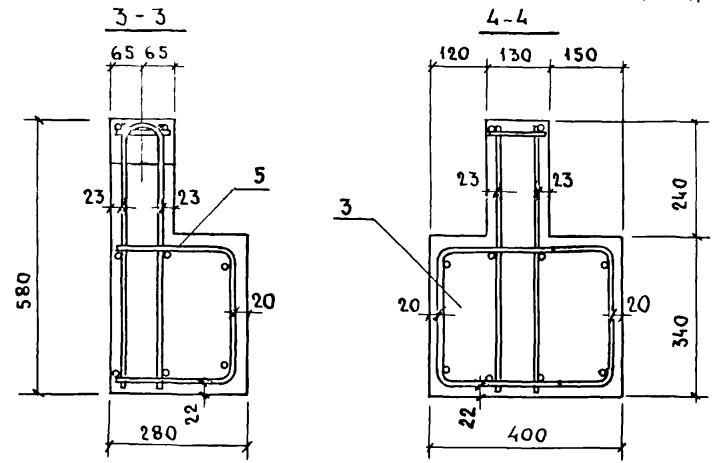
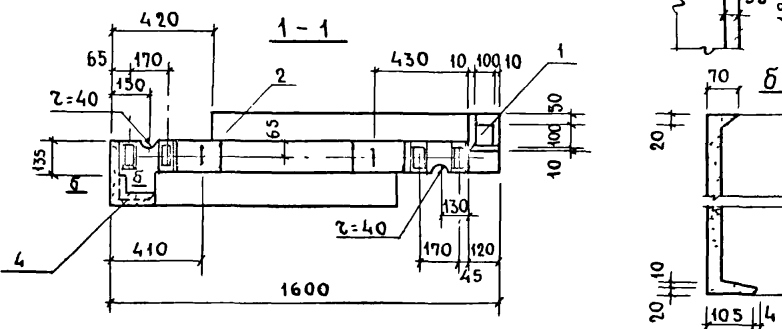
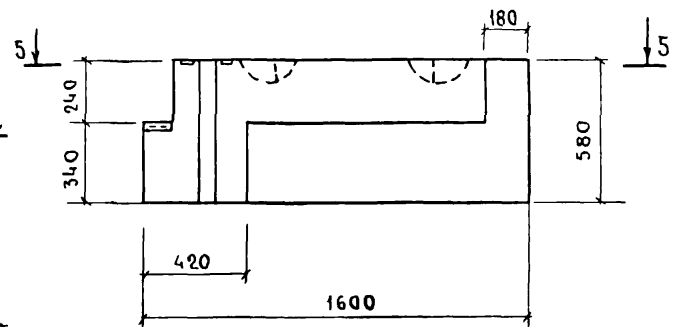


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, кг		
			ОБЪЕМ. МАССА БЕТОНА, м ³	М	
			1200	1400	
1.133.1-5 вып.1 33.000	СБ 3.5 16.6.4-9П-2	1	320	365	
-01	СБ 3.5 16.6.4-9П-3	2	320	365	
1.133.1-5 вып.1 33.000 СБ					
			СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ	ТА. ИНИ. МАСТ. ПАНКОВ	Г. П. ЗЫКИНА	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
РУК. ГР. ИНИ. МЕЛЮШИКИНА	ПРОВЕР. РУТКИНА	РАЗРАБОТ. МЕЛЮШИКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		

Рис. 1

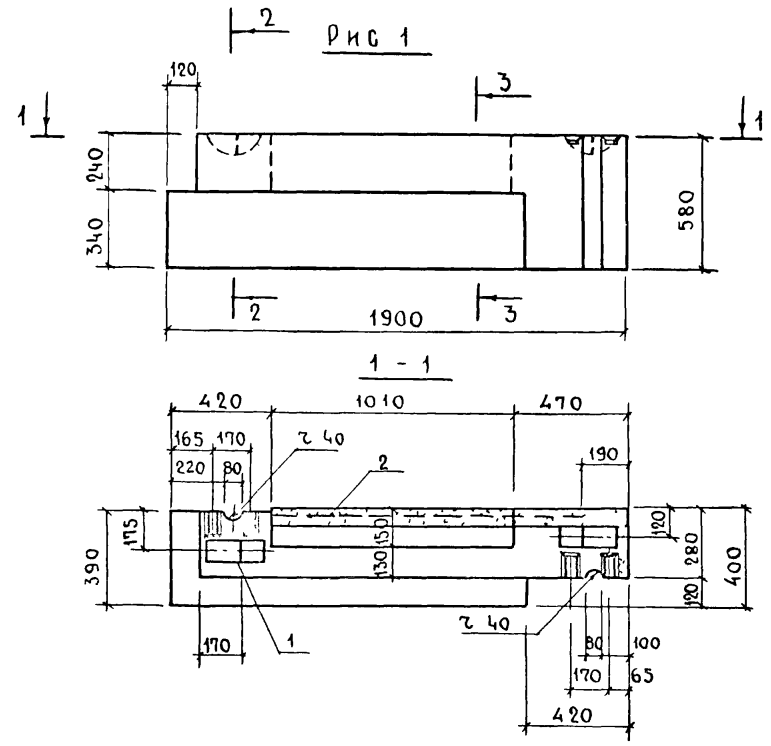
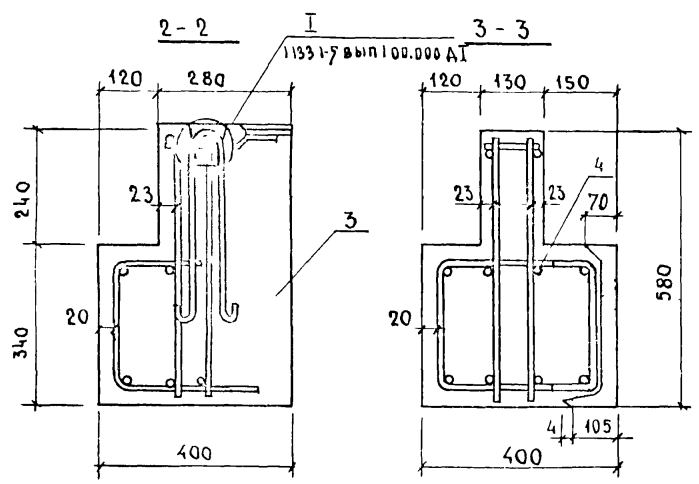
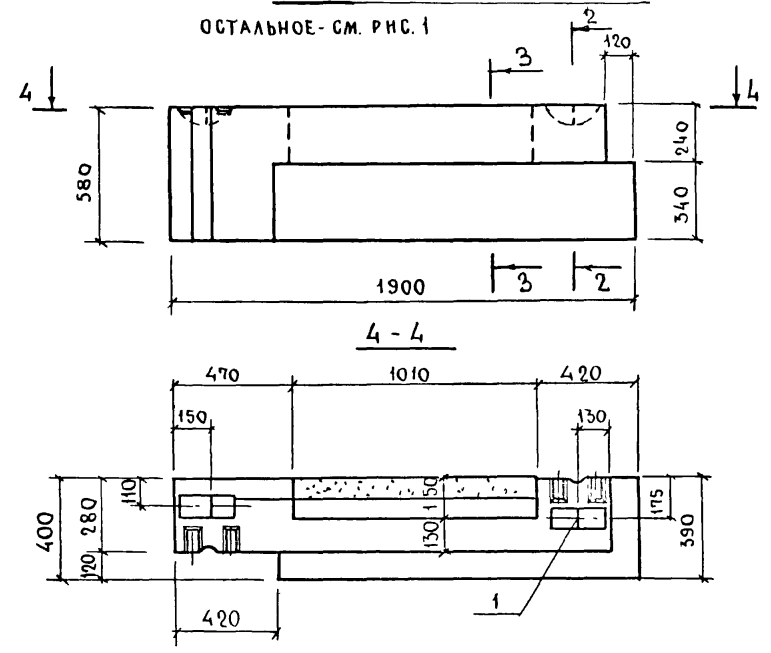


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, кг		
			ОБЪЕМ	МАССА БЕТОНА	
			1200	1400	
1.133.1-5 вып.1 34.000	СБ 3.6 19.6.4-9П-2	1	401	460	
-01	СБ 3.6 19.6.4-9П-3	2	401	460	
1.133.1-5 вып.1 34.000 СБ					
Рук.м.с.б.	СТАНИШЕВСКИЙ	БЛОК ЛОДЖИЙ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБ 3.6 19.6.4-9П-2, СБ 3.6 19.6.4-9П-3) СВЯЗУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.И.И.М.С.	ПАВЛОВ		Р	СМ.ТАБЛ.	1:20
Г.И.П.	ЗЫКИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Р.З.М.Г.Р.П.	МЕЛЮШИКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		
ПРОВЕРИЛ	ЗЫКИНА				
РАЗРАБОТ.	ЛИМКО				

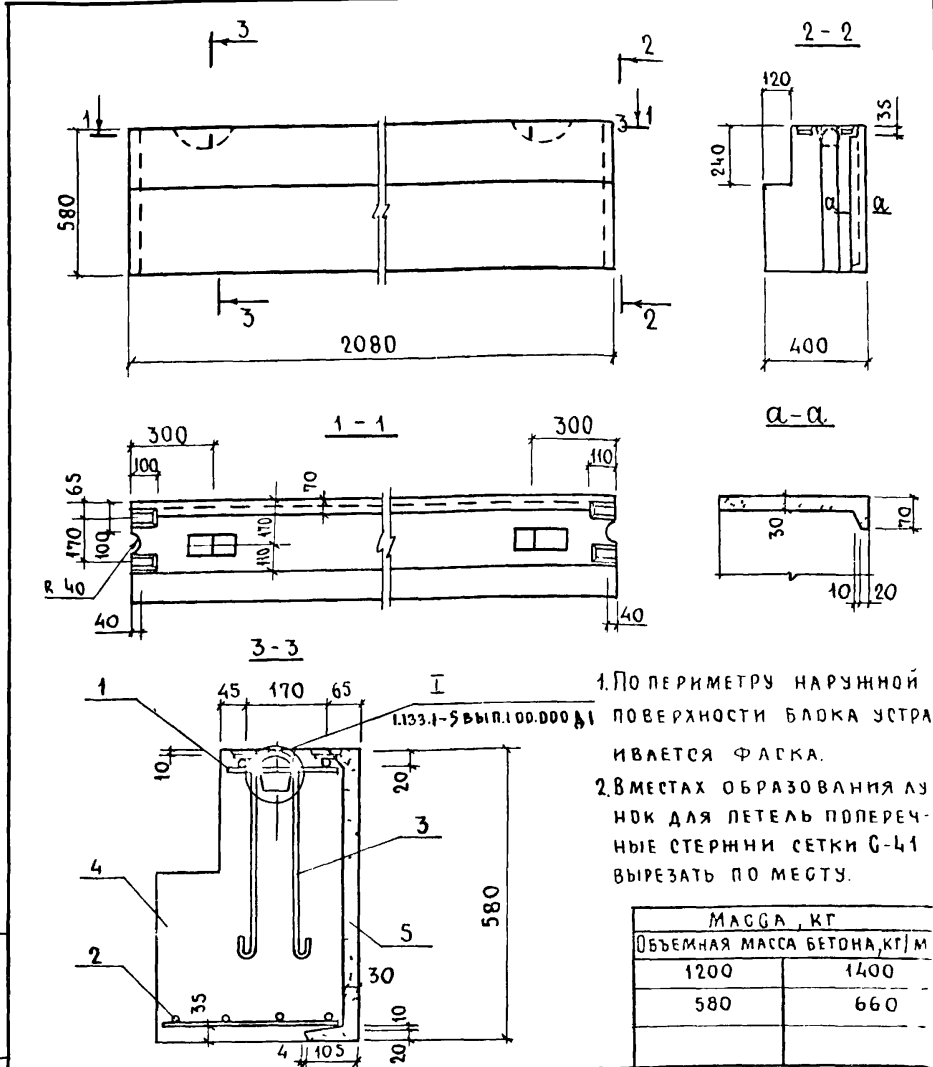
ИНВ. № ПОДА Подписи и дата. ОБЪЕМ НННН°

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.133.1-5 вып.1 35.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000А1	УЗЛЫ Г... В		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		1.133.1-5 вып.1 35.010	СЕТКА С-41		
11	2		1.133.1-5 вып.1 35.020	СЕТКА С-42		
				ДЕТАЛИ		
11	3		1.133.1-5 вып.1 01.101	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0,376 м ³	
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,042 м ³	

1.133.1-5 вып.1 35.000			Блок поясной	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			СБ41 21.64-П-1	Р		1
				ЦНИИЭП жилища г. Москва		

Копировал

Формат 11



1. ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА.
2. В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНОК ДЛЯ ПЕТЛИ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-41 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М	
1200	1400
580	660

ИВ. № ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	1.133.1-5 вып.1 35.000 СБ		
			Блок поясной (СБ41 21.64-П-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Р. М. А. С. Т.	С. Т. А. Н. К. Ш. Е. В. С. К. И. Я. Н. И. К. О. В.		Р	С. М. Т. А. Б. А.	1:20
Г. И. П.	З. Ы. К. И. Н. А.		Л. И. С. Т.	Л. И. С. Т. О. В.	1
Р. У. К. Г. Р. У. П.	М. Е. Л. Ю. Ш. К. И. Н. А.		ЦНИИЭП жилища г. Москва		
П. Р. О. В. Е. Р. И. Т.	К. У. Ц.				
Р. А. З. Р. А. Б. О. Т.	О. С. И. Н. А.				

Копировал

Формат 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 36.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.101-04	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П-6	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0,192 м³	
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,029 м³	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып.1 36.000	СБ.4.2 12.6.4-П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 36.010	СЕТКА С-43	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 36.020	СЕТКА С-44	1	
			1.133.1-5 вып.1 36.000	СБ.4.2 12.6.4-П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 36.010	СЕТКА С-43Л	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 36.020-01	СЕТКА С-44Л	1	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИНВ. №

1.133.1-5 вып.1 36.000		
РУК. МАСТ	СТАНЦИОНОВСКИЙ	БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ СБ.4.2 12.6.4-П-3, СБ.4.2 12.6.4-П-2
ЛИНН. М.	ПАНКОВ	
Г. И. П.	ЗЫКИНА	
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	
ПРОВЕРИЛ	КУЦ	
РАЗРАБОТ.	ОСИНА	СТАДИЯ Лист Листов Р 1 ЦНИИЭП НИИЛИЦА Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ Зунг - ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 37.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.101	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0,488 м³	
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,053 м³	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып.1 37.000	СБ.4.3 28.6.4-П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 37.010	СЕТКА С-45	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 37.020	СЕТКА С-46	1	
			1.133.1-5 вып.1 37.000-01	СБ.4.3 28.6.4-П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 37.010-01	СЕТКА С-45Л	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 37.020-01	СЕТКА С-46Л	1	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИНВ. №

1.133.1-5 вып.1 37.000		
РУК. МАСТ	СТАНЦИОНОВСКИЙ	БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ СБ.4.3 28.6.4-П-2, СБ.4.3 28.6.4-П-3
ЛИНН. М.	ПАНКОВ	
Г. И. П.	ЗЫКИНА	
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	
РАЗРАБОТ.	ОСИНА	СТАДИЯ Лист Листов Р 1 ЦНИИЭП НИИЛИЦА Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ Зунг 17398 РК ФОРМАТ 11

Рис 1

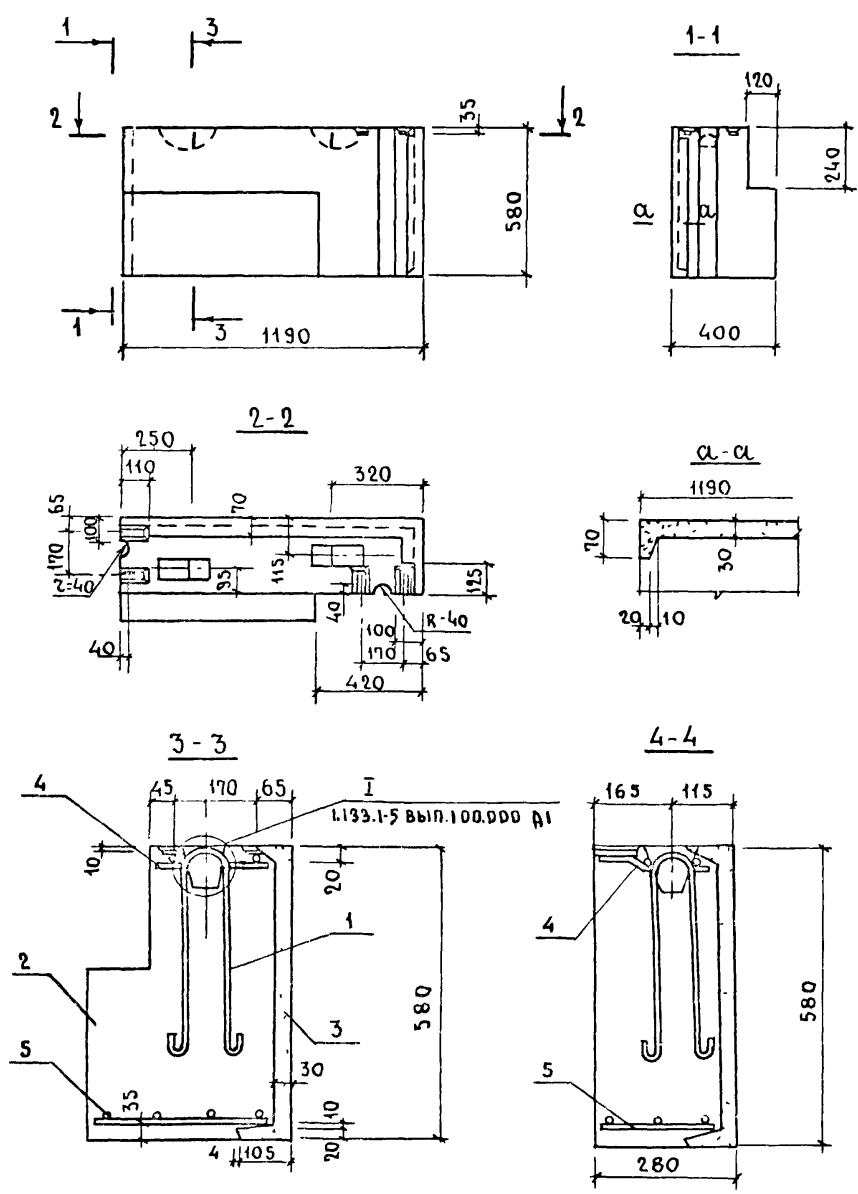
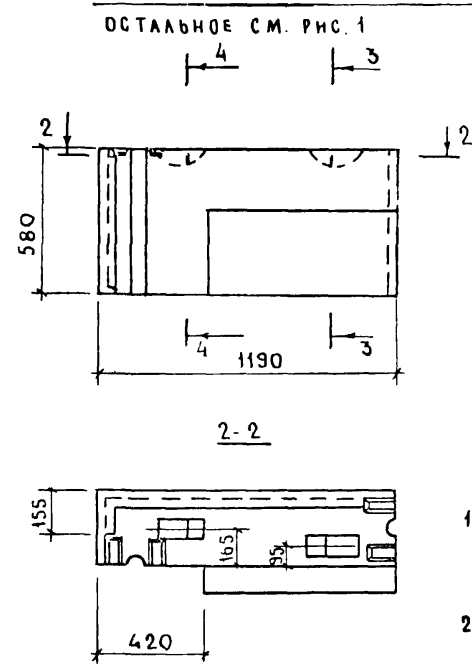


Рис. 2-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



1. По периметру наружной поверхности блока устраняется фаска
2. В местах образования лунок для петель поперечные стержни сетки С-43, С-43А вырезать по месту

Обозначение	Марка	Рис	Масса кг	
			Объемная масса бетона, кг/м³	1200
1.133.1-5 вып.1 36.000	СБЧ.2 12.6.4-П-3	1	315	355
-0.1	СБЧ.2 12.6.4-П-2	2	315	355
1.133.1-5 вып.1 36.000 СБ				
Блок поясной угловой (СБЧ.2 12.6.4-П-3, СБЧ.2 12.6.4-П-2)			Листов	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ ТАБЛ 1:20
РУК. МАСТ. Б СТАНИШЕВСКИЙ			Лист 1 из 1	
П.И.Н. МАСТ. ПАНКОВ			Лист 2 из 1	
Г.И.П. ЗЫКИНА			Лист 3 из 1	
РУК. ГРУП. МЕЛЮЖКИНА			Лист 4 из 1	
ПРОВЕРКА ЗЫКИНА			Лист 5 из 1	
РАЗРАБОТ. КУЦ			Лист 6 из 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва	

Рис 1

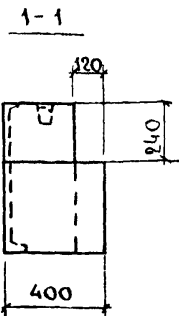
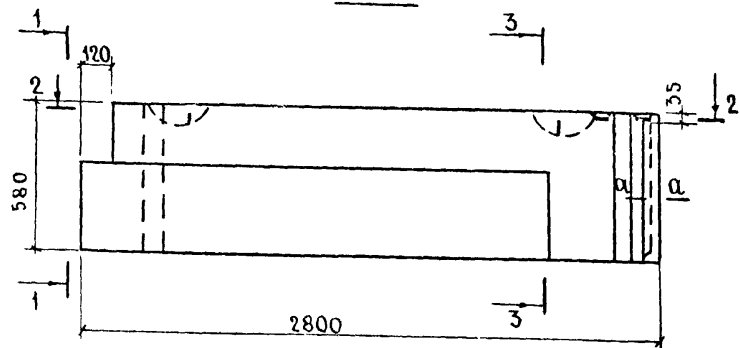
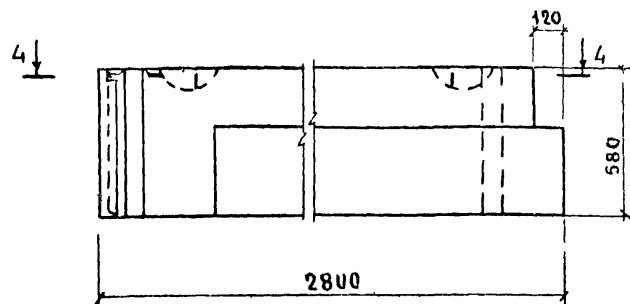
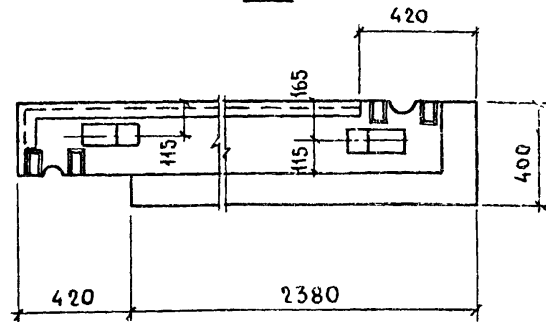


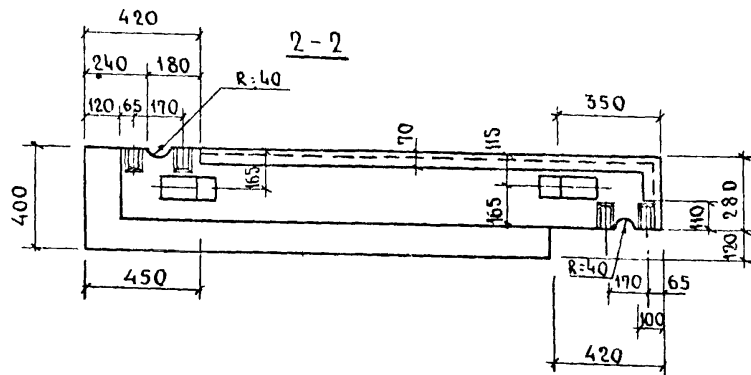
Рис 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - ГМ РИС 1



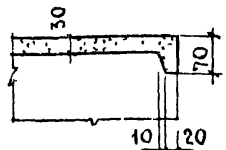
4-4



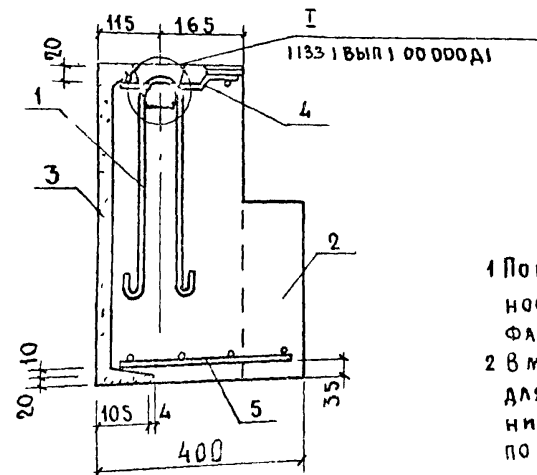
2-2



a-a



3-3



- 1 По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска
- 2 В местах образования лунок для петель поперечные стержни сетки С-45, С-45А вырезать по месту

Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг	
			Объемная масса бетона, кг/м³	1400
1.133.1-5 вып.1 37.000	СБ 4.3 28.6.4-п-3	1	750	855
-01	СБ 4.3 28.6.4-п-2	2	750	855
1.133.1-5 вып 1 37.000 СБ				
Блок поясной угловой (СБ 4.3 28.6.4-п-3, СБ 4.3 28.6.4-п-2) сборочный чертёж.			Стандарт	Масштаб
			Р	1:20
			Лист	Листов 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. Москва	

Рук. маст. Станшевский
Тех. инж. Панков
Г. и П. Зыкина
Рук. гр. инж. Мелюшкина
Проверил Зыкина
Разработ. Куц

ИВН П-ПОДЛ 100, ЛИСЬ И ДАТА ВЗРАЩЕНЬ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 ВЫП.1 01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.100	АБ-1 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.1 01.110	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.101	ПЕТЛЯ П-1	1	
Б4	3			Φ4 В1 ГОСТ 6727-53* л-160	2	0,03 КГ
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-01	АБ-2 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4	3			Φ5 В1 ГОСТ 6727-53* л-160	2	0,05 КГ
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-02	АБ-3 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.101-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
Б4	3			Φ5 В1 ГОСТ 6727-53* л-160	2	0,05 КГ

1.133.1-5 вып.1 01.100

РУК. МАС.	СТАНШЕВ СКИ	<i>Станшев</i>
СЛ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
Г. И. П.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
ПРОВЕРИЛА	КУЦ	<i>Куц</i>
РАЗРАБОТ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>

БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
СТАД. П	Л. С. 1	Л. С. 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ *Зорь* ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-03	АБ-4 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.1 01.110-03	КАРКАС КР-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.101-03	ПЕТЛЯ П-4	1	
Б4	3			Φ6 В-1 л-160 ГОСТ 6727-53*	2	0,071 КГ

ВЗЯТИЕ Н. П. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ ДАТА

1.133.1-5 вып.1 01.100 Лист 2

КОПИРОВАЛ *Зорь* 17398 91 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 вып.1 12.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			1.133.1-5 вып.1 01.100 СБ	Узел А		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 12.101	ПЕТЛЯ П-5	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.133.1-5 вып.1 12.100	АБ-5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.110	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.101	ПЕТЛЯ П-1	1	
Б4	3			Ø48 I ГОСТ 6727-53* l=160	2	0,03 кг
			1.133.1-5 вып.1 12.100 -01	АБ-6		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4	3			Ø58 I ГОСТ 6727-53* l=160	2	0,05 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 вып.1 12.100-02	АБ-7		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.101-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
Б4	3			Ø58 I ГОСТ 6727-53* l=160	2	0,05 кг
			1.133.1-5 вып.1 12.100-03	АБ-8		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.110-03	КАРКАС КР-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.101-03	ПЕТЛЯ П-4	1	
Б4	3			Ø68 I ГОСТ 6727-53* l=160	2	0,071 кг

ИНВЕН. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып. 1 12.100

Блок арматурный
АБ-5 АБ-8

Р.У.К. МАС.5	СТАХИДОВСКИЙ	
И.И.И. М.	ЛАНКОВ	
Г.И.П.	ЗЫКИНА	
У.К.Г.Р.И.И.	ЗАМОЩИНА	
П.Р.О.В.Е.Р.И.А.	МЕНЮШИНА	
Р.А.Б.А.В.Т.	КУЦ	

СТАДИЯ Р Лист 1 Листов 2

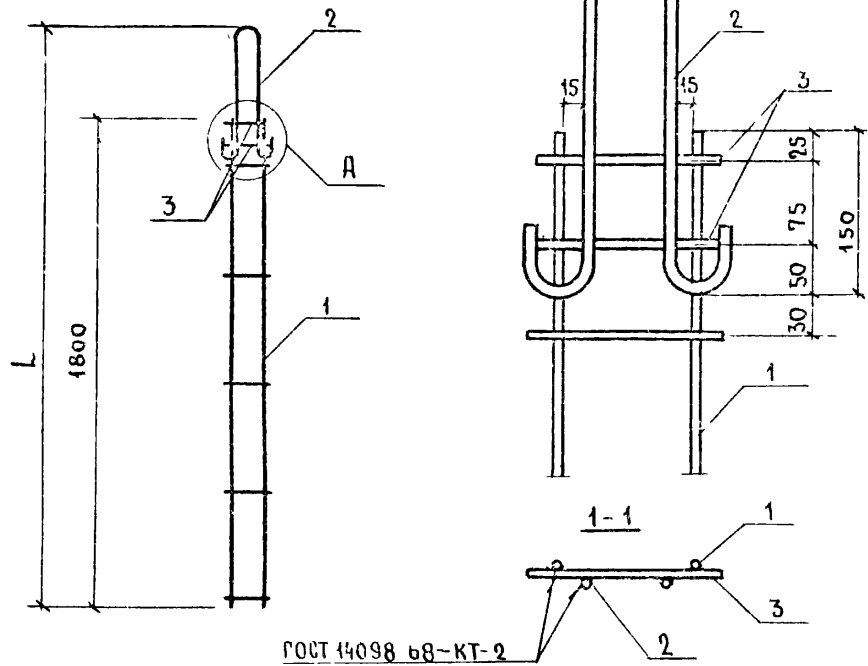
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

ИНВЕН. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.133.1-5 вып.1 12.100

Лист 2

А



ГОСТ 14098 68-КТ-2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм.	МАССА, кг.
1.133.1-5 вып.1 01.100	АБ-1	2070	1.09
-01	АБ-2	2070	1.30
-02	АБ-3	2145	1.70
-03	АБ-4	2145	1.95

1.133.1-5 вып.1 01.100 СБ

БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-1... АБ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20			
Лист	Листов 1		ЦНИИЭП ЖИЛЩА Г. МОСКВА		

Копировал Звездина

Формат А1

Рис 1

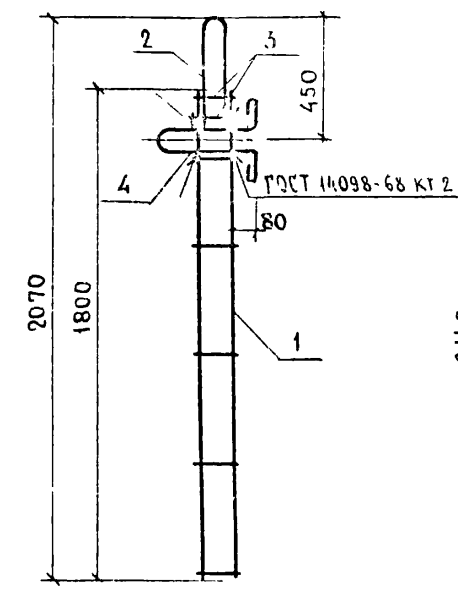
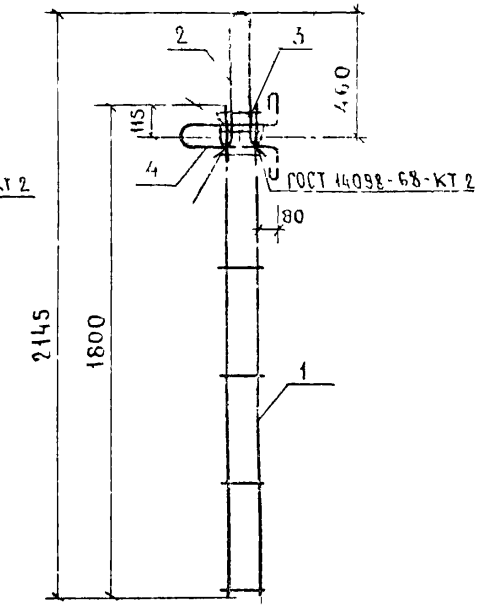


Рис 2



Блок собирается в следующей последовательности к каркасу приваривается или привязывается в 4-х точках петля П-5 затем приваривается вертикальная петля по узлу А
01.100СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, кг.
1.133.1-5 вып.1 12.100	АБ-5	1	2.04
-01	АБ-6	1	2.25
-02	АБ-7	2	2.65
-03	АБ-8	2	2.92

1.133.1-5 вып.1 12.100 СБ

БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-5... АБ-8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20			
Лист	Листов 1		ЦНИИЭП ЖИЛЩА Г. МОСКВА		

Копировал Звездина

Формат А1

ИВ.№ ПОДА
ПОДР.ИТЬ И ДАТА
ВЗАМ ИВ.№

РУК.МАС.Б	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
ГЛ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>Зык</i>
РУК.ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
ПРОВЕРКА	КУЦ	<i>Куц</i>
РАЗРАБОТ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>

РУК.МАС.Б	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
ГЛ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>Зык</i>
РУК.ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
ПРОВЕРКА	КУЦ	<i>Куц</i>
РАЗРАБОТ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 27.100 сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 вып.1 27.100	АБ-9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 27.110	СЕТКА С-1	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.120	СЕТКА С-2	1	
			1.133.1-5 вып.1 27.100-01	АБ-10		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 27.130	СЕТКА С-3	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.140	СЕТКА С-4	1	
			1.133.1-5 вып.1 27.100-02	АБ-11		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 27.150	СЕТКА С-5	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.160	СЕТКА С-6	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 27.200 сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 вып.1 27.200	АБ-12		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 27.210	СЕТКА С-7	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.220	СЕТКА С-8	1	
			1.133.1-5 вып.1 27.200-01	АБ-13		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 27.230	СЕТКА С-9	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.240	СЕТКА С-10	1	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ ИНВ. №

НАЧ. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ *Стан*

Л. ИНЖ. МАСТ. ЛАНКОВ *Лан*

ГИП ЗЫКИНА *Зы*

РУК. ГР. ГУТКИНА *Гут*

ПРОВЕРИЛА АКИМОВА *Ак*

РАЗРАБОТ. ГУТКИНА *Гут*

1.133.1-5 вып.1 27.100

Блок арматурный АБ-9, АБ-10, АБ-11

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ЦНИИЭП жилища г. Москва

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ ИНВ. №

НАЧ. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ *Стан*

Л. ИНЖ. МАСТ. ЛАНКОВ *Лан*

ГИП ЗЫКИНА *Зы*

РУК. ГР. ГУТКИНА *Гут*

ПРОВЕРИЛА АКИМОВА *Ак*

РАЗРАБОТ. ГУТКИНА *Гут*

1.133.1-5 вып.1 27.200

Блок арматурный АБ-12, АБ-13

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ЦНИИЭП жилища г. Москва

Рис. 1

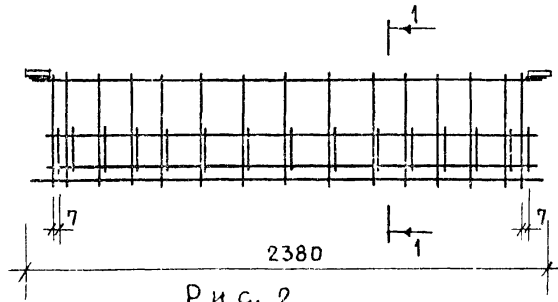


Рис. 2

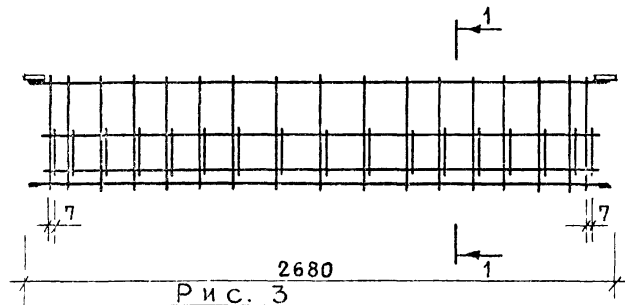
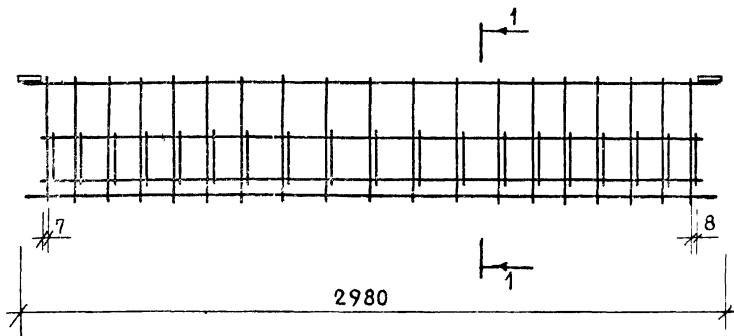
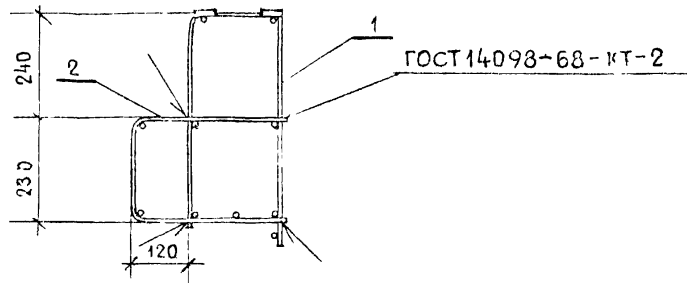


Рис. 3



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, кг
1.133.1-5 вып.1 27.100	АБ-9	1	13.72
-01	АБ-10	2	15.41
-02	АБ-11	3	19.91

				1.133.1-5 вып.1 27.100СБ		
				БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-9, АБ-10, АБ-11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

РУК. ИСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан.</i>
Д. НАХМАС	ПАНКОВ	<i>Панк.</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зык.</i>
РУК. ГР.	ГУТКИНА	<i>Гутк.</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>Акимова</i>
РАЗРАБОТ	ШИПАНОВА	<i>Шипанова</i>

Рис. 1

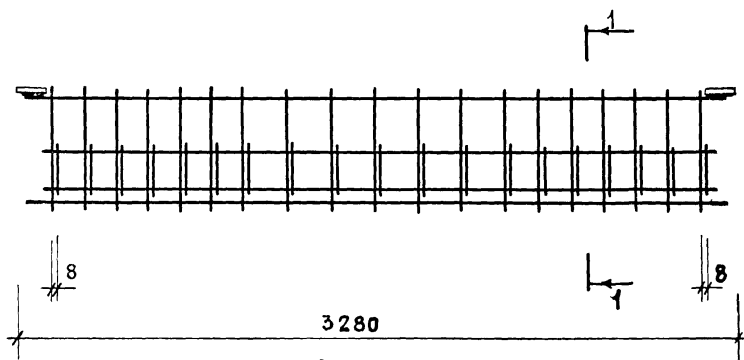
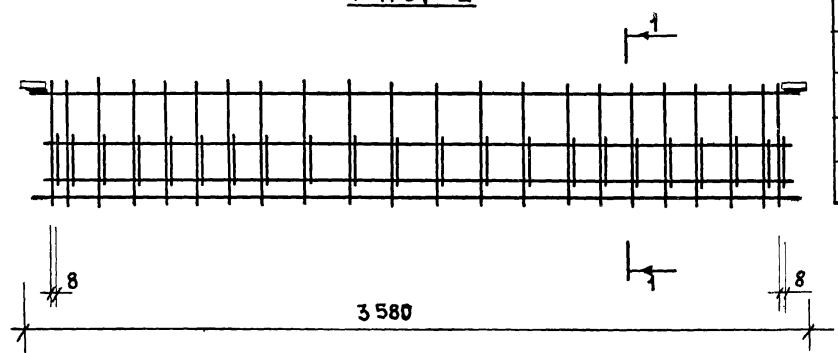
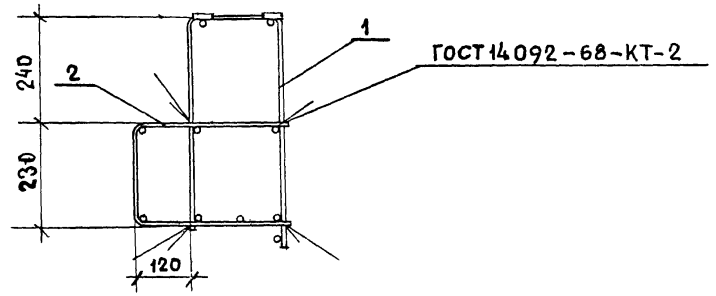


Рис. 2



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА кг
1 133.1-5 вып.1 27.200	АБ-12	1	26.06
-01	АБ-13	2	42.28

Лист № 1044. Подпись к А.А.Т. Б.З.М. И.В.Н. №

				1.133.1-5 вып.1 27.200 сб	
				Блок арматурный (АБ-12, АБ-13) сборочный чертёж	
				СТАДИЯ	МАССА
				Р	МАСШТАБ
				1:20	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

Рук. М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
 А.И.Ж.М. ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 Рук. ГР. ГУТКИНА
 ПРОВЕРКА АКИМОВА
 РАЗРАБОТ. ЩИПАНОВА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>Документация</u>				
12			1.133.1-5 вып.1 28.100сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
			1.133.1-5 вып.1 28.100	АБ-14				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
12	1		1.133.1-5 вып.1 28.110	СЕТКА С-11	1			
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.120	СЕТКА С-2	1			
			1.133.1-5 вып.1 28.100-01	АБ-15				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11	1		1.133.1-5 вып.1 28.120	СЕТКА С-12	1			
11	2		1.133.1-5 вып.1 28.130	СЕТКА С-13	1			
			1.133.1-5 вып.1 28.100-02	АБ-16				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11	1		1.133.1-5 вып.1 28.140	СЕТКА С-14	1			
11	2		1.133.1-5 вып.1 28.150	СЕТКА С-15	1			
1.133.1-5 вып.1 28.100								
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Блок арматурный АБ-14, АБ-15, АБ-16		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЛА. ИНЖ. МАС.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>			Р		1	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП жилища г. Москва			
РУК. ГР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>						
РАЗРАБОТ.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>Документация</u>				
12			1.133.1-5 вып.1 28.200сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
			1.133.1-5 вып.1 28.200	АБ-17				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11	1		1.133.1-5 вып.1 28.210	СЕТКА С-16	1			
11	2		1.133.1-5 вып.1 28.220	СЕТКА С-17	1			
			1.133.1-5 вып.1 28-200-01	АБ-18				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11	1		1.133.1-5 вып.1 28.230	СЕТКА С-18	1			
11	2		1.133.1-5 вып.1 28.240	СЕТКА С-19	1			
1.133.1-5 вып.1 28.200								
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Блок арматурный АБ-17, АБ-18		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЛА. ИНЖ. МАС.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>			Р		1	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП жилища г. Москва			
РУК. ГР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>						
РАЗРАБОТ.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>						

ИНВ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ ИНВ

Рис. 1

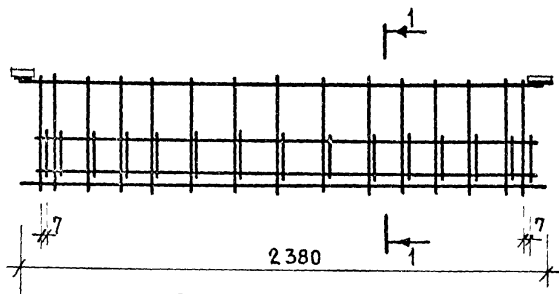


Рис. 2

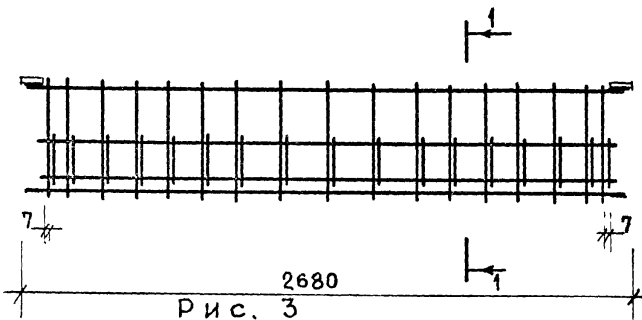
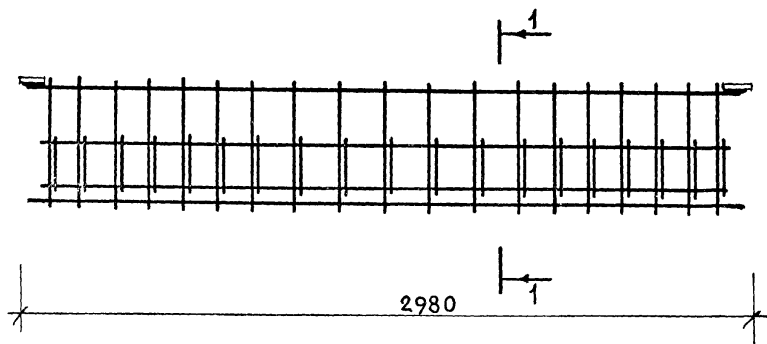
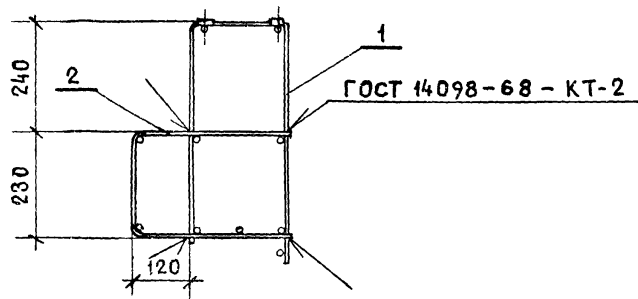


Рис. 3



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА кг
1.133.1-5 вып.1 28.100	АБ-14	1	13.73
-01	АБ-15	2	17.18
-02	АБ-16	3	20.55

				1.133.1-5 вып.1 28.100сб		
				Блок арматурный (АБ-14, АБ-15, АБ-16) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Рис. маст.	СТАНИШЕВСКИЙ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж. маст.	ПАНКОВ			Р	см ТАБЛ.	1:20 1:10
ГИП	ЗЫКИНА					
Рук. гр.	ГУТКИНА					
Проверил	АКИМОВА					
Разработ	ЩИПАНОВА					
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ИВВ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВВК

Рис. 1

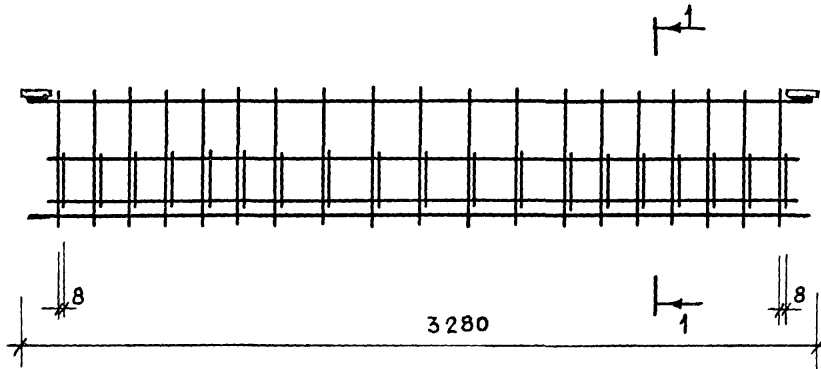
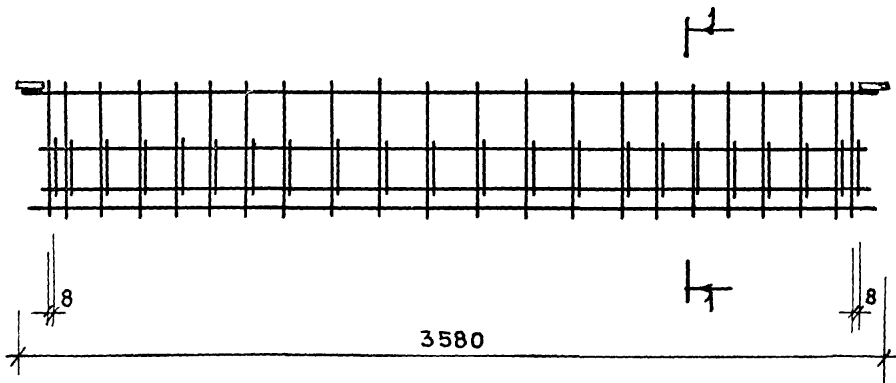
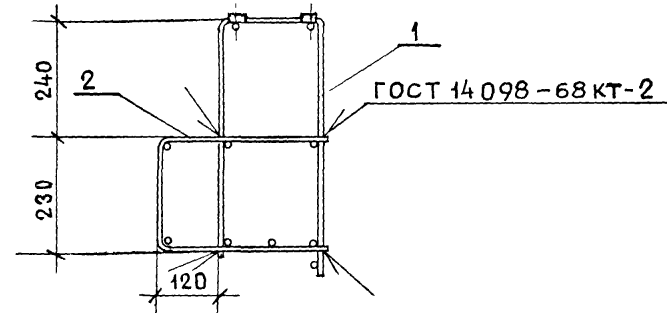


Рис. 2



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
1.133.1-5 вып.1 28.200	АБ-17	1	25.65
-01	АБ-18	2	44.21

1.133.1-5 вып 1 28.200 сб							
РЧК. МАСТ.	СТАНЦИОНОВСКИЙ	ПАНКОВ	ЗЫКИНА	Р	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					ТАБЛ.	СМ.	1:20
РУК. ГР. <td>ГУТКИНА</td> <td>ГУТКИНА</td> <td>ГУТКИНА</td> <td></td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> <td></td>	ГУТКИНА	ГУТКИНА	ГУТКИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	АКИМОВА	АКИМОВА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РАЗРАБОТ	ШИПАНОВА	ШИПАНОВА	ШИПАНОВА				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 29.100сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 вып.1 29.100	АБ-19		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 29.110	СЕТКА С-20	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 29.120	СЕТКА С-21	1	
			1.133.1-5 вып.1 29.100-01	АБ-20		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 29.130	СЕТКА С-22	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 29.140	СЕТКА С-23	1	
			1.133.1-5 вып.1 29.100-02	АБ-21		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 29.150	СЕТКА С-24	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 29.160	СЕТКА С-25	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 30.100сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 вып.1 30.100	АБ-22		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 30.110	СЕТКА С-26	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 30.120	СЕТКА С-27	1	
			1.133.1-5 вып.1 30.100-01	АБ-23		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 30.130	СЕТКА С-28	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 30.140	СЕТКА С-29	1	
			1.133.1-5 вып.1 30.100-02	АБ-24		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 30.150	СЕТКА С-30	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 30.160	СЕТКА С-31	1	

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.133.1-5 вып.1 29.100
П. ИНЖ. НАС.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТ.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>	

Блок арматурный
АБ-19, АБ-20, АБ-21

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища
г. Москва

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

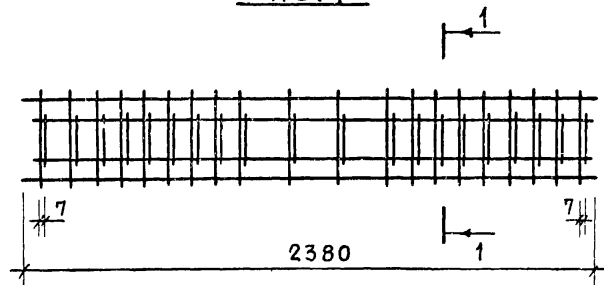
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.133.1-5 вып.1 30.100
П. ИНЖ. НАС.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТ.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>	

Блок арматурный
АБ-22, АБ-23, АБ-24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища
г. Москва

Рис. 1



1-1

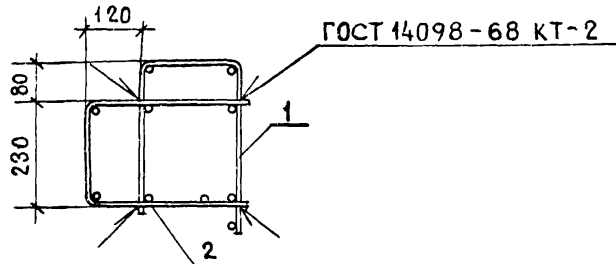
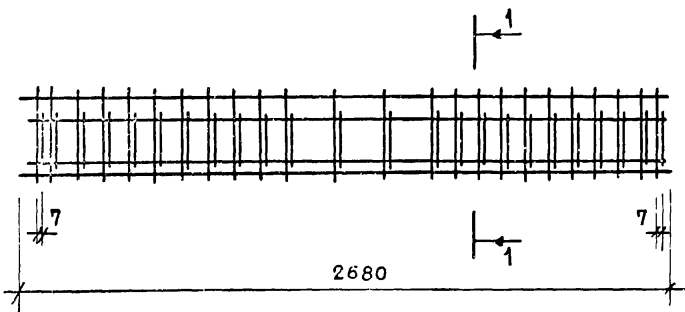
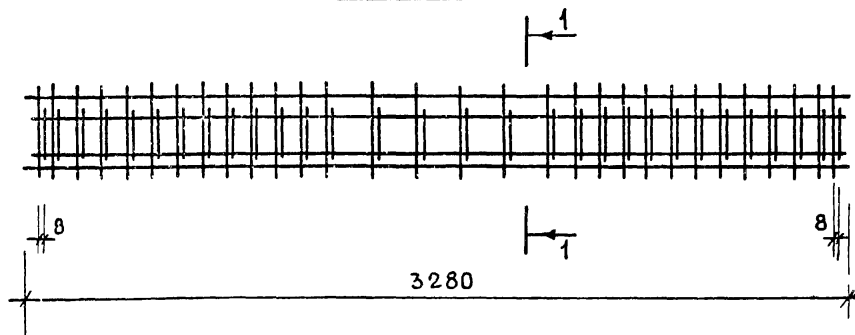


Рис. 2



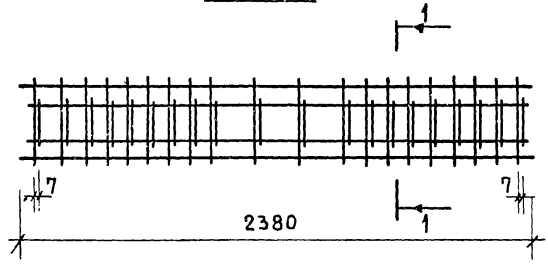
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.133.1-5 вып.1 29.100	АБ-19	1	16.03
-01	АБ-20	2	20.45
-02	АБ-21	3	38.61

Рис. 3



				1.133.1-5 вып.1 29.100св		
				БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-19, АБ-20, АБ-21) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ					
Л. НИЖ. МАСТ.	ПАНКОВ					
ГИП	ЗЫКИНА					
РУК. ГР.	ГУТКИНА					
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА					
РАЗРАБОТ.	ЩИПАНОВА					

Рис. 1



1-1

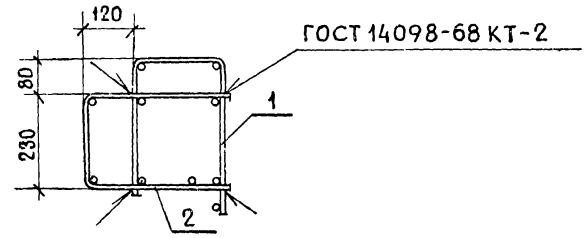


Рис. 2

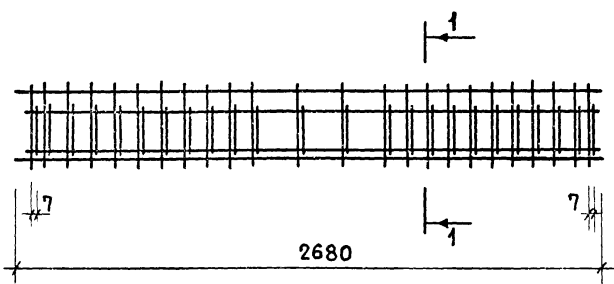
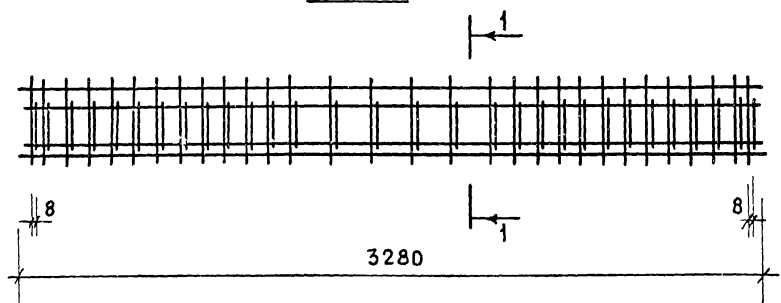


Рис. 3

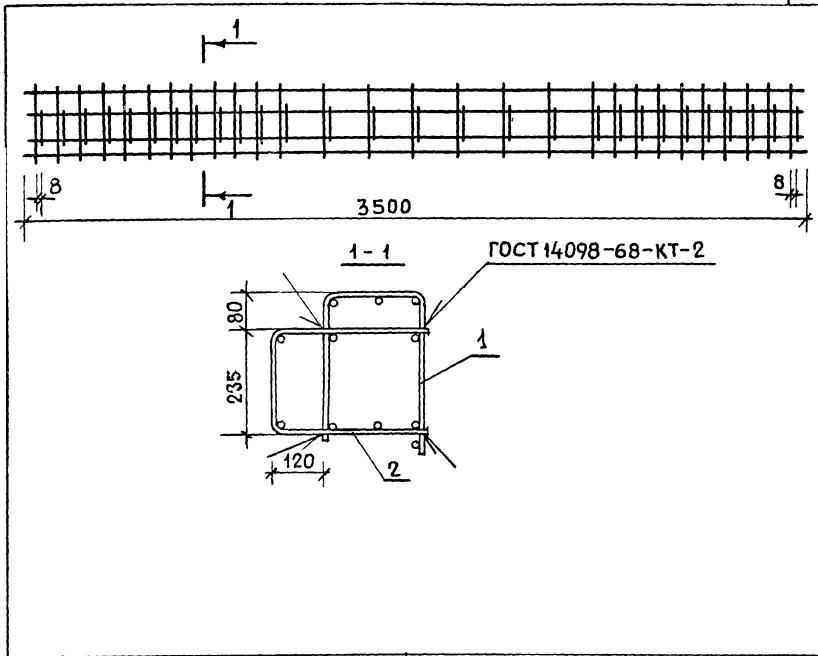


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
1.133.1-5 вып.1 30.100	АБ-22	1	15.15
-01	АБ-23	2	19.94
-02	АБ-24	3	31.43

ИНВ.№ ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИНВ.№

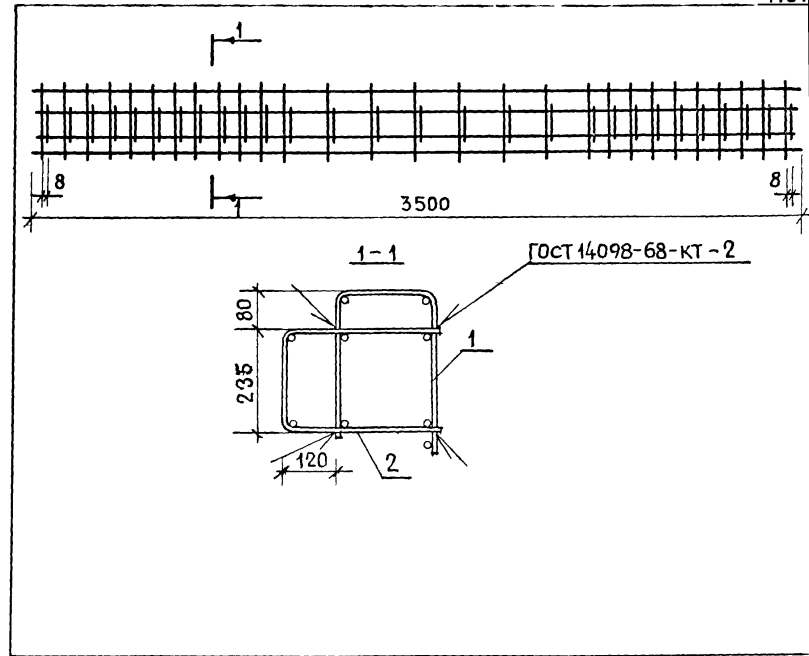
1.133.1-5 вып.1 30.100 сб		
Блок арматурный (АБ-22, АБ-23, АБ-24)		СТАДИЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
		1:20
		1:10
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

РЧК. МАСТ. С. СТАНИШЕВСКИЙ
 ГЛ. ИНЖ. МАСТ. ПАНКОВ
 ГИП. ЗЫКИНА
 РЧК. ГР. ГУТКИНА
 ПРОВЕРИЛА АКИМОВА
 РАЗРАБОТ. ЩИПАНОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		1.133.1-5 вып.1 31.110	С-32	1	
И1	2		1.133.1-5 вып.1 31.120	С-33	1	

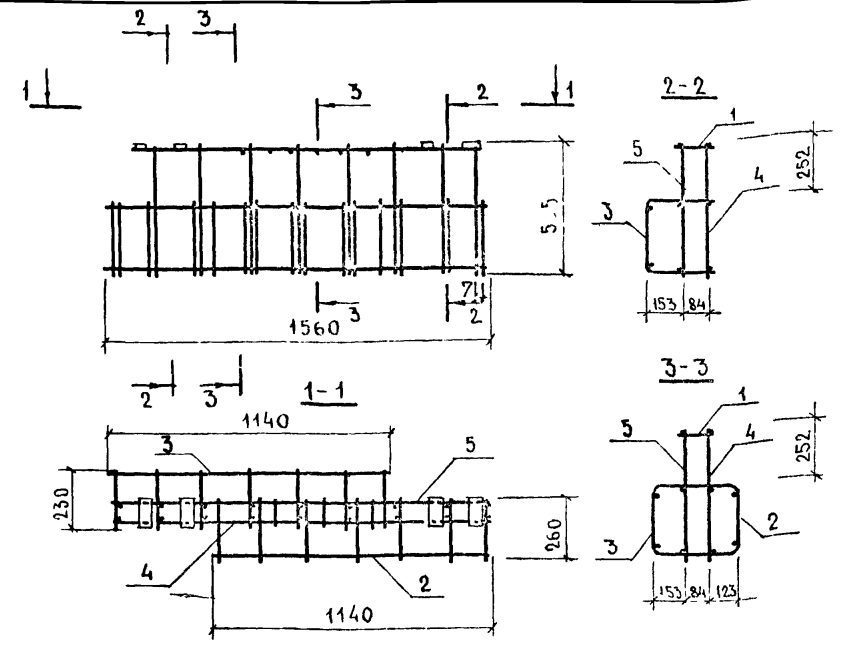
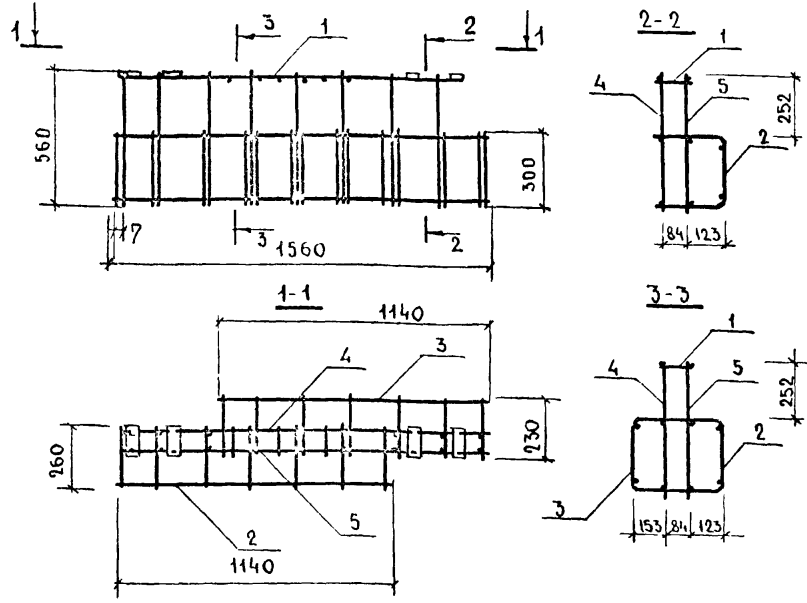
			1.133.1-5 вып.1 31.100		
			Блок Арматурный АБ-25		
РСК.МАС.5		СТАНИШЕВСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.ИНЖ.МАС		ПАНКОВ	Р	50.24	
ГИП		ЗЫКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.		ГУТКИНА	ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ		АКИМОВА			
РАЗРАБОТ.		ЩИПАНОВА			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		1.133.1-5 вып.1 32.110	С-34	1	
И1	2		1.133.1-5 вып.1 32.120	С-35	1	

ИВ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ НВ №

			1.133.1-5 вып.1 32.100		
			Блок Арматурный АБ-26		
РСК.МАС.5		СТАНИШЕВСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.ИНЖ.МАС		ПАНКОВ	Р	48.93	
ГИП		ЗЫКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.		ГУТКИНА	ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ		АКИМОВА			
РАЗРАБОТ.		ЩИПАНОВА			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 33.110	СЕТКА С-36	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 33.120	СЕТКА С-37	1	
11	3		1.133.1-5 вып.1 33.120	СЕТКА С-38	1	
11	4		1.133.1-5 вып.1 33.130	КАРКАС КР-4	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 33.130	КАРКАС КР-4А	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 33.110	СЕТКА С-36	1	
1	2		1.133.1-5 вып.1 33.120	СЕТКА С-37	1	
11	3		1.133.1-5 вып.1 33.120	СЕТКА С-38	1	
11	4		1.133.1-5 вып.1 33.130	КАРКАС КР-4	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 33.130	КАРКАС КР-4А	1	

ИВБ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИВБ.№

ИВБ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИВБ.№

1.133.1-5 вып.1 33.100

1.133.1-5 вып.1 33.200

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-27А

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-27

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	11.98	

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	11.98	1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛЩА
г. Москва

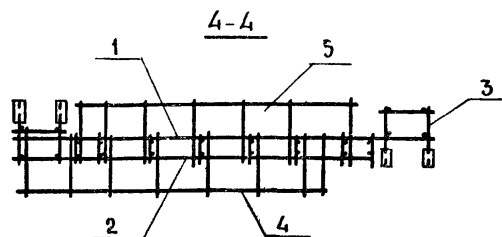
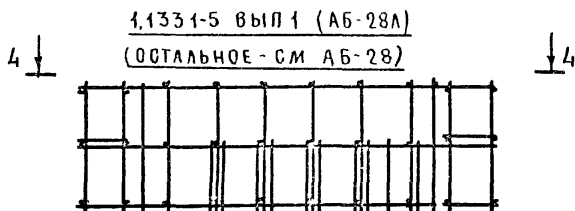
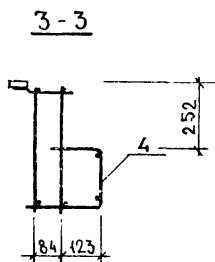
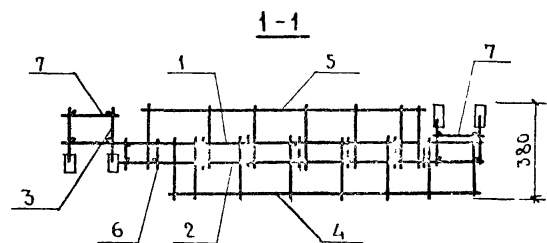
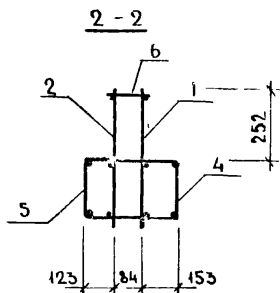
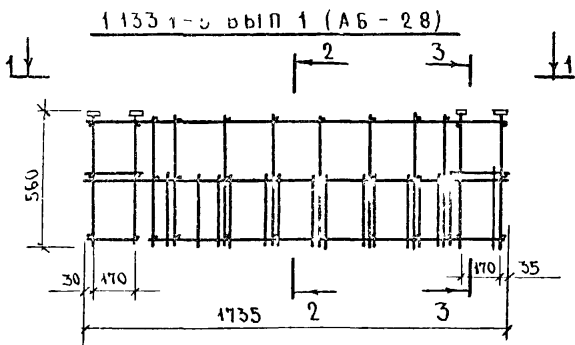
ЦНИИЭП ЖИЛЩА
г. Москва

Копировал Зоя

ФОРМАТ 11

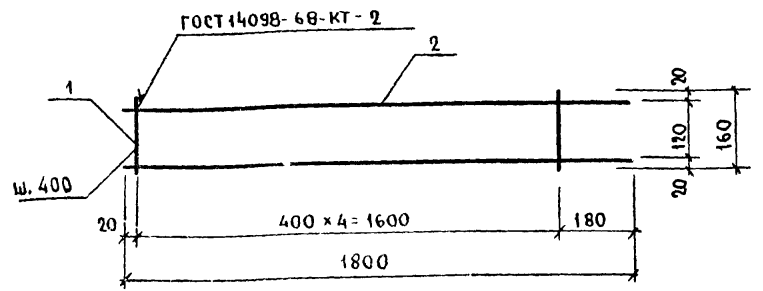
Копировал Зоя

ФОРМАТ 11



ФОРМ	ЗОН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 34.110	КАРКАС КР-5	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 34.110	КАРКАС КР-6	1	
11	3		1.133.1-5 вып.1 34.120	КАРКАС КР-7	4	
11	4		1.133.1-5 вып.1 34.130	СЕТКА С-39	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 34.140	СЕТКА С-40	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			Ø6 В ГОСТ 6727-53* л=120	24	0.64 кг
Б4	7			Ø6 В ГОСТ 6727-53* л=220	6	0.29 кг

			1.133.1-5 вып.1 34.100			
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-28 АБ-28А	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛАЙН. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>		Р	15.34	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>		АСС, ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР. МИН.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
11331-5 вып 1 01 110	КР-1	0.44
-01	КР-2	0.63
-02	КР-3	0.88

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Φ4 В1 ГОСТ 6727-53* l=160	5	0.08 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.1 01.110	КР-1		
Б4	2			Φ4 В1 ГОСТ 6727-53* l=1800	2	0.36 кг
			1.133.1-5 вып.1 01.110-01	КР-2		
				Φ5 В1 ГОСТ 6727-53* l=1800	2	0.55 кг
			1.133.1-5 вып.1 01.110-02	КР-3		
Б4	2			Φ6 В1 ГОСТ 6727-53* l=1800	2	0.80 кг

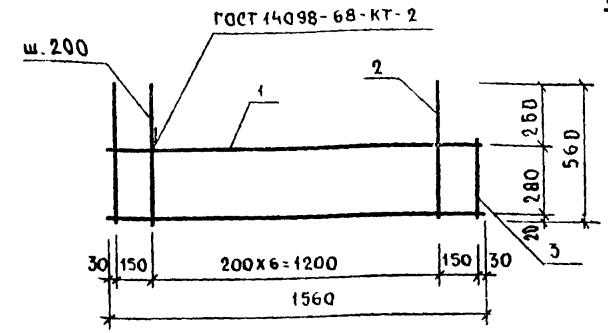
1.133.1-5 вып.1 01.110

КАРКАС
КР-1, КР-2, КР-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП НИИЛЦА г. Москва		

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУППЫ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	КУЦ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>

ИНВ. № 104 / ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
11331-5 вып 1 33.130	КР-4	1
-01	КР-4Л	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Φ6 А1 ГОСТ 5781-75 l=1560	2	0.69 кг
Б4	2			Φ6 А1 ГОСТ 5781-75 l=560	8	1.00 кг
Б4	3			Φ6 А1 ГОСТ 5781-75 l=320	1	0.07 кг

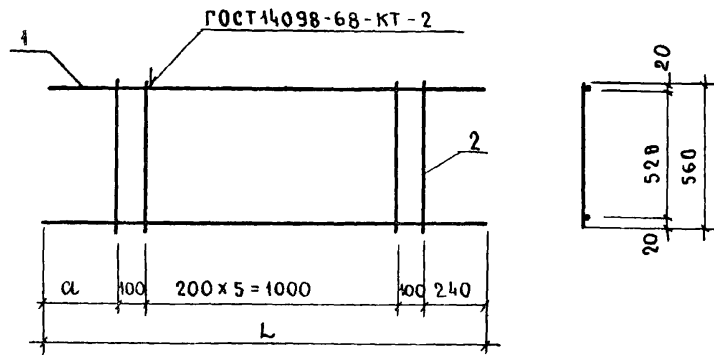
1.133.1-5 вып 1 33.130

КАРКАС
КР-4, КР-4Л

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.76	
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП НИИЛЦА г. Москва		

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУППЫ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	КУЦ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>

ИНВ. № 104 / ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



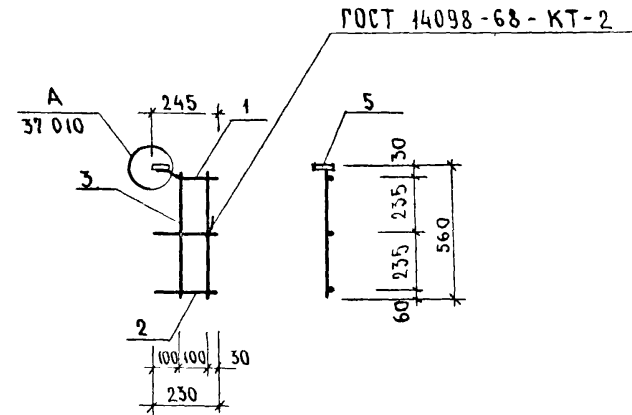
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	α	МАССА КГ
1.133.1-5 вып.1 34.110	КР-5	1735	295	3.93
-0.1	КР-6	1500	60	3.64

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
41			1.133.1-5 вып.1 34.110	КР-5		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			Φ10АІ ГОСТ 5781-75 r=1735	2	2.14 к2
54	2			Φ8АІ ГОСТ 5781-75 r=560	8	1.79 к2
			1.133.1-5 вып.1 34.110-01	КР-6		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			Φ10АІ ГОСТ 5781-75 r=1500	2	1.85 к2
54	2			Φ8АІ ГОСТ 5781-75 r=560	8	1.79 к2

1.133.1-5 вып.1 34.110			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК МАСТ	СТАННИШЕВСКИЙ	<i>Станнишевский</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИНИИ М	ЛАНКОВ	<i>Ланков</i>			
Г И П	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК ГР ИИИ	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>			
ПРОВЕРКА	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>			
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>			
КАРКАС КР-5, КР-6			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ Зюппер

ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
54	1			Φ10АІ ГОСТ 5781-75 r=260	1	0.16 к2
54	2			Φ10АІ ГОСТ 5781-75 r=230	1	0.143 к2
54	3			Φ6ВІ ГОСТ 6727-53* r=540	2	0.24 к2
54	4			Φ6ВІ ГОСТ 6727-53* r=230	1	0.05 к2
54	5			-100x6 ГОСТ 103-76 r=50	1	0.237 к2

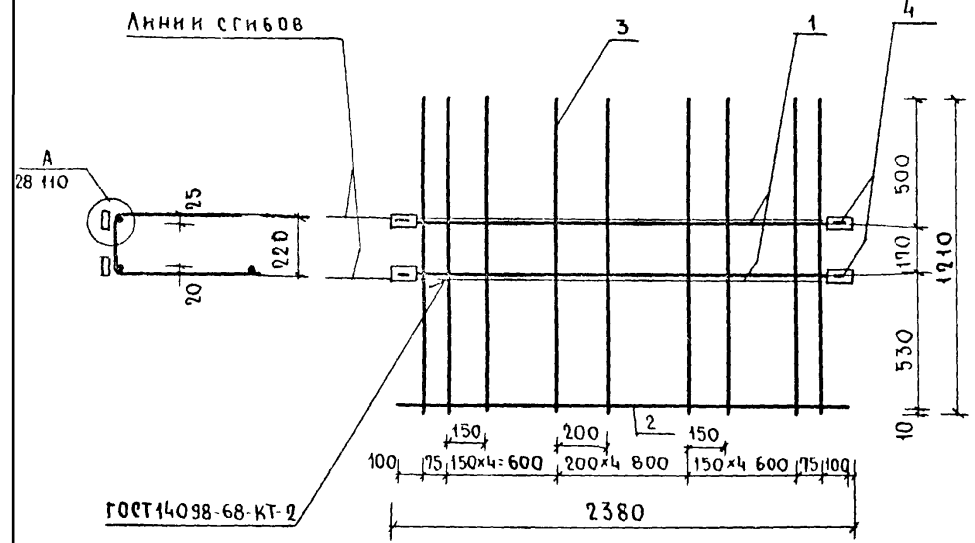
ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЛИН №

1.133.1-5 вып.1 34.120			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК МАСТ	СТАННИШЕВСКИЙ	<i>Станнишевский</i>	Р	0.83	
ЛИНИИ М	ЛАНКОВ	<i>Ланков</i>			
Г И П	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК ГР ИИИ	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>			
ПРОВЕР	КУЦ	<i>Куц</i>			
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>			
КАРКАС КР-7			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ Зюппер 17398

ФОРМАТ 11

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø8 А-III ГОСТ 5781-75 l=2350	2	1.86 кг
Б4		2		Ø5 В-I ГОСТ 6727-53* l=2350	1	0.36 кг
Б4		3		Ø6 В-I ГОСТ 6727-53* l=1210	15	4.03 кг
Б4		4		-100x6 ГОСТ 103-76 l=50	4	0.94 кг

1.133.1-5 вып.1 27.110

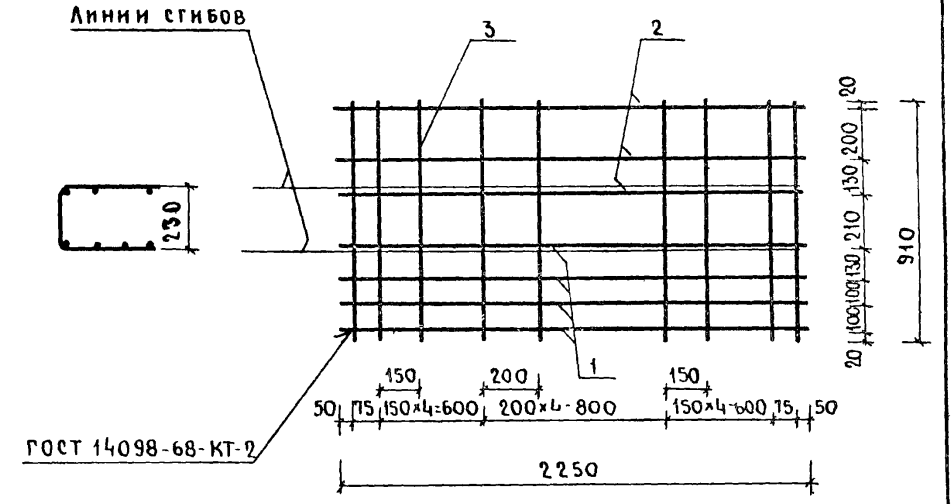
Сетка С-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7.19	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		

РУК. МАСТ. Э.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН. М.	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №.

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø6 А-III ГОСТ 5781-75 l=2250	4	2.0 кг
Б4		2		Ø6 В-I ГОСТ 6727-53* l=2250	3	1.5 кг
Б4		3		Ø6 В-I ГОСТ 6727-53* l=910	15	3.03 кг

1.133.1-5 вып.1 27.120

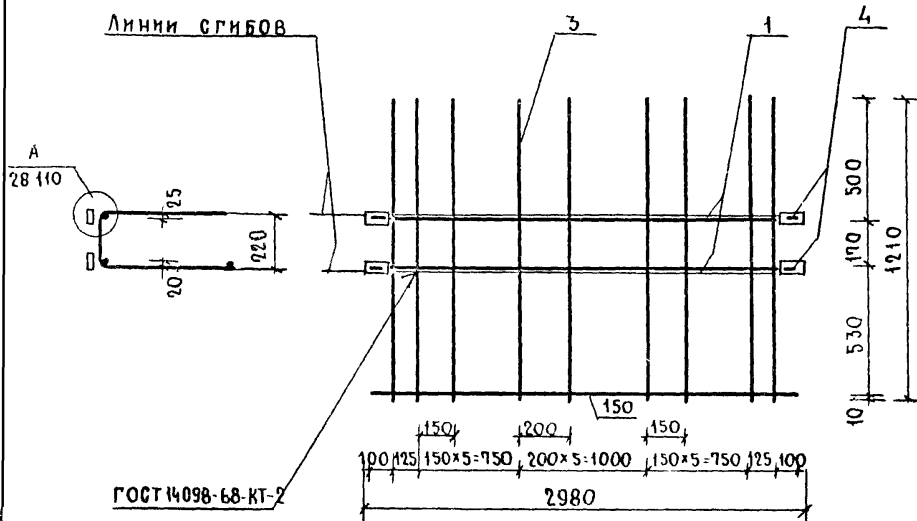
Сетка С-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6.53	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		

РУК. МАСТ. Э.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН. М.	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №.

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Φ10А-II ГОСТ 5781-75 l=2950	2	3,64кг
Б4	2			Φ5B-I ГОСТ 6727-53* l=2950	1	0,45кг
Б4	3			Φ6B-I ГОСТ 6727-53* l=1210	18	4,84кг
Б4	4			-100x6 ГОСТ 103-76 l=50	4	0,94кг

1.133.1-5 вып.1 27.150

СЕТКА С-5

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

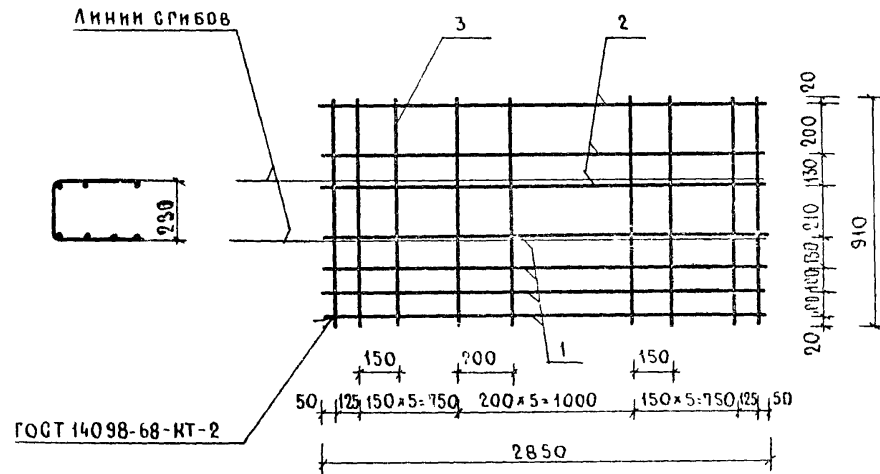
Р 9,87

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

Р.К. МАС Т. СТАНИШЕВСКИЙ
Г. И. П. ЛАНКОВ
Р.К. ГРУП. ЗЫКИНА
ПРОВЕРКА. АКИМОВА
РАЗРАБОТ. ЗЫКИНА

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Φ8А-II ГОСТ 5781-75 l=2850	4	4,50кг
Б4	2			Φ6B-I ГОСТ 6727-53* l=2850	3	1,90кг
Б4	3			Φ6B-I ГОСТ 6727-53* l=910	18	3,64кг

1.133.1-5 вып.1 27.160

СЕТКА С-6

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 10,04

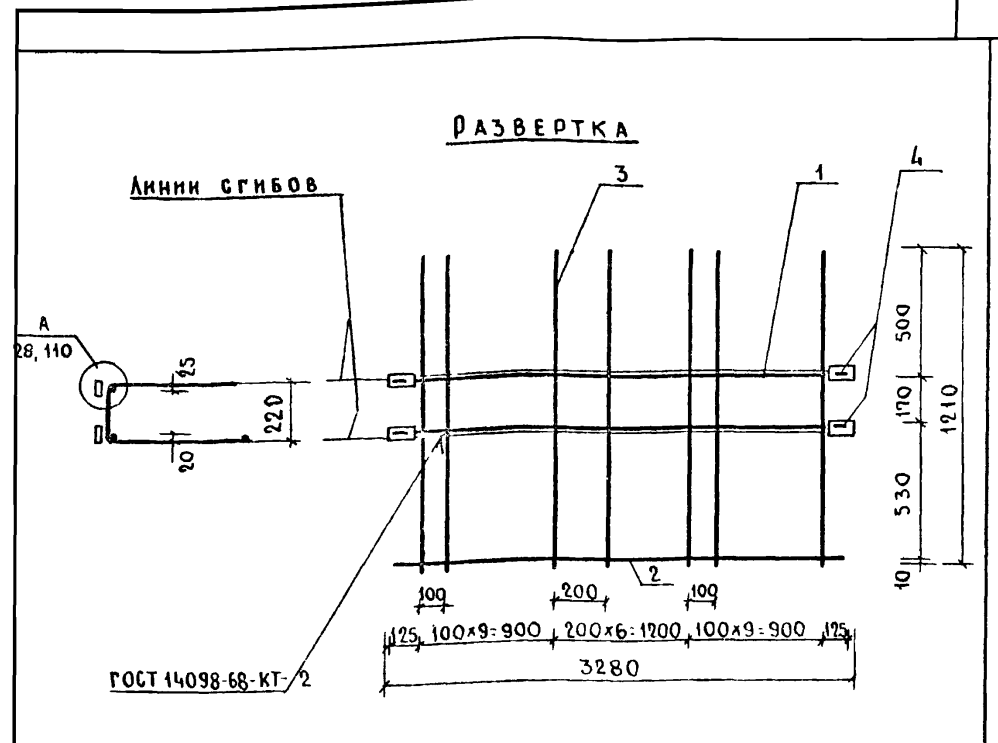
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

Р.К. МАС Т. СТАНИШЕВСКИЙ
Г. И. П. ЛАНКОВ
Р.К. ГРУП. ЗЫКИНА
ПРОВЕРКА. АКИМОВА
РАЗРАБОТ. ЗЫКИНА

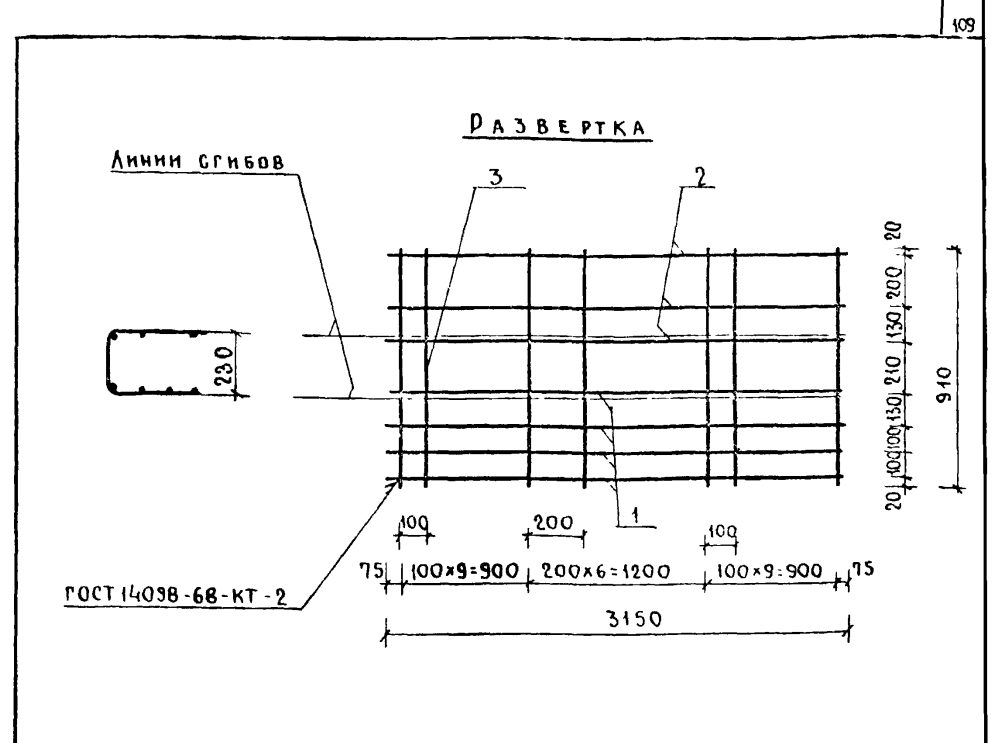
ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №



ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б.4	1		2	Ф12А-II ГОСТ 5781 75 l=3250	
Б.4	2		1	Ф58I ГОСТ 6727-53* l=3250	
Б.4	3		25	Ф68I ГОСТ 6727-53* l=1210	
Б.4	4		4	-100x6 ГОСТ 103-76 l=50	

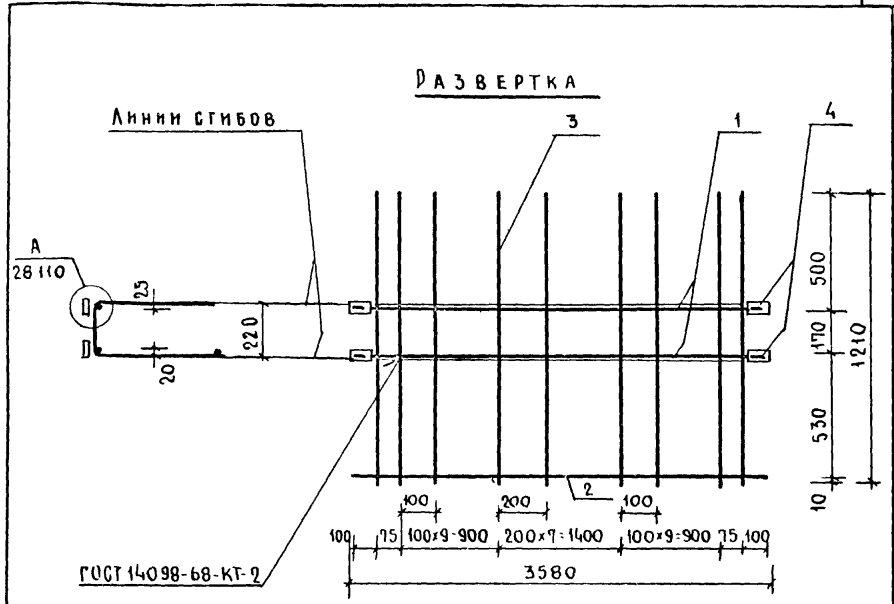
1.133.1-5 вып 1 27 210		
СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	13.93	
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП жилища		
УК. МАСТ. 5	СТАНШЕВСКИЙ	
ЛИН. И. М.	ЛАНКОВ	
И. П.	ЗЫКИНА	
УК. ГРУП.	ГУТКИНА	
СЕТКА С-7		



ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б.4	1		4	Ф8 А-III ГОСТ 5781 75 l=3150	
Б.4	2		3	Ф6 В-I ГОСТ 6727-53* l=3150	
Б.4	3		25	Ф6 В-I ГОСТ 6727-53* l=910	

1.133.1-5 вып 1 27 220		
СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	12.13	
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП жилища		
УК. МАСТ. 5	СТАНШЕВСКИЙ	
ЛИН. И. М.	ЛАНКОВ	
И. П.	ЗЫКИНА	
УК. ГРУП.	ГУТКИНА	
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	
СЕТКА С-8		

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИВ №

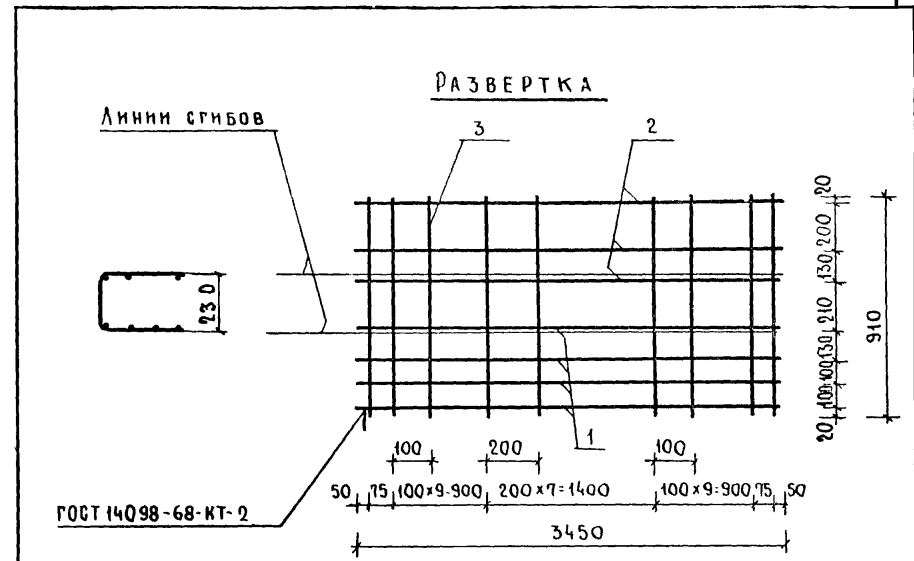


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>	2	
Б4	1			Ø12АIII ГОСТ 5781-95 l=3550	2	6.30 кг
Б4	2			Ø6ВI ГОСТ 6727-53* l=3550	1	0.79 кг
Б4	3			Ø8ВI ГОСТ 6727-53* l=1210	28	15.38 кг
Б4	4			-100x6 ГОСТ 103-76 l=50	4	0.94 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. № 110

1.133.1-5 вып.1 27.230		
Рук.мас.Э	Станишевский	Р
Гл.инж.м.	Панков	21.41
Г.и.п.	Зыкина	Лист
Рук.груп.	Гуткина	Листов 1
Проверил	Акимова	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва
Разработ.	Гуткина	

КОПИРОВАЛ Зыкина - ФОРМАТ 11

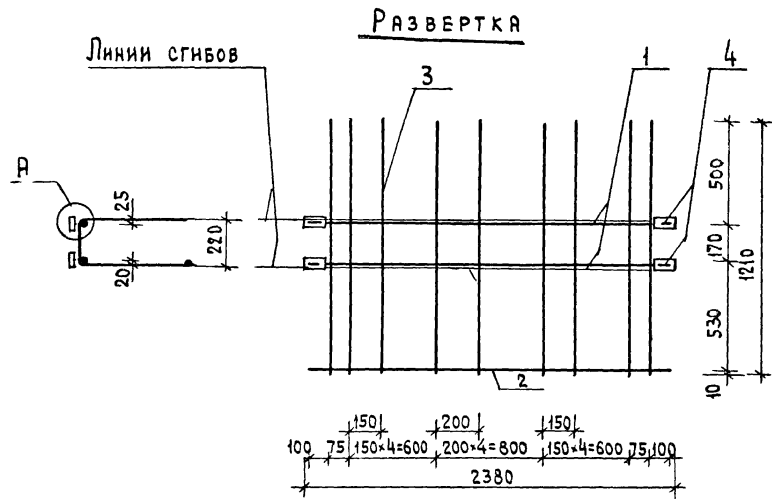


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø10АIII ГОСТ 5781-91 l=3450	4	8.51 кг
Б4	2			Ø6ВI ГОСТ 6727-53* l=3450	3	2.30 кг
Б4	3			Ø8ВI ГОСТ 6727-53* l=910	28	10.06 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. № 110

1.133.1-5 вып.1 27.240		
Рук.мас.Э	Станишевский	Р
Гл.инж.м.	Панков	20.87
Г.и.п.	Зыкина	Лист
Рук.груп.	Гуткина	Листов 1
Проверил	Акимова	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва
Разработ.	Гуткина	

КОПИРОВАЛ Зыкина - ФОРМАТ 11

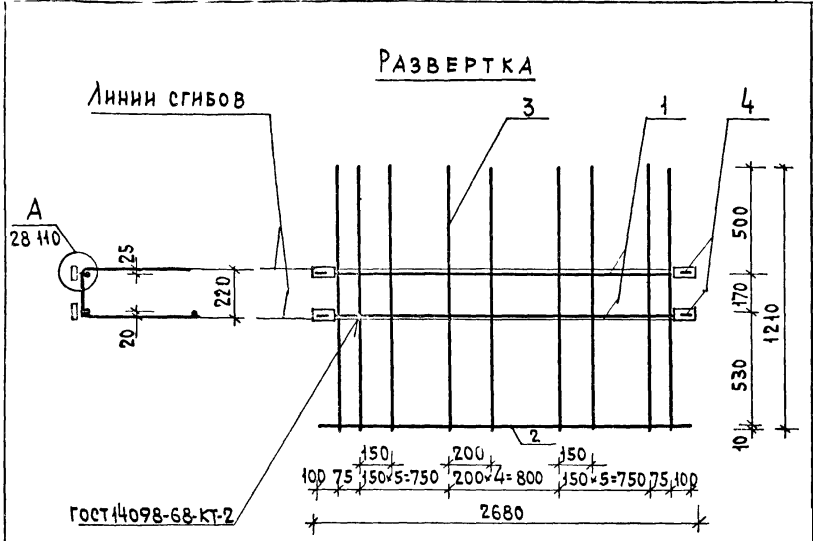


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4		1		φ 8 А-I ГОСТ 5781-75 l=2350	2	1.86кз
Б4		2		φ 5 В-I ГОСТ 6727-53* l=2350	1	0.36кз
Б4		3		φ 6 В-I ГОСТ 6727-53* l=1210	15	4.03кз
Б4		4		-100*6 ГОСТ 103-76 l=50	4	0.94кз

СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ L=75, K=6 мм

1.1331-5 вып. 1			28.110		
РУК МАСТ		СТАНИШЕВСКИЙ	СТАДИЯ		МАССА
ЛИНЖМАСТ		ПАНКОВ	Р	7.20	МАСШТАБ
ГИП		ЗЫКИНА	ЛИСТ		
РУК ГРУП		ЧУТКИНА	ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕРИЛ		АКИМОВА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА		
РАЗРАБОТАЛ		ЧУТКИНА			

СЕТКА С-11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 8 А ГОСТ 5781-75 $l=2650$	2	2.10 кг
Б4		2		φ 5 В ГОСТ 6727-53* $l=2650$	1	0.41 кг
Б4		3		φ 6 В ГОСТ 6727-53* $l=1210$	17	4.57 кг
Б4		4		-100×6 ГОСТ 103-76 $l=50$	4	0.94 кг

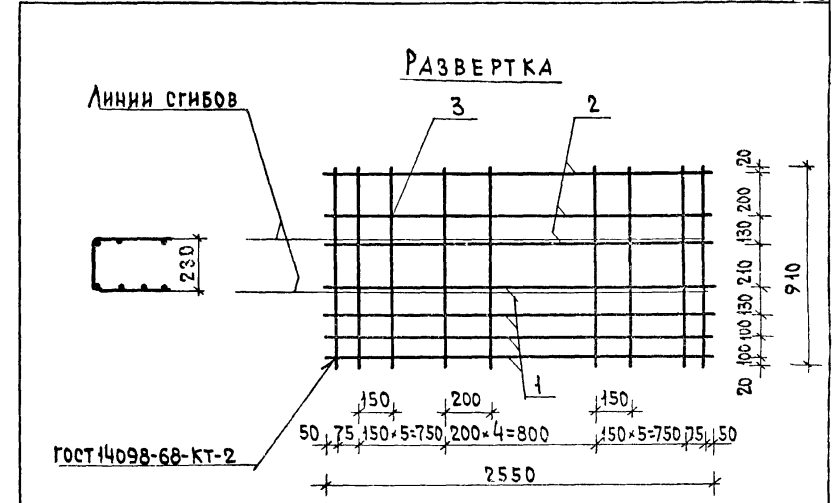
1.133.1-5 вып.1 28.120

СЕТКА С-12

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8.02	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища г. МОСКВА		

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
ЛИН. МАСТ. ПАНКОВ
Г. И. П. ЗЫКИНА
РУК. Г. П. ГУТКИНА
ПРОВЕРИЛ АКИМОВА
РАЗРАБОТ ГУТКИНА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 8 А ГОСТ 5781-75 $l=2550$	4	4.03 кг
Б4		2		φ 6 В ГОСТ 6727-53* $l=2550$	3	1.70 кг
Б4		3		φ 6 В ГОСТ 6727-53* $l=910$	17	3.43 кг

1.133.1-5 вып.1 28.130

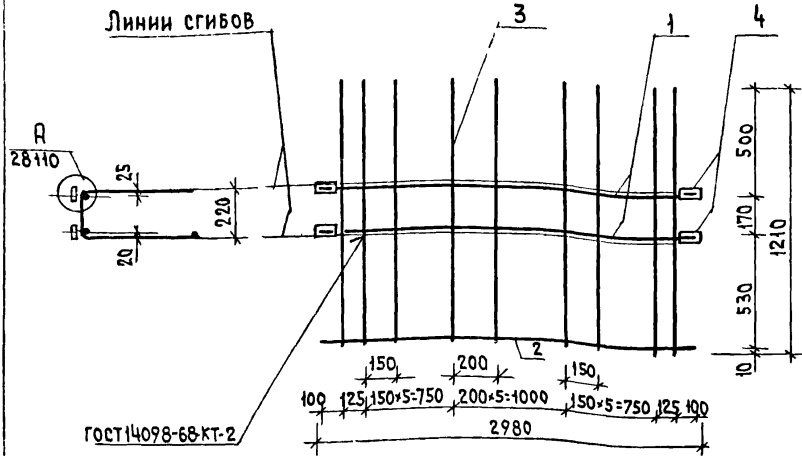
СЕТКА С-13

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	9.16	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища г. МОСКВА		

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
ЛИН. МАСТ. ПАНКОВ
Г. И. П. ЗЫКИНА
РУК. Г. П. ГУТКИНА
ПРОВЕРИЛ АКИМОВА
РАЗРАБОТ ГУТКИНА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ. №

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф8АІ ГОСТ 5781-75 \varnothing -2950	2	2,33 кз
Б4	2			Ф5ВІ ГОСТ 6727-53* \varnothing -2950	1	0,45 кз
Б4	3			Ф6ВІ ГОСТ 6727-53* \varnothing -1210	18	4,84 кз
Б4	4			-100x6 ГОСТ 103-76 \varnothing -50	4	0,94 кз

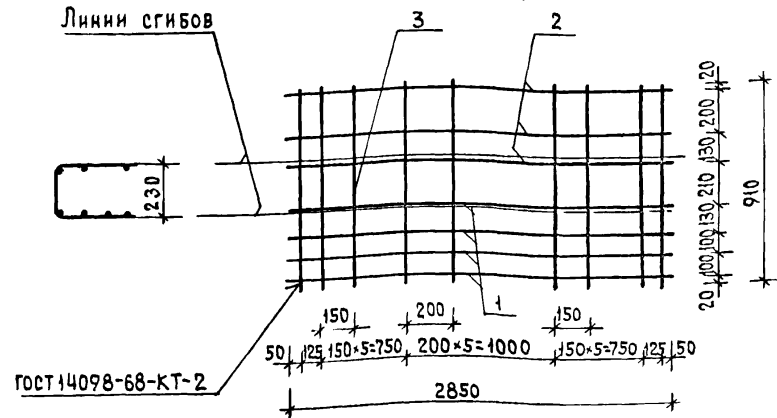
1.133.1-5 вып.1 28.140

СЕТКА С-14

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,56	
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
 ЛИН. Ж. ПАНКОВ
 ГИП. ЗЫКИНА
 РУК. ГР. ГУТКИНА
 ПРОВЕРИЛ. АКИМОВА
 РАЗРАБОТ. ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА



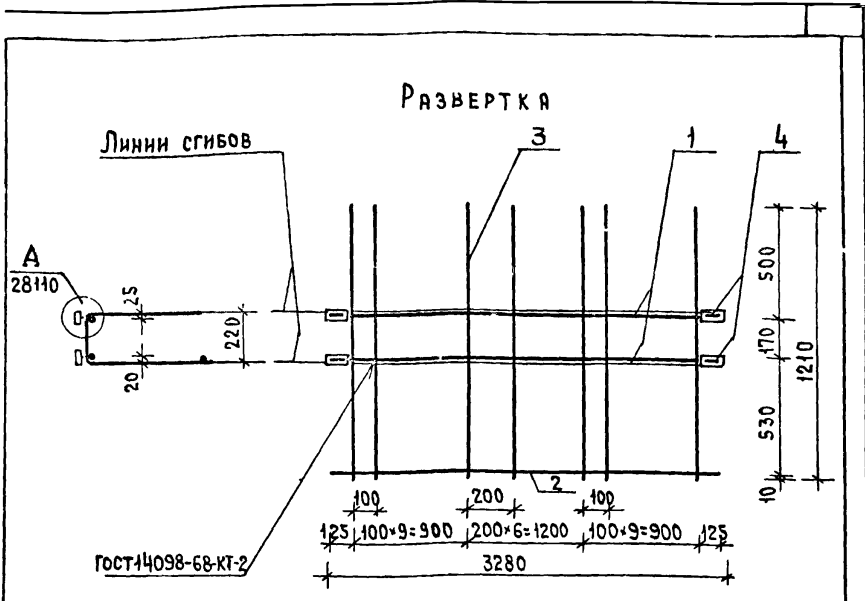
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф10АІ ГОСТ 5781-75 \varnothing -2850	4	7,03 кз
Б4	2			Ф6ВІ ГОСТ 6727-53* \varnothing -2850	3	1,32 кз
Б4	3			Ф6ВІ ГОСТ 6727-53* \varnothing -910	18	3,64 кз

1.133.1-5 вып.1 28.150

СЕТКА С-15

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	11,99	
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
 ЛИН. Ж. ПАНКОВ
 ГИП. ЗЫКИНА
 РУК. ГР. ГУТКИНА
 ПРОВЕРИЛ. АКИМОВА
 РАЗРАБОТ. ГУТКИНА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 6 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=3250	2	2,57 кз
Б4		2		φ 5 В I ГОСТ 6727-53* ℓ=3250	1	0,50 кз
Б4		3		φ 6 В I ГОСТ 6727-53* ℓ=1210	25	6,72 кз
Б4		4		-100×6 ГОСТ 103-76 ℓ=50	4	0,94 кз

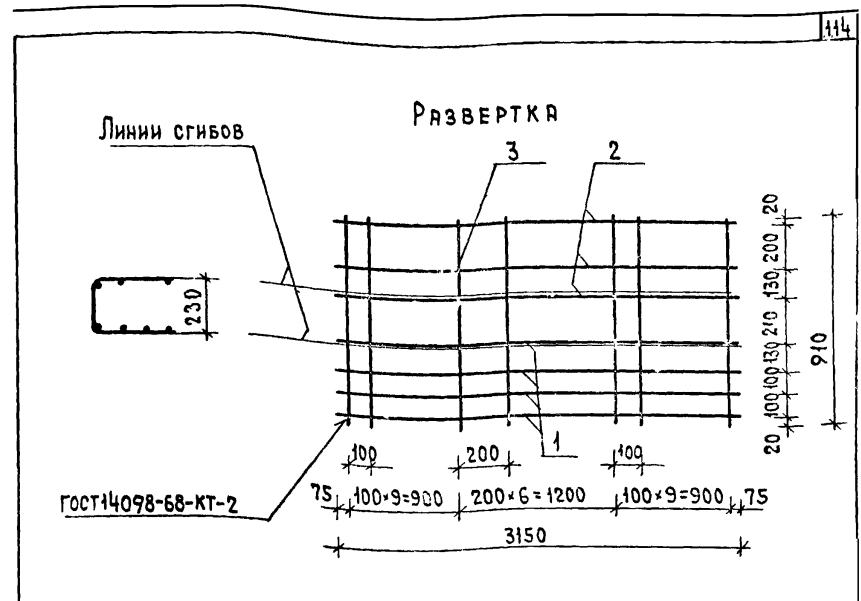
1.1331-5 вып.1 28.210

СЕТКА С-16

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	10,73	
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>Станшевский</i>
ЛИНЖ МАС	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК ГР	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>Акимова</i>
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>

ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБРАБОТЧИКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 10 А III ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	4	7,77
Б4		2		φ 6 В I ГОСТ 6727-53* ℓ=3150	3	2,10
Б4		3		φ 6 В I ГОСТ 6727-53* ℓ=910	25	5,05

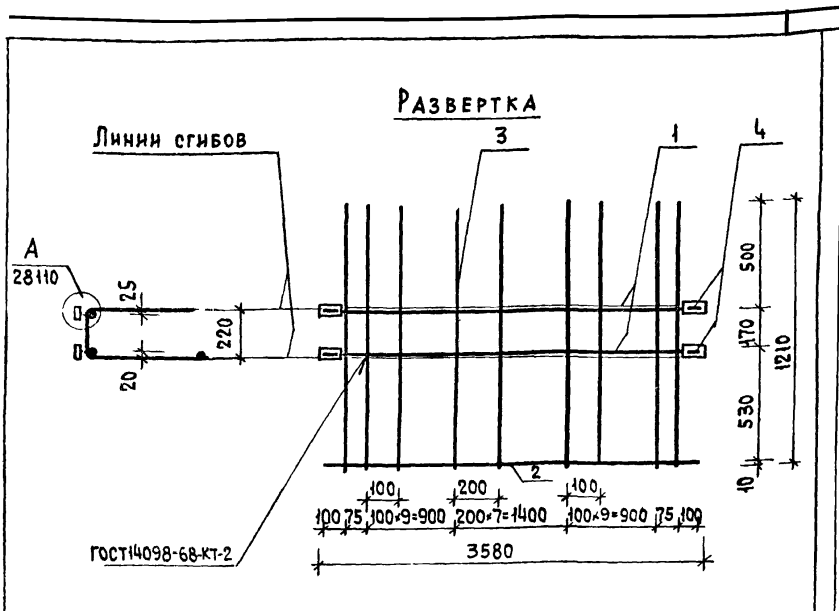
1.1331-5 вып.1 28.220

СЕТКА С-17

ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБРАБОТЧИКА

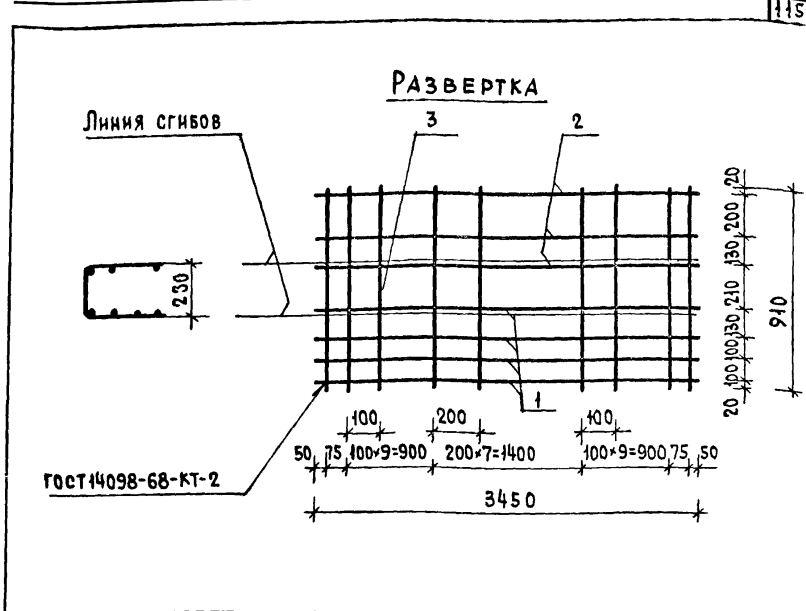
РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>Станшевский</i>
ЛИНЖ МАС	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК ГР	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>Акимова</i>
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	14,92	
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП жилища г. Москва		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4		1		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=3550$	2	4.38 кг
Б4		2		Ф6В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=3550$	1	0.79 кг
Б4		3		Ф8В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=1210$	28	13.38 кг
Б4		4		-100*6 ГОСТ 103-76 $\ell=50$	4	0.94 кг

			1.133.1-5 вып.1 28.230		
			СЕТКА С-18		
			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	19.60	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
			Г.МОСКВА		
РУК МАСТ	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ЛИНЖ.МАС	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			
РУК ГР	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			

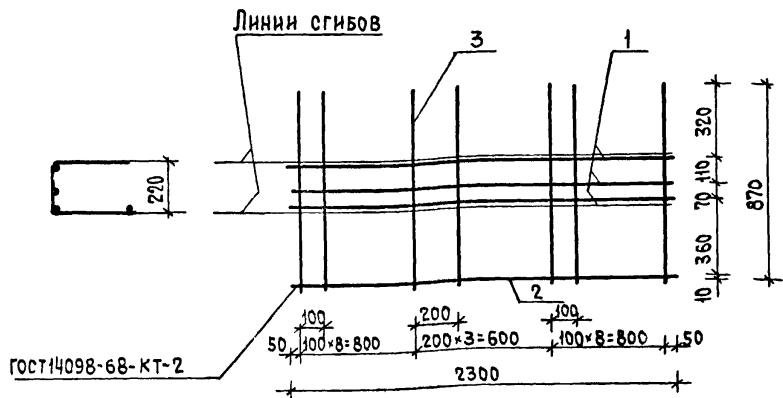


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4		1		Ф12А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=3450$	4	12.25 кг
Б4		2		Ф6В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=3450$	3	2.30 кг
Б4		3		Ф8В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=910$	28	10.03 кг

НАЗНАЧЕНИЕ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

			1.133.1-5 вып.1 28.240		
			СЕТКА С-19		
			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	24.61	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
			Г.МОСКВА		
РУК МАСТ	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ЛИНЖ.МАС	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			
РУК ГР-ПЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ10А-II ГОСТ5781-75 l=2300	3	4,26 кг
Б4		2		φ5B-I ГОСТ6727-53* l=2300	1	0,35 кг
Б4		3		φ6B-I ГОСТ6727-53* l=870	20	3,86 кг

1.133.1-5 вып.1 29.110

СЕТКА С-20

Стадия МАСШТАБ

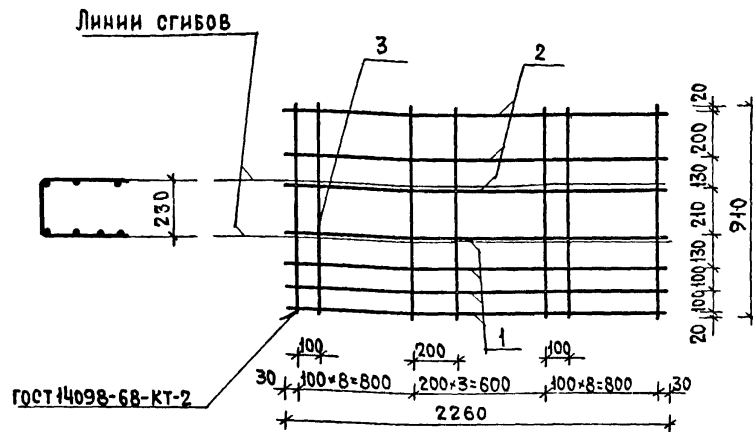
Р 8:47

Лист Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
г. МОСКВА

Рук. МАСТ Станншевский
Линж. МАС ПАНКОВ
Гип ЗЫКИНА
Рук. ГР-ПЫ ГУТКИНА
Проберн АКИМОВА
Кав. 501 ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ6А-II ГОСТ5781-75 l=2260	4	2,01 кг
Б4		2		φ6B-I ГОСТ6727-53* l=2260	3	1,51 кг
Б4		3		φ6B-I ГОСТ6727-53* l=940	20	4,04 кг

1.133.1-5 вып.1 29.120

СЕТКА С-21

Стадия МАСШТАБ

Р 8:47

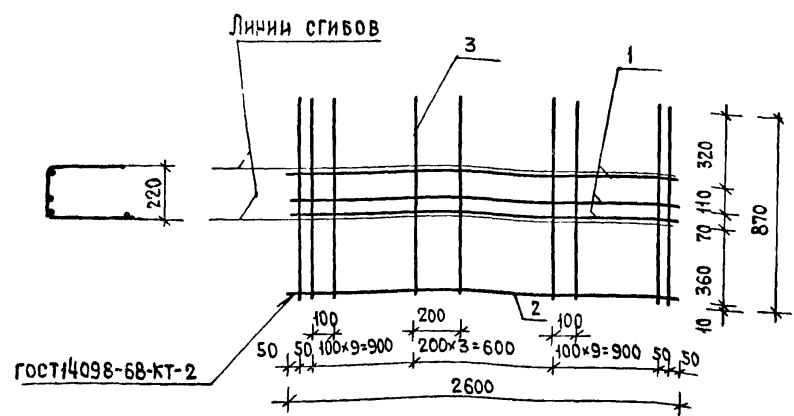
Лист Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
г. МОСКВА

Рук. МАСТ Станншевский
Линж. МАС ПАНКОВ
Гип ЗЫКИНА
Рук. ГР-ПЫ ГУТКИНА
Проберн АКИМОВА
Кав. 501 ГУТКИНА

Лист Листов 1

РАЗВЕРТКА



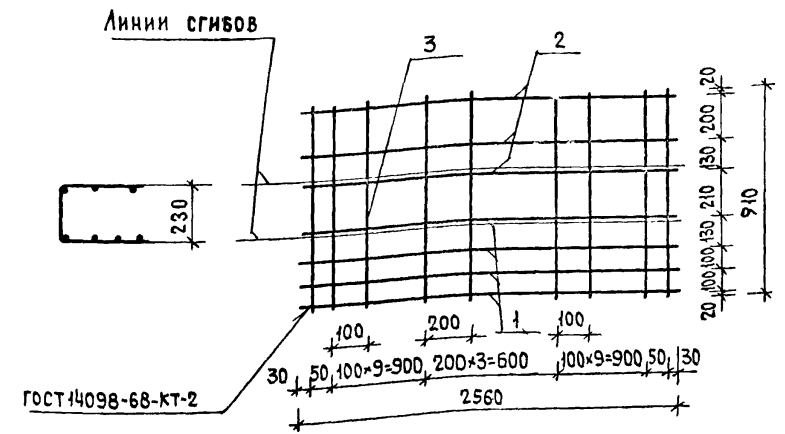
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ10А-II ГОСТ 5781-75 l=2600	3	4,81кз
Б4		2		φ5В-I ГОСТ 6727-53* l=2600	1	0,40кз
Б4		3		φ6В-I ГОСТ 6727-53* l=870	24	4,63кз

1.133.1-5 вып 1 29.130

			СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	9,85	
ЛИНЖ.МАС	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП жилища г Москва		
РУК ГР-ЛЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			

СЕТКА С-22

РАЗВЕРТКА



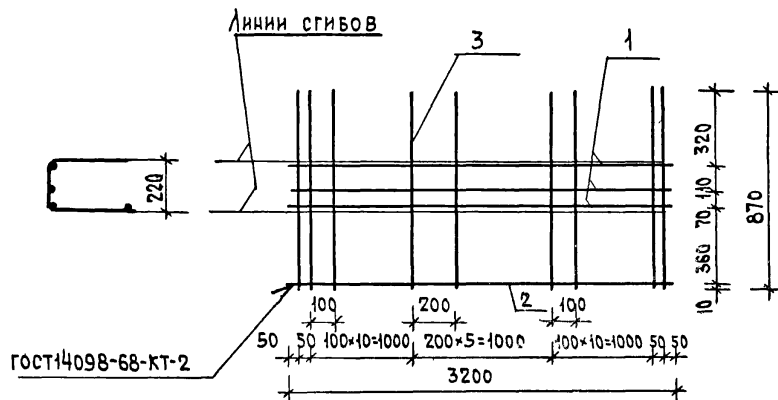
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ8А-III ГОСТ 5781-75 l=2560	4	4,05кз
Б4		2		φ6В-I ГОСТ 6727-53* l=2560	3	1,70кз
Б4		3		φ6В-I ГОСТ 6727-53* l=910	24	4,85кз

1.133.1-5 вып 1 29.140

			СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	10,6	
ЛИНЖ.МАС	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП жилища г Москва		
РУК ГР-ЛЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			

СЕТКА С-23

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4		1		φ12 АIII ГОСТ5781-75 ℓ=3200	3	8,53 кг
Б4		2		φ 5 В-I ГОСТ6727-53* ℓ=3200	1	0,49 кг
Б4		3		φ 8 В-I ГОСТ6727-53* ℓ=870	28	9,62 кг

1.133.1-5 вып.1 29.150

СЕТКА С-24

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 18.64

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

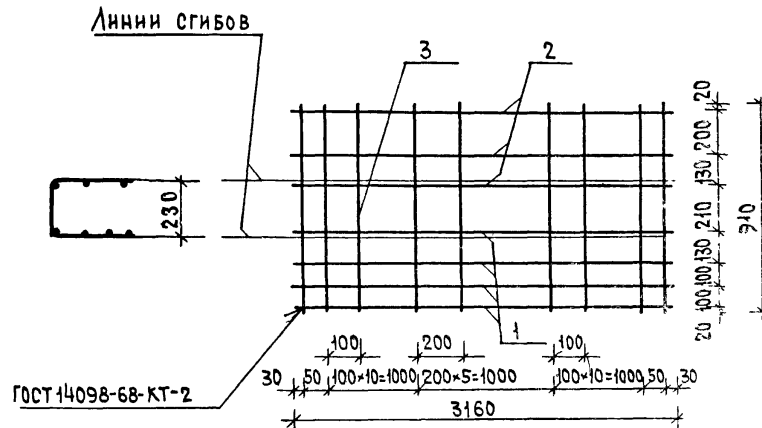
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

РУК МАСТ СТАНИШЕВСКИЙ
ИНЖ МАСТ ПАНКОВ
Г И П ЗЫКИНА
РУК ГР-ПЫ ГУТКИНА
ПРОВЕРИЛ АКИМОВА
РАЗРАБОТ ГУТКИНА

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ №

ИВ8

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4		1		φ 10 АIII ГОСТ5781-75 ℓ=3160	4	7,80 кг
Б4		2		φ 6 В-I ГОСТ6727-53* ℓ=3160	3	2,10 кг
Б4		3		φ 8 В-I ГОСТ6727-53* ℓ=910	28	10,07 кг

1.133.1-5 вып.1 29.160

СЕТКА С-25

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

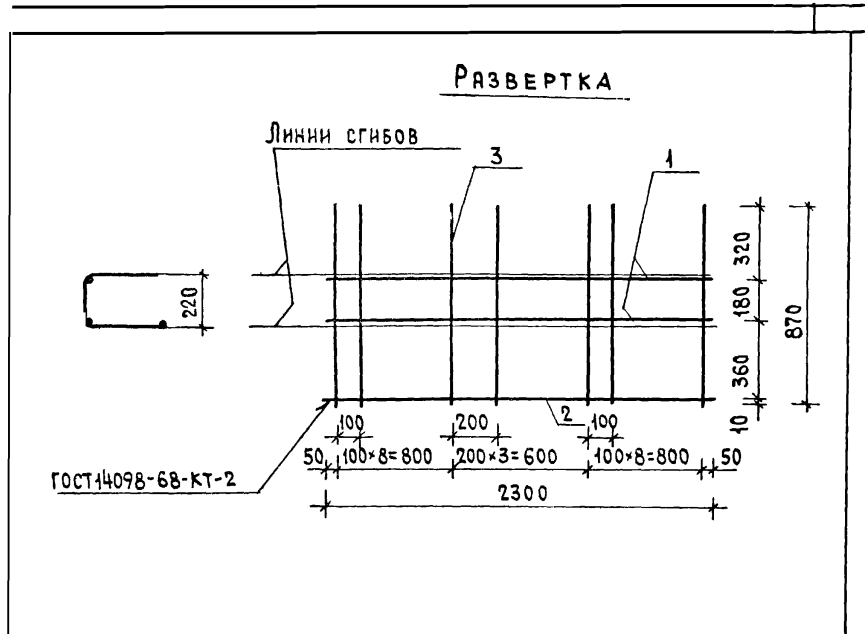
Р 1997

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩ
Г. МОСКВА

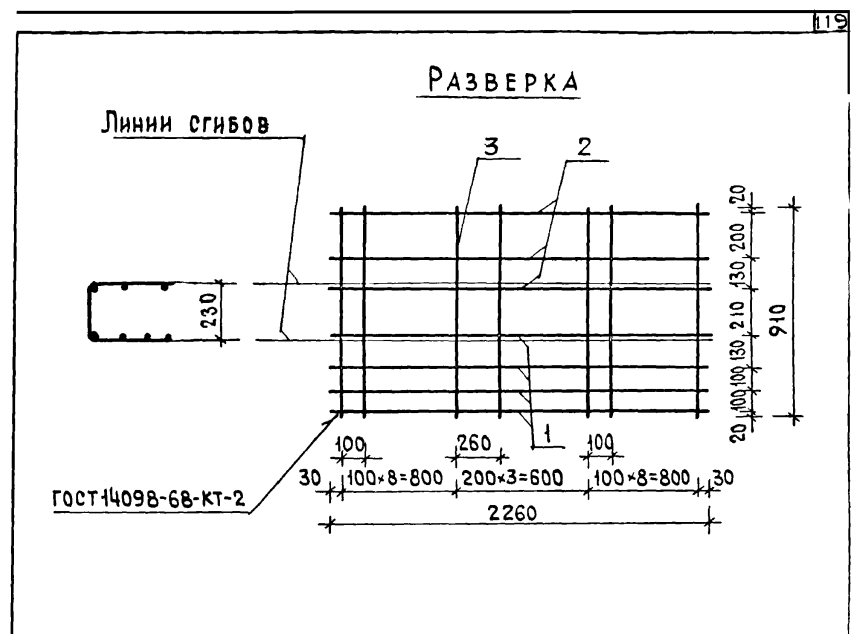
РУК МАСТ СТАНИШЕВСКИЙ
ИНЖ МАСТ ПАНКОВ
Г И П ЗЫКИНА
РУК ГР-ПЫ ГУТКИНА
ПРОВЕРИЛ АКИМОВА
РАЗРАБОТ ГУТКИНА

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф8А-I ГОСТ5781-75 $\ell=2300$	2	1,82 кг
Б4	2			Ф5В-I ГОСТ6727-53* $\ell=2300$	1	0,35 кг
Б4	3			Ф6В-I ГОСТ6727-53* $\ell=870$	20	3,86 кг

1.1331-5 вып. 1 30.110						
СЕТКА С-26			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	6,03		
			Лист	Листов 1		
			ЦНИИЭП жилища г. Москва			
РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ЛИНЖМАС	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>				
ГНП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>				
РУК ГР-ПЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>				

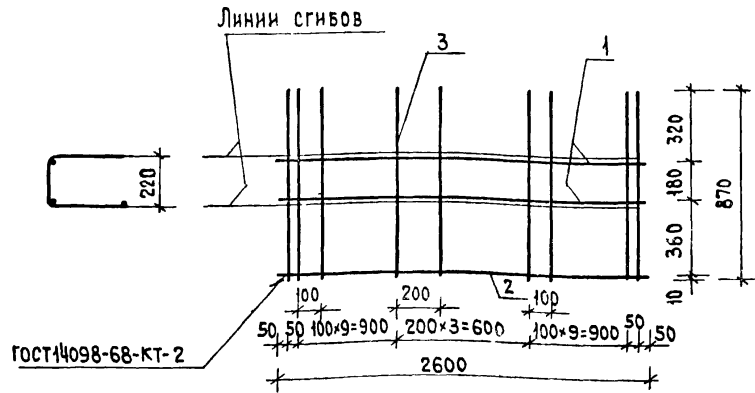


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф8А-II ГОСТ5781-75 $\ell=2260$	4	3,57 кг
Б4	2			Ф6В-I ГОСТ6727-53* $\ell=2260$	3	1,51 кг
Б4	3			Ф6В-I ГОСТ6727-53* $\ell=910$	20	4,04 кг

1.1331-5 вып. 1 30.120						
СЕТКА С-27			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	9,12		
			Лист	Листов 1		
			ЦНИИЭП жилища г. Москва			
РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ЛИНЖМАС	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>				
ГНП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>				
РУК ГР-ПЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>				

Имя не подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ8 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=2600	2	2,05 кг
Б4	2			φ5 ВІ ГОСТ 6727-53* ℓ=2600	1	0,40 кг
Б4	3			φ6 ВІ ГОСТ 6727-53* ℓ=870	24	4,64 кг

11331-5 вып.1 30.130

СЕТКА С-28

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 7.10

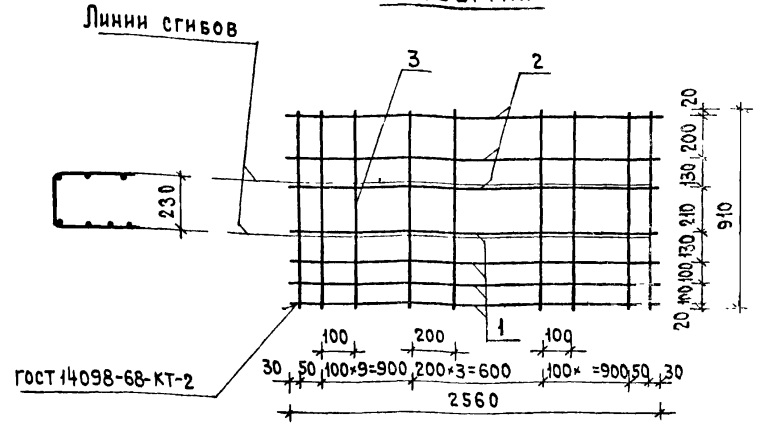
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМЕН. ИНВ. №

РУК. МАСТ | СТАНИШЕВСКИЙ
ЛИН. МАСТ | ЛАНКОВ
ГИП | ЗЫКИНА
РУК. ГР. РАБ. | ГУТКИНА
ПРОВЕРИЛ | АКИМОВА
РАЗРАБОТ | ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ10 АІІІ ГОСТ 5781-75 ℓ=2560	4	6,32 кг
Б4	2			φ6 ВІ ГОСТ 6727-53* ℓ=2560	3	1,70 кг
Б4	3			φ6 ВІ ГОСТ 6727-53* ℓ=910	24	4,35 кг

11331-5 вып.1 30.140

СЕТКА С-29

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 12,84

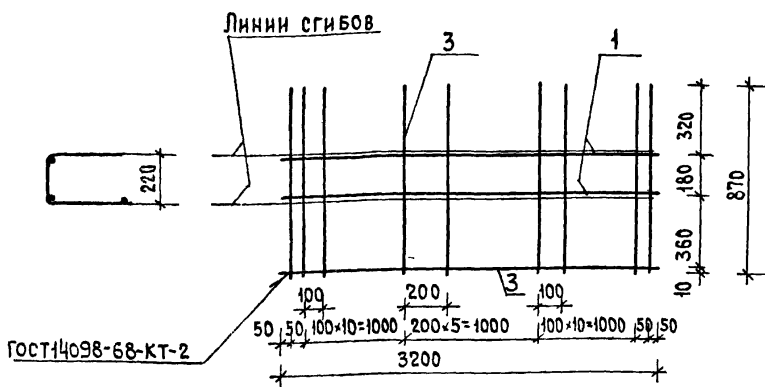
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМЕН. ИНВ. №

РУК. МАСТ | СТАНИШЕВСКИЙ
ЛИН. МАСТ | ЛАНКОВ
ГИП | ЗЫКИНА
РУК. ГР. РАБ. | ГУТКИНА
ПРОВЕРИЛ | АКИМОВА
РАЗРАБОТ | ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА

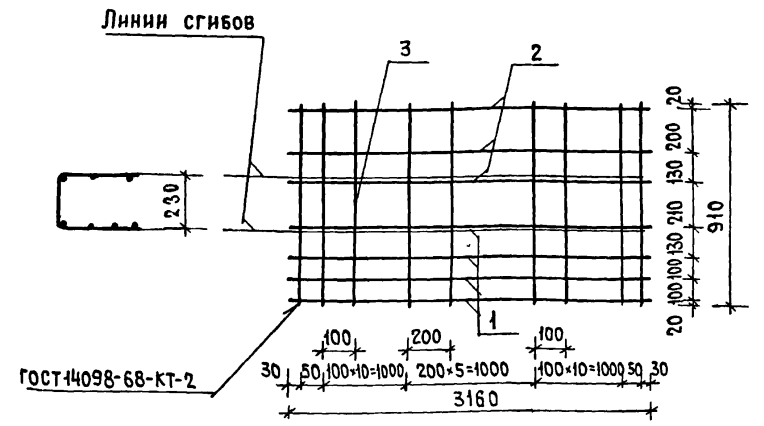


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф8В1 ГОСТ5781-75 L=3200	2	2,5 кз
Б4		2		Ф5В1 ГОСТ6727-53* L=3200	1	0,42 кз
Б4		3		Ф6В1 ГОСТ6727-53* L=870	28	5,41 кз

1.1331-5 вып.1 30.150

РУК МАСТ	ЛИНЖ МАС	ГИП	РУК ГРУП	ПРОВЕРИЛ	РАЗРАБОТ	СТАДИЯ	МАССА		МАСШТАБ
							Р	840	
Станишевский	Панков	Зыкина	Гуткина	Акимов	Гуткина	СЕТКА С-30			
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
						ЦНИИЭП жилища г Москва			

РАЗВЕРТКА



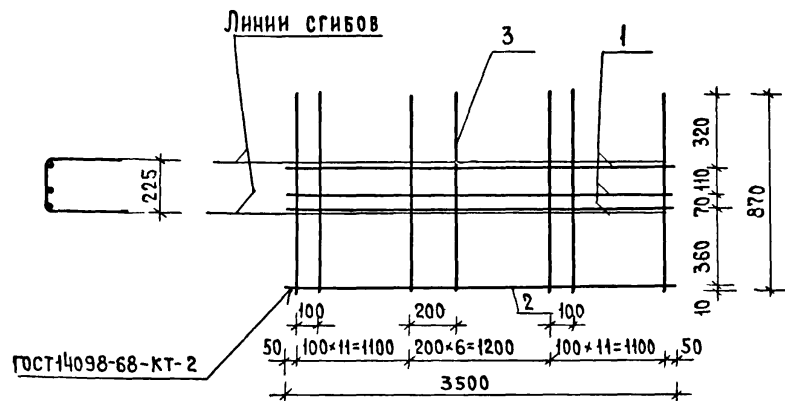
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф14А1 ГОСТ5781-75 L=3160	4	15,27 кз
Б4		2		Ф6В1 ГОСТ6727-53* L=3160	3	2,10 кз
Б4		3		Ф6В1 ГОСТ6727-53* L=910	28	5,66 кз

1.1331-5 вып.1 30.160

ИЗМ № ПОДЛ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗМЕНИ №

РУК МАСТ	ЛИНЖ МАС	ГИП	РУК ГРУП	ПРОВЕРИЛ	РАЗРАБОТ	СТАДИЯ	МАССА		МАСШТАБ
							Р	2303	
Станишевский	Панков	Зыкина	Гуткина	Акимов	Гуткина	СЕТКА С-31			
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
						ЦНИИЭП жилища г Москва			

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ14АII ГОСТ5781-75 L=3500	3	12.68 кг
Б4		2		φ6 ВI ГОСТ6727-53* L=3500	1	0.78 кг
Б4		3		φ8 ВI ГОСТ6727-53* L=870	29	9.97 кг

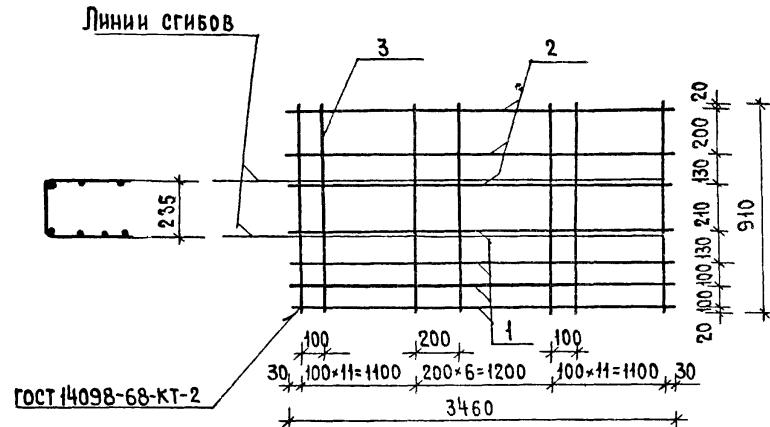
1.1331-5 вып.1 31.110

СЕТКА С-32

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	23.43	
Лист	Листов 1	

РУК.МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
 ДИЖ.М. ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 РУК.ГР.ПЫ ГУТКИНА
 ПРОВЕРИЛ АКИМОВА
 РАЗРАБОТ. ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12 АIII ГОСТ5781-75 L=3460	4	12.29 кг
Б4		2		φ8 ВI ГОСТ6727-53* L=3460	3	4.10 кг
Б4		3		φ8 ВI ГОСТ6727-53* L=910	29	10.42 кг

1.1331-5 вып.1 31.120

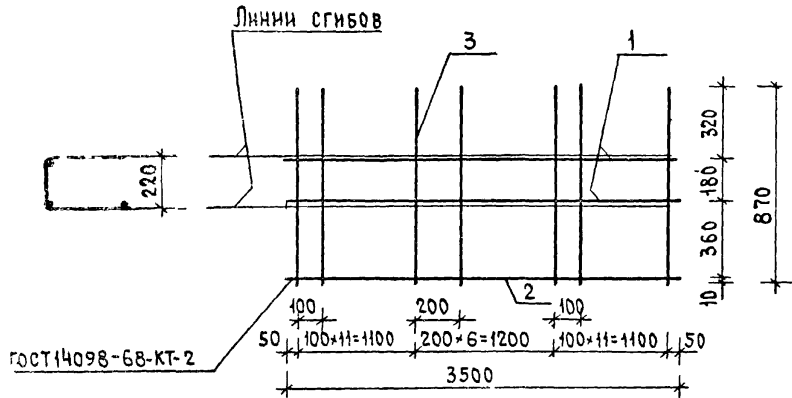
СЕТКА С-33

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	26.81	
Лист	Листов 1	

РУК.МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
 ДИЖ.М. ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 РУК.ГР.ПЫ ГУТКИНА
 ПРОВЕРИЛ АКИМОВА
 РАЗРАБОТ. ГУТКИНА

ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕМЕН ПЛМ В С

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ10АІ ГОСТ5781-75 ℓ=3500	2	4,32 кг
Б4		2		φ6ВІ ГОСТ6727-53* ℓ=3500	1	0,78 кг
Б4		3		φ8ВІ ГОСТ6727-53* ℓ=870	29	9,97 кг

1.133.1-5 вып.1 32.110

СЕТКА С-34

СТАНЦИЯ МАССА МАСШТАБ

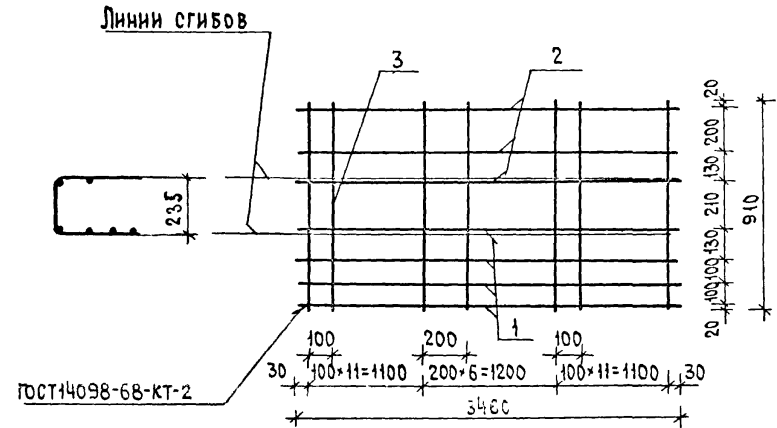
Р 15.07

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

К. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
ИЖ. МАСТ. ЛЯНКОВ
ИП. ЗЫКИНА
ЭК. ГР. ЛЫ. ГУТКИНА
ОБ. РИД. АКИМОВА
В. РАБОТ. ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ16АІІ ГОСТ5781-75 ℓ=3460	4	21,84 кг
Б4		2		φ6ВІ ГОСТ6727-53* ℓ=3460	3	1,60 кг
Б4		3		φ8ВІ ГОСТ6727-53* ℓ=910	29	10,42 кг

1.133.1-5 вып.1 32.120

СЕТКА С-35

СТАНЦИЯ МАССА МАСШТАБ

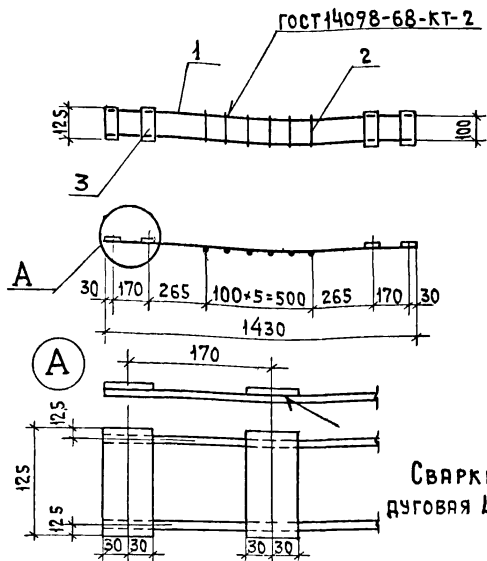
Р 33.86

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ЛИСТ ПОДПИСАНА ДАТА ВЪЗМЕЧАВАНЕ

Р.К. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
ЛИН. МАСТ. ЛЯНКОВ
ГИП. ЗЫКИНА
ЭК. ГР. ЛЫ. ГУТКИНА
ПРОБ. РИД. АКИМОВА
РАЗРАБОТ. ГУТКИНА



Сварка ручная
дуговая L=60, K=6мм

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		ФЮА ГОСТ 5781-75 L=1430	2	1,76 кг
Б4		2		Ф4В ГОСТ 6727-53* L=120	6	0,07 кг
Б4		3		-125*6 ГОСТ 103-57* L=60	4	1,41 кг

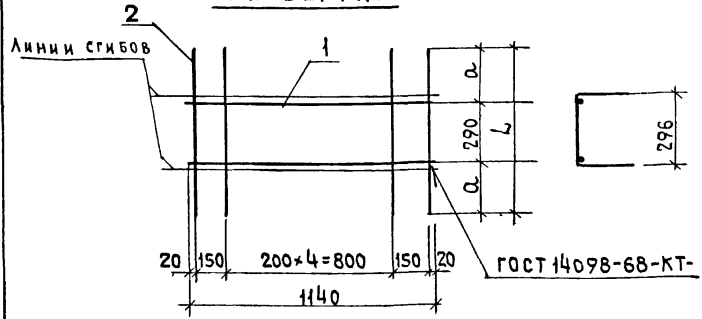
1.133.1-5 вып.1 33.110

СЕТКА С-36

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,24	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА		

РУК. МАС. С. СТАНИШЕВСКИЙ
ЛИН. Ж. МАС. ПЯКОВ
ГИП. ЗЫКИНА
РУК. ТРИЖ. МЕЛОШКИНА
ПРОВЕРИЛ. ТУТКИНА
РАЗРАБОТ. МЕЛОШКИНА

РАЗВЕРТКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a	L	МАССА КГ
1.133.1-5 вып.1 33.120	С-37	250	790	2,69
-01	С-38	220	730	2,53

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ф6А ГОСТ 5781-75 L=1140	2	0,51
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
			1.133.1-5 вып.1 33.120	С-37		
Б4		2		Ф8А ГОСТ 5781-75 L=790	7	2,18
			1.133.1-5 вып.1 33.120-01	С-38		
Б4		2		Ф8А ГОСТ 5781-75 L=730	7	2,02

1.133.1-5 вып.1 33.120

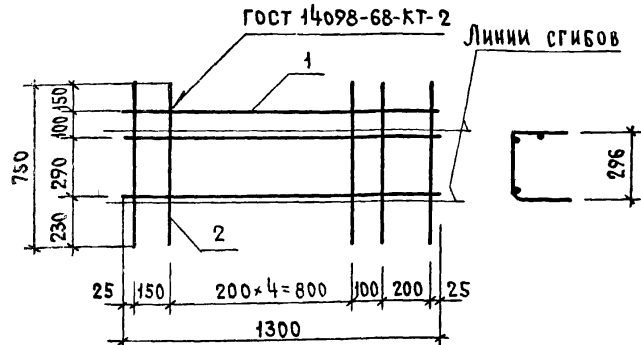
СЕТКА С-37, С-38

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА		

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИВ №

РУК. МАС. С. СТАНИШЕВСКИЙ
ЛИН. Ж. МАС. ПЯКОВ
ГИП. ЗЫКИНА
РУК. ТРИЖ. МЕЛОШКИНА
ПРОВЕРИЛ. ТУТКИНА
РАЗРАБОТ. МЕЛОШКИНА

РАЗВЕРТКА

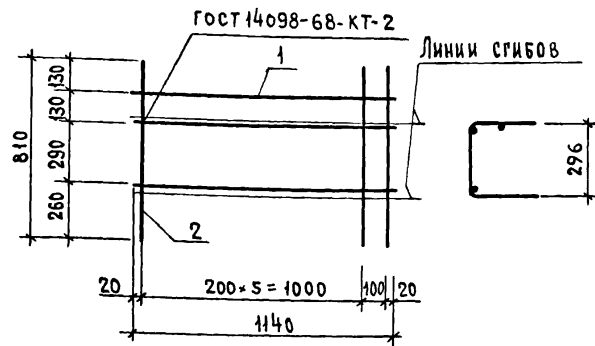


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ5В ГОСТ 6727-53* l=1300	3	0.6
Б4	2			φ6В ГОСТ 6727-53* l=750	8	1.33

1.133.1-5 вып. 1 34.130

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	[Signature]	СЕТКА С-39	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИН. Ж. М.	ПАНКОВ			Р	1.93	
ГИП	ЗЫКИНА	[Signature]	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГРНИЖ	МЕЛЮШКИНА					
ПРОВЕРИЛ	КУЦ	[Signature]				
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА	[Signature]				

РАЗВЕРТКА

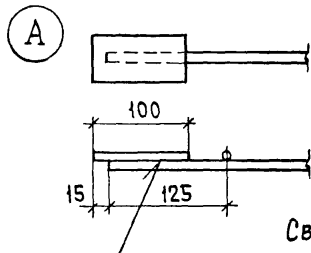
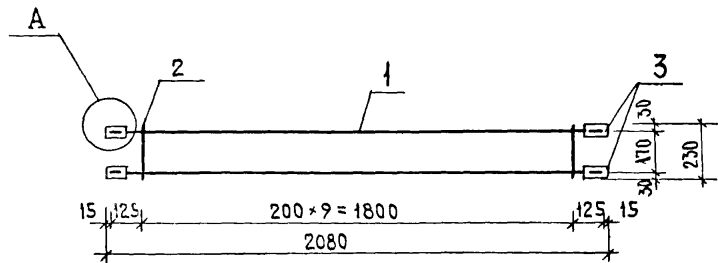


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ5В ГОСТ 6727-53* l=1140	3	0.51
Б4	2			φ6В ГОСТ 6727-53* l=810	7	1.08

1.133.1-5 вып. 1 34.140

ЛИН. Ж. М. ПОДПИСЬ И ДАТА

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	[Signature]	СЕТКА С-40	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИН. Ж. М.	ПАНКОВ			Р	1.59	
ГИП	ЗЫКИНА	[Signature]	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГРНИЖ	МЕЛЮШКИНА					
ПРОВЕРИЛ	КУЦ	[Signature]				
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА	[Signature]				



Сварка ручная дуговая
L = 80, K = 6 мм

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ФЮА1 ГОСТ 5781-75	φ=2050	2	2,53 кг
Б4	2		Ф4В1 ГОСТ 6727-53*	φ=230	10	0,24 кг
Б4	3		-100x6 ГОСТ 103-76	φ=50	4	0,94 кг

1.1331-5 вып.1 35.010

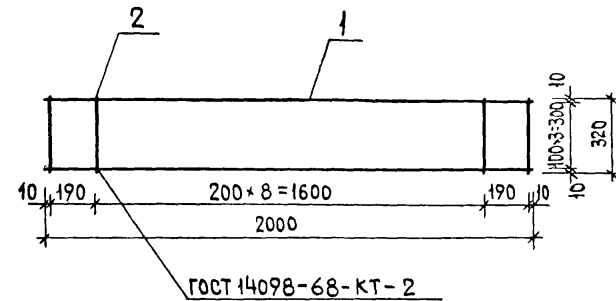
СЕТКА С-41

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,71	1:20

Лист Листов 1

ЦНИИЭП жилища
г. Москва

РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНЖ МАСТ	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК ГРУП	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТАЛ	ОСИНА	<i>[Signature]</i>



ГОСТ 14098-68-КТ-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф6А1 ГОСТ 5781-75	φ=2000	4	1,78 кг
Б4	2		Ф4В1 ГОСТ 6727-53*	φ=320	11	0,35 кг

1.1331-5 вып.1 35.020

СЕТКА С-42

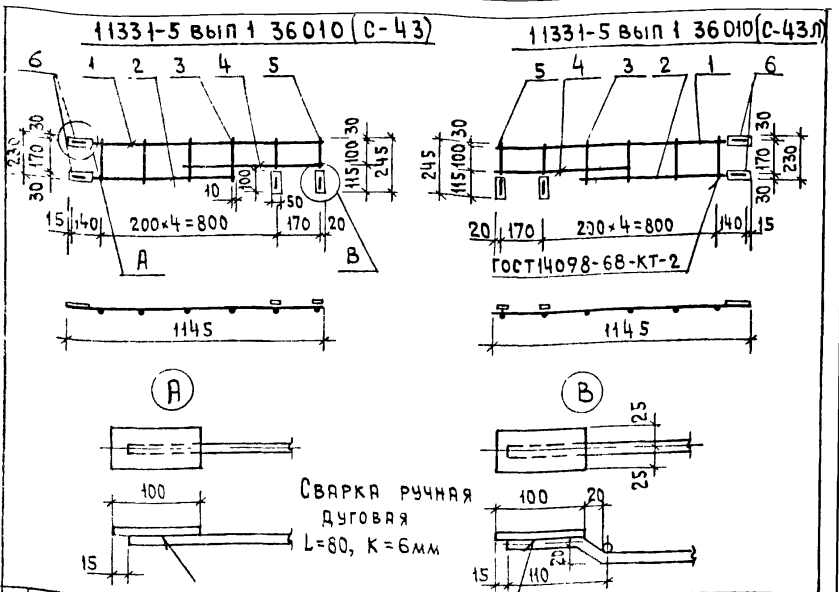
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,13	1:20

Лист Листов 1

ЦНИИЭП жилища
г. Москва

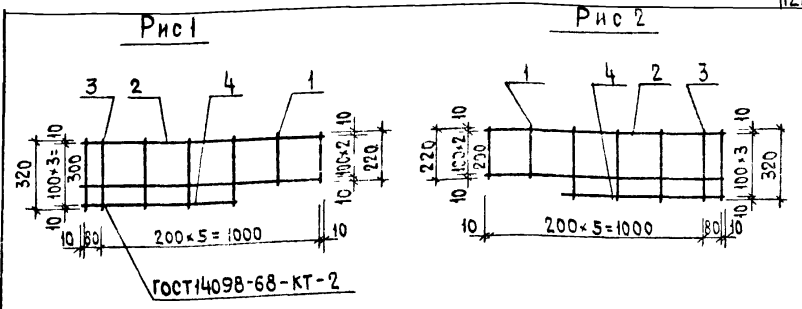
ИЗВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАМЕН ИВАВ

РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНЖ МАСТ	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК ГРУП	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	ОСИНА	<i>[Signature]</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф10А1	ГОСТ 5781 - 75 $\varnothing=1130$	1	0.70 кг
Б4	2		Ф10А1	ГОСТ 5781 - 75 $\varnothing=750$	1	0.46 кг
Б4	3		Ф4В1	ГОСТ 6727 - 53 $\varnothing=230$	4	0.09 кг
Б4	4		Ф10А1	ГОСТ 5781 - 75 $\varnothing=620$	1	0.38 кг
Б4	5		Ф10А1	ГОСТ 5781 - 75 $\varnothing=240$	2	0.30 кг
Б4	6		-100x6	ГОСТ 103 - 76 $\varnothing=50$	4	0.94
Различия исполнений - по сборочному чертежу						

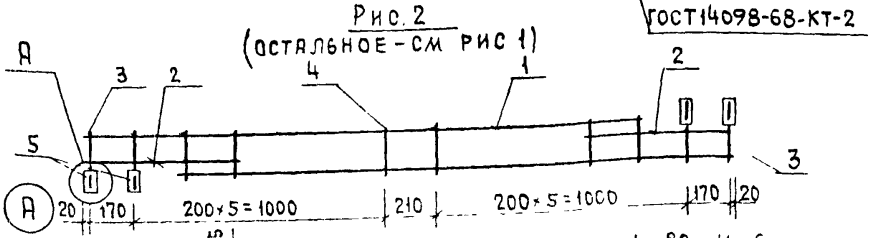
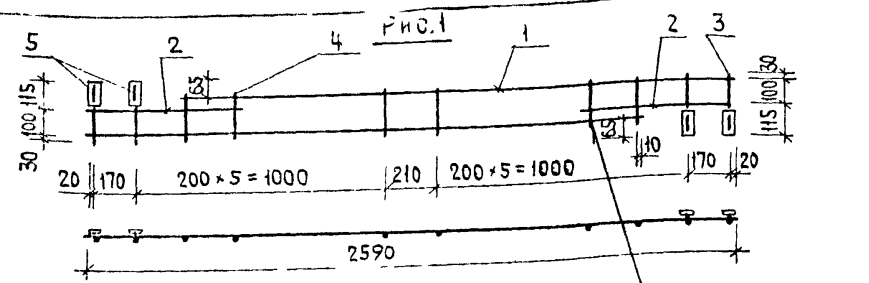
			1.133.1-5 вып.1 36.010		
			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКАЯ	<i>Л.И.</i>	Р	2.87	1:20
ЛИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>Л.И.</i>			
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Л.И.</i>	Лист	Листов 1	
РУК. ГРИНЖ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Л.И.</i>	ЦНИИЭП жилища г. Москва		
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	<i>Л.И.</i>			
РАЗРАБОТ.	ОСНИА	<i>Л.И.</i>			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
1.133.1-5 вып.1 36.020	С-44	1
-01	С-44л	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф4В1	ГОСТ 6727 - 53 $\varnothing=220$	2	0.04 кг
Б4	2		Ф6А1	ГОСТ 5701 - 75 $\varnothing=1100$	3	0.73 кг
Б4	3		Ф4В1	ГОСТ 6727 - 53 $\varnothing=320$	5	0.16 кг
Б4	4		Ф6А1	ГОСТ 5781 - 75 $\varnothing=700$	1	0.16 кг
Различия исполнений - по сборочному чертежу						

			1.133.1-5 вып.1 36.020		
			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКАЯ	<i>Л.И.</i>	Р	1.09	1:20
ЛИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>Л.И.</i>			
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Л.И.</i>	Лист	Листов 1	
РУК. ГРИНЖ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Л.И.</i>	ЦНИИЭП жилища г. Москва		
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	<i>Л.И.</i>			
РАЗРАБОТ.	ОСНИА	<i>Л.И.</i>			



Сварка ручная дуговая L=80, K=6мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
1.133.1-5 вып.1 37.010	С-45	1
-01	С-45Л	2

ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ					
Б4	1		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 2210	2	2.73 кг
Б4	2		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 610	2	0.75 кг
Б4	3		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 240	4	0.59 кг
Б4	4		φ 4B1 ГОСТ 6727-53* ℓ = 210	10	0.11 кг
Б4	5		-100*6 ГОСТ 103-76 ℓ = 50	4	0.94 кг

Различия исполнения - по сборочному чертежу

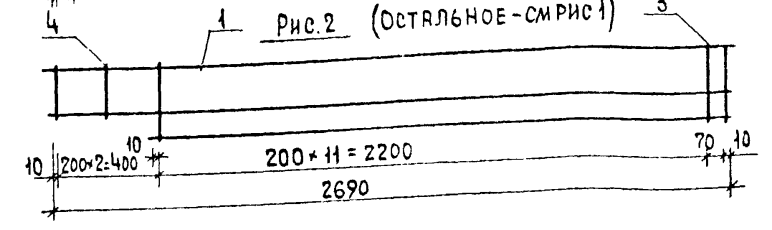
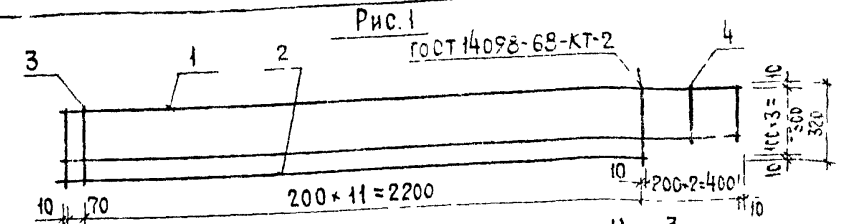
1.133.1-5 вып.1 37.010

СЕТКА
С-45, С-45Л

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5.12	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП жилища
г Москва

РУК. МАСТ. С. СТАНИЩЕВСКИЙ
ЛИН. Ж. МАС. ПЯНКОВ
ГИП ЗЫКИНА
ПРОВЕРИЛ МЕЛЮШКИНА
РАЗРАБОТ. ОСИНА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
1.133.1-5 вып.1 37.020	С-46	1
-01	С-46Л	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4	1			φ 6A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 2690	3	1.79 кг
Б4	2			φ 6A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 2290	1	0.51 кг
Б4	3			φ 4B1 ГОСТ 6727-53* ℓ = 320	13	0.41 кг
Б4	4			φ 4B1 ГОСТ 6727-53* ℓ = 220	2	0.04 кг

Различия исполнения - по сборочному чертежу

1.133.1-5 вып.1 37.020

СЕТКА
С-46, С-46Л

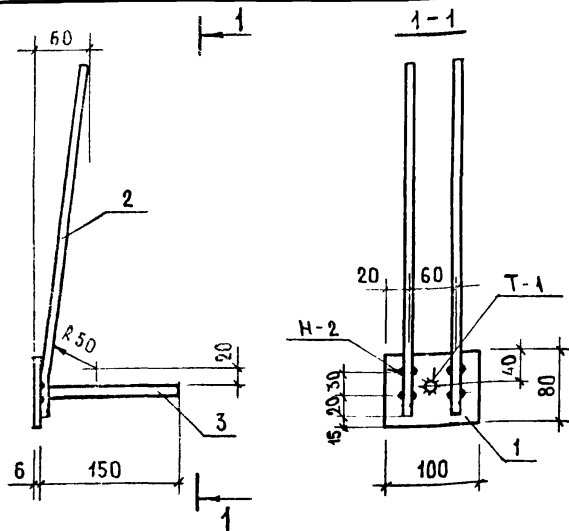
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.75	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП жилища
г Москва

РУК. МАСТ. С. СТАНИЩЕВСКИЙ
ЛИН. Ж. МАС. ПЯНКОВ
ГИП ЗЫКИНА
РУК. ГРИНЖ. МЕЛЮШКИНА
ПРОВЕРИЛ МЕЛЮШКИНА
РАЗРАБОТ. ОСИНА

ИВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА. ОБЪЕМ И В. №

ИВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА. ОБЪЕМ И В. №

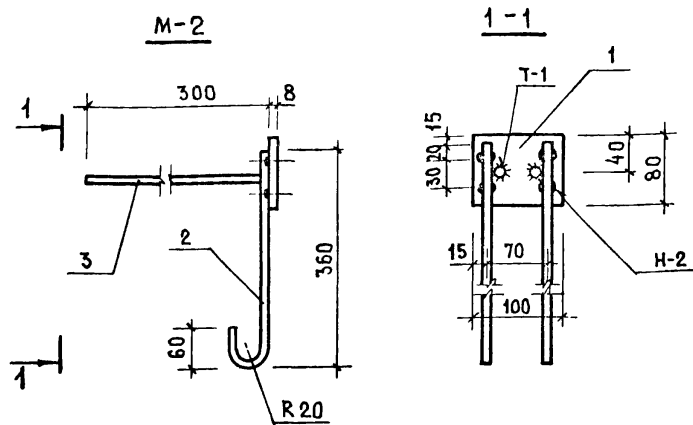


СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 19292-73

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-100x80x6 ГОСТ 103-76	1	0.377
Б4	2			φ10 А-II ГОСТ 5781-75 ℓ=420	2	0.52
Б4	3			φ10 А-II ГОСТ 5781-75 ℓ=150	1	0.093

1.133.1-5 вып.1 03.010

РУК. МАСТ		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
СТАНИШЕВСКИЙ	ПАНКОВ	Р	0.99	1:5	
ГИП	ЗЫКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	ГУТКИНА				
РАЗРАБ.	ОСИНА				



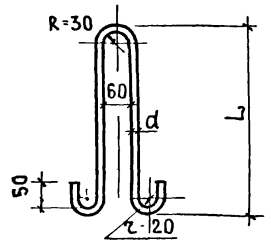
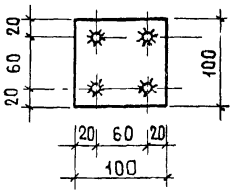
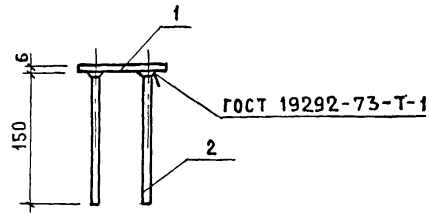
СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 19292-73

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-100x8 ГОСТ 103-76 ℓ=80	1	0.50
Б4	2			φ10 А-I ГОСТ 5781-75 ℓ=400	2	0.49
Б4	3			φ10 А-II ГОСТ 5781-75 ℓ=300	2	0.37

1.133.1-5 вып.1 29.010

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ. №

РУК. МАСТ		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
СТАНИШЕВСКИЙ	ПАНКОВ	Р	1.36	1:5	
ГИП	ЗЫКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	ГУТКИНА				
РАЗРАБ.	ОСИНА				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	L, ММ	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА КГ
1.133.1-5 Вып 1 01 101	П-1	φ 10 А-I	430	1010	0.62
- 01	П-2	φ 10 Ас-II	430	1010	0.62
- 02	П-3	φ 12 А-I	500	1150	1.02
- 03	П-4	φ 12 Ас-II	500	1150	1.02
- 04	П-6	φ 8 А-I	360	880	0.347

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			- 100x6 ГОСТ 103-76 l=100	1	0.47
Б4	2			φ 10 А-II ГОСТ 5781-75 l=150	4	0.37

1.133.1-5 Вып.1 33.010

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0.84	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища Г Москва			

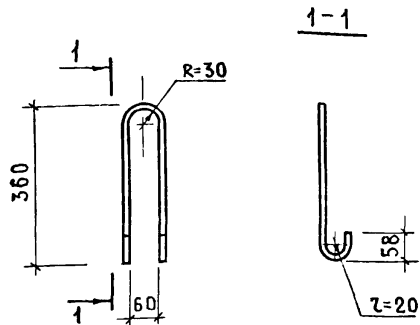
РУК. МАСТ	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
ТАИНИЖ. МЫС	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
ТИП	ЗЫКИНА	<i>Зык</i>
РУК. ГРИНН	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>
ПРОВЕР.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>
РАЗРАБ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>

УИВ. № ПОДЛ. ПОДЛИТЬСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВВ №

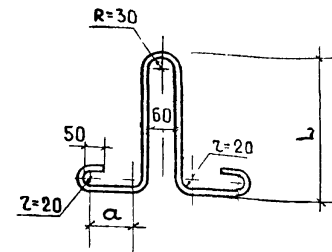
1.133.1-5 Вып 1 01. 101			
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1.. П-4, П-6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	см. ТАБЛ.	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 КЛ. Ас-II МАРКИ 10РТ и КЛ. А-I МАРК ВСт.3сп2 и ВСт 3 пс2			
ЦНИИЭП жилища Г Москва			

РУК. МАСТ	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
ТАИНИЖ. МЫС	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
ТИП	ЗЫКИНА	<i>Зык</i>
РУК. ГРИНН	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>
ПРОВ.	КУЦ	<i>Куц</i>
РАЗРАБ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>

УИВ. № ПОДЛ. ПОДЛИТЬСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВВ №



ДЛИНА РАЗВЕРНУТАЯ - 880 мм



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР КЛАСС СТАЛИ	L мм	α мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1 133.1-5 вып 1 12 101	П-5	∅ 12А-I	350	103	1150	0.95
-01	П-8	∅ 8А-I	310	60	1010	0.35
-02	П-9	∅ 10А-I	310	60	1010	0.62

			1.133.1-5 вып.1 26.001		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	0.347	1:10
ТА ИНЖ М	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	лист	ЛИСТОВ 1	
ТИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-7		
РУК ГРИНЧ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	и ГОСТ 380-74 МАРКИ ВСт 3 ПС2		
РАЗРАБ	КУЦ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ИВ № ПОДАК ПЛАТИТЬСЯ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ № 1

			1.133.1-5 вып.1 12.101		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	СМ	1:10
ТА ИНЖ М	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	лист	ЛИСТОВ 1	
ТИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5, П-8, П-9		
РУК ГРИНЧ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	МАРКИ ВСт 3 ПС2 и ВСт 3 ПС2		
РАЗРАБ	КУЦ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		