

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 1.133.1 - 7

БЛОКИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 1-4 ЭТАЖА И  
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 1-3 ЭТАЖА

ВЫПУСК 2 - 3

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 500 ММ  
КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать *VIII* 1986 года

Заказ № *10060* Тираж *3140* экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 1.133.1 - 7

БЛОКИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 1-4 ЭТАЖА И  
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 1-3 ЭТАЖА

выпуск 2 - 3  
ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 500 ММ  
КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭПграждансельстрой

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.П. ЦИКУНОВ  
А.И. УГАРОВ  
Л.А. ЗЕМЛЯК

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 20.06.86  
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

Приказ от 30.05.86 № 183



Код карты	Код формы	Код этажа
1/2/0/1/0/6/2	2	1

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование показателя	Код показателя	Единица величин показателя	Значение показателя								Дополнительные данные
			ГОСТ ОТТ	Оцениваемой продукции		Базового образца	Перспективного образца	Заменяемого образца	Лучших аналогов		
				5	6				10	11	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<p>30</p> <p><u>I Показатели назначения</u></p>											
1.1		кгс/м			≥800			3800			
1.2					на пористых заполнителях			на пористых заполнителях			
1.3.		—			М 75			М 75			
1.4		циклы			МРЗ 35			МРЗ 35			
1.5					БЕЗ ПРЕДВ НАПРЯЖЕН СТЕРЖН. АРМ. А-III Вр-I			БЕЗ ПРЕДВ НАПРЯЖЕН. СТЕРЖН. АРМ. А-III В-Г			
1.6		мм			2380			2380			
1.7		мм			± 5			± 5			
					± 5			± 5			
<p>31</p>											
<p>32</p>											

Код карты	Код формы	Код этажа
1 2 10 11 15 16 17	2	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30	2 Показатели экономного расходования материалов										
2.1.	Расход основных материалов:										
	БЕТОН	м <sup>3</sup>			0,57			0,59			
	ФАКТУРНЫЙ СЛОН	м <sup>3</sup>			0,05			0,05			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	кг			22,58			26,86			
	3. Показатели технологичности.										
3.1	Отклонение от продолжительности профиля лицевых поверхностей блоков в любом сечении не должно превышать:										
	на участках длиной 2м	мм			3			3			
	по всей длине блока	мм			5			5			
3.2.	Отклонение от плоскостности лицевых поверхностей блоков не должно превышать										
		мм			5			5			
3.3.	Разность длин диагоналей лицевых плоскостей блоков не должна превышать										
		мм			13			13			
3.4	Отклонение от номинальной толщины защитного слоя до рабочей арматуры										
		мм			+10; -5			+10; -5			
3.5	Отклонение действительной толщины начального защитно-декоративного слоя блока от номинальной не должно превышать										
		мм			±5			±5			
3.6.	Отклонения от номинального положения закладных деталей										
	в плоскости блока	мм			5			5			
	из плоскости	мм			3			3			

СТАНДАРТ ОТП ОТСУТСТВУЕТ

Код карты	Код формы	Код этапа
1/2/10/1/10/6/2	2	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3.7.											
Отклонение фактической массы от номинальной		%			±7			±7			
3.8.											
Нормированная отпускная прочность бетона в теплый период года		%			80			80			
		%			90			90			
4.											
<u>Качественные характеристики</u>											
4.1.											
Категория бетонной поверхности, предназначенной под окраску под оклейку обоями		—					А2	А2			
		—					А4	А4			
5.											
<u>Патентно - правовые показатели</u>											
5.1.											
Показатель патентной чистоты		—									
5.2.											
Показатель патентной защиты		—									

отсутствует

стандарт от

в соответствии с ГОСТ 15.012-84 проверка не производилась

Код карты	Код формы	Код этажа
1 2 0 1 0 6 3	3	

## 3 Сведения о представителе типоразмерного ряда, группы (подгруппы) продукции

Наименование представителя продукции	Условное обозначение продукции	Код продукции	Наименование показателя	Код показателя	Единицы измерения показателя	Значение показателя	Номер государственной регистрации продукции	Дата государственной регистрации продукции	Дополнительные данные
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

35



ИВ. И ПОДА ПОДПИСЬ - ДАТА ВЗАИМН. К	ИВ. И ПОДА ПОДПИСЬ - ДАТА ВЗАИМН. К
Код карты	Код формы
1 12/01/10/614	4
Код этапа	1

ДАННЫЕ ОБ АНАЛОГАХ

Наименование данных	Заменяемые образцы	Улучши отечественный аналог	Лучший зарубежный аналог
1	2	3	4
Условное обозначение лучшего образца	СБ 24.6 5-П		
Код продукции	51813/5212		
Страна	СЦ		
Предприятие - изготовитель	ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕНИ П.С.ОСР		
Год поставки продукции на производство	40 8/4		
Количество прототипированных аналогов и их условные обозначения	41		
Источники информации	42   РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ СЕРИИ 1.133-2.8.7		
Место хранения информации	43 ЦИП П 105878, г. АЛСКОР, д. 415 Ул. Савиных, 42		
			1 133 1-7-2-3 - 00.000 КУ
			ЛИСТ 7

ИВ. И ПОДА ПОДПИСЬ - ДАТА ВЗАИМН. К	ИВ. И ПОДА ПОДПИСЬ - ДАТА ВЗАИМН. К
-------------------------------------	-------------------------------------

ФОРМА 5				7
Код карты	Код формы	Код этапа	Дата составления формы	
	5			
Наименование продукции				
Условное обозначение продукции				
5. СВЕДЕНИЯ О КАЧЕСТВЕ ПРОДУКЦИИ				
Предприятие - изготовитель			47	
Министерство - изготовитель			48	
Дата начала серийного производства			49	
5.1. ДАННЫЕ ОБ АТТЕСТАЦИИ ПРОДУКЦИИ				
			Предыдущая аттестация	Последняя аттестация
Регистрационный номер	Решение			
Дата регистрации				
Дата вступления в силу аттестации				
Условное обозначение				
Условное обозначение				
Условное обозначение				
5.2. ДАННЫЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПРОДУКЦИИ				
Наименование показателя	Код показателя	Единица измерения показателя	Значение показателя	
1	2	3	4	
50				
Руководитель предприятия - изготовителя				
личная подпись			расшифровка подписи	
1 133.1-7-2-3-00 000 КУ				ЛИСТ 8