

Типовая документация
на строительные системы и изделия зданий и сооружений

Серия Э.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна

Выпуск 8

Разные стальные конструктивные элементы
Рабочие чертежи

17217
ЦЕНА 0-53

Туповая документация
на строительные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна

Выпуск 8

Разные стальные конструктивные элементы
Рабочие чертежи

Разработан ЦНИИпромзернопроект

Утвержден

Главный инженер
института

В. С. Давыдов
/в.к. Давыдов/

постановлением Госстроя СССР
от 18.03. 1981 г. №37

Главный инженер
проекта

А. Н. Простосердов
/А. Н. Простосердов/

НИИЖБ

Зам. директора
института

Н. Н. Коровин
/Н. Н. Коровин/

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
3.702-1/79-В.8-00.0то	Техническое описание	3
3.702-1/79-В.8-01.0	Изделие соединительное МС-1	4
3.702-1/79-В.8-02.0	Изделие соединительное МС-2	5
3.702-1/79-В.8-03.0	МС-3	6
3.702-1/79-В.8-04.0	МС-4	7
3.702-1/79-В.8-05.0	МС-5	8
3.702-1/79-В.8-06.0	МС-6	9
3.702-1/79-В.8-07.0	МС-7	10
3.702-1/79-В.8-08.0	МС-8	11
3.702-1/79-В.8-09.0	МС-9	12
3.702-1/79-В.8-10.0	Изделие соединительное МС-10; МС-11	13
3.702-1/79-В.8-10.0СБ	Изделие соединительное МС-10; МС-11	
	Сборочный чертёж	14
3.702-1/79-В.8-10.2	Пластина	15
3.702-1/79-В.8-11.0	Изделие соединительное МС-12	16
3.702-1/79-В.8-12.0	Изделие соединительное МС-13; МС-14	17
3.702-1/79-В.8-13.0	Изделие соединительное МС-15	18
3.702-1/79-В.8-14.0	МС-16	19
3.702-1/79-В.8-15.0	МС-17	20
3.702-1/79-В.8-16.0	МС-18	21
3.702-1/79-В.8-17.0	Изделие соединительное МС-19 ÷ МС-23	22
3.702-1/79-В.8-18.0	Изделие соединительное МС-24, МС-25	23
3.702-1/79-В.8-19.0	Ветровая связь ВС1 ÷ ВС3	24
3.702-1/79-В.8-19.0СБ	Ветровая связь ВС1 ÷ ВС3	
	Сборочный чертёж	25
3.702-1/79-В.8-19.1	Фасонка	26

В данном выпуске помещены разные стальные конструктивные элементы, используемые при монтаже силосных сооружений с применением конструкций по выпуску 2-5 настоящей серии.

Соединительные изделия и ветровые связи изготавливать при помощи ручной электродуговой сварки. Электроды для сварки - Э42 ГОСТ 9467-75 высота сварных швов, кроме оговоренных на чертежах - 4 мм.

Соединительные изделия МС-18 изготавливать при помощи контактной точечной сварки

Соединение круглых стержней с пластинами «тавр» должно выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах (соединение типа Т-1, ГОСТ 19292-73) или на ручных станках.

При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. Образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной

Качество сварных соединений и самих изделий должно соответствовать требованиям СН 393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» и ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные Технические требования и методы испытаний»

Защиту соединительных деталей от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм (п. 3.20 СН и П II-28-73).

Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм (для гальк 25 мкм). Указания о необходимости защиты соединительных изделий от коррозии даны на чертежах изделий.

Все остальные изделия должны быть огрунтованы.

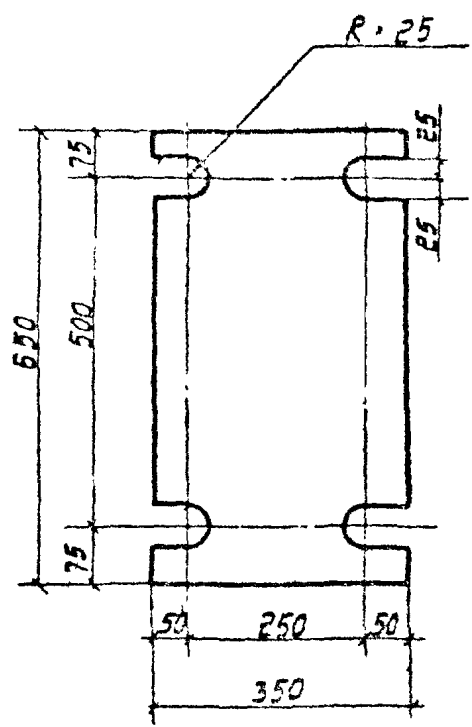
3.702 - 1/79 - В.8 - 00.0то

Техническое описание

Стр.	Л.с.	Листов
0		1

ЦНИИГАМЗЕРПРОЕКТ

Гип	Возм.сварки	В.В.
Нач. отд.	Возм.сварки	В.В.
Вед. инж.	Курдюмов	М.С.
Инж. эр.	Курдюмов	М.С.



3.702-1/79-В.8-01.0

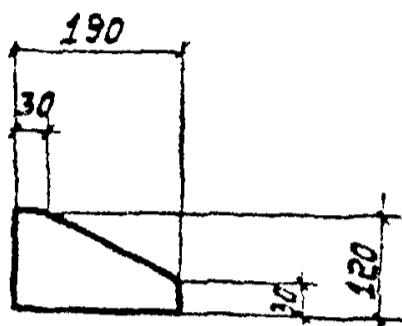
Изделие
соединительное МС-1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	44,6 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ГНД	Павловский	И.И.
Нач. отд.	Резникова	В.И.
Тех. экз.	Борисов	И.И.
Спец. экз.	Курдюков	И.И.
Рук. экз.	Будничев	И.И.
Ст. экз.	Березовская	И.И.

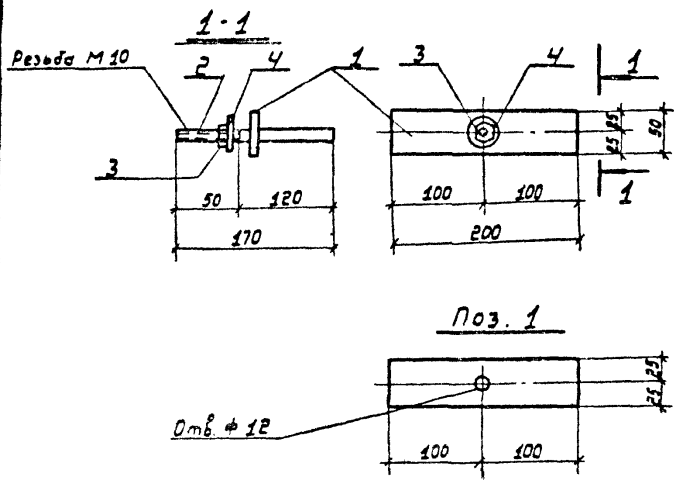
Лист 25 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗКПР ГОСТ 380-74 350x650

НИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ



				3.702-1/79-В.8.02.0			
				Изделие	Сталь	Масса	Масштаб
				соединительное МСЭ	Р	2,6 кг	1:10
Исполнитель	Проверен	Утвержден			Лист	Изготов	1
Материал	Спецификация	Сварка		Лист	ИНЖПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
				Лист	20x120 ГОСТ 103-76		
				Лист	В ст 3 КДБ ГОСТ 350-74		

Копия в 1. Майер 17217 6 00000011



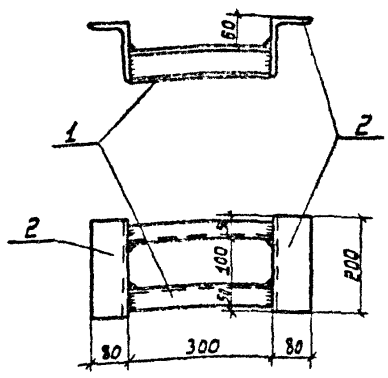
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702-1/79-В.8-03.1	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76, l=200 ВСтЗКП2 ГОСТ 380-71	1	0,78 кг
Б4	2		3.702-1/79-В.8-03.2	φ10A1 ГОСТ 5781-75, l=170	1	0,10 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	1	0,04 кг
		4		Шайба 10 ГОСТ 11371-68*	1	0,01 кг

3.702-1/79-В.8-03.0

Изделие		Сталь	Масса	Масштаб
соединительное МС-3		Р	0,9 кг	1:5
Лист	Листок 1			
ЦНИИПРОМБЕРОПРОЕКТ				

Изм. и дата

СНД	Проектировщик	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Конструктор	<i>[Signature]</i>
Инженер	Вальчик	<i>[Signature]</i>
Вспомог. рабочий	Морозов	<i>[Signature]</i>
Слесарь	Морозов	<i>[Signature]</i>

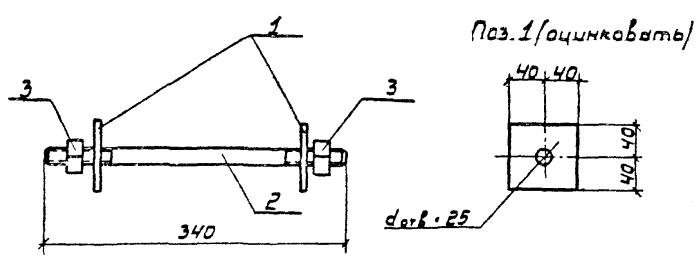


№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		3.702-1/79-В.8-00.0то	Техническое описание		
			Детали		
1	3.702-1/79-В.8-04.1	Швеллер	Б.5 Гост 8240-72 вст 3 кл 2 Гост 380-71 ^а	2	3,5 кг
2	3.702-1/79-В.8-04.2	Уголок	Б-125-80-10 Гост 38-255-76 вст 3 кл 2 Гост 380-71 ^а	2	6,2 кг

3.702-1/79-В.8-04.0

№	№	Обозначение	Наименование	Станд.	Масса	Масштаб
			соединительное МС-4	Р	9,8 кг	1:10
				Лист	Контр. 1	
ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТ						

Составитель: Ч. В. Сидоренко

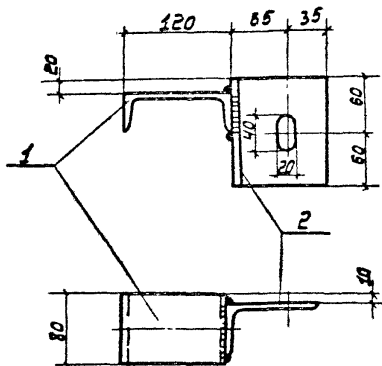


Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.8-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1	3.702-1/79-В.8-05.1	Листы 10*80 ГОСТ 103-76 ВСтЗКП2 ГОСТ 380-71*, С.80	Стандартные изделия	2	1,0 кг
	2		Шпилька М22-Вг*340.46012 ГОСТ 22042-78		1	10 кг
	3		Гайка М22-В.Н.40124 ГОСТ 5915-70		2	0,2 кг

Иль И.С.В. Лейпунь и.В.В.В. Взам.Иль.И.

3.702-1/79-В.8-05.0

Изделие			Сталь	Масса	Масштаб
соединительное МС-5			Р	2,2 кг	1:5
Ген. Директор (подпись)			Лист	Из всего 1	
Инженер (подпись)			ИИИ ПРОМБЕРПРОЕКТ		
Механик (подпись)					
Специалист (подпись)					
Слесарь (подпись)					

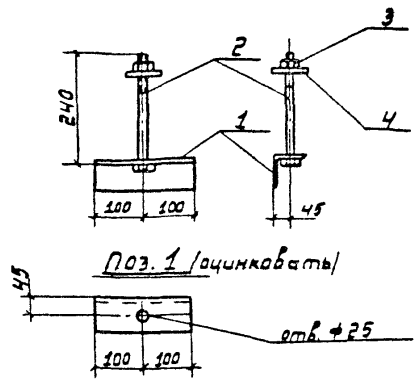


Высота сварных швов $h_{ш} = 5 \text{ мм}$
 Деталь оцинковать.

Кол. экз.	Зона	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
1			3.702-1/79-В.8-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
4	1		3.702-1/79-В.8-06.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72, L=80 встзкп2 ГОСТ 380-71*	1	0,83 кг
4	2		3.702-1/79-В.8-06.2	Уголок 6-100-63-6 ГОСТ 58-255-76, L=200 встзкп2 ГОСТ 380-71*	1	0,9 кг

3.702-1/79-В.8-06.0			
Изделие соединительное МС-6			
Статус	Масса	Масштаб	
р	1,77 кг		
Лист	Листов	1	
ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ			

Копировать и выдать 17.17.10 Дата: 11

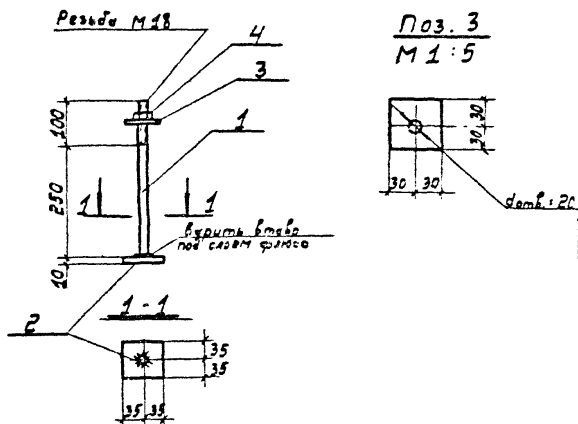


Поз. 1 /оцинковать/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.8-00.0 та	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.702-1/79-В.8-07.1	Узел	Б-75*8 ст 308 104-74 ВстаклР ГОСТ 380-72	1	1,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М22*240.46.0950 ГОСТ 7798-70	1	0,8 кг
		3		Гайка М22*4.0925 ГОСТ 5915-70	1	0,08 кг
		4		Шайба 22.0925 ГОСТ 11371-68	1	0,02 кг

Нач. и исполн. — фамилия и инициалы

3.702-1/79-В.8-07.0			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие			Р	27 кг	1:10
соединительное МС-7			Лист	Листов 1	
ГИП Инж. стар. тех. работ Е. Константинов В. Константинов В. Константинов С. Константинов			ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		



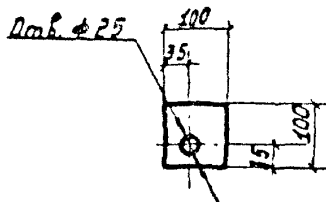
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
41			3.702-1/79-В.8-00.0та	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702-1/79-В.8-08.1	Ф 18 А1 ГОСТ 5781-75; L: 350	1	0,7 кг
Б4	2		3.702-1/79-В.8-08.2	Полоса 10*70 ГОСТ 103-76 Вставка ГОСТ 380-76; r: 70	1	0,4 кг
Б4	3		3.702-1/79-В.8-08.3	Полоса 5*60 ГОСТ 103-76 L: 60 Вставка ГОСТ 380-76	1	0,14 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гайка М18.4 ГОСТ 5915-70	1	0,05 кг

3.702-1/79-В.8-08.0

Изделие
соединительное МС-8

Страна	Масса	Масштаб
Р	1,3 кг	1:10
Лист	Сторона 1	

ЦНИИПРОМЗЕРПРОПРОЕКТ



УЧЕТ И ЗАПИСЬ

3.702-1/79-В.8-09.0

Изделие

соединительное МС-9

Стандия	Масса	Масштаб
Р	11кг	1:10
1:10	1:10	1:10

Ген. Дир.	И.И.И.	И.И.И.
Зам. Дир.	И.И.И.	И.И.И.
Инженер	И.И.И.	И.И.И.
Конструктор	И.И.И.	И.И.И.
Проверен	И.И.И.	И.И.И.
Специалист	И.И.И.	И.И.И.

Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 В.100
 ГОСТ 3609 ГОСТ 103-76

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
41			3.702-1/79-В.8-10.0СБ	Сборочный чертёж		
41			3.702-1/79-В.8-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
54	1		3.702-1/79-В.8-10.1	Полоса 6*60 ГОСТ 103-76 ВСТЭКП 2 ГОСТ 380-72* L=140	4	1,6 кг
41	2		3.702-1/79-В.8-10.2	Пластина	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М20х100.46 ГОСТ 7798-70*	2	0,6 кг
		4		Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70*	2	0,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				3.702-1/79-В.8-10.0		для МС-10
				см. сф. Рис. 1		
				<u>Детали</u>		
41	5		3.702-1/79-В.8-10.2-02	Пластина	1	
				3.702-1/79-В.8-10.0-01		для МС-11
				см. сф. Рис. 2		
				<u>Детали</u>		
41	6		3.702-1/79-В.8-10.2-01	Пластина	1	

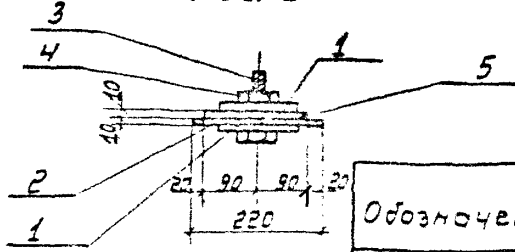
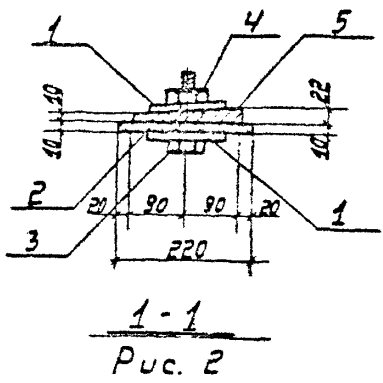
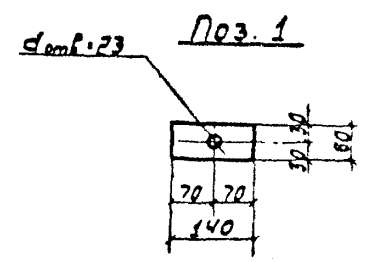
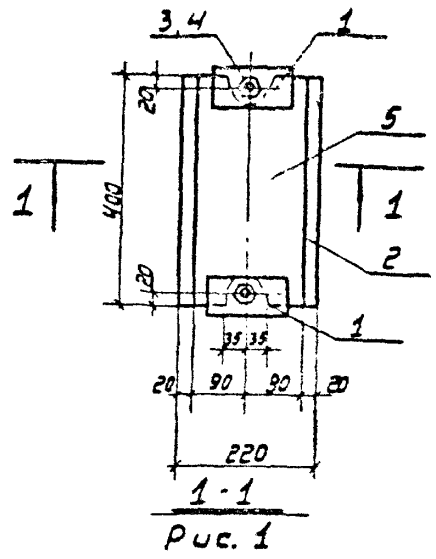
3.702-1/79-В.8-10.0

Ген. директор
Исполн. директор
Зам. исполн. директор
Инженер
Механик

Изделие соединительное МС-10, МС-11

Стр. 1 из 1

ЦИНИФОРМЕРНОПРОЕКТ



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
3.702-1/79-В.8-10.0	1	МС-10	21,6
3.702-1/79-В.8-10.0-01	2	МС-11	14,9

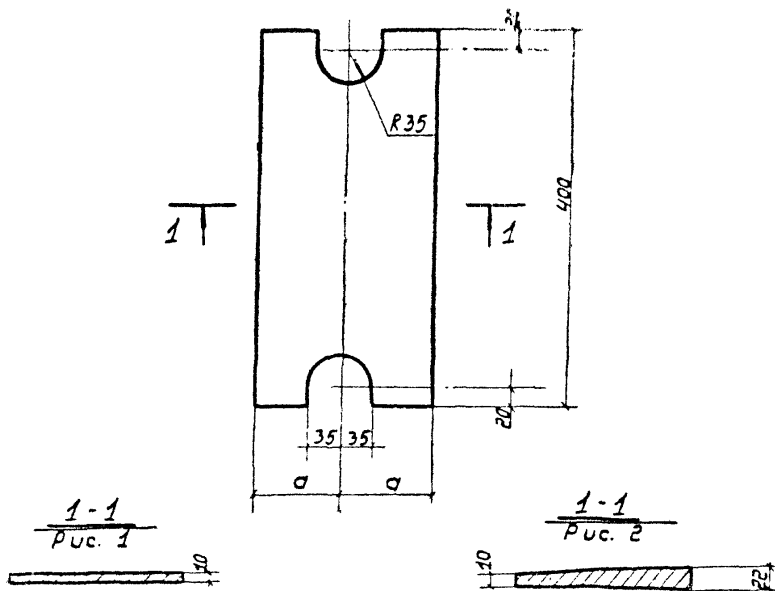
3.702-1/79-В.8-10.0 СБ

Изделие	Стадия	Масса	Масштаб
	соединительное МС-10, МС-11	Р	см. табл.

Сборочный чертёж

ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТИ

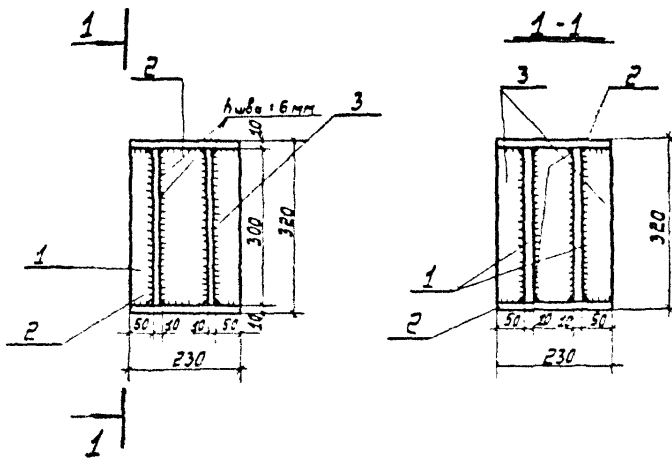
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



| Обозначение | Рис. | д
мм | Масса
кг | Материал | Примеч. |
|------------------------|------|---------|-------------|---|----------|
| 3.702-1/79-В.8-10.2 | 1 | 110 | 6,9 | Полоса 10*22 ГОСТ 82-70, Р.400
вст. кп. ГОСТ 330-71 | |
| 3.702-1/79-В.8-10.2-01 | | 90 | 5,7 | Полоса 10*18 ГОСТ 103-76, Р.400
вст. кп. ГОСТ 330-71 | |
| 3.702-1/79-В.8-10.2-02 | 2 | 90 | 12,4 | Полоса 22*20 ГОСТ 103-76, Р.400
вст. кп. ГОСТ 330-71 | Строгать |

| | | | |
|-----------------------------|--|--------|--------------|
| 3.702 - 1/79 - В. 8 - 10. 2 | | | |
| Пластина | | Стадия | Масштаб |
| | | Р | сч. таб. 1:5 |
| | | Лист | Листов 1 |
| ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ | | | |

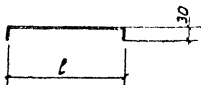
1. 1979. 10. 16. 18. 18. 18.



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-----------------------|---|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.702-1/79-В.8-00.0+0 | Техническое описание | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | 3.702-1/79-В.8-11.1 | 10 ГОСТ 19903-74
Лист ВСТЗКП ГОСТ 380-71*, 230*300 | 2 | 10,8 кг |
| Б4 | 2 | | 3.702-1/79-В.8-11.2 | 10 ГОСТ 19903-74
Лист ВСТЗКП ГОСТ 380-71*, 230*230 | 2 | 8,3 кг |
| Б4 | 3 | | 3.702-1/79-В.8-11.3 | 10 ГОСТ 19903-74
Лист ВСТЗКП ГОСТ 380-71*, 50*300 | 4 | 4,7 кг |

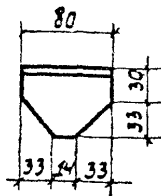
ЧНБ и лова. Подпись и печать
 ЧНБ и лова. Подпись и печать

| | | | | | |
|----------------------|--|--|--------|----------|---------|
| 3.702-1/79-В.8-11.0 | | | | | |
| Изделие | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| соединительное МС-12 | | | Р | 23,8 кг | 1:10 |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| ЧНИПРОМБЕРОПРОЕКТ | | | | | |



| Обозначение | Марка | l
мм | Длина
заготовки | Масса
кг |
|------------------------|-------|---------|--------------------|-------------|
| 3.702-1/79-В.8-12.0 | МС-13 | 370 | 430 | 0,17 |
| 3.702-1/79-В.8-12.0-01 | МС-14 | 820 | 880 | 0,35 |

| | | | 3.702-1/79-В.8-12.0 | | |
|----|---------------|-------------|---|-----------|---------|
| | | | Изделие
соединительное
МС-13, МС-14 | | |
| | | | Стандия | Масса | Масштаб |
| ГД | Составитель | Проверен | Р | см. табл. | |
| СМ | Разработчик | Утвержден | Исч. | Исполн. | 1 |
| СД | Специальность | Исполнитель | ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ | | |
| СЗ | Деталь | Составитель | Арматурная сталь
#3 АІ ГОСТ 5781-75 | | |
| СЖ | Сборка | Составитель | | | |
| СЛ | Сборка | Составитель | | | |
| СМ | Сборка | Составитель | | | |
| СН | Сборка | Составитель | | | |
| СО | Сборка | Составитель | | | |
| СП | Сборка | Составитель | | | |
| СР | Сборка | Составитель | | | |
| СТ | Сборка | Составитель | | | |
| СУ | Сборка | Составитель | | | |
| СФ | Сборка | Составитель | | | |
| СХ | Сборка | Составитель | | | |
| СЦ | Сборка | Составитель | | | |
| СЧ | Сборка | Составитель | | | |
| СШ | Сборка | Составитель | | | |
| СЩ | Сборка | Составитель | | | |
| СТ | Сборка | Составитель | | | |
| СФ | Сборка | Составитель | | | |
| СХ | Сборка | Составитель | | | |
| СЦ | Сборка | Составитель | | | |
| СЧ | Сборка | Составитель | | | |
| СШ | Сборка | Составитель | | | |
| СЩ | Сборка | Составитель | | | |



3.702 - 1/79 - В.8 - 13.0

Изделие
соединительное МС-15

Стандарт Масса Число мест

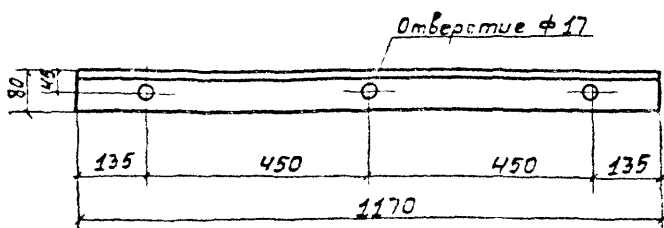
Р 0,4 кг 1:5

Лист Листов 1

ГМП Орловская обл. *[Signature]*
 Нач. шта. Бегинский *[Signature]*
 Инженер Родригес *[Signature]*
 А.С.Сав. ата. Турецкая *[Signature]*
 Бук. вр. Кудачев *[Signature]*
 Ст. инж. Чернышев *[Signature]*

Уголок Б-63-5 СТ СЭВ 104-74 $\alpha=80^\circ$
 30-30-2 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ



Оцинковать

3.702-1/79-В 8-14.0

Изделие соединительное МС-16

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| Р | 18,1 | 1:10 |

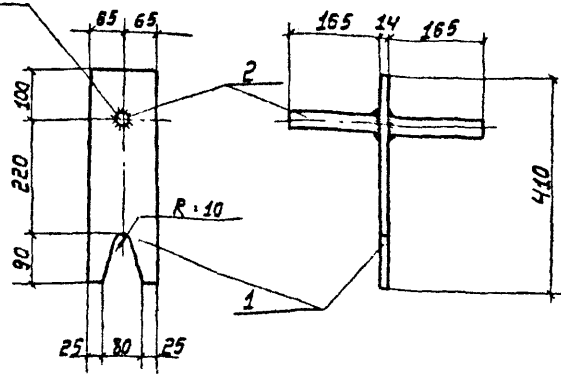
Лист 1 из 1

Уголок Б-125x80x12 ГОСТ 8-255-76 1170

ЛИНИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОЕКТА

| | | | |
|--------|---------------|--------|---------------|
| Г.И.О. | Исполнитель | С.И.О. | Проверка |
| М.П.И. | Место работы | М.П.И. | Место работы |
| И.И.И. | Имя отчество | И.И.И. | Имя отчество |
| С.С.С. | Специальность | С.С.С. | Специальность |

Отверстие в пластине $\Phi 38$



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-----------------------|---|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 41 | | | 3.702-1/79-В.8-00.010 | Техническое описание | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| ВЧ | 1 | | 3.702-1/79-В.8-15.1 | Полоса 14x130 ГОСТ 103-76 R=410
вст 3кп2 ГОСТ 380-71 | 1 | 5,9 кг |
| ВЧ | 2 | | 3.702-1/79-В.8-15.2 | $\Phi 36A1$ ГОСТ 5781-75, В.344 | 1 | 2,8 кг |

3.702-1/79-В.8-15.0

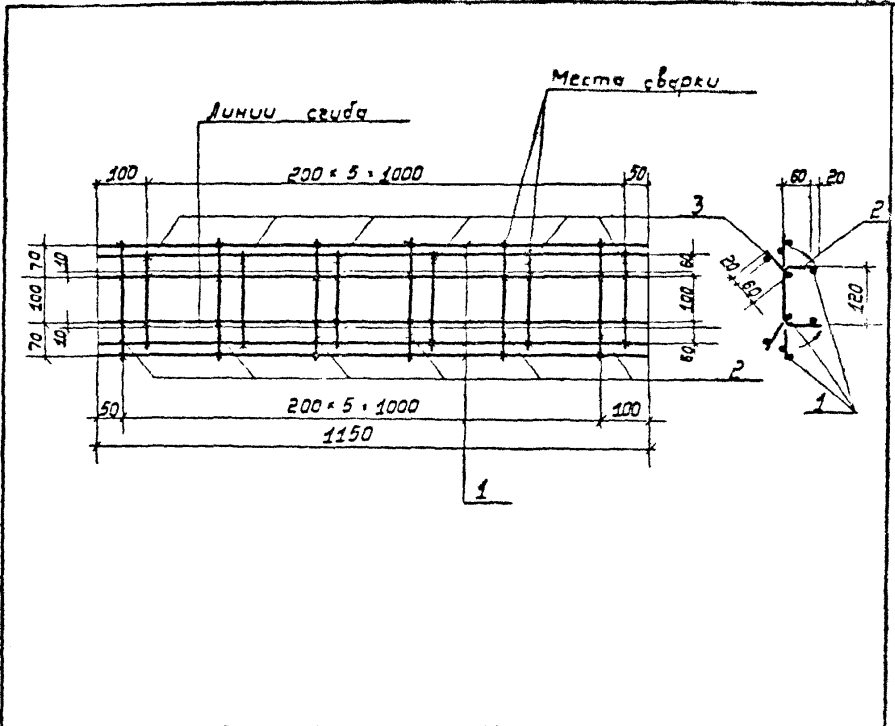
Изделие

соединительное МС-17

| Стыковка | Масса | Масштаб |
|----------|--------|---------|
| Р | 8,7 кг | 1:10 |
| Исполн | Исполн | 1 |

Ген. Директор
Нач. отд. Резниченко
Инженер Яковлев
Инженер Курдымов
Ст. тех. Чесныков

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ



| № документа | Знак | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-------------|------|------|-----------------------|--------------------------------|--------|----------|
| | | | | Документация | | |
| 44 | | | 3.702-1/79-В.8-00.070 | Техническое описание
детали | | |
| | | | | ≠ ЗВИ ГОСТ 6727-53* | | |
| 54 | 1 | | 3.702-1/79-В.8-16.1 | | φ 1150 | Б 0,4 кг |
| 54 | 2 | | 3.702-1/79-В.8-16.2 | | φ 1280 | Б 0,1 кг |
| 54 | 3 | | 3.702-1/79-В.8-16.3 | | φ 1260 | Б 0,1 кг |

| | | | | | |
|--|--|--|----------------------|--------|---------|
| | | | 3.702-1/79-В.8-16.0 | | |
| | | | Изделие | | |
| | | | соединительное МС-18 | | |
| | | | Материал | Масса | Масштаб |
| | | | Р | 0,6 кг | 1:10 |
| | | | ЦНИИПРОМБЕР-ПРОЕКТИ | | |

Составитель: [Signature] 1979 г.

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----|------------------------|---|------|-----------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 44 | 3.702-1/79-В.8-00.0то | Техническое описание
<u>Переменные данные для исполнения</u> | | |
| | | 3.702-1/79-В.8-17.0 | | для МС-19 |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 3.702-1/79-В.8-17.0 | Полоса 6*50 ГОСТ 103-76 R70
Вст 3кп2 ГОСТ 380-71* | 1 | 0,2 кг |
| | | 3.702-1/79-В.8-17.0-01 | | для МС-20 |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 3.702-1/79-В.8-17.0-01 | Полоса 6*50 ГОСТ 103-76 R400
Вст 3кп2 ГОСТ 380-71* | 1 | 1,0 кг |
| | | 3.702-1/79-В.8-17.0-02 | | для МС-21 |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 3.702-1/79-В.8-17.0-02 | Полоса 6*80 ГОСТ 103-76 R250
Вст 3кп2 ГОСТ 380-71* | 1 | 1,0 кг |
| | | 3.702-1/79-В.8-17.0-03 | | для МС-22 |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 3.702-1/79-В.8-17.0-03 | φ 14A I ГОСТ 5781-75 R370 | 1 | 0,4 кг |
| | | 3.702-1/79-В.8-17.0-04 | | для МС-23 |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 3.702-1/79-В.8-17.0-04 | φ 14A I ГОСТ 5781-75 R250 | 1 | 0,3 кг |

3.702-1/79-В.8-17.0

| | | | | |
|--------|-------------|-------------------------------|---|------|
| ГНД | Исполнитель | ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИСПОЛНЕНИИ РАБОТ | № | Дата |
| И.И.И. | И.И.И. | МС-19 - МС-23 | | |
| И.И.И. | И.И.И. | | | |
| И.И.И. | И.И.И. | | | |
| И.И.И. | И.И.И. | | | |

| Формат | Лист | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|------|---|------------------------------|------|-----------|
| | | | | | Документация | | |
| 1: | | | | 3.702-1/79-В.8-00.070 | Техническое описание | | |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | Гайка М14.40925 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,02 кг |
| | | | | | Шайба 14.0925 ГОСТ 11371-68 | 2 | 0,01 кг |
| | | | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | | | |
| | | | | 3.702-1/79-В.8-18.0 | | | для МС-24 |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | Болт М14.170.46.0950 | | |
| | | | | | ГОСТ 7798-70* | 1 | 0,2 кг |
| | | | | 3.702-1/79-В.8-18.0-01 | | | для МС-25 |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | Болт М14.220.46.0950 | | |
| | | | | | ГОСТ 7798-70* | 1 | 0,3 кг |

3.702-1/79-В.8-18.0

Изделие
соединительное МСЭЧМСЭ

| | | |
|--------|------|--------|
| Студия | Лист | Кустав |
| Р | | 1 |

Ген. Директор
Учредитель
Зам. дир. по адм. работам
Зам. дир. по экон. работам
Инженер

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

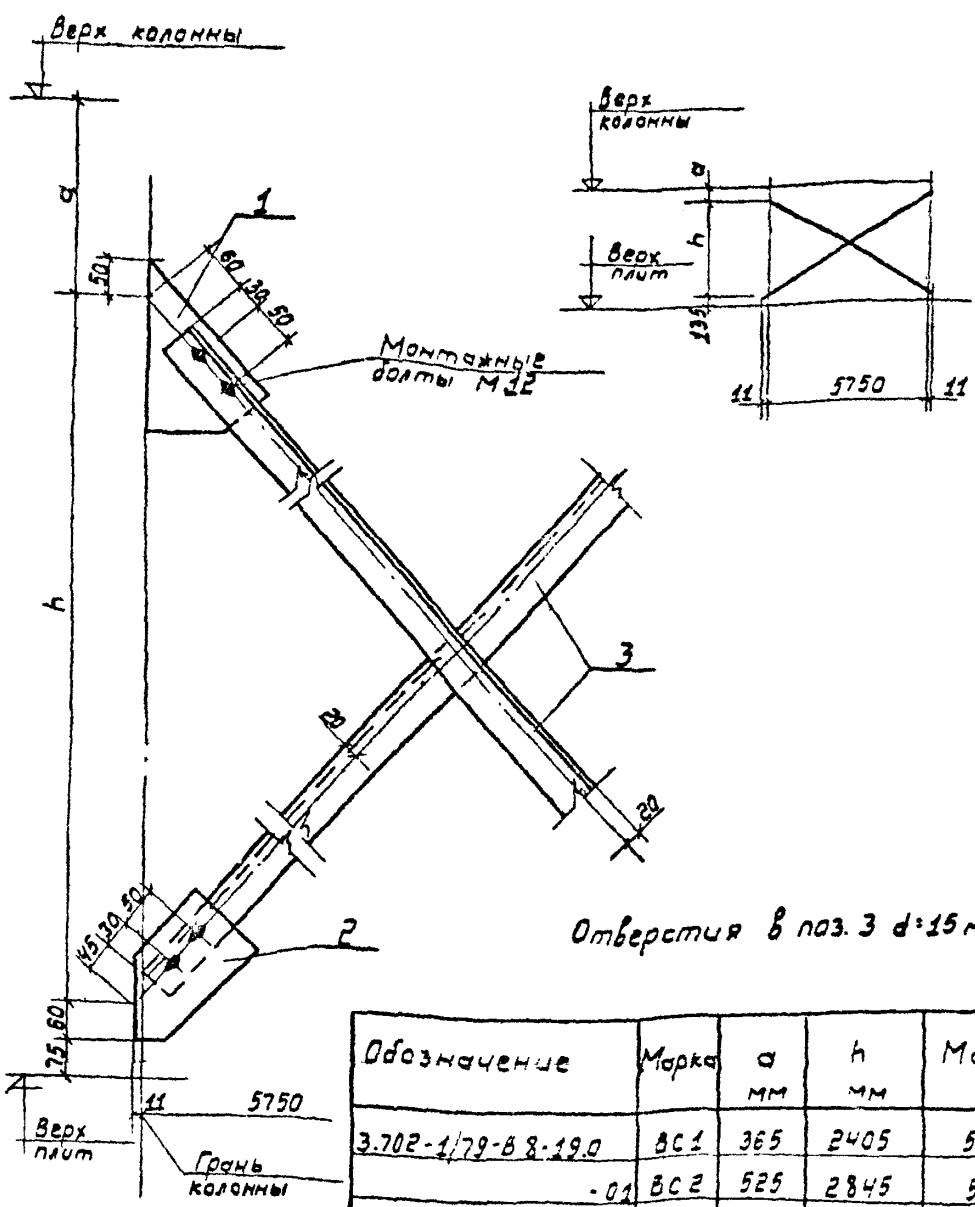
| Формат | Лист | Поз. | Обозначение | Наименование | кол | Примеч | |
|--------|------|------|---|--|-----|----------|--|
| | | | | <u>Документация</u> | | | |
| 11 | | | 3.702-1/79-В.8-00.070 | Техническое описание | | | |
| 11 | | | 3.702-1/79-В.8-19.0 СБ | Сборочный чертёж | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| 11 | 1 | | 3.702-1/79-В.8-19.1 | фасонка | 2 | | |
| 11 | 2 | | 3.702-1/79-В.8-19.1-01 | фасонка | 2 | | |
| | | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | | | | |
| | | | | 3.702-1/79-В.8-19.0 | | для ВС-1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 3 | | 3.702-1/79-В.8-19.2 | Уголок Б-5615СТСЭВ104-74 Р-6540
ВСТЗКП2ГОСТ380-71 | 2 | 52,2 кг | |
| | | | | 3.702-1/79-В.8-19.0-01 | | для ВС-2 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 3 | | 3.702-1/79-В.8-19.3 | Уголок Б-5615СТСЭВ104-74 Р-6532
ВСТЗКП2ГОСТ380-71 | 2 | 53,7 кг | |
| | | | | 3.702-1/79-В.8-19.0-02 | | для ВС-3 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 3 | | 3.702-1/79-В.8-19.4 | Уголок Б-5615СТСЭВ104-74 Р-6550
ВСТЗКП2ГОСТ380-71 | 2 | 56,2 кг | |

3.702-1/79-В.8-19.0

ветровая связь
BC1 ÷ BC3

| | | |
|------------------|-------|---------|
| Средняя | Сумма | Среднее |
| 6 | | 2 |
| ДНИПРОПЕР-ПРОЕКТ | | |

ГНП Проектная
Частная
Генеральный директор
Виктор Кузнецов
г. Харьков



| Обозначение | Марка | а мм | h мм | Масса кг |
|---------------------|-------|------|------|----------|
| 3.702-1/79-В.8-19.0 | ВС1 | 365 | 2405 | 56.2 |
| -01 | ВС2 | 525 | 2845 | 57.7 |
| -02 | ВС3 | 525 | 3445 | 60.2 |

| | | | | | | |
|------------------------|---------------|--------------------|--|-------------------|-----------|---------|
| 3.702-1/79-В.8-19.0 СБ | | | | Стандия | Масса | Масштаб |
| ветровая связь | | | | Р | см. табл. | |
| ВС1 ÷ ВС3 | | | | Лист | Листов 1 | |
| Сборочный чертёж | | | | ЦНИИПРОМЗЕРНПРОЕК | | |
| ГМП | Проектировщик | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Нач. отд. | Разработчик | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Специалист | Эксперт | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Директор | Контроль | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Вук. зр. | Контроль | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Ст. тех. | Контроль | <i>[Signature]</i> | | | | |

Курсовый проект

Рис. 1

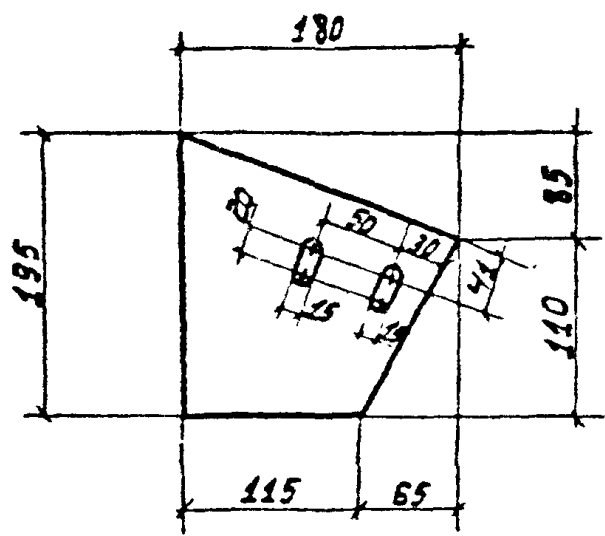
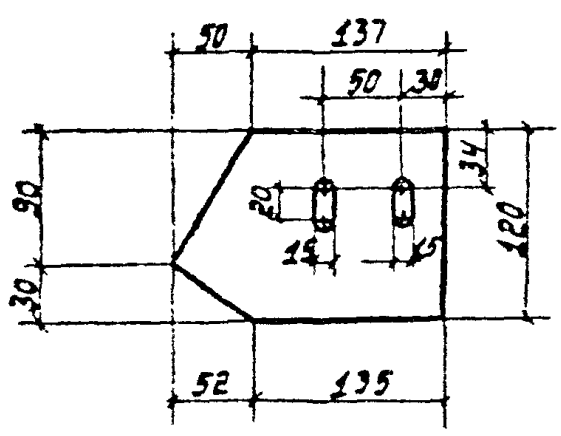


Рис. 2



| Обозначение | Рис. | Масса кг |
|---------------------|------|----------|
| 3.702-1/79-В.8-19.1 | 1 | 1.1 |
| -01 | 2 | 0.9 |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------------|--------|--------------------|-------|
| | | | | 3.702-1/79-В.8-19-1 | | | |
| | | | | Фасонка | Сталь | Масса | Масса |
| | | | | | Р | см. табл. | 1.5 |
| | | | | Лист | Листов | | 1 |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-1-83 | | ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ | |
| | | | | В см 3 к 2 ГОСТ 380-71 | | | |