



**СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**

**СТАНДАРТ СЭВ  
СТ СЭВ 144-75**

**ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДОПУСКОВ И ПОСАДОК СЭВ  
ПОЛЯ ДОПУСКОВ И  
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 марта 1976 г. № 632 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 144-75 „Единая система допусков и посадок СЭВ. Поля допусков и рекомендуемые посадки“.

введен в действие в качестве государственного стандарта СССР

с 01.01.1977 г. до 01.01.1980 г.

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>С Т А Н Д А Р Т С Э В</b>	<b>СТ СЭВ 144—75</b>
	<b>Единая система допусков и посадок СЭВ ПОЛЯ ДОПУСКОВ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ</b>	
Группа Г12		

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на гладкие элементы деталей с номинальными размерами до 3150 мм и устанавливает поля допусков для гладких деталей в посадках и для несопрягаемых элементов.

Основные положения системы допусков и посадок, принятые в ней величины допусков и основных отклонений, правила образования полей допусков и обозначения — по СТ СЭВ 145—75.

#### 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Устанавливаемые настоящим стандартом СЭВ поля допусков валов и отверстий являются ограничительным отбором для общего применения из всей совокупности полей допусков, которые могут быть получены различным сочетанием основных отклонений и допусков по СТ СЭВ 145—75.

Поля допусков, не включенные в данный стандарт СЭВ, являются специальными. Их применение допускается лишь в технически и экономически обоснованных случаях, если применение полей допусков по этому стандарту СЭВ не может обеспечить требования, предъявляемые к изделиям, или если они предусмотрены в других стандартах СЭВ для соответствующих видов продукции, деталей, материалов или способов обработки.

1.2. Рекомендации по образованию посадок из полей допусков валов и отверстий, предусмотренных в настоящем стандарте СЭВ, приведены в информационном приложении 1.

#### 2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ МЕНЕЕ 1 ММ

2.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

2.2. Числовые значения предельных отклонений должны соответствовать указанным в табл. 3 и 4.

2.3. Рекомендуемые поля допусков валов и отверстий в интервалах номинальных размеров менее 1 мм приведены в информационном приложении 2.

#### 3. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ ОТ 1 ДО 500 ММ

3.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 5 и 6. В первую очередь следует применять предпочтительные поля допусков, указанные в табл. 5 и 6 в прямоугольных рамках.

3.2. Числовые значения предельных отклонений должны соответствовать указанным в табл. 7 и 8.

3.3. В отдельных технически обоснованных случаях, если применение полей допусков по табл. 5 и 6 не может обеспечить предъявляемых к изделиям требований, допускается применение дополнительных полей допусков, приведенных в приложении.

#### 4. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ СВЫШЕ 500 ДО 3150 ММ

4.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 9 и 10.

4.2. Числовые значения предельных отклонений должны соответствовать указанным в табл. 11 и 12.

Таблица 1

Поля допусков валов при номинальных размерах менее 1 мм

Квали- тет	Основные отклонения																			
	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	$j_s$	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y
01									$h0^x j_s0^x$											
0									$h0^x j_s0^x$											
1									$h1^x j_s1^x$											
2									$h2^x j_s2^x$											
3									$h3^x j_s3^x$											
4					$f4$	$fg4$	$g4$	$h4$	$j_s4$	$k4$	$m4$	$n4$	$p4$							
5			$e5$	$ef5$	$f5$	$fg5$	$g5$	$h5$	$j_s5$	$k5$	$m5$	$n5$	$p5$	$r5$	$s5$					
6		$d6$	$e6$	$ef6$	$f6$	$fg6$	$g6$	$h6$	$j_s6$	$k6$	$m6$	$n6$	$p6$	$r6$	$s6$	$u6$			$z6$	
7	$cd7$	$d7$	$e7$	$ef7$	$f7$	$fg7$		$h7$	$j_s7$	$k7$					$s7$			$x7$	$z7$	
8	$cd8$	$d8$	$e8$	$ef8$	$f8$			$h8$	$j_s8$	$k8$								$x8$	$z8$	
9	$cd9$	$d9$	$e9$	$ef9$				$h9$	$j_s9^x$											
10	$cd10$	$d10$						$h10$	$j_s10^x$	$k10^x$										
11								$h11$	$j_s11^x$											
12								$h12^x$	$j_s12^x$											
13								$h13^x$	$j_s13^x$											

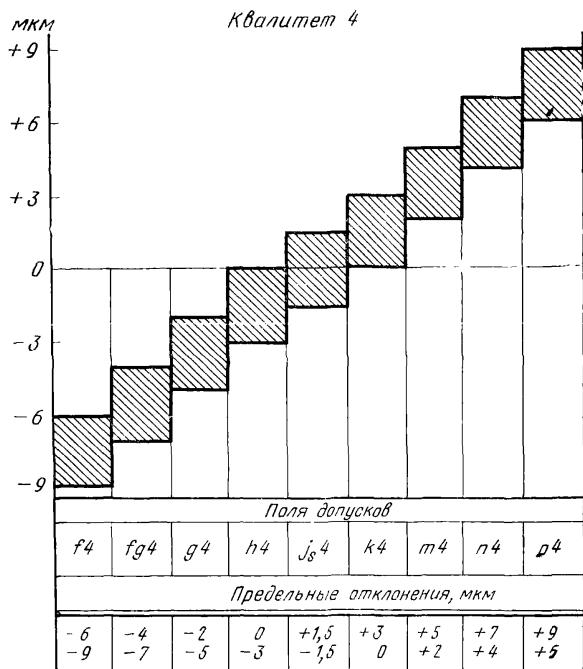
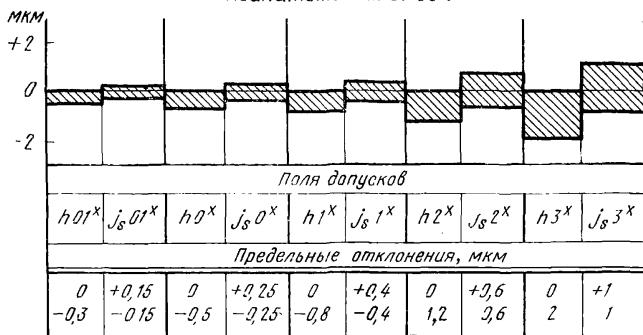
Таблица 2

Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм

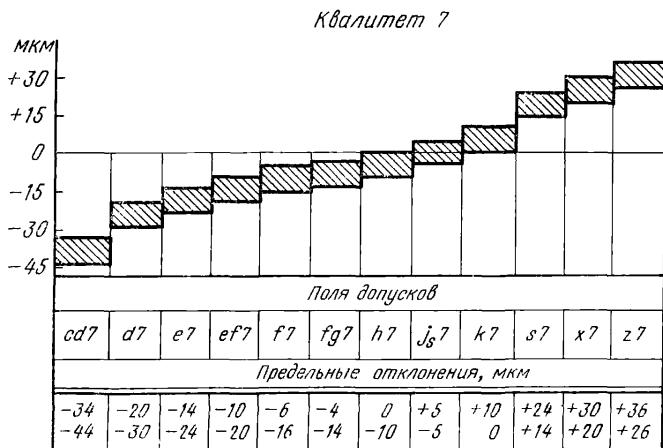
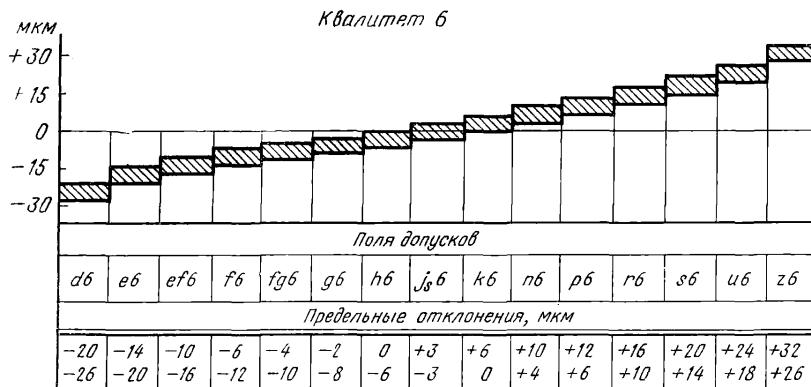
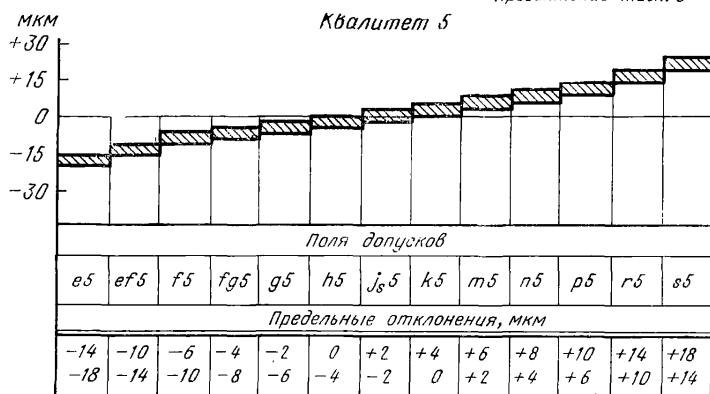
Квали- тет	Основные отклонения																			
	CD	D	E	EF	F	FG	G	H	$J_s$	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y
01									$h0^x j_s0^x$											
0									$h0^x j_s0^x$											
1									$h1^x j_s1^x$											
2									$h2^x j_s2^x$											
3									$h3^x j_s3^x$											
4					$F4$	$fg4$	$g4$	$h4$	$j_s4$	$k4$	$m4$	$n4$	$p4$							
5			$E5$	$EF5$	$f5$	$FG5$	$G5$	$H5$	$J_s5$	$K5$	$M5$	$N5$	$P5$	$R5$	$S5$					
6		$D6$	$E6$	$EF6$	$F6$	$FG6$	$G6$	$H6$	$J_s6$	$K6$	$M6$	$N6$	$P6$	$R6$	$S6$	$U6$				
7	$CD7$	$D7$	$E7$	$EF7$	$F7$	$FG7$		$H7$	$J_s7$	$K7$					$S7$			$X7$	$Z7$	
8	$CD8$	$D8$	$E8$	$EF8$	$F8$			$H8$	$J_s8$	$K8$								$X8$	$Z8$	
9	$CD9$	$D9$	$E9$	$EF9$				$H9$	$J_s9^x$											
10	$CD10$	$D10$						$H10$	$J_s10^x$											
11								$H11$	$J_s11^x$											
12								$H12^x$	$J_s12^x$											
13								$H13^x$	$J_s13^x$											

Примечание к табл. 1 и 2.  $x$  — поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

Таблица 3  
Поля допусков валов при名义альных размерах менее 1мм.  
Пределевые отклонения  
Квалитеты от 01 до 3

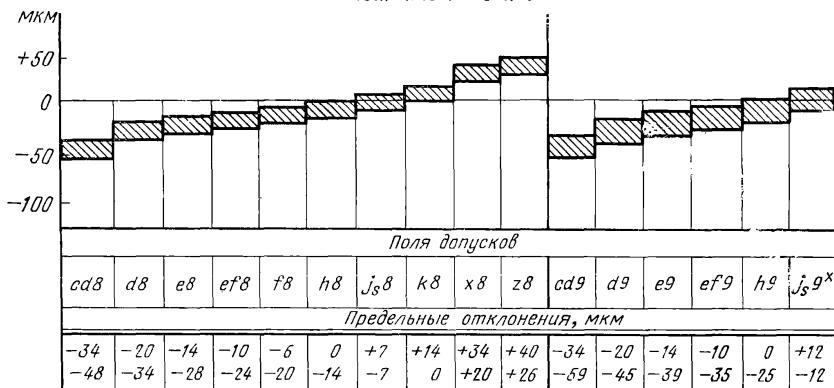


Продолжение табл. 3

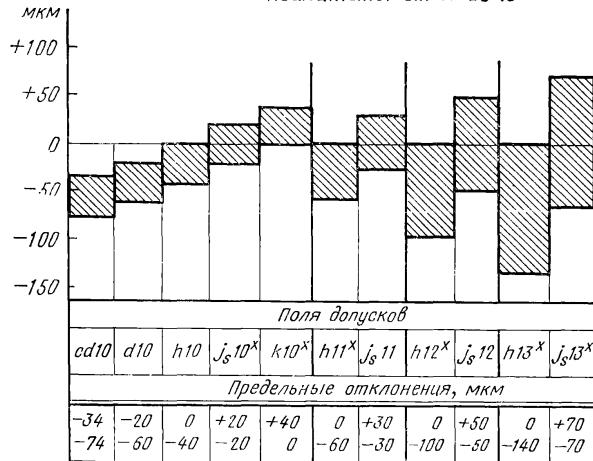


Продолжение табл. 3

## Квалитеты 8 и 9

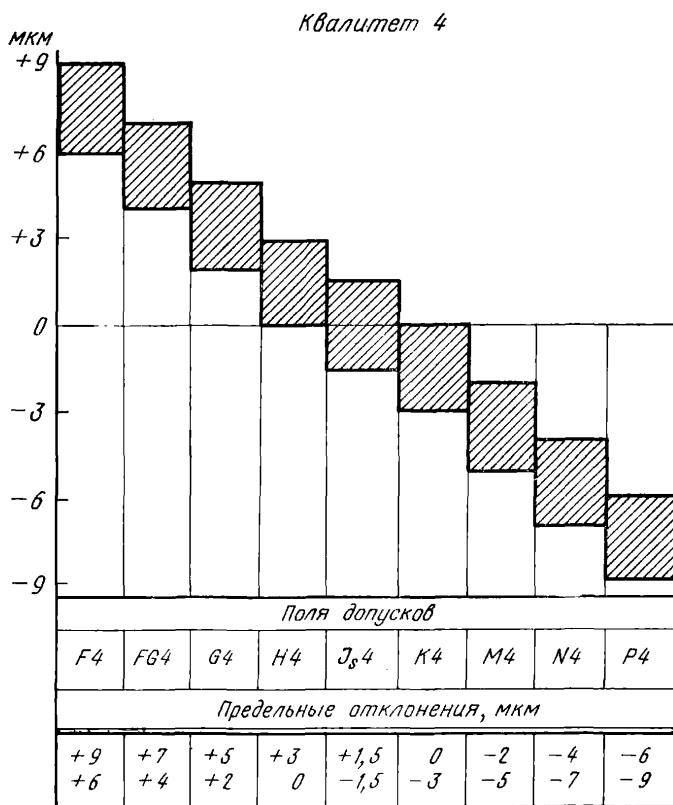
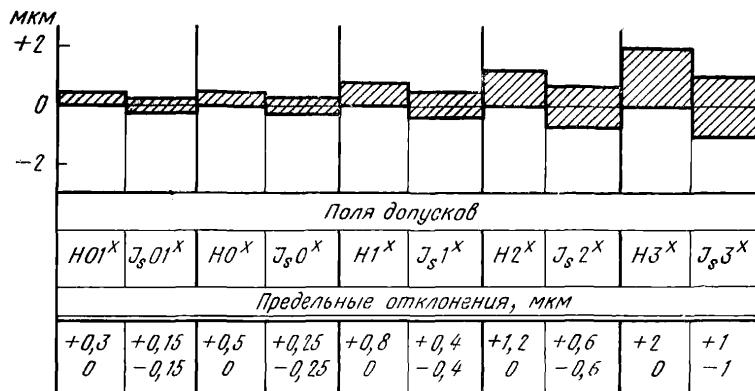


## Квалитеты от 10 до 13



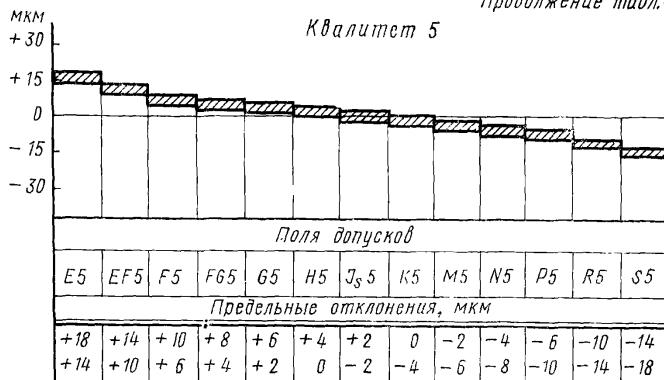
Примечание. <sup>x</sup>—поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

Таблица 4  
Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1мм.  
Пределевые отклонения  
Квалитеты от 01 до 3

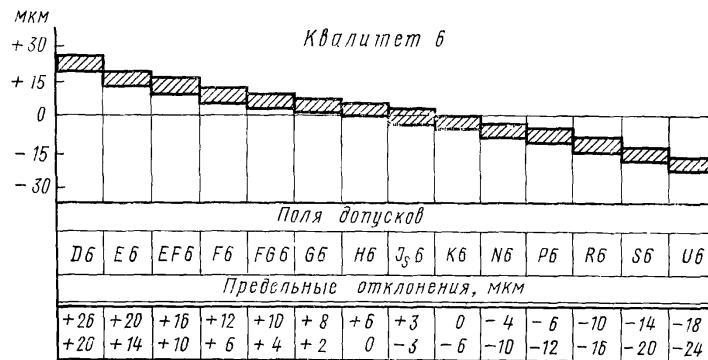


Продолжение табл.4

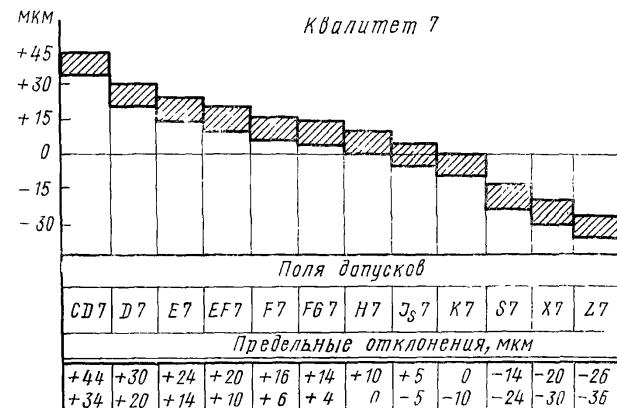
## Квалитет 5



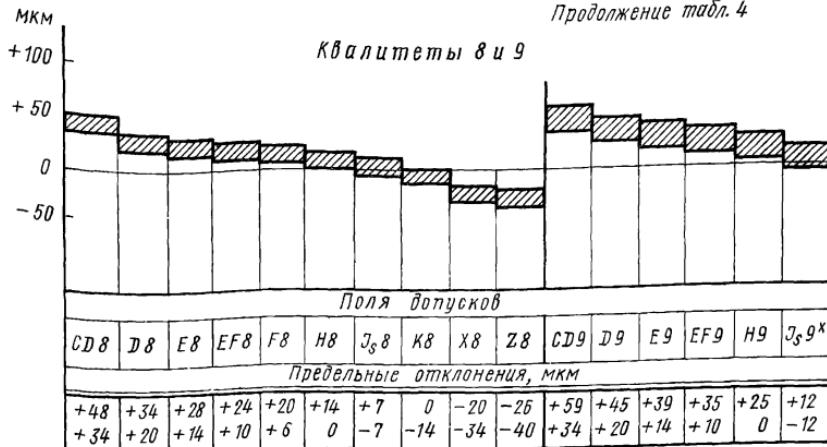
## Квалитет 6



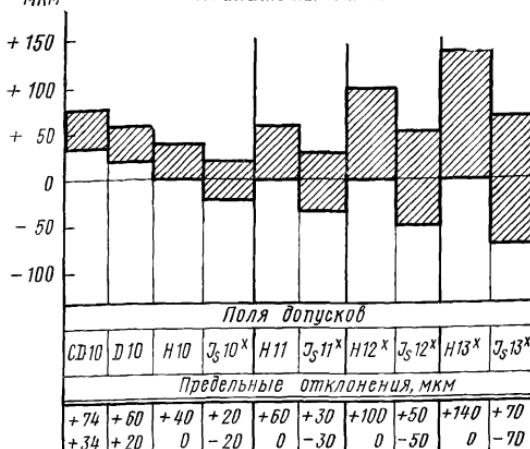
## Квалитет 7



Продолжение табл. 4



Квалитеты от 10 до 13



Примечание. x — поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок.

Поля допусков валов  
при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Квали- метр	Основные отклонения																				
	a	b	c	d	e	f	g	h	$js$	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z
01									$h01^x$	$js01^x$											
0									$h0^x$	$js0^x$											
1									$h1^x$	$js1^x$											
2									$h2^x$	$js2^x$											
3									$h3^x$	$js3^x$											
4									$g4$	$h4$	$js4$	$k4$	$m4$	$n4$							
5									$g5$	$h5$	$js5$	$k5$	$m5$	$n5$	$p5$	$r5$	$s5$				
6									$f6$	$g6$	$h6$	$js6$	$k6$	$m6$	$n6$	$p6$	$r6$	$s6$	$t6$		
7									$e7$	$f7$	$h7$	$js7$	$k7$	$m7$	$n7$		$s7$		$u7$		
8									$c8$	$d8$	$e8$	$f8$	$h8$	$js8^x$					$u8$	$x8$	$z8$
9									$d9$	$e9$	$f9$	$h9$	$js9^x$								
10									$d10$		$h10$	$js10^x$									
11	$a11$	$b11$	$c11$	$d11$						$h11$	$js11^x$										
12		$b12$								$h12$	$js12^x$										
13										$h13^x$	$js13^x$										
14										$h14^x$	$js14^x$										
15										$h15^x$	$js15^x$										
16										$h16^x$	$js16^x$										
17										$h17^x$	$js17^x$										

Поля допусков отверстий  
при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Квали- метр	Основные отклонения																				
	A	B	C	D	E	F	G	H	$js$	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
01									$h01^x$	$js01^x$											
0									$h0^x$	$js0^x$											
1									$h1^x$	$js1^x$											
2									$h2^x$	$js2^x$											
3									$h3^x$	$js3^x$											
4									$h4^x$	$js4^x$											
5									$g5$	$h5$	$js5$	$k5$	$m5$	$n5$							
6									$g6$	$h6$	$js6$	$k6$	$m6$	$n6$	$p6$						
7									$f7$	$g7$	$h7$	$js7$	$k7$	$m7$	$n7$	$p7$	$r7$	$s7$	$t7$		
8					$D8$	$E8$	$F8$		$h8$	$js8^x$	$k8$	$m8$	$n8$					$u8$			
9					$D9$	$E9$	$F9$		$h9$	$js9^x$											
10					$D10$				$h10$	$js10^x$											
11	$A11$	$B11$	$C11$	$D11$					$h11$	$js11^x$											
12		$B12$							$h12$	$js12^x$											
13									$h13^x$	$js13^x$											
14									$h14^x$	$js14^x$											
15									$h15^x$	$js15^x$											
16									$h16^x$	$js16^x$											
17									$h17^x$	$js17^x$											

Примечания к табл. 5 и 6: 1. x — поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок.

2. □ — предпочтительные поля допусков

Таблица 7  
Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм.  
Пределевые отклонения  
Квалитеты от 01 до 5

мкм

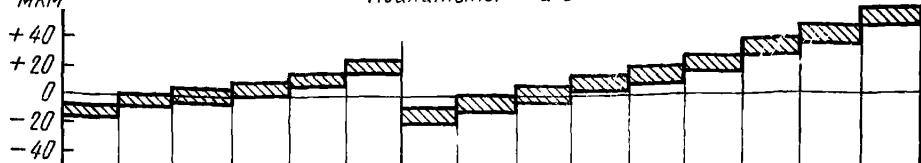
+2  
0  
-2  
-4

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	$h01^x$	$j01^x$	$h0^x$	$j_0^x$	$h1^x$	$j_1^x$	$h2^x$	$j_2^x$	$h3^x$	$j_3^x$
от 1 до 3	0 -0,3 -0,4	+0,15 -0,15 +0,20 -0,20	0 -0,5 0 -0,6	+0,25 -0,25 +0,30 -0,30	0 -0,8 0 -1,0	+0,40 -0,40 +0,50 -0,50	0 -1,2 0 -1,5	+0,60 -0,60 +0,75 -0,75	0 -2,0 0 -2,5	+1,00 -1,00 +1,25 -1,25
свыше 3 до 6	0 -0,4	+0,20 -0,20	0 -0,6	+0,30 -0,30	-1,0 -1,0	-0,50 -0,50	-1,5 -1,5	-0,75 -0,75	-2,5 -2,5	+1,25 -1,25
свыше 6 до 10	0 -0,4	+0,20 -0,20	0 -0,6	+0,30 -0,30	-1,0 -1,0	+0,50 -0,50	0 -1,5	+0,75 -0,75	0 -2,5	+1,25 -1,25
свыше 10 до 14	0 -0,5	+0,25 -0,25	0 -0,8	+0,40 -0,40	-1,2 -1,2	+0,60 -0,60	0 -2,0	+1,00 -1,00	0 -3,0	+1,50 -1,50
свыше 14 до 18	0 -0,5	+0,25 -0,25	0 -0,8	+0,40 -0,40	-1,2 -1,2	+0,60 -0,60	0 -2,0	+1,00 -1,00	0 -3,0	+1,50 -1,50
свыше 18 до 24	0 -0,6	+0,30 -0,30	0 -1,0	+0,50 -0,50	0 -1,5	+0,75 -0,75	0 -2,5	+1,25 -1,25	0 -4,0	+2,00 -2,00
свыше 24 до 30	0 -0,6	+0,30 -0,30	0 -1,0	+0,50 -0,50	0 -1,5	+0,75 -0,75	0 -2,5	+1,25 -1,25	0 -4,0	+2,00 -2,00
свыше 30 до 40	0 -0,6	+0,30 -0,30	0 -1,0	+0,50 -0,50	0 -1,5	+0,75 -0,75	0 -2,5	+1,25 -1,25	0 -4,0	+2,00 -2,00
свыше 40 до 50	0 -0,8	+0,40 -0,40	0 -1,2	+0,60 -0,60	0 -2,0	+1,00 -1,00	0 -3,0	+1,50 -1,50	0 -5,0	+2,50 -2,50
свыше 50 до 65	0 -0,8	+0,40 -0,40	0 -1,2	+0,60 -0,60	0 -2,0	+1,00 -1,00	0 -3,0	+1,50 -1,50	0 -5,0	+2,50 -2,50
свыше 65 до 80	0 -1,0	+0,50 -0,50	0 -1,5	+0,75 -0,75	0 -2,5	+1,25 -1,25	0 -4,0	+2,00 -2,00	0 -6,0	+3,00 -3,00
свыше 80 до 100	0 -1,0	+0,50 -0,50	0 -1,5	+0,75 -0,75	0 -2,5	+1,25 -1,25	0 -4,0	+2,00 -2,00	0 -6,0	+3,00 -3,00
свыше 100 до 120	0 -1,2	+0,60 -0,60	0 -2,0	+1,00 -1,00	0 -3,5	+1,75 -1,75	0 -5,0	+2,50 -2,50	0 -8,0	+4,00 -4,00
свыше 120 до 140	0 -1,2	+0,60 -0,60	0 -2,0	+1,00 -1,00	0 -3,5	+1,75 -1,75	0 -5,0	+2,50 -2,50	0 -8,0	+4,00 -4,00
свыше 140 до 160	0 -1,2	+0,60 -0,60	0 -2,0	+1,00 -1,00	0 -3,5	+1,75 -1,75	0 -5,0	+2,50 -2,50	0 -8,0	+4,00 -4,00
свыше 160 до 180	0 -1,2	+0,60 -0,60	0 -2,0	+1,00 -1,00	0 -3,5	+1,75 -1,75	0 -5,0	+2,50 -2,50	0 -8,0	+4,00 -4,00
свыше 180 до 200	0 -2,0	+1,00 -1,00	0 -3,0	+1,50 -1,50	0 -4,5	+2,25 -2,25	0 -7,0	+3,50 -3,50	0 -10,0	+5,00 -5,00
свыше 200 до 225	0 -2,0	+1,00 -1,00	0 -3,0	+1,50 -1,50	0 -4,5	+2,25 -2,25	0 -7,0	+3,50 -3,50	0 -10,0	+5,00 -5,00
свыше 225 до 250	0 -2,0	+1,25 -1,25	0 -4,0	+2,00 -2,00	0 -6,0	+3,00 -3,00	0 -8,0	+4,00 -4,00	0 -12,0	+6,00 -6,00
свыше 250 до 280	0 -2,5	+1,25 -1,25	0 -4,0	+2,00 -2,00	0 -6,0	+3,00 -3,00	0 -8,0	+4,00 -4,00	0 -12,0	+6,00 -6,00
свыше 280 до 315	0 -3,0	+1,50 -1,50	0 -5,0	+2,50 -2,50	0 -7,0	+3,50 -3,50	0 -9,0	+4,50 -4,50	0 -13,0	+6,50 -6,50
свыше 315 до 355	0 -3,0	+1,50 -1,50	0 -5,0	+2,50 -2,50	0 -7,0	+3,50 -3,50	0 -9,0	+4,50 -4,50	0 -13,0	+6,50 -6,50
свыше 355 до 400	0 -4,0	+2,00 -2,00	0 -5,0	+3,00 -3,00	0 -8,0	+4,00 -4,00	0 -10,0	+5,00 -5,00	0 -15,0	+7,50 -7,50
свыше 400 до 450	0 -4,0	+2,00 -2,00	0 -5,0	+3,00 -3,00	0 -8,0	+4,00 -4,00	0 -10,0	+5,00 -5,00	0 -15,0	+7,50 -7,50
свыше 450 до 500	0 -4,0	+2,00 -2,00	0 -5,0	+3,00 -3,00	0 -8,0	+4,00 -4,00	0 -10,0	+5,00 -5,00	0 -15,0	+7,50 -7,50

Продолжение табл. 7

## Квалитеты 4 и 5

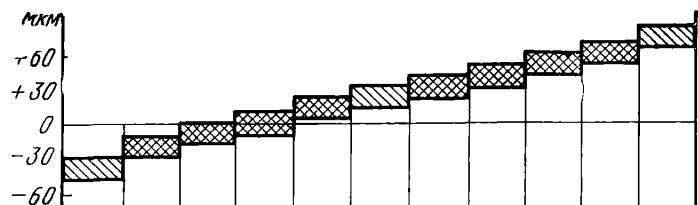
МКМ



Интервал размеров, мм	Поля допусков														
	<i>g4</i>	<i>h4</i>	<i>j<sub>8</sub>4</i>	<i>k4</i>	<i>m4</i>	<i>n4</i>	<i>g5</i>	<i>h5</i>	<i>j<sub>8</sub>5</i>	<i>k5</i>	<i>m5</i>	<i>n5</i>	<i>p5</i>	<i>r5</i>	<i>s5</i>
Пределевые отклонения, МКМ															
от 1 до 3	-2 -5	0 -3	+1,5 -1,5	+3 0	+5 +2	+7 +4	-2 -6	0 -4	+2,0 -2,0	+4 0	+6 +2	+8 +4	+10 +6	+14 +10	+18 +14
свыше 3 до 6	-4 -8	0 -4	+2,0 -2,0	+5 +1	+8 +4	+12 +8	-4 -9	0 -5	+2,5 -2,5	+6 +1	+9 +4	+13 +8	+17 +12	+20 +16	+24 +19
свыше 6 до 10	-5 -9	0 -4	+2,0 -2,0	+5 +1	+10 +6	+14 +10	-5 -11	0 -6	+3,0 -3,0	+7 +1	+12 +6	+16 +10	+21 +15	+25 +19	+29 +23
свыше 10 до 14	-6 -11	0 -5	+2,5 -2,5	+6 +1	+12 +7	+17 +12	-6 -14	0 -8	+4,0 -4,0	+9 +1	+15 +7	+20 +12	+26 +18	+31 +23	+36 +28
свыше 14 до 18	-7 -13	0 -6	+3,0 -3,0	+8 +2	+14 +8	+21 +15	-7 -16	0 -9	+4,5 -4,5	+11 +2	+17 +8	+24 +15	+31 +22	+37 +28	+44 +35
свыше 18 до 24	-7 -13	0 -6	+3,0 -3,0	+8 +2	+14 +8	+21 +15	-7 -16	0 -9	+4,5 -4,5	+11 +2	+17 +8	+24 +15	+31 +22	+37 +28	+44 +35
свыше 24 до 30	-9 -16	0 -7	+3,5 -3,5	+9 +2	+16 +9	+24 +17	-9 -20	0 -11	+5,5 -5,5	+13 +2	+20 +9	+28 +17	+37 +26	+45 +34	+54 +43
свыше 30 до 40	-10 -18	0 -8	+4,0 -4,0	+10 +2	+19 +11	+28 +20	-10 -23	0 -13	+6,5 -6,5	+15 +2	+24 +11	+33 +20	+45 +32	+54 +56	+66 +72
свыше 40 до 50	-12 -22	0 -10	+5,0 -5,0	+13 +3	+23 +13	+33 +23	-12 -27	0 -15	+7,5 -7,5	+18 +3	+28 +13	+38 +23	+52 +37	+66 +69	+86 +94
свыше 50 до 65	-10 -18	0 -8	+4,0 -4,0	+10 +2	+19 +11	+28 +20	-10 -23	0 -13	+6,5 -6,5	+15 +2	+24 +11	+33 +20	+45 +32	+54 +56	+66 +72
свыше 65 до 80	-12 -22	0 -10	+5,0 -5,0	+13 +3	+23 +13	+33 +23	-12 -27	0 -15	+7,5 -7,5	+18 +3	+28 +13	+38 +23	+52 +37	+66 +69	+86 +94
свыше 80 до 100	-12 -22	0 -10	+5,0 -5,0	+13 +3	+23 +13	+33 +23	-12 -27	0 -15	+7,5 -7,5	+18 +3	+28 +13	+38 +23	+52 +37	+66 +69	+86 +94
свыше 100 до 120	-14 -22	0 -10	+6,0 -6,0	+15 +3	+27 +15	+39 +27	-14 -32	0 -18	+9,0 -9,0	+21 +3	+33 +15	+45 +27	+61 +43	+81 +64	+110 +94
свыше 120 до 140	-14 -26	0 -12	+6,0 -6,0	+15 +3	+27 +15	+39 +27	-14 -32	0 -18	+9,0 -9,0	+21 +3	+33 +15	+45 +27	+61 +43	+81 +64	+110 +94
свыше 140 до 160	-15 -26	0 -12	+7,0 -7,0	+18 +4	+31 +17	+45 +31	-15 -35	0 -20	+10,0 -10,0	+24 +4	+37 +17	+51 +31	+70 +50	+97 +80	+142 +130
свыше 160 до 180	-15 -26	0 -12	+7,0 -7,0	+18 +4	+31 +17	+45 +31	-15 -35	0 -20	+10,0 -10,0	+24 +4	+37 +17	+51 +31	+70 +50	+97 +80	+142 +130
свыше 180 до 200	-15 -29	0 -14	+7,0 -7,0	+18 +4	+31 +17	+45 +31	-15 -35	0 -20	+10,0 -10,0	+24 +4	+37 +17	+51 +31	+70 +50	+97 +80	+142 +130
свыше 200 до 225	-15 -29	0 -14	+7,0 -7,0	+18 +4	+31 +17	+45 +31	-15 -35	0 -20	+10,0 -10,0	+24 +4	+37 +17	+51 +31	+70 +50	+97 +80	+142 +130
свыше 225 до 250	-15 -33	0 -14	+7,0 -7,0	+18 +4	+31 +17	+45 +31	-15 -35	0 -20	+10,0 -10,0	+24 +4	+37 +17	+51 +31	+70 +50	+97 +80	+142 +130
свыше 250 до 280	-17 -33	0 -16	+8,0 -8,0	+20 +4	+36 +20	+50 +34	-17 -40	0 -23	+11,5 -11,5	+27 +4	+43 +20	+57 +34	+79 +56	+117 +102	+181 +193
свыше 280 до 315	-17 -36	0 -18	+8,0 -9,0	+20 +4	+36 +21	+50 +37	-17 -43	0 -25	+12,5 -12,5	+29 +4	+46 +21	+62 +37	+87 +62	+117 +104	+181 +193
свыше 315 до 355	-18 -36	0 -18	+9,0 -9,0	+22 +4	+37 +21	+55 +37	-18 -43	0 -25	+12,5 -12,5	+29 +4	+46 +21	+62 +37	+87 +62	+133 +114	+215 +208
свыше 355 до 400	-18 -36	0 -18	+9,0 -9,0	+22 +4	+37 +21	+55 +37	-18 -43	0 -25	+12,5 -12,5	+29 +4	+46 +21	+62 +37	+87 +62	+133 +114	+215 +208
свыше 400 до 450	-20 -40	0 -20	+10,0 -10,0	+25 +5	+43 +23	+60 +40	-20 -47	0 -27	+13,5 -13,5	+32 +5	+52 +23	+67 +40	+95 +68	+153 +132	+259 +232
свыше 450 до 500	-20 -40	0 -20	+10,0 -10,0	+25 +5	+43 +23	+60 +40	-20 -47	0 -27	+13,5 -13,5	+32 +5	+52 +23	+67 +40	+95 +68	+153 +132	+259 +232

Продолжение табл. 7

### Квалитет 6



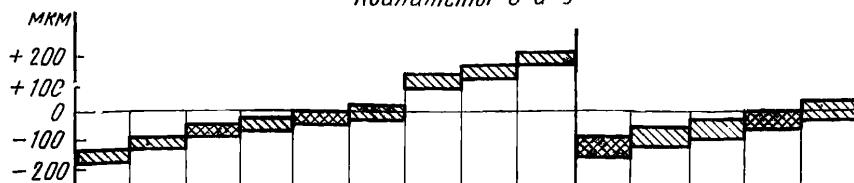
Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	f6	g6	h6	j <sub>8</sub> 6	k6	t6	p6	r6	s6	t6
Пределевые отклонения, мкм										
от 1 до 3	-6 -12	-2 -8	0 -6	+3,0 -3,0	+6 0	+8 +2	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14
свыше 3 до 6	-10 -18	-4 -12	0 -8	+4,0 -4,0	+9 +1	+12 +4	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19
свыше 6 до 10	-13 -22	-5 -14	0 -9	+4,5 -4,5	+10 +1	+15 +6	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23
свыше 10 до 14	-16 -27	-6 -17	0 -11	+5,5 -5,5	+12 +1	+18 +7	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28
свыше 14 до 18	-20 -33	-7 -20	0 -13	+6,5 -6,5	+15 +2	+21 +8	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35
свыше 18 до 24	-25 -33	-9 -25	0 -16	+6,5 -6,5	+15 +2	+21 +9	+28 +17	+35 +26	+41 +34	+48 +35
свыше 24 до 30	-25 -41	-9 -25	0 -16	+8,0 -8,0	+18 +2	+25 +9	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+64 +43
свыше 30 до 40	-30 -49	-10 -29	0 -19	+9,5 -9,5	+21 +2	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+60 +62	+72 +78
свыше 40 до 50	-30 -49	-10 -29	0 -19	+9,5 -9,5	+21 +2	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+60 +62	+72 +78
свыше 50 до 65	-30 -49	-10 -29	0 -19	+9,5 -9,5	+21 +2	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+60 +62	+72 +78
свыше 65 до 80	-36 -58	-12 -34	0 -22	+11,0 -11,0	+25 +3	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+73 +76	+93 +101
свыше 80 до 100	-36 -58	-12 -34	0 -22	+11,0 -11,0	+25 +3	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+73 +76	+93 +101
свыше 100 до 120	-36 -58	-12 -34	0 -22	+11,0 -11,0	+25 +3	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+73 +76	+93 +101
свыше 120 до 140	-43 -68	-14 -39	0 -25	+12,5 -12,5	+28 +3	+40 +15	+52 +27	+68 +43	+88 +90	+117 +125
свыше 140 до 160	-43 -68	-14 -39	0 -25	+12,5 -12,5	+28 +3	+40 +15	+52 +27	+68 +43	+88 +90	+117 +125
свыше 160 до 180	-43 -68	-14 -39	0 -25	+12,5 -12,5	+28 +3	+40 +15	+52 +27	+68 +43	+88 +90	+117 +125
свыше 180 до 200	-50 -79	-15 -44	0 -29	+14,5 -14,5	+33 +4	+46 +17	+60 +31	+79 +50	+106 +109	+151 +159
свыше 200 до 225	-50 -79	-15 -44	0 -29	+14,5 -14,5	+33 +4	+46 +17	+60 +31	+79 +50	+106 +109	+151 +159
свыше 225 до 250	-50 -79	-15 -44	0 -29	+14,5 -14,5	+33 +4	+46 +17	+60 +31	+79 +50	+106 +109	+151 +159
свыше 250 до 280	-56 -88	-17 -49	0 -32	+16,0 -16,0	+36 +4	+52 +20	+66 +34	+88 +56	+126 +130	+190 +202
свыше 280 до 315	-56 -88	-17 -49	0 -32	+16,0 -16,0	+36 +4	+52 +20	+66 +34	+88 +56	+126 +130	+190 +202
свыше 315 до 355	-62 -98	-18 -54	0 -36	+18,0 -18,0	+40 +4	+57 +21	+73 +37	+98 +62	+144 +150	+226 +244
свыше 355 до 400	-62 -98	-18 -54	0 -36	+18,0 -18,0	+40 +4	+57 +21	+73 +37	+98 +62	+144 +150	+226 +244
свыше 400 до 450	-68 -108	-20 -60	0 -40	+20,0 -20,0	+45 +5	+63 +23	+80 +40	+108 +68	+166 +172	+272 +292
свыше 450 до 500	-68 -108	-20 -60	0 -40	+20,0 -20,0	+45 +5	+63 +23	+80 +40	+108 +68	+166 +172	+272 +292

Продолжение табл. 7  
Квалитет 7

Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	$e_7$	$f_7$	$h_7$	$j_8 7$	$k_7$	$m_7$	$n_7$	$s_7$	$u_7$
Пределевые отклонения, мкм									
от 1 до 3	-14 -24	-6 -16	0 -10	+5 0	+10 0	-	+14 +4	+24 +14	+28 +18
Свыше 3 до 6	-20 -32	-10 -22	0 -12	+6 -6	+13 +1	+16 +4	+20 +8	+31 +19	+35 +23
Свыше 6 до 10	-25 -40	-13 -28	0 -15	+7 -7	+16 +1	+21 +6	+25 +10	+38 +23	+43 +28
Свыше 10 до 14	-32 -50	-16 -34	0 -18	+9 -9	+19 +1	+25 +7	+30 +12	+45 +28	+51 +33
Свыше 14 до 18									
Свыше 18 до 24	-40 -61	-20 -41	0 -21	+10 -10	+23 +2	+29 +8	+36 +15	+56 +35	+62 +41
Свыше 24 до 30									+69 +48
Свыше 30 до 40	-50 -75	-25 -50	0 -25	+12 -12	+27 +2	+34 +9	+42 +17	+68 +43	+85 +60
Свыше 40 до 50									+95 +70
Свыше 50 до 65	-60 -90	-30 -60	0 -30	+15 -15	+32 +2	+41 +11	+50 +20	+83 +89	+117 +132
Свыше 65 до 80									+53 +59
Свыше 80 до 100	-72 -107	-35 -71	0 -35	+17 -17	+38 +3	+48 +13	+58 +23	+105 +114	+159 +124
Свыше 100 до 120									+71 +79
Свыше 120 до 140									+132 +92
Свыше 140 до 160	-85 -125	-43 -83	0 -40	+20 -20	+43 +3	+55 +15	+67 +27	+140 +100	+250 +190
Свыше 160 до 180									+748 +108
Свыше 180 до 200									+168 +122
Свыше 200 до 225	-100 -146	-50 -96	0 -46	+23 -23	+50 +4	+63 +17	+77 +31	+176 +130	+304 +258
Свыше 225 до 250									+186 +140
Свыше 250 до 280	-110	-56	0	+26	+56	+72	+86	+210 +158	+367 +315
Свыше 280 до 315	-162	-108	-52	-26	+4	+20	+34	+222 +20	+402 +350
Свыше 315 до 355	-125	+62	0	+28	+61	+78	+94	+247 +190	+447 +390
Свыше 355 до 400	-182	-119	-57	-28	+4	+21	+37	+265 +208	+4492 +435
Свыше 400 до 450	-135	-68	0	+31	+68	+86	+103	+295 +232	+553 +490
Свыше 450 до 500	-198	-131	-63	-31	+5	+23	+40	+315 +252	+603 +540

Приложение табл. 7

## Квалитеты 8 и 9



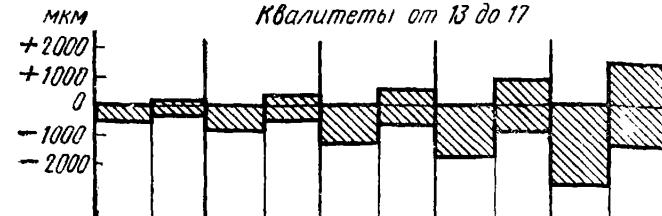
Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	$c_8$	$d_8$	$e_8$	$f_8$	$h_8$	$j_8$	$i_8$	$x_8$	$z_8$	$d_9$	$e_9$	$f_9$	$h_9$	$j_9$
от 1 до 3	-60 -74	-20 -34	-14 -28	-6 -20	0 -14	+7 -7	+32 +18	+34 +20	+40 +26	-20 -45	-14 -39	-6 -31	0 -25	+12 -12
свыше 3 до 6	-70 -88	-30 -48	-20 -38	-10 -28	0 -18	+9 -9	+41 +23	+46 +28	+53 +35	-30 -60	-20 -50	-10 -40	0 -30	+15 -15
свыше 6 до 10	-80 -102	-40 -62	-25 -47	-13 -35	0 -22	+11 -11	+50 +28	+56 +34	+64 +42	-40 -76	-25 -61	-13 -49	0 -36	+18 -18
свыше 10 до 14	-95 -122	-50 -77	-32 -59	-16 -43	0 -27	+13 -13	+60 +33	+40 +72	+50 +87	-50 -93	-32 -75	-16 -59	0 -43	+21 -21
свыше 14 до 18														
свыше 18 до 24	-110 -143	-65 -98	-40 -73	-20 -53	0 -33	+16 -16	+74 +81	+87 +97	+106 +121	-65 -117	-40 -92	-20 -72	0 -52	+26 -26
свыше 24 до 30														
свыше 30 до 40	-120 -159	-80 -119	-50 -89	-25 -64	0 -39	+19 -19	+99 +109	+119 +136	+151 +175	-80 -142	-50 -112	-25 -87	0 -62	+31 -31
свыше 40 до 50	-130 -169	-119 -119	-106 -89	-76 -64	-46 -39	-23 -19	+109 +70	+136 +97	+156 +156	-142 -112	-112 -87	-104 -62	-74 -31	
свыше 50 до 65	-140 -186	-100 -100	-60 -60	-30 -30	0 0	+23 +23	+133 +87	+168 +122	+218 +172	-100 -100	-60 -134	-30 -104	0 -74	+37 +37
свыше 65 до 80	-150 -196	-146 -146	-106 -106	-76 -76	-46 -46	-23 -23	+148 +102	+192 +146	+256 +210	-174 -142	-134 -112	-104 -87	-74 -62	-37 -31
свыше 80 до 100	-170 -224	-120 -120	-72 -72	-36 -36	0 0	+27 +27	+178 +124	+232 +178	+312 +258	-120 -120	-72 -159	-36 -123	0 -87	+43 -43
свыше 100 до 120	-180 -234	-174 -174	-126 -126	-90 -90	-54 -54	-27 -27	+198 +144	+264 +210	+364 +310	-207 -207	-159 -159	-123 -123	-87 -87	-43 -43
свыше 120 до 140	-200 -263						+233 +170	+311 +248	+428 +365					
свыше 140 до 160	-210 -273	-145 -208	-85 -148	-43 -106	0 -63	+31 -31	+253 +190	+343 +280	+478 +415	-145 -245	-85 -185	-43 -143	0 -100	+50 -50
свыше 160 до 180	-230 -293						+273 +210	+373 +310	+528 +465					
свыше 180 до 200	-240 -312						+308 +236	+422 +357	+592 +520					
свыше 200 до 225	-260 -332	-170 -242	-100 -172	-50 -122	0 -72	+36 -36	+330 +258	+457 +385	+647 +575	-170 -285	-100 -215	-50 -165	0 -115	+57 -57
свыше 225 до 250	-280 -352						+356 +284	+497 +425	+712 +640					
свыше 250 до 280	-300 -381						+396 +315	+556 +475	+791 +710					
свыше 280 до 315	-330 -411	-190 -271	-110 -191	-56 -137	0 -81	+40 -40	+431 +350	+606 +525	+871 +790	-190 -320	-110 -240	-56 -186	0 -130	+65 -65
свыше 315 до 355	-360 -449	-210 -210	-125 -125	-62 -62	0 0	+44 +44	+479 +390	+679 +590	+989 +900	-210 -210	-126 -265	-62 -202	0 -140	+70 -70
свыше 355 до 400	-400 -489	-299 -299	-214 -214	-151 -151	-89 -89	-44 -44	+524 +435	+749 +660	+1089 +1000	-350 -230	-265 -135	-202 -68	-140 0	-70 +77
свыше 400 до 450	-440 -537	-230 -230	-135 -135	-68 -68	0 0	+48 +48	+587 +490	+837 +740	+1197 +1100	-230 -230	-135 -290	-68 -223	0 -155	-77 -77
свыше 450 до 500	-480 -577	-327 -327	-232 -232	-165 -165	-97 -97	-48 -48	+637 +540	+917 +820	+1347 +1260	-385 -385	-290 -223	-135 -155	-68 -77	

Подложение табл. 2  
Квалитеты от 10 до 12

Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	$d_{10}$	$h_{10}$	$j_{9}10^x$	$a_{11}$	$b_{11}$	$c_{11}$	$d_{11}$	$h_{11}$	$j_{8}11^x$	$b_{12}$	$h_{12}$	$j_{8}12^x$
Пределевые отклонения, мкм												
От 1 до 3	-20 -60	0 -40	+20 -20	-270 -330	-140 -200	-60 -120	-20 -80	0 -60	+30 -30	-140 -240	-100 -100	+50 -50
Свыше 3 до 6	-30 -78	0 -48	+24 -24	-270 -345	-140 -215	-70 -145	-30 -105	0 -75	+37 -37	-140 -260	0 -120	+60 -60
Свыше 6 до 10	-40 -98	0 -58	+29 -29	-280 -370	-150 -240	-80 -170	-40 -130	0 -90	+45 -45	-150 -300	0 -150	+75 -75
Свыше 10 до 14	-50 -120	0 -70	+35 -35	-290 -400	-150 -260	-95 -205	-50 -160	0 -110	+55 -55	-150 -330	0 -180	+90 -90
Свыше 14 до 18	-65 -149	0 -84	+42 -42	-300 -480	-160 -290	-110 -240	-65 -195	0 -130	+65 -65	-160 -370	0 -210	+105 -105
Свыше 18 до 24	-65 -149	0 -84	+42 -42	-300 -480	-160 -290	-110 -240	-65 -195	0 -130	+65 -65	-160 -370	0 -210	+105 -105
Свыше 24 до 30	-80 -180	0 -100	+50 -50	-310 -320	-170 -180	-120 -130	-80 -240	0 -160	+80 -80	-170 -180	0 -250	+125 -125
Свыше 30 до 40	-80 -180	0 -100	+50 -50	-310 -320	-170 -180	-120 -130	-80 -240	0 -160	+80 -80	-170 -180	0 -250	+125 -125
Свыше 40 до 50	-100 -220	0 -120	+60 -60	-340 -360	-190 -200	-140 -150	-100 -290	0 -190	+95 -95	-190 -200	0 -300	+150 -150
Свыше 50 до 65	-100 -220	0 -120	+60 -60	-340 -360	-190 -200	-140 -150	-100 -290	0 -190	+95 -95	-190 -200	0 -300	+150 -150
Свыше 65 до 80	-120 -260	0 -140	+70 -70	-380 -600	-220 -440	-170 -390	-120 -340	0 -220	+110 -110	-220 -570	0 -350	+175 -175
Свыше 80 до 100	-120 -260	0 -140	+70 -70	-380 -600	-220 -440	-170 -390	-120 -340	0 -220	+110 -110	-220 -570	0 -350	+175 -175
Свыше 100 до 120	-140 -220	0 -120	+70 -70	-410 -630	-240 -460	-180 -400	-140 -340	-120 -220	+110 -110	-240 -590	-300 -500	
Свыше 120 до 140	-140 -220	0 -120	+70 -70	-460 -710	-260 -510	-200 -450	-140 -340	-120 -220	+110 -110	-260 -560	-300 -500	
Свыше 140 до 160	-145 -305	0 -160	+80 -80	-520 -770	-280 -530	-210 -460	-145 -395	0 -250	+125 -125	-280 -680	0 -400	+200 -200
Свыше 160 до 180	-145 -305	0 -160	+80 -80	-580 -830	-310 -560	-230 -480	-145 -395	0 -250	+125 -125	-310 -710	-400 -880	
Свыше 180 до 200	-170 -355	0 -185	+92 -92	-660 -740	-340 -380	-240 -260	-170 -460	0 -290	+145 -145	-340 -800	0 -460	+230 -230
Свыше 200 до 225	-170 -355	0 -185	+92 -92	-740 -1030	-380 -670	-260 -580	-170 -460	0 -290	+145 -145	-380 -840	0 -460	+230 -230
Свыше 225 до 250	-170 -355	0 -185	+92 -92	-820 -1110	-420 -710	-280 -570	-170 -460	0 -290	+145 -145	-420 -880	-460 -880	
Свыше 250 до 280	-190 -400	0 -210	+105 -105	-920 -1050	-480 -540	-300 -330	-190 -510	0 -320	+160 -160	-480 -1000	0 -520	+260 -260
Свыше 280 до 315	-190 -400	0 -210	+105 -105	-1240 -1030	-800 -670	-620 -580	-190 -510	0 -320	+160 -160	-540 -1060	-520 -1060	
Свыше 315 до 355	-210 -440	0 -230	+115 -115	-1200 -1350	-600 -680	-360 -400	-210 -570	0 -360	+180 -180	-600 -1170	0 -570	+285 -285
Свыше 355 до 400	-210 -440	0 -230	+115 -115	-1560 -1710	-960 -1040	-720 -760	-210 -570	0 -360	+180 -180	-680 -1250	-570 -1250	
Свыше 400 до 450	-230 -480	0 -250	+125 -125	-1500 -1650	-760 -840	-440 -480	-230 -630	0 -400	+200 -200	-760 -1390	0 -630	+315 -315
Свыше 450 до 500	-230 -480	0 -250	+125 -125	-2050	-1240	-880	-230 -630	0 -400	+200 -200	-840 -1470	-630 -1470	

Продолжение табл. 7

## Квалитеты от 13 до 17



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	$h_{13}^X$	$h_{13}^X$	$h_{14}^X$	$h_{14}^X$	$h_{15}^X$	$h_{15}^X$	$h_{16}^X$	$h_{16}^X$	$h_{17}^X$	
	Предельные отклонения, мкм									
от 1 до 3	0	+70	0	+125	0	+200	0	+300	0	+500
	-140	-70	-250	-125	-400	-200	-600	-300	-1000	-500
свыше 3 до 6	0	+90	0	+150	0	+240	0	+375	0	+600
	-180	-90	-300	-150	-480	-240	-750	-375	-1200	-600
свыше 6 до 10	0	+110	0	+180	0	+290	0	+450	0	+750
	-220	-110	-360	-180	-580	-290	-900	-450	-1500	-750
свыше 10 до 14	0	+135	0	+215	0	+350	0	+550	0	+900
свыше 14 до 18	-270	-135	-430	-215	-700	-350	-1100	-550	-1800	-900
свыше 18 до 24	0	+165	0	+260	0	+420	0	+650	0	+1050
свыше 24 до 30	-330	-165	-520	-260	-840	-420	-1300	-650	-2100	-1050
свыше 30 до 40	0	+195	0	+310	0	+500	0	+800	0	+1250
свыше 40 до 50	-390	-195	-620	-310	-1000	-500	-1600	-800	-2500	-1250
свыше 50 до 65	0	+230	0	+370	0	+600	0	+950	0	+1500
свыше 65 до 80	-460	-230	-740	-370	-1200	-600	-1900	-950	-3000	-1500
свыше 80 до 100	0	+270	0	+435	0	+700	0	+1100	0	+1750
свыше 100 до 120	-540	-270	-870	-435	-1400	-700	-2200	-1100	-3500	-1750
свыше 120 до 140	0	+315	0	+500	0	+800	0	+1250	0	+2000
свыше 140 до 160	-630	-315	-1000	-500	-1600	-800	-2500	-1250	-4000	-2000
свыше 160 до 180	0	+360	0	+575	0	+925	0	+1450	0	+2300
свыше 180 до 200	-720	-360	-1150	-575	-1850	-925	-2900	-1450	-4600	-2300
свыше 200 до 225	0	+405	0	+650	0	+1050	0	+1600	0	+2600
свыше 225 до 250	-810	-405	-1300	-650	-2100	-1050	-3200	-1600	-5200	-2600
свыше 250 до 280	0	+445	0	+700	0	+1150	0	+1800	0	+2850
свыше 280 до 315	-890	-445	-1400	-700	-2300	-1150	-3600	-1800	-5700	-2850
свыше 315 до 355	0	+485	0	+775	0	+1250	0	+2000	0	+3150
свыше 355 до 400	-970	-485	-1550	-775	-2500	-1250	-4000	-2000	-6300	-3150
свыше 400 до 450	0	+520	0	+850	0	+1400	0	+2200	0	+3500
свыше 450 до 500	-1050	-520	-1700	-850	-2700	-1400	-4400	-2200	-6800	-3500

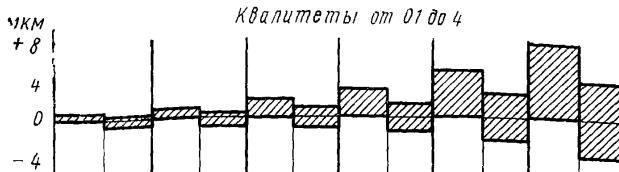
Примечания: 1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров от 50 до 65 мм.

2. — предпочтительные поля допусков (их обозначения даны в прямаяугольных рамках).

3.  $X$  — поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

таблица

Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм  
Предельные отклонения.



Продолжение табл. 8  
Квалитеты 5 и 6

Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	G5	H5	J <sub>5</sub>	K5	M5	N5	G6	H6	J <sub>6</sub>	K6	M6	N6	P6
От 1 до 3	+ <sup>6</sup> <sub>2</sub>	+ <sup>4</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>2,0</sup> <sub>-2,0</sub>	0	-2	-4	+ <sup>8</sup> <sub>2</sub>	+ <sup>6</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>3,0</sup> <sub>-3,0</sub>	0	-2	-4	-6 -12
Свыше 3 до 6	+ <sup>9</sup> <sub>4</sub>	+ <sup>5</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>2,5</sup> <sub>-2,5</sub>	-0	-3	-7	+ <sup>12</sup> <sub>4</sub>	+ <sup>8</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>4,0</sup> <sub>-4,0</sub>	+ <sup>2</sup> <sub>-6</sub>	-1	-5	-9 -17
Свыше 6 до 10	+ <sup>11</sup> <sub>5</sub>	+ <sup>6</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>3,0</sup> <sub>-3,0</sub>	+1	-4	-8	+ <sup>14</sup> <sub>5</sub>	+ <sup>9</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>4,5</sup> <sub>-4,5</sub>	+ <sup>2</sup> <sub>-7</sub>	-3	-7	-12 -21
Свыше 10 до 14	+ <sup>14</sup>	+ <sup>8</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>4,0</sup> <sub>-4,0</sub>	+2	-4	-9	+ <sup>17</sup> <sub>6</sub>	+ <sup>11</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>5,5</sup> <sub>-5,5</sub>	+ <sup>2</sup> <sub>-9</sub>	-4	-9	-15 -26
Свыше 14 до 18	+ <sup>5</sup>			-6	-12	-17				-9	-15	-20	
Свыше 18 до 24	+ <sup>16</sup>	+ <sup>9</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>4,5</sup> <sub>-4,5</sub>	+1	-5	-12	+ <sup>20</sup> <sub>7</sub>	+ <sup>13</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>6,5</sup> <sub>-6,5</sub>	+ <sup>2</sup> <sub>-11</sub>	-4	-11	-18 -31
Свыше 24 до 30	+ <sup>7</sup>			-8	-14	-21				-11	-17	-24	
Свыше 30 до 40	+ <sup>20</sup>	+ <sup>11</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>5,5</sup> <sub>-5,5</sub>	+2	-5	-13	+ <sup>25</sup> <sub>9</sub>	+ <sup>16</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>8,0</sup> <sub>-8,0</sub>	+ <sup>3</sup> <sub>-13</sub>	-4	-12	-21 -37
Свыше 40 до 50	+ <sup>9</sup>			-9	-16	-24				-20	-28		
Свыше 50 до 65	+ <sup>23</sup>	+ <sup>13</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>6,5</sup> <sub>-6,5</sub>	+3	-6	-15	+ <sup>29</sup> <sub>10</sub>	+ <sup>19</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>9,5</sup> <sub>-9,5</sub>	+ <sup>4</sup> <sub>-15</sub>	-5	-14	-26 -45
Свыше 65 до 80	+ <sup>10</sup>			-10	-19	-28				-24	-33		
Свыше 80 до 100	+ <sup>27</sup>	+ <sup>15</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>7,5</sup> <sub>-7,5</sub>	+2	-8	-18	+ <sup>34</sup> <sub>12</sub>	+ <sup>22</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>11,0</sup> <sub>-11,0</sub>	+ <sup>4</sup> <sub>-18</sub>	-6	-16	-30 -52
Свыше 100 до 120	+ <sup>12</sup>			-13	-23	-33				-28	-38		
Свыше 120 до 140	+ <sup>32</sup>	+ <sup>18</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>9,0</sup> <sub>-9,0</sub>	+3	-9	-21	+ <sup>39</sup> <sub>14</sub>	+ <sup>25</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>12,5</sup> <sub>-12,5</sub>	+ <sup>4</sup> <sub>-21</sub>	-8	-20	-36 -61
Свыше 140 до 160	+ <sup>14</sup>			-15	-27	-39				-33	-45		
Свыше 160 до 180													
Свыше 180 до 200	+ <sup>35</sup>	+ <sup>20</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>10,0</sup> <sub>-10,0</sub>	+2	-11	-25	+ <sup>44</sup> <sub>15</sub>	+ <sup>29</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>14,5</sup> <sub>-14,5</sub>	+ <sup>5</sup> <sub>-24</sub>	-8	-22	-41 -70
Свыше 200 до 225	+ <sup>15</sup>			-18	-31	-45				-37	-51		
Свыше 225 до 250													
Свыше 250 до 280	+ <sup>40</sup>	+ <sup>23</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>11,5</sup> <sub>-11,5</sub>	+3	-13	-27	+ <sup>49</sup> <sub>17</sub>	+ <sup>32</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>16,0</sup> <sub>-16,0</sub>	+ <sup>5</sup> <sub>-27</sub>	-9	-25	-47 -79
Свыше 280 до 315	+ <sup>17</sup>			-20	-36	-50				-41	-57		
Свыше 315 до 355	+ <sup>43</sup>	+ <sup>25</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>12,5</sup> <sub>-12,5</sub>	+3	-14	-30	+ <sup>54</sup> <sub>18</sub>	+ <sup>36</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>18,0</sup> <sub>-18,0</sub>	+ <sup>7</sup> <sub>-29</sub>	-10	-26	-51 -87
Свыше 355 до 400	+ <sup>18</sup>			-22	-39	-55				-46	-62		
Свыше 400 до 450	+ <sup>47</sup>	+ <sup>27</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>13,5</sup> <sub>-13,5</sub>	+2	-16	-33	+ <sup>60</sup> <sub>20</sub>	+ <sup>40</sup> <sub>0</sub>	+ <sup>20,0</sup> <sub>-20,0</sub>	+ <sup>8</sup> <sub>-32</sub>	-10	-27	-55 -95
Свыше 450 до 500	+ <sup>20</sup>			-25	-43	-60				-50	-67		

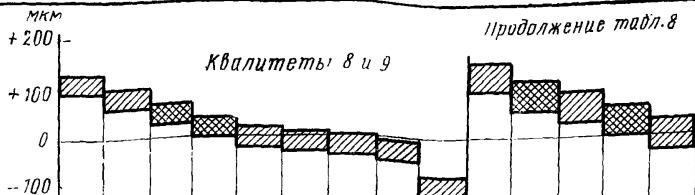
Продолжение табл. 8

## Квалитет 7



Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	F7	G7	H7	J <sub>5</sub> 7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7
Предельные отклонения, мкм											
0т 1 до 3	+16 +5	+12 +2	+10 0	+5 -5	0	-2	-4	-6	-10	-14	-
Свыше 3 до 6	+22 +10	+16 +4	+12 0	+6 -6	+3 -9	0	-4	-8	-11	-15	-
Свыше 6 до 10	+28 +13	+20 +5	+15 0	+7 -7	+5 -10	-15	-19	-24	-28	-32	-
Свыше 10 до 14	+34 +15	+24 +6	+18 0	+9 -9	+6 -12	0	-5	-11	-16	-21	-
Свыше 14 до 18	+34 +15	+24 +6	+18 0	+9 -9	+6 -12	-18	-23	-29	-34	-39	-
Свыше 18 до 24	+41 +20	+28 +7	+21 0	+10 -10	+6 -15	0	-7	-14	-20	-27	-
Свыше 24 до 30	+34 +20	+24 +7	+18 0	+9 -10	+6 -15	-21	-28	-35	-41	-48	-33 -54
Свыше 30 до 40	+50 +25	+34 +9	+25 0	+12 -12	+7 -18	0	-8	-17	-25	-34	-39 -64
Свыше 40 до 50	+50 +25	+34 +9	+25 0	+12 -12	+7 -18	-25	-33	-42	-50	-59	-45 -70
Свыше 50 до 65	+60 +30	+40 +10	+30 0	+15 -15	+9 -21	0	-9	-21	-60	-72	-55 -85
Свыше 65 до 80	+60 +30	+40 +10	+30 0	+15 -15	+9 -21	-30	-39	-51	-32	-48	-64 -94
Свыше 80 до 100	+71 +36	+47 +12	+35 0	+17 -17	+10 -25	0	-10	-24	-73	-93	-58 -113
Свыше 100 до 120	+71 +36	+47 +12	+35 0	+17 -17	+10 -25	-35	-45	-59	-41	-66	-91 -126
Свыше 120 до 140	+83 +43	+54 +14	+40 0	+20 -20	+12 -28	0	-12	-28	-88	-117	-107 -147
Свыше 140 до 160	+83 +43	+54 +14	+40 0	+20 -20	+12 -28	-40	-52	-68	-50	-85	-119 -159
Свыше 160 до 180	+83 +43	+54 +14	+40 0	+20 -20	+12 -28	-40	-52	-68	-53	-93	-131 -171
Свыше 180 до 200	+96 +50	+61 +15	+46 0	+23 -23	+13 -33	0	-14	-33	-60	-105	-149 -195
Свыше 200 до 225	+96 +50	+61 +15	+46 0	+23 -23	+13 -33	-46	-60	-79	-63	-113	-163 -209
Свыше 225 до 250	+96 +50	+61 +15	+46 0	+23 -23	+13 -33	-46	-60	-79	-67	-123	-179 -225
Свыше 250 до 280	+108 +55	+69 +17	+52 0	+26 -26	+16 -36	0	-14	-36	-74	-138	-198 -250
Свыше 280 до 315	+108 +55	+69 +17	+52 0	+26 -26	+16 -36	-52	-65	-88	-78	-150	-220 -272
Свыше 315 до 355	+119 +62	+75 +18	+57 0	+28 -28	+17 -40	0	-16	-41	-87	-169	-247 -304
Свыше 355 до 400	+119 +62	+75 +18	+57 0	+28 -28	+17 -40	-57	-73	-98	-93	-187	-273 -330
Свыше 400 до 450	+131 +68	+83 +20	+63 0	+31 -31	+18 -45	0	-17	-45	-103	-209	-307 -370
Свыше 450 до 500	+131 +68	+83 +20	+63 0	+31 -31	+18 -45	-63	-80	-108	-109	-229	-337 -400

Продолжение табл. 8



Квалитеты 8 и 9

Интервал, размеров, мм	Поля допусков														
	D8	E8	F8	H8	J <sub>5</sub> 8	K8	M8	N8	U8	D9	E9	F9	H9	J <sub>5</sub> 9 <sup>x</sup>	
	Пределевые отклонения, мкм														
От 1 до 3	+34 +20	+28 +14	+20 +6	+14 0	+7 -7	0 -14	-	-4 -18	-18 -32	+45 +20	+39 +14	+31 +6	+25 0	+72 -12	
Свыше 3 до 6	+48 +30	+38 +20	+28 +10	+18 0	+9 -9	+5 -13	+2 -16	-2 -20	-23 -41	+60 +30	+50 +20	+40 +10	+30 0	+15 -15	
Свыше 6 до 10	+62 +40	+47 +25	+35 +13	+22 0	+11 -11	+6 -16	+1 -21	-3 -25	-28 -50	+76 +40	+61 +25	+49 +13	+36 0	+18 -18	
Свыше 10 до 14	+77 +50	+59 +32	+43 +16	+27 0	+13 -13	+8 -19	+2 -25	-3 -30	-33 -60	+93 +50	+75 +32	+59 +16	+43 0	+21 -21	
Свыше 14 до 18	+77 +50	+59 +32	+43 +16	+27 0	+13 -13	+8 -19	+2 -25	-3 -30	-33 -60	+93 +50	+75 +32	+59 +16	+43 0	+21 -21	
Свыше 18 до 24	+98 +65	+73 +40	+53 +20	+33 0	+16 -16	+10 -23	+4 -29	-3 -36	-41 -48	+117 +65	+92 +40	+72 +20	+52 0	+26 -26	
Свыше 24 до 30	+119 +80	+89 +50	+64 +25	+39 0	+19 -19	+12 -27	+5 -34	-3 -42	-60 -70	+142 +80	+112 +50	+87 +25	+62 0	+31 -31	
Свыше 30 до 40	+119 +80	+89 +50	+64 +25	+39 0	+19 -19	+12 -27	+5 -34	-3 -42	-99 -109	+142 +109	+112 +109	+87 +109	+62 0	+31 -31	
Свыше 40 до 50	+146 +100	+106 +60	+76 +30	+46 0	+23 -23	+14 -32	+5 -41	-4 -50	-87 -133	+174 +100	+134 +60	+104 +30	+74 0	+37 -37	
Свыше 50 до 65	+146 +100	+106 +60	+76 +30	+46 0	+23 -23	+14 -32	+5 -41	-4 -50	-124 -133	+174 +100	+134 +60	+104 +30	+74 0	+37 -37	
Свыше 65 до 80	+174 +120	+126 +72	+90 +35	+54 0	+27 -27	+16 -38	+6 -48	-4 -58	-744 -744	+207 +120	+159 +72	+123 +36	+87 0	+43 -43	
Свыше 80 до 100	+174 +120	+126 +72	+90 +35	+54 0	+27 -27	+16 -38	+6 -48	-4 -58	-198 -198	-178 -178	+207 +120	+159 +72	+123 +36	+87 0	+43 -43
Свыше 100 до 120	+208 +145	+148 +85	+105 +43	+63 0	+31 -31	+20 -43	+8 -55	-4 -67	-170 -170	+245 +145	+185 +85	+143 +43	+100 0	+50 -50	
Свыше 120 до 140	+208 +145	+148 +85	+105 +43	+63 0	+31 -31	+20 -43	+8 -55	-4 -67	-233 -233	+245 +145	+185 +85	+143 +43	+100 0	+50 -50	
Свыше 140 до 160	+208 +145	+148 +85	+105 +43	+63 0	+31 -31	+20 -43	+8 -55	-4 -67	-233 -233	+245 +145	+185 +85	+143 +43	+100 0	+50 -50	
Свыше 160 до 180	+208 +145	+148 +85	+105 +43	+63 0	+31 -31	+20 -43	+8 -55	-4 -67	-233 -233	+245 +145	+185 +85	+143 +43	+100 0	+50 -50	
Свыше 180 до 200	+242 +170	+172 +100	+122 +50	+72 0	+36 -36	+22 -50	+9 -63	-5 -77	-233 -233	+285 +170	+215 +100	+165 +50	+115 0	+57 -57	
Свыше 200 до 225	+242 +170	+172 +100	+122 +50	+72 0	+36 -36	+22 -50	+9 -63	-5 -77	-233 -233	+285 +170	+215 +100	+165 +50	+115 0	+57 -57	
Свыше 225 до 250	+250 +170	+191 +110	+137 +56	+81 0	+40 -40	+25 -56	+9 -72	-5 -85	-233 -233	+285 +190	+215 +110	+165 +56	+115 0	+57 -57	
Свыше 250 до 280	+271 +190	+191 +110	+137 +56	+81 0	+40 -40	+25 -56	+9 -72	-5 -85	-315 -315	+320 +190	+240 +110	+185 +56	+130 0	+55 -55	
Свыше 280 до 315	+271 +190	+191 +110	+137 +56	+81 0	+40 -40	+25 -56	+9 -72	-5 -85	-315 -315	+320 +190	+240 +110	+185 +56	+130 0	+55 -55	
Свыше 315 до 355	+299 +210	+214 +125	+151 +62	+89 0	+44 -44	+28 -61	+11 -78	-5 -94	-390 -479	+350 +210	+265 +125	+202 +52	+140 0	+70 -70	
Свыше 355 до 400	+299 +210	+214 +125	+151 +62	+89 0	+44 -44	+28 -61	+11 -78	-5 -94	-435 -524	+350 +210	+265 +125	+202 +52	+140 0	+70 -70	
Свыше 400 до 450	+327 +230	+232 +135	+165 +68	+97 0	+48 -48	+29 -68	+11 -86	-6 -103	-490 -587	+385 +230	+290 +135	+223 +68	+155 0	+77 -77	
Свыше 450 до 500	+327 +230	+232 +135	+165 +68	+97 0	+48 -48	+29 -68	+11 -86	-6 -103	-540 -637	+385 +230	+290 +135	+223 +68	+155 0	+77 -77	

## Продолжение таблицы

Интервал размеров, мм	Квалитеты от 10 до 12											
	Поля допусков											
	Пределевые отклонения, мкм											
	D10	H10	J <sub>5</sub> 10 <sup>1</sup>	A11	B11	C11	D11	H11	J <sub>5</sub> 11 <sup>1</sup>	B12	H12	J <sub>5</sub> 12 <sup>1</sup>
От 1 до 3	+ 60 + 20	+ 40 0	+ 20 + 20	+ 350 + 270	+ 200 + 140	+ 120 + 60 + 20	+ 80 0	+ 60 0	+ 30 - 30	+ 240 + 140	+ 100 0	+ 50 - 50
Свыше 3 до 6	+ 78 + 30	+ 48 0	+ 24 - 24	+ 345 + 270	+ 215 + 140	+ 145 + 70 + 30	+ 105 0	+ 75 0	+ 37 - 37	+ 260 + 140	+ 120 0	+ 60 - 60
Свыше 6 до 10	+ 98 + 40	+ 58 0	+ 29 - 29	+ 370 + 280	+ 240 + 170	+ 170 + 80	+ 130 + 40	+ 90 0	+ 45 - 45	+ 300 + 150	+ 150 0	+ 75 - 75
Свыше 10 до 14	+ 120 + 50	+ 70 0	+ 35 - 35	+ 400 + 290	+ 260 + 150	+ 205 + 95	+ 160 + 50	+ 110 0	+ 55 - 55	+ 330 + 150	+ 180 0	+ 90 90
Свыше 14 до 18												
Свыше 18 до 24	+ 149 + 65	+ 84 0	+ 42 - 42	+ 430 + 300	+ 290 + 160	+ 240 + 110	+ 195 + 65	+ 130 0	+ 65 - 65	+ 370 + 160	+ 210 0	+ 105 105
Свыше 24 до 30												
Свыше 30 до 40	+ 180 + 80	+ 100 0	+ 50 - 50	+ 470 + 310	+ 330 + 170	+ 280 + 120	+ 240 + 80	+ 160 0	+ 80 - 80	+ 420 + 170	+ 250 0	+ 125 125
Свыше 40 до 50												
Свыше 50 до 65	+ 220 + 100	+ 120 0	+ 60 - 60	+ 530 + 550	+ 380 + 390	+ 330 + 340	+ 340 + 80	+ 190 0	+ 95 - 95	+ 490 + 190	+ 300 0	+ 150 150
Свыше 65 до 80												
Свыше 80 до 100	+ 250 + 120	+ 140 0	+ 70 - 70	+ 600 + 380	+ 440 + 220	+ 390 + 170	+ 340 + 120	+ 220 0	+ 110 - 110	+ 570 + 220	+ 350 0	+ 175 175
Свыше 100 до 120												
Свыше 120 до 140												
Свыше 140 до 160	+ 305 + 145	+ 160 0	+ 80 - 80	+ 710 + 520	+ 510 + 280	+ 450 + 210	+ 345 + 145	+ 250 0	+ 125 125	+ 660 + 680	+ 400 0	+ 200 - 200
Свыше 160 до 180												
Свыше 180 до 200												
Свыше 200 до 225	+ 355 + 170	+ 185 0	+ 92 - 92	+ 950 + 7030	+ 630 + 670	+ 530 + 550	+ 460 + 460	+ 290 + 170	+ 175 0	+ 800 + 860	+ 460 0	+ 230 - 230
Свыше 225 до 250												
Свыше 250 до 280	+ 400 + 190	+ 210 0	+ 105 - 105	+ 1240 + 1370	+ 800 + 860	+ 620 + 650	+ 510 + 190	+ 320 0	+ 160 160	+ 1000 + 760	+ 520 0	+ 260 - 260
Свыше 280 до 315												
Свыше 315 до 355	+ 440 + 210	+ 230 0	+ 115 - 115	+ 1560 + 1200	+ 960 + 600	+ 720 + 360	+ 570 + 570	+ 360 0	+ 180 180	+ 1170 + 600	+ 570 0	+ 285 285
Свыше 355 до 400												
Свыше 400 до 450	+ 480 + 230	+ 250 0	+ 125 - 125	+ 1900 + 1500	+ 1150 + 760	+ 840 + 440	+ 630 + 630	+ 400 0	+ 200 200	+ 1390 + 760	+ 630 0	+ 315 315
Свыше 450 до 500												

Продолжение табл. 8  
Квалитеты от 13 до 17

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	$H13^x$	$Js13^x$	$H14^x$	$Js14^x$	$H15^x$	$Js15^x$	$H16^x$	$Js16^x$	$H17^x$	$Js17^x$
	Предельные отклонения, мкм									
	+140 0	+70 -70	+250 0	+125 -125	+400 0	+200 -200	+600 0	+300 -300	+1000 0	+500 -500
	+180 0	+90 -90	+300 0	+150 -150	+480 0	+240 -240	+750 0	+375 -375	+1200 0	+600 -600
Свыше 3 до 6	+220 0	+110 -110	+350 0	+180 -180	+580 0	+290 -290	+900 0	+450 -450	+1500 0	+750 -750
Свыше 6 до 10	+270 0	+135 -135	+430 0	+215 -215	+700 0	+350 -350	+1100 0	+550 -550	+1800 0	+900 -900
Свыше 10 до 14	+330 0	+165 -165	+520 0	+260 -260	+840 0	+420 -420	+1300 0	+650 -650	+2100 0	+1050 -1050
Свыше 14 до 18	+390 0	+195 -195	+620 0	+310 -310	+1000 0	+500 -500	+1600 0	+800 -800	+2500 0	+1250 -1250
Свыше 18 до 24	+450 0	+230 -230	+740 0	+370 -370	+1200 0	+600 -600	+1900 0	+950 -950	+3000 0	+1500 -1500
Свыше 24 до 30	+510 0	+270 -270	+870 0	+435 -435	+1400 0	+700 -700	+2200 0	+1100 -1100	+3500 0	+1750 -1750
Свыше 30 до 40	+580 0	+315 -315	+1000 0	+500 -500	+1600 0	+800 -800	+2500 0	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000
Свыше 40 до 50	+650 0	+360 -360	+1150 0	+575 -575	+1850 0	+925 -925	+2900 0	+1450 -1450	+4600 0	+2300 -2300
Свыше 50 до 65	+720 0	+405 -405	+1300 0	+650 -650	+2100 0	+1050 -1050	+3200 0	+1600 -1600	+5200 0	+2600 -2600
Свыше 65 до 80	+790 0	+445 -445	+1400 0	+700 -700	+2300 0	+1150 -1150	+3600 0	+1800 -1800	+5700 0	+2850 -2850
Свыше 80 до 100	+860 0	+500 -500	+1550 0	+750 -750	+2500 0	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000	+6300 0	+3150 -3150
Свыше 100 до 120	+930 0	+550 -550	+1700 0	+800 -800	+2700 0	+1350 -1350	+4400 0	+2200 -2200	+6900 0	+3450 -3450
Свыше 120 до 140	+1000 0	+600 -600	+1850 0	+850 -850	+2900 0	+1450 -1450	+4800 0	+2400 -2400	+7500 0	+3750 -3750
Свыше 140 до 160	+1070 0	+650 -650	+2000 0	+900 -900	+3100 0	+1550 -1550	+5200 0	+2600 -2600	+8100 0	+4050 -4050
Свыше 160 до 180	+1140 0	+700 -700	+2150 0	+950 -950	+3300 0	+1650 -1650	+5600 0	+2700 -2700	+8700 0	+4450 -4450
Свыше 180 до 200	+1210 0	+750 -750	+2300 0	+1000 -1000	+3500 0	+1750 -1750	+6000 0	+3000 -3000	+9300 0	+4850 -4850
Свыше 200 до 225	+1280 0	+800 -800	+2450 0	+1050 -1050	+3700 0	+1850 -1850	+6400 0	+3400 -3400	+9900 0	+5250 -5250
Свыше 225 до 250	+1350 0	+850 -850	+2600 0	+1100 -1100	+3900 0	+1950 -1950	+6800 0	+3800 -3800	+10500 0	+5650 -5650
Свыше 250 до 280	+1420 0	+900 -900	+2750 0	+1150 -1150	+4100 0	+2050 -2050	+7200 0	+4200 -4200	+11100 0	+6050 -6050
Свыше 280 до 315	+1490 0	+950 -950	+2900 0	+1200 -1200	+4300 0	+2150 -2150	+7600 0	+4600 -4600	+11700 0	+6450 -6450
Свыше 315 до 355	+1560 0	+1000 -1000	+3050 0	+1250 -1250	+4500 0	+2250 -2250	+8000 0	+5000 -5000	+12300 0	+6850 -6850
Свыше 355 до 400	+1630 0	+1050 -1050	+3200 0	+1300 -1300	+4700 0	+2350 -2350	+8400 0	+5400 -5400	+12900 0	+7250 -7250
Свыше 400 до 450	+1700 0	+1100 -1100	+3350 0	+1350 -1350	+4900 0	+2450 -2450	+8800 0	+5800 -5800	+13500 0	+7650 -7650
Свыше 450 до 500	+1770 0	+1150 -1150	+3500 0	+1400 -1400	+5100 0	+2550 -2550	+9200 0	+6200 -6200	+14100 0	+8050 -8050

Примечания:

- Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров от 50 до 65 мм.
- предпочтительные поля допусков (их обозначения даны в прямоугольных рамках).
- $x$  — поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок.

Поля допусков валов  
при номинальных размерах свыше 500 до 3150 мм

Таблица 9

Квали- тет	Основные отклонения																	
	c	cd	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	
01								$h01x$	$js01x$									
0								$h0x$	$js0x$									
1								$h1x$	$js1x$									
2								$h2x$	$js2x$									
3								$h3x$	$js3x$									
4								$h4x$	$js4x$									
5								$h5x$	$js5x$									
6						$f6$	$g6$	$h6$	$js6$	$k6$	$m6$	$n6$	$p6$	$r6$	$s6$	$t6$	$u6$	
7						$e7$	$f7$	$g7$	$h7$	$js7$	$k7$	$m7$	$n7$	$p7$	$r7$	$s7$	$t7$	$u7$
8						$d8$	$e8$	$f8$		$h8$	$js8x$						$t8$	$u8$
9						$d9$	$e9$	$f9$		$h9$	$js9x$							$v8$
10						$d10$			$h10$	$js10x$								
11	$c11$	$cd11$	$d11$					$h11$	$js11x$									
12								$h12$	$js12x$									
13								$h13x$	$js13x$									
14								$h14x$	$js14x$									
15								$h15x$	$js15x$									
16								$h16x$	$js16x$									
17								$h17x$	$js17x$									

Таблица 10

Поля допусков отверстий  
при номинальных размерах свыше 500 до 3150 мм

Квали- тет	Основные отклонения																
	c	cd	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v
01								$HD1x$	$js01x$								
0								$HDx$	$js0x$								
1								$H1x$	$js1x$								
2								$H2x$	$js2x$								
3								$H3x$	$js3x$								
4								$H4x$	$js4x$								
5								$H5x$	$js5x$								
6						$G6$	$H6$	$js6$	$K6$	$M6$	$N6$						
7						$E7$	$F7$	$G7$	$H7$	$js7$	$K7$	$M7$	$N7$	$P7$	$R7$	$S7$	$T7$
8						$D8$	$E8$	$F8$		$H8$	$js8x$						$U8$
9						$D9$	$E9$	$F9$		$H9$	$js9x$						
10						$D10$				$H10$	$js10x$						
11	$C11$	$CD11$	$D11$					$H11$	$js11x$								
12								$H12$	$js12x$								
13								$H13x$	$js13x$								
14								$H14x$	$js14x$								
15								$H15x$	$js15x$								
16								$H16x$	$js16x$								
17								$H17x$	$js17x$								

Примечание к табл. 9 и 10. x — поля допусков, как правило, не предназна-  
ченные для посадок

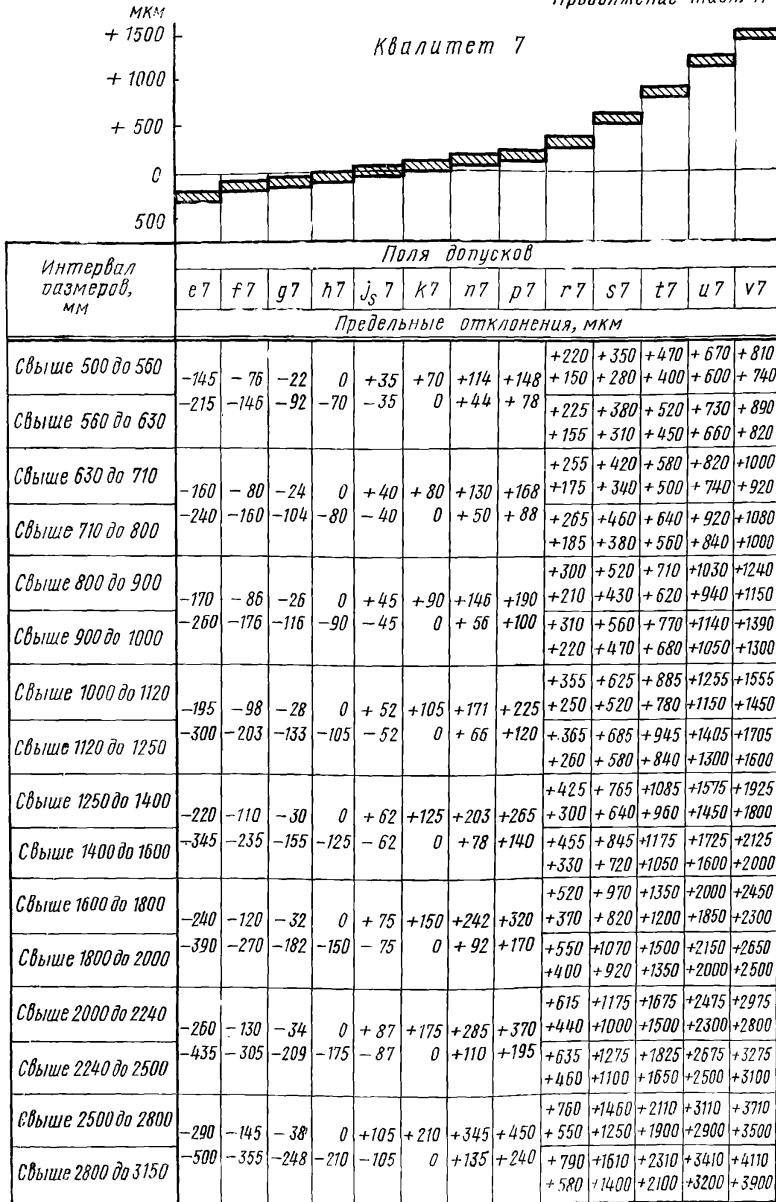
Таблица 11  
Поля допусков валов при名义альных размерах свыше 500 до 3150 мм.  
Пределевые отклонения

Интервал размеров, мм	Квалитеты от 01 до 5													
	Поля допусков													
	$h01^x$	$j_5 01^x$	$h0^x$	$j_5 0^x$	$h1^x$	$j_5 1^x$	$h2^x$	$j_5 2^x$	$h3^x$	$j_5 3^x$	$h4^x$	$j_5 4^x$	$h5^x$	$j_5 5^x$
Свыше 500 до 560	0	+2,25	0	+3,0	0	+4,5	0	+5,5	0	+8,0	0	+11,0	0	+15,0
Свыше 560 до 630	-4,5	-2,25	-6	-3,0	-9	-4,5	-11	-5,5	-16	-8,0	-22	-11,0	-30	-15,0
Свыше 630 до 710	0	+2,50	0	+3,5	0	+5,0	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,5	0	+17,5
Свыше 710 до 800	-5,0	-2,50	-7	-3,5	-10	-5,0	-13	-6,5	-18	-9,0	-25	-12,5	-35	-17,5
Свыше 800 до 900	0	+2,75	0	+4,0	0	+5,5	0	+7,5	0	+10,5	0	+14,5	0	+20,0
Свыше 900 до 1000	-5,5	-2,75	-8	-4,0	-11	-5,5	-15	-7,5	-21	-10,5	-29	-14,5	-40	-20,0
Свыше 1000 до 1120	0	+3,25	0	+4,5	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,0	0	+17,0	0	+23,0
Свыше 1120 до 1250	-6,5	-3,25	-9	-4,5	-13	-6,5	-18	-9,0	-24	-12,0	-34	-17,0	-46	-23,0
Свыше 1250 до 1400	0	+4,00	0	+5,5	0	+7,5	0	+10,5	0	+14,5	0	+20,0	0	+27,0
Свыше 1400 до 1600	-8,0	-4,00	-11	-5,5	-15	-7,5	-21	-10,5	-29	-14,5	-40	-20,0	-54	-27,0
Свыше 1600 до 1800	0	+4,50	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,5	0	+17,5	0	+24,0	0	+32,5
Свыше 1800 до 2000	-9,0	-4,50	-13	-6,5	-18	-9,0	-25	-12,5	-35	-17,5	-48	-24,0	-65	-32,5
Свыше 2000 до 2240	0	+5,50	0	+7,5	0	+11,0	0	+15,0	0	+20,5	0	+28,5	0	+38,5
Свыше 2240 до 2500	-11,0	-5,50	-15	-7,5	-22	-11,0	-30	-15,0	-41	-20,5	-57	-28,5	-77	-38,5
Свыше 2500 до 2800	0	+6,50	0	+9,0	0	+13,0	0	+18,0	0	+25,0	0	+34,5	0	+46,5
Свыше 2800 до 3150	-13,0	-6,50	-18	-9,0	-26	-13,0	-36	-18,0	-50	-25,0	-69	-34,5	-93	-46,5

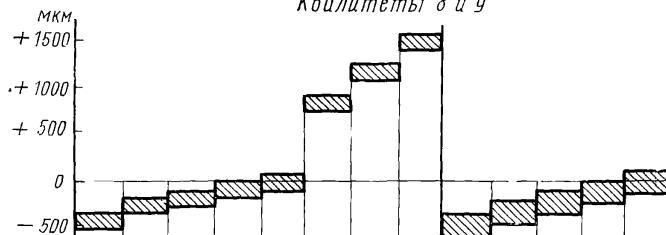
## Продолжение табл 11

Интервал размеров, ММ	Квалитет 6										
	Поля допусков	<i>f<sub>6</sub></i>	<i>g<sub>6</sub></i>	<i>h<sub>6</sub></i>	<i>j<sub>5</sub></i>	<i>k<sub>6</sub></i>	<i>t<sub>6</sub></i>	<i>p<sub>6</sub></i>	<i>r<sub>6</sub></i>	<i>t<sub>6</sub></i>	<i>u<sub>6</sub></i>
Пределевые отклонения, ММ											
Свыше 500 до 560		- 76	- 22	0	+22,0	+44	+ 70	+ 88	+122	+194	+324 +444 +644
		-120	- 66	- 44	-22,0	0	+ 26	+ 44	+ 78	+150	+280 +400 +600
Свыше 560 до 630										+199	+354 +494 +704
										+155	+310 +450 +660
Свыше 630 до 710		- 80	- 24	0	+25,0	+50	+ 80	+100	+138	+225	+390 +550 +790
		-130	- 74	- 50	-25,0	0	+ 30	+ 50	+ 88	+175	+340 +500 +740
Свыше 710 до 800										+235	+430 +610 +890
										+185	+380 +560 +840
Свыше 800 до 900		- 85	- 26	0	+28,0	+56	+ 90	+112	+156	+266	+486 +676 +996
		-142	- 82	- 56	-28,0	0	+ 34	+ 56	+100	+210	+430 +620 +940
Свыше 900 до 1000										+276	+526 +736 +1106
										+220	+470 +680 +1050
Свыше 1000 до 1120		- 98	- 28	0	+33,0	+66	+106	+132	+186	+316	+586 +846 +1216
		-164	- 94	- 66	-33,0	0	+ 40	+ 66	+120	+250	+520 +780 +1150
Свыше 1120 до 1250										+326	+646 +906 +1366
										+260	+580 +840 +1300
Свыше 1250 до 1400		- 110	- 30	0	+39,0	+78	+126	+156	+218	+378	+718 +1038 +1528
		-188	- 108	- 78	-39,0	0	+ 48	+ 78	+140	+300	+640 +960 +1450
Свыше 1400 до 1620										+408	+798 +1128 +1578
										+330	+720 +1050 +1600
Свыше 1600 до 1800		- 120	- 32	0	+45,0	+92	+150	+184	+262	+452	+912 +1292 +1942
		-212	- 124	- 92	-45,0	0	+ 58	+ 92	+170	+370	+820 +1200 +1850
Свыше 1800 до 2000										+492	+1012 +1442 +2092
										+400	+920 +1350 +2000
Свыше 2000 до 2240		- 130	- 34	0	+55,0	+110	+178	+220	+305	+550	+1110 +1610 +2410
		-240	- 144	- 110	-55,0	0	+ 68	+ 110	+195	+440	+1000 +1500 +2300
Свыше 2240 до 2500										+570	+1210 +1760 +2610
										+460	+1100 +1650 +2500
Свыше 2500 до 2800		- 145	- 38	0	+67,5	+135	+211	+270	+375	+685	+1385 +2035 +3035
		-280	- 173	- 135	-67,5	0	+ 76	+ 135	+240	+550	+1250 +1900 +2900
Свыше 2800 до 3150										+715	+1535 +2235 +3335
										+580	+1400 +2100 +3200

Продолжение табл. 11



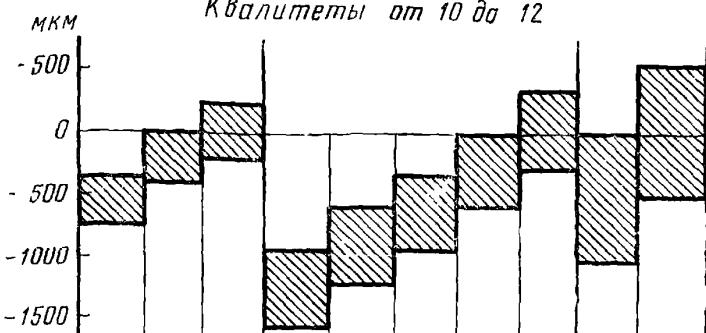
Продолжение табл. 11  
Квалитеты 8 и 9



Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	<i>d</i> 8	<i>e</i> 8	<i>f</i> 8	<i>h</i> 8	<i>j</i> <sub>8</sub> <sup>x</sup>	<i>t</i> 8	<i>i</i> 8	<i>v</i> 8	<i>d</i> 9	<i>e</i> 9	<i>f</i> 9	<i>h</i> 9	<i>j</i> <sub>9</sub> <sup>x</sup>
Предельные отклонения, мкм													
Свыше 500 до 560	-260	-145	-76	0	+55	+510	+710	+850	-260	-145	-76	0	+87
	-370	-255	-186	-110	-55	+400	+600	+740	-435	-320	-251	-175	-87
Свыше 560 до 630					+560	+770	+930						
					+450	+660	+820						
Свыше 630 до 710	-290	-160	-80	0	+62	+625	+865	+1045	-290	-160	-80	0	+100
	-415	-285	-205	-125	-52	+500	+740	+920	-490	-360	-280	-200	-100
Свыше 710 до 800					+685	+965	+1125						
					+560	+840	+1000						
Свыше 800 до 900	-320	-170	-86	0	+70	+760	+1080	+1290	-320	-170	-86	0	+115
	-460	-310	-226	-140	-70	+620	+940	+1150	-550	-400	-316	-230	-115
Свыше 900 до 1000					+820	+1190	+1440						
					+680	+1050	+1300						
Свыше 1000 до 1120	-350	-195	-98	0	+82	+945	+1315	+1615	-350	-195	-98	0	+130
	-515	-360	-253	-165	-82	+780	+1150	+1450	-610	-455	-358	-260	-130
Свыше 1120 до 1250					+1005	+1465	+1765						
					+840	+1300	+1600						
Свыше 1250 до 1400	-390	-220	-110	0	+97	+1155	+1645	+1995	-390	-220	-110	0	+155
	-585	-415	-305	-195	-97	+960	+1450	+1800	-700	-530	-420	-310	-155
Свыше 1400 до 1600					+1245	+1795	+2195						
					+1050	+1600	+2000						
Свыше 1600 до 1800	-430	-240	-120	0	+115	+1430	+2080	+2530	-430	-240	-120	0	+185
	-660	-470	-350	-230	-115	+1200	+1850	+2300	-800	-610	-490	-370	-185
Свыше 1800 до 2000					+1580	+2230	+2730						
					+1350	+2000	+2500						
Свыше 2000 до 2240	-480	-260	-130	0	+140	+1780	+2580	+3080	-480	-260	-130	0	+220
	-760	-540	-410	-280	-140	+1500	+2300	+2800	-920	-700	-570	-440	-220
Свыше 2240 до 2500					+1930	+2780	+3380						
					+1650	+2500	+3100						
Свыше 2500 до 2800	-520	-290	-145	0	+165	+2230	+3230	+3830	-520	-290	-145	0	+270
	-850	-620	-475	-330	-165	+1900	+2900	+3500	-1060	-830	-685	-540	-270
Свыше 2800 до 3150					+2430	+3530	+4230						
					+210 <sup>1)</sup>	+3200	+3900						

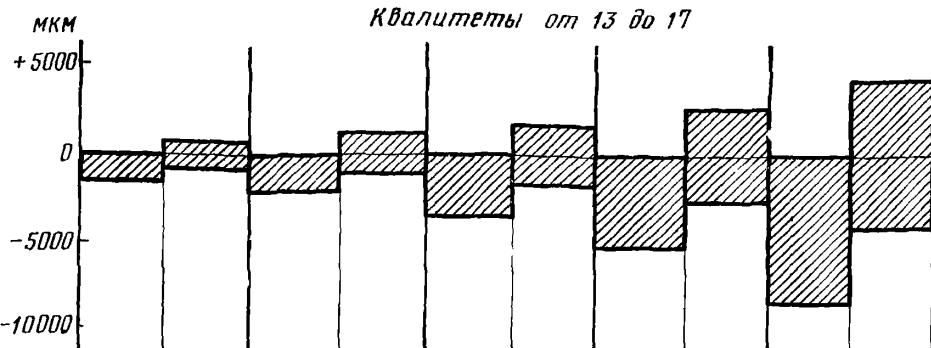
Продолжение табл. 11

## Квалитеты от 10 до 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	$d10$	$h10$	$j_{s10}^x$	$c11$	$cd11$	$d11$	$h11$	$j_{s11}^x$	$h12$	$j_{s12}^x$
	Пределевые отклонения, мкм									
Свыше 500 до 560	-260	0	+140	-520	-370				0	+350
	-540	-280	-140	-960	-810	-260	0	+220	0	
Свыше 560 до 630				-580	-390	-700	-440	-220	-700	-350
				-1020	-830					
Свыше 630 до 710	-290	0	+160	-640	-430				0	+400
	-610	-320	-160	-1140	-930	-290	0	+250	0	
Свыше 710 до 800				-700	-450	-790	-500	-250	-800	-400
				-1200	-950					
Свыше 800 до 900	-320	0	+180	-780	-500				0	+450
	-680	-360	-180	-1340	-1060	-320	0	+280	0	
Свыше 900 до 1000				-860	-520	-880	-560	-280	-900	-450
				-1420	-1080					
Свыше 1000 до 1120	-350	0	+210	-940	-580				0	+525
	-770	-420	-210	-1600	-1240	-350	0	+330	0	
Свыше 1120 до 1250				-1050	-600	-1010	-660	-330	-1050	-525
				-1710	-1260					
Свыше 1250 до 1400	-390	0	+250	-1150	-660				0	+625
	-890	-500	-250	-1930	-1440	-390	0	+390	0	
Свыше 1400 до 1600				-1300	-720	-1170	-780	-390	-1250	-625
				-2080	-1500					
Свыше 1600 до 1800	-430	0	+300	-1450	-780				0	+750
	-1030	-600	-300	-2370	-1700	-430	0	+460	0	
Свыше 1800 до 2000				-1600	-820	-1350	-920	-460	-1500	-750
				-2520	-1740					
Свыше 2000 до 2240	-480	0	+350	-1800	-920				0	+875
	-1180	-700	-350	-2900	-2020	-480	0	+550	0	
Свыше 2240 до 2500				-2000	-980	-1580	-1100	-550	-1750	-875
				-3100	-2080					
Свыше 2500 до 2800	-520	0	+430	-2200	-1050				0	+1050
	-1380	-860	-430	-3550	-2400	-520	0	+675	0	
Свыше 2800 до 3150				-2500	-1150	-1870	-1350	-675	-2100	-1050
				-3850	-2500					

Продолжение табл.11



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	$h13^x$	$js13^x$	$h14^x$	$js14^x$	$h15^x$	$js15^x$	$h16^x$	$js16^x$	$h17^x$	$js17^x$
	Предельные отклонения, мкм									
Свыше 500 до 560	0	+ 550	0	+ 875	0	+ 1400	0	+ 2200	0	+ 3500
Свыше 560 до 630	-1100	- 550	-1750	- 875	-2800	-1400	-4400	-2200	-7000	-3500
Свыше 630 до 710	0	+ 625	0	+ 1000	0	+ 1600	0	+ 2500	0	+ 4000
Свыше 710 до 800	-1250	- 625	-2000	- 1000	-3200	-1500	-5000	-2500	-8000	-4000
Свыше 800 до 900	0	+ 700	0	+ 1150	0	+ 1800	0	+ 2800	0	+ 4500
Свыше 900 до 1000	-1400	- 700	-2300	- 1150	-3600	-1800	-5600	-2800	-9000	-4500
Свыше 1000 до 1120	0	+ 825	0	+ 1300	0	+ 2100	0	+ 3300	0	+ 5250
Свыше 1120 до 1250	-1650	- 825	-2600	- 1300	-4200	-2100	-6600	-3300	-10500	-5250
Свыше 1250 до 1400	0	+ 975	0	+ 1550	0	+ 2500	0	+ 3900	0	+ 6250
Свыше 1400 до 1600	-1950	- 975	-3100	- 1550	-5000	-2500	-7800	-3900	-12500	-6250
Свыше 1600 до 1800	0	+ 1150	0	+ 1850	0	+ 3000	0	+ 4600	0	+ 7500
Свыше 1800 до 2000	-2300	- 1150	-3700	- 1850	-6000	-3000	-9200	-4600	-15000	-7500
Свыше 2000 до 2240	0	+ 1400	0	+ 2200	0	+ 3500	0	+ 5500	0	+ 9750
Свыше 2240 до 2500	-2800	- 1400	-4400	- 2200	-7000	-3500	-11000	-5500	-17500	-8750
Свыше 2500 до 2800	0	+ 1650	0	+ 2700	0	+ 4300	0	+ 6750	0	+ 10500
Свыше 2800 до 3150	-3300	- 1650	-5400	- 2700	-8600	-4300	-13500	-6750	-21000	-10500

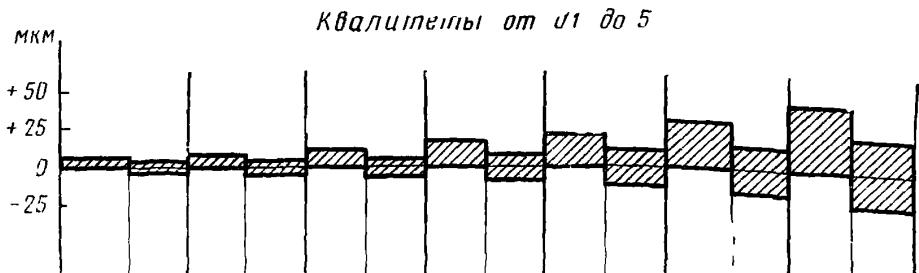
## Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров от 1000 до 1120 мм.

2. x-поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

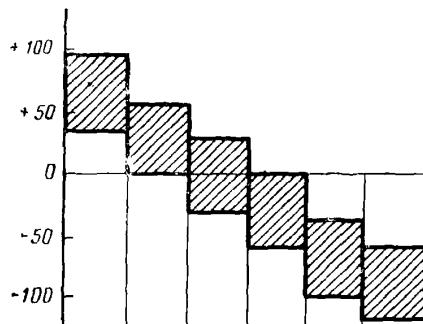
Поля допусков отверстий при номинальных размерах  
свыше 500 до 3150 мм Предельные отклонения

Таблица 12



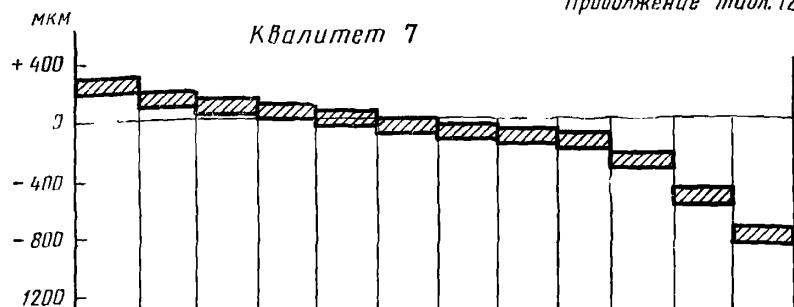
Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	$H01^x$	$J_01^x$	$H0^x$	$J_00^x$	$H1^x$	$J_01^x$	$H2^x$	$J_02^x$	$H3^x$	$J_03^x$	$H4^x$	$J_04^x$	$H5^x$	$J_05^x$
	Предельные отклонения, мкм													
Свыше 500 до 560	+4,5	+2,25	+6	+3,0	+9	+4,5	+11	+5,5	+15	+8,0	+22	+11,0	+30	+15,0
Свыше 560 до 630	0	-2,25	0	-3,0	0	-4,5	0	-5,5	0	-8,0	0	-11,0	0	-15,0
Свыше 630 до 710	+5,0	+2,50	+7	+3,5	+10	+5,0	+13	+6,5	+18	+9,0	+25	+12,5	+35	+17,5
Свыше 710 до 800	0	-2,50	0	-3,5	0	-5,0	0	-6,5	0	-9,0	0	-12,5	0	-17,5
Свыше 800 до 900	+5,5	+2,75	+8	+4,0	+11	+5,5	+15	+7,5	+21	+10,5	+29	+14,5	+40	+20,0
Свыше 900 до 1000	0	-2,75	0	-4,0	0	-5,5	0	-7,5	0	-10,5	0	-14,5	0	-20,0
Свыше 1000 до 1120	+6,5	+3,25	+9	+4,5	+13	+6,5	+18	+9,0	+24	+12,0	+34	+17,0	+46	+23,0
Свыше 1120 до 1250	0	-3,25	0	-4,5	0	-6,5	0	-9,0	0	-12,0	0	-17,0	0	-23,0
Свыше 1250 до 1400	+8,0	+4,00	+11	+5,5	+15	+7,5	+21	+10,5	+29	+14,5	+40	+20,0	+54	+27,0
Свыше 1400 до 1600	0	-4,00	0	-5,5	0	-7,5	0	-10,5	0	-14,5	0	-20,0	0	-27,0
Свыше 1600 до 1800	+9,0	+4,50	+13	+6,5	+18	+9,0	+25	+12,5	+35	+17,5	+48	+24,0	+65	+32,5
Свыше 1800 до 2000	0	-4,50	0	-6,5	0	-9,0	0	-12,5	0	-17,5	0	-24,0	0	-32,5
Свыше 2000 до 2240	+11,0	+5,50	+15	+7,5	+22	+11,0	+30	+15,0	+41	+20,5	+57	+28,5	+77	+38,5
Свыше 2240 до 2500	0	-5,50	0	-7,5	0	-11,0	0	-15,0	0	-20,5	0	-28,5	0	-38,5
Свыше 2500 до 2800	+13,0	+6,50	+18	+9,0	+26	+13,0	+36	+18,0	+50	+25,0	+69	+34,5	+93	+46,5
Свыше 2800 до 3150	0	-6,50	0	-9,0	0	-13,0	0	-18,0	0	-25,0	0	-34,5	0	-46,5

Продолжение табл. 12

Квалитет б  
мкм

Интервал размеров, мм	Поля допусков					
	С6	Н6	JS6	К6	М6	Н6
	Предельные отклонения, мкм					
Свыше 500 до 560	+ 66	+ 44	+ 22,0	0	- 26	- 44
Свыше 560 до 630	+ 22	0	- 22,0	- 44	- 70	- 88
Свыше 630 до 710	+ 74	+ 50	+ 25,0	0	- 30	- 50
Свыше 710 до 800	+ 24	0	- 25,0	- 50	- 80	- 100
Свыше 800 до 900	+ 82	+ 56	+ 28,0	0	- 34	- 56
Свыше 900 до 1000	+ 26	0	- 28,0	- 56	- 90	- 112
Свыше 1000 до 1120	+ 94	+ 66	+ 33,0	0	- 40	- 66
Свыше 1120 до 1250	+ 28	0	- 33,0	- 66	- 106	- 132
Свыше 1250 до 1400	+ 108	+ 78	+ 39,0	0	- 48	- 78
Свыше 1400 до 1600	+ 30	0	- 39,0	- 78	- 126	- 156
Свыше 1600 до 1800	+ 124	+ 92	+ 46,0	0	- 58	- 92
Свыше 1800 до 2000	+ 32	0	- 46,0	- 92	- 150	- 184
Свыше 2000 до 2240	+ 144	+ 110	+ 55,0	0	- 68	- 110
Свыше 2240 до 2500	+ 34	0	- 55,0	- 110	- 178	- 220
Свыше 2500 до 2800	+ 173	+ 135	+ 67,5	0	- 76	- 135
Свыше 2800 до 3150	+ 38	0	- 67,5	- 135	- 211	- 270

Продолжение табл. 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	E7	F7	G7	H7	J <sub>5</sub> 7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7
	Предельные отклонения, мкм											
Свыше 500 до 560	+215	+146	+92	+70	+35	0	-26	-44	-78	-150	-280	-400
	+145	+76	+22	0	-35	-70	-96	-114	-148	-220	-350	-470
Свыше 560 до 630										-155	-310	-450
										-225	-380	-520
Свыше 630 до 710	+240	+160	+104	+80	+40	0	-30	-50	-88	-175	-340	-500
	+160	+80	+24	0	-40	-80	-110	-130	-168	-255	-420	-580
Свыше 710 до 800										-185	-380	-560
										-265	-460	-640
Свыше 800 до 900	+260	+176	+116	+90	+45	0	-34	-56	-100	-210	-430	-620
	+170	+86	+26	0	-45	-90	-124	-146	-190	-300	-520	-710
Свыше 900 до 1000										-220	-470	-680
										-310	-560	-770
Свыше 1000 до 1120	+300	+203	+133	+105	+52	0	-40	-66	-120	-250	-520	-780
	+195	+98	+28	0	-52	-105	-145	-171	-225	-355	-625	-885
Свыше 1120 до 1250										-260	-580	-840
										-365	-685	-945
Свыше 1250 до 1400	+345	+235	+155	+125	+62	0	-48	-78	-140	-300	-640	-960
	+220	+110	+30	0	-62	-125	-173	-203	-265	-425	-765	-1085
Свыше 1400 до 1600										-330	-720	-1050
										-455	-845	-1175
Свыше 1600 до 1800	+390	+270	+182	+150	+75	0	-58	-92	-170	-370	-820	-1200
	+240	+120	+32	0	-75	-150	-208	-242	-320	-520	-970	-1350
Свыше 1800 до 2000										-400	-920	-1350
										-550	-1070	-1500
Свыше 2000 до 2240	+435	+305	+209	+175	+87	0	-68	-110	-195	-440	-1000	-1500
	+260	+130	+34	0	-87	-175	-243	-285	-370	-615	-1175	-1675
Свыше 2240 до 2500										-460	-1100	-1650
										-635	-1275	-1825
Свыше 2500 до 2800	+500	+355	+248	+210	+105	0	-76	-135	-240	-550	-1250	-1900
	+290	+145	+38	0	-105	-210	-286	-345	-450	-580	-1400	-2100
Свыше 2800 до 3150										-790	-1610	-2310

Подолжение табл. 12

## Квалитеты 8 и 9

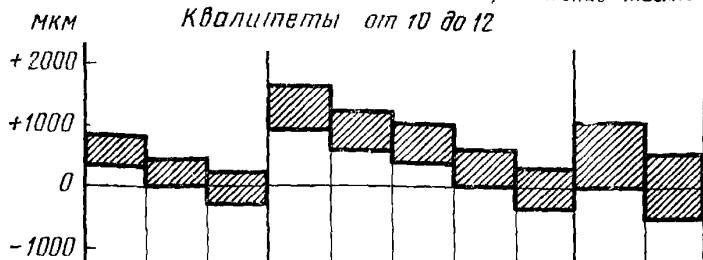
МКМ

+ 500  
0  
- 500  
- 1000

Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	D8	E8	F8	H8	$\text{J}_8 8^x$	U8	D9	E9	F9	H9	$\text{J}_9 9^x$	
	Пределевые отклонения, мкм											
Свыше 500 до 560	+370	+255	+186	+110	+55	-600	-710	+435	+320	+251	+175	+87
Свыше 560 до 630	+260	+145	+76	0	-55	-660	-660	+260	+145	+76	0	-87
Свыше 630 до 710	+415	+285	+205	+125	+62	-740	-865	+490	+360	+280	+200	+100
Свыше 710 до 800	+290	+180	+80	0	-62	-840	-840	+290	+160	+80	0	-100
Свыше 800 до 900	+460	+310	+226	+140	+70	-940	-1080	+550	+400	+316	+230	+115
Свыше 900 до 1000	+320	+170	+86	0	-70	-1050	-1050	+320	+170	+86	0	-115
Свыше 1000 до 1120	+515	+360	+263	+165	+82	-1150	-1315	+610	+455	+358	+260	+130
Свыше 1120 до 1250	+350	+195	+98	0	-82	-1300	-1300	+350	+195	+98	0	-130
Свыше 1250 до 1400	+585	+415	+305	+195	+97	-1450	-1645	+700	+530	+420	+310	+155
Свыше 1400 до 1600	+390	+220	+110	0	-97	-1795	-1600	+390	+220	+110	0	-155
Свыше 1600 до 1800	+660	+470	+350	+230	+115	-1850	-2080	+800	+610	+490	+370	+185
Свыше 1800 до 2000	+430	+240	+120	0	-115	-2230	-2000	+430	+240	+120	0	-185
Свыше 2000 до 2240	+760	+540	+410	+280	+140	-2300	-2580	+920	+700	+570	+440	+220
Свыше 2240 до 2500	+480	+260	+130	0	-140	-2780	-2500	+480	+260	+130	0	-220
Свыше 2500 до 2800	+850	+620	+475	+330	+165	-2900	-3230	+1060	+830	+685	+540	+270
Свыше 2800 до 3150	+520	+290	+145	0	-165	-3530	-3200	+520	+290	+145	0	-270

Продолжение табл.12

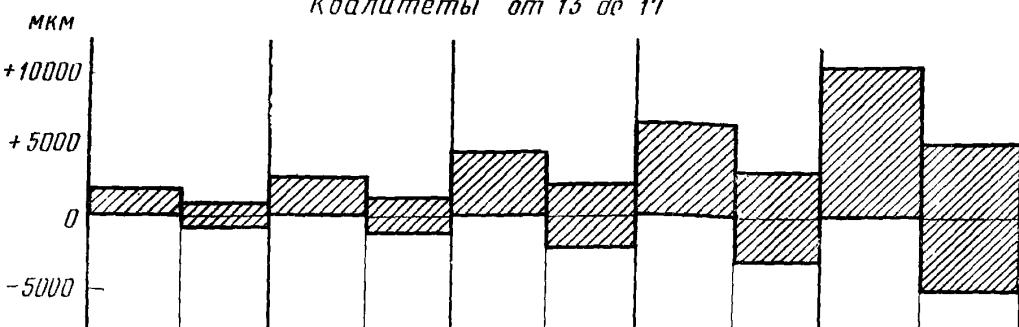
## Квадратичные от 10 до 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	D10	H10	$J_S 10^X$	C11	CD11	D11	H11	$J_S 11^X$	H12	$J_S 12^X$
	Предельные отклонения, мкм									
Свыше 500 до 560	+540	+280	+140	+960	+810					+350
Свыше 560 до 630	+260	0	-140	+520	+370	+700	+440	+220	+700	-350
Свыше 630 до 710	+610	+320	+160	+1020	+830	+280	0	-220	0	
Свыше 710 до 800	+290	0	-160	+1200	+950	+290	0	-250	0	-400
Свыше 800 до 900	+680	+360	+180	+780	+500	+880	+560	+280	+900	+450
Свыше 900 до 1000	+320	0	-180	+1420	+1080	+320	0	-280	0	-450
Свыше 1000 до 1120	+770	+420	+210	+940	+580	+1010	+660	+330	+1050	+525
Свыше 1120 до 1250	+350	0	-210	+1710	+1260	+350	0	-330	0	-525
Свыше 1250 до 1400	+890	+500	+250	+1150	+660	+1170	+780	+390	+1250	+625
Свыше 1400 до 1600	+390	0	-250	+2080	+1500	+390	0	-390	0	-625
Свыше 1600 до 1800	+1030	+600	+300	+1450	+780	+1350	+920	+460	+1500	+750
Свыше 1800 до 2000	+430	0	-300	+2520	+1740	+430	0	-460	0	-750
Свыше 2000 до 2240	+1180	+700	+350	+1800	+920	+1580	+1100	+550	+1150	+875
Свыше 2240 до 2500	+480	0	-350	+3100	+2080	+480	0	-550	0	-875
Свыше 2500 до 2800	+1380	+860	+430	+2200	+1050	+1870	+1350	+675	+2100	+1050
Свыше 2800 до 3150	+520	0	-430	+3850	+2500	+520	0	-675	0	-1050
				+2500	+1150					

Продолжение табл.12

## Квалитеты от 13 до 17



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	H13 <sup>x</sup>	J <sub>S</sub> 13 <sup>x</sup>	H14 <sup>x</sup>	J <sub>S</sub> 14 <sup>x</sup>	H15 <sup>x</sup>	J <sub>S</sub> 15 <sup>x</sup>	H16 <sup>x</sup>	J <sub>S</sub> 16 <sup>x</sup>	H17 <sup>x</sup>	J <sub>S</sub> 17 <sup>x</sup>
Пределевые отклонения, мкм										
Свыше 500 до 560	+1100	+550	+1750	+875	+2800	+1400	+4400	+2200	+7000	+3500
Свыше 560 до 630	0	-550	0	-875	0	-1400	0	-2200	0	-3500
Свыше 630 до 710	+1250	+625	+2000	+1000	+3200	+1600	+5000	+2500	+8000	+4000
Свыше 710 до 800	0	-625	0	-1000	0	-1600	0	-2500	0	-4000
Свыше 800 до 900	+1400	+700	+2300	+1150	+3600	+1800	+5600	+2800	+9000	+4500
Свыше 900 до 1000	0	-700	0	-1150	0	-1800	0	-2800	0	-4500
Свыше 1000 до 1120	+1650	+825	+2600	+1300	+4200	+2100	+6600	+3300	+10500	+5250
Свыше 1120 до 1250	0	-825	0	-1300	0	-2100	0	-3300	0	-5250
Свыше 1250 до 1400	+1950	+975	+3100	+1550	+5000	+2500	+7800	+3900	+12500	+6250
Свыше 1400 до 1600	0	-975	0	-1550	0	-2500	0	-3900	0	-6250
Свыше 1600 до 1800	+2300	+1150	+3700	+1850	+6000	+3000	+9200	+4600	+15000	+7500
Свыше 1800 до 2000	0	-1150	0	-1850	0	-3000	0	-4600	0	-7500
Свыше 2000 до 2240	+2800	+1400	+4400	+2200	+7000	+3500	+11000	+5500	+17500	+8750
Свыше 2240 до 2500	0	-1400	0	-2200	0	-3500	0	-5500	0	-8750
Свыше 2500 до 2800	+3300	+1650	+5400	+2700	+8600	+4300	+13500	+6750	+21000	+10500
Свыше 2800 до 3150	0	-1650	0	-2700	0	-4300	0	-6750	0	-10500

## Примечания:

- Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров от 1000 до 1120 мм.
- х-поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

## Приложение

## Дополнительные поля допусков при номинальных размерах от 1 до 500 мм

## Поля допусков валов

## Таблица 13

Интервал размеров, мм	Поля допусков																		
	f4	fg4	p4	e5	ef5	f5	fg5	j5	t5	u5	d6	e6	ef6	fg6	j6	u6			
	Пределевые отклонения, мкм																		
От 1 до 3	-6 -9	-4 -7	+9 +6	-14 -18	-10 -14	-6 -10	-4 -8	+2 -2	-	+22 +18	-20 -28	-14 -20	-10 -16	-4 -10	+4 -2	+24 +18	-		
Свыше 300 до 6	-10 -14	-6 -10	+16 +12	-20 -25	-14 -19	-10 -15	-6 -11	+3 -2	-	+28 +23	-30 -38	-20 -28	-14 -22	-6 -14	+6 -2	+31 +23	-		
Свыше 6 до 10	-13 -17	-8 -12	+19 +15	-25 -31	-18 -24	-13 -19	-8 -14	+4 -2	-	+34 +28	-40 -49	-25 -34	-18 -27	-8 -11	+7 -2	+37 +28	-		
Свыше 10 до 14	-16 -21	-	+23 +18	-32 -40	-	-16 -24	-	+5 -3	-	+41 +33	-50 -61	-32 -43	-	-	+8 -3	+44 +33	-		
Свыше 14 до 18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+50 +50	+39	-		
Свыше 18 до 24	-20 -26	-	+28 +22	-40 -49	-	-20 -29	-	+5 -4	-	+50 +41 +50	-44 -57	-40 -78	-	-	+9 -4	+54 +61	+60 +68		
Свыше 24 до 30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+41 +41	-50 -61	-32 -43	-	-	+8 -3	+44 +33	+47		
Свыше 30 до 40	-25 -32	-	+33 +26	-50 -61	-	-25 -36	-	+6 -5	-	+59 +48 +65	+71 +60 +87	-80 -95	-50 -56	-	-	+76 -5	+84 +60 +68		
Свыше 40 до 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+54 +54	+70	-	-	-	+11 -5	+86 +70	+97 +81		
Свыше 50 до 65	-30 -38	-	+40 +32	-60 -73	-	-30 -43	-	+6 -7	-	+79 +66 +88	+100 +87 +115	-100 -119	-60 -79	-	-	+106 -7	+121 +87 +102		
Свыше 65 до 80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+75	+102	-	-	-	+11 -5	+121 +139	+139 +120		
Свыше 80 до 100	-35 -45	-	+47 +37	-72 -87	-	-36 -51	-	+6 -9	-	+106 +91 +119	+739 +124 +159	-120 -142	-72 -94	-	-	+746 -9	+168 +124 +194		
Свыше 100 до 120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+104 +104	+144	-	-	-	+13 -9	+166 +144	+172		
Свыше 120 до 140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+140 +122	+188 +170	-	-	-	-	+195 +170	+227 +202		
Свыше 140 до 160	-43 -55	-	+55 +43	-85 -103	-	-43 -61	-	+7 -11	-	+152 +134	+208 +190	-145 -170	-85 -110	-	-	+14 -11	+215 +190	+253 +228	
Свыше 160 до 180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+164 +146	+228 +210	-	-	-	-	+235 +210	+277 +252		
Свыше 180 до 200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+186 +166	+255 +235	-	-	-	-	+265 +236	+313 +284		
Свыше 200 до 225	-50 -64	-	+64 +50	-100 -120	-	-50 -70	-	+7 -13	-	+200 +180	+278 +258	-170 -199	-100 -129	-	-	+16 -13	+287 +258	+339 +310	
Свыше 225 до 250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+216 +196	+304 +284	-	-	-	-	+313 +294	+369 +340		
Свыше 250 до 280	-56 -72	-	+72 +56	-110 -133	-	-56 -79	-	+7 -16	-	+241 +263	+338 +373	-190 -222	-110 -142	-	-	+347 -16	+417 +315		
Свыше 280 до 315	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+218 +263	+315 +430	-190 -246	-110 -161	-	-	+315 -16	+385 +382	+517 +457	
Свыше 315 до 355	-62 -80	-	+80 +62	-125 -150	-	-62 -87	-	+7 -18	-	+293 +319	+415 +460	-210 -246	-125 -161	-	-	+18 -18	+426 +471	+511 +475	
Свыше 355 до 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+294 +294	+435	-	-	-	-	+435 +435	+530	+530	
Свыше 400 до 450	-68 -88	-	+88 +68	-135 -162	-	-68 -95	-	+7 -20	-	+357 +330	+517 +490	-230 -270	-135 -175	-	-	+20 -20	+530 +490	+535 +595	
Свыше 450 до 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+360 +360	+567 +540	-230 -270	-135 -175	-	-	-	-20	+580 +540	+700 +660

## Продолжение табл. 13

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	<i>d7</i>	<i>ef7</i>	<i>g7</i>	<i>j7</i>	<i>p7</i>	<i>r7</i>	<i>t7</i>	<i>v7</i>	<i>x7</i>	<i>z7</i>
	Пределевые отклонения, мкм									
От 1 до 3	-20 -30	-10 -20	2 -12	+6 -4	+16 +5	+20 +10	—	—	+30 +20	+36 +26
Свыше 3 до 6	-30 -42	-14 -26	4 -16	+8 -4	+24 +12	+27 +15	—	—	+40 +28	+47 +35
Свыше 6 до 10	-40 -55	-18 -33	-5 -20	+10 -5	+30 +15	+34 +19	—	—	+49 +34	+57 +42
Свыше 10 до 14	50 -68	— —	-6 -24	+12 -6	+36 +18	+41 +23	—	—	+58 +57	+68 +63
Свыше 14 до 18	— —	— —	— —	— —	— —	— —	—	—	+78 +45	+78 +60
Свыше 18 до 24	-65 -86	— —	-7 -28	+13 -8	+43 +22	+49 +28	—	—	+68 +47	+75 +54
Свыше 24 до 30	— —	— —	— —	— —	— —	— —	+62 +41	+76 +55	+85 +64	+109 +88
Свыше 30 до 40	-80 -105	— —	9 -34	+15 -10	+51 +26	+59 +34	+73 +79	+93 +106	+105 +122	+137 +112
Свыше 40 до 50	— —	— —	— —	— —	— —	— —	+79 +54	+81	+122 +97	+161 +135
Свыше 50 до 65	-100 -130	— —	-10 -40	+18 -12	+62 +32	+41 +73	+96 +105	+132 +150	+152 +176	+202 +172
Свыше 65 до 80	— —	— —	— —	— —	— —	— —	+41 +43	+75	+120	+240 +146
Свыше 80 до 100	-120 -155	— —	-12 -47	+20 -15	+72 +37	+86 +89	+126 +139	+181 +207	+213 +245	+293 +345
Свыше 100 до 120	— —	— —	— —	— —	— —	+51 +54	+91 +104	+146 +172	+178 +210	+258 +310
Свыше 120 до 140	— —	— —	— —	— —	— —	+103 +105	+162 +174	+242 +268	+288 +320	+405 +455
Свыше 140 до 160	-145 -185	— —	-14 -54	+22 -18	+83 +43	+63 +65	+122 +134	+202 +228	+248 +280	+365 +415
Свыше 160 до 180	— —	— —	— —	— —	— —	+108 +68	+186 +146	+292 +252	+350 +310	+505 +465
Свыше 180 до 200	— —	— —	— —	— —	— —	+123 +77	+212 +166	+330 +284	+396 +350	+566 +520
Свыше 200 до 225	-170 -216	— —	-15 -61	+25 -21	+96 +50	+126 +80	+226 +180	+356 +310	+431 +385	+621 +575
Свыше 225 до 250	— —	— —	— —	— —	— —	+130 +84	+242 +196	+386 +340	+471 +425	+686 +640
Свыше 250 до 280	-190 -242	— —	-17 -69	+26 -26	+108 +56	+146 +150	+270 +292	+437 +477	+527 +577	+762 +842
Свыше 280 до 315	— —	— —	— —	— —	— —	+94 +98	+218 +240	+385 +425	+475 +525	+710 +790
Свыше 315 до 355	-210 -267	— —	-18 -75	+29 -28	+119 +62	+165 +171	+325 +351	+532 +587	+647 +717	+957 +1057
Свыше 355 до 400	— —	— —	— —	— —	— —	+188 +114	+393 +294	+647 +530	+842 +660	+900 +1000
Свыше 400 до 450	-230 -293	— —	-20 -83	+31 -32	+131 +68	+189 +195	+325 +423	+532 +723	+803 +883	+957 +1163
Свыше 450 до 500	— —	— —	— —	— —	— —	+126 +132	+330 +360	+595 +660	+740 +820	+900 +1250

Продолжение табл 13

Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	еf8	g8	za8	z88	zc8	a9	в9	с9	cd9
	Пределевые отклонения, мкм								
от 1 до 3	-10 -24	+ 28 + 14	+ 46 + 32	+ 54 + 40	+ 74 + 60	-270 -295	-140 -165	-60 -85	-34 -59
Свыше 3 до 6	-14 -32	+ 37 + 19	+ 60 + 42	+ 68 + 50	+ 98 + 80	-270 -300	-140 -170	-70 -100	-46 -76
Свыше 6 до 10	-18 -40	+ 45 + 23	+ 74 + 52	+ 89 + 67	+ 119 + 97	-280 -316	-150 -186	-80 -116	-56 -92
Свыше 10 до 14	—	+ 55 + 28	+ 91 + 104	+ 117 + 135	+ 157 + 177	-290 -333	-150 -193	-95 -138	—
Свыше 14 до 18	—	+ 77	+ 108	+ 150	—	—	—	—	—
Свыше 18 до 24	—	+ 68	—	—	—	-300	-160	-110	—
Свыше 24 до 30	—	+ 35	—	—	—	-352	-212	-162	—
Свыше 30 до 40	—	+ 82	—	—	—	-310 -372	-170 -232	-120 -182	—
Свыше 40 до 50	—	+ 43	—	—	—	-320 -382	-180 -242	-130 -192	—
Свыше 50 до 65	—	+ 99 + 53	—	—	—	-340 -414	-190 -264	-140 -214	—
Свыше 65 до 80	—	+ 105 + 59	—	—	—	-360 -434	-200 -274	-150 -224	—
Свыше 80 до 100	—	+ 125 + 71	—	—	—	-380 -467	-220 -307	-170 -257	—
Свыше 100 до 120	—	+ 133 + 79	—	—	—	-410 -491	-240 -321	-180 -261	—
Свыше 120 до 140	—	+ 155 + 92	—	—	—	-460 -560	-260 -360	-200 -300	—
Свыше 140 до 160	—	+ 163 + 100	—	—	—	-520 -620	-280 -380	-210 -310	—
Свыше 160 до 180	—	+ 171 + 108	—	—	—	-580 -680	-310 -410	-230 -330	—
Свыше 180 до 200	—	+ 194 + 122	—	—	—	-660 -775	-340 -455	-240 -355	—
Свыше 200 до 225	—	+ 202 + 130	—	—	—	-740 -855	-380 -495	-260 -375	—
Свыше 225 до 250	—	+ 212 + 140	—	—	—	-820 -935	-420 -535	-280 -395	—
Свыше 250 до 280	—	+ 239 + 158	—	—	—	-920 -1050	-480 -610	-300 -430	—
Свыше 280 до 315	—	+ 251 + 170	—	—	—	-1050 -1180	-540 -670	-330 -460	—
Свыше 315 до 355	—	+ 279 + 190	—	—	—	-1200 -1340	-600 -740	-360 -500	—
Свыше 355 до 400	—	+ 297 + 208	—	—	—	-1350 -1490	-680 -820	-400 -540	—
Свыше 400 до 450	—	+ 329 + 232	—	—	—	-1500 -1655	-760 -915	-440 -595	—
Свыше 450 до 500	—	+ 349 + 252	—	—	—	-1650 -1805	-840 -995	-480 -635	—

Габлица 14

## Поля допусков отверстий

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	E5	EF5	F5	FG5	P5	D6	E6	EF6	F6	FG6	J6	R6	S6	T6
	Пределевые отклонения, мкм													
0т 1 д0 3	+18 +14	+14 +10	+10 + 6	+ 8 + 4	- 6 -10	+ 26 + 20	+ 20 + 14	+16 +10	+12 + 6	+ 10 + 4	+ 2 - 4	- 10 - 16	- 14 - 20	—
Свыше 3 д0 6	+ 25 + 20	+ 19 + 14	+ 15 + 10	+ 11 + 6	- 11 -16	+ 38 + 30	+ 28 + 20	+ 22 +14	+ 18 + 10	+ 14 + 6	+ 5 - 3	- 12 - 20	- 16 - 24	—
Свыше 6 д0 10	+ 31 + 25	+ 24 + 18	+ 19 + 13	+ 14 + 8	- 13 -19	+ 49 + 40	+ 34 + 25	+ 27 +18	+ 22 +13	+ 17 + 8	+ 5 - 4	- 16 - 25	- 20 - 29	—
Свыше 10 д0 14	+ 40	—	+ 24	—	- 15	+ 61	+ 43	—	+ 27	—	+ 6	- 20	- 25	—
Свыше 14 д0 18	+ 32	—	+ 16	—	- 23	+ 50	+ 32	—	+ 16	—	- 5	- 31	- 36	—
Свыше 18 д0 24	+ 49	—	+ 29	—	- 19	+ 78	+ 53	—	+ 33	—	+ 8	- 24	- 31	—
Свыше 24 д0 30	+ 40	—	+ 20	—	- 28	+ 65	+ 40	—	+ 20	—	- 5	- 37	- 44	- 37 - 50
Свыше 30 д0 40	+ 61	—	+ 36	—	- 22	+ 96	+ 66	—	+ 41	—	+ 10	- 29	- 38	- 43 - 59
Свыше 40 д0 50	+ 50	—	+ 25	—	- 33	+ 80	+ 50	—	+ 25	—	- 6	- 45	- 54	- 49 - 65
Свыше 50 д0 65	+ 73	—	+ 43	—	- 27	+ 119	+ 79	—	+ 49	—	+ 13	- 35	- 47	- 60 - 54 - 66 - 79
Свыше 65 д0 80	+ 60	—	+ 30	—	- 40	+ 100	+ 60	—	+ 30	—	- 6	- 37	- 53	- 69 - 56 - 72 - 88
Свыше 80 д0 100	+ 87	—	+ 51	—	- 32	+ 142	+ 94	—	+ 58	—	+ 16	- 44	- 64	- 84 - 66 - 86 - 106
Свыше 100 д0 120	+ 72	—	+ 36	—	- 47	+ 120	+ 72	—	+ 36	—	- 6	- 47	- 72	- 97 - 69 - 94 - 119
Свыше 120 д0 140	+ 103	—	+ 61	—	- 37	+ 170	+ 110	—	+ 68	—	+ 18	- 56	- 85	- 115 - 81 - 110 - 140
Свыше 140 д0 160	+ 85	—	+ 43	—	- 55	+ 145	+ 85	—	+ 43	—	- 7	- 58	- 93	- 127 - 83 - 118 - 152
Свыше 160 д0 180	+ 103	—	+ 61	—	- 37	+ 170	+ 110	—	+ 68	—	+ 18	- 61	- 101	- 139 - 86 - 126 - 164
Свыше 180 д0 200	+ 120	—	+ 70	—	- 44	+ 199	+ 129	—	+ 79	—	+ 22	- 68	- 113	- 157 - 97 - 142 - 186
Свыше 200 д0 225	+ 100	—	+ 50	—	- 64	+ 170	+ 100	—	+ 50	—	- 7	- 71	- 121	- 171 - 100 - 150 - 200
Свыше 225 д0 250	+ 120	—	+ 70	—	- 44	+ 199	+ 129	—	+ 79	—	+ 22	- 75	- 131	- 187 - 104 - 160 - 216
Свыше 250 д0 280	+ 133	—	+ 79	—	- 49	+ 222	+ 142	—	+ 88	—	+ 25	- 85	- 149	- 209 - 117 - 181 - 241
Свыше 280 д0 315	+ 110	—	+ 56	—	- 72	+ 190	+ 110	—	+ 56	—	- 7	- 89	- 161	- 231 - 121 - 193 - 263
Свыше 315 д0 355	+ 150	—	+ 87	—	- 55	+ 246	+ 161	—	+ 98	—	+ 29	- 97	- 179	- 257 - 133 - 215 - 293
Свыше 355 д0 400	+ 125	—	+ 62	—	- 80	+ 210	+ 125	—	+ 62	—	- 7	- 103	- 191	- 283 - 139 - 233 - 319
Свыше 400 д0 450	+ 162	—	+ 95	—	- 61	+ 270	+ 175	—	+ 108	—	+ 33	- 113	- 219	- 317 - 153 - 259 - 357
Свыше 450 д0 500	+ 135	—	+ 68	—	- 88	+ 230	+ 135	—	+ 68	—	- 7	- 119	- 239	- 347 - 159 - 279 - 387

Продолжение табл.14

Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	D7	E7	EF7	J7	U7	S8	EF8	J8	P8	R8	Z8
Пределевые отклонения, мкм											
от 1 до 3	+30	+24	+20	+4	-18	+74	+24	+6	-6	-10	-26
	+20	+14	+10	-6	-28	+60	+10	-8	-20	-24	-40
Свыше 3 до 6	+42	+32	+26	+6	-19	+88	+32	+10	-12	-15	-35
	+30	+20	+14	-6	-31	+70	+14	-8	-30	-33	-53
Свыше 6 до 10	+55	+40	+33	+8	-22	+102	+40	+12	-15	-19	-42
	+40	+25	+18	-7	-37	+80	+18	-10	-37	-41	-64
Свыше 10 до 14	+68	+50	—	+10	-26	+122	—	+15	-18	-23	-50
	+50	+32	—	-8	-44	+95	—	-12	-45	-50	-77
Свыше 14 до 18	+86	+61	—	+12	-54	+143	—	+20	-22	-28	—
	+65	+40	—	-9	-40	+110	—	-13	-55	-61	—
Свыше 18 до 24	+105	+75	—	+14	-51	+159	—	+24	-26	-34	—
	+80	+50	—	-11	-61	+169	—	-15	-65	-73	—
Свыше 30 до 40	+130	+90	—	+18	-76	+186	—	+28	-32	-41	—
	+100	+60	—	-12	-106	+140	—	-18	-78	-87	—
Свыше 40 до 50	+196	+124	—	+22	-91	+196	—	+24	-26	-34	—
	+155	+107	—	-13	-121	+150	—	-15	-65	-73	—
Свыше 50 до 65	+185	+125	—	+26	-111	+224	—	+34	-37	-43	—
	+145	+85	—	-14	-146	+170	—	-20	-91	-99	—
Свыше 65 до 80	+215	+146	—	+30	-131	+234	—	+41	-43	-51	—
	+170	+100	—	-16	-166	+180	—	-22	-106	-105	—
Свыше 80 до 100	+242	+162	—	+36	-155	+263	—	+47	-50	-54	—
	+190	+110	—	-16	-195	+200	—	-25	-122	-126	—
Свыше 100 до 120	+267	+182	—	+39	-175	+273	—	+41	-43	-49	—
	+210	+125	—	-18	-215	+210	—	-22	-106	-112	—
Свыше 120 до 140	+293	+198	—	+43	-195	+293	—	+47	-50	-56	—
	+230	+135	—	-20	-235	+230	—	-25	-122	-128	—
Свыше 140 до 160	+280	+170	—	+30	-219	+312	—	+47	-50	-54	—
	+225	+146	—	-16	-265	+240	—	-22	-106	-112	—
Свыше 160 до 180	+315	+200	—	+36	-241	+332	—	+41	-43	-49	—
	+250	+170	—	-16	-287	+260	—	-22	-106	-112	—
Свыше 180 до 200	+355	+235	—	+39	-267	+352	—	+47	-50	-56	—
	+290	+198	—	-18	-313	+381	—	-25	-122	-128	—
Свыше 200 до 225	+400	+270	—	+43	-330	+411	—	+47	-50	-56	—
	+335	+235	—	-20	-382	+330	—	-22	-106	-112	—
Свыше 225 до 250	+440	+315	—	+36	-369	+449	—	+47	-50	-56	—
	+375	+270	—	-16	-426	+360	—	-22	-106	-112	—
Свыше 250 до 280	+480	+355	—	+39	-414	+489	—	+47	-50	-56	—
	+415	+315	—	-18	-471	+400	—	-22	-106	-112	—
Свыше 280 до 315	+520	+400	—	+43	-467	+537	—	+47	-50	-56	—
	+455	+355	—	-20	-530	+440	—	-22	-106	-112	—
Свыше 315 до 355	+560	+440	—	+39	-517	+577	—	+47	-50	-56	—
	+500	+400	—	-18	-580	+480	—	-22	-106	-112	—
Свыше 355 до 400	+600	+500	—	+43	-471	+540	—	+47	-50	-56	—
	+545	+455	—	-20	-530	+440	—	-22	-106	-112	—
Свыше 400 до 450	+640	+540	—	+36	-517	+577	—	+47	-50	-56	—
	+585	+495	—	-16	-580	+480	—	-22	-106	-112	—
Свыше 450 до 500	+680	+580	—	+39	-471	+540	—	+47	-50	-56	—
	+625	+535	—	-18	-530	+440	—	-22	-106	-112	—

Продолжение табл. 14

Интервал размеров, мм	Поля допусков						
	A9	B9	C9	СД9	N9	P9	E10
	Пределевые отклонения, мкм						
От 1 до 3	+295 +270	+165 +140	+85 +60	+59 +34	-4 -29	-6 -31	+54 +14
Свыше 3 до 6	+300 +270	+170 +140	+100 +70	+75 +46	0 -30	-12 -42	+68 +20
Свыше 6 до 10	+316 +280	+186 +150	+116 +80	+92 +56	0 -36	-15 -51	+83 +25
Свыше 10 до 14	+333 +290	+193 +150	+138 +95	—	0 -43	-18 -61	+102 +32
Свыше 14 до 18							
Свыше 18 до 24	+352 +300	+212 +150	+162 +110	—	0 -52	-22 -74	+124 +40
Свыше 24 до 30							
Свыше 30 до 40	+372 +310	+232 +170	+182 +120	—	0 -62	-26 -88	+150 +50
Свыше 40 до 50	+382 +320	+242 +180	+192 +130	—			
Свыше 50 до 65	+414 +340	+264 +190	+214 +140	—	0 -74	-32 -106	+180 +60
Свыше 65 до 80	+434 +360	+274 +210	+224 +150	—			
Свыше 80 до 100	+467 +380	+307 +220	+257 +170	—	0 -87	-37 -124	+212 +72
Свыше 100 до 120	+497 +410	+327 +240	+287 +180	—			
Свыше 120 до 140	+560 +460	+360 +260	+300 +200	—			
Свыше 140 до 160	+620 +520	+380 +280	+310 +210	—	0 -100	-43 -143	+245 +85
Свыше 160 до 180	+680 +580	+410 +310	+330 +230	—			
Свыше 180 до 200	+775 +660	+455 +340	+355 +240	—			
Свыше 200 до 225	+855 +740	+495 +380	+375 +260	—	0 -115	-50 -165	+285 +100
Свыше 225 до 250	+935 +820	+535 +420	+395 +280	—			
Свыше 250 до 280	+1050 +920	+610 +480	+430 +300	—	0 -130	-56 -186	+320 +110
Свыше 280 до 315	+1180 +1050	+670 +540	+460 +330	—			
Свыше 315 до 355	+1340 +1200	+740 +600	+500 +360	—	0 -140	-62 -202	+355 +125
Свыше 355 до 400	+1490 +1350	+820 +680	+540 +400	—			
Свыше 400 до 450	+1655 +1500	+915 +760	+595 +440	—	0 -155	-68 -223	+385 +135
Свыше 450 до 500	+1805 +1650	+995 +840	+635 +480	—			

Конец

## ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 1

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки для общего применения, образованные сочетаниями полей допусков валов и отверстий по данному стандарту СЭВ.

2. Посадки, как правило, должны назначаться в системе отверстия или системе вала. Применение системы отверстия предпочтительно. Систему вала следует применять только в тех случаях, когда это оправдано конструктивными или экономическими условиями, например, если необходимо получить разные посадки нескольких деталей с отверстиями на одном гладком валу.

3. Посадки при размерах менее 1 мм рекомендуется назначать в соответствии с табл. 15 (система отверстия) или табл. 16 (система вала).

4. Посадки при размерах от 1 до 500 мм рекомендуется назначать в соответствии с табл. 17 (система отверстия) или табл. 18 (система вала). В первую очередь рекомендуется назначать предпочтительные посадки, указанные в табл. 17 и 18 в прямоугольных рамках.

5. Посадки при размерах выше 500 до 3150 мм рекомендуется назначать в соответствии с табл. 19 (система отверстия) или табл. 20 (система вала).

6. Кроме посадок, указанных в табл. 15—20, в технически обоснованных случаях допускаются другие посадки, образованные полями допусков валов и отверстий по данному стандарту СЭВ. Однако и в этих случаях рекомендуется, чтобы по возможности:

- посадка относилась к системе отверстия или системе вала;
- при неодинаковых допусках отверстия и вала в посадке больший допуск был у отверстия, и допуски отверстия и вала отличались не более чем на два квалитета.

Рекомендуемые посадки в системе отверстия в интервалах номинальных размеров менее 1мм

Таблица 15

Интервал размеров, мм	Посадки																				
	До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Свыше 0,1 до 0,3	—	—	—	—	<u>H5</u> e5	<u>H6</u> e6	<u>H8</u> e8	<u>H9</u> e9	<u>H10</u> d10	<u>H5</u> ef5	<u>H6</u> ef6	<u>H4</u> f4	<u>H5</u> f5	<u>H6</u> f6	<u>H7</u> f7	—	<u>H4</u> fg4	<u>H5</u> fg5	<u>H6</u> fg6	—	
Свыше 0,3 до 1(искл.)	<u>H7</u> cd7	<u>H8</u> cd8	<u>H9</u> cd9	<u>H10</u> cd10	<u>H6</u> d6	<u>H7</u> d7	<u>H8</u> d8	<u>H9</u> d9	<u>H10</u> d10	<u>H6</u> e6	<u>H7</u> e7	<u>H5</u> ef5	<u>H5</u> ef6	<u>H6</u> f6	<u>H8</u> f8	—	<u>H4</u> fg4	<u>H5</u> fg5	<u>H6</u> fg6	—	
																	<u>H8</u> ef8	<u>H9</u> ef9	<u>H5</u> fg5	<u>H6</u> fg6	<u>H7</u> fg7

Интервал размеров, мм	Посадки																				
	До 0,1	<u>H4</u> g4	<u>H5</u> g5	<u>H4</u> h4	<u>H5</u> h5	<u>H6</u> h6	<u>H7</u> h7	—	—	—	<u>H4</u> js4	<u>H5</u> js5	<u>H6</u> js6	—	—	—	—	—	—	—	
Свыше 0,1 до 0,3	<u>H4</u> g4	<u>H5</u> g5	<u>H4</u> h4	<u>H5</u> h5	<u>H6</u> h6	<u>H7</u> h7	<u>H8</u> h8	<u>H9</u> h9	<u>H10</u> h10	<u>H11</u> h11	<u>H4</u> js4	<u>H5</u> js5	<u>H6</u> js6	—	—	—	—	—	—	—	
Свыше 0,3 до 1(искл.)	<u>H4</u> g4	<u>H5</u> g5	<u>H6</u> g6	<u>H4</u> h4	<u>H5</u> h5	<u>H6</u> h6	<u>H7</u> h7	<u>H8</u> h8	<u>H9</u> h9	<u>H10</u> h10	<u>H11</u> h11	<u>H4</u> js4	<u>H5</u> js5	<u>H6</u> js6	<u>H8</u> js8	<u>H4</u> k4	<u>H5</u> k5	<u>H6</u> js7	<u>H8</u> js8	<u>H4</u> k4	<u>H5</u> k5

Интервал размеров, мм	Посадки																			
	До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	<u>H5</u> k5	<u>H6</u> k6	<u>H7</u> k7	<u>H4</u> m4	<u>H4</u> n4	<u>H5</u> n5	—	<u>H5</u> p5	<u>H4</u> p4	<u>H5</u> r5	—	—	<u>H7</u> s7	<u>H5</u> s5	<u>H7</u> x7	<u>H8</u> x8	—	<u>H6</u> u6	<u>H8</u> z8	—
Свыше 0,3 до 1(искл.)	<u>H6</u> k6	<u>H7</u> k7	<u>H8</u> k8	<u>H5</u> m5	<u>H5</u> n5	<u>H6</u> n6	<u>H5</u> p5	<u>H6</u> p6	<u>H5</u> r6	<u>H6</u> r6	<u>H5</u> s5	<u>H6</u> s6	<u>H7</u> s7	<u>H6</u> u6	<u>H7</u> x7	<u>H8</u> x8	<u>H6</u> z6	<u>H7</u> z7	<u>H8</u> z8	—

Примечание. В одной вертикальной колонке указаны посадки, соответствующие приблизительно одинаковому характеру и точности соединения в различных интервалах номинальных размеров

Таблица 16

Рекомендуемые посадки в системе вала в интервалах номинальных размеров менее 1мм

Интервал размеров, мм	Посадки																		
	До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Свыше 0,1 до 0,3	—	—	—	—	$E5$ $h5$	$E6$ $h6$	$E8$ $h8$	$E9$ $h9$	$D10$ $h10$	$EF5$ $h5$	$EF6$ $h6$	$F4$ $h4$	$F5$ $h5$	$F6$ $h6$	$F7$ $h7$	—	$FG4$ $h4$	$FG5$ $h5$	$FG5$ $h6$
Свыше 0,3 до 1 (искл.)	$CD7$ $h7$	$CD8$ $h8$	$CD9$ $h9$	$CD10$ $h10$	$D5$ $h6$	$D7$ $h7$	$D8$ $h8$	$D9$ $h9$	$D10$ $h10$	$E6$ $h6$	$E7$ $h7$	$EF5$ $h5$	$EF6$ $h6$	$EF7$ $h7$	$EF8$ $h8$	$EF9$ $h9$	$FG5$ $h5$	$FG6$ $h6$	$FG7$ $h7$

Интервал размеров, мм	Посадки																	
	До 0,1	$G4$ $h4$	$G5$ $h5$	$H4$ $h4$	$H5$ $h5$	$H6$ $h6$	$H7$ $h7$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	—	$G4$ $h4$	$G5$ $h5$	$H4$ $h4$	$H5$ $h5$	$H6$ $h6$	$H7$ $h7$	$H8$ $h8$	$H9$ $h9$	$H10$ $h10$	$H11$ $h11$	$JS4$ $h4$	$JS5$ $h5$	$JS6$ $h6$	—	—	—	—
Свыше 0,3 до 1 (искл.)	$G4$ $h4$	$G5$ $h5$	$G6$ $h6$	$H4$ $h4$	$H5$ $h5$	$H6$ $h6$	$H7$ $h7$	$H8$ $h8$	$H9$ $h9$	$H10$ $h10$	$H11$ $h11$	$JS4$ $h4$	$JS5$ $h5$	$JS6$ $h6$	$JS7$ $h7$	$JS8$ $h8$	$K4$ $h4$	$K5$ $h5$

Интервал размеров, мм	Посадки																	
	До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	$K5$ $h5$	$K6$ $h6$	$K7$ $h7$	$M4$ $h4$	$N4$ $h4$	$N5$ $h5$	—	$P5$ $h5$	$P4$ $h4$	$R5$ $h5$	—	—	$S7$ $h7$	$S5$ $h5$	$X7$ $h7$	$X8$ $h8$	$U6$ $h6$	$Z8$ $h8$
Свыше 0,3 до 1 (искл.)	$K6$ $h6$	$K7$ $h7$	$K8$ $h8$	$M5$ $h5$	$N5$ $h5$	$N6$ $h6$	$P5$ $h5$	$P6$ $h6$	$R5$ $h5$	$R6$ $h6$	$S5$ $h5$	$S6$ $h6$	$S7$ $h7$	$U6$ $h6$	$X7$ $h7$	$X8$ $h8$	$Z7$ $h7$	$Z8$ $h8$

Примечание. В одной вертикальной колонке указаны посадки, соответствующие приблизительно одинаковому характеру и точности соединения в различных интервалах номинальных размеров

Таблица 17

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Основное отверстие	Основные отклонения валов																				
	$\alpha$	$b$	$c$	$d$	$e$	$f$	$g$	$h$	$js$	$k$	$m$	$n$	$p$	$r$	$g$	$s$	$t$	$u$	$v$	$x$	$z$
$H5$								$\frac{H5}{g4}$	$\frac{H5}{h4}$	$\frac{H5}{js4}$	$\frac{H5}{k4}$	$\frac{H5}{m4}$	$\frac{H5}{n4}$								
$H6$						$\frac{H6}{f6}$	$\frac{H6}{g5}$	$\frac{H6}{h5}$	$\frac{H6}{js5}$	$\frac{H6}{k5}$	$\frac{H6}{m5}$	$\frac{H6}{n5}$	$\frac{H6}{p5}$	$\frac{H6}{r5}$	$\frac{H6}{s5}$						
$H7$			$\frac{H7}{c8}$	$\frac{H7}{d8}$	$\frac{H7}{e7}$ ; $\boxed{H7}$ $e8$	$\frac{H7}{f7}$	$\frac{H7}{g6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{H7}{js6}$	$\frac{H7}{k6}$	$\frac{H7}{m6}$	$\frac{H7}{n6}$	$\frac{H7}{p6}$	$\frac{H7}{r6}$	$\frac{H7}{s6}$ ; $\frac{H7}{s7}$	$\frac{H7}{t6}$	$\frac{H7}{u7}$				
$H8$			$\frac{H8}{c8}$	$\frac{H8}{d8}$	$\boxed{H8}$ $e8$	$\frac{H8}{f7}$ ; $\frac{H8}{f8}$		$\frac{H8}{h7}$ $\frac{H8}{h8}$	$\frac{H8}{js7}$	$\frac{H8}{k7}$	$\frac{H8}{m7}$	$\frac{H8}{n7}$			$\frac{H8}{s7}$		$\frac{H8}{u8}$	$\frac{H8}{x8}$	$\frac{H8}{z8}$		
					$\boxed{H8}$ $d9$	$\frac{H8}{e9}$	$\frac{H8}{f9}$	$\frac{H8}{h9}$													
$H9$					$\boxed{H9}$ $d9$	$\frac{H9}{e8}$ ; $\frac{H9}{e9}$	$\frac{H9}{f8}$ ; $\frac{H9}{f9}$		$\frac{H9}{h8}$ ; $\frac{H9}{h9}$												
$H10$						$\frac{H10}{d10}$			$\frac{H10}{h9}$ ; $\frac{H10}{h10}$												
$H11$	$\frac{H11}{a11}$	$\frac{H11}{b11}$	$\frac{H11}{c11}$	$\boxed{H11}$ $d11$					$\boxed{H11}$ $h11$												
$H12$									$\frac{H12}{h12}$												

Примечание.  $\boxed{\phantom{0}}$  — предпочтительные посадки

Таблица 18

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Основной вал	Основные отклонения отверстий																	
	A	B	C	D	E	F	G	H	Js	K	M	N	P	R	S	T	U	
	Посадки																	
h4								$\frac{G5}{h4}$	$\frac{H5}{h4}$	$\frac{Js5}{h4}$	$\frac{K5}{h4}$	$\frac{M5}{h4}$	$\frac{N5}{h4}$					
h5						$\frac{F7}{h5}$	$\frac{G6}{h5}$	$\frac{H6}{h5}$	$\frac{Js6}{h5}$	$\frac{K6}{h5}$	$\frac{M6}{h5}$	$\frac{N6}{h5}$	$\frac{P6}{h5}$					
h6				$\frac{D8}{h6}$	$\frac{E8}{h6}$	$\frac{F7}{h6}$ ; $\frac{F8}{h6}$	$\frac{G7}{h6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{Js7}{h6}$	$\frac{K7}{h6}$	$\frac{M7}{h6}$	$\frac{N7}{h6}$	$\frac{P7}{h6}$	$\frac{R7}{h6}$	$\frac{S7}{h6}$	$\frac{T7}{h6}$		
h7				$\frac{D8}{h7}$	$\frac{E8}{h7}$	$\frac{F8}{h7}$		$\frac{H8}{h7}$	$\frac{Js8}{h7}$	$\frac{K8}{h7}$	$\frac{M8}{h7}$	$\frac{N8}{h7}$					$\frac{U8}{h7}$	
h8				$\frac{D8}{h8}$ ; $\frac{D9}{h8}$	$\frac{E8}{h8}$ ; $\frac{E9}{h8}$	$\frac{F8}{h8}$ ; $\frac{F9}{h8}$		$\frac{H8}{h8}$ ; $\frac{H9}{h8}$										
h9				$\frac{D9}{h9}$ ; $\frac{D10}{h9}$	$\frac{E9}{h9}$	$\frac{F9}{h9}$		$H8$ ; $H9$ ; $H10$ $h9$ ; $h9$ ; $h9$										
h10				$\frac{D10}{h10}$					$\frac{H10}{h10}$									
h11	$\frac{A11}{h11}$	$\frac{B11}{h11}$	$\frac{C11}{h11}$	$\frac{D11}{h11}$					$\frac{H11}{h11}$									
h12		$\frac{B12}{h12}$							$\frac{H12}{h12}$									

Примечание.  — предпочтительные посадки

Таблица 19

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах свыше 500 до 3150 мм

Таблица 20

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах свыше 500 до 3150 мм

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 2

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОЛЯ ДОПУСКОВ ВАЛОВ И ОТВЕРСТИЙ  
В ИНТЕРВАЛАХ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ МЕНЕЕ 1 ММ**

В зависимости от номинального размера соединения поля допусков при размерах менее 1 мм рекомендуется назначать из числа указанных в табл. 21 (поля допусков валов) и в табл. 22 (поля допусков отверстий).

Таблица 21

## Рекомендуемые поля допусков валов

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	f4	f5	f6	f7	—	
Свыше 0,1 до 0,3	—	—	—	—	e5	e6	e8	e9	d10	ef5	ef6	f4	f5	f6	f8	—	fg4	fg5	fg6
Свыше 0,3 до 1 (искл.)	cd7	cd8	cd9	cd10	d6	d7	d8	d9	d10	e6	e7	ef5	ef6	ef7	ef8	ej9	fg5	fg6	fg7

Продолжение

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																	
До 0,1	g4	g5	h4	h5	h6	h7	—	—	—	—	—	—	—	js4	js5	js6	--	—
Свыше 0,1 до 0,3	g4	g5	h4	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	js4	js5	js6	js8	—	k4		
Свыше 0,3 до 1 (искл.)	g4	g5	g6	h4	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	js4	js5	js6	js7	js8	k4	k5

Продолжение

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Свыше 0,1 до 0,3	k5	k6	k7	m4	n4	n5	—	p5	p4	r5	—	—	s7	s5	x7	x8	—	u6	z8
Свыше 0,3 до 1 (искл.)	k6	k7	k8	m5	n5	n6	p5	p6	r5	r6	s5	s6	s7	u6	x7	x8	z6	z7	z8

Примечание. В одной вертикальной колонке указаны поля допусков, соответствующие приблизительно однаковому характеру и точности соединения в различных интервалах名义альных размеров

Таблица 22

Рекомендуемые поля допусков отверстий

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																		
	До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	—	—	—	—	E5	E6	E8	E9	D10	EF5	EF6	F4	F5	F6	F7	—	F64	F65	F66
Свыше 0,3 до 1(искл.)	CD7	CD8	CD9	CD10	D6	D7	D8	D9	D10	E6	E7	EF5	EF6	EF7	EF8	EF9	F65	F66	F67

Продолжение

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																		
	До 0,1	G4	G5	H4	H5	H6	H7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	G4	G5	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	JS4	JS5	JS6	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,3 до 1(искл.)	G4	G5	G6	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	JS4	JS5	JS6	JS7	JS8	K4	K5	

Продолжение

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																		
	До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	K5	K6	K7	M4	N4	N5	—	P5	P4	R5	—	—	S7	S5	X7	X8	U6	Z8	
Свыше 0,3 до 1(искл.)	K6	K7	K8	M5	N5	N6	P5	P6	R5	R6	S5	S6	S7	U6	X7	X8	Z7	Z8	

Примечание. В одной вертикальной колонке указаны поля допусков, соответствующие приблизительно однаковому характеру и точности соединения в различных интервалах номинальных размеров

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегации ЧССР и СССР в Постоянной Комиссии по стандартизации и Институт СЭВ по стандартизации.

2. Темы — 2614—73, 2615—73.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 37-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1978 г.	Январь 1978 г.
ВНР	Январь 1977 г.	Январь 1978 г.
ГДР	Январь 1980 г.	Январь 1980 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
CPP	—	—
СССР	Январь 1977 г. — январь 1980 г.	Январь 1977 г. — январь 1980 г.
ЧССР	Январь 1978 г.	Январь 1978 г.

5. Срок первой проверки — 1985 г., периодичность проверки — 10 лет.

6. Стандарт СЭВ разработан на основе СТ СЭВ 145—75 и с учетом рекомендаций ИСО Р 286—62 и ИСО Р 1829—70.

Сдано в наб. 04.08.76      Подп. в печ. 03.08.77      6,5 п. л.      6,20 уч.-изд. л.  
Тираж 100 000 (3-й завод с 70 001—100 000)      Цена 31 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов,  
Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств,  
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,  
г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12. Зак. 172