

*Типовая документация
на строительные системы и изделия зданий и сооружений*

Серия 3.702-1/79

*Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна*

Выпуск 6

*Закладные детали
Рабочие чертежи*

17215
ЦЕНА 0-55

Типовая документация
на стропильные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятия
по хранению и переработке зерна

Выпуск 6

Закладные детали
Рабочие чертежи

Разработан ЦНИИпротзернопроект утверждено

главный инженер
института

постановлением Госстроя СССР
от 18.03. 1981 г. № 37

| О.К. Добгалло |

главный инженер
проекта

| А.Н. Простогордов |

НИИЖБ

зам. директора
института

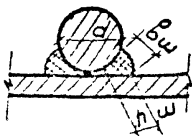
| Н.Н. Каробин |

Содержание

Обозначение	Наименование	стр.
	содержание	2
3.702-1/79-В.6-00.0 70	Техническое описание	3-4
3.702-1/79-В.6-01.0	Изделие закладное М1-М3	5
3.702-1/79-В.6-01.0 с6	Изделие закладное М1-М3	
	Сборочный чертеж	6
3.702-1/79-В.6-02.0	Изделие закладное М4, М5	7
3.702-1/79-В.6-03.0		8
	М6	
3.702-1/79-В.6-04.0		9
	М7	
3.702-1/79-В.6-04.1	Стержень гнутый	10
3.702-1/79-В.6-05.0	Изделие закладное М8	11
3.702-1/79-В.6-06.0		12
	М9	
3.702-1/79-В.6-07.0		13
	М10	
3.702-1/79-В.6-08.0		14
	М11	
3.702-1/79-В.6-09.0		15
	М12	
3.702-1/79-В.6-10.0		16
	М13	
3.702-1/79-В.6-11.0		17
	М14	
3.702-1/79-В.6-11.1	Пластина гнутая	18
3.702-1/79-В.6-12.0	Изделие закладное М15	19
3.702-1/79-В.6-13.0		20
	М16	
3.702-1/79-В.6-13.2	Стержень гнутый	21
3.702-1/79-В.6-14.0	Изделие закладное М17, М18	22
3.702-1/79-В.6-15.0		23
	М19	
3.702-1/79-В.6-16.0		24
	М20	
3.702-1/79-В.6-17.0		25
	М21	
3.702-1/79-В.6-18.0		26
	М22	
3.702-1/79-В.6-19.0		27
	М23	
3.702-1/79-В.6-20.0		28
	М24, М25	
3.702-1/79-В.6-21.0		29
	М26	
3.702-1/79-В.6-22.0		30
	М27	
3.702-1/79-В.6-23.0		31
	М28	
3.702-1/79-В.6-24.0		32
	М29	

1. В данном выпуске собраны закладные детали железобетонных конструкций, помещённых в выпусках 2-4 настоящей серии.
2. Конструкция закладных деталей, разработанных в настоящем выпуске, принята в виде стальных пластин с приваренными к ним «тавр» прямыми и «нахлестку» гнутыми стержнями периодического профиля.
3. Тавровые соединения стержней должны выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах (соединение типа Т-1, ГОСТ 19292-73) или на ручных станках. При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. При этом образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной.
4. Соединения стержней и пластин «нахлестку» производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами. Размеры швов нахлесточных соединений даны на рис. 1.

Рис. 1



$hш = 0.25d$; $hш \geq 4 \text{ мм}$
 $бш = 0.5d$; $бш \geq 8 \text{ мм}$
 Длина швов дана на чертежах деталей.

3.702-1/79-В.6-00.070

Техническое описание

Классификация листов

№ 1 2

Центральный институт

ГЛП Проектно-исполнительное предприятие
 Начальник проекта (И.П.)
 Проектно-исполнительное предприятие
 Инженер (И.И.)
 Инженер (И.И.)
 Инженер (И.И.)

17215

Копированная документация

1979.09

5. Качество закладных деталей должно соответствовать требованиям СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций," СН 313-65* "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" и ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

6. Выбор типов электродов для электродуговой сварки производить по СН 393-78 в зависимости от класса и марки применяемой арматурной стали.

7. Защиту закладных деталей от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм.

Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм.

Указания о необходимости защиты закладных деталей от коррозии даны на чертежах изделий. Закладные детали, металлизация которых не оговорена на чертежах, должны иметь лакокрасочное покрытие.

3.702-1/79-Б.5-00.02.0

лист

2

Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 т.0	Техническое описание		
			3.702-1/79-В.6-01.0 с.б	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				3.702-1/79-В.6-01.0		для М1
			<u>Детали</u>			
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.1	Ф10АШ ГОСТ 5.1459-72; L=300	4	0.7 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.2	Лист 8 ГОСТ 19903-74 L=250 Всизклг ГОСТ 380-74*	1	3.9 кг
				3.702-1/79-В.6-01.0-01		для М2
			<u>Детали</u>			
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.3	Ф10АШ ГОСТ 5.1459-72; L=430	4	1.1 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.4	Полоса 10x120 ГОСТ 10376 L=250 Всизклг ГОСТ 380-74*	1	2.4 кг
				3.702-1/79-В.6-01.0-02		для М3
			<u>Детали</u>			
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.5	Ф12АШ ГОСТ 5.1459-72; L=300	4	1.1 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.6	Лист 8 ГОСТ 19903-74 L=300x250 Всизклг ГОСТ 380-74*	1	4.7 кг

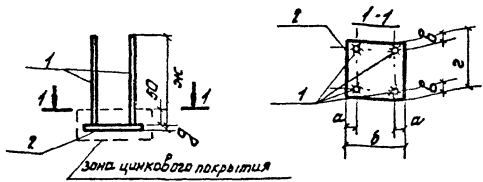
3.702-1/79-В.6-01.0

Изделие закладное
М1 ÷ М3

Статья	Лист	Листов
Р		7

ЦНИИПромздвмгочеминт

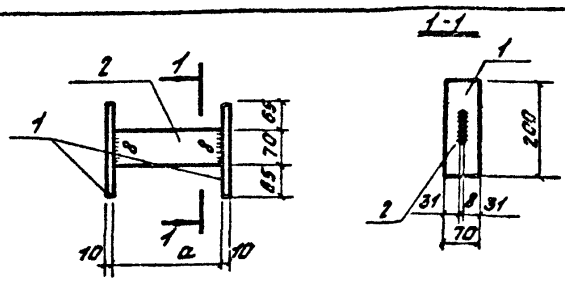
Гип	Листов	Листов
Науч. зап.	Листов	Листов
Лит. зап.	Листов	Листов
Сек. зап.	Листов	Листов
Сек. зап.	Листов	Листов



Обозначение	Марка	размеры, мм					масса кг	Примечания	
		а	б	в	г	з			
3.702-1/79 - В.Б-01.0 М1		40	250	40	250	8	300	4.6	
	-01 М2	70	250	35	120	10	430	3.5	0цинковать
	-02 М3	45	300	45	250	8	300	5.8	

			3.702-1/79 - В.Б-01.0 СБ		
			Изделие закладное М1 ÷ М3		Стадия
			Сборочный чертёж		Масса
					лист
					лист
					из всего
					1
					Цинк/хром/черно/оцинк

ГИП Проектное бюро
 МАУПТОР Рязаньский
 Я. КЕНДЕРЯ ЯРОСЛИН
 А. СЕРГЕЕВ КУРЬЯНОВ
 БУК. Г.Р. КОСМОВИЧ
 С.П. ШИВА КОСМОВИЧ



Обозначение	Марка	α мм	Масса кг
В.Б-02.0	М4	480	4.3
-01	М5	230	3.2

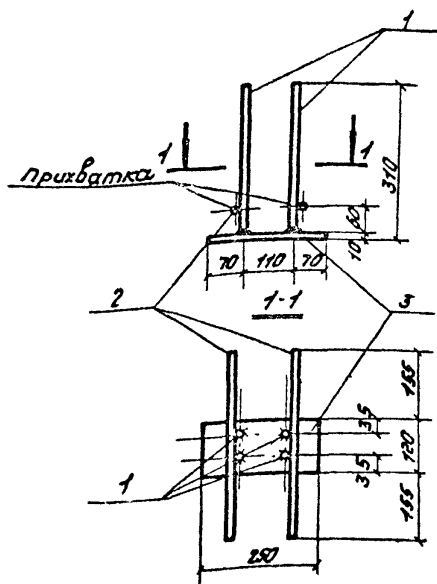
Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		3.702-1/79-В.Б.00.0 то	Техническое описание		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			3.702-1/79-В.Б-02.0		для М4
			<u>Детали</u>		
Б.У	1	3.702-1/79-В.Б-02.1	Полоса 10x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 ^а ; L=200	2	2.2 кг
Б.У	2	3.702-1/79-В.Б-02.2	Полоса 8x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 ^а ; L=480	1	2.1 кг
			3.702-1/79-В.Б-02.0-01		для М5
			<u>Детали</u>		
Б.У	1	3.702-1/79-В.Б-02.1	Полоса 10x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 ^а ; L=200	2	2.2 кг
Б.У	2	3.702-1/79-В.Б-02.3	Полоса 8x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 ^а ; L=230	1	1.0 кг

3.702-1/79-В.Б-02.0			Стандарт	Масса	Масштаб
Изделие закладное			Р	см. табл.	1:10
М4, М5			лист	листо в 1	
Глп простасердоб			инженер		
Нач. отд. Резникобелый			инженер		
А. Канаров Яригим			инженер		
П. Скулаев Курбанов			инженер		
Рук. гр. Кузнецов			инженер		
Ст. инж. Костарев			инженер		

17215 В

Копылов В.А. Терещков

формат 17



порядок	позиц.	обозначение	наименование	кол.	прим.
			<u>Документация</u>		
И		З.702-1/79-В.6-00.0т.0	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Э.У	1	З.702-1/79-В.6-03.1	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72; L=300	4	0.7 кг
Э.У	2	З.702-1/79-В.6-03.2	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72; L=430	2	0.5 кг
Э.У	3	З.702-1/79-В.6-03.3	полоса 10x120 ГОСТ 103-75 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71, L=250	1	2.4 кг

З.702-1/79-В.6-03.0

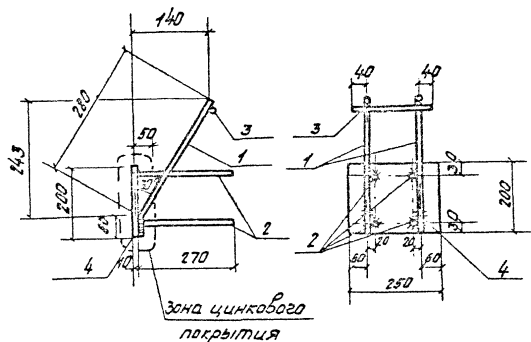
Изделие закладное М6

станд. масса, масштаб

Р 3.6 кг 1:10

лист листов 7

инструкция, чертеж



Код материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	прим.
				<u>Документация</u>		
Н			З.702-1/79-В.3-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Н	1		З.702-1/79-В.6-04.1	стержень гнутой	2	
Б.У	2		З.702-1/79-В.6-04.2	ф12мм ГОСТ 51459-72; L=270	4	1.0 кг
Б.У	3		З.702-1/79-В.6-04.3	ф12мм ГОСТ 51459-72; L=210	1	0.2 кг
Б.У	4		З.702-1/79-В.6-04.4	полоса 10x20 ГОСТ 103-76 В250 БСПЗ КПЗ ГОСТ 250-76*	1	3.9 кг

З.702-1/79-В.6-04.0

Изделие закладное
И7

Средств	Масса	Масса шт
Р	57.5	1.16
И	1.0	1.0
И	0.2	0.2
И	3.9	3.9

Рис. 1

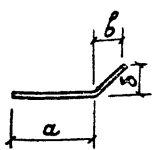


Рис. 2

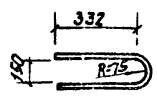


Рис. 3

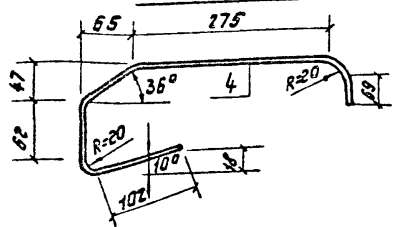
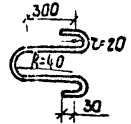


Рис. 4



Рис. 5



Обозначение	рис.	размеры, мм					Масса кг	
		φ	α	δ	β	длина изгибной		
3.702-1/79-В.Б-04.1	1	12A III	280	30	52	340	0.3	
-01		12A III	205	39	39	260	0.3	
-02		10A III	110	100	283	410	0.3	
-03		10A III	60	20	238	300	0.2	
-04		10A III	52	60	114	180	0.1	
-05		10A III	30	108	402	445	0.3	
-06		14A III	120	60	550	675	0.8	
-07		10A III	100	80	299	400	0.2	
-08		2	18A I	—	—	—	900	1.8
-09		3	8A I	—	—	—	640	0.3
-10		4	10A I	—	—	—	3850	2.4
-11	5	10A I	—	—	—	1110	0.7	

3.702-1/79-В.Б-04.1

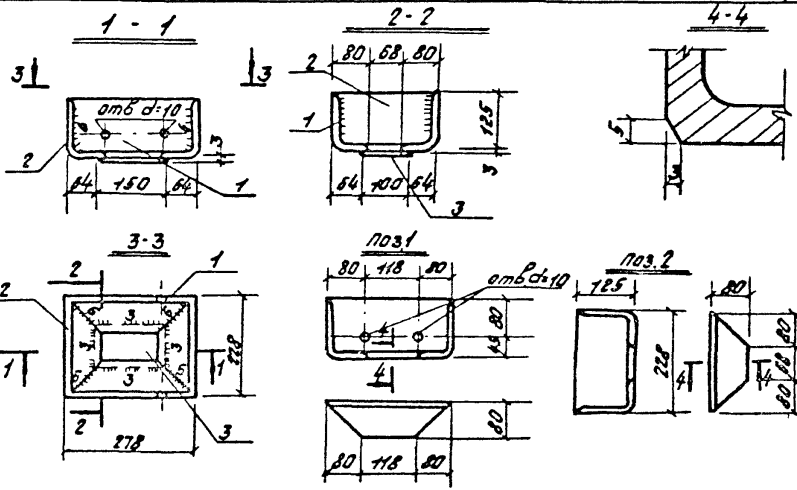
Стержень гнутый

стали	масса	маштаб
р	ст. табл	
лист	листова	

Арматурная сталь
 класса А I ГОСТ 5781-75
 класса А III ГОСТ 5745-72

Унипроект-М

Ген. директор
 зам. дир. по
 тех. части
 зам. дир. по
 эконом. части
 зам. дир. по
 кад. части

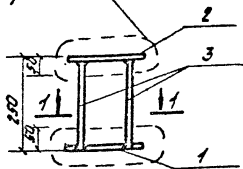


форма	Зона	№.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-05.1	Уголок 5-125x80x8 ГОСТ 8510-79, L-278 ВСТЗ.КП2.ГОСТ 380-74*1	2	7.0 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-05.2	Уголок 5-125x80x8 ГОСТ 8510-79, L-228 ВСТЗ.КП2.ГОСТ 380-74*1	2	5.8 кг
Б.У	3		3.702-1/79-В.6-05.3	Лист 3.ГОСТ 1903-74 ВСТЗ.КП2.ГОСТ 380-74*1, 100x150	1	0.4 кг

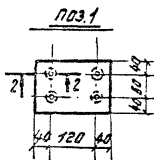
3.702-1/79-В.6-05.0

ГИП Институт Проектирования и Конструирования Машиностроения Ленинградский филиал ул. Мухоморова, 10 Ленинград, 193040	Проект 3.702-1/79-В.6-05.0 Лист 1	Изделие закладное МВ	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	13.2 кг	1:10
			Лист	Листов 1	
			Институт проектно-конструкторских работ		

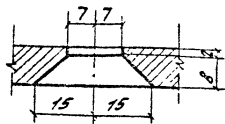
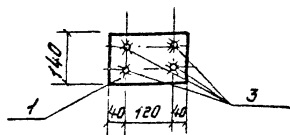
зона цинкового
покрытия



1-1



2-2



пор. №	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
Н			3.702-1/79-В.Б-00.07.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.Б-06.1	Полоса 10x140 ГОСТ 103-76, $R=200$ ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 380-71*	1	2,2 кг
Б.У		1	3.702-1/79-В.Б-06.1	Полоса 10x140 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 380-71*, $R=200$	1	2,2 кг
Б.У		3	3.702-1/79-В.Б-06.3	ФЛГА III ГОСТ 5.1453-72; $R=240$	4	0,8 кг

3.702-1/79-В.Б-06.0

Изделие закладное МВ

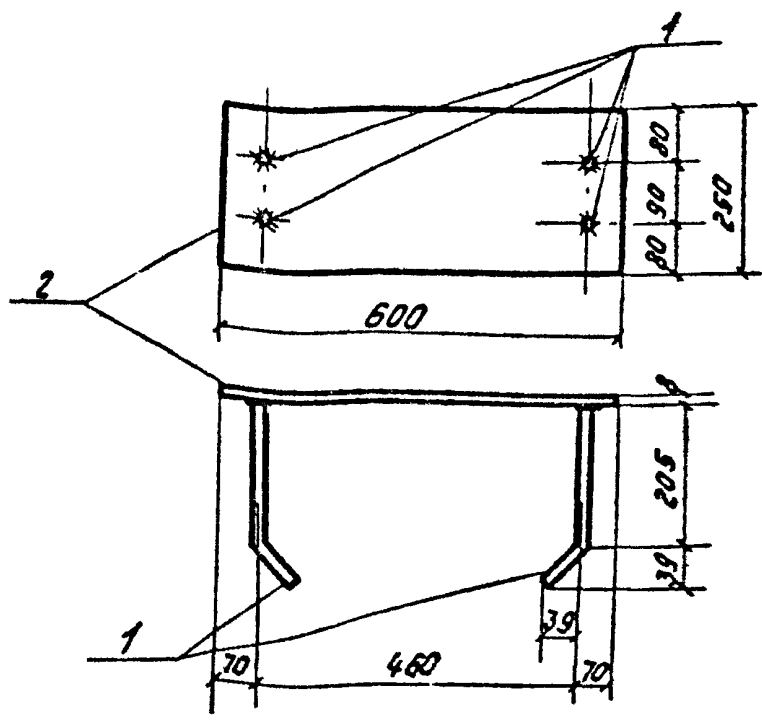
скалярная масса масса

Р 5 кг 1:10

Лист 1 из 1

Корпус для установки

ГЛП	Проставка	1
Кач. отв.	Резьбовая	1
Классиф.	Я В.Б. 10	1
Материал	Сталь	1
Рис. 1/1	1:10	1
Сп. 1/1	1:10	1



Код документа	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
11		1	3.702-1/79-В.6-04.1-01	Стержень гнутый	4	
Б.У.		2	3.702-1/79-В.6-07.1	Лист 8 ГОСТ 19903-74 в ст3 кп2 ГОСТ 380-77	1	9,4 кг

3.702-1/79-В.6-07.0

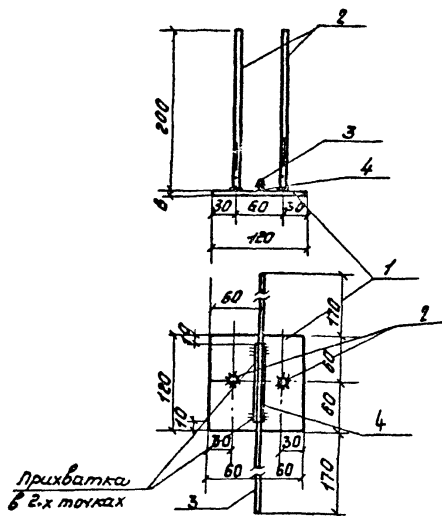
Изделие закладное

стабильность	масса	масштаб
Р	10,6 кг	1:10

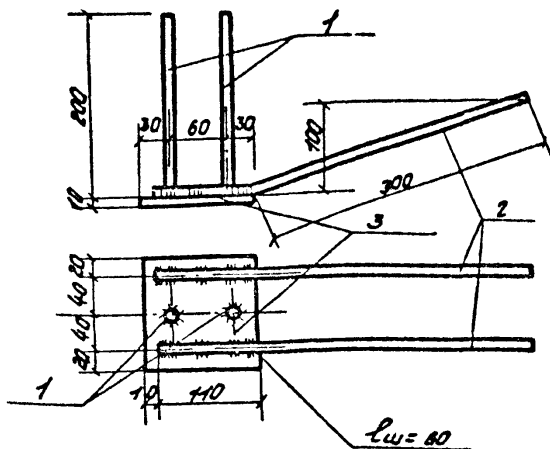
лист	листьев
	7

Цилиндрокорпусное изделие

Г.И.П.	А.И.С.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



факт.	Зона	Лист	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1		3.702-1/79-В.6-08.1	Полоса, 5x120 ГОСТ 103-76, 2x120 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-74*	1	0.7 кг
Б.У.	2		3.702-1/79-В.6-08.2	Ф10А III ГОСТ 5.1459-72; L=200 мм	2	0.2 кг
Б.У.	3		3.702-1/79-В.6-08.3	Ф10А III ГОСТ 5.1459-72; L=450 мм	1	0.3 кг
Б.У.	4		3.702-1/79-В.6-08.4	Ф12А III ГОСТ 5.1459-72; L=100 мм	1	0.1 кг
			3.702-1/79-В.6-08.0			
			Изделие закладное М 11	Статия, масса, масштаб		
				Р	1,3 кг	1:5
Гип	Лист	Лист				
Исп. отд.	Курдюмов	Кузнецов				
Я.К.И.С.С.	Я.К.И.С.С.	Я.К.И.С.С.				
В.К.И.С.С.	Курдюмов	Кузнецов				
Б.У. Г.Р.	Кузнецов	Кузнецов				
С.И.К.И.С.	Гостарес	Гостарес				



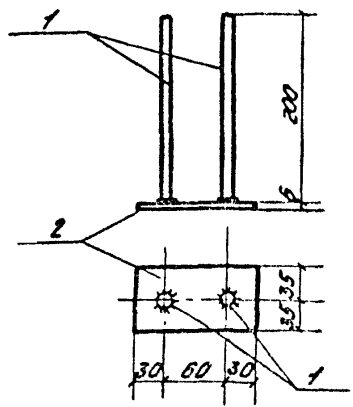
Элемент	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.0 т.о	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.ч	1		3.702-1/79-В.6-09.1	φ10АТ ГОСТ 5.1459-72; l=200	2	0.2 кг
И	1		3.702-1/79-В.6-04.1-02	Стержень гнутый	2	0.6 кг
Б.ч	3		3.702-1/79-В.6-09.2	полоса 10x120 ГОСТ 103-76 l=200 в ст 3к2 ГОСТ 320-71	1	1.1 кг

3.702-1/79-В.6-09.0

Изделие закладное
М12

		стадия	Масса	Масштаб
Г.Ч.П.	Прокторская	Р	1.9 кг	1:5
нач. отд.	Резникова	лист		лист 1
пр. черт.	Ярагик			
пр. экз. шт.	Курбанов			
рук. пр.	Кузнецов	ЦНИИПРОМЗДАПРОСТ		
от. инж.	Костарев			

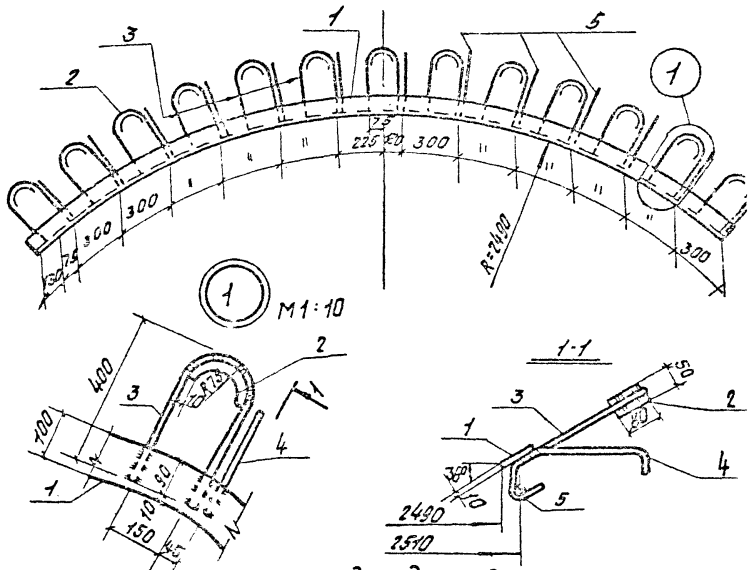
кап. проект г. Москва 17.15 16 формат:



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.702-1/79-В.6-00.0 Т.0	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
1		3.702-1/79-В.6-10.1	Ф10 А III ГОСТ 5.1459-72, L=200	2	0.2 кг
2		3.702-1/79-В.6-10.2	Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 L=120 ВСТ 3 КЛ ГОСТ 380-71	1	0.4 кг

3.702-1/79-В.6-10.0					
Изделие закладное М13			Стандия масса масштаб		
Проектировщик	И.И.И.		Р	0.6 кг	1:5
Метод. разработчик	В.В.В.		Лист	Листов 1	
Чертежник	А.А.А.		Исполнительная		
С.Г.Р.	С.С.С.				
И.Л.К.	К.К.К.				

Копировал Тарашова 1/215 17 500м/2011



Закладную деталь допускается рассчитать по длине.

деталь	деталь	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме
				<u>Документация</u>		
И			З. 702-1/79-В.Б.00.0-0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
И	1		З. 702-1/79-В.Б-11.1	пластина гнутая	1	
И	2		З. 702-1/79-В.Б-11.1-01	пластина гнутая	13	
И	3		З. 702-1/79-В.Б-04.1-08	стержень гнутый	13	
И	4		З. 702-1/79-В.Б-04.1-09	стержень гнутый	13	
И	5		З. 702-1/79-В.Б-04.1-10	стержень гнутый	1	

З. 702-1/79-В.Б-11.0

Изделие закладное
М:14

Сталь: М.А.С. М.А.С. М.А.С.
Р 74,6 х 1:20
14001 М.А.С. М.А.С.

ГШ
М.А.С.
М.А.С.
М.А.С.
М.А.С.
М.А.С.
М.А.С.

Рис. 1 (развертка)

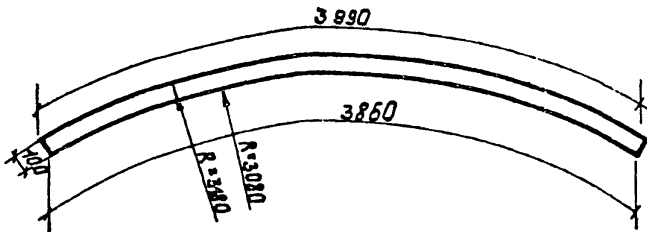
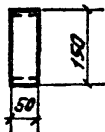


Рис. 2

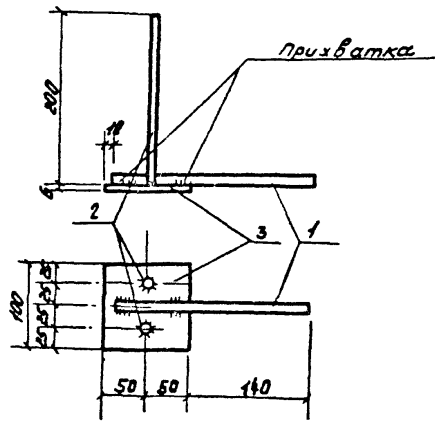
M 1:10



Деталь В.Б-11.1 допускается сваривать из отдельных полос.

Обозначение	рис	Материал	L мм	Масса кг
3.702-1/79-В.Б-11.1	1	полоса $\frac{10 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКПЗ ГОСТ } 380-71^*}$ $\cdot \frac{1}{2} \cdot 3990$	3990	31.3
-01	2	полоса $\frac{10 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКПЗ ГОСТ } 380-71^*}$ $\cdot \frac{1}{2} \cdot 250$	250	1.0

				3.702-1/79-В.Б-11.1		
				сталь	масса	маштаб
пластина гнутая				Р	кг. табл.	
				лист	листооб.	
				Цилиндроконическая оболочка		
Г.И.П.	Простосердоб	Л.И.П.				
М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.				
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.				
К.И.П.	К.И.П.	К.И.П.				
С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.				
Т.И.П.	Т.И.П.	Т.И.П.				



Возможна замена арматуры ф14 АIII (поз.1) на арматуру ф14 АI

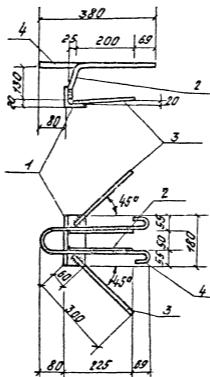
факт	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.0 т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-12. 1	ф14 АIII ГОСТ 5.1459-72; L=230	1	0.3 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-12. 2	ф10 АIII ГОСТ 5.1459-72; L=200	2	0.2 кг
Б.У	3		3.702-1/79-В.6-12. 3	полоса 6x100 ГОСТ 103-76 L=100 3 ст.3.к12 ГОСТ 3801-74	1	0.5 кг

3.702-1/79-В.6-12.0

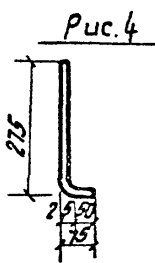
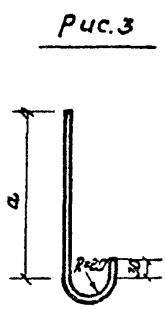
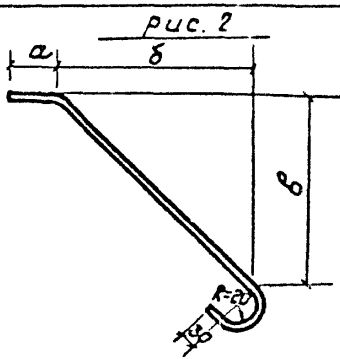
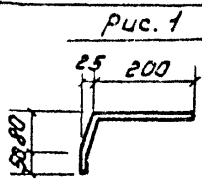
Изделие закладное
М15

стабил. масса чл. из таб.		
ρ	1.0 кг	1:5
лист из таб. 1		
Цилиндр из серого чугуна		

ГЛП Проектно-конструкторское бюро
науч.-иссл. и конструкторского назначения
Институт проблем прочности
Академии наук Украины
Киев, ул. Гоголя, 15
Тел. 127-28-1559



деталь	дата	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-СЭ.0.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-13.1	Уголок 5-70x70x6 ГОСТ 8503-72 ВСТЗК12 ГОСТ 380-71 ^{В.6}	1	1,2 кг
И	2		3.702-1/79-В.6-13.2	Стержень гнутый	2	0,4 кг
И	3		3.702-1/79-В.6-04-1-03	Стержень гнутый	2	0,4 кг
И	4		3.702-1/79-В.6-04-1-11	Стержень гнутый	1	0,7 кг
			3.702-1/79-В.6-13.0			
			Изделие закладное М16	Стадия	Масса	Материал
				Р	27 кг	1-10
			Гип. пластмасса			
			Металл. резинковая			
			Л. конфор. 5-розетк			лист 1 лист 5-1
			Ассемб. буд. стан			
			Рук. Г.В. Кузнецов			из. конструкторской
			Техник В.В. Иван			



Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг
		φ	а	б	в	Л	
3.702-1/79-В.6-13.2	1	10АII	—	—	—	335	0.2
-01	2	6АI	50	198	198	420	0.1
-02		10АI	115	138	138	400	0.2
-03	3	6АI	110	—	—	200	0.1
-04	4	10АIII	—	—	—	350	0.2

3.702-1/79-В.6-13.2

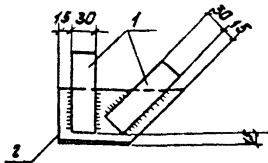
Стержень гнутый

Арматурная сталь
 класса А7 ГОСТ 5781-78
 класса А7 ГОСТ 5782-78

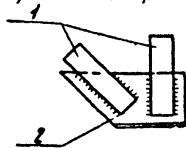
Сталь	Масса	Масса таб.
Р	кг таб.	
Лист	Листов	

Копия для тех. бюро 1/13 82

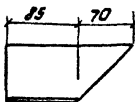
3.702-1/79-В.6-14.0



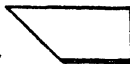
3.702-1/79-В.6-14.0-01 зеркальное отражение, остальное см. 3.702-1/79-В.6-14.0



3.702-1/79-В.6-14.2



3.702-1/79-В.6-14.2-01 зеркальное отражение, остальное см. 3.702-1/79-В.6-14.2

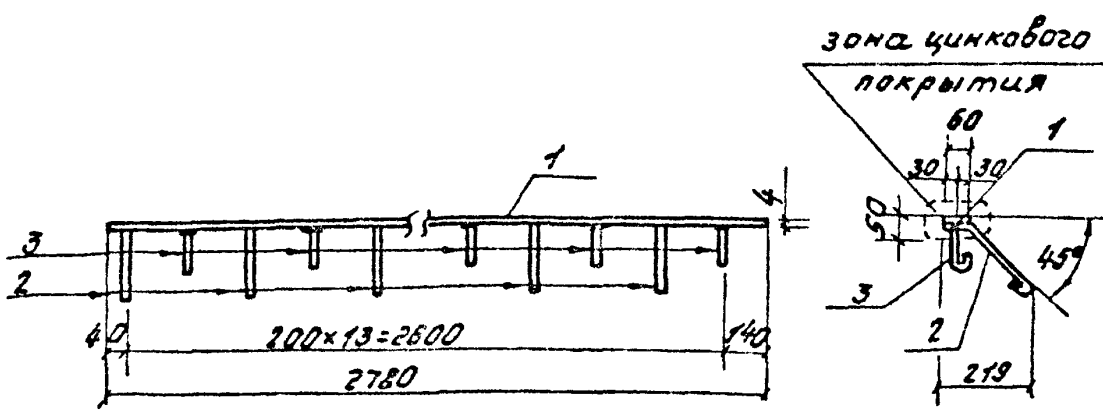


Высота сварных швов - 4 мм

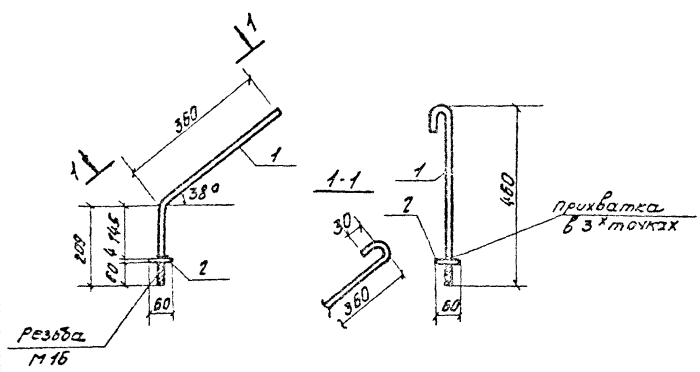
фигурат	знак	пос.	обозначение	наименование	кол.	примеч.	
				<u>Документация</u>			
11			3.702-1/79-В.6-00.0 т.0	Техническое описание			
				<u>Детали</u>			
Б.У.	1		3.702-1/79-В.6-14.1	14x30 ГОСТ 103-76 Полоса в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71 ^{г.100}	2	0.7 кг	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>				
				3.702-1/79-В.6-14.0		для М17	
				<u>Детали</u>			
Б.У.	2		3.702-1/79-В.6-14.2	6-70x70-6 ГОСТ 8509-72 Уголок в ст 3 кп1 ГОСТ 380-71 ^{г.155}	1	1.0 кг	
				3.702-1/79-В.6-14.0-01		для М18	
				<u>Детали</u>			
Б.У.	2		3.702-1/79-В.6-14.2-01	6-70x70-6 ГОСТ 8509-72 Уголок в ст 3 кп2 ГОСТ 380-71 ^{г.155}	1	1.0 кг	

3.702-1/79-В.6-14.0

			изделие закладное М17, М18	табля	Масса	Масштаб
ГЛП	Красотин	Л.И.У.		Р	1.7 кг	1:5
Науч. отд.	Резникобский	Л.И.У.		Лист	Листов 1	
И.И.Смирнов	Ярыгин	Л.И.У.	цилиндр из алюминия			
И.И.Смирнов	Кузнецов	Л.И.У.				
С.Л.Климов	Кузнецов	Л.И.У.				
С.Л.Климов	Найдя	Л.И.У.				



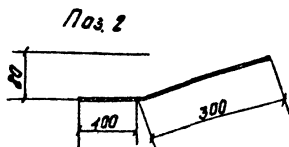
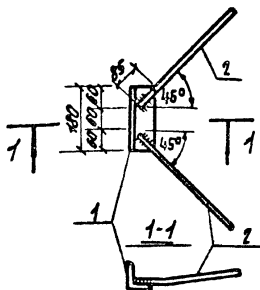
фигуры	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
4			З. 702-1/79-В.6-00.070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
4		1	З. 702-1/79-В.6-15.1	полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП2 ГОСТ 380-77, ВСТЗ	1	5.2 кг
4		2	З. 702-1/79-В.6-13.2-01	стержни гнутые	7	0.7 кг
4		3	З. 702-1/79-В.6-13.2-03	стержни гнутые	7	0.7 кг
			З. 702-1/79-В.6-15.0			
			Изделие закладное М19	Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	6.6 кг	1:20
				лист	1	лист 1
ГЛП	Протолов	С	Инициалы разработчика			
СХ	Отв. инженер	С	Инициалы ответственного			
КОНСТ	Инженер	С	Инициалы конструктора			
СЕРВ	Инженер	С	Инициалы инженера			
ЭК. СР	Инженер	С	Инициалы инженера			
ЭЛ. СР	Инженер	С	Инициалы инженера			



формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.702-1/79-В.6-16.1	φ 16А1 ГОСТ 5781-75; L=710	1	1.1 кг
Б4	2		3.702-1/79-В.6-16.2	полоса 4x60 ГОСТ 10376 (всепр. 2.10376-78) L=80	1	0.1 кг

3.702-1/79-В.6-16.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			ГОСТ 4140-84		
Р	1.2 кг	1:10			
Лист	Листов 1				
ИНИЦИАЛЫ И ПОДПИСЬ					



форма	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1	3.702-1/79-В.6-17.1	Уголок 6-70x70x6 ГОСТ 889-72 6-80 Вкл 3 шт ГОСТ 380-77*	1	1.2 кг	
Б.У.	2	3.702-1/79-В.6-17.2	Ф10А11 ГОСТ 5.1459-72 L=400	2	0.5 кг	

3.702-1/79-В.6-17.0

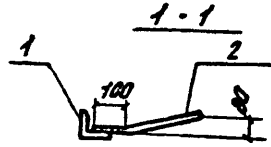
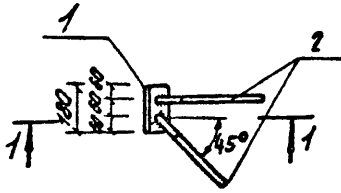
Изделие закладное М21

Стадия Числа Масштаб

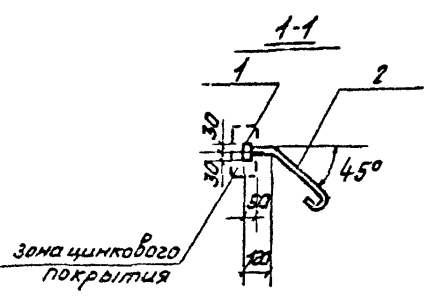
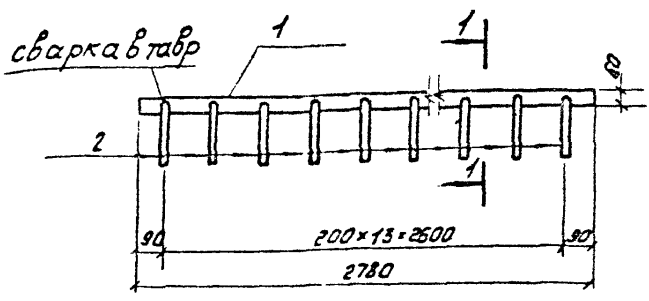
Р 1.7кг 1:10

Лист 1 из 1

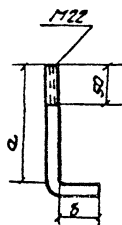
Центральный проект



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.070	<u>Техническое описание</u> <u>Детали</u>		
БУ	1		3.702-1/79-В.6-13.1	УГОЛОК 570x70x6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КП ГОСТ 380-71 ^к	1	1.2 кг
И	2		3.702-1/79-В.6-04.1-07	Стержень гнутый	2	0.4 кг
				3.702-1/79-В.6-18.0		
				Изделие закладное М22	Стадия	Масштаб
					Р	1:20
					Лист	Листов 1
				Цикл производства		

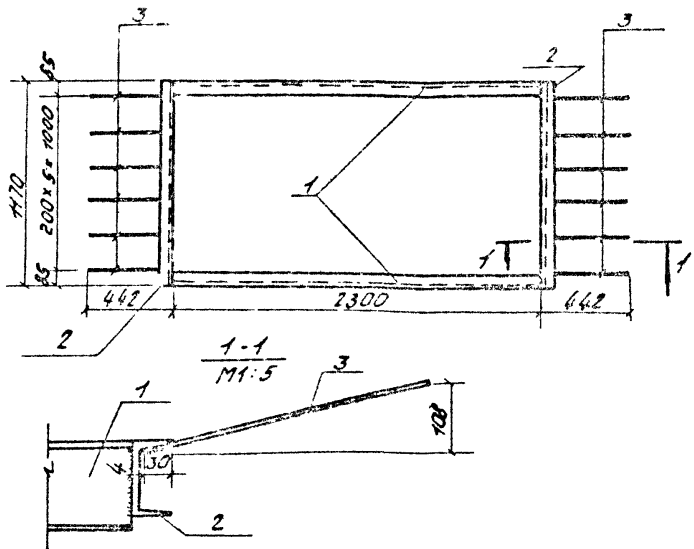


Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.									
				<u>Документация</u>											
И			3.702-1/79-В.6-00.0 то	Техническое описание <u>Детали</u>											
БУ	1		3.702-1/79-В.6-15.1	Лесоса ^{4х60 ГОСТ 437-75} вез кг/м (вез м³)	1	5,2 кг									
И	2		3.702-1/79-В.6-13.2-02	Стержень гнутый	14	2,8 кг									
			3.702-1/79-В.6-19.0												
			Изделие закладное М 23			<table border="1"> <tr> <td>Табл. №</td> <td>Масса</td> <td>Количество</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>2,0 кг</td> <td>1:20</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">1 из 1</td> </tr> </table>	Табл. №	Масса	Количество	Р	2,0 кг	1:20	Лист	1 из 1	
Табл. №	Масса	Количество													
Р	2,0 кг	1:20													
Лист	1 из 1														
Г.И.Р.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.									
И.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.									
К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.									
К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.									
К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.									



обозначение	размеры, мм			Марка
	a	b	Длина заготовки	
3.702-1/79 В.6-20.0	250	240	490	M24
-01	310	180	490	M25

				3.702-1/79-В.6-20.0		
				Изделие закладное M24, M25		
				сталь	масса	штук/таб
ГЧП	Техносервис	ИИ		Р	1,5кг	1-5
Материал	сталь	ИИ		лист		
Масштаб	1:1	ИИ				
Сделано	ИИ					
Проверено	ИИ					
Согласовано	ИИ					

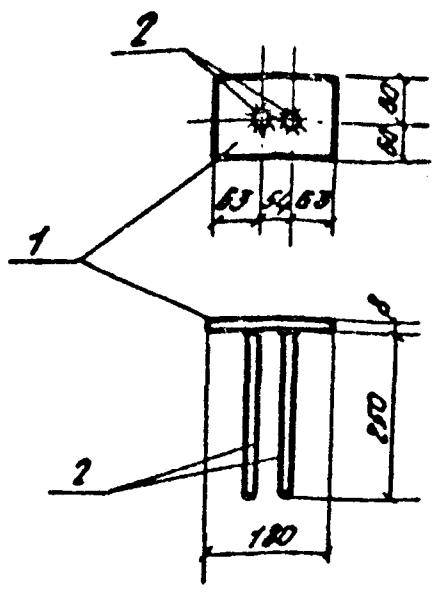


Код документа	Код	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 то	<u>Техническое описание</u> <u>Детали</u>		
54	1		3.702-1/79-В.6-21.1	Л10 ГОСТ 8840-72 R-2300 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*1	2	39.5 кг
54	2		3.702-1/79-В.6-21.2	Л8 ГОСТ 8840-72 R-1170 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*1	2	16.5 кг
11	3		3.702-1/79-В.6-04.1-05	Ф101А ГОСТ 5.1459-72; Р-443 А2	12	3.6 кг

3.702-1/79-В.6-01.0

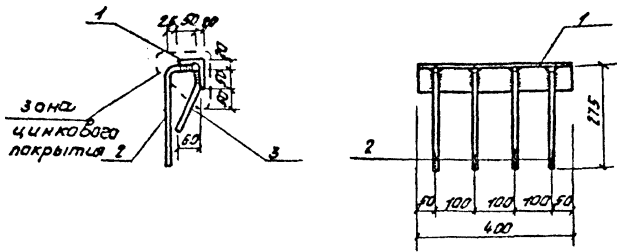
Изделие закладное
М25

Где	Исполнитель	Проверен	Дата	Масштаб
Р	558		1:25	
				цилиндрические отверстия



номер листа	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол	примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
5У		1	3.702-1/79-В.6-22.1	полоса 8x120 ГОСТ 103-76 $\rho=30$ всз кт ГОСТ 380 ПС	1	1.4 кг
6У		2	3.702-1/79-В.6-22.2	$\phi 10AIII$ ГОСТ 5.1459-72, $\rho=25$	2	0.3 кг
			3.702-1/79-В.6-22.0			
			ЦВЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ M27	Сталь	Масса	Материал
				P	1.7 кг	1:10
			Листы Листов			
			Цилиндр			
ГЛП	Мастер					
МАУ	Мастер					
В.К.	Мастер					
Л.С.	Мастер					
В.С.	Мастер					
М.С.	Мастер					

КОМПОНОВАНИЕ МС-2000 С 17215 3/ 5125151117



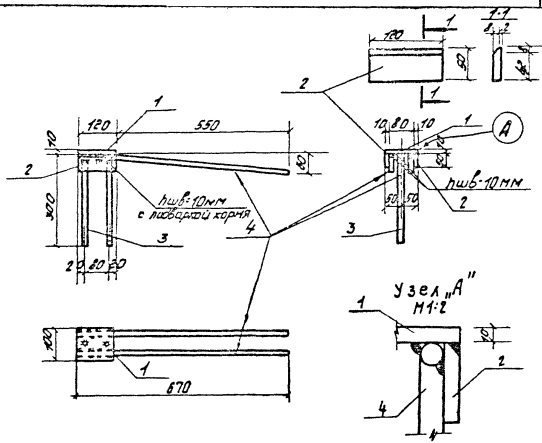
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-23.1	УГОЛОК 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72 (6-40 В ГОСТ 17007-80-71*)	1	2,5 кг
И	2		3.702-1/79-В.6-13.2-04	Стержень гнутый	4	
И	3		3.702-1/79-В.6-04.1-04	Стержень гнутый	4	

3.702-1/79-В.6-23.0

Изделие закладное
М28

Сталь	Масса	Удлиник
Р	3,7 кг	1:10

ГЛП
Инж. А.И. Сидоров
Инж. В.А. Сидоров
Инж. В.А. Сидоров
Инж. В.А. Сидоров
Инж. В.А. Сидоров
Инж. В.А. Сидоров



Формат Занес	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		3.702-1/79-8.6-00.0 то	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	3.702-1/79-8.6-24.1	полоса 10x100 ГОСТ 103-76 $\delta=120$ ВСТЗ КП1 ГОСТ 220-71	1	0.9 кг
БУ	2	3.702-1/79-8.6-24.2	полоса 10x50 ГОСТ 103-76 $\delta=120$ ВСТЗ КП1 ГОСТ 220-71	2	0.9 кг
БУ	3	3.702-1/79-8.6-24.3	$\phi 14.5$ ГОСТ 5.1453-72, $l=300$	2	0.7 кг
И	4	3.702-1/79-8.6-04.1-06	стержень гнутый	2	1.6 кг

3.702-1/79-8.6-24.0

изделие складное

Ф	4.1 кг	1:10
---	--------	------